S760, S770, S780, S785, S790 ir HillMaster kombainai

(Gamyklinis Nr. 140000 -)

JOHN DEERE

EKSPLOATACIJOS INSTRUKCIJA

S760, S770, S780, S785, S790 ir HillMaster kombainai

OMDXE13816 LEIDIMAS G3 (LITHUANIAN)

John Deere GmbH & Co. KG
John Deere Werke Zweibrücken
Skirta Europai
PRINTED IN U.S.A.

Įžanga

Prekių ženklai

Prekių ženklai	
Active Terrain Adjustment™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
ActiveVision™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
ActiveYield™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
"AdBlue™"	VDA, Vokietijos automobilių pramonės asociacijos prekės ženklas
"AutoTrac™"	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
Bluetooth®	Bluetooth SIG prekių ženklas
Break-In™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
ClimaTrak™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
Combine Advisor™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
ComfortCommand™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
"CommandARM™"	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
CommandCenter™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
CommandTouch™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
Cool-Gard™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
CoolScan™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
Dial-A-Speed™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
Extreme-Gard™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
GreenStar™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
Harvest Monitor™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
HarvestSmart™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
HillMaster™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
Hy-Gard™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
HydraFlex™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
John Deere	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
Kondex® Revolution™	Kondex Corporation prekės ženklas
MaxRound™	Kondex Corporation prekės ženklas
MaxThresh™	Kondex Corporation prekės ženklas
Oilscan™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
PLUS-50™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
Posi-Torq™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
PowerCast™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
ProDrive™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
RIVNUT®	Böllhoff Inc. prekės ženklas
RowSense™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
SERVICEGARD™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
SiriusXM™	Sirius XM Radio Inc. prekės ženklas
Torq-Gard™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
TriStream™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas
VisionTrak™	Bendrovės Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,0005245-26-09JUN22

Pratarmė

ATIDŽIAI PERSKAITYKITE INSTRUKCIJĄ ir išmokite teisingai valdyti bei prižiūrėti mašiną. Jei to neatliksite, galite susižeisti arba sugadinti įrenginį. Instrukciją ir ant mašinos pažymėtus saugos ženklus galima įsigyti ir kitomis kalbomis (kreipkitės į John Deere įgaliotą atstovą).

ŠI INSTRUKCIJA TURI BŪTI neatskiriama mašinos dalis; parduodami mašiną jūs turite perduoti pirkėjui ir jos eksploatacijos instrukciją.

Šioje instrukcijoje MATAVIMO VIENETAI pateikti pagal metrinę sistemą ir pagal JAV naudojamą matų sistemą. Naudokite tik tinkamas atsargines ir tvirtinimo detales.

Dirbant su metrinėmis ir colinėmis tvirtinimo detalėmis, reikia nevienodo metrinio arba colinio veržliarakčio.

DEŠINIOJI IR KAIRIOJI PUSĖS nustatomos pagal judėjimo kryptį.

UŽSIRAŠYKITE GAMINIO IDENTIFIKACIJOS NUMERIUS (PIN) specifikacijos ar identifikacijos numerių skyriuose. Labai tiksliai užsirašykite visus numerius, tai palengvins paiešką mašinos vagystės atveju. Šių numerių reikės ir oficialiam atstovui, kai užsakysite detales. Identifikacijos numerius patartina saugoti patikimoje vietoje, bet tik ne mašinoje.

VIRŠIJANT GAMINTOJO NUSTATYTĄ DEGALŲ TIEKIMO NORMĄ arba kitaip didinant variklio galingumą, prarandama šiai mašinai suteikta gamintojo garantija.

PRIEŠ PRISTATYDAMAS ŠIĄ MAŠINĄ, įgaliotas atstovas atliko pirminę apžiūrą. Siekdami užtikrinti, kad mašina veiktų gerai, su oficialiu atstovu atlikite patikrinimą po pardavimo, kai praeis 20 ar 50 pirmųjų eksploatacijos valandų.

KOMBAINAS SKIRTAS TIK įprastam žemės ūkio ar panašiam darbui (“PASKIRTIS”). Naudojimas kitokiems tikslams yra laikomas naudojimu ne pagal paskirtį. Gamintojas neprisiima atsakomybės už žalą ar sužeidimą, kurie atsirado dėl netinkamo naudojimo; riziką privalo išimtinai prisiimti vartotojas. Griežtas gamintojo pateiktų darbo sąlygų, techninio aptarnavimo ir remonto instrukcijų laikymasis yra svarbiausias dalykas naudojant įrenginį pagal paskirtį.

ŠĮ KOMBAINĄ TURĖTŲ VALDYTI, prižiūrėti ir remontuoti tik tie asmenys, kurie yra susipažinę su jo techninėmis charakteristikomis bei darbo saugos taisyklėmis (siekiant apsaugoti nuo nelaimingų atsitikimų). Būtina visada laikytis nelaimingų atsitikimų prevencijos taisyklių, taip pat ir kitų visuotinai pripažintų saugos, darbo medicinos bei kelių eismo taisyklių. Bet kokie šiame kombaine savavališkai atlikti pakeitimai visiškai panaikina gamintojo atsakomybę dėl gedimų ir patirtų traumų.

REGISTRUOKITE NAUDOTUS GAMINIUS. Jeigu pirkote naudotus John Deere gaminius iš John Deere įgalioto atstovo, įgaliotas atstovas atnaujina garantijos registracijos duomenis ir iš jūsų daugiau nereikalauja jokios informacijos.

Jeigu pirkote bet kurį naudotą John Deere gaminį aukcione, iš prekybininko ar ūkininko, prašome jį dabar įregistruoti. "John Deere" ir John Deere įgaliotas atstovas vertina savo užsakovų saugą ir klientų aptarnavimo kokybę. Jūsų vietinis John Deere įgaliotas atstovas geriausiai aprūpintas ir labiausiai norintis teikti jūsų mašinai aukščiausio lygio informacinę-techninę paramą. Pasinaudodami John Deere tinklalapiu savo šalyje, prašome įregistruoti internetu savo gaminio duomenis ir savo adresą. Po to pasirinkite norimą įgaliotąjį atstovą ir gausite kuponą, su kuriuo jums bus suteikta nuolaida “John Deere” dalims.

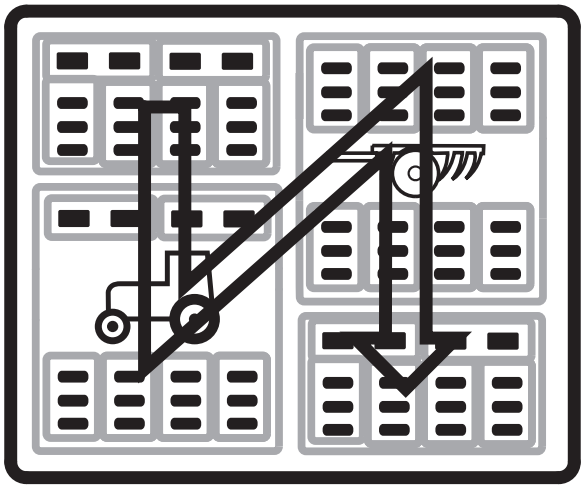
OUO6075,000174F-26-03SEP15

Pranešimas savo klientams

Labai vertiname pasitikėjimą, parodytą įsigyjant šią mašiną. Siekiant užtikrinti, kad mašina veiktų aukščiausiu lygiu, prieš gaminant buvo praleista daugybė valandų projektuojant ir bandant. Norint pasiekti maksimalų našumą labai svarbu, kad mašina veiktų pagal šiame vadove nurodytas procedūras.

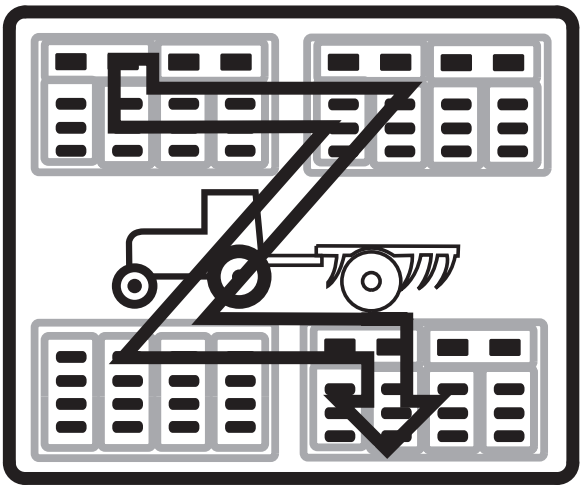
Šiame vadove pateikta informacija yra padalyta į skyrius. Skyrių pavadinimai nurodomi turinyje ir kiekvieno puslapio viršuje. Kiekvienas skyrius turi unikalų numerį ir puslapių skaičių. Specifinė kiekvieno skyriaus informacija skirstoma į temas, nurodomas paryškintomis antraštėmis.

Temų antraštės išvardijamos turinyje su skyriaus numeriu ir puslapio, kuriame tema prasideda, numeriu. Temos ir informacija, susijusi su kiekviena tema, taip pat nurodomos rodyklėje kartu su skyriaus ir puslapio numeriu.



A100767—UN—07JUN18

Temos turinys pateikiamas kairiojoje pusėje, tada viršuje ir apačioje dešiniojoje pusėje bei pakartojamas kitame puslapyje. Vaizdai pateikiami prieš susijusį tekstą.



A100768—UN—07JUN18

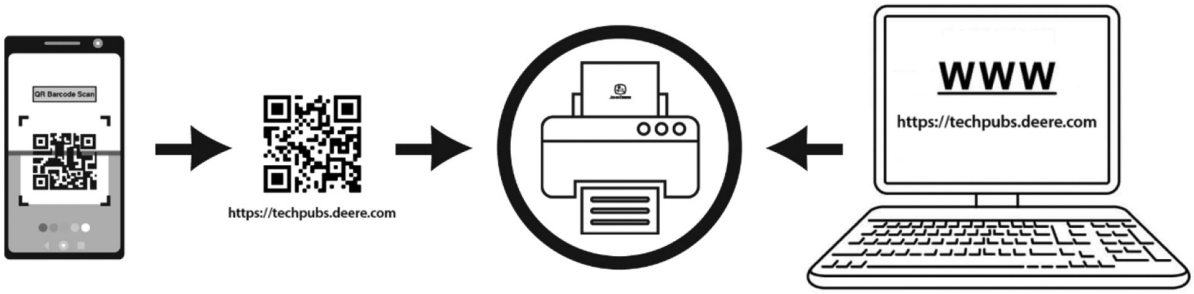
Srautas gali būti padalytas prieš vaizdus ir po jų bei lentelių, kurios užima puslapio plotį.

Dažnai peržiūrėkite šį vadovą norėdami sužinoti, kur ieškoti informacijos.

Dar kartą dėkojame, kad įsigijote šią mašiną.

OUO6075,00049D4-26-08JUN18

Atsisiųsti instrukcijas



Instructions, manuals, and other documents may be downloaded at www.techpubs.deere.com. Scanning the QR code on a mobile device will route to the site automatically.
Les instructions, les manuels et autres documents peuvent être téléchargés à cette adresse: www.techpubs.deere.com. Scanner le QR code via un appareil mobile mène automatiquement au site.
Istruzioni, manuali e altri documenti possono essere scaricati su www.techpubs.deere.com. La scansione del codice QR su un dispositivo portatile indirizza automaticamente al sito.
Anleitungen, Handbücher und andere Dokumente können unter www.techpubs.deere.com heruntergeladen werden. Durch Scannen des QR-Codes mit einem Mobilgerät wird man automatisch zur Webseite weitergeleitet.
Las instrucciones, los manuales y otros documentos se pueden descargar en www.techpubs.deere.com. Al escanear el código QR en un dispositivo móvil, se abrirá automáticamente el sitio web.
Instruções, manuais e outros documentos podem ser baixados em www.techpubs.deere.com. A leitura do código QR em um dispositivo móvel levará você automaticamente para o site.
Инструкции, руководства и другие документы можно загрузить на странице www.techpubs.deere.com. Сканирование QR-кода на мобильном устройстве будет автоматически отправлять на сайт.

TS1746—UN—26APR21
DX,DOWNLOADINSTRUCTIONS,AT-26-27APR21

Išmetamųjų teršalų charakteristika ir modifikavimas

Darbas ir priežiūra

Variklis, įskaitant emisijos kontrolės sistemą, turi dirbti, turi būti naudojamas ir prižiūrimas pagal šios eksploatavimo instrukcijos nurodymus, kad palaikytų variklio išmetamųjų teršalų charakteristikas pagal variklio kategorijos/sertifikavimo reikalavimus.

Modifikavimas

Negali būti vykdomas sąmoningas variklio išmetamųjų dujų kontrolės sistemos modifikavimas ar netinkamas naudojimas; ypač atsižvelgiant į išmetamųjų dujų recirkuliacijos (EGR) ar vandens karbamido tirpalo dozavimo sistemos deaktyvavimą ar neprieţiūrą. Savavališkai modifikuojant variklio išmetamųjų dujų kontrolės sistemą, nustoja galioti Europos Sąjungos

(ES) tipinis patvirtinimas ir su emisijomis susijusios taikomos garantijos.

DX,EMISSIONS,PERFORM-26-12JAN18

Atpažinimo vaizdas



H115702—UN—31AUG15
OUO6075,000413D-26-31AUG15

Turinys

Puslapis

Saugos funkcijos
Kombaino saugos ypatumai 05-1

Sauga
Saugos informacijos atpažinimas 10-1
Signalinių žodžių reikšmės 10-1
Laikykitės saugos nurodymų 10-1
Mašinos vairavimas 10-1
Operatoriaus gebėjimai 10-2
Laikykitės kelių eismo taisyklių 10-2
Patikrinkite mašinos saugumą 10-2
Naudokitės turėklais ir laipteliais 10-2
Mašinoje nevežkite keleivių ir vaikų 10-3
Balastas skirtas saugiam kontaktui su žeme 10-3
Kombainą keliu transportuokite su prijungta pjaunamąja 10-3
Venkite elektros perdavimo linijų 10-3
Mašinos pastatymas ir išlipimas iš jos 10-3
Dirbkite vėdinamoje patalpoje 10-4
Atsargiai elkitės su degalais – saugokitės gaisro 10-4
Būkite pasiruošę kritinėms situacijoms 10-4
Atsargiai elkitės su variklio paleidimo skysčiu 10-4
Gaisro atveju 10-5
Pasipildydami degalų atsargas, venkite statinės elektros grėsmės 10-5
Dėvėkite apsauginius rūbus 10-6
Stovėkite toliau nuo pjovimo įrenginių 10-6
Saugokite rankas nuo peilių 10-6
Naudokite saugumo žibintus ir įrenginius 10-6
Naudokite saugos diržus 10-7
Šildoma ir ventiliuojama operatoriaus sėdynė 10-7
Instruktoriaus sėdynė 10-7
Saugus kombaino transportavimas su pjaunamąja 10-7
Užtikrinkite, kad mašina nenuriedėtų ar nepajudėtų savaime 10-8
Saugi techninė priežiūra 10-8
Suvirinimas ðalia elektroniniø valdymo blokø 10-8
Dažų nuėmimas prieš virinant ar kaitinant 10-9
Venkite kaitinimo prie aukšto slėgio skysčio sistemų 10-9
Nesilieskite prie judančių detalių 10-9
Saugus grūdų rezervuaro valymas ir užsikimšimo pašalinimas 10-10
Pasitraukite nuo besisukančių kardaninių pavarų 10-10
Uždėkite visus apsauginius gaubtus ir apsaugas. 10-10
Saugokitės aukšto slėgio skysčių 10-10
Neatidarykite aukšto slėgio degalų tiekimo sistemos 10-11

Puslapis

Saugiai atlikite akumuliatoriaus sistemų techninę priežiūrą 10-11
Apsauga nuo aukšto slėgio purškiamo skysčio 10-11
Laikykitės padangoms skirtų rekomendacijų 10-12
Saugiai atlikite techninę padangų priežiūrą 10-12
Eksploatavimo nutraukimas — Skysčių ir komponentų tinkamas perdirbimas bei utilizavimas 10-12
Saugiai atlikite aušinimo sistemos techninę priežiūrą 10-13
Pašalinkite susikaupusius nešvarumus 10-13
Tinkamai paremkite mašiną 10-13
Saugiai laikykite padargus 10-14
Saugiai atlikite pavaros diržų techninę priežiūrą 10-14
Atsargiai elkitės su elektronikos komponentais ir laikikliais 10-14
Saugokitės, kad neapsiverstumėte 10-14
Atbulinės eigos garso signalas 10-15
Avarinis išėjimas 10-15
Saugus baterijų naudojimas 10-15
Atsargiai išvalykite išmetamųjų dujų filtrą 10-16
Saugokitės karštų išmetamųjų dujų 10-17
Operatoriaus buvimo sistema ir įspėjamojo švyturėlio sistema 10-17

Saugos ženklai
Vaizdiniai įspėjamieji ženklai 15-1
Pakeiskite saugos ženklus 15-1
Priekinio vaizdo lipdukai 15-1
Nuožulniosios kameros kairiosios pusės lipdukų vaizdas 15-4
Kairiosios pusės kabinos lipdukų vaizdas ir kabinos laiptelių lipdukai 15-6
Kairiosios pusės lipdukų vaizdas 15-7
Kairiosios pusės lipdukų vaizdo tęsinys 15-9
Kairiosios pusės likučių lipdukų vaizdas (smulkintuvas) 15-11
Kairiosios pusės likučių lipdukų vaizdas (kratytuvas) 15-12
Galinių lipdukų vaizdas ir variklio lipdukų vaizdas 15-13
Kairiosios pusės likučių lipdukų vaizdas (smulkintuvas) 15-15
Dešiniosios pusės likučių lipdukų vaizdas (kratytuvas) 15-16
Dešiniosios pusės lipdukų vaizdas 15-17
Dešiniosios pusės kabinos lipdukų vaizdo ir dešiniosios pusės lipdukų vaizdo tęsinys 15-20
Nuožulniosios kameros dešiniosios pusės lipdukų vaizdas 15-22
Viršutinių lipdukų vaizdas 15-24

Tęsinys sekančiame puslapyje

Originalios instrukcijos. Visa informacija, iliustracijos ir specifikacijos šioje instrukcijoje pagrįstos naujausia informacija, kokia buvo leidimo metu. Pasiliekame teisę daryti pakeitimus bet kuriuo metu be išankstinio įspėjimo.

COPYRIGHT © 2023
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.

Puslapis

Operatoriaus darbo vieta
Radijo imtuvo tipas (papildoma parinktis) 20-1
Atskirai įsigyjami radijo imtuvai 20-1
Radijo vietovės dažnio užprogramavimas 20-1
Radijo valdikliai 20-2
Radijo antena (A tipas) 20-2
Radijo antena (B tipas) 20-2
Ryšiai / CB radijo laidai 20-3
Ryšys / CB radijo montavimas 20-3
Kabinos kopėtėlių padėtys 20-4
Gesintuvas (Europa) 20-5
Gesintuvai (Australija ir Naujoji Zelandija) 20-6
Gesintuvai (Eurazijos ekonominė sąjunga) 20-6
Gesintuvų laikymo vietos 20-7
Turėklai ir dešinės pusės aikštelės prieiga 20-7

Įdirbimo techninė priežiūra
Variklio įvažinėjimas 25-1
Diržinių pavarų reguliavimas - pirmos 50 valandų 25-3
Įdirbimo patikra iki pirmųjų 100 darbo valandų 25-4
Įvažinėjimo techninė priežiūra po 100 valandų (tik 2 pakopa / II etapas) 25-4
Įvažinėjimo techninė priežiūra po 400 valandų ("Final Tier 4" / V etapas) 25-4

Patikrinimai prieš paleidžiant
Variklio alyvos lygis 30-1
Hidrostatinės / hidraulinės alyvos lygis 30-2
Aušinimo skysčio lygis 30-3
Degalų sistema 30-3
Degalų bako alsuoklis 30-4
Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklis ("Final Tier 4" / V etapas) 30-5
Variklio oro imtuvo padėtys 30-5
Variklio oro imtuvo padėtis (standartinė lauko padėtis) 30-6
Variklio oro imtuvo padėtis (ištiestoji lauko padėtis) 30-7
Variklio oro imtuvo padėtis (transportavimo padėtis) 30-8
Variklio skyriaus valymas 30-9

Variklio darbas
Atsargiai išvalykite išmetamųjų dujų filtrą 35-1
Saugokitės karštų išmetamųjų dujų 35-1
Išmetamųjų dujų apdorojimo įrangos indikatorių apžvalga 35-2
Būtinas įspėjimas dėl mašinos stabdymo 35-3
Objektų aptikimo jutiklis ("Final Tier 4" / V etapas) 35-4
Variklio paleidimas 35-4
Variklio išjungimas 35-5
Variklio apsukų valdymas (mašinos su ProDrive™) 35-5
Atsargiai elkitės su degalais 35-6
Paleidimo šalto oro sąlygomis priemonė (jei yra) 35-6
Aušinimo skysčio šildytuvas 35-7

Puslapis

CommandCenter™ ekrane pateikiama informacija
4 kartos ir G5 ekranai 40-1

CommandCenter™ ekrano programos
CommandCenter ekrano programos 45-1

Valdiklių sąrankos programa
Prieiga prie valdiklių sąrankos 45-A-1
Valdiklių sąrankos apžvalga 45-A-1
Valdiklių sąranka | Priskyrimai 45-A-2
Valdiklių sąranka | Būsenos indikatoriai 45-A-3
Daugiafunkcės svirties valdiklių sąranka 45-A-3
CommandARM valdiklių sąranka 45-A-5
Vienos padėties prieskyrų kūrimas 45-A-6
Dviejų padėčių prieskyrų kūrimas 45-A-7
Slinkties ratukas ir slinkties spaudžiamasis mygtukas 45-A-7
Programų funkcijų prieskyros 45-A-8

Likučio apdorojimo programa
Prieiga prie likučių tvarkymo programos 45-B-1
Likučio apdorojimo pagrindinis puslapis 45-B-1
Likučių režimas 45-B-2
Kuliamosios mentė 45-B-3
Plotis 45-B-4
Greitis 45-B-4
Kryptis 45-B-5
Perjungimas 45-B-6
Reguliavimai ne kabinoje 45-B-6
Peilių įrenginys 45-B-7
Automatinis perjungimas 45-B-7

Rinktuvo programa
Prieiga prie rinktuvo 45-C-1
Rinktuvo pagrindinis puslapis 45-C-1
Pjaunamosios duomenys 45-C-4
Plotis 45-C-4
Kukurūzų rinktuvo plotis 45-C-5
Eilės plotis 45-C-5
Minimalus lenktuvų greitis 45-C-6
Darbo registravimas 45-C-6
Valandos 45-C-7
Pakėlimo / nuleidimo greitis 45-C-7
Pavertimo greitis 45-C-8
Aukščio jautris 45-C-9
Pavertimo jautris 45-C-10
Išilginis pavertimas 45-C-11
Automatinis pjaunamosios valdymas 45-C-12
Valdymo peržiūra 45-C-12
Rinktuvo automatika 45-C-12
Aukščio atnaujinimas 45-C-13
Aukščio jutimas pakėlus virš žemės 45-C-15
Aukščio jutimas nepakėlus nuo žemės 45-C-17
Aukščio jutimas (atverčiamasis stiebų kėliklis) 45-C-18
Nuožulniosios kameros atkartojimo režimas ... 45-C-20
Šoninis pavertimas 45-C-22
Atnaujinimo parinktys 45-C-23
Išilginės padėties atnaujinimas 45-C-24
Lenktuvų padėties atnaujinimas 45-C-25
Platformos plokščių padėties atnaujinimas 45-C-26
Pjovimo mechanizmo padėties atnaujinimas .. 45-C-27

Puslapis

Automatinis lenktuvų greitis 45-C-29
Automatinis stiebų kėliklio diržo greitis 45-C-31
HydraFlex™ slėgis 45-C-32
Pjaunamosios diržo greitis 45-C-33
Stiebų kėliklio atkartojimo padėtis 45-C-34
Pjovimo mechanizmo pavertimas 45-C-35
Platformos plokščių tarpas 45-C-36
Galinio veleno greitis 45-C-36
Pjovimo mechanizmo padėtis 45-C-37
Rinktuvo nuleidimo ant žemės jėga 45-C-38
Matavimo ratai 45-C-39
Išplėstiniai nustatymai 45-C-39
Avarinio grįžimo režimas 45-C-40
Sparnų išlyginimas 45-C-40
Rinktuvo nuleidimo ant žemės jėgos išplėstinis derinimas 45-C-42

Darbo su grūdais programa
Darbo su grūdais programos prieiga 45-D-1
Darbo su grūdais programos pagrindinis langas 45-D-1
Išplėstiniai nustatymai 45-D-2
Išplėstiniai nustatymai | Grūdų lygio signalizacijos automatinis švyturėlis 45-D-2
Išplėstinės nuostatos | Bunkerio iškrovimo nuokrypis 45-D-3
Išplėstiniai nustatymai | Individualiai pasirinktas signalizacijos lygis 45-D-3
Grūdų lygis 45-D-3
Drėgmės nustatymai 45-D-4
Drėgmės lygio signalizacija 45-D-4
Drėgmės reikšmės korekcija 45-D-5
Būsenos centras 45-D-6

Užlenkimo / atlenkimo programa
Prieiga prie užlenkimo / atlenkimo funkcijos 45-E-1
Lankstymo programos pagrindinis langas 45-E-1
Grūdų bunkerio dangčiai 45-E-2
Bako sraigtas 45-E-3
Iškrovimo sraigto užlenkimas / atlenkimas 45-E-4
Rinktuvo transportavimo padėtis 45-E-5
Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji (John Deere modeliai) 45-E-6
Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji (ne John Deere modeliai) 45-E-7
Rankinis valdymas 45-E-8

Derliaus ėmimo nuostatų programa
Prieiga prie derliaus ėmimo nuostatų 45-F-1
Derliaus ėmimo nuostatų pagrindinis puslapis 45-F-1
Įkelti derliaus ėmimo nuostatas 45-F-2
Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimas | Išankstinė parinktis 45-F-3
Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimas | Kūlimo sąlygos 45-F-4
Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimas | Šiaudų sąlygos 45-F-5
Įkelti derliaus ėmimo nuostatas | Išsaugoti išankstinę parinktį 45-F-6
Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimas | Išsaugoti išankstinę parinktį | Gamyklinės numatytosios nuostatos 45-F-6

Puslapis

Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimas | Išsaugoti išankstinę parinktį | Individuali išankstinė parinktis 45-F-6
Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimas | Javų pokyčio įtaka 45-F-7
Dabartinės nuostatos | Kūlimo tarpas 45-F-7
Dabartinės nuostatos | Kūlimo greitis 45-F-8
Dabartinės nuostatos | Valymo ventiliatorius 45-F-9
Dabartinės nuostatos | Viršutinio sieto tarpas 45-F-10
Dabartinės nuostatos | Apatinio sieto tarpas 45-F-11
Dabartinės nuostatos | Išorės konfigūracija 45-F-12
Dabartinės nuostatos | Reguliavimo būsenos 45-F-12
Išplėstinės nuostatos 45-F-13
Išplėstinės nuostatos | Kuliamosios skyra 45-F-14
Išplėstinės nuostatos | Valytuvo skyra 45-F-14
Tikslinis našumas 45-F-15

Variklio programa
Variklio prieiga 45-G-1
Variklio pagrindinis puslapis 45-G-1
Variklio galia 45-G-2
Išmetamųjų dujų filtro sistemos apžvalga 45-G-3
AUTOMATINIS išmetamųjų dujų filtro valymas 45-G-3
Filtro valymas stovint 45-G-4
Automatinio išmetamųjų dujų filtro valymo išjungimas 45-G-5
Vyksta variklio aušinimas 45-G-6
Purvo filtro talpa 45-G-6
Oro kompresorius 45-G-7
Oro kompresoriaus būsena 45-G-7

HVAC programa
HVAC prieiga 45-H-1
HVAC (šildymas, ventiliacija ir oro kondicionavimas) pagrindinis langas 45-H-1
Nustatytoji temperatūra 45-H-2
Ventiliatoriaus greitis 45-H-2
Oro srauto režimas 45-H-3
Oro kondicionierius (A/C) 45-H-3
Lauko temperatūra 45-H-4

Transmisijos programa
Transmisijos prieiga 45-I-1
Transmisijos pagrindinis puslapis 45-I-1
1 ir 2 maks. greitis 45-I-2
ProDrive™ išplėstinės nuostatos 45-I-2
ProDrive™ vilkimo režimo išplėstinės nuostatos 45-I-2
ProDrive™ avarinio grįžimo režimo išplėstinės nuostatos 45-I-4

Apšvietimo programa
Prieiga prie apšvietimo funkcijų 45-J-1
Apšvietimo sistemos pagrindinis puslapis 45-J-1
Darbinių žibintų 1 išankstinė parinktis – artimosios šviesos 45-J-2
Darbinių žibintų 2 išankstinė parinktis – artimosios šviesos 45-J-2
Darbinių žibintų 1 išankstinė parinktis – tolimosios šviesos 45-J-3
Darbinių žibintų 2 išankstinė parinktis – tolimosios šviesos 45-J-3
Palydėjimo žibintai 45-J-4

Puslapis

Darbinių žibintų valdikliai 45-J-5

Kalibravimo programa
Prieiga prie kalibravimo ir procedūrų 45-K-1
Kalibravimo ir procedūrų apžvalga 45-K-1
Masės srauto vibracija 45-K-2
Masės srauto vibracijos kalibravimo procedūra 45-K-2
Drėgmės jutiklis 45-K-2
Drėgmės jutiklio procedūra 45-K-2
Kūlimo tarpas (STS Electric).....45-K-3
Kūlimo tarpo kalibravimo (STS Electric) procedūra 45-K-3
Derliaus skaičiavimo kalibravimas 45-K-4
Derlius | Kalibravimo kokybė.....45-K-4
Derlius | Būsenos indikatorius 45-K-5
Derlius | Mėginių registravimas 45-K-5
Derlius | Pasverto svorio sutapdinimas 45-K-6
Derlius | Išplėstinės nuostatos 45-K-7
Derlius | Kalibravimo kokybės indikatorius 45-K-8
Derlius | Paimto mėginio būsena 45-K-8
Derlius | Masės srautas 45-K-8
Derlius | Svorio indikatorius 45-K-9
Derlius | Registravimo būsena 45-K-9
Derlius | Atstata 45-K-10
Derlius | Kalibravimo redagavimas / pasirinkimas 45-K-10
Derlius | Išplėstinis redagavimas 45-K-11
Derlius | Nenaudojamų mėginių šalinimas 45-K-12
ActiveYield™ 45-K-12
ActiveYield™ | Būsenos indikatorius 45-K-13
ActiveYield™ | Išplėstinės nuostatos 45-K-13
ActiveYield™ | Atstata 45-K-14
ActiveYield™ | Kalibravimo korekcija 45-K-14
Važiuoklės pavertimas 45-K-15
Važiuoklės pavertimo kalibravimo procedūra .. 45-K-15
Kūlimo tarpas (hidraulika) 45-K-16
Kūlimo tarpo kalibravimo (hidraulika) procedūra 45-K-16
Iškrovimo sraigto įjungimas 45-K-16
Iškrovimo sraigto įjungimo kalibravimo procedūra 45-K-17
Platformos plokščių tarpas 45-K-17
Platformos plokščių tarpo kalibravimo procedūra 45-K-17
Nuožulniosios kameros pakėlimo greitis 45-K-18
Nuožulniosios kameros kėlimo greičio kalibravimo procedūra 45-K-18
Pjaunamosios kalibravimas 45-K-18
Pjaunamosios kalibravimo procedūra 45-K-19
Ištraukiamos platformos pjaunamosios savitikra 45-K-19
Ištraukiamos platformos pjaunamosios savitikros kalibravimo procedūra 45-K-20
Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazonas 45-K-20
Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazono kalibravimo procedūra 45-K-20
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazonas 45-K-21
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazono kalibravimo procedūra 45-K-21
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greitis 45-K-21

Puslapis

Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greičio kalibravimo procedūra 45-K-22
Sekcijos (sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji) 45-K-22
Sekcijų (sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji) kalibravimo procedūra 45-K-22
Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėtis 45-K-23
Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėties kalibravimo procedūra 45-K-23
Geltonos šviesos signalas 45-K-24
Geltonos šviesos signalo kalibravimo procedūra 45-K-24
Oro šalinimas iš pobūgnio 45-K-24
Oro šalinimo iš pobūgnio funkcijos kalibravimo procedūra 45-K-25
Pobūgnio išlyginimas 45-K-25
Pobūgnio išlyginimo funkcijos kalibravimo procedūra 45-K-25
Rinktuvo pakabos techninės priežiūros režimas 45-K-26
Rinktuvo pakabos techninės priežiūros režimas | Procedūra 45-K-26
Pjaunamosios pakabos techninės priežiūros režimas | Slėgio valdymas 45-K-26
Atverčiamojo stiebų kėliklio sparno padėtis 45-K-27
Atverčiamojo stiebų kėliklio sparno padėties kalibravimo tvarka 45-K-27
Rinktuvo ratukų diapazonas 45-K-28
Rinktuvo ratukų diapazono kalibravimo procedūra 45-K-28
Rinktuvo ratukų greitis 45-K-28
Matavimo ratų greičio kalibravimo tvarka 45-K-29
Priekinio stiklo padėtis 45-K-29
Priekinio stiklo padėties kalibravimo tvarka 45-K-29

Combine Advisor™ programa
Prieiga prie Combine Advisor™ 45-L-1
Combine Advisor™ pagrindinis puslapis 45-L-1
Išplėstinės nuostatos 45-L-3
Grūdų sistemos vaizdo įrašas 45-L-3
Chronologija 45-L-4
Našumas 45-L-4
Aktyvi 45-L-5
Baigta 45-L-6
Nuokrypio duomenys 45-L-7
Reguliavimo duomenys 45-L-8
Objektyvo užterštumas 45-L-8
Automatikos būsena 45-L-9
HarvestSmart™ nuostatos 45-L-9
Greičio apribojimas 45-L-10
Reakcijos intensyvumas 45-L-11
HarvestSmart™ | Automatika 45-L-11
Tikslinė variklio galia 45-L-12
Active Terrain Adjustment™ nuostatos 45-L-14
Jautris įkalnėje 45-L-14
Jautris nuokalnėje 45-L-15
HarvestSmart™ būsena 45-L-15
Active Terrain Adjustment™ būsena 45-L-16
Auto Maintain būsena 45-L-17
Darbinių charakteristikų optimizavimas 45-L-18
Poslinkio derinimas | Viršutinis sietas 45-L-19
Poslinkio derinimas | Apatinis sietas 45-L-20
Neįmanoma palaikyti tikslinės reikšmės 45-L-20
Poslinkio derinimas | Valymo ventiliatorius 45-L-21
Nustatyti tikslines darbines charakteristikas ... 45-L-22

Puslapis

Našumo problemos 45-L-22
Nuostoliai kuliamojoje 45-L-23
Nuostoliai valytuve 45-L-23
Nuostoliai dėl neiškultų grūdų 45-L-23
Sutraiškyti grūdai 45-L-24
Lengvos pašalinės medžiagos 45-L-24
Sunkios pašalinės medžiagos 45-L-24
Nekulta masė 45-L-24
Šiaudų kokybės problemos 45-L-24
Per daug nuosijų 45-L-24
Sprendimai 45-L-24
Važiavimo greičio reguliavimas 45-L-25
Kuliamosios menčių reguliavimas 45-L-26
Reguliavimas ne kabinoje 45-L-27
Auto Maintain | Nuostatos 45-L-28
Reakcijos intensyvumas 45-L-29
Grūdų nuostolių jautris 45-L-29
Sutraiškyti grūdai | Jautris 45-L-29
Pašalinės medžiagos | Jautris 45-L-30

Kombaino apžvalga
Kombaino apžvalga 45-M-1
Priekinis pultas 45-M-2
Kampinio pulto monitorius 45-M-3
CommandARM™ pultas ir ekranas 45-M-6
Daugiafunkcė svirtis 45-M-6
Naršymo juosta 45-M-8
Elementai dešinėje kabinos pusėje 45-M-9
Elementai kairėje kabinos pusėje 45-M-11
Viršutiniai valdymo elementai 45-M-12
Sėdynės valdymo elementai 45-M-12
Paleidimo jungiklis 45-M-12
Vairo padėties reguliavimas 45-M-13
Žibintų naudojimas 45-M-13
Posūkių signalų, garsinio signalo ir tolimųjų bei artimųjų šviesų žibintų naudojimas 45-M-14
Stiklo valytuvo ir purkštuvo naudojimas 45-M-15
Eterio įpurškimo sistemos valdymas (jei įrengta) 45-M-15
ComfortCommand™ operatoriaus sėdynė (bazinė sėdynė) 45-M-15
ComfortCommand™ operatoriaus sėdynė (Premium medžiaginė sėdynė) 45-M-16
ComfortCommand™" operatoriaus sėdynė (Ultimate odinė sėdynė) 45-M-18
Saugos diržai 45-M-20
Instruktoriaus sėdynė 45-M-20
Derliaus ėmimo valdymo elementai 45-M-21
HVAC 45-M-23
Radijas 45-M-23
Variklis ir darbinė pavara 45-M-23
Žibintai 45-M-25
Pultas ir ekranas 45-M-25
Nuožulniosios kameros reversorius 45-M-26
Juostinio rinktuvo valymas 45-M-27
Rinktuvo įjungimas 45-M-27
Kuliamosios įjungimas 45-M-28
Kūlimo tarpo reguliavimas 45-M-28
Kūlimo greičio reguliavimas 45-M-29
Valymo ventiliatoriaus greičio reguliatorius 45-M-30
Viršutinio sieto reguliavimas 45-M-30
Sieto reguliavimas 45-M-31
Paieška 45-M-32
Mygtuku perjungiama pavara (jei įrengta) 45-M-32
ProDrive™ (jei įrengta) 45-M-32

Puslapis

Kelio režimo išjungimo jungiklis 45-M-33
Keturių ratų pavara (jei įrengta) 45-M-33
Diferencialo blokatorius (jei įrengtas) 45-M-33
Stovėjimo stabdys 45-M-34
Aukštos išmetamųjų dujų sistemos temperatūros (HEST) indikatorius 45-M-34
Degalų lygio indikatorius 45-M-34
Vandens karbamido tirpalo (DEF) lygio indikatorius 45-M-35
Greito stabdymo jungiklis 45-M-35
Iškrovimo sraigto pasukimo jungiklis 45-M-35
Iškrovimo sraigto pavaros jungiklis 45-M-36
AutoTrac™ veikimo atnaujinimo mygtukas (jei įrengtas) 45-M-36
Rinktuvo pakėlimo / nuleidimo ir pakreipimo jungiklis 45-M-36
Lenktuvų pakėlimo, nuleidimo ir stumdymo pirmyn ir atgal funkcijos (jei įrengta) jungiklis 45-M-37
Nuožulniosios kameros galinio veleno greitis, reguliuojamosios kukurūzų pjaunamosios platformos plokštės (jei įrengta) 45-M-37
Rinktuvo aktyvinimo mygtukai 45-M-38
VisionTrak™ 45-M-38

Žibintai ir signalai
Žibintų vietos (priekiniai ir galiniai žibintai) 50-1
Žibintų vietos (priekiniai ir galiniai žibintai, tęsinys) 50-2
Žibintų vietos (priekiniai ir galiniai žibintai, tęsinys) 50-3
Žibintų vietos (kairiosios ir dešiniosios pusės žibintai) 50-4
Žibintų vietos (kairiosios ir dešiniosios pusės žibintai, tęsinys) 50-5
Žibintų vietos (kairiosios ir dešiniosios pusės žibintai, tęsinys) 50-7
Apšvietimo delsa / skirtasis laikas 50-8

Maitinimo namelis
Hidraulinio cilindro avarinis stabdiklis 55-1
Nuožulniosios kameros šoniniai skydai 55-1
Nuožulniosios kameros durelės 55-2
Tiekimo akceleratoriaus viršutinės prieigos durelės 55-2
Nuožulniosios kameros apatinės durelės ir tiekimo plokštės sandarioji atrama (A tipas) 55-3
Nuožulniosios kameros apatinės durelės ir tiekimo plokštės sandarioji atrama (B tipas) 55-3
Akmenų gaudyklė 55-4
Nuožulniosios kameros išilgai paverčiamo rėmo reguliavimas ir nustatymas (rankinis pavertimas) 55-5
Nuožulniosios kameros išilgai paverčiamo rėmo nulinės padėties nustatymas (hidraulinis pavertimas) (jei įrengta) 55-6
Nuožulniosios kameros transporterio grandinė – reguliavimas 55-7
Nuožulniosios kameros transporterio grandinės grandis - Išėmimas 55-8
Nuožulniosios kameros būgnas (rankinis pavertimas) – aukščio reguliavimas 55-8

Puslapis

Nuožulniosios kameros būgnas (hidraulinis pavertimas) (jeigu įrengta) – aukščio reguliavimas 55-9
Nuožulniosios kameros transporterio apsukos - Keitimas 55-9
Nuožulniosios kameros transporterio pavaros grandinės grandys — Išėmimas 55-11
Nuožulniosios kameros transporterio pavaros grandinė -reguliavimas 55-11
Nuožulniosios kameros viršutinio veleno krumpliaračiai 55-11
Nuožulniosios kameros kintamo greičio pavaros diržas – keitimas 55-12
Nuožulniosios kameros kintamo greičio pavaros diržas – reguliavimas 55-13
Rinktuvo lenktuvo / juostinio rinktuvo siurblio diržas (kintamojo greičio nuožulnioji kamera) – keitimas 55-15
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (kintamo greičio nuožulnioji kamera) – reguliavimas 55-18
Nuožulniosios kameros stabilizuojantis diržas -keitimas 55-19
Nuožulniosios kameros stabilizuojantis diržas -reguliavimas 55-19
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (pastovių apsukų nuožulnioji kamera)–keitimas 55-19
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (pastovių apsukų nuožulnioji kamera)–reguliavimas 55-21
CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas – keitimas 55-21
CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas – reguliavimas 55-22
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (su CommandTouch kelių greičių nuožulniaja kamera) – keitimas 55-22
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (su CommandTouch kelių greičių nuožulniaja kamera) – reguliavimas 55-24
Rankinio pakreipimo indikatorius (šoninio pakreipimo sistema) 55-24
Daugiakanalės jungties ir vientaškio fiksatoriaus tvirtinimas 55-24
Rinktuvo prijungimas ir atjungimas nuo nuožulniosios kameros 55-26
Vientaškis fiksavimas – reguliavimas 55-27
Lygaus pagrindo nuožulniosios kameros apatinis troso galas – reguliavimas 55-28
Lygaus pagrindo nuožulnioji kamera – tarpiklių reguliavimas 55-28
Nuožulniosios kameros fiksuojamieji kaiščiai (tikrinimas) 55-29
Nuožulniosios kameros rankinis atkabinimas 55-29
Nukerpamojo varžto vieta 55-29

Apsauginiai gaubtai
Pakeliamos durys 60-1
Pakeliamosios durelės ir skydai 60-1
Pakeliamųjų durų cilindro reguliavimas 60-2
Įrankių dėžė (jei įrengta) 60-2
Kairės pusės apsauginiai gaubtai 60-2
Dešinės pusės šoniniai apsauginiai skydai 60-4

Puslapis

Kuliamosios dangčiai 60-4

Kuliamoji
Standartiniai tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai – keitimas 65-1
Kietų augalų tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai – keitimas 65-1
Mentinio tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai – keitimas 65-2
Mentinio tiekimo akceleratoriaus šukinis dugnas (ryžių mašinos) 65-3
Mentinio tiekimo akceleratoriaus šukinio dugno (ryžių mašinos) išmontavimas 65-3
Tiekimo akceleratoriaus diržas – keitimas 65-5
Tiekimo akceleratoriaus diržo reguliavimas 65-7
Standartinių apsukų didelio pajėgumo akceleratorius – greičio keitimas 65-7
Aukštų apsukų didelio pajėgumo akceleratorius - pakeitimas į žemas apsukas 65-7
Rekomendacijos dėl pobūgnio 65-8
Pobūgnių tipai 65-9
Pobūgnių tipai (MaxThresh™ ir MaxRound™) 65-9
Kuliamosios grotelių skėtikliai 65-10
Kuliamosios grotelių tipai 65-10
Kuliamosios grotelių gaubtai (jei įrengti) 65-11
Didelių apkrovų privirinamų kuliamosios grotelių pertraukikliai (jeigu įrengti) 65-12
Didelių apkrovų lietų kuliamosios grotelių pertraukikliai (jeigu įrengti) 65-12
Kuliamosios grotelių pertraukiklių vietos (jeigu įrengti) 65-12
Kuliamosios bėgelių įvorės (jei įrengtos) 65-13
Pobūgnio sektoriaus pavaros nukerpamieji varžtai (standartinio pobūgnio reguliavimas) 65-14
Pobūgnių blokų (standartinio pobūgnio reguliavimas) išmontavimas ir montavimas 65-14
Pobūgnių blokai (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) – nuėmimas ir uždėjimas 65-17
Pobūgnio išlyginimas (standartinio pobūgnio reguliavimas) 65-23
Pobūgnio išlyginimas (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) 65-25
Kuliamosios viršutinio dangčio mentės (jei įrengtos) 65-29
Kūlimo blokai ir mentės (TriStream rotorius) – nuėmimas ir uždėjimas 65-30
Kūlimo blokų ir kuliamosios menčių išdėstymas (standartinė TriStream™ rotoriaus konfigūracija) (S760 ir S770) (tik Australija ir Naujoji Zelandija) 65-31
Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija) 65-32
Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-33
Kūlimo blokai ir mentės (keičiamo srauto rotorius) – nuėmimas ir uždėjimas 65-34
Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išsidėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija) 65-36

Puslapis

Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išsidėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-37
Posi-Torq™ dviejų diapazonų kuliamoji 65-37
Kuliamosios varančiojo skriemulio tarpo reguliavimas 65-38
Kuliamosios kintamosios pavaros diržo keitimas 65-39
Sraigės pagrindo skirtuvai 65-40
Iškrovimo kultuvo diržo reguliavimas 65-40
Iškrovimo kultuvo diržo keitimas 65-40
Iškrovimo kultuvo keičiamųjų antdėklų keitimas (5 ir 10 sparnų tipas) 65-44
Standartinio iškrovimo kultuvo keičiamųjų antdėklų keitimas (8 sparnų tipas) 65-45
Kietų augalų iškrovimo kultuvo keičiamasis antdėklas – keitimas 65-45
Atmušimo kultuvo diržo (jei įrengtas) reguliavimas 65-46
Atmušimo kultuvo diržo (jei įrengtas) keitimas 65-46
Atmušimo kultuvas (jei įrengtas) – sparno keitimas 65-47
Tarpinio veleno dešiniojo priekinio diržo reguliavimas 65-47
Tarpinio veleno dešiniojo priekinio diržo keitimas 65-48
Tarpinio veleno dešiniojo galinio diržo reguliavimas 65-48
Tarpinio veleno dešiniojo galinio diržo keitimas 65-49
Grūdų valytuvo oro latakai ir prieigos durelės 65-49
Valytuvo sraigto pavaros – rankinio valymo durelės (jeigu įrengtos) 65-49
Valytuvo sraigto pavaros – valymo durelės (jeigu įrengtos) 65-50
Valytuvo, ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržo reguliavimas 65-50
Valytuvo, ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržo keitimas 65-51
Valymo ventiliatoriaus pavaros (be Active Terrain Adjustment™) reguliavimas 65-51
Valymo ventiliatoriaus elektropozicinis variklis (Active Terrain Adjustment™) – reguliavimas 65-52
Valymo ventiliatoriaus diržo (be Active Terrain Adjustment™) keitimas 65-52
Valymo ventiliatoriaus diržo (Active Terrain Adjustment™) keitimas 65-52
Reguliuojamasis priekinis viršutinis sietas (jei įrengtas) 65-53
Fiksuotas priekinis viršutinis sietas 65-53
Viršutinio ir apatinio sietų matavimas 65-53
Bendros paskirties viršutinis sietas, 30 mm (1-3/16 in) 65-54
Ilgadantis viršutinis sietas 41 mm (1-5/8 col.) 65-54
Premium kukurūzų viršutinis sietas, 41 mm (1-5/8 in) 65-55
Plokščių dantų šukų tipo sietas, 30 mm (1-3/16 in) 65-55
Bendros paskirties apatinis sietas 30 mm (1-3/16 col.) 65-55
Ilgadantis apatinis sietas 30 mm (1-3/16 col.) 65-56
Viršutinio sieto/apatinio sieto reguliavimo jungiklis 65-56
Dviejų zonų reguliavimo galinis viršutinis sietas – reguliavimas 65-56
Viršutinio / apatinio sieto elementai – išėmimas ir įdėjimas 65-57
Viršutinio sieto, apatinio sieto ir grįžtamojo latako mazgai 65-59
Viršutinio sieto ir apatinio sieto variklis – rankinis reguliavimas 65-59
Išvalytų grūdų elevatoriaus diržo reguliavimas 65-60
Išvalytų grūdų elevatoriaus diržo keitimas 65-60
Išvalytų javų elevatoriaus transporterio grandinė – reguliavimas 65-61
Išvalytų grūdų elevatoriaus apsauginės plokštelės ir durys (jei įrengtos) 65-62
VisionTrak™ veikimo patikros 65-62
Nuosijų sistemos elevatoriaus jutikliai 65-63
Nuosijų sistemos elevatoriaus mentės 65-64
Nuosijų elevatoriaus pavaros diržo reguliavimas (A tipas) 65-64
Nuosijų sistemos elevatoriaus menčių grandinės reguliavimas 65-64
Viršutinio nuosijų sraigto pavaros grandinės reguliavimas (A tipas) 65-65
Nuosijų sistemos pavaros diržo reguliavimas (B tipas) 65-65
Nuosijų sistemos pavaros diržo keitimas (B tipas) 65-66
Nuosijų sistemos pavaros grandinės reguliavimas (B tipas) 65-67
Nuosijų sistemos pavaros grandinės keitimas (B tipas) 65-67
Nuosijų sistemos keičiamųjų antdėklų ir strypų išmontavimas ir montavimas (B tipas) 65-68
Nuosijų sistemos keičiamųjų antdėklų ir lentelių reguliavimas (B tipas) 65-69
Nuosijų sistemos grąžinimo pobūgnio reguliavimas (B tipas) 65-70
Nuosijų sistemos sraigto valymo durelės (B tipas) 65-71
Įtempiklio matuoklių ilgis ir vieta 65-72
Pavaros diržai – kairioji pusė 65-73
Pavaros diržai – dešinysis (A tipas) 65-74
Pavaros diržai – dešinysis (B tipas) 65-75
Tiekimo akceleratorius – užsikimšimo valymas 65-75
Kuliamoji — atkimšimas 65-76
Iškrovimo kultuvas – užsikimšimo valymas 65-76

Likučio apdorojimas

Liekanų medžiagos apdorojimo parinktis (vidutinės / Deluxe liekanos) 70-1
Liekanų medžiagos apdorojimo parinktis (Premium liekanos) 70-1
Liekanų medžiagos apdorojimo parinktis (šiaudų kratytuvas) 70-1
Bendra pradalgių formavimo informacija (vidutinės / Deluxe liekanos) 70-2
Šiaudų buferis – reguliavimas 70-2
Augalų nukreiptuvo mentės – reguliavimas 70-3
Bendroji pradalgių formavimo informacija (aukštos kokybės likučiai) 70-4
Pradalgės formavimo grėbliai 70-4

Puslapis

Iškūlų nukreipimo skydelis – reguliavimas (Deluxe liekanos) 70-4
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės (rankinis reguliavimas) – reguliavimas (Deluxe liekanos) 70-5
Iškūlų nukreipimo skydelio menčių (elektros variklis) reguliavimas (aukščiausios kokybės likučiai) 70-5
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės (rankinis reguliavimas) – gamykliniai nustatymai (Deluxe liekanos) 70-6
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės (elektrinis reguliavimas) – gamykliniai nustatymai (Deluxe liekanos) 70-7
PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio reguliavimas (papildoma įranga) 70-8
PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio peilio keitimas (papildoma įranga) 70-8
PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio (papildoma įranga) galiniai apsauginiai gaubtai 70-9
Augalų nukreiptuvas 70-9
Ventiliacinės kameros 70-10
Atmušimo kultuvo platformos (jeigu įrengta) išmontavimas (aukštos kokybės liekanos) 70-10
Smulkintuvo reguliavimo strypas (papildoma parinktis) 70-11
Smulkintuvo stacionarus peilių įrenginys (be elektrinės pavaros) – reguliavimas 70-11
Smulkintuvo stacionarus peilių įrenginys (elektrinė pavara) – nuėmimas (jei įrengtas) 70-12
Smulkintuvo stacionarus peilių įrenginys (elektrinė pavara) – montavimas (jei įrengtas) 70-13
Smulkintuvo stacionarūs peiliai (be elektros pavaros) – keitimas 70-14
Smulkintuvo stacionarūs peiliai (elektrinė pavara) – keitimas 70-15
Smulkintuvo prieigos durelės 70-16
Smulkiai kapojančio smulkintuvo geležčių keitimas ir konfigūravimas 70-17
Ypač smulkiai kapojančio smulkintuvo geležčių keitimas ir konfigūravimas 70-18
Vidurinio padalijimo peilio keitimas (pažangiojo tipo PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelis) 70-19
Smulkintuvo peiliai-centravimas 70-20
Smulkintuvo reguliavimo jungiklis 70-21
Smulkintuvo pavaros apsukos – keitimas 70-21
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės – reguliavimas (vidutinės / Premium liekanos) 70-22
Iškūlų nukreipimo skydelio menčių (elektros variklis) reguliavimas (vidutinės arba aukštos kokybės liekanos) 70-22
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės (elektrinis reguliavimas) – gamykliniai nustatymai (vidutinės / Premium liekanos) 70-23
Modernūs PowerCast kratytuvo diskai – keitimas 70-24
Barstytuvas (bendroji informacija) 70-25
Barstytuvo pradalgės padėtis 70-25
Barstytuvo nuleidimas 70-26
Kratytuvo diskai (vieno greičio) – keitimas 70-27

Puslapis

Kratytuvo diskai (dviejų greičių) – keitimas 70-28
Didelės sklaidos šiaudų kratytuvas (papildoma parinktis) 70-28
Smulkintuvo pavaros diržo įtempimas-reguliavimas 70-29
Smulkintuvo diržo keitimas 70-29
Smulkintuvo tarpinio veleno diržo reguliavimas 70-32
Smulkintuvo tarpinio veleno diržo keitimas (A tipas) 70-33
Smulkintuvo tarpinio veleno diržo keitimas (B tipas) 70-36

Grūdų bunkeris ir iškrovimo sistema
Grūdų bunkeris / variklio laipteliai 75-1
Grūdų bunkerio mėginio lovys 75-1
Grūdų bunkerio valymo durelės 75-1
Grūdų bunkerio užpildymo jutikliai — reguliavimas 75-2
Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti) – veikiantys 75-2
Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti) – reguliavimas 75-3
Grūdų bunkerio skersinių sraigtų dangčiai 75-3
ActiveYield™ (jei įdiegta) skersinių sraigto dangčių išmontavimas 75-4
ActiveYield™ funkcijos (jei įdiegta) jutiklių vietos 75-4
Nukerpamojo varžto vieta 75-6
Iškrovimo sraigto pavaros nukerpamasis varžtas 75-6
Grūdų bunkerio įkrovimo sraigto kreiptuvas 75-6
Grūdų bunkerio įkrovimo sraigto (grūdų bunkerio išplėtimo elementų) užlenkimas 75-7
Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas (grūdų bunkerio dangčiai) — reguliavimas 75-7
Masės srauto jutiklio plokštės (grūdų bunkerio išplėtimo elementai) valymas 75-8
Didelio srauto jutiklio plokštė (grūdų bunkerio dangčiai) — valymas 75-9
Iškrovimo sraigto pavaros grandinės reguliavimas 75-9
Iškrovimo sraigto pavaros grandinės grandys – išėmimas 75-10
Iškrovimo sraigto rėmo atramos reguliavimas 75-10
Iškrovimo sraigto padėtis – reguliavimas (A stilius) 75-11
Iškrovimo sraigto padėtis – reguliavimas (B stilius) 75-11
Iškrovimo sraigto fiksavimo rankenos padėtys 75-12
Iškrovimo sraigto pavaros diržo keitimas (A tipas) 75-12
Iškrovimo sraigto pavaros diržo keitimas (B tipas) 75-14

Techninė priežiūra – elektros sistema
Suvirinimas ðalia elektroniniø valdymo blokø 80-1
Prižiūrėkite, kad būtų švarios elektroninio valdymo bloko jungtys 80-1
Laikykitės elektros sistemos atsargumo priemonių 80-1

Puslapis

Darbas su pagrindinėmis elektros sistemos detalėmis/atsargumo priemonės automobilių įrenginiams, kuriuose yra kompiuteriu valdomos sistemos 80-2
Saugus baterijų naudojimas 80-2
Akumuliatorių saugus įdėjimas 80-3
Akumuliatoriaus kabeliai - jungimas 80-4
Akumuliatoriai - pakrovimas 80-4
Akumuliatoriai - elektrolito tankio tikrinimas 80-4
Akumuliatoriai – stiprintuvo pajungimas 80-5
Akumuliatorių išėmimas ir įdėjimas (A tipas) 80-5
Akumuliatorių išėmimas ir įdėjimas (B tipas) 80-6
Akumuliatoriaus atjungimo jungiklis 80-7
Mašinos saugiklių blokas 80-7
Įterptiniai saugikliai 80-8
Kabinos saugiklių blokas 80-9
Vaizdo sauga 80-9
Vaizdo sąsajos galimybės 80-10
Sureguliuokite kameras (jeigu įrengtos) 80-10
Saugos taisyklės keičiant halogenines lemputes 80-11
Kabinos priekiniai žibintai su halogeninėmis lemputėmis – keitimas 80-11
Kabinos priekiniai žibintai su halogeninėmis lemputėmis – reguliavimas 80-12
Kabinos priekiniai žibintai su halogeninėmis lemputėmis (tolimosios ir artimosios šviesos) – keitimas 80-12
Kabinos priekiniai žibintai su halogeninėmis lemputėmis (tolimosios ir artimosios šviesos) – reguliavimas 80-13
Kabinos priekiniai šviesos diodų (LED) žibintai (tolimosios ir artimosios šviesos) (jei įrengti) – keitimas 80-13
Kabinos priekiniai šviesos diodų (LED) žibintai (tolimosios ir artimosios šviesos) (jei įrengti) – reguliavimas 80-13
Halogeninės lemputės, prietaisų skydo apšvietimas (jei įrengtas) – keitimas 80-14
Šviesos diodas (LED), prietaisų skydo apšvietimas (jei įrengtas) – keitimas 80-14
Apatinių važiavimo žibintų lemputė (jei įrengta) – keitimas 80-14
Apatiniai važiavimo žibintai (jei įrengti) – reguliavimas 80-15
Šviesos diodų (LED) žibintai (papildomi) – keitimas 80-15
Šviesos diodų (LED) žibintų (papildomi) reguliavimas 80-16
Švyturėlių lempučių keitimas (A tipas) 80-17
Švyturėlių lempučių keitimas (B tipo) 80-18
Halogeninės lemputės, darbiniai žibintai (jeigu įrengti) – keitimas 80-18
Šviesos diodas (LED), darbiniai žibintai (jeigu įrengti) – keitimas 80-19
Halogeninė lemputė, šoninio ieškiklio žibintai ir valytuvo žibintai (jei įrengti) – keitimas 80-19
Šviesos diodas (LED), šoninio ieškiklio žibintai ir valytuvo žibintai (jei įrengti) – keitimas 80-20
Avarinių / gabaritinių žibintų, gabaritinių / stabdžių žibintų ir galinių avarinių žibintų keitimas 80-20
Kabinos vidaus apšvietimo lemputė – keitimas 80-21

Puslapis

Žemėlapio lemputė – keitimas 80-21

Važiavimo pavara ir galinė ašis
Saugiai atlikite padangų techninę priežiūrą 85-1
Kombainą keliu transportuokite su prijungta pjaunamąja 85-1
Padangų techninė priežiūra 85-1
Pagrindinė informacija apie padangas 85-2
Padangų protektoriaus tipai 85-2
Priekinių padangų slėgis (S760 ir S770) 85-3
Priekinių padangų slėgis (S780, S785 ir S790) 85-5
Priekinių padangų slėgis (HillMaster) 85-7
Galinių padangų slėgis (S760 ir S770) 85-8
Galinių padangų slėgis (S780, S785 ir S790) 85-9
Galinių padangų slėgis (HillMaster) 85-10
Priekinių ir užpakalinių padangų informacija 85-10
Varančiojo rato pirminis varžtas 85-11
Varančiojo rato varžto sukimo momentas 85-11
Priekinių varančiųjų ratų įlinkis 85-11
Sudvejintų ratų paruošimas transportavimui arba techninei priežiūrai 85-12
Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymo ženklas 85-12
Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas 85-13
Nuimkite priekinius ratus 85-14
Priekinių ratų montavimas 85-18
Užpakalinio rato varžto sukimo momentas 85-22
Skystų balastinių svorių naudojimas 85-22
Reikalavimai balastui 85-24
Balasto reikalavimai (HillMaster) 85-25

Transportavimas
Kombainą keliu transportuokite su prijungta pjaunamąja 90-1
Nuožulniosios kameros transportavimo dangtis (tik Vokietijoje) 90-1
Nuožulniosios kameros balasto (jei yra) prikabinimas ir atkabinimas 90-1
Variklio oro imtuvo laikiklis (transportavimo padėtis) (jei įrengtas) 90-1
Važiavimas mašina keliais 90-1
Mašinos transportavimas ant priekabos 90-5
Mašinos tvirtinimo vietų lipdukas 90-11
Mašinos tvirtinimo vietos 90-11
Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas 90-12
Informacija apie transportavimą 90-12
Mašinos vilkimas (mašinos su mechaniniu transmisijos perjungimu) 90-12
Priekabos rankinio sukabinimo įtaisas – prikabinimas (standartinis) 90-13
Pusiau automatinio priekabos sukabinimo įtaisas – prikabinimas (pasirinktinė įranga) 90-13
Priekinis vilkimo kablys 90-14
Galinis vilkimo kablys 90-14

Patarimai pjovimo darbams
Eksploatavimas žemoje temperatūroje 95-1
Pjovimo patarimai 95-1
Automatinio pjaunamosios valdymo deriniai 95-2
Pakeiskite padangos spindulio kodą 95-4
Vieno taško išeigos kalibravimas arba keleto taškų išeigos kalibravimas 95-4

Puslapis

Su javais susijusios nuostatos
Liucerna ir miežiai 100-1
Rapsai ir avinžirniai 100-2
Kukurūzai (sausi ir drėgni) 100-3
Kukurūzų burbuolių mišinys ir valgomosios pupos 100-4
Linai ir žolių sėklos 100-5
Pupenė ir lęšiai 100-6
Lubinai ir soros 100-7
Garstyčios ir daržinės pupelės 100-8
Avižos ir žirniai 100-9
Spraginti kukurūzai ir rapsų sėklos (sausos) ... 100-10
Rapsų sėklos (žalios) ir ryžiai 100-11
Rugiai ir dažiniai dygminai 100-12
Sorgai (grūdiniai) ir sojos 100-13
Saulėgrąžos ir kvietrugiai 100-14
Sudėtingi kviečiai ir įprastiniai kviečiai 100-15
Išnašų aprašymo puslapis 100-15
Rekomendacijos dėl pobūgnio 100-16
Energijos tiekimo išjungimo procedūra 100-17
Taikytina drėgmės ir tankio lentelė 100-18
Standartinių svorių lentelė 100-18

HillMaster™ išlyginimo sistema (jei įrengta)
"HillMaster™" sistema (bendroji informacija) 105-1
"HillMaster™" paruošimas kasdieniam naudojimui 105-3
"HillMaster™" išlyginimo reguliavimo jungikliai 105-3

John Deere vikšrai (jei įrengti)
Kombaino nuotrauka 110-1
Saugaus vikšrų eksploatavimo praktika 110-1
Operatoriaus instrukcija 110-1
Akumuliatorius 110-1
Kabinos / platformos prieigos laipteliai 110-1
Kabinos kopėtėlių padėtys (60,9 cm (24 in) platūs vikšrai) 110-2
Kabinos kopėtėlių padėtys (76,2 cm (30 in) ir 91,4 cm (36 in) platūs vikšrai) 110-2
Kabinos kopėtėlių padėtys (sulenkimas arba atlenkimas nuo žemės) 110-3
Kabinos kopėtėlių padėtys (sulenkimas arba atlenkimas nuo kabinos aikštelės) 110-4
Vikšrų komponentai 110-5
Vikšrų funkcijos ir nauda 110-5
Vikšrinių mašinų naudojimas 110-6
Važiavimo keliu greitis 110-7
Vikšrų įtempimo sistema 110-8
Vikšrų valymas 110-8
Vikšrų valymo vietos 110-8
Techninės priežiūros intervalų lentelė 110-9
Juostos priežiūra ir įvažinėjimas 110-9
Vikšrų keitimo kriterijai 110-10
Hidraulinė alyva 110-10
Patikrinkite pagrindinės pavaros alyvą 110-10
Patikrinkite alyvą 110-11
Pakeiskite pagrindinės pavaros alyvą 110-11
Pakeiskite alyvą 110-12
Techniniai duomenys 110-13
Vikšrų modulio matmenys 110-13
Kombaino matmenys 110-14
Matmenų orientyrai 110-15
EB iš dalies baigtos įrangos registravimo deklaracija 110-16
JK iš dalies sukomplektuotų mašinų įmontavimo deklaracija 110-17
Vikšrų identifikavimo plokštelės 110-18
Identifikavimo plokštelės vieta 110-18

Priešgaisrinės priemonės
Rekomenduojamos priešgaisrinės priemonės 115-1
Gesintuvo eksploatavimas 115-1
Užpildykite skysčio gesintuvą (Europa, Australija ir Naujoji Zelandija) (jei reikia) 115-2
Atsargiai elkitės su degalais – saugokitės gaisro 115-2
Būkite pasiruošę kritinėms situacijoms 115-2
Atsargiai elkitės su variklio paleidimo skysčiu 115-3
Pašalinkite susikaupusius nešvarumus 115-3
Gesintuvas (Europa) 115-3
Gesintuvai (Australija ir Naujoji Zelandija) 115-4
Gesintuvai (Eurazijos ekonominė sąjunga) 115-4
Gesintuvų laikymo vietos 115-5
Gaisro atveju 115-5
Variklio skyriaus valymas 115-6

Mašinos valymas
Bendrieji valymo nurodymai 120-1
Greitojo atsako (QR) kodas 120-1
Mašinos valymas (reguliarus valymas) 120-1
Mašinos valymas (kasmetis valymas ir specialūs augalai) 120-8

Degalai ir tepalai
Atsargiai elkitės su degalais – saugokitės gaisro 125-1
Pasipildydami degalų atsargas, venkite statinės elektros grėsmės 125-1
Degalų bakas – užpildymas 125-1
Dyzelino apdorojimas ir laikymas 125-2
Dyzelinas 125-2
Biodyzelino degalai 125-3
Dyzelino tepimo geba 125-4
Papildomi dyzelinių degalų priedai 125-5
Dyzelinių degalų tikrinimas 125-5
Šalto oro poveikio sumažinimas dyzeliniams varikliams 125-5
Vandens karbamido tirpalas – naudojimas varikliuose su selektyviais katalizatoriais (SCR) 125-6
Dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) tikrinimas 125-7
Dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) laikymas 125-7
Vandens karbamido tirpalo bako pildymas 125-8
Dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) utilizavimas 125-8
Dyzelinių variklių (su šlapiosiomis cilindrų įvorėmis) aušinimo skystis 125-8
John Deere Cool-Gard II Coolant Extender 125-9
Darbas esant šiltam vidutiniam klimatui 125-10
Vandens kokybė reikalinga maišymui su aušinimo skysčio koncentratu 125-10
Aušinimo skysčio užšalimo taško tikrinimas 125-10

Puslapis

Dyzelinio variklio įdirbimo alyva — sertifikuota, kaip neturinti emisijos ir sertifikuota Tier 1, Tier 2, Tier 3, I pakopos, II pakopos ir III pakopos 125-11
Variklio alyva John Deere Break-In Plus – Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB etapo, IV etapo ir V etapo 125-12
Dyzelinių variklių alyva — Tier 2 ir II etapo 125-12
Dyzelinių variklių alyva – "Interim Tier 4", "Final Tier 4", IIIB etapas, IV etapas ir V etapas 125-13
Dyzelinių variklių alyvos tech. priežiūros intervalas dirbant dideliuose aukščiuose 125-13
Variklių alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalai — Tier 2 ir II pakopos varikliai 125-13
Variklių alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalai — Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB etapo ir V etapo varikliai 125-14
Oilscan ir CoolScan 125-15
ProDrive transmisijos, CommandTouch keleto greičių nuožulniosios kameros pavaros, hidrostatinės pavarų sistemos, pagrindinės hidraulinės sistemos ir pagrindinio variklio pavarų dėžės alyva 125-15
Transmisijos (mechaninis perjungimas ir perjungimas mygtuku), pagrindinių pavarų, pakrovimo sraigto, pirminio tarpinio veleno ir dviejų greičių kuliamosios pavarų dėžės alyva 125-16
Nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė 125-16
Plastinis tepalas 125-17
Stabdžių skystis (jeigu naudojamas) 125-17
Alyvų filtrai 125-17
Degalų filtrai 125-17
Alternatyvūs ir sintetiniai tepalai 125-17
Tepimo medžiagos laikymas 125-18
Tepalų maišymas 125-18

Tepimas ir priežiūra
Techninės priežiūros intervalas – nustatymas arba ištrynimas 130-1
Tepimo lipdukų vietos 130-1
Hidraulinės žarnos pakeitimas 130-1
Hidraulinės sistemos švara 130-1
Akumuliatoriaus slėgis 130-2
Aukšto slėgio purkštuvų naudojimas 130-2
Suspausto oro naudojimas 130-2
Tepimo simboliai 130-3
Atlikite mašinos techninę priežiūrą nustatytais intervalais 130-3
Svarbios pastabos 130-3

Techninė priežiūra – kas 10 valandų
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 10 valandų 130-A-1
Variklio alyvos lygis 130-A-2
Variklio aušinimo skystis 130-A-3
Sukamasis sietas, alyvos aušintuvas, kondensatorius, radiatorius ir įsiurbiamo oro aušintuvas 130-A-3
Hidrostatinė / hidraulinė alyva 130-A-5
Pagrindinio variklio pavarų dėžės alyva 130-A-5
Oro kompresoriaus rezervuaras (jei įrengtas) . 130-A-5

Puslapis

Degalų stambaus valymo filtras 130-A-5
Dviejų greičių keturių ratų pavaros variklio lankstai (daug purvo) 130-A-6
Dviejų ratų pavara, didelės ir itin didelės apkrovos ašies kaklelio guoliai / lankstiniai kaiščiai (daug purvo) 130-A-6
Išoriniai pagrindinės pavaros guoliai (daug purvo) 130-A-6
Oro kondicioneriaus išleidimo žarna 130-A-6
Kintamojo greičio nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė (S760 ir S770 mašinos) (sudėtingos sąlygos) 130-A-7
Akmenų gaudyklė 130-A-7
Nuosijų elevatoriaus apsauginė frikcinė mova (sunkios pasėlių sąlygos) (S780, S785 ir S790 mašinos) 130-A-7
ActiveVision nuosijų sistemos kamera (jei įrengta) 130-A-7
ActiveVision išvalytų grūdų elevatoriaus kamera (jei įrengta) 130-A-8
Centrinis tepimo blokas (jei įrengtas) ("HillMaster™" mašinos) 130-A-8
Pagrindinės pavaros ašis (be centrinio tepimo bloko) ("HillMaster™" mašinos) 130-A-8
Pjaunamosios pavertimo pagrindinio cilindro šarnyro kaištis (be centrinio tepimo bloko) (HillMaster™ mašinos) 130-A-8
Išlyginimo mechanizmo cilindro blokas (be centrinio tepimo bloko) ("HillMaster™" mašinos) 130-A-9

Techninė priežiūra – kas 50 valandų
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 50 valandų 130-B-1
Dviejų greičių keturių ratų pavaros variklio šarnyrai (įprastomis sąlygomis) 130-B-2
Dviejų ratų pavaros, didelės ir itin didelės apkrovos ašies kaklelio guoliai ir lankstiniai kaiščiai (normalios sąlygos) 130-B-2
Išoriniai pagrindinės pavaros guoliai (normalios sąlygos) 130-B-2
Kintamo greičio nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė (S760 ir S770 mašinos) (įprastos sąlygos) 130-B-2
Nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyva 130-B-3
Kintamojo greičio nuožulniosios kameros viršutiniai skriemuliai (S760 ir S770 mašinos) 130-B-3
Nuožulniosios kameros pavertimas ant šono .. 130-B-3
Kuliamosios kintamo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai 130-B-3
Kuliamosios kintamo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai (S770 papildoma įranga, S780, S785 ir S790 mašinos) 130-B-4
Valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio viršutinis ir apatinis skriemuliai 130-B-4
Degalų stambaus valymo filtras 130-B-4
Dviejų greičių kuliamosios pavaros alyva 130-B-5
Vandens skirtuvo stambaus valymo degalų filtras 130-B-5
Radiatorius, įsiurbiamo oro aušintuvas, alyvos aušintuvas ir kondensatorius 130-B-5
Masės srauto jutiklis 130-B-6
Kabinos šviežio oro filtras 130-B-6

Puslapis

Drėgmės jutiklis (jei įrengtas) 130-B-6
Drėgmės jutiklio apėjimo sraigtas (jei reikia) ... 130-B-7
Nuosijų elevatoriaus apsauginė frikcinė mova (normalios pasėlių sąlygos) (S780, S785 ir S790 mašinos) 130-B-7
Pagrindinės pavaros jungės 130-B-7

Techninė priežiūra – po pirmųjų 100 valandų
Techninės priežiūros intervalų lentelė – po pirmųjų 100 valandų 130-C-1
Pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtras (S760 ir S770 ne ProDrive™ mašinos) 130-C-1
Pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtras (ProDrive™ mašinos) 130-C-1

Priežiūra – kas 100 valandų
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 100 valandų 130-D-1
Padangų slėgis ir varžtų priveržimo jėga 130-D-1

Priežiūra – kas 200 valandų
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 200 valandų 130-E-1
Recirkuliacinis filtras 130-E-1
Pirminis tarpinis velenas (kelių greičių nuožulnioji kamera S770, S780, S785 ir S790 mašinose) 130-E-1
Kuliamosios kintamojo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai (S760 ir S770 mašinos) 130-E-2

Priežiūra – kas 250 valandų
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 250 valandų 130-F-1
Variklio alyva ir filtras (Tier 2 / II etapas) 130-F-1
Variklio alyva ir filtras ("Final Tier 4" / V etapas) 130-F-2
Degalų bako alsuoklis 130-F-3
Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklis ("Final Tier 4" / V etapas) 130-F-3

Techninė priežiūra – kas 400 valandų
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 400 valandų 130-G-1
Degalų valymo sieto filtras 130-G-1
Vandens skirtuvas 130-G-2
Stambaus ir smulkaus valymo degalų filtras ... 130-G-2
Kintamojo greičio varomieji (varantieji) skriemuliai ("Final Tier 4" / V etapas) (S760 ir S770 mašinos) 130-G-3
Iškrovimo sraigto viršutinė pavarų dėžė 130-G-3
Rinktuvo ir lenktuvų pavaros siurblio skriemulio guolis 130-G-4
Pirminio tarpinio veleno universalusis lankstas (fiksuoto greičio nuožulnioji kamera) 130-G-4
Vertikalaus iškrovimo sraigto viršutinė pavarų dėžė (S780, S785 ir S790 mašinos) 130-G-4
Smulkintuvo ir iškrovimo kardaninio veleno guolis 130-G-4
Kintamojo greičio varantysis skriemulys 130-G-5
Tiekimo akceleratoriaus guoliai 130-G-5

Puslapis

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 400 valandų (tęsinys) 130-G-6
Nuobirų sraigto pavaros frikcinė sankaba (S760 ir S770 mašinos) 130-G-6
Konvejerio sraigto pavaros frikcinė mova 130-G-7
Dešinės pusės tepimo blokas 130-G-7
Atmušimo kultuvo guoliai (pasirinktinė įranga) (S770, S780, S785 ir S790 mašinos) 130-G-7
Iškrovimo kultuvo guoliai 130-G-7
Valymo ventiliatoriaus veleno guoliai 130-G-7
Galinio tilto trauklė 130-G-8
Barstytuvo diskas (jeigu įrengtas) 130-G-8
Atmušimo kultuvo pavarų dėžės (papildoma įranga) alyvos (S770, S780, S785 ir S790 mašinos) patikra 130-G-8
Kuliamosios pavaros alyva 130-G-8
Pagrindinės pavaros alyva 130-G-8
Techninės priežiūros intervalų lentelė — kas 400 valandų (tęsinys) 130-G-10
Pavarų dėžės alyva (S760 ir S770 ne "ProDrive™" mašinos) 130-G-10
Stovėjimo stabdžio cilindro lynas (S760 ir S770 mašinos su mygtuku perjungiama transmisija) 130-G-11
Akumuliatoriai 130-G-11
Hidraulinis arba hidrostatinis filtras (S760 ir S770 mašinos) 130-G-11
Hidrostatinio įkrovimo filtras 130-G-12
Pagrindinio variklio pavarų dėžės filtras 130-G-12
Variklio taršos tvarkymo oro filtras ("Final Tier 4" / V etapas) 130-G-12
Gesintuvai 130-G-13
Pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvos lygis (fiksuoto ir kintamo greičio nuožulniosios kameros pavara) 130-G-13
Stabdžių skystis (S760 ir S770 ne "ProDrive™" mašinos) 130-G-13
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 400 valandų (tęsinys) 130-G-14
Saugos diržai 130-G-15
ProDrive™ / pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtras (ProDrive™ mašinos) 130-G-15
Nuožulniosios kameros slydimo mova 130-G-15
Rinktuvo elektromagnetinės sankabos veržlė (fiksuoto ir kintamojo greičio nuožulniosios kameros) 130-G-15
Kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžė (S770, S780, S785 ir S790 mašinos) 130-G-16
Krovimo sraigto pavarų dėžės alyva 130-G-16
Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklis ("Final Tier 4" / V etapas) 130-G-16
Degalų bako alsuoklis 130-G-16
Oro filtrų elementai 130-G-16
Drėgmės jutiklis (jei įrengtas) 130-G-17
Drėgmės jutiklio apėjimo sraigtas (jei reikia) . 130-G-17
ActiveVision kameros sausiklio kasetė (jei įrengta) 130-G-17

Techninė priežiūra – kas 800 valandų
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 800 valandų 130-H-1
Nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė 130-H-1

Puslapis

Priežiūra – kas 1000 valandų
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 1 000 valandų ("ProDrive™" mašinos) 130-I-1
Pakeiskite variklio pagrindinės pavarų dėžės alyvą 130-I-1
Hidraulinio rezervuaro filtras (S780, S785 ir S790) 130-I-2
Techninės priežiūros intervalų lentelė — kas 1000 valandų (tęsinys) 130-I-3
Pakeiskite stabdžių skystį (S760 ir S770 mašinos) 130-I-3

Techninė priežiūra – kas 2000 valandų
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 2 000 valandų 130-J-1
Hidrostatinės / hidraulinės alyvos rezervuaro alyva 130-J-2
Variklio vožtuvų tarpas 130-J-2
Pagrindinės pavaros alyva 130-J-2
Pagrindinio variklio pavarų dėžės alyva (ne ProDrive™ mašinos) 130-J-3
Kuliamosios pavaros alyva 130-J-3
Pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvos lygis (fiksuotojo ir kintamojo greičio nuožulnioji kamera) 130-J-3
Transmisijos alyva (mechaninė ir mygtuku perjungiama transmisija) 130-J-3
Atmušimo kultuvo pavarų dėžės (papildoma įranga) alyva (S770, S780, S785 ir S790 mašinos) 130-J-4
Techninės priežiūros intervalų lentelė — kas 2000 valandų (tęsinys) 130-J-4
Patikrinkite variklio alkūninio veleno slopintuvą (Final Tier 4 / V etapo) 130-J-5

Techninė priežiūra – kas 2000 valandų arba kas trejus metus
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 2000 valandų arba kas trejus metus 130-K-1
Vandens karbamido tirpalo (DEF) dozatoriaus filtro keitimas (S780, S785 ir S790 mašinos) 130-K-1
Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) In-Line tipo filtrą (S780, S785 ir S790 mašinos) 130-K-2

Priežiūra – kas 3500 valandų arba kas trejus metus
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 3500 valandų arba kas trejus metus 130-L-1
Vandens karbamido tirpalo (DEF) dozatoriaus filtro keitimas (S760 ir S770 mašinos) 130-L-1
Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) In-Line tipo filtrą (S760 ir S770 mašinos) ... 130-L-2

Techninė priežiūra – kas 4500 valandų arba kas penkerius metus
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 4 500 valandų arba penkerius metus 130-M-1
Pakeiskite variklio alkūninio veleno slopintuvą (Tier 2 / II etapo) 130-M-1

Priežiūra – kas 6 000 valandų arba kas šešerius metus
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 6000 valandų arba šešerius metus 130-N-1
Variklio aušinimo sistema 130-N-1

Techninė priežiūra – pagal poreikius
Techninės priežiūros intervalų lentelė – pagal reikalavimą 130-O-1
Recirkuliacinis filtras 130-O-1
Kabinos šviežio oro filtras 130-O-2
Priekinio stiklo plovimo skysčio bakelis 130-O-2
Kintamosios srovės generatoriaus tinklinis filtras 130-O-2
Drėgmės jutiklis (jei įrengtas) 130-O-2
Drėgmės jutiklio apėjimo sraigtas (jei reikia) ... 130-O-3
ActiveVision išvalytų grūdų elevatoriaus kamera (jei įrengta) 130-O-3
ActiveVision nuosijų sistemos kamera (jei įrengta) 130-O-3
ActiveVision kameros sausiklio kasetė (jei įrengta) 130-O-4
Gesintuvo laikiklio diržai (jei įrengtas) 130-O-5
Nuvalykite langus, veidrodėlius ir žibintus 130-O-5

Techninė priežiūra pagal poreikį (variklio skysčiai ir filtrai)
Su dujų išmetimu susijusi reikiama informacija 130-P-1
Galiniai laipteliai ir aikštelė 130-P-1
Variklio filtro prieigos gaubtas 130-P-1
Variklio apžiūros gaubtai 130-P-1
Paleidimo skysčio indo keitimas 130-P-1
Nekeiskite variklio galios arba degalų / oro sistemos 130-P-2
Degalų sistema 130-P-2
Vandens karbamido tirpalo (DEF) bakas – pildymas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-P-2
Vandens karbamido tirpalo (DEF) bakas – išleidimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-P-3
Prieiga prie vandens karbamido tirpalo (DEF) dozatoriaus filtro (Final Tier 4 / V etapas) ... 130-P-4
Prieiga prie vandens karbamido tirpalo (DEF) In-Line tipo filtro (Final Tier 4 / V etapas) ... 130-P-4
Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako valymas 130-P-5
Degalų bakas – užpildymas 130-P-5
Degalų bakas – išleidimas 130-P-6
Degalų bakas – uždarymo vožtuvas 130-P-6
Vandens skirtuvo stambaus valymo degalų filtras – išleidimas 130-P-6
Degalų išankstinio valymo filtras – valymas ... 130-P-7
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) – plovimas 130-P-7
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) – keitimas ir valymas 130-P-8
Pirminio ir antrinio valymo degalų filtro elementas – pakeitimas 130-P-9
Degalų sistema – nuorinimas 130-P-10
Aušinimo sistema – išleidimas 130-P-11
Aušinimo sistema – pripildymas 130-P-12
Aušinimo sistema – paruošimas žiemai 130-P-13
Oro valytuvo filtrai - nuėmimas 130-P-13

Puslapis

Oro kompresoriaus sistema (jei įrengta) 130-P-14
Dyzelino dalelių filtro techninė priežiūra ("Final Tier 4" / V etapas) 130-P-14
Išmetamųjų dujų filtro / dyzelino dalelių filtro pelenų apdorojimas ir utilizavimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-P-15
Išmetamųjų dujų filtro utilizavimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-P-15
Variklio taršos tvarkymo oro filtras – išėmimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-P-15

Priežiūra pagal poreikį (9,0 l variklio diržai)
Variklio diržas – uždėjimas (Tier 2 / II etapo) .. 130-Q-1
Variklio pagalbinės įrangos / ventiliatoriaus pavaros / oro kompresoriaus (jei įrengtas) diržas – keitimas (Tier 2 / II etapo) 130-Q-1
Besisukančio sietelio diržas - judėjimo eiga ... 130-Q-3
Besisukančio sietelio diržas – keitimas 130-Q-3
Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas (Tier 2 / II etapo) 130-Q-4
Variklio diržas – uždėjimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-Q-5
Oro kondicionieriaus kompresoriaus / generatoriaus diržas – keitimas (Final Tier 4 / V etapas) 130-Q-5
Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-Q-7
Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-Q-8
Ištraukimo ventiliatoriaus varomasis diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-Q-8
Kintamojo greičio ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-Q-9
Oro kompresoriaus diržas (jei įrengtas) – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-Q-11
Aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo šepetėlis - reguliavimas 130-Q-14
Variklio nešvarumų tvarkymo diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-Q-15

Priežiūra pagal poreikį (13,5 l variklio diržai)
Variklio diržas – uždėjimas (Tier 2 / II etapo) .. 130-R-1
Variklio pagalbinės įrangos / oro kompresoriaus (jei įrengtas) diržas – keitimas (Tier 2 / II etapo) 130-R-1
Ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas (Tier 2 / II etapo) 130-R-3
Besisukančio sietelio diržas - judėjimo eiga ... 130-R-5
Besisukančio sietelio diržas – keitimas 130-R-5
Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas (Tier 2 / II etapo) 130-R-7
Variklio diržas – uždėjimas (Final Tier 4 / V etapas) 130-R-7
Oro kondicionieriaus kompresoriaus / generatoriaus diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-R-8
Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-R-11
Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-R-11
Oro kompresoriaus diržas (jei įrengtas) — keitimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-R-12
Ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas ("Final Tier 4" / IV etapas) 130-R-13

Puslapis

Aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo šepetėlis - reguliavimas 130-R-15
Variklio taršos tvarkymo diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas) 130-R-16

Trikčių diagnostika
Nuožulnioji kamera 135-1
Kuliamoji 135-1
Hidrostatinė eigos pavara 135-5
Keturių ratų pavara (pasirenkama atskirai) 135-8
Vairavimo mechanizmas 135-8
Stabdžiai 135-8
Variklis 135-9
Elektros sistema 135-19
Šildytuvas 135-20
Oro kondicionierius 135-20
Drėgmės jutiklis (jei įrengtas) 135-21
Masės srauto jutiklis (jei įrengtas) 135-21
Combine Advisor™ 135-22

Laikymas
Mašinos paruošimas laikymui 140-1
Mašinos paėmimas iš laikymo vietos 140-2

Techniniai duomenys
Darbiniai greičiai (S760 ir S770) 145-1
Darbiniai greičiai (S780, S785 ir S790) 145-3
Techninės charakteristikos (S760 ir S770) 145-5
Techninės charakteristikos (S780, S785 ir S790) 145-8
Matmenys (S760 ir S770) 145-11
Matmenys (S770 HillMaster™) 145-12
Matmenys (S780, S785 ir S790) 145-13
Matmenys (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ir S790 HillMaster™) 145-14
Matmenų orientyrai 145-15
Viso korpuso vibracija 145-16
Garso lygis 145-16
Saugumo taisyklės instaliuojant elektros ir elektroninius prietaisus ir/arba mazgus 145-16
ES atitikties deklaracija 145-17
JK atitikties deklaracija 145-18
Eurazijos ekonominė sąjunga 145-19
Numatomas mašinos eksploatavimo laikas 145-19
Fluorintos šiltnamio efektą sukeliančios dujos .. 145-19
Išmetamo anglies dioksido (CO_2) kiekiai 145-20
Datos kodo reikšmė 145-20
ES atitikties deklaracija 145-22
JK atitikties deklaracija 145-23
Eurazijos ekonominė sąjunga – EAC 145-24
JOHN DEERE VAIZDŲ APDOROJIMO MODULIO PROGRAMINĖS ĮRANGOS LICENCINĖ SUTARTIS 145-25
Vaizdo apdorojimo modulio trečiųjų šalių programinės įrangos pranešimai ir licencijos 145-28
Standartinio colinio varžto ir sraigto sukimo momento reikšmės 145-28
Metrinių varžtų ir sraigtų sukimo momento reikšmės 145-29

Mašinos identifikavimo numeriai
Mašinos gamyklinių numerių paaiškinimas 150-1
Identifikacijos numeriai 150-1

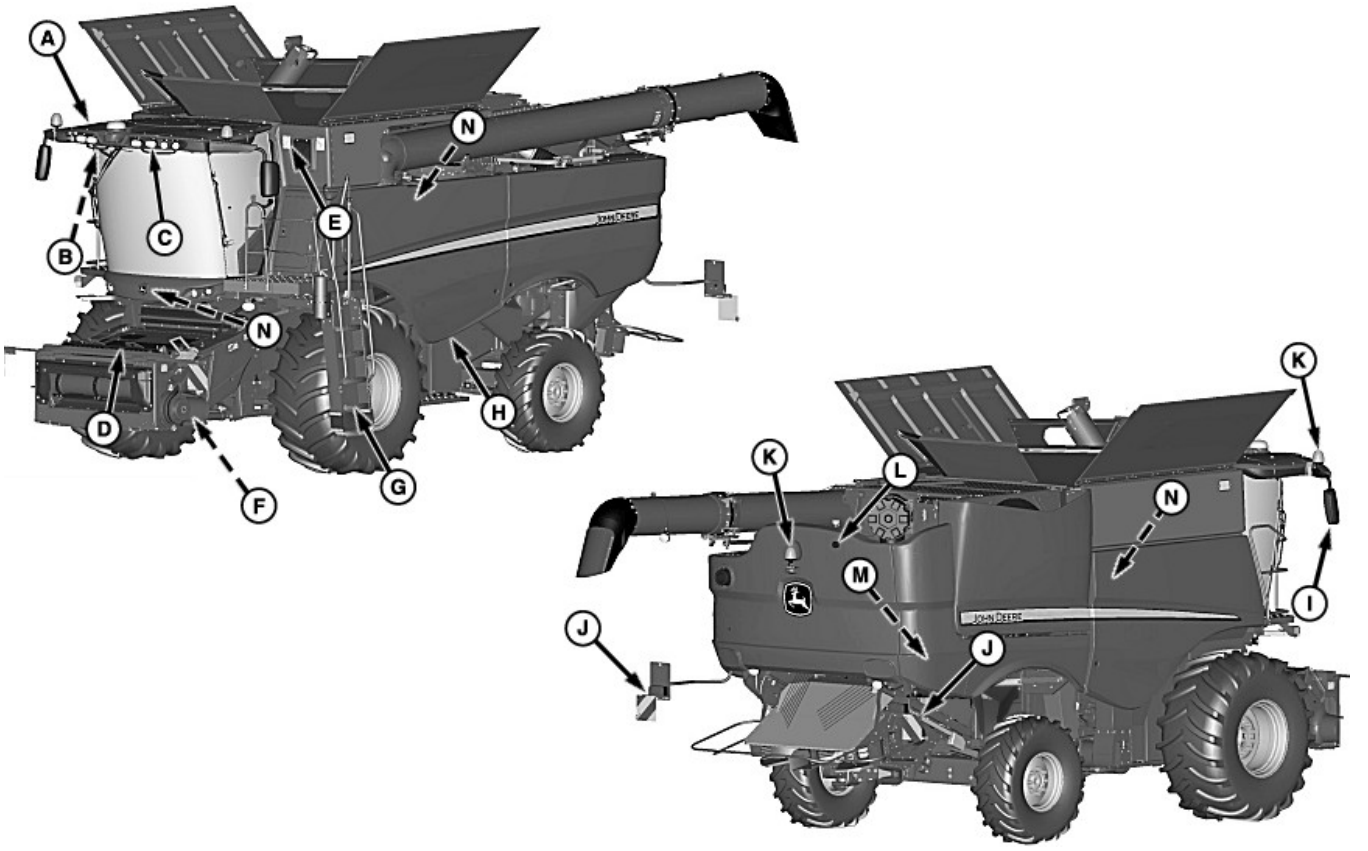
Puslapis

Mašinos identifikacinė plokštelė 150-2
Mašinos identifikacinės plokštelės vieta 150-2
Eurazijos ekonominės sąjungos atitikties etiketės vieta 150-2
Variklio serijos numerio interpretavimas 150-3
Variklio serijos numeris (Tier 2 / II etapo) 150-3
Variklio serijos numeris ("Final Tier 4" / V etapas) 150-4
Kabinos serijos numeris 150-4
Hidrostatinės pavaros bloko siurblys 150-4
Hidrostatinės pavaros variklis 150-4
Dviejų greičių keturiais varomaisiais ratais variklis 150-5
Variklio pavarų dėžė 150-5
Rotoriaus pavarų dėžės gaubtas 150-5
Transmisija 150-5
Nuožulniosios kameros reversinis mechanizmas 150-5
Kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžė (jeigu įrengta) 150-6
Smulkintuvas (jeigu įrengtas) 150-6
Mentės iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe, vidutinės ir Premium liekanos) 150-6
Modernus PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelis (vidutinės ir Premium liekanos) 150-6
PowerCast iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe likučiai) 150-6
Kratytuvas (Deluxe likučiai) 150-7
Nuosavybės teisių įrodymas 150-7
Saugiai laikykite mašinas 150-7

John Deere techninės priežiūros literatūra
Techninė informacija JDSLA-1

John Deere techninė priežiūra suteikia jums galimybę išlikti darbo procese
John Deere atsarginės dalys IBC-1
Reikalingi įrankiai IBC-1
Gerai parengti technikai IBC-1
Skubios paslaugos IBC-1

Kombaino saugos ypatumai



H115704—UN—31AUG15

Vaizdas iš priekio / vaizdas iš galo, saugos funkcijos

A—Kabinos saugos ypatumai: Operatoriaus sėdynės daviklio sistema, elektroninis variklio paleidimo blokavimas, saugos diržai, garso signalas, avarinio išėjimo langas, stovėjimo stabdžiai ir posūkio rodikliai
B—Rankenėlės
C—Priekinės šviesos
D—Atsparūs slydimui stabdžių trinkelių paviršiai
E—Saugos ženklai
F—Mechaninis avarinis stabdiklis (Nuožulnioji kamera)
G—Atsparūs slydimui laipteliai, platforma su ranktūriais
H—Skydai
I—Galinio vaizdo veidrodžiai
J—Įspėjamoji šviesos signalizacija ir atspindinčios juostos
K—Švyturėlis
L—Atbulinės eigos garso signalas
M—Priežiūrai skirta platforma su turėklais yra atspari slydimui
N—Įspėjamojo švyturėlio saugos funkcijos: Iškrovimo šviesa, ražienų apšvietimo šviesos, atverčiamųjų durų darbinės šviesos

Be čia pateiktų saugos ypatybių, kitos detalės ir sistemos, ant mašinos esančios avarinės šviesos ir saugos informacija bei nurodymai eksploatacijos instrukcijoje taip pat prisideda prie šios mašinos saugios eksploatacijos, žinoma, drauge su gabaus operatoriaus atsargumu ir rūpestingumu.

OUO6075,000413E-26-31AUG15

Saugos informacijos atpažinimas



T81389—UN—28JUN13

Tai yra priminimo apie saugą simbolis. Kai ant mašinos arba instrukcijoje pamatysite šį ženklą, būkite budrūs, nes galite susižeisti.

Laikykitės pateiktų nurodymų ir saugaus darbo patarimų.

DX,ALERT-26-03OCT22

Signalinių žodžių reikšmės

⚠ PAVOJUS

⚠ ATSARGIAI

⚠ DĖMESIO

TS187—26—30SEP88

PAVOJUS; signalinis žodis PAVOJUS reiškia pavojingą situaciją kuri, jei jos neišvengsite, gali baigtis žūtimi ar sunkiu sužeidimu.

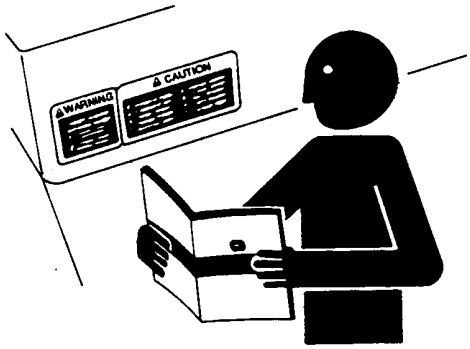
ĮSPĖJIMAS; signalinis žodis ĮSPĖJIMAS reiškia pavojingą situaciją kuri, jei jos neišvengsite, galėtų baigtis žūtimi ar sunkiu sužeidimu.

ATSARGIAI; signalinis žodis ATSARGIAI reiškia pavojingą situaciją kuri, jei jos neišvengsite, galėtų baigtis lengvu ar nedideliu sužeidimu. Žodis ATSARGIAI taip pat gali būti vartojamas įspėti apie saugos technikos nesilaikymą; tokiais atvejais galimi sužeidimai.

Signalinis žodis – PAVOJUS, PERSPĖJIMAS arba ATSARGIAI – vartojamas su saugumo perspėjimo ženklu. PAVOJUS reiškia rimčiausią pavojų. Saugos ženklai PAVOJUS arba ĮSPĖJIMAS yra prie galimo pavojaus šaltinio. Ant saugos ženklų DĖMESIO nurodomos bendros atsargumo priemonės. Žodžiu ATSARGIAI taip pat atkreipiamas dėmesys į šioje instrukcijoje pateiktus saugos pranešimus.

DX,SIGNAL-26-05OCT16

Laikykitės saugos nurodymų



TS201—UN—15APR13

Atidžiai perskaitykite visus šioje instrukcijoje ir mašinų saugos ženkluose pateiktus saugos pranešimus. Palaikykite gerą saugos ženklų būklę. Pamestus ar sugadintus saugos ženklus pakeiskite naujais. Pasirūpinkite, kad saugos ženklai būtų ant naujų įrangos komponentų ir remontuojamų dalių. Naujų saugos ženklų galite gauti iš "John Deere" atstovo.

Ant kai kurių iš tiekėjų gautų dalių ar komponentų gali būti pateikta papildoma saugos informacija, kurios nėra šioje operatoriaus instrukcijoje.

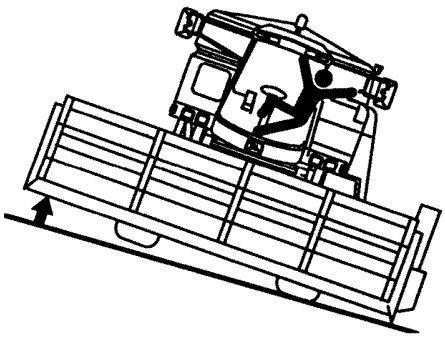
Išmokite tinkamai dirbti mašina ir naudoti jos valdiklius. Mašina gali dirbti tik instruktuoti asmenys.

Palaikykite tinkamą mašinos darbinę būklę. Neteisėti mašinos pakeitimai gali daryti neigiamą įtaką jos darbui ir (arba) saugai bei pakenkti eksploatavimo trukmei.

Jei nesuprantate kurios nors šios instrukcijos dalies ir reikia pagalbos, kreipkitės į "John Deere" pardavėją.

DX,READ-26-01AUG22

Mašinos vairavimas



ZX002461—UN—16JUN95

Paleiskite mašiną tik tada, kai tinkamai sumontuotos

visos apsaugos. Dirbkite mašina su uždarytomis durimis ir langu (jei įrengta).

Prieš važiuodami visada patikrinkite, ar nieko nėra šalia mašinos (pvz., vaikų). Įsitikinkite, kad matomumas geras. Prieš pradėdami važiuoti, įjunkite garsinį signalą.

Važiavimo greitį pasirinkite pagal kelio ar lauko sąlygas. Važiuodami nuokalnėn, įkalnėn ar skersai šlaito, venkite staigių posūkių. Būkite ypač atsargūs darydami posūkį ant šlaitų su pilnu grūdų bunkeriu.

Tvirtindami arba atjungdami rinktuvą laikykitės rinktuvo eksploatacijos instrukcijoje pateikiamų nurodymų.

Darydami posūkį visada atsižvelkite į padargo plotį ir į tai, kad kombaino galas sukantis išsikiša. Prikabinami įrenginiai ir dirvos būklė daro įtaką kombaino važiavimui.

Sumažinkite greitį važiuodami kalnu ar nelygiu paviršiumi, taip pat prieš darydami staigius posūkius. Prieš leisdamiesi nuo stačios kalvos įjunkite žemesnę pavarą.

Saugokitės duobių, griovių ar kitokių kliūčių, ypač važiuodami šlaitais, nes kombainas gali apvirsti.

OUO6075,0004F12-26-17SEP20

Operatoriaus gebėjimai

- Mašinų savininkai privalo užtikrinti, kad operatoriai būtų atsakingi, apmokyti, būtų perskaitę naudojimo instrukcijas ir įspėjimus bei žinotų, kaip tinkamai ir saugiai valdyti mašiną.
- Amžius, fiziniai duomenys ir protiniai gebėjimai gali būti faktoriai, dėl kurių įvyksta sužalojimai dirbant su mašina. Operatoriai turi būti protiškai ir fiziškai pajėgūs patekti į kabiną ir /ar prie valdymo įtaisų bei tinkamai ir saugiai valdyti mašiną.
- Niekada neleiskite valdyti mašinos vaikui ar neparuoštam asmeniui. Nurodykite visiems operatoriams, kad nevežtų vaikų su mašina ar ant padargo.
- Niekada nedirbkite mašina, kai esate išsiblaškę, pavargę arba nusilpę. Patikimas mašinos valdymas reikalauja viso operatoriaus dėmesio ir supratimo.

DX,ABILITY-26-07DEC18

Laikykitės kelių eismo taisyklių

Važiuodami bendro naudojimo keliais visada laikykitės kelių eismo taisyklių.

OUO6075,0000032-26-22JAN01

Patikrinkite mašinos saugumą

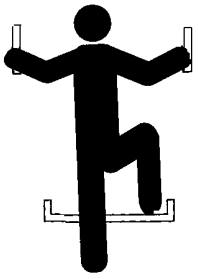
Prieš naudojant mašiną, visada patikrinkite kelio dangą ir bendrą mašinos darbinį saugumą.

FX,READY-26-28FEB91

Naudokitės turėklais ir laipteliais



T6981AN—UN—15JUN89



T133468—UN—15APR13

Dažniausiai susižeidžiama nukritus.

Saugokitės, kad nenukristumėte, įlipdami ir išlipdami būkite atsisukę į mašiną.

Lipdami į mašiną ir iš jos visada lieskite mašiną bent 3 vietose (laipteliai ir turėklai), būkite veidu atsisukę į mašiną. Atlenkite ir pasinaudokite turėklu, kai lipate ant variklio viršutinės dalies.

Būkite labai atsargūs, kai pasidaro slidu dėl purvo, sniego ar drėgmės. Laipteliai turi būti švarūs, ant jų neturi būti tepalo ar alyvos.

Lipdami iš mašinos niekada nešokite. Niekada nelipkite į judančią mašiną ir neišlipkite iš jos.

OUO6075,0004E97-26-17JUN20

Mašinoje nevežkite keleivių ir vaikų



TS253—UN—23AUG88

Mašinoje gali būti tik operatorius. Neleiskite į mašiną keleivių, išskyrus apmokymų ar trumpų apžiūrų metu.

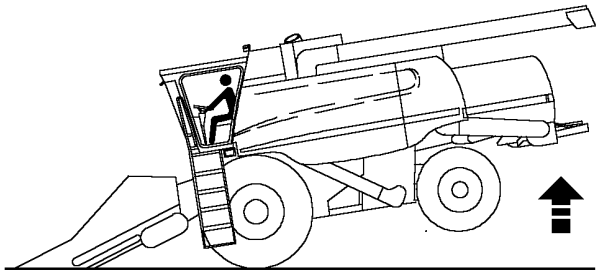
Iškritę iš mašinos keleiviai gali susižeisti. Keleiviai pablogina operatoriui matomumą užstodami kelią, dėl to mašina bus vairuojama nesaugiai.

Dirbant varikliui, niekada neleiskite vaikams lipti ant mašinos ar į kombaino kabiną.

Mokomąją sėdynę galima naudoti tik mokymams arba trumpai apžiūrint mašiną, bet ant jos negalima sodinti vaikų.

HX,AG,SF6904-26-22JUL99

Balastas skirtas saugiam kontaktui su žeme



H51907—UN—10FEB99

Kombaino darbui, valdymui ir stabdymui didelę įtaką daro priekyje prikabinami sunkūs įrenginiai, kurie keičia kombaino svorio centrą.

Kombaino balastą pagal poreikį perkelkite į užpakalinę dalį, kad išlaikytumėte saugų kontaktą su žeme.

Stenkitės, kad nebūtų viršyta didžiausia leistina ašies apkrova ir bendroji masė.

HX,AG,SF6782-26-05FEB99

Kombainą keliu transportuokite su prijungta pjaunamąja

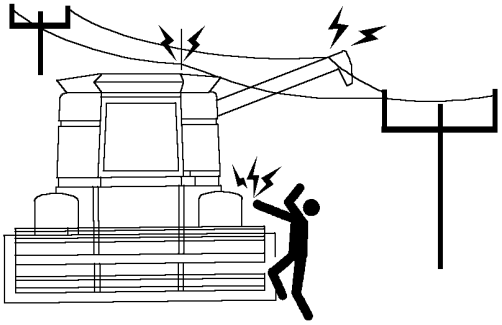
Transportuodami kombainą viešaisiais keliais laikykitės atitinkamų nacionalinių ir vietinių kelių eismo taisyklių ir įstatymų.

Leidimą važiuoti viešaisiais keliais Vokietijoje išduoda vietinė kelių eismo tarnyba TUEV.

Leidimo teiraukitės savo atstovybėje arba gamykloje.

OUO6075,0004672-26-16MAR17

Venkite elektros perdavimo linijų



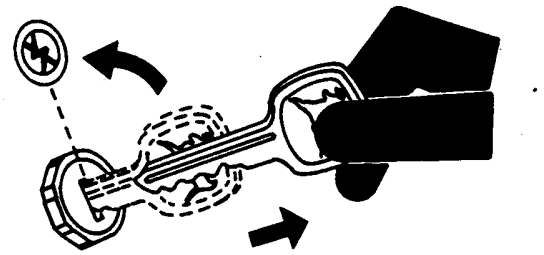
H52022—UN—14APR99

Prieš išvažiuojant į bendro naudojimo kelius, nustatykite grūdų rezervuaro iškrovimo sraigtą į transportavimo padėtį ir nuleiskite grūdų rezervuaro turėklus.

Prieš važiuojant bendro naudojimo keliais, radijo antena turi būti užfiksuota transportavimo padėtyje, nes ji gali užkliudyti žemai kabančius elektros laidus. Operatorių gali rimtai sužaloti elektros smūgis.

HX,STSSA,D-26-22JUL99

Mašinos pastatymas ir išlipimas iš jos



TS230—UN—24MAY89

Nuleiskite kombaino priekinę ir galinę įrangą ant žemės.

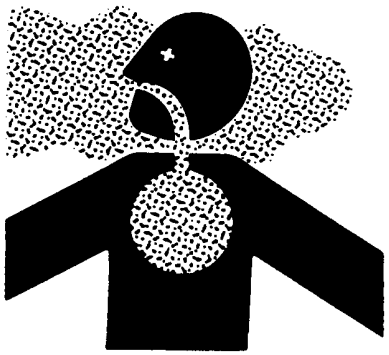
Prieš išlipdami iš mašinos, išjunkite rinktuvą ir skirtuvą. Pastumkite daugiafunkcę svirtį į neutralią padėtį ir IŠJUNKITE mašiną. Įjunkite stovėjimo stabdį, ištraukite raktelį ir užrakinkite operatoriaus kabiną.

Niekada nepalikite be priežiūros mašinos su veikiančiu varikliu.

Važiuodami niekada nelipkite iš operatoriaus kabinos.

OUO6075,0004E18-26-25JUN20

Dirbkite vėdinamoje patalpoje



TS220—UN—15APR13

Variklio išmetamosios dujos gali labai pakenkti sveikatai (sukelti ligas) arba netgi tapti mirties priežastimi. Jei būtina, kad variklis veiktų uždarose patalpose, išmetamąsias dujas pašalinkite naudodami išmetimo vamzdžio ilgintuvą.

Jei neturite išmetimo vamzdžio ilgintuvo, atidarykite duris ir gerai išvėdinkite patalpą

DX,AIR-26-17FEB99

Atsargiai elkitės su degalais – saugokitės gaisro



TS202—UN—23AUG88

Atsargiai elkitės su degalais: jie labai degūs. Nepilkite degalų į mašinos baką rūkydami arba netoli vietos, kurioje yra liepsnos arba kibirkščių.

Prieš pildydami mašinos degalų baką visada išjunkite variklį. Degalų baką pildykite lauke.

Užkirskite kelią gaisrui – nuvalykite nuo mašinos susikaupusius nešvarumus, tepalus ir apnašas. Visada išvalykite išsiliejusius degalus.

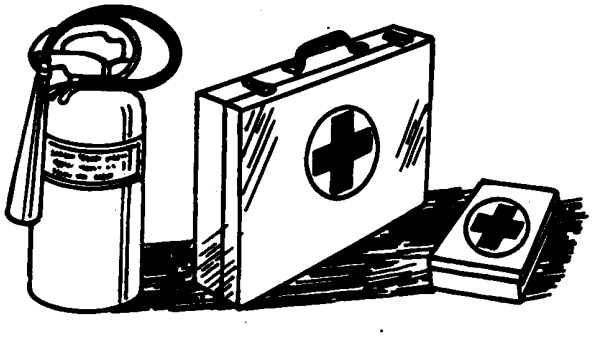
Degiems skysčiams transportuoti naudokite tik patvirtintą degalų talpyklą.

Niekada nepildykite degalų talpyklos, esančios pikape, kurio kėbulo dugnas plastikinis. Prieš pildydami degalų talpyklą, ją visada pastatykite ant žemės. Prieš nuimdami dangtelį, degalų talpyklą palieskite degalų išdavimo įrenginio purkštuku. Pildydami laikykite degalų išdavimo įrenginio purkštuką priliestą prie degalų talpyklos pildymo angos.

Nelaikykite degalų talpyklos arti atviros liepsnos, kibirkščių arba pagalbinio degiklio, pvz., vandens šildytuve arba kitame įrenginyje.

DX,FIRE1-26-12OCT11

Būkite pasiruošę kritinėms situacijoms



TS291—UN—15APR13

Būkite pasiruošę kilus gaisrui.

Gesintuvą ir pirmosios pagalbos vaistinėlę laikykite pasiekiamoje vietoje.

Šalia telefono aparato po ranka visada turėkite lapelį su gydytojo, greitosios pagalbos ir priešgaisrinės tarnybos telefonų numeriais.

DX,FIRE2-26-03MAR93

Atsargiai elkitės su variklio paleidimo skysčiu



TS1356—UN—18MAR92

Variklio paleidimo skystis yra labai degus.

Juos naudodami, saugokitės ugnies ir kibirkščių. Nelaikykite paleidimo degalų šalia akumuliatorių ir kabelių.

Kad išvengtumėte atsitiktinio nuotėkio iš slėgio indo, laikykite jį užkištą vėsioje, saugomoje vietoje.

Nedeginkite ar nepradurkite paleidimo skysčio konteinerio.

Nenaudokite paleidimo skysčio varikliui su degimo žvakėmis ar su įsiurbiamo oro šildytuvu.

DX,FIRE3-26-14MAR14

Gaisro atveju



TS227—UN—15APR13

ĮSPĖJIMAS: Nesusižeiskite.

Atsiradus pirmam gaisro požymiui, nedelsdami sustabdykite mašiną. Gaisrą galima atpažinti pagal dūmų kvapą arba pamačius liepsnas. Kadangi gaisras greitai didėja ir plečiasi, nedelsdami išlipkite iš mašinos ir saugiai pasitraukite iš gaisro. Negrįžkite prie mašinos! Svarbiausias dalykas yra sauga.

Kvieskite priešgaisrinę tarnybą. Nešiojamas gesintuvas gali užgesinti nedidelį gaisrą arba neleisti jam plisti, kol atvyks gaisrininkai; bet nešiojamų gesintuvų galimybės ribotos. Visada svarbiausias yra operatoriaus ir pašalinių saugumas. Jeigu bandysite užgesinti gaisrą, atsistokite nugara į vėją, kad turėtumėte laisvą atsitraukimo kelią; taigi, jei negalėsite užgesinti gaisro, turėsite galimybę greitai pasitraukti.

Perskaitykite gesintuvo instrukcijas ir prieš gaisrą susipažinkite su jų vieta, detalėmis ir naudojimu. Vietinės priešgaisrinės tarnybos ar priešgaisrinių įrenginių platintojai gali jus apmokyti ir teikti rekomendacijas, kaip naudotis gesintuvu.

Jeigu prie jūsų gesintuvo nėra instrukcijų, laikykitės šių pagrindinių rekomendacijų:

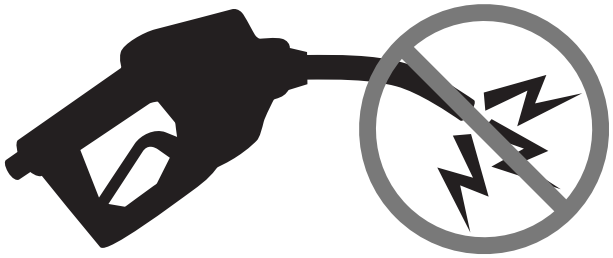
1. Ištraukite kaištį. Laikykite gesintuvą nukreipę nuo savęs purkštuką ir atleiskite fiksavimo mechanizmą.
2. Nusitaikykite žemyn. Nukreipkite gesintuvą į gaisro centrą.
3. Spauskite svirtį lėtai ir vienodai.
4. Mosuokite purkštuku nuo vieno šono į kitą.

DX,FIRE4-26-22AUG13

Pasipildydami degalų atsargas, venkite statinės elektros grėsmės



RG22142—UN—17MAR14



RG21992—UN—21AUG13

Sieros ir kitų cheminių junginių pašalinimas iš mažai sieros turinčių dyzelinių degalų (ULSD) sumažina jų specifinį laidumą ir padidina jų gebą išlaikyti statinį krūvį.

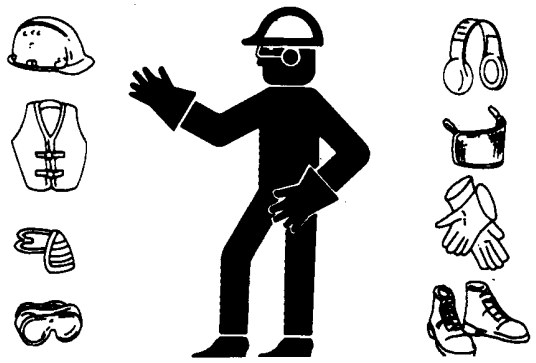
Naftos perdirbimo gamyklos greičiausiai apdorojo degalus statinį krūvį išsklaidančiu priedu. Tačiau yra daugelis gamyklų, kurios per laiką gali sumažinti priedo efektyvumą.

Statiniai krūviai gali susikaupti ULSD degaluose, kol jie teka per degalų tiekimo sistemas. Statinės elektros iškrova, kai yra degių garų, gali sukelti gaisrą arba sprogimą.

Todėl svarbu užtikrinti, kad visa mašinos degalų pildymo sistema (pagrindinis degalų bakas, perpumpavimo siurblys, perpumpavimo žarna, purkštukas ir kt.) būtų tinkamai įžeminta ir pritvirtinta. Pasikonsultuokite su degalų ar degalų sistemos tiekėju, kad būtumėte garantuoti, jog tiekimo sistema atitinka degalų pildymo standartus; kad tinkamos įžeminimo ir tvirtinimo technologijos.

DX,FUEL,STATIC,ELEC-26-12JUL13

Dėvėkite apsauginius rūbus



TS206—UN—15APR13

Dirbdami dėvėkite prigludusius drabužius bei atitinkamam darbui skirtas apsaugos priemones.

Mašina bus saugiai valdoma tuomet, kai vairuotojas nesiblaškys ir skirs tam visą savo dėmesį. Todėl dirbdami su traktoriumi nenaudokite ausinių radijui ar muzikai klausyti.

DX,WEAR2-26-03MAR93

Saugokite rankas nuo peilių



TS254—UN—23AUG88

Niekada nebandykite pašalinti užsikimšimo priešais pjaunamąją ar joje, kol neišjungta kuliamoji, neįjungtas stovėjimo stabdys, neišjungtas variklis ir neištrauktas raktelis.

Prieš paleidžiant variklį, visi turi pasitraukti nuo kombaino saugiu atstumu.

OUO6075,00009E6-26-28SEP10

Stovėkite toliau nuo pjovimo įrenginių

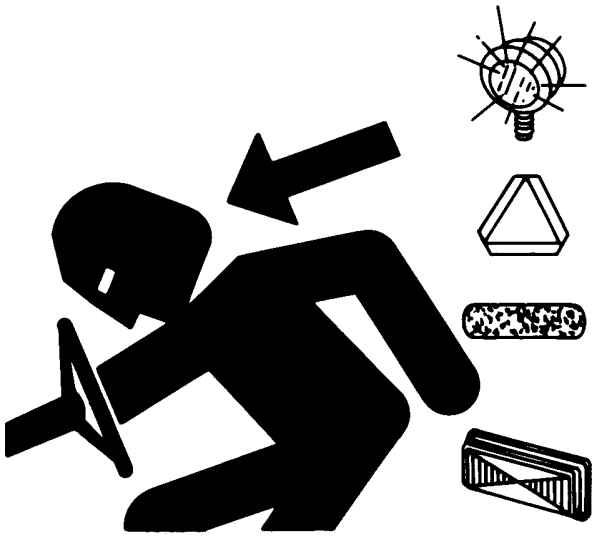


ES118704—UN—21MAR95

Dėl veikimo ypatumų peilis, sraigtas, lenktuvai ir perdavimo būgnai negali būti visiškai uždengti apsauginiais gaubtais. Darbo metu laikykitės nuo judančių detalių saugiu atstumu. Prieš atlikdami techninę mašinos apžiūrą ar išvalydami, visada išjunkite pagrindinę sankabą ir variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

OUO6075,00009E5-26-28SEP10

Naudokite saugumo žibintus ir įrenginius



TS951—UN—12APR90

Venkite lėtai judančių traktorių su prikabintais padargais ar velkama įranga ir savaeigių mašinų susidūrimų su kitais eismo dalyviais viešuose keliuose. Visada stebėkite, ar už jūsų vairuojamo traktoriaus nėra mašinų, ypač posūkiuose; rodykite posūkio signalus.

Naudokite priekinius žibintus, žybsinčius avarinius žibintus ir posūkio signalus dieną ir naktį. Elkitės pagal vietoje galiojančias įrangos apšvietimo ir ženklinimo taisykles. Prižiūrėkite, kad apšvietimas ir ženklinimas būtų matomi, švarūs ir gerai veiktų. Pakeiskite arba sutaisykite pamestą arba sugedusį apšvietimą ir žymėjimo ženklus.

HX,STSSA,O-26-22JUL99

Naudokite saugos diržus



TS1730—UN—24MAY13

Vairuodami mašiną arba važiuodami kaip stebėtojas visada prisisekite saugos diržą.

OUO6075,0004E96-26-17JUN20

Instruktoriaus sėdynė



TS1730—UN—24MAY13

Instruktoriaus sėdynė, jei įrengta, skirta tik operatorių mokymui arba mašinos gedimų nustatymui.

DX,SEAT,NA-26-22AUG13

Šildoma ir ventiliuojama operatoriaus sėdynė

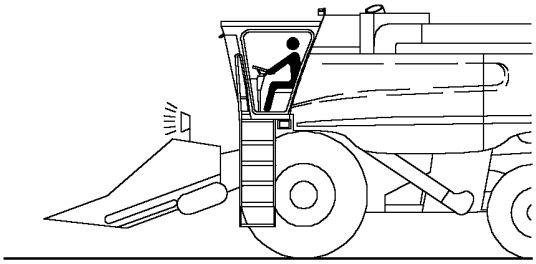


H124189—UN—11MAY18

Perkaitęs sėdynės šildytuvas gali nudeginti arba sugadinti sėdynę. Kad sumažėtų nudegimo rizika, būkite atsargūs naudodami sėdynės šildytuvą ilgą laiką, ypač jeigu operatorius su oda negali pajusti temperatūros pokyčio arba skausmo. Nedėkite ant sėdynės jokių objektų, pvz., apkloto, pagalvės, gaubto arba pan., dėl kurių sėdynės šildytuvas gali perkaisti.

DX,SEATHEATER-26-20NOV18

Saugus kombaino transportavimas su pjaunamąja



H51909—UN—07MAY99

Jei yra galimybė, nevažiuokite kombainu su prikabinta pjaunamąja bendro naudojimo keliais.

Jei kombainą reikia transportuoti su pjaunamąja, patikrinkite, ar veikia mirksinčios avarinės šviesos, ar švarūs ir matomi atšvaitai.

Intensyvaus eismo, siauruose keliuose su nuokalnėmis ir per tiltus važiuokite su įjungtu automatiniu kelio valdikliu.

Važiuokite pagal eismo sąlygas pasirinkę saugų greitį.

OUO6075,0000034-26-22JAN01

Užtikrinkite, kad mašina nenuriedėtų ar nepajudėtų savaime



H58737—UN—08JUL99

Būkite atsargūs, kad nesusižeistumėte arba nežūtumėte savaime pajudėjus mašinai ar detalėms.

Nepaleiskite variklio, trumpai sujungiant starterio ar solenoido gnybtus. Jei apeisite įprastinę schemą, mašina ar jos detalės gali pajudėti.

AG,OUO1035,792-26-08JUL99

Saugi techninė priežiūra



TS218—UN—23AUG88

Prieš pradėdami dirbti, gerai susipažinkite su priežiūros procedūra. Mašina turi būti švari ir sausa.

Kol mašina juda, niekada jos netepkite, neatlikite tech. priežiūros darbų ir nereguliuokite. Saugokite rankas, kojas ir drabužius nuo dalių su mechanine pavara.

Išjunkite visą maitinimą ir valdykite svirtimis, kad sumažintumėte slėgį. Nuleiskite įrangą ant žemės. Sustabdykite variklį. Ištraukite raktelį. Leiskite mašinai atvėsti.

Saugiai paremkite visas mašinos dalis, kurios atliekant priežiūros darbus turi būti pakeltos.

Visos detalės turi būti geros būklės ir tinkamai sumontuotos. Nedelsdami sutaisykite gedimus. Pakeiskite susidėvėjusias arba sulūžusias detales. Nuvalykite susikaupusį tepalą, alyvą ar nešvarumus.

Tvarkydami savaeigės įrangos elektrines sistemas arba atlikdami suvirinimo darbus, atjunkite akumuliatoriaus įžeminimo laidą (-).

Prieš atlikdami elektros sistemos komponentų tech. priežiūrą ar mašinos suvirinimo darbus, nuo traktoriaus ant velkamų padargų atjunkite laidų pynes.

Valant ar dirbant aukštyje, kritimas gali sukelti sunkius sužeidimus. Naudokitės kopėčiomis ar platforma, kad būtų lengviau pasiekti kiekvieną vietą. Kojoms ir rankoms remkitės į stiprias ir patikimas atramas.

DX,SERV-26-28FEB17

Suvirinimas ðalia elektroniniø valdymo blokø



TS953—UN—15MAY90

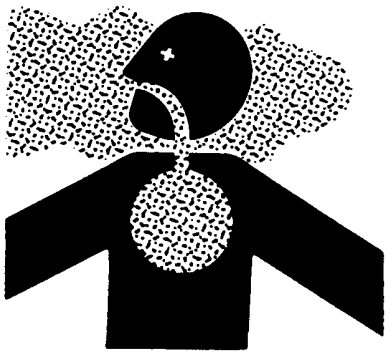
SVARBU: Nepaleiskite varikliø nuo kito automobilio akumuliatoriaus vykdydami suvirinimo darbus. Srovë yra per stipri, o átampa per aukðta ir gali nepataisomai pakenkti.

1. Atjunkite neigiamà (-) akumuliatoriaus kabelá.
2. Atjunkite teigiamà (+) akumuliatoriaus kabelá.
3. Trumpai sujunkite teigiamus ir neigiamus kontaktus. Nepritvirtinkite prie maðino rëmo.
4. Padëkite toliau ar iðneðkite ið suvirinimo ploto laidø pyniø dalis.
5. Prijunkite suvirinimo aparato masæ arti prie suvirinimo taðko ir toli nuo valdymo blokø.

6. Po suvirinimo sukeiskite etapus 1—5.

DX,WW,ECU02-26-14AUG09

Dažų nuėmimas prieš virinant ar kaitinant



TS220—UN—15APR13

Saugokitės nuodingų garų ir dulkių.

Pavojingi garai gali susidaryti įkaitus dažams atliekant virinimo bei litavimo darbus arba naudojant atviros liepsnos degiklį.

Prieš kaitindami nuimkite dažus:

- Nuimkite dažus mažiausiai 100 mm (4 in.) spinduliu nuo ploto, kurį paveiks kaitinimas. Jei negalima nuimti dažų, prieš kaitindami ar virindami dėvėkite tinkamą respiratorių.
- Jei dažus valote smėlio srove ar šveičiate - stenkitės neįkvėpti dulkių. Dėvėkite tinkamą respiratorių.
- Naudojant tirpiklį ar cheminį dažų nuėmiklį, pastarąjį prieš virinant nuplaukite su muilu ir vandeniu. Pašalinkite tirpiklio ar dažų nuėmiklio indus ir kitas degias medžiagas iš darbo vietos. Prieš virinant ar kaitinant palaukite bent 15 min, kad išsisklaidytų garai.

Nenaudokite chloruoto tirpiklio tose vietose, kurios bus virinamos.

Visus darbus atlikite gerai vėdinamoje patalpoje, kad nuodingi dūmai bei dulkės galėtų išsisklaidyti.

Tinkamai pašalinkite dažus ir tirpiklį.

DX,PAINT-26-24JUL02

Venkite kaitinimo prie aukšto slėgio skysčio sistemų



TS953—UN—15MAY90

Kaitinant šalia aukšto slėgio skysčio sistemų, gali išsiveržti degus skystis. Jis gali sunkiai nudeginti jus ir šalia stovinčius asmenis. Nevirinkite, nelituokite ir nenaudokite atviros ugnies degiklių šalia aukšto slėgio skysčio sistemų arba šalia kitų degių medžiagų. Aukšto slėgio sistemos gali sprogti, kai nuo tiesioginio liepsnos šaltinio pasklinda karštis.

DX,TORCH-26-10DEC04

Nesilieskite prie judančių detalių



TS256—UN—23AUG88

Saugokite rankas, kojas ir drabužius nuo jėgos pavara varomų detalių. Niekada nevalykite, netepkite ar nereguliuokite mašinos jai dirbant.

H01,9000SA,E-26-15JUN90

Saugus grūdų rezervuaro valymas ir užsikimšimo pašalinimas



TS256—UN—23AUG88

Saugokitės rimtų sužalojimų ar mirties, kad neįtrauktų grūdų bunkerio sraigtai. Sraigtų negalima visiškai uždengti dėl jų funkcinės paskirties. Niekada neatidarykite grūdų bunkerio dirbant varikliui. Prieš patekdami į rezervuarą išvalyti grūdų likučius, visada išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį

Jei grūdai kemšasi ir neteka į skersinį sraigtą, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį, ir nuo variklio kameros durų strypu, šluota ar kastuvu pralaužkite užsikimšimą ir atnaujinkite grūdų srautą.

OUO6043,00015E2-26-24MAY04

Pasitraukite nuo besisukančių kardaninių pavarų



TS1644—UN—22AUG95

Įtraukimas į besisukančią kardaninę pavarą gali sunkiai sužaloti ar galite net žūti.

Visos apsaugos visada turi būti laikomos savo vietoje. Patikrinkite, ar laisvai sukasi besisukančios apsaugos.

Dėvėkite glaudžiai prigludusius drabužius. Prieš atlikdami variklio ar mašina varomų įrenginių reguliavimus, sujungimus ar vykdydami bet kokią priežiūrą, sustabdykite variklį ir įsitikinkite, jog sustojusios visos besisukančios detalės ir kardaninės pavaros.

DX,ROTATING-26-18AUG09

Uždėkite visus apsauginius gaubtus ir apsaugas.



TS677—UN—21SEP89

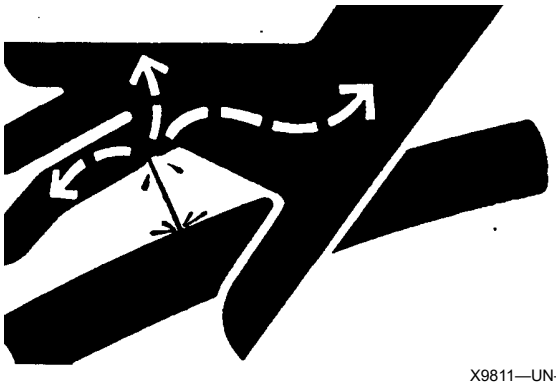
Besisukantys ventiliatoriai, diržai, skriemuliai ir pavaros gali rimtai sužeisti.

Varikliui dirbant visi gaubtai ri apsaugos visada turi būti savo vietoje.

Dėvėkite glaudžiai prigludusius rūbus. Prieš reguliuodami, prijungdami ar valydami plotą arti ventiliatorių ar jų pavarų komponentų, išjunkite variklį ir įsitikinkite, jog sustojo ventiliatoriai, diržai, skriemuliai ir pavaros.

OUO6075,0000C23-26-03MAY11

Saugokitės aukšto slėgio skysčių



X9811—UN—23AUG88

Periodiškai tikrinkite hidraulines žarnas (ne rečiau kaip kartą per metus), ar sandarios, nesulankstytos, nėra įtrūkimų, įpjovimų, nusitrynimų, pūslių, korozijos, atvirų kordo vielų arba kitokių sugadinimo požymių.

Nusidėvėjusias arba sugadintas žarnas nedelsdami pakeiskite "John Deere" patvirtintomis atsarginėmis dalimis.

Išsiveržęs slėgio veikiamas skystis gali prakirsti odą ir sunkiai sužeisti.

Prieš atjungdami hidraulinę ar kitas sistemas, saugumo sumetimais iš anksto sumažinkite jose esantį slėgį. Sandariai priveržkite visas jos jungtis prieš padidindami sistemoje slėgį.

Ieškodami nuotėkio naudokite kartono gabalėlį. Saugokite rankas ir kūną nuo suslėgtų darbinių skysčių.

Įvykus nelaimingam atsitikimui, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Jei koks nors skystis pažeidžia odą, per kelias valandas chirurginiu būdu sužeidimas turi būti pašalintas, nes kitaip ši vieta gali gangrenuoti. Gydytojai, nesusidūrę su tokiomis traumomis, turėtų ieškoti medicininės literatūros. Šią informaciją anglų kalba galima gauti iš Deere & Company medicinos skyriaus Moline, Ilinojaus valstijoje, JAV, skambinant telefonu 1-800-822-8262 arba +1-309-748-5636.

DX,FLUID-26-12OCT11

Neatidarykite aukšto slėgio degalų tiekimo sistemos



TS1343—UN—18MAR92

Degalų tiekimo linijose likęs aukšto slėgio skystis gali sukelti rimtus sužeidimus. Neatjunkite arba nebandykite remontuoti degalų tiekimo linijų arba kitų komponentų tarp aukšto slėgio degalų tiekimo siurblio ir pukrkštukų varikliuose su tiesoginio aukšto slėgio degalų įpurškimo sistema (HPCR).

Remonto darbus gali atlikti tik su šio tipo sistema suspažinę technikai. (Dėl remonto darbų atlikimo kreipkitės į savo John Deere atstovą.)

DX,WW,HPCR1-26-07JAN03

Saugiai atlikite akumuliatoriaus sistemų techninę priežiūrą



TS281—UN—15APR13

Iš aukšto slėgio akumuliatorių sistemų išsiveržę skysčiai ar dujos, kurie naudojami kondicionavimo, hidraulinių ir pneumatinių stabdžių sistemose, gali rimtai sužaloti. Nuo didelio karščio gali sprogti akumuliatorius ir gali būti atsitiktinai nutrauktos aukšto slėgio sistemos. Nevirinkite ir nenaudokite atviros liepsnos degiklių netoli aukšto slėgio akumuliatoriaus/linijos.

Prieš išimant akumuliatorių, iš aukšto slėgio sistemos išleiskite slėgį.

Prieš išimdami akumuliatorių, išleiskite iš hidraulinės sistemos slėgį. Niekada nebandykite išleisti slėgio iš hidraulinės sistemos ar akumuliatoriaus atleisdami tvirtinimo detales.

Akumuliatorių negalima remontuoti.

DX,WW,ACCLA2-26-22AUG03

Apsauga nuo aukšto slėgio purškiamo skysčio



TS1343—UN—18MAR92

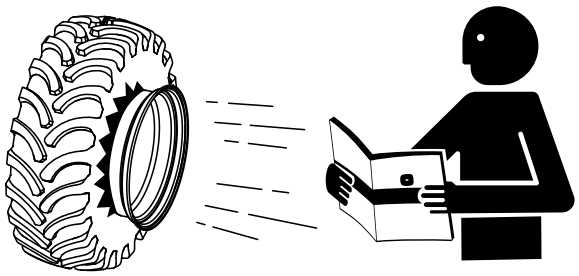
Iš aukšto slėgio purkštuko išsiveržęs purškiamas skystis gali pažeisti odą ir sukelti sunkias traumas. Saugokitės, kad purškiamas skystis nepatektų ant rankų ar kūno.

Įvykus nelaimingam atsitikimui, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Jei aukšto slėgio purškiamas skystis pažeidžia odą, sužeidimas turi būti pašalintas per kelias valandas chirurginiu būdu, nes kitaip ši vieta gali gangrenuoti. Gydytojai, nesusidūrę su tokio pobūdžio traumomis,

turėtų pasikonsultuoti su gydančiais specialistais ar ieškoti medicininių šaltinių, kuriuose būtų aprašytas tokių žaizdų gydymas. Tokią informaciją gali suteikti Deere bendrovės medicinos skyrius Moline, Ilinojaus Valstija, JAV.

DX,SPRAY-26-16APR92

Laikykitės padangoms skirtų rekomendacijų



H111235—UN—13MAY14

Palaikykite tinkamą mašinos darbinę būklę.

Naudokite tik nurodytų dydžių, tinkamų parametrų padangas ir pripūskite jas iki instrukcijoje nurodyto slėgio.

Naudojimas kitokių padangų, negu yra nurodytos, gali sumažinti stabilumą, pabloginti vairavimo kokybę, įtakoti pirmalaikį padangų dėvėjimąsi ar sukelti kitokių patvarumo ar saugos problemų.

DX,TIRE,INFO-26-19MAY14

Saugiai atlikite techninę padangų priežiūrą



RXA0103438—UN—11JUN09

Sprogus padangai skriejančios padangos arba ratlankio dalys gali sunkiai arba netgi mirtinai sužaloti.

Nebandykite montuoti padangos, jei neturite tinkamų įrankių arba patirties šiam darbui atlikti.

Visada pasirūpinkite, kad padangose būtų tinkamas oro slėgis. Slėgis padangose neturi viršyti rekomenduojamos normos. Niekada nevirinkite arba nekaitinkite rato kartu su padanga. Dėl karščio gali padidėti oro slėgis, todėl padanga gali sprogti. Suvirinimas gali struktūriškai susilpninti ar deformuoti ratą.

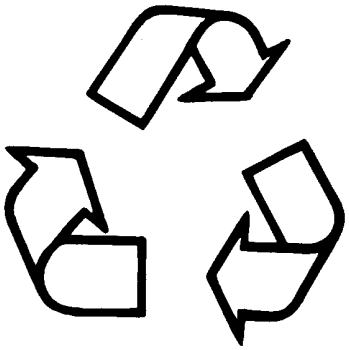
Pūsdami padangas, naudokite užfiksuojamą ventilio antgalį ir pakankamai ilgą ilginimo žarną, kad galėtumėte stovėti padangai iš šono, o ne priešais jos plokštumą ar virš jos. Jei turite, naudokite apsauginį narvelį.

Patikrinkite, ar ne per žemas padangų slėgis ar nėra įpjovimų, pūslių, ar nesugadinti ratlankiai, ar netrūksta varžtų bei veržlių.

Padangos ir ratai yra sunkūs. Prižiūrėdami ratus ir padangas, naudokite saugų kėlimo mechanizmą arba pasitelkite pagalbą, kad padėtų kelti, montuoti ar nuimti.

DX,WW,RIMS-26-28FEB17

Eksploatavimo nutraukimas — Skysčių ir komponentų tinkamas perdirbimas bei utilizavimas



TS1133—UN—15APR13

Nutraukiant mašinos ir/ar komponento eksploatavimą, būtina atsižvelgti į saugos ir aplinkos valdymo priemones. Priemonės apima šiuos dalykus:

- Išimdami arba apdorodami daiktus ar medžiagas, naudokite tinkamus įrankius ir apsaugos priemones, tokias kaip rūbai, pirštinės, veido apsaugos skydeliai ar akiniai.
- Laikykitės specialių komponentų instrukcijų.
- Išlaisvinkite susikaupusią energiją nuleisdami mašinos pakabinamus elementus, atleisdami spyruokles, atjungdami akumuliatorių ar elektros maitinimą ir sumažindami hidraulinių komponentų, akumuliatorių bei kitų panašių sistemų slėgį.
- Sumažinkite iki minimumo aplinkos poveikį komponentams, kuriuose gali būti žemės ūkio chemikalų, pavyzdžiui, trąšų ir pesticidų, likučių. Šiuos komponentus tinkamai prižiūrėkite ir utilizuokite.
- Prieš komponentų perdirbimą atsargiai išleiskite variklius, degalų bakus, radiatorius, hidraulinius cilindrus, bakus ir sistemas. Išleisdami skysčius,

naudokite sandarius konteinerius. Nenaudokite maisto produktų ar gėrimų konteinerių.

- Neišliekite atidirbusių skysčių ant žemės, į kanalizaciją ar į kokį nors vandens telkinį.
- Laikykitės visų nacionalinių, valstybinių ar vietinių įstatymų, nuostatų ar potvarkių, reguliuojančių atidirbusių skysčių priežiūrą ar utilizavimą (pavyzdžiui: alyvos, degalų, aušinimo skysčio, stabdžių skysčio); filtrų, akumuliatorių, kitokių medžiagų ar detalių. Lengvai užsidegančių skysčių ar komponentų deginimas ne specialiose krosnyse šiukšlėms deginti gali būti uždraustas įstatymu ir gali užnuodyti aplinką kenksmingais garais ar pelenais.
- Tinkamai prižiūrėkite ir utilizuokite oro kondicionavimo sistemas. Vyriausybės nuostatuose gali būti reikalaujama, kad oro kondicionavimo šaldymo medžiagas, kurios nutekėjusios pakenktų atmosferai, utilizuotų ir perdirbtų sertifikuotas tech. priežiūros centras.
- Įvertinkite perdirbimo variantus padangų, metalų, plastmasės ir elektroninių komponentų, kurie gali būti perdirbami dalimis ar pilnai.
- Dėl informacijos apie tinkamą atliekų perdirbimą ar utilizavimą susisiekite su vietiniu aplinkos apsaugos ar atliekų perdirbimo centru, arba su John Deere įgaliotu atstovu.

DX,DRAIN-26-01JUN15

Saugiai atlikite aušinimo sistemos techninę priežiūrą



TS281—UN—15APR13

Iš aušinimo sistemos staiga išsiveržęs suslėgtas skystis arba garai gali stipriai nudeginti.

Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Kai variklis perkaitęs, NIEKADA nepilkite aušinamojo skysčio. Palaukite, kol jis atvės.

Kai aušinamasis skystis arba variklis karštas, NIEKADA nenuimkite išsiplėtimo bakelio gaubto. Palaukite, kol variklio aušinamasis skystis atvės, kad galėtumėte nuimti dangtelį.

Prieš nuimdami dangtelį, LĖTAI jį atsukite, kad pašalintumėte slėgį.

Aušinimo skystį pilkite tik tada, kai išjungtas variklis.

OUO6075,0004E98-26-26JUN20

Pašalinkite susikaupusius nešvarumus

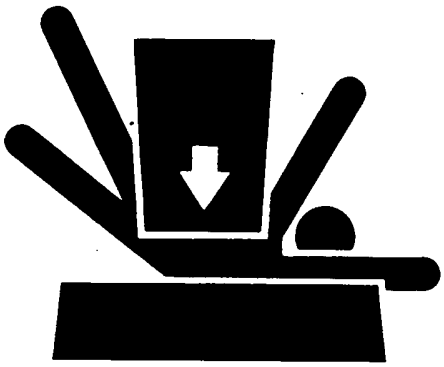


TS227—UN—15APR13

Gali užsidegti variklio kameroje, ant variklio ir šalia judančių detalių susikaupusios smulkintų šiaudų ir augalų liekanos. Tas vietas dažnai tikrinkite ir valykite. Prieš atlikdami apžiūrą ar techninį aptarnavimą išjunkite kombaino variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

HX,9010SA,B-26-23AUG97

Tinkamai paremkite mašiną



TS229—UN—23AUG88

Prieš pradėdami dirbti prie mašinos visada nuleiskite žemyn įrangą arba padargus. Jei dirbant konkretų darbą būtina pakelti mašiną ar įrenginius, saugiai juos paremkite. Jei juos pakelsite ir neparemsite, hidraulinio mechanizmo valdomi prietaisai gali savaime nusileisti.

Neramstykite mašinos šlako blokeliais, tuščiavidurėmis plytomis ar kitais daiktais, kurie dėl nuolatinės apkrovos gali sutrupėti. Niekada nedirbkite po mašina, kuri pakelta vien keltuvu. Laikykitės šioje instrukcijoje pateiktų nurodymų.

Jei kartu su mašina naudojate įrangą ar padargus, visada laikykitės saugumo reikalavimų, nurodytų įrangos ar padargų naudojimo instrukcijose.

DX,LOWER-26-24FEB00

Saugiai laikykite padargus



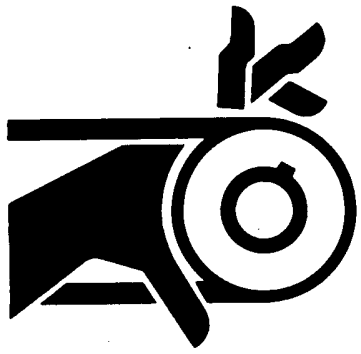
TS219—UN—23AUG88

Laikomi padargai, pavyzdžiui, sudvejinti ratai, karkasiniai dirvos purenimo ratai ir krautuvai gali nukrisi ir sunkiai ar netgi mirtinai sužeisti.

Saugiai sandėliuokite priedus ir padargus, kad jie nenukristų. Neleiskite vaikams žaisti ir pašaliniams žmonėms būti stovėjimo vietoje.

DX,STORE-26-03MAR93

Saugiai atlikite pavaros diržų techninę priežiūrą



TS285—UN—23AUG88

Atlikdami pavaros diržų techninės priežiūros darbus, visada imkitės šių atsargumo priemonių:

- Saugokitės, kad pavaros diržai neįtrauktų ir sunkiai nesužalotų jūsų plaštakos ar rankos. Dirbant mašinai niekada nemėginkite valyti, tikrinti ar reguliuoti diržų. Visada pirmiau išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.
- Nemėginkite valyti diržų degiais valymo tirpikliais.

OUO6075,00026A4-26-06FEB03

Atsargiai elkitės su elektronikos komponentais ir laikikliais



TS249—UN—23AUG88

Krisdami montuojant ar išimant ant įrenginių sumontuotus elektronikos komponentus, galite sunkiai susižeisti. Kad lengvai pasiektumėte montavimo vietą, naudokitės kopėčiomis ar platforma. Naudokite tvirtas ir patikimas kojų atramas ir rankenas. Nemontuokite ar neišimkite komponentų, kai drėgna ar šalta.

Jei montuojate ar atliekate RTK bazinės stoties priežiūrą ant bokšto ar aukšto statinio, naudokite sertifikuotas nages.

Jei montuodami ar atlikdami globalinės padėties nustatymo sist. imtuvo priežiūrą ant įrenginio naudojate stiebą, pasinaudokite tinkama kėlimo technika ir dėvėkite tinkamas apsaugos priemones. Stiebas sunkus ir jį gali būti nepatogu prižiūrėti. Reikia dviejų žmonių, kai nuo žemės arba nuo darbo aikštelės sunku pasiekti montavimo vietas.

DX,WW,RECEIVER-26-24AUG10

Saugokitės, kad neapsiverstumėte



PC10857XW—UN—15APR13

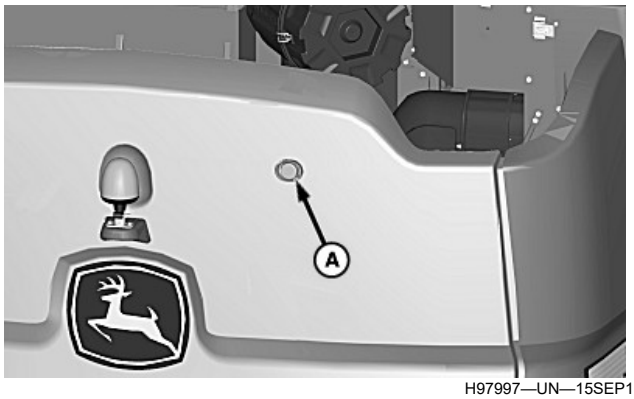
Prieš važiuodami mašina pasitikrinkite, ar mašinos kelyje nėra jokių žmonių. Apsisukite ir tiesiog susiraskite geriausią matomumą. Važiuodami atbuline eiga paprašykite, kad žmogus duotų ženklą, jei nėra matomumo ar labai ankšta.

Nepasikliaukite kamera spręsdami, ar už mašinos yra personalo ar kliūčių. Sistemą gali riboti daugelis faktorių,

įskaitant priežiūrą, aplinkosaugos sąlygas ir darbinį diapazoną.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-26-30AUG10

Atbulinės eigos garso signalas



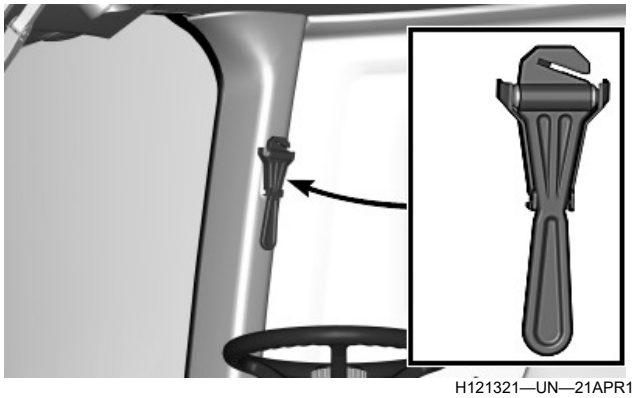
H97997—UN—15SEP10

A—Atbulinės eigos garso signalas

Jeigu daugiafunkcė valdymo svirtis patraukiama atgal dirbant varikliui, atbulinės eigos garso signalas (A) siunčia akustinį signalą, kad galėtų įspėti esančius prie mašinos, jog operatorius važiuoja atbuline eiga.

OUO6075,0004FAE-26-15JAN21

Avarinis išėjimas



H121321—UN—21APR17

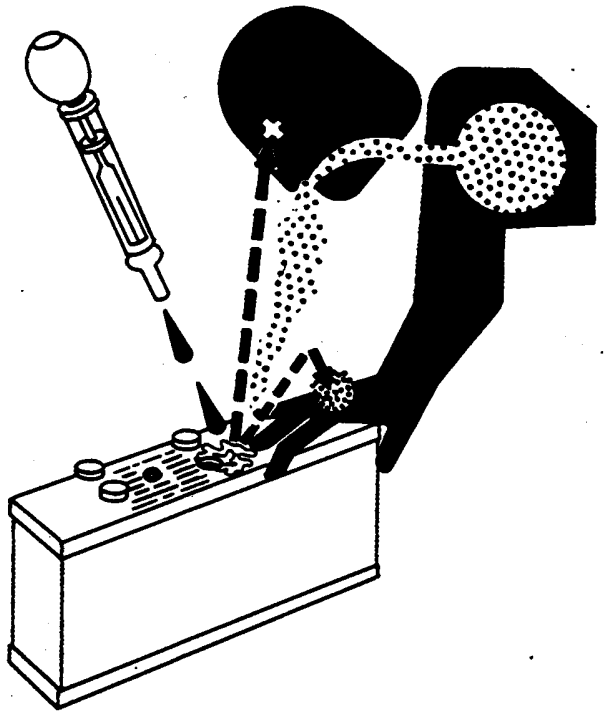
Prireikus išlipti iš kabinos pavojaus atveju, reikia nupjauti saugos diržą ir išmušti langą plaktuku.

OUO6075,0004722-26-21APR17

Saugus baterijų naudojimas



TS204—UN—15APR13



TS203—UN—23AUG88

Gali sprogti akumuliatoriuje susidariusios dujos. Saugokite baterijas nuo kibirkščių ir liepsnos. Tikrindami baterijos elektrolito lygį naudokite prožektorių.

Niekada netikrinkite baterijos įkrovimo, kišdami prie polių metalinį daiktą. Naudokite voltmetrą ar hidrometrą.

Visada pirmiausiai atjunkite įžemintą (-) baterijos tvirtinimo apkabą ir įžemintą apkabą keiskite paskutinę.

Baterijos elektrolito sieros rūgštis yra pavojinga - ji gali nudeginti odą, išėsti skyles drabužiuose, o jai patekus į akis - galite apakti.

Saugokitės pavojų:

- įkraukite baterijas gerai vėdinamoje patalpoje
- naudokite akių apsaugos priemones ir gumines pirštines

- nenaudokite suslėgto oro baterijoms valyti
- neįkvėpkite garų pildami elektrolitą
- saugokitės, kad elektrolitas nelašėtų ir neišsilietų
- Teisinga nešiojamos akumuliatoriaus baterijos ar įkroviklio naudojimo procedūra.

Jei rūgštis patenka ant odos ar į akis:

1. nuplaukite odą vandeniu.
2. neutralizuokite rūgštį kepimui skirta soda ar kalkėmis.
3. plaukite akis vandeniu 15—30 minučių. nedelsdami kreipkitės į gydytoją.

Jeigu nurijote rūgšties:

1. nesistenkite sukelti vėmimo.
2. išgerkite didelį kiekį vandens ar pieno, bet ne daugiau nei 2 L (2 qt.).
3. nedelsdami kreipkitės į gydytoją.

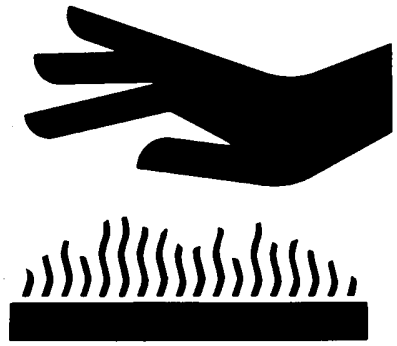
ĮSPĖJIMAS: Baterijų gnybtuose, kontaktuose ir kituose atitinkamuose prieduose yra švino ir švino junginių, chemikalų, kurie Kalifornijos Valstijoje pripažinti kaip vėžio ir kitų ligų sukėlėjai. **Po darbo nusiplaukite rankas.**

DX,WW,BATTERIES-26-02DEC10

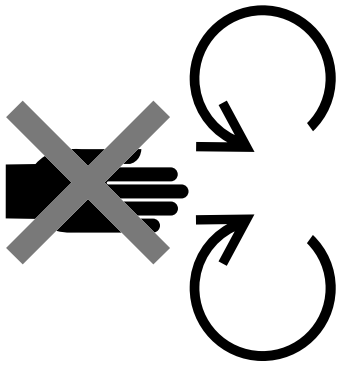
Atsargiai išvalykite išmetamųjų dujų filtrą



TS227—UN—15APR13



TS271—UN—23AUG88



TS1693—UN—09DEC09

Per išmetamųjų dujų filtro valymo darbus, variklis gali dirbti tuščiąja eiga padidintomis apsukomis bei aukštose temperatūrose ilgesnį laiką. Išmetamosios dujos ir išmetamųjų dujų filtro komponentai pasiekia pakankamai aukštas temperatūras, kad žmonės nusidegintų, ar kad užsidegtų ar lydytųsi įprastinės medžiagos.

Laikykite mašiną toliau nuo žmonių, gyvūnų ar statinių, kuriuos gali lengvai pažeisti ar sugadinti karštos išmetamosios dujos ar komponentai. Venkite galimo gaisro ar sprogimo pavojų, kylančių iš degių medžiagų ir garų su išmetamomis dujomis. Laikykite išmetimo vamzdį toli nuo žmonių ir nuo visko, kas gali lydytis, degti ar sprogti.

Atidžiai tikrinkite mašiną ir aplinką saugodami nuo rusenančių nuolaužų išmetamųjų dujų filtro valymo metu ir po jo.

Pildami degalus, kai dirba variklis, galite sukelti gaisro ar sprogimo pavojų. Prieš pildami į mašiną degalus, visada išjunkite variklį ir nuvalykite išsiliejusius degalus.

Visada patikrinkite, kad būtų išjungtas variklis velkant mašiną ant sunkvežimio ar priekabos.

Galite sunkiai susižeisti, jei liesite išmetamųjų dujų komponentus, kol jie karšti.

Nelieskite šių komponentų, kol jie atauš iki saugios temperatūros.

Jei techninės priežiūros procedūros metu būtina, kad dirbtų variklis:

- tik variklio mechanine pavara varomoms detalėms reikalinga techninės priežiūros procedūra
- Užtikrinkite, kad kiti žmonės pasitrauktų nuo operatoriaus darbo vietos ir mašinos

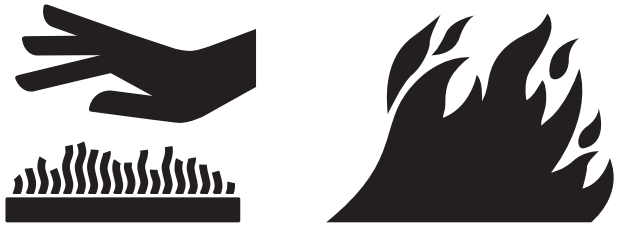
Saugokite rankas, kojas ir drabužius nuo mechanine pavara varomų detalių.

Prieš palikdami operatoriaus darbo vietą, visada išjunkite mechanizmą (neutral.p.), įjunkite stovėjimo stabdį ir atjunkite maitinimą į padargus ar įrankius.

Prieš palikdami neprižiūrimą mašiną, išjunkite variklį ir ištraukite raktelį (jei įdėtas).

OUO6075,0000E81-26-07FEB12

Saugokitės karštų išmetamųjų dujų



RG17488—UN—21AUG09

Galite stipriai susižeisti techniškai prižiūrėdami mašiną ar padargus dirbant varikliui. Saugokitės karštų išmetamųjų dujų bei įkaitusių komponentų ir sąlyčio su oda.

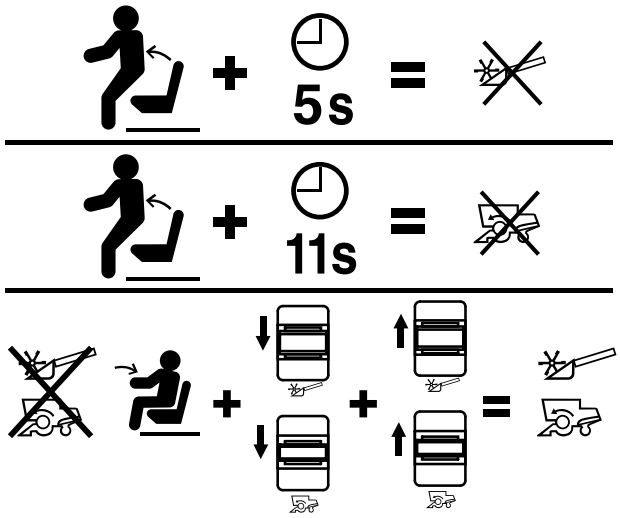
Eksploatacijos metu išmetamųjų dujų dalelės ir srovės būna labai karštos. Išmetamosios dujos ir komponentai pasiekia pakankamai aukštas temperatūras, dėl kurių gali nusideginti žmonės, ar užsidegti ir lydytis medžiagos.

DX,EXHAUST-26-20AUG09

Operatoriaus buvimo sistema ir įspėjamojo švyturėlio sistema

Operatoriaus buvimo sistema nurodo, ar operatorius yra savo vietoje. Jeigu operatorius nesėdi ant sėdynės, sistema neleidžia įjungti toliau nurodytų sistemų.

- Kuliamoji
- Rinktuvas
- Iškrovimo sraigtas
- AutoTrac™



H125008—UN—25SEP18

Jeigu operatorius pakyla nuo sėdynės ilgiau nei 5 sekundėms, kai įjungtas rinktuvas ir (arba) kuliamoji, rinktuvas ir iškrovimo sraigtas automatiškai išjungiami. Po 11 sekundžių išjungiama kuliamoji ir stūmimo sistema (tik ProDrive™ ir ProDrive™ XL). Jeigu operatorius negrįžta ant sėdynės, išjungiamos pjovimo funkcijos. Kol sustabdomos pjovimo funkcijos, mirksi šviesos ir skamba pavojaus signalas. Variklis neužges.

Kad galėtų funkcijas paleisti iš naujo, operatorius turi grįžti ant sėdynės ir iš naujo įjungti kiekvieną funkciją.

OUO6075,00050B3-26-14MAY21

AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.

ProDrive yra Deere & Company prekės ženklas

Saugos ženklai

Vaizdiniai įspėjamieji ženklai

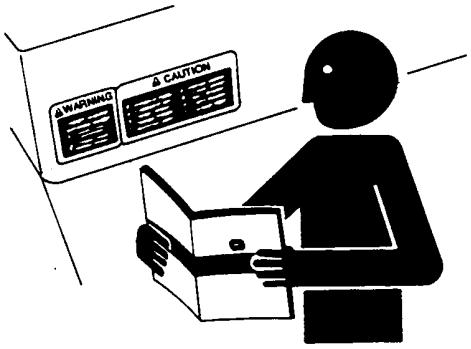


TS231—26—08SEP03

Kai kuriose svarbiose šios mašinos vietose yra pritvirtinti apie galimą pavojų įspėjantys ženklai. Pavojus pažymimas įspėjančiu trikampiu. Šalia esančioje iliustracijoje pateikta informacija, kaip išvengti sužeidimų. Nurodyti įspėjamieji ženklai ir jų tvirtinimo vietos; čia rasite ir trumpą jų aprašymą.

OUO6075,0001163-26-19JUN12

Pakeiskite saugos ženklus



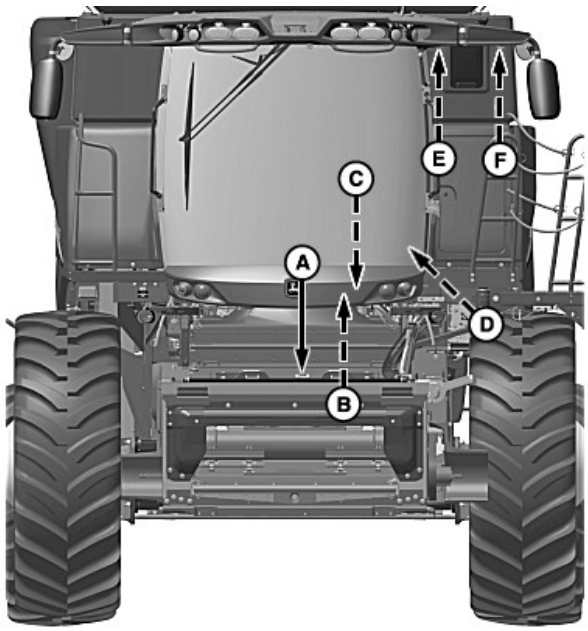
TS201—UN—15APR13

Pakeiskite trūkstamus ar sugadintus saugos ženklus. Žr. eksploatacijos instrukcijoje, kaip tinkamai uždėti saugos ženklus.

Iš tiekėjų gali būti gauta papildoma, šioje eksploatacijos instrukcijoje neatnaujinta saugos informacija, pateikta ant detalių ir komponentų.

DX,SIGNS-26-18AUG09

Priekinio vaizdo lipdukai



H133907—UN—31MAR21

A lipdukas (nuožulniosios kameros apžiūros durelės)



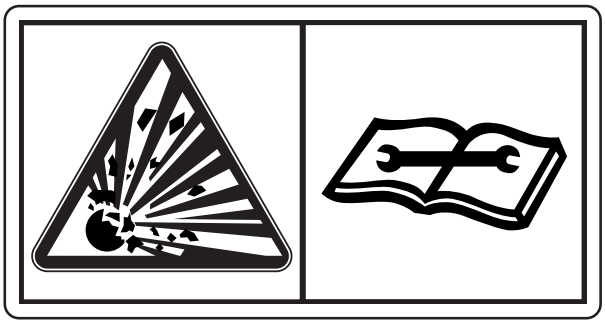
SSHXE137549XE—UN—22JAN20

Lipdukas A

PASTABA: Lipdukas yra tarp apžiūros durelių.

Saugokitės, kad jūsų nesužalotų judančios dalys. Neatidarykite apžiūros durelių, kol nuožulnioji kamera nenustos judėti.

B lipdukas (akumuliatorius)



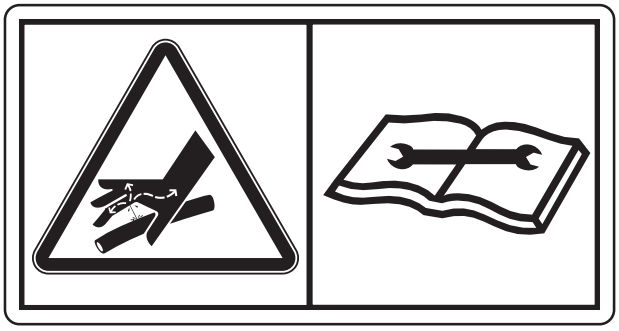
SSHXE147362XE—UN—21JAN20

Lipdukas B

PASTABA: Lipdukas yra ant akumuliatoriaus, esančio ant kabinos atramos, ir tik mašinose su ProDrive™ transmisija.

Saugokitės, kad nesusižeistumėte mašinai pajudėjus ar išsiveržus aukšto slėgio skysčiui. Kreipkitės į įgaliotą atstovą dėl instrukcijų, kaip sumažinti slėgį prieš atliekant sistemos tech. priežiūrą.

C lipdukas (slėgio veikiama hidraulinė alyva ir dujos)



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

C lipdukas

PASTABA: Lipdukas yra ant kabinos atramos ir tik mašinose su ProDrive™ transmisija.

Saugokitės rimtų sužeidimų dėl didelio hidraulinės alyvos ir dujų slėgio.

Prieš nuimdami hidraulinius komponentus, išmontuodami arba įkraudami akumuliatorius:

1. Sumažinkite hidraulinį sistemos slėgį. Informacijos apie sistemą rasite operatorius vadove ir remonto vadove.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

Akumuliatoriui įkrauti naudokite tik SAUSĄ AZOTĄ. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

D lipdukas (stovėjimo stabdys)



SSHXE122761XE—UN—23JAN20

D lipdukas

1. Sujunkite stabdžius transportuodami keliu.
2. Prieš išlipdami iš kabinos įjunkite stovėjimo stabdį.
3. Prieš pajudėdami mašina stovėjimo stabdį išjunkite.

E lipdukas (saugokitės žemai kabančių elektros perdavimo linijų)



SSHXE160769XE—UN—23JAN20

E lipdukas

Saugokitės sunkių arba net mirtinų traumų nuo elektros srovės. Nelieskite elektros linijų. Nuleiskite grūdų bunkerio dangčius, kai dirbate šalia žemai kabančių elektros perdavimo linijų.

ProDrive yra Deere & Company prekės ženklas

F lipdukas (grūdų bunkeris)



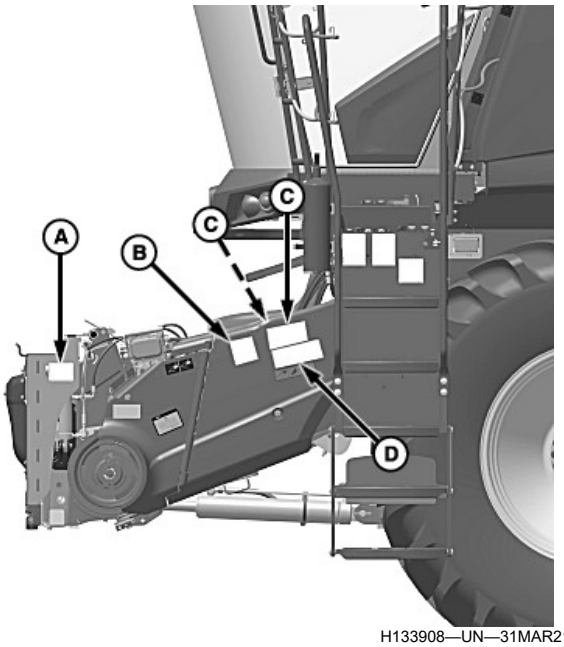
SSL64995XE—UN—22JAN20

F lipdukas

Saugokitės, kad nesusižeistumėte krisdami. Nelipkite į grūdų bunkerį šioje vietoje.

OUO6075,00050A3-26-12APR21

Nuožulniosios kameros kairiosios pusės lipdukų vaizdas



H133908—UN—31MAR21

A lipdukas (nuožulniosios kameros pakreipimo rėmas)



SSH154128XE—UN—22JAN20

Lipdukas A

Rinktuvą galima pakreipti. Saugokitės, kad nesuspaustų. Varikliui veikiant pasitraukite toliau.

B lipdukas (nuožulniosios kameros apsauga)



SSZ60326XE—UN—22JAN20

Lipdukas B

Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties dėl įsipainiojimo. Veikiant varikliui niekada nepakelkite skydo. Sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

C lipdukas (nuožulniosios kameros saugos stabdiklis)



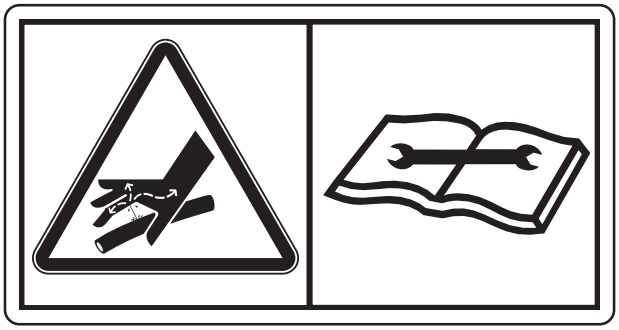
SSHXE123797—UN—06APR21

C lipdukas

PASTABA: Lipdukas yra skydo išorėje ir viduje.

Saugokitės, kad nesuspaustų. Prieš lįsdami po rinktuvu atremkite rinktuvą į žemę arba nustatykite saugos stabdiklį, esantį ant nuožulniosios kameros kėlimo cilindro.

D lipdukas (slėgio veikiama hidraulinė alyva ir dujos)



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

D lipdukas

Saugokitės rimtų sužeidimų dėl didelio hidraulinės alyvos ir dujų slėgio.

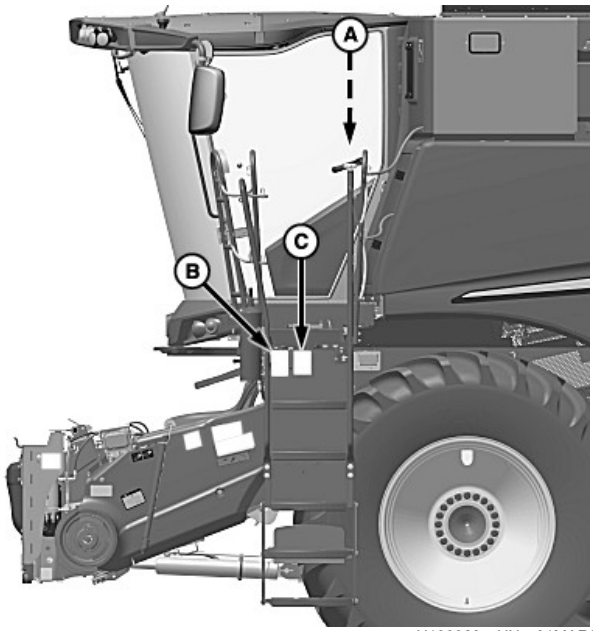
Prieš nuimdami hidraulinius komponentus, išmontuodami arba įkraudami akumuliatorius:

1. Sumažinkite hidraulinį sistemos slėgį. Informacijos apie sistemą rasite operatorius vadove ir remonto vadove.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

Akumuliatoriui įkrauti naudokite tik SAUSĄ AZOTĄ. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

OUO6075,00050A6-26-12APR21

Kairiosios pusės kabinos lipdukų vaizdas ir kabinos laiptelių lipdukai



H133923—UN—31MAR21

A lipdukas (saugos diržas)



SSHXE122760XE—UN—22JAN20

Lipdukas A

Instruktoriaus sėdynė skirta tik operatoriams mokyti arba mašinos problemoms nustatyti. Visi kiti keleiviai ir vaikai turi būti atokiau. Visada prisisekite saugos diržą vairuodami mašiną arba jei važiuojate kaip stebėtojas.

B lipdukas (kabinos / platformos prieigos laipteliai)

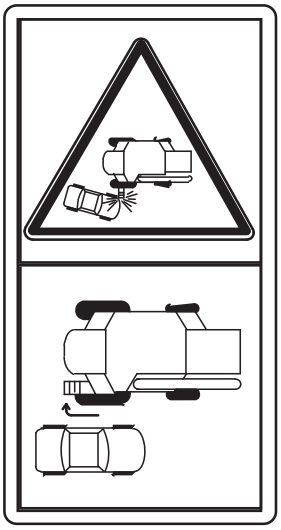


SSL64995XE—UN—22JAN20

Lipdukas B

Saugokitės, kad nesusižeistumėte krisdami. Kombainui judant nestovėkite ant laiptelių.

C lipdukas (saugokitės susidūrimo su kitomis transporto priemonėmis)



SSH174284XE—UN—22JAN20

C lipdukas

Saugokitės susidūrimo su kitomis transporto priemonėmis ir rimto arba mirtino sužalojimo. Prieš važiuodami su kombainu keliais, visada pasukite laiptelius į priekį, kad būtų užblokuoti.

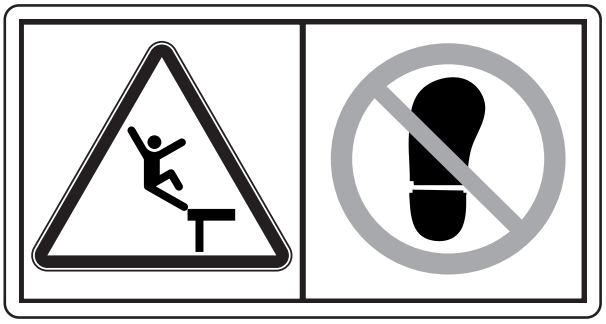
OUO6075,00050A7-26-31MAR21

Kairiosios pusės lipdukų vaizdas



H133910—UN—09APR21

A lipdukas (venkite grūdų bunkerio)

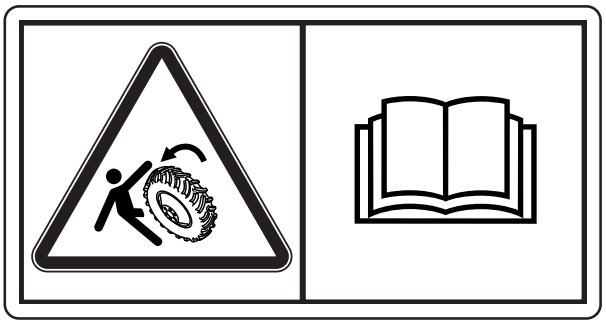


SSHXE123803XE—UN—21JAN20

Lipdukas A

Saugokitės, kad nesusižeistumėte krisdami. Nelipkite ir nevaikščiokite ant grūdų bunkerio dangčių.

B lipdukas (dvigubi ratai) (jei įrengta)



SSHXE150074XE—UN—21JAN20

Lipdukas B

PASTABA: Lipdukas yra ant dvigubų ratų.

- Sudvejintų ratų svorio centro poslinkis. Kad nesusižeistumėte, ratus turi montuoti ir pašalinti du žmonės naudodami kreipiančiąją smeigę.
- Mašiną pakelkite keltuvu. Mašiną paremkite atramomis. Įsukite visus ratų varžtus prieš nuleisdami mašiną ant žemės.
- Žr. eksploatacijos instrukciją

C lipdukas (kairiosios pusės įrankių dėžė arba apsauga)



SSZ60326XE—UN—22JAN20

C lipdukas

Saugokitės sunkių sužalojimų įtraukus į mašiną. Veikiant varikliui niekada nepakelkite skydo. Sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

D lipdukas (grūdų bunkerio valymo durelės)

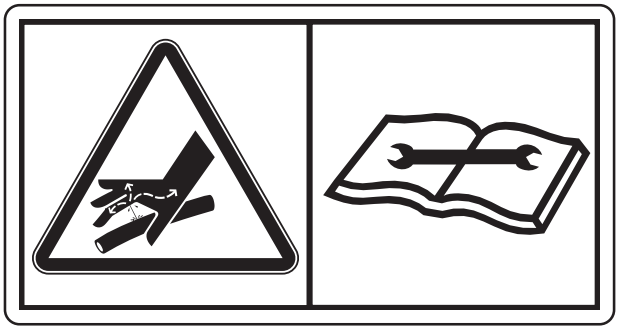


SSHXE137549XE—UN—22JAN20

D lipdukas

Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties dėl įsipainiojimo. Prieš atidarydami valymo dureles, išjunkite variklį ir ištraukite raktelį.

E ir F lipdukai (hidraulinė alyva ir slėgio veikiamos dujos)



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

E ir F lipdukai

PASTABA: E lipdukas yra ant S760 ir S770 mašinų, o F lipdukas yra ant S780, S785 ir S790 mašinų.

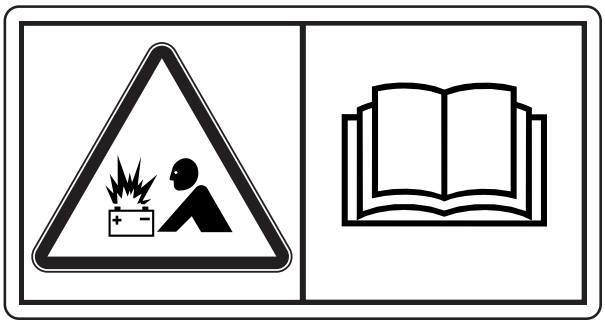
Saugokitės rimtų sužeidimų dėl didelio hidraulinės alyvos ir dujų slėgio.

Prieš nuimdami hidraulinius komponentus, išmontuodami arba įkraudami akumuliatorius:

1. Sumažinkite hidraulinį sistemos slėgį. Informacijos apie sistemą rasite operatorius vadove ir remonto vadove.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

Akumuliatoriui įkrauti naudokite tik SAUSĄ AZOTĄ. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

G lipdukas (akumuliatoriaus dėžė)



SSHXE137560XE—UN—21JAN20

G lipdukas

PASTABA: Lipdukas yra ant S780, S785 ir S790 mašinų.

Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties nuo sprogimo. Jei tinkamai nevėdinsite akumuliatoriaus dėžės, gali susikaupti dideli vandenilio dujų kiekiai. Atlikę techninę priežiūrą ar po eksploatacijos, visada vėl įstatykite ventiliacijos vamzdžius.

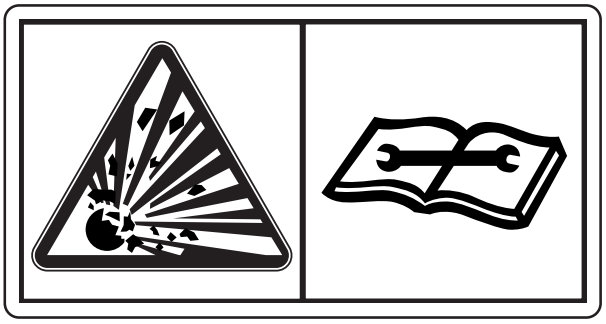
OUO6075,00050B6-26-07APR21

Kairiosios pusės lipdukų vaizdo tęsinys



H133911—UN—09APR21

A lipdukas (akumuliatorius)



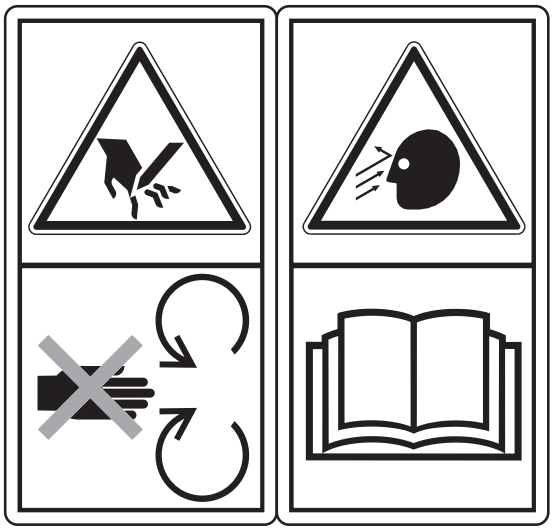
SSHXE147362XE—UN—21JAN20

Lipdukas A

PASTABA: Lipdukas yra ant S760 ir S770 mašinų.

Saugokitės, kad nesusižeistumėte mašinai pajudėjus ar išsiveržus aukšto slėgio skysčiui. Kreipkitės į atstovą dėl instrukcijų, kaip sumažinti slėgį prieš atliekant sistemos techninę priežiūrą.

B lipdukas (oro kompresoriaus sistema) (jei įrengta)



SSHXE94451XE—UN—23JAN20

Lipdukas B

Veikiant oro kompresoriui sukasi variklio komponentai. Naudodami oro kompresoriaus sistemą saugokitės judančių dalių.

Aukšto slėgio oro sistema gali išstumti nešvarumus arba komponentus. Naudokite apsaugos priemones. Prieš atlikdami oro sistemos techninės priežiūros darbus perskaitykite operatoriaus vadovą.

C lipdukas (kuliamosios apžiūros durelės)

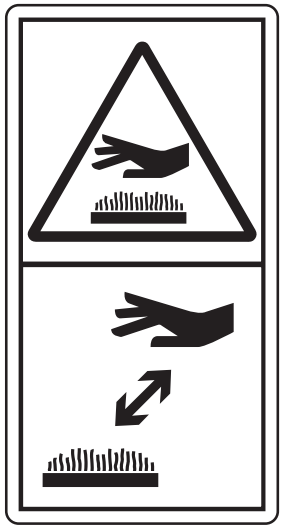


SSHXE137549XE—UN—22JAN20

C lipdukas

Saugokitės, kad jūsų nesužalotų judantys komponentai. Neatidarykite apžiūros durelių, kol kuliamosios elementai visiškai nenustos judėti.

D lipdukas (išmetamųjų dujų temperatūra) (Final Tier 4 / V etapas)



SSHXE69987XE—UN—23JAN20

D lipdukas

Dujų išmetimo sistemos komponentai gali būti karšti. Kad nenusidegintumėte, laikykitės atokiau nuo išmetimo sistemos komponentų.

E lipdukas (mechanizuotas sulankstomas iškrovimo sraigtas)



SSHXE150359XE—UN—22JAN20

E lipdukas

Jeigu iškrovimo sraigto pozicinis variklis sugedo, įstatykite iškrovimo sraigto fiksavimo kaištį fiksuotoje padėtyje.

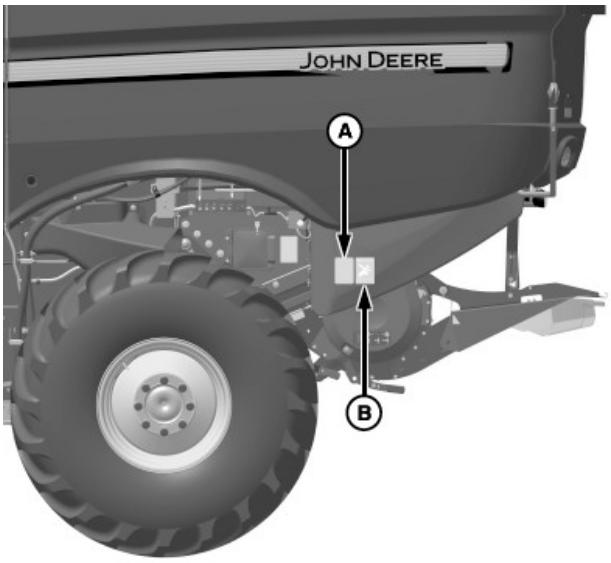
Fiksavimo kaiščiui pasiekti naudokite kopėčias arba kitą atitinkamo tvirtumo įtaisą. Nebandykite pasiekti sraigto nuo variklio platformos.

Sugokitės, kad nesužeistų sraigto vyrio komponentai.

Laikykite rankas atokiau nuo sugnybimo taškų, kai nuimtas elektropozicinis variklis, nes sraigtas gali netikėtai pajudėti.

OUO6075,00050A9-26-12APR21

Kairiosios pusės likučių lipdukų vaizdas (smulkintuvas)



H133984—UN—06APR21

A lipdukas (smulkintuvo skleidžiamos šiukšlės)



SSHXE137555XE—UN—22JAN20

Lipdukas A

Venkite susižeidimo nuo sviedžiamų daiktų. Varikliui veikiant pasitraukite toliau.

B lipdukas (smulkintuvo peiliai)



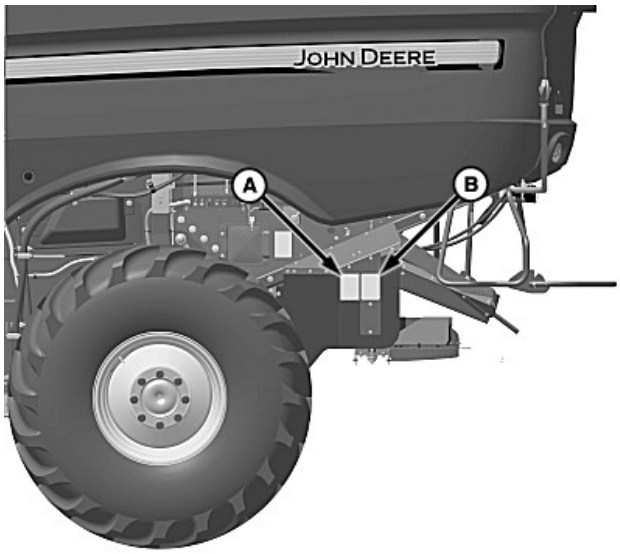
SSHXE159567XE—UN—22JAN20

Lipdukas B

Saugokitės, kad nesusižeistumėte su smulkintuvo peiliais. Smulkintuvas sukasi į pradalgės padėtį. Laikykitės atokiau.

OUO6075,00050AA-26-06APR21

Kairiosios pusės likučių lipdukų vaizdas (kratytuvas)



H133986—UN—06APR21

A lipdukas (kratytuvo blokavimas)



SSHXE150334—UN—06APR21

Lipdukas A

Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties nuo sutraiškymo. Prieš atlikdami bet kokius pakelto kratytuvo techninės priežiūros ar tvarkymo darbus, iki galo įkiškite į vietą blokavimo kaištį.

B lipdukas (kratytuvo skleidžiamos šiukšlės)



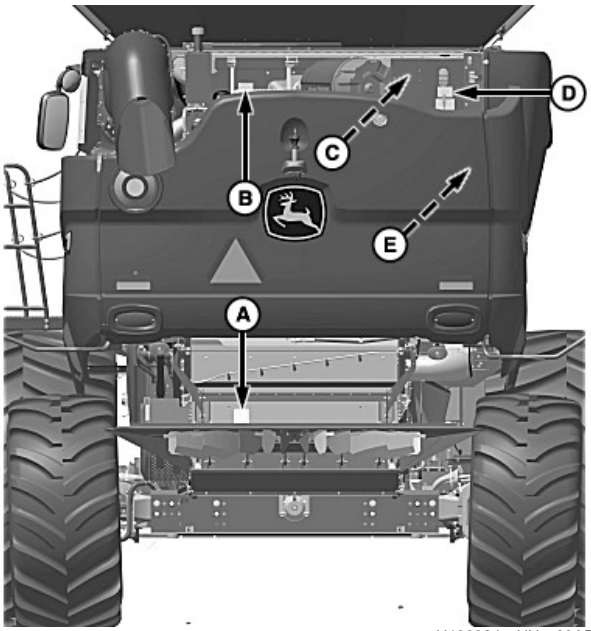
SSHXE137555XE—UN—22JAN20

Lipdukas B

Venkite susižeidimo nuo sviedžiamų daiktų. Varikliui veikiant pasitraukite toliau.

OUO6075,00050AB-26-06APR21

Galinių lipdukų vaizdas ir variklio lipdukų vaizdas



H133924—UN—09APR21

A lipdukas (smulkintuvo skleidžiamos šiukšlės)



SSHXE137555XE—UN—22JAN20

Lipdukas A

Venkite susižeidimo nuo sviedžiamų daiktų. Varikliui veikiant pasitraukite toliau.

B lipdukas (grūdų bunkeris)

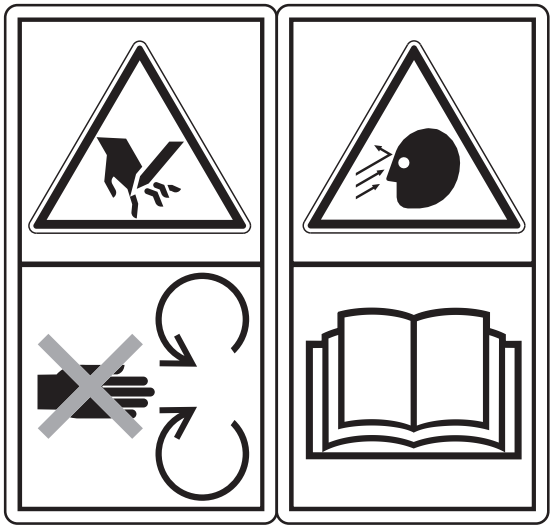


SSHXE123805XE—UN—23JAN20

Lipdukas B

Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties dėl įsipainiojimo. Niekada neatidarykite grūdų bunkerio veikiant varikliui.

C lipdukas (oro kompresoriaus sistema) (jei įrengta)



SSHXE94451XE—UN—23JAN20

C lipdukas

Veikiant oro kompresoriui sukasi variklio komponentai. Naudodami oro kompresoriaus sistemą saugokitės judančių dalių.

Aukšto slėgio oro sistema gali išstumti nešvarumus arba komponentus. Naudokite apsaugos priemones. Prieš atlikdami oro sistemos techninės priežiūros darbus perskaitykite operatoriaus vadovą.

D lipdukas (saugokitės gaisrų)



SSFH309021XE—UN—21JAN20

D lipdukas

Saugokite įrangą nuo ugnies. Variklio skyriuje ir šalia judančių detalių susikaupę pelai, lapai ir kitos augalų liekanos gali sukelti gaisrą. Tas vietas dažnai tikrinkite ir valykite.

E lipdukas (galiniai prieigos laipteliai ir darbinė platforma)



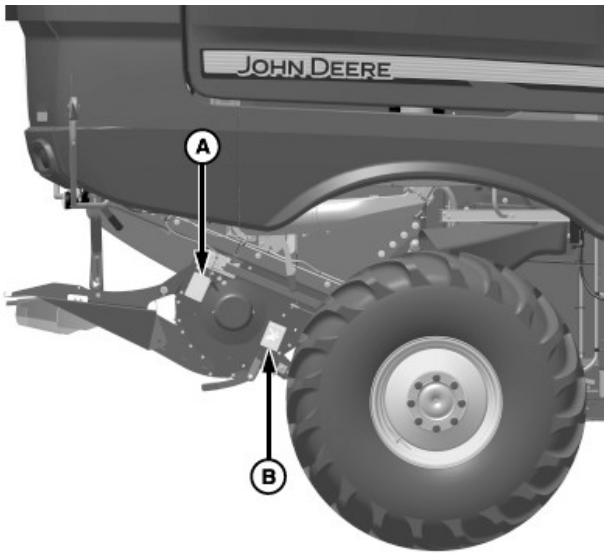
SSL64995XE—UN—22JAN20

E lipdukas

Saugokitės, kad nesusižeistumėte krisdami. Mašinai judant nestovėkite ant laiptelių.

OUO6075,00050AC-26-09APR21

Kairiosios pusės likučių lipdukų vaizdas (smulkintuvas)



H133985—UN—06APR21

A lipdukas (smulkintuvo skleidžiamos šiukšlės)



SSHXE137555XE—UN—22JAN20

Lipdukas A

Venkite susižeidimo nuo sviedžiamų daiktų. Varikliui veikiant pasitraukite toliau.

B lipdukas (smulkintuvo peiliai)



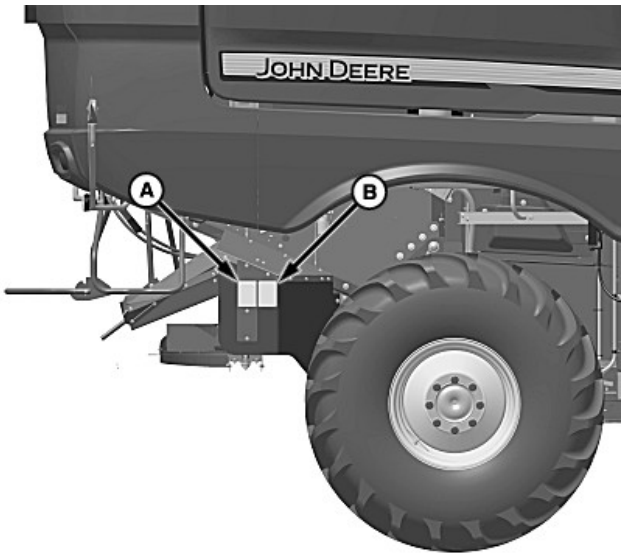
SSHXE159567XE—UN—22JAN20

Lipdukas B

Saugokitės, kad nesusižeistumėte su smulkintuvo peiliais. Smulkintuvas sukasi į pradalgės padėtį. Laikykitės atokiau.

OUO6075,00050AD-26-06APR21

Dešiniosios pusės likučių lipdukų vaizdas (kratytuvas)



H133987—UN—06APR21

A lipdukas (kratytuvo blokavimas)



SSHXE150334—UN—06APR21

Lipdukas A

Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties nuo sutraiškymo. Prieš atlikdami bet kokius pakelto kratytuvo techninės priežiūros ar tvarkymo darbus, iki galo įkiškite į vietą blokavimo kaištį.

B lipdukas (kratytuvo skleidžiamos šiukšlės)



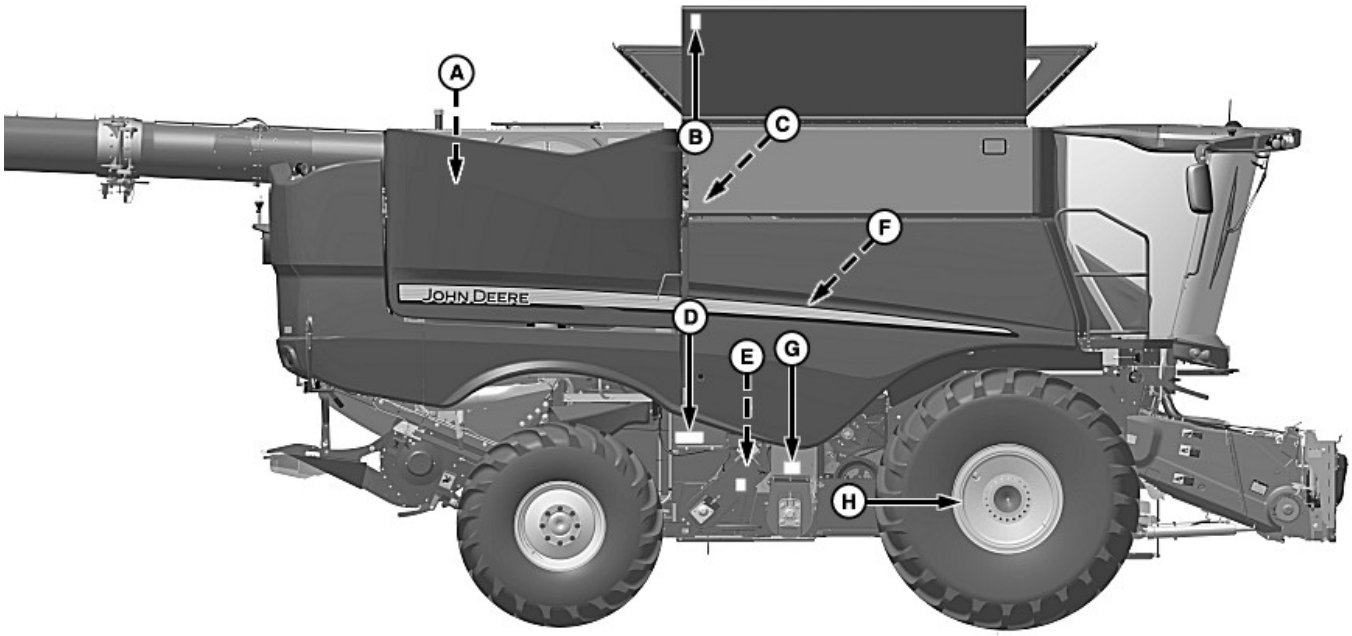
SSHXE137555XE—UN—22JAN20

Lipdukas B

Venkite susižeidimo nuo sviedžiamų daiktų. Varikliui veikiant pasitraukite toliau.

OUO6075,00050AE-26-06APR21

Dešiniosios pusės lipdukų vaizdas



H135690—UN—26MAY22

A lipdukas (besisukančio sietelio durelės ir radiatoriaus ventiliatorius)

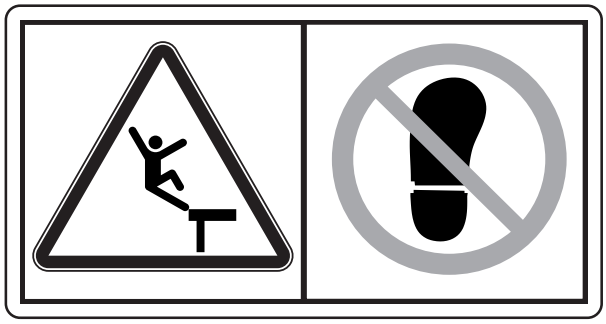


SSHXE137549XE—UN—22JAN20

A lipdukas

Saugokitės, kad jūsų nesužeistų besisukantis ventiliatorius ir sietelio komponentai. Prieš atidarydami besisukančio sietelio dureles užgesinkite variklį ir ištraukite raktelį.

B lipdukas (venkite grūdų bunkerio)

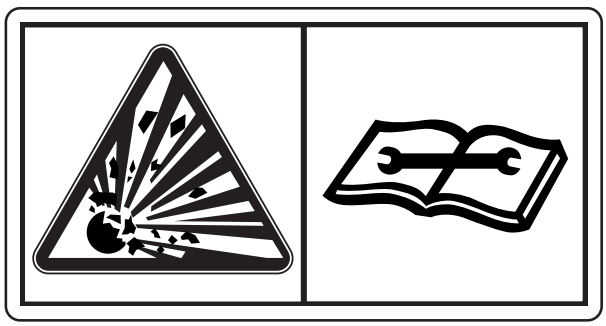


SSHXE123803XE—UN—21JAN20

Lipdukas B

Saugokitės, kad nesusižeistumėte krisdami. Nelipkite ir nevaikščiokite ant grūdų bunkerio dangčių.

C lipdukas (oro kompresoriaus rezervuaras) (jei įrengtas)

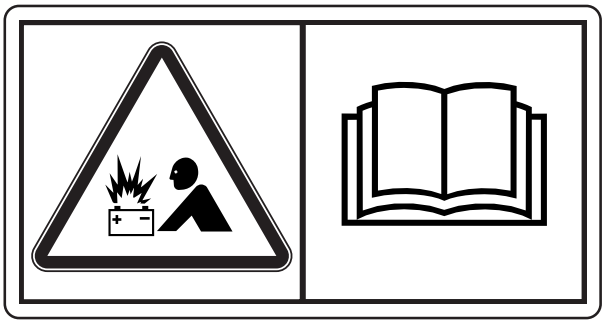


SSHXE147362XE—UN—21JAN20

C lipdukas

Aukšto slėgio oro rezervuaras. Atlikdami priežiūros darbus naudokite apsaugos priemones. Prieš atlikdami techninę priežiūrą pašalinkite visą sistemos oro slėgį.

D lipdukas (akumuliatoriaus dėžė)



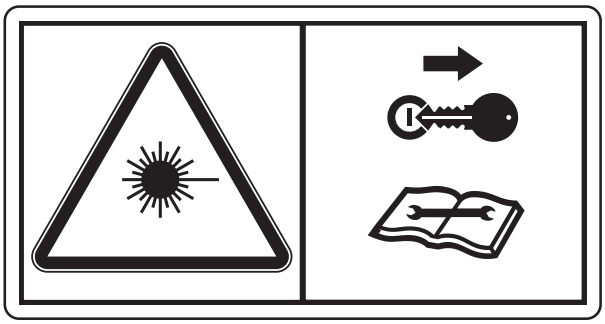
SSHXE137560XE—UN—21JAN20

D lipdukas

PASTABA: Lipdukas yra ant S760 ir S770 mašinų.

Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties nuo sprogimo. Jei tinkamai nevėdinsite akumuliatoriaus dėžės, gali susikaupti dideli vandenilio dujų kiekiai. Atlikę techninę priežiūrą ar po eksploatacijos, visada vėl įstatykite ventiliacijos vamzdžius.

E lipdukas (nuosijų keltuvo jutiklio lazeris)



SSHXE151091XE—UN—21JAN20

E lipdukas (2 vietos)

PASTABA: Lipdukų vieta priklauso nuo nuosijų elevatoriaus tipo.

Saugokite akis. Atliekant techninę priežiūrą raktelis turi būti ištrauktas.

F lipdukas (išvalytų grūdų elevatoriaus kameros arba drėgmės jutiklio apėjimo sistema)



SSHXE172410XE—UN—22MAR21

F lipdukas

Saugokitės sunkių sužalojimų įtraukus apėjimo sraigtui. Prieš valydami, išjunkite variklį ir ištraukite raktelį.

G lipdukas (išvalytų grūdų elevatorius)

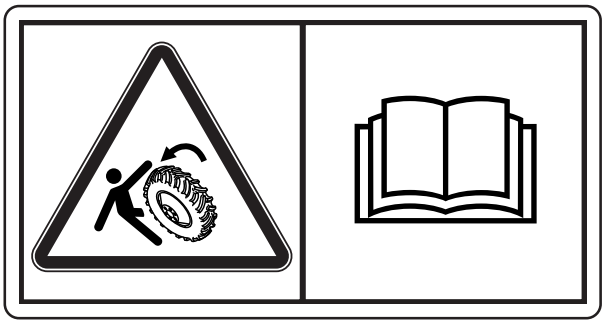


SSZ60326XE—UN—22JAN20

G lipdukas

Saugokitės sunkių sužalojimų įtraukus į mašiną. Veikiant varikliui niekada nepakelkite skydo. Sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

H lipdukas (dvigubi ratai) (jei įrengta)



SSHXE150074XE—UN—21JAN20

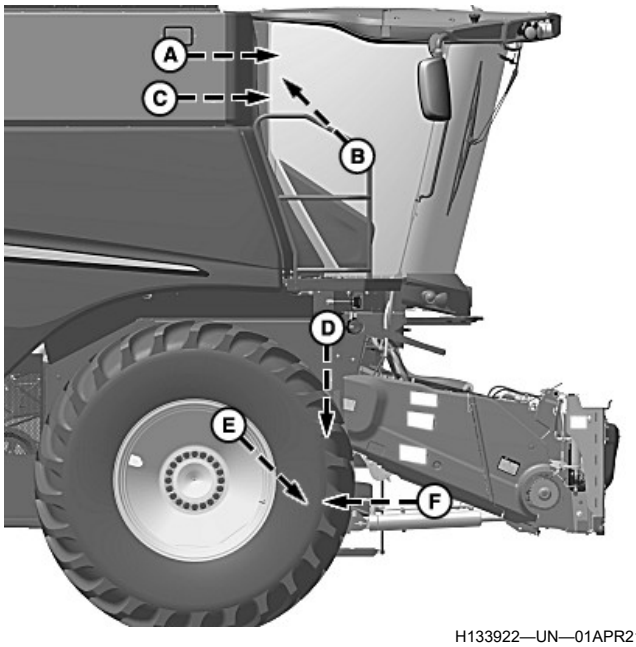
H lipdukas

PASTABA: Lipdukas yra ant dvigubų ratų.

- Sudvejintų ratų svorio centro poslinkis. Kad nesusižeistumėte, ratus turi montuoti ir pašalinti du žmonės naudodami kreipiančiąją smeigę.
- Mašiną pakelkite keltuvu. Mašiną paremkite atramomis. Įsukite visus ratų varžtus prieš nuleisdami mašiną ant žemės.
- Žr. eksploatavimo instrukciją.

ouo6075,1653606429819-26-26MAY22

Dešiniosios pusės kabinos lipdukų vaizdo ir dešiniosios pusės lipdukų vaizdo tęsinys



H133922—UN—01APR21

A lipdukas (remontas ir priežiūra)



SSZ59872XE—UN—22JAN20

Lipdukas A

Prieš remontuodami ir atlikdami techninę priežiūrą, išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdžius ir ištraukite raktelį. Visiems techninės priežiūros darbams ieškokite informacijos operatoriaus vadove.

B lipdukas (avarinis išėjimas)



SSHXE161095XE—UN—27FEB20

Lipdukas B

Prireikus išlipti iš kabinos pavojaus atveju, reikia nupjauti saugos diržą ir išmušti langą plaktuku. Dėl lango pakeitimo kreipkitės į John Deere atstovą.

C lipdukas (operatoriaus vadovas)

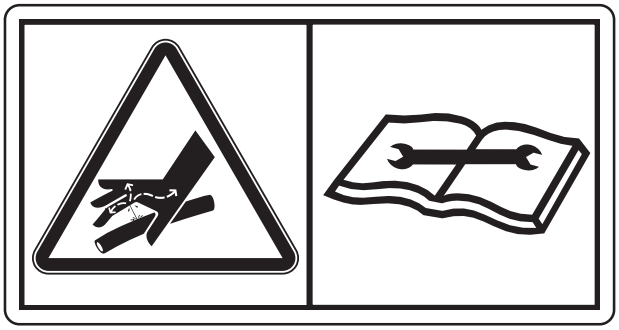


SSCC40740XE—UN—22JAN20

C lipdukas

Šiame operatoriaus vadove pateikta svarbi informacija apie saugų šios mašinos valdymą. Kad išvengtumėte nelaimingų atsitikimų, laikykitės visų saugos taisyklių.

D lipdukas (slėgio veikiama hidraulinė alyva ir dujos)



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

D lipdukas

PASTABA: Lipdukas yra ant akmenų gaudyklės durelių ir tik mašinose su ProDrive™ transmisija.

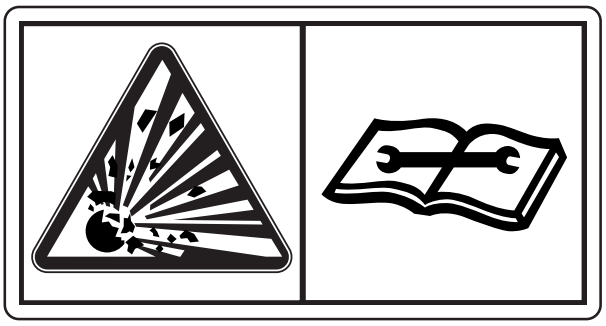
Saugokitės rimtų sužeidimų dėl didelio hidraulinės alyvos ir dujų slėgio.

Prieš nuimdami hidraulinius komponentus, išmontuodami arba įkraudami akumuliatorius:

1. Sumažinkite hidraulinį sistemos slėgį. Informacijos apie sistemą rasite operatorius vadove ir remonto vadove.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

Akumuliatoriui įkrauti naudokite tik SAUSĄ AZOTĄ. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

E lipdukas (akumuliatorius)



SSHXE147362XE—UN—21JAN20

E lipdukas

PASTABA: Lipdukas yra tik mašinose su ProDrive™ transmisija.

Saugokitės, kad nesusižeistumėte mašinai pajudėjus ar išsiveržus aukšto slėgio skysčiui. Kreipkitės į atstovą dėl instrukcijų, kaip sumažinti slėgį prieš atliekant sistemos techninę priežiūrą.

F lipdukas (akmenų gaudyklė)



SSHXE137549XE—UN—22JAN20

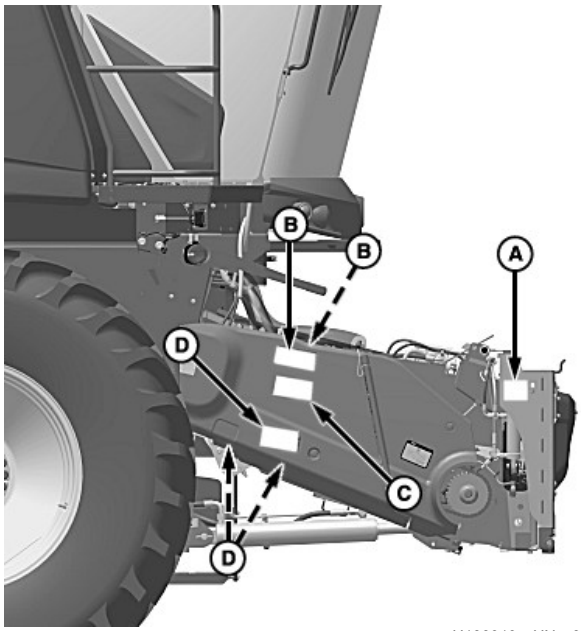
F lipdukas

Saugokitės sunkių sužeidimų, kurie galimi įsipainiojus į tiekimo akceleratorių. Tiekimo akceleratorius sukasi, kai įjungta kuliamoji ir sustoja, kai kuliamoji išjungiama. Akmenų gaudyklę valykite tik visiškai sustojus kuliamajai.

OUO6075,00050B0-26-12APR21

ProDrive yra Deere & Company prekės ženklas

Nuožulniosios kameros dešiniosios pusės lipdukų vaizdas



H133919—UN—31MAR21

A lipdukas (nuožulniosios kameros pakreipimo rėmas)



SSH154128XE—UN—22JAN20

Lipdukas A

Rinktuvą galima pakreipti. Saugokitės, kad nesuspaustų. Varikliui veikiant pasitraukite toliau.

B lipdukas (nuožulniosios kameros saugos stabdiklis)



SSHXE123797—UN—06APR21

Lipdukas B

PASTABA: Lipdukas yra skydo išorėje ir viduje.

Saugokitės, kad nesuspaustų. Prieš lįsdami po rinktuvu atremkite rinktuvą į žemę arba nustatykite saugos stabdiklį, esantį ant nuožulniosios kameros kėlimo cilindro.

C lipdukas (nuožulniosios kameros konvejerio pavaros apsauga)

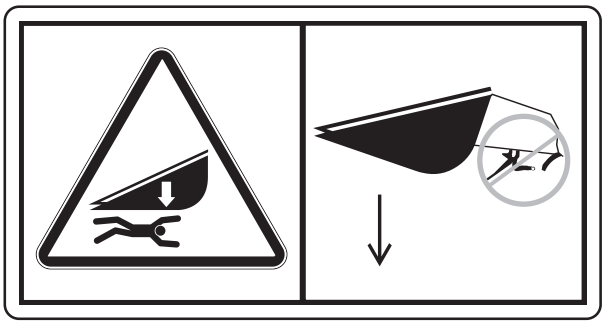


SSHXE152718XE—UN—20APR21

C lipdukas

Saugokitės sunkių sužalojimų, galimų įtraukus grandinei. Veikiant varikliui niekada nepakelkite skydo. Sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

D lipdukas (nuožulniosios kameros tiekimo plokštės fiksatorius)



SSHXE159942—UN—06APR21

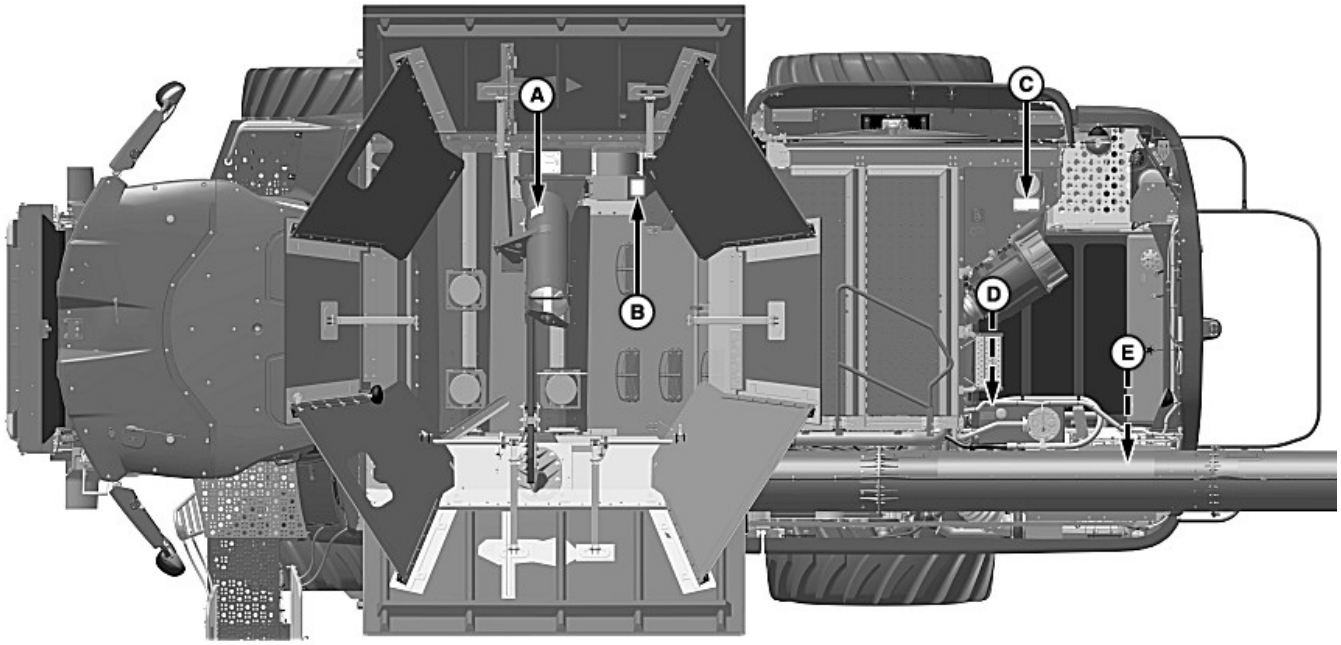
D lipdukas

PASTABA: Lipdukas yra nuožulniosios kameros korpuso skydo vidinėje ir išorinėje pusėse bei šalia tiekimo plokštės svirties.

Saugokitės, kad nesuspaustų. Prieš lįsdami po rinktuvu atremkite rinktuvą į žemę arba nustatykite saugos stabdiklį, esantį ant nuožulniosios kameros kėlimo cilindro.

OUO6075,00050B1-26-20APR21

Viršutinių lipdukų vaizdas



H133920—UN—31MAR21

A lipdukas (išvalytų grūdų krovimo sraigtas)

B lipdukas (venkite išvalytų grūdų krovimo sraigto)



SSHXE137549XE—UN—22JAN20

Lipdukas A



SSZ60327XE—UN—22JAN20

Lipdukas B

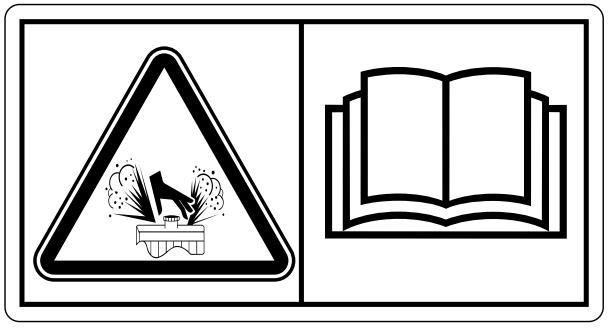
Saugokitės, kad jūsų nesužeistų besisukantis sraigtas ir komponentai:

Prieš atidarydami ar uždarydami sraigtą užgesinkite variklį ir ištraukite raktelį.

Uždarydami sraigtą laikykite rankas atokiau nuo prispaudimo taškų.

Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties dėl įsipainiojimo. Niekada neatidarykite grūdų bunkerio veikiant varikliui.

C lipdukas (aušinimo sistema)



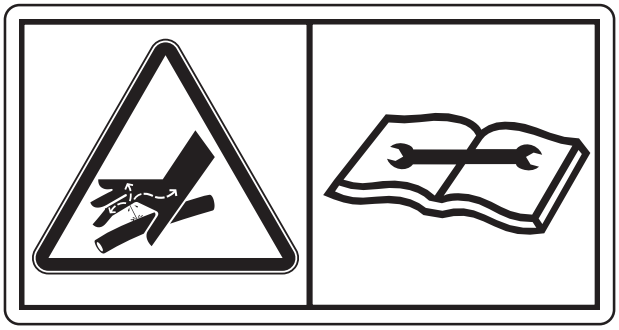
SSHXE123802—UN—06APR21

C lipdukas

Slėginė aušinimo sistema. Siekdami išvengti susižalojimo dėl nevaldomo garų išleidimo ir karšto aušinimo skysčio:

1. Palaukite, kol sistema atvės.
2. Iš lėto atlaisvinkite dangtelį.
3. Prieš nuimdami dangtelį leiskite išeiti slėgiui.

D lipdukas (slėgio veikiama hidraulinė alyva ir dujos)



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

D lipdukas

Saugokitės rimtų sužeidimų dėl didelio hidraulinės alyvos ir dujų slėgio.

Prieš nuimdami hidraulinius komponentus, išmontuodami arba įkraudami akumuliatorius:

1. Sumažinkite hidraulinį sistemos slėgį. Informacijos apie sistemą rasite operatorius vadove ir remonto vadove.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

Akumuliatoriui įkrauti naudokite tik SAUSĄ AZOTĄ. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

E lipdukas (išmetamųjų dujų temperatūra) (Final Tier 4 / V etapas)



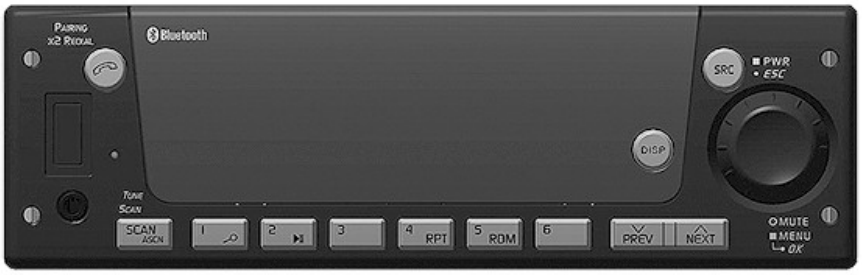
SSHXE69987XE—UN—23JAN20

E lipdukas

Dujų išmetimo sistemos komponentai gali būti karšti. Kad nenusidegintumėte, laikykitės atokiau nuo išmetimo sistemos komponentų.

OUO6075,00050B2-26-05APR21

Radijo imtuvo tipas (papildoma parinktis)



H133675—UN—11MAR21

Pagrindiniai parametrai	AM / FM radijas	Pagalbinis (jei įrengtas)	USB (jei įrengtas)	Bluetooth®	Parengtas palydoviniam radijo ryšiui	DAB+
Deluxe radijo sistema	X	X				
Premium radijo sistema	X	X	X	X[a]	X[b]	X[c]

Bluetooth yra registruotasis Bluetooth SIG prekės ženklas
[a]Bluetooth® gali neveikti kai kuriose vietose.
[b]Neveikia Europoje.
[c]Neveikia Šiaurės Amerikoje.

OUO6075,000501B-26-08APR21

Atskirai įsigyjami radijo imtuvai

SVARBU: Jeigu įrengiate arba keičiate atskirai įsigyjamą radijo imtuvą, kreipkitės į savo "John Deere" atstovą papildomos informacijos.

OUO6075,0000B6E-26-21MAR11

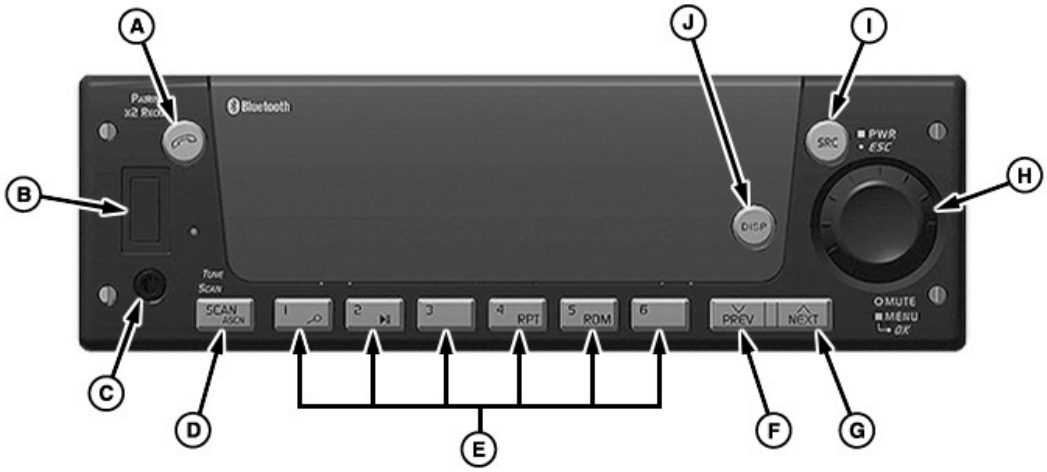
Radijo vietovės dažnio užprogramavimas

PASTABA: Jeigu reikalingas kitoks radijo imtuvo dažnis, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą papildomos informacijos.

Dažnių juostos (Jungtinės Valstijos / Kanada)		Dažnių juostos (visos kitos šalys)	
FM	87,7–107,9 MHz	UKW (FM)	87,5–108,0 MHz
AM	530–1710 kHz	MW	522–1629 kHz
WX	162,4–162,55 MHz	LW	153–279 kHz

OUO6075,0004584-26-18JAN17

Radijo valdikliai



H127145—UN—05SEP19

A—Telefonas
B—USB
C—Priekinė AUX įvestis
D—SCAN/ASCN
E—Klavišų grupė (1–6)
F—PREV (ankstesnis)
G—NEXT (tolesnis)
H—Garsumas / nutildymas / meniu / gerai
I—Šaltinio pasirinkimas (SRC)/PWR/ESC
J—DISP

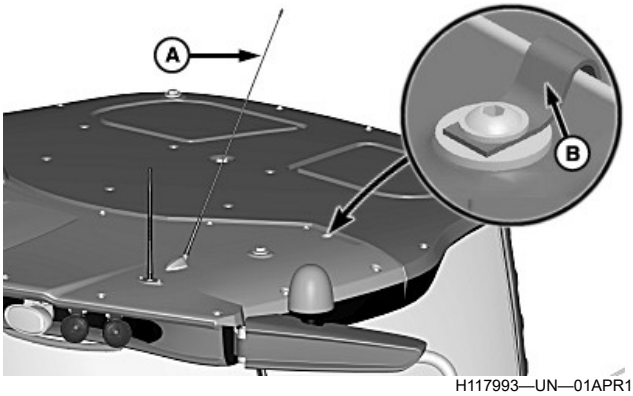
PASTABA: Daugiau informacijos rasite radijo imtuvo operatoriaus vadove.

OUO6075,000501C-26-10MAR21

Kai reikės pasinaudoti radiju, nuimkite radijo anteną (A) nuo fiksatoriaus (B).

OUO6075,00050D9-26-28APR21

Radijo antena (A tipas)

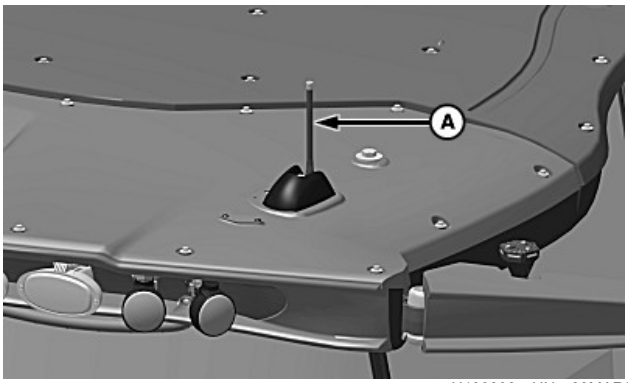


H117993—UN—01APR16

A—Radijo antena
B—Fiksatorius

SVARBU: Jei radijas nebus nenaudojamas arba jei mašina transportuojama, anteną nuleiskite žemyn ir pritvirtinkite fiksatoriumi. Jei fiksatoriaus nėra, radijo anteną prie kabinos stogo pritvirtinkite juosta.

Radijo antena (B tipas)



H133893—UN—30MAR21

A—Radijo antena

Darbas laukuose

SVARBU: Kad išvengtumėte žalos, įsukdami radijo anteną į pagrindą priveržkite ranka.

Kai naudojamas radijas, įsukite radijo anteną (A) į pagrindą.

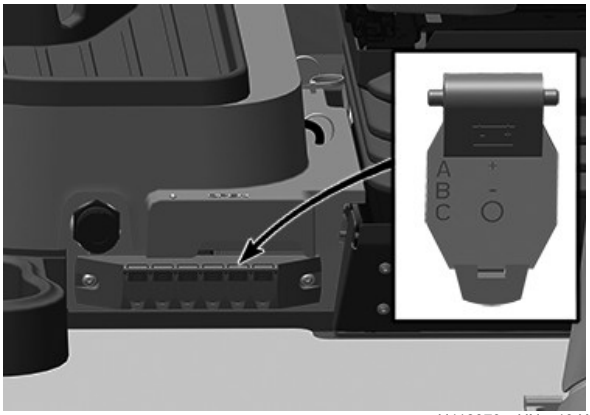
Transportavimas keliu arba priekabos transportavimas

SVARBU: Jei radijas nenaudojamas arba mašina transportuojama, išimkite radijo anteną ir padėkite ją į instrukcijos laikymo vietą, esančią už operatoriaus sėdynės.

Atsukite radijo anteną (A) nuo pagrindo, kai mašina transportuojama, ir laikykite ją vadovo laikymo vietoje, esančioje už operatoriaus sėdynės.

OUO6075,0005093-26-14MAY21

Ryšiai / CB radijo laidai



H118079—UN—19JAN17

Papildomas kištukinių lizdų skydelis

PASTABA: Maksimalios išjungiamo maitinimo kombinuotos srovės sąnaudos yra 20 A, o neišjungiamo maitinimo – 30 A.

- Plokščioje jungtyje (A) visada yra teigiama nuolatinė įtampa.
- Plokščioje jungtyje (B) yra įžeminimas.
- Plokščioje jungtyje (C) yra pagalbinis maitinimo šaltinis (raktelis įjungtas).

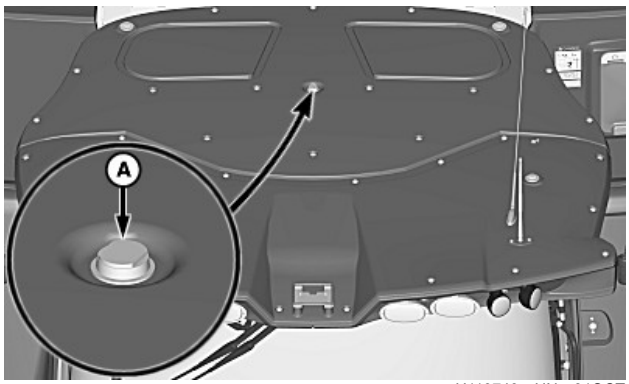
Rekomenduojama naudoti šakutinius antgalius (A) ir (B) norint tiekti energiją ir įžeminti 2-jų krypčių radiją, kuris suvartoja daug energijos. Operatorius turi pats išjungti 2-jų krypčių radiją ar naudoti akumuliatoriaus atjungimo jungiklį dienos pabaigoje.

Rekomenduojama naudoti šakutinius antgalius (B) ir (C) norint tiekti energiją ir įžeminti 2-jų krypčių radiją, kuris suvartoja normalų kiekį energijos. Kai operatorius IŠJUNGIA paleidimo jungiklį, IŠJUNGIAMAS ir 2-jų krypčių radijo maitinimas.

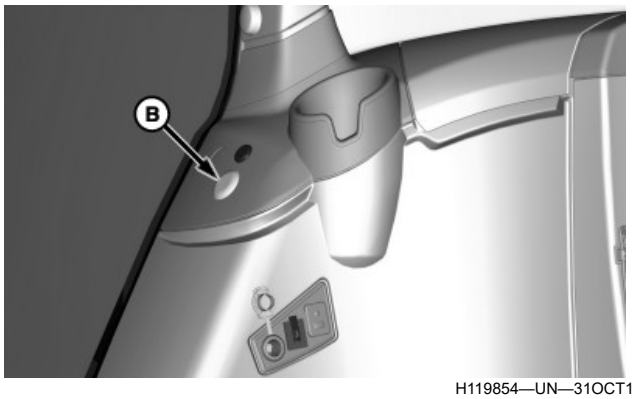
Papildomos informacijos kreipkitės į "John Deere" atstovą.

OUO6075,0004895-26-07FEB18

Ryšys / CB radijo montavimas

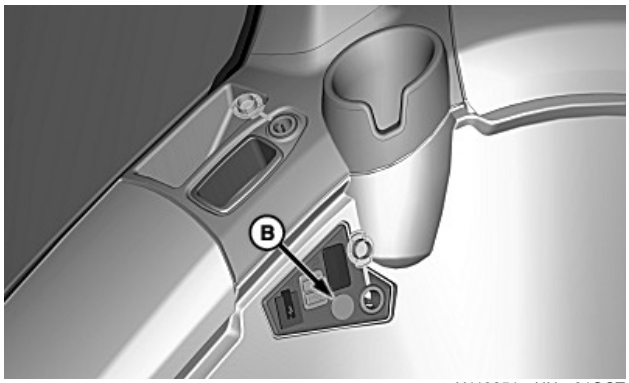


H119749—UN—31OCT16



H119854—UN—31OCT16

Antenos kabeliui skirta kiaurymė (Deluxe versija)



H119851—UN—31OCT16

Antenos kabeliui skirta kiaurymė (Premium versija)

A—Antenos laikiklis
B—Kaištis

SVARBU: Neįrenkite radijo, kuriam reikia daugiau negu 3 A srovės, nes gali sutrikti kombaino elektros sistema.

Jei reikia įrengti papildomą ryšio radiją, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

Antenos laikiklis (A) yra kabinos stogo viduryje.

1. Nuo antenos pagrindo nuimkite apsaugos nuo dulkių dangtelį.
2. Nuo antenos pagrindo nuimkite žalvarinę veržlę.

3. Guminę tarpinę išmeskite.
4. Sumontuokite antenos pagrindą su sandarinimo žiedu, atsuktu į apačią.
5. Sumontuokite anteną.

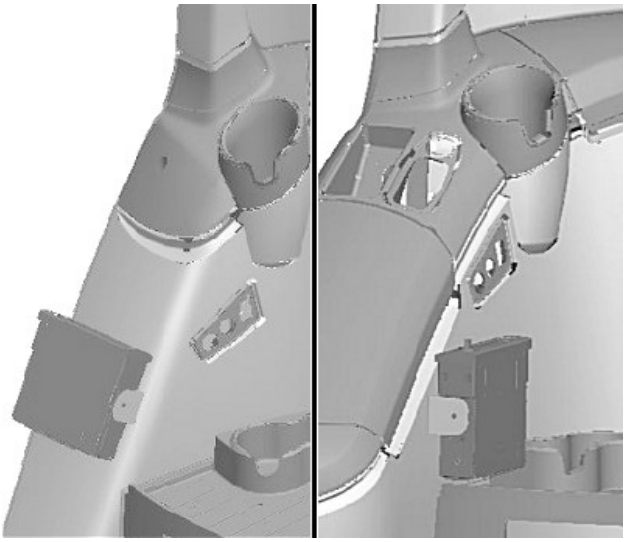
Antenos kabelis yra dešiniojo pulto viduje.

1. Ištraukite kaiščius (B) iš visų nurodytų vietų.
2. Nuimkite puodelio laikiklį ir suraskite antenos laidą.
3. Prakiškite antenos laidą per angą.



H101604—UN—18MAY11

Galinio kampinio stovo vieta (dešinėje, gale)



H101603—UN—18MAY11

Deluxe kabinos vieta / Premium kabinos vieta

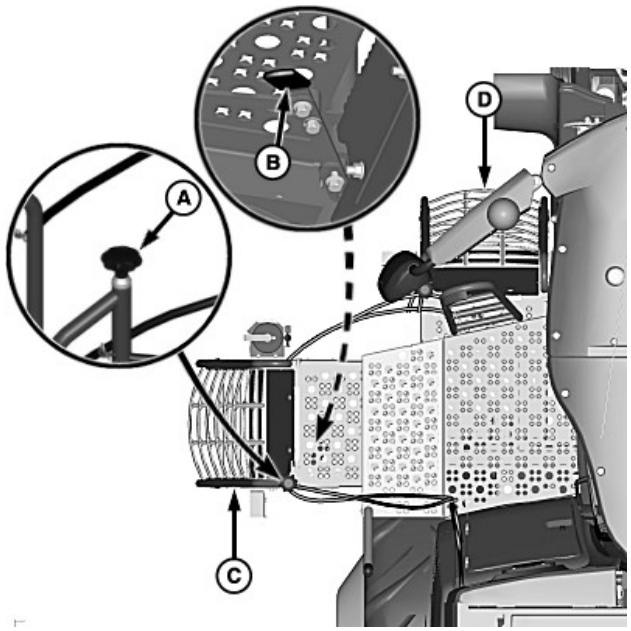
SVARBU: Prieš gręžiant reikia nuimti kampinio stovo gaubtą. Saugokitės, kad gręždami skyles arba įrengdami techninę įrangą nepažeistumėte laidų pynių ir aušinimo skysčio žarnų parodytose vietose.

Naudodami gamintojo tiekiamą laikiklį kaip šabloną, nustatykite reikiamas skylių gręžimo vietas parodytose padėtyse. Laikiklį tvirtinkite savisriegiais varžtais arba varžtais su veržlėmis.

PASTABA: Kai kurios dažnių juostos gali kelti trukdžius padėties imtuvui. Jeigu pastebėjote, kad dingsta imtuvo signalas, pasirinkite kitą dažnių juostą arba kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

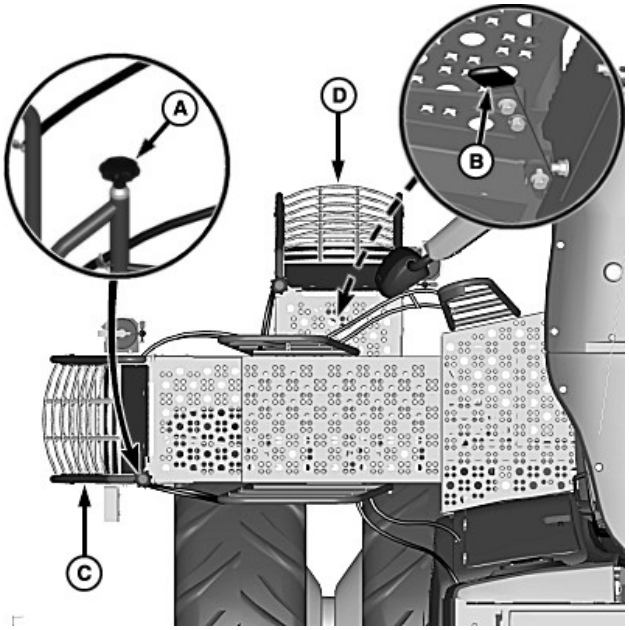
OUO6075,000439C-26-31OCT16

Kabinos kopėtėlių padėtys



H96381—UN—14MAY10

Kopėtėlių padėtys (viengubų ratų konfigūracija)



H96380—UN—14MAY10

Kopėtėlių padėtys (dvigubų ratų konfigūracija)

A—Rankena
B—Svirtis
C—Lauko padėtis
D—Važiavimo keliu padėtis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Nevažiuokite ar nebandykite užlipti ant priekinių ar galinių kopėtėlių mašinai judant.

Kopėtėles naudojant rankeną (A) arba svirtį (B) galima pastatyti ant žemės arba kopėtėlių pagrindo.

Jei pastebite, kad kopėtėlių fiksatorius yra laisvas, išvalykite fiksavimo kaiščio vietą. Šioje vietoje nenaudokite alyvos arba plastinio tepalo.

Pasukite kopėtėlių fiksatorių pirmyn arba atgal į šias padėtis:

- **Padėtis (C):** įprastinė naudojimo padėtis dirbant.
- **Padėtis (D):** skirta mašinai transportuoti bendro naudojimo keliais.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Prieš važiuodami bendro naudojimo keliais, visada pasukite kopėtėles į padėtį (D), kad sumažintumėte mašinos plotį ir nukreiptumėte gabaritinį / avarinį žibintą atvažiuojančių vairuotojų link.

OUO6075,0004563-26-08DEC16

Gesintuvas (Europa)



H92841—UN—16SEP08

Bendrosios paskirties miltelinis / skystinis gesintuvas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Gesintuvai turi atitikti vietinių įstatymų ir taisyklių reikalavimus:

- **Mažiausiai 6 kg (13 svarų) bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas**
- **Mažiausiai 8 l (2,1 galono) tūrio suslėgto skysčii pripildytas gesintuvas (jei įrengtas)**

PASTABA: Parodyti gesintuvai realybėje gali būti kitokie, tai priklauso nuo šalyje galiojančių reikalavimų ir gesintuvų gamintojų.

Jūsų mašinoje kartu su montavimo rėmu įrengtas bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas ir suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas.

Perskaitykite gesintuvų etiketėse esančią informaciją ir susipažinkite su gesintuvų naudojimo instrukcijomis ir ribojimais. Jei gesintuvas panaudojamas, nesvarbu, ar ilgai, jį reikia iš naujo pripildyti arba pakeisti nauju.

SVARBU: Aukšto slėgio skysčio pripildytą gesintuvą būtina saugoti nuo neigiamos temperatūros, nebent jis apsaugotas antifrizu. Daugiau informacijos rasite gesintuvo informacinėje etiketėje.

OUO6075,00042F6-26-20JUN16

Gesintuvai (Australija ir Naujoji Zelandija)



H117754—UN—17MAR16

Bendrosios paskirties miltelinis / skystinis gesintuvas

ĮSPĖJIMAS: Gesintuvai turi atitikti vietinių įstatymų ir taisyklių reikalavimus:

- **Mažiausiai 4 kg (10 svarų) bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas**
- **Mažiausiai 8 l (2,1 galono) tūrio suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas**

PASTABA: Parodyti gesintuvai realybėje gali būti kitokie, tai priklauso nuo šalyje galiojančių reikalavimų ir gesintuvų gamintojų.

Jūsų mašinoje kartu su montavimo rėmu įrengtas bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas ir suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas.

Perskaitykite gesintuvų etiketėse esančią informaciją ir susipažinkite su gesintuvų naudojimo instrukcijomis ir ribojimais. Jei gesintuvas panaudojamas, nesvarbu, ar ilgai, jį reikia iš naujo pripildyti arba pakeisti nauju.

SVARBU: Aukšto slėgio skysčio pripildytą gesintuvą būtina saugoti nuo neigiamos temperatūros, nebent jis apsaugotas antifrizu. Daugiau informacijos rasite gesintuvo informacinėje etiketėje.

OUO6075,00042F7-26-20JUN16

Gesintuvai (Eurazijos ekonominė sąjunga)



H117754—UN—17MAR16

Bendrosios paskirties miltelinis / skysčio-putų gesintuvas

ĮSPĖJIMAS: Gesintuvai turi atitikti vietinių įstatymų ir taisyklių reikalavimus:

- **Mažiausiai 6 kg (13 svarų) bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas**
- **Mažiausiai 8 l (2,1 gal.) tūrio suslėgto skysčio-putų pripildytas gesintuvas**

PASTABA: Parodyti gesintuvai realybėje gali būti kitokie, tai priklauso nuo šalyje galiojančių reikalavimų ir gesintuvų gamintojų.

Jūsų mašinoje kartu su montavimo laikikliais įrengtas bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas ir suslėgto skysčio-putų pripildytas gesintuvas.

Perskaitykite gesintuvų etiketėse esančią informaciją ir susipažinkite su gesintuvų naudojimo instrukcijomis ir ribojimais. Jei gesintuvas panaudojamas, nesvarbu, ar ilgai, jį reikia iš naujo pripildyti arba pakeisti nauju.

SVARBU: Aukšto slėgio skysčio-putų gesintuvas neturi būti laikomas neigiamoje temperatūroje. Daugiau informacijos rasite gesintuvo informacinėje etiketėje.

OUO6075,00049FE-26-28JUN18

Gesintuvų laikymo vietos



H123653—UN—02MAR18

Priekinio gesintuvo vieta



H123654—UN—02MAR18

Galinio gesintuvo vieta

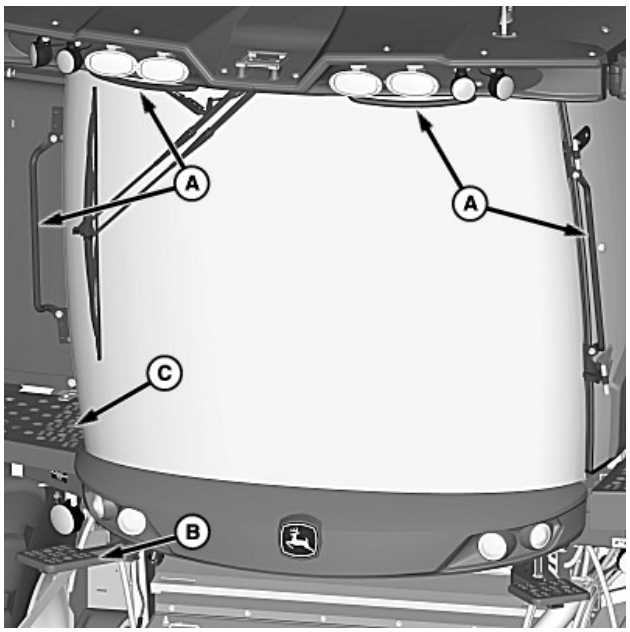
PASTABA: Parodyti gesintuvai realybėje gali būti kitokie, tai priklauso nuo šalyje galiojančių reikalavimų ir gesintuvų gamintojų.

Bendrosios paskirties gesintuvas laikomas ant priekinių laiptelių platformos.

Suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas (jei įrengtas) laikomas vidinėje dešinės pusės galinių variklio prieigos durelių pusėje.

OUO6075,0004911-26-02MAR18

Turėklai ir dešinės pusės aikštelės prieiga



H119679—UN—20OCT16

A—Turėklai
B—Laiptelis
C—Aikštelė

ĮSPĖJIMAS: Iki galo pakelkite nuožulniąją kamerą ir nuleiskite avarinį stabdiklį ant nuožulniosios kameros kėlimo cilindro.

SVARBU: Prieš naudodamiesi turėklais uždarykite kabinos duris.

Nejudinkite stiklo valytuvo svirties rankomis. Galite sugadinti valytuvo mechanizmą.

Naudokitės laipteliais bei aikštele valydami kairiąją kabinos pusę.

Prie nuožulniosios kameros prieisite naudodamiesi laipteliu kairėje pusėje.

Naudokitės turėklais (A) abiejose kabinos pusėse ir kabinos viršuje.

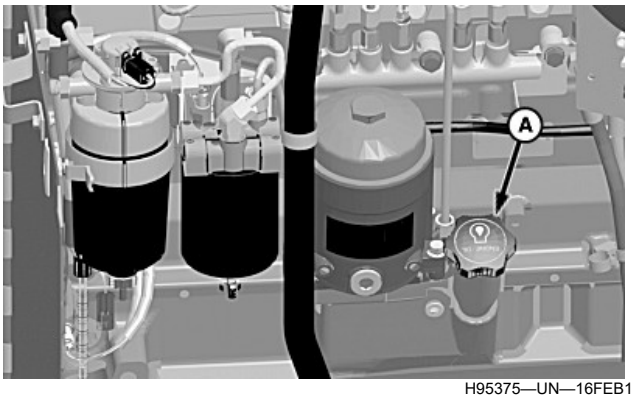
Valydami priekinį kabinos stiklą ar atlikdami priekinių žibintų ir valytuvo techninės priežiūros darbus, stovėkite ant pakeltos nuožulniosios kameros.

Valydami dešiniąją kabinos pusę naudokitės laipteliu (B) ir aikštele (C).

OUO6075,000439D-26-15DEC16

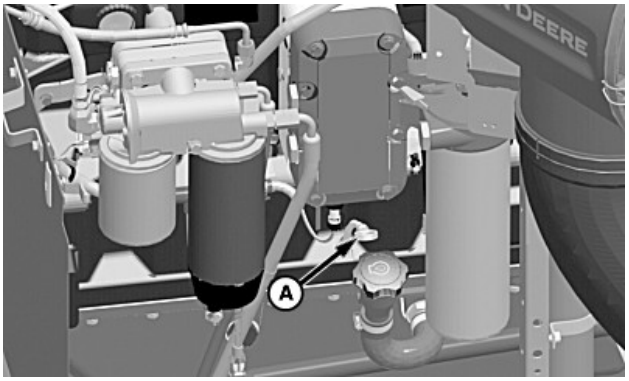
Variklio įvažinėjimas

2 pakopos / II etapo



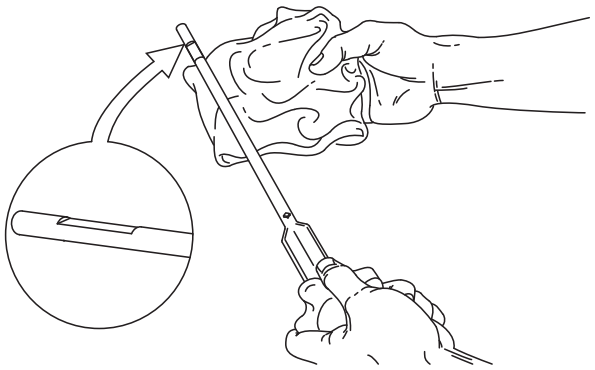
H95375—UN—16FEB10

A tipas



H95419—UN—19FEB10

B tipas



H112961—UN—17FEB15

A—Lygio matuoklis

Variklis gamykloje užpildytas John Deere Break-In Plus™ variklio alyva. Jei reikia, įdirbimo laikotarpiu įpilkite John Deere Break-In Plus™ variklio alyvos nurodytam alyvos lygiui palaikyti.

Paleiskite variklį skirtingomis sąlygomis, ypač dirbant didelėmis apsukomis tuščiąja eiga, kad tinkamai įsistatytų variklio komponentai.

Jeigu John Deere Break-In™ variklio alyva naudojama naujo arba atnaujinto variklio pradinio eksploatavimo metu, pakeiskite alyvą ir filtrą daugiausia po 100 valandų.

Jeigu naudojate John Deere Break-In Plus™ variklių alyvą, keiskite ją ir filtrą mažiausiai kas 100 valandų. Didžiausias keitimo intervalas yra toks pat kaip John Deere Plus-50™ II arba Plus-50™ alyvos. Rekomendacijų dėl alyvos rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

SVARBU: NEPILKITE alyvos, jei jos lygis nėra ŽEMIAU alyvos lygio matuoklio žymos ADD (pripilti). Variklio įdirbimo laikotarpiu papildydami susinaudojusią alyvą pilkite John Deere "Break-In Plus™" alyvos.

NENAUDOKITE Plus-50™ arba Plus-50™ II variklio alyvos įvažinėdami naują arba kapitališkai suremontuotą variklį. Šios alyvos neleis naujam ar kapitališkai suremontuotam varikliui tinkamai dėvėtis įdirbimo periodo metu.

Variklio įdirbimo laikotarpiu dažnai tikrinkite variklio alyvos lygį. Jeigu šiuo laikotarpiu reikia papildyti alyvos, rekomenduojama John Deere Break-In Plus™ alyva.

SVARBU: NEPILDYKITE virš žymos FULL (pilnas). Alyvos lygis bet kur tarp matuoklio skersinių žymų laikomas tinkamu.

PASTABA: Naudojant mažo klampumo alyvą, galima tikėtis didesnių alyvos sąnaudų. Dažniau tikrinkite alyvos lygius.

Stenkitės neleisti varikliui ilgą laiką dirbti tuščiąja eiga arba maksimalia apkrova. Jei variklis tuščiąja eiga veikia ilgiau nei 5 minutes, sustabdykite jį.

Pasibaigus įdirbimo laikotarpiui pakeiskite variklio alyvą ir variklio alyvos filtrą. Pripilkite į karterį John Deere Plus-50™ II, John Deere Plus-50™ ar kitokios sezonui tinkamo klampumo alyvos. Rekomendacijų dėl alyvos rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

PASTABA: Prieš ištraukdami lygio matuoklį, kai tikrinate alyvos lygį, įsitikinkite, kad jis iki galo įsuktas arba įstumtas į korpusą.

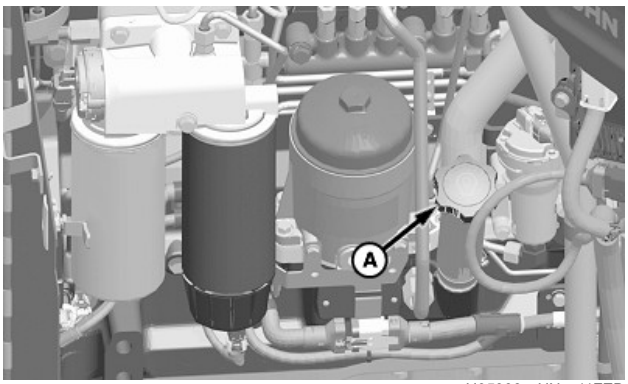
Kasdien ištraukite matuoklį (A) ir patikrinkite alyvos lygį. Alyvos lygis turi būti tarp žymos ADD (pripilti) ir matuoklio užbrūkšniuoto ploto viršaus. Jeigu alyvos lygis yra žemiau nei žyma ADD (pripilti), įpilkite reikiamą kiekį alyvos. Rekomendacijų dėl alyvos rasite skyriuje Degalai ir tepalai.

Patikrinkite, ar nėra nuotėkių. Nepaleiskite variklio, jei alyvos lygis yra žemiau nei matuoklio žyma ADD (pripilti).

"Break-In Plus" yra Deere & Company prekės ženklas

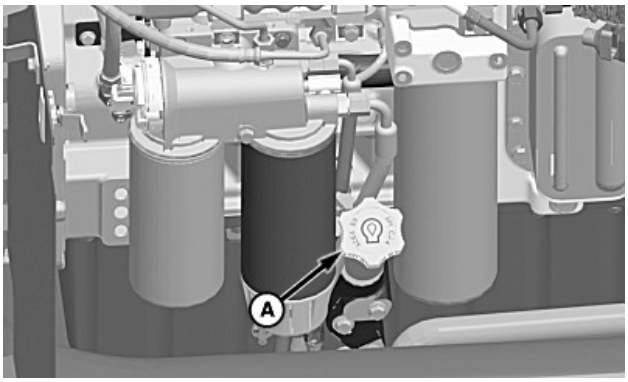
"Plus-50" yra Deere & Company prekės ženklas

"Final Tier 4" / V etapas



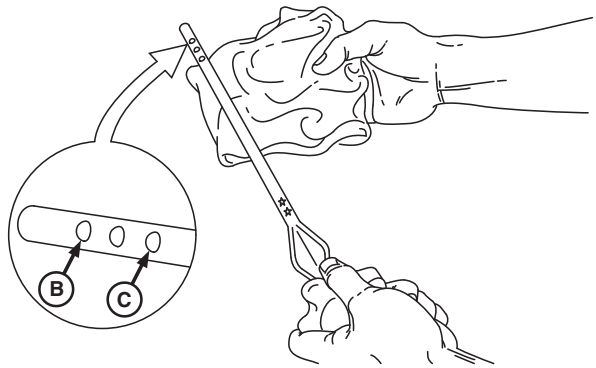
H95306—UN—11FEB10

A tipas



H95396—UN—17FEB10

B tipas



H113142—UN—11MAR15

A—Lygio matuoklis
B—Žyma ADD
C—Žyma FULL

Variklis gamykloje užpildytas John Deere Break-In Plus™ variklio alyva. Įdirbimo laikotarpiu papildydami alyvą iki nustatyto lygio naudokite John Deere Break-In Plus™ variklio alyvą.

Paleiskite variklį skirtingomis sąlygomis, ypač dirbant didelėmis apsukomis tuščiąja eiga, kad tinkamai įsistatytų variklio komponentai.

Pirmą kartą paleidę naują ar rekonstruotą variklį, keiskite alyvą ir filtrą praėjus mažiausiai 100 valandų ir ne vėliau nei nurodo tikslus John Deere Plus-50™ II alyvos keitimo laiko intervalas. Rekomendacijų dėl alyvos rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

Naujo ar rekonstruoto variklio pradinės eksploatacijos metu alyvą ir filtrą keiskite praėjus ne mažiau kaip 100 ir ne daugiau kaip 400 valandų.

SVARBU: NEPILKITE alyvos, jei jos lygis nėra ŽEMIAU nei alyvos matuoklio žyma ADD (pripilti) (B). Variklio įdirbimo laikotarpiu papildydami susinaudojusią alyvą pilkite John Deere "Break-In Plus™" alyvos.

NENAUDOKITE Plus-50™ arba Plus-50™ II variklio alyvos įvažinėdami naują arba kapitališkai suremontuotą variklį. Šios alyvos neleis naujam ar kapitališkai suremontuotam varikliui tinkamai dėvėtis įdirbimo periodo metu.

Variklio įdirbimo laikotarpiu dažnai tikrinkite variklio alyvos lygį. Jeigu šiuo laikotarpiu reikia papildyti alyvos, naudokite John Deere Break-In Plus™ alyvą.

SVARBU: NEPILDYKITE virš žymos FULL (C). Alyvos lygis bet kur tarp matuoklio skersinių žymų laikomas tinkamu.

Jei nėra John Deere Break-In Plus™ variklių alyvos, naudokite SAE 10W-30 klampumo dyzelinių variklių alyvą, atitinkančią vieną iš pateiktų reikalavimų:

- API aptarnavimo kategorija CK-4
- API aptarnavimo kategorija CJ-4
- ACEA alyvų eilė E9
- ACEA alyvų eilė E6

Jei pirmą kartą paleidus naują ar rekonstruotą variklį naudojama viena iš nurodytų alyvų, keiskite alyvą ir filtrą mažiausiai kas 100 ir daugiausiai kas 250 eksploatacijos valandų.

PASTABA: Naudojant mažo klampumo alyvą, galima tikėtis didesnių alyvos sąnaudų. Dažniau tikrinkite alyvos lygius.

Stenkitės neleisti varikliui ilgą laiką dirbti tuščiąja eiga arba maksimalia apkrova. Jei variklis tuščiąja eiga veikia ilgiau nei 5 minutes, sustabdykite jį.

Pasibaigus įdirbimo laikotarpiui pakeiskite variklio alyvą ir variklio alyvos filtrą. Pripildykite karterį John Deere Plus-50™ II arba kitokios dyzelinių variklių alyvos. Rekomendacijų dėl alyvos rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

PASTABA: Prieš ištraukdami lygio matuoklį, kai tikrinate alyvos lygį, įsitikinkite, kad jis iki galo įsuktas į korpusą.

Break-In Plus yra Deere & Company prekės ženklas

"Plus-50" yra Deere & Company prekės ženklas

Kasdien ištraukite matuoklį (A) ir patikrinkite alyvos lygį. Alyvos lygis turi būti tarp žymos ADD (pripilti) ir matuoklio užbrūkšniuoto ploto viršaus. Jeigu alyvos lygis yra žemiau nei žyma ADD (pripilti), įpilkite reikiamą kiekį alyvos. Rekomendacijų dėl alyvos rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

Patikrinkite, ar nėra nuotėkių. Nepaleiskite variklio, jei alyvos lygis yra žemiau nei matuoklio žyma ADD (pripilti).

Visos mašinos



H117823—UN—22DEC16

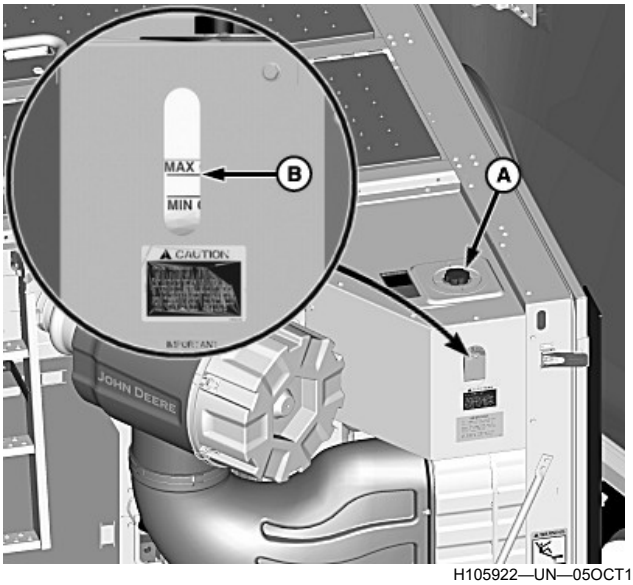
Temperatūros indikatorius

Jeigu oro temperatūra yra žemesnė nei –10 °C (14 °F), naudokite variklio bloko šildytuvą (jei įrengtas).

Temperatūros indikatorius normaliai eksploatuojant turi būti žalioje zonoje.

SVARBU: Saugokitės, kad nesugadintumėte variklio. NEUŽGESINKITE variklio, jei ĮSIŽIEBIA įspėjamoji temperatūros lemputė arba brūkšneliai atsiduria raudonoje zonoje. UŽGESINUS variklį aušinimo skysčio temperatūra pakils dar labiau ir sugadinsite mašiną. Kad sumažintumėte aušinimo skysčio temperatūrą, sumažinkite apkrovą ir leiskite varikliui veikti mažesniais sūkiais. Jei temperatūra staiga nenukris, užgesinkite variklį ir darbą tęskite tik nustatę priežastį.

Atidžiai stebėkite temperatūros matuoklį. Jeigu matuoklis pereina į raudoną zoną, sumažinkite variklio apkrovą ir prieš tęsdami darbą nustatykite priežastį.



H105922—UN—05OCT12

A—Išsiplėtimo bakelio dangtelis
B—Maks. lygio, kai variklis šaltas, linija

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį. Saugokitės, kad nenusiplikytumėte atidarydami plėtimosi bakelio dangtelį. Niekada neatidarykite dangtelio, kai variklis įkaitęs. Dangtelį atidarykite iš lėto išleisdami slėgį.

Reguliariai tikrinkite aušinimo skysčio lygį ir žiūrėkite, ar nėra nuotėkio požymių. Nuimkite plėtimosi bakelio dangtelį (A) ir įpilkite į plėtimosi bakelį aušinimo skysčio iki linijos "Max Cold" (maksimalus šaltas) (B).

PASTABA: Aušinimo skysčio lygis turi būti tarp linijų "Max Cold" (maksimalus šaltas) ir "Min Cold" (minimalus šaltas). Įpilkite reikiamą kiekį aušinimo skysčio, jeigu jo lygis yra žemiau linijos "Min Cold" (minimalus šaltas).

OUO6075,0004D8A-26-18FEB20

Diržinių pavarų reguliavimas - pirmos 50 valandų

ĮSPĖJIMAS: Niekada netikrinkite ir nereguliuokite diržinių pavarų dirbant varikliui. Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Po pirmųjų 50 eksploatacijos valandų patikrinkite visus spyruokliuojančio įtempimo skriemulio sureguliavimus. Diržai labiausiai išsitempia pirmosiomis eksploatacijos valandomis.

Po pradinių sureguliavimų tikrinkite diržo sureguliavimą pagal poreikį. Spyruoklės tempiklio poveržlė turi būti nustatyta tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

OUO6075,000056C-26-14JAN10

Įdirbimo patikra iki pirmųjų 100 darbo valandų

Atlikite kasdienę arba 10 valandų techninę priežiūrą. Žr. skyrių "Tepimas ir priežiūra".

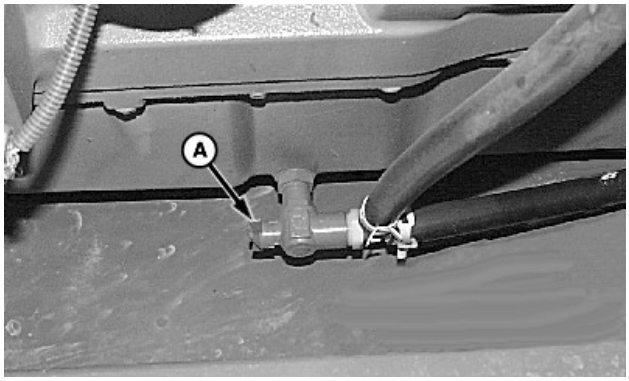
Stebėkite variklio temperatūros ir variklio alyvos slėgio diagnostinius gedimo kodus. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Kombaino apžvalgos programos" arba "Pagalba dėl operatoriaus darbo vietos".

Dažnai tikrinkite variklio alyvos lygį (jei reikia, įpilkite John Deere Break-In™ Plus alyvos) ir aušinimo skysčio lygį – stebėkite, ar nėra nuotėkio požymių.

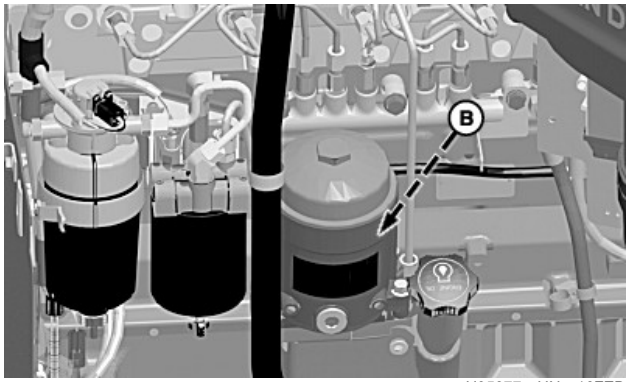
Patikrinkite variklio oro įsiurbimo sistemos žarnų ir fiksatorių tvirtumą.

OUO6075,0004DAB-26-18FEB20

Įvažinėjimo techninė priežiūra po 100 valandų (tik 2 pakopa / II etapas)

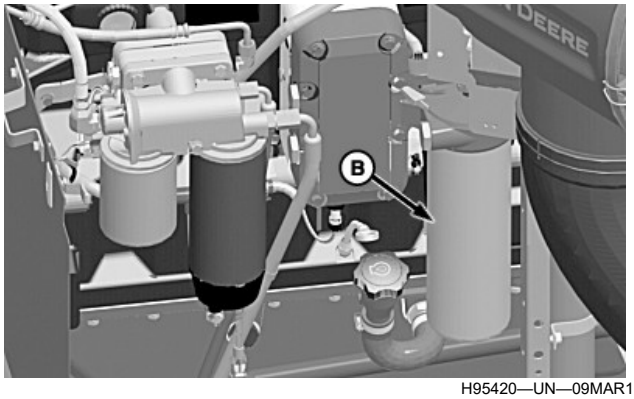


H81205—UN—15JUN04



H95377—UN—16FEB10

A tipas



H95420—UN—09MAR10

B tipas

A—Išleidimas
B—Alyvos filtras

Išleiskite karterio alyvą atidarydami išleidimo angą (A), o išleidę alyvą ją uždarykite.

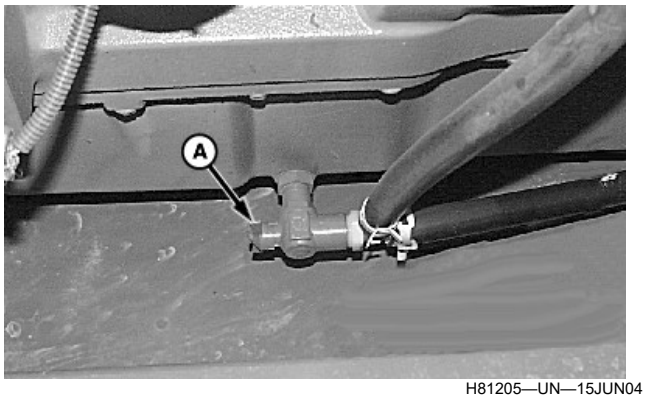
Nuimkite ir pasidėkite dangtelį, tinkamai utilizuokite alyvos filtrą (B).

Uždėkite alyvos filtrą ir pritvirtinkite gaubteliu.

Įpilkite į karterį reikiamą kiekį variklinės alyvos. Rekomendacijas dėl alyvos rasite skyriuje "Degalai ir tepalai". Alyvų kiekiai nurodyti skyriuje "Specifikacijos".

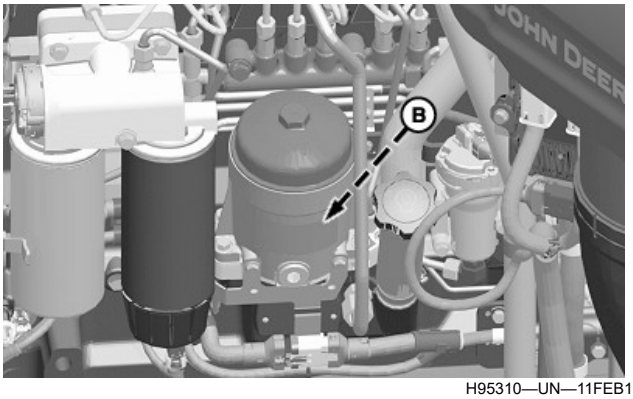
OUO6075,00044D4-26-19DEC16

Įvažinėjimo techninė priežiūra po 400 valandų ("Final Tier 4" / V etapas)



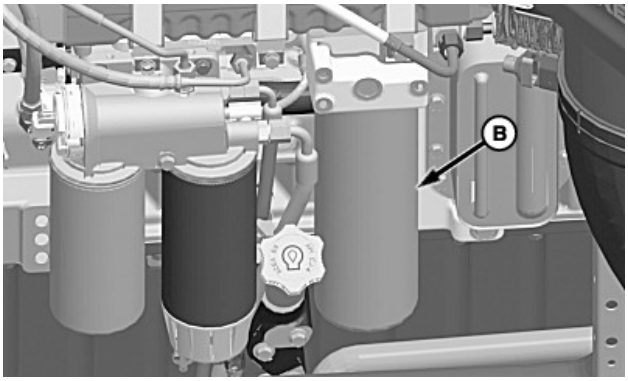
H81205—UN—15JUN04

"Break In" yra Deere & Company prekės ženklas



H95310—UN—11FEB10

A tipas



H95397—UN—17FEB10

B tipas

A—Išleidimas
B—Alyvos filtras

Išleiskite karterio alyvą atidarydami išleidimo angą (A), o išleidę alyvą ją uždarykite.

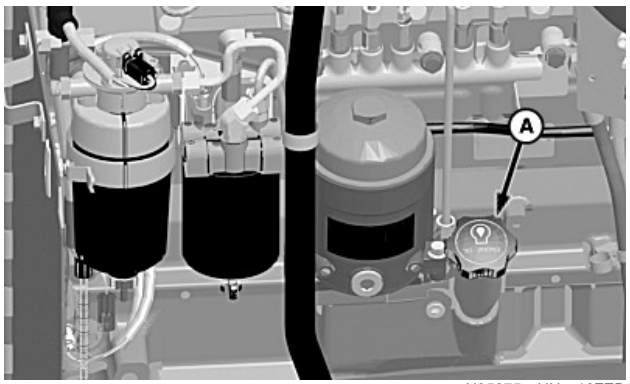
Nuimkite ir pasidėkite dangtelį, tinkamai utilizuokite alyvos filtrą (B).

Uždėkite alyvos filtrą ir pritvirtinkite gaubteliu.

Įpilkite į karterį reikiamą kiekį variklinės alyvos. Rekomendacijas dėl alyvos rasite skyriuje "Degalai ir tepalai". Alyvų kiekiai nurodyti skyriuje "Specifikacijos".

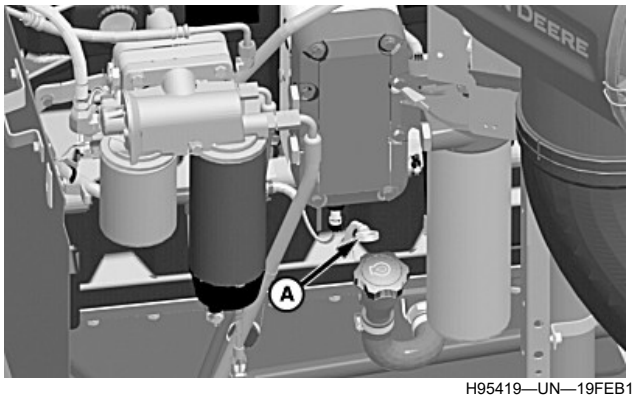
OUO6075,00047D7-26-10NOV17

Variklio alyvos lygis



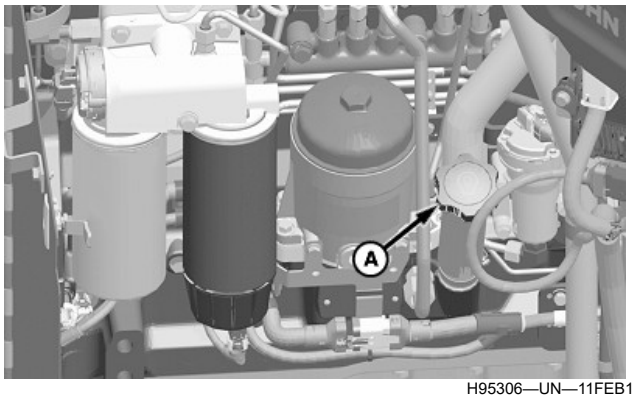
H95375—UN—16FEB10

2 pakopos / II etapo (A tipas)



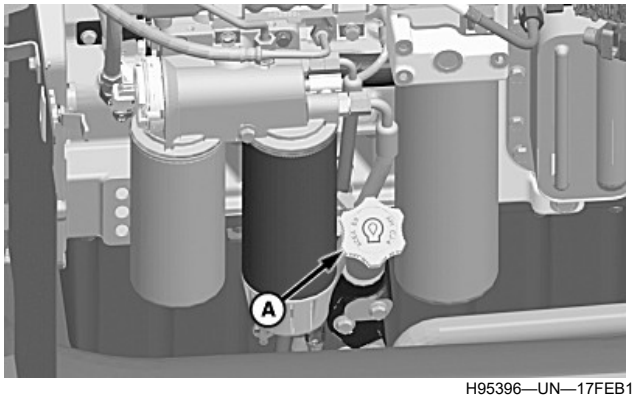
H95419—UN—19FEB10

"Tier 2" / II etapas (B tipas)



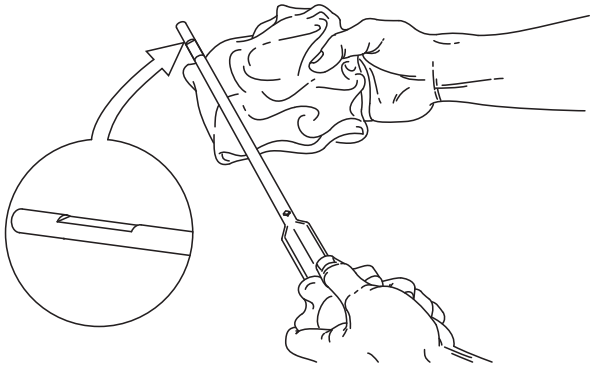
H95306—UN—11FEB10

"Final Tier 4" / V etapas (A tipas)



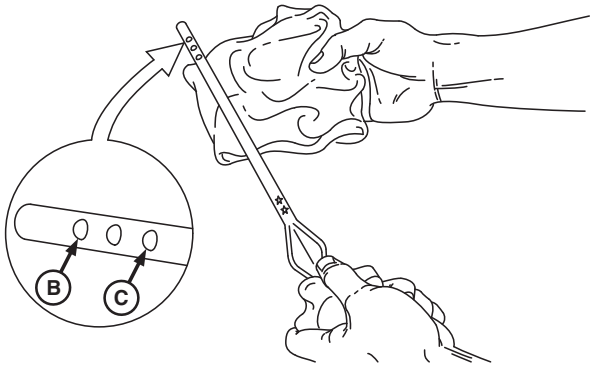
H95396—UN—17FEB10

"Final Tier 4" / V etapas (B tipas)



H112961—UN—17FEB15

"Tier 2" / II etapas



H113142—UN—11MAR15

"Final Tier 4" / V etapas

A—Lygio matuoklis
B—Žyma ADD
C—Žyma FULL

SVARBU: Svarbu palaikyti tinkamą mašininės alyvos lygį, kad būtų užtikrinta ilga variklio eksploatacijos trukmė. Alyvos lygį tikrinkite tuomet, kai mašina stovi ant lygaus paviršiaus.

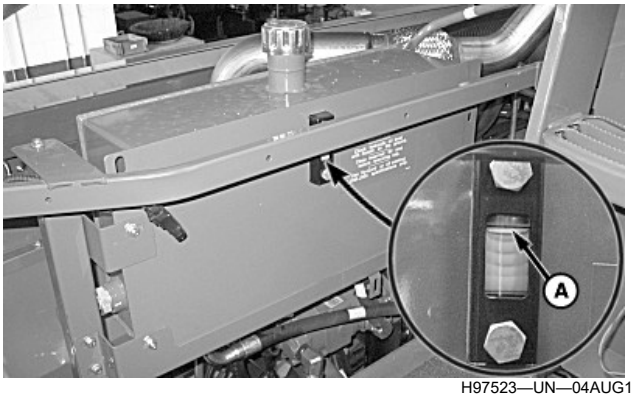
PASTABA: Prieš ištraukdami lygio matuoklį, kai tikrinate alyvos lygį, įsitikinkite, kad jis iki galo įsuktas arba įstumtas į korpusą.

Kasdien tikrinkite mašininės alyvos lygį matuokliu (A). Nepaleiskite variklio, jei alyvos lygis yra žemiau matuoklio žymos ADD.

Ištraukite lygio matuoklį ir patikrinkite alyvos lygį. Alyvos lygis turi būti tarp atžymos ADD ir matuoklyje užbrūkšniuotos srities viršaus. Jeigu alyvos lygis žemiau papildymo žymos, įpildykite reikiamą kiekį alyvos. Rekomendacijų dėl alyvos rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

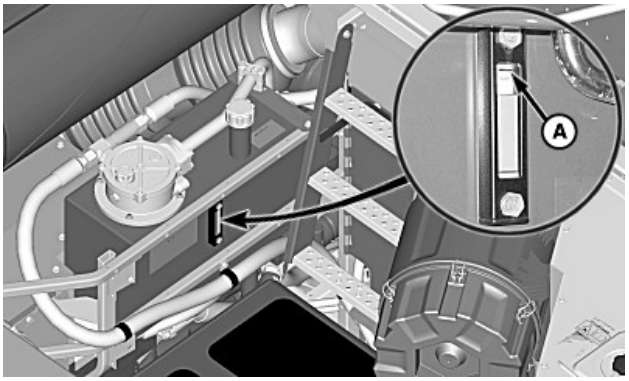
OUO6075,00047DB-26-13NOV17

Hidrostatinės / hidraulinės alyvos lygis



H97523—UN—04AUG10

A tipas

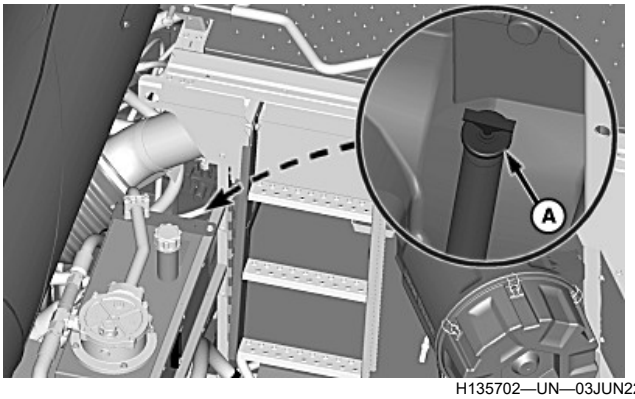


H106938—UN—14FEB13

B tipas

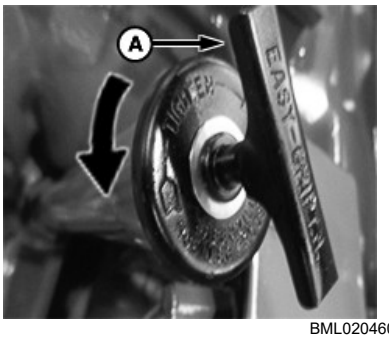
A—Stebėjimo langelis

Patikrinkite hidrostatinės / hidraulinės alyvos lygį nuleidę rinktuvą ant žemės ir su visais įtrauktais cilindrais. Kai nuožulnioji kamera visiškai nuleista, alyvos lygis turi būti iki stebėjimo langelio (A) viršaus. Pripilkite alyvos, kiek reikia, bet ne per daug.



H135702—UN—03JUN22

Hidraulinės alyvos lygis (variklio pavarų dėžė)



BML020460—UN—28SEP20

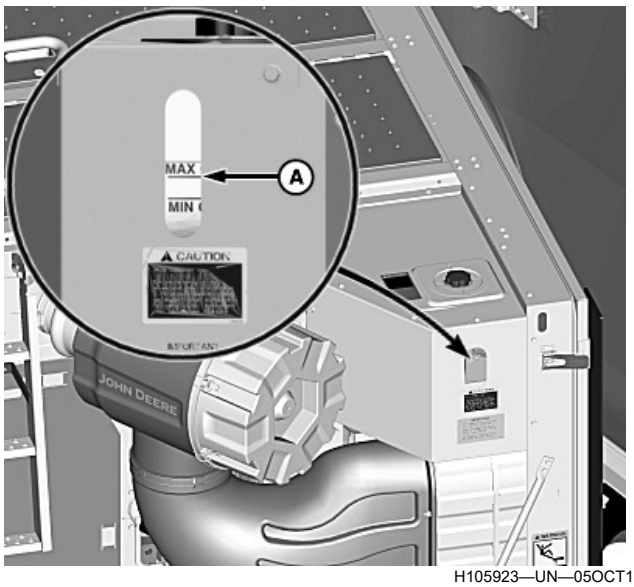
A—Lygio matuoklis

1. Prieš pradėdami tikrinti hidraulinę alyvą variklio pavarų dėžėje, išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.
2. Pasukite lygio matuoklį (A) prieš laikrodžio rodyklę, kad įtrauktumėte išsiplėtusią dalį.
3. Ištraukite lygio matuoklį ir patikrinkite alyvos lygį.
4. Alyvos lygis neturi būti žemiau lygio matuoklio žymos ADD (papildyti).
5. Įstatykite lygio matuoklį ir pasukite pagal laikrodžio rodyklę, kad tinkamai išsiplėstų ir užsandarintų.

PASTABA: Mašinose su ProDrive transmisija paleiskite variklį, kad keletą minučių veiktų lėta eiga, ir tik tada patikrinkite alyvos lygį.

ouo6075,1654290732011-26-09JUN22

Aušinimo skysčio lygis



H105923—UN—05OCT12

A—Maks. šalto linija

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį. Saugokitės, kad nenusiplikytumėte atidarydami išsiplėtimo bakelio gaubtą. Niekada neatidarykite gaubtelio, kai karštas variklis. Dangtelį sukite lėtai, kad sumažėtų slėgis.

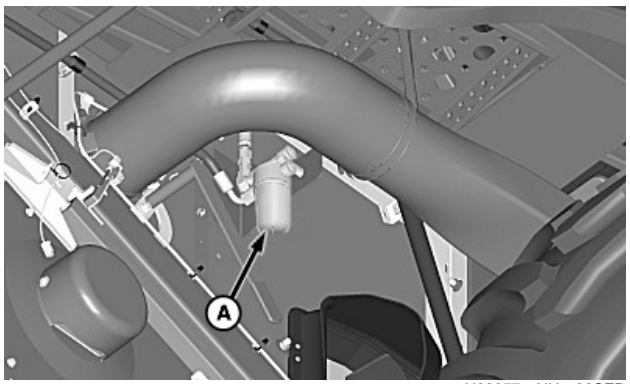
SVARBU: Ant išsiplėtimo bakelio naudojamas specialus dangtelis. Jeigu dangtelis sugadintas ar jo nėra, jį būtina pakeisti lygiaverčiu dangteliu.

Leiskite varikliui atvėsti. Aušinimo skysčio išsiplėtimo bakelyje turėtų būti ties linija “Max Cold” (maks. šaltas) (A).

PASTABA: Aušinimo skysčio lygis turi būti tarp linijų “Max Cold” (maksimalus šaltas) ir “Min Cold” (minimalus šaltas). Įpilkite reikiamą kiekį aušinimo skysčio, jeigu jo lygis yra žemiau linijos “Min Cold” (minimalus šaltas).

OUO6075,00041CB-26-11APR16

Degalų sistema



H98377—UN—30SEP10

Degalų valymo sieto gaubtas

A—Valymo sieto gaubtas

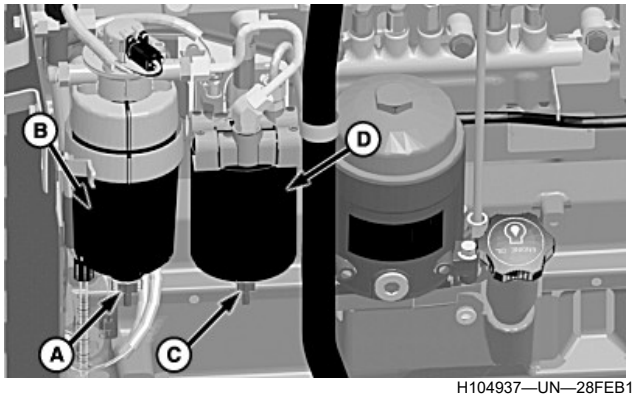
ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami degalų filtrų priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Įsitikinkite, kad tinkamai įstatytas pirminio valymo sieto gaubtas, kad oras nepatektų į degalų sistemą.

Uždarykite degalų bako uždarymo vožtuvą.

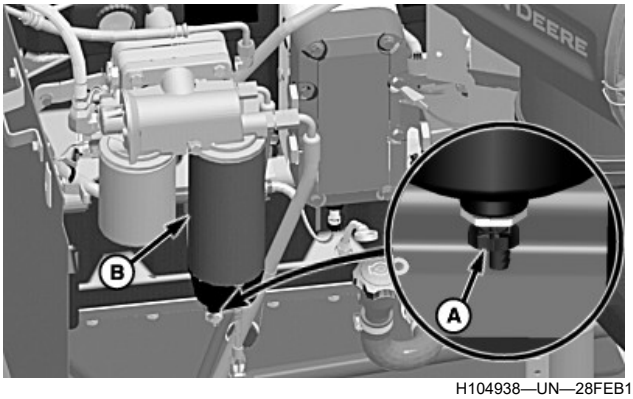
Jei buvo naudojami nešvarūs degalai, nuimkite pirminio valymo sieto gaubtą (A) ir išvalykite sietą.

2 pakopos / II etapo



H104937—UN—28FEB12

A tipas



H104938—UN—28FEB12

B tipas

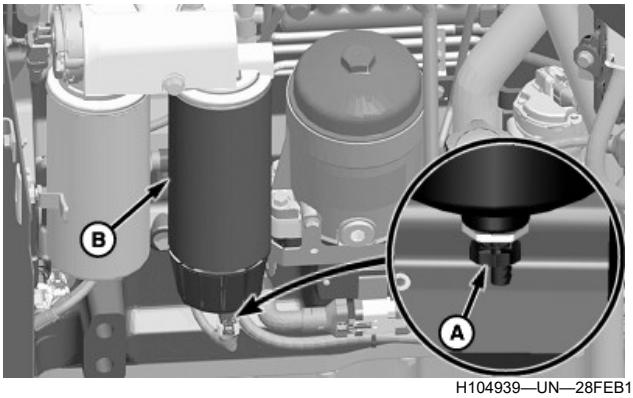
A—Išleidimas
B—Pagrindinis degalų filtras
C—Išleidimas
D—Papildomas degalų filtras

Atidarę išleidimo vožtuvą (A) patikrinkite, ar degalų sistemos stambaus valymo filtre (B) nėra vandens.

Tik A tipas: Atidarę angą (C) patikrinkite, ar degalų sistemos smulkaus valymo filtre (D) nėra vandens.

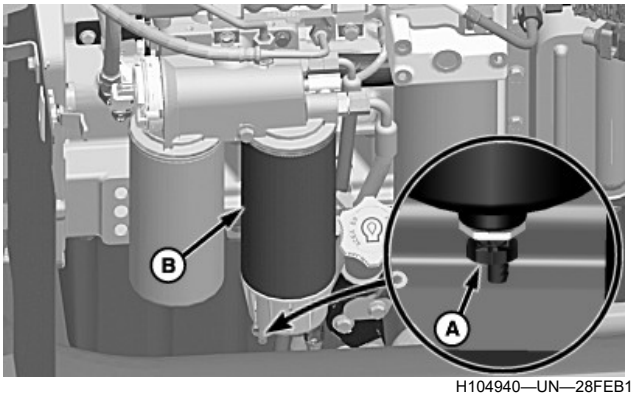
Jeigu tai problemos nepanaikina, pakeiskite abu degalų filtrus. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Techninė priežiūra pagal poreikį (variklių skysčiai ir filtrai)".

"Final Tier 4" / V etapas



H104939—UN—28FEB12

A tipas



H104940—UN—28FEB12

B tipas

A—Išleidimas

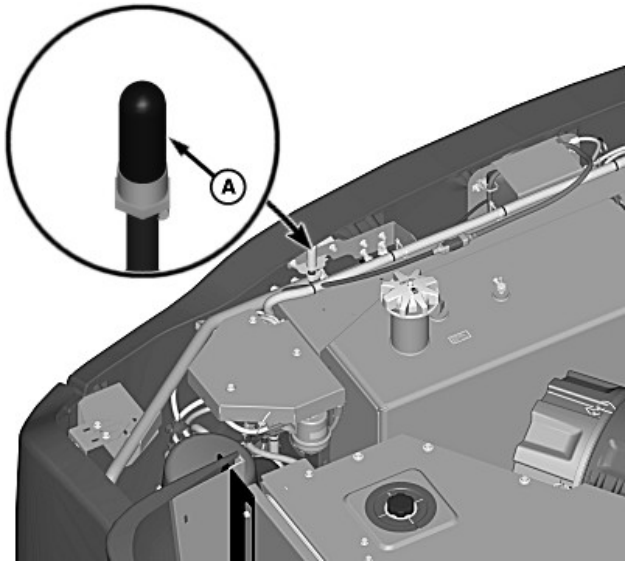
B—Pagrindinis degalų filtras

Atidarę išleidimo vožtuvą (A) patikrinkite, ar degalų sistemos stambaus valymo filtre (B) nėra vandens.

Jeigu tai problemos nepanaikina, pakeiskite abu degalų filtrus. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Techninė priežiūra pagal poreikį (variklių skysčiai ir filtrai)".

OUO6075,00047DC-26-13NOV17

Degalų bako alsuoklis



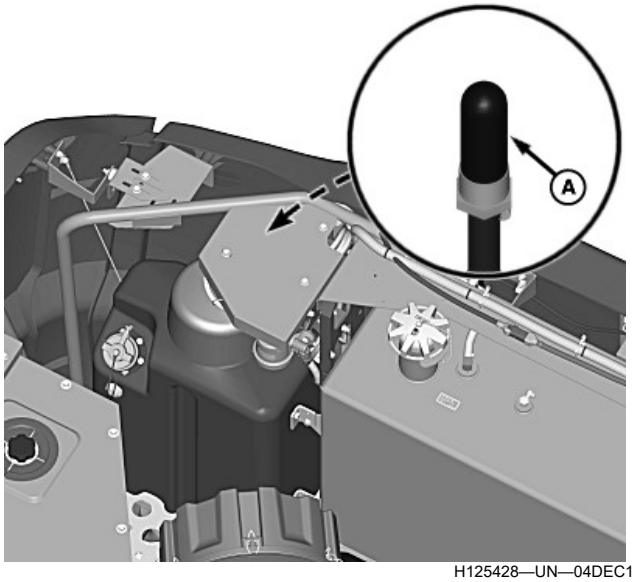
H125427—UN—04DEC18

A—Degalų bako alsuoklis

Kas savaitę vizualiai patikrinkite degalų bako alsuoklį (A). Saugokite, kad ant alsuoklio viršaus nesusirinktų per daug nešvarumų ar nuolaužų. Jei alsuoklis nešvarus, jis trukdo orui patekti į degalų baką. Išimkite iš žarnos degalų bako alsuoklį ir išvalykite.

OUO6075,0004A5B-26-04DEC18

Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklis ("Final Tier 4" / V etapas)



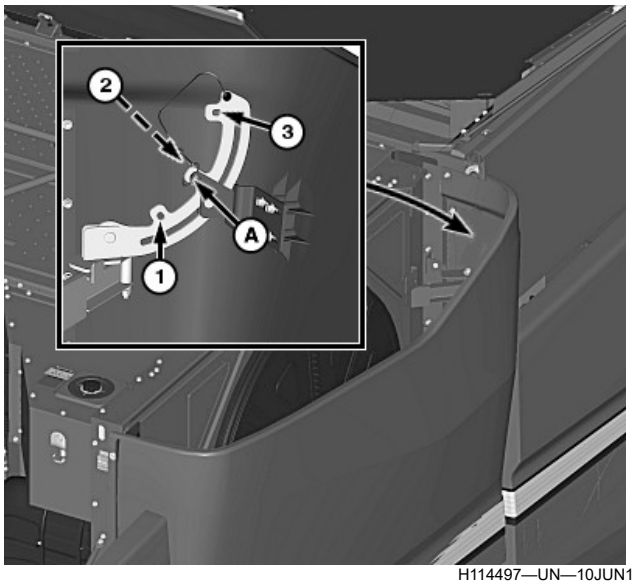
H125428—UN—04DEC18

A—Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklis

Vizualiai patikrinkite dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bako alsuoklį (A) kas savaitę. Saugokite, kad ant alsuoklio viršaus nesusirinktų per daug nešvarumų ar nuolaužų. Jei alsuoklis nešvarus, jis trukdo orui patekti į baką. Išimkite alsuoklį iš žarnos ir išvalykite.

OUO6075,0004A5C-26-04DEC18

Variklio oro imtuvo padėtys



H114497—UN—10JUN15

A—Blokavimo kaiščiai
1—Transportavimo padėtis
2—Standartinė lauko padėtis
3—Ištiestoji lauko padėtis

PASTABA: Prieš pradėdami darbus laukuose patikrinkite, ar variklio oro imtuvas yra nustatytas į lauko padėtį.

Ištraukite fiksavimo kaištį (A) ir pasukite variklio oro imtuvą į reikiamą padėtį.

Transportavimo padėtis:

SVARBU: Variklio oro imtuvas turi būti nustatytas į transportavimo padėtį, kai to reikalaujama vietinėse eismo taisyklėse. Laikykitės vietinių savo šalies taisyklių.

Kai mašiną transportuojate, pasirūpinkite, kad variklio oro imtuvas būtų nustatytas į transportavimo padėtį (1).

Išsamesnės informacijos ieškokite šios skyriaus dalyje Variklio oro imtuvo padėtis (transportavimo padėtis).

Standartinė lauko padėtis:

SVARBU: Atliekant darbus variklio oro imtuvą reikia nustatyti į standartinę lauko padėtį, kad neperkaistų variklis.

Kai darbus atliekate įprastinėmis lauko sąlygomis, patikrinkite, ar variklio oro imtuvas yra standartinėje lauko padėtyje (2).

Išsamesnės informacijos ieškokite šio skyriaus dalyje Variklio oro imtuvo padėtis (standartinė lauko padėtis).

Ištiestoji lauko padėtis:

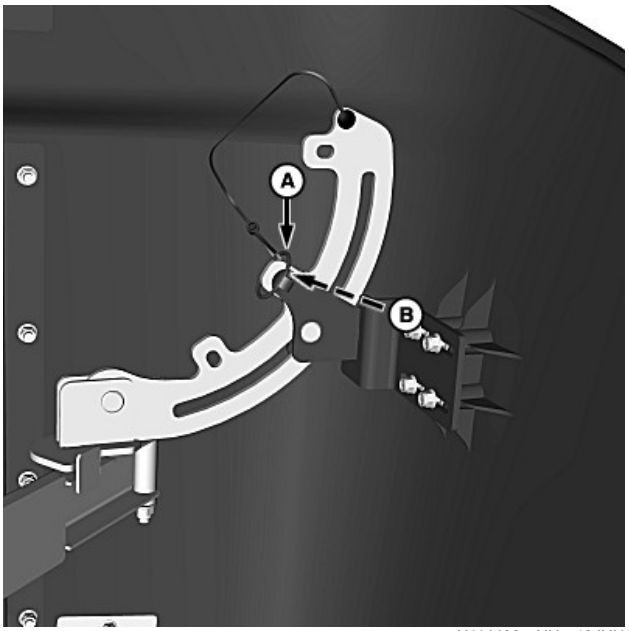
SVARBU: Atliekant darbus prie aukštos temperatūros ir (arba) aukštose vietovėse variklio oro imtuvą reikia nustatyti į ištiestąją lauko padėtį, kad neperkaistų variklis.

Kai darbus atliekate esant aukštai temperatūrai ir (arba) aukštose vietovėse, įsitikinkite, kad variklio oro imtuvas yra nustatytas į ištiestąją lauko padėtį (3), kad būtų užtikrintas geresnis aušinimas.

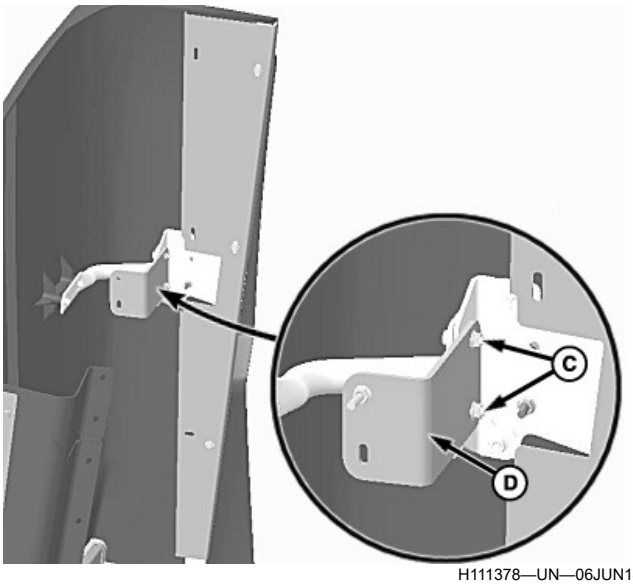
Išsamesnės informacijos ieškokite šio skyriaus dalyje Variklio oro imtuvo padėtis (ištiestoji lauko padėtis).

SS43267,000061F-26-10JUN15

Variklio oro imtuvo padėtis (standartinė lauko padėtis)



H114498—UN—10JUN15



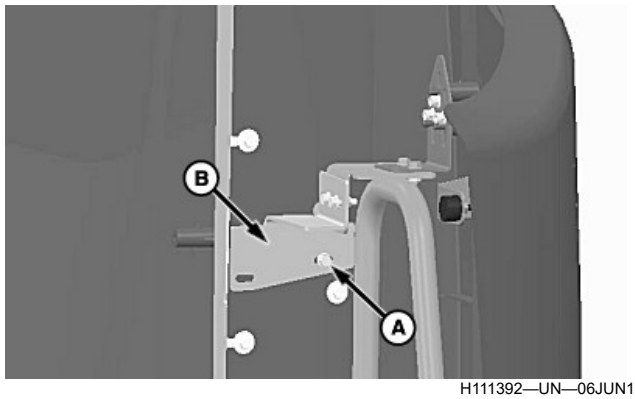
H111378—UN—06JUN14

Transportavimo padėtis

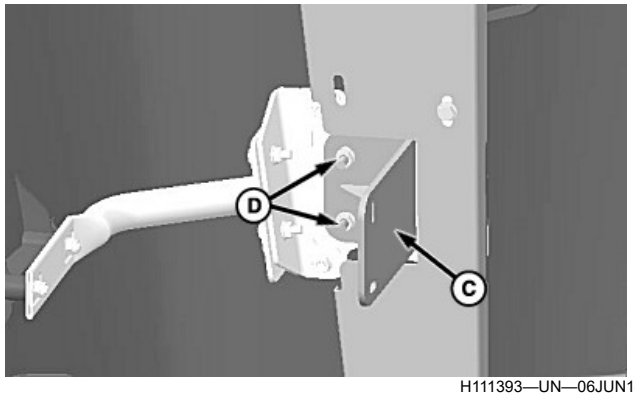
A—Blokavimo kaiščiai
B—Angos
C—Veržlės, M8 (naudojamos 2)
D—Laikiklis

SVARBU: Atliekant darbus variklio oro imtuvą reikia nustatyti į standartinę lauko padėtį, kad neperkaistų variklis.

1. Ištraukite fiksavimo kaištį (A) ir stumkite oro imtuvą į išorę tiek, kad angos (B) sutaptų.
2. Sumontuokite prieš tai išimtą spyruoklinį kaištį.
3. Nusukite veržles (C) ir nuimkite laikiklį (D).
4. Užsukite anksčiau nusuktas veržles ant varžtų su galvutėmis.



H111392—UN—06JUN14



H111393—UN—06JUN14

Standartinė lauko padėtis

A—Varžtas M8 x 40
B—Laikiklis
C—Laikiklis
D—Veržlės, M8 (naudojamos 2)

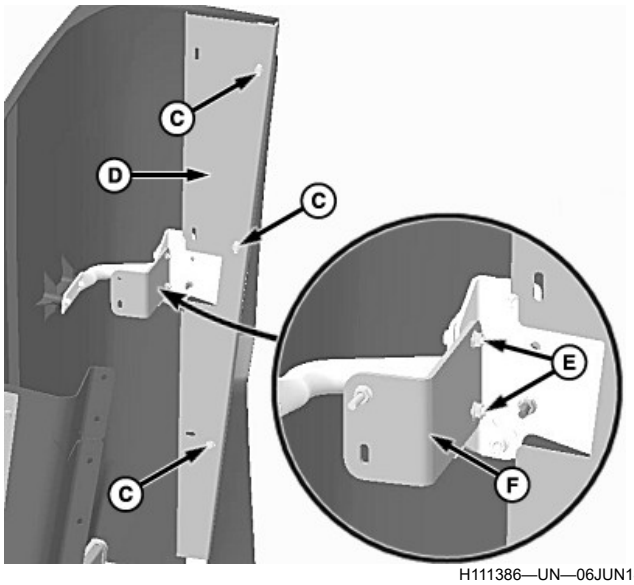
5. Oro imtuvą pastumkite į išorę ir pritvirtinkite varžtu su galvute (A) naudodami laikiklį (B), kaip parodyta.
6. Įstatykite laikiklį (C), kaip parodyta, ir priveržkite veržlėmis (D).

SS43267,0000620-26-10JUN15

Variklio oro imtuvo padėtis (ištiestoji lauko padėtis)



H114499—UN—10JUN15



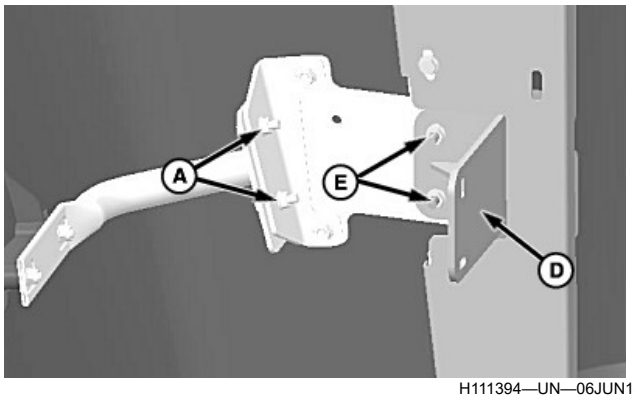
H111386—UN—06JUN14

Transportavimo padėtis

A—Blokavimo kaiščiai
B—Angos
C—Varžtai M8 x 25 (naudojami 3)
D—Skydelis
E—Veržlė, M8 (naudojamos 2)
F—Laikiklis

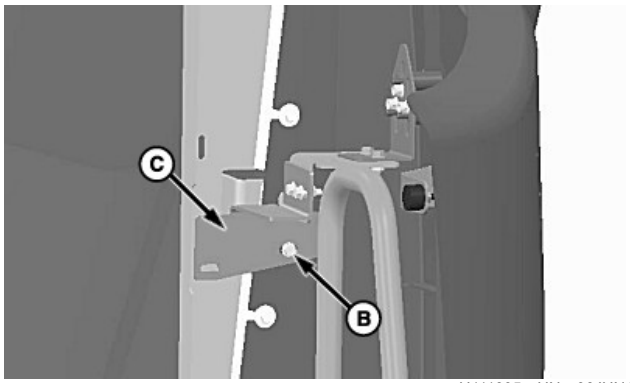
SVARBU: Atliekant darbus prie aukštos temperatūros ir (arba) aukštose vietovėse variklio oro imtuvą reikia nustatyti į ištiestąją lauko padėtį, kad neperkaistų variklis.

1. Ištraukite fiksavimo kaištį (A) ir stumkite oro imtuvą į išorę tiek, kad angos (B) sutaptų.
2. Sumontuokite prieš tai išimtą spyruoklinį kaištį.
3. Išsukite ir pasidėkite varžtus su galvute (C) iš skydo (D).
4. Nusukite veržles (E) ir nuimkite laikiklį (F).



H111394—UN—06JUN14

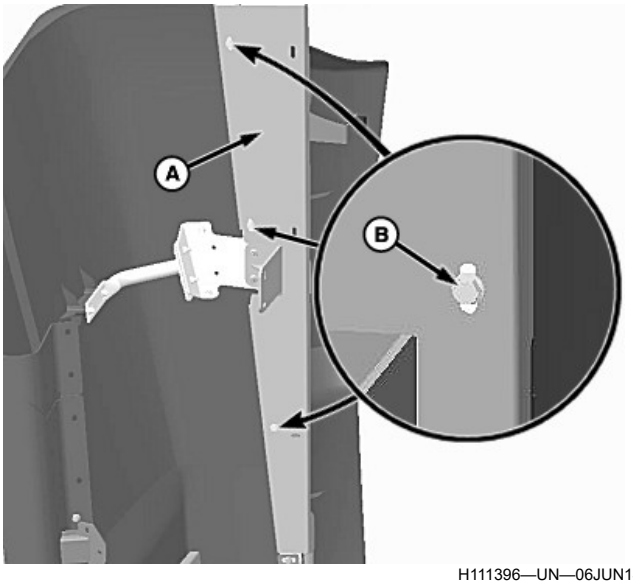
Ištiestoji lauko padėtis



H111395—UN—06JUN14

A—Veržlės, M8 (naudojamos 2)
B—Varžtai M8 x 40 (naudojami 2)
C—Laikiklis
D—Laikiklis
E—Veržlės, M8 (naudojamos 2)

5. Užsukite anksčiau nusuktas veržles (A) ant varžtų su galvute.
6. Oro imtuvą pastumkite į išorę ir įsukite varžtą su galvute (B) naudodami laikiklį (C), kaip parodyta.
7. Įstatykite laikiklį (D), kaip parodyta, ir priveržkite veržlėmis (E).



H111396—UN—06JUN14

A—Skydelis
B—Varžtai M8 x 25 (naudojami 3)

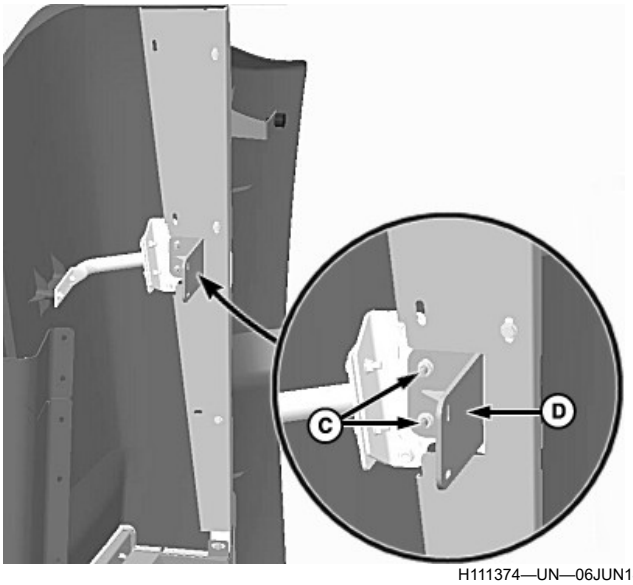
8. Įstatykite anksčiau nuimtą skydą (A) ir pritvirtinkite veržtais su galvute (B).

SS43267,0000621-26-10JUN15

Variklio oro imtuvo padėtis (transportavimo padėtis)



H114500—UN—10JUN15



H111374—UN—06JUN14

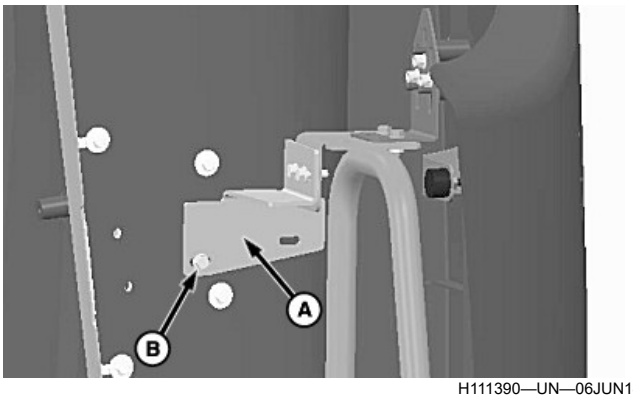
Standartinė lauko padėtis

A—Blokavimo kaiščiai
B—Angos
C—Varžtai su galvute, M8 x 40 ir veržlės, M8 (naudojami 2)
D—Laikiklis

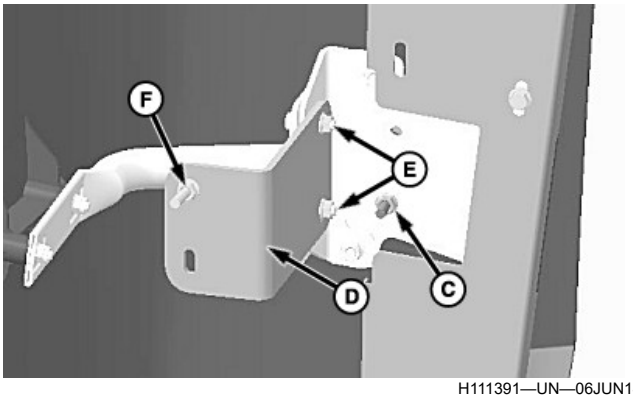
SVARBU: Variklio oro imtuvas turi būti nustatytas į transportavimo padėtį, kai to reikalaujama vietinėse eismo taisyklėse. Laikykitės vietinių savo šalies taisyklių.

PASTABA: Prieš pradėdami darbus laukuose variklio oro imtuvą būtinai nustatykite į lauko padėtį.

1. Ištraukite fiksavimo kaištį (A) ir stumkite oro imtuvą į vidų tiek, kad angos (B) sutaptų.
2. Sumontuokite prieš tai išimtą spyruoklinį kaištį.
3. Išsukite ir pasidėkite varžtus su galvute bei veržles (C), laikiklį (D).



H111390—UN—06JUN14



H111391—UN—06JUN14

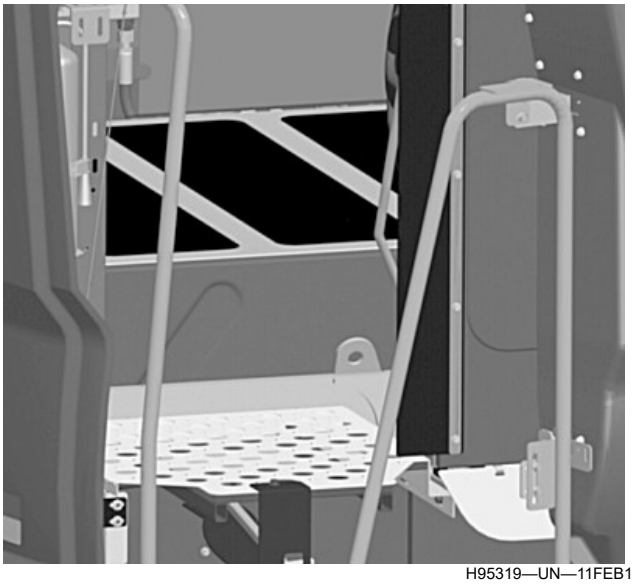
Transportavimo padėtis

A—Laikiklis
B—Varžtas M8 x 40
C—Veržlė, M8
D—Laikiklis
E—Veržlės, M8 (naudojamos 2)
F—Varžtas su galvute, M8 x 40 ir veržlė, M8

4. Oro imtuvą pastumkite į vidų ir įsukite varžtą su galvute per laikiklį (A), kaip parodyta, tada užsukite veržlę (C).
5. Įstatykite anksčiau nuimtą laikiklį (D) ir pritvirtinkite veržlėmis (E).
6. Įsukite į laikiklį anksčiau išsuktą varžtą su galvute ir veržlę (F), kaip parodyta.

SS43267,0000622-26-10JUN15

Variklio skyriaus valymas



H95319—UN—11FEB10

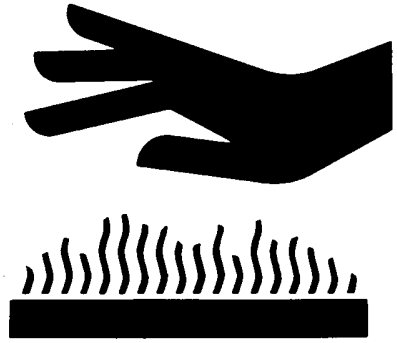
ĮSPĖJIMAS: Nevalykite variklio ar variklio skyriaus varikliui dirbant. Purvo, alyvos, pelų ir augalų liekanos variklio skyriuje ir ant variklio kelia gaisro pavojų. Kur ir kiek kaupiasi pelų bei nešvarumų, gali priklausyti nuo vėjo krypties, pasėlių rūšies ir jų drėgmės. Dažnai tikrinkite ir valykite tas vietas, kur jie kaupiasi.

OUO6075,0000575-26-17MAR10

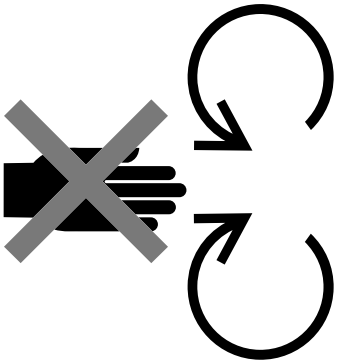
Atsargiai išvalykite išmetamųjų dujų filtrą



TS227—UN—15APR13



TS271—UN—23AUG88



TS1693—UN—09DEC09

Per išmetamųjų dujų filtro valymo darbus, variklis gali dirbti tuščiaja eiga padidintomis apsukomis bei aukštose temperatūrose ilgesnį laiką. Išmetamosios dujos ir išmetamųjų dujų filtro komponentai pasiekia pakankamai aukštas temperatūras, kad žmonės nusidegintų, ar kad užsidegtų ar lydytųsi įprastinės medžiagos.

Laikykite mašiną toliau nuo žmonių, gyvūnų ar statinių, kuriuos gali lengvai pažeisti ar sugadinti karštos išmetamosios dujos ar komponentai. Venkite galimo gaisro ar sprogimo pavojų, kylančių iš degių medžiagų ir garų su išmetamomis dujomis. Laikykite išmetimo vamzdį toli nuo žmonių ir nuo visko, kas gali lydytis, degti ar sprogti.

Atidžiai tikrinkite mašiną ir aplinką saugodami nuo rusenančių nuolaužų išmetamųjų dujų filtro valymo metu ir po jo.

Pildami degalus, kai dirba variklis, galite sukelti gaisro ar sprogimo pavojų. Prieš pildami į mašiną degalus, visada išjunkite variklį ir nuvalykite išsiliejusius degalus.

Visada patikrinkite, kad būtų išjungtas variklis velkant mašiną ant sunkvežimio ar priekabos.

Galite sunkiai susižeisti, jei liesite išmetamųjų dujų komponentus, kol jie karšti.

Nelieskite šių komponentų, kol jie atauš iki saugios temperatūros.

Jei techninės priežiūros procedūros metu būtina, kad dirbtų variklis:

- tik variklio mechanine pavara varomoms detalėms reikalinga techninės priežiūros procedūra
- Užtikrinkite, kad kiti žmonės pasitrauktų nuo operatoriaus darbo vietos ir mašinos

Saugokite rankas, kojas ir drabužius nuo mechanine pavara varomų detalių.

Prieš palikdami operatoriaus darbo vietą, visada išjunkite mechanizmą (neutral.p.), įjunkite stovėjimo stabdį ir atjunkite maitinimą į padargus ar įrankius.

Prieš palikdami neprižiūrimą mašiną, išjunkite variklį ir ištraukite raktelį (jei įdėtas).

OUO6075,0000E81-26-07FEB12

Saugokitės karštų išmetamųjų dujų



RG17488—UN—21AUG09

Galite stipriai susižeisti techniškai prižiūrėdami mašiną ar padargus dirbant varikliui. Saugokitės karštų išmetamųjų dujų bei įkaitusių komponentų ir sąlyčio su oda.

Eksploatacijos metu išmetamųjų dujų dalelės ir srovės būna labai karštos. Išmetamosios dujos ir komponentai pasiekia pakankamai aukštas temperatūras, dėl kurių gali nusideginti žmonės, ar užsidegti ir lydytis medžiagos.

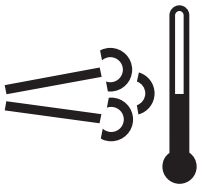
DX,EXHAUST-26-20AUG09

Išmetamųjų dujų apdorojimo įrangos indikatorių apžvalga



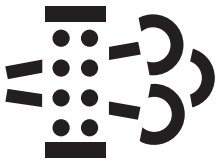
RG22487—UN—21AUG13

Vandens karbamido tirpalo indikatorius



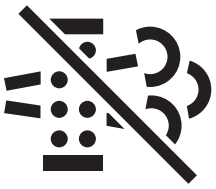
RG22488—UN—21AUG13

Variklio išmetamųjų dujų temperatūros indikatorius



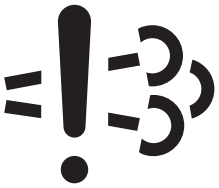
RG22489—UN—21AUG13

Išmetamųjų dujų filtro indikatorius



RG22490—UN—21AUG13

Automatinio valymo išjungimo indikatorius



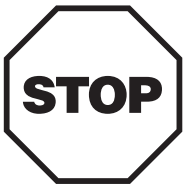
RG22491—UN—21AUG13

Variklio išmetamųjų dujų sistemos gedimo indikatorius



RG22492—UN—21AUG13

Įspėjamasis indikatorius



RG22493—UN—21AUG13

Variklio stabdymo indikatorius

SVARBU: Operatoriaus įspėjimo sistema informuos operatorių, kai netinkamai dirbs emisijos kontrolės sistema ar variklio valdymo blokas aptiks variklio gedimą. Operatoriui siunčiamų įspėjimo signalų nepaisymas prives prie emisijos parametrų pablogėjimo, kuris baigsis veiksmingu ne kelio mobiliųjų mašinų darbo apribojimu.

Labai svarbu imtis skubių veiksmų, norint pašalinti bet kokį emisijos kontrolės sistemos įspėjimą apie netinkamą eksploatavimą, naudojimą ar priežiūrą pagal defektų šalinimo priemones, kurias nurodo pateikiami įspėjimai.

Vandens karbamido tirpalo indikatorius įsižiebia, kai lieka mažai vandens karbamido tirpalo. Pripildykite vandens karbamido tirpalo baką.

Kai vandens karbamido tirpalo indikatorius sujungiamas su įspėjančiu indikatoriumi ar variklio stabdymo indikatoriumi, variklio valdymo blokas (ECU) sumažina variklio eksploatacines savybes, nes vandens karbamido tirpalo lygis yra žemesnis nei galima išmatuoti. Pripildykite vandens karbamido tirpalo baką.

Kai apsišviečia variklio išmetamųjų dujų temperatūros indikatorius, yra aukšta išmetamųjų dujų temperatūra, aktyvi padidinta tuščioji eiga arba vyksta išmetamųjų dujų filtro valymas. Mašina galima dirbti, kaip įprasta, nebent operatorius nusprendžia, kad mašina nėra saugioje vietoje esant didelėms išmetamųjų dujų temperatūroms, ir išjungia automatinį valymą.

Kai variklio išmetamųjų dujų temperatūros indikatorius sujungiamas su įspėjančiu indikatoriumi arba variklio stabdymo indikatoriumi, ECU sumažina variklio eksploatacines savybes, nes išmetamųjų dujų temperatūra aukštesnė nei tikėtasi. Laikykitės diagnostinio gedimų kodo (DGK) procedūros arba kreipkitės į savo įgaliotą techninę priežiūrą atliekantį atstovą.

Kai apsišviečia suodžių filtro indikatorius, suodžių filtras yra valymo procese, genda išmetamųjų dujų apdorojimo sistema arba reikia valyti suodžių filtrą bei operatorius išjungė automatinį išmetamųjų dujų filtro valymą. Jeigu sąlygos geros, operatorius turėtų įjungti automatinį suodžių filtro valymo nustatymą arba atlikti eksploatacinį regeneravimą rankiniu būdu arba laikytis DGK procedūros.

Jeigu vienu metu šviečia išmetamųjų dujų filtro indikatorius ir įspėjamasis arba variklio išjungimo

indikatorius, variklio valdymo blokas (ECU) riboja variklio galią, nes įvyko išmetamųjų dujų apdorojimo sistemos triktis arba išmetamųjų dujų filtre yra vidutiniškas suodžių kiekis. Jeigu sąlygos saugios, operatorius turėtų įjungti automatinį išmetamųjų dujų filtro valymą. Jeigu sąlygos nesaugios, operatorius turėtų važiuoti mašina į saugią vietą ir įjungti automatinį išmetamųjų dujų filtro valymo režimą. Atlikite rankinį veiklos regeneravimą arba DGK procedūrą.

Kai suodžių filtro indikatorius sujungiamas su variklio stabdymo indikatoriumi, ECU ir toliau mažina variklio eksploatacines savybes, nes yra papildomo apdorojimo sistemos gedimas arba ypač aukštas suodžių filtro suodžių lygis. Tokiu atveju kreipkitės į įgaliotą techninės priežiūros atstovą.

Apsišviečia automatinio valymo išjungimo indikatorius, kai operatorius būna įjungęs užklausą išjungti automatinio suodžių filtro valymo funkciją. Šis simbolis lieka apšviestas, kol operatorius iš naujo įjungia automatinį suodžių filtro valymą iš diagnostinio matuoklio. Automatinio režimo išjungimas nerekomenduojamas jokioje situacijoje, nebent jis būtų susijęs su sauga ar degalų bake nebūtų reikiamo degalų kiekio valymo procesui užbaigti.

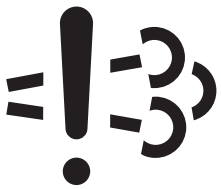
Variklio išmetamųjų dujų sistemos gedimo indikatorius įsižiebia, jeigu variklio išmetamųjų dujų kiekis neatitinka įprastinio darbo diapazono arba yra variklio išmetamųjų dujų sistemos triktis. Laikykitės DGK procedūros arba kreipkitės į savo tech. priežiūrą atliekantį įgaliotą atstovą.

Jeigu vienu metu šviečia variklio išmetamųjų dujų gedimo indikatorius ir įspėjamasis indikatorius, variklio valdymo blokas (ECU) riboja variklio galią, variklio išmetamųjų dujų kiekis neatitinka įprastinio darbo diapazono arba yra variklio išmetamųjų dujų sistemos triktis. Laikykitės DGK procedūros arba kreipkitės į savo tech. priežiūrą atliekantį įgaliotą atstovą.

DX,AFTRTREAT,INDCATRS-26-12FEB18

Būtinas įspėjimas dėl mašinos stabdymo

Vyksta mašinos stabdymas



RG22491—UN—21AUG13

SVARBU: Kaip aprašyta, kai kuriose situacijose gali sumažėti mašinos variklio galia. Perspėjimo metu nedelsdami saugiai pastatykite mašiną ir/arba nuvažiuokite į saugią vietą. Priverstinį mašinos stabdymą gali pašalinti tik tech. priežiūros specialistas.

Kai atsiranda gedimas, susijęs su išmetamomis dujomis, apsišviečia variklio išmetamųjų dujų sistemos gedimo indikatorius.



RG22492—UN—21AUG13

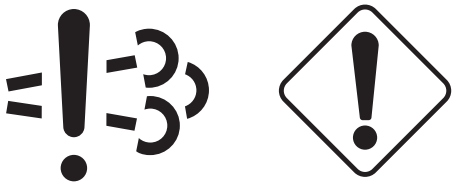
Kai susidaro sąlygos, kurioms esant reikalingas operatoriaus įsikišimas, apsišviečia įspėjantis indikatorius.



RG22493—UN—21AUG13

Kai susidaro sąlygos, kurioms esant reikalingas skubus operatoriaus įsikišimas ir priežiūra, apsišviečia variklio stabdymo indikatorius.

Atsirado išmetamų dujų sistemos gedimas



RG26361—UN—04SEP14

Likus 30 minučių apsišviečia variklio išmetamų dujų sistemos gedimo ir įspėjimo indikatoriai bei skamba avarinis signalas, įspėjantis operatorių dėl išmetamų dujų sistemos gedimo. “Mažiau nei 30 minučių iki galios ribojimo” rodoma mašinose su monitoriumi.

- Variklio galia yra normali.
- Mašina dirba normaliai.
- Saugiai pastatykite mašiną.
- Susisiekite su paslaugų teikėju.

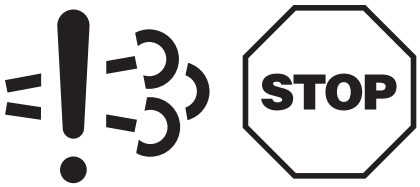


RG26972—UN—26MAR15

Likus 20 minučių apsišviečia variklio išmetamų dujų sistemos gedimo ir variklio stabdymo indikatoriai bei skamba avarinis signalas, įspėjantis operatorių dėl išmetamų dujų sistemos gedimo. “Mažiau nei 20 minučių iki galios ribojimo” rodoma mašinose su monitoriais.

- Sumažėjo variklio galia ir sukimo momentas.

- Raktelio išjungimas - raktelio įjungimas laikinai suteiks pilną galią.
- Saugiai pastatykite mašiną.
- Susisiekite su paslaugų teikėju.



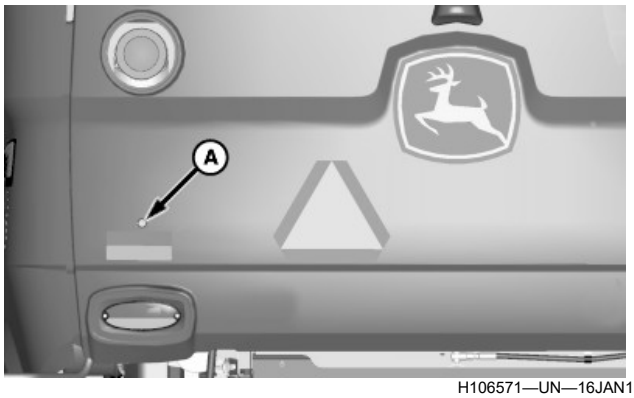
RG26972—UN—26MAR15

Likus 2 ar mažiau minučių, apsišviečia variklio išmetamų dujų sistemos gedimo ir variklio stabdymo indikatoriai bei skamba avarinis signalas, įspėjantis operatorių dėl išmetamų dujų sistemos gedimo, kuris nebuvo pakoreguotas. “Galios ribojimas” rodoma mašinose su monitoriais.

- Variklis dirba tik tuščia eiga.
- Saugiai pastatykite mašiną.
- Susisiekite su tech. priežiūros teikėju.

DX,MACHSTOPWARN,AG-26-02OCT15

Objektų aptikimo jutiklis ("Final Tier 4" / V etapas)



H106571—UN—16JAN13

A—Jutiklis

PASTABA: Įsitikinkite, kad jutiklis nėra uždengtas ir nėra padengtas purvu arba augalų liekanomis.

Jutiklis (A), esantis ant galinio kompozitinio skydo, tikrina ar objektai yra didesniu nei 2 m (6,5 ft) atstumu nuo išmetamųjų dujų srauto (padidinta išmetamųjų dujų temperatūra), kai vyksta išmetamųjų dujų filtro valymo procesas. Jeigu jutiklis aptinka, kad objektai yra arčiau nei 2 m (6,5 pėd.), sistema sustabdo išmetamųjų dujų filtro valymo procesą.

OUO6075,00047DD-26-13NOV17

Variklio paleidimas



H119917—UN—02NOV16

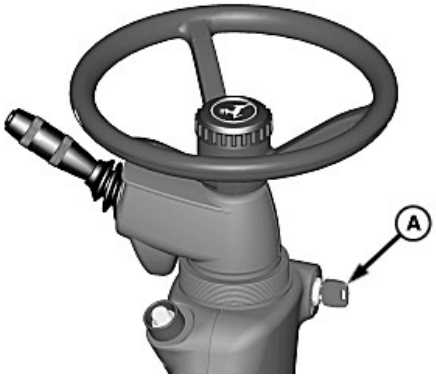
A—Daugiafunkcė svirtis
B—Pjaunamosios įjungimo jungiklis
C—Kuliamosios įjungimo jungiklis

ĮSPĖJIMAS: Prieš paleisdami variklį, pasirūpinkite, kad šalia mašinos nieko nebūtų. Įspėjimui įjunkite garsinį signalą.

Išmetamos variklio dujos gali labai pakenkti sveikatai arba netgi tapti žūties priežastimi. Jei būtina, kad variklis dirbtų uždarose patalpose, išmetamąsias dujas išleiskite per išmetamojo vamzdžio ilgintuvą.

Jei neturite išmetamojo vamzdžio ilgintuvo, atidarykite duris ir į patalpą įleiskite šviežio oro.

1. Perjunkite daugiafunkcinę svirtį (A) į neutralią padėtį.
2. Įsitikinkite, kad pjaunamosios paleidimo jungiklis (B) ir kuliamosios paleidimo jungiklis (C) yra IŠJUNGTI.



H95321—UN—02NOV10

A—Paleidimo jungiklis

ĮSPĖJIMAS: Prieš užvesdami variklį įjunkite garso signalą, kad žmonės pasitrauktų nuo mašinos.

Kad išvengtumėte sužalojimų ar žūties, variklį paleiskite TIK sėdėdami operatoriaus sėdynėje. Neužveskite variklio trumpai sujungdami starterio gnybtus. Mašina užsiveda su įjungta pavara, jei to nepaisoma.

SVARBU: Neužvedinėkite starterio ilgiau nei 30 s vienu raktelio pasukimu, kad išvengtumėte jo gedimų. Jei variklis nepaleidžiamas, bent 2 minutes palaukite prieš bandydami paleisti iš naujo.

PASTABA: Jei temperatūra žemesnė nei -5 °C (23 °F), gali tekti pasinaudoti pagalbine paleidimo šaltu oru sistema. Žr. "Pagalbinė paleidimo šaltu oru sistema" operatoriaus vadovo skyriuje "Variklio eksploatacija".

Raktelį pasukus į paleidimo padėtį, paleidimas keletą sekundžių vėluoja. Tai leidžia įjungti valdymo blokus, uždaryti reles ir įjungti starterio solenoidą.

Po dėtuve ant porankio yra lipdukas, kuriame pateikiama variklio paleidimo informacija.

3. Įjunkite garsinį signalą ir pasukite raktelį (A), esantį vairo kolonėlės dešinėje, į paleidimo padėtį.

   Pagrindinės padėtys yra šios:

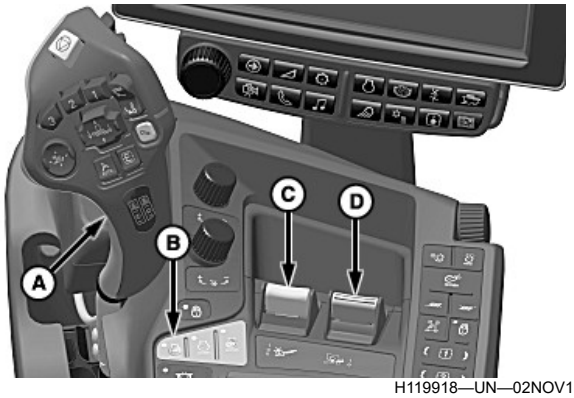
Pirmoji padėtis	Priedai
Antroji padėtis	IŠJUNGIMAS
Trečioji padėtis	Darbinė padėtis
Ketvirtoji padėtis	Pradėti

PASTABA: Jei ekrane pasirodys variklio išjungimo įspėjamasis ženklas, bus rodomi diagnostiniai gedimo kodai (DGK). Ekranas nustoja normaliai veikti ir tai nurodo gedimą, dėl kurio mašiną reikia nedelsiant sustabdyti ir pašalinti gedimą. Kodai rodomi ekrane, kol nustatomas gedimas. Jei problemos negalite išspręsti, kreipkitės į John Deere atstovą.

4. Užvedę variklį atleiskite raktelį ir leiskite varikliui lėtai 5 minutes veikti, kad sušiltų alyva.

OUO6075,0004930-26-07JUN18

Variklio išjungimas



H119918—UN—02NOV16

A—Daugiafunkcė svirtis
B—Lėtos variklio eigos jungiklis
C—Rinktuvo įjungimo jungiklis
D—Kuliamosios įjungimo jungiklis

1. Nuleiskite pjaunamąją arba lenktuvą iki pat žemės.
2. Perjunkite daugiafunkcinę svirtį (A) į neutralią padėtį.
3. Paspauskite mažo variklio greičio jungiklį (B).
4. Išjunkite pjaunamosios paleidimo jungiklį (C) ir kuliamosios paleidimo jungiklį (D).

SVARBU: Variklio alyva aušina turbokompresorių ir kai kurias variklio dalis. Sustabdę įkaitusį variklį, galite sugadinti šias detales.

5. Prieš stabdydami variklį, kuris veikė su darbine apkrova, 2—3 minutes leiskite varikliui veikti tuščiąja eiga, kad atvėstų turbokompresorius.

ĮSPĖJIMAS: Prieš išlipdami iš mašinos įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

6. Pasukite raktelio jungiklį į OFF (išjungimo) padėtį.

SVARBU: "Final Tier 4" / V etapas: Išjungę mašiną, akumuliatoriaus neatjunkite bent 90 sekundžių. Iškart išjungus mašiną selektyvios katalizinės redukcijos (SCR) sistema per šį laiką automatiškai išvalo dyzelių išmetamųjų dujų skysčio (DEF) linijas. Jei sistemoms išvalyti neskiriama pakankamai laiko, sistemose likęs skystis gali kristalizuotis ir užkimšti sistemas. Esant šalčio skystis užšals ir gali sprogti linijos.

OUO6075,0004931-26-07JUN18

Variklio apsukų valdymas (mašinos su ProDrive™)

PASTABA: Variklio apsukų valdymą, kurį galima įjungti kelio režimo išjungimo jungikliu, kontroliuoja programinė įranga.

Variklio apsukų valdymus sumažinamos degalų sąnaudos ir padidinamas degalų vartojimo efektyvumas.

- Esant nedidelei apkrovai sulėtinus variklio sūkius sumažinamos degalų sąnaudos.
- Didelės apkrovos galimybė išlaikoma dinamiškai pagreitinant variklio sūkius, kai to reikia.
- Kai keičiamas variklio sūkių greitis, pasitelkus hidrostatinį darbinį tūrį važiavimo greitis išlaikomas tas pats.
- Kai mašina nevažiuojama, variklis laisvąja eiga sukasi lėtai.
- Variklio apsukos padidinamos maždaug 1600 aps./min., kai mašina važiuojama lygiu paviršiumi arba pasirenkamas nedidelis važiavimo greitis.
- Atsižvelgiant į variklio apkrovą variklio apsukos

keičiamos tarp maždaug 1600 aps./min. ir didžiausių apsukų esant laisvajai eigai.

- Mažas variklio apsukų dažnis – variklis sukasi 1200 aps./min. greičiu.
- Vidutinis variklio apsukų dažnis – variklis sukasi neviršydamas 1690 aps./min. greičio.
- Didelės variklio apsukos – variklio apsukos kinta tarp maždaug 1600 aps./min. ir didžiausio greičio laisvąja eiga.

OUO6075,00046F3-26-30MAR17

Atsargiai elkitės su degalais



TS1356—UN—18MAR92

ĮSPĖJIMAS: Užvedimo skystis labai degus. NENAUDOKITE arti ugnies, kibirkščių ar liepsnos. Perskaitykite PERSPĖJIMUS ant taros. Saugokite tarą nuo sugadinimo. NELAIKYKITE papildomų arba tuščių balionėlių kabinoje.

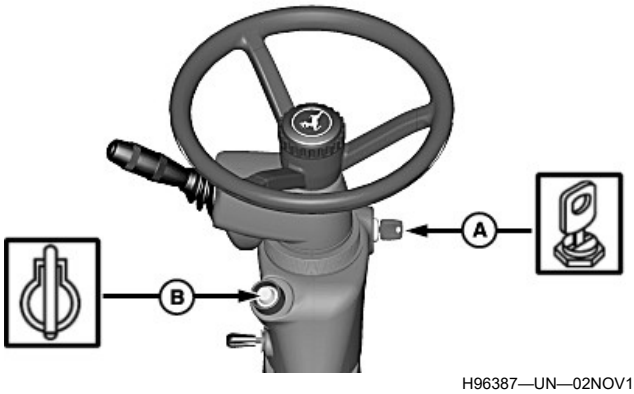
Jei užvedimo skysčio nenaudojote keletą dienų, išimkite balionėlį. Patikrinkite skystį ir vožtuvo veikimą vėl uždėdami ir nuspausdami purkštuvo antgalį. Jei skystis neišpurškiamas, naudokite naują balionėlį.

Kad laikant aukštu slėgiu užpildytą balionėlį jis netyčia neišsipurkštų, ant balionėlio uždėkite dangtelį. Laikykite vėsioje, apsaugotoje vietoje.

Užvedimo skysčio indo nedeginkite ir nepradurkite.

OUO6075,0000585-26-17MAY10

Paleidimo šalto oro sąlygomis priemonė (jei yra)



H96387—UN—02NOV10

A—Paleidimo jungiklis
B—Pagalbinės paleidimo priemonės mygtukas

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nesusižeistumėte ir nesugadintumėte variklio. Skystį purkškite tik tuomet, kai variklis sukasi.

Pagalbinė paleidimo priemonė veikia tik padėtyse "Run" (vykdyti) arba "Start" (paleisti).

Pasukdami raktinį jungiklį (A) užveskite variklį. Kai variklis ims suktis, nuspauskite pagalbinės paleidimo priemonės mygtuką (B).

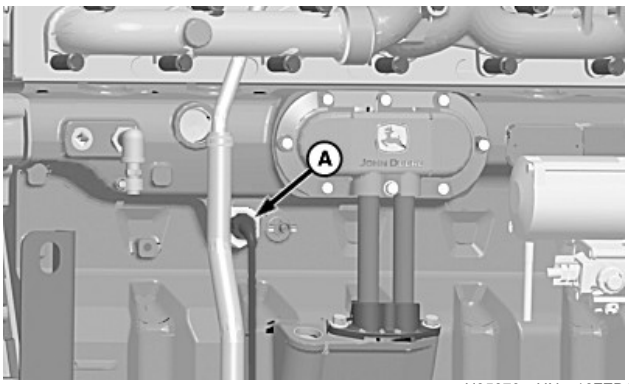
Kai variklis ims veikti, atleiskite raktelį ir pagalbinės paleidimo priemonės mygtuką.

Jeigu temperatūra žemesnė nei -5 °C (23 °F), laikykite paspaustą pagalbinės paleidimo priemonės mygtuką 2—3 sekundes po to, kai variklis užsives. Kartokite šią procedūrą, kol variklis pradės dirbti netrūkčiodamas.

SVARBU: Kad būtų užtikrinamas tinkamas tepimas, leiskite varikliui veikti mažu greičiu be apkrovos 1—2 minutes. Padidinkite šį laiką iki 2—4 minučių, jei dirbate minusinės temperatūros aplinkoje.

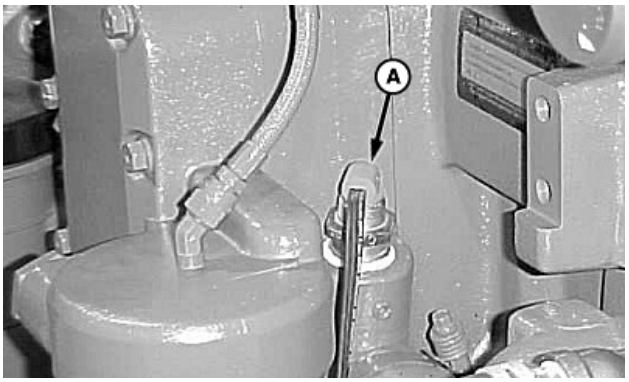
OUO6075,0004932-26-07JUN18

Aušinimo skysčio šildytuvas



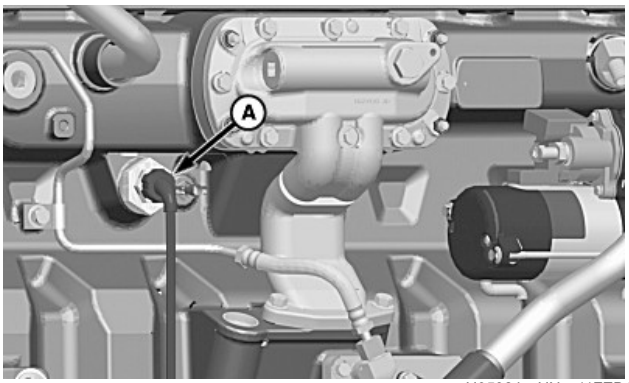
H95379—UN—16FEB10

2 pakopos / II etapo (A tipas) (priekis)



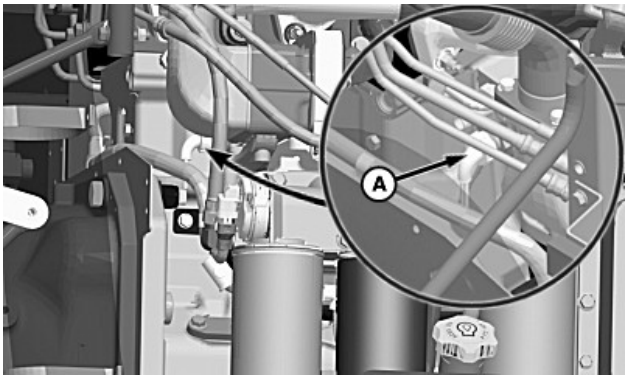
H71689—UN—18APR02

"Tier 2 / II etapas (B tipas) (galas)



H95324—UN—11FEB10

"Final Tier 4" / V etapas (A tipas) (priekis)



H95424—UN—19FEB10

"Final Tier 4" / V etapas (B tipas) (galas)



TS210—UN—23AUG88

A—Aušinimo skysčio šildytuvas

ĮSPĖJIMAS: Kad išvengtumėte šoko ar pavojingo poveikio, visada naudokite stiprų trijų gyslų elektros laidą (mažiausias kalibras 10 AWG, ne ilgesnis kaip 7,6 m (25 ft), jeigu įrengtas su trimis jungtimis. Jeigu naudojamas dviejų ar trijų kontaktų jungiamasis elementas, visada sujunkite žalią laidą su tinkamu įžeminimu.

Prieš jungdami šildytuvą prie maitinimo šaltinio įsitikinkite, kad elementas panardintas į aušinimo skystį. NIEKADA nejunkite maitinimo, kai šildytuvas yra ore. Tai padarius, elemento apvalkalas gali trūkti ir lemti asmenų sužalojimą.

Aušinimo skysčio šildytuvo (A) įrengimas šaldymo kaiščio angoje (variklio priekyje arba gale). Pašildžius variklio aušinimo skystį, šildytuvas sumažina alyvos klampumą, palengvina paleidimą ir sutrumpina šildymo laiką.

Aušinimo skysčio šildytuvų tipai

- 1000 W (110 V)
- 1000 W (220 V) (eksportuoti skirtos mašinos)

OUO6075,00047E0-26-13NOV17

CommandCenter™ ekrane pateikiama informacija

4 kartos ir G5 ekranai

Daugiau informacijos apie ekrano aparatūros ir programinės įrangos funkcijas žr. ekrano operatoriaus instrukcijoje ir ekrane pateikiamoje pagalbos centro programoje. Norėdami gauti operatoriaus instrukcijos egzempliorių, kreipkitės į pardavėją, naudokite ekrane pateikiamą pagalbos centro programą arba apsilankykite interneto svetainėje techpubs.deere.com.

DX,PC,DISPLAY,REFERENCE-26-23JUN23

CommandCenter ekrano programos

Toliau pateikiama informacija apima ekrane siūlomą pagalbą dėl kiekvienos šiai mašinai specialiai skirtos programos. Ši informacija taip pat pateikiama ekrane.

VM03385,0000137-26-04AUG22

Valdiklių sąrankos programa

Prieiga prie valdiklių sąrankos

Programos prieiga ekrane:



H113668—UN—22OCT15

Meniu

1. Meniu



N119118—UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

2. Mašinos nuostatų kortelė



H118152—UN—20JAN17

Valdiklių sąranka

3. Valdiklių nustatymas

Programos prieiga naršymo juostoje:



H118151—UN—20JAN17

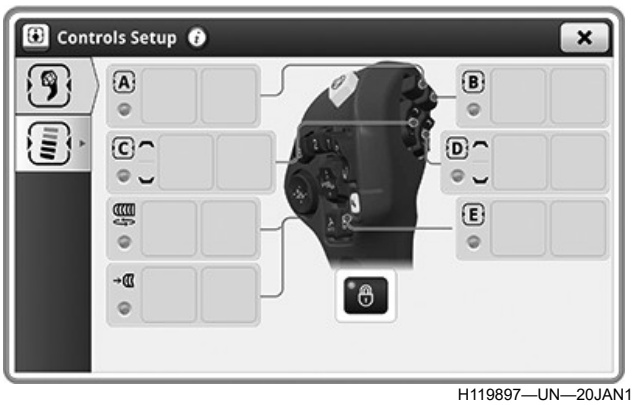
Valdiklių sąrankos programos mygtukas

Naršymo juostoje ekrano apačioje paspauskite valdiklių sąrankos mygtuką.

PR79369,00003A3-26-01FEB21

Valdiklių sąrankos apžvalga

PASTABA:



H119897—UN—20JAN17

Valdiklių sąranka

Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Norėdami pritaikyti mašiną pagal savo poreikius ir greitai mygtuko paspaudimu atlikti norimus veiksmus, naudokite konfigūruojamuosius valdiklių sąrankos mygtukus. Galite atlikti naujas užduotis arba pasiekti pasirinktinius išankstinius nustatymus, kuriuos anksčiau sukonfigūravote daugiafunkcėje svirtyje arba CommandARM.

PASTABA: CommandARM nėra numatytųjų priskyrimų. Daugiafunkcė svirtis ir CommandARM iš naujo nustatoma į užblokuotą būseną pasukus raktelį.

Elementai, pasiekiami valdiklių sąrankos programoje:



H118141—UN—20JAN17

Daugiafunkcės svirties kortelė

Daugiafunkcė svirtis – pasirinkite, jei norite pasiekti daugiafunkcės svirties išankstines parinktis.



H118139—UN—20JAN17

CommandARM kortelė

CommandARM – pasirinkite, jei norite pasiekti CommandARM išankstinius nustatymus.



H118169—UN—20JAN17

Paryškinta kortelė

PASTABA: Paryškinimo kortelė nurodo, kuris išankstinių nustatymų rinkinys pasirinktas.



H132595—UN—21JUN22

Priskyrimai

Priskyrimai – leidžia priskirti pageidaujamas programos funkcijas pasirinktoms padėtims.



H132597—UN—21JUN22

Būsenos indikatoriai

Būsenos indikatoriai – rodo kiekvieno programos funkcijos priskyrimo būseną.



H118140—UN—20JAN17

Blokavimo indikatorius

Blokavimo indikatorius – paspauskite mygtuką šalia daugiafunkcės svirties, kad užblokuotumėte / atblokuotumėte valdiklių sąranką. Šviečiantis mygtukas ir ekrano piktograma rodo, kad valdiklių sąranka užblokuota. Valdiklių grupės užrakto mygtukas turi būti atblokuotas, kad būtų galima atlikti užduotis.

PASTABA: Yra du valdymo grupės blokavimo mygtukai. Vienas valdiklių grupės blokavimo mygtukas taikomas daugiafunkcei svirčiai, kitas – CommandARM. Norint išjungti valdiklių grupės funkcijų prieskyrų blokatorius, būtina įjungti CommandCenter ekraną. Valdiklių grupė nurodo perkonfigūruojamus daugiafunkcės valdymo svirties ir CommandARM™ mygtukus.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

Uždaryti – pasirinkite, jei norite uždaryti valdiklių sąrankos programą.

mm95366,1655240945326-26-27JUN22

Valdiklių sąranka | Priskyrimai

Valdiklių sąranka | Priskyrimai naudojami priskirti Programos funkcijų priskyrimus daugiafunkcės svirties ir CommandARM mygtukams.

Valdiklių sąrankos priskyrimai:



H118141—UN—20JAN17

Daugiafunkcės svirties prieskyros

Daugiafunkcės svirties prieskyros – leidžia daugiafunkcės svirties mygtukams priskirti valdymą.



H118143—UN—20JAN17



H118147—UN—20JAN17



H118149—UN—20JAN17

Mygtukai A, B ir E

- **Mygtukai A, B ir E** – leidžia priskirti Vienos padėties priskyrimus.



H118144—UN—20JAN17



H118148—UN—20JAN17

Mygtukai C ir D

- **Mygtukai C ir D** – leidžia priskirti Dviejų padėčių priskyrimus.



H118145—UN—20JAN17

Slinkties ratukas



H118146—UN—20JAN17

Spaudžiamasis slinkties mygtukas

- Slinkties ratukas ir slinkties spaudžiamasis mygtukas – leidžia priskirti Vienos padėties priskyrimus slinkties mygtukui arba Dviejų padėčių priskyrimus slinkties ratukui.



H118139—UN—20JAN17

CommandARM priskyrimai

CommandARM priskyrimai – leidžia priskirti CommandARM mygtukams.



H118159—UN—20JAN17



H118161—UN—20JAN17

Mygtukai 1 ir 2

- **1 ir 2 mygtukai** – leidžia priskirti Dviejų padėčių priskyrimus.



H118160—UN—20JAN17



H118162—UN—20JAN17

Mygtukai 3 ir 4

- **Mygtukai 3 ir 4** – leidžia priskirti Vienos padėties priskyrimus.

mm95366,1655295355910-26-27JUN22

Valdiklių sąranka | Būsenos indikatoriai

Valdiklių sąranka | Būsenos indikatoriai rodo kiekvienos programos funkcijos priskyrimo būseną.

Galimi būsenos indikatoriai valdiklių sąrankos programoje:



H132597—UN—21JUN22

Įjungta (žalia)

Įjungta (žalia) – rodo, kad įjungtas priskyrimas. Sąlygos įvykdytos ir padargas prijungtas (jei taikoma).



H132599—UN—21JUN22

Užblokuota (oranžinė)

Užblokuota (oranžinė) – rodo, kad priskyrimas užblokuotas. Sąlygos įvykdytos ir padargas prijungtas (jei taikoma).



H132596—UN—21JUN22

Išjungta (pilka)

Išjungta (pilka) – rodo, kad nėra priskirtos funkcijos, netenkinamos būtinosios sąlygos arba neprikabintas padargas (jei taikoma).

mm95366,1655330885086-26-27JUN22

Daugiafunkcės svirties valdiklių sąranka

Daugiafunkcės svirties valdiklių sąranka naudojama norint priskirti daugiafunkcės svirties mygtukams programas ir funkcijas.

Daugiafunkcės svirties valdiklių sąrankos lango elementai:



H118141—UN—20JAN17

Daugiafunkcė svirtis

Daugiafunkcė svirtis – leidžia daugiafunkcės svirties mygtukams priskirti programų ir funkcijų valdymą.



H118140—UN—20JAN17

Blokavimo indikatorius

Blokavimo indikatorius – paspauskite mygtuką šalia daugiafunkcės svirties, kad užblokuotumėte / atblokuotumėte valdiklių sąranką. Šviečiantis mygtukas ir piktograma nurodo, kad valdiklių sąranka užblokuota. Valdiklių grupės užrakto mygtukas turi būti atblokuotas, kad būtų galima atlikti užduotis.

PASTABA: Ekrano užrakto indikatorius rodomas kiekvieną kartą, kai rodoma valdymo grupė užrakinama naudojant CommandARM valdymo grupės užrakto mygtuką. Valdiklių grupės blokatoriai vėl įsijungia pasukus raktelį.



H118143—UN—20JAN17



H118147—UN—20JAN17



H118149—UN—20JAN17

Programuojamieji mygtukai

Mygtukai A, B ir E yra naudojami programoms, kurioms reikalingi vienos padėties priskyrimai, leidžiantys pasirinkti iš priskyrimų su viena funkcija arba perjungti dvi būsenas.


H118144—UN—20JAN17


H118148—UN—20JAN17

Programuojamieji mygtukai

Mygtukai C ir D– naudojami su programomis, kuriose reikia dvigubų padėčių priskyrimų, leidžiančių pasirinkti iš kelių padėčių priskyrimų, padidinti arba sumažinti vertę arba koreguoti kairėje arba dešinėje.


H118145—UN—20JAN17

Slinkties ratukas

Slinkties mygtukas – naudojamas funkcijų prieskyroms kurti, reikšmėms didinti ar mažinti arba padėčiai reguliuoti į kairę ar dešinę.


H118146—UN—20JAN17

Spaudžiamasis slinkties mygtukas

PASTABA: Priskiriant funkcijas slinkties mygtukui sukimo ir paspaudimo veiksmai veikia taip pat, kaip ir kitos prieskyros.

Keitimo procedūra:


H118141—UN—20JAN17

Daugiafunkcė svirtis

1. Pasirinkite daugiafunkcės svirties prieskyrų kortelę.


H117027—UN—28MAR16

Programuojamųjų funkcijų užraktas

2. Pasirinkite programuojamo santrumpų blokatoriaus mygtuką, esantį arčiausiai daugiafunkcės svirties.


H114656—UN—05JAN17

Aktyvi būsena


H118140—UN—20JAN17

Blokavimo indikatorius

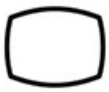
PASTABA: Kai pasirenkate valdiklių grupės blokatoriaus mygtuką, visi anksčiau priskirti valdymo elementai pasikeičia į žalią spalvą, siekiant parodyti jų aktyvią būseną, o lange rodomas blokavimo indikatorius paslepiamas.

Jei individualių prieskyrų nėra, atblokavus valdiklių grupę programa neatidaroma.


H118144—UN—20JAN17

Programuojamasis mygtukas

3. Pasirinkite programuojamą mygtuką, kuriam .norite pakeisti programos ir funkcijos priskyrimą.


H118512—UN—20JAN17

Įrenginys

4. Pasirinkite programą su funkcija, kurią norite nustatyti mygtukui, arba pasirinkite Pašalinti priskyrimą, kad pašalintumėte programą ir funkcijų priskyrimą, šiuo metu priskirtą programuojamam mygtukui. Programų ar funkcijų priskyrimus žr. Programų funkcijų priskyrimai.


H118145—UN—20JAN17

Slinkties ratukas


H118146—UN—20JAN17

Spaudžiamasis slinkties mygtukas

PASTABA: Slinkties mygtukui neteikiamas programos pasirinkimo sąrašas; jam galima priskirti ribotą skaičių funkcijų.



H118522—UN—20JAN17

Funkcija

5. Pasirinkite funkciją, kurią norite priskirti programuojamam mygtukui.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

6. Norėdami išeiti iš programos arba funkcijų ekranų nekeisdami dabartinio programuojamo mygtuko priskyrimo, spustelėkite mygtuką Uždaryti.

mm95366,1655306781607-26-27JUN22

CommandARM valdiklių sąranka

CommandARM valdiklių sąranka naudojama programoms ir funkcijoms priskirti CommandARM.

Elementai, pasiekiami CommandARM valdiklių sąrankos puslapyje:



H118139—UN—20JAN17

CommandARM

CommandARM – pasirinkite, jei norite priskirti CommandARM mygtukus.



H118140—UN—20JAN17

Blokavimo indikatorius

Blokavimo indikatorius – paspauskite CommandARM mygtuką, kad užblokuotumėte / atblokuotumėte valdiklių nustatymą. Šviečiantis mygtukas ir piktograma nurodo, kad valdiklių sąranka užblokuota. Valdiklių grupės užrakto mygtukas turi būti atblokuotas, kad būtų galima atlikti užduotis.

PASTABA: Ekrano užrakto indikatorius rodomas kiekvieną kartą, kai rodoma valdymo grupė užrakinama naudojant CommandARM valdymo grupės užrakto mygtuką. Valdiklių grupės blokatoriai vėl įsijungia pasukus raktelį.



H118159—UN—20JAN17



H118161—UN—20JAN17

Programuojamieji mygtukai

Mygtukai 1 ir 2– naudojami su programomis, kuriose reikia dvigubų padėčių priskyrimų, leidžiančių pasirinkti iš kelių padėčių priskyrimų, padidinti arba sumažinti vertę arba koreguoti kairėje arba dešinėje.



H118160—UN—20JAN17



H118162—UN—20JAN17

Programuojamieji mygtukai

Mygtukai 3 ir 4 yra naudojami programoms, kurioms reikalingi vienos padėties priskyrimai, leidžiantys pasirinkti iš priskyrimų su viena funkcija arba perjungti dvi būsenas.

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite CommandARM užduočių kortelę.



H118139—UN—20JAN17

CommandARM

2. Pasirinkite programuojamųjų sparčiųjų klavišų blokavimo mygtuką, kuris yra arčiausiai CommandARM programuojamųjų mygtukų.



H117027—UN—28MAR16

Programuojamųjų funkcijų užraktas



H114656—UN—05JAN17

Aktyvi būsena

PASTABA: Kai pasirenkate programuojamųjų sparčiųjų klavišų užrakto mygtuką, visi anksčiau priskirti valdymo elementai pasikeičia į žalią spalvą, siekiant parodyti jų aktyvią būseną, o lange rodomas blokavimo indikatorius paslepiamas.



H118140—UN—20JAN17

Blokavimo indikatorius

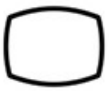
Jei individualių prieskyrų nėra, atblokavus valdiklių grupę programa neatidaroma.



H118159—UN—20JAN17

Programuojamasis mygtukas

3. Pasirinkite programuojamą mygtuką, kuriam .norite pakeisti programos ir funkcijos priskyrimą.



H118512—UN—20JAN17

Įrenginys

4. Pasirinkite programą su funkcija, kurią norite nustatyti mygtukui, arba pasirinkite Pašalinti priskyrimą, kad pašalintumėte programą ir funkcijų priskyrimą, šiuo metu priskirtą programuojamam mygtukui. Programų ar funkcijų priskyrimus žr. Programų funkcijų priskyrimai.



H118522—UN—20JAN17

Funkcija

5. Pasirinkite funkciją, kurią norite priskirti programuojamam mygtukui.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

6. Norėdami išeiti iš programos arba funkcijų ekranų nekeisdami dabartinio programuojamo mygtuko priskyrimo, spustelėkite mygtuką Uždaryti.

mm95366,1655301086541-26-29JUN22

Vienos padėties prieskyrų kūrimas

Vienos padėties priskyrimų kūrimas leidžia priskirti funkcijas programoms, kurios turi vieną funkciją arba perjungia dvi būsenas.

Mygtukais A ir B arba 3 ir 4 galima priskirti vieną padėtį. Pasirinkite pageidaujamą programą, tada pasirinkite norimą funkcijos priskyrimą.

Keitimo procedūra:

Pavyzdys:

Šiame pavyzdyje A mygtukui priskiriama AutoTrac valdymo programa.

PASTABA: Pateiktame pavyzdyje rodomos įprastos programos prieskyros. Norėdami peržiūrėti galimų priskyrimų sąrašą, žr. Programos funkcijų priskyrimai.



H118507—UN—20JAN17

Programos pasirinkimas

1. Pasirinkite, jei norite įjungti programų pasirinkimo langą.



H118506—UN—20JAN17

Prieskyros šalinimas

PASTABA: Jei valdiklių sąrankos lange prieskyra jau sukurta, sąrašo viršuje bus pateikta prieskyros šalinimo parinktis.



H118156—UN—20JAN17

AutoTrac valdymas



H118509—UN—20JAN17

Pasirinktas AutoTrac valdymas

2. Pasirinkite AutoTrac valdymo programą.



H118157—UN—20JAN17

Centrinė tarpvėžė

3. Pasirinkite centrinės tarpvėžės funkciją.



H118510—UN—20JAN17

Pasirinkta centrinė tarpvėžė

PASTABA: Pasirinkus funkciją, sukuriama valdymo prieskyra.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti valdiklių sąrankos programą.

mm95366,1655380201039-26-27JUN22

Dviejų padėčių prieskyrų kūrimas

Sukurdami dviejų padėčių priskyrimus galite atlikti funkcijų priskyrimus, kurie pasirenka iš kelių padėčių, padidina arba sumažina reikšmę arba atlieka reguliavimą kairėje arba dešinėje.

Mygtukai C ir D, 1 ir 2 bei slinkties ratukas leidžia priskirti dvigubas padėtis. Pasirinkite pageidaujamą programą, tada pasirinkite norimą funkcijos priskyrimą.

Keitimo procedūra:

Pavyzdys:

Šiame pavyzdyje sulankstomo iškrovimo sraigto sulenkimo / atlenkimo funkcija priskiriama mygtukui C. Tai leis mygtuko C paspaudimu užlenkti arba atlenkti sraigto antgalį.

PASTABA: Pateiktame pavyzdyje rodomos įprastos programos prieskyros. Norėdami peržiūrėti galimų priskyrimų sąrašą, žr. Programos funkcijų priskyrimai.

PASTABA: Programuojamieji mygtukai yra klavišinio tipo. Jiems priskiriamas vienas dviejų padėčių priskyrimas. Pavyzdys: Kairė = žemyn (uždaryti), dešinė = viršun (atidaryti).



H118508—UN—20JAN17

Programos pasirinkimas

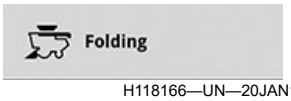
1. Pasirinkite, jei norite įjungti programų pasirinkimo langą.



H118506—UN—20JAN17

Prieskyros šalinimas

PASTABA: Jei valdiklių sąrankos lange prieskyra jau sukurta, sąrašo viršuje bus pateikta prieskyros šalinimo parinktis. Pasirinkite, jei nebenorite, kad ši funkcija būtų priskirta.



H118166—UN—20JAN17

Užlenkimas / atlenkimas



H118536—UN—20JAN17

Pasirinkta užlenkimo funkcija

2. Pasirinkite lankstymo programą.



H118165—UN—20JAN17

Sulankstomo iškrovimo sraigto sulenkimas / atlenkimas

3. Pasirinkite sulankstomo iškrovimo sraigto sulenkimo / atlenkimo funkciją.



H118537—UN—20JAN17

Pasirinktas sulankstomo iškrovimo sraigto sulenkimas / atlenkimas

PASTABA: Pasirinkus funkciją, sukuriama valdymo prieskyra.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti valdiklių sąrankos programą.

mm95366,1655333000874-26-27JUN22

Slinkties ratukas ir slinkties spaudžiamasis mygtukas



H118504—UN—20JAN17

Slinkties ratukas ir slinkties spaudžiamasis mygtukas

Slinkties ratukas ir slinkties spaudžiamasis mygtukas yra ant daugiafunkcės svirties.



H118145—UN—20JAN17

Slinkties ratukas



H118146—UN—20JAN17

Spaudžiamasis slinkties mygtukas

Slinkties ratukui galima priskirti dvi padėtis, pvz., padidinti arba sumažinti reikšmę arba reguliuoti į kairę arba dešinę. Slinkties mygtukui galima priskirti vieną padėtį.

PASTABA: Priskiriant funkcijas slinkties mygtukui sukimo ir paspaudimo veiksmai veikia taip pat, kaip ir kitos prieskyros.

mm95366,1655381156522-26-27JUN22

Programų funkcijų prieskyros

Programos funkcijų priskyrimai leidžia priskirti pageidaujamas programos funkcijas pasirinktoms padėtims.

Galimos programų funkcijų prieskyros:

PASTABA: Ekrane bus rodomos tik jūsų mašinai galimos programų prieskyros.

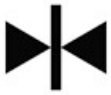
Galimos AutoTrac **valdymo funkcijų prieskyros:**



H118511—UN—20JAN17

AutoTrac valdymas

AutoTrac valdymas – leidžia pasiekti funkcijas, norint atlikti valdymo sistemos pakeitimus.



H118518—UN—20JAN17

Centrinė tarpvėžė

- **Centrinė tarpvėžė** – pasirinkite, jei norite formuoti naują tarpvėžę.



H118519—UN—20JAN17

Tarpvėžės postūmis

- **Tarpvėžės postūmis** – pasirinkite, jei norite tarpvėžę perkelti į kairę arba į dešinę.



H118520—UN—20JAN17

Tarpvėžių perjungimas

- **Tarpvėžių perjungimas** – pasirinkite, jei norite esamą valdymo sistemos tarpvėžę pakeisti į tolesnę.

Galimi sulenkimo funkcijų priskyrimai:



H118515—UN—20JAN17

Užlenkimas / atlenkimas

Sulenkimas – leidžia pasiekti funkcijas norint sulenkti / atlenkti iškrovimo sraigtą ir sulenkti / atlenkti rinktuvą.



H127012—UN—26SEP19

Rinktuvo užlenkimas / atlenkimas

- **Galvutės užlenkimas / atlenkimas** – pasirinkite, jei norite užlenkti arba atlenkti lenkiamąją galvutę.



H132957—UN—18JAN21

Rinktuvo transportavimo padėtis

- **Pjaunamosios transportavimo padėtis** – pasirinkite, jei norite paruošti transportuoti ištraukiamos platformos pjaunamąją.

Galimos rinktuvo funkcijų prieskyros:



H118514—UN—20JAN17

Rinktuvas

Rinktuvas – leidžia pasiekti funkcijas norint pareguliuoti priekyje sumontuotą įrangą.



H127006—UN—26SEP19

Lenktuvo greitis

- **Lenktuvo greitis** – pasirinkite norėdami pakeisti lenktuvo arba juostinio rinktuvo greitį, jei reikia.



H118525—UN—20JAN17

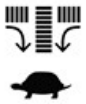
AHHC kodavimo įrenginys

- **Automatinis rinktuvo aukščio valdymo (AHHC) kodavimo įrenginys** – pasirinkite norėdami reguliuoti rinktuvo aukštį.
- **Stiebų kėliklio diržo greitis** – pasirinkite, jei norite padidinti arba sumažinti stiebų kėliklio diržo greitį.



H118526—UN—20JAN17

Stiebų kėliklio diržo greitis



H118527—UN—20JAN17

Stiebų kėliklio diržo lėtinimas

- **Stiebų kėliklio diržo lėtinimas** – pasirinkite, jei norite sumažinti stiebų kėliklio diržo greitį.



H127010—UN—26SEP19

Tiektuvo konvejerio pokrypis

- **Nuožulniosios kameros pavertimas** – pasirinkite, jei norite padidinti arba sumažinti nuožulniosios kameros pavertimo rėmo kampą.



H127011—UN—26SEP19

Stiebų kėliklio pokrypis

- **Stiebų kėliklio pokrypis** – pasirinkite, jei norite paversti stiebų kėliklio platformą į viršų arba žemyn.



H127008—UN—26SEP19

Juostinio rinktuvo greitis

- **Juostinio rinktuvo greitis** – pasirinkite, jei norite sureguliuoti juostinio rinktuvo greitį.



H134131—UN—21JUN22

Sparnų lygiavimas

- **Sparnų išlyginimas** – pasirinkite, jei norite, kad sparnai automatiškai grįžtų į pasirinktą pradinę padėtį.

Atverčiamasis stiebų kėliklis



H127007—UN—26SEP19

Kopijavimo rato aukštis

- **Matavimo ratų aukštis** – pasirinkite, jei norite sureguliuoti matavimo ratų aukštį.

Pjaunamosios su ištraukiama platforma



H118529—UN—20JAN17

Pjovimo mechanizmo ištraukimas / įtraukimas

- **Pjovimo mechanizmo ištraukimas / įtraukimas (tik rinktuvo su ištraukiama platforma)** – pasirinkite, jei norite ištraukti arba įtraukti pjovimo mechanizmą.

Pasiekiamos mašinos sinchronizavimo funkcijų prieskyros:



H127016—UN—26SEP19

"Machine Sync"

Mašinos sinchronizavimas – leidžia pasiekti mašinos sinchronizavimo funkcijas.



H127014—UN—26SEP19

Mašinos sinchronizavimo stumtelėjimas į kairę / į dešinę

- **Mašinos sinchronizavimo stumtelėjimas į kairę / į dešinę** – pasirinkite, jei norite stumtelėti į kairę arba į dešinę.



H127015—UN—26SEP19

Mašinos sinchronizavimo stumtelėjimas pirmyn / atgal

- **Mašinos sinchronizavimo stumtelėjimas pirmyn / atgal** – pasirinkite, jei norite stumtelėti pirmyn arba atgal.

Galimos likučių tvarkymo funkcijų prieskyros:



H118517—UN—20JAN17

Likučių tvarkymas

Likučio apdorojimas – leidžia pasiekti likučio apdorojimo funkcijas.



H118535—UN—20JAN17

Likučio barstymo krypties pakeitimas

- **Likučio barstymo krypties pakeitimas** – pasirinkite, jei norite pakeisti likučių barstymo kryptį iš vienos krypties į kitą.

Pasiekiamos variklio funkcijų prieskyros:



H127004—UN—26SEP19

Variklis

Variklis – leidžia pasiekti variklio funkcijas.

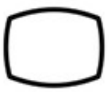


H127005—UN—26SEP19

Oro kompresorius

- **Oro kompresorius** – pasirinkite norėdami įjungti arba išjungti oro kompresorių.

Rodyti galimas funkcijų prieskyras:



H118512—UN—20JAN17

Ekranas

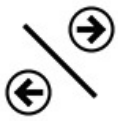
Ekranas – leidžia pasiekti ekraną.



H118521—UN—20JAN17

Perdangos uždarymas

- **Perdangos uždarymas** – pasirinkite, jei norite uždaryti perdangą.



H118522—UN—20JAN17

Langų sukeitimo įjungimas

- **Langų sukeitimo įjungimas** – pasirinkite, jei norite pakeisti rodomą langą į paskesnį arba ankstesnį sistemos langą.

Galimi transmisijos funkcijų priskyrimai:



H118516—UN—20JAN17

Transmisija

Transmisija – leidžia pasiekti transmisijos funkcijas.



H118534—UN—20JAN17

ProDrive

- **ProDrive greičio nustatymo taškas** – pasirinkite, jei norite padidinti arba sumažinti transmisijos nustatytąją reikšmę.

Pasiekiamos darbo su grūdais funkcijų prieskyros:



H127017—UN—26SEP19

Darbas su grūdais

Darbas su grūdais – leidžia pasiekti darbo su grūdais funkcijas.



H128678—UN—28JAN20

Reguliuojamo latako įtraukimas / išstūmimas

- **Reguliuojamo latako įtraukimas / išstūmimas** – pasirinkite, jei norite įtraukti arba išstumti reguliuojamą lataką.

Galimos Combine Advisor **funkcijų prieskyros:**



H128144—UN—17JAN20

Combine Advisor

Combine Advisor – leidžia pasiekti Combine Advisor funkcijas.



H128145—UN—17JAN20

Suaktyvinti "HarvestSmart"

HarvestSmart aktyvinimas – pasirinkite, jei norite įjungti HarvestSmart operaciją.

mm95366,1655208653290-26-27JUN22

Likučio apdorojimo programa

Prieiga prie likučių tvarkymo programos

Programos prieiga ekrane:



H113668—UN—22OCT15

Meniu

1. Meniu



N119118—UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

2. Mašinos nuostatų kortelė



H114082—UN—03JAN17

Likučių tvarkymas

3. Likučių tvarkymas

Programos prieiga naršymo juostoje:



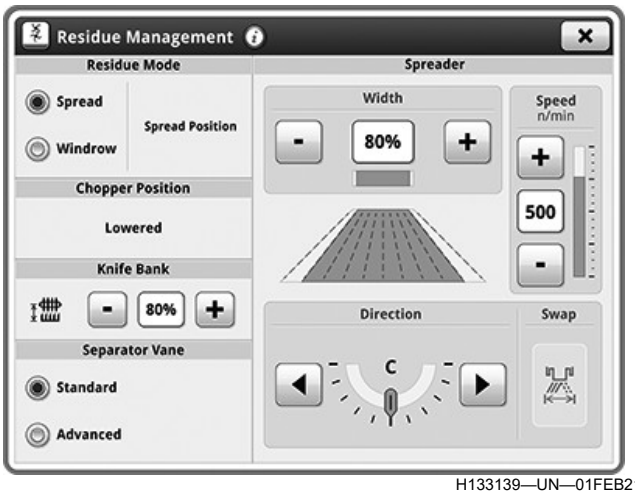
H116635—UN—03JAN17

Likučio apdorojimo programos mygtukas

Paspauskite likučio apdorojimo programos mygtuką naršymo juostoje ekrano apačioje.

N0LMWLO,000032B-26-15JUL20

Likučio apdorojimo pagrindinis puslapis



H133139—UN—01FEB21

Likučių tvarkymas

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Likučio apdorojimo programa leidžia pagal poreikius ir mašinos konfigūraciją koreguoti likučio paskirstymą.

Likučio apdorojimo programos pagrindinio lango elementai:

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.



H131657—UN—01DEC20

Likučių režimas

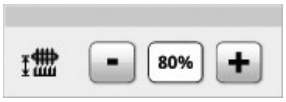
Likučio režimas – pasirinkite tarp barstymo ir premium pradalgės funkcijų.



H116639—UN—03JAN17

Smulkintuvo padėtis

Smulkintuvo padėtis – rodo esamą smulkintuvo padėtį.



H126977—UN—26SEP19

Peilių įrenginys

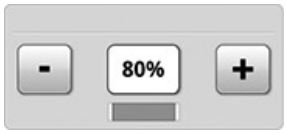
Peilių įrenginys – slankioja siekiant geresnės likučio smulkinimo kokybės arba mašinos energijos taupymo.



H118116—UN—03JAN17

Kuliamosios mentė

Kuliamosios mentė – pasirinkite tarp standartinės ir išstumtos kuliamosios mentės padėčių.



H116988—UN—03JAN17

Plotis

Plotis – kontroliuoja pelų ir šiaudų išbarstymo plotį keičiant barstytuvo greitį arba kreiptuvo padėtį, priklausomai nuo mašinos konfigūracijos.



H116987—UN—04JAN17

Greitis

Greitis – didina arba mažina barstytuvo greitį.



H117001—UN—03JAN17

Kryptis

Kryptis – keičia pelų ir šiaudų barstymo kryptį.



H118304—UN—03JAN17

Perjungimas

Perjungimas – greitai pakeičia likučio barstymo kryptį.

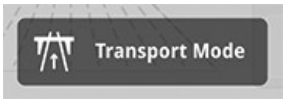


H113730—UN—30JAN17

Bendrųjų nuostolių matavimas

Bendrų nuostolių matavimas – režimas leidžia numesti visus likučius į pradalgę, kad nuostoliai būtų tiksliai išmatuoti.

Reguliavimas ne kabinoje – mechaninis reguliavimas, atliekamas ne kabinoje.



H132593—UN—21JUN22

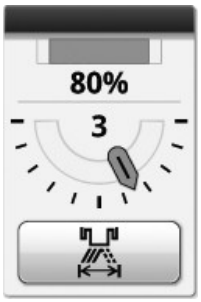
Turinio blokatorius

Turinio blokatorius – rodo užblokavimo būseną. Apsaugo sistemą nuo atsitiktinio sureguliavimo. Norėdami reguliuoti, išjunkite transportavimo režimą.

Darbinės padėties puslapio moduliai

Šios programos moduliai į darbinės padėties langus gali būti įtraukiami naudojant išdėstymo tvarkytuvę.

Pavyzdys:



H128561—UN—20JAN20

Išbarstymas

Išbarstymas – kontroliuoja pelų ir šiaudų išbarstymo plotį ir kryptį.

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi moduliai.

Spartieji klavišai

Šios programos sparčiuosius klavišus galima įtraukti į sparčiųjų klavišų juostą naudojant išdėstymo tvarkyklę.

Pavyzdys:



H116642—UN—03JAN17

Likučiai

Likutis – naudojamas likučio barstymo krypčiai greitai pakeisti. Šviesa nukreipiama likučių išbarstymo kryptimi. Jei šviesa nenukreipta nė į vieną pusę, vadinasi, likučiai barstomi per vidurį.

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi spartieji klavišai.

mm95366,1655492891075-26-28JUN22

Likučių režimas

Pasirinkite likučių barstymo arba pradalgės režimą norėdami apdoroti šiaudus ir pelus.

Rinkitės pradalgės režimą šiais atvejais:

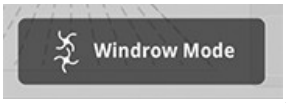
Norite likučius paskleisti už mašinos.

Tik mašinose, kuriose įrengta Premium likučių sistema: Naudojant pradalgės režimą šiaudai į smulkintuvą nepatenka, tačiau pelai vis tiek yra smulkinami ir išbarstomi. Šiaudai iš kuliamosios paskleidžiami į pradalgę už mašinos. Todėl pradalgė išlieka švaresnė.

Pasirinkite barstymą, kai:

Norite, kad visi šiaudai patektų į smulkintuvą ir sumažėtų likučių ilgis.

Pradalgės režimo sąranka:



H132594—UN—21JUN22

Turinio blokatorius

Be Premium Residue sistemos. Pasirinkus pradalgės režimą visų kitų barstytuvo nuostatų keisti negalima.

PASTABA: Nuostatos vėl sugrąžinamos, kai grįžtama į "Barstymo" režimą.

PASTABA: Daugiau informacijos apie reguliavimą, atliekamą ne kabinoje, rasite operatoriaus vadove. augiau informacijos apie korekcijas daromas ne kabinoje rasite operatoriaus vadove.

ĮSPĖJIMAS: Prieš atlikdami rekomenduojamus reguliavimus išjunkite mašiną.

1. Jei įrengtas, perkelkite burbuolių kreiptuvą į smulkių grūdų padėtį.
2. Perjunkite smulkintuvo pavarą į neutralią padėtį.



H116998—UN—03JAN17

Pradalgė



H116639—UN—03JAN17

Smulkintuvo padėtis

3. Pasirinkite pradalgės režimą arba iškelkite smulkintuvą į viršutinę padėtį.

PASTABA: Jeigu pjaunate mažai likučių paliekančius augalus, nuleiskite burbuolių kreiptuvą (jei įrengtas) į kukurūzų padėtį.



H116644—UN—03JAN17

Būsenos indikatorius

Būsenos indikatorius rodo durelių būseną.



H116645—UN—03JAN17

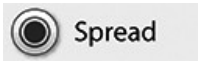
Aptikta klaida

TIK "Premium Residue": Per uždarymo ir atidarymo procesą užregistravus klaidą, sistema bando sugrąžinti būseną, kuri buvo pasirinkta, iki jūs pateikėte pakeitimų nurodymą. Jei tokios būsenos pasiekti negalima, ekrane pasirodo klaidos pranešimas "Galinės platformos klaida" ir reikia vėl pasirinkti režimą.

Barstymo sąranka:

PASTABA: Barstymo funkcija automatiškai uždaro smulkinimo ir išmetimo dureles. Smulkintuvas smulkina iš kuliamosios iškraunamus šiaudus, kai smulkinimo ir išbarstymo durelės uždarytos.

PASTABA: Kai keičiama smulkinimo ir išbarstymo durelių padėtis, kuliamoji turi būti išjungta.



H131362—UN—01DEC20

Išbarstymas



H131363—UN—01DEC20

Smulkintuvo padėtis

Pasirinkite barstymo funkciją arba perkelkite smulkintuvą į apatinę padėtį.

mm95366,1655495871460-26-28JUN22

Kuliamosios mentė

Pakeiskite kuliamosios mentės padėtį, kad sumažintumėte grūdų nuostolius ir pagerintumėte šiaudų kokybę.

PASTABA: Kad galėtumėte pakeisti kuliamosios menčių padėtis, kuliamoji turi būti išjungta.

Rinkitės standartinę padėtį šiais atvejais:

- Norite sumažinti grūdų nuostolius.
- Norite pagerinti javų atskyrimo savybes.

Rinkitėse išstumtos padėties parinktį šiais atvejais:

- Norite pagerinti šiaudų kokybę.
- Norite sumažinti energijos sąnaudas.

Keitimo procedūra:



H116999—UN—03JAN17

Standartinė

Pasirinkite standartinę padėtį.



H117000—UN—03JAN17

Išplėstinis

Pasirinkite išstumtą padėtį.

PASTABA: Kai kuliamosios mentės yra išstumtoje padėtyje ir susidaro tam tikro javų tipo ir darbo sąlygos, gali padidėti grūdų nuostoliai. Javai trumpiau būna kuliamojoje, kad išliktų geresnė šiaudų kokybė.

N0LMWLO,000032D-26-16JUL20

Plotis

Pločio funkcija leidžia koreguoti pelų ir šiaudų išbarstymo plotį keičiant barstytuvo greitį arba kreiptuvo padėtį, priklausomai nuo mašinos konfigūracijos.

PASTABA: Prieš reguliuodami barstytuvo greitį sureguliuokite barstytuvo plotį.

Keiskite šiais atvejais:

- Susmulkintos medžiagos ir pelai nepasklinda per visą pjaunamosios sukuriamos eilės plotį. Padidinkite plotį.
- Susmulkintos medžiagos ir pelai pradeda kristi ant nenupjautų javų. Sumažinkite plotį.

Keitimo procedūra:

1. Įjunkite mašiną.
2. Įjunkite kuliamąją.

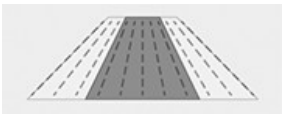


H116988—UN—03JAN17

Plotis

PASTABA: Juostinis indikatorius rodo pasirinktą nuostatą.

3. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti procentinę reikšmę, arba minusą (-), jei norite jį sumažinti.



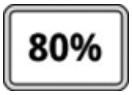
H118119—UN—03JAN17

Pločio procentas

PASTABA: Kai keičiama procentinė pločio reikšmė, pasikeičia ir barstytuvo diagrama.

Alternatyvi keitimo procedūra:

PASTABA: Pakeitus plotį, tai atspindintis juostinis indikatorius pasikeičia į geltoną spalvą, kad atitiktų susijusio įvesties laukelio spalvą.



H113699—UN—03JAN17

Įvesties laukelis

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.



H115035—UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą procentinę reikšmę.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.



H114674—UN—06FEB19

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

N0LMWLO,000032E-26-16JUL20

Greitis

Barstytuvo greičio reguliavimo funkcija leidžia optimaliai paskirstyti medžiagas per visą barstytuvo plotį.

PASTABA: Prieš reguliuodami barstytuvo greitį sureguliuokite barstytuvo plotį.

Keiskite šiais atvejais:

- Keičiamas javų tipas.
- Mažėja arba didėja iš smulkintuvo išmetamų medžiagų gabaliukai.
- Keičiamas pjaunamosios dydis.
- Reikia kompensuoti vėjo įtaką.

Keitimo procedūra:

1. Įjunkite mašiną.
2. Įjunkite kuliamąją.



H116987—UN—04JAN17

Greitis

PASTABA: Juostinis indikatorius rodo pasirinktą nuostatą.

3. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti greitį, arba minusą (-), jei norite jį sumažinti.

PASTABA: Pakeitus barstytuvo greitį barstytuvo diagrama nekinta. Ji lieka užpildyta iki ankstesnės pločio nuostatos, nepriklausomai nuo pasirinkto barstytuvo greičio.

Leidžiamos kukurūzų nuostatos:

Minimumas: 350

Didžiausias: 550

Numatytasis: 500

Žingsnis: 10

Leidžiamos smulkių grūdų nuostatos:

Minimumas: 600

Didžiausias: 800

Numatytasis: 700

Žingsnis: 10

Alternatyvi keitimo procedūra:

PASTABA: Pakeitus greitį, tai atspindintis juostinis indikatorius pasikeičia į geltoną spalvą, kad atitiktų susijusio įvesties laukelio spalvą.



H118126—UN—03JAN17

Įvesties laukelis

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.



H115035—UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą greitį.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.



H114674—UN—06FEB19

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,00003AE-26-01FEB21

Kryptis

Krypties funkcija keičia medžiagų išbėrimo iš smulkintuvo kryptį ir taip leidžia kompensuoti vėjo daromą įtaką.

Keiskite šiais atvejais:

- Keičiasi vėjo greitis.
- Keičiasi vėjo kryptis.
- Keičiasi mašinos judėjimo kryptis.
- Keičiasi laukas.
- Keičiasi gruntas.

Keitimo procedūra:



H117001—UN—03JAN17

Kryptis

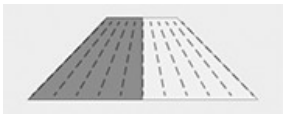
Pasirinkite, jei norite pakeisti kryptį į kairę arba į dešinę.

PASTABA: Pakeitus išbėrimo kryptį taip pat pasikeičia barstytuvo diagrama.

PASTABA: Jei kryptis nėra žinoma, centrinis žymeklis pradingsta ir padėties reikšmės laukelyje pasirodo brūkšniai.



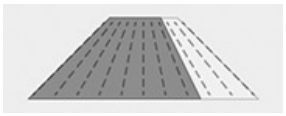
H128562—UN—20JAN20
Kryptis



H118128—UN—03JAN17
Plotis



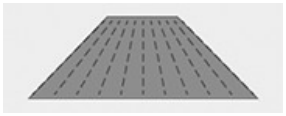
H128563—UN—20JAN20
Kryptis



H118129—UN—03JAN17
Plotis



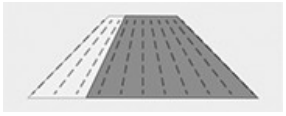
H128564—UN—20JAN20
Kryptis



H118130—UN—03JAN17
Plotis



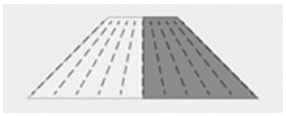
H128565—UN—20JAN20
Kryptis



H118131—UN—03JAN17
Plotis



H128566—UN—20JAN20
Kryptis



H118132—UN—03JAN17
Plotis

Alternatyvi keitimo procedūra:



H118138—UN—03JAN17
Įvesties laukelis

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.



H115035—UN—14MAR16
Naršymo juostos reguliavimo ratukas



H115034—UN—28MAR16
Porankio reguliavimo ratukas

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą kryptį.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.



H114674—UN—06FEB19
Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,00003AF-26-01FEB21

Perjungimas

Perjungimo funkcija leidžia greitai sureguliuoti likučių paskirstymą priešinga kryptimi, siekiant kompensuoti vėjo sukeliamus trikdžius, atsirandančius darant 180° posūkį. Perjungimas yra rankinis operatoriaus atliekamas reguliavimas, o ne automatinis perjungimas, kuris atliekamas automatiškai.

PASTABA: Perjungimas galimas tik tuomet, kai krypties reguliavimo elementas nėra centrinėje padėtyje.

Keiskite šiais atvejais:

Vėjas nupučia likučius ir jūs norite perjungti likučių barstymo kryptį.

Keitimo procedūra:



H118115—UN—03JAN17
Perjungimas

Pasirinkite, norėdami įjungti arba išjungti.

PASTABA: Nepriklausomai nuo to, ar likučių tvarkymo programa atidaryta ir ar perjungimo procedūra prasidėjusi, ekrane pasirodo pranešimas apie barstymo krypties perjungimą.

N0LMWLO,0000331-26-16JUL20

Reguliavimai ne kabinoje

Siekiant pagerinti likučių tvarkymą ir išvengti mašinos pažeidimų, reikia atlikti reguliavimą ne kabinoje. Daugiau informacijos apie javų nuostatas ir reguliavimo procedūras rasite eksploatavimo instrukcijoje.

ĮSPĖJIMAS: Prieš atlikdami rekomenduojamus reguliavimus išjunkite mašiną.

Reguliavimų ne kabinoje puslapis:

Javų kreiptuvas – pasirinkite kukurūzų arba grūdų padėtį.

SVARBU: Kai dirbate su kukurūzais, nustatykite kukurūzų padėtį, kad apsaugotumėte valytuvą nuo pažeidimų.

Javų kreiptuvo mentės – sureguliuokite mentes, kad galėtumėte valdyti medžiagų paskirstymą į smulkintuvą arba barstytuvą.

Peilių įrenginys – pasirinkite peilių įrenginio padėtį, kad pasiektumėte norimą likučio ilgį.

SVARBU: Peilių įrenginys turi būti visiškai atjungtas dirbant su kukurūzais.

PASTABA: Kuo artimesnė padėtis, tuo didesnės smulkintuvo energijos sąnaudos.

Smulkintuvo pavaros greitis – dirbdami su smulkiais grūdais ar sojų pupelėmis pasirinkite didelį greitį, dirbdami su kukurūzais pasirinkite mažą greitį.

PR79369,00003B0-26-01FEB21

Peilių įrenginys

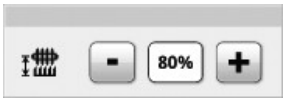
Peilių įrenginys yra užsakoma, kabinoje reguliuojama sistema, kuri stumdo peilių įrenginį siekiant geresnės smulkinimo kokybės arba mašinos energijos taupymo.

Keiskite šiais atvejais:

- Norite pagerinti smulkinimo kokybę. Padidinkite peilių įrenginio nuostatą, kad pagerėtų smulkinimo kokybė.
- Norite saugoti mašinos energiją kitiems tikslams. Sumažinkite peilių įrenginio nuostatą norėdami taupyti energiją.

PASTABA: Ši papildoma sistema galima tik tada, jei mašinoje įrengta smulkintuvo parinktis.

Keitimo procedūra:



H126977—UN—26SEP19

Peilių įrenginio reguliavimas– reguliuojama didinant ir mažinant po 10%.



H126979—UN—26SEP19

Padidinti peilių įrenginio nuostatą– pasirinkite padidinimo mygtuką (pliuso simbolį) norėdami stumti peilių įrenginį į vidų.



H126978—UN—26SEP19

Sumažinti peilių įrenginio nuostatą– pasirinkite sumažinimo mygtuką (minuso simbolį) norėdami pastumti peilių įrenginį į išorę, traukdami peilius nuo smulkintuvo.

Aktyviojo valymo režimo procedūra:

Aktyviojo valymo režimas automatiškai išvalo peilių įrenginį jį atidarydamas ir uždarydamas. Aktyviojo valymo režimas taikomas po to, kai kuliamoji buvo išjungta 25 kartus. Aktyviojo valymo režimo negalima reguliuoti.

PR79369,00003B1-26-11MAY21

Automatinis perjungimas

Automatinis perjungimas automatiškai pareguliuoja likučių paskirstymą priešinga kryptimi nuo nustatymo atlikus 180º posūkį.

Keitimo procedūra:



H113668—UN—22OCT15

Meniu

1. Pasirinkite, jei norite atidaryti meniu.



N119118—UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

2. Pasirinkite Mašinos nustatymų skirtukas.



H114082—UN—03JAN17

Likučių tvarkymas

3. Pasirinkite, jei norite atidaryti likučių tvarkymą.



H125280—UN—01FEB19

Automatinio perjungimo ĮJUNGIMAS / IŠJUNGIMAS

4. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti automatinį perjungimą.

PASTABA: Jei automatinis perjungimas išjungtas, turite patys perjungti skleidimo kryptį.



H128567—UN—20JAN20

Kryptis

5. Pasirinkite, jei norite pakeisti kryptį į kairę arba į dešinę.

N0LMWLO,0000334-26-16JUL20

Rinktuvo programa

Prieiga prie rinktuvo

Programos prieiga ekrane:



H113668—UN—22OCT15

Meniu

1. Meniu



N119118—UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

2. Mašinos nuostatų kortelė



H113541—UN—19DEC16

Pjaunamoji

3. Rinktuvas

Programos prieiga naršymo juostoje:



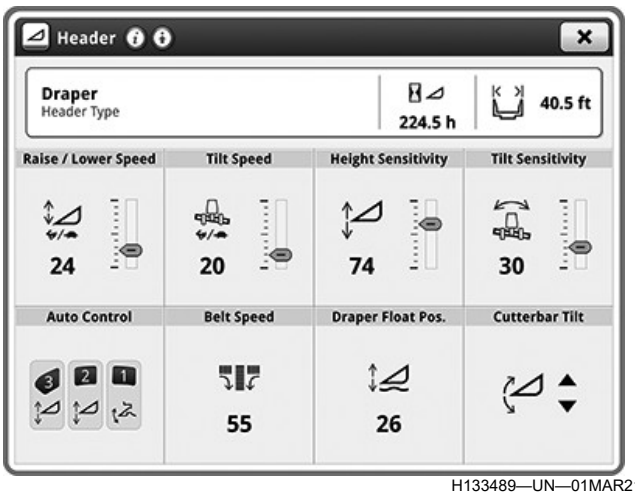
H117904—UN—22JAN20

Rinktuvo programos mygtukas

Paspauskite rinktuvo mygtuką naršymo juostoje.

PR79369,000045D-26-26FEB21

Rinktuvo pagrindinis puslapis



H133489—UN—01MAR21

Rinktuvas

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Pjaunamosios pagrindiniame lange rodomos funkcijos, kurias galima reguliuoti pagal naudojamą pjaunamąją.

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.

Rinktuvo pagrindinio lango elementai:



H116126—UN—19DEC16

Rinktuvo duomenys

Pjaunamosios duomenys – pakeiskite ir peržiūrėkite pjaunamosios nuostatas, pvz., plotį, mažiausią lenktuvo greitį ir eilės plotį.



H113542—UN—19DEC16

Rinktuvo tipas

Rinktuvo tipas – nustatomas automatiškai, priklausomai nuo priekyje sumontuotos įrangos.

PASTABA: Jei sistema prijungtos pjaunamosios tipo neatpažįsta, ekrane bus rodomas užrašas "Nežinoma pjaunamoji".



H113543—UN—19DEC16

Valandos

Valandos – konkretaus tipo pjaunamosios darbo valandų skaičius, registruojamas kombaino sistemos.

PASTABA: Valandos saugomos tam tikrose 2021+ m. modelių pjaunamosiose. Šiose pjaunamosiose valandų redaguoti negalima.

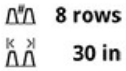


H113544—UN—19DEC16

Pjovimo plotis

Pjovimo plotis – išmatuota pločio nuostata, rodoma, kai prijungtas platformos tipo rinktuvas.

PASTABA: Pjovimo plotis neredaguojamas tam tikrose 2021+ m. modelių pjaunamosiose.



H116127—UN—19DEC16

Eilės plotis

Plotis ir eilės plotis – rodomas eilių skaičius ir eilės pločio nuostatos, kai aptinkama eilės tipo pjaunamoji.

PASTABA: Plotis ir eilės plotis neredaguojamas kai kuriose 2021+ m. modelių pjaunamosiose.



H127438—UN—26SEP19

Pakėlimo ir nuleidimo greitis

Pakėlimo ir nuleidimo greitis – nuožulniosios kameros pakėlimo ir nuleidimo funkcijos veikimo greičio valdymas dirbant rankiniu režimu.



H127439—UN—26SEP19

Aukščio jautris

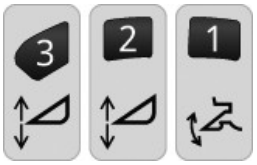
Aukščio jautris – kontroliuoja rinktuvo pakėlimo / nuleidimo jautrį paviršiaus pokyčiams dirbant automatiniu režimu.



N118004—UN—22OCT15

Išplėstinių nustatymų piktograma

Išplėstiniai nustatymai – rodomi papildomi reguliavimai ir rečiau naudojami nustatymai.



H127440—UN—26SEP19

Automatinis valdymas

Automatinis valdymas – nurodo, kuri pjaunamosios konfigūracija įjungta.



H127441—UN—26SEP19

Pavertimo jautris

Pavertimo jautris – kontroliuoja nuožulniosios kameros šoninio pavertimo judesių jautrumą žemės paviršiaus pokyčiams dirbant automatiniu jautrumo ir paviršiaus atkartojimo režimais.



H127442—UN—26SEP19

Pavertimo greitis

Pavertimo greitis – kontroliuoja šoninio pavertimo greitį dirbant rankiniu režimu.



H127443—UN—26SEP19

Išilginis pavertimas

Pavertimas pirmyn ir atgal – valdo priekinės nuožulniosios kameros dalies pavertimo kampą.



H127472—UN—26SEP19

HydraFlex™ slėgis

HydraFlex™ slėgis – valdo pjovimo mechanizmo slėgį, kad mechanizmas optimaliai atkartotų žemės paviršių.



H127445—UN—26SEP19

Stiebų kėliklio diržo greitis

Stiebų kėliklio diržo greitis – valdo stiebų kėliklio diržo greitį.



H127444—UN—26SEP19

Stiebų kėliklio slankioji padėtis

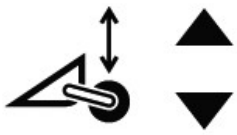
Stiebų kėliklio atkartojimo padėtis – valdo slankiųjų alkūnių ratų cilindrų slėgį.



H132842—UN—06JAN21

Nuleidimo ant žemės jėga

Nuleidimo ant žemės jėga – galite pasirinkti išankstines rinktuvo nuleidimo ant žemės jėgos nuostatas.



H127473—UN—26SEP19

Matavimo ratai

Pjaunamosios ratukai (jei įrengta) – leidžia pakelti arba nuleisti atverčiamojo stiebų kėliklio ratukus.



H127446—UN—26SEP19

Pjovimo mechanizmo pavertimas

Pjovimo mechanizmo pavertimas – valdo pjovimo mechanizmo pavertimą pagal likusią platformos dalį.



H127448—UN—26SEP19

Platformos plokščių tarpas

Platformos plokščių tarpas – rodo tarpą tarp platformos plokščių.



H127449—UN—26SEP19

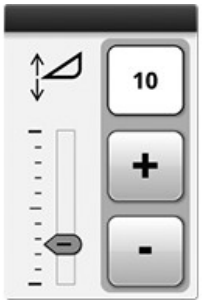
Galinio veleno greitis

Galinio veleno greitis – rodo galinio veleno greitį.

Darbinės padėties puslapio moduliai

Šios programos moduliai į darbinės padėties langus gali būti įtraukiami naudojant išdėstymo tvarkytuvę.

Pavyzdys:



H116668—UN—20DEC16

Aukščio jautris

Aukščio jautris – kontroliuoja pjaunamosios pakėlimo / nuleidimo jautrumą paviršiaus pokyčiams dirbant automatiniu režimu.

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi moduliai.

mm95366,1655931818663-26-22JUN22

Pjaunamosios duomenys

Pjaunamosios duomenų puslapyje yra pločio, mažiausio lenktuvų greičio ir eilės pločio nuostatos.

PASTABA: Visų tipų pjaunamosios turi gamyklines numatytąsias nuostatas. Pirmą kartą prijungus pasirinkto tipo pjaunamąją įkeliamos gamyklinės numatytosios nuostatos. Kai pjaunamoji prijungiama, nuostatas galite keisti. Prijungus bet kokią to paties tipo pjaunamąją automatiškai parenkamos to tipo pjaunamosios nuostatos, tik automatiškai nepakinta valandų nuostatos.

Rinktuvo duomenų lango elementai:



H113523—UN—19DEC16

Plotis

Plotis – nustatykite platformos tipo pjaunamųjų pjovimo plotį.



H113525—UN—19DEC16

Plotis

Plotis – nustatykite eilės tipo pjaunamųjų eilių skaičių.



H113526—UN—19DEC16

Eilės plotis

Eilės plotis – nustatykite eilės tipo pjaunamųjų tarpus tarp eilių.



H113521—UN—19DEC16

Darbo registravimas

Darbo registravimas – nustatykite aukštį, ties kuriuo stabdomas registravimas.



H113522—UN—19DEC16

Valandos

Valandos – registruojamas konkretaus tipo rinktuvo darbo valandų skaičius.

Pavyzdys: Jei turite kukurūzų pjaunamąją, kurioje lenktuvai įprastai nėra montuojami, galite pasirinkti šią funkciją, kad nurodytumėte mašinai apie sumontuotus lenktuvus.



H113524—UN—19DEC16

Minimalus lenktuvų greitis

Minimalus lenktuvų greitis – operatorius gali nustatyti minimalų lenktuvų greitį.



N118434—UN—22JAN20

Pridėta įranga

Pridėta įranga – pasirinkite, jei norite sistemai nurodyti, kad rinktuve yra papildomų įrenginių, kurie paprastai nėra montuojami.



H116669—UN—30JAN17

Rinktuvo pakabos techninės priežiūros režimas

Rinktuvo pakabos techninės priežiūros režimas – pasirinkite, jei norite išleisti slėgį iš atverčiamojo stiebų kėliklio pakabos sistemų.

mm95366,1655943361684-26-28JUN22

Plotis

Pločio nuostata leidžia pakeisti pjovimo plotį nenaudojant viso pjaunamosios pločio.

PASTABA: Plotis neredaguojamas tam tikrose 2021+ m. modelių pjaunamosiose.

Keiskite šiais atvejais:

- Nenaudojate viso pjaunamosios pločio.
- Naudojate susijungiančioms eilėms.
- Keičiamas pjaunamosios dydis.
- Pjovimo pločio keitimas naudojant AutoTrac™ ir vykdant žymėjimus.

Keitimo procedūra:

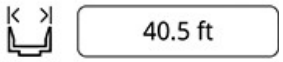
AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.



H116649—UN—19DEC16

Rinktuvo tipas

1. Norėdami atidaryti rinktuvo duomenų langą, ekrane pasirinkite rinktuvo tipo ekrano sritį.



H116131—UN—19DEC16

Plotis

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti norimo pjovimo pločio reikšmę.



H116132—UN—19DEC16

Gerai

3. Pasirinkite "Gerai", jei norite išsaugoti reikšmę.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,0000460-26-26FEB21

Kukurūzų rinktuvo plotis

Pločio funkcija leidžia pasirinkti norimą eilių skaičių nenaudojant visų pjaunamosios eilių.

PASTABA: Plotis neredaguojamas tam tikrose 2021+ m. modelių pjaunamosiose.

Keiskite šiais atvejais:

- Naudojamos ne visos pjaunamosios eilės.
- Naudojate susijungiančioms eilėms.
- Keičiamas pjaunamosios dydis.
- Eilės plotis keičiamas naudojant AutoTrac™ ar vykdant žymėjimus.

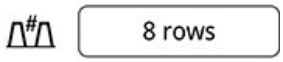
Keitimo procedūra:



H116650—UN—19DEC16

Rinktuvo tipas

1. Norėdami atidaryti rinktuvo duomenų langą, ekrane pasirinkite rinktuvo tipo ekrano sritį.



H116171—UN—19DEC16

Eilės

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti pageidaujamą eilių skaičių.



H116132—UN—19DEC16

Gerai

3. Pasirinkite "Gerai", jei norite išsaugoti reikšmę.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,0000461-26-26FEB21

Eilės plotis

Eilės pločio nuostata leidžia pakeisti tarpų tarp eilių dydį.

PASTABA: Eilės plotis neredaguojamas tam tikrose 2021+ m. modelių pjaunamosiose.

Keiskite šiais atvejais:

PASTABA: Keičiant eilės plotį keičiasi numatomas derliaus skaičiavimo žymėjimas.

- Keiskite tarpų tarp eilių plotį taip, kad atitiktų pjaunamosios konfigūraciją.

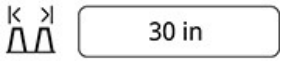
Keitimo procedūra:



H116650—UN—19DEC16

Rinktuvo tipas

1. Norėdami atidaryti rinktuvo duomenų langą, ekrane pasirinkite rinktuvo tipo ekrano sritį.



H118576—UN—19DEC16

Eilės plotis

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti norimą eilių plotį.



H116132—UN—19DEC16

Gerai

3. Pasirinkite "Gerai", jei norite išsaugoti reikšmę.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,0000462-26-26FEB21

Minimalus lenktuvų greitis

Minimalaus lenktuvų greičio nuostata leidžia nustatyti minimalų lenktuvų veikimo greitį.

Keiskite šiais atvejais:

- Imate išguldytų javų derlių. Minimalus greitis skiriasi priklausomai nuo sąlygų ir operatoriaus.

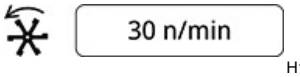
Keitimo procedūra:



H116649—UN—19DEC16

Rinktuvo tipas

1. Norėdami atidaryti rinktuvo duomenų langą, ekrane pasirinkite rinktuvo tipo ekrano sritį.



H126113—UN—11APR19

Minimalus lenktuvų greitis

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti pageidaujamą minimalų lenktuvų greitį.



H116132—UN—19DEC16

Gerai

3. Pasirinkite "Gerai", jei norite išsaugoti reikšmę.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,0000463-26-26FEB21

Darbo registravimas

Darbo registravimo funkcija leidžia pasirinkti aukštį, kurį pasiekus registravimas būtų stabdomas arba įjungiamas.

PASTABA: Darbo registravimo funkcija išsijungia automatiškai, kai pasiekiamas arba viršijamas iš anksto nustatytas aukštis, ir įsijungia, kai reikšmė nukrenta žemiau iš anksto nustatyto aukščio, jei atitinka visos kitos sąlygos (kuliamoji ar pjaunamoji įjungta, variklis dirba didelėmis apuskomis tuščiaja eiga, yra nustatytas ūkis ar laukas).

PASTABA: Jei įjungtas pjaunamosios aukščio fiksavimas ar aktyvi nuožulnosios kameros reljefo atkartojimo funkcija, stabdymo aukščio parametro nuostata nereikalinga; darbo registravimo funkcija įsijungs, jei atitiks visos kitos sąlygos (kuliamoji ar pjaunamoji įjungta, variklis dirba didelėmis apsukomis tuščiaja eiga, nustatytas ūkis ar laukas).

Keiskite šiais atvejais:

- Keičiasi javų savybės (aukštesni, trumpesni).
- Keičiate pjaunamosios tipą.
- Keičiasi laukas ir žemės paviršius.
- Registravimo funkcija išlieka aktyvi, kai išvažiuojama iš pasėlio, arba neįsijungia tada, kai kombainas yra pasėlyje.

Keitimo procedūra:

1. Pakelkite arba nuleiskite rinktuvą į norimą registravimo sustabdymo aukštį.



H116650—UN—19DEC16

Rinktuvo tipas

2. Norėdami atidaryti rinktuvo duomenų langą, ekrane pasirinkite rinktuvo tipo ekrano sritį.



H113521—UN—19DEC16

Nustatyti į dabartinį aukštį

3. Paspauskite dabartinės aukščio reikšmės nustatymo mygtuką.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

N0LMWLO,000033B-26-16JUL20

Valandos

Valandų nuostata leidžia pasirinkti bendrą prijungto rinktuvo tipo darbo valandų skaičių.

PASTABA: Valandos saugomos kai kuriuose 2021+ m. modelių rinktuvuose. Šiuose rinktuvuose valandų redaguoti negalima.

PASTABA: Kombaino sistema išsaugo darbo valandas kiekvienam rinktuvo tipui atskirai. Jei su tuo pačiu kombainu naudojama keletas to paties tipo pjaunamųjų, reikia įvesti atitinkamą prijungtos pjaunamosios valandų skaičių.

Keiskite šiais atvejais:

- Norite sekti darbo konkrečiame lauke ar laukuose valandų skaičių.
- Turite kelias pjaunamąsias, kurias galite naudoti dirbdami su skirtingais kombainais.
- Sezono pradžioje norite pradėti skaičiuoti darbo valandas iš naujo.

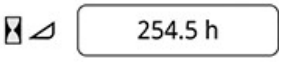
Keitimo procedūra:



H116649—UN—19DEC16

Rinktuvo tipas

1. Norėdami atidaryti rinktuvo duomenų langą, ekrane pasirinkite rinktuvo tipo ekrano sritį.



H116134—UN—19DEC16

Valandos

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti pageidaujamą valandų skaičių.



H116132—UN—19DEC16

Gerai

3. Pasirinkite "Gerai", jei norite išsaugoti reikšmę.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,0000464-26-26FEB21

Pakėlimo / nuleidimo greitis

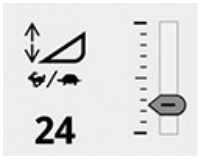
Pakėlimo ir nuleidimo greičio valdymo funkcija leidžia pasirinkti nuožulniosios kameros pakėlimo arba nuleidimo greitį naudojant daugiafunkcėje valdymo svirtyje esančius rankinio valdymo pakėlimo ir nuleidimo mygtukus.

Keiskite šiais atvejais:

PASTABA: Keičiant pjaunamąją būtinas kalibravimas, nepriklausomai nuo jos dydžio ir tipo, išskyrus atvejus, kai kalibravimas atliktas anksčiau.

- Pakėlimo ir nuleidimo greičiui turi įtakos pjaunamosios dydis ir tipas.
- Padidinkite pakėlimo ir nuleidimo greitį, jei pjaunamoji per lėtai reaguoja į reljefo pokyčius.
- Sumažinkite pakėlimo ir nuleidimo greitį, jei pjaunamoji pernelyg intensyviai reaguoja į reljefo pokyčius.
- Pjaunamosios pakrovimas ar iškrovimas iš priekabos turi būti vykdomas mažesniu pakėlimo ir nuleidimo greičiu.

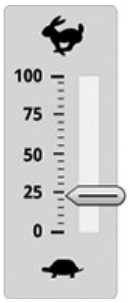
Keitimo procedūra:



H113728—UN—19DEC16

Pakėlimo ir nuleidimo greitis

1. Norėdami atidaryti pakėlimo ir nuleidimo greičio langą, ekrane pasirinkite sritį po pakėlimo ir nuleidimo greičio funkcijos laukeliu.



H113513—UN—20DEC16

Slankioji juosta

PASTABA: Slankioji juosta rodo esamą greitį.



H116141—UN—20DEC16

Reguliavimas

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti greitį, arba minusą (-), jei norite jį sumažinti.

   Mažiausia reikšmė: 0

   Didžiausia reikšmė: 100

   Numatytoji reikšmė: 50

   Žingsnis: 2



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

Alternatyvi keitimo procedūra:



H116140—UN—19DEC16

Įvesties laukelis

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.



H115035—UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą nuostatą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklę.

cz76372,1686854108356-26-15JUN23

Pavertimo greitis

Greičio funkcija reguliuoja nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greitį, kai įjungiamas rankinio reguliavimo režimas.

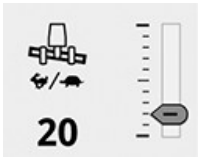
PASTABA: Rankinio pavertimo greičio funkcija veikia tik su uždaros centrinės hidraulinės sistemos mašinomis, kuriose įrengta šoninio pavertimo funkciją turinti nuožulnioji kamera.

Keiskite šiais atvejais:

PASTABA: Keičiant pjaunamąją, nepriklausomai nuo jos dydžio ar tipo, būtina atlikti kalibravimą, išskyrus atvejus, kai pjaunamoji sukalibruota anksčiau.

- Pavertimo greičiui turi įtakos pjaunamosios dydis ir tipas.
- Pjaunamoji lėtai reaguoja į besikeičiantį reljefą. Padidinkite pavertimo greitį.
- Pjaunamoji per daug kompensuoja kintančias dirvos sąlygas. Sumažinkite pavertimo greitį.
- Pjaunamosios pakrovimas ar iškrovimas iš priekabos turi būti atliekamas naudojant mažesnį pavertimo greitį

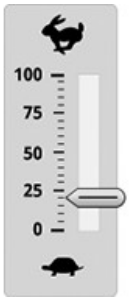
Keitimo procedūra:



H113545—UN—19DEC16

Pavertimo greitis

1. Norėdami atidaryti pavertimo greičio langą, ekrane pasirinkite laukelį, esantį po pavertimo greičio funkcijos laukeliu.



H113514—UN—20DEC16

Slankioji juosta

PASTABA: Slankioji juosta rodo esamą greitį.



H116141—UN—20DEC16

Reguliavimas

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti greitį, arba minusą (-), jei norite jį sumažinti.

   Mažiausia reikšmė: 0

   Didžiausia reikšmė: 100

   Numatytoji reikšmė: 50

   Žingsnis: 2



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

Alternatyvi keitimo procedūra:



H116140—UN—19DEC16

Įvesties laukelis

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.



H115035—UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą nuostatą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

cz76372,1686854264701-26-15JUN23

Aukščio jautris

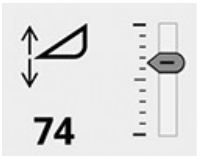
Aukščio jautrio valdikliai leidžia keisti nuožulniosios kameros pakėlimo ir nuleidimo greitį dirbant automatiniu režimu, siekiant priderinti jį prie žemės paviršiaus sąlygų.

PASTABA: Jautrį padidinus nuožulnioji kamera greičiau reaguos į besikeičiančias žemės paviršiaus savybes.

Keiskite šiais atvejais:

- Pjaunamoji lėtai reaguoja į besikeičiantį reljefą. Padidinkite aukščio jautrumą.
- Pjaunamoji palieka banguotą ražienos ruožą arba nepaliaujamai kilnojasi į viršų ir žemyn būdama prie žemės paviršiaus. Sumažinkite aukščio jautrumą.

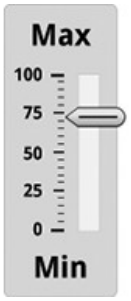
Keitimo procedūra:



H114074—UN—19DEC16

Aukščio jautris

1. Norėdami atidaryti aukščio jautrio langą, ekrane pasirinkite sritį po aukščio jautrio nuostatos laukeliu.



H113515—UN—20DEC16

Slankioji juosta

PASTABA: Slankioji juosta rodo esamą jautrį.



H118578—UN—20DEC16

Reguliavimas

2. Pasirinkite minusą (-), jei norite sumažinti, arba pliusą (+), jei norite padidinti jautrį.

   Mažiausia reikšmė: 0

   Didžiausia reikšmė: 100

   Numatytoji reikšmė: 50

   Žingsnis: 2

PASTABA: Pradėkite nuo 50 ir reguliuokite po 5. Venkite nustatyti daugiau kaip 75 ir mažiau kaip 25. Aukščio jautrumas turi būti nustatytas mažesnis, kai pasiekiamas didesnis važiavimo greitis.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

Alternatyvi keitimo procedūra:



H116140—UN—19DEC16

Įvesties laukelis

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.



H115035—UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą nuostatą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklę.

cz76372,1686853840790-26-15JUN23

Pavertimo jautris

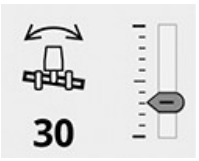
Pavertimo jautrio nuostata leidžia keisti nuožulniosios kameros pavertimo greitį, derinant jį prie grunto pasikeitimų. Jautrį padidinus nuožulnioji kamera reaguoja greičiau.

PASTABA: Jei dirbama su 600F, 600FD arba 700FD platformomis, HydraFlex™ slėgio nuostatos taip pat gali paveikti rinktuvo aukščio jautrį.

Keiskite šiais atvejais:

- Pjaunamoji lėtai reaguoja į besikeičiantį reljefą. Padidinkite pakreipimo jautrumą.
- Pjaunamoji palieka banguotą ražienos ruožą arba nepaliaujamai kilnojasi į viršų ir žemyn būdama prie žemės paviršiaus. Sumažinkite pakreipimo jautrumą.

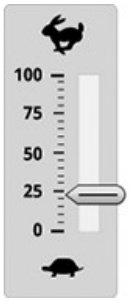
Keitimo procedūra:



H113546—UN—19DEC16

Pavertimo jautris

1. Norėdami atidaryti pavertimo jautrio langą, pasirinkite ekrano sritį po pavertimo jautrio laukeliu.



H113513—UN—20DEC16

Slankioji juosta

PASTABA: Slankioji juosta rodo esamą jautrį.



H116141—UN—20DEC16

Reguliavimas

2. Pasirinkite minusą (-), jei norite sumažinti, arba pliusą (+), jei norite padidinti jautrį.

   Mažiausia reikšmė: 0

   Didžiausia reikšmė: 100

   Numatytoji reikšmė: 50

Žingsnis: 2

PASTABA: Pradėkite nuo 50 ir reguliuokite po 5. Venkite nustatyti daugiau kaip 75 ir mažiau kaip 25. Platesniems rinktuvams ir kai pasiekiamas didesnis važiavimo greitis, turi būti nustatytas mažesnis aukščio jautris.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

Alternatyvi keitimo procedūra:



H116140—UN—19DEC16

Įvesties laukelis

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.



H115035—UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą nuostatą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklę.

cz76372,1686854200514-26-15JUN23

Išilginis pavertimas

Pavertimo pirmyn / atgal funkcija leidžia greitai paversti nuožulniąją kamerą į priekį arba atgal ir pasiekti optimalias pjaunamosios pjovimo charakteristikas dirbant sudėtingomis sąlygomis.

PASTABA: Minimalaus ir maksimalaus leistino pavertimo pirmyn ir atgal nuostatos skirtingoms pjaunamosioms yra skirtingos.

Keiskite šiais atvejais:

- Reikia išvengti drėgnų arba tankių liekanų stūmimo ar traukimo.
- Norite geriau pritvirtinti arba atjungti pjaunamąją.
- Norite optimizuoti javų masės perdavimą į nuožulniąją kamerą.

Nuožulniąją kamerą paverskite pirmyn šiais atvejais:

- Imate išguldytų javų derlių.
- Pjaunate arčiau žemės paviršiaus.

Nuožulniąją kamerą paverskite atgal šiais atvejais:

- Pjovimo mechanizmas stumia medžiagas. Paverskite atgal, kad sumažintumėte medžiagų nuostolius.
- Dirbant stačių javų lauke pavertimas atgal gali optimizuoti medžiagų tiekimą į mašiną.

Keitimo procedūra:

PASTABA: Jei dirbama su 600F, 600FD arba 700FD platformomis, HydraFlex™ slėgio nuostatos taip pat veikia rinktuvo aukščio jautrį.



H116129—UN—19DEC16

Išilginis pavertimas

1. Norėdami atidaryti pavertimo pirmyn ir atgal nuostatų langą, pasirinkite ekrano sritį po pavertimo pirmyn ir atgal funkcija.



H116141—UN—20DEC16

Reguliavimas

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti pageidaujamos padėties nuostatą, arba minusą (-), jei norite sumažinti.

"HydraFlex" yra "Deere & Company" prekės ženklas

PASTABA: Minimalios ir maksimalios nuostatos priklauso nuo pjaunamosios tipo ir kalibravimo. Daugiau informacijos apie kalibravimo procedūras rasite kalibravimo skyriuje.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

Alternatyvi keitimo procedūra:



H116140—UN—19DEC16

Įvesties laukelis

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.



H115035—UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą nuostatą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PR79369,0000469-26-26FEB21

Automatinis pjaunamosios valdymas

Automatinio pjaunamosios valdymo funkcija rodo valdymo peržiūros, pjaunamosios automatikos ir parinkčių atnaujinimo būsenas.



H116962—UN—19DEC16

Automatinis valdymas

Norėdami atidarykite pasirinkite ekrano sritį po automatinio valdymo funkcijos laukeliu.

PASTABA: Automatinio pjaunamosios valdymo piktogramos keičiasi priklausomai nuo nuostatų ir prie mašinos prijungtos pjaunamosios.

Automatinio pjaunamosios valdymo lango elementai:

Valdymo peržiūra – rodo galimų funkcijų būseną.

Pjaunamosios automatika – rodo galimas automatines funkcijas.

Parinkčių atnaujinimas – rodo parinktis, kurias galima atnaujinti.

SS43267,00007EB-26-27JAN17

Valdymo peržiūra



H116968—UN—20DEC16

Valdymo apžvalga

Valdymo peržiūroje rodomos galimų funkcijų būsenos.

PASTABA: Pjaunamosios automatikos ir atnaujinimo funkcijos (žymimos piktogramomis po 1, 2 ir 3 aktyvinimo mygtukais) aktyvinamos paspaudus atitinkamą mygtuką.

SS43267,00007EC-26-26NOV19

Rinktuvo automatika

Įjungiamos arba išjungiamos pjaunamosios automatikos funkcijos.

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.



H116995—UN—19DEC16

Numatytosios nuostatos

Numatytosios nuostatos – pasirinkite, kad galėtumėte naudoti prijungto pjaunamosios tipo numatytąsias nuostatas.



H116995—UN—19DEC16

Individualizuotas

Individualios nuostatos – pasirinkite, kokias automatines sistemas norite įjungti pagal asmenines darbo parinktis.

PASTABA: Pasirinkus parinktį "Individualios nuostatos" įjungimo ir išjungimo mygtukai neveiksmingi.

PASTABA:



H116168—UN—19DEC16

Įspėjimas

Tais atvejais, kai pasirinkta automatikos funkcija negali būti vykdoma dėl kokių nors nesklandumų, perjungimo mygtuką pakeičia bendrojo pobūdžio įspėjimo piktograma.



H116161—UN—19DEC16

Aukščio atnaujinimas

Aukščio atnaujinimas – funkcija leidžia pasirinkti nuožulniosios kameros padėtį mašinos važiuoklės atžvilgiu ir automatiškai grąžinti į tą padėtį.



H116160—UN—19DEC16

Nuožulniosios kameros atkartojimo režimas

Nuožulniosios kameros atkartojimo režimas – leidžia nelanksčiai pjaunamajai dirbti liečiant žemę ir palaiko nustatytą kontaktinį slėgį.



H113720—UN—19DEC16

Aukščio jutimas (pakėlus virš žemės)

Aukščio jutimas (pakėlus nuo žemės) – leidžia operatoriui pasirinkti pjaunamosios padėtį žemės atžvilgiu ir automatiškai grąžinti į tą padėtį.



H113720—UN—19DEC16

Aukščio jutimas (nepakėlus nuo žemės)

Aukščio jutimas (nepakėlus nuo žemės) – leidžia operatoriui reguliuoti pjovimo mechanizmo slėgį ir automatiškai grąžinti tą nuostatą.



H113720—UN—19DEC16

Aukščio jutimas

Aukščio jutimas – leidžia operatoriui pasirinkti rinktuvo padėtį žemės atžvilgiu ir automatiškai grąžinti į tą padėtį.



H113721—UN—19DEC16

Šoninis pavertimas

Šoninis pavertimas – leidžia operatoriui palaikyti rinktuvo padėtį žemės atžvilgiu.

mm95366,1655942870266-26-22JUN22

Aukščio atnaujinimas

Aukščio atnaujinimo funkcija leidžia operatoriui pasirinkti nuožulniosios kameros padėtį mašinos atžvilgiu ir automatiškai grąžinti į tą padėtį.

Keiskite šiais atvejais:

- Tame pačiame lauke keičiasi javų aukštis.
- Keičiamas pjaunamosios tipas.
- Keičiasi gruntas.
- Keičiamas pjovimo režimas iš pjovimo ant žemės režimo į pjovimo virš žemės režimą.

Sistema įjungiama šiais atvejais:

- Prie mašinos prijungta tinkamą įrangą turinti pjaunamoji.
- Variklis dirba.
- Kelio režimo išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Įjungta aukščio atnaujinimo sistema.
- Pjaunamoji įjungta.

Keitimo procedūra:



H116962—UN—19DEC16

Automatinis valdymas

1. Pjaunamosios pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.



H116165—UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti aukščio atnaujinimo funkciją.



H116168—UN—19DEC16

Įspėjimo piktograma

PASTABA: Tais atvejais, kai pasirinkta automatinio valdymo funkcija negali būti vykdoma dėl kokių nors nesklandumų, įjungimo mygtuką pakeičia bendrojo pobūdžio klaidos piktograma. Pasirinkus šį mygtuką ekrane pateikiama informacija, padedanti pašalinti gedimą.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.



H116346—UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

3. Paspauskite pageidaujamą aktyvinimo mygtuką.

PASTABA: Aukščio atnaujinimo funkcija grąžins vėliausią žinomą reguliavimo nuostatą.



H116353—UN—19DEC16

Aukščio atnaujinimas

PASTABA: Kampiniame ekrane atsiranda aukščio atnaujinimo funkcijos piktograma.



H116354—UN—19DEC16

Aktyvinimo numeris

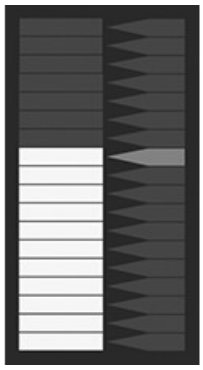
Kampinio pulto ekrane rodomas aktyvinimo numeris nurodo, kuris mygtukas buvo pasirinktas.



H116347—UN—20DEC16

Reguliatorius

4. Sureguliuokite aukštį pjaunamosios reguliavimo ratuku.
   - Norėdami pakelti pjaunamąją ir padidinti nustatytąją reikšmę, pasukite pjaunamosios reguliavimo ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Norėdami nuleisti pjaunamąją ir sumažinti nustatytąją reikšmę, pasukite pjaunamosios reguliavimo ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.



H116356—UN—20DEC16

Juostinė diagrama

Kampinio pulto ekrane rodoma juostinė diagrama rodo pjaunamosios santykinę padėtį, nustatytą pjaunamosios aukščio jutiklio, susieto su pjaunamąja.



H118305—UN—19DEC16

Skaičių rodinys

Kampinio pulto ekrane pateikiamas skaičių rodinys rodo pjaunamosios santykinę padėtį, nustatytą pjaunamosios aukščio jutiklio, susieto su pjaunamąja.



H116348—UN—19DEC16

Pakėlimas ir nuleidimas

Pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungikliu laikinai išjungsite sistemą.

PASTABA: Nuspaudus ir 5 sekundes palaikius pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungiklį sistema išjungiama.

Norėdami vėl įjungti sistemą, paspauskite 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką. Pjaunamoji automatiškai susigrąžins vėliausią žinomą nuostatą.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

5. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,000046B-26-26FEB21

Aukščio jutimas pakėlus virš žemės

Leidžia jums parinkti pjaunamosios padėtį atitinkamai pagal žemę ir automatiškai grąžinti į tą padėtį.

Keiskite šiais atvejais:

PASTABA: Pirmą kartą platformą prijungus prie kombaino, būtina atlikti kalibravimą. Net jei jungiama to paties tipo kita platforma, kalibravimo procedūrą būtina pakartoti.

- Pjaunamoji neatkartoja žemės reljefo.
- Pjaunama virš žemės naudojant aukščio jutimo alkūnes. Norint užfiksuoti pjaunamąją tam tikroje padėtyje, reikia padidinti HydraFlex™ slėgį.
- Pjaunamoji pjauna pernelyg žemai. Padidinkite aukščio nuostatą.
- Pjaunamoji juda virš javų arba dalį jų palieka nenupjautų. Sumažinkite aukščio nuostatą.
- Keičiamas pjaunamosios tipas.
- Keičiasi gruntas.

Sistema įjungiama šiais atvejais:

- Prie mašinos prijungta tinkamą įrangą turinti pjaunamoji.
- Variklis dirba.
- Kelio režimo išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Aukščio jutimo sistema įjungta.
- Pjaunamoji įjungta.

Keitimo procedūra:



H116962—UN—19DEC16

Automatinis valdymas

1. Pjaunamosios pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.



H116165—UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti aukščio jutimo funkciją.



H116168—UN—19DEC16

Įspėjimo piktograma

PASTABA: Tais atvejais, kai pasirinkta automatikos funkcija negali būti vykdoma dėl kokių nors nesklandumų, perjungimo mygtuką pakeičia bendrojo pobūdžio įspėjimo piktograma. Pasirinkus šį mygtuką ekrane atveriamas pranešimo dialogo langas, kuriame pateikiami patarimai, kaip pašalinti gedimą.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.



H116346—UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

3. Paspauskite pageidaujamą aktyvinimo mygtuką.

"HydraFlex" yra "Deere & Company" prekės ženklas

PASTABA: Aukščio atnaujinimo funkcija sugrąžina vėliausią žinomą reguliavimo nuostatą. Kiekvienas aktyvinimo mygtukas gali išsaugoti skirtingą lenktuvo padėtį. Paspauskite ir laikykite nuspaudę reikiamą mygtuką 2 sekundes, kad išsaugotumėte lenktuvo padėtį.



H116358—UN—19DEC16

Aukščio jutimas

PASTABA: Kampinio pulto ekrane atsiras aukščio jutimo funkcijos piktograma.



H116354—UN—19DEC16

Aktyvinimo numeris

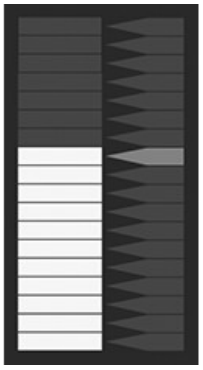
Kampinio pulto ekrane rodomas aktyvinimo numeris nurodo, kuris mygtukas buvo pasirinktas.



H116347—UN—20DEC16

Reguliatorius

4. Jei norite pakeisti aukščio nustatytąją reikšmę, paspauskite atitinkamą aktyvinimo mygtuką ir pjaunamosios reguliavimo ratuku nustatykite norimą aukštį.
   - Norėdami pakelti pjaunamąją ir padidinti nustatytąją reikšmę, pasukite pjaunamosios reguliavimo ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Norėdami nuleisti pjaunamąją ir sumažinti nustatytąją reikšmę, pasukite pjaunamosios reguliavimo ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.



H116356—UN—20DEC16

Juostinė diagrama

Kampinio pulto ekrane pateikta juostinė diagrama rodo pjaunamosios padėtį žemės atžvilgiu, nustatytą pagal pjaunamosios aukščio jutiklį, susietą su nuožulniąja kamera.



H118305—UN—19DEC16

Skaičių rodinys

Kampinio pulto ekrano skaitinis ekranas pagal informaciją, gaunamą iš su nuožulniąja kamera susieto pjaunamosios aukščio jutiklio, rodo santykinę pjaunamosios padėtį.



H116348—UN—19DEC16

Pakėlimas ir nuleidimas

Pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungikliu laikinai išjungsite sistemą.

PASTABA: Nuspaudus ir 5 sekundes palaikius pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungiklį sistema išjungiama.

PASTABA: Pjaunamosios nuleidimo jungiklis gali būti nustatytas, kad iškart išjungtų sistemą, kol nebus paspaustas aktyvinimo mygtukas. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į "John Deere" įgaliotąjį atstovą.

PASTABA: Pjaunamosios nuleidimo jungiklį galima nustatyti taip, kad jis iš naujo neaktyvintų sistemos, kai paspaudžiamas pjaunamosios nuleidimo jungiklis. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į "John Deere" įgaliotąjį atstovą.

Norėdami vėl įjungti sistemą, paspauskite 1, 2 arba 3

aktyvinimo mygtuką. Pjaunamoji automatiškai susigrąžins vėliausią žinomą nuostatą.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

5. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,000046C-26-26FEB21

Aukščio jutimas nepakėlus nuo žemės

Aukščio jutimo nepakėlus nuo žemės funkcija leidžia operatoriui reguliuoti pjovimo mechanizmo slėgį ir automatiškai grįžti prie šios nuostatos.

Keiskite šiais atvejais:

PASTABA: Keičiant pjaunamąją, nepriklausomai nuo jos dydžio ar tipo, būtina atlikti kalibravimą, išskyrus atvejus, kai pjaunamoji sukalibruota anksčiau.

- Pjovimo mechanizmas nereaguoja į reljefą.
- Pjovimo mechanizmas stumia. Padidinkite HydraFlex™ slėgį.
- Pjovimo mechanizmas juda virš javų arba dalį jų palieka nenupjautų. Sumažinkite HydraFlex™ slėgį.
- Keičiamas pjaunamosios tipas.

Sistema įjungiama šiais atvejais:

- Prie mašinos prikabinta tinkamą įrangą turinti pjaunamoji.
- Variklis dirba.
- Kelio režimo išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Aukščio jutimo sistema įjungta.
- Pjaunamoji įjungta.

Keitimo procedūra:



H116962—UN—19DEC16

Automatinis valdymas

1. Pjaunamosios pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.



H116165—UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti aukščio jutimo funkciją.



H116168—UN—19DEC16

Įspėjimo piktograma

PASTABA: Tais atvejais, kai pasirinkta automatikos funkcija negali būti vykdoma dėl kokių nors nesklandumų, perjungimo mygtuką pakeičia bendrojo pobūdžio įspėjimo piktograma. Pasirinkus šį mygtuką ekrane atveriamas pranešimo dialogo langas, kuriame pateikiami patarimai, kaip pašalinti gedimą.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.



H116346—UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

3. Paspauskite pageidaujamą aktyvinimo mygtuką.

PASTABA: Aukščio atnaujinimo funkcija sugrąžina vėliausią žinomą reguliavimo nuostatą. Kiekvienas aktyvinimo mygtukas gali išsaugoti skirtingą lenktuvo padėtį. Paspauskite ir laikykite nuspaudę reikiamą mygtuką 2 sekundes, kad išsaugotumėte lenktuvo padėtį.



H116358—UN—19DEC16

Aukščio jutimas

PASTABA: Kampinio pulto ekrane atsiras aukščio jutimo funkcijos piktograma.



H116354—UN—19DEC16

Aktyvinimo numeris

"HydraFlex" yra "Deere & Company" prekės ženklas

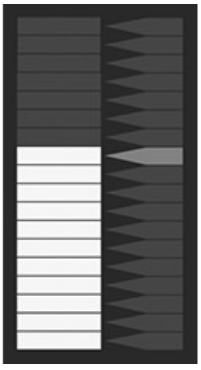
Kampinio pulto ekrane rodomas aktyvinimo numeris nurodo, kuris mygtukas buvo pasirinktas.



H116347—UN—20DEC16

Reguliatorius

4. Jei norite pakeisti aukščio nustatytąją reikšmę, paspauskite atitinkamą aktyvinimo mygtuką ir pjaunamosios reguliavimo ratuku nustatykite norimą aukštį.
   - Pasukite rinktuvo reguliavimo ratuką pagal laikrodžio rodyklę norėdami padidinti HydraFlex™ slėgį.
   - Norėdami sumažinti HydraFlex™ slėgį, pasukite pjaunamosios reguliavimo ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.



H116356—UN—20DEC16

Juostinė diagrama

Kampinio pulto ekrane pateiktoje juostinėje diagramoje rodoma slėgio nustatytoji reikšmė, parinkta pagal pjaunamosios pjovimo mechanizmo slėgį.



H118305—UN—19DEC16

Skaičių rodinys

Kampinio pulto ekrane pateiktas skaitinis ekranas rodo slėgio nustatytąją reikšmę, kuri nustatoma pagal pjaunamosios pjovimo mechanizmo slėgį.



H116348—UN—19DEC16

Pakėlimas ir nuleidimas

Pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungikliu laikinai išjungsite sistemą.

PASTABA: Nuspaudus ir 5 sekundes palaikius pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungiklį sistema išjungiama.

- Rankiniu būdu reguliuojant pjaunamosios aukštį pjaunamosios nuleidimo jungikliu sistema laikinai išjungiama, kol jungiklis nebus atleistas. Atleidus jungiklį sistema vėl ima veikti automatiniu režimu.

PASTABA: Pjaunamosios nuleidimo jungiklis gali būti nustatytas, kad iškart išjungtų sistemą, kol nebus paspaustas aktyvinimo mygtukas. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į "John Deere" įgaliotąjį atstovą.

- Rankiniu būdu reguliuojant pjaunamosios aukštį pjaunamosios pakėlimo jungikliu, sistema laikinai išjungiama, iki nuspaudžiamas pjaunamosios nuleidimo jungiklis. Kai jungiklis paspaudžiamas, sistema vėl įsijungia.

PASTABA: Pjaunamosios nuleidimo jungiklį galima nustatyti taip, kad jis iš naujo neaktyvintų sistemos, kai paspaudžiamas pjaunamosios nuleidimo jungiklis. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į "John Deere" įgaliotąjį atstovą.

Norėdami vėl įjungti sistemą, paspauskite 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką. Pjaunamoji automatiškai susigrąžins vėliausią žinomą nuostatą.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

5. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,000046D-26-26FEB21

Aukščio jutimas (atverčiamasis stiebų kėliklis)

Aukščio jutimo funkcija leidžia reguliuoti pjovimo aukštį pasirenkant pjaunamosios padėtį žemės paviršiaus atžvilgiu ir nustatant sistemą automatiškai grįžti į tą padėtį.

"HydraFlex" yra "Deere & Company" prekės ženklas

PASTABA: Jei operatorius nori pakeisti į pjovimą nuo žemės ir ne nuo žemės, tai daroma reguliuojant Matavimo ratų padėtį. Jokių kitų reguliavimų atlikti nereikia.

Keiskite šiais atvejais:

Jei pjaunama nuo žemės:

- Pjaunamoji pjauna pernelyg žemai. Ištraukite matavimo ratus.
- Pjaunamoji juda virš javų arba dalį jų palieka nenupjautų. Įtraukite matavimo ratus.
- Keičiasi gruntas.

Sistema įjungiama šiais atvejais:

- Nėra aktyvių trikčių kodų.
- Prie mašinos prijungta tinkamą įrangą turinti pjaunamoji.
- Variklis dirba.
- Kelio režimo išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Aukščio jutimo sistema įjungta.
- Pjaunamoji įjungta.

Keitimo procedūra:



H116962—UN—19DEC16

Automatinis valdymas

1. Pjaunamosios pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.

PASTABA: Nuožulniosios kameros paviršiaus kopijavimo režimas išjungtas, kai naudojamas atverčiamasis stiebų kėliklis. Su stiebų kėlikliu rekomenduojama dirbti aukščio jutimo režimu.



H116165—UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti aukščio jutimo funkciją.



H116168—UN—19DEC16

Įspėjimo piktograma

PASTABA: Tais atvejais, kai pasirinkta automatikos funkcija negali būti vykdoma dėl kokių nors nesklandumų, perjungimo mygtuką pakeičia bendrojo pobūdžio įspėjimo piktograma. Pasirinkus šį mygtuką ekrane atveriamas pranešimo dialogo langas, kuriame pateikiami patarimai, kaip pašalinti gedimą.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.



H116346—UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

3. Paspauskite pageidaujamą aktyvinimo mygtuką.

PASTABA: Aukščio atnaujinimo funkcija sugrąžina vėliausią žinomą reguliavimo nuostatą. Kiekvienas aktyvinimo mygtukas gali išsaugoti skirtingą lenktuvo padėtį. Paspauskite ir laikykite nuspaudę reikiamą mygtuką 2 sekundes, kad išsaugotumėte lenktuvo padėtį.



H116358—UN—19DEC16

Aukščio jutimas

PASTABA: Kampinio pulto ekrane atsiras aukščio jutimo funkcijos piktograma.



H116354—UN—19DEC16

Aktyvinimo numeris

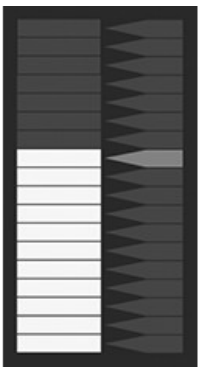
Kampinio pulto ekrane rodomas aktyvinimo numeris nurodo, kuris mygtukas buvo pasirinktas.



H116347—UN—20DEC16

Reguliatorius

4. Jei norite pakeisti aukščio nustatytąją reikšmę, paspauskite atitinkamą aktyvinimo mygtuką ir pjaunamosios reguliavimo ratuku nustatykite norimą aukštį.
   - Norėdami pakelti pjaunamąją ir padidinti nustatytąją reikšmę, pasukite pjaunamosios reguliavimo ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Norėdami nuleisti pjaunamąją ir sumažinti nustatytąją reikšmę, pasukite pjaunamosios reguliavimo ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.



H116356—UN—20DEC16

Juostinė diagrama

Kampinio ekrano juostinė diagrama rodo pjaunamosios santykinę matavimo ratų padėtį.



H118305—UN—19DEC16

Skaičių rodinys

Kampinio pulto ekrano skaitinis ekranas pagal informaciją, gaunamą iš su nuožulniaja kamera susieto pjaunamosios aukščio jutiklio, rodo santykinę pjaunamosios padėtį.



H116348—UN—19DEC16

Pakėlimas ir nuleidimas

Pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungikliu laikinai išjungsite sistemą. Nuspaudus ir 5 sekundes palaikius pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungiklį sistema išjungiama.

PASTABA: Pjaunamosios nuleidimo jungiklis gali būti nustatytas, kad iškart išjungtų sistemą, kol nebus paspaustas aktyvinimo mygtukas. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į "John Deere" įgaliotąjį atstovą.

PASTABA: Pjaunamosios nuleidimo jungiklį galima nustatyti taip, kad jis iš naujo neaktyvintų sistemos, kai paspaudžiamas pjaunamosios nuleidimo jungiklis. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į "John Deere" įgaliotąjį atstovą.

Norėdami vėl įjungti sistemą, paspauskite 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką. Pjaunamoji automatiškai susigrąžins vėliausią žinomą nuostatą.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

5. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

mm95366,1655912532760-26-22JUN22

Nuožulniosios kameros atkartojimo režimas

Nuožulniosios kameros atkartojimo režimas leidžia pasirinkti, kaip stipriai nelanksti pjaunamoji įsirems į žemę, ir palaiko nustatytąjį slėgį.

Keiskite šiais atvejais:

- Žemės paviršius kietas, o pjaunamoji palieka aukštesnes ražienas arba neatkartoja reljefo taip, kaip turėtų. Sumažinkite slėgį.
- Žemės paviršius minkštas, o pjaunamoji stumia medžiagą arba neatkartoja reljefo taip, kaip turėtų. Padidinkite slėgį.

Sistema įjungiama šiais atvejais:

- Prie mašinos prikabinta tinkamą įrangą turinti pjaunamoji.
- Variklis dirba.

- Kelio režimo išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Įjungtas nuožulniosios kameros atkartojimo režimas.
- Pjaunamoji įjungta.

Keitimo procedūra:



H116962—UN—19DEC16

Automatinis valdymas

1. Pjaunamosios pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.



H116165—UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti aktyvios pjaunamosios atkartojimo režimą.



H116168—UN—19DEC16

Įspėjimo piktograma

PASTABA: Tais atvejais, kai pasirinkta automatinio valdymo funkcija negali būti vykdoma dėl kokių nors nesklandumų, įjungimo mygtuką pakeičia bendrojo pobūdžio klaidos piktograma. Pasirinkus šį mygtuką ekrane atveriamas pranešimo dialogo langas, kuriame pateikiami patarimai, kaip pašalinti gedimą.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.



H116346—UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

3. Paspauskite pageidaujamą aktyvinimo mygtuką.

PASTABA: Rinktuvo aukščio atkartojimo režimas sugrąžina vėliausią žinomą reguliavimo nuostatą.



H116972—UN—19DEC16

Nuožulniosios kameros atkartojimo režimas

PASTABA: Kampinio pulto ekrane atsiranda nuožulniosios kameros atkartojimo režimo piktograma.



H116354—UN—19DEC16

Aktyvinimo numeris

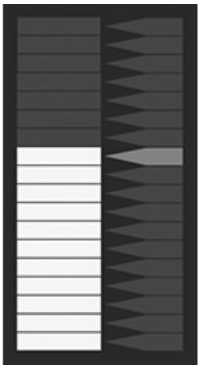
Kampinio pulto ekrane rodomas aktyvinimo numeris nurodo, kuris mygtukas buvo pasirinktas.



H116347—UN—20DEC16

Reguliatorius

4. Pakeiskite slėgį, paspausdami atitinkamą aktyvinimo mygtuką, ir sureguliuokite aukštį pjaunamosios reguliavimo ratuku.
   - Norėdami padidinti pjaunamosios pakėlimo cilindro slėgį ir nustatytąją reikšmę, pasukite pjaunamosios reguliavimo ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Norėdami sumažinti pjaunamosios pakėlimo cilindro slėgį ir nustatytąją reikšmę, pasukite pjaunamosios reguliavimo ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.



H116356—UN—20DEC16

Juostinė diagrama

Juostinė diagrama rodo faktinį pjaunamosios slėgį, kai ji veikia atkartojimo režimu.



H118305—UN—19DEC16

Skaičių rodinys

Skaitiniame ekrane pateikiama faktinė pjaunamosios slėgio reikšmė, kai ji veikia atkartojimo režimu.



H116348—UN—19DEC16

Pakėlimas ir nuleidimas

PASTABA: Nuspaudus ir 5 sekundes palaikius pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungiklį sistema išjungiama.

Norėdami vėl įjungti sistemą, paspauskite 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką. Pjaunamoji automatiškai susigrąžins vėliausią žinomą nuostatą.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

5. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,000046E-26-26FEB21

Šoninis pavertimas

Šoninio pavertimo funkcija leidžia išlaikyti pjaunamosios padėtį žemės paviršiaus atžvilgiu, išlyginant atstumą iki žemės paviršiaus kiekviename pjaunamosios gale.

Keiskite šiais atvejais:

- ĮJUNGTA: Tam, kad išlaikytumėte tolygų pjovimo aukštį visame pjaunamosios plotyje, pjaudami ties žemės paviršiumi arba virš jo, naudokite šoninio pavertimo funkciją, jei pjaunamojoje įrengti tam būtini jutikliai.
- IŠJUNGIMAS: Jei pageidaujate pjaunamąją paversti neautomatiškai, paspausdami daugiafunkcėje valdymo svirtyje esantį šoninio pavertimo mygtuką, šoninio pavertimo funkciją galite išjungti. Išjunkite šoninio pavertimo funkciją, jei pjaunamojoje nėra įrengtų atitinkamų jutiklių.

Sistema įjungiama šiais atvejais:

- Prie mašinos prikabinta tinkamą įrangą turinti pjaunamoji.
- Variklis dirba.
- Kelio režimo išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Pjaunamoji sukalibruota.
- Šoninio pavertimo sistema įjungta.
- Pjaunamoji įjungta.

Keitimo procedūra:



H116962—UN—19DEC16

Automatinis valdymas

1. Pjaunamosios pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.



H116165—UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti šoninio pavertimo funkciją.



H116168—UN—19DEC16

Įspėjimo piktograma

PASTABA: Tais atvejais, kai pasirinkta automatinio valdymo funkcija negali būti vykdoma dėl kokių nors nesklandumų, įjungimo mygtuką pakeičia bendrojo pobūdžio klaidos piktograma. Pasirinkus šį mygtuką ekrane atveriamas pranešimo dialogo langas, kuriame pateikiami patarimai, kaip pašalinti gedimą.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.



H116346—UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

3. Paspauskite pageidaujamą aktyvinimo mygtuką.

PASTABA: Šoninio pavertimo funkcija sugrąžins vėliausiai išsaugotą reguliavimo parinktį.



H116359—UN—19DEC16

Šoninis pavertimas

PASTABA: Kampinio pulto ekrane atsiranda šoninio pavertimo funkcijos piktograma.



H116354—UN—19DEC16

Aktyvinimo numeris

Kampinio pulto ekrane rodomas aktyvinimo numeris nurodo, kuris mygtukas buvo pasirinktas.



H116348—UN—19DEC16

Pakėlimas ir nuleidimas

PASTABA: Paspaudus šoninio pavertimo jungiklį sistema laikinai išjungiama. Jei jungiklis atleidžiamas per 5 sekundes, sistema vėl ima veikti automatiniu režimu.

Nuspauskite jungiklio dešiniąją pusę, jei norite paversti pjaunamąją į dešinę, arba nuspauskite jungiklio kairiąją pusę, jei norite paversti pjaunamąją į kairę.

Norėdami vėl įjungti sistemą, paspauskite 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką. Pjaunamoji automatiškai susigrąžins vėliausią žinomą nuostatą.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,000046F-26-26FEB21

Atnaujinimo parinktys

Įjunkite arba išjunkite savaiminį pjaunamosios automatikos funkcijų veikimo atnaujinimą.

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.



H113524—UN—19DEC16

Automatinis lenktuvų greitis

Automatinis lenktuvų greitis – automatinis lenktuvų greičio arba juostinio rinktuvo greičio valdymas atsižvelgiant į važiavimo greitį.



H131361—UN—02SEP20

Automatinis stiebų kėliklio diržo greitis

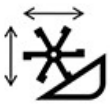
Automatinio stiebų kėliklio diržo greitis – automatinis stiebų kėliklio šoninio diržo greičio valdymas važiavimo greičio atžvilgiu.



H113717—UN—19DEC16

Išilginės padėties atnaujinimas

Išilginės padėties atnaujinimas – pasirinkite norimą automatinio atnaujinimo padėtį.



H116163—UN—19DEC16

Lenktuvų padėties atnaujinimas

Lenktuvų padėties atnaujinimas – pasirinkite lenktuvų padėtį ir grąžinkite į tą padėtį automatiškai.



H113532—UN—19DEC16

Platformos plokščių padėties atnaujinimas

Platformos plokščių padėties atnaujinimas – pasirinkite platformos plokščių padėtį ir grąžinkite į tą padėtį automatiškai.

PR79369,0000470-26-11MAR21

Išilginės padėties atnaujinimas

Išilginės padėties atnaujinimo funkcija leidžia priskirti pasirinktą išilginio nuožulniosios kameros rėmo pavertimo padėtį daugiafunkcės svirties 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuku.

PASTABA: Galite pasirinkti skirtingas standartines padėtis statiems ir išguldytiems javams pjauti. Tai leidžia jums greitai pasirinkti norimą padėtį.

Keiskite šiais atvejais:

- Važiuojate drėgnu arba tankiai javų likučiais padengtu paviršiumi.
- Norite geriau pritvirtinti arba atjungti pjaunamąją.
- Norite optimizuoti javų masės perdavimą į nuožulniąją kamerą.

Nuožulniąją kamerą paverskite į priekį šiais atvejais:

- Imate išguldytų javų derlių.
- Pjaunate arčiau žemės paviršiaus.

Nuožulniąją kamerą paverskite atgal šiais atvejais:

- Pjovimo mechanizmas stumia medžiagas. Paverskite atgal, kad sumažintumėte medžiagų nuostolius.
- Dirbant stačių javų lauke pavertimas atgal gali optimizuoti medžiagų tiekimą į mašiną.

Sistema įjungiama šiais atvejais:

- Variklis dirba.
- Kelio režimo išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Hidraulinė nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal atnaujinimo sistema įjungta.
- Daugiafunkcės svirties jungikliai yra funkciškai priskirti.
- Pjaunamoji įjungta.

Keitimo procedūra:



H116962—UN—19DEC16

Automatinis valdymas

1. Pjaunamosios pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.



H116165—UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti išilginės padėties atnaujinimą.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.



H118577—UN—19DEC16

Programuojamieji mygtukai

3. Norėdami pakeisti pavertimo pirmyn ir atgal nustatytąją reikšmę, paspauskite programuojamąjį mygtuką C arba D ir sureguliuokite pavertimą pirmyn ir atgal hidraulinės nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal jungikliais.



H116346—UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

4. Paspauskite ir 2 sekundes palaikykite norimą aktyvinimo mygtuką, kad išsaugotumėte norimą nuostatą atmintyje.



H116354—UN—19DEC16

Aktyvinimo numeris

Kampinio pulto ekrane rodomas aktyvinimo numeris nurodo, kuris mygtukas buvo pasirinktas.

5. Paspauskite ir palaikykite jungiklio viršutinę dalį, jeigu norite paversti nuožulniąją kamerą pirmyn, arba paspauskite ir palaikykite jungiklio apatinę dalį, jeigu norite ją paversti atgal.

   Porankio ekrane rodoma nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn arba atgal padėtis, remiantis su nuožulniąja kamera susieto jutiklio signalais.

   Rankiniu būdu valdant hidraulinę nuožulniąją kamerą pavertimo pirmyn ir atgal jungikliais, esančiais ant daugiafunkcės svirties, sistema išjungiama.

   Norėdami vėl įjungti sistemą, paspauskite 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką. Hidraulinės nuožulniosios kameros pavertimas pirmyn arba atgal automatiškai nustatomas į anksčiau pasirinktą padėtį.

PASTABA: Tuomet, kai nuožulnioji kamera pakelta, o pjaunamoji įjungta, nuožulnioji kamera automatiškai paverčiama pirmyn. Taip galima įjungti nuožulniosios kameros saugos stabdiklį. Nuleidus hidraulinės nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn arba atgal padėtis automatiškai nustatoma į paskutinę žinomą padėtį.

Kai pjaunamoji išjungiama, nuožulnioji kamera keliant automatiškai paverčiama į priekį. Nuleidus hidraulinės nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn arba atgal padėtis negrąžinama į paskutinę žinomą padėtį.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

6. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,0000471-26-26FEB21

Lenktuvų padėties atnaujinimas

Lenktuvų padėties atnaujinimo funkcija leidžia jums pasirinkti lenktuvų padėtį diržų, sraigto, pjovimo mechanizmo, žemės paviršiaus ir kitų objektų atžvilgiu ir automatiškai grįžti į šią padėtį.

Keiskite šiais atvejais:

- Tame pačiame lauke pjaunami skirtingo aukščio stati javai.
- Reikia padėti surinkti išguldytus javus.
- Pjovimo pabaigoje išvalomas pjovimo mechanizmas.

Pareguliuokite, kad optimizuotumėte javų srautą, šiais atvejais:

- **Stati javai (su įjungtu aukščio nustatymu)** – nustatykite lenktuvą virš pjovimo mechanizmo taip, kad jis šiek tiek liestų javų varpas. Tai padeda javams kristi į platformą.

  Kai javų grūdai smulkūs, nustatykite lenktuvą šiek tiek prieš sraigtą, kad javai galėtų kristi į sraigtą. Lenktuvo dantis nustatykite tiesiai žemyn arba šiek tiek pirmyn. Jei javai pradeda suktis su lenktuvu, lenktuvo padėties nuostata yra per maža. Jeigu matote, kad lenktuvas atsitrenkia į javus ir javai prieš nukertant atšoka pirmyn ir atgal, sumažinkite lenktuvo greitį. Jei lenktuvas suksis per greitai, atsiras rinktuvo nuostolių.
- **Išgulę javai (įjungtas reljefo kopijavimo režimas)** – nustatykite lenktuvą priešais pjovimo mechanizmą taip, kad lenktuvas galėtų pakelti javus. Nustatykite lenktuvų dantis atgal, kad būtų lengviau pakelti javus. Apsvarstykite javų kėliklių naudojimą, jeigu jie galimi jūsų platformos tipui.
- **Galulaukės posūkiai (esant įjungtai aukščio atnaujinimo funkcijai)** – nustatykite lenktuvą kuo arčiau pjovimo mechanizmo. Tai neleis javams nukristi nuo platformos apsisukant galulaukėje.

Sistema įjungiama šiais atvejais:



H116361—UN—19DEC16

Lenktuvų padėties atnaujinimas

PASTABA: Kampinio pulto ekrane atsiranda lenktuvų padėties atnaujinimo piktograma.

- Prie mašinos prikabinta tinkamai aprūpinta (su lenktuvų padėties jutikliais) ir sukalibruota pjaunamoji.
- Variklis dirba.
- Nuožulnioji kamera įjungta.
- Kelio režimo išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.

Keitimo procedūra:



H116962—UN—19DEC16

Automatinis valdymas

1. Pjaunamosios pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.



H116165—UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti lenktuvų padėties atnaujinimo funkciją.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.



H116349—UN—19DEC16

Lenktuvų pakėlimas

3. Lenktuvų pakėlimo jungikliu nustatykite norimą lenktuvų aukščio padėtį.



H116346—UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

4. Paspauskite ir 2 sekundes palaikykite norimą aktyvinimo mygtuką, kad išsaugotumėte norimą nuostatą atmintyje.

PASTABA: Kiekvienas aktyvinimo mygtukas gali išsaugoti skirtingą lenktuvo padėtį. Paspauskite ir laikykite nuspaudę reikiamą mygtuką 2 sekundes, kad išsaugotumėte lenktuvo padėtį.



H116361—UN—19DEC16

Lenktuvų padėties atnaujinimas

PASTABA: Lenktuvų padėties atnaujinimo piktograma pradės mirksėti, taip signalizuodama apie atmintyje išsaugotą nuostatą.



H116354—UN—19DEC16

Aktyvinimo numeris

Kampinio pulto ekrane rodomas aktyvinimo numeris nurodo, kuris mygtukas buvo pasirinktas.

Rankiniu būdu perjungiant ant daugiafunkcės svirties esantį lenktuvų pakėlimo jungiklį, lenktuvų padėtis išjungiama.

Norėdami vėl įjungti sistemą, paspauskite 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką. Lenktuvai bus automatiškai pakelti į anksčiau pasirinktą aukštį.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

5. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,0000472-26-26FEB21

Platformos plokščių padėties atnaujinimas

Platformos plokščių padėties atnaujinimo funkcija leidžia pasirinkti hidrauliškai valdomų platformos plokščių tarpus ir automatiškai grįžti į šią padėtį.

Keiskite šiais atvejais:

Sumažinkite tarpus tarp plokščių šiais atvejais:

- Plokštėse nusilupa varpos.
- Plotams, kuriuose dėl potvynio ar nepakankamo reikiamų medžiagų kiekio gausu mažesnių stiebelių.
- Siekdami sumažinti derliaus nuostolius ir apsaugoti pjaunamąją nuo pažeidimų tam tikromis sąlygomis.

Padidinkite atstumus tarp plokščių šiais atvejais:

- Dėl kukurūzų pjaunamosios įtraukiamo per didelio šiukšlių kiekio kombaino gale krenta nulupti kukurūzai.
- Kukurūzų stiebai ir varpos traukiamos į viršų. Palaipsniui didinkite tarpą tarp platformos plokščių, kol stiebai per būgną bus tiekiami laisviau.
- Reikia sumažinti valytuvui tenkančią apkrovą, sukeliamą su grūdais surenkamų pašalinių medžiagų.
- Norite pagerinti imamo išguldytų kukurūzų derliaus tiekimą ir sumažinti surenkamų šiukšlių kiekį.
- Norite išvalyti aplink plokštes susikaupusias pašalines medžiagas baigdami pjovimą.

Sistema įjungiama šiais atvejais:

- Prie mašinos prikabinta tinkamai aprūpinta (su platformos plokščių jutikliais) ir sukalibruota pjaunamoji.
- Variklis dirba.
- Nuožulnioji kamera įjungta.
- Kelio režimo išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.

Keitimo procedūra:



H116962—UN—19DEC16

Automatinis valdymas

1. Pjaunamosios pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.



H116165—UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti platformos plokščių padėties atnaujinimo funkciją.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.



H116349—UN—19DEC16

Lenktuvų pakėlimas ir stumdymas

3. Lenktuvų stumdymo pirmyn ir atgal mechanizmo jungikliu nustatykite norimą platformos plokščių tarpą.
   - Spausdami kairiąją jungiklio pusę tarpą padidinsite.
   - Spausdami dešiniąją jungiklio pusę tarpą sumažinsite.

   Minimumas: 0

   Didžiausias: 9

   Žingsnis: 1



H116346—UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

4. Paspauskite ir 2 sekundes palaikykite norimą aktyvinimo mygtuką, kad išsaugotumėte norimą nuostatą atmintyje.



H116362—UN—19DEC16

Platformos plokščių padėties atnaujinimas

PASTABA: Kampinio pulto ekrane atsiras platformos plokščių padėties atnaujinimo funkcijos piktograma.



H116354—UN—19DEC16

Aktyvinimo numeris

Aktyvinimo mygtuko numeris kampinio pulto ekrane rodo, kuris aktyvinimo mygtukas buvo nuspaustas.

Rankiniu būdu perjungiant ant daugiafunkcės svirties esantį lenktuvų stumdymo pirmyn ir atgal jungiklį platformos plokščių padėties atnaujinimo funkcija išjungiama.

Norėdami vėl įjungti sistemą nuspauskite 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką. Platformos plokštės automatiškai pajuda į anksčiau pasirinktą padėtį.

PR79369,0000473-26-26FEB21

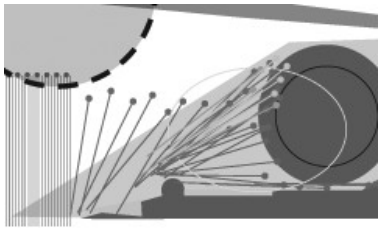
Pjovimo mechanizmo padėties atnaujinimas

Pjovimo mechanizmo padėties atnaujinimo funkcija leidžia užprogramuoti išsaugotą pjovimo mechanizmo padėtį naudojant bet kurį daugiafunkcės svirties 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką.

PASTABA: Galite pasirinkti skirtingas standartines padėtis statiems ir išguldytiems javams pjauti. Tai leidžia jums greitai pasirinkti norimą padėtį. Pjovimo mechanizmo padėties atnaujinimo funkcija veikia tik europietiškose pjaunamosiose su ištraukiama platforma.

Keiskite šiais atvejais:

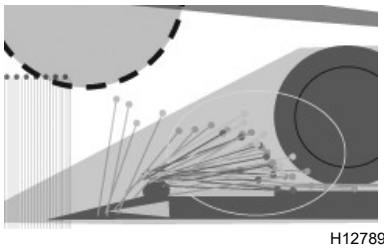
- Sumažinkite stačių aukštų javų nuostolius pirminės pjovos metu. Ištraukite pjovimo mechanizmą.
- Pagerinkite trumpų stačių javų tiekimą. Įtraukite pjovimo mechanizmą.



H127897—UN—31OCT19

Stalas per trumpas

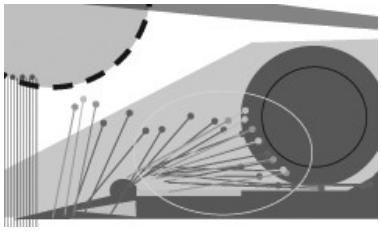
- Pagerinkite tiekimą, kai javai krenta ant sraigto. Stalas per trumpas. Ištraukite stalą.



H127898—UN—31OCT19

Stalas per ilgas

- Pagerinkite tiekimą, kai javai nukrenta per toli prieš sraigtą ir pradeda kauptis. Stalas per ilgas. Įtraukite stalą.



H127896—UN—31OCT19

Optimali stalo padėtis

- Optimizuokite javų tiekimą. Javai krenta tarp sraigto vijų. Stalas yra optimalioje padėtyje.

Keitimo procedūra:



H116962—UN—19DEC16

Automatinis valdymas

1. Pjaunamosios pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.



H116165—UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

2. Pasirinkite, jei norite ĮJUNGTI / IŠJUNGTI pjovimo mechanizmo padėties atnaujinimo funkciją.



H116168—UN—19DEC16

Įspėjimo piktograma

PASTABA: Tais atvejais, kai pasirinkta automatinio valdymo funkcija negali būti vykdoma dėl kokių nors nesklandumų, įjungimo mygtuką pakeičia bendrojo pobūdžio klaidos piktograma. Pasirinkus šį mygtuką ekrane atveriamas pranešimo dialogo langas, kuriame pateikiami patarimai, kaip pašalinti gedimą.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.



H114081—UN—19DEC16

Pjovimo mechanizmo padėtis

3. Norėdami atidaryti pjovimo mechanizmo padėties puslapį, pasirinkite ekrano sritį po pjovimo mechanizmo padėties piktograma.



H116150—UN—20DEC16

Reguliavimas

4. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti pageidaujamos padėties nuostatą, arba minusą (-), jei norite sumažinti.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

5. Pasirinkite, jei norite uždaryti.



H116346—UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

6. Paspauskite ir 2 sekundes palaikykite norimą aktyvinimo mygtuką, kad išsaugotumėte norimą nuostatą atmintyje.



H116354—UN—19DEC16

Aktyvinimo numeris

Kampinio pulto ekrane rodomas aktyvinimo numeris nurodo, kuris mygtukas buvo pasirinktas.

Alternatyvi keitimo procedūra:

PASTABA: Kombaino porankio ekrane galite įvesti augalų aukštį ir norimą ražienų aukštį. Šie duomenys, įskaitant įvestą nupjautų javų kiekį, kombaine leidžia nustatyti optimalias pjovimo platformos parinktis.

PASTABA: Šiame lange pateikiamas vedlys ir pasiekiamas informacijos ir nuostatų meniu.



H116151—UN—19DEC16

Pjovimo mechanizmo vedlys

1. Pasirinkite, jei norite paleisti pjovimo mechanizmo vedlį.



H116152—UN—19DEC16

Įvesties langelis

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti norimą augalų aukštį.



H116152—UN—19DEC16

Įvesties langelis

3. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti norimą ražienų aukštį.



H116154—UN—19DEC16

Išsaugoti

- Pasirinkite, jei norite uždaryti langą ir atnaujinti padėties nuostatą.



H116153—UN—19DEC16

Atšaukti

- Pasirinkite, jei norite išeiti iš vedlio meniu neatnaujindami padėties nuostatos.



H116346—UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

4. Paspauskite ir 2 sekundes palaikykite norimą aktyvinimo mygtuką, kad išsaugotumėte norimą nuostatą atmintyje.



H116354—UN—19DEC16

Aktyvinimo numeris

Kampinio pulto ekrane rodomas aktyvinimo numeris nurodo, kuris mygtukas buvo pasirinktas.

PR79369,00004B1-26-08MAR21

Automatinis lenktuvų greitis

Automatinio lenktuvo greičio funkcija leidžia užprogramuoti išsaugotą lenktuvo arba juostinio rinktuvo greitį naudojant bet kurį daugiafunkcės svirties pjaunamosios aktyvinimo mygtuką. Galite pasirinkti standartinį lenktuvo greitį statiems javams ir kitą greitį išguldytiems javams pjauti. Tai leidžia jums greitai pasirinkti norimą padėtį.

PASTABA: Automatinio lenktuvo greičio nuostata automatiškai išsaugoma, kai aktyvi Pjaunamosios automatika.

Keiskite šiais atvejais:

- Imate išguldytų javų derlių. Minimalus greitis skiriasi priklausomai nuo sąlygų ir operatoriaus.
- Lenktuvai "iškulia" javus. Sulėtinkite lenktuvą sumažindami automatinį lenktuvo greitį.
- Javus aukštyn stumia lenktuvas. Paspartinkite lenktuvą padidindami automatinį lenktuvo greitį.

Sistema įjungiama šiais atvejais:

- Prie mašinos prikabinta tinkamą įrangą turinti pjaunamoji.

- Variklis dirba.
- Kelio režimo išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Automatinis lenktuvų greitis ĮJUNGTAS.
- Rinktuvas ir kuliamoji yra įjungti.
- Važiavimo greitis yra didesnis nei 0,25 km/val. (0,16 mph).

Keitimo procedūra:



H116962—UN—19DEC16

Automatinis valdymas

1. Pjaunamosios pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.



H116165—UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

2. Pasirinkite, jei norite ĮJUNGTI / IŠJUNGTI automatinį lenktuvo greitį.



H116168—UN—19DEC16

Įspėjimo piktograma

PASTABA: Tais atvejais, kai pasirinkta automatikos funkcija negali būti naudojama dėl kokių nors nesklandumų, perjungiklį pakeičia bendrojo pobūdžio įspėjimo piktograma. Pasirinkus šį mygtuką ekrane atveriamas pranešimo dialogo langas, kuriame pateikiami patarimai, kaip pašalinti gedimą.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.



H116346—UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

3. Paspauskite pageidaujamą aktyvinimo mygtuką.

PASTABA: Automatinis lenktuvo greitis grįžta į paskutinį žinomą nustatymą.



H116360—UN—19DEC16

Automatinis lenktuvų greitis

PASTABA: Automatinio lenktuvo greičio piktograma pasirodo kampinio pulto ekrane.



H116352—UN—20DEC16

Lenktuvų greičio ratukas

4. Pakeiskite greitį lenktuvo greičio ratuku.
   - Norėdami padidinti greitį pasukite reguliatorių laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Norėdami greitį sumažinti pasukite reguliatorių prieš laikrodžio rodyklę.

   Minimumas: 0

   Didžiausias: 50

   Žingsnis: 1

PASTABA: Rekomenduojamas stačių javų koeficientas yra 4. Rekomenduojamas išgulusių javų koeficientas yra 11.



H118305—UN—19DEC16

Skaičių rodinys

Kampinio pulto skaitiniame ekrane rodomas esama greičio koeficiento nuostata.



H116352—UN—20DEC16

Lenktuvų greičio ratukas

PASTABA: Keičiant greitį lenktuvo greičio ratuku pakeičiama išankstinė nuostata. Norėdami grąžinti anksčiau pasirinktą nuostatą, paspauskite užprogramuotą aktyvinimo mygtuką.

PASTABA: Kuo didesnis pasirinktas koeficientas, tuo greičiau lenktuvas veiks mašinos važiavimo greičio atžvilgiu.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

5. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,0000474-26-26FEB21

Automatinis stiebų kėliklio diržo greitis

Automatinio stiebų kėliklio diržo greičio funkcija leidžia užprogramuoti išsaugotą šoninio diržo greitį naudojant bet kurį daugiafunkcės svirties pjaunamosios aktyvinimo mygtuką. Galite pasirinkti standartinį šoninio diržo greitį statiems javams ir kitą greitį išguldytiems javams pjauti. Tai leidžia jums greitai pasirinkti norimą padėtį. Stiebų kėliklio diržo greitis proporcingas mašinos važiavimo greičiui.

PASTABA: Automatinio stiebų kėliklio diržo greitis naudojamas tik stiebų kėliklio platformoms. Daugiau informacijos apie juostinio rinktuvo platformų diržo greičio atnaujinimo parinktis žr. Automatinis lenktuvo greitis.

Automatinio stiebų kėliklio diržo greičio nuostata automatiškai išsaugoma, kai aktyvi Pjaunamosios automatika.

Keiskite šiais atvejais:

- Prastas tiekimo našumas.
- Norima padidinti diržo greitį.

Sistema įjungiama šiais atvejais:

- Prie mašinos prikabinta tinkamą įrangą turinti pjaunamoji.
- Variklis dirba.
- Kelio režimo išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- ĮJUNGTA automatinė stiebų kėliklio diržo greičio sistema.
- Pjaunamoji ir kuliamoji yra įjungtos.
- Važiavimo greitis yra didesnis nei 0,25 km/val. (0,16 mph).

Keitimo procedūra:



H116962—UN—19DEC16

Automatinis valdymas

1. Rinktuvo programos pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.



H116165—UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

2. Pasirinkite, jei norite ĮJUNGTI / IŠJUNGTI automatinį lenktuvo greitį.



H116168—UN—19DEC16

Įspėjimo piktograma

PASTABA: Tais atvejais, kai pasirinkta automatikos funkcija negali būti naudojama dėl kokių nors nesklandumų, perjungiklį pakeičia bendrojo pobūdžio įspėjimo piktograma. Pasirinkus šį mygtuką ekrane atveriamas pranešimo dialogo langas, kuriame pateikiami patarimai, kaip pašalinti gedimą.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.

3. Paspauskite pageidaujamą aktyvinimo mygtuką.



H116346—UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

PASTABA: Automatinio stiebų kėliklio diržo greitis grįžta į paskutinę žinomą nuostatą.



H113541—UN—19DEC16

Rinktuvo programa

4. Atsidarykite Rinktuvo programą.



H131361—UN—02SEP20

Diržo greitis

5. Pjaunamosios pagrindiniame puslapyje pasirinkite diržo greičio piktogramą. Atidaromas stiebų kėliklio diržo greičio langas.



H116148—UN—20DEC16

Reguliavimas

6. Pakeiskite greitį naudodami ekrane esančius programinius klavišus.
   - Paspauskite programinį pliuso (+) mygtuką, kad padidintumėte greitį.
   - Paspauskite programinį minuso (-) mygtuką, kad greitį sumažintumėte.

     Minimumas: 0

     Didžiausias: 10

     Žingsnis: 1



H116149—UN—19DEC16

Įvesties langelis

Ekrano įvesties langelyje rodoma dabartinio greičio koeficiento nuostata.

PASTABA: Keičiant greitį programiniais klavišais pakeičiama išankstinė nuostata. Norėdami grąžinti anksčiau pasirinktą nuostatą, paspauskite užprogramuotą aktyvinimo mygtuką.

PASTABA: Kuo didesnis pasirinktas koeficientas, tuo greičiau veiks diržas mašinos važiavimo greičio atžvilgiu.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

7. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,0000475-26-26FEB21

HydraFlex™ slėgis

HydraFlex™ slėgis padeda optimizuoti platformos sekimą žemės paviršiumi ir leidžia keisti pjovimo mechanizmo slėgį į gruntą nedarant įtakos javų pjovimo aukščiui.

Keiskite šiais atvejais:

- Pjaunama virš žemės naudojant aukščio jutimo alkūnes. Norint užfiksuoti pjovimo mechanizmą tam tikroje padėtyje, reikia padidinti HydraFlex™ slėgį.
- Jei pjovimo mechanizmas medžiagas pradeda stumti, slėgį padidinkite.
- Jei pjovimo mechanizmas juda virš javų arba palieka dalį jų nenupjautų, slėgį sumažinkite.

Keitimo procedūra:



H114076—UN—19DEC16

HydraFlex™ slėgis

1. Norėdami atidaryti HydraFlex™ slėgio langą, pasirinkite ekrano sritį po HydraFlex™ slėgio piktograma.



H116142—UN—20DEC16

Reguliavimas

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti slėgį, arba minusą (-), jei norite sumažinti.
   - Minimumas: 0
   - Didžiausias: 20 684 kPa (207 bar) (3000 psi)
   - Žingsnis: 345 kPa (4 bar) (50 psi)
   - Numatytosios nuostatos nėra

"HydraFlex" yra "Deere & Company" prekės ženklas



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

Rekomenduojamos nuostatos (600FD ir 700FD):

- 6894 kPa (69 bar) (1000 psi), kai žemės paviršius tvirtas.
- 8963 kPa (90 bar) (1300 psi), kai žemės paviršiaus tvirtumas vidutinis;
- 11 031 kPa (110 bar) (1600 psi), kai žemės paviršius minkštas.

Rekomenduojamos parinktys (600F):

- 7584 kPa (76 bar) (1100 psi), kai žemės paviršius tvirtas;
- 8963 kPa (90 bar) (1300 psi), kai žemės paviršiaus tvirtumas vidutinis;
- 11 721 kPa (117 bar) (1700 psi), kai žemės paviršius minkštas.

Alternatyvi keitimo procedūra:



H116143—UN—19DEC16

Įvesties laukelis

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.



H115035—UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą nuostatą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PR79369,0000476-26-26FEB21

Pjaunamosios diržo greitis

Stiebų kėliklio diržo greičio valdymo funkcija leidžia valdyti šoninio kėliklio diržų judėjimo greitį. Pasirinkite diržo greitį pagal dominuojantį javų tipą ir sureguliuokite, kad javai tolygiai pasiskirstytų per visą šoninio kėliklio diržų ilgį.

PASTABA: Paprastai geriausia pradėti nuo didžiausio diržo greičio ir sumažinti greitį, jei atsiranda tiekimo problemų.

Padidinkite diržo greitį šiais atvejais:

- Didelė šoninių diržų apkrova.
- Didelė augalų masės apkrova išilgai centrinio diržo kraštų.
- Per didelis tiekimo būgno ir (arba) nuožulniosios kameros pripildymas.
- Javai stumiami po platforma šoniniais stiebų kėliklio diržais.
- Ant diržų kaupiasi per daug medžiagos, blokuojamas peilis ir stati javai lieka nenupjauti.

Sumažinkite diržo greitį šiais atvejais:

- Javai tiekiami po priešinga stiebų kėliklio diržo puse.
- Reikia sumažinti sugadinamų ilgų žalių šiaudų ar stiebų kiekį.

Keitimo procedūra:



H114075—UN—19DEC16

Stiebų kėliklio diržo greitis

1. Norėdami atidaryti stiebų kėliklio diržo greičio langą, pasirinkite ekrano sritį po stiebų kėliklio diržo greičio piktograma.



H116145—UN—19DEC16

Standartinė

2. Norėdami pasirinkti tam tikrą diržo režimą, naudokite perjungimo mygtuką.



H116144—UN—19DEC16

Sumažintas greitis

PASTABA: Jei pjaunate nenaudodami viso platformos pločio, pasirinkite sumažintą greitį.

PASTABA: Dirbant sumažinto greičio režimu diržai sulėtėja iki gamyklinės numatytosios nuostatos ir po kėliklio diržo greičio piktograma pradeda mirksėti vėžlio piktograma.

PASTABA: Diržo greitį padidinus sumažinto greičio režimas išsijungia.



H118569—UN—31JAN17

Reguliavimas

3. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti greitį, arba minusą (-), jei norite jį sumažinti.

   Mažiausia reikšmė: 5 %

   Didžiausia reikšmė: 100 %

   Žingsnis: 5 %

   Numatytosios nuostatos nėra



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

Alternatyvi keitimo procedūra:



H118572—UN—20JAN17

Įvesties laukelis

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.



H115035—UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą nuostatą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklę.

cz76372,1686853167506-26-15JUN23

Stiebų kėliklio atkartojimo padėtis

Stiebų kėliklio atkartojimo padėties funkcija kontroliuoja ratų ir centrinės sekcijos slėgį cilindruose.

PASTABA: Kuo skaičiai didesni, tuo pjaunamoji yra lengvesnė – tai padidina alyvos slėgį, kontroliuojantį ratų ir centrinės sekcijos atkartojimo režimą. Kuo skaičiai mažesni, tuo pjaunamoji yra sunkesnė, o slėgis atkartojimo režimo valdymo sistemoje mažesnis.

Keiskite šiais atvejais:

Tik pjovimas pakėlus nuo žemės:

- Reikia sumažinti nepageidaujamą sąlytį su žeme. Padidinkite atkartojimo nuostatą.
- Reikia sumažinti banguotą pjovimą. Sumažinkite atkartojimo nuostatą.
- Pjaunamoji lėtai reaguoja į besikeičiantį reljefą. Sumažinkite atkartojimo nuostatą.

Suguldyti javai:

- Pjaunamoji ima stumti medžiagą priešais pjovimo mechanizmą – taip kartais nutinka dirbant ant minkšto grunto. Padidinkite atkartojimo nuostatą.
- Pjaunamoji dalies javų nebenupjauna ir palieka už pjovimo mechanizmo – taip kartais nutinka dirbant ant kieto grunto. Sumažinkite atkartojimo nuostatą.

Keitimo procedūra:



H116130—UN—19DEC16

Stiebų kėliklio slankioji padėtis

1. Norėdami atidaryti stiebų kėliklio atkartojimo padėties langą, pasirinkite ekrano sritį po stiebų kėliklio atkartojimo padėties piktograma.



H116148—UN—20DEC16

Reguliavimas

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti pageidaujamos padėties nuostatą, arba minusą (-), jei norite sumažinti.

   Minimumas: 1

   Didžiausias: 10

   Numatytoji reikšmė: 5

   Žingsnis: 1



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

Alternatyvi keitimo procedūra:



H116149—UN—19DEC16

Įvesties laukelis

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.



H115035—UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą nuostatą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PR79369,0000478-26-26FEB21

Pjovimo mechanizmo pavertimas

Pjovimo mechanizmo pavertimo funkcija sureguliuoja pjovimo mechanizmo kampą taip, kad atitiktų likusią platformos dalį ir optimizuotų pjovimą.

Keiskite šiais atvejais:

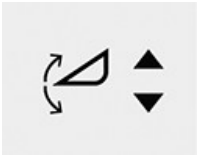
Pjovimo mechanizmo pavertimas į priekį:

- Reikia padėti surinkti išguldytus javus.
- Pjaunama arčiau žemės paviršiaus.

Pjovimo mechanizmo pavertimas atgal:

- Norint išvengti akmenų, purvo ir pašalinių objektų rinkimo. Reikia išlyginti pjaunamąją, kai pjaunama prie žemės paviršiaus.
- Norite išvengti nupjautų javų kritimo iš pjovimo mechanizmo arba varpų nuostolių pjovimo mechanizme.

Keitimo procedūra:



H114077—UN—19DEC16

Pjovimo mechanizmo pavertimas

1. Norėdami atidaryti pjovimo mechanizmo pavertimo langą, pasirinkite ekrano sritį po pjovimo mechanizmo pavertimo piktograma.



H116155—UN—20DEC16

Reguliavimas

2. Pasirinkite, jei norite paversti pjovimo mechanizmą į viršų arba žemyn.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,0000479-26-26FEB21

Platformos plokščių tarpas

Platformos plokščių tarpo nuostata platformos plokščių anga sureguliuojama taip, kad atitiktų besikeičiančių javų sąlygas.

Keiskite šiais atvejais:

- Keičiamas laukas arba tame pačiame lauke keičiasi darbo sąlygos.

Sumažinkite tarpus tarp plokščių šiais atvejais:

- Plokštėse nusilupa varpos.
- Varpos apačioje pastebima grūdų išbyrėjimų.
- Pastebima kukurūzų grūdų pažeidimų. Sumažinkite tarpą tarp plokščių, jei norite sušvelninti varpų apdorojimą.
- Reikia optimizuoti siaurų stiebelių tiekimą.

Padidinkite atstumus tarp plokščių šiais atvejais:

- Dėl per didelio šiukšlių kiekio, surenkamo iš kukurūzų galvų, kombaino gale krenta nulupti kukurūzai.
- Kukurūzų pjaunamoji ištraukia kukurūzų stiebelius ir varpas. Palaipsniui didinkite tarpą tarp platformos plokščių, kol stiebai per būgną bus tiekiami laisviau.
- Kukurūzai stiebelius stumia per viršų.
- Reikia optimizuoti storų stiebų tiekimą.

Keitimo procedūra:



H116349—UN—19DEC16

Platformos plokščių tarpo jungiklis

- Norėdami padidinti tarpą paspauskite kairiąją jungiklio pusę.
- Norėdami sumažinti tarpą paspauskite dešiniąją jungiklio pusę.



H116362—UN—19DEC16

Platformos plokščių tarpas

PASTABA: Daugiafunkcėje svirtyje paspaudus dešinę arba kairę jungiklio pusę, kampinio pulto ekrane įsijungia platformos plokščių tarpo piktograma.

Minimumas: 0

Didžiausias: 9

Žingsnis: 1

PASTABA: Kad būtų galima nustatyti atskyrimo plokštės tarpą pjaunamosiose su elektrinės atskyrimo plokštės tarpu, operatoriai turės pereiti į išplėstinių nuostatų parinktį ir pasirinkti 3-iosios šalies atskyrimo plokštės nepaisymo parinktį.

Įjungus šią parinktį operatoriai gali paliesti programos atskyrimo plokštės tarpo langą, kad būtų galima reguliuoti naudojant sąlyginį rodmenį.

PR79369,000047A-26-26FEB21

Galinio veleno greitis

Galinio veleno greičio nuostata leidžia optimizuoti pjaunamosios greitį, kad jis atitiktų važiavimo greitį ir mašinos imamo derliaus kiekį.

Keiskite šiais atvejais:

Padidinkite galinio veleno greitį, kai:

- Ant stiebelių atsiranda vėliavėlės.
- Mašina rauna stiebelius.

PASTABA: Siekiant padidinti pjovimo greitį, padidinti surenkamo derliaus kiekį ir sumažinti pavaros elementų apkrovas, rekomenduojama padidinti galinio veleno greitį.

Sumažinkite galinio veleno greitį, kai:

- Stiebeliai lūžta ir patenka į kuliamąją.
- Išsilukštena galinė varpos dalis dėl pernelyg staigaus varpų atsitrenkimo į platformos plokštę.

PASTABA: Sumažinus galinio veleno greitį galima sušvelninti varpų atsitrenkimą ir grūdų išbarstymą pjaunamojoje, kai imamas mažesnis derlius.

Keitimo procedūra:



H116349—UN—19DEC16

Galinio veleno greičio jungiklis

- Norėdami padidinti pavarą arba galinio veleno greitį, paspauskite jungiklio viršų.
- Norėdami sumažinti pavarą arba galinio veleno greitį, paspauskite jungiklio apačią.



H118498—UN—19DEC16

Skaičių rodinys

PASTABA: Daugiafunkcėje svirtyje paspaudus dešinę arba kairę jungiklio pusę, kampinio pulto ekrane įsijungia skaitinis ekranas.

PASTABA: Tik CommandTouch™ kelių greičių nuožulniosios kameros pavarai.

Nuožulniosios kameros apatinio veleno greitis	
Fiksuotas greitis (jei funkcija įdiegta)	490 aps./min.
Didelių apkrovų kintamasis greitis (jeigu įrengta)	490–750 aps./min.
Kintamas didelio sukimo momento greitis (jei funkcija įdiegta)	490–750 aps./min.
Kelių greičių funkcija (jei įdiegta)	**1-oji pavara:** 490 aps./min. **2-oji pavara:** 550 aps./min. **3-oji pavara:** 600 aps./min. **4-oji pavara:** 670 aps./min. **5-oji pavara:** 750 aps./min.

PR79369,000047B-26-26FEB21

Pjovimo mechanizmo padėtis

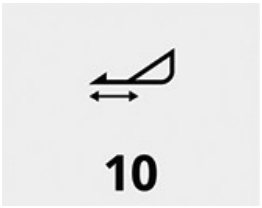
Pjovimo mechanizmo padėties reguliatoriais galite valdyti pjovimo mechanizmo padėtį.

PASTABA: Veikia tik europietiškuose rinktuvuose su ištraukiama platforma.

Keiskite šiais atvejais:

- Sumažinkite stačių aukštų javų nuostolius pirminės pjovos metu. Ištraukite pjovimo mechanizmą.
- Pagerinkite trumpų stačių javų tiekimą. Įtraukite pjovimo mechanizmą.

Keitimo procedūra:



H114081—UN—19DEC16

Pjovimo mechanizmo padėtis

1. Norėdami atidaryti pjovimo mechanizmo padėties langą, pasirinkite ekrano sritį po pjovimo mechanizmo padėties piktograma.



H116150—UN—20DEC16

Reguliavimas

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti pageidaujamos padėties nuostatą, arba minusą (-), jei norite sumažinti.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

Alternatyvi keitimo procedūra:

PASTABA: Kombaino porankio ekrane galite įvesti augalų aukštį ir norimą ražienų aukštį. Šie duomenys, įskaitant įvestą nupjautų javų kiekį, kombaine leidžia nustatyti optimalias pjovimo platformos parinktis.

PASTABA: Šiame lange pateikiamas vedlys ir pasiekiamas informacijos ir nuostatų meniu.



H116151—UN—19DEC16

Pjovimo mechanizmo vedlys

1. Pasirinkite, jei norite paleisti vedlį.



H116152—UN—19DEC16

Įvesties langelis

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti norimą augalų aukštį.



H116152—UN—19DEC16

Įvesties langelis

"CommandTouch" yra "Deere & Company" prekės ženklas

3. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti norimą ražienų aukštį.



H116154—UN—19DEC16

Išsaugoti

- Pasirinkite, jei norite uždaryti langą ir atnaujinti padėties nuostatą.



H116153—UN—19DEC16

Atšaukti

- Pasirinkite, jei norite išeiti iš vedlio meniu neatnaujindami padėties nuostatos.

PR79369,00004B2-26-08MAR21

Rinktuvo nuleidimo ant žemės jėga

Rinktuvo nuleidimo ant žemės jėgos puslapyje galite pasirinkti rinktuvo nuleidimo ant žemės jėgos išankstines nuostatas. Rinktuvo nuleidimo ant žemės jėgą galima pakeisti tik dirbant aukščio nustatymo režimu. Rinktuvo nuleidimo ant žemės jėga padidėja, kai nustatomos sunkesnio rinktuvo nuleidimo ant žemės jėgos nuostatos.

PASTABA: Rinktuvo nuleidimo ant žemės jėgos išankstinės nuostatos optimizuojamos pjaunant virš žemės arba ant žemės atsižvelgiant į matavimo ratų padėtį ir automatinio rinktuvo aukščio nustatytąjį tašką.

Keiskite šiais atvejais:

- Gali reikėti pagerinti paviršiaus sekimą. Pasirinkite sunkesnio rinktuvo nuleidimo ant žemės jėgos nuostatą. Rinktuvo nuleidimo ant žemės jėga padidėja, kai nustatomos sunkesnio rinktuvo nuleidimo ant žemės jėgos nuostatos. Naudojant sunkesnio rinktuvo nuleidimo ant žemės jėgos nuostatas gali sparčiau dėvėtis komponentai.
- Dirva minkšta, pageidaujama, kad pjaunamoji stumtų medžiagą arba amortizuotų pjaunamosios reakciją į staigius paviršiaus pokyčius. Pasirinkite lengvesnio rinktuvo nuleidimo ant žemės jėgos nuostatą. Rinktuvo nuleidimo ant žemės jėga mažėja, nustačius lengvesnio rinktuvo nuleidimo ant žemės jėgos nuostatas. Nustačius lengvesnio rinktuvo nuleidimo ant žemės jėgos nuostatas, gali sumažėti paviršiaus sekimas.
- Dirva turi abrazyvinį poveikį (kieta, sausa, smėlėta arba akmenuota), todėl komponentai turėtų būti atsparesni. Pasirinkite lengvesnio rinktuvo nuleidimo ant žemės jėgos nuostatą.

Keitimo procedūra:

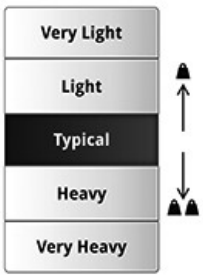


H132842—UN—06JAN21

Nuleidimo ant žemės jėga

1. Norėdami atidaryti rinktuvo nuleidimo ant žemės jėgos puslapį, pasirinkite ekrano sritį po "Nuleidimo ant žemės jėga".

PASTABA: Negalima reguliuoti rinktuvo nuleidimo ant žemės jėgos, jei yra aktyvių gedimų arba nėra įvykdytos būtinos sąlygos. Pašalinus triktis arba įvykdžius būtinąsias sąlygas, automatiškai persijungs reguliavimo ekranas.



H132843—UN—06JAN21

Reguliavimas

2. Pasirinkite išankstinę parinktį norėdami sureguliuoti bendrą rinktuvo nuleidimo ant žemės jėgą pagal esamas dirvos sąlygas. Tipinis yra standartinis rinktuvo nuleidimo ant žemės jėgos nustatymas. Ši nuostata gali būti naudojama daugeliui dirvos sąlygų. Pasirinkite didelę arba labai didelę, norėdami padidinti rinktuvo nuleidimo ant žemės jėgą, kad pagerėtų paviršiaus sekimas. Pasirinkite mažą ar labai mažą, kad sumažintumėte rinktuvo nuleidimo ant žemės jėgą, kai dirbate minkštos, purvinos arba abrazyvinės dirvos sąlygomis.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

Alternatyvi keitimo procedūra:



H116669—UN—30JAN17

Išplėstinis derinimas

1. Pasirinkite Išplėstinis derinimas, kad būtų atlikti

specialūs pjaunamosios žemyn veikiančios jėgos reguliavimai.

mm95366,1655934163013-26-22JUN22

Matavimo ratai

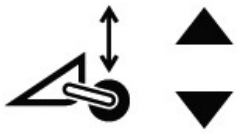
Matavimo ratų funkcija leidžia pakelti arba nuleisti matavimo ratus ant atverčiamojo stiebų kėliklio.

SVARBU: Stenkitės nenuleisti nuožulniosios kameros per žemai. Net jei matavimo ratai nuleisti, nepriklausomas tvirtinimo rėmas ir nuožulnioji kamera gali būti leidžiami toliau. Toliau besileisdama nuožulnioji kamera stumia tvirtinimo rėmą ir centrinio stiebų kėliklio kaušą į žemę – taip kaušą galima sugadinti.

Keiskite šiais atvejais:

- Pjaukite javus arčiau žemės; pakelkite matavimo ratus.
- Pjaukite javus aukščiau virš žemės; nuleiskite matavimo ratus.

Keitimo procedūra:



H127473—UN—26SEP19

Matavimo ratai

1. Pasirinkite ekrano sritį po matavimo ratų funkcija, kad atidarytumėte matavimo ratų puslapį.



H116155—UN—20DEC16

Reguliavimas

2. Pasirinkite, jei norite pakelti arba nuleisti matavimo ratus į norimą padėtį.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

Alternatyvi keitimo procedūra:

PASTABA: Šis būdas yra naudingas, kai ražienos yra aukštesnės nei pageidaujama dirbant terasose arba kalvose. Dėl tokio paviršiaus gali reikėti rankiniu būdu sureguliuoti pjovimo mechanizmo padėtį pakeliant ir nuleidžiant matavimo ratus, kad būtų išlaikytas nuoseklus pjovimo aukštis.

1. Pasirūpinkite, kad būtų įjungtas aukščio matavimo režimas.



H116348—UN—19DEC16

Pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungiklis

2. Paspauskite pjaunamosios pakėlimo / nuleidimo jungiklio apačią norėdami pakelti matavimo ratus ir nuleisti nuožulniąją kamerą. Tai sumažins pjovimo aukštį. Šis pjovimo aukštis yra laikinas.
3. Atleiskite pjaunamosios pakėlimo / nuleidimo jungiklį. Matavimo ratai ir nuožulnioji kamera grįš į pradines padėtis ir bus atkurtas pradinis pjovimo aukštis.

mm95366,1655933545077-26-22JUN22

Išplėstiniai nustatymai

Išplėstiniai nustatymai - rodomi papildomi reguliavimai ir rečiau naudojami nustatymai.

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.

Išplėstinių nuostatų lango elementai:



N118434—UN—22JAN20

Žymės langelis

Įdiegta papildoma įranga– pasirinkite kiekvieną pasirenkamą pjaunamosios įrangos dalį, kuri šiuo metu įrengta pjaunamojoje.

PASTABA: Pasirenkant įdiegtas parinktis užtikrinamas tinkamas pakabos veikimas.



H116165—UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

Avarinio grįžimo režimas – jungikliu įjunkite arba išjunkite režimą.



H116669—UN—30JAN17

Rinktuvo pakabos techninės priežiūros režimas

Pjaunamosios pakabos techninės priežiūros režimas – pasirinkite, jei norite atidaryti techninės priežiūros režimą, kai būtina techninė priežiūra.



H116669—UN—30JAN17

Sparnų lygiavimas

Sparnų išlyginimas – pasirinkite, jei norite nustatyti pradinę padėtį ir kad sparnai automatiškai grįžtų į pradinę padėtį.



H114786—UN—10JAN17

Žymės langelis

Atskyrimo plokštės nepaisymas– leidžia nustatyti atskyrimo plokštės tarpą pjaunamosiose su elektrinės atkyrimo plokštės tarpo reguliavimu. Įjungus šią parinktį galima pasirinkti atskyrimo plokštės tarpo piktogramą rinktuvo programoje, kad būtų galima matyti atskyrimo plokštės tarpo reguliavimo puslapį.

mm95366,1655934569599-26-22JUN22

Avarinio grįžimo režimas

Užregistravus klaidą leidžia tęsti mašinos lankstymą, įjungti pavarą arba transportuoti.

Galimi avarinio grįžimo režimai:

- Pavertimas pirmyn ir atgal
- Lenktuvai ir pjovimo mechanizmas
- Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji
- Sparnų valdymas

Keiskite šiais atvejais:

Įvykus mašinos gedimui pasirinkite avarinio grįžimo režimo langelį, jei reikia, kad mašinos komponentai funkcionuotų dėl toliau išvardytų priežasčių:

- Būtina tęsti derliaus ėmimą.
- Būtina mašiną transportuoti viešaisiais keliais. Būtina mašiną įkelti į priekabą.
- Būtina įvežti mašiną į pastatą.

Keitimo procedūra:

PASTABA: Avarinio grįžimo režimas rodomas tik jeigu sugenda jutiklis arba atsiranda gedimo kodas.



N118004—UN—22OCT15

Išplėstinis

1. Pasirinkite išplėstines nuostatas, kad turėtumėte prieigą prie papildomų reguliavimo galimybių ir rečiau naudojamų nuostatų.



H116165—UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti avarinio grįžimo režimą.

ĮSPĖJIMAS: Įjungdami avarinio grįžimo režimą jūs prisiimate atsakomybę už galimus mašinos komponentų susidūrimus.



H116648—UN—19DEC16

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,000047D-26-26FEB21

Sparnų išlyginimas

Sparnų lygiavimo funkcija leidžia pasirinkti pradinę padėtį ir sparnams automatiškai grįžti į pradinę padėtį iš viršaus, apačios arba abiejų krypčių.

Sparnų išlyginimo puslapyje pasiekiami elementai:

Sparnų išlyginimas – paspauskite ir laikykite nuspaudę, jei norite rankiniu būdu grąžinti sparnus į pradinę padėtį iš įjungtų krypčių.



H127434—UN—26SEP19

Sparnų išlyginimas

PASTABA: Jei mygtuką atleisite, sparnai nustos judėti.



H127435—UN—26SEP19

Plokščia pradinė padėtis



H127436—UN—26SEP19

Šiek tiek pakelta pradinė padėtis

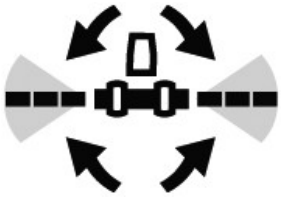
Pradinė padėtis – pasirinkite vieną iš išrinkimo mygtukų, kad pasirinktumėte plokščią arba šiek tiek pakeltą pradinę padėtį.



N118434—UN—22JAN20

Žymės langelis

Grįžimas į pradinę padėtį – pasirinkite, jei norite, kad sparnai automatiškai grįžtų į pradinę padėtį iš viršaus, apačios arba abiejų krypčių, jei veikia aukščio atnaujinimas.



H127437—UN—26SEP19

Grąžinti į pradinę padėtį

PASTABA: Grafinis kombaino vaizdas bus atnaujintas, kad būtų parodytos pasirinktos pradinės padėties ir automatinio grąžinimo į pradinę padėtį parinktys.

Keitimo procedūra:

Rankinis sparno išlyginimas:



H116995—UN—19DEC16

Išrinkimo mygtukas



N118434—UN—22JAN20

Žymės langelis

1. Įjunkite sparnų išlyginimą pasirinkdami radijo mygtuką šalia norimos pradinės padėties ir pažymėdami žymimąjį langelį šalia norimos grįžimo į pradinę padėtį.



H127434—UN—26SEP19

Sparnų išlyginimas

2. Nuspauskite ir laikykite nuspaudę sparnų lygiavimo mygtuką.

Rankinis sparnų išlyginimas (naudojant keičiamos konfigūracijos mygtuką)



H116995—UN—19DEC16

Išrinkimo mygtukas



N118434—UN—22JAN20

Žymės langelis

1. Įjunkite sparnų išlyginimą pasirinkdami radijo mygtuką šalia norimos pradinės padėties ir pažymėdami žymimąjį langelį šalia norimos grįžimo į pradinę padėtį.



H134131—UN—21JUN22

Sparnų išlyginimas

2. Priskirkite sparnų išlyginimą perkonfigūruojamam mygtukui. (Daugiau informacijos žr. programoje Valdiklių sąranka.)
3. Kol rinktuvas išjungtas, nuspauskite ir laikykite nuspaudę anksčiau priskirtą perkonfigūruojamą mygtuką.

Automatinis sparnų išlyginimas (plokščia pradinė padėtis)



H116995—UN—19DEC16

Išrinkimo mygtukas

1. Įjunkite sparnų išlyginimą pasirinkdami išrinkimo mygtuką šalia norimos pradinės padėties ir pažymėdami žymės langelį šalia norimos grįžimo į pradinę padėtį.



N118434—UN—22JAN20

Žymės langelis



H127435—UN—26SEP19

Plokščia pradinė padėtis

2. Pasirinkite plokščią pradinę padėtį.



H116346—UN—19DEC16

Rinktuvo aktyvinimo mygtukai

3. Paspauskite rinktuvo aktyvinimo 2 arba 3 mygtuką, esantį daugiafunkcės svirties priekyje, norėdami rinktuvą nuleisti, ir įveskite javus.



H116346—UN—19DEC16

Rinktuvo aktyvinimo mygtukai

4. Paspauskite rinktuvo aktyvinimo 1 mygtuką, esantį daugiafunkcės svirties priekyje, norėdami rinktuvą pakelti. Sparnai automatiškai išsilygiuos.

Automatinis sparnų išlyginimas (šiek tiek pakelta pradinė padėtis)



H116995—UN—19DEC16

Išrinkimo mygtukas



N118434—UN—22JAN20

Žymės langelis

1. Įjunkite sparnų išlyginimą pasirinkdami radijo mygtuką šalia norimos pradinės padėties ir pažymėdami žymimąjį langelį šalia norimos grįžimo į pradinę padėtį.



H127436—UN—26SEP19

Šiek tiek pakelta pradinė padėtis

2. Pasirinkite šiek tiek pakeltą pradinę padėtį.



H116346—UN—19DEC16

Rinktuvo aktyvinimo mygtukai

3. Paspauskite rinktuvo aktyvinimo 2 arba 3 mygtuką, esantį daugiafunkcės svirties priekyje, norėdami rinktuvą nuleisti, ir įveskite javus.



H116346—UN—19DEC16

Rinktuvo aktyvinimo mygtukai

4. Paspauskite rinktuvo aktyvinimo 1 mygtuką, esantį daugiafunkcės svirties priekyje, norėdami rinktuvą pakelti. Sparnai automatiškai reguliuojami į šiek tiek pakeltą padėtį.

mm95366,1655754489749-26-28JUN22

Rinktuvo nuleidimo ant žemės jėgos išplėstinis derinimas

Rinktuvo nuleidimo ant žemės jėgos išplėstinio derinimo funkcija leidžia tiksliai reguliuoti rinktuvo nuleidimo ant žemės jėgą pasirinktame iš anksto nustatytame diapazone. Sureguliavus išplėstinį derinimą bus paveikti visi aukščio jutimo nustatytieji taškai (pjaunamosios aktyvinimo 2 arba 3 mygtukas).

PASTABA: Pjaunamoji yra jautri svorio pokyčiams. Neoriginalūs priedai, pvz., pneumatiniai lenktuvai, šoniniai peiliai ir javų kėlikliai, gali paveikti pjaunamosios pusiausvyrą. Norint išvengti blogo našumo, gali reikėti pareguliuoti. Pradėkite pakeisdami įtaisytos pasirenkamos įrangos nustatymus pjaunamosios programos Išplėstinių nustatymų puslapyje.

Elementai, pasiekiami rinktuvo nuleidimo ant žemės jėgos išplėstinio derinimo puslapyje:

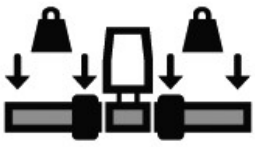
Paskirstyta nuleidimo ant žemės jėga

Keiskite šiais atvejais:

- Norima nuleidimo ant žemės jėga yra tarp dviejų rinktuvo nuleidimo ant žemės jėgos nustatymų.
- Gali reikėti pagerinti paviršiaus sekimą. Padidinkite paskirstytą žemyn veikiančią jėgą. Naudojant didesnes nuleidimo ant žemės jėgos nuostatas gali sparčiau dėvėtis komponentai.
- Dirva minkšta, pageidaujama, kad pjaunamoji stumtų medžiagą arba amortizuotų pjaunamosios reakciją į staigius paviršiaus pokyčius. Sumažinkite paskirstytą žemyn veikiančią jėgą. Naudojant mažesnes

paskirstytos nuleidimo ant žemės jėgos nuostatas gali sumažėti paviršiaus sekimo atsakas.

- Dirva turi abrazyvinį poveikį (kieta, sausa, smėlėta arba akmenuota), todėl komponentai turėtų būti atsparesni. Sumažinkite paskirstytą žemyn veikiančią jėgą.
- Dėl išplėstinių derinimo korekcijų kilo paviršiaus sekimo problemų. Paspauskite nustatymo iš naujo mygtuką ir grįžkite į numatytuosius nustatymus. Turėdami numatytuosius nustatymus, jei reikia, atlikite tolesnį reguliavimą.



H127389—UN—26SEP19

Paskirstyta nuleidimo ant žemės jėga

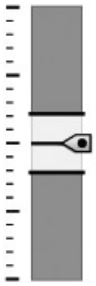
Paskirstyta nuleidimo ant žemės jėga – reguliuoja žemyn veikiančią jėgą, kuri apima visą rinktuvą.



H127429—UN—26SEP19

Atkurti

Nustatyti iš naujo – paspauskite, jei norite iš naujo nustatyti aktyvią išankstinę nuostatą į gamyklinę reikšmę.



H127431—UN—26SEP19

Slankiklio matuoklis

Slankiklio matuoklis – rodo esamą spaudimo žemyn reikšmę. Reikšmės ribojamos pagal pasirinkto išankstinio nustatymo diapazoną.



H127432—UN—26SEP19

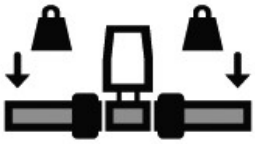
Reguliavimas

Reguliavimas – paspauskite pliuso ženklą (+), jei norite padidinti, arba minuso ženklą (–), jei norite sumažinti žemyn veikiančią jėgą.

Sparną žemyn veikianti jėga

Keiskite šiais atvejais:

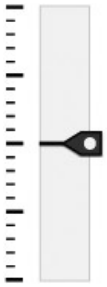
- Pjaunamoji palieka aukštesnes ražienas prie sparnų galo arba stumia medžiagą prie pjaunamosios centro. Padidinkite sparno nuleidimo ant žemės jėgą.
- Pjaunamoji palieka aukštesnes ražienas prie pjaunamosios centro galo arba stumia medžiagą prie sparno galo. Sumažinkite sparno nuleidimo ant žemės jėgą.



H127388—UN—26SEP19

Sparno nuleidimo ant žemės jėga

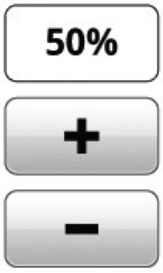
Žemyn veikianti sparno jėga – pareguliuoja žemyn veikiančią jėgą kurioje nors pjaunamosios pusėje.



H127430—UN—26SEP19

Slankiklio matuoklis

Slankiklio matuoklis – rodo esamą žemyn veikiančią jėga kiekvienoje pjaunamosios pusėje.



H127433—UN—26SEP19

Reguliavimas

Reguliavimas – paspauskite pliuso ženklą (+), jei norite padidinti, arba minuso ženklą (–), jei norite sumažinti nuleidimo ant žemės jėgą bet kurioje rinktuvo pusėje.

mm95366,1655912317297-26-22JUN22

Darbo su grūdais programa

Darbo su grūdais programos prieiga

Programos prieiga ekrane:



H113668—UN—22OCT15

Meniu

1. Meniu



N119118—UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

2. Mašinos nuostatų kortelė



H114773—UN—10JAN17

Darbas su grūdais

3. Darbas su grūdais

Programos prieiga naršymo juostoje:



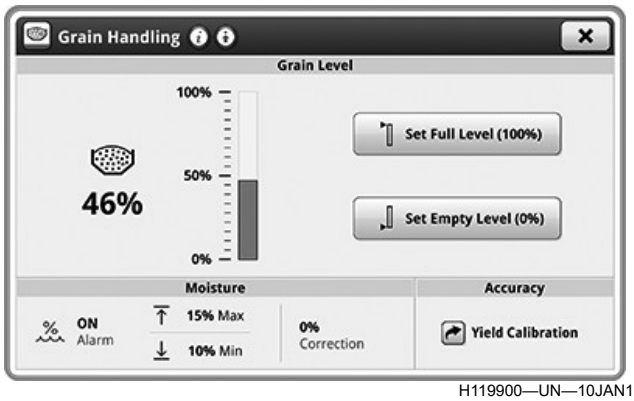
H114775—UN—10JAN17

Darbas su grūdais

Paspauskite darbo su grūdais mygtuką naršymo juostoje ekrano apačioje.

N0LMWLO,0000354-26-16JUL20

Darbo su grūdais programos pagrindinis langas



H119900—UN—10JAN17

Darbas su grūdais

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Darbo su grūdais programa skirta grūdų lygio, drėgmės ir tikslumo reikšmėms ir nuostatoms pasiekti ir keisti. Išplėstinėse nuostatose galima keisti grūdų lygio automatinio švyturėlio, bunkerio iškrovimo nuokrypio ir individualiai pasirenkamo lygio signalo nuostatas.

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.



H114778—UN—10JAN17

Drėgmė

Darbo su grūdais programos pagrindinio puslapio elementai:

Drėgmė – įjungia arba išjungia drėgmės lygio signalą, leidžia nustatyti maksimalų ir minimalų drėgmės lygius ir įvesti drėgmės korekcijos koeficientą.

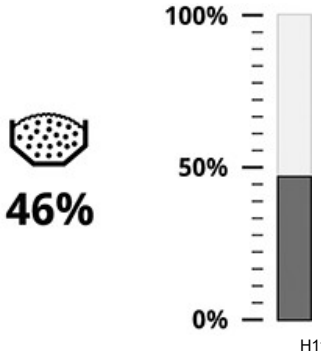


H114779—UN—10JAN17

Derliaus kalibravimas

Tikslumas – prieiga prie derliaus skaičiavimo kalibravimo funkcijos.

Grūdų lygio funkcijos elementai



H115000—UN—10JAN17

Grūdų lygis

Grūdų lygis – rodo esamą grūdų lygį bunkeryje.



H114777—UN—10JAN17

Nustatyti tuščio bunkerio lygį

Nustatyti tuščio bunkerio lygį – nustatomas tuščio grūdų bunkerio lygis.



H114776—UN—10JAN17

Nustatyti pilno bunkerio lygį

Nustatyti pilno bunkerio lygį – nustatomas pilno grūdų bunkerio lygis.

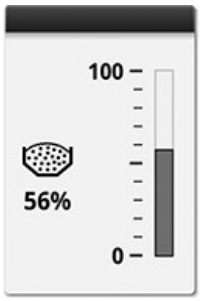


N118004—UN—22OCT15

Išplėstinės nuostatos

Išplėstinių nuostatų lango elementai

Išplėstinės nuostatos – suteikia prieigą prie papildomų reguliavimo galimybių ir rečiau naudojamų nuostatų.



H116266—UN—31JAN17

Grūdų lygis

Darbinės padėties puslapio moduliai

Šios programos moduliai į darbinės padėties langus gali būti įtraukiami naudojant išdėstymo tvarkytuvę.

Pavyzdys:

Grūdų lygis – suteikia tiesioginę prieigą prie grūdų lygio programos.

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi moduliai.

cz76372,1686851368372-26-15JUN23

Išplėstiniai nustatymai

Išplėstiniai nustatymai - rodomi papildomi reguliavimai ir rečiau naudojami nustatymai.

Išplėstinių nustatymų puslapio elementai:



H114785—UN—10JAN17

Žymės langelis

Grūdų lygio signalo automatinis švyturėlis – švyturėlis įsijungia, kai užpildoma 3/4 grūdų bunkerio.



H126193—UN—24APR19

Nuokrypis

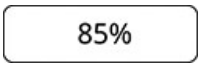
Bunkerio iškrovimo nuokrypis – tiksliai pakoreguokite iškrovimo skaičiavimą, jei apskaičiuotas pripildymo lygis pasiekia 0 % prieš ištuštinant grūdų bunkerį arba jei grūdų bunkeris būna tuščias prieš pasiekiant 0 % pripildymo lygį.



H113848—UN—04JAN17

Individualiai pasirinktas signalizacijos lygis

Individualiai pasirinktas signalizacijos lygis – pasiekus pasirinktą grūdų lygį bunkeryje, ekrane parodomas pranešimas.



H119129—UN—10JAN17

Individualiai pasirinkto signalizacijos lygio įvesties langelis

Individualiai pasirinkto signalizacijos lygio įvesties langelis – pasirinkite, jei norite redaguoti individualiai pasirinkto signalo lygį.

cz76372,1686851635997-26-15JUN23

Išplėstiniai nustatymai | Grūdų lygio signalizacijos automatinis švyturėlis

Grūdų lygio signalo automatinis švyturėlis įsijungia, kai užpildoma 3/4 arba visas bunkeris.

Keiskite šiais atvejais:

- Norite įjungti arba išjungti grūdų lygio signalo automatinio švyturėlio funkciją.
- Norite gauti signalą, kai užpildoma 3/4 arba visas grūdų bunkeris.

Keitimo procedūra:



H114785—UN—10JAN17

Žymės langelis

Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti grūdų lygio signalizacijos automatinio švyturėlio funkciją.

PR79369,00003B4-26-02FEB21

Išplėstinės nuostatos | Bunkerio iškrovimo nuokrypis

Naudodami bunkerio iškrovimo nuokrypį galite tiksliai pakoreguoti iškrovimo skaičiavimą, jei apskaičiuotas pripildymo lygis pasiekia 0 % prieš ištuštinant grūdų bunkerį arba jei grūdų bunkeris būna tuščias prieš pasiekiant 0 % pripildymo lygį. Skirtingi javai, svoris ir drėgmė gali paveikti grūdų bunkerio lygio jutiklio rodmenis.

Keiskite šiais atvejais:

- Grūdų bunkerio pripildymo lygis yra 0 %, tačiau grūdų bunkeris nėra tuščias.
- Grūdų bunkeris yra visiškai tuščias, tačiau grūdų bunkerio pripildymo lygis nepasiekė 0 %.

Keitimo procedūra:

- Jei grūdų bunkerio pripildymo lygis pasiekia 0 % prieš visiškai ištuštinant grūdų bunkerį, sumažinkite nuokrypį, kad sulėtintumėte atgalinį pripildymo lygio skaičiavimą.
- Jei grūdų bunkeris yra visiškai tuščias prieš grūdų bunkerio pripildymo lygiui pasiekiant 0 %, padidinkite nuokrypį, kad pagreitintumėte atgalinį pripildymo lygio skaičiavimą.



H114780—UN—10JAN17

Sumažinti

Pasirinkite, jei norite sumažinti reikšmę.



H114781—UN—10JAN17

Didinti

Pasirinkite, jei norite padidinti reikšmę.

Mažiausia reikšmė: -1,5 bu/sek.

Didžiausia reikšmė: 1,5 bu/sek.

Žingsnis: (+/-) 0,1 bu/sek.

cz76372,1686852115425-26-15JUN23

Išplėstiniai nustatymai | Individualiai pasirinktas signalizacijos lygis

Individualiai pasirinkto signalizacijos lygio funkcija leidžia įjungti pranešimą, įspėjantį apie pasiektą pasirinktą grūdų lygį bunkeryje.

Keiskite šiais atvejais:

- Norite įjungti arba išjungti individualiai pasirinkto signalizacijos lygio funkciją.
- Norite nustatyti kitą, ne 3/4 ir ne pilno bunkerio grūdų lygį, kurį pasiekus suveiktų pranešimas.
- Norite pasirinkti žemesnį signalo suveikimo slenkstį.

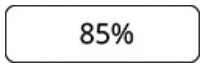
Keitimo procedūra:



H114769—UN—22OCT15

Įjungimas ir išjungimas

1. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti individualiai pasirinkto signalizacijos lygio funkciją.



H119129—UN—10JAN17

Įvesties langelis

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti pageidaujamą skaičių.



H114789—UN—10JAN17

Gerai

3. Pasirinkite "Gerai", jei norite išsaugoti reikšmę.

PASTABA: Grūdų lygiui bunkeryje pasiekus individualiai pasirinktą signalizacijos lygį, ekrane pasirodo atitinkamas pranešimas. Pranešimą galima peržiūrėti būsenos centre ekrane.

PR79369,00003B6-26-11MAY21

Grūdų lygis

Naudodami grūdų lygį galite užfiksuoti ir išsaugoti grūdų kiekį, reikalingą grūdų bunkeriui pripildyti. Šis kiekis naudojamas šiuo metu bunkeryje esančių grūdų procentinei daliai apskaičiuoti.

Keiskite šiais atvejais:

- Pereinama prie kitų javų.
- Grūdai byra per šonus iš grūdų bunkerio dirbant kalvotose vietovėse. Pilno bunkerio lygis turi būti nustatytas žemiau nei lygis stovint ant lygaus paviršiaus.
- Grūdų bunkerio pripildymo lygis yra netikslus. Bunkerio iškrovimo nuokrypį naudokite tam, kad nustatydami lygius padidintumėte tikslumą.

Keitimo procedūra:

1. Pradėkite nuo visiškai tuščio grūdų bunkerio.



H114777—UN—10JAN17

Nustatyti tuščio bunkerio lygį

2. Spustelėkite mygtuką Nustatyti tuščio bunkerio lygį.
3. Nuimkite derlių ir pripildykite grūdų bunkerį.



H114776—UN—10JAN17

Nustatyti pilno bunkerio lygį

4. Spustelėkite mygtuką Nustatyti pilno bunkerio lygį.

PASTABA: 3/4 lygio ir pilno grūdų bunkerio signalai bus atitinkamai pakoreguoti pagal nustatytą grūdų lygį.

cz76372,1686851709976-26-15JUN23

Drėgmės nustatymai

Drėgmės nuostatose galima įjungti arba išjungti drėgmės lygio signalo funkciją, nustatyti maksimalaus ir minimalaus drėgmės lygių signalo suveikimo reikšmes, įvesti drėgmės korekcijos koeficientą ir įjungti arba išjungti fiksuoto drėgmės lygio taikymo funkciją.

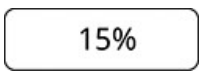


H113848—UN—04JAN17

Įjungimas ir išjungimas

Drėgmės nustatymų puslapio elementai:

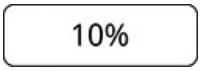
Įjungimas ir išjungimas – įjungia arba išjungia drėgmės lygio signalo funkciją.



H119131—UN—10JAN17

Maksimali drėgmės reikšmė

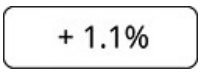
Maksimali drėgmė – viršutinė riba, įjungianti drėgmės lygio signalą.



H119130—UN—10JAN17

Minimali drėgmės reikšmė

Minimali drėgmė – apatinė riba, įjungianti drėgmės lygio signalą.



H119132—UN—10JAN17

Korekcijos koeficientas

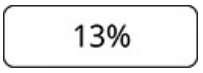
Korekcija – korekcija, kurios reikia, kad reikšmė atitiktų sertifikuoto matavimo rezultatą.



H114786—UN—10JAN17

Nepažymėta

Taikyti fiksuotą drėgmės lygį – įjungia arba išjungia fiksuoto drėgmės lygio funkciją.



H119133—UN—10JAN17

Fiksuotas drėgmės lygis

Taikyti fiksuotą drėgmės lygį – naudojamas fiksuotas drėgmės lygis.



N118004—UN—22OCT15

Išplėstinės nuostatos

Išplėstinės nuostatos – daugiau papildomų drėgmės lygio nustatymų ir mažiau bendrųjų nustatymų.

PR79369,00003B8-26-02FEB21

Drėgmės lygio signalizacija

Drėgmės lygio signalizacijos funkcija leidžia įjungti arba išjungti drėgmės lygio signalizaciją, kuri suveikia drėgmės lygiui pasiekus minimalų arba maksimalų lygį.

Keiskite šiais atvejais:

- Norite įjungti arba išjungti drėgmės lygio signalizaciją.
- Norite sureguliuoti minimalaus drėgmės lygio procentinę reikšmę.
- Norite sureguliuoti maksimalaus drėgmės lygio procentinę reikšmę.

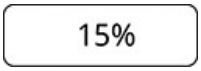


H114769—UN—22OCT15

Įjungimas ir išjungimas

Keitimo procedūra:

- Pasirinkite norėdami įjungti arba išjungti drėgmės lygio signalizaciją.



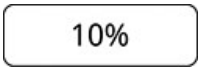
H119131—UN—10JAN17

Maksimali

- Pasirinkite, jei norite nustatyti maksimalią drėgmės lygio procentinę reikšmę, kurią pasiekus suveikia signalizacija.

  Min. 1 %

  Maks. 60 %



H119130—UN—10JAN17

Minimali

- Pasirinkite, jei norite nustatyti minimalaus drėgmės lygio procentinę reikšmę, kurią pasiekus suveikia signalizacija.

  Min. 1 %

  Maks. 50 %

PASTABA: Maksimalaus drėgmės lygio procentinė reikšmė turi būti didesnė nei minimalaus drėgmės lygio procentinė reikšmė.

SS43267,00008BA-26-17JAN17

Drėgmės reikšmės korekcija

Drėgmės reikšmės korekcijos funkcija leidžia perjungti tarp drėgmės reikšmės korekcijos ir fiksuotos drėgmės režimų, koreguoti drėgmės reikšmę, kai kombaino drėgmės jutiklio išmatuotoji reikšmė skiriasi nuo sertifikuotais matavimais elevatoriuje gautos reikšmės, išjungti drėgmės jutiklio rodmenį ir naudoti drėgmės išankstinę parinktį.

Keiskite šiais atvejais:

- Norite perjungti tarp drėgmės reikšmės korekcijos arba fiksuotos drėgmės režimų.
- Norite pakeisti korekcijos reikšmę, kad drėgmės lygis atitiktų sertifikuotų matavimų rezultatus.
- Norite pakeisti fiksuotą drėgmės lygio reikšmę, kuri naudojama, kai įjungta fiksuotos drėgmės režimo funkcija.

Drėgmės reikšmės korekcijos procedūra:

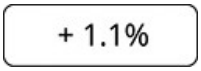
Nustatykite drėgmės skirtumo tarp kombaino drėgmės jutiklio ir elevatoriaus sertifikuoto drėgmės jutiklio korekciją. (Pavyzdys: iš elevatoriaus drėgmės (13 %) atėmus kombaino pamatuotą drėgmę (12 %) gaunamas drėgmės skirtumas (+1 %)



H114785—UN—10JAN17

Pažymėta

1. Jei pažymėta funkcija "Naudoti fiksuotą drėgmės lygį", atžymėkite žymimąjį langelį, kad įjungtumėte korekcijos funkciją.



H119132—UN—10JAN17

Reikšmė

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti pageidaujamą skaičių.



H114789—UN—10JAN17

Gerai

3. Pasirinkite "Gerai", jei norite išsaugoti reikšmę.

PASTABA: Drėgmės korekcijos reikšmė gali būti teigiamas arba neigiamas skaičius.

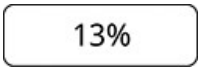


H114786—UN—10JAN17

Nepažymėta

Fiksuotos drėgmės nustatymo procedūra:

1. Jei funkcija "Naudoti fiksuotą drėgmės lygį" nepažymėta, pažymėkite žymimąjį langelį, kad funkcija būtų įjungta.



H119133—UN—10JAN17

Reikšmė

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti pageidaujamą skaičių.



H114789—UN—10JAN17

Gerai

3. Pasirinkite "Gerai", jei norite išsaugoti reikšmę.

PR79369,00003B9-26-02FEB21

Būsenos centras

Būsenos centras suteikia informaciją apie elementų būseną ir greitą prieigą prie darbo su grūdais funkcijų. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Ekrano apžvalga".

Būsenos centro darbo su grūdais puslapio elementai:



H116268—UN—10JAN17

Iškrovimo sraigė

Iškrovimo sraigtas pasuktas į išorę– sraigtas išorėje.



H125880—UN—14MAR19

Iškrovimo sraigtas veikia

Iškrovimo sraigtas veikia– sraigtas šiuo metu iškrauna.



H119800—UN—06JUN19

Grūdų lygis

Grūdų lygis – rodomas kaip 4/4 bunkerio.



H116267—UN—10JAN17

Grūdų lygis

Grūdų lygis – rodomas kaip 3/4 bunkerio.

PASTABA: 3/4 lygio ir pilno grūdų bunkerio švyturėlis atitinkamai pasikoreguos pagal nustatytą grūdų lygį.

cz76372,1686866510767-26-15JUN23

Užlenkimo / atlenkimo programa

Prieiga prie užlenkimo / atlenkimo funkcijos

Programos prieiga ekrane:



H113668—UN—22OCT15

Meniu

1. Meniu



N119118—UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

2. Mašinos nuostatų kortelė



H114607—UN—10JAN17

Lankstymas

3. Lankstymas

Programos prieiga naršymo juostoje:



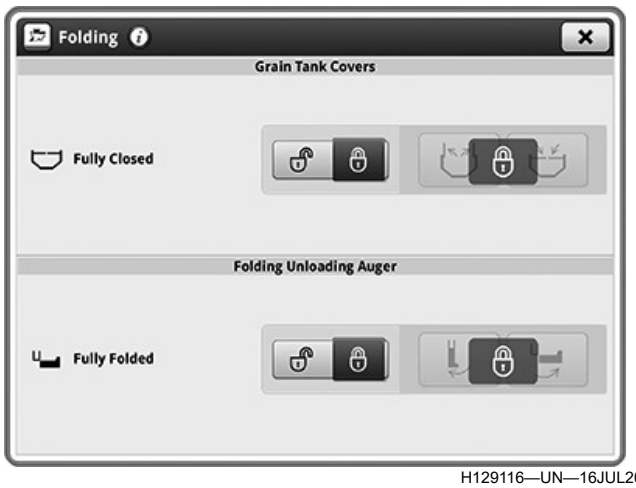
H115016—UN—22MAR16

Lankstymas

Paspauskite užlenkimo / atlenkimo mygtuką naršymo juostoje ekrano apačioje.

PR79369,00003C2-26-03FEB21

Lankstymo programos pagrindinis langas



H129116—UN—16JUL20

Užlenkimas / atlenkimas

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Lankstymo programa skirta lankstymo įrangai valdyti.

Lankstymo programos pagrindinio lango elementai:

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.

Grūdų rezervuaro dangčių elementai:



H114615—UN—06JAN17

Užrakinimas ir atrakinimas

Grūdų bunkerio dangčiai – užblokuokite arba atblokuokite grūdų bunkerio dangčių lankstymo funkcijos mygtukus.



H127217—UN—26SEP19

Turinio blokatorius

Turinio blokatorius – rodo užblokavimo būseną. Apsaugo nuo atsitiktinio funkcijos įjungimo. Nuspauskite ir laikykite nuspaudę, kad išjungtumėte.

Bako sraigto elementai:



H114615—UN—06JAN17

Užrakinimas ir atrakinimas

Bako sraigtas – užblokuokite arba atblokuokite bako sraigto sulenkimo funkcijos mygtukus.



H127220—UN—26SEP19

Turinio blokatorius

Turinio blokatorius – rodo užblokavimo būseną. Apsaugo nuo atsitiktinio funkcijos įjungimo. Nuspauskite ir laikykite nuspaudę, kad išjungtumėte.

Sulenkiamo iškrovimo sraigto elementai:



H114615—UN—06JAN17

Užrakinimas ir atrakinimas

Sulenkiamas iškrovimo sraigtas – užblokuokite arba atblokuokite sulenkiamo iškrovimo sraigto sulenkimo funkcijos mygtukus.



H127221—UN—26SEP19

Turinio blokatorius

Turinio blokatorius – rodo užblokavimo būseną. Apsaugo nuo atsitiktinio funkcijos įjungimo. Nuspauskite ir laikykite nuspaudę, kad išjungtumėte.

Išstumiamos platformos elementai:



H114615—UN—06JAN17

Užrakinimas ir atrakinimas

Pjaunamosios transportavimo padėtis – užblokuokite arba atblokuokite ištraukiamos platformos paruošimo transportuoti funkcijos mygtukus.



H131800—UN—03DEC20

Turinio blokatorius

Turinio blokatorius – rodo užblokavimo būseną. Apsaugo nuo atsitiktinio funkcijos įjungimo. Nuspauskite ir laikykite nuspaudę, kad išjungtumėte.

Sulankstomos kukurūzų pjaunamosios elementai (John Deere modeliai):



H114615—UN—06JAN17

Užrakinimas ir atrakinimas

Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji – užblokuokite arba atblokuokite kukurūzų pjaunamosios lankstymo funkcijos mygtukus.



H127219—UN—26SEP19

Turinio blokatorius

Turinio blokatorius – rodo užblokavimo būseną. Apsaugo nuo atsitiktinio funkcijos įjungimo. Nuspauskite ir laikykite nuspaudę, kad išjungtumėte.

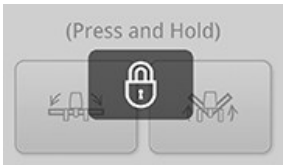
Sulankstomos kukurūzų pjaunamosios elementai (ne John Deere modeliai):



H114615—UN—06JAN17

Užrakinimas ir atrakinimas

Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji – užblokuokite arba atblokuokite kukurūzų pjaunamosios lankstymo funkcijos mygtukus.



H116240—UN—06JAN17

Turinio blokatorius

Turinio blokatorius – rodo užblokavimo būseną. Apsaugo nuo atsitiktinio funkcijos įjungimo. Nuspauskite ir laikykite nuspaudę, kad išjungtumėte.

Rankinio valdymo langas:



H116669—UN—30JAN17

Rankinis valdymas

Rankinis valdymas – dėl bet kokios neįprastos būsenos valdymo langas rodo rankinio valdymo piktogramos nuorodos mygtuką.

PASTABA: Tai taikoma bet kokiai posistemei, kuriai daro įtaką padėties jutiklio problema arba bet kuri kita problema.

cz76372,1686849351061-26-16JUN23

Grūdų bunkerio dangčiai

Grūdų bunkerio dangčių programa leidžia būnant kabinoje atidaryti ir uždaryti grūdų bunkerio dangčius.

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nepaliestumėte elektros laidų. Prieš mašinos transportavimą reikia uždaryti grūdų bunkerio dangčius.

SVARBU: Prieš uždarydami grūdų bunkerio dangčius iškraukite grūdus.

PASTABA: Norint įjungti kuliamąją, grūdų bunkerio dangčius reikia iki galo atidaryti.

Keiskite šiais atvejais:

- Ruošiate mašiną darbui laukuose.

- Atliekate mašinos komponentų techninės priežiūros darbus.
- Ruošiate mašiną transportuoti arba sandėliuoti.
- Norite išvalyti mašiną.

Keitimo procedūra:



H114612—UN—06JAN17

Nežinomos padėties klaida

PASTABA: Tuomet, kai aktyvi grūdų bunkerio dangčių nežinomos padėties klaida, lankstymo funkcijos įjungti vieno mygtuko palietimu negalima. Norėdami užlenkti arba atlenkti grūdų bunkerio dangčius paspauskite ir palaikykite jų valdymo mygtukus.

PASTABA: Norėdami sustabdyti užlenkimo / atlenkimo programos valdomus judesius, galite bet kuriuo momentu paspausti greito stabdymo jungiklį, esantį daugiafunkcėje svirtyje. Tęsti lankstymo procedūrą galite paspaudę pageidaujamą mygtuką.



H114619—UN—06JAN17

Užrakinimas ir atrakinimas

1. Pasirinkite, jei norite atblokuoti sulenkimo ir atlenkimo mygtukus.
2. Pasirinkite pageidaujamą mygtuką, jei norite užlenkti arba atlenkti grūdų bunkerio dangčius.



H114623—UN—06JAN17

Atidaryti

- Pasirinkite, jei norite visiškai atidaryti grūdų bunkerio dangčius.



H114621—UN—06JAN17

Uždaryti

- Pasirinkite, jei norite uždaryti grūdų bunkerio dangčius.



H114616—UN—06JAN17

Eigos indikatorius

Rodo atidaromų arba uždaromų grūdų bunkerio dangčių būseną.



H114622—UN—06JAN17

Atidaryti arba uždaryti

PASTABA: Galite sustabdyti grūdų bunkerio dangčių judesį bet kuriuo momentu paspausdami bet kurį iš valdymo mygtukų. Tęsti lankstymo procedūrą galite paspaudę pageidaujamą mygtuką.



H114627—UN—06JAN17

Visiškai atidarytas



H114640—UN—06JAN17

Visiškai uždarytas

- Pasibaigus procedūrai ekrane rodoma lankstymo procedūros būsena.



H114615—UN—06JAN17

Fiksatorius

PASTABA: Sistema automatiškai užsiblokuoja praėjus 30 sekundžių po paskutinio mygtuko paspaudimo.

PASTABA: Esant blokavimo būsenai lankstymo valdymo elementai neveiksnūs, tačiau blokavimo komanda nesustabdo jau įjungtos ir judančios įrangos. Blokavimo būsena neužblokuoja fizinių valdiklių, kuriuos galima priskirti judesiams įjungti valdiklių sąrankos programoje.

PR79369,00003BC-26-03FEB21

Bako sraigtas

Naudojant bako sraigto programą galima pakelti ir nuleisti bako sraigtą iš kabinos.

Keiskite šiais atvejais:

- Ruošiate mašiną darbui laukuose.

- Ruošiate mašiną transportuoti.

Keitimo procedūra:



H114612—UN—06JAN17

Nežinomos padėties klaida

PASTABA: Kai yra bako sraigto nežinomos padėties klaida, negalima pakelti vienu lietimu. Paspauskite ir laikykite nuspaudę mygtukus norėdami pakelti arba nuleisti bako sraigtą.

PASTABA: Norėdami sustabdyti lankstymo programos valdomus judesius, galite bet kuriuo momentu paspausti greito stabdymo jungiklį, esantį daugiafunkcėje svirtyje. Tęsti lankstymo procedūrą galite paspaudę pageidaujamą mygtuką.



H114619—UN—06JAN17

Užrakinimas ir atrakinimas

1. Pasirinkite, jei norite atblokuoti pakėlimo ir nuleidimo mygtukus.
2. Patikrinkite, ar įvykdytos visos ekrane pateiktos sąlygos.
3. Pasirinkite norimą mygtuką norėdami pakelti arba nuleisti bako sraigtą.



H127641—UN—08OCT19

Pakelti

- Pasirinkite, jei norite iki galo pakelti bako sraigtą.



H127642—UN—08OCT19

Nuleisti

- Pasirinkite, jei norite iki galo nuleisti bako sraigtą.



H114616—UN—06JAN17

Eigos indikatorius

Rodo bako sraigto pakėlimo ir nuleidimo eigą.



H127648—UN—08OCT19

Pakelta / nuleista

PASTABA: Galite bet kuriuo metu nutraukti bako sraigto judėjimą paspausdami bet kurį valdymo mygtuką. Pasirinkdami norimą mygtuką tęskite pakėlimą arba nuleidimą.



H127653—UN—08OCT19

Iki galo pakelta

H127654—UN—08OCT19

Iki galo nuleista

- Pasibaigus procedūrai ekrane rodoma lankstymo procedūros būsena.



H114615—UN—06JAN17

Užrakinimas ir atrakinimas

ĮSPĖJIMAS: Blokavimo būsena neleidžia jums pasiekti sulenkimo valdiklių. Tačiau ji nesustabdo įrangos, kuri jau juda. Blokavimo būsena neužblokuoja fizinių valdiklių, kuriuos galima priskirti judesiams įjungti valdiklių sąrankos programoje.

PASTABA: Sistema automatiškai užsiblokuoja praėjus 30 sekundžių po paskutinio mygtuko paspaudimo.

mm95366,1655473881963-26-28JUN22

Iškrovimo sraigto užlenkimas / atlenkimas

Iškrovimo sraigto sulenkimo / atlenkimo funkcija leidžia pagal poreikį sulenkti ir atlenkti iškrovimo sraigtą.

Keiskite šiais atvejais:

- Ruošiate mašiną darbui laukuose.
- Atliekate mašinos komponentų techninės priežiūros darbus.
- Ruošiate mašiną transportuoti arba sandėliuoti.

Keitimo procedūra:



H114612—UN—06JAN17

Nežinomos padėties klaida

PASTABA: Kai yra sulenkiamo iškrovimo sraigto nežinomos padėties klaida, sulenkti vienu palietimu negalima. Norėdami užlenkti arba atlenkti užlenkiamąjį sraigto antgalį paspauskite ir palaikykite valdymo mygtuką.

PASTABA: Norėdami sustabdyti lankstymo programos valdomus judesius, galite bet kuriuo momentu paspausti greito stabdymo jungiklį, esantį daugiafunkcėje svirtyje. Tęsti lankstymo procedūrą galite paspaudę pageidaujamą mygtuką.



H114619—UN—06JAN17

Užrakinimas ir atrakinimas

1. Pasirinkite, jei norite atblokuoti sulenkimo ir atlenkimo mygtukus.
2. Pasirinkite pageidaujamą mygtuką, kai norite užlenkti arba atlenkti užlenkiamąjį sraigto antgalį.



H114637—UN—06JAN17

Atlenkti

- Pasirinkite, jei norite atlenkti sraigto antgalį.



H114628—UN—06JAN17

Užlenkti

- Pasirinkite, jei norite užlenkti sraigto antgalį.



H114616—UN—06JAN17

Eigos indikatorius

Rodo sraigto antgalio sulenkimo arba atlenkimo proceso eigą.



H114629—UN—06JAN17

Užlenkti arba atlenkti

PASTABA: Galite bet kuriuo metu sustabdyti užlenkiamojo sraigto antgalio užlenkimo arba atlenkimo procesą paspausdami bet kurį valdymo mygtuką. Tęsti lankstymo procedūrą galite paspaudę pageidaujamą mygtuką.



H128147—UN—16DEC19

Visiškai atlenkta

H128148—UN—16DEC19

Visiškai užlenkta

- Pasibaigus procedūrai ekrane rodoma lankstymo procedūros būsena.

ĮSPĖJIMAS:



H114615—UN—06JAN17

Užblokuota

Esant blokavimo būsenai lankstymo valdymo elementai neveiksnūs, tačiau blokavimo komanda nesustabdo jau įjungtos ir judančios įrangos. Blokavimo būsena neužblokuoja fizinių valdiklių, kuriuos galima priskirti judesiams įjungti valdiklių sąrankos programoje.

PASTABA: Sistema automatiškai užsiblokuoja praėjus 30 sekundžių po paskutinio mygtuko paspaudimo.

mm95366,1656423709187-26-29JUN22

Rinktuvo transportavimo padėtis

Rinktuvo transportavimo padėties programa leidžia jums iš kabinos paruošti transportuoti ištraukiamos platformos rinktuvą.

Keiskite šiais atvejais:

- Sukonfigūruokite pjaunamąją transportuoti priekaboje.
- Sukonfigūruokite pjaunamąją norėdami transportuoti keliu.

Reguliuojami elementai, kai įjungta rinktuvo transportavimo padėtis:

- Pjovimo mechanizmas įtraukiamas.

- Lenktuvas nuleidžiamas.
- Lenktuvas įtraukiamas į ištraukiamą pjovimo mechanizmą.

Keitimo procedūra:



H114612—UN—06JAN17

Nežinomos padėties klaida

PASTABA: Kai yra pjaunamosios transportavimo nežinomos padėties klaida, negalima automatiškai reguliuoti ilgio vienu palietimu. Pasirinkite ir laikykite nuspaudę mygtuką, kad įsijungtų pjaunamosios transportavimo padėtis.

Jeigu kuri nors sistema negali gauti padėties rodmens, tačiau mygtukas vis tiek gali būti suaktyvintas, rodoma nežinomos padėties klaida. Kai sistema pereis į transportavimą, išliks nežinomos padėties klaida.

PASTABA: Norėdami sustabdyti lankstymo programos valdomus judesius, galite bet kuriuo momentu paspausti greito stabdymo jungiklį, esantį daugiafunkcėje svirtyje. Atnaujinkite krovimą pasirinkdami pjaunamosios transportavimo aktyvinimo mygtuką.



H114619—UN—06JAN17

Užrakinimas ir atrakinimas

1. Pasirinkite, jei norite atblokuoti rinktuvo transportavimo padėties aktyvinimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdytos visos ekrane pateiktos sąlygos.



H131796—UN—03DEC20

Rinktuvo transportavimo padėties aktyvinimo mygtukas

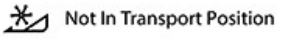
3. Pasirinkite ir laikykite nuspaudę pjaunamosios transportavimo padėties aktyvinimo mygtuką norėdami nustatyti pjaunamąją į transportavimo padėtį.



H114616—UN—06JAN17

Eigos indikatorius

Rodo pjaunamosios perkėlimo į transportavimo padėtį eigą.



H131797—UN—03DEC20

Ne transportavimo padėtyje



H131798—UN—03DEC20

Transportavimo padėtyje

- Pasibaigus procedūrai ekrane rodoma lankstymo procedūros būsena.



H114615—UN—06JAN17

Užrakinimas ir atrakinimas

ĮSPĖJIMAS: Blokavimo būsena neleidžia jums pasiekti sulenkimo valdiklių. Tačiau ji nesustabdo įrangos, kuri jau juda. Blokavimo būsena taip pat neblokuoja fizinių valdiklių, kuriuos galima priskirti valdiklių sąrankos programoje – paspaudus valdiklį galima įjungti judėjimą.

PASTABA: Sistema automatiškai užsiblokuoja praėjus 30 sekundžių po paskutinio mygtuko paspaudimo.

mm95366,1655381952485-26-29JUN22

Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji (John Deere modeliai)

Sulankstomosios kukurūzų pjaunamosios valdymo elementai leidžia užlenkti ir atlenkti kukurūzų pjaunamąją.

Keiskite šiais atvejais:

- Ruošiate mašiną darbui laukuose.
- Atliekate mašinos komponentų techninės priežiūros darbus.
- Atjunkite kukurūzų pjaunamąją nuo mašinos.
- Norite turėti daugiau laisvos erdvės galulaukėje.
- Ruošiate mašiną transportuoti.

ĮSPĖJIMAS: Laikykitės vietinių pjaunamosios transportavimo viešaisiais keliais taisyklių.

Keitimo procedūra:

PASTABA: Norėdami sustabdyti lankstymo programos valdomus judesius, galite bet kuriuo momentu paspausti greito stabdymo jungiklį, esantį daugiafunkcėje svirtyje. Tęsti lankstymo procedūrą galite paspaudę pageidaujamą mygtuką.



H114619—UN—06JAN17

Užrakinimas ir atrakinimas

1. Pasirinkite, jei norite atblokuoti sulenkimo ir atlenkimo mygtukus.
2. Patikrinkite, ar įvykdytos visos ekrane pateiktos sąlygos.
3. Norėdami užlenkti arba atlenkti kukurūzų pjaunamąją, pasirinkite atitinkamą mygtuką ir laikykite jį nuspaustą.



H114617—UN—06JAN17

Atlenkti

- Laikykite nuspaudę, jei norite atlenkti kukurūzų pjaunamąją.



H114618—UN—06JAN17

Užlenkti

- Laikykite nuspaudę, jei norite užlenkti kukurūzų pjaunamąją.

PASTABA: Galite bet kuriuo momentu sustabdyti užlenkimo arba atlenkimo procesą paspausdami bet kurį valdymo mygtuką. Tęsti užlenkimo arba atlenkimo procesą galite vėl nuspaudę atitinkamą mygtuką.



H114616—UN—06JAN17

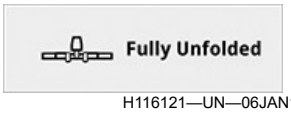
Eigos indikatorius

Rodo kukurūzų pjaunamosios sulenkimo ir atlenkimo proceso eigą.



H116122—UN—06JAN17

Dalinai atlenkta



H116121—UN—06JAN17

Visiškai atlenkta



H116123—UN—06JAN17

Dalinai užlenkta



H116124—UN—06JAN17

Visiškai užlenkta

- Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji komplektuojama su padėties jutikliais, kurie leidžia nustatyti esamą pjaunamosios būseną.



H114615—UN—06JAN17

Užrakinimas ir atrakinimas

ĮSPĖJIMAS: Blokavimo būsena neleidžia jums pasiekti sulenkimo valdiklių. Tačiau ji nesustabdo įrangos, kuri jau juda. Blokavimo būsena neužblokuoja fizinių valdiklių, kuriuos galima priskirti judesiams įjungti valdiklių sąrankos programoje.

PASTABA: Sistema automatiškai užsiblokuoja praėjus 30 sekundžių po paskutinio mygtuko paspaudimo.

cz76372,1686849724953-26-16JUN23

Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji (ne John Deere modeliai)

Sulankstomosios kukurūzų pjaunamosios valdymo elementai leidžia užlenkti ir atlenkti kukurūzų pjaunamąją.

Keiskite šiais atvejais:

- Ruošiate mašiną darbui laukuose.
- Atliekate mašinos komponentų techninės priežiūros darbus.
- Atjunkite kukurūzų pjaunamąją nuo mašinos.
- Norite turėti daugiau laisvos erdvės galulaukėje.
- Ruošiate mašiną transportuoti.

ĮSPĖJIMAS: Laikykitės vietinių pjaunamosios transportavimo viešaisiais keliais taisyklių.

Keitimo procedūra:

PASTABA: Norėdami sustabdyti lankstymo programos valdomus judesius, galite bet kuriuo momentu paspausti greito stabdymo jungiklį, esantį daugiafunkcėje svirtyje. Tęsti lankstymo procedūrą galite paspaudę pageidaujamą mygtuką.



H114619—UN—06JAN17

Užrakinimas ir atrakinimas

1. Pasirinkite, jei norite atblokuoti sulenkimo ir atlenkimo mygtukus.

2. Patikrinkite, ar įvykdytos visos ekrane pateiktos sąlygos.
3. Norėdami užlenkti arba atlenkti kukurūzų pjaunamąją, pasirinkite atitinkamą mygtuką ir laikykite jį nuspaustą.

PASTABA: Galite bet kuriuo momentu sustabdyti užlenkimo arba atlenkimo procesą paspausdami bet kurį valdymo mygtuką. Tęsti užlenkimo arba atlenkimo procesą galite vėl nuspaudę atitinkamą mygtuką.



H115022—UN—06JAN17

Atlenkti

- Laikykite nuspaudę, jei norite atlenkti kukurūzų pjaunamąją.



H115021—UN—06JAN17

Užlenkti

- Laikykite nuspaudę, jei norite užlenkti kukurūzų pjaunamąją.



H114615—UN—06JAN17

Užrakinimas ir atrakinimas

ĮSPĖJIMAS: Blokavimo būsena neleidžia jums pasiekti sulenkimo valdiklių. Tačiau ji nesustabdo įrangos, kuri jau juda. Blokavimo būsena neužblokuoja fizinių valdiklių, kuriuos galima priskirti judesiams įjungti valdiklių sąrankos programoje.

PASTABA: Sistema automatiškai užsiblokuoja praėjus 30 sekundžių po paskutinio mygtuko paspaudimo.

cz76372,1686850293661-26-16JUN23

Rankinis valdymas

Rankinis valdymas rodo posistemės funkcijas, kurios neveikia arba yra nustatytos į rankinio valdymo režimą.

PASTABA: Tai apima ne visas posistemes – tik patiriančias arba paveiktas padėties jutiklių problemų.

Pasiekiami rankinio valdymo puslapio elementai:

Toliau pateikiami dėmesio langai, kurie gali pasirodyti problemą patiriančiose posistemėse. Bus rodomos ir posistemės, kurios nepatiria problemos, tačiau be jutiklio klaidos arba kalibravimo reikalaujančių dėmesio langų.

Grūdų bunkerio dangčiai



H126208—UN—06JUN19

Aptikta jutiklio klaida

Bako sraigtas



H126207—UN—06JUN19

Reikia kalibruoti

Iškrovimo sraigto užlenkimas



H126207—UN—06JUN19

Reikia kalibruoti

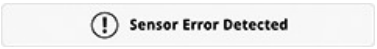
Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji



H126208—UN—06JUN19

Aptikta jutiklio klaida

Pjaunamosios transportavimo padėtis



H126208—UN—06JUN19

Aptikta jutiklio klaida

Atverčiamasis stiebų kėliklis



H126208—UN—06JUN19

Aptikta jutiklio klaida

mm95366,1655947635268-26-29JUN22

Derliaus ėmimo nuostatų programa

Prieiga prie derliaus ėmimo nuostatų

Programos prieiga ekrane:



H113668—UN—22OCT15

Meniu

1. Meniu



N119118—UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

2. Mašinos nuostatų kortelė



H113528—UN—27JAN17

Derliaus ėmimo nuostatos

3. Derliaus ėmimo nuostatos

Programos prieiga naršymo juostoje:



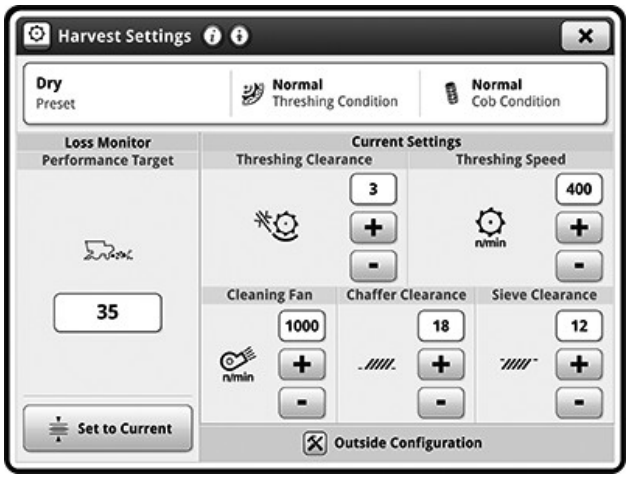
H116102—UN—27JAN17

Derliaus ėmimo nuostatos

Paspauskite derliaus ėmimo nuostatų mygtuką naršymo juostoje ekrano apačioje.

N0LMWLO,000035C-26-16JUL20

Derliaus ėmimo nuostatų pagrindinis puslapis



H120310—UN—27JAN17

Derliaus ėmimo nuostatos

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis puslapis gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Derliaus ėmimo nuostatų programa suteikia galimybę reguliuoti kūlimo ir valymo našumą siekiant sumažinti derliaus nuostolius; reguliavimas priklauso nuo augalų tipo ir sąlygų.

Derliaus ėmimo nuostatų pagrindinio puslapio elementai:



H127985—UN—19NOV19

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas

Derliaus ėmimo nuostatos – leidžia įkelti numatytąsias išankstinių parinkčių, kūlimo sąlygų ir šiaudų ar burbuolių sąlygų nuostatas, kurios padeda sumažinti šiukšlių kiekį grūduose ir grūdų nuostolius.



H119104—UN—30JAN17

Tikslinis našumas

Tikslinės darbinės charakteristikos – leidžia pasirinkti jūsų mašinai leistiną grūdų nuostolių lygį.



H119125—UN—27JAN17

Nustatyti dabartinį

Nustatyti dabartinį – pasirinkite, jei norite nustatyti VisionTrak™ ekrano bendrų nuostolių stulpelį į dabartinį nuostolių lygį. Paspaudus bendrų nuostolių stulpelio aukštis pareguliuojamas į stulpelio centrą.

Senesnėse mašinose pasirinkus Nustatyti dabartinį taip pat pakeičiamas “priimtinas nuostolių” lygis HarvestSmart™.



H113683—UN—27JAN17

Kūlimo tarpas

Kūlimo tarpas – leidžia keisti kūlimo tarpą.



H113685—UN—27JAN17

Kūlimo greitis

Kūlimo greitis – leidžia keisti kūlimo greitį.



H113684—UN—27JAN17

Valymo ventiliatorius

Valymo ventiliatorius – leidžia keisti valymo ventiliatoriaus greitį.



H116095—UN—27JAN17

Išorės konfigūracija

Išorės konfigūracija – rodo, ką reikia sureguliuoti mašinos išorėje prieš imant pasirinkto javų tipo derlių.



N118004—UN—22OCT15

Išplėstinės nuostatos

Išplėstiniai nustatymai – rodomi papildomi reguliavimai ir rečiau naudojami nustatymai.



H113706—UN—27JAN17

Viršutinio sieto tarpas

Viršutinio sieto tarpas – leidžia keisti tarpą tarp viršutinio sieto elementų.



H113693—UN—27JAN17

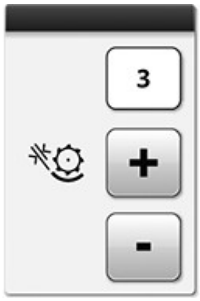
Apatinio sieto tarpas

Apatinio sieto tarpas – leidžia keisti tarpą tarp apatinio sieto elementų.

Darbinės padėties lango moduliai:

Šios programos moduliai į darbinės padėties langus gali būti įtraukiami naudojant išdėstymo tvarkyklę.

Pavyzdys:



H116117—UN—30JAN17

Tarpas

Tarpas – leidžia sureguliuoti kūlimo tarpą.

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi moduliai.

PR79369,00003C3-26-08FEB21

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas

Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimo funkcija leidžia įkelti numatytąsias išankstinių parinkčių, kūlimo sąlygų ir šiaudų ar burbuolių sąlygų nuostatas, kurios padeda sumažinti šiukšlių kiekį grūduose ir grūdų nuostolius.

PASTABA: Pakeitus javų tipą meniu Darbo sąranka pasikeičia ir derliaus ėmimo nuostatos. Daugiau informacijos rasite skyriuje Javų tipo keitimo įtaka.

Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimo lango elementai:

HarvestSmart™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

Išankstinės parinktys – leidžia pasirinkti numatytąsias parinktis, anksčiau naudotas išankstinių parinkčių reikšmes ir keisti anksčiau naudotas išankstines parinktis, siekiant sureguliuoti sistemą pagal javų tipą ir darbo sąlygas.

Kūlimo sąlygos – leidžia apibūdinti kūlimo sąlygas, kad sistema galėtų parinkti tinkamas mašinos nuostatas.

Šiaudų sąlygos – leidžia apibūdinti šiaudų ir burbuolių sąlygas, kad sistema galėtų parinkti tinkamas mašinos nuostatas.

Nuostatų peržiūra – rodo esamas nuostatas ir paryškintu šriftu stulpelyje "Naujos" išskiria jūsų atliktus pakeitimus.

PASTABA: Jei sistema atlieka kokį nors automatinį reguliavimą, reikšmės atnaujinamos į dabartines.



H113683—UN—27JAN17

Kūlimo tarpas

Kūlimo tarpas



H113685—UN—27JAN17

Kuliamosios apsukos

Kūlimo greitis



H113684—UN—27JAN17

Valymo ventiliatorius

Valymo ventiliatorius



H113706—UN—27JAN17

Viršutinio sieto tarpas

Viršutinio sieto tarpas



H113693—UN—27JAN17

Apatinio sieto tarpas

Apatinio sieto tarpas



H116984—UN—27JAN17

Išsaugoti išankstinę parinktį

Išsaugoti išankstinę parinktį – leidžia išsaugoti išankstinių parinkčių, kūlimo sąlygų ir šiaudų ar burbuolių sąlygų pakeitimus.

PASTABA: Automatinio palaikymo našumas gali sumažėti, jei nustatymai skiriasi nuo pasirinktos išankstinės nuostatos. Kad užtikrintumėte geriausią našumą, sukurkite naują išankstinę parinktį su dabartinėmis nuostatomis.

N0LMWLO,000035E-26-16JUL20

Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimas | Išankstinė parinktis

Išankstinės parinkties funkcija leidžia iš sąrašo pasirinkti tam tikram javų tipui tinkamą mašinos konfigūraciją.

Keiskite šiais atvejais:

- Reikės sukurti išankstinę parinktį, kad išsaugotumėte derliaus ėmimo nuostatas, leidžiančias pasiekti pageidaujamus darbinius parametrus ir grūdų kokybę atsižvelgiant į derliaus ėmimo sąlygas.
- Kai dirbate su automatiniu palaikymu ir jūsų nuostatos labai skiriasi nuo faktinės parinkties, reikės sukurti naują individualizuotą išankstinę parinktį.

Keitimo procedūra:

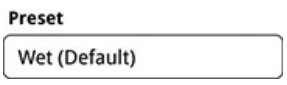


H127985—UN—19NOV19

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas

1. Pasirinkite, jei norite atidaryti.

PASTABA: Išskyrus kukurūzus, visi kiti javų tipai yra išsaugoti sąraše, kuriame pirmasis įrašas yra numatytoji nuostata, po to eina valymo parinktis, o pabaigoje abėcėlės tvarka surašyti jūsų sukurtos išankstinės parinktys.



H118081—UN—27JAN17

Išankstinės parinktys

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti išankstinių parinkčių pasirinkimo langą.



H119178—UN—27JAN17

Pasirinkti išankstinę parinktį

3. Pasirinkite norimą išankstinę parinktį.



H116106—UN—27JAN17

Gerai

4. Pasirinkite, jei norite išsaugoti išankstinę parinktį ir sugrįžti į derliaus ėmimo nuostatų įkėlimo meniu.



H116110—UN—27JAN17

Dabartinė / nauja

PASTABA: Pasirinkus kitą išankstinę parinktį, nuostatų peržiūros lango skiltyje "Naujos" reikšmė rodoma paryškinta.

Kai keičiamos numatytosios išankstinės parinktys, keičiasi ir nuostatų peržiūros skilties "Nauja" reikšmė. Jei keičiamos javų tipo išankstinės parinktys, numatytosios nuostatos išlieka nepakitusios.

PASTABA: Jei naujas kūlimo greitis yra už esamo rotoriaus pavarų diapazono ribų, lange gali būti rodomas raginimas perjungti pavarą.

PASTABA: Tuomet, kai atliekami pasirinktos išankstinės parinkties pakeitimai, prie pavadinimo pridedamas žodis "pakeista".

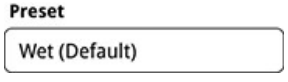
Šalinimo procedūra:



H127985—UN—19NOV19

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas

1. Pasirinkite, jei norite atidaryti išankstinės parinkties langą.



H118081—UN—27JAN17

Išankstinės parinktys

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti išankstinių parinkčių pasirinkimo langą.



H119178—UN—27JAN17

Pasirinkti išankstinę parinktį

3. Pasirinkite norimą išankstinę parinktį.



H116104—UN—27JAN17

Pašalinti

4. Pasirinkite, jei norite pašalinti išankstinę parinktį.

PASTABA: Jūsų sukurtas išankstines parinktis galima pašalinti. Paspaudus atidaromas dialogo langas, kuriame prašoma patvirtinti išankstinės parinkties šalinimo veiksmą.



H116105—UN—27JAN17

Atšaukti

5. Jei pasirinktos išankstinės parinkties pašalinti nenorite, pasirinkite atšaukimo mygtuką.



H116106—UN—27JAN17

Gerai

PASTABA: Prieš pašalindami, užsirašykite šalinamus duomenis. Pašalinę išankstinę parinktį, jos ekrane nebematysite ir atkurti negalėsite.

6. Pasirinkite, jei norite pašalinti išankstinę parinktį.

PR79369,00003C5-26-08FEB21

Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimas | Kūlimo sąlygos

Kūlimo sąlygos – leidžia iš trijų galimybių pasirinkti tą, kuri labiausiai atitinka realias kūlimo sąlygas.

Keiskite šiais atvejais:

- Mėginyje yra neiškultų grūdų arba branduolių su lukštais. Nustatykite į Sunkus.
- Naudojant kūlimo nuostatas, kurios patenka į rekomenduojamų šiam javų tipui nuostatų diapazoną, gaunamas patenkinamos kokybės mėginys. Nustatykite į Normalus.
- Grūdai atsiskiria nuo luobelių ar burbuolių dar prieš patekdami į kūlimo kamerą. Nustatykite į Lengvas.

PASTABA: Jei grūdai smulkūs, patrinkite javų varpą tarp pirštų ir paaiškės, ar bus lengva kulti. Trinkite javų varpą tarp pirštų, kol visi branduoliai atsiskirs nuo lukštų:

***Lengva** – iki 4 javų varpos trynimų.*

***Normalu** – iki 8 javų varpos trynimų.*

***Sunku** – iki 15 javų varpos trynimų.*

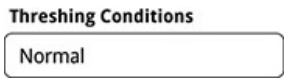
Keitimo procedūra:



H127985—UN—19NOV19

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas

1. Pasirinkite, jei norite atidaryti.



H118083—UN—27JAN17

Kūlimo sąlygos

2. Pasirinkite kūlimo sąlygų sąrašo langelį, kad atidarytumėte kūlimo sąlygų sąrašą.
3. Pasirinkite pageidaujamas kūlimo sąlygas.
   - **Sudėtingos** – didesnis kūlimo intensyvumas siekiant sumažinti neiškultų javų kiekį.
   - **Normalu** – standartinės nuostatos, tinkamos įprastoms derliaus ėmimo sąlygoms.
   - **Lengvos** – mažesnis kūlimo intensyvumas, siekiant sumažinti energijos sąnaudas ir pažeistų grūdų kiekį.



H116105—UN—27JAN17

Atšaukti

4. Pasirinkite, kad atšauktumėte, jei nenorite keisti.



H116106—UN—27JAN17

Gerai

5. Pasirinkite, jei norite išsaugoti kūlimo sąlygas.

PASTABA: Pasirinkus sistema pradeda reguliuoti nuostatas, kad jos atitiktų jūsų pasirinktą išankstinę parinktį.



H116113—UN—27JAN17

Uždaryti

6. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,00003C6-26-08FEB21

Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimas | Šiaudų sąlygos

Šiaudų sąlygos – leidžia pasirinkti labiausiai realias šiaudų sąlygas atitinkantį variantą iš trijų galimų.

Keiskite šiais atvejais:

- Pjaunate kietus, drėgnus šiaudus, žalius stiebus arba apdorojate daug medžiagos, išskyrus grūdus. Nustatykite į Sunkus.
- Dirbama su įprastais javais. Nustatykite į Normalus.
- Pjaunami labai sausi šiaudai arba stiebai, kurie lengvai lūžta ir dėl to susidaro nepageidaujamas mišinys. Nustatykite į Trapus.

PASTABA: Paimkite saują stačių šiaudų ir pasukite. Sukant šiaudus paaiškės šiaudų būklė.

- **Sunku** – šiaudai nelūžta net pasukus daugiau nei 10 kartų.
- **Normalu** – šiaudai pradeda lūžti pasukus keletą kartų.
- **Trapūs** – šiaudai lengvai lūžta pradėjus sukti.

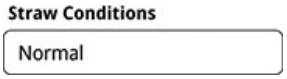
Keitimo procedūra:



H127985—UN—19NOV19

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas

1. Pasirinkite, jei norite atidaryti.



H118086—UN—27JAN17

Šiaudų sąlygos

2. Pasirinkite šiaudų sąlygų sąrašo langelį.
3. Pasirinkite tinkamiausią šiaudų sąlygų aprašymą.
   - **Sudėtingos** – pagerina medžiagų srautą sudėtingomis ir šlapių šiaudų sąlygomis.
   - **Normalu** – standartinės nuostatos, tinkamos įprastoms derliaus ėmimo sąlygoms.
   - **Trapūs** – sušvelnina mechaninį poveikį šiaudams ir sumažina valytuvo apkrovą.



H116105—UN—27JAN17

Atšaukti

4. Pasirinkite, kad atšauktumėte, jei nenorite keisti išankstinių parinkčių.



H116106—UN—27JAN17

Gerai

5. Pasirinkite, jei norite išsaugoti pasirinktą šiaudų sąlygų aprašymą.

PASTABA: Pasirinkus sistema pradeda reguliuoti nuostatas, kad jos atitiktų jūsų pasirinktą išankstinę parinktį.



H116113—UN—27JAN17

Uždaryti

6. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,00003C7-26-08FEB21

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas | Išsaugoti išankstinę parinktį

Išsaugoti išankstinę parinktį – leidžia sukuti naują išankstinę parinktį arba atnaujinti paskutines naudotas išankstines parinktis.

Išankstinių parinkčių išsaugojimo lango elementai:

Numatytoji išankstinė parinktis – leidžia pakeisti numatytąsias išankstines parinktis ir išsaugoti jas kaip individualias.

Individuali išankstinė parinktis – leidžia jums atnaujinti esamą individualią išankstinę parinktį arba sukurti naują.

SS43267,0000967-26-26JAN17

Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimas | Išsaugoti išankstinę parinktį | Gamyklinės numatytosios nuostatos

Numatytosios išankstinės parinktys – tai kiekvienai kūlimo sąlygų ir šiaudų ar burbuolių kokybės situacijai skirtos gamyklinės numatytosios nuostatos. Remdamiesi realiomis derliaus ėmimo sąlygomis galite keisti šias numatytąsias nuostatas ir išsaugoti jas nauju pavadinimu.

Keiskite šiais atvejais:

Reikės sukurti savo išankstinę parinktį, kad išsaugotumėte derliaus ėmimo nuostatas, leidžiančias pasiekti pageidaujamus darbinius parametrus ir grūdų kokybę atsižvelgiant į derliaus ėmimo sąlygas.

Keitimo procedūra:



H127985—UN—19NOV19

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas

1. Pasirinkite, jei norite atidaryti derliaus ėmimo nuostatų įkėlimo langą.



H116984—UN—27JAN17

Išsaugoti išankstinę parinktį

2. Pasirinkite, jei norite išsaugoti išankstinę parinktį nauju pavadinimu.
3. Klaviatūra įveskite naują šios individualios nuostatos pavadinimą.



H116105—UN—27JAN17

Atšaukti

4. Pasirinkite "Atšaukti", jei nenorite išsaugoti išankstinės parinkties.



H116107—UN—27JAN17

Gerai

5. Pasirinkite, jei norite išsaugoti išankstinę parinktį.

PR79369,00003C8-26-08FEB21

Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimas | Išsaugoti išankstinę parinktį | Individuali išankstinė parinktis

Individualias išankstines parinktis jūs, remdamiesi realiomis derliaus ėmimo sąlygomis, pasirenkate patys. Jas galite keisti kintant javų sąlygoms ar pasikeitus mašinos darbinėms charakteristikoms.

Keiskite šiais atvejais:

- Dirbate su skirtingomis tam tikrų javų rūšimis.
- Dirbate skirtingu paros laiku (ryte, vakare, vidurdienį).
- Dirbate skirtingomis grūdų drėgmės sąlygomis (drėgni, sausi javai).
- Darbas su automatinio palaikymo funkcija.

Keitimo procedūra:



H127985—UN—19NOV19

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas

1. Pasirinkite, jei norite atidaryti derliaus ėmimo nuostatų įkėlimo langą.



H116984—UN—27JAN17

Išsaugoti išankstinę parinktį

2. Pasirinkite, jei norite išsaugoti išankstinę parinktį ir aktyvinti klaviatūrą.
3. Pasirinkite dabartinių derliaus ėmimo nuostatų išsaugojimo parinktį.

   Kurti naują išankstinę parinktį



H116289—UN—27JAN17

Pasirinkimas

Įvesti naujos išankstinės parinkties pavadinimą

   Atnaujinti paskutinę naudotą išankstinę parinktį



H116289—UN—27JAN17

Pasirinkimas

Kukurūzai



H116105—UN—27JAN17

Atšaukti

4. Pasirinkite, kad atšauktumėte, jei šios išankstinės parinkties išsaugoti nenorite.



H116107—UN—27JAN17

Gerai

5. Pasirinkite, jei norite išsaugoti išankstinę parinktį.

PR79369,00003C9-26-08FEB21

Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimas | Javų pokyčio įtaka

Keičiant javų tipą lange Darbo sąranka, automatiškai pasikeičia langas Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimas.



H116105—UN—27JAN17

Atšaukti

Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimo lange pasirinkus atšaukimo mygtuką, kai keičiate javų tipą darbo sąrankoje, reikšmės nepasikeis.

PASTABA: Derliaus ėmimo nuostatų pagrindiniame lange pateikiamas išankstinės parinkties indikatorius, kol neįkeliama nauja išankstinė parinktis, rodo "- -".

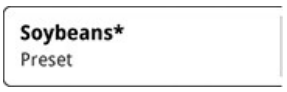


H116106—UN—27JAN17

Gerai

Pasirinkus "Gerai", remiantis pasirinktu javų tipu keičiamos lango "Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimas" parinktys.

- Jei grūdų tipas niekada nenaudotas, parenkamos gamyklinės numatytosios nuostatos.
- Jei paskutinį kartą naudotos nuostatos buvo išankstinės parinktys, parenkamos šios išankstinės parinktys, paskutinės naudotos kūlimo ir šiaudų sąlygos, taip pat prie paskutiniųjų naudotų priskiriamos individualios nuostatos (atitinkančios išabkstines parinktis ir sąlygas).



H119175—UN—27JAN17

Išankstinės parinktys

- Jei paskutinės naudotos nuostatos buvo individualios, išankstinių parinkčių lange bus rodoma {PresetName}* ir individualios nuostatos priskiriamos prie paskutinių naudotų.

PASTABA: Jei nauja kūlimo greičio reikšmė yra už esamo rotoriaus pavarų diapazono ribų, lange gali būti rodomas raginimas perjungti pavarą.

PASTABA: Pasirinkta išankstinė pasėlių tipo parinktis paveikia keletą derliaus ėmimo funkcijų. Svarbu pakeisti išankstinę parinktį, kad atitiktų pjaunamus javus.

N0LMWLO,0000363-26-16JUL20

Dabartinės nuostatos | Kūlimo tarpas

Kūlimo tarpas – leidžia keisti kūlimo tarpą siekiant prisitaikyti prie kintančių javų ir darbo sąlygų.

PASTABA: Daugiau informacijos apie kūlimo tarpo parinktis rasite operatoriaus vadovo skyriuje "Javų nuostatos".

Keiskite šiais atvejais:

Didinkite kūlimo tarpą, kai siekiate šių tikslų:

- Pagerinti šiaudų kokybę, gauti ilgesnius šiaudus ir mažiau pažeisti.
- Pagerinti šiaudų kokybę, sumažinti perskeltų ir pažeistų grūdų kiekį.
- Sumažinti galios sąnaudas; naudojamas dirbant su lengvai iškuliamais grūdais.
- Sumažinti šiukšlių kiekį, sumažinti sieto apkrovą valytuve.

Mažinkite kūlimo tarpą, kai siekiate šių tikslų:

- Sumažinkite neiškultų grūdų nuostolius kuliamojoje, pvz., neišlukštentų ar nuo burbuolės neatskirtų grūdų kiekius, išmetamus už mašinos.
- Pagerinti grūdų bunkerio mėginį; sumažinti branduolių su lukštais arba neatidarytų ankščių kiekį.

Reguliavimo būsenos – priklausomai nuo mašinos parinkčių, keičiant dabartines nuostatas gali būti rodomos skirtingos reguliavimo būsenos.

Keitimo procedūra:



H113683—UN—27JAN17

Kūlimo tarpas

1. Pasirinkite, jei norite nustatyti kūlimo tarpą.



H113698—UN—30JAN17

Reguliavimas

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti kūlimo tarpą, arba pasirinkite įvesties laukelį ir nustatykite pageidaujamą tarpą porankio reguliatoriumi.



H116282—UN—27JAN17

Įvesties laukelis



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

- Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
- Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos, kai kurių reikšmių gali nepavykti pasiekti.

PASTABA: Maksimali reikšmė gali būti nepasiekiama, jei sumontuoti tankinimo elementai.

Minimumas: 0

Didžiausias: 40

Žingsnis: 1



H116113—UN—27JAN17

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,00003CA-26-08FEB21

Dabartinės nuostatos | Kūlimo greitis

Kūlimo greitis – leidžia jums keisti kūlimo greitį, kad atitiktų kintančias javų sąlygas.

PASTABA: Daugiau informacijos apie kūlimo greičio nuostatas rasite operatoriaus vadovo skyriuje "Javų nuostatos". Jeigu javai nepakankamai iškuliami, pirmiausiai bandykite išspręsti problemą sumažindami įgaubtą tarpą ir tik tada reguliuokite kūlimo greitį. Jeigu javai ar šiaudai yra pažeidžiami, pirmiausiai bandykite sumažinti kūlimo greitį ir tik vėliau reguliuokite įgaubtą tarpą.

Keiskite šiais atvejais:

Didinkite kūlimo greitį, kai siekiate šių tikslų:

- Norite, kad grūdai atsiskirtų prieš iškrisdami iš kuliamosios.
- Norite pagerinti medžiagų srautą.
- Norite pasiekti didesnį našumą sudėtingų medžiagų sąlygomis.
- Norite palengvinti darbą su kietais šiaudais.
- Norite sumažinti užsikimšimo pavojų, kai dirbate su dideliais medžiagų kiekiais.

Mažinkite kūlimo greitį šiais atvejais:

- Norite sumažinti energijos sąnaudas; sumažinkite kūlimo greitį, jei dirbate su lengvai kuliamais grūdais.
- Norite pagerinti grūdų kokybę; sumažinkite kūlimo greitį, jei norite, kad valytuve būtų mažiau pelų ir pašalinių medžiagų.
- Norite sumažinti pažeistų grūdų kiekį; jei kūlimo greitis per didelis, net jei tinkamai parinktas kūlimo tarpas, grūdai gali būti pažeidžiami.

Reguliavimo būsenos – priklausomai nuo mašinos parinkčių, keičiant dabartines nuostatas gali būti rodomos skirtingos reguliavimo būsenos.

PASTABA: Kūlimo greitis per 4 valandas gali padidėti apie 30 aps./min., nes padidėja alyvos temperatūra. Jei reikia, pareguliuokite greitį.

Keitimo procedūra:

1. Įjunkite kuliamąją ir paleiskite variklį didelėmis apsukomis tuščiaja eiga.



H113685—UN—27JAN17

Kūlimo greitis

2. Pasirinkite, jei norite keisti kūlimo greitį.



H116279—UN—30JAN17

Reguliavimas

3. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti greitį, arba pasirinkite įvesties laukelį ir nustatykite pageidaujamą greitį porankio reguliatoriumi.



H118087—UN—27JAN17

Įvesties laukelis



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

- Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
- Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklę.

PASTABA: Kai kurios reikšmės gali būti už esamo rotoriaus pavarų diapazono ribų. Informacijos apie pavarų dėžės nuostatos keitimą, kad atitiktų pasirinktą greitį, žr. eksploatavimo instrukcijoje.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos, kai kurių reikšmių gali nepavykti pasiekti.

Mažiausia reikšmė: 200 aps./min.

Didžiausia reikšmė: 1000 aps./min.

Žingsnis: 10 aps./min.



H116113—UN—27JAN17

Uždaryti

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

cz76372,1687184048253-26-19JUN23

Dabartinės nuostatos | Valymo ventiliatorius

Valymo ventiliatoriaus greitis – leidžia pakeisti ventiliatoriaus greitį, siekiant sumažinti šiukšlių kiekį grūduose ir grūdų nuostolius.

PASTABA: Daugiau informacijos apie ventiliatoriaus greičio nuostatas pateikta operatoriaus vadovo skyriuje "Javų nuostatos".

Keiskite šiais atvejais:

Didinkite ventiliatoriaus greitį, kai siekiate šių tikslų:

- Norite pagerinti kokybę; sumažinti pelų ir lengvų šiukšlių kiekį grūdų rezervuare išpučiant jas.
- Sumažinkite grūdų valytuvo nuostolius dėl nepakankamo aeravimo; lengvesni grūdai gali likti peluose.

Mažinkite ventiliatoriaus greitį, kai siekiate šių tikslų:

- Norite sumažinti grūdų nuostolius valytuve; jei ventiliatoriaus greitis per didelis, lengvesni grūdai gali būti išpučiami iš valytuvo.

Reguliavimo būsenos – priklausomai nuo mašinos parinkčių, keičiant dabartines nuostatas gali būti rodomos skirtingos reguliavimo būsenos.

Keitimo procedūra:

1. Įjunkite kuliamąją ir paleiskite variklį didelėmis apsukomis tuščiaja eiga.



H113684—UN—27JAN17

Valymo ventiliatoriaus greitis

2. Pasirinkite, kad galėtumėte nustatyti valymo ventiliatoriaus greitį.



H116982—UN—30JAN17

Reguliavimas

3. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti greitį, arba pasirinkite įvesties laukelį ir nustatykite pageidaujamą greitį porankio reguliatoriumi.



H118088—UN—27JAN17

Įvesties laukelis



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

- Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
- Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PASTABA: Maksimali ir minimali reikšmės gali pasikeisti, jei mašinoje bus įrengtas valymo ventiliatoriaus lėtinimo rinkinys.

Minimumas: 620 aps./min.

Didžiausias: 1350 aps./min.

Žingsnis: 10 aps./min.



H116113—UN—27JAN17

Uždaryti

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,00003CC-26-08FEB21

Dabartinės nuostatos | Viršutinio sieto tarpas

Viršutinio sieto tarpas – leidžia keisti viršutinio sieto elementų tarpą pagal kintantį javų tipą ir darbo sąlygas, siekiant sumažinti šiukšlių kiekį grūduose ir grūdų nuostolius valytuve.

PASTABA: Daugiau informacijos apie viršutinio sieto tarpo nuostatas pateikta operatoriaus vadovo skyriuje "Javų nuostatos".

Keiskite šiais atvejais:

Didinkite viršutinio sieto tarpą, kai siekiate šių tikslų:

- Norite sumažinti grūdų nuostolius valytuve; per didesnį tarpą grūdai greičiau iškrenta ir trumpiau būna valytuve.
- Leiskite grūdams iškristi greičiau, kad mažiau jų patektų į nuosijas.

PASTABA: Atidarius viršutinį sietą taip pat sumažės slėgis grūdų valytuve. Norint atlikti didesnius reguliavimus gali reikėti iš naujo pareguliuoti ventiliatoriaus greitį.

Sumažinkite viršutinio sieto tarpą:

- Norite pagerinti grūdų kokybę; į grūdų bunkerį patenka mažesnis didesnių šiukšlių kiekis.
- Sumažinkite didelį nuosijų tūrį, kai jame nėra palaidų grūdų.

Reguliavimo būsenos – priklausomai nuo mašinos parinkčių, keičiant dabartines nuostatas gali būti rodomos skirtingos reguliavimo būsenos.

Keitimo procedūra:



H113706—UN—27JAN17

Viršutinio sieto tarpas

1. Pasirinkite, norėdami nustatyti viršutinio sieto tarpą.



H116993—UN—30JAN17

Reguliavimas

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti tarpą, arba minusą (-), jei norite jį sumažinti.



H118089—UN—27JAN17
Įvesties laukelis



H115034—UN—28MAR16
Porankio reguliavimo ratukas

- Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
- Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos, kai kurių reikšmių gali nepavykti pasiekti.

Bendrosios paskirties:

Minimumas: 0

Didžiausias: 22

Žingsnis: 1

Giliadantis:

Minimumas: 0

Didžiausias: 30

Žingsnis: 1



H116113—UN—27JAN17
Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,00003CD-26-08FEB21

Dabartinės nuostatos | Apatinio sieto tarpas

Apatinio sieto tarpas – leidžia keisti apatinio sieto tarpą, kad kintant javų tipui ir darbo sąlygoms sumažėtų šiukšlių ir nuosijų.

PASTABA: Daugiau informacijos apie apatinio sieto tarpo nuostatas pateikta operatoriaus vadovo skyriuje "Javų nuostatos".

Keiskite šiais atvejais:

Didinkite apatinio sieto tarpą, kai siekiate šių tikslų:

- Sumažinkite palaidų grūdų kiekį nuosijose; grūdai iškrenta greičiau ir mažiau jų patenka į nuosijas.
- Norite padidinti valymo ventiliatoriaus oro srautą; didinant apatinio sieto tarpą didesnis valymo ventiliatoriaus oro kiekis patenka per viršutinį sietą.

PASTABA: Atidarius sietą taip pat sumažės slėgis grūdų valytuve. Norint atlikti didesnius reguliavimus gali reikėti iš naujo pareguliuoti ventiliatoriaus greitį.

Mažinkite apatinio sieto tarpą, kai siekiate šių tikslų:

- Norite pagerinti kokybę; sumažėja pašalinių medžiagų kiekis grūdų bunkeryje.

PASTABA: Norėdami rasti optimalias nuosijų, didelio pajėgumo ir grūdų bunkerio švaros nuostatas, didinkite sieto tarpą, kol pamatysite nešvarų grūdų bunkerį. Tada sumažinkite sieto tarpą, kol nešvarumai išnyks.

Reguliavimo būsenos – priklausomai nuo mašinos parinkčių, keičiant dabartines nuostatas gali būti rodomos skirtingos reguliavimo būsenos.

Keitimo procedūra:



H113693—UN—27JAN17
Apatinio sieto tarpas

1. Pasirinkite, norėdami nustatyti apatinio sieto tarpą.



H116994—UN—30JAN17
Reguliavimas

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti apatinio sieto tarpą, arba minusą (-), jei norite jį sumažinti.



H118090—UN—27JAN17
Įvesties laukelis

- Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

- Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos, kai kurių reikšmių gali nepavykti pasiekti.

Bendrosios paskirties:

Minimumas: 0

Didžiausias: 22

Žingsnis: 1

Giliadantis:

Minimumas: 0

Didžiausias: 30

Žingsnis: 1



H116113—UN—27JAN17

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,00003CE-26-08FEB21

Dabartinės nuostatos | Išorės konfigūracija

Išorės konfigūracijoje rodoma, ką reikia sureguliuoti mašinos išorėje prieš imant pasirinkto pasėlių tipo derlių.

PASTABA: Dagiau informacijos rasite mašinos operatoriaus vadove.

Keitimo procedūra:

ĮSPĖJIMAS: Prieš darydami pakeitimus išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.



H116095—UN—27JAN17

Išorės konfigūracija

1. Pasirinkite, jei norite atidaryti išorės konfigūracijos langą.
2. Pasirinkite norimą išorės konfigūracijos variantą, kad būtų pateikta daugiau informacijos apie mašinos nuostatas.
   - Smulkintuvo greitis
   - Augalų kreiptuvas
   - Pobūgnio tipas
   - Kuliamosios grotelių skėtikliai
   - Pakartotinio kūlimo aktyvios nuosijos (jei įrengta)
   - Tiekimo akceleratoriaus greitis
   - Nuožulniosios kameros būgno padėtis (jei reguliuojama)
   - Nuožulniosios kameros konvejerio grandinės žvaigždutė



H116113—UN—27JAN17

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

mm95366,1655475443093-26-28JUN22

Dabartinės nuostatos | Reguliavimo būsenos

Reguliavimo būsenos rodo, kaip kinta sistemos reguliavimo nuostatos, kai daromi mašinos pakeitimai.

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.

Operatoriaus inicijuojami pakeitimai

PASTABA: Operatorius gali atlikti pakeitimus naudodamas ekraną arba porankio reguliatorių.



H116277—UN—27JAN17

Eigos indikatorius

Operatoriaus inicijuojamų pakeitimų eigos indikatorius.



H118102—UN—27JAN17

Įvesties laukelis

Operatoriaus inicijuojamų nustatytųjų reikšmių įvesties laukelis.



H118101—UN—27JAN17

Našumo reikšmė

Reikšmė, rodoma po nuostatų piktograma, reiškia faktinę darbinių charakteristikų reikšmę.

PASTABA: Faktinė sistemos reikšmė, rodoma po piktograma, mirksės, kol faktinė reikšmė neatitiks naujos nustatytosios reikšmės. Pasiekus naują nustatytąją reikšmę, po 1 sekundės ji ir eigos indikatorius išsijungs.

Combine Advisor™ ir inicijuojami Active Terrain Adjustment™ pokyčiai

PASTABA: Bet kuriuo metu galite atlikti rankinius reguliavimus, kai naudojama Auto Maintain arba Active Terrain Adjustment™.

PASTABA: Dauguma Combine Advisor™ sistemų atliekamų pakeitimų yra nuokrypiai; tai reiškia, kad nustatymas yra laikinai pareguliuojamas ir grąžinamas į pradinę reikšmę, kai sistema nuokrypį pašalina.



H116278—UN—27JAN17

Eigos indikatorius

Auto Maintain ir Active Terrain Adjustment™ inicijuojamų pokyčių eigos indikatorius.



H118094—UN—27JAN17

Įvesties laukelis

Automatinio palaikymo ir Active Terrain Adjustment™ inicijuotos nustatytosios reikšmės įvesties laukelis.



H116277—UN—27JAN17

Eigos indikatorius

Operatoriaus inicijuojamų pakeitimų eigos indikatorius.



H118107—UN—27JAN17

Įvesties laukelis

Operatoriaus inicijuojamų nustatytųjų reikšmių įvesties laukelis.



H118101—UN—27JAN17

Našumo reikšmė

Reikšmė, rodoma po nuostatų piktograma, reiškia faktinę darbinių charakteristikų reikšmę.

PASTABA: Faktinė sistemos reikšmė, rodoma po piktograma, mirksės, kol faktinė reikšmė neatitiks naujos nustatytosios reikšmės. Pasiekus naują nustatytąją reikšmę, po 1 sekundės ji ir eigos indikatorius išsijungs.

PASTABA: Įvesties laukelis lieka mėlynas su žodžiu "AUTO", kad parodytų, jog sistema išlaiko nuokrypį. Kai sistema pašalina nuokrypį, našumo reikšmė grįžta į reikšmę, buvusią prieš sistemai pritaikant nuokrypį.

PR79369,00003D0-26-08FEB21

Išplėstinės nuostatos

Išplėstiniai nustatymai - rodomi papildomi reguliavimai ir rečiau naudojami nustatymai.

Išplėstinių nuostatų lango elementai:



H116272—UN—27JAN17

Kuliamosios skyra

Kuliamosios skyra – leidžia kampiniame ekrane VisionTrak™ keisti juostų, rodančių kuliamosios nuostolius, skaičių (nepriklausomai nuo centrinių juostų skaičiaus).



H116272—UN—27JAN17

Valytuvo skyra

Valytuvo skyra – leidžia VisionTrak™ kampinio pulto

VisionTrak yra Deere & Company prekės ženklas

ekrane keisti juostų, rodančių valytuvo nuostolius, skaičių (nepriklausomai nuo centrinių juostų skaičiaus).



H116669—UN—30JAN17

Nuostolių jutiklio baksnojimo testas

Nuostolių jutiklio baksnojimo testas – leidžia patikrinti, ar įvairūs grūdų nuostolių stebėjimo jutikliai veikia įprastai, ir aptikti išaugusius nuostolius. Pasirinkite, jei norite atidaryti grūdų nuostolių stebėjimo jutiklio baksnojimo testą.

PASTABA: Grūdų nuostolių stebėjimo jutiklio baksnojimo testą galima pasiekti iš kalibravimo ir procedūrų programos.

PR79369,00003D1-26-08FEB21

Išplėstinės nuostatos | Kuliamosios skyra

Kuliamosios skyra – leidžia kampiniame ekrane VisionTrak™ keisti juostų, rodančių kuliamosios nuostolius, skaičių.

Prieš keitimą:



H119125—UN—27JAN17

Esamos reikšmės nustatymas

1. Pjaukite su mašina ir paspauskite mygtuką Nustatyti esamą reikšmę.
2. Išjunkite maitinimą (žr. operatoriaus vadove pateiktą procedūros aprašymą).
3. Patikrinkite, ar nėra grūdų nuostolių kuliamojoje.

PASTABA: Pastebėję nuostolių remdamiesi VisionTrak™ ekrane rodomomis juostomis įvertinkite, ar jie priimtini.

Keiskite šiais atvejais:

- VisionTrak™ ekrane nenurodomas priimtinas grūdų nuostolių kuliamojoje kiekis.
- Padidinkite kuliamosios skyrą, jei norite, kad grūdų nuostoliai būtų labiau pabrėžiami kūlimo ir atskyrimo dalyje.
- Sumažinkite kuliamosios skyrą, jei norite, kad grūdų nuostoliai kūlimo ir atskyrimo dalyje būtų mažiau pabrėžiami.

Keitimo procedūra:

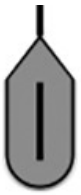
VisionTrak yra Deere & Company prekės ženklas



N118004—UN—22OCT15

Išplėstinės nuostatos

1. Pasirinkite išplėstinių nuostatų mygtuką.



H118553—UN—27JAN17

Slankioji juosta

PASTABA: Slankioji juosta rodo esamą skyros reikšmę.



H116272—UN—27JAN17

Kuliamosios skyra

2. Pasirinkite pliusą, (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti reikšmę.

   Minimumas: –5

   Didžiausias: 5

   Numatytasis: 0

   Žingsnis: 1



H116113—UN—27JAN17

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,00003D2-26-08FEB21

Išplėstinės nuostatos | Valytuvo skyra

Valytuvo skyra – leidžia VisionTrak™ kampiniame ekrane keisti juostų, rodančių valytuvo nuostolius, skaičių.

Prieš keitimą:



H119125—UN—27JAN17

Esamos reikšmės nustatymas

1. Pjaukite su mašina ir paspauskite mygtuką Nustatyti esamą reikšmę.

2. Išjunkite maitinimą (žr. operatoriaus vadove pateiktą procedūros aprašymą).
3. Patikrinkite, ar nėra grūdų nuostolių valytuve.

PASTABA: Pastebėję nuostolių remdamiesi VisionTrak™ ekrane rodomomis juostomis įvertinkite, ar jie priimtini.

Keiskite šiais atvejais:

- VisionTrak™ ekrane nenurodomas priimtinas grūdų nuostolių valytuve kiekis.
- Padidinkite kuliamosios skyrą, jei norite, kad būtų labiau išryškinami grūdų nuostoliai valytuvo dalyje.
- Sumažinkite kuliamosios skyrą, jei norite, kad grūdų nuostoliai valytuvo dalyje būtų išryškinami mažiau.

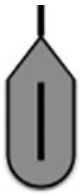
Keitimo procedūra:



N118004—UN—22OCT15

Išplėstinės nuostatos

1. Pasirinkite išplėstinių nuostatų mygtuką.



H118553—UN—27JAN17

Slankioji juosta

PASTABA: Slankioji juosta rodo esamą skyros reikšmę.



H116272—UN—27JAN17

Valytuvo skyra

2. Pasirinkite pliusą, (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti reikšmę.

   Minimumas: –5

   Didžiausias: 5

   Numatytasis: 0

   Žingsnis: 1



H116113—UN—27JAN17

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,00003D3-26-08FEB21

Tikslinis našumas

Naudojant tikslines darbines charakteristikas, kampiniame ekrane VisionTrak™ galima reguliuoti daug juostų, skirtų nuostolių valytuve, nuostolių kuliamojoje ir bendrų nuostolių indikatoriams, iki lygio, kuris atitinka mašiną paliekančių grūdų nuostolius.

Keiskite šiais atvejais:

- Keičiamas javų tipas.
- Keičiasi derliaus ėmimo sąlygos (šlapi arba sausi javai, didelė arba maža drėgmė, A arba B tipas, didelė grūdų dydžių ir derlingumo įvairovė).

PASTABA: Nebūtina nustatyti naują tikslą, jei naudojate šio pasėlių tipo ir derliaus ėmimo sąlygų pastarojo našumo tikslinę reikšmę.

Keitimo procedūra:

PASTABA: Didesnio dydžio grūdų, tokių kaip kukurūzai arba sojų pupelės, skaitinė kalibravimo reikšmė įprastai yra mažesnė nei mažesnio dydžio grūdų, tokių kaip kviečiai ar rapsai.

PASTABA: Pasirinkus mažesnę kalibravimo reikšmę, tam pačiam priimtinam grūdų nuostolių kiekiui ekrane bus registruojama daugiau juostų.

Automatinis

PASTABA: Dirbkite su norimomis darbinėmis charakteristikomis ir pasirinkite Nustatyti dabartinę reikšmę; darbinės charakteristikos bus išsaugotos atmintyje, o bendrų nuostolių indikatorius bus centrinėje padėtyje.

PASTABA: Combine Advisor™ spustelėjus Nustatyti tikslines darbines charakteristikas, nustatoma ir grūdų nuostolių automatinė tikslinė reikšmė.



H119125—UN—27JAN17

Nustatyti dabartinį

Pasirinkite Nustatyti dabartinį, kad galėtumėte sureguliuoti VisionTrak™ ekrano bendrų nuostolių stulpelio aukštį į stulpelio centrą.

Rankinis:



H119105—UN—27JAN17

Įvesties langelis

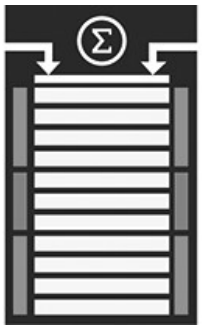
Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir norimą skaičių įvesti ranka.

Minimumas: 1

Didžiausias: 99

Žingsnis: 1

PASTABA: Rekomenduojamas automatinis nustatymas. Rankinis nustatymas turi būti naudojamas tik tada, kai automatinis nustatymas neleidžia pasiekti norimų rezultatų.



H117836—UN—22DEC16

Visų nuostolių indikatorius

PASTABA: Bendrų nuostolių indikatoriaus diagrama dabar yra vaizdinis rodiklis. Periodiškai žvilgtelėdami į kampinio pulto ekraną galite sužinoti, kada bendri nuostoliai padidėja arba sumažėja.

Jei bendrų nuostolių indikatoriaus juostinė diagrama yra virš žalios zonos arba žemiau ir nuostoliai yra priimtini, grūdų nuostolių stebėjimas arba netinkamai sureguliuotas, arba mašinoje yra didesnis masės srautas nuo paskutinio grūdų nuostolių stebėjimo reguliavimo. Didesnį masės srautą gali sukelti padidėjęs važiavimo greitis arba didesnis javų derlingumas.

Kai mašina "užsikiša", vidurinė histograma pakyla aukštyn (15–20 sekundžių) ir vėl rodo ankstesnes reikšmes. Nepaisykite šių pasitaikančių svyravimų.

PR79369,00003D4-26-08FEB21

Variklio programa

Variklio prieiga

Programos prieiga ekrane:



H113668—UN—22OCT15

Meniu

1. Meniu



N119118—UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

2. Mašinos nuostatų kortelė



H113552—UN—09MAR16

Variklis

3. Variklis

Programos prieiga naršymo juostoje:



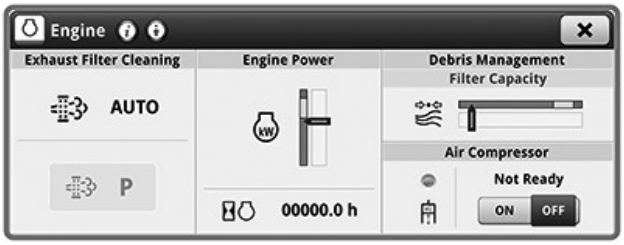
H113709—UN—04JAN17

Variklio programos mygtukas

Paspauskite variklio mygtuką naršymo juostoje ekrano apačioje.

PR79369,00003D6-26-09FEB21

Variklio pagrindinis puslapis



H133251—UN—02MAR21

Variklis

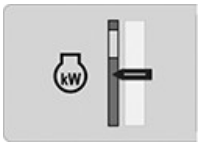
PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Variklio programa naudojama variklio nuostatoms pasiekti ir reguliuoti.

Variklio pagrindinio lango elementai:

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.



H113549—UN—04JAN17

Variklio galia

Variklio galia – šiuo metu naudojamas variklio galios kiekis.



H115017—UN—04JAN17

Variklio darbo valandos

Variklio darbo valandos – sukauptos variklio darbo valandos.



H113829—UN—04JAN17

Automatinis išmetamųjų dujų filtro valymas

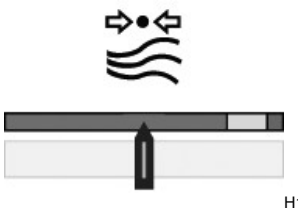
Automatinis išmetamųjų dujų filtro valymas – automatinis išmetamųjų dujų filtro valymo procesas įprastai dirbant, kai reikia.



H113830—UN—04JAN17

Filtro valymas stovint

Filtro valymas stovint – procesas, per kurį sistema atlieka papildomą išmetamųjų dujų filtro valymą, kai reikia.



H126195—UN—24APR19

Purvo valymas

Purvo filtro talpa – išnaudotos ir likusios filtro talpos indikatorius.



H118112—UN—04JAN17

Oro kompresorius

Oro kompresorius – perjungimo mygtukas oro kompresoriui įjungti ir išjungti.

Darbinės padėties lango moduliai

Šios programos moduliai į darbinės padėties langus gali būti įtraukiami naudojant išdėstymo tvarkytuvę.

Pavyzdys:



H115023—UN—04JAN17

Variklio galia

Variklio galia – rodo variklio darbo valandas ir galią.

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi moduliai.

Spartieji klavišai

Šios programos sparčiuosius klavišus galima įtraukti į sparčiųjų klavišų juostą naudojant išdėstymo tvarkyklę.



H118309—UN—04JAN17

Oro kompresorius

Oro kompresoriaus spartusis klavišas – leidžia greitai ĮJUNGTI ir IŠJUNGTI oro kompresorių.

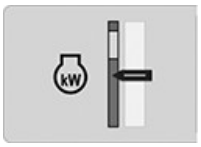
PR79369,00003D5-26-10FEB21

Variklio galia

Variklio galia leidžia pamatyti naudojamą variklio galią ir sukauptas variklio darbo valandas. Galios matuoklis, rodantis faktinę variklio vartojamą galią, pateikiamas pagrindiniame ekrane ir kampinio valdymo pulto ekrane.

SVARBU: Suveikus įspėjamajam signalui arba pastebėję didelį kiekį dūmų susisiekite su John Deere įgaliotoju atstovu arba kvalifikuotu remonto paslaugų teikėju.

Variklio galios puslapyje rodomi elementai:



H113549—UN—04JAN17

Variklio galia

Variklio galia – šiuo metu naudojamas variklio galios kiekis.



H115017—UN—04JAN17

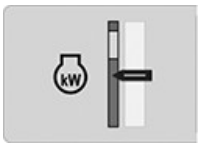
Variklio darbo valandos

Variklio darbo valandos – sukauptos variklio darbo valandos.

Izochroninis variklio reguliatorius

Palaiko pastovų variklio sukimosi ir varomų elementų sukimosi greitį, kol neviršijama nominali variklio galia – taip padidinamas variklio našumas ir veiksmingumas.

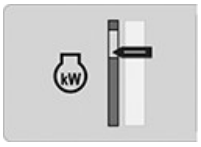
Galios matuoklis



H113549—UN—04JAN17

Žalia zona

- **Žalia zona** – pasirūpinkite, kad variklis veiktų neviršydamas viršutinės žalios zonos dalies: taip optimizuosite mašinos darbą ir palaikysite pastovų variklio sukimosi greitį.

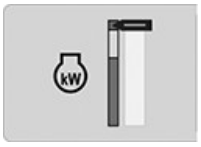


H113551—UN—04JAN17

Geltona zona

- **Geltona zona** – dirbdami sudėtingomis sąlygomis laikykitės viršutinės geltonos zonos dalies. Šioje zonoje mažiau galios šuolių.

  Prieš įjungdami iškrovimo sraigtą pereikite į apatinę geltonos zonos dalį.



H113550—UN—04JAN17

Raudona zona

- **Raudona zona** – ribinis galios lygis; ilgesniems laikotarpiams nerekomenduojamas, nes nepaliekama galios rezervo.

SVARBU: Jeigu indikatorius patenka į raudoną zoną, variklio galia yra maksimali ir mašina gali užgesti. Mažinkite mašinos apkrovą, kol indikatorius grįš į žalią ar geltoną zoną.

Darbas šiomis sąlygomis didina galios sąnaudas:

- Kalvoti laukai
- Sunkūs arba šlapi javai
- Šlapi dirvonai
- Per didelis važiavimo greitis

N0LMWLO,0000371-26-16JUL20

Išmetamųjų dujų filtro sistemos apžvalga

Jūsų mašinoje įmontuotas variklis, atitinkantis aplinkosaugos reikalavimus, išmetamosios dujos yra valomos ir filtruojamos. Mašinai dirbant įprastai, kai įjungtas AUTOMATINIS režimas, sistemai reikia minimalios operatoriaus sąveikos.



H113829—UN—04JAN17

Automatinis išmetamųjų dujų filtro valymas

Norėdami išvengti dyzelino kietųjų dalelių ar suodžių sankaupų išmetamųjų dujų filtro sistemoje, atlikite toliau nurodytus veiksmus:

- Naudokite AUTOMATINĮ išmetamų dujų filtro valymo režimą.
- Neleiskite varikliui dirbti tuščiaja eiga.
- Naudokite tinkamą variklio alyvą.
- Naudokite tik degalus, kuriuose yra labai mažai sieros.

PASTABA: Daugiau informacijos rasite mašinos operatoriaus vadovo skyriuje "Degalai ir tepalai".

ĮSPĖJIMAS: Kai įjungtas AUTOMATINIS arba STOVĖJIMO valymas, išmetamųjų dujų temperatūra gali būti aukšta nesant apkrovos arba esant mažai apkrovai tam tikru metu, kai atliekamas išmetamųjų dujų filtro valymo ciklas.

Tuomet, kai vyksta išmetamųjų dujų filtro valymas, atlikdami mašinos ar padargų techninės priežiūros darbus galite sunkiai susižaloti. Saugokitės įkaitusių išmetamųjų dujų ir dalių poveikio ir sąlyčio su oda.

Kai atliekamas automatinis ar rankinis (stacionarusis) išmetamųjų dujų filtro valymas, variklis iki 45 minučių veikia esant aukštesnei temperatūrai. Siekdami išvengti sužalojimo arba gaisro patikrinkite išmetamųjų dujų filtrą, komponentus ir išmetimo angą, ar nėra nešvarumų. Viso valymo proceso metu prie išmetimo angos neturi būti žmonių ar pastatų – nieko, kas galėtų lydytis, degti arba sprogti.

AUTOMATINIS režimas – automatinis išmetamųjų dujų filtro valymo procesas dirbant įprastai.

Automatinio išmetamųjų dujų filtro valymo išjungimas – parinktis naudojama tuomet, kai valyti gali būti nesaugu dėl pakilusios išmetamųjų dujų temperatūros.



H113830—UN—04JAN17

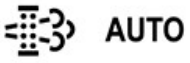
Filtro valymas stovint

Filtro valymas stovint – procesas, per kurį sistema atlieka papildomą išmetamųjų dujų filtro valymą, kai reikia.

Variklio aušinimas – aušinimo intervalas išvalius filtrą.

PR79369,00003D7-26-09FEB21

AUTOMATINIS išmetamųjų dujų filtro valymas



H113829—UN—04JAN17

Automatinis išmetamųjų dujų filtro valymas

Automatiniu režimu išmetamųjų dujų filtro sistema filtrą valo atsiradus tokiam poreikiui. Kampinio pulto ekrano indikatorius ir porankio ekranas informuoja apie išmetamųjų dujų filtro sistemos veiksmus.



H113811—UN—04JAN17

Aukštos išmetamųjų dujų sistemos temperatūros (HEST) indikatorius

Kai aptinkama padidėjusi išmetamųjų dujų sistemos temperatūra, kampiniame ekrane įsijungia aukštos išmetamųjų dujų sistemos temperatūros (HEST) indikatorius.

ĮSPĖJIMAS: Kai įjungtas AUTOMATINIS arba STOVĖJIMO valymas, išmetamųjų dujų temperatūra gali būti aukšta nesant apkrovos arba esant mažai apkrovai tam tikru metu, kai atliekamas išmetamųjų dujų filtro valymo ciklas. Išjunkite išmetamųjų dujų filtro valymo sistemą, kai ji gali būti nesaugi dėl pakilusios išmetamųjų dujų temperatūros.

PASTABA: Kai išmetamųjų dujų filtro valymas stovint baigiamas, sistema pagal numatytąją nuostatą persijungia į AUTOMATINĮ režimą.

AUTOMATINIO išmetamųjų dujų filtro valymo išjungimas – išjungia sistemą, kai dėl pakilusios išmetamųjų dujų temperatūros gali kilti pavojus.

SVARBU: Jeigu tuo metu, kai valomas išmetamųjų dujų filtras arba iškart po valymo UŽGESINAMAS variklis, gali sugesti variklio komponentai. Pasigirsta įspėjamasis signalas ir ekrane pateikiamas įspėjamasis pranešimas. Paleiskite mašiną ir vykdykite ekrane pateikiamus nurodymus, kad komponentai ataušt ų. Žr. Vyksta variklio aušinimas.

PR79369,00003D8-26-09FEB21

Filtro valymas stovint

Išmetamųjų dujų filtro valymas mašinai stovint yra automatinis procesas, per kurį sistema išvalo išmetamųjų dujų filtrą atsiradus poreikiui.

Per procesą variklio apsukas kontroliuoja sistema, o mašina turi stovėti vietoje iki proceso pabaigos. Išmetamųjų dujų filtro valymo mašinai stovint proceso trukmė priklauso nuo išmetamųjų dujų filtro užsikimšimo lygio, aplinkos temperatūros ir faktinės išmetamųjų dujų temperatūros.

Keitimo procedūra:

ĮSPĖJIMAS: Kai įjungtas AUTOMATINIS arba STOVĖJIMO valymas, išmetamųjų dujų temperatūra gali būti aukšta nesant apkrovos arba esant mažai apkrovai tam tikru metu, kai atliekamas išmetamųjų dujų filtro valymo ciklas.

Tuomet, kai vyksta išmetamųjų dujų filtro valymas, atlikdami mašinos ar padargų techninės priežiūros darbus galite sunkiai susižaloti. Saugokitės įkaitusių išmetamųjų dujų ir dalių poveikio ir sąlyčio su oda.

Kai atliekamas automatinis ar rankinis (stacionarusis) išmetamųjų dujų filtro valymas, variklis ilgesnį laiką veikia didesniu laisvosios eigos greičiu ir aukštoje temperatūroje. Išmetamosios dujos ir išmetamųjų dujų filtro komponentai gali labai įkaisti ir nudeginti žmones, užsidegti ar išlydyti įprastines medžiagas.

SVARBU: Jeigu tuo metu, kai atliekamas išmetamųjų dujų filtro valymas, arba iškart po valymo išjungiamas variklis, gali sugesti išmetamųjų dujų valymo sistemos komponentai. Paleiskite mašiną ir vykdykite ekrane pateikiamus nurodymus, kad komponentai ataušt ų. Žr. Vyksta variklio aušinimas.

PASTABA: Filtro valymo mašinai stovint trukmė gali viršyti 40 minučių.



H113804—UN—09MAR16

Nutraukti

Norėdami nutraukti filtro valymo stovint procesą, bet kuriuo metu paspauskite nutraukimo mygtuką.



H113830—UN—04JAN17

Filtro valymas stovint

1. Pasirinkite išmetamųjų dujų filtro valymo stovint mygtuką.
2. Patikrinkite, ar mašina sukonfigūruota išmetamųjų dujų filtrui valyti stovint.
   - Pastatykite mašiną lauke
   - Sustabdykite mašiną
   - Nustatykite mažą greitį tuščiaja eiga
   - Įjunkite stovėjimo stabdį
   - Išjunkite kuliamąją
   - Išvalykite atstumo jutiklio duomenis
   - Variklio purvo valymo sistema veikia



N118440—UN—09MAR16

Žymimasis langelis

Išpildžius sąlygą šalia jos esančiame langelyje atsiranda žalios spalvos varnelė.



H113803—UN—09MAR16

Toliau

3. Įvykdę visas sąlygas ekrane pasirinkite mygtuką Toliau.

PASTABA: Išmetamųjų dujų filtro sistema reguliuoja variklio apsukas, kad padidintų išmetamųjų dujų temperatūrą.



H113801—UN—04JAN17

Eigos indikatorius

Išmetamųjų dujų filtro valymo procesą rodo eigos indikatorius.



H114770—UN—22JAN20

Uždaryti

4. Pasirinkite ir pagrindiniame ir būsenos centro ekranuose atsiras pranešimas.

PASTABA: Pasirinkus uždarymo mygtuką, valymo procesas tęsiamas.



H113816—UN—04JAN17

Būsenos centras

Norėdami patikrinti procedūros būseną, pasirinkite būsenos centrą, kad būtų atvertas būsenos centro langas.



H118543—UN—04JAN17

Tikrinti būseną

Pasirinkite "Tikrinti būseną", kad matytumėte valymo procesą.



H113825—UN—04JAN17

Valymas baigtas

Pasibaigus filtro valymo procedūrai, sistema informuoja apie tai operatorių.



H114770—UN—22JAN20

Uždaryti

5. Pasirinkite, jei norite sugrįžti į ankstesnį langą.

Jeigu iškart po šios procedūros su mašina nedirbsite, prieš išjungdami variklį palaukite, kol sugrįš įprasta darbinė temperatūra. Žr. Vyksta variklio aušinimas.

PASTABA: Kai išmetamųjų dujų filtro valymas stovint baigiamas, sistema pagal numatytąją nuostatą persijungia į AUTOMATINĮ režimą.

PR79369,00003D9-26-09FEB21

Automatinio išmetamųjų dujų filtro valymo išjungimas

Automatinis išmetamųjų dujų filtro valymas gali būti išjungiamas tam tikromis aplinkybėmis.

SVARBU: Išjunkite automatinio išmetamųjų dujų filtro valymo sistemą tik tuomet, kai tai būtina.

Keiskite šiais atvejais:

- Valymo ciklas vykdomas patalpose arba po stogu, jei nėra prijungta aukštai temperatūrai pritaikyta itin naši išmetamųjų dujų šalinimo sistema.
- Nepakanka laiko valymo ciklui užbaigti, kol mašina išjungta.
- Javai išskiria daug dulkių arba pelų.
- Prie degalų pildymo vietų.

Keitimo procedūra:



H113829—UN—04JAN17

Automatinis

1. Pasirinkite, jei norite atverti automatinio išmetamųjų dujų filtro valymo langą.



H113848—UN—04JAN17

Įjungimas ir išjungimas

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti automatinio filtro valymo funkciją.



H114770—UN—22JAN20

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti išmetamųjų dujų filtro valymo langą.

PR79369,00003DA-26-09FEB21

Vyksta variklio aušinimas

Variklio aušinimo procesas trunka tam tikrą laiko intervalą, kuris būtinas, kad variklis ir jo visi elementai pakankamai atvėstų.

SVARBU: Jeigu tuo metu, kai atliekamas išmetamųjų dujų filtro valymas, arba iškart po valymo išjungiamas variklis, gali sugesti išmetamųjų dujų valymo sistemos komponentai. Pasigirsta įspėjamasis signalas ir ekrane pateikiamas įspėjamasis pranešimas. Paleiskite mašiną ir vykdykite ekrane pateikiamus nurodymus, kad komponentai atauštų.

Lango "Vyksta variklio aušinimas" prieiga:



H127479—UN—26SEP19

Variklio aušinimo piktograma

1. Ekrane pasirodo variklio aušinimo įspėjimas, kuriame nurodoma, po kelių minučių variklį bus galima užgesinti.



H113812—UN—04JAN17

Gerai

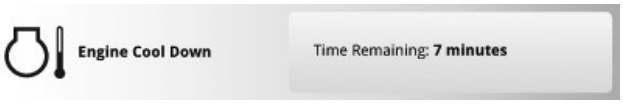
2. Kai bus pateiktas pranešimas apie vykstantį variklio aušinimo procesą, pasirinkite "Gerai".



H127477—UN—26SEP19

Būsenos centras

3. Varikliui auštant būsenos centre užsidega variklio aušinimo piktograma.



H127983—UN—19NOV19

Būsenos centro langas

4. Pasirinkite variklio aušinimo piktogramą, kad būsenos centro ekrane galėtumėte matyti eigą.



H127510—UN—26SEP19

Variklis atvėsęs

5. Kai praeina variklio aušinimo laikas, ekrane pasirodo piktograma Variklis paruoštas.

SVARBU: Jei aušinant variklį jis užgesinamas, ekrane pateikiamas įspėjamasis pranešimas, nurodantis vėl paleisti variklį.



H113812—UN—04JAN17

Gerai

6. Aušinimo procesui pasibaigus ekrane pasirodo pranešimas, patvirtinantis, kad variklį galima išjungti. Pasirinkite, kad pranešimas būtų uždarytas.

PR79369,00003DB-26-09FEB21

Purvo filtro talpa

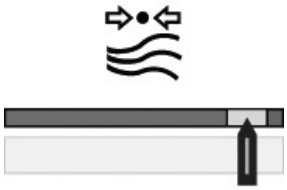
Indikatorius, rodantis purvo filtro talpą.



H126195—UN—24APR19

Žalia zona

- **Žalia zona –** filtro talpa pakankama.



H126196—UN—24APR19

Geltona zona

- **Geltona zona –** filtro talpos liko nedaug. Išimkite filtrą ir kiek įmanoma greičiau išvalykite.

PASTABA: Ekrane pasirodo pranešimas, kuris pakartotinai įsijungia kiekvieną kartą paleidus variklį, kol filtras neišvalytas.



H126197—UN—24APR19

Raudona zona

- **Raudona zona –** filtras prisipildęs. Nedelsdami išmontuokite ir išvalykite filtrą.

PASTABA: Indikatoriui patekus į raudoną zoną, pateikiamas pranešimas, nurodantis stabdyti DTC. Išmontuokite ir išvalykite variklio purvo filtrą.

N0LMWLO,0000377-26-16JUL20

Oro kompresorius

Oro kompresorius yra papildomas suspausto oro šaltinis, kurį naudojant galima išvalyti mašiną.

Oro kompresorius veiks tik tuomet, jei bus išpildytos šios sąlygos:

- Variklis turi veikti.
- Mašina turi būti pastatyta.
- Kuliamoji turi būti išjungta.
- Pjaunamoji turi būti išjungta.
- Mašinos išoriniai komponentai turi nejudėti.

Keitimo procedūra:

SVARBU: Kiekvieną dieną išpilkite iš oro rezervuaro susikaupusį kondensatą. Daugiau žr. operatoriaus vadove.

SVARBU: Niekada nevalykite variklio oro filtrų ar purvo filtrų veikiant mašinos varikliui.

PASTABA: Integruoto oro kompresoriaus nerekomenduojama naudoti padangoms, sumontuotoms mašinoje, pūsti arba pneumatiniams įrankiams varyti.



H113822—UN—04JAN17

Būsenos indikatorius

Būsenos indikatorius – rodo oro kompresoriaus būseną.



H116670—UN—04JAN17

Įjungimas ir išjungimas

Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti oro kompresorių.

PASTABA: Kai oro kompresorius įjungtas, mirksi žalias indikatorius, primenantis, kad tam tikros mašinos sistemos, pvz., kuliamoji, pjaunamoji, iškrovimo sraigtas ir varymo sistemos, veikia sumažinta galia.

PASTABA: Neišpildžius sąlygų ir bandant įjungti oro kompresorių atveriamas oro kompresoriaus būsenos langas, kuriame nurodoma, kas trukdo įjungti oro kompresorių.

PR79369,00003DC-26-09FEB21

Oro kompresoriaus būsena

Oro kompresoriaus būsenos lange rodoma, kokias sąlygas būtina išpildyti, kad oro kompresorius veiktų.



H116670—UN—04JAN17

Įjungimas ir išjungimas

Jei neišpildytos visos sąlygos, pasirinkite įjungimo ir išjungimo mygtuką, esantį po oro kompresoriaus funkcijos laukeliu, kad būtų atvertas oro kompresoriaus būsenos langas.

Oro kompresoriaus būsenos lango elementai:



H113824—UN—04JAN17

Pilka

Neparuoštas – sąlygos neišpildytos.



H113824—UN—04JAN17

Pilka

Paruoštas – sąlygos išpildytos, nejjungtas.



H113822—UN—04JAN17

Žalia

Aktyvus – sąlygos išpildytos, įjungtas.

Oro kompresoriaus veikimo sąlygos:

- Variklis turi veikti.
- Mašina turi būti pastatyta.
- Kuliamoji turi būti išjungta.
- Pjaunamoji turi būti išjungta.
- Mašinos išoriniai komponentai turi nejudėti.



H113826—UN—04JAN17

Įspėjamasis pranešimas

Kai aptinkamas reikalavimo neatitikimas, rodomas pranešimas.



H113825—UN—04JAN17

Žymimasis langelis

Išpildžius sąlygą šalia jos esančiame langelyje atsiranda žalios spalvos varnelė.



H114770—UN—22JAN20

Uždaryti

Pasirinkite, jei norite uždaryti oro kompresoriaus būsenos langą.

SS43267,00008A2-26-19NOV19

HVAC programa

HVAC prieiga

Programos prieiga ekrane:



H113668—UN—22OCT15

Meniu

1. Meniu



N119118—UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

2. Mašinos nuostatų kortelė



H114795—UN—04JAN17

HVAC

3. HVAC

Programos prieiga naršymo juostoje:



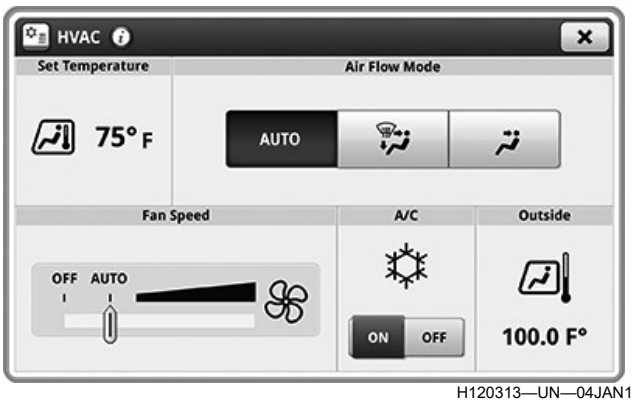
H114794—UN—17MAR16

HVAC

Paspauskite HVAC mygtuką naršymo juostoje ekrano apačioje.

PR79369,00003DD-26-09FEB21

HVAC (šildymas, ventiliacija ir oro kondicionavimas) pagrindinis langas



H120313—UN—04JAN17

HVAC

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Naudokite HVAC kabinos temperatūrai, ventiliatoriaus greičiui ir oro srauto režimui reguliuoti bei lauko temperatūrai stebėti (jei įrengta).



H119378—UN—15SEP16

Nustatytoji temperatūra

HVAC pagrindinio puslapio elementai:

Nustatytoji temperatūra – nustatykite norimą kabinos vidaus temperatūrą.



H114797—UN—17MAR16

Oro srauto režimas

Oro srauto režimas – reguliuokite oro srauto paskirstymą kabinoje.



H114801—UN—17MAR16

Ventiliatoriaus greitis

Ventiliatoriaus greitis – valdykite ventiliatoriaus greitį kabinos viduje.



N145869—UN—26SEP19

Oro kondicionavimas

Oro kondicionierius (A/C) – įjunkite arba išjunkite oro kondicionavimą.



H119377—UN—16SEP16

Išorė

Išorė – galite matyti esamą lauko temperatūrą.



H115024—UN—04JAN17

A/C

Darbinės padėties puslapio moduliai

Šios programos moduliai į darbinės padėties langus gali būti įtraukiami naudojant Išdėstymo tvarkytuvę.

Pavyzdys:

A/C – perjungiklis, suteikiantis tiesioginę prieigą prie oro kondicionieriaus įjungimo ir išjungimo funkcijos.

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi moduliai.

Spartieji klavišai

Šios programos sparčiuosius klavišus galima įtraukti į sparčiųjų klavišų juostą naudojant Išdėstymo tvarkytuvę.

Pavyzdys:



H116265—UN—04JAN17

A/C įjungimas ir išjungimas

A/C įjungimas ir išjungimas – greita prieiga prie oro kondicionieriaus įjungimo ir išjungimo funkcijos.

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi spartieji klavišai.

PR79369,00003DE-26-09FEB21

Nustatytoji temperatūra

Nustatytosios temperatūros lange galima nustatyti norimą kabinos vidaus temperatūrą.

Keitimo procedūra:



N145866—UN—26SEP19

Nustatytoji temperatūra

1. Pasirinkite nustatytosios temperatūros reikšmę, norėdami pakeisti kabinos temperatūros nuostatą.



H114792—UN—22JAN20

Sumažinti

2. Pasirinkite, jei norite sumažinti reikšmę.



H114791—UN—22JAN20

Didinti

3. Pasirinkite, jei norite padidinti reikšmę.



H114770—UN—22JAN20

Uždaryti

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti kabinos temperatūros nuostatų langą.

Alternatyvi keitimo procedūra:

CommandARM™ temperatūros valdymas – norėdami pakeisti temperatūrą, porankyje paspauskite temperatūros didinimo arba mažinimo mygtuką.

PR79369,00003DF-26-09FEB21

Ventiliatoriaus greitis

Ventiliatoriaus greičio funkcija leidžia valdyti ventiliatoriaus sukimosi greitį kabinoje.



H114801—UN—17MAR16

Ventiliatoriaus greitis

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite keistiną ekrano sritį po ventiliatoriaus greičio funkcija.



H114802—UN—17MAR16

Indikatorius

2. Indikatorius perkeliamas į pasirinktą ventiliatoriaus greitį, automatinį režimą arba išsijungia pasirinkus minuso (-) arba pliuso (+) mygtukus.



H114998—UN—04JAN17

Sumažinti

   a. Pasirinkite, jei norite sumažinti ventiliatoriaus greitį arba kol bus pasirinktas AUTOMATINIS režimas ar išjungimo padėtis.



H114997—UN—04JAN17

Didinti

   b. Pasirinkite, jei norite padidinti ventiliatoriaus greitį. Ventiliatoriaus greitis didėja, kol pasiekiama didžiausia nuostata.

   Ventiliatorius išjungiamas, kai IŠSIJUNGIA indikatorius. Ventiliatoriaus greitis reguliuojamas automatiškai, kai indikatorius ima veikti AUTOMATINIU režimu.

PASTABA: Kai pasirenkamas AUTOMATINIS režimas, ventiliatoriaus greitis mažėja temperatūrai artėjant prie Nustatytosios reikšmės.



H114770—UN—22JAN20

Uždaryti

3. Pasirinkite komandą uždaryti ventiliatoriaus greičio nuostatų langą.

PASTABA: Dirbant automatiniu režimu, kai temperatūra pasiekia nustatytąją reikšmę, ventiliatoriaus greitis sumažėja.

Alternatyvi keitimo procedūra

ClimaTrak™ automatinis temperatūros valdymas – norėdami pakeisti ventiliatoriaus greitį, porankyje paspauskite atitinkamus ventiliatoriaus greičio didinimo arba mažinimo mygtukus.

PR79369,00003E0-26-09FEB21

Oro srauto režimas

Oro srauto režimas leidžia reguliuoti oro srauto paskirstymą kabinoje arba įjungti priekinio stiklo atitirpinimo funkciją.

Keitimo procedūra:



H114797—UN—17MAR16

Oro srauto režimai

Pasirinkite norimą oro srauto režimą perjungimo juostoje.



H114798—UN—17MAR16

Automatinis

Automatinis – oro srautas paskirstomas ir nukreipiamas automatiškai, atsižvelgiant į realią temperatūrą ir pageidaujamą temperatūrą kabinoje.



H114799—UN—17MAR16

Atitirpinimas, operatorius ir grindys

Atitirpinimas, operatorius ir grindys – tolygiai paskirsto oro srautą kabinoje ir atitirpina priekinį stiklą.

PASTABA: Kai pasirenkamas atitirpinimo oro srauto režimas, oro kondicionierius įsijungia.



H114800—UN—17MAR16

Operatorius

Operatorius – nukreipia oro srautą į jus.

Alternatyvi keitimo procedūra

ClimaTrak™ automatinis temperatūros valdymas – paspauskite porankyje esantį oro srauto režimo mygtuką, kad įjungtumėte norimą režimą.

PR79369,00003E1-26-09FEB21

Oro kondicionierius (A/C)

Oro kondicionavimo funkcija leidžia įjungti ar išjungti oro kondicionierių.

PASTABA: Kai pasirenkamas atitirpinimo oro srauto režimas, oro kondicionierius įsijungia.



H114790—UN—04JAN17

Įjungimas ir išjungimas

Keitimo procedūra:

Pasirinkite norėdami įjungti arba išjungti oro kondicionierių.

PR79369,00003E2-26-09FEB21

Lauko temperatūra

Galite stebėti faktinę lauko temperatūrą.



H119377—UN—16SEP16

Lauko temperatūra

Keitimo procedūra:

Pasirinkite ekrano sritį po Išorės funkcija, kad esama lauko temperatūra būtų rodoma didesniame ekrane.



H114770—UN—22JAN20

Uždaryti

Pasirinkite, jei norite uždaryti išorės temperatūros langą.

PR79369,00003E3-26-09FEB21

Transmisijos programa

Transmisijos prieiga

Programos prieiga ekrane:



H113668—UN—22OCT15

Meniu

1. Meniu



N119118—UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

2. Mašinos nuostatų kortelė



H113843—UN—30OCT15

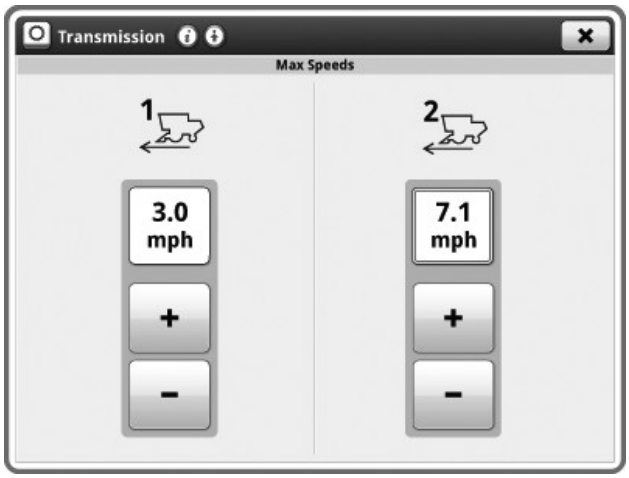
Transmisija

3. Transmisija

PR79369,000041B-26-10FEB21

Transmisijos pagrindinis puslapis

PASTABA:



H128141—UN—06JAN20

Transmisija

Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Transmisijos programa naudojama transmisijos informacijai rodyti ir nuostatoms reguliuoti.

Elementai, pasiekiami ProDrive XL transmisijos pagrindiniame puslapyje

PASTABA: Transmisijos programa nepasiekiama, kai įjungtas kelio režimas. Nuspauskite Transportavimo keliu atjungimo mygtuką norėdami kelio režimą įjungti arba išjungti.



H126972—UN—26SEP19

1 didžiausiasis greitis

1 maks. greitis – maksimalus greitis, kai aktyvi 1 maks. greičio nuostata. Pasirinkite įvesties langelį, jei norite keisti nuostatą.



H126973—UN—26SEP19

2 didžiausiasis greitis

2 maks. greitis – maksimalus greitis, kai aktyvi 2 maks. greičio nuostata. Pasirinkite įvesties langelį, jei norite keisti nuostatą.



H135683—UN—21JUN22

Maks. greičio diapazonas

PASTABA: Langelis rodomas aplink pasirinkto didžiausio greičio piktogramą, kai atliekamas vieno iš greičio diapazonų reguliavimas.



N118004—UN—22OCT15

Išplėstinės nuostatos

Išplėstiniai nustatymai – rodomi papildomi reguliavimai ir rečiau naudojami nustatymai.

Mygtuku perjungiamos transmisijos pagrindinio puslapio elementai:



H126976—UN—26SEP19

Dabartinė pavara

Dabartinė pavara – rodoma šiuo metu pasirinkta pavara.

Paspauskite mygtuku perjungiamos transmisijos mygtukus, jei norite pakeisti dabartinę pavarą.



N118004—UN—22OCT15

Išplėstinės nuostatos

Išplėstinės nuostatos – rodomi papildomi reguliavimai ir rečiau naudojamos nuostatos.

mm95366,1655498528580-26-28JUN22

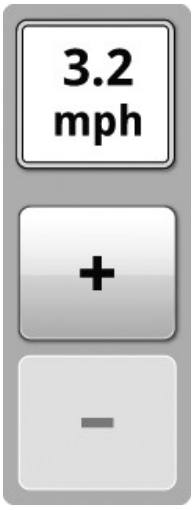
1 ir 2 maks. greitis

Maks. greitis – leidžia pasirinkti patogiausią pjaunamosios arba važiavimo greitį. Kai nustatomas norimas kelio greitis ir kai daugiafunkcė svirtis pastumiama iki galo į priekį, o variklis sukasi didžiausiu laisvosios eigos greičiu, mašina nedirba greičiau nei pasirinkto režimo nustatytasis taškas. Galimi du režimai.

PASTABA: 1 maks. greitis negali būti didesnis nei pasirinktas 2 maks. greitis.

PASTABA: Didesnės maksimalios nustatytosios reikšmės reiškia, kad mašinos eiga intensyvesnė. Kai atliekami tikslūs manevrai (prikabinant pjaunamąją), visada geriausia naudoti apatinį diapazoną su maža maks. nustatytąja reikšme.

- 1 pavyzdys. Pjaunamosios prijungimas prie mašinos ir norimų javų ėmimas. 1 maks. greitis 1,6 km/val. (1 mph). 2 maks. greitis 11,3 km/val. (7 mph).
- 2 pavyzdys. Vandens takų prieigos ir norimų javų ėmimas. 1 maks. greitis 4,8 km/val. (3 mph). 2 didžiausias greitis nustatomas į 11,3 km/h (7 myl./h).



H126975—UN—26SEP19

Reikšmė

Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti reikšmę.

Pasirinkite minusą (-), jei norite sumažinti reikšmę.

PASTABA: Keičiant greičio nuostatas porankio ProDrive™ režimo mygtukais, ekrane pasirodo užrašas, primenantis apie šiuo metu pasirinktas greičio nuostatas. Pranešimą galima peržiūrėti būsenos centre ekrane.

PR79369,000041D-26-10FEB21

ProDrive™ išplėstinės nuostatos

Išplėstinių nuostatų lango elementai:

Avarinio grįžimo režimas – leidžia važiuoti mašina, kai aktyvi transmisijos jutiklio klaida, iki saugios vietos arba techninės priežiūros punkto.

Vilkimo režimas – turi būti įjungtas, kad mašiną būtų galima vilkti.

N0LMWLO,0000382-26-16JUL20

ProDrive™ vilkimo režimo išplėstinės nuostatos

Galite įjungti vilkimo režimą, kad apsaugotumėte transmisiją, jei mašina yra išjungta ir turi būti velkama.

ĮSPĖJIMAS: Nevilkite mašinos lynu. Jei lynas nutrūks, jis gali sužaloti.

Neišmontuokite jungiamųjų movų. Kai išmontuojamos jungiamosios movos, užblokuojami stabdžiai.

ProDrive yra Deere & Company prekės ženklas

Saugokitės, kad neįsipainiotumėte į elektros laidus. Prieš transportuojant turi būti uždaryti grūdų bunkerio dangčiai ir pašalinta radijo antena. Išsamesnės informacijos žr. CommandCenter™ ekrane sulenkimo programoje ir operatoriaus vadovo operatoriaus darbo vietos skyriaus dalyje Radijo antena.

Atkreipkite dėmesį į vietos valdžios nurodymus dėl važiavimo ar vilkimo bendro naudojimo keliais. Naudokite iš John Deere įgaliotojo atstovo įsigytus pagalbinius žibintus ir prietaisus kitiems eismo dalyviams įspėti.

Saugokitės, kad nekontroliuojama mašina neprispaustų. Jeigu mašina yra nuokalnėje, neišjunkite stovėjimo stabdžio, kol ratai bus užblokuoti.

Mašiną galima vilkti avarinėse situacijose iki 10 minučių daugiausia 10 km/val. (6,2 mph) greičiu.

Vilkimo režimo procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia
Ratų greitis	0 km/h (0 mph)
Operatorius	Sėdynėje
Mašinos būsena	Įjungtas stovėjimo stabdys

Keitimo procedūra:

Kad galėtumėte vilkti mašiną, darykite taip:

1. Paleiskite variklį.
2. Ištuštinkite grūdų bunkerį ir atjunkite pjaunamąją.
3. Įsukite atgal iškrovimo sraigtą.
4. Uždarykite grūdų bunkerio dangčius.
5. Pasukite kopėtėles pirmyn ir pašalinkite radijo anteną.

PASTABA: Visuomet vilkite mašiną pirmyn, pritvirtinę grandinę prie pagrindinio tilto. Užtikrinkite, kad vilktis nepažeistų hidraulinių sistemų. Operatorius turi sėdėti savo vietoje ir vairuoti mašiną.

6. Jei nedraudžiama įstatymais, įjunkite avarinius žibintus.

PASTABA: Norint išjungti stovėjimo stabdį ir vilkti mašiną, variklis turi būti paleistas. Jei variklio paleisti neįmanoma, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotus remonto paslaugų teikėjus.



H114769—UN—22OCT15

Įjungimas ir išjungimas

7. Įjunkite vilkimo režimą paspausdami įjungimo ir išjungimo mygtuką.



H114772—UN—22OCT15

Pranešimas

8. Jei vilkimo režimo reikalavimai netenkinami, ekrane pasirodys pranešimas nurodantis, kurie reikalavimai neįvykdyti.



H114770—UN—22JAN20

Uždaryti

9. Jei reikia išjungti vilkimo režimą, galite tai padaryti pasirinkdami uždarymo mygtuką.



H114771—UN—22OCT15

Žalia žymė

10. Išpildžius reikalavimą šalia jo esančiame laukelyje atsiranda žalios spalvos žymė.



H114769—UN—22OCT15

Įjungimas ir išjungimas

11. Išpildę visus reikalavimus galite įjungti vilkimo režimą paspausdami įjungimo ir išjungimo mygtuką.

ĮSPĖJIMAS: Bendro naudojimo keliuose stenkitės nesusidurti su kitomis transporto priemonėmis, lėtai važiuojančiais traktoriais su prikabintais padargais ar velkama įranga, taip pat su savaeigėmis žemės ūkio mašinomis. Dažnai tikrinkite už jūsų judantį transportą, ypač posūkiuose, ir naudokite rankų signalus ar posūkio signalines šviesas.

Dieną ir naktį naudokite priekinius žibintus, mirksinčius avarinius žibintus ir posūkio signalus. Laikykitės vietinių taisyklių dėl įrangos apšvietimo ir žymėjimo. Pasirūpinkite, kad apšvietimas ir ženklai būtų gerai matomi ir geros darbinės būklės. Pakeiskite arba sutaisykite žibintus ir ženklus, jeigu jie sugadinti ar pamesti.

12. Prieš vilkdami mašiną paspauskite porankyje esantį stovėjimo stabdžio mygtuką, kad atleistumėte stabdį.

PASTABA: Operatorius turi likti sėdynėje, kad galėtų išjungti stovėjimo stabdį.

Vilkimo režimas išjungiamas ir ekrane pasirodo pranešimas, kurį taip pat galima peržiūrėti būsenos centro ekrane:

- Įjunkite pavarą.

PR79369,000041E-26-10FEB21

ProDrive™ avarinio grįžimo režimo išplėstinės nuostatos

Galite įjungti avarinio grįžimo režimą, kad nedideliu greičiu nuvažiuotumėte į saugią vietą, kai mašina sustoja dėl transmisijos jutiklio klaidos.

PASTABA: Pjaunamosios programa turi būti aktyvi, kad būtų galima pasiekti avarinio grįžimo režimą.

Leidžia mašinai veikti iki 4 valandų. Avarinio grįžimo režimu įprastomis aplinkybės naudotis draudžiama.



H114769—UN—22OCT15

Įjungimas ir išjungimas

Įjunkite avarinio grįžimo režimą paspausdami įjungimo ir išjungimo mygtuką.

Jei yra aktyvi transmisijos jutiklio klaida, avarinio grįžimo režimas įsijungia ir pasirodo pranešimas.

PASTABA: Išjungus variklį ir vėl paleidus avarinio grįžimo režimas išsijungia automatiškai.

Jei transmisijos jutiklio klaida nėra aktyvi, avarinio grįžimo režimas neįsijungia ir pasirodo pranešimas.

PR79369,000041F-26-10FEB21

Apšvietimo programa

Prieiga prie apšvietimo funkcijų

Programos prieiga ekrane:



H113668—UN—22OCT15

Meniu

1. Meniu



N119118—UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

2. Mašinos nuostatų kortelė



H115006—UN—09JAN17

Žibintai

3. Žibintai

Programos prieiga naršymo juostoje:



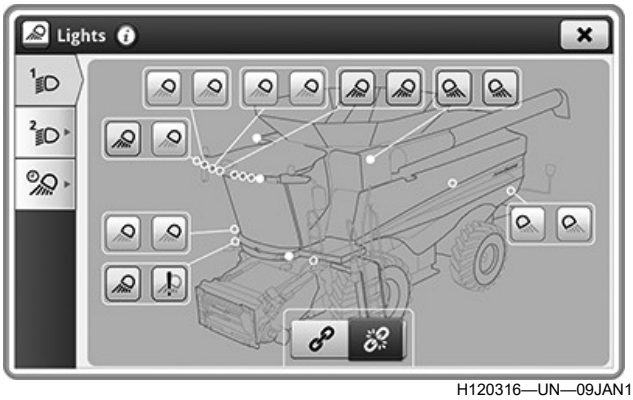
H115005—UN—11MAR16

Žibintai

Paspauskite naršymo juostoje po ekranu esantį žibintų mygtuką.

PR79369,0000421-26-24JUN22

Apšvietimo sistemos pagrindinis puslapis



H120316—UN—09JAN17

Žibintai

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Žibintų programa naudojama žibintų išankstinėms parinktims, kurias gali konfigūruoti operatorius, valdyti. Pasirinkę vieną iš kortelių išankstinių parinkčių turėsite galimybę daryti pakeitimus.

PASTABA: Darbinius žibintus galima konfigūruoti. Kelio žibintai nekonfigūruojami.

Žibintų programos kortelės:



H114593—UN—11MAR16

Darbinių žibintų 1 išankstinė parinktis – artimosios šviesos

Darbinių žibintų 1 išankstinė parinktis – artimosios šviesos – žibintai, kurie šviečia pasirinkus 1 išankstinę parinktį – artimųjų šviesų režimą.



H114596—UN—11MAR16

Darbinių žibintų 2 išankstinė parinktis – artimosios šviesos

Darbinių žibintų 2 išankstinė parinktis – artimosios šviesos – žibintai, kurie šviečia pasirinkus 2 išankstinę parinktį – artimųjų šviesų režimą.



H114594—UN—11MAR16

Darbinių žibintų 1 išankstinė parinktis – tolimosios šviesos

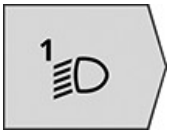
Darbinių žibintų tolimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis – žibintai, kurie šviečia pasirinkus 1 išankstinę parinktį – tolimųjų šviesų režimas.



H114595—UN—11MAR16

Darbinių žibintų 2 išankstinė parinktis – tolimosios šviesos

Darbinių žibintų tolimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis – žibintai, kurie šviečia pasirinkus 2 išankstinę parinktį – tolimųjų šviesų režimą.



H114597—UN—11MAR16

Paryškinta kortelė

Paryškinimo kortelės – nurodo, kuri žibintų išankstinė parinktis pasirinkta.

Darbinių žibintų valdikliai – suteikia galimybę pasirinkti įjungti / išjungti darbinius žibintus, tolimąsias / artimąsias šviesas ir 1 arba 2 išankstinės parinkties režimą.



H113862—UN—11MAR16

Tinkamai neveikiantis žibintas

Tinkamai neveikiantis žibintas – šauktukas nurodo, kad žibintas neveikia tinkamai. Pavyzdžiui, perdegė lemputė.



H114587—UN—11MAR16

Palydėjimo žibintai

Palydėjimo žibintai – pasirinkite trukmę ir žibintus, kurie liks šviesti po to, kai raktelis bus pasuktas į IŠJUNGIMO padėtį.



N118004—UN—22OCT15

Išplėstiniai nustatymai

Išplėstiniai nustatymai – rodomi papildomi reguliavimai ir rečiau naudojami nustatymai.

PR79369,0000422-26-11FEB21



H114593—UN—11MAR16

Darbinių žibintų 1 išankstinė parinktis – artimosios šviesos

1. Pasirinkite, jei norite parinkti kiekvieno žibinto veikimą individualiai šiam režimui.



H113857—UN—11MAR16

Susietas

- Perjungimo mygtuke pasirinkite "Susietas", kad susietumėte kairės ir dešinės pusės žibintus, norėdami juos įjungti ar išjungti visose kortelėse vienu metu.



H113858—UN—11MAR16

Atsietas

- Perjungimo mygtuke pasirinkite "Atsietas", kad būtų galima atskirai įjungti ir išjungti susietus kairės ir dešinės pusės žibintus visose kortelėse.



H114591—UN—11MAR16

Šviesų mygtukas



H113853—UN—11MAR16

Žibintų poros mygtukas

2. Paspauskite žibinto arba žibintų porų, kurias norite įjungti, mygtukus.



H114592—UN—11MAR16

Paryškintas mygtukas

PASTABA: Pasirinktas mygtukas paryškinamas.

PR79369,0000423-26-11FEB21

Darbinių žibintų 1 išankstinė parinktis – artimosios šviesos

Individuali 1 išankstinė parinktis – artimųjų šviesų žibintų režimas specialiems kliento poreikiams. Keiskite, kai apšvietimą reikia sureguliuoti prasto matomumo aplinkoje, pavyzdžiui, vykdant iškrovimą arba imant derlių.

Keitimo procedūra:

Darbinių žibintų 2 išankstinė parinktis – artimosios šviesos

Individuali 2 išankstinė parinktis – artimųjų šviesų žibintų režimas specialiems kliento poreikiams. Keiskite, kai apšvietimą reikia sureguliuoti prasto matomumo aplinkoje, pavyzdžiui, vykdant iškrovimą arba imant derlių.

Keitimo procedūra:



H114596—UN—11MAR16

Darbinių žibintų 2 išankstinė parinktis – artimosios šviesos

1. Pasirinkite, jei norite parinkti kiekvieno žibinto veikimą individualiai šiam režimui.



H113857—UN—11MAR16

Susietas

- Perjungimo mygtuke pasirinkite "Susietas", kad susietumėte kairės ir dešinės pusės žibintus, norėdami juos įjungti ar išjungti visose kortelėse vienu metu.



H113858—UN—11MAR16

Atsietas

- Perjungimo mygtuke pasirinkite "Atsietas", kad būtų galima atskirai įjungti ir išjungti susietus kairės ir dešinės pusės žibintus visose kortelėse.



H114591—UN—11MAR16

Šviesų mygtukas



H113853—UN—11MAR16

Žibintų poros mygtukas

2. Paspauskite žibinto arba žibintų porų, kurias norite įjungti, mygtukus.



H114592—UN—11MAR16

Paryškintas mygtukas

PASTABA: Pasirinktas mygtukas paryškinamas.

PR79369,0000424-26-11FEB21



H114594—UN—11MAR16

Darbinių žibintų 1 išankstinė parinktis – tolimosios šviesos

1. Pasirinkite, jei norite parinkti kiekvieno žibinto veikimą individualiai šiam režimui.



H113857—UN—11MAR16

Susietas

- Perjungimo mygtuke pasirinkite "Susietas", kad susietumėte kairės ir dešinės pusės žibintus, norėdami juos įjungti ar išjungti visose kortelėse vienu metu.



H113858—UN—11MAR16

Atsietas

- Perjungimo mygtuke pasirinkite "Atsietas", kad būtų galima atskirai įjungti ir išjungti susietus kairės ir dešinės pusės žibintus visose kortelėse.



H114591—UN—11MAR16

Šviesų mygtukas



H113853—UN—11MAR16

Žibintų poros mygtukas

2. Paspauskite žibinto arba žibintų porų, kurias norite įjungti, mygtukus.



H114592—UN—11MAR16

Paryškintas mygtukas

PASTABA: Pasirinktas mygtukas paryškinamas.

PR79369,0000425-26-11FEB21

Darbinių žibintų 1 išankstinė parinktis – tolimosios šviesos

Individuali 1 išankstinė parinktis – tolimųjų šviesų režimas specialiems kliento poreikiams. Keiskite, kai apšvietimą reikia sureguliuoti prasto matomumo aplinkoje, pavyzdžiui, vykdant iškrovimą arba imant derlių.

Keitimo procedūra:

Darbinių žibintų 2 išankstinė parinktis – tolimosios šviesos

Individuali 2 išankstinė parinktis – tolimųjų šviesų režimas specialiems kliento poreikiams. Keiskite, kai apšvietimą reikia sureguliuoti prasto matomumo aplinkoje, pavyzdžiui, vykdant iškrovimą arba imant derlių.

Keitimo procedūra:



H114595—UN—11MAR16

Darbinių žibintų 2 išankstinė parinktis – tolimosios šviesos

1. Pasirinkite, jei norite parinkti kiekvieno žibinto veikimą individualiai šiam režimui.



H113857—UN—11MAR16

Susietas

- Perjungimo mygtuke pasirinkite "Susietas", kad susietumėte kairės ir dešinės pusės žibintus, norėdami juos įjungti ar išjungti visose kortelėse vienu metu.



H113858—UN—11MAR16

Atsietas

- Perjungimo mygtuke pasirinkite "Atsietas", kad būtų galima atskirai įjungti ir išjungti susietus kairės ir dešinės pusės žibintus visose kortelėse.



H114591—UN—11MAR16

Šviesų mygtukas



H113853—UN—11MAR16

Žibintų poros mygtukas

2. Paspauskite žibinto arba žibintų porų, kurias norite įjungti, mygtukus.



H114592—UN—11MAR16

Paryškintas mygtukas

PASTABA: Pasirinktas mygtukas paryškinamas.

PR79369,0000426-26-11FEB21

Palydėjimo žibintai

Palydėjimo žibintų lange galima pasirinkti žibintus ir laiką, kurį šie žibintai liks įjungti IŠJUNGUS raktelį.

PASTABA: Palydėjimo žibintai įsijungia, jei pastarąsias 5 min. buvo naudojami kelio arba darbiniai žibintai.

Keitimo procedūra:



H114587—UN—11MAR16

Palydėjimo žibintai

1. Pasirinkite žibintų kortelę.



H113857—UN—11MAR16

Susietas

- Perjungimo mygtuke pasirinkite "Susietas", kad susietumėte kairės ir dešinės pusės žibintus, norėdami juos įjungti ar išjungti visose kortelėse vienu metu.



H113858—UN—11MAR16

Atsietas

- Perjungimo mygtuke pasirinkite "Atsietas", kad būtų galima atskirai įjungti ir išjungti susietus kairės ir dešinės pusės žibintus visose kortelėse.



H114591—UN—11MAR16

Šviesų mygtukas



H113853—UN—11MAR16

Žibintų poros mygtukas

2. Paspauskite žibinto arba žibintų porų, kurias norite įjungti, mygtukus.



H114592—UN—11MAR16

Paryškintas mygtukas

PASTABA: Pasirinktas mygtukas paryškinamas.



H114588—UN—11MAR16

Palydėjimo šviesų skirtasis laikas

3. Pasirinkite, jei norite atidaryti palydėjimo šviesų skirtojo laiko langą.
4. Pasirinkite norimą palydėjimo žibintų skirtojo laiko nuostatą.

Palydėjimo skirtojo laiko reikšmės		
Momentinis išjungimas (0 sek.)	60 sek.	3 min.
10 sek.	90 sek.	4 min.

Palydėjimo skirtojo laiko reikšmės		
30 sek.	2 min.	5 min.



H114606—UN—09JAN17
Gerai



H114605—UN—09JAN17
Atšaukti

5. Jei norite palikti ankstesnį nustatymą, pasirinkite Atšaukti, jei išsaugoti naują – Gerai.

PR79369,0000427-26-11FEB21

Darbinių žibintų valdikliai

Darbinių žibintų valdikliai leidžia pasirinkti norimą darbinių žibintų išankstinę nuostatą ir režimą.

Keitimo procedūra:



H115019—UN—09JAN17
Darbinių žibintų padėtis

1. Pasukite vairo kolonėlės svirtelę į darbinių žibintų padėtį.
2. Pasirinkite norimą tolimųjų arba artimųjų šviesų režimą.
   - Norėdami pasirinkti tolimųjų šviesų režimą paspauskite svirtelę.
   - Norėdami pasirinkti artimųjų šviesų režimą svirtelę patraukite.



H115018—UN—11MAR16
Porankio žibintų perjungiklis

3. Norėdami pasirinkti darbinių žibintų 1 arba 2 išankstinę parinktį, paspauskite porankio žibintų perjungiklį.

PASTABA: Įsijungia pasirinkto išankstinės parinkties 1 arba 2 režimo LED.

- **Momentiniai tolimųjų šviesų žibintai:** Norėdami laikinai suaktyvinti tolimųjų šviesų režimą patraukite ir palaikykite svirtelę viršutinėje padėtyje.
- **Artimųjų šviesų žibintų padėtis:** Patraukite svirtelę į vidurinę padėtį norėdami įjungti artimąsias šviesas.
- **Tolimųjų šviesų žibintų padėtis:** Norėdami įjungti tolimąsias šviesas pastumkite svirtelę į apatinę padėtį.

PR79369,0000428-26-11FEB21

Kalibravimo programa

Prieiga prie kalibravimo ir procedūrų

Programos prieiga ekrane:



H113668—UN—22OCT15

Meniu

1. Meniu



N119118—UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

2. Mašinos nuostatų kortelė



N119098—UN—25MAY16

Kalibravimai ir procedūros

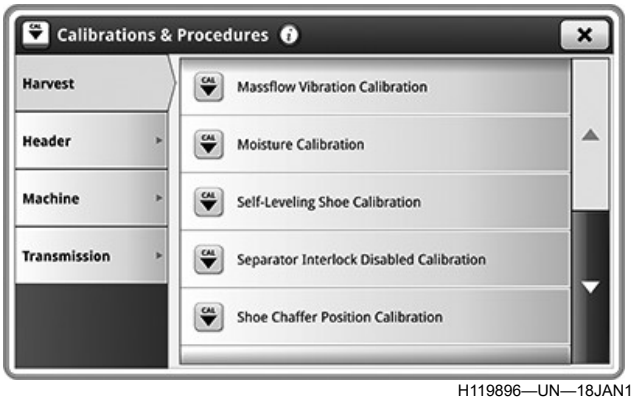
3. Kalibravimas ir procedūros

SS43267,000084C-26-17JAN17

Kalibravimo ir procedūrų apžvalga

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.



H119896—UN—18JAN17

Kalibravimai ir procedūros

Kalibravimo ir procedūrų programa suteikia tiesioginę prieigą prie techninės priežiūros ir mašinos kalibravimo procedūrų.



H119225—UN—23SEP16

Derliaus ėmimo kortelė

Derliaus ėmimo kortelė

Masės srauto vibracija

Derliaus skaičiavimas

Geltonos šviesos signalas

Grūdų nuostolių monitoriaus baksnojimo testas

Drėgmės jutiklis

Važiuoklės pavertimas

Oro šalinimas iš pobūgnio

Pobūgnio išlyginimas

ActiveYield™

Kūlimo tarpas (STS Electric)

Kūlimo tarpas (hidraulika)

Iškrovimo sraigto įjungimas



H119226—UN—23SEP16

Pjaunamosios kortelė

Rinktuvo kortelė

Rinktuvo pakabos techninės priežiūros režimas

Atverčiamojo stiebų kėliklio sparno padėtis

Matavimo ratų diapazonas

Matavimo ratų greitis

Priekinio stiklo padėtis

Nuožulniosios kameros pakėlimo greitis

Rinktuvas

Platformos plokščių tarpas

Ištraukiamos platformos pjaunamosios savitikra

Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greitis

Sekcijos (sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji)

Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėtis

Lenktuvų padėtis

Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazonas

Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazonas

mm95366,1656418459899-26-28JUN22

Masės srauto vibracija

Ši procedūra leidžia sukalibruoti masės srauto jutiklį, kad šis būtų suderintas su darbo metu kylančia įprastine vibracija. Kalibravimo procedūra padės išvengti klaidingos reakcijos į imant derlių kylančią vibraciją.

PASTABA: Kai keičiamos pjaunamosios, turi būti atliktas masės srauto vibracijos kalibravimas su visais pjaunamais javais. Prieš ActiveYield™ kalibravimą sukalibruokite masės srauto vibraciją.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais, kai:

- Keičiamas arba kalibruojamas valdymo blokas AYM arba susiję komponentai.
- Pakeista įrangos, pavyzdžiui, pjaunamosios, konfigūracija.
- Pradedamas imti kitokios rūšies javų derlius.
- Pakeičiamas masės srauto jutiklis.

Masės srauto vibracijos kalibravimo lango elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibruoti – pradėkite kalibravimo procedūrą.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Rekomenduojamas intervalas	Daugiau informacijos rasite skiltyje "Atlikite kalibravimą šiais atvejais".
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 1 min.

PR79369,000042B-26-24FEB21

Masės srauto vibracijos kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

ActiveYield™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Procedūros apžvalga:

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

SS43267,0000867-26-19JAN17

Drėgmės jutiklis

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Įrengę, pakeitę arba pareguliavę drėgmės jutiklį.
- Reikia pagerinti drėgmės jutiklio tikslumą.

Elementai, pasiekiami drėgmės jutiklio kalibravimo puslapyje:



N119105—UN—02MAY16

Kalibravimas

Drėgmės jutiklio procedūra – pradėkite kalibravimo procedūrą.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

PR79369,000042C-26-24FEB21

Drėgmės jutiklio procedūra

Per šią procedūrą sukalibruojamas drėgmės jutiklis.

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Vykdoma procedūra:



A102855—UN—01FEB19

Paleisti

1. Pasirinkite Pradėti, kad prasidėtų kalibravimo procedūra.



H113801—UN—04JAN17

Kalibravimas

2. Ekrane pasirodys kalibravimo simbolis. Toliau bus kalibruojama automatiškai.



A92084—UN—09MAY19

Kalibravimas baigtas

Jei problemų nėra, ekrane pasirodys Kalibravimas baigtas.



A92068—UN—16MAR18

Išsaugoti

3. Patvirtinkite kalibravimą paspausdami ENTER ir pasirinkdami Išsaugoti.



A92067—UN—16MAR18

Atšaukti

4. Norėdami grįžti į ankstesnį langą, pasirinkite atšaukimo mygtuką.

PR79369,000004D-26-26NOV19

Kūlimo tarpas (STS Electric)

Per šią procedūrą, nustatant visiškai atidaryto ir visiškai uždaryto pobūgnio padėtis, galima sukalibruoti kūlimo tarpą. Tinkamai sukalibruotas kūlimo tarpas leidžia pasiekti geriausius rezultatus. Daugiau informacijos rasite operatoriaus vadove.

SVARBU: Kalibravimas neturėtų būti atliekamas su įmontuotais apvaliais plieniniais pobūgnio virbais. Kitaip gaunama klaidinga nulinės padėties reikšmė.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Pasiruošimas kiekvienam derliaus sezonui.
- Faktinis pobūgnio atsidarymas neatitinka kabinoje rodomos reikšmės.
- Pobūgniai keičiami naujais arba skirtingų pobūgnių rinkiniais.
- Keičiamas arba reguliuojamas kūlimo tarpo jutiklis arba susijusios dalys.

Kuliamosios tarpo lango elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 1–2 min.

PR79369,000042D-26-24FEB21

Kūlimo tarpo kalibravimo (STS Electric) procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

PR79369,000042E-26-24FEB21

Derliaus skaičiavimo kalibravimas

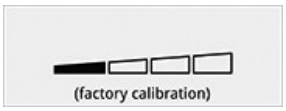
Atliekant šią procedūrą kalibruojamas numatomas derlius. Kalibruojant užregistruoti mėginiai sutapdinami su atitinkamais svėrimo rezultatais.

PASTABA: Derliaus skaičiavimo kalibravimas turi būti atliekamas kasmet ir su kiekvienais imamais javais, kad būtų užtikrinami tikslūs grūdų svorio matavimai. Be to, įsitikinkite, kad su visų tipų javais atliktas masės srauto vibracijos kalibravimas.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Keičiamas arba kalibruojamas valdymo blokas AYM arba susiję komponentai.
- Bendrieji derliaus duomenys neatitinka sveriant gautų duomenų.
- Reikia kuo tiksliau nustatyti bendruosius derliaus duomenis.

Derliaus kalibravimo lango elementai:



H119234—UN—02MAR21

Kalibravimo kokybė

Kalibravimo kokybė – nurodoma kalibravimo mėginių kokybė.



H119417—UN—18JAN17

Būsena

Būsenos indikatorius – nurodoma mėginių registravimo sistemos būsena.



H119235—UN—18JAN17

Įrašymas

Registravimas – mėginių duomenų išsaugojimas.



H119363—UN—18JAN17

Nesutampantys mėginiai

Nesutampantys pavyzdžiai – mėginių, kurių svoris neatitinka realaus, skaičius.



H119364—UN—18JAN17

Sutapdinimas su pasvertu svoriu

Pasverto svorio sutapdinimas – užregistruoto mėginio svorio sutapdinimas su realiu mėginio svoriu.



N118004—UN—22OCT15

Išplėstinės nuostatos

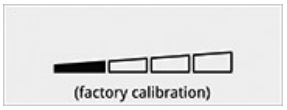
Išplėstinės nuostatos – suteikia prieigą prie papildomų reguliavimo galimybių ir rečiau naudojamų nuostatų.

PASTABA: Jei masės srauto vibracijos kalibravimas esamoms sąlygoms neatliktas, rekomenduojama jį atlikti prieš pradedant vykdyti derliaus kalibravimą.

PR79369,000042F-26-24FEB21

Derlius | Kalibravimo kokybė

Kalibravimo kokybės funkcija nurodo kalibravimo mėginių kokybę ir registruotos ir realios mėginio svorio reikšmių paklaidos dydį.



H119365—UN—18JAN17

Kalibravimo kokybė

Kalibravimo kokybės lango elementai:

Kalibravimo kokybės indikatorius nurodo kalibravimo mėginių kokybę.



H119374—UN—18JAN17

Paimti mėginiai

Paimtų mėginių būsena – nurodo kriterijų, kurį atitinka dabartinis mėginių rinkinys.



H119372—UN—18JAN17

Derliaus paklaida

Derliaus skaičiavimo paklaida – skirtumas tarp užregistruoto ir realaus mėginių svorio, išreikštas procentais. Spalvota fonas nurodo kokybiškus rezultatus.



H119375—UN—18JAN17

Kalibravimo režimas

Kalibravimo režimas – naudojamas mėginių pasirinkimo režimas.



H119373—UN—18JAN17

Kalibruojant naudojami mėginiai

Kalibruojant naudojami mėginiai – išsaugotų mėginių skaičius. Jei išsaugotų mėginių nėra, naudojami gamyklinio kalibravimo duomenys.



N118004—UN—22OCT15

Išplėstinės nuostatos

Išplėstinės nuostatos – suteikia prieigą prie papildomų reguliavimo galimybių ir rečiau naudojamų nuostatų.

PR79369,0000430-26-24FEB21

Derlius | Būsenos indikatorius

Būsenos indikatorius rodo mėginių registravimo procedūros būseną ir atitinkamą būsenos pranešimą.

Būsenos variantai:



H119424—UN—18JAN17

Eigos indikatorius

Egos indikatorius – rodomas, kai mėginys registruojamas.



N118420—UN—02NOV16

Žalia

Aktyvus – mėginių registravimas aktyvus.



N118019—UN—22OCT15

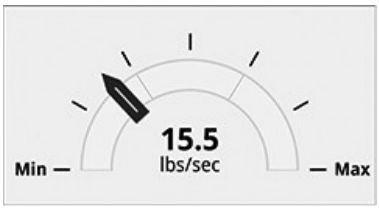
Pilka

Neaktyvus – mėginių registravimas neaktyvus.

PR79369,0000431-26-24FEB21

Derlius | Mėginių registravimas

Mėginių registravimo lange galite pasirinkti derliaus mėginį, stebėti jo srautą ir pažiūrėti registruojamą mėginio svorį.

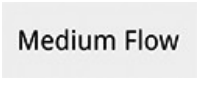


H119379—UN—18JAN17

Masės srautas

Mėginių registravimo lango elementai:

Masės srautas nurodo imamo javų derliaus srautą.



H119418—UN—18JAN17

Vidutinis srautas

Srauto diapazonas – nurodomas esamas imamo javų derliaus srauto diapazonas.

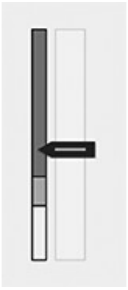
PASTABA: Mažas srautas rodomas brūkšneliais.



H119380—UN—18JAN17

Svoris

Svoris – apskaičiuotasis mėginio svoris.



H119399—UN—18JAN17

Svorio būsena

Svorio būsena – nurodo, kai kalibravimui atlikti nuimta pakankamai javų.



H119419—UN—18JAN17

Javų tipas: Kukurūzai

Javų tipas – imamų javų tipas.



H119400—UN—18JAN17

Mėginių registravimas

Registravimo būsena – rodoma mėginių registravimo būsena.



H119401—UN—18JAN17

Pašalinti

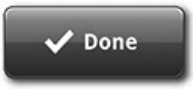
Pašalinti – pašalinami esami mėginių duomenys.



H119421—UN—18JAN17

Paleisti

Pradėti – pradedamas mėginių duomenų registravimas.



H119420—UN—18JAN17

Atlikta

Atlikta – mėginių duomenų registravimas sustabdomas ir informacija išsaugoma.



H119235—UN—18JAN17

Įrašymas

Keitimo procedūra:

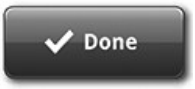
1. Pasirinkite "Registravimas".
2. Pradėkite imti javų derlių.



H119421—UN—18JAN17

Paleisti

3. Pasirinkite mygtuką "Pradėti".
4. Pasirinkite tokį važiavimo greitį, kad būtų pasiektas tinkamas srauto diapazonas.
5. Tęskite javų derliaus ėmimą, kol nuimsite būtiną javų kiekį.



H119420—UN—18JAN17

Atlikta

6. Pasirinkite "Atlikta", kad išsaugotumėte mėginių duomenis.

PR79369,0000432-26-24FEB21

Derlius | Pasverto svorio sutapdinimas

Pasverto svorio sutapdinimo funkcija leidžia užregistruotus mėginių duomenis sutapdinti su realiu paimto mėginio svoriu.

Keitimo procedūra:



H128111—UN—21NOV19

Mėginys

1. Pasirinkite mėginį, kurį norite sutapdinti.
2. Skaičių klaviatūra įveskite faktinį mėginio svorį.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Patvirtinkite pasirinkdami išsaugojimo mygtuką.



N118094—UN—18JAN17

Atšaukti

PASTABA: Pasirinkite atšaukimo mygtuką, jei norite grįžti į ankstesnį langą neišsaugoję pakeitimų.

Mėginio duomenų šalinimo procedūra:



H128111—UN—21NOV19

Mėginys

1. Pasirinkite mėginį, kurio duomenis norite pašalinti.



H119408—UN—18JAN17

Pašalinti mėginį

2. Pasirinkite mėginio pašalinimo mygtuką.



H114654—UN—05JAN17

Gerai

3. Spustelėkite mygtuką "Gerai".



N118094—UN—18JAN17

Atšaukti

PASTABA: Pasirinkite atšaukimo mygtuką, jei norite grįžti į ankstesnį langą neišsaugoję pakeitimų.

PR79369,0000433-26-24FEB21

Derlius | Išplėstinės nuostatos

Išplėstinės nuostatos suteikia galimybę pasiekti papildomus reguliavimus ir rečiau naudojamas nuostatas.

PASTABA: Pasirinkus ActiveYield™ funkciją, išplėstinės nuostatos neprieinamos.

Keiskite šiais atvejais:

- Atkuriamos gamyklinės numatytosios nuostatos.
- Mėginiai pasirenkami rankiniu būdu.
- Kalibravimo reikšmė koreguojama rankiniu būdu.
- Kalibravimo duomenys perkeliami į kitą mašiną.

Išplėstinių nuostatų lango elementai:



H119409—UN—18JAN17

Atkurti

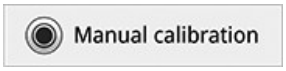
Atstata – sistemos gamyklinių numatytųjų nuostatų sugrąžinimas.



H119410—UN—18JAN17

Automatinis mėginių pasirinkimas

Automatinis mėginių pasirinkimas – sistema parenka mėginius pagal srauto, kokybės ir paklaidos dydžio reikšmes, kad būtų pasiektas geriausias kalibravimo rezultatas.



H119411—UN—18JAN17

Rankinis kalibravimas

Rankinis kalibravimas – pasirinkite mėginius, kuriuos norite naudoti per kalibravimo procedūrą.



H119412—UN—18JAN17

Redaguoti / pasirinkti mėginius

Redaguoti / pasirinkti mėginius – pasirinkite mėginius, kuriuos naudosite vykdydami rankinį kalibravimą. Redaguokite mėginių svorį arba pašalinkite mėginius.



H135691—UN—21JUN22

Išplėstinis redagavimas

Išplėstinis redagavimas – rankiniu būdu koreguokite kalibravimo reikšmę arba perkelkite kalibravimo duomenis iš kitos mašinos.



H119414—UN—18JAN17

Šalinti nenaudojamus mėginius

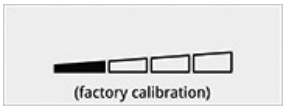
Šalinti nenaudojamus mėginius – pašalinkite per kalibravimo procedūrą nenaudojamus mėginius.

mm95366,1655726637540-26-23JUN22

ActiveYield™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

Derlius | Kalibravimo kokybės indikatorius

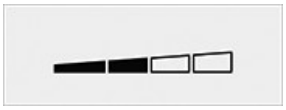
Kalibravimo kokybės indikatorius nurodo kalibravimo mėginių kokybę.



H119365—UN—18JAN17

Gamyklinis kalibravimas

Gamyklinis kalibravimas – nurodo, kad naudojami gamyklinio kalibravimo duomenys. Neatlikta jokių koregavimų.



H119366—UN—18JAN17

Vienas mėginys

Vienas mėginys – nurodo, kad paimtas arba pasirinktas naudoti tik vienas mėginys.

PASTABA: Vieno mėginio kalibravimas padės pasiekti gerų rezultatų tik tam srautui, kuriam tas mėginys buvo paimtas. Kito srauto darbinės charakteristikos gali būti prastesnės.



H119367—UN—18JAN17

Prasta kokybė

Prastos kokybės mėginys – pasirinkti keturi arba daugiau mėginių, tačiau jų kokybė prasta ir tik du jų atspindi du iš srauto diapazonų.



H121087—UN—19MAY17

Gera kokybė

Geros kokybės mėginys – pasirinkti keturi arba daugiau mėginių, jų kokybė gera ir jie atspindi visus srauto diapazonus.

PR79369,0000435-26-24FEB21

Derlius | Paimto mėginio būsena

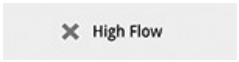
Paimto mėginio būsena nurodo, ar dabartinis mėginių rinkinys atitinka reikalavimus. Jei reikalavimus atitinka, šalia rodoma varnelė.



H128112—UN—21NOV19

Gera kokybė

Gera kokybė – visi mėginiai paimti iš tolygių lauko zonų, kur užtikrinamas nekintantis grūdų srautas.



H128113—UN—21NOV19

Didelis srautas

Didelis srautas – nustatomas naudojant matuoklį, esantį mėginių registracijos lange. Grūdų srautas turi būti didesnis nei 66% nuo maksimalaus konkrečiam kombainui ir konkretiems javams leistino srauto. Norėdami padidinti srautą, padidinkite važiavimo greitį.



H128114—UN—21NOV19

Vidutinis srautas

Vidutinis srautas – nustatomas naudojant mėginių registravimo lange esantį matuoklį. Grūdų srautas turi atitikti 33–66 % maksimalaus konkrečiam kombainui ir konkretiems javams leistino srauto diapazoną. Norėdami keisti srautą, atitinkamai keiskite važiavimo greitį.



H128115—UN—21NOV19

Mažas srautas

Mažas srautas – nustatomas naudojant mėginių registravimo lange esantį matuoklį. Mažas srautas turi būti mažesnis nei 33 % maksimalaus konkrečiam kombainui ir konkretiems javams leistino srauto. Norėdami sumažinti srautą, atitinkamai mažinkite važiavimo greitį.

Kad pasiektumėte geriausią rezultatą, paimkite bent po 4 įkrovas kiekvienam srauto diapazonui:

- Didelis
- Vidutinis
- Mažas

Sunkiomis darbo sąlygomis, kai didesnių srautų pasiekti nepavyksta, atlikite šią procedūrą:

Pirmąją įkrovą atlikite naudodami maksimalų 100 % derliaus ėmimo greitį, tada atlikte dar 3 įkrovas palaipsniui mažindami greitį iki 80 %, 66 % ir 50 %.

Pakartokite šią procedūrą, jei reikia atlikti daugiau įkrovų.

PR79369,0000436-26-24FEB21

Derlius | Masės srautas

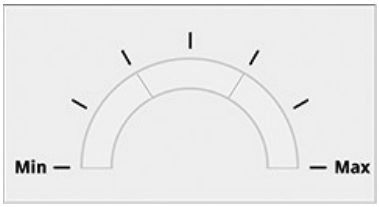
Masės srautas nurodo imamo javų derliaus srautą.



H119403—UN—18JAN17

Dabartinis srautas

Faktinis srautas – faktinis imamo javų derliaus srautas.



H119422—UN—18JAN17

Matuoklis

Matuoklis – srautą vaizduoja grafiškai.

Min. = 0 %

Maks. = 100 %



H119402—UN—18JAN17

Skaičių rodinys

Skaitinis ekranas – rodo srautą skaičiais.

PR79369,0000437-26-24FEB21

Derlius | Svorio indikatorius

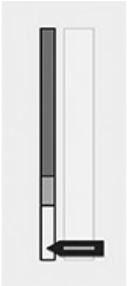
Svorio indikatorius rodo, kada nuimta pakankamai javų, kad būtų galima atlikti kalibravimą.



H119403—UN—18JAN17

Dabartinis svoris

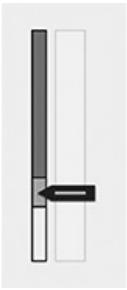
Dabartinis svoris – esamas apskaičiuoto mėginio svoris.



H119404—UN—18JAN17

Pilka zona

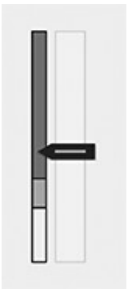
Pilkoji zona reiškia, kad mėginio kiekio kalibravimui nepakanka.



H119405—UN—18JAN17

Šviesiai žalia zona

Šviesiai žalia zona reiškia, kad mėginio kiekio kalibravimui pakanka, bet reikėtų daugiau. Kitaip kalibravimas gali būti netikslus.



H119399—UN—18JAN17

Žalia zona

Žalioji zona reiškia, kad mėginio kiekio pakanka tiksliam kalibravimui.

PR79369,0000438-26-24FEB21

Derlius | Registravimo būsena

Registravimo būsena nurodo mėginių registravimo būseną.



H119406—UN—18JAN17

Parengtis

Parengtis – sistema sistema pasiruošusi registruoti mėginio duomenis, kai bus pasirinktas mygtukas "Pradėti".



H119400—UN—18JAN17

Mėginių registravimas

Mėginių registravimas – mėginio duomenys registruojami.

PASTABA: Užregistravus mėginio duomenys išsaugomi ir sistema vėl veikia parengties būsena. Kai paimamas mėginys, pagrindiniame lange nesutampančių mėginių skaičius padidėja vienetu.

PR79369,0000439-26-24FEB21

Derlius | Atstata

Atstatos funkcija leidžia pašalinti visų užregistruotų mėginių duomenis ir grąžinti gamyklinio kalibravimo numatytąsias reikšmes. Gamyklinio kalibravimo numatytąsias reikšmes taip pat galima grąžinti nepašalinus mėginių duomenų.

Atstatos tipai:



H119429—UN—18JAN17

Šalinti mėginius (visiška atstata)

Šalinti mėginius (visiška atstata) – pašalinami visi užregistruotų mėginių duomenys ir dabartinės kalibravimo reikšmės. Grąžinamos gamyklinio kalibravimo numatytosios reikšmės.



H119430—UN—18JAN17

Išlaikyti mėginius ir naudoti rankinio kalibravimo režimą

Išlaikyti mėginius ir naudoti rankinį kalibravimo režimą – grąžinamos gamyklinės kalibravimo reikšmės. Visi išsaugoti mėginių duomenys išlieka.



H119409—UN—18JAN17

Atkurti

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite atstatos mygtuką.
2. Pasirinkite pageidaujamą atstatos tipą.



H114654—UN—05JAN17

Gerai

3. Patvirtinkite pasirinkdami mygtuką "Gerai".



N118094—UN—18JAN17

Atšaukti

PASTABA: Pasirinkite atšaukimo mygtuką, jei norite sugrįžti į ankstesnį langą neišsaugoję pakeitimų.

PR79369,000043A-26-24FEB21

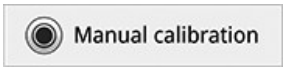
Derlius | Kalibravimo redagavimas / pasirinkimas

Kalibravimo redagavimo ir pasirinkimo funkcija leidžia operatoriui pačiam pasirinkti mėginius rankinio kalibravimo procedūrai. Redaguokite mėginių svorį arba pašalinkite mėginius.

Keiskite šiais atvejais:

- Siekiant tikslių rezultatų būtina pasirinkti konkrečius mėginius.
- Automatinio pasirinkimo funkcija to idealiai neatlieka.
- Naujas mėginys nėra būtinas.
- Įvestas netinkamas mėginio svoris.

Pasirinktų mėginių keitimo procedūra:



H119411—UN—18JAN17

Rankinis kalibravimas

1. Pasirinkite rankinio kalibravimo funkciją.



H119412—UN—18JAN17

Redaguoti / pasirinkti mėginius

2. Pasirinkite mėginių redagavimo ir pasirinkimo mygtuką.

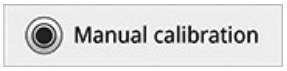


N118434—UN—22JAN20

Varnelė

3. Pažymėkite varnele mėginius, kuriuos norite naudoti per kalibravimą.

PASTABA: Didžiausią kalibravimo tikslumą pasieksite, jei pasirinksite aukštos kokybės mėginius su 0–3 procentų paklaida, atspindinčius tris srauto diapazonus.



H119411—UN—18JAN17

Rankinis kalibravimas

Pasverto svorio keitimo procedūra:

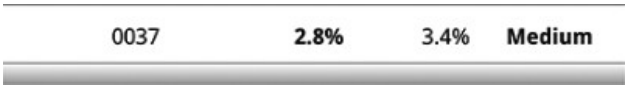
1. Pasirinkite rankinio kalibravimo funkciją.



H119412—UN—18JAN17

Redaguoti / pasirinkti mėginius

2. Pasirinkite mėginių redagavimo ir pasirinkimo mygtuką.



H128116—UN—21NOV19

Mėginys

3. Pasirinkite mėginį, kurį norite keisti.



H119416—UN—18JAN17

Redaguoti pasvertą svorį

4. Pasirinkite pasverto svorio redagavimo funkciją.
5. Skaičių klaviatūra įveskite norimą pasvertą svorį.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

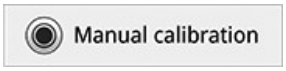
6. Patvirtinkite pasirinkdami išsaugojimo mygtuką.



N118396—UN—17FEB16

Uždaryti

7. Pasirinkite uždarymo mygtuką, jei norite grįžti į ankstesnį langą.



H119411—UN—18JAN17

Rankinis kalibravimas

Mėginio duomenų šalinimo procedūra:

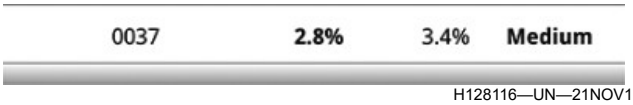
1. Pasirinkite rankinio kalibravimo funkciją.



H119412—UN—18JAN17

Redaguoti / pasirinkti mėginius

2. Pasirinkite mėginių redagavimo ir pasirinkimo mygtuką.



H128116—UN—21NOV19

Mėginys

3. Pasirinkite mėginį, kurio duomenis norite pašalinti.



H119408—UN—18JAN17

Pašalinti mėginį

4. Pasirinkite mėginio pašalinimo mygtuką.



H114654—UN—05JAN17

Gerai

5. Patvirtinkite pasirinkdami mygtuką "Gerai".



N118094—UN—18JAN17

Atšaukti

PASTABA: Pasirinkite atšaukimo mygtuką, jei norite sugrįžti į ankstesnį langą neišsaugoję pakeitimų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

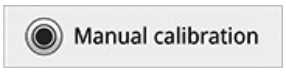
6. Pasirinkite išsaugojimo mygtuką, kad užbaigtumėte procedūrą.

PR79369,000043B-26-24FEB21

Derlius | Išplėstinis redagavimas

Išplėstinio redagavimo funkcija leidžia rankiniu būdu koreguoti kalibravimo reikšmę arba perkelti kalibravimo duomenis iš kitos mašinos.

Keitimo procedūra:



H119411—UN—18JAN17

Rankinis kalibravimas

1. Pasirinkite rankinio kalibravimo funkciją.



H135691—UN—21JUN22

Išplėstinis redagavimas

2. Pasirinkite išplėstinio redagavimo mygtuką.



H135692—UN—21JUN22

Kalibravimo vertė

3. Pasirinkite pliusą, (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti pageidaujamą kalibravimo vertę.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti



N118094—UN—18JAN17

Atšaukti

4. Norėdami atnaujinti kalibravimo reikšmę spustelėkite mygtuką Išsaugoti, norėdami atmesti keitimus ir grįžti į ankstesnį ekraną – mygtuką Atšaukti.

mm95366,1655726011451-26-29JUN22

Derlius | Nenaudojamų mėginių šalinimas

Nenaudojamų mėginių šalinimo funkcija leidžia pašalinti kalibravimui nenaudojamų mėginių duomenis.

Keitimo procedūra:



H119414—UN—18JAN17

Šalinti nenaudojamus mėginius

1. Pasirinkite nenaudojamų mėginių šalinimo mygtuką.



H114654—UN—05JAN17

Gerai

2. Patvirtinkite pasirinkdami mygtuką "Gerai".



N118094—UN—18JAN17

Atšaukti

PASTABA: Pasirinkite atšaukimo mygtuką, jei norite sugrįžti į ankstesnį langą neišsaugoję pakeitimų.

SS43267,000087C-26-25NOV19

ActiveYield™

Ši procedūra automatiškai sukalibruoja apskaičiuotą faktinio derliaus kiekį tam, kad būtų patikslintas faktinis viso nuimto derliaus svoris.

PASTABA: Rankinio derliaus kalibravimo procedūra neprieinama, kol įjungta ActiveYield™ automatika.

ActiveYield™ lango elementai:



H114647—UN—05JAN17

Įjungimas ir išjungimas

Pagrindinis įjungimo ir išjungimo jungiklis – jungikliu įjunkite arba išjunkite ActiveYield™ funkciją.



H119366—UN—18JAN17

Kokybė

Kokybė – nurodo kalibravimo mėginių kokybę.



N118420—UN—02NOV16

Būsena

Būsenos indikatorius – nurodo mėginio būseną.



N118004—UN—22OCT15

Išplėstinės nuostatos

Išplėstinės nuostatos – suteikia prieigą prie papildomų reguliavimo galimybių ir rečiau naudojamų nuostatų.

Lange rodoma informacija:

Pavyzdys:

Javų tipas	Kukurūzai
Patvirtinti mėginiai	10
Paskutinis patvirtintas	prieš 32 min.

PR79369,000043C-26-24FEB21

ActiveYield™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

ActiveYield™ | Būsenos indikatorius

PASTABA: Mėginys nėra visas grūdų bunkeris. Mėginio registravimas prasideda, kai ActiveYield™ jutikliai visiškai padengiami grūdais, ir sustabdomas ties maždaug 3000 kg (6614 lbs). Mėginį galima atmesti tokiomis sąlygomis:

Nenuoseklus srautas – per didelis masės srauto kitimas, kad būtų pasiekta priimtina kalibravimo apkrova.

Aptikta nevienoda apkrova / grūdų krūvos poslinkis – grūdų bunkerio apkrova neatitiko parametrų, kad būtų pasiekta priimtina kalibravimo apkrova. Taip gali būti dėl per didelio grūdų poslinkio grūdų bunkeryje, kurį sukelia spartus mašinos greitėjimas / lėtėjimas arba važiavimas nelygia vietove.

Per didelis nuolydis arba posvyris – jei imant mėginį mašinos nuolydžio arba posvyrio kampas didesnis nei 4°, apkrova bus atmesta.

Rinkimas nutrauktas – jei imant mėginį buvo sustabdytas derliaus ėmimas arba įjungtas iškrovimo sraigtas, apkrova bus atmesta.

Viršyta 400 sek. – apkrova bus atmesta, jeigu nepasiekė mažiausio apkrovos dydžio po 400 sek. (6 minutės ir 40 sekundžių).

Neatliktas masės srauto vibracijos kalibravimas – nesukalibravus masės srauto, vibracijos srautas gali būti nenuoseklus arba jis visai nebus aptiktas. Apkrova gali būti atmesta arba nebus pradėta registruoti.

Būsenos indikatoriai

Būsenos indikatorius rodo mėginių registravimo būseną ir tos būsenos pranešimą.

Būsenos variantai:



H119426—UN—02MAR21

Eigos indikatorius

Eigos indikatorius – rodomas, kai imamas mėginys.



N118420—UN—02NOV16

Žalia

Laukiama mėginio – ActiveYield™ šiuo metu neatlieka jokios veiklos.



H114655—UN—05JAN17

Pilka

Pagrindinis jungiklis išjungtas – ActiveYield™ išjungta.



N118021—UN—13JAN17

Mėlyna

Mėginio ėmimas – vyksta imamų mėginių registravimas.



N118420—UN—02NOV16

Žalia

Kalibravimas atnaujintas – atnaujinami mėginių registracijos duomenys.



N118420—UN—02NOV16

Žalia

Mėginys atmestas – mėginio registracijos duomenys atmesti. Ekrane nurodoma atmetimo priežastis.



N118020—UN—22OCT15

Geltona

Javų tipas nesuderintas – toks javų tipas kol kas nėra įvestas į sistemą.

PR79369,000043D-26-25FEB21

ActiveYield™ | Išplėstinės nuostatos

Išplėstiniai nustatymai - rodomi papildomi reguliavimai ir rečiau naudojami nustatymai.

PASTABA: ActiveYield™ gamyklinių nuostatų grąžinimas neturės jokios įtakos per derliaus skaičiavimo funkcijos kalibravimo procedūrą surinktiems mėginių duomenims.

Keiskite šiais atvejais:

ActiveYield™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

- Atkuriamos gamyklinės numatytosios nuostatos.
- Apskaičiuotosios ir išmatuotosios derliaus kiekio reikšmės gali skirtis.

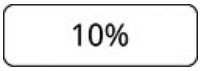
Išplėstinių nuostatų lango elementai:



H119409—UN—18JAN17

Atkurti

Nustatymas iš naujo – sistemos gamyklinių numatytųjų nuostatų sugrąžinimas.



H119130—UN—10JAN17

Korekcijos koeficientas

Kalibravimo korekcija – funkcija, leidžianti pakoreguoti skirtumą tarp apskaičiuotosios ir išmatuotosios derliaus kiekio reikšmių.

PR79369,000043E-26-25FEB21

ActiveYield™ | Atstata

Nustatymas iš naujo leidžia pašalinti visų užregistruotų mėginių duomenis ir grąžinti sistemai gamyklinio kalibravimo numatytąsias reikšmes.

Keitimo procedūra:



H119409—UN—18JAN17

Atkurti

1. Pasirinkite atstatos mygtuką.
2. Pasirinkite pageidaujamą atstatos tipą.



H114654—UN—05JAN17

Gerai

3. Patvirtinkite pasirinkdami mygtuką "Gerai".



N118094—UN—18JAN17

Atšaukti

PASTABA: Pasirinkite atšaukimo mygtuką, jei norite sugrįžti į ankstesnį langą neišsaugoję pakeitimų.

PR79369,000043F-26-25FEB21

ActiveYield™ | Kalibravimo korekcija

Kalibravimo korekcija leidžia panaikinti ActiveYield™ apskaičiuotųjų derliaus kiekio reikšmių skirtumus dviejose ar daugiau tame pačiame lauke dirbančiose mašinose.

Pakoreguokite poslinkio korekciją, jei viena mašina derliaus kiekio reikšmes apskaičiuoja tiksliau nei kitos mašinos, kai patikrinama svarstyklėmis. Poslinkio korekcijos nekoreguokite, nebent yra didesnė nei 4 % derliaus kiekio reikšmių paklaida tarp tiksliausios mašinos ir kitos mašinos ar mašinų.

PASTABA: Poslinkio korekcija galioja tik tol, kol surenkama kita priimtina apkrova. ActiveYield™ pakoreguoja derliaus kalibravimą, kai priimama daugiau apkrovų.

Poslinkio korekcijos nustatymo procedūra

SVARBU: Korekcijos reikšmės nekoreguokite, jei užbaigta mažiau nei 15 priimtinų mėginių.

1. Imdami derlių, paimkite mažiausiai 15 priimtinų mėginių, esant vienodam drėgmės lygiui ir važiavimo greičiui.
2. Nuimkite ir pasverkite 5 pilnas grūdų bunkerio apkrovas. Palyginkite kiekvienos apkrovos šlapiąjį svorį ir tos pačios apkrovos ant svarstyklių išmatuotą svorį.

   Norėdami rasti kiekvienos apkrovos šlapiąjį svorį CommandCenter™ ekrane:



H113668—UN—22OCT15

Meniu

   a. Pasirinkite Meniu.



H133902—UN—30MAR21

Programos

   b. Spustelėkite kortelę Programos.

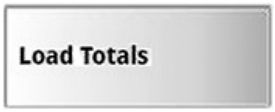


H133903—UN—30MAR21

Bendrieji darbo duomenys

ActiveYield™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas "CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

c. Pasirinkite programą Bendrieji darbo duomenys.



H133904—UN—30MAR21

Bendrieji apkrovos duomenys

d. Pasirinkite kortelę Bendrieji apkrovos duomenys.

e. Užsirašykite kiekvienos iš 5 apkrovų šlapiąjį svorį.

3. Apskaičiuokite skirtumą procentais tarp mašinos nustatyto kiekvienos apkrovos šlapiojo svorio ir kiekvienos apkrovos ant svarstyklių išmatuoto svorio.

   Norėdami apskaičiuoti skirtumą procentais:

   a. Šlapiasis svoris – pasvertas svoris = skirtumas

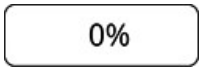
   b. Skirtumas÷ pasvertas svoris x 100 = poslinkio korekcijos reikšmė (procentais)

   c. Šį skaičiavimą atlikite ir su kitomis 4 apkrovomis.

4. Apskaičiuokite vidutinę 5 apkrovų poslinkio korekcijos reikšmę:

   a. 1 poslinkio korekcijos reikšmė + 2 poslinkio korekcijos reikšmė + 3 poslinkio korekcijos reikšmė + 4 poslinkio korekcijos reikšmė + 5 poslinkio korekcijos reikšmė = bendra reikšmė

   b. Bendra reikšmė ÷ 5 = vidutinė poslinkio korekcijos reikšmė (procentais)

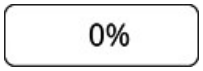


H133921—UN—31MAR21

Korekcijos koeficientas

5. Įveskite vidutinę poslinkio korekcijos reikšmę įvesties langelyje Korekcijos reikšmė.

Poslinkio korekcijos koregavimo procedūra



H133921—UN—31MAR21

Korekcijos koeficientas

1. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti pageidaujamą korekcijos reikšmę.

   Minimumas: –99 %

   Didžiausias: 99 %

PASTABA: Įvedus 0 % korekcija netaikoma.



H116106—UN—27JAN17

Gerai



N118094—UN—18JAN17

Atšaukti

2. Patvirtinkite pasirinkdami mygtuką Gerai. Pasirinkite mygtuką Atšaukti, jei norite sugrįžti į ankstesnį langą neišsaugoję pakeitimų.

PR79369,0000680-26-11MAY21

Važiuoklės pavertimas

Atliekant šią procedūrą sukalibruojamas važiuoklės pavertimas, siekiant užtikrinti didžiausią mašinos nuolydžio jutiklio tikslumą. Tinkamai sukalibravus važiuoklės pavertimą, kaip nurodyta operatoriaus vadove, užtikrinami geriausi derliaus ėmimo rezultatai.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Kiekvienos rūšies pjaunamąją su kombainu jungiate pirmą kartą.
- Pakeistas išilginės eigos nuolydžio jutiklis.

Važiuoklės pokrypio lango elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 1–2 min.

PR79369,0000441-26-25FEB21

Važiuoklės pavertimo kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimą, pasirinkite Išsaugoti.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

PR79369,0000442-26-25FEB21

Kūlimo tarpas (hidraulika)

Per šią procedūrą, nustatant visiškai atidaryto ir visiškai uždaryto pobūgnio padėtis, galima sukalibruoti kūlimo tarpą. Tinkamai sukalibruotas kūlimo tarpas leidžia pasiekti geriausius rezultatus. Daugiau informacijos rasite operatoriaus vadove.

SVARBU: Kalibravimas neturėtų būti atliekamas su įmontuotais apvaliais plieniniais pobūgnio virbais. Kitaip gaunama klaidinga nulinės padėties reikšmė.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Pasiruošimas kiekvienam derliaus sezonui.
- Faktinis pobūgnio atsidarymas neatitinka kabinoje rodomos reikšmės.
- Pobūgniai keičiami naujais arba skirtingų pobūgnių rinkiniais.
- Keičiamas arba reguliuojamas kūlimo tarpo jutiklis arba susijusios dalys.

Kuliamosios tarpo lango elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 1–2 min.

PR79369,0000443-26-25FEB21

Kūlimo tarpo kalibravimo (hidraulika) procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimą, pasirinkite Išsaugoti.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

PR79369,0000444-26-25FEB21

Iškrovimo sraigto įjungimas

Per šią procedūrą sukalibruojamas iškrovimo sraigto įsijungimas – išmatuojamas laikas, per kurį gavęs komandą įsijungti sraigtas įsijungia, tada atliekamas reguliavimas, užtikrinantis švelnesnį sraigto įsijungimą.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Keičiamas arba reguliuojamas iškrovimo sraigto diržas, hidraulinė sistema, pavara, elektriniai ar kiti susiję elementai.

- Iškrovimo sraigtas įsijungia sunkiau, nei tikimasi.

Iškrovimo sraigto įsijungimo lango elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 1–2 min.

PR79369,0000445-26-25FEB21

Iškrovimo sraigto įjungimo kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia didelėmis apsukomis tuščiąja eiga
Darbinė būsena	Iškrovimo sraigtas išjungtas Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimą, pasirinkite Išsaugoti.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

PR79369,0000446-26-25FEB21

Platformos plokščių tarpas

Per šią procedūrą nustatoma visiškai atidarytų ir visiškai uždarytų platformos plokščių padėtis ir taip sukalibruojamas platformos plokščių tarpas. Tinkamai sukalibruotos platformos plokštės užtikrina geriausius derliaus ėmimo rezultatus, kaip rekomenduojama kukurūzų pjaunamosios naudojimo vadove.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais, kai:

- Pradėdami kiekvieną derliaus nuėmimo sezoną.
- Kiekvienai skirtingai anksčiau prijungtai kukurūzų pjaunamajai.
- Keičiami ar reguliuojami platformos plokštės padėties jutiklis arba susijusios dalys.
- Platformos plokščių tarpas neatitinka rodomo kabinoje.

Platformos plokštės tarpo lango elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 1–2 min.

PR79369,0000447-26-25FEB21

Platformos plokščių tarpo kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia didelėmis apsukomis tuščiąja eiga
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimą, pasirinkite Išsaugoti.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

PR79369,0000448-26-25FEB21

Nuožulniosios kameros pakėlimo greitis

Per šią procedūrą išmatuojama nuožulniosios kameros pakėlimo ir nuleidimo reakcija ir atitinkamai sukalibruojamas nuožulniosios kameros pakėlimo greitis. Tinkamai sukalibruotas nuožulniosios kameros pakėlimo greitis užtikrina sklandų nuožulniosios kameros kilimą ir leidimąsi – taip išvengiama pernelyg greitų ar pernelyg lėtų judesių.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Kiekvienos rūšies pjaunamąją su kombainu jungiate pirmą kartą.
- Prie pjaunamosios prijungiami arba nuo jos atjungiami sunkūs padargai.

Nuožulniosios kameros pakėlimo greičio lango elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 3–4 min.

PR79369,0000449-26-25FEB21

Nuožulniosios kameros kėlimo greičio kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia didelėmis apsukomis tuščiaja eiga
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimą, pasirinkite Išsaugoti.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

PR79369,000044A-26-25FEB21

Pjaunamosios kalibravimas

Per šią procedūrą sukalibruojamas apytikslis ir tikslus pjaunamosios judėjimas. Kalibravimas vykdomas

iškeliant arba nuleidžiant pjaunamąją, siekiant nustatyti jutiklio diapazoną.

PASTABA: HD stiebų kėliklių serijos pjaunamųjų gamyklinis kalibravimas saugomas pjaunamojoje. Šias pjaunamąsias naudotojas turi kalibruoti tik keisdamas padėties jutiklį, valdiklį arba jutiklio jungtis.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais, kai:

- Pakeičiamas arba sureguliuojamas pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis arba susiję komponentai.
- Pirmą kartą, kai kiekvieno tipo pjaunamoji (išskyrus atverčiamuosius stiebų kėliklius) prijungiama prie S700 serijos kombaino.



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Kalibravimo lango elementai:

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 1 min.

PR79369,000044B-26-25FEB21

Pjaunamosios kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai

Variklio būsena	Veikia didelėmis apsukomis tuščiąja eiga
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimą, pasirinkite Išsaugoti.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

PR79369,000044C-26-25FEB21

Ištraukiamos platformos pjaunamosios savitikra

*PASTABA: Ištraukiamos platformos savitikra taikoma tik 2018–2020 m. S700 serijos mašinų modeliams. Nuo 2021+ m. S700 serijos ir visose X serijos mašinose atlikite **Rinktuvo** kalibravimą.*

Ši procedūra patvirtina ištraukiamos platformos pjaunamosios lenktuvo ir pjovimo mechanizmo ribines padėtis. Savitikra būtina norint užtikrinti sklandų sistemos darbą. Per ją patikrinama, ar ankstesnio kalibravimo reikšmės tinka prijungtai pjaunamajai.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Su kombainu jungiama pirmą kartą arba jungiama iš naujo po to, kai buvo naudojama kita pjaunamoji.
- Pakeičiamas lenktuvų padėties jutiklis arba pjovimo mechanizmo padėties jutiklis.

Elementai, kuriuos galima pasiekti ištraukiamos platformos pjaunamosios savitikros puslapyje:



H119233—UN—19JAN17

Pradėti savitikrą

Pradėti savitikrą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Rekomenduojamas intervalas	Prijungus
Numatoma reikiama trukmė	Mažiau nei 1 min.

PR79369,00004AE-26-05MAR21

Ištraukiamos platformos pjaunamosios savitikros kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

ĮSPĖJIMAS: Per savitikros procesą pjaunamoji juda automatiškai.

Siekdami išvengti mirtino ar sunkaus pašalinių asmenų sužalojimo pavojaus, įsitikinkite, kad užtikrinamos šios sąlygos:

- Mašina ir pjaunamoji nėra ribojamos jokių kliūčių.
- Šalia mašinos ir pjaunamosios nėra pašalinių asmenų.

Procedūros apžvalga:



H119233—UN—19JAN17

Pradėti savitikrą

1. Norėdami pradėti procedūrą, pasirinkite "Pradėti savitikrą".
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimą, pasirinkite "Išsaugoti".

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

PR79369,00004AF-26-08MAR21

Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazonas

Per šią procedūrą, matuojant faktinį nurodytą ir teorinį nuožulniosios kameros pavertimo diapazoną, sukalibruojamas nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazonas. Atlikus šią procedūrą padidėja nuožulniosios kameros pavertimo diapazonas, kai naudojama pjaunamosios šoninio pavertimo valdymo funkcija.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais, kai:

- Pjaunamoji atjungta.
- Pakeistas ar sureguliuotas nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn / atgal jutiklis arba susiję komponentai.

Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazono lango elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 5 min.

PR79369,000044D-26-25FEB21

Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazono kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia didelėmis apsukomis tuščiaja eiga
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimą, pasirinkite Išsaugoti.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

PR79369,000044E-26-25FEB21

Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazonas

Per šią procedūrą, matuojant faktinį nurodytą ir teorinį nuožulniosios kameros pavertimo diapazoną, sukalibruojamas nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazonas. Atlikus šią procedūrą padidėja nuožulniosios kameros pavertimo diapazonas, kai naudojama pjaunamosios šoninio pavertimo valdymo funkcija.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais, kai:

- Pjaunamoji atjungta.
- Keičiamas / reguliuojamas nuožulniosios kameros šoninio pavertimo jutiklis ar susiję komponentai.

Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazono lango elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 5 min.

PR79369,000044F-26-25FEB21

Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazono kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia didelėmis apsukomis tuščiaja eiga
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimą, pasirinkite Išsaugoti.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

PR79369,0000450-26-25FEB21

Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greitis

Per šią procedūrą, matuojant faktinį nurodytą ir teorinį nuožulniosios kameros pavertimo greitį, sukalibruojamas nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greitis. Atlikus šią procedūrą pagerėja nuožulniosios kameros pavertimo reakcija, kai naudojama pjaunamosios šoninio pavertimo valdymo funkcija.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais, kai:

- Prie mašinos neprijungta jokia pjaunamoji.
- Keičiamas ar reguliuojamas nuožulniosios kameros šoninio pavertimo jutiklis ar susiję komponentai.

Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greičio lango elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 3–4 min.

PR79369,0000451-26-25FEB21

Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greičio kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia didelėmis apsukomis tuščiąja eiga
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimą, pasirinkite Išsaugoti.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

PR79369,0000452-26-25FEB21

Sekcijos (sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji)

Per šią procedūrą užlenkiant ir atlenkiant kukurūzų pjaunamosios sparnus ir matuojant susijusių kiekvienos padėties jutiklių įtampą sukalibruojama sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji. Ši procedūra leidžia nustatyti kiekvienos sekcijos padėtį. Tai neleidžia pjaunamajai susiliesti su mašina, kai sekcijos užlenktos, ar įsijungti bet kokioje kitoje nepageidaujamoje padėtyje, todėl apsaugo kombainą ir įrangą nuo mechaninių pažeidimų.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Pjaunamoji jungiama prie kombaino pirmą kartą.
- Atlikta mechaninių pjaunamosios pakeitimų.
- Keičiamas arba reguliuojamas sulankstomosios kukurūzų pjaunamosios sparnų padėties jutiklis arba susijusios dalys.

Sulankstomosios kukurūzų pjaunamosios lango elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 3–4 min.

PR79369,0000453-26-25FEB21

Sekcijų (sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji) kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai

Variklio būsena	Veikia didelėmis apsukomis tuščiąja eiga
Darbinė būsena	Kuliamoji išjungta Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimą, pasirinkite Išsaugoti.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

PR79369,0000454-26-25FEB21

Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėtis

Per šią procedūrą sukalibruojami lenktuvai ir pjovimo mechanizmas išstumiant ir įtraukiant pjovimo mechanizmą, o lenktuvus perstumiant iki minimalaus ir maksimalaus atstumo padėčių, suderinamų su mechaninėmis ribomis ir jutiklio įtampa. Ši kalibravimo procedūra leidžia valdymo blokui apskaičiuoti padėtis ir apsaugoti įrangą nuo galimo lenktuvų ir pjovimo mechanizmo susidūrimo.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Keičiami / reguliuojami lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėties jutikliai arba susijusios dalys.

Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėties puslapio elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 3–4 min.

PR79369,0000455-26-05MAR21

Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėties kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai

Variklio būsena	Kombainas veikia lauko režimu Veikia didelėmis apsukomis tuščiaja eiga
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimą, pasirinkite Išsaugoti.

Rekomenduojami matavimai

Patikrinkite atstumą tarp lenktuvo ir pjovimo mechanizmo.

622X, 625X, 722X ir 725X ištraukiamosios platformos	5 cm (2 in)
630X, 640X, 730X ir 740X ištraukiamosios platformos	6 cm (2-3/8 col.)
635X ir 735X ištraukiamosios platformos	7 cm (2-13/16 in)



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą,

kreipkitės į John Deere atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

PR79369,0000456-26-05MAR21

Geltonos šviesos signalas

Šia kalibravimo procedūra išmatuojami geltonos šviesos signalo srovės poreikiai. Srovės poreikiui palyginti naudojama standartinė srovė, kai šviesos naudojamos nustatant, ar prijungta priekaba ir ar neperdegė lemputė.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Keičiamos / reguliuojamos geltonos šviesos signalo lemputės arba susiję komponentai.



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Geltono šviesos signalo lango elementai:

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 1–2 min.

PR79369,0000457-26-25FEB21

Geltonos šviesos signalo kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimą, pasirinkite Išsaugoti.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

PR79369,0000458-26-25FEB21

Oro šalinimas iš pobūgnio

Per šią procedūrą kalibruojamas oro šalinimo iš hidraulinės ACI sistemos procesas. Atlikite šią kalibravimo procedūrą, jei per remonto ar profilaktinės priežiūros darbus reikėjo atidaryti hidraulinę sistemą. Neatlikus kalibravimo sistema gali veikti nepakankamai gerai.

PASTABA: Prieš pradėdami pobūgnio oro šalinimo kalibravimą, įsitikinkite, kad išlyginimo varžtai yra laikymo padėtyje, oro šalinimo žarnos prijungtos, o variklis veikia. Daugiau informacijos rasite operatoriaus vadove.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Pakeistas bet kuris pobūgnio sistemos hidraulinis komponentas arba atlikta jų profilaktinė priežiūra.
- Į hidraulinę sistemą pateko oro.

ACI oro šalinimo lango elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 3–4 min.

PR79369,0000459-26-25FEB21

Oro šalinimo iš pobūgnio funkcijos kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimą, pasirinkite Išsaugoti.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

PR79369,000045A-26-25FEB21

Pobūgnio išlyginimas

Per šią procedūrą kalibruojamas aktyviojo pobūgnio atskyrimo sistemos išlyginimas, nustatant visiškai atidarytų ir visiškai uždarytų pobūgnių padėtis. Tinkamai sukalibruota aktyviojo pobūgnio atskyrimo sistema užtikrina geriausius derliaus ėmimo rezultatus. Daugiau informacijos rasite operatoriaus vadove.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Faktinis pobūgnio atsidarymas neatitinka kabinoje rodomos reikšmės.
- Keičiamas arba reguliuojamas kūlimo tarpo jutiklis arba susijusios dalys.
- Keičiamas arba reguliuojamas pobūgnis arba susiję komponentai.

ACI išlyginimo lango elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 3–4 min.

PR79369,000045B-26-25FEB21

Pobūgnio išlyginimo funkcijos kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimą, pasirinkite Išsaugoti.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

PR79369,000045C-26-25FEB21

Rinktuvo pakabos techninės priežiūros režimas

Šią procedūrą galima naudoti norint išleisti hidraulinį slėgį iš atverčiamojo stiebų kėliklio pakabos sistemų. Pašalinus hidraulinę apkrovą galima atlikti techninę priežiūrą ir valdyti bet kurį pjaunamosios sparną.

ĮSPĖJIMAS: Pjaunamojoje hidraulinė energija išlieka net tada, kai pjaunamoji neveikia ir nėra prijungta prie kombaino. Norint atlikti pakabos sistemos techninę priežiūrą reikia ištuštinti sistemą naudojant pjaunamosios pakabos techninės priežiūros režimą. Prieš pradėdami techninę priežiūrą laikykitės instrukcijų, kad įsitikintumėte, jog sistema visiškai ištuštinta.

SVARBU: Hidraulinės pakabos techninės priežiūros režimas išleidžia hidraulinę alyvą iš pjaunamosios į mašinos hidraulinį rezervuarą. Hidraulinis rezervuaras S serijos mašinose nėra pakankamai didelis, kad tilptų alyva, laikoma abiejose pjaunamosios pusėse, kartu su alyva, kuri jau yra hidrauliniame rezervuare. Vienu metu atlikite techninės priežiūros darbus tik vienoje pjaunamosios pusėje.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Techninė priežiūra būtina priekinės įrangos pakabos sistemose.

Rinktuvo pakabos techninės priežiūros režimo puslapyje esantys elementai:



H127521—UN—08OCT19

Pradėti procedūrą

Pradėti procedūrą – pradėkite procedūrą.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Puslapyje rodoma informacija

Rekomendacijos	Įjunkite mašinos stovėjimo padėtį.
	Įsitikinkite, kad raktelis yra ĮJUNGIMO padėtyje.
	Pasirūpinkite, kad hidrauliniame rezervuare būtų pakankamai vietos.

mm95366,1655924269487-26-29JUN22

Rinktuvo pakabos techninės priežiūros režimas | Procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia
Mašinos būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus
Pjaunamosios būsena	Neįjungta

Procedūros apžvalga:

1. Sekite pranešimus ekrane.

ĮSPĖJIMAS: Išleidžiant slėgį pjaunamosios įranga gali trumpai pajudėti. Kad išvengtumėte sužalojimų, pasirūpinkite, kad aplink mašiną nieko nebūtų.



H127523—UN—08OCT19

Patvirtinti

2. Norėdami įjungti Slėgio valdymą paspauskite Patvirtinti.



N118094—UN—18JAN17

Atšaukti

Paspauskite Atšaukti, kad išjungtumėte pjaunamosios pakabos techninės priežiūros režimą ir grįžtumėte į Procedūros pradžios ekraną.

mm95366,1655924311357-26-22JUN22

Pjaunamosios pakabos techninės priežiūros režimas | Slėgio valdymas

Pjaunamosios pakabos techninės priežiūros režimas leidžia naudoti valdiklius norint valdyti priekinės įrangos pakabos sistemų hidraulinį slėgį.

SVARBU: Ši procedūra skirta norint atlikti atverčiamojo stiebų kėliklio pakabos sistemos techninę priežiūrą. Atlikti pakabos techninės priežiūros režimo reguliavimai nedaro poveikio mašinos našumui. Sureguliuokite pakabą Dirvos sąlygų ir Matavimo ratų puslapiuose.

Nukritęs pakabos sistemos slėgis išleidžia skystį iš atverčiamojo stiebų kėliklio.

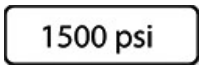
Rinktuvo pakabos techninės priežiūros režimo puslapyje esantys elementai:



N118420—UN—02NOV16

Būsena

Būsena – rodo pasirengimą pradėti didinti / mažinti slėgį.



H131370—UN—01DEC20

Rodmenys

Rodmenys – rodo kiekvienos sekcijos dabartinius slėgio rodmenis.



H114791—UN—22JAN20

Pliuso (+) mygtukas

Pliuso (+) mygtukas – paspauskite ir laikykite mygtuką norėdami padidinti norimos rinktuvo sekcijos hidraulinį slėgį. Atleidus mygtuką slėgis nustos didėti.



H114792—UN—22JAN20

Minuso (-) mygtukas

Minuso (-) mygtukas – paspauskite ir laikykite nuspaudę mygtuką, kad išleistumėte hidraulinį slėgį iš norimos pjaunamosios sekcijos. Atleidus mygtuką slėgis nustos mažėti.

PASTABA: Kai pjaunamoji prijungta prie S700 serijos mašinos, vienu metu galima ištuštinti tik vieną pjaunamosios sekciją.



H127524—UN—08OCT19

Atlikta

Atlikta – paspauskite norėdami išjungti rinktuvo pakabos techninės priežiūros režimą.

mm95366,1655924355391-26-22JUN22

Atverčiamojo stiebų kėliklio sparno padėtis

Atliekant šią procedūrą sukalibruojama atverčiamojo stiebų kėliklio sparno padėtis. Atliekant šią procedūrą sukalibruojama ir rėmo sparnų padėtis.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Pakeistas sparno padėties jutiklis arba susijęs komponentas.

Atverčiamojo stiebų kėliklio sparno padėties puslapyje esantys elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibruoti – pradėkite kalibravimo procedūrą.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 2 min.

mm95366,1655924592446-26-22JUN22

Atverčiamojo stiebų kėliklio sparno padėties kalibravimo tvarka

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Mašina veikia lauko režimu
Darbinė būsena	Rinktuvas turi būti išjungtas

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimą, pasirinkite "Išsaugoti".

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

mm95366,1655924907883-26-22JUN22

Rinktuvo ratukų diapazonas

Atliekant šią procedūrą sukalibruojamas rinktuvo ratukų diapazonas. Šis kalibravimas atliekamas iškeliant ir nuleidžiant matavimo ratus, siekiant nustatyti jutiklių diapazonus.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Pakeičiamas matavimo rato padėties jutiklis arba susijęs komponentas.

Rinktuvo ratukų diapazono puslapyje esantys elementai



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibruoti – pradėkite kalibravimo procedūrą.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 2 min.

mm95366,1655946489961-26-22JUN22

Rinktuvo ratukų diapazono kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Mašina veikia lauko režimu Veikia didelėmis apsukomis tuščiaja eiga
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.
3. Jei norite patvirtinti kalibravimą, pasirinkite "Išsaugoti".



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

mm95366,1655946781789-26-23JUN22

Rinktuvo ratukų greitis

Atliekant šią procedūrą kalibruojama matavimo ratų ištraukimo ir įtraukimo sparta siekiant užtikrinti optimalų pjovimo aukščio reguliavimo našumą.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Pakeičiamas hidraulinis matavimo ratų proporcinis vožtuvas arba susijęs komponentas.
- Atlikta mechaninių pjaunamosios pakeitimų.

Matavimo ratų greičio puslapyje esantys elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibruoti – pradėkite kalibravimo procedūrą.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 5 min.

mm95366,1655925286352-26-22JUN22

Matavimo ratų greičio kalibravimo tvarka

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Mašina veikia lauko režimu Veikia didelėmis apsukomis tuščiąja eiga
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimą, pasirinkite "Išsaugoti".

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

mm95366,1655925388395-26-22JUN22

Priekinio stiklo padėtis

Atliekant šią procedūrą sukalibruojama priekinio stiklo padėtis.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Pakeistas arba sureguliuotas priekinio stiklo padėties jutiklis arba susiję komponentai.

Priekinio stiklo padėties puslapyje esantys elementai:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Pradėti kalibruoti – pradėkite kalibravimo procedūrą.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 2 min.

mm95366,1655925636929-26-22JUN22

Priekinio stiklo padėties kalibravimo tvarka

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Mašina veikia lauko režimu Veikia didelėmis apsukomis tuščiąja eiga

Procedūros apžvalga:



N120226—UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.



N118093—UN—16FEB16

Išsaugoti

3. Jei norite patvirtinti kalibravimą, pasirinkite "Išsaugoti".

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:



N118122—UN—02MAY16

Pakartoti

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą,

kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

mm95366,1655925724147-26-22JUN22

Combine Advisor™ programa

Prieiga prie Combine Advisor™

Programos prieiga ekrane:



H113668—UN—22OCT15

Meniu

1. Meniu



H129758—UN—01APR20

Combine Advisor™

2. "Combine Advisor™"

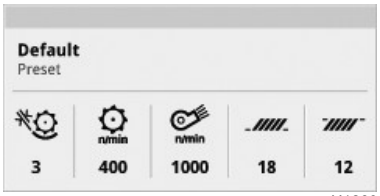
PR79369,000047E-26-01MAR21

Combine Advisor™ pagrindinis puslapis

Combine Advisor™, anksčiau vadinta 2 interaktyviojo kombaino reguliavimo programa, leidžia pasiekti našumo optimizavimą, HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™ ir Auto Maintain funkciją.

"Combine Advisor™" pagrindinio puslapio elementai:

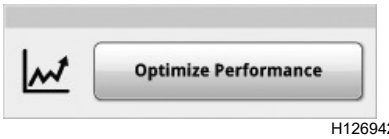
PASTABA: Kai kurie elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegta susijusi parinktis.



H126941—UN—26SEP19

Dabartinės nuostatos

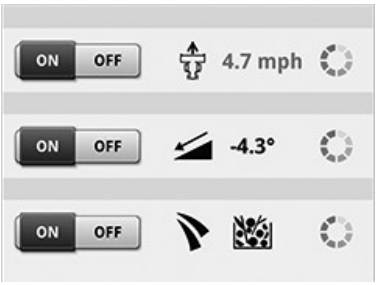
Dabartinės nuostatos — pasirinkite dabartinių nuostatų langą, kad galėtumėte atidaryti derliaus ėmimo nuostatų programą.



H126942—UN—26SEP19

Derliaus optimizavimas

Derliaus optimizavimas– atidaroma našumo optimizavimo programa, anksčiau vadinta interaktyviuoju kombaino reguliavimu.



H129164—UN—27FEB20

Automatikos būsena

Automatikos būsena– rodo bet kurios atskiros sistemos, pvz., HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™ arba Auto Maintain funkcijos, būseną.



N118004—UN—22OCT15

Išplėstinės nuostatos

Išplėstinės nuostatos – išplėstinės nuostatos leidžia išsamiau reguliuoti ir pasiekti mažiau populiarias nuostatas.



H126949—UN—26SEP19

HarvestSmart™

HarvestSmart™ – reguliuoja važiavimo greitį, kad būtų išlaikoma pastovi variklio galia. Šie pakeitimai pagrįsti keletu derliaus nuėmimo veiksnių, kurie padidina produktyvumą ir sumažina operatoriaus nuovargį. Norėdami pasiekti HarvestSmart™ nuostatas pasirinkite ekrano sritį į dešinę nuo ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO mygtuko.

Sistema negalės dirbti optimaliai, jeigu bus naudojama tokiomis sąlygomis:

- Labai kalvoti laukai
- Susiraizgę ar išgulę javai
- Pernelyg daug purvo

PASTABA: Mėlynas tekstas rodo, kad HarvestSmart™ reguliuoja važiavimo greitį. Juodas tekstas rodo, kad naudotojas reguliuoja važiavimo greitį.

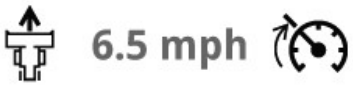


H116937—UN—05FEB19

Įjungimas ir išjungimas

"HarvestSmart™" yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas
Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas

Automatika – leidžia įjungti arba išjungti HarvestSmart™.



H126950—UN—26SEP19

HarvestSmart™ važiavimo greitis

PASTABA: Čia pateiktas važiavimo greičio indikatorius rodo, kad pasiekta važiavimo greičio riba.

Active Terrain Adjustment™



H129163—UN—27FEB20

Active Terrain Adjustment

Active Terrain Adjustment™ – automatiškai reguliuoja valymo ventiliatorių, viršutinį ir apatinį sietus, kad kompensuotų įkalnes bei nuokalnes. Šie reguliavimai priklauso nuo mašinos nuolydžio imant derlių. Norėdami pasiekti Active Terrain Adjustment™ nuostatas, pasirinkite ekrano sritį į dešinę nuo mygtuko ĮJUNGTI / IŠJUNGTI.

PASTABA: Mėlyna skalė rodo, kad nuokrypis pareguliuotas, nes pasikeitė paviršius.



H116937—UN—05FEB19

Įjungimas ir išjungimas

Automatika – leidžia įjungti arba išjungti Active Terrain Adjustment™ sistemą.

PASTABA: "Active Terrain Adjustment™" NEREIKALAUJA nustatyti tikslinių charakteristikų.



H126954—UN—26SEP19

Auto Maintain

Automatinis palaikymas– automatiškai koreguoja kūlimo greitį, kūlimo tarpą, valymo ventiliatorių, viršutinį ir apatinį sietus, kad būtų kompensuojami grūdų kokybės ir grūdų nuostolių pokyčiai dienos metu. Norėdami pasiekti automatinio palaikymo nuostatas, pasirinkite ekrano sritį į dešinę nuo ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO mygtuko.

PASTABA: Mėlyna skalė rodo, kad buvo pareguliuotas nuokrypis siekiant išlaikyti tikslines charakteristikas.



H116937—UN—05FEB19

Įjungimas ir išjungimas

Automatika – leidžia įjungti arba išjungti automatinio palaikymo funkciją.



H113740—UN—05FEB19

Tikralaikė kamera

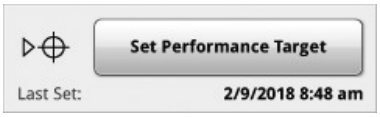
Tikralaikė kamera – leidžia matyti išvalytų grūdų ir nuosijų elevatoriuose sumontuotų kamerų perduodamą vaizdą.



H125041—UN—05FEB19

Chronologija

Istorija – leidžia peržiūrėti esamus ir buvusius reguliavimus, kuriuos atliko Auto Maintain funkcija ir Active Terrain Adjustment™, bei peržiūrėti ankstesnių 30 minučių mašinos našumo grafiką.



H126944—UN—26SEP19

Nustatyti tikslines darbines charakteristikas

Nustatyti tikslines darbines charakteristikas – leidžia nustatyti naujas tikslines darbines charakteristikas atsižvelgiant į esamą nuostolių, grūdų kokybės ir variklio galios lygį.

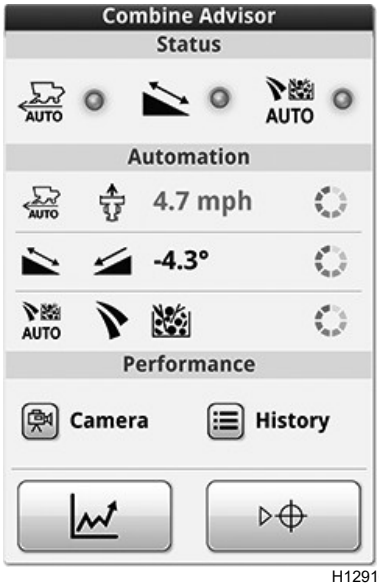
PASTABA: Pasirinkus Nustatyti tikslines darbines charakteristikas nustatoma HarvestSmart™ ir automatinio palaikymo funkcija.

Darbinio puslapio modulis

Šios programos moduliai į darbinės padėties langus gali būti įtraukiami naudojant išdėstymo tvarkytuvę.

Pavyzdys:

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas



H129165—UN—27FEB20

Combine Advisor™

Vykdymo puslapio modulis veikia atskiroje būsenoje ir parodo esamą automatikos būseną. Puslapyje taip pat pateikiamos nuorodos į HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™, automatinio palaikymo nuostatas ir darbinių charakteristikų istorijos bei grafikų nuorodos.

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingų vykdymo puslapių modulių.

Spartieji klavišai

Šios programos sparčiuosius klavišus galima įtraukti į sparčiųjų klavišų juostą naudojant išdėstymo tvarkyklę.

Pavyzdys:



H125230—UN—01FEB19

Advisor

Advisor – naudokite norėdami greitai pasiekti Combine Advisor™.

PR79369,000047F-26-01MAR21

Išplėstinės nuostatos

Išplėstinės nuostatos leidžia nustatyti derinimo parametrus. Dėl informacijos, kaip nustatyti parametrus, kreipkitės į John Deere atstovą.

PR79369,0000483-26-01MAR21

Grūdų sistemos vaizdo įrašas

Leidžia per tikralaikio vaizdo ekraną žiūrėti ActiveVision™ išvalytų grūdų ir nuosijų elevatoriuose sumontuotų kamerų perduodamą vaizdą.

PASTABA: Kai kurie elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegta susijusi parinktis.

Grūdų sistemos vaizdo įrašo lango elementai:



H128686—UN—06FEB20

Tikralaikė kamera

Tiesioginio vaizdo kamera – rodo tiesioginį vaizdą iš pasirinkto šaltinio.



H113773—UN—30JAN17

Šaltinis

Šaltinis – leidžia pasirinkti grūdų kamerą, nuosijų kamerą arba abi.



H113730—UN—30JAN17

Įjungimas ir išjungimas

Peržiūrėti grūdų analizę – ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO jungiklis leidžia pamatyti spalvotą grūdų analizės grafiką (pasiekiama tik su grūdų kamera).

PASTABA: Dirbant su automatinio palaikymo funkcijos nepalaikomu javų tipu grūdų analizės peržiūros funkcija užblokuojama IŠJUNGIMO padėtyje.

PASTABA: Įjungus grūdų analizės grafiką sulėtėja transliuojamas vaizdo įrašas.

ActiveVision yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas



H126957—UN—26SEP19

Grūdų analizė

Grūdų analizės legenda– rodo spalvinę grūdų kokybės ir svetimkūnių legendą, kai ĮJUNGTAS grūdų analizės perjungiklis.

PASTABA: Pateikiami kokybės ir svetimkūnių elementai gali svyruoti priklausomai nuo to, kas pasiekiama pasirinktam pasėlių tipui.



H126958—UN—26SEP19

Objektyvo užterštumas

Objektyvo užterštumas – rodo, ar reikia valyti objektyvą.

PASTABA: Objektyvą valykite kas 10 valandų arba prireikus. Daugiau informacijos rasite kombaino operatoriaus vadovo skyriuje Techninė priežiūra.

PR79369,0000480-26-01MAR21

Chronologija

Chronologijoje galima peržiūrėti Auto Maintain ir Active Terrain Adjustment™ reguliavimus, atliktus per pastarąsias 12 valandų. Be to, galima peržiūrėti pastarųjų 30 minučių mašinos darbinių charakteristikų grafikus.

PASTABA: Kai kurie elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegta susijusi parinktis.

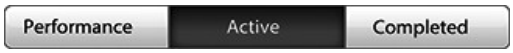
Istorijos lango elementai:



H125226—UN—05FEB19

Našumas

- Pasirinkite, jei norite atidaryti darbinių charakteristikų istorijos langą.



H125227—UN—05FEB19

Aktyvi

- Pasirinkite, kad pasiektumėte aktyvių reguliavimų puslapį.



H125228—UN—05FEB19

Baigta

- Pasirinkite, kad pasiektumėte užbaigtų reguliavimų puslapį.

PR79369,0000482-26-01MAR21

Našumas

Darbinių charakteristikų monitorius skirtas tikslinei ir faktinei darbinių charakteristikų reikšmėms, kurios pateikiamos laiko juostoje, rodyti. Norėdami matyti darbinių charakteristikų monitorių, pasirinkite Istorija ir viršuje – skirtuką Darbinės charakteristikos.

PASTABA: Kai kurie elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegta susijusi parinktis.

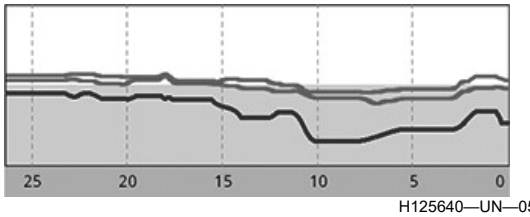
Našumo monitoriaus lango elementai:



H125226—UN—05FEB19

Našumas / aktyvus / užbaigtas

Našumas / aktyvus / užbaigtas – naudokite našumo / aktyvaus / užbaigto perjungiklį, kad perjungtumėte našumo monitorių, aktyvius reguliavimus ir užbaigtus reguliavimus.



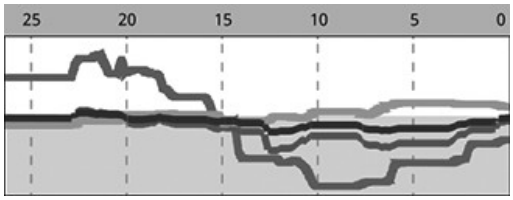
H125640—UN—05FEB19

Nuostolių charakteristikos

Nuostolių charakteristikos – rodoma kuliamosios, valytuvo ir nuosijų parametrų diagrama.

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas

PASTABA: Nuostolių charakteristikų diagramos gali neatitikti VisionTrak ekrano. Diagramoje rodomos ilgalaikės tendencijos, o VisionTrak – dabartinis nuostolis.



H119766—UN—06FEB19

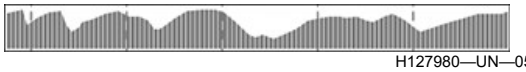
Kokybės charakteristikos

Kokybės charakteristikos – rodoma pažeistų grūdų, lengvų ir sunkių šiukšlių ir neiškultų grūdų kiekių diagrama.

PASTABA: Rodomi elementai gali priklausyti nuo to, kas pasiekiama pasirinktam pasėlių tipui.

PASTABA: Jei parametras patenka į žalią diagramos sritį, tai rodo, kad dirbama pagal tikslines charakteristikas.

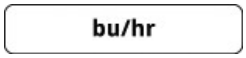
PASTABA: Jei parametras veikia diagramos baltoje srityje, tai reiškia, kad jis neatitinka tikslinių darbinių charakteristikų. Automatinio palaikymo funkcija pareguliuoja, kad būtų išspręsta problema ir parametras persikeltų į žalią sritį.



H127980—UN—05NOV19

Lauko darbų / mašinos charakteristikų diagrama

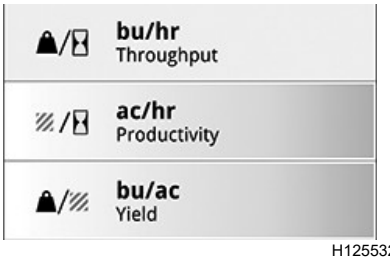
Lauko darbų / mašinos darbinių charakteristikų grafikas – rodomi pralaidumo, našumo arba derliaus parametrai per 30 minučių laikotarpį.



H119776—UN—25JAN17

Vienetai

Darbinių charakteristikų parinktys – pasirinkite, jei norite pakeisti rodomą informaciją.



H125532—UN—01FEB19

Darbinių charakteristikų parinktys

Galima rinktis iš pralaidumo, našumo ir derliaus skaičiavimo diagramų.

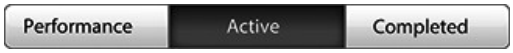
PR79369,0000481-26-01MAR21

Aktyvi

Kortelėje Aktyvus rodomi reguliavimai, kuriuos šiuo metu taiko Auto Maintain funkcija ir Active Terrain Adjustment™. Sąraše pateikiamos pareguliuotos nuostatos, atlikto reguliavimo priežastis ir reguliavimo taikymo trukmė.

Istorijos | Aktyviame puslapyje pasiekiami elementai:

PASTABA: Kai kurie elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegta susijusi parinktis.



H125227—UN—05FEB19

Našumas / aktyvus / užbaigtas

Našumas / aktyvus / užbaigtas – naudokite našumo / aktyvaus / užbaigto perjungiklį, kad perjungtumėte našumo monitorių, aktyvius reguliavimus ir užbaigtus reguliavimus.



H132327—UN—11NOV20

Sistemos piktograma

Sistemos piktograma – piktograma rodo, ar eilė skirta Active Terrain Adjustment™, ar automatinio palaikymo funkcijai.



H127035—UN—26SEP19

Poslinkis

Nuokrypis– rodo esamus nuostatų reguliavimus.



H127033—UN—26SEP19

Priežastis

Priežastis– nurodo, kodėl naudojamas reguliavimas.

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas



H127034—UN—26SEP19

Laiko žyma

Laiko žyma– rodo, prieš kiek laiko dėl atitinkamos priežasties atliktas pirmasis reguliavimas.

Istorijos sąraše pasirinkite kurią nors pareguliuotą reikšmę, kad galėtumėte peržiūrėti poslinkio duomenis.



H116936—UN—30JAN17

Uždaryti

Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,0000484-26-01MAR21

Baigta

Kortelėje Užbaigtas rodomi Auto Maintain ir Active Terrain Adjustment™ per pastarąsias 12 val. atlikti reguliavimai. Sąraše yra sistema, kuri atliko reguliavimą, priežastis, dėl kurios buvo reguliuojama, ir prieš kiek laiko tai užbaigta.

Istorijos | Įvykdymo puslapyje pasiekiami elementai:

PASTABA: Kai kurie elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegta susijusi parinktis.



H125228—UN—05FEB19

Našumas / aktyvus / užbaigtas

Našumas / aktyvus / užbaigtas – naudokite našumo / aktyvaus / užbaigto perjungiklį, kad perjungtumėte našumo monitorių, aktyvius reguliavimus ir užbaigtus reguliavimus.



H132327—UN—11NOV20

Sistemos piktograma

Funkcija– nurodo, kuri sistema reguliavo.



H129180—UN—27FEB20

Active Terrain Adjustment™ nuokrypis – Active Terrain Adjustment™ atliko laikiną reguliavimą.

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas



H125509—UN—01FEB19

Automatinio palaikymo poslinkis

Automatinio palaikymo pokrypis– automatinio palaikymo funkcija atliko laikiną reguliavimą.



H125507—UN—01FEB19

Automatinio palaikymo nuolatinis reguliavimas

Automatinis palaikymas– automatinio palaikymo funkcija atliko nuolatinį reguliavimą.



H125565—UN—01FEB19

Priežastis

Priežastis– nurodo, kodėl buvo reguliuojama.



H125593—UN—01FEB19

Laiko žyma

Užbaigtas– rodo, prieš kiek laiko buvo užbaigtas reguliavimas.

Norėdami pamatyti tam tikro reguliavimo poslinkio duomenis arba reguliavimo duomenis istorijos sąraše pasirinkite kurią nors pareguliuotą reikšmę.



H116936—UN—30JAN17

Uždaryti

Pasirinkite, jei norite uždaryti.

Keitimo procedūra:



H116672—UN—30JAN17

Slinkimo rodyklės

1. Norėdami pakilti į sąrašo viršų arba nusileisti žemyn, naudokitės slinkimo rodyklėmis.

PASTABA: Sureguliuotos naujausios reikšmės pateikiamos sąrašo viršuje.



H116936—UN—30JAN17

Uždaryti

2. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,0000485-26-01MAR21

Nuokrypio duomenys

Nuokrypio duomenys leidžia peržiūrėti esamus ir buvusius reguliavimus, jų priežastis ir atlikimo laiką. Jei reguliavimas yra "Aktyvus", reguliavimai dabar taikomi nuostatoms. Jei reguliavimas yra "Užbaigtas", reguliavimai pašalinti ir grąžintos ankstesnės nuostatos.

PASTABA: Atsižvelgiant į galimas parinktis, šiame puslapyje rodomi tik keli elementai.

Poslinkio duomenų puslapyje pasiekiami aktyvaus reguliavimo elementai:



H125594—UN—01FEB19

Aktyvus poslinkis

Aktyvus nuokrypis– rodomi šiuo metu taikomi nuokrypiai.



H129176—UN—27FEB20

Automatinio palaikymo priežastis



H129175—UN—27FEB20

Active Terrain Adjustment™ priežastis

Priežastis – rodo, kodėl reguliuojama (esamas Active Terrain Adjustment™ nuolydis ir automatinio palaikymo funkcijos aptiktos problemos).



H125579—UN—01FEB19

Laiko žyma

Laiko žyma – rodo, po kiek laiko dėl atitinkamos priežasties pritaikytas pirmasis poslinkis.



H113740—UN—05FEB19

Tikralaikė kamera

Tikralaikė kamera – matykite švarių grūdų ir nuosijų elevatoriuose sumontuotų kamerų perduodamą vaizdą.

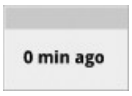
Poslinkio duomenų puslapyje pasiekiami užbaigto reguliavimo elementai:



H125594—UN—01FEB19

Aktyvus poslinkis

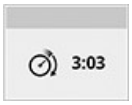
Aktyvus nuokrypis – rodo didžiausią nuokrypį, pritaikytą kiekvienai nuostatai dėl atitinkamos priežasties.



H127981—UN—05NOV19

Laiko žyma

Laiko žyma– rodo, prieš kiek laiko dėl atitinkamos priežasties buvo pašalintas paskutinis nuokrypis.



H119866—UN—30JAN17

Trukmė

Trukmė– rodo, kiek laiko praėjo nuo pirmojo nuokrypio, kai dėl atitinkamos priežasties buvo pašalintas paskutinis nuokrypis.



H129176—UN—27FEB20

Automatinio palaikymo priežastis

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas



H129175—UN—27FEB20

Active Terrain Adjustment™ priežastis

Priežastis– nurodo pateiktų nuokrypių priežastis.



H113740—UN—05FEB19

Tikralaikė kamera

Tikralaikė kamera – matykite švarių grūdų ir nuosijų elevatoriuose sumontuotų kamerų perduodamą vaizdą.

PR79369,0000486-26-01MAR21

Reguliavimo duomenys

Reguliavimo duomenys rodo, kokie reguliavimai padaryti ir kokios jų priežastys. Parodo, kada reguliavimas užbaigtas.

PASTABA: Šis reguliavimo duomenų ekranas taikomas tik nuolatiniams automatinio palaikymo reguliavimams.

Reguliavimo informacijos lango elementai:



H125251—UN—06FEB19

Reguliavimas

Reguliavimas – nurodo atliktą reguliavimą.



H125252—UN—01FEB19

Prieš

Prieš – rodo nuostatos reikšmę prieš reguliavimą.



H125253—UN—01FEB19

Po

Po – rodo nuostatos reikšmę po reguliavimo.



H129176—UN—27FEB20

Automatinio palaikymo priežastis

Priežastis– rodo automatinio palaikymo sprendžiamas problemas.



H129117—UN—16JUL20

Laiko žyma

Laiko žyma – rodo, kada buvo atliktas reguliavimas.



H113740—UN—05FEB19

Tikralaikė kamera

Tikralaikė kamera – rodo išvalytų grūdų ir nuosijų elevatoriuose sumontuotų kamerų perduodamą vaizdą.

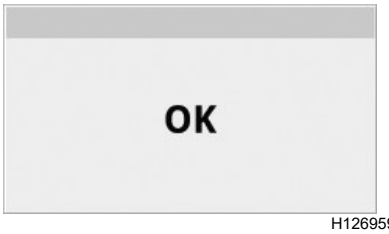
PR79369,0000487-26-01MAR21

Objektyvo užterštumas

Sklaidytuvo užterštumas rodo, kiek nešvarumų arba purvo yra ant grūdų ir nuosijų kameros sklaidytuvo.

Objektyvo užterštumo būsenos:

ActiveVision™ kamerose yra trys objektyvo nešvarumų indikatorių lygiai, kurie leidžia stebėti kamerų būseną.



H126959—UN—26SEP19

Gerai

Gerai – nurodo, kad objektyvas yra švarus arba užterštas nedaug.

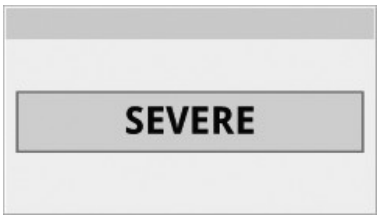
ActiveVision yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas



H126960—UN—26SEP19

Vidutinis

Vidutinis – nurodo, kad ant objektyvo yra nešvarumų. Automatinis palaikymas tęsiamas, tačiau rekomenduojama kameras kuo greičiau išvalyti.



H126961—UN—26SEP19

Didelis

Didelis – nurodo, kad objektyvas yra labai užterštas. Auto Maintain funkcija IŠJUNGIAMA ir neveikia tol, kol kameros išvalomos.

PASTABA: Objektyvą valykite kas 10 valandų arba prireikus. Valymo dažnis priklauso nuo daugelio veiksnių, įskaitant eksploatacijos sąlygas, orą ir pasėlių sąlygas. Daugiau informacijos rasite kombaino operatoriaus vadovo skyriuje Techninė priežiūra.

PR79369,0000488-26-01MAR21

Automatikos būsena

Automatikos būsena rodo HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™ ir automatinio palaikymo būseną.

PASTABA: Kai kurie elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegta susijusi parinktis.



H126945—UN—26SEP19

HarvestSmart™ būsena

HarvestSmart™ būsena – pasirinkite, jei norite atidaryti.



H129170—UN—27FEB20

Active Terrain Adjustment™

"HarvestSmart™" yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas
Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas

Active Terrain Adjustment™ būsena – pasirinkite norėdami atidaryti.



H126947—UN—26SEP19

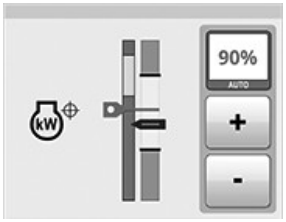
Automatinio palaikymo būsena

Automatinio palaikymo būsena– pasirinkite norėdami atidaryti.

PR79369,0000489-26-01MAR21

HarvestSmart™ nuostatos

HarvestSmart™ nuostatas galima naudoti norint pareguliuoti HarvestSmart™ sistemą. Norėdami pasiekti HarvestSmart™ nuostatas pasirinkite ekrano sritį į dešinę nuo ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO mygtuko.

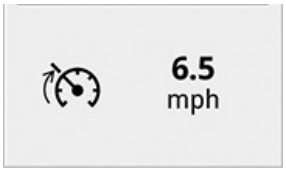


H127982—UN—05NOV19

Tikslinė variklio galia

Tikslinė variklio galia – nustato tikslinę HarvestSmart™ palaikytiną variklio galią.

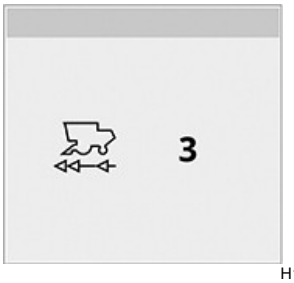
PASTABA: Kai valdote tikslinę variklio galią, kai įjungti grūdų nuostoliai ir keičiama tikslinė variklio galia, pastaroji tampa mėlyna.



H118568—UN—20JAN17

Greičio apribojimas

Greičio apribojimas – nustato didžiausią leistiną važiavimo greitį, kad galėtų veikti HarvestSmart™.



H133501—UN—02MAR21

Reakcijos intensyvumas

Reakcijos intensyvumas – kontroliuoja HarvestSmart™

sistemos reakcijos į derliaus ėmimo sąlygų pokyčius greitį.



H125233—UN—01FEB19

Tvarkyti tikslinę grūdų nuostolių reikšmę

Tvarkyti tikslinę grūdų nuostolių reikšmę – pasirinkite, jei norite, kad HarvestSmart™ reguliuotų greitį ir palaikytų grūdų nuostolių lygius.

PASTABA: Valdoma tikslinė reikšmė bus rodoma mėlynai.

Combine Advisor™ programoje žr. Našumo monitorius norėdami pamatyti Combine Advisor™ sistemų našumo tikslą ir našumo chronologiją. VisionTrak™ kampiniame ekrane dabar yra tik vaizdinis rodiklis. Periodiškai žvilgtelėdami į VisionTrak™ ekraną galite sužinoti, kada bendri nuostoliai padidėja arba sumažėja.

PR79369,000048A-26-02MAR21

Greičio apribojimas

Greičio apribojimas – nustato didžiausią leistiną važiavimo greitį, kad galėtų veikti HarvestSmart™.

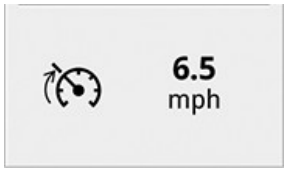
Keiskite šiais atvejais:

- Norite nustatyti maksimalų veikimo greitį.
- Nenorite, kad mašina viršytų tam tikrą greitį, nes žemės paviršius yra nelygus arba tiekimo sąlygos tokios, kad rinktuvas gali užsikimšti.

  Pavyzdys: Pjaunamosios greitis apribojamas iki 8 km/h (5 myl./h). Pasirinkite 7,5 km/val. (4,7 mph) važiavimo greitį.
- Norite, kad mašina nevažiuotų per greitai lauko vietose, kur yra mažai javų arba jų visai nėra. Dėl to mašina juda per greitai, kai javų derlius tampa normalus. Nustatykite truputį didesnį greitį nei numatytas pjovimo greitis.

  Pavyzdys: Tikitės nuimti derlių vidutiniu 5,5 km/h (3,4 myl./h) greičiu. Nustatykite 7 km/h (4,3 myl./h) važiavimo greitį.

Keitimo procedūra:



H118568—UN—20JAN17

Greičio apribojimas

1. Pasirinkite, jei norite pareguliuoti greičio apribojimą.



H118570—UN—31JAN17

Greičio apribojimas

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti važiavimo greitį, arba minusą (-), jei norite jį sumažinti.

   Min. 2,0 km/val. (1,2 mph)

   Maks. 14,0 km/val. (8,7 mph)

   Žingsnis 0,1 km/val. (0,1 mph)

   Nustatykite truputį didesnį greitį nei numatytas vidutinis pjovimo greitis.

   Pavyzdys: Jei norėtumėte nuimti derlių 5,5 km/h (3,4 myl./h) greičiu, nustatykite 7 km/h (4,4 myl./h) greičio apribojimą. Jei norėtumėte nuimti derlių 8 km/h (5,0 myl./h) greičiu, nustatykite 10 km/h (6,2 myl./h) greičio apribojimą.



H118559—UN—20JAN17

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

Alternatyvi keitimo procedūra:



H118573—UN—20JAN17

Greičio apribojimas

1. Pasirinkite, kad įjungtumėte porankio reguliavimo ratuką.



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą važiavimo greitį.

"HarvestSmart™" yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

- Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
- Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

Min. 2,0 km/val. (1,2 mph)

Maks. 14,0 km/val. (8,7 mph)

Žingsnis 0,1 km/val. (0,1 mph)

PR79369,000048B-26-01MAR21

Reakcijos intensyvumas

Reakcijos intensyvumas kontroliuoja HarvestSmart™ sistemos reakcijos į derliaus ėmimo sąlygų pokyčius greitį. Reakcijos intensyvumas nustatomas kartu su HarvestSmart™ našumo tikslu.

1 nustatymas – minimumas

2 nustatymas – sumažinta

3 nustatymas– numatytasis

4 nustatymas– padidinta

5 nustatymas– maksimumas

Keiskite šiais atvejais:

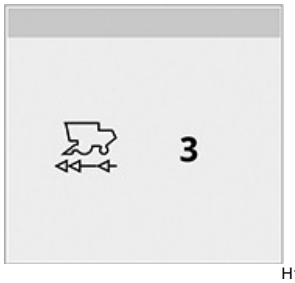
Didinimas:

Norite, kad mašina greičiau reaguotų į derliaus ėmimo sąlygų pokyčius.

Mažinimas:

Norite, kad mašina lėčiau reaguotų į derliaus ėmimo sąlygų pokyčius.

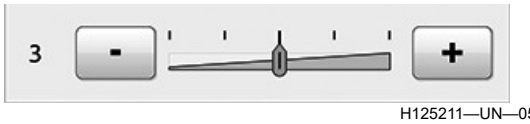
Keitimo procedūra:



H133501—UN—02MAR21

Reakcijos intensyvumas

1. Pasirinkite, jei norite įjungti reakcijos intensyvumo funkciją.



H125211—UN—05FEB19

Intensyvumas

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti greitį, arba minusą (-), jei norite jį sumažinti.

   Min. 1

   Maks. 5

   Žingsnis 1

PASTABA: Nustačius naują tikslinę našumo reikšmę, reakcijos intensyvumas bus nustatytas į 3.



H118559—UN—20JAN17

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,000048C-26-02MAR21

HarvestSmart™ | Automatika

Automatika – leidžia įjungti arba išjungti HarvestSmart™ sistemą.

Keiskite šiais atvejais:

- Apsisukimas galulaukėje. Paspauskite rinktuvo 1 aktyvinimo mygtuką, kad pakeltumėte rinktuvą ir palaikytumėte pastovų važiavimo greitį. Pastumkite daugiafunkcę svirtį norėdami valdyti važiavimo greitį.
- Iškraudami norite išlaikyti pastovų važiavimo greitį. Paspauskite perkonfigūravimo mygtuką.
- Pasiruošimas kirsti vandens kelius arba nelygią vietovę. Paspauskite perkonfigūravimo mygtuką, kad išlaikytumėte pastovų važiavimo greitį, arba paspauskite rinktuvo 1 aktyvinimo mygtuką, kad pakeltumėte rinktuvą ir palaikytumėte pastovų važiavimo greitį. Pastumkite daugiafunkcę svirtį norėdami valdyti važiavimo greitį.

Keitimo procedūra:



H113848—UN—04JAN17

Perjungimo mygtukas

1. "Combine Advisor" pagrindiniame lange pasirinkite perjungimo mygtuką po "HarvestSmart™" norėdami įjungti "HarvestSmart™" automatiką arba išjungti.

PASTABA: Likusius šios procedūros veiksmus galima atlikti tik tada, kai įjungta "HarvestSmart™".

"HarvestSmart™" yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas



H128157—UN—16JAN20

Pjaunamosios aktyvinimo mygtukai

2. Paspauskite rinktuvo aktyvinimo 2 arba 3 mygtuką, esantį daugiafunkcės svirties priekyje, norėdami rinktuvą nuleisti.



H117005—UN—15APR16

AutoTrac™ veikimo atnaujinimo mygtukas

3. Įjunkite AutoTrac™ ir įvažiuokite į javus.

PASTABA: Kad pasiektumėte geriausią našumą, įjunkite HarvestSmart™ po to, kai mašina pradeda pjauti ir augalų masė pasiekia rotorių.



H128156—UN—14JAN20

Keičiamos konfigūracijos mygtukai

4. Norėdami suaktyvinti "HarvestSmart™", daugiafunkcės svirties šone paspauskite perkonfigūravimo mygtuką. Mašina lėtai artės prie anksčiau nustatyto vidutinio pjovimo greičio.

   Bet kada paspauskite perkonfigūravimo mygtuką, kad pristabdytumėte "HarvestSmart™". Mašina toliau pjaus ir išlaikys pastovų važiavimo greitį.



T8T8737—UN—18DEC19

Perkonfigūravimo B mygtukas

PASTABA: HarvestSmart™ suaktyvinimas pagal numatytąsias nuostatas priskiriamas perkonfigūravimo B mygtukui. Šią funkciją galima priskirti bet kuriam perkonfigūravimo Valdiklių sąrankos vienos padėties mygtukui. Jei norite priskirti "HarvestSmart™" 2 arba 3 rinktuvo aktyvinimo mygtukams, kreipkitės į John Deere atstovą.



T8T8738—UN—18DEC19

Rinktuvo 1 aktyvinimo mygtukas

5. Paspauskite rinktuvo aktyvinimo 1 mygtuką, esantį daugiafunkcės svirties priekyje, norėdami rinktuvą pakelti.

"HarvestSmart™" pristabdys, jei:

- Daugiafunkcės svirties šone esantis perkonfigūravimo mygtukas nuspaudžiamas, kai "HarvestSmart™" yra aktyvi.
- Rinktuvo 1 aktyvinimo mygtukas nuspaudžiamas, kai "HarvestSmart™" yra aktyvi.
- Įjungiamas iškrovimo sraigtas. Kai iškrovimo sraigtas išjungiamas, "HarvestSmart™" atnaujins automatinį važiavimo greičio valdymą.

PASTABA: Jei variklis perkraunamas, kol įjungtas iškrovimo sraigtas, "HarvestSmart™" sulėtins važiavimo greitį. "HarvestSmart™" nepadidins važiavimo greičio, kol nebus išjungtas iškrovimo sraigtas.

"HarvestSmart™" išsijungs, jei:

- Pajudinama daugiafunkcė svirtis.
- Važiavimo greitis nukrenta žemiau nei 2 km/h (1,2 myl./h).
- Nuspaudžiami stabdžių pedalai.

PR79369,000048D-26-01MAR21

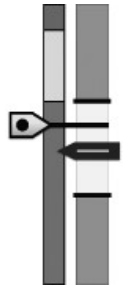
Tikslinė variklio galia

Tikslinė variklio galia nustato tikslinę variklio galią, kurią turi palaikyti HarvestSmart™.

Pasiekiami tikslinės variklio galios elementai:

AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.

"HarvestSmart™" yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas



H128154—UN—16DEC19

Variklio galios matuoklis

Variklio galios matuoklis – rodo naudojamą variklio galią ir didžiausios variklio galios nuostatą. Sistema neleidžia, kad tikslinė reikšmė būtų geltonoje arba raudonoje zonoje.



H118584—UN—20JAN17

Tikslinės reikšmės indikatorius

Tikslinės reikšmės indikatorius – rodo tikslinę variklio galią.

PASTABA: Tikslinė reikšmė bus rodoma mėlynai, kol bus valdoma automatiškai.



H118585—UN—20JAN17

Naudojimo indikatorius

Naudojimo indikatorius – rodo naudojamą variklio galią.

Keiskite šiais atvejais:

- Dirbant su pjaunamąja, kurioje yra stiebų kėliklis:

  Beveik 85–95% esant pastovioms sąlygoms.

  Beveik 80–90% esant kintamoms sąlygoms.

  Beveik 75–85%, kai javai išgulę arba sudėtingos tiekimo sąlygos.

- Dirbant su sraigto platforma:

  Beveik 80–90% esant pastovioms sąlygoms.

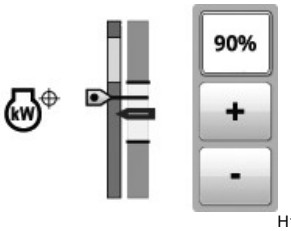
  Beveik 75–85% esant kintamoms sąlygoms.

  Beveik 70–80%, kai javai išgulę arba sudėtingos tiekimo sąlygos.

- Mažiau patyręs operatorius. Nustatykite mažesnę variklio galios tikslinę reikšmę.
- Blogas javų srautas rinktuve lemia nenuoseklų tiekimą į rotorių. Nustatykite mažesnę variklio galios tikslinę reikšmę.
- Nuoseklus ir sklandus tiekimas leidžia nustatyti didesnę variklio galios tikslinę reikšmę.
- Pjaunama sausomis sąlygomis lygioje vietovėje, tiekimas tolygus, o javai stati. Dirbant su didesne variklio galios tiksline reikšme gali padidėti našumas ir efektyvumas.
- Pjaunama esant daug purvo, labai nelygioje vietovėje, tiekimas netolygus, o javai išgulę. Naudojant mažesnę variklio galios tikslinę reikšmę našumas yra nuoseklesnis.

PASTABA: Jei pjaunate purvinoje vietovėje, ant stačių kalvų arba nepalankiomis sąlygomis, rekomenduojama palaikyti 85–95% galią, kad būtų galima padidinti energijos sąnaudas ir užtikrinti tolygesnį sistemos veikimą.

Keitimo procedūra:



H128155—UN—16DEC19

Tikslinė variklio galia

1. Pasirinkite, jei norite pareguliuoti tikslinę variklio galią.



H127986—UN—20NOV19

Tikslinė variklio galia

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti tikslinę variklio galią.

   Min. 60 %

   Maks. 100 %

   Žingsnis 1 %

Alternatyvi keitimo procedūra:



H118572—UN—20JAN17

Tikslinė variklio galia

1. Pasirinkite, kad įjungtumėte porankio reguliavimo ratuką.



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą variklio galią.

- Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
- Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

Min. 60 %

Maks. 100 %

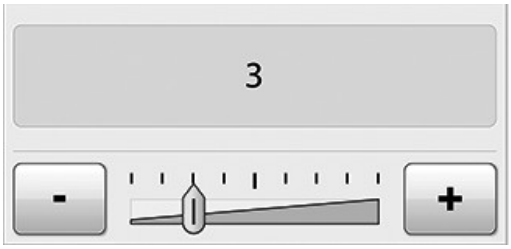
Žingsnis 1 %

PR79369,000048E-26-01MAR21

Active Terrain Adjustment™ nuostatos

Active Terrain Adjustment™ leidžia automatiškai sureguliuoti valymo ventiliatorių, viršutinį ir apatinį sietus pagal mašinos pokrypio kampą kylant į įkalnę arba leidžiantis nuokalne. Norėdami pasiekti Active Terrain Adjustment™ nuostatas, pasirinkite ekrano sritį į dešinę nuo mygtuko ĮJUNGTI / IŠJUNGTI.

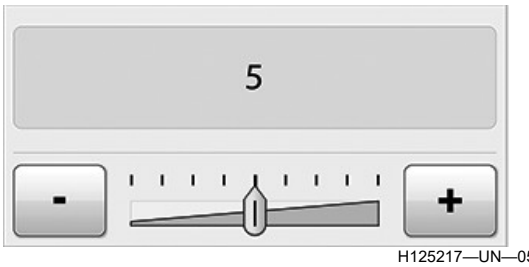
Elementai, pasiekiami Active Terrain Adjustment™ nuostatų puslapyje:



H125216—UN—05FEB19

Jautris įkalnėje

Jautris įkalnėje – siekiant sumažinti grūdų nuostolius ir nuosijų kiekį derlių imant įkalnėje, padidinamas arba sumažinamas sistemos reagavimo į mašinos nuolydį greitis.



H125217—UN—05FEB19

Jautris nuokalnėje

Jautris nuokalnėje – siekiant išlaikyti grūdų švarą derlių imant nuokalnėje, padidinamas arba sumažinamas sistemos reagavimo į mašinos nuolydį greitis.

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas



H127987—UN—20NOV19

Viršutinis sietas

Nuokrypio derinimas | Viršutinis sietas – naudojant šią funkciją galima keisti Active Terrain Adjustment™ atliekamus viršutinio sieto reguliavimus.



H127988—UN—20NOV19

Apatinis sietas

Nuokrypio derinimas | Sietas – naudojant šią funkciją galima keisti Active Terrain Adjustment™ atliekamus apatinio sieto reguliavimus.



H127989—UN—20NOV19

Valymo ventiliatorius

Nuokrypio derinimas | Valymo ventiliatorius – naudojant šią funkciją galima keisti Active Terrain Adjustment™ atliekamus valymo ventiliatoriaus greičio reguliavimus.

PR79369,000048F-26-01MAR21

Jautris įkalnėje

Jautris įkalnėje – siekiant sumažinti grūdų nuostolius ir nuosijų kiekį derlių imant įkalnėje, padidinamas arba sumažinamas sistemos reagavimo į mašinos nuolydį greitis.

PASTABA: Didesnės jautrumo reikšmės greičiau reaguoja į nuolydžio pokyčius, o mažesnės jautrumo reikšmės lėčiau reaguoja į nuolydžio pokyčius, kai pjaunate įkalnėje.

Keiskite šiais atvejais:

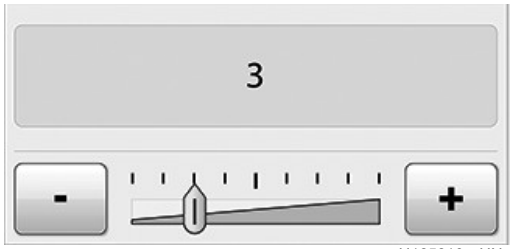
- Active Terrain Adjustment™ sistema reguliuoja per greitai arba per lėtai, o tai lemia didesnius grūdų nuostolius arba didesnį nuosijų kiekį dirbant įkalnėje, palyginti su lygiu pagrindu.
- Kai pjaunama įkalnėje, grūdų bunkeris nėra švarus. Sumažinkite jautrumą.
- Pjaunant įkalnėje nuostoliai valytuve arba nuosijų lygiai padidėja. Padidinkite jautrumą.

1 nuostata– nėra reguliavimo (-100)

5 nustatymas – reguliuojami numatytieji nuolydžio lygiai (0)

9 nustatymas – reguliuoja dvigubai greičiau, palyginti su numatytaisiais nuolydžio lygiais (100)

Keitimo procedūra:



H125216—UN—05FEB19

Jautris

Pasirinkite minusą (-), jei norite sumažinti, arba pliusą (+), jei norite padidinti jautrį.

PR79369,0000490-26-01MAR21

Jautris nuokalnėje

Jautris nuokalnėje – padedant išlaikyti grūdų švarą pjaunant nuokalnėje, didinamas arba mažinamas sistemos reagavimo į mašinos nuolydį greitis.

PASTABA: Didesnės jautrumo reikšmės greičiau reaguoja į nuolydžio pokyčius, o mažesnės jautrumo reikšmės lėčiau reaguoja į nuolydžio pokyčius, kai pjaunate nuokalnėje.

Keiskite šiais atvejais:

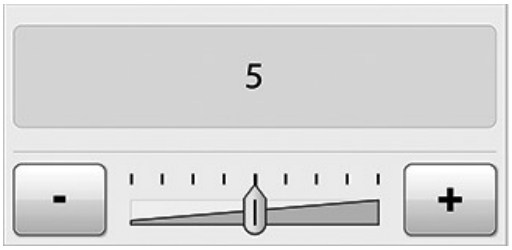
- Active Terrain Adjustment™ sistema reguliuoja per greitai arba per lėtai, o tai lemia didesnius grūdų nuostolius arba didesnį nuosijų kiekį dirbant nuokalnėje, palyginti su lygiu pagrindu.
- Pjaunant nuokalnėje nuostoliai valytuve arba nuosijų lygiai padidėja. Sumažinkite jautrumą.
- Kai pjaunama nuokalnėje, grūdų bunkeris nėra švarus. Padidinkite jautrumą.

1 nuostata– nėra reguliavimo (-100)

5 nustatymas – reguliuojami numatytieji nuolydžio lygiai (0)

9 nustatymas – reguliuoja dvigubai greičiau, palyginti su numatytaisiais nuolydžio lygiais (100)

Keitimo procedūra:



H125217—UN—05FEB19

Jautris

Pasirinkite minusą (-), jei norite sumažinti, arba pliusą (+), jei norite padidinti jautrį.

PR79369,0000491-26-01MAR21

HarvestSmart™ būsena



H126945—UN—26SEP19

HarvestSmart™ būsena

HarvestSmart™ būsenos funkcija naudojama HarvestSmart™ sistemos būsenai nurodyti. HarvestSmart™ būsena taip pat leidžia peržiūrėti reikalavimus, kuriuos reikia įvykdyti, kad sistema veiktų tinkamai, ir sistemai įtaką darančias klaidas. Norėdami pamatyti daugiau informacijos pasirinkite HarvestSmart™ būseną.

HarvestSmart™ būsenos lango elementai:

PASTABA: Čia pateikiamos ne visos galimybės. Norėdami atidaryti dabartinių būsenų sąrašą, pasirinkite HarvestSmart™ būseną.



H113730—UN—30JAN17

Įjungimas ir išjungimas

Automatika ĮJUNGTA / IŠJUNGTA – rodo, ar sistema įjungta, ar išjungta.



H126948—UN—26SEP19

Neveikia

Neveikia – rodoma, kai sistema yra parengties būsenoje arba ruošiamos tikslinės reikšmės.



H126949—UN—26SEP19

Aktyvi

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas

"HarvestSmart™" yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

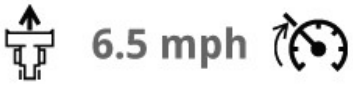
Aktyvi – rodoma, kai sistema yra aktyvi arba palaikymo būsenos.



H114663—UN—05JAN17

Problema

Problema – rodoma, kai sistemoje yra vienas ar daugiau rimtų gedimų.



H126950—UN—26SEP19

Važiavimo greičio apribojimas

Važiavimo greičio apribojimas – rodomas, kai pasiekiama važiavimo greičio riba.

HarvestSmart™ reikalavimai:

- HarvestSmart™ automatika turi būti įjungta.
- Turi būti nustatytos tikslinės darbinės charakteristikos.
- Mašina turi būti parengta derliui imti:
  - Turi būti įjungta kuliamoji.
  - Turi būti įjungta pjaunamoji.
  - Variklis turi veikti didelėmis apsukomis tuščiąja eiga.
- Daugiafunkcė valdymo svirtis turi būti nustatyta bent 2 km/h (1,25 myl./h) greičiui



H114663—UN—05JAN17

Neatitikimo piktograma

Kai reikalavimas nevykdomas, pasirodo piktograma.



H114662—UN—05JAN17

Atitikimo piktograma

Išpildžius sąlygą šalia jos esančiame langelyje atsiranda žalios spalvos varnelė.



H114674—UN—06FEB19

Uždaryti

Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,0000492-26-01MAR21

Active Terrain Adjustment™ būsena

Active Terrain Adjustment™ būsenos funkcija skirta esamai Active Terrain Adjustment™ sistemos būsenai parodyti. Active Terrain Adjustment™ būsena taip pat leidžia peržiūrėti reikalavimus, kuriuos reikia įvykdyti, kad sistema veiktų tinkamai, ir peržiūrėti sistemos klaidas.

PASTABA: Kai kurie elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegta susijusi parinktis.



H129170—UN—27FEB20

Active Terrain Adjustment™ būsena

Norėdami pamatyti daugiau informacijos, pasirinkite Active Terrain Adjustment™ būseną.

Active Terrain Adjustment™ būsenos lango elementai:

PASTABA: Čia pateikiamos ne visos galimybės. Norėdami atidaryti dabartinių būsenų sąrašą, pasirinkite Active Terrain Adjustment™ būseną.



H113730—UN—30JAN17

Įjungimas ir išjungimas

Automatika ĮJUNGTA / IŠJUNGTA – rodo, ar sistema įjungta, ar išjungta.



H126951—UN—26SEP19

Neveikia

Tuščioji eiga – rodoma, kai nenaudojami poslinkiai (dėl nuolydžio / mažėjimo trūkumo).



H129163—UN—27FEB20

Aktyvi

Aktyvus – rodomas sistemos prisitaikymas įkalnėje arba nuokalnėje.

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas



H114663—UN—05JAN17

Problema

Problema – rodoma, kai sistemoje yra vienas ar daugiau rimtų gedimų.

Active Terrain Adjustment™ reikalavimai:

- Active Terrrain Adjustment™ automatizavimas turi būti ĮJUNGTAS.
- Mašina turi būti parengta derliui imti:
  - Turi būti įjungta kuliamoji.
  - Turi būti įjungta pjaunamoji.
  - Variklis turi veikti didelėmis apsukomis tuščiąja eiga.
- Rinktuvas turi būti žemiau registruojamo stabdymo aukščio.



H114663—UN—05JAN17

Pranešimas

Kai aptinkamas reikalavimo neatitikimas, rodomas pranešimas.



H114662—UN—05JAN17

Žalia žymė

Išpildžius sąlygą šalia jos esančiame langelyje atsiranda žalios spalvos varnelė.



H118541—UN—30JAN17

Rinktuvo duomenys

Sistema neatitinka reikalavimo "Pjaunamoji turi būti žemiau registruojamo stabdymo aukščio", atidarykite langą Pjaunamosios duomenys.



H114674—UN—06FEB19

Uždaryti

Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,0000493-26-01MAR21

Auto Maintain būsena

Automatinio palaikymo būsenos funkcija skirta esamai automatinio palaikymo sistemos būsenai rodyti. Automatinio palaikymo būsenos funkcija taip pat leidžia peržiūrėti reikalavimus, kuriuos būtina įvykdyti, kad sistema veiktų tinkamai.

PASTABA: Kai kurie elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegta susijusi parinktis.



H126947—UN—26SEP19

Automatinio palaikymo būsena

Norėdami pamatyti daugiau informacijos, pasirinkite automatinio palaikymo būseną.

Automatinio palaikymo būsenos lango elementai:

PASTABA: Čia išvardytos ne visos triktys. Norėdami atidaryti dabartinių būsenų sąrašą, pasirinkite automatinio palaikymo būseną.



H113730—UN—30JAN17

Įjungimas ir išjungimas

Automatika ĮJUNGTA / IŠJUNGTA – rodo, ar sistema įjungta, ar išjungta.



H126953—UN—26SEP19

Neveikia

Neveikia – rodoma, kai sistema įjungta ir nerasta jokių problemų.



H126954—UN—26SEP19

Aktyvi

Aktyvi – rodoma, kai sistema prisitaiko atsižvelgiant į nuostolius arba kokybę.



H114663—UN—05JAN17

Problema

Problema – rodoma, kai sistemoje yra vienas ar daugiau rimtų gedimų.



H126955—UN—26SEP19

Tikslo gavimo procesas

Tikslo gavimo procesas – rodoma, kai sistema gauna našumo tikslines reikšmes.

Automatinio palaikymo funkcijos reikalavimai:

- Automatinio palaikymo automatikos sistema turi būti įjungta.
- Turi būti nustatytos tikslinės darbinės charakteristikos.
- Mašina turi būti parengta derliui imti:
  - Turi būti įjungta kuliamoji.
  - Turi būti įjungta pjaunamoji.
  - Variklis turi veikti didelėmis apsukomis tuščiąja eiga.
- Rinktuvas turi būti žemiau registruojamo stabdymo aukščio.
- Javų savybės turi būti nekintančios:
  - Mašina turi važiuoti pastoviu greičiu.
  - Turi būti javų srautas.



H114663—UN—05JAN17

Neatitikimo piktograma

Kai reikalavimas nevykdomas, pasirodo piktograma.



H114662—UN—05JAN17

Atitikimo piktograma

Išpildžius sąlygą šalia jos esančiame langelyje atsiranda žalios spalvos varnelė.



H116936—UN—30JAN17

Uždaryti

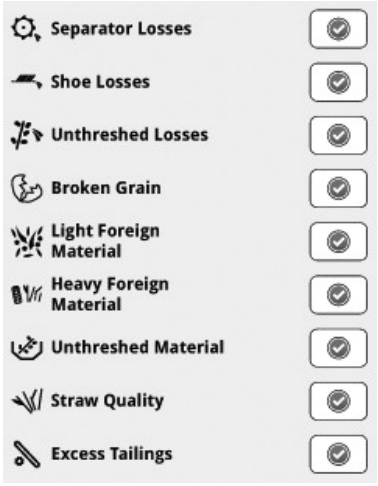
Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,0000494-26-01MAR21

Darbinių charakteristikų optimizavimas

Našumo optimizavimas, anksčiau vadintas interaktyviuoju kombaino reguliavimu, rekomenduoja naudotojui reguliuoti atsižvelgdamas į vieną arba daugiau praneštų problemų.

Darbinių charakteristikų optimizavimo pagrindiniame puslapyje pasiekiami elementai:



H127037—UN—26SEP19

Našumo problemos

Našumo problemos– pasirinkite, jei norite pranešti apie vieną ar daugiau mašinai būdingų našumo problemų.



H127038—UN—26SEP19

Dabartinės nuostatos

Dabartinės nuostatos– pasirinkite norėdami atidaryti derliaus ėmimo nuostatų programą.



H125517—UN—01FEB19

Sprendimas

Sprendimai– rodoma po to, kai pranešama apie vieną ar daugiau našumo problemų. Leidžia peržiūrėti sistemos rekomenduojamus sprendimus ir pritaikyti juos mašinai.



H126962—UN—26SEP19

Ribotuvas

Stabdyti– pasirinkite, jei norite pašalinti visas problemas.

PASTABA: Stabdyti galima tik pasirinkus vieną ar daugiau našumo problemų.



H126963—UN—26SEP19

Taikyti

Taikyti – pasirinkite, jei norite pritaikyti dabar pasirinktą sprendimą.

PASTABA: Taikyti galima tik pasirinkus vieną ar daugiau našumo problemų.



H116936—UN—30JAN17

Uždaryti

Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PASTABA: Jei uždarysite darbinių charakteristikų optimizavimą, kai bus pasirinktas problemų rimtumas, sistema atsimins dabartines parinktis. Vėl atidarius sistema ieško rekomendacijų remdamasi tomis parinktimis.

PR79369,0000495-26-01MAR21

Poslinkio derinimas | Viršutinis sietas

Poslinkio derinimas | Viršutinis sietas – leidžia reguliuoti žingsnio dydį pagal viršutinį sietą, kai nurodo Active Terrain Adjustment™ sistema.

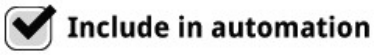
Įtraukti į automatiką

Keiskite šiais atvejais:

Įtraukti į automatiką – pažymėkite, jei norite, kad Active Terrain Adjustment™ pareguliuotų viršutinį sietą. Jeigu nenorite, kad Active Terrain Adjustment™ reguliuotų viršutinį sietą, atžymėkite Įtraukti į automatiką.

Keitimo procedūra:

Atžymėkite, kad Active Terrain Adjustment™ nereguliuotų viršutinio sieto.



H126183—UN—24APR19

Įtraukti į automatiką

PASTABA: "Įtraukti į automatiką" pagal numatytuosius nustatymus veikia skirtingose būsenose atsižvelgiant į pasėlių tipą.

PASTABA: Jei "Įtraukti į automatiką" pažymėta, pagrindiniame lange atsiras užrašas "Kontroliuojama". Jei nepažymėta, ekrane atsiras užrašas "Ignoruojama"

Žingsnio dydis

Keiskite šiais atvejais:

PASTABA: Keiskite žingsnio dydį, jei jautrio reguliavimas neveiksmingas.

PASTABA: Žingsnio dydžiai yra atskirų reguliavimų, kuriuos atlieka Active Terrain Adjustment™, dydis, o ne bendras reguliavimų arba jų skaičiaus diapazonas.

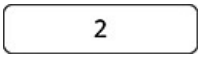
Žingsnio dydžio didinimas:

Naudokite, kai pasirinkus maksimalią jautrio nuostatą norimo rezultato pasiekti nepavyksta arba kai vienas komponentas (ventiliatoriaus greitis, viršutinis sietas arba apatinis sietas) turi būti reguliuojamas daugiau nei kiti.

Žingsnio dydžio mažinimas:

Naudokite, kai pasirinkus minimalią jautrio nuostatą norimo rezultato pasiekti nepavyksta arba kai vienas komponentas (ventiliatoriaus greitis, viršutinis sietas arba apatinis sietas) turi būti reguliuojamas mažiau nei kiti.

Keitimo procedūra:



H125580—UN—01FEB19

Žingsnio dydis

1. Norėdami atidaryti skaičių klaviatūrą, pasirinkite Žingsnio dydis ir įveskite norimą vertę.



H114645—UN—05JAN17

Viršutinis sietas

Minimumas: 1

Numatytasis: Pagal imamų javų rūšį.

Didžiausias: 3

Žingsnis: 1



H114674—UN—06FEB19

Uždaryti

2. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,0000496-26-01MAR21

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas

Poslinkio derinimas | Apatinis sietas

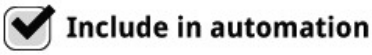
Poslinkio derinimas | Apatinis sietas – ši funkcija leidžia keisti žingsnio dydį pagal apatinį sietą, kai nurodo Active Terrain Adjustment™ sistema.

Įtraukti į automatiką

Keiskite šiais atvejais:

Įtraukti į automatiką – pažymėkite, jei norite, kad Active Terrain Adjustment™ pareguliuotų apatinį sietą. Jeigu nenorite, kad Active Terrain Adjustment™ reguliuotų apatinį sietą, atžymėkite Įtraukti į automatiką.

Keitimo procedūra:



H126183—UN—24APR19

Įtraukti į automatiką

Atžymėkite, kad Active Terrain Adjustment™ nereguliuotų apatinio sieto.

PASTABA: "Įtraukti į automatiką" pagal numatytuosius nustatymus veikia skirtingose būsenose atsižvelgiant į pasėlių tipą.

PASTABA: Jei "Įtraukti į automatiką" pažymėta, pagrindiniame lange atsiras užrašas "Kontroliuojama". Jei nepažymėta, ekrane atsiras užrašas "Ignoruojama"

Žingsnio dydis

Keiskite šiais atvejais:

PASTABA: Keiskite žingsnio dydį, jei jautrio reguliavimas neveiksmingas.

PASTABA: Žingsnio dydis – tai individualus intervalas, jis nėra bendras reguliavimo ar kelių reguliavimų diapazonas.

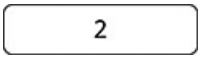
Žingsnio dydžio didinimas:

Naudokite, kai pasirinkus maksimalią jautrio nuostatą norimo rezultato pasiekti nepavyksta arba kai vienas komponentas (valymo ventiliatorius, viršutinis sietas arba apatinis sietas) turi būti reguliuojamas daugiau nei kiti.

Žingsnio dydžio mažinimas:

Naudokite, kai pasirinkus minimalią jautrio nuostatą norimo rezultato pasiekti nepavyksta arba kai vienas komponentas (valymo ventiliatorius, viršutinis sietas arba apatinis sietas) turi būti reguliuojamas mažiau nei kiti.

Keitimo procedūra:



H125580—UN—01FEB19

Žingsnio dydis

1. Pasirinkite "Žingsnio dydis", kad būtų pateikta skaičių klaviatūra ir galėtumėte įvesti norimą skaičių.



H114646—UN—05JAN17

Apatinis sietas

Minimumas: 1

Numatytasis: Pagal imamų javų rūšį.

Didžiausias: 3

Žingsnis: 1



H114674—UN—06FEB19

Uždaryti

2. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,0000497-26-01MAR21

Neįmanoma palaikyti tikslinės reikšmės

Combine Advisor™ nepavyksta palaikyti tikslinių reikšmių ir tikslinio našumo dabartinėmis sąlygomis.

Elementai, pasiekiami puslapyje Neįmanoma palaikyti tikslinės reikšmės:



H126964—UN—26SEP19

Nustatykite naują automatinio palaikymo tikslinę reikšmę

Nustatykite naują Auto Maintain tikslinę reikšmę – pradedamas tikslinių reikšmių nustatymo procesas. Ši funkcija veikia taip pat, kaip ir spaudžiant mygtuką "Nustatyti našumo tikslą".



H126965—UN—26SEP19

Tikrinti rankinį reguliavimą

Tikrinti rankinį reguliavimą – atidaromas derliaus ėmimo nuostatų Išorės konfigūracijos langas ir IŠJUNGIAMAS automatinis palaikymas.



H126969—UN—26SEP19

Automatinis palaikymas IŠJUNGTAS

Automatinis palaikymas IŠJUNGTAS – uždaromas šis langas ir išjungiamas automatinis palaikymas.

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas



H113840—UN—06FEB19

Toliau

Pasirinkite, jei norite tęsti.

Keitimo procedūra:

Nustatyti naują automatinio palaikymo tikslą



H126964—UN—26SEP19

Nustatyti naują automatinio palaikymo tikslą

1. Pasirinkite, jei norite nustatyti naują automatinio palaikymo tikslą.



H113840—UN—06FEB19

Toliau

2. Pasirinkite, jei norite tęsti.

Tikrinti rankinį reguliavimą



H126965—UN—26SEP19

Tikrinti rankinį reguliavimą

1. Pasirinkite norėdami patikrinti rankinį reguliavimą.



H113840—UN—06FEB19

Toliau

2. Pasirinkite norėdami atidaryti derliaus nuostatų išorės konfigūraciją

Išjungti automatinio palaikymo funkciją



H126969—UN—26SEP19

Automatinis palaikymas IŠJUNGTAS

1. Pasirinkite, jei norite išjungti automatinio palaikymo funkciją.



H113840—UN—06FEB19

Toliau

2. Pasirinkite, jei norite tęsti.

PR79369,0000498-26-01MAR21

Poslinkio derinimas | Valymo ventiliatorius

Poslinkio derinimas | Valymo ventiliatorius – ši funkcija, kai valdoma Active Terrain Adjustment™ sistemos, reguliuoja žingsnio dydį pagal ventiliatoriaus greitį.

PASTABA: Valymo ventiliatorius visada "Įtrauktas į automatiką", todėl žodis "Valdomas" visada rodomas Active Terrain Adjustment™ nuostatų puslapyje

Keiskite šiais atvejais:

PASTABA: Keiskite žingsnio dydį, jei jautrio reguliavimas neveiksmingas

PASTABA: Žingsnio dydis – tai individualus intervalas, jis nėra bendras reguliavimo ar kelių reguliavimų diapazonas.

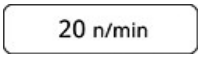
Žingsnio dydžio didinimas:

Naudokite, kai pasirinkus maksimalią jautrio nuostatą norimo rezultato pasiekti nepavyksta arba kai vienas komponentas (ventiliatoriaus greitis, viršutinis sietas arba apatinis sietas) turi būti reguliuojamas daugiau nei kiti.

Žingsnio dydžio mažinimas:

Naudokite, kai pasirinkus minimalią jautrio nuostatą norimo rezultato pasiekti nepavyksta arba kai vienas komponentas (ventiliatoriaus greitis, viršutinis sietas arba apatinis sietas) turi būti reguliuojamas mažiau nei kiti.

Keitimo procedūra:



H119128—UN—05JAN17

Žingsnio dydis

1. Pasirinkite, jei norite atidaryti žingsnio dydžio langą.



H118542—UN—05JAN17

Žingsnio dydis

2. Pasirinkite reikiamą reikšmę.



H114644—UN—05JAN17

Ventiliatoriaus greitis

Minimumas: 20 n/min.

Numatytasis: Pagal imamų javų rūšį.

Didžiausias: 50 n/min.

Žingsnis: 10 n/min.

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas



H114674—UN—06FEB19

Uždaryti

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

PR79369,0000499-26-01MAR21

Nustatyti tikslines darbines charakteristikas

Parinktis Nustatyti tikslines darbines charakteristikas leidžia informuoti sistemą, kad esamas grūdų nuostolis, grūdų kokybė ir variklio galios lygiai yra priimtini. Tada sistema stebi jutiklių grįžtamąjį ryšį, kad suprastų, koks yra priimtinas efektyvumo lygis.

PASTABA: Tikslinių darbinių charakteristikų gavimas gali trukti apie 30 minučių lauke, kuriame yra kintančios javų sąlygos. Jei esate patenkinti esamomis tikslinėmis darbinėmis charakteristikomis, keičiant laukus nereikia nustatyti naujų tikslinių darbinių charakteristikų.

PASTABA: Kai kurie elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegta susijusi parinktis.

Keiskite šiais atvejais:

- Optimizuojate mašiną; baigę optimizuoti nustatykite naują tikslinę našumo reikšmę.
- Automatinio palaikymo funkcija imant derlių aptiko keletą problemų, bet jums patinka esamas efektyvumas.
- Persikeliate į naują lauką, kuriame žymiai skiriasi derlingumas, drėgmė ar augalų rūšys.
- Reikia automatiškai nustatyti HarvestSmart™ tikslinę variklio galią.
- Važiavimo greitis yra nepastovus, kai įjungta HarvestSmart™.

Keitimo procedūra:

PASTABA: Jei nėra galiojančios tikslinės reikšmės, būsite paraginti nustatyti naują reikšmę, kai įjungsite HarvestSmart™ arba automatinio palaikymo funkciją.

1. Dirbkite su mašina pasirinkę norimus derliaus ėmimo greičio / variklio galios lygio, grūdų kokybės ir grūdų nuostolių lygius.



H119889—UN—31JAN17

Nustatyti tikslines darbines charakteristikas

2. Pasirinkite Nustatyti tikslines darbines charakteristikas.

PASTABA: Paspaudus Nustatyti tikslines darbines charakteristikas taip pat sukalibruojamas grūdų nuostolių ekranas: nustatomas VisionTrak™ tikslinis ekranas.

PASTABA: Tikslinės charakteristikos išsaugomos pagal pasėlių tipą net užgesinus mašiną rakteliu ir atjungus akumuliatorių.

PASTABA: Jei automatikos sistemos negali išlaikyti esamų tikslinių darbinių charakteristikų, rodoma Nepavyksta palaikyti tikslinės reikšmės.

PR79369,000049A-26-01MAR21

Našumo problemos

Našumo problemos leidžia pakeisti patiriamų problemų rimtumą, kad būtų galima pateikti rekomendacijas optimizuojant našumą. Pasirinkite visas šiuo metu patiriamas problemas.

Pateikiami elementai:

Pasirinkite rimtumą– pasirinkite, jei norite pakeisti problemos rimtumą.

PASTABA: Bet kuriuo metu, kai rimtumas pasikeičia palyginti su tuo, kas anksčiau pranešta, sistema pereina į "Rekomendacijų paieškos" būseną.



H125174—UN—01FEB19

Gerai

Gerai – mašina pagal jūsų techninius reikalavimus veikia optimaliai.



H125175—UN—01FEB19

Nežymus

Nežymus



H125176—UN—01FEB19

Vidutinis

Vidutinis

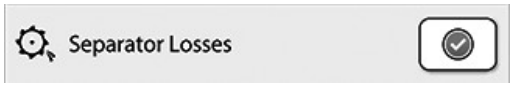


H125177—UN—01FEB19

Žymus

Žymus

Našumo problemų tipai:



H125191—UN—05FEB19

Nuostoliai kuliamojoje

Kuliamosios nuostoliai – pasirinkite, jei grūdai mašiną palieką per kuliamąją.



H125192—UN—05FEB19

Nuostoliai valytuve

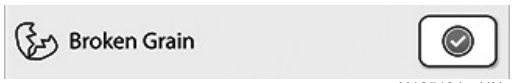
Nuostoliai valytuve – pasirinkite, jei grūdai byra iš mašinos per valytuvą.



H125193—UN—05FEB19

Nuostoliai dėl neiškultų grūdų

Nuostoliai dėl neiškultų grūdų – pasirinkite, jei grūdai lieka varpose.



H125194—UN—05FEB19

Sutraiškyti grūdai

Sutraiškyti grūdai – pasirinkite, jei grūdų bunkeryje yra pažeistų ar sutraiškytų grūdų.



H125195—UN—05FEB19

Lengvos pašalinės medžiagos

Lengvi svetimkūniai – pasirinkite, jei grūdų bunkeryje yra purių ar kitokių lengvų medžiagų.



H125196—UN—05FEB19

Sunkios pašalinės medžiagos

Sunkūs svetimkūniai – pasirinkite, jei grūdų bunkeryje yra kotų gabaliukų arba trumpų stiebų.



H125197—UN—05FEB19

Nekulta masė

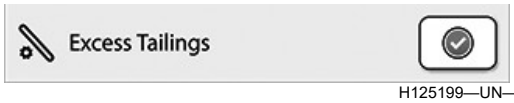
Nekulta masė – pasirinkite, jei grūdų bunkeryje esantys grūdai tebėra prikibę prie burbuolių, varpų arba ankščių.



H125198—UN—05FEB19

Šiaudų kokybė

Šiaudų kokybė – pasirinkite, jei norite pagerinti šiaudų kokybę.



H125199—UN—05FEB19

Per daug nuosijų

Per daug nuosijų – pasirinkite, jei susidaro per daug nuosijų.

PR79369,000049B-26-01MAR21

Nuostoliai kuliamojoje

Nuostoliai kuliamojoje – palaidi grūdai, iš mašinos išbyrantys per išmetimo / atmušimo kultuvą. To požymis didelis palaidų grūdų kiekis grūdų grąžinimo padėklo gale.

Kaip įvertinti:

- Peržiūrėkite kuliamosios nuostolius VisionTrak™ ekrane.
- Išjunkite maitinimą ir žr. operatoriaus vadove pateiktus nurodymus.

PR79369,000049C-26-01MAR21

Nuostoliai valytuve

Nuostoliai valytuve – grūdai, iš mašinos išbyrėję per valytuvą nešami oro srovės arba susilietę su viršutiniu sietu.

Kaip įvertinti:

- Valytuvo nuostolius galima peržiūrėti VisionTrak™ ekrane.
- Išjunkite maitinimą ir žr. operatoriaus vadove pateiktus nurodymus.

PASTABA: Visada išmatuokite nuostolius įprastomis darbo sąlygomis. Keletą kartų išmatuokite nuostolius per visą darbinį plotį. Jei pjaunami šiaudai, taip pat išmatuokite pelų pasklidimą.

PR79369,000049D-26-01MAR21

Nuostoliai dėl neiškultų grūdų

Nuostoliai dėl neiškultų grūdų – ant žemės esantys grūdai tebėra prikibę prie burbuolių, varpų arba ankščių.

VisionTrak yra Deere & Company prekės ženklas

Kaip įvertinti:

- Išjunkite maitinimą ir žr. operatoriaus vadove pateiktus nurodymus.
- Patikrinkite apdorotą masę ant žemės už mašinos.

PR79369,000049E-26-01MAR21

Sutraiškyti grūdai

Sutraiškyti grūdai – grūdų bunkeryje yra pažeistų arba sutraiškytų grūdų.

Kaip įvertinti:

- Apžiūrėkite grūdų bunkerį ir patikrinkite grūdų mėginį.

PR79369,000049F-26-01MAR21

Lengvos pašalinės medžiagos

Lengvi svetimkūniai yra grūdų bunkeryje su švariais grūdais esančios lengvos ir purios medžiagos. Šiuos dalykus oras turėtų išpūsti.

Kaip įvertinti:

- Apžiūrėkite grūdų bunkerį ir patikrinkite grūdų mėginį.

PR79369,00004A0-26-01MAR21

Sunkios pašalinės medžiagos

Sunkūs svetimkūniai yra kotai arba trumpos stiebų dalys, esančios grūdų bunkeryje su švariais grūdais. Šių dalykų oras nepajėgs išpūsti.

Kaip įvertinti:

- Apžiūrėkite grūdų bunkerį ir patikrinkite grūdų mėginį.

PR79369,00004A1-26-01MAR21

Nekulta masė

Nekulta masė – grūdų bunkeryje esantys grūdai tebėra prikibę prie burbuolių, varpų arba ankščių.

Kaip įvertinti:

- Apžiūrėkite grūdų bunkerį ir patikrinkite grūdų mėginį.

PR79369,00004A2-26-01MAR21

Šiaudų kokybės problemos

Tik pradalgės režimas. Šiaudai pernelyg sulaužyti, per trumpi arba susipynę.

Kaip įvertinti:

- Apžiūrėkite šiaudų pradalgę.

PR79369,00004A3-26-01MAR21

Per daug nuosijų

Nuosijų kiekis toks didelis, kad įjungiamas nuosijų prisipildymo įspėjimas, arba didesnis, nei tikisi operatorius.

Kaip įvertinti:

- Nuosijų kiekius galite stebėti VisionTrak™ ekrane.
- Patikrinkite nuosijų sudėtį:
  - Didelis palaidų grūdų kiekis nuosijose gali rodyti per mažą sieto tarpą.
  - Neiškulti branduoliai gali rodyti kūlimo problemą.
  - Didelis nuosijų kiekis tik su pelais gali rodyti, kad grūdų valytuve yra daug pelų.

PASTABA: Tinkamai nustatytose mašinose būna tam tikras nuosijų kiekis.

PR79369,00004A4-26-01MAR21

Sprendimai

Rekomenduojami sprendimai – leidžia peržiūrėti visą siūlomų sprendimų sąrašą ir išsamesnę informaciją apie kiekvieną jų.

Sprendimų lango elementai:



H116307—UN—25JAN17

Eigos indikatorius

Ieškoma rekomendacijų – rodo rekomendacijų paieškos proceso eigos indikatorių.



H125496—UN—01FEB19

Rekomenduojami sprendimai

Rekomenduojami sprendimai – leidžia atidaryti siūlomų sprendimų sąrašą.



H116623—UN—25JAN17

Kairė



H116624—UN—25JAN17

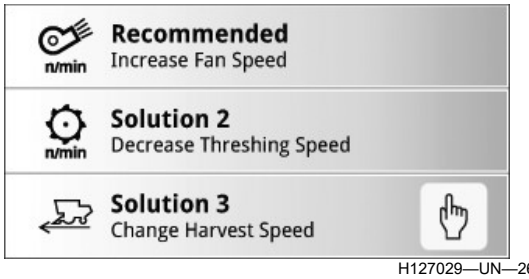
Dešinė

Kairė ir dešinė – leidžia slinkti per visą siūlomų sprendimų sąrašą ir peržiūrėti išsamią informaciją apie kiekvieną jų.



H125497—UN—01FEB19

Rekomenduojamas sprendimas



H127029—UN—26SEP19

Pasirinkti sprendimą

Pasirinkite, jei norite peržiūrėti visą rekomenduojamų sprendimų sąrašą.

PASTABA: Sprendimai, kuriems įvykdyti būtina pareguliuoti nuostatas patiems arba išlipus iš kabinos, sudėtiniame sprendimų rodinyje rodomi šiek tiek kitaip. Šie sprendimai ekrane žymimi "rankos piktograma" arba užrašais "Mechaninis" ar "Ne kabinoje". Atliekant šio tipo reguliavimą mygtuką "Taikyti" pakeičia mygtukas "Toliau" – tai reiškia, kad gali reikėti atlikti daugiau veiksmų.

PASTABA: Ne kabinoje atliekamas reguliavimas aprašytas mašinos Operatoriaus vadove

Važiavimo greičio reguliavimas

Kuliamosios menčių reguliavimas

Reguliavimas ne kabinoje



H126962—UN—26SEP19

Ribotuvas

Stabdyti– pasirinkite, jei norite pašalinti visas problemas.

PASTABA: Jeigu bet kuriuo metu sustabdysite optimizavimo procesą, ekrane pasirodys pranešimas.



H126963—UN—26SEP19

Taikyti

Taikyti – pasirinkite, jei norite taikyti pasirinktus rekomenduojamus sprendimus.

PASTABA: Baigus reguliuoti ekrane pasirodo pranešimas ir grąžinamas tuščias problemos pasirinkimo puslapis.

PR79369,00004A5-26-01MAR21

Važiavimo greičio reguliavimas

Norint reguliuoti važiavimo greitį būtinas rankinis mašinos reguliavimas. Šie reguliavimai reikalingi, kad Combine Advisor™ programa automatiškai pereitų į kitą proceso veiksmą.

Važiavimo greičio reguliavimas:



H125240—UN—01FEB19

Pakeiskite važiavimo greitį į 3 myl./h

Darbinių charakteristikų optimizavimas rekomenduoja pareguliuoti važiavimo greitį.



H127027—UN—26SEP19

Toliau

Pasirinkite, kad patvirtintumėte važiavimo greičio reguliavimą.



H128110—UN—21NOV19

Laukiama operatoriaus veiksmo

Jūs reguliuojate greitį. Kai pareguliuojamas greitis, darbinių charakteristikų optimizavimas parodo pranešimą ir grąžinamas tuščias problemos pasirinkimo ekranas.



H127028—UN—26SEP19

Atlošas

Norėdami pasirinkti kitą rekomendaciją, pasirinkite, kad grįžtumėte į sprendimų sąrašą.



H126962—UN—26SEP19

Ribotuvas

Pasirinkite, jei norite išvalyti visas problemas.



H116310—UN—30JAN17

Uždaryti

Pasirinkite, jei norite uždaryti darbinių charakteristikų optimizavimo programą.

PASTABA: Darbinių charakteristikų optimizavimas bus tęsiamas toje pačioje vietoje, kai programą vėl atidarysite.

PR79369,00004A6-26-01MAR21

Kuliamosios menčių reguliavimas

Norint pareguliuoti kuliamosios mentę gali reikėti atlikti rankinį mašinos reguliavimą. Šiuos reguliavimus reikia atlikti, kad darbinių charakteristikų optimizavimo programa automatiškai pereitų į kitą proceso veiksmą.

Kuliamosios menčių reguliavimas:



H131006—UN—29JUL20

Kuliamosios mentės reguliavimas

Darbinių charakteristikų optimizavimas rekomenduoja kuliamosios mentės reguliavimą.



H127027—UN—26SEP19

Toliau

Pasirinkite, jei norite patvirtinti kuliamosios mentės reguliavimą.



H131004—UN—29JUL20

Kuliamoji turi būti išjungta

Darbinių charakteristikų optimizavimas paragina išjungti kuliamąją.

PASTABA: Jei kuliamoji jau išjungta, darbinių charakteristikų optimizavimas praleidžia šį veiksmą ir automatiškai pareguliuoja kuliamosios mentes.



H125181—UN—01FEB19

Taikomas sprendimas

Darbinių charakteristikų optimizavimas pareguliuoja kuliamosios mentę. Pareguliavus darbinių charakteristikų optimizavimas parodo pranešimą ir grąžinamas tuščias problemos pasirinkimo puslapis.



H127028—UN—26SEP19

Atlošas

Norėdami pasirinkti kitą rekomendaciją, pasirinkite, kad grįžtumėte į sprendimų sąrašą.



H126962—UN—26SEP19

Ribotuvas

Pasirinkite, jei norite išvalyti visas problemas.



H116310—UN—30JAN17

Uždaryti

Pasirinkite, jei norite uždaryti darbinių charakteristikų optimizavimo programą.

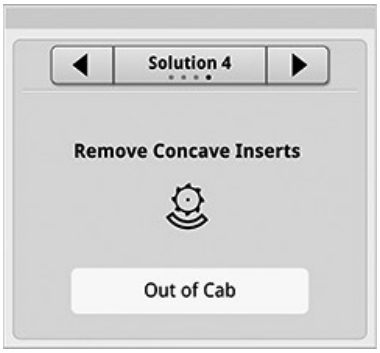
PASTABA: Vėl atidarius našumo optimizavimo programa tęs nuo tos vietos, ties kuria buvo sustabdyta.

PR79369,00004A7-26-01MAR21

Reguliavimas ne kabinoje

Reguliavimas ne kabinoje – mašinos optimizavimo reguliavimai, kuriuos atliekate ne kabinoje.

Reguliavimas ne kabinoje:



H125598—UN—01FEB19

Išimti pobūgnio įdėklus

Norėdami reguliuoti ne kabinoje, žr. Operatoriaus vadovą.

SVARBU: Prieš atlikdami rekomenduojamus reguliavimus užgesinkite mašiną.



H127027—UN—26SEP19

Toliau

Pasirinkite, jei norite patvirtinti reguliavimą ne kabinoje.



H125599—UN—01FEB19

Laukiama operatoriaus veiksmo



H116316—UN—25JAN17

Pranešimas

PASTABA: Kai reikalavimas nevykdomas, pasirodo piktograma.



H125188—UN—01FEB19

Rankų piktograma

PASTABA: Reikalingas reguliavimas ne kabinoje rodomas kaip rankų piktogramos.



H125600—UN—01FEB19

Laukiama operatoriaus veiksmo



H116336—UN—30JAN17

Žalia varnelė

PASTABA: Kai įvykdote būtinas sąlygas, pradinę piktogramą pakeičia varnelė.



H125601—UN—01FEB19

Reguliavimas užbaigtas



H125586—UN—01FEB19

Baigti

Pasirinkite "Complete" (baigta), jei norite patvirtinti atliktą reguliavimą.



H127028—UN—26SEP19

Atlošas

Norėdami pasirinkti kitą rekomendaciją, pasirinkite, jei norite grįžti į sprendimų sąrašą.



H126962—UN—26SEP19

Ribotuvas

Pasirinkite, jei norite išvalyti visas problemas.

PASTABA: Užgesinus mašiną parodomas "Optimizavimo užbaigimo" ekranas, kai mašina vėl paleidžiama. Mašina laiko, kad reguliavimas turi būti užbaigtas. Norėdami uždaryti langą spustelėkite "Gerai". Norėdami grįžti į darbinių charakteristikų optimizavimo programą, pasirinkite "Optimizuoti darbines charakteristikas".



H116310—UN—30JAN17

Uždaryti

Pasirinkite, jei norite uždaryti darbinių charakteristikų optimizavimo programą.

PASTABA: Darbinių charakteristikų optimizavimas bus tęsiamas toje pačioje vietoje, kai programą vėl atidarysite.

PR79369,00004A8-26-01MAR21

Auto Maintain | Nuostatos

Automatinis palaikymas | Nuostatos leidžia nustatyti reakcijos į grūdų nuostolius, sutraiškytus grūdus ir svetimkūnius intensyvumą bei jautrumą. Norėdami pasiekti automatinio palaikymo nuostatas, pasirinkite ekrano sritį į dešinę nuo ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO mygtuko.

Lango Automatinis palaikymas | Nuostatos elementai:

Nurodymai – apibūdina, kaip intensyvumas ir jautris paveikia sistemą.



H126152—UN—21NOV19

Tikslinis gavimas

Tikslinis gavimo procesas– ši būsena rodoma, kai sistema yra ĮJUNGTA ir vyksta tikslinis gavimo procesas.

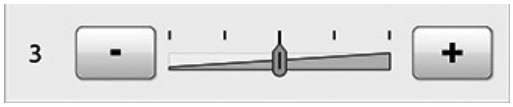
PASTABA: Našumo tikslinių reikšmių gavimas visada įjungtas, todėl sistema gali bet kada nustatyti HarvestSmart™ arba Auto Maintain tikslines reikšmes.



H114663—UN—05JAN17

Pranešimas

Sistemos gedimas– ši būsena rodoma, kai sistemoje yra vienas ar daugiau rimtų gedimų.



H125211—UN—05FEB19

Reakcijos intensyvumas

Reakcijos intensyvumas – valdo automatinio palaikymo funkcijos atliekamo reguliavimo dažnumą, kai atsiranda problemų.



H125212—UN—05FEB19

Grūdų nuostolių jautrumas

Grūdų nuostolių jautrumas– grūdų nuostolių pokyčio dydis, reikalingas, kad automatinio palaikymo funkcija aptiktų problemą.



H125213—UN—05FEB19

Sutraiškyti grūdai | Jautris

Sutraiškytų grūdų jautrumas– sutraiškytų grūdų kiekio pokytis, reikalingas, kad automatinio palaikymo funkcija aptiktų problemą.



H125214—UN—05FEB19

Pašalinės medžiagos | Jautris

Svetimkūnių jautrumas– svetimkūnių kiekio pokytis, reikalingas, kad automatinio palaikymo funkcija aptiktų problemą.

PR79369,00004A9-26-01MAR21

Reakcijos intensyvumas

Reakcijos intensyvumas valdo automatinio palaikymo funkcijos atliekamo mašinos reguliavimo dažnumą, kai yra problema.

1 nustatymas– minimumas

2 nustatymas– sumažinta

3 nustatymas– numatytasis

4 nustatymas– padidinta

5 nustatymas– maksimumas

Keiskite šiais atvejais:

Didinimas:

Automatinio palaikymo funkcija nereguliuoja pakankamai dažnai, kad išspręstų aptiktas problemas.

Mažinimas:

Automatinio palaikymo funkcija reguliuoja per dažnai, kad būtų išspręstos aptiktos problemos.

Keitimo procedūra:



H119857—UN—30JAN17

Intensyvumas

Pasirinkite pliusą, (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti reikšmę.

PR79369,00004AA-26-01MAR21

Grūdų nuostolių jautris

Grūdų nuostoliai | Jautris – nustato, kaip greitai sistema reaguoja į grūdų nuostolius, ir automatiškai atlieka reikiamus pakeitimus.

1 nustatymas– minimumas

2 nustatymas– sumažinta

3 nustatymas– numatytasis

4 nustatymas– padidinta

5 nustatymas– maksimumas

Keiskite šiais atvejais:

Didinimas:

Matote, kad valytuve arba kuliamojoje yra grūdų nuostolių, o automatinio palaikymo funkcija problemos neaptinka.

Mažinimas:

Automatinio palaikymo funkcija aptinka grūdų nuostolių valytuve arba kuliamojoje, bet našumas toje zonoje jus tenkina.

Keitimo procedūra:



H119857—UN—30JAN17

Jautris

Pasirinkite pliusą, (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti reikšmę.

PR79369,00004AB-26-01MAR21

Sutraiškyti grūdai | Jautris

Sutraiškyti grūdai | Jautris – nustato sistemos reagavimo į sutraiškytų grūdų kiekius greitį.

1 nustatymas– minimumas

2 nustatymas– sumažinta

3 nustatymas– numatytasis

4 nustatymas– padidinta

5 nustatymas– maksimumas

Keiskite šiais atvejais:

Didinimas:

Grūdų bunkeryje matote nepriimtiną sutraiškytų grūdų kiekį, o automatinio palaikymo funkcija problemos neaptinka.

Mažinimas:

Automatinio palaikymo funkcija aptinka sutraiškytų grūdų problemą, bet našumas toje zonoje jus tenkina.

Keitimo procedūra:



H119857—UN—30JAN17

Jautris

Pasirinkite pliusą, (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti reikšmę.

PR79369,00004AC-26-01MAR21

Pašalinės medžiagos | Jautris

Pašalinės medžiagos | Jautris – valdo sistemos reakcijos į pašalinių medžiagų kiekį greitį.

1 nustatymas– minimumas

2 nustatymas– sumažinta

3 nustatymas– numatytasis

4 nustatymas– padidinta

5 nustatymas– maksimumas

Keiskite šiais atvejais:

Didinimas:

Matote nepriimtiną vieno ar daugiau nurodytų elementų kiekį, o automatinio palaikymo funkcijai nepavyksta nustatyti problemos.

- Smulkūs svetimkūniai (pelai, maži lapų gabaliukai ir lukštai).
- Stambūs svetimkūniai (kotai, didesni lapai ir šakos arba stiebai).
- Grūdų bunkeryje yra neiškultų javų.

Mažinimas:

Automatinio palaikymo funkcija aptinka vieną arba daugiau išvardytų elementų, bet našumas toje zonoje jus tenkina.

- Smulkūs svetimkūniai (pelai, maži lapų gabaliukai ir lukštai).
- Stambūs svetimkūniai (kotai, didesni lapai ir šakos arba stiebai).
- Grūdų bunkeryje yra neiškultų javų.

Keitimo procedūra:



H119857—UN—30JAN17

Jautris

Pasirinkite pliusą, (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti reikšmę.

PR79369,00004AD-26-01MAR21

Kombaino apžvalga

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Kombaino apžvalgoje nurodomi kabinos viduje esantys valdymo elementai ir jų funkcijos. Žinodami šiuos valdymo elementus ir jų funkcijas galėsite tinkamai valdyti mašiną, taip pat jie palengvins darbą.

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.

Kombaino apžvalgos lango elementai:



H118294—UN—22DEC16

Priekinis pultas

Priekinis pultas – priešais jus šalia vairo esantys elementai.



H118296—UN—22DEC16

Kampinio pulto ekranas – priekiniame dešiniojo kampo pulte esantis ekranas.



H118301—UN—22DEC16

CommandARM™

CommandARM™ pultas ir ekranas – įsijungia darbui su mašina; sumontuoti dešiniojoje sėdynės pusėje.



H118300—UN—22DEC16

Daugiafunkcė svirtis

Daugiafunkcė svirtis – daugiafunkcės svirties elementai, esantys CommandARM™.



H118299—UN—22DEC16

Naršymo juosta

Naršymo juosta – naršymo juostos elementai po monitoriumi.

"CommandARM" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas



H118302—UN—22DEC16

Elementai dešinėje kabinos pusėje

Elementai dešinėje kabinos pusėje – dešiniajame skydelyje šalia lango įrengtos jungtys ir lizdai informacijai įvesti ir papildomiems prietaisams maitinti.



H118303—UN—22DEC16

Elementai kairėje kabinos pusėje

Elementai kairėje kabinos pusėje – elementai, esantys kairėje priekinio pulto pusėje.



H118297—UN—22DEC16

Viršutiniai valdymo elementai

Viršutiniai valdymo elementai – kabinos lubose, virš operatoriaus, sumontuoti valdymo elementai.



H118295—UN—22DEC16

Sėdynės valdymo elementai

Sėdynės valdymo elementai – leidžia reguliuoti sėdynės padėtis siekiant padidinti komfortą dirbant.

PR79369,00003E4-26-08MAR21

Priekinis pultas

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.

Paleidimo jungiklis

Vairo padėties reguliavimas

Žibintų naudojimas

Posūkių žibintų, garsinio signalo ir tolimųjų bei artimųjų šviesų žibintų naudojimas

Stiklo valytuvo ir purkštuvo naudojimas

Eterio įpurškimo sistemos valdymas (jei įrengta)



H121072—UN—18MAY17

Pakojis

Pakoja – padėkite koją ant pakojos, jei norite pailsėti ir didesnio patogumo.

PR79369,00003E5-26-08MAR21

Kampinio pulto monitorius

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.



H117815—UN—28MAR16

Kairiojo posūkio indikatorius

Kairiojo posūkio indikatorius – įjungtas kairiojo posūkio signalas. Kartu veikiantys dešiniojo ir kairiojo posūkių indikatoriai nurodo, kad įjungti avariniai žibintai.



H117819—UN—28MAR16

Darbo stabdymas

Darbo stabdymas (raudonas) – įsijungia, kai būtina sustabdyti mašiną ir pašalinti problemą. Porankio ekrane, kol problema neišspręsta, rodomas diagnostinis gedimo kodas.



H117817—UN—28MAR16

Operatoriaus įspėjimas

Operatoriaus įspėjimas (geltonas) – įsijungia ir mirksi įvykus mašinos gedimui. Mašiną tokiu atveju būtina sustabdyti kiek įmanoma greičiau. Porankio ekrane rodomas diagnostinis gedimo kodas.



H117818—UN—28MAR16

Informacinis įspėjimas

Informacinis įspėjimas (mėlynas) – įsijungia ir mirksi, kai aktyvus diagnostinis gedimo kodas. Įspėja operatorių, kad reikia atkreipti dėmesį į mašinos būklę. Kai įspėjimas patvirtinamas, ekrane jis neberodomas.



H117816—UN—28MAR16

Dešiniojo posūkio indikatorius

Dešiniojo posūkio indikatorius – įjungtas dešiniojo posūkio signalas. Kartu veikiantys dešiniojo ir kairiojo posūkių indikatoriai nurodo, kad įjungti avariniai žibintai.



H117820—UN—28MAR16

Priekabos žibintų indikatorius

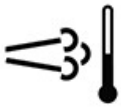
Priekabos žibintų indikatorius – jei prijungta priekabos laidų pynė, indikatorius įsijungia, kai naudojami posūkių signalai ar stabdžiai.



H117807—UN—28MAR16

Tolimųjų šviesų indikatorius

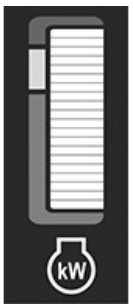
Tolimųjų šviesų indikatorius – įsijungia įjungus tolimąsias šviesas.



H113811—UN—04JAN17

Išmetamųjų dujų filtro valymo indikatorius

Išmetamųjų dujų filtro valymo indikatorius įsižiebia, kai išmetamųjų dujų filtro sistema atlieka išmetamųjų dujų filtro valymą.



H117822—UN—22DEC16

Variklio galios matuoklio indikatorius

Variklio galios matuoklio indikatorius – bet kuriuo

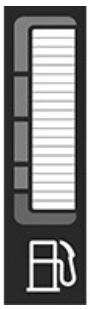
momentu parodo procentais išreikštą naudojamą variklio galios dalį.



H117823—UN—22DEC16

Variklio temperatūros indikatorius

Variklio temperatūros indikatorius – nurodo variklio temperatūrą. Žalia zona nurodo normalią darbinę temperatūrą, raudona – perkaitimą.



H117824—UN—22DEC16

Degalų matuoklio indikatorius

Degalų lygio indikatorius – nurodo likusį degalų kiekį bake.



H118085—UN—22DEC16

Vandens karbamido tirpalo (DEF) lygio indikatorius

Vandens karbamido tirpalo (DEF) lygio indikatorius – nurodo, kiek skysčio liko bake.



H117826—UN—22DEC16

Transmisijos pavaros arba diapazono indikatorius

Transmisijos pavaros arba diapazono indikatorius:

3 greičių pavaros perjungimo mygtuku perjungiama transmisija (PBST) – įsijungia 1, 2 arba 3, taip nurodant pasirinktą pavarą.



H118558—UN—22DEC16

Transmisijos pavaros arba diapazono indikatorius

Transmisijos pavaros arba diapazono indikatorius: 2 greičių mašinos ProDrive™ sistema – įsijungia 1 arba 2, taip nurodant pasirinktą pavarą.



H117827—UN—28MAR16

Stovėjimo stabdžio indikatorius

Stovėjimo stabdžio indikatorius – užsidega įjungus stovėjimo stabdį.



H117828—UN—28MAR16

Neutralios pavaros indikatorius

Neutralios pavaros indikatorius – įsijungia, kai įjungiama neutrali pavara.



H126457—UN—10JUN19

Variklio greičio indikatorius

Variklio greičio indikatorius – nurodo variklio apsūkas.



H126458—UN—10JUN19

Mašinos greičio indikatorius

Mašinos greičio indikatorius – rodo mažinos važiavimo greitį (km/val. arba mph).

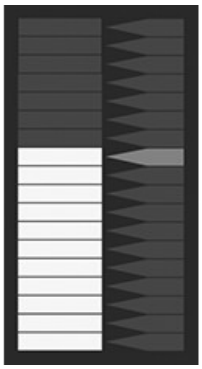


H116357—UN—22DEC16

Pjaunamosios aukščio skaitinis ekranas

Rinktuvo aukščio skaitinis ekranas – rinktuvui esant ant žemės, priklausomai nuo pasirinkto matavimo vieneto, slėgis rodomas barais arba psi. Važiuojant su

pakelta nuo žemės pjaunamąja aukštį nurodantys skaičiai keisis priklausomai nuo jutiklio siunčiamo signalo, o barų ar psi indikatoriai nebus įsijungę.



H116356—UN—20DEC16

Pjaunamosios aukščio ekranas

Pjaunamosios aukščio ekranas – žalia rodyklė nurodo pasirinktą reikšmę, o baltos juostelės – esamą padėtį.



H116354—UN—19DEC16

Pjaunamosios aktyvinimo numeris

Pjaunamosios aktyvinimo numeris – nurodo šiuo metu pasirinktą aktyvinimo mygtuką.



H116362—UN—19DEC16

Platformos plokščių padėties atnaujinimas

Platformos plokščių padėties atnaujinimas – ima šviesti, kai įjungiama platformos plokščių padėties atnaujinimo funkcija.



H116360—UN—19DEC16

Automatinis lenktuvų greitis

Automatinis lenktuvų greitis – užsidega, kai įjungiamas automatinis lenktuvų greitis.



H116361—UN—19DEC16

Lenktuvų padėties atnaujinimas

Lenktuvų veiklos atnaujinimas – įsijungia, kai įjungiama lenktuvų veiklos atnaujinimo funkcija.



H116353—UN—19DEC16

Pjaunamosios aukščio atnaujinimas

Pjaunamosios aukščio atnaujinimas – įsijungia, kai įjungiama pjaunamosios aukščio atnaujinimo funkcija.



H116358—UN—19DEC16

Pjaunamosios aukščio atpažinimas

Pjaunamosios aukščio atpažinimas – įsijungia, kai įjungiama pjaunamosios aukščio atpažinimo funkcija.



H117843—UN—22JUN17

Aktyvaus pjaunamosios atkartojimo režimas

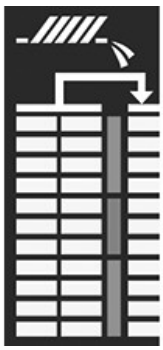
Aktyvaus pjaunamosios atkartojimo režimas – įsijungia, kai įjungiamas aktyvaus pjaunamosios atkartojimo režimas.



H116359—UN—19DEC16

Šoninio pokrypio ekranas

Šoninio pavertimo ekranas – nurodo nuožulniosios kameros rėmo padėtį.

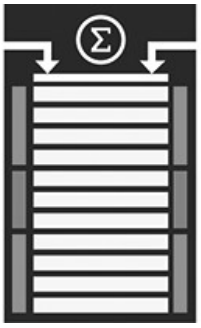


H117835—UN—22DEC16

Valytuvo nuostolių indikatorius

Valytuvo nuostolių indikatorius – nurodo grūdų nuostolius valytuve.

PASTABA: Valytuvo nuostolių indikatorius yra VisionTrak™ sistemos dalis.

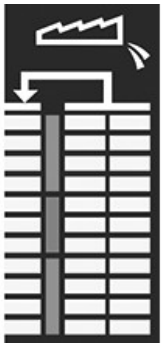


H117836—UN—22DEC16

Visų nuostolių indikatorius

Bendrų nuostolių indikatorius – nurodo bendrus valytuvo ir kuliamosios grūdų nuostolius.

PASTABA: Bendrų nuostolių indikatorius yra VisionTrak™ sistemos dalis.

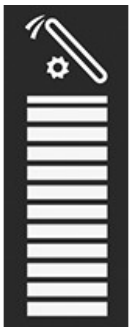


H117837—UN—22DEC16

Kuliamosios nuostolių indikatorius

Kuliamosios nuostolių indikatorius – nurodo kuliamosios grūdų nuostolius.

PASTABA: Kuliamosios nuostolių indikatorius yra VisionTrak™ sistemos dalis.



H117838—UN—22DEC16

Nuosijų kiekio indikatorius

Nuosijų kiekio indikatorius – nurodo grąžinamų nuosijų kiekį.

PASTABA: Nuosijų kiekio indikatorius yra VisionTrak™ sistemos dalis.

PR79369,00003E6-26-08MAR21

CommandARM™ pultas ir ekranas

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.

Derliaus ėmimo valdymo elementai – valymo ventiliatoriaus, kūlimo tarpo, kuliamosios greičio ir kitų derliaus ėmimo funkcijų valdymo elementai.

HVAC – pasirinkite norėdami reguliuoti kabinos vidaus temperatūrą, ventiliatorių, oro srautą ir matyti lauko temperatūrą.

Variklis ir darbinė pavara – variklio greičio, mašinos stovėjimo stabdžio ir darbinės pavaros valdymas.

Žibintai – pasirinkite norėdami keisti žibintų išankstines parinktis, kurias galima konfigūruoti.

Pultas ir ekranas – pasirinkite norėdami reguliuoti pultą ir ekraną.

Radijas – pasirinkite norėdami keisti konfigūruojamąsias radijo išankstines parinktis.

"CommandARM" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas

PR79369,00003E7-26-08MAR21

Daugiafunkcė svirtis

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.



H126543—UN—20JUN19

Judėjimas

Judėjimas– daugiafunkcę svirtį galima pastumti pirmyn, kad mašina judėtų pirmyn, patraukti atgal, kad

mašina galėtų važiuoti atbuline eiga, ir nustatyti į vidurinę padėtį, kad mašina būtų neutralioje padėtyje.



H117033—UN—15APR16

Greito stabdymo jungiklis

Greito stabdymo jungiklis – leidžia avarinėje situacijoje vienu metu išjungti keletą sistemų. Kai įjungiama kuliamoji, šis mygtukas taip pat mašiną greitai ir valdomai sustabdo.



H117003—UN—22DEC16

Iškrovimo sraigto jungiklis

Iškrovimo sraigto pasukimo jungikliu galite ranka arba automatiškai reguliuoti iškrovimo sraigto pasukimą.



H123658—UN—02MAR18

Iškrovimo sraigto pavaros jungiklis

Iškrovimo sraigto pavaros jungikliu galite įjungti arba išjungti iškrovimo sraigtą ir indikatorių.



H117006—UN—28MAR16

Programuojamasis mygtukas

Programuojamieji mygtukai – priklausomai nuo mašinos priedų ir pjaunamosios tipo, mygtukai gali būti programuojami skirtingoms funkcijoms. (Daugiau informacijos žr. Valdiklių sąrankos programoje ekrano žinyne.)



H117005—UN—15APR16

AutoTrac™ veikimo atnaujinimo mygtukas

AutoTrac™ veikimo atnaujinimo mygtukas – leidžia suaktyvinti AutoTrac™ sistemą.

AutoTrac™



H116348—UN—19DEC16

Pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungiklis

Pjaunamosios pakėlimo / nuleidimo ir pakreipimo jungiklis – leidžia pakelti arba nuleisti pjaunamąją ir pakreipti nuožulniąją kamerą.



H116349—UN—19DEC16

Lenktuvų pakėlimas, nuleidimas ir stumdymas

Lenktuvų pakėlimo, nuleidimo ir stumdymo pirmyn ir atgal jungikliu (jei yra) galite reguliuoti lenktuvų padėtį.



H116349—UN—19DEC16

Nuožulniosios kameros galinio veleno greitis, reguliuojamosios kukurūzų pjaunamosios platformos plokštės

Nuožulniosios kameros galinio veleno greitis ir reguliuojamųjų kukurūzų pjaunamosios platformos plokščių jungiklis (jei įrengtas) – galite valdyti nuožulniosios kameros galinio veleno greitį arba reguliuojamąsias kukurūzų pjaunamosios platformos plokštes.



H116346—UN—19DEC16

Pjaunamosios aktyvinimo mygtukai

Pjaunamosios aktyvinimo mygtukai – leidžia

AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.

paspaudžiant vieną iš trijų mygtukų įjungti keletą automatinio pjaunamosios valdymo sistemų.

PR79369,00003E8-26-08MAR21

Naršymo juosta



H117902—UN—29MAR16

Reguliavimo ratukas

Reguliatorius – sukite reguliatorių, norėdami padidinti arba sumažinti pasirinktą įvesties langelio reikšmę. Mygtukas, esantis reguliavimo ratuko centre, vadinamas uždarymo mygtuku. Paspaudę šį mygtuką uždarysite visus CommandCenter™ langus.

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.



H117903—UN—29MAR16

Pradžios lango slankiklis

Pradžios lango slankiklis – paspauskite, norėdami slinkti per darbinės padėties langus.



H117904—UN—22JAN20

Pjaunamoji

Pjaunamoji – paspauskite, jei norite atidaryti pjaunamosios programą.



H117905—UN—29MAR16

Derliaus ėmimo nuostatos

Derliaus ėmimo nuostatos – paspauskite, jei norite atidaryti derliaus ėmimo nuostatų programą.



H117906—UN—29MAR16

Variklis – paspauskite, jei norite atidaryti variklio programą.



H117907—UN—29MAR16

Darbas su grūdais

Darbas su grūdais – paspauskite, jei norite atidaryti darbo su grūdais programą.



H117908—UN—29MAR16

Likučių tvarkymas

Likučių tvarkymas – paspauskite, jei norite atidaryti likučių tvarkymo programą.



H117909—UN—29MAR16

Lankstymas

Lankstymas – paspauskite, jei norite atidaryti lankstymo programą.



H117910—UN—29MAR16

Darbo monitorius

Darbų monitorius – paspauskite, jei norite atidaryti darbų monitoriaus programą.



H117911—UN—29MAR16

Valdymo sąranka

Valdymo sąranka – paspauskite, jei norite atidaryti valdymo sąrankos programą.



H117912—UN—29MAR16

HVAC

HVAC – paspauskite, jei norite atidaryti HVAC sistemos programą.



H117913—UN—29MAR16

Žibintai

Žibintai – paspauskite, jei norite atidaryti žibintų programą.



H117914—UN—29MAR16

Garsas

Garsas – paspauskite, jei norite atidaryti garso sistemos programą.



H117915—UN—29MAR16

Telefonas

Telefonas – paspauskite, jei norite atidaryti telefono sistemos programą.



H117916—UN—29MAR16

Vaizdas

Vaizdas – paspauskite, jei norite atidaryti vaizdo sistemos programą.

PR79369,00003E9-26-08MAR21

Elementai dešinėje kabinos pusėje



N128645—UN—15FEB17

Pagalbinis lizdas

Pagalbinis lizdas – naudojamas papildomiems įrenginiams (12 V) prijungti.



N122943—UN—02MAY16

USB lizdas

USB lizdas – skirtas informacijai į laikmeną ar ekraną perkelti ir ekranui programuoti.



N122944—UN—05MAY16

Papildomos įrangos (AUX) įvestis

Pagalbinė (AUX) įvestis – pasirinkus šį režimą galima leisti per radiją muzikos įrašus iš papildomo šaltinio.



N122945—UN—05MAY16

USB įvestis

USB įvestis – pasirinkus šį režimą galima leisti muzikos įrašus per radiją iš USB šaltinio.



H121337—UN—18MAY17

Eterneto prievadas

Eterneto prievadas – naudojamas norint prijungti eterneto kabelį.



H121338—UN—18MAY17

Išplėstinio monitoriaus prievadas

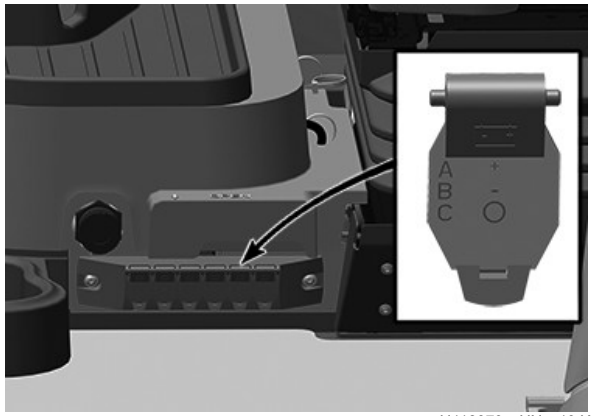
Išplėstinio monitoriaus prievadas – naudojamas išplėstiniam monitoriui, kaip antram ekranui, prijungti.



H121339—UN—18MAY17

Papildoma ekrano jungtis

Papildomo ekrano jungtis – naudojama papildomiems įrenginiams prijungti.



H118079—UN—19JAN17

Papildomas kištukinių lizdų skydelis

Papildomame maitinimo išvesčių skydelyje yra šešios papildomos maitinimo išvestys dešinės pusės lango apačioje, gale. Šie lizdai tiekia rakteliu įjungiamą arba išjungiamą elektros maitinimą.

PASTABA: Maksimalios išjungiamo maitinimo kombinuotos srovės sąnaudos yra 20 A, o neišjungiamo maitinimo – 30 A.

- Plokščioje jungtyje (A) visada yra teigiama nuolatinė įtampa.
- Plokščioje jungtyje (B) yra įžeminimas.
- Plokščioje jungtyje (C) yra pagalbinis maitinimo šaltinis (raktelis įjungtas).

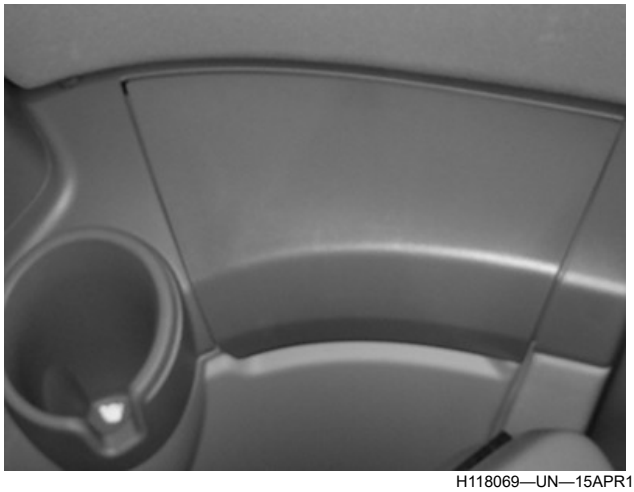


H121414—UN—18MAY17

Avarinis išėjimas

Avarinis išėjimas – leidžia išlipti iš kombaino kilus avarinei situacijai.

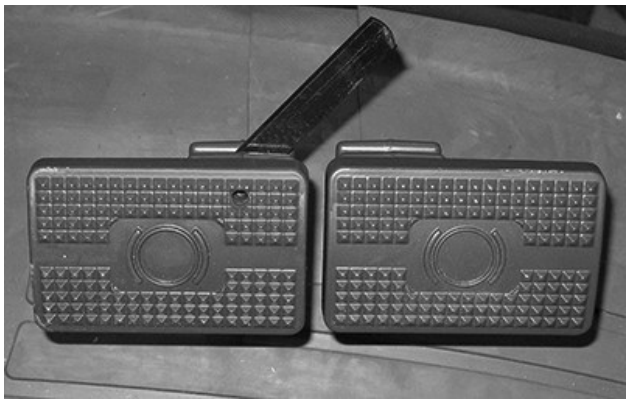
- Patraukite žemyn, kad pašalintumėte avarinio išėjimo įtaisą.
- Jei kabinos durys neatsidaro, plaktuku išdaužkite langą – per jį galėsite išlipti iš kabinos.
- Plaktuko rankenoje įmontuotu peiliu perpjaukite saugos diržą, jei jis neatsisega.



H118069—UN—15APR16

Instrukcijų laikymo vieta

Instrukcijų laikymo vieta – išilgai galinės kabinos sienelės esantis skyrelis, kuriame laikomas operatoriaus vadovas.

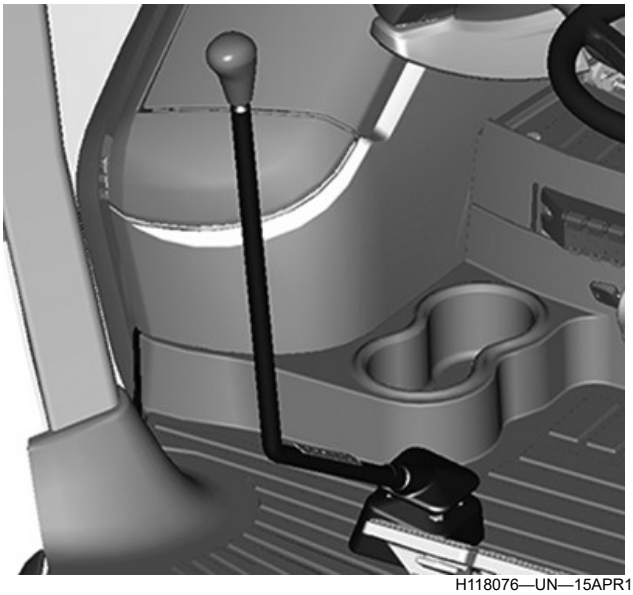


H118068—UN—15APR16

Stabdžių pedalai

Stabdžių pedalai – leidžia sustabdyti mašiną.

Palikite stabdžių pedalus neužfiksuotus dirbdami laukuose ir užfiksuokite abu stabdžių pedalus kartu, kai mašiną transportuojate.



H118076—UN—15APR16

Pavarų perjungimo svirtis

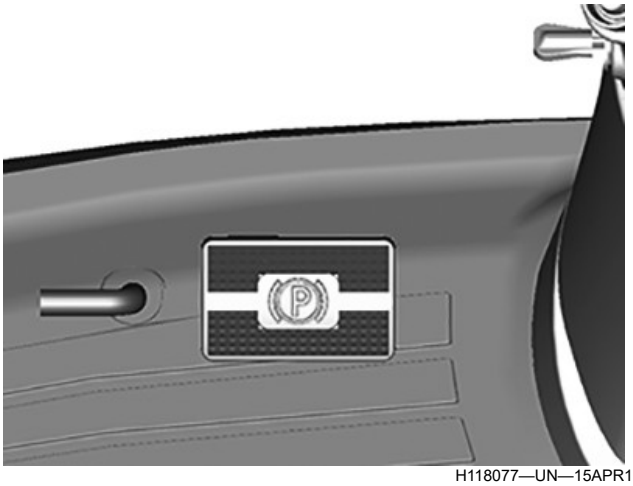
Pavarų perjungimo svirtis (jeigu įrengta) – leidžia rankiniu būdu perjungti pavaras.

SVARBU: Prieš perjungdami pavaras, sustabdykite mašiną ir perjunkite daugiafunkcę valdymo svirtį į neutralią padėtį.

Perjungiant pavarų svirtį perjungimo linija yra tiesi su įrantomis 1, 2 ir 3 pavarai. Mažesnis pasipriešinimas juntamas įjungiant neutralią padėtį tarp 1-osios ir 2-osios pavarų.

cz76372,1686850823887-26-15JUN23

Elementai kairėje kabinos pusėje



H118077—UN—15APR16

Rankinis stovėjimo stabdys

Rankinis stovėjimo stabdys (jei įrengtas) – leidžia rankiniu būdu įjungti stovėjimo stabdį.

SVARBU: Mašinoje yra rankinio stovėjimo stabdžio įjungimo ir išjungimo pedalai. Įsitikinkite, kad įjungiate stovėjimo stabdį, kai mašina pastatoma veikiant varikliui arba išlipate iš mašinos su išjungtu varikliu.

Stovėjimo stabdžiui įjungti nuspauskite dešinįjį pedalą, o stovėjimo stabdžiui išjungti – kairįjį.



H118074—UN—15APR16

Šaldytuvas

Šaldytuvas (jei įrengtas) – suteikia galimybę vėsiai laikyti maisto produktus ir gėrimus visą dieną.

PASTABA: Šaldytuvas veikia tik tuomet, kai raktelis yra darbinėje padėtyje, ir TURI būti prijungtas prie papildomo lizdo, kad maistas arba gėrimai būtų šalti.

Norėdami atidaryti šaldytuvo viršutinį dangtį pakelkite sėdynės apačią. Šaldytuvo priekinį dangtį galima atidaryti ir nepakėlus sėdynės apačios.

Pasukite temperatūros reguliatoriaus rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę, jei norite sumažinti temperatūrą, arba prieš laikrodžio rodyklę, jei norite padidinti temperatūrą.

PR79369,00003EB-26-08MAR21

Viršutiniai valdymo elementai



H118064—UN—22DEC16

Mikrofonas

Mikrofonas (papildoma įranga) – leidžia naudotis laisvų rankų sistema, jei prie jos prijungtas Bluetooth® telefonas. (Bluetooth™ turi būti įjungtas.)

PASTABA: Raktelis turi būti darbinėje padėtyje.



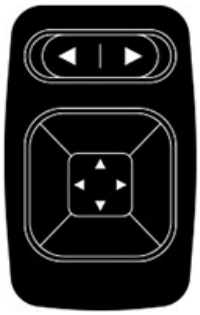
H118065—UN—22DEC16

Veidrodėlio šildytuvo mygtukas

Veidrodėlio šildytuvo mygtukas – įjungia veidrodėlių šildytuvus, kurie atitirpina langus ir pašalina rasą.

- Jei norite įjungti veidrodėlio šildymą, paspauskite jungiklio viršų.
- Jei norite išjungti veidrodėlio šildymą, paspauskite jungiklio apačią.

PASTABA: Raktelis turi būti darbinėje padėtyje.



H118066—UN—15APR16

Veidrodėlių valdymo mygtukai

Veidrodėlio valdymo mygtukai – leidžia pasirinkti ir reguliuoti dešinės arba kairės pusės šoninio vaizdo veidrodėlius.

- Pasirinkite veidrodėlio reguliavimą viršutiniu mygtuku.
- Apatiniu mygtuku pasirinktą veidrodėlį galite pakelti į viršų arba nuleisti žemyn, taip pat pasukti į kairę arba į dešinę pusę. Pastumkite mygtuką į tą pusę, į kurią norite pasukti veidrodėlį.

PASTABA: Raktelis turi būti darbinėje padėtyje.

PR79369,00003EC-26-08MAR21

Sėdynės valdymo elementai

ComfortCommand™ operatoriaus sėdynė (bazinė versija)

"ComfortCommand™" operatoriaus sėdynė (aukštos kokybės medžiaginė sėdynė)

ComfortCommand™ operatoriaus sėdynė (Ultimate odinė sėdynė)

Saugos diržai

Instruktoriaus sėdynė

ComfortCommand yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

PR79369,00003ED-26-08MAR21

Paleidimo jungiklis

ĮSPĖJIMAS: Prieš paleisdami variklį įjunkite garso signalą, kad žmonės pasitrauktų nuo mašinos.

Kad išvengtumėte susižalojimų ar žūties, mašiną paleiskite TIK būdami operatoriaus sėdynėje. Nebandykite paleisti variklio kryžmai sujungdami starterio gnybtus. Sujungus gnybtus trumpuoju jungimu, mašina bus paleista su įjungta pavara.



H118582—UN—22DEC16

Paleidimo jungiklis

"Bluetooth" yra bendrovės "Bluetooth SIG" prekių ženklas

Raktelis yra vairo kolonėlės dešinėje pusėje ir gali būti nustatomas į keturias padėtis:



H117799—UN—15APR16

Priedai

Priedai – leidžia įjungti priedus, pvz., radiją ar stiklo valytuvą, neįjungus variklio.



H117800—UN—28MAR16

Ribotuvas

Stabdymas – išjungia variklį ir visų priedų funkcijas.



H117801—UN—28MAR16

Darbinė padėtis

Darbinė padėtis – leidžia veikti visiems priedams ir varikliui, kai jis paleidžiamas.



H117802—UN—28MAR16

Paleisti

Paleidimas – momentinė raktelio padėtis, kurioje paleidžiamas variklis. Varikliui ėmus veikti raktelis atleidžiamas ir sugrįžta į darbinę padėtį.

PR79369,00003EE-26-08MAR21

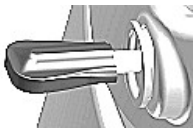
Vairo padėties reguliavimas



H117796—UN—28MAR16

Teleskopas

Teleskopas – pasukite rankenėlę prieš laikrodžio rodyklę, kad atlaisvintumėte užraktą. Ištraukite arba įstumkite vairą į norimą padėtį. Sukite rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę, kad galėtumėte užfiksuoti.



H117797—UN—28MAR16

Pavertimas

Pavertimas – patraukite svirtį ir nustatykite vairą į norimą padėtį. Atleiskite svirtį, kad užsifiksuotų.



H117798—UN—28MAR16

Atmintis

Atmintis – nuspauskite kabinos grindyse esantį pedalą, kad vairo kolonėlė galėtų judėti į viršų ir į šoną, kai reikia pradėti ar užbaigti ciklą. Spauskite pedalą ir patraukite vairą žemyn, kad grąžintumėte vairo kolonėlę į ankstesnę padėtį.

PR79369,00003EF-26-08MAR21

Žibintų naudojimas

ĮSPĖJIMAS: Atsitiktinai susidūrę su kita transporto priemone galite sunkiai susižaloti, žūti arba sužaloti kitus. Važiuodami mašina keliu visada laikykitės kelių eismo taisyklių. Perjunkite priekines šviesas į artimąsias šviesas, jei priešpriešiais atvažiuoja mašinų. Kad neklaidintumėte vairuotojų, nejunkite darbinių žibintų transportuodami mašiną viešo naudojimo keliais.



H117803—UN—28MAR16

Jungiklis

Jungiklis – pasirinkite žibintų naudojimo režimą.



H117809—UN—28MAR16

IŠJUNGIMAS

IŠJUNGTA – pasirinkite, jei norite IŠJUNGTI visus išorinius žibintus.

PASTABA: Jei avarinių žibintų jungiklis bus įjungtas, avariniai žibintai neišsijungs.



H119796—UN—07JUN18

Stovėjimo žibintai

Stovėjimo žibintai – pasirinkite, kad ĮJUNGTUMĖTE gabaritinius žibintus.



H117808—UN—28MAR16

Kelio žibintai

Kelio žibintai – pasirinkite, kad ĮJUNGTUMĖTE priekinius ir gabaritinius žibintus.



N123280—UN—16MAY16

Darbiniai žibintai

Darbiniai žibintai – pasirinkite, jei norite ĮJUNGTI darbinius žibintus pagal nustatytą išankstinę parinktį.

PR79369,00003F0-26-08MAR21

Posūkių signalų, garsinio signalo ir tolimųjų bei artimųjų šviesų žibintų naudojimas



H117803—UN—28MAR16

Posūkių signalai

Posūkių signalai – paspauskite dešiniojo posūkio svirtelę į viršų, jei norite rodyti dešiniojo posūkio signalą, arba žemyn, jei norite rodyti kairiojo posūkio signalą. Atlikę posūkį grąžinkite svirtelę į centrinę padėtį.



H117804—UN—28MAR16

Dešinysis posūkis

Dešinysis posūkis – norėdami rodyti dešinįjį posūkį, paspauskite svirtelę į viršų.



H117805—UN—28MAR16

Kairysis posūkis

Kairysis posūkis – norėdami rodyti kairįjį posūkį, paspauskite svirtelę žemyn.



H117806—UN—28MAR16

Garsinis signalas

Garsinis signalas – norėdami aktyvinti garsinį signalą, paspauskite svirtelės galą į vidų.



H117048—UN—22DEC16

Tolimosios šviesos

Tolimosios šviesos – jei norite įjungti tolimųjų šviesų žibintus, pastumkite svirtelę pirmyn. Patraukite svirtelę link savęs ir atleiskite, kad tolimosios šviesos sumirksėtų.



H117808—UN—28MAR16

Artimosios šviesos

Artimosios šviesos – jei norite įjungti artimųjų šviesų žibintus, patraukite svirtelę į centrinę padėtį.



H117886—UN—29MAR16

Darbinių žibintų 1 išankstinė parinktis

Darbinių žibintų 1 išankstinė parinktis – paspauskite, jei norite pasirinkti darbinių žibintų 1 išankstinę parinktį.



H117887—UN—29MAR16

Darbinių žibintų 2 išankstinė parinktis

Darbinių žibintų 2 išankstinė parinktis – paspauskite, jei norite pasirinkti darbinių žibintų 2 išankstinę parinktį.

PR79369,00003F1-26-08MAR21

Stiklo valytuvo ir purkštuvo naudojimas

PASTABA: Kad nesugadintumėte plovimo sistemos esant žemai temperatūrai, stiklo plovimo skysčio bakelį pripildykite neužšąlančio plovimo skysčio.



H117803—UN—28MAR16

Jungiklis

Jungiklis – pasukite, kad valytuvas veiktų norimu greičiu.



H117809—UN—28MAR16

IŠJUNGIMAS

IŠJUNGIMAS – pasirinkite, jei norite išjungti valytuvą.



H117810—UN—28MAR16

Intervalinis

Intervalinis – pasirinkite, jei norite, kad valytuvas veiktų intervaliniu režimu.



H117811—UN—28MAR16

Langų ploviklio purkštuvas

Stiklo purkštuvas – paspauskite, norėdami naudoti stiklo purkštuvą.



H117812—UN—28MAR16

Stiklo valytuvo įjungimas

Valytuvas įjungtas – pasirinkite, jei norite įjungti stiklo valytuvą.

PR79369,00003F2-26-08MAR21

Eterio įpurškimo sistemos valdymas (jei įrengta)



H121070—UN—18MAY17

Eterio įpurškimas

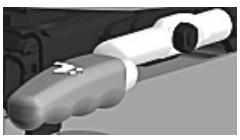
Eterio įpurškimas – norėdami šaltuoju metų laiku palengvinti paleidimą, paspauskite paleisdami variklį. Varikliui pradėjus veikti, mygtuką atleiskite.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nesusižalotumėte ir nesugadintumėte variklio. Skystį purkškite tik tuomet, kai variklis sukasi.

SVARBU: Kad būtų užtikrinamas tinkamas tepimas, leiskite varikliui dirbti mažu greičiu be apkrovos 1–2 minutes. Padidinkite šį laiką iki 2–4 minučių, jei dirbate minusinės temperatūros aplinkoje.

PR79369,00003F3-26-08MAR21

ComfortCommand™ operatoriaus sėdynė (bazinė sėdynė)



H117034—UN—28MAR16

Sėdynės pastūmimo pirmyn ir atgal reguliavimo rankenėlė

Pastūmimo pirmyn ir atgal reguliavimo rankenėlė – patraukite rankenėlę, norėdami pastumti sėdynę pirmyn arba atgal ir pasirinkti patogiausią darbinę padėtį.



H117035—UN—28MAR16

Vertikalių smūgių slopinimo rankenėlė

Vertikalių smūgių amortizavimo valdiklis – leidžia nustatyti sėdynės pakabos leistino judėjimo aukštyn ribą. Norėdami važiuoti minkščiau, pastumkite rankenėlę pirmyn, kiečiau – atgal. Tarp šių dviejų padėčių yra vidutinio kietumo nuostata.



H117861—UN—28MAR16

Svorio ir aukščio reguliavimo rankenėlė

Svorio ir aukščio reguliavimo rankenėlė – norėdami pakelti sėdynę, rankenėlę pakelkite, norėdami nuleisti – spauskite žemyn. Sureguliuokite sėdynės padėtį taip, kad būtų matyti žalios spalvos svorio ir aukščio indikatorius.



H117037—UN—28MAR16

Svorio ir aukščio indikatorius

Svorio ir aukščio indikatorius – naudodami svorio ir aukščio reguliavimo rankenėlę, sureguliuokite sėdynės padėtį taip, kad būtų matyti žalios spalvos svorio ir aukščio indikatorius.



H117036—UN—28MAR16

Pastūmimo pirmyn ir atgal ribotuvo reguliavimo rankenėlė

Pastūmimo pirmyn ir atgal ribotuvo reguliavimo rankenėlė – norėdami užfiksuoti ribines sėdynės perstūmimo pirmyn ir atgal padėtis, patraukite rankenėlę į viršų. Norėdami atleisti – paspauskite žemyn.



H117042—UN—28MAR16

Porankio aukščio reguliavimas

Porankio aukščio reguliavimas – norėdami sureguliuoti kairės pusės porankio aukštį pageidaujamoje padėtyje, nuimkite apvalų dangtelį ir atlaisvinkite rankenėlę.



H117041—UN—28MAR16

Atlošo kampo reguliavimo rankenėlė

Atlošo kampo reguliavimo rankenėlė – reguliuoja sėdynės atlošo kampą. Traukite rankenėlę aukštyn ir nustatykite atlošą į norimą padėtį, tada atleiskite rankenėlę.



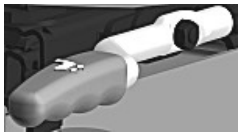
H121071—UN—18MAY17

Sėdynės sukamosios dalies rankenėlė

Sėdynės sukamosios dalies rankenėlė – pakelkite rankenėlę, kad galėtumėte pasukti sėdynę. Nuspauskite rankenėlę žemyn, jei norite užfiksuoti sėdynę.

PR79369,00003F4-26-08MAR21

ComfortCommand™ operatoriaus sėdynė (Premium medžiaginė sėdynė)



H117034—UN—28MAR16

Sėdynės pastūmimo pirmyn ir atgal reguliavimo rankenėlė

Pastūmimo pirmyn ir atgal reguliavimo rankenėlė – patraukite rankenėlę, norėdami pastumti sėdynę pirmyn arba atgal ir pasirinkti patogiausią darbinę padėtį.



H117035—UN—28MAR16

Vertikalių smūgių slopinimo rankenėlė

Vertikalių smūgių amortizavimo valdiklis – leidžia nustatyti sėdynės pakabos leistino judėjimo aukštyn ribą. Norėdami važiuoti minkščiau, pastumkite rankenėlę pirmyn, kiečiau – atgal. Tarp šių dviejų padėčių yra vidutinio kietumo nuostata.



H117861—UN—28MAR16

Svorio ir aukščio reguliavimo rankenėlė

Svorio ir aukščio reguliavimo rankenėlė – norėdami pakelti sėdynę, rankenėlę pakelkite, norėdami nuleisti – spauskite žemyn. Sureguliuokite sėdynės padėtį taip, kad būtų matyti žalios spalvos svorio ir aukščio indikatorius.



H117037—UN—28MAR16

Svorio ir aukščio indikatorius

Svorio ir aukščio indikatorius – naudodami svorio ir aukščio reguliavimo rankenėlę, sureguliuokite sėdynės padėtį taip, kad būtų matyti žalios spalvos svorio ir aukščio indikatorius.



H117039—UN—28MAR16

Sėdynės apačios gylio reguliavimo rankenėlė

Sėdynės apačios gylio reguliavimo rankenėlė – paspauskite rankenėlę ir pastumkite sėdynės apatinę dalį pirmyn arba atgal į patogiausią darbinę padėtį.



H117038—UN—28MAR16

Sėdynės apačios kampo reguliavimo rankenėlė

Sėdynės apačios kampo reguliavimo rankenėlė – paspauskite rankenėlę ir paverskite sėdynės apačią norimu kampu į patogiausią darbinę padėtį.



H117036—UN—28MAR16

Pastūmimo pirmyn ir atgal ribotuvo reguliavimo rankenėlė

Pastūmimo pirmyn ir atgal ribotuvo reguliavimo rankenėlė – norėdami užfiksuoti ribines sėdynės perstūmimo pirmyn ir atgal padėtis, patraukite rankenėlę į viršų. Norėdami atleisti – paspauskite žemyn.



H117040—UN—28MAR16

Šoninio judesio ribojimo reguliavimo rankenėlė

Šoninio judesio ribojimo reguliavimo rankenėlė – paspauskite rankenėlę į priekį, jei norite, kad sėdynė judėtų į šonus. Patraukite rankenėlę atgal, jei norite užfiksuoti.



H117043—UN—28MAR16

Porankio kampo reguliavimo rankenėlė

Porankio kampo reguliavimo rankenėlė – pakelia porankį į viršų arba žemyn. Sukdami rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę nuleisite, prieš laikrodžio rodyklę – pakelsite.



H117042—UN—28MAR16

Porankio aukščio reguliavimas

Porankio aukščio reguliavimas – norėdami sureguliuoti kairės pusės porankio aukštį pageidaujamoje padėtyje, nuimkite apvalų dangtelį ir atlaisvinkite rankenėlę.



H117041—UN—28MAR16

Atlošo kampo reguliavimo rankenėlė

Atlošo kampo reguliavimo rankenėlė – reguliuoja sėdynės atlošo kampą. Traukite rankenėlę aukštyn ir nustatykite atlošą į norimą padėtį, tada atleiskite rankenėlę.



H121071—UN—18MAY17

Sėdynės sukamosios dalies rankenėlė

Sėdynės sukamosios dalies rankenėlė – pakelkite rankenėlę, kad galėtumėte pasukti sėdynę. Nuspauskite rankenėlę žemyn, jei norite užfiksuoti sėdynę.



H117044—UN—28MAR16

Šildoma ir vėdinama sėdynė

Šildoma ir vėdinama sėdynė – norėdami įjungti sėdynės šildymą, paspauskite jungiklio viršutinę dalį. Norėdami įjungti sėdynės vėdinimą, paspauskite jungiklio apatinę dalį. Perjunkite jungiklį į neutralią padėtį, jei norite, kad sėdynės šildymo ir vėdinimo funkcijos būtų išjungtos.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Perkaitęs sėdynės šildytuvas gali nudeginti arba sugadinti sėdynę. Kad sumažėtų nudegimo rizika, būkite atsargūs naudodami sėdynės šildytuvą ilgą laiką, ypač jeigu operatorius su oda negali pajusti temperatūros pokyčio arba skausmo. Nedėkite ant sėdynės jokių objektų, pvz., apkloto, pagalvės, gaubto arba pan., dėl kurių sėdynės šildytuvas gali perkaisti.



H117045—UN—28MAR16

Viršutinė juosmens atrama

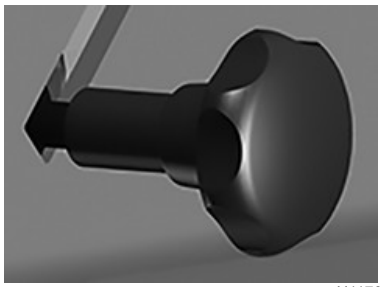
Viršutinė juosmens atrama – paspauskite viršutinį jungiklį link pliuso (+), jei norite padidinti viršutinės juosmens atramos įlinkį. Paspauskite viršutinį jungiklį link minuso (-), jei norite sumažinti viršutinės juosmens atramos įlinkį.



H117046—UN—28MAR16

Apatinė juosmens atrama

Apatinė juosmens atrama – paspauskite apatinį jungiklį link pliuso (+), jei norite padidinti apatinės juosmens atramos įlinkį. Paspauskite apatinį jungiklį link minuso (-), jei norite sumažinti apatinės juosmens atramos įlinkį.



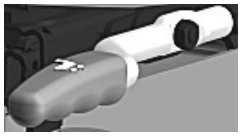
H117047—UN—22JUL21

Porankio valdymo pultas

Porankio valdymo pultas – atlaisvinkite rankenėlę ir pakelkite arba nuleiskite porankio valdymo pultą iki pageidaujamų išorinės plokštės angų. Priveržkite rankenėlę.

PR79369,00003F5-26-08MAR21

ComfortCommand™" operatoriaus sėdynė (Ultimate odinė sėdynė)



H117034—UN—28MAR16

Sėdynės pastūmimo pirmyn ir atgal reguliavimo rankenėlė

Pastūmimo pirmyn ir atgal reguliavimo rankenėlė – patraukite rankenėlę, norėdami pastumti sėdynę pirmyn arba atgal ir pasirinkti patogiausią darbinę padėtį.



H117035—UN—28MAR16

Vertikalių smūgių slopinimo rankenėlė

Vertikalių smūgių amortizavimo valdiklis – leidžia nustatyti sėdynės pakabos leistino judėjimo aukštyn ribą. Norėdami važiuoti minkščiau, pastumkite rankenėlę pirmyn, kiečiau – atgal. Tarp šių dviejų padėčių yra vidutinio kietumo nuostata.



H119780—UN—07JUN18

Svorio / aukščio reguliavimo jungiklis

Svorio / aukščio reguliavimo jungiklis – paspauskite viršutinę jungiklio dalį norėdami pakelti sėdynę arba paspauskite apatinę dalį norėdami sėdynę nuleisti. Sureguliuokite sėdynės padėtį taip, kad būtų matyti žalios spalvos svorio ir aukščio indikatorius.



H117037—UN—28MAR16

Svorio ir aukščio indikatorius

Svorio ir aukščio indikatorius – naudodami svorio ir aukščio reguliavimo rankenėlę, sureguliuokite sėdynės padėtį taip, kad būtų matyti žalios spalvos svorio ir aukščio indikatorius.



H117039—UN—28MAR16

Sėdynės apačios gylio reguliavimo rankenėlė

Sėdynės apačios gylio reguliavimo rankenėlė – paspauskite rankenėlę ir pastumkite sėdynės apatinę dalį pirmyn arba atgal į patogiausią darbinę padėtį.



H117038—UN—28MAR16

Sėdynės apačios kampo reguliavimo rankenėlė

Sėdynės apačios kampo reguliavimo rankenėlė – paspauskite rankenėlę ir paverskite sėdynės apačią norimu kampu į patogiausią darbinę padėtį.



H117036—UN—28MAR16

Pastūmimo pirmyn ir atgal ribotuvo reguliavimo rankenėlė

Pastūmimo pirmyn ir atgal ribotuvo reguliavimo rankenėlė – norėdami užfiksuoti ribines sėdynės perstūmimo pirmyn ir atgal padėtis, patraukite rankenėlę į viršų. Norėdami atleisti – paspauskite žemyn.



H119781—UN—07JUN18

Šoninio judesio ribojimo reguliavimo rankenėlė

Šoninio judesio ribojimo reguliavimo rankenėlė – paspauskite rankenėlę į priekį, jei norite, kad sėdynė judėtų į šonus. Patraukite rankenėlę atgal, jei norite užfiksuoti.



H117043—UN—28MAR16

Porankio kampo reguliavimo rankenėlė

Porankio kampo reguliavimo rankenėlė – pakelia porankį į viršų arba žemyn. Sukdami rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę nuleisite, prieš laikrodžio rodyklę – pakelsite.



H117042—UN—28MAR16

Porankio aukščio reguliavimas

Porankio aukščio reguliavimas – norėdami sureguliuoti kairės pusės porankio aukštį pageidaujamoje padėtyje, nuimkite apvalų dangtelį ir atlaisvinkite rankenėlę.



H117041—UN—28MAR16

Atlošo kampo reguliavimo rankenėlė

Atlošo kampo reguliavimo rankenėlė – reguliuoja sėdynės atlošo kampą. Traukite rankenėlę aukštyn ir nustatykite atlošą į norimą padėtį, tada atleiskite rankenėlę.



H121071—UN—18MAY17

Sėdynės sukamosios dalies rankenėlė

Sėdynės sukamosios dalies rankenėlė – pakelkite rankenėlę, kad galėtumėte pasukti sėdynę. Nuspauskite rankenėlę žemyn, jei norite užfiksuoti sėdynę.



H119782—UN—07JUN18

Šildoma ir vėdinama sėdynė

Šildoma ir vėdinama sėdynė – norėdami įjungti sėdynės šildymą, paspauskite jungiklio viršutinę dalį. Norėdami įjungti sėdynės vėdinimą, paspauskite jungiklio apatinę dalį. Perjunkite jungiklį į neutralią padėtį, jei norite, kad sėdynės šildymo ir vėdinimo funkcijos būtų išjungtos.

ĮSPĖJIMAS: Perkaitęs sėdynės šildytuvas gali nudeginti arba sugadinti sėdynę. Kad sumažėtų nudegimo rizika, būkite atsargūs naudodami sėdynės šildytuvą ilgą laiką, ypač jeigu operatorius su oda negali pajusti temperatūros pokyčio arba skausmo. Nedėkite ant sėdynės jokių objektų, pvz., apkloto, pagalvės, gaubto arba pan., dėl kurių sėdynės šildytuvas gali perkaisti.



H117045—UN—28MAR16

Viršutinė juosmens atrama

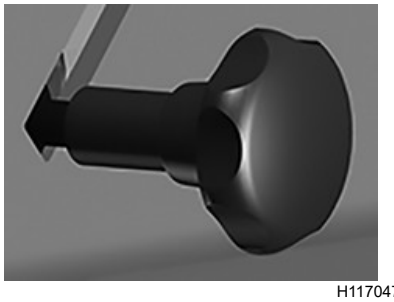
Viršutinė juosmens atrama – paspauskite viršutinį jungiklį link pliuso (+), jei norite padidinti viršutinės juosmens atramos įlinkį. Paspauskite viršutinį jungiklį link minuso (-), jei norite sumažinti viršutinės juosmens atramos įlinkį.



H117046—UN—28MAR16

Apatinė juosmens atrama

Apatinė juosmens atrama – paspauskite apatinį jungiklį link pliuso (+), jei norite padidinti apatinės juosmens atramos įlinkį. Paspauskite apatinį jungiklį link minuso (-), jei norite sumažinti apatinės juosmens atramos įlinkį.



H117047—UN—22JUL21

Porankio valdymo pultas

Porankio valdymo pultas – atlaisvinkite rankenėlę ir pakelkite arba nuleiskite porankio valdymo pultą iki pageidaujamų išorinės plokštės angų. Priveržkite rankeną.

PR79369,00003F6-26-08MAR21

Saugos diržai



H118075—UN—15APR16

Saugos diržas

Saugos diržai yra standartinė įranga ir operatoriaus, ir instruktoriaus sėdynėse. Saugos diržas turi greito atleidimo mygtuką ir automatiškai susivynioja, kad būtų galima laisvai atsistoti ir atsisėsti sėdynėje.

ĮSPĖJIMAS: Bent kartą per metus patikrinkite mašinos saugos diržus ir jų tvirtinimo sistemą. Jei saugos diržų sistemoje, įskaitant tvirtinimo elementus, sagtis, diržą arba fiksatorių, pastebima pažeidimų, pavyzdžiui, įpjovimų, atbrizgimų, pernelyg didelis ar neįprastas susidėvėjimas, spalvos pokyčių arba nutrynimų, būtina nedelsiant pakeisti visą saugos diržų sistemą. Dėl savo saugumo diržų sistemą keiskite tik patvirtintomis naudoti atsarginėmis detalėmis. Dėl pakaitinių detalių kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

PR79369,00003F7-26-08MAR21

Instruktoriaus sėdynė



H118073—UN—15APR16

Instruktoriaus sėdynė

Sėdynės atlošą ir sėdynės apačią galima pakelti arba nuleisti į norimą darbinę padėtį.

ĮSPĖJIMAS: Instruktoriaus sėdynė skirta tik operatoriams mokyti arba mašinos gedimų diagnostikai. Neprileiskite prie mašinos ir įrenginių pašalinių asmenų. Visada segėkite saugos diržus.

PR79369,00003F8-26-09MAR21

Derliaus ėmimo valdymo elementai



H117027—UN—28MAR16

Fiksatorius

Programuojamųjų sparčiųjų klavišų užraktas – užrakina sparčiųjų klavišų jungiklį, kad apsaugotų nuo atsitiktinio nuostatų pakeitimo. Kai pasirenkama ši funkcija, įsijungia indikatorius.



H116352—UN—20DEC16

Lenktuvo / diržo greičio ratukas

Lenktuvo / diržo greičio ratukas – pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi, jei norite padidinti lenktuvo ir juostinio rinktuvo greitį bei nustatytąją reikšmę, arba prieš laikrodžio rodyklę, jei norite sumažinti lenktuvo ir juostinio rinktuvo greitį bei nustatytąją reikšmę.



H116347—UN—20DEC16

Rinktuvo aukščio / HydraFlex™ slėgio reguliavimo ratukas

Rinktuvo aukščio / HydraFlex™ slėgio valdymo ratukas – leidžia pasirinkti rinktuvo padėtį žemės atžvilgiu ir automatiškai grįžti į tą padėtį. Norėdami pakelti pjaunamąją ir padidinti nustatytąją reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi (jei įrengta HydraFlex™ slėgio didinimo sistema).

Norėdami nuleisti pjaunamąją ir sumažinti nustatytąją reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį (jei įrengta HydraFlex™ slėgio mažinimo sistema).



H117923—UN—22DEC16

Nuožulniosios kameros reversorius

Nuožulniosios kameros reversorius – perjungia nuožulniosios kameros pavarų dėžę į atbulinės eigos režimą.



H117924—UN—22DEC16

Juostinio rinktuvo valymas

Juostinio rinktuvo valymas – atideda pjaunamosios diržo pavaros sistemos įjungimą.



H117924—UN—22DEC16

Pjaunamosios įjungimas

Pjaunamosios įjungimas – įjungia arba išjungia pjaunamosios funkcijas.

"HydraFlex" yra "Deere & Company" prekės ženklas



H117925—UN—22DEC16

Kuliamosios įjungimas

Kuliamosios įjungimas – įjungia arba išjungia kuliamosios funkcijas.



H117017—UN—28MAR16

Išmetimo krypties apkeitimo mygtukas

Išmetimo krypties perjungimas – leidžia greitai sureguliuoti likučių paskirstymą priešinga kryptimi, siekiant kompensuoti vėjo sukeliamus trikdžius, atsirandančius galulaukėse darant posūkius.

PASTABA: Perjungimas galimas tik tuomet, kai krypties reguliavimo elementas nėra centrinėje padėtyje.



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

Porankio reguliavimo ratukas – skirtas porankio padėčiai keisti.

- Norėdami padidinti nuostatą, sukite reguliavimo ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
- Norėdami sumažinti nuostatą, sukite reguliavimo ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.



H117012—UN—28MAR16

Kūlimo tarpo reguliavimas

Kūlimo tarpo reguliatorius – paspauskite, jei norite įjungti porankio reguliavimo ratuką ir pasirinkti pageidaujamą tarpą.



H117013—UN—28MAR16

Kūlimo greičio reguliavimas

Kūlimo greičio reguliatorius – paspauskite, jei norite įjungti porankio reguliavimo ratuką ir pasirinkti pageidaujamą greitį.



H117011—UN—29MAR16

Valymo ventiliatoriaus apsukų reguliatorius

Valymo ventiliatoriaus apsukų reguliatorius – paspauskite, jei norite įjungti porankio reguliavimo ratuką ir pasirinkti pageidaujamą greitį.



H117014—UN—28MAR16

Viršutinio sieto reguliavimas

Viršutinio sieto reguliatorius – paspauskite, jei norite įjungti porankio reguliavimo ratuką ir pasirinkti pageidaujamą tarpą.



H117015—UN—28MAR16

Sieto reguliavimas

Apatinio sieto reguliatorius – paspauskite, jei norite įjungti porankio reguliavimo ratuką ir pasirinkti pageidaujamą tarpą.



H118063—UN—15APR16

Programuojamieji mygtukai

Programuojamieji mygtukai – priklausomai nuo mašinos priedų ir pjaunamosios tipo, mygtukai gali būti programuojami skirtingoms funkcijoms. (Daugiau informacijos rasite ekrano pagalbos meniu skyriuje "Valdymo sąrankos programa".)

PR79369,00003F9-26-08MAR21

HVAC



N120890—UN—05MAY16

Ventiliatoriaus greitis

Ventiliatoriaus greitis – paspauskite, jei norite pakeisti kabinos ventiliatoriaus sukimosi greitį.



H117877—UN—29MAR16

Oro srauto kryptis

Oro srauto valdymas – paspauskite, jei norite pasirinkti pageidaujamą oro srauto kryptį.



N121549—UN—12MAY16

Temperatūros reguliavimas

Temperatūros valdymas – paspauskite, jei norite pakeisti kabinos vidaus temperatūrą.

PR79369,00003FA-26-09MAR21

Radijas



N123514—UN—22SEP16

Paieška

Paieška – paspauskite, jei norite ieškoti radijo stoties.



N124430—UN—22SEP16

Garsumo valdymas

Garso stiprumo valdymas – paspauskite, jei norite pakeisti garso stiprumą.



H117918—UN—29MAR16

Nutildymas – paspauskite, jei norite išjungti mikrofoną.

- Paspauskite, norėdami išjungti garsą.
- Paspauskite, norėdami vėl įjungti garsą.

PR79369,00003FB-26-09MAR21

Variklis ir darbinė pavara



H117023—UN—22DEC16

Mygtuku perjungiama pavara

Mygtuku perjungiama pavara (jei įrengta) – spauskite norimą mygtuką (1, 2 arba 3), kad padidintumėte arba sumažintumėte mašinos važiavimo greitį. Įsijungia pasirinkto greičio indikatorius.



H117917—UN—22DEC16

ProDrive™

ProDrive™ (jei įrengta) – spauskite norimą mygtuką (1 arba 2), kad padidintumėte arba sumažintumėte mašinos važiavimo greitį. Įsijungia pasirinkto greičio indikatorius.

"ProDrive" yra "Deere & Company" prekės ženklas



H117019—UN—28MAR16

Variklio greitis (mažas)

Variklio greitis (mažas) – paspauskite, jei norite pasirinkti mažą variklio greitį. Kai pasirenkama ši funkcija, įsijungia indikatorius.



H117020—UN—28MAR16

Variklio greitis (vidutinis)

Variklio greitis (vidutinis) – paspauskite, jei norite pasirinkti vidutinį variklio greitį. Kai pasirenkama ši funkcija, įsijungia indikatorius.



H117021—UN—28MAR16

Variklio greitis (didelis)

Variklio greitis (didelis) – paspauskite, jei norite pasirinkti didelį variklio greitį. Kai pasirenkama ši funkcija, įsijungia indikatorius.

PASTABA: Jei įrengta ProDrive™, variklio greitis nurodomas dinamiškai, veikiant kelio režimui.



H117022—UN—28MAR16

Kelio režimo išjungimo jungiklis

Kelio režimo išjungimo jungiklis – paspauskite prieš transportuodami mašiną keliu. Kai pasirenkama ši funkcija, įsijungia indikatorius.



H117024—UN—28MAR16

Keturių ratų pavara, didelis greitis

Keturių ratų pavara, didelis greitis (jeigu įrengta) – paspauskite, norėdami valdyti keturių ratų pavaros sistemos greitį.



H117025—UN—28MAR16

Keturių ratų pavara, mažas greitis

Keturių ratų pavara, mažas greitis (jeigu įrengta) – paspauskite, norėdami valdyti keturių ratų pavaros sistemos greitį.



H117026—UN—28MAR16

Diferencialo blokatorius

Diferencialo blokatorius (jei įrengtas) – paspauskite, jei norite rankiniu būdu įjungti arba išjungti diferencialo blokatorių ir išspręsti traukos problemas, kai dirbama laukuose.



H117028—UN—28MAR16

Stovėjimo stabdys

Stovėjimo stabdys – paspauskite, jei norite pasirinkti stovėjimo stabdžio būseną. Rankiniu režimu (piktograma apšviesta) stovėjimo stabdys liks įjungtas ir mašina nejudės. Automatiniu režimu (piktograma nedega) stovėjimo stabdys automatiškai atsijungs /

įsijungs, kai perjungsite daugiafunkcę svirtį į neutralią padėtį / iš jos.

PR79369,00003FC-26-09MAR21

Žibintai



H117886—UN—29MAR16

Darbinių žibintų 1 išankstinė parinktis

Darbinių žibintų 1 išankstinė parinktis – paspauskite, jei norite pasirinkti darbinių žibintų 1 išankstinę parinktį.



H117887—UN—29MAR16

Darbinių žibintų 2 išankstinė parinktis

Darbinių žibintų 2 išankstinė parinktis – paspauskite, jei norite pasirinkti darbinių žibintų 2 išankstinę parinktį.



H117884—UN—29MAR16

Švyturėliai – paspauskite norėdami švyturėlius įjungti, paspauskite dar kartą norėdami išjungti. Indikatoriaus lemputė šviečia, kai įjungta.



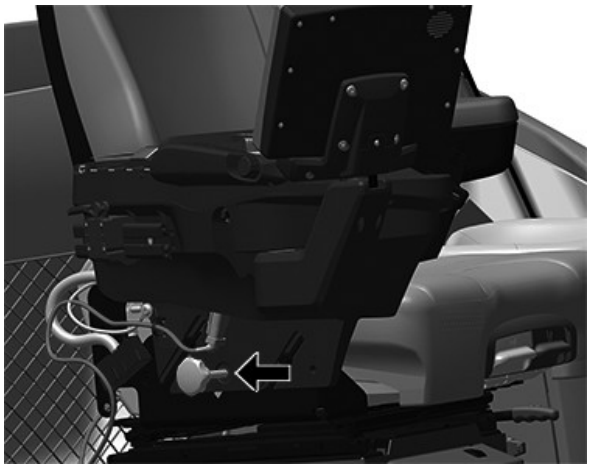
H117885—UN—29MAR16

Avarinis signalas

Avarinė šviesa – paspauskite norėdami įjungti avarines šviesas, paspauskite dar kartą norėdami išjungti. Indikatoriaus lemputė šviečia, kai įjungta.

PR79369,00003FD-26-09MAR21

Pultas ir ekranas



H118078—UN—19JAN17

Porankio valdymo pultas

Porankio valdymo pultas – atlaisvinkite rankenėlę ir pakelkite arba nuleiskite porankio valdymo pultą iki pageidaujamų išorinės plokštės angų. Priveržkite rankenėlę, kad užfiksuotumėte porankį pasirinktoje vietoje.



N128644—UN—15FEB17

USB įkrova

USB įkrova – leidžia įkrauti mobiliuosius įrenginius. Šie lizdai įrengti dėtuvės skydelyje. Jie nėra sujungti su radiju ar ekranu.



N128645—UN—15FEB17

Pagalbinis lizdas

Papildomas lizdas – naudojamas elektros įrenginiams (12 V). Įrengtas dėtuvės skydelyje.



H117794—UN—19JAN17

Svirtis

Svirtis – pasukite svirtį kairėn arba dešinėn į norimą darbinę padėtį.

PASTABA: Ši funkcija yra tik tose mašinose, kuriose neįrengta sėdynės sukiojimo sistema.



H117795—UN—15APR16

Ekranas

Ekranas – pasukite ekraną į kairę arba į dešinę iki pageidaujamos padėties.

PR79369,00003FE-26-09MAR21

Nuožulniosios kameros reversorius



H127356—UN—26SEP19

Nuožulniosios kameros reversorius

Naudokite norėdami hidrauliškai perjungti į nuožulniosios kameros pavarų dėžės atbulinės eigos režimą, kad būtų išvalyta užsikimšusi nuožulnioji kamera arba rinktuvas.

PASTABA: Jei variklis dirba didelėmis apsukomis, IŠJUNKITE nuožulniosios kameros reversoriaus jungiklį ir sumažinkite variklio apsukas iki mažų tuščiosios eigos apsukų.

Keitimo procedūra:



H127348—UN—26SEP19

Jungiklis nuspaustas

1. Nuspauskite jungiklį ir laikykite nuspaudę.



H127352—UN—26SEP19

Jungiklis įjungtas

2. Norėdami užblokuoti jungiklį, patraukite jį atgal.



H127346—UN—26SEP19

Išjungti

3. Kai nuožulnioji kamera bus išvalyta, pastumkite jungiklį pirmyn.

PR79369,00003FF-26-09MAR21

Juostinio rinktuvo valymas



H127356—UN—26SEP19

Juostinio rinktuvo valymas

Uždelsia pjaunamosios diržo pavaros sistemos įsijungimą, dėl to išmetama eilė į nuožulniąją kamerą gali būti paduodama mažesniais segmentais.

PASTABA: Kad galėtumėte paleisti valymo programą, įjungimo, reverso ir įjungimo vėl ciklas turi įvykti per 30 sekundžių.

Keitimo procedūra:



H127351—UN—26SEP19

Įjungtas rinktuvas

1. Norėdami įjungti pjaunamąją pastumkite žemyn ir į priekį.



H127352—UN—26SEP19

Reversorius įjungtas

2. Norėdami įjungti moduliuotos nuožulniosios kameros reverso mechanizmą, patraukite atgal.



H127351—UN—26SEP19

Įjungtas rinktuvas

3. Pastumkite jungiklį dar kartą pirmyn, kad įjungtumėte pjaunamąją.

PR79369,0000400-26-09MAR21

Rinktuvo įjungimas



H127356—UN—26SEP19

Pjaunamosios įjungimas

Įjungiamos pjaunamosios funkcijos.

PASTABA: Jei įjungę rinktuvą atsistosite nuo sėdynės, rinktuvas po penkių sekundžių išsijungs.

Sistemos reikalavimai.

- Kuliamosios įjungimo jungiklis turi būti nustatytas į įjungimo padėtį.
- Kelio režimo išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.
- Turite valdyti pjaunamąją sėdėdami sėdynėje.

Keitimo procedūra:



H127348—UN—26SEP19

Jungiklis nuspaustas

1. Nuspauskite jungiklį ir laikykite nuspaudę.



H127351—UN—26SEP19

Jungiklis įjungtas

2. Pastumkite į priekį, kad užfiksuotumėte jungiklį.



H127346—UN—26SEP19

Išjungti

3. Patraukite jungiklį atgal norėdami išjungti pjaunamosios funkcijas.

PR79369,0000401-26-09MAR21

Kuliamosios įjungimas



H127357—UN—26SEP19

Kuliamosios įjungimas

Įjungiamos kuliamosios funkcijos.

PASTABA: Kuliamoji išsijungia, kai iškrovimo kultuvo greitis nukrenta žemiau 300 aps./min.

Jeigu po įjungimo atsistosite nuo sėdynės, pasigirs kuliamosios sukimosi įspėjamasis signalas ir ims mirksėti išorinės šviesos, įspėdamos, kad operatorius pakilo nuo sėdynės kuliamajai veikiant. Šviesos ir garsinis įspėjimo signalas veiks, kol kuliamoji visiškai sustos.

Sistemos reikalavimai.

- Variklis turi veikti mažomis apsukomis tuščiąja eiga.
- Kelio režimo išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.
- Turite valdyti kuliamąją sėdėdami.

Keitimo procedūra:



H127347—UN—26SEP19

Jungiklis nuspaustas

1. Nuspauskite jungiklį ir laikykite nuspaudę.



H127350—UN—26SEP19

Jungiklis įjungtas

2. Pastumkite į priekį, kad užfiksuotumėte jungiklį.



H127346—UN—26SEP19

Išjungti

3. Patraukite jungiklį atgal norėdami išjungti kuliamosios funkcijas.

PR79369,0000402-26-09MAR21

Kūlimo tarpo reguliavimas

Kūlimo tarpo reguliavimo funkcija leidžia padidinti arba sumažinti atstumą tarp kūlimo elementų ir pobūgnio dirbant su įvairiais javais bei įvairiomis sąlygomis.

PASTABA: Daugiau informacijos apie kūlimo tarpo parinktis rasite operatoriaus vadovo skyriuje "Javų nuostatos".

Keiskite šiais atvejais:

Didinkite kūlimo tarpą, kai siekiate šių tikslų:

- Pagerinti šiaudų kokybę, gauti ilgesnius šiaudus ir mažiau pažeisti derlių.
- Pagerinti šiaudų kokybę, sumažinti perskeltų ir pažeistų grūdų kiekį.

- Sumažinti galios sąnaudas; naudojamas dirbant su lengvai iškuliamais grūdais.
- Sumažinti šiukšlių kiekį, sumažinti sieto apkrovą valytuve.

Mažinkite kūlimo tarpą, kai siekiate šių tikslų:

- Sumažinti neiškultų grūdų nuostolius kuliamojoje; neišlukštentų ar nuo burbuolės neatskirtų grūdų kiekius, išmetamus už mašinos.
- Pagerinkite grūdų bunkerio mėginį; sumažinkite branduolių su lukštais arba neatidarytų ankščių kiekį.

Keitimo procedūra:



H117012—UN—28MAR16

Kūlimo tarpo reguliavimas

1. Paspauskite porankyje esantį mygtuką, kad įjungtumėte porankio reguliavimo ratuką.



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą kūlimo tarpą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos, kai kurių reikšmių gali nepavykti pasiekti.

PASTABA: Maksimali reikšmė gali būti nepasiekiama, jei sumontuoti tankinimo elementai.

Minimumas: 0

Didžiausia reikšmė: 40

Žingsnis: 1

PR79369,0000403-26-09MAR21

Kūlimo greičio reguliavimas

Kūlimo greičio reguliavimo funkcija leidžia pakeisti kūlimo greitį, kad atitiktų kintančias javų sąlygas.

PASTABA: Daugiau informacijos apie kūlimo greičio nuostatas rasite operatoriaus vadovo skyriuje "Javų nuostatos".

Keiskite šiais atvejais:

Didinkite kūlimo greitį, kai siekiate šių tikslų:

- Pagerinkite atskyrimą.
- Patobulinkite medžiagų tvarkymą.
- Sumažinkite neiškultų grūdų kiekį.
- Sumažinkite užsikimšimo pavojų.
- Sumažinkite kuliamosios nuostolius, patiriamus dėl nepakankamos išcentrinės jėgos.

Mažinkite kūlimo greitį šiais atvejais:

- Norite pagerinti šiaudų kokybę.
- Sumažinkite pelų kiekį grūdų valytuve.
- Sumažinkite branduolių traiškymą.
- Sumažinkite kuliamosios nuostolius dėl didelio pelų kiekio.

Keitimo procedūra:

1. Įjunkite kuliamąją ir paleiskite variklį didelėmis apsukomis tuščiaja eiga.



H117013—UN—28MAR16

Kūlimo greitis

2. Paspauskite porankyje esantį mygtuką, kad įjungtumėte porankio reguliavimo ratuką.



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

3. Porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą greitį.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

   Rotorius turi du greičio diapazonus, kuriuos galima nustatyti rotoriaus transmisijoje.
   - 1 diapazonas: 210–550 sūkių/min.
   - 2 diapazonas: 380–1000 aps./min.

PASTABA: Nerekomenduojama naudoti rotoriaus su labai mažais antro diapazono greičiais. Pavyzdžiui, jei tikslinės aps./min. yra 400, verčiau naudokite pirmą diapazoną, o ne antrą.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos, kai kurių reikšmių gali nepavykti pasiekti.

Minimumas: 200 aps./min.

Didžiausias: 1000 aps./min.

Žingsnis: 10 aps./min.

PR79369,0000404-26-09MAR21

Valymo ventiliatoriaus greičio reguliatorius

Valymo ventiliatoriaus greičio reguliavimo funkcija leidžia pakeisti ventiliatoriaus greitį, siekiant sumažinti šiukšlių kiekį grūduose ir grūdų nuostolius.

Ventiliatoriaus greičio variklis turi terminio (šiluminio) išjungimo funkciją, stabdančią variklio darbą, jei susidaro bet kuri iš toliau nurodytų sąlygų:

- Jungiklis naudojamas nenutrūkstamai ilgiau nei 2 ar 3 minutes.
- Reguliavimo sistema priešinasi stabdymui, kol variklis vis dar mėgina keisti apsukų greitį.
- Svirtiniame mechanizme juntamas neįprastas užsikirtimas ar stabdymas.

Jei įtariate bet kurį iš išvardytų požymių, išvalykite ir, jei reikia, sureguliuokite.

PASTABA: Prieš pakartotinį jungimą leiskite varikliui 10–15 minučių ataušti.

Keiskite šiais atvejais:

Didinkite ventiliatoriaus greitį, kai siekiate šių tikslų:

- Pagerinkite mėginio kokybę. Sumažinkite pelų arba lengvų medžiagų kiekį grūdų bunkeryje.
- Sumažinkite nuostolius, jei javų kilimėlis nėra pakankamai aeruojamas.

Mažinkite ventiliatoriaus greitį, kai siekiate šių tikslų:

- Sumažinkite grūdų valytuvo nuostolius. Mažesni, lengvesni grūdai gali būti pašalinti iš grūdų valytuvo.
- Sumažinkite grūdų kiekį nuosijų sistemoje.

PASTABA: Daugiau informacijos apie ventiliatoriaus greičio nuostatas pateikta operatoriaus vadovo skyriuje "Javų nuostatos".

Keitimo procedūra:

1. Įjunkite kuliamąją ir paleiskite variklį didelėmis apsukomis tuščiąja eiga.



H117011—UN—29MAR16

Valymo ventiliatoriaus apsukų reguliatorius

2. Paspauskite porankyje esantį mygtuką, kad įjungtumėte porankio reguliavimo ratuką.



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

3. Porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą greitį.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PASTABA: Maksimali ir minimali reikšmės gali pasikeisti, jei mašinoje bus įrengtas valymo ventiliatoriaus lėtinimo rinkinys.

Minimumas: 620 aps./min.

Didžiausias: 1350 aps./min.

Žingsnis: 10 aps./min.

PR79369,0000405-26-09MAR21

Viršutinio sieto reguliavimas

Viršutinio sieto reguliavimo funkcija leidžia pakeisti viršutinio sieto elementų tarpą atsižvelgiant į javų tipą ir darbo sąlygas, siekiant sumažinti šiukšlių kiekį grūduose ir grūdų nuostolius valytuve.

PASTABA: Daugiau informacijos apie viršutinio sieto tarpo nuostatas pateikta operatoriaus vadovo skyriuje "Javų nuostatos".

Keiskite šiais atvejais:

Didinkite viršutinio sieto tarpą, kai siekiate šių tikslų:

- Sumažinkite grūdų nuostolius valytuve leisdami jiems greičiau iškristi prieš paliekant valytuvą.
- Leiskite grūdams iškristi greičiau, kad mažiau jų patektų į nuosijas.

Sumažinkite viršutinio sieto tarpą:

- Pagerinkite grūdų kokybę sumažindami stambių šiukšlių kiekį grūdų bunkeryje.
- Sumažinkite didelį nuosijų tūrį, kai jame nėra palaidų grūdų.

Keitimo procedūra:



H117014—UN—28MAR16

Viršutinio sieto reguliavimas

1. Paspauskite porankyje esantį mygtuką, kad įjungtumėte porankio reguliavimo ratuką.



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą tarpą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos, kai kurių reikšmių gali nepavykti pasiekti.

Bendrosios paskirties:

Minimumas: 0

Didžiausia reikšmė: 22

Žingsnis: 1

Giliadantis:

Minimumas: 0

Didžiausia reikšmė: 30

Žingsnis: 1

PR79369,0000406-26-09MAR21

Sieto reguliavimas

Sieto reguliavimo funkcija leidžia pakeisti sieto tarpą, kad kintant javų tipui ir darbo sąlygoms sumažėtų šiukšlių ir nuosijų.

PASTABA: Daugiau informacijos apie apatinio sieto tarpo nuostatas pateikta operatoriaus vadovo skyriuje "Javų nuostatos".

Keiskite šiais atvejais:

Didinkite apatinio sieto tarpą, kai siekiate šių tikslų:

- Norite sumažinti nuosijų kiekį; grūdai iškrenta greičiau ir mažiau jų patenka į nuosijas.
- Norite padidinti valymo ventiliatoriaus oro srautą; didinant apatinio sieto tarpą didesnis valymo ventiliatoriaus oro kiekis patenka per viršutinį sietą.

Mažinkite apatinio sieto tarpą, kai siekiate šių tikslų:

- Norite padidinti nuosijų kiekį; sunkiai iškuliami grūdai priverstinai nukreipiami atgal į kuliamąją.
- Norite pagerinti kokybę; sumažėja pašalinių medžiagų kiekis grūdų bunkeryje.

Keitimo procedūra:



H117015—UN—28MAR16

Sieto reguliavimas

1. Paspauskite porankyje esantį mygtuką, kad įjungtumėte porankio reguliavimo ratuką.



H115034—UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

2. Porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą apatinio sieto tarpą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos, kai kurių reikšmių gali nepavykti pasiekti.

Bendrosios paskirties:

Minimumas: 0

Didžiausia reikšmė: 20

Žingsnis: 1

Giliadantis:

Minimumas: 0

Didžiausia reikšmė: 25

Žingsnis: 1

PR79369,0000407-26-09MAR21

Paieška



N123514—UN—22SEP16

Paieška

Paspauskite, norėdami ieškoti radijo stoties.

- AM / FM / WX / MW / LW: Paspauskite jungiklį (trumpas spustelėjimas), jei norite pakeisti išankstinę parinktį.
- AM / FM / WX / MW / LW: Laikykite jungiklį nuspaustą (ilgai), kad prasidėtų paieška.
- SiriusXM™ palydovinis radijas: Palaikykite jungiklį nuspaustą, jeigu norite pakeisti kanalą.
- CD / MP3: Paspauskite jungiklį norėdami pereiti į dabartinio takelio pradžią, į ankstesnį takelį arba į paskesnį takelį.

PR79369,0000408-26-09MAR21

Mygtuku perjungiama pavara (jei įrengta)



H117023—UN—22DEC16

Mygtuku perjungiama pavara

Spauskite norimą mygtuką (1, 2 arba 3), kad padidintumėte arba sumažintumėte mašinos važiavimo greitį. Įsijungia pasirinkto greičio indikatorius.

PASTABA: Maksimalus važiavimo greitis ribojamas priklausomai nuo padangų dydžio ir šalies taisyklių.

Prieš pasirenkant norimą pavarą, mašiną reikia sustabdyti ir daugiafunkcę svirtį perstumti į neutralią padėtį.

ĮSPĖJIMAS: Mygtuku perjungiama transmisija: Kad mašina sustotų paspaudus greito stabdymo jungiklį kuliamajai veikiant, turite patraukti atgal daugiafunkcę svirtį.

PR79369,0000409-26-09MAR21

ProDrive™ (jei įrengta)



H117917—UN—22DEC16

ProDrive™

Spauskite norimą mygtuką (1 arba 2), kad padidintumėte arba sumažintumėte mašinos važiavimo greitį. Įsijungia pasirinkto greičio indikatorius.

PASTABA: Maksimalus važiavimo greitis ribojamas priklausomai nuo padangų dydžio ir šalies taisyklių. Greitį galima užprogramuoti nuo nulio iki maksimalaus leistino važiavimo greičio.

Maksimalus atbulinės eigos važiavimo greitis yra 10 km/val. (6,2 mi/h) ir jo negalima keisti, nesvarbu, koks režimas įjungtas.

ProDrive™ režimo 1 ar 2 jungiklius galima pasirinkti, kol mašina važiuoja.

ĮSPĖJIMAS: ProDrive™ mašinos: Paspaudus greito stabdymo jungiklį, kai įjungta kuliamoji, mašina lėtai riedės, kol sustos. Visada rekomenduojama segėti saugos diržą, siekiant išvengti sunkių traumų.

PR79369,000040A-26-10MAR21

"ProDrive" yra "Deere & Company" prekės ženklas

Kelio režimo išjungimo jungiklis



H127518—UN—30SEP19

Važiavimo keliu išjungimo jungiklis

Mašinai važiuojant keliu paspauskite kelio režimo išjungimo mygtuką. Kai pasirenkama ši funkcija, įsijungia indikatorius.

Įjungus kelio režimo išjungimo jungiklį bus išjungtos šios funkcijos:

- Kuliamosios įjungimas
- Pjaunamosios įjungimas
- Pjaunamosios pakėlimas ir nuleidimas
- Rinktuvo aukščio atnaujinimas
- Pjaunamosios aukščio jutimas
- Šoninis pavertimas
- Lenktuvų pakėlimas, nuleidimas ir stumdymas pirmyn ir atgal
- Iškrovimo sraigtas
- Sraigto pasukimas
- Iškrovimo sraigto užlenkimas (jeigu įrengtas)
- Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti)
- Keturių ratų pavara (jei įrengta)

Po mašinos transportavimo keliu, jei reikalingos lauko funkcijos, dvi sekundes palaikykite nuspaudę kelio režimo išjungimo jungiklį, kad indikatorius užgestų ir norimos lauko funkcijos vėl veiktų.

Jei mašinoje įrengta ProDrive™ transmisija ir variklio greičio valdymas, variklio greitis dinamiškai valdomas įjungus keliu režimo išjungimo jungiklį. Tai padidins degalų naudojimo efektyvumą transportuojant mašiną.

PR79369,000040B-26-09MAR21

Keturių ratų pavara (jei įrengta)

Valdo keturių ratų pavaros sistemos įjungimą / išjungimą ir greitį.

SVARBU: Neįjunkite ir neišjunkite keturių ratų pavaros mašinai važiuojant maksimaliu greičiu. Sumažinkite greitį arba sustabdykite mašiną.

Išjunkite keturių ratų pavarą prieš leisdamiesi žemyn stačia nuokalne.

Mašinai važiuojant, iš mažo greičio (vėžlio) į didelį (kiškio) ir atgal perjungti galima.

Keitimo procedūra:



H117025—UN—28MAR16

Mažas greitis

1. Paspauskite, jei norite ĮJUNGTI, kai reikia maksimalios galinio rato pagalbos.
2. Paspauskite, jei norite išjungti.



H117024—UN—28MAR16

Didelis greitis

1. Paspauskite, jei norite ĮJUNGTI, kai reikia galinio rato pagalbos ir didesnio važiavimo greičio.
2. Paspauskite, jei norite išjungti.

ĮSPĖJIMAS: Važiavimo greitis padidinamas, kai išjungiama, ir sumažinamas, kai įjungiama. Turite sureguliuoti važiavimo greitį mašinose, kuriose nėra ProDrive™, kad kompensuotumėte. Mašinose, kuriose įrengta ProDrive™, važiavimo greitis reguliuojamas automatiškai.

Ne ProDrive™ mašinos: Kai hidrostatinėje sistemoje susidaro didelis slėgis ir mašina važiuoja lėtai arba sustoja, perjunkite daugiafunkcę valdymo svirtį į neutralią padėtį, o transmisiją perjunkite į mažesnę pavarą.

PR79369,000040C-26-09MAR21

Diferencialo blokatorius (jei įrengtas)



H117026—UN—28MAR16

Diferencialo blokatorius

Paspauskite, jei norite rankiniu būdu įjungti ir išjungti diferencialo blokatorių ir kompensuoti didesnės traukos poreikį dirbant laukuose.

PASTABA: Diferencialo blokatorius neįsijungia, kai įjungtas kelio režimo išjungimo jungiklis. Diferencialo blokatorius išjungiamas, kai paspaudžiami stabdžių pedalai.

ProDrive yra Deere & Company prekės ženklas

Jį galima įjungti tik jei važiavimo greitis yra mažesnis nei 10 km/val. (6,2 mi/h), o automatiškai jis išjungiamas, kai važiavimo greitis didesnis nei 12 km/val. (7,5 mi/h).

PR79369,000040D-26-09MAR21

Stovėjimo stabdys



H127519—UN—30SEP19

Stovėjimo stabdys

Paspauskite norėdami pasirinkti stovėjimo stabdžio būseną. Rankiniu režimu (piktograma apšviesta) stovėjimo stabdys liks įjungtas ir mašina nejudės. Automatiniu režimu (piktograma nedega) stovėjimo stabdys automatiškai atsijungs / įsijungs, kai perjungsite daugiafunkcę

svirtį į neutralią padėtį / iš jos.

Automatinis režimas. Jeigu daugiafunkcė svirtis yra neutralioje padėtyje ir greitis mažesnis nei 1,5 km/val. (1 mph), įjungiamas stovėjimo stabdys. Jei daugiafunkcė svirtis perjungiama iš neutralios padėties, stovėjimo stabdys atleidžiamas.

Rankinis režimas: Jeigu daugiafunkcė svirtis yra neutralioje padėtyje ir greitis mažesnis nei 3,0 km/val. (1,9 mph), įjungiamas stovėjimo stabdys. Jei daugiafunkcė svirtis perjungiama iš neutralios padėties ar greitis didesnis nei 1,5 km/val. (1 mph), pasigirsta įspėjamasis signalas.

- Paspauskite stovėjimo stabdžio mygtuką stovėjimo stabdžiui aktyvinti. Kampiniame pulte esantis stovėjimo stabdžio indikatorius šviečia rodydamas, kad stovėjimo stabdys yra įjungtas.
- Paspauskite stovėjimo stabdžio mygtuką, kad stovėjimo stabdys išsijungtų, kai daugiafunkcė svirtis yra neutralioje padėtyje. Kampiniame pulte esantis stovėjimo stabdžio indikatorius išsijungia. Stovėjimo stabdys bus vis dar įjungtas, kol daugiafunkcė svirtis bus perstumta iš neutralios padėties, grąžinant automatinį režimą.

PR79369,000040E-26-09MAR21

Aukštos išmetamųjų dujų sistemos temperatūros (HEST) indikatorius



H120319—UN—22JUN17

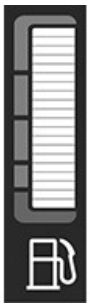
Aukštos išmetamųjų dujų sistemos temperatūros (HEST) indikatorius

Aukštos išmetamųjų dujų sistemos temperatūros (HEST) indikatorius įsižiebia, kai padidėja variklio išmetamųjų dujų temperatūra.

SVARBU: "Final Tier 4" / V etapas: Išmetamųjų dujų valymo komponentai gali sugesti, jeigu variklis išjungiamas, kai atliekamas išmetamųjų dujų filtro valymas arba iškart po valymo. Pasigirsta įspėjamasis signalas, o ekrane pateikiamas įspėjamasis pranešimas. Paleiskite mašiną ir vykdykite ekrane pateiktus nurodymus, kad komponentai atauštų.

PR79369,000040F-26-09MAR21

Degalų lygio indikatorius



H117824—UN—22DEC16

Degalų matuoklio indikatorius

Degalų lygio indikatorius nurodo degalų bake likusį degalų kiekį.

- Kai lygis nukrenta iki 10 proc., degalų indikatorius mirksi, pasigirsta įspėjamasis signalas ir rodomas mažo skysčio lygio pranešimas.

PR79369,0000410-26-09MAR21

Vandens karbamido tirpalo (DEF) lygio indikatorius



H118085—UN—22DEC16

Vandens karbamido tirpalo (DEF) lygio indikatorius

Vandens karbamido tirpalo (DEF) lygio indikatorius – nurodo, kiek skysčio liko bake.

- Kai lygis nukrenta iki 10 proc., indikatorius mirksi, pasigirsta įspėjamasis signalas ir rodomas mažo skysčio lygio pranešimas.
- Kai lygis pasiekia 0 proc., lygio indikatorius šviečia tolygiai, nebemirksi, suskamba įspėjamasis signalas ir rodomas tuščio skysčio bako pranešimas ir variklio galios apribojimo pranešimas.
- Kai sistema visiškai tuščia, lygio indikatorius nustoja mirksėjęs. Pasigirsta įspėjamasis signalas ir rodomas tuščio tirpalo bako pranešimas, variklio galios apribojimo pranešimas ir greičio ribojimo pranešimas. Šviečia variklio sustabdymo įspėjamasis indikatorius (raudonas), sumažinama variklio galia ir apribojamos mašinos funkcijos.

PR79369,0000411-26-09MAR21

Greito stabdymo jungiklis



H117033—UN—15APR16

Greito stabdymo jungiklis

Greito stabdymo jungiklis leidžia avarinėje situacijoje vienu metu išjungti keletą sistemų.

ĮSPĖJIMAS: ProDrive™ mašinos: Paspaudus greito stabdymo jungiklį, kai įjungta kuliamoji, mašina lėtai riedės, kol sustos. Daugiafunkcė svirtis turi būti grąžinta į neutralią padėtį, kad būtų iš naujo nustatyta stūmimo sistema.

Mygtuku perjungiamos transmisijos arba mechaninio perjungimo mašinos: Kad mašina sustotų paspaudus greito stabdymo jungiklį kuliamajai veikiant, turite patraukti atgal daugiafunkcę svirtį.

Visada rekomenduojama segėti saugos diržą, siekiant išvengti sunkių traumų.

SVARBU: Sistemoje atsiradus kamščiui šiuo jungikliu galima išjungti pjaunamosios pavarą.

PASTABA: Paspaudus iškrovimo sraigto pavaros jungiklį, esantį ant daugiafunkcės svirties, iškrovimo sraigto pavara paleidžiama iš naujo. Norėdami įjungti pjaunamosios pavarą, išjunkite ir vėl įjunkite pjaunamosios įjungimo jungiklį.

Paspaudus greito stabdymo jungiklį sustabdomos šios sistemos:

- Pjaunamosios įjungimas
- Iškrovimo sraigto pavara
- Iškrovimo sraigto pasukimas
- Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti)
- Iškrovimo sraigto užlenkimas (jei įrengtas)
- ProDrive™ (stumiamieji judesiai iš lėto sustabdomi) (jei įrengta)

PR79369,0000412-26-09MAR21

Iškrovimo sraigto pasukimo jungiklis



H117003—UN—22DEC16

Iškrovimo sraigto jungiklis

Iškrovimo sraigto pasukimo jungikliu galite ranka arba automatiškai reguliuoti iškrovimo sraigto pasukimą.

Sistemos reikalavimai.

- Kelio režimo išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.
- Turite sėdėti operatoriaus sėdynėje.

Jei norite atlenkti sraigtą, paspauskite jungiklio viršutinę dalį. Jei norite užlenkti sraigtą, paspauskite jungiklio apatinę dalį.

Rankinis valdymas: Paspauskite ir palaikykite jungiklį, kol sraigtas pasieks norimą padėtį. Kai jungiklį atleisite, sraigtas sustos.

Automatinis valdymas: Visiškai nuspauskite jungiklį ir jį atleiskite. Sraigtas bus visiškai atlenktas arba užlenktas nelaikant jungiklio.

"ProDrive" yra "Deere & Company" prekės ženklas

PASTABA: Automatinio sraigto pasukimo funkcija neveiks, kai įjungiama iškrovimo sraigto pavara. Užlenkite nenaudojamą sraigtą atgal į transportavimo padėtį.

PR79369,0000413-26-10MAR21

Iškrovimo sraigto pavaros jungiklis



H123658—UN—02MAR18

Iškrovimo sraigto pavaros jungiklis

Iškrovimo sraigto pavaros jungikliu galite įjungti arba išjungti iškrovimo sraigtą.

Sistemos reikalavimai.

- Kelio režimo išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.
- Turite sėdėti operatoriaus sėdynėje.

ĮJUNKITE iškrovimo sraigą:

- Vieną kartą paspauskite iškrovimo sraigto pavaros jungiklį, kai norite ĮJUNGTI. Kai sistema įjungta, įsijungia indikacinė lemputė.
- Iškrovimo sraigto pavara įsijungs tik tada, kai šis mygtukas bus laikomas nuspaustas sraigtui dirbant automatiniu pasukimo režimu arba kai sraigtas rankiniu būdu yra pasuktas į išorę daugiau, negu 50 %.

IŠJUNKITE iškrovimo sraigą:

- Vieną kartą paspauskite iškrovimo sraigto pavaros jungiklį, kai norite IŠJUNGTI. Grūdų bunkerio skersiniai sraigtai iš karto sustoja, o iškrovimo sraigtas ir toliau veikia 3 sekundes, kad sraigtas ištuštėtų.
- Du kartus paspauskite iškrovimo sraigto pavaros jungiklį norėdami iš karto IŠJUNGTI iškrovimo sraigtą ir grūdų bunkerio skersinius sraigtus. Iškrovimo sraigtas neveiks dar 3 sekundes – tai reiškia, kad jis nebus išvalytas.
- Jei įjungę iškrovimo sraigtą pakilsite nuo sėdynės, iškrovimo sraigto pavara po 5 sekundžių išsijungs. Norėdami vėl įjungti sistemą atsisėskite ant operatoriaus sėdynės ir dar kartą nuspauskite iškrovimo sraigto pavaros jungiklį.
- Avariniu atveju iškrovimo sraigto pavarą galima IŠJUNGTI ir greitojo stabdymo jungikliu. Jei rinktuvas ir iškrovimo sraigtas buvo sustabdyti greitojo stabdymo jungikliu, norint vėl įjungti iškrovimo sraigtą, iškrovimo sraigto pavaros jungiklį reikia paspausti dar kartą.

PR79369,0000414-26-10MAR21

AutoTrac™ veikimo atnaujinimo mygtukas (jei įrengtas)



H117005—UN—15APR16

AutoTrac™ veikimo atnaujinimo mygtukas

AutoTrac™ veikimo atnaujinimo mygtukas leidžia suaktyvinti AutoTrac™ sistemą.

AutoTrac™ veikimo atnaujinimo mygtukas taip pat suaktyvina RowSense™ sistemą. Daugiau informacijos rasite AutoTrac™ operatoriaus vadove.

Sistemos reikalavimai.

- Variklis dirba.
- Kelio režimo išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.
- Pjaunamosios jungiklis įjungtas.
- Operatorius sėdi sėdynėje.

Paspauskite, jei norite įjungti sistemą.

PR79369,0000415-26-10MAR21

Rinktuvo pakėlimo / nuleidimo ir pakreipimo jungiklis



H116348—UN—19DEC16

Pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungiklis

Pjaunamosios pakėlimo, nuleidimo ir pavertimo jungikliu galite pakelti arba nuleisti pjaunamąją, taip pat paversti nuožulniąją kamerą.

Sistemos reikalavimai.

- Kelio režimo išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.
- Turite sėdėti operatoriaus sėdynėje.

AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.

Norėdami pakelti pjaunamąją, paspauskite ir palaikykite viršutinę jungiklio dalį.

Norėdami nuleisti pjaunamąją, paspauskite ir palaikykite apatinę jungiklio dalį.

PASTABA: Pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungiklis turi dvi fiksuotas padėtis. Jungiklį paspaudus truputį pjaunamoji pakeliama arba nuleidžiama lėtai. Kai jungiklis paspaudžiamas iki galo, pjaunamoji kyla ir leidžiasi greičiau.

Norėdami paversti nuožulniąją kamerą, paspauskite ir palaikykite kairiąją arba dešiniąją jungiklio pusę.

PR79369,0000416-26-10MAR21

Lenktuvų pakėlimo, nuleidimo ir stumdymo pirmyn ir atgal funkcijos (jei įrengta) jungiklis



H116349—UN—19DEC16

Lenktuvų pakėlimas, nuleidimas ir stumdymas

Lenktuvų pakėlimo, nuleidimo ir stumdymo pirmyn ir atgal jungikliu galite reguliuoti lenktuvų padėtį.

PASTABA: Šios jungiklio funkcijos pasiekiamos, kai stiebų kėliklis ir nurodytomis funkcijomis prijungiamas prie mašinos.

Norėdami jungikliu pakelti, nuleisti arba pastumti lenktuvus pirmyn ir atgal (jei įrengta), atlikite šiuos veiksmus:

- Norėdami pakelti lenktuvus, paspauskite ir palaikykite viršutinę jungiklio dalį.
- Norėdami nuleisti lenktuvus, paspauskite ir palaikykite apatinę jungiklio dalį.
- Norėdami pastumti lenktuvus pirmyn, paspauskite ir palaikykite kairiąją jungiklio dalį.
- Norėdami pastumti lenktuvus atgal, paspauskite ir palaikykite dešiniąją jungiklio dalį.

Rekomenduojamos nuostatos

Statūs javai

- Nustatykite lenktuvą virš pjovimo mechanizmo. Tai padeda javams kristi į platformą.
- Lenktuvo dantis nustatykite tiesiai arba šiek tiek pirmyn.
- Lenktuvas turi vos liesti javų viršūnes. Jei lenktuvas bus per žemai, išaugs pjaunamosios nuostoliai.
- Jei lenktuvas atsitrenkia į javų viršūnes, sumažinkite lenktuvo greitį. Lenktuvas turėtų stumti tik javų viršūnes.

Išgulę javai

- Nustatykite lenktuvą prieš pjovimo mechanizmą, kad padėtų pakelti javus.
- Nustatykite lenktuvo dantis atgal, kad javai būtų keliami aktyviau.

PR79369,0000417-26-10MAR21

Nuožulniosios kameros galinio veleno greitis, reguliuojamosios kukurūzų pjaunamosios platformos plokštės (jei įrengta)



H116349—UN—19DEC16

Nuožulniosios kameros galinio veleno greitis, reguliuojamosios kukurūzų pjaunamosios platformos plokštės

Nuožulniosios kameros galinio veleno greičio ir reguliuojamųjų kukurūzų pjaunamosios platformos plokščių jungikliu galite valdyti nuožulniosios kameros galinio veleno greitį arba reguliuojamąsias kukurūzų pjaunamosios platformos plokštes.

PASTABA: Šios jungiklio funkcijos pasiekiamos, kai kukurūzų pjaunamoji su nurodytomis funkcijomis prijungiama prie mašinos.

Galinio veleno greičio ir reguliuojamųjų kukurūzų pjaunamosios platformos plokščių jungiklio naudojimas (jei įrengta):

- Norėdami padidinti galinio veleno sukimosi greitį, paspauskite jungiklio viršų.
- Norėdami sumažinti galinio veleno sukimosi greitį, paspauskite jungiklio apačią.
- Ekranui įjungti kartą nuspauskite jungiklio dešinę arba kairę pusę.
- Norėdami padidinti tarpą tarp platformos plokščių, paspauskite kairiąją jungiklio pusę.
- Norėdami sumažinti tarpą tarp platformos plokščių, paspauskite dešiniąją jungiklio pusę.

PR79369,0000418-26-10MAR21

Rinktuvo aktyvinimo mygtukai



H116346—UN—19DEC16

Pjaunamosios aktyvinimo mygtukai

Pjaunamosios aktyvinimo mygtukai leidžia paspaudžiant vieną iš trijų mygtukų aktyvinti toliau įvardytas funkcijas.

PASTABA: Pjaunamosios padėtys, nustatytos paspaudus aktyvinimo mygtukus, gali būti apeinamos paspaudžiant lenktuvų kėlimo ir nuleidimo arba stumdymo jungiklį arba pjaunamosios kėlimo ir nuleidimo ir šoninio pavertimo jungiklį. Rankiniu būdu aplenkę aktyvinimo mygtukus, nuspauskite pageidaujamą aktyvinimo mygtuką, kad galėtumėte vėl įjungti sistemą.

Sistemos reikalavimai.

- Prijungta tinkamai aprūpinta pjaunamoji.
- Variklis dirba.
- Kelio režimo išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.
- Įjungtas pjaunamosios aukščio atnaujinimo, pjaunamosios aukščio jutimo arba aktyvaus pjaunamosios atkartojimo režimas.
- Pjaunamoji įjungta.

Sistema paleidžiama nuspaudus pjaunamosios aktyvinimo mygtukus. Pjaunamosios valdymo sistema perims valdymą ir perstums pjaunamąją į jūsų pasirinktą padėtį.

- Rinktuvo aukščio atnaujinimas
- Rinktuvo aukščio jutimas

PASTABA: Lenktuvo greitis išsaugomas automatiškai, kai įjungtas pjaunamosios aukščio jutimo / reljefo kopijavimo režimas ir lenktuvo greitis pakeičiamas naudojant Dial-A-Speed™ arba lenktuvo / diržo greičio ratuką.

- Šoninio pakreipimo valdiklis
- Lenktuvų padėties atnaujinimas

PASTABA: PASTABA. Nuspauskite ir laikykite nuspaudę pjaunamosios aktyvinimo mygtuką 2 sekundes, kad įrašytumėte dabartinę lenktuvo padėtį į šį mygtuką.

- Platformos plokščių padėties atnaujinimas
- Aktyvaus pjaunamosios atkartojimo režimas
- Hidraulinės nuožulniosios kameros išilginis pakreipimas (jei įrengtas)

PR79369,0000419-26-10MAR21

VisionTrak™

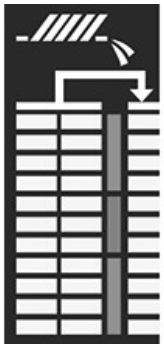
VisionTrak™ ekranas tikrina grūdų nuostolius, įvertindamas nuostolių mėginį, pereinantį per grūdų valytuvo jutiklius ir per kuliamąją. VisionTrak™ nuolat seka mašinos našumą, kad galėtumėte maksimaliai išnaudoti jos galią. Nuostolių dydžio pokytį rodo indikatoriai.

Jei atsiranda problema dėl indikatoriaus rodmenų, pvz., indikatoriai nuolat rodo, kad pilna (dega visos juostelės), kai derlius nėra imamas, arba tuščia (nedega nė viena juostelė), patikrinkite jutiklius, susijusius su sistema, kurioje rodoma klaida. VisionTrak™ darbinių tikrinimų ir jutiklių apžiūros procedūras žr. Operatoriaus vadove.

Sistemos reikalavimai.

Variklio būsena	Veikia
Kelio režimo išjungiklis	Lauko padėtis
Pjaunamosios ir kuliamosios jungiklis	Įjungta

VisionTrak™ puslapyje pasiekiami elementai:



H117835—UN—22DEC16

Valytuvo nuostolių indikatorius

Valytuvo nuostolių indikatorius – nurodo valytuvo grūdų nuostolius.



H126288—UN—06JUN19

Nuostolių diapazono indikatoriai

Nuostolių diapazono indikatoriai – rodo, ar nuostolių

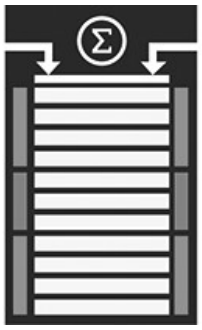
lygis yra priimtinas. Žalias diapazonas juostinės diagramos centre rodo priimtiną nuostolių lygį. Oranžiniai diapazonai virš žalio diapazono ir po juo rodo, kad nuostoliai nėra priimtino lygio.



H126289—UN—06JUN19

Sumavimo simbolis

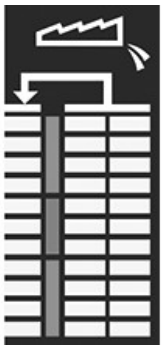
Sumavimo simbolis– rodomas virš bendrų nuostolių indikatoriaus.



H117836—UN—22DEC16

Visų nuostolių indikatorius

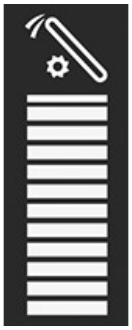
Bendrų nuostolių indikatorius– rodo grūdų nuostolių valytuvo ir kuliamosios zonose vidurkį.



H117837—UN—22DEC16

Kuliamosios nuostolių indikatorius

Kuliamosios nuostolių indikatorius – rodo grūdų nuostolius kuliamosios zonoje. Kuliamosios simbolis rodomas virš juostinės diagramos, kai sistema veikia tinkamai.



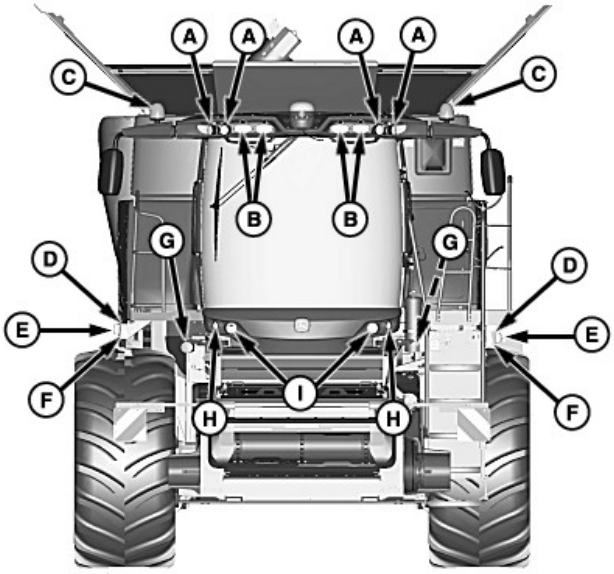
H117838—UN—22DEC16

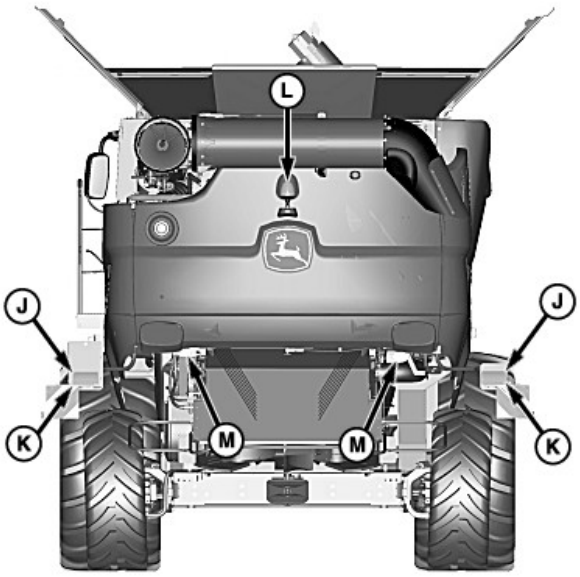
Nuosijų kiekio indikatorius

Nuosijų kiekio indikatorius – rodo grąžinamų nuosijų kiekį. Nuosijų kiekio indikatorių galima reguliariai patikrinti norint sužinoti, ar nuosijų kiekis didėja, ar mažėja.

PR79369,000041A-26-10MAR21

Žibintų vietos (priekiniai ir galiniai žibintai)





H107108—UN—28FEB13

A—Halogeniniai kabinos priekiniai žibintai arba šviesdiodžių (LED) (papildoma įranga) kabinos priekiniai žibintai
B—Kabinos priekiniai žibintai (tolimosios / artimosios šviesos)
C—Švyturėliai
D—Avariniai žibintai (geltoni)
E—Avariniai žibintai (geltoni)
F—Signaliniai žibintai (balti)
G—Ražienų žibintai
H—Skydelio apšvietimas (jeigu įrengtas)
I—Artimosios važiavimo šviesos (jeigu įrengtos)
J—Signaliniai / stabdžių žibintai (raudoni)
K—Galiniai avariniai žibintai (geltoni)
L—Švyturėlis
M—Galiniai iškrovimo žibintai

Švyturėliai

ĮSPĖJIMAS: Transportuojant keliu šviesos turi būti įjungtos. Kabinos kopėtėles pasukite į priekį, kad gabaritinis / avarinis žibintas būtų nukreiptas link besiartinančių transporto priemonių.

- Valdo švyturėlius (C, L).
- Du švyturėliai įrengti priekyje (kairėje ir dešinėje) bei vienas mašinos gale. Šie švyturėliai įspėja kitus vairuotojus, kai važiuojate keliu.

Šviesos signalizacija

ĮSPĖJIMAS: Transportuojant keliu šviesos turi būti įjungtos. Kabinos kopėtėles pasukite į priekį, kad gabaritinis / avarinis žibintas būtų nukreiptas link besiartinančių transporto priemonių.

- Valdo švyturėlius (C, L), avarinius žibintus (D, E) ir galinius avarinius žibintus (K).
- Avariniai žibintai yra abiejose mašinos pusėse priekyje ir gale. Šie žibintai naudojami, kad būtų matoma neveikianti mašina.

Kelio žibintai

ĮSPĖJIMAS: Transportuojant keliu šviesos turi būti įjungtos. Kabinos kopėtėles pasukite į priekį, kad gabaritinis / avarinis žibintas būtų nukreiptas link besiartinančių transporto priemonių.

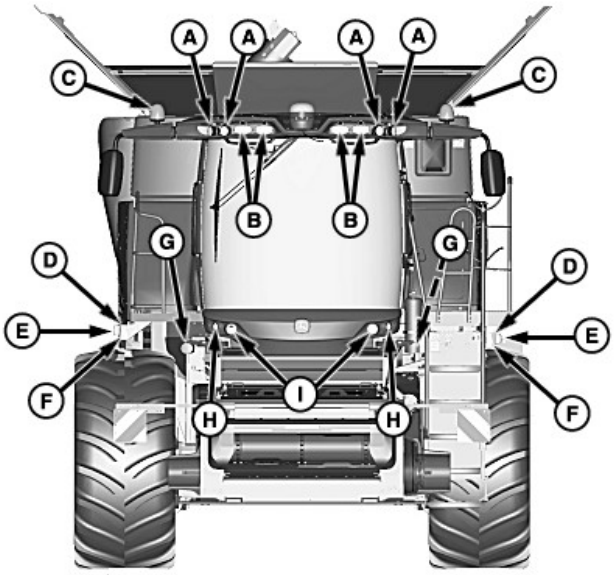
PASTABA: Kai kelio žibintai yra įjungti ir pjaunamoji neprijungta, artimosios važiavimo šviesos įjungiamos, o kabinos priekiniai žibintai išjungiami. Kai pjaunamoji yra prijungta, artimosios važiavimo šviesos išsijungia ir įsijungia kabinos priekiniai žibintai.

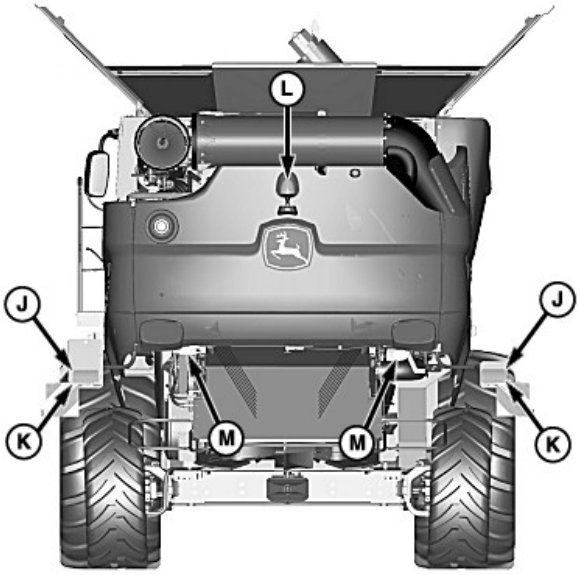
Avariniai žibintai įsijungia, kai posūkio žibintai išjungti. Jeigu posūkio signalai įjungti, avariniai žibintai veikia kaip posūkio žibintai.

- Valdo švyturėlius (C, L), kabinos priekinius žibintus (B), gabaritinius žibintus (F), artimąsias važiavimo šviesas (I) ir gabaritinius / stabdžių žibintus (J).
- Švyturėliai įspėja kitus vairuotojus, kai važiuojate keliu.

OUO6075,00049AC-26-31MAY18

Žibintų vietos (priekiniai ir galiniai žibintai, tęsinys)





H107108—UN—28FEB13

A—Halogeniniai kabinos priekiniai žibintai arba šviesdiodžių (LED) (papildoma įranga) kabinos priekiniai žibintai
B—Kabinos priekiniai žibintai (tolimosios / artimosios šviesos)
C—Švyturėliai
D—Avariniai žibintai (geltoni)
E—Avariniai žibintai (geltoni)
F—Signaliniai žibintai (balti)
G—Ražienų žibintai
H—Skydelio apšvietimas (jeigu įrengtas)
I—Artimosios važiavimo šviesos (jeigu įrengtos)
J—Signaliniai / stabdžių žibintai (raudoni)
K—Galiniai avariniai žibintai (geltoni)
L—Švyturėlis
M—Galiniai iškrovimo žibintai

Automatiniai švyturėliai

PASTABA: Kai automatinis švyturėlis yra suaktyvintas ir grūdai pasiekia 3/4 pripildymo jutiklį, švyturėlis pradeda mirksėti (3 sekundes įjungtas ir 6 sekundes išjungtas). Kai grūdai pasiekia pilno grūdų bunkerio jutiklį, švyturėlis ima šviesti ir nemirksi.

- Švyturėliai (C, L) šviečia, kai grūdų bunkeris yra užpildytas 3/4. Švyturėliai duoda signalą grūdovežio vairuotojui, kad grūdų bunkeris pilnas ir paruoštas iškrauti.

Lauko žibintai

- Valdo gabaritinius žibintus (F), gabaritinius / stabdžių žibintus (J) ir kabinos priekinius žibintus (A, B).
- Lauko žibintai operatoriui apšviečia darbo zoną, kad galėtų dirbti naktį ir esant blogam apšvietimui.

Priekiniai ražienų žibintai

ĮSPĖJIMAS: Kad neklaidintumėte vairuotojų, nejunkite darbinių žibintų transportuodami mašiną viešo naudojimo keliais.

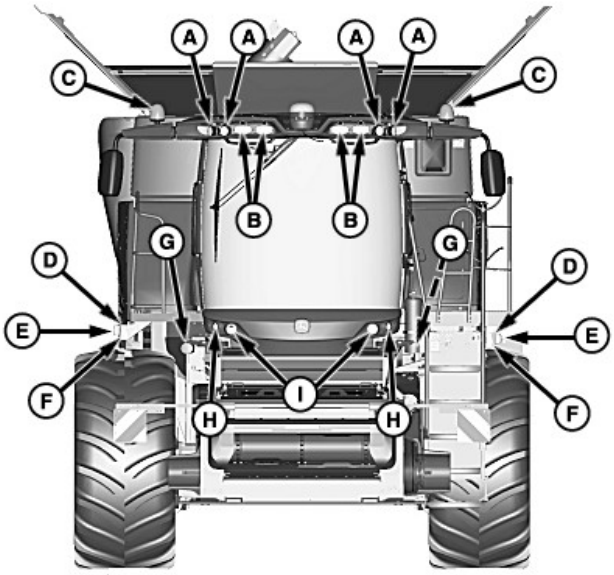
PASTABA: Jeigu operatorius pakyla nuo sėdynės, kai kuliamoji įjungta, priekiniai ražienų apšvietimo žibintai ima mirksėti ir mirksi, kol kuliamoji visiškai sustoja.

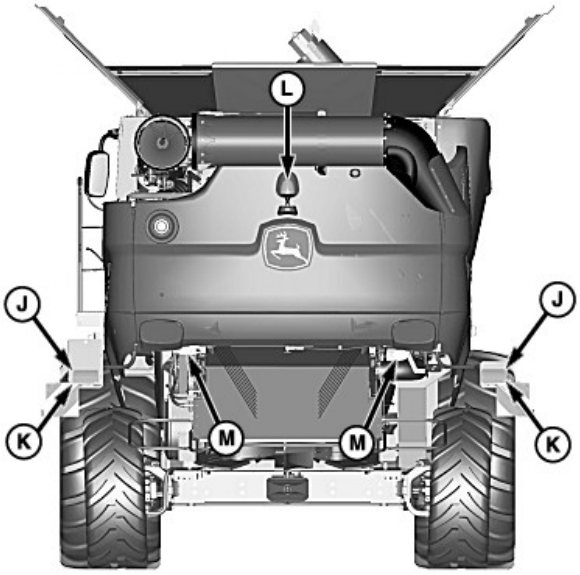
- Valdo ražienų šviesas (G) ir skydelio šviesas (H).
- Dirbant naktį kai blogas apšvietimas, ražienos šviesos operatoriui geriau apšviečia plotą už pjaunamosios.[1]
- Skydelio šviesos operatoriui geriau apšviečia plotą mašinos priekyje pjaunant.

OUO6075,00049AD-26-31MAY18

[1] *Jei įjungti kelio žibintai ir mašinos kelio režimas, įjungti ražienų apšvietimo žibintų, skydelio šviesų ir galinių iškrovimo žibintų nebus galima.*

Žibintų vietos (priekiniai ir galiniai žibintai, tęsinys)





H107108—UN—28FEB13

A—Halogeniniai kabinos priekiniai žibintai arba šviesdiodžių (LED) (papildoma įranga) kabinos priekiniai žibintai
B—Kabinos priekiniai žibintai (tolimosios / artimosios šviesos)
C—Švyturėliai
D—Avariniai žibintai (geltoni)
E—Avariniai žibintai (geltoni)
F—Signaliniai žibintai (balti)
G—Ražienų žibintai
H—Skydelio apšvietimas (jeigu įrengtas)
I—Artimosios važiavimo šviesos (jeigu įrengtos)
J—Signaliniai / stabdžių žibintai (raudoni)
K—Galiniai avariniai žibintai (geltoni)
L—Švyturėlis
M—Galiniai iškrovimo žibintai

Galiniai iškrovimo žibintai

⚠ ĮSPĖJIMAS: Kad neklaidintumėte vairuotojų, nejunkite darbinių žibintų transportuodami mašiną viešo naudojimo keliais.

PASTABA: Jeigu operatorius pakyla nuo sėdynės, kai kuliamoji įjungta, galiniai iškrovimo žibintai ima mirksėti ir mirksi, kol kuliamoji visiškai sustoja.

- Valdo galinius iškrovimo žibintus (M).
- Dirbant naktį kai blogas apšvietimas, iškrovimo šviesos operatoriui apšviečia plotą už pjaunamosios.[23]

Signaliniai / stabdžių žibintai

- Signalinės / stabdžių šviesos (J) įsijungia, kai mašina pradeda lėtėti. Šviesos šviečia mažiausiai 2 sekundes.[4]
- Kai greitis yra mažesnis nei 1,6 km/h (1 myl./h), stabdžių šviesos lieka įjungtos 2 minutes arba kol pajuntama priekinės eigos akceleracija ir greitis yra didesnis nei 1,6 km/h (1 myl./h).
- Signalinės šviesos taip pat veikia kaip posūkio rodikliai ir įsijungia, kai rodomas posūkis. Žibintas sukimosi kryptimi mirksi.

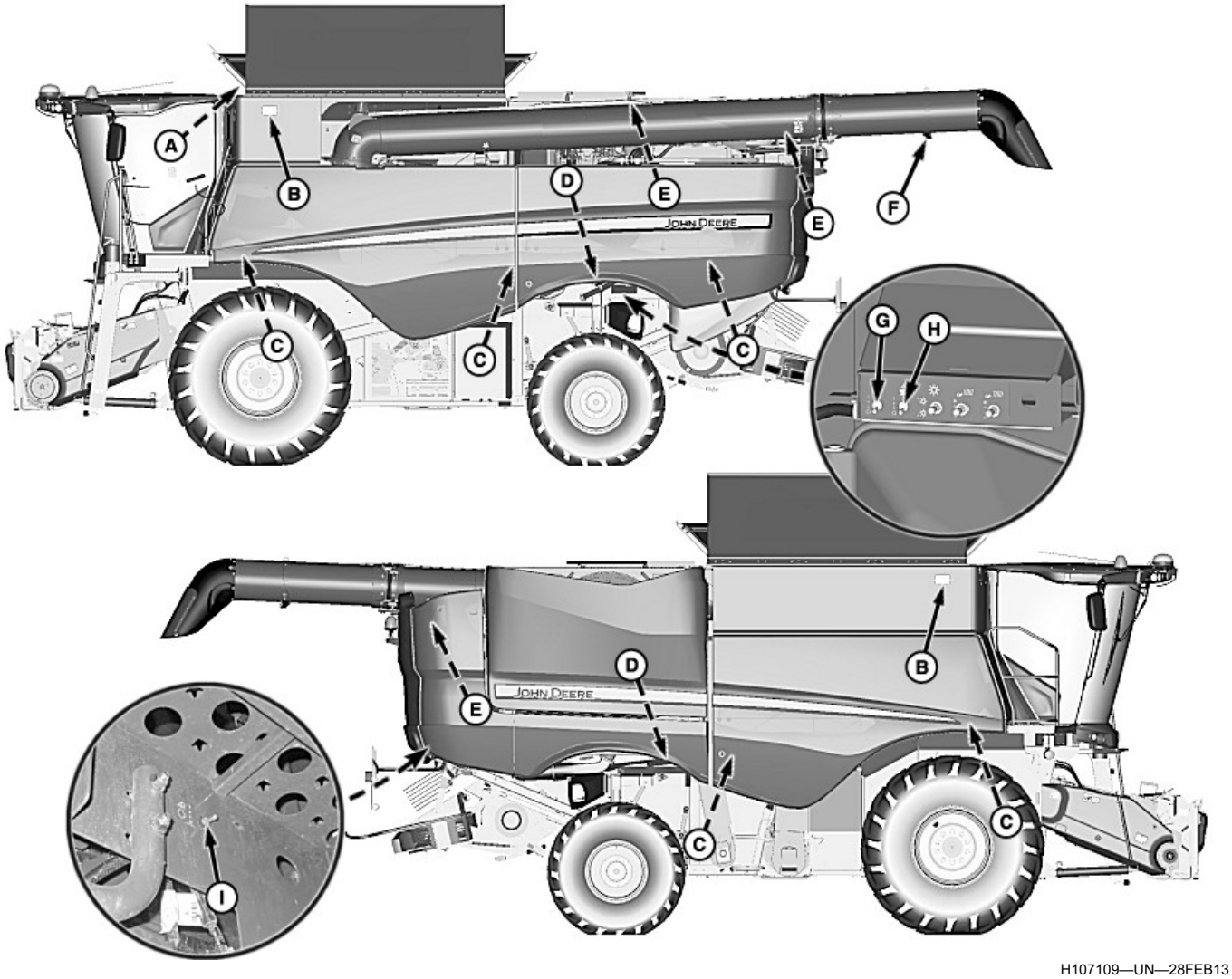
Palydėjimo šviesos

- IŠJUNGUS paleidimo jungiklį ir šviesų jungiklį du išoriniai priekiniai žibintai (B) liks įjungti daugiausia 180 sek. (jeigu 5 minutes prieš tai buvo naudojami kelio ar lauko žibintai).

OUO6075,00049AE-26-01JUN18

[2] Jei įjungti kelio žibintai ir mašinos kelio režimas, įjungti ražienų apšvietimo žibintų, skydelio šviesų ir galinių iškrovimo žibintų nebus galima.
[3] Tik Prancūzijai: Jeigu mašina nustatyta kelio režimu, galinės iškrovimo šviesos neįsijungia.
[4] Tik Prancūzijai: Kai paspaudžiamas stabdžių pedalas, įsijungia stabdžių žibintai.

Žibintų vietos (kairiosios ir dešiniosios pusės žibintai)



H107109—UN—28FEB13

A—Grūdų rezervuaro žibintas
B—Eilių ieškiklio žibintai
C—Atverčiamų aukštyn durų priežiūros žibintai
D—Grūdų valytuvo priežiūros žibintai
E—Variklio skyriaus priežiūros žibintai
F—Iškrovimo sraigto žibintas
G—Grūdų valytuvo priežiūros žibintų jungiklis
H—Atverčiamų aukštyn priežiūros durų žibintų jungiklis
I—Variklio skyriaus priežiūros žibintų jungiklis

Lauko žibintai

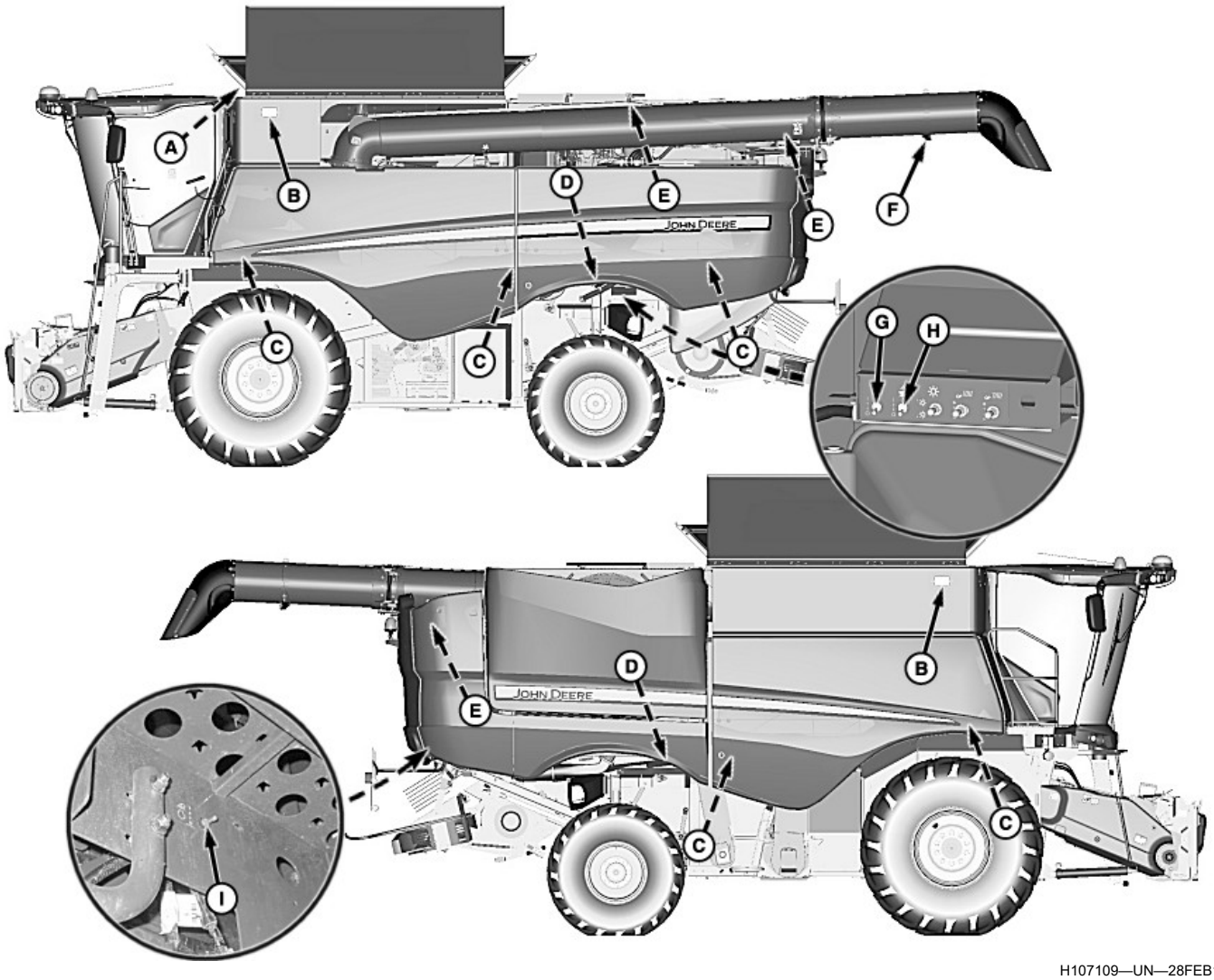
- Valdo grūdų bunkerio apšvietimą (A), eilių ieškiklio šviesas (B) (su posūkio signalo svirtimi), iškrovimo sraigto šviesas (F) ir signalines / avarines šviesas.
- Eilių ieškiklio šviesos apšviečia operatoriui plotą abiejuose mašinos šonuose dirbant naktį arba esant blogam apšvietimui.

PASTABA: Kai įjungtas lauko žibintas, posūkio signalo svirtimi galite įjungti dešiniąją arba kairiąją šoninio eilių ieškiklio šviesą.

- Grūdų bunkerio šviesa suteikia operatoriui grūdų bunkerio apšvietimą, kad būtų galima dirbti naktį ir nepakankamos šviesos sąlygomis.
- Grūdų bunkerio apšvietimas išsijungs, kai grūdai pasieks 3/4 pripildymo jutiklį.
- Kai įjungtas lauko žibintų jungiklis ir sraigtas pailginamas daugiau nei 50 %, įsijungia iškrovimo sraigto šviesa.
- Iškrovimo sraigto žibintas šviečia operatoriui išpilant grūdų rezervuarą naktį arba esant silpnam apšvietimui.

OUO6075,00049AF-26-31MAY18

Žibintų vietos (kairiosios ir dešiniosios pusės žibintai, tęsinys)



H107109—UN—28FEB13

A—Grūdų rezervuaro žibintas
B—Eilių ieškiklio žibintai
C—Atverčiamų aukštyn durų priežiūros žibintai
D—Grūdų valytuvo priežiūros žibintai
E—Variklio skyriaus priežiūros žibintai
F—Iškrovimo sraigto žibintas
G—Grūdų valytuvo priežiūros žibintų jungiklis
H—Atverčiamų aukštyn priežiūros durų žibintų jungiklis
I—Variklio skyriaus priežiūros žibintų jungiklis

Grūdų valytuvo priežiūros žibintai

PASTABA: Jeigu operatorius pakyla nuo sėdynės, kai kuliamoji įjungta, grūdų valytuvo priežiūros žibintai ima mirksėti ir mirksi, kol kuliamoji visiškai sustoja.

- Grūdų valytuvo priežiūros šviesos (D) šviečia operatoriui, kai reikia reguliuoti grūdų valytuvą naktį arba esant silpnam apšvietimui.
- Grūdų valytuvo priežiūros šviesų įjungimo ir išjungimo jungiklis (G) yra virš kuliamosios kairiosios apsaugos.
- Šviečia atliekant techninės priežiūros darbus (ne dirbant lauke).

Pakeliamųjų durelių priežiūros žibintai (pasirenkama)

ĮSPĖJIMAS: Neakinkite kitų vairuotojų. Nejunkite pakeliamųjų durelių techninės priežiūros šviesų transportuodami.

PASTABA: Jeigu operatorius pakyla nuo sėdynės, kai kuliamoji įjungta, atverčiamų aukštyn durų priežiūros žibintaiima mirksėti ir mirksi, kol kuliamoji visiškai sustoja.

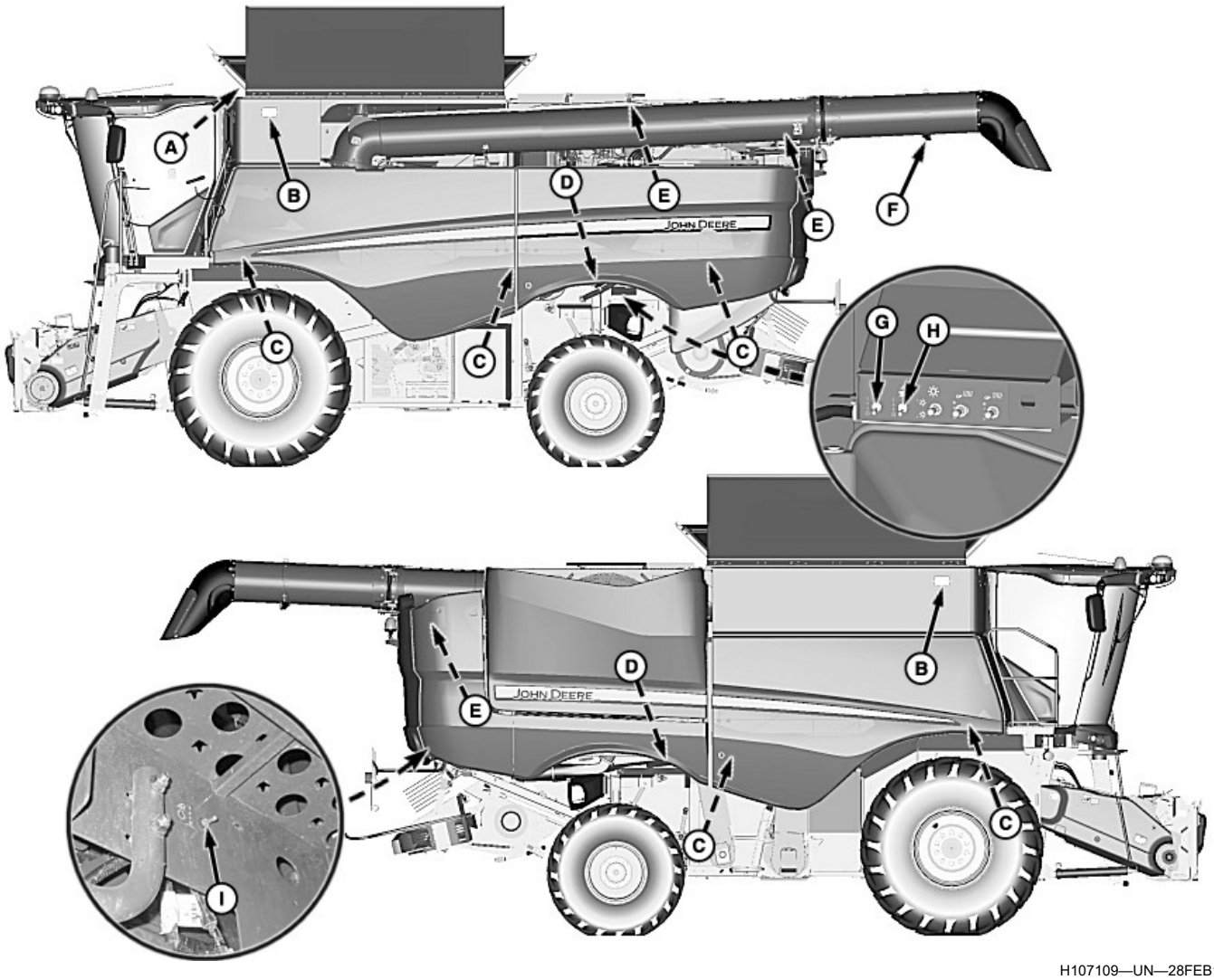
- Pakeliamųjų durų priežiūros šviesos (C) įrengtos

abiejose mašinos pusėse po pakeliamosiomis durimis ir užtikrina geresnį matomumą kuliamosios srityje.

- Pakeliamųjų durų priežiūros žibintų įjungimo / išjungimo jungiklis (H) yra virš kuliamosios kairiosios apsaugos.

OUO6075,00049B0-26-31MAY18

Žibintų vietos (kairiosios ir dešiniosios pusės žibintai, tęsinys)



H107109—UN—28FEB13

A—Grūdų rezervuaro žibintas
B—Eilių ieškiklio žibintai
C—Atverčiamų aukštyn durų priežiūros žibintai
D—Grūdų valytuvo priežiūros žibintai
E—Variklio skyriaus priežiūros žibintai
F—Iškrovimo sraigto žibintas
G—Grūdų valytuvo priežiūros žibintų jungiklis
H—Atverčiamų aukštyn priežiūros durų žibintų jungiklis
I—Variklio skyriaus priežiūros žibintų jungiklis

Variklio skyriaus priežiūros žibintai (pasirenkama)

ĮSPĖJIMAS: Neakinkite kitų vairuotojų. Nejunkite variklio skyriaus techninės priežiūros šviesų transportuodami.

- Variklio skyriaus techninės priežiūros šviesos (E) užtikrina variklio skyriaus apšvietimą naktį ar nepakankamos šviesos sąlygomis.
- Variklio skyriaus techninės priežiūros šviesų jungiklis (I) yra mašinos gale, dešinėje pusėje.
- Jungiklis valdo variklio skyriaus durelių šviesą, galinio variklio skydo šviesą ir priekinę variklio skyriaus šviesą.
- Šviečia atliekant techninės priežiūros darbus (ne dirbant lauke).

Palydėjimo šviesos

- IŠJUNGUS paleidimo jungiklį ir šviesų jungiklį eilių ieškiklio šviesos (B) liks įjungtos daugiausia 180 sek. (jeigu 5 minutes prieš tai buvo naudojamos kelio ar lauko šviesos). Operatorius gali pasirinkti apšviesti dešiniąją arba kairiąją mašinos pusę posūkio signalo svirtele.

OUO6075,00049B1-26-31MAY18

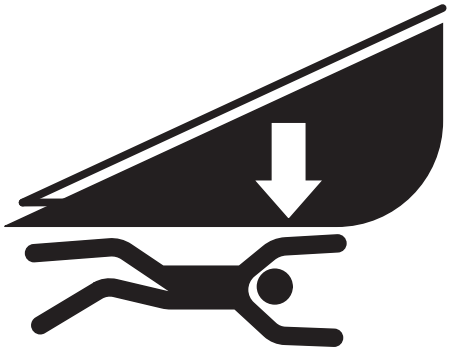
Apšvietimo delsa / skirtasis laikas

Kai visos šviesos ĮJUNGIAMOS paleidimo jungikliui esant IŠJUNGTAM, praeis šiek tiek laiko, kol jos įsijungs. Mašina nustato, ar yra akumuliatoriaus įtampa, kad būtų galima naudoti šviesas mašinai neveikiant. Ši funkcija mašinoje įrengta, kad būtų išvengta pernelyg didelio akumuliatoriaus naudojimo; tada gali nepavykti užvesti mašinos.

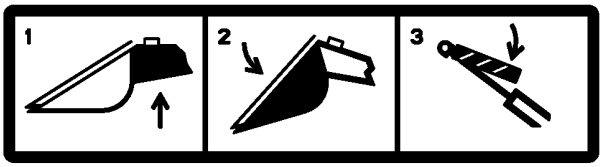
PASTABA: Kai valytuvo, techninės priežiūros arba variklio skyriaus priežiūros šviesos yra ĮJUNGTOS ilgiau kaip 10 minučių, jos sumirksi, tada laikinai IŠJUNGIAMOS ir vėl ĮJUNGIAMOS 20 sekundžių. Šis ciklas tęsiasi 3 minutes, tada šviesos IŠJUNGIAMOS, kol jungiklis išjungiamas ir vėl įjungiamas. Jei šviesos neįsijungia po to, kai jungiklis buvo išjungtas ir vėl įjungtas, tai rodo, kad mašina nustatė, jog akumuliatoriaus įtampa per žema, kad būtų galima naudoti šviesas. Šviesos vėl įsijungia, kai veikia variklis ir įkraunami akumuliatoriai.

OUO6075,0004937-26-12APR18

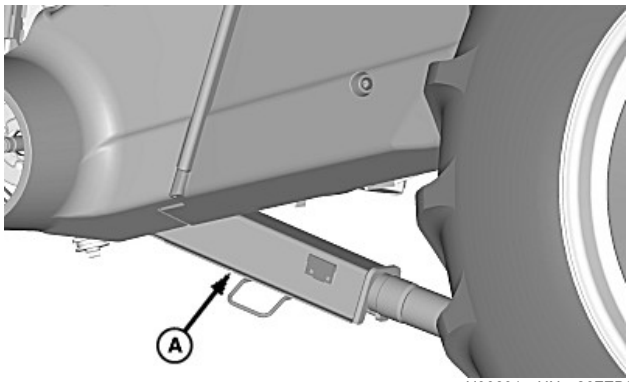
Hidraulinio cilindro avarinis stabdiklis



H121063—UN—14MAR17



H112829—UN—18FEB15



H90891—UN—26FEB08

A—Avarinio stabdymo rankena

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Įtrūkus hidraulinės linijos tvirtinimo detalėms, nuožulniosios kameros nuleidimas gali tuoj pat baigtis nuožulniosios kameros ir pjaunamosios nukritimu.

Rankinis nuožulniosios kameros pakreipimas pirmyn arba atgal

Iki galo pakelkite nuožulniąją kamerą ir nuleiskite saugos stabdiklį (A) ant hidraulinio cilindro švaistiklio.

Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Hidraulinės nuožulniosios kameros išilginis pakreipimas

Iki galo pakelkite nuožulniąją kamerą ir pakreipkite hidraulinės nuožulniosios kameros išilginio pakreipimo rėmą iki galo pirmyn bei nuleiskite saugos stabdiklį (A) ant hidraulinis cilindro švaistiklio.

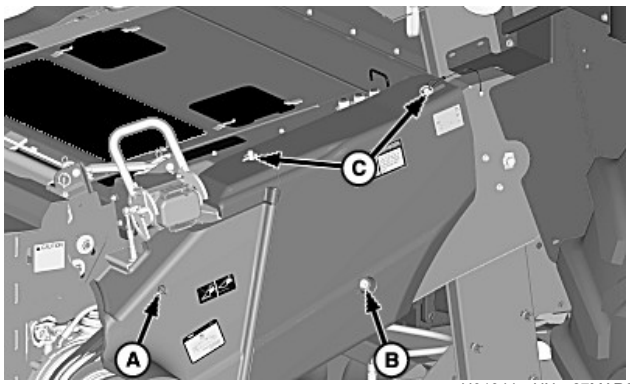
Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Kai nuožulnioji kamera yra pakelta ir pjaunamoji įjungta, nuožulniosios kameros išilginis pakreipimas automatiškai juda pirmyn, kad nuožulniosios kameros saugos stabdiklis nusileistų ant hidraulinio cilindro švaistiklio. Nuleidus hidraulinės nuožulniosios kameros išilginis pakreipimas automatiškai nustatomas į paskutinę žinomą padėtį.

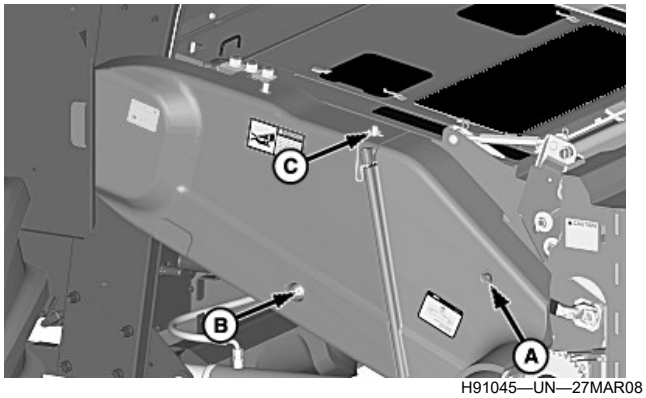
Kai pjaunamoji išjungiama, nuožulnioji kamera keliant automatiškai paverčiama į priekį. Nuleidus hidraulinės nuožulniosios kameros išilginis pakreipimas negrįš į paskutinę žinomą padėtį.

OUO6075,00046F1-26-29MAR17

Nuožulniosios kameros šoniniai skydai



H91044—UN—27MAR08



H91045—UN—27MAR08

A—Fiksatorius
B—Fiksatorius
C—Greitojo fiksavimo kaištis

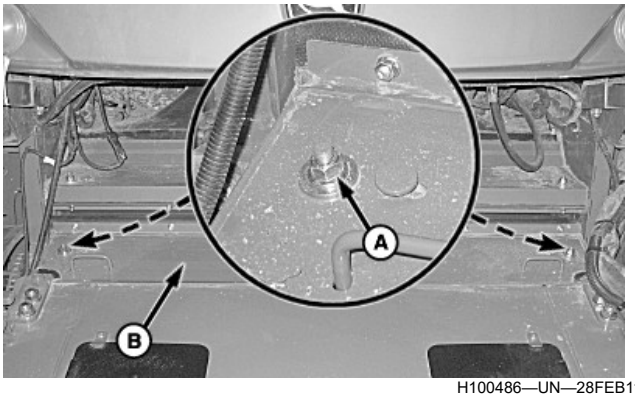
ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą ir nuleiskite avarinį stabdiklį. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Nuožulniosios kameros skydai yra priekinis ir galinis skydas.

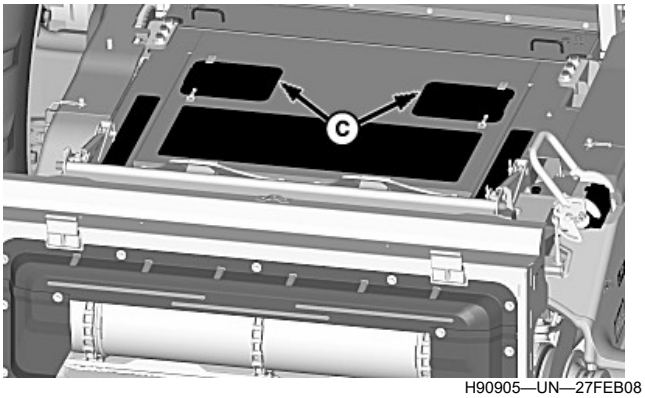
1. Pasukite fiksatorių (A) ir pasukite priekinį skydą, kad būtų galima atlikti techninę priežiūrą.
2. Pasukite fiksatorių (B) ir ištraukite greitojo fiksavimo kaiščius (B) norėdami nuimti galinį skydą.
3. Prieš pradėdami eksploatuoti mašiną pritaisykite ir uždarykite skydus.

OUO6075,0004E85-26-16JUN20

Nuožulniosios kameros durelės



H100486—UN—28FEB11



H90905—UN—27FEB08

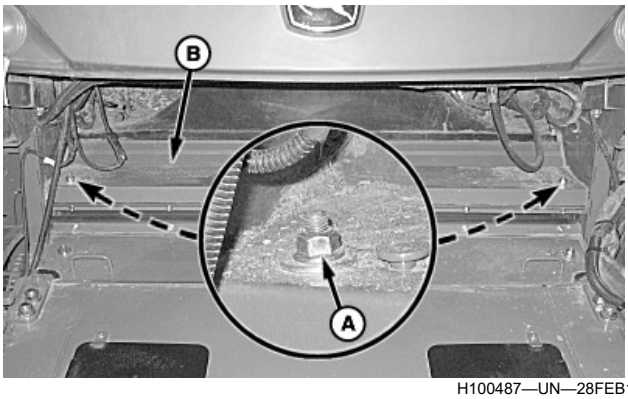
A—Veržlė (naudojamos 2)
B—Durelės
C—Durelės (naudojamos 2)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

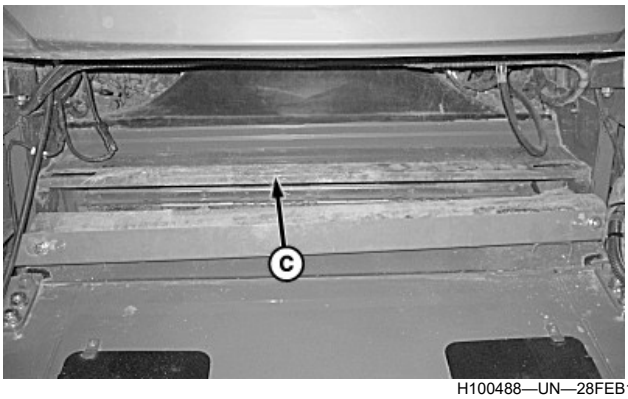
1. Atlaisvinkite veržles (A) abiejose durelių pusėse ir pastumkite veržles nuožulniosios kameros centro link.
2. Patraukite dureles (B) į priekį norėdami pašalinti.
3. Pakelkite dureles (C) norėdami pasiekti nuožulniosios kameros vidų.
4. Prieš pradėdami eksploatuoti mašiną dureles uždarykite.

OUO6075,0004E86-26-16JUN20

Tiekimo akceleratoriaus viršutinės prieigos durelės



H100487—UN—28FEB11



H100488—UN—28FEB11

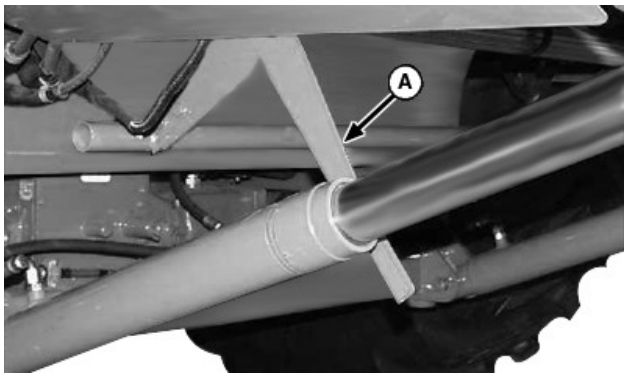
A—Veržlė (naudojamos 2)
B—Durelės
C—Durelės

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Atlaisvinkite veržles (A) abiejose durelių pusėse ir pastumkite veržles mašinos centro link.
2. Patraukite dureles (B) į priekį norėdami pašalinti.
3. Pastumkite dureles (C) į priekį norėdami pašalinti.
4. Prieš pradėdami eksploatuoti mašiną dureles uždarykite.

OUO6075,0004E87-26-16JUN20

Nuožulniosios kameros apatinės durelės ir tiekimo plokštės sandarioji atrama (A tipas)



H52761—UN—17MAY99

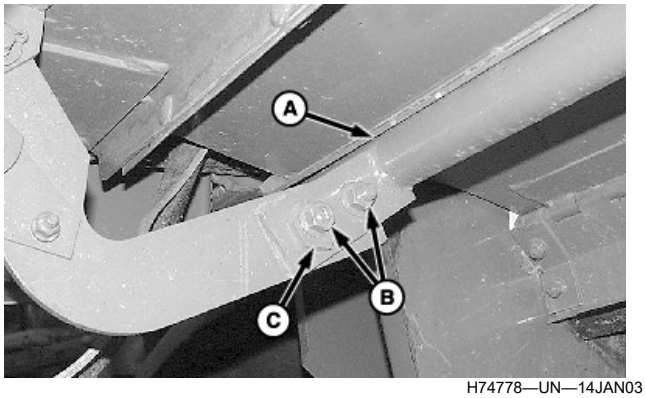
A—Svirtis

ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

Ištraukite greito fiksavimo kaištį ir stumkite svirtį (A) žemyn ir atgal.

SVARBU: Jei paliksite svirtį apatinėje padėtyje ir nuleisite nuožulniąją kamerą, svirtis sulinks.

Patraukite svirtį į priekį ir pakelkite į viršų, kad galėtumėte uždaryti dureles. Užfiksuokite anksčiau ištrauktu greito fiksavimo kaiščiu.



H74778—UN—14JAN03

A—Skersinio strypo atrama
B—Varžtai
C—Ekscentrikas

Jei skersinio strypo atrama (A) nebus sandariai atsirėmusi į tiekimo plokštę, gali išbyrėti grūdai.

Abiejose pusėse atleiskite varžtus (B).

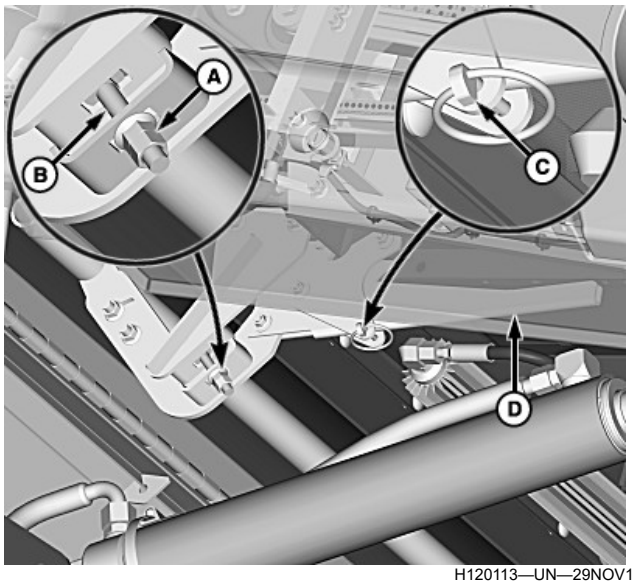
Pasukite ekscentriką (C).

Priveržkite ekscentriką laikantį varžtą.

Priveržkite likusius varžtus.

OUO6075,0004554-26-01DEC16

Nuožulniosios kameros apatinės durelės ir tiekimo plokštės sandarioji atrama (B tipas)



H120113—UN—29NOV16

A—Veržlės
B—Varžtas apvalia galvute
C—Greitojo fiksavimo kaištis
D—Svirtis

ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

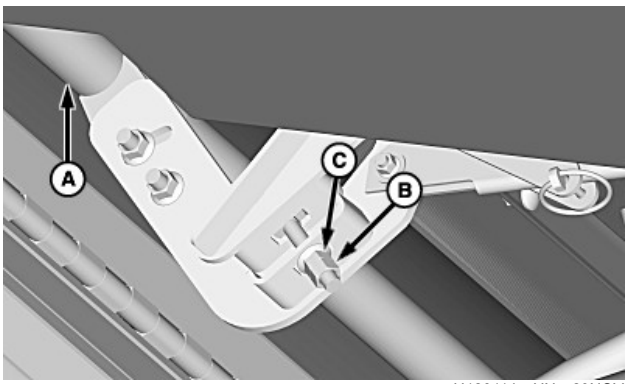
1. Abiejose mašinos pusėse atsukite veržles (A) ir varžtą apvalia galvute (B).
2. Ištraukite greito fiksavimo kaištį (C) ir pastumkite svirtį (D) žemyn ir atgal.

ĮSPĖJIMAS: Kairiosios nuožulniosios kameros keltuvo cilindro žarnos jungtis gali būti pažeista, palietus nuožulniosios kameros apatines dureles, jei durelės paliekamos atidarytos, nuleidžiant nuožulniąją kamerą. Jei jungtis yra pažeista, hidraulinė alyva gali ištekėti iš jungties ir nuožulnioji kamera gali staiga ir netikėtai nukristi ant žemės.

SVARBU: Jei paliksite svirtį nustatytą į apatinę padėtį ir nuleisite nuožulniąją kamerą, svirtis sulinks.

3. Patraukite svirtį į priekį ir pakelkite į viršų, kad galėtumėte uždaryti dureles. Užfiksuokite anksčiau ištrauktu greito fiksavimo kaiščiu.
4. Įsukite anksčiau išsuktus varžtus apvaliomis galvutėmis (B) ir veržles (A) abiejose mašinos pusėse.

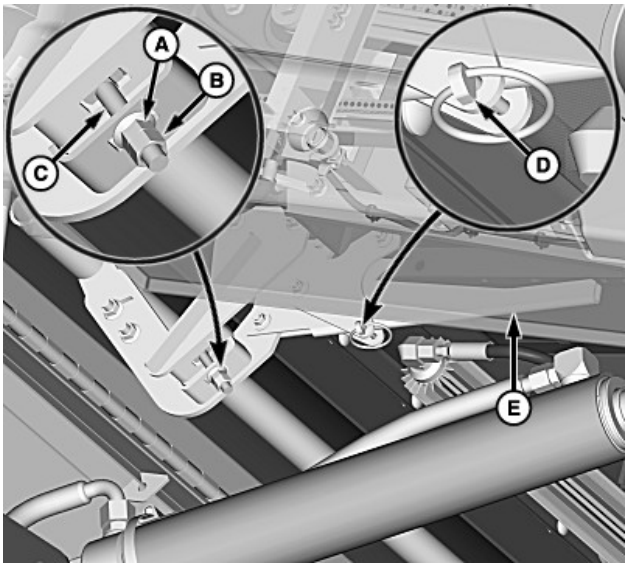
Tiekimo plokštės reguliavimas



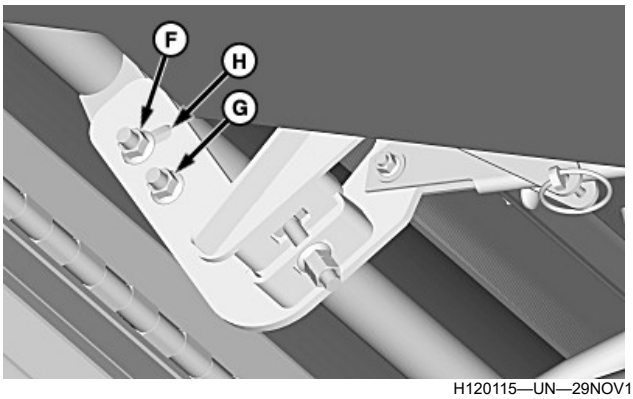
H120114—UN—29NOV16

A—Skersinio strypo atrama
B—Veržlė
C—Veržlė

1. Jei skersinio strypo atrama (A) nebus sandariai atsirėmusi į tiekimo plokštę, gali išbyrėti grūdai.
2. Toje pusėje, kurioje yra plyšys, pagal poreikį atlaisvinkite veržlę (B) ir priveržkite veržlę (C).
3. Priveržkite anksčiau atlaisvintą veržlę (B) prie veržlės (C).



H120116—UN—29NOV16



H120115—UN—29NOV16

A—Veržlė
B—Veržlė
C—Varžtas apvalia galvute
D—Greitojo fiksavimo kaištis
E—Svirtis
F—Veržlė
G—Veržlė
H—Lizdas

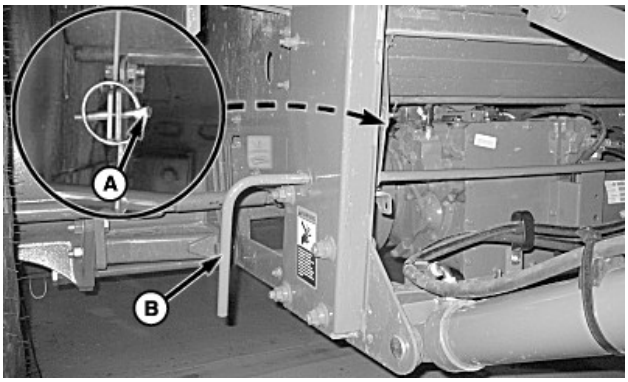
4. Jei vis dar reikia reikia reguliuoti, abiejose mašinos pusėse nuo varžto apvalia galvute (C) nusukite veržles (A ir B).
5. Ištraukite greito fiksavimo kaištį (D) ir pastumkite svirtį (E) žemyn ir atgal.
6. Atlaisvinkite veržles (F ir G) ir pagal poreikį sureguliuokite skersinio strypo atramą lizde (H).
7. Priveržkite prieš tai atlaisvintas veržles (F ir G).

PASTABA: Svirtis turi užsidaryti lengvai, nevartojant jėgos.

8. Patraukite svirtį (E) į priekį ir pakelkite į viršų, kad galėtumėte uždaryti dureles. Užfiksuokite anksčiau ištrauktu greito fiksavimo kaiščiu.
9. Abiejose mašinos pusėse įsukite anksčiau išsuktą varžtą apvalia galvute (C) ir priveržkite veržlę (A).
10. Abiejose mašinos pusėse priveržkite anksčiau išsuktą veržlę (B) prie veržlės (A).

OUO6075,0004CB9-26-24OCT19

Akmenų gaudyklė



H99239—UN—01DEC10

A—Greito fiksavimo kaištis
B—Svirtis

ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

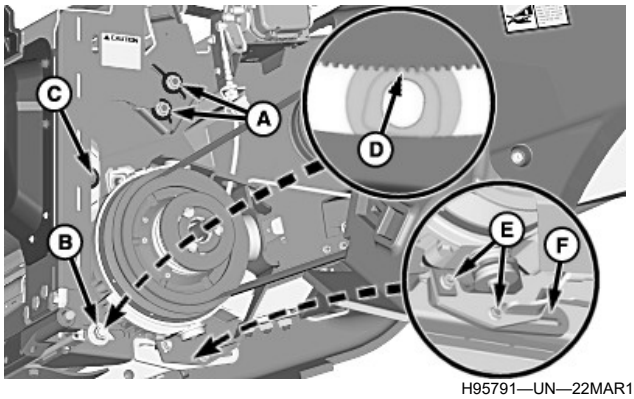
Akmenų gaudyklė saugo būgną ir pobūgnį nuo akmenų.

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir patraukite svirtį (B) aukštyn, kad atsidarytų akmenų gaudyklė.

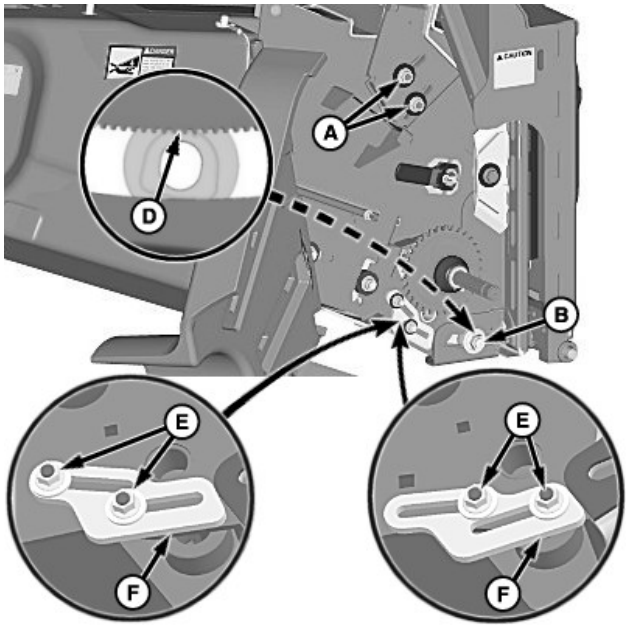
Pastumkite svirtį žemyn, kad užsidarytų akmenų gaudyklė. Užtvirtinkite užsifiksuojančiu kaiščiu.

OUO6075,000065C-26-01DEC10

Nuožulniosios kameros išilgai paverčiamo rėmo reguliavimas ir nustatymas (rankinis pavertimas)



H95791—UN—22MAR10



H105003—UN—08MAR12

Atgalinės kiaurymės (kairėje) / priekinės kiaurymės (dešinėje)

A—Paverčiamo rėmo veržlės, M16
B—Paverčiamo rėmo veržlė, M20
C—Varžtas
D—Tarpiklio išdrožos
E—Veržlės
F—Stabdiklio plokštelė

⚠ ĮSPĖJIMAS: Nuleiskite pjaunamąją ant žemės, kad atsilaisvintų išilgai paverčiamo rėmo suveržiamosios movos. Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Išilgai paverčiamas rėmas yra naudojamas teisingam santykiui tarp platformos pavažos plokštės ir žemės nustatyti. Jis kompensuoja skirtingus padangų dydžius, galinio tilto nustatymus ir kitus kintamuosius.

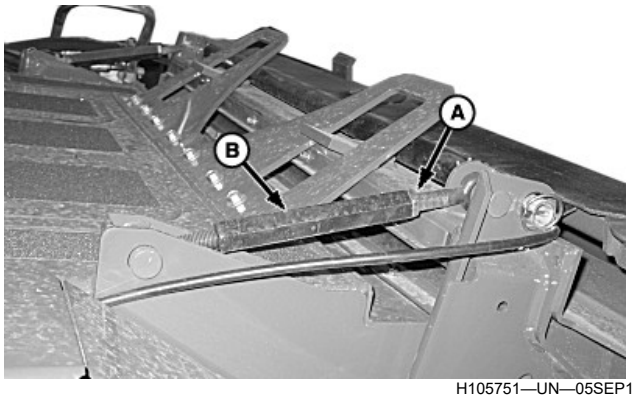
Atleiskite paverčiamo rėmo veržles (A) ir veržlę (B) abejose pusėse.

SVARBU: Neatlaisvinkite varžto su galvute (C).

Atlaisvinkite tarpiklio išdrožas (D) nuo atraminės plokštės abejose pusėse.

PASTABA: Jei reikia, perstumkite dešinės pusės stabdiklio plokštelę prie atbulinio montavimo kiaurymių.

Atleiskite veržles (E) ir stumkite stabdiklio plokštelę (F) atgal abejose pusėse.



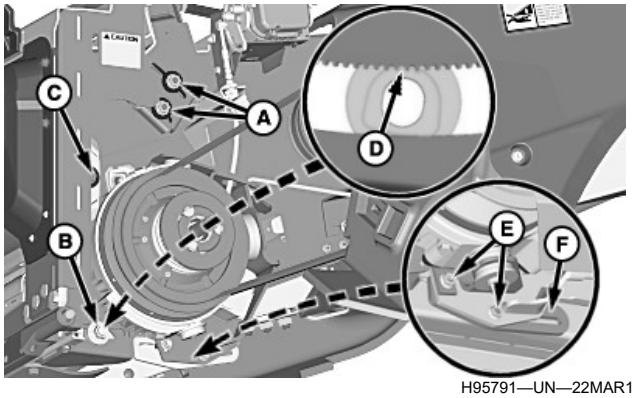
H105751—UN—05SEP12

A—Veržlė
B—Suveržiamoji mova

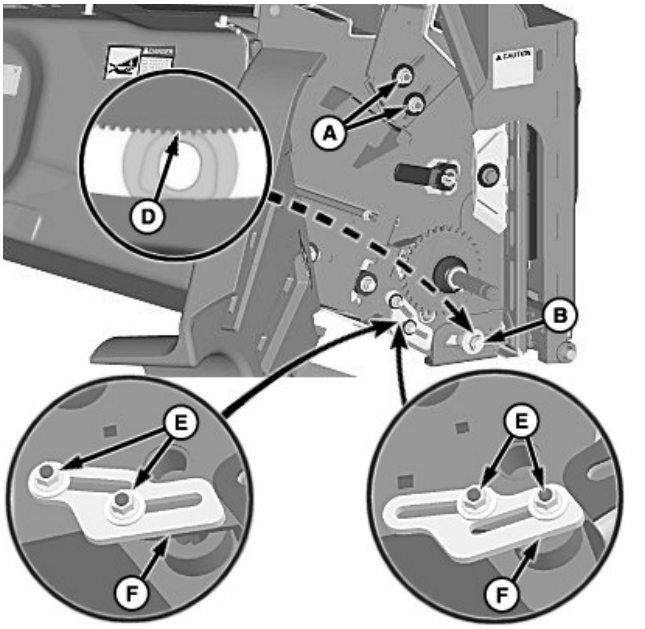
SVARBU: Reguliuojant išilgai paverčiamą rėmą gali tekti pakeisti žarnos gnybto vietą ant daugiakanalės movos.

Atleiskite veržlę (A) ir abiejose pusėse reguliuodami suveržimo movas (B), nustatykite reikiamą pjaunamosios kampą.

Priveržkite suveržimo movos veržles abiejose pusėse.



H95791—UN—22MAR10



H105003—UN—08MAR12

Atgalinės kiaurymės (kairėje) / priekinės kiaurymės (dešinėje)

A—Paverčiamo rėmo veržlės, M16
B—Paverčiamo rėmo veržlė, M20
C—Varžtas
D—Tarpiklio išdrožos
E—Veržlės
F—Stabdiklio plokštelė

Įstatykite tarpiklio išdrožas (D) į atraminę plokštę ir priveržkite paverčiamo rėmo veržles (A ir B) abiejose pusėse pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

M16 Paverčiamo rėmo veržlės
(A)—Veržimo jėga. . . . . 300 N m (221 lb–ft)

M20 Paverčiamo rėmo veržlė
(B)—Veržimo jėga. . . . . 620 N·m (460 lb–ft)

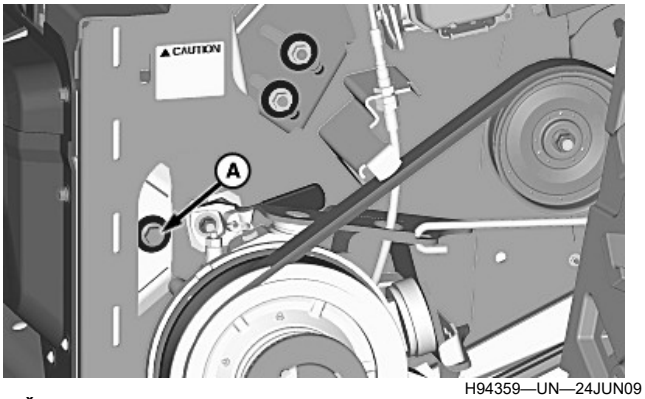
SVARBU: Priveržus veržles tarp stabdiklio plokštelių ir išilgai paverčiamo rėmo neturi būti tarpo.

PASTABA: Jei reikia, pritvirtinkite dešinės pusės stabdiklio plokštelę prie priekinio arba atbulinio montavimo kiaurymių.

Stumkite stabdiklio plokštelę (F) iki galo pirmyn abejose pusėse ir priveržkite veržles (E) pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Stabdiklio plokštelės
veržlės—Veržimo jėga. . . . . 130 N m (96 lb–ft)



H94359—UN—24JUN09

A—Šarnyrinis varžtas

Paverčiamas rėmas apytiksliai nustatomas gamykloje, bet jei keičiamos padangos arba tilto padėtys arba jeigu pasikeičia dirvos sąlygos (minkšta dirva), gali prireikti pakartotinio sureguliavimo.

Apytikslį nustatymą galima atlikti neprikabinus pjaunamosios tokiu būdu:

- Mašinai stovint ant lygaus paviršiaus, nuleiskite arba pakelkite nuožulniąją kamerą tol, kol šarnyrinio varžto (A) atstumas iki žemės atitiks techninius reikalavimus.

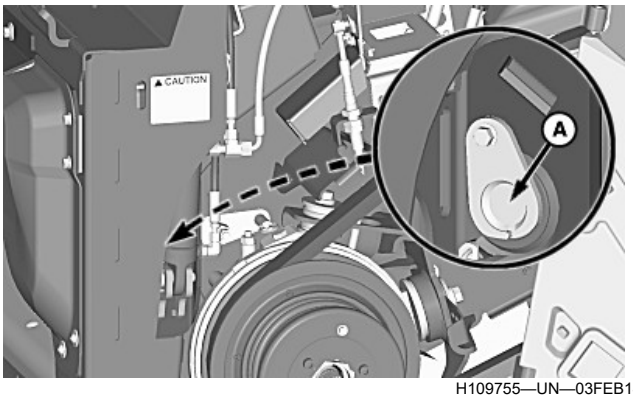
Specifikacija

Šarnyrinis varžtas iki
žemės—Atstumas. . . . . 903 mm (35-1/2 in)

- Naudodamiesi gulsčiuku sureguliuokite išilgai paverčiamą rėmą taip, kad priekinė plokštuma būtų vertikali.

OUO6075,0001757-26-12MAR14

Nuožulniosios kameros išilgai paverčiamo rėmo nulinės padėties nustatymas (hidraulinis pavertimas) (jei įrengta)



H109755—UN—03FEB14

A—Ašies kaištis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Įspėkite aplinkinius laikytis atokiau nuo mašinos, kol atliekamas kalibravimas.

Išilgai paverčiamas rėmas yra naudojamas teisingam santykiui tarp platformos pavažos plokštės ir žemės nustatyti. Jis kompensuoja skirtingus padangų dydžius, galinio tilto nustatymus ir kitus kintamuosius.

Paverčiamas rėmas apytiksliai nustatomas gamykloje, bet jei keičiamos padangos arba tilto padėtys arba jeigu pasikeičia dirvos sąlygos (minkšta dirva), gali prireikti pakartotinio nulinės padėties reguliavimo.

PASTABA: Jei sąlygos yra tinkamos, kalibravimą galima atlikti ant lygaus betoninio paviršiaus.

Jei gruntas minkštas (pasilieka vėžės), kalibravimą BŪTINA vykdyti ant lygaus paviršiaus.

Apytikslį nustatymą galima atlikti neprikabinus pjaunamosios. Kaip sukalibruoti nuožulniosios kameros išilgai paverčiamo rėmo pavertimo diapazoną, žr. skyriuje Kalibravimo programos pagalba arba Operatoriaus darbo vietos pagalba. Kalibruodami nulinę padėtį galėsite parinkti atlikę šiuos matavimus:

1. Visiškai paverskite išilginio pakreipimo rėmą į priekį.
2. Nuleiskite arba pakelkite nuožulniąją kamerą tiek, kad ašies kaištis (A) būtų nustatytas atstumu nuo žemės pagal techninius duomenis.

Specifikacija

Nuo ašies kaiščio iki žemės (pradinis taškas)—Atstumas	1016 mm (40 in)

PASTABA: Išilgai paverčiamam rėmui reguliuoti taip pat gali būti naudojamas gulsčiukas, kad priekinė plokštuma būtų vertikali.

3. Reguliuokite išilgai paverčiamą rėmą, kol priekinė plokštuma bus statmena žemei.
4. Kai išilgai paverčiamas rėmas yra statmenas žemei arba priekinė išilgai paverčiamo rėmo plokštuma yra vertikali, ašies kaiščio atstumas iki žemės yra apytiksliai nustatytas pagal techninius reikalavimus.

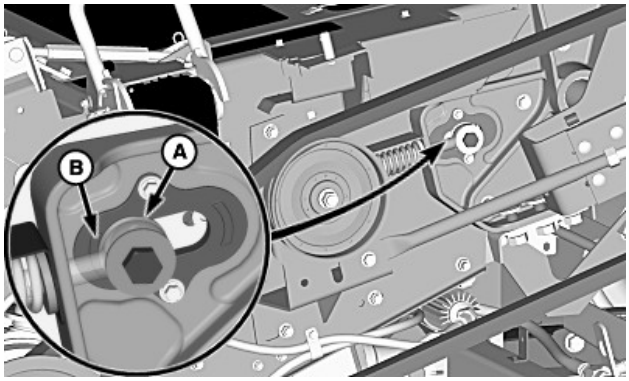
Specifikacija

Nuo ašies kaiščio iki žemės (galutinis taškas)—Atstumas	903 mm (35-1/2 in)

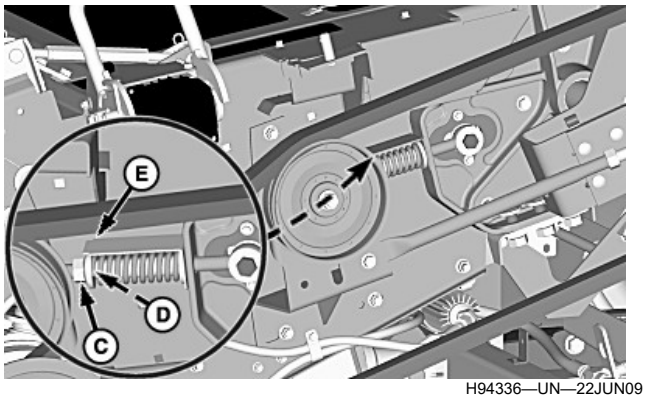
PASTABA: Kalibravimo metu atliekant išilgai paverčiamo rėmo reguliavimą, pradinis ašies kaiščio atstumas iki žemės pakeičiamas nuo 1016 mm (40 in) iki apytiksliai 903 mm (35-1/2 in) (galutinis taškas).

OUO6075,0004F61-26-14MAY21

Nuožulniosios kameros transporterio grandinė – reguliavimas



H94329—UN—19JUN09



H94336—UN—22JUN09

A—Poveržlė
B—Įspaudas
C—Veržlė
D—Poveržlė
E—Matuoklis

Nuimkite nuožulniosios kameros apsauginius gaubtus abiejose pusėse.

Vieną atšakos jungtį kiekvienos grandinės skriemulyje būtina pašalinti, kai tarpiklis (A) susilygiuoja su vidiniu priekinio įspaudo kampu (B) kaip parodyta.

Veržkite veržlę (C) nuožulniosios kameros abiejose pusėse taip, kad poveržlė (D) būtų tarp matuoklio (E) galo ir tarpiklio apačios.

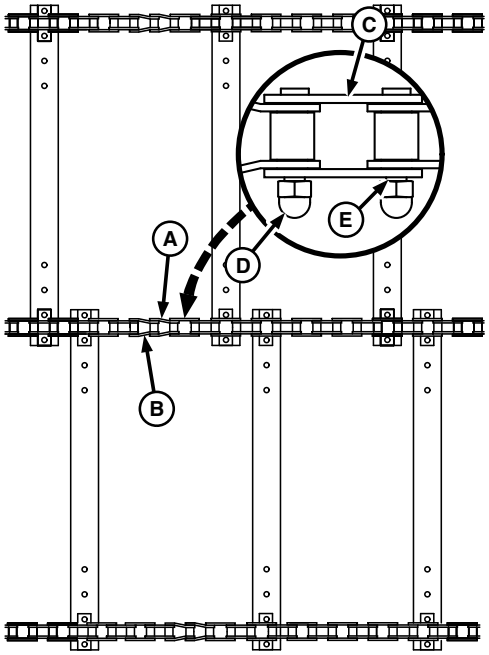
PASTABA: Pirmąsias 100 valandų tikrinkite užveržimą abiejose pusėse kas 25 valandas.

- Tikrinkite įtempimą abiejose pusėse kas 100 valandų. Sureguliuokite, kai bet kuri poveržlės dalis bus už matuoklio galo.
- Ovalios žvaigždutės ar būgnas ir išlinkę velenai gali nelygiai įtempti grandinę – per stipriai, arba per laisvai.
- Per didelis grandinės įtempimas sukelia veleno ir guolio gedimus.

Sumontuokite nuožulniosios kameros šonines apsaugas.

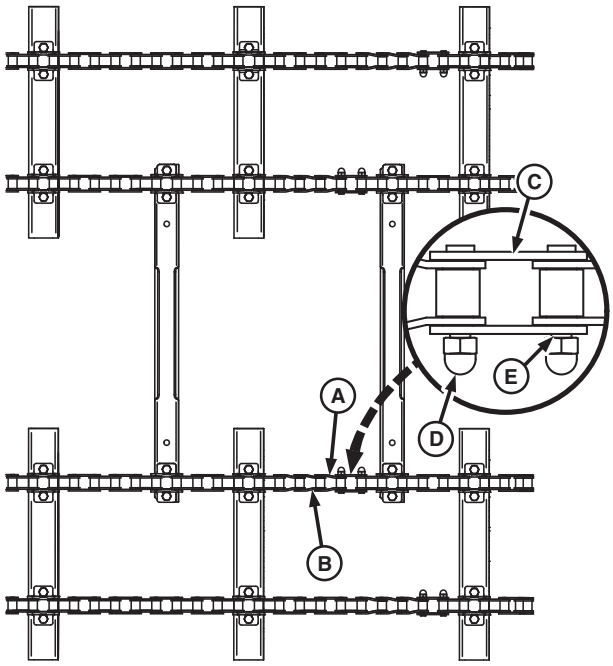
OUO6075,000067C-26-22NOV10

Nuožulniosios kameros transporterio grandinės grandis - Išėmimas



H87543—UN—17APR07

Trijų dalių nuožulniosios kameros transporterio grandinė



H109687—UN—30JAN14

Keturių dalių nuožulniosios kameros transporterio grandinė

A—Lenkta grandis
B—Lenkta grandis
C—Šoninė plokštelė
D—Veržlė su gaubteliu
E—Tarpas, 1—2 mm (3/64 col.—5/64 col.)

PASTABA: Trijų dalių nuožulniosios kameros konvejerio grandinė yra tik HillMaster™ mašinose.

Keisdami grandinės grandis visuomet patikrinkite grandininės pavaros žvaigždučių susidėvėjimą.

Pradiniam grandinės sureguliavimui išimkite lenktas grandis (A).

Antro suderinimo metu išimkite išlenktas grandis (B). Jei grandinės nebegalima daugiau sureguliuoti antrojo reguliavimo metu, grandinė yra susidėvėjusi ir ją reikia pakeisti.

Specifikacija

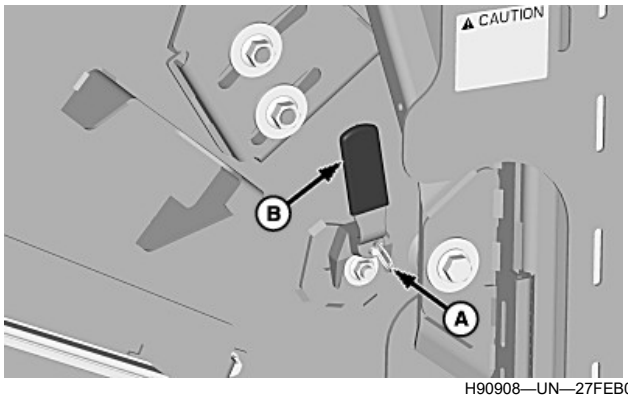
"U" lystės M10 tvirtinimo detalės—Sukimo momentas	73 Nm (54 lb.–ft.)
Grandinės grandies M8 veržlės su gaubteliais—Sukimo momentas	25 Nm (18 lb–ft)

SVARBU: Montuodami jungties sujungimus, gaubtelines veržles būtina nukreipti nuo būgno žiedų.

Kai grandinės grandies veržlės su galvutėmis (D) priveržiamos pagal techninius reikalavimus, tarp jungties šoninė plokštelės (C) ir veržlės su gaubteliais turi būti tarpas (E).

OUO6075,0001755-26-03FEB14

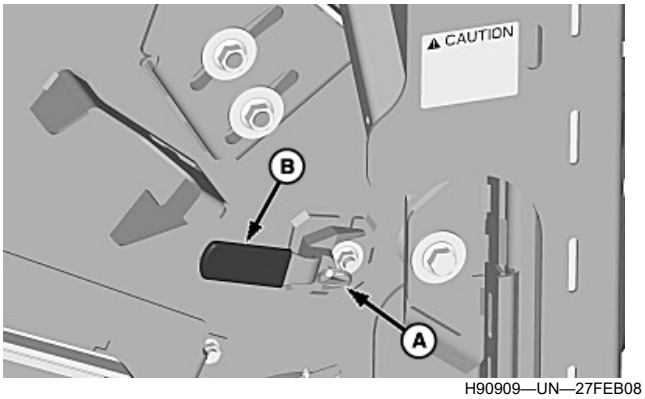
Nuožulniosios kameros būgnas (rankinis pavertimas) – aukščio reguliavimas



H90908—UN—27FEB08

Tik kukurūzų padėtis

HILLMASTER yra Deere & bendrovės prekinis ženklas



H90909—UN—27FEB08

Padėtis smulkiems grūdams

A—Kaištis
B—Būgno pakėlimo rankenėlė

ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

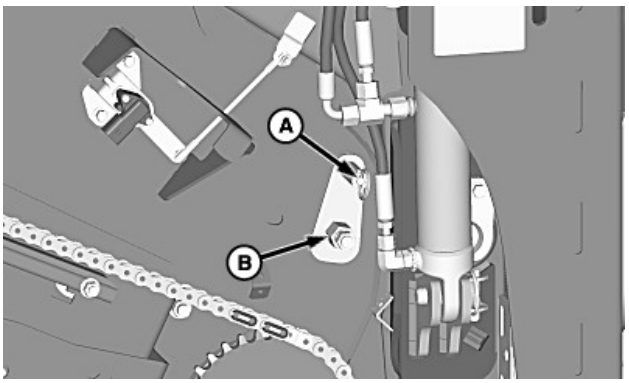
Atidarykite nuožulniosios kameros skydus.

Patraukite ir palaikykite kaištį (A) tuo pat metu sukdami rankeną (B) į reikiamą augalų padėtį abiejose pusėse.

Uždarykite nuožulniosios kameros skydus.

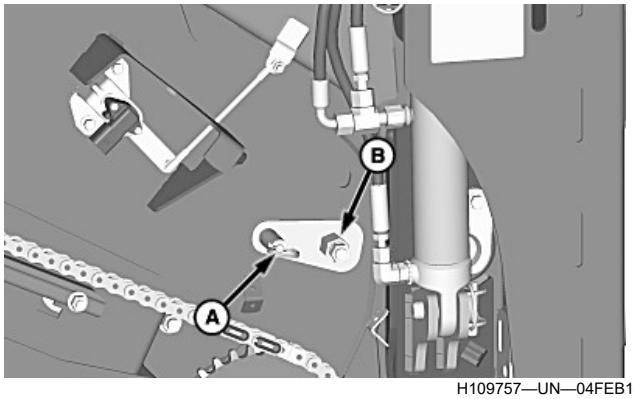
SS43267,0000377-26-18FEB14

Nuožulniosios kameros būgnas (hidraulinis pavertimas) (jeigu įrengta) – aukščio reguliavimas



H109756—UN—04FEB14

Tik kukurūzų padėtis



H109757—UN—04FEB14

Padėtis smulkiems grūdams

A—Kaištis
B—Būgno pakėlimo rankenėlė

ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

Atidarykite nuožulniosios kameros skydus.

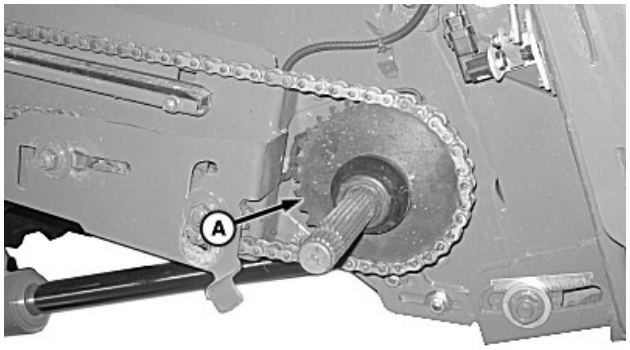
Patraukite ir laikykite kaištį (A) tuo pačiu metu sukdami būgno aukščio reguliavimo rankeną (B) į reikiamą augalų padėtį abiejose pusėse.

PASTABA: Būgno aukščio reguliavimo rankenai sukti naudokite atitinkamą lizdą ar veržliaraktį.

Uždarykite nuožulniosios kameros skydus.

SS43267,00004EA-26-05MAR15

Nuožulniosios kameros transporterio apsukos - Keitimas



H102187—UN—13JUN11

A—Grandininės pavaros žvaigždutė

ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

PASTABA: Rekomenduojamų nuožulniosios kameros transporterio žvaigždutės parametrų ieškokite skyriuje Augalų parametrai.

Svarbios pastabos apie darbą su 32 dantų žvaigždute:

- Žvaigždutės nerekomenduojame naudoti augalams.

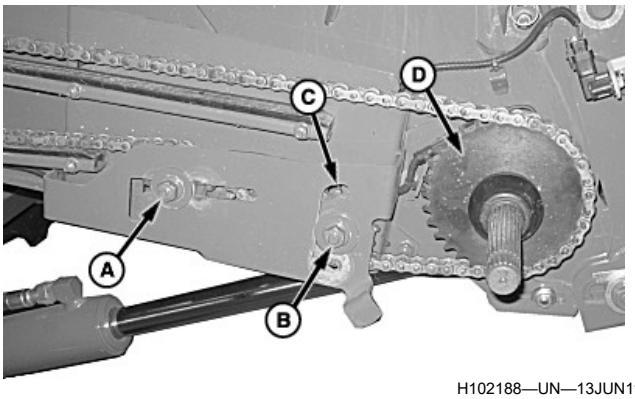
Rekomenduojama, kai tiekimas prastas dėl tokių pasėlių bei sąlygų:

- **Augalai:** Miežiai, rapsai, avižos, ryžiai, rugiai ir kviečiai
- **Sąlygos:** Didelis kiekis, žalių, drėgnų, suguldytų į pradalges ir prastų augalų tiekimas

Jei pasėlių sąlygos keičiasi arba tiekimas pagerėja (džiovintuvas, lygesnės pradalgės, lengvesnis šiaudai), rekomenduojama pakeisti į žvaigždutę su 26 dantimis. Grandinės apsukos lėtėja ir mažina galimą šiaudų pakenkimą iki kūlimo ir pailgina grandinės eksploatacijos laiką.

Pasirenkant varančiąją žvaigždutę (A) apatinio veleno dešinėje pusėje galima nustatyti du nuožulniosios kameros transporterio grandinės greičius.

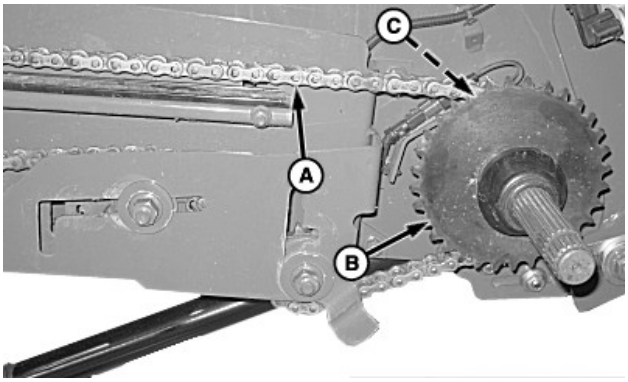
Mažoms apsukoms naudokite mažą žvaigždutę, o didelėms apsukoms - didelę žvaigždutę.



H102188—UN—13JUN11

A—Veržlė
B—Veržlė
C—Viršutinė padėtis
D—Grandininės pavaros žvaigždutė

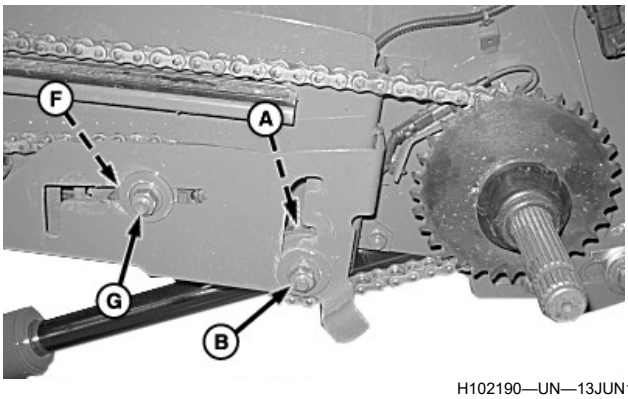
1. **Pavaros grandinei ant mažesnės žvaigždutės uždėti:** Atidarykite dešinės pusės priekinę apsaugą.
2. Atleiskite veržlę (A) ir pastumkite grandininės pavaros žvaigždutę atgal.
3. Atleiskite veržlę (B) ir stumkite žvaigždutę į viršutinę padėtį (C).
4. Įkiškite ant jungiamos movos ir stumkite mažąją žvaigždutę (D) į išorę tol, kol įsistatys fiksavimo spragtukas.



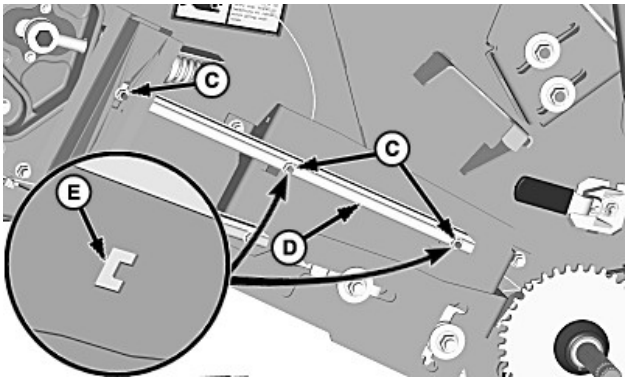
H102189—UN—13JUN11

A—Grandinė
B—Didžioji grandininės pavaros žvaigždutė
C—Maža žvaigždutė

5. Stumkite grandinę (A) nuo didelės žvaigždutės (B) ant mažos žvaigždutės (C).



H102190—UN—13JUN11



H91064—UN—02APR08

A—Grandininės pavaros žvaigždutė
B—Veržlė
C—Veržlės
D—Grandinės kreipiamoji
E—Įkarpos
F—Grandininės pavaros žvaigždutė
G—Veržlė

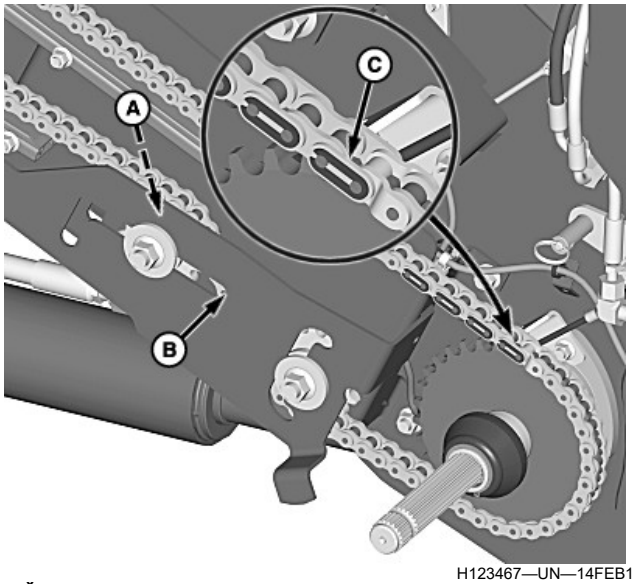
6. Stumkite žvaigždutę (A) į apatinę padėtį ir priveržkite veržlę (B).
7. Atleiskite veržles (C) ir stumkite grandinės kreipiamąją (D) į norimas įkarpas (E) bei priveržkite veržles.

PASTABA: Neperveržkite nuožulniosios kameros transporterio pavaros grandinės. Priimta grandinę uždėti ant plastmasinės kreipiamosios.

8. Žvaigždutei (F) stumti į priekį, įkiškite svertą į vidinės plokštės angas ir priveržkite veržlę (G).
9. Uždėkite dešinės pusės priekinę apsaugą.

OUO6075,0000661-26-13JUN11

Nuožulniosios kameros transporterio pavaros grandinės grandys — Išėmimas



H123467—UN—14FEB18

A—Žvaigždutė
B—Griovelio galas
C—Jungiamoji grandis

Normalu, kad pavaros grandinė per ilgą laiką išsitempia. Papildomos jungiamosios grandys leidžia pavaros grandinę naudoti ilgiau.

PASTABA: Šalindami jungiamąsias grandis visada patikrinkite krumpliaračių nusidėvėjimą.

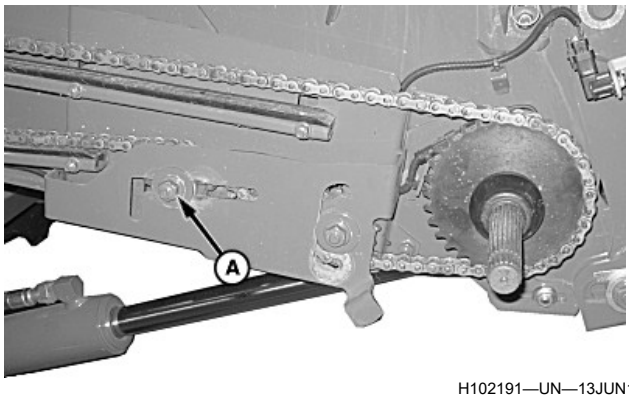
Kai krumpliaratis (A) pasiekia griovelio galą (B) pašalinkite jungiamąją grandį (C).

Daugiau informacijos žr. Nuožulniosios kameros transporterio pavaros grandinė – reguliavimas.

Kai išnaudojamas visas reguliavimas, grandinė yra susidėvėjusi ir turi būti pakeista.

OUO6075,00048B0-26-04JUN19

Nuožulniosios kameros transporterio pavaros grandinė -reguliavimas



H102191—UN—13JUN11

A—Veržlė

ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

Atidarykite dešinės pusės priekinę apsaugą.

Atleiskite veržlę (A) ir pastumkite grandininės pavaros žvaigždutę atgal.

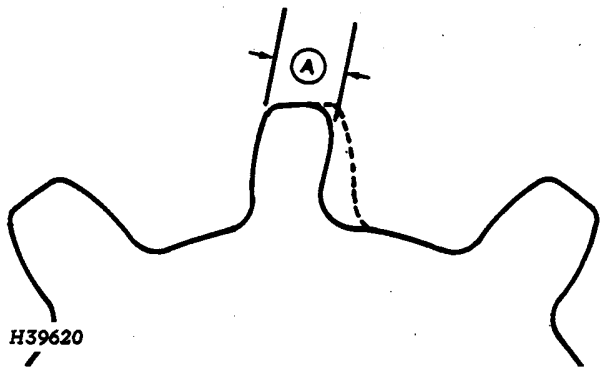
PASTABA: Neperveržkite nuožulniosios kameros transporterio pavaros grandinės. Priimta grandinę uždėti ant plastmasinės kreipiamosios.

Grandinės pavaros žvaigždutei pastumti į priekį, įkiškite svertą į vidinės plokštės angas ir priveržkite veržle (A).

Uždėkite dešinės pusės priekinę apsaugą.

OUO6075,0000662-26-13JUN11

Nuožulniosios kameros viršutinio veleno krumpliaračiai



H39620—UN—11OCT88

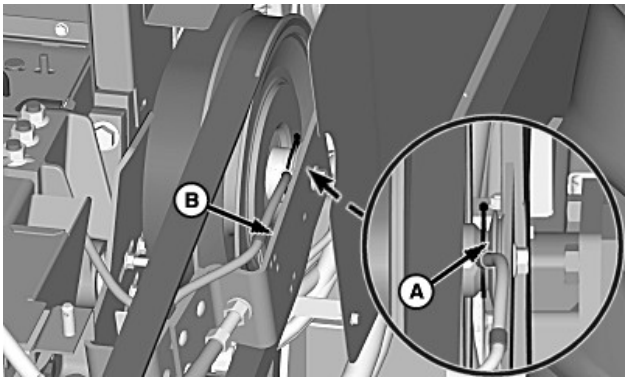
A—Dydis 12 mm (1/2 in.)

Priklausomai nuo to, kokius augalus nuimate, po 1000 valandų patikrinkite viršutinio veleno krumpliaračių susidėvėjimą.

Jei šie krumpliaračiai susidėvėję daugiau nei 12 mm (1/2 in.) (A), juos galima apversti į priešingą pusę ir naudoti toliau.

OUO6075,0000665-26-02FEB10

Nuožulniosios kameros kintamo greičio pavaros diržas – keitimas



H90912—UN—28FEB08

A—Guminis apmovas
B—Laikiklis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Apatinis reguliuojamas skriemulys įtempiamas spyruokle, jei diržas nuimamas, jis atšoka pats atgal į darbinę padėtį.

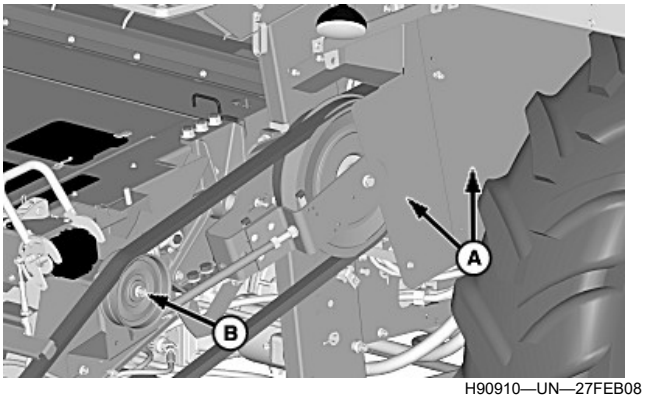
Užveskite variklį, įjunkite kuliamąją ir nustatykite variklio apsukų jungiklį į greitą tuščiąją eigą. **Sureguliuokite nuožulniosios kameros pavaros diržo lėtą priekinio veleno greitį.**

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atjunkite kuliamąją, sustabdykite variklį ir išimkite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

Pažiūrėkite po gumine apsaugine mova (A), ir patikrinkite, ar viršutiniai skriemuliai yra visiškai atidaryti. Esant mažoms apsukoms, išorinio skriemulio pusrutulis yra priešais laikiklį (B).

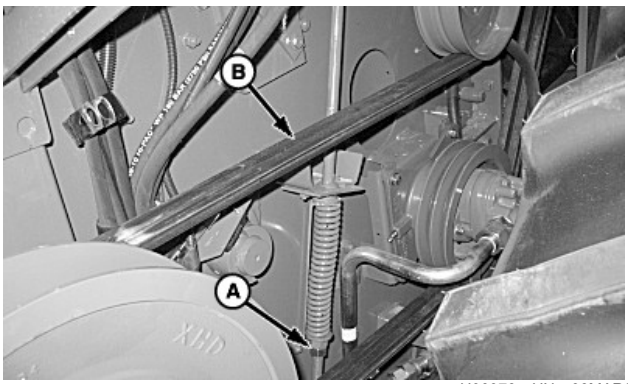


H90910—UN—27FEB08

A—Skydai
B—Veržlė

Nuimkite apsauginius gaubtus (A).

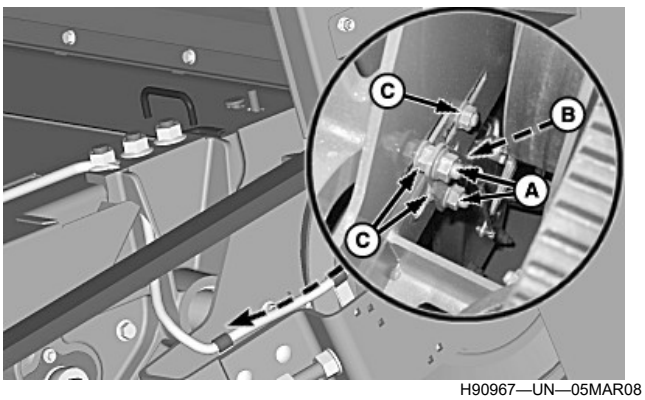
Atlaisvinkite laisvosios eigos skriemulio veržlę (B) kad sumažintumėte pavaros diržo įtempimą.



H90976—UN—06MAR08

A—Veržlė
B—Pavaros diržas

Atleiskite veržlę (A) lenktuvo pavaros diržo (B) įtempimui sumažinti.

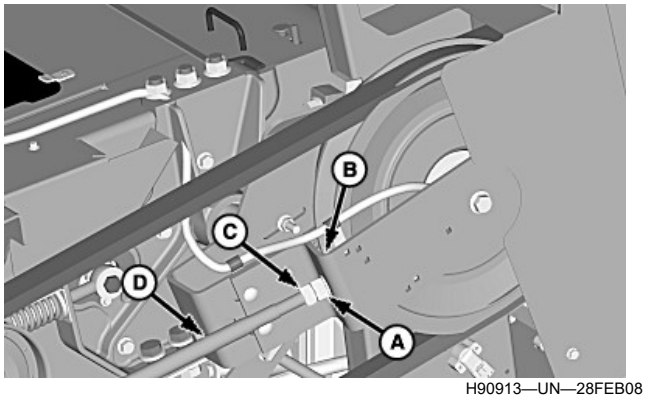


H90967—UN—05MAR08

A—Veržlės (naudojami 2)
B—Laikiklis
C—Veržlės (naudojami 3)

Išimkite ir išsaugokite veržles (A) bei laikiklį (B).

Atlaisvinkite veržles (C), kad viršutinio skriemulio blokas galėtų judėti.



H90913—UN—28FEB08

A—Veržlė
B—Laikiklis
C—Veržlė
D—Įtempiklis

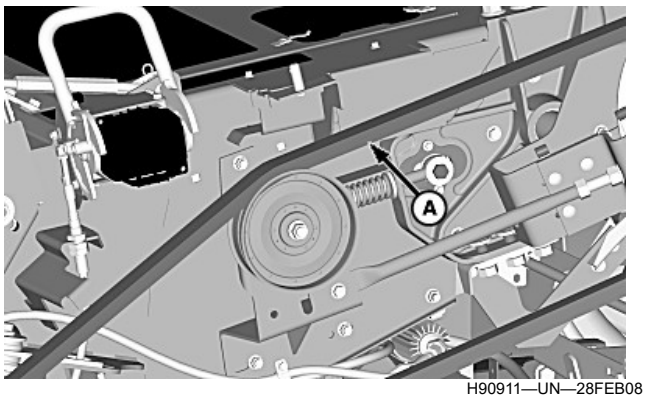
PASTABA: Veržlę (C) reikia perkelti ir įtvirtinti priešais veržlę (A). Kartu šias veržles galima naudoti tempiklio varžtui pasukti.

Atlaisvinkite veržlę (A) nuo laikiklio (B) kol liks 3 mm (1/8 in.) tarpas tarp abiejų laikiklio pusių.

Priveržkite veržlę (C) prie veržlės (A).

PASTABA: Įsukus varžtą į įtempiklį skriemulys galės judėti pirmyn, kad būtų galima nuimi pavaros diržą.

Naudodami veržlę (A) įsukite varžtą į įtempiklį (D).



H90911—UN—28FEB08

A—Pavaros diržas

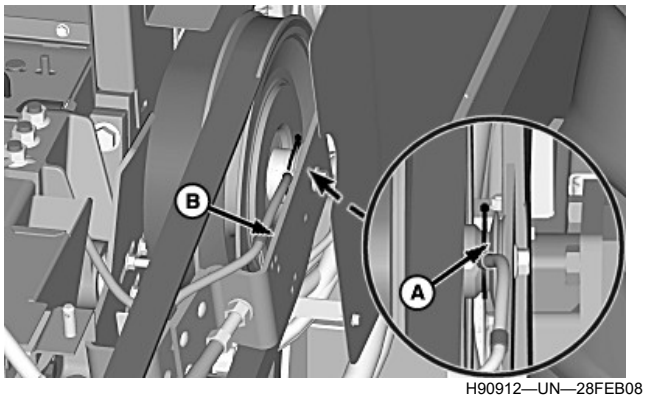
Nuimkite nuo skriemulių pavaros diržą (A).

Uždėkite naują diržą ir sureguliuokite įtempimą. (Žiūrėkite Nuožulniosios kameros kintamo greičio diržas – reguliavimas.)

Uždėkite laikiklį ir prieš tai nuimtas nuožulniosios kameros apsaugas.

OUO6075,0000666-26-02FEB10

Nuožulniosios kameros kintamo greičio pavaros diržas – reguliavimas



H90912—UN—28FEB08

A—Guminis apmovas
B—Laikiklis

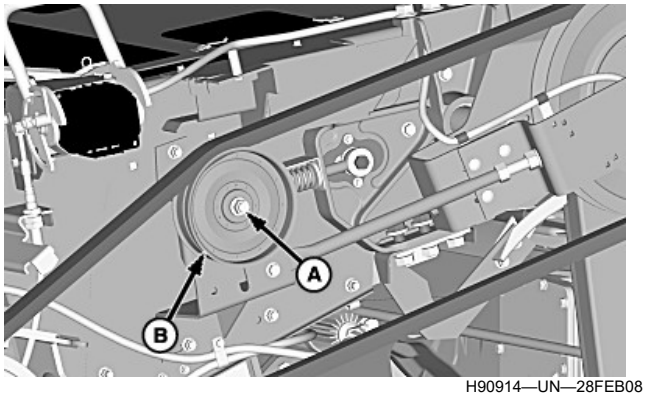
PASTABA: Nedidelį kintamo greičio diržo reguliavimą galima atlikti pakeliant laisvosios eigos skriemulį. Jeigu 3 mm (1/8 in.) tarpo nepavyksta pasiekti pakeliant laisvosios eigos skriemulį, pereikite prie kito veiksmo.

Užveskite variklį, įjunkite kuliamąją ir nustatykite variklio apsukų jungiklį į greitą tuščiąją eigą. **Sureguliuokite nuožulniosios kameros pavaros diržo lėtą priekinio veleno greitį.**

Atjunkite kuliamąją, sustabdykite variklį ir išimkite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

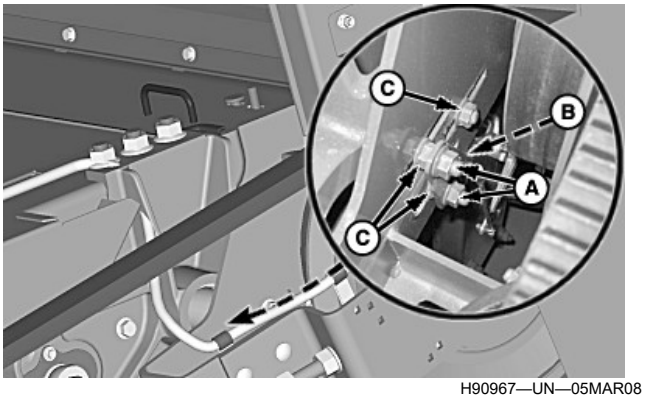
Pažiūrėkite po gumine apsaugine mova (A), ir patikrinkite, ar viršutiniai skriemuliai yra visiškai atidaryti. Esant mažoms apsukoms, išorinio skriemulio pusrutulis yra priešais laikiklį (B).



H90914—UN—28FEB08

A—Veržlė
B—Tuščiaeigis skriemulys

Atlaisvinkite veržlę (A), kad galėtumėte nustatyti laisvosios eigos skriemulį (B) į apatinę padėtį.

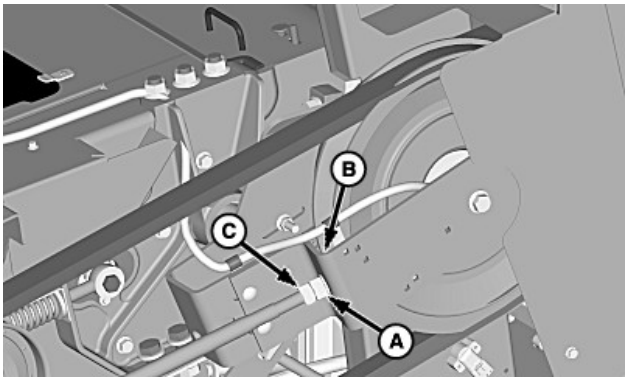


H90967—UN—05MAR08

A—Veržlės (naudojami 2)
B—Laikiklis
C—Veržlės (naudojami 3)

Išimkite ir išsaugokite veržles (A) bei laikiklį (B).

Atlaisvinkite veržles (C), kad viršutinio skriemulio blokas galėtų judėti.



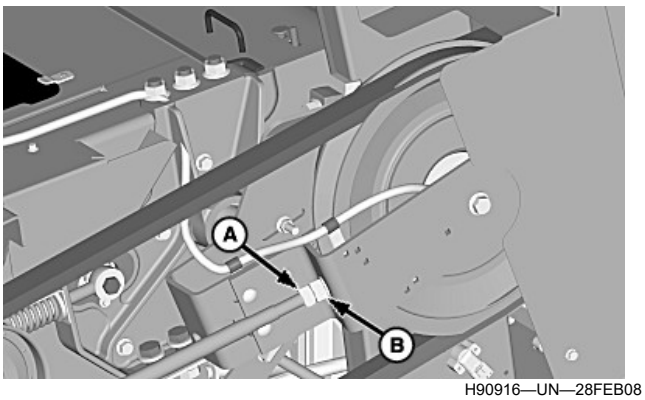
H90915—UN—28FEB08

A—Veržlė
B—Laikiklis
C—Veržlė

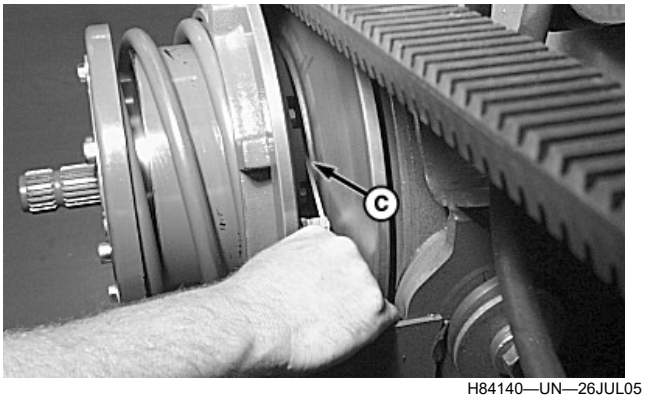
PASTABA: Veržlę (C) reikia perkelti ir įtvirtinti priešais veržlę (A). Kartu šias veržles galima naudoti tempiklio varžtui pasukti.

Atlaisvinkite veržlę (A) nuo laikiklio (B) kol liks 3 mm (1/8 in.) tarpas tarp abiejų laikiklio pusių.

Priveržkite veržlę (C) prie veržlės (A).



H90916—UN—28FEB08



H84140—UN—26JUL05

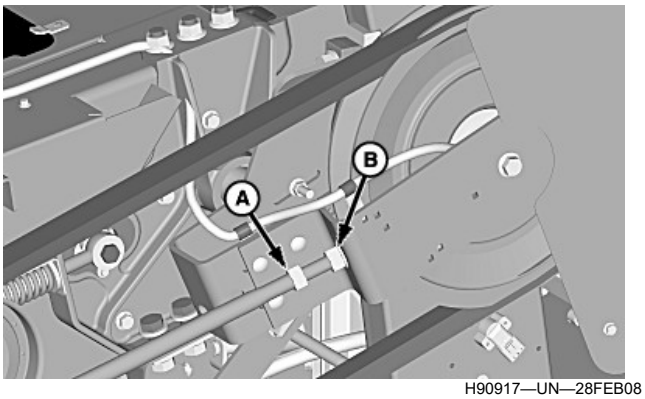
A—Veržlė
B—Varžtas
C—Tarpas, 3 mm (1/8 in.)

SVARBU: Sukdami diržą reguliuokite skriemulio tarpą. Nesukant diržo, kai reguliuojamas skriemulio tarpas, galima sugadinti diržą.

Tarpas tarp skriemulio pusių yra svarbu, kad skriemulio pusės galėtų laikyti diržą mažo greičio padėtyje. Turi būti nustatytas mažas pjovimo platforma pavaros veleno greitis.

Sukdami veržlę (A) sureguliuokite varžtą (B).

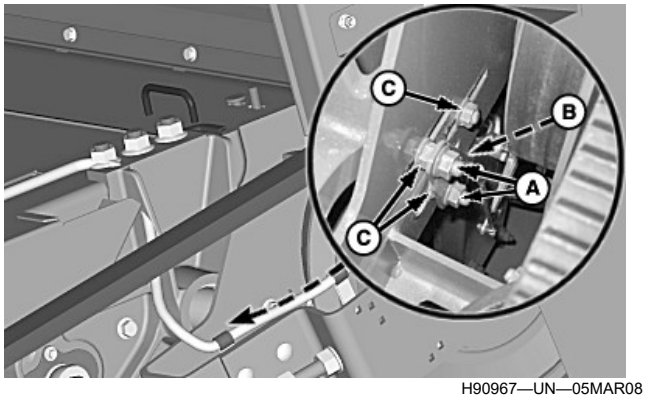
Stumkite viršutinius kintamo greičio skriemulius su varžtu, kol atsiras 3 mm (1/8 in.) tarpas tarp apatinio skriemulio pusių arba viršutinio skriemulio blokas pasieks išpjovų galą.



H90917—UN—28FEB08

A—Veržlė
B—Veržlė

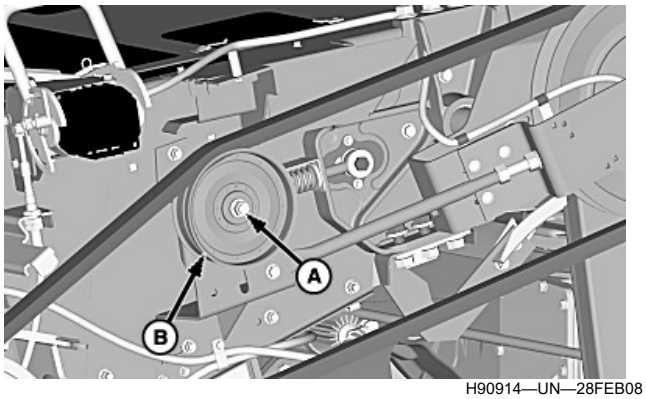
Pirmiausia priveržkite veržlę (A), tada veržlę (B).



H90967—UN—05MAR08

A—Veržlės (naudojami 2)
B—Laikiklis
C—Veržlės (naudojami 3)

Priveržkite veržles (C), laikiklį (B) ir pritvirtinkite veržlėmis (A).



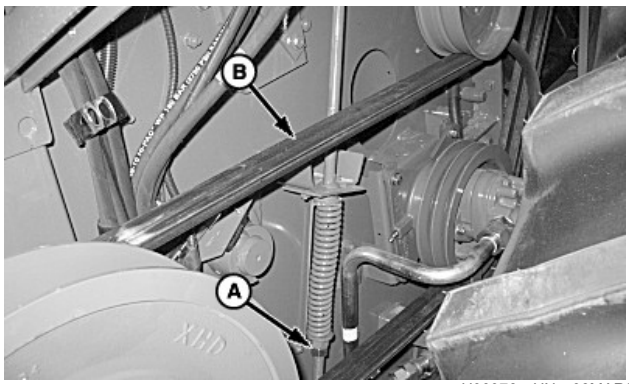
H90914—UN—28FEB08

A—Tuščiaeigis skriemulys
B—Veržlė

SVARBU: NEATSISTOKITE ant diržo, kai stumiate laisvosios eigos skriemulį nustatydami tarpą.

Kelkite laisvosios eigos skriemulį (A), kol laisvosios eigos skriemulys palies pavaros diržą.

Pakelkite skriemulį dar 25 mm (1 in.) ir priveržkite veržlę (B).



H90976—UN—06MAR08

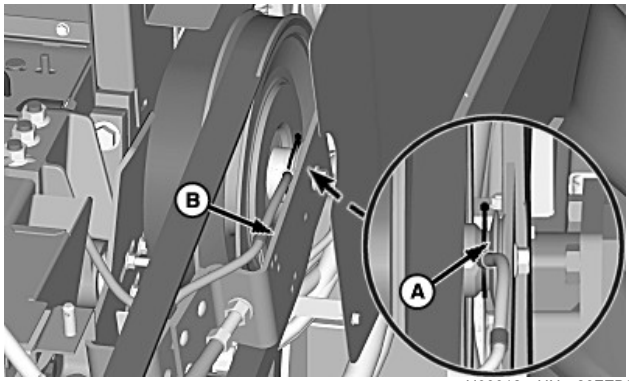
A—Veržlė
B—Pavaros diržas

Priveržkite reguliavimo veržlę (A) taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios ir sureguliuokite lenktuvo pavaros diržą (B).

Sumontuokite nuožulniosios kameros apsaugas.

OUO6075,0000667-26-02FEB10

Rinktuvo lenktuvo / juostinio rinktuvo siurblio diržas (kintamojo greičio nuožulnioji kamera) – keitimas



H90912—UN—28FEB08

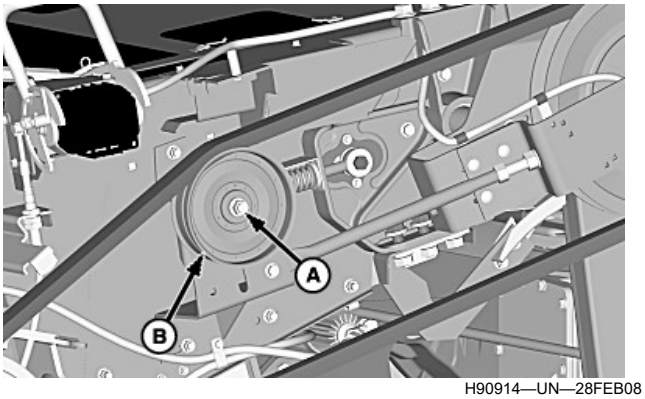
A—Guminis izoliatorius
B—Laikiklis

ĮSPĖJIMAS: Apatinis reguliuojamasis skriemulys yra įtemptas spyruokle; jei nuimsite diržą, jis atšoks atgal į uždarymo padėtį.

1. Užveskite variklį ir įjunkite kuliamąją.
2. Paspauskite porankyje esantį didelio variklio greičio jungiklį.
3. **Pareguliuokite nuožulniosios kameros pavaros diržą norėdami sumažinti priekinio veleno greitį.**

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

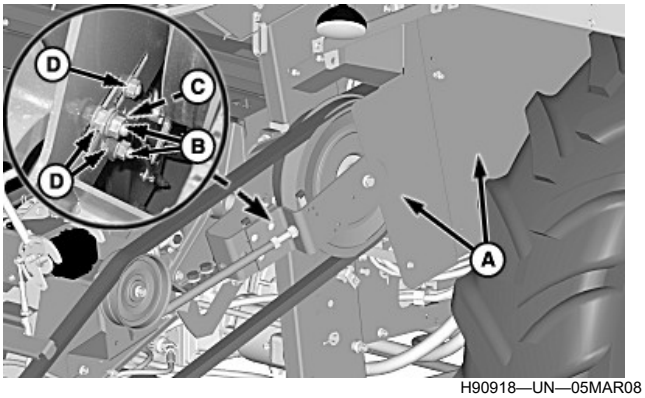
4. Atjunkite kuliamąją, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.
5. Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite kairiuosius nuožulniosios kameros skydus.
6. Pažiūrėkite po gumine apsaugine mova (A) ir patikrinkite, ar viršutiniai skriemuliai yra visiškai atidaryti. Esant mažiems sūkiams, išorinio skriemulio pusrutulis yra priešais laikiklį (B).



H90914—UN—28FEB08

A—Tuščiaeigio skriemulio veržlė
B—Skriemulys

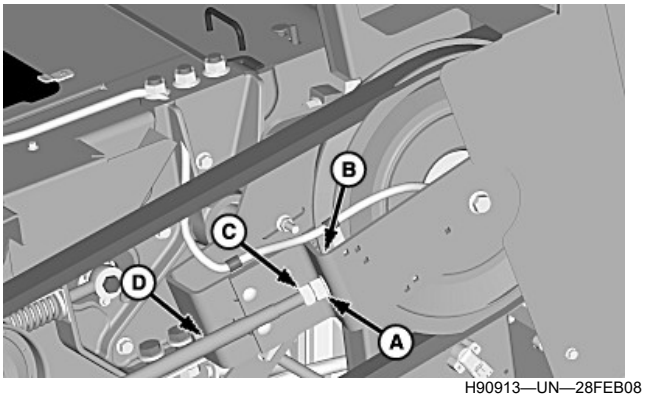
7. Atlaisvinkite tuščiaeigio skriemulio veržlę (A) ir pastumkite skriemulį (B) žemyn norėdami atlaisvinti pavaros diržo įtempimą.



H90918—UN—05MAR08

A—Apsauginis gaubtas (naudojami 2)
B—Veržlė (naudojamos 2)
C—Jutiklio laikiklis
D—Veržlė (naudojamos 3)

8. Pašalinkite skydus (A), veržles (B) ir jutiklio laikiklį (C).
9. Atlaisvinkite veržles (D), kad viršutinio skriemulio blokas galėtų judėti.



H90913—UN—28FEB08

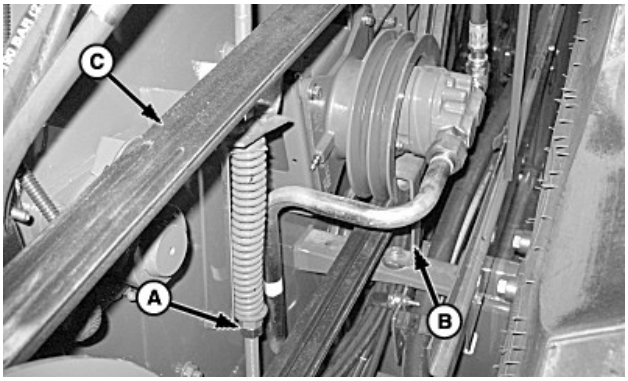
A—Veržlė
B—Laikiklis
C—Veržlė
D—Įtempiklio strypas

PASTABA: Veržlę (C) reikia perkelti ir įtvirtinti priešais veržlę (A). Kartu šias veržles galima naudoti įtempiklio varžtui pasukti.

10. Atlaisvinkite veržlę (A) nuo laikiklio (B), kol liks 3 mm (1/8 col.) tarpas abiejose laikiklio pusėse.
11. Priveržkite veržlę (C) prie veržlės (A).

PASTABA: Įsukus varžtą į įtempiklį skriemulys galės judėti pirmyn, kad būtų galima nuimti pavaros diržą.

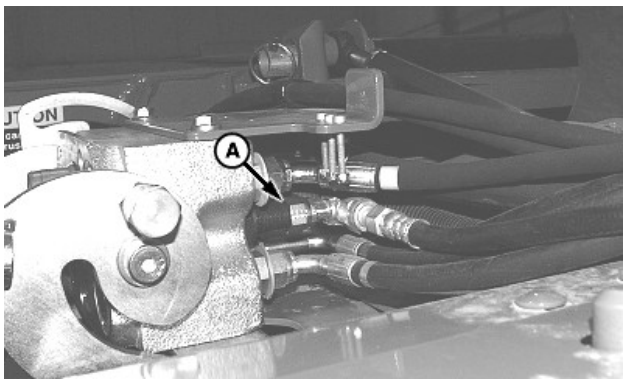
12. Naudodami veržlę (A) įsukite srieginį varžtą į įtempiklio strypą (D).



H90977—UN—06MAR08

A—Veržlė (naudojamos 2)
B—Sąvarža
C—Pavaros diržas

13. Atlaisvinkite veržles (A), kad sumažintumėte pavaros diržo įtempimą.
14. Pašalinkite varžtą su galvute ir veržlę norėdami patraukti lenktuvo siurblio sąvaržą (B), kad būtų galima nuimti pavaros diržą (C).

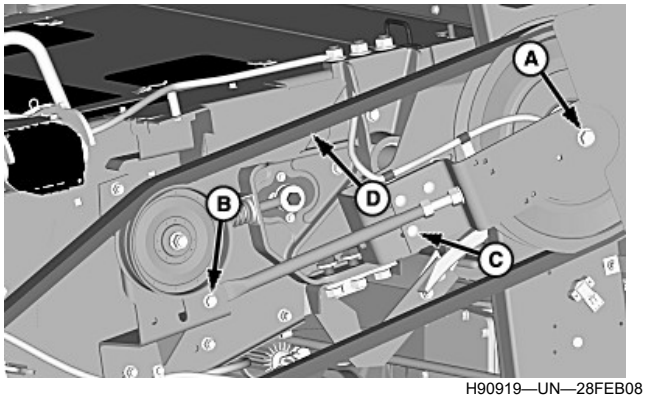


H84326—UN—26AUG05

A—Hidraulinė žarna

PASTABA: Uždenkite hidraulinę žarną gaubteliu, kad neužsiterštų sistema ir neištekėtų skystis.

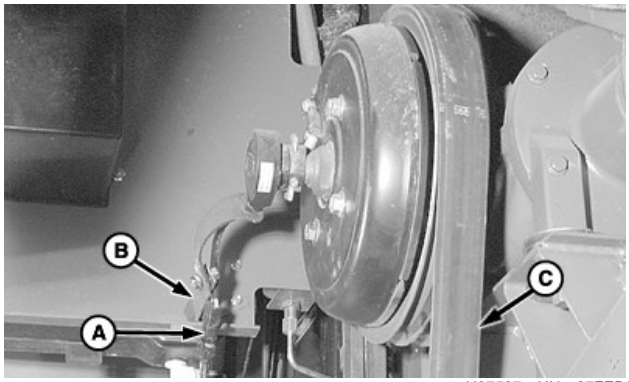
15. Atjunkite hidraulinę žarną (A) nuo daugiakanalės jungties.



H90919—UN—28FEB08

A—Varžtas
B—Varžtas ir veržlė
C—Varžtas su apvalia galvute (naudojami 3)
D—Pavaros diržas

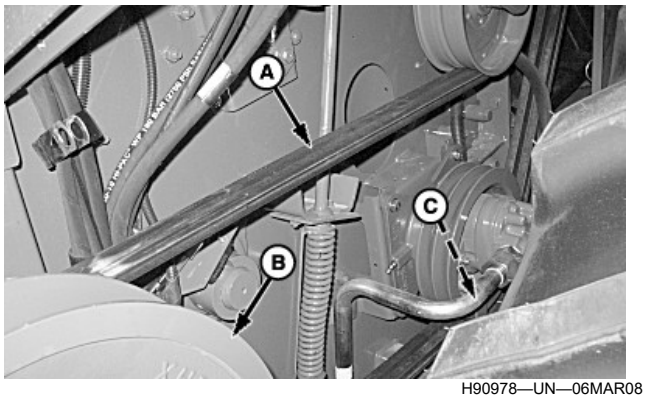
16. Išsukite varžtą (A), varžtą ir veržlę (B) bei varžtus apvaliomis galvutėmis (C).
17. Nuimkite pavaros diržą (D) nuo galinio skriemulio.



H87527—UN—27FEB07

A—Jungtis
B—Laikiklis
C—Pavaros diržas

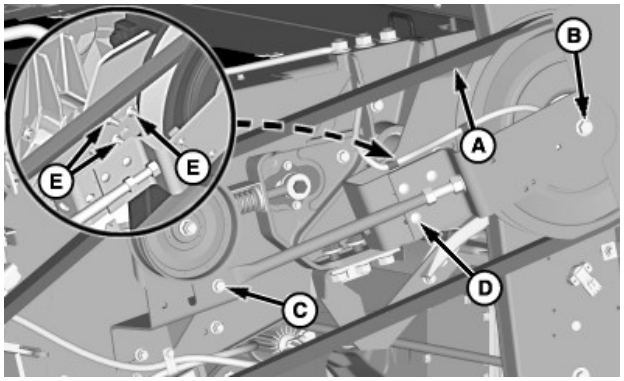
18. Atjunkite jungtį (A) ir nuimkite juostą nuo laikiklio (B).
19. Nuimkite ir išmeskite pavaros diržą (C).
20. Uždėkite pakaitinį pavaros diržą.
21. Prijunkite diržą prie laikiklio ir vėl prijunkite elektros jungtį.



H90978—UN—06MAR08

A—Pavaros diržas
B—Skriemulys
C—Sąvarža

22. Uždėkite pavaros diržą (A) aplink lenktuvo siurblį ir galinį skriemulį (B).
23. Įtaisykite anksčiau pašalintą lenktuvo siurblio sąvaržą (C) naudodami varžtą su galvute ir veržlę.



H130511—UN—17JUN20

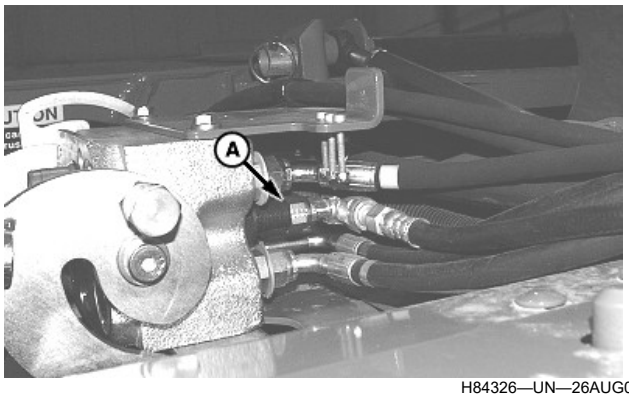
A—Pavaros diržas
B—Varžtas
C—Varžtas ir veržlė
D—Varžtas su apvalia galvute (naudojami 3)
E—Veržlė (naudojamos 3)

24. Uždėkite pavaros diržą (A) aplink galinį skriemulį.
25. Įsukite varžtą (B) ir priveržkite pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Varžtas—Veržimo jėga. . . . . 185 N·m (136 svar. pėd.)

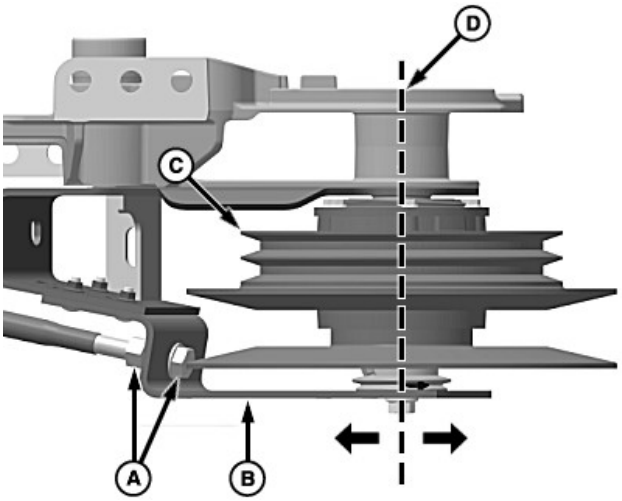
26. Priveržkite varžtą ir veržlę (C).
27. Palikite varžtus su apvaliomis galvutėmis (D) kol kas nepriveržtus.
28. Priveržkite veržles (E), kad viršutinio skriemulio blokas nejudėtų.



H84326—UN—26AUG05

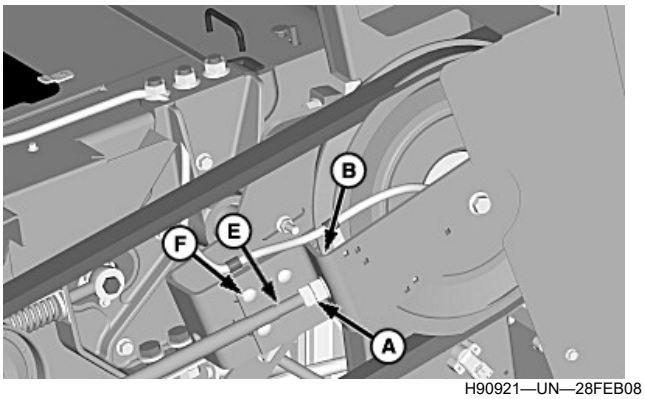
A—Hidraulinė žarna

29. Prijunkite hidraulinę žarną (A) prie daugiakanalės jungties.



H122740—UN—15JAN18

Vaizdas iš viršaus



H90921—UN—28FEB08

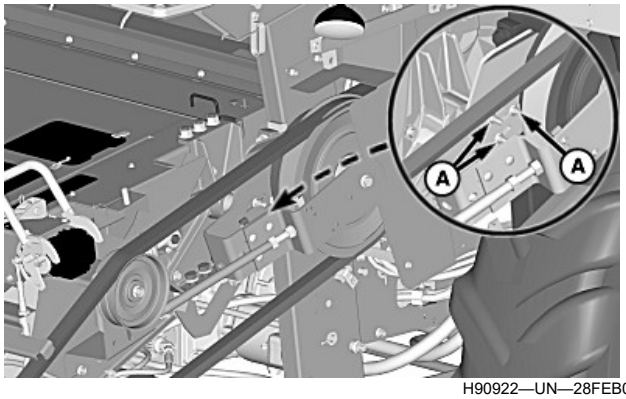
A—Veržlė (naudojamos 2)
B—Išorinis dirželis
C—Skriemulys (naudojami 2)
D—Šoninis skydas
E—Įtempiklio strypas
F—Varžtas su apvalia galvute (naudojami 3)

PASTABA: Patikrinkite viršutinio tarpinio veleno skriemulių (C) lygiavimą. Įsitikinkite, kad skriemuliai juda lygiagrečiai su nuožulniosios kameros šoniniu skydu. Lygiagretų tarpinio veleno skriemulių lygiavimą reikia pakoreguoti atlaisvinant varžtus su apvaliomis galvutėmis (F) ir naudojant veržles (A), esančias ant įtempiklio strypo (E).

30. Naudodami veržles (A) pasukite įtempiklio strypą (E), kad galėtumėte pastumti išorinę juostą (B) pirmyn arba atgal norėdami sulygiuoti skriemulius (C). Išoriniai skriemuliai turi būti lygiagretūs su nuožulniosios kameros šoniniu skydu (D).
31. Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis (F) pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Varžtai su apvalia galvute—Veržimo jėga. . . . . 54 N·m (40 svar. pėd.)



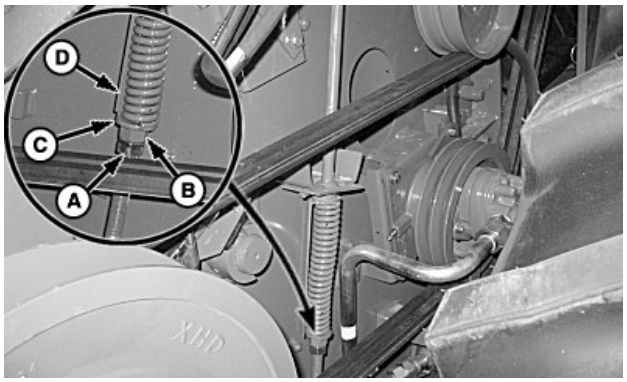
H90922—UN—28FEB08

A—Veržlė (naudojamos 3)

32. Atlaisvinkite anksčiau priveržtas veržles (A). Žr. Nuožulniosios kameros kintamojo greičio diržas – reguliavimas norint nustatyti skriemulio tarpą.
33. Uždėkite anksčiau nuimtus skydus.

OUO6075,0004E88-26-16JUN20

Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (kintamo greičio nuožulnioji kamera) – reguliavimas



H90975—UN—06MAR08

A—Fiksuojanti veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis

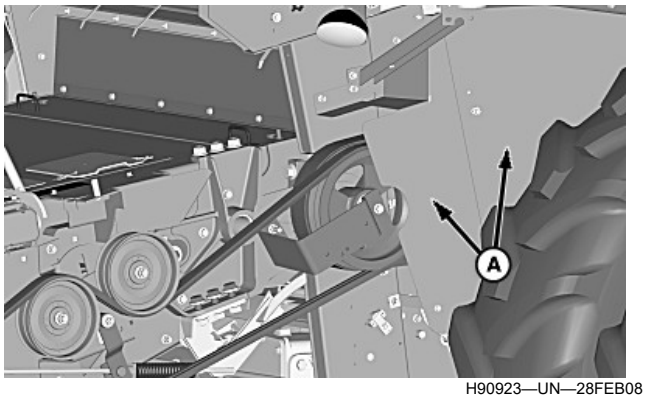
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite antveržlę (A).

Priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

OUO6075,0000669-26-02FEB10

Nuožulniosios kameros stabilizuojantis diržas -keitimas



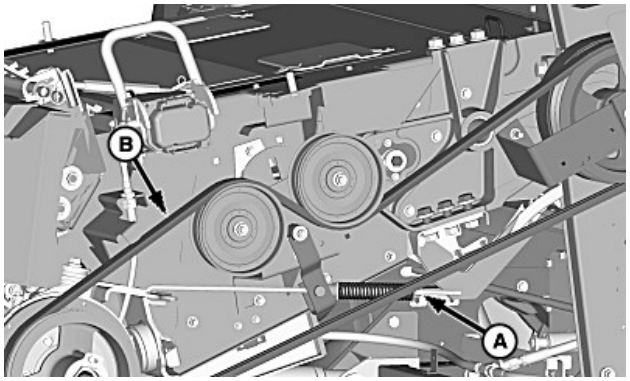
H90923—UN—28FEB08

A—Skydai

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

Nuimkite apsauginius gaubtus (A).



H90924—UN—28FEB08

A—Veržlės
B—Pavaros diržas

Atleiskite veržlę (A) pavaros diržo (B) įtempimui sumažinti.

Nuimkite pavaros diržą nuo skriemulių.

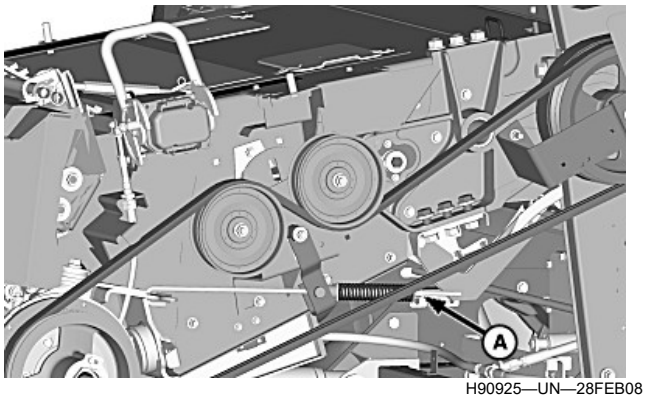
Uždėkite naują pavaros diržą ir priveržkite veržles taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Pasukite laikiklį į jo vietą ir užfiksuokite varžtu ir veržle.

Uždėkite prieš tai nuimtas nuožulniosios kameros apsaugas.

OUO6075,000066A-26-02FEB10

Nuožulniosios kameros stabilizuojantis diržas -reguliavimas



H90925—UN—28FEB08

A—Veržlės

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

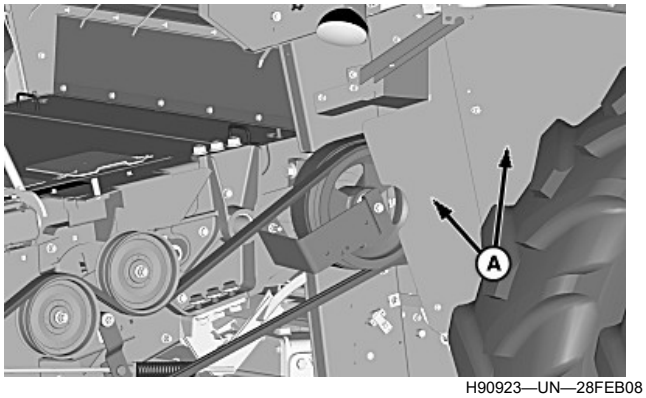
Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

Priveržkite veržles (A) taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite prieš tai nuimtas nuožulniosios kameros apsaugas.

OUO6075,000066B-26-02FEB10

Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (pastovių apsukų nuožulnioji kamera)–keitimas



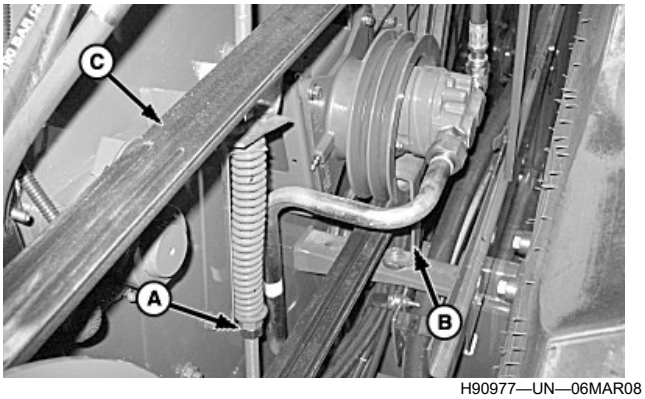
H90923—UN—28FEB08

A—Skydai

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

Nuimkite apsauginius gaubtus (A).

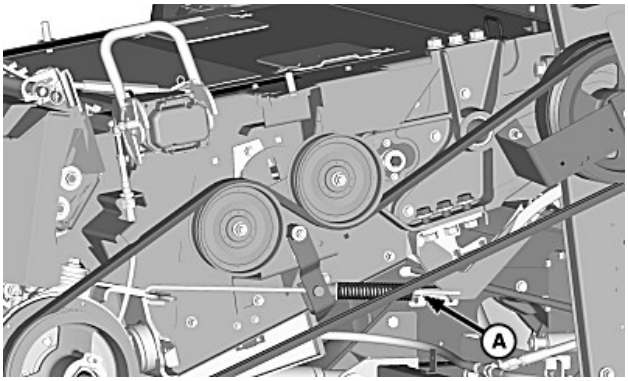


H90977—UN—06MAR08

A—Veržlės
B—Atrama
C—Pavaros diržas

Atleidę veržles (A), sumažinkite diržo įtempimą.

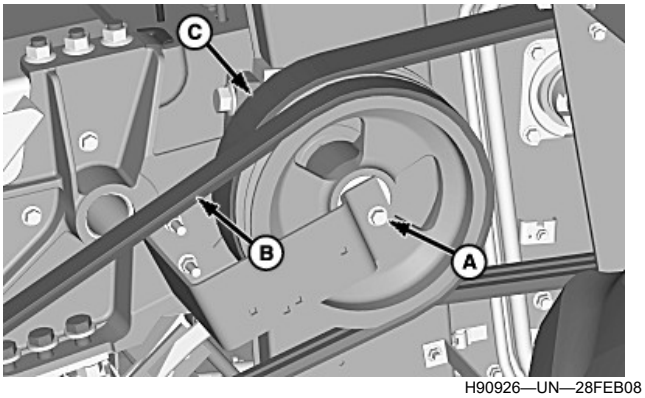
Atsukite varžtą ir veržlę, kad galėtumėte patraukti lenktuvų siurblio apkabą (B) ir kad būtų galima nuimti pavaros diržą (C).



H90925—UN—28FEB08

A—Veržlės

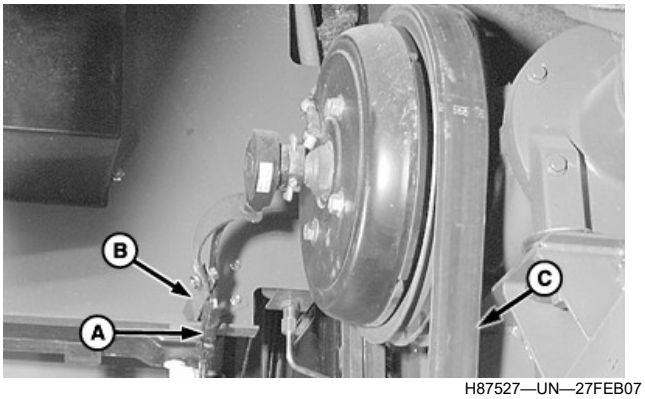
Atleiskite veržlę (A), kad galėtumėte sumažinti diržo įtempimą.



H90926—UN—28FEB08

A—Varžtas su galvute
B—Stabilizuojantis pavaros diržas
C—Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas

Nuimkite varžtą (A), stabilizuojantį pavaros diržą (B) ir pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržą (C).



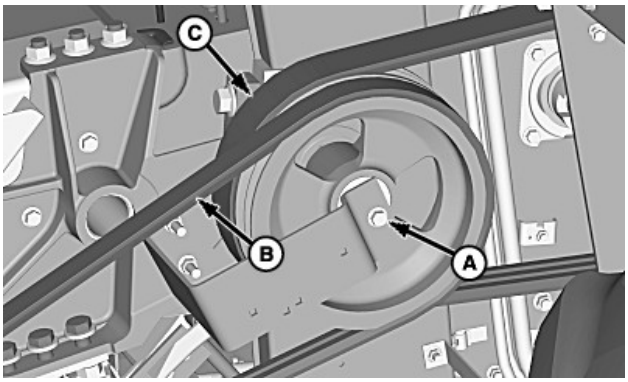
H87527—UN—27FEB07

A—Jungtis
B—Kronšteinas
C—Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas

Atjunkite jungtį (A) ir nuimkite apkabą nuo laikiklio (B).

Nuimkite ir išmeskite pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržą (C).

Uždėkite naują pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržą, pritvirtinkite apkabą prie laikiklio ir sujunkite elektros jungtį.



H90926—UN—28FEB08

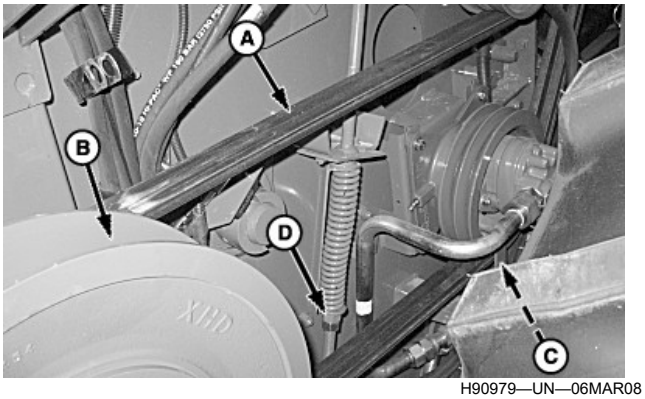
A—Varžtas su galvute
B—Stabilizuojantis pavaros diržas
C—Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas

Uždėkite naują pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržą (C) ir stabilizuojantį pavaros diržą (B).

Įdėkite ir priveržkite varžtą (A) pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Varžtas su galvute—Sukimo momentas	185 Nm (136 lb–ft)



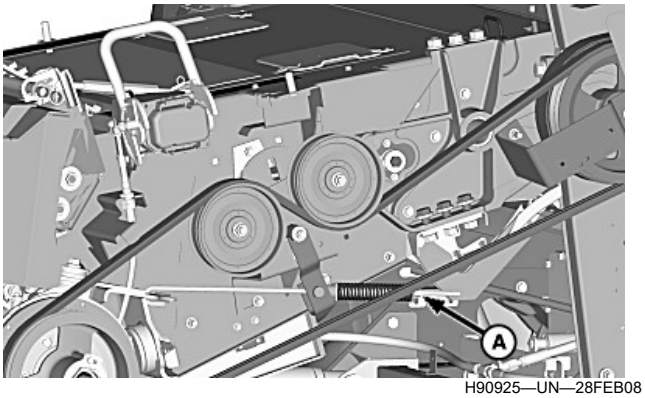
H90979—UN—06MAR08

A—Pavaros diržas
B—Skriemulys
C—Atrama
D—Veržlės (naudojami 2)

Uždėkite pavaros diržą (A) ant lenktuvų siurblio ir galinių skriemulių (B).

Uždėkite prieš tai nuimtą lenktuvų siurblio apkabą (C) ir varžtą bei veržlę.

Priveržkite veržles (D) taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios ir sureguliuokite pavaros diržą.



H90925—UN—28FEB08

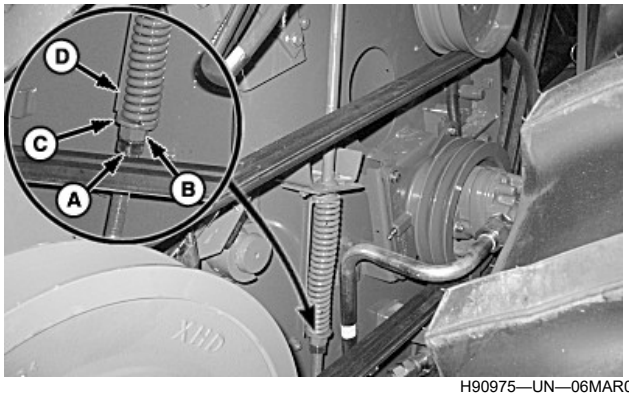
A—Veržlės

Priveržkite veržles (A) taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios ir pavaros diržas būtų tinkamai įtemptas.

Uždėkite nuožulniosios kameros kairės pusės apsauginius gaubtus.

OUO6075,000066C-26-02FEB10

Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (pastovių apsukų nuožulnioji kamera)–reguliavimas



H90975—UN—06MAR08

A—Fiksuojanti veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis

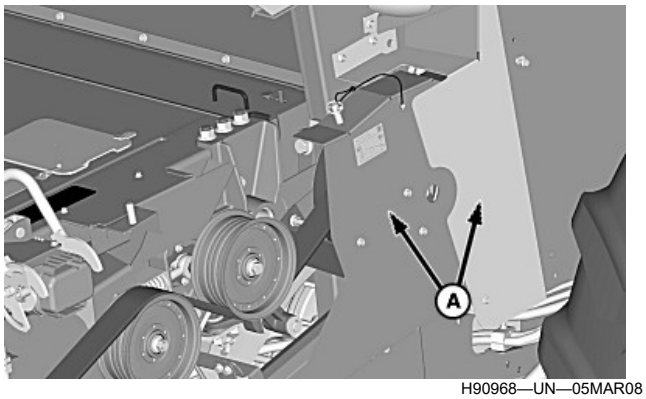
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite antveržlę (A).

Priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

OUO6075,000066D-26-02FEB10

CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas – keitimas



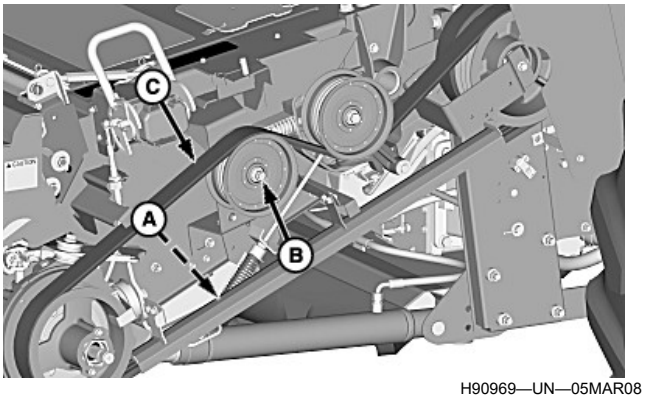
H90968—UN—05MAR08

A—Skydai

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

Nuimkite apsauginius gaubtus (A).



H90969—UN—05MAR08

A—Veržlės
B—Tuščiaeigio skriemulio veržlė
C—Pavaros diržas

Atleidę veržles (A), sumažinkite diržo įtempimą ir atleiskite tuščiaeigio skriemulio veržlę (B).

Nuimkite pavaros diržą (C) nuo skriemulių.

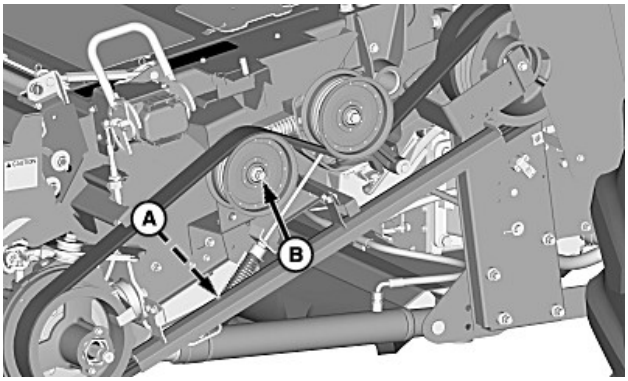
Uždėkite naują pavaros diržą ir pastūmę tuščiaeigį skriemulį išpjova aukštyn iki 3/4 jos ilgio priveržkite veržlę.

Priveržkite veržles taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite prieš tai nuimtas nuožulniosios kameros apsaugas.

OUO6075,0000653-26-02FEB10

CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas – reguliavimas



H90970—UN—05MAR08

A—Veržlės
B—Tuščiaeigio skriemulio veržlė

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

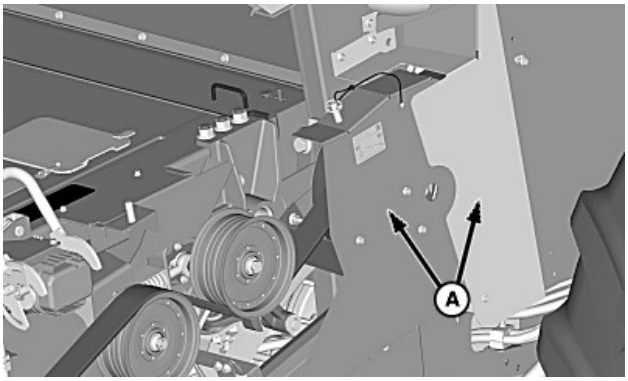
Priveržkite veržles (A) taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

PASTABA: Jei matuokliu daugiau negalima didinti įtempimo, atleiskite tuščiaeigio skriemulio veržlę (B) ir pastumkite jį išpjova aukštyn. Priveržkite veržles taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite prieš tai nuimtas nuožulniosios kameros apsaugas.

OUO6075,0000654-26-02FEB10

Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (su CommandTouch kelių greičių nuožulniąja kamera) – keitimas



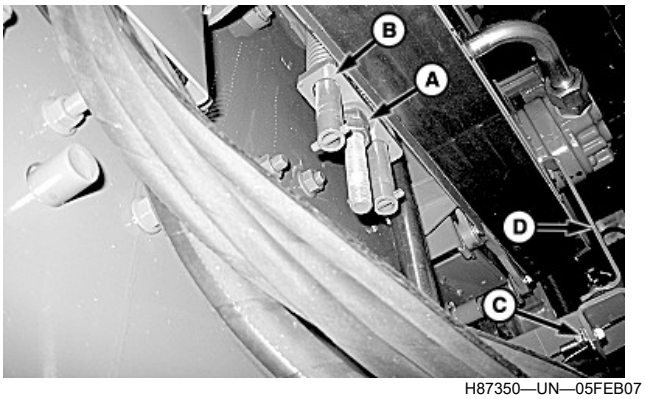
H90968—UN—05MAR08

A—Skydai

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

Nuimkite apsauginius gaubtus (A).

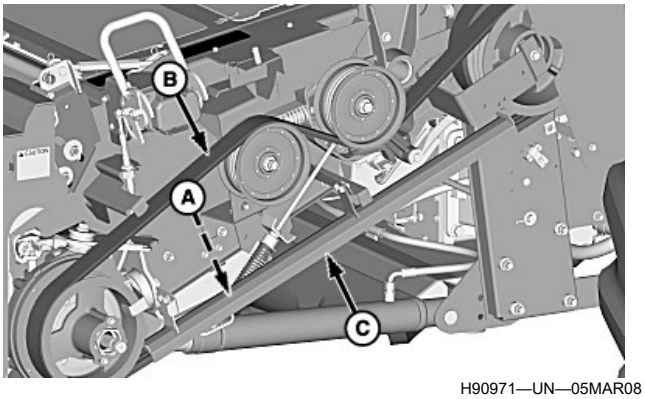


H87350—UN—05FEB07

A—Veržlės
B—Spyruoklės įtempiklis
C—Varžtas ir veržlė
D—Atrama

Atleidę spyruoklės įtempiklio (B) veržlę (A) sumažinkite diržo įtempimą.

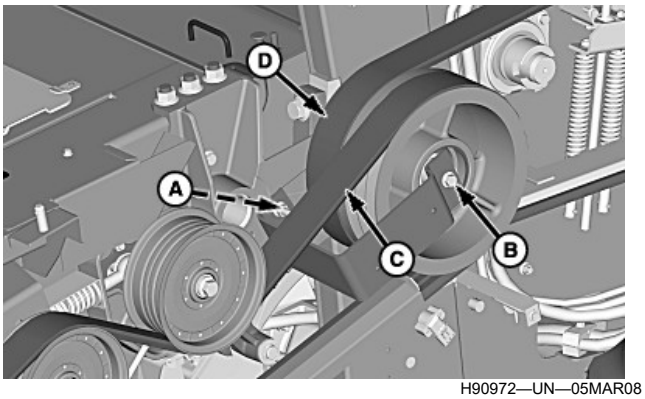
Atsukite varžtą ir veržlę (C) kad galėtumėte patraukti į šoną lenktuvų siurblio apkabą (B).



H90971—UN—05MAR08

A—Veržlės
B—Pavaros diržas
C—Apsauginis gaubtas

Atleidę veržles (A) sumažinkite pavaros diržo (B) įtempimą ir nuimkite apsauginį gaubtą (C).



H90972—UN—05MAR08

A—Daviklio kronšteinas
B—Varžtas su galvute
C—Nuožulniosios kameros pavaros diržas
D—Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas

Nuimkite daviklio kronšteiną (A) ir varžtą (B).

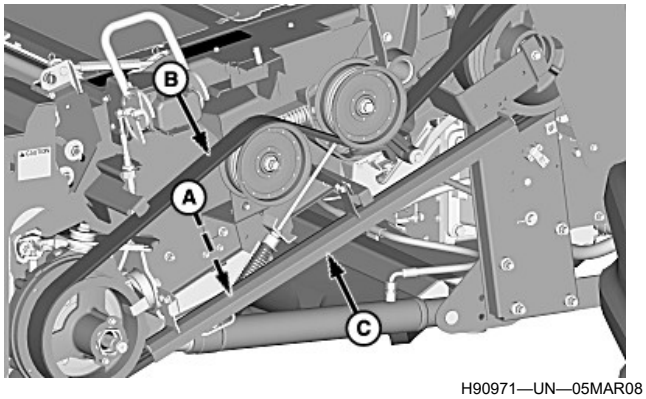
Nuimkite nuo skriemulių nuožulniosios kameros pavaros diržą (C) ir pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržą (C).

Uždėkite naują pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržą ir nuožulniosios kameros pavaros diržą.

Uždėkite daviklio kronšteiną priveržkite varžtą pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Varžtas su galvute—Sukimo momentas	185 Nm (136 lb–ft)

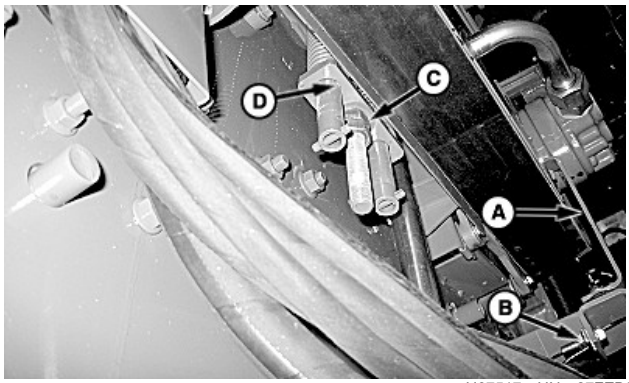


H90971—UN—05MAR08

A—Veržlės
B—Pavaros diržas
C—Apsauginis gaubtas

PASTABA: Kad diržas nesusidėvėtų, tarpas tarp pavaros diržo ir diržo apsauginio gaubto abiejose pusėse turi būti vienodas.

Uždėkite nuimtą apsauginį gaubtą (C) ir priveržkite veržles (A) taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios ir pavaros diržas (B) būtų tinkamai įtemptas.



H87517—UN—27FEB07

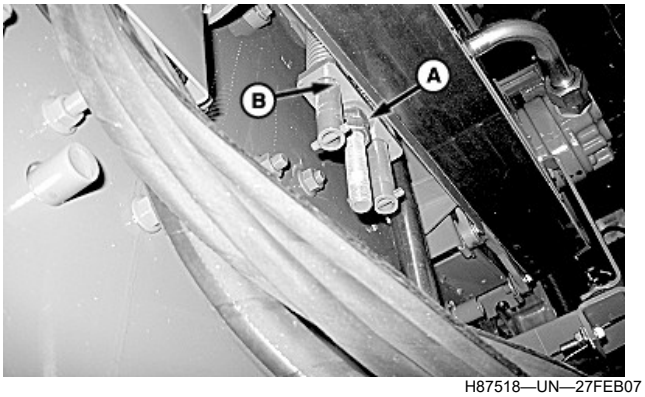
A—Atrama
B—Varžtas ir veržlė
C—Veržlės
D—Žarnos

Uždėkite prieš tai nuimtą lenktuvų siurblio apkabą (A) ir suveržkite varžtu su veržle (B).

Priveržkite veržles (C) taip, kad pro matuoklį išlįstų kiaurymės (D).

OUO6075,0000655-26-02FEB10

Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (su CommandTouch kelių greičių nuožulniąja kamera) – reguliavimas



H87518—UN—27FEB07

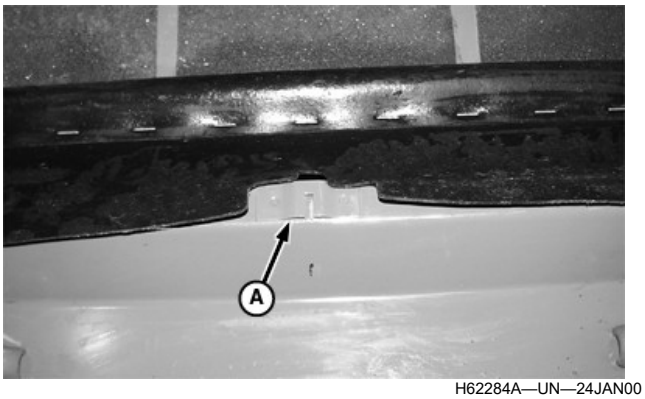
A—Veržlės
B—Žarnos

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Priveržkite veržles (A) taip, kad pro matuoklį išlįstų kiaurymės (B).

OUO6075,0000656-26-02FEB10

Rankinio pakreipimo indikatorius (šoninio pakreipimo sistema)



H62284A—UN—24JAN00

A—Įkarpa

Kad greitai vizualiai nustatytumėte, ar pjaunamoji yra vienodame lygyje su mašinos važiuokle, šoninio pakreipimo sistema turi rankinio pakriepimo jutiklį.

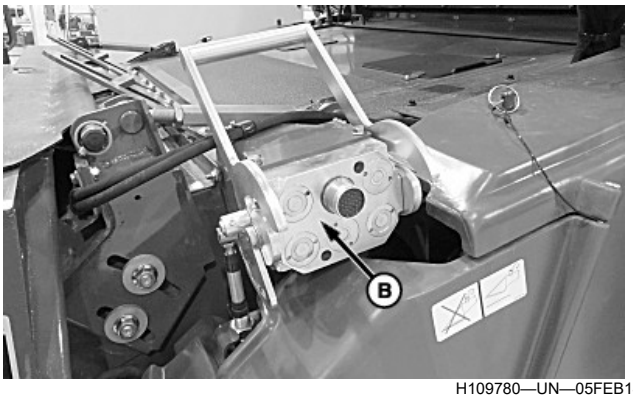
Kai įkarpa (A) yra guminio sandariklio centre, pjaunamoji yra apytiksliai tame pačiame lygyje kaip ir mašinos korpusas. Šis požymis taip pat gali būti naudingas darbo metu.

OUO6075,000066E-26-02FEB10

Daugiakanalės jungties ir vientaškio fiksatoriaus tvirtinimas



H109779—UN—05FEB14



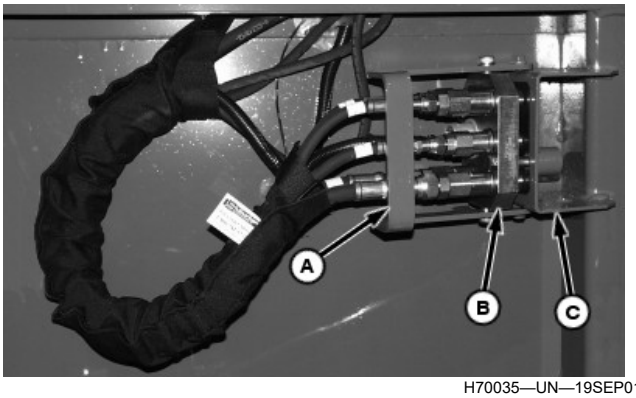
H109780—UN—05FEB14

A—Gaubtas
B—Daugiakanalės jungties priekis

SVARBU: Nenaudokite fiksavimo kaiščių, kai rinktuvas yra ant žemės. Jei daugiakanalę jungtį reikia suaktyvinti, kai rinktuvas ant žemės, atkabinkite nuo rankenos laidą.

Kad neužsiterštų hidraulinė sistema, prieš prijungdami nuvalykite daugiakanalės jungties paviršius su elektros kontaktų valikliu.

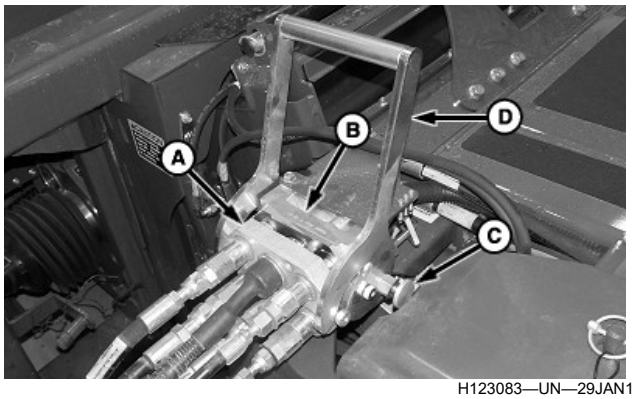
1. Nuimkite gaubtą (A) ir nuvalykite daugiakanalės jungties priekį (B).



H70035—UN—19SEP01

A—Rankena
B—Daugiakanalė jungtis
C—Laikymo laikiklis

2. Atidarykite rankeną (A) ir nuimkite daugiakanalę jungtį (B) nuo saugojimo laikiklio (C).



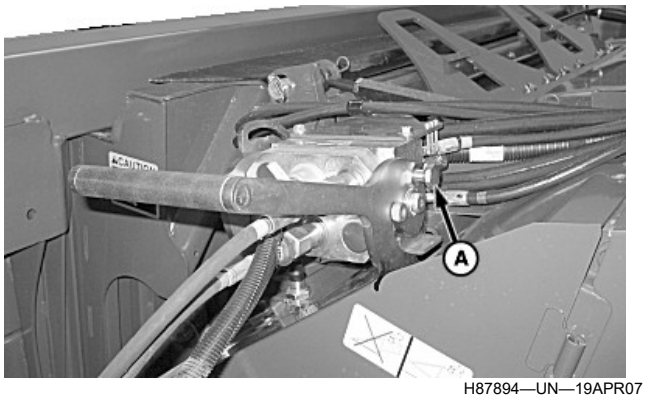
H123083—UN—29JAN18

A—Daugiakanalė jungtis
B—Lizdas
C—Rankenėlė
D—Rankena

SVARBU: Kad neužsiterštų hidraulinė sistema, prieš prijungdami nuvalykite daugiakanalės jungties paviršius su elektros kontaktų valikliu.

PASTABA: Kad fiksavimo laidas būtų apsaugotas nuo sugadinimo, prie rankenos pritvirtinamas nukerpamasis varžtas. Bandant panaudoti fiksavimo kaiščius, kai rinktuvas ant žemės, galima nutraukti varžtą. Žr. "Nukerpamojo varžto vieta" toliau šiame skyriuje.

3. Įtaisykite daugiakanalę jungtį (A) ant lizdo (B).
4. Patraukite ir laikykite rankenėlę (C) norėdami uždaryti rankeną (D).

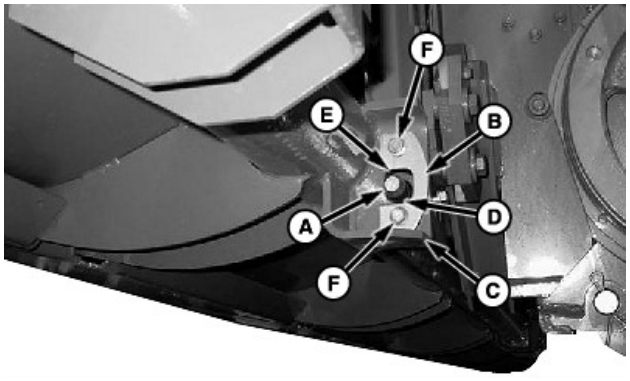


H87894—UN—19APR07

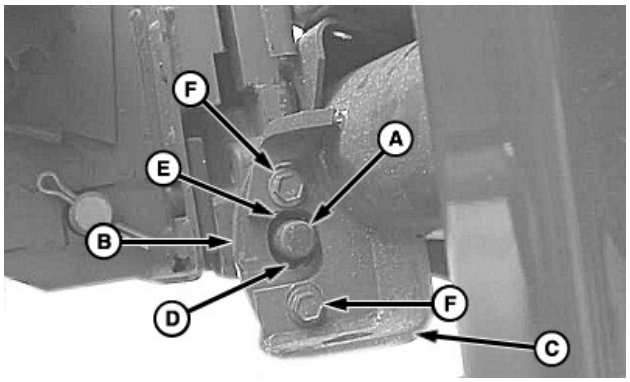
A—Rankenėlė

SVARBU: Jei iki galo neuždarysite daugiakanalės jungties, kad būtų galima naudoti rankenėlę, pjovimo arba transportavimo metu rinktuvas gali nukristi.

5. Kai daugiakanalės jungties rankena visiškai uždaroma, rankenėlė (A) kartu automatiškai užfiksuoja movas.



H81307—UN—28JUN04
Vidinis fiksatoriaus liežuvėlis (M10 varžtai)



H81308—UN—28JUN04
Išorinis fiksatoriaus liežuvėlis (M12 varžtai)

A—Fiksavimo kaištis
B—Fiksatoriaus liežuvėlis
C—Rėmas
D—Apatinis tarpas
E—Viršutinis tarpas
F—Varžtas su galvute (naudojami 2)

PASTABA: Kai rinktuvas prikabintas, fiksavimo kaiščiai turi laisvai pereiti fiksatoriaus liežuvėlio angas. Jei fiksuojamieji kaiščiai neištraukiami per fiksatoriaus liežuvėlius, patikrinkite, ar rinktuvo fiksatoriaus liežuvėliai yra tinkamai sureguliuoti.

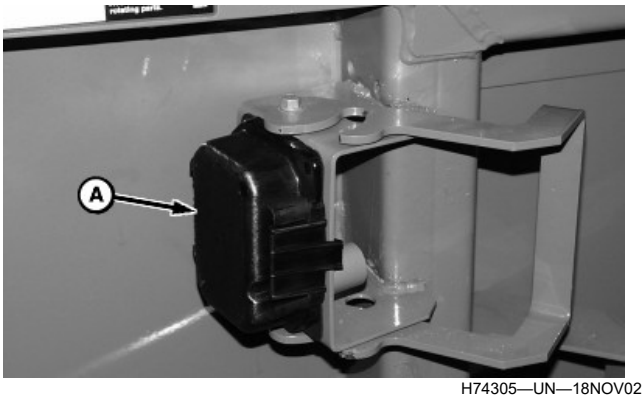
6. Kai daugiakanalė jungtis užfiksuojama, fiksuojamieji kaiščiai (A) turi laisvai lįsti per rinktuvo fiksatoriaus liežuvėlio angas. Fiksatoriaus liežuvėlis (B) turi liesti rėmą (C). Reikėtų išlaikyti mažesnį tarpą tarp plokštelės apačios (D) ir fiksavimo kaiščio nei tarp plokštelės viršaus (E) ir fiksavimo kaiščio. Gali prireikti fiksatoriaus liežuvėlį apversti.
7. **Jei reikia sureguliuoti:** Išsukite varžtus su galvutėmis (F), apverskite plokštelės galus ir vėl įtaisykite.
8. Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Vidinis fiksatoriaus liežuvėlis (M10 varžtai)—Veržimo jėga	80 N·m (60 svar. pėd.)

Specifikacija

Išorinis fiksatoriaus liežuvėlis (M12 varžtai)—Veržimo jėga	130 N·m (96 svar. pėd.)



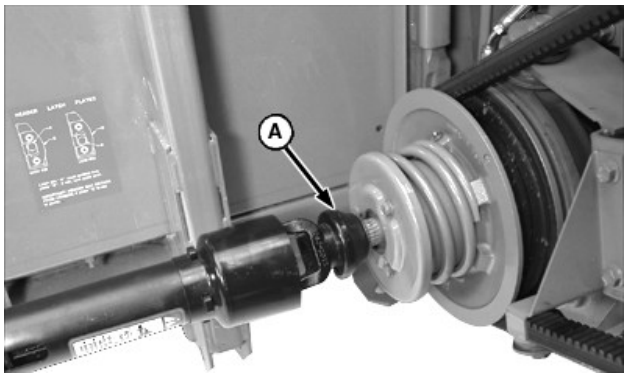
H74305—UN—18NOV02

A—Gaubtas

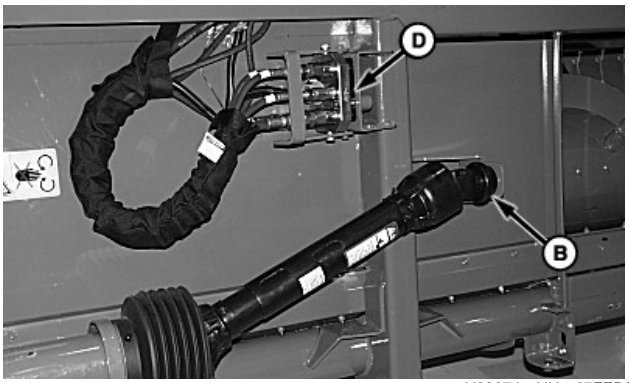
9. Įtaisykite gaubtą (A) platformos laikymo padėtyje.
10. Išimkite teleskopinį veleną iš laikymo padėties ir sumontuokite jį ant nuožulniosios kameros atbulinės eigos veleno užtikrindami, kad fiksavimo mova iki galo užsifiksuotų.

OUO6075,0004EB9-26-06JUL20

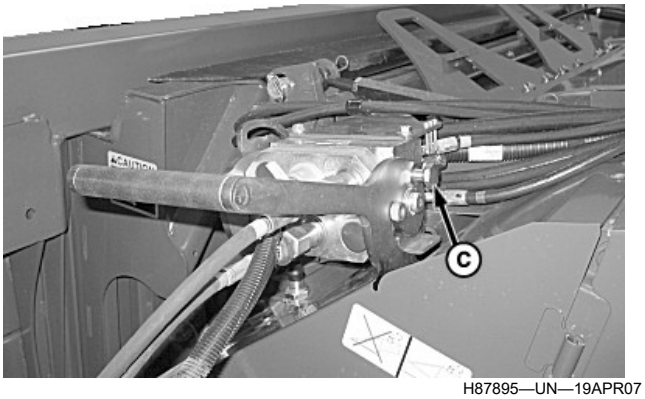
Rinktuvo prijungimas ir atjungimas nuo nuožulniosios kameros



H52778—UN—23MAR99



H82374—UN—07FEB05



H87895—UN—19APR07

A—Fiksavimo mova
B—Laikymo padėtis
C—Rankenėlė
D—Daugiakanalės jungties saugojimo padėtis

ĮSPĖJIMAS: Varančiųjų velenų nepalikite mašinoje. Jei atsitiktinai įsijungtų nuožulnioji kamera, galite susižeisti arba sugadinti mašiną.

SVARBU: Varantieji velenai su universaliaisiais šarnyrais naudojami visų patvirtintų rinktuvų kairiojoje ir dešiniojoje pusėje.

PASTABA: Išsamios informacijos apie prijungimą ir atjungimą žr. rinktuvo Eksploatacijos instrukcijoje.

1. Atjunkite teleskopinį varantįjį veleną nuo nuožulniosios kameros ties fiksavimo mova (A) abiejose mašinos pusėse.
2. Padėkite teleskopinį varantįjį veleną į saugojimo padėtį (B).

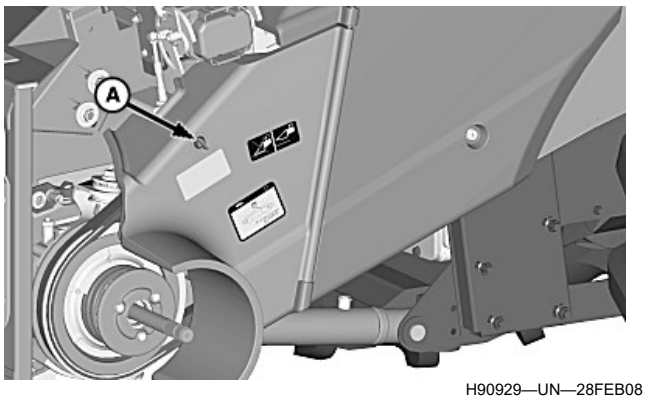
SVARBU: Nereikia įjungti fiksuojamųjų kaiščių, kai pjaunamoji ant žemės. Jei daugiakanalę jungtį reikia suaktyvinti, kai rinktuvas ant žemės, atkabinkite nuo rankenos laidą.

PASTABA: Kai rankena iki galo patraukta aukštyn iki stabdiklio, fiksavimo kaiščiai turi būti iki galo įtraukti. Pareguliuokite kabelio tvirtinimą, jei fiksavimo kaiščiai nėra iki galo įtraukti. Žr. Vientaškis fiksavimas – reguliavimas.

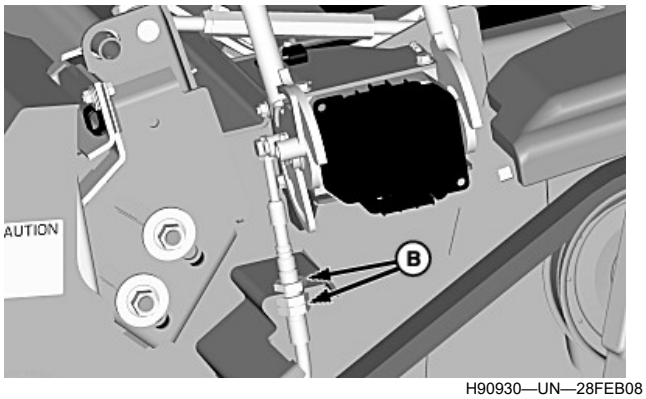
3. Patraukite ir laikykite rankenėlę (C), kad atlaisvintumėte fiksatorių keldami rankeną norėdami atjungti daugiakanalę jungtį.
4. Paimkite daugiakanalės jungties gaubtą iš saugojimo vietos rinktuve ir uždėkite jį ant mašinos daugiakanalės jungties.
5. Padėkite ir užfiksuokite daugiakanalę jungtį saugojimo padėtyje (D).

OUO6075,0004EBA-26-06JUL20

Vientaškis fiksavimas – reguliavimas



H90929—UN—28FEB08



H90930—UN—28FEB08

A—Apsauginis gaubtas
B—Fiksavimo veržlė (naudojamos 2)

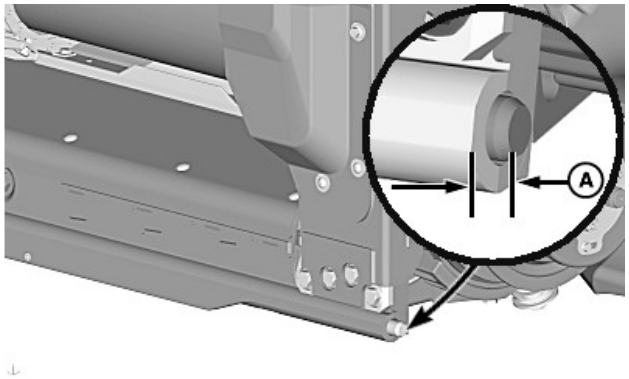
⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Šoninio pavertimo nuožulniosios kameros reguliavimas turi būti atliekamas, tik kai kabelis yra daugiakanalės jungties rankenoje.

1. Atidarykite kairiosios pusės nuožulniosios kameros skydą (A).
2. Atlaisvinkite kabelio fiksavimo veržles (B).

SVARBU: Patikrinkite, ar rankena yra priešais daugiakanalės jungties stabdiklį. Nepatikrinus, ar rankena yra prieš stabdiklį, galimi netikslūs kaiščio matmenys, todėl pjaunant arba transportuojant rinktuvas gali nukristi.

3. Atremkite daugiakanalės jungties rankeną į stabdiklį.



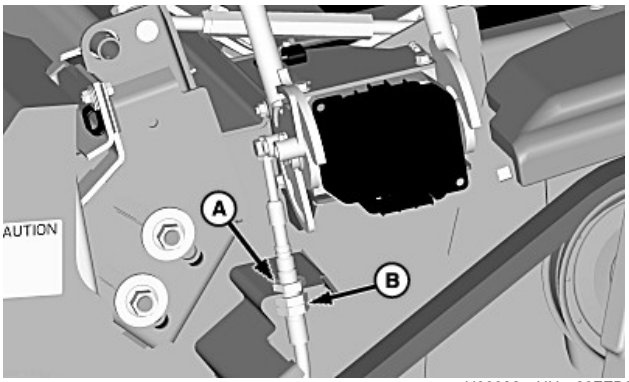
H90931—UN—05MAR08
Kairės pusės fiksuojamasis kaištis

A—Matmuo

PASTABA: Traukiant kabelį laikiklyje į viršų, kaištis įtraukiamas giliau.

Traukiant kabelį laikiklyje į apačią, kaištis stumiamas tolyn.

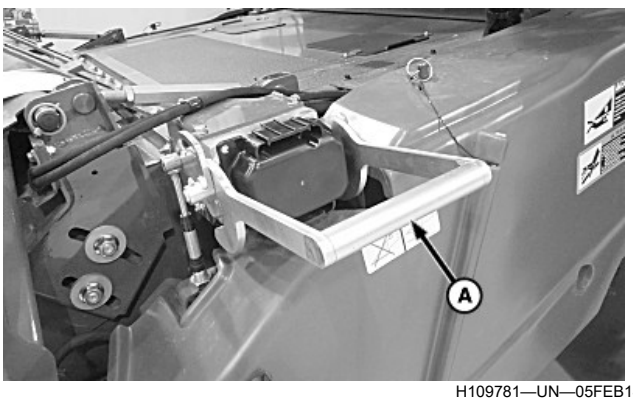
4. Jei reikia, pareguliuokite kabelį laikiklyje, kad kaištis būtų tinkamai nustatytas:
   - Kairysis fiksavimo kaištis turi būti +/- 2 mm (0,08 col.) atstumu (A).



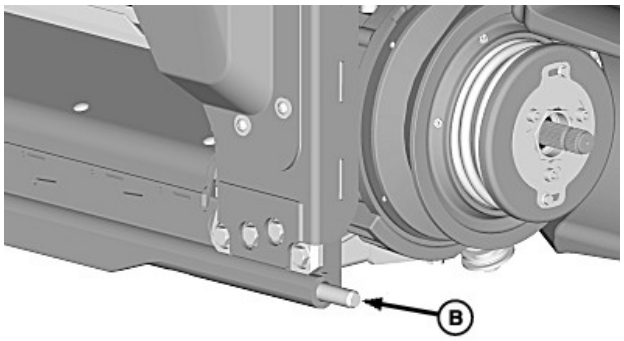
H90932—UN—28FEB08

A—Viršutinė fiksavimo veržlė
B—Apatinė fiksavimo veržlė

5. Laikykite apatinę fiksavimo veržlę (B) ir priveržkite viršutinę fiksavimo veržlę (A).



H109781—UN—05FEB14



H90933—UN—28FEB08

A—Daugiakanalės jungties rankena
B—Kaištis (naudojami 2)

SVARBU: Jei nepatikrinsite, kad kaiščiai būtų įstatyti pagal tikslius matmenis, tai pjaunant arba transportuojant rinktuvas gali nukristi.

6. Iki galo nuleiskite daugiakanalės jungties rankeną (A) ir įsitikinkite, kad kaiščiai (B) (abiejose pusėje) yra nustatyti pagal techninius reikalavimus. Jeigu neatitinka techninių reikalavimų, sureguliuokite.

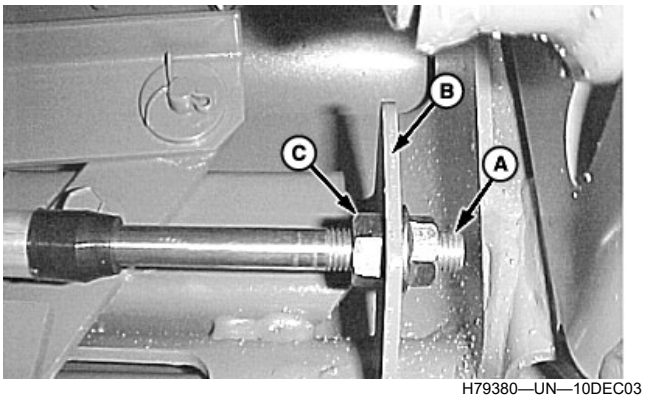
Specifikacija

Nuožulniosios kameros kaiščiai—Atstumas	45–52 mm (1–3/4–2 col.)

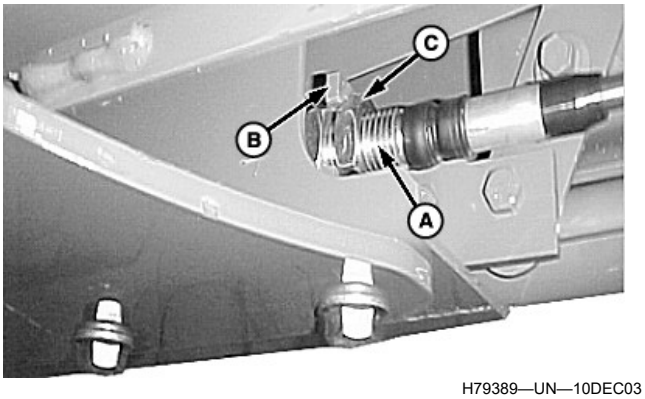
7. Uždarykite kairiosios pusės nuožulniosios kameros skydą.

OUO6075,0004E89-26-06JUL20

Lygaus pagrindo nuožulniosios kameros apatinis troso galas – reguliavimas



H79380—UN—10DEC03



H79389—UN—10DEC03

A—Sriegiai
B—Kronšteinas
C—Fiksuojančios veržlės

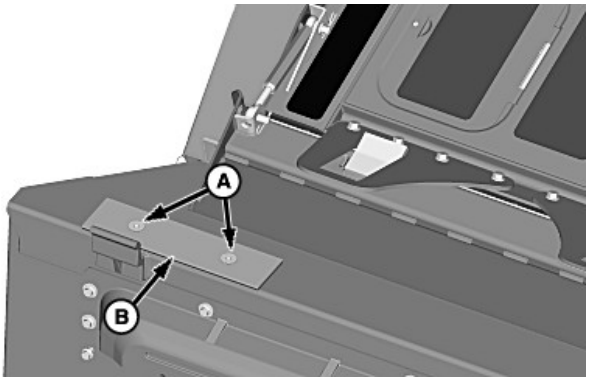
Reikia sureguliuoti apatinį sklendės troso galą, jeigu sriegiai (A) nėra centruoti laikiklyje (B).

Atlaisvinkite fiksavimo veržles (C) ir sureguliuokite trosą, kad sriegiai būtų centruoti laikiklyje.

Priveržkite fiksavimo veržles.

OUO6075,0000672-26-02FEB10

Lygaus pagrindo nuožulnioji kamera – tarpiklių reguliavimas



H85585—UN—22MAR06

A—Varžtai
B—Poveržlė

PASTABA: Padangos turi būti pripūstos vienodu slėgiu, kad būtų galima tiksliai sureguliuoti lygį.

Pjaunamoji turi būti išlyginta, kai pritvirtinta prie nuožulniosios kameros.

Pakelkite pjaunamąją į vidutinį aukštį.

Pasirinkite padėtį apytiksliai 5 m (15 ft) priešais pjaunamąją.

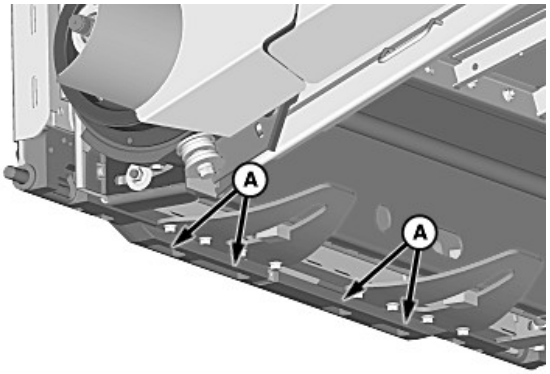
Palyginkite pjaunamosios apačią su mašinos priekiniu tiltu.

Jeigu pjaunamoji nėra išlyginta, išsukite varžtus (A) ir perkeldami tarpiklius (B) iš vienos pusės į kitą ant

nuožulniosios kameros viršutinio strypo viršaus išlyginkite pjaunamąją.

OUO6075,0000673-26-02FEB10

Nuožulniosios kameros fiksuojamieji kaiščiai (tikrinimas)



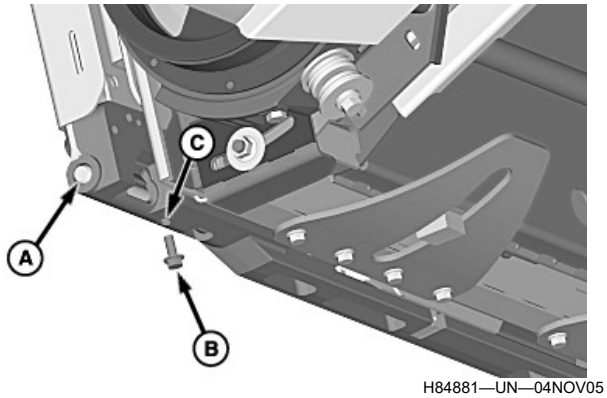
H84880—UN—04NOV05

A—Valymo vietos

Jeigu fiksuojamieji kaiščiai sunkiai juda pakreipiamose į šoną nuožulniosiose kamerose, išvalykite nešvarumus iš vietų (A).

OUO6075,0000674-26-02FEB10

Nuožulniosios kameros rankinis atkabinimas



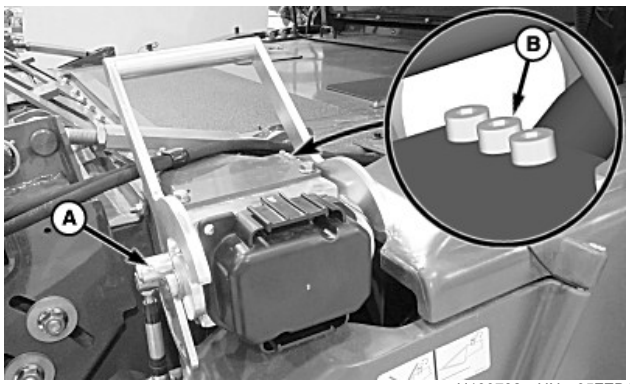
H84881—UN—04NOV05

A—Fiksuojamieji kaiščiai
B—Varžtas su galvute
C—Anga

Kad galėtumėte išimti pjaunamąją, jei nutrūktų nukerpamieji varžtai, stumkite fiksuojamuosius kaiščius (A) per fiksatoriaus liežuvėlius ir įmontuokite M12 varžtą su galvute (B) angoje (C). Tai pakartokite kitoje pusėje.

OUO6075,0000675-26-02FEB10

Nukerpamojo varžto vieta



H109782—UN—05FEB14

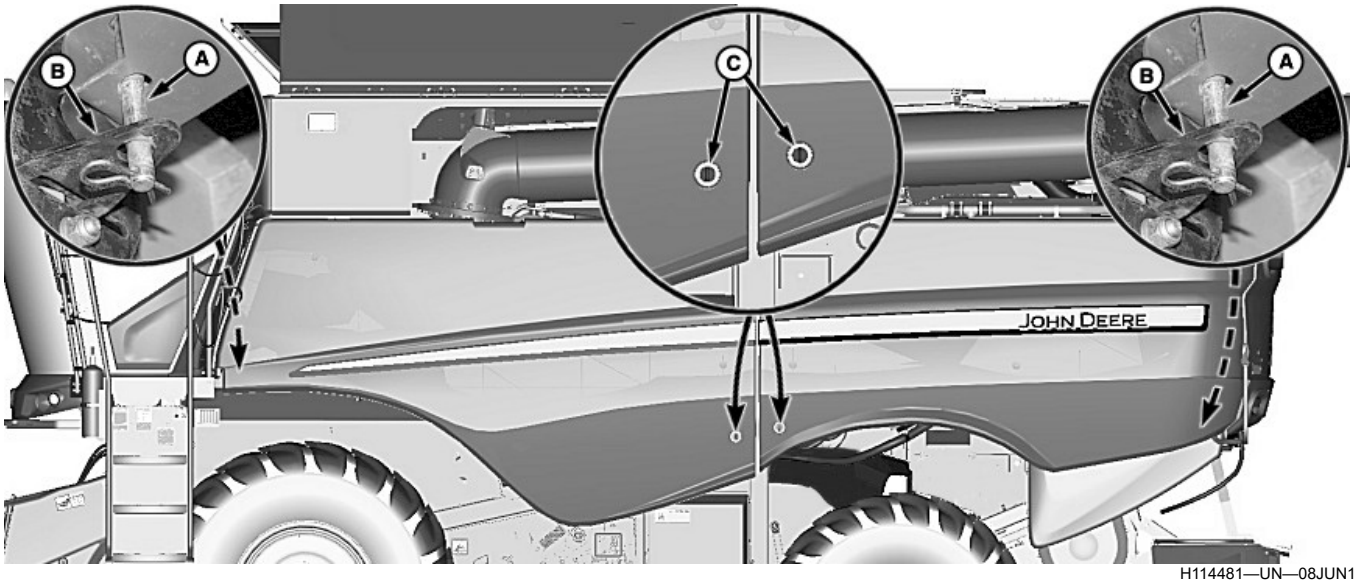
A—Nukerpamasis varžtas
B—Papildomi nukerpamieji varžtai

PASTABA: Pridedami trys papildomi nukerpamieji varžtai.

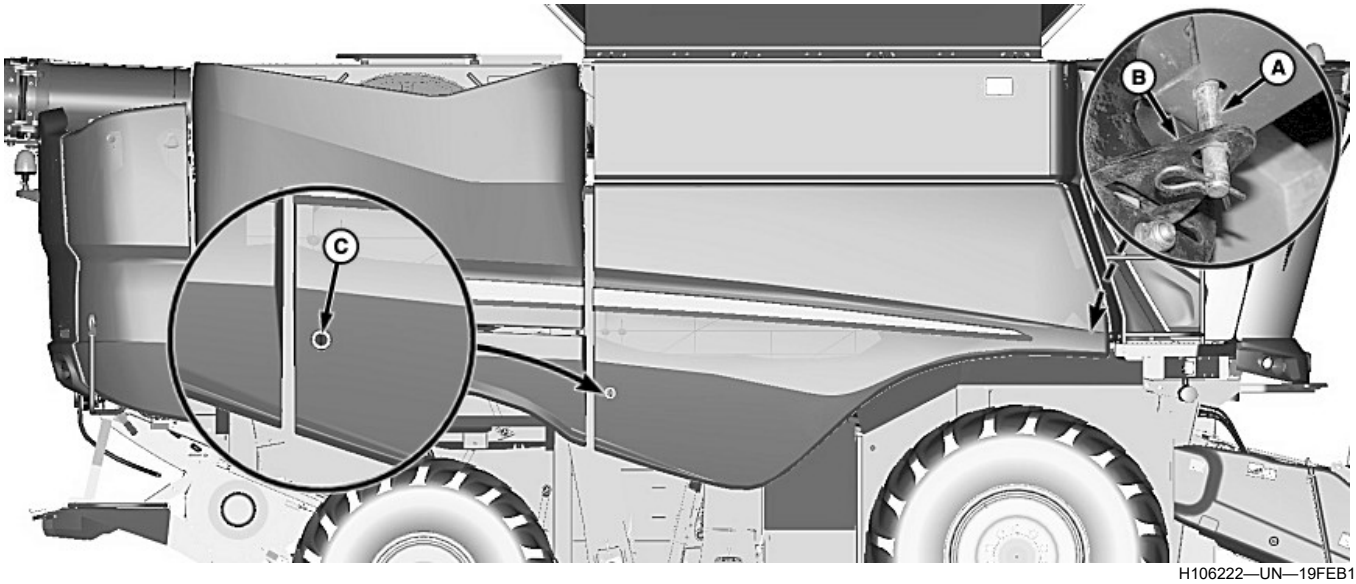
Jeigu nukerpamieji varžtai (A) nulūžta, išimkite ir pakeiskite papildomais nukerpamaisiais varžtais (B).

SS43267,000037A-26-05FEB14

Pakeliamos durys



H114481—UN—08JUN15



H106222—UN—19FEB13

A—Kaištis
B—Atraminės plokštelės
C—Fiksatorius

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Kaiščių įstatymas ir fiksatoriaus svirties darbas abiejose mašinos pusėse yra toks pat.

1. Išimkite spyruoklinį laikiklį ir kaištį (A) iš atraminės plokštės (B). Vėl uždėkite spyruoklinį laikiklį ant kaiščio.
2. Jei norite atidaryti pakeliamąsias duris, pasukite fiksatorių (C) ir patraukite jas.

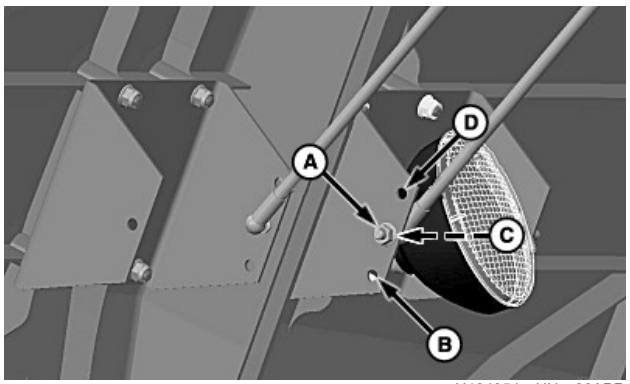
OUO6075,0004942-26-26APR18

Pakeliamosios durelės ir skydai

Prieš pradėdami eksploatuoti mašiną patikrinkite, ar pritvirtintos ir uždarytos visos pakeliamosios durelės bei skydai.

OUO6075,0004E8A-26-26JUN20

Pakeliamųjų durų cilindro reguliavimas



H124054—UN—26APR18

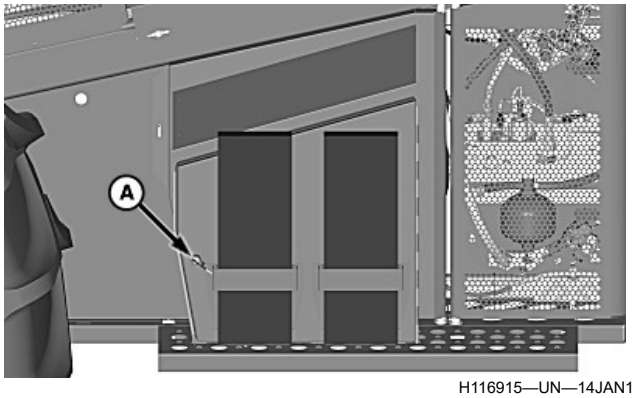
A—Veržlė
B—Apatinė anga
C—Vidurinė anga
D—Viršutinė anga

PASTABA: Apatinė anga skirta bendram atidarytoje padėtyje esančių pakeliamųjų durų aukščiui sumažinti. Viršutinė anga skirta bendram atidarytoje padėtyje esančių pakeliamųjų durų aukščiui padidinti.

Išsukite iš cilindro varžtą (A) ir perkelkite į norimą padėtį (B–D).

OUO6075,0004943-26-07JUN18

Įrankių dėžė (jei įrengta)



H116915—UN—14JAN16

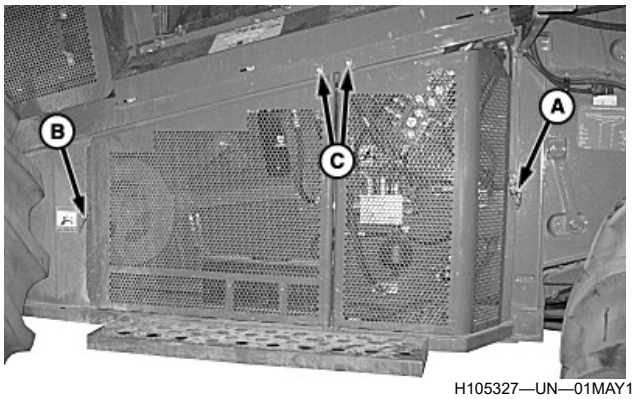
A—Fiksatorius

Norėdami atidaryti įrankių dėžės dureles, pasukite fiksatorių (A).

OUO6075,00041E3-26-11APR16

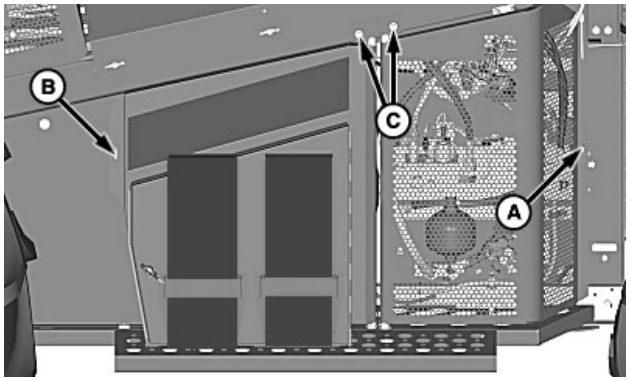
Kairės pusės apsauginiai gaubtai

Šoniniai apsauginiai gaubtai (A tipas)



H105327—UN—01MAY12

Apsauginiai gaubtai (be įrankių dėžės)



H116913—UN—14JAN16

Apsauginiai gaubtai (su įrankių dėže)

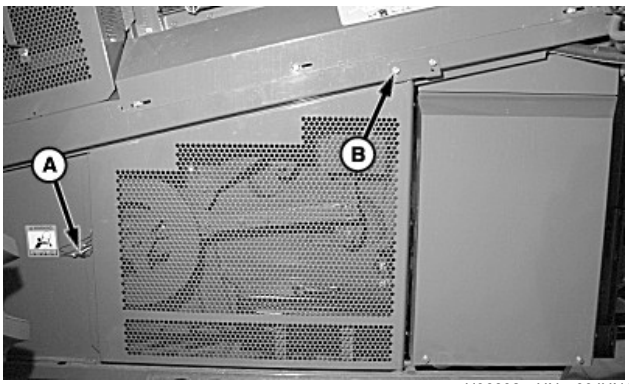
A—Greito fiksavimo kaištis
B—Greito fiksavimo kaištis
C—Varžtai

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Ištraukite greito fiksavimo kaiščius (A ir B), kad galėtumėte atidaryti apsauginius gaubtus.

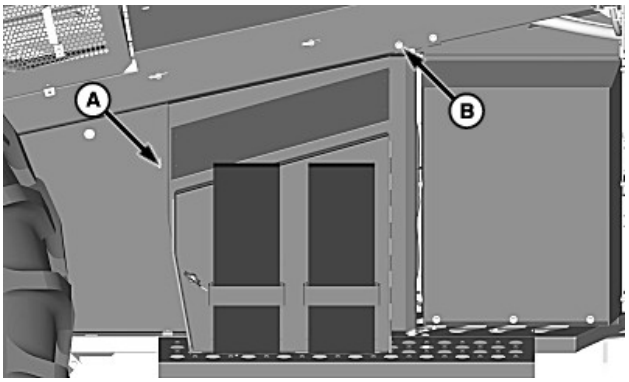
Išsukite varžtus (C) ir pakėlę apsauginius gaubtus juos nuimkite.

Šoniniai apsauginiai gaubtai (B tipas)



H96802—UN—09JUN10

Apsauginiai gaubtai (be įrankių dėžės)



H116914—UN—14JAN16

Apsauginiai gaubtai (su įrankių dėže)

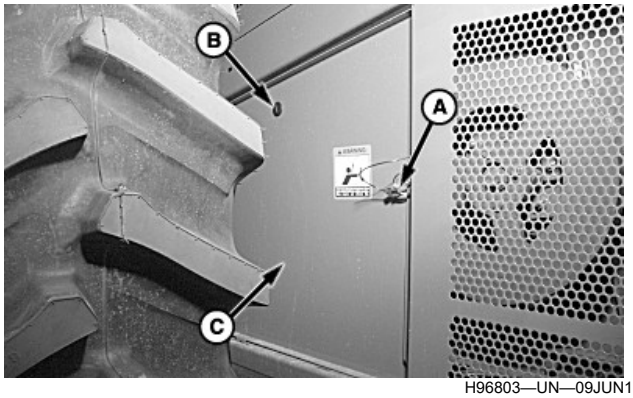
A—Greito fiksavimo kaištis
B—Varžtai

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Ištraukite greito fiksavimo kaištį (A), kad galėtumėte atidaryti gaubtą.

Išsukite varžtus (B) ir keldami nuimkite apsauginį gaubtą.

Ventiliatoriaus apsauginis gaubtas

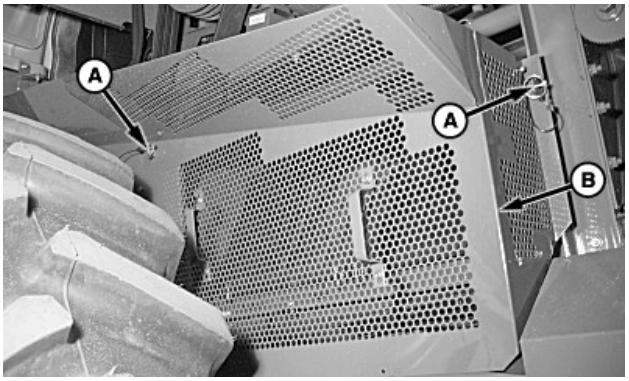


H96803—UN—09JUN10

A—Greito fiksavimo kaištis
B—Fiksatorius
C—Apsauginis gaubtas

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir pasukite sklendę (B), kad būtų galima nuimti apsauginį skydą (C).

Viršutinis kuliamosios apsauginis gaubtas

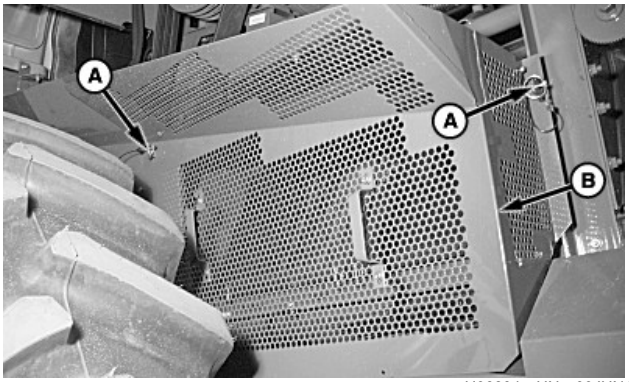


H96804—UN—09JUN10

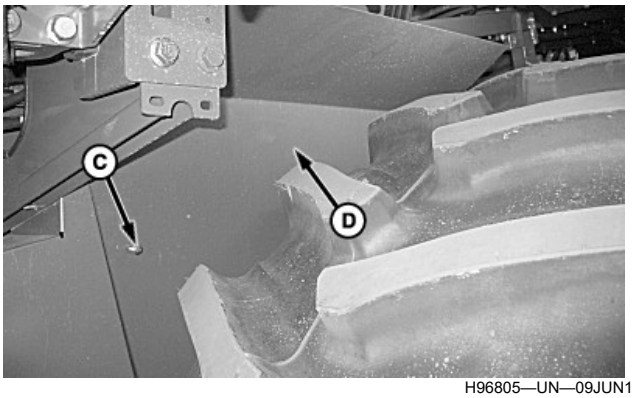
A—Greito fiksavimo kaiščiai
B—Apsauginis gaubtas

Ištraukite greito fiksavimo kaiščius (A) ir nuimkite gaubtą (B).

Priekinis kuliamosios apsauginis gaubtas



H96804—UN—09JUN10



H96805—UN—09JUN10

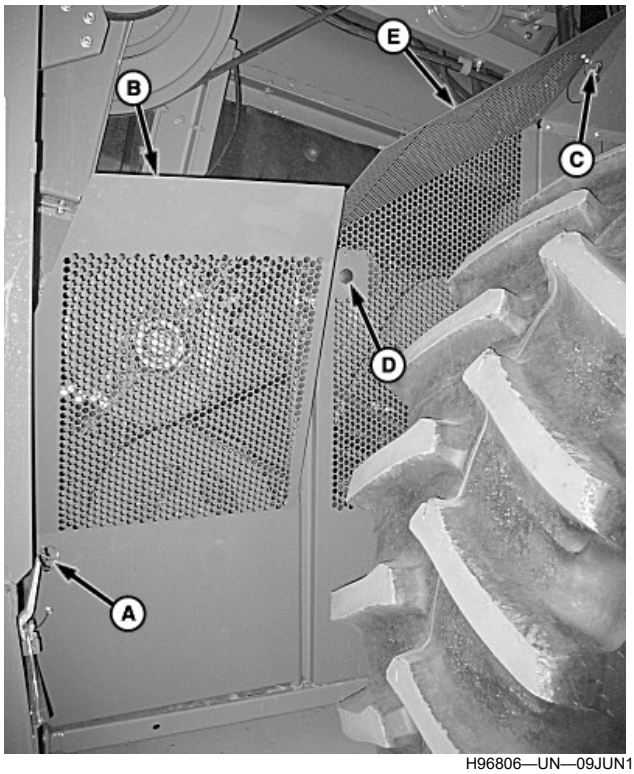
A—Greito fiksavimo kaiščiai
B—Apsauginis gaubtas
C—Varžtas su galvute
D—Apsauginis gaubtas

Ištraukite greito fiksavimo kaiščius (A) ir nuimkite gaubtą (B).

Išsukite varžtą (C) ir pastumkite priekinį kuliamosios apsauginį gaubtą (D) atgal, kad galėtumėte jį nuimti.

OUO6075,00044A1-26-20DEC16

Dešinės pusės šoniniai apsauginiai skydai



H96806—UN—09JUN10

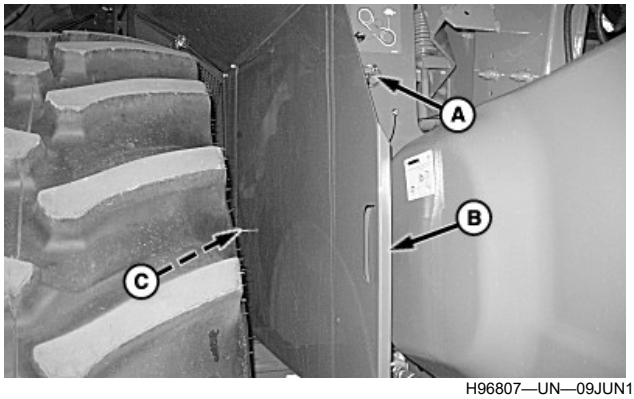
A—Greito fiksavimo kaištis
B—Apsauginis skydas
C—Greito fiksavimo kaištis
D—Fiksatorius
E—Apsauginis skydas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Galins skydas ir vidurinis ventiliatoriaus apsauginis skydas – ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir atidarykite apsauginį gaubtą (B), kad galėtumėte atlikti diržų techninę priežiūrą.

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (C) ir pasukite sklendę (D), kad atsirakintų.

Pakelkite ir nuimkite užpakalinį apsauginį gaubtą (B) ir vidurinį ventiliatoriaus apsauginį gaubtą (E).



H96807—UN—09JUN10

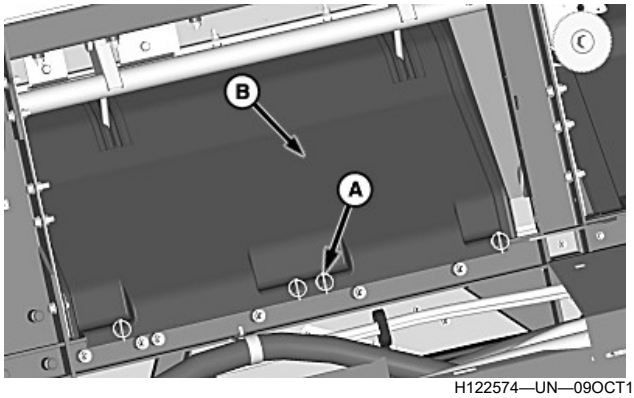
A—Greito fiksavimo kaištis
B—Apsauginis skydas
C—Varžtas su galvute

Priekinis kuliamosios skydas – ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir patraukite skydą (B) pirmyn.

Išsukite varžtą (C) ir nuimkite skydą.

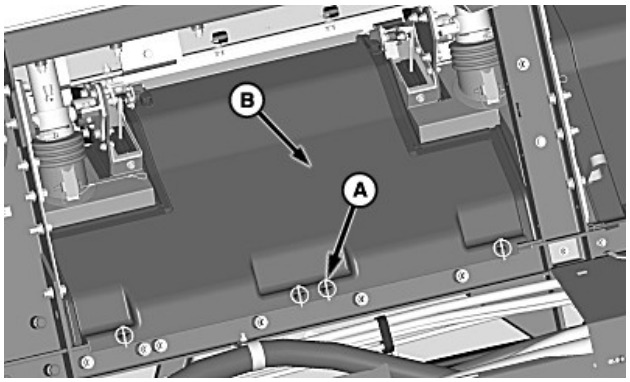
OUO6075,00007C7-26-28SEP10

Kuliamosios dangčiai



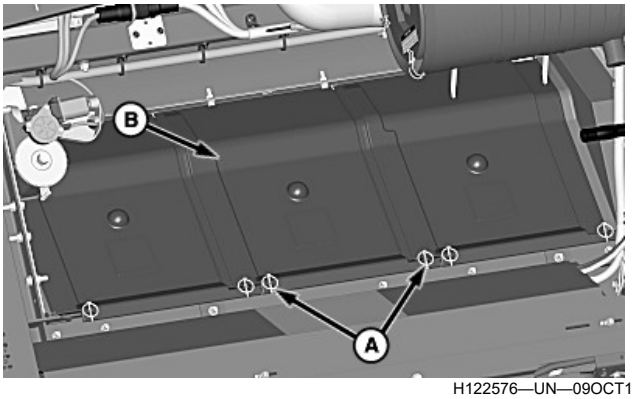
H122574—UN—09OCT17

Kuliamosios dangtis (standartinio pobūgnio reguliavimas)



H122575—UN—09OCT17

Kuliamosios dangtis (aktyvaus pobūgnio atskyrimas)



H122576—UN—09OCT17

Kuliamosios dangčiai

A—Greito fiksavimo kaiščiai
B—Dangčiai

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Kad nebūtų grūdų nuostolio, įsitikinkite, kad kuliamosios dangčiai būtų viename lygyje su kuliamąja ir su apatiniu kuliamosios kraštu. Dangčiai uždedami pradedant nuo kairiosios pusės į dešinę, kai žiūrite stovėdami priešais mašiną.

Nelaikykite dangčių saulės atokaitoje, nes gali deformuotis.

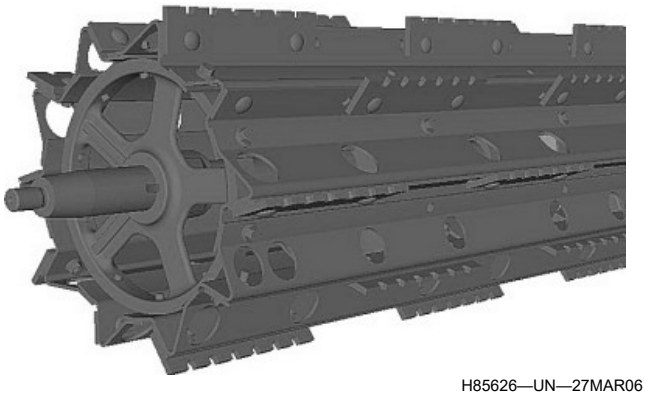
PASTABA: Vienas dangtis kairiojoje mašinos pusėje ir du dangčiai dešiniojoje mašinos pusėje yra naudojami kūlimo skyriui užsandarinti. Trys dangčiai, esantys abiejose mašinos pusėse, yra naudojami kūlimo skyriui užsandarinti.

Dangčiams (B) laikyti naudojami greitojo fiksavimo kaiščiai (A).

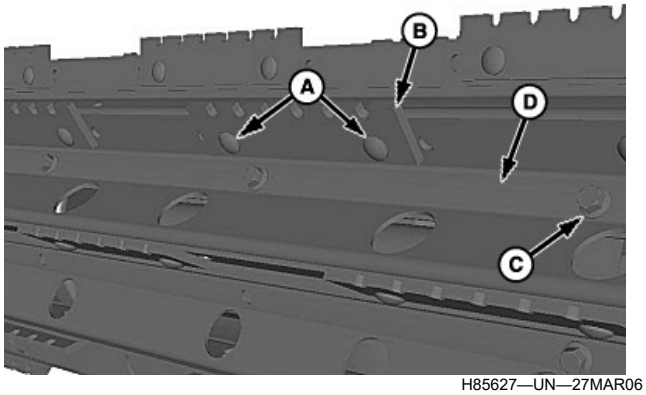
Ištraukite greitojo fiksavimo kaiščius ir nuimkite dangčius.

OUO6075,00047C3-26-09OCT17

Standartiniai tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai – keitimas



H85626—UN—27MAR06



H85627—UN—27MAR06

Tiekimo akceleratoriaus sparnai ir keičiamieji antdėklai (standartiniai)

A—Varžtai apvaliomis galvutėmis
B—Akceleratoriaus keičiamasis antdėklas
C—Varžtai su galvute
D—Akceleratoriaus sparnai

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Keičiamuosius antdėklus galima apsukti ir naudoti papildomai.

Akceleratoriaus sparnai ir keičiamieji antdėklai gali būti pakeisti neišimant akceleratoriaus. Keiskite akceleratoriaus sparnus ir keičiamuosius antdėklus poromis vieną priešais kitą, kad būtų išlaikyta pusiausvyra.

PASTABA: Jeigu tiekimo akceleratorius iš mašinos buvo išimtas, arba jeigu buvo atliekama techninė priežiūra, prieš tvirtindami sparnus priveržkite varžtus.

Atsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (A) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite akceleratoriaus keičiamuosius antdėklus (B). Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Akceleratoriaus keičiamojo antdėklo varžtai su apvaliomis galvutėmis—Sukimo momentas. . . . . 70 Nm (52 sv. pėd.)

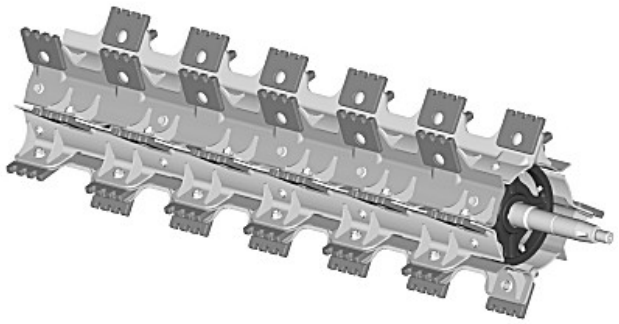
Išimkite varžtus su galvutėmis (C) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite akceleratoriaus sparnus (D). Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

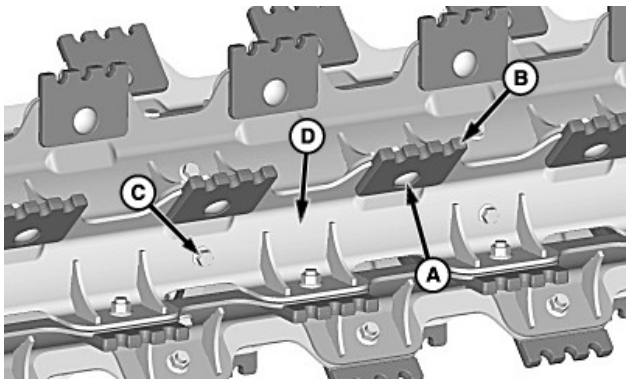
Akceleratoriaus sparnų varžtai su galvutėmis—Sukimo momentas. . . . . 70 Nm (52 sv. pėd.)

OUO6075,0001726-26-14JAN14

Kietų augalų tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai – keitimas



H107173—UN—06MAR13



H107174—UN—06MAR13

Tiekimo akceleratoriaus sparnai ir keičiamieji antdėklai (kietų augalų)

A—Varžtai apvaliomis galvutėmis
B—Akceleratoriaus keičiamasis antdėklas
C—Varžtai su galvute
D—Akceleratoriaus sparnai

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Akceleratoriaus sparnai ir keičiamieji antdėklai gali būti pakeisti neišimant akceleratoriaus. Keiskite akceleratoriaus sparnus ir keičiamuosius antdėklus

poromis vieną priešais kitą, kad būtų išlaikyta pusiausvyra.

PASTABA: Jeigu tiekimo akceleratorius iš mašinos buvo išimtas, arba jeigu buvo atliekama techninė priežiūra, prieš tvirtindami sparnus priveržkite varžtus.

Kai keičiate tiekimo akceleratorius keičiamuosius antdėklus, visada pakeiskite tvirtinimo detales.

Atsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (A) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite akceleratoriaus keičiamuosius antdėklus (B). Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Akceleratoriaus keičiamojo antdėklo varžtai su apvaliomis galvutėmis—Veržimo jėga	107 N·m (79 lb ft)

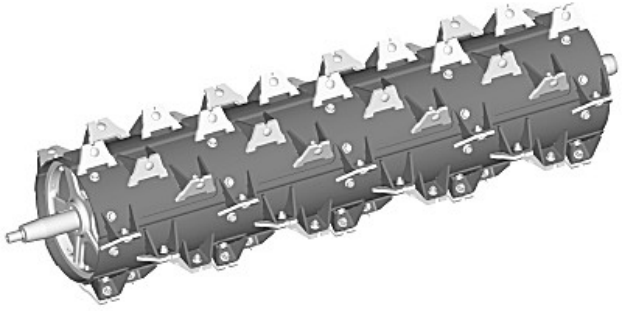
Išimkite varžtus su galvutėmis (C) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite akceleratoriaus sparnus (D). Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

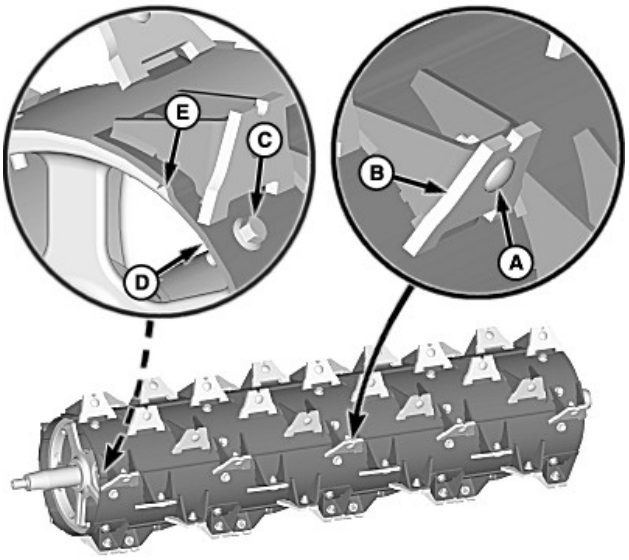
Akceleratoriaus sparnų varžtai su galvutėmis—Veržimo jėga	70 N·m (52 lb ft)

OUO6075,0004A13-26-09AUG18

Mentinio tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai – keitimas



H102209—UN—15JUN11



H102210—UN—15JUN11

Tiekimo akceleratoriaus sparnai ir keičiamieji antdėklai

A—Varžtai apvaliomis galvutėmis
B—Akceleratoriaus keičiamasis antdėklas
C—Varžtai su galvute
D—Sparno komplektas
E—Persidengimo vieta

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Akceleratoriaus sparnai ir keičiamieji antdėklai gali būti pakeisti neišimant akceleratoriaus.

Atsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (A) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite akceleratoriaus keičiamuosius antdėklus (B). Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Akceleratoriaus keičiamojo antdėklo varžtai su apvaliomis galvutėmis—Sukimo momentas	73 Nm (54 lb-ft)

Išimkite varžtus su galvutėmis (C) ir, jeigu reikia, pakeiskite sparnų komplektą (D).

SVARBU: Tiekimo akceleratorius turi būti statiškai subalansuotas. Dėkite reikiamą kiekį poveržlių, kol tiekimo akceleratorius bus subalansuotas.

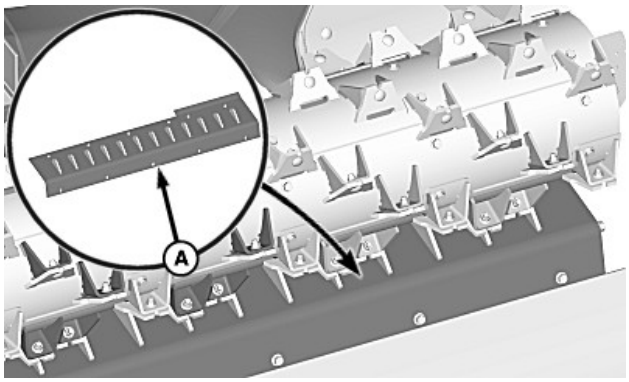
Įstatykite sparno komplektą taip, kad jis persidengtų srityje (E), kaip parodyta. Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

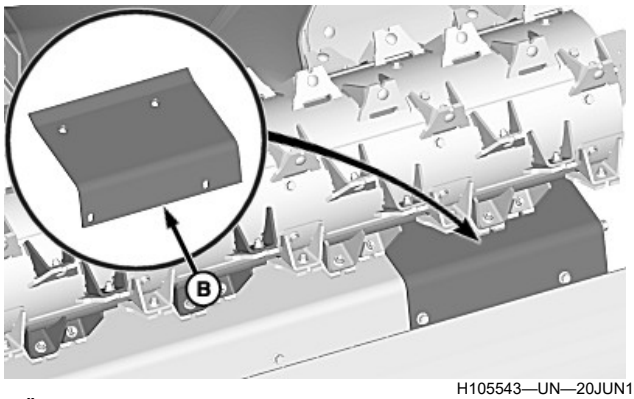
Akceleratoriaus sparnų komplekto varžtai su galvutėmis—Sukimo momentas	73 Nm (54 lb-ft)

OUO6075,0001729-26-14JAN14

Mentinio tiekimo akceleratoriaus šukinis dugnas (ryžių mašinos)



H105544—UN—20JUN12



H105543—UN—20JUN12

A—Šukinis dugnas
B—Lygi įdėklo plokštė

PASTABA: Mašina iš gamyklos pristatoma su sumontuotu šukiniu dugnu. Šukinis dugnas gali būti naudojamas tik su mentiniu tiekimo akceleratoriumi.

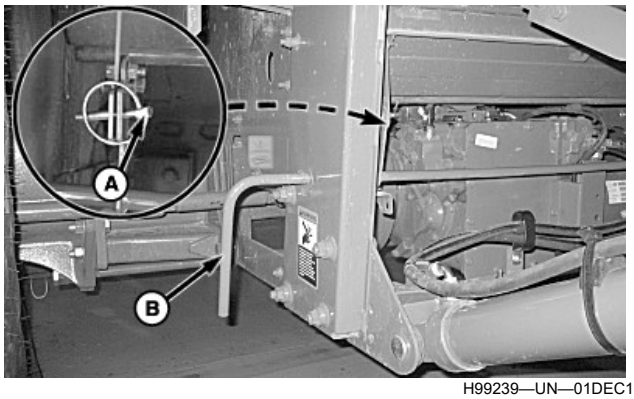
Kai imant derlių šukinis dugnas (A) išimamas, turi būti įdėta lygi įdėklo plokštė (B), pristatyta su mašina (kairiojoje mašinos pusėje).

Ne ryžių derliaus ėmimo informacija

- Kukurūzai – išimkite šukinį dugną ir įdėkite lygią įdėklo plokštę.
- Sojų pupelės – jeigu tarpai kelia problemų, išimkite šukinį dugną ir įdėkite lygią įdėklo plokštę.
- Smulkūs grūdai – išimkite šukinį dugną ir įdėkite lygią įdėklo plokštę.

OUO6075,0004557-26-02DEC16

Mentinio tiekimo akceleratoriaus šukinio dugno (ryžių mašinos) išmontavimas



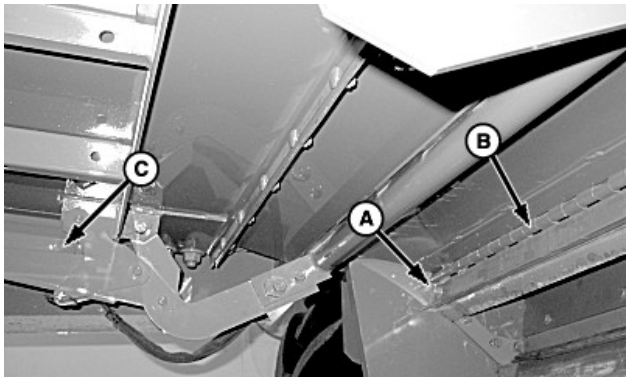
H99239—UN—01DEC10

A—Greito fiksavimo kaištis
B—Svirtis

ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir patraukite svirtį (B) aukštyn, kad atsidarytų akmenų gaudyklė.

Tiekimo plokštė (A tipas)



H86271—UN—10JUL06

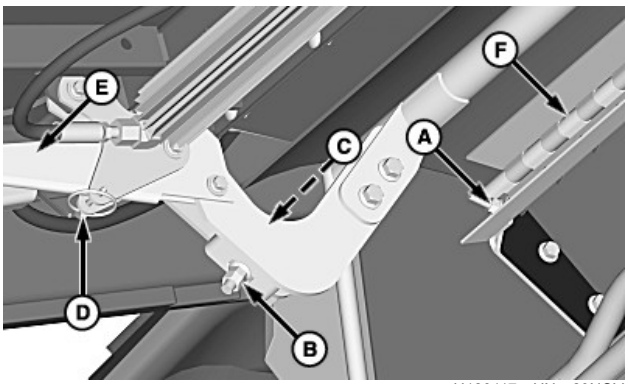
A—Varžtai ir veržlės
B—Tiekimo plokštės blokas
C—Svirtis

Išsukite varžtus ir veržles (A) abiejose mašinos pusėse ir pasilikite juos.

Ištraukite greito fiksavimo kaištį ir stumkite svirtį (A) žemyn ir atgal, kartu atidarykite tiekimo plokštės bloką (B).

Pakelkite svirtį (C) ir užfiksuokite anksčiau ištrauktu greito fiksavimo kaiščiu.

Tiekimo plokštė (B tipas)



H120117—UN—29NOV16

A—Varžtai ir veržlės
B—Veržlės
C—Varžtas apvalia galvute
D—Greito fiksavimo kaištis
E—Svirtis
F—Tiekimo plokštės blokas

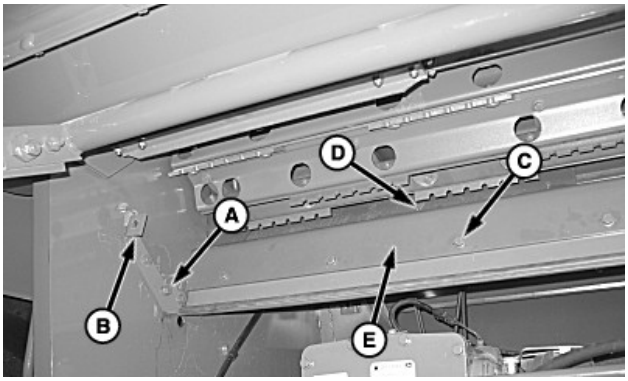
Išsukite varžtus ir veržles (A) abiejose mašinos pusėse ir pasilikite juos.

Abiejose mašinos pusėse atsukite veržles (B) ir varžtą apvalia galvute (C).

Ištraukite greito fiksavimo kaištį (D) ir stumkite svirtį (E) žemyn ir atgal, kartu atidarykite tiekimo plokštės bloką (F).

Pakelkite svirtį (E) ir užfiksuokite anksčiau abiejose mašinos pusėse išmontuotais varžtais apvalia galvute (C) ir veržlėmis (B).

Sumontuokite prieš tai išimtą greito fiksavimo kaištį (D).



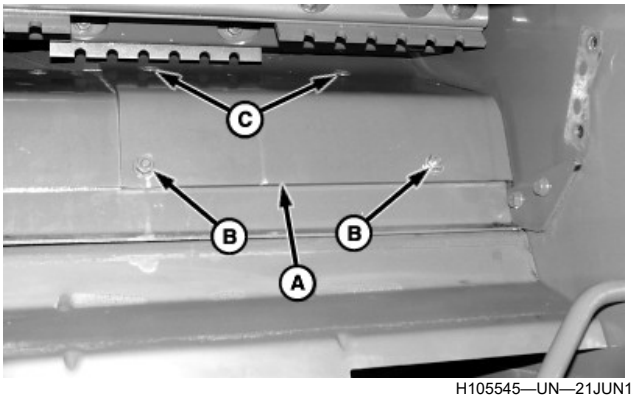
H121116—UN—21MAR17

A—Tvirtinimo detalės (naudojami 2 vnt.)
B—Laikikliai (naudojami 2)
C—Varžtai ir veržlės (naudojami 5 vnt.)
D—Įleidžiamieji varžtai
E—Šukinis dugnas

Išsukite ir pasidėkite varžtus (A), nuimkite laikiklį (B) abiejose mašinos pusėse.

Išsukite ir pasidėkite varžtus bei veržles (C).

Išsukite ir pasidėkite įleidžiamuosius varžtus (D), išimkite šukinį dugną (E).



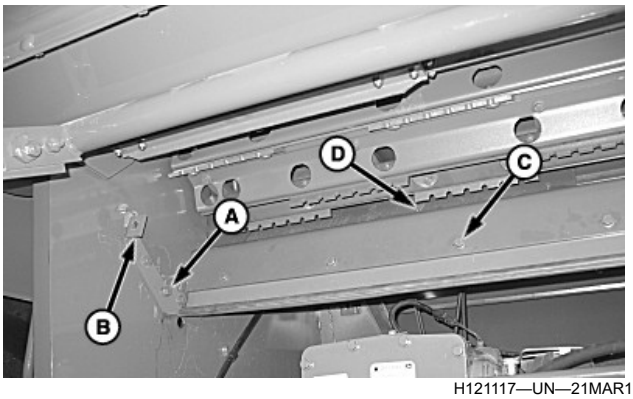
H105545—UN—21JUN12

A—Lygi įdėklo plokštė
B—Varžtai ir veržlės (naudojami 2 vnt.)
C—Įleidžiamieji varžtai (naudojami 2 vnt.)

Įdėkite lygią įdėklo plokštę (A), pristatomą su mašina, kairiojoje pusėje.

Įsukite anksčiau išsuktus varžtus ir veržles (B).

Įsukite anksčiau išsuktus įleidžiamuosius varžtus (C).



H121117—UN—21MAR17

A—Tvirtinimo detalės (naudojami 2 vnt.)
B—Laikikliai (naudojami 2)
C—Varžtai ir veržlės (naudojami 3)
D—Įleidžiamieji varžtai (naudojami 3)

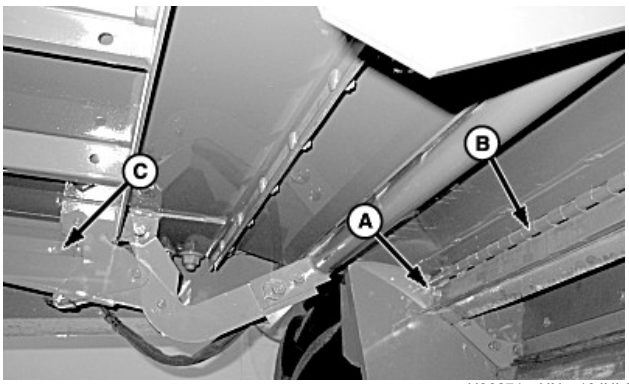
PASTABA: Įleidžiamuosius varžtus reikia įsukti į skyles, kuriose anksčiau buvo pritvirtintas šukinis dugnas, kad nebyrėtų grūdai.

Įsukite anksčiau išsuktus įleidžiamuosius varžtus (D).

Įsukite anksčiau išsuktus varžtus ir veržles (C).

Įstatykite anksčiau nuimtus laikiklius (B) abiejose mašinos pusėse ir prisukite anksčiau išsuktais varžtais (A).

Tiekimo plokštė (A tipas)



H86271—UN—10JUL06

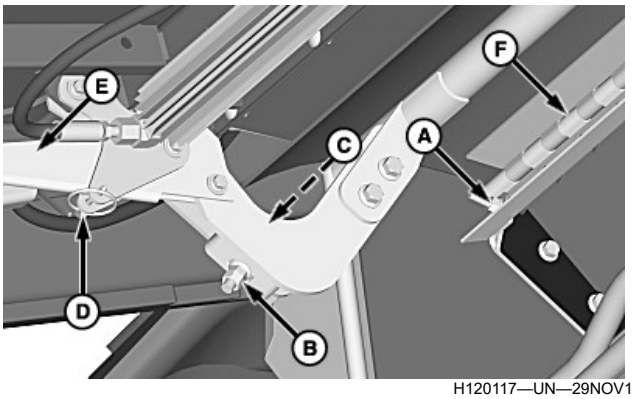
A—Varžtai ir veržlės
B—Tiekimo plokštės blokas
C—Svirtis

Ištraukite greito fiksavimo kaištį ir stumkite svirtį (C) žemyn ir atgal.

Įdėkite anksčiau išmontuotą tiekimo plokštės bloką (B) ir abiejose mašinos pusėse užfiksuokite jį anksčiau išsuktais varžtais ir veržlėmis (A).

Pastumkite svirtį pirmyn ir aukštyn, kad uždarytumėte tiekimo plokštės dureles, ir įtvirtinkite anksčiau ištrauktu greito fiksavimo kaiščiu.

Tiekimo plokštė (B tipas)



H120117—UN—29NOV16

A—Varžtai ir veržlės
B—Veržlės
C—Varžtas apvalia galvute
D—Greito fiksavimo kaištis
E—Svirtis
F—Tiekimo plokštės blokas

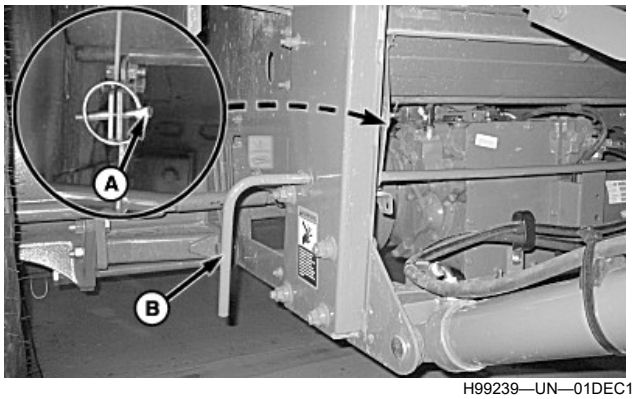
Abiejose mašinos pusėse atsukite veržles (B) ir varžtą apvalia galvute (C).

Ištraukite greito fiksavimo kaištį (D) ir pastumkite svirtį (E) žemyn ir atgal.

Įdėkite anksčiau išmontuotą tiekimo plokštės bloką (F) ir abiejose mašinos pusėse užfiksuokite jį anksčiau išsuktais varžtais ir veržlėmis (A).

Pakelkite svirtį (E) ir užfiksuokite anksčiau abiejose mašinos pusėse išmontuotais varžtais apvalia galvute (C) ir veržlėmis (B).

Sumontuokite prieš tai išimtą greito fiksavimo kaištį (D).



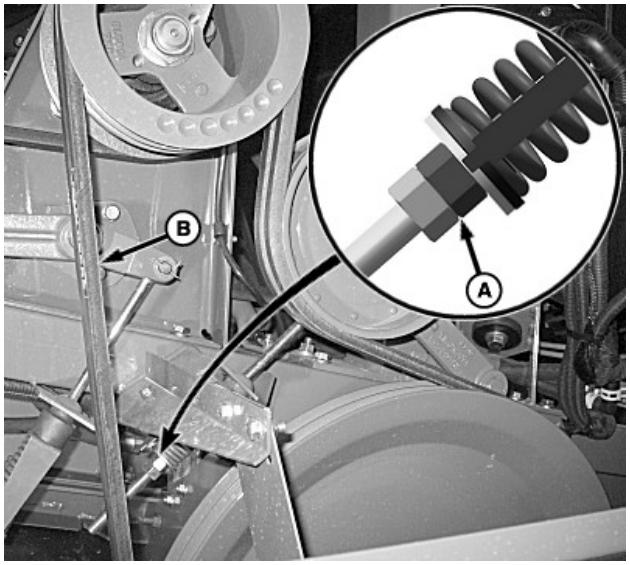
H99239—UN—01DEC10

A—Greito fiksavimo kaištis
B—Svirtis

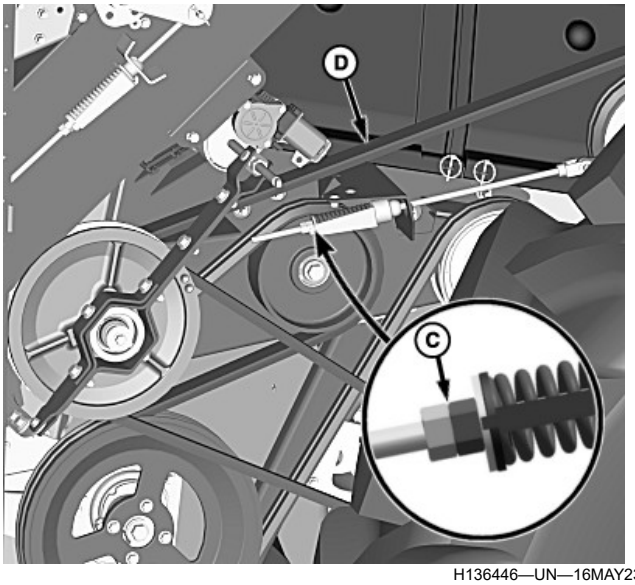
Pastumkite svirtį (B) žemyn, kad uždarytumėte akmenų gaudyklę, ir įtvirtinkite greito fiksavimo kaiščiu (A).

OUO6075,00046A7-26-21MAR17

Tiekimo akceleratoriaus diržas – keitimas



H136442—UN—16MAY23

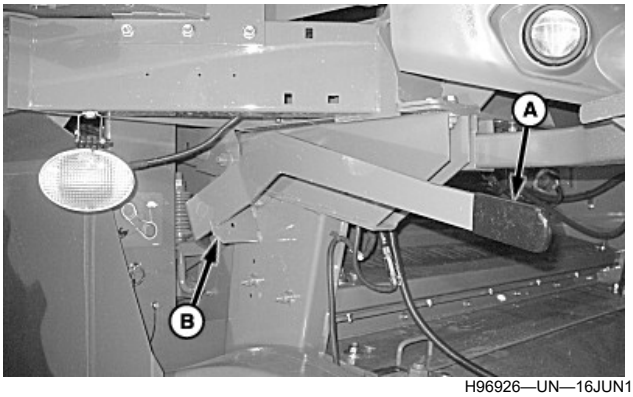


H136446—UN—16MAY23

A—Veržlė (naudojamos 2)
B—Priekinio tarpinio veleno diržas
C—Veržlė (naudojamos 2)
D—Valytuvo, ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

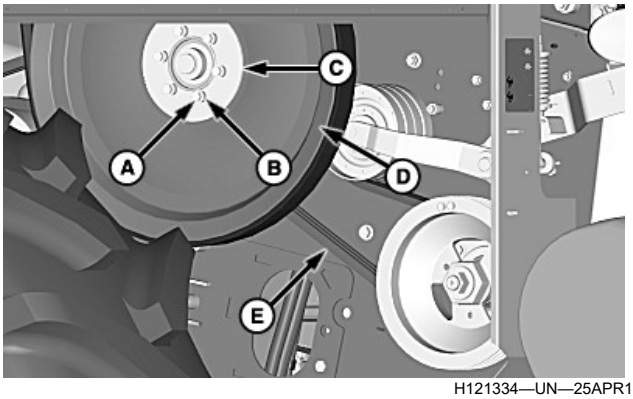
1. Atleiskite veržlę (A), kad sumažėtų priekinio tarpinio veleno diržo (B) įtempimas.
2. Atlaisvinkite veržles (C), kad sumažintumėte grūdų valytuvo, ventiliatoriaus ir konvejerio sraigto diržo įtempimą (D).
3. Kad būtų galima nuimti akceleratoriaus diržą, nuimkite abu diržus.



H96926—UN—16JUN10

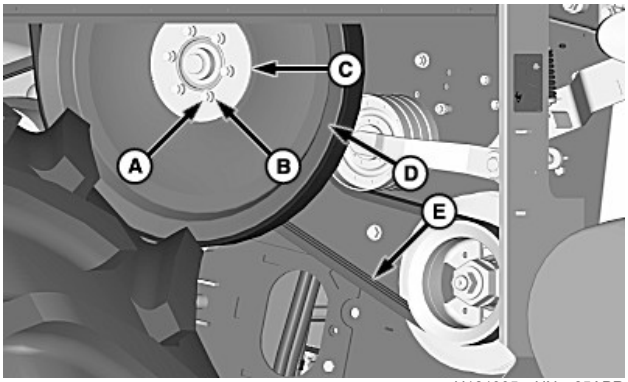
A—Svirtis
B—Laikiklis

4. Pastumkite svirtį (A) aukštyn ir iš įrantos laikiklyje (B), kad sumažėtų akceleratoriaus diržo įtempimas.



H121334—UN—25APR17

Tiekimo akceleratoriaus diržas (standartinių apsukų ir didelio pajėgumo)



H121335—UN—25APR17

Tiekimo akceleratoriaus diržas (didelių apsukų ir didelio pajėgumo)

A—Varžtas iškilia galvute (naudojami 6)
B—Tarpiklis (naudojami 6)
C—Pleištelis (naudojami 2)
D—Skriemulys
E—Tiekimo akceleratoriaus diržas

5. Išsukite varžtus (A), išimkite tarpines (B), pleištelius (C) ir skriemulį (D).
6. Nuimkite tiekimo akceleratoriaus diržą (E) ir uždėkite naują.
7. Sumontuokite skriemulį, pleištelius ir tarpiklius, o tada pritvirtinkite varžtais iškiliomis galvutėmis
8. Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

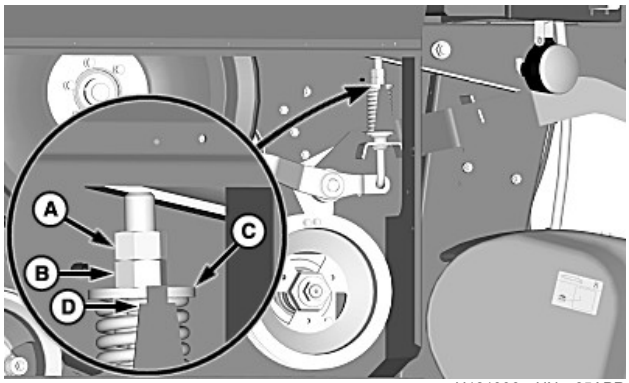
Varžtas—Veržimo jėga	70 N·m (52 lb·ft)

9. Stumkite svirtį aukštyn į įrantą laikiklyje.
10. Nustatykite tokį tiekimo akceleratoriaus diržo įtempimą, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksavimo veržlę.
11. Uždėkite valytuvo, ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržą bei priekinio tarpinio veleno diržą.
12. Nustatykite tokį diržų įtempimą, kad poveržlė būtų

tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksavimo veržlę.

ouo6075,1684266039488-26-13JUN23

Tiekimo akceleratoriaus diržo reguliavimas



H121336—UN—25APR17

A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis

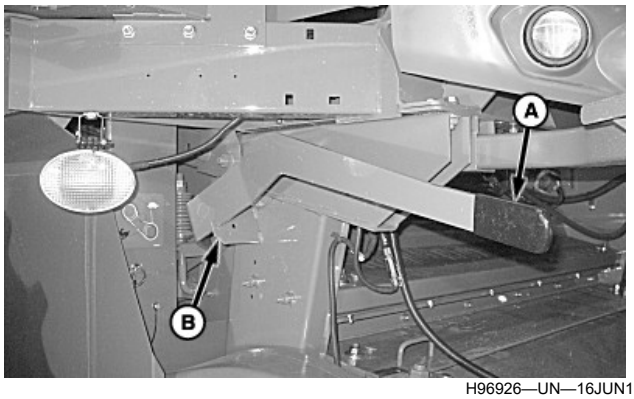
⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Tiekimo akceleratoriaus diržo ritinėlis yra dešinėje mašinos pusėje, už tiektuvo korpuso ašies.

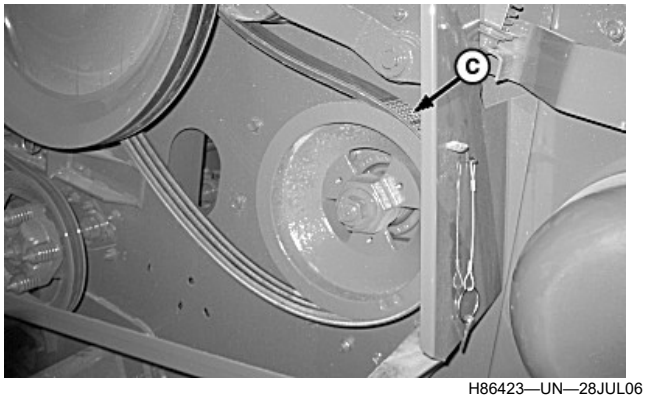
Atleiskite veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

OUO6075,0004728-26-25APR17

Standartinių apsukų didelio pajėgumo akceleratorius – greičio keitimas



H96926—UN—16JUN10



H86423—UN—28JUL06

A—Svirtis
B—Kronšteinas
C—Diržas

PASTABA: Žiūrėkite skyrių “Augalų parametrai”, norėdami sužinoti rekomenduojamas tiekimo akceleratoriaus greičio reikšmes.

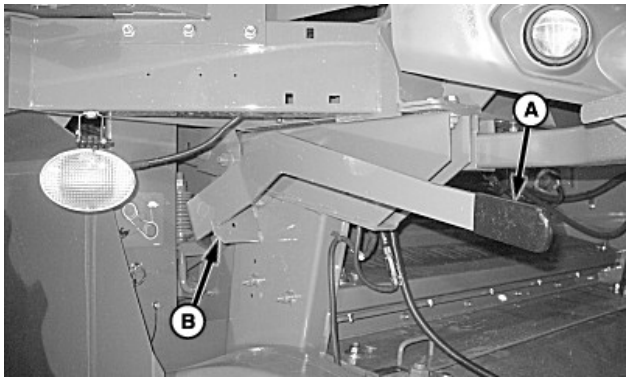
Kai keičiate kuliamosios greičius, būtinai išjunkite ir vėl įjunkite maitinimą, kad būtų atpažintas naujas greičių diapazonas.

Kad pakeistumėte akceleratoriaus apsukas į didelių apsukų padėtį:

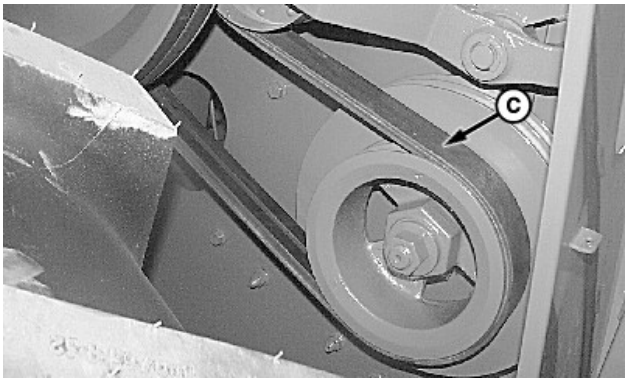
- Pastumkite svirtį (A) aukštyn ir iš įrantos laikiklyje (B) kad atlaisvintumėte diržo įtempimą.
- Įstatykite diržą (C) į vidinius skriemulių griovelius ant abiejų skriemulių, kad būtų išgautos didelės apsukos.
- Stumkite svirtį aukštyn į laikiklio įkarpą, kad diržą vėl įtemptumėte.

OUO6075,00007F2-26-27OCT10

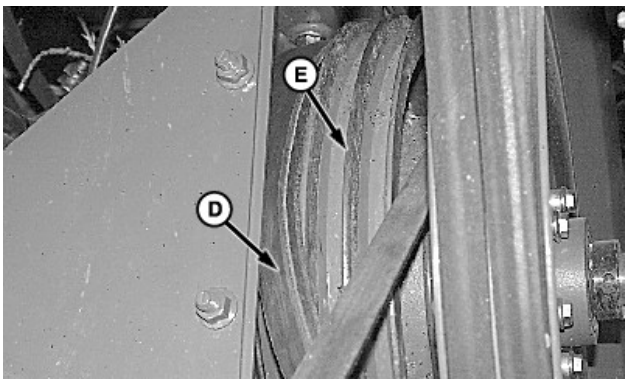
Aukštų apsukų didelio pajėgumo akceleratorius - pakeitimas į žemas apsukas



H96926—UN—16JUN10



H75088—UN—07FEB03



H75076—UN—06FEB03

A—Svirtis
B—Kronšteinas
C—Diržas
D—Diržas
E—Viršutinis skriemulys

PASTABA: Žiūrėkite skyrių "Augalų parametrai", norėdami sužinoti rekomenduojamas tiekimo akceleratoriaus greičio reikšmes.

Kai keičiate kuliamosios greičius, būtinai išjunkite ir vėl įjunkite maitinimą, kad būtų atpažintas naujas greičių diapazonas.

Kad pakeistumėte akceleratoriaus apsukas į mažų apsukų padėtį:

- Pastumkite svirtį (A) aukštyn ir iš įrantos laikiklyje (B) kad atlaisvintumėte diržo įtempimą.
- Nuimkite diržą (C) nuo apatinio skriemulio ir leiskite jam laisvai kaboti ant viršutinio skriemulio.

PASTABA: Diržas turi būti susuktas, kad tilptų tarp viršutinio skriemulio ir šoninio skydo.

- Kad sumažintumėte apsukas, nuimkite diržą (D) nuo viršutinio skriemulio (E) ir uždėkite ant vidinio.
- Uždėkite diržą (C) ant apatinio skriemulio vidinio griovelio.
- Stumkite svirtį aukštyn į laikiklio įkarpą, kad diržą vėl įtemptumėte.

OUO6075,00007F3-26-14JUN11

Rekomendacijos dėl pobūgnio

PASTABA: Daugiau informacijos apie rekomenduojamus mašinos nustatymus įvairiems augalams žr. skyriuje Augalų nustatymai.

Pobūgnio tipas	Kukurūzai	Sojos pupelės	Kviečiai Silpnai Smulkūs grūdai	Ryžiai	Kukurūzai Maistiniai kukurūzai	Sorgas (sorų) Saulėgrąžos (konditerijai)	Saulėgrąžos (aliejinės)	Rapsai
Plona viela	NR	NR	Geriausiai	NR	NR	NR	Vidutiniškai	Geriausiai
Stambi viela	Gerai	Gerai	Gerai	Geriausiai	NR	Geriausiai	Geriausiai	Gerai
Apvalus virbas	Geriausiai	Geriausiai	Vidutiniškai	Gerai	Geriausiai	Vidutiniškai	Geriausiai	Vidutiniškai

Geriausiai = užtikrina geriausias charakteristikas.
Gerai = užtikrina geras charakteristikas.
Vidutiniškai = užtikrina vidutiniškas charakteristikas.
NR = nerekomenduojama.

Rekomenduojamos konfigūracijos

PASTABA: Daugiau informacijos apie rekomenduojamus mašinos nustatymus įvairiems augalams žr. skyriuje Augalų nustatymai.

Atsižvelgiant į sąlygas ir operatoriaus prioritetus, galima naudoti daug pobūgnių derinių.

Pobūgnio tipas	Kukurūzai Sojos pupelės	Kviečiai	Miežiai	Lęšiai	Avinžirniai	Rapsai
John Deere	RB, RB, RB	SW, SW, SW su dangčiais	SW, SW, LW	SW, SW, SW	SW, RB, RB	SW, SW, SW
Kondex® Revolution™	MR, RB, RB	MT, SW, SW	MT, SW, LW	MT, SW, SW	MR, RB, RB	MT, SW, SW

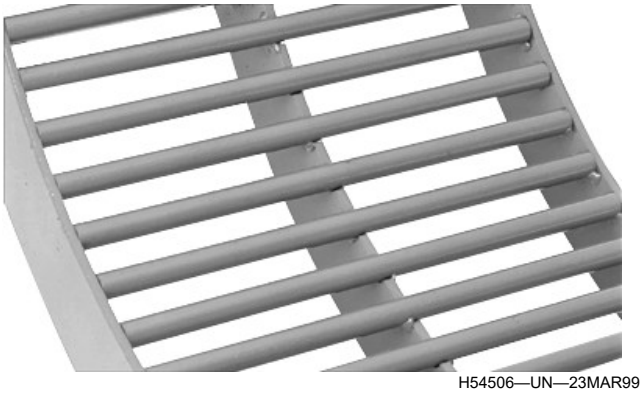
SW = John Deere pobūgnis su plona viela
LW = John Deere pobūgnis su stora viela

Pobūgnio tipas	Kukurūzai Sojos pupelės	Kviečiai	Miežiai	Lęšiai	Avinžirniai	Rapsai
RB = John Deere apvalaus strypo pobūgnis MT = Kondex® Revolution™ du pusinio pločio MaxThresh™ pobūgniai MR = Kondex® Revolution™ vienas pusinio pločio MaxThresh™ pobūgnis ir vienas pusinio pločio MaxRound™ pobūgnis						

MaxThresh yra bendrovės Kondex Corporation prekės ženklas
MaxThresh yra bendrovės Kondex Corporation prekės ženklas
MaxRound yra bendrovės Kondex Corporation prekės ženklas

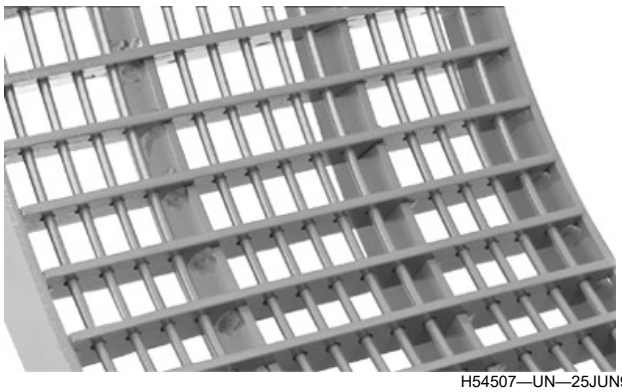
OUO6075,0005039-26-11MAY21

Pobūgnių tipai



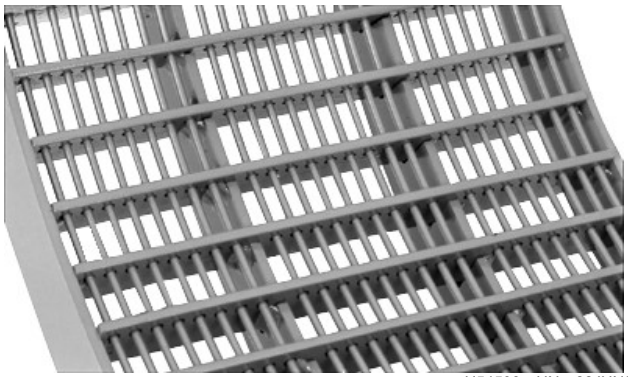
H54506—UN—23MAR99

Įvairių augalų pobūgnis apvaliais virbais



H54507—UN—25JUN99

Pobūgnis su storomis vielomis



H54508—UN—22JUN99

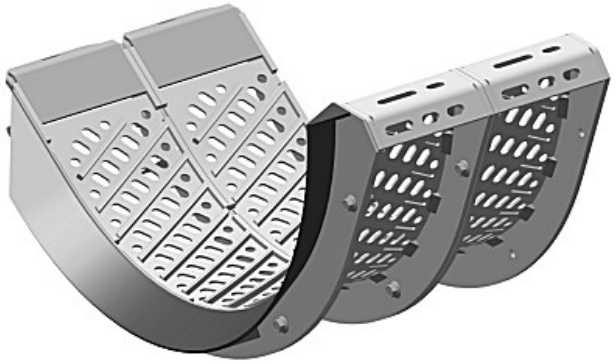
Pobūgnis su plonomis vielomis

Trys skirtingi pobūgniai yra skirti skirtingiems augalams ir skirtingoms augalų sąlygoms.

- Įvairių augalų pobūgnis apvaliais virbais yra naudojamas kukurūzams ir sojos pupelėms.
- Pobūgnis su stambiomis vielomis yra naudojamas ryžiams, sojos pupelėms ir sorgo grūdams.
- Pobūgnis su plonomis vielomis yra naudojamas smulkiems grūdams.

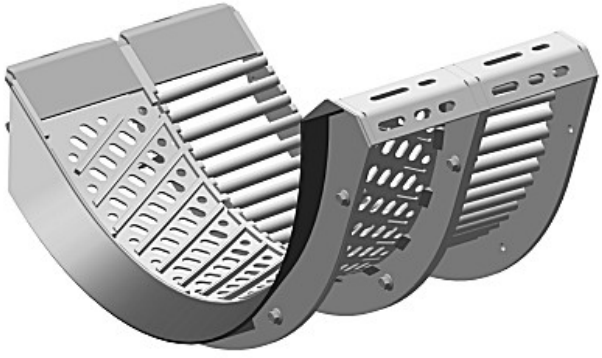
OUO6075,00007A8-26-02JUN10

Pobūgnių tipai (MaxThresh™ ir MaxRound™)



H134407—UN—14MAY21

MaxThresh™ pobūgnis



H134408—UN—14MAY21

MaxThresh™ ir MaxRound™ pobūgniai

Įvairiems augalams ir sąlygoms galima naudoti du skirtingus pobūgnius.

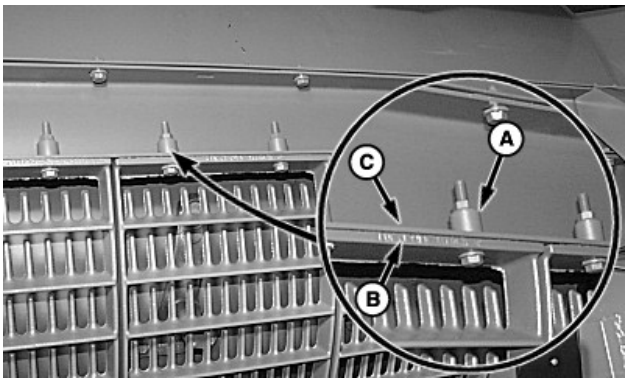
- MaxThresh™ pobūgnis naudojamas smulkiems grūdams.

MaxThresh yra bendrovės Kondex Corporation prekės ženklas

- MaxThresh™ ir MaxRound™ pobūgniai yra naudojami stambiems grūdams.

OUO6075,0005036-26-14MAY21

Kuliamosios grotelių skėtikliai



H86634—UN—20SEP06

A—Skėtikliai
B—Kuliamosios ardynai
C—Kuliamosios latakas

Tarpikliai gamykloje yra įmontuojami saugojimo padėtyje (parodyta).

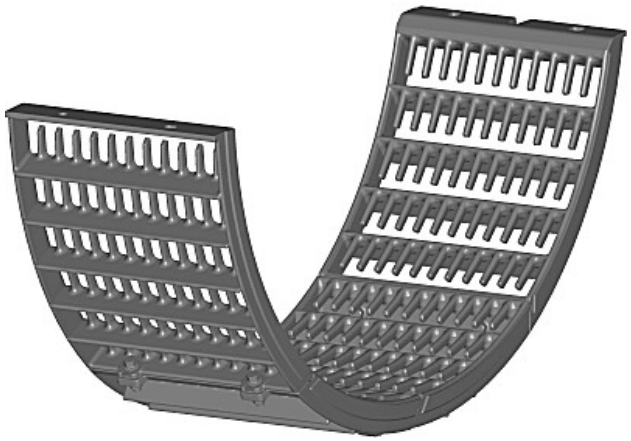
Tarpikliai gali būti naudojami kukurūzams kad grūdų bunkerio mėginyje būtų mažiau burbuolių liekanų.

SVARBU: Tarpiklius reikia naudoti tik su kukurūzais ir sojos pupelėmis. Visiems kitiems pasėliams skėtiklius nuimkite (pastatykite į saugojimo padėtį kaip parodyta).

Nuimkite visus kuliamosios grotelių skėtiklius (A) iš saugojimo padėties (parodytos) ir sumontuokite tarp kuliamosios grotelių (B) ir kuliamosios latako (C).

OUO6075,0000B06-26-03JAN11

Kuliamosios grotelių tipai



H107177—UN—06MAR13

Standartinės lietos kuliamosios grotelės



H107178—UN—06MAR13

Didelių apkrovų privirinamos kuliamosios grotelės

MaxThresh yra bendrovės Kondex Corporation prekės ženklas
MaxRound yra bendrovės Kondex Corporation prekės ženklas



H133680—UN—15MAR21

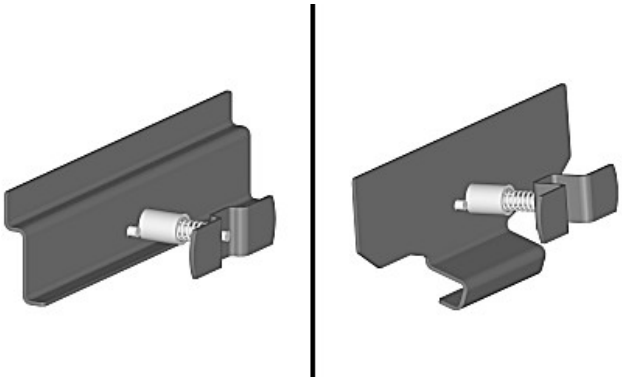
Didelių apkrovų lietos kuliamosios grotelės

Yra dvi skirtingos šios mašinos kuliamosios grotelių parinktys.

- Standartinės lietos kuliamosios grotelės – standartiškai įrengiamos visose mašinose, išskyrus ryžių ir smulkių kietų grūdų komplektacijas.
- Didelių apkrovų privirinamos ir didelių apkrovų lietos kuliamosios grotelės naudojamos kietiems augalams ir gali padėti sumažinti rotoriaus nuostolius. Šios grotelės atskirai pasirenkamos TriStream™ rotoriaus ir keičiamo srauto rotoriaus mašinose, bet yra standartinės naudojant smulkių kietų grūdų, ryžių ir kietų ryžių komplektacijas.

OUO6075,0005037-26-14MAY21

Kuliamosios grotelių gaubtai (jei įrengti)



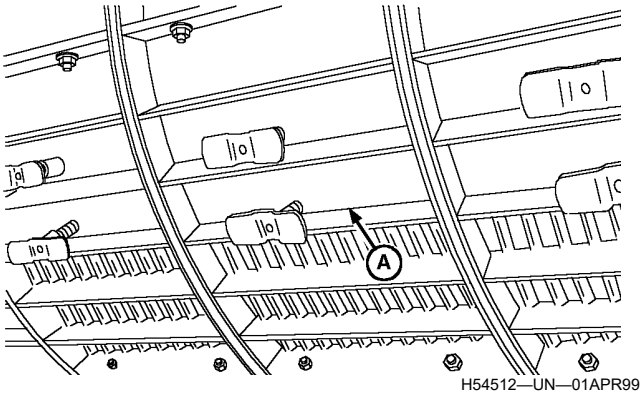
H107180—UN—07MAR13

Standartiniai lietų grotelių gaubtai / didelių apkrovų privirinamų grotelių gaubtai



H133682—UN—15MAR21

Didelių apkrovų lietų kuliamosios grotelių gaubtai



H54512—UN—01APR99

A—Kuliamosios grotelių gaubtai

Kuliamosios grotelių gaubtai (A) naudojami su smulkiais grūdais, juos taip pat rekomenduojama naudoti labai sausiems augalams. Gaubtai uždedami ant kuliamosios grotelių, kad padėtų subalansuoti sieto apkrovą valytuvui.

Standartiniai lietų grotelių gaubtai

- Sumontuokite dvi eiles (aštuonis gaubtus) dešinėje pusėje ir tris eiles (12 gaubtų) kairėje pusėje. Sureguliuokite, kaip reikia, atsižvelgdami į sąlygas.

Didelių apkrovų privirinamų ir didelių apkrovų lietų grotelių gaubtai

- Sumontuokite vieną eilę (keturis gaubtus) dešinėje pusėje ir dvi eiles (aštuonis gaubtus) kairėje pusėje. Sureguliuokite, kaip reikia, atsižvelgdami į sąlygas.

OUO6075,0005038-26-14MAY21

TriStream yra Deere & Company prekės ženklas

Didelių apkrovų privirinamų kuliamosios grotelių pertraukikliai (jeigu įrengti)



H99873—UN—27JAN11

Kuliamosios grotelių pertraukikliai naudojami su didelių apkrovų privirinamomis kuliamosios grotelėmis ir įrengti dešiniojoje mašinos pusėje, pirmojoje ir trečiojoje eilėse.

Šie pertraukikliai išsklaido javų srautą, todėl grūdai papildomai laisvai iškratomi ir padidėja kuliamosios našumas.

mh69740,1655914579724-26-22JUN22

Didelių apkrovų lietų kuliamosios grotelių pertraukikliai (jeigu įrengti)



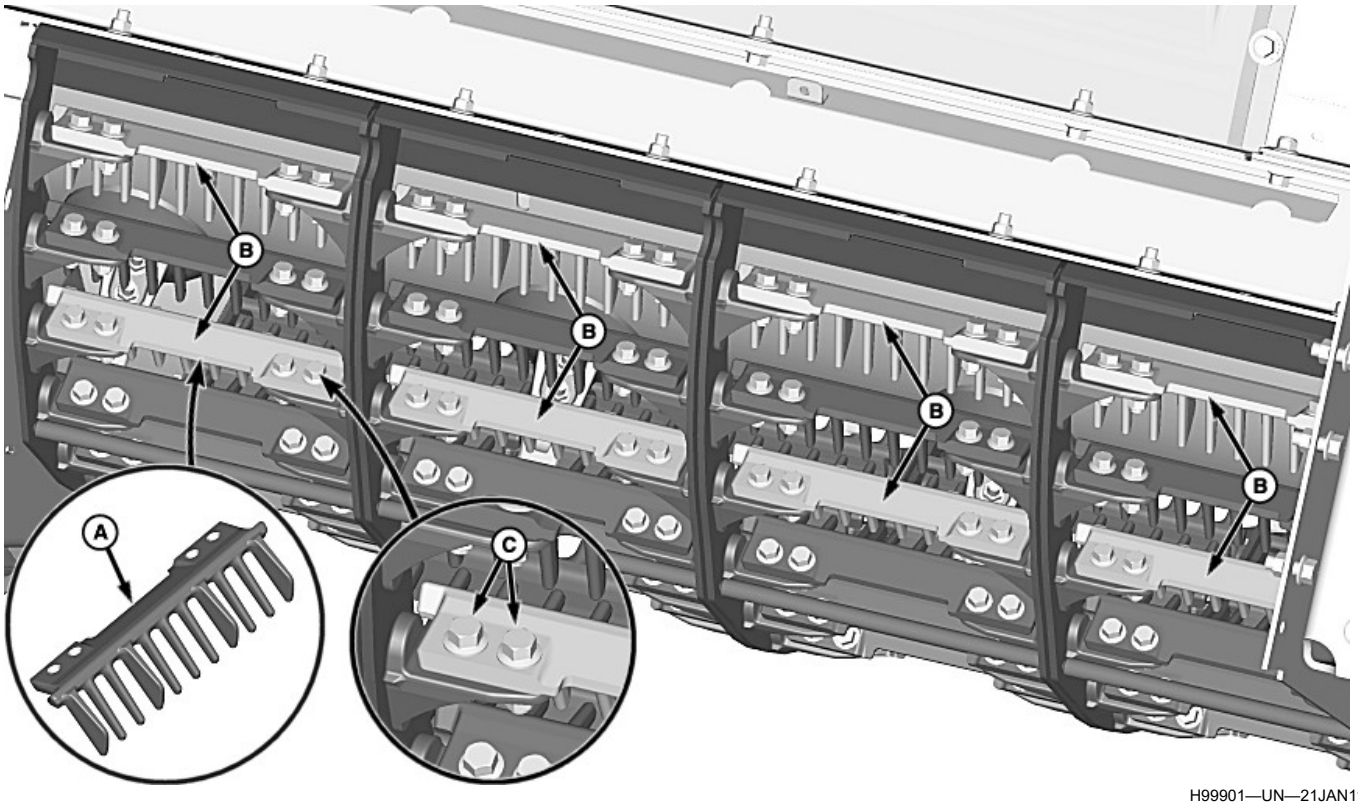
H135710—UN—22JUN22

Kuliamosios grotelių pertraukikliai naudojami su didelių apkrovų lietomis kuliamosios grotelėmis ir įrengti dešiniojoje mašinos pusėje, pirmojoje ir trečiojoje eilėse.

Šie pertraukikliai išsklaido javų srautą, todėl grūdai papildomai laisvai iškratomi ir padidėja kuliamosios našumas.

mh69740,1654621023343-26-22JUN22

Kuliamosios grotelių pertraukiklių vietos (jeigu įrengti)



H99901—UN—21JAN11

A—Kuliamosios grotelių pertraukikliai
B—Vietos (naudojamos 8)
C—Varžtai ir veržlės (naudojami 32)

SVARBU: Kuliamosios grotelių pertraukikliai yra skirti naudoti pirmojoje ir trečiojoje eilėse, dešiniojoje kuliamosios grotelių pusėje, kaip parodyta. Įrengus kitose vietose gali atsirasti trikdžiai arba sumažėti mašinos našumas.

Įrengę kuliamosios grotelių pertraukiklius, prieš paleisdami mašiną arba įjungdami kuliamąją įsitikinkite, kad rotorius laisvai sukasi.

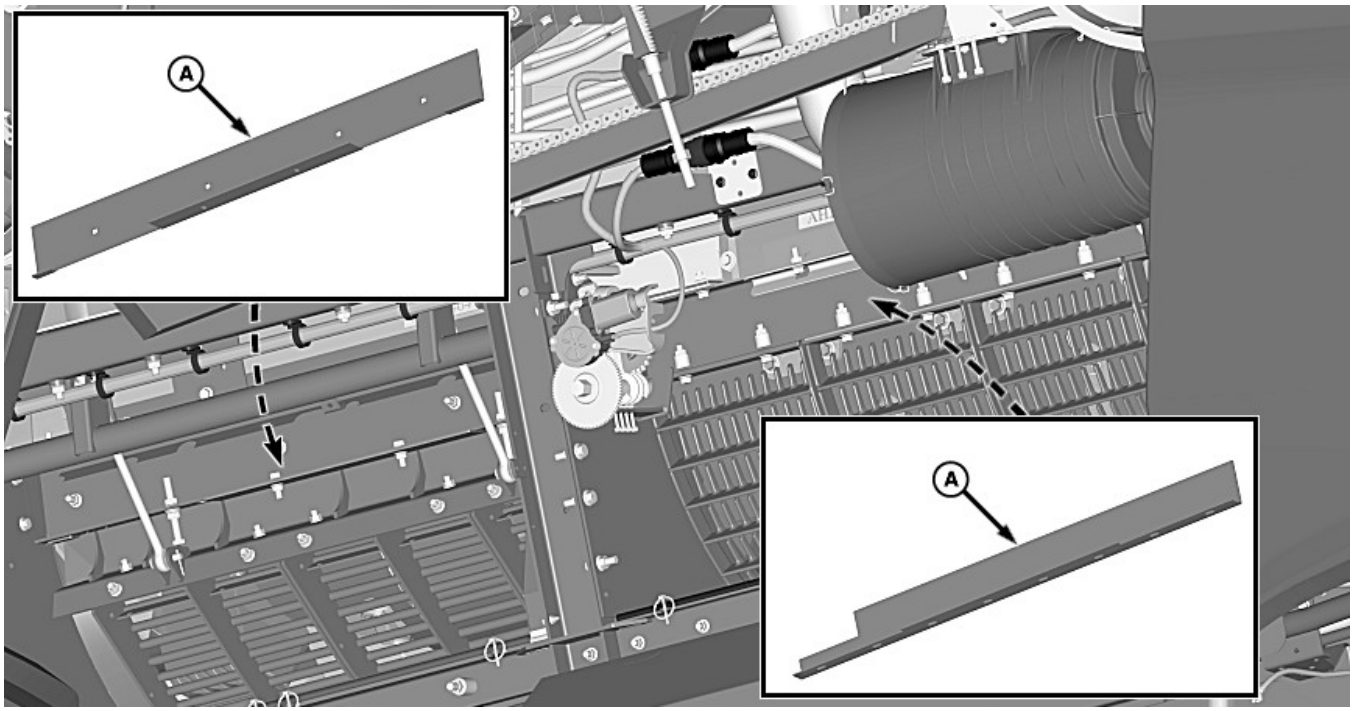
1. Kuliamosios grotelių pertraukikliai (A) TURI būti įrengti vietose (B), kaip parodyta.
2. Pritvirtinkite kuliamosios grotelių pertraukiklius varžtais su galvutėmis ir veržlėmis (C).
3. Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Varžtai—Sukimo momentas	73 Nm (54 lb-ft)

OUO6075,00016F8-26-19DEC13

Kuliamosios bėgelių įvorės (jei įrengtos)



H126544—UN—20JUN19

A—Kuliamosios bėgelių įvorės

PASTABA: Rodomos kairiosios pusės kuliamosios bėgelių įvorės. Dešiniosios pusės kuliamosios bėgelių įvorės yra panašios.

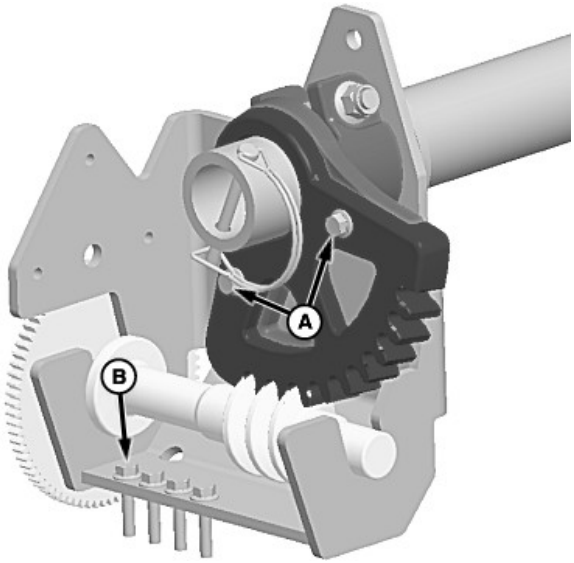
Kuliamosios bėgelių įvorės (A) užtikrina kuliamosios bėgelio apsaugą pjaunant šiurkščias kultūras.

Periodiškai tikrinkite, ar nesusidėvėjusios kairiosios ir dešiniosios pusės kuliamosios bėgelių įvorės.

Išimkite ir pakeiskite kuliamosios bėgelių įvores, jei reikia. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į "John Deere" įgaliotąjį atstovą.

OUO6075,0004BCF-26-20JUN19

Pobūgnio sektoriaus pavaros nukerpamieji varžtai (standartinio pobūgnio reguliavimas)



H88917—UN—14JUN07

A—Nukerpamieji varžtai
B—Papildomi nukerpamieji varžtai (naudojami 4)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Naudokite tiktai John Deere tiekiamus nukerpamus varžtus (A) naujų nukerpamų varžtų kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

Jei nukerpamieji varžtai nutrūksta, pakeiskite juos papildomais nukerpamaisiais varžtais (B), kurie yra sektoriaus pavaros laikiklyje.

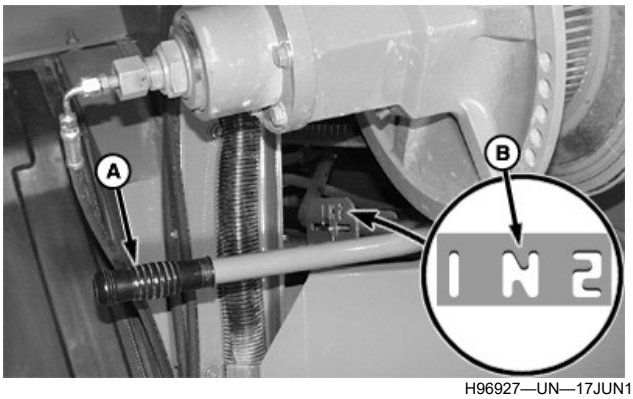
Priveržkite nukerpamuosius varžtus pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Nukerpamieji varžtai—Sukimo momentas	15 Nm (133 sv.-péd.)

OUO6075,0001800-26-13MAY14

Pobūgnių blokų (standartinio pobūgnio reguliavimas) išmontavimas ir montavimas



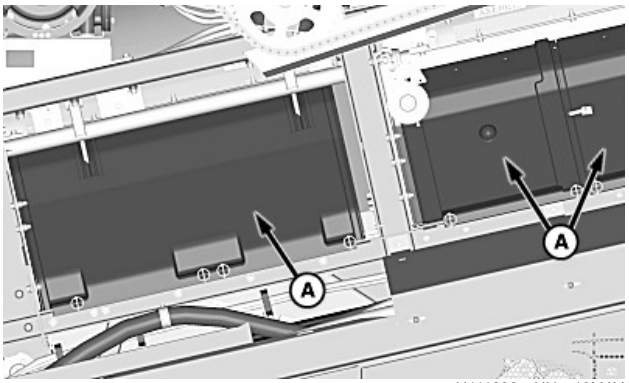
H96927—UN—17JUN10

A—Rankena
B—Neutrali padėtis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Pobūgnio dalys yra sunkios ir nepatogios pernešti. Nuimant ir uždedant pobūgnio dalis gali prireikti kito žmogaus pagalbos.

PASTABA: Kad galėtumėte lengvai išimti ir iki galo uždaryti pobūgnį.

1. Patraukite rankeną (A), kad rotoriaus pavarų dėžė būtų perjungta į neutralią padėtį (B).

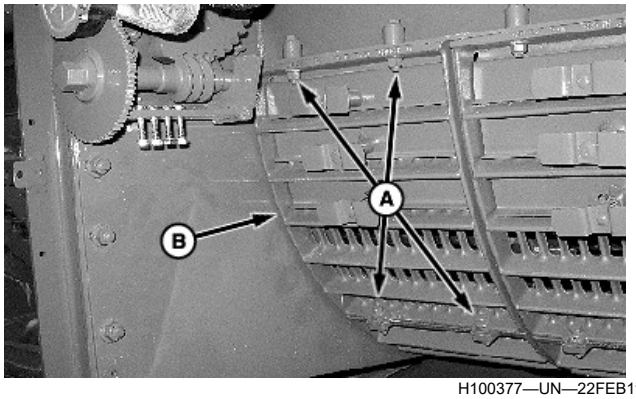


H111238—UN—13MAY14

A—Kuliamosios dangčiai

PASTABA: Nuimkite apsauginius skydus, jeigu reikia prieiti prie kuliamosios patikrinimo gaubtų.

2. Nuimkite kuliamosios kontrolinius dangčius (A).

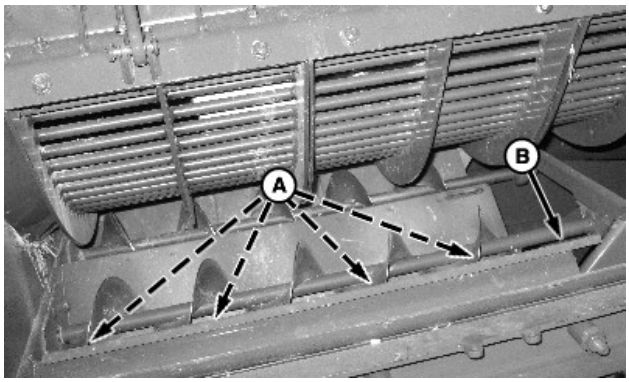


H100377—UN—22FEB11

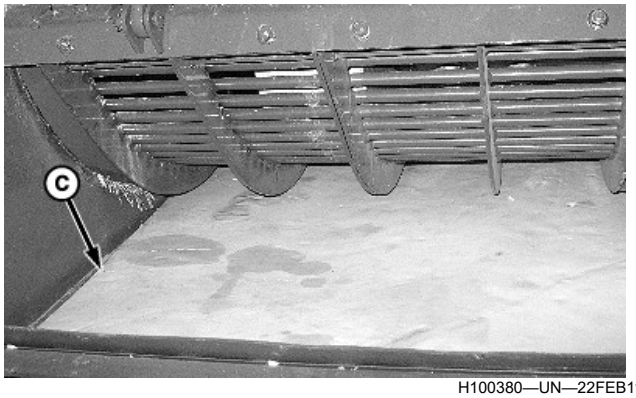
A—Varžtai
B—Kuliamosios grotelės

PASTABA: Nuėmus kuliamosios groteles, atsiranda prieiga prie besisukančio rotoriaus.

3. Išimkite varžtus su galvutėmis (A) ir kuliamosios groteles (B).



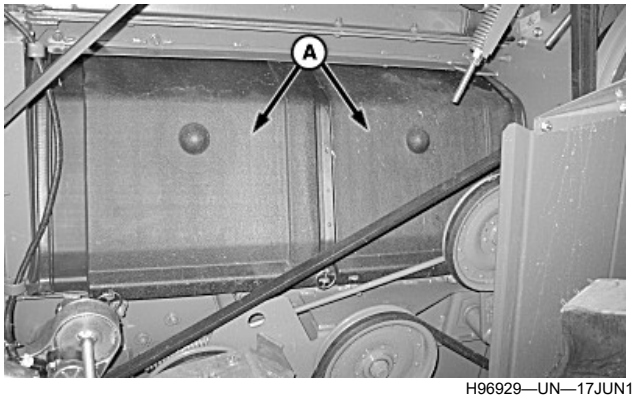
H100378—UN—22FEB11



H100380—UN—22FEB11

A—Varžtai (naudojama 4)
B—Kreipiklis
C—Kartonas

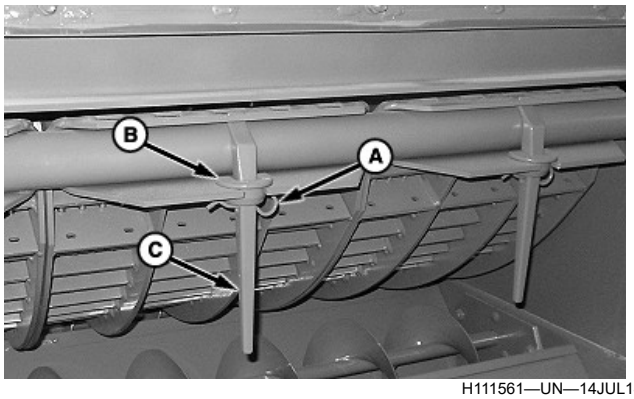
4. Atleiskite varžtus su galvutėmis (A) ir nuimkite kairės pusės metalinį numestuvą (B).
5. Padėkite gabalą kartono (C) arba polietileno virš transporterio sraigtų. Tai apsaugos sraigtus ir bus lygus paviršius pobūgniams išimti.



H96929—UN—17JUN10

A—Kuliamosios dangtis (naudojami 2)

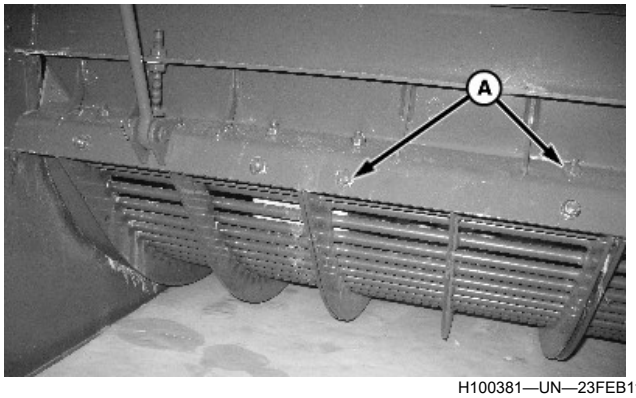
6. Nuimkite apsauginius skydus, jeigu reikia prieiti prie kuliamosios patikrinimo gaubtų.
7. Išimkite greito fiksavimo kaiščius ir nuimkite du priekinius kuliamosios dangčius (A) dešinėje mašinos pusėje.



H111561—UN—14JUL14

A—Spyruoklinis kaištis
B—Pobūgnio fiksatorius
C—Rankena

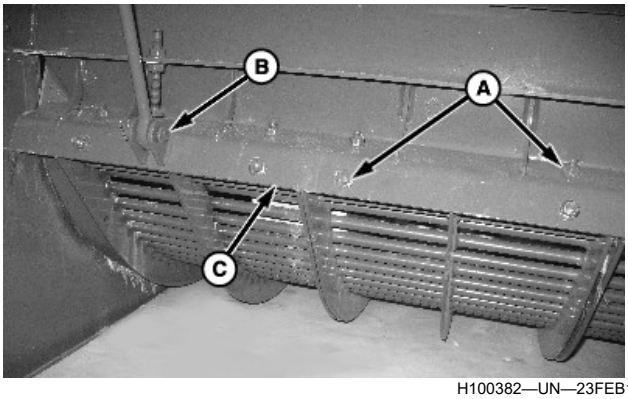
8. Iš pobūgnio fiksatoriaus (B) išimkite spyruoklinį kaištį (A).
9. Pakelkite pobūgnio fiksatorių (B) ir išimkite rankenėles (C) iš kiekvieno pobūgnio bloko.



H100381—UN—23FEB11

A—Varžtai (naudojami 12)

10. Atleiskite varžtus (A).

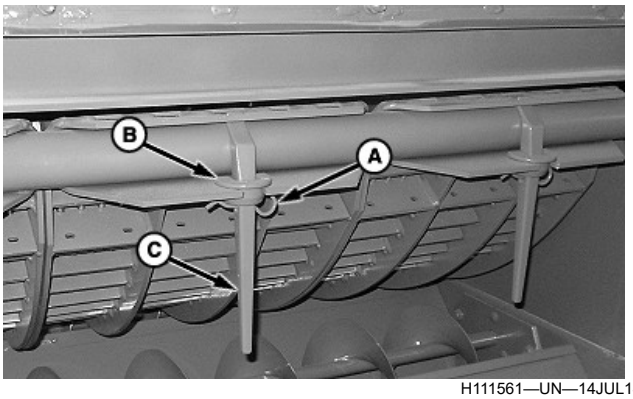


H100382—UN—23FEB11

A—Varžtai (naudojama 12)
B—Kaiščiai (naudojami 2)
C—Z formos strypas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Siekdami išvengti pažeidimų, atsargiai nuleiskite pobūgnį ant sraigto latako.

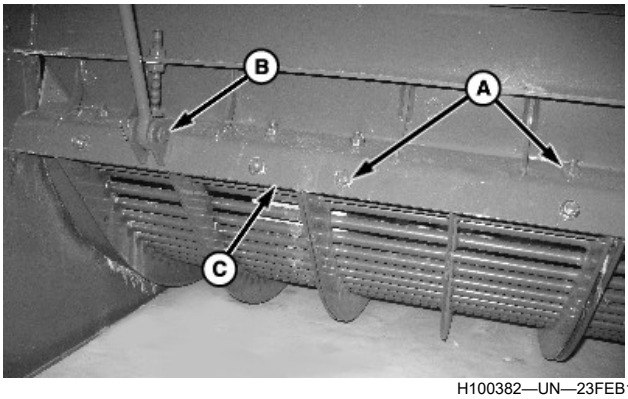
11. Išsukite sraigtus su galvute (A).
12. Ištraukite fiksuojančius kaiščius, kaiščius (B) ir “Z” formos strypą (C).
13. Sukite rotorių taip, kad kūlimo blokas atsirastų prie vidurinio pobūgnio.
14. Išimkite centrinį pobūgnio bloką.
15. Stumkite užpakalinį pobūgnį į centrinę padėtį ir išimkite.
16. Stumkite priekinį pobūgnį į centrinę padėtį ir išimkite.
17. Tarpų matuokliu KXE10110 patikrinkite pobūgnio sekcijų, kūlimo blokų ir kuliamosios menčių susidėvėjimą.
18. Pobūgnius įdėkite atvirkščia tvarka.



H111561—UN—14JUL14

A—Spyruoklinis kaištis
B—Pobūgnio fiksatorius
C—Rankena

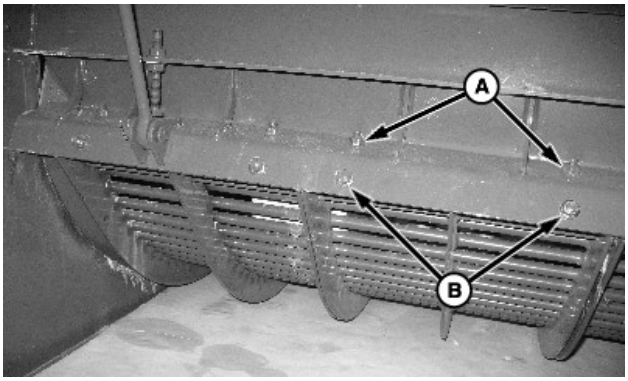
19. Pobūgnio sekcijose sumontuokite rankeną (C), pobūgnio fiksatorių (B) ir spyruoklinį kaištį (A).



H100382—UN—23FEB11

A—Varžtai (naudojama 12)
B—Kaiščiai (naudojami 2)
C—Z formos strypas

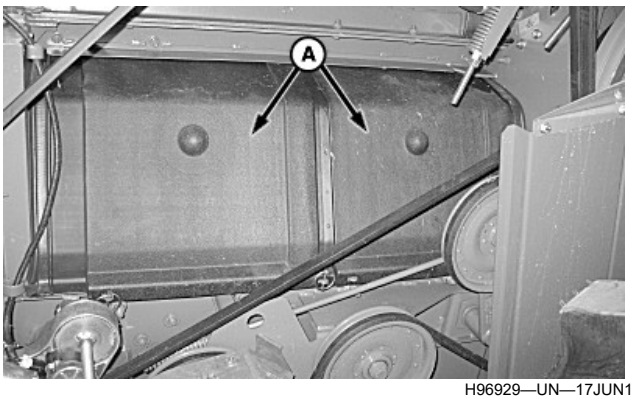
20. Įstatykite “Z” formos strypą (C) virš pobūgnių galo ir įsukite varžtus, bet nepriveržkite.
21. Įmontuokite kaiščius (B).



H121120—UN—22MAR17

A—Varžtai (naudojama 6)
B—Varžtai (naudojami 6)

22. Patikrinkite, ar pobūgnių galai įlenda į Z formos strypą; tada pirmiausia priveržkite viršutinės eilės varžtus (A).
23. Paskiausiai priveržkite apatinės eilės varžtus (B).
24. Išlyginkite pobūgnį. Žr. "Pobūgnio išlyginimas (standartinio pobūgnio reguliavimas)" toliau šiame skyriuje.

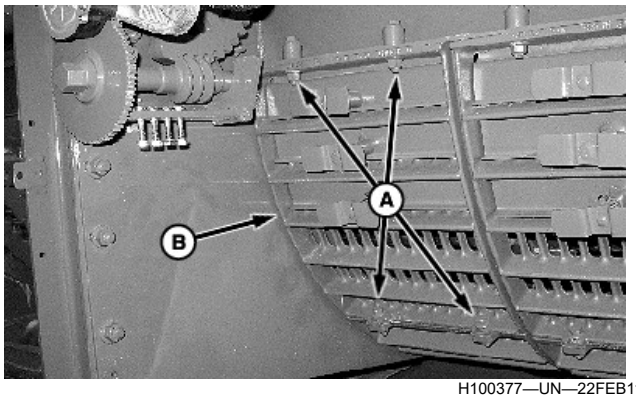


H96929—UN—17JUN10

A—Kuliamosios dangčiai

PASTABA: Patikrinkite, ar viršutinis kuliamosios dangčio kraštas yra po apkabomis.

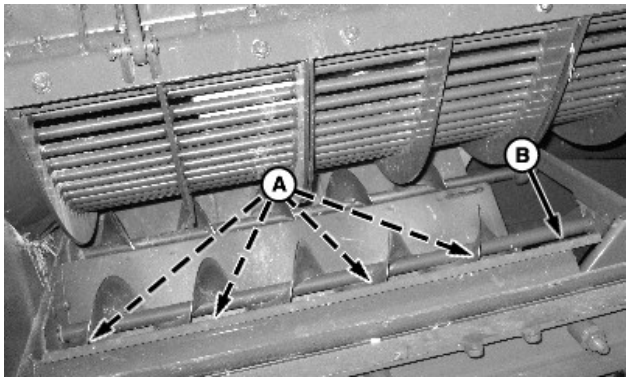
25. Uždėkite kuliamosios dangčius (A).
26. Uždėkite apsauginius skydus anksčiau nuimtus, kad galėtumėte prieiti prie kuliamosios patikrinimo gaubtų.



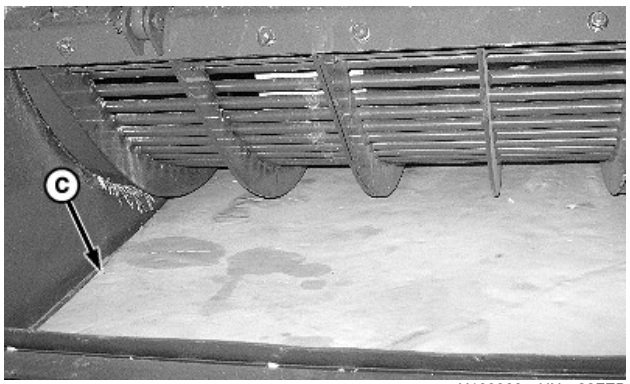
H100377—UN—22FEB11

A—Varžtai (naudojama 4)
B—Kuliamosios grotelės

27. Įdėkite kuliamosios groteles (B) ir pritvirtinkite varžtais su galvute (A).



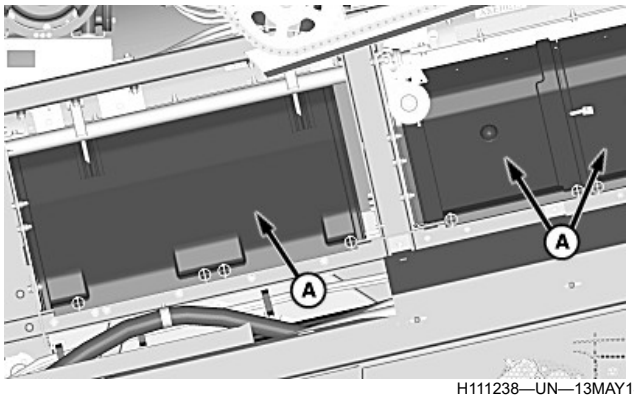
H100378—UN—22FEB11



H100380—UN—22FEB11

A—Varžtai (naudojama 4)
B—Kreipiklis
C—Kartonas

28. Nuo transporterio sraigtų nuimkite kartoną (C) arba polietileną.
29. Sumontuokite numestuvą (B) pradinėje padėtyje ir priveržkite varžtus su galvutėmis (A).



H111238—UN—13MAY14

A—Kuliamosios dangtis

30. Uždėkite kuliamosios kontrolinius dangčius (A).
31. Uždėkite apsauginius skydus anksčiau nuimtus, kad galėtumėte prieiti prie kuliamosios patikrinimo gaubtų.
32. Nustatykite rotoriaus pavarą veikti pageidaujamo greičio diapazonu.

OUO6075,0004605-26-04APR17

Pobūgnių blokai (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) – nuėmimas ir uždėjimas



H117012—UN—28MAR16

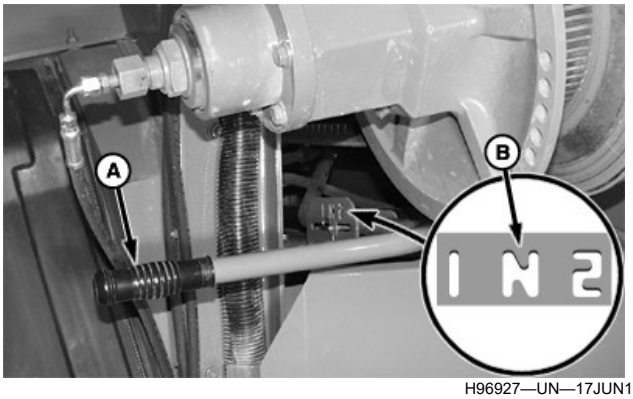
Kūlimo tarpo reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Pobūgnio dalys yra sunkios ir nepatogios pernešti. Nuimant ir uždedant pobūgnio dalis gali prireikti kito žmogaus pagalbos.

1. Paleiskite variklį ir paspauskite kūlimo tarpo reguliavimo jungiklį.
2. Palengvina prieigą prie Z juostos įrangos, atidaro kūlimo tarpą iki 5 padalos.

PASTABA: Pobūgnio tarpą gali tekti padidinti, atsižvelgiant į mašinos konfigūraciją.

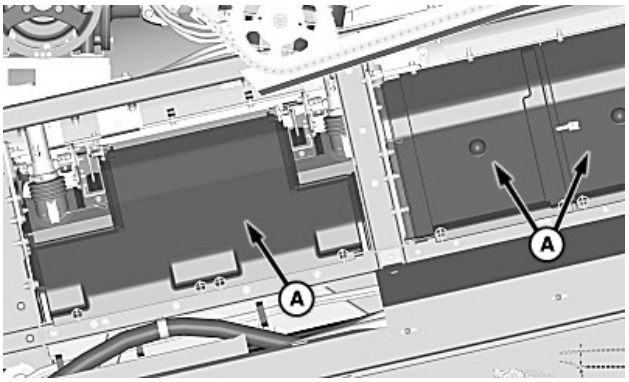
3. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.



H96927—UN—17JUN10

A—Rankena
B—Neutrali padėtis

4. Patraukite rankeną (A), kad rotoriaus pavarų dėžė būtų perjungta į neutralią padėtį (B).

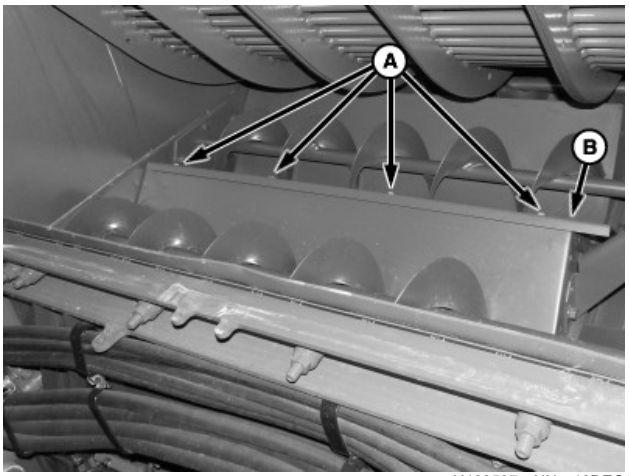


H111239—UN—13MAY14

A—Kuliamosios dangčiai

PASTABA: Nuimkite apsauginius skydus, jeigu reikia prieiti prie kuliamosios patikrinimo gaubtų.

5. Nuimkite kuliamosios kontrolinius dangčius (A).

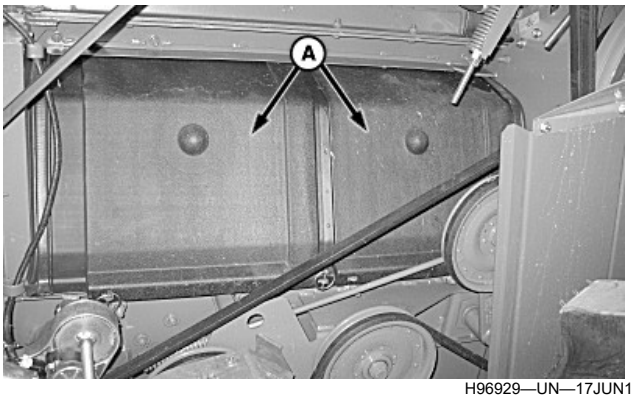


H109597—UN—18DEC13

A—Varžtai
B—Kreipiklis

6. Atleiskite varžtus su galvutėmis (A) ir nuimkite kairės pusės metalinį numestuvą (B).

PASTABA: Padėkite gabalą kartono arba polietileno virš transporterio sraigtų. Tai apsaugos sraigtus ir bus lygus paviršius pobūgniams išimti.

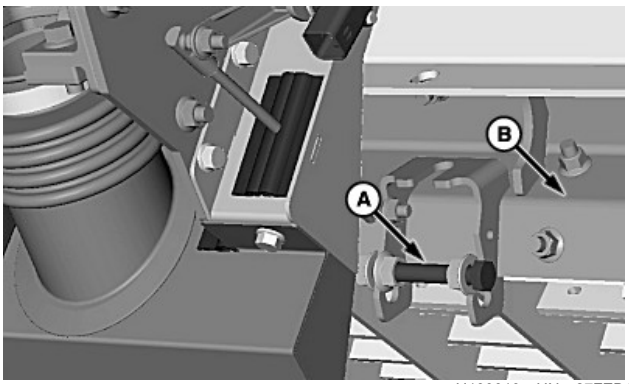


H96929—UN—17JUN10

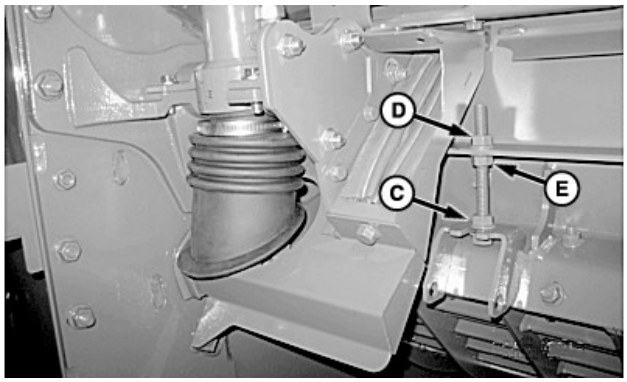
A—Kuliamosios dangtis

7. Nuimkite apsauginius skydus, jeigu reikia prieiti prie kuliamosios patikrinimo gaubtų.

8. Išimkite greito fiksavimo kaiščius ir nuimkite du priekinius kuliamosios dangčius (A) dešinėje mašinos pusėje.



H109919—UN—27FEB14



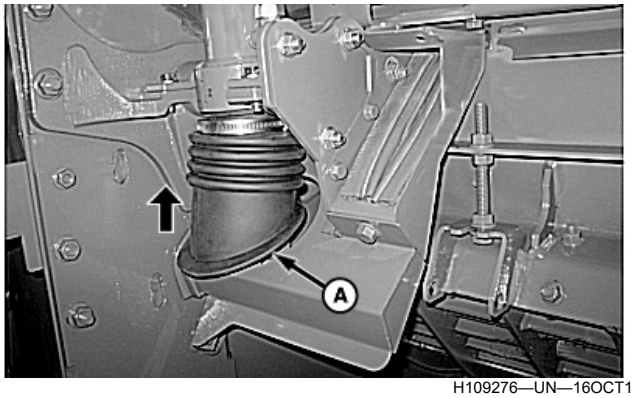
H109920—UN—27FEB14

A—Išlyginamasis varžtas (naudojami 2)
B—Z formos strypas
C—Veržlė (naudojamos 2)
D—Veržlė (naudojamos 2)
E—Veržlė (naudojamos 2)

9. Išsukite pobūgnio išlyginamuosius varžtus (A) iš laikiklio ant Z formos strypo (B) ir įkiškite per bėgelį, kad laikytų pobūgnio ir Z formos strypo mazgą.

10. Ranka priveržkite veržlę (C) prie Z formos strypo laikiklio ir truputį priveržkite veržlę (D) prie bėgelio abiejose pusėse.

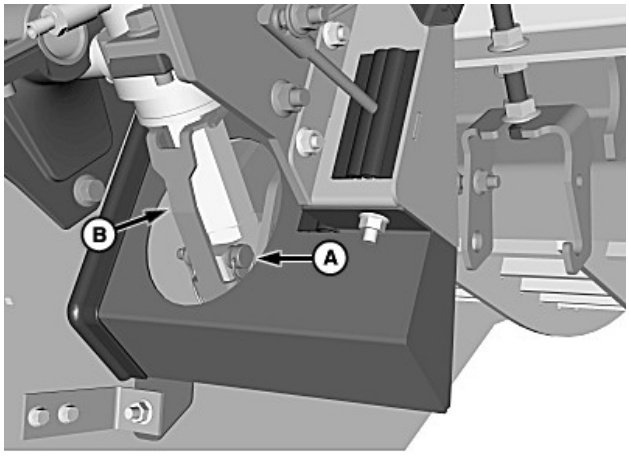
PASTABA: Įsitikinkite, kad yra reikiamas tarpas tarp veržlės (E) ir bėgelio, kad būtų galima atlikti nulinius reguliavimus. Veržlės prie bėgelio NEPRIVERŽKITE.



H109276—UN—16OCT13

A—Guminis sandariklis (naudojami 2)

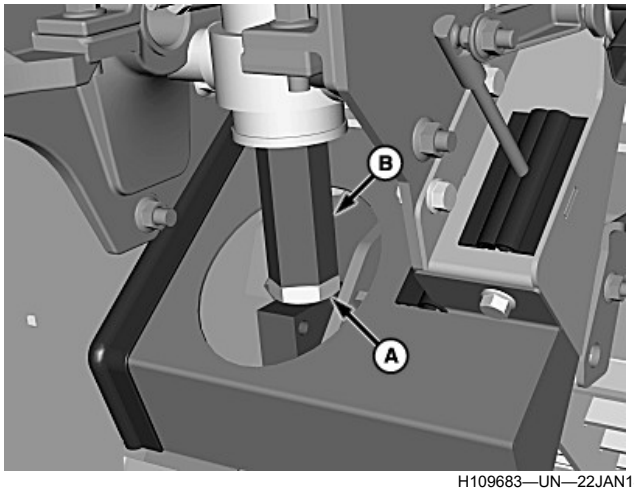
11. Nuimkite abiejų cilindrų guminių sandariklių pagrindus (A) ir pakelkite aukštyn ant abiejų cilindrų.



H111261—UN—22MAY14

A—Kaištis (naudojami 2)
B—Cilindro apsauginiai stabdikliai (naudojami 2)

12. Išimkite abiejų cilindrų kaiščius (A) ir cilindrų saugos stabdiklius (B).

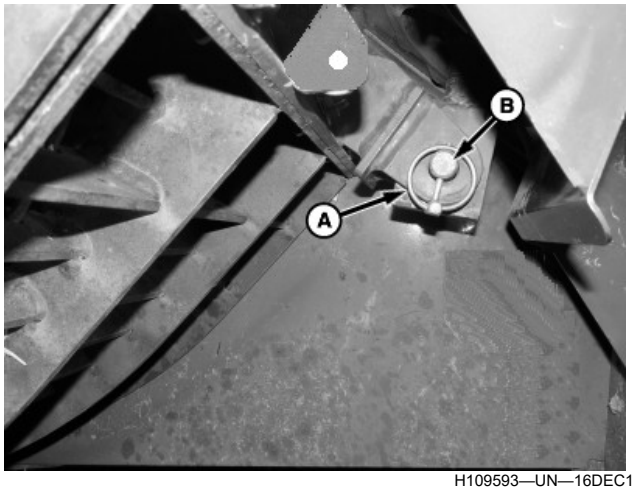


H109683—UN—22JAN14

A—Fiksavimo veržlė (naudojamos 2)
B—Cilindro stabdiklis (naudojami 2)

13. Atlaisvinkite fiksavimo veržlę (A), esančią ant cilindro stabdiklio (B), ir nuleiskite abiejų cilindrų švaistiklių stabdiklius.

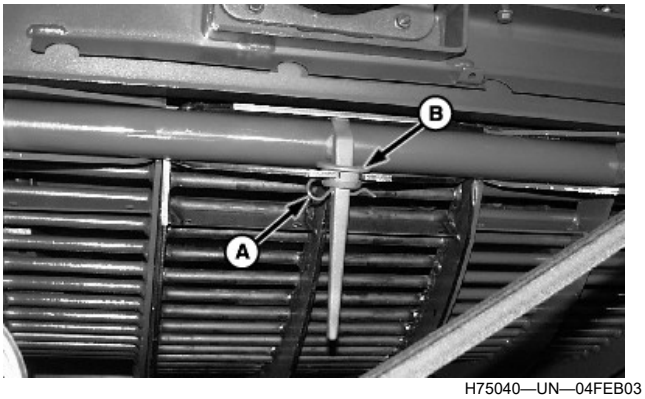
PASTABA: Fiksavimo veržlę ir stabdiklį reikia nuleisti mažiausiai 15 mm (19/32 col.) nuo esamos vietos.



H109593—UN—16DEC13

A—Greito fiksavimo kaištis (naudojami 2)
B—Kaištis (naudojami 2)

14. Ištraukite greito fiksavimo kaištį (A) ir kaištį (B) iš cilindro švaistiklio abiejose pusėse.

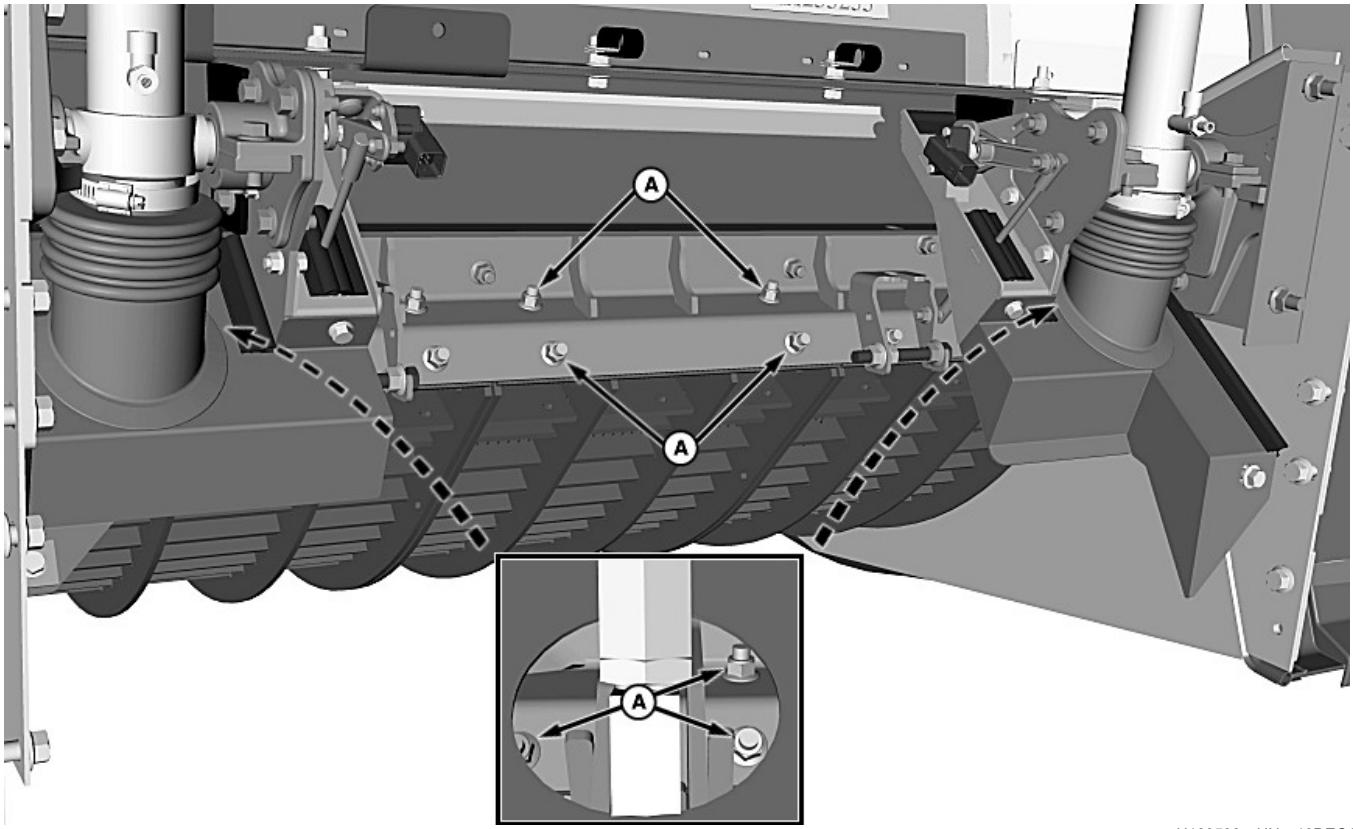


H75040—UN—04FEB03

Pobūgnio fiksatorius

A—Spyruoklinis kaištis
B—Pobūgnio fiksatorius

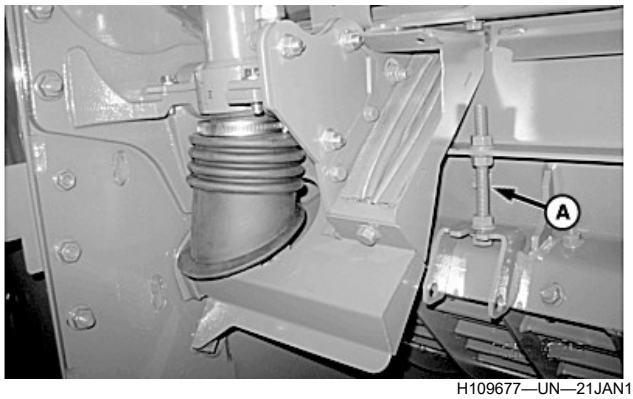
15. Iš pobūgnio fiksatoriaus (B) išimkite spyruoklinį kaištį (A).
16. Pakelkite pobūgnio fiksatorių ir nuimkite rankenėles nuo kiekvieno pobūgnio bloko.



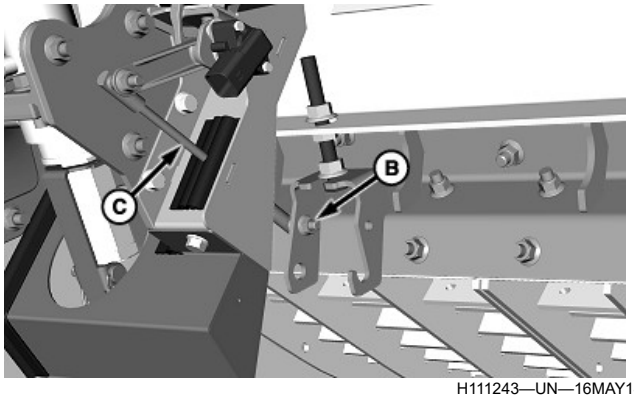
H109599—UN—19DEC13

A—Varžtas (naudojama 14)

17. Atleiskite varžtus (A).



H109677—UN—21JAN14



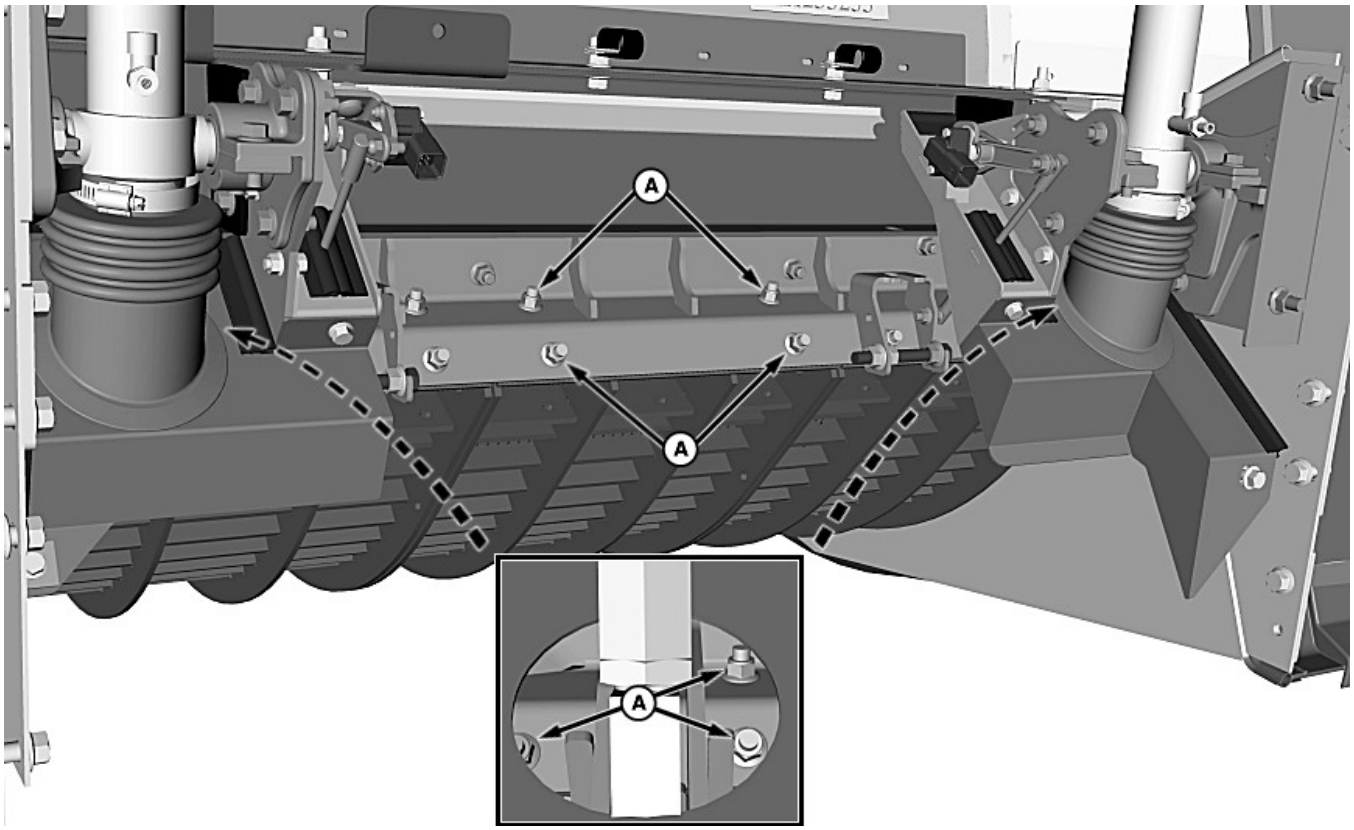
H111243—UN—16MAY14

A—Išlyginamasis varžtas (naudojami 2)
B—Veržlė (naudojamos 2)
C—Sujungimo svirtis (naudojamos 2)

18. Išlyginamuoju varžtu (A) nustatykite Z formos strypą ir pobūgnius aukštyn apytiksliai 10 mm (13/32 col.) arba kol bus galima lengvai išimti vidurinį pobūgnį.

PASTABA: Atsižvelgiant į mašinos konfigūraciją, Z formos strypą gali tekti išimti.

19. Jeigu išmontuojate Z formos strypą, atsukite veržles (B) ir išimkite sujungimo svirtis (C).



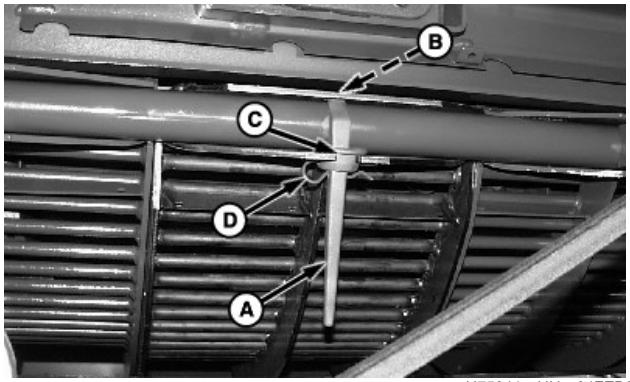
H109599—UN—19DEC13

A—Varžtas ir veržlė (naudojama 14)

20. Išimkite srieginius aklidangčius ir veržles (A).

PASTABA: Sukite rotorių taip, kad kūlimo blokas atsirastų prie vidurinio pobūgnio.

21. Išimkite centrinį pobūgnio bloką.
22. Stumkite užpakalinį pobūgnį į centrinę padėtį ir išimkite.
23. Stumkite priekinį pobūgnį į centrinę padėtį ir išimkite.
24. Tarpų matuokliu KXE10110 patikrinkite pobūgnio sekcijų, kūlimo blokų ir kuliamosios menčių susidėvėjimą.
25. Pobūgnius įdėkite atvirkščia tvarka.

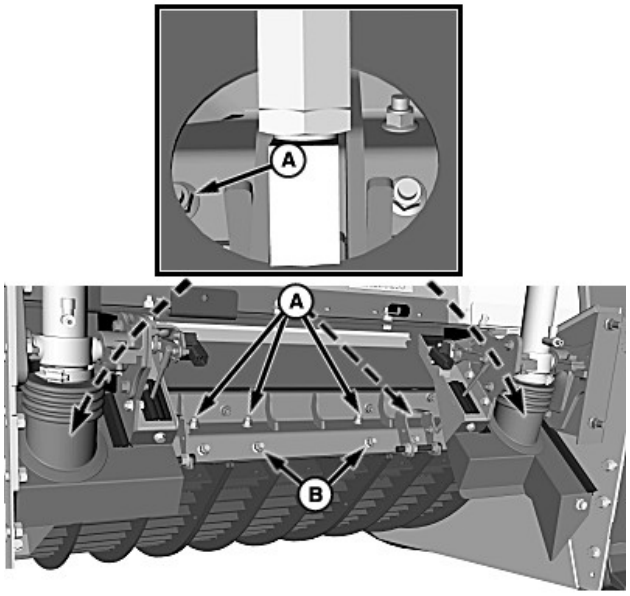


H75041—UN—04FEB03

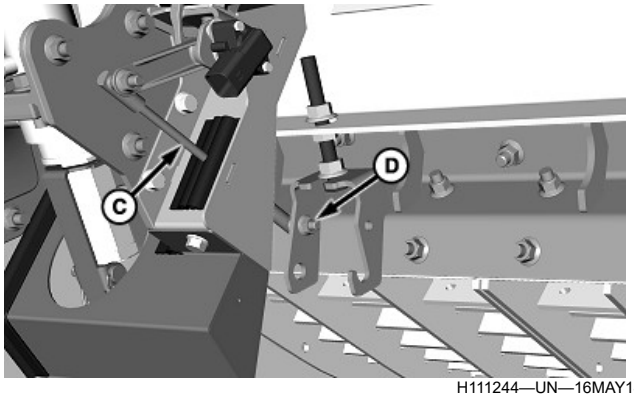
A—Rankena

B—Griovelis
C—Pobūgnio fiksatorius
D—Spyruoklinis kaištis

26. Įmontuokite pobūgnio rankeną (A) pobūgnio blokų griovelyje (B).
27. Sumontuokite pobūgnio fiksatorių (C) ir užfiksuokite spyruokliniu kaiščiu (D).



H109684—UN—22JAN14



H111244—UN—16MAY14

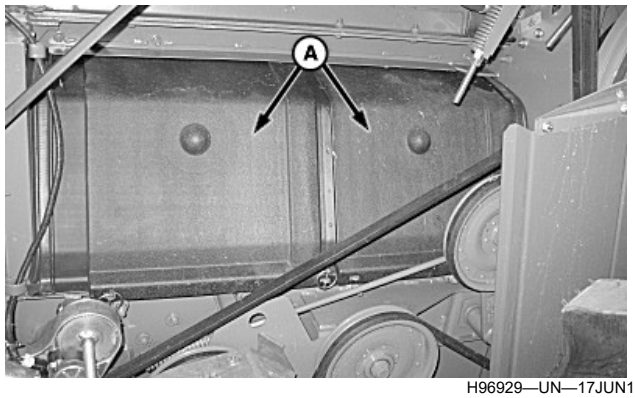
A—Varžtas ir veržlė (naudojami 6)
B—Varžtas ir veržlė (naudojami 8)
C—Sujungimo svirtis (naudojamos 2)
D—Veržlė (naudojamos 2)

PASTABA: Jeigu Z formos strypas buvo išimtas, dabar jį įdėkite.

28. Išlyginamaisiais varžtais nuleiskite Z formos strypą ir pobūgnius apytiksliai 10 mm (13/32 col.) arba tiek pat, kiek anksčiau buvote pakėlę.

PASTABA: Prieš priveržd ami tvirtinimo elementus patikrinkite, ar pobūgnio blokai gerai, be tarpo prigludę prie vienas kito.

29. Įsitikinkite, kad pobūgnių galai įlindo į Z formos strypą; tada pirmiausia priveržkite viršutinės eilės varžtus ir veržles (A).
30. Apatinę varžtų ir veržlių eilę (B) priveržkite paskutinę.
31. Jeigu “Z” formos strypas buvo išimtas, pritvirtinkite jungties svirtis (C) veržlėmis (D).
32. Išlyginkite pobūgnį. Žr. "Pobūgnio išlyginimas (aktyvaus pobūgnio atskyrimas)" toliau šiame skyriuje.



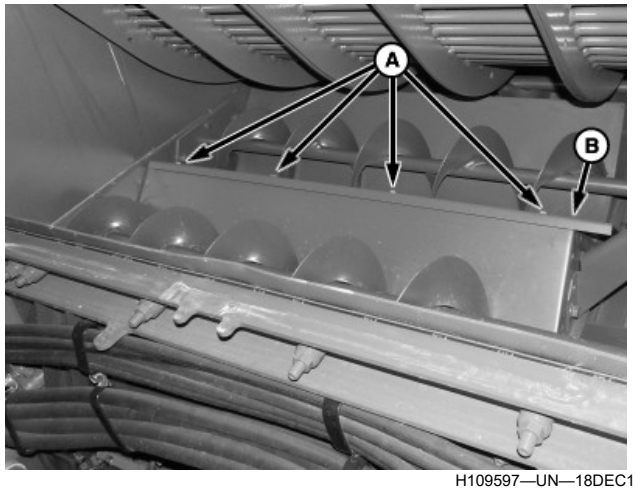
H96929—UN—17JUN10

A—Kuliamosios dangčiai

PASTABA: Patikrinkite, ar viršutinis kuliamosios dangčio kraštas yra po apkabomis.

33. Uždėkite kuliamosios dangčius (A).
34. Uždėkite apsauginius skydus anksčiau nuimtus, kad galėtumėte prieiti prie kuliamosios patikrinimo gaubtų.

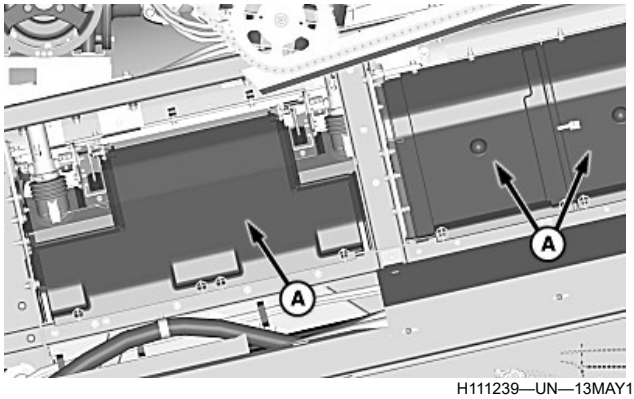
PASTABA: Nuo transporterio sraigtų nuimkite kartoną arba polietileną.



H109597—UN—18DEC13

A—Varžtas (naudojami 4)
B—Kreipiklis

35. Sumontuokite numestuvą (B) pradinėje padėtyje ir priveržkite varžtus su galvutėmis (A).



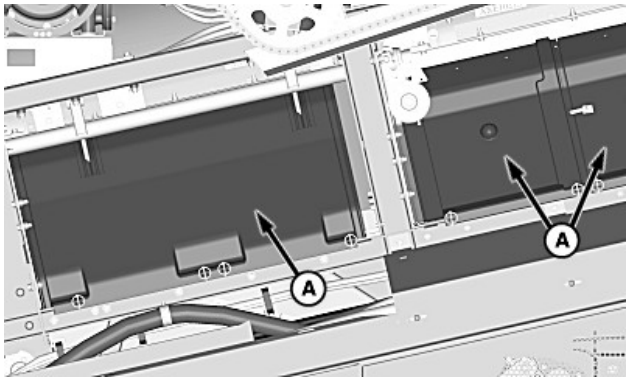
H111239—UN—13MAY14

A—Kuliamosios dangtis

36. Uždėkite kuliamosios kontrolinius dangčius (A).
37. Uždėkite apsauginius skydus anksčiau nuimtus, kad galėtumėte prieiti prie kuliamosios patikrinimo gaubtų.
38. Perjunkite rotoriaus pavarų dėžę į ankstesnę padėtį.

OUO6075,0004606-26-11APR17

Pobūgnio išlyginimas (standartinio pobūgnio reguliavimas)

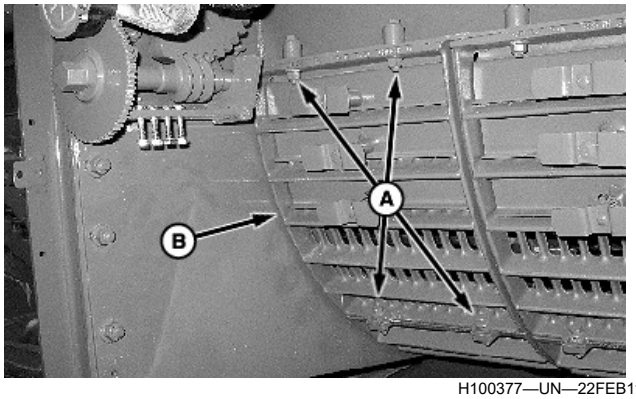


H111238—UN—13MAY14

A—Kuliamosios dangtis

PASTABA: Apvalių virbų pobūgnio gaubtai (jei įrengti) turėtų būti išimti prieš pradedant pobūgnio išlyginimą.

1. Nuimkite apsauginius skydus, jeigu reikia prieiti prie kuliamosios patikrinimo gaubtų.
2. Nuimkite kuliamosios kontrolinius dangčius (A).

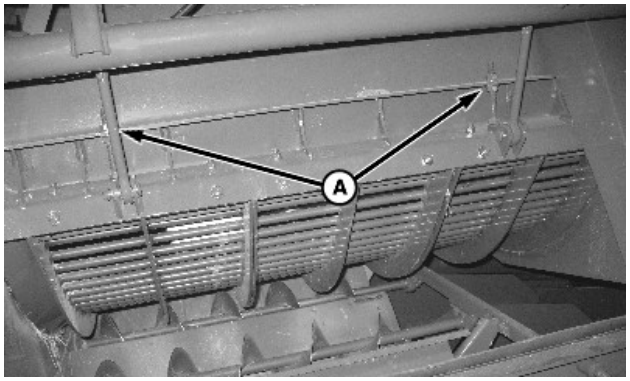


H100377—UN—22FEB11

A—Varžtas (naudojami 4)
B—Kuliamosios grotelės

PASTABA: Nuėmus kuliamosios groteles, atsiranda prieiga prie besisukančio rotoriaus.

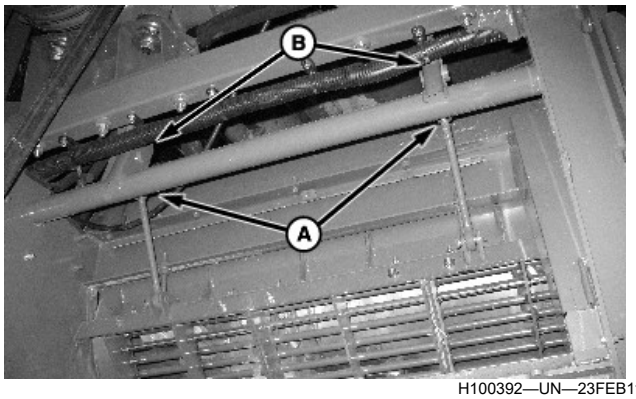
3. Išimkite varžtus su galvutėmis (A) ir kuliamosios groteles (B).



H100391—UN—23FEB11

A—Fiksuojantys varžtai (naudojami 2)

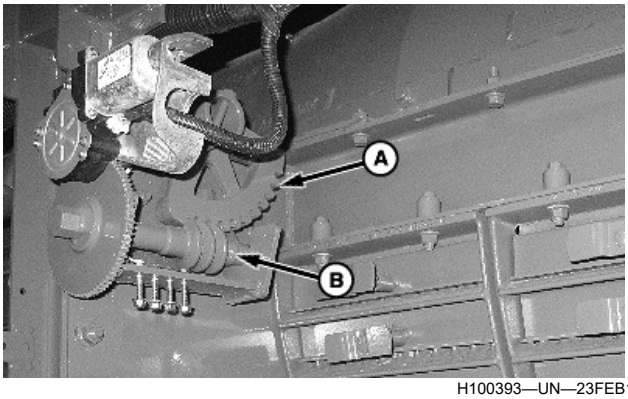
4. Atleiskite fiksuojančius varžtus (A).



H100392—UN—23FEB11

A—Apatinė veržlė (naudojamos 2)
B—Viršutinė veržlė (naudojamos 2)

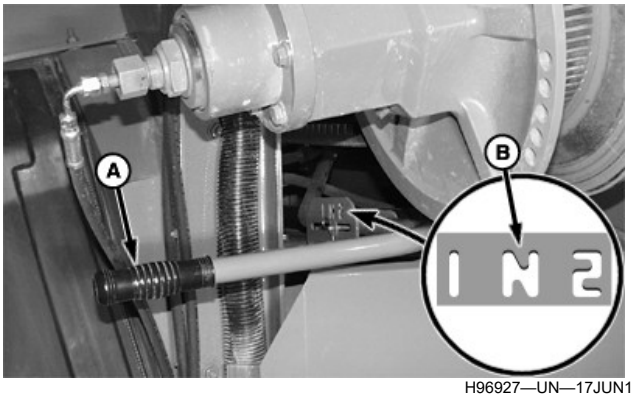
5. Atleiskite fiksavimo veržles (A) ir atsukite veržles (B), kiekvieną po penkis apsisukimus.



H100393—UN—23FEB11

A—Sektoriaus pavara
B—Sliekinė pavara

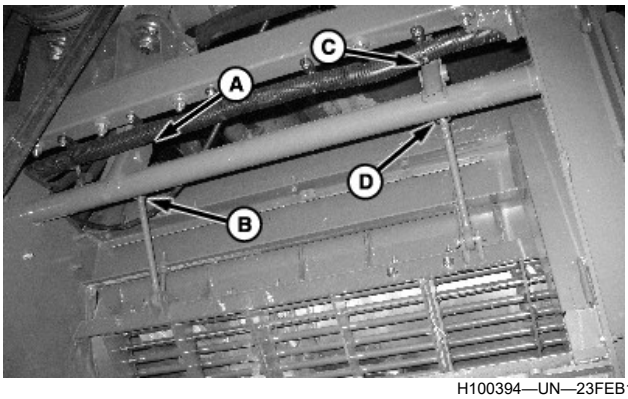
6. Sureguliuokite pobūgnį į uždarytą padėtį kabinoje esančiu jungikliu, kol sliekinis krumpliaratis (B) ir sektoriaus krumpliaratis (A) nusileis iki galo viršutinėje padėtyje.



H96927—UN—17JUN10

A—Rankena
B—Neutrali padėtis

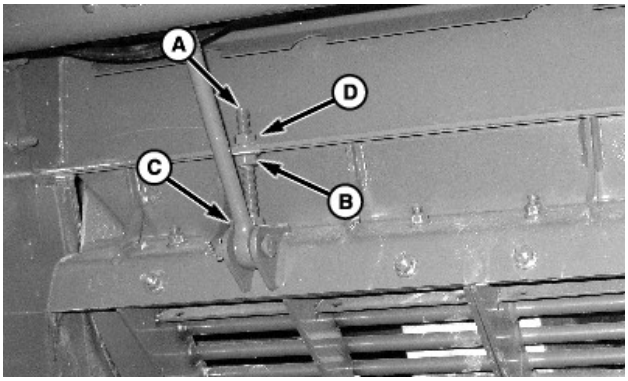
7. Patraukite rankeną (A), kad rotoriaus pavarų dėžė būtų perjungta į neutralią padėtį (B).



H100394—UN—23FEB11

A—Priekinio ąsinio varžto viršutinė veržlė
B—Priekinio ąsinio varžto apatinė fiksavimo veržlė
C—Užpakalinio ąsinio varžto viršutinė veržlė
D—Užpakalinio ąsinio varžto apatinė fiksavimo veržlė

8. Lėtai reguliuokite priekinio ąsinio varžto viršutinę veržlę (A) kol blokai, sukantis rotoriui prieš laikrodžio rodyklę, ims stuksėti į pobūgnį. Atsukite tris pilnus apsisukimus.
9. Lėtai reguliuokite galinio ąsinio varžto viršutinę veržlę (C) kol blokai, sukantis rotoriui prieš laikrodžio rodyklę, ims stuksėti į pobūgnį. Atsukite tris pilnus apsisukimus.
10. Lėtai reguliuokite leisdami žemyn priekinio ąsinio varžto viršutinę veržlę (A) kol blokai, sukantis rotoriui, ims stuksėti į pobūgnį. Lėtai atleiskite, kol stuksėjimas liausis. Kai tik stuksėjimas liausis, atsukite vieną pilną apsisukimą ir priveržkite viršutinę fiksavimo veržlę.
11. Lėtai reguliuokite leisdami žemyn užpakalinio ąsinio varžto viršutinę veržlę (C) kol blokai, sukantis rotoriui, ims stuksėti į pobūgnį. Lėtai atleiskite, kol stuksėjimas liausis. Kai tik stuksėjimas liausis, atsukite vieną pilną apsisukimą ir priveržkite viršutinę fiksavimo veržlę.
12. Priveržkite apatinę priekinę pobūgnio reguliavimo veržlę. Veržliarakčiu prilaikykite priekinio ąsinio varžto viršutinę veržlę (A) ir priveržkite priekinio ąsinio varžto apatinę fiksavimo veržlę (B).
13. Priveržkite apatinę užpakalinę pobūgnio reguliavimo veržlę. Veržliarakčiu prilaikykite užpakalinio ąsinio varžto viršutinę veržlę (C) ir priveržkite užpakalinio ąsinio varžto apatinę fiksavimo veržlę (D).

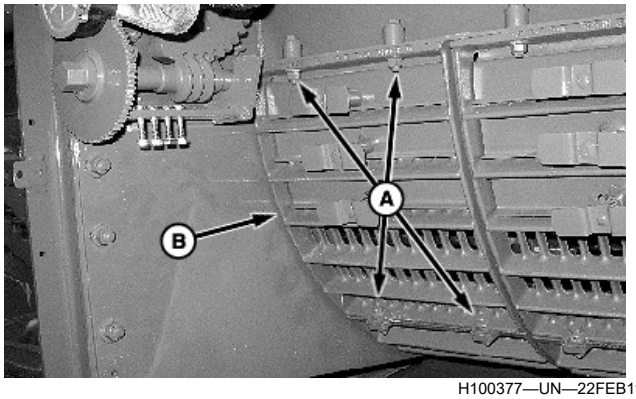


H100395—UN—23FEB11

Fiksuojantys varžtai

A—Atraminis varžtas (naudojami 2)
B—Kontrveržlė
C—Varžto galvutė
D—Kontrveržlė

14. Sureguliuokite priekinį ir užpakalinį pobūgnio atraminį varžtą (A) priveržtami apatinę veržlę (B), kol varžto galvutė (C) gerai įsistatys į pobūgnį. Veržliarakčiu prilaikydami apatinę veržlę (B) priveržkite viršutinę veržlę (D).



H100377—UN—22FEB11

A—Varžtas (naudojami 4)
B—Kuliamosios grotelės

15. Įdėkite kuliamosios groteles (B) ir pritvirtinkite varžtais su galvute (A).
16. Perjunkite rotoriaus pavarų dėžę į ankstesnę padėtį.
17. Uždėkite anksčiau nuimtus kuliamosios kontrolinius dangčius ir apsauginius gaubtus.
18. Kabinos viduje pasirinkite **Pobūgnio tarpo kalibravimas (STS Electric)** ir laikykitės ekrane pateikiamų nurodymų. Daugiau informacijos rasite skyriuose "Kalibravimo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelė".

OUO6075,0004601-26-28MAR17

Pobūgnio išlyginimas (aktyvaus pobūgnio atskyrimas)



H117012—UN—28MAR16

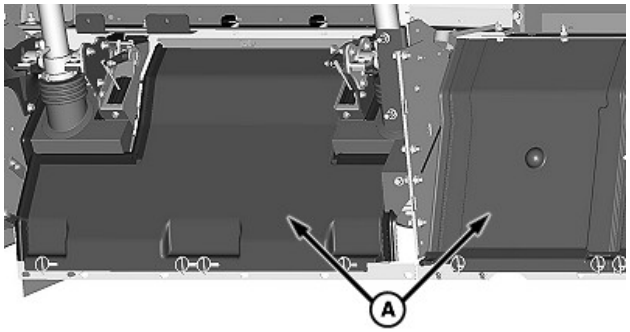
Kūlimo tarpo reguliavimas

PASTABA: Prieš pradedant pobūgnio išlyginimą reikia nuimti apvalių virbų pobūgnio gaubtus (jei įrengti).

1. Paleiskite variklį ir paspauskite kūlimo tarpo reguliavimo jungiklį.
2. Pasirinkite 0 pobūgnio tarpo reikšmę.

PASTABA: Jeigu vietoj grūdų bloko buvo įdėtos aukštos sutankintos kūlimo mentės arba ryžių kūlimo blokai, nustatykite kūlimo tarpą, kurio vertė yra 15.

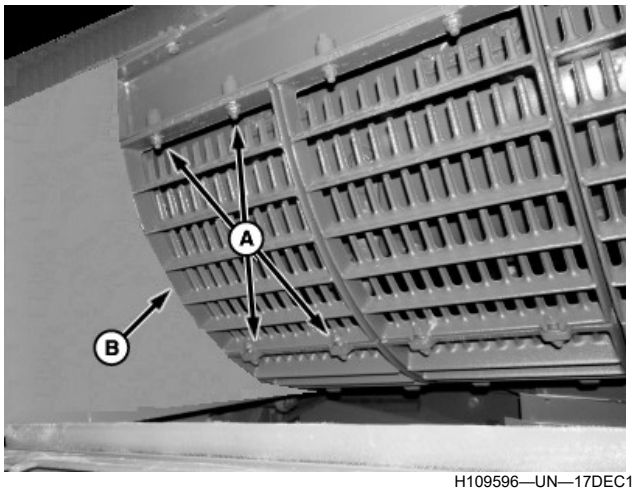
3. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir nustatykite raktelį į padėtį ON (įjungta).



H113295—UN—23MAR15

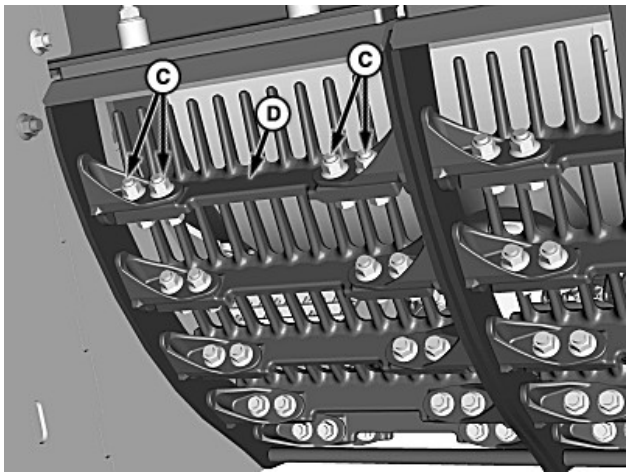
A—Kuliamosios kontroliniai dangčiai

4. Nuimkite kuliamosios kontrolinius dangčius (A).



H109596—UN—17DEC13

Standartinės lietos kuliamosios grotelės



H109682—UN—22JAN14

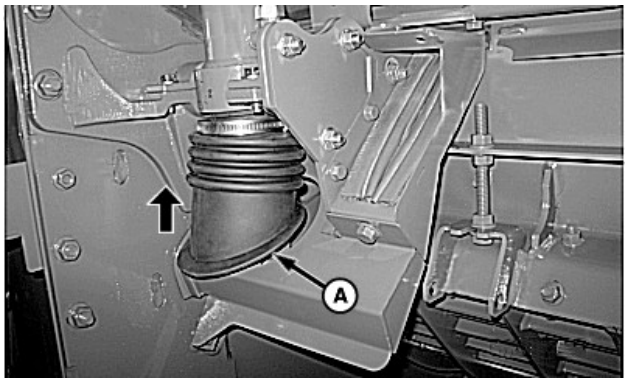
Didelių apkrovų kuliamosios grotelės

A—Varžtai (naudojama 4)
B—Kuliamosios grotelės
C—Varžtai ir veržlės
D—Kuliamosios grotelių pirštai

PASTABA: Nuėmus kuliamosios groteles, atsiranda prieiga prie besisukančio rotoriaus.

5. Jeigu mašinoje įrengtos standartinės kuliamosios grotelės, išsukite varžtus (A) ir išimkite kuliamosios groteles (B).
6. Jeigu mašinoje įrengti didelių apkrovų kuliamosios grotelių pirštai, išsukite varžtus, veržles (C) ir grotelių pirštus (D).

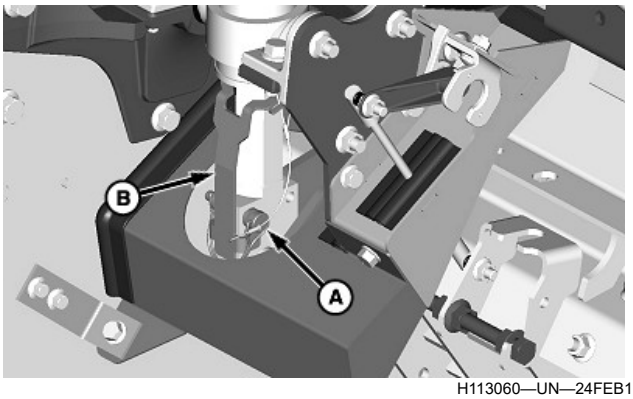
PASTABA: Gali tekti išimti du ar daugiau kuliamosios grotelių pirštų, kad būtų galima pasiekti ir pasukti rotorių.



H109276—UN—16OCT13

A—Guminis sandariklis (naudojami 2)

7. Nuimkite abiejų cilindrų guminių sandariklių pagrindus (A) ir pakelkite aukštyn ant abiejų cilindrų.

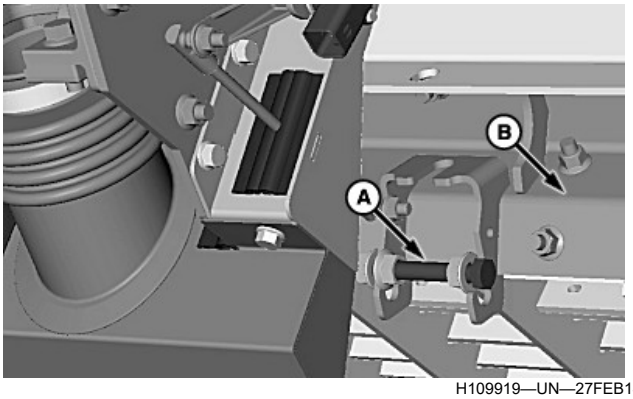


H113060—UN—24FEB15

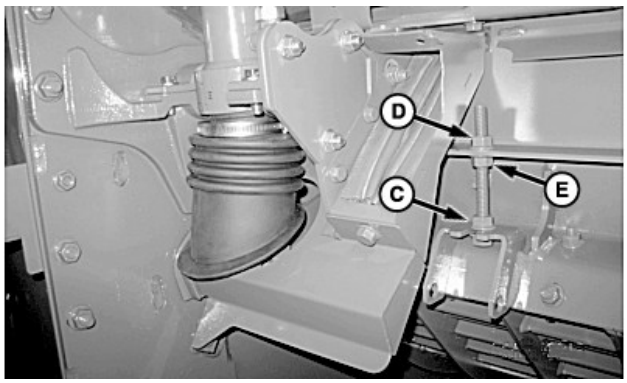
A—Kaištis (naudojami 2)
B—Cilindro fiksatorius (naudojami 2)

PASTABA: Kad galėtumėte išimti cilindro fiksatorių, gali reikėti perkelti pobūgnį.

8. Iš kiekvieno cilindro ištraukite kaištį (A) ir cilindro fiksatorių (B).



H109919—UN—27FEB14

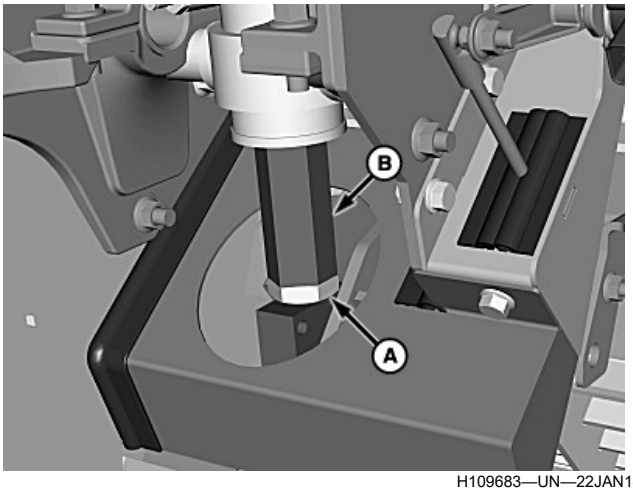


H109920—UN—27FEB14

A—Išlyginimo varžtai (naudojami 2)
B—Z formos strypas
C—Veržlė (naudojamos 2)
D—Veržlė (naudojamos 2)
E—Veržlė (naudojamos 2)

9. Išsukite pobūgnio išlyginamuosius varžtus (A) iš laikiklio ant Z formos strypo (B) ir įkiškite per bėgelį, kad laikytų pobūgnio ir Z formos strypo mazgą.
10. Ranka priveržkite veržlę (C) prie Z formos strypo laikiklio ir truputį priveržkite veržlę (D) prie bėgelio abiejose pusėse.

PASTABA: Įsitikinkite, kad yra reikiamas tarpas tarp veržlės (E) ir bėgelio, kad būtų galima atlikti nulinius reguliavimus. Veržlės prie bėgelio NEPRIVERŽKITE iki galo.

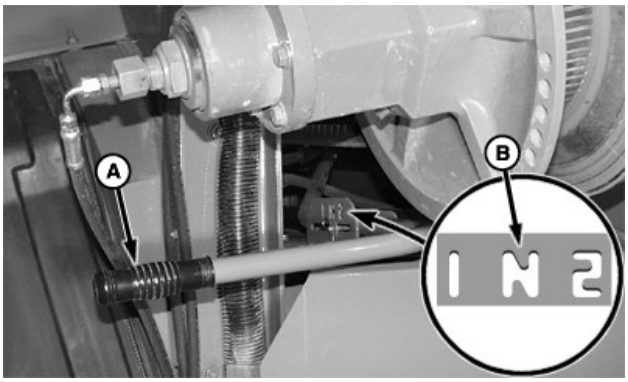


H109683—UN—22JAN14

A—Fiksavimo veržlė (naudojamos 2)
B—Cilindro stabdiklis (naudojami 2)

11. Atlaisvinkite fiksavimo veržlę (A), esančią ant cilindro stabdiklio (B), ir nuleiskite abiejų cilindrų švaistiklių stabdiklius.
12. Kabinoje pasirinkite **Pobūgnio išlyginimo kalibravimas** ir laikykitės ekrane pateikiamų nurodymų. Daugiau informacijos rasite skyriuose "Kalibravimo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelė".

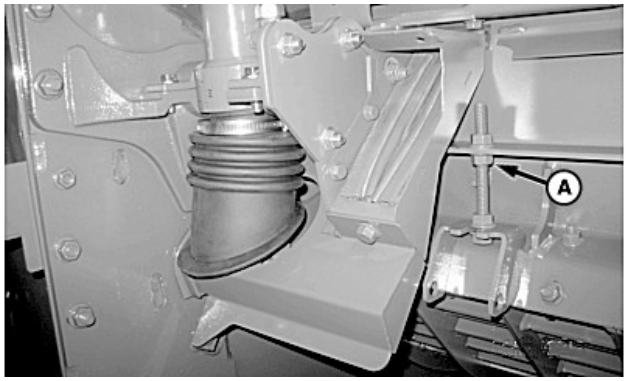
PASTABA: Atliekant šiuos veiksmus išlipus iš kabinos, degimo raktelis turi būti paliktas ĮJUNGTAS.



H96927—UN—17JUN10

A—Rankena
B—Neutrali padėtis

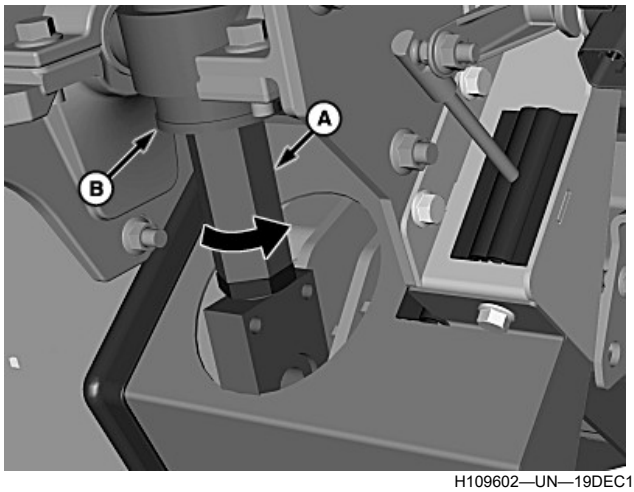
13. Patraukite rankeną (A), kad rotoriaus pavarų dėžė būtų perjungta į neutralią padėtį (B).
14. Sukite rotorių prieš laikrodžio rodyklę ir priveržkite galinį išlyginamąjį varžtą, stumdami pobūgnį aukštyn kol blokai ims stuksėti. Kai pasigirs stuksėjimas, atsukite atgal išlyginamąjį varžtą tris pilnus apsukimus.
15. Sukite rotorių prieš laikrodžio rodyklę ir priveržkite priekinį išlyginamąjį varžtą, stumdami pobūgnį aukštyn kol blokai ims stuksėti. Kai pasigirs stuksėjimas, atsukite atgal išlyginamąjį varžtą tris pilnus apsukimus.
16. Toliau sukite rotorių prieš laikrodžio rodyklę ir priveržkite galinį išlyginamąjį varžtą, stumdami pobūgnį aukštyn kol blokai ims stuksėti. Kai pasigirs stuksėjimas, atsukite atgal išlyginamąjį varžtą vieną su puse apsukimo.
17. Toliau sukite rotorių prieš laikrodžio rodyklę ir priveržkite priekinį išlyginamąjį varžtą, stumdami pobūgnį aukštyn kol blokai ims stuksėti. Kai pasigirs stuksėjimas, atsukite atgal išlyginamąjį varžtą vieną su puse apsukimo.



H109594—UN—16DEC13

A—2 veržlė (panaudota)

18. Priveržkite veržlę (A) prie bėgelio, kad užfiksuotumėte pobūgnius reikiamoje padėtyje.



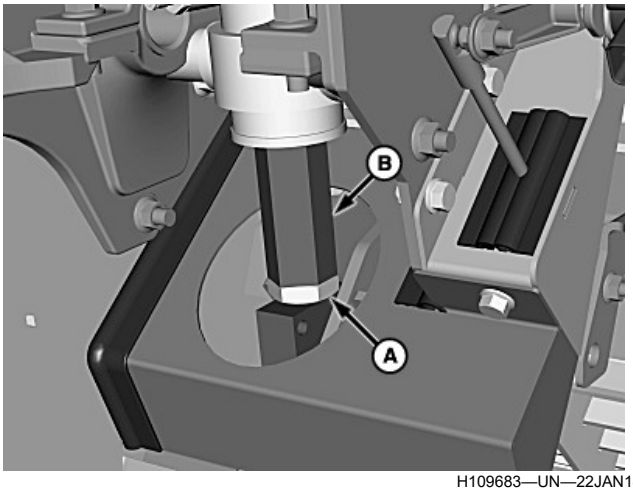
H109602—UN—19DEC13

A—Cilindro stabdikliai (naudojami 2)
B—Cilindrų įvorės (naudojamos 2)

19. Atliekant pobūgnio išlyginimo kalibravimą itin svarbu tinkamai sureguliuoti cilindro stabdiklius.

PASTABA: Nepriveržkite cilindrų stabdiklių pernelyg stipriai.

20. Ranka pasukite cilindrų stabdiklius (A) rodyklės ir cilindrų blokų (B) kryptimi.



H109683—UN—22JAN14

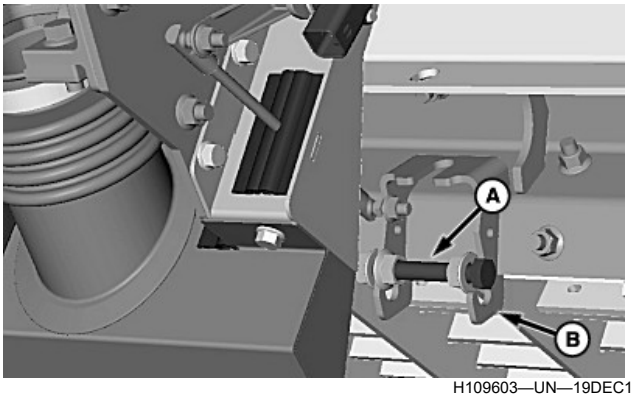
A—Fiksavimo veržlė (naudojamos 2)
B—Cilindro stabdiklis (naudojami 2)

PASTABA: Prieš užveržd ami fiksavimo veržles (A), pažymėkite cilindrų stabdiklius (B), kad cilindrų fiksatorius galima būti sumontuoti reikiamose cilindrų stabdiklių šešiakampių briaunų padėtyse.

21. Priveržkite fiksavimo veržlę (A) prie cilindro stabdiklio (B) kiekviename cilindre.

PASTABA: Išlyginimo varžtai TURI likti pritvirtinti prie “Z” formos strypo laikiklio ir bėgelio.

22. Tęskite procedūrą **Pobūgnio išlyginimo kalibravimas** iki pabaigos.

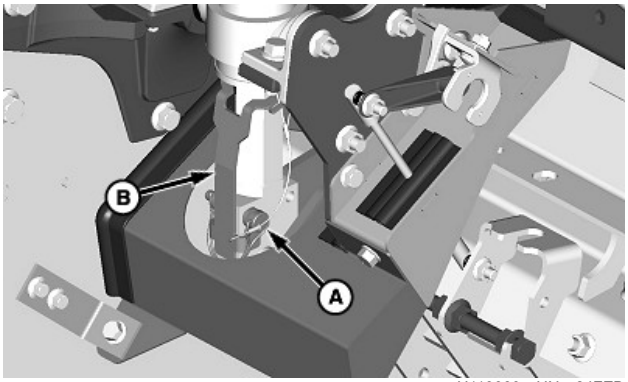


H109603—UN—19DEC13

A—Išlyginamasis varžtas (naudojami 2)
B—Laikiklis (naudojami 2)

23. Jeigu kalibravimas priimtas, išjunkite režimą **Pobūgnio išlyginimo kalibravimas**, pasukite degimo raktelį į išjungimo padėtį ir išsukite išlyginimo varžtus (A).
24. Laikykite išlyginimo varžtus tam skirtuose laikikliuose (B).
25. Paleiskite variklį. Kabinoje atlikite procedūrą **Pobūgnio tarpo kalibravimas (hidraulinis)** ir laikykitės ekrane pateikiamų nurodymų. Daugiau informacijos rasite skyriuose "Kalibravimo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelė".

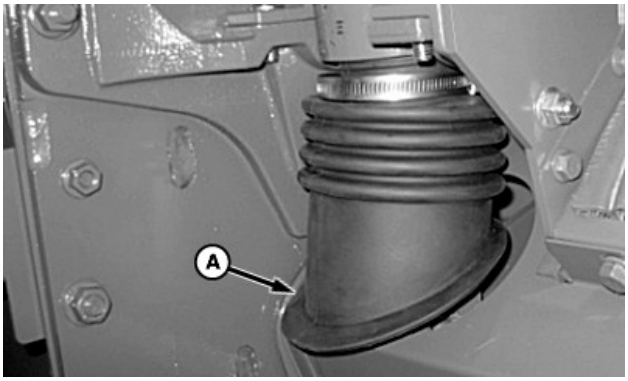
SVARBU: Ekrane gali būti rodomas įspėjamasis pranešimas, nurodantis nutraukti kalibravimą, nes sistema aptikto nulinę pobūgnio padėtį, kuri neatitinka pobūgnio išlyginimo padėties. Jeigu taip atsitiko, nutraukite pobūgnio išlyginimo kalibravimą, pakartokite pobūgnio išlyginimo procedūrą ir vėl sukalibruokite kūlimo tarpą (hidrauliškai).



H113060—UN—24FEB15

A—Kaištis (naudojami 2)
B—Cilindro fiksatorius (naudojami 2)

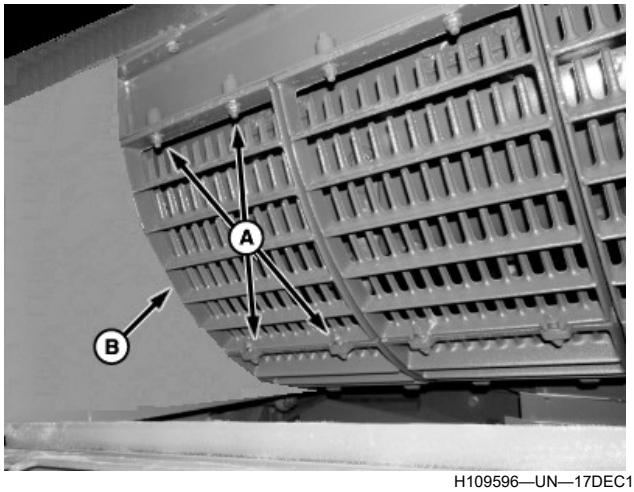
26. Atverkite pobūgnį iki 35 padėties ir cilindruose sumontuokite prieš tai ištrauktus cilindrų fiksatorius (B) ir kaiščius (A).



H109821—UN—10FEB14

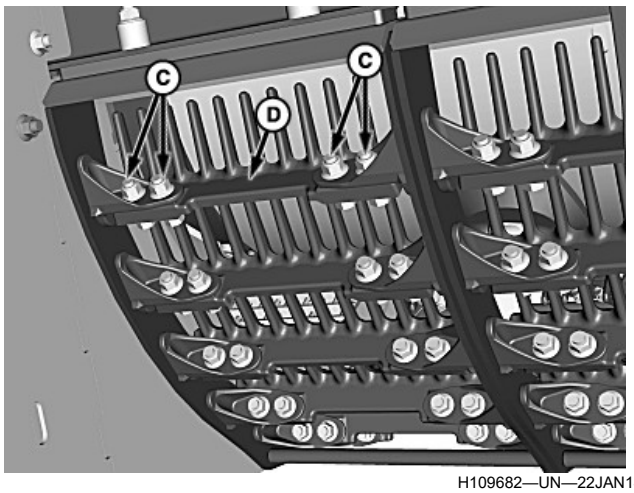
A—Guminis sandariklis (naudojami 2)

27. Įdėkite guminio sandariklio apatinę dalį (A) į abu cilindrus.



H109596—UN—17DEC13

Standartinės lietos kuliamosios grotelės



H109682—UN—22JAN14

Didelių apkrovų kuliamosios grotelės

A—Varžtai (naudojama 4)
B—Kuliamosios grotelės
C—Varžtai ir veržlės
D—Kuliamosios grotelių pirštai

28. Jeigu mašinoje įrengtos standartinių apkrovų kuliamosios grotelės, įdėkite kuliamosios groteles (B) ir priveržkite varžtus bei veržles (A).
29. Jeigu mašinoje įrengtos didelių apkrovų kuliamosios grotelės, įdėkite kuliamosios grotelių pirštus (D) ir priveržkite varžtus bei veržles (C). Priveržkite pagal specifikaciją.

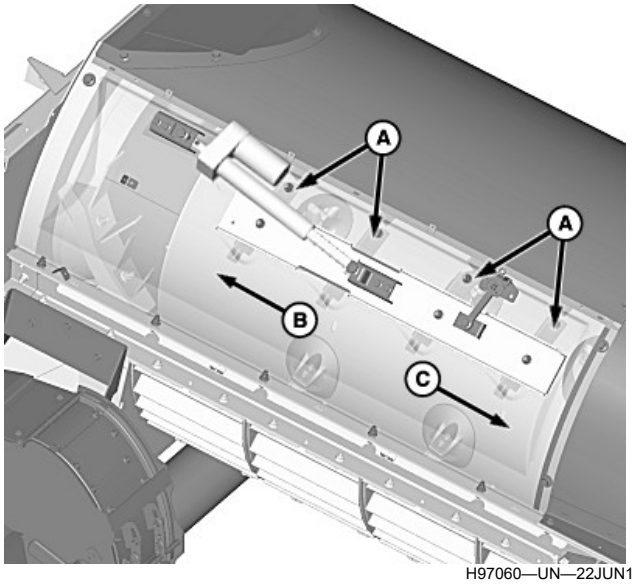
Specifikacija

Didelių apkrovų kuliamosios grotelių varžtai ir fiksavimo veržlės—Veržimo jėga	73 N m (54 lb ft)

30. Perjunkite rotoriaus pavarų dėžę į ankstesnę padėtį.
31. Uždėkite anksčiau nuimtus kuliamosios kontrolinius dangčius ir apsauginius gaubtus.

OUO6075,0004600-26-28MAR17

Kuliamosios viršutinio dangčio mentės (jei įrengtos)



H97060—UN—22JUN10

A—Kuliamosios viršutinio dangčio mentės
B—Pastūmimo į priekį padėtis
C—Standartinė padėtis

Kuliamosios viršutinio dangčio mentės sumontuotos dešinėje mašinos pusėje, už išvalytų grūdų įkrovimo sraigto.

Kuliamosios viršutinio dangčio mentes galima reguliuoti per programą ir nustatyti dvi skirtingas padėtis.

PASTABA: Kuliamosios mentėms veikiant pastūmimo į priekį padėtyje, dirbant su kai kuriais javais ir esant tam tikroms sąlygoms gali išaugti grūdų nuostoliai. Augalai trumpiau būna kuliamojoje, kad išliktų geresnė šiaudų kokybė.

- (B) – pastūmimo į priekį padėtis
- (C) – standartinė padėtis

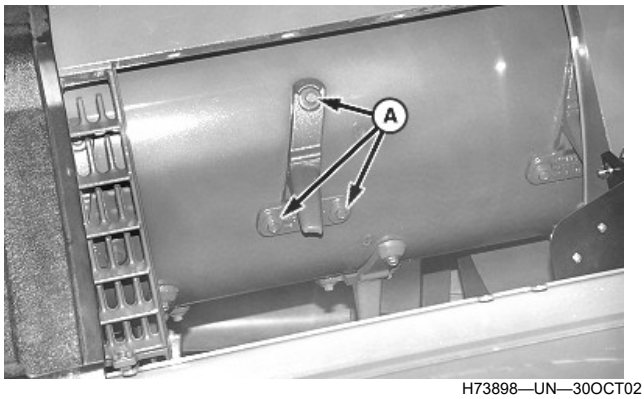
Daugiau informacijos rasite skyriuose "Likučių tvarkymo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelės pagalba".

OUO6075,0004392-26-31JAN17

Kūlimo blokai ir mentės (TriStream rotorius) – nuėmimas ir uždėjimas



H82539—UN—07MAR05



H73898—UN—30OCT02

A—Varžtas su galvute

SVARBU: Rotorius yra subalansuotas įrenginys. Pusiausvyrai išlaikyti blokus ir mentes reikia keisti po tris. Atsarginiai komplektai aprūpinti atsarginėmis detalėmis ir juose yra nauji varžtai su galvute su pritaikytais sriegių sujungimų klijais ir sandarikliu. Atsileidusios mentės arba detalės gali sugadinti mašiną.

Jei reikia išimti mentes ar detales ne pakeitimui, o dėl kitos priežasties, prieš išimdami pažymėkite vietas ant menčių detalių ir rotoriaus. Įmontuokite į tą pačią vietą, iš kurios išėmėte, kad būtų išlaikytas balansas. Visada naudokite naujus varžtus su galvutėmis.

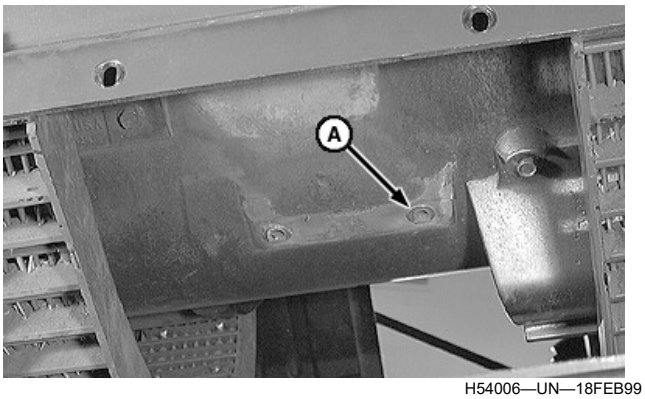
Jeigu keičiamos sulūžusios arba sugadintos mentės, užtikrinkite, kad būtų išvalytos nuobiros ir nuvalytas priekinis skersinis sraigtas. Jeigu to neatliksite prieš paleidimą, sulūžusios mentės gali vėl patekti į mašiną ir sulaužyti kitas mentes.

1. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
2. Išimkite kuliamosios groteles arba pobūgnių blokus, kad būtų galima pasiekti rotorių.

PASTABA: Atsižvelgdami į mašinos parinktis, žiūrėkite šias šio skyriaus dalis:

- *Pobūgnių blokai (standartinio pobūgnio reguliavimas) – nuėmimas ir uždėjimas*
- *Pobūgnių blokai (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) – nuėmimas ir uždėjimas*

3. Tarpų matuokliu KXE10110 patikrinkite kūlimo blokų ir kuliamosios menčių susidėvėjimą.
4. Išimkite varžtus su galvutėmis (A) ir kūlimo bloką ar mentę.



H54006—UN—18FEB99

A—Įsriegtas įdėklas

5. Patikrinkite RIVNUT® įsriegtus įdėklus (A). Jeigu sugadinti, pakeiskite.
6. Jeigu reikia pakeisti bloką ar mentę, pakeiskite visus tos grupės blokus ir mentes. Pavyzdys: Jei reikia pakeisti 2 detalę, tai keiskite detales 1 ir taip pat 3.
7. Naudokite kūlimo blokus ir kuliamosios menčių išdėstymo schemą, kad galėtumėte identifikuoti detales ir mentes.
8. Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

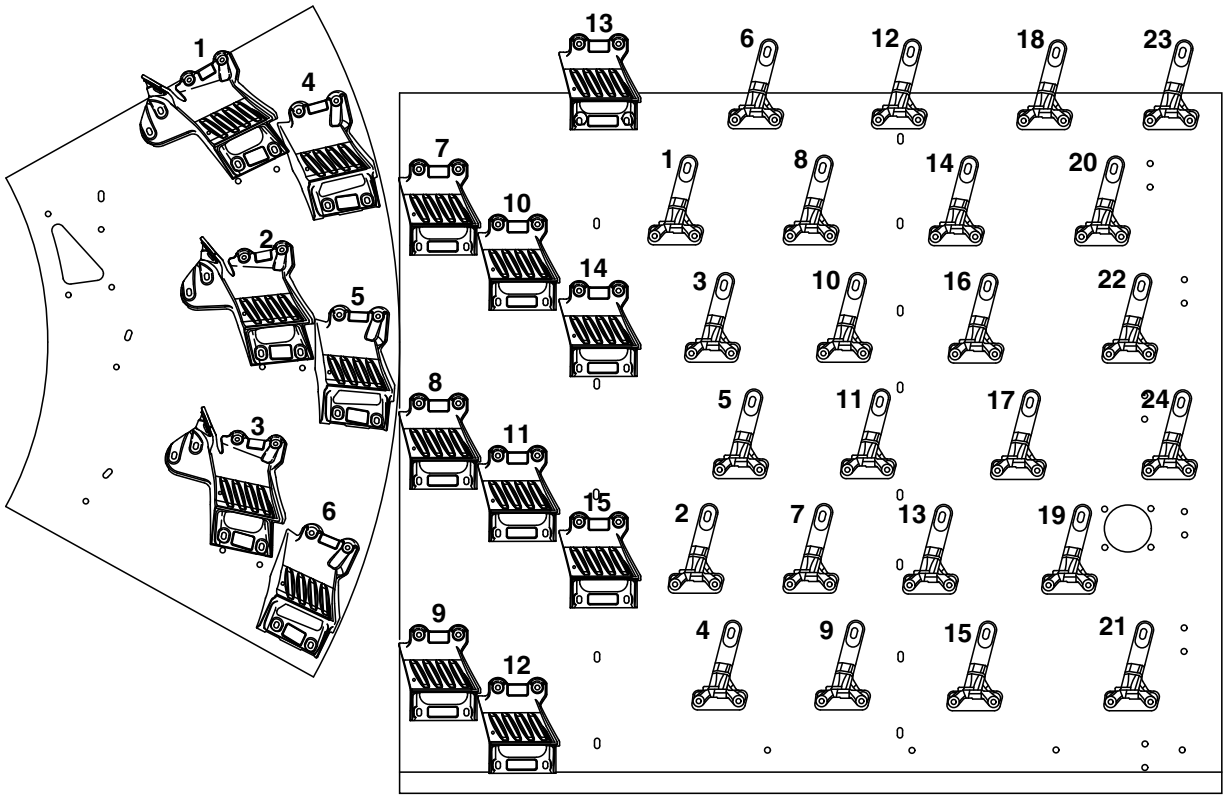
Specifikacija

Kūlimo bloko ir kuliamosios menčių varžtai su galvutėmis—Sukimo momentas	90 Nm (66 lb–ft)

OUO6075,0001804-26-13MAY14

RIVNUT yra RIVNUT Engineered Products Inc. prekės ženklas

Kūlimo blokų ir kuliamosios menčių išdėstymas (standartinė TriStream™ rotoriaus konfigūracija) (S760 ir S770) (tik Australija ir Naujoji Zelandija)

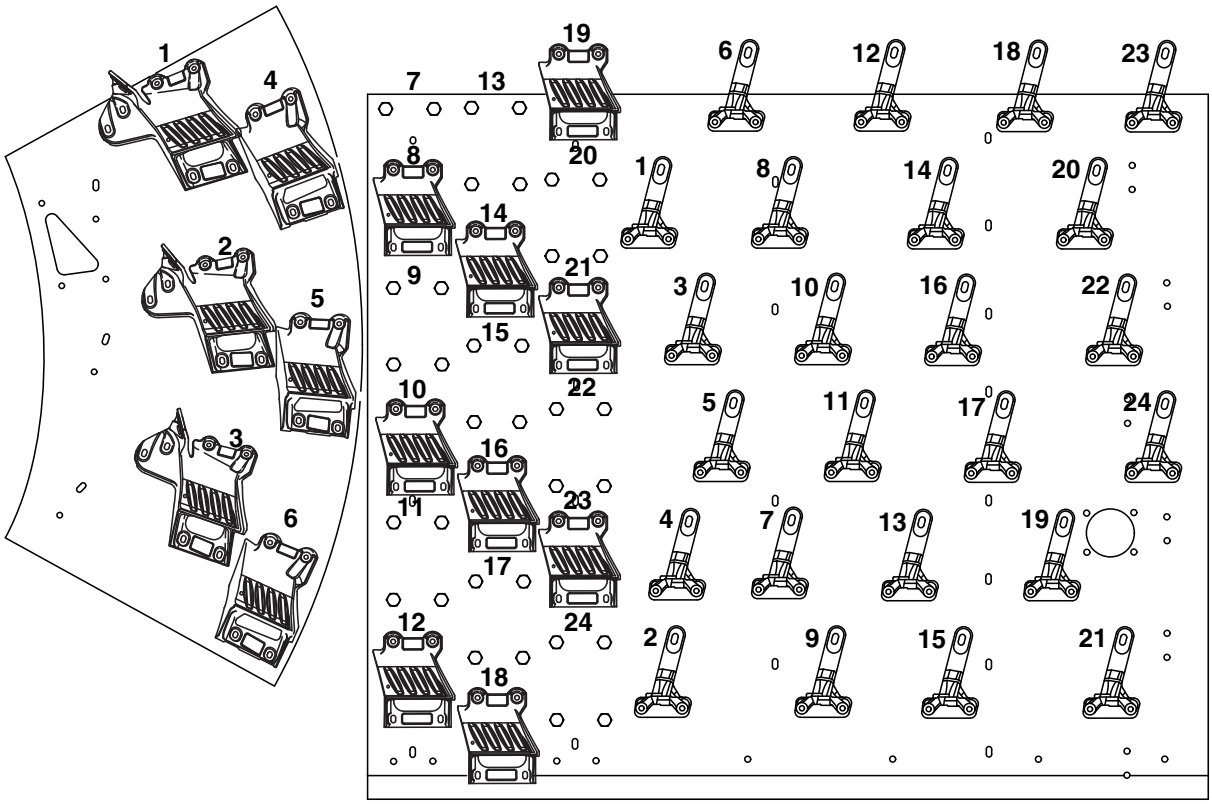


H82365—UN—03FEB05

Kūlimo blokų grupės (standartinė rotoriaus konfigūracija)	Kuliamosios menčių grupės (standartinė rotoriaus konfigūracija)
1 grupės blokai = 1, 2, 3	**1 grupės mentės =** 1, 4, 5
2 grupės blokai = 4, 5, 6	**2 grupės mentės =** 2, 3, 6
3 grupės blokai = 7, 8, 9	**3 grupės mentės =** 8, 9, 11
4 grupės blokai = 10, 11, 12	**4 grupės mentės =** 7, 10, 12
5 grupės blokai = 13, 14, 15	**5 grupės mentės =** 13, 16, 18
	6 grupės mentės = 14, 15, 17
	7 grupės mentės = 19, 22, 23
	8 grupės mentės = 20, 21, 24

OUO6075,00044A2-26-11NOV16

Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija)



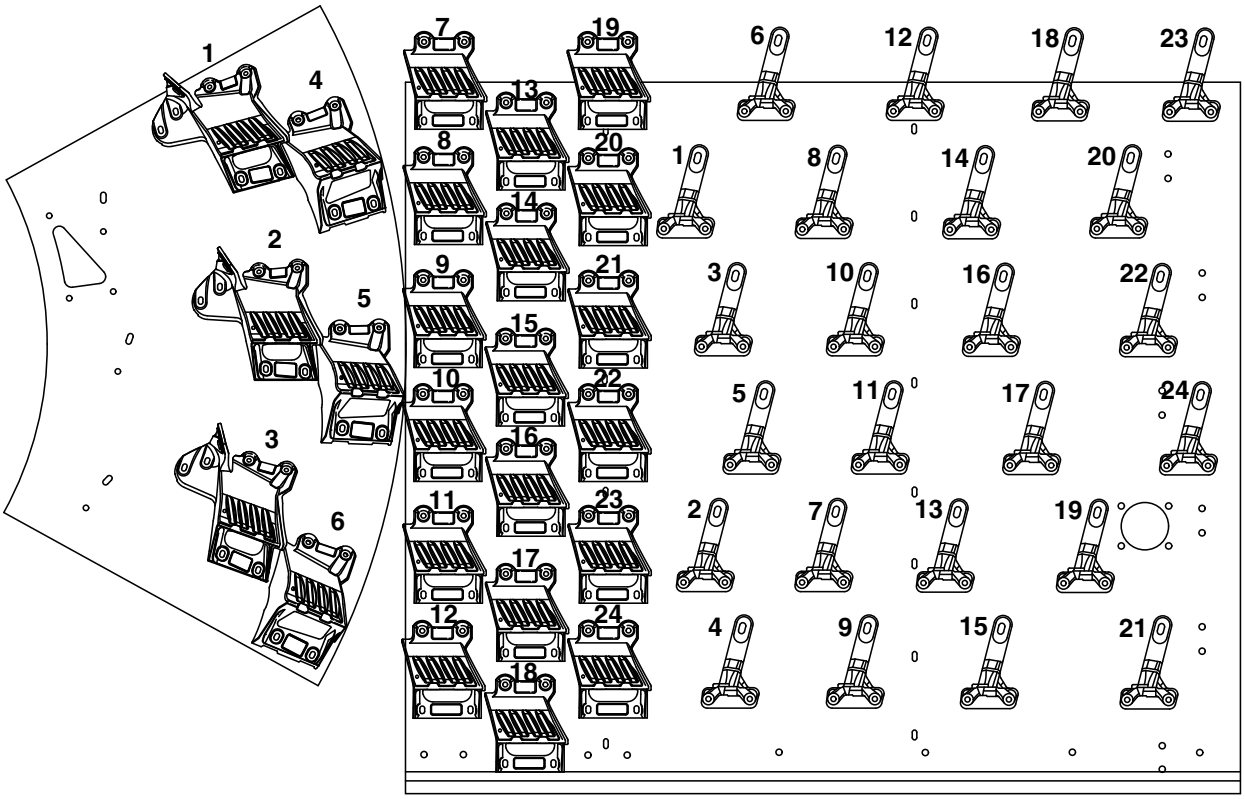
H82830—UN—23MAR05

PASTABA: Papildomi elementai gali būti įtraukti į kietų grūdų konfigūraciją tose vietose, kur rotoriuje įspausta “O” raidė, jeigu reikalingas didelis tankis.

Kūlimo elementų grupės (kietų grūdų rotoriaus konfigūracija)	Kuliamosios menčių grupės (kietų grūdų rotoriaus konfigūracija)
1 grupės elementai = 1, 2, 3	**1 grupės mentės =** 1, 4, 5
2 grupės elementai = 4, 5, 6	**2 grupės mentės =** 2, 3, 6
3 grupės elementai = 8, 10, 12	**3 grupės mentės =** 8, 9, 11
4 grupės elementai = 14, 16, 18	**4 grupės mentės =** 7, 10, 12
5 grupės elementai = 19, 21, 23	**5 grupės mentės =** 13, 16, 18
	6 grupės mentės = 14, 15, 17
	7 grupės mentės = 19, 22, 23
	8 grupės mentės = 20, 21, 24

OUO6075,0000B81-26-22MAR11

Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija)



H82364—UN—03FEB05

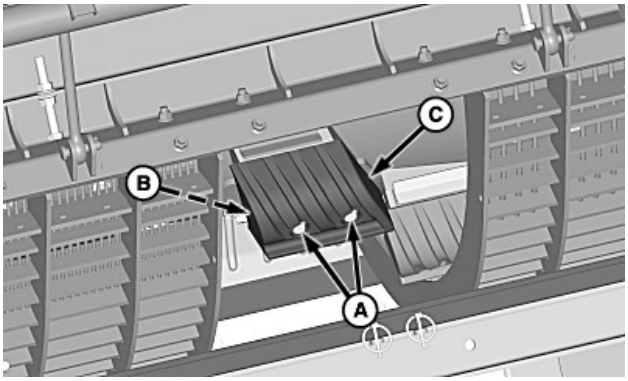
PASTABA: Standaus pakavimo konfigūracija pertvarkoma tik lauke.

Kūlimo elementų grupės (tanki rotoriaus konfigūracija)	Kuliamosios menčių grupės (tanki rotoriaus konfigūracija)
1 grupės elementai = 1, 2, 3	**1 grupės mentės =** 1, 4, 5
2 grupės elementai = 4, 5, 6	**2 grupės mentės =** 2, 3, 6
3 grupės elementai = 7, 9, 11	**3 grupės mentės =** 8, 9, 11
4 grupės elementai = 8, 10, 12	**4 grupės mentės =** 7, 10, 12
5 grupės elementai = 13, 15, 17	**5 grupės mentės =** 13, 16, 18
6 grupės elementai = 14, 16, 18	**6 grupės mentės =** 14, 15, 17
7 grupės elementai = 19, 21, 23	**7 grupės mentės =** 19, 22, 23
8 grupės elementai = 20, 22, 24	**8 grupės mentės =** 20, 21, 24

OUO6075,0000B80-26-22MAR11

Kūlimo blokai ir mentės (keičiamo srauto rotorius) – nuėmimas ir uždėjimas

Kūlimo blokai



H94732—UN—22SEP09

A—Varžtai su galvute
B—Įsriegta juostelė
C—Kūlimo blokas

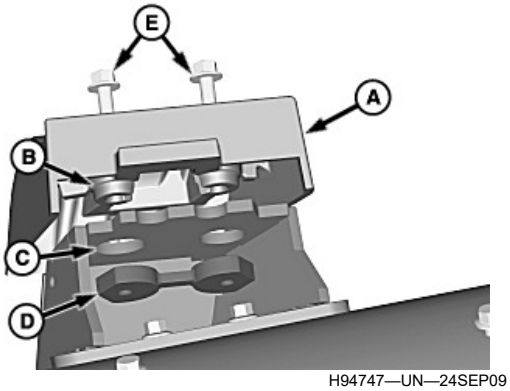
SVARBU: Rotorius yra subalansuotas įrenginys. Pusiausvyrai išlaikyti blokai turi būti keičiami po tris. Kai įstatote daugiau nei vieną komplektą, nesumaišykite blokų. Atsarginiai komplektai aprūpinti atsarginėmis detalėmis ir juose yra varžtai su galvute su pritaikytais sriegių sujungimų klijais ir sandarikliu. Visada naudokite komplekte esančius varžtus su galvutėmis. Atsileidę blokai gali sugadinti mašiną.

1. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
2. Nuimkite pobūgnių dalis, kad galėtumėte prieiti prie kūlimo blokų.

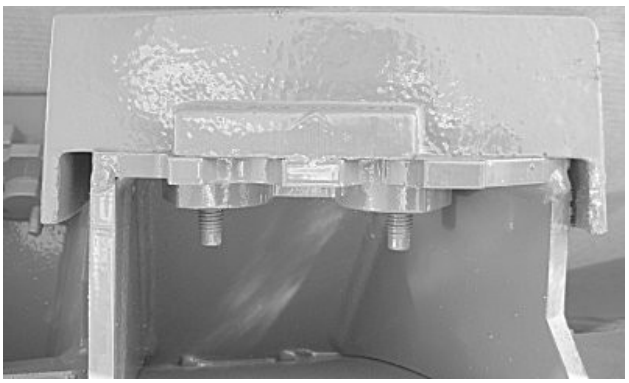
PASTABA: Atsižvelgdami į mašinos parinktis, žiūrėkite šias šio skyriaus dalis:

- *Pobūgnių blokai (standartinio pobūgnio reguliavimas) – nuėmimas ir uždėjimas*
- *Pobūgnių blokai (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) – nuėmimas ir uždėjimas*

3. Patikrinkite kūlimo blokų susidėvėjimą naudodami KXE10110 tarpų matuoklį.
4. Išsukite ir išmeskite varžtus (A) ir išimkite įsriegtą juostelę (B) iš kūlimo bloko (C), jeigu reikia.

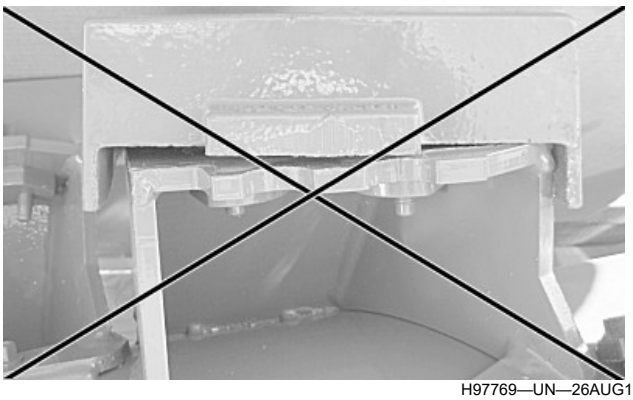


H94747—UN—24SEP09



H97768—UN—25AUG10

Visiškai įstatytas



H97769—UN—26AUG10

Nevisiškai įstatytas

A—Kūlimo blokas
B—Bloko įvorė
C—Rotoriaus pagrindo kiaurymė
D—Įsriegta juostelė
E—Varžtai su galvute

5. Įstatykite keičiamą kūlimo bloką (A) į rotorius pagrindą. (Identifikuokite kūlimo blokus naudodami kūlimo blokų išdėstymo diagramą.)

Kūlimo blokų grupės
1 grupės blokai = 1, 2, 3
2 grupės blokai = 4, 5, 6
3 grupės blokai = 7, 8, 9
4 grupės blokai = 10, 11, 12
5 grupės blokai = 13, 14, 15

6. Patikrinkite, ar bloko įvorės (B) visiškai įstatytos į rotoriaus pagrindo skyles (C).
7. Įdėkite anksčiau išimtą įsriegtą juostelę (D) ir komplekte esančius varžtus (E).
8. Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Kūlimo blokų varžtai—Sukimo momentas. . . . . 87 ± 9 N·m (64 ± 7 lb-ft)

SVARBU: Įsitikinkite, kad priveržus blokai yra tinkamai įstatyti.

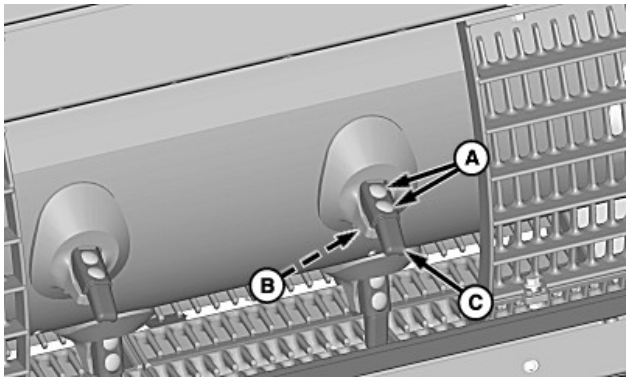
Ryžių kūlimo blokai yra aukštesni už kukurūzų / grūdų kūlimo blokus. Pobūgnio lygis turi būti sureguliuotas.

9. Sureguliuokite pobūgnio lygį. (Žiūrėkite “Pobūgnio išlyginimas” šiame skyriuje.)
10. Sureguliuokite pobūgnio lygį.

PASTABA: Atsižvelgdami į mašinos parinktis, žiūrėkite šias šio skyriaus dalis:

- *Pobūgnio išlyginimas (standartinio pobūgnio reguliavimas)*
- *Pobūgnio išlyginimas (aktyvaus pobūgnio atskyrimas)*

Kuliamosios mentės



H94733—UN—22SEP09

A—Varžtai apvaliomis galvutėmis
B—Fiksuojančios veržlės (naudojamos 2)
C—Kuliamosios mentės

SVARBU: Rotorius yra subalansuotas įrenginys. Mentes reikia keisti poromis, kad būtų išlaikyta pusiausvyra. Kai įstatote daugiau nei vieną komplektą, nesumaišykite menčių. Visada naudokite komplekte esančius varžtus su galvutėmis. Atsileidusios mentės gali sugadinti mašiną.

1. Nuimkite kuliamosios groteles, kad galėtumėte prieiti prie kuliamosios menčių.

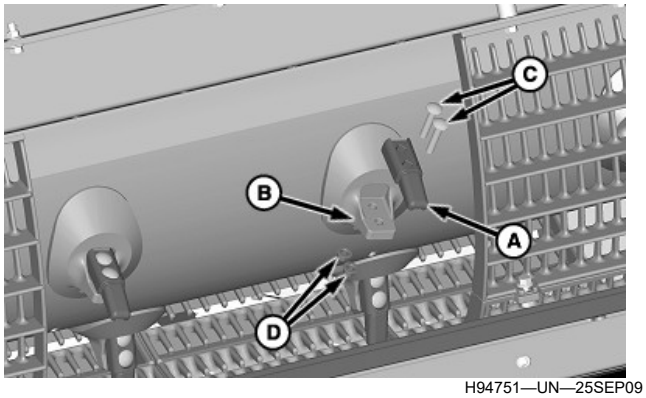
PASTABA: Atsižvelgdami į mašinos parinktis, žiūrėkite šias šio skyriaus dalis:

- *Pobūgnių blokai (standartinio pobūgnio reguliavimas) – nuėmimas ir uždėjimas*
- *Pobūgnių blokai (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) – nuėmimas ir uždėjimas*

2. Patikrinkite kuliamosios menčių susidėvėjimą naudodami KXE10110 tarpų matuoklį.

PASTABA: Kad būtų patogiau išimti, perjunkite rotoriaus pavarų dėžę į neutralią padėtį.

3. Išsukite ir išmeskite varžtus apvaliomis galvutėmis (A), veržles (B) ir kuliamosios mentes (C), jeigu reikia.



H94751—UN—25SEP09

A—Kuliamosios mentė
B—Rotoriaus pagrindas
C—Varžtai apvaliomis galvutėmis
D—Veržlės

SVARBU: Kuliamosios mentes BŪTINA keisti poromis, kad būtų išlaikyta pusiausvyra.

Kuliamosios menčių poros	
1-2	11-12
3-4	13-14
5-6	15-16
7-8	17-18
9-10	19-20

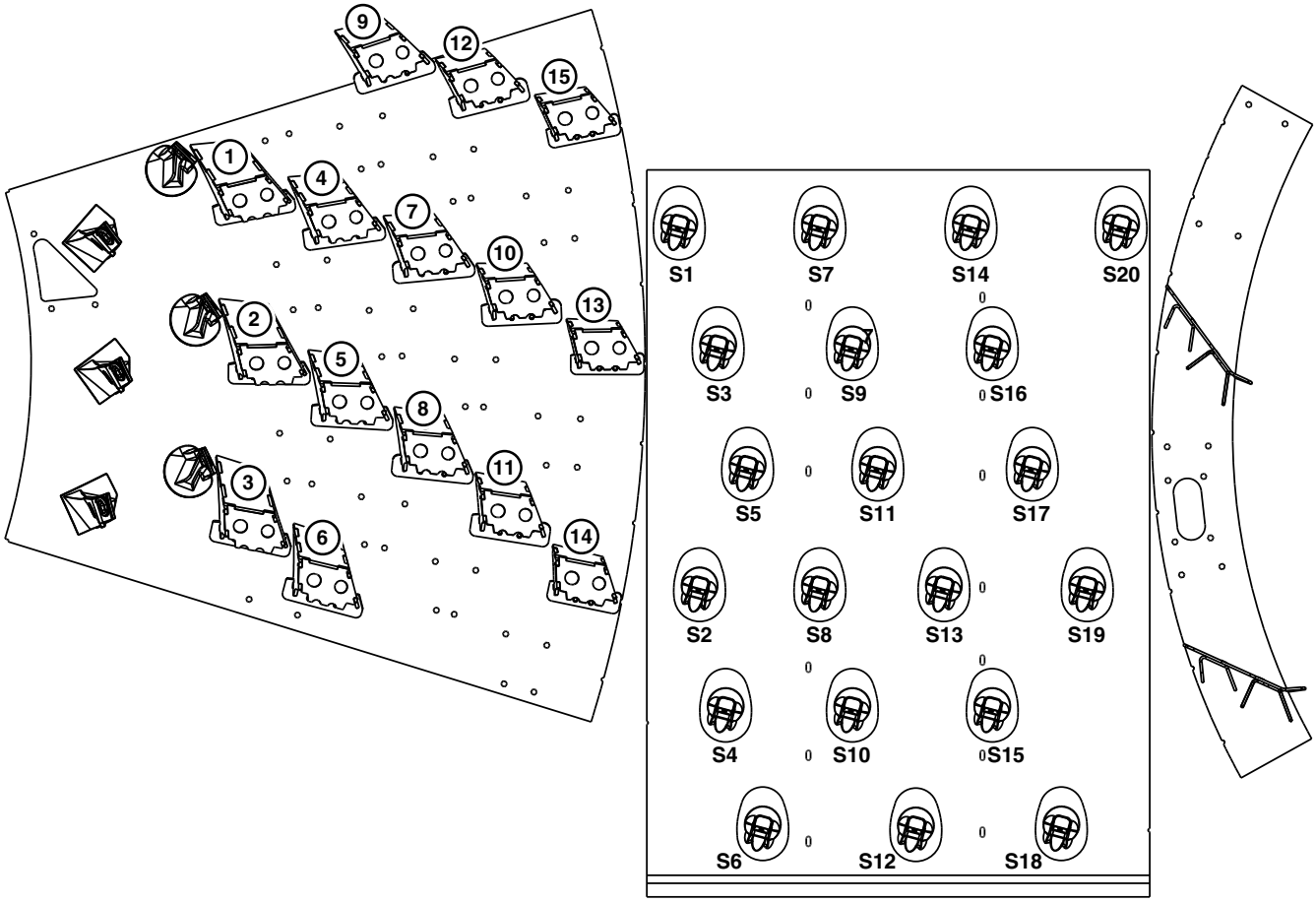
4. Įstatykite komplektuojamą kuliamosios mentę (A) į rotorius pagrindą (B). (Identifikuokite kuliamosios mentes pagal kuliamosios menčių išdėstymo diagramą.)
5. Įstatykite komplekte esančius varžtus apvaliomis galvutėmis (C) ir pritvirtinkite veržlėmis (D).
6. Nurodyta jėga priveržkite veržles.

Specifikacija

Menčių varžtai—Sukimo momentas. . . . . 75 ± 11 N·m (55 ± 8 lb-ft)

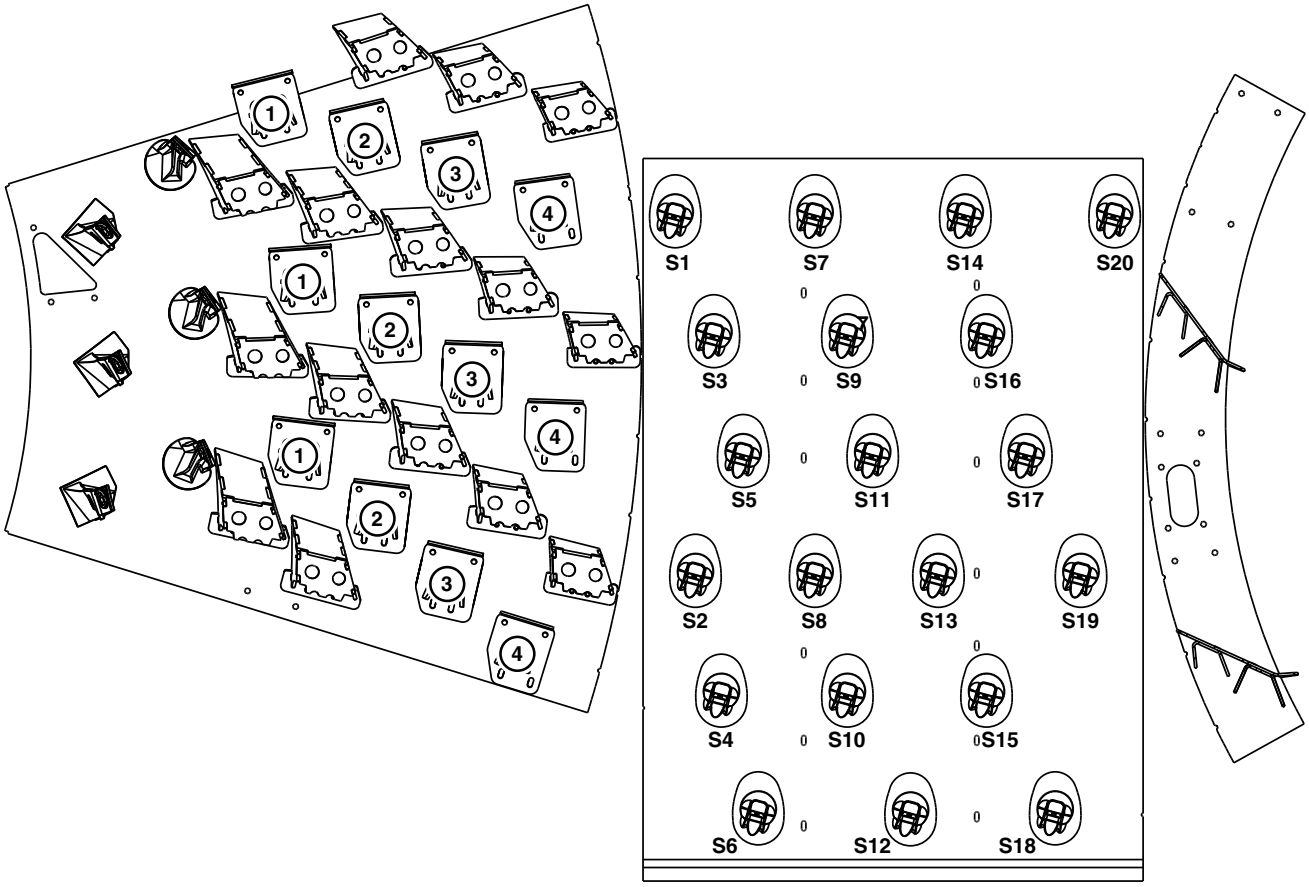
OUO6075,0001805-26-13MAY14

Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išsidėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija)



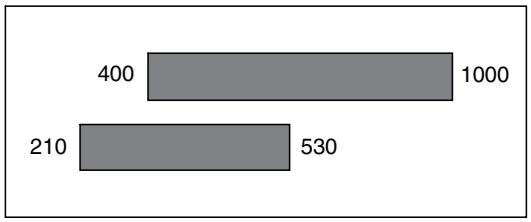
H94731—UN—09MAR10
OUO6075,0000B83-26-07APR11

Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išsidėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija)

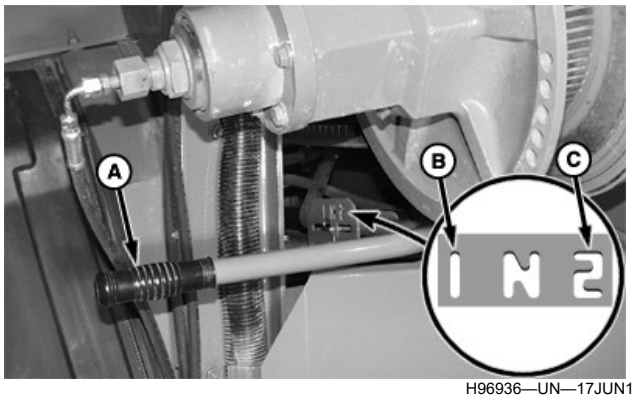


H94748—UN—08MAR10
OUO6075,0000B84-26-07APR11

Posi-Torq™ dviejų diapazonų kuliamoji



H96715—UN—02JUN10



H96936—UN—17JUN10

A—Rankena
B—Mažo greičio padėtis (1)
C—Didelio greičio padėtis (2)

ĮSPĖJIMAS: Prieš perjungdami Posi-Torq™ kuliamąją išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Posi-Torq yra bendrovės Deere & Company prekinis ženklas

PASTABA: Apdorodami stambius augalus, naudokite mažiausią greitį, kad išvengtumėte nuostolių.

Norėdami perjungti iš aukštesnės pavaros į žemesnę arba iš žemesnės pavaros į aukštesnę perjunkite rankeną (A) į neutralią fiksuotą padėtį.

Norėdami perjungti į mažo greičio padėtį (B), pastumkite rankeną link kuliamosios šoninės sienelės.

Norėdami perjungti į didelio greičio padėtį (C), patraukite rankeną tolyn nuo kuliamosios šoninės sienelės.

Kad galėtumėte visiškai įjungti pavarą, gali prireikti trumpai pasukti reguliuojamus skriemulius sukant veleno rankeną.

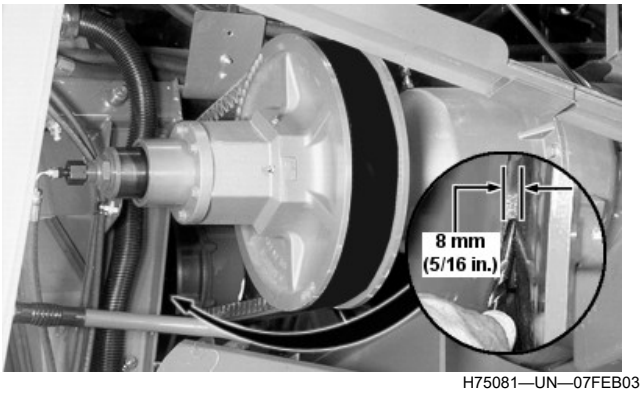
PASTABA: Patikrinkite, ar pavaros visiškai įsijungusios.

Kai keičiate kuliamosios greitį, būtinai išjunkite ir vėl įjunkite maitinimą, kad būtų atpažintas naujas greičio diapazonas.

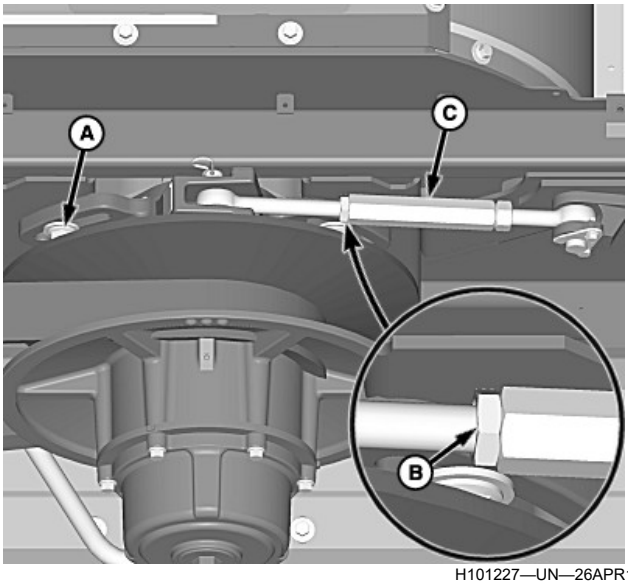
Perjunkite į mažesnes apsukas, jeigu ilgą laiką dirbate mažesniu nei 530 aps./min. greičiu.

OUO6075,00045D0-26-20MAR17

Kuliamosios varančiojo skriemulio tarpo reguliavimas



H75081—UN—07FEB03



H101227—UN—26APR11

A—Varžtas (naudojami 4)
B—Veržlė
C—Suveržiamoji mova

SVARBU: Kai tarpas didesnis nei 10 mm (3/8 in), skriemulių judėjimas ribojamas. Kai pavara naudojama pagal kintamosios pavaros diapazono viršutinės ribos reikšmes, gali atsirasti šios triktys:

- **Diržo ištempimas arba pažeidimas**
- **Guolio arba veleno pažeidimas**

Kai tarpas mažesnis nei 6 mm (1/4 in), ribojamas sukimo momento jutimas. Kai pavara naudojama pagal kintamo diapazono apatinės ribos reikšmes, gali įvykti šios triktys:

- **Diržo gedimas**
- **Diržo praslydimas**

Jeigu neįmanoma išlaikyti didelių apsukų dirbant pagal kintamosios pavaros diapazono viršutinės ribos reikšmes arba kai dirbant pagal kintamosios pavaros diapazono apatinės ribos reikšmes diržas slysta, patikrinkite, ar tinkamas tarpas. Geriausią rezultatą pasieksite, jei tarpas atitiks specifikaciją.

Specifikacija

Skriemuliai—Tarpas	8 mm ± 2 mm (5/16 in ± 1/16 in)

Įjungę kuliamąją, pasirinkite mažiausią kuliamosios pavaros greitį, kad būtų galima uždaryti varomuosius skriemulius.

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atsukite varžtus (A) aplink pavarų dėžę.

PASTABA: Perjunkite pavarų dėžę į neutralią padėtį, kad diržas tinkamai įlįstų tarp skriemulių. Reguliuodami suveržiamąją movą, ranka sukite skriemulius.

Atsukite veržlę (B) ir sureguliuokite suveržiamąją movą (C), kad susidarytų nurodytas tarpas tarp pavaros skriemulių.

Specifikacija

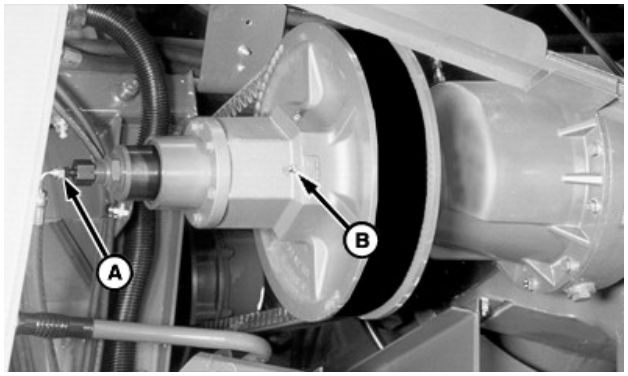
Skriemuliai—Tarpas. . . . . 8 mm (5/16 in)

Priveržkite veržlę (B) ir varžtus (A).

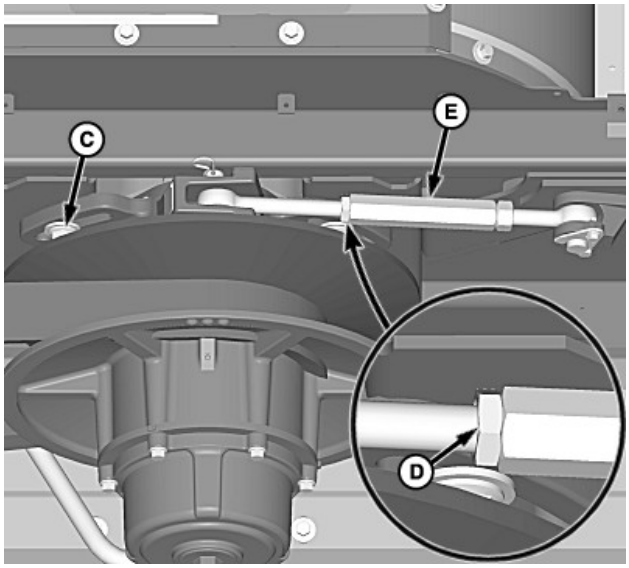
Perjunkite pavarų dėžę į reikiamą greičio diapazoną.

OUO6075,00046EA-26-11APR17

Kuliamosios kintamosios pavaros diržo keitimas



H101228—UN—26APR11



H101229—UN—26APR11

A—Žarna
B—Kaištis
C—Varžtas (naudojami 4)
D—Veržlė
E—Suveržiamoji mova

Įjungę kuliamąją, pasirinkite mažiausią kuliamosios pavaros greitį, kad būtų galima uždaryti varomuosius skriemulius.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Įjunkite neutralią pavarų dėžės padėtį.

Dviem veržliarakčiais atjunkite rotoriaus hidraulinės jungiamosios movos žarną (A).

Išvalykite ir išimkite kaištį (B), kad iš tepalo ertmės pasišalintų vakuumas.

Praskėskite pavaros skriemulius, kad jie atsidarytų.

PASTABA: Jeigu reikia, nuimkite skydus, kad galėtumėte pasiekti kuliamosios kintamosios pavaros diržą.

Atsukite varžtus (C) aplink pavarų dėžę.

Atsukite veržlę (D) ir sureguliuokite suveržiamąją movą (E), kad būtų galima pastumti pavarų dėžę ir skriemulio mazgą į kairę.

Nuimkite ir pakeiskite diržą. Ranka pasukite skriemulius taip, kad diržas patektų į savo vietą.

Pasukite skriemulius ir sureguliuokite suveržiamąją movą, kad susidarytų nurodytas tarpas tarp pavaros skriemulių.

Specifikacija

Skriemuliai—Tarpas. . . . . 8 mm (5/16 in)

Priveržkite veržlę (D) ir varžtus (C).

PASTABA: Uždėkite skydus, kuriuos anksčiau nuėmėte, kad galėtumėte pasiekti kuliamosios kintamosios pavaros diržą.

Įkiškite kaištį (B) ir prijunkite hidraulinę žarną (A) prie pavaros skriemulio.

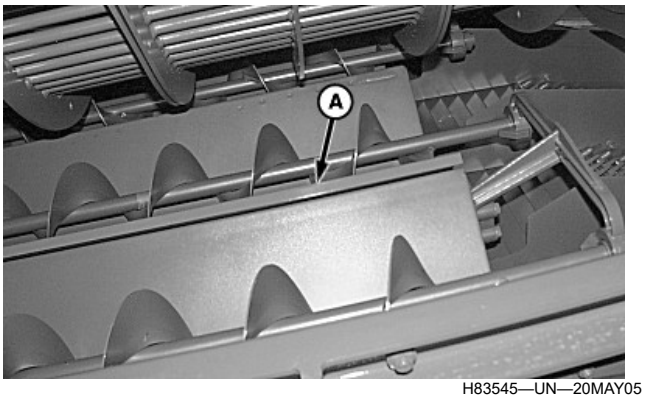
Perjunkite pavarų dėžę į reikiamą greičio diapazoną.

Paleiskite variklį ir įjunkite kuliamąją. Kelis kartus atlikite kintamosios pavaros darbinį ciklą visu apsukų diapazonu. Išjunkite kuliamosios pavarą.

PASTABA: Po kelių valandų dar kartą patikrinkite skriemulio tarpą, jei reikia, sureguliuokite.

OUO6075,00046EB-26-11APR17

Sraigės pagrindo skirtuvai



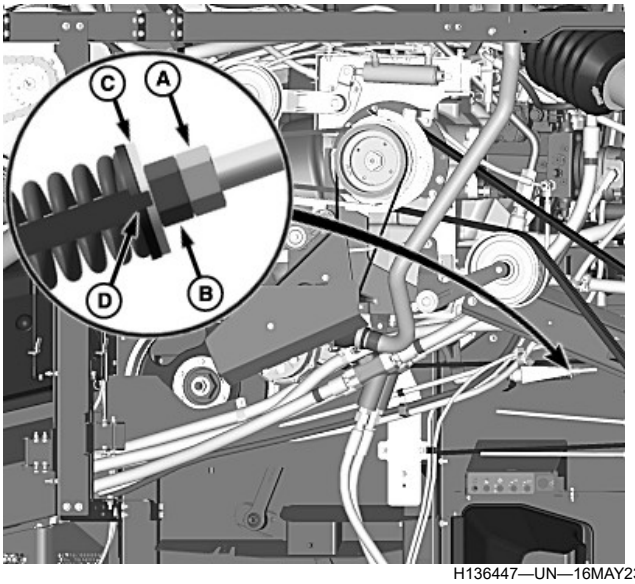
H83545—UN—20MAY05

A—Sraigės pagrindo skirtuvai

Kad būtų galima išvengti didelių grūdų nuostolių, arba kad pjaunant šlaituose būtų galima išvengti medžiagų susikaupimo vienoje pusėje, stumkite sraigės pagrindo skirtuvus (A) į viršų.

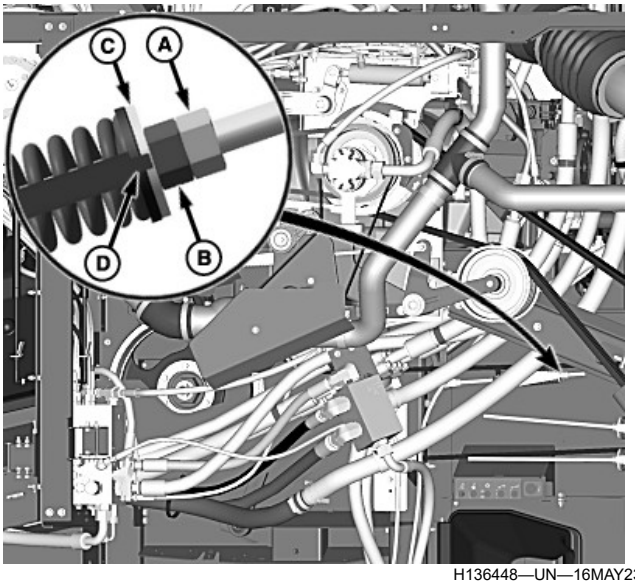
OUO6075,0000755-26-20MAR07

Iškrovimo kultuvo diržo reguliavimas



H136447—UN—16MAY23

A tipas



H136448—UN—16MAY23

B tipas

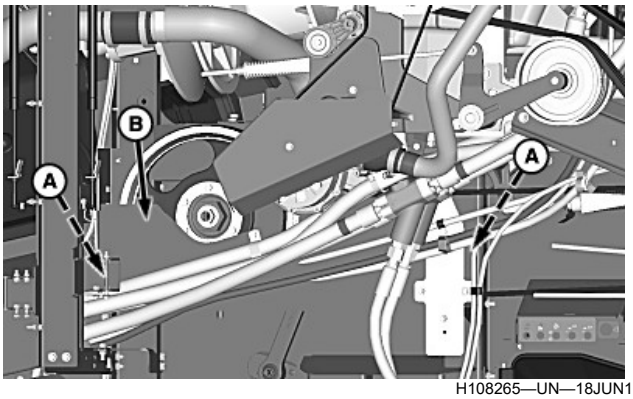
A—Veržlė
B—Veržlė
C— Poveržlė
D—Matuoklis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Atsukite veržlę (A).
2. Priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios.
3. Priveržkite veržlę (A).

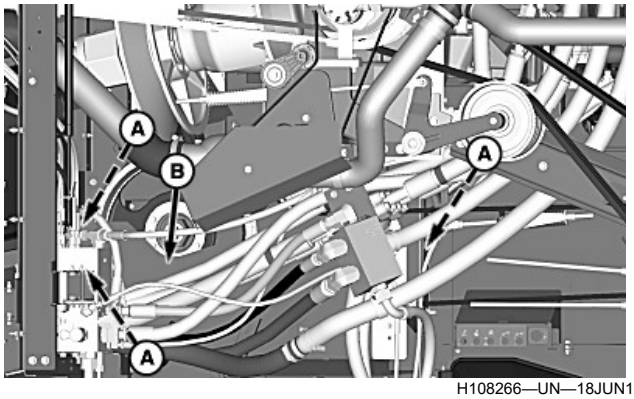
ouo6075,1684271255368-26-17MAY23

Iškrovimo kultuvo diržo keitimas



H108265—UN—18JUN13

A tipas



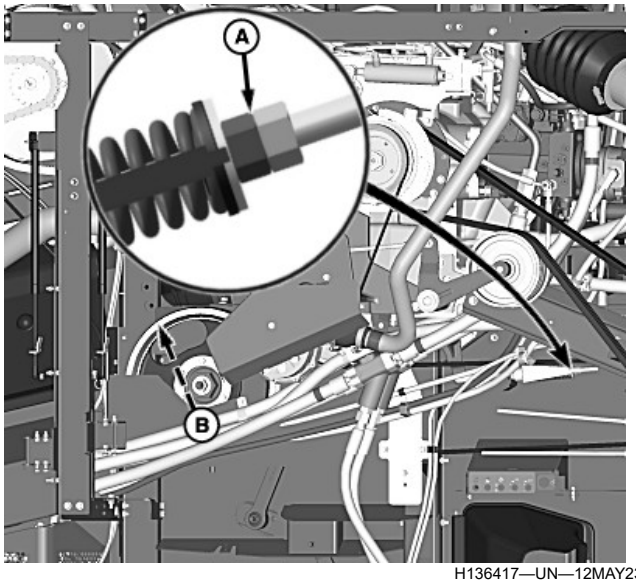
H108266—UN—18JUN13

B tipas

A—Varžtas iškilia galvute (naudojami 3)
B—Apsauginis gaubtas

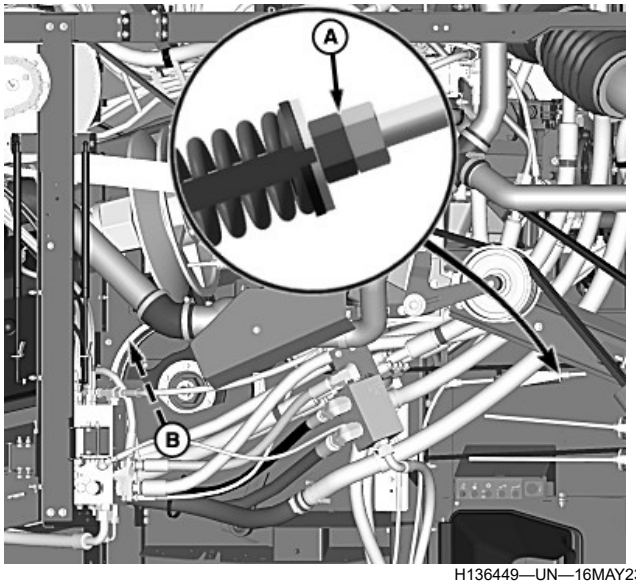
⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Atsukite varžtus (A) ir nuimkite apsauginį skydą (B) nuo kairiosios užpakalinės mašinos pusės.



H136417—UN—12MAY23

A tipas



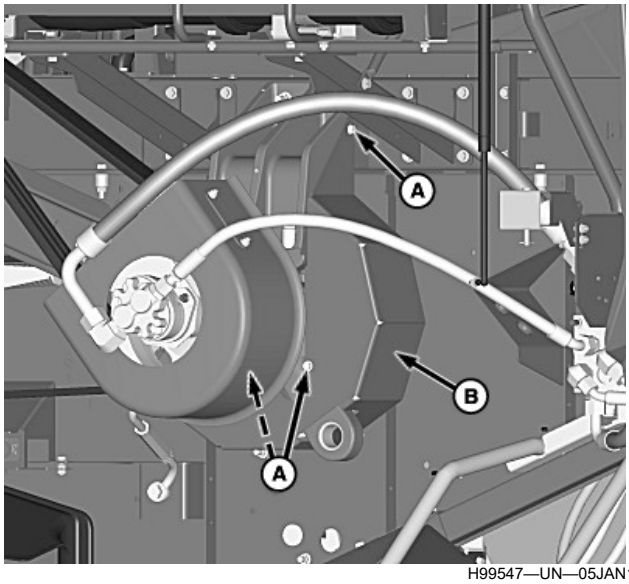
H136449—UN—16MAY23

B tipas

A—Veržlė (naudojamos 2)
B—Iškrovimo kultuvo diržas

2. Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite iškrovimo kultuvo diržą (B) nuo skriemulio.
3. Atsižvelgdami į mašinos parinktį, atlikite procedūrą Mašinos su kratytuvu arba Mašinos su smulkintuvu.

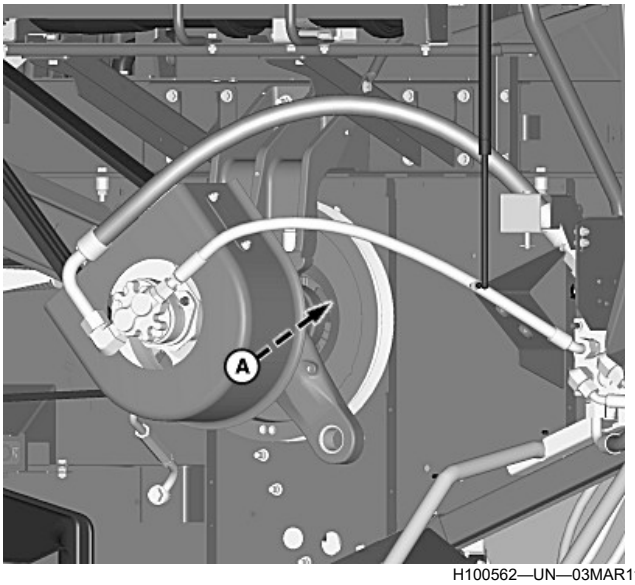
Mašinos su kratytuvu



H99547—UN—05JAN11

A—Varžtas iškilia galvute (naudojami 2)
B—Apsauginis gaubtas

a. Išsukite varžtus (A) ir nuimkite skydelį (B).



H100562—UN—03MAR11

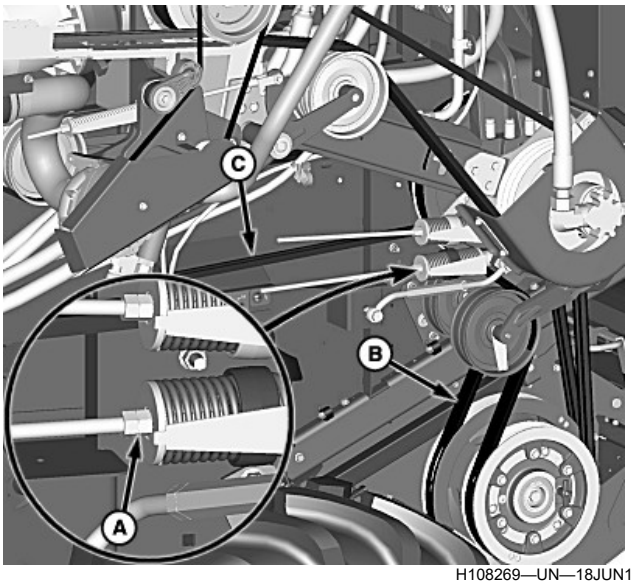
A—Iškrovimo kultuvo diržas

b. Nuimkite iškrovimo kultuvo diržą (A) nuo tarpinio veleno ir išmeskite.

c. Uždėkite naują iškrovimo kultuvo diržą ant tarpinio veleno.

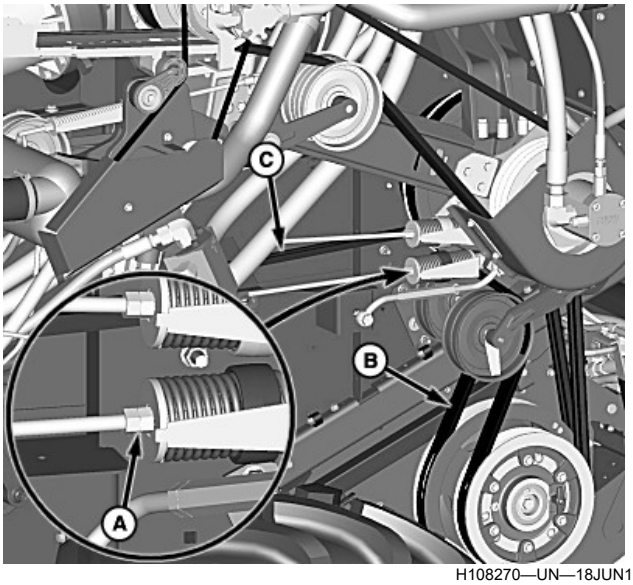
d. Uždėkite anksčiau nuimtą apsauginį skydą ir įsukite varžtus.

Mašinos su smulkintuvu



H108269—UN—18JUN13

A tipas



H108270—UN—18JUN13

B tipas

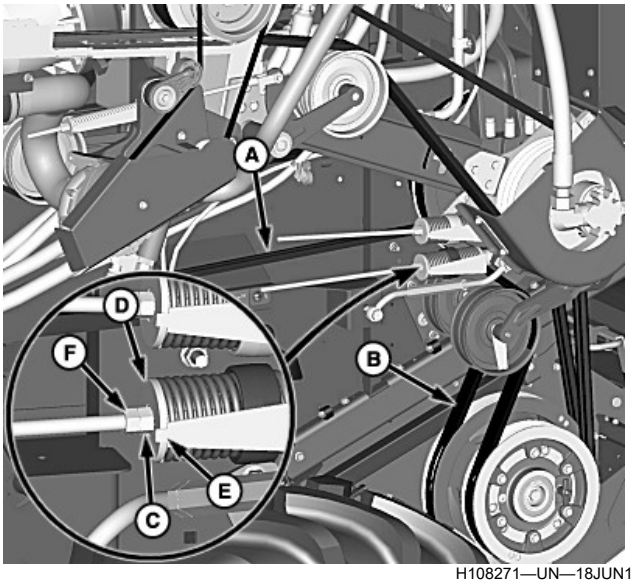
A—Veržlė (naudojamos 2)
B—Vidinis smulkintuvo pavaros diržas
C—Iškrovimo kultuvo diržas

a. Iki galo pakelkite smulkintuvo mazgą su jungikliu ant kairiosios šoninės sienelės ir nuimkite smulkintuvo apsauginius skydus.

PASTABA: Pažymėkite įtempiklio veržlių padėtis prieš atlaisvindami – tai padės surenkant.

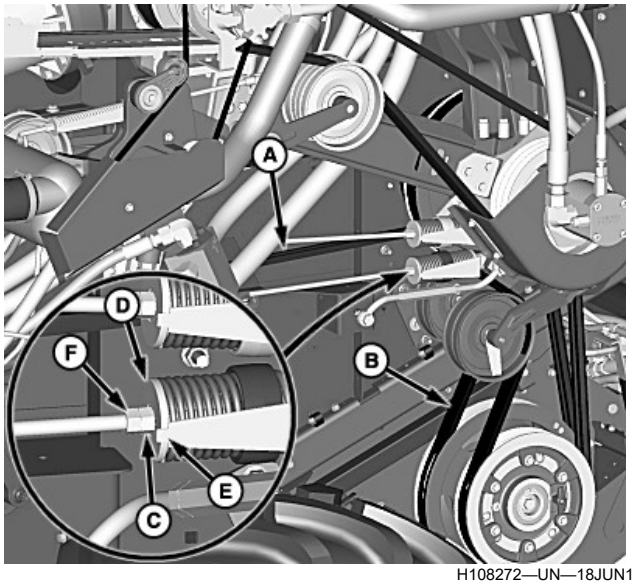
b. Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite vidinį smulkintuvo pavaros diržą (B) nuo skriemulio.

c. Nuimkite iškrovimo kultuvo diržą (C) nuo smulkintuvo tarpinio veleno ir išmeskite.



H108271—UN—18JUN13

A tipas



H108272—UN—18JUN13

B tipas

A—Iškrovimo kultuvo diržas
B—Vidinis smulkintuvo pavaros diržas
C—Veržlė
D— Poveržlė
E—Matuoklis
F—Veržlė

d. Uždėkite naują iškrovimo kultuvo diržą (A) ant smulkintuvo tarpinio veleno.

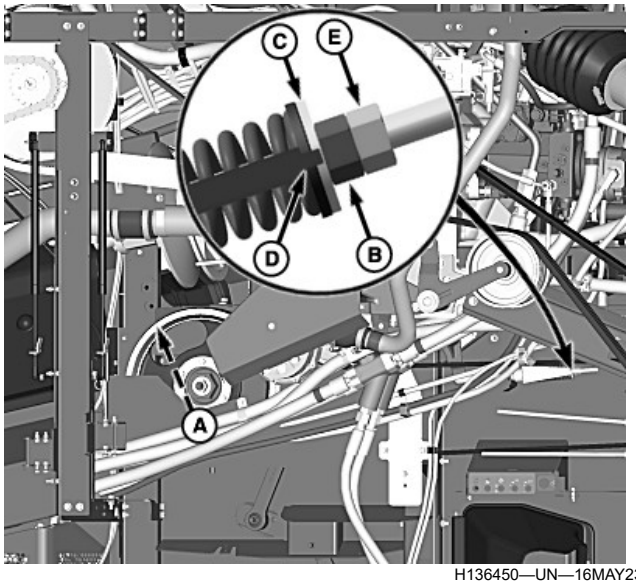
e. Uždėkite vidinį smulkintuvo pavaros diržą (B) ir patikrinkite, ar diržas sulygiuotas skriemulių atžvilgiu.

f. Iki galo nuleiskite smulkintuvo mazgą su jungikliu ant kairiosios šoninės sienelės.

g. Priveržkite veržlę (C) taip, kad poveržlė (D) būtų tarp matuoklio galo (E) ir tarpiklio apačios.

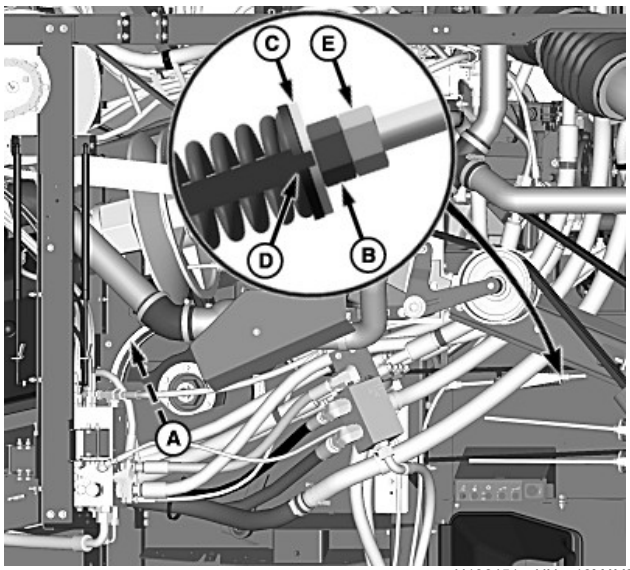
h. Priveržkite veržlę (E).

i. Uždėkite prieš tai nuimtus smulkintuvo apsauginius gaubtus.



H136450—UN—16MAY23

A tipas

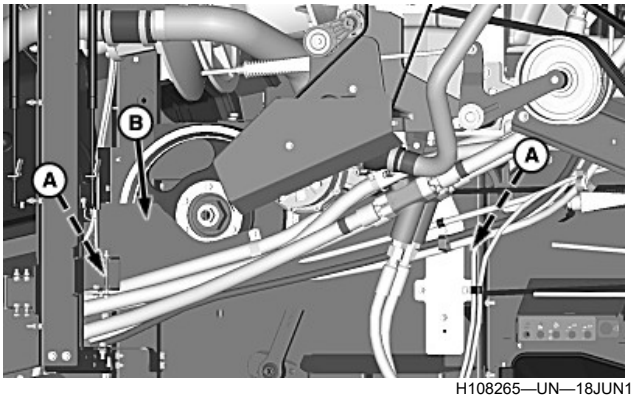


H136451—UN—16MAY23

B tipas

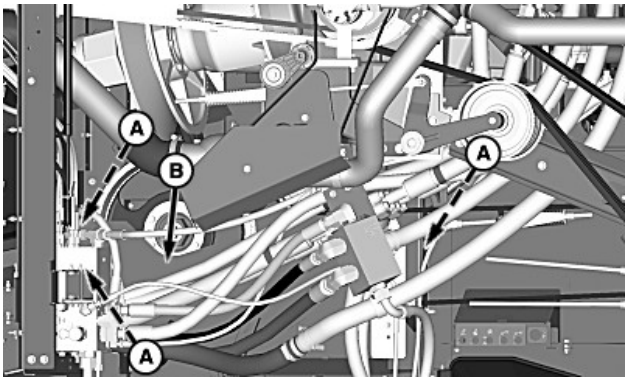
A—Iškrovimo kultuvo diržas
B—Veržlė
C— Poveržlė
D—Matuoklis
E—Veržlė

4. Uždėkite iškrovimo kultuvo diržą (A) ant skriemulio.
5. Priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios.
6. Priveržkite veržlę (E).



H108265—UN—18JUN13

A tipas



H108266—UN—18JUN13

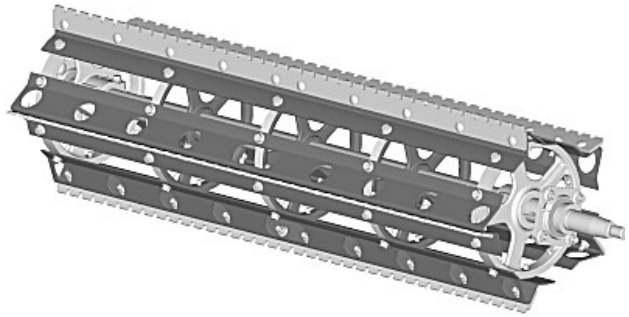
B tipas

A—Varžtas iškilia galvute (naudojami 3)
B—Apsauginis gaubtas

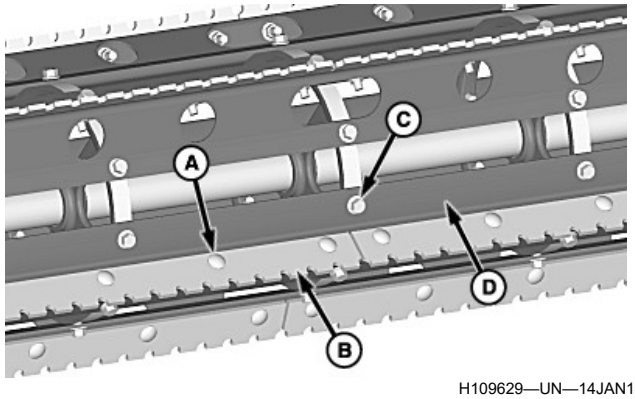
7. Uždėkite apsauginį gaubtą (B) ir pritvirtinkite varžtais iškiliomis galvutėmis (A).

ouo6075,1684271289620-26-13JUN23

Iškrovimo kultuvo keičiamųjų antdėklų keitimas (5 ir 10 sparnų tipas)



H109628—UN—14JAN14



H109629—UN—14JAN14

A—Varžtai apvaliomis galvutėmis
B—Iškrovimo kultuvo keičiamasis antdėklas
C—Varžtai
D—Iškrovimo kultuvo sparnai

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Keičiamuosius antdėklus galima apsukti ir naudoti papildomai.

Iškrovimo kultuvo sparnai ir keičiamieji antdėklai gali būti pakeisti nenuimant iškrovimo kultuvo.

PASTABA: Jeigu iškrovimo kultuvas iš mašinos buvo išimtas, arba jeigu buvo atliekama techninė priežiūra, prieš tvirtindami sparnus priveržkite varžtus.

Atsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (A) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite iškrovimo kultuvo keičiamus antdėklus (B). Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Iškrovimo kultuvo keičiamojo antdėklo varžtai apvaliomis galvutėmis—Veržimo jėga	70 N m (52 lb ft)

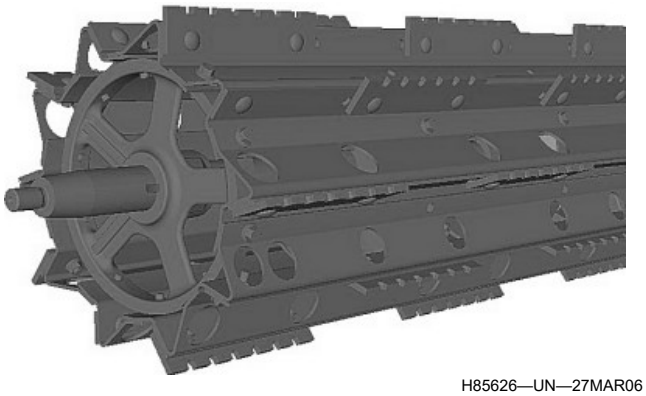
Išimkite varžtus su galvutėmis (C) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite iškrovimo kultuvo sparnus (D). Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

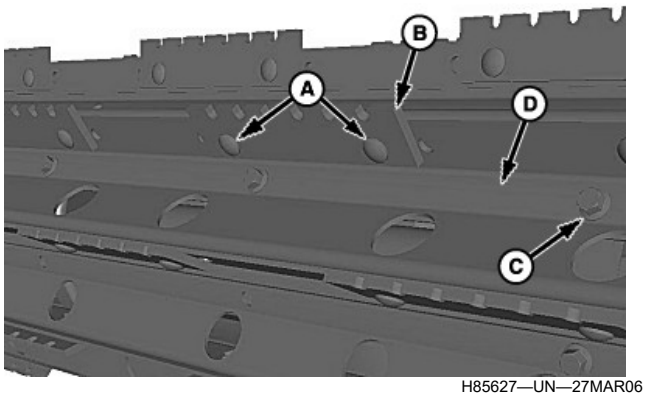
Iškrovimo kultuvo sparnų varžtai—Veržimo jėga	70 N m (52 lb ft)

OUO6075,000464E-26-13MAR17

Standartinio iškrovimo kultuvo keičiamųjų antdėklų keitimas (8 sparnų tipas)



H85626—UN—27MAR06



H85627—UN—27MAR06

Iškrovimo kultuvo sparnai ir keičiamieji antdėklai (standartiniai)

A—Varžtai su apvalia galvute
B—Iškrovimo kultuvo keičiamasis antdėklas
C—Varžtai
D—Iškrovimo kultuvo sparnai

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Keičiamuosius antdėklus galima apsukti ir naudoti papildomai.

Iškrovimo kultuvo sparnai ir keičiamieji antdėklai gali būti pakeisti nenuimant iškrovimo kultuvo. Keiskite iškrovimo kultuvo sparnus poromis vieną priešais kitą, kad būtų išlaikyta pusiausvyra.

PASTABA: Jeigu iškrovimo kultuvas iš mašinos buvo išimtas, arba jeigu buvo atliekama techninė priežiūra, prieš tvirtindami sparnus priveržkite varžtus.

Atsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (A) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite iškrovimo kultuvo keičiamuosius antdėklus (B). Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Iškrovimo kultuvo keičiamojo antdėklo varžtai apvaliomis galvutėmis—Veržimo jėga	70 N m (52 lb ft)

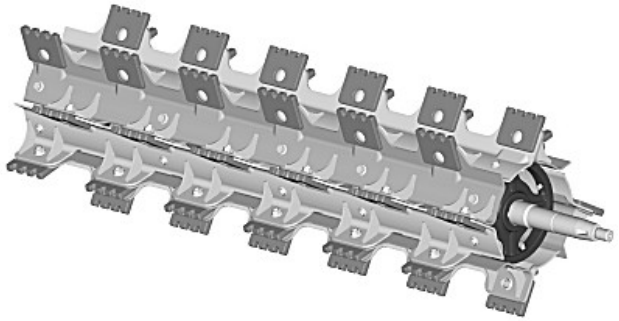
Išimkite varžtus su galvutėmis (C) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite iškrovimo kultuvo sparnus (D). Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

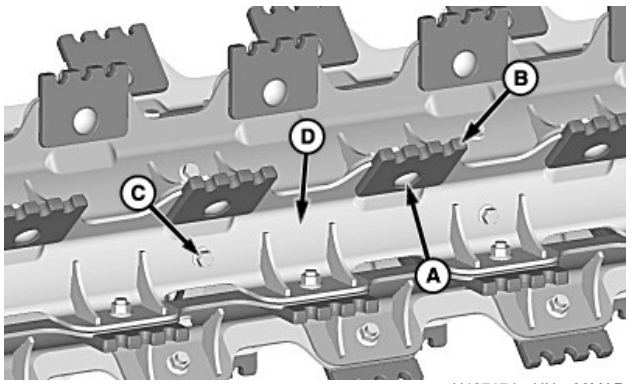
Iškrovimo kultuvo sparnų varžtai—Veržimo jėga	70 N m (52 lb ft)

OUO6075,000464F-26-20MAR17

Kietų augalų iškrovimo kultuvo keičiamasis antdėklas – keitimas



H107173—UN—06MAR13



H107174—UN—06MAR13

Iškrovimo kultuvo sparnai ir keičiamieji antdėklai (kieti augalai)

A—Varžtai apvaliomis galvutėmis
B—Iškrovimo kultuvo keičiamasis antdėklas
C—Varžtai su galvute
D—Iškrovimo kultuvo sparnai

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Iškrovimo kultuvo sparnai ir keičiamieji antdėklai gali būti pakeisti nenuimant iškrovimo kultuvo. Keiskite iškrovimo kultuvo sparnus poromis vieną priešais kitą, kad būtų išlaikyta pusiausvyra.

PASTABA: Jeigu iškrovimo kultuvas iš mašinos buvo išimtas, arba jeigu buvo atliekama techninė priežiūra, prieš tvirtindami sparnus priveržkite varžtus.

Visada pakeiskite tvirtinimo detales, kai keičiate iškrovimo kultuvo keičiamuosius antdėklus.

Atsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (A) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite iškrovimo kultuvo keičiamus antdėklus (B). Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Iškrovimo kultuvo keičiamojo antdėklo varžtai apvaliomis galvutėmis—Veržimo jėga	107 N·m (79 lb ft)

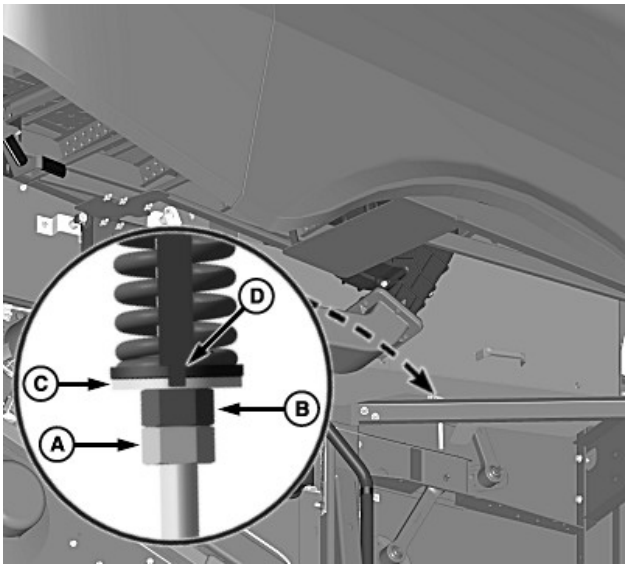
Išimkite varžtus su galvutėmis (C) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite iškrovimo kultuvo sparnus (D). Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Iškrovimo kultuvo sparnų varžtai—Veržimo jėga	70 N·m (52 lb ft)

OUO6075,0004A14-26-09AUG18

Atmušimo kultuvo diržo (jei įrengtas) reguliavimas



H136445—UN—16MAY23

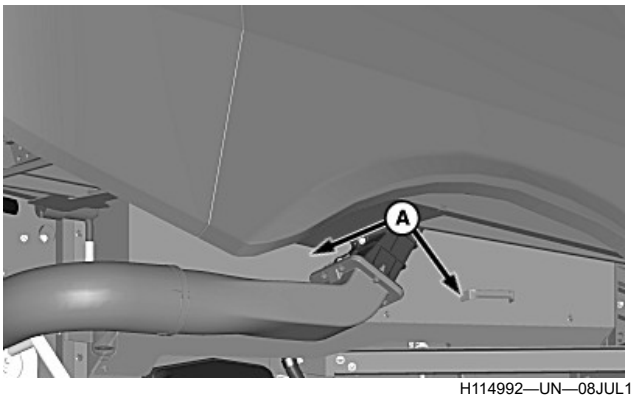
A—Veržlė
B—Veržlė
C— Poveržlė
D—Matuoklis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Atsukite veržlę (A).
2. Priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios.
3. Priveržkite veržlę (A).

ouo6075,1684264008920-26-17MAY23

Atmušimo kultuvo diržo (jei įrengtas) keitimas

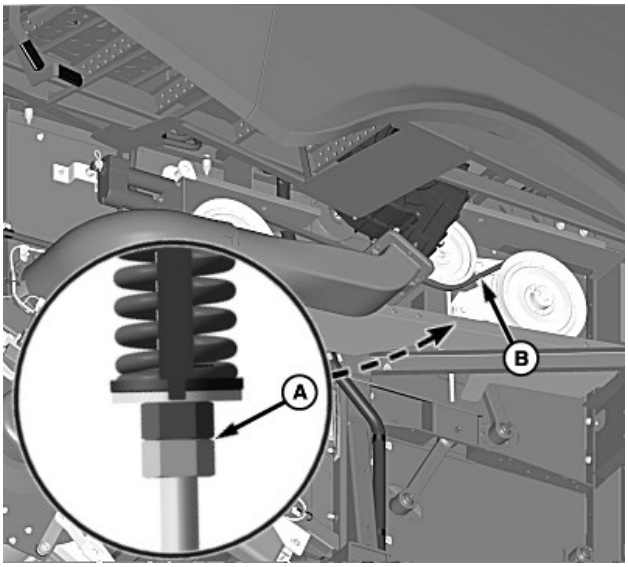


H114992—UN—08JUL15

A—Apsauginis gaubtas (naudojami 2)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Išsukite varžtus ir nuimkite apsauginius gaubtus (A) nuo mašinos dešiniosios pusės gale.



H136444—UN—16MAY23

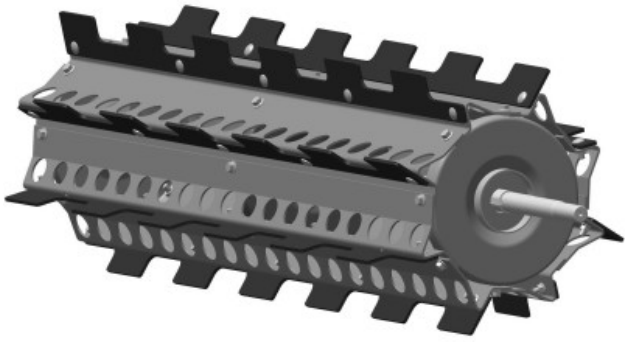
A—Veržlė (naudojamos 2)
B—Atmušimo kultuvo diržas

2. Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite atmušimo kultuvo diržą (B) nuo skriemulio.
3. Uždėkite pakaitinį diržą.
4. Nustatykite tokį diržo įtempimą, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksavimo veržlę.

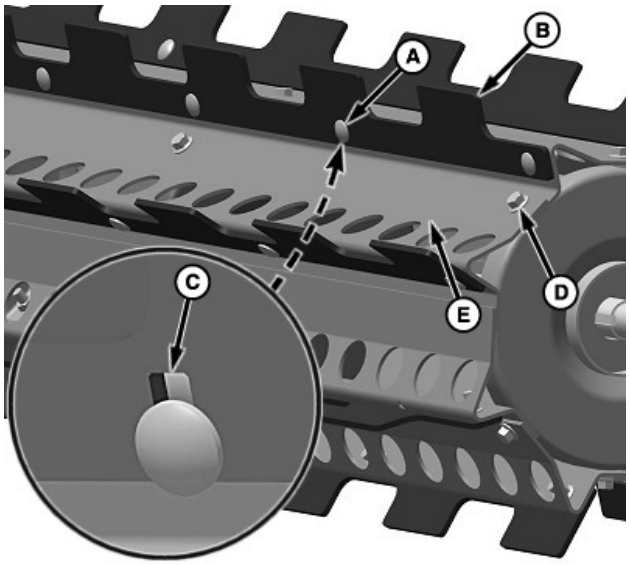
5. Uždėkite apsauginius gaubtus ir pritvirtinkite varžtais iškiliomis galvutėmis.

ouo6075,1684263975169-26-17MAY23

Atmušimo kultuvas (jei įrengtas) – sparno keitimas



H120581—UN—23JAN17



H120582—UN—23JAN17

Atmušimo kultuvo sparnai ir keičiamieji antdėklai

A—Varžtas su apvalia galvute
B—Atmušimo kultuvo keičiamasis antdėklas
C—Išpjova
D—Varžtas
E—Atmušimo kultuvo sparnas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Sparnų keisti vietomis, siekiant pailginti jų eksploatavimo laiką, negalima.

Atmušimo kultuvo sparnus ir keičiamuosius antdėklus galima pakeisti neišmontavus atmušimo kultuvo. Keiskite atmušimo kultuvo sparnus poromis vieną priešais kitą, kad būtų išlaikyta pusiausvyra.

PASTABA: Jeigu atmušimo kultuvas iš mašinos buvo išimtas arba jeigu buvo atliekama techninė priežiūra, prieš tvirtindami sparnus priveržkite varžtus. Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

1. Atsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (A) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite atmušimo kultuvo keičiamuosius antdėklus (B).
2. Sureguliuokite atmušimo kultuvo keičiamuosius antdėklus išorėje, išpjovos gale (C), kaip parodyta.
3. Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis nurodyta jėga.

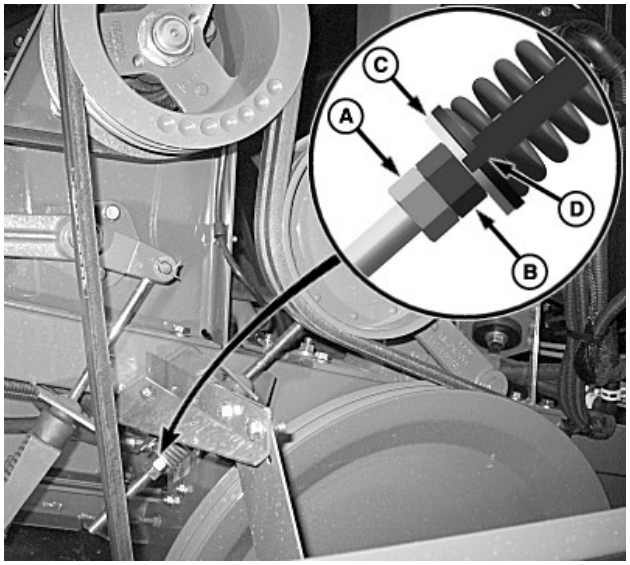
Specifikacija	
Atmušimo kultuvo keičiamojo antdėklo varžtai su apvaliomis galvutėmis—Veržimo jėga	79 N·m (58 lb·ft)

4. Išimkite varžtus (D) ir, jeigu reikia, pakeiskite atmušimo kultuvo sparnus (E). Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija	
Atmušimo kultuvo sparnų varžtai—Veržimo jėga	79 N·m (58 lb·ft)

OUO6075,00050C7-26-14MAY21

Tarpinio veleno dešiniojo priekinio diržo reguliavimas



H136443—UN—16MAY23

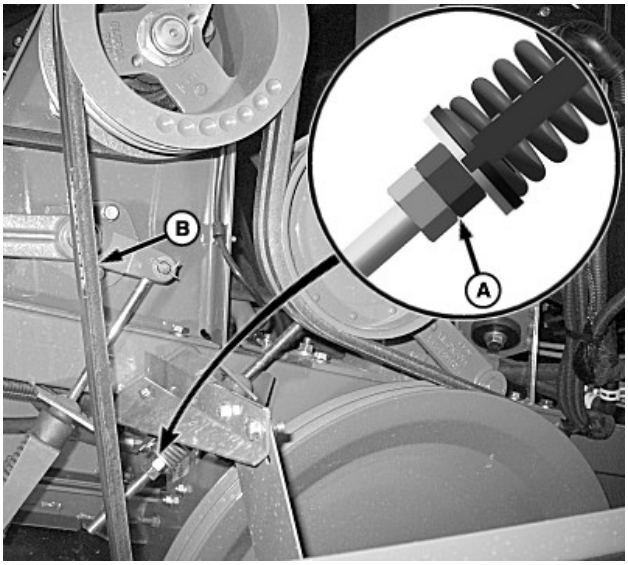
A—Veržlė
B—Veržlė
C— Poveržlė
D—Matuoklis

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Atsukite veržlę (A).
2. Priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios.
3. Priveržkite veržlę (A).

ouo6075,1684261332943-26-13JUN23

Tarpinio veleno dešiniojo priekinio diržo keitimas



H136442—UN—16MAY23

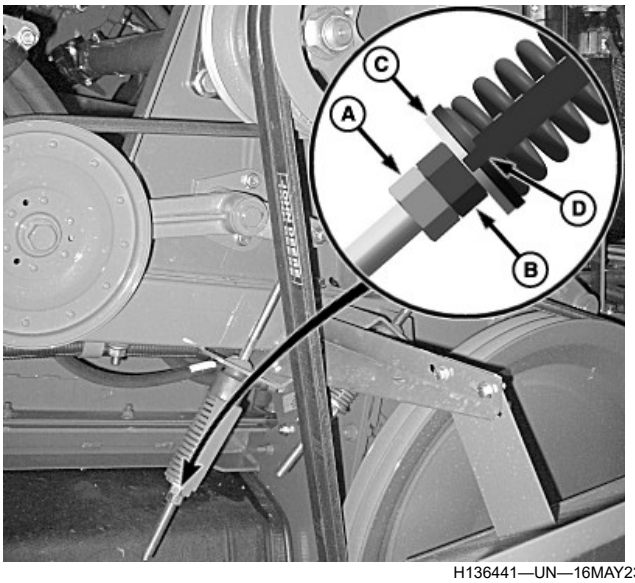
A—Veržlė (naudojamos 2)
B—Dešinysis priekinis diržas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite dešinįjį priekinį diržą (B).
2. Uždėkite pakaitinį diržą.
3. Nustatykite tokį įtempimą, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksavimo veržlę.

ouo6075,1684261313147-26-13JUN23

Tarpinio veleno dešiniojo galinio diržo reguliavimas



H136441—UN—16MAY23

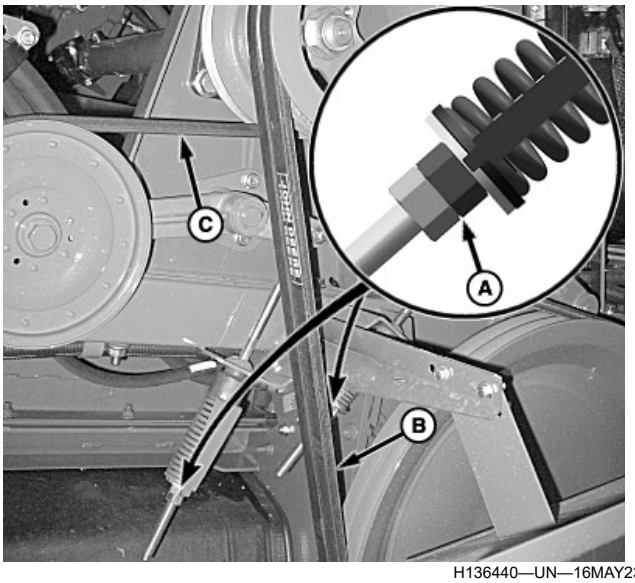
A—Veržlė
B—Veržlė
C— Poveržlė
D—Matuoklis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Atsukite veržlę (A).
2. Priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios.
3. Priveržkite veržlę (A).

ouo6075,1684259845176-26-13JUN23

Tarpinio veleno dešiniojo galinio diržo keitimas



H136440—UN—16MAY23

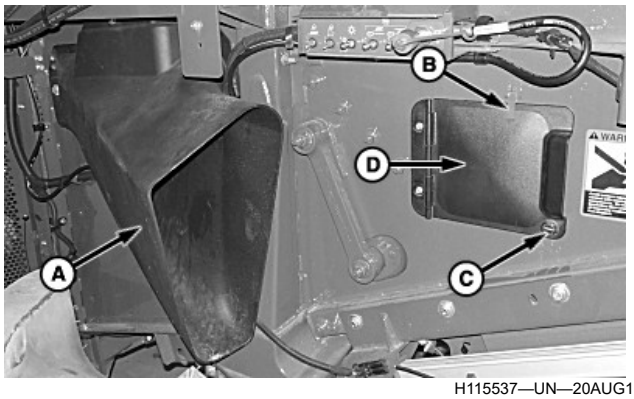
A—Veržlė (naudojamos 4)
B—Dešinysis priekinis tarpinio veleno diržas
C—Dešinysis galinis tarpinio veleno diržas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite dešinįjį priekinį tarpinio veleno diržą (B).
2. Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite dešinįjį galinį tarpinio veleno diržą (C).
3. Uždėkite pakaitinį dešinįjį galinį tarpinio veleno diržą.
4. Nustatykite tokį įtempimą, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksavimo veržlę.
5. Uždėkite dešinįjį priekinį tarpinio veleno diržą.
6. Nustatykite tokį įtempimą, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksavimo veržlę.

ouo6075,1684259825516-26-20JUN23

Grūdų valytuvo oro latakai ir prieigos durelės



H115537—UN—20AUG15

A—Oro vamzdis (naudojami 2)
B—Spaustuvas
C—Fiksatorius
D—Grūdų valytuvo prieigos durelės

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Pašalinkite viską, ką rasite oro latakuose (A).

PASTABA: Grūdų valytuvo prieigos durelės yra tik kairėje mašinos pusėje.

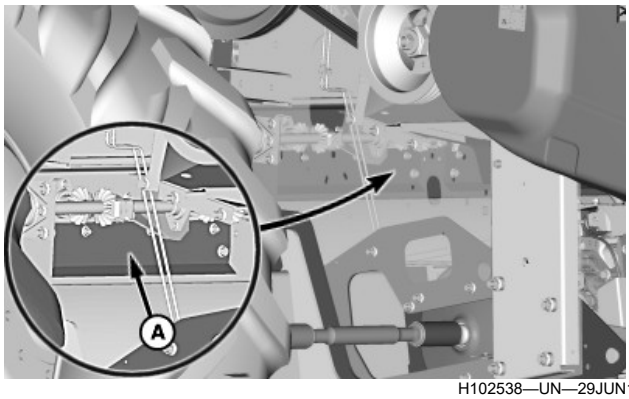
Norėdami atidaryti grūdų valytuvo prieigos dureles (D), ištraukite kaištį (B) ir pasukite fiksatorių (C).

Atidaręs prieigos dureles operatorius gali apžiūrėti grūdų valytuvo sritį reguliuodamas viršutinį sietą, apatinį sietą arba tikrindamas grūdų valytuvo sritį.

Uždarykite prieigos dureles ir pritvirtinkite fiksatoriumi bei spaustuku.

OUO6075,0004E8B-26-16JUN20

Valytuvo sraigto pavaros – rankinio valymo durelės (jeigu įrengtos)



H102538—UN—29JUN11

A—Valymo durelės

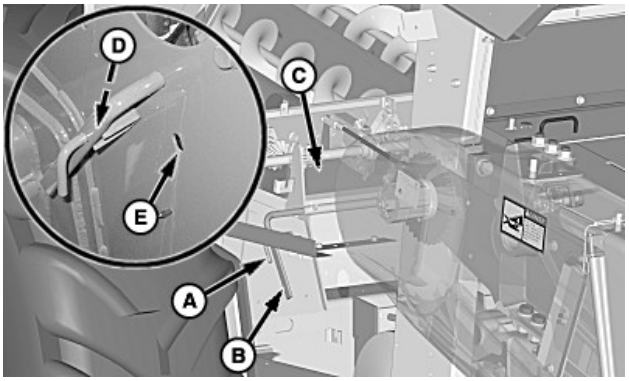
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Leidžia operatoriui išvalyti ir apžiūrėti plotą aplink grūdų valytuvo sraigto pavaras.

1. Išsukite varžtus su galvutėmis iš valymo durelių (A), kad galėtumėte išvalyti šią sritį.
2. Prieš pradėdami eksploatuoti mašiną uždarykite valymo dureles.

OUO6075,0004E8C-26-08JUL20

Valytuvo sraigto pavaros – valymo durelės (jeigu įrengtos)



H95822—UN—24MAR10

A—Blokavimo kaiščiai
B—Rankena
C—Valymo durelės
D—Uždarytas
E—Atidarytas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Leidžia operatoriui išvalyti ir patikrinti valytuvo sraigto pavaros plotą.

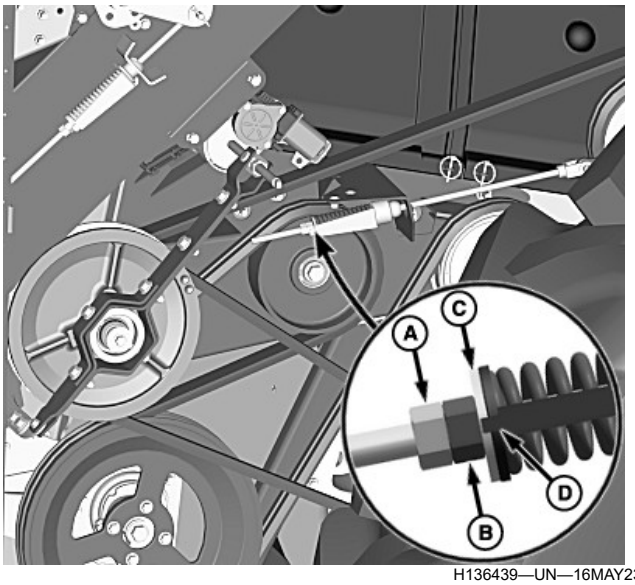
Ištraukite blokavimo kaištį (A) ir rankena (B) atidarykite arba uždarykite valymo dureles (C).

Pastumkite rankeną į norimą padėtį:

- Uždaryta padėtis (D)
- Atidaryta padėtis (E)

OUO6075,0000F8B-26-09FEB12

Valytuvo, ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržo reguliavimas



H136439—UN—16MAY23

Kad būtų aiškiau matyti, nuimtas apsauginis gaubtas

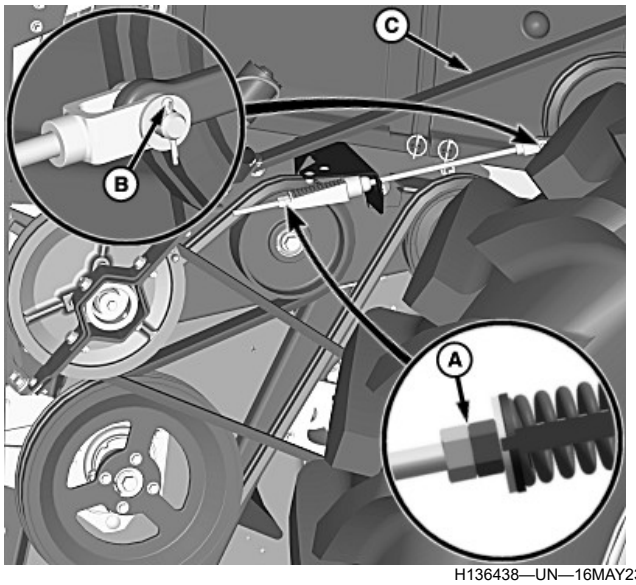
A—Veržlė
B—Veržlė
C— Poveržlė
D—Matuoklis

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

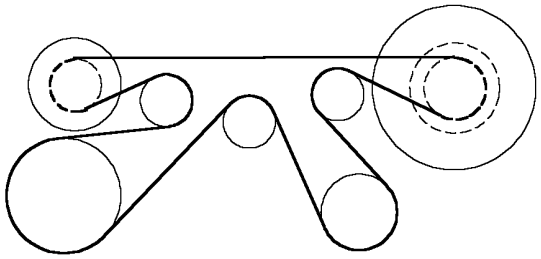
1. Atsukite veržlę (A).
2. Priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios.
3. Priveržkite veržlę (A).

ouo6075,1684258403413-26-17MAY23

Valytuvo, ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržo keitimas



H136438—UN—16MAY23



H54683—UN—17MAY99

Diržo išdėstymas

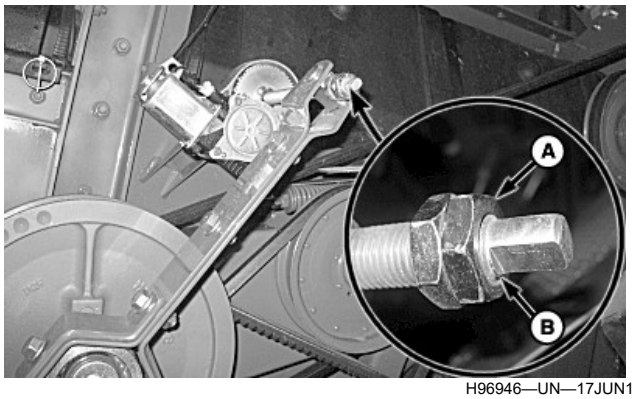
A—Veržlė (naudojamos 2)
B—Vielokaištis
C—Valytuvo, ventiliatoriaus ir transporterio sraigto pavaros diržas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Nuimkite dešiniojo priekinio tarpinio veleno diržą ir valymo ventiliatoriaus reguliuojamos pavaros diržus.
2. Atlaisvinkite veržles (A) ir iš įtempimo strypo išimkite vielokaištį (B).
3. Nuimkite valytuvo, ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržą (C).
4. Sumontuokite pakaitinį valytuvo, ventiliatoriaus ir transporterio sraigto pavaros diržą.
5. Nustatykite tokį įtempimą, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksavimo veržlę.
6. Surinkite įtempimo strypą ir sumontuokite vielokaištį.
7. Uždėkite priekinį tarpinio veleno diržą ir valymo ventiliatoriaus reguliuojamos pavaros diržą.
8. Nustatykite tokį įtempimą, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksavimo veržlę.

ouo6075,1684258380230-26-13JUN23

Valymo ventiliatoriaus pavaros (be Active Terrain Adjustment™) reguliavimas



H96946—UN—17JUN10

A—Veržlės
B—Sriegių galas

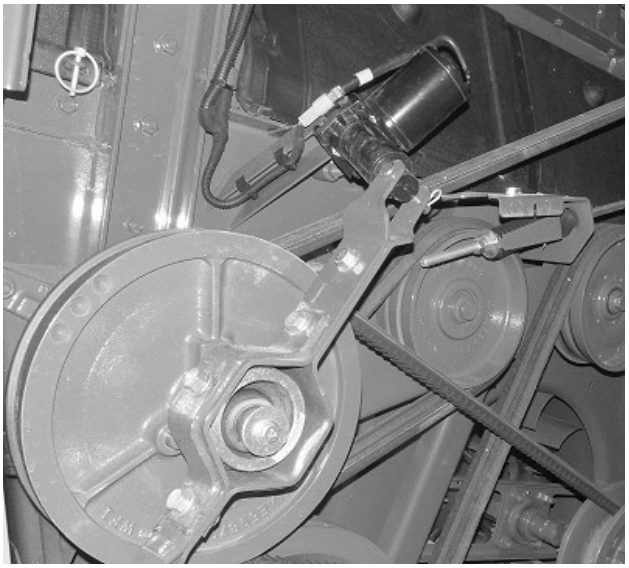
⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Mažiausias ir didžiausias valymo ventiliatoriaus greitis valdomas automatiškai. Stabdymo veržlės užtikrina pavaros apsaugą tais atvejais, kai automatiškai parenkamas netinkamas greitis. Veržles būtina sumontuoti taip, kaip parodyta.

Patikrinkite, ar veržlės (A) yra suveržtos kartu prie sriegių galo (B), kaip parodyta.

OUO6075,0004580-26-11JAN17

Valymo ventiliatoriaus elektropozicinis variklis (Active Terrain Adjustment™) – reguliavimas

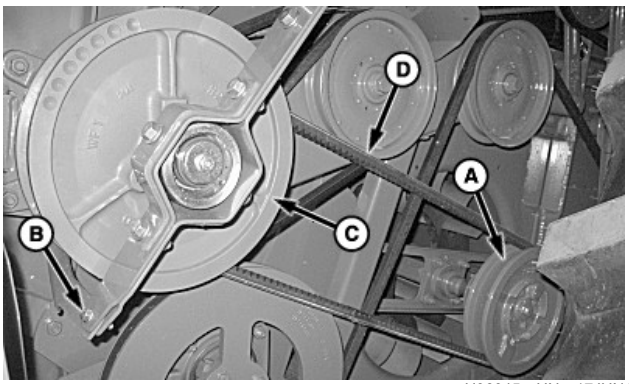


H120470—UN—11JAN17

Mažiausias ir didžiausias valymo ventiliatoriaus greičiai valdomi automatiškai, jų reguliuoti nereikia.

OUO6075,000457F-26-11JAN17

Valymo ventiliatoriaus diržo (be Active Terrain Adjustment™) keitimas



H96945—UN—17JUN10

A—Apatinis skriemulys
B—Atraminės svirtys
C—Viršutinis skriemulys
D—Diržas

Pradėdami važiuoti mašina, įjungę kuliamąją ar ventiliatorių rinkitės mažiausią greitį.

Išjunkite kuliamąją, IŠJUNKITE variklį ir ištraukite raktelį.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atidarykite apatinį skriemulį (A) iki visiškai atviros padėties.

Atjunkite atramines svirtis (B) ir praskėskite alkūnes į šonus.

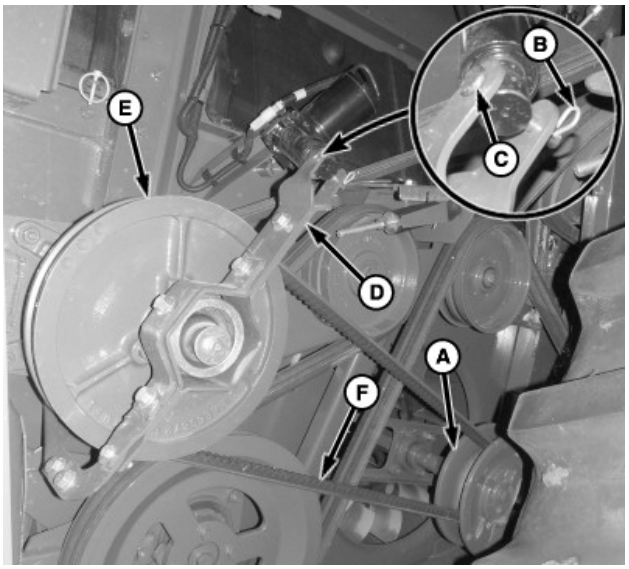
Išimkite viršutinį skriemulį (C) ir prakiškite diržą (D) virš apatiniu skriemuliu.

Sumontuokite atsarginį diržą, išmontuokite pleištą ir sujunkite atramines svirtis.

Patikrinkite, ar gerai sureguliuotas valymo ventiliatoriaus greitis.

OUO6075,000457D-26-11JAN17

Valymo ventiliatoriaus diržo (Active Terrain Adjustment™) keitimas



H120469—UN—11JAN17

A—Apatinis skriemulys
B—Spyruoklinis kaištis
C—Kaištis
D—Atraminės svirtys
E—Viršutinis skriemulys
F—Diržas

Pradėdami važiuoti mašina, įjungę kuliamąją ar ventiliatorių rinkitės mažiausią greitį.

Išjunkite kuliamąją, IŠJUNKITE variklį ir ištraukite raktelį.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atidarykite apatinį skriemulį (A) iki visiškai atviros padėties.

Iš pavaros ištraukite spyruoklinį kaištį (B) ir kaištį (C).

Leiskite pasisukti atraminėms alkūnėms (D), kad netrukdytų.

Išimkite viršutinį skriemulį (E) ir virš apatinių skriemulių prakiškite diržą (F).

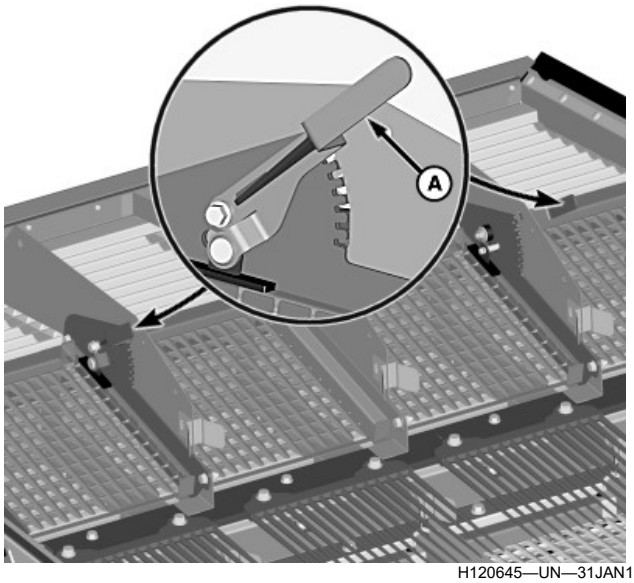
Sumontuokite atsarginį diržą, išmontuokite pleištą ir sujunkite atramines svirtis.

Sulygiuokite atramines alkūnes su pavara ir užfiksuokite su anksčiau ištrauktais kaiščiais.

Patikrinkite, ar gerai sureguliuotas valymo ventiliatoriaus greitis.

OUO6075,000457E-26-11JAN17

Reguliuojamasis priekinis viršutinis sietas (jei įrengtas)



H120645—UN—31JAN17

A—Svirtis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį, kad mašina atsitiktinai nepajudėtų ir nesužalotų.

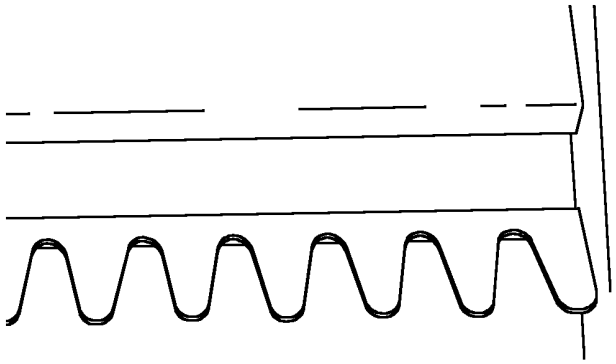
Jeigu reikia prieiti prie priekinio viršutinio sieto, nuimkite kuliamosios apsauginius skydus.

Svirtimi (A) sureguliuokite priekinio viršutinio sieto padėtį.

PASTABA: Kai svirtis visiškai pakelta, priekinis viršutinis sietas yra visiškai uždarytas. Kai svirtis visiškai nuleista, priekinis viršutinis sietas yra visiškai atidarytas. Vienas žingsnis lygus maždaug 4 mm (5/32 col.).

OUO6075,00045AC-26-02FEB17

Fiksuotas priekinis viršutinis sietas



H54528—UN—01APR99

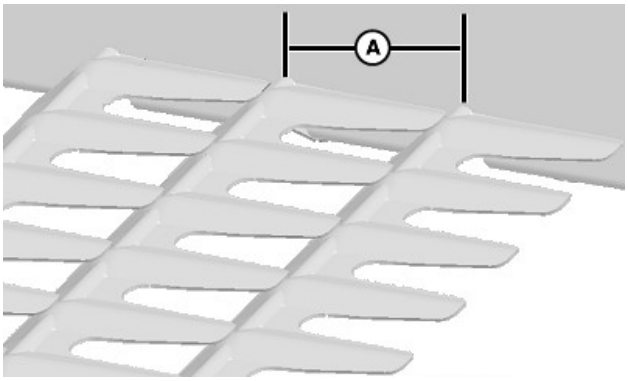
Fiksuoto priekinio viršutinio sieto padėtis – 24 mm (15/16 col.).

Per priekinį viršutinį sietą išbyrėję javai nukreipiami į priekinį sietą, kad būtų valomi toliau.

OUO6075,00045AF-26-02FEB17

Viršutinio ir apatinio sietų matavimas

Sklendžių ilgis



H89699—UN—21AUG07

A—Nuo vielos iki vielos

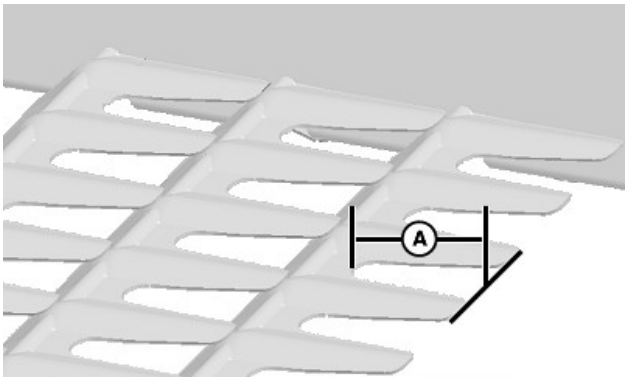
Mašinos gali būti su trijų tipų viršutiniais ir dviejų tipų apatiniais sietais.

- Ilgadantis viršutinis sietas ir apatinis sietas
  - Viršutinis sietas 41 mm (1-5/8 col.)
  - Apatinis sietas 30 mm (1-3/16 col.)
- Bendros paskirties viršutinis ir apatinis sietas
  - Viršutinis sietas 30 mm (1-3/16 col.)
  - Apatinis sietas, 30 mm (1-3/16 in)
- Plokščių dantų šukų tipo viršutinis ir apatinis sietai
  - Viršutinis sietas, 30 mm (1-3/16 in)
  - Apatinis sietas, 30 mm (1-3/16 in)

Norint tinkamai išmatuoti viršutinio ir apatinio sietų sklendžių ilgį, reikėtų matuoti nuo vielos iki vielos, kaip parodyta (A). Tai gali būti naudojama siekiant nustatyti,

kokie – ilgadančiai, bendros paskirties ar plokščių dantų šukų tipo – viršutinis ir apatinis sietai yra sumontuoti.

Apatinio sieto sklendės gylis



H120674—UN—02FEB17

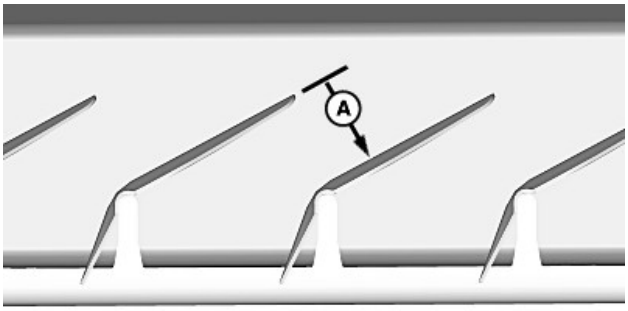
A—Sklendės gylis

Mašinos gali būti su dviejų tipų apatiniais sietais.

- Ilgadantis apatinis sietas
  - Apatinis sietas 22 mm (7/8 col.)
- Bendros paskirties apatinis sietas
  - Apatinis sietas, 10 mm (3/8 in)

Norint tinkamai išmatuoti apatinio sieto sklendės gylį (A), reikėtų matuoti nuo sklendės apačios iki sklendės viršaus, kaip parodyta. Tai gali būti naudojama siekiant nustatyti, koks – ilgadantis ar bendros paskirties – apatinis sietas yra sumontuotas.

Sieto sklendės tarpelis



H92974—UN—03OCT08

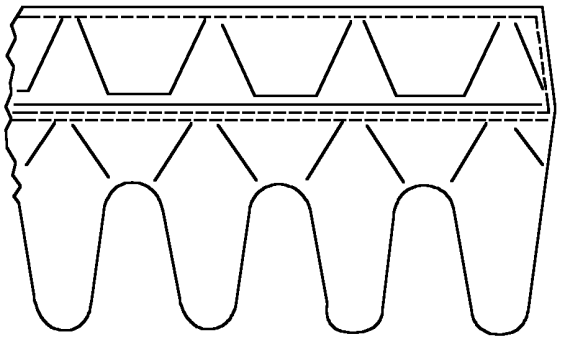
A—Nuo sklendės iki sklendės

PASTABA: Visuomet uždarykite viršutinio sieto sklendes toliau už pageidaujamų padėčių, o tada atidarykite jas iki pageidaujamų padėčių, kad nebūtų laisvumo.

Norint tinkamai išmatuoti viršutinio ir apatinio sietų tarpelius reikėtų matuoti nuo sklendės iki sklendės (A), kaip parodyta. Tai galima naudoti siekiant nustatyti, ar viršutinio ir apatinio sietų tarpeliai sutampa su nustatymu, rodomu porankio ekrane.

OUO6075,000503A-26-14MAY21

Bendros paskirties viršutinis sietas, 30 mm (1-3/16 in)



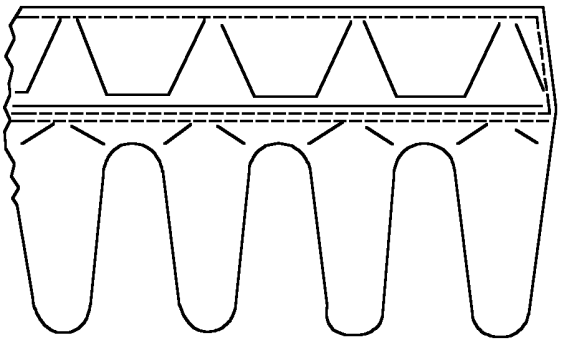
H54526—UN—01APR99

PASTABA: Rodomas matmuo – nuo vielos iki vielos.

Bendros paskirties viršutinis sietas yra tinkamas kukurūzams, sojoms, sorgams, smulkiems grūdams, aliejinių augalų sėkloms, žolių sėkloms ir daugelio kitų tipų javams. Jis rekomenduojamas sausoms darbo sąlygoms ir yra atsparus sojų, saulėgrąžų ir sorgų stiebelių įdūrimams.

ouo6075,1685466871747-26-20JUN23

Ilgadantis viršutinis sietas 41 mm (1-5/8 col.)



H58751—UN—13JUL99

PASTABA: Rodomas matmuo – nuo vielos iki vielos.

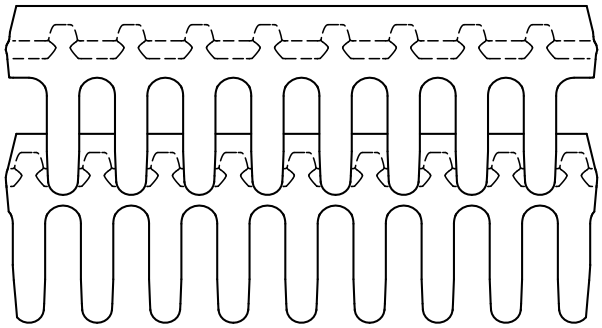
Nerekomenduojama naudoti su mažo dydžio grūdais, maistiniais kukurūzais ar spraginti skirtomis kukurūzų sėklomis.

Ilgadantis viršutinis sietas ir ilgadantis apatinis sietas padidina grūdų atskyrimo našumą, ypač drėgnomis

darbo aplinkos sąlygomis, taip pat išvalo kukurūzų grūdų ir sojų pupelių mėginius.

OUO6075,000467C-26-20MAR17

Premium kukurūzų viršutinis sietas, 41 mm (1-5/8 in)



H124256—UN—17MAY18

PASTABA: Rodomas matmuo — nuo vielos iki vielos.

Rekomenduojama naudoti esant derlingiems drėgniems kukurūzams (+25 %).

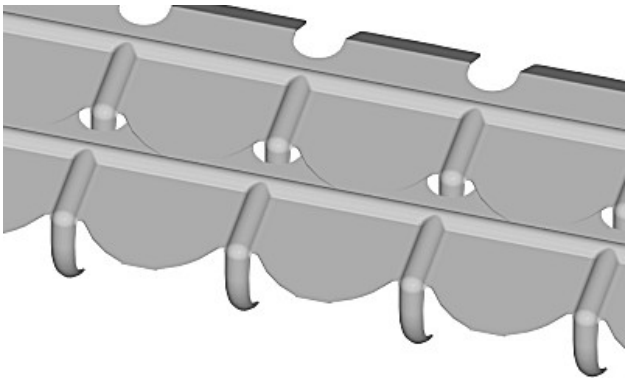
Premium kukurūzų viršutinis sietas geriausiai tinka imant kukurūzų derlių. Ilgesnė viršutinio sieto sklendės konstrukcija suteikia didesnę angą ir didesnį grūdų sugavimo pajėgumą, ypač dirbant su derlingais kukurūzais arba imant derlių ant šlaitų, kur didesnė šių elementų sklendės anga gali padėti padidinti grūdų valytuvo pajėgumą.

Kiti Premium kukurūzų viršutinio sieto efektyvumo pranašumai:

- Mažesni valymo nuostoliai mašinos gale.
- Mažesnis grįžtančių nuosijų tūris, todėl gaunamas aukštesnės kokybės grūdų mėginys; mažiau kotų dalelių grūdų bunkeryje, todėl gaunamas švaresnis grūdų mėginys.
- Premium kukurūzų konstrukcija padeda mažiau kauptis medžiagai, kai kukurūzai drėgni.
- Dėl lenkto sklendės galiuko Premium kukurūzų viršutinį sietą yra lengviau valyti ir mažesnė tikimybė valant sugadinti. Sklendžių atsvaras lemia, kad maži augalų kotai mažiau kris pro elementą arba jame užstrigs.

OUO6075,0004944-26-25MAY18

Plokščių dantų šukų tipo sietas, 30 mm (1-3/16 in)



H125454—UN—06DEC18

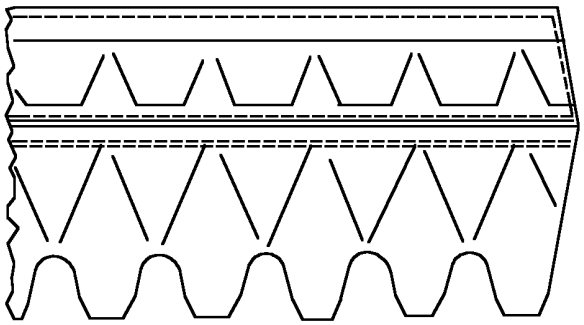
PASTABA: Rodomas matmuo – nuo vielos iki vielos.

Plokščių dantų šukų tipo viršutiniam sietui reikalingas 2–3 mm didesnis viršutinio sieto tarpas ir 50 aps./min. didesnis ventiliatoriaus greitis, palyginti su bendros paskirties viršutiniu sietu.

Plokščių dantų šukų tipo viršutinis sietas pagerina nuosijų kiekį ir grūdų bunkerio mėginį, ypač sudėtingomis sąlygomis (piktžolės ir labai akuotuoti javai), pavyzdžiui, rapsai, aliejingos sėklos (rapsų) ir lęšiai. Raitytas viršutinio sieto kaištis sumažina ilgesnių stagarų, praeinančių pro viršutinį sietą, kiekį.

OUO6075,000503B-26-14MAY21

Bendros paskirties apatinis sietas 30 mm (1-3/16 col.)



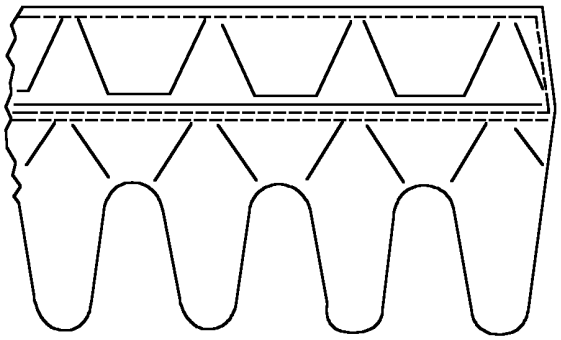
H54527—UN—01APR99

PASTABA: Rodomas matmuo – nuo vielos iki vielos.

Šis sietas yra tinkamas daugeliui pagrindinių ir specifinių javų rūšių.

OUO6075,00045B3-26-03FEB17

Ilgadantis apatinis sietas 30 mm (1-3/16 col.)



H54526—UN—01APR99

PASTABA: Rodomas matmuo – nuo vielos iki vielos.

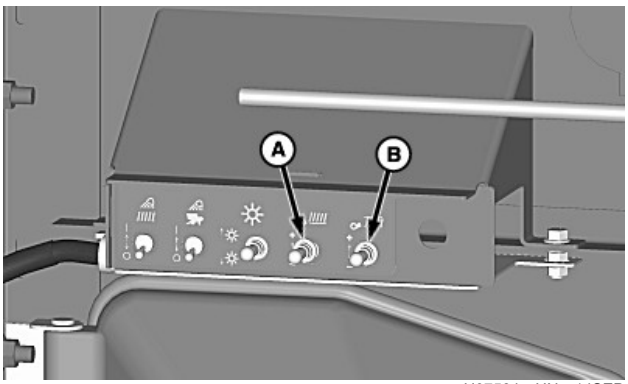
Nerekomenduojama naudoti su mažo dydžio grūdais, maistiniais kukurūzais ar spraginti skirtomis kukurūzų sėklomis.

Ilgadantis apatinis sietas pagerina grūdų atskyrimą drėgnomis darbo sąlygomis ir esant gausiam derliui.

Šis sietas kartu su ilgadančiu viršutiniu sietu pagerina atskyrimo našumą ir išvalo kukurūzų grūdų ir sojų pupelių mėginius.

OUO6075,000467D-26-20MAR17

Viršutinio sieto/apatinio sieto reguliavimo jungiklis



H97564—UN—14SEP10

A—Viršutinio sieto reguliavimo jungiklis
B—Apatinio sieto reguliavimo jungiklis

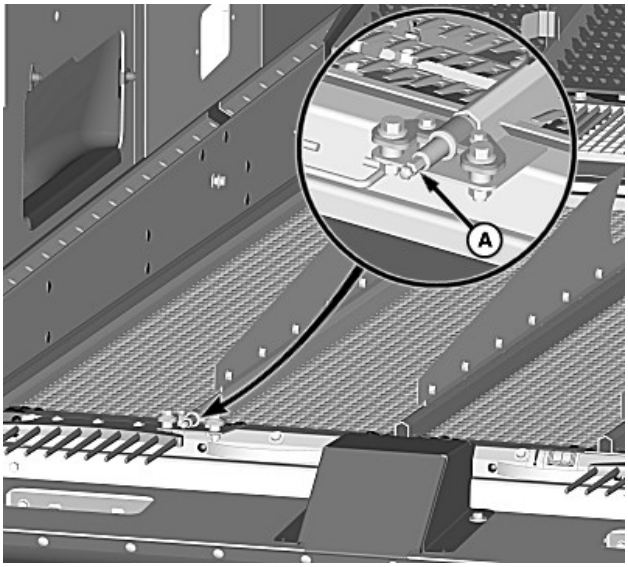
SVARBU: Visiškai uždarykite viršutinio / apatinio sieto groteles, nesugadintumėte grotelių nuimdami viršutinį / apatinį sietą.

Viršutinio sieto reguliavimo jungiklis (A) ir apatinio sieto reguliavimo jungiklis (B) yra kairėje mašinos pusėje.

Viršutinio sieto reguliavimo jungiklis ir apatinio sieto reguliavimo jungiklis skirtas tam, kad operatorius galėtų atidaryti arba uždaryti viršutinį sietą ir apatinį sietą įvairiose padėtyse.

OUO6075,00007DC-26-21MAR11

Dviejų zonų reguliavimo galinis viršutinis sietas – reguliavimas



H121327—UN—24APR17

A—Svirtinis reguliavimo mechanizmas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį, kad mašina atsitiktinai nepajudėtų ir nesužalotų.

Smulkintuvo / kratytuvo iškėlimo mazgas.

Sukite svirtinį reguliavimo mechanizmą (A) pagal laikrodžio rodyklę, jei norite uždaryti, arba prieš laikrodžio rodyklę, jei norite atidaryti viršutinį sietą.

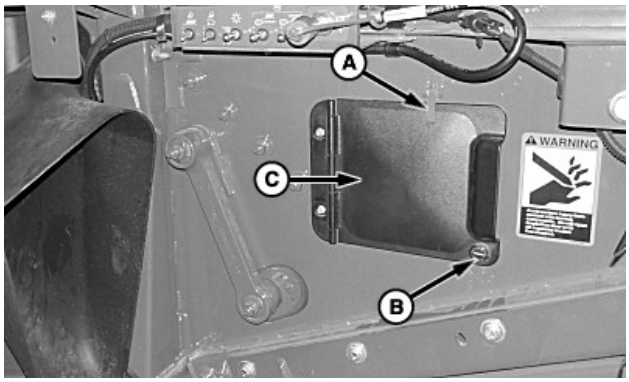
Uždarykite viršutinio sieto sklendes toliau už pageidaujamų padėčių, o tada atidarykite jas iki pageidaujamų padėčių, kad nebūtų laisvumo.

PASTABA: Rekomenduojamos dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto nuostatos nurodytos skyriuje "Javų nuostatos".

Išmatuokite atstumą tarp sklendžių ir patikrinkite nustatymą.

OUO6075,0004726-26-24APR17

Viršutinio / apatinio sieto elementai – išėmimas ir įdėjimas



H115544—UN—20AUG15

A—Spaustukas
B—Fiksatorius
C—Prieigos durelės

⚠ ĮSPĖJIMAS: Užgesinkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį, kad mašina atsitiktinai nepajudėtų ir nesužalotų.

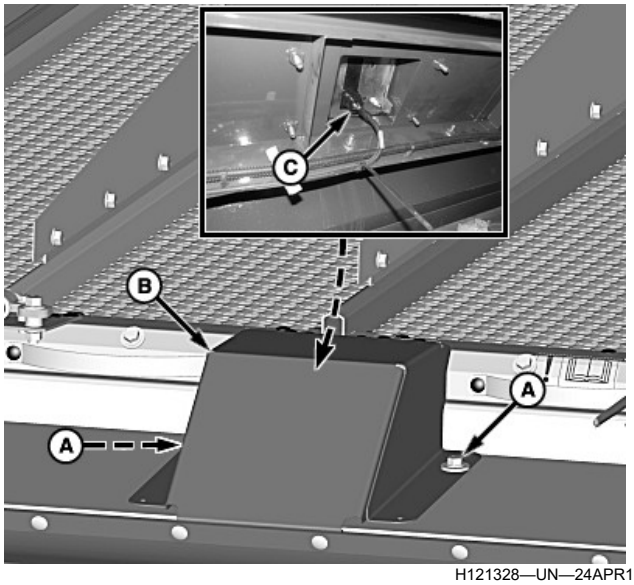
SVARBU: Kad nebūtų sugadinti viršutinio / apatinio sieto elementai, visiškai uždarykite sklendes prieš išimdami elementus iš mašinos.

PASTABA: Mašinos su elektrine peilių įrenginio pavara: Kad galėtumėte išimti viršutinio sieto / apatinio sieto elementus, nustatykite peilių įrenginį į 100% padėtį. Daugiau informacijos rasite skyriuose Likučių tvarkymo pagalba arba Operatoriaus darbo vietos pagalba.

Kad būtų galima išimti viršutinio / apatinio sieto elementus, nebūtina atjungti smulkintuvą arba kratytuvą (jei įrengtas). Smulkintuvas arba kratytuvas turi būti visiškai pakeltas.

Apatinis sietas išimamas panašiai kaip ir viršutinis sietas.

1. Norėdami atidaryti prieigos dureles (C), ištraukite kaištį (A) ir pasukite fiksatorių (B).

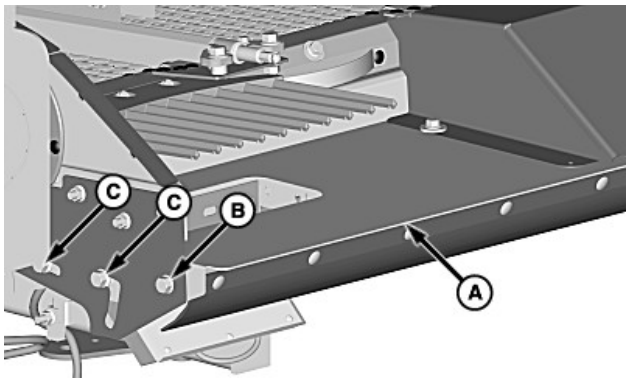


H121328—UN—24APR17

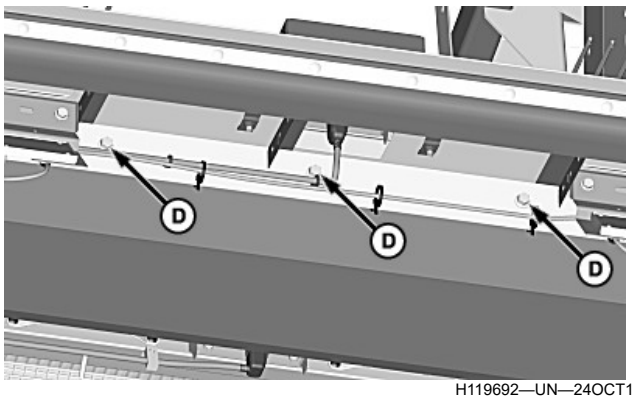
A—Varžtas iškilia galvute (naudojami 2)
B—Gaubtas
C—Elektros laidų pynė

PASTABA: Nereikia išimti viršutinio sieto variklio.

2. Išsukite varžtus iškiliomis galvutėmis (A) ir nuimkite gaubtą (B).
3. Atjunkite elektros laidų pynę (A) nuo viršutinio sieto variklio.



H121329—UN—24APR17



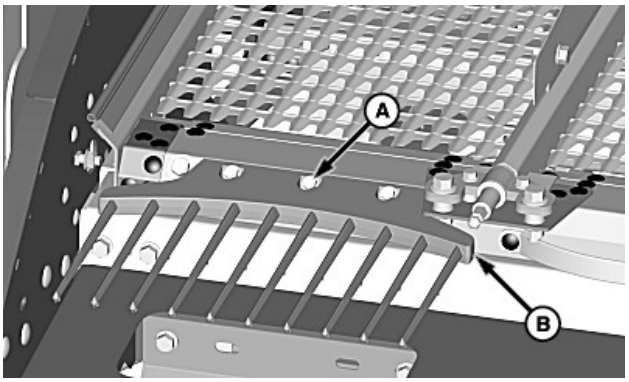
H119692—UN—24OCT16

A—Iškulų nukreipimo skydelis
B—Varžtas iškilia galvute ir veržlė (naudojami 2)
C—Varžtas iškilia galvute (naudojami 4)

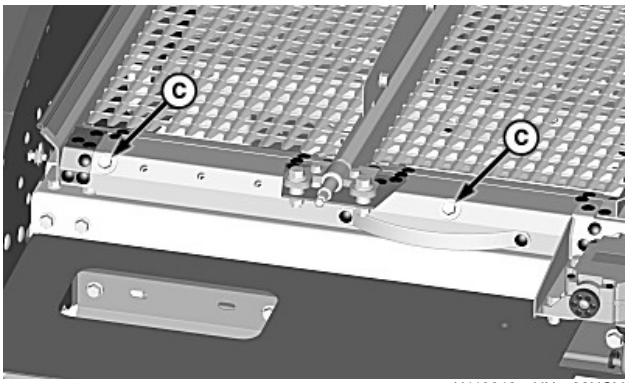
D—Varžtas iškilia galvute ir veržlė (naudojami 3)

PASTABA: Nereikia išimti iškūlų nukreipimo skydelio.

4. **Nuleiskite iškūlų nukreipimo skydelį (A):**
   a. Išsukite varžtą su galvute ir veržlę (B) abiejose mašinos pusėse.
   b. Atlaisvinkite varžtus su galvutėmis (C) abiejose mašinos pusėse.
   c. Išsukite varžtus ir veržles (D) po centrine iškūlų nukreipimo skydelio dalimi.
   d. Patraukite iškūlų nukreipimo skydelį atgal ir nuleiskite.



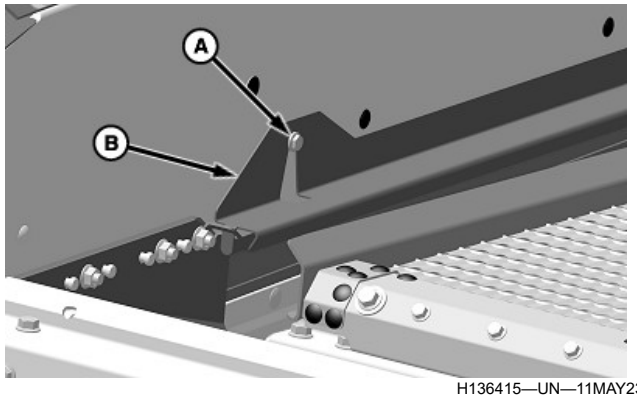
H119693—UN—24OCT16



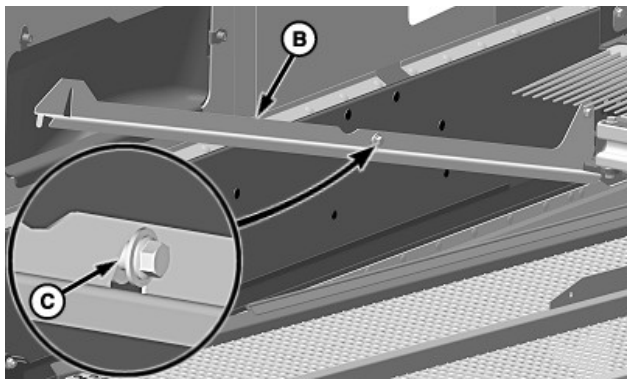
H119913—UN—02NOV16

A—Varžtas iškilia galvute (naudojami 6)
B—Plastikinis kaištis (naudojami 2)
C—Varžtas iškilia galvute (naudojami 4)

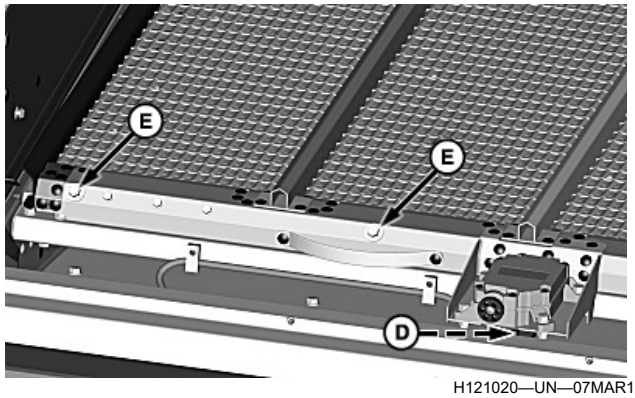
5. **Viršutinio sieto išmontavimas:**
   a. Išsukite varžtus su galvutėmis (A) ir ištraukite plastikinius kaiščius (B) abiejose mašinos pusėse.
   b. Išsukite varžtus su galvutėmis (C) abiejose mašinos pusėse.
   c. Išstumkite viršutinio sieto elementą per mašinos galą.
   d. Patikrinkite viršutinio sieto elemento grūdų sandariklius ir sutaisykite arba pakeiskite, jeigu reikia.



H136415—UN—11MAY23



H136416—UN—11MAY23



H121020—UN—07MAR17

A—Varžtas iškilia galvute
B—Bėgelis (naudojami 2)
C—Įvorė
D—Elektros laidų pynė
E—Varžtas iškilia galvute (naudojami 4)

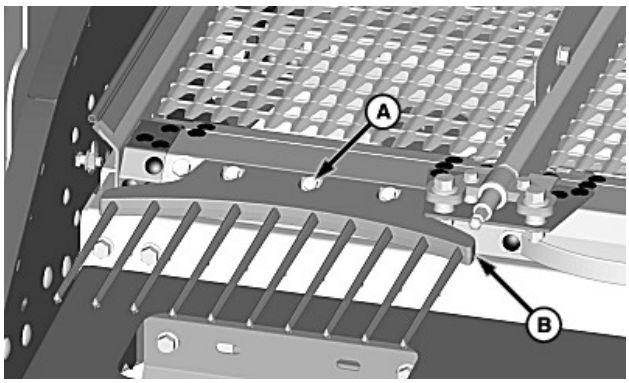
6. **Apatinio sieto išmontavimas:**
   a. Abiejose mašinos pusėse atlaisvinkite varžtą iškilia galvute (A).
   b. Pakelkite bėgelius (B) ir uždėkite ant įvorės (C).
   c. Atjunkite elektros laidų pynę (D) nuo apatinio sieto variklio.
   d. Išsukite varžtus su galvutėmis (E) abiejose mašinos pusėse.
   e. Išstumkite apatinio sieto elementą per mašinos galą.
   f. Patikrinkite apatinio sieto elemento grūdų

sandariklius ir sutaisykite arba pakeiskite, jeigu reikia.

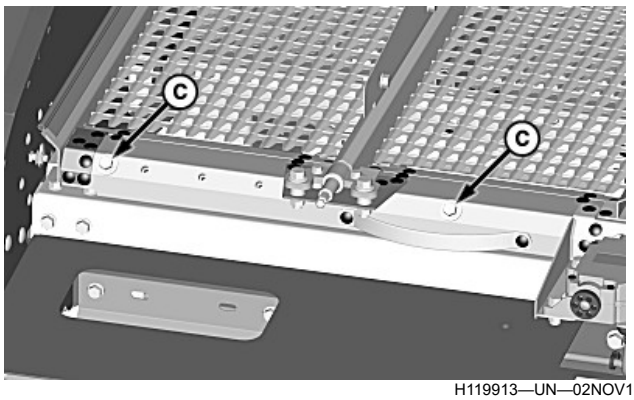
7. **Apatinio sieto montavimas:**
   a. Įtaisykite apatinio sieto elementą mašinos gale.
   b. Nuleiskite bėgelius ir prijunkite elektros laidus.
   c. Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Viršutinio sieto varžtas iškilia galvute—Veržimo jėga. . . . . 37 N·m (27 lb·ft)



H119693—UN—24OCT16



H119913—UN—02NOV16

A—Varžtas iškilia galvute (naudojami 6)
B—Plastikinis kaištis (naudojami 2)
C—Varžtas iškilia galvute (naudojami 4)

8. **Viršutinio sieto montavimas:**
   a. Sumontuokite viršutinį sietą ir prijunkite elektros laidų pynę.
   b. Varžtus iškiliomis galvutėmis (C) priveržkite pagal specifikaciją.

Specifikacija

Viršutinio sieto varžtas iškilia galvute—Veržimo jėga. . . . . 37 N·m (27 lb·ft)

   c. Abiejose viršutinio sieto pusėse sumontuokite plastikinius kaiščius (B).
   d. Priveržkite varžtus iškiliomis galvutėmis (A) pagal specifikaciją.

Specifikacija

Plastikinio kaiščio varžtas iškilia galvute—Veržimo jėga. . . . . 8 N·m (71 lb·in)

9. Pakelkite iškūlų nukreipimo skydelį ir įstatykite anksčiau išimtas tvirtinimo detales.
10. Uždėkite anksčiau nuimtą gaubtą ir priveržkite varžtais su galvutėmis.
11. Uždarykite prieigos dureles ir įtvirtinkite fiksatoriumi bei spaustuku.

ouo6075,1683824687741-26-26JUN23

Viršutinio sieto, apatinio sieto ir grįžtamojo latako mazgai

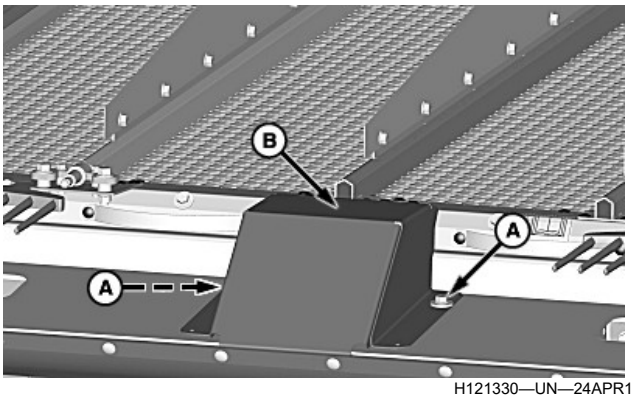
Toliau nurodyti mazgai yra sutvirtinti neišardomomis jungtimis, todėl jų remontuoti neįmanoma:

- Kairioji ir dešinioji viršutinio sieto rėmo pusės
- Kairioji ir dešinioji apatinio sieto rėmo pusės
- Grįžtamojo latako rėmas
- Viršutinio sieto elementas
- Apatinio sieto elementas

PASTABA: Įvardyti mazgai gali būti keičiami naujais. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į John Deere atstovą.

SS43267,0000623-26-11JUN15

Viršutinio sieto ir apatinio sieto variklis – rankinis reguliavimas



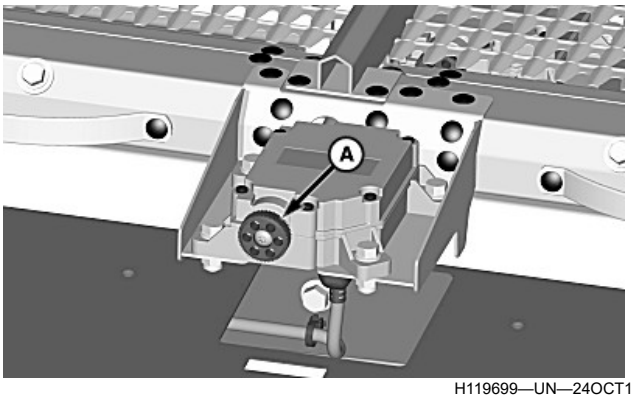
H121330—UN—24APR17

A—Varžtai
B—Gaubtas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį, kad mašina atsitiktinai nepajudėtų ir nesužalotų.

PASTABA: Tokia pat rankinio reguliavimo procedūra gali būti taikoma viršutinio sieto ir apatinio sieto varikliui.

1. Išsukite varžtus su galvute (A) ir nuimkite gaubtą (B).



H119699—UN—24OCT16

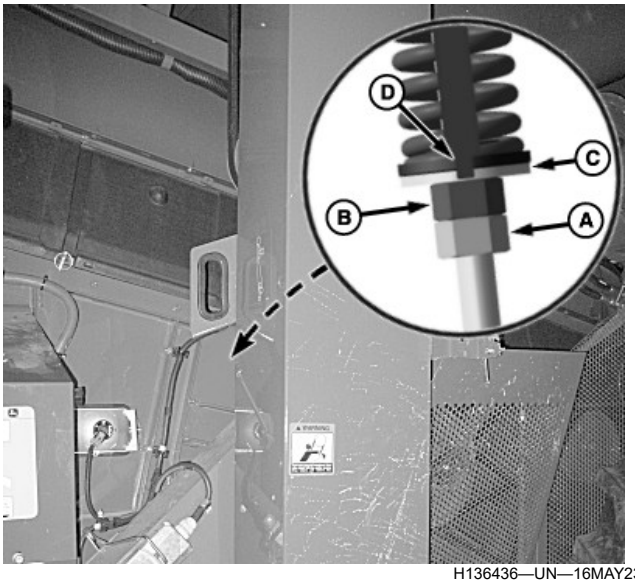
A—Rankenėlė

SVARBU: Kad reguliuodami variklį nesugadintumėte, nesukite rankenėlės veržliarakčiu.

2. Varikliui reguliuoti naudokite rankenėlę (A). Sukite rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę, jei norite uždaryti, arba prieš laikrodžio rodyklę, jei norite atidaryti viršutinį arba apatinį sietą.

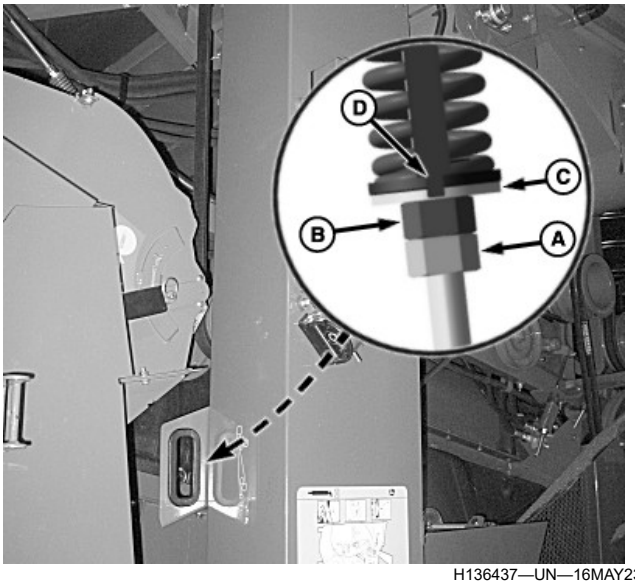
OUO6075,000467E-26-24APR17

Išvalytų grūdų elevatoriaus diržo reguliavimas



H136436—UN—16MAY23

A tipas



H136437—UN—16MAY23

B tipas

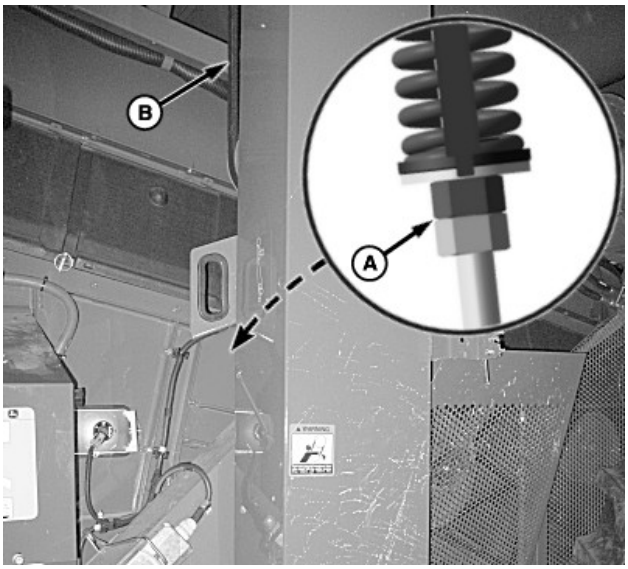
A—Veržlė
B—Veržlė
C— Poveržlė
D—Matuoklis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Atsukite veržlę (A).
2. Priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios.
3. Priveržkite veržlę (A).

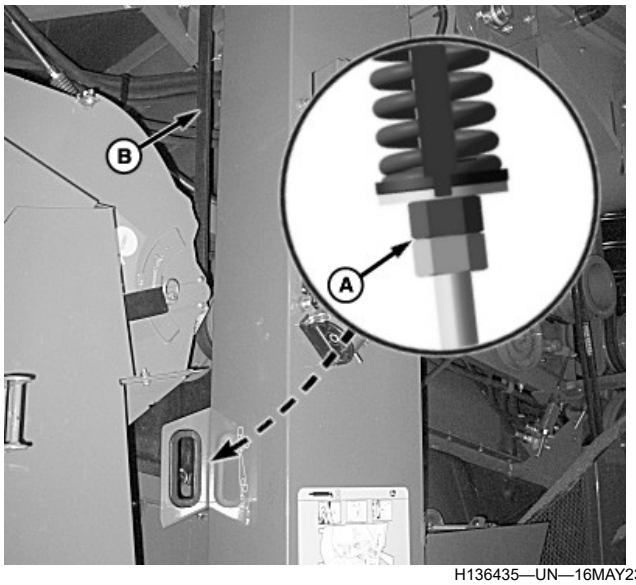
ouo6075,1684257256807-26-17MAY23

Išvalytų grūdų elevatoriaus diržo keitimas



H136434—UN—16MAY23

A tipas



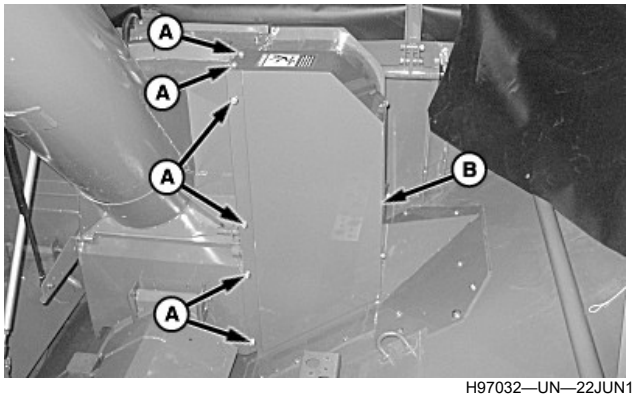
H136435—UN—16MAY23

B tipas

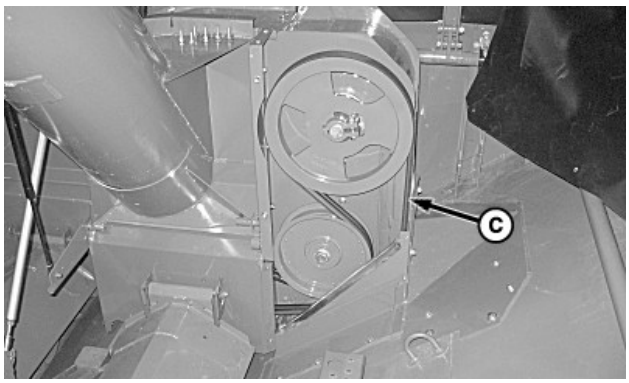
A—Veržlė (naudojamos 2)
B—Išvalytų grūdų elevatoriaus diržas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Atleiskite veržlę (A), kad galėtumėte sumažinti išvalytų grūdų elevatoriaus diržo (B) įtempimą.



H97032—UN—22JUN10



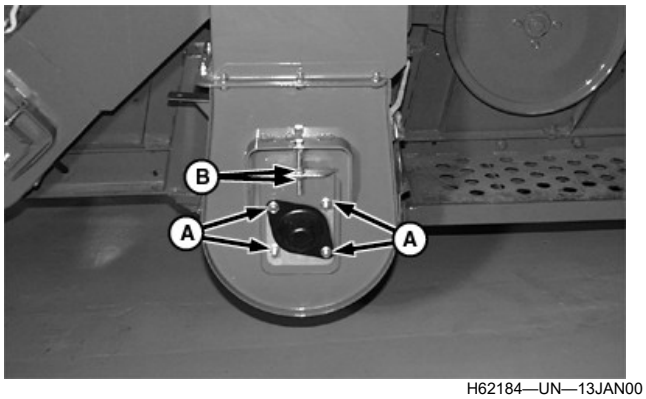
H97034—UN—22JUN10

A—Varžtas iškilia galvute (naudojami 6)
B—Gaubtas
C—Išvalytų grūdų elevatoriaus diržas

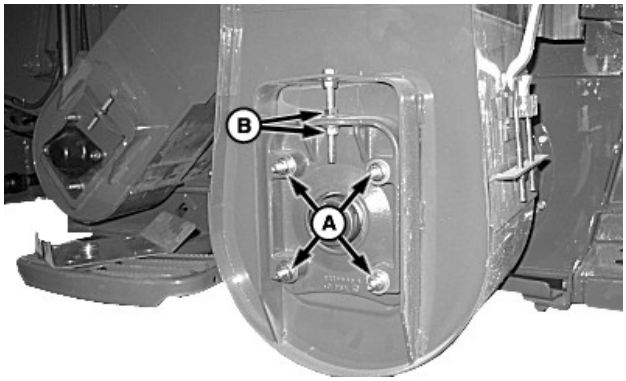
2. Išsukite varžtus iškiliomis galvutėmis (A) ir nuimkite gaubtą (B).
3. Nuimkite išvalytų grūdų elevatoriaus diržą (C) nuo skriemulių.
4. Uždėkite pakaitinį diržą.
5. Nustatykite tokį įtempimą, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksavimo veržlę.
6. Uždėkite anksčiau nuimtą gaubtą ir priveržkite varžtais iškiliomis galvutėmis.

ouo6075,1684256276758-26-17MAY23

Išvalytų javų elevatoriaus transporterio grandinė – reguliavimas



H62184—UN—13JAN00



H87582—UN—07MAR07

A—Veržlė (naudojamos 4)
B—Veržlė (naudojamos 2)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

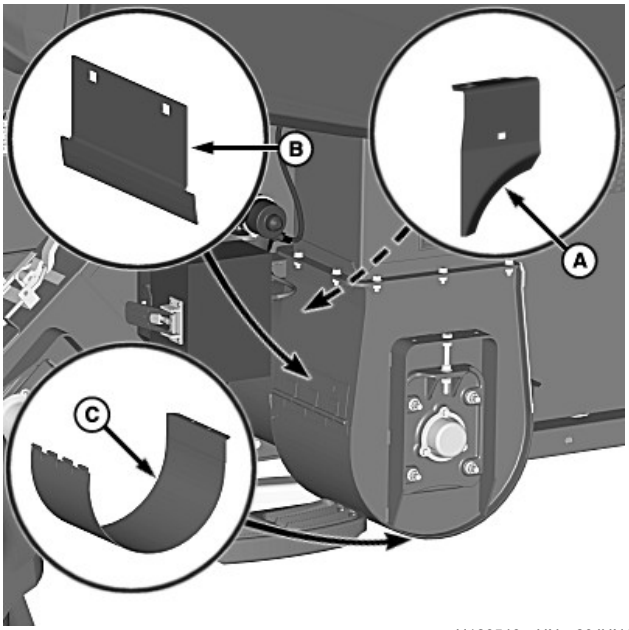
1. Atlaisvinkite fiksatorių ir atidarykite apatines dureles.
2. Atsukite guolių gaubto veržles (jei įrengta).
3. Atlaisvinkite veržles (A) ir veržlėmis (B) pareguliuokite grandinę. Stumdami guolio atraminį korpusą žemyn priveržkite grandinę.
4. Elevatoriaus grandinė tinkamai sureguliuota, kai apatinis jos galas gali judėti ant krumpliaračio į

šonus, tačiau nuo krumpliaračio negali būti nutrauktas. Kai grandinė nuo krumpliaračio atsilaisvina iki 6 mm (1/4 col.), grandinę vėl pareguliuokite. Po tam tikro naudojimo laiko gali reikėti pašalinti pusgrandę norint grandinę tinkamai sureguliuoti.

5. Pritaisykite guolio gaubtą (jei įrengtas) ir pritvirtinkite veržlėmis.
6. Uždarykite ir užfiksuokite apatines dureles.

OUO6075,0004E8D-26-17JUN20

Išvalytų grūdų elevatoriaus apsauginės plokštelės ir durys (jei įrengtos)



H126546—UN—20JUN19

Toliau išvardytos detalės užtikrina išvalytų grūdų elevatoriaus apsaugą pjaunant šiurkščias kultūras:

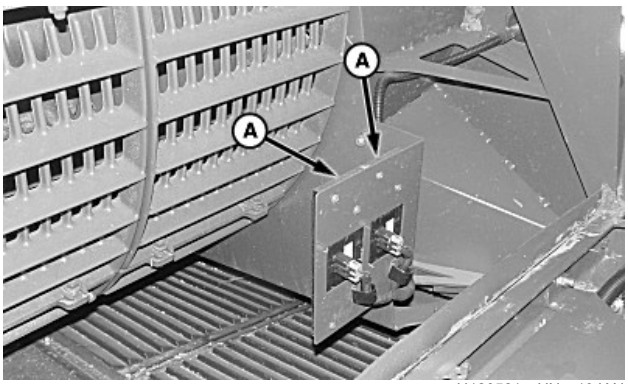
- Galinė apsauginė plokštelė (A)
- Apsauginė plokštelė (B)
- Durelės (C)

Periodiškai tikrinkite, ar nesusidėvėjusios išvalytų grudų elevatoriaus detalės.

Jei reikia, išimkite ir pakeiskite šias išvalytų grūdų elevatoriaus detales. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į "John Deere" įgaliotąjį atstovą.

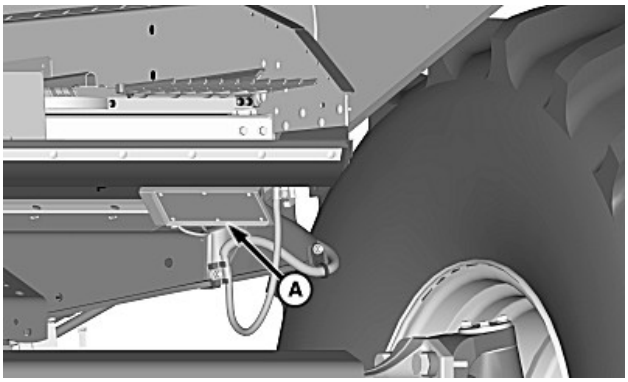
OUO6075,0004BD0-26-20JUN19

VisionTrak™ veikimo patikros



H120521—UN—19JAN17

Kuliamosios jutikliai



H120618—UN—26JAN17

Dešinysis grūdų valytuvo jutiklis

A—Jutikliai

PASTABA: Veikimo patikrinimui reikia dviejų žmonių. Vienas asmuo turi pasilikti sėdėti operatoriaus sėdynėje, o kitas liesti jutiklius.

Kuliamosios jutikliai yra kairėje mašinos pusėje, po kuliamosios gaubtais.

Pado jutikliai sumontuoti mašinos gale, nuosijų nukreipimo skydelyje.

1. Pasukite paleidimo jungiklį į darbinę padėtį (RUN), bet nepaleiskite kombaino.
2. Įjunkite pjaunamosios jungiklį.

PASTABA: TURI būti nustatyti javai, kurie buvo anksčiau sukalibruoti. Grūdų nuostolio kalibravimo reikšmė TURI būti mažesnis nei 50.

3. Kelis kartus palieskite jutiklius (A). Asmuo, stebintis VisionTrak™ ekraną, turi pastebėti judesį valytuvo nuostolių indikatoriuose.

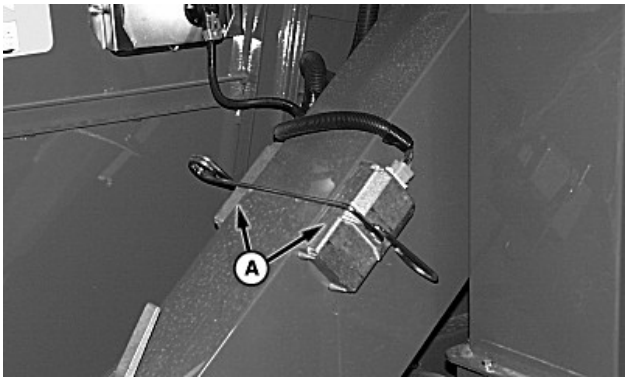
PASTABA: Grąžinkite grūdų nuostolio kalibravimo reikšmę į pradinę reikšmę arba atlikite kitų augalų kalibravimą.

VisionTrak yra Deere & Company prekės ženklas

4. Išjunkite pjaunamosios jungiklį ir pasukite paleidimo jungiklį į išjungimo padėtį OFF.
5. Jei po šių patikrų nustatysite, kad VisionTrak™ neveikia, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

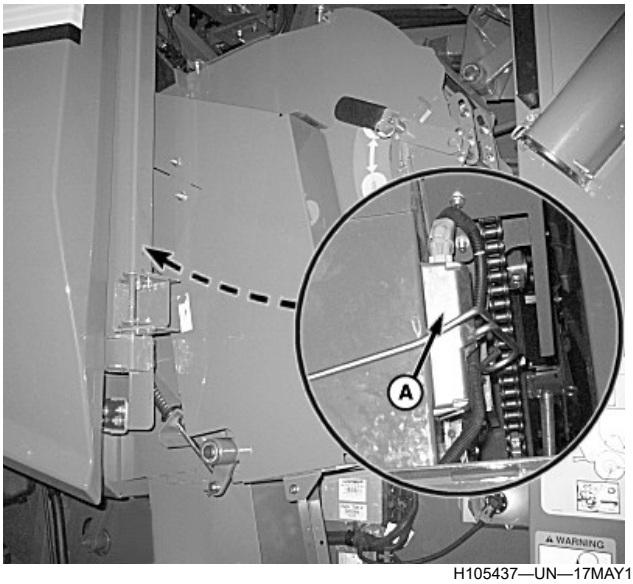
OUO6075,000447B-26-26JAN17

Nuosijų sistemos elevatoriaus jutikliai



H70551—UN—02JAN02

A tipas



H105437—UN—17MAY12

B tipas

A—Nuosijų jutikliai

Jei nuobirų jutiklio histograma nuolatos yra užpildyta (visos juostos apšviestos) kombainui nedirbant nuėmimo režimu, arba jei ji tuščia (neapšviesta nė viena juosta) pjaunant, gali būti, kad lęšį uždengia grūdai arba per tarpiklį po lęšiu pateko dulkių.

ĮSPĖJIMAS: Nuobirų jutiklis yra 1 klasės lazerinis gaminys ir įjungus skleidžia lazerio spindulius. Kai techniškai prižiūrite arba nuimate nuobirų jutiklius, būkite atsargūs ir nežiūrėkite tiesiai į spindulį.

Degimo raktelis turi būti išjungtas ir nuobirų jutiklis turi būti atjungtas prieš atliekant jutiklių techninę priežiūra arba juos išimant.

NEEKSPLOATUOKITE jutiklio su nuimtu lęšiu. Galima lazerio spinduliuotė, kai objektyvas yra savo vietoje:

- 850 nm
- 500 nsec impulso plotis
- ≤ 500 Hz dažnis
- < 90 nJ per impulsą
- 43 uW vidutinė galia
- 1 klasės lygiai (saugu akims)

Prieinamas lazerio spinduliavimo lygis, kai lęšis nuimtas:

- 850 nm
- 500 nsec impulso plotis
- ≤ 500 Hz dažnis
- < 380 nJ per impulsą
- 188 uW vidutinė galia
- 3R klasės lygiai (nedidelė akių pažeidimo galimybė)

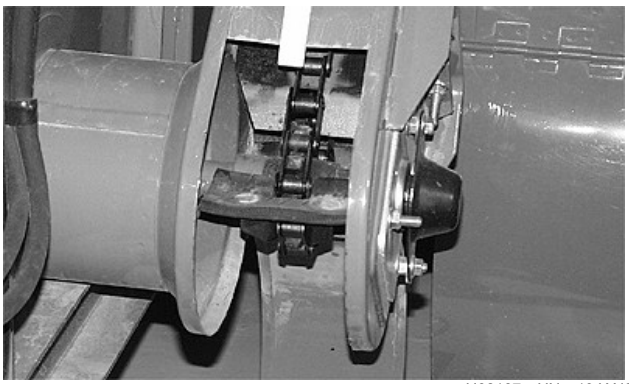
1. Nuėmę nuosijų jutiklius (A) juos pažiūrėkite ir jei reikia, nuvalykite objektyvą.
2. Jei objektyvai švarūs, išimkite juos ir patikrinkite, ar po jais nėra patekę dulkių. Jei dulkių yra, nuvalykite visą paviršių ir vėl sumontuokite objektyvą; įsitikinkite, kad tarpiklis yra sandarus.
3. Prieš įrengdami patikinkite, ar lęšis pritvirtintas visais anksčiau išsuktais varžtais.

ĮSPĖJIMAS: Neuždėjus plastikinio gaubto priedų uždedant jutiklius ant elevatoriaus, gali įvykti gedimas, būti neteisingai nuskaitomi išeigos duomenys arba gali sugesti jutiklis, o nuėmus jutiklį galimas pavojingas spinduliavimas.

4. Vėl uždėkite jutiklį ir patikrinkite sistemą.
5. Jei ekrane vėl rodoma visa arba tuščia skalė, susisiekite su oficialiu “John Deere” atstovu.

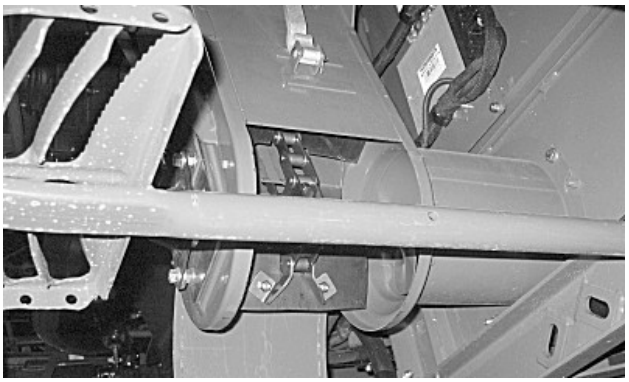
OUO6075,0004568-26-12DEC16

Nuosijų sistemos elevatoriaus mentės



H62187—UN—13JAN00

A tipas



H97055—UN—22JUN10

B tipas

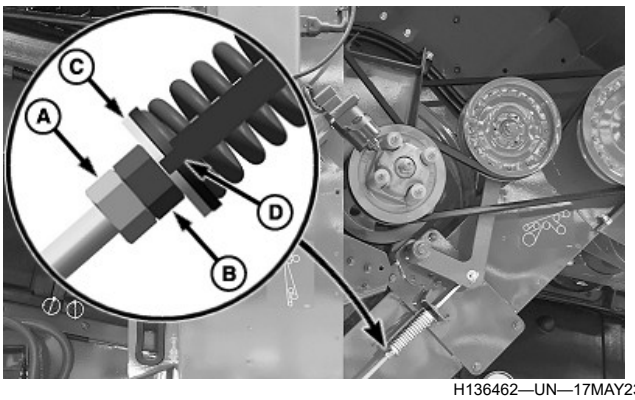
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Kartais patikrinkite elevatoriaus grandinę, ar nėra susidėvėjusių ar trūkstamų menčių.

Kai nešvaru, į elevatoriaus grandinę galima įmontuoti vieną plieninę mentę, kuri atliktų valytuvo funkciją.

OUO6075,0004382-26-10OCT16

Nuosijų elevatoriaus pavaros diržo reguliavimas (A tipas)



H136462—UN—17MAY23

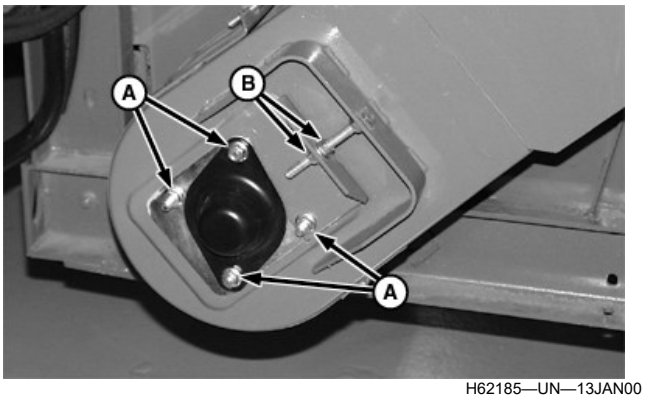
A—Veržlė
B—Veržlė
C— Poveržlė
D—Matuoklis

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Atsukite veržlę (A).
2. Priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios.
3. Priveržkite veržlę (A).

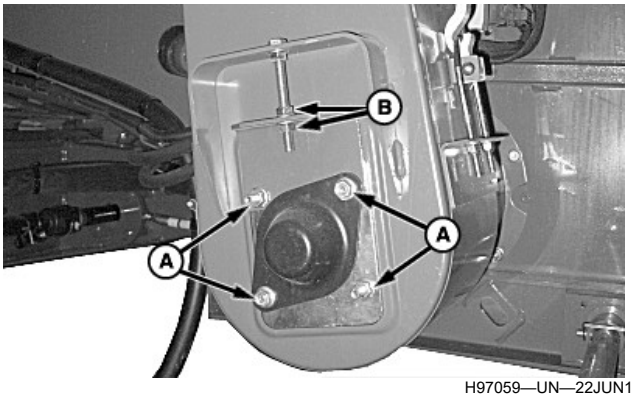
ouo6075,1684255824317-26-17MAY23

Nuosijų sistemos elevatoriaus menčių grandinės reguliavimas



H62185—UN—13JAN00

A tipas



H97059—UN—22JUN10

B tipas

A—Veržlė (naudojamos 4)
B—Veržlė (naudojamos 2)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

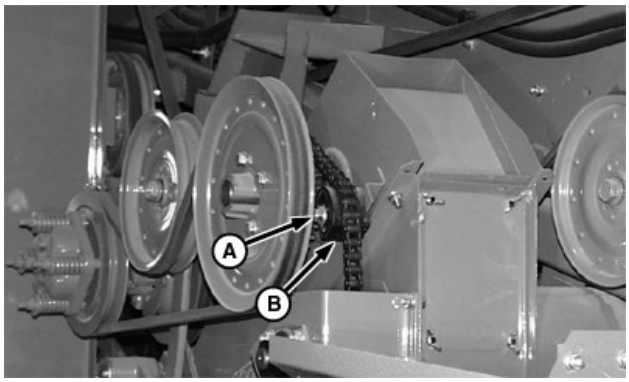
1. Atlaisvinkite fiksatorių ir atidarykite apatines dureles.
2. Nuimkite veržles nuo guolio gaubto.
3. Atlaisvinkite veržles (A) ir veržlėmis (B)

pareguliuokite grandinę. Stumdami guolio atraminį korpusą žemyn priveržkite grandinę.

4. Elevatoriaus grandinė tinkamai sureguliuota, kai apatinis jos galas gali judėti ant krumpliaračio į šonus, tačiau nuo krumpliaračio negali būti nutrauktas. Kai grandinė nuo krumpliaračio atsilaisvina iki 6 mm (1/4 col.), grandinę vėl pareguliuokite. Po tam tikro naudojimo laiko gali reikėti pašalinti pusgrandę norint grandinę tinkamai sureguliuoti.
5. Pritaisykite guolio gaubtą ir pritvirtinkite veržlėmis.
6. Uždarykite ir užfiksuokite apatines dureles.

OUO6075,0004E8E-26-17JUN20

Viršutinio nuosijų sraigto pavaros grandinės reguliavimas (A tipas)



H62189—UN—13JAN00

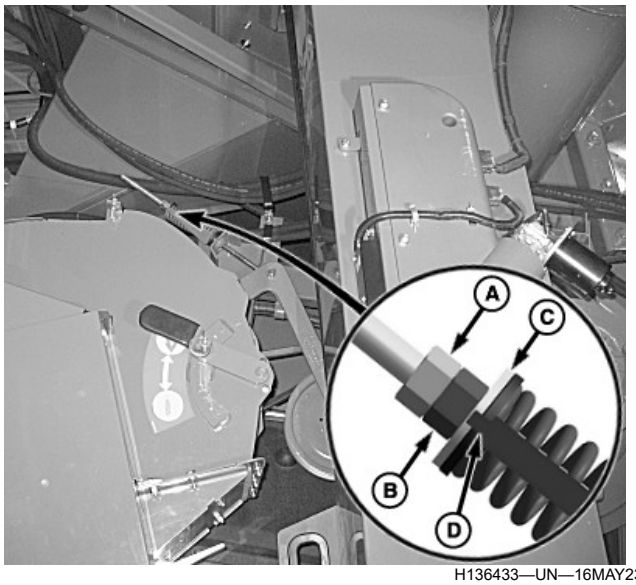
A—Varžtas su galvute
B—Blokas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleidę varžtą (A) reguliuodami blokavimo mechanizmą (B) įtempkite grandinę. Įtempę grandinę priveržkite varžtą.

OUO6075,000437F-26-26JAN17

Nuosijų sistemos pavaros diržo reguliavimas (B tipas)



H136433—UN—16MAY23

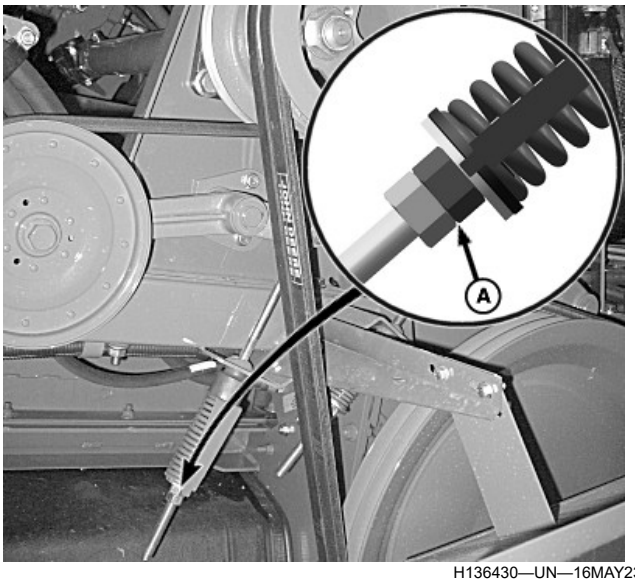
A—Veržlė
B—Veržlė
C— Poveržlė
D—Matuoklis

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

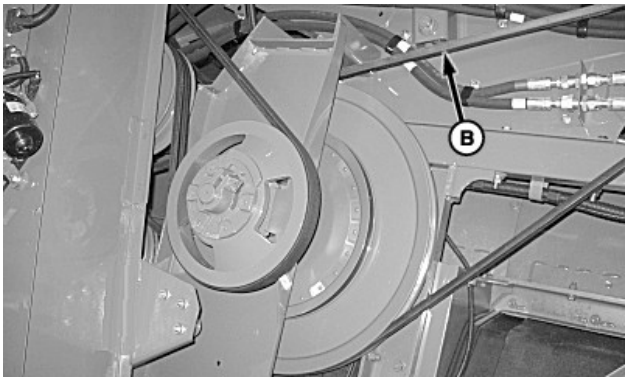
1. Atsukite veržlę (A).
2. Priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios.
3. Priveržkite veržlę (A).

ouo6075,1684255346280-26-17MAY23

Nuosijų sistemos pavaros diržo keitimas (B tipas)



H136430—UN—16MAY23

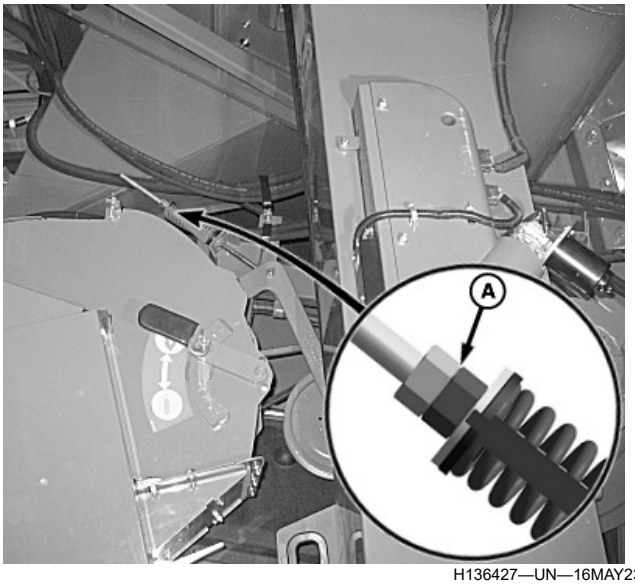


H136431—UN—16MAY23

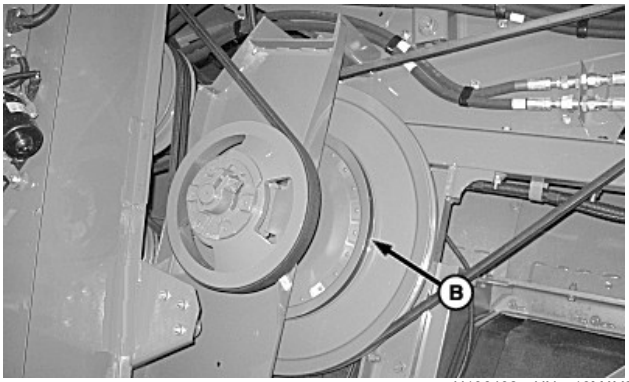
A—Veržlė (naudojamos 2)
B—Galinis tarpinio veleno diržas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite galinį tarpinio veleno diržą (B) nuo skriemulio.



H136427—UN—16MAY23



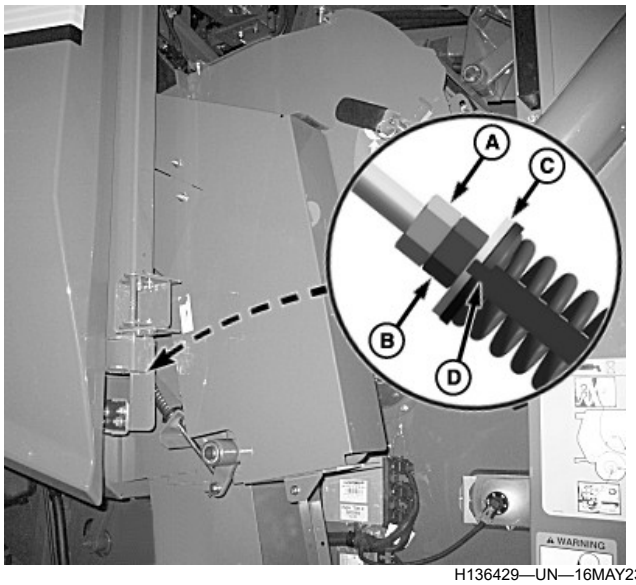
H136432—UN—16MAY23

A—Veržlė (naudojamos 2)
B—Nuosijų sistemos pavaros diržas

2. Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite nuosijų sistemos pavaros diržą (B).
3. Uždėkite pakaitinį diržą.
4. Nustatykite tokį diržo įtempimą, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksavimo veržlę.
5. Uždėkite galinį tarpinio veleno diržą ant skriemulio.
6. Nustatykite tokį diržo įtempimą, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksavimo veržlę.

ouo6075,1684253781498-26-17MAY23

Nuosijų sistemos pavaros grandinės reguliavimas (B tipas)



H136429—UN—16MAY23

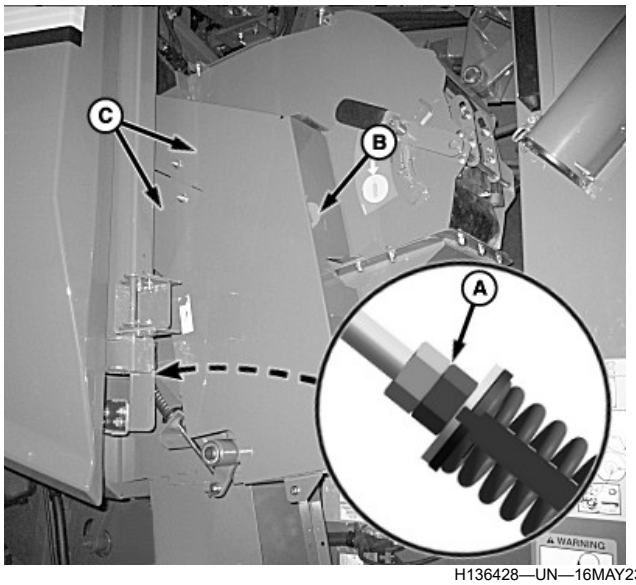
A—Veržlė
B—Veržlė
C— Poveržlė
D—Matuoklis

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Atsukite veržlę (A).
2. Priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios.
3. Priveržkite veržlę (A).

ouo6075,1684251910271-26-17MAY23

Nuosijų sistemos pavaros grandinės keitimas (B tipas)

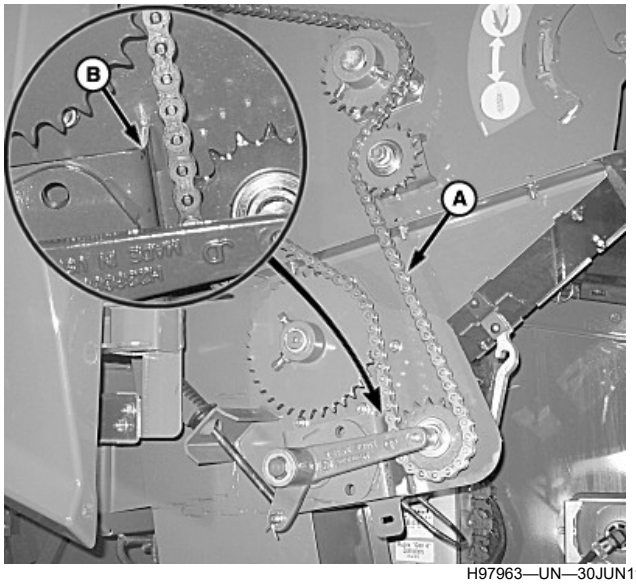


H136428—UN—16MAY23

A—Veržlė (naudojamos 2)
B—Apsauginis gaubtas
C—Apsauginis gaubtas (naudojami 2)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite apsauginius skydus (B ir C).



H97963—UN—30JUN11

A—Grandinė
B—Laikiklis

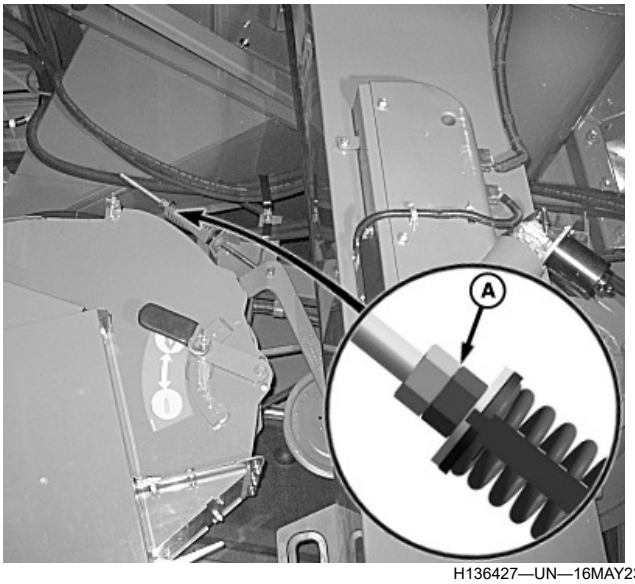
2. Pakeiskite, jeigu visiškai įtempta grandinė (A) liečia laikiklį (B) arba yra mažesniu nei 3 mm (1/8 in) atstumu nuo jo.
3. Uždėkite pakaitinę grandinę.
4. Nustatykite tokį įtempimą, kad poveržlė būtų tarp

matuoklio galo ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksavimo veržlę.

5. Uždėkite prieš tai nuimtus apsauginius gaubtus.

ouo6075,1684250633795-26-17MAY23

Nuosijų sistemos keičiamųjų antdėklų ir strypų išmontavimas ir montavimas (B tipas)

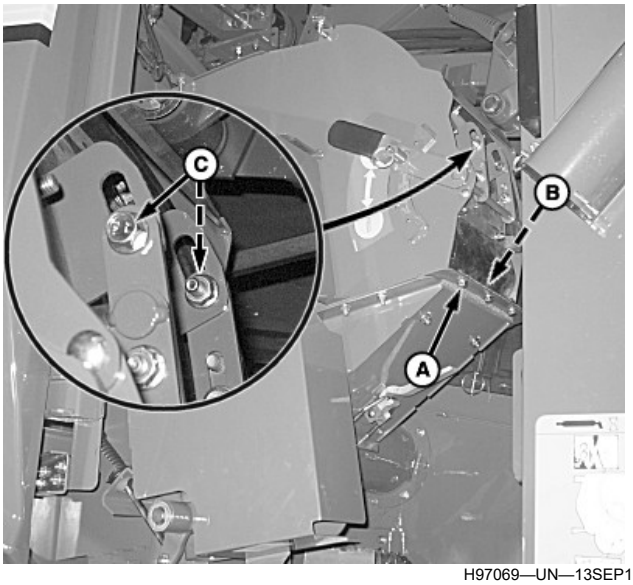


H136427—UN—16MAY23

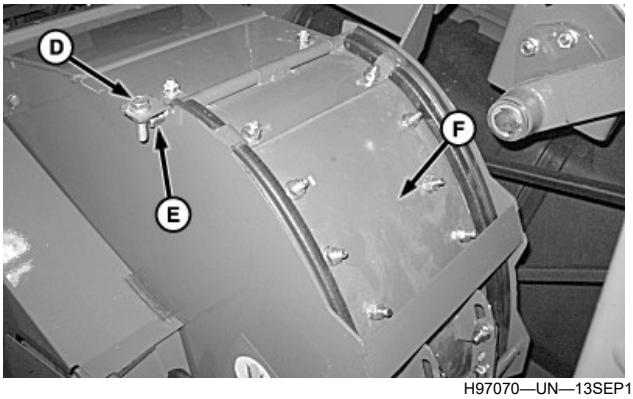
A—Veržlė (naudojamos 2)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Atlaisvinkite veržles (A), kad sumažintumėte nuosijų sistemos pavaros diržo įtempimą.



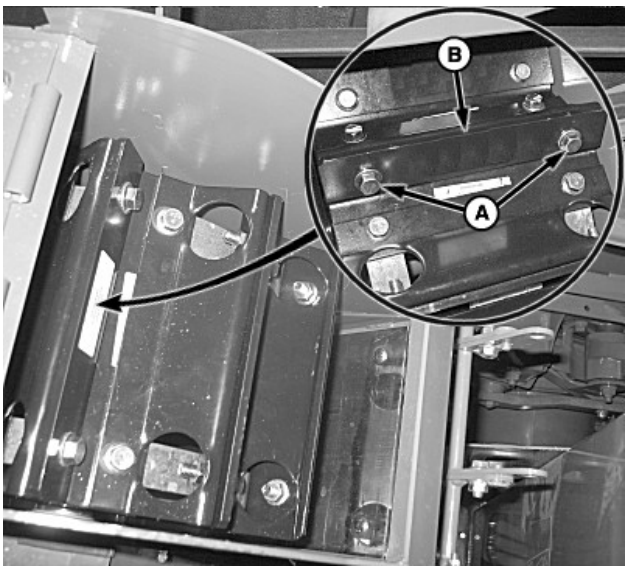
H97069—UN—13SEP10



H97070—UN—13SEP10

A—Varžtas iškilia galvute (naudojami 3)
B—Dirželis
C—Varžtas paplatinta galvute (naudojami 2)
D—Varžtas iškilia galvute
E—Strypas
F—Prieigos gaubtas

2. Išsukite varžtus (A) ir nuimkite dirželį (B).
3. Išsukite varžtus su paplatintomis galvutėmis (C), varžtą (D) ir išimkite strypą (E) iš prieigos gaubto (F).



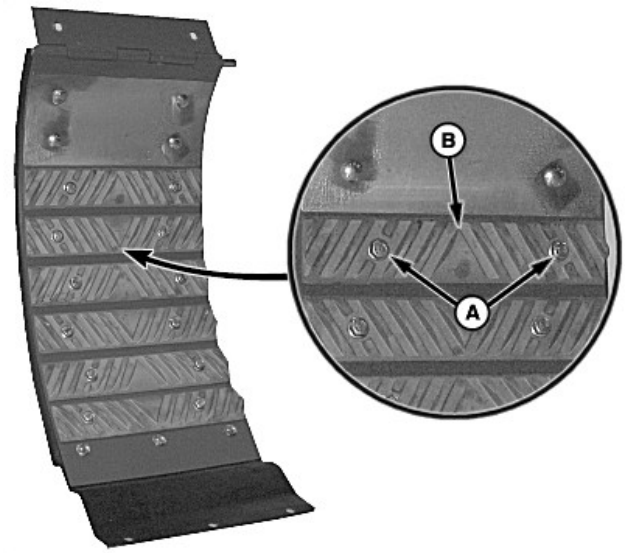
H97072—UN—13SEP10

A—Varžtas iškilia galvute ir veržlė (naudojami 2)
B—Keičiamasis antdėklas

4. Išsukite varžtus iškiliomis galvutėmis ir veržles (A) iš keičiamojo antdėklo (B).
5. Išimkite ir pakeiskite keičiamuosius antdėklus, jeigu reikia.
6. Priveržkite keičiamųjų antdėklų varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Keičiamojo antdėklo varžtas iškilia galvute—Veržimo jėga	70 N·m (52 lb·ft)



H97084—UN—23JUN10

A—Varžtas iškilia galvute ir veržlė (naudojami 2)
B—Lentelė

7. Išsukite varžtus ir veržles (A) iš strypo (B).
8. Išmontuokite ir pakeiskite strypus, jeigu reikia.
9. Priveržkite lentelių varžtus pagal specifikacijas.

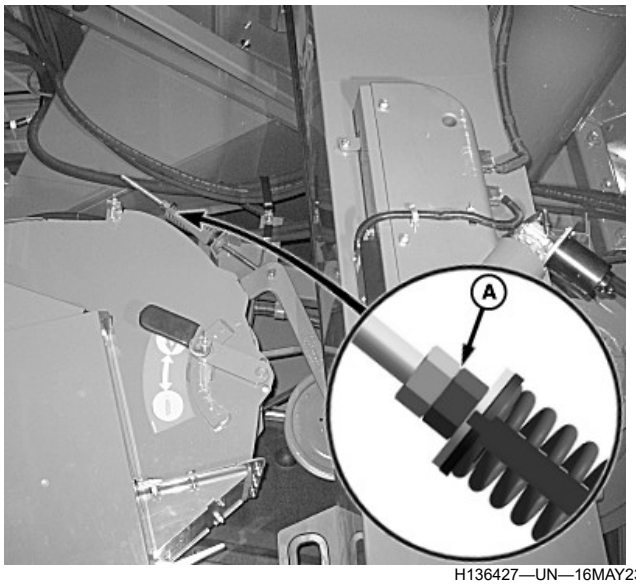
Specifikacija	
Lentelės varžtas iškilia galvute—Veržimo jėga	37 N·m ±7 N·m (27 lb·ft ±5 lb·ft)

PASTABA: Patikrinkite, ar prieigos gaubto sandarikliai yra savo vietose, kai uždedate ant nuosijų sistemos.

10. Uždėkite prieigos gaubtą ir pritvirtinkite strypu bei varžtu iškilia galvute.
11. Įsukite varžtus paplatintomis galvutėmis, sulygiuokite guminę dalį su angomis, tada uždėkite dirželį ir įsukite varžtus iškiliomis galvutėmis.
12. Reguliuokite nuosijų sistemos pavaros diržo įtempiklį, kol poveržlė atsiras tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksavimo veržlę.

ouo6075,1684249771221-26-13JUN23

Nuosijų sistemos keičiamųjų antdėklų ir lentelių reguliavimas (B tipas)

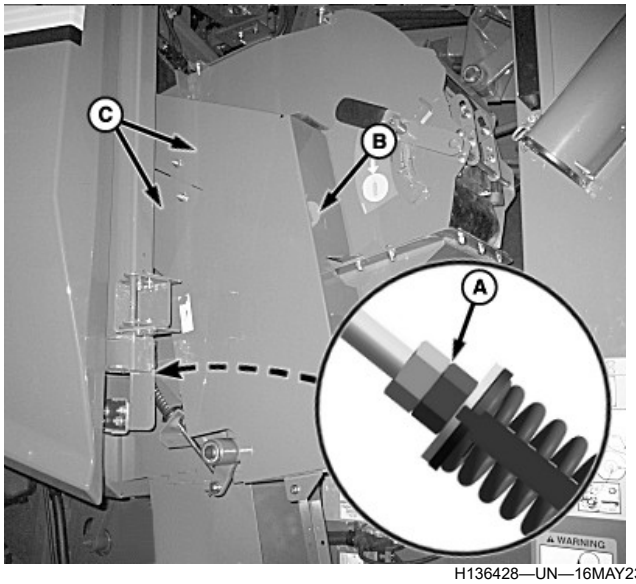


H136427—UN—16MAY23

A—Veržlė (naudojamos 2)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

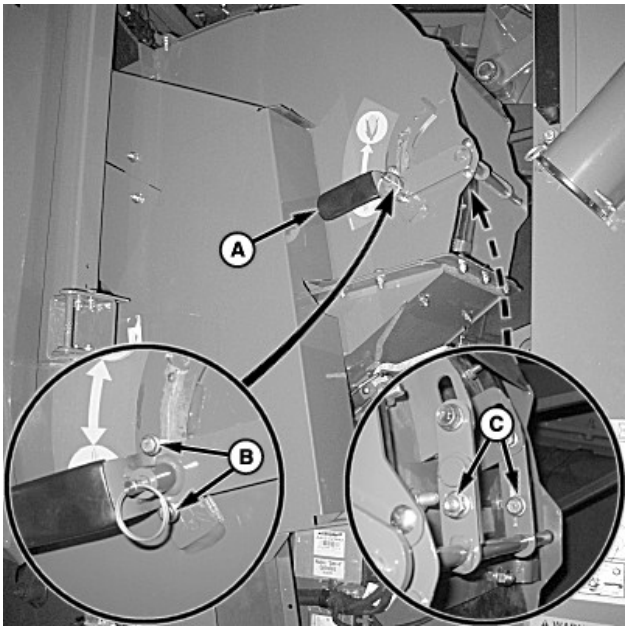
1. Atlaisvinkite veržles (A), kad sumažintumėte nuosijų sistemos pavaros diržo įtempimą.



H136428—UN—16MAY23

A—Veržlė (naudojamos 2)
B—Apsauginis gaubtas
C—Apsauginis gaubtas (naudojami 2)

2. Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite apsauginius gaubtus (B ir C).
3. Nuimkite pavaros grandinę, kad nuosijų sistema laisvai suktųsi.



H97094—UN—13SEP10

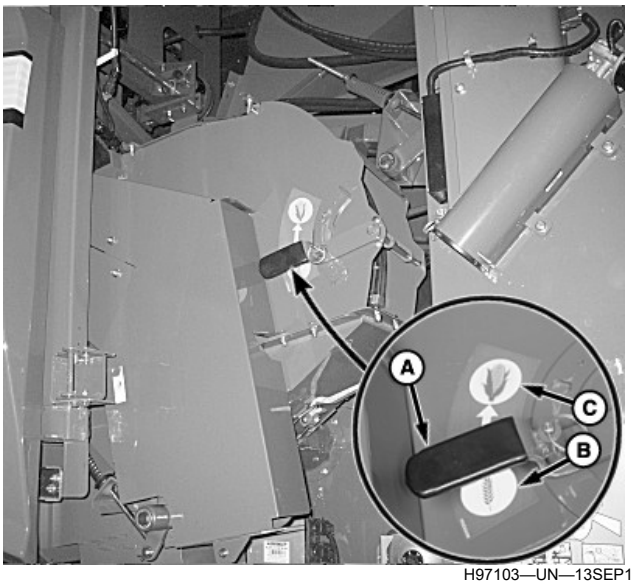
A—Reguliavimo rankenėlė
B—Varžtas iškilia galvute, M6 (naudojami 2)
C—Varžtas iškilia galvute ir veržlė (naudojami 2)

PASTABA: Judinant reguliavimo rankeną žemyn, sulyginama keičiamųjų antdėklų ir lentelių padėtis.

4. Stumkite reguliavimo rankeną (A) žemyn, kaip parodyta, ir įdėkite varžtus (B) į skyles.
5. Atlaisvinkite varžtus ir veržles (C).
6. Lėtai reguliuokite prieigos dureles sukdami kultuvą, kol pasigirs stuksėjimas.
7. Lėtai atitraukite atgal, kol stuksėjimas liausis, ir priveržkite varžtus bei veržles.
8. Reguliuokite nuosijų sistemos pavaros diržo įtempiklį, kol poveržlė atsiras tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksavimo veržlę.
9. Uždėkite grandinę ir sureguliuokite įtempiklio įtempimą, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksavimo veržlę.
10. Uždėkite prieš tai nuimtus apsauginius gaubtus.

ouo6075,1684248991894-26-20JUN23

Nuosijų sistemos grąžinimo pobūgnio reguliavimas (B tipas)



H97103—UN—13SEP10

A—Augalų pasirinkimo rankena
B—Padėtis smulkiems grūdams
C—Stambių grūdų padėtis

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Kad nesusižeistumėte, arba kad nesugadintumėte mašinos, nejudinkite augalų pasirinkimo rankenos mašinai važiuojant.

PASTABA: Rekomenduojamas nuosijų sistemos pobūgnio padėties nuostatas žr. skyriuje "Javų nuostatos".

Smulkių grūdų padėtis (B):

Augalų pasirikimo rankena (A) turi būti apatinėje padėtyje, kai pjaunate javus su smulkiais grūdais.

Stambių grūdų padėtis (C):

Augalų pasirinkimo rankena (A) turi būti viršutinėje padėtyje, kai pjaunate stambius arba lengvai pažeidžiamus augalus.

OUO6075,000467F-26-20MAR17

Nuosijų sistemos sraigto valymo durelės (B tipas)



H97095—UN—13SEP10

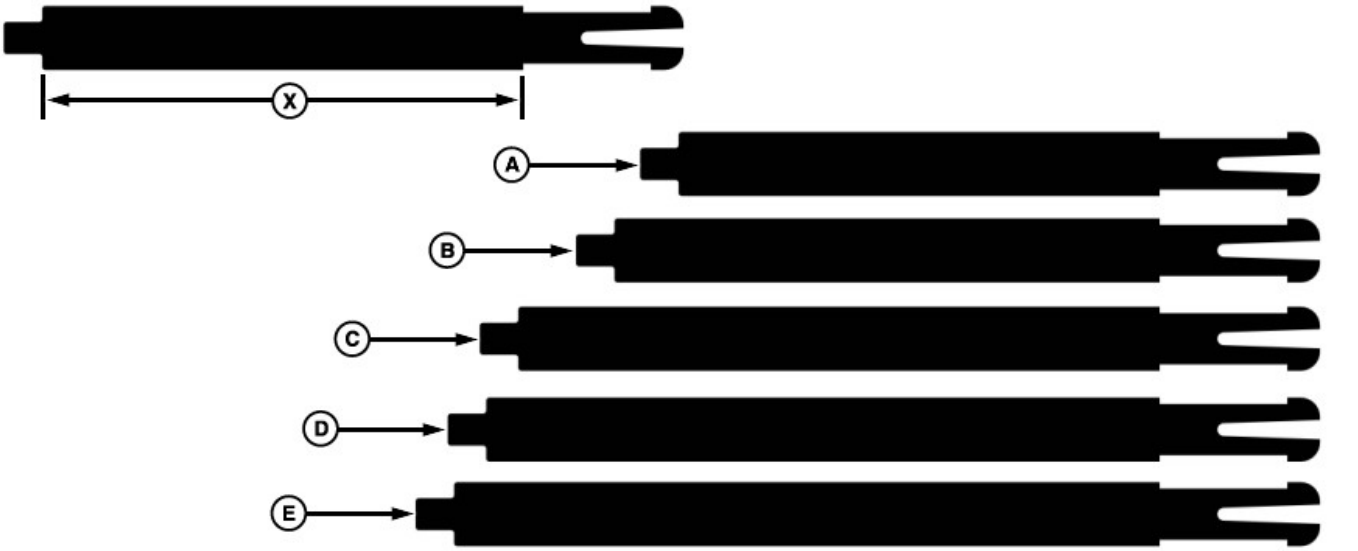
A—Rankena

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Rankena (A) atidarykite nuosijų sistemos sraigto valymo dureles ir pašalinkite augalų masę, jeigu reikia.

OUO6075,000437E-26-26JAN17

Įtempiklio matuoklių ilgis ir vieta



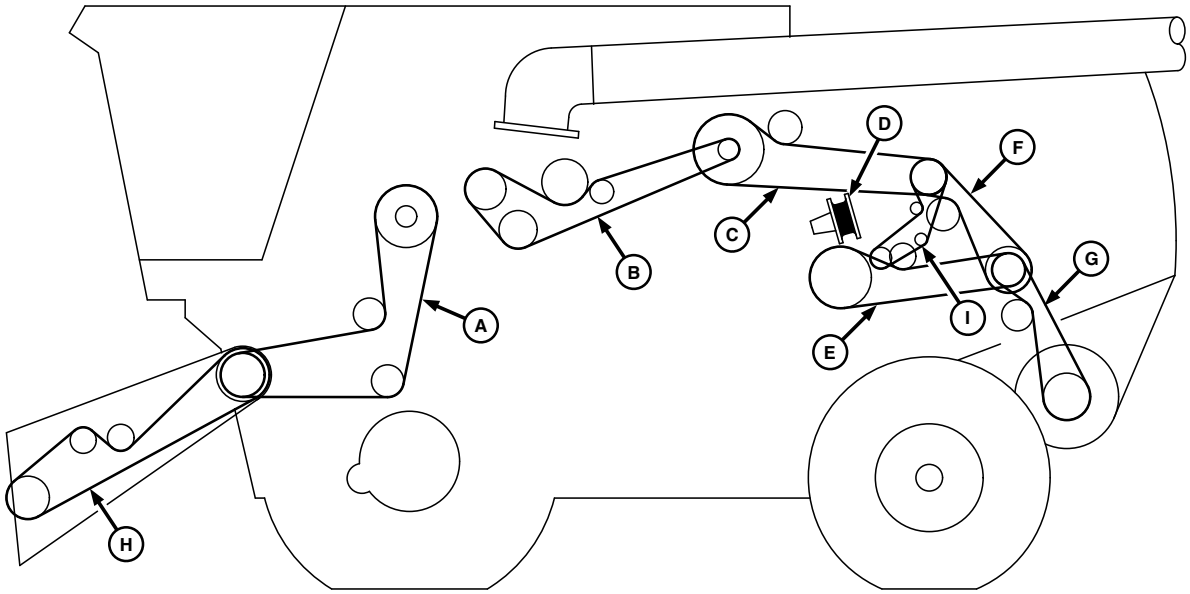
H136402—UN—08MAY23

PASTABA: X rodo, kaip tinkamai išmatuoti įtempiklio matuoklio ilgį.

Sutartiniai ženklai	Įtempiklio matuoklio ilgis	Įtempiklio matuoklio vieta
A	75 mm (2-61/64 in)	Dešinysis galinis tarpinio veleno diržas
B	85 mm (3-23/64 in)	Nuosijų sistemos pavaros diržas Nuosijų elevatoriaus / viršutinio sraigto grandinė
C	100 mm (3-15/16 in)	Išvalytų grūdų elevatoriaus pavaros diržas
D	105 mm (4-1/8 in)	Priekinis dešinysis tarpinio veleno diržas Valytuvo, ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržas Variklio nešvarumų tvarkymo diržas (Final Tier 4 / V etapas)
E	110 mm (4-21/64 in)	Iškrovimo kultuvo pavaros diržas CommandTouch keleto greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas

ouo6075,1683562992712-26-21JUN23

Pavaros diržai – kairioji pusė



H107018—UN—25FEB13

A tipas			
Sutartiniai ženklai	**Diržo aprašas**	**Sutartiniai ženklai**	**Diržo aprašas**
A	Pjaunamosios ir lenktuvo siurblio standartinis arba didelio našumo diržas	F	Tarpinio veleno, iškrovimo kultuvo ir smulkintuvo diržas
B	Iškrovimo sraigto sistema, #60 ritininė grandinė	G	Šiaudų smulkintuvo diržai
C	Iškrovimo sraigto sistemos diržas	H[a]	Nuožulniosios kameros pastovaus greičio pavaros diržas Nuožulniosios kameros kintamos pavaros standartinis / didelio pajėgumo diržas
D	Kuliamosios reguliuojamos pavaros diržas	I[a]	Variklio nešvarumų tvarkymo diržas ("Final Tier 4" / V etapas)
E[a]	Iškrovimo kultuvo diržas (ne ryžių mašina) Iškrovimo kultuvo diržai (ryžių mašina)		

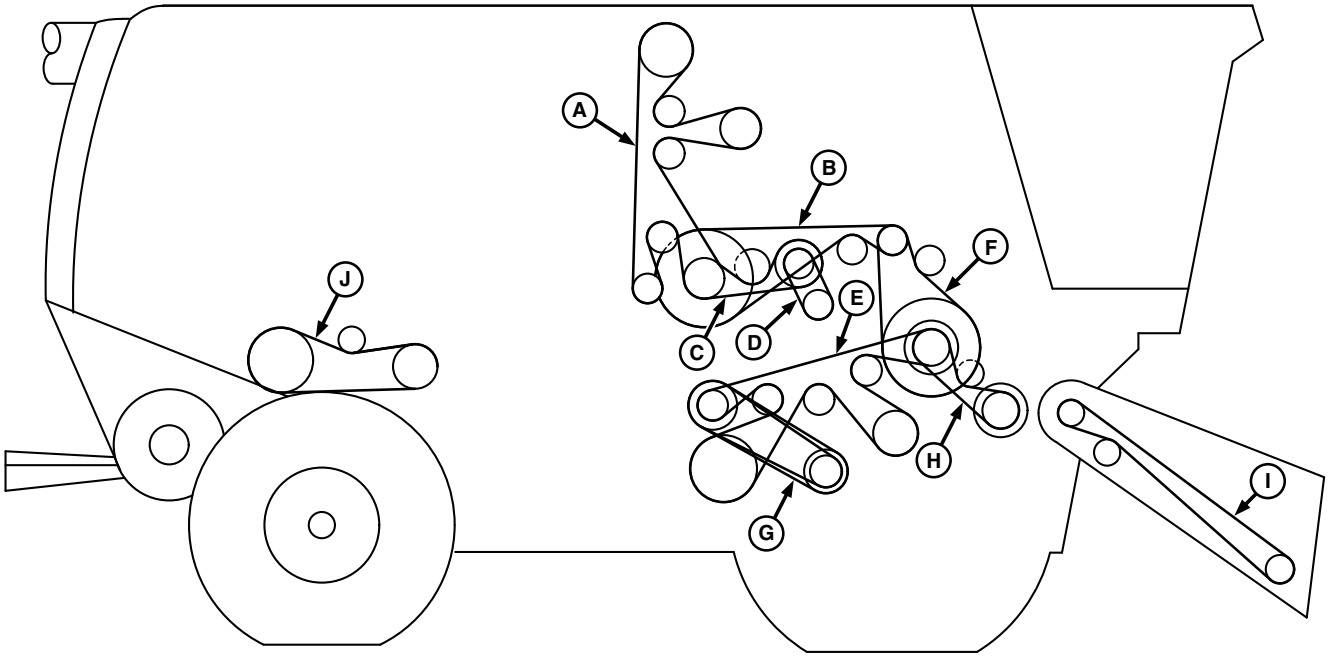
[a]Naudojamas plastikinis įtempiklio matuoklis. Daugiau informacijos žr. šio skyriaus dalyje Įtempiklio matuoklių ilgis ir vieta.

B tipas	
Sutartiniai ženklai	**Diržo aprašas**
A	Rinktuvo ir lenktuvų siurblio standartinio / didelio pajėgumo diržas arba CommandTouch keleto greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas (pasirenkamas)
B	Iškrovimo sraigto sistema, 60 dydžio ritininė grandinė (10 572 l [300 bu] grūdų bunkeris) Iškrovimo sraigto sistema, 80 dydžio ritininė grandinė (14 096 l [400 bu] grūdų bunkeris)
C	Iškrovimo sraigto sistemos diržas
D	Kuliamosios reguliuojamos pavaros diržas
E[a]	Iškrovimo kultuvo diržai
F	Tarpinio veleno, iškrovimo kultuvo ir smulkintuvo diržas
G	Šiaudų smulkintuvo diržai
H[a]	Nuožulniosios kameros pastovaus greičio pavaros diržas Nuožulniosios kameros kintamos pavaros standartinis / didelio pajėgumo diržas arba CommandTouch keleto greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas (pasirenkamas)
I[a]	Variklio nešvarumų tvarkymo diržas (Final Tier 4 / V etapas)

[a]Naudojamas plastikinis įtempiklio matuoklis. Daugiau informacijos žr. šio skyriaus dalyje Įtempiklio matuoklių ilgis ir vieta.

ouo6075,1683569947998-26-20JUN23

Pavaros diržai – dešinysis (A tipas)



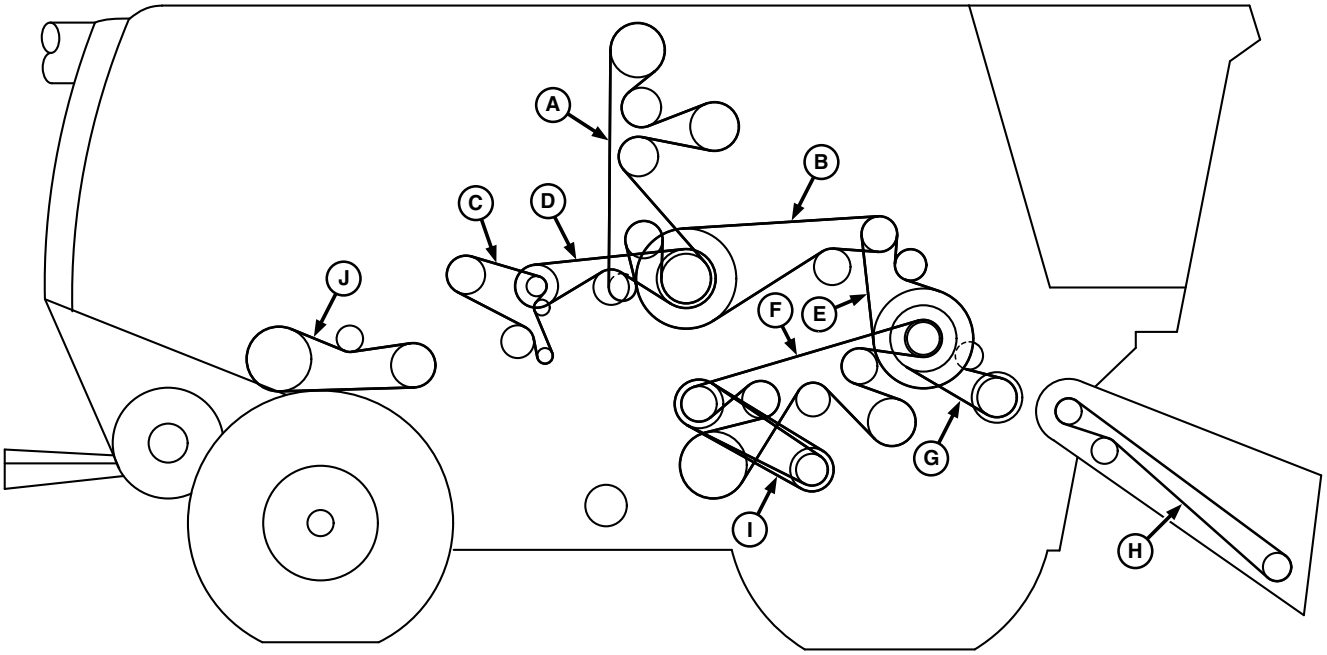
H99322—UN—10DEC10

Sutartiniai ženklai	Diržo aprašas
A[a]	Išvalytų grūdų elevatoriaus diržas
B[a]	Dešinysis galinis tarpinio veleno diržas
C	Nuosijų sraigto ir elevatoriaus diržas
D	Grįžtamojo nuosijų srauto sraigtas, 50 dydžio grandinė
E[a]	Valytuvo, ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržas
F[a]	Priekinis dešinysis tarpinio veleno diržas
G	Valymo ventiliatoriaus reguliuojamos pavaros diržas
H	Tiekimo akceleratoriaus diržas
I	Nuožulniosios kameros transporteris (grandinė), 60 dydžio grandinė
J[a]	Atmušimo kultuvo pavaros diržas (jei įrengtas)

[a] *Naudojamas plastikinis įtempiklio matuoklis. Daugiau informacijos žr. šio skyriaus dalyje Įtempiklio matuoklių ilgis ir vieta.*

ouo6075,1683569983672-26-20JUN23

Pavaros diržai – dešinysis (B tipas)



H96904—UN—16JUN10

Sutartiniai ženklai	Diržo aprašas
A[a]	Išvalytų grūdų elevatoriaus diržas
B[a]	Dešinysis galinis tarpinio veleno diržas
C	Nuosijų elevatoriaus / viršutinio sraigto 60 dydžio ritininė grandinė
D	Nuosijų sistemos pavaros diržas
E[a]	Priekinis dešinysis tarpinio veleno diržas
F[a]	Valytuvo, ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržas
G	Tiekimo akceleratoriaus diržas
H	Nuožulniosios kameros transporteris (grandinė), 60 dydžio grandinė
I	Valymo ventiliatoriaus reguliuojamos pavaros diržas
J[a]	Atmušimo kultuvo pavaros diržas (pasirenkamas)

[a]Naudojamas plastikinis įtempiklio matuoklis. Daugiau informacijos žr. šio skyriaus dalyje Įtempiklio matuoklių ilgis ir vieta.

ouo6075,1683569998353-26-20JUN23

Tiekimo akceleratorius – užsikimšimo valymas

PASTABA: Jeigu turite, naudokite tiekimo akceleratoriaus užsikimšimo valymo įrankį. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

1. Išjunkite kuliamąją.
2. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
3. Perjunkite kuliamosios pavarų dėžę į mažo greičio padėtį.
4. Pašalinkite akceleratoriaus pavaros diržo įtempimą stumdami svirtį aukštyn ir į išorę nuo įkarpos laikiklyje.
5. Atidarykite akmenų gaudyklės dureles ir ją išvalykite. Akmenų gaudyklės dureles palikite atidarytas.
6. Nuspauskite garso signalą, paleiskite variklį ir sureguliuokite variklio apsukas iki vidutinių tuščios eigos apsukų.
7. Įjunkite kuliamąją, kad galėtumėte išvalyti augalų masę, iškrovimo kultuvą ir smulkintuvą.
8. Išjunkite kuliamąją.
9. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

10. Nuimkite tiekimo akceleratoriaus prieigos dangčius ir išimkite augalų masę iš akceleratoriaus. Išvalę užsikimšimą, pasukite akceleratorių vienu apsukimu ir įsitikinkite, kad jis neužsikimšęs.
11. Įjunkite akceleratoriaus pavarą pastumdami svirtį aukštyn į laikiklio įkarpą.
12. Nuspauskite garso signalą, paleiskite variklį ir sureguliuokite variklio apsukas iki vidutinių tuščios eigos apsukų.
13. Įjunkite kuliamąją. Jeigu kamščio pašalinti nepavyksta, išjunkite kuliamąją ir pakartokite 9–13 veiksmus.
14. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
15. Uždarykite akmenų gaudyklės dureles ir nustatykite pobūgnio tarpą į pradinę padėtį. Vėl uždėkite tiekimo akceleratoriaus prieigos dangčius.
16. Jeigu iš pradžių dirbate dideliu greičiu, perjunkite kuliamosios pavarų dėžę ir sureguliuokite kuliamosios greitį, kad jis atitiktų pradinę reikšmę, tada tęskite darbą.

OUO6075,00046EC-26-29MAR17

Kuliamoji — atkimšimas

Išjunkite kuliamąją.

PASTABA: Įsidėmėkite pobūgnio parametrą ir sureguliuokite pobūgnį taip, kad jis būtų plačiai atidarytas.

Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Perjunkite kuliamosios pavarų dėžę į neutralią padėtį.

Pašalinkite akceleratoriaus pavaros diržo įtempimą stumdami svirtį aukštyn ir į išorę nuo įkarpos laikiklyje.

Atidarykite akmenų gaudyklės dureles ir ją išvalykite. Uždarykite akmenų gaudyklės dureles.

Nuspauskite garso signalą, paleiskite variklį ir sureguliuokite variklio apsukas iki vidutinių tuščios eigos apsukų.

Įjunkite kuliamąją, kad galėtumėte išvalyti masę iš iškrovimo kultuvo.

Nustatykite kuliamosios reguliuojamą diržą į vidutinį diapazoną.

Išjunkite kuliamąją.

Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Perjunkite kuliamosios pavarų dėžę į mažo greičio padėtį.

Nuspauskite garso signalą, paleiskite variklį ir sureguliuokite variklio apsukas iki vidutinių tuščios eigos apsukų.

SVARBU: Kad apsaugotumėte pagrindinio variklio pavarų dėžę ir šlapiąją sankabą nuo gedimų, nejunkite kuliamosios sankabos, kai kuliamoji užsikimšusi, daugiau negu tris kartus per 3 minutes.

Palaukite 1 minutę nuo užsikimšusios kuliamosios įjungimo, kol mašina veikia tuščiąja eiga.

Įjunkite kuliamąją, kad ją išvalytumėte. Jeigu kamščio pašalinti nepavyksta, išjunkite kuliamąją.

Jeigu kamščio nepavyksta pašalinti tokiu būdu, reikės išimti pobūgnius, groteles ir pašalinti šiaudus rankomis. Pašalinę užsikišimą, vėl įdėkite pobūgnius ir ardyną (groteles).

Kai kuliamosios užsikišimas pašalintas, nustatykite pobūgnio tarpą į pradinę padėtį.

Įjunkite akceleratoriaus pavarą pastumdami svirtį aukštyn į laikiklio įkarpą.

Jeigu iš pradžių buvo dirbama didelėmis apsukomis, perjunkite kuliamosios pavarų dėžę į didelių apsukų padėtį. Sugrąžinkite buvusias kuliamosios apsukas į pradines ir tęskite darbą.

OUO6075,0004939-26-12APR18

Iškrovimo kultuvas – užsikimšimo valymas

PASTABA: Jeigu turite, naudokite iškrovimo kultuvo užsikimšimo valymo įrankį. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

1. Atjunkite pjaunamąją ir kuliamąją.

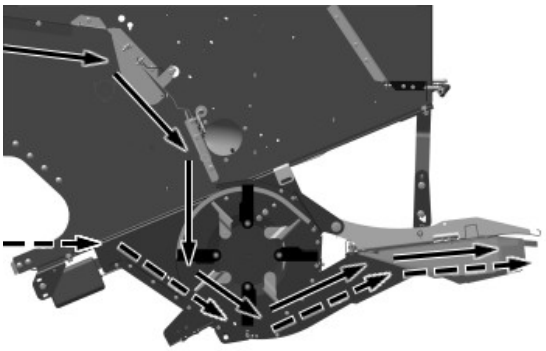
PASTABA: Įsidėmėkite pobūgnio parametrą ir sureguliuokite pobūgnį taip, kad jis būtų plačiai atidarytas.

2. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
3. Pakelkite šiaudų smulkintuvas.
4. Nuimkite dangčius, kad galėtumėte pasiekti iškrovimo kultuvą ir išimkite augalų masę iš kultuvo.
5. Nuimkite skydus, esančius virš iškrovimo kultuvo pavaros skriemulio, kad galėtumėte skriemulį pasukti ranka.
6. Išvalę užsikimšimą, pasukite kultuvą vienu apsukimu ir įsitikinkite, kad jis neužsikimšęs.
7. Perjunkite kuliamosios pavarų dėžę į neutralią padėtį.
8. Pašalinkite akceleratoriaus pavaros diržo įtempimą stumdami svirtį aukštyn ir į išorę nuo įkarpos laikiklyje.

9. Nuspauskite garso signalą, paleiskite variklį ir sureguliuokite variklio apsukas iki vidutinių tuščios eigos apsukų.
10. Įjunkite kuliamąją, kad galėtumėte išvalyti masę iš iškrovimo kultuvo ir smulkintuvo.
11. Išjunkite kuliamąją.
12. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
13. Perjunkite kuliamosios pavarų dėžę į pradinių apsukų padėtį.
14. Įjunkite akceleratoriaus pavarą pastumdami svirtį aukštyn į laikiklio įkarpą.
15. Uždėkite anksčiau nuimtus skydus.
16. Nuleiskite šiaudų smulkintuvą į darbinę padėtį.
17. Nuspauskite garso signalą, paleiskite variklį ir sureguliuokite variklio apsukas iki vidutinių tuščios eigos apsukų.
18. Įjunkite kuliamąją.
19. Nustatyti pobūgnio tarpą į pradinį nustatymą ir tęskite darbą.

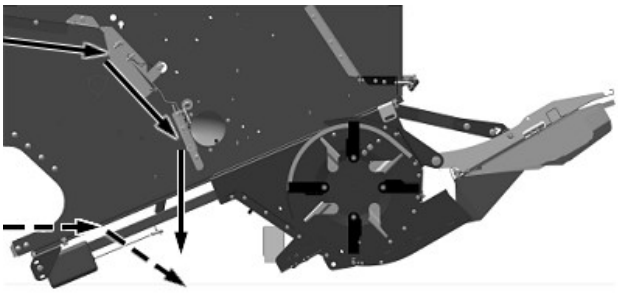
OUO6075,00046EE-26-29MAR17

Liekanų medžiagos apdorojimo parinktis (vidutinės / Deluxe liekanos)



H125189—UN—15OCT18

Deluxe smulkinimas



H125190—UN—22OCT18

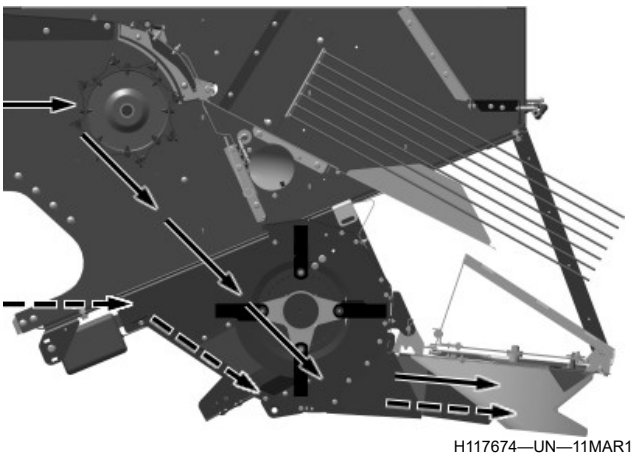
Deluxe pradalgių formavimas

PASTABA: Ištisinės rodyklės rodo šiaudų srautą. Punktyrinės rodyklės rodo smulkintų šiaudų srautą.

Šiaudai ir pelai kartu sukrenta į langą.

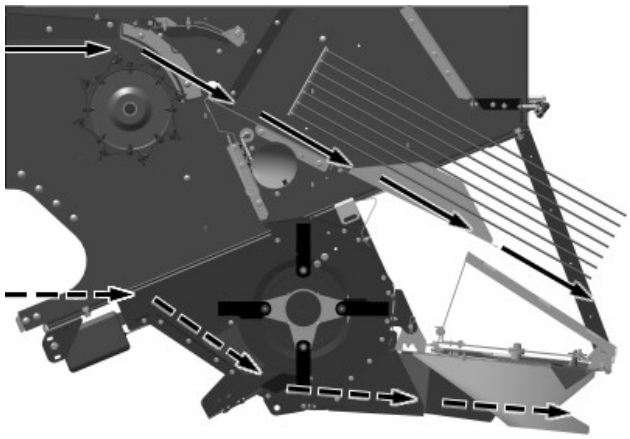
OUO6075,0004A2E-26-15OCT18

Liekanų medžiagos apdorojimo parinktis (Premium liekanos)



H117674—UN—11MAR16

Premium smulkinimas



H118033—UN—05APR16

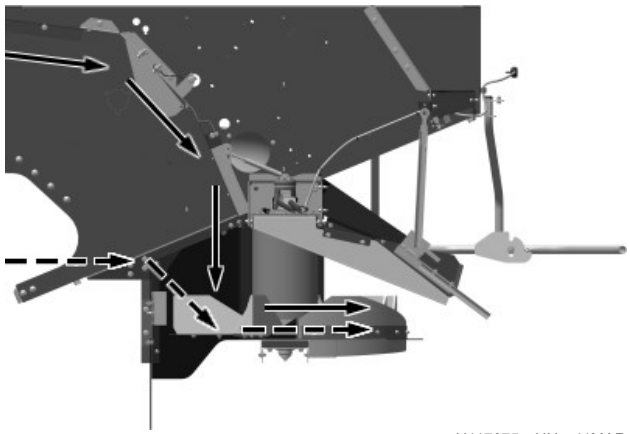
Premium pradalgių formavimas

PASTABA: Ištisinės rodyklės rodo šiaudų srautą. Punktyrinės rodyklės rodo smulkintų šiaudų srautą.

Šiaudų pašalinimo ir pelų išbarstymo galimybė.

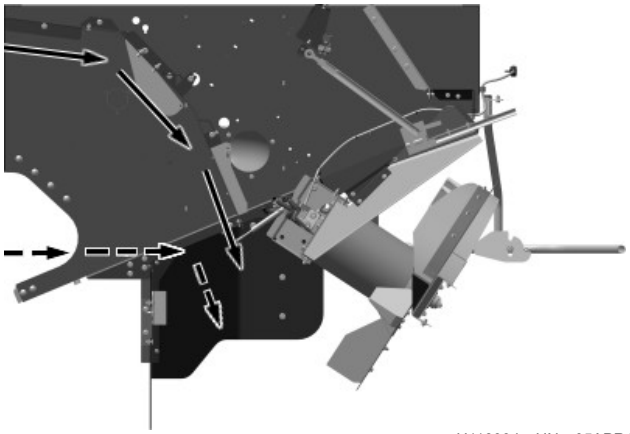
OUO6075,00049BD-26-31MAY18

Liekanų medžiagos apdorojimo parinktis (šiaudų kratytuvas)



H117675—UN—11MAR16

Kratytuvo padėtis



H118034—UN—05APR16

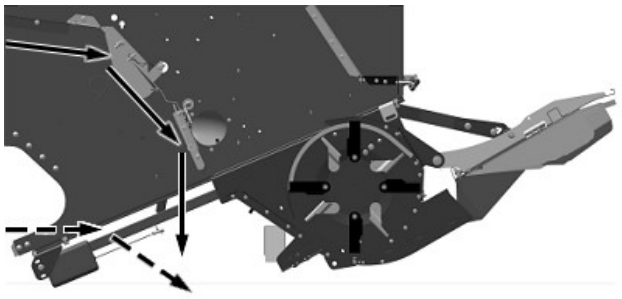
Pradalgės padėtis

PASTABA: Ištisinės rodyklės rodo šiaudų srautą.
Punktyrinės rodyklės rodo smulkintų šiaudų srautą.

Medžiaga paskleidžiama, bet nesusmulkinama

OUO6075,00049BE-26-31MAY18

Bendra pradalgių formavimo informacija (vidutinės / Deluxe liekanos)



H124423—UN—30MAY18

Vidutinis / Deluxe pradalgių formavimas

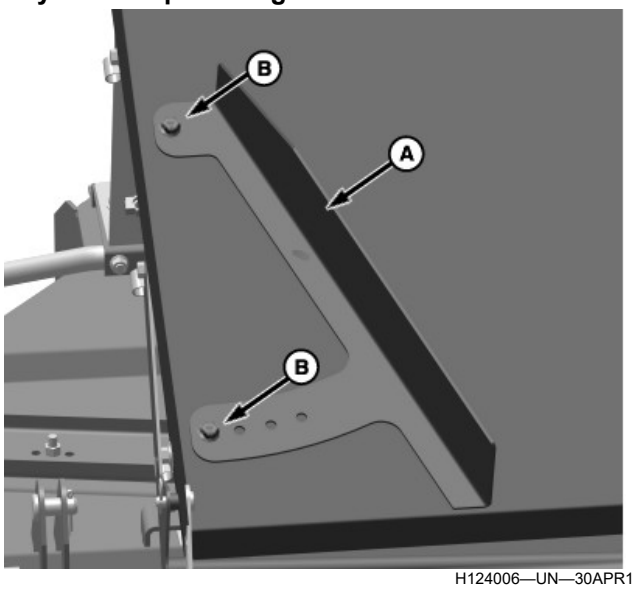
PASTABA: Ištisinės rodyklės rodo šiaudų srautą.
Punktyrinės rodyklės rodo smulkintų šiaudų srautą.

- Iki galo pakelkite smulkintuvą. Žiūrėkite “Smulkintuvo reguliavimo jungiklis” toliau šiame skyriuje.
- Perjunkite smulkintuvo pavarą į neutralią padėtį. Žiūrėkite "Smulkintuvo pavaros apsukos — keitimas" toliau šiame skyriuje.

OUO6075,00049B9-26-18JUN18

Šiaudų buferis – reguliavimas

Vartytuvo kreiptuvo reguliavimas

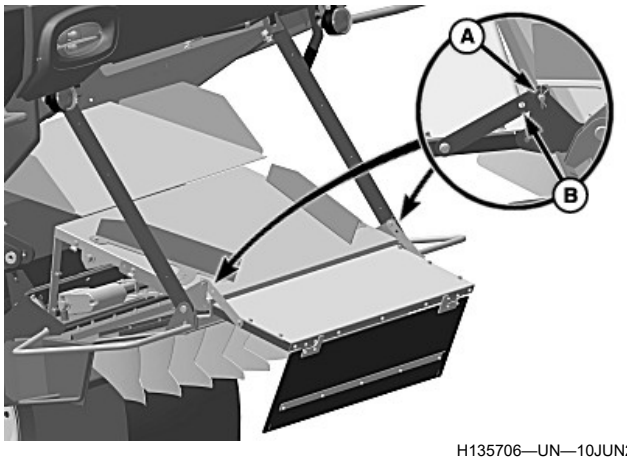


H124006—UN—30APR18

A—Pradalgės kreiptuvas
B—Varžtas iškilia galvute M8 x 25 ir veržlė M8 (naudojami 2)

Sureguliuokite vartytuvo kreiptuvo (A) kampą išsukdami ir sumontuodami varžtus iškiliomis galvutėmis ir veržles (B), kaip reikia.

Šiaudų buferio kampo reguliavimas



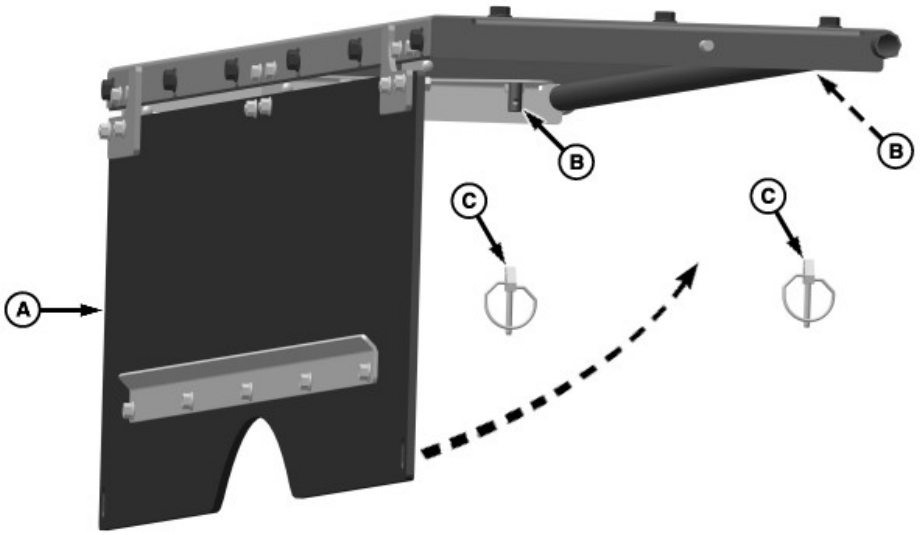
H135706—UN—10JUN22

A—Reguliavimo anga
B—Reguliavimo anga

Naudojant reguliavimo angą (A) šiaudų buferis nustatomas tokiu pačiu kampu kaip gaubtas.

Naudojant reguliavimo angą (B) šiaudų buferis nustatomas lygiagrečiai su žemės paviršiumi.

Uždangos laikymo padėtis



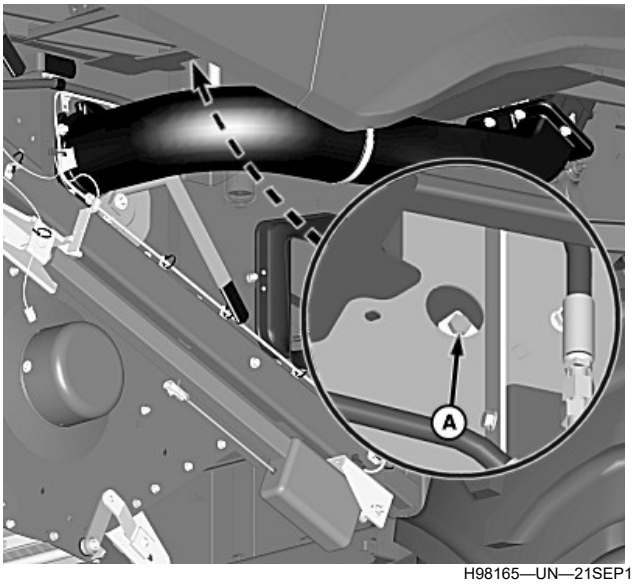
H124075—UN—27APR18

A—Užuolaida
B—Kaištis (naudojami 2)
C—Greitojo fiksavimo kaištis (naudojami 2)

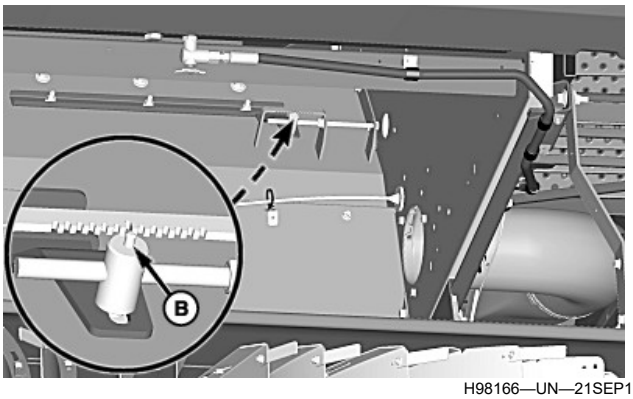
1. Ištraukite greitojo fiksavimo kaiščius (C) iš kaiščių (B).
2. Pakelkite uždangą (A) prie kaiščių ir pritvirtinkite greitojo fiksavimo kaiščiais.

mh69740,1653407868378-26-17JUN22

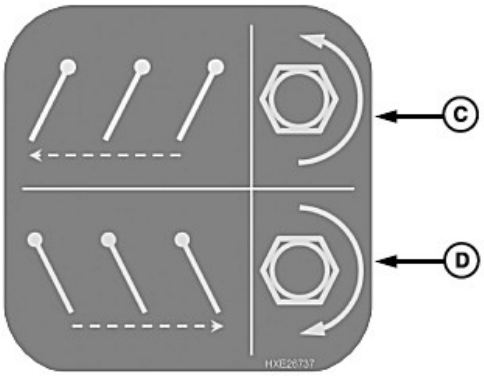
Augalų nukreiptuvo mentės – reguliavimas



H98165—UN—21SEP10



H98166—UN—21SEP10



H98708—UN—19OCT10

A—Varžtas su galvute
B—Indikatorius
C—Prieš laikrodžio rodyklę

D—Pagal laikrodžio rodyklę

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

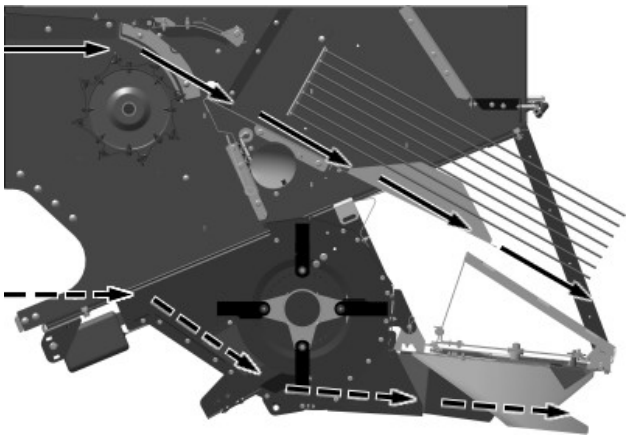
Sukant varžtą (A) reguliuojamas indikatorius (B) ir pastumiamos augalų nukreiptuvo mentės.

- Prieš laikrodžio rodyklę (C) – mentės pastumiamos į kairiąją mašinos pusę.
- Pagal laikrodžio rodyklę (D) – mentės pastumiamos į dešiniąją mašinos pusę.

PASTABA: Reguliuokite mentes, kol augalų masės paskirstymas bus tolygus pagal visą korpuso plotį.

OUO6075,00009CD-26-17NOV10

Bendroji pradalgių formavimo informacija (aukštos kokybės likučiai)



H118033—UN—05APR16

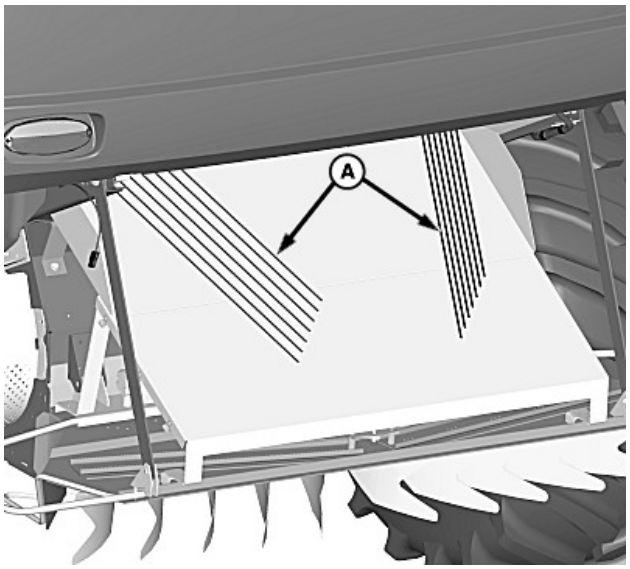
Premium pradalgių formavimas

PASTABA: Ištisinės rodyklės rodo šiaudų srautą. Punktyrinės rodyklės rodo smulkintų šiaudų srautą.

- Kad šiaudai būtų formuojami į pradalges ir išsklaidomi pelai, atidarykite smulkinimo ir pašalinimo sklendę (aukštos kokybės modelis). Daugiau informacijos rasite skyriuose "Likučių tvarkymo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelės pagalba".
- Jeigu pjaunate mažo šiaudų tūrio augalus, nuleiskite burbuolių kreiptuvą į kukurūzų padėtį. Daugiau informacijos rasite šio skyriaus poskyryje "Javų kreiptuvas".

OUO6075,00046FF-26-05APR17

Pradalgės formavimo grėbliai



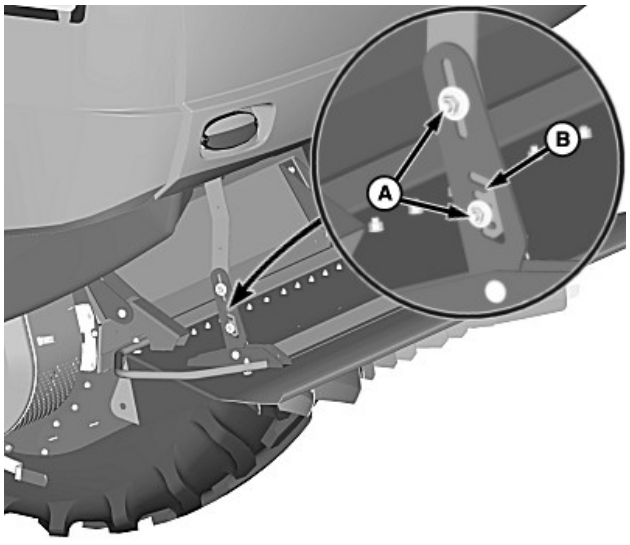
H98368—UN—30SEP10

A—Formavimo grėbliai

Formavimo grėbliai (A) yra skirti susmulkintai šiaudų masei nukreipti į siauresnę pradalgę.

OUO6075,0004700-26-05APR17

Iškūlų nukreipimo skydelis – reguliavimas (Deluxe liekanos)



H98131—UN—20SEP10

A—Varžtai (naudojami 4)
B—Išdrožos

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

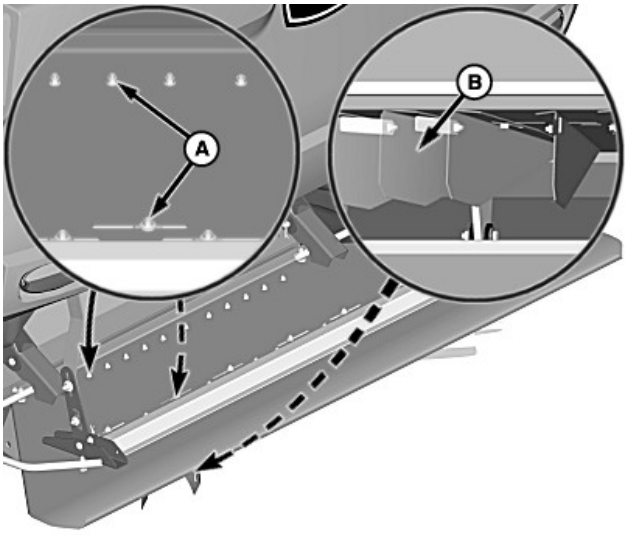
Atlaisvinkite varžtus (A) abejose iškūlų nukreipimo skydelio pusėse.

Reguliuodami iškūlų nukreipimo skydelį aukštyn arba žemyn įrantose (B), nustatykite šiaudų sklidimo plotį.

Priveržkite varžtus abejose iškūlų nukreipimo skydelio pusėse fiksuodami jį šioje padėtyje.

SS43267,000060A-26-04JUN15

Iškūlų nukreipimo skydelio mentės (rankinis reguliavimas) – reguliavimas (Deluxe liekanos)



H98133—UN—20SEP10

A—Veržlės
B—Iškūlų nukreipimo skydelio mentė

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Jei gamykloje nustatyta iškūlų nukreipimo skydelio menčių padėtis nesuteikia tinkamo paskleidimo pločio ar tolygaus paskirstymo, jas galima sureguliuoti.

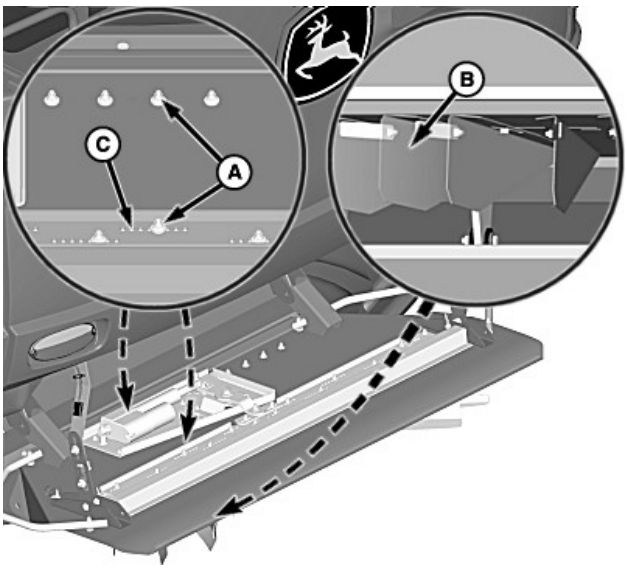
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės gamykloje nustatytos 9,1 m (30 ft) platformoms.

Atlaisvinkite veržles (A) ir sureguliuokite iškūlų nukreipimo skydelio mentę (B), jeigu reikia pakoreguoti šiaudų paskirstymą ir išbarstymo plotį. Žiūrėkite “Iškūlų nukreipimo skydelio mentės (rankinis reguliavimas) – gamykliniai nustatymai” toliau šiame skyriuje.

Priveržkite veržles ir pakartokite, jeigu reikia, su kitomis iškūlų nukreipimo skydelio mentėmis.

SS43267,000060B-26-04JUN15

Iškūlų nukreipimo skydelio menčių (elektros variklis) reguliavimas (aukščiausios kokybės likučiai)



H98134—UN—21SEP10

A—Veržlės
B—Iškūlų nukreipimo skydelio mentė
C—Angos

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Jei gamykloje nustatyta iškūlų nukreipimo skydelio menčių padėtis neužtikrina tinkamo paskleidimo pločio ar tolygaus paskirstymo, jas galima sureguliuoti.

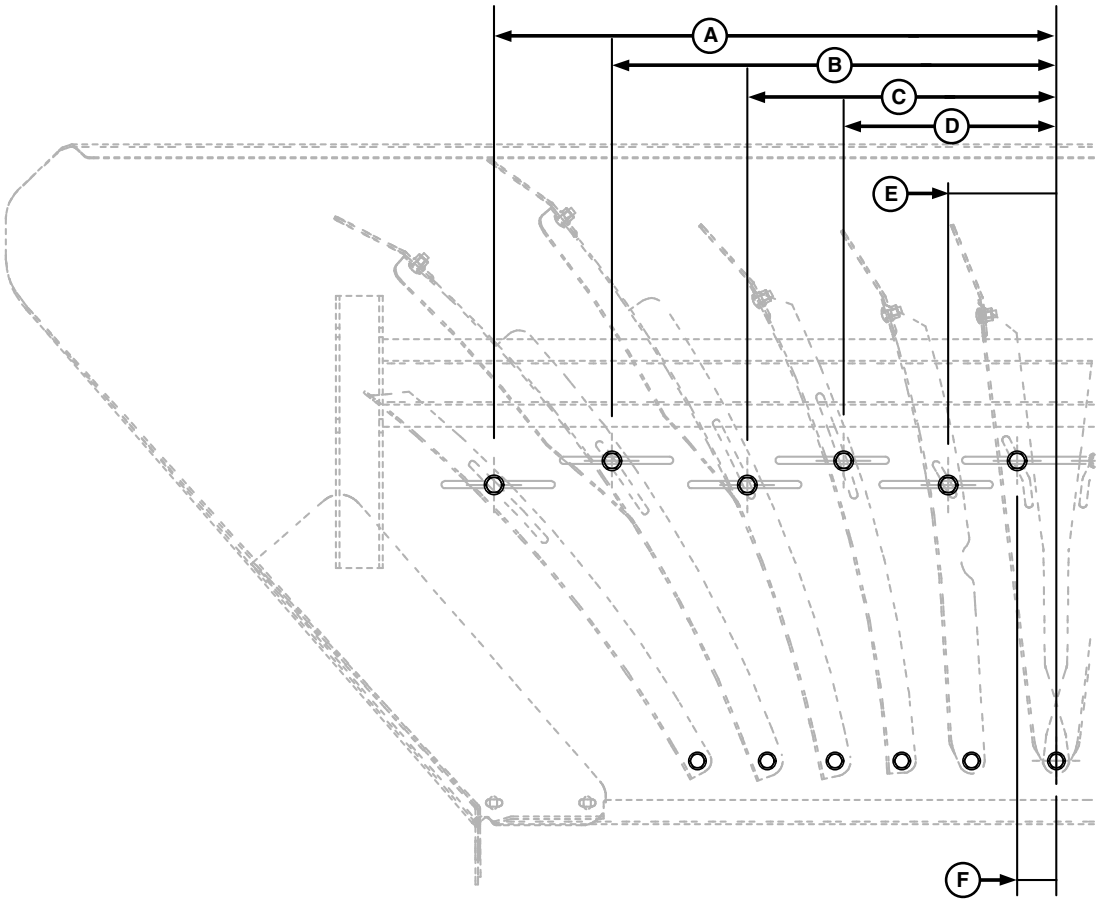
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės gamykloje nustatytos 9,1 m (30 ft) platformoms.

Atlaisvinkite veržles (A) ir nustatykite iškūlų nukreipimo skydelio mentę (B) į kitas angas (C), jeigu reikia pakoreguoti šiaudų paskirstymą ir išbarstymo plotį. Žr. "Iškūlų nukreipimo skydelio menčių (elektrinis reguliavimas) gamyklinės nuostatos" toliau šiame skyriuje.

1. Priveržkite iškūlų nukreipimo skydelio menčių veržles.
2. Atsukite veržlę pasukdami ją vieną visą apsisukimą iškūlų nukreipimo skydelio mentės priekyje.
3. Atsukite veržlę pasukdami ją 1-1/2 apsisukimo iškūlų nukreipimo skydelio mentės gale.
4. Patikrinkite, ar iškūlų nukreipimo skydelio mentė laisvai juda.
5. Pakartokite, jeigu reikia, su kitomis iškūlų nukreipimo skydelio mentėmis

OUO6075,0004702-26-05APR17

Iškūlų nukreipimo skydelio mentės (rankinis reguliavimas) – gamykliniai nustatymai (Deluxe liekanos)



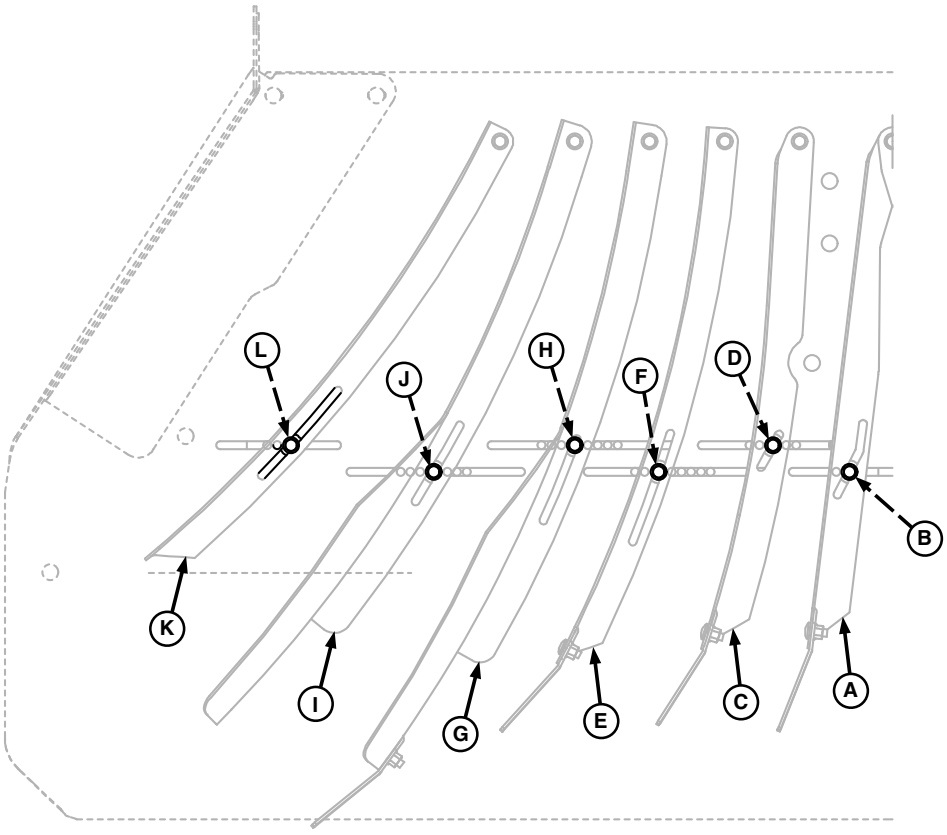
H100407—UN—23FEB11

Iškūlų nukreipimo skydelio menčių nustatymai 9,1 m (30 ft) platformoms (vaizdas iš iškūlų nukreipimo skydelio viršaus)

A—693 mm (27,3 col.)
B—548 mm (21,6 in)
C—382 mm (15 col.)
D—262 mm (10,3 col.)
E—133 mm (5,2 in.)
F—48 mm (1,9 in.)

SS43267,000060D-26-04JUN15

Iškūlų nukreipimo skydelio mentės (elektrinis reguliavimas) – gamykliniai nustatymai (Deluxe liekanos)



H100408—UN—23FEB11

Iškūlų nukreipimo skydelio menčių nustatymai 9,1 m (30 ft) platformoms (vaizdas iš iškūlų nukreipimo skydelio apačios)

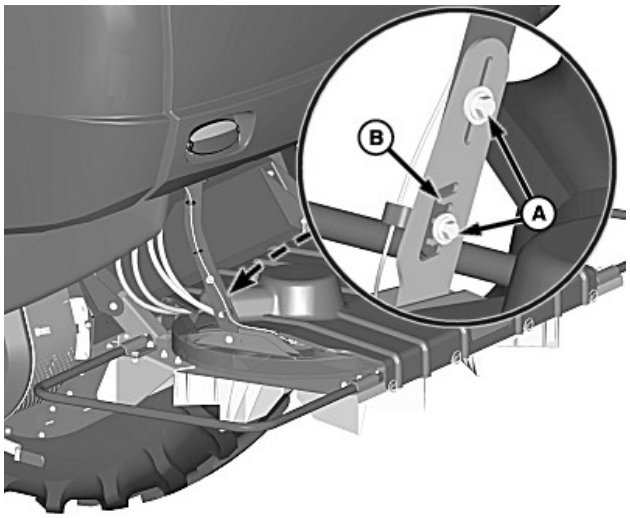
A—1 mentė
B—Antroji anga
C—2 mentė
D—Trečioji anga
E—3 mentė
F—Šeštoji anga
G—4 mentė
H—Penktoji anga
I—5 mentė
J—Ketvirtoji anga
K—6 mentė
L—Pirmoji anga

PASTABA: Skylių išsidėstymas nuo centro į iškūlų nukreipimo skydelio išorę reguliuojant iškūlų nukreipimo skydelio mentes.

Jei pageidaujate 7,6 m (25 ft) skleidimo pločio, dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl papildomo komplekto.

SS43267,000060E-26-04JUN15

PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio reguliavimas (papildoma įranga)



H98132—UN—20SEP10

A—Varžtai (naudojama 4)
B—Išdrožos

⚠ ĮSPĖJIMAS: Iškūlų nukrypimo skydeliui veikiant neleiskite niekam stovėti šalia jo. Prieš reguliuodami išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Norėdami pasiekti geriausias darbines charakteristikas, pasirūpinkite, kad PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelis visuomet būtų lygiagretus su žemės paviršiumi. Priklausomai nuo padangų kombinacijų, iškūlų nukreipimo skydelį gali reikėti pakelti arba nuleisti.

Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus.

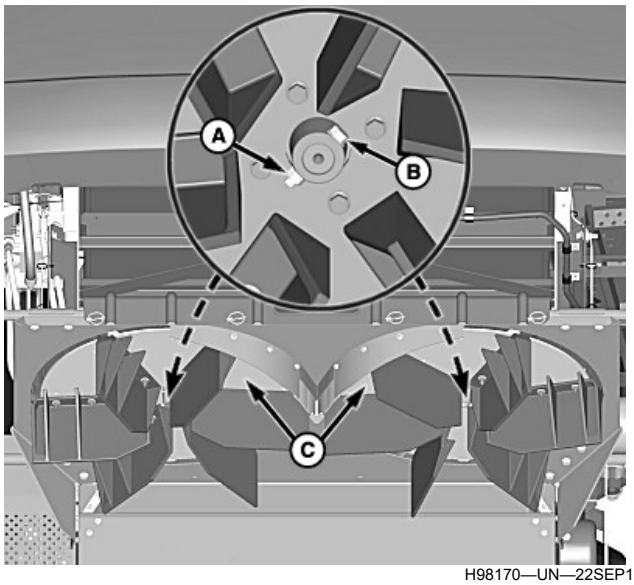
Abiejose PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio pusėse atsukite varžtus (A).

Norėdami išlyginti PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelį, pakelkite arba nuleiskite jį per vieną ar kelis atitinkamus griovelius (B).

Priveržkite varžtus abiejose PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio pusėse, kad jis būtų užfiksuotas šioje padėtyje.

OUO6075,0004701-26-05APR17

PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio peilio keitimas (papildoma įranga)



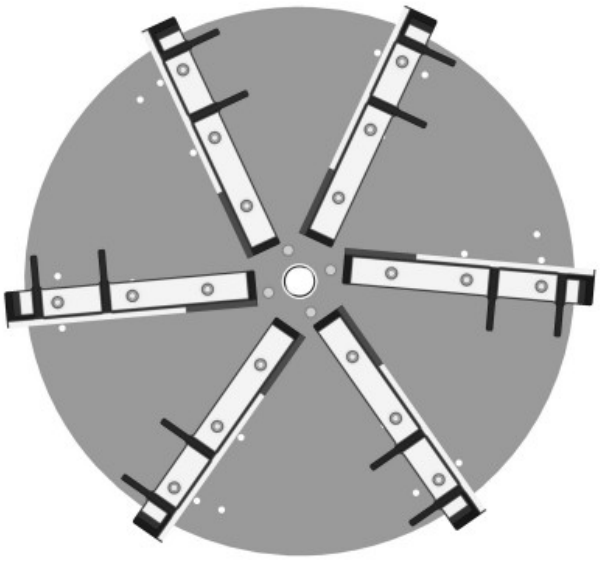
H98170—UN—22SEP10

A—Antveržlė
B—Varžtas
C—Barstytuvo disko blokai

⚠ ĮSPĖJIMAS: Diskų blokai sveria apie 13 kg (29 lb).

SVARBU: Diskų blokai yra kairiniai ir dešininiai. Prieš išmontuodami diskų blokus pažymėkite jų padėtį.

Iš barstytuvo disko blokų (C) išsukite antveržles (A) ir varžtus (B).



H98171—UN—22SEP10

SVARBU: Keisdami susidėvėjusius ir pažeistus peilius pasirūpinkite, kad keičiant vieną peilį būtų keičiamas ir kitas, siekiant išsaugoti diskų išcentrinės jėgos balansą.

PowerCast yra Deere & Company prekės ženklas

Siekiant optimaliai paskirstyti barstomas medžiagas, peiliai išdėstomi kintama tvarka. Pasirūpinkite, kad keičiami peiliai būtų sumontuoti atgal į tas pačias angas, iš kurių buvo išmontuoti.

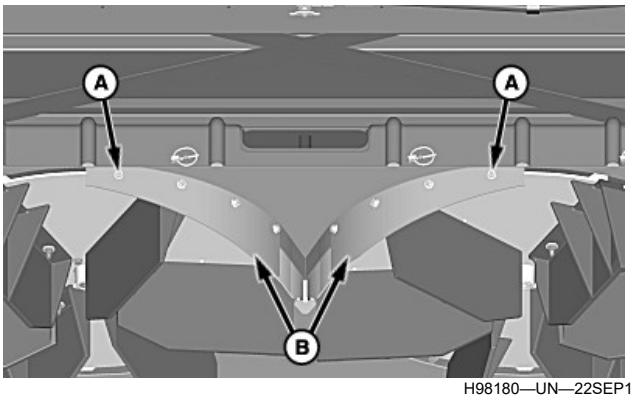
Prireikus sumontuokite pakaitinius peilius ir priveržkite tvirtinimo detales pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Peilių tvirtinimo detalės—Veržimo jėga	22 N m (16 lb ft)

OUO6075,0004706-26-05APR17

PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio (papildoma įranga) galiniai apsauginiai gaubtai



H98180—UN—22SEP10

A—Tvirtinimo detalės (naudojami 8 vnt.)
B—Galiniai apsauginiai gaubtai

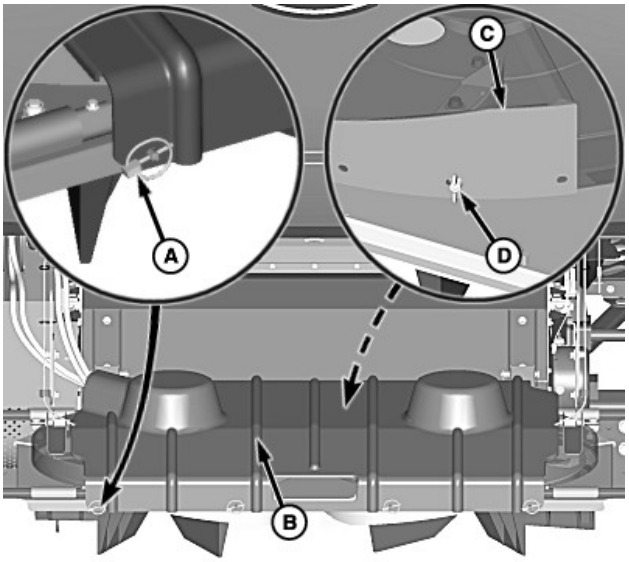
PASTABA: Siekiant daugiau paskirstomų medžiagų nukreipti link mašinos centro, kai derlius renkamas sudėtingomis sąlygomis arba kai šiaudai labai sunkūs, apsauginius gaubtus galima nuimti.

Norint užtikrinti optimalų medžiagų paskirstymą dirbant su kukurūzais, priekiniai ir galiniai apsauginiai gaubtai turi būti sumontuoti.

Lauko padėtis

Apsauginiai gaubtai naudojami siekiant suvaldyti likučių paskleidimo plotį platesnėse platformose.

Sumontuokite apsauginius gaubtus (B) už privirintos juostos, kaip parodyta, ir užfiksuokite tvirtinimo elementais (A).



H98181—UN—22SEP10

A—Greito fiksavimo kaiščiai
B—Gaubtas
C—Galiniai apsauginiai gaubtai
D—Sparnuotoji veržlė

Laikymo padėtis

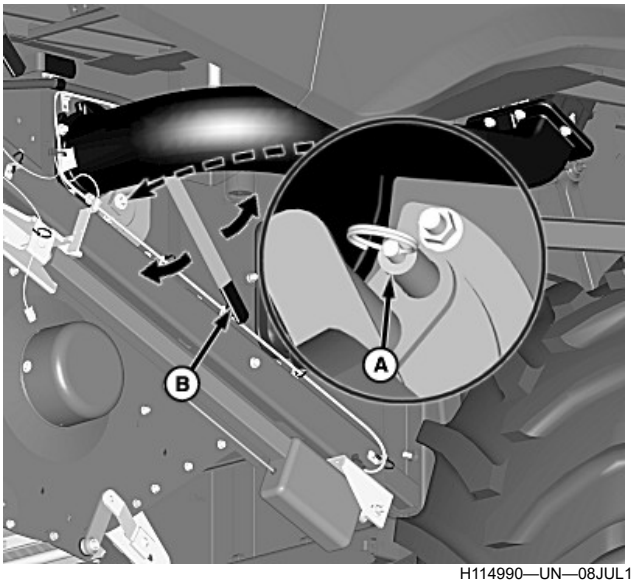
Ištraukite ir pasidėkite greito fiksavimo kaiščius (A), nuimkite skydą (B).

Sumontuokite galinius apsauginius gaubtus (C), kad galėtumėte privirinti smeigę, kaip parodyta, ir užfiksuokite veržle (D).

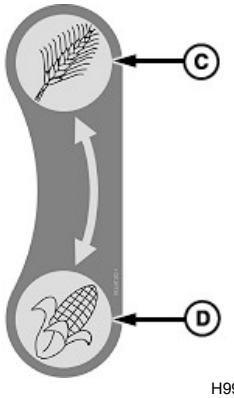
Sumontuokite prieš tai nuimtą gaubtą ir greito fiksavimo kaiščius.

OUO6075,0004707-26-05APR17

Augalų nukreiptuvas



H114990—UN—08JUL15



H99171—UN—23NOV10

A—Blokavimo kaiščiai
B—Augalų nukreiptuvo rankena
C—Padėtis smulkiems grūdams
D—Stambių grūdų padėtis

SVARBU: Kad nesusižalotumėte arba nesugadintumėte mašinos, nejudinkite augalų nukreiptuvo rankenos mašinai važiuojant.

Smulkių grūdų padėtis (C):

Ištraukite fiksavimo kaištį (A) ir nustatykite augalų nukreiptuvo rankeną (B) į viršutinę ("UPPER") padėtį. Augalų nukreiptuvo rankena turi būti viršutinėje ("UPPER") padėtyje, kai atliekama grūdų valytuvo techninė priežiūra.

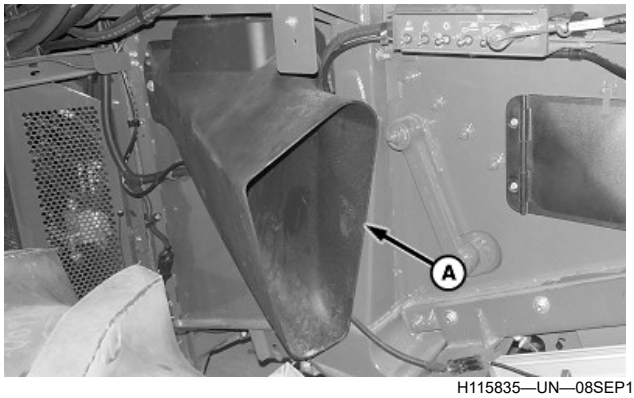
Stambių grūdų padėtis (D):

PASTABA: Kai pjaunate kukurūzus arba saulėgrąžas, augalų kreiptuvo rankena turi būti apatinėje padėtyje.

Ištraukite fiksavimo kaištį (A) ir nustatykite augalų nukreiptuvo rankeną (B) į apatinę ("LOWER") padėtį. Augalų nukreiptuvas apsaugo grūdų valytuvą nuo sugadinimo neleisdamas augalų masės mesti pirmyn.

SS43267,000067D-26-08JUL15

Ventiliacinės kameros



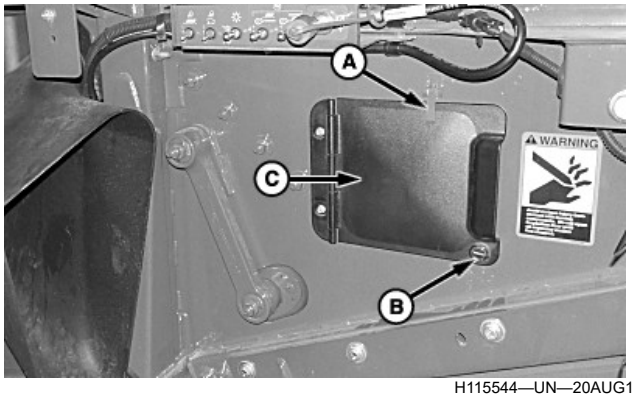
H115835—UN—08SEP15

A—Ventiliacinė kamera

Abiejose kuliamosios pusėse esančios ventiliacinės kameros užtikrina didesnį oro srautą į grūdų valytuvą, tai ypač aktualu valytuvui veikiant mažu greičiu. Priklausomai nuo darbo sąlygų, galima pagerinti grūdų rezervuaro kokybę ir sumažinti dulkių kiekį nuožulniojoje kameroje.

OUO6075,000417A-26-11APR16

Atmušimo kultuvo platformos (jeigu įrengta) išmontavimas (aukštos kokybės liekanos)



H115544—UN—20AUG15

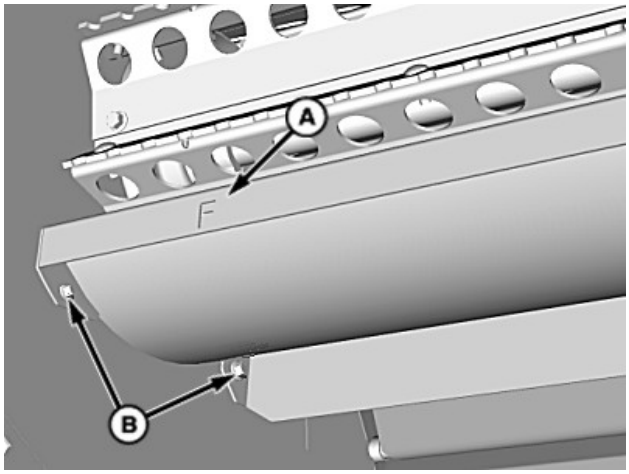
A—Spaustuvas
B—Fiksatorius
C—Grūdų valytuvo prieigos durelės

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Dėl papildomos informacijos apie atmušimo kultuvo dugną kreipkitės į John Deere atstovą.

Atmušimo kultuvo dugną reikia įtaisyti kukurūzams / dideliems grūdams ir pašalinti smulkiems grūdams.

1. Norėdami atidaryti grūdų valytuvo prieigos dureles (C), atidarykite spaustuką (A) ir pasukite fiksatorių (B).



H113090—UN—03MAR15

A—Atmušimo kultuvo platforma

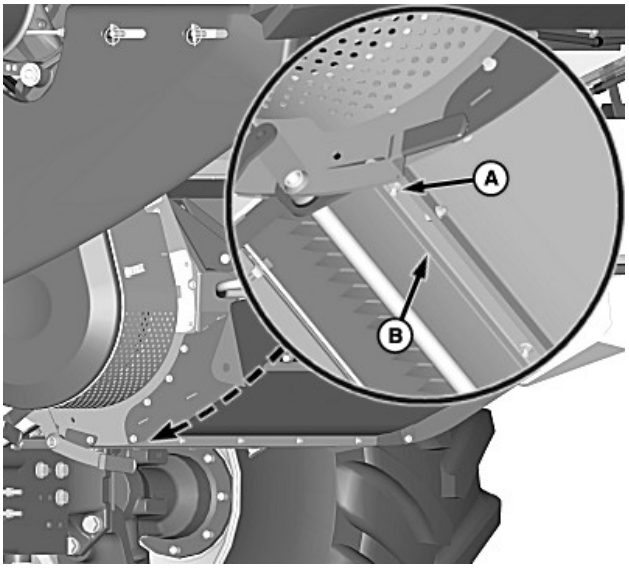
B—Varžtas su galvute ir veržlė (naudojami 2)

PASTABA: Atmušimo kultuvo grindims išmontuoti reikia dviejų darbuotojų. Vienas turi laikyti atmušimo kultuvo grindis, o kitas išsukti varžtus ir veržles.

2. Paremkite atmušimo kultuvo dugną (A) ir išsukite varžtus su galvutėmis bei veržles (B) abiejose mašinos pusėse.
3. Uždarykite prieigos dureles ir pritvirtinkite fiksatoriumi bei spaustuku.

OUO6075,0004E91-26-23JUN20

Smulkintuvo reguliavimo strypas (papildoma parinktis)



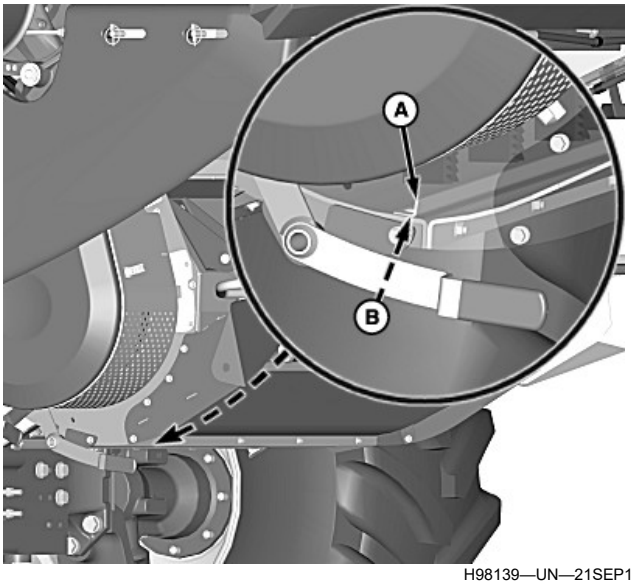
H98138—UN—21SEP10

A—Tvirtinimo detalės
B—Reguliavimo strypas

SVARBU: Pjaunant kukurūzus reguliavimo strypas turi būti nuimtas ir padėtas laikymo vietoje. Nenuėmus reguliavimo strypo galima sugadinti viršutinio sieto elementą.

Reguliavimo strypas pagerina pjovimo kokybę, paskirstymą ir padidina išbarstymo plotį pjaunant javus kietais šiaudais. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite reguliavimo strypą (B) nuo smulkintuvo apačios.



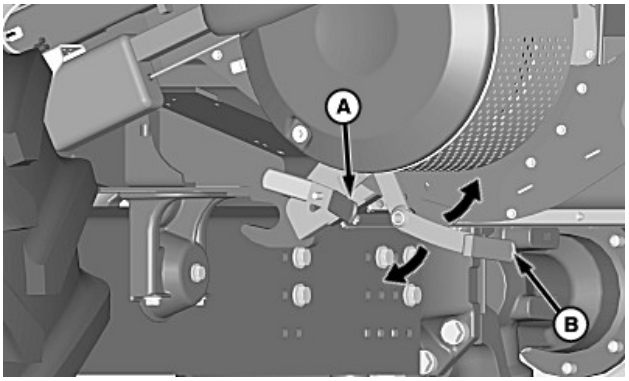
H98139—UN—21SEP10

A—Reguliavimo strypas
B—Tvirtinimo detalės

Iki galo pakelkite smulkintuvą, kad galėtumėte įstatyti reguliavimo strypą (A) į smulkintuvo vidų, kaip parodyta, ir priveržkite varžtais (B).

OUO6075,00009BF-26-21SEP10

Smulkintuvo stacionarus peilių įrenginys (be elektrinės pavaros) – reguliavimas



H98137—UN—20SEP10

Peilių įrenginio įjungimo padėtis

A—Sparnuotoji veržlė
B—Rankena

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Peilių įrenginys turi būti visiškai atjungtas dirbant su kukurūzais.

PASTABA: Smulkintuvą galima paleisti išjungus peilius. Tačiau pjovimo kokybė sumažėja.

Naudokite padėtį tarp įjungimo ir išjungimo padėčių, kad optimizuotumėte energijos sąnaudas ir pasiektumėte patenkinamą pjovimo ilgį.

Peiliai gali būti sureguliuoti bet kurioje padėtyje. Peilių padėtis nustato medžiagos pjovimo ilgį.

Peilių įrenginio įjungimo padėtis:

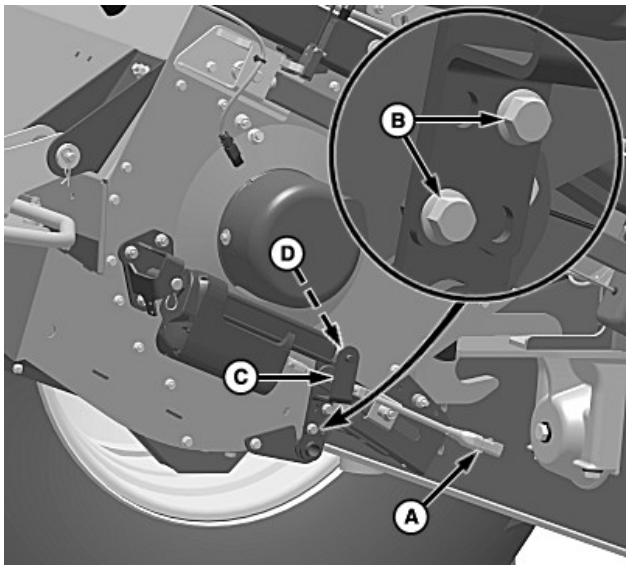
1. Atlaisvinkite ant smulkintuvo esančią sparnuotąją veržlę (A).
2. Stumkite reguliavimo rankeną (B) žemyn, kol peilių įrenginys bus ties reguliavimo angos viršumi.
3. Priveržkite sparnuotąją veržlę, kad užfiksuotumėte peilių įrenginį vietoje.

Peilių įrenginio išjungimo padėtis:

1. Atlaisvinkite ant smulkintuvo esančią sparnuotąją veržlę (A).
2. Stumkite reguliavimo rankeną (B) aukštyn, kol peilių įrenginys bus reguliavimo angos apačioje.
3. Priveržkite sparnuotąją veržlę, kad užfiksuotumėte peilių įrenginį vietoje.

OUO6075,0004BAF-26-30MAY19

Smulkintuvo stacionarus peilių įrenginys (elektrinė pavara) – nuėmimas (jei įrengtas)

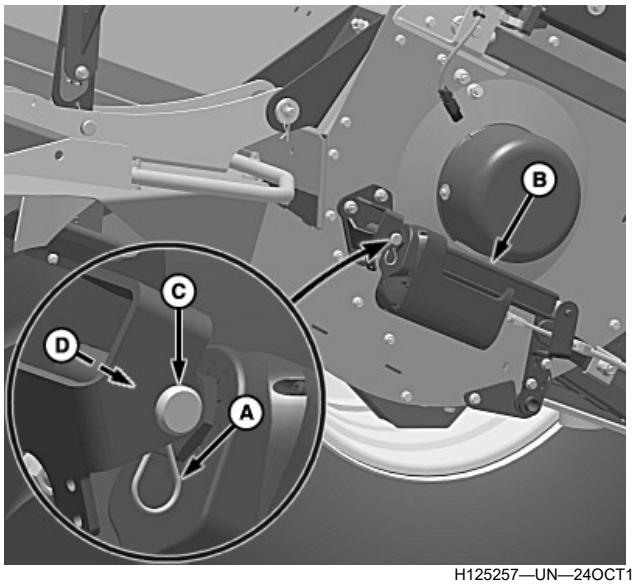


H125256—UN—24OCT18

A—Elektros jungtis
B—Varžtas su galvute (naudojami 2)
C—Laikiklis
D—Poveržlė (naudojamos 2)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

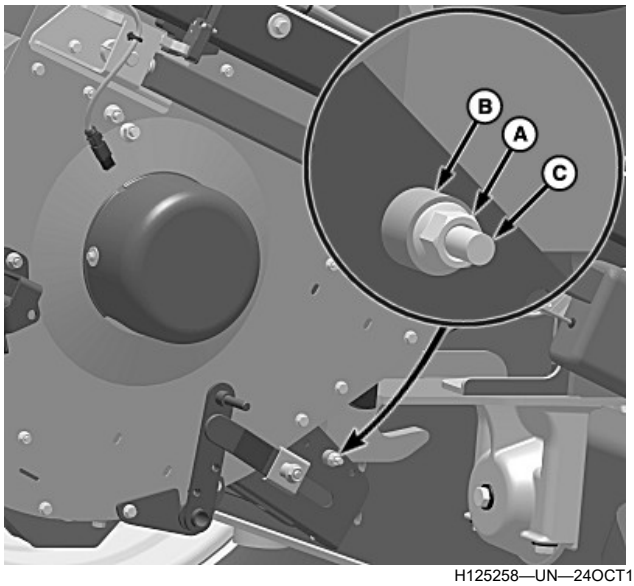
1. Atjunkite elektros jungtį (A).
2. Išsukite varžtus su galvutėmis (B), nuimkite laikiklį (C) ir poveržles (D).



H125257—UN—24OCT18

A—Spyruoklinis kaištis
B—Pavara
C—Kaištis
D—Poveržlė

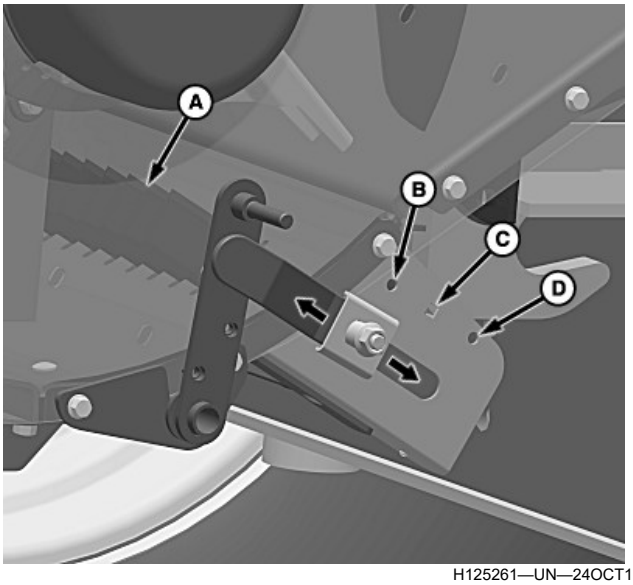
3. Ištraukite spyruoklinį kaištį (A).
4. Paremdami pavarą (B), ištraukite kaištį (C) ir nuimkite poveržlę (D).
5. Išimkite pavaros mechanizmą iš smulkintuvo.



H125258—UN—24OCT18

A—Veržlė (naudojamos 2)
B—Tarpiklis (naudojami 2)
C—Varžtas su galvute (naudojami 2)

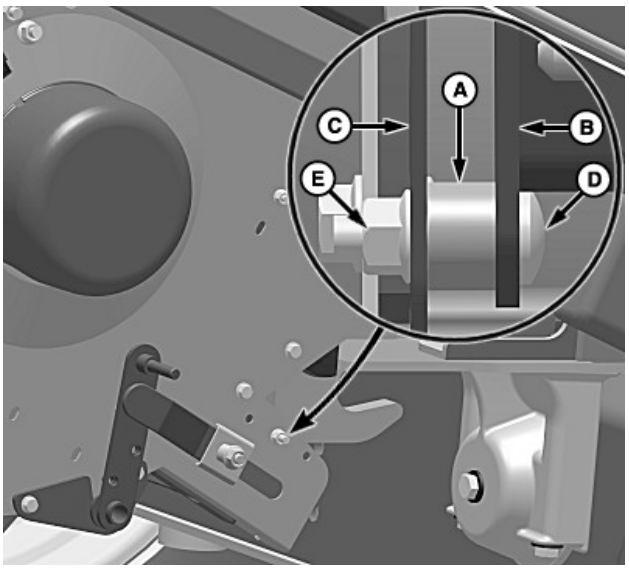
6. Atsukite veržlę (A), nuimkite tarpiklį (B) ir varžtą su galvute (C) abiejose mašinos pusėse.



H125261—UN—24OCT18

A—Peilių įrenginys
B—Anga (100% įjungta)
C—Anga (50% įjungta)
D—Anga (0% įjungta)

7. Sulygiuokite peilių įrenginį (A) su norimomis angomis (B–D) šoniniame skyde abiejose mašinos pusėse.
   - Anga (B) – peilių įrenginys, 100% įjungtas.
   - Anga (C) – peilių įrenginys, 50% jungtas.
   - Anga (D) – peilių įrenginys, 0% jungtas.



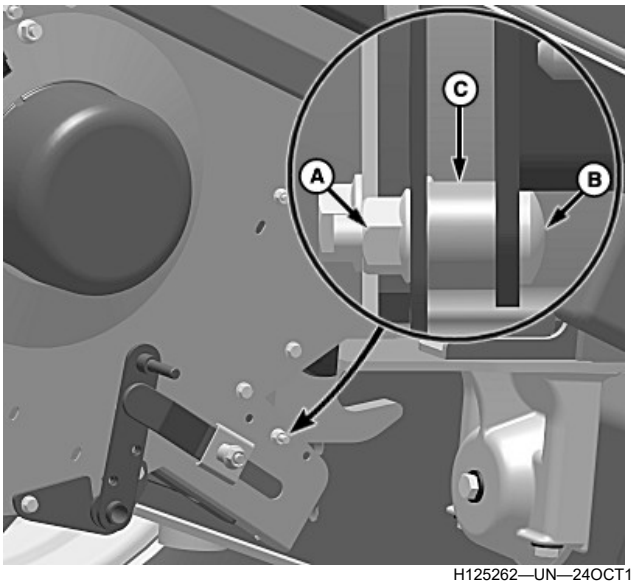
H125260—UN—24OCT18

A—Tarpiklis (naudojami 2)
B—Peilių įrenginys
C—Šoninis skydas
D—Varžtas su galvute (naudojami 2)
E—Veržlė (naudojamos 2)

8. Įtaisykite anksčiau nuimtą tarpiklį (A) tarp peilių įrenginio (B) ir šoninio skydo (C) abiejose mašinos pusėse.
9. Įsukite anksčiau išsuktą varžtą su galvute (D) ir veržlę (E) abejose mašinos pusėse.

OUO6075,0004BAE-26-30MAY19

Smulkintuvo stacionarus peilių įrenginys (elektrinė pavara) – montavimas (jei įrengtas)

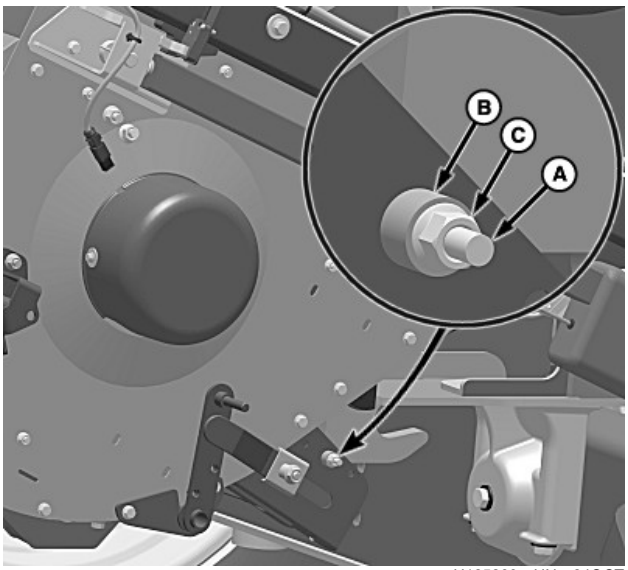


H125262—UN—24OCT18

A—Veržlė
B—Varžtas
C—Tarpiklis

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Atsukite veržlę (A), varžtą su galvute (B) ir išimkite tarpiklį (C) abiejose mašinos pusėse.

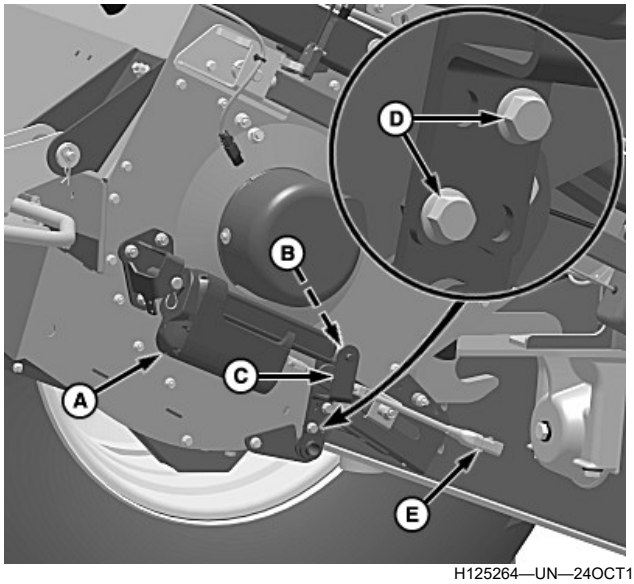


H125263—UN—24OCT18

A—Varžtas su galvute (naudojami 2)
B—Tarpiklis (naudojami 2)

C—Veržlė (naudojamos 2)

2. Įsukite varžtą su galvute (A), įtaisykite tarpiklį (B) ir veržlę (C) į laikymo padėties angą abiejuose mašinos šonuose.



H125264—UN—24OCT18

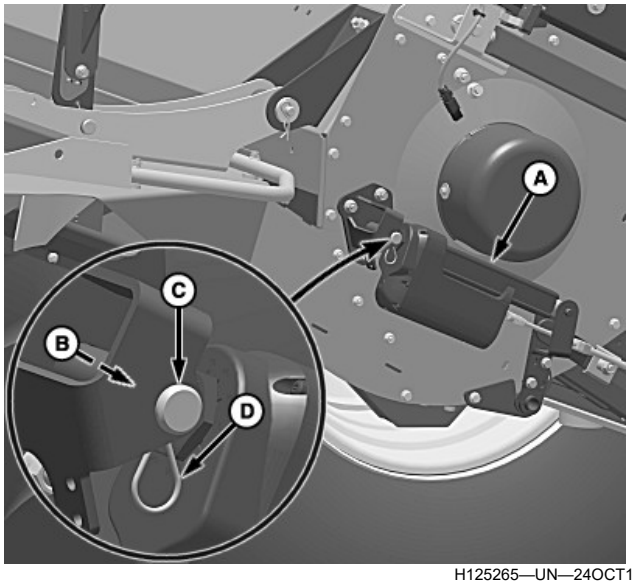
A—Pavara
B—Poveržlė (naudojamos 2)
C—Laikiklis
D—Varžtas su galvute (naudojami 2)
E—Elektros jungtis

3. Įtaisykite pavaros mechanizmą (A), kaip parodyta.
4. Įtaisykite poveržles (B) tarp pavaros ir laikiklio (C) bei pritvirtinkite varžtais su galvutėmis (D).
5. Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga	40 N·m (30 lb ft)

6. Prijunkite elektros jungtį (E) prie mašinos laidų pynės.



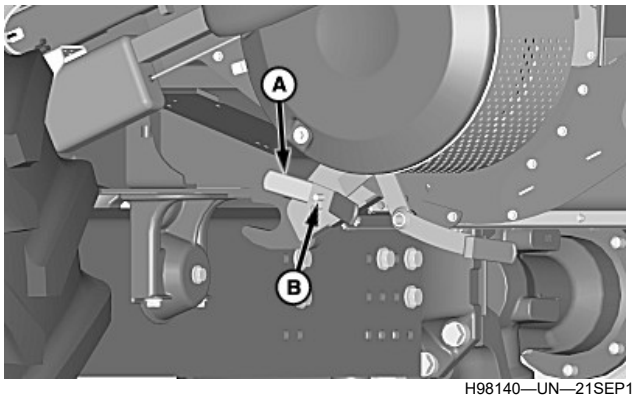
H125265—UN—24OCT18

A—Pavara
B—Poveržlė
C—Kaištis
D—Spyruoklinis kaištis

7. Pakelkite peilių įrenginį, kol pavara (A) susilygiuos su laikiklio anga.
8. Įtaisykite poveržlę (B) tarp pavaros ir laikiklio bei pritvirtinkite kaiščiu (C) ir spyruokliniu kaiščiu (D), kaip parodyta.

OUO6075,0004BB0-26-30MAY19

Smulkintuvo stacionarūs peiliai (be elektros pavaros) – keitimas



H98140—UN—21SEP10

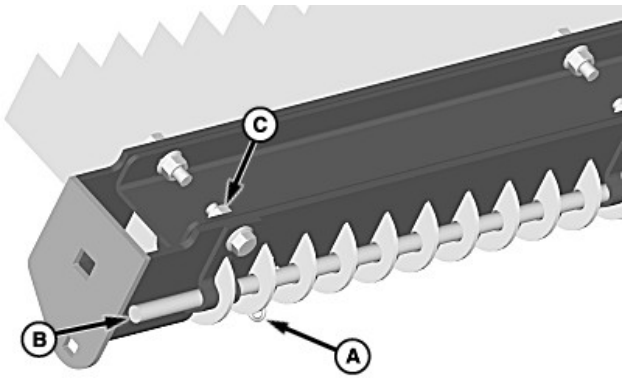
A—Sparnuotoji veržlė
B—Įtempimo strypas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį. Peilių ašmenys yra aštrūs.

1. Atlaisvinkite ant smulkintuvo esančią sparnuotąją veržlę (A).
2. Stumkite reguliavimo rankeną aukštyn, kol peilių įrenginys bus reguliavimo angos apačioje.

PASTABA: Išsaugokite įvores peilių įrenginio išoriniuose galuose, nes prireiks montuojant vėliau.

3. Paremkite peilių įrenginį ir pašalinkite įtempimo strypą (B) mašinos dešiniojoje pusėje.



H126355—UN—21MAY19

A—Kaištis
B—Fiksavimo strypas
C—Antveržlė

4. Ištraukite kaištį (A) iš fiksavimo strypo (B).
5. Atlaisvinkite antveržles (C) ant spaustukų, laikančių fiksavimo strypą.
6. Stumkite fiksavimo strypą, kol jis praeis pro peilius, kuriuos reikia pakeisti.
7. Apverskite peilius, kad būtų galima ilgiau naudoti, arba pakeiskite peilius, jeigu jie yra susidėvėję abiejose pusėse.
8. Sulygiuokite fiksavimo strypą su peiliais.
9. Priveržkite antveržles ant spaustukų ir įtaisykite kaištį.

PASTABA: Paslinkite įvores išoriniuose peilių įrenginio galuose.

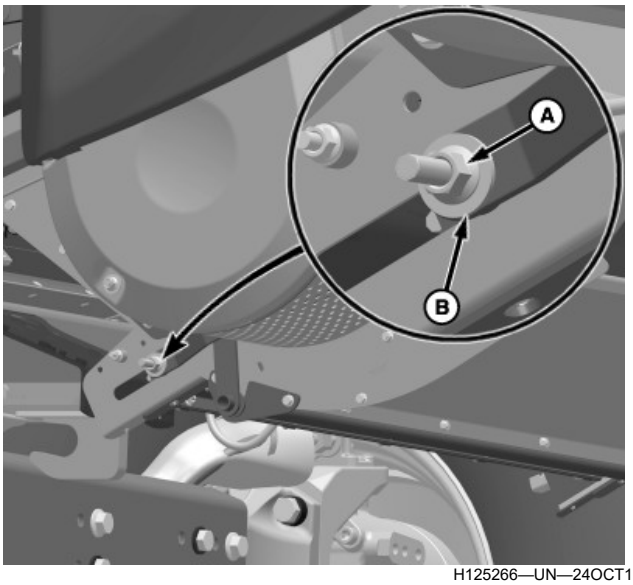
10. Sumontuokite peilių įrenginį ir stumkite įtempimo strypą dešiniojoje mašinos pusėje.
11. Įtaisykite sparnuotąją veržlę ir nustatykite peilių įrenginį į norimą padėtį.

SVARBU: Peilių įrenginys turi būti visiškai atjungtas dirbant su kukurūzais.

12. Priveržkite sparnuotąją veržlę, kad užfiksuotumėte peilių įrenginį vietoje.

OUO6075,0004BAD-26-21MAY19

Smulkintuvo stacionarūs peiliai (elektrinė pavara) – keitimas

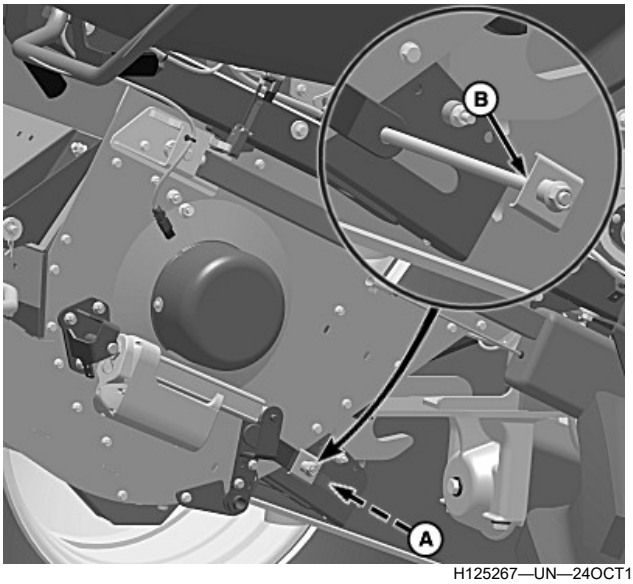


H125266—UN—24OCT18

A—Veržlė
B—Poveržlė

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį. Peilių ašmenys yra aštrūs.

1. Atsukite veržlę (A) ir poveržlę (B) peilių įrenginio kairiojoje pusėje.

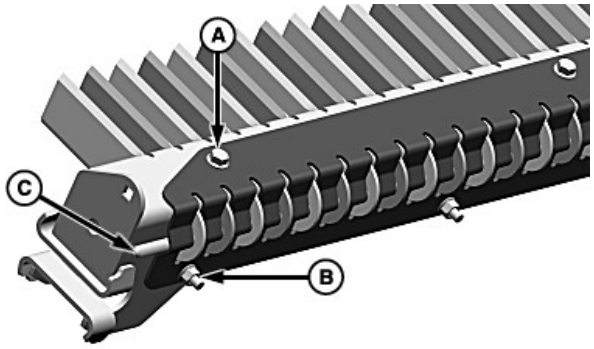


H125267—UN—24OCT18

A—Peilių įrenginys
B—Įtempimo strypas

PASTABA: Išsaugokite įvores peilių įrenginio išoriniuose galuose, nes prireiks montuojant vėliau.

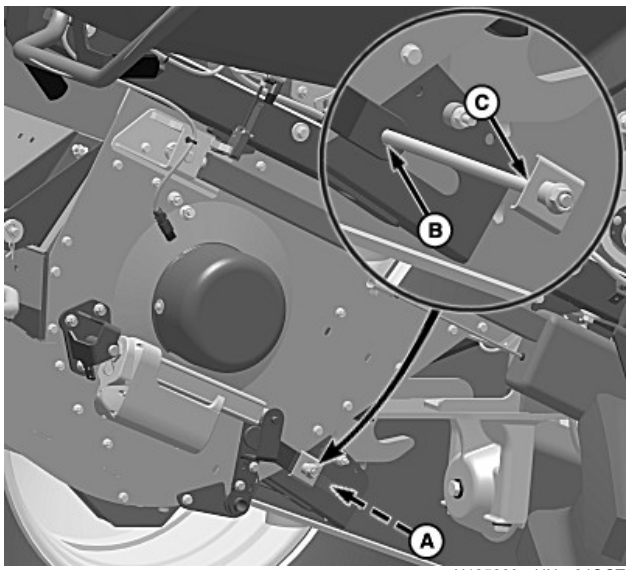
2. Paremdami peilių įrenginį (A), pašalinkite įtempimo strypą (B) mašinos dešiniojoje pusėje.



H130611—UN—24JUN20

A—Varžtas
B—Varžtas su galvute ir fiksavimo veržlė
C—Fiksavimo strypas

3. Jei reikia, atlaisvinkite varžtus su galvutėmis (A).
4. Jei reikia, atlaisvinkite varžtus su galvutėmis ir fiksavimo veržles (B).
5. Stumkite fiksavimo strypą (C), kol jis praeis pro peilius, kuriuos reikia pakeisti.
6. Apverskite peilius, kad būtų galima ilgiau naudoti, arba pakeiskite peilius, jeigu jie susidėvėję abiejose pusėse.
7. Sulygiuokite fiksavimo strypą su peiliais.
8. Priveržkite anksčiau atlaisvintus varžtus su galvutėmis ir fiksavimo veržles (B), jei reikia.
9. Priveržkite anksčiau atlaisvintus varžtus su galvutėmis (A), jei reikia.



H125269—UN—24OCT18

A—Peilių įrenginys
B—Reguliavimo svirtis
C—Įtempimo strypas

10. Sumontuokite peilių įrenginį (A) ir sulygiuokite su juo reguliavimo svirties angą (B).

PASTABA: Paslinkite įvores išoriniuose peilių įrenginio galuose.

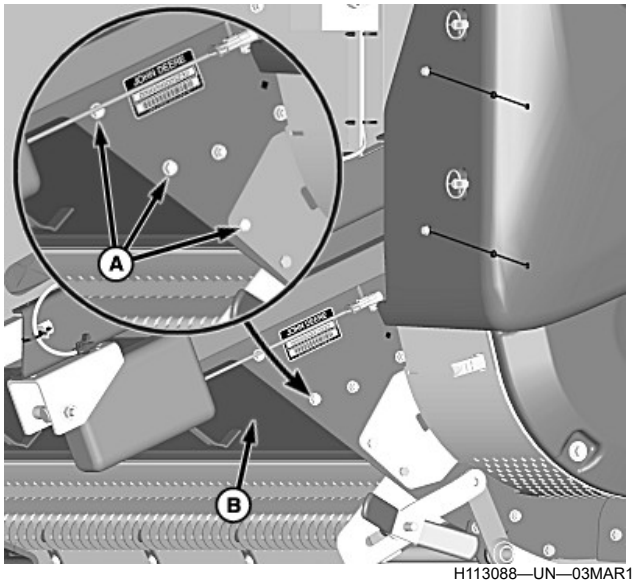
11. Pastumkite įtempimo strypą (C) dešiniojoje mašinos pusėje.

SVARBU: Peilių įrenginys turi būti visiškai atjungtas dirbant su kukurūzais.

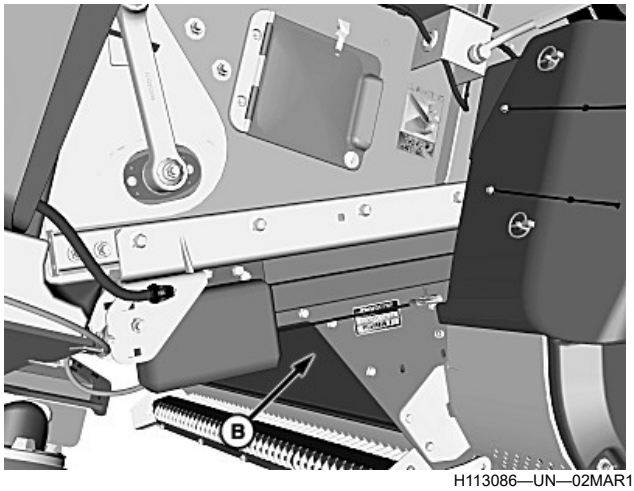
12. Kairiojoje mašinos pusėje įtaisykite anksčiau nuimtą poveržlę ir priveržkite anksčiau nuimta veržle.

OUO6075,0004E9D-26-08JUL20

Smulkintuvo prieigos durelės



H113088—UN—03MAR15



H113086—UN—02MAR15

A—Varžtas su galvute (naudojami 3)
B—Prieigos durelės

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

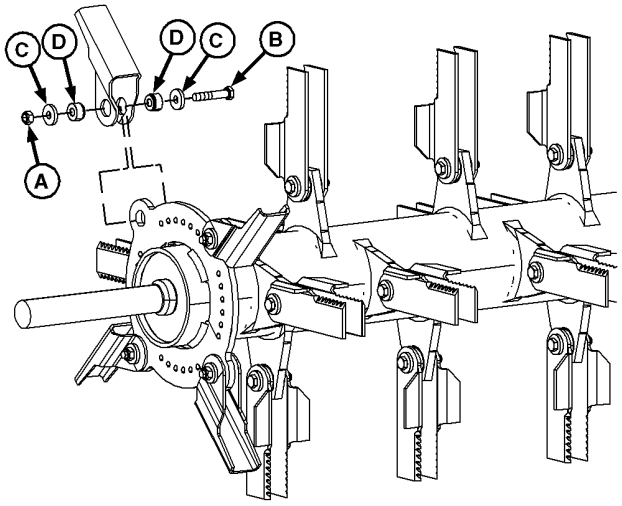
1. Išsukite abiejose smulkintuvo pusėse sumontuotus

varžtus (A), kad galėtumėte išimti prieigos dureles (B).

2. Prieš pradėdami eksploatuoti mašiną įtaisykite prieigos dureles.

OUO6075,0004E90-26-17JUN20

Smulkiai kapojančio smulkintuvo geležčių keitimas ir konfigūravimas



H87281—UN—01AUG07

A—Fiksuojanti veržlė
B—Varžtas su galvute
C—Poveržlės
D—Įvorės

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Parodytas rotorius ir iliustruojamas abiejų menčių ir tiesių geležčių keitimo pavyzdys. Visada išlaikykite pradinį, gamykloje nustatytą geležčių išdėstymą.

Išorinės geleždės

PASTABA: Jei geleždes ar įvores išimate patikrinti, užtikrinkite, kad iš naujo įdedamos geleždės būtų uždėtos ant TO PATIES laikiklio, nuo kurio buvo nuimtos. Tai būtina balansui palaikyti. Patartina prieš išimant pasižymėti kiekvieną geleždę.

Sumontuokite naujus varžtus ir antveržles taip pat, kaip jie buvo išmontuoti keičiant geleždes.

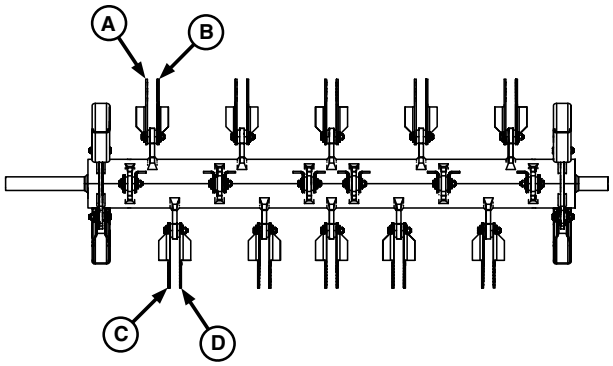
Išimkite antveržlę (A), varžtą (B), poveržles (C) ir įvores (D).

PASTABA: Patikrinkite įvores ir pakeiskite, jei reikia. Pakeiskite antveržles ir varžtus naujais.

Pakeiskite geleždes ir įvores. Sumontuokite naujus varžtus, poveržles ir antveržles. Nurodyta jėga priveržkite veržlę.

Specifikacija

Smulkintuvo geleždės antveržlės—Veržimo jėga	65 N·m (48 lb ft)



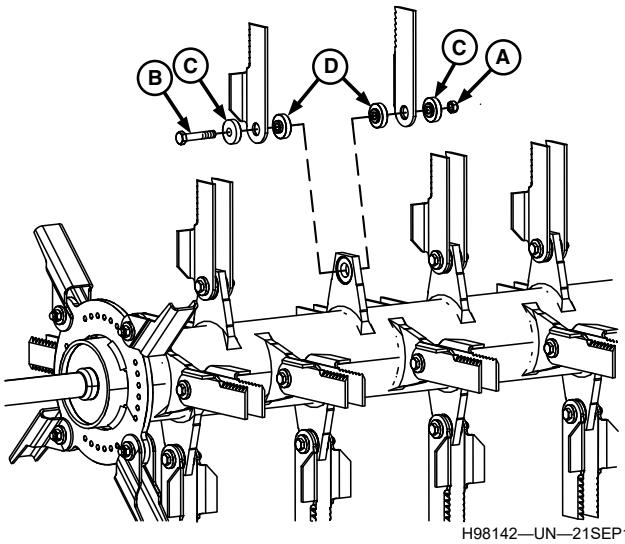
H107307—UN—22MAR13

A—D—Mentės geleždės

Geležčių išdėstymas

SVARBU: BŪTINA išlaikyti smulkintuvo balansą. Pakeiskite ABI geleždes ant vieno laikiklio ir ABI geleždes ant priešingo laikiklio (180 laipsnių). Norint pakeisti vieną sulūžusią geleždę, TURI būti įdėtos keturios geleždės arba visos geleždės gali būti keičiamos vienu metu. Tai BŪTINA balansui palaikyti.

Jei geleždė (A) sulūžusi, pakeiskite menčių geleždes (A–D).



H98142—UN—21SEP10

A—Fiksuojanti veržlė
B—Varžtas su galvute
C—Įvorės
D—Įvorės

Vidinės geleždės

PASTABA: Jei geležtes ar įvores išimate patikrinti, užtikrinkite, kad iš naujo įdedamos geležtės būtų uždėtos ant TO PATIES laikiklio, nuo kurio buvo nuimtos. Tai būtina balansui palaikyti. Patartina prieš išimant pasižymėti kiekvieną geležtę.

Sumontuokite naujus varžtus ir antveržles taip pat, kaip jie buvo išmontuoti keičiant geležtes.

Atsukite ir išimkite antveržlę (A) ir varžtą (B).

Išimkite ir apžiūrėkite įvores (C ir D).

PASTABA: Patikrinkite įvores ir pakeiskite, jei reikia. Pakeiskite antveržles ir varžtus naujais.

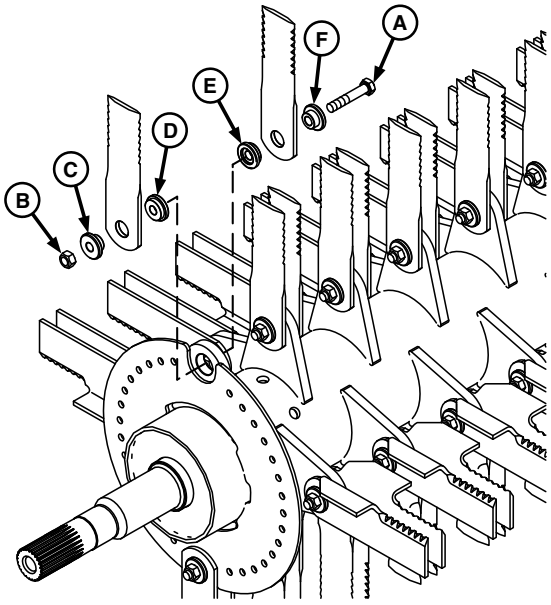
Pakeiskite geležtes ir įvores. Sumontuokite varžtą ir užsukite antveržlę. Nurodyta jėga priveržkite veržlę.

Specifikacija

Smulkintuvo geležtės antveržlės—Veržimo jėga	65 N·m (48 lb ft)

OUO6075,0004928-26-29MAR18

Ypač smulkiai kapojančio smulkintuvo geležčių keitimas ir konfigūravimas



H99000—UN—12NOV10

A—Fiksuojanti veržlė
B—Varžtas su galvute
C—Įvorė
D—Įvorė
E—Įvorė
F—Įvorė

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Parodytas rotorius ir iliustruojamas abiejų menčių ir tiesių geležčių keitimo pavyzdys. Visada išlaikykite pradinį, gamykloje nustatytą geležčių išdėstymą.

Išorinės geležtės

PASTABA: Jei geležtes ar įvores išimate patikrinti, užtikrinkite, kad iš naujo įdedamos geležtės būtų uždėtos ant TO PATIES laikiklio, nuo kurio buvo nuimtos. Tai būtina balansui palaikyti. Patartina prieš išimant pasižymėti kiekvieną geležtę.

Sumontuokite naujus varžtus ir antveržles taip pat, kaip jie buvo išmontuoti keičiant geležtes.

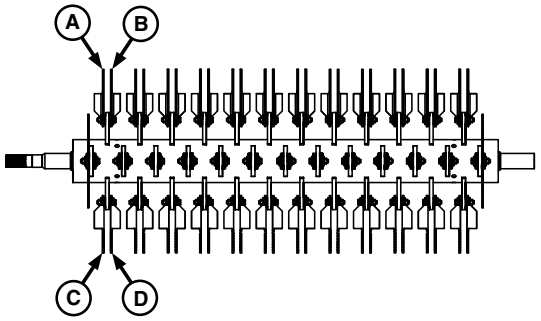
Išimkite antveržlę (A), varžtą (B) ir įvores (C, D, E, F).

PASTABA: Patikrinkite įvores ir pakeiskite, jei reikia. Pakeiskite antveržles ir varžtus naujais.

Pakeiskite geležtes ir įvores. Sumontuokite varžtą, poveržlę, įvores ir antveržlę. Nurodyta jėga priveržkite veržlę.

Specifikacija

Smulkintuvo geležtės antveržlės—Veržimo jėga	65 N·m (48 lb ft)



H107308—UN—22MAR13

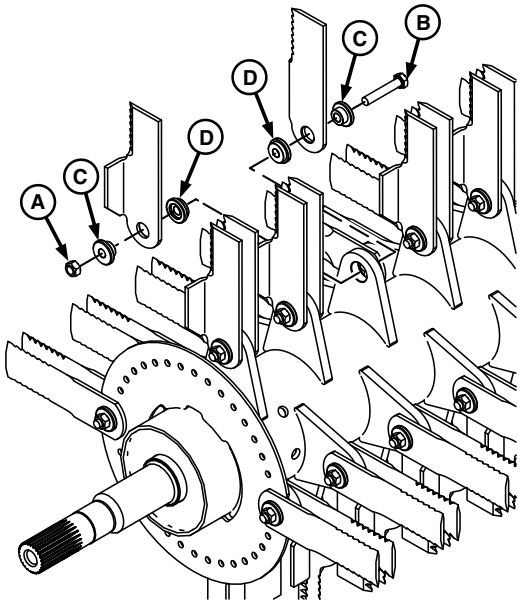
A—D—Mentės geležtės

Geležčių išdėstymas

SVARBU: BŪTINA išlaikyti smulkintuvo balansą. Pakeiskite ABI geležtes ant vieno laikiklio ir ABI geležtes ant priešingo laikiklio (180 laipsnių). Norint pakeisti vieną sulūžusią geležtę, TURI būti įdėtos keturios geležtės arba visos geležtės gali būti keičiamos vienu metu. Tai BŪTINA balansui palaikyti.

Jei geležtė (A) sulūžusi, pakeiskite menčių geležtes (A–D).

SVARBU: Prieš paleisdami smulkintuvą, rotorių sukdami ranka patikrinkite tarpus tarp rotoriaus geležčių ir fiksuotų peilių.



H99002—UN—12NOV10

A—Fiksuojanti veržlė
B—Varžtas su galvute
C—Įvorės
D—Įvorės

Vidinės geležtės

PASTABA: Jei geležtes ar įvores išimate patikrinti, užtikrinkite, kad iš naujo įdedamos geležtės būtų uždėtos ant TO PATIES laikiklio, nuo kurio buvo nuimtos. Tai būtina balansui palaikyti. Patartina prieš išimant pasižymėti kiekvieną geležtę.

Sumontuokite naujus varžtus ir antveržles taip pat, kaip jie buvo išmontuoti keičiant geležtes.

Atsukite ir išimkite antveržlę (A) ir varžtą (B).

Išimkite ir apžiūrėkite įvores (C ir D).

PASTABA: Patikrinkite įvores ir pakeiskite, jei reikia. Pakeiskite antveržles ir varžtus naujais.

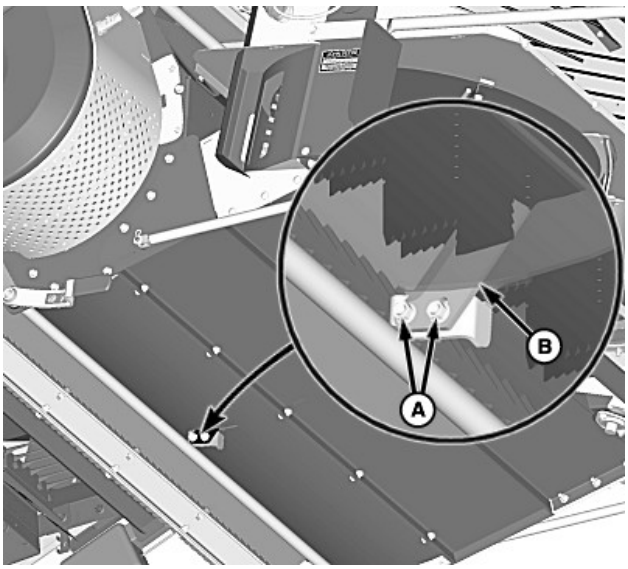
Pakeiskite geležtes ir įvores. Sumontuokite varžtą ir užsukite antveržlę. Nurodyta jėga priveržkite veržlę.

Specifikacija

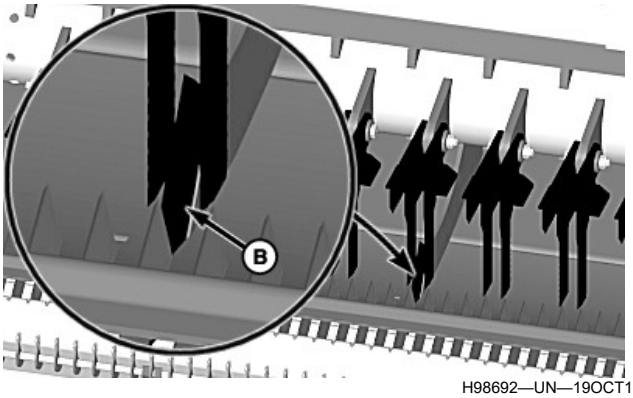
Smulkintuvo geležtės antveržlės—Veržimo jėga	65 N·m (48 lb ft)

OUO6075,0004929-26-29MAR18

Vidurinio padalijimo peilio keitimas (pažangiojo tipo PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelis)



H98691—UN—19OCT10



H98692—UN—19OCT10

A—Tvirtinimo elementas
B—Vidurinis padalijimo peilis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį. Peilis yra aštrus.

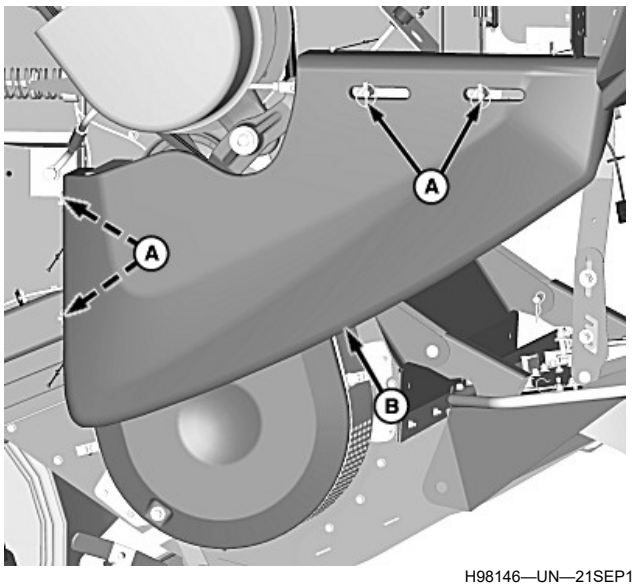
Išmontuokite tvirtinimo elementus (A) ir ištraukite vidurinį padalijimo peilį (B).

PASTABA: Peilis turi būti sumontuotas priešais vidurinį padalijimo elementą taip, kad nebūtų tarpelio.

Pakeiskite vidurinį padalijimo peilį ir sumontuokite prieš tai išmontuotus tvirtinimo elementus.

OUO6075,00046FE-26-05APR17

Smulkintuvo peiliai-centravimas

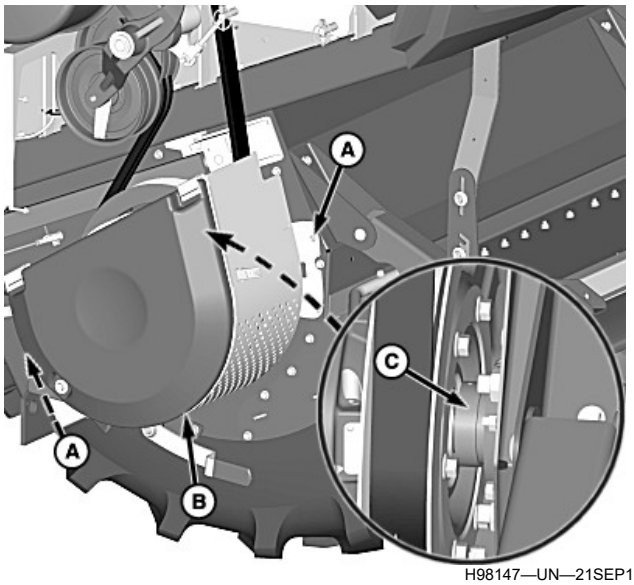


H98146—UN—21SEP10

A—Užsifiksuojantys kaiščiai
B—Apsauginis gaubtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Iki galo pakelkite smulkintuvą ir išimkite užsifiksuojančius kaiščius (A) bei skydą (B).

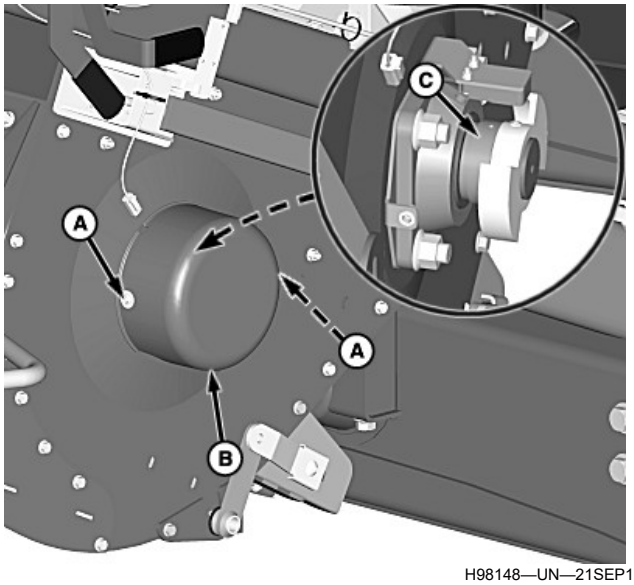


H98147—UN—21SEP10

A—Varžtai su galvutėmis (naudojami 4)
B—Apsauginis gaubtas
C—Fiksavimo mova

Išimkite įsukamus varžtus (A) ir apsauginį gaubtą (B).

Atleiskite reguliavimo varžtą ir fiksavimo movą (C) kairėje pusėje.

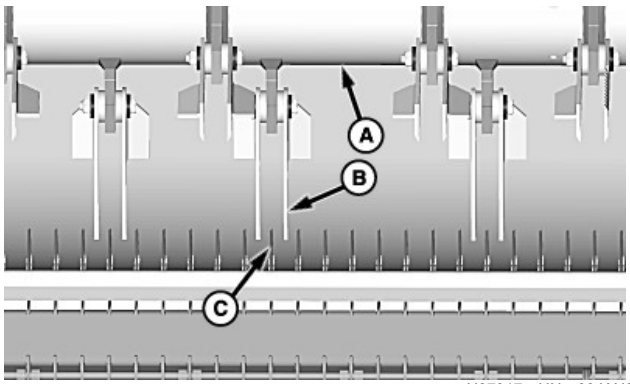


H98148—UN—21SEP10

A—Varžtai su galvute (naudojamos 2)
B—Guolio gaubtas
C—Fiksavimo mova

Išsukite varžtus su galvute (A) ir nuimkite guolio dangtelį (B).

Atleiskite reguliavimo varžtą ir fiksavimo movą (C) dešinėj pusėje.



H87317—UN—30JAN07

A—Smulkintuvo rotorius
B—Rotoriaus geležtės
C—Priešpeiliai

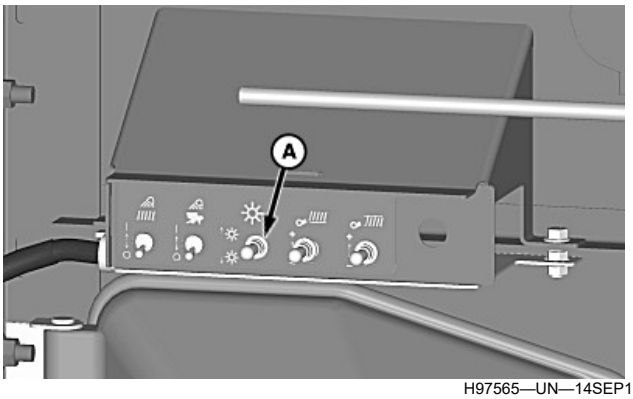
Nustatykite smulkintuvo rotorių (A) į dešinę ar kairę pusę, kad užtikrintumėte, jog visos rotoriaus geležtės (B) neliestų priešpeilių (C).

Priveržkite fiksavimo movas abejose pusėse sukimosi kryptimi ir pritvirtinkite varžtais.

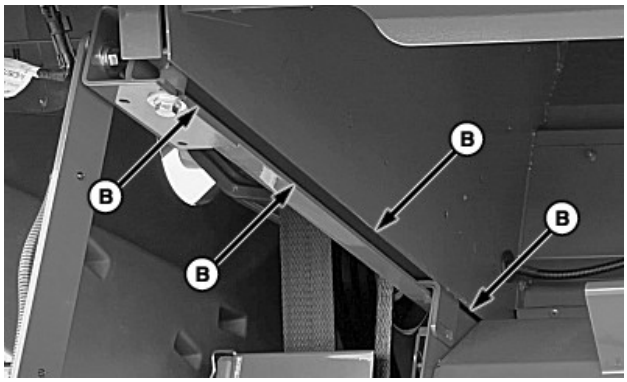
Uždėkite guolio gaubtelį dešinėje pusė ir smulkintuvo skydus kairėje pusėje.

OUO6075,00009C4-26-21SEP10

Smulkintuvo reguliavimo jungiklis



H97565—UN—14SEP10



H136554—UN—14JUN23

A—Smulkintuvo reguliavimo jungiklis
B—Smulkintuvo bėgelio tarpas

Smulkintuvo reguliavimo jungiklis (A) yra kairiojoje mašinos pusėje.

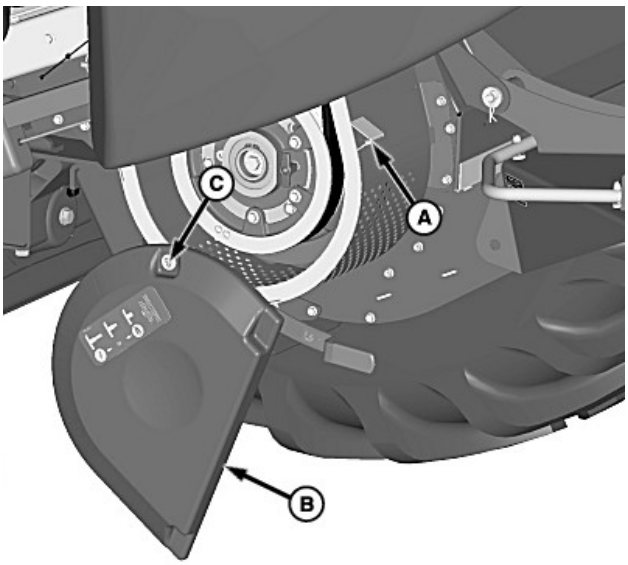
Smulkintuvo reguliavimo jungikliu operatorius gali pakelti arba nuleisti smulkintuvą į įvairias padėtis.

SVARBU: Kad nesugadintumėte diržų ir smulkintuvo, patikrinkite smulkintuvo bėgelio tarpo (B) švarą smulkintuvo viduje, o smulkintuvo pavarą – smulkintuvo išorėje. Nuvalykite purvą ir nešvarumus, kurie gali kauptis smulkintuvo bėgelių viduje ir visiškai neleis smulkintuvui pajudėti.

PASTABA: Spauskite smulkintuvo reguliavimo jungiklį, kol susikabins dvi sankabos. Smulkintuvo pavara skleis džeržgimo garsą, kai smulkintuvas bus visiškai pakeltas arba visiškai nuleistas ir nebejudės. Taip bus užtikrinta, kad diržai būtų tinkamai įtempti, kai yra smulkinimo padėtyje.

ouo6075,1686749544378-26-22JUN23

Smulkintuvo pavaros apsukos – keitimas



H105440—UN—18MAY12

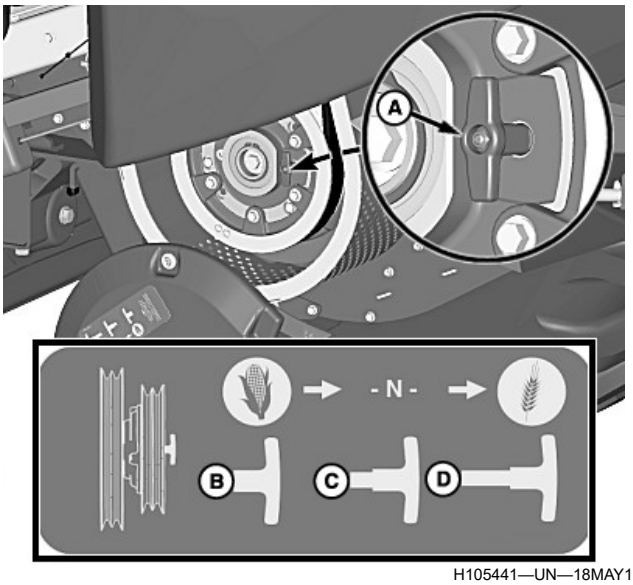
A—Sklendė
B—Apsauginis skydas
C—Šarnyras

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atlaisvinkite fiksatorių (A) ir pasukite skydą (B) ant šarnyro (C).

Nedidelio greičio padėtis:

PASTABA: Judinant perjungimo svirtį gali tekti šiek tiek pasukti skriemulį.



H105441—UN—18MAY12

A—Perjungimo svirtis
B—Nedidelio greičio padėtis
C—Neutrali padėtis
D—Didelio greičio padėtis

Perkelkite perjungimo svirtį (A) į padėtį (B).

- Javai

Neutrali padėtis:

PASTABA: Judinant perjungimo svirtį gali tekti šiek tiek pasukti skriemulį.

Perkelkite perjungimo svirtį (A) į padėtį (C).

Didelio greičio padėtis:

PASTABA: Judinant perjungimo svirtį gali tekti šiek tiek pasukti skriemulį.

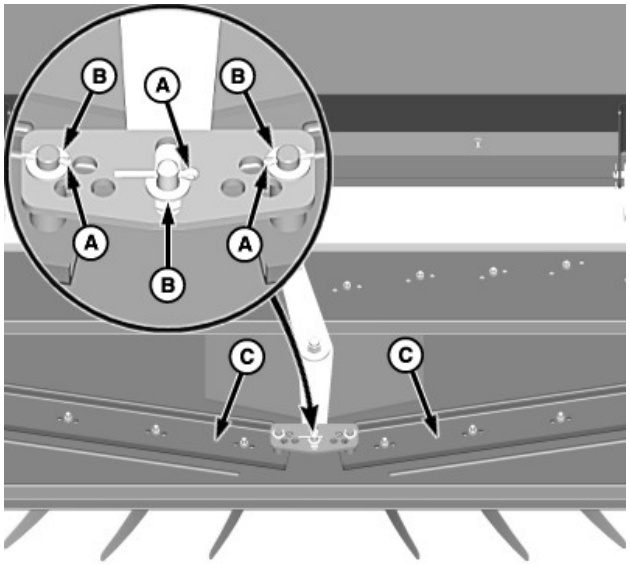
Perkelkite perjungimo svirtį (A) į padėtį (D).

- Grūdai

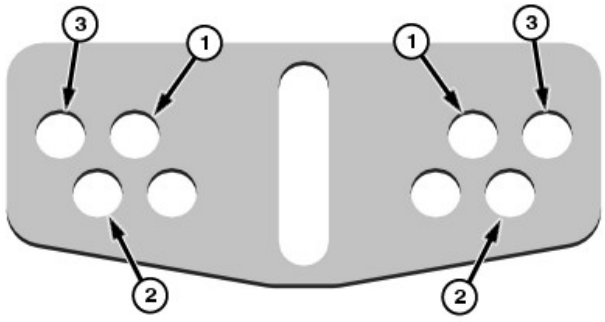
Uždarykite skydą ir pritvirtinkite jį fiksatoriumi.

OUO6075,000113F-26-18MAY12

Iškūlų nukreipimo skydelio mentės – reguliavimas (vidutinės / Premium liekanos)



H98656—UN—19OCT10



H98657—UN—19OCT10

A—Vielokaiščiai
B—Poveržlės
C—Slankūs nukreipikliai

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Jei gamykloje nustatyta iškūlų nukreipimo skydelio menčių padėtis nesuteikia tinkamo paskleidimo pločio ar tolygaus paskirstymo, jas galima sureguliuoti.

Iškūlų nukreipimo skydelio mentės gamykloje nustatytos 9,1 m (30 ft) platformoms.

Išimkite ir išsaugokite vielokaiščius (A) bei poveržles (B).

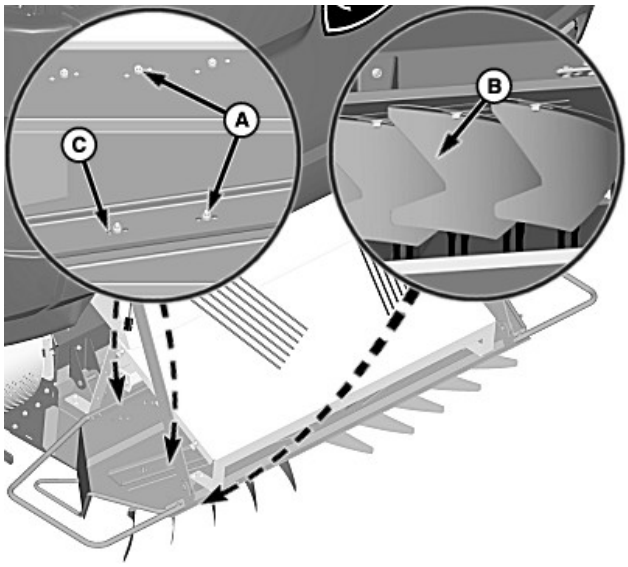
Sureguliuokite slankius nukreipiklius (C) į reikiamas reguliavimo plokštės angas.

- 1 anga: 6,7 m (22 ft) pjaunamosios padėtis
- 2 anga: 7,6 m (25 ft) pjaunamosios padėtis
- 3 anga: 9,1 m (30 ft) pjaunamosios padėtis

Įstatykite anksčiau išimtas poveržles ir vielokaiščius.

OUO6075,00041D9-26-11APR16

Iškūlų nukreipimo skydelio menčių (elektros variklis) reguliavimas (vidutinės arba aukštos kokybės liekanos)



H98365—UN—30SEP10

A—Veržlės
B—Iškūlų nukreipimo skydelio mentė
C—Angos

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Jei gamykloje nustatyta iškūlų nukreipimo skydelio menčių padėtis neužtikrina tinkamo paskleidimo pločio ar tolygaus paskirstymo, jas galima sureguliuoti.

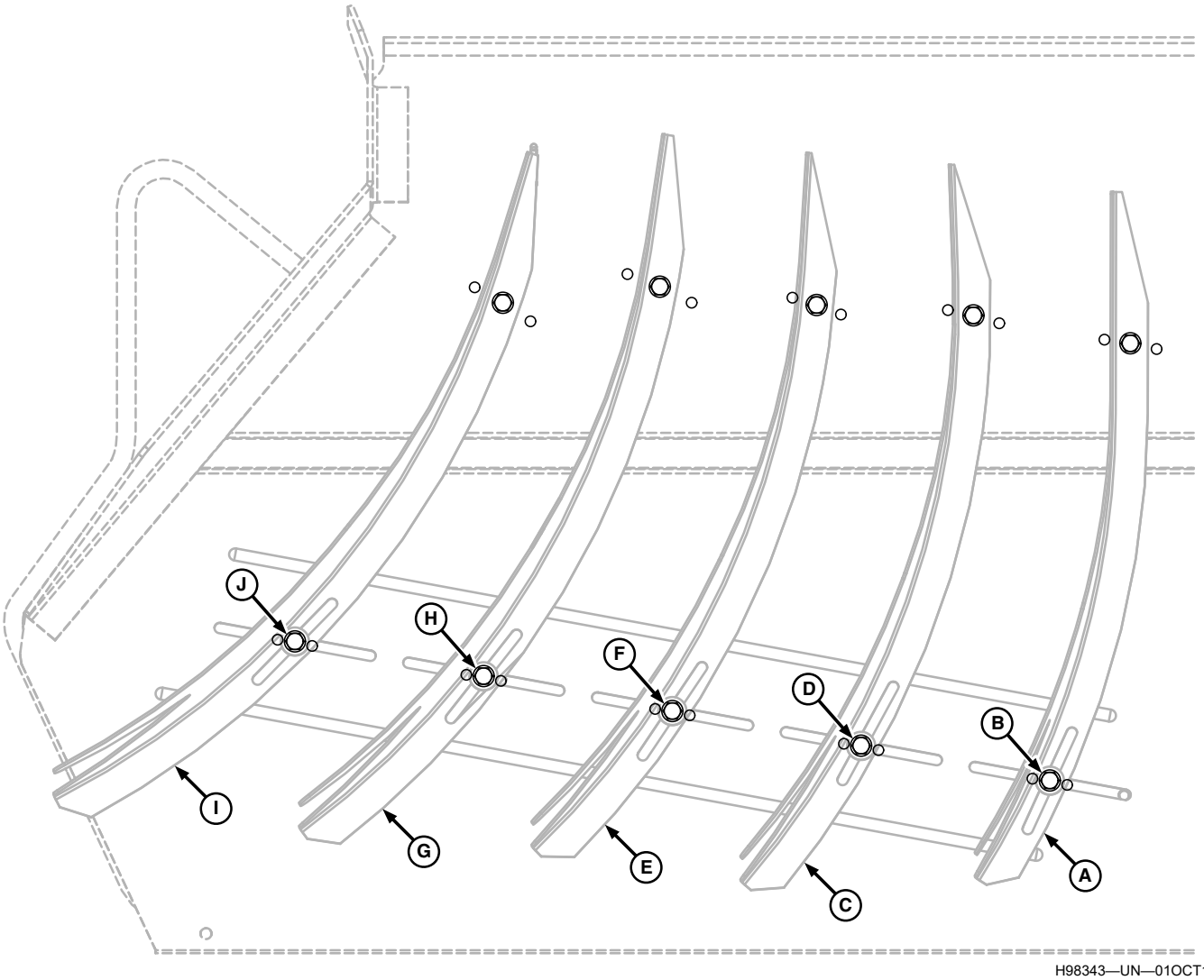
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės gamykloje nustatytos 9,1 m (30 ft) platformoms.

Atlaisvinkite veržles (A) ir nustatykite iškūlų nukreipimo skydelio mentę (B) į kitas angas (C), jeigu reikia pakoreguoti šiaudų paskirstymą ir išbarstymo plotį. Žr. "Iškūlų nukreipimo skydelio menčių (elektrinis reguliavimas) gamyklinės nuostatos" toliau šiame skyriuje.

1. Priveržkite iškūlų nukreipimo skydelio menčių veržles.
2. Atsukite veržlę pasukdami ją vieną visą apsisukimą iškūlų nukreipimo skydelio mentės priekyje.
3. Atsukite veržlę pasukdami ją 1-1/2 apsisukimo iškūlų nukreipimo skydelio mentės gale.
4. Patikrinkite, ar iškūlų nukreipimo skydelio mentė laisvai juda.
5. Pakartokite, jeigu reikia, su kitomis iškūlų nukreipimo skydelio mentėmis

OUO6075,0004703-26-05APR17

Iškūlų nukreipimo skydelio mentės (elektrinis reguliavimas) – gamykliniai nustatymai (vidutinės / Premium liekanos)



H98343—UN—01OCT10

Iškūlų nukreipimo skydelio menčių nustatymai 9,1 m (30 ft) platformoms (vaizdas iš iškūlų nukreipimo skydelio apačios)

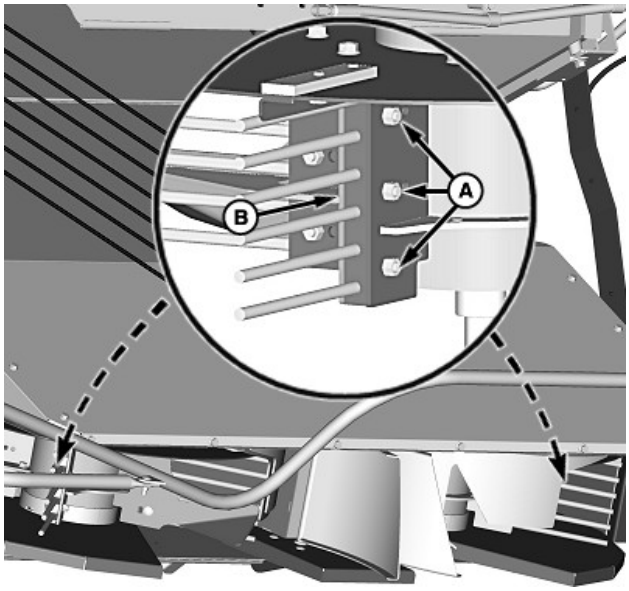
A—1 mentė
B—Vidurinė anga
C—2 mentė
D—Vidurinė anga

E—3 mentė
F—Vidurinė anga
G—4 mentė

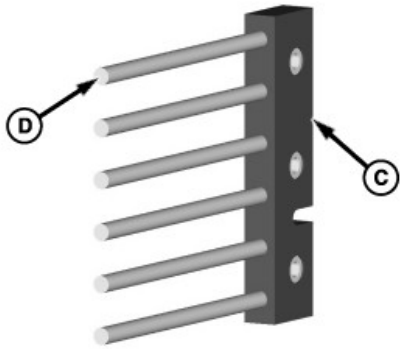
PASTABA: Skylių išsidėstymas nuo centro į iškūlų nukreipimo skydelio išorę reguliuojant iškūlų nukreipimo skydelio mentes.

OUO6075,00041DB-26-21MAR16

Modernūs PowerCast kratytuvo diskai – keitimas



H113274—UN—26MAR15



H98694—UN—19OCT10

A—Tvirtinimo detalės
B—Laikiklis
C—Guminė atrama
D—Pirštai

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite laikiklį (B).

Patikrinkite ir pakeiskite guminę atramą (C) ir pirštus (D), jeigu reikia. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl detalių pakeitimo.

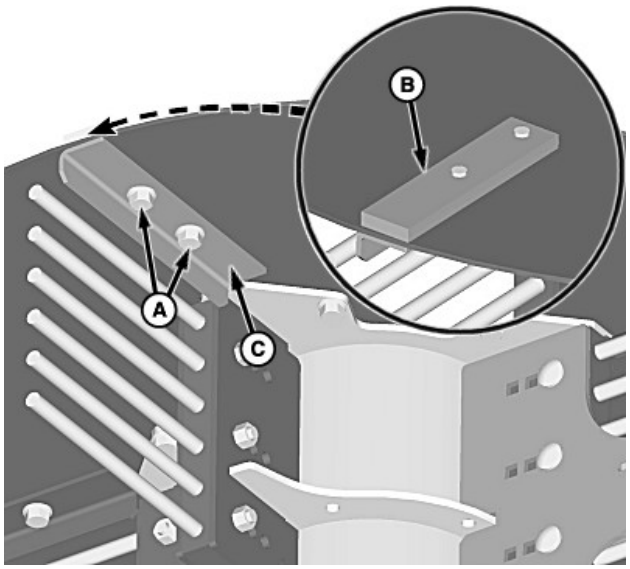
H—Vidurinė anga
I—5 mentė
J—Vidurinė anga

SVARBU: Pakeiskite visas gumines atramas, kad būtų išlaikyta disko pusiausvyra sukantis.

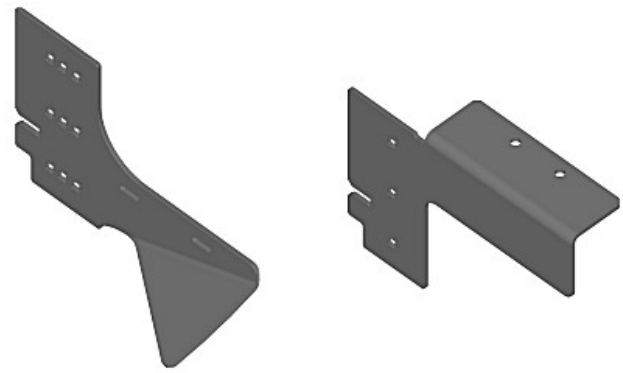
Įstatykite naujas gumines atramas ir pirštus, jeigu reikia.

Naujas guminę atramą ir laikiklį būtinai įstatykite į tas pačias kiaurymes, iš kurių buvo anksčiau išimti.

Priveržkite veržles ir, jeigu reikia, pakartokite su kitomis disko geležtėmis.



H98695—UN—19OCT10



H102241—UN—23JUN11

Smulkių grūdų mentė / kukurūzų mentė

A—Varžtai
B—Plokštelė
C—Menčių laikikliai

Išsukite varžtus (A) iš plokštės (B).

Patikrinkite ir pakeiskite mentės laikiklį (C), jeigu reikia. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl detalių pakeitimo.

SVARBU: Pakeiskite visus menčių laikiklius, kad būtų išlaikyta disko pusiausvyra sukantis.

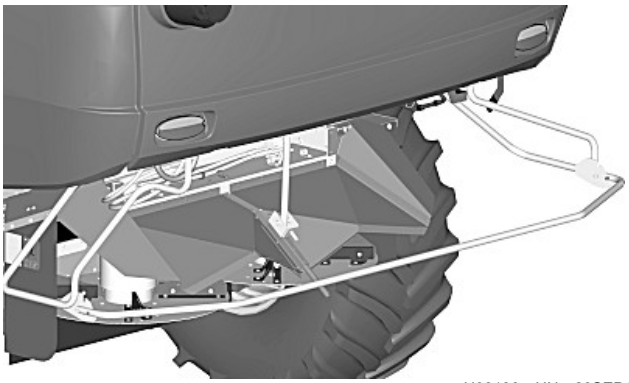
Įstatykite naują menčių laikiklį, jeigu reikia.

Priveržkite veržles ir, jeigu reikia, pakartokite su kitomis disko geležtėmis.

PASTABA: Išimkite smulkių grūdų mentes ir įstatykite kukurūzų mentes, jeigu reikia, atsižvelgdami į pjaunamus augalus.

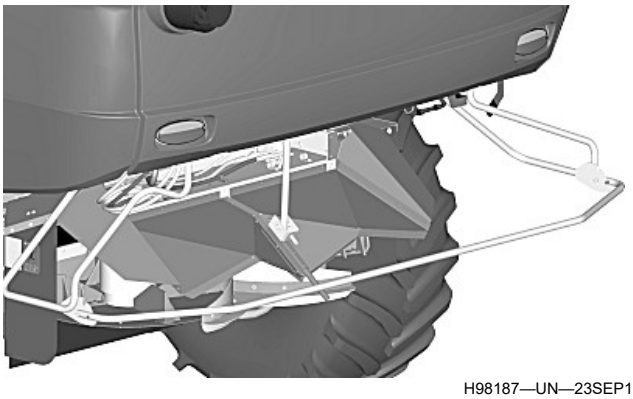
SS43267,0000592-26-26MAR15

Barstytuvas (bendroji informacija)



H98186—UN—23SEP10

Vieno greičio barstytuvas



H98187—UN—23SEP10

Dviejų greičių barstytuvas

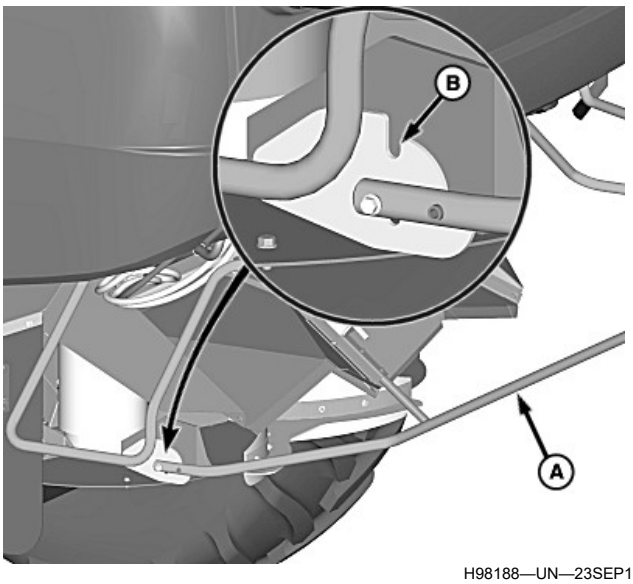
ĮSPĖJIMAS: Barstytuvui veikiant neleiskite niekam stovėti šalia. Prieš reguliuodami barstytuvą išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Prieš atlikdami bet kokius pakelto barstytuvo techninės priežiūros ar tvarkymo darbus, iki galo įkiškite į vietą kaištį.

PASTABA: Daugiau informacijos rasite skyriuose "Likučių tvarkymo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelės pagalba".

OUO6075,000436E-26-19DEC16

Barstytuvo pradalgės padėtis



H98188—UN—23SEP10

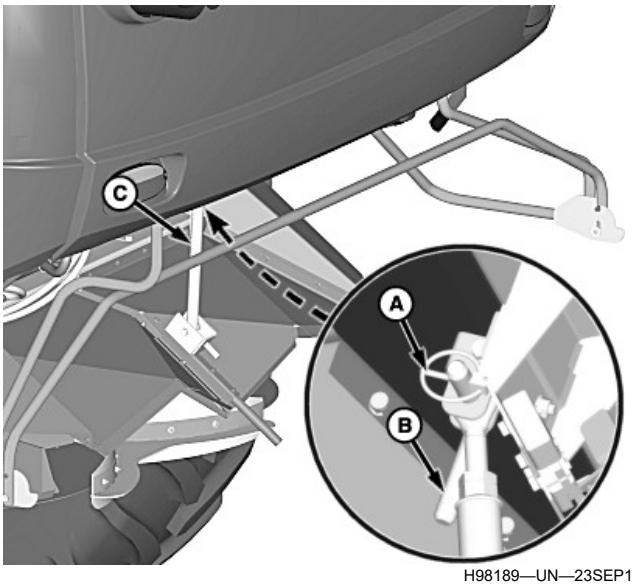
A—Barstytuvo apkaba
B—Išpjova

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį. Prieš atlikdami bet kokius pakelto barstytuvo techninės priežiūros ar tvarkymo darbus, iki galo įkiškite į vietą kaištį.

SVARBU: Naudojama barstytuvo apkaba visada TURI būti apatinėje padėtyje, kaip parodyta.

PASTABA: Barstytuvą galima pasukti į viršų, kad medžiagos byrėtų pradalgės forma.

Norėdami prieiti prie barstytuvo arba iškelti jį į pradalgės padėtį, iškelkite barstytuvo apkabą (A) tiek, kad ji sutaptų su išpjova (B).



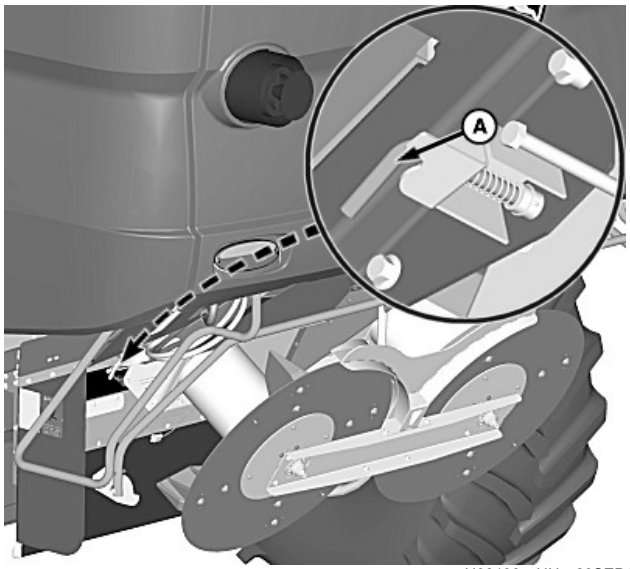
H98189—UN—23SEP10

A—Greito fiksavimo kaištis

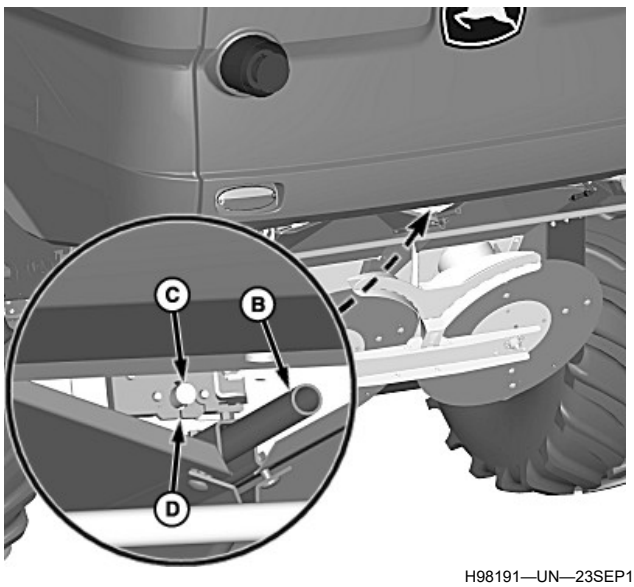
B—Kaištis
C—Atraminis vamzdis

Ištraukite greito fiksavimo kaištį (A) iš kaiščio (B) ir nuleiskite atraminį vamzdį (C).

PASTABA: Sumontuokite kaištį atgal į laikymo padėtį ir užfiksuokite greito fiksavimo kaiščiu.



H98190—UN—23SEP10



H98191—UN—23SEP10

A—Kaištis
B—Rankena
C—Kaištis
D—Fiksatoriaus mazgas

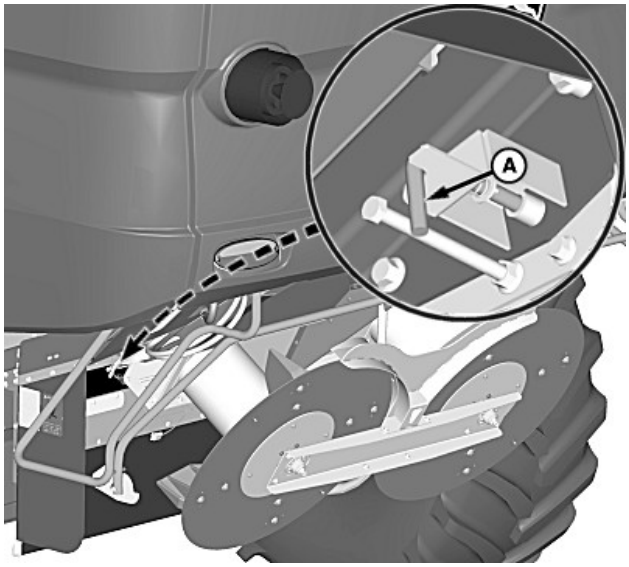
Patraukite kaištį (A) į visiškai iškelto barstytuvo padėtį.

IšKelkite barstytuvą su rankena (B) tiek, kad kaištis (C) visiškai įlįstų į sklendę (D).

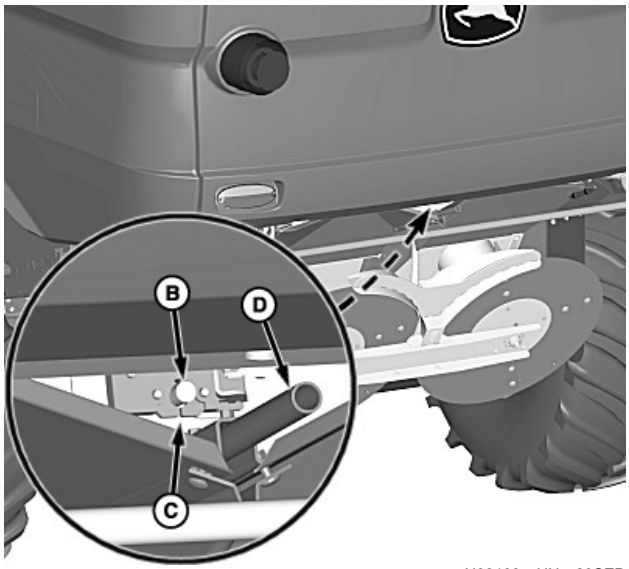
PASTABA: Sustabdykite barstytuvą. Daugiau informacijos rasite skyriuose "Likučių tvarkymo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelės pagalba".

OUO6075,000436F-26-19DEC16

Barstytuvo nuleidimas



H98192—UN—23SEP10



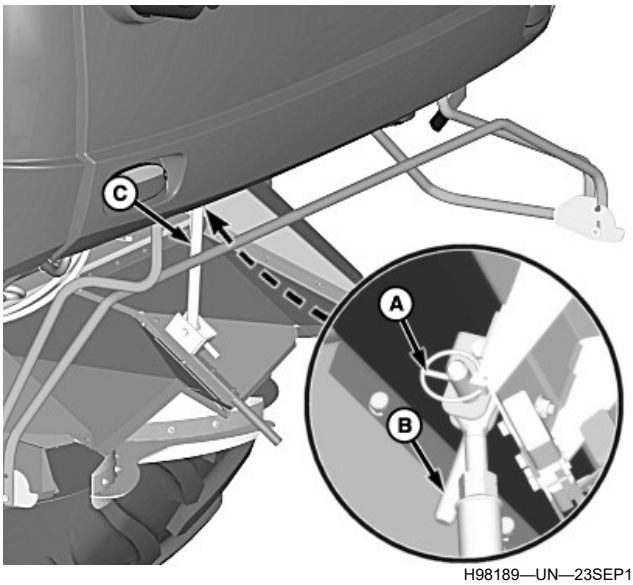
H98193—UN—23SEP10

A—Kaištis
B—Kaištis
C—Fiksatoriaus mazgas
D—Rankena

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Pasukite ir įkiškite kaištį (A) į rėmą, kad atrakintumėte barstytuvą.

Atlaisvinkite kaištį (B) nuo sklendės (C) ir nuleiskite barstytuvą su rankena (D).



H98189—UN—23SEP10

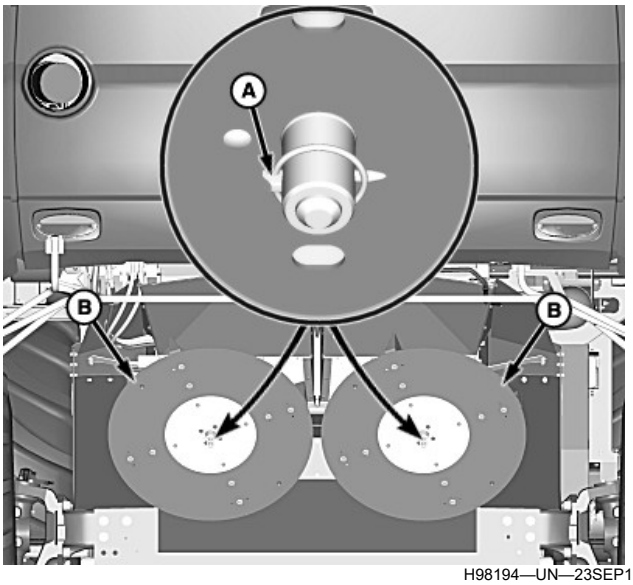
A—Greito fiksavimo kaištis
B—Kaištis
C—Atraminis vamzdis

Iškelkite atraminį vamzdį (C) tiek, kad šis sutaptų su anga, ir užfiksuokite kaiščiu (B) ir greito fiksavimo kaiščiu (A).

PASTABA: Didinkite barstytuvo apsukas, kol bus pasiektas reikiamas išbarstymo plotis. Daugiau informacijos rasite skyriuose "Likučių tvarkymo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelės pagalba".

OUO6075,0004370-26-19DEC16

Kratytuvo diskai (vieno greičio) – keitimas



H98194—UN—23SEP10

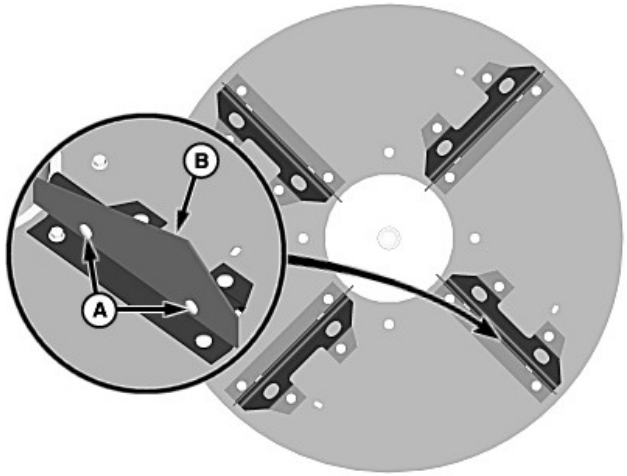
A—Užsifiksuojantis kaištis
B—Diskų komplektai

⚠ ĮSPĖJIMAS: Diskų komplektai sveria apytiksliai 25 kg (55 lb).

SVARBU: Diskų komplektai yra kairiosios pusės ir dešiniosios pusės. Prieš nuimdami pasižymėkite diskų komplektų vietas.

PASTABA: Diskų komplektus galima išimti techninei priežiūrai arba norint palikti didesnį tarpą po kratytuvu.

Ištraukite užsifiksuojančius kaiščius (A) ir nuimkite diskų komplektus (B).



H98197—UN—23SEP10

A—Tvirtinimo detalės
B—Peilis

SVARBU: Kai keičiate susidėvėjusias ar pažeistas mentes, būtinai tuo pačiu metu pakeiskite mentes priešingose disko pusėse, kad būtų išlaikyta pusiausvyra diskui sukantis.

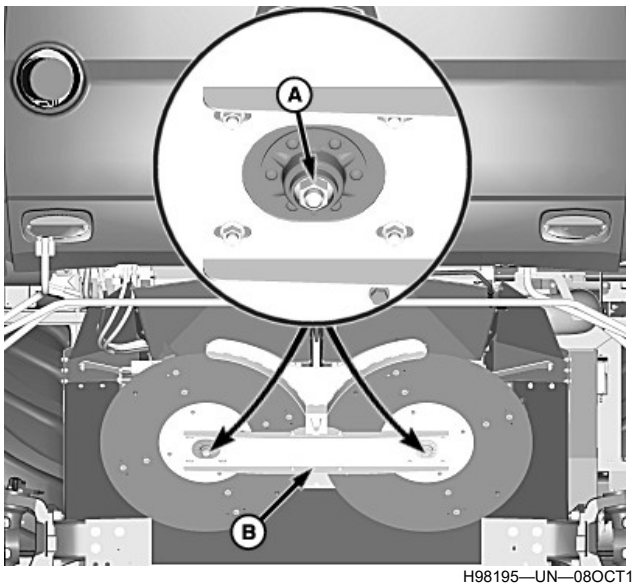
Mentės yra nukreiptos pagal pakaitomis išdėstytas kiaurymes, kad būtų užtikrintas geresnis augalų masės išbarstymas. Naujas mentes būtinai įstatykite į tas pačias kiaurymes, kuriose buvo anksčiau išimtos.

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite mentę (B).

Jeigu reikia, įstatykite naujas mentes ir priveržkite varžtus.

OUO6075,00009D5-26-23SEP10

Kratytuvo diskai (dviejų greičių) – keitimas



H98195—UN—08OCT10

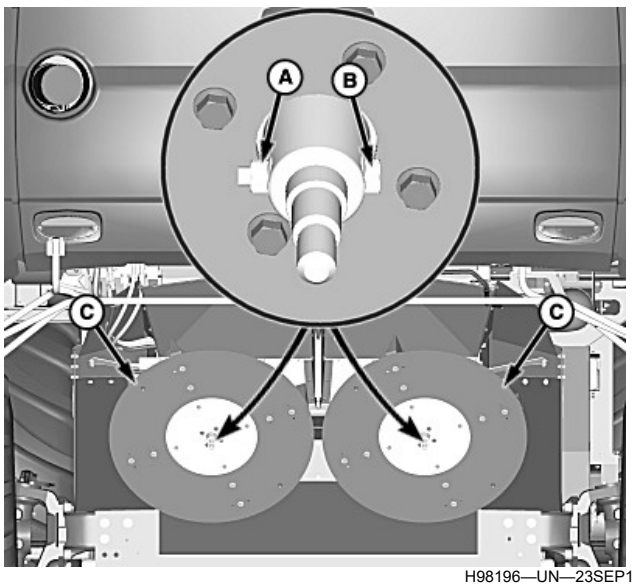
A—Veržlė
B—Atramos gaubtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Diskų komplektai sveria apytiksliai 25 kg (55 lb).

SVARBU: Diskų komplektai yra kairiosios pusės ir dešiniosios pusės. Prieš nuimdami pasižymėkite diskų komplektų vietas.

PASTABA: Diskų komplektus galima išimti techninei priežiūrai arba norint palikti didesnį tarpą po kratytuvu.

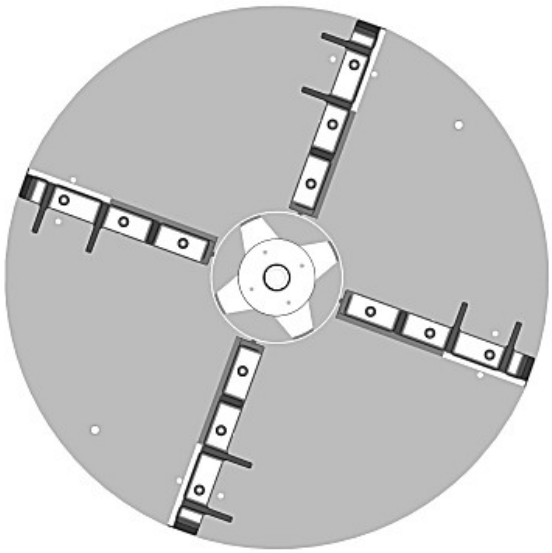
Atsukite veržles (A) ir nuimkkite atramos gaubtą (B).



H98196—UN—23SEP10

A—Veržlė
B—Varžtas su galvute
C—Diskų komplektai

Atsukite veržles (A) ir varžtus (B) nuo diskų komplektų (C).



H98198—UN—23SEP10

SVARBU: Kai keičiate susidėvėjusias ar pažeistas mentes, būtinai tuo pačiu metu pakeiskite mentes priešingose disko pusėse, kad būtų išlaikyta pusiausvyra diskui sukantis.

Mentės yra nukreiptos pagal pakaitomis išdėstytas kiaurymes, kad būtų užtikrintas geresnis augalų masės išbarstymas. Naujas mentes būtinai įstatykite į tas pačias kiaurymes, kuriose buvo anksčiau išimtos.

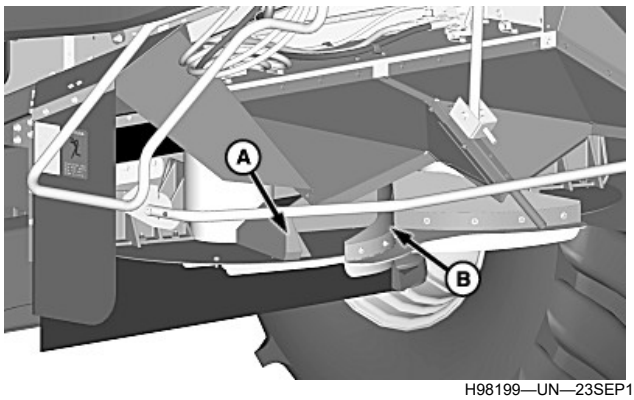
Jeigu reikia, įstatykite naujas mentes ir priveržkite varžtus pagal specifikacijas.

Specifikacija

Mentės tvirtinimo detalės—Sukimo momentas	22 Nm (16 lb–ft)

OUO6075,00009D6-26-23SEP10

Didelės sklaidos šiaudų kratytuvas (papildoma parinktis)



H98199—UN—23SEP10

A—Peiliai
B—Apsauginiai gaubtai

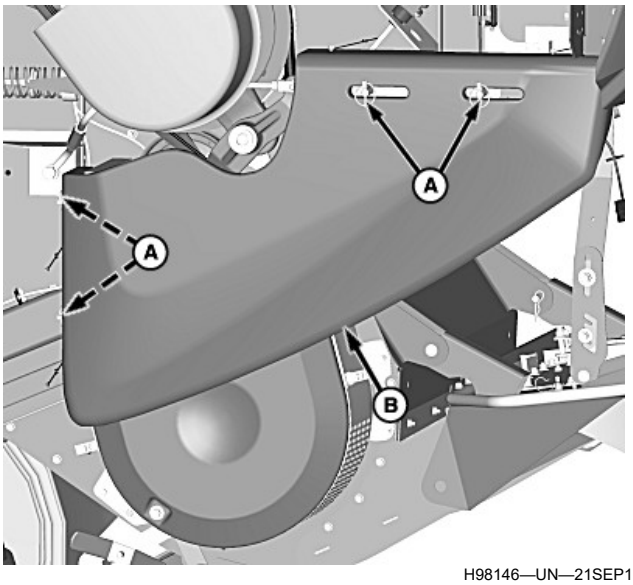
ĮSPĖJIMAS: Kratytuvui veikiant neleiskite niekam stovėti šalia. Prieš reguliuodami kratytuvą išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Gaubtus reikia nuimti pjaunat pjaunamąja, kurios plotis mažesnis nei 9,1 m (30 ft) arba mažesnėmis nei 12 eilių kukurūzų pjaunamosiomis, kad būtų užtikrintas optimalus augalų masės paskirstymas.

Kai uždėtos kratytuvo mentės (A) ir gaubtai (B), padidėja išbarstymo plotis ir užtikrinamas geresnis augalų masės paskirstymas naudojant didesnes pjaunamąsias. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

OUO6075,00009D9-26-28MAR11

Smulkintuvo pavaros diržo įtempimas-reguliavimas



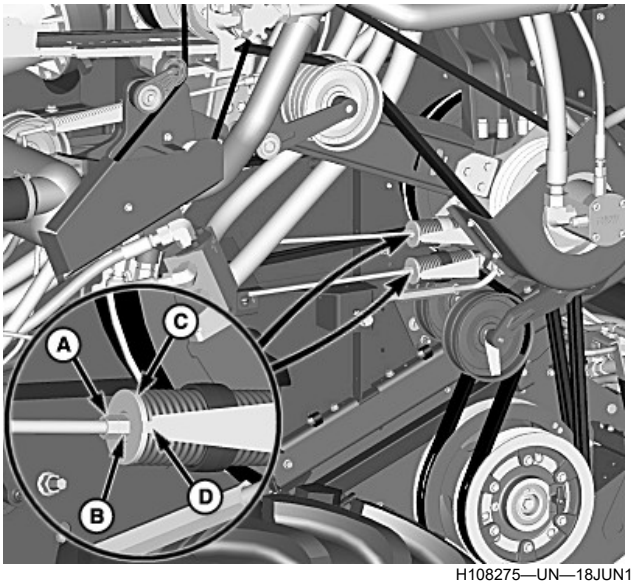
H98146—UN—21SEP10

A—Užsifiksuojantys kaiščiai
B—Ekranas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Visiškai nuleiskite smulkintuvą, kad tinkamai sureguliuotumėte diržus.

Ištraukite užsifiksuojančius kaiščius (A) ir nuimkite skydą (B).



H108275—UN—18JUN13

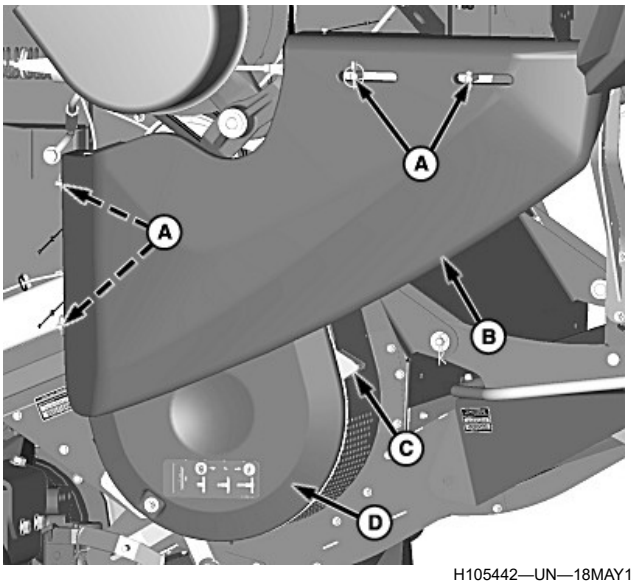
A—Kontrveržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis

Atleiskite kontrveržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

Uždėkite skydą ir pritvirtinkite užsifiksuojančiais kaiščiais.

OUO6075,00013DF-26-18JUN13

Smulkintuvo diržo keitimas



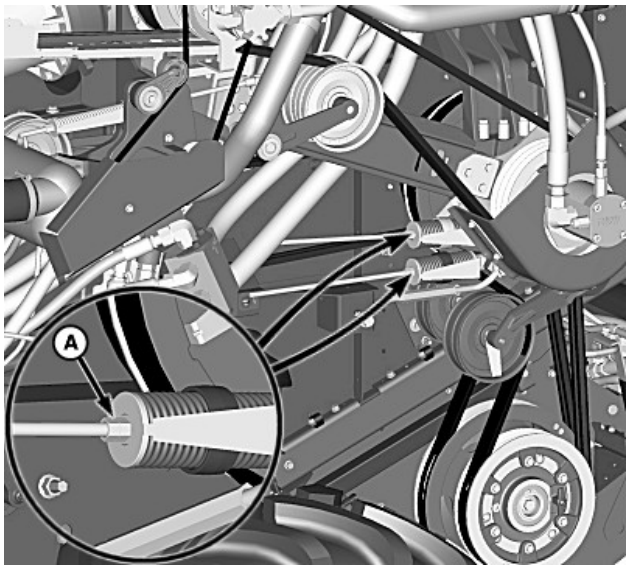
H105442—UN—18MAY12

A—Greitojo fiksavimo kaištis (naudojami 4)
B—Apsauginis gaubtas
C—Fiksatorius
D—Apsauginis gaubtas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Smulkintuvą reikia nustatyti į vidurinę padėtį, kad būtų lengviau uždėti diržą.

1. Ištraukite greitojo fiksavimo kaiščius (A) ir nuimkite apsauginį gaubtą (B).
2. Atlaisvinkite fiksatorių (C) ir sukdami atidarykite apsauginį gaubtą (D).

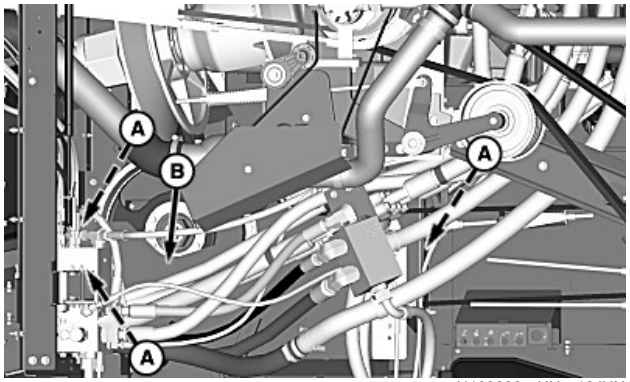


H108276—UN—18JUN13

A—Veržlė (naudojamos 4)

PASTABA: Pažymėkite įtempiklio veržlių padėtis prieš atlaisvindami – tai padės surenkant.

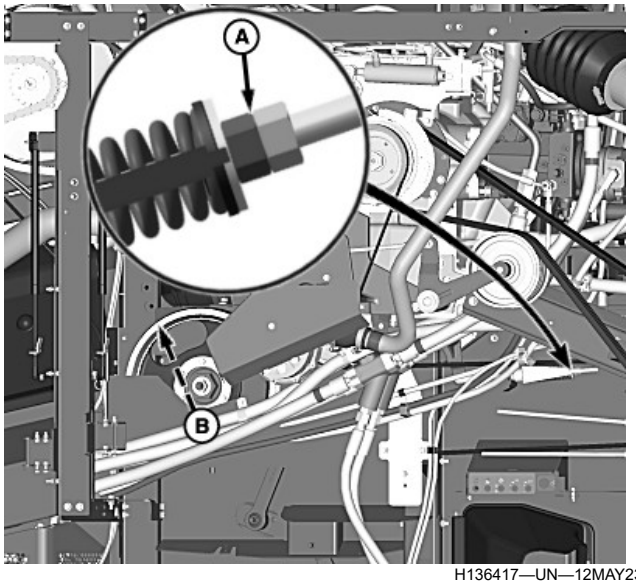
3. Atlaisvinkite veržles (A), kad sumažintumėte diržo įtempimą.



H108266—UN—18JUN13

A—Varžtas iškilia galvute (naudojami 3)
B—Apsauginis gaubtas

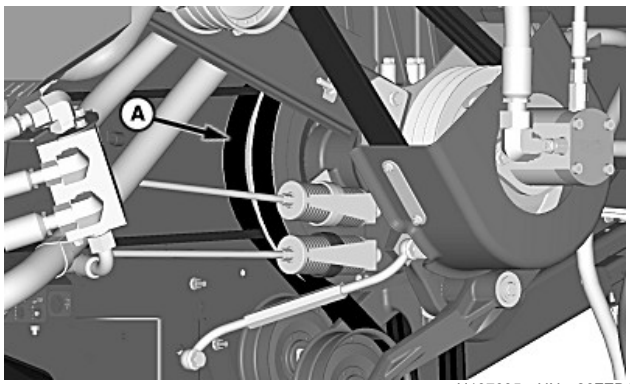
4. Išsukite varžtus iškiliomis galvutėmis (A) ir nuimkite apsauginį gaubtą (B).



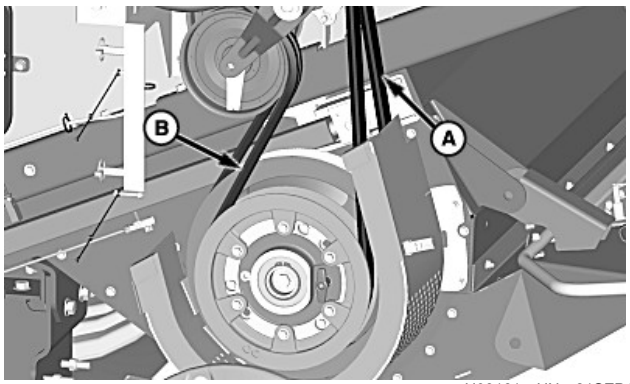
H136417—UN—12MAY23

A—Veržlė (naudojamos 2)
B—Iškrovimo kultuvo diržas

5. Atlaisvinkite veržles (A), kad galėtumėte sumažinti iškrovimo kultuvo diržo (B) įtempimą.
6. Atsižvelgdami į diržą, kurį reikia pakeisti, atlikite procedūrą Vidinis smulkintuvo diržas arba Išorinis smulkintuvo diržas.



H107035—UN—26FEB13



H98161—UN—21SEP10

A—Vidinis smulkintuvo pavaros diržas
B—Išorinis smulkintuvo pavaros diržas

PASTABA: Pasukite diržą taip, kad jis tilptų tarp skriemulio ir šoninės sienelės.

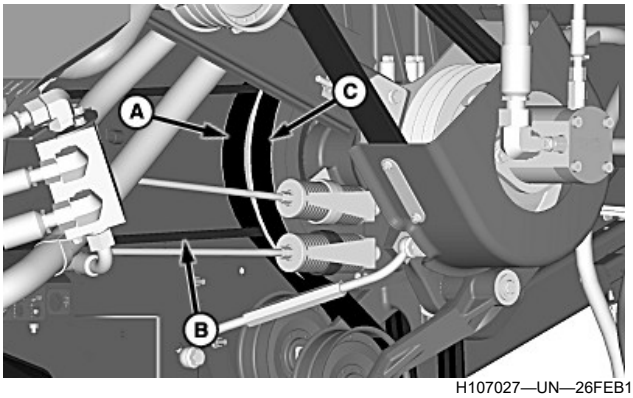
Vidinis smulkintuvo diržas

a. Nuimkite nuo viršutinių skriemulių vidinį smulkintuvo pavaros diržą (A).

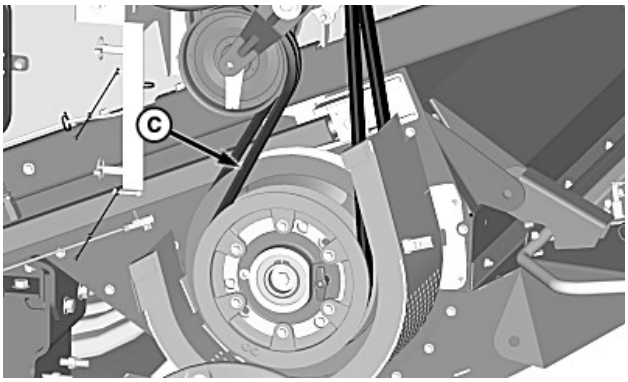
b. Nuimkite nuo apatinių skriemulių išorinį smulkintuvo pavaros diržą (B).

c. Nuimkite nuo apatinių skriemulių vidinį smulkintuvo pavaros diržą.

d. Naują diržą uždėkite atvirkščia tvarka.



H107027—UN—26FEB13



H107028—UN—26FEB13

A—Vidinis smulkintuvo pavaros diržas
B—Iškrovimo kultuvo diržas
C—Išorinis smulkintuvo pavaros diržas

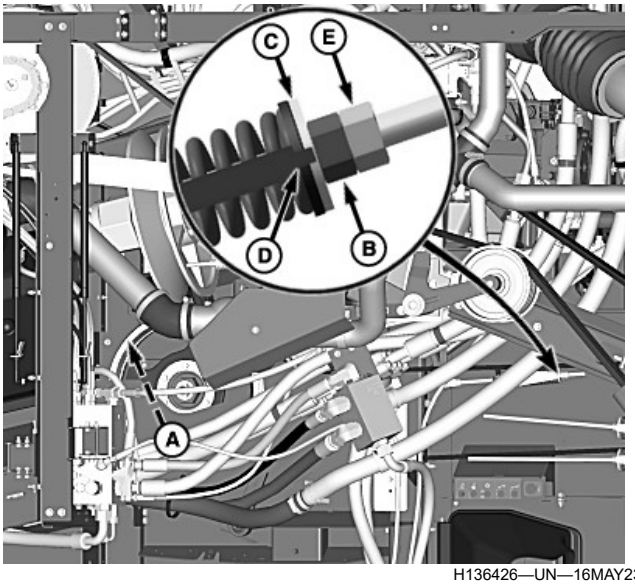
PASTABA: Pasukite diržus taip, kad jie tilptų tarp skriemulio ir šoninės sienelės.

Išorinis smulkintuvo diržas

a. Nuimkite nuo viršutinių skriemulių vidinį smulkintuvo pavaros diržą (A) ir iškrovimo kultuvo diržą (B).

b. Nuimkite nuo viršutinių ir apatinių skriemulių išorinį smulkintuvo pavaros diržą (C).

c. Naują diržą uždėkite atvirkščia tvarka.



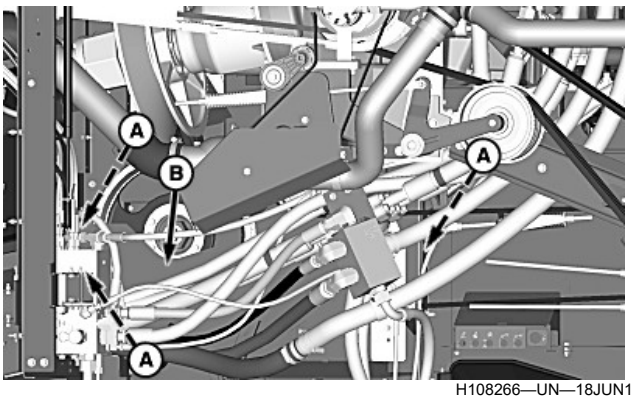
H136426—UN—16MAY23

A—Iškrovimo kultuvo diržas
B—Veržlė
C— Poveržlė
D—Matuoklis
E—Veržlė

7. Uždėkite iškrovimo kultuvo diržą (A) ant skriemulio.

8. Priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios.

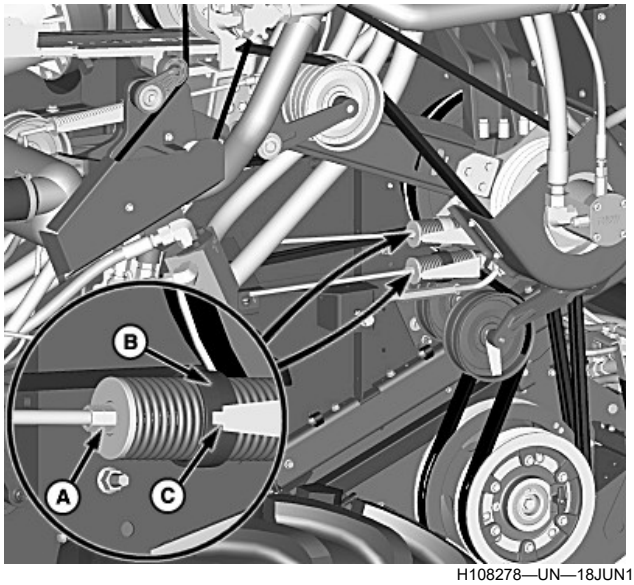
9. Priveržkite veržlę (E).



H108266—UN—18JUN13

A—Varžtas iškilia galvute (naudojami 3)
B—Apsauginis gaubtas

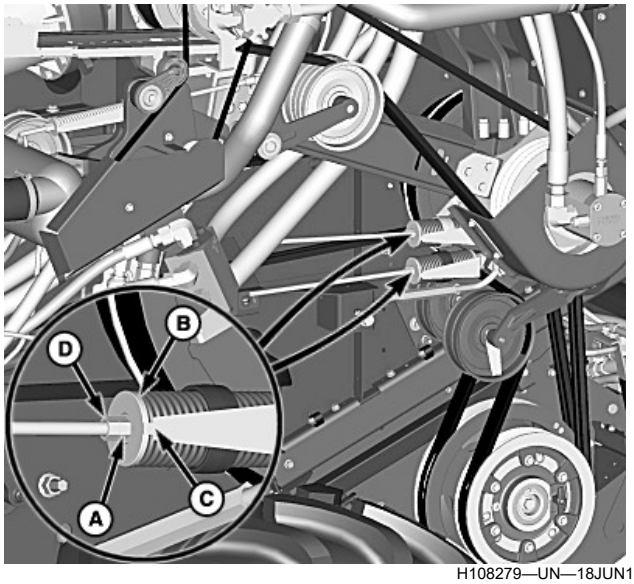
10. Uždėkite apsauginį gaubtą (B) ir pritvirtinkite varžtais iškiliomis galvutėmis (A).



H108278—UN—18JUN13

A—Veržlė (naudojamos 2)
B—Spyruoklės kreipiamoji
C—Matuoklis

11. Nuleiskite smulkintuvą į vidurinę padėtį.
12. Veržkite veržles (A) tol, kol spyruoklės kreipiamoji (B) bus ties matuoklio (C) galu, kaip parodyta.



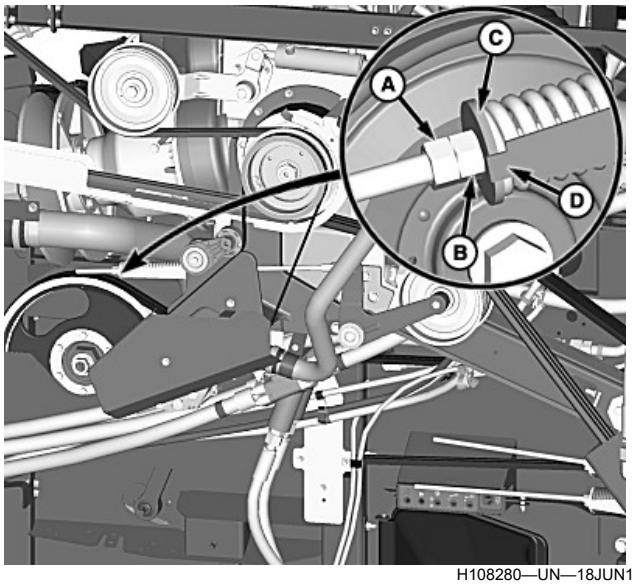
H108279—UN—18JUN13

A—Veržlė
B— Poveržlė
C—Matuoklis
D—Veržlė

13. Visiškai nuleiskite smulkintuvą, kad tinkamai sureguliuotumėte diržo įtempimą.
14. Priveržkite veržlę (A) taip, kad poveržlė (B) būtų tarp matuoklio (C) galo ir tarpiklio apačios.
15. Priveržkite veržlę (D).
16. Uždėkite apsauginį gaubtą ir pritvirtinkite greitojo fiksavimo kaiščiais.

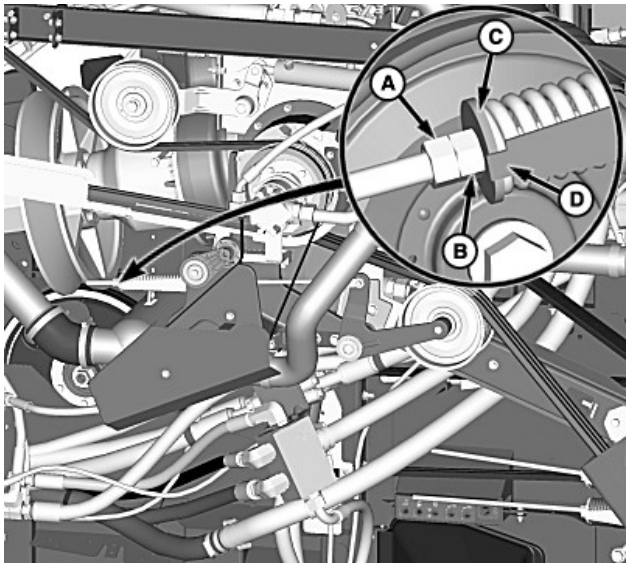
ouo6075,1684245628950-26-20JUN23

Smulkintuvo tarpinio veleno diržo reguliavimas



H108280—UN—18JUN13

A tipas



H108281—UN—18JUN13

B tipas

A—Antveržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis

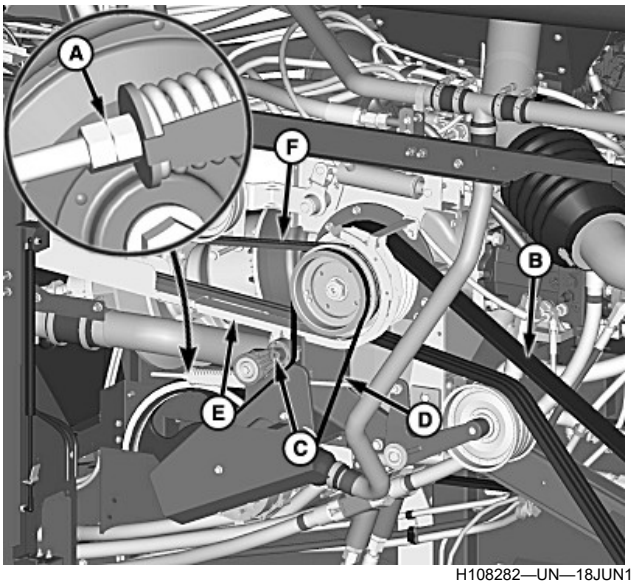
⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Smulkintuvo tarpinio veleno diržas yra kairėje pusėje virš smulkintuvo.

Atleiskite antveržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite antveržlę.

OUO6075,000436A-26-10OCT16

Smulkintuvo tarpinio veleno diržo keitimas (A tipas)

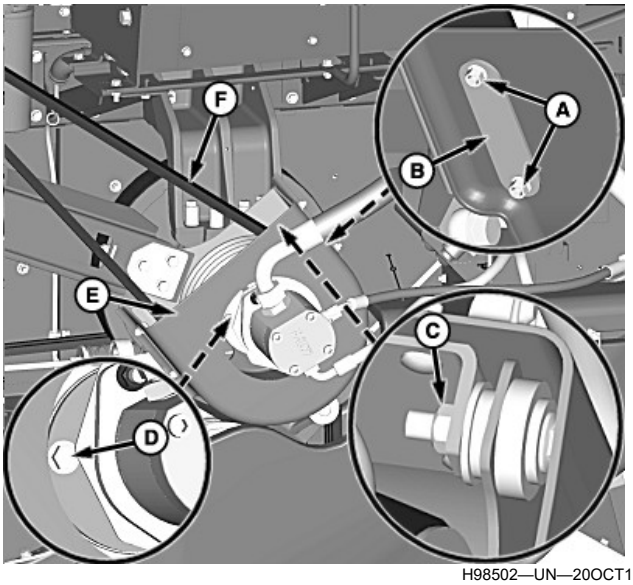


H108282—UN—18JUN13

A—Veržlės
B—Smulkintuvo tarpinio veleno diržas
C—Įtempiklio svirtis
D—Variklio nešvarumų tvarkymo diržas (jei įrengtas)
E—Diržo laikiklis (naudojami 2)
F—Iškrovimo sraigto pavaros diržas (naudojami 2)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Atlaisvinkite veržles (A), kad galėtumėte sumažinti smulkintuvo tarpinio veleno diržo (B) įtempimą.
2. Veržliarakčiu su ilga rankena atlaisvinkite įtempiklio svirties (A) įtempimą, kad galėtumėte nuimti variklio nešvarumų tvarkymo diržą (D).
3. Iš diržo laikiklių (E) išsukite varžtus su galvutėmis.
4. Nuimkite ir saugokite iškrovimo sraigto pavaros diržus (F).



H98502—UN—20OCT10

A—Tvirtinimo detalės
B—Juosta
C—Veržlė
D—Varžtas su galvute (naudojami 2)
E—Apsauginis gaubtas
F—Smulkintuvo tarpinio veleno diržas

5. **Kai įrengtas hidraulinis siurblys**
   a. Pašalinkite tvirtinimo detales (A) ir juostą (B) abiejose skydo pusėse.
   b. Atsukite siurblio mazgo laikiklio veržlę (C).

PASTABA: Nuimdami patikrinkite, ar poveržlės ir izoliatorius išlieka vietoje. Priveržkite anksčiau šalinant mazgą atsuktą veržlę, laikančią vietoje poveržles ir izoliatorius.

   c. Išsukite siurblio mazgo varžtus su galvutėmis (D).
   d. Pašalinkite skydą (E) ir siurblio mazgo laikiklį.
   e. Atremkite skydą ir pasidėkite siurblio laikiklį, kad netrukdytų.
   f. Nuimkite tarpinio veleno diržą (F) nuo viršutinio ir apatinio skriemulių.
   g. Pakaitinį diržą uždėkite atvirkštine tvarka.

PASTABA: Sulygiuokite siurblio mazgo veleno pleištą su skriemulio rakto grioveliu. Patikrinkite, ar poveržlės ir izoliatoriai išlieka siurblio mazgo laikiklyje.

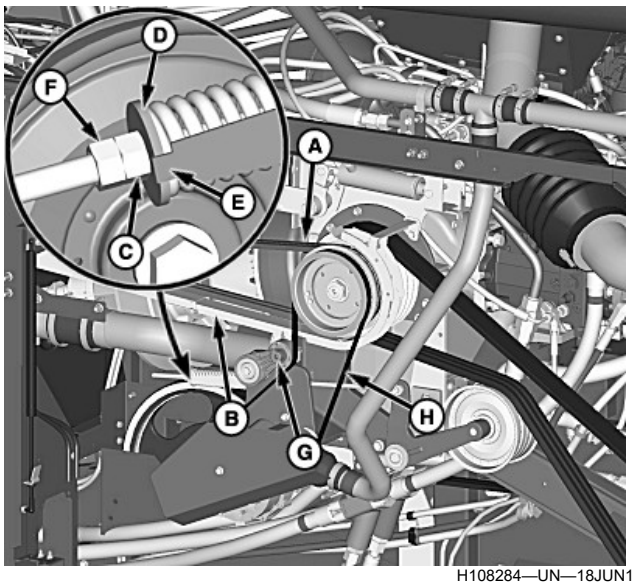
   h. Sulygiuokite siurblio mazgą su skriemuliu ir priveržkite varžtus su galvutėmis pagal specifikacijas.

Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga	80 N·m (59 svar. pėd.)

i. Įtaisykite skydą ir siurblio mazgo laikiklį bei priveržkite veržle.

j. Įtaisykite juostą abiejose skydo pusėse ir priveržkite tvirtinimo detalėmis.



H108284—UN—18JUN13

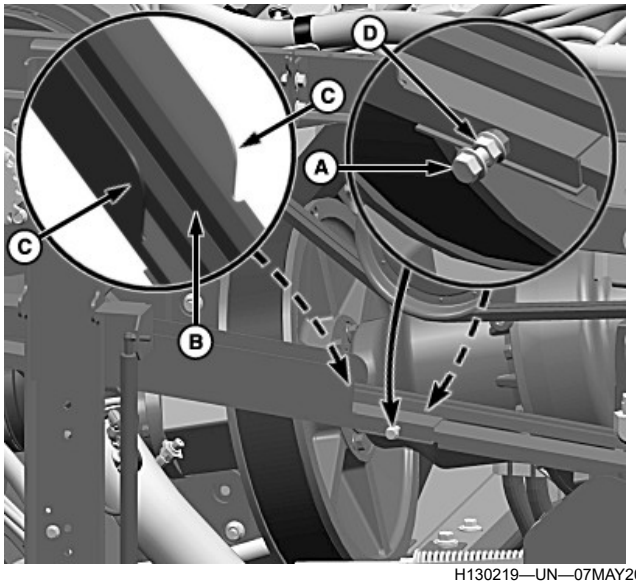
A—Iškrovimo sraigto pavaros diržas (naudojami 2)
B—Diržo laikiklis (naudojami 2)
C—Veržlė
D—Poveržlė
E—Matuoklis
F—Antveržlė
G—Įtempiklio svirtis
H—Variklio nešvarumų tvarkymo diržas (jei įrengtas)

k. Įtaisykite iškrovimo sraigto pavaros diržus (A).

l. Įtaisykite diržo laikiklius (B) ir priveržkite varžtais su galvutėmis.

m. Priveržkite veržlę (C) taip, kad poveržlė (D) būtų tarp matuoklio galo (E) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksavimo veržlę (F).

n. Veržliarakčiu su ilga rankena atlaisvinkite įtempiklio svirties (G) įtempimą, kad galėtumėte uždėti variklio nešvarumų tvarkymo diržą (H).



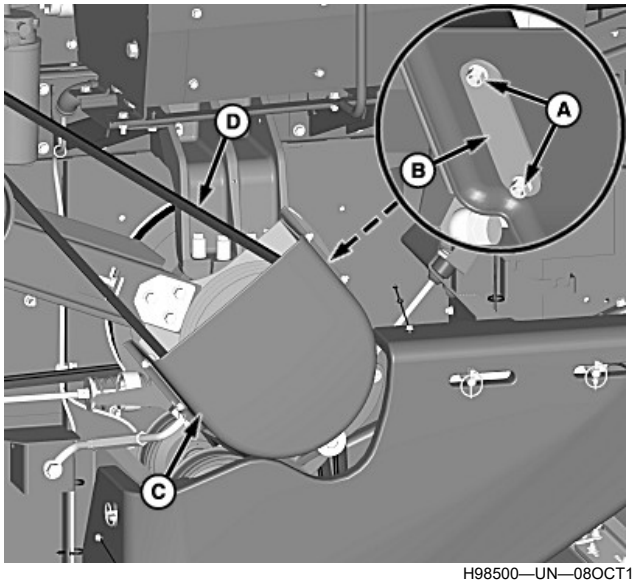
H130219—UN—07MAY20

A—Varžtas su galvute (naudojami 2)
B—Iškrovimo sraigto pavaros diržas (naudojami 2)
C—Diržo laikiklis
D—Veržlė (naudojamos 2)

PASTABA: Diržo laikiklio suvirintas veržles sutepkite sriegių fiksatoriumi ir hermetiku (vidutinio stiprumo).

o. Pareguliuokite varžtus su galvutėmis (A), kad sucentruotumėte iškrovimo sraigto pavaros diržus (B) tarp diržo laikiklio (C).

p. Kai iškrovimo sraigto pavaros diržai yra sucentruoti tarp diržo laikiklio, priveržkite veržlę (D).



H98500—UN—08OCT10

A—Tvirtinimo detalės
B—Juosta
C—Apsauginis gaubtas
D—Smulkintuvo tarpinio veleno diržas

Kai neįrengtas hidraulinis siurblys

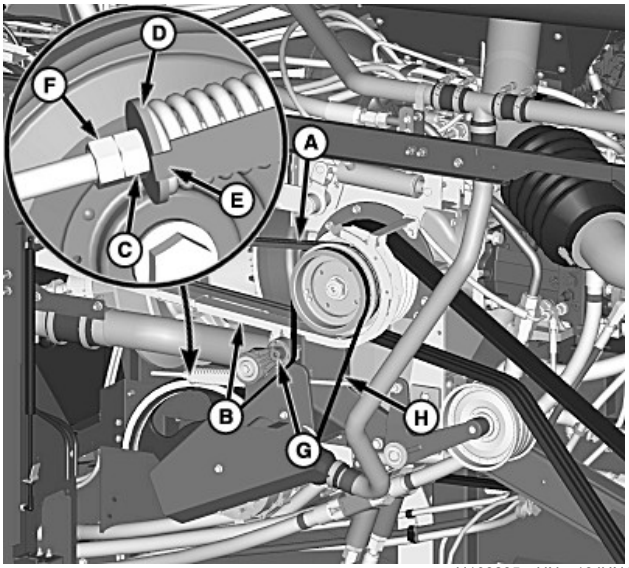
a. Pašalinkite tvirtinimo detales (A) ir juostą (B) abiejose skydo (C) pusėse.

b. Nuimkite tarpinio veleno diržą (D) nuo viršutinio ir apatinio skriemulių.

c. Pakaitinį diržą uždėkite atvirkštine tvarka.

d. Sulygiuokite skydą su laikiklio angomis.

e. Įtaisykite juostą abiejose skydo pusėse ir priveržkite tvirtinimo detalėmis.



H108285—UN—18JUN13

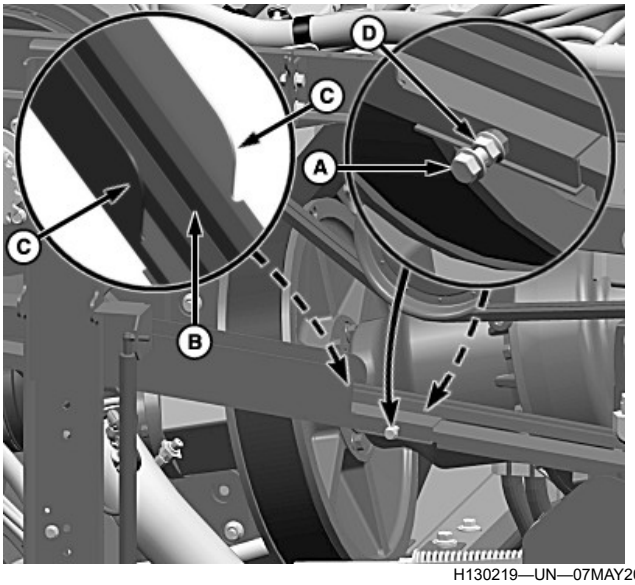
A—Iškrovimo sraigto pavaros diržas (naudojami 2)
B—Diržo laikiklis (naudojami 2)
C—Veržlė
D—Poveržlė
E—Matuoklis
F—Antveržlė
G—Įtempiklio svirtis
H—Variklio nešvarumų tvarkymo diržas (jei įrengtas)

f. Įtaisykite iškrovimo sraigto pavaros diržus (A).

g. Įtaisykite diržo laikiklius (B) ir priveržkite varžtais su galvutėmis.

h. Priveržkite veržlę (C) taip, kad poveržlė (D) būtų tarp matuoklio galo (E) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksavimo veržlę (F).

i. Veržliarakčiu su ilga rankena atlaisvinkite įtempiklio svirties (G) įtempimą, kad galėtumėte uždėti variklio nešvarumų tvarkymo diržą (H).



H130219—UN—07MAY20

A—Varžtas su galvute (naudojami 2)
B—Iškrovimo sraigto pavaros diržas (naudojami 2)
C—Diržo laikiklis
D—Veržlė (naudojamos 2)

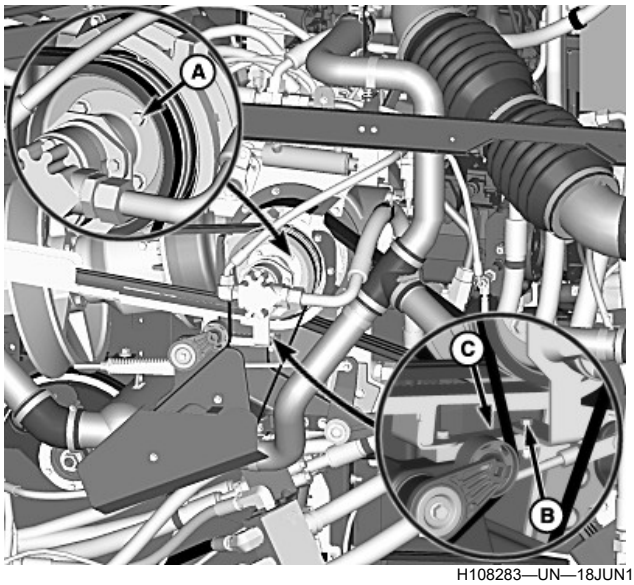
PASTABA: Diržo laikiklio suvirintas veržles sutepkite sriegių fiksatoriumi ir hermetiku (vidutinio stiprumo).

j. Pareguliuokite varžtus su galvutėmis (A), kad sucentruotumėte iškrovimo sraigto pavaros diržus (B) tarp diržo laikiklio (C).

k. Kai iškrovimo sraigto pavaros diržai yra sucentruoti tarp diržo laikiklio, priveržkite veržlę (D).

OUO6075,0004E35-26-08JUL20

Smulkintuvo tarpinio veleno diržo keitimas (B tipas)

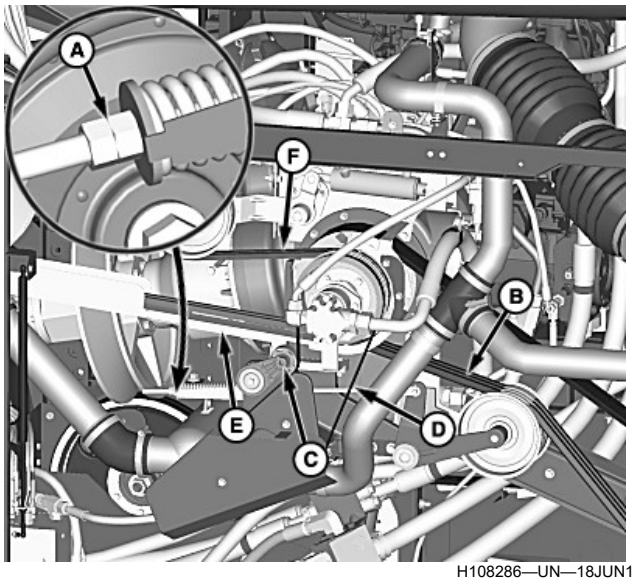


H108283—UN—18JUN13

A—Varžtas su galvute (naudojami 4)
B—Tvirtinimo detalės
C—Atskiriamoji juosta

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

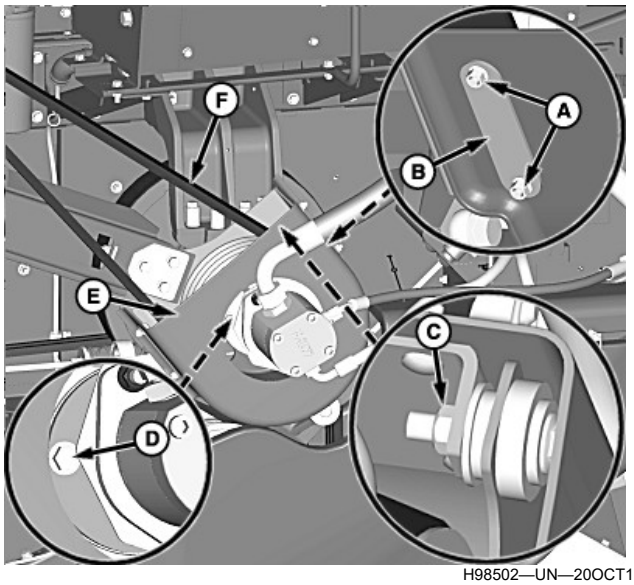
1. Pašalinkite varžtus su galvutėmis (A) ir tvirtinimo detales (B) nuo izoliatoriaus juostos (C).
2. Pašalinkite siurblio mazgą ir atremkite, kad netrukdytų.



H108286—UN—18JUN13

A—Veržlės
B—Smulkintuvo tarpinio veleno diržas
C—Įtempiklio svirtis
D—Variklio nešvarumų tvarkymo diržas (jei įrengtas)
E—Diržo laikiklis (naudojami 2)
F—Iškrovimo sraigto pavaros diržas (naudojami 2)

3. Atlaisvinkite veržles (A), kad galėtumėte sumažinti smulkintuvo tarpinio veleno diržo (B) įtempimą.
4. Veržliarakčiu su ilga rankena atlaisvinkite įtempiklio svirties (A) įtempimą, kad galėtumėte nuimti variklio nešvarumų tvarkymo diržą (D).
5. Iš diržo laikiklių (E) išsukite varžtus su galvutėmis.
6. Nuimkite ir saugokite iškrovimo sraigto pavaros diržus (F).



H98502—UN—20OCT10

A—Tvirtinimo detalės
B—Juosta
C—Veržlė
D—Varžtas su galvute (naudojami 2)
E—Apsauginis gaubtas
F—Smulkintuvo tarpinio veleno diržas

7. **Kai įrengtas hidraulinis siurblys**
   a. Pašalinkite tvirtinimo detales (A) ir juostą (B) abiejose skydo pusėse.
   b. Atsukite siurblio mazgo laikiklio veržlę (C).

   PASTABA: Nuimdami patikrinkite, ar poveržlės ir izoliatorius išlieka vietoje. Priveržkite anksčiau šalinant mazgą atsuktą veržlę, laikančią vietoje poveržles ir izoliatorius.

   c. Išsukite siurblio mazgo varžtus su galvutėmis (D).
   d. Pašalinkite skydą (E) ir siurblio mazgo laikiklį.
   e. Atremkite skydą ir pasidėkite siurblio laikiklį, kad netrukdytų.
   f. Nuimkite tarpinio veleno diržą (F) nuo viršutinio ir apatinio skriemulių.
   g. Pakaitinį diržą uždėkite atvirkštine tvarka.

PASTABA: Sulygiuokite siurblio mazgo veleno pleištą su skriemulio rakto grioveliu. Patikrinkite, ar poveržlės ir izoliatoriai išlieka siurblio mazgo laikiklyje.

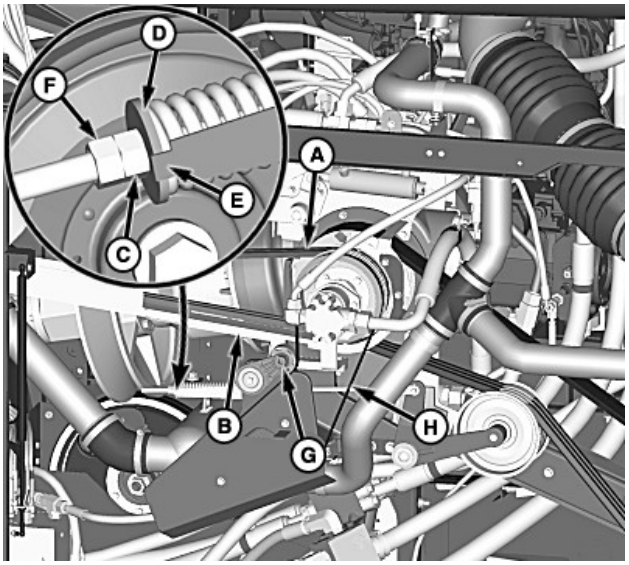
h. Sulygiuokite siurblio mazgą su skriemuliu ir priveržkite varžtus su galvutėmis pagal specifikacijas.

Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga. . . . . 80 N·m (59 svar. pėd.)

i. Įtaisykite skydą ir siurblio mazgo laikiklį bei priveržkite veržle.

j. Įtaisykite juostą abiejose skydo pusėse ir priveržkite tvirtinimo detalėmis.



H108287—UN—18JUN13

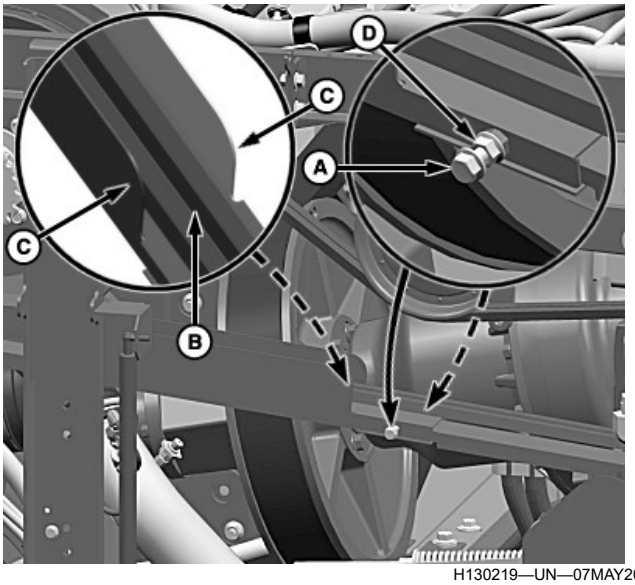
A—Iškrovimo sraigto pavaros diržas (naudojami 2)
B—Diržo laikiklis (naudojami 2)
C—Veržlė
D—Poveržlė
E—Matuoklis
F—Antveržlė
G—Įtempiklio svirtis
H—Variklio nešvarumų tvarkymo diržas (jei įrengtas)

k. Įtaisykite iškrovimo sraigto pavaros diržus (A).

l. Įtaisykite diržo laikiklius (B) ir priveržkite varžtais su galvutėmis.

m. Priveržkite veržlę (C) taip, kad poveržlė (D) būtų tarp matuoklio galo (E) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksavimo veržlę (F).

n. Veržliarakčiu su ilga rankena atlaisvinkite įtempiklio svirties (G) įtempimą, kad galėtumėte uždėti variklio nešvarumų tvarkymo diržą (H).



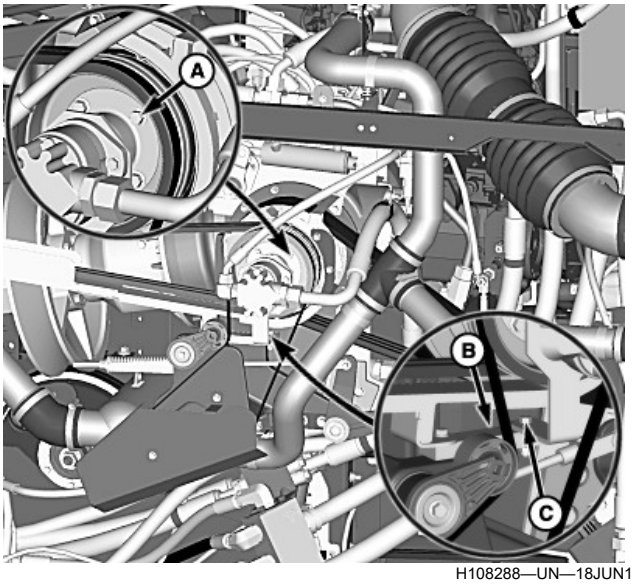
H130219—UN—07MAY20

A—Varžtas su galvute (naudojami 2)
B—Iškrovimo sraigto pavaros diržas (naudojami 2)
C—Diržo laikiklis
D—Veržlė (naudojamos 2)

PASTABA: Diržo laikiklio suvirintas veržles sutepkite sriegių fiksatoriumi ir hermetiku (vidutinio stiprumo).

o. Pareguliuokite varžtus su galvutėmis (A), kad sucentruotumėte iškrovimo sraigto pavaros diržus (B) tarp diržo laikiklio (C).

p. Kai iškrovimo sraigto pavaros diržai yra sucentruoti tarp diržo laikiklio, priveržkite veržlę (D).



H108288—UN—18JUN13

A—Varžtas su galvute (naudojami 4)
B—Atskiriamoji juosta
C—Tvirtinimo detalės

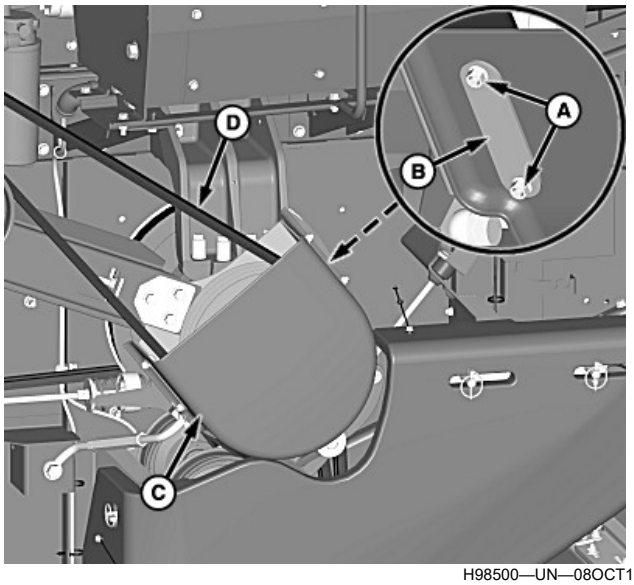
q. Sulygiuokite siurblio mazgą su skriemuliu ir

priveržkite varžtus su galvutėmis (A) pagal specifikacijas.

Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga. . . . . 80 N·m (59 svar. pėd.)

r. Įtaisykite izoliatoriaus juostą (B) ir pritvirtinkite tvirtinimo detalėmis (C).



H98500—UN—08OCT10

A—Tvirtinimo detalės
B—Juosta
C—Apsauginis gaubtas
D—Smulkintuvo tarpinio veleno diržas

Kai neįrengtas hidraulinis siurblys

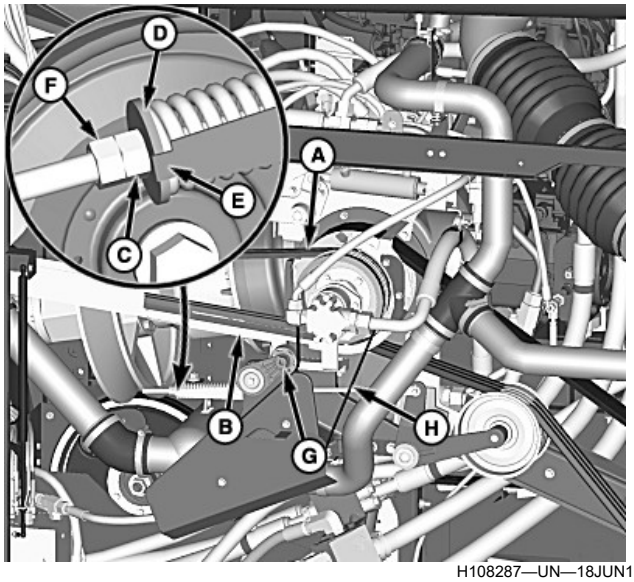
a. Pašalinkite tvirtinimo detales (A) ir juostą (B) abiejose skydo (C) pusėse.

b. Nuimkite tarpinio veleno diržą (D) nuo viršutinio ir apatinio skriemulių.

c. Pakaitinį diržą uždėkite atvirkštine tvarka.

d. Sulygiuokite skydą su laikiklio angomis.

e. Įtaisykite juostą abiejose skydo pusėse ir priveržkite tvirtinimo detalėmis.



H108287—UN—18JUN13

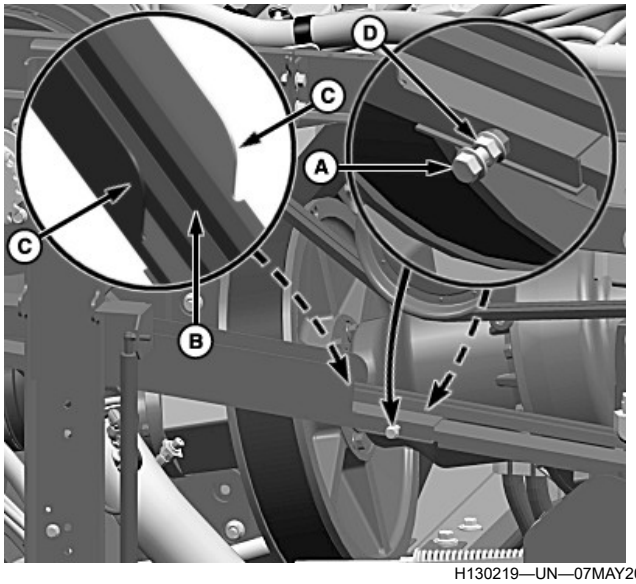
A—Iškrovimo sraigto pavaros diržas (naudojami 2)
B—Diržo laikiklis (naudojami 2)
C—Veržlė
D—Poveržlė
E—Matuoklis
F—Antveržlė
G—Įtempiklio svirtis
H—Variklio nešvarumų tvarkymo diržas (jei įrengtas)

f. Įtaisykite iškrovimo sraigto pavaros diržus (A).

g. Įtaisykite diržo laikiklius (B) ir priveržkite varžtais su galvutėmis.

h. Priveržkite veržlę (C) taip, kad poveržlė (D) būtų tarp matuoklio galo (E) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksavimo veržlę (F).

i. Veržliarakčiu su ilga rankena atlaisvinkite įtempiklio svirties (G) įtempimą, kad galėtumėte uždėti variklio nešvarumų tvarkymo diržą (H).



H130219—UN—07MAY20

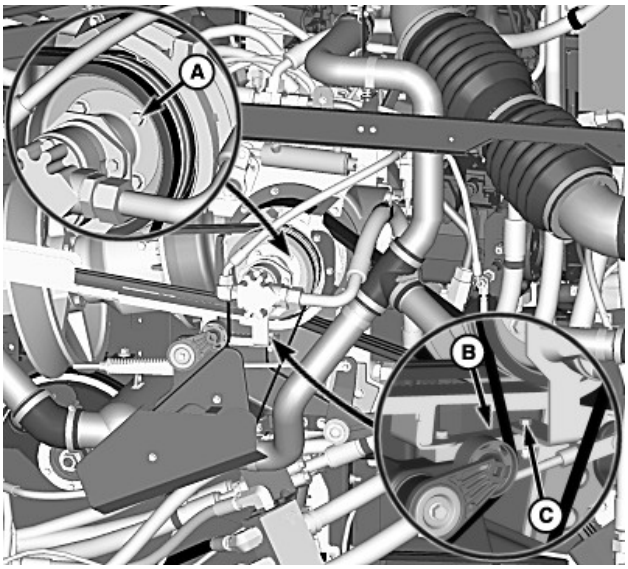
A—Varžtas su galvute (naudojami 2)
B—Iškrovimo sraigto pavaros diržas (naudojami 2)
C—Diržo laikiklis

D—Veržlė (naudojamos 2)

PASTABA: Diržo laikiklio suvirintas veržles sutepkite sriegių fiksatoriumi ir hermetiku (vidutinio stiprumo).

j. Pareguliuokite varžtus su galvutėmis (A), kad sucentruotumėte iškrovimo sraigto pavaros diržus (B) tarp diržo laikiklio (C).

k. Kai iškrovimo sraigto pavaros diržai yra sucentruoti tarp diržo laikiklio, priveržkite veržlę (D).



H108288—UN—18JUN13

A—Varžtas su galvute (naudojami 4)
B—Atskiriamoji juosta
C—Tvirtinimo detalės

l. Sulygiuokite siurblio mazgą su skriemuliu ir priveržkite varžtus su galvutėmis (A) pagal specifikacijas.

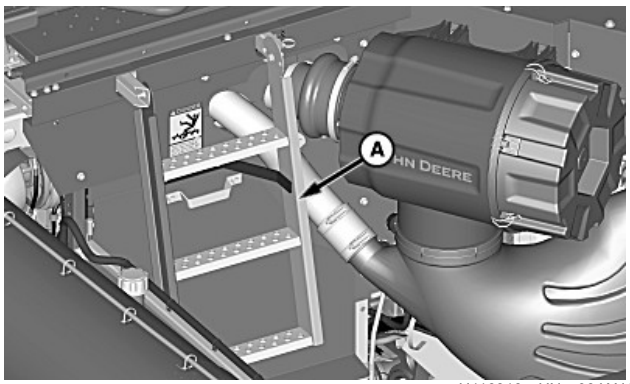
Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga. . . . . 80 N·m (59 svar. pėd.)

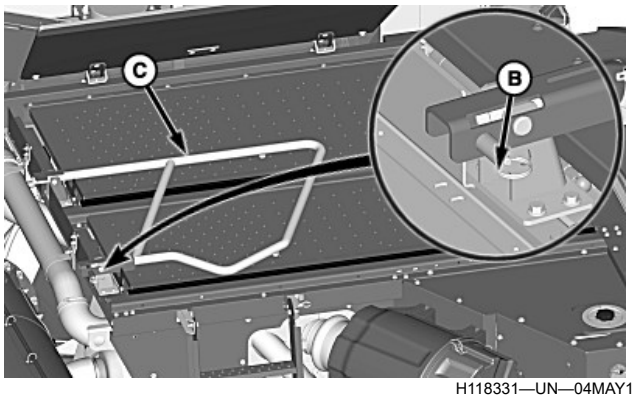
m. Įtaisykite izoliatoriaus juostą (B) ir pritvirtinkite tvirtinimo detalėmis (C).

OUO6075,0004E36-26-08JUL20

Grūdų bunkeris / variklio laipteliai



H116816—UN—06JAN16



H118331—UN—04MAY16

A—Kopėtėlės
B—Blokavimo kaištis
C—Turėklas

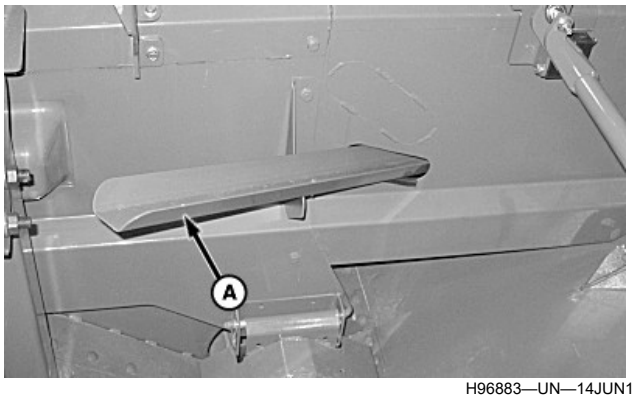
⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Kad galėtumėte prieiti prie grūdų bunkerio, lipkite kopėtėlėmis (A).

Patraukite blokavimo kaištį (B) ir sukite turėklą (C) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje.

OUO6075,00041C2-26-04MAY16

Grūdų bunkerio mėginio lovys



H96883—UN—14JUN10



H96884—UN—14JUN10

A—Mėginio lovys
B—Durelės

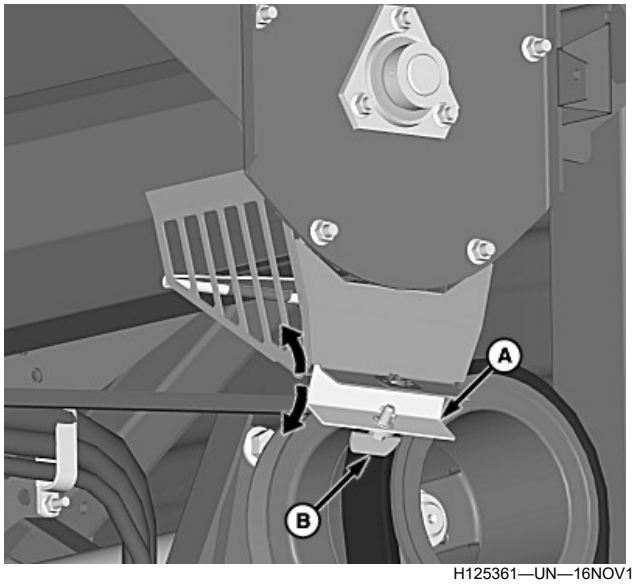
1. Grūdų bunkerio mėginio lovys (A) operatoriui leidžia paimti nupjautų javų mėginį iš įkrovimo sraigto nelipant į grūdų bunkerį.
2. Kai mašina pripildoma nupjautų javų, perstumkite daugiafunkcę valdymo svirtį į neutralią padėtį ir įjunkite stovėjimo stabdį.
3. Atjunkite rinktuvą ir kuliamąją.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Kitam asmeniui nereikia tikrinti grūdų mėginio, imamo iš grūdų bunkerio.

4. Atidarykite dureles (B). Iš apatinio grūdų bunkerio lovio galo nupilamas nupjautų javų mėginys.

OUO6075,0004FAD-26-14MAY21

Grūdų bunkerio valymo durelės



H125361—UN—16NOV18

A—Valymo durelės (naudojamos 2)
B—Fiksatorius (naudojami 2)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

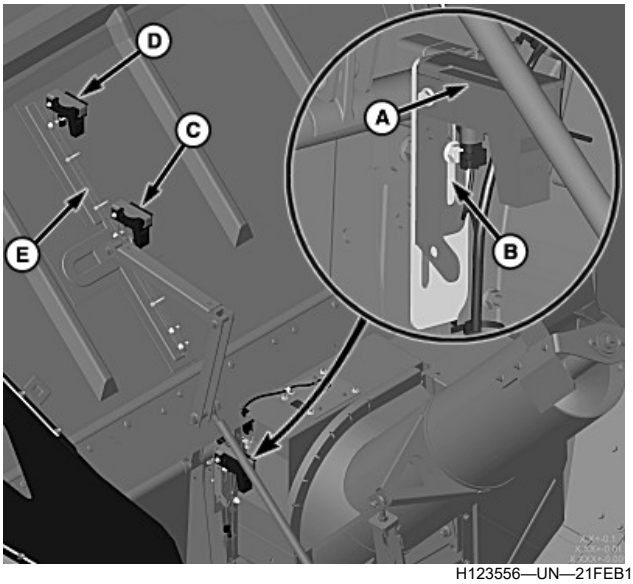
Valymo durelės (A) yra dešiniajame abiejų grūdų bunkerio skersinių sraigtų gale.

Šios valymo durelės turi būti atidarytos sandėliuojant arba norint išvalyti grūdų bunkerį.

Atlaisvinkite fiksatorių (B) ir nuleiskite valymo dureles, patraukdami nuo abiejų skersinių sraigtų įdubų.

OUO6075,0004A4A-26-16NOV18

Grūdų bunkerio užpildymo jutikliai — reguliavimas



H123556—UN—21FEB18

A—3/4 užpildymo jutiklis
B—Lizdas
C—3/4 užpildymo jutiklis (pasirinktinė vieta)
D—4/4 užpildymo jutiklis
E—Angos

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Kad veiktų garso signalizacija, pjaunamosios pavara turi būti įjungta.

3/4 grūdų bunkerio užpildymo jutiklis:

3/4 užpildymo jutiklis (A) yra priekinėje išvalytų grūdų tiekimo sraigto pusėje arba ant dešiniojo grūdų bunkerio gaubto. Jeigu dirbant augalų srautas mažas, grūdų bunkerio jutiklį (C) galima perkelti į apatinę dešiniojo grūdų bunkerio dangčio kiaurymę.

Pareguliuokite jutiklį nustatydami jį aukščiau ar žemiau angoje (B) ar kiaurymėse (E), kad sureguliuotumėte jungiklio suveikimo tašką. Kuo aukščiau stovi jutiklis, tuo pilnesnis bus grūdų bunkeris, kai pasigirs zumeris.

Grūdų bunkerio 3/4 užpildymo piktograma pasirodys ekrane, kai grūdai pasieks jutiklį.

Kai užpildyta 3/4 grūdų bunkerio, įsižiebę švyturėliai duoda signalą grūdovežio vairuotojui, kad grūdų bunkeris pilnas ir paruoštas iškrauti.

4/4 grūdų bunkerio užpildymo jutiklis:

Grūdų bunkerio 4/4 užpildymo jutiklis (D) yra įrengtas ant dešiniojo grūdų bunkerio ilgiklio arba grūdų bunkerio dangčio.

Grūdų bunkerio 4/4 užpildymo piktograma pasirodys ekrane, kai grūdai pasieks jutiklį.

Pareguliuokite jutiklį nustatydami jį aukščiau ar žemiau angose (E), kad sureguliuotumėte jungiklio suveikimo tašką. Kuo aukščiau stovi jutiklis, tuo pilnesnis bus grūdų bunkeris, kai pasigirs zumeris.

OUO6075,00048B8-26-21FEB18

Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti) – veikiantys



H96897—UN—15JUN10



H115016—UN—22MAR16

Užlenkimo mygtukas

ĮSPĖJIMAS: Prieš transportuojant mašina keliu grūdų bunkerio dangčius reikia uždaryti, o anteną pritvirtinti kabliu prie kabinos stogo. Saugokitės žemai kabančių elektros laidų ir medžių šakų.

SVARBU: Prieš užverčiant grūdų bunkerio dangčius grūdų bunkerį būtina ištuštinti.

PASTABA: Grūdų bunkerio dangčius reikia atidaryti iki galo, kad būtų galima įjungti kuliamąją.

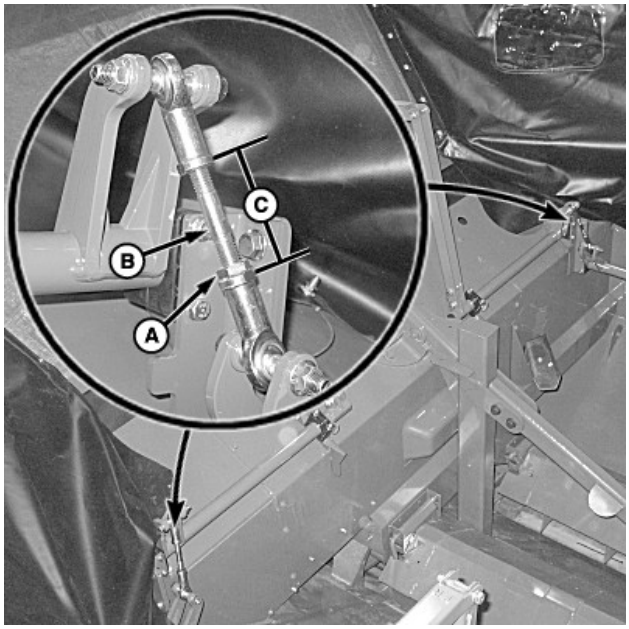
Išvalytų grūdų tiekimo sraigtas pakeliamas, kai grūdų bunkerio dangčiai atidaromi. Sraigtas nulenkiamas žemyn, kai dangčiai uždaromi.

Naršymo juostoje paspauskite užlenkimo mygtuką. Daugiau informacijos apie bunkerio dangčių atidarymą

ir uždarymą rasite skyriuose "Užlenkimo programos pagalba" arba "Operatoriaus stotelė".

OUO6075,0004373-26-25JAN17

Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti) – reguliavimas



H96901—UN—15JUN10

A—Veržlė
B—Varžtas
C—Nominalus atstumas, 64 mm (2-1/2 in.)

PASTABA: Reguliuokite suveržiamąsias movas tik mašinos kairėje pusėje. Suveržiamosios movos mašinos dešinėje nereguliuojamos.

Iki galo pakelkite grūdų bunkerio dangčius.

Atlaisvinkite veržlę (A) ir pareguliuokite varžtą (B), kol bus pasiektas nominalus atstumas (C) tarp suveržiamosios movos galų, kaip parodyta.

PASTABA: Padidinus suveržiamosios movos atstumą, didėja tarpas tarp kairiojo dangčio ir priekinio / galinio dangčių.

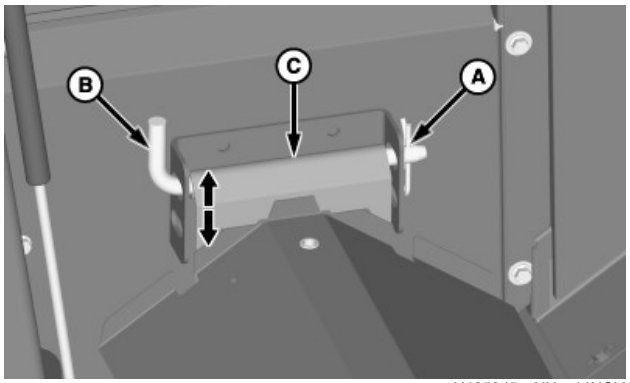
Sumažinus suveržiamosios movos atstumą, mažėja tarpas tarp kairiojo dangčio ir priekinio / galinio dangčių.

Priveržkite veržlę, kai bus pasiektas reikiamas atstumas.

Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis suveržiamosiomis movomis.

OUO6075,00007F0-26-21OCT10

Grūdų bunkerio skersinių sraigtų dangčiai



H125345—UN—14NOV18

A—Spyruoklinis kaištis (naudojami 4)
B—Kaištis (naudojami 4)
C—Sraigto dangtis (naudojami 2)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Jei sraigtų dangčiai nustatyti per toli, sraigto pavaros nukerpamasis varžtas gali pakartotinai nulūžti arba galimas sraigtų ar grūdų bunkerio gedimas.

Sraigtų dangčiai naudojami iškrovimo greičiui reguliuoti. Norėdami reguliuoti sraigtų dangčius:

1. Ištraukite spyruoklinį kaištį (A) ir kaištį (B), laikančius sraigto dangčio galus (C) prie grūdų bunkerio.
2. Laikykite dangtį reikiamoje padėtyje ir įstatykite anksčiau išimtą kaištį bei spyruoklinį kaištį.

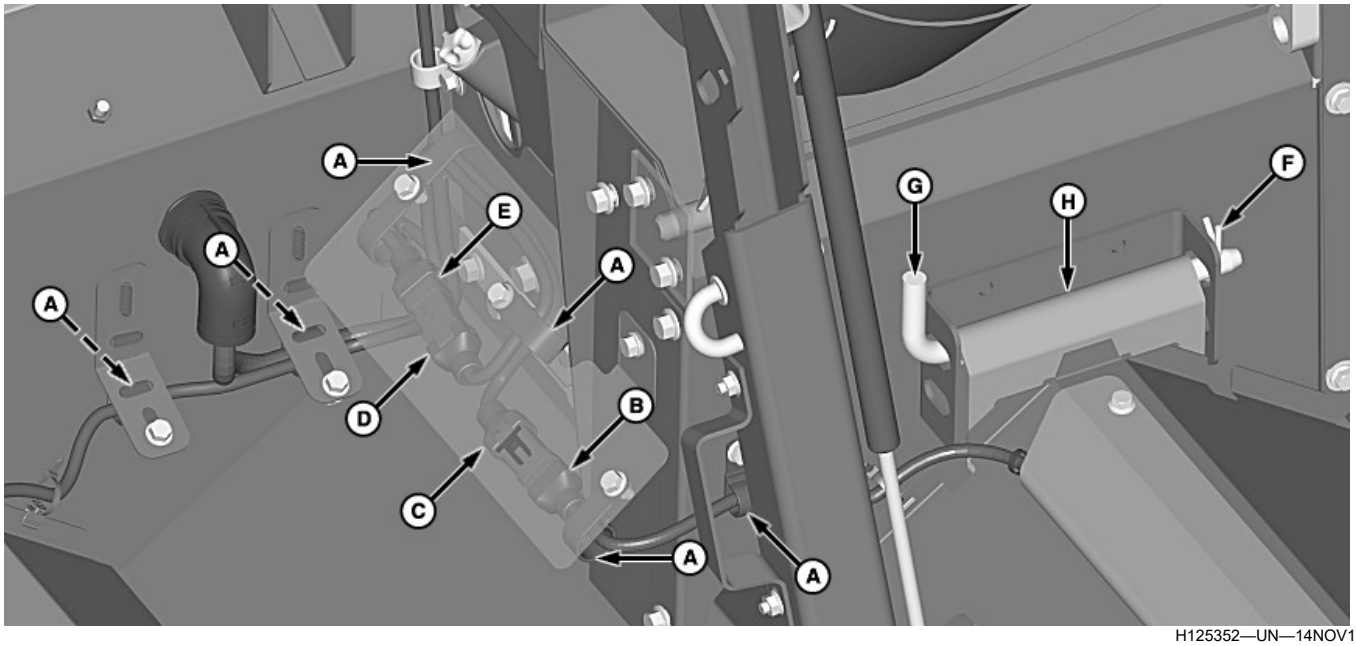
Siekiant optimalaus veikimo, sraigtų dangčiai turi būti laikomi lygiai (jeigu įrengta su ActiveYield™) per visą skersinio sraigto ilgį.

PASTABA: Jei reikia, pareguliuokite skersinių sraigtų dangčius aukštyn arba žemyn, kad padidintumėte arba sumažintumėte srauto greitį, atsižvelgdami į pasėlių tipą ir drėgmę. Skersinių sraigtų dangčių reguliavimas taip pat turi įtakos iškrovimo sistemos energijos sąnaudoms.

OUO6075,0004A4B-26-30MAY19

ActiveYield™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

ActiveYield™ (jei įdiegta) skersinių sraigto dangčių išmontavimas



H125352—UN—14NOV18

A—Sąvaržos
B—Galinio skersinio sraigto jungtis (lizdinė jungtis)
C—Grūdų bunkerio jungtis (kištukinė jungtis)
D—Priekinio skersinio sraigto jungtis (kištukinė jungtis)
E—Grūdų bunkerio jungtis (kištukinė jungtis)
F—Spyruoklinis kaištis (naudojami 4)
G—Kaištis (naudojami 4)
H—Sraigto dangtis (naudojami 2)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Išmontuodami ar sumontuodami sraigtų dangčius būkite ypač dėmesingi. Nestokite ant jutiklių, nenumeskite ir pasirūpinkite, kad ant jų nenukristų jokių daiktų.

PASTABA: Imant tam tikrų javų derlių ir tam tikromis darbo sąlygomis skersinių sraigtų dangčius reikia nuimti.

Kai skersinių sraigtų dangčiai nuimti, ActiveYield™ funkcija TURI būti išjungta. Daugiau informacijos rasite skyriuose "Kalibravimo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelė".

1. Je reikia, atjunkite laidų pynes nuo gnybtų (A).
2. Atjunkite galinio skersinio sraigto jungtį (B) nuo grūdų bunkerio jungties (C).
3. Atjunkite priekinio skersinio sraigto jungtį (D) nuo grūdų bunkerio jungties (E).
4. Sujunkite grūdų bunkerio jungtis (C ir E) ir pagal poreikį užfiksuokite gnybtais.

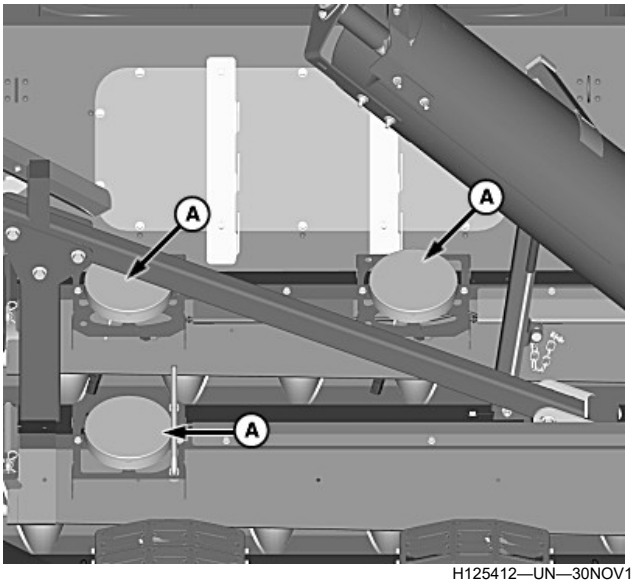
SVARBU: Sujunkite laidų pynes, kad derliaus stebėsenos sistema veiktų net ir išjungus ActiveYield™ funkciją. Užfiksuokite laidų pynę spaustukais, kad neliestų skersinių sraigtų.

5. Išimkite spyruoklinį kaištį (F) ir kaištį (G) abiejuose sraigto dangčio galuose (H).
6. Nuimkite sraigto dangtį nuo mašinos ir pakartokite veiksmą su likusiais sraigtų dangčiais.

OUO6075,0004BC2-26-31MAY19

ActiveYield™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

ActiveYield™ funkcijos (jei įdiegta) jutiklių vietos



H125412—UN—30NOV18

A—Jutikliai

SVARBU: Nestokite ant jutiklių ir pasirūpinkite, kad ant jų nenukristų jokių daiktų, kurie galėtų juos pažeisti.

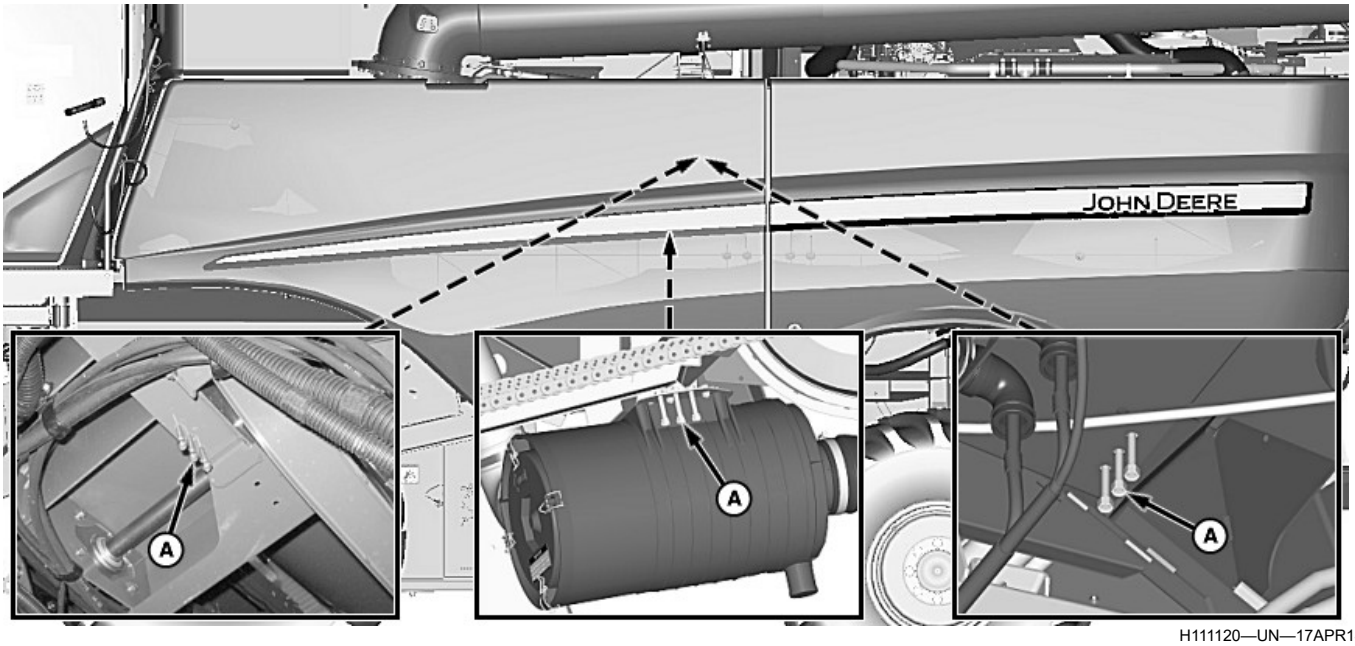
PASTABA: Du jutikliai yra priekinio skersinio sraigto dangtyje, vienas – galinio.

ActiveYield™ funkcija naudoja jutiklius (A), kurie yra grūdų bunkeryje ir skersinių sraigtų dangčiuose – jais matuojamas grūdų srautas.

OUO6075,0004A55-26-30NOV18

ActiveYield™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

Nukerpamojo varžto vieta



H111120—UN—17APR14

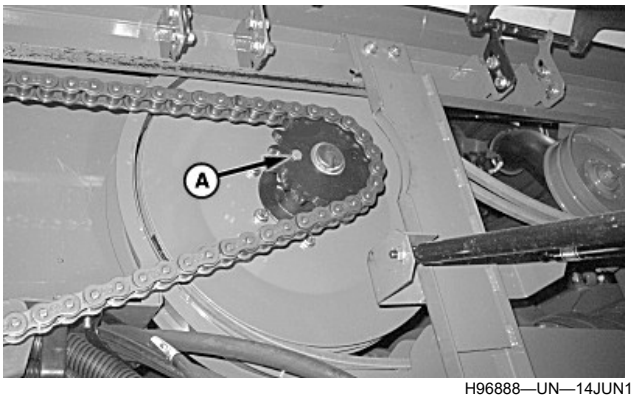
A—Nukerpamasis varžtas (naudojami 3)

PASTABA: Pridedami trys papildomi nukerpamieji varžtai. Vietos gali skirtis atsižvelgiant į variklio dydį, variklio emisijos lygį ir grūdų bunkerio iškrovimo greitį.

Jeigu iškrovimo sraigto pavaros nukerpamasis varžtas nulūžta, išsukite ir pakeiskite pridedamu nukerpamuoju varžtu (A) iš nurodytos vietos.

OUO6075,00017C7-26-17APR14

Iškrovimo sraigto pavaros nukerpamasis varžtas



H96888—UN—14JUN10

A—Nukerpamasis varžtas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

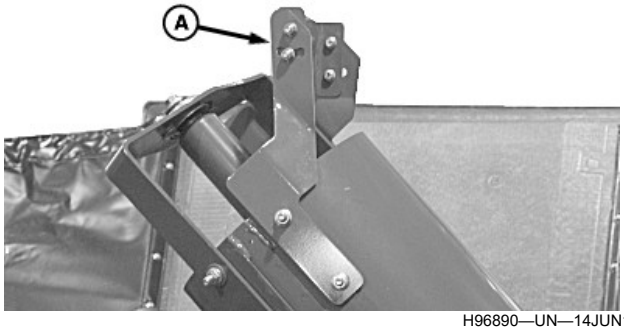
Naudokite tiktai John Deere tiekiamus nukerpamus varžtus (A) (varžtas su galvute per stebulę/įvorę), kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl nukerpamų varžtų pakeitimo.

Mašinoje yra papildomi nukerpamieji varžtai. Žiūrėkite “Nukerpamojo varžto vieta” šiame skyriuje, jeigu norite rasti daugiau informacijos.

SVARBU: Nemontuokite padangos kameros ar maišelio iškrovimo sraigto gale. Bet kokie trukdymai sraigto gale gali sugadinti iškrovimo sraigto sistemą ir nukerpamąjį varžtą.

OUO6075,00017C6-26-16APR14

Grūdų bunkerio įkrovimo sraigto kreiptuvas



H96890—UN—14JUN10

A—Kreiptuvas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Nustatykite kreiptuvą (A) pagal poreikį.

Sukimasis prieš laikrodžio rodyklės kryptį:

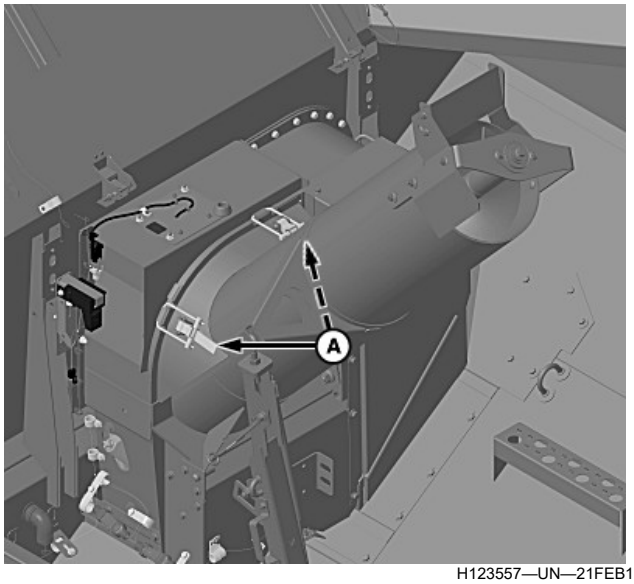
- Vėjuotos sąlygos imant žolės sėklų, rapsų ar panašių grūdų derlių.
- Kukurūzai – grūdų bunkeris prisipildo kairėje pusėje, gale.

Sukimasis laikrodžio rodyklės kryptimi:

- Grūdai – grūdų bunkeris prisipildo dešinėje pusėje, priekyje.

OUO6075,0004362-26-07OCT16

Grūdų bunkerio įkrovimo sraigto (grūdų bunkerio išplėtimo elementų) užlenkimas



H123557—UN—21FEB18

A—Spaustuvai

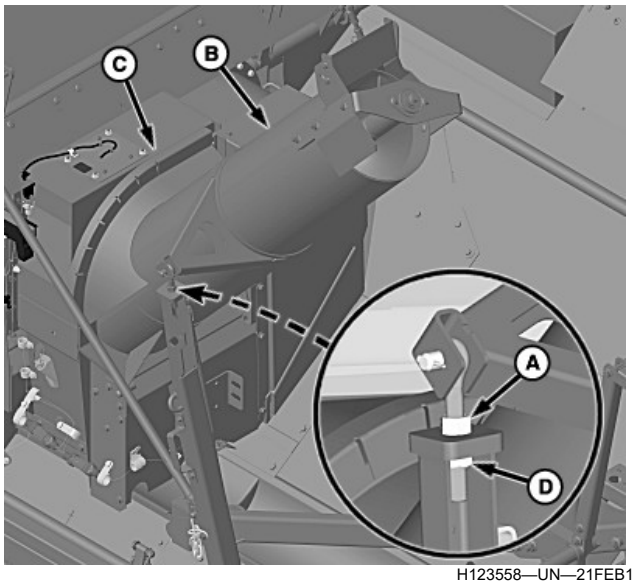
ĮSPĖJIMAS: Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas yra sunkus. Būkite itin atidūs pakeldami arba nuleisdami sraigtą.

Kai nuleidžiami grūdų bunkerio išplėtimo elementai, bendras mašinos aukštis sumažėja 0,5 m (1-1/2 in).

Laikykite sraigto viršų ir atleiskite gnybtus (A). Nuleiskite sraigtą ant skersinio sraigto dangčio.

OUO6075,00048B9-26-21FEB18

Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas (grūdų bunkerio dangčiai) — reguliavimas



H123558—UN—21FEB18

A—Veržlė
B—Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas
C—Korpusas
D—Veržlė

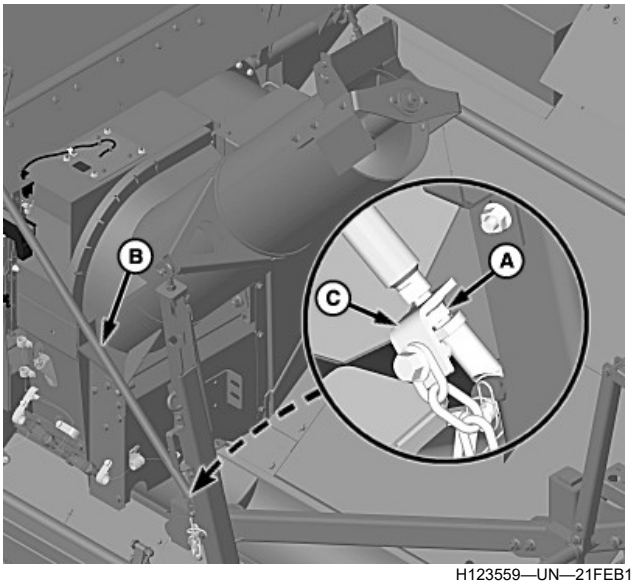
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Įsitikinkite, kad grūdų bunkerio dangčiai yra visiškai pakelti.

Reguliuokite veržlę (A), kol grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas (B) liesis prie transportavimo korpuso (C).

Pasukite veržlę (A) dar per 1/2 pasukimo ir priveržkite veržlę (D), kad užfiksuotumėte ąsinį varžtą.

PASTABA: Taip krovimo sraigto korpusas bus gerai prigludęs prie transportavimo korpuso, ir įkrovimo sraigtas bus gerai pritvirtintas prie pavarų dėžės pavaros.



H123559—UN—21FEB18

A—Veržlė
B—Suveržiamoji mova
C—Laikiklis

Atlaisvinkite veržlę (A) ir pareguliuokite suveržiamąją movą (B), kol joje pajusite nedidelį pasipriešinimą.

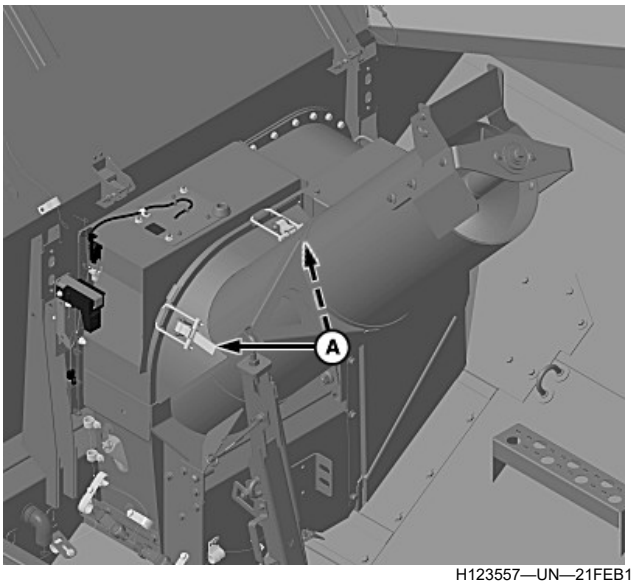
PASTABA: Pailginkite arba sutrumpinkite suveržiamąją movą, kad padidėtų ar sumažėtų tarpas tarp krovimo sraigto korpuso ir pereinamojo korpuso.

Teisingai sureguliavus, kaištis suveržiamosios movos gale turi laisvai sukinėtis.

Patikrinkite, ar laikiklis (C) nukreiptas į mašinos priekį, ir priveržkite veržlę (A), kad užfiksuotumėte suveržiamąją movą (B) reikiamoje vietoje.

OUO6075,00048BA-26-22FEB18

Masės srauto jutiklio plokštės (grūdų bunkerio išplėtimo elementai) valymas



H123557—UN—21FEB18

A—Spaustuvai

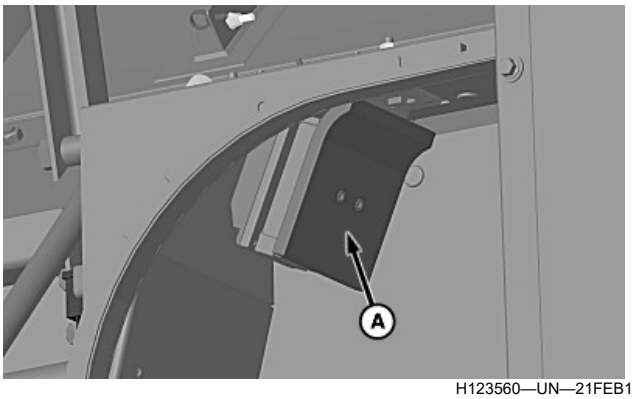
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas yra sunkus. Būkite itin atidūs pakeldami arba nuleisdami sraigtą.

Išmontuokite grūdų bunkerio mėginio lovį (jei sumontuotas).

Laikykite grūdų bunkerio krovimo sraigto viršų ir atleiskite gnybtus (A).

Nuleiskite grūdų bunkerio krovimo sraigtą.



H123560—UN—21FEB18

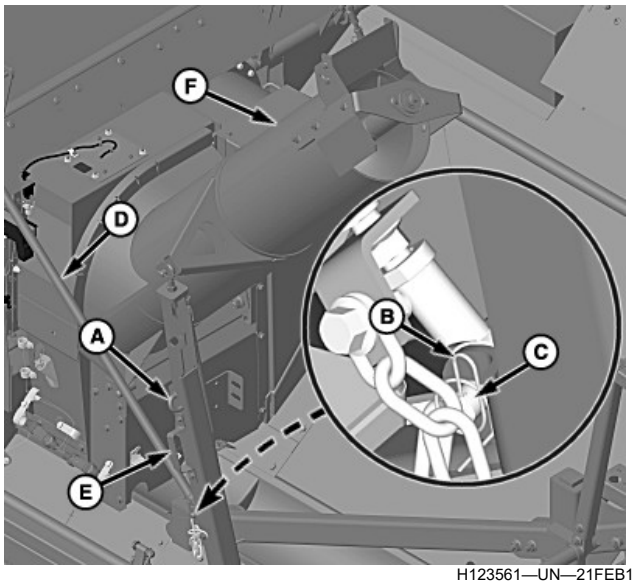
A—Masės srauto jutiklio plokštė

Nuvalykite masės srauto jutiklio plokštę (A).

Iki galo pakelkite grūdų bunkerio krovimo sraigtą prieš pereinamąjį korpusą ir pritvirtinkite gnybtais.

OUO6075,00048BB-26-22FEB18

Didelio srauto jutiklio plokštė (grūdų bunkerio dangčiai) — valymas



H123561—UN—21FEB18

A—Kaištis
B—Greito fiksavimo kaištis
C—Kaištis
D—Suveržimo mova
E—Rankena
F—Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas

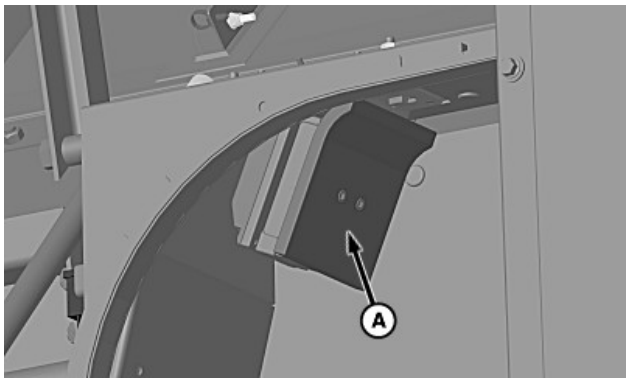
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

NETRAUKITE ir neišimkite kaiščio (A) norėdami nuleisti grūdų bunkerio įkrovimo sraigtą. Ištraukę kaištį galite susižeisti arba sugadinti mašiną.

Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas yra sunkus. Būkite itin atidūs pakeldami arba nuleisdami sraigtą.

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (B) ir kaištį (C) iš suveržiamosios movos (D).

Rankena (E) nuleiskite grūdų bunkerio krovimo sraigtą (F).



H123560—UN—21FEB18

A—Masės srauto jutiklio plokštė

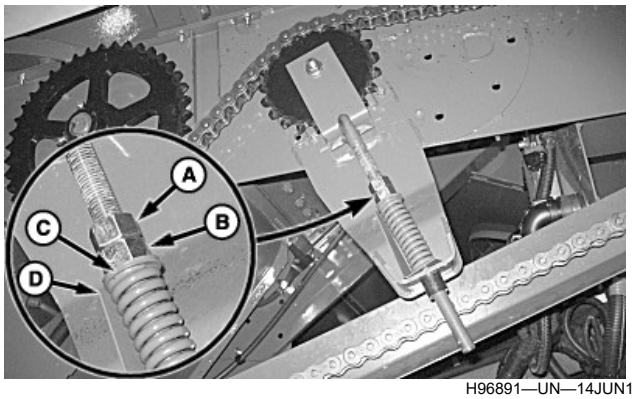
Nuvalykite masės srauto jutiklio plokštę (A).

Iki galo pakelkite grūdų bunkerio krovimo sraigtą prieš pereinamąjį korpusą.

Sulyginkite suveržiamąją movą su kiauryme ir pritvirtinkite kaiščiu bei užsifiksuojančiu kaiščiu.

OUO6075,00048BC-26-23FEB18

Iškrovimo sraigto pavaros grandinės reguliavimas



H96891—UN—14JUN10

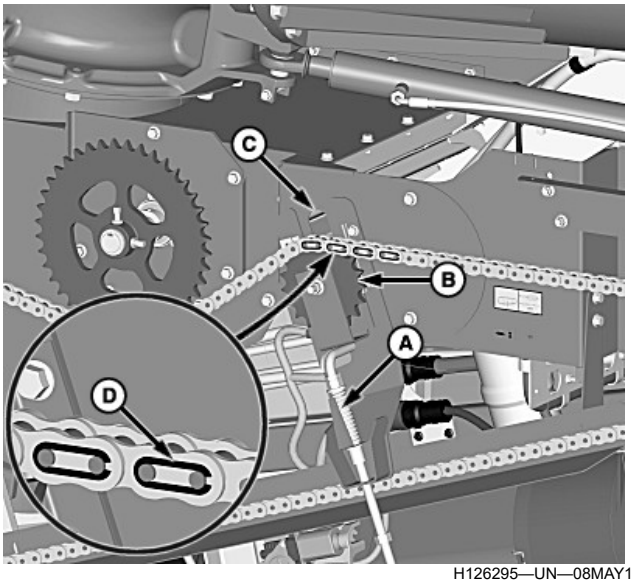
A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklio galas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atsukite antveržlę (A). Veržkite veržlę (B), kol poveržlė (C) susilygins su matuoklio galu (D). Priveržkite fiksuojančią veržlę.

OUO6075,0004364-26-07OCT16

Iškrovimo sraigto pavaros grandinės grandys – išėmimas



H126295—UN—08MAY19

A—Spyruoklinis įtempiklis
B—Žvaigždutė
C—Griovelio galas
D—Jungiamoji grandis

Normalu, kad pavaros grandinė per ilgą laiką išsitempia. Papildomos jungiamosios grandys leidžia pavaros grandinę naudoti ilgiau.

PASTABA: Šalindami jungiamąsias grandis visada patikrinkite krumpliaračių nusidėvėjimą.

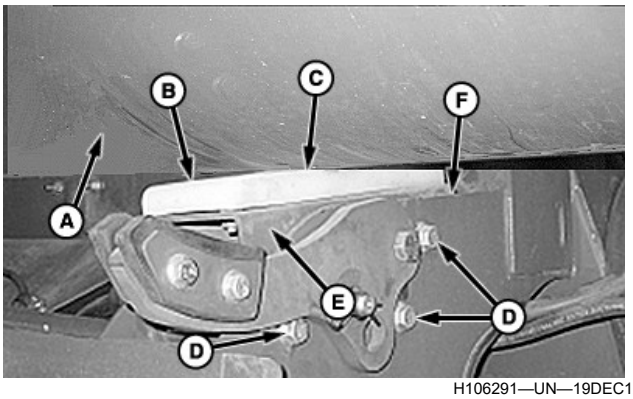
Kai spyruoklinio įtempiklio (A) nebegalima reguliuoti arba žvaigždutė (B) pasiekia griovelio galą (C), išimkite jungiamąją grandį (D).

Daugiau informacijos žr. Iškrovimo sraigto pavaros grandinė – reguliavimas.

Kai išnaudojamas visas reguliavimas, grandinė yra susidėvėjusi ir turi būti pakeista.

OUO6075,0004B92-26-04JUN19

Iškrovimo sraigto rėmo atramos reguliavimas



H106291—UN—19DEC12

A—Iškrovimo sraigtas
B—Apsauginė plokštelė
C—Vieta
D—Varžtai
E—Rėmo atrama
F—Grūdų bunkerio plokštė

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Pasukite iškrovimo sraigtą į transportavimo padėtį.

PASTABA: Jei tinkamai sureguliuota, tarp iškrovimo sraigto (A) ir apsauginės plokštelės (B) vietoje (C) tarpo neturi būti.

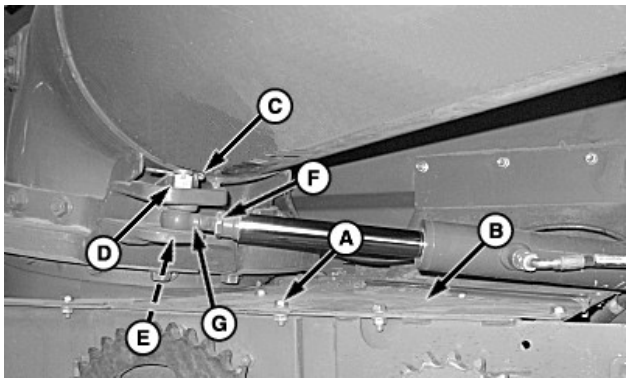
2. Jei tarp iškrovimo sraigto ir apsauginės plokštelės yra tarpas, atlaisvinkite varžtus (D) ir sureguliuokite rėmo atramos (E) vertikalią padėtį taip, kad apsauginė plokštelė liestųsi su apatiniu iškrovimo sraigto paviršiumi.

PASTABA: Viršutinis rėmo atramos (E) paviršius TURI būti lygiagretus su viršutiniu grūdų bunkerio plokštės (F) paviršiumi.

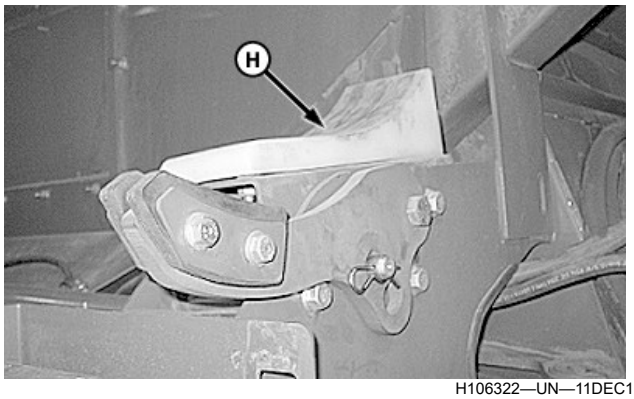
3. Sureguliavę atramą priveržkite varžtus.

OUO6075,0004367-26-07OCT16

Iškrovimo sraigto padėtis – reguliavimas (A stilius)



H106293—UN—07DEC12



H106322—UN—11DEC12

A—Varžtas su galvute (naudojami 8)
B—Gaubtas
C—Vielokaištis
D—Veržlė ir poveržlė
E—Kontaktas
F—Veržlė
G—Ąsinis varžtas
H—Dėvėjimosi plokštė

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

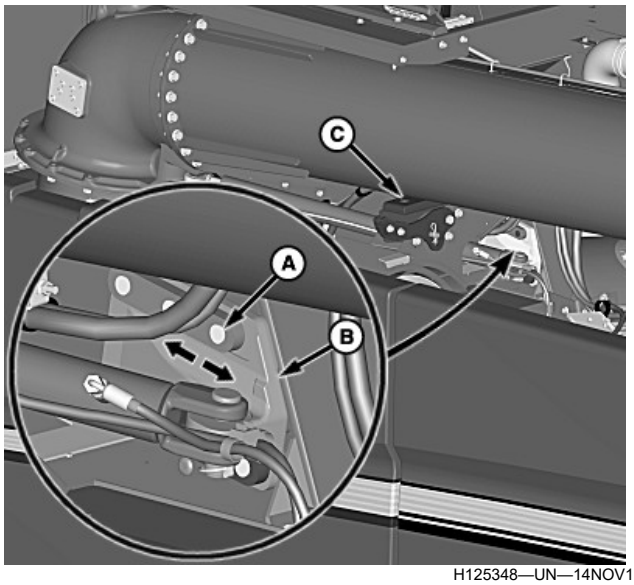
1. Išsukite varžtus su galvute (A) ir nuimkite gaubtą (B).

PASTABA: Tinkamai sureguliuotas iškrovimo sraigtas TURI liestis su apsaugine plokštele.

2. Ištraukite vielokaištį (C), pašalinkite veržlę, poveržlę (D) ir kaištį (E).
3. Atlaisvinkite veržlę (F) ir pareguliuokite ąsinį varžtą (G), kol iškrovimo sraigtas nestipriai palies apsauginę plokštę (H).
4. Sureguliavę iškrovimo sraigtą sumontuokite anksčiau išmontuotus elementus ir dangtį.

OUO6075,0004D3A-26-09JAN20

Iškrovimo sraigto padėtis – reguliavimas (B stilius)



H125348—UN—14NOV18

A—Varžtas su galvute (naudojami 6)
B—Cilindro laikiklis
C—Rėmo atrama

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Cilindras turi būti iki galo įtrauktas, kad būtų nustatyta teisinga padėtis.

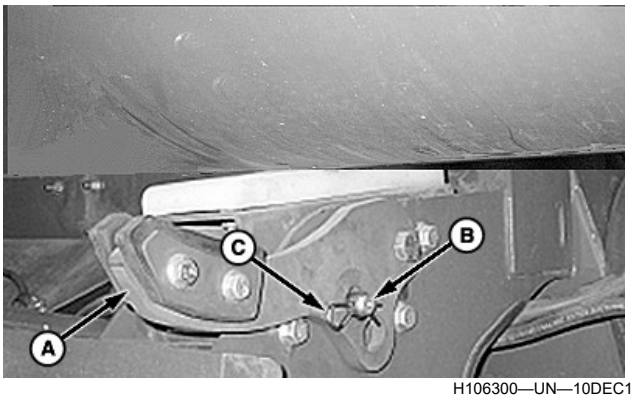
1. Atleiskite varžtus (A).
2. Pareguliuokite iškrovimo sraigtą į vidų arba į išorę, norėdami pastumti cilindro laikiklį (B) pirmyn arba atgal, kol iškrovimo sraigtas tinkamai įsitaisys lizdinėje atramoje (C).
3. Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga	422 N·m (311 svar. pėd.)

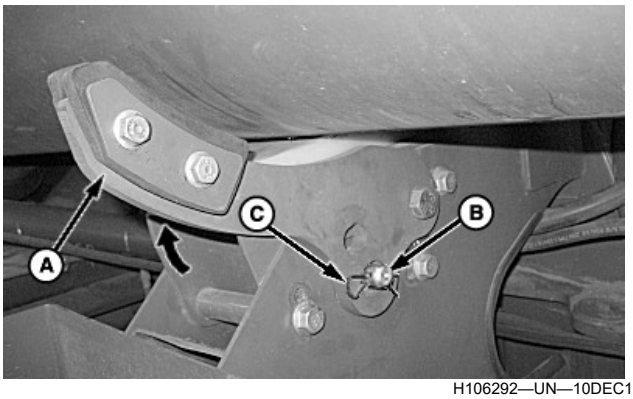
OUO6075,0004D3B-26-09JAN20

Iškrovimo sraigto fiksavimo rankenos padėtys



H106300—UN—10DEC12

Lauko padėtis



H106292—UN—10DEC12

Sandėliavimo padėtis / transportavimo padėtis

A—Fiksavimo svirtis
B—Kaištis
C—Spyruoklinis kaištis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Lauko padėtis

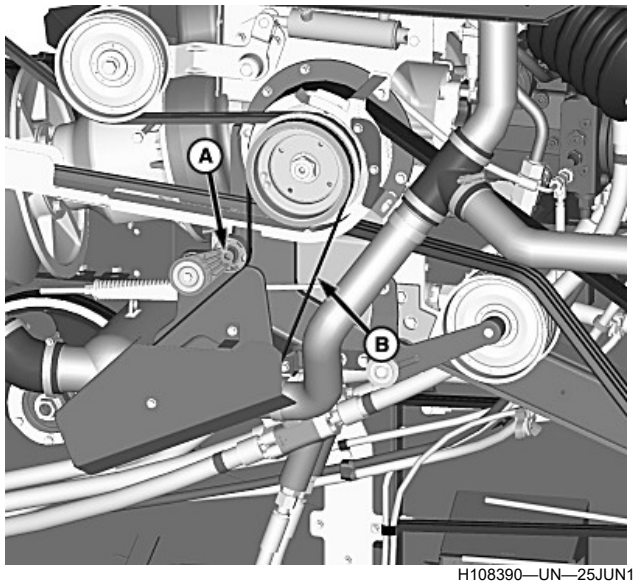
Nuleiskite fiksavimo rankeną (A), kaip parodyta, sumontuokite kaištį (B) ir užfiksuokite spyruokliniu kaiščiu (C).

Sandėliavimo ir transportavimo padėtys

Pakelkite fiksavimo rankeną (A), kaip parodyta, sumontuokite kaištį (B) ir užfiksuokite spyruokliniu kaiščiu (C).

OUO6075,0004369-26-20DEC16

Iškrovimo sraigto pavaros diržo keitimas (A tipas)



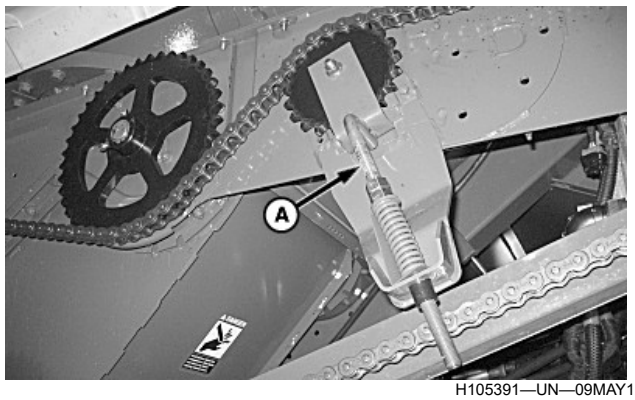
H108390—UN—25JUN13

A—Įtempiklio svirtis
B—Variklio nešvarumų tvarkymo diržas (jei įrengtas)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Patikrinkite, ar iškrovimo sraigto hidraulinis cilindras atjungtas ir įtrauktas.

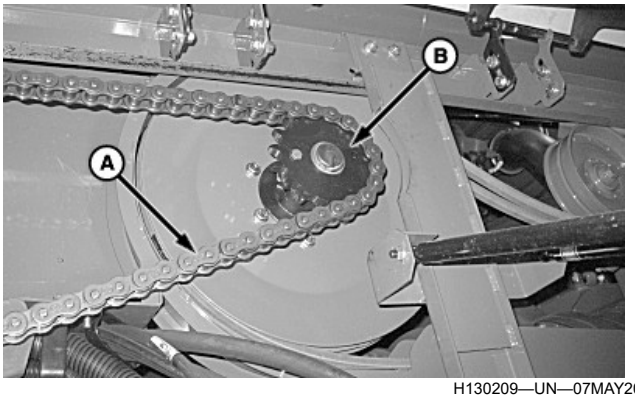
1. Veržliarakčiu su ilga rankena atlaisvinkite įtempiklio svirties (A) įtempimą, tada nuimkite variklio nešvarumų tvarkymo diržą (B).



H105391—UN—09MAY12

A—Įtempiklis

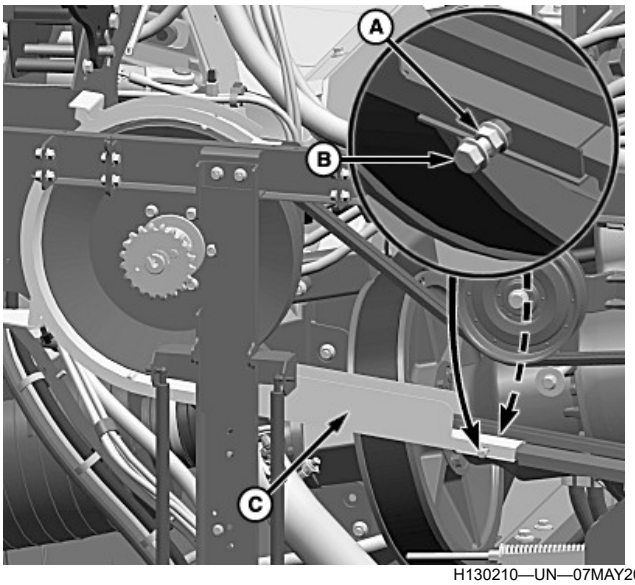
2. Atlaisvinkite įtempiklį (A), esantį ant iškrovimo sraigto pavaros grandinės.



H130209—UN—07MAY20

A—Iškrovimo sraigto pavaros grandinė
B—Žvaigždutė

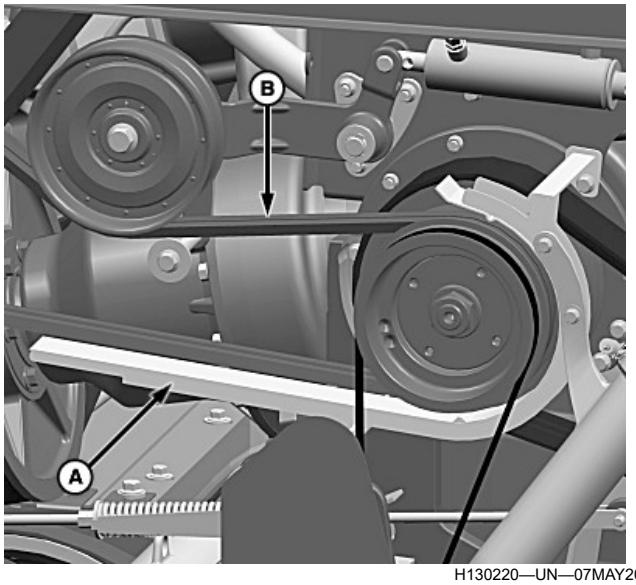
3. Nuimkite iškrovimo sraigto pavaros grandinę (A) nuo žvaigždutės (B).



H130210—UN—07MAY20

A—Veržlė (naudojamos 2)
B—Varžtas su galvute (naudojami 2)
C—Diržo laikiklis

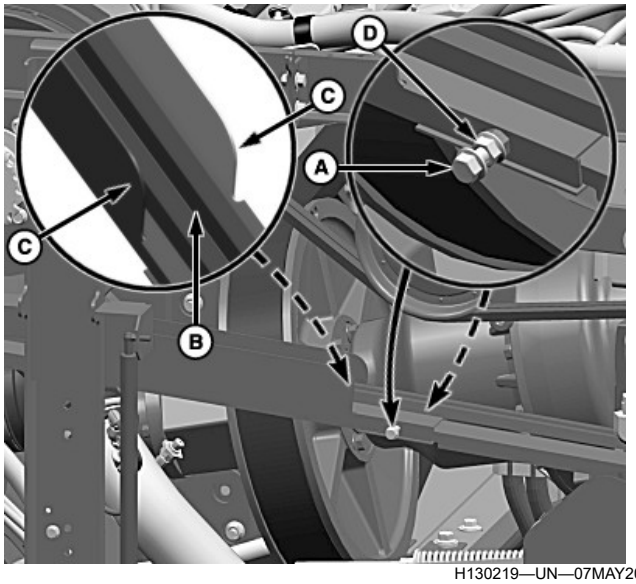
4. Atlaisvinkite veržlę (A) ir varžtą su galvute (B).
5. Iš diržo laikiklio (C) išsukite varžtus su galvutėmis.
6. Pašalinkite iš mašinos diržo laikiklį.



H130220—UN—07MAY20

A—Diržo laikiklis
B—Iškrovimo sraigto pavaros diržas (naudojami 2)

7. Iš diržo laikiklio (A) išsukite varžtus su galvutėmis.
8. Pašalinkite iš mašinos diržo laikiklį.
9. Nuimkite iškrovimo sraigto pavaros diržus (B).
10. Įtaisykite pakaitinius iškrovimo sraigto pavaros diržus ir anksčiau nuimtus diržo laikiklius.



H130219—UN—07MAY20

A—Varžtas su galvute (naudojami 2)
B—Iškrovimo sraigto pavaros diržas (naudojami 2)
C—Diržo laikiklis
D—Veržlė (naudojamos 2)

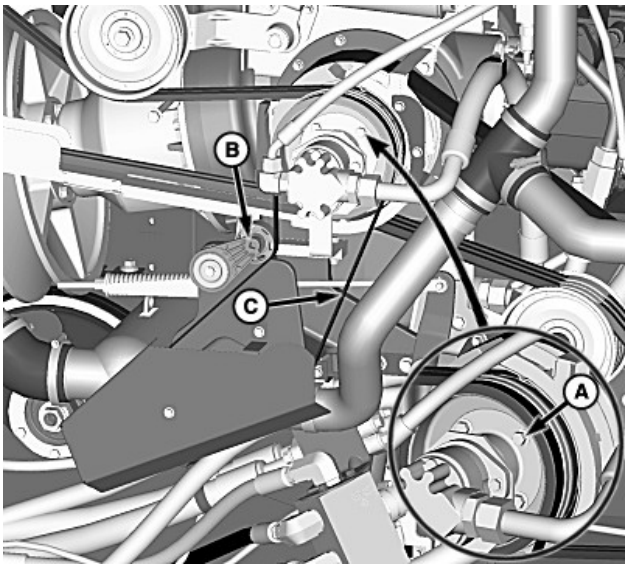
PASTABA: Diržo laikiklio suvirintas veržles sutepkite sriegių fiksatoriumi ir hermetiku (vidutinio stiprumo).

11. Pareguliuokite varžtus su galvutėmis (A), kad sucentruotumėte iškrovimo sraigto pavaros diržus (B) tarp diržo laikiklio (C).

12. Kai iškrovimo sraigto pavaros diržai yra sucentruoti tarp diržo laikiklio, priveržkite veržlę (D).
13. Veržliarakčiu su ilga rankena atlaisvinkite įtempiklio svirties įtempimą, tada uždėkite variklio nešvarumų tvarkymo diržą.
14. Įtaisykite skydą ir priveržkite varžtais su galvutėmis.
15. Įtaisykite pavaros grandinę ir pareguliuokite įtempiklį, kol poveržlė susilygiuos su matuoklio galu.

OUO6075,0004E31-26-08JUL20

Iškrovimo sraigto pavaros diržo keitimas (B tipas)



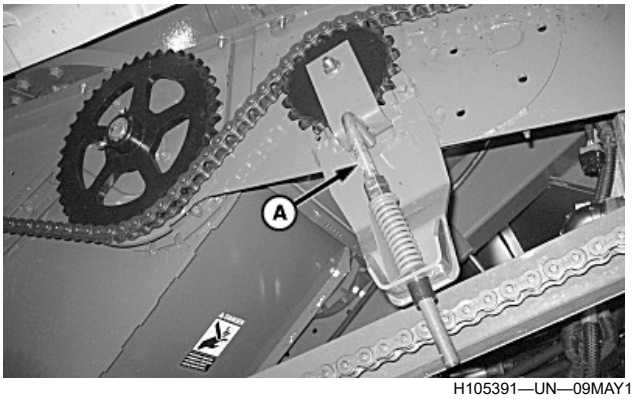
H108393—UN—25JUN13

A—Varžtas
B—Įtempiklio svirtis
C—Variklio nešvarumų tvarkymo diržas (jei įrengtas)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Patikrinkite, ar iškrovimo sraigto hidraulinis cilindras atjungtas ir įtrauktas.

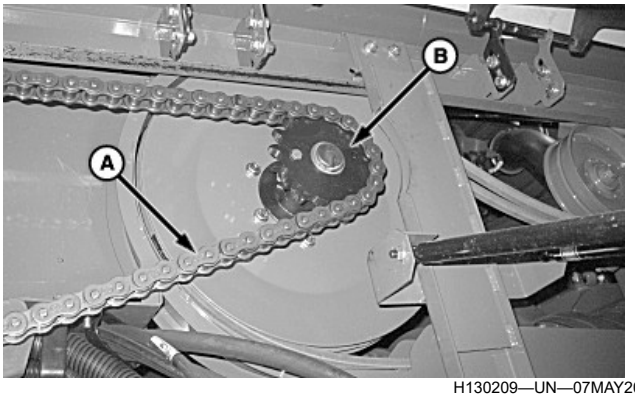
1. Išsukite varžtus su galvutėmis (A) ir atremkite siurblio mazgą, kad netrukdytų.
2. Veržliarakčiu su ilga rankena atlaisvinkite įtempiklio svirties (B) įtempimą, tada nuimkite variklio nešvarumų tvarkymo diržą (C).



H105391—UN—09MAY12

A—Įtempiklis

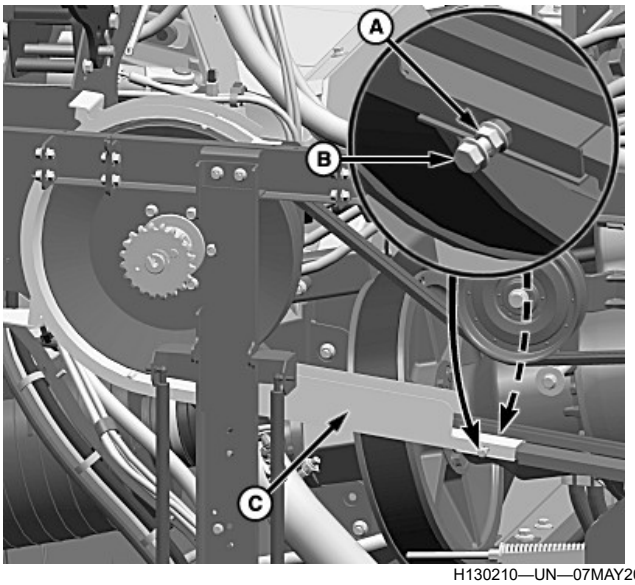
3. Atlaisvinkite įtempiklį (A), esantį ant iškrovimo sraigto pavaros grandinės.



H130209—UN—07MAY20

A—Iškrovimo sraigto pavaros grandinė
B—Žvaigždutė

4. Nuimkite iškrovimo sraigto pavaros grandinę (A) nuo žvaigždutės (B).

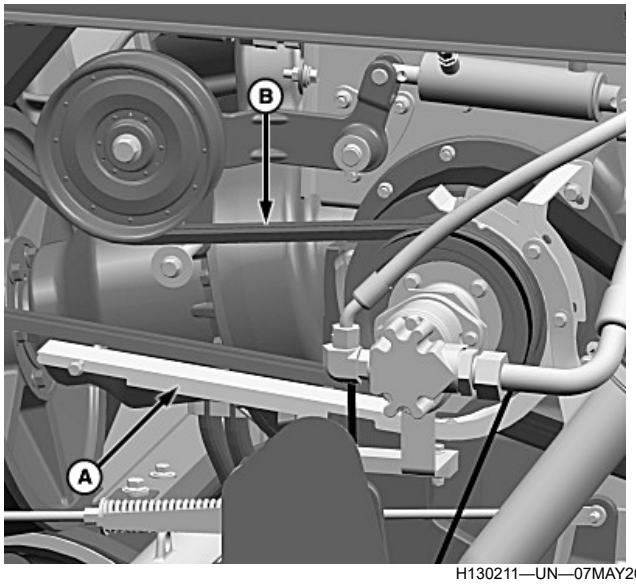


H130210—UN—07MAY20

A—Veržlė (naudojamos 2)
B—Varžtas su galvute (naudojami 2)
C—Diržo laikiklis

5. Atlaisvinkite veržlę (A) ir varžtą su galvute (B).

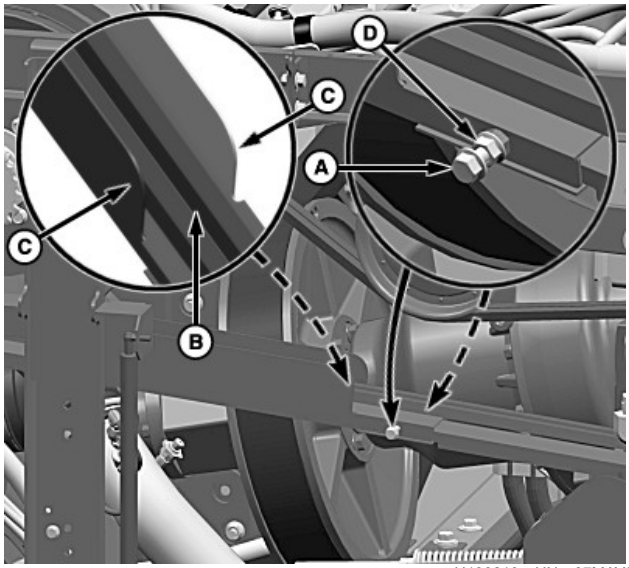
6. Iš diržo laikiklio (C) išsukite varžtus su galvutėmis.
7. Pašalinkite iš mašinos diržo laikiklį.



H130211—UN—07MAY20

A—Diržo laikiklis
B—Iškrovimo sraigto pavaros diržas (naudojami 2)

8. Iš diržo laikiklio (A) išsukite varžtus su galvutėmis.
9. Pašalinkite iš mašinos diržo laikiklį.
10. Nuimkite iškrovimo sraigto pavaros diržus (B).
11. Įtaisykite pakaitinius iškrovimo sraigto pavaros diržus ir anksčiau nuimtus diržo laikiklius.



H130219—UN—07MAY20

A—Varžtas su galvute (naudojami 2)
B—Iškrovimo sraigto pavaros diržas (naudojami 2)
C—Diržo laikiklis
D—Veržlė (naudojamos 2)

PASTABA: Diržo laikiklio suvirintas veržles sutepkite sriegių fiksatoriumi ir hermetiku (vidutinio stiprumo).

12. Pareguliuokite varžtus su galvutėmis (A), kad sucentruotumėte iškrovimo sraigto pavaros diržus (B) tarp diržo laikiklio (C).
13. Kai iškrovimo sraigto pavaros diržai yra sucentruoti tarp diržo laikiklio, priveržkite veržlę (D).
14. Įtaisykite siurblio mazgą ir priveržkite varžtus su galvutėmis pagal specifikacijas.

Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga. . . . . 80 N·m (59 svar. pėd.)

15. Veržliarakčiu su ilga rankena atlaisvinkite įtempiklio svirties įtempimą, tada uždėkite variklio nešvarumų tvarkymo diržą.
16. Įtaisykite skydą ir priveržkite varžtais su galvutėmis.
17. Įtaisykite pavaros grandinę ir pareguliuokite įtempiklį, kol poveržlė susilygiuos su matuoklio galu.

OUO6075,0004E32-26-08JUL20

Suvirinimas ðalia elektroniniø valdymo blokø



TS953—UN—15MAY90

SVARBU: Nepaleiskite varikliø nuo kito automobilio akumuliatoriaus vykdydami suvirinimo darbus. Srovë yra per stipri, o átampa per aukðta ir gali nepataisomai pakenkti.

1. Atjunkite neigiamà (-) akumuliatoriaus kabelá.
2. Atjunkite teigiamà (+) akumuliatoriaus kabelá.
3. Trumpai sujunkite teigiamus ir neigiamus kontaktus. Nepritvirtinkite prie maðino rëmo.
4. Padëkite toliau ar iðneðkite ið suvirinimo ploto laidø pyniø dalis.
5. Prijunkite suvirinimo aparato masæ arti prie suvirinimo taðko ir toli nuo valdymo blokø.
6. Po suvirinimo sukeiskite etapus 1—5.

DX,WW,ECU02-26-14AUG09

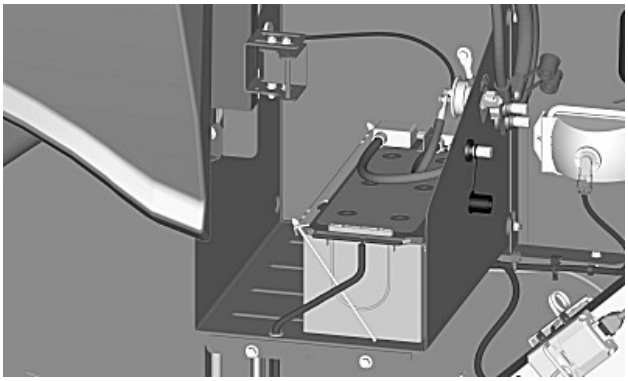
Prižiūrėkite, kad būtų švarios elektroninio valdymo bloko jungtys

SVARBU: Valdymo bloko neatidarykite ir nevalykite aukšto slėgio purkštuvu. Drėgmė, nešvarumai ir kiti teršalai gali nepataisomai pakenkti.

1. Prižiūrėkite, kad būtų kontaktai švarūs, nuvalyti. Dėl drėgmės, nešvarumų ir kitų teršalų gali per laiką susigadinti kontaktai ir nebus geras elektros sujungimas.
2. Jei jungtys nenaudojamos, uždėkite tinkamą gaubtelį nuo dulkių ar atitinkamą tarpiklį nuo nešvarumų ir drėgmės apsaugoti.
3. Valdymo blokai neremontuojami.
4. Kadangi valdymo blokai yra MAŽIAUSIAI gendantys komponentai, prieš juos pakeičiant, lokalizuokite gedimą užbaigdami diagnostinę procedūrą. (Kreiptis į John Deere oficialų atstovą.)
5. Laidų pynės kontaktus ir elektroninių valdymo blokų jungtis galima taisyti.

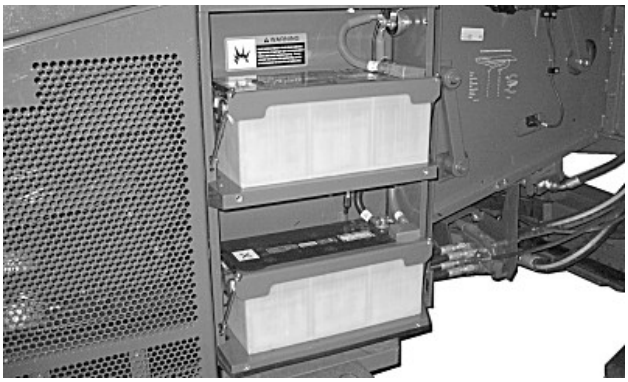
DX,WW,ECU04-26-11JUN09

Laikykitės elektros sistemos atsargumo priemonių



H125566—UN—21JAN19

A tipas



H96581—UN—30JUN10

B tipas

ĮSPĖJIMAS: Matuojant skysčių lygius mašina turi stovėti ant lygaus paviršiaus. Baterijos skysčio lygis turi matytis kiekvienos sekcijos plokšteles dengiančios įpylimo angos viršuje.

Saugokite akumuliatorių nuo kibirkščių ir liepsnos, nes elektrolito išskiriamos dujos yra sprogios. Kad išvengtumėte kibirkščiavimo, prijunkite įžeminimo laidą paskutinį, o atjunkite pirmutinį. Saugodamiesi elektros smūgių ir apdegimų, prieš atlikdami bet kokios elektros sistemos techninę priežiūrą arba prieš išimdami akumuliatorių, pasukite akumuliatoriaus atjungimo jungiklį į išjungtą padėtį.

OUO6075,0004A94-26-11JAN19

Darbas su pagrindinėmis elektros sistemos detalėmis/atsargumo priemonės automobilių įrenginiams, kuriuose yra kompiuteriu valdomos sistemos

- Niekada neatjunkite akumuliatorių, kol įjungtas paleidimo jungiklis/raktelis ar kol dirba variklis.

  Kodėl: Taip gali sustiprinti elektros įtampą ir sugadinti elektronikos detales.

- Jokiu būdu nejunkite sujungiamųjų kabelių, kol įjungtas paleidimo jungiklis.

  Kodėl: Taip gali sustiprinti elektros įtampą ir sugadinti elektronikos detales.

- Atjunkite akumuliatorius prieš kraunant (jei įmanoma)

  Kodėl: Mašinos elektros apkrovos gali sulėtinti pakartotinės įkrovos procesą. Akumuliatorių įkrovikliai gali sustiprinti elektros įtampą ir sugadinti elektronikos detales.

- Niekada nepaleiskite mašinos naudodami aukštesnę įtampą, negu numatyta tai mašinai

  Kodėl: Taip gali sugadinti elektronikos detales

- Jokiu būdu nejunkite ar neatjunkite elektros sujungiklių, kol įjungtas paleidimo jungiklis arba jei mašina dirba.

  Kodėl: Nutraukus kompiuterinę programą, kai ji paleista, gali sutrikti kompiuterinė sistema, o padidėjusi elektros įtampa gali sugadinti elektronikos detales.

- Jokiu būdu tikrindami nejunkite energijos ar įžeminimo laido prie kokios nors detalės, nebent būtumėte tam specialiai paruoštas.

  Kodėl: Jei netinkamą elektros įtampą prijungsite prie elektros sistemos netinkamo taško, galite sugadinti elektronikos detales.

- Jei suvirinate mašiną, patikrinkite, ar įžeminote suvirinamas detales. Prieš suvirinimą, saugumo sumetimais, atjunkite visus elektronikos reguliatorius.

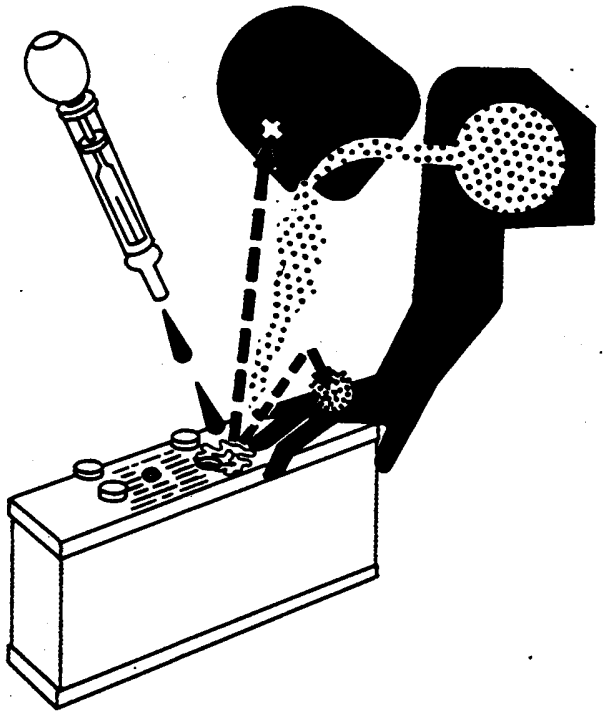
  Kodėl: Aukšta srovė, susijusi su suvirinimo darbais, gali sugadinti laidų pynes, kurios yra įžemintos. Be to, suvirinimas gali taip pat sustiprinti elektros įtampą ir sugadinti elektronikos detales.

KC01776,00003CF-26-19MAR01

Saugus baterijų naudojimas



TS204—UN—15APR13



TS203—UN—23AUG88

Gali sprogti akumuliatoriuje susidariusios dujos. Saugokite baterijas nuo kibirkščių ir liepsnos. Tikrindami baterijos elektrolito lygį naudokite prožektorių.

Niekada netikrinkite baterijos įkrovimo, kišdami prie polių metalinį daiktą. Naudokite voltmetrą ar hidrometrą.

Visada pirmiausiai atjunkite įžemintą (-) baterijos tvirtinimo apkabą ir įžemintą apkabą keiskite paskutinę.

Baterijos elektrolito sieros rūgštis yra pavojinga - ji gali nudeginti odą, išėsti skyles drabužiuose, o jai patekus į akis - galite apakti.

Saugokitės pavojų:

- įkraukite baterijas gerai vėdinamoje patalpoje
- naudokite akių apsaugos priemones ir gumines pirštines

- nenaudokite suslėgto oro baterijoms valyti
- neįkvėpkite garų pildami elektrolitą
- saugokitės, kad elektrolitas nelašėtų ir neišsilietų
- Teisinga nešiojamos akumuliatoriaus baterijos ar įkroviklio naudojimo procedūra.

Jei rūgštis patenka ant odos ar į akis:

1. nuplaukite odą vandeniu.
2. neutralizuokite rūgštį kepimui skirta soda ar kalkėmis.
3. plaukite akis vandeniu 15—30 minučių. nedelsdami kreipkitės į gydytoją.

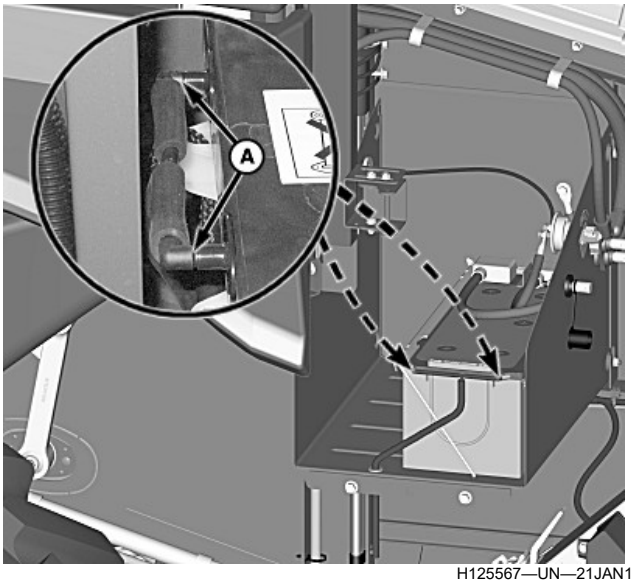
Jeigu nurijote rūgšties:

1. nesistenkite sukelti vėmimo.
2. išgerkite didelį kiekį vandens ar pieno, bet ne daugiau nei 2 L (2 qt.).
3. nedelsdami kreipkitės į gydytoją.

ĮSPĖJIMAS: Baterijų gnybtuose, kontaktuose ir kituose atitinkamuose prieduose yra švino ir švino junginių, chemikalų, kurie Kalifornijos Valstijoje pripažinti kaip vėžio ir kitų ligų sukėlėjai. **Po darbo nusiplaukite rankas.**

DX,WW,BATTERIES-26-02DEC10

Akumuliatorių saugus įdėjimas



H125567—UN—21JAN19

A tipas



H96586—UN—30JUN10

B tipas

A—Ventiliacijos vamzdžiai

ĮSPĖJIMAS: Matuojant skysčių lygius mašina turi stovėti ant lygaus paviršiaus. Baterijos skysčio lygis turi matytis kiekvienos sekcijos plokšteles dengiančios įpylimo angos viršuje.

Saugokitės sunkių sužalojimų ar žūties nuo sprogimo. Jei tinkamai nevėdinsite akumuliatoriaus dėžės, gali susikaupti dideli vandenilio dujų kiekiai. Atlikę techninę priežiūrą ar po remonto visada vėl sumontuokite ventiliacijos vamzdžius (A). Patikrinkite, kad ventiliacinės žarnos nebūtų sulenktos arba sunarpliotos.

Pakaitiniai akumuliatoriai turi būti su ventiliaciniu antgaliu, tinkamu ventiliacinei žarnai prijungti. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą dėl pakaitinių akumuliatorių, turinčių ventiliacinius antgalius.

Jei prie akumuliatoriaus neprijungiamos ventiliacijos žarnos, tada akumuliatoriaus dangtis turi likti nuimtas, kai mašinos variklis veikia arba kai akumuliatoriai kraunami išoriniu krovikliu.

OUO6075,0004A95-26-11JAN19

Akumuliatoriaus kabeliai - jungimas

ĮSPĖJIMAS: AKUMULIATORIAI ĮŽEMINAMI JUNGIANT TIK PRIE NEIGIAMO GNYBTO. Visada akumuliatoriaus sujungimą su mase junkite prie neigiamo (-) akumuliatoriaus gnybto. Starterio laidą junkite prie teigiamo (+) akumuliatoriaus gnybto. Sukeitus akumuliatoriaus poliškumą arba kintamosios srovės generatoriaus jungtis galima sugadinti elektros sistemą. Sujungimą su mase prie neigiamo (-) gnybto atlikite pabaigoje.

SVARBU: Turi būti vienodas akumuliatorių kontaktų išsidėstymas.

Kai jungiate akumuliatorius:

Išjunkite visus jungiklius ir pagalbinius įrenginius. Nuvalykite akumuliatorių gnybtus. ir kontaktus.

GREITAI ATLIKITE sujungimą su mase prie neigiamo gnybto. Neturi būti kibirkščiavimo. Jeigu atsiranda kibirkščiavimas, NEJUNKITE. Patikrinkite, ar nesukeistas akumuliatoriaus poliškumas.

Jeigu kibirkščiavimas nedingsta, dar kartą patikrinkite, ar išjungti visi jungikliai ir pagalbiniai įrenginiai. Po to patikrinkite, ar nėra trumpojo sujungimo, nutrūkusių laidų, atsileidusių arba oksiduotų jungčių.

Sujungimas su mase prie neigiamo (-) akumuliatoriaus gnybto.

OUO6075,00007D7-26-19MAR07

Akumuliatoriai - pakrovimas

Akumuliatorius turi būti visada įkrautas, ypač kai šalta. Jeigu akumuliatorius nėra pilnai įkrautas virš 12,50 voltų, gali sutrumpėti akumuliatoriaus eksploatavimo trukmė.

ĮSPĖJIMAS: Niekada nemėginkite įkrauti užšalusio akumuliatoriaus. Prieš prijungdami akumuliatoriaus įkroviklį, akumuliatorių pirmiau atšildykite kambario temperatūroje. Akumuliatorių kraukite tik gerai vėdinamoje patalpoje. Kai akumuliatorius kraunate kombaine, atjunkite abu laidus nuo akumuliatorių kontaktų.

SVARBU: Jeigu akumuliatoriai nėra pilnai įkraunami, gali užšalti elektrolitas.

Pasižiūrėkite, kurį akumuliatorių reikia įkrauti.

Atjunkite abu akumuliatoriaus laidus ir prijunkite teigiamą įkroviklio kabelį "+" prie teigiamo kontakto, o neigiamą prijunkite prie neigiamo "-" kontakto.

Laikykitės įkroviklio naudojimo instrukcijų. Visada akumuliatorius kraukite 12 voltų įkrovikliu.

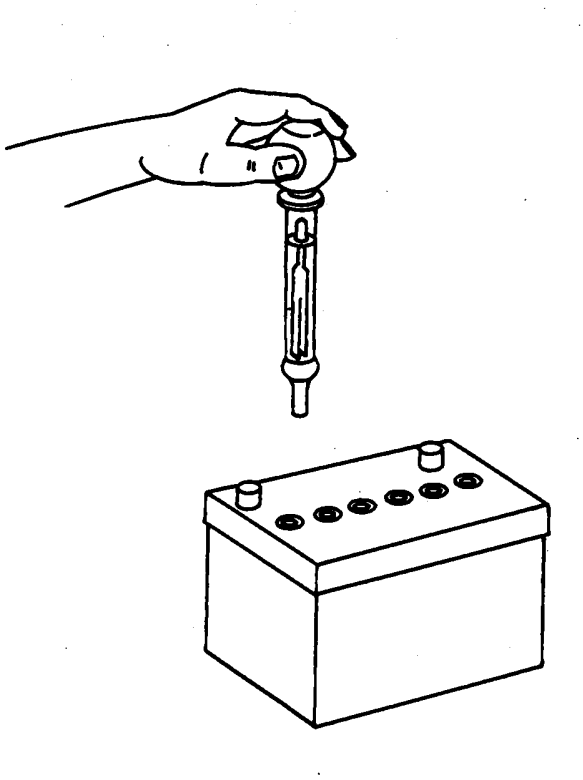
OUO6075,00007D8-26-19MAR07

Akumuliatoriai - elektrolito tankio tikrinimas

ĮSPĖJIMAS: Matuojant skysčių lygius akumuliatorių baterijos turi būti padėtos ant lygaus paviršiaus. Baterijos skysčio lygis turi matytis kiekvienos sekcijos plokšteles dengiančios įpylimo angos viršuje.

Gali sprogti akumuliatoriaus išskiriamos dujos. Saugokite akumuliatorius nuo kibirkščių ir liepsnos. Naudokite prožektorių tikrindami akumuliatoriaus elektrolito lygį.

Niekada netikrinkite akumuliatoriaus įkrovimo kišant prie polių metalinį daiktą. Naudokite voltmetrą arba elektrolito tankio matuoklį.



TS182—UN—23AUG88

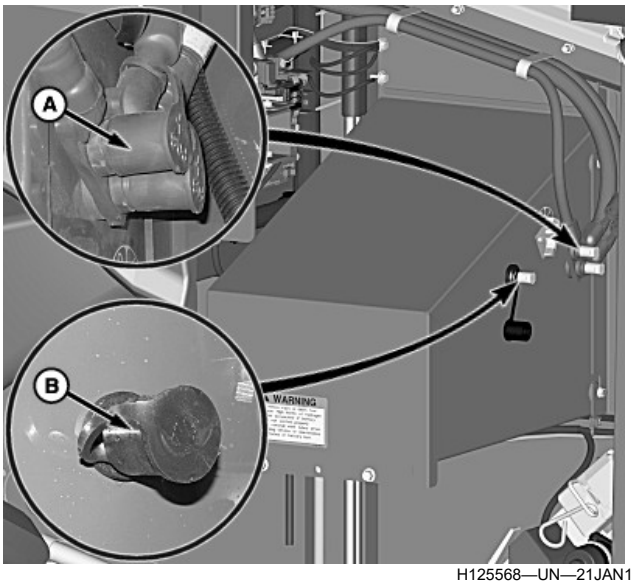
Kad nustatytumėte akumuliatoriaus būklę, elektrolito tankį areometru patikrinkite kiekviename elemente. Įkraukite akumuliatorių, jeigu tankis yra mažesnis, negu 1,225. Pakeiskite akumuliatorių, jei skirtumas tarp sekcijų yra didesnis, negu 0,050.

Visada koreguokite elektrolito tankio parodymus dėl elektrolito temperatūros kitimų. Pridėkite 0,004 kiekvienam 10°F virš 80°F. (Pridėkite 0,007 kiekvienam

10°C virš 27°C). Tiek pat atimkite, jeigu elektrolito temperatūra yra žemiau 80°F (27°C). Pilnai įkrauto akumuliatoriaus pakoreguotas elektrolito tankis yra 1,265 - 1,280.

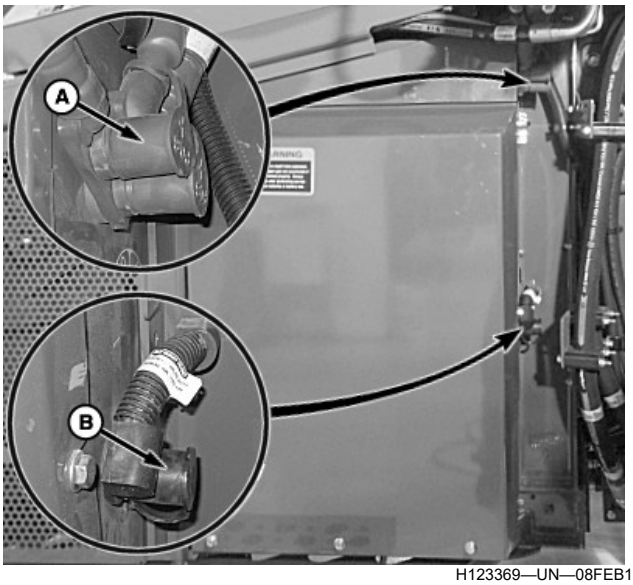
OUO6075,00007D9-26-19MAR07

Akumuliatoriai – stiprintuvo pajungimas



H125568—UN—21JAN19

A tipas



H123369—UN—08FEB18

B tipas

A—Teigiamasis (+) gnybtas
B—Neigiamasis (–) gnybas

Šaltu oru paleidimą galima palengvinti prijungiant lygiagrečiai papildomą 12 V akumuliatorių.

ĮSPĖJIMAS: Akumuliatoriaus išskiriamos dujos gali sprogti. Saugokite, kad šalia akumuliatoriaus nebūtų kibirkščių.

SVARBU: Niekada nejunkite sujungiamųjų kabelių, kai įjungtas raktelis arba akumuliatoriaus atjungimo jungiklis. Niekada nepaleiskite variklio, naudodami daugiau nei 12 V.

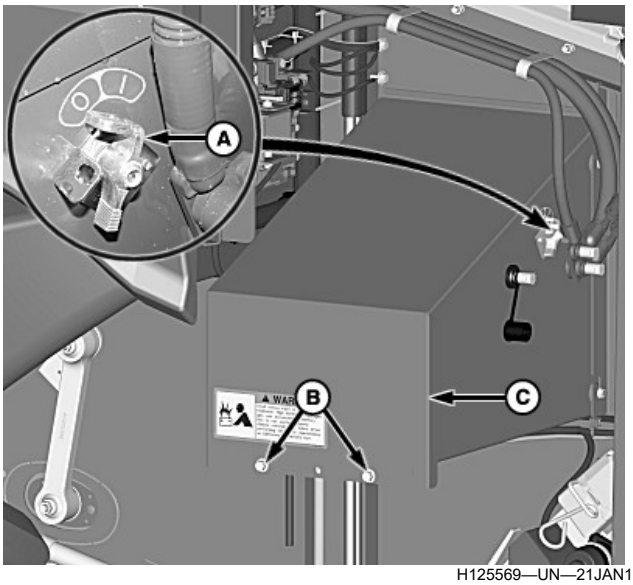
Nuimkite apsauginius gaubtelius nuo kontaktų.

Pirmas sujungiamasis kabelis turi būti pirmiausia sujungtas su papildomo akumuliatoriaus (+) gnybtu. Prijunkite kitą galą prie mašinos akumuliatoriaus teigiamo (+) kontakto (A).

Antras sujungiamasis kabelis turi būti sujungtas su papildomo akumuliatoriaus neigiamu (-) gnybtu. Prijunkite kitą galą prie mašinos akumuliatoriaus neigiamo (–) kontakto (B).

OUO6075,0004A96-26-11JAN19

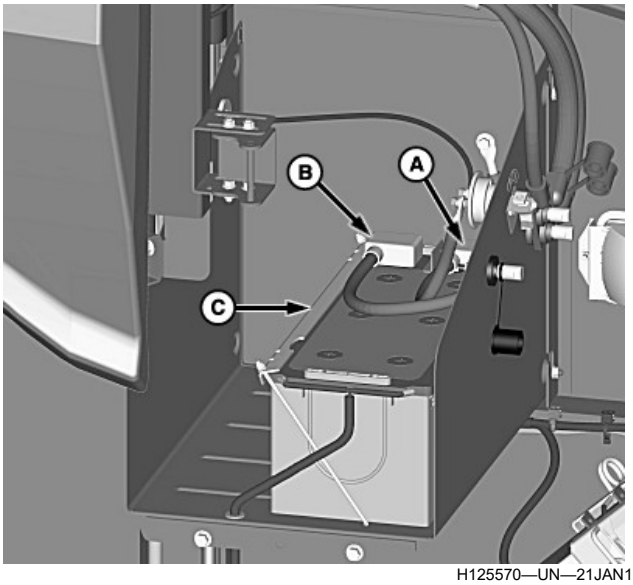
Akumuliatorių išėmimas ir įdėjimas (A tipas)



H125569—UN—21JAN19

A—Akumuliatoriaus atjungimo jungiklis
B—Varžtas su galvute (naudojami 2)
C—Gaubtas

1. Pasukite akumuliatoriaus atjungimo jungiklį (A) prieš laikrodžio rodyklę į išjungimo padėtį.
2. Atsukite varžtus su galvutėmis (B) ir nuimkite dangtį (C), kad pasiektumėte akumuliatorių.



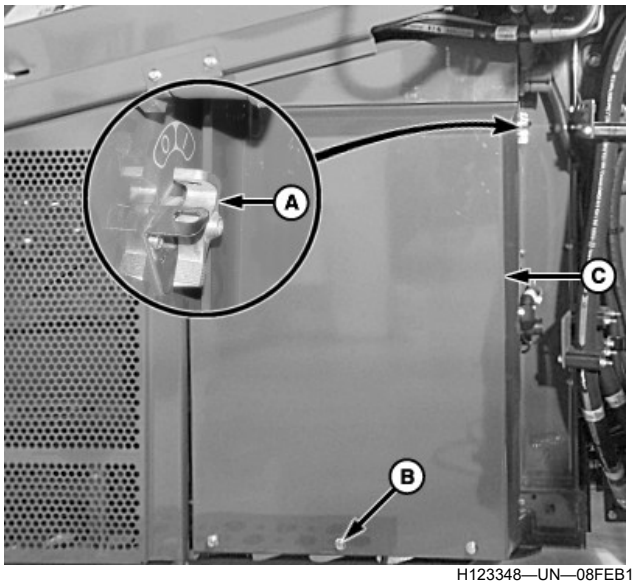
H125570—UN—21JAN19

A—Teigiamas laidas
B—Neigiamas laidas
C—Sąvarža

3. Atjunkite teigiamą (+) laidą (A) ir neigiamą (-) laidą (B).
4. Nuimkite prispaudimo plokštelę (C) ir atjunkite akumuliatoriaus ventiliacines žarnas.
5. Nuvalykite akumuliatorių ir akumuliatoriaus montavimo plotą.
6. Įdėkite akumuliatorių į akumuliatoriaus dėžę.
7. Nuvalykite akumuliatoriaus laidus ir gnybtus bei prijunkite akumuliatoriaus ventiliacijos žarnas.
8. Prijunkite teigiamą (+) laidą ir neigiamą (–) laidą.
9. Uždėkite ir priveržkite akumuliatoriaus sąvaržą.
10. Uždėkite gaubtą ir priveržkite anksčiau išsuktais varžtais.
11. Pasukite akumuliatoriaus atjungimo jungiklį pagal laikrodžio rodyklę į įjungimo padėtį.

OUO6075,0004A97-26-11JAN19

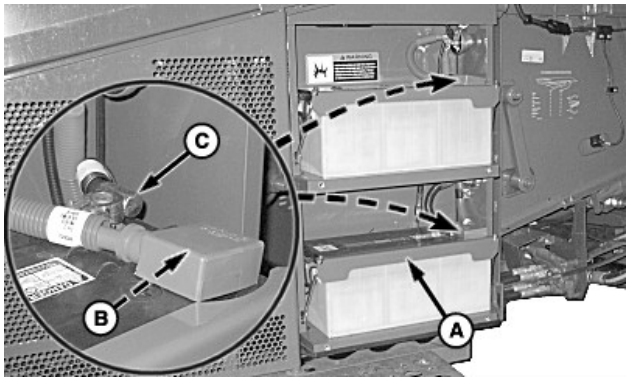
Akumuliatorių išėmimas ir įdėjimas (B tipas)



H123348—UN—08FEB18

A—Akumuliatoriaus atjungimo jungiklis
B—Varžtai su galvute (naudojami 9)
C—Gaubtas

1. Pasukite akumuliatoriaus atjungimo jungiklį (A) prieš laikrodžio rodyklę į išjungimo padėtį.
2. Kad galėtumėte prieiti prie akumuliatoriaus, išsukite varžtus (B) ir nuimkite dangtį (C).



H96583—UN—30JUN10

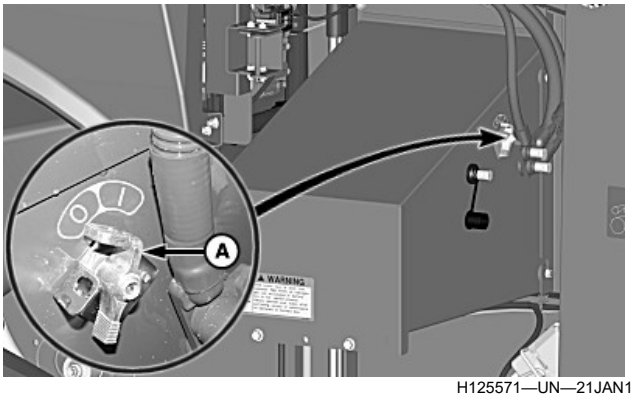
A—Sąvarža
B—Teigiamas laidas
C—Neigiamas laidas

3. Nuimkite prispaudimo plokštelę (A) ir atjunkite akumuliatoriaus ventiliacines žarnas.
4. Prijunkite teigiamą (+) laidą (B), tada neigiamą (–) laidą (C).
5. Nuvalykite baterijas ir baterijų įdėjimo plotą.
6. Įdėkite akumuliatorius į akumuliatorių dėžę.
7. Nuvalykite baterijų laidus, gnybtus ir prijunkite akumuliatorių ventiliacines žarnas.
8. Prijunkite teigiamą (+) laidą ir neigiamą (–) laidą.
9. Uždėkite ir priveržkite akumuliatoriaus sąvaržą.

10. Uždėkite gaubtą ir priveržkite anksčiau išsuktais varžtais.
11. Pasukite akumuliatoriaus atjungimo jungiklį pagal laikrodžio rodyklę į įjungimo padėtį.

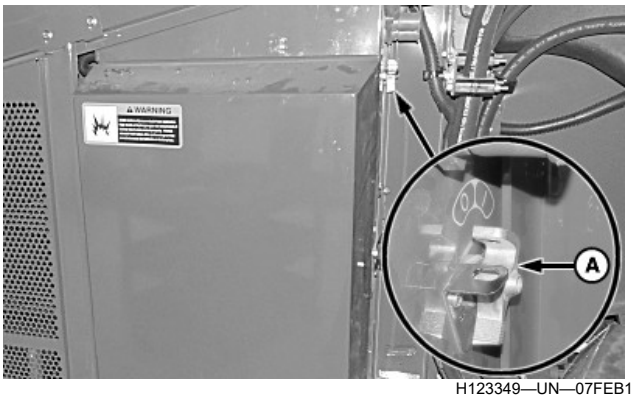
OUO6075,0004898-26-07FEB18

Akumuliatoriaus atjungimo jungiklis



H125571—UN—21JAN19

A tipas



H123349—UN—07FEB18

B tipas

A—Akumuliatoriaus atjungimo jungiklis

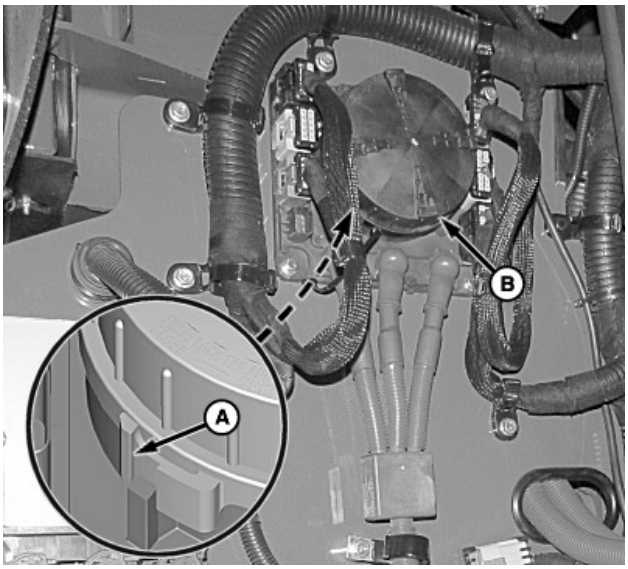
SVARBU: "Final Tier 4" / V etapas: Išjungę mašiną, akumuliatoriaus neatjunkite bent 90 sekundžių. Iškart išjungus mašiną selektyvios katalizinės redukcijos (SCR) sistema per šį laiką automatiškai išvalo dyzelių išmetamųjų dujų skysčio (DEF) linijas. Jei sistemoms išvalyti neskiriama pakankamai laiko, sistemose likęs skystis gali kristalizuotis ir užkimšti sistemas. Esant šalčio skystis užšals ir gali sprogti linijos.

PASTABA: Išjunkite akumuliatoriaus atjungimo jungiklį, jeigu mašina bus nenaudojama daugiau nei 25 dienas. Jeigu saugojimo laikotarpis yra ilgesnis nei 90 dienų, nuimkite neigiamą akumuliatorių laidą, kad sumažintumėte baterijos ar akumuliatorių apkrovą.

Sukite akumuliatoriaus išjungimo jungiklį (A) pagal laikrodžio rodyklę norėdami įjungti mašinos elektros sistemą arba sukite jungiklį prieš laikrodžio rodyklę, kad išjungtumėte mašinos elektros sistemą.

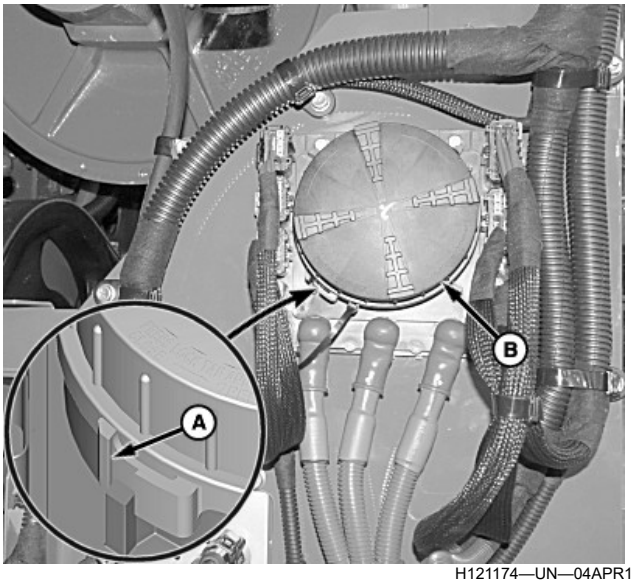
OUO6075,0004A98-26-11JAN19

Mašinos saugiklių blokas



H121173—UN—04APR17

A tipas



H121174—UN—04APR17

B tipas

A—Fiksavimo apkaba
B—Gaubtas

PASTABA: Saugiklių blokas, priklausomai nuo mašinos modelio, yra dešinėje arba kairėje pusėje.

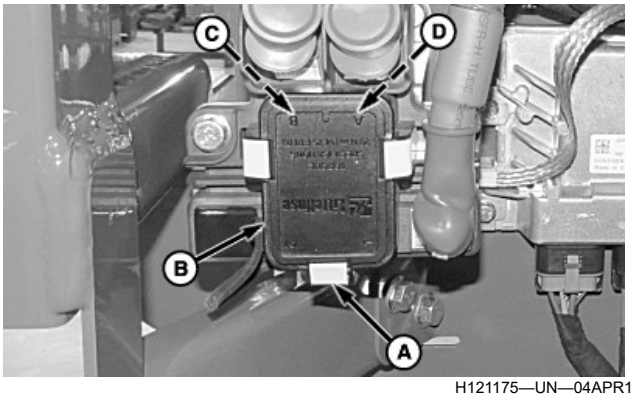
Atsarginiai saugikliai ir saugiklių išėmiklis yra po dangteliu.

Paspauskite fiksavimo ąselę ir pasukite dangtelį prieš laikrodžio rodyklę, kad saugiklių blokas atsidarytų.

- F1 ir F2 – nenaudojami
- F3 – (15 A) (cc# 0642), valdymo bloko RC2 1 maitinimo šaltinis
- F6 – (15 A) (cc# 0652), valdymo bloko RC2 2 maitinimo šaltinis
- F7 – (30 A) (cc# 0342), valdymo bloko RC1 1 maitinimo šaltinis
- F8 – nenaudojamas
- F9 – (30 A) (cc# 0362) – dešiniojo 1 maitinimo modulio (RPM1) 5 maitinimo šaltinis
- F11 – (20 A) (cc# 0332), dešiniojo 1 maitinimo modulio (RPM1) 3 maitinimo šaltinis
- F12 – (20 A) (cc# 0322), dešiniojo 1 maitinimo modulio (RPM1) 2 maitinimo šaltinis
- F13–F14 nenaudojami
- F15 – (20 A) (cc# 0352), dešiniojo 1 maitinimo modulio (RPM1) 4 maitinimo šaltinis
- F16 – nenaudojamas
- F17 – (30A) (cc# 0912), grūdų atpažinimo sistemos maitinimas
- F18–(25A) (cc# 0372), valdymo bloko RC1 2 maitinimo šaltinis
- F19–F26 – nenaudojami
- F27 – (30 A) (cc# 0152), valdymo bloko LC1 2 maitinimo šaltinis
- F28 ir F30 – nenaudojami
- F31 – (10A) (cc# 0012), nepertraukiamas akumuliatoriaus maitinimas
- F32 – (30 A) (cc# 0142), kairiojo 1A maitinimo modulio (LPM1A) 4 maitinimo šaltinis
- F33 – nenaudojamas
- F34 – (30 A) (cc# 0112), kairiojo 1A maitinimo modulio (LPM1A) 1 maitinimo šaltinis
- F35 – (30A) (cc# 9232), peilių įrenginio pavaros maitinimas
- F36 – (30 A) (cc# 0312) – dešiniojo 1 maitinimo modulio (RPM1) 1 maitinimo šaltinis
- F37 ir F38 – nenaudojami
- F39 – (10 A) (cc# 4972), valdymo bloko SSU/XCS nenutrūkstamo maitinimo šaltinis
- F40–F42 – nenaudojami
- F43 – (25 A) (cc# 5222), valdymo bloko ECU 3 maitinimo šaltinis
- F44 – (30 A) (cc# 0712), kairiojo 2B maitinimo modulio (LPM2B) 1 maitinimo šaltinis
- F45 – (20 A) (cc# 0122), kairiojo 1A maitinimo modulio (LPM1A) 2 maitinimo šaltinis
- F46 – (30 A) (cc# 0132), kairiojo 1A maitinimo modulio (LPM1A) 3 maitinimo šaltinis
- F47 – nenaudojamas
- F48 – (25 A) (cc# 5012), valdymo bloko ECU 1 maitinimo šaltinis
- F49 ir F50 – nenaudojami
- F51 – (30 A) (cc# 0162), valdymo bloko LC1 1 maitinimo šaltinis
- F52 – nenaudojamas
- F54 – (10 A) (cc# 0422), valdymo bloko PTP maitinimo šaltinis
- F55 – (25 A) (cc# 5022), valdymo bloko ECU 2 maitinimo šaltinis
- F56 – (15 A) (cc# 5042), degalų tiekimo siurblys
- F57 – (30 A) (cc# 0222), kairiojo 2B maitinimo modulio (LPM2B) 2 maitinimo šaltinis
- F58–F62 – nenaudojami
- F63 – (15 A) (cc# 5062), dozavimo siurblio maitinimo šaltinis
- F64 – (20 A) (cc# 0212), kairiojo 2A maitinimo modulio (LPM2A) 1 maitinimo šaltinis
- F67 – nenaudojamas
- F68 – (25 A) (cc# 0172), kairiojo 1A maitinimo modulio (LPM1A) 5 maitinimo šaltinis
- F69 – (30 A) (cc# 0972), lankstaus liekanų smulkintuvo 2 maitinimo šaltinis
- F70 ir F71 – nenaudojami
- F73 – (30 A) (cc# 0252), valdymo bloko LC2 1 maitinimo šaltinis
- F74 – (30 A) (cc# 0972), lankstaus liekanų smulkintuvo 1 maitinimo šaltinis
- F75 ir F77 – nenaudojami
- F78 – (30 A) (cc# 0242), valdymo bloko LC2 1 maitinimo šaltinis
- F79 – nenaudojamas
- F80 – (30 A) (cc# 0722), kairiojo 2B maitinimo modulio (LPM2B) 2 maitinimo šaltinis

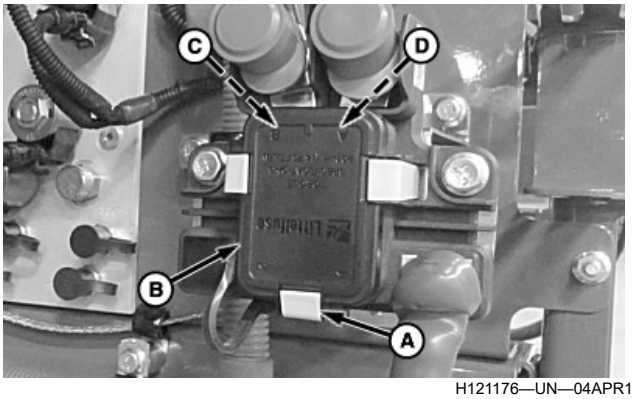
OUO6075,0004A31-26-08NOV18

Įterptiniai saugikliai



H121175—UN—04APR17

A tipas



H121176—UN—04APR17

B tipas

A—Fiksatorius (naudojami 3)
B—Gaubtas
C—F82 – įterptinis saugiklis
D—F92 – įterptinis saugiklis

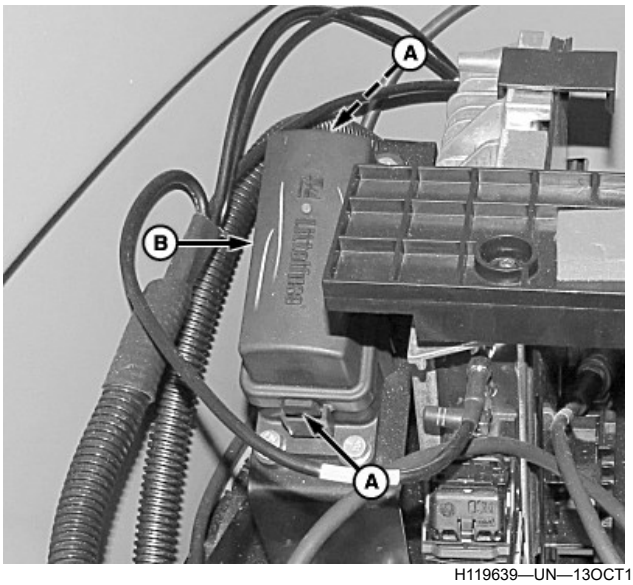
PASTABA: Įterptiniai saugikliai yra įrengti dešiniojoje arba kairiojoje pusėje, priklausomai nuo mašinos modelio.

Atidarykite fiksatorius (A) ir nuimkite dangtį (B), kad būtų galima pasiekti įterptinius saugiklius.

- F82 – įterptinis saugiklis (125A) (cc# 8002), valdymo blokas CAB
- F92 – įterptinis saugiklis, (125A) (cc# 8912), kabinos saugiklių blokas

OUO6075,00046FD-26-04APR17

Kabinos saugiklių blokas



H119639—UN—13OCT16

A—Fiksavimo ąselės
B—Gaubtas

PASTABA: Saugiklių blokas sumontuotas kabinos viduje, valdymo bloke, kuris yra po porankio pultu, ant kabinos grindų.

Paspauskite fiksavimo ąseles (A) ir nuimkite dangtelį (B), kad atidarytumėte saugiklių bloką.

- F801 – (15 A) (cc# 8262), ARMC maitinimo šaltinis
- F802 – (10 A) (cc# 8802), serverio monitoriaus maitinimo šaltinis
- F803 – (15 A) (cc# 8302), SCL maitinimo šaltinis
- F804 – (15 A) (cc# 8072), PDU maitinimo šaltinis
- F805 – (15 A) (cc# 8152), imtuvo maitinimo šaltinis
- F806 – (15 A) (cc# 8162), papildomas kabinos maitinimo šaltinis
- F807 – (10 A) (cc# 8192), ATC maitinimo šaltinis
- F808 – (20 A) (cc# 8082), recirkuliacinio ventiliatoriaus 1 maitinimo šaltinis
- F809 – (20 A) (cc# 8182), recirkuliacinio ventiliatoriaus 2 maitinimo šaltinis
- F810 – (20 A) (cc# 8172), sėdynės maitinimo šaltinis
- F811 – (20 A) (cc# 8092), pagalbinis maitinimo šaltinis
- F812 – (15 A) (cc# 8242), pagalbinio maitinimo išvestys
- F813 – (20 A) (cc# 8252), išorinio maitinimo šakotuvas
- F814 (20 A) – nenaudojamas
- F815 – (20 A) (cc# 8622), priekinio valytuvo maitinimo šaltinis
- F816 – (10 A) (cc# 8312), radijo maitinimo šaltinis
- F817 – (7,5 A) (cc# 8322), porankio APO maitinimo šaltinis
- F818 – (5 A) (cc# 0006), žadinamojo maitinimo šaltinis
- F819 – (5 A) (cc# 8112), USB kroviklio maitinimo šaltinis

OUO6075,00045AD-26-31JAN17

Vaizdo sauga

ĮSPĖJIMAS: Kad išvengtumėte susidūrimų ir pastebėtumėte pašalinius žmones, nepasikliaukite vien vaizdo kamera. Kad operatorius arba kiti žmonės nežūtų ir nebūtų sužaloti, visada būkite budrūs ir valdydami mašiną įvertinkite aplinką. Perskaitykite ir išsiaiškinkite pastraipą "Saugokitės nelaimingų atsitikimų, važiuodami atbuline eiga" saugos skyriuje.

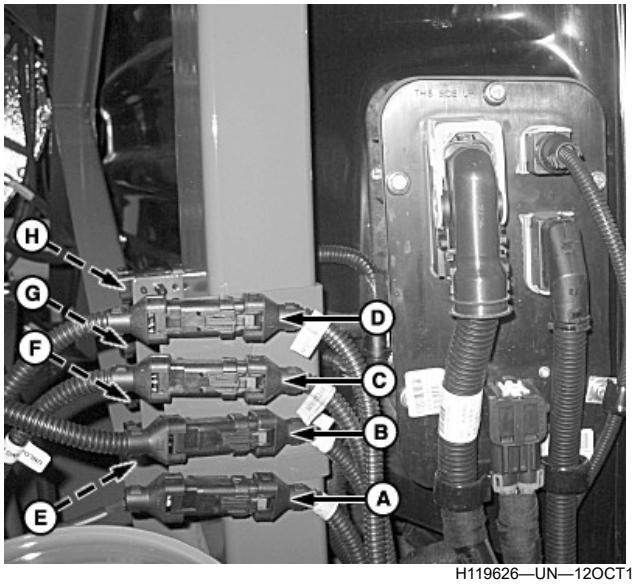
SVARBU:

- **Teisingai supraskite, ar kamera arba vaizdo programa rodo veidrodinį vaizdą.**

- **Sumontuokite kamerą tvirtai ir saugioje vietoje.**
- **Supraskite kameros apžvalgos lauką.**
- **Kamerą tinkamai prižiūrėkite.**
- **Kameros objektyvas visada turi būti švarus.**

OUO6075,00013B2-26-31JAN13

Vaizdo sąsajos galimybės



H119626—UN—12OCT16

A—1 vaizdo įvestis (porankis)
B—2 vaizdo įvestis (porankis)
C—3 vaizdo įvestis (porankis)
D—4 vaizdo įvestis (porankis)
E—1 vaizdo įvestis (papildomas ekranas)
F—2 vaizdo įvestis (papildomas ekranas)
G—3 vaizdo įvestis (papildomas ekranas)
H—4 vaizdo įvestis (papildomas ekranas)

Mašinoje įrengtos aštuonios vaizdo kameros įvestys, esančios operatoriaus stotelės dešinėje.

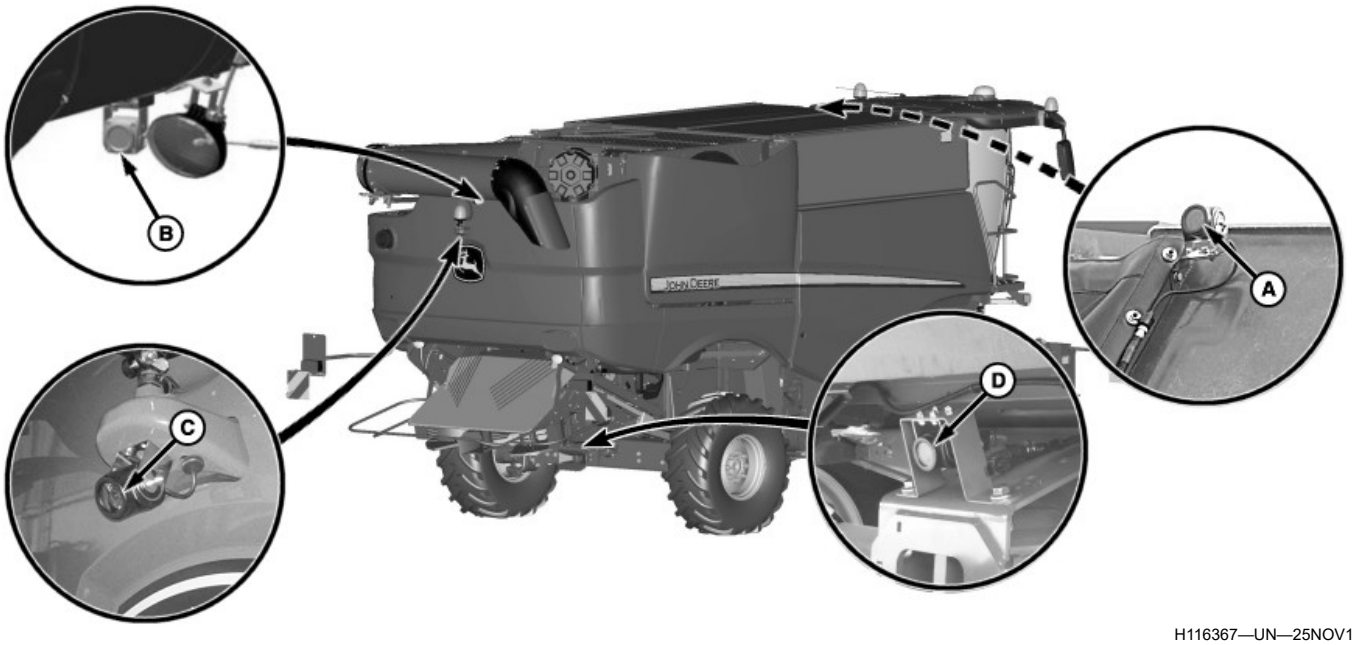
Vaizdo įvestis (A–D) serveriui perduoda vaizdo signalą, o serveris jį persiunčia į porankio ekraną.

Vaizdo įvestis (E–H) siunčia vaizdo signalus į papildomą ekraną.

Dėl išsamesnės informacijos apie suderinamus vaizdo kamerų sprendimus kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

cz76372,1687182838006-26-19JUN23

Sureguliuokite kameras (jeigu įrengtos)



H116367—UN—25NOV15

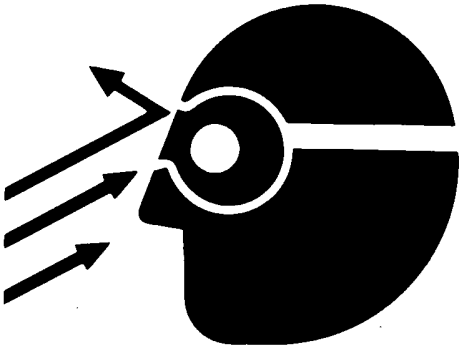
A—Grūdų bunkerio kamera
B—Iškrovimo sraigto kamera
C—Galinio vaizdo kamera
D—Sukabinimo įtaiso kamera

PASTABA: Vaizdo kamerų tipai gali skirtis nuo parodytųjų. Daugiau informacijos teiraukitės John Deere atstovybių darbuotojų arba kvalifikuotų remonto paslaugų teikėjų.

Jeigu mašinoje įrengtos kameros (A–D), sureguliuokite jas.

OUO6075,00041A7-26-28JAN16

Saugos taisyklės keičiant halogenines lemputes



TS266—UN—23AUG88



H59774—UN—30AUG99

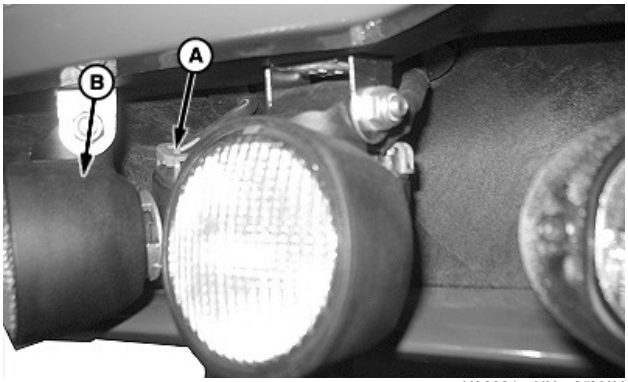
A—Halogeninė lempa

ĮSPĖJIMAS: Halogeninėse lempose (A) yra suslėgtos dujos. Jei netinkamai elgsitės su lempute, ji gali sprogti ir susidarys daug skeveldrų. Kad išvengtumėte susižalojimo:

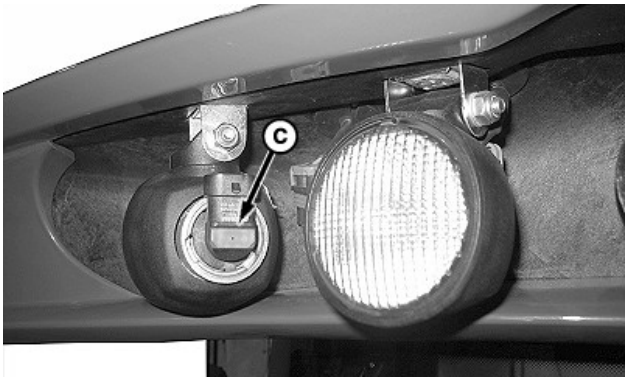
- **Išjunkite apšvietimo jungiklį ir prieš pakeisdami lemputę leiskite jai atvėsti. Kol pakeisite lemputę, tegu jungiklis būna išjungtas.**
- **Keisdami lemputes dėvėkite akių apsaugas.**
- **Laikykite lemputę už apačios. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.**
- **Prieš įdėdami lemputę, pirštų atspaudus nuo lemputės nuvalykite švariu audiniu ir spiritu. Dėl esančių ant lemputės odos riebalų ji pirma laiko gali perkaisti ir sugesti.**
- **Nenumeskite ir nesubraižykite lempučių.**
- **Saugokite lemputę nuo drėgmės.**
- **Neimkite lemputės už korpuso. Lemputės viduje yra aukštas slėgis, todėl įskilusi arba sudužusi ji gali sprogti ir sužeisti.**
- **Įdėkite naudotas lemputes į naujų lempučių pakuotę ir tinkamai utilizuokite. Saugokite nuo vaikų.**

OUO6075,0001356-26-12DEC12

Kabinos priekiniai žibintai su halogeninėmis lemputėmis – keitimas



H96621—UN—25MAY10



H96622—UN—25MAY10

A—Jungtis
B—Priekinio žibinto blokas
C—Lemputės blokas

ĮSPĖJIMAS: Prieš keisdami arba reguliuodami priekinius žibintus, pakelkite nuožulniąją kamerą, įjunkite nuožulniosios kameros saugos stabdiklį, UŽGESINKITE variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Atjunkite laidų pynės jungtį (A) nuo priekinių žibintų bloko (B).
2. Pasukite žibinto korpusą kabinos išorės link.
3. Pasukite lemputės bloką (C) prieš laikrodžio rodyklę ir išimkite.

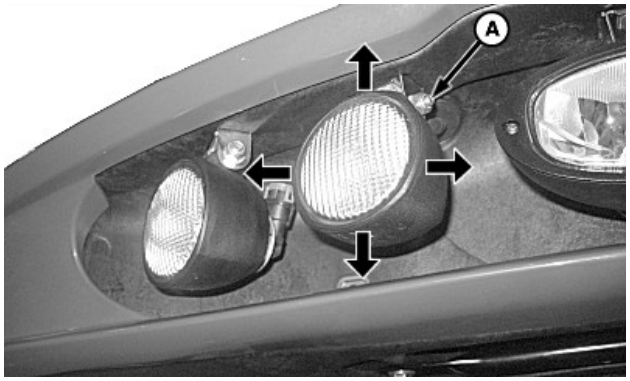
PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

4. Pakeiskite lemputę.
5. Paspauskite lemputės bloką į vidų ir pasukite pagal laikrodžio rodyklę, kad įstatytumėte jį į korpusą.
6. Pasukite žibinto korpusą į ankstesnę darbinę padėtį ir prijunkite laidų pynę.
7. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitais žibintais.

OUO6075,00050F5-26-05MAY21

Kabinos priekiniai žibintai su halogeninėmis lemputėmis – reguliavimas

Vertikalus reguliavimas



H96624—UN—25MAY10

A—Varžtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Prieš keisdami arba reguliuodami priekinius žibintus, pakelkite nuožulniąją kamerą, įjunkite nuožulniosios kameros saugos stabdiklį, UŽGESINKITE variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Lempučių blokus galima reguliuoti išgaunant tinkamus apšvietimo kampus.

1. Atlaisvinkite varžtą (A).
2. Pasukite lemputės bloką aukštyn arba žemyn į norimą padėtį ir priveržkite varžtą.
3. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitais žibintais.

Horizontalus reguliavimas

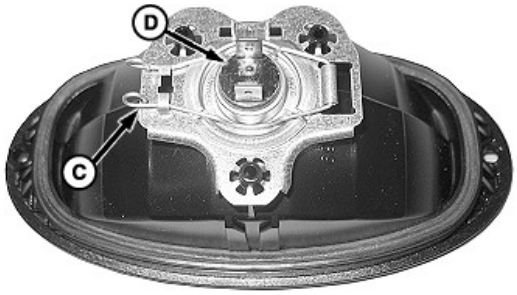
1. Pasukite lemputės bloką kairėn arba dešinėn į norimą padėtį.
2. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitais žibintais.

OUO6075,00050F6-26-05MAY21

Kabinos priekiniai žibintai su halogeninėmis lemputėmis (tolimosios ir artimosios šviesos) – keitimas



H96625—UN—25MAY10



H96626—UN—25MAY10

A—Varžtas (naudojami 2)
B—Priekinis lęšis
C—Ąselė
D—Lemputės blokas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Prieš keisdami arba reguliuodami priekinius žibintus, pakelkite nuožulniąją kamerą, įjunkite nuožulniosios kameros saugos stabdiklį, UŽGESINKITE variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Išsukite varžtus (A) ir nuimkite priekinį lęšį (B) nuo korpuso.
2. Suspauskite spaustukus (C), kad išimtumėte lemputės laikiklį (D).

PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

3. Išimkite ir pakeiskite lemputę.
4. Pritvirtinkite lemputės bloką spaustukais prie žibinto lemputės pagrindo.
5. Sulygiuokite priekinį lęšį su jungtimi korpuso viduje ir pritvirtinkite varžtais.
6. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitais žibintais.

OUO6075,00050F7-26-14MAY21

Kabinos priekiniai žibintai su halogeninėmis lemputėmis (tolimosios ir artimosios šviesos) – reguliavimas



H96628—UN—25MAY10

A—Varžtas

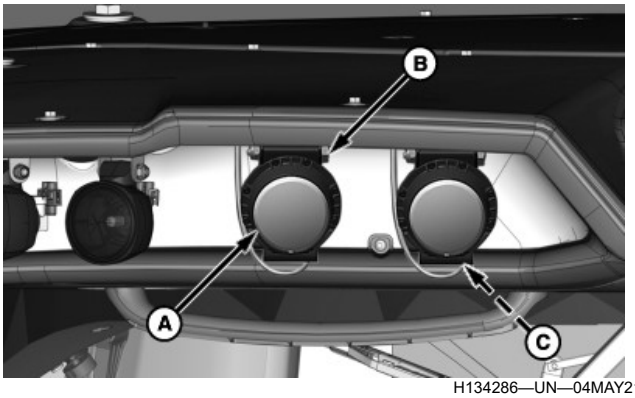
ĮSPĖJIMAS: Prieš keisdami arba reguliuodami priekinius žibintus, pakelkite nuožulniąją kamerą, įjunkite nuožulniosios kameros saugos stabdiklį, UŽGESINKITE variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Lempučių blokus galima reguliuoti išgaunant tinkamus apšvietimo kampus.

1. Atlaisvinkite varžtą (A).
2. Pasukite lemputės bloką aukštyn arba žemyn į norimą padėtį ir priveržkite varžtą.
3. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitais žibintais.

OUO6075,00050F8-26-05MAY21

Kabinos priekiniai šviesos diodų (LED) žibintai (tolimosios ir artimosios šviesos) (jei įrengti) – keitimas



H134286—UN—04MAY21

Parodytas artimųjų šviesų priekinis žibintas

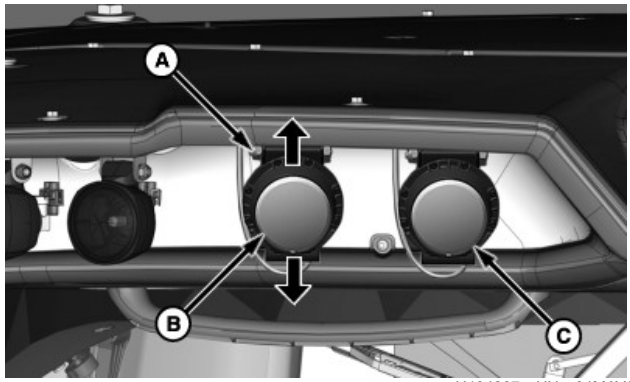
A—Artimųjų šviesų kabinos priekinio žibinto blokas
B—Jungtis
C—Varžtas

ĮSPĖJIMAS: Prieš keisdami arba reguliuodami priekinius žibintus, pakelkite nuožulniąją kamerą, įjunkite nuožulniosios kameros saugos stabdiklį, UŽGESINKITE variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Atjunkite laidų pynės jungtį (B) nuo priekinio žibinto bloko (A).
2. Atsukite varžtą (C) ir veržlę.
3. Išimkite ir pakeiskite priekinio žibinto bloką.

OUO6075,00050FF-26-14MAY21

Kabinos priekiniai šviesos diodų (LED) žibintai (tolimosios ir artimosios šviesos) (jei įrengti) – reguliavimas



H134287—UN—04MAY21

Parodytas artimųjų šviesų priekinis žibintas

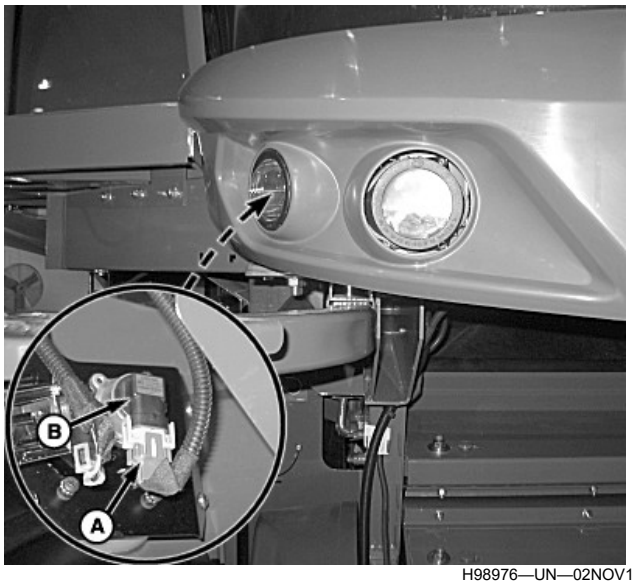
A—Varžtas
B—Artimųjų šviesų kabinos priekinio žibinto blokas
C—Tolimųjų šviesų kabinos priekinio žibinto blokas

ĮSPĖJIMAS: Prieš keisdami arba reguliuodami priekinius žibintus, pakelkite nuožulniąją kamerą, įjunkite nuožulniosios kameros saugos stabdiklį, UŽGESINKITE variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Atlaisvinkite varžtą (A).
2. Pasukite priekinio žibinto bloką (B) ar (C) aukštyn arba žemyn į norimą padėtį ir priveržkite varžtą.
   - **Artimųjų šviesų kabinos priekiniai žibintai.** Sureguliuokite žibinto (B) padėtį, kad atstumas tarp priekinio žibinto bloko ir šviesaus / tamsaus krašto ant žemės mašinos priekyje būtų mažesnis nei 30 m (98 ft).
   - **Tolimųjų šviesų kabinos priekiniai žibintai.** Sureguliuokite žibintų (C) padėtį, kad šviesos spindulys ant žemės būtų matomas daugiausia iki 100 m (328 ft) atstumu mašinos priekyje.
3. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitais žibintais.

OUO6075,0005100-26-14MAY21

Halogeninės lemputės, prietaisų skydo apšvietimas (jei įrengtas) – keitimas



H98976—UN—02NOV10

A—Jungtis
B—Lemputės blokas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Visiškai nuleiskite nuožulniąją kamerą, prieš keisdami ar reguliuodami priekinius žibintus.

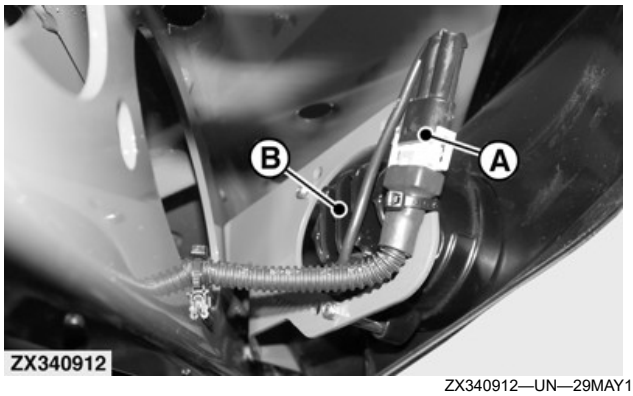
1. Nuo lemputės bloko (B) atjunkite laidų pynės jungtį (A).
2. Pasukite lemputės bloką prieš laikrodžio rodyklę ir išimkite.

PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

3. Išimkite ir pakeiskite lemputę.
4. Paspauskite lemputės bloką į vidų ir pasukite pagal laikrodžio rodyklę, kad įstatytumėte jį į korpusą.
5. Prijunkite laidų pynės jungtį prie lemputės bloko.
6. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitais žibintais.

OUO6075,00050F9-26-05MAY21

Šviesos diodas (LED), prietaisų skydo apšvietimas (jei įrengtas) – keitimas



ZX340912—UN—29MAY18

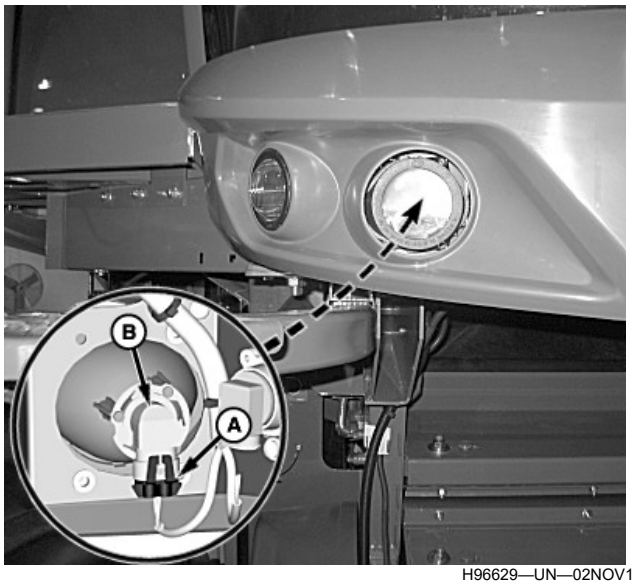
A—Jungtis
B—Lemputės blokas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Visiškai nuleiskite nuožulniąją kamerą, prieš keisdami ar reguliuodami priekinius žibintus.

1. Nuo žibinto bloko (B) atjunkite laidų pynės jungtį (A).
2. Išimkite ir pakeiskite lemputės bloką.
3. Prijunkite laidų pynės jungtį prie lemputės bloko.
4. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitais žibintais.

OUO6075,00050FA-26-05MAY21

Apatinių važiavimo žibintų lemputė (jei įrengta) – keitimas



H96629—UN—02NOV10

A—Jungtis
B—Lemputės blokas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Visiškai nuleiskite nuožulniąją kamerą, prieš keisdami ar reguliuodami priekinius žibintus.

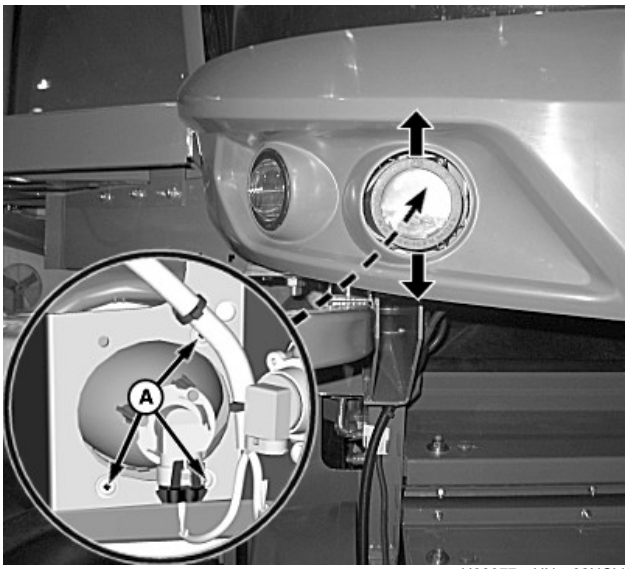
1. Nuo lemputės bloko (B) atjunkite laidų pynės jungtį (A).
2. Pasukite lemputės bloką prieš laikrodžio rodyklę ir išimkite.

PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

3. Išimkite ir pakeiskite lemputę.
4. Įstumkite lemputės bloką ir sukite pagal laikrodžio rodyklę, kad įstatytumėte į korpusą, ir prijunkite laidų pynę.
5. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitais žibintais.

OUO6075,00050FB-26-05MAY21

Apatiniai važiavimo žibintai (jei įrengti) – reguliavimas



H98977—UN—02NOV10

A—Varžtas (naudojami 3)

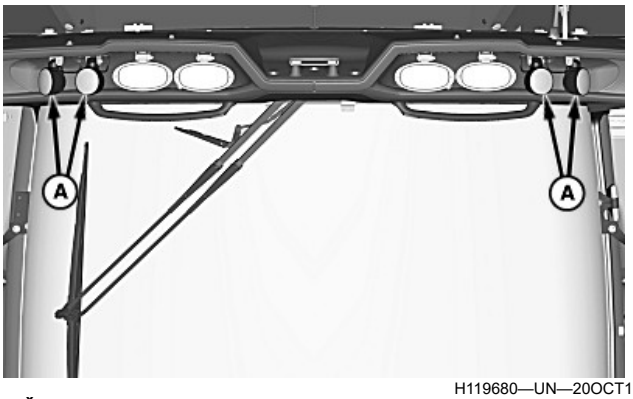
ĮSPĖJIMAS: Visiškai nuleiskite nuožulniąją kamerą, prieš keisdami ar reguliuodami priekinius žibintus.

PASTABA: Lempučių blokus galima reguliuoti išgaunant tinkamus apšvietimo kampus.

1. Reguliuodami varžtus (A) pasukite lemputės bloką aukštyn arba žemyn į norimą padėtį ir priveržkite varžtus.
2. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitais žibintais.

OUO6075,00050FC-26-14MAY21

Šviesos diodų (LED) žibintai (papildomi) – keitimas

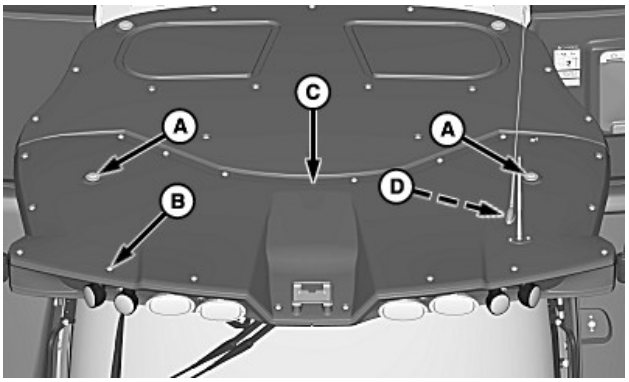


H119680—UN—20OCT16

A—Šviesos diodų (LED) žibintai

ĮSPĖJIMAS: Prieš keisdami arba reguliuodami priekinius žibintus, pakelkite nuožulniąją kamerą, įjunkite nuožulniosios kameros saugos stabdiklį, UŽGESINKITE variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Šviesos diodų (LED) žibintai (A) yra abiejose kabinos pusėse, kaip parodyta.



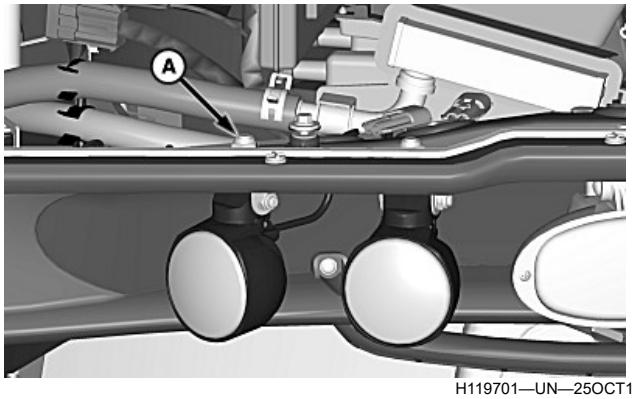
H119681—UN—20OCT16

A—Varžtas ir poveržlė (naudojami 2)
B—Varžtas ir poveržlė (naudojami 19)
C—Kabinos viršus
D—Antena

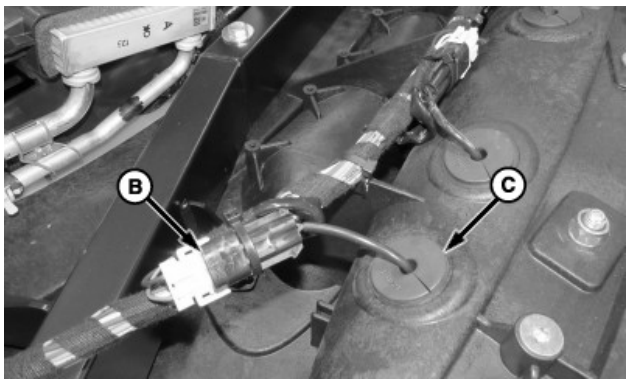
PASTABA: Išimkite GreenStar™ padėties nustatymo imtuvą, jei įrengtas.

2. Išsukite varžtus ir poveržles (A ir B).
3. Pakelkite priekinę kairę kabinos stogo pusę (C) ir atjunkite anteną (D).
4. Nuimkite priekinę kabinos stogo dalį.

"GreenStar" yra bendrovės "Deere & Company" prekės ženklas



H119701—UN—25OCT16



H119683—UN—20OCT16

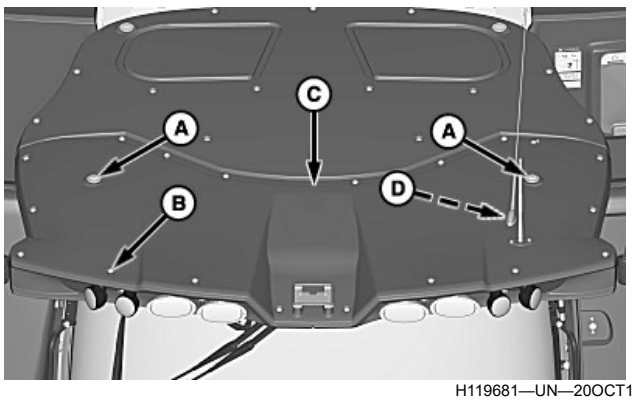
A—Varžtas ir veržlė
B—Jungtis
C—Žiedinis tarpiklis

5. Išsukite varžtą ir veržlę (A).
6. Atjunkite laidų pynės kištuką (B) ir išimkite įvorę (C).
7. Išimkite ir išmeskite lemputės bloką.
8. Lemputės bloką įdėkite atvirkštine tvarka.
9. Nurodyta jėga priveržkite varžtą ir veržlę.

Specifikacija

Veržlė—Veržimo jėga. . . . . 30 N·m (22 lb·ft)

10. Pasukite žibinto korpusą į ankstesnę darbinę padėtį.
11. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitais žibintais.



H119681—UN—20OCT16

A—Varžtas ir poveržlė (naudojami 2)
B—Varžtas ir poveržlė (naudojami 19)
C—Kabinos viršus
D—Antena

12. Prijunkite anteną (D) ir sumontuokite kabinos stogą (C).
13. Įsukite varžtus ir įdėkite poveržles (B), tada priveržkite nurodyta jėga.

Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga. . . . . 6 N·m (53 lb·in)

14. Įsukite varžtus ir įdėkite poveržles (A), tada priveržkite nurodyta jėga.

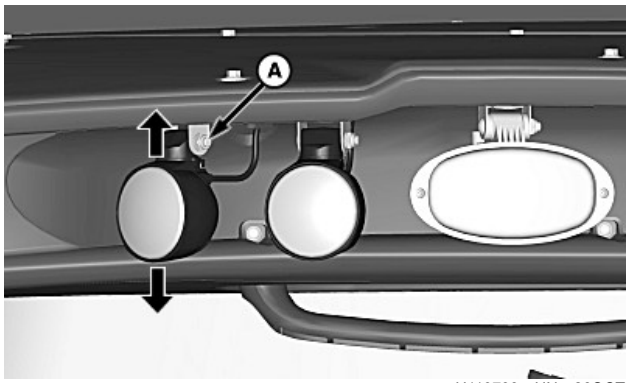
Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga. . . . . 10 N·m (89 lb·in)

OUO6075,00050FD-26-14MAY21

Šviesos diodų (LED) žibintų (papildomi) reguliavimas

Vertikalus reguliavimas



H119703—UN—26OCT16

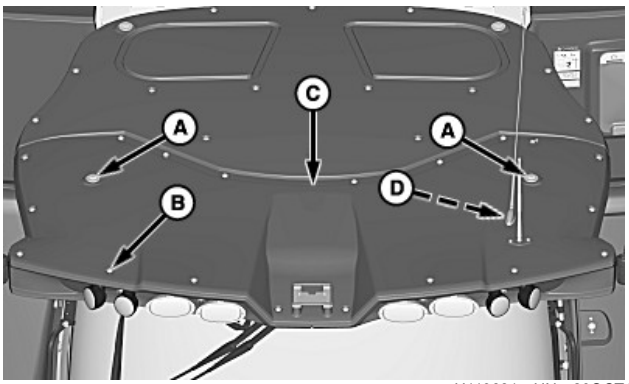
A—Varžtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Prieš keisdami arba reguliuodami priekinius žibintus, pakelkite nuožulniąją kamerą, įjunkite nuožulniosios kameros saugos stabdiklį, UŽGESINKITE variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Lempučių blokus galima reguliuoti išgaunant tinkamus apšvietimo kampus.

1. Atlaisvinkite varžtą (A).
2. Pasukite lemputės bloką aukštyn arba žemyn į norimą padėtį ir priveržkite varžtą.
3. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitais žibintais.

Horizontalus reguliavimas

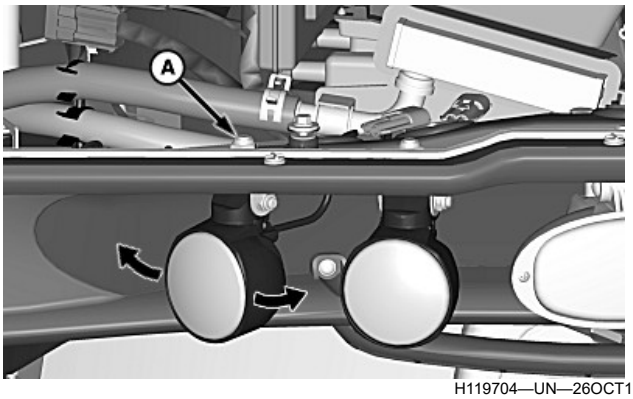


H119681—UN—20OCT16

A—Varžtas ir poveržlė (naudojami 2)
B—Varžtas ir poveržlė (naudojami 19)
C—Kabinos viršus
D—Antena

PASTABA: Išimkite GreenStar™ padėties nustatymo imtuvą, jei įrengtas.

1. Išsukite varžtus ir poveržles (A ir B).
2. Pakelkite priekinę kairę kabinos stogo pusę (C) ir atjunkite anteną (D).
3. Nuimkite priekinę kabinos stogo dalį.



H119704—UN—26OCT16

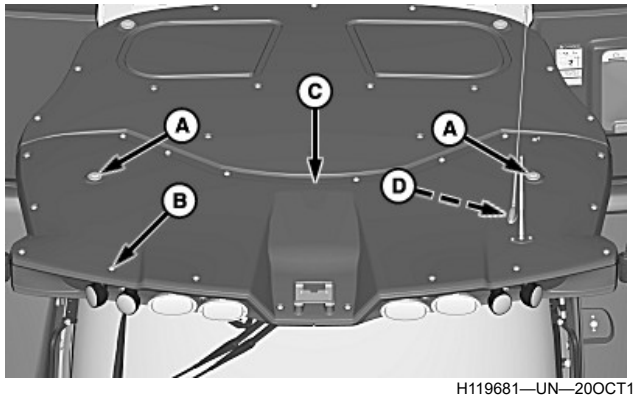
A—Varžtas ir veržlė

4. Atlaisvinkite varžtą ir veržlę (A).
5. Pasukite lemputės bloką kairėn arba dešinėn į norimą padėtį.
6. Nurodyta jėga priveržkite varžtą ir veržlę.

Specifikacija

Veržlė—Veržimo jėga. . . . . 30 N·m (22 lb·ft)

7. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitais žibintais.



H119681—UN—20OCT16

A—Varžtas ir poveržlė (naudojami 2)
B—Varžtas ir poveržlė (naudojami 19)
C—Kabinos viršus
D—Antena

8. Prijunkite anteną (D) ir sumontuokite kabinos stogą (C).
9. Įsukite varžtus ir įdėkite poveržles (B), tada priveržkite nurodyta jėga.

Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga. . . . . 6 N·m (53 lb·in)

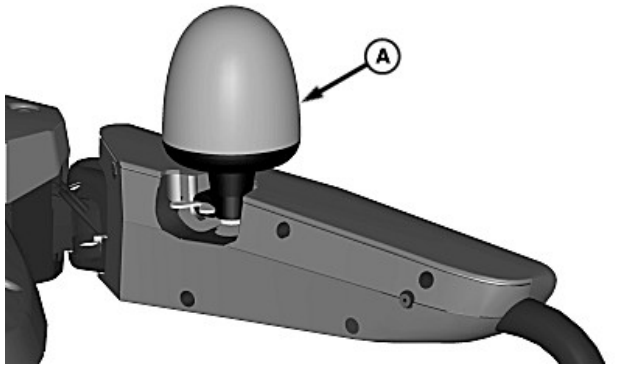
10. Įsukite varžtus ir įdėkite poveržles (A), tada priveržkite nurodyta jėga.

Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga. . . . . 10 N·m (89 lb·in)

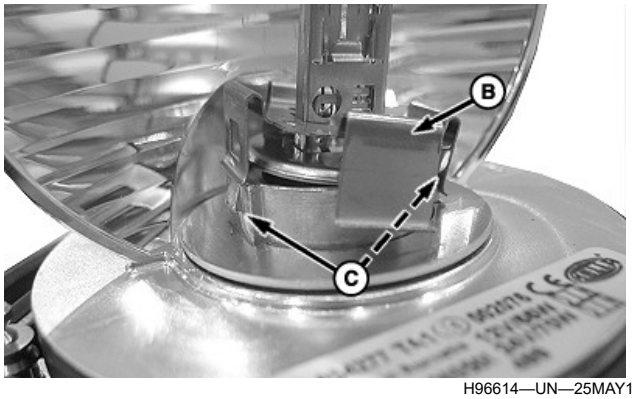
OUO6075,00050FE-26-14MAY21

Švyturėlių lempučių keitimas (A tipas)

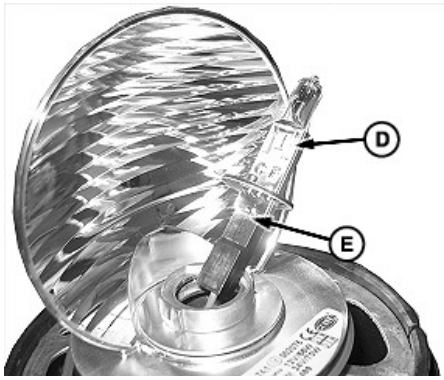


H111426—UN—12JUN14

“GreenStar” yra bendrovės “Deere & Company” prekės ženklas



H96614—UN—25MAY10



H96615—UN—25MAY10

A—Šviesos sklaidytuvas
B—Spaustuvas
C—Fiksuojanti ąselė
D—Lemputės blokas
E—Jungtis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Pakelkite tiektuvo konvejerį ir nuleiskite avarinį stabdiklį prieš keisdami švyturėlio lemputes.

Paspauskite žemyn lęšį (A), pasukite prieš laikrodžio rodyklę ir išimkite.

Lenkdami išimkite ąselę (B) iš fiksuojančio liežuvėlio (C).

Išimkite lemputės mazgą (D) iš jungties (E).

PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

Pakeiskite lemputę ir įstatykite atvirkščia tvarka.

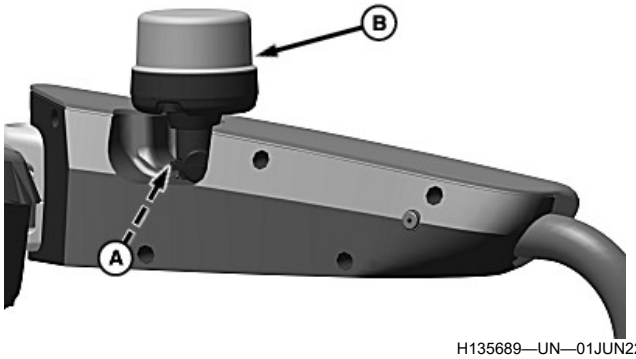
Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

OUO6075,0004582-26-18JAN17

Švyturėlių lempučių keitimas (B tipo)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Prieš keisdami švyturėlio lemputes, pakelkite nuožulniąją kamerą ir nuleiskite avarinį stabdiklį.

PASTABA: Šviesos diodas turi atitikti vietinius kelių transportui keliamus aukščio reikalavimus, kurie priklauso nuo tam tikro padangų dydžio.



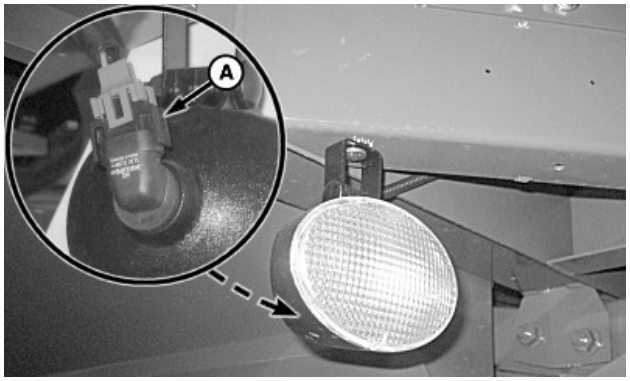
H135689—UN—01JUN22

A—Sparnuotoji veržlė
B—Švyturėlis

1. Atlaisvinkite sparnuotąją veržlę (A) ir išimkite švyturėlio lemputę (B) iš elektros lizdo.
2. Išimkite ir pakeiskite švyturėlio lemputės bloką.
3. Paspauskite švyturėlio lemputės bloką žemyn, kad užtikrintumėte gerą kontaktą su elektros lizdu, tada priveržkite veržlę.
4. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitais žibintais.

mh69740,1654108214832-26-17JUN22

Halogeninės lemputės, darbiniai žibintai (jeigu įrengti) – keitimas



H96617—UN—25MAY10
Dešinioji ražienos apšvietimo šviesa

A—Jungtis

PASTABA: Parodyta ražienų žibintų keitimo tvarka. Ši tvarka panaši į tokių žibintų keitimo tvarką:

- *Iškrovimo žibintai*
- *Pagalbiniai lauko žibintai*
- *Prieigos durelių darbiniai žibintai*
- *Ražienų žibintai*

- *Grūdų bunkerio žibintas*
- *Iškrovimo sraigto žibintas*

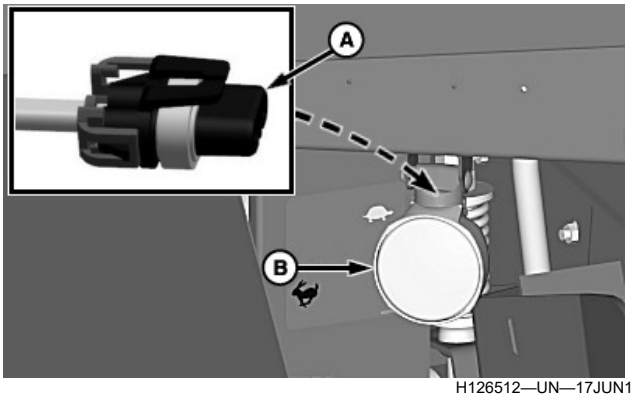
1. Atjunkite laidų pynės jungtį (A) nuo lemputės bloko.
2. Pasukite lemputės bloką prieš laikrodžio rodyklę ir išimkite.

PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

3. Išimkite ir pakeiskite lemputę.
4. Paspauskite lemputės bloką į vidų ir pasukite pagal laikrodžio rodyklę, kad įstatytumėte jį į korpusą.
5. Prijunkite laidų pynės jungtį prie lemputės bloko.
6. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

OUO6075,0004BCA-26-19JUN19

Šviesos diodas (LED), darbiniai žibintai (jeigu įrengti) – keitimas



H126512—UN—17JUN19

Dešinioji ražienos apšvietimo šviesa

A—Jungtis
B—Apšvietimo blokas

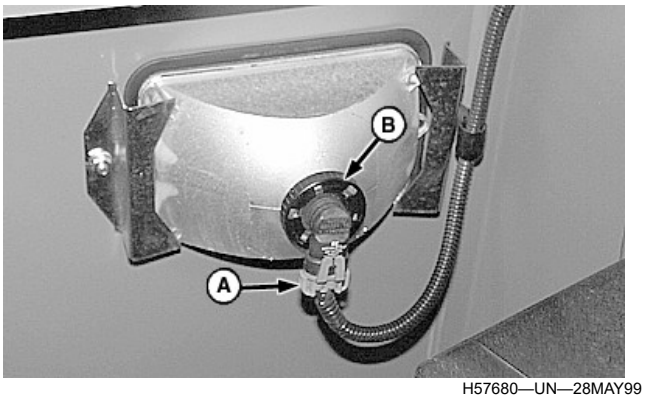
PASTABA: Parodyta ražienų žibintų keitimo tvarka. Ši tvarka panaši į tokių žibintų keitimo tvarką:

- *Iškrovimo žibintai*
- *Pagalbiniai lauko žibintai*
- *Prieigos durelių darbiniai žibintai*
- *Ražienų žibintai*
- *Grūdų bunkerio žibintas*
- *Iškrovimo sraigto žibintas*

1. Nuo lemputės bloko (B) atjunkite laidų pynės jungtį (A).
2. Išimkite ir pakeiskite lemputės bloką.
3. Prijunkite laidų pynės jungtį prie lemputės bloko.
4. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

OUO6075,0004BC8-26-18JUN19

Halogeninė lemputė, šoninio ieškiklio žibintai ir valytuvo žibintai (jei įrengti) – keitimas



H57680—UN—28MAY99

A—Jungtis
B—Fiksavimo žiedas

PASTABA: Parodyta šoninio ieškiklio žibintų keitimo tvarka. Ši tvarka panaši į tokių žibintų keitimo tvarką:

- *Valytuvo žibintai*

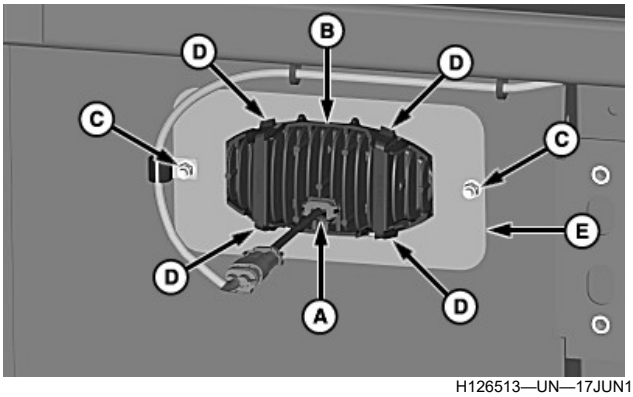
1. Atjunkite laidų pynės jungtį (A) nuo lemputės bloko.
2. Paspauskite ir pasukite tvirtinimo žiedą (B) prieš laikrodžio rodyklę, kad išimtumėte.

PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

3. Išimkite ir pakeiskite lemputę.
4. Lemputės bloką įtaisykite atvirkštine tvarka.
5. Prijunkite laidų pynės jungtį prie lemputės bloko.
6. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

OUO6075,0004BCB-26-19JUN19

Šviesos diodas (LED), šoninio ieškiklio žibintai ir valytuvo žibintai (jei įrengti) – keitimas



H126513—UN—17JUN19

A—Jungtis
B—Apšvietimo blokas
C—Varžtas su galvute ir veržlė (naudojami 2)
D—Ąselė (naudojamos 4)
E—Plokštelė

PASTABA: Parodyta šoninio ieškiklio žibintų keitimo tvarka. Ši tvarka panaši į tokių žibintų keitimo tvarką:

- *Valytuvo žibintai*

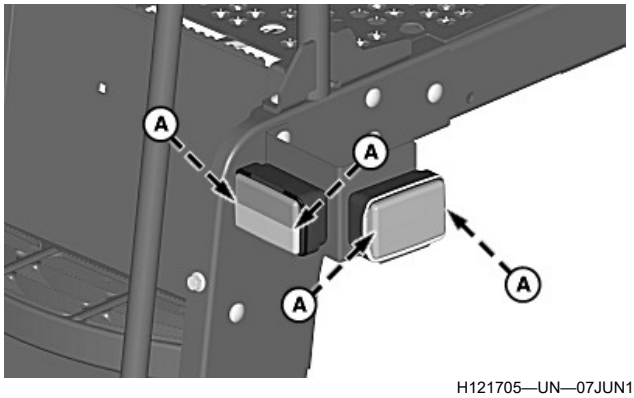
1. Nuo lemputės bloko (B) atjunkite laidų pynės jungtį (A).
2. Atsukite varžtus su galvutėmis ir veržles (C).
3. Paspauskite ąseles (D) ir atskirkite apšvietimo bloką nuo plokštelės (E).
4. Išimkite apšvietimo bloką iš mašinos išorinės pusės.
5. Sumontuokite pakaitinį apšvietimo bloką iš mašinos išorinės pusės.

PASTABA: Apšvietimo bloko ąselės užfiksuoja plokštelę vietoje.

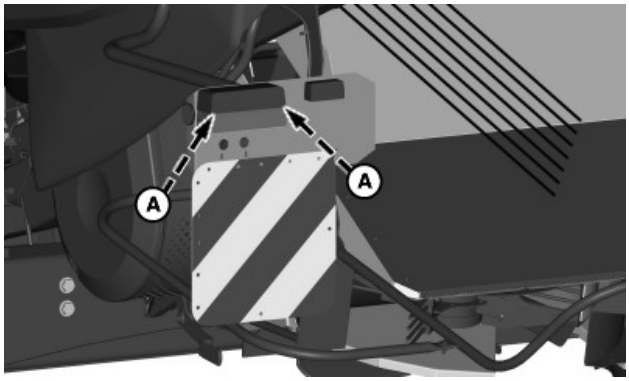
6. Saugokite apšvietimo bloką su anksčiau nuimta plokštele.
7. Įsukite anksčiau išsuktus varžtus su galvutėmis ir veržles.
8. Prijunkite laidų pynės jungtį prie lemputės bloko.
9. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

OUO6075,0004BC9-26-18JUN19

Avarinių / gabaritinių žibintų, gabaritinių / stabdžių žibintų ir galinių avarinių žibintų keitimas



H121705—UN—07JUN17
Avariniai / gabaritiniai žibintai



H100491—UN—28FEB11
Gabaritiniai / avariniai žibintai ir galiniai avariniai žibintai

A—Varžtai

Išsukite varžtus (A) iš pageidaujamo permatomo gaubto.

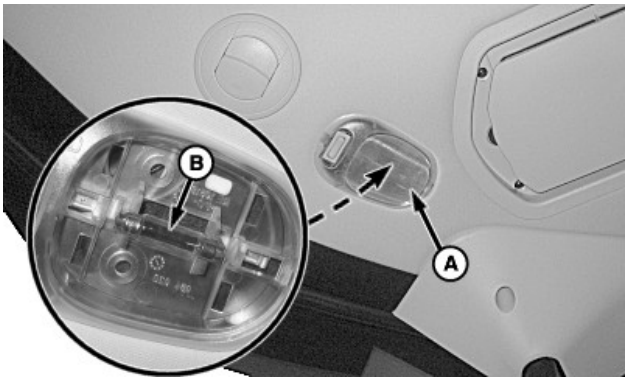
Išimkite lemputę, paspaudę ir sukdami prieš laikrodžio rodyklę.

PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

Įsukite lemputę ir pageidaujamą permatomą gaubtą atvirkščia tvarka.

OUO6075,0004759-26-07JUN17

Kabinos vidaus apšvietimo lemputė – keitimas



H96618—UN—02JUN10

A—Permatomas gaubtas
B—Lemputė

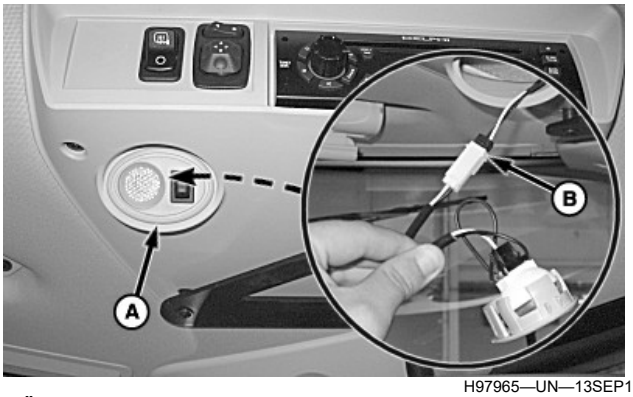
Nuimkite sklaidytuvą (A) ir pakeiskite lemputę (B).

PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

Įstatykite lemputę ir permatomą gaubtą atvirkščia tvarka.

OUO6075,0000783-26-04NOV10

Žemėlapio lemputė – keitimas



H97965—UN—13SEP10

A—Žemėlapio lemputės mazgas
B—Jungtis

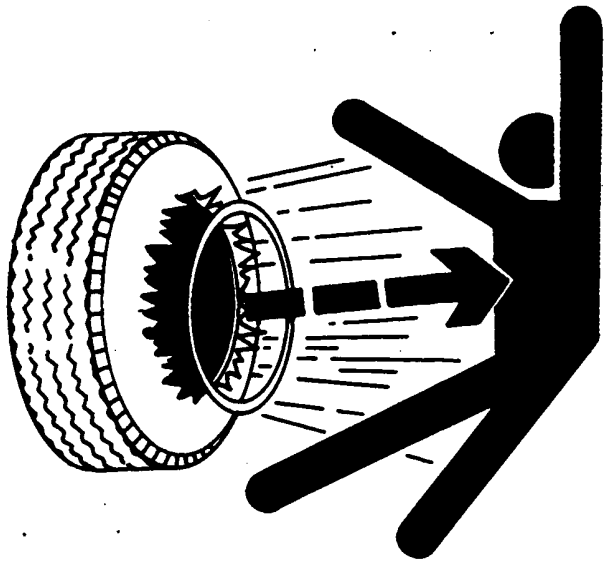
Nuimkite žemėlapio lemputės mazgą (A) ir atjunkite laidų pynės jungtį (B).

Išimkite ir pakeiskite žemėlapio lemputės mazgą.

Įstatykite ir nukreipkite žemėlapio lemputės mazgą atvirkščia tvarka, kaip parodyta.

OUO6075,00009AF-26-13SEP10

Saugiai atlikite padangų techninę priežiūrą



TS211—UN—15APR13

ĮSPĖJIMAS: Sprogimo metu ratlankio ir padangos skeveldros gali sužeisti arba galite žūti.

Nebandykite montuoti padangos, jei neturite tinkamų įrankių ar patirties šiam darbui atlikti.

Visada palaikykite padangose tinkamą slėgį. Slėgis padangose neturi viršyti rekomenduojamos normos.

Niekada nevirinkite ar nekaitinkite rato kartu su padanga. Karštis gali padidinti oro slėgį ir padanga gali sprogti. Suvirinimas gali struktūriškai susilpninti ar deformuoti ratą.

Pūsdami padangas naudokite replinį griebtuvą ir pakankamai ilgą žarną, kad atliekant šį darbą galėtumėte stovėti šone, o NE priešais padangą ar virš jos. Jei turite, naudokite apsaugines groteles.

Patikrinkite, ar ne per žemas slėgis padangose, ar nėra įpjovimų, pūslių, ar nesugadinti ratlankiai, ar netrūksta varžtų bei veržlių.

DX,RIM1-26-27OCT08

Kombainą keliu transportuokite su prijungta pjaunamąja

Transportuodami kombainą viešaisiais keliais laikykitės atitinkamų nacionalinių ir vietinių kelių eismo taisyklių ir įstatymų.

Leidimą važiuoti viešaisiais keliais Vokietijoje išduoda vietinė kelių eismo tarnyba TUEV.

Leidimo teiraukitės savo atstovybėje arba gamykloje.

OUO6075,0004673-26-16MAR17

Padangų techninė priežiūra

SVARBU: Sumontavus padangas, kurios neatitinka originalios įrangos padangų specifikacijų, galima sugadinti mašiną. Kreipkitės į savo pardavėją arba padangų tiekėją dėl nurodymų.

Naudojant nestandartines arba didesnes nei rekomenduojama padangas, nebus taikoma garantija ir gali sumažėti stabilumas, pablogėti vairavimas, anksčiau laiko susidėvėti padangos arba iškilti kitų patvarumo ar saugos problemų.

Kasdien tikrinkite, ar padangos nepažeistos ir ar slėgis jose nėra pastebimai mažas.

Oro slėgį padangose tikrinkite bent kas 100 eksploatacijos valandų. Jei padangose yra skysto balastinio svorio, naudokite specialų oro–vandens matuoklį ir matuojant ventilio galvutė turi būti apačioje.

Mažus įpjovimus ar įtrūkimus bekamerėje padangoje galima laikinai suremontuoti neišmontuojant padangos, taip išvengiant prastovų sezono metu.

Saugokite padangas nuo saulės, naftos produktų ir chemikalų poveikio.

Važiuokite atsargiai. Stenkitės išvengti nuolaužų ir aštrių daiktų.

SVARBU: Pastovus padangų remontas turi būti atliekamas kuo greičiau, kad išvengtumėte didesnių padangų pažeidimų.

PASTABA: Informacija ir techniniai duomenys pagrįsti naujausia skelbiant turima informacija. Pasiliekama teisė bet kuriuo metu keisti turinį be išankstinio įspėjimo. Daugiau informacijos apie padangų slėgio lenteles ieškokite internetiniame kombainų Ag pardavimo vadove arba susisiekite su John Deere įgaliotuoju atstovu.

Lentelėse išvardyti padangų slėgio duomenys gali skirtis nuo padangos šone nurodyto padangų slėgio.

Pjaunamosios suderinamumas ir nurodytas pripūtimo slėgis nustatomas pagal grūdų pjaunamosios konfigūraciją.

Apkrova priklauso nuo konfigūracijos. Ji gali neatspindėti blogiausio scenarijaus. Jeigu iškilo abejonių, pasikonsultuokite su vietiniu padangų tiekėju.

Ne visoms mašinoms ir ne visose gamybos vietose yra visos padangos.

Integruotas oro kompresorius (jei įrengtas) – nerekomenduojama naudoti padangoms, sumontuotoms mašinoje, pūsti arba pneumatiniams įrankiams varyti.

OUO6075,0004635-26-20MAR17

Pagrindinė informacija apie padangas

Diagonalinė padanga (įstrižinė)

16.9 - 28 10PR R1
A B C D E

H125004—UN—25SEP18

Diagonalinė padanga (įstrižinė) identifikuojama pagal įprastą nomenklatūrą.

A—Padangos protektoriaus plotis coliais.
B—Rodo, kad padanga yra diagonalinė.
C—Rodo ratlankio skersmenį coliais.
D—Sluoksnių kategorija nurodo karkaso tvirtumą, o ne sluoksnių skaičių.
E—Didesnio sukibimo padangos tipas ir dydis.

Radialinė padanga

16.9 R 28 R1W
A B C D

H125005—UN—25SEP18

Radialinę padangą galima identifikuoti pagal įprastinę nomenklatūrą arba tarptautinę sistemą.

Tradicinė nomenklatūra

A—Padangos protektoriaus plotis coliais.
B—Rodo, kad padanga yra radialinė.
C—Rodo ratlankio skersmenį coliais.
D—Didesnio sukibimo padangos tipas ir dydis.

600 /65 R 28 R1 155 A8
A B C D E F G

H125006—UN—25SEP18

Tarptautinė sistema

A—Nurodo padangos plotį milimetrais.
B—Nurodo padangos aukštį (šonas) procentais palyginti su pločiu.
C—Rodo, kad padanga yra radialinė.
D—Rodo ratlankio skersmenį coliais.
E—Didesnio sukibimo padangos tipas ir dydis.
F—Rodo padangos apkrovos indeksą.
G—Nurodo maksimalų padangai tinkamą greitį.

Didelio pravažumo padanga

850 /60 - 38 R1
A B C D E

H125007—UN—25SEP18

Didelio pravažumo padangos identifikuojamos pagal mišrią nomenklatūrą.

A—Nurodo padangos plotį milimetrais.
B—Nurodo padangos aukštį (šonas) procentais palyginti su pločiu.
C—Rodo, kad padanga yra diagonalinė.
D—Rodo ratlankio skersmenį coliais.
E—Didesnio sukibimo padangos tipas ir dydis.

OUO6075,0004A27-26-08JAN19

Padangų protektoriaus tipai



H125003—UN—24SEP18

PASTABA: Padangų protektoriaus forma priklauso nuo gamintojo.

Yra trijų tipų protektoriai, daugiausia naudojami žemės ūkyje.

A—R1 padanga. Dažniausiai naudojama žemės ūkio darbams, tinka daugeliui dirvos sąlygų.
B—R1W padanga. Kumšteliai yra 20% aukštesni nei R1 padangoje ir užtikrina didesnį patvarumą važiuojant keliais.
C—R2 padanga. Naudojama esant daug purvo ir drėgmės. Pavyzdžiui, drėkinamų ryžių laukuose.

OUO6075,0004A28-26-24SEP18

Priekinių padangų slėgis (S760 ir S770)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje Be rinktuvo / transportavimas. Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Greitis	**Važiavimo greitis 40 km/h (25 mph)**		**Derliaus ėmimo greitis 10 km/h (6 mph)**				
Apytikrė masė	**Be pjaunamosios / transportavimas[a]**	**4500–5500 kg**	**1500–2500 kg**	**2500–3500 kg**	**3500–4500 kg**	**4500–5600 kg**	**5600–6000 kg**
		9900–12 100 lb	**3300–5500 lb**	**5500–7700 lb**	**7700–9900 lb**	**9900–12 300 lb**	**12 300–13 200 lb**
Juostinio rinktuvo / pjaunamosios platformos	**Netaikoma**	**Netaikoma**	**BP15 620F 622F 625F**	**630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X**	**RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF**	**HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF**	**HD45R HD45F**
Priekinių padangų dydis	**S760 ir S770 – padangų slėgis bar / kPa (psi)**						
680/85R32 178A8	1,4/140 (20)	NR	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	NR	NR
680/85R32 CHO 178A8	1,4/140 (20)	NR	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	3,2/320 (47)	4,0/400 (58)	NR
IF 680/85R32 CFO 179A8	1,4/140 (20)	NR	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR
VF 710/70R42 CFO 190B	1,6/160 (23)	NR	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	NR	NR
800/65R32 172A8	1,8/180 (26)	NR	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	NR	NR	NR
800/65R32 178A8	1,8/180 (26)	NR	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	NR	NR
IF 800/65R32 CFO 178A8-179A8	1,6/160 (23)	NR	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	NR	NR	NR
800/70R32 CHO 175A8	1,4/140 (20)	NR	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,0/200 (29)	NR	NR
IF 800/70R32 CFO 182A8	1,6/160 (23)	NR	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR
800/70R38 173A8-181A8	1,4/140 (20)	NR	2,0/200 (29)	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	NR	NR
IF 800/70R38 CFO 184A8-187A8	1,2/120 (17)	NR	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	2,6/260 (38)	NR
VF 800/70R38 CFO 193A8	1,2/120 (17)	2,6/260 (38)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	3,2/320 (47)	NR
LSW 800/55R46 CFO 190D	1,2/120 (17)	3,2/320 (47)	1,8/180 (26)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	NR	NR
900/60R32 176A8	1,2/120 (17)	NR	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	NR	NR
900/60R38 181A8	1,2/120 (17)	NR	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	NR
IF 900/65R32 CFO 191A8	1,2/120 (17)	3,2/320 (47)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)	NR
VF 900/60R32 CFO 193A8	1,2/120 (17)	2,8/280 (41)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	2,4/240 (35)	1,8/180 (26)	NR

Greitis	Važiavimo greitis 40 km/h (25 mph)		Derliaus ėmimo greitis 10 km/h (6 mph)				
Apytikrė masė	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	4500–5500 kg	1500–2500 kg	2500–3500 kg	3500–4500 kg	4500–5600 kg	5600–6000 kg
		9900–12 100 lb	3300–5500 lb	5500–7700 lb	7700–9900 lb	9900–12 300 lb	12 300–13 200 lb
Juostinio rinktuvo / pjaunamosios platformos	Netaikoma	Netaikoma	BP15 620F 622F 625F	630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF	HD45R HD45F
Priekinių padangų dydis	**S760 ir S770 – padangų slėgis bar / kPa (psi)**						
VF 900/60R38 CFO+ 193A8	1,2/120 (17)	2,8/280 (41)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,4/240 (35)	NR
LSW 1100/45R46 CFO 201D	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	2,4/240 (35)	1,6/160 (23)	NR
IF 1250/50R32 CFO 201B	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	NR
LSW 1250/35R46 CFO 202B	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	3,0/300 (44)	NR
520/85R42 157A8-165B DVIGUBI RATAI	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	2,6/260 (38)	NR
IF 520/85R42 CFO 169D DVIGUBOS	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	2,2/220 (32)	2,6/260 (38)	NR
VF 520/85R42 CFO 174A8 DVIGUBI RATAI	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	2,2/220 (32)	2,2/220 (32)	NR
580/85R42 166D DVIGUBOS	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	NR
650/85R38 173A8 DVIGUBI RATAI	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	NR
NR = nerekomenduojama							

[a]Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be rinktuvo, be grūdų bunkeryje).

ouo6075,1686675647940-26-26JUN23

Priekinių padangų slėgis (S780, S785 ir S790)

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje Be rinktuvo / transportavimas. Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

Greitis	Važiavimo greitis 40 km/h (25 mph)		Derliaus ėmimo greitis 10 km/h (6 mph)				
Apytikrė masė	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	4500–5500 kg	1500–2500 kg	2500–3500 kg	3500–4500 kg	4500–5600 kg	5600–6000 kg
		9900–12 100 lb	3300–5500 lb	5500–7700 lb	7700–9900 lb	9900–12 300 lb	12 300–13 200 lb
Juostinio rinktuvo / pjaunamosios platformos	Netaikoma	Netaikoma	BP15 620F 622F 625F	630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF	HD45R HD45F
Priekinių padangų dydis	S780, S785 ir S790 – padangų slėgis bar / kPa (psi)						
680/85R32 178A8	1,4/140 (20)	NR	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	4,0/400 (58)	NR	NR
680/85R32 CHO 178A8	1,4/140 (20)	NR	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	4,0/400 (58)	NR
IF 680/85R32 CFO 179A8	1,4/140 (20)	NR	2,2/220 (32)	2,4/240 (35)	NR	NR	NR
VF 710/70R42 CFO 193B	1,6/160 (23)	3,6/360 (52)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	3,0/300 (44)	NR	NR
IF 800/65R32 CFO 178A8-179A8	1,6/160 (23)	NR	2,4/240 (35)	NR	NR	NR	NR
800/70R32 CHO 175A8	1,6/160 (23)	NR	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	NR	NR
IF 800/70R32 CFO 182A8	1,6/160 (23)	NR	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	2,6/260 (38)	NR	NR
800/70R38 173A8-181A8	1,6/160 (23)	NR	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	NR	NR
IF 800/70R38 CFO 184A8-187A8	1,2/120 (17)	NR	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	NR	NR
VF 800/70R38 CFO 193A8	1,2/120 (17)	2,6/260 (38)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	2,6/260 (38)	NR
LSW 800/55R46 CFO 190D	1,2/120 (17)	3,2/320 (47)	2,0/200 (29)	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	NR
900/60R32 176A8	1,2/120 (17)	NR	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	NR	NR
900/60R38 181A8	1,2/120 (17)	NR	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	NR	NR
IF 900/65R32 CFO 191A8	1,2/120 (17)	3,2/320 (47)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	NR
VF 900/60R32 CFO 193A8	1,2/120 (17)	2,8/280 (41)	1,8/180 (26)	2,2/220 (32)	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)	NR
VF 900/60R38 CFO+ 193A8	1,2/120 (17)	2,8/280 (41)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	NR

Greitis	**Važiavimo greitis 40 km/h (25 mph)**		**Derliaus ėmimo greitis 10 km/h (6 mph)**				
Apytikrė masė	**Be pjaunamosios / transportavimas[a]**	**4500–5500 kg**	**1500–2500 kg**	**2500–3500 kg**	**3500–4500 kg**	**4500–5600 kg**	**5600–6000 kg**
		9900–12 100 lb	**3300–5500 lb**	**5500–7700 lb**	**7700–9900 lb**	**9900–12 300 lb**	**12 300–13 200 lb**
Juostinio rinktuvo / pjaunamosios platformos	**Netaikoma**	**Netaikoma**	**BP15 620F 622F 625F**	**630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X**	**RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF**	**HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF**	**HD45R HD45F**
Priekinių padangų dydis	**S780, S785 ir S790 – padangų slėgis bar / kPa (psi)**						
LSW 1100/45R46 CFO 201D	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,6/260 (38)
IF 1250/50R32 CFO 201B	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)
LSW 1250/35R46 CFO 202B	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)
520/85R42 157A8-165B DVIGUBI RATAI	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	3,0/300 (44)	3,0/300 (44)	3,2/320 (47)
IF 520/85R42 CFO 169D DVIGUBOS	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,6/260 (38)	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)
VF 520/85R42 CFO 174A8 DVIGUBI RATAI	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,6/260 (38)	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)
580/85R42 166D DVIGUBOS	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	2,4/240 (35)
650/85R38 173A8 DVIGUBI RATAI	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,0/200 (29)
NR = nerekomenduojama							

[a]Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be rinktuvo, be grūdų bunkeryje).

ouo6075,1686690945295-26-26JUN23

Priekinių padangų slėgis (HillMaster)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje Be rinktuvo / transportavimas. Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Greitis	**Važiavimo greitis 40 km/h (25 mph)**	**Derliaus ėmimo greitis 10 km/h (6 mph)**					
Apytikrė masė	**Be pjaunamosios / transportavimas[a]**	**1500–2500 kg**	**2500–3500 kg**	**3500–4000 kg**	**4000–4500 kg**	**4500–5600 kg**	**5600–6000 kg**
		3300–5500 lb	**5500–7700 lb**	**7700–8800 lb**	**8800–9900 lb**	**9900–12 300 lb**	**12 300–13 200 lb**
Juostinio rinktuvo / pjaunamosios platformos	**Netaikoma**	**BP15 620F 622F 625F**	**630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X**	**RD30F 730D 730X 730PF**	**RD35F 735D 740D 735X 735PF**	**HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF**	**HD45R HD45F**
Priekinių padangų dydis	**S770 HillMaster – padangų slėgis bar / kPa (psi)**						
680/85R32 178A8	1,6/160 (23)	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	3,8/380 (55)	NR	NR	NR
680/85R32 CHO 178A8	1,6/160 (23)	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	3,0/300 (44)	NR	NR	NR
IF 680/85R32 CFO 179A8	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR	NR
800/70R32 CHO 175A8	1,4/140 (20)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR	NR
IF 800/70R32 CFO 182A8	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	2,4/240 (35)	NR	NR	NR
Priekinių padangų dydis	**S780, S785 ir S790 HillMaster – padangų slėgis bar / kPa (psi)**						
680/85R32 178A8	2,0/200 (29)	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	4,0/400 (58)	NR	NR	NR
680/85R32 CHO 178A8	2,0/200 (29)	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	NR	NR	NR
IF 680/85R32 CFO 179A8	1,4/140 (20)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR	NR
800/70R32 CHO 175A8	1,4/140 (20)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR	NR
IF 800/70R32 CFO 182A8	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	2,4/240 (35)	NR	NR	NR
NR = nerekomenduojama							

[a] *Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be rinktuvo, be grūdų bunkeryje).*

ouo6075,1686691022858-26-26JUN23

Galinių padangų slėgis (S760 ir S770)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje Be rinktuvo / transportavimas. Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Greitis	Važiavimo greitis 40 km/h (25 mph)		Derliaus ėmimo greitis 10 km/h (6 mph)				
Apytikrė masė	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	4500–5500 kg	1500–2500 kg	2500–3500 kg	3500–4500 kg	4500–5600 kg	5600–6000 kg
		9900–12 100 lb	3300–5500 lb	5500–7700 lb	7700–9900 lb	9900–12 300 lb	12 300–13 200 lb
Juostinio rinktuvo / pjaunamosios platformos	Netaikoma	Netaikoma	BP15 620F 622F 625F	630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF	HD45R HD45F
Galinių padangų dydis	S760 ir S770 – padangų slėgis bar / kPa (psi)						
500/85R24 IMP 181A8	3,6/360 (52)	2,0/200 (29)	2,8/280 (41)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	NR	NR
500/80R28 IMP 182A8	3,6/360 (52)	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	NR	NR
VF520/80R26 CFO+ 168A8	2,8/280 (41)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	NR	NR
600/70R28 161A8-164A8	3,6/360 (52)[b]	1,4/140 (20)	2,4/240 (35)	2,2/220 (32)	2,0/200 (29)	NR	NR
620/70R30 IMP 178A8	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	NR	NR
620/75R26 166A8	3,2/320 (47)[b]	1,2/120 (17)	2,2/220 (32)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	NR	NR
VF620/70R26 CFO(+) 173A8	2,2/220 (32)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	NR	NR
VF620/75R26 CFO 172A8/B	1,8/180 (26)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	NR	NR
LSW750/60R30 CFO 180D	1,8/180 (26)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	NR	NR
VF750/65R26 177A8 R-2	1,8/180 (26)	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,2/120 (17)	NR	NR
750/65R26 166A8-169A8	2,8/280 (41)	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,4/140 (20)	NR	NR
VF750/65R26 CFO(+) 177A8/B-180A8	1,6/160 (23)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	NR	NR
NR = nerekomenduojama							

[a]Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be rinktuvo, be grūdų bunkeryje).
[b]Maksimalus greitis yra 30 km/h (20 mph).

ouo6075,1686691093932-26-26JUN23

Galinių padangų slėgis (S780, S785 ir S790)

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje Be rinktuvo / transportavimas. Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

Greitis	Važiavimo greitis 40 km/h (25 mph)		Derliaus ėmimo greitis 10 km/h (6 mph)				
Apytikrė masė	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	4500–5500 kg	1500–2500 kg	2500–3500 kg	3500–4500 kg	4500–5600 kg	5600–6000 kg
		9900–12 100 lb	3300–5500 lb	5500–7700 lb	7700–9900 lb	9900–12 300 lb	12 300–13 200 lb
Juostinio rinktuvo / pjaunamosios platformos	Netaikoma	Netaikoma	BP15 620F 622F 625F	630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF	HD45R HD45F
Galinių padangų dydis	S780, S785 ir S790 – padangų slėgis bar / kPa (psi)						
500/85R24 IMP 181A8	4,0/400 (58)	2,0/200 (29)	3,6/360 (52)	3,2/320 (47)	2,8/280 (41)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)
500/80R28 IMP 182A8	3,6/360 (52)	2,0/200 (29)	3,2/320 (47)	2,8/280 (41)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)
620/70R30 IMP 178A8	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)
620/75R26 166A8	3,2/320 (47)[b]	1,4/140 (20)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,2/220 (32)	2,0/200 (29)	1,8/180 (26)
VF620/70R26 CFO(+) 173A8	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)
VF620/75R26 CFO 172A8/B	2,0/200 (29)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)
LSW750/60R30 CFO 180D	2,0/200 (29)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)
VF750/65R26 177A8 R-2	1,8/180 (26)	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,2/120 (17)
750/65R26 166A8-169A8	3,0/300 (44)	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	1,8/180 (26)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,4/140 (20)
VF750/65R26 CFO(+) 177A8/B-180A8	1,6/160 (23)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)
NR = nerekomenduojama							

[a]Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be rinktuvo, be grūdų bunkeryje).
[b]Maksimalus greitis yra 30 km/h (20 mph).

ouo6075,1686691180532-26-26JUN23

Galinių padangų slėgis (HillMaster)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje Be rinktuvo / transportavimas. Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Greitis	Važiavimo greitis 40 km/h (25 mph)	Derliaus ėmimo greitis 10 km/h (6 mph)					
Apytikrė masė	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	1500–2500 kg	2500–3500 kg	3500–4000 kg	4000–4500 kg	4500–5600 kg	5600–6000 kg
		3300–5500 lb	5500–7700 lb	7700–8800 lb	8800–9900 lb	9900–12 1300 lb	12 300–13 200 lb
Juostinio rinktuvo / pjaunamosios platformos	Netaikoma	BP15 620F 622F 625F	630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F 730D 730X 730PF	RD35F 735D 740D 735X 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF	HD45R HD45F
Galinių padangų dydis	**S770 HillMaster – padangų slėgis bar / kPa (psi)**						
500/85R24 181A8	3,2/320 (47)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	NR	NR	NR
VF520/80R26 165A8	2,4/240 (35)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,4/140 (20)	NR	NR	NR
620/70R30 178A8	2,4/240 (35)	2,6/260 (38)	1,6/160 (23)	1,4/140 (20)	NR	NR	NR
Galinių padangų dydis	**S780, S785 ir S790 HillMaster – padangų slėgis bar / kPa (psi)**						
500/85R24 181A8	4,0/400 (58)	2,8/280 (41)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	NR	NR	NR
620/70R30 178A8	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	NR	NR	NR
NR = nerekomenduojama							

[a] *Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be rinktuvo, be grūdų bunkeryje).*

ouo6075,1686691252677-26-26JUN23

Priekinių ir užpakalinių padangų informacija

Gali prireikti iš naujo sukalibruoti sistemą, jei buco pakeistos originalios iš gamyklos pristatytos padangos ar pagrindinės pavaros. Patikrinkite ar į atmintį įvestas tinkamas padangos kodas.

SVARBU: Keičiant varančiuosius ratus, padangos spindulys gali taip pat keistis. Kabinos valdymo bloke TURI būti nustatytas naujas padangų spindulys. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

Nesukalibravus sistemos bus gaunami netikslūs išeigos monitoriaus rezultatai.

Daugiau informacijos apie priekines ir galines padangas gali suteikti John Deere oficialus atstovas.

Priekinės padangos:

- Padangų dydžiai
- Pjaunamosios suderinamumas
- Tarpas tarp eilių
- Ratų skėtikliai
- Ašių skėtikliai
- Rato postūmiai

Galinės padangos:

- Padangų dydžiai
- Tiltų tipai

- Velenėlių tipai
- Ašies padėtys
- Priekinių ir užpakalinių aukščio skirtumai

OUO6075,0001113-26-11APR12

Varančiojo rato pirminis varžtas

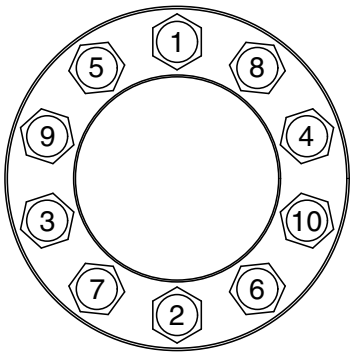


H97547—UN—06AUG10

Jei ratas buvo nuimtas, įsukite rato pirminį varžtą (HXE16110) į ašį, po to uždėkite ratą. Šis varžtas gali būti naudojamas ir su dvigubomis padangoms.

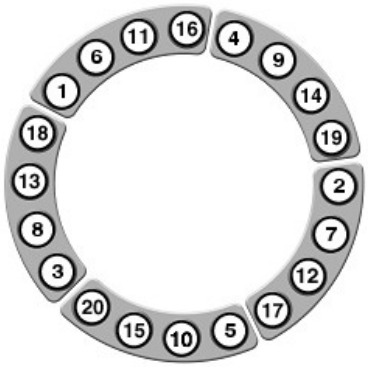
OUO6075,00007CC-26-06AUG10

Varančiojo rato varžto sukimo momentas



H96863—UN—10JUN10

A tipas



H124190—UN—15MAY18

B tipas

Kaskart, kai varantieji ratai yra perstatomi arba pakeičiami, priveržkite ratų varžtus pagal techninius reikalavimus kryžmine būdu.

Specifikacija

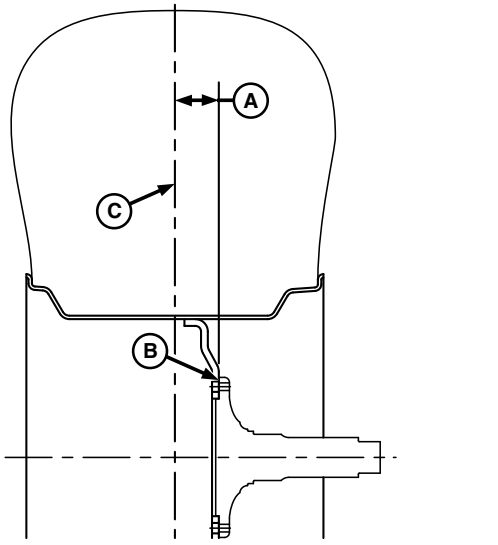
Ratų varžtai—Veržimo jėga (sausas). . . . . 710 N·m (524 svar. pėd.)

Po pirmos mašinos veikimo valandos ir po to kas 10 darbo valandų tikrinkite ir reikiamai priveržkite ratų varžtus pagal techninius reikalavimus, kol užbaigsite 50 valandų darbo ciklą. Po to tikrinkite ir reikiamai priveržkite ratų varžtus kas 100 darbo valandų.

SVARBU: HillMaster™ Mašinose patikrinkite ratų ir padangų prošvaisą iki mašinos kėbulo. Tai reikia atlikti, kai HillMaster™“ kėlimo cilindrai visiškai išstumiami į dešinę ir į kairę puses. Patikrinkite prošvaisą galinėje padėtyje.

OUO6075,0004DFD-26-09APR20

Priekinių varančiųjų ratų įlinkis



H65047—UN—30OCT00

Vienas ratas

A—Matmuo
B—Ašies paviršius
C—Padangos ašinė linija

ĮSPĖJIMAS: Venkite rimtų sužeidimų ar mirties dėl pagrindinės pavaros gedimų ir varančiųjų ratų nuleidimo transportavimo ar darbo laukuose metu. Neviršykite didžiausio rato išlinkio.

HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas

SVARBU: Naudokite tik John Deere tiekiamus ratus, padangas ir tarpiklius. Naudodami ne John Deere komponentus, neatitinkančius techninių reikalavimų, prarasite garantiją.

Nenaudokite gnybtais pritvirtinamų sudvejintų ratų. Jie neatitinka John Deere techninių reikalavimų.

Rato įlinkio atstumas stipriai paveikia pagrindinės pavaros detalių ilgaamžiškumą. Montuojant varančiuosius ratus, užtikrinkite, kad įlinkio matmuo (A) matuojamas nuo ašies paviršiaus (B) iki ašinės linijos (C) būtų techninių reikalavimų ribose.

Didžiausias rato išlinkis — Specifikacija

Vienas ratas—Atstumas. . . . . 114,3 mm (4-1/2 in)

OUO6075,0004919-26-07MAR18

Sudvejintų ratų paruošimas transportavimui arba techninei priežiūrai

ĮSPĖJIMAS: Nebandykite dirbti su mašina lauke, kai nuimti išoriniai sudvejinti ratai. Galite sugadinti mašiną.

Kai nuimti išoriniai sudvejinti ratai, važiuokite tik trumpus atstumus. Prieš važiuodami mašina sumažinkite jos svorį nuimdami pjaunamąją ir ištuštindami grūdų bunkerį.

SVARBU: Jei mašiną reikia transportuoti be išorinių ratų savo vietoje, prieš nuleidžiant priekinę ašį ant žemės BŪTINA įstatyti ir pagal techninius reikalavimus priveržti 5 varžtus su lizdinėmis galvutėmis ir 15 ratų varžtų. Segmentuoti tarpikliai neįdedami važiuojant keliu, pakraunant ir iškraunant.

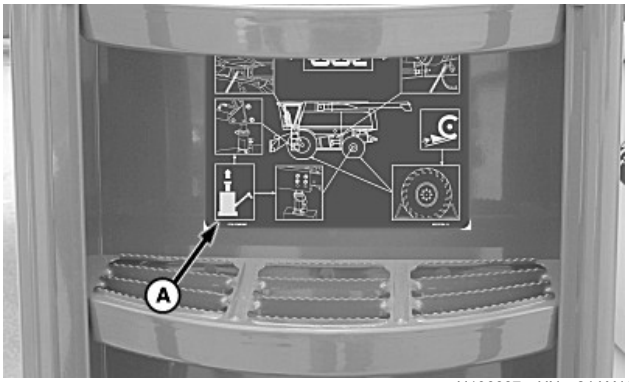
Ruošiant sudvejintus ratus transportavimui, išorinius ratus galima nuimti, kad sumažėtų transportavimo plotis.

Vadovaukitės šiais nurodymais visada, kai priekinius ratus (išorinius ir vidinius) reikia nuimti arba sumontuoti mašinoje, kurioje naudojami sudvejinti ratai. Vidinio rato negalima nuimti nenuėmus išorinio rato.

Atkreipkite dėmesį į "CAUTION/PERSPĖJIMAS" nurodymus, nes jie skirti jūsų saugumui, kitų asmenų saugumui ir saugiam mašinos darbui.

OUO6075,000491A-26-23MAY18

Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymo ženklas



H106687—UN—24JAN13

A—Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymo ženklas

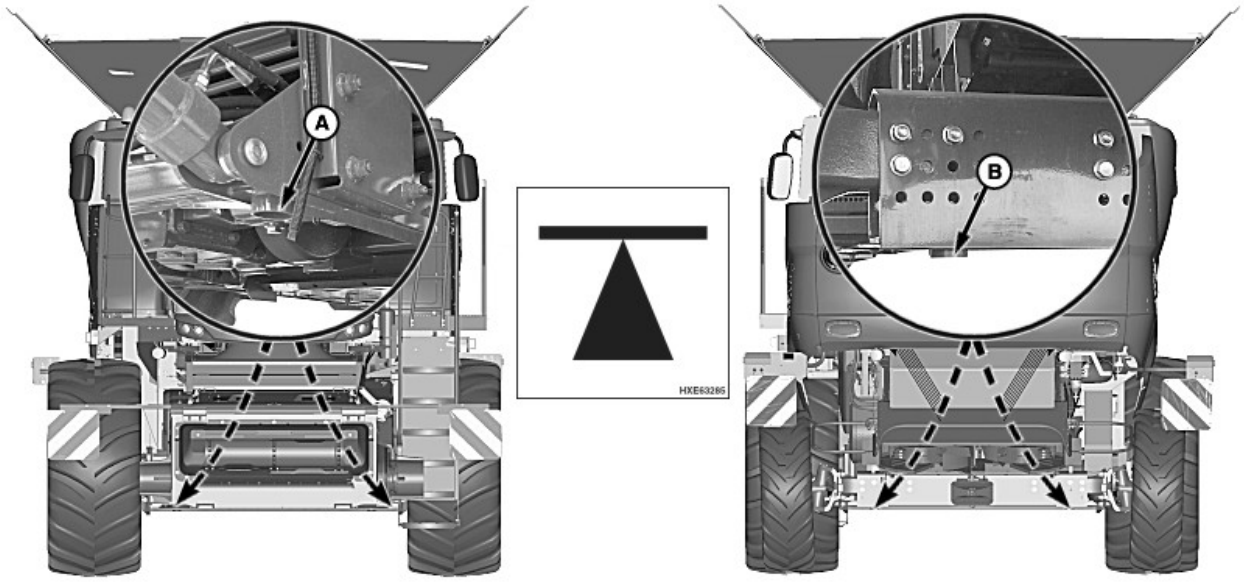
ĮSPĖJIMAS: Visada ištušinkite grūdų bunkerį prieš keldami mašiną.

Blokuokite ratus abiejose pusėse, kad mašina nepradėtų judėti.

Keltuvo lizdų išdėstymo ženklas (A) yra ant kabinos laiptelių. Šis ženklas nurodo kombaino pakėlimui atitinkamais domkratais tinkamas vietas.

OUO6075,0001392-26-24JAN13

Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas



H105883—UN—24JAN13

A—Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas (priekyje)

B—Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas (gale)

ĮSPĖJIMAS: Visada ištuštinkite grūdų bunkerį prieš keldami mašiną.

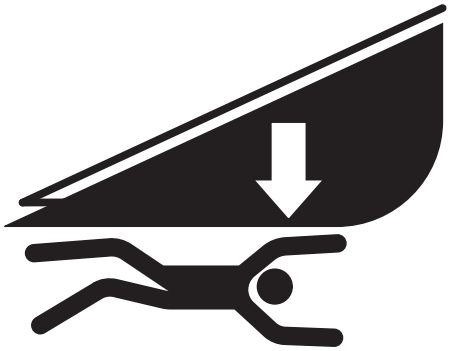
Užblokuokite ratus abiejose pusėse, kad mašina nepradėtų judėti.

PASTABA: Kėlimo įtaiso lizdai yra mašinos priekyje ir gale abiejose pusėse.

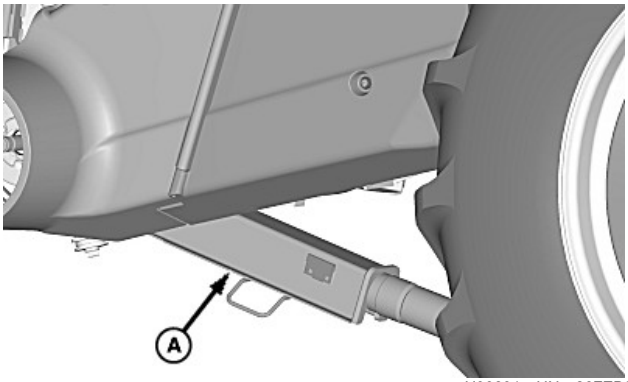
Pakelkite mašiną naudodami patvirtintus kėlimo įtaiso lizdus (A ir B).

OUO6075,0004B7B-26-30MAY19

Nuimkite priekinius ratus



H121063—UN—14MAR17



H90891—UN—26FEB08

A—Saugos stabdiklis

ĮSPĖJIMAS: Grūdų rezervuaras turi būti tuščias ir turi būti atjungtas pjaunamosios padargas.

1. Pastatykite mašiną ant lygaus, kieto ir plokščio paviršiaus.

ĮSPĖJIMAS: Kad išvengtumėte traumų ar pavojaus gyvybei, pakelkite nuožulniąją kamerą ir nuleiskite avarinį stabdiklį. Kai kuriuos surinkimo darbus reikia atlikti po nuožulniąja kamera.

Neįjungus nuožulniosios kameros avarinio stabdiklio, nuožulnioji kamera gali staiga nusileisti ir sunkiai ar net mirtinai sužaloti.

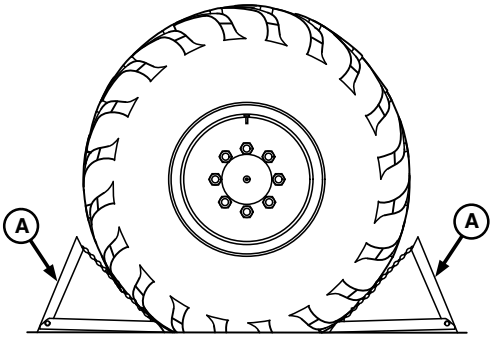
2. **Rankinis nuožulniosios kameros pakreipimas pirmyn arba atgal**

   Iki galo pakelkite nuožulniąją kamerą ir nuleiskite saugos stabdiklį (A) ant hidraulinio cilindro švaistiklio.

   Hidraulinės nuožulniosios kameros išilginis pakreipimas

   Iki galo pakelkite nuožulniąją kamerą ir pakreipkite hidraulinės nuožulniosios kameros išilginio pakreipimo rėmą iki galo pirmyn bei nuleiskite saugos stabdiklį (A) ant hidraulinis cilindro švaistiklio.

3. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

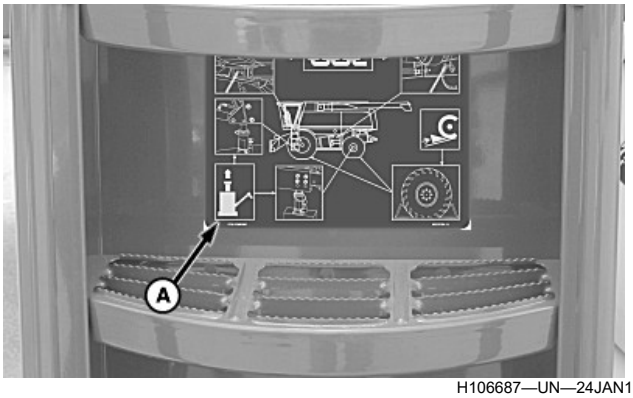


H118221—UN—18APR16

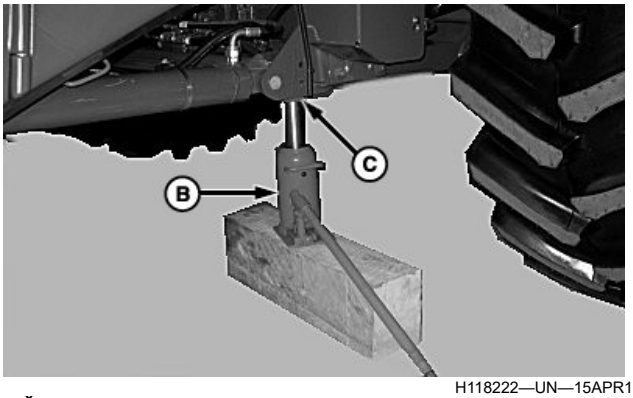
A—Blokai

ĮSPĖJIMAS: Blokuokite ratus abiejose pusėse, kad keliama mašina nepradėtų judėti.

4. Blokuokite priekinius ir galinius ratus taip, kaip parodyta paveikslėlyje, naudodami blokatorius (A).
5. Priekinėms padangoms esant ant žemės, vienu sūkiu atleiskite ratų varžtus, bet kol kas neišsukite.



H106687—UN—24JAN13



H118222—UN—15APR16

A—Ženklas
B—Kėlimo įtaisas
C—Kėlimo įtaiso lizdas

ĮSPĖJIMAS: Kėlimo įtaiso keliamoji galia PRIVALO būti mažiausiai 10 886 kg (24 000 svarų).

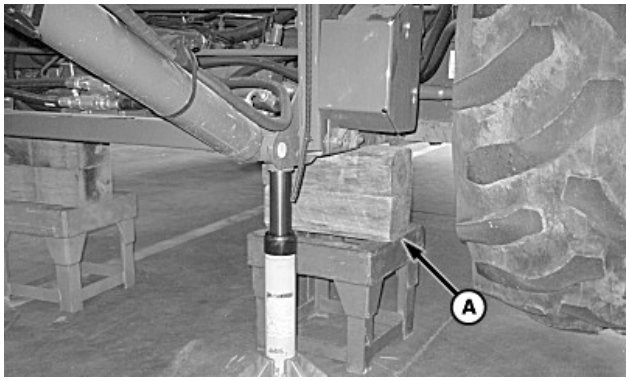
Mašiną kelkite tik atrėmę į kėlimo įtaiso lizdus.

Tarp kėlimo įtaiso ir atraminių lizdų nedėkite jokių objektų. Dėl jų mašina gali tapti nestabili. Jei kėlimo įtaiso eiga nėra pakankama, ant žemės paviršiaus padėkite blokatorių.

Mediniai blokatoriai turi būti geros būklės, kad išlaikytų mašinos svorį.

PASTABA: Kėlimo įtaiso lizdų padėtys nurodytos lipduke, priklijuotame prie kabinos laiptelių.

6. Sulygiuokite kėlimo įrenginį (B) su kėlimo įrenginio lizdu (C) ant priekinio tilto ir pakelkite mašiną.



H118223—UN—15APR16

A—Blokai

ĮSPĖJIMAS: Kad nesusižalotumėte mašinai netikėtai pajudėjus, užtikrinkite, kad mašina po užblokavimo būtų stabili.

Neremkite mašinos šlakbetonio blokais, tuščiavidurėmis plytomis ar atramomis, kurios dėl nuolatinės apkrovos gali sutrupėti. Niekada nedirbkite po mašina, kuri paremta naudojant tik mašinos kėliklį.

Mediniai blokatoriai turi būti geros būklės, kad išlaikytų mašinos svorį.

Užtikrinkite, kad prieš bandant nuimti ratus, priekinis tiltas atsiremtų ant blokavimo trinkelių.

7. Po priekiniu tiltu padėkite tvirtas trinkeles (A). Nuleiskite mašiną ant trinkelių, užtikrindami, kad nebūtų matomo ir juntamo apkrovos perkėlimo.



H124389—UN—29MAY18

A—Rato varžtas (naudojama 10)
B—Tarpiklis (naudojama 10)
C—Ratas
D—Rato tarpiklis (jei reikia)

8. **Pavienių ratų konfigūracija (10 ratų varžtų):**

ĮSPĖJIMAS: Ratai yra sunkūs, todėl sudėtinga juos valdyti. Siekiant išvengti traumų, ratus turi nuimti du žmonės.

a. Išsukite ratų varžtus (A) ir pašalinkite tarpiklius (B).

b. Pakartokite, jei reikia, veiksmus su likusio segmento tarpikliais ir ratų varžtais.

c. Nuimkite ratą (C) nuo mašinos.

d. Nuimkite rato tarpiklį (D) (jei reikia) nuo pavaros stebulės.

e. Jei reikia, pakartokite veiksmus priešingoje mašinos pusėje.



H124273—UN—15MAY18

A—Rato varžtas (naudojama 20)
B—Segmentuotas tarpiklis (naudojami 5)
C—Ratas
D—Rato tarpiklis (jei reikia)

9. **Pavienių ratų konfigūracija (20 ratų varžtų):**

ĮSPĖJIMAS: Ratai yra sunkūs, todėl sudėtinga juos valdyti. Siekiant išvengti traumų, ratus turi nuimti du žmonės.

a. Išsukite **keturis** ratų varžtus (A) ir segmentuotą tarpiklį (B).

b. Pakartokite, jei reikia, veiksmus su likusio segmento tarpikliais ir ratų varžtais.

c. Nuimkite ratą (C) nuo mašinos.

d. Nuimkite rato tarpiklį (D) (jei reikia) nuo pavaros stebulės.

e. Jei reikia, pakartokite veiksmus priešingoje mašinos pusėje.



H124224—UN—14MAY18

A—Rato varžtas (naudojama 20)
B—Segmentuotas tarpiklis (naudojami 5)
C—Varžtas su lizdine galvute (naudojami 5)
D—Didelių matmenų skylė (naudojamos 5)
E—Išorinio rato blokas

10. **Sudvejintų ratų konfigūracija (išorinis ratas):**

ĮSPĖJIMAS: Ratai yra sunkūs, todėl sudėtinga juos valdyti. Keliant ratus, dėl necentruoto svorio jie gali staiga pasislinkti ir juos bus nepatogu kelti bei sunku suvaldyti. Siekiant išvengti traumų, ratus turi nuimti du žmonės.

a. Išsukite **keturis** ratų varžtus (A) ir segmentuotą tarpiklį (B).

b. Įsukite **vieną** varžtą su lizdine galvute (C) per didelių matmenų angą (D), kad vidinis ratas būtų vietoje.

ĮSPĖJIMAS: Kad nesusižeistumėte, TURI BŪTI įsukti varžtai su lizdinėmis galvutėmis; jie neleis vidiniam ratui nusimauti nuimant išorinį ratą.

c. Pakartokite, jei reikia, veiksmus su likusio segmento tarpikliais ir ratų varžtais.

d. Nuimkite nuo mašinos išorinio rato bloką (E).

e. Jei reikia, pakartokite veiksmus priešingoje mašinos pusėje.

SVARBU: Jei mašiną reikia transportuoti be išorinių ratų savo vietoje, prieš nuleidžiant priekinę ašį ant žemės BŪTINA įstatyti ir pagal techninius reikalavimus priveržti 5 varžtus su lizdinėmis galvutėmis ir 15 ratų varžtų. Segmentuoti tarpikliai neįdedami važiuojant keliu, pakraunant ir iškraunant.



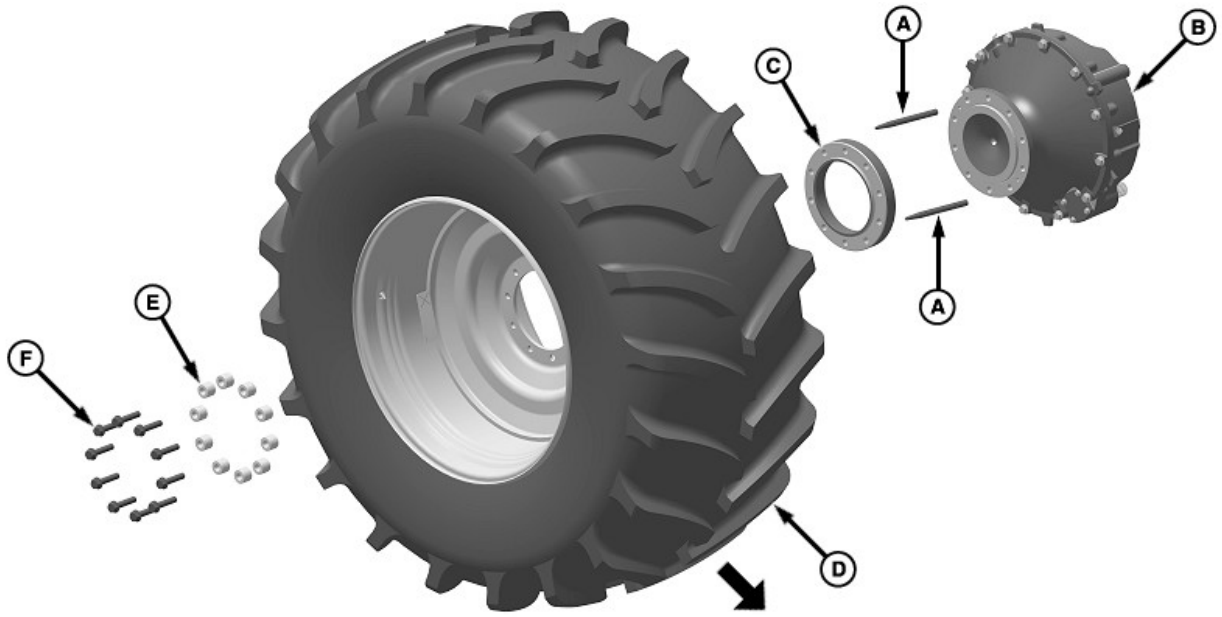
H124225—UN—14MAY18

A—Varžtas su lizdine galvute (naudojami 5)
B—Vidinio rato blokas

11. **Sudvejintų ratų konfigūracija (vidinis ratas):**
    a. Išsukite srieginius gaubtelius su lizdine galvute (A).
    b. Nuimkite vidinio rato bloką (B) nuo mašinos.
    c. Jei reikia, pakartokite veiksmus priešingoje mašinos pusėje.

OUO6075,0004DFE-26-09APR20

Priekinių ratų montavimas



H124390—UN—29MAY18

A—Kreipiančioji smeigė (naudojamos 2)
B—Pavaros stebulė
C—Rato tarpiklis (jei reikia)
D—Ratas
E—Tarpiklis (naudojama 10)
F—Rato varžtas (naudojama 10)

1. **Pavienių ratų konfigūracija (10 ratų varžtų):**

⚠ ĮSPĖJIMAS: Ratai yra sunkūs, todėl sudėtinga juos valdyti. Siekiant išvengti traumų, ratus montuoti turi du žmonės.

PASTABA: 10 ratų varžtų ratlankiai įsistatys į 20 ratų varžtų pavaros stebulę.

Rekomenduojama naudoti smeigę HXE16110, kad ratus būtų lengviau įstatyti.

a. Įstatykite smeiges (A) į viršutines ir apatines pavaros įvorės (B) skyles. Fiksatoriaus sriegiai turi įeiti apačioje į angas.

b. Įstatykite rato tarpiklį (C) (jei reikia) į pavaros stebulę.

SVARBU: Uždėkite padangą taip, kaip nurodyta, kitaip mašina NEBUS galima važiuoti.

c. Uždėkite ratą (D) taip, kad padangos apkabos būtų nukreiptos į priekį ir žemyn.

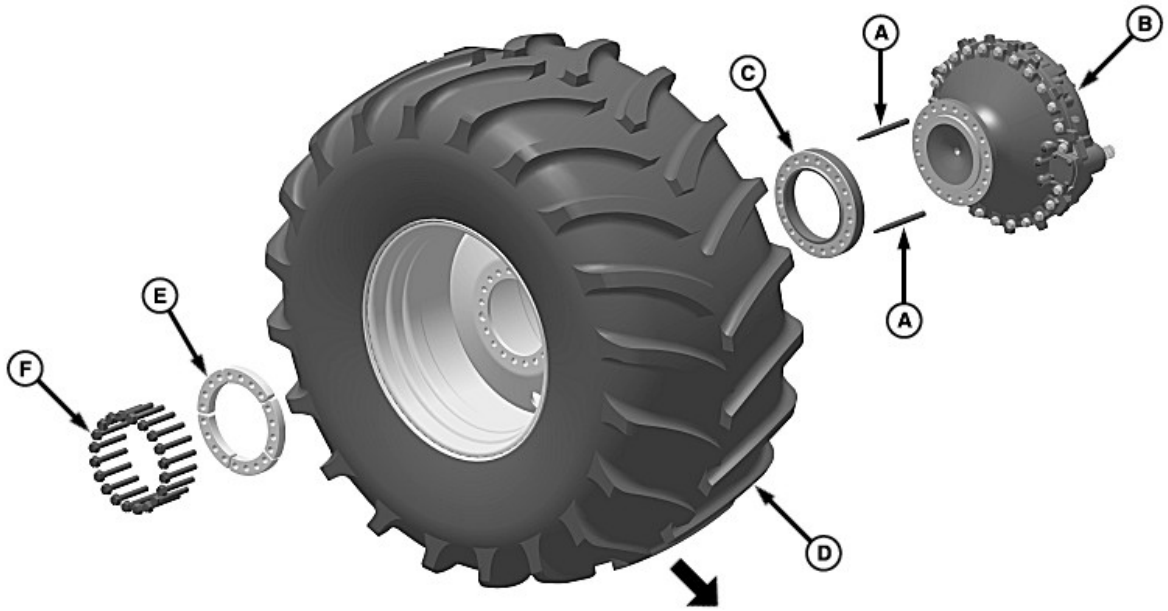
d. Sulygiuokite ratlankio skyles su kreipiančiosiomis smeigėmis.

e. Uždėkite ratą ant pavaros stebulės.

SVARBU: Pradėkite sukti ratų varžtus ranka, kad nesugadintumėte varžtų.

f. Uždėkite tarpiklius (E) ir pritvirtinkite ratų varžtais (F).

SVARBU: PRIEŠ nuleisdami priekinę ašį ant žemės, įstatykite visus ratų varžtus ir tarpiklius.



H124196—UN—14MAY18

A—Kreipiančioji smeigė (naudojamos 2)
B—Pavaros stebulė
C—Rato tarpiklis (jei reikia)
D—Ratas
E—Segmentuotas tarpiklis (naudojami 5)
F—Rato varžtas (naudojama 20)

2. **Pavienių ratų konfigūracija (20 ratų varžtų):**

⚠ ĮSPĖJIMAS: Ratai yra sunkūs, todėl sudėtinga juos valdyti. Siekiant išvengti traumų, ratus montuoti turi du žmonės.

PASTABA: 10 ratų varžtų ratlankiai įsistatys į 20 ratų varžtų pavaros stebulę.

Rekomenduojama naudoti smeigę HXE16110, kad ratus būtų lengviau įstatyti.

a. Įstatykite smeiges (A) į viršutines ir apatines pavaros įvorės (B) skyles. Fiksatoriaus sriegiai turi įeiti apačioje į angas.

b. Įstatykite rato tarpiklį (C) (jei reikia) į pavaros stebulę.

SVARBU: Uždėkite padangą taip, kaip nurodyta, kitaip mašina NEBUS galima važiuoti.

c. Uždėkite ratą (D) taip, kad padangos apkabos būtų nukreiptos į priekį ir žemyn.

d. Sulygiuokite ratlankio skyles su kreipiančiosiomis smeigėmis.

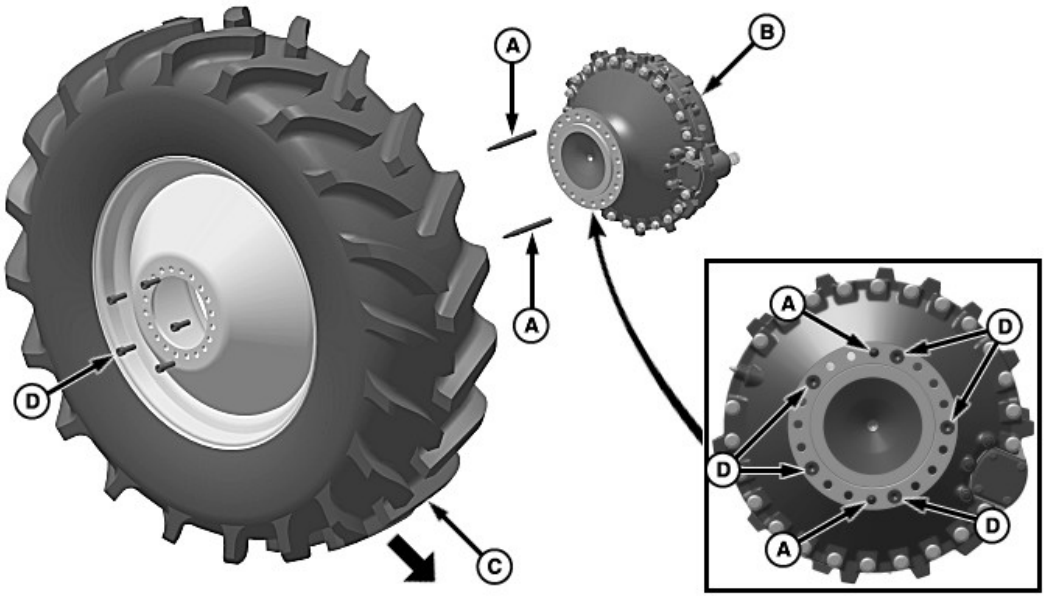
e. Uždėkite ratą ant pavaros stebulės.

SVARBU: Prijungdami 10 ratų varžtų ratlankį prie 20 ratų varžtų pavaros stebulės, visada naudokite tą patį srieginių angų komplektą. Purvo, šiukšlių ir rūdžių sankaupos šiose nenaudojamose angose neleidžia tinkamai priveržti ratų varžtų. Vienoje iš pavaros stebulės srieginių angų sumontuotas kaištis, kad nebūtų naudojamas papildomas srieginių angų komplektas.

Pradėkite sukti ratų varžtus ranka, kad nesugadintumėte varžtų.

f. Įtaisykite segmentuotus tarpiklius (E) ir pritvirtinkite ratų varžtais (F).

SVARBU: PRIEŠ nuleisdami priekinę ašį ant žemės, įstatykite visus ratų varžtus ir segmentuotus tarpiklius.



H124461—UN—08JUN18

A—Kreipiančioji smeigė (naudojamos 2)
B—Pavaros stebulė
C—Ratas
D—Varžtas su lizdine galvute (naudojami 5)

3. **Sudvejintų ratų konfigūracija (vidinis ratas):**

ĮSPĖJIMAS: Ratai yra sunkūs, todėl sudėtinga juos valdyti. Keliant ratus, dėl necentruoto svorio jie gali staiga pasislinkti ir juos bus nepatogu kelti bei sunku suvaldyti. Siekiant išvengti traumų, ratus montuoti turi du žmonės.

PASTABA: Rekomenduojama naudoti smeigę HXE16110, kad ratus būtų lengviau įstatyti.

a. Įstatykite smeiges (A) į viršutines ir apatines pavaros įvorės (B) skyles. Fiksatoriaus sriegiai turi įeiti apačioje į angas.

SVARBU: Uždėkite padangą taip, kaip nurodyta, kitaip mašina NEBUS galima važiuoti.

b. Uždėkite ratą (C) taip, kad padangos apkabos būtų nukreiptos į priekį ir žemyn.

c. Sulygiuokite ratlankio skyles su kreipiančiosiomis smeigėmis.

d. Uždėkite ratą ant pavaros stebulės.

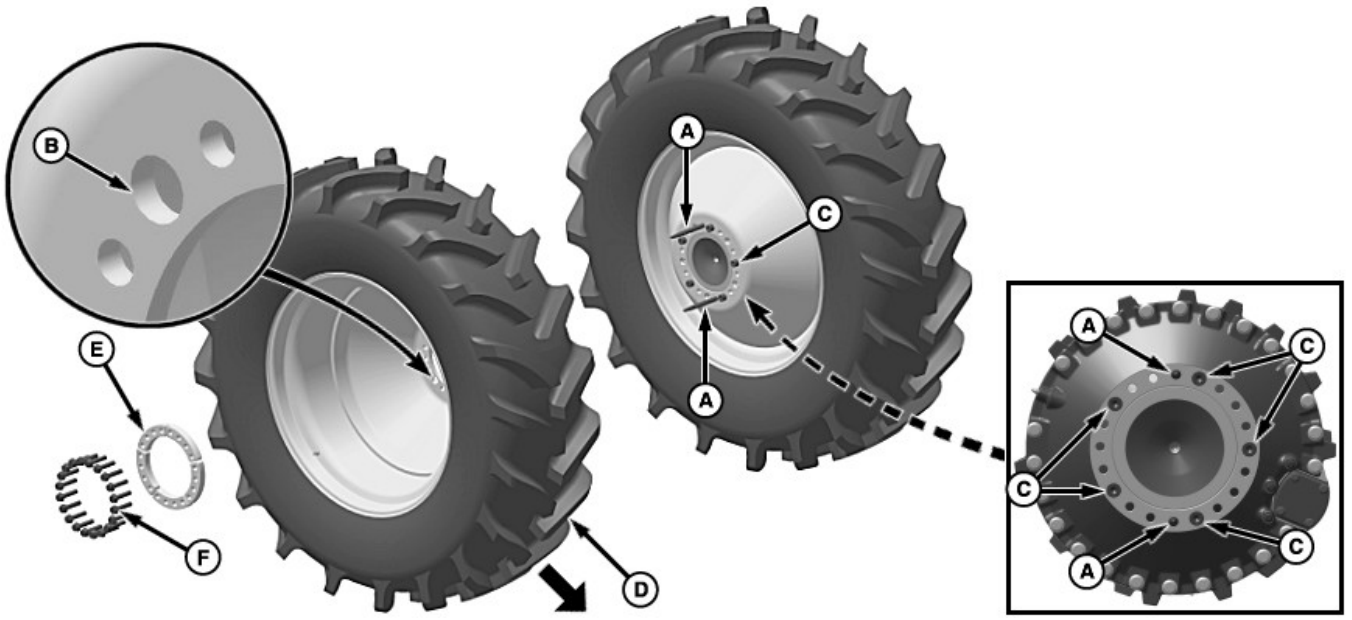
e. Įsukite varžtus su lizdinėmis galvutėmis (D) taip, kad vienas nuo kito jie būtų vienodai nutolę.

f. Priveržkite varžtus su lizdinėmis galvutėmis pagal techninius reikalavimus naudodami M17 šešiabriaunio rakto lizdą.

Specifikacija

Varžtai su lizdine galvute—Veržimo jėga (sausas)	450 N·m (332 svar. pėd.)

SVARBU: Jei mašiną reikia transportuoti be išorinių ratų savo vietoje, prieš nuleidžiant priekinę ašį ant žemės BŪTINA įstatyti ir pagal techninius reikalavimus priveržti 5 varžtus su lizdinėmis galvutėmis ir 15 ratų varžtų. Segmentuoti tarpikliai neįdedami važiuojant keliu, pakraunant ir iškraunant.



H124201—UN—14MAY18

A—Kreipiančioji smeigė (naudojamos 2)
B—Didelių matmenų skylė (naudojamos 5)
C—Varžtas su lizdine galvute (naudojami 5)
D—Ratas
E—Segmentuotas tarpiklis (naudojami 5)
F—Rato varžtas (naudojama 20)

4. **Sudvejintų ratų konfigūracija (išorinis ratas):**

⚠ ĮSPĖJIMAS: Ratai yra sunkūs, todėl sudėtinga juos valdyti. Keliant ratus, dėl necentruoto svorio jie gali staiga pasislinkti ir juos bus nepatogu kelti bei sunku suvaldyti. Siekiant išvengti traumų, ratus montuoti turi du žmonės.

SVARBU: Uždėkite padangą taip, kaip nurodyta, kitaip mašina NEBUS galima važiuoti.

a. Uždėkite ratą taip, kad padangos apkabos būtų nukreiptos į priekį ir žemyn.

b. Sulygiuokite ratlankio skyles su kreipiančiosiomis smeigėmis (A).

SVARBU: Patikrinkite, ar didelių matmenų skylės yra sulygiuotos su varžtais su lizdinėmis galvutėmis. Vidiniai ir išoriniai ratlankiai vienas su kitu yra susilyginę.

c. Sulygiuokite didelių matmenų skyles (B) su anksčiau įstatytais varžtais su lizdinėmis galvutėmis (C).

d. Uždėkite ratą (D) ant pavaros stebulės.

e. Ištraukite **vieną** varžtą su lizdine galvute per didelių matmenų skylę.

f. Sulygiuokite **vieną** segmentuotą tarpiklį (E) su **keturiomis** ratlankio skylėmis.

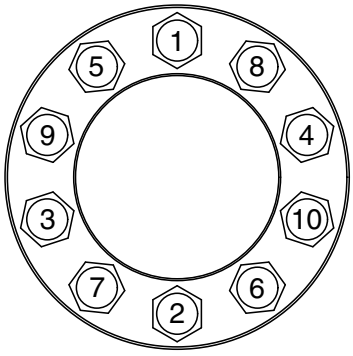
SVARBU: Pradėkite sukti ratų varžtus ranka, kad nesugadintumėte varžtų.

g. Įstatykite **keturis** ratų varžtus (F) per segmentuotą tarpiklį ir į ratlankio skyles.

h. Pakartokite, jei reikia, veiksmus su likusio segmento tarpikliais ir ratų varžtais.

SVARBU: PRIEŠ nuleisdami priekinę ašį ant žemės, įstatykite visus ratų varžtus ir segmentuotus tarpiklius.

PASTABA: Nuimdami ir uždėdami ratus saugokite varžtus su lizdinėmis galvutėmis, kad vėliau juos galėtumėte panaudoti. Varžtus su lizdinėmis galvutėmis laikykite įrankių dėžėje.



H96863—UN—10JUN10

A tipas



H124190—UN—15MAY18

B tipas

5. Kryžminiu būdu priveržkite ratų varžtus pagal techninius duomenis.

Specifikacija

Ratų varžtai—Veržimo jėga (sausas). . . . . 710 N·m (524 svar. pėd.)

6. Išimkite smeiges ir pakeiskite jas ratų varžtais.
7. Priveržkite likusius ratų varžtus pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Ratų varžtai—Veržimo jėga (sausas). . . . . 710 N·m (524 svar. pėd.)

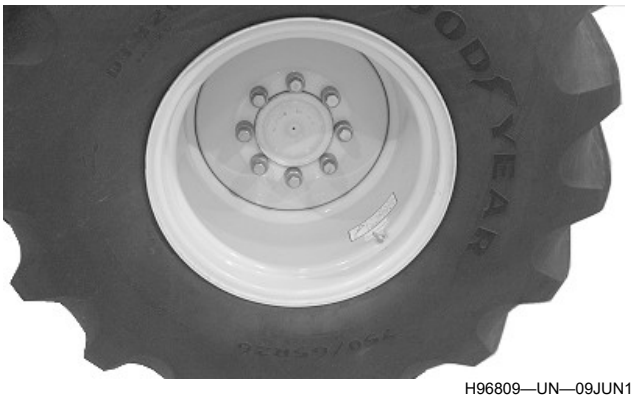
8. Pakartokite veiksmus kitoje mašinos pusėje ir nuleiskite ją ant žemės.

   Po pirmos mašinos veikimo valandos ir po to kas 10 darbo valandų tikrinkite ir reikiamai priveržkite ratų varžtus pagal techninius reikalavimus, kol užbaigsite 50 valandų darbo ciklą. Po to tikrinkite ir reikiamai priveržkite ratų varžtus kas 100 darbo valandų.

9. Patikrinkite padangų slėgį ir pripūskite, jeigu reikia. Padangų pripūtimo slėgis nurodytas šame skyriuje, poskyryje "Padangų saugojimas ir techninė priežiūra".

OUO6075,0004DFF-26-23JUN20

Užpakalinio rato varžto sukimo momentas



H96809—UN—09JUN10

Kiekvieną kartą nuimant užpakalinį ratą, prisukite rato varžtus techniniuose reikalavimuose nurodytu sukimo momentu.

Specifikacija

M16 ratų varžtai (įprastinio našumo dviejų ratų pavara)—Veržimo jėga. . . . . 315 N m (230 lb–ft)

M22 ratų varžtai (itin didelio našumo dviejų ratų pavara)—Veržimo jėga. . . . . 710 N m (524 lb–ft)

M22 ratų varžtai (keturių ratų pavara)—Veržimo jėga. . . . . 710 N m (524 lb–ft)

Po pirmos eksploatavimo valandos ir vėliau kas 10 eksploatavimo valandų priveržkite ratų varžtus pagal specifikacijas, kol praeis 50 eksploatavimo valandų. Po to tikrinkite ir reikiamai priveržkite ratų varžtus kas 100 darbo valandų.

PASTABA: Padangos etiketėje ieškokite informacijos apie tinkamą sukimo momentą.

OUO6075,00042E4-26-02JUN16

Skystų balastinių svorių naudojimas



H96809—UN—09JUN10

ĮSPĖJIMAS: Skystų (balastinių) svorių paruošimui reikalingi specialūs įrenginiai ir apmokymai.

SVARBU: Pilnai padenkite ratlankius tirpalu, kad ten nepatektų skysčio, taip išvengsite korozijos, bet NIEKADA neužpildykite padangų daugiau nei 90 procentų. Didesnis skysčio kiekis paliktų per mažai vietos smūgių amortizacijai. Galite sugadinti padangą.

Pigus ir saugus balastas gaunamas iš kalcio chlorido vandens tirpalo. Tinkamai jį naudojant nesugadinsite nei padangų, nei kamerų, nei ratlankių.

Naudokite kalcio chloridą, kad žiemą neužšaltų vanduo. 1,6 kg (3-1/2 lb) kalcio chlorido tirpalas 3,8 l (1 gal) vandens neužšals virš -45 °C (-50 °F).

PASTABA: Vietoje skysto balasto nerekomenduojame naudoti alkoholio. Kalcio dichlorido tirpalas yra sunkesnis ir ekonomiškesnis.

Užpildykite bekameres padangas mažiausiai iki ventilio lygio (mažiausiai iki 75 procentų tūrio). Mažesnis tirpalo kiekis neapsaugotų dalies ratlankio, o tai galėtų sukelti koroziją. Padangas su kameromis galima užpildyti iki bet kokio lygio, bet mažiau negu 90 procentų.

OUO6075,00007D0-26-10JUN10

Reikalavimai balastui

PASTABA: Reikalavimai balastui gali labai skirtis atsižvelgiant į konfigūraciją.

Balasto reikalavimai pagrįsti standartine kukurūzų pjaunamosios konfigūracija, kai yra 133 l (35 gal) degalų bake ir pilnas grūdų bunkeris. Tai gali tikti ne visiems atvejams.

Jei padangoms reikia skysčio, jas reikia užpildyti iki 75 %.

Apytikrė masė		**1500–2500 kg**	**2500–3500 kg**	**3500–4500 kg**	**4500–5600 kg**	**5600–6000 kg**
		3300–5500 lb	**5500–7700 lb**	**7700–9900 lb**	**9900–12 300 lb**	**12 300—13 200 lb**
Juostinis rinktuvas / stiebų kėliklio galvutės		**BP15 620F 622F 625F**	**630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X**	**RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF**	**HD35R HD35F HD35X HD40R HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF**	**HD40F HD45R HD45F**
Modelis	**Įprasti šlaitai (lygūs, įkalnės iki 15 %)**					
S760 ir S770	Du varantieji ratai	Ne	Ne	Taip	Taip	NR
	Keturių ratų pavara					
S780, S785 ir S790	Du varantieji ratai	Ne	Ne	Taip	Taip	Taip
	Keturių ratų pavara					
Modelis	**Kalvoti šlaitai (įkalnės nuo 15 % iki 20 %)**					
S760 ir S770	Du varantieji ratai	Ne	Taip	NR	NR	NR
	Keturių ratų pavara					
S780, S785 ir S790	Du varantieji ratai	Ne	Taip	NR	NR	NR
	Keturių ratų pavara					

Ne = balastas nėra reikalingas bet kokio dydžio padangoms.
Taip = balastas reikalingas visų dydžių padangoms.
NR = nerekomenduojama. Konfigūracijai negalima uždėti tinkamo balasto svorio.

OUO6075,0005295-26-09JUN22

Balasto reikalavimai (HillMaster)

PASTABA: Reikalavimai balastui gali labai skirtis atsižvelgiant į konfigūraciją.

Balasto reikalavimai pagrįsti standartine kukurūzų pjaunamosios konfigūracija, kai yra 133 l (35 gal) degalų bake ir pilnas grūdų bunkeris. Tai gali tikti ne visiems atvejams.

Jei padangoms reikia skysčio, jas reikia užpildyti iki 75 %.

Apytikrė masė		**1500–2500 kg**	**2500–3500 kg**	**3500–4500 kg**	**4500–5600 kg**	**5600–6000 kg**
		3300–5500 lb	**5500–7700 lb**	**7700–9900 lb**	**9900–12 300 lb**	**12 300—13 200 lb**
Juostinis rinktuvas / stiebų kėliklio galvutės		**BP15 620F 622F 625F**	**630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X**	**RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF**	**HD35R HD35F HD35X HD40R HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF**	**HD40F HD45R HD45F**
Modelis	**Įprasti šlaitai (lygūs, įkalnės iki 15 %)**					
S770 HillMaster	Du varantieji ratai	Ne	Ne	NR	NR	NR
	Keturių ratų pavara					
S780, S785 ir S790 HillMaster	Du varantieji ratai	Ne	Ne	NR	NR	NR
	Keturių ratų pavara					
Modelis	**Kalvoti šlaitai (įkalnės nuo 15 % iki 20 %)**					
S770 HillMaster	Du varantieji ratai	Ne	Taip	NR	NR	NR
	Keturių ratų pavara					
S780, S785 ir S790 HillMaster	Du varantieji ratai	Ne	Taip	NR	NR	NR
	Keturių ratų pavara					

Ne = balastas nėra reikalingas bet kokio dydžio padangoms.
Taip = balastas reikalingas visų dydžių padangoms.
NR = nerekomenduojama. Konfigūracijai negalima uždėti tinkamo balasto svorio.

OUO6075,0005296-26-09JUN22

Kombainą keliu transportuokite su prijungta pjaunamąja

Transportuodami kombainą viešaisiais keliais laikykitės atitinkamų nacionalinių ir vietinių kelių eismo taisyklių ir įstatymų.

Leidimą važiuoti viešaisiais keliais Vokietijoje išduoda vietinė kelių eismo tarnyba TUEV.

Leidimo teiraukitės savo atstovybėje arba gamykloje.

OUO6075,0004673-26-16MAR17

Nuožulniosios kameros transportavimo dangtis (tik Vokietijoje)

Mašinoje gali būti įrengtas nuožulniosios kameros transportavimo dangtis, skirtas naudoti važiuojant keliais. Sumontuokite prieš transportuodami kombainą.

ouo6075,1684339629056-26-01JUN23

Nuožulniosios kameros balasto (jei yra) prikabinimas ir atkabinimas

Mašinoje gali būti įrengtas nuožulniosios kameros balasto komplektas, skirtas naudoti važiuojant keliais. Sumontuokite prieš transportuodami kombainą.

Tvirtinimas prie nuožulniosios kameros

1. Lėtai važiuokite kombainu pirmyn, kol nuožulnioji kamera susicentruos balasto rėmo angoje.
2. Patikrinkite, ar kabliai abiejose nuožulniosios kameros angos pusėse užsikabina už priekinės balasto rėmo angos.
3. Pakelkite balasto rėmą į tinkamą transportavimo aukštį.
4. Abiejose pusėse sumontuokite apatinius fiksatorius nuožulniosios kameros balasto gale.

Atjungimas nuo nuožulniosios kameros

1. Išimkite apatinius fiksavimo kaiščius.

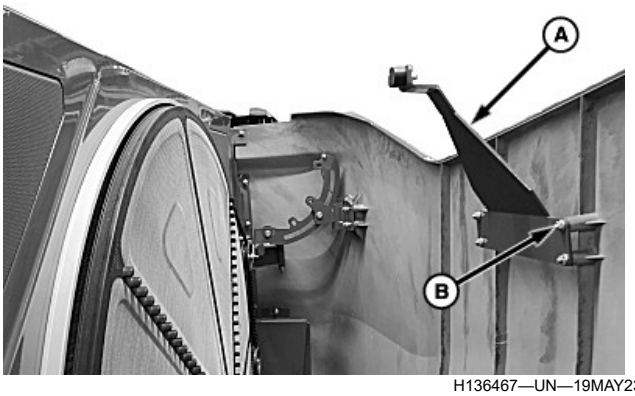
ĮSPĖJIMAS: Nuožulniosios kameros balastas gali apsiversti, jei jis nėra pastatytas ant tvirto, lygaus paviršiaus.

2. Padėkite nuožulniosios kameros balastą ant tvirto, lygaus paviršiaus.
3. Pavarykite kombainą atgal nuo nuožulniosios kameros balasto.

PASTABA: Nenuimkite svarmenų nuo nuožulniosios kameros balasto rėmo. Nuėmus svarmenis bus nesilaikoma transporto priemonės važiuojamosios dalies registracijos dokumentų nurodymų.

MH69740,0000A65-26-18JUN21

Variklio oro imtuvo laikiklis (transportavimo padėtis) (jei įrengtas)



H136467—UN—19MAY23

A—Laikiklis
B—Veržlė (naudojamos 4)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Laikiklis reikalingas, jei mašina važiuojama oro imtuvui esant transportavimo padėtyje. Šis laikiklis neleidžia oro imtuvui liesti besisukančio sietelio.

1. Pritvirtinkite laikiklį (A) prie variklio oro imtuvo durelių parodytoje vietoje.
2. Prisukite veržles (B).

ouo6075,1684521827167-26-13JUN23

Važiavimas mašina keliais



H115016—UN—22MAR16

Užlenkimo mygtukas

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nepaliestumėte elektros laidų. Prieš mašinos transportavimą reikia uždaryti grūdų bunkerio dangčius.

SVARBU: Prieš važiuodami mašina keliu patikrinkite, ar iškrautas grūdų bunkeris.

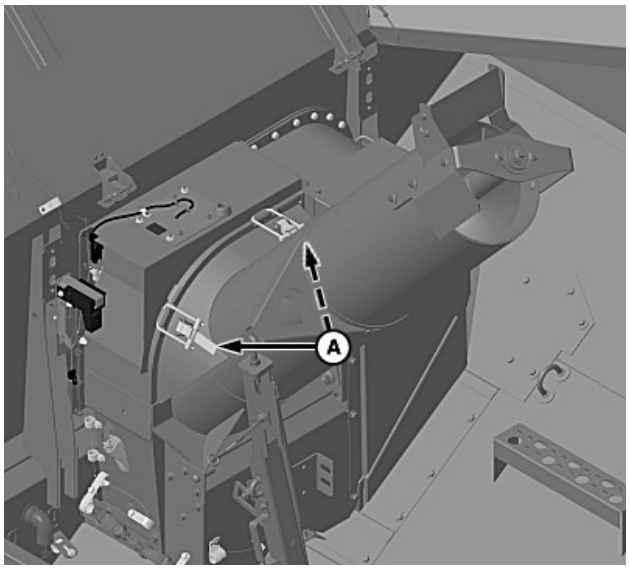
Prieš vairuodami mašiną patikrinkite, kad iškrovimo sraigtas ir grūdų bunkerio dangčiai yra pilnai užlenkti.

1. Navigacijos juostoje paspauskite užlenkimo mygtuką. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Užlenkimo pagalba" arba "Operatoriaus stoties pagalba".

   Užlenkite žemiau nurodytus elementus į transportavimo padėtį:

   - Iškrovimo sraigtas

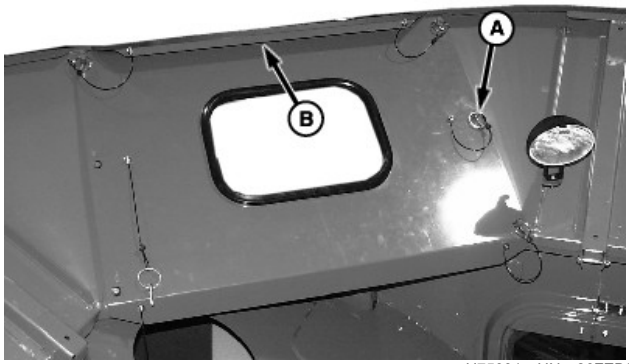
- Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti)



H123557—UN—21FEB18

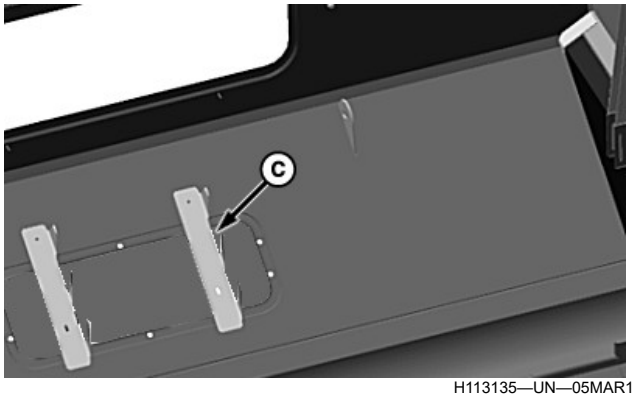
A—Spaustuvai

2. **Rankinis išvalytų grūdų sraigto užlenkimas (jeigu įrengtas):** Atleiskite gnybtus (A) ir nuleiskite sraigtą.



H75331—UN—26FEB03

Parodytas priekinis grūdų bunkerio ilgintuvas



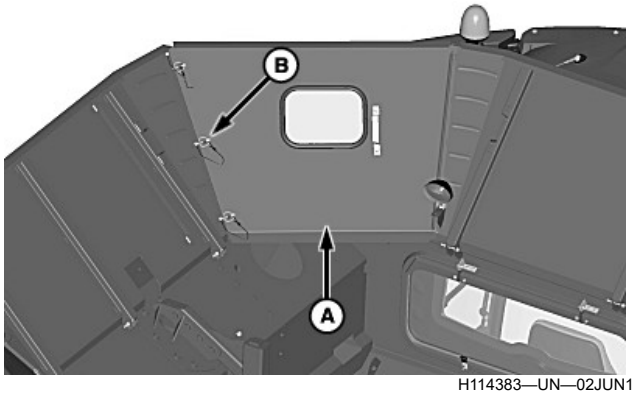
H113135—UN—05MAR15

A—Greito fiksavimo kaiščiai
B—Grūdų bunkerio kampiniai ilgintuvai
C—Vieta smulkiems daiktams

3. **116 l/sek. (3,3 bu./sek.) iškrovimo greičio grūdų bunkerio ilgintuvai (jeigu įrengta):** Ištraukite užsifiksuojančius kaiščius (A) iš grūdų bunkerio ilgintuvų (B). Grūdų bunkerio kampinius ilgintuvus laikykite sandėliavimo lentynose (C). Užlenkite grūdų bunkerio ilgintuvus šia tvarka:

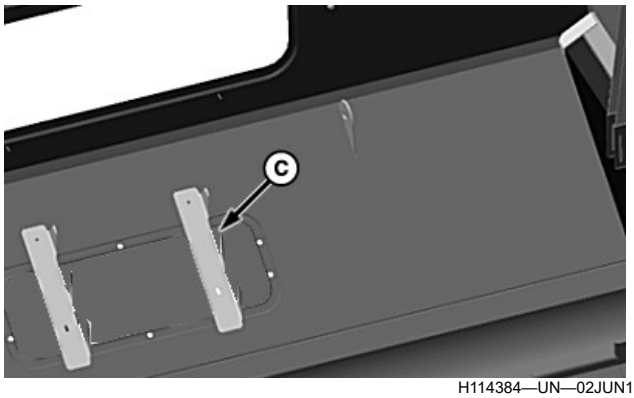
   a. Užlenkite priekinį ir galinį grūdų bunkerio ilgintuvą.

   b. Užlenkite kairįjį ir dešinįjį grūdų bunkerio ilgintuvą.



H114383—UN—02JUN15

Priekinis grūdų bunkerio ilgintuvas



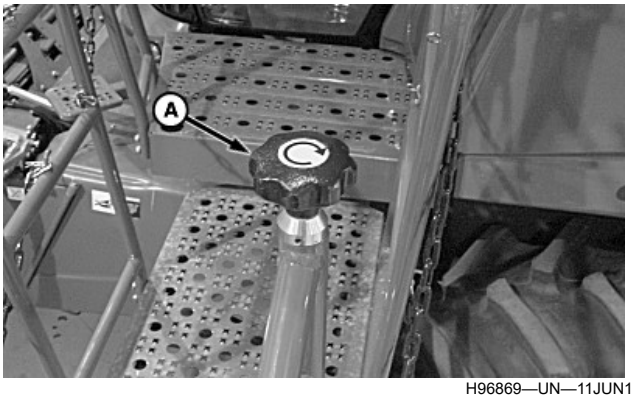
H114384—UN—02JUN15

A—Grūdų bunkerio kampiniai ilgintuvai
B—Greito fiksavimo kaiščiai
C—Vieta smulkiems daiktams

4. **134 l/sek. (3,8 bu./sek.) iškrovimo greičio grūdų bunkerio ilgintuvai (jeigu įrengta):** Ištraukite užsifiksuojančius kaiščius (B) iš grūdų bunkerio ilgintuvų (A). Grūdų bunkerio kampinius ilgintuvus laikykite sandėliavimo lentynose (C). Užlenkite grūdų bunkerio ilgintuvus šia tvarka:

   a. Užlenkite priekinį ir galinį grūdų bunkerio ilgintuvą.

   b. Užlenkite kairįjį ir dešinįjį grūdų bunkerio ilgintuvą.



H96869—UN—11JUN10

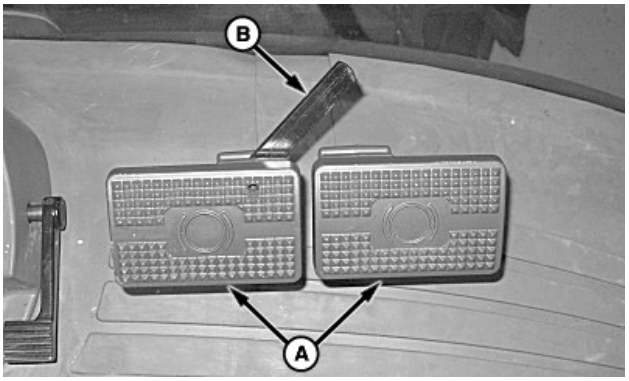
A—Rankena

ĮSPĖJIMAS: Pasukite laiptelius iki galo į priekį, kad sumažėtų mašinos plotis ir gabaritiniai / avariniai žibintai būtų nukreipti link besiartinančių transporto priemonių.

SVARBU: Važiuokite priimtinu greičiu pagal kelių ar lauko sąlygas. Niekada nevažiuokite keliu su pilnu grūdų bunkeriu.

Važiuodami bendro naudojimo keliais laikykitės vietinių įrenginių dydžio, apšvietimo ir žymėjimo nuostatų.

5. Rankena (A) atrakinkite laiptelius ir pasukite iki galo pirmyn.
6. Radijo anteną nulenkite žemyn ir pritvirtinkite kabliuku (jei yra). Jei kabliuko nėra, pritvirtinkite anteną prie kabinos stogo juosta.



H96681—UN—01JUN10

A—Pedalai
B—Užraktas

7. Važiuodami keliais stabdžių pedalus sujunkite fiksatoriumi (B). Darbui lauke pedalus (A) palikite neužfiksuotus.

ĮSPĖJIMAS: Visada prisisekite saugos diržą vairuodami mašiną arba jei važiuojate kaip stebėtojas.

8. Užsisekite saugos diržą.

ĮSPĖJIMAS: Prieš paleidžiant variklį įjunkite garso signalą, kad žmonės pasitrauktų nuo mašinos.

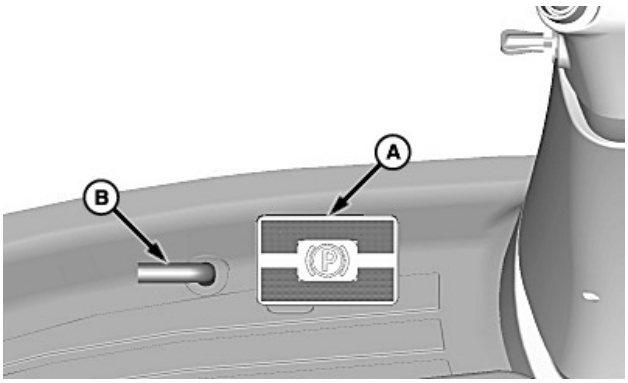
9. Įjunkite garso signalą ir paleiskite variklį. Jeigu reikia, naudokite užvedimo šaltu oru priemonę.



H116348—UN—19DEC16

Pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungiklis

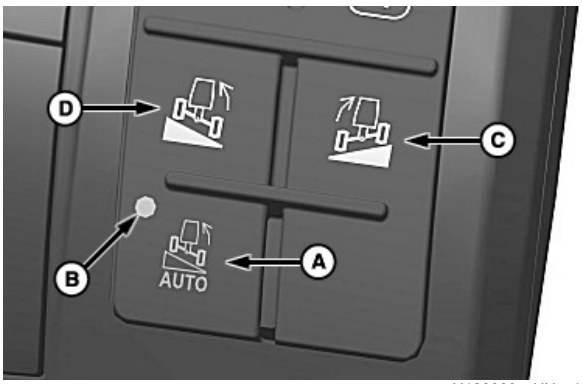
10. Pakelkite pjaunamąją pjaunamosios jungikliu.



H119677—UN—20OCT16

A—Stovėjimo stabdis
B—Pedalas

11. **Mechaniniu būdu perjungiama transmisija:** Stovėjimo stabdį (A) išjunkite pedalu (B).



H120033—UN—14NOV16

"HillMaster™" jungikliai

A—Automatinis išlyginimo reguliavimo jungiklis
B—Indikatoriaus lemputė
C—Rankinio pakreipimo į dešinę jungiklis
D—Rankinio pakreipimo į kairę jungiklis

12. **"HillMaster™" mašinos:**

ĮSPĖJIMAS: Stenkitės neprarasti kontrolės važiuojant keliu, priešingu atveju galimas sužalojimo ar mirties pavojus. Niekada netransportuokite mašinos keliu, kai įjungta HillMaster™ išlyginimo sistema, automatiniu režimu. Niekada nebandykite rankiniu būdu pakreipti mašinos, kai transportuojate ją keliu.

a. Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus.

PASTABA: Važiavimo keliu išjungimo jungiklis darbo lauke padėtyje.

b. Spauskite automatinio išlyginimo valdymo jungiklį (A) **penkias sekundes** arba tol, kol įsižiebs indikatoriaus lemputė (B).

c. Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo dešinėn jungiklį (C), jei norite, kad mašinos važiuoklė pakryptų į dešinę.

d. Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo kairėn jungiklį (C), jei norite, kad mašinos važiuoklė pakryptų į kairę.



H117022—UN—28MAR16

Važiavimo keliu išjungimo jungiklis

PASTABA: Po mašinos transportavimo spauskite kelio režimo išjungimo jungiklį dvi sekundes, kad IŠSIJUNGTŲ indikatoriaus lemputė ir kad veiktų norimos jungiklio funkcijos.

13. Įjunkite kelio režimo išjungimo jungiklį.

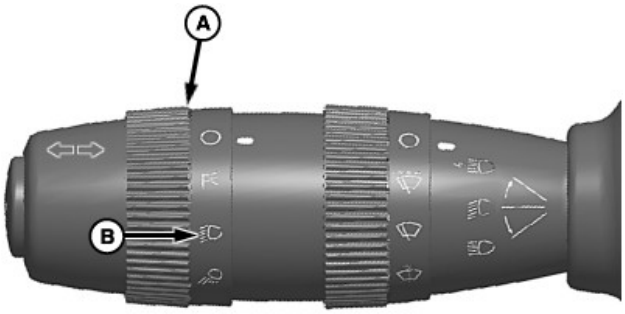


H117885—UN—29MAR16

Avarinis signalas

ĮSPĖJIMAS: Važiuojant keliu ar autostrada, gabaritiniai / avariniai žibintai ir abiejų pusių galinės gabaritinės šviesos perspėja iš priekio ir užpakalio besiartinančių automobilių vairuotojus. Šios šviesos turi būti įjungtos, kai mašina važiuoja bendro naudojimo keliais. Kabinos laiptelius pasukite iki galo į priekį, kad gabaritiniai / avariniai žibintai būtų nukreipti link besiartinančių transporto priemonių. Nenaudokite gabaritinių / avarinių žibintų, jei tai draudžia įstatymas.

14. Įjunkite švyturėlio / avarinės signalizacijos jungiklį važiuodami keliu tiek dieną, tiek naktį. Įspėjamoji šviesos signalizacija veikia automatiškai, kai įjungta avarinė signalizacija.



H96014—UN—22JUN11

A—Perjungiklis
B—Važiavo žibintų jungiklis

15. Pasirinkimo jungikliu (A) įjunkite važiavimo žibintus (B), kai važiuojate naktį.

PASTABA: Posūkio signalų indikatoriai kampiniame ekrane šviečia rodant posūkį.

16. Įjunkite posūkio rodiklius, kai reikia. Jie patys neišsijungia.



H117021—UN—28MAR16

Variklio greitis (didelis)

17. Nuspauskite variklio apsukų dažnio jungiklį pasiekti didžiausiam variklio apsukų dažniui.

PASTABA: Atlikdami lauko darbus, pasirinkite pavarą pagal darbo sąlygas.

18. **Mechaniniu būdu perjungiama transmisija:** Važiavimui keliu įjunkite trečią pavarą.

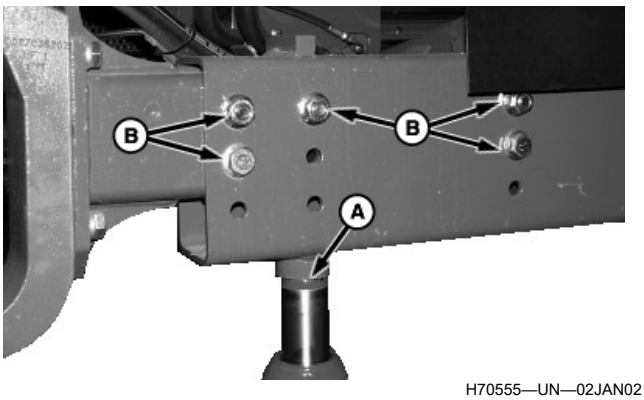
ĮSPĖJIMAS: Jei važiuojate mašina su prikabinta pjaunamąja, važiuokite saugiu greičiu, kad galėtumėte tinkamai stabdyti ir valdyti mašiną.

19. Lėtai stumkite daugiafunkcę svirtį pirmyn arba atgal. Užvažiavę ant kalvos viršūnės, prieš pradėdami leistis žemyn patraukite atgal daugiafunkcę valdymo svirtį.

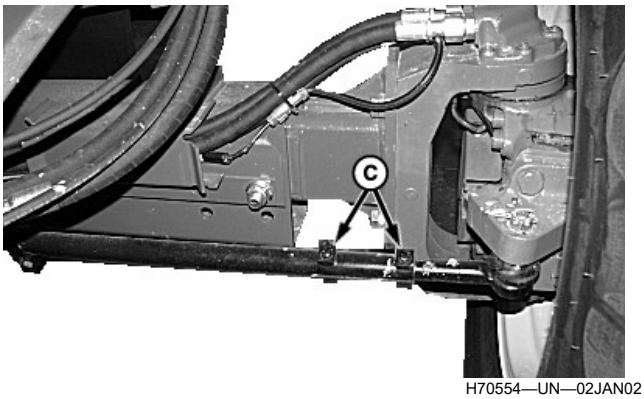
OUO6075,00048BD-26-12APR18

HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas

Mašinos transportavimas ant priekabos



H70555—UN—02JAN02



H70554—UN—02JAN02

A—Kėlimo įtaiso lizdas
B—Varžtas su galvute (naudojami 5)
C—Varžtai

PASTABA: Žr. pastraipą "Važiavimas mašina keliuose" anksčiau šiame skyriuje, kur pateikiama papildoma informacija, kas TURI būti atlikta prieš transportuojant mašiną priekaboje.

Papildomos informacijos žr. skyriuje "Važiavimas ir galinis tiltas", kad sužinotumėte, ką BŪTINA atlikti nuimant sudvejintus ratus (jei įrengta).

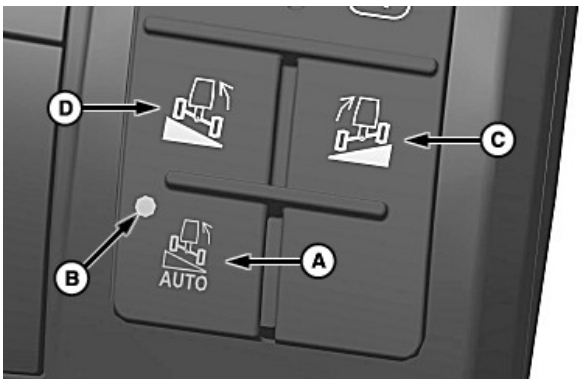
1. Nuimkite pjaunamąją ir išorinius sudvejintus ratus (jeigu įrengti).

PASTABA: Pervežę mašiną sureguliuokite užpakalinio tilto tarpus pagal pradinį plotį.

2. Raskite kėliklio lizdą (A) ant galinio tilto ir pakelkite mašiną.
3. Išsukite varžtus su galvute (B) iš galinio tilto.
4. Išsukite varžtus (C) iš trauklės.
5. Nustatykite užpakalinį tiltą į siauriausią padėtį. Pakartokite šią procedūrą, jeigu reikia, ir kitoje pusėje.
6. Įsukite anksčiau išsuktus varžtus ir priveržkite pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Tilto varžtai—Veržimo jėga	620 N·m (460 lb ft)
Jungiamosios trauklės varžtai su galvutėmis (įrengti su dviejų varžtų išorinės jungiamosios trauklės antgaliu)—Veržimo jėga	70 N·m (50 lb ft)
Jungiamosios trauklės varžtai su galvutėmis (įrengti su trijų varžtų išorinės jungiamosios trauklės antgaliu)—Veržimo jėga	127 N·m (94 lb ft)



H120033—UN—14NOV16

"HillMaster™" jungikliai

A—Automatinis išlyginimo reguliavimo jungiklis
B—Indikatoriaus lemputė
C—Rankinio pakreipimo į dešinę jungiklis
D—Rankinio pakreipimo į kairę jungiklis

7. **"HillMaster™" mašinos:**

⚠ ĮSPĖJIMAS: Niekada nevažiuokite mašina keliu esant įjungtai "HillMaster™" išlyginimo sistemai automatiniu režimu. Niekada nebandykite rankiniu būdu pakreipti mašinos, kai ji yra ant priekabos.

a. Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus.

PASTABA: Važiavimo keliu išjungimo jungiklis darbo lauke padėtyje.

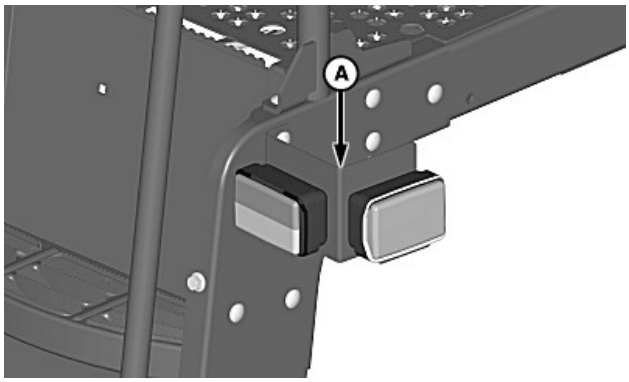
b. Spauskite automatinio išlyginimo valdymo jungiklį (A) **penkias sekundes** arba tol, kol įsižiebs indikatoriaus lemputė (B).

c. Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo dešinėn jungiklį (C), jei norite, kad mašinos važiuoklė pakryptų į dešinę.

d. Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo kairėn jungiklį (C), jei norite, kad mašinos važiuoklė pakryptų į kairę.

HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas

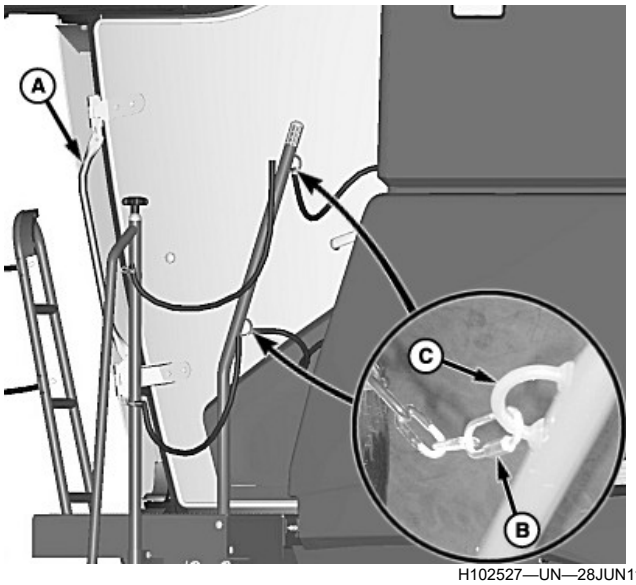
8. Užvažiuokite mašina ant priekabos ir pastumkite daugiafunkcę svirtį į neutralią padėtį.
9. **Dviejų laiptų aikštelių konfigūracija:** Nuleiskite nuožulniąją kamerą ant priekabos, kad laiptų aikštelę būtų galima nusukti į transportavimo padėtį.
10. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
11. Radijo anteną nulenkite žemyn ir pritvirtinkite kabliuku (jei yra). Jei kabliuko nėra, pritvirtinkite anteną prie kabinos stogo juosta.



H121713—UN—07JUN17

A—Šviesų laikikliai

12. **Viengubos padangos konfigūracija:** Atjunkite laidų pynę ir nuimkite šviesų laikiklį (A).



H102527—UN—28JUN11

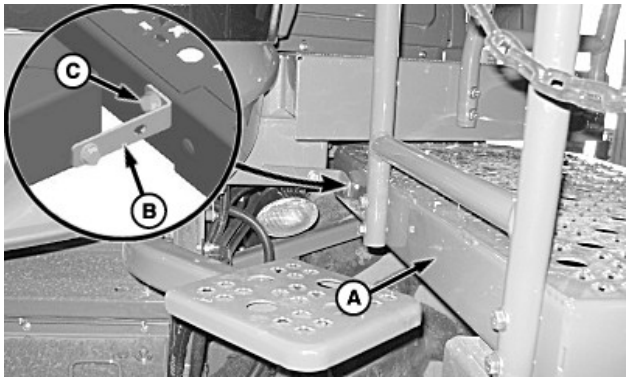
A—Turėklas
B—Grandinės grandis
C—Turėklo kilpos

13. **Viengubos padangos konfigūracija:** Išimkite ir pasidėkite kabinos turėklą (A).

SVARBU: Nukritus jums ar kitiems asmenims, galite susižeisti. Atsargiai atjunkite saugos grandines ir išmontuokite laiptų aikštelę.

PASTABA: Vėl prijunkite grandinę prie esamų laiptelių turėklo kilpų ir grūdų bunkerio kilpų. Taip sutrumpinama grandinė ir apsaugomi, kad nebūtų sugadinti, kompozitiniai skydai.

14. **Viengubos padangos konfigūracija:** Atjunkite ir pasidėkite uždarymo grandinės grandį (B) nuo turėklų kilpos (C).

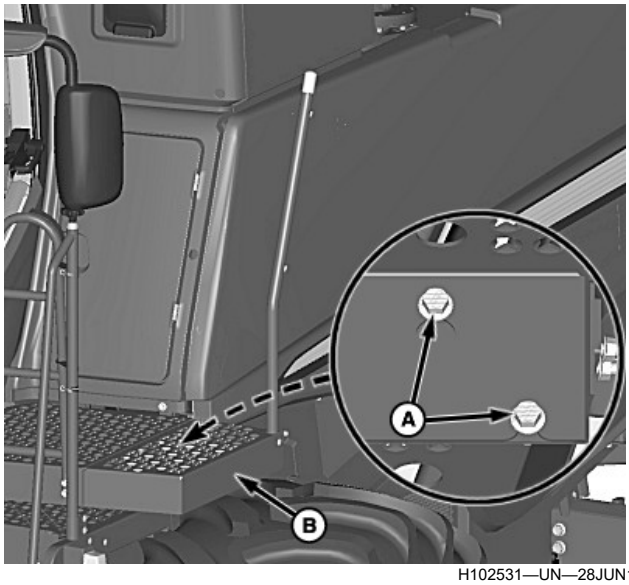


H102532—UN—28JUN11

A—Laiptų aikštelė
B—Transportavimo laikiklis
C—Varžtas

PASTABA: Kabinos laipteliai turi būti užlenkti į vidų iki galinės fiksuotosios padėties, kad laiptų aikštelė liestųsi prie transportavimo gembės.

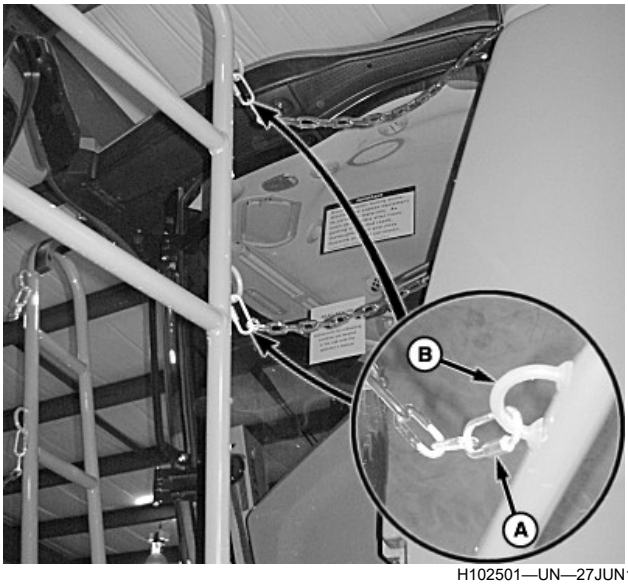
15. **Viengubos padangos konfigūracija:** Sukite laiptų aikštelę (A) į transportavimo padėtį, kol ji prisilies prie transportavimo gembės (B) ir įsukite varžtą su galvute (C).



H102531—UN—28JUN11

A—Varžtas su galvute (naudojami 5)
B—Laiptų aikštelė

16. **Viengubos padangos konfigūracija:** Atlaisvinkite varžtus (A) ir nuimkite laiptų aikštelę (B).



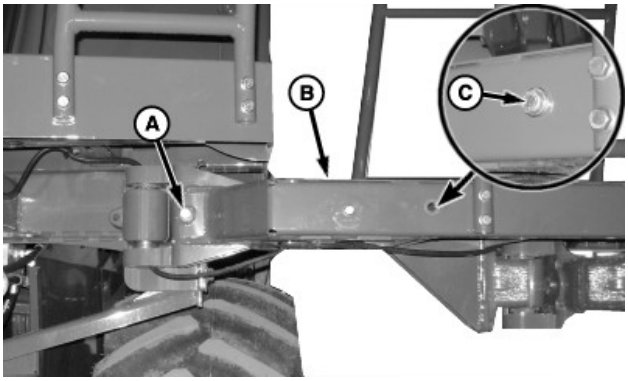
H102501—UN—27JUN11

A—Grandinės grandis
B—Turėklo kilpa

SVARBU: Nukritus jums ar kitiems asmenims, galite susižeisti. Atsargiai atjunkite saugos grandines ir išmontuokite laiptų aikštelę.

PASTABA: Vėl pritvirtinkite grandinę prie esamų grūdų bunkerio kilpų. Taip sutrumpinama grandinė ir apsaugomi, kad nebūtų sugadinti, kompozitiniai skydai.

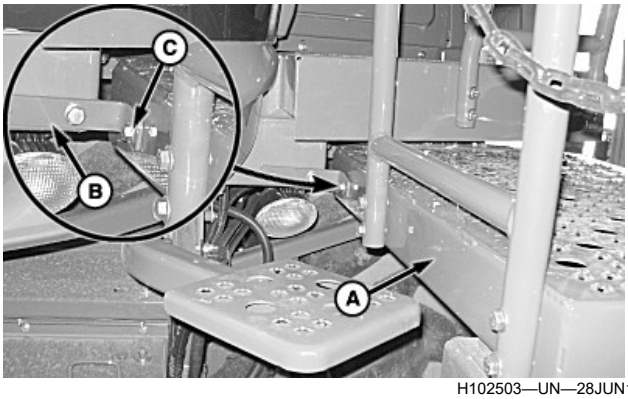
17. **Dvigubų ratų konfigūracija:** Atjunkite uždarymo grandinės grandį (A) nuo turėklo kilpos (B) abiejose turėklo pusėse ir pasidėkite ją.



H102502—UN—27JUN11

A—Varžtas
B—Laiptų aikštelė
C—Varžtas

18. **Dvigubų ratų konfigūracija:** Išsukite varžtą (A) ir pasukite laiptų aikštelę (B) į transportavimo padėtį.
19. **Dvigubų ratų konfigūracija:** Įstatykite anksčiau išimtą varžtą (C) į laikymo padėtį, kaip parodyta.



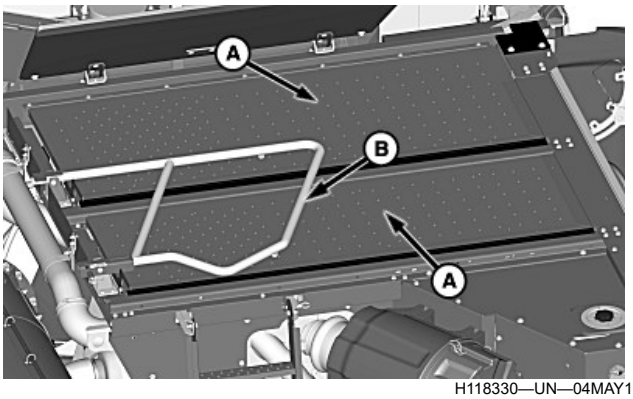
H102503—UN—28JUN11

A—Laiptų aikštelė
B—Transportavimo laikiklis
C—Varžtas

SVARBU: Nuožulnioji kamera PRIVALO būti nuleista ant priekabos, kad nesiliestų laiptų aikštelė ir nuožulniosios kameros pavaros velenas, kai laipteliai pasukami pirmyn.

PASTABA: Kabinos laipteliai turi būti užlenkti į vidų iki galinės fiksuotosios padėties, kad laiptų aikštelė liestųsi prie transportavimo gembės.

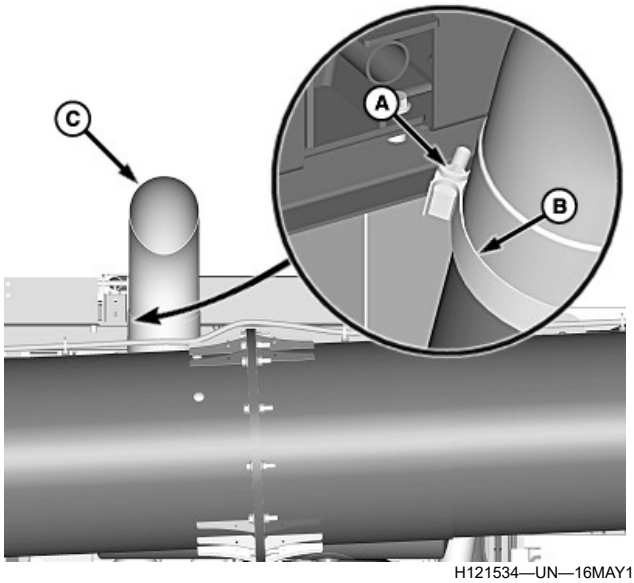
20. **Dvigubų ratų konfigūracija:** Sukite laiptų aikštelę (A) į transportavimo padėtį, kol ji prisilies prie transportavimo gembės (B) ir įsukite varžtą su galvute (C).



H118330—UN—04MAY16

A—Variklio apžiūros gaubtai
B—Turėklas

21. Nuleiskite variklio prieigos dangčius (A) ir turėklą (B), kad dangčiai užsifiksuotų.



H121534—UN—16MAY17

A—Veržlė
B—Sąvarža
C—Duslintuvo ilgintuvas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Siekiant sumažinti elektros smūgio dėl aukštai įrengtų kabelių pavojų, jokios mašinos dalys negali būti atsikišusios daugiau kaip 4 m (13 pėd. 1 col.) į aukštį.

Prieš nuimdami išmetamosios sistemos gaubtą ir prieš montuodami duslintuvo ilgintuvą, leiskite išmetamajai sistemai ir jos elementams atvėsti.

22. **2 pakopos / II etapo varikliai:** Atleiskite spaustuvo (B) veržlę (A).

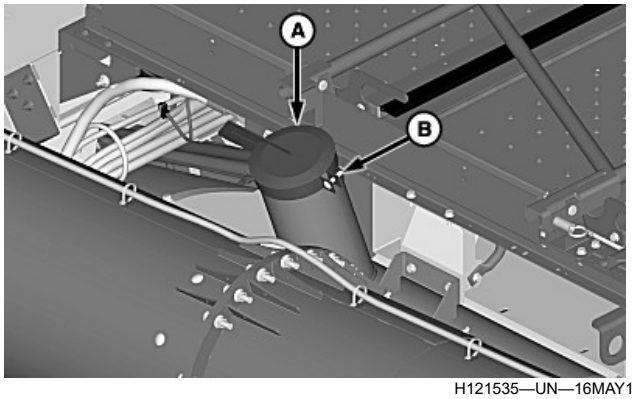
PASTABA: Kai mašina transportuojama priekaboje, siekiant sumažinti bendrą mašinos aukštį duslintuvo ilgintuvą BŪTINA nuimti. Išsaugokite duslintuvo ilgintuvą ateičiai.

Baigę transportavimą, sumontuokite duslintuvo ilgintuvą ir priveržkite gnybtą, kaip nurodyta techniniuose reikalavimuose.

Specifikacija

Gnybto tvirtinimo elementas—Veržimo jėga	80 N·m (59 lb ft)

23. **2 pakopos / II etapo varikliai:** Nuimkite ir išsaugokite duslintuvo ilgintuvą (C).



H121535—UN—16MAY17

A—Išmetamosios sistemos gaubtas
B—Veržlė

24. **2 pakopos / II etapo varikliai:** Sumontuokite dujų išmetamosios sistemos gaubtą (A), kaip parodyta.

25. **2 pakopos / II etapo varikliai:** Nurodyta jėga priveržkite veržlę (B).

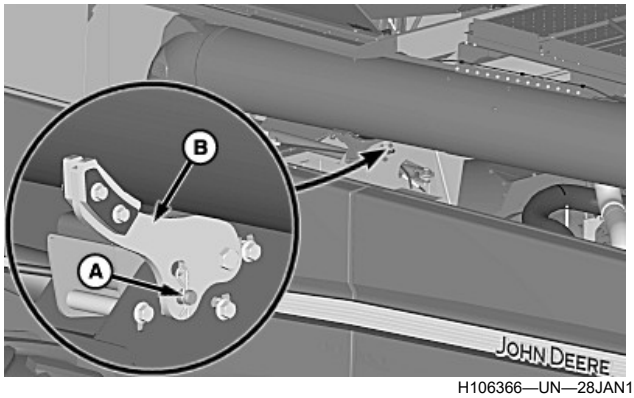
Specifikacija

Veržlė—Veržimo jėga	20 N·m (177 in)

26. **2 pakopos / II etapo varikliai:** Priklijuokite išmetamosios sistemos gaubtą, kad nebūtų sugadintas turbokompresorius.



TS249—UN—23AUG88

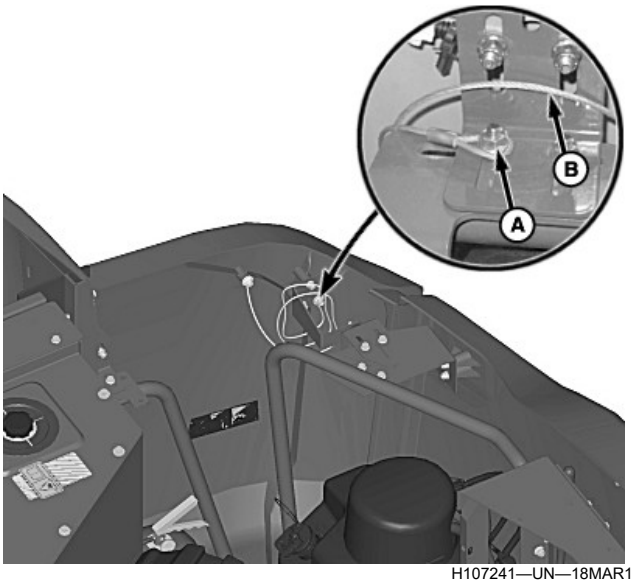


H106366—UN—28JAN13

A—Spyruoklinis kaištis ir kaištis
B—Iškrovimo sraigto fiksavimo rankena

ĮSPĖJIMAS: Nukritus jums ar kitiems asmenims, galite susižeisti ar žūti. Naudokitės kopėtėlėmis ar kita atitinkamo apkrovos lygio priemone, kad galėtumėte pasiekti vietą, kai montuojate iškrovimo sraigto fiksavimo tvirtinimo detales. Nebandykite pasiekti vietos nuo variklio platformos.

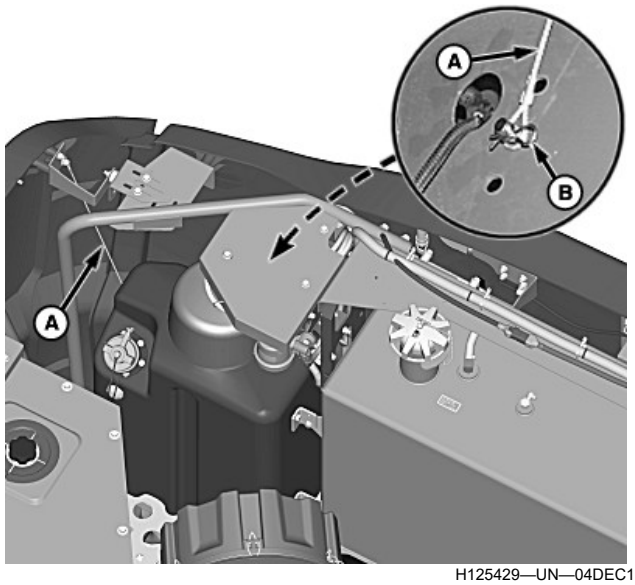
27. **Iškrovimo sraigto fiksavimo rankena:**
    a. Išimkite ir pasidėkite spyruoklinį kaištį bei kaištį (A).
    b. Pakelkite iškrovimo sraigto fiksavimo svirtį (B) kol angos sulygiuos.
    c. Įstatykite prieš tai išimtą kaištį ir spyruoklinį kaištį.



H107241—UN—18MAR13

A—Techninė įranga
B—Kabelis

28. Atlaisvinkite tvirtinimo detales (A) ir išimkite trosą (B) iš saugojimo padėties.



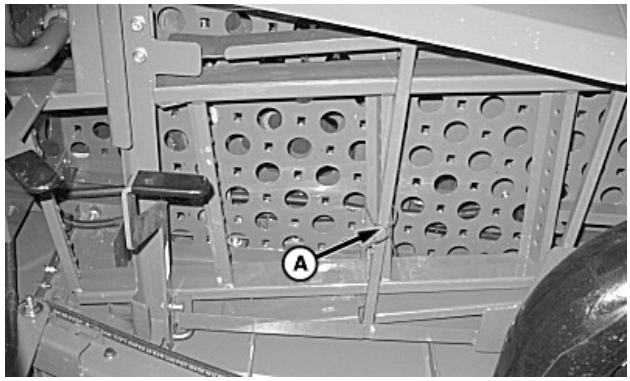
H125429—UN—04DEC18

A—Kabelis
B—Spyruoklinis kaištis

PASTABA: Įsitikinkite, kad troselis prijungtas prie išorinės turėklo dalies.

Jeigu troselis neprisiekia įstatykite kaištį į kitą vietą.

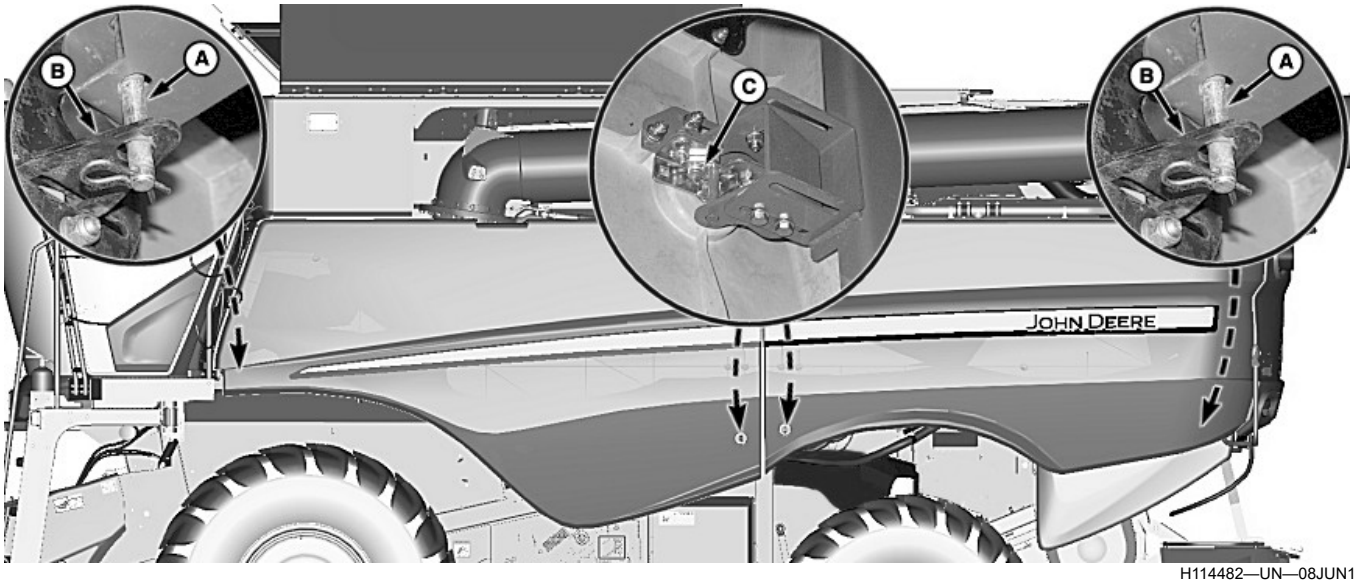
29. Uždėkite troselį (A) ant kaiščio ir užtvirtinkite spyruokliniu fiksatoriumi (B).



H97171—UN—29JUN10

A—Platforma

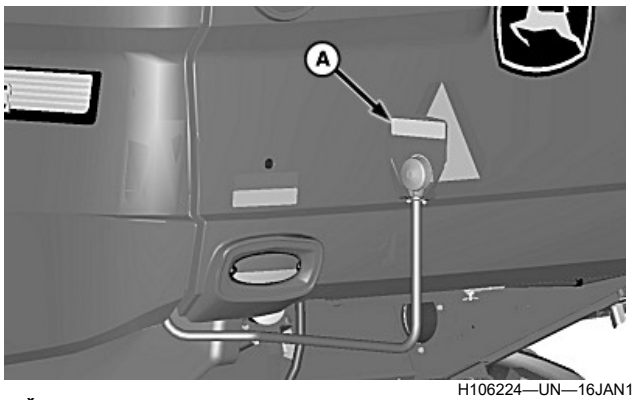
30. Viela priveržkite laiptelių ilginamąją dalį prie platformos (A).



H114482—UN—08JUN15

A—Kaiščiai
B—Atraminės plokštelės
C—Skląsčiai

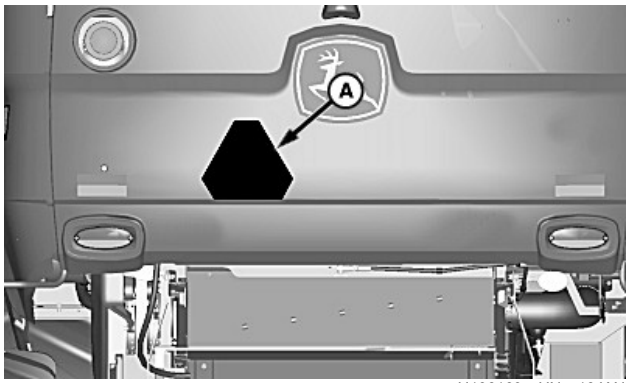
31. Įkiškite kaiščius (A) per fiksavimo plokšteles (B) ir įtvirtinkite spyruokliniais fiksatoriais priekiniame ir galiniame kairiųjų pakeliamųjų durelių kampuose. Pakartokite tai ir kitoje mašinos pusėje.
32. Viela pririškite pakeliamąsias dureles prie sklendžių (C). Pakartokite tai ir kitoje mašinos pusėje.



H106224—UN—16JAN13

A—Šviesos signalizacija

33. Pasukite atgal kairiosios ir dešiniosios pusės avarinius žibintus (A), kaip parodyta (jei įrengta).



H106169—UN—16JAN13

A—Lėtaeigės transporto priemonės emblema

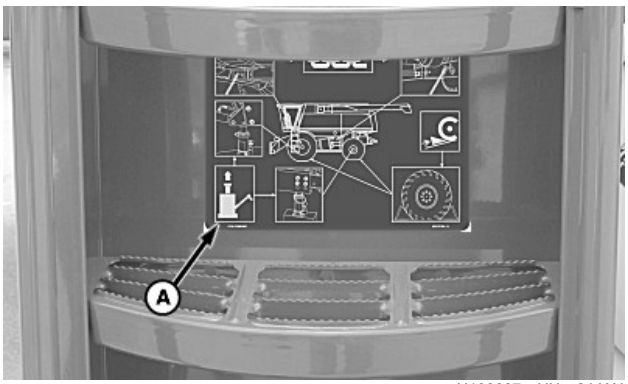
34. Uždenkite lėtaeigės transporto priemonės emblemą (A), jei pritvirtinta.

SVARBU: Pritvirtinkite mašiną prie priekabos grandinėmis.

35. Pritvirtinkite mašiną prie priekabos grandinėmis (prikabinimo informaciją rasite mašinos tvirtinimo vietų lipduke, esančiame ant kabinos laiptelių).

OUO6075,0004BC3-26-04JUN19

Mašinos tvirtinimo vietų lipdukas



H106687—UN—24JAN13

A—Mašinos tvirtinimo vietų lipdukas

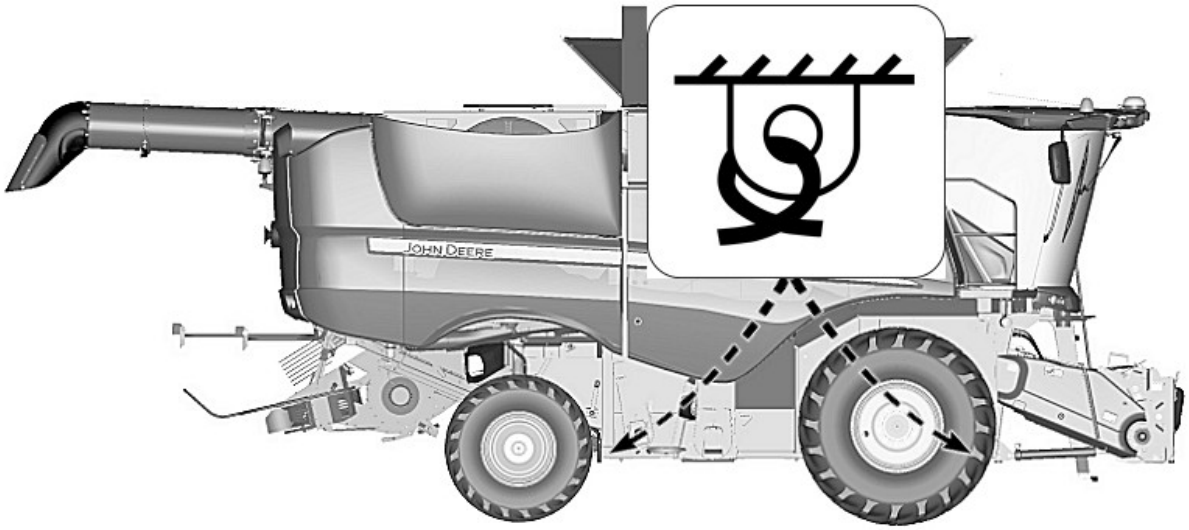
ĮSPĖJIMAS: Visada ištuštinkite grūdų bunkerį prieš keldami mašiną.

PASTABA: Mašinos tvirtinimo vietos yra įrengtos abiejose mašinos pusėse, priekyje ir gale.

Mašinos tvirtinimo vietų lipdukas (A) yra ant kabinos kopėtėlių. Lipduke parodytos tinkamos mašinos tvirtinimo grandinėmis vietos.

OUO6075,0001393-26-08MAY23

Mašinos tvirtinimo vietos



H105885—UN—24OCT12

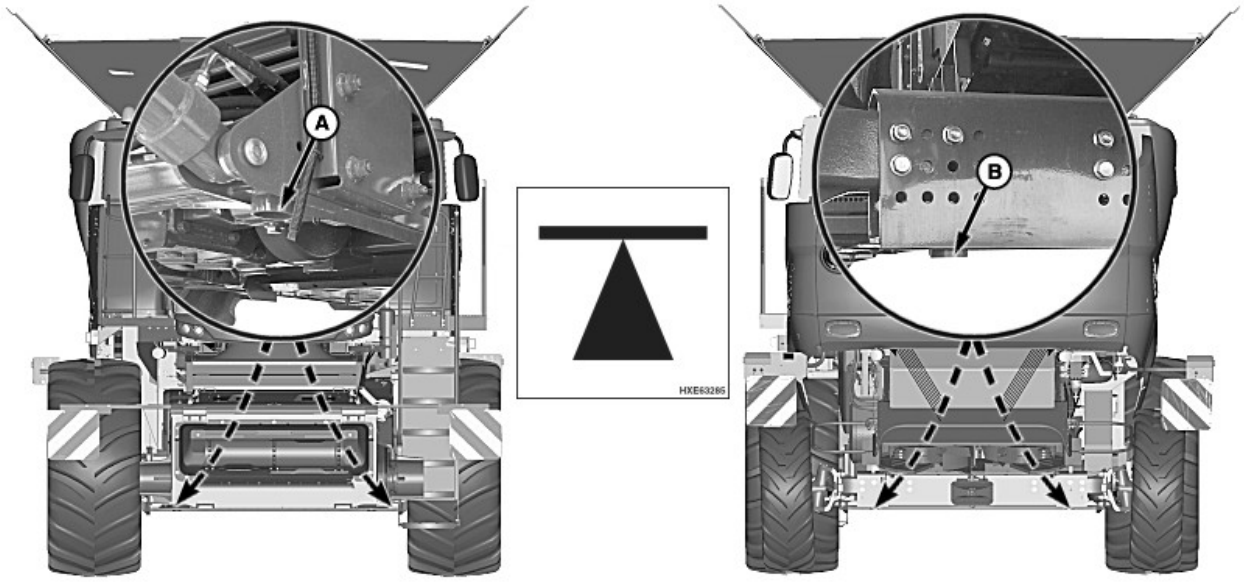
ĮSPĖJIMAS: Visada prieš transportuodami mašiną ištuštinkite grūdų bunkerį.

PASTABA: Mašinos tvirtinimo vietos yra įrengtos abiejose mašinos pusėse, priekyje ir gale.

Norėdami tinkamai pritvirtinti mašiną, naudokite ant mašinos nurodytas tvirtinimo vieas.

OUO6075,00011DC-26-10FEB16

Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas



H105883—UN—24JAN13

A—Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas (priekyje)

B—Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas (gale)

ĮSPĖJIMAS: Visada ištuštinkite grūdų bunkerį prieš keldami mašiną.

Užblokuokite ratus abiejose pusėse, kad mašina nepradėtų judėti.

PASTABA: Kėlimo įtaiso lizdai yra mašinos priekyje ir gale abiejose pusėse.

Pakelkite mašiną naudodami patvirtintus kėlimo įtaiso lizdus (A ir B).

OUO6075,0004B7B-26-30MAY19

Informacija apie transportavimą

ĮSPĖJIMAS: Siekiant sumažinti elektros smūgio dėl aukštai įrengtų kabelių pavojų, jokios mašinos dalys negali būti atsikišusios daugiau kaip 4 m (13 pėd. 1 col.) į aukštį. Prieš transportavimą grūdų rezervuaro dangčiai turi būti uždaryti, o radijo antena nuleista į horizontalią padėtį.

Saugokitės, kad neįsipainiotumėte į elektros liniją. Prieš transportavimą grūdų rezervuaro dangčiai turi būti uždaryti, o radijo antena nuleista į horizontalią padėtį.

Atkreipkite dėmesį į vietos valdžios nurodymus dėl važiavimo ar vilkimo bendro naudojimo keliais. Naudokite iš John Deere prekybos atstovo įsigytas pagalbines šviesas ir prietaisus, kuriais įspėtumėte kitus eismo dalyvius.

Mašiną galima transportuoti ant sunkvežimio su plokščia platforma arba velkant.

Kai velkate, žiūrėkite šio skyriaus poskyrį "Mašinos vilkimas".

OUO6075,0004318-26-24JUN16

Mašinos vilkimas (mašinos su mechaniniu transmisijos perjungimu)

PASTABA: Išsamiau apie mašinas su mygtuko paspaudimu perjungiama transmisija ir mašinas suProDrive™ transmisija žr. skyrių "Transmisijos užlenkimo pagalba" arba "Operatoriaus stoties pagalba".

ĮSPĖJIMAS: Nevilkite mašinos lynu. Jei lynas nutruks, jis gali sužeisti.

Saugokitės, kad neįsipainiotumėte į elektros liniją. Grūdų ilgikliai ir radijo antena turi būti nuleisti prieš transportuojant.

Atkreipkite dėmesį į vietos valdžios nurodymus dėl važiavimo ar vilkimo bendro naudojimo keliais. Naudokite iš John Deere oficialaus atstovo įsigytas pagalbines šviesas ir prietaisus, kuriais įspėtumėte kitus eismo dalyvius.

Nevilkite mašinos, blogiausiu atveju vilkite trumpą atstumą 8 km/val. (5 mi/val.). Kad galėtumėte vilkti mašiną, darykite taip:

"ProDrive" yra "Deere & Company" prekės ženklas

- Ištuštinkite grūdų bunkerį ir nuimkite pjaunamąją.
- Įsukite atgal iškrovimo sraigtą. Sulankstykite grūdų bunkerio ilgintuvus.
- Pasukite kopėtėles pirmyn ir nulenkite žemyn radijo anteną.
- Išjunkite stovėjimo stabdį.

ĮSPĖJIMAS: Nenuimkite jungiamųjų movų. Kai nuimamos jungiamosios movos, užblokuojami stabdžiai.

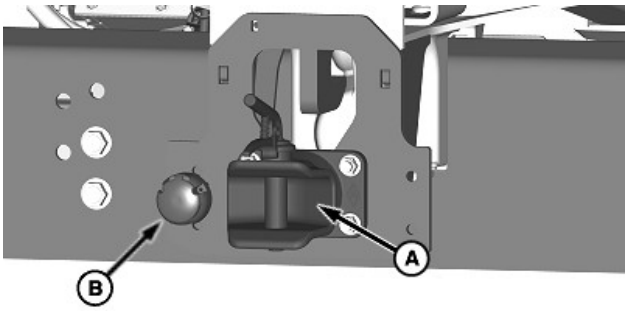
- Nustatykite pavarų perjungimo svirtį ir daugiafunkcę svirtį į neutralią padėtį.
- Vilkite mašiną pirmyn pritvirtindami grandinę prie pagrindinio tilto. Užtikrinkite, kad grandinė nepažeistų jokių hidraulinių sistemų. Vairuotojas turi sėdėti operatoriaus sėdynėje ir vairuoti bei stabdyti mašiną.
- Jei nedraudžia įstatymas, įjunkite įspėjamosios šviesos signalizaciją.
- Važiuokite saugiu greičiu, neviršykite 8 km/val. (5 mylių/val.) greičio.

ĮSPĖJIMAS: Stenkitės nesusidurti su kitomis keliu važiuojančiomis transporto priemonėmis, lėtai važiuojančiais traktoriais su prikabinamais įrenginiais ar įtaisais, taip pat su savaeigėmis žemės ūkio mašinomis bendro naudojimo keliuose. Dažnai tikrinkite už jūsų judantį transportą, ypač posūkiuose, ir naudokite rankų signalus ar posūkio signalines šviesas.

Dieną ir naktį naudokite priekines šviesas, mirksinčias įspėjamąsias šviesas bei posūkių signalus. Laikykitės vietinių taisyklių įrenginių apšvietimui ir žymėjimui. Pasirūpinkite, kad apšvietimas bei ženklinimas gerai matytųsi ir būtų geros darbinės būklės. Pakeiskite arba sutaisykite žibintus ir ženklus, jeigu jie sugadinti ar pamesti.

OUO6075,000447D-26-31JAN17

Priekabos rankinio sukabinimo įtaisas – prikabinimas (standartinis)



H118213—UN—14APR16

A—Sukabinimo įtaisas
B—Elektros jungtis

ĮSPĖJIMAS: Prieš prikabindami priekabą, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

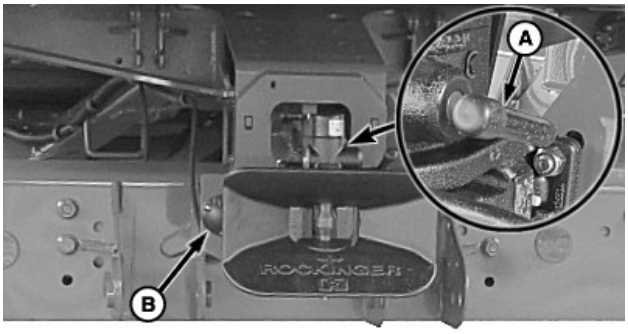
Iki galo pakelkite smulkintuvą.

Prikabinkite priekabą prie sukabinimo įtaiso (A) ir užfiksuokite priekabos sukabinimo kaiščiu.

Sujunkite priekabos elektros laidų pynę su elektros sujungikliu (B).

OUO6075,00042C1-26-29JUN16

Pusiau automatinio priekabos sukabinimo įtaisas – prikabinimas (pasirinktinė įranga)



H111228—UN—12MAY14

A—Rankena
B—Elektros jungtis

ĮSPĖJIMAS: Prieš prikabindami priekabą, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Iki galo pakelkite smulkintuvą.

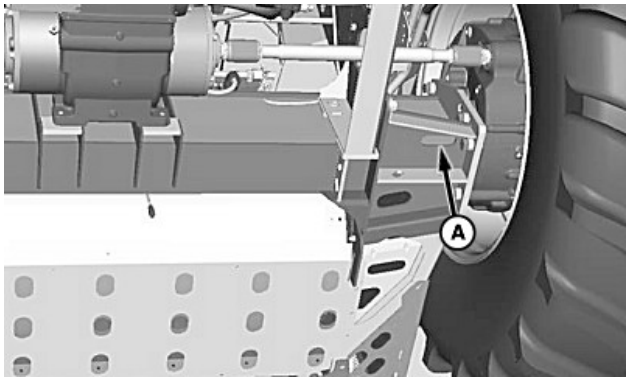
Pakėlę rankeną (A), atlenkite fiksavimo kaištį ir prikabinkite priekabą prie mašinos. Kai priekabos sukabinimo įtaisas bus sulygiuotas su fiksavimo kaiščiu,

rankena nusileis ir automatiškai užfiksuos priekabos sukabinimo įtaisą.

Sujunkite priekabos elektros laidų pynę su elektros sujungikliu (B).

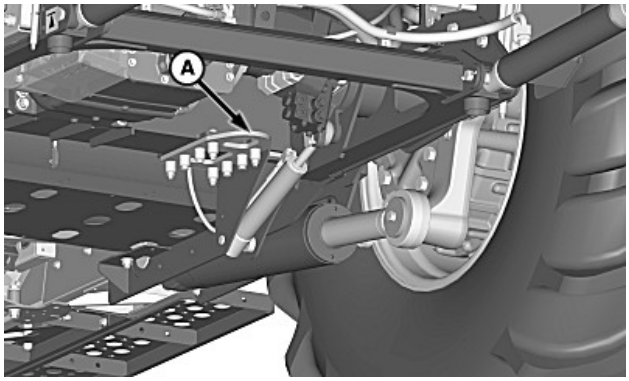
OUO6075,000431B-26-29JUN16

Priekinis vilkimo kablys



H102206—UN—14JUN11

Priekinis vilkimo kablys (ne "HillMaster™" mašina)



H116908—UN—14JAN16

Priekinis vilkimo kablys ("HillMaster™" mašina)

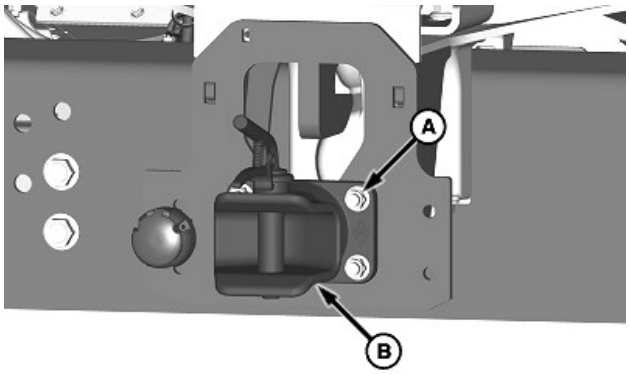
A—Kablys

Vilkite arba traukite mašiną iš purvo pirmyn, jeigu reikia, prikabinę grandinę prie kablio (A) ant priekinio tilto. Užtikrinkite, kad grandinė nepažeistų jokių hidraulinių linijų.

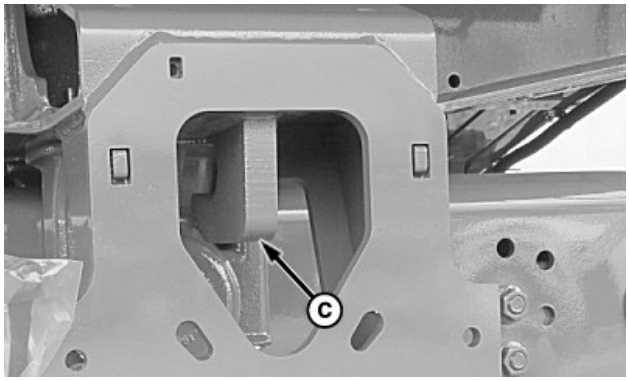
OUO6075,0004ECB-26-09JUL20

Galinis vilkimo kablys

Priekabos rankinio sukabinimo įtaisas



H118216—UN—14APR16



H111232—UN—12MAY14

A—Varžtas ir veržlė (naudojami 4)
B—Priekabos sukabinimo įtaisas
C—Kablys

⚠ ĮSPĖJIMAS: Nebandykite ištraukti mašinos už priekabos sukabinimo įtaiso. Naudokite tik komplekte esantį vilkimo kablį. Visada naudokite tinkamą grandinę. Prižiūrėkite, kad nenutruktų lynas. Nenaudokite kartu grandinės ir lynų. Vilkimo įrenginyje sukaupta energija gali rimtai sužaloti žmogų, jei jis nutrūktų.

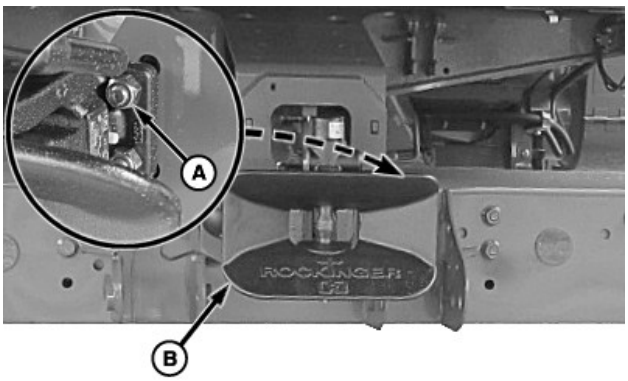
Išsukite varžtus ir veržles (A) iš priekabos sukabinimo įtaiso (B).

Pritvirtinkite grandinę prie kablio (C) ir ištraukite mašiną. Nenaudokite šito kablio priekabai ištraukti.

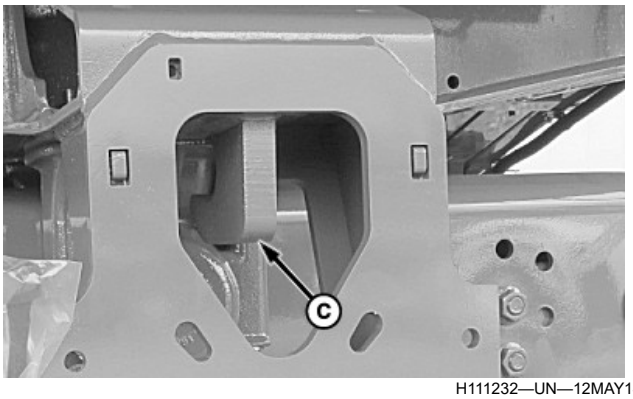
Įstatykite priekabos sukabinimo įtaisą ir priveržkite varžtais bei veržlėmis. Priveržkite tvirtinimo elementus pagal specifikaciją.

Specifikacija	
Priekabos sukabinimo įtaiso tvirtinimo detalės—Veržimo jėga	205 N m (151 lb–ft)

Pusiau automatinis priekabos sukabinimo įtaisas



H111231—UN—12MAY14



H111232—UN—12MAY14

A—Varžtas ir veržlė (naudojami 4)
B—Priekabos sukabinimo įtaisas
C—Kablys

ĮSPĖJIMAS: Nebandykite ištraukti mašinos už priekabos sukabinimo įtaiso. Naudokite tik komplekte esantį vilkimo kablį. Visada naudokite tinkamą grandinę. Prižiūrėkite, kad nenutruktų lynas. Nenaudokite kartu grandinės ir lynų. Vilkimo įrenginyje sukaupta energija gali rimtai sužaloti žmogų, jei jis nutrūktų.

Išsukite varžtus ir veržles (A) iš priekabos sukabinimo įtaiso (B).

Pritvirtinkite grandinę prie kablio (C) ir ištraukite mašiną. Nenaudokite šito kablio priekabai ištraukti.

Įstatykite priekabos sukabinimo įtaisą ir priveržkite varžtais bei veržlėmis. Priveržkite tvirtinimo elementus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Priekabos sukabinimo įtaiso tvirtinimo detalės—Veržimo jėga	205 N m (151 lb–ft)

OUO6075,00042C2-26-29JUN16

Patarimai pjovimo darbams

Eksploatavimas žemoje temperatūroje

SVARBU: Kai dirbate esant šaltai temperatūrai, įsitikinkite, kad naudojamas tinkamos kategorijos dyzelinas. Šiltesnės kategorijos dyzelinas sutirštės degalų linijose, degalų filtruose ir degalų bake. Jeigu dyzelinas sutirštės, degalų sistemai bus reikalinga techninė priežiūra. Žiūrėkite skyrių "Degalai ir tepalai", jei norite rasti daugiau informacijos.

Kombainas funkcijos gali pablogėti esant žemai temperatūrai, kai yra sniego ir ledo. REIKIA būti itin atidiems, kad į kombainą patektų kuo mažiau sniego. Patekus sniego gali užsikišti tokie komponentai kaip viršutinis sietas, valymo ventiliatorius, kuliamosios pobūgniai ir kuliamosios grotelės. Dirbant su užsikišusiais šiais komponentais gali sugesti mašina ir teks atlikti sudėtingus remonto darbus arba sumažės mašinos funkcionalumas. Prieš dirbdami žemoje temperatūroje pasikonsultuokite su "John Deere" prekybos atstovu.

OUO6075,0004574-26-31JAN17

Pjovimo patarimai

Sureguliuokite mašiną pagal pjaunamų augalų tipą ir lauko būklę.

Pasirinkite važiavimo greitį, kuriuo mašina nebus perkrauta. Variklis turi veikti maksimaliomis apsukomis, kad kuliamoji veiktų reikiamu greičiu. Pasirinkite mažesnį važiavimo greitį, tačiau nemažinkite variklio apsukų.

Jeigu pobūgnis per daug uždarytas pjaunamiems augalams, šiaudai bus per daug sumalami, todėl javams kulti bus reikalinga didesnė galia.

Jeigu pobūgnis bus per plačiai atidarytas, javai nebus visiškai iškuliami.

Tinkamai sureguliavę pobūgnį, sureguliuokite kuliamosios greitį, kad pasiektumėte maksimalų kūlimą mažiausiai pažeidžiant javus. Jeigu javai pažeidžiami, neplatinkite pobūgnio tarpo. Vietoje to sumažinkite tiekimo akceleratoriaus greitį. Pobūgnio tarpas šiems javams turi labai mažai įtakos grūdų pažeidimui.

Tokie augalai kaip valgomosios pupos ir žirniai lengvai sutraiškomi ir juos gali tekti kulti lėtesniu tiekimo akceleratoriaus greičiu. Kai pjaunate valgomąsias pupas ir žirnius, mašina turi būti nuolat užpildyta, kad augalų masės pakaktų sėkloms apsaugoti nuo sutraiškymo.

Kad potencialiai pagerėtų šiaudų kokybė, galima, atsižvelgiant į sąlygas, imtis toliau nurodytų priemonių šiaudų kokybei pagerinti:

- Sumažinti nuožulniosios kameros grandinės greitį
- Sumažinti tiekimo akceleratoriaus greitį
- Sumažinti rotorius greitį
- Labiau atidaryti pobūgnį
- Sumažinti kūlimo elementų skaičių
- Įrengti pobūgnius apvaliais virbais

Kad pagerėtų našumas dirbant šlaituose, galima pakelti sraigto skirtuvus, įrengti aukštus viršutinio sieto skirtuvus, kuriuos galite įsigyti iš John Deere atstovo, ir (arba) pagerinti pelų ir grūdų paskirstymą uždedant kuliamosios grotelių gaubtus (jeigu įrengti). Kiekviena šių priemonių gali pagerinti pelų ir grūdų tiekimą į grūdų valytuvą, todėl pagerės mašinos charakteristikos dirbant šlaituose.

Kai naudojate pjovimo platformą, pjaukite javus kaip galima aukščiau, bet kad nebūtų paliktos žemiau esančios varpos. Sureguliuokite lenktuvų padėtį ir sukimosi dažnį, kad būtų vienodesnis tiekimas. Pjovimo mechanizmas turi būti sulygiuotas tarp grotelių ir apsaugų, kad javai būtų švariai nupjaunami.

Kai pjaunate kukurūzus, kukurūzų pjaunamoji tokiame aukštyje, kad būtų nupjaunamos burbuolės. Reikia išlaikyti eilių centravimą, kad išvengtumėte burbuolių nuostolių.

Kai naudojamas juostinis rinktuvas, pradalgės turi būti centruojamos taip, kad augalų masė būtų tolygiai tiekiama į nuožulniąją kamerą. Varpos turi gulti viena kryptimi. Dirbkite mašina taip, kad varpos būtų surenkamos pirmiausiai.

Kai pjaunate sojos pupeles šalių augalų pjaunamąja, pjaunamoji turi būti nuleista kaip galima žemiau. Kai pjaunate tokius augalus kaip sorgas ar saulėgrąžos, dirbkite pjaunamąją tokiame aukštyje, kad būtų nupjaunamos tik galvutės.

Sureguliuokite viršutinio sieto angas, kad grūdai arba sėklos praeitų į apatinį sietą per viršutinio sieto pirmuosius du trečdalius nepraleidžiant per daug stambios augalų masės.

Naudokite kaip galima daugiau oro, tačiau, kad nebūtų nupučiami švarūs grūdai ir sėklos. Sunkiems augalams reikia daugiau oro, nei augalams, kurių sėklos lengvos.

SS43267,00004E6-26-03FEB15

Automatinio pjaunamosios valdymo deriniai

PASTABA: Norimiems režimams į atmintį įrašyti, nuspauskite ir palaikykite nuspaudę 2 sek. 1, 2 ar 3 paleidimo mygtukus, esančius ant daugiafunkcės svirties.

Toliau parodyta keletas dažniausiai naudojamų režimų, tačiau yra ir daugiau derinių.

Automatiniai pjaunamosios valdikliai (įjungti režimai)	1 aktyvinimo mygtukas	2 aktyvinimo mygtukas	3 aktyvinimo mygtukas
Aukščio atnaujinimas	 H126436—UN—06JUN19 *Aukščio atnaujinimas*		
Aukščio atnaujinimas | Aukščio atpažinimas	 H126436—UN—06JUN19 *Aukščio atnaujinimas*	 H126437—UN—06JUN19 *Aukščio jutimas*	
Aukščio atnaujinimas | HydraFlex™ aukščio atpažinimas	 H126436—UN—06JUN19 *Aukščio atnaujinimas*	 H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ aukščio atpažinimas*	
Aukščio atnaujinimas | Aukščio atpažinimas | HydraFlex™ aukščio atpažinimas [a]	 H126436—UN—06JUN19 *Aukščio atnaujinimas*	 H126437—UN—06JUN19 *Aukščio jutimas*	 H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ aukščio atpažinimas*
Aukščio atnaujinimas | Aukščio atpažinimas | HydraFlex™ aukščio atpažinimas [b]	 H126436—UN—06JUN19 *Aukščio atnaujinimas*	 H126437—UN—06JUN19 *Aukščio jutimas*	 H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ aukščio atpažinimas*
Aukščio atnaujinimas | Aukščio atpažinimas | Aktyvus pjaunamosios kopijavimas	 H126436—UN—06JUN19 *Aukščio atnaujinimas*	 H126437—UN—06JUN19 *Aukščio jutimas*	 H126447—UN—06JUN19 *Aktyvaus pjaunamosios atkartojimo režimas*
Aukščio atnaujinimas | HydraFlex™ aukščio atpažinimas | Aktyvus pjaunamosios kopijavimas	 H126436—UN—06JUN19 *Aukščio atnaujinimas*	 H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ aukščio atpažinimas*	 H126447—UN—06JUN19 *Aktyvaus pjaunamosios atkartojimo režimas*
Aukščio atnaujinimas | Aktyvus pjaunamosios kopijavimas	 H126436—UN—06JUN19 *Aukščio atnaujinimas*		 H126447—UN—06JUN19 *Aktyvaus pjaunamosios atkartojimo režimas*
Aukščio jutimas	 H126437—UN—06JUN19 *Aukščio jutimas*		
HydraFlex™ aukščio atpažinimas	 H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ aukščio atpažinimas*		

Automatiniai pjaunamosios valdikliai (įjungti režimai)	1 aktyvinimo mygtukas	2 aktyvinimo mygtukas	3 aktyvinimo mygtukas
Aukščio atpažinimas | HydraFlex™ aukščio atpažinimas [a]	 H126437—UN—06JUN19 *Aukščio jutimas*		 H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ aukščio atpažinimas*
Aukščio atpažinimas | HydraFlex™ aukščio atpažinimas [b]	 H126437—UN—06JUN19 *Aukščio jutimas*		 H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ aukščio atpažinimas*
Aukščio atpažinimas | HydraFlex™ aukščio atpažinimas | Aktyvus pjaunamosios kopijavimas [a]	 H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ aukščio atpažinimas*		 H126447—UN—06JUN19 *Aktyvaus pjaunamosios atkartojimo režimas*
Aukščio atpažinimas | Aktyvus pjaunamosios kopijavimas	 H126437—UN—06JUN19 *Aukščio jutimas*		 H126447—UN—06JUN19 *Aktyvaus pjaunamosios atkartojimo režimas*
HydraFlex™ aukščio atpažinimas | Aktyvus pjaunamosios kopijavimas	 H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ aukščio atpažinimas*		 H126447—UN—06JUN19 *Aktyvaus pjaunamosios atkartojimo režimas*
Aktyvus pjaunamosios atkartojimo režimas	 H126447—UN—06JUN19 *Aktyvaus pjaunamosios atkartojimo režimas*		
Lenktuvų padėties atnaujinimas	 H126448—UN—06JUN19 *Lenktuvų padėties atnaujinimas*		
Platformos plokščių padėties atnaujinimas	 H126449—UN—06JUN19 *Platformos plokščių padėties atnaujinimas*		
Hidraulinės nuožulniosios kameros pavertimas pirmyn ir atgal (jeigu įrengta)	 H126450—UN—06JUN19 *Hidraulinės nuožulniosios kameros išilginis pakreipimas*		
Pjovimo mechanizmo išilginė padėtis [c]	 H126451—UN—06JUN19 *Pjovimo mechanizmo išilginė padėtis*		

HydraFlex yra Deere & Company prekės ženklas
[a]Norėdami įjungti aukščio atpažinimą ir HydraFlex aukščio atpažinimą, kreipkitės į John Deere atstovą. Reikia 600F, 600FD arba 700FD su pagalbiniais aukščio jutikliais arba 600D ar 700D su rinktuvo ratukais.
[b]Numatytasis režimas su 600D ir 700D platforma, jeigu rinktuvo ratukai yra atjungti kalibruojant. Reikia 600D arba 700D su rinktuvo ratukais.
[c]Europinės 600X ir 700X pjaunamosios platformos.

OUO6075,0004BC5-26-07JUN19

Pakeiskite padangos spindulio kodą

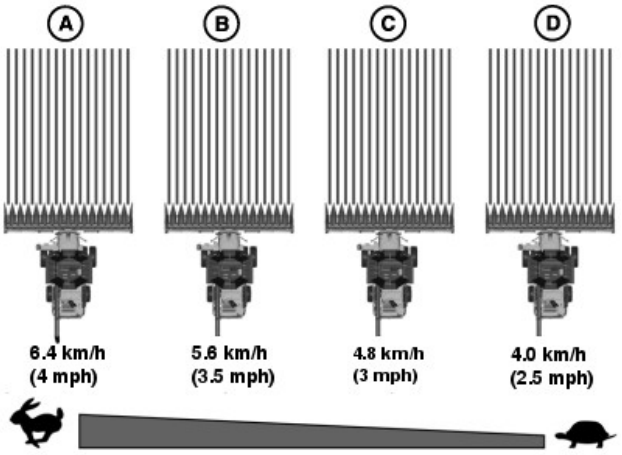
Gali prireikti iš naujo sukalibruoti sistemą, jei buco pakeistos originalios iš gamyklos pristatytos padangos ar pagrindinės pavaros. Patikrinkite ar į atmintį įvestas tinkamas padangos kodas.

SVARBU: Keičiant varančiuosius ratus, padangos spindulys gali taip pat keistis. Kabinos valdymo bloke TURI būti nustatytas naujas padangų spindulys. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

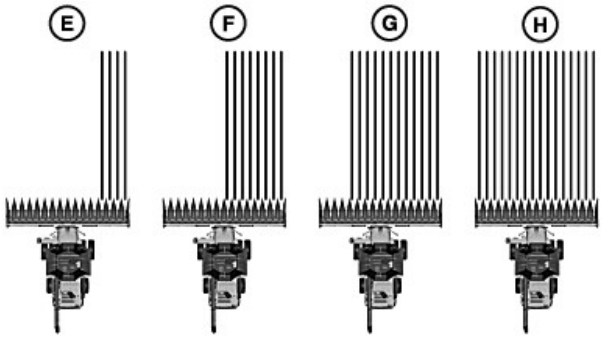
Nesukalibravus sistemos bus gaunami netikslūs išeigos monitoriaus rezultatai.

OUO6075,0001111-26-11APR12

Vieno taško išeigos kalibravimas arba keleto taškų išeigos kalibravimas



H105056—UN—19MAR12



H105057—UN—19MAR12

A—1 apkrova
B—2 apkrova
C—3 apkrova
D—4 apkrova
E—Mažiausias srautas
F—Vidutinis srautas
G—Vidutinis srautas
H—Didžiausias srautas

PASTABA: Geriausias būdas keisti srautą yra mašinos važiavimo greičio reguliavimas.

Geriausias būdas išlaikyti pastovų srauto greitį yra VisionTrak™ ekrano stebėjimas ir atitinkamas mašinos važiavimo greičio reguliavimas.

Vientaškės sistemos išeigos kalibravimas

Vientaškės sistemos išeigos kalibravimas atliekamas, kai įtraukta nuo vieno iki trijų kalibravimo įkrovos įrašų.

Šio tipo kalibravimas tinkamas, kai pjaunamo lauko javai labai vienodai pasiskirstę ir mašina dirba vienodu važiavimo greičiu su mažais srauto pokyčiais.

Norėdami įtraukti kalibravimo įkrovos įrašą, nupjaukite apytiksliai 2722 kg (6000 svarų) maksimaliu pjovimo greičiu.

Nebūtina atlikti vieną ar dvi papildomas įkrovas, tačiau tai gali padėti sistemai suvidurkinti bendrąją paklaidą.

Daugiataškės sistemos išeigos kalibravimas

Daugiataškės sistemos išeigos kalibravimas atliekamas, kai numatoma, kad pjaunamo lauko javai gali būti netolygiai pasiskirstę arba kai mašina dirba nevienodu greičiu, su skirtingais grūdų srautais.

Atliekant šio tipo kalibravimą, įtraukiamas kiekvieno kalibravimo įkrovos įrašas pagal kiekvieną numatomą srauto būseną.

Kiekvienai kalibravimo įkrovai nupjaukite apytiksliai 2722 kg (6000 svarų).

Atikite mažiausiai **keturias** kalibravimo įkrovas įvairiais važiavimo greičiais (A–D) arba keturiais skirtingais pjovimo pločiais, imituodami skirtingus srauto greičius (E–H).

OUO6075,000430B-26-16JUN16

VisionTrak yra Deere & Company prekės ženklas

Liucerna ir miežiai

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.
** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.*

	Liucerna	Miežiai
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Šiaurės Amerika) ***(A)* (B)***	26 dantų	26 dantų
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Europa) ***(A)* (B)****	26 dantų	32 dantų
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Didelis	Didelis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	600–800	700–950
Kūlimo tarpas (mm) ***(Q)****	0–5	5–22
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Plona viela	Plona viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Mažas / mažas / didelis	Mažas / mažas / didelis
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinė	Standartinė
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	550–700	850–1100
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	5–10	24
Viršutinio sieto tarpas (mm) ***(R)****	10–20	13–18
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	1–4	6–9
Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Grūdai	Grūdai
Augalų kreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,0005041-26-17MAR21

Rapsai ir avinžirniai

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.
** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.*

	Rapsai	Avinžirniai
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Šiaurės Amerika) ***(A)* (B)***	26 dantų	26 dantų
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Europa) ***(A)* (B)***	32 dantų	26 dantų
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Didelis	Mažas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	350–550 ***(L)****	400–600
Kūlimo tarpas (mm) ***(Q)****	15–40	18–24
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Plona viela	Apvalus virbas / stora viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Mažas / mažas / didelis	Apvalus virbas / stora viela
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinė	Standartinė
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	600–900	800–1100
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	5–10	24
Viršutinio sieto tarpas (mm) ***(R)****	10–14	15–20
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	2–5	6–10
Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Kukurūzai	Kukurūzai
Augalų kreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,0005042-26-17MAR21

Kukurūzai (sausi ir drėgni)

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.
** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.*

	Sausi kukurūzai	Drėgni kukurūzai
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Aukštyn	Aukštyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Šiaurės Amerika) ***(A)* (B)***	26 dantų	26 dantų
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Europa) ***(A)* (B)***	26 dantų	26 dantų
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Mažas ***(C)****	Mažas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Krumplinis	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	250–450	350–500
Kūlimo tarpas (mm) ***(Q)****	20–35	20–35
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Apvalus virbas	Apvalus virbas
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Apvalus virbas	Apvalus virbas
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Nėra	Nėra
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Įdiegta	Įdiegta
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinė	Standartinė
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	900–1300	1000–1300
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	24
Viršutinio sieto tarpas (mm) ***(R)****	15—20 (Premium kukurūzai) 15–20 (giliadantis)	16–21 (Premium kukurūzai) 16–21 (giliadantis)
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	10–14 (giliadantis) 11–15 (bendrosios paskirties)	10–14 (giliadantis) 11–15 (bendrosios paskirties)
Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Kukurūzai	Kukurūzai
Augalų kreiptuvas	Kukurūzai	Kukurūzai
Peilių grupės prijungimas	Tik išjungtas	Tik išjungtas
Smulkintuvo greitis	Mažas	Mažas

ouo6075,1685467888138-26-30MAY23

Kukurūzų burbuolių mišinys ir valgomosios pupos

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.
** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.*

	Kukurūzų šerdžių mišrinys (H)* (M)*	Valgomosios pupos
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Aukštyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Šiaurės Amerika) ***(A)* (B)***	26 dantų	22 dantų ***(P)****
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Europa) ***(A)* (B)***	26 dantų	22 dantų ***(P)****
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Mažas	Mažas ***(C)****
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis grėbtuvas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Krumplinis grėbtuvas
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	450–650	300–500 ***(L)****
Kūlimo tarpas (mm) ***(Q)****	15–30	15–30
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Stora viela ***(K)****	Apvalus virbas / stora viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Stora viela ***(K)****	Apvalus virbas / stora viela
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Nėra	Nėra
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Bet kuris	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinė	Išplėstinė
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	1000–1300	800–1100
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	24
Viršutinio sieto tarpas (mm) ***(R)****	22	14–18
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	Pašalintas	6–10
Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Kukurūzai	Kukurūzai
Augalų kreiptuvas	Kukurūzai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Tik išjungtas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Mažas	Didelis

OUO6075,0005044-26-17MAR21

Linai ir žolių sėklos

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.
** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.*

	Linai	Žolių sėklos
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Šiaurės Amerika) ***(A)* (B)****	26 dantų	32 dantų
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Europa) ***(A)* (B)****	26 dantų	32 dantų
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Didelis	Didelis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	800–1000	500–850 ***(N)****
Kūlimo tarpas (mm) ***(Q)****	0–10	12–25
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Plona viela	Plona viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Plona viela	Mažas / mažas / didelis
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinė	Standartinė
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	700–1050	350–600 ***(I)****
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	5–10
Viršutinio sieto tarpas (mm) ***(R)****	8–15	12–18
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	5–10	5–12
Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Grūdai	Grūdai
Augalų kreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,0005045-26-17MAR21

Pupenė ir lęšiai

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.
** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.*

	Guaras (kampuotoji pupenė)	Lęšiai
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Šiaurės Amerika) ***(A)* (B)***	26 dantų	26 dantų
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Europa) ***(A)* (B)***	26 dantų	26 dantų
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Mažas	Mažas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	500–700	350–500
Kūlimo tarpas (mm) ***(Q)****	10–15	7–12
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Apvalus virbas	Apvalus virbas / stora viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Apvalus virbas	Mažas / mažas / didelis
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Nėra	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinė	Standartinė
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	650–750	800–1000
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	24
Viršutinio sieto tarpas (mm) ***(R)****	10–15	12–18
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	6–10	3–10
Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Kukurūzai	Kukurūzai
Augalų kreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,0005046-26-17MAR21

Lubinai ir soros

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.
** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.*

	Lubinai	Soros
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Šiaurės Amerika) ***(A)* (B)***	26 dantų	26 dantų
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Europa) ***(A)* (B)****	26 dantų	26 dantų
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Mažas	Didelis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	400–600	400–500
Kūlimo tarpas (mm) ***(Q)****	12–18	10–15
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Apvalus virbas / stora viela	Plona viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Apvalus virbas / stora viela	Mažas / mažas / didelis
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Nėra
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinė	Standartinė
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	900–1100	600–750
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	24
Viršutinio sieto tarpas (mm) ***(R)****	15–20	10–12
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	4–8	4–6
Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Kukurūzai	Grūdai
Augalų kreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,0005047-26-17MAR21

Garstyčios ir daržinės pupelės

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.
** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.*

	Garstyčios	Daržinės pupelės
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Šiaurės Amerika) ***(A)* (B)***	26 dantų	22 dantų ***(P)****
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Europa) ***(A)* (B)****	26 dantų	22 dantų ***(P)****
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Didelis	Mažas ***(C)****
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis grėbtuvas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Krumplinis grėbtuvas
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	600–900	300–350 ***(L)****
Kūlimo tarpas (mm) ***(Q)****	10–20	15–30
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Plona viela	Apvalus virbas
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Mažas / mažas / didelis	Apvalus virbas
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Nėra
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinė	Išplėstinė
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	500–800	800–1100
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	5–10	24
Viršutinio sieto tarpas (mm) ***(R)****	10–14	14–18
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	2–5	6–10
Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Grūdai	Kukurūzai
Augalų kreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,0005048-26-17MAR21

Avižos ir žirniai

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.
** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.*

	Avižos	Žirniai
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Šiaurės Amerika) ***(A)* (B)***	32 dantų	26 dantų
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Europa) ***(A)* (B)****	32 dantų	26 dantų
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Didelis	Mažas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	600–900	300–400
Kūlimo tarpas (mm) ***(Q)****	15–25	15–30
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Plona viela	Apvalus virbas / stora viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Mažas / mažas / didelis	Apvalus virbas / stora viela
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Nėra
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinė	Išplėstinė
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	750–900	850–1050
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	24
Viršutinio sieto tarpas (mm) ***(R)****	18–22	16–20
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	6–10	6–11
Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Grūdai	Kukurūzai
Augalų kreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,0005049-26-17MAR21

Spraginti kukurūzai ir rapsų sėklos (sausos)

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.
** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.*

	Kukurūzai	Rapsų sėklos (sausos)
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Aukštyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Šiaurės Amerika) ***(A)* (B)***	26 dantų	26 dantų
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Europa) ***(A)* (B)***	26 dantų	32 dantų
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Mažas	Mažas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Lygus	Medingi augalai dantytais kraštais
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Lygus	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	210–310	400–700 ***(L)****
Kūlimo tarpas (mm) ***(Q)****	15–25	20–40
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Apvalus virbas	Plona viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Apvalus virbas	Mažas / mažas / didelis
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Nėra	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Įrengta	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinė	Standartinė
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	900–1100	620–800
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	5–10
Viršutinio sieto tarpas (mm) ***(R)****	14–18	11–14
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	6–8	3–6
Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Kukurūzai	Kukurūzai
Augalų kreiptuvas	Kukurūzai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Tik išjungtas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Mažas	Didelis

OUO6075,000504A-26-17MAR21

Rapsų sėklos (žalios) ir ryžiai

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.
** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.*

	Rapsų sėklos (žalios)	Ryžiai
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Šiaurės Amerika) ***(A)* (B)***	32 dantų	32 dantų
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Europa) ***(A)* (B)****	32 dantų	32 dantų
Tiekimo akceleratoriaus greitis (Šiaurės Amerika) ***(B)* (J)****	Mažas	Didelis
Tiekimo akceleratoriaus greitis (Europa) ***(B)* (J)****	Didelis	Didelis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Medingi augalai dantytais kraštais	Mentė
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Mentė
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	500–800 ***(L)****	700–1000 ***(N)****
Kūlimo tarpas (mm) ***(Q)****	20–40	15–25
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Plona viela	Stambi viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Mažas / mažas / didelis	Stambi viela
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Nėra
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinė	Standartinė
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	700–850	700–900
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	5–10	24
Viršutinio sieto tarpas (mm) ***(R)****	11–14	16–20
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	4–8	5–10
Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Kukurūzai	Kukurūzai
Augalų kreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,000504B-26-17MAR21

Rugiai ir dažiniai dygminai

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.
** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.*

	Rugiai	Dažinis dygminas
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Šiaurės Amerika) ***(A)* (B)****	26 dantų	26 dantų
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Europa) ***(A)* (B)****	26 dantų	26 dantų
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Didelis	Mažas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	700–900	300–400
Kūlimo tarpas (mm) ***(Q)****	13–26	15–25
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Plona viela	Plona viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Mažas / mažas / didelis	Mažas / mažas / didelis
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinė	Standartinė
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	750–950	550–750
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	24
Viršutinio sieto tarpas (mm) ***(R)****	16–18	14–16
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	6–10	4–7
Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Grūdai	Kukurūzai
Augalų kreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,000504C-26-17MAR21

Sorgai (grūdiniai) ir sojos

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.
** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašo puslapyje, kuris pateiktas šiame skyriuje.*

	Sorgai (grūdiniai)	Sojos
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Šiaurės Amerika) ***(A)* (B)****	26 dantų	26 dantų
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Europa) ***(A)* (B)****	26 dantų	26 dantų
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Mažas	Mažas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	550–700	450–650
Kūlimo tarpas (mm) ***(Q)****	10–25	15–30
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Apvalus virbas / stora viela	Apvalus virbas / stora viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Apvalus virbas / stora viela	Apvalus virbas / stora viela
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Nėra
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Bet kuris
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinė	Standartinė
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	900–1100	800–1050
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	24
Viršutinio sieto tarpas (mm) ***(R)****	14–17	14–18 (bendrosios paskirties) 13–17 (giliadantis)
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	5–8	6–10 (bendrosios paskirties) 5–9 (giliadantis)
Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Kukurūzai	Kukurūzai
Augalų kreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

ouo6075,1684768309556-26-27JUN23

Saulėgrąžos ir kvietrugiai

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.
** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.*

	Saulėgrąžos	Kvietrugiai
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Šiaurės Amerika) ***(A)* (B)***	26 dantų	26 dantų
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Europa) ***(A)* (B)***	26 dantų	32 dantų
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Mažas	Didelis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	200–400	850–1000
Kūlimo tarpas (mm) ***(Q)****	25–40	18–24
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Apvalus virbas / stora viela	Plona viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Apvalus virbas / stora viela	Mažas / mažas / didelis
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Išplėstinė	Standartinė
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	650–850	750–1000
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	24
Viršutinio sieto tarpas (mm) ***(R)****	10–15	16–18
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	3–10	6–10
Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Kukurūzai	Grūdai
Augalų kreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,000504E-26-17MAR21

Sudėtingi kviečiai ir įprastiniai kviečiai

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.
** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.*

	Sudėtingi kviečiai	Įprastiniai kviečiai
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Šiaurės Amerika) ***(A)* (B)****	26 dantų	26 dantų
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė (Europa) ***(A)* (B)****	32 dantų	32 dantų
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Didelis	Didelis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	800–1000	750–950
Kūlimo tarpas (mm) ***(Q)****	3–15	8–16
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Plona viela	Plona viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Mažas / mažas / didelis	Mažas / mažas / didelis
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinė	Standartinė
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	900–1250	900–1250
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	24
Viršutinio sieto tarpas (mm) ***(R)****	13–18	13–18
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	3–8	3–8
Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Grūdai	Grūdai
Augalų kreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,000504F-26-17MAR21

Išnašų aprašymo puslapis

(A)* *Augalams, kurių šiaudai blogai tiekiami dėl didelės apimties, žalumo arba pradalgių būklės, rekomenduojamas 32 dantų pavaros krumpliaratis.*

(B)* *Geresnei sausų javų šiaudų ir grūdų kokybei užtikrinti naudokite mažesnį greitį. Sausoms, trapioms saulėgrąžoms galima naudoti 15 dantų pavaros krumpliaratį.*

(C)* *Kad būtų geresnė grūdų kokybė, naudokite lėtinimo komplektą iki 320 aps./min.*

(D)* *Esant grūdų valytuvo perkrovai sausais augalais, kai naudojami smulkios vielos pobūgniai, iš pradžių sumontuokite dvi eiles dešinėje ir tris eiles kairėje kuliamosios grotelių pusėje. Kai naudojami stambios vielos pobūgniai, iš pradžių sumontuokite tris eiles dešinėje pusėje ir dvi eiles kairėje kuliamosios grotelių pusėje. Parinkite kiekį ir išdėstymą atsižvelgdami į aplinkybes.*

(E)* *15 elementų yra standartinė konfigūracija. Daugeliu atvejų 15 elementų reikia mažiau galios, todėl padidėja talpa, sumažėja grūdų valytuvo apkrova ir mažiau pakenkiama šiaudams. Kietiems augalams skirtuose rotoriuose yra papildomos devynių elementų vietos (tankioji sanglauda), kurias galima panaudoti kietų medžiagų apdorojimo sąlygomis.*

(F)* *Kad būtų pasiektas geresnis kūlimas, geresnė grūdų bunkerio mėginio kokybė ir pelų apkrovos pasiskirstymas apdorojant smulkius grūdus, pirmiausia ant priekinio pobūgnio uždėkite pobūgnio gaubtus. Jeigu reikia, ant kitų pobūgnių galima uždėti papildomus gaubtus.*

(G)* *Esant kitoms rekomendacijoms nei medingiems augalams dantytais kraštais, reikės pertvarkyti tiekimo kultuvą.*

(H)* *Rekomenduojamas nuosijų nusodintuvo dangtis.*

(I)* *Gali prireikti valymo ventiliatoriaus lėtinimo komplekto.*

(J)* *Didesniam medžiagos kiekiui apdoroti naudokite didelį greitį.*

(K)* *Vielas galima išimti, kad būtų geriau surenkamos burbuolės.*

(L)* *Galima uždėti iškrovimo mentes, kad medžiaga būtų geriau apdorojama rotoriuje, kai naudojamas TriStream™ rotorius.*

(M)* *Naudokite kukurūzų burbuolių mišinio kuliamosios groteles.*

(N)* *Ypač kietų medžiagų apdorojimo sąlygomis vietoje kūlimo elementų galima sumontuoti kūlimo virbus (kūlimo efektyvumas gali sumažėti).*

(O)* *Siekiant pagerinti šiaudų kokybę ir (arba) medžiagos apdorojimą galima naudoti išplėstinius nustatymus. Pastaba. Padidinus greitį gali padidėti nuostoliai kuliamojoje.*

(P)* *Galimos kaip techninės priežiūros dalys.*

(Q)* *Rekomenduojamas Kondex® Revolution™ (MaxThresh™, MaxRound™) pobūgnio nustatymas yra 2–5 mm platesnis nei John Deere plonos vielos, storos vielos ir apvalaus strypo pobūgnių.*

(R)* *Rekomenduojamas plokščių dantų šukų tipo viršutinio sieto nustatymas yra 2–3 mm platesnis nei bendros paskirties viršutinio sieto.*

OUO6075,0005050-26-14MAY21

Rekomendacijos dėl pobūgnio

PASTABA: Daugiau informacijos apie rekomenduojamus mašinos nustatymus įvairiems augalams žr. skyriuje Augalų nustatymas.

Pobūgnio tipas	Kukurūzai	Sojos pupelės	Kviečiai Silpnai Smulkūs grūdai	Ryžiai	Kukurūzai Maistiniai kukurūzai	Sorgas (sorų) Saulėgrąžos (konditerijai)	Saulėgrąžos (aliejinės)	Rapsai
Plona viela	NR	NR	Geriausiai	NR	NR	NR	Vidutiniškai	Geriausiai
Stambi viela	Gerai	Gerai	Gerai	Geriausiai	NR	Geriausiai	Geriausiai	Gerai
Apvalus virbas	Geriausiai	Geriausiai	Vidutiniškai	Gerai	Geriausiai	Vidutiniškai	Geriausiai	Vidutiniškai

Geriausiai = užtikrina geriausias charakteristikas.
Gerai = užtikrina geras charakteristikas.
Vidutiniškai = užtikrina vidutiniškas charakteristikas.
NR = nerekomenduojama.

Rekomenduojamos konfigūracijos

PASTABA: Daugiau informacijos apie rekomenduojamus mašinos nustatymus įvairiems augalams žr. skyriuje Augalų nustatymas.

Atsižvelgiant į sąlygas ir operatoriaus prioritetus, galima naudoti daug pobūgnių derinių.

Pobūgnio tipas	Kukurūzai Sojos pupelės	Kviečiai	Miežiai	Lęšiai	Avinžirniai	Rapsai
John Deere	RB, RB, RB	SW, SW, SW su dangčiais	SW, SW, LW	SW, SW, SW	SW, RB, RB	SW, SW, SW
Kondex® Revolution™	MR, RB, RB	MT, SW, SW	MT, SW, LW	MT, SW, SW	MR, RB, RB	MT, SW, SW

SW = John Deere pobūgnis su plona viela
LW = John Deere pobūgnis su stora viela
RB = John Deere apvalaus strypo pobūgnis
MT = Kondex® Revolution™ du pusinio pločio MaxThresh™ pobūgniai
MR = Kondex® Revolution™ vienas pusinio pločio MaxThresh™ pobūgnis ir vienas pusinio pločio MaxRound™ pobūgnis

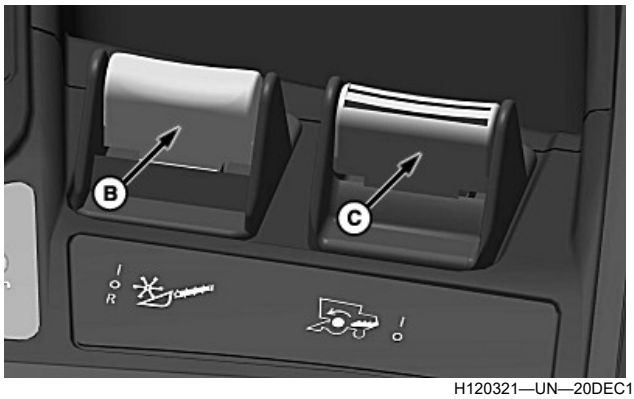
MaxThresh yra bendrovės Kondex Corporation prekės ženklas
MaxThresh yra bendrovės Kondex Corporation prekės ženklas
MaxRound yra bendrovės Kondex Corporation prekės ženklas

OUO6075,0005079-26-11MAY21

Energijos tiekimo išjungimo procedūra



H95321—UN—02NOV10



H120321—UN—20DEC16

A—Paleidimo jungiklis
B—Pjaunamosios įjungimo jungiklis
C—Kuliamosios įjungimo jungiklis

PASTABA: Maitinimo išjungimo tikslas yra nustatyti mašinos darbines charakteristikas kūlimo ir separavimo plotuose padarant kuliamosios masės "momentines nuotraukas". Tai yra vertinga nustatant, kur už mašinos susidaro nuostoliai ir kokie reguliavimai turi būti atlikti, kad pagerėtų būklė.

Įsitikinkite, kad augalų būklė ir augalų masės paėmimas yra panašūs kiekvieną kartą išjungus.

1. Raskite variklio apsukų indikatorių kampiniame ekrane ir kuliamosios apsukų duomenis porankio ekrane.
2. Užblokuokite stabdžių pedalus kartu.
3. Dirbkite mašina pagal reikiamus augalus optimizuotais našumo lygiais.
4. Pastumkite vairą pirmyn, kad jis laisvai judėtų (tai atlikite abiem rankomis).
5. Nuspauskite ant porankio esantį variklio tuščiosios eigos žemų apsukų jungiklį.
6. Nuspauskite stabdžių pedalus.
   a. **Ne "ProDrive™" mašinos:** Iki galo paspauskite stabdžių pedalus (greitai sumažina variklio apsukas apkraunant varomąją sistemą).
   b. **"ProDrive™" mašnos:** Šiek tiek paspauskite stabdžių pedalus ("ProDrive™" bandys išlaikyti galią ir perjungs žemesnę pavarą pakeisdama mašinos dinamiką, jeigu stabdžiai nuspaudžiami iki galo).
7. Kai variklio apsukos nukris beveik iki žemų tuščiųjų apsukų (1 200 aps./min.), **greitai atjunkite pjaunamosios (B) ir kuliamosios įjungimo (C) jungiklius porankyje.**
8. Greitai nustatykite daugiafunkcinę svirtį į neutralią padėtį.
9. Leiskite varikliui minutę atvėsti.
10. Pasukdami degimo raktelį (A) išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir išimkite raktelį.
11. Prieš bet kokius reguliavimus patikrinkite, ar ne per daug pažeisti grūdai, branduoliai, likę ant burbuolių, bei palaidų grūdų nuostolį.
12. Nuspręskite, ką reikia sureguliuoti. Padidinkite kūlimo tarpą ir įjunkite kuliamąją (taip išvengsite per didelio slėgimo į cilindro pavaros plotą valymo metu).
13. Sureguliuokite mašiną pagal pageidaujamus parametrus ir tęskite pjovimą.
14. Pakartokite šią procedūrą ir patikrinkite grūdų kokybę ir nuostolius gale už mašinos.
15. Pakartokite šią procedūrą ir patikrinkite VisionTrak™grūdų kokybę ir nuostolius gale už mašinos.

OUO6075,0004571-26-10JAN17

"VisionTrak" yra "Deere & Company" prekės ženklas

Taikytina drėgmės ir tankio lentelė

Pasėliai	Standartinė drėgmė (%)	Pasėlių tankis (svarais / bušelyje)	Pasėlių tankis (kg / bušelyje)
Liucerna	12,0	60	27
Miežiai	14,0	48	22
Miežiai (žieminiai)[a]	14,5	48	22
Miežiai (pavasariniai)[a]	14,5	48	22
Rapsai	10,0	52	24
Sėjamieji avinžirniai[a]	12,0	61	27
Kukurūzai (sausi arba drėgni)	15,0	56	25
Valgomosios pupos	14,5	60	27
Linai	7,0	56	25
Žolių sėklos	12,0	22	10
Lęšiai	10,5	60	27
Lubinai[a]	12,0	53	24
Soros	11,0	50	23
Garstyčios	8,0	60	27
Daržinės pupelės	14,5	62	28
Avižos	14,0	32	15
Avižos[a]	15,0	32	15
Žirniai	10,5	60	27
Žirniai[a]	12,0	60	27
Kukurūzai	14,0	60	27
Kukurūzai[a]	15,5	60	27
Rapsų sėklos (sausos arba drėgnos) [a]	10,0	52	24
Ryžiai	14,0	45	20
Rugiai	14,0	56	25
Dažinis dygminas	6,0	45	20
Sorgas	13,0	56	25
Sojos pupelės	13,0	60	27
Saulėgrąžos	14,0	29	11
Saulėgrąžos[a]	9,0	20	11
Kvietrugiai[a]	14,5	58	26
Kviečiai (pavasariniai)	13,0	60	27
Kviečiai (žieminiai)	13,0	60	27

[a] *Tik Europos augalų sąrašas.*

OUO6075,0000E89-26-22MAR12

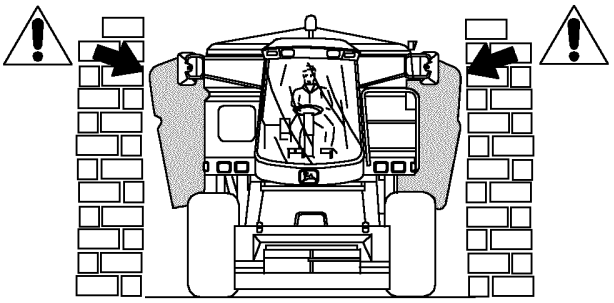
Standartinių svorių lentelė

Blokas	Svoris (lb)	Svoris (kg)
Bareliai	162,0	73,5
Maišai	100,0	45,4
Amerikietiški centneriai	100,0	45,4
Svarai (lb)	1,0	0,454
Kilogramai (kg)	2,204	1,0
Metrinės tonos	2204,0	1000,0
Tonos	2000,0	907,0

OUO6075,0000435-26-15APR10

HillMaster™ išlyginimo sistema (jei įrengta)

"HillMaster™" sistema (bendroji informacija)



ZX 002438

ZX002438—UN—16JUN95

ĮSPĖJIMAS: HillMaster™ galima naudoti tik lauke. Prieš važiuojant viešaisiais keliais mašiną reikia nuleisti į transportavimo padėtį, kad maksimalus aukštis būtų mažesnis nei 4,0 m.

Sukantis mašina nuokalnėse reikia būti atsargiems. Imkitės šių atsargumo priemonių, kai sukatės mašina nuokalnėse, kad išlaikytumėte stabilumą ir išvengtumėte galimo mašinos apvirtimo:

- **Niekada nesukite mašinos greičiau nei išlyginimo sistema gali išlyginti mašiną.**
- **Visada sukite įkalnėje ir niekada – nuokalnėje.**
- **Ekrane pasirodžius didžiausio pakreipimo ribos indikatoriui nuolydžiu nebevažiuokite.**

Saugokitės, kad nesuspaustų. Visada nuleiskite išlyginimo sistemą prieš lįsdami po mašina atlikti techninę priežiūrą arba reguliavimus. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

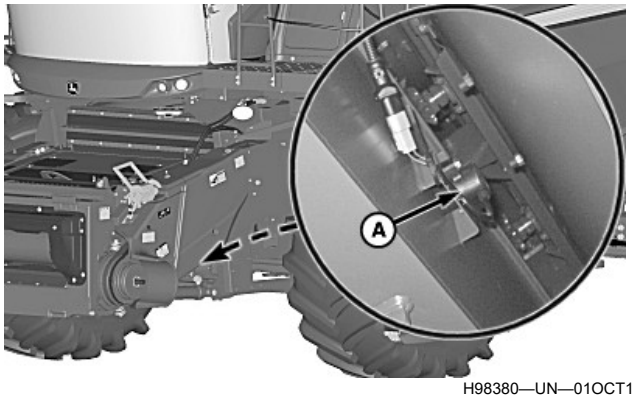
SVARBU: Prieš įjungdami rankinio išlyginimo valdymo jungiklį, įsitikinkite, kad stovėjimo stabdžiai yra atleisti.

Nestatykite mašinos per arti kitų mašinų ar pastatų sienų. Tai svarbu, nes mašina gali pakrypti dėl sumažėjusio vidinio alyvos slėgio, kai mašina pastatoma ilgam. Tai gali sugadinti mašiną ir šalia esančias mašinas arba sienas.

Standartinės galinės pavaros sumontuotos ant priekinės ašies su besisukančiais varančiaisiais diskais. Hidrauliniai cilindrai naudojami sukti varančiuosius diskus aukštyn ir žemyn mašinai paversti. Kol mašina važiuoja nelygiu keliu, kuliamoji stovi lygiai.

Sistema valdoma rankiniu būdu spaudžiant "HillMaster™" pavertimo į kairę ir dešinę mygtukus arba veikia automatiniu režimu.

"HILLMASTER" yra "Deere & Company" prekių ženklas



H98380—UN—01OCT10

Pavertimo daviklis įrengtas ant priekinio tilto

A—Pavertimo daviklis

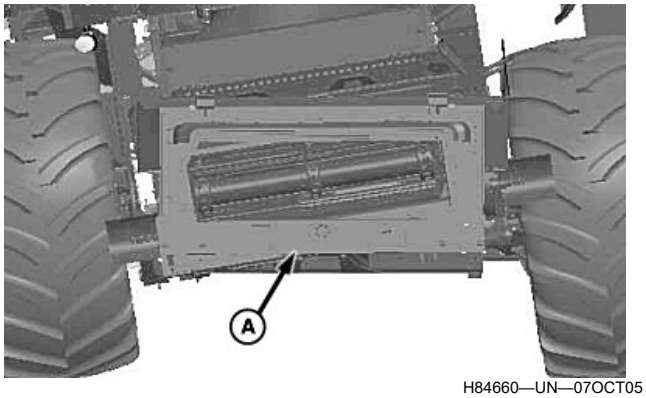
Automatiniame režime pavertimo daviklis (A) išlygina mašinos kėbulą ir išlaiko padėtį mašinai važiuojant per lauką.

Pasikeitus lauko nuokalnei, nuolydžio daviklis išmatuoja pavertimo kampą ir siunčia signalą į valdymo bloką. Valdymo grandinė tam tikru laiku ir pavertimo kampu išsiunčia elektroninį signalą į pavertimo kairėn arba dešinėn solenoidą, įrengtą ant pavertimo valdymo vožtuvo.

PASTABA: Dirbant lauke jutiklis išlaiko kuliamosios lygį vienu laipsniu. Važiuojant nelygia vietove ar nevienodu keliu, kuliamosios padėtis gali trumpam viršyti šią vieno laipsnio ribą.

Pavertimo sistema gali išlaikyti kuliamąją lygyje ant šlaitų iki 15 %. Jei mašina dirba statesniuose nei 15 % šlaituose, ekrane atsiranda maksimalaus pavertimo kontrolinė lemputė.

Šoninio pavertimo funkcijos veikla



H84660—UN—07OCT05

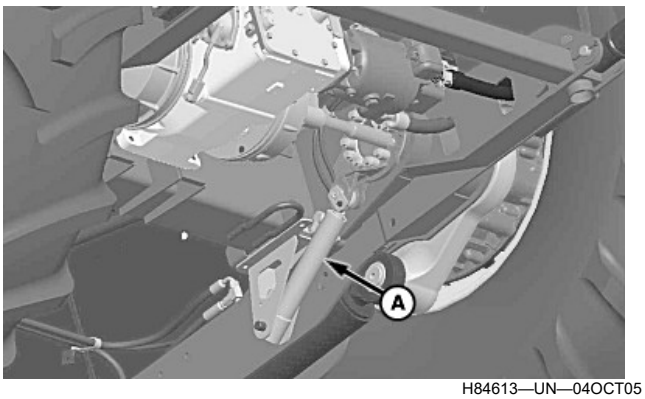
A—Nuožulnioji kamera

Šoninio pavertimo metu pjaunamoji automatiškai lieka lygiagreti žemei, nes mašinos kuliamoji paverčiama ir išlieka išlyginta. Sistema panaudoja specialiai įrengtą nuožulniąją kamerą (A), kuri leidžia pjaunamąją paversti į kairę ir į dešinę.

"HillMaster™" su šoninio pavertimo funkcija leidžia ±9

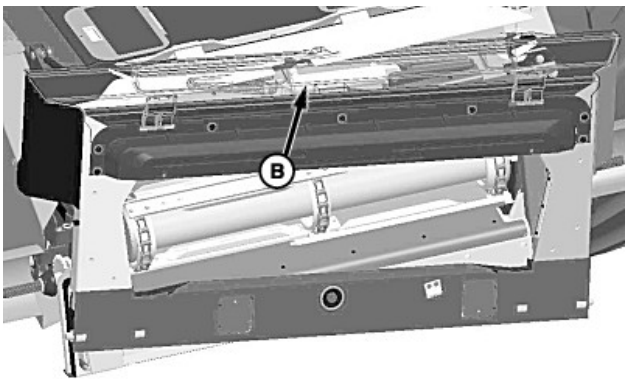
laipsnių kampu versti pjaunamąją į kairę arba į dešinę. Abi sistemos užtikrina, kad pjaunamoji galėtų tinkamai pjauti ant šlaitų iki 15 %.

Pavertimo sistema naudoja dvigubo veikimo pirminio / antrinio cilindro išdėstymą pjaunamajai paversti pagal kombaino važiuoklę.



H84613—UN—04OCT05

Pirminis cilindras yra kairėje pusėje



H84661—UN—07OCT05

Pjaunamosios pavertimo antrinis cilindras

A—Pjaunamosios pavertimo pirminis cilindras
B—Pjaunamosios pavertimo antrinis cilindras

Pjaunamosios pavertimo pirminis cilindras (A) sujungtas tarp priekinės ašies ir kairiosios galinės pavaros varančiojo disko. Pjaunamosios pavertimo antrinis cilindras (B) yra nuožulniosios kameros dešinėje pusėje ir jungia paverčiamą rėmą su nuožulniąja kamera. Įprasto darbo metu pjaunamoji automatiškai lieka lygiagreti žemei, nes kuliamoji paverčiama į kairę arba į dešinę išlieka išlyginta.

PASTABA: Plotas aplink pavertimo rėmą ant nuožulniosios kameros turėtų būti reguliariai išvalomas, kad nesusikauptų masė trukdanti, viso pavertimo eigai.

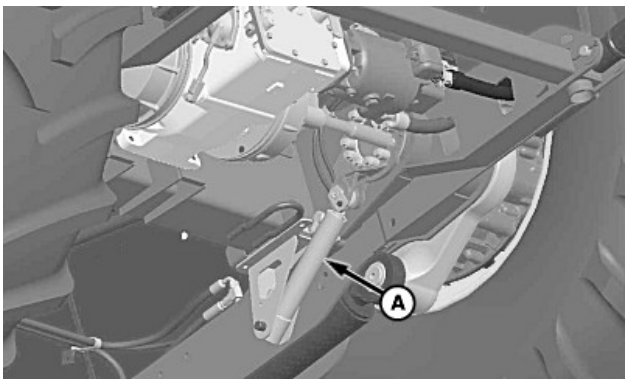
Operatorius gali perreguliuoti automatinį pjaunamosios išlyginimo parametrą, naudodamas šoninio pavertimo jungiklius ant daugiafunkcės svirties. Kai nuspaudžiami šoninio pavertimo jungikliai, alyva iš pagrindinės hidraulinės sistemos vožtuvų bloko įpilama arba pašalinama iš pjaunamosios pavertimo grandinės leidžiant jai savarankiškai judėti atskirai nuo nuožulniosios kameros ar kombaino važiuoklės.

Automatiniam veikimui pjanamojoje turi būti įrengti jutikliai, sukalibruoti dar prieš pirmą naudojimą.

Programinėje įrangoje įjunkite šoninio pavertimo sistemą. Sistema paleidžiama daugiafunkcėje svirtyje nuspaudus mygtuką 1, 2 arba 3.

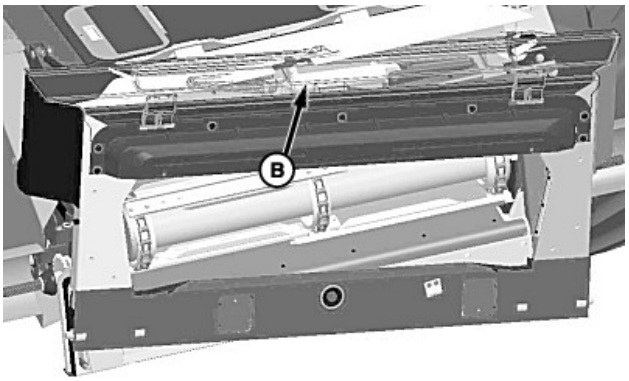
Signalai iš kairės ir dešinės pusės daviklių yra apdorojami ir įjungiami atitinkami hidrauliniai valdymo vožtuvai pjaunamajai pagal žemę išlyginti.

Pjaunamosios pavertimo cilindrai



H84613—UN—04OCT05

Pirminis cilindras yra kairėje pusėje



H84661—UN—07OCT05

Pjaunamosios pavertimo antrinis cilindras

A—Pjaunamosios pavertimo pirminis cilindras
B—Pjaunamosios pavertimo antrinis cilindras

Pjaunamosios kampas nustatomas pagal pirminio / antrinio cilindro išdėstymą. Pirminis cilindras (A) sujungtas tarp važiuoklės ir kairiosios galinės pavaros varančiojo disko. Antrinis cilindras (B) sujungtas tarp nuožulniosios kameros ir paverčiamo rėmo.

Pirminio ir antrinio cilindrų trauklės galai bei pirminio ir antrinio cilindrų stūmoklio galai yra sujungti tarpusavyje. Kol kairysis išlyginimo cilindras yra ištraukiamas ir įtraukiamas, kairiosios pagrindinės pavaros varančiojo disko lankstai kyla ir leidžiasi bei ištraukia arba įtraukia pjaunamosios pavertimo pirminį cilindrą. Pirminio cilindro judėjimas ištraukia ir įtraukia antrinį cilindrą.

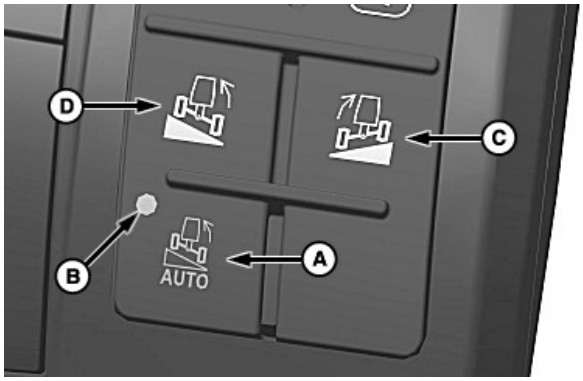
Kol pagrindinės pavaros varantysis diskas ištraukia

pirminį cilindrą, alyva iš pirminio cilindro trauklės galo teka į antrinio cilindro trauklės galą. Dėl to antrinis cilindras įtraukiamas. Alyva iš antrinio cilindro pagrindo galo teką į pirminio cilindro pagrindo galo ir užpildo papildomą tūrį, kuris atsirado po pirminio cilindro ištraukimo.

Kai pagrindinės pavaros varančiojo disko judėjimas įtraukia pirminį cilindrą, atsitinka priešingai.

OUO6075,00044CC-26-10JAN17

"HillMaster™" paruošimas kasdieniam naudojimui



H120033—UN—14NOV16

"HillMaster™" jungikliai

A—Automatinis išlyginimo reguliavimo jungiklis
B—Indikatoriaus lemputė
C—Rankinio pavertimo į dešinę jungiklis
D—Rankinio pavertimo į kairę jungiklis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Niekada nebandykite naudoti HillMaster™ mašinos, kurioje nepavyko sėkmingai atlikti visų toliau pateikiamų eksploatacinių patikrinimų. Jei vieno ar kelių toliau nurodytų patikrinimų atlikti nepavyksta (kuliamoji nepasikreipia arba laikas iki visiško pakreipimo yra per ilgas), pagalbos kreipkitės į "John Deere" prekybos atstovą.

Prieš naudodami HillMaster™ mašiną būtina atlikti tris eksploatacinius patikrinimus (kasdien).

Sistemos reikalavimai.

- Variklis veikia.
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis darbo lauke padėtyje.
- Paspauskite automatinio išlyginimo valdiklio jungiklį (A), kad aktyvintumėte automatinio išlyginimo sistemą.
- Užsidegs indikatoriaus lemputė (B), rodanti, kad įjungtas automatinis režimas.

Pirmas patikrinimas: Paspauskite ir apie 20 sek. palaikykite rankinio pakreipimo į dešinę jungiklį (C), kad pakreiptumėte mašinos važiuoklę į dešinę.

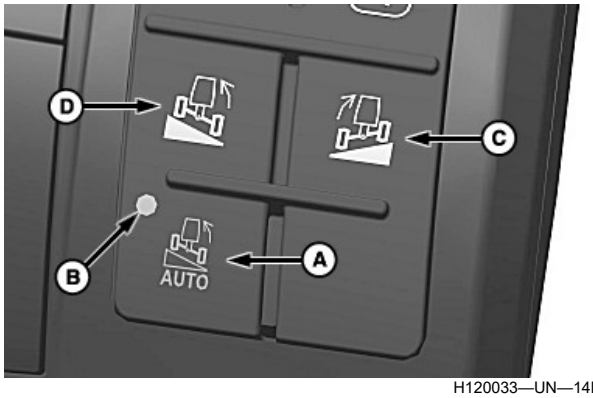
Antras patikrinimas: Paspauskite ir apie 20 sek. palaikykite rankinio pakreipimo į kairę jungiklį (D), kad pakreiptumėte mašinos važiuoklę į kairę.

PASTABA: Mašinos pakreipimas iš maksimalios kairiosios padėties į maksimalią dešiniąją trunka apie 5–7 sek.

Trečias patikrinimas: Paspauskite ir palaikykite rankinio pakreipimo į kairę jungiklį, kol mašina visiškai pakryps į kairę. Paspauskite ir palaikykite rankinio pakreipimo į dešinę jungiklį, kol mašinos važiuoklė visiškai pakryps į dešinę.

OUO6075,00044CD-26-25JAN17

"HillMaster™" išlyginimo reguliavimo jungikliai



H120033—UN—14NOV16

"HillMaster™" jungikliai

A—Automatinis išlyginimo reguliavimo jungiklis
B—Indikatoriaus lemputė
C—Rankinio pakreipimo į dešinę jungiklis
D—Rankinio pakreipimo į kairę jungiklis

Automatinis išlyginimas

Automatinis lygio valdymo jungiklis (A) leidžia mašinos kuliamajai automatiškai išsilyginti pačiai, kai mašina važiuoja per nelygų gruntą.

Sistemos reikalavimai.

- Variklis dirba.
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis darbo lauke padėtyje.

1. Paspauskite automatinio išlyginimo valdiklio jungiklį, kad aktyvintumėte automatinio išlyginimo sistemą.
2. Užsidegs indikatoriaus lemputė (B), rodanti, kad įjungtas automatinis režimas.
3. Ekrane grafiškai rodoma mašinos važiuoklės padėtis.

"HILLMASTER" yra "Deere & Company" prekių ženklas

Nuolydžio jutiklis naudojamas mašinos pokrypiui nustatyti jai važiuojant lauku.

PASTABA: Kai automatinė lygio valdymo sistema aktyvinta, rankinio pakreipimo jungikliai gali būti naudojami, kad pakeistų automatines funkcijas (mašiną galima pakreipti rankiniu būdu kairėn arba dešinėn).

Rankinis išlyginimas

Rankinio pakreipimo jungikliai leidžia pakreipti mašinos važiuoklę kairėn arba dešinėn rankiniu būdu, kai mašina važiuoja nelygia dirva.

Sistemos reikalavimai.

- Variklis dirba.
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis darbo lauke padėtyje.

PASTABA: Mygtuku perjungiamos transmisijos mašinos: Paspauskite rankinio pakreipimo dešinėn jungiklį (C) arba rankinio pakreipimo kairėn jungiklį (D), kad įsijungtų HillMaster™ režimas. Paspauskite stovėjimo stabdžio jungiklį, kad išjungtumėte stovėjimo stabdį.

Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo dešinėn jungiklį (C), jei norite, kad mašinos važiuoklė pakryptų į dešinę.

Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo kairėn jungiklį (C), jei norite, kad mašinos važiuoklė pakryptų į kairę.

PASTABA: Kai reikiamas rankinio pakreipimo jungiklis atleidžiamas, vėl ima veikti automatinis režimas ir išlygina mašinos važiuoklę automatiškai.

Ekrane grafiškai rodoma mašinos važiuoklės padėtis.

Nuolydžio jutiklis naudojamas mašinos pokrypiui nustatyti jai važiuojant lauku.

PASTABA: Kai automatinė lygio valdymo sistema aktyvinta, rankinio pakreipimo jungikliai gali būti naudojami, kad pakeistų automatines funkcijas (mašiną galima pakreipti rankiniu būdu kairėn arba dešinėn).

Transportavimo keliu padėtis

ĮSPĖJIMAS: Stenkitės neprarasti kontrolės važiuojant keliu, priešingu atveju galimas sužalojimo ar mirties pavojus. Niekada netransportuokite mašinos keliu esant įjungtam "HillMaster™" automatiniam režimui. Niekada nebandykite rankiniu būdu pakreipti mašinos, kai transportuojate ją keliu.

Šie veiksmai užblokuos HillMaster™ išlyginimo sistemą ir užtikrins, kad išlyginimo sistema neįsijungs važiuojant keliu.

Sistemos reikalavimai.

- Variklis dirba.
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis darbo lauke padėtyje.

1. Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus.
2. Spauskite automatinio išlyginimo valdymo jungiklį **penkias sekundes** arba tol, kol įsižiebs indikatoriaus lemputė (B).
3. Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo dešinėn jungiklį (C), jei norite, kad mašinos važiuoklė pakryptų į dešinę.
4. Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo kairėn jungiklį (C), jei norite, kad mašinos važiuoklė pakryptų į kairę.

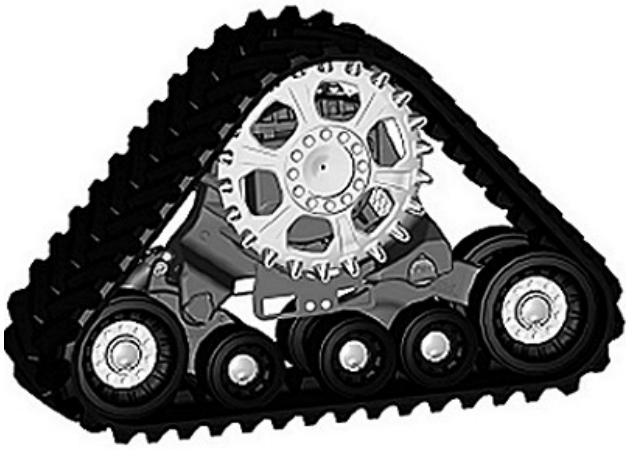
Dabar mašina yra neutralioje padėtyje ir ja galima važiuoti keliu.

OUO6075,0004941-26-12APR18

HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas

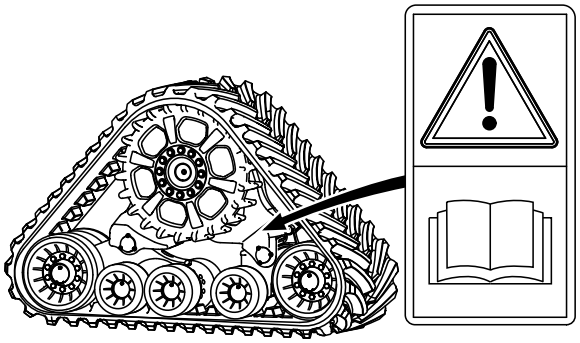
John Deere vikšrai (jei įrengti)

Kombaino nuotrauka



H122227—UN—10AUG17
OUO6041,0000C1B-26-25AUG17

Operatoriaus instrukcija

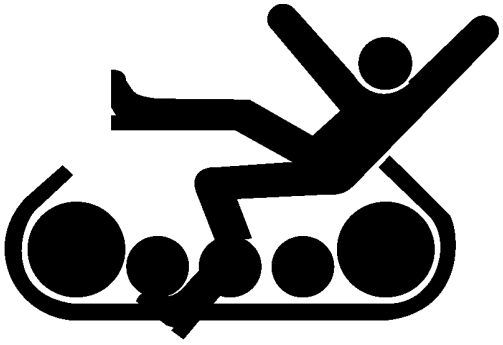


H122407—UN—03OCT17

Šioje valdymo instrukcijoje pateikta svarbi informacija apie saugų šios mašinos valdymą. Kad išvengtumėte nelaimingų atsitikimų, laikykitės visų saugos taisyklių.

OUO6041,0000CE6-26-13NOV17

Saugaus vikšrų eksploatavimo praktika



H48148—UN—12DEC96

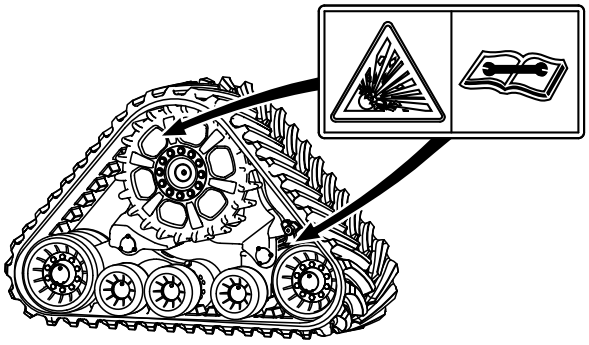
NESTOVĖKITE šalia vikšrų, kai mašina veikia.

Saugaus vikšrinių mašinų eksploatavimo praktika nesiskiria nuo ratinių mašinų.

VISADA prieš pradėdami naudotis mašina susipažinkite su kombaino operatoriaus vadovu ir peržiūrėkite saugos skyrių. Kombaino operatoriaus vadove išsamiai aprašyta saugaus eksploatavimo praktika, kurios reikia laikytis, kad išvengtumėte savo ir kitų žmonių mirties ir (arba) traumų.

OUO6075,00014B9-26-03DEC13

Akumuliatorius

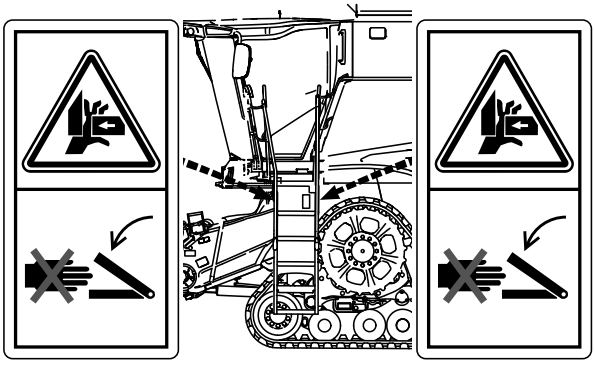


H122408—UN—03OCT17

Kad nesusižalotumėte dėl mašinos judėjimo ir slėgio veikiamo skysčio, kreipkitės į atstovą norėdami sužinoti, kaip išleisti slėgį prieš atliekant hidraulinės sistemos priežiūrą.

OUO6041,0000CE5-26-13NOV17

Kabinos / platformos prieigos laipteliai

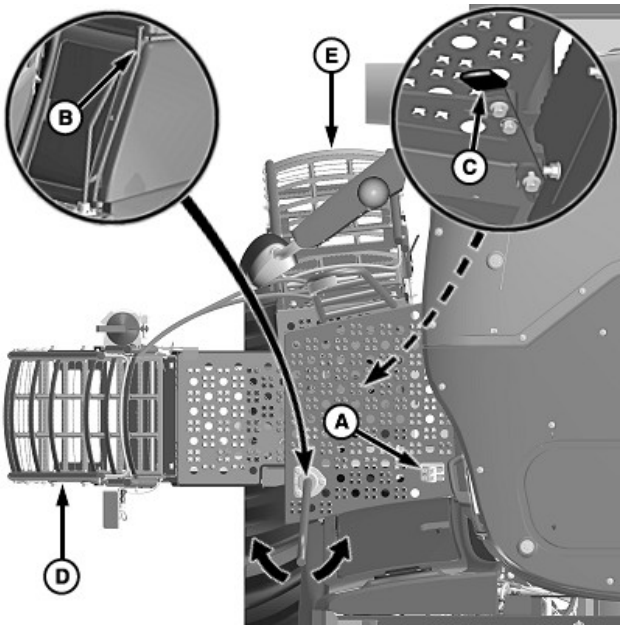


H125749—UN—19MAR19

Kad išvengtumėte sužalojimo dėl prispaudimo, rankas ir pirštus laikykite atokiai nuo šios vietos.

OUO6075,0004ABE-26-01MAR19

Kabinos kopėtėlių padėtys (60,9 cm (24 in) platūs vikšrai)



H124949—UN—31AUG18

A—Pedalas
B—Rankena
C—Rankena
D—Padėtis (lauko)
E—Padėtis (važiavimo keliu)

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės traumų ar žūties. Nevažiuokite ar nebandykite užlipti ant priekinių ar galinių kopėtėlių mašinai judant.

Kopėtėles galima pastatyti ant kopėtėlių aikštelės nuspaudžiant pedalą (A) ir vienu metu pasukant rankeną (B). Pasukite rankeną bet kuria kryptimi, norėdami pasukti kopėtėlių bloką.

Kopėtėles galima pastatyti ant žemės naudojant rankeną (C).

Jei pastebite, kad kopėtėlių fiksatorius yra laisvas, išvalykite fiksavimo kaiščio vietą. Šioje vietoje nenaudokite alyvos arba plastinio tepalo.

Pasukite kopėtėlių fiksatorių pirmyn arba atgal į šias padėtis:

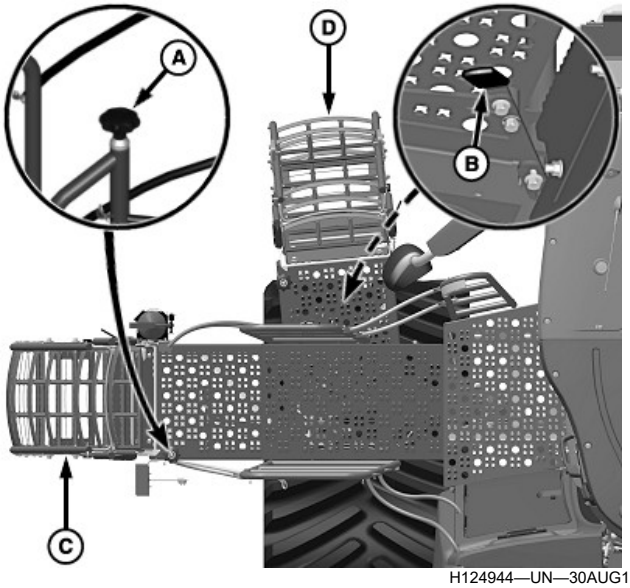
- **Padėtis (D):** įprastinė naudojimo padėtis dirbant lauko sąlygomis.
- **Padėtis (E):** skirta mašinai transportuoti bendro naudojimo keliais.

ĮSPĖJIMAS: Stenkitės nesugadinti kabinos kopėtėlių. Visada laikykite kopėtėles sulenktas (viršutinė padėtis) ir pasukite į padėtį (D) įprastomis darbo lauko sąlygomis.

Saugokite nuo pažeidimų. Prieš važiuodami bendro naudojimo keliais, kopėtėles visada laikykite sulenktas (viršutinė padėtis) ir pasukite į padėtį (E), kad sumažintumėte mašinos plotį ir nukreiptumėte gabaritinį arba avarinį žibintą atvažiuojančių vairuotojų link.

OUO6075,0004ABF-26-01MAR19

Kabinos kopėtėlių padėtys (76,2 cm (30 in) ir 91,4 cm (36 in) platūs vikšrai)



H124944—UN—30AUG18

A—Rankena
B—Svirtis
C—Padėtis (lauko)
D—Padėtis (važiavimo keliu)

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės traumų ar žūties. Nevažiuokite ar nebandykite užlipti ant priekinių ar galinių kopėtėlių mašinai judant.

Kopėtėles galima pastatyti ant žemės arba ant kopėtėlių aikštelės naudojant rankeną (A) arba svirtį (B).

Jei pastebite, kad kopėtėlių fiksatorius yra laisvas, išvalykite fiksavimo kaiščio vietą. Šioje vietoje nenaudokite alyvos arba plastinio tepalo.

Pasukite kopėtėlių fiksatorių pirmyn arba atgal į šias padėtis:

- **Padėtis (C):** įprastinė naudojimo padėtis dirbant lauko sąlygomis.
- **Padėtis (D):** skirta mašinai transportuoti bendro naudojimo keliais.

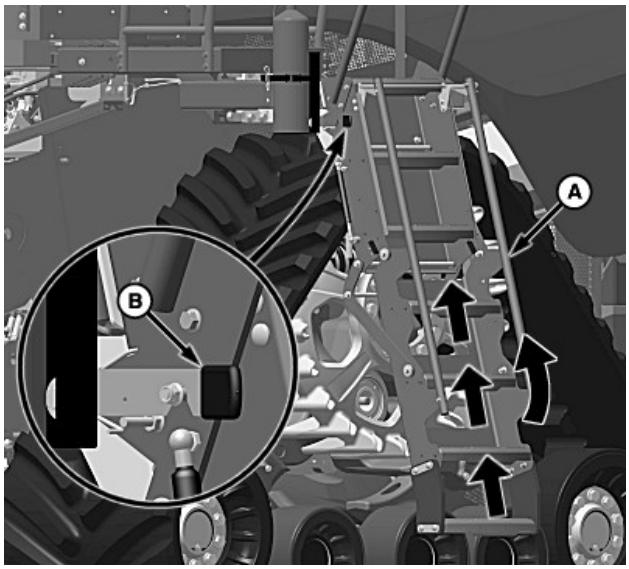
ĮSPĖJIMAS: Stenkitės nesugadinti kabinos kopėtėlių. Visada laikykite kopėtėles sulenktas (viršutinė padėtis) ir pasukite į padėtį (C) įprastomis darbo lauko sąlygomis.

Saugokite nuo pažeidimų. Prieš važiuodami bendro naudojimo keliais, kopėtėles visada laikykite sulenktas (viršutinė padėtis) ir pasukite į padėtį (D), kad sumažintumėte mašinos plotį ir nukreiptumėte gabaritinį arba avarinį žibintą atvažiuojančių vairuotojų link.

OUO6075,0004AC0-26-07MAR19

Kabinos kopėtėlių padėtys (sulenkimas arba atlenkimas nuo žemės)

Kopėtėlių sulenkimas



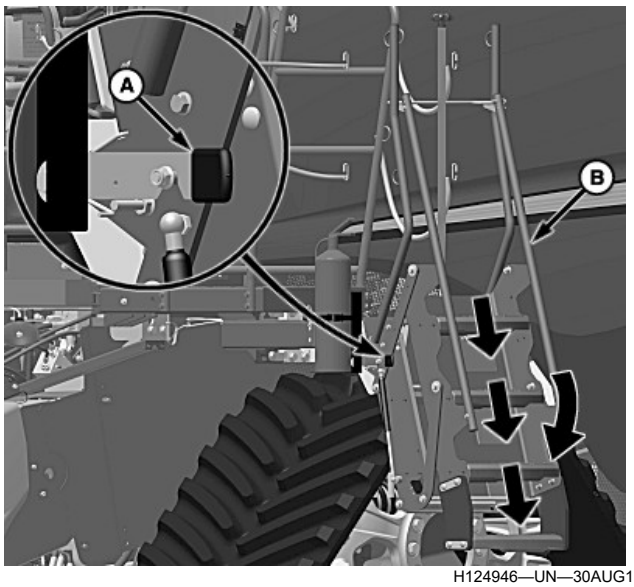
H124945—UN—30AUG18

A—Turėklas (naudojami 2)
B—Fiksavimo svirtis

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nesusižeistumėte ir nesužeistumėte aplinkinių. Laikykite rankas atokiau nuo judančių dalių sulenkdami arba atlenkdami kopėtėles. Visada naudokitės turėklais norėdami sulenkti arba atlenkti kopėtėles.

Stumkite aukštyn turėklus (A) norėdami kopėtėles pakelti į viršutinę padėtį, kol fiksavimo svirtis (B) užsifiksuos.

Kopėtėlių atlenkimas



H124946—UN—30AUG18

A—Fiksavimo svirtis
B—Turėklas (naudojami 2)

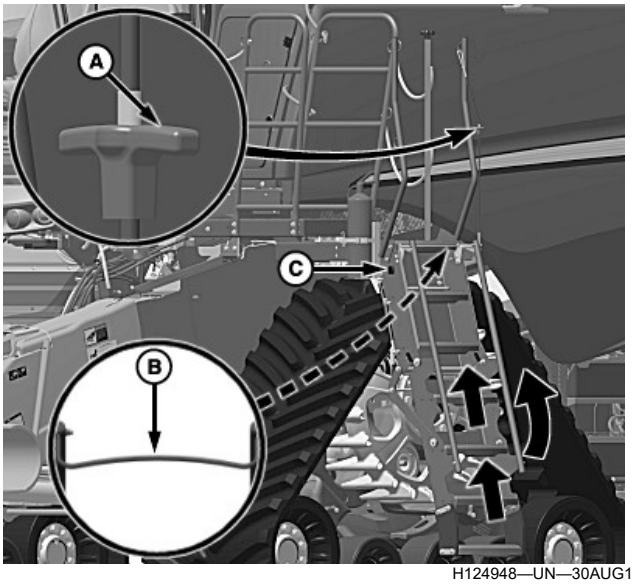
ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nesusižeistumėte ir nesužeistumėte aplinkinių. Laikykite rankas atokiau nuo judančių dalių sulenkdami arba atlenkdami kopėtėles. Visada naudokitės turėklais norėdami sulenkti arba atlenkti kopėtėles.

Stumkite aukštyn fiksavimo svirtį (A) ir patraukite žemyn turėklus (B) norėdami nuleisti kopėtėles į apatinę padėtį.

OUO6075,0004A23-26-06SEP18

Kabinos kopėtėlių padėtys (sulenkimas arba atlenkimas nuo kabinos aikštelės)

Kopėtėlių sulenkimas



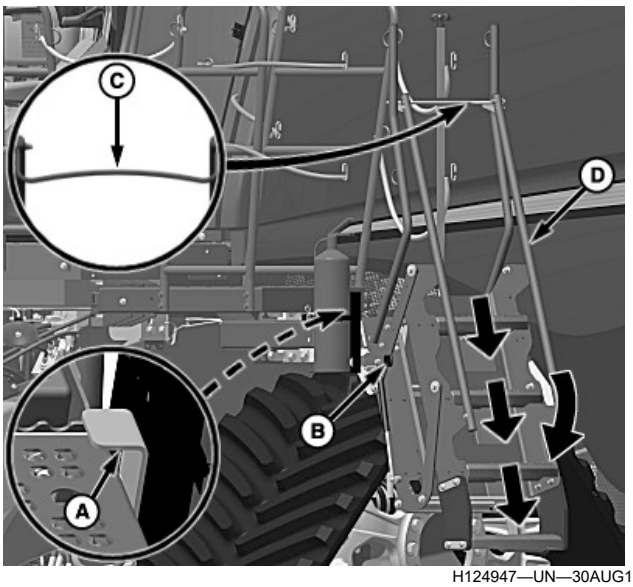
H124948—UN—30AUG18

A—Rankena
B—Skersinis
C—Fiksavimo svirtis

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nesusižeistumėte ir nesužeistumėte aplinkinių. Laikykite rankas atokiau nuo judančių dalių sulenkdami arba atlenkdami kopėtėles. Visada naudokitės turėklais norėdami sulenkti arba atlenkti kopėtėles.

1. Patraukite rankeną (A) į viršų, kol bus galima pasiekti skersinį (B).
2. Toliau traukite skersinį aukštyn norėdami kopėtėles pakelti, kol fiksavimo svirtis (C) užsifiksuos ir pritvirtins kopėtėles viršutinėje padėtyje.

Kopėtėlių atlenkimas



H124947—UN—30AUG18

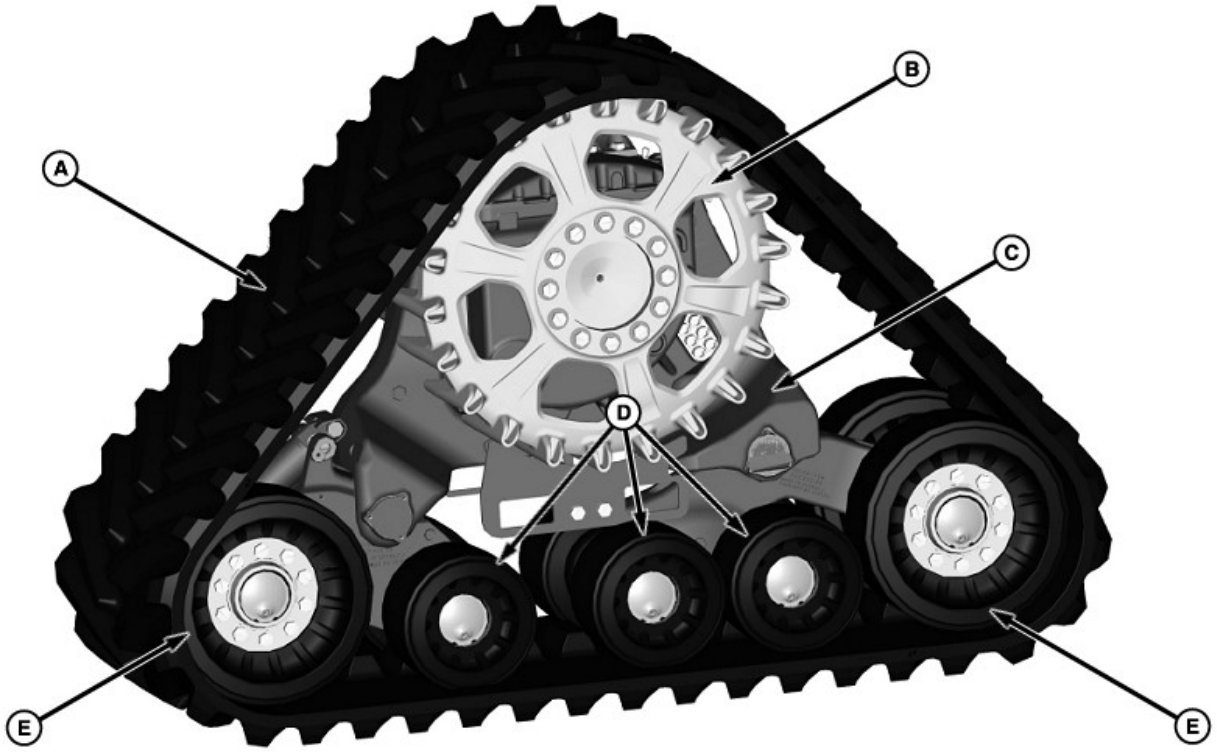
A—Pedalas
B—Fiksavimo svirtis
C—Skersinis
D—Kopėtėlės

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nesusižeistumėte ir nesužeistumėte aplinkinių. Laikykite rankas atokiau nuo judančių dalių sulenkdami arba atlenkdami kopėtėles. Visada naudokitės turėklais norėdami sulenkti arba atlenkti kopėtėles.

1. Nuspauskite pedalą (A), kad atlaisvintumėte fiksavimo svirtį (B).
2. Spauskite ant skersinio (C) tol, kol jį galėsite pasiekti koja.
3. Toliau spauskite ant skersinio norėdami nuleisti kopėtėles (D) iki pat galo.

OUO6075,0004A24-26-06SEP18

Vikšrų komponentai

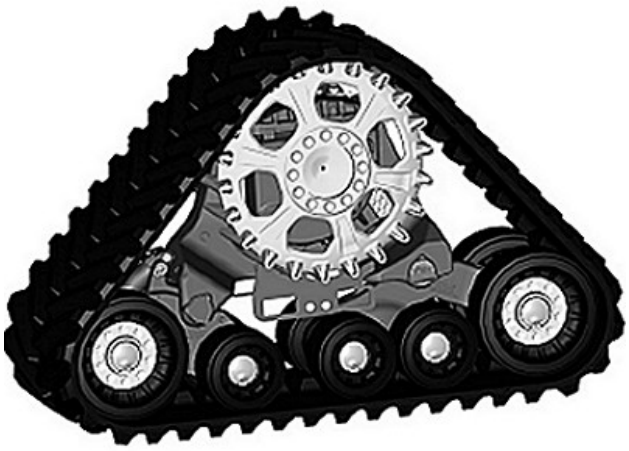


H122226—UN—10AUG17

A—Guminių vikšrų juosta
B—Varantysis ratas
C—Pagrindinis rėmas
D—Vežimėlio ratai
E—Tarpiniai ratai

OUO6041,0000C2E-26-10AUG17

Vikšrų funkcijos ir nauda



H122227—UN—10AUG17

Vikšrų funkcijos ir privalumai:

- Suspaudimas – sumažina suspaudimą
- Išsilaikymas paviršiuje – geresnis išsilaikymas nepalankiomis sąlygomis
- Važiavimo kokybė – guminiai tuščiaeigiai skriemuliai ir vežimėlis su pagalve
- Mažas priežiūros poreikis – nėra tepimo taškų
- Automatinis įtempimas – efektyvus poveikio sugėrimas arba šiukšlių įtraukimas
- Integruotas vikšras – nepertraukiamas guminis vikšras sumažina paviršiaus gadinimą
- Tvirta pavara – atsargiai perduoda sukimo momentą guminei juostai, mažas sukimo pasipriešinimas
- Greitis – vienodas greitis kaip ir ratai

Vikšrai įtaisomi kairiojoje ir dešiniojoje priekinės ašies pusėje, o ne ant įprastų varančiųjų ratų.

Svorio jėga perduodama iš pagrindinio rėmo tuščiosios eigos ir vežimėlio ratams.

Tuščiosios eigos ir vežimėlio ratai kartu su pakabos sistema kompensuoja paviršiaus nelygumus. Tada žemė vienodai spaudžiama visame vikšrų plote.

OUO6041,0000C2F-26-11JAN18

Vikšrinių mašinų naudojimas

SVARBU: Transportavimo reikalavimai skiriasi. Kreipkitės į savo vietinius transporto pareigūnus dėl vietinių reikalavimų, susijusių su transportavimu.

Važiuojant keliu dideliu greičiu didėja vikšrų dėvėjimasis, susidaro karštis, galintis sutrumpinti pavaros iškyšulių naudojimą. Daugiau informacijos žr. tolesnėje šio skyriaus dalyje Kelių transporto greitis. Reikėtų vengti važiuoti dideliu greičiu, ypač keliais, kol nesibaigė įvažinėjimo laikotarpis. Jei turint naujus vikšrus būtina važiuoti keliu, sumažinkite važiavimo greitį ir sausu tepalu sutepkite pavaros iškyšulius, kad juosta būtų tinkamai paruošta.

PASTABA: Mašina su vikšrais vairuojama taip pat, kaip mašina su padangomis. Todėl kombaino vairavimo instrukcijos pateiktos kombaino operatoriaus vadove.

Nėra skirtumo tarp mašinos su vikšrais ir mašinos su ratais vairavimo. Visos valdiklių ir pavarų perjungimo funkcijos išlieka tokios pat, kaip ir mašinoje su ratais.

Mašinos veikimas grįstuose keliuose panašus į mašinos su ratais veikimą. Negrįstuose, bloguose keliuose ir laukuose mašina kompensuoja nelygų pagrindą ir nešokinėja kaip ratinė mašina.

Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kuriame pateikiama su vikšrais nesusijusi eksploatavimo informacija.

Vikšrų eksploatacijos laiko maks. padidinimas

SVARBU: Norėdami išvengti vikšrų ir vikšrų sistemos komponentų pažeidimų, paruoškite vikšrus.

- **Paruoškite vikšrus prieš pirmą kartą išvažiuodami su mašina į kelią. Daugiau informacijos žr. Juostos priežiūra ir įvažinėjimas.**
- **Su naujais vikšrais ir ratais nevažiuokite dideliu greičiu, ypač pirmąsias 100 valandų.**

Kaupiantis šiukšlėms dėl padidėjusios trinties gali kilti gaisras. Pašalinkite šiukšlių sankaupas, esančias tarp vikšrų ir mašinos kėbulo.

Saugokite vikšrus nuo tepalo, alyvos ar kitų naftos produktų. Saugokitės, kad atliekant techninės priežiūros darbus šios medžiagos neišsipiltų ant vikšrų ir ratų.

Vikšrų korpusai suprojektuoti taip, kad atlaikytų vikšrų dėvėjimąsi, kol išlaikomas vikšrų korpuso vientisumas. Itin svarbu saugoti plieninį karkasą nuo drėgmės ir vengti situacijų, kai gali susidaryti perkrovos atskirose vietose. Mašinų savininkams patariama laikytis šių nurodymų, kad vikšrų eksploatacines laikas būtų kuo ilgesnis ir nekiltų problemų dirbant – visa tai padės sumažinti darbo valandos kainą:

- **Kuo mažiau važiuokite keliais. Dažnas važiavimas keliu gali padidinti vikšrų dėvėjimąsi iki 15 kartų, palyginti su važiavimu laukuose**
  - Važiuodami keliais kiek įmanoma sumažinkite mašinos svorį.
  - Sumažinkite maksimalų važiavimo greitį, ypač esant aukštai aplinkos temperatūrai.
- **Vadovaukitės teisingo eksploatavimo principais**
  - Venkite slydimo ir protektoriaus trynimosi į kietus paviršius, norėdami sumažinti vikšrų dėvėjimąsi.
  - Būkite atsargūs važiuodami per griovius ar darydami posūkius. Važiuojant skersai griovio vikšrai išbalansuojami, dėl to akimirkai atsilaisvina įtempimas ir atliekant posūkį kyla didesnė rizika apvirsti.
  - Šoninis darbinis nuolydis neturi viršyti 10° arba priekinis / galinis nuolydis – 22°.
- **Palaikykite tinkamą vikšrų įtempimą**
  - Dėl per didelio laisvumo praslystant greičiau dėvisi vikšrai ir vidinis diržo paviršius, be to, dėl to gali susikaupti medžiagos likučių.
  - Dėl per didelio įtempimo važiuoklės guoliams, vidiniams vikšrų lynams ir rėmui tenka didesnė apkrova.
- **Saugokite, kad nelygios formos daiktai nepatektų į vikšrus**

  Aštrūs arba kieti daiktai vikšrų viduje yra svarbiausia vikšrų įtrūkimų ir drėgmės patekimo į vikšrų korpusą priežastis.

OUO6075,0004F5F-26-04NOV20

Važiavimo keliu greitis

PASTABA: Didžiausias leidžiamas laikas kelyje norint maksimaliai padidinti guminės juostos / ratų naudojimo laiką.

Be pritaisyto rinktuvo (visi juostų pločiai)

Aplinkos temperatūra		Greitis				
		25	30	35	40	km/h
°C	°F	15	18	21	25	mph
0	32	>5,0				Valandos
5	41					
10	50					
15	59					
20	68	>5,0			4,5	
25	77	>5,0	4,5		4,0	
30	86	4,0		3,5		
35	95	3,5		3,0		
40	104	3,0	2,5		2,0	

Su pritvirtintu rinktuvu (60,9 cm (24 in) vikšrai)

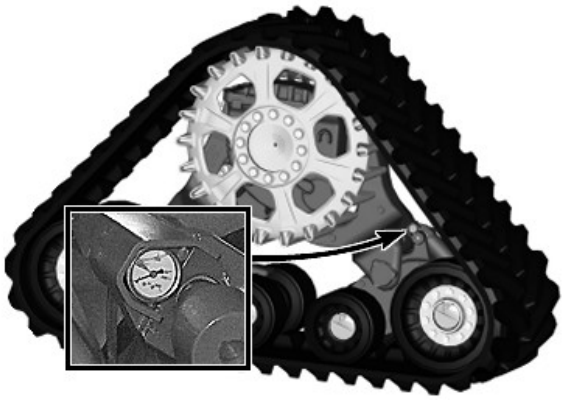
Aplinkos temperatūra		Greitis				
		25	30	35	40	km/h
°C	°F	15	18	21	25	mph
0	32	>5,0			1,5	Valandos
5	41					
10	50					
15	59	>5,0	4,5		1,0	
20	68	4,5	4,0			
25	77	4,0	3,5			
30	86	3,5	3,0			
35	95	3,0	2,5			
40	104	2,5	2,0	1,5		

Su pritvirtintu rinktuvu (76,2 cm (30 in) vikšrai ir 91,4 cm (36 in) vikšrai)

Aplinkos temperatūra		Greitis				
		25	30	35	40	km/h
°C	°F	15	18	21	25	mph
0	32	>5,0			1,0	Valandos
5	41	>5,0		4,5		
10	50			1,0		
15	59	>5,0	4,5			
20	68	4,5	4,0		0,5	
25	77	4,0	3,5			
30	86	3,5	3,0			
35	95	3,0	2,5			
40	104	2,5	1,5			

OUO6075,0004872-26-14JUN18

Vikšrų įtempimo sistema



H122229—UN—15AUG17

SVARBU: Prieš naudodami mašiną patikrinkite įtempimo cilindro slėgį.

Azoto slėgis

Hidrauliniame cilindre yra vidinis azoto akumuliatorius, kuris gaunamas įkrautas iš gamyklos. Slėgio nereikia tikrinti, nebent hidraulinis slėgis staiga nukrenta nesant skysčio praradimo požymių. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į "John Deere" įgaliotąjį atstovą.

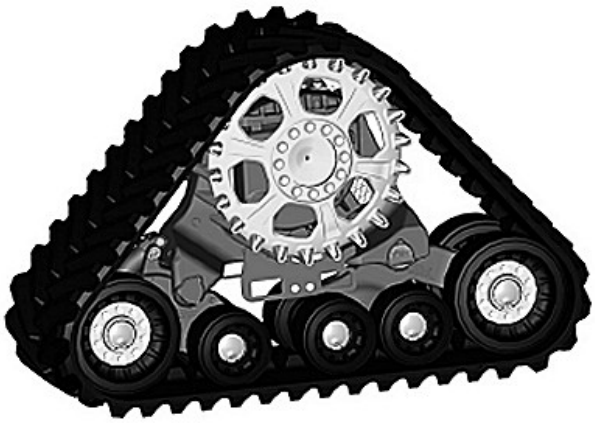
Hidraulinis slėgis

Hidraulinio slėgio matuoklis yra virš tuščiaeigių ratų parodytoje vietoje. Matuoklis naudojamas tam, kad pažiūrėjus būtų galima patikrinti, ar slėgis atitinka rekomenduojamą.

Jeigu slėgis išeina už šių ribų, jį reikia sureguliuoti. Jeigu slėgis yra per žemas, vadinasi, kad kažkur hidraulinėje sistemoje yra nuotėkis ir reikia atlikti nuodugnesnį patikrinimą. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į "John Deere" įgaliotąjį atstovą.

OUO6041,0000C31-26-10MAY18

Vikšrų valymas



H122230—UN—15AUG17

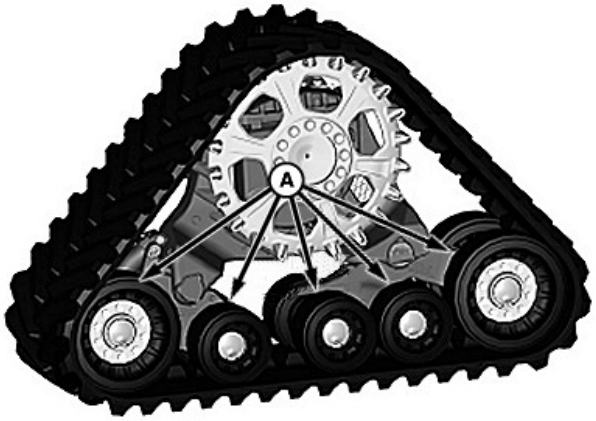
SVARBU: Vikšrus būtina nuvalyti iškart po darbo drėgnomis ir nešvariomis sąlygomis.

Varančiuosius ratus ir pagrindinį rėmą visada reikia išvalyti nuo purvo ir atliekų.

Pagrindinio rėmo ir ratų sritis reikia reguliariai valyti, kad nesikauptų purvas ir augalų liekanos. Dėl sankaupų gali anksčiau laiko susidėvėti guminės vikšrų juostos, velenėliai ir laisvosios eigos skriemuliai.

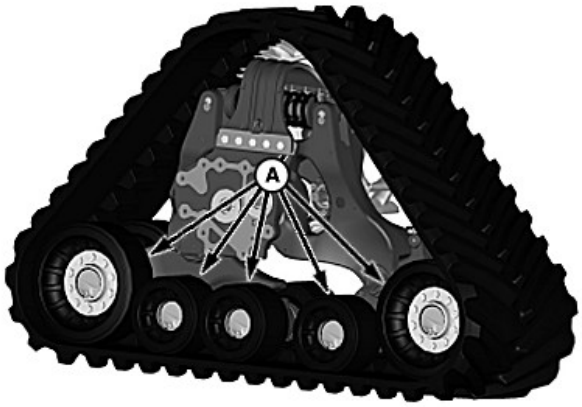
OUO6041,0000C32-26-15AUG17

Vikšrų valymo vietos



H122231—UN—15AUG17

Vaizdas iš išorės



H122232—UN—15AUG17

Vaizdas iš vidaus

A—Pagrindinio rėmo ir ratų sritys

Pagrindinio rėmo ir ratų sritis (A) reikia reguliariai valyti, kad nesikauptų purvas ir augalų liekanos. Dėl sankaupų gali anksčiau laiko susidėvėti guminės vikšrų juostos, velenėliai ir laisvosios eigos skriemuliai.

OUO6041,0000C33-26-16AUG17

Techninės priežiūros intervalų lentelė

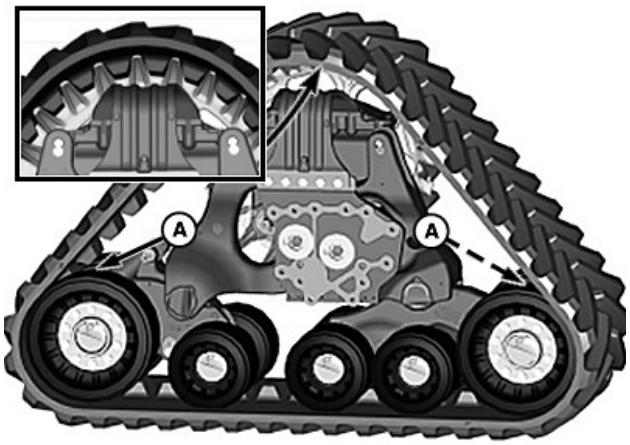
SVARBU: Techninės priežiūros kartai apskaičiuoti vidutinėms sąlygoms. Dažniau atlikite techninę priežiūrą, jei mašina naudojama sunkiomis sąlygomis.

Techninė priežiūra	Po pirmų 10 val.	Kas 10 val.	Po pirmų 100 val.	Kas 400 val.	Kas 1000 val.	Kas 2000 val.
Nuvalykite purvą ir nešvarumus nuo varančiųjų ratų		•				
Nuvalykite purvą ir nešvarumus nuo pagrindinio rėmo		•				
Patikrinkite pagrindinės pavaros alyvos lygį				•		
Patikrinkite vežimėlio stebulių alyvos lygį				•		
Patikrinkite tuščiaeigio skriemulio stebulių alyvos lygį				•		
Patikrinkite slėgio parametrus			•	•		
Patikrinkite diržo padėtį			•	•		
Patikrinkite, ar gerai priveržti varžtai	•		•	•		
Patikrinkite, ar gerai priveržtas tuščiaeigio skriemulio ir krumpliaračio varžtas	•		•	•		
Pakeiskite vežimėlio stebulių alyvą					•	
Pakeiskite tuščiaeigio skriemulio stebulių alyvą					•	
Pakeiskite pagrindinės pavaros alyvą						•
Sukeiskite kairiosios / dešiniosios pusės diržus [a]					•	

[a] *Diržus sukeisti reikia tik atsižvelgus į sukibimo ąsos nusidėvėjimą*

ouo6075,1684949837493-26-20JUN23

Juostos priežiūra ir įvažinėjimas



H122233—UN—16AUG17

A—Priekinių ir galinių varančiųjų ratų zonos

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Nurodyta įvažinėjimo procedūra skirta įtaisomai naujai modulinių vikšrų sistemai arba naujai vikšrų juostai. Prieš naudojant mašiną guminių vikšrų juostos iškyšulius reikia sutepti sausu tepalu, kad būtų tinkamai paruošta.

Vieną indelį sauso tepalo įpilkite į priekinių ir galinių varančiųjų ratų zonas (A), kaip parodyta.

Pavažiuokite mašina pirmyn arba atgal, kad sausas tepalas pasklistų ant pavaros dantukų.

Patikrinkite, ar kreipiamieji / varantieji iškyšuliai gerai padengti sausu tepalu.

Naujais arba švariais vikšrais kaip galima greičiau pravažiuokite sausa ir dulkėta dirva.

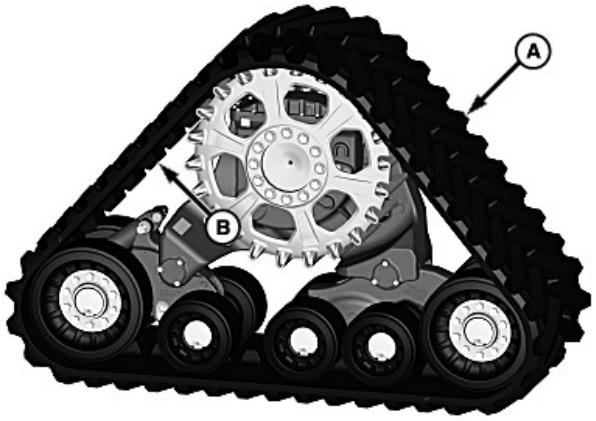
Sumontavę dirbkite mašina apytiksliai 10 valandų.

Patikrinkite vikšrų įtempimo sistemos hidraulinį slėgį ir, jei reikia, pakoreguokite.

Patikrinkite vikšrų modulio įrangos priveržimą ir prireikus priveržkite.

OUO6041,0000C34-26-11OCT17

Vikšrų keitimo kriterijai



H124521—UN—15JUN18

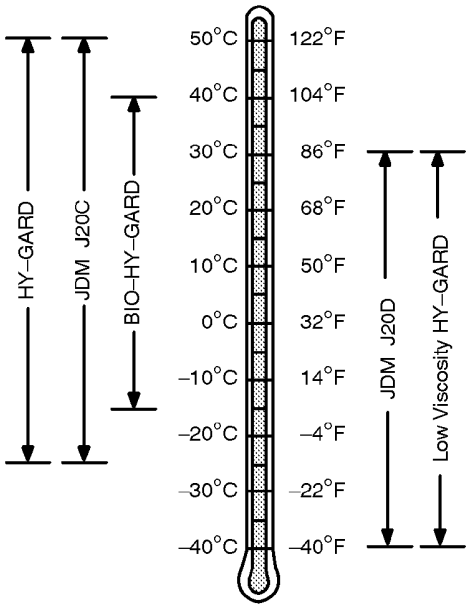
A—Protektorius
B—Varantieji iškyšuliai

Norėdami išvengti žalos ir (arba) efektyvumo netekimo vikšrus keiskite, kai atitinka bent vieną iš nurodytų kriterijų:

- Vikšrų protektoriaus juostos aukštis (A) yra mažesnis nei 12 mm (0,5 in)
- Trūksta daugiau nei trijų protektoriaus juostų iš eilės
- Trūksta daugiau nei trijų varančiųjų iškyšulių (B) iš eilės
- Varančiųjų iškyšulių nusidėvėjimas viršija 50 %
- Sukibimas prarandamas dėl nusidėvėjusių arba trūkstamų varančiųjų iškyšulių
- Pagrindiniai kabeliai nutrūkę ant daugiau kaip trečdalio (1/3) vikšrų pločio
- Pagrindiniai kabeliai matomi ant vidinio vikšrų paviršiaus
- Skriemulio dantukai prašoka, nes trūksta varančiųjų iškyšulių arba jie nusidėvėję

OUO6041,0000D63-26-15JUN18

Hidraulinė alyva



TS1660—UN—10OCT97

Pasirinkdami alyvos klampumą, atsižvelkite į oro temperatūrą, numatomą iki kito alyvos keitimo.

Rekomenduojamos tokios alyvos:

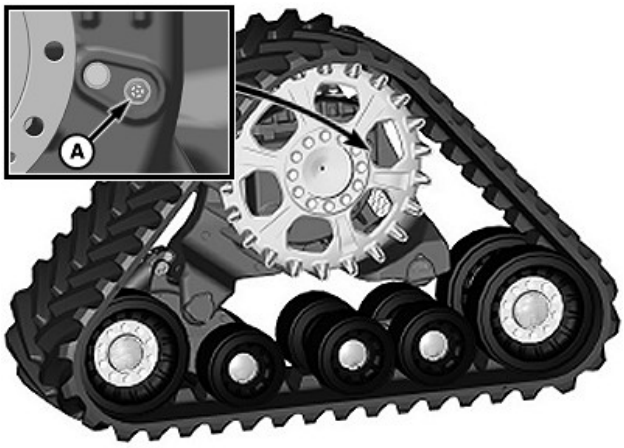
- John Deere Hy-Gard™
- John Deere mažo klampumo HY-GARD™ alyva

Galima naudoti kitas alyvas, jei jos atitinka vieną šių reikalavimų:

- John Deere standartas JDM J20C
- "John Deere" standartas JDM J20D

OUCC002,0005875-26-13JUN18

Patikrinkite pagrindinės pavaros alyvą



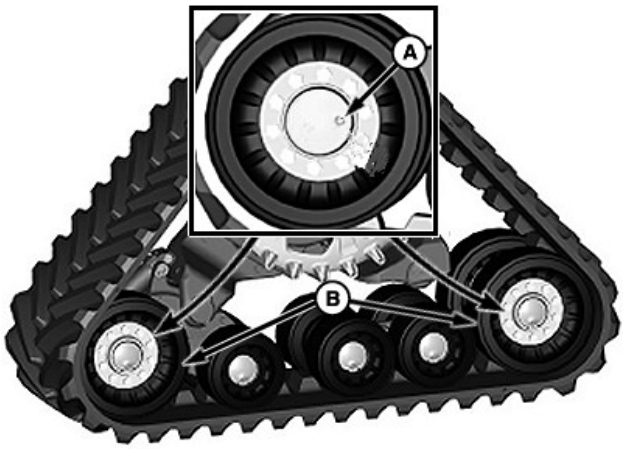
H136509—UN—24MAY23

A—Stebėjimo langelis

1. Patikrinkite alyvos lygį stebėjimo langelyje (A). Alyvos lygis turi būti ties stebėjimo langelio viršumi.
2. Jei reikia, įpilkite alyvos.

ouo6075,1684946740954-26-24MAY23

Patikrinkite alyvą



H133714—UN—16MAR21

A—Išleidimo angos kamštis
B—Tuščiaeigio skriemulio stebulė (naudojamos 2)

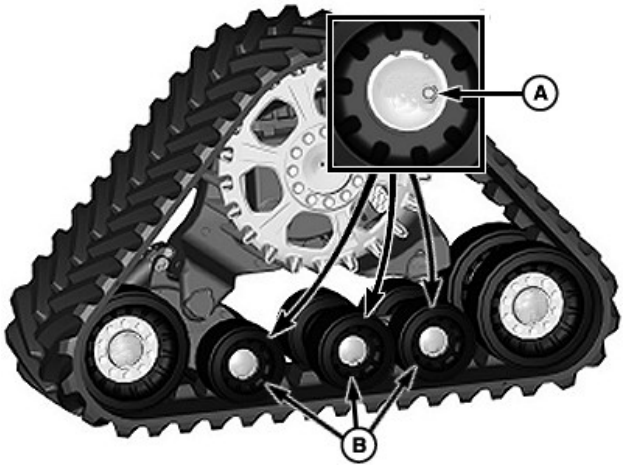
ĮSPĖJIMAS: Saugokitės nudegimo. Mūvėkite apsaugines pirštines arba palaukite, kol dalys atvės. Velenėliai, tuščiaeigiai skriemuliai ir guminės vikšrų juostos paprastai naudojant yra veikiami aukštos temperatūros, todėl gali įkaisti.

PASTABA: Patikrinkite TIK išorinio tuščiaeigio skriemulio stebulės alyvos lygį, nes išorinio ir vidinio skriemulio stebulių alyvos karteris yra bendras.

Prieš ištraukdami išleidimo kamščius nuvalykite vietą aplink juos.

Visą alyvą surinkite į švarią talpyklą.

1. Pavažiuokite mašina pirmyn arba atgal, kad išleidimo angos kamštis (A) vienoje iš išorinio tuščiaeigio skriemulio stebulių (B) būtų trečios arba devintos valandos padėtyje.
2. Ištraukite išleidimo angos kamštį ir patikrinkite, ar alyvos lygis yra angos apačioje. Jei reikia, įpilkite alyvos.
3. Įsukite išleidimo angos kamštį.
4. Pakartokite veiksmus su kita tuščiaeigio skriemulio stebule.



H133715—UN—16MAR21

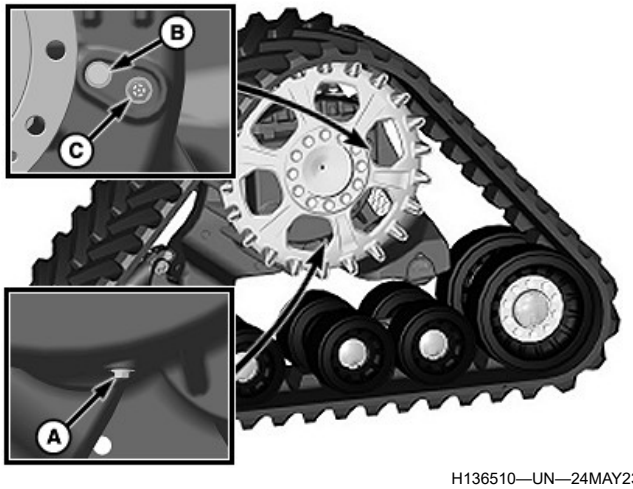
A—Išleidimo angos kamštis
B—Vežimėlio stebulė (naudojamos 3)

PASTABA: Patikrinkite TIK išorinio vežimėlio stebulės alyvos lygį, nes išorinio ir vidinio vežimėlių stebulių alyvos karteris yra bendras.

5. Pavažiuokite mašina pirmyn arba atgal, kad išleidimo angos kamštis (A) vienoje iš išorinio vežimėlio stebulių (B) būtų trečios arba devintos valandos padėtyje.
6. Ištraukite išleidimo angos kamštį ir patikrinkite, ar alyvos lygis yra angos apačioje. Jei reikia, įpilkite alyvos.
7. Įsukite išleidimo kamštį.
8. Pakartokite veiksmus su kitų vežimėlių stebulėmis.

OUO6075,000503E-26-14MAY21

Pakeiskite pagrindinės pavaros alyvą



H136510—UN—24MAY23

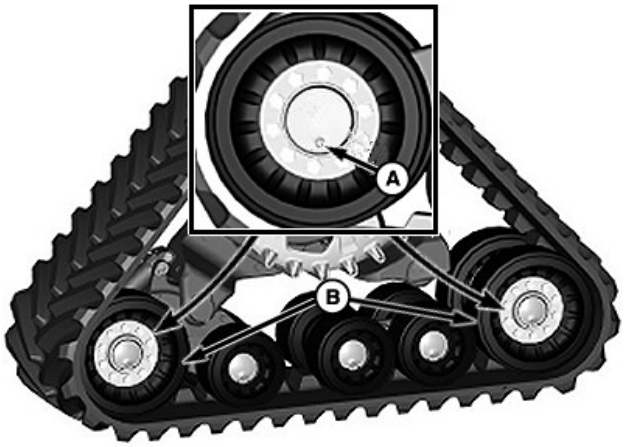
A—Išleidimo angos kamštis
B—Pildymo angos kamštis
C—Stebėjimo langelis

1. Ištraukite išleidimo angos kamštį (A).

2. Leiskite ištekėti pagrindinės pavaros alyvai.
3. Išleidę alyvą grąžinkite išleidimo angos kaištį.
4. Ištraukite pildymo angos kamštį (B) iš pagrindinės pavaros.
5. Pilkite alyvos, kol jos lygis bus ties stebėjimo langelio (C) viršumi.
6. Įtaisykite anksčiau išimtą pildymo angos kamštį.

ouo6075,1684946748826-26-24MAY23

Pakeiskite alyvą



H122234—UN—24OCT17

A—Išleidimo angos kamštis
B—Tuščiaeigio skriemulio stebulė (naudojamos 2)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Saugokitės nudegimo. Mūvėkite apsaugines pirštines arba palaukite, kol dalys atvės. Velenėliai, tuščiaeigiai skriemuliai ir guminės vikšrų juostos paprastai naudojant yra veikiami aukštos temperatūros, todėl gali įkaisti.

PASTABA: Pakeiskite TIK išorinių tuščiaeigių skriemulių stebulių alyvą, nes išorinio ir vidinio skriemulio stebulių alyvos karteris yra bendras.

Prieš ištraukdami išleidimo kamščius nuvalykite vietą aplink juos.

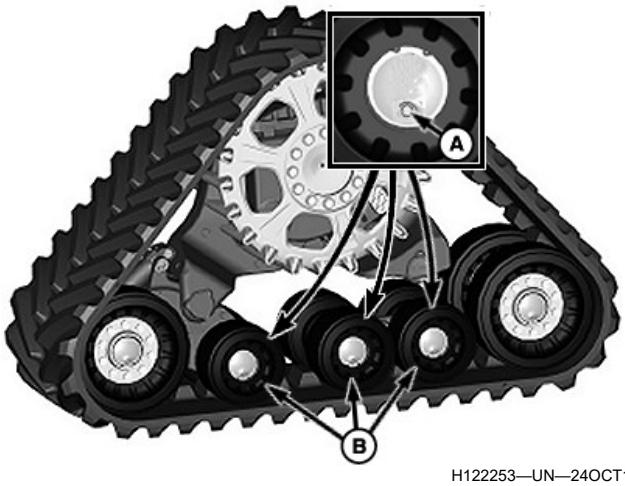
Visą alyvą surinkite į švarią talpyklą.

1. Pavažiuokite mašina pirmyn arba atgal, kad išleidimo angos kamštis vienoje iš išorinio tuščiaeigio skriemulio stebulių (B) būtų apačioje.
2. Ištraukite alyvos išleidimo kamštį ir išleiskite alyvą.
3. Pavažiuokite mašina pirmyn arba atgal, kad tas pats išleidimo angos kamštis būtų trečios arba devintos valandos padėtyje.
4. Įpilkite Hy-Gard™ alyvos pagal techninius duomenis.

Specifikacija

Tuščiaeigio skriemulio stebulė—Talpa. . . . . 0,8 l (0,85 qt)

5. Įsukite išleidimo angos kamštį.
6. Pakartokite veiksmus su kita tuščiaeigio skriemulio stebule.



H122253—UN—24OCT17

A—Išleidimo angos kamštis
B—Vežimėlio stebulė (naudojamos 3)

PASTABA: Pakeiskite TIK išorinio vežimėlio stebulių alyvą, nes išorinio ir vidinio vežimėlių stebulių alyvos karteris yra bendras.

7. Pavažiuokite mašina pirmyn arba atgal, kad išleidimo angos kamštis vienoje iš išorinio vežimėlio stebulių (B) būtų apačioje.
8. Ištraukite alyvos išleidimo kamštį ir išleiskite alyvą.
9. Pavažiuokite mašina pirmyn arba atgal, kad tas pats išleidimo angos kamštis būtų trečios arba devintos valandos padėtyje.
10. Įpilkite Hy-Gard™ alyvos pagal techninius duomenis.

Specifikacija

Vežimėlio stebulės—Talpa. . . . . 0,8 l (0,85 qt)

11. Įsukite išleidimo angos kamštį.
12. Pakartokite veiksmus su kitų vežimėlių stebulėmis.

OUO6075,000503F-26-14MAY21

Hy-Gard yra Deere & Company prekės ženklas

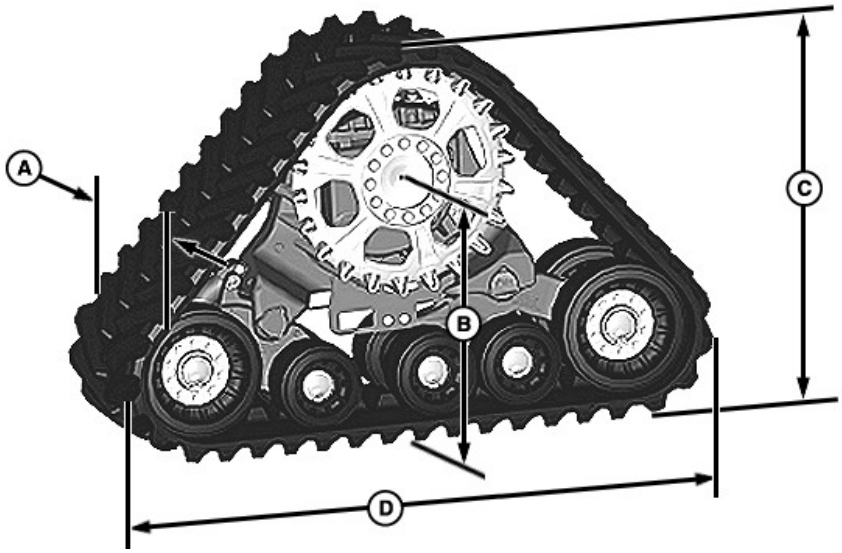
Techniniai duomenys

Vikšrų specifikacijos		
Leistina apkrova	22 650 kg (49 935 svar.)	
Svarmuo	60,9 cm (24 col.)	2710 kg (5975 lb)
	76,2 cm (30 col.)	2840 kg (6262 lb)
	91,4 cm (36 col.)	3000 kg (6615 lb)
Riedėjimo perimetras	6032 mm (238 in)	

Talpos	
Pagrindinės pavaros	19 l (20,09 kvort.)
Tuščiaeigio skriemulio stebulės	0,8 l (0,85 kvort.)
Vežimėlio stebulės	0,8 l (0,85 kvort.)
Alyvos tipas (pagrindinių pavarų)	John Deere GL-5 krumplinių pavarų tepalas 80W/90
Alyvos tipas (tuščiaeigio skriemulio ir vežimėlio stebulių)	Hy-Gard Alyvos, atitinkančios John Deere standartą JDM J20C

ouo6075,1684963869532-26-13JUN23

Vikšrų modulio matmenys



H122256—UN—19OCT17

Sutartiniai ženklai	Matmuo
A	60,9 cm (24 col.) 76,2 cm (30 in) 91,4 cm (36 col.)
B	1165 mm (46 col.)
C	18 111 mm (71 col.)
D	2767 mm (109 in)

OUO6041,0000CF8-26-05DEC17

Kombaino matmenys

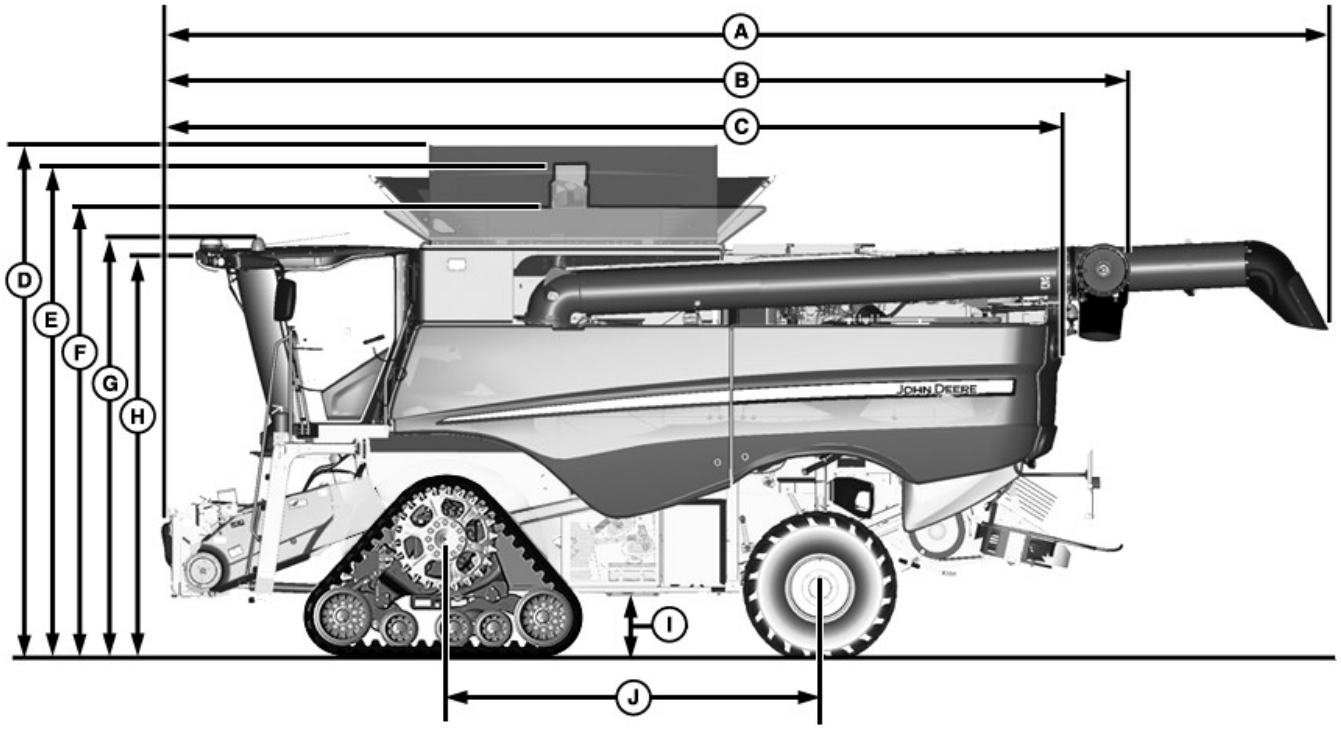
PASTABA: Matmenys yra apytikriai ir jie keičiami be įspėjimo.

Sutartiniai ženklai	Matmuo
A	11,02 m (36 ft 2 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) standžiu ir automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 11,72 m (38 ft 5 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) standžiu iškrovimo sraigtu 11,98 m (39 ft 4 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 12,46 m (40 ft 11 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu
B	9,14 m (30 ft 0 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu sraigtu 9,93 m (32 ft 7 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu sraigtu
C	8,52 m (27 ft 11 in)
D	4,91–4,99 m (nuo 16 pėd. 1 col. iki 16 pėd. 5 col.) su 10 572 l (300 bu) dangčiais 3,92–3,99 m (nuo 12 pėd. 10 col. iki 13 pėd. 1 col.) su 14 096 l (400 bu) dangčiais
E	4,61–4,84 m (nuo 15 pėd. 2 col. iki 15 pėd. 11 col.) išvalytų grūdų pakrovimo sraigtas su 10 572 l (300 bu) ilgintuvais 4,77–4,85 m (nuo 15 pėd. 8 col. iki 15 pėd. 11 col.) išvalytų grūdų pakrovimo sraigtas su 14 096 l (400 bu) ilgintuvais
F	4,30–4,39 m (nuo 14 pėd. 1 col. iki 14 pėd. 5 col.) su 10 572 l (300 bu) ilgintuvais 4,57–4,65 m (nuo 15 pėd. 0 col. iki 15 pėd. 3 col.) su 14 096 l (400 bu) ilgintuvais
G	4,04–4,13 m (13 ft 3 in – 13 ft 7 in)
H	3,96–4,04 m (13 ft 0 in – 13 ft 3 in)
I	0,63—0,76 m (2 ft 1 in—2 ft 6 in)
J	3,53 m (11 ft 7 in)
K	7,66 m (25 ft 2 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu 7,67 m (25 ft 2 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 8,97 m (29 ft 5 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) standžiu iškrovimo sraigtu 8,72 m (28 ft 7 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 9,42 m (30 ft 11 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu
L	5,23—5,33 m (nuo 17 ft 2 in—17 ft 6 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) standžiu ir automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 5,48—5,58 m (nuo 18 ft 0 in—18 ft 4 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) standžiu iškrovimo sraigtu 5,42—5,52 m (nuo 17 ft 9 in—18 ft 1 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 5,59—5,69 m (nuo 18 ft 4 in—18 ft 8 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu
M	4,51—4,62 m (nuo 14 ft 10 in—15 ft 2 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) standžiu ir automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 4,61—4,71 m (nuo 15 ft 2 in—15 ft 5 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) standžiu iškrovimo sraigtu 4,32—4,65 m (nuo 14 ft 2 in—15 ft 3 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 4,72—4,82 m (15 ft 6 in—15 ft 10 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) iškrovimo sraigtu
N [a]	4,58—4,69 m (nuo 15 ft 0 in—15 ft 5 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) standžiu ir automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 4,91—5,01 m (nuo 16 ft 1 in—16 ft 5 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) standžiu iškrovimo sraigtu 4,84—4,95 m (nuo 15 ft 11 in—16 ft 3 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 5,02—5,12 m (nuo 16 ft 6 in—16 ft 10 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu
O [b]	3,70–4,14 m (12 ft 1 in – 13 ft 6 in) galinės padangos
P [b]	3,46 m (11 pėd. 4 col.) be ašies plėtinių 60,9 cm (24 col.) vikšrai 3,59 m (11 pėd. 7 col.) su 65 mm (2-1/2 col.) ašių plėtiniais 60,9 cm (24 col.) vikšrai 3,75 m (12 pėd. 3 col.) su 65 mm (2-1/2 col.) ašies plėtiniais 76,2 cm (30 col.) vikšrai 4,40 m (14 pėd. 4 col.) su 394 mm (15-1/2 col.) ašių plėtiniais 76,2 cm (30 col.) vikšrai 4,54 m (14 pėd. 9 col.) su 394 mm (15-1/2 col.) ašių plėtiniais 91,4 cm (36 col.) vikšrai

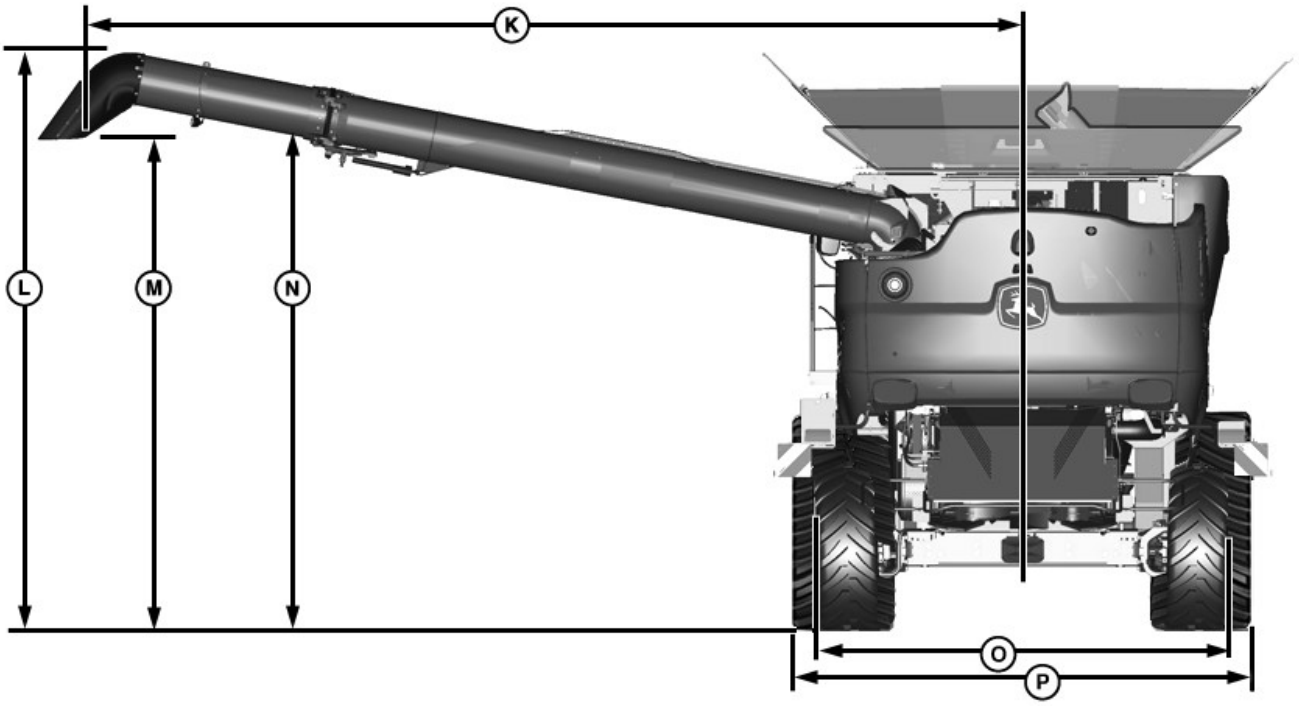
[a] Matmuo išmatuotas 1,22 m (4 ft) nuo grūdų išpylimo vietos. Jis atlieka iškrovimo sraigto funkciją sucentruojant virš grūdų priekabos.
[b] Dėl skirtingų padangų konfigūracijų, eilių tarpų, ašių konfigūracijų, ratų poslinkių, ašių padėčių ir velenų tipų mašinų pločiai bus skirtingi. Lentelėje pateikti matavimai skirti mažiausiems ir didžiausiems pločiams. Išsamesnės pločio informacijos ieškokite, konsultuodamiesi su John Deere oficialiu atstovu.

OUO6075,0004EBC-26-07JUL20

Matmenų orientyrai



H122741—UN—14NOV17



H122742—UN—14NOV17

OUO6041,0000CF5-26-13JUN18

EB iš dalies baigtos įrangos registravimo deklaracija

EB IŠ DALIES BAIGTOS ĮRANGOS REGISTRAVIMO DEKLARACIJA

DIREKTYVA 2006/42/EB, 2 priedas, B dalis

Gamintojas:
Soucy International Inc.
5450 rue St-Roch
Drummondville (Quebec) J2B 6W3
KANADA

Techninis kontaktas:
Ryan Black
46 Heralds Close
Wildnes
WA88AS
ANGLIJA

Deklaracija:

"Soucy International Inc." patvirtina, kad jos žemės ūkio sekimo sistema GTS atitinka visas svarbias Mašinų direktyvos 2006/42/EB iš dalies baigtos įrangos nuostatas. Sistemos negalima pradėti eksploatuoti, kol jos įranga neatitinka Mašinų direktyvos 2006/42/EB 2 priedo A dalies.

Pasirašyta Dramondvilyje, 2020 m. liepos 1 d.



Julie Tremblay

H122667—UN—26OCT17

Inžinerijos vadovas, žemės ūkis

OUO6075,0004EB3-26-06JUL20

JK iš dalies sukomplektuotų mašinų įmontavimo deklaracija

UK DECLARATION OF INCORPORATION OF PARTLY COMPLETED MACHINERY

MACHINERY DIRECTIVE S.I. 2008/1597

Manufacturer:

Soucy International Inc.
5450 rue St-Roch
Drummondville (Quebec) J2B 6W3
CANADA

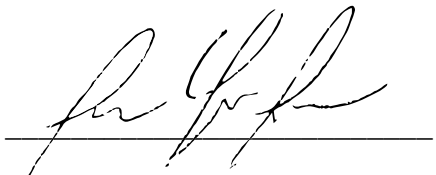
Technical Contact:

Ryan Black
46 Heralds Close
Widnes, WA88AS
ENGLAND

Declaration:

Soucy International Inc. hereby certifies that its agricultural track system GTS fulfill all the relevant provisions of the Machinery Directive S.I. 2008/1597 as a partly completed machinery. The system may not be put into service before machinery in which it will be incorporated is declared to comply to the machinery directive S.I. 2008/1597.

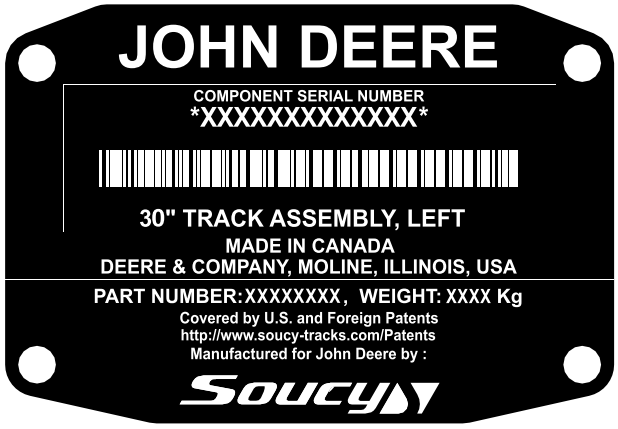
Signed at Drummondville, May 27th, 2021



Pierre-Yves Pépin
Engineering manager, Agricultural

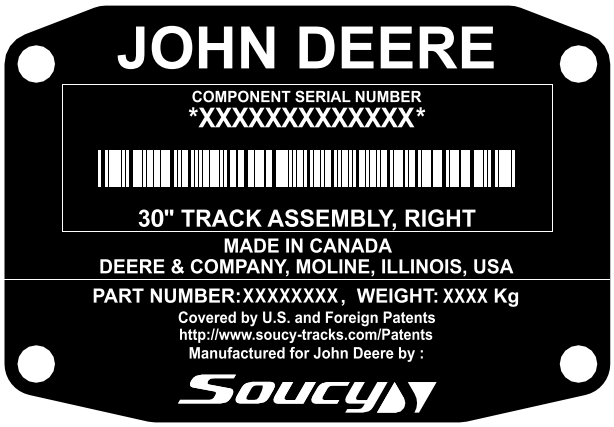
H134553—UN—27MAY21
OUO6075,0005151-26-27MAY21

Vikšrų identifikavimo plokštelės



H122614—UN—14NOV17

Identifikavimo plokštelės pavyzdys (kairysis vikšras)



H122615—UN—14NOV17

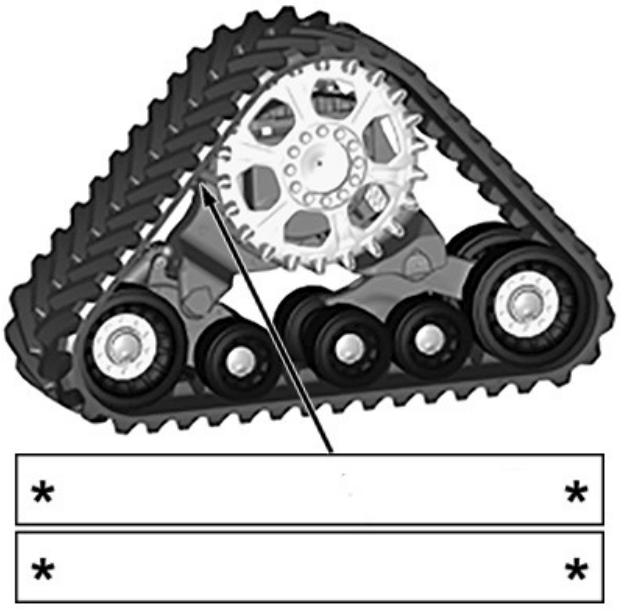
Identifikavimo plokštelės pavyzdys (dešinysis vikšras)

PASTABA: Parodyta 76,2 cm (30 col.) vikšro serijos numerio plokštelė.

60,9 cm (24 col.) ir 91,4 cm (36 col.) vikšrų serijos numerio plokštelės yra panašios.

OUO6041,0000CFA-26-05DEC17

Identifikavimo plokštelės vieta



H122290—UN—06SEP17

Yra kiekvieno vikšro modulio viduje.

OUO6041,0000C3C-26-25AUG17

Priešgaisrinės priemonės

Rekomenduojamos priešgaisrinės priemonės

Mašina turi būti periodiškai tikrinama per visą nuėmimo darbų dieną. Susikaupusi augalų masė ir kt. nuosėdos turi būti pašalintos, kad tinkamai dirbtų mašina ir sumažėtų gaisro rizika.

Reguliarus ir visapusiškas mašinos valymas kartu su kt. instrukcijoje išvardytomis įprastinės priežiūros procedūromis labai sumažina gaisro riziką, brangų prastovos laiką ir pagerina mašinos darbines charakteristikas.

Visada laikykitės visų mašinos lipdukuose ir operatoriaus vadove aprašytų saugos procedūrų. Prieš atlikdami bet kokį patikrinimą ar valymą, visada išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Jūsų mašinoje yra bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas ir suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas. Gesintuvai turi būti tikrinami kasdien, įeinant ir išeinant iš kabinos ir dirbant prie mašinos, kad būtumėte tikri, jog gera jų darbinė būklė. Gesintuvai turi būti keičiami juos bet kaip panaudojus ar profesionaliai prižiūrimi.

Išsamesnės informacijos ieškokite skyriuje "Mašinos valymas".

OUO6075,00042AA-26-15JUN16

Gesintuvo eksploatavimas

Jūsų mašinoje yra bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas ir suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas. Gesintuvai turi būti tikrinami kasdien, įlipant ir išlipant iš kabinos bei dirbant prie mašinos, kad būtumėte tikri, jog jų darbinė būklė yra gera. Gesintuvai turi būti keičiami ar profesionaliai apžiūrimi juos bet kaip panaudojus.

Rekomendacijos dėl gesintuvų

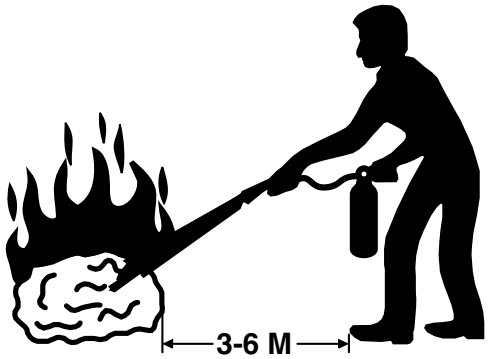
SVARBU: Perskaitykite gesintuvų etiketėse esančią informaciją ir susipažinkite su gesintuvų naudojimo instrukcijomis ir ribojimais.

Bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas:

- Naudokite gesintuvą gaisrams, kilusiems nuo tepalo, alyvos, elektros ir cheminių medžiagų, gesinti.

Suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas:

- Naudokite gesintuvą gaisrams, kilusiems nuo pasėlių medžiagų sankaupų ar augalų atplaišų, gesinti.



H132365—UN—12NOV20

Gesintuvo naudojimas

Schemoje rodomas rekomenduojamas gaisro gesinimo būdas. Visada nukreipkite purkštuką į ugnies pagrindą.

Štai pagrindiniai gesintuvo naudojimo etapai:

1. Išimkite gesintuvą iš laikiklio ir nuneškite į gaisro vietą.
2. Prisiartinkite prie gaisro zonos, kad vėjas pūstų į nugarą.
3. Ištraukite apsauginį kaištį iš gesintuvo viršaus.
4. Laikykite gesintuvą vertikaliai už rankenėlių ir nukreipkite žarną į liepsnos **pagrindą**.
5. Spauskite rankenėles, kad gesintuvas pradėtų gesinti.
6. Judinkite antgalį pirmyn ir atgal, kad uždengtumėte liepsnas miltelių debesimi.

Kontrolinis patikros sąrašas

Mažiausiai kartą per mėnesį patikrinkite gesintuvus ir įsitikinkite, kad:

1. Ar gesintuvai įrengti nustatytose vietose ant kabinos laiptelių paminos ir mašinos gale?
2. nėra jokių kliūčių trukdančių tinkamą prieigą ar matomumą;
3. eksploatacijos instrukcijos ant vardinės lentelė įskaitomos ir atsuktos į išorę;
4. nėra sugadintų ar pamestų apsauginių sandariklių;
5. gesintuvas užpildytas (nustatoma sveriant ar pakeliant ranka)
6. nėra jokių fizinių pažeidimų, korozijos, pratekėjimo ir antgalis neužsikimšęs.
7. Ar gesintuvo laikiklių diržai yra geros būklės?
8. Ar gesintuvo laikiklių diržai tvirtai priveržia gesintuvą?

Kai gesintuvo apžiūra atskleidžia trūkumų, gesintuvą būtina pakeisti ar atlikti techninę priežiūrą.

OUO6075,0004F79-26-12NOV20

Užpildykite skysčio gesintuvą (Europa, Australija ir Naujoji Zelandija) (jei reikia)



H117901—UN—28MAR16

PASTABA: Skystinis gesintuvas gali būti atgabenamas nepripildytas. Prieš pristatant mašiną skystinis gesintuvas turi būti pripildytas.

Jei gesintuvas, siekiant apsaugoti nuo užšalimo, buvo pripildytas antifrizo, jį būtina ištuštinti ir atlikti periodinės priežiūros procedūrą.

Parodytas gesintuvas realybėje gali būti kitoks, tai priklauso nuo šalyje galiojančių reikalavimų ir gesintuvų gamintojų.

ĮSPĖJIMAS: Prieš bandydami pripildyti įsitikinkite, kad iš gesintuvo išleistas visas slėgis.

1. Kaip tinkamai pripildyti ir paruošti gesintuvą, skaitykite kartu su gesintuvu pateiktoje medžiagoje.
2. Pritvirtinkite gesintuvą jam skirtoje mašinos vietoje.

OUO6075,0004A04-26-28JUN18

Atsargiai elkitės su degalais – saugokitės gaisro



TS202—UN—23AUG88

Atsargiai elkitės su degalais: jie labai degūs. Nepilkite degalų į mašinos baką rūkydami arba netoli vietos, kurioje yra liepsnos arba kibirkščių.

Prieš pildydami mašinos degalų baką visada išjunkite variklį. Degalų baką pildykite lauke.

Užkirskite kelią gaisrui – nuvalykite nuo mašinos susikaupusius nešvarumus, tepalus ir apnašas. Visada išvalykite išsiliejusius degalus.

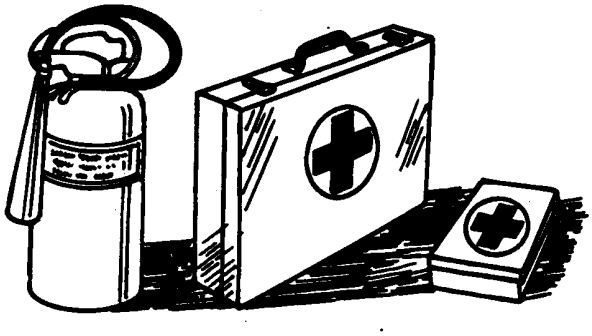
Degiems skysčiams transportuoti naudokite tik patvirtintą degalų talpyklą.

Niekada nepildykite degalų talpyklos, esančios pikape, kurio kėbulo dugnas plastikinis. Prieš pildydami degalų talpyklą, ją visada pastatykite ant žemės. Prieš nuimdami dangtelį, degalų talpyklą palieskite degalų išdavimo įrenginio purkštuku. Pildydami laikykite degalų išdavimo įrenginio purkštuką priliestą prie degalų talpyklos pildymo angos.

Nelaikykite degalų talpyklos arti atviros liepsnos, kibirkščių arba pagalbinio degiklio, pvz., vandens šildytuve arba kitame įrenginyje.

DX,FIRE1-26-12OCT11

Būkite pasiruošę kritinėms situacijoms



TS291—UN—15APR13

Būkite pasiruošę kilus gaisrui.

Gesintuvą ir pirmosios pagalbos vaistinėlę laikykite pasiekiamoje vietoje.

Šalia telefono aparato po ranka visada turėkite lapelį su gydytojo, greitosios pagalbos ir priešgaisrinės tarnybos telefonų numeriais.

DX,FIRE2-26-03MAR93

Atsargiai elkitės su variklio paleidimo skysčiu



TS1356—UN—18MAR92

Variklio paleidimo skystis yra labai degus.

Juos naudodami, saugokitės ugnies ir kibirkščių. Nelaikykite paleidimo degalų šalia akumuliatorių ir kabelių.

Kad išvengtumėte atsitiktinio nuotėkio iš slėgio indo, laikykite jį užkištą vėsioje, saugomoje vietoje.

Nedeginkite ar nepradurkite paleidimo skysčio konteinerio.

Nenaudokite paleidimo skysčio varikliui su degimo žvakėmis ar su įsiurbiamo oro šildytuvu.

DX,FIRE3-26-14MAR14

Pašalinkite susikaupusius nešvarumus



TS227—UN—15APR13

Gali užsidegti variklio kameroje, ant variklio ir šalia judančių detalių susikaupusios smulkintų šiaudų ir augalų liekanos. Tas vietas dažnai tikrinkite ir valykite. Prieš atlikdami apžiūrą ar techninį aptarnavimą išjunkite kombaino variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

HX,9010SA,B-26-23AUG97

Gesintuvas (Europa)



H92841—UN—16SEP08

Bendrosios paskirties miltelinis / skystinis gesintuvas

ĮSPĖJIMAS: Gesintuvai turi atitikti vietinių įstatymų ir taisyklių reikalavimus:

- **Mažiausiai 6 kg (13 svarų) bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas**
- **Mažiausiai 8 l (2,1 galono) tūrio suslėgto skysčii pripildytas gesintuvas (jei įrengtas)**

PASTABA: Parodyti gesintuvai realybėje gali būti kitokie, tai priklauso nuo šalyje galiojančių reikalavimų ir gesintuvų gamintojų.

Jūsų mašinoje kartu su montavimo rėmu įrengtas bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas ir suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas.

Perskaitykite gesintuvų etiketėse esančią informaciją ir susipažinkite su gesintuvų naudojimo instrukcijomis ir ribojimais. Jei gesintuvas panaudojamas, nesvarbu, ar ilgai, jį reikia iš naujo pripildyti arba pakeisti nauju.

SVARBU: Aukšto slėgio skysčio pripildytą gesintuvą būtina saugoti nuo neigiamos temperatūros, nebent jis apsaugotas antifrizu. Daugiau informacijos rasite gesintuvo informacinėje etiketėje.

OUO6075,00042F6-26-20JUN16

Gesintuvai (Australija ir Naujoji Zelandija)



H117754—UN—17MAR16

Bendrosios paskirties miltelinis / skystinis gesintuvas

ĮSPĖJIMAS: Gesintuvai turi atitikti vietinių įstatymų ir taisyklių reikalavimus:

- **Mažiausiai 4 kg (10 svarų) bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas**
- **Mažiausiai 8 l (2,1 galono) tūrio suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas**

PASTABA: Parodyti gesintuvai realybėje gali būti kitokie, tai priklauso nuo šalyje galiojančių reikalavimų ir gesintuvų gamintojų.

Jūsų mašinoje kartu su montavimo rėmu įrengtas bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas ir suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas.

Perskaitykite gesintuvų etiketėse esančią informaciją ir susipažinkite su gesintuvų naudojimo instrukcijomis ir ribojimais. Jei gesintuvas panaudojamas, nesvarbu, ar ilgai, jį reikia iš naujo pripildyti arba pakeisti nauju.

SVARBU: Aukšto slėgio skysčio pripildytą gesintuvą būtina saugoti nuo neigiamos temperatūros, nebent jis apsaugotas antifrizu. Daugiau informacijos rasite gesintuvo informacinėje etiketėje.

OUO6075,00042F7-26-20JUN16

Gesintuvai (Eurazijos ekonominė sąjunga)



H117754—UN—17MAR16

Bendrosios paskirties miltelinis / skysčio-putų gesintuvas

ĮSPĖJIMAS: Gesintuvai turi atitikti vietinių įstatymų ir taisyklių reikalavimus:

- **Mažiausiai 6 kg (13 svarų) bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas**
- **Mažiausiai 8 l (2,1 gal.) tūrio suslėgto skysčio-putų pripildytas gesintuvas**

PASTABA: Parodyti gesintuvai realybėje gali būti kitokie, tai priklauso nuo šalyje galiojančių reikalavimų ir gesintuvų gamintojų.

Jūsų mašinoje kartu su montavimo laikikliais įrengtas bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas ir suslėgto skysčio-putų pripildytas gesintuvas.

Perskaitykite gesintuvų etiketėse esančią informaciją ir susipažinkite su gesintuvų naudojimo instrukcijomis ir ribojimais. Jei gesintuvas panaudojamas, nesvarbu, ar ilgai, jį reikia iš naujo pripildyti arba pakeisti nauju.

SVARBU: Aukšto slėgio skysčio-putų gesintuvas neturi būti laikomas neigiamoje temperatūroje. Daugiau informacijos rasite gesintuvo informacinėje etiketėje.

OUO6075,00049FE-26-28JUN18

Gesintuvų laikymo vietos



H123653—UN—02MAR18

Priekinio gesintuvo vieta



H123654—UN—02MAR18

Galinio gesintuvo vieta

PASTABA: Parodyti gesintuvai realybėje gali būti kitokie, tai priklauso nuo šalyje galiojančių reikalavimų ir gesintuvų gamintojų.

Bendrosios paskirties gesintuvas laikomas ant priekinių laiptelių platformos.

Suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas (jei įrengtas) laikomas vidinėje dešinės pusės galinių variklio prieigos durelių pusėje.

OUO6075,0004911-26-02MAR18

Gaisro atveju



TS227—UN—15APR13

ĮSPĖJIMAS: Nesusižeiskite.

Atsiradus pirmam gaisro požymiui, nedelsdami sustabdykite mašiną. Gaisrą galima atpažinti pagal dūmų kvapą arba pamačius liepsnas. Kadangi gaisras greitai didėja ir plečiasi, nedelsdami išlipkite iš mašinos ir saugiai pasitraukite iš gaisro. Negrįžkite prie mašinos! Svarbiausias dalykas yra sauga.

Kvieskite priešgaisrinę tarnybą. Nešiojamas gesintuvas gali užgesinti nedidelį gaisrą arba neleisti jam plisti, kol atvyks gaisrininkai; bet nešiojamų gesintuvų galimybės ribotos. Visada svarbiausias yra operatoriaus ir pašalinių saugumas. Jeigu bandysite užgesinti gaisrą, atsistokite nugara į vėją, kad turėtumėte laisvą atsitraukimo kelią; taigi, jei negalėsite užgesinti gaisro, turėsite galimybę greitai pasitraukti.

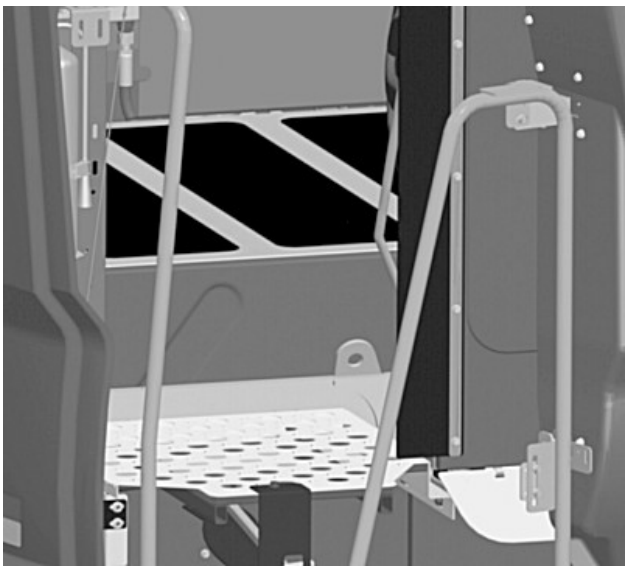
Perskaitykite gesintuvo instrukcijas ir prieš gaisrą susipažinkite su jų vieta, detalėmis ir naudojimu. Vietinės priešgaisrinės tarnybos ar priešgaisrinių įrenginių platintojai gali jus apmokyti ir teikti rekomendacijas, kaip naudotis gesintuvu.

Jeigu prie jūsų gesintuvo nėra instrukcijų, laikykitės šių pagrindinių rekomendacijų:

1. Ištraukite kaištį. Laikykite gesintuvą nukreipę nuo savęs purkštuką ir atleiskite fiksavimo mechanizmą.
2. Nusitaikykite žemyn. Nukreipkite gesintuvą į gaisro centrą.
3. Spauskite svirtį lėtai ir vienodai.
4. Mosuokite purkštuku nuo vieno šono į kitą.

DX,FIRE4-26-22AUG13

Variklio skyriaus valymas



H95319—UN—11FEB10

ĮSPĖJIMAS: Nevalykite variklio ar variklio skyriaus varikliui dirbant. Purvo, alyvos, pelų ir augalų liekanos variklio skyriuje ir ant variklio kelia gaisro pavojų. Kur ir kiek kaupiasi pelų bei nešvarumų, gali priklausyti nuo vėjo krypties, pasėlių rūšies ir jų drėgmės. Dažnai tikrinkite ir valykite tas vietas, kur jie kaupiasi.

OUO6075,0000575-26-17MAR10

Mašinos valymas

Bendrieji valymo nurodymai

Mašina turi būti periodiškai tikrinama per visą nuėmimo darbų dieną. Susikaupusi augalų masė ir kt. nuosėdos turi būti pašalintos, kad tinkamai dirbtų mašina ir sumažėtų gaisro rizika. Patikrinimų ir valymų dažnumas priklauso nuo daugelio veiksnių, tokių kaip eksploatavimo sąlygos, mašinos nustatymai, javų būklė, darbo greitis ir oro sąlygos. Patikrinimus ir valymus gali tekti atlikti keletą kartų per pjovimo dieną, ypač esant sausam, karštam ir vėjuotam orui.

SVARBU: Reguliarus bei visapusiškas mašinos valymas kartu su kt. išvardintomis instrukcijoje įprastinės priežiūros procedūromis labai sumažina gaisro riziką, brangų prastovos laiką ir pagerina mašinos darbines charakteristikas.

Augalų masė ir kt. nešvarumai gali susikaupti įvairiose vietose. Kur ir kiek gali susikaupti augalų masės bei nešvarumų gali priklausyti nuo vėjo krypties, augalų rūšies ir jų drėgmės kiekio. Stebėkite nuimamų augalų būklę ir pakoreguokite valymo grafiką, kad užtikrintumėte tinkamą mašinos darbą ir sumažintumėte gaisro pavojų. Tikrinkite ir valykite šias vietas pagal poreikį per visą nuėmimo darbų dieną.

Pjaunant atitinkamus augalus gali atsirasti ypatingų problemų. Kai kurie augalai labai “lipnūs” ir dažniausiai pjaunant tokius augalus sunku išvalyti mašiną. Kaip pavyzdys yra tokie augalai, kaip saulėgrąžos, rapsai ir dažinis dygminas. Būkite ypač atsargūs valydami mašiną, kaip pjaunate tokius augalus.

Visada laikykitės visų saugos procedūrų, kurios yra nurodytos ant mašinos ir eksploatacijos instrukcijoje. Prieš atlikdami bet kokį patikrinimą ar valymą, visada išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

OUO6075,0001167-26-21JUN12

Greitojo atsako (QR) kodas

H129714—UN—01APR20
Angliškas QR kodas

H129715—UN—01APR20
Prancūziškas QR kodas

H129716—UN—01APR20
Vokiškas QR kodas

H129717—UN—01APR20
Ispaniškas QR kodas

Valymo vadovo viršuje yra greitojo atsako (QR) kodas, kuris nukreipia į trumpą mokomąjį valymo vadovo vaizdo įrašą. QR kodo turinį galite pasiekti atsisiuntę QR skaitytuvo programą į savo išmanųjį telefoną. Atidarykite programą ir telefono kamerą nukreipkite į kodą, kad prisijungtumėte prie laikmenos.

OUO6075,0004DE7-26-01APR20

Mašinos valymas (reguliarus valymas)

Šio skyriaus nuotraukose parodytos svarbiausios mašinos vietos, kurias reikia reguliariai tikrinti ir valyti. Kadangi yra ir kitos vietos, kurias reikia reguliariai valyti, dažnai atkreipdami dėmesį į šias vietas užtikrinsite apsaugą nuo gaisro.

Kai kuriose nuotraukose rodomas augalų masės ir kt. nuosėdų susikaupimas prieš valymą. Tokio pobūdžio susikaupimas nėra priimtinas; jis pateikiamas tik dėl vaizdumo.

SVARBU: Šiose vietose valymą gali prireikti atlikti dažniau, net keletą kartų per dieną, atsižvelgiant į nuimamų augalų būklę. Stebėkite nuimamų augalų būklę ir pakoreguokite valymo grafiką, kad užtikrintumėte tinkamą mašinos darbą ir sumažintumėte gaisro pavojų.

Kitose šiame skyriuje nenurodytose vietose taip pat gali kauptis javų liekanos ir jas BŪTINA periodiškai valyti, kad būtų užtikrintas mašinos funkcionalumas ir gera išvaizda. Reguliariai viso derliaus nuėmimo sezono metu atidžiai tikrinkite visą mašiną.

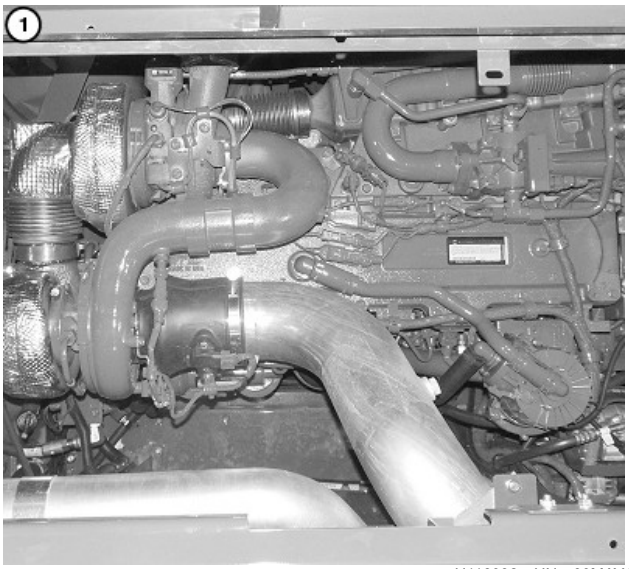
Visada laikykitės visų mašinos lipdukuose ir operatoriaus vadove aprašytų saugos procedūrų. Prieš atlikdami bet kokį patikrinimą ar valymą, visada išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Gerai išvalykite mašiną nuo viršaus iki apačios suspaustu oru. Pirmiausia išvalykite visas vietas, pasiekiamas nuo variklio platformos. Pradėkite nuo variklio skyriaus ir tęskite į išorę prieš laikrodžio rodyklę į kitas vietas aplink variklio skyrių, grindis po varikliu, viršutinę galinę rotoriaus dalį ir galinę platformą, įskaitant sritis aplink išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo bloką (jeigu įrengtas). Kai viršutinė mašinos dalis švari, išvalykite dalis, pasiekiamas nuo žemės lygio.

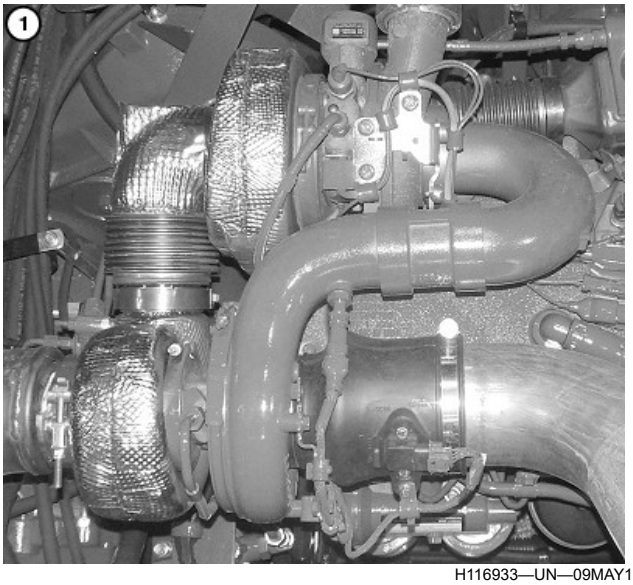
Nuo žemės lygio išvalykite degalų bako apačios galinę dalį ir liekanų pašalinimo sistemos galinio iškūlų nukreipimo skydelio viršų. Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo bloko sritį (jeigu įrengtas) taip pat reikia valyti nuo žemės lygio. Kai valymas nuo žemės lygio baigtas, dar kartą patikinkite variklio skyrių, ar į jį nepateko javų liekanų valant nuo žemės lygio.

PASTABA: Kai kurie skydai buvo nuimti, kad nuotrauka būtų aiškesnė.

Variklio skyrius (viršutinės sritys)



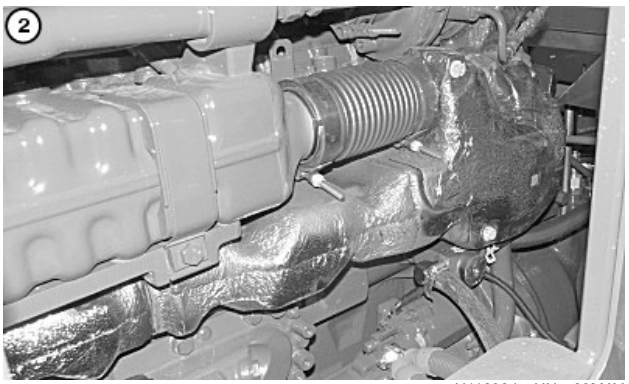
H116932—UN—09MAY16



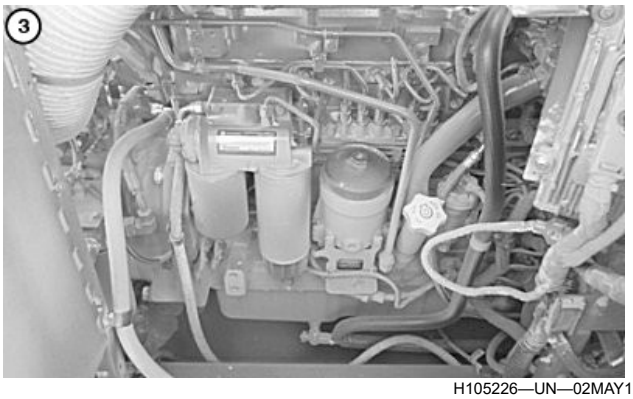
H116933—UN—09MAY16

(1) – viršutinė variklio sritis ir turbokompresoriai

Variklio skyrius (viršutinės sritys)



H116934—UN—09MAY16



H105226—UN—02MAY12

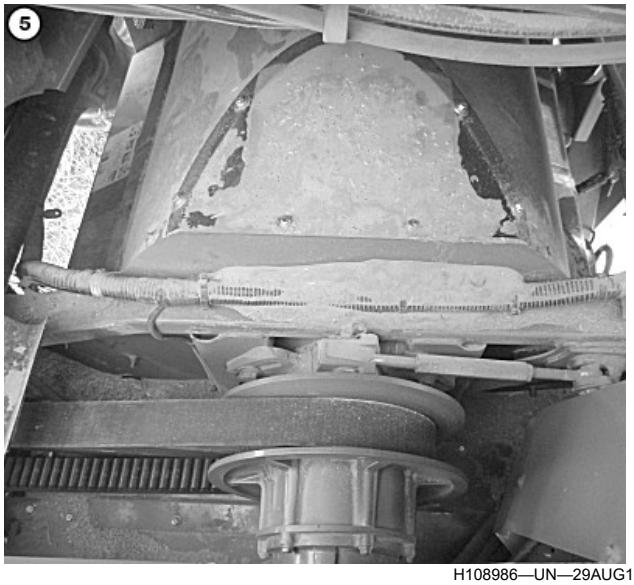
(2) – išmetamųjų dujų kolektorius ir kolektoriaus skydas, turbokompresoriaus tarppakopinė žarna, išmetamųjų dujų recirkuliavimo (EGR) aušintuvo žarna

(3) – aplink variklį

Variklio skyrius (viršutinės sritys)



H108963—UN—29AUG13



H108986—UN—29AUG13

(4) – po varikliu

(5) – rotoriaus viršutinė galinė dalis ir sritys aplink rotoriaus pavarą

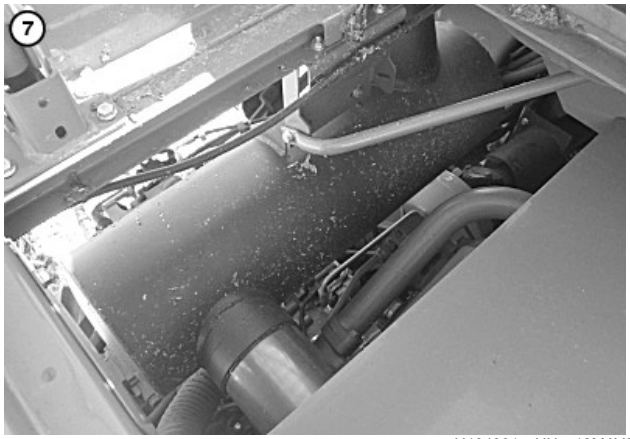
Variklio skyrius (viršutinės sritys)



H108987—UN—29AUG13



H108988—UN—29AUG13

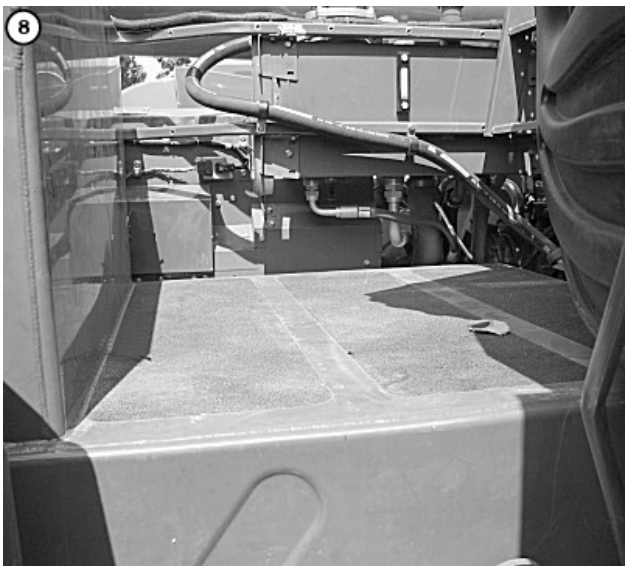


H134391—UN—12MAY21

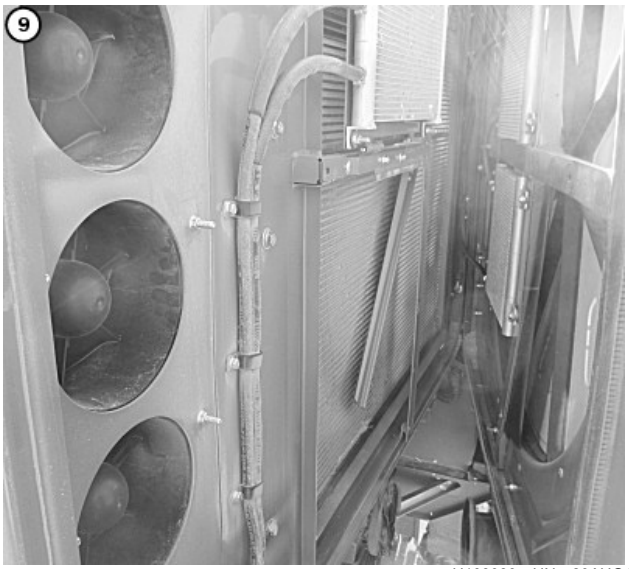
(6) – pagrindinio variklio pavarų dėžė

(7) – sritys aplink išmetimo duslintuvą ar papildomo apdorojimo sistemą ir po jais

Variklio skyrius (viršutinės sritys)



H108990—UN—29AUG13



H108989—UN—29AUG13

(8) – degalų bako viršuje

(9) – variklio aušinimo paketas

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)



H100574—UN—20JUN11



H105229—UN—19APR12

(1) – po degalų baku

(2) – sritys aplink guolius ir guolių apsaugas (įvairiose vietose)

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)



H108991—UN—29AUG13

Saugiklių skydelis (A tipas)



H105230—UN—02MAY12

SVARBU: Tepimo lipdukai rodo įvairias mašinos tepimo taškų vietas. Laikykitės lipdukuose pateikto tepimo laiko ir žr. valandinius intervalus Tepimas ir priežiūra skyriuje dėl išsamesnės informacijos.

Dėl sugedusių ar perkaitusių guolių gali kilti gaisras. Guolių gedimams ar perkaitimui sumažinti visada žr. ant mašinos esančius tepimo lipdukus.

(3) – saugiklių bloko ir akumuliatoriaus dėžės sritys

(4) – išvalytų grūdų keltuvo pavaros

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)



H105336—UN—02MAY12



H105231—UN—02MAY12

(5) – dešinėje pusėje ties laipteliu atliekamos techninės priežiūros sritis

(6) – dešinės pusės purvasaugiai

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)



H105337—UN—02MAY12



H105338—UN—02MAY12

(7) – dešiniosios pusės nuožulniosios kameros apsauginiai gaubtai

(8) – kairiosios pusės nuožulniosios kameros apsauginiai gaubtai

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)



H105232—UN—02MAY12

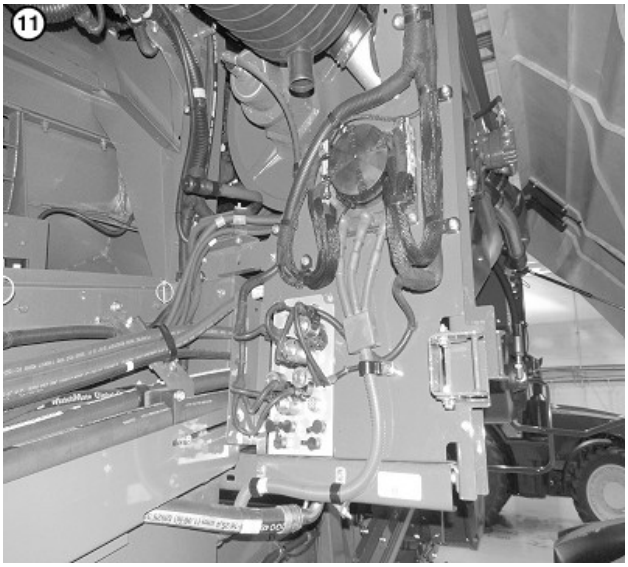


H134392—UN—12MAY21

(9) – transmisija

(10) — ties laipteliu atliekamos techninės priežiūros, laidų pynių, šoninių plokščių ir kuliamosios sritys

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)



H114749—UN—18JUN15

Saugiklių skydelis (B tipas)



H105341—UN—02MAY12

(11) – saugiklių bloko ir akumuliatoriaus dėžės sritys

(12) – iškrovimo kultuvo pavaros

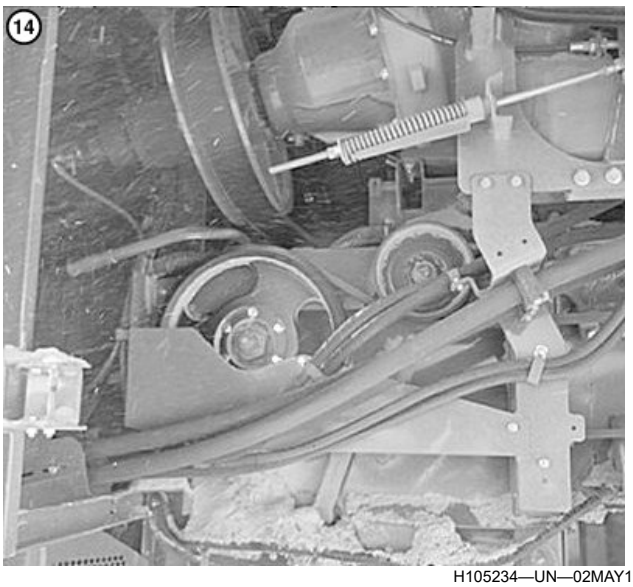
Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)



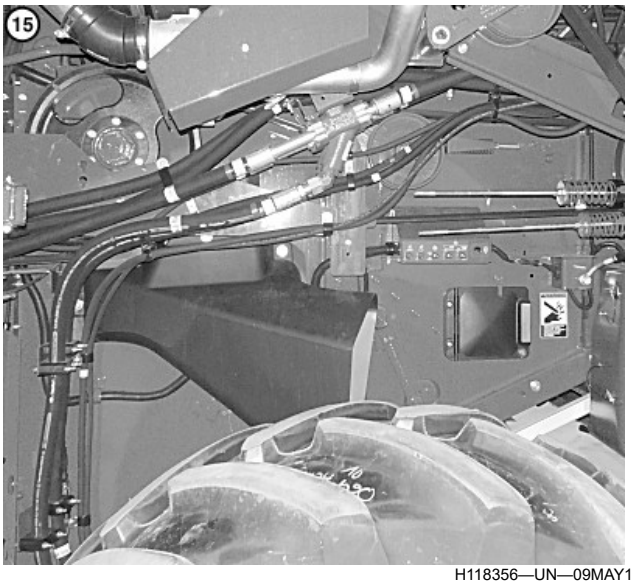
H105233—UN—02MAY12

(13) – kairioji rotoriaus sritis

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)



H105234—UN—02MAY12



H118356—UN—09MAY16

(14) – rotoriaus pavaros

(15) – kairiosios pusės skydo sritys

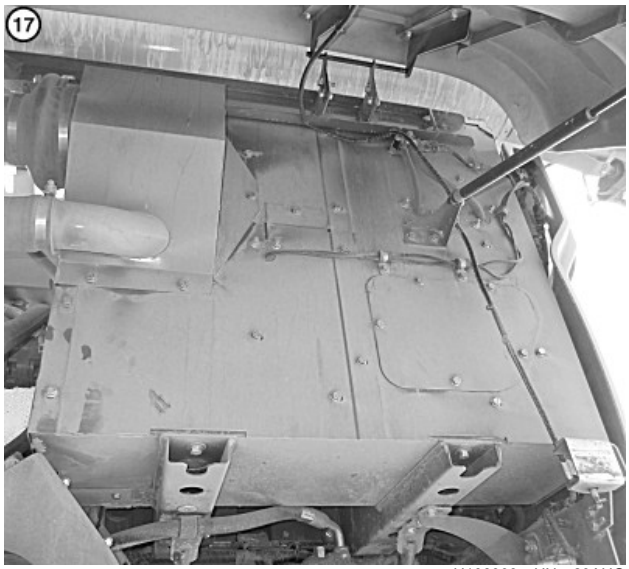
Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)



H108951—UN—28AUG13

(16) – liekanų pašalinimo pavaros

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)

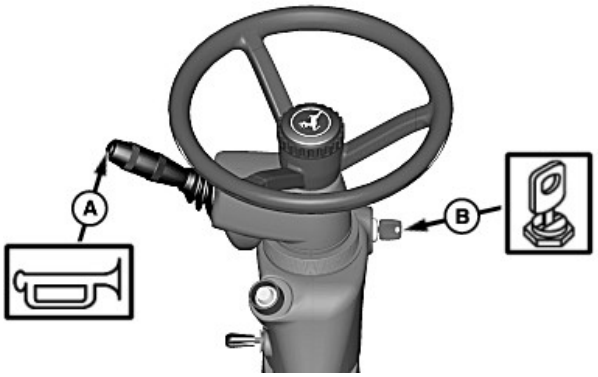


H108993—UN—29AUG13

(17) – sritys aplink išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo bloką ir po juo (jeigu įrengtas)

OUO6075,0005121-26-19MAY21

Mašinos valymas (kasmetis valymas ir specialūs augalai)



H97186—UN—02NOV10

A—Garso signalas
B—Užvedimo raktelis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Kad nesusižeistumėte, niekada nevalykite mašinos dirbant varikliui ir kai įjungta kuliamoji. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Rekomenduojamos tokios instrukcijos, kai mašina valoma nuo grūdinių augalų arba kai mašina transportuojama šalyje.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Saugiai užfiksuokite pjaunamąją, kad ji nejudėtų. Nuleiskite avarinius lenktuvų ribotuvus.

1. Nuimkite nuo mašinos pjaunamąją.
2. Važiuokite mašina pakraščiais arba per nelygumus, kad besikratant atšoktų ir nukristų purvas.
3. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
4. Visas dureles ir išleidžiamąsias angas atidarykite arba nuimkite.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Garso signalu (A) įspėkite visus, kad pasitrauktų toliau nuo kombaino. Laikykitės saugaus atstumo nuo mašinos, kai išmetate pelus.

5. Pasukdami paleidimo raktelį (B) užveskite variklį.
6. Įjunkite kuliamąją, kol pelai nustos eiti iš mašinos galo.
7. Sumažinkite variklio sūkių skaičių iki lėtos eigos ir keletą kartų įjunkite kuliamąją. Paleidus kuliamąją lėta eiga galima išvalyti purvą rotoriaus viduje.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Kai iškraunami pelai, tegul prie mašinos nebūna pašalinių.

8. Perjunkite droselį į dideles aps./min. ir leiskite mašinai dirbti kelias minutes. Šį ciklą kartokite tol, kol iš mašinos galo nustos byrėti pelai.

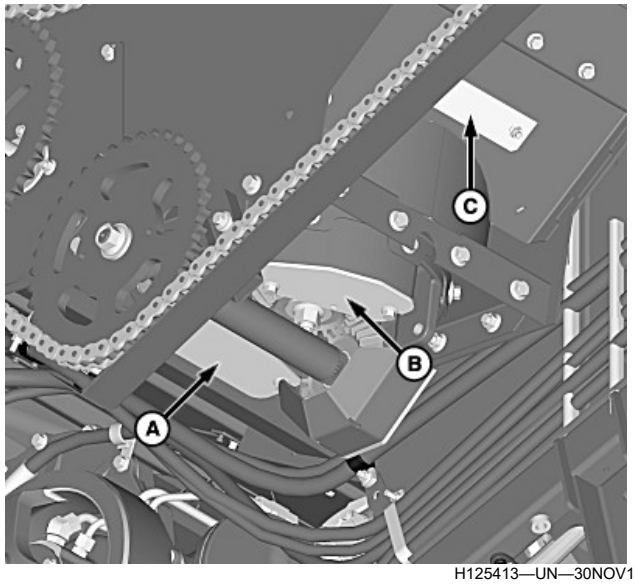


H39607—UN—11OCT88

⚠ ĮSPĖJIMAS: UŽGESINKITE variklį, įjunkite rankinį stabdį, ištraukite raktelį, užblokuokite ratus ir nuleiskite nuožulniosios kameros avarinį stabdiklį.

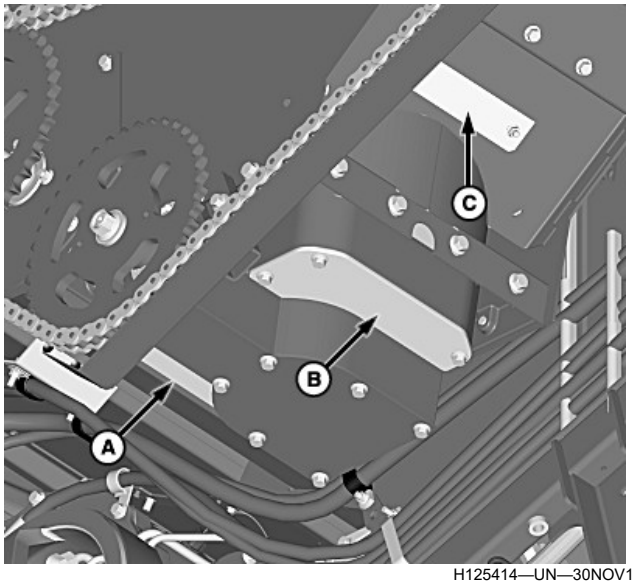
Dirbant suslėgtu oru dulkėse, dėl savo saugumo turite dėvėti apsauginius akinius ir respiratorių.

9. Pradėkite nuo mašinos viršaus ir eikite žemyn.



H125413—UN—30NOV18

A tipas

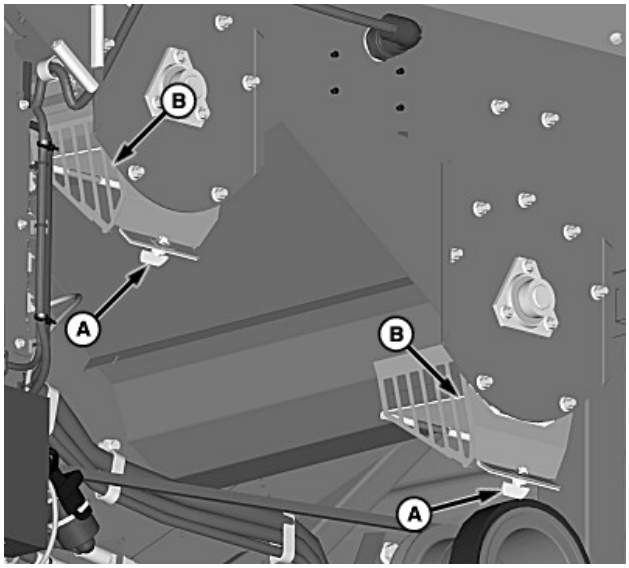


H125414—UN—30NOV18

B tipas

A—Valymo durelės
B—Valymo durelės
C—Valymo durelės

10. Atidarykite valymo dureles (A–C) kairiojoje mašinos pusėje.

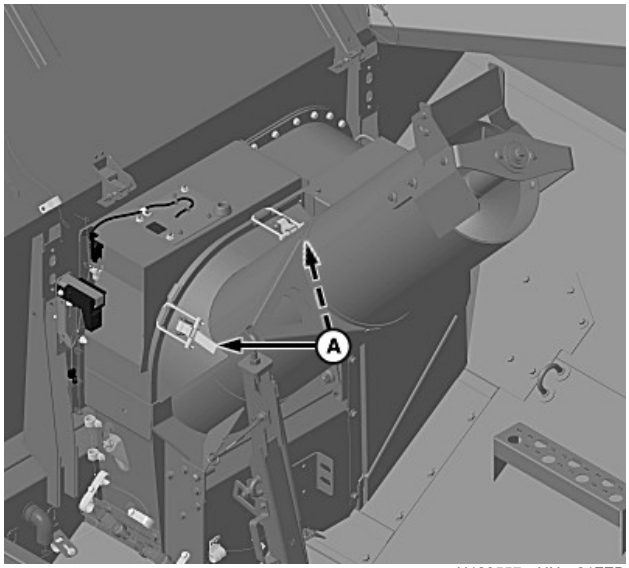


H125415—UN—30NOV18

A—Fiksatorius (naudojami 2)
B—Valymo durelės (naudojamos 2)

11. Atlaisvinkite fiksatorius (A) ir atidarykite valymo dureles (B), esančias dešiniajame abiejų grūdų bunkerio skersinių sraigtų gale.
12. Išvalykite grūdus, esančius po grūdų bunkerio skersiniais sraigtais.
13. Nuvalykite grūdus nuo iškrovimo sraigto nusodintuvo kraštų iki apačios. Grūdus reikia valyti per dureles, stovint ant žemės.
14. Priklausomai nuo mašinos parinkties, išvalykite grūdų bunkerio pakrovimo sraigtą.

Grūdų bunkerio pakrovimo sraigtas (grūdų bunkerio ilgikliai)

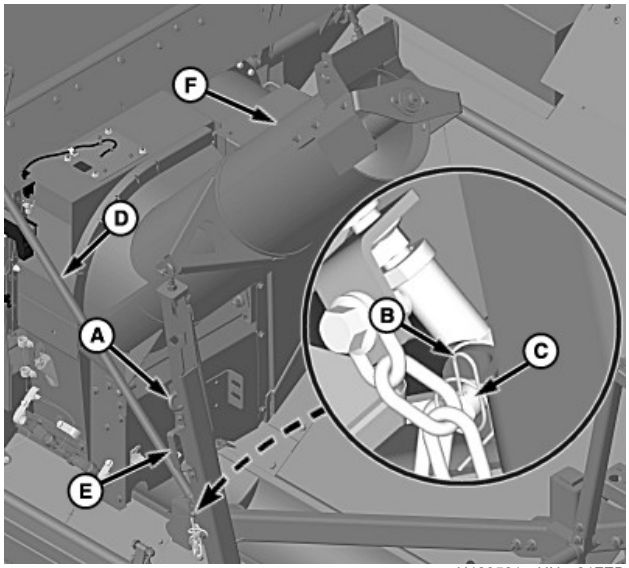


H123557—UN—21FEB18

A—Spaustuvas

1. Atleiskite gnybtus (A) ir nuleiskite sraigtą.
2. Nuvalykite viršutinę dalį, tada leiskitės žemyn į išvalytų grūdų keltuvą ir nuvalykite keltuvo grandinę. Nuvalykite visas puses.

Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas (grūdų bunkerio dangčiai)



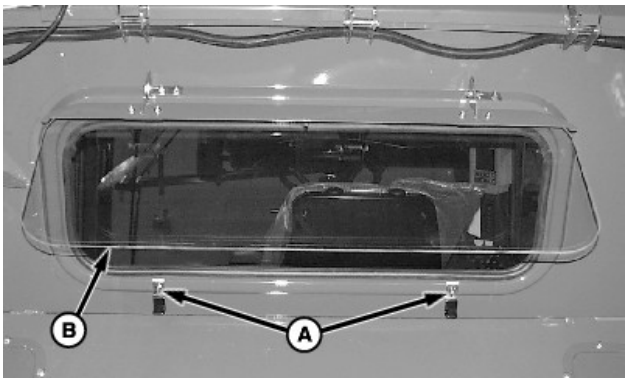
H123561—UN—21FEB18

A—Kontaktas
B—Greitojo fiksavimo kaištis
C—Kontaktas
D—Suveržimo mova
E—Rankena
F—Sraigė

ĮSPĖJIMAS: NETRAUKITE ir neišimkite kaiščio (A) norėdami nuleisti grūdų bunkerio įkrovimo sraigtą. Ištraukę kaištį galite susižeisti arba sugadinti mašiną.

Grūdų bunkerio pakrovimo sraigtas yra sunkus. Būkite itin atidūs pakeldami arba nuleisdami sraigtą.

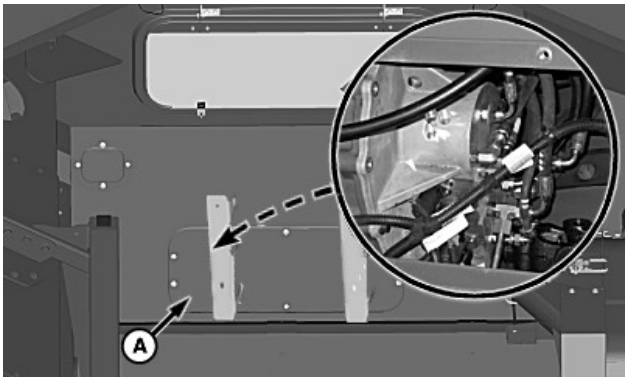
1. Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (B) ir kaištį (C) iš suveržiamosios movos (D).
2. Rankena (E) nuleiskite grūdų bunkerio krovimo sraigtą (F).
3. Nuvalykite viršutinę dalį, tada leiskitės žemyn į išvalytų grūdų keltuvą ir nuvalykite keltuvo grandinę. Nuvalykite visas puses.



H76204—UN—28APR03

A—Sąvarža (naudojamos 2)
B—Grūdų rezervuaro langas

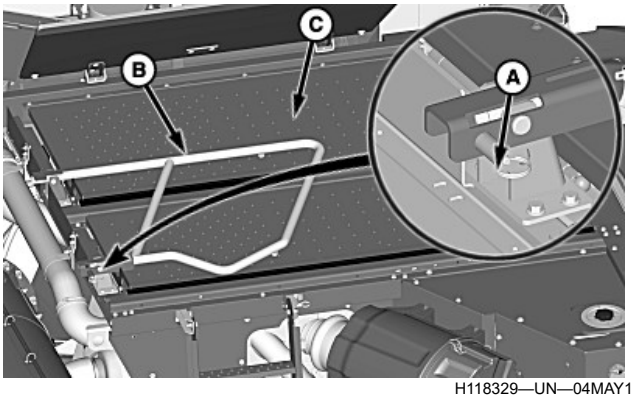
15. Atleiskite fiksatorius (A) ir atidarykite grūdų rezervuaro langą (B).
16. Išvalykite plotą už kabinos, aplink pagrindinį tarpinį veleną ir virš kuliamosios.



H113138—UN—06MAR15

A—Prieigos durelės

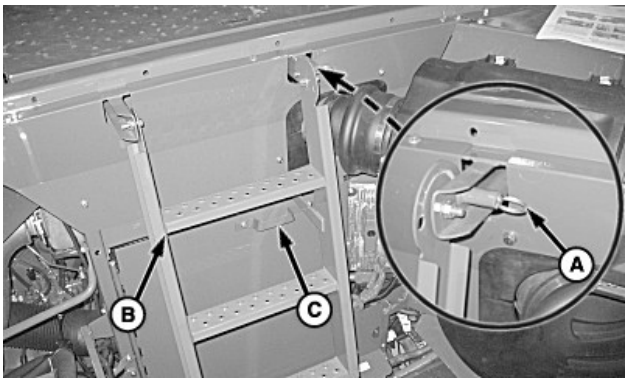
17. Nuimkite prieigos dureles (A) (jeigu įrengtos), esančias grūdų bunkerio priekyje.
18. Nuvalykite augalų masę aplink kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžę (jei įrengta).



H118329—UN—04MAY16

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Variklio prieigos gaubtas

19. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir sukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje.
20. Atidarykite variklio prieigos dangčius (C) ir nuvalykite viršutinį variklio skyriaus plotą bei aplink kuliamąją (variklio priekyje).
21. Išvalykite variklio skyriaus plotą, ypač po varikliu.
22. Nušluostykite alyvą ir tepalus variklio plote.

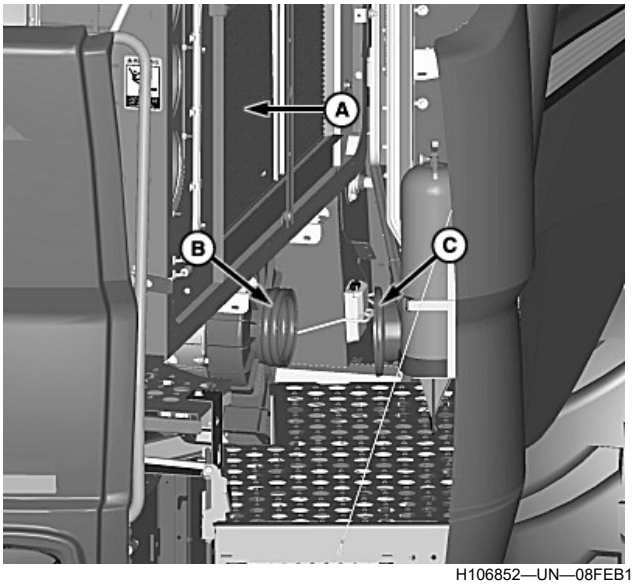


H95353—UN—25AUG10

A—Blokavimo kaištis
B—Kopėtėlės
C—Gaubtas

23. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite laiptelius (B) aukštyn, kol jie užsifiksuos savo vietoje.
24. Traukdami filtro prieigos gaubtą (C) atidarykite atlaisvindami jį nuo magneto.
25. Išvalykite variklio skyriaus galinės pusės plotą.
26. Išvalykite variklio skyriaus plotą, ypač po varikliu.
27. Nušluostykite alyvą ir tepalus variklio plote.
28. Atsižvelgdami į mašinos parinktį, išvalykite radiatorių ir kitas įvairias vietas.

Tier 2 / II etapas (A tipas)



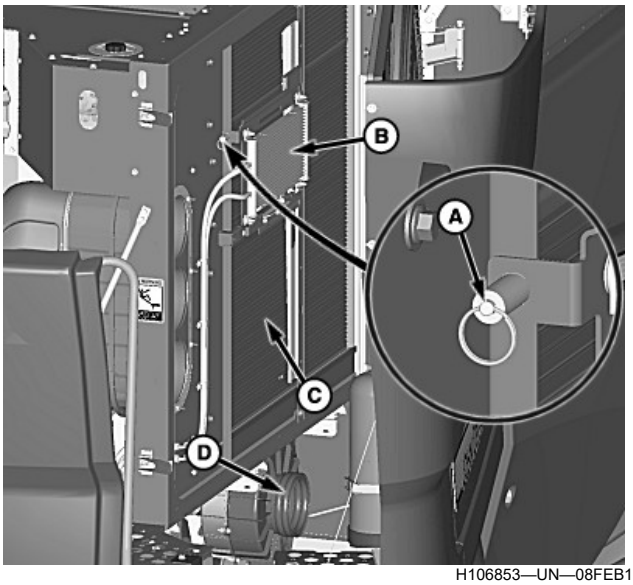
H106852—UN—08FEB13

A—Radiatorius
B—Vakuumo kanalas
C—Perpumpavimo kanalas

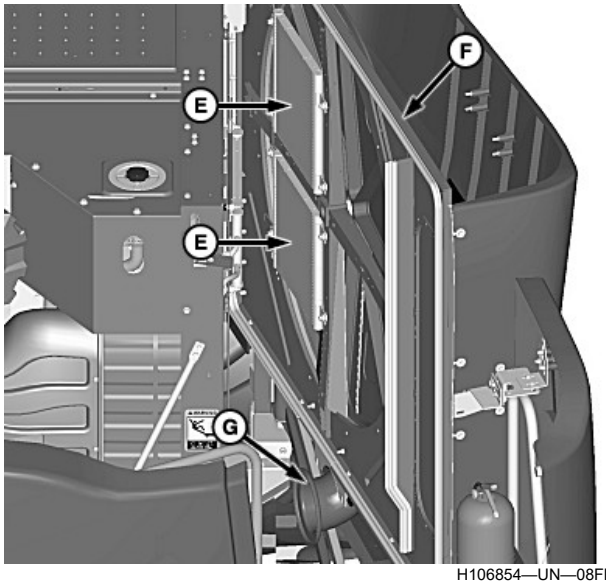
PASTABA: Valykite sritis suslėgtu oru pūsdami iš vidaus į išorę.

1. Atidarykite besisukančio sietelio dureles.
2. Išvalykite šias vietas iš vidaus į išorę:
   - Radiatorius (A)
   - Kondensatorius
   - Alyvos aušintuvas
   - Įsiurbiamo oro aušintuvas
3. Išvalykite nešvarumus iš apatinio vakuuminio kanalo (B) ir perpumpavimo kanalo (C).

"Tier 2" / II etapas (B tipas) ir "Final Tier 4" / V etapas



H106853—UN—08FEB13



H106854—UN—08FEB13

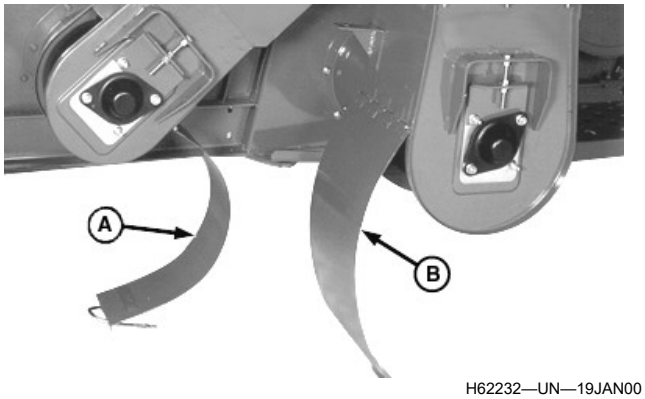
A—Blokavimo kaištis
B—Degalų aušintuvas
C—Radiatorius
D—Vakuumo kanalas
E—Kondensatorius
F—Besisukančio sietelio durelės
G—Perpumpavimo kanalas

PASTABA: Valykite sritis suslėgtu oru pūsdami iš vidaus į išorę.

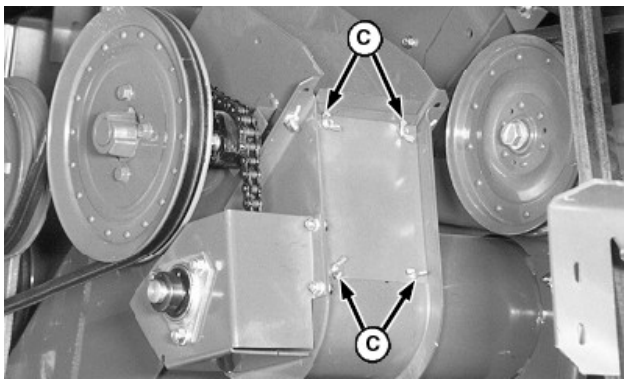
1. Atidarykite besisukančio sietelio dureles.
2. Ištraukite blokavimo kaištį (A) ir sukite degalų aušintuvą (B), kad išsivalytų.
3. Išvalykite šias vietas iš vidaus į išorę:
   - Radiatorius (C)
   - Alyvos aušintuvas
   - Įsiurbiamo oro aušintuvas
4. Išvalykite nešvarumus iš apatinio vakuuminio kanalo (D).
5. Išvalykite kondensorius (E), esančius ant besisukančio sieto durelių (F).
6. Nuvalykite nešvarumus nuo perdavimo kanalo (G).

29. Atsižvelgdami į mašinos parinktį, išvalykite švarių grūdų keltuvo ir nuosijų keltuvo sritis.

Išvalykite grūdų keltuvą ir nuosijų keltuvą (A tipas)



H62232—UN—19JAN00

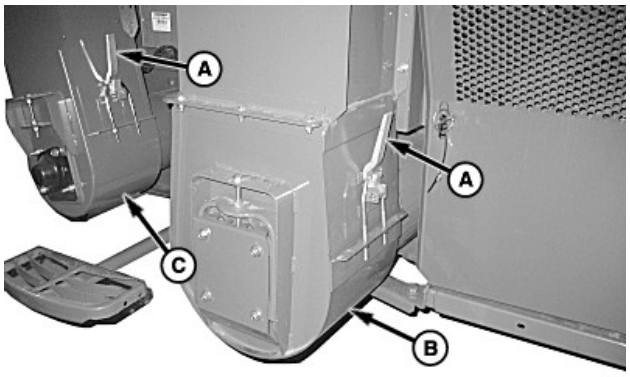


H62233—UN—19JAN00

A—Nuosijų elevatoriaus sklendė
B—Išvalytų grūdų keltuvo sklendė
C—Sparnuotoji veržlė

1. Atidarykite apatinę nuobirų keltuvo sklendę (A) ir išvalytų grūdų keltuvo sklendę (B).
2. Pašalinkite sparnuotąsias veržles (C) ir sklendę viršutiniame nuosijų keltuvo gale.
3. Pašalinkite medžiagą, jeigu reikia, ir išvalykite keltuvo šonus.

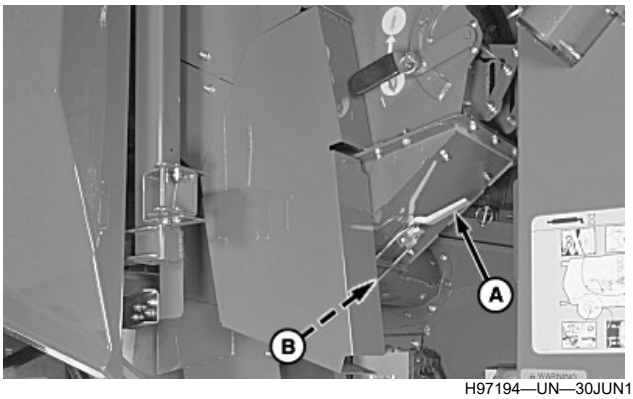
Išvalykite nuobirų keltuvą ir išvalytų grūdų keltuvą (B tipas)



H97193—UN—30JUN10

A—Rankena
B—Išvalytų grūdų keltuvo sklendė
C—Nuosijų sistemos keltuvo sklendė

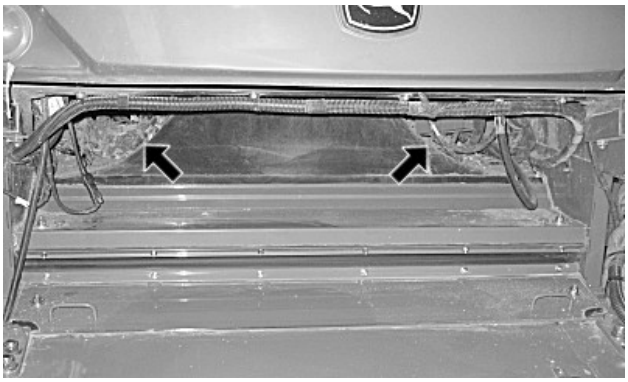
1. Rankenomis (A) atidarykite išvalytų grūdų keltuvo sklendę (B) ir nuosijų sistemos keltuvo sklendę (C).
2. Pašalinkite medžiagą, jeigu reikia, ir išvalykite keltuvo šonus.



H97194—UN—30JUN10

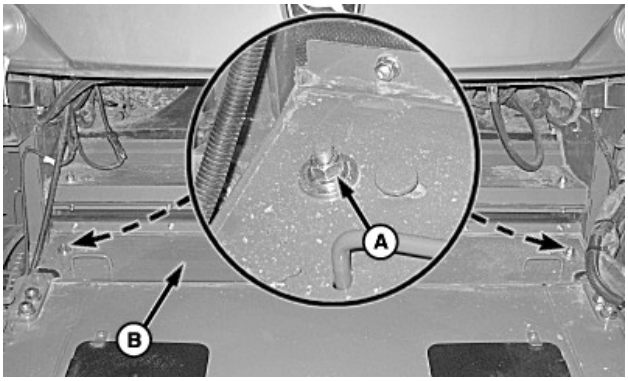
A—Rankena
B—Nuobirų sistemos sraigto sklendė

3. Rankena (A) atidarykite nuobirų sistemos sraigto sklendę (B).
4. Pašalinkite medžiagą, jeigu reikia, ir išvalykite keltuvo šonus.

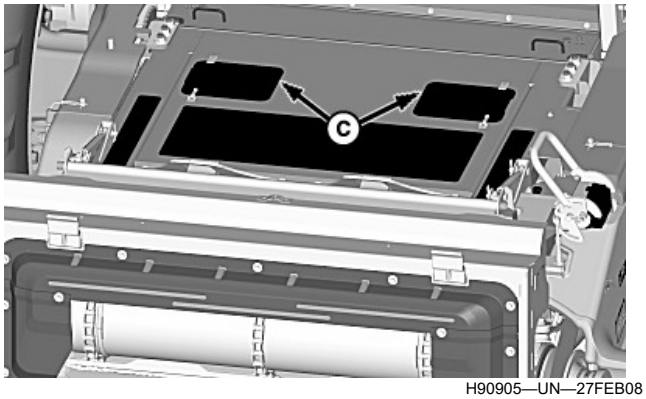


H100541—UN—02MAR11

30. Išvalykite pelus, patekusius į kuliamąją ir ant mašinos šonų.



H100486—UN—28FEB11

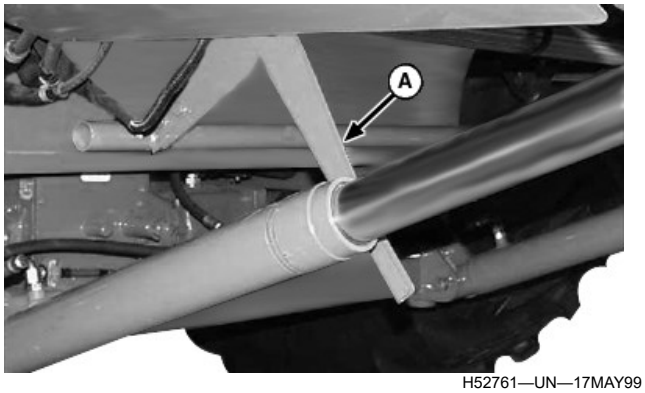


H90905—UN—27FEB08

A—Veržlė
B—Nuožulniosios kameros durelės
C—Nuožulniosios kameros durelės

31. Atleiskite veržles (A) abiejose nuožulniosios kameros durelių pusėse ir stumkite veržles link nuožulniosios kameros centro.
32. Pastumkite dureles į priekį, kad galėtumėte nuimti.
33. Nuvalykite nuožulniosios kameros latako viršutines dureles (B) ir (C).
34. Valydami pakelkite ir patraukite kelis kartus transporterio grandinę.
35. Atsižvelgdami į mašinos parinktį, išvalykite tiekimo plokštės sritis.

Tiekimo plokštė (A tipas)

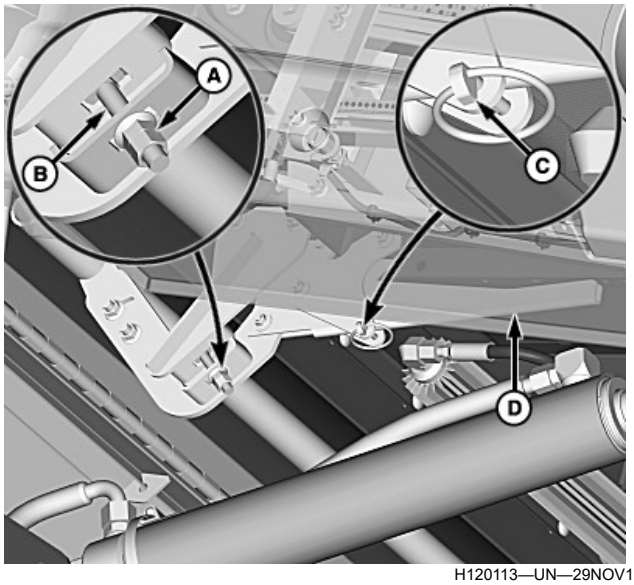


H52761—UN—17MAY99

A—Svirtis

1. Ištraukite užsifiksuojantį kaištį ir stumkite svirtį (A) žemyn ir atgal, kad galėtumėte atidaryti tiekimo plokštę.
2. Nuvalykite tiekimo plokštės sritį.
3. Patraukite svirtį į priekį ir pakelkite į viršų, kad galėtumėte uždaryti tiekimo plokštę. Užfiksuokite anksčiau ištrauktu greito fiksavimo kaiščiu.

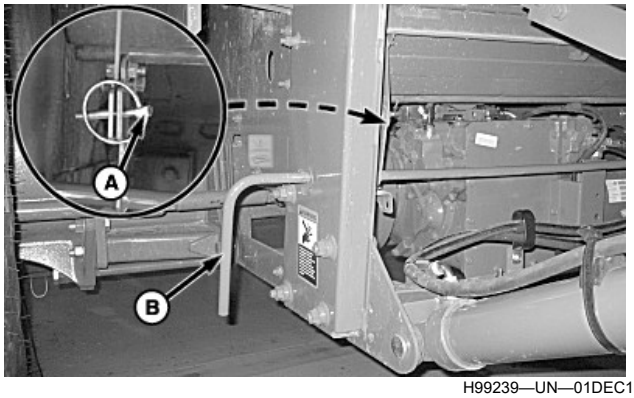
Tiekimo plokštė (B tipas)



H120113—UN—29NOV16

A—Veržlė
B—Varžtas su apvalia galvute
C—Greitojo fiksavimo kaištis
D—Svirtis

1. Abiejose mašinos pusėse atsukite veržles (A) ir varžtą su apvalia galvute (B).
2. Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (C) ir stumkite svirtį (D) žemyn ir atgal, kad galėtumėte atidaryti tiekimo plokštę.
3. Nuvalykite tiekimo plokštės sritį.
4. Patraukite svirtį į priekį ir pakelkite į viršų, kad galėtumėte uždaryti tiekimo plokštę. Užfiksuokite anksčiau ištrauktu greito fiksavimo kaiščiu.
5. Įsukite anksčiau išsuktus varžtus su apvaliomis galvutėmis (B) ir veržles (A) abiejose mašinos pusėse.



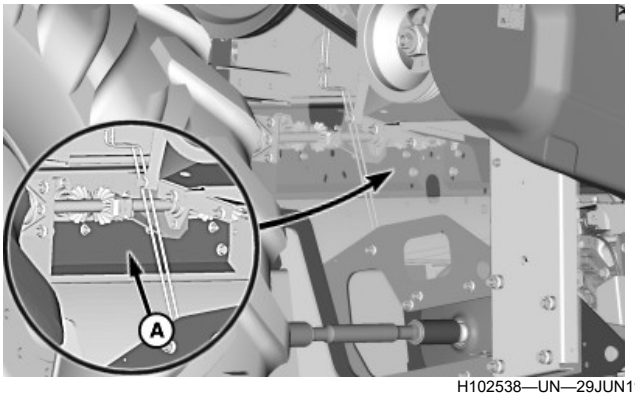
H99239—UN—01DEC10

A—Greitojo fiksavimo kaištis
B—Svirtis

36. Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir patraukite svirtį (B) aukštyn, kad atsidarytų akmenų gaudyklė.
37. Išvalykite akmenų gaudyklės sritį.
38. Pastumkite svirtį žemyn, kad užsidarytų akmenų gaudyklė. Įstatykite greitojo fiksavimo kaištį.

39. Atsižvelgdami į mašinos parinktį, išvalykite valytuvo sraigto pavarų sritį.

Valytuvo sraigto pavaros (A tipas)

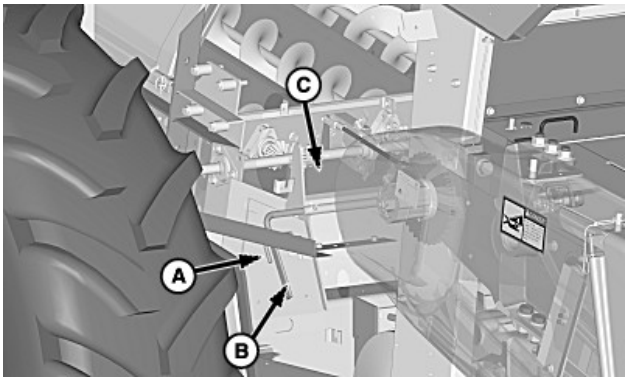


H102538—UN—29JUN11

A—Valymo durelės

1. Išsukite varžtus su galvutėmis iš valymo durelių (A), kad galėtumėte išvalyti šią sritį.
2. Įstatykite valymo dureles ir prisukite varžtus, kai valymas bus baigtas.

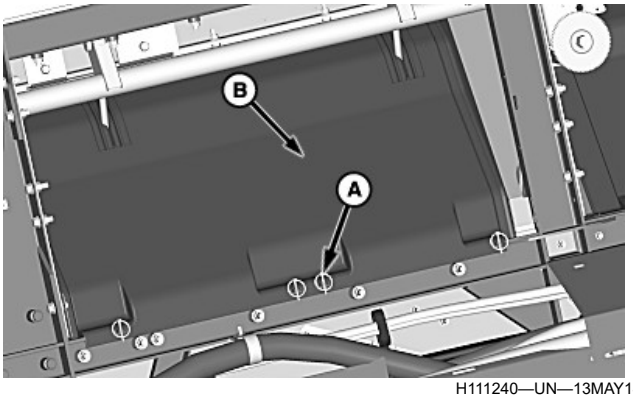
Valytuvo sraigto pavaros (B tipas)



H91139—UN—15APR08

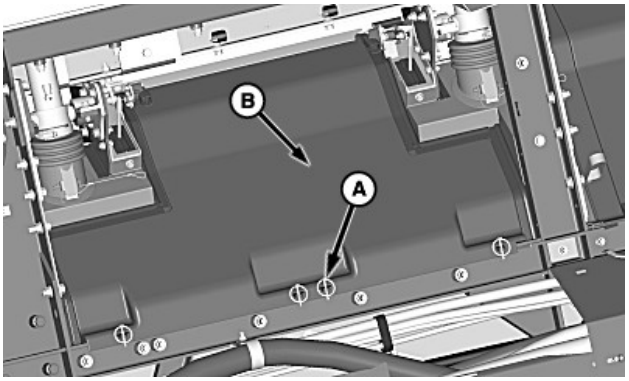
A—Blokavimo kaištis
B—Rankena
C—Valymo durelės

1. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pastumkite rankeną (B) aukštyn, kad išstumtumėte valymo dureles (C).
2. Pastumkite rankeną žemyn, kad uždarytumėte ir užfiksuokite valymo dureles.



H111240—UN—13MAY14

Tikrinimo dangtis (A stilius)



H111241—UN—13MAY14

Tikrinimo dangtis (B stilius)



H52708—UN—23MAR99

A—Greitojo fiksavimo kaištis
B—Tikrinimo dangtis

40. Ištraukite užsifiksuojančius kaiščius (A) ir nuimkite tikrinimo dangtį (B). Grandikliu nugrandykite masę ir valykite per mašinos šonus.



H99165—UN—22NOV10

Parodyta mygtuku perjungiama mašinos transmisija

41. Tada nuvalykite ašies bei pavarų dėžės paviršius.



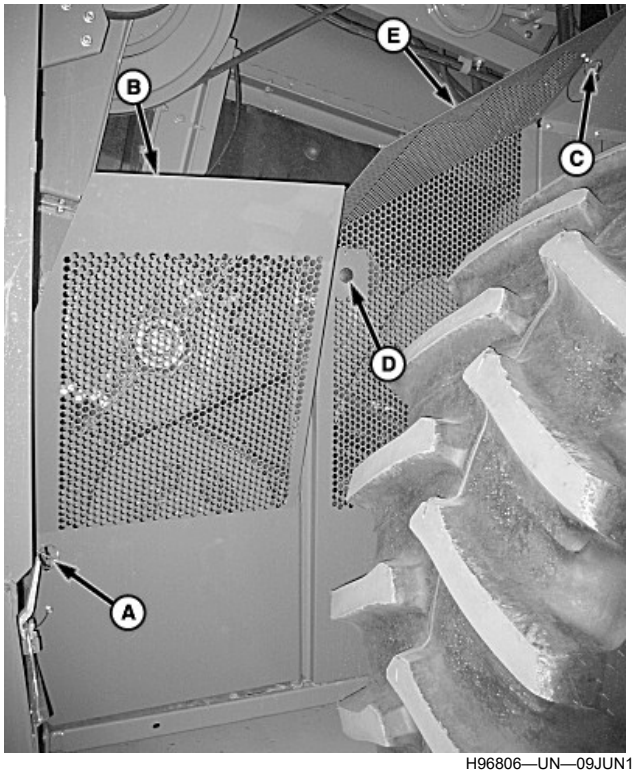
H115550—UN—20AUG15

42. Atidarykite kuo daugiau apatinį ir viršutinį sietus.



H115551—UN—20AUG15

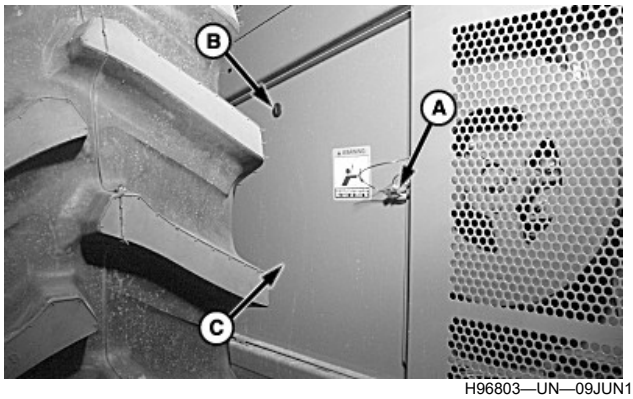
43. Nuvalykite galinį tiltą.



H96806—UN—09JUN10

A—Greitojo fiksavimo kaištis
B—Apsauginis gaubtas
C—Greitojo fiksavimo kaištis
D—Fiksatorius
E—Apsauginis gaubtas

44. Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir atidarykite apsauginį skydą (B).
45. Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (C) ir pasukite sklendę (D), kad atsirakintų.
46. Pakelkite ir nuimkite užpakalinį apsauginį gaubtą (B) ir vidurinį ventiliatoriaus apsauginį gaubtą (E).
47. Išvalykite ventiliatoriaus plotą.

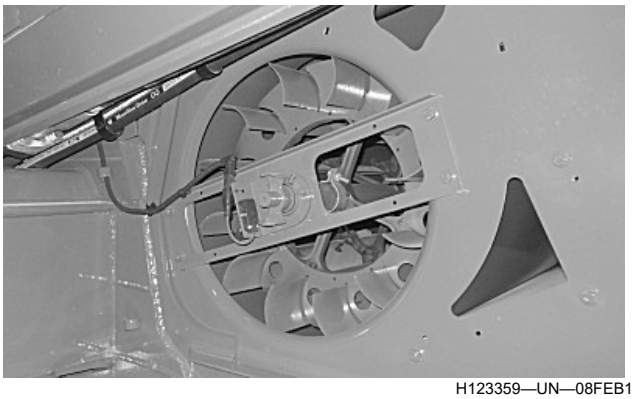


H96803—UN—09JUN10

A—Greitojo fiksavimo kaištis
B—Fiksatorius
C—Apsauginis gaubtas

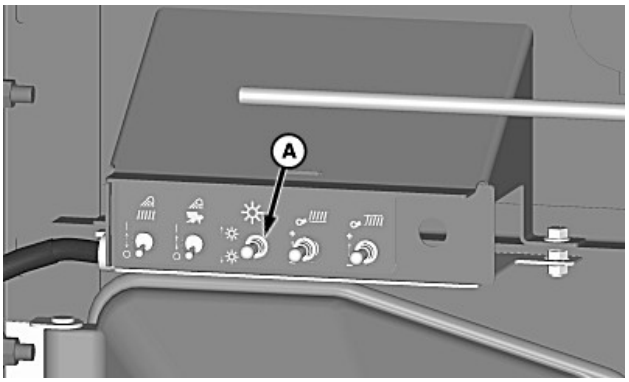
48. Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir pasukite sklendę (B), kad būtų galima nuimti apsauginį skydą (C).

49. Išvalykite sritį.



H123359—UN—08FEB18

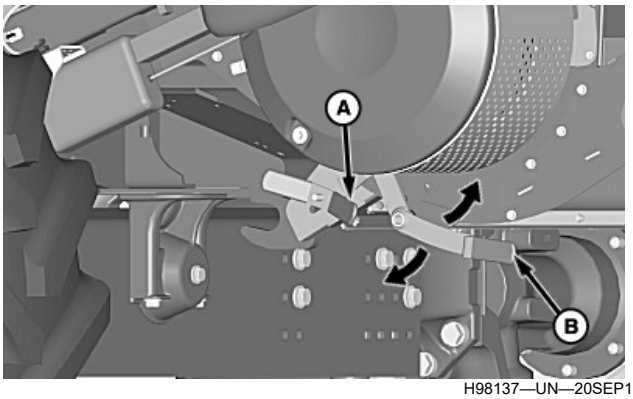
50. Išvalykite plotą aplink ventiliatorių.



H97565—UN—14SEP10

A—Jungiklis

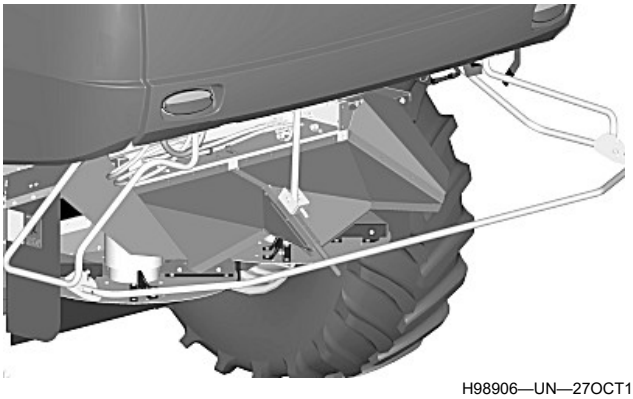
51. Pakelkite smulkintuvą (jeigu įrengtas) jungikliu (A).



H98137—UN—20SEP10

A—Sparnuotoji veržlė
B—Rankena

52. Rankinis peilių įrenginio reguliavimas: Atleiskite sparnuotąją veržlę (A) ir rankena (B) atjunkite peilių įrenginį bei išvalykite smulkintuvą.



H98906—UN—27OCT10

53. Nuvalykite pelus nuo kratytuvo (jeigu įrengtas) pavaros ploto ir nuo kratytuvo gaubto.

54. Prieš pradėdami eksploatuoti mašiną sumontuokite visus anksčiau nuimtus skydus ir uždarykite visas anksčiau atidarytas dureles.

OUO6075,0004D3C-26-29JUN20

Atsargiai elkitės su degalais – saugokitės gaisro



TS202—UN—23AUG88

Atsargiai elkitės su degalais: jie labai degūs. Nepilkite degalų į mašinos baką rūkydami arba netoli vietos, kurioje yra liepsnos arba kibirkščių.

Prieš pildydami mašinos degalų baką visada išjunkite variklį. Degalų baką pildykite lauke.

Užkirskite kelią gaisrui – nuvalykite nuo mašinos susikaupusius nešvarumus, tepalus ir apnašas. Visada išvalykite išsiliejusius degalus.

Degiems skysčiams transportuoti naudokite tik patvirtintą degalų talpyklą.

Niekada nepildykite degalų talpyklos, esančios pikape, kurio kėbulo dugnas plastikinis. Prieš pildydami degalų talpyklą, ją visada pastatykite ant žemės. Prieš nuimdami dangtelį, degalų talpyklą palieskite degalų išdavimo įrenginio purkštuku. Pildydami laikykite degalų išdavimo įrenginio purkštuką priliestą prie degalų talpyklos pildymo angos.

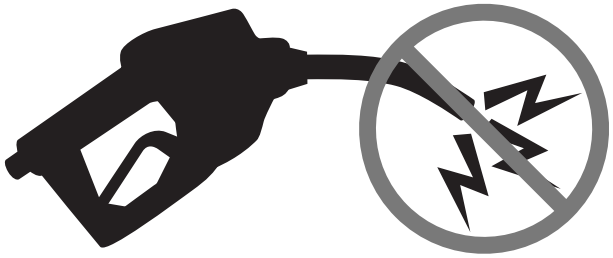
Nelaikykite degalų talpyklos arti atviros liepsnos, kibirkščių arba pagalbinio degiklio, pvz., vandens šildytuve arba kitame įrenginyje.

DX,FIRE1-26-12OCT11

Pasipildydami degalų atsargas, venkite statinės elektros grėsmės



RG22142—UN—17MAR14



RG21992—UN—21AUG13

Sieros ir kitų cheminių junginių pašalinimas iš mažai sieros turinčių dyzelinių degalų (ULSD) sumažina jų specifinį laidumą ir padidina jų gebą išlaikyti statinį krūvį.

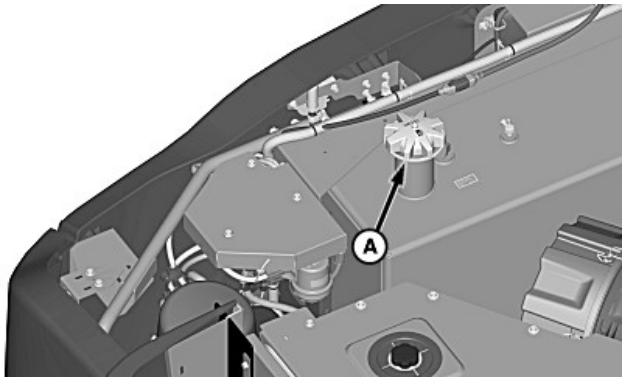
Naftos perdirbimo gamyklos greičiausiai apdorojo degalus statinį krūvį išsklaidančiu priedu. Tačiau yra daugelis gamyklų, kurios per laiką gali sumažinti priedo efektyvumą.

Statiniai krūviai gali susikaupti ULSD degaluose, kol jie teka per degalų tiekimo sistemas. Statinės elektros iškrova, kai yra degių garų, gali sukelti gaisrą arba sprogimą.

Todėl svarbu užtikrinti, kad visa mašinos degalų pildymo sistema (pagrindinis degalų bakas, perpumpavimo siurblys, perpumpavimo žarna, purkštukas ir kt.) būtų tinkamai įžeminta ir pritvirtinta. Pasikonsultuokite su degalų ar degalų sistemos tiekėju, kad būtumėte garantuoti, jog tiekimo sistema atitinka degalų pildymo standartus; kad tinkamos įžeminimo ir tvirtinimo technologijos.

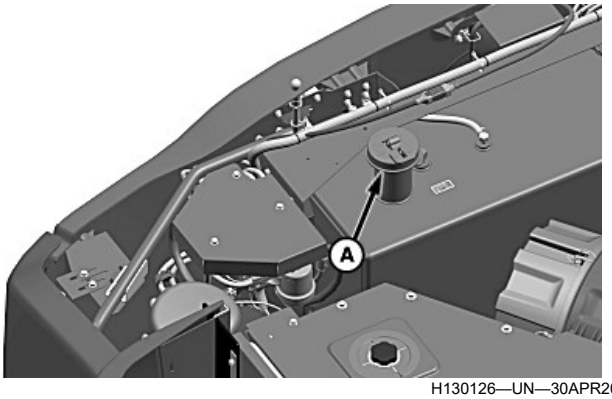
DX,FUEL,STATIC,ELEC-26-12JUL13

Degalų bakas – užpildymas



H125474—UN—10DEC18

Degalų bako dangtelis (nefiksuojamas)



H130126—UN—30APR20

Degalų bako dangtelis (fiksuojamas)

A—Degalų bakas

ĮSPĖJIMAS: Būkite atsargūs su degalais. Pildydami mašinos baką nerūkykite. Prieš pildydami degalų baką, UŽGESINKITE variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Neįpilkite į baką per daug degalų. Apsitaškę degalais galite susižaloti. Plečiantis degalams, gali atsirasti nuotėkis. Jei į baką įpilama per daug degalų ir paskui jis paliekamas tiesioginėje saulės šviesoje arba jeigu labai padidėja aplinkos temperatūra, degalai pradės tekėti iš bako.

SVARBU: "Final Tier 4" / V etapo varikliai: Naudokite TIK itin mažą kiekį sieros turinčius dyzelinius degalus. Žiūrėkite Dyzeliniai degalai ir biodyzelino degalai šiame skyriuje, norėdami rasti daugiau informacijos.

Pripildykite degalų baką (A) kiekvienos dienos pabaigoje. Tada vėstant drėgnam orui išvengsite kondensacijos degalų bake.

OUO6075,0004E1B-26-30APR20

Dyzelino apdorojimas ir laikymas

ĮSPĖJIMAS: Mažinkite gaisro pavojų. Būkite atsargūs su degalais. NEPILDYKITE degalų bako, kai variklis dirba. NERŪKYKITE pildydami degalų baką ar atlikdami degalų tiekimo sistemos techninį aptarnavimą.

Degalų baką pildykite kiekvienos darbo dienos pabaigoje, kad vanduo nesikondensuotų ar kad neužšaltų šaltame ore.

Visus bakus laikykite kiek galima pilnesnius, kad kondensacija būtų sumažinta iki minimumo.

Užtikrinkite, kad visų degalų bakų dangteliai būtų tinkamai užsukti, kad į juos nepatektų drėgmė. Reguliariai tikrinkite vandens kiekį degaluose.

Naudojant biodyzeliną, gali prireikti dažniau keisti degalų filtrą dėl pirmalaikio užsikišimo.

Prieš paleisdami variklį, kasdien tikrinkite variklio alyvos lygį. Kylantis alyvos lygis gali reikšti, kad variklinė alyva atsiskiedė.

Jei degalus laikote ilgesnį laikotarpį arba bake vyksta lėta degalų cirkuliacija, į degalus įpilkite degalų kondensaciją mažinančių priedų, kad nesusidarytų vandens kondensacija. Kreipkitės į savo degalų tiekėją arba John Deere prekybos atstovą dėl rekomendacijų.

OUO6075,000163E-26-06SEP13

Dyzelinas

Dėl esamų dyzelinių degalų savybių pasikonsultuokite su vietiniu degalų platintoju.

Įprastai dyzeliniai degalai yra maišomi taip, kad atitiktų tam tikros geografinės srities, kurioje jie bus naudojami, reikalavimus dėl žemos temperatūros.

Rekomenduojami pagal EN 590 arba ASTM D975 nurodyti dyzeliniai degalai. Atsinaujinantys dyzeliniai degalai, gaminami apdorojant vandeniu gyvulinius riebalus ir augalinius aliejus, yra tokie patys, kaip iš naftos pagamintas dyzelinas. Atsinaujinantis dyzelinas, kuris atitinka EN 590, ASTM D975 ar EN 15940, tinkamas naudoti visokio procentinio santykio mišiniams.

Būtinos degalų savybės

Visais atvejais degalai turi atitikti tokias nurodytas savybes:

Mažiausias cetaninis skaičius gali būti 40. Pageidaujamas didesnis nei 47 cetaninis skaičius, ypač kai aplinkos temperatūra yra žemesnė nei –20 °C (–4 °F), arba kai aukštis siekia daugiau nei 1675 m (5500 ft.).

Drumstimosi temperatūra turėtų būti žemesnė už numatytą žemiausią aplinkos temperatūrą arba **Šalto filtro užsikišimo temperatūra** (CFPP) turėtų būti daugiausiai 10 °C (18 °F) žemesnė nei degalų drumstimosi temperatūra.

Degalų tepimo geba turėtų atitikti didžiausią 0,52 mm nuodegų diametrą, kai matuojama pagal ASTM D6079 arba ISO 12156-1 standartus. Tinkamas maksimalus dilimo pėdsako skersmuo yra 0,45 mm.

Dyzelinių degalų kokybė ir sieros kiekis turi atitikti visus išmetamų dujų emisijos reguliavimo nuostatus, galiojančius toje zonoje, kurioje dirba variklis. NENAUDOKITE dyzelinių degalų su didesniu nei 10 000 mg/kg (10 000 ppm) sieros kiekiu.

Tvarkant ir perpilant degalus ir naudojant sandėliavimo įrangą būtina vengti tokių **Medžiagų** kaip varis, švinas, cinkas, alavas, žalvaris ir bronza, nes jos gali paskatinti degalų oksidacijos reakcijas, dėl kurių gali susidaryti

nuosėdų degalų sistemoje ir prijungtuose degalų filtruose.

E-dyzelinas

NENAUDOKITE E-dyzelino (dyzelinių degalų ir etanolio mišinio). Naudojant E-dyzeliną bet kurioje "John Deere" mašinoje, galima prarasti mašinos garantiją.

ĮSPĖJIMAS: Nerekomenduojame naudoti E-dyzelino, kad išvengtumėte gaisro ir sprogimo pavojaus ir dėl to galimų sunkių sužeidimų ar žūties.

Tarpinės 4 pakopos, galutinės 4 pakopos, III B etapo, IV etapo ir V etapo variklių, viršijančių 560 kW, sieros kiekis

- Naudokite TIKTAI dyzelinius degalus (ULSD), kuriuose maksimalus sieros kiekis 500 mg/kg (500 ppm).

Tarpinės 4 pakopos, galutinės 4 pakopos, III B etapo, IV etapo ir V etapo variklių sieros kiekis

- Naudokite tik labai mažai sieros turinčius dyzelinius degalus (ULSD), kuriuose didžiausias sieros kiekis yra 15 mg/kg (15 ppm).

Tier 3 ir III A etapo variklių sieros kiekis

- Rekomenduojama naudoti dyzelinius degalus, kuriuose sieros kiekis mažesnis nei 1000 mg/kg (1000 ppm).
- Naudojant dyzelinius degalus, kurių sieros kiekis 1000–2000 mg/kg (1000–2000 ppm), SUTRUMPĖJA alyvos ir filtro keitimo intervalas.
- PRIEŠ naudodami dyzelinius degalus, kuriuose sieros kiekis didesnis nei 2000 mg/kg (2000 ppm), susisiekite su "John Deere" pardavėju.

Tier 2 ir II etapo variklių sieros kiekis

- Rekomenduojama naudoti dyzelinius degalus, kuriuose sieros kiekis mažesnis nei 2000 mg/kg (2000 ppm).
- Naudojant dyzelinius degalus, kurių sieros kiekis 2000–5000 mg/kg (2000–5000 ppm), SUTRUMPĖJA alyvos ir filtro keitimo intervalas.[1]
- PRIEŠ naudodami dyzelinius degalus, kuriuose sieros kiekis didesnis nei 5000 mg/kg (5000 ppm), susisiekite su "John Deere" pardavėju.

Kitų variklių sieros kiekis

- Rekomenduojama naudoti dyzelinius degalus, kuriuose sieros kiekis mažesnis nei 5000 mg/kg (5000 ppm).
- Naudojant dyzelinius degalus, kurių sieros kiekis didesnis kaip 5000 mg/kg (5000 ppm), SUTRUMPĖJA alyvos ir filtro keitimo intervalas.

SVARBU: NEMAIŠYKITE naudotos dyzelinių variklių alyvos ar kitos rūšies tepimo alyvos su dyzeliniais degalais.

Netinkamai naudojant degalų priedus gali būti pakenkta dyzelinių variklių degalų įpurškimo įrangai.

DX,FUEL1-26-01NOV22

Biodyzelino degalai

Biodyzelino degalai susideda iš ilgos grandinės riebalų rūgščių monoalkilo esterių, gautų iš augalinių aliejų bei gyvulinių riebalų. Biodyzelino mišiniai yra biodyzelinas sumaišytas atitinkamu santykiu su pagamintu iš naftos dyzelinu.

Prieš naudodami degalus, kuriuose yra biodyzelino, peržiūrėkite šioje eksploatavimo instrukcijoje biodyzelino naudojimo reikalavimus ir rekomendacijas.

Aplinkosaugos įstatymai ir nuostatai gali paskatinti ar uždrausti biodyzelino naudojimą. Prieš naudodami biodyzeliną, operatoriai turėtų pasikonsultuoti su atitinkamomis valdžios institucijomis.

John Deere V etapo varikliai, dirbantys Europos Sąjungoje

Kai variklis turi dirbti Sąjungoje naudodamas dyzeliną ar ne kelių transporto dyzelinius degalus, galima naudoti degalus, kurių FAME kiekis yra ne didesnis nei 8 % tūrio/tūrio (B8).

John Deere varikliai su išmetamųjų dujų filtru, išskyrus V etapo John Deere variklius, dirbančius Europos Sąjungoje

Biodyzelino mišinius iki B20 galima naudoti TIK tada, jeigu biodyzelinas (100% biodyzelinas ar B100) atitinka ASTM D6751, EN 14214 ar panašią specifikaciją. Numatytas 2 % galios sumažėjimas ir 3 % degalų ekonomijos sumažėjimas vartojant B20.

Biodyzelino koncentracijos, kuriose biodyzelinas sudaro virš 20 % masės gali pakenkti variklio emisijos kontrolės sistemoms ir neturėtų būti naudojamos. Galimos rizikingos situacijos, bet neapsiribojama dažniau pasitaikančia regeneracija sustojus, suodžių kaupimusi bei padidintais pelenų šalinimo intervalais.

John Deere patvirtinti degalų priedai ar ekvivalentai, kuriuose yra detergentinių ir dispersinių priedų, reikalingi naudojant biodyzelino mišinius nuo B10 iki B20 ir yra rekomenduojami naudojant biodyzelino mišinius, kuriuose biodyzelinas sudaro mažesnę dalį.

John Deere varikliai be John Deere išmetamųjų dujų filtro

Biodyzelino mišinius iki B20 galima naudoti TIK tada,

[1] *Žr. DX, ENOIL12, OEM, DX, ENOIL12, T2, STD, ar DX, ENOIL12, T2, kur pateikta daugiau informacijos apie variklių alyvą ir filtro techninės priežiūros intervalus.*

jeigu biodyzelinas (100% biodyzelinas ar B100) atitinka ASTM D6751, EN 14214 ar panašią specifikaciją. Numatytas 2 % galios sumažėjimas ir 3 % degalų ekonomijos sumažėjimas vartojant B20.

Šie John Deere varikliai gali dirbti naudodami biodyzelino mišinius virš B20 (iki 100% biodyzelino). Dirbkite lygiais virš B20 TIK tada, jeigu biodyzeliną leidžia įstatymas ir jei jis atitinka EN 14214 specifikaciją (pirmiausiai esančią Europoje). Varikliai dirbantys biodyzelino mišiniais virš B20, gali pilnai neatitikti visų taikomų ar leidžiamų emisijų nuostatų. Numatytas iki 12 % galios sumažėjimas bei 18 % degalų ekonomijos sumažėjimas, kai naudojamas 100 % biodyzelinas.

John Deere patvirtinti degalų priedai ar ekvivalentai, kuriuose yra detergentinių ir dispersinių priedų, reikalingi naudojant biodyzelino mišinius nuo B10 iki B100 ir yra rekomenduojami naudojant biodyzelino mišinius, kuriuose biodyzelinas sudaro mažesnę dalį.

Biodyzelino naudojimo reikalavimai ir rekomendacijos

Visų biodyzelino mišinių dyzelinių degalų dalis turi atitikti ASTM D975 (US) ar EN 590 (EU) prekybos standartų reikalavimus.

Biodyzelino vartotojai JAV labai skatinami pirkti biodyzelino mišinius iš BQ-9000 licencijuoto pardavėjo ir gauto iš BQ-9000 akredituoto gamintojo (patvirtinto Valstybinės biodyzelino tarybos). Licencijuoti pardavėjai ir akredituoti gamintojai yra pateikti tokiuose interneto puslapiuose: http://www.bq9000.org.

Biodyzeline yra pelenų likučių. Peleningumas viršijantis maksimumą, leidžiamą pagal ASTM D6751 ar EN14214, gali sukelti greitesnį pelenų sluoksniavimąsi ir prireiks dažnesnio suodžių filtro valymo (jeigu yra).

Gali prireikti dažniau keisti degalų filtrą, kai naudojamas biodyzelinas, ypač pereinant iš dyzelino. Prieš paleisdami variklį, kasdien tikrinkite variklio alyvos lygį. Kylantis alyvos lygis gali reikšti, kad atsiskiedė variklio alyva. Biodyzelino mišiniai iki B20 turi būti suvartojami per 90 dienų nuo biodyzelino pagaminimo datos. Biodyzelino mišiniai virš B20 turi būti sunaudojami per 45 dienas nuo biodyzelino pagaminimo datos.

Naudojant biodyzelino mišinius iki B20, būtina atkreipti dėmesį į tokius dalykus, kaip:

- Srauto pablogėjimas šaltame ore
- Stabilumo ir laikymo problemos (drėgmės absorbavimas, mikrobų augimas)
- Galimi filtro susiaurėjimai ir užsikišimas (dažniausiai atsiranda sutrikimas, kai biodyzelinas varikliuose naudojamas pirmą kartą)
- Galimas degalų nuotėkis per sandariklius ir žarnas (pagrinde senų variklių problema)
- Galimas variklio komponentų eksploatacijos trukmės sumažėjimas

Reikalingas jūsų degalų tiekėjo analizės pažymėjimas, kad būtų užtikrinama, jog degalai atitinka eksploatacijos instrukcijoje pateiktas specifikacijas.

Pasikonsultuokite su John Deere įgaliotu atstovu dėl John Deere degalų produktų, kurie pagerina biodyzelino laikymo bei eksploatacines savybes.

Būtina atkreipti dėmesį į tokius dalykus, jei vartojami biodyzelino mišiniai virš B20:

- Galimas degėsių susiformavimas ar inžektorinių purkštukų užsikišimas, dėl to atsiranda galios sumažėjimas bei variklio uždegimo pertrūkius, jei nenaudojami John Deere degalų priedai ir priežiūros priemonės ar analogai, turintys detergentų/dispergatorių
- Galimas variklio karterio alyvos suskystėjimas (reikalaujantis dažniau keisti alyvą)
- Galimas vidinių komponentų pasidengimas laku ar užstrigimas
- Galimas purvo ir nuosėdų susiformavimas
- Galima šiluminė oksidacija esant paaukštintoms temperatūroms
- Galimos suderinamumo problemos su kitomis medžiagomis (įskaitant varį, šviną, cinką, alavą, žalvarį ir bronzą), kurios naudojamos degalų priežiūros, dozavimo ir laikymo įrenginiuose
- Galimas vandens separatoriaus efektyvumo sumažėjimas
- Galite sugadinti dažus, jei neapsaugosite nuo biodyzelino
- Galima degalų įpurškimo įrenginio korozija
- Galimas elastomero sandariklio ir tarpiklio medžiagos pablogėjimas (pagrinde senų variklių problema)
- Galima didelė rūgščių koncentracija degalų sistemoje
- Kadangi biodyzelino mišiniai virš B20 turi daugiau pelenų, naudojant mišinius virš B20 gali greičiau kauptis pelenai ir teks dažniau atlikti išmetamųjų dujų filtro valymą (jeigu yra)

SVARBU: Bet kokios koncentracijos neapdirbto, išspausto augalinio aliejaus NETINKA naudoti John Deere varikliams vietoje degalų. Jį naudodami galite sugadinti variklį.

DX,FUEL7-26-13JAN18

Dyzelino tepimo geba

Daugelis dyzelinių degalų, pagamintų Jungtinėse Valstijose, Kanadoje ir Europos Sąjungoje turi pakankamą tepimo gebą, kad užtikrintų tinkamą eksploataciją ir ilgą degalų įpurškimo sistemos detalių eksploatacijos trukmę. Tačiau kai kuriose kitose pasaulio šalyse pagaminti dyzeliniai degalai gali neturėti reikiamos tepimo gebos.

SVARBU: Patikrinkite, ar jūsų mašinoje naudojami dyzeliniai degalai turi pakankamai geras tepimo gebos savybes.

Degalų tepimo geba turėtų atitikti didžiausią 0.52 mm nuodegų diametrą, kai matuojama pagal ASTM D6079 arba ISO 12156-1 standartus. Tinkamas maksimalus dilimo pėdsako skersmuo yra 0,45 mm.

Jei naudojami mažos ar nežinomos tepimo gebos degalai, įpilkite tiksliai nurodytos koncentracijos apsauginio John Deere dyzelinių degalų priedo (ar lygiaverčio).

Biodyzelino tepimo geba

Degalų tepimo geba gali žymiai pagerėti su biodyzelino mišiniais iki B20 (20% biodyzelino). Didesnį tepimo gebos didinimą riboja didesnės koncentracijos nei B20 biodyzelino mišiniai.

DX,FUEL5-26-07FEB14

Papildomi dyzelinių degalų priedai

Dyzeliniai degalai dėl daugelio priežasčių gali tapti eksploatacinių savybių ar darbinių parametrų sutrikimų šaltiniu. Kai kurios priežastys yra prasta tepimo geba, teršalai, mažas cetaninis skaičius ir įvairios savybės, kurios skatina nuosėdų susidarymą degalų tiekimo sistemoje. Šios ir kitos priežastys yra nurodytos kituose eksploatacijos instrukcijos skyriuose.

Kad galėtumėte optimizuoti eksploatacines savybes ir patikimumą, atidžiai laikykitės degalų kokybės, laikymo ir apdorojimo rekomendacijų, kurios yra eksploatacijos instrukcijoje.

Kad būtų galima išlaikyti variklio degalų tiekimo sistemos eksploatacines savybes ir patikimumą, daugeliui globalinių rinkų John Deere suformavo degalų priedų asortimentą. Į pirminius produktus įeina degalus apsaugantis dyzelinių degalų priedas (pilnavertis žiemos ir vasaros priedų mišinys) ir degalus apsaugantis, švarą palaikantis priedas (degalų inžektoriaus nuosėdų šalinimo ir apsaugos). Šių ir kitų priedų prieinamumas keičiasi priklausomai nuo rinkos. Kreipkitės į John Deere įgaliotą atstovą dėl gavimo ir papildomos informacijos apie degalų priedus, kurie gali tikti jūsų poreikiams.

DX,FUEL13-26-07FEB14

Dyzelinių degalų tikrinimas

Degalų analizės programa gali padėti kontroliuoti dyzelinių degalų kokybę. Atlikus degalų analizę gaunami svarbūs duomenys, pavyzdžiui, apskaičiuotas cetaninis skaičius, degalų tipas, sieros kiekis, vandens kiekis, išvaizda, tinkamumas naudoti šaltu oru, bakterijos, drumstimosi temperatūra, rūgščių skaičius, dispersinė tarša, ar degalai atitinka ASTM D975 ar panašią specifikaciją.

Dėl išsamesnės informacijos apie dyzelinių degalų analizę kreipkitės į John Deere atstovą.

DX,FUEL6-26-13JAN18

Šalto oro poveikio sumažinimas dyzeliniams varikliams

John Deere dyzeliniai varikliai sukonstruoti taip, kad dirbtų efektyviai esant šaltam orui.

Tačiau, dirbant šaltame ore reikalinga nedidelė papildoma priežiūra tinkamai varikliui paleisti. Toliau pateikiama informacija bendrais bruožais nusako, ko reikia imtis, kad sumažintumėte šalto oro poveikį paleisdami variklį ir jam dirbant. Kreipkitės į John Deere atstovą dėl papildomos informacijos ir turimų vietinių pagalbinių priemonių darbui šaltame ore.

Naudokite žieminius degalus

Kai temperatūra nukrenta žemiau 0°C (32°F), žieminiai degalai (Nr. 1-D Š. Amerikoje) geriausiai tinka darbui šaltame ore. Žieminiai degalai yra žemesnės drumstimosi temperatūros ir žemesnės stingimo temperatūros.

Stingimo temperatūra yra žemiausia temperatūra, kuriai esant degaluose pradeda formuotis vaškas. Vaškas užkiša degalų filtrus. **Stingimo temperatūra** yra žemiausia temperatūra, kuriai esant stebėtas degalų judėjimas.

PASTABA: Vidutiniškai žieminiai dyzeliniai degalai turi mažesnį BTU (šilumos kiekio) koeficientą. Naudojant žieminius degalus gali sumažėti galingumas ir degalų efektyvumas, bet neatsiras kitokių variklio darbinių parametrų pažeidimų. Patikrinkite naudojamų degalų kokybę, prieš atlikdami gedimų suradimą ir šalinimą dėl sumažėjusios galios dirbant šaltame ore.

Įsiurbiamo oro šildytuvas

Kai kuriems varikliams pasirenkamas įsiurbiamo oro šildytuvas jų paleidimui palengvinti šaltame ore.

Eteris

Eterio anga įsiurbime yra tam, kad palengvintų paleidimą šaltame ore.

ĮSPĖJIMAS: Eteris yra labai degus. Nenaudokite eterio, kai paleidžiate variklį, įrengtą su kaitinimo žvakėmis ar su įsiurbiamo oro šildytuvu.

Aušinimo skysčio šildytuvas

Variklio bloko šildytuvas (aušintuvo šildytuvas) padeda paleisti variklį šaltame ore.

Metų laiką atitinkančio klampumo alyvos ir tinkamo aušinimo skysčio koncentracija

Naudokite rekomenduojamą sezoninio klampumo variklio alyvą pagal numatomą oro temperatūrą tarp alyvos keitimų ir tinkamos koncentracijos mažai silikato turintį antifrizą. (Žr. Reikalavimai DYZELINIO VARIKLIO ALYVAI ir VARIKLIO AUŠINIMO SKYSČIUI sk.)

Dyzelinių degalų takumo šaltu oru priedas

Šaltuoju metų laiku naudokite John Deere degalus apsaugantį dyzelinių degalų priedą (žiemos formulės), kuriame yra antigelio ar lygiaverčio degalų priedo ne žieminių degalų kokybei pagerinti (Nr. 2-D Š. Amerikoje). Taip bendrai padidins eksploatacinę kokybę maždaug iki 10° C (18° F) žemiau degalų drumstimosi taško. Naudokite žieminius degalus dėl eksploatacinės kokybės net esant žemesnei temperatūrai.

SVARBU: Apdorokite degalus, kai lauko temperatūra nukrenta žemiau 0 °C (32 °F). Geresni rezultatai gaunami naudojant neapdorotus degalus. Laikykitės visų etiketėje nurodomų rekomenduojamų.

Biodyzelinas

Dirbant su biodyzelino mišiniais, aukštesnėje temperatūroje gali susiformuoti vaškas. Biodyzelino degalų kokybei pagerinti šaltuoju metų laiku ar atitinkamai esant 5°C (41°F) temperatūrai, pradėkite naudoti John Deere degalus apsaugantį dyzelinių degalų priedą (žiemos formulės). Naudokite B5 ar silpnesnius mišinius, kai temperatūra yra žemiau 0°C (32°F). Naudokite tik žieminius dyzelinius degalus, kai temperatūra žemesnė nei -10°C (14°F).

Termoizoliaciniai apvalkalai

Ne viename John Deere variklyje nerekomenduojama naudoti medžiaginius, kartoninius arba kietus termoizoliacinius apvalkalus. Jų naudojimas gali būti variklio aušinimo skysčio, alyvos ir tiekiamo oro per didelių temperatūrų priežastis. Dėl to gali sumažėti variklio ilgaamžiškumas, galia ir degalų ekonomija. Termoizoliaciniai apvalkalai taip pat gali sukelti ventiliatoriaus ir ventiliatoriaus pavaros komponentų avarinį režimą, sukeliantį pirmalaikius gedimus.

Jeigu naudojami termoizoliaciniai apvalkalai, jie niekada neturėtų visiškai uždengti grotelių priekinės zonos. Grotelių centre visada turėtų likti neuždengta 25% ploto. Niekada neturėtų būti naudojamos oro blokavimo priemonės tiesiogiai prie radiatoriaus šerdies.

Radiatoriaus sklendės

Jeigu įrengta termostatu reguliuojama radiatoriaus žaliuzių sistema, ši sistema turėtų būti reguliuojama taip, kad žaliuzės būtų pilnai atidarytos tuo metu, kai aušinimo skystis pasiekia 93 °C (200 °F), siekiant apsisaugoti nuo pernelyg aukštų įsiurbimo kolektoriaus temperatūrų. Nerekomenduojamas rankiniu būdu valdomos sistemos.

Jei naudojamas papildomas aušinimas oru, žaliuzės turi būti pilnai atidaromos tada, kai įsiurbimo kolektoriaus oro temperatūra pasiekia didžiausią leistiną įsiurbiamo oro aušintuvo temperatūrą.

Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

DX,FUEL10-26-13JAN18

Vandens karbamido tirpalas – naudojimas varikliuose su selektyviais katalizatoriais (SCR)

Kad nedidėtų variklio išmetalų kiekis, labai svarbu pagal specifikaciją naudoti ir papildyti vandens karbamido tirpalą.

Vandens karbamido tirpalas yra ypač grynas skystis, įpurškiamas į variklių su selektyvinio katalitinio redukavimo katalizatoriaus sistemomis (SCR) išmetamąją sistemą. Labai svarbus yra DEF švarumo palaikymas, kad išvengtumėte SCR sistemos gedimų. Varikliai, kuriems reikia DEF, naudos produktą, kuris atitinka 32 (AUS 32) vandeninio karbamido tirpalo ISO 22241-1 reikalavimus.

Rekomenduojama naudoti John Deere dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skystį. John Deere vandens karbamido tirpalo galite įsigyti pagal savo poreikius įvairaus dydžio pakuotėse iš John Deere atstovo.

Jeigu John Deere vandens karbamido tirpalo nėra, naudokite vandens karbamido tirpalą, kuris yra patvirtintas pagal Amerikos naftos instituto (API) arba pagal AdBlue vandens karbamido tirpalo sertifikavimo programą. Ant talpyklės ieškokite API sertifikavimo ženklo arba AdBlue pavadinimo.



RG30211—UN—08MAR18

Kartais vandens karbamido tirpalas gali būti nurodomas vienu iš tokių pavadinimų:

- Karbamidas
- Vandeninis karbamido tirpalas 32
- AUS 32
- AdBlue
- Azoto oksidų mažinimo priemonė
- Tirpalas su katalizatoriumi

DX,DEF(T)-26-08APR22

Dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) tikrinimas

SVARBU: Tinkamos koncentracijos DEF naudojimas yra svarbus varikliui ir papildomo apdorojimo sistemos eksploatacinėms savybėms. Ilgesnė laikymo trukmė ir kitos sąlygos gali neigiamai pakoreguoti DEF koncentraciją.

Jeigu abejotina DEF kokybė, į švarų indą paimkite iš DEF bako arba laikymo bako mėginį. DEF privalo būti skaidrus kaip krištolas su lengvu amoniako kvapu. Jeigu DEF atrodo drumstas, spalvotas arba turi stiprų amoniako kvapą, panašu, kad jis neatitinka specifikacijos. Nereikėtų naudoti tokios būklės DEF. Išleiskite baką, išplaukite distiliuotu vandeniu ir iš naujo užpildykite nauju ar geros kokybės DEF. Pakartotinai užpildę baką, patikrinkite DEF koncentraciją.

Jeigu DEF išlaiko vizualinį ir kvapo testą, patikrinkite DEF koncentraciją refraktometru, kuris sukalibruotas DEF matavimui.

DEF koncentracija turėtų būti tikrinama tada, kai variklis laikomas ilgesnį laiką arba jei įtariate, kad variklis ar pakuotėje esantis DEF užterštas vandeniu.

Iš John Deere įgalioto atstovo galite įsigyti du patvirtintus įrankius:

- JDG11594 skaitmeninį DEF refraktometrą—skaitmeninį įrankį, kuris palengvina koncentracijos matavimo nuskaitymą
- JDG11684 DEF refraktometras—nebrangus alternatyvus įrankis, skirtas analoginiam nuskaitymui

Laikykitės instrukcijų, kurios pridedamos matavimui prie visų įrankių.

Tinkama DEF koncentracija yra 31,8—33,2% karbamido. Jeigu DEF koncentracija neatitinka specifikacijos, išleiskite DEF baką, išplaukite distiliuotu vandeniu ir įpilkite šviežio ar gero DEF. Jeigu pakuotėje esantis DEF neatitinka specifikacijos, utilizuokite DEF pakuotes ir pakeiskite šviežiu ar geros kokybės DEF.

DX,DEF,TEST-26-13JUN13

Dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) laikymas

ĮSPĖJIMAS: Venkite kontakto su akimis. Jeigu pateko į akis, iškart 15 minučių gausiai plaukite akis vandeniu. Medžiagų saugos duomenų lapo (MSDL) nuoroda dėl papildomos informacijos.

Nenurykite vandens karbamido tirpalo. Jeigu nurijote DEF, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Medžiagų saugos duomenų lapo (MSDL) nuoroda dėl papildomos informacijos.

SVARBU: Bet kurio papildomo apdorojimo sistemos komponento suklastojimas arba išėmimas yra neteisėtas. Nenaudokite DEF, kuris neatitinka reikalingų specifikacijų arba neleiskite varikliui dirbti be DEF.

Niekada nebandykite padaryti DEF, maišydami žemės ūkiui naudojamą karbamidą su vandeniu. Žemės ūkiui naudojamas karbamidas neatitinka reikalingų specifikacijų ir gali sugadinti papildomo apdorojimo sistemą.

Į DEF nepilkite jokių chemikalų ar priedų, stengdamiesi išvengti užšalimo. Bet kokie į DEF įpilti chemikalai ar priedai gali sugadinti papildomo apdorojimo sistemą.

Niekada į DEF nepilkite vandens ar jokio kitokio skysčio ar priedo. Dirbdami su modifikuotu DEF ar naudodami nepatvirtintą DEF galite sugadinti papildomo apdorojimo sistemą.

Pateikiama laikymo informacija yra rekomendacija ir ją naudokite tik kaip orientyrą.

Tinkamiau laikyti DEF ne pernelyg aukštoje aplinkos temperatūroje. DEF užšąla esant –11 °C (12 °F). Laikant aukštesnėje nei 30 °C (86 °F) temperatūroje gali ilgainiui pablogėti vandens karbamido tirpalo kokybė. Vandens karbamido tirpalo nelaikykite tiesioginėje saulės šviesoje.

Specialiai vandens karbamido tirpalui laikyti skirtos talpyklės tarp naudojimų turi būti sandariai uždarytos, kad skystis negaruotų ir neužsiterštų. DEF gabenimui ir laikymui rekomenduojami iš polietileno, polipropileno ar nerūdijančio plieno pagaminti konteineriai.

Idealios sąlygos DEF laikymui yra tokios:

- Laikykite nuo –5 °C iki 30 °C (nuo 23 °F iki 86 °F) temperatūroje
- Laikykite užsandarintuose specialiuose konteineriuose, kad neužterštumėte ir išvengtumėte garavimo

Šiomis sąlygomis tikimasi, kad DEF išliks tinkamas naudojimui mažiausiai 18 mėnesių. Laikant DEF aukštesnėje temperatūroje gali sutrumpėti jo eksploatacijos trukmė 6 mėnesiais kiekvieniems 5 °C (9 °F) temperatūros virš 30 °C (86 °F).

Jeigu nesate tikri, kiek ilgai ar kokiomis sąlygomis reikia laikyti DEF, tikrinkite DEF. Žr. Vandens karbamido tirpalo (DEF) tikrinimas.

Ilgalaikis laikymas DEF bake (virš 12 mėnesių) nerekomenduojamas. Jeigu būtinas ilgalaikis laikymas, tikrinkite DEF prieš paleisdami variklį. Žr. Vandens karbamido tirpalo (DEF) tikrinimas.

Rekomenduojama DEF pirkti tokiais kiekiais, kurie bus sunaudojami per 12 mėnesių.

DX,DEF,STORE-26-15JUL20

Vandens karbamido tirpalo bako pildymas



TS1731—UN—23AUG13

ĮSPĖJIMAS: Venkite kontakto su akimis. Jeigu pateko į akis, iškart 15 minučių gausiai plaukite akis vandeniu. Medžiagų saugos duomenų lapo (MSDL) nuoroda dėl papildomos informacijos.

Nenurykite vandens karbamido tirpalo. Jeigu nurijote DEF, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Medžiagų saugos duomenų lapo (MSDL) nuoroda dėl papildomos informacijos.

SVARBU: Komponentams, kurie bus naudojami vandens karbamido tirpalo tiekimui ar laikymui, praplauti naudokite tik distiliuotą vandenį. Vanduo iš krano gali užteršti vandens karbamido tirpalą. Nesant galimybės naudotis distiliuotu vandeniu, išplaukite švariu vandentiekio vandeniu, tada gerai išskalaukite dideliu vandens karbamido tirpalo kiekiu.

Jeigu vandens karbamido tirpalo buvo užpilta arba prisilietė prie kitų paviršių nei laikymo bakas, iškart nuplaukite paviršių švariu vandeniu. Vandens karbamido tirpalas sukelia dažytų ir nedažytų metalinių paviršių koroziją ir gali deformuoti kai kurias plastikines ir gumines detales.

Jeigu DEF įpilamas į degalų baką ar į kitą skysčio skyrių, nepaleiskite variklio, kol sistema nebus tinkamai išvalyta nuo DEF. Nedelsdami kreipkitės į John Deere pardavėją, kad sužinotumėte, kaip valyti ir praplauti sistemą.

Į baką pildami vandens karbamido tirpalą laikykitės tinkamų atsargumo priemonių. Prieš nuimdami dangtelį, užtikrinkite, kad DEF bako dangtelio plote nebūtų jokių apnašų. Tarp naudojimų vandens karbamido tirpalo talpyklės turėtų būti užsandarintos, kad tirpalas negaruotų ir neužsiterštų.

Netaškykite vandens karbamido tirpalo ir saugokitės, kad jo nepatektų ant odos, į akis arba į burną.

Vandens karbamido tirpalas nekenksmingas naudoti, bet dėl jo poveikio gali aprūdyti kai kurios medžiagos, pavyzdžiui, kaip plienas, geležis, cinkas, nikelis, varis, aliuminis ir magnis. Vandens karbamido tirpalą gabenkite ir laikykite tinkamose talpyklėse.

Rekomenduojamos iš polietileno, polipropileno arba nerūdijančio plieno pagamintos talpyklės.

Venkite ilgesnio kontakto su oda. Jeigu netyčia pateko ant odos, nedelsiant nuplaukite muilu ir vandeniu.

Visas vandens karbamido tirpalui laikyti arba pilstyti naudojamas priemones laikykite švarias ir nedulkėtas. Talpykles ir piltuvus gerai išplaukite distiliuotu vandeniu, kad pašalintumėte nešvarumus.

Jeigu į vandens karbamido tirpalo baką įpylėte netinkamo skysčio, pavyzdžiui, dyzelino arba aušinimo skysčio, nedelsdami kreipkitės į John Deere pardavėją, kad sužinotumėte, kaip valyti ir praplauti sistemą.

Jeigu į vandens karbamido tirpalo baką pateko vandens, baką reikia valyti. Žr. šios instrukcijos dalyje "Vandens karbamido tirpalo bako valymas". Pripildę baką patikrinkite vandens karbamido tirpalo koncentraciją. Žr. "Vandens karbamido tirpalo tikrinimas".

Operatorius privalo pasirūpinti, kad bake visada būtų pakankamai vandens karbamido tirpalo. Kasdien tikrinkite vandens karbamido tirpalo lygį ir prireikus papildykite baką. Pildymo anga pažymėta mėlynu dangteliu, ant kurio yra toliau pavaizduotas iškilasis vandens karbamido tirpalo simbolis.

DX,DEF,REFILL-26-15JUL20

Dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) utilizavimas

Nors yra mažai problemų dėl nedidelio DEF kiekio išsiliejimo ant žemės, didelius DEF kiekius reikėtų surinkti. Jeigu pasitaiko didelis išsiliejimas, susisiekite su vietine aplinkosaugos institucija dėl išvalymo pagalbos.

Jeigu didelis DEF kiekis neatitinka specifikacijos, susisiekite su DEF tiekėju dėl pagalbos jį utilizuojant. Neišpilkite ant žemės didelių DEF kiekių ar nenuleiskite į nuotėkų valymo įrenginius.

DX,DEF,DISPOSE-26-13JUN13

Dyzelinių variklių (su šlapiosiomis cilindrų įvorėmis) aušinimo skystis

Nesilaikant taikomų aušinimo skysčio standartų ir išleidimo intervalų gali būti labai sugadintas variklis ir negalioti garantija. Garantijos, įskaitant išmetalų kiekio garantiją, nepriklauso nuo "John Deere" alyvų, dalių naudojimo arba techninės priežiūros.

Rekomenduojami aušinimo skysčiai

Rekomenduojami toliau išvardyti paruošti naudoti variklio aušinimo skysčiai.

- **John Deere Cool-Gard II**
- **John Deere Cool-Gard II PG**

Iš anksto sumaišytas Cool-Gard II aušinimo skystis būna kelių koncentracijų su skirtingomis apsaugos nuo užšalimo ribomis, kaip parodyta toliau pateiktoje lentelėje.

Iš anksto sumaišytas Cool-Gard II	Apsaugos nuo užšalimo riba
Cool-Gard II 20/80	-9 °C (16 °F)
Cool-Gard II 30/70	-16 °C (3 °F)
Cool-Gard II 50/50	-37 °C (-34 °F)
Cool-Gard II 55/45	-45 °C (-49 °F)
Cool-Gard II PG 60/40	-49 °C (-56 °F)
Cool-Gard II 60/40	-52 °C (-62 °F)

Ne visi iš anksto sumaišyto Cool-Gard II produktai prieinami visose šalyse.

Naudokite Cool-Gard II PG, kai reikia netoksiškos sudėties aušinimo skysčio.

Kiti rekomenduojami aušinimo skysčiai

Taip pat rekomenduojamos šie variklio aušinimo skysčiai:

- John Deere Cool-Gard II koncentratas pagamintas iš 40–60 % koncentrato mišinio su kokybišku vandeniu

SVARBU: Maišydami aušinimo skysčio koncentratą su vandeniu naudokite ne mažiau kaip 40 % ir ne daugiau kaip 60 % aušinimo skysčio. Mažesnis nei 40 % kiekis nepakankamai apsaugo nuo korozijos. Dėl didesnio nei 60 % kiekio aušinimo skystis gali tirštėti, todėl gali kilti aušinimo sistemos problemų.

Kiti aušinimo skysčiai

Kitus etileno glikolio arba propileno glikolio pagrindo aušinimo skysčius galima naudoti, jeigu jie atitinka toliau pateiktas specifikacijas.

- Paruoštas naudoti aušinimo skystis, atitinkantis ASTM D6210 reikalavimus.
- Sudarytas naudojant priedų paketą be 2-etilheksanrūgšties (2-EHA)
- Aušinimo skysčio koncentratas, atitinkantis ASTM D6210 reikalavimus 40–60 % koncentrato mišinyje su kokybišku vandeniu

Jeigu vieną šių reikalavimų atitinkančio aušinimo skysčio nėra, naudokite aušinimo skysčio koncentratą arba iš anksto sumaišytą aušinimo skystį, kurio cheminės ir fizikinės savybės būtų ne menkesnės už šias:

- Apsaugo cilindrų įvores nuo kavitacijos, tai nustatyta taikant John Deere kavitacijos bandymo metodą arba mašinų parko tyrimą, atliktą esant bent 60 % apkrovai
- Pagamintas su priedų kompleksu be nitritų.
- Sudarytas naudojant priedų paketą be 2-etilheksanrūgšties (2-EHA)
- Saugo aušinimo sistemos metalus (ketaus, aliuminio lydinius bei vario lydinius, pavyzdžiui, žalvarį) nuo korozijos.

Vandens kokybė

Vandens kokybė svarbi aušinimo sistemos eksploatacinėms savybėms. Etileno glikolio ir propileno glikolio pagrindo variklio aušinimo skysčio koncentratą rekomenduojama maišyti su dejonizuotu arba demineralizuotu vandeniu.

Aušinimo skysčio keitimo intervalai

Išleiskite ir išplaukite srove aušinimo sistemą, vėl įpilkite šviežio aušinamojo skysčio nurodytu intervalu, kuris priklauso nuo naudojamo aušinimo skysčio.

Naudojant Cool-Gard II arba Cool-Gard II PG, išleidimo periodiškumas yra 6 metai arba 6000 darbo valandų.

Naudojant ne Cool-Gard II arba Cool-Gard II PG aušinimo skystį, išleidimo periodiškumą reikia sumažinti iki 2 metų arba 2000 darbo valandų.[2]

SVARBU: Nenaudokite aušinimo sistemos sandarinimo priedų ar antifrizo su sandarinimo priedais.

Nemaišykite etilenglikolio ir propilenglikolio aušinimo skysčių.

Nenaudokite aušinimo skysčių, kuriuose yra nitritų.

DX,COOL3(T)-26-04APR22

John Deere Cool-Gard II Coolant Extender

Kuo daugiau valandų išdirbęs variklis, tuo mažiau aušinimo skystyje būna likę tam tikrų priedų. Jei naudojate Cool-Gard II mišinį ir Cool-Gard II koncentratą, tarp išleidimo laikotarpių papildykite aušinimo skysčio priedų kiekį įpildami Cool-Gard II Coolant Extender.

II Coolant Extender priemonės nereikia pilti, jei poreikio tai daryti nerodo Cool-Gard II patikros juostelės. Šios patikros juostelės yra paprastas ir veiksmingas būdas tikrinti variklio aušinimo skysčio užšalimo temperatūrą, priedų kiekį ir pH.

Aušinimo skysčio tirpalą tikrinkite kas 12 mėnesių arba jei dėl nuotėkio ar perkaitimo prarastas nemažas aušinimo skysčio kiekis.

[2] Aušinimo skysčio analizė gali pratęsti "kitokių aušinimo skysčių" tech. priežiūros intervalą iki ilgiausio, neviršijant "Cool-Gard II" aušinimo skysčių intervalo. Atliekant aušinimo skysčio analizę, pasibaigus įprastiniam techninės priežiūros intervalui kas 1000 valandų imami aušinimo skysčio mėginiai, kol duomenys parodo pasibaigusią naudingąją aušinimo skysčio eksploatavimo trukmę arba pasiekiamas ilgiausiasis aušinimo skysčių Cool-Gard II tinkamumo naudoti laikotarpis.

SVARBU: Nenaudokite Cool-Gard II patikros juostelių su Cool-Gard II PG.

Cool-Gard II Coolant Extender yra chemiškai suderintų priedų sistema, skirta naudoti su visais Cool-Gard II aušinimo skysčiais. Cool-Gard II Coolant Extender priemonė neskirta naudoti su aušinimo skysčiais, kurių sudėtyje yra nitritų.

SVARBU: Nepilkite papildomo aušinimo skysčio priedo, jei aušinimo sistema ištuštinta ir užpildyta viena iš šių priemonių:

- **John Deere Cool-Gard II**
- **John Deere Cool-Gard II PG**

Jei naudosite nerekomenduojamus papildomus aušinimo skysčio priedus, tai priedas gali ištekėti, sustingti arba sukelti aušinimo sistemos dalių koroziją.

Įpilkite rekomenduojamos koncentracijos John Deere COOL-GARD II Coolant Extender priemonės. NEPILKITE daugiau, nei rekomenduojama.

DX,COOL16(T)-26-11APR22

Darbas esant šiltam vidutiniam klimatui

John Deere varikliai skirti darbui naudojant rekomenduojamus variklio aušinimo skysčius.

Visada naudokite rekomenduojamą variklio aušinimo skystį, net dirbdami geografiniuose regionuose, kuriuose nereikalinga apsauga nuo užšalimo.

SVARBU: Vanduo gali būti naudojamas vietoje aušinimo skysčio *tik avarinėse situacijose.*

Putojimas, įkaitusio aliuminio paviršiaus ir geležies korozija, kalkių nuosėdų susidarymas ir kavitacija atsiranda tada, kai vietoje aušinimo skysčio naudojamas vanduo, net jei įpilama aušinimo skysčio priedų.

Išleiskite aušinimo sistemą ir kaip galima greičiau įpilkite rekomenduojamo variklio aušinimo skysčio.

DX,COOL6-26-15MAY13

Vandens kokybė reikalinga maišymui su aušinimo skysčio koncentratu

Variklio aušinimo skystis yra trijų cheminių komponentų derinys: etilenglikolio (EG) ar propilenglikolio (PG) antifrizas, antikorozinių aušinimo skysčių priedai ir kokybiškas vanduo.

Vandens kokybė svarbi aušinimo sistemos eksploatacinėms savybėms. Rekomenduojamas dejonizuotas arba demineralizuotas vanduo variklio aušinimo skysčio koncentratui maišyti su etilenglikoliu ir propilenglikoliu.

Visas aušinimo sistemoje naudojamas vanduo turi atitikti tokias minimalias kokybės specifikacijas:

Chloridai	<40 mg/l
Sulfatai	<100 mg/l
Bendras kietųjų medžiagų kiekis	<340 mg/l
Bendras ištirpusios medžiagos I kietumas	<170 mg/l
pH	5,5—9,0

SVARBU: Nenaudokite buteliuose laikomo geriamo vandens, kadangi jame dažnai būna didesnės koncentracijos ištirpusių medžiagų.

Apsauga nuo užšalimo

Atitinkama glikolio ir vandens koncentracija variklio aušinimo skystyje nustato apsaugos nuo užšalimo ribą.

Etilenglikolis	Apsaugos nuo užšalimo riba
40%	-24 °C (-12 °F)
50%	-37 °C (-34 °F)
60%	-52 °C (-62 °F)
Propilenglikolis	**Apsaugos nuo užšalimo riba**
40%	-21 °C (-6 °F)
50%	-33 °C (-27 °F)
60%	-49 °C (-56 °F)

NENAUDOKITE aušinimo skysčio-vandens mišinio didesnės nei 60% etilenglikolio ar 60% propilenglikolio koncentracijos.

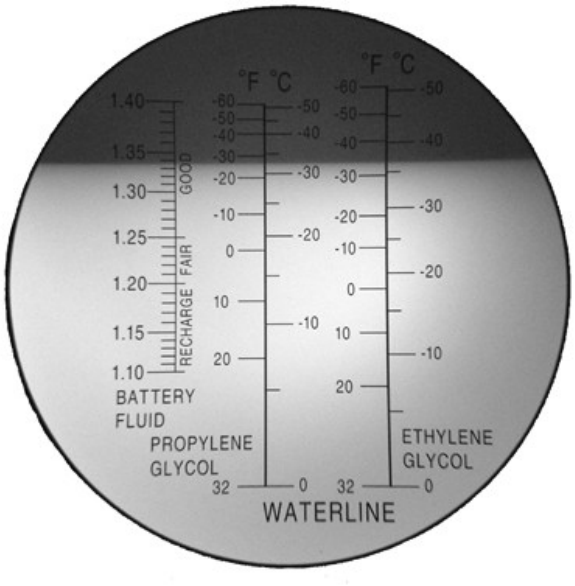
DX,COOL19-26-13JAN18

Aušinimo skysčio užšalimo taško tikrinimas



TS1732—UN—04SEP13

SERVICEGARD, dalies Nr. 75240



TS1733—UN—04SEP13

Vaizdas su 50/50 aušinimo skysčio lašu ant refraktometro langelio

Aušinimo skysčio rankinio refraktometro naudojimas yra greičiausias, lengviausias ir tiksliausias būdas aušinimo skysčio užšalimo taškui nustatyti. Šis būdas yra tikslesnis nei matuojant testavimo juostele ar hidrometru, kuris gali pateikti prastus rezultatus.

Aušinimo skysčio refraktometrą galima įsigyti iš John Deere atstovo pagal SERVICEGARD įrankių programą. Dalis, kurios Nr. 75240, suteikia ekonominį sprendimą tiksliam užšalimo taškui nustatyti laukuose.

Kad galėtumėte naudoti šį įrankį:

1. Leiskite aušinimo sistemai atvėsti iki aplinkos temperatūros.
2. Atidarykite radiatoriaus dangtelį, kad pasirodytų aušinimo skystis.
3. Pasinaudodami įdėta pipete, paimkite nedidelį aušinimo skysčio mėginį.
4. Atidarykite refraktometro dangtelį, užlašinkite ant stiklo vieną lašą aušinimo skysčio ir uždarykite dangtelį.
5. Pažiūrėkite per okuliarą ir, jei reikia, sufokusuokite.
6. Užsirašykite nurodytą tikrinamo aušinimo skysčio tipo (etilenglikolio arba propilenglikolio) užšalimo tašką.

DX,COOL,TEST(T)-26-04APR22

Dyzelinio variklio įdirbimo alyva — sertifikuota, kaip neturinti emisijos ir sertifikuota Tier 1, Tier 2, Tier 3, I pakopos, II pakopos ir III pakopos

Nauji varikliai gamykloje užpildomi John Deere Break-In ar John Deere Break-In Plus variklio alyva. Jei reikia, įvažinėjimo laikotarpiu įpilkite atitinkamai John Deere Break-In arba Break-In Plus variklio alyvos nurodytam alyvos lygiui palaikyti.

Paleiskite variklį skirtingomis sąlygomis, ypač dirbant didelėmis apsukomis tuščiaja eiga, kad tinkamai įsistatytų variklio komponentai.

Jeigu John Deere Break-In variklio alyva naudojama naujo arba atnaujinto variklio pradinio eksploatavimo metu, pakeiskite alyvą ir filtrą daugiausia po 100 valandų.

Jei naudojama John Deere Break-In Plus variklio alyva, keiskite alyvą ir filtrą mažiausiai kas 100 val. ir maksimaliai pagal John Deere Plus-50 II ar Plus-50 alyvai nurodytą intervalą.

Atlikę variklio kapitalinį remontą, įpilkite į variklį John Deere Break-In ar Break-In Plus variklio alyvos.

Jei nėra John Deere Break-In ar Break-In Plus variklio alyvos, naudokite SAE 10W-30 klampumo klasės dyzelinio variklio alyvą, atitinkančią vieną iš nurodytų kriterijų, ir keiskite alyvą bei filtrą mažiausiai kas 100 eksploatacijos val.:

- API kokybinė klasifikacija CE
- API kokybinė klasifikacija CD
- API kokybės klasifikacija CC
- ACEA alyvų eilė E2
- ACEA alyvų eilė E1

SVARBU: Naujo ar suremontuoto variklio pradinio įdirbimo laikotarpiu nenaudokite Plus-50 II, Plus-50 ar variklio alyvų, atitinkančių bent vieną iš toliau nurodytų kriterijų.

API CK-4	**ACEA E9**
API CJ-4	**ACEA E7**
API CI-4 PLUS	**ACEA E6**
API CI-4	**ACEA E5**
API CH-4	**ACEA E4**
API CG-4	**ACEA E3**
API CF-4	
API CF-2	
API CF	

Šių rūšių alyva nesuteiks galimybės tinkamai įdirbti variklio.

John Deere Break-In Plus variklio alyvą galima naudoti

visų emisijos lygių sertifikuotiems John Deere dyzeliniams varikliams.

Po įdirbimo laikotarpio naudokite John Deere Plus-50 II, John Deere Plus-50 arba kitą dyzelinių variklių alyvą, kaip rekomenduojama šiame vadove.

DX,ENOIL4(T)-26-04APR22

Variklio alyva John Deere Break-In Plus – Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB etapo, IV etapo ir V etapo

Nauji varikliai gamykloje pripildomi John Deere Break-In Plus variklio alyvos. Jei reikia, įdirbimo laikotarpiu įpilkite John Deere Break-In Plus variklio alyvos nurodytam alyvos lygiui palaikyti.

Paleiskite variklį skirtingomis sąlygomis, ypač didelėmis apsukomis tuščiaja eiga, kad tinkamai įsistatytų variklio komponentai.

Pirmą kartą paleidę naują ar rekonstruotą variklį, keiskite alyvą ir filtrą praėjus mažiausiai 100 valandų ir daugiausiai praėjus laikui, kuris tiksliai nurodytas John Deere Plus-50 II alyvai keisti.

Atlikę variklio remontą, įpilkite į variklį John Deere Break-In Plus variklio alyvos.

Jeigu nėra John Deere Break-In Plus variklio alyvos, naudokite SAE 10W-30 klampumo klasės dyzelinių variklių alyvą, atitinkančią vieną iš toliau nurodytų nurodytų kriterijų.

- API eksploatacijos kategorija CK-4
- API aptarnavimo kategorija CJ-4
- ACEA alyvų eilė E9
- ACEA alyvų eilė E6

Jei pirmą kartą paleidus naują ar rekonstruotą variklį naudojama viena iš nurodytų alyvų, keiskite alyvą ir filtrą mažiausiai kas 100 ir daugiausiai kas 250 eksploatacijos valandų.

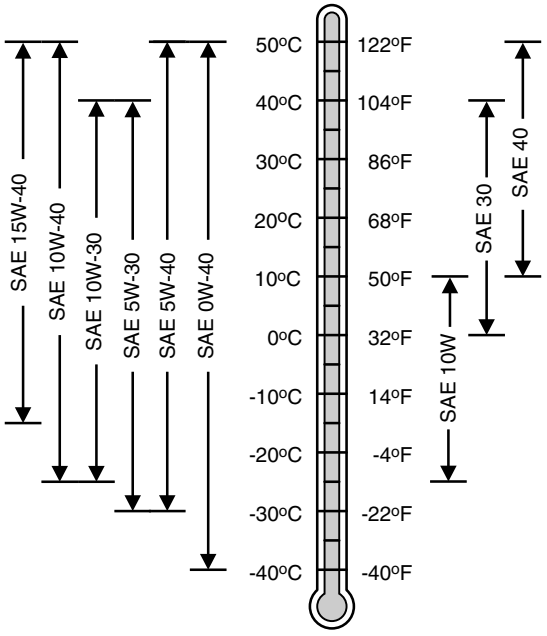
SVARBU: Naujo ar rekonstruoto variklio pradinio įdirbimo metu nenaudokite jokių kitų variklio alyvų.

John Deere Break-In Plus variklio alyvą galima naudoti visų emisijos lygių sertifikuotiems John Deere dyzeliniams varikliams.

Po įdirbimo laikotarpio naudokite John Deere Plus-50 II arba kitą dyzelinių variklių alyvą, kaip rekomenduojama šioje instrukcijoje.

DX,ENOIL16(T)-26-05APR22

Dyzelinių variklių alyva — Tier 2 ir II etapo



TS1743—UN—25APR19

Alyvos klampa įvairiems temperatūros intervalams

Nesilaikant taikomų alyvos standartų ir išleidimo intervalų gali būti labai sugadintas variklis ir negalioti garantija. Garantijos, įskaitant išmetalų garantiją, nepriklauso nuo John Deere alyvų, dalių naudojimo arba techninės priežiūros.

Pasirinkdami alyvos klampą atsižvelkite į oro temperatūros, numatomos iki kito alyvos keitimo, diapazoną.

Rekomenduojama John Deere Plus-50 II alyva.

Tai pat rekomenduojama John Deere Plus-50.

John Deere Torq-Gard taip pat priimtina.

Galima naudoti ir kitokias alyvas, jei jos atitinka vieną ar daugiau tokių standartų:

- API aptarnavimo kategorija CK-4
- API aptarnavimo kategorija CJ-4
- API eksploatacijos kategorija CI-4 PLUS
- API Eksploatacijos kategorija CI-4
- API aptarnavimo kategorija CH-4
- ACEA alyvų eilė E9
- ACEA alyvų eilė E7
- ACEA alyvų eilė E6
- ACEA alyvų eilė E5
- ACEA alyvų eilė E4

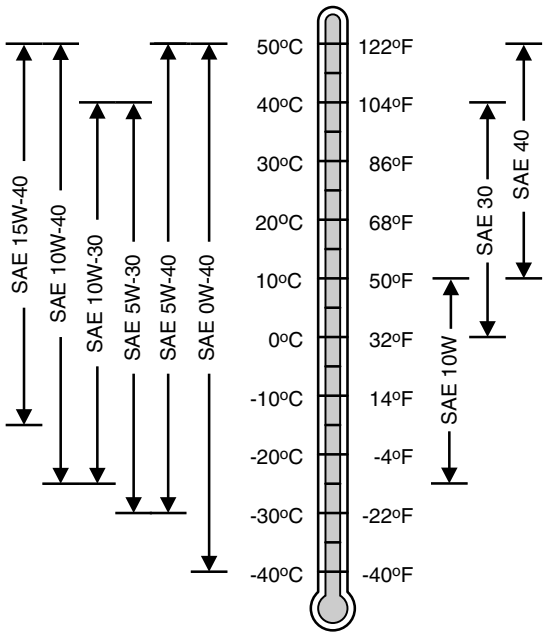
Tinkamesnės daugybinės klampos dyzelinio variklio alyvos.

Dyzelino kokybė ir sieros kiekis turi atitikti visus išmetalų reglamentus, galiojančius variklio eksploatavimo zonoje.

SVARBU: NENAUDOKITE dyzelinių degalų su didesniu nei 10 000 mg/kg (10 000 ppm) sieros kiekiu.

DX,ENOIL7(T)-26-04APR22

Dyzelinių variklių alyva – "Interim Tier 4", "Final Tier 4", IIIB etapas, IV etapas ir V etapas



TS1743—UN—25APR19

Alyvos klampa įvairiems temperatūros intervalams

Nesilaikant taikomų alyvos standartų ir išleidimo intervalų gali būti labai sugadintas variklis ir negalioti garantija. Garantijos, įskaitant išmetalų garantiją, nepriklauso nuo John Deere alyvų, dalių naudojimo arba techninės priežiūros.

Pasirinkdami alyvos klampą atsižvelkite į oro temperatūros, numatomos iki kito alyvos keitimo, diapazoną.

John Deere Plus-50 II yra rekomenduojama variklio alyva.

Galima pratęsti techninės priežiūros intervalus, kai naudojama John Deere Plus-50 II variklio alyva. Žr. variklio alyvos išleidimo intervalų lentelę ir dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į John Deere pardavėją.

Jeigu nėra John Deere Plus-50 II variklio alyvos, galima naudoti variklio alyvą atitinkančią vieną ar daugiau tokių kriterijų, kaip:

- API aptarnavimo kategorija CK-4
- API aptarnavimo kategorija CJ-4
- ACEA alyvų eilė E9
- ACEA alyvų eilė E6

NENAUDOKITE variklių alyvos, kurioje yra daugiau nei 1,0 % sulfatinių pelenų, 0,12 % fosforo ar 0,4 % sieros.

Tinkamesnės daugybinės klampos dyzelinio variklio alyvos.

Dyzelino kokybė ir sieros kiekis turi atitikti visus išmetalų reglamentus, galiojančius variklio eksploatavimo zonoje.

SVARBU: Naudokite tik labai mažai sieros turinčius dyzelinius degalus (ULSD), kuriuose didžiausias sieros kiekis 15 mg/kg (15 ppm).

DX,ENOIL14(T)-26-05APR22

Dyzelinių variklių alyvos tech. priežiūros intervalas dirbant dideliuose aukščiuose

Kad išvengtumėte per didelio alyvos skilimo ir galimo variklio sugadinimo, sumažinkite alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalus iki 50% rekomenduojamų reikšmių, kai variklis dirba aukščiuose virš **1675 m (5500 ft)**.

Alyvos analizė gali leisti pailginti tech. priežiūros intervalus.

Naudokite tik patvirtintas alyvos rūšis.

Pirmųjų valandų pavyzdys	Atitinka darbo valandas praleistas dideliuose aukščiuose
125	60
150	75
175	85
200	100
250	125
275	135
300	150
350	175
375	185
400	200
500	250

DX,ENOIL,SERV,HIALT-26-11NOV14

Variklių alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalai — Tier 2 ir II pakopos varikliai

Rekomenduojami alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalai priklauso nuo karterio padėklo talpos, naudojamos variklių alyvos ir filtro tipo bei dyzeliniuose degaluose esančio sieros kiekio. Faktiniai tech. priežiūros intervalai priklauso nuo eksploatavimo ir priežiūros pobūdžio.

Patvirtinti alyvų tipai:

- Plus-50 alyvos yra John Deere Plus-50 II ir John Deere Plus-50.
- Kitos alyvoms priskiriamos John Deere Torq-Gard, API CK-4, API CJ-4, API CI-4 PLUS, API CI-4, API CH-4, ACEA E9, ACEA E7, ACEA E6, ACEA E5 ir ACEA E4

Atlikite alyvos analizę, kad galėtumėte įvertinti alyvos būklę ir kad būtų lengviau pasirinkti tinkamą su alyva ir filtru susijusių priežiūros darbų intervalą. Išsamesnės informacijos apie variklių alyvos analizę teiraukitės John Deere įgalioto atstovo ar kito kvalifikuoto techninės priežiūros paslaugų teikėjo.

Keiskite alyvą ir alyvos filtrą nors kartą per 12 mėnesių, net jei susidarė mažiau eksploatavimo valandų nei rekomenduojami tech. priežiūros intervalai.

Sieros kiekis dyzeliniuose degaluose turi neigiamos įtakos variklio alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalams.

- Rekomenduojama naudoti dyzeliną, kuriame sieros kiekis mažesnis nei 2000 mg/kg (2000 ppm)
- Naudojimas dyzelinių degalų, kuriuose sieros kiekis 2000—5000 mg/kg (2000—5000 ppm) SUMAŽINA alyvos ir filtro keitimo intervalą
- PRIEŠ naudodami dyzelinius degalus, kuriuose sieros kiekis didesnis nei 5000 mg/kg (5000 ppm), kreipkitės į John Deere atstovą arba kvalifikuotą techninės priežiūros paslaugų teikėją.

Variklio alyvos ir filtro techninės priežiūros intervalai	
Sieros kiekis degaluose	mažesnis nei 2000 mg/kg (2000 ppm)
Alyvos "Plus-50"	Kas 375 valandų
Kitokios alyvos	Kas 250 valandų
Sieros kiekis degaluose	2000–5000 mg/kg (2000–5000 ppm)
Alyvos "Plus-50"	Kas 275 valandų
Kitokios alyvos	Kas 150 valandų
Sieros kiekis degaluose	5000—10 000 mg/kg (5000—10 000 ppm)
Alyvos "Plus-50"	187 valandų (kreipkitės į John Deere atstovą)
Kitokios alyvos	125 valandų (kreipkitės į John Deere atstovą)
Alyvos tyrimas gali pratęsti “kitokių alyvų” tech. priežiūros intervalą iki maksimumo neviršijant Plus-50 alyvų intervalo. Alyvos analizė reiškia alyvos pavyzdžių paėmimą 50 valandų intervalais lyginant su įprastiniu tech. priežiūros intervalu, kol bus nurodoma eksploatavimo termino datos pabaiga, arba kol bus pasiektas maksimalus John Deere Plus-50 alyvų tech. priežiūros intervalas.	

SVARBU: Kad nesugadintumėte variklio:

- **Sumažinkite alyvos ir filtro techninės priežiūros intervalus 50 % naudodami didesnio nei B20 santykio biodyzelino mišinius**
- **Alyvos analizė gali leisti pailginti tech. priežiūros intervalus**
- **Naudokite tik patvirtintų tipų alyvas.**

DX,ENOIL12,T2,STD(T)-26-08APR22

Variklių alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalai — Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB etapo ir V etapo varikliai

Nesilaikant taikomų alyvos standartų ir išleidimo intervalų gali būti labai sugadintas variklis ir negalioti garantija. Garantijos, įskaitant išmetalų garantiją, nepriklauso nuo John Deere alyvų, dalių naudojimo arba techninės priežiūros.

Rekomenduojami alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalai priklauso nuo karterio padėklo talpos, naudojamos variklių alyvos ir filtro tipo bei dyzeliniuose degaluose esančio sieros kiekio. Faktiniai tech. priežiūros intervalai priklauso nuo eksploatavimo ir priežiūros pobūdžio.

Patvirtinti alyvų tipai:

- John Deere Plus-50 II
- Į "Kitas alyvas" įeina API CK-4, API CJ-4, ACEA E9 ir ACEA E6

Alyvos būklei įvertinti ir kad būtų lengviau pasirinkti tinkamą alyvos bei filtro tech. priežiūros intervalą, atlikite alyvos analizę. Daugiau informacijos apie variklio alyvos analizę kreipkitės į John Deere pardavėją arba kitą kvalifikuotą techninės priežiūros teikėją.

Keiskite alyvą ir alyvos filtrą nors kartą per 12 mėnesių, net jei susidarė mažiau eksploatavimo valandų nei rekomenduojami tech. priežiūros intervalai.

Sieros kiekis dyzeliniuose degaluose turi neigiamos įtakos variklio alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalams. Esant didesniam sieros kiekiui degaluose reikė dažniau atlikti alyvos ir filtro techninę priežiūrą.

SVARBU: REIKIA naudoti dyzelinius degalus, kuriuose sieros kiekis mažesnis nei 15 mg/kg (15 ppm).

Variklį naudojant dideliame aukštyje alyvą keisti reikia dažniau. Daugiau informacijos žr. skyriuje Dyzelinių variklių alyvos tech. priežiūros intervalas dirbant dideliame aukštyje.

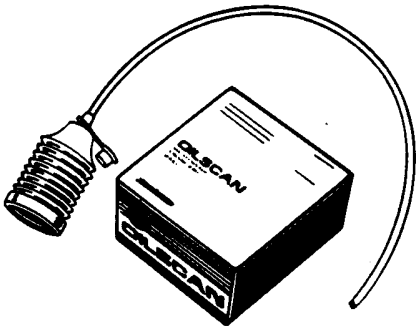
Variklio alyvos ir filtro techninės priežiūros periodiškumas	
John Deere Plus-50 II	400 val.
Kitokios alyvos	250 val.
Atlikus alyvos analizę galima pratęsti kitokių alyvų tech. priežiūros intervalą iki maksimumo, neviršijant Plus-50 II alyvų intervalo. Atliekant alyvos analizę, pasibaigus įprastiniam techninės priežiūros intervalui kas 50 valandų imama alyvos mėginių serija, kol duomenys parodo pasibaigusią naudingąją alyvos eksploatavimo trukmę arba pasiekiamas ilgiausiasis alyvų John Deere Plus-50 II tech. priežiūros intervalas.	

SVARBU: Kad nesugadintumėte variklio:

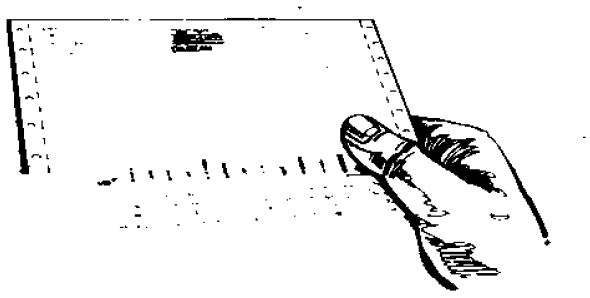
- **kai naudojate didesnio nei B20 santykio biodyzelino mišinius, sumažinkite alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalus 50 %**
- **Alyvos analizė gali leisti pailginti tech. priežiūros intervalus**
- **Naudokite tik patvirtintų tipų alyvą**

ouo6075,1683581426282-26-08MAY23

Oilscan ir CoolScan



T6828AB—UN—15JUN89



T6829AB—UN—26AUG11

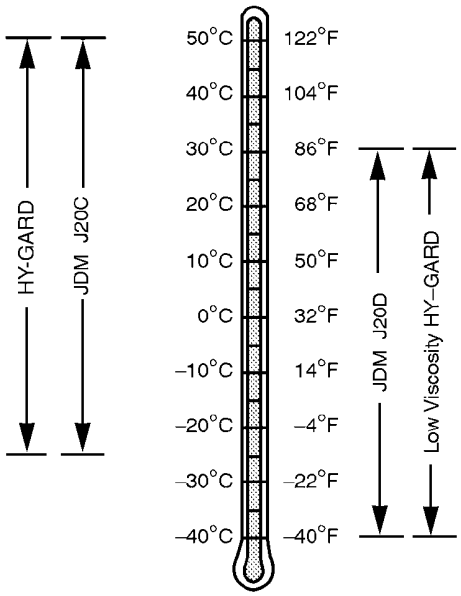
Oilscan ir CoolScan yra John Deere mėginių ėmimo programos, padedančios stebėti mašinos darbines charakteristikas ir nustatyti galimas problemas, taip užkertant kelią rimtai žalai.

Alyvos ir aušinimo skysčio mėginius iš kiekvienos sistemos paimti reikėtų prieš baigiantis rekomenduojamam keitimo intervalui.

Dėl galimybės įsigyti Oilscan ir CoolScan rinkinius kreipkitės į John Deere atstovą.

DX,OILSCAN(T)-26-06APR22

ProDrive transmisijos, CommandTouch keleto greičių nuožulniosios kameros pavaros, hidrostatinės pavarų sistemos, pagrindinės hidraulinės sistemos ir pagrindinio variklio pavarų dėžės alyva



ZX1030848—UN—15SEP02

PASTABA: Mašinos gamykloje pripildomos John Deere Hy-Gard alyvos.

Patvirtintos tik tokios alyvos:

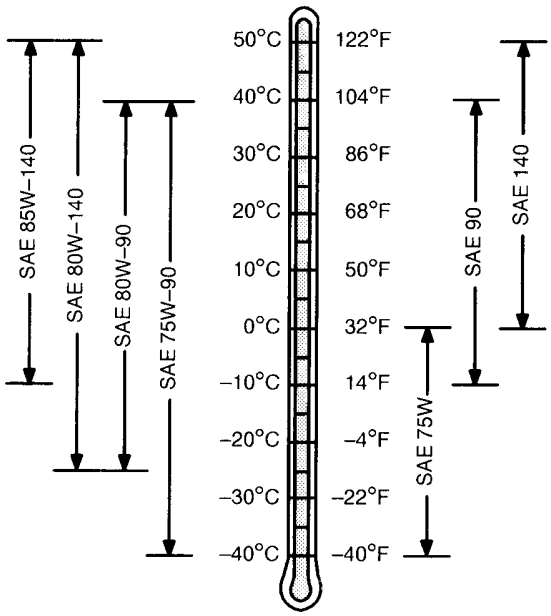
- John Deere Hy-Gard
- Alyvos, atitinkančios John Deere standartą JDM J20C

PASTABA: Naudoti esant ypač žemoms temperatūroms gali tikti tik:

- *Mažos klampos Hy-Gard*
- *Alyvos atitinkančios John Deere standartą JDM J20D*

ouo6075,1683582120123-26-13JUN23

Transmisijos (mechaninis perjungimas ir perjungimas mygtuku), pagrindinių pavarų, pakrovimo sraigto, pirminio tarpinio veleno ir dviejų greičių kuliamosios pavarų dėžės alyva



TS1653—UN—14MAR96

Pasirinkdami alyvos klampą atsižvelkite į oro temperatūrą, numatomą iki kito alyvos keitimo.

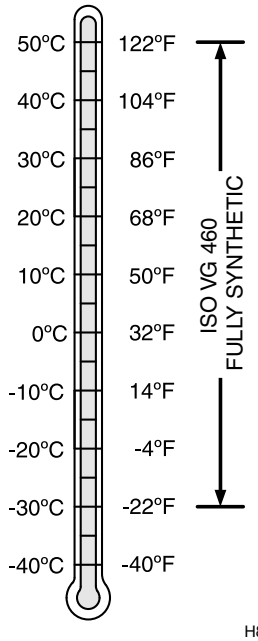
Rekomenduojamos toliau nurodytos alyvos.

- John Deere GL-5 pavarų tepalas
- John Deere Extreme-Gard

Kitą alyvą galima naudoti, jei ji atitinka API eksploatacijos kategoriją GL-5.

ouo6075,1683581665364-26-26JUN23

Nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė



H87702—UN—25JUL07

Alyvos klampumas įvairiems oro temperatūros diapazonams

Rekomenduojama ši pavarų dėžės ši alyva:

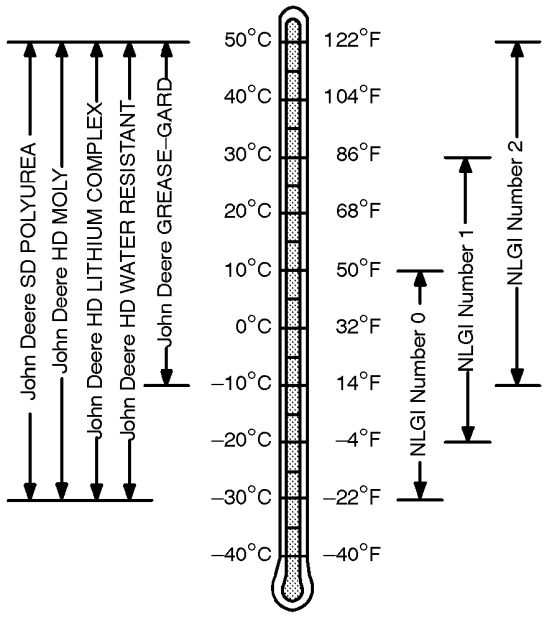
- "John Deere" ISO VG 460 sintetinė alyva

Kitos pavarų dėžės alyvos gali būti naudojamos, jeigu jos atitinka visas specifikacijas:

- ISO VG 460 pavarų dėžės alyva pagal ISO12925-1, CKD tipas
- ANSI/AGMA 9005-E02 (EP)
- US Steel 224
- DIN 51517-3 (CLP)

OUO6075,00046CD-26-28MAR17

Plastinis tepalas



TS1667—UN—30JUN99

Pasirinkite plastinį tepalą pagal NLGI tirštumo skaičius ir atsižvelkite į numatomą oro temperatūrą tarp techninio aptarnavimo laikotarpių.

Rekomenduojamas šis plastinis tepalas:

- John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341)

Kitokius plastinius tepalus galima naudoti, jei jie atitinka šiuos kriterijus:

- NLGI eksploatacinių savybių klasifikaciją GC-LB

SVARBU: John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341) rekomenduojamas plastinis tepalas nuožulniosios kameros sukimo momento kumšteliniams davikliams.

Kai kurie tepalai tirštėja nedera su kitais.

Nedelsiant pakeiskite trūkstamas tepalines. Prieš naudojant tiršto tepalo švirkštą, gerai nuvalykite tepimo taškus.

Gaminio numeris	Aprašymas
TY6341	Universalus, aukštai temperatūrai ir aukštam slėgiui atsparus tirštas tepalas yra ypač efektyvus tepant besisukančius kontaktinius paviršius.

HX,AG,SF7350-26-26OCT99

Stabdžių skystis (jeigu naudojamas)

SVARBU: Nuimdami bako gaubtelį, neleiskite teršalams patekti į baką.

Skystis turėtų būti 6 mm (1/4 in.) nuo viršaus.

Pilkite į baką SAE J1703d, DOT-3 arba DOT-4 hidraulinį stabdžių skystį.

OUO6075,0000AE9-26-10DEC10

Alyvų filtrai

Tinkamam darbui ir tepimui yra labai svarbus alyvos filtravimas. John Deere prekės ženklo alyvos filtrai buvo suprojektuoti ir gaminami specialiai John Deere poreikiams.

John Deere filtrai tvirtai išlaiko filtruojamosios terpės kokybės technines sąlygas, filtro efektyvumo charakteristikas, sukibimo atsparumą tarp filtruojamosios terpės ir elemento aklidangčio, korpuso ilgaamžiškumo (jei taikomas) ir filtro sandariklio slėgio galimybes. Ne John Deere prekės ženklo alyvos filtrai gali neatitikti svarbiausių John Deere specifikacijų.

Alyvos filtrus visada keiskite reguliariai, kaip nurodyta šioje instrukcijoje.

DX,FILT1-26-11APR11

Degalų filtrai

Moderniose degalų sistemose negalima per didelę reikšmę teikti degalų filtravimo svarbai. Dėl vis griežtėjančių išmetamų dujų nuostatų ir dėl galingesnių variklių būtina, kad degalų tiekimo sistema dirbtų aukštesniais slėgiais. Aukštesnius slėgius galima pasiekti tik naudojant degalų įpurškimo komponentus su labai tiksliais leistinais nuokrypiais. Šie tikslūs leistini gamybiniai nuokrypiai žymiai sumažino nuosėdų ir vandens kiekius.

John Deere prekės ženklo degalų filtrai buvo suprojektuoti ir gaminami specialiai John Deere varikliams.

Varikliui nuo nuosėdų ir vandens apsaugoti, visada keiskite variklio degalų filtrus, kaip nurodyta šioje instrukcijoje.

DX,FILT2-26-21APR11

Alternatyvūs ir sintetiniai tepalai

Tepalų rekomendacijos dėl tam tikrose geografinėse srityse esančių sąlygų gali skirtis nuo pateiktų šiame vadove.

Kai kurie John Deere aušinimo skysčiai ir tepalai gali būti netiekiami jūsų vietovėje.

Informacijos ir patarimų kreipkitės į savo John Deere atstovą.

Sintetiniai tepalai gali būti naudojami, jei jie atitinka šioje instrukcijoje nurodytus eksploatacinių savybių reikalavimus.

Šioje instrukcijoje nurodytos temperatūrų ribos ir tech. priežiūros intervalai taikomi John Deere firminiams skysčiams ar skysčiams, kurie buvo patikrinti ir/arba patvirtinti naudojimui John Deere įrenginiuose.

Pakartotinai rafinuoti baziniai gatavi produktai gali būti naudojami, jei paruoštas tepalas atitinka eksploatacinių savybių reikalavimus.

DX,ALTER-26-13JAN18

Tepimo medžiagos laikymas

Jūsų įrenginys gali dirbti ypač efektyviai, jei naudosite tik švarius tepalus.

Tepalus laikykite tik švariuose induose.

Tepalus ir indus laikykite švarioje patalpoje, kurioje nebūtų dulkių, drėgmės ir kitų teršalų. Indus laikykite apverstus ant šono, kad nesusikauptų vandens ir nešvarumų.

Patikrinkite, ar visi indai yra tinkamai pažymėti, kad galėtumėte atpažinti, kas juose laikoma.

Tinkamai utilizuokite senus indus ir juose esančius alyvos likučius.

DX,LUBST-26-11APR11

Tepalų maišymas

Nemaišykite skirtingos rūšies arba tipo alyvos. Siekdami įvykdyti alyvos gamybai keliamus reikalavimus ir užtikrinti kokybiškas jos savybes, alyvos gamintojai į savo gaminamą alyvą deda atitinkamų priedų.

Sumaišius skirtingos rūšies alyvą, šie priedai gali būti neveiksmingi ir sumažinti tepimo savybes.

Dėl išsamios informacijos ir rekomendacijų kreipkitės į savo John Deere atstovą.

DX,LUBMIX-26-18MAR96

Techninės priežiūros intervalas – nustatymas arba ištrynimas

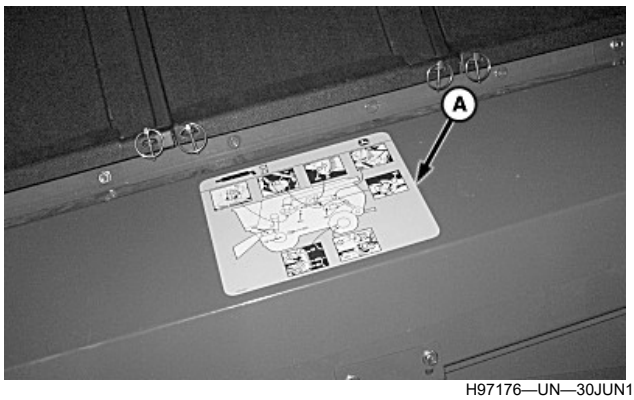
ĮSPĖJIMAS: Kad nesusižeistumėte, niekada mašinos, pjaunamosios ar variklio netepkite ar neatlikite techninės priežiūros jiems dirbant. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Techninės priežiūros kartai apskaičiuoti vidutinėms sąlygoms. Dažniau atlikite techninę priežiūrą, jei mašina dirba sunkiose sąlygose.

Daugiau informacijos apie techninės priežiūros intervalų nustatymą arba ištrynimą rasite skyriuje "Kalibravimo pagalba" arba "Operatoriaus stoties pagalba".

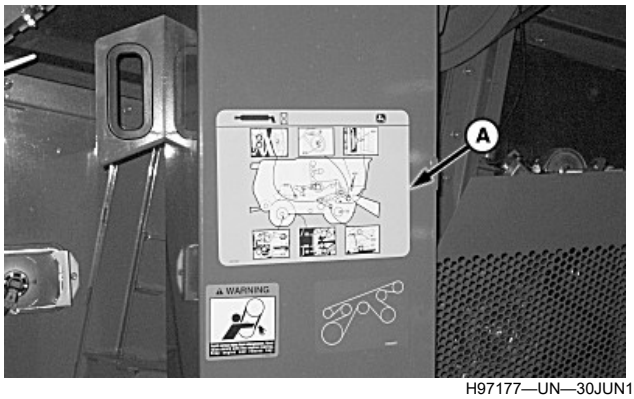
OUO6075,0004552-26-20DEC16

Tepimo lipdukų vietos



H97176—UN—30JUN10

Kairės pusės tepimo etiketė



H97177—UN—30JUN10

Dešiniosios pusės tepimo lipdukas

A—Tepimo lipdukai

SVARBU: HillMaster mašinos: Saugokitės, kad nesuspaustų. Visada iki galo nuleiskite mašinos išlyginimo sistemą prieš įjsdami po mašina atlikti techninės priežiūros darbų arba reguliavimo. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Tepimo etiketės (A) rodo įvairias mašinos tepimo taškų vietas. Laikykitės lipdukuose pateikto tepimo laiko ir žr. valandinius intervalus šiame skyriuje dėl išsamesnės informacijos.

Dėl sugedusių ar perkaitusių guolių gali kilti gaisras. Siekdami sumažinti guolių gedimų ar perkaitimo atvejų skaičių, laikykitės šiame skyriuje pateiktų valandinių intervalų.

Augalų masė ir kt. nešvarumai gali kauptis apie guolius ir guolių gaubtus. Periodiškai tikrinkite ir valykite šias vietas per visą nuėmimo darbų dieną.

OUO6075,00044AF-26-14NOV16

Hidraulinės žarnos pakeitimas

Hidraulinės žarnos turėtų dažnai būti tikrinamos, ar nėra nuotėkių, užsisukimų, įpjovimų, įtrūkimų, išdilimų, korozijos, pažeistų laidų pynių ar kitų pakenkimo ar pažeidimo požymių. Susidėvėjusios arba pažeistos žarnos gali naudojant sugesti ir turi būti nedelsiant pakeistos. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl žarnų pakeitimo.

ĮSPĖJIMAS: Naudojant netinkamų parametrų žarnas gali sugesti mašina, būti sužeisti arba netgi žūti žmonės.

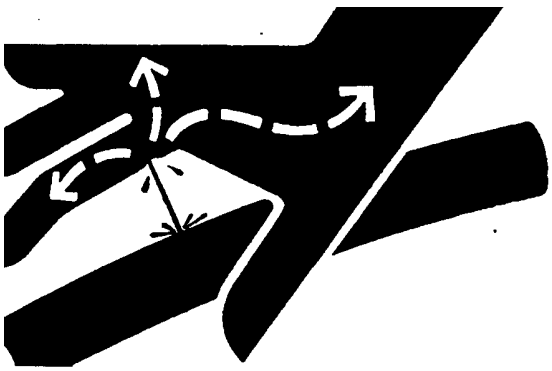
Jei žarnas reikia pagaminti, pasirūpinkite, kad jos būtų tokios pačios kokybės. Dėl žarnų specifikacijų kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

Neteisingas žarnos ilgis ar išvedžiojimas gali padidinti žarnų susidėvėjimo arba sugadinimo galimybę. Naudokite seną žarną kaip orientyrą žarnos ilgiui ar išvedžiojimui.

Neteisingos jungtys gali sugadinti sujungiamas detales ar sukelti nuotėkį. Naudokite tik žarnų gamintojo patvirtintas plienines tvirtinimo detales. Naudokite teisingą dydį ir sriegio tipą, koks buvo pakeistos žarnos.

OUO6075,00043CC-26-12OCT16

Hidraulinės sistemos švara



X9811—UN—23AUG88

ĮSPĖJIMAS: Išsiveržęs slėgio veikiamas skystis gali prakirsti odą ir sunkiai sužeisti. Prieš atjungdami hidraulinę ar kitas sistemas, saugumo sumetimais iš anksto sumažinkite jose esantį slėgį. Sandariai priveržkite visas jos jungtis prieš padidindami sistemoje slėgį. Ieškodami nuotėkio naudokite kartono gabalėlį. Saugokite rankas ir kūną nuo suslėgtų darbinių skysčių.

Įvykus nelaimingam atsitikimui, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Jei koks nors skystis pažeidžia odą, per kelias valandas chirurginiu būdu sužeidimas turi būti pašalintas, nes kitaip ši vieta gali gangrenuoti. Gydytojai, nesusidūrę su tokio pobūdžio traumomis, turėtų pasikonsultuoti su Deere & Company medicinos skyriumi Moline, Ilinojaus valstijoje ar kitais kompetentingais šios srities specialistais.

Švara

Jei hidraulinę sistemą reikia atjungti dėl techninės priežiūros, apsaugokite žarnų, vamzdžių ir detalių angų galus nuo užteršimo, naudodami švarius, be pūkų rankšluosčius ar švarius plastmasinius maišelius.

Prieš montuojant bet kokią keičiamą žarną, mažiausiai 10 sekundžių plaukite vidų nenaudotais dyzeliniais degalais arba iš naftos pagamintais nenaudotais valančiais tirpikliais. Nenaudokite vandens, tirpių vandenyje valiklių ar suslėgto oro.

SVARBU: Kad neužsiterštų hidraulinė sistema, nuvalykite hidraulinio komponento paviršius su elektros kontaktų valikliu.

Nuimkite dangtelį nuo daugiakanalės jungties ir prijunkite prie pjaunamosios prijungimo stotelės. Jungdami prie pjaunamosios nuvalykite daugiakanalės jungties paviršius, kad ant jų nebūtų purvo ir nešvarumų.

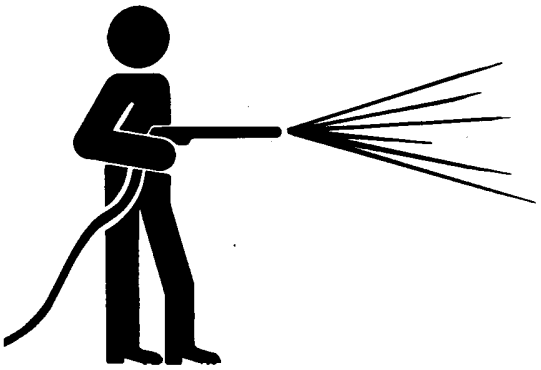
OUO6075,0004897-26-12APR18

Akumuliatoriaus slėgis

PASTABA: Dėl temperatūrų skirtumų akumuliatorius slėgis gali gerokai pakisti ir jį gali tekti koreguoti. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į oficialų "John Deere" atstovą.

OUO6075,00043CE-26-12OCT16

Aukšto slėgio purkštuvų naudojimas



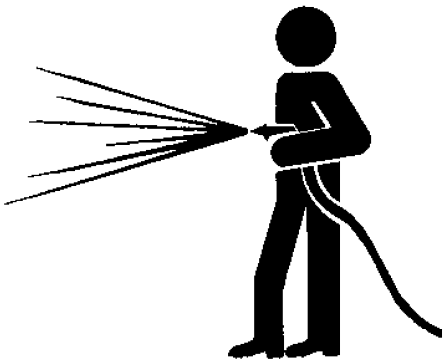
T6642EJ—UN—18OCT88

SVARBU: Aukšto slėgio plautuvai yra efektyvi mašinos plovimo priemonė. Kad nesugadintumėte mašinos, neprieikite arčiau nei 1 m (39 in) ir purkškite 45—90 laipsnių kampu, kai valote sandarinimo paviršius, sandariklius ir etiketes. Slėgis neturi viršyti 12 000 kPa (120 bar) (1740 psi).

Jokiu būdu nepurkškite arba neplaukite komponentų (pvz., variklio) šaltu vandeniu, kol jie yra karšti. Nenaudokite rotacinių purkštukų ar vandens virš 50 °C (122 °F) temperatūros ir nenusitaikykite į sandariklius. Vandens srovė turi būti nuolat judinama. Sumažinkite slėgį, kai aukšto slėgio plautuvą naudojate aušinimo blokams, guoliams ir elektronikos / elektros įrangai valyti. Tiesioginė aukšto slėgio vandens čiurkšlė gali pažeisti elektronikos / elektros komponentus arba jungtis, guolius ir hidraulinės sistemos sandariklius, degalų įpurškimo siurblius ar kitas jautrias detales bei komponentus. Laikykitės nurodymų, kurie pateikti aukšto slėgio plautuvų instrukcijoje ir padargų instrukcijose.

OUO6075,0004977-26-17MAY18

Suspausto oro naudojimas



RW56455—UN—30JUN97

SVARBU: Nukreipus suspaustą orą į elektroninius / elektros komponentus arba jungtis, gali susikaupti statinis elektros krūvis ir sugesti įrenginys.

OUO6075,0004976-26-17MAY18

Tepimo simboliai

ĮSPĖJIMAS: Niekada netepkite ir neatlikite techninės priežiūros darbų veikiant varikliui.

Sutepkite John Deere universaliu SD Polyurea aukštai temperatūrai / ekstremaliam slėgiui tinkamu tepalu arba lygiaverčiu SAE universaliu aukštai temperatūrai ir ekstremaliam slėgiui (EP) tinkamu tepalu simbolyje nurodytomis valandomis.

Sutepkite John Deere SAE 30 alyva arba sunkesne alyva simboliuose nurodytais intervalais.

SVARBU: Rekomenduojami techninės priežiūros intervalai numatyti dirbant vidutinėmis darbo sąlygomis. Dažniau atlikite tech. priežiūrą, jei mašina dirba nepalankiomis sąlygomis.

OUO6075,0004F7E-26-12NOV20

Atlikite mašinos techninę priežiūrą nustatytais intervalais

Atlikite tepimo, patikros ir reguliavimo darbus intervalais, kurie nurodyti lentelėse žemiau. Atlikite dalių techninės priežiūros darbus pagal pradinius reikalavimus. Pavyzdžiui, po 1 000 darbo valandų taip pat atlikite visų dalių techninę priežiūrą, kurių priežiūros intervalas yra kas 500 darbo valandų, kas 250 darbo valandų, kas 100 darbo valandų ir kas 25 darbo valandas arba kasdien.

SS43267,00006D2-26-12AUG15

Svarbios pastabos

SVARBU: Prieš tepdami tepalą ir po to tepimo vietas išvalykite. Nedelsdami pakeiskite bet kokius prarastus arba sugadintus tepimo taškus.

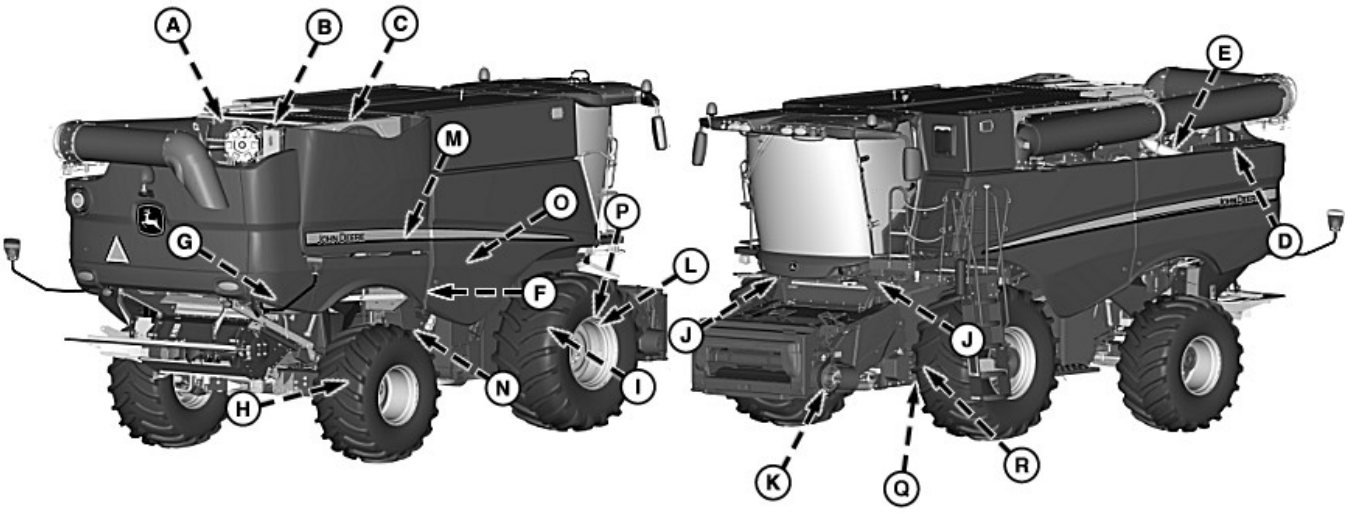
Šiame skyriuje pateikti tepimo ir techninės priežiūros intervalai.

Atitinkamo intervalo skirsnyje nurodytos vietos ir procedūros.

OUO6075,00045A8-26-25JAN17

Techninė priežiūra – kas 10 valandų

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 10 valandų



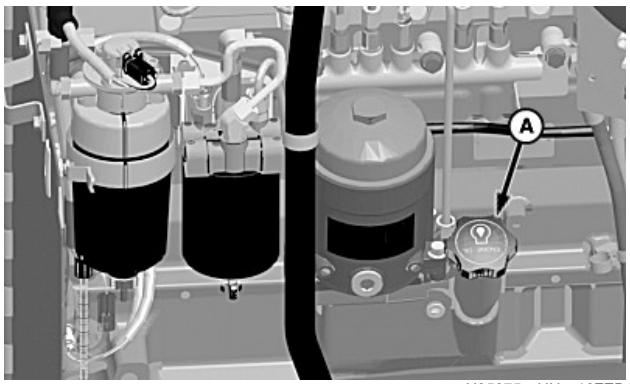
H132951—UN—18JAN21

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 10 valandų
A	Patikrinkite variklio alyvos lygį	•
B	Aušinimo skysčio lygio patikrinimas	•
C	Išvalykite radiatoriaus valytuvą, alyvos aušintuvą, kondensatorių, radiatorių ir įsiurbiamo oro aušintuvą	•
D	Patikrinkite hidraulinę ir hidrostatinę alyvą	•
E	Patikrinkite pagrindinio variklio pavarų dėžės alyvos lygį	•
F	Išleiskite vandenį iš oro kompresoriaus rezervuaro (jei įrengtas)	•
G	Patikrinkite degalų stambaus valymo filtrą	•
H	Sutepkite dviejų greičių keturių ratų pavaros variklio ašis Patepkite dviejų ratų pavaros, didelės ir itin didelės apkrovos ašies kaklelio guolius / lankstinius kaiščius (daug purvo)	•
I	Patepkite išorinius pagrindinės pavaros guolius (daug purvo)	•
J	Išvalykite oro kondicioneriaus išleidimo žarną	•
K	Patepkite kintamojo greičio nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžę (S760 ir S770 mašinos) (sudėtingos sąlygos)	•
L	Patikrinkite akmenų gaudyklę	•
M	Sutepkite nuosijų elevatoriaus apsauginę frikcinę movą (sunkios pasėlių sąlygos) (S780, S785 ir S790 mašinos)	•
N	Išvalykite ActiveVision™ nuosijų sistemos kamerą (jei įrengta)	•
O	Išvalykite ActiveVision™ grūdų elevatoriaus kamerą (jei įrengta)	•
P	Centrinis tepimo blokas (jei įrengtas) (HillMaster™ mašinos) • Sutepkite pagrindinės pavaros lankstą • Sutepkite pjaunamosios pavertimo pirminio cilindro kaištį • Sutepkite išlyginimo cilindro bloką	•
Q	Be centrinio tepimo bloko (HillMaster™ mašinos) • Pagrindinės pavaros lankstas	•
R	Be centrinio tepimo bloko (HillMaster™ mašinos) • Sutepkite pjaunamosios pavertimo pirminio cilindro kaištį • Sutepkite išlyginimo cilindro bloką	•

ActiveVision yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas
HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas

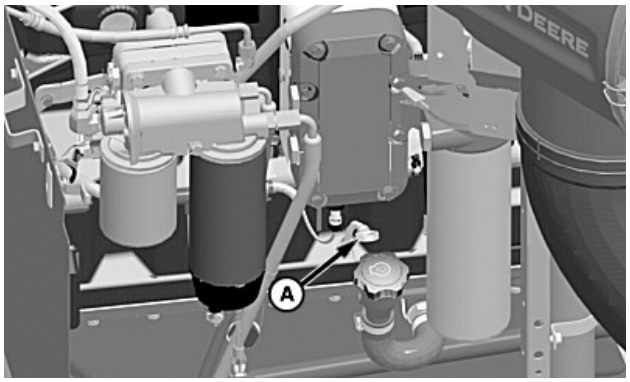
OUO6075,0004FB2-26-14MAY21

Variklio alyvos lygis



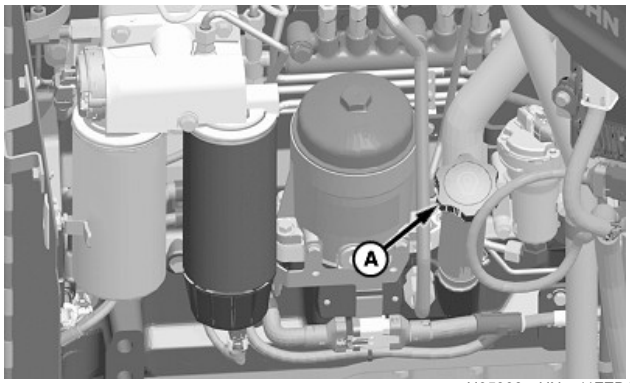
H95375—UN—16FEB10

2 pakopos / II etapo (A tipas)



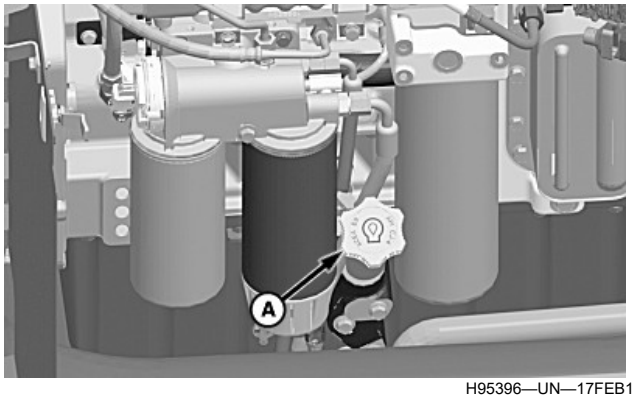
H95419—UN—19FEB10

"Tier 2" / II etapas (B tipas)



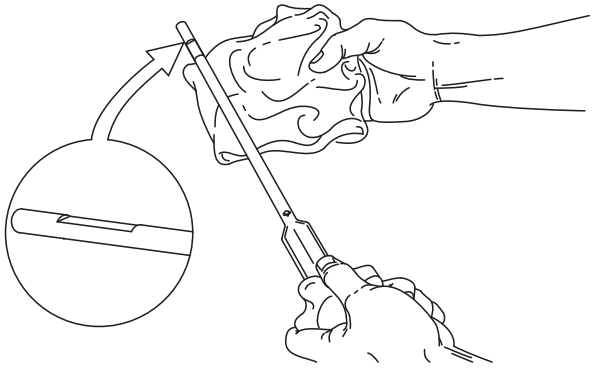
H95306—UN—11FEB10

"Final Tier 4" / V etapas (A tipas)



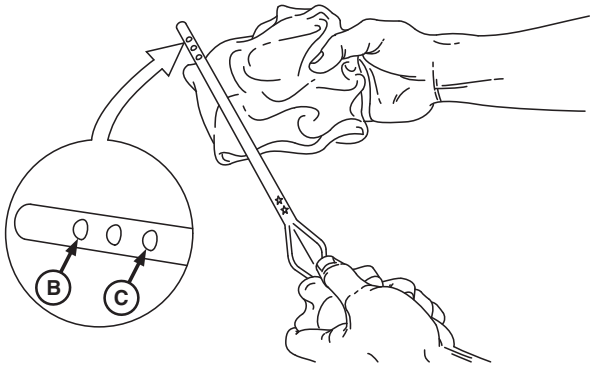
H95396—UN—17FEB10

"Final Tier 4" / V etapas (B tipas)



H112961—UN—17FEB15

"Tier 2" / II etapas



H113142—UN—11MAR15

"Final Tier 4" / V etapas

A—Lygio matuoklis
B—Žyma ADD
C—Žyma FULL

SVARBU: Svarbu palaikyti tinkamą mašininės alyvos lygį, kad būtų užtikrinta ilga variklio eksploatacijos trukmė. Alyvos lygį tikrinkite tuomet, kai mašina stovi ant lygaus paviršiaus.

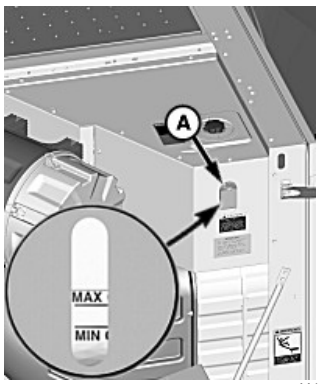
PASTABA: Prieš ištraukdami lygio matuoklį, kai tikrinate alyvos lygį, įsitikinkite, kad jis iki galo įsuktas arba įstumtas į korpusą.

Kasdien tikrinkite mašininės alyvos lygį matuokliu (A). Nepaleiskite variklio, jei alyvos lygis yra žemiau matuoklio žymos ADD.

Ištraukite lygio matuoklį ir patikrinkite alyvos lygį. Alyvos lygis turi būti tarp atžymos ADD ir matuoklyje užbrūkšniuotos srities viršaus. Jeigu alyvos lygis žemiau papildymo žymos, įpildykite reikiamą kiekį alyvos. Rekomendacijų dėl alyvos rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

OUO6075,00047E7-26-13NOV17

Variklio aušinimo skystis



H115495—UN—19AUG15

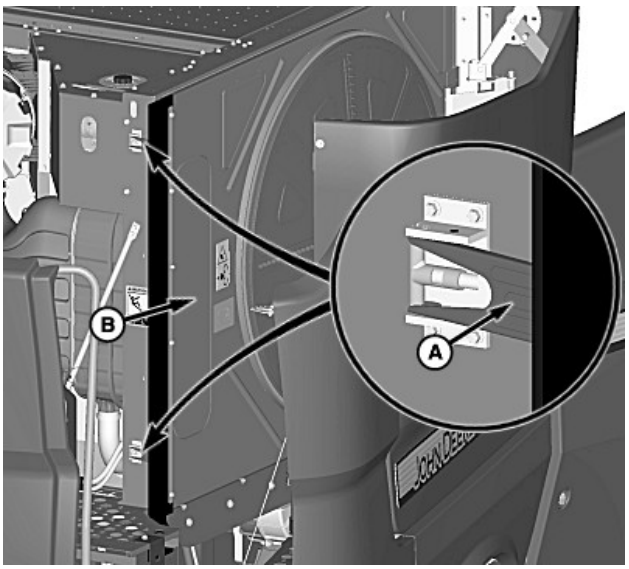
A—Išsiplėtimo bakelis

Aušinimo skysčio lygis turi būti tarp linijų "Max Cold" (maksimalus šaltas) ir "Min Cold" (minimalus šaltas). Įpilkite reikiamą kiekį aušinimo skysčio, jeigu jo lygis yra žemiau linijos "Min Cold" (minimalus šaltas).

Tikrinkite variklio aušinimo skysčio lygį išsiplėtimo bakelyje (A), kai atvėsęs variklis. Lygis turi būti ties linija "Max Cold" (maks. šaltas).

OUO6075,00043FB-26-21DEC16

Sukamasis sietas, alyvos aušintuvas, kondensatorius, radiatorius ir įsiurbiamo oro aušintuvas



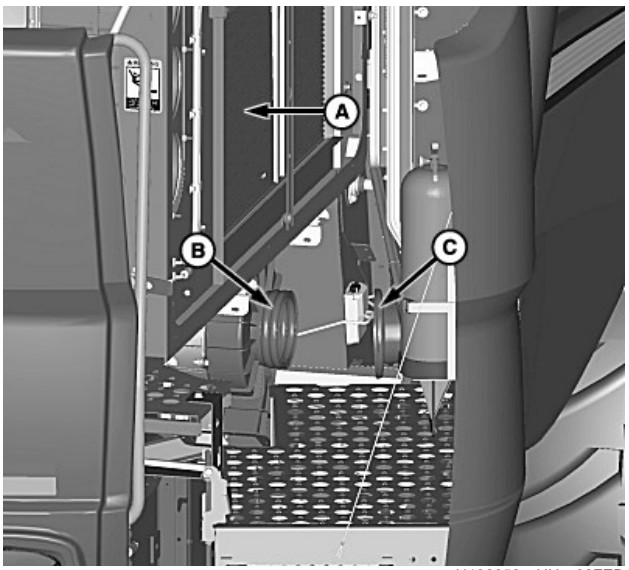
H106847—UN—08FEB13

A—Skląsčiai
B—Besisukančio sietelio durelės

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).

Tier 2 / II etapas (A tipas)



H106852—UN—08FEB13

A—Kondensatorius
B—Vakuumo kanalas
C—Perpumpavimo kanalas

PASTABA: Valykite sritis suslėgtu oru pūsdami iš vidaus į išorę.

Kasdien patikrinkite besisukantį sietelį ir įsitikinkite, kad jis laisvai sukasi.

Išvalykite besisukantį sietelį šepetėliu ir suslėgtu oru, kai ant sietelio arba už jo susikaups nešvarumų ir pelų.

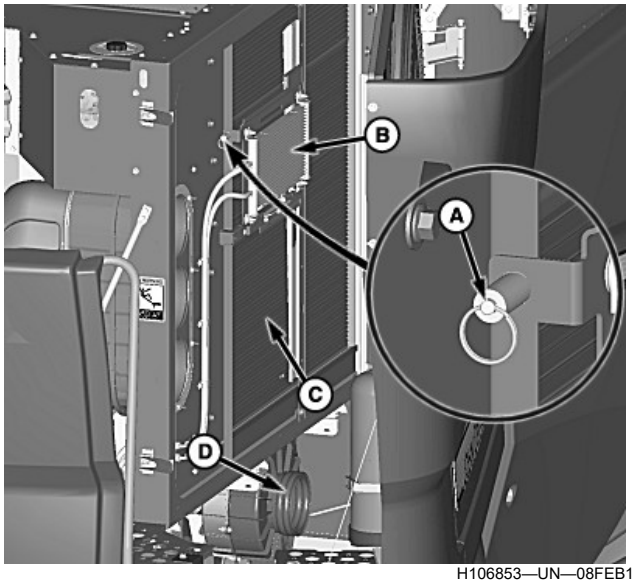
Išvalykite kondensatorių (A), alyvos aušintuvą ir įsiurbiamo oro aušintuvą ir radiatorių.

Išvalykite nešvarumus iš apatinio vakuuminio kanalo (B) ir perpumpavimo kanalo (C).

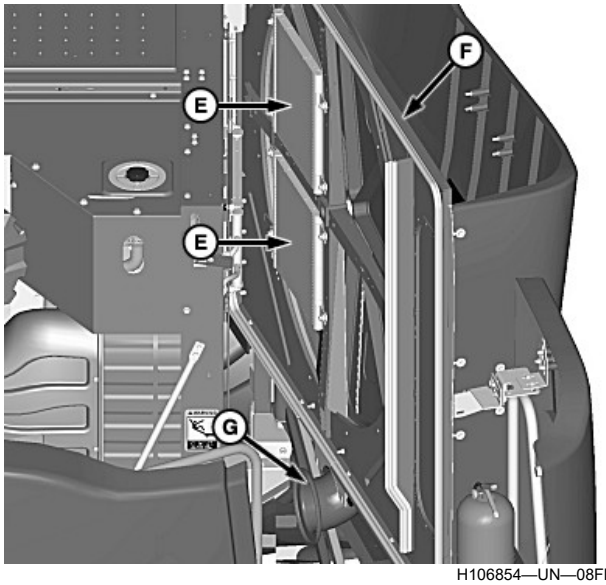
SVARBU: Sumažinkite aukšto slėgio plautuvo arba suspausto oro slėgį, kai valote aušintuvus. Kad nesugadintumėte ir nesulenktumėte plokštelių, nukreipkite vandenį arba orą tiesiai į jas. Sulankstytų briaunų tiesinimui naudokite briaunoms skirtus šepečius. Sulankstytos briaunos sumažina aušintuvo našumą.

Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

"Tier 2" / II etapas (B tipas) ir "Final Tier 4" / V etapas



H106853—UN—08FEB13



H106854—UN—08FEB13

A—Blokavimo kaištis
B—Degalų aušintuvas
C—Radiatorius
D—Vakuumo kanalas
E—Kondensatoriai
F—Besisukančio sietelio durelės
G—Perpumpavimo kanalas

PASTABA: Valykite sritis suslėgtu oru pūsdami iš vidaus į išorę.

Kasdien patikrinkite besisukantį sietelį ir įsitikinkite, kad jis laisvai sukasi.

Išvalykite besisukantį sietelį šepetėliu ir suslėgtu oru, kai ant sietelio arba už jo susikaups nešvarumų ir pelų.

Ištraukite blokavimo kaištį (A) ir sukite degalų aušintuvą (B), kad išsivalytų.

Išvalykite radiatorių (C), alyvos aušintuvą ir antrinį aušintuvą.

Išvalykite nešvarumus iš apatinio vakuuminio kanalo (D).

Išvalykite kondensorius (E), esančius ant besisukančio sieto durelių (F).

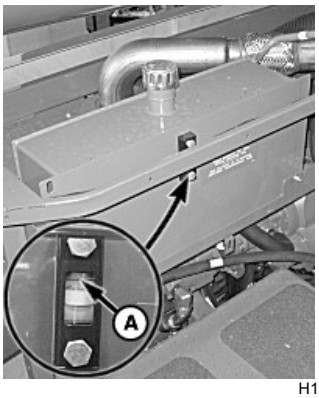
Nuvalykite nešvarumus nuo perdavimo kanalo (G).

SVARBU: Sumažinkite aukšto slėgio plautuvo arba suspausto oro slėgį, kai valote aušintuvus. Kad nesugadintumėte ir nesulenktumėte plokštelių, nukreipkite vandenį arba orą tiesiai į jas. Sulankstytų briaunų tiesinimui naudokite briaunoms skirtus šepečius. Sulankstytos briaunos sumažina aušintuvo našumą.

Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

OUO6075,0004975-26-17MAY18

Hidrostatinė / hidraulinė alyva



H115659—UN—28AUG15

A—Stebėjimo langelis

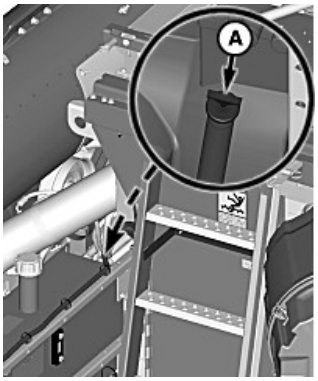
Tikrinkite su nuleista ant žemės pjaunamąja.

Kai nuožulnioji kamera visiškai nuleista, alyvos lygis turi būti iki stebėjimo langelio (A) viršaus.

Jei reikia, įpilkite alyvos.

OUO6075,0004413-26-21DEC16

Pagrindinio variklio pavarų dėžės alyva



H121743—UN—12JUN17

A—Lygio matuoklis

Prieš pradėdami tikrinti hidraulinę alyvą variklio pavarų dėžėje, UŽGESINKITE variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

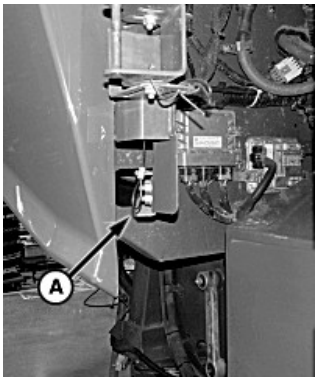
Leiskite mašinai pastovėti 5 minutes, kad alyvoje susireguliuotų oras.

Alyvos lygis neturi būti žemiau lygio matuoklio (A) žymos "ADD" (papildyti).

Jei reikia, įpilkite alyvos.

OUO6075,000493D-26-12APR18

Oro kompresoriaus rezervuaras (jei įrengtas)



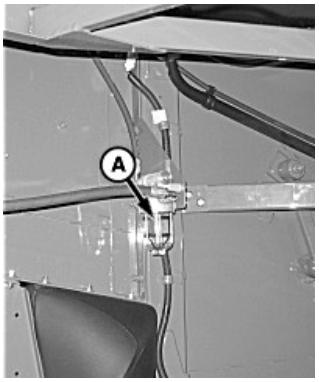
H115497—UN—19AUG15

A—Oro rezervuaro išleidimo lynas

Patraukite oro rezervuaro išleidimo lyną (A) ir išleiskite vandenį iš rezervuaro.

OUO6075,00043FD-26-21DEC16

Degalų stambaus valymo filtras



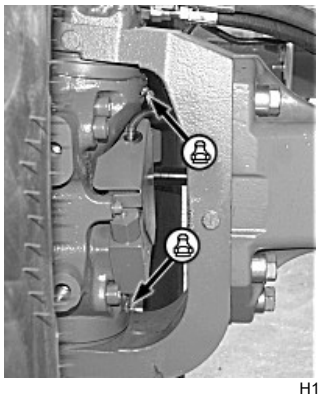
H117746—UN—17MAR16

A—Degalų stambaus valymo filtras

Vizualiai patikrinkite degalų stambaus valymo filtrą (A) ir išvalykite, jei ant sietelio yra nuosėdų.

OUO6075,00043FE-26-21DEC16

Dviejų greičių keturių ratų pavaros variklio lankstai (daug purvo)



H115499—UN—19AUG15

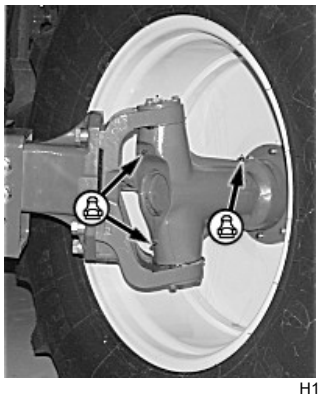
PASTABA: Dirbant ten, kur daug purvo ir vandens, kas 10 valandų tepkite variklio lankstus. Įprastomis darbo sąlygomis tepkite kas 50 valandų.

Sutepkite tepimo atvamzdį, kol tepalas išsilies per viršutinį ir apatinį variklio lanksto sandariklius.

Sutepkite du tepimo taškus (iš abiejų pusių).

OUO6075,0004687-26-22MAR17

Dviejų ratų pavara, didelės ir itin didelės apkrovos ašies kaklelio guoliai / lankstiniai kaiščiai (daug purvo)



H115500—UN—19AUG15

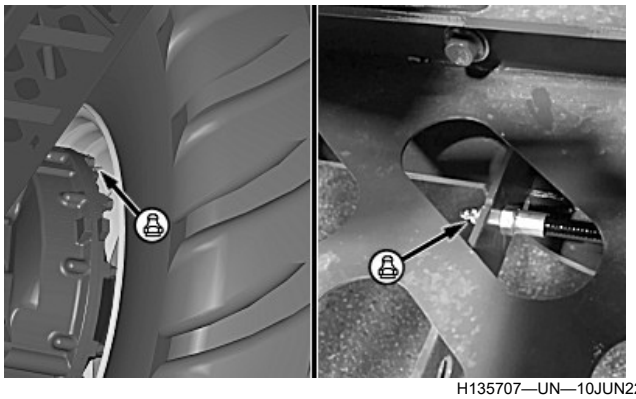
PASTABA: Dirbant ten, kur daug purvo ir vandens, kas 10 valandų tepkite galinės ašies guolius ir variklio atramos taškus. Įprastomis darbo sąlygomis tepkite kas 50 valandų.

Sutepkite tepimo atvamzdį, kol tepalas išsilies per viršutinį ir apatinį variklio lanksto sandariklius.

Kai dirbama ten, kur daug purvo ir vandens, kas 10 valandų tepkite tepimo taškus (abiejose pusėse).

OUO6075,0004688-26-22MAR17

Išoriniai pagrindinės pavaros guoliai (daug purvo)



H135707—UN—10JUN22

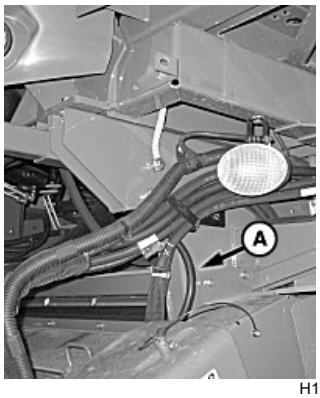
A tipas / B tipas

PASTABA: Dirbant ten, kur yra daug purvo ir vandens, kas 10 darbo valandų tepkite išorinius pagrindinės pavaros guolius. Įprastomis darbo sąlygomis tepkite kas 50 valandų.

Kai dirbama ten, kur daug purvo ir vandens, kas 10 valandų tepkite tepimo taškus (abiejose pusėse).

mh69740,1654887775821-26-13JUN22

Oro kondicioneriaus išleidimo žarna



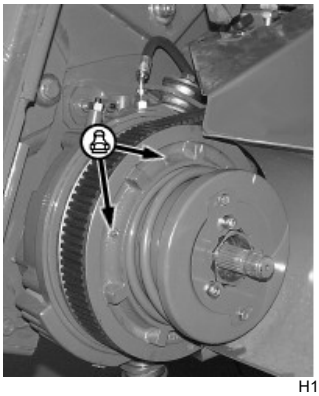
H115502—UN—19AUG15

A—Išleidimo žarna

Išvalykite oro kondicioneriaus išleidimo žarną (A) abiejose kabinos pusėse.

OUO6075,0004402-26-21DEC16

Kintamojo greičio nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė (S760 ir S770 mašinos) (sudėtingos sąlygos)



H115503—UN—19AUG15

PASTABA: Nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžei tepti naudokite John Deere TY6341 universalųjį SD Polyurea tepalą arba John Deere TY25744 sintetinį tepalą.

Per daug sutepus, tepalas gali ištrykšti ant diržo ir sutrikdyti diržo veikimą.

Pasukite skriemulį taip, kad tepimo atvamzdžiai būtų dvyliktos ir antros valandų padėtyse.

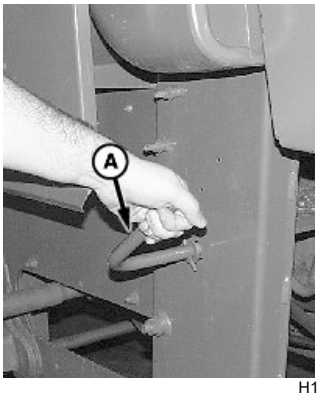
Kai dirbate sunkiomis sąlygomis arba pjaunate tankiai suaugusius kukurūzus, tepkite tepimo tašką, esantį dvyliktos valandos padėtyje, 5—8 tepalo dozėmis kas 10 valandų.

Tepalo perteklius ištrykšta iš po spyruoklės.

Tepkite tepimo tašką, esantį antros valandos padėtyje, 2—3 tepalo dozėmis kas 10 valandų.

OUO6075,000493E-26-12APR18

Akmenų gaudyklė



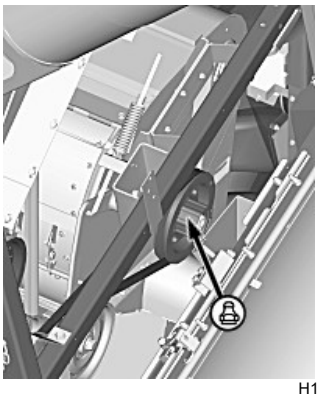
H115496—UN—19AUG15

A—Svirtis

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį ir svirtimi ištuštinkite akmenų gaudyklę (A). Uždarykite akmenų gaudyklę ir įtvirtinkite užsifiksuojančiu kaiščiu.

OUO6075,0004404-26-21DEC16

Nuosijų elevatoriaus apsauginė frikcinė mova (sunkios pasėlių sąlygos) (S780, S785 ir S790 mašinos)



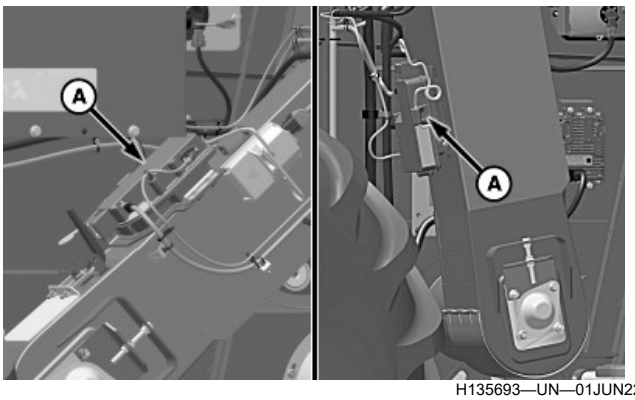
H115504—UN—19AUG15

PASTABA: Kai dirbate sudėtingomis pasėlių sąlygomis, sutepkite nuosijų elevatoriaus apsauginę frikcinę movą kas 10 valandų. Įprastomis darbo sąlygomis tepkite kas 50 valandų.

Patepkite tepimo taškus ant nuobirų elevatoriaus apsauginė frikcinė movos.

OUO6075,00048A0-26-08FEB18

ActiveVision nuosijų sistemos kamera (jei įrengta)



H135693—UN—01JUN22

A tipas / B tipas

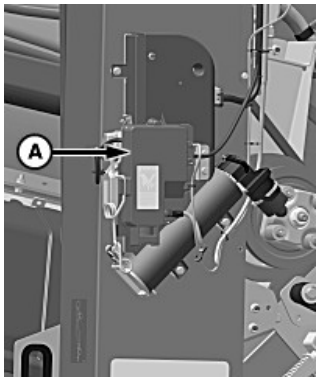
A—ActiveVision nuosijų sistemos kamera

PASTABA: Valymo dažnumas priklauso nuo keleto veiksnių, įskaitant eksploatacijos sąlygas, orą ir javų sąlygas. Nuvalykite kameros objektyvą švaria sudrėkinta minkšta šluoste.

Atlaisvinkite fiksatorių ir nuvalykite ActiveVision nuosijų sistemos kamerą (A).

ouo6075,1654096491928-26-02JUN22

ActiveVision išvalytų grūdų elevatoriaus kamera (jei įrengta)



H135694—UN—01JUN22

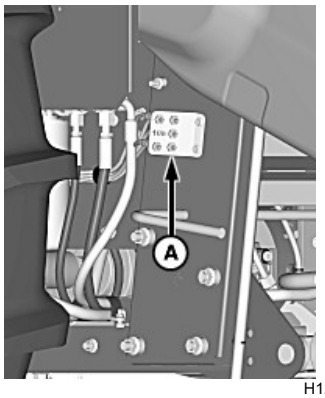
A—ActiveVision išvalytų grūdų elevatoriaus kamera

PASTABA: Valymo dažnumas priklauso nuo keleto veiksnių, įskaitant eksploatacijos sąlygas, orą ir javų sąlygas. Nuvalykite kameros objektyvą švaria sudrėkinta minkšta šluoste.

Atlaisvinkite fiksatorių ir nuvalykite ActiveVision išvalytų grūdų elevatoriaus kamerą (A).

ouo6075,1654096515768-26-02JUN22

Centrinis tepimo blokas (jei įrengtas) ("HillMaster™" mašinos)



H123115—UN—19JAN18

A—Laikiklis

Tepimo taškai ant laikiklio (A) yra nurodytose vietose:

- Pagrindinės pavaros ašis (abiejose pusėse)
- Pjaunamosios pavertimo pagrindinio cilindro šarnyro kaištis
- Išlyginimo mechanizmo cilindrų korpusai (abiejose pusėse)

Patepkite šias jungtis, kol tepalas išsilies nustatytose vietose.

OUO6075,0004B3F-26-07JUN19

Pagrindinės pavaros ašis (be centrinio tepimo bloko) ("HillMaster™" mašinos)

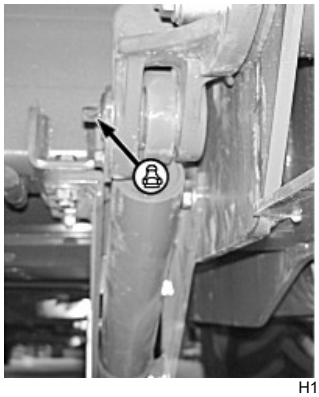


H120022—UN—14NOV16

Patepkite tepimo taškus (abiejose pusėse), kol ištrykš alyva.

OUO6075,000488F-26-07FEB18

Pjaunamosios pavertimo pagrindinio cilindro šarnyro kaištis (be centrinio tepimo bloko) (HillMaster™ mašinos)

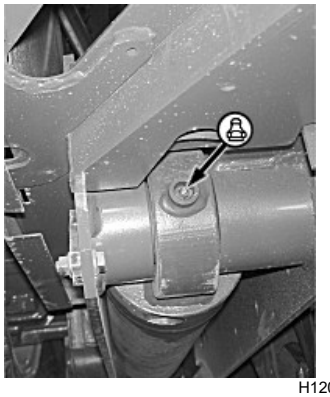


H120023—UN—14NOV16

Patepkite tepimo taškus (abiejose pusėse), kol ištrykš alyva.

OUO6075,0004B41-26-09APR19

Išlyginimo mechanizmo cilindro blokas (be centrinio tepimo bloko) ("HillMaster™" mašinos)



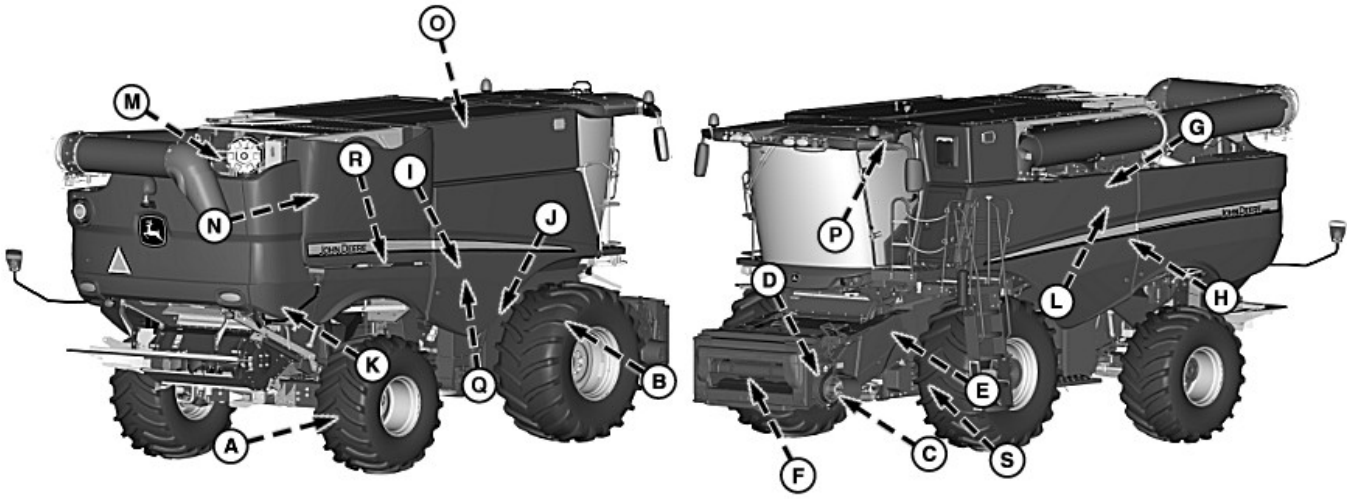
H120024—UN—14NOV16

Patepkite tepimo taškus (abiejose pusėse), kol ištrykš alyva.

OUO6075,0004891-26-07FEB18

Techninė priežiūra – kas 50 valandų

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 50 valandų

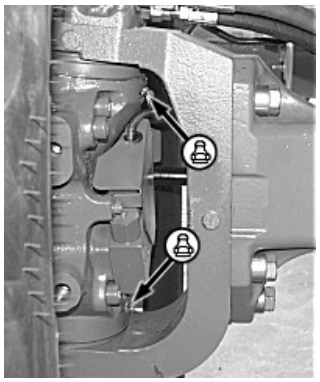


H136410—UN—09MAY23

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 50 valandų
A	Sutepkite dviejų greičių keturių ratų pavaros variklio ašis Patepkite dviejų ratų pavaros, didelės ir itin didelės apkrovos ašies kaklelio guolius / lankstinius kaiščius (normalios sąlygos)	•
B	Patepkite išorinius pagrindinės pavaros guolius (normalios sąlygos)	•
C	Patepkite kintamo greičio nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžę (S760 ir S770 mašinos) (įprastos sąlygos)	•
D	Patikrinkite nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyvą	•
E	Patepkite kintamojo greičio nuožulniosios kameros viršutinį skriemulius (S760 ir S770 mašinos)	•
F	Patikrinkite / išvalykite šoninio pakreipimo nuožulniąją kamerą	•
G	Sukite kuliamosios kintamojo greičio varomuosius ir varančiuosius skriemulius	•
H	Patepkite kuliamosios kintamo greičio varomuosius ir varančiuosius skriemulius (S770 papildoma įranga, S780, S785 ir S790 mašinos)	•
I	Patepkite valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio viršutinius skriemulius	•
J	Patepkite valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio apatinius skriemulius	•
K	Patikrinkite degalų stambaus valymo filtrą	•
L	Patikrinkite dviejų greičių kuliamosios pavaros alyvą	•
M	Patikrinkite pirminį vandens atskyrimo nuo degalų filtrą	•
N	Patikrinkite radiatorių, tarpinio šaldymo šilumokaitį, tepalo aušintuvą ir kondensatorių	•
O	Patikrinkite masės srauto jutiklį	•
P	Išvalykite (pakeiskite) kabinos gryno oro filtrą	•
Q	Nuvalykite drėgmės jutiklį Išvalykite drėgmės jutiklio apėjimo sraigtą (jei reikia)	•
R	Sutepkite nuosijų elevatoriaus apsauginę frikcinę movą (normalios pasėlių sąlygos) (S780, S785 ir S790 mašinos)	•
S	Sutepkite pagrindinės pavaros junges	•

ouo6075,1683663228139-26-09MAY23

Dviejų greičių keturių ratų pavaros variklio šarnyrai (įprastomis sąlygomis)



H115499—UN—19AUG15

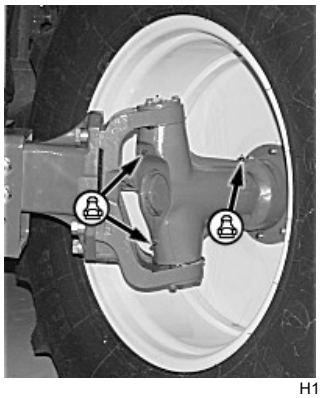
PASTABA: Dirbant ten, kur daug purvo ir vandens, kas 10 valandų tepkite variklio lankstus. Įprastomis darbo sąlygomis tepkite kas 50 valandų.

Sutepkite tepimo atvamzdį, kol tepalas išsilies per viršutinį ir apatinį variklio lanksto sandariklius.

Sutepkite du tepimo taškus (iš abiejų pusių).

OUO6075,000468A-26-22MAR17

Dviejų ratų pavaros, didelės ir itin didelės apkrovos ašies kaklelio guoliai ir lankstiniai kaiščiai (normalios sąlygos)



H115500—UN—19AUG15

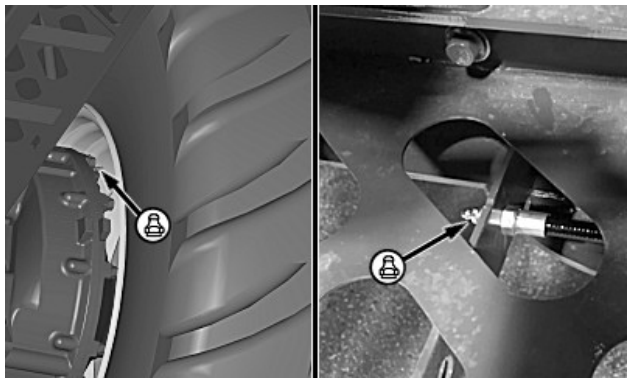
PASTABA: Dirbant ten, kur daug purvo ir vandens, kas 10 valandų tepkite galinės ašies guolius ir variklio atramos taškus. Įprastomis darbo sąlygomis tepkite kas 50 valandų.

Sutepkite tepimo atvamzdį, kol tepalas išsilies per viršutinį ir apatinio lanksto sandariklius.

Įprastomis darbo sąlygomis tepkite tepimo taškus (abiejose pusėse) kas 50 valandų.

OUO6075,000468B-26-22MAR17

Išoriniai pagrindinės pavaros guoliai (normalios sąlygos)



H135707—UN—10JUN22

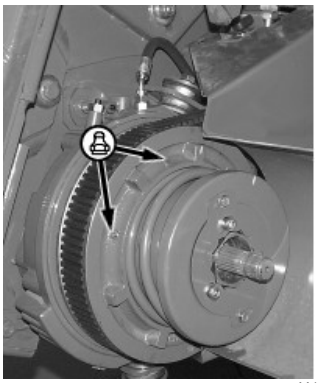
A tipas / B tipas

PASTABA: Dirbant ten, kur yra daug purvo ir vandens, kas 10 darbo valandų tepkite išorinius pagrindinės pavaros guolius. Įprastomis darbo sąlygomis tepkite kas 50 valandų.

Įprastomis darbo sąlygomis tepkite tepimo taškus (abiejose pusėse) kas 50 valandų.

mh69740,1654890255263-26-13JUN22

Kintamo greičio nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė (S760 ir S770 mašinos) (įprastos sąlygos)



H115503—UN—19AUG15

PASTABA: Nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžei tepti naudokite John Deere TY6341 universalųjį SD Polyurea tepalą arba John Deere TY25744 sintetinį tepalą.

Per daug sutepus, tepalas gali ištrykšti ant diržo ir sutrikdyti diržo veikimą.

Pasukite skriemulį taip, kad tepimo atvamzdžiai būtų dvyliktos ir antros valandų padėtyse.

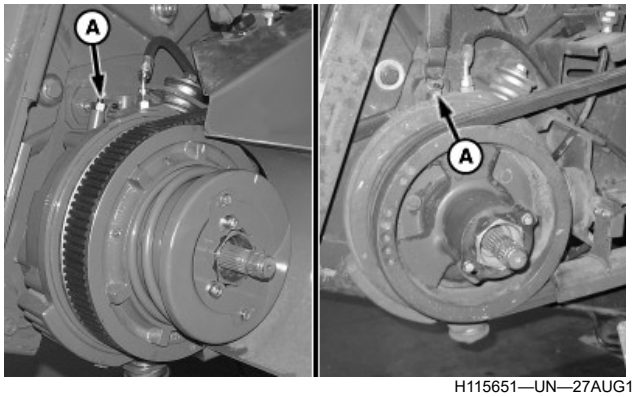
Kai dirbate įprastomis sąlygomis, tepkite tepimo tašką, esantį dvyliktos valandos padėtyje (10—15 kartų), ir

tepimo tašką, esantį antros valandos padėtyje (5—8 kartus), kas 50 valandų.

Sutepę prasukite reguliuojamuosius skriemulius per visą greičio diapazoną porą kartų, kad tepalas tolygiai pasiskirstytų ant kumštelių paviršiaus.

OUO6075,000493F-26-12APR18

Nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyva



H115651—UN—27AUG15

Kintamo greičio / kelių greičių reversoriaus pavarų dėžė

A—Lygio matuoklis

Pakelkite tiektuvo konvejerį ir nuleiskite avarinį stabdiklį.

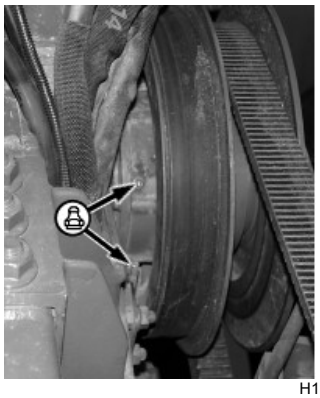
PASTABA: Pavarų dėžėms su alyvos aušintuvu reikia leisti paveikti kelias minutes. Taip užtikrinsite, kad aušintuvas būtų pripildytas alyvos.

Alyvos lygis turi būti iki rievėtos matuoklio dalies.

Ištraukite matuoklį (A) ir patikrinkite alyvos lygį.

OUO6075,00046D1-26-28MAR17

Kintamojo greičio nuožulniosios kameros viršutiniai skriemuliai (S760 ir S770 mašinos)



H115652—UN—27AUG15

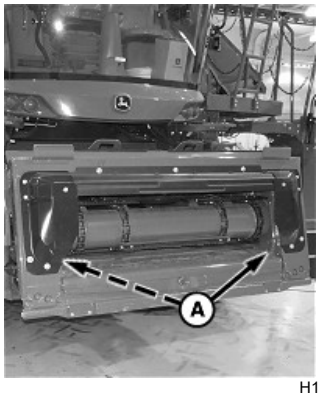
PASTABA: Gali tekti pasukti skriemulį, kad pasiektumėte tepimo taškus.

Pakelkite tiektuvo konvejerį ir nuleiskite avarinį stabdiklį.

Patepkite tepimo taškus iš apatinės nuožulniosios kameros pusės.

OUO6075,000440C-26-21DEC16

Nuožulniosios kameros pavertimas ant šono



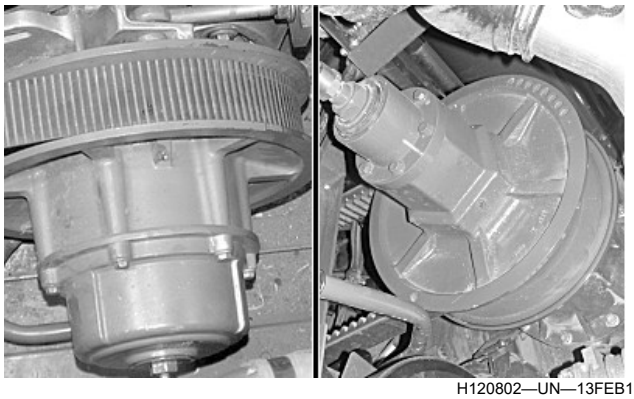
H115653—UN—28AUG15

A—Valymo vietos

Patikrinkite, ar valymo vietose (A) nesusikaupė medžiagos, kuri gali neleisti pakreipti pjaunamosios. Prireikus išvalykite.

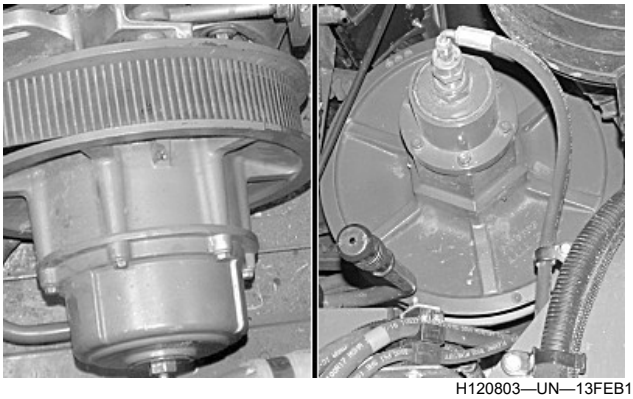
OUO6075,000440D-26-21DEC16

Kuliamosios kintamo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai



H120802—UN—13FEB17

Varomieji ir varantieji skriemuliai (mažas skersmuo)



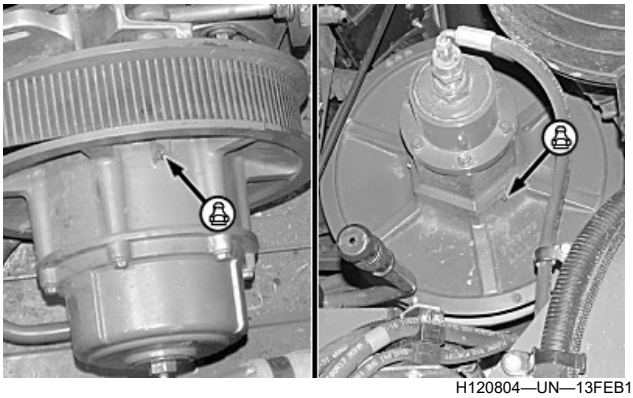
H120803—UN—13FEB17

Varomieji ir varantieji skriemuliai (didelis skersmuo)

Kuliamosios kintamo greičio skriemuliai: Paleiskite mašiną ir prasukite skriemulius visu greičio diapazonu, jeigu jie visą laiką veikia didele sparta. Sukant skriemulius įvorės prisipildo tepalo, jau esančio skriemulio ertmėje.

OUO6075,00045D9-26-13FEB17

Kuliamosios kintamo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai (S770 papildoma įranga, S780, S785 ir S790 mašinos)



H120804—UN—13FEB17

Varomieji / varantieji skriemuliai

PASTABA: S770 mašinose, kuriose įrengtas papildomas didelio skersmens skriemulys, tepimo taškus BŪTINA tepti kas 50 valandų.

SVARBU: Kuliamosios kintamojo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai: Tepimo tašką patepkite 20–25 tepalo dozėmis. NEPADAUGINKITE TEPALO.

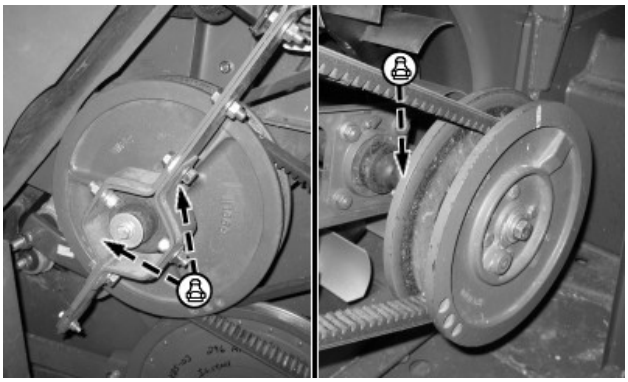
Kuliamosios kintamojo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai: Sukite skriemulius, kad galėtumėte prieiti prie tepimo taško.

PASTABA: Paleiskite mašiną ir kelis kartus leiskite kuliamajai veikti visu greičio diapazonu, kad tolygiai pasiskirstytų tepalas.

Kuliamosios kintamojo greičio varantieji skriemuliai: Prieš tepimą užspauskite skriemulius (didelis greitis) išorinėje skriemulio stebulėje. Pasukite skriemulį, kad galėtumėte pasiekti tepimo tašką. Įjunkite darbinį cilindro apsukų ciklą, kad pasiskirstytų tepalas, jei visą laiką dirbama dideliu greičiu.

OUO6075,00045DA-26-20MAR17

Valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio viršutinis ir apatinis skriemuliai



H115656—UN—28AUG15

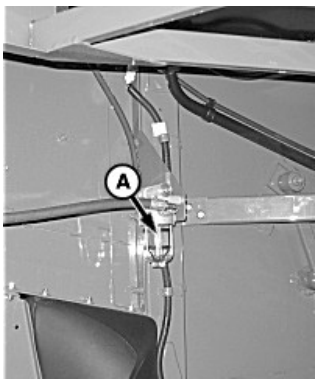
Viršutiniai / apatiniai skriemuliai

Valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio viršutiniai skriemuliai: Patepkite abu išorinio skriemulio įvorės tepimo taškus. Sukite skriemulius, kad galėtumėte prieiti prie tepimo taško.

Valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio apatiniai skriemuliai: Patepkite vidinio skriemulio įvorės tepimo tašką. Sukite skriemulius, kad galėtumėte prieiti prie tepimo taško.

OUO6075,0004410-26-21DEC16

Degalų stambaus valymo filtras



H115657—UN—28AUG15

A—Degalų stambaus valymo filtras

Vizualiai patikrinkite degalų stambaus valymo filtrą (A) ir išvalykite, jei ant sietelio yra nuosėdų.

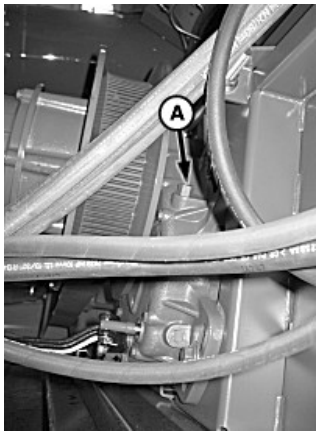
Uždarykite degalų uždaromąjį vožtuvą.

Išimkite degalų stambaus valymo filtrą ir išvalykite tinklelį.

Sumontuokite sietą ir filtrą. Pripildymui atidarykite degalų bako uždarymo vožtuvą. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Techninė priežiūra – pagal poreikį (variklio skysčiai ir filtrai)".

OUO6075,0004411-26-21DEC16

Dviejų greičių kuliamosios pavaros alyva



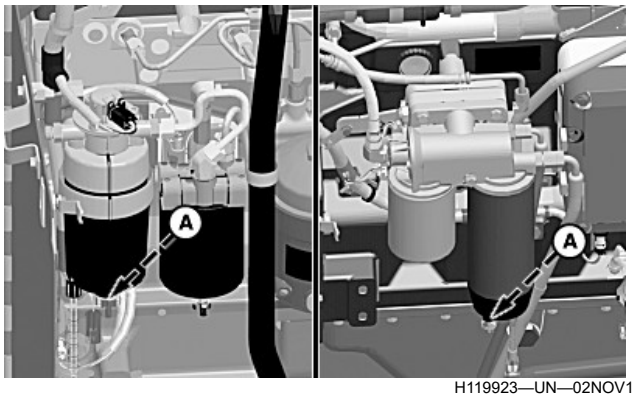
H115658—UN—28AUG15

A—Lygio matuoklis

Ištraukite matuoklį (A) ir patikrinkite alyvos lygį. Jei reikia, įpilkite alyvos, kad pakoreguotumėte lygį, rodomą lygio matuoklio.

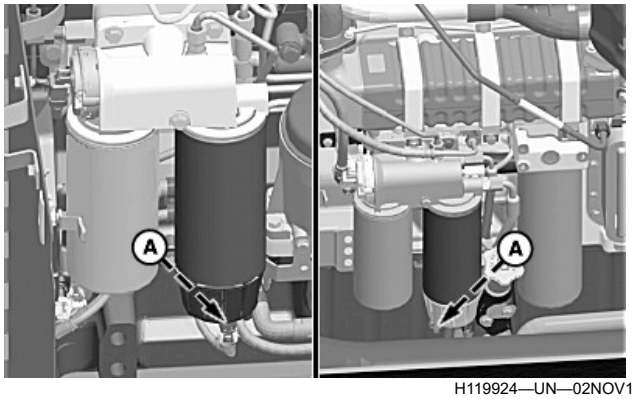
OUO6075,0004412-26-21DEC16

Vandens skirtuvo stambaus valymo degalų filtras



H119923—UN—02NOV16

"Tier 2' / II etapas (A tipas / B tipas)



H119924—UN—02NOV16

"Final Tier 4" / V etapas (A tipas / B tipas)

A—Išleidimas

Patikrinkite vandens skyriklio indą.

Atidarykite išleidimo angą (A) ir išleiskite vandenį iš vandens skirtuvo gaubto.

OUO6075,00047EA-26-13NOV17

Radiatorius, įsiurbiamo oro aušintuvas, alyvos aušintuvas ir kondensatorius



H115662—UN—28AUG15

Išvalykite radiatorių suslėgtu oru pūsdami iš vidaus į išorę.

Patikrinkite, ar nėra pelų sąnašų, jei reikia, išvalykite.

OUO6075,0004415-26-21DEC16

Masės srauto jutiklis



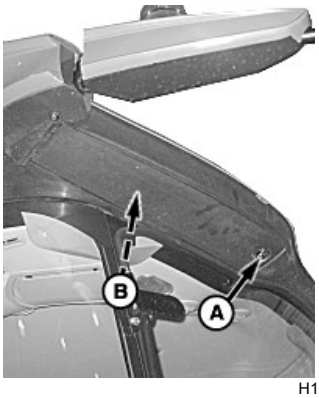
H123564—UN—22FEB18

PASTABA: Jei mašinoje yra grūdų bunkerio dangčių, būtina išmontuoti apatinio atraminio strypo įrangą norint nuleisti grūdų bunkerio krovimo sraigtą.

Nuleiskite grūdų bunkerio krovimo sraigtą ir nuvalykite masės srauto jutiklio plokštę.

OUO6075,0004882-26-22FEB18

Kabinos šviežio oro filtras



H115664—UN—28AUG15

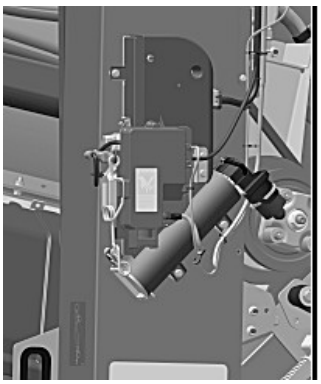
A—Rankenėlė
B—Šviežio oro filtras

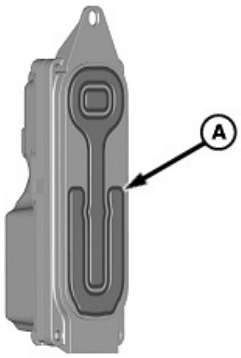
PASTABA: Kabinos šviežio oro filtrą gali tekti valyti dažniau, jeigu dirbate labai dulkėtoje aplinkoje.

Pasukite rankenėlę (A) ir nuleiskite prieigos dangtį. Išimkite gryno oro filtrą (B), kad galėtumėte jį išvalyti arba pakeisti.

OUO6075,0004417-26-21DEC16

Drėgmės jutiklis (jei įrengtas)





H135696—UN—01JUN22

A—Drėgmės jutiklis

SVARBU: Statinis elektros krūvis gali sugadinti drėgmės jutiklio modulį. Kad išvengtumėte gedimo, prieš dirbdami arba valydami būtinai palieskite bent viena ranka metalinį mašinos paviršių.

Drėgmės jutiklyje yra vidinių komponentų, kurie gali atsilaisvinti numetus – gali būti sunku tai pastebėti. Dirbdami su drėgmės jutikliu arba valydami būkite atsargūs.

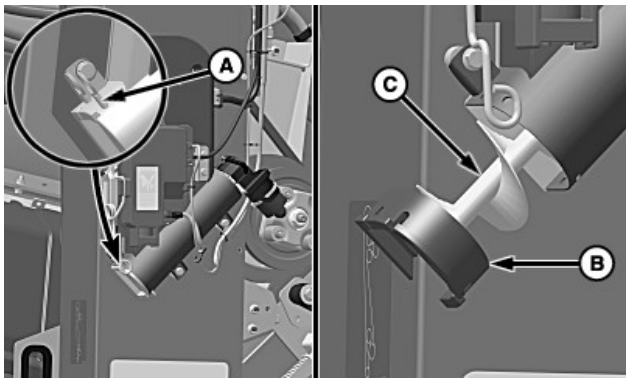
Nuimkite ir išvalykite drėgmės jutiklį (A), kai dirbate esant daug piktžolių, su žaliais augalais arba smulkiais grūdais (rapsais).

- Nenaudokite tirpiklių ar kitokių valiklių ant jutiklio paviršiaus.
- Valyti reikėtų sausu audiniu. Jei tai nepadeda, valykite tik audiniu ir vandeniu.
- Neplaukite drėgmės jutiklio paviršiaus naudodami aukštą slėgį.

Įtaisykite drėgmės jutiklį ir jį sukalibruokite. Daugiau informacijos rasite skyriuose Kalibravimo programos pagalba arba Operatoriaus darbo vietos pagalba.

ouo6075,1654107157374-26-02JUN22

Drėgmės jutiklio apėjimo sraigtas (jei reikia)



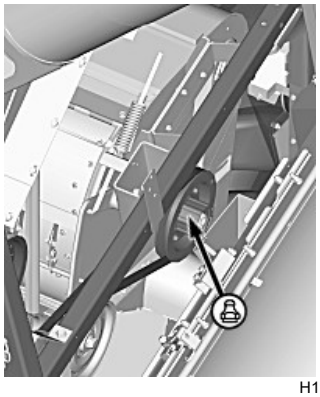
H135697—UN—01JUN22

A—Kaištis (naudojami 2)
B—Aklidangtis
C—Sraigtas

1. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
2. Ištraukite kaiščius (A) ir nuimkite galinį dangtelį (B).
3. Pašalinkite sraigtą (C) nuo drėgmės jutiklio apėjimo.
4. Išvalykite sraigtą ir plotą drėgmės jutiklio apėjimo viduje.
5. Įtaisykite ir sulygiuokite sraigtą.
6. Uždėkite aklidangtį ir pritvirtinkite kaiščiais.

ouo6075,1654107181772-26-09JUN22

Nuosijų elevatoriaus apsauginė frikcinė mova (normalios pasėlių sąlygos) (S780, S785 ir S790 mašinos)



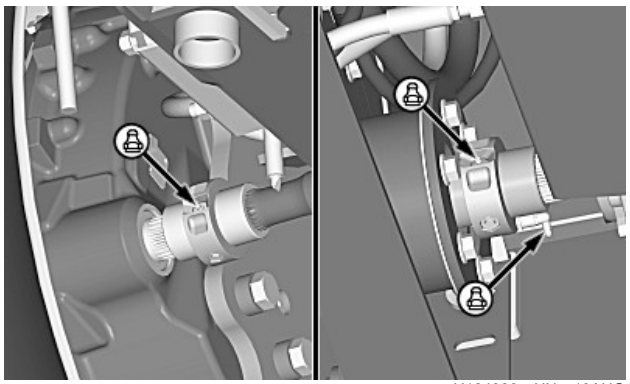
H115504—UN—19AUG15

PASTABA: Kai dirbate sudėtingomis pasėlių sąlygomis, sutepkite nuosijų elevatoriaus apsauginę frikcinę movą kas 10 valandų. Įprastomis darbo sąlygomis tepkite kas 50 valandų.

Patepkite tepimo taškus ant nuobirų elevatoriaus apsauginė frikcinė movos.

OUO6075,00048A1-26-08FEB18

Pagrindinės pavaros jungės



H124886—UN—10AUG18

Ne "HillMaster™" mašinos / "HillMaster™" mašinos

PASTABA: Tepkite tepimo taškus (abiejose pusėse), kol iš angų ištrykš tepalo.

Ne "HillMaster™" mašinose yra vienas pagrindinės pavaros jungės tepimo taškas.

HillMaster™ mašinos turi du pagrindinės pavaros jungės tepimo taškus.

Sutepkite pagrindinės pavaros jungės tepimo taškus (abiejose pusėse).

Pagal techninius reikalavimus priveržkite varžtą su šešiabriaune galvute, esantį pagrindinės pavaros jungėje (abiejose pusėse).

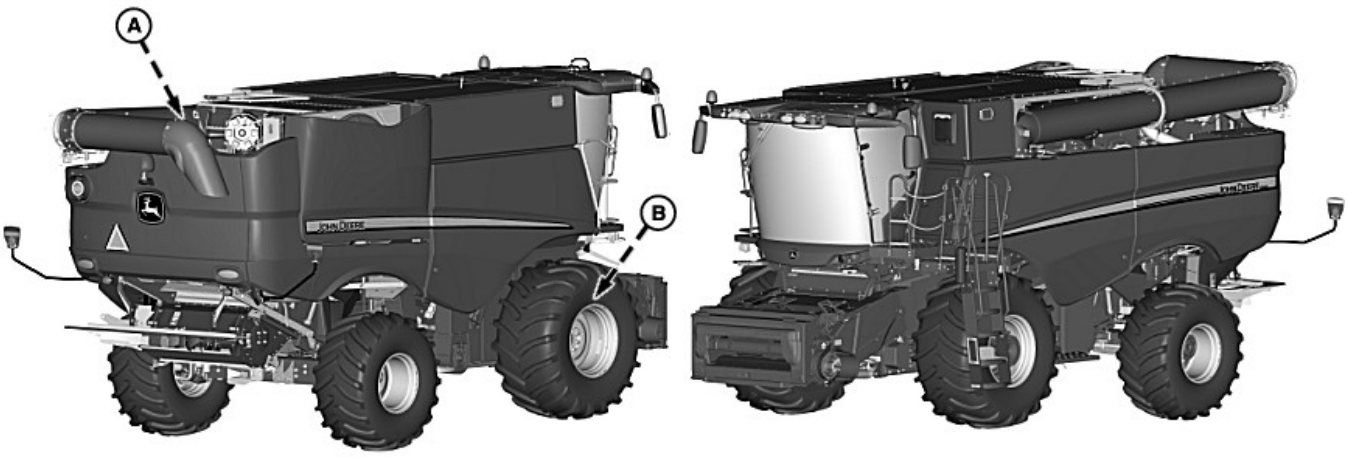
Specifikacija

Varžtas su šešiabriaune galvute—Veržimo jėga	10 N·m (89 svar. col.)

OUO6075,0004ECC-26-09JUL20

HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas

Techninės priežiūros intervalų lentelė – po pirmųjų 100 valandų



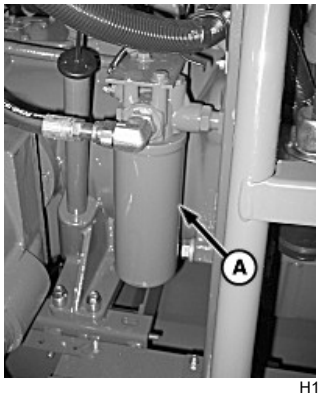
H119631—UN—13OCT16

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Po pirmųjų 100 valandų
A	Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės filtrą (S760 ir S770 ProDrive™ mašinos)	•
B	Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtrą (ProDrive™ mašinos)	•

ProDrive yra Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,00046D2-26-28MAR17

Pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtras (S760 ir S770 ne ProDrive™ mašinos)



H115506—UN—27AUG15

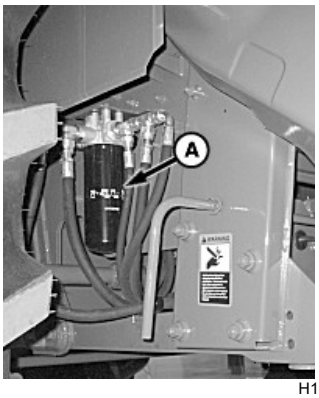
A—Filtras

PASTABA: Keičiant filtrą sistemos išleisti nereikia.

Išimkite ir pakeiskite filtrą (A). Patepkite alyva filtro tarpiklį. Priveržkite ranka, po to dar priveržkite 1/2 pasukimo.

OUO6075,00046D3-26-28MAR17

Pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtras (ProDrive™ mašinos)



H115507—UN—27AUG15

A—Filtras

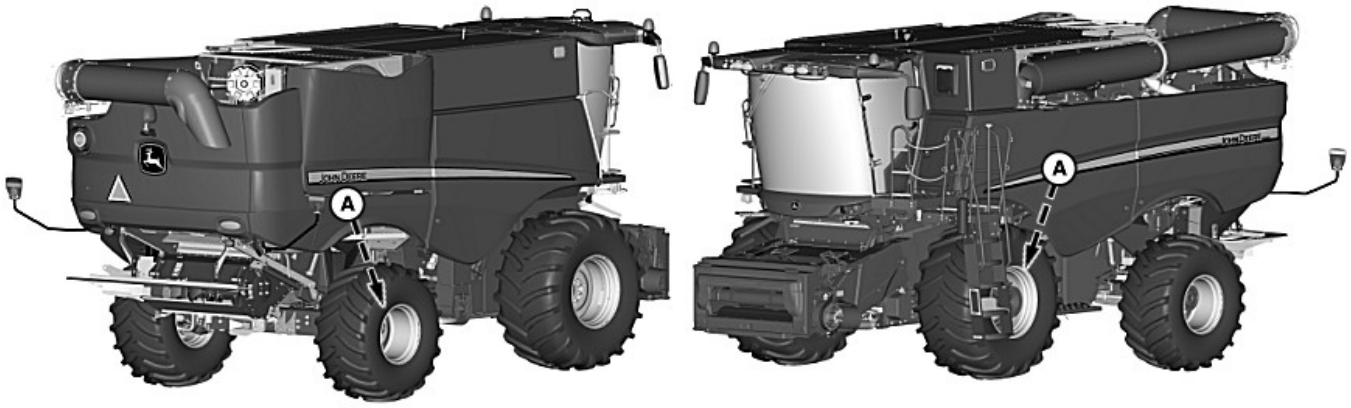
PASTABA: Keičiant filtrą sistemos išleisti nereikia.

Išimkite ir pakeiskite filtrą (A). Patepkite alyva filtro tarpiklį. Priveržkite ranka, po to dar priveržkite 1/2 pasukimo.

OUO6075,00046D4-26-28MAR17

Priežiūra – kas 100 valandų

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 100 valandų



H119634—UN—13OCT16

A—Padangų slėgis ir varžtų vietos

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 100 valandų
A	Patikrinkite padangų slėgį ir ratų varžtų priveržimo momentą	•

OUO6075,000441C-26-20DEC16

Padangų slėgis ir varžtų priveržimo jėga

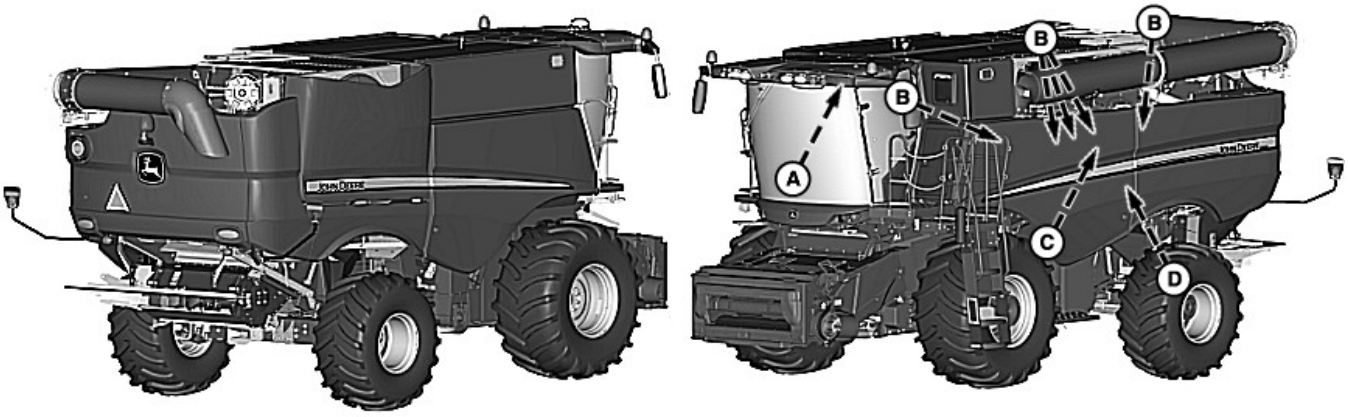


H115666—UN—28AUG15

Patikrinkite priekinių ir galinių padangų slėgį ir ratų varžtų sukimo momentą. Žiūrėkite skyrių "Pavara ir galinis tiltas", jei norite rasti daugiau informacijos.

OUO6075,000441D-26-21DEC16

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 200 valandų



H119635—UN—13OCT16

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 200 valandų
A	Išvalykite (pakeiskite) oro cirkuliacijos filtrą	•
B	Patepkite pirminį tarpinį veleną (kelių greičių nuožulnioji kamera, S770, S780, S785 ir S790 mašinos)	•
C ir D	Patepkite kuliamosios kintamojo greičio varančiuosius ir varomuosius skriemulius (S760 ir S770 mašinos)	•

OUO6075,00045E0-26-13FEB17

Recirkuliacinis filtras



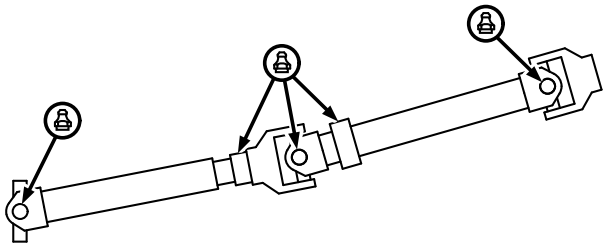
H115668—UN—28AUG15

A—Recirkuliacinis filtras

Nuimkite gaubtą, kad galėtumėte išvalyti arba pakeisti recirkuliacinį filtrą (A).

OUO6075,000441F-26-21DEC16

Pirminis tarpinis velenas (kelių greičių nuožulnioji kamera S770, S780, S785 ir S790 mašinose)



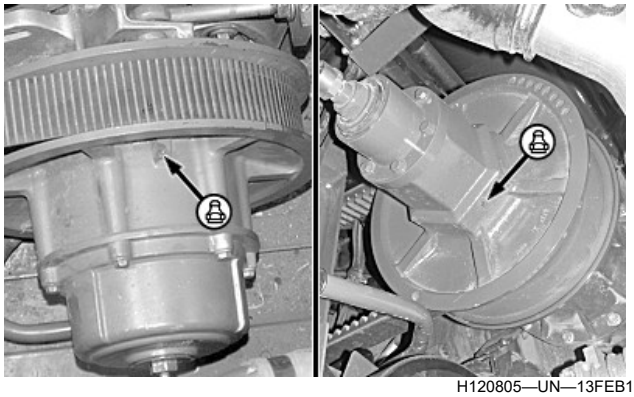
H119656—UN—17OCT16

PASTABA: Mašinos, neturinčios kelių greičių nuožulniosios kameros, turi vieną tepimo tašką, kuris turi būti tepamas kas 400 valandų.

Pasukite, kad galėtumėte pasiekti ir sutepti penkis tepimo taškus.

OUO6075,00044B8-26-21DEC16

Kuliamosios kintamojo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai (S760 ir S770 mašinos)



H120805—UN—13FEB17

Varomieji / varantieji skriemuliai

PASTABA: S770 mašinose, kuriose įrengtas papildomas didelio skersmens skriemulys, tepimo taškus BŪTINA tepti kas 50 valandų.

SVARBU: Kuliamosios kintamojo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai: Tepimo tašką patepkite 20–25 tepalo dozėmis. NEPADAUGINKITE TEPALO.

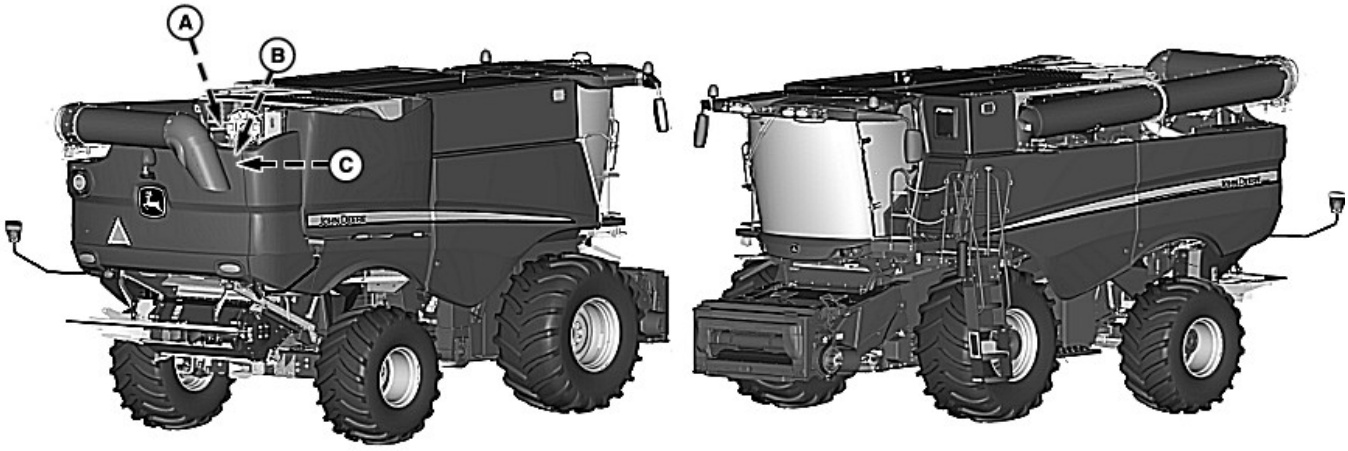
Kuliamosios kintamojo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai: Sukite skriemulius, kad galėtumėte prieiti prie tepimo taško.

PASTABA: Paleiskite mašiną ir kelis kartus leiskite kuliamajai veikti visu greičio diapazonu, kad tolygiai pasiskirstytų tepalas.

Kuliamosios kintamojo greičio varantieji skriemuliai: Prieš tepimą užspauskite skriemulius (didelis greitis) išorinėje skriemulio stebulėje. Pasukite skriemulį, kad galėtumėte pasiekti tepimo tašką. Įjunkite darbinį cilindro apsukų ciklą, kad pasiskirstytų tepalas, jei visą laiką dirbama dideliu greičiu.

OUO6075,00045DB-26-20MAR17

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 250 valandų

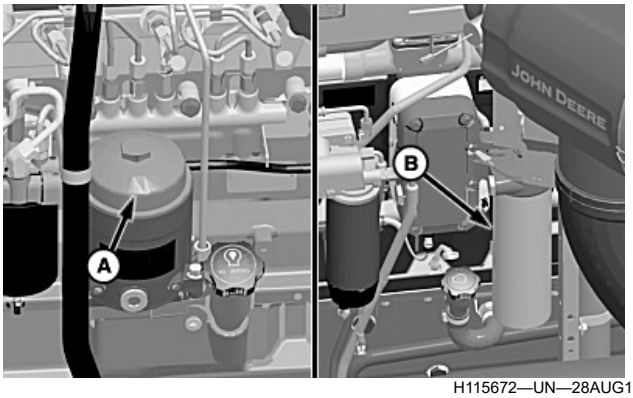


H119636—UN—14OCT16

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 250 valandų
A	Pakeiskite variklio alyvą ir filtrą ("Tier 2" / II etapas) Pakeiskite variklio alyvą ir filtrą ("Final Tier 4" / V etapas)	•
B	Patikrinkite degalų bako alsuoklį	•
C	Patikrinkite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį ("Final Tier 4" / V etapas)	•

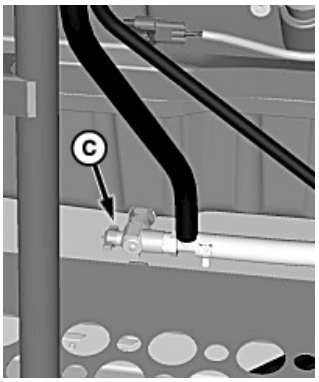
OUO6075,00047ED-26-15NOV17

Variklio alyva ir filtras (Tier 2 / II etapas)

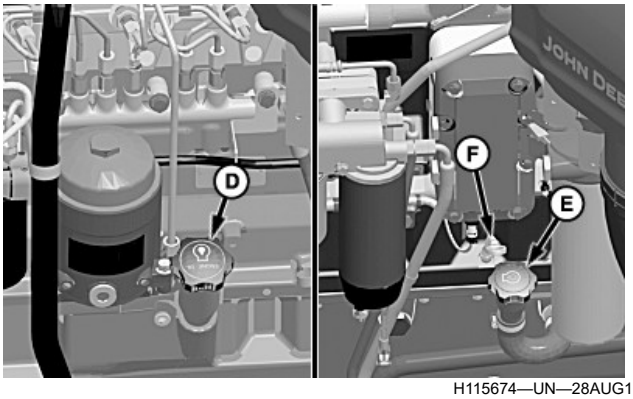


H115672—UN—28AUG15

A tipas / B tipas



H115673—UN—28AUG15



H115674—UN—28AUG15

A tipas / B tipas

A—Dangtelis
B—Alyvos filtras
C—Išleidimas
D—Lygio matuoklis
E—Dangtelis
F—Lygio matuoklis

SVARBU: Alyvą keiskite kas 100 val., jei naudojamuose degaluose yra daug sieros. Žiūrėkite skyrių "Degalai ir tepalai", kuriame pateikiama daugiau informacijos apie sieros kiekį.

Pripildykite karterį metų laiką atitinkančio klampumo alyvos arba Torq-Gard™ alyvos (250 valandų priežiūros intervalas). Jeigu naudojami "John Deere Plus-50™" arba "Plus-50™ II" variklinė alyva ir "John Deere" filtras, techninės priežiūros intervalą galima pailginti 50 procentų. Pavyzdys: 250 valandų intervalas pailgėja iki 375 valandų.

1. **A tipas:** Variklio karterio didelės apkrovos alyvos filtras: Nuimkite dangtelį (A) ir išimkite filtrą. Pakeiskite filtrą ir uždėkite dangtelį. Priveržkite pagal specifikaciją.

Specifikacija

Alyvos užpildymo angos dangtelis—Veržimo jėga	40 N·m (30 lb ft)

B tipas: Variklio karterio alyvos filtras: Išimkite ir pakeiskite alyvos filtrą (B).

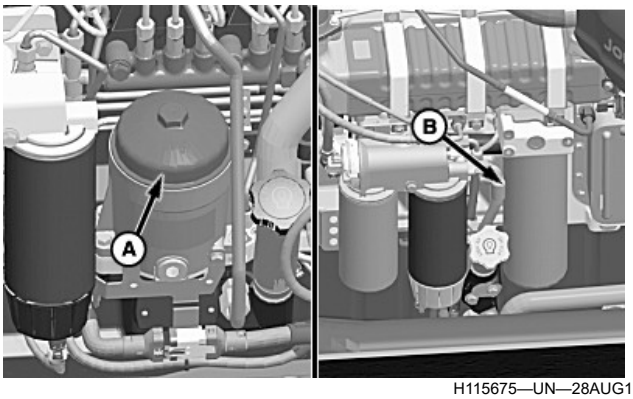
2. Atidarykite išleidimo angą (C), kad išleistumėte alyvą.
3. **A tipas:** Variklio karterio didelės apkrovos alyvos filtras: Išimkite lygio matuoklį (D), kad galėtumėte įpilti alyvos, ir įpylę patikrinti alyvos lygį.

B tipas: Variklio karterio alyvos filtras: Išimkite dangtelį (E), kad galėtumėte įpilti alyvos ir įpylę lygio matuokliu (F) patikrinti alyvos lygį.

OUO6075,00044BA-26-25JAN17

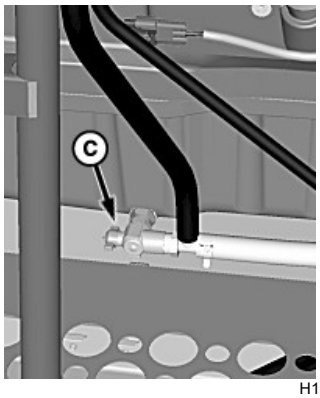
"Torq-Gard" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas
"Plus-50" yra "Deere & Company" prekės ženklas

Variklio alyva ir filtras ("Final Tier 4" / V etapas)

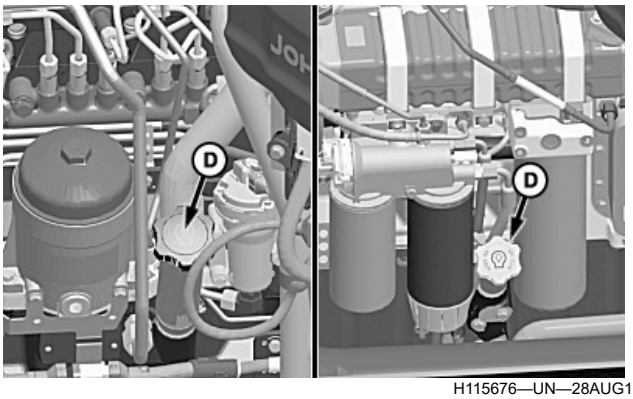


H115675—UN—28AUG15

A tipas / B tipas



H115673—UN—28AUG15



H115676—UN—28AUG15

A—Dangtelis
B—Alyvos filtras
C—Išleidimas
D—Lygio matuoklis

SVARBU: Pakeiskite alyvą kas 250 valandų, kai naudojate kitas variklio alyvas, nei nuodyta skyriuje "Degalai ir tepalai".

Keiskite alyvą kas 400 valandų, kai naudojate "John Deere Plus-50™ II" variklio alyvą ir "John Deere" filtrą. Žr. skyrių "Degalai ir tepalai", jei norite rasti daugiau informacijos.

"Final Tier 4" / V etapo varikliams reikalinga "Plus-50™ II" variklio alyva arba API CK-4, API CJ-4, ACEA E9, ACEA E6 sertifikuotos alyvos.

Naudokite tik labai mažai sieros turinčius dyzelinius degalus (ULSD), kuriuose maksimalus sieros kiekis 15 mg/kg (15 ppm).

1. **A tipas:** Variklio karterio didelės apkrovos alyvos filtras: Nuimkite dangtelį (A) ir išimkite filtrą. Pakeiskite filtrą ir uždėkite dangtelį. Priveržkite pagal specifikaciją.

Specifikacija

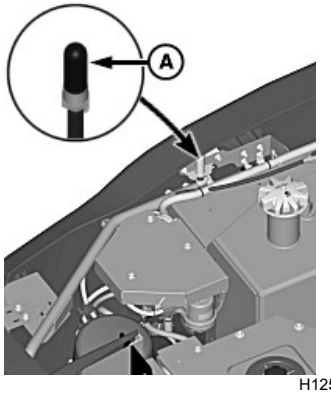
Alyvos užpildymo angos dangtelis—Veržimo jėga. . . . . 40 N·m (30 svar. pėd.)

B tipas: Variklio karterio alyvos filtras: Išimkite ir pakeiskite alyvos filtrą (B).

2. Atidarykite išleidimo angą (C), kad išleistumėte alyvą.
3. Išimkite lygio matuoklį (D), kad galėtumėte įpilti alyvos, ir įpylę patikrinti alyvos lygį.

OUO6075,00047EE-26-13NOV17

Degalų bako alsuoklis



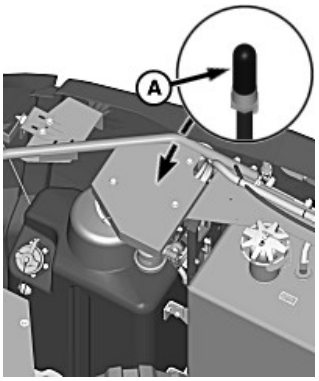
H125430—UN—04DEC18

A—Degalų bako alsuoklis

Vizualiai patikrinkite degalų bako alsuoklį (A). Saugokite, kad ant alsuoklio nesusirinktų nešvarumų. Išimkite alsuoklį iš žarnos ir išvalykite.

OUO6075,0004A5E-26-04DEC18

Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklis ("Final Tier 4" / V etapas)



H125431—UN—04DEC18

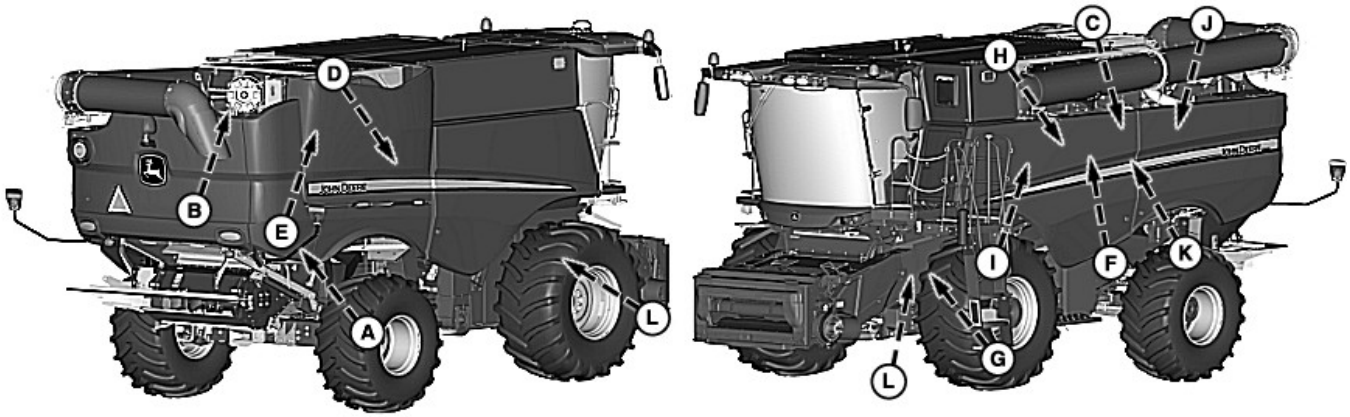
A—Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklis

Vizualiai patikrinkite dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bako alsuoklį (A). Saugokite, kad ant alsuoklio nesusirinktų nešvarumų. Išimkite alsuoklį iš žarnos ir išvalykite.

OUO6075,0004A5F-26-04DEC18

Techninė priežiūra – kas 400 valandų

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 400 valandų

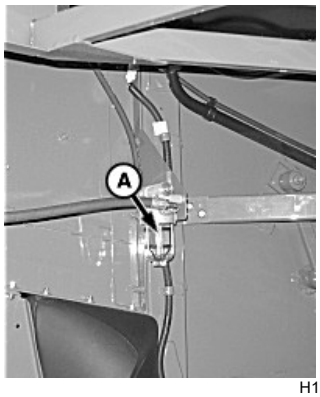


H119653—UN—17OCT16

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 400 valandų
A	Išvalykite stambaus valymo degalų filtrą	•
B	Patikrinkite vandens skirtuvą (S780, S785 ir S790 mašinos) Pakeiskite stambaus ir smulkaus valymo degalų filtrus	•
C, D, E	Sutepkite kintamojo greičio varomuosius (varančiuosius) skriemulius ("Final Tier 4" / V etapo S760 ir S770 mašinos)	•
F	Patepkite iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę	•
G	Patepkite pjaunamosios ir lenktuvų pavaros siurblio skriemulio guolį	•
H	Patepkite pirminio tarpinio veleno universalųjį lankstą (fiksuoto greičio nuožulnioji kamera)	•
I	Patepkite vertikalaus iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę (S780, S785 ir S790 mašinos)	•
J	Patepkite smulkintuvo ir iškrovimo kardaninio veleno guolį	•
K	Patepkite kintamo greičio pavaros skriemulį	•
L	Patepkite tiekimo akceleratoriaus guolius	•

OUO6075,00047F1-26-13NOV17

Degalų valymo sieto filtras



H115657—UN—28AUG15

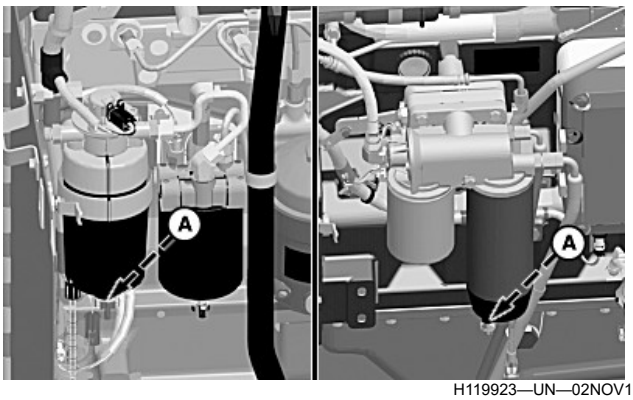
A—Degalų valymo sieto filtras

ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami degalų filtrų priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Uždarykite degalų uždaromąjį vožtuvą.
2. Išimkite degalų valymo sieto filtrą (A) ir išvalykite tinklelį.
3. Sumontuokite sietą ir filtrą. Pripildymui atidarykite degalų bako uždarymo vožtuvą. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Techninė priežiūra – pagal poreikį (variklio skysčiai ir filtrai)".

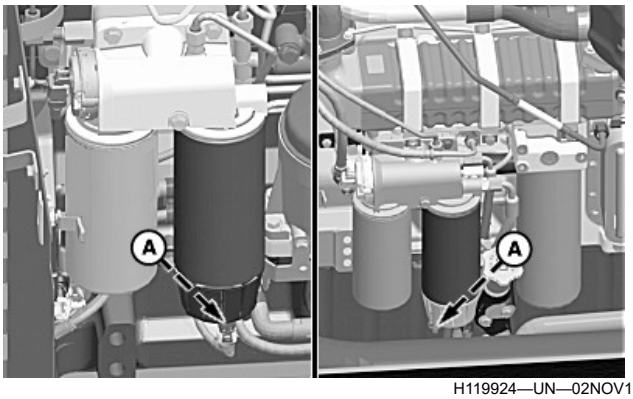
OUO6075,0004428-26-17JAN17

Vandens skirtuvas



H119923—UN—02NOV16

"Tier 2" / II etapas (A tipas / B tipas)



H119924—UN—02NOV16

"Final Tier 4" / V etapas (A tipas / B tipas)

A—Išleidimas

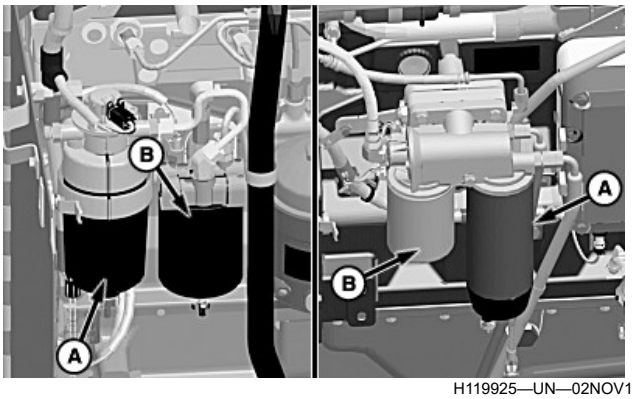
Patikrinkite, ar vandens skirtuve (A) nėra vandens arba kada susiformuoja diagnostinis gedimo kodas.

Atidarykite išleidimo angą ir iš vandens skirtuvo išleiskite vandenį. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Techninė priežiūra pagal poreikį (variklių skysčiai ir filtrai)".

Išleiskite ir išsaugokite vandenį iš vandens skirtuvo.

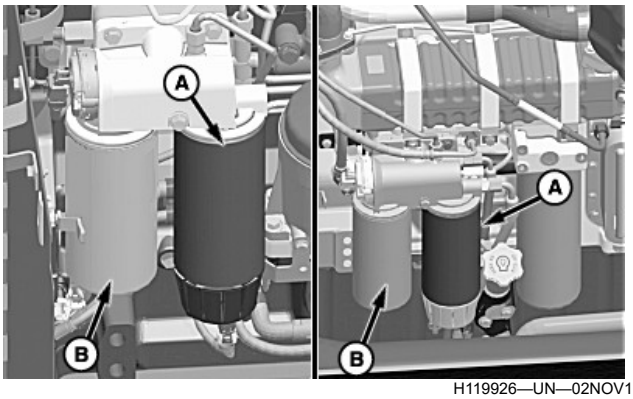
OUO6075,00047F3-26-13NOV17

Stambaus ir smulkaus valymo degalų filtras



H119925—UN—02NOV16

"Tier 2" / II etapas (A tipas / B tipas)



H119926—UN—02NOV16

"Final Tier 4" / V etapas (A tipas / B tipas)

A—Stambaus valymo degalų filtras
B—Smulkaus valymo degalų filtras

ĮSPĖJIMAS: Degalų linijose likęs aukšto slėgio skystis gali sunkiai sužeisti. Prieš atjungiant degalų sistemas, daviklius ar bet kurias detales tarp aukšto slėgio degalų siurblio ir purkštuvų ant variklių su aukšto slėgio suspaudimo santykio (HPCR) degalų sistema, palaukite po variklio sustabdymo mažiausiai 15 minučių.

Prieš pradėdami degalų filtrų priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite stabdį ir ištraukite raktelį.

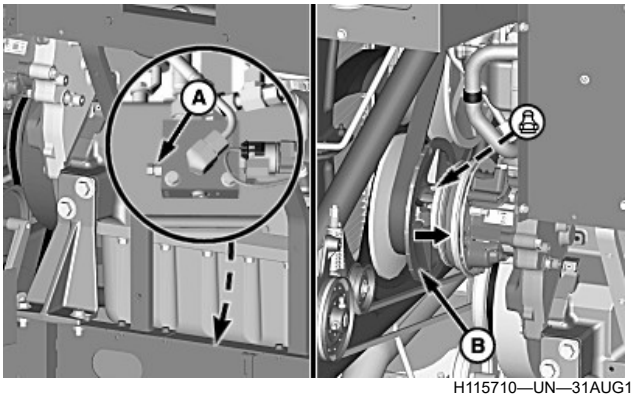
1. Stambaus valymo degalų filtras:
   a. Uždarykite degalų bako užtvarinį vožtuvą.
   b. Išimkite ir pakeiskite stambaus valymo degalų filtrą (A), kai pastebimai pablogėja darbinės charakteristikos arba kai atsiranda diagnostinis gedimo kodas.
   c. Atjunkite vandens jutiklį (jeigu įrengtas)
   d. Išpilkite iš filtro degalus ir išmeskite.
   e. Uždėkite naują stambaus valymo degalų filtrą.
   f. Atidarykite degalų bako uždarymo vožtuvą ir

pasukite paleidimo raktelį, kad užsipildytų pirminė degalų sistema. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Techninė priežiūra pagal poreikį (variklių skysčiai ir filtrai)".

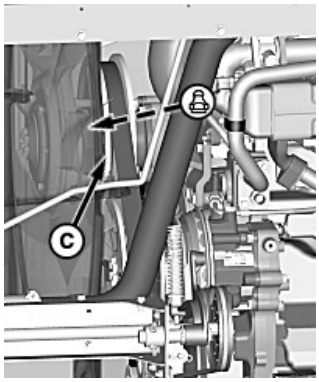
2. Smulkaus valymo degalų filtras:
   a. Uždarykite degalų bako užtvarinį vožtuvą.
   b. Išimkite ir pakeiskite smulkaus valymo degalų filtrą (B), kai pastebimai pablogėja darbinės charakteristikos arba kai atsiranda diagnostinis gedimų kodas.
   c. Išpilkite iš filtro degalus ir išmeskite.
   d. Uždėkite naują smulkaus valymo degalų filtrą.
   e. Atidarykite degalų bako uždarymo vožtuvą ir pasukite paleidimo raktelį, kad užsipildytų pirminė degalų sistema. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Techninė priežiūra pagal poreikį (variklių skysčiai ir filtrai)".

OUO6075,00047F5-26-13NOV17

Kintamojo greičio varomieji (varantieji) skriemuliai ("Final Tier 4" / V etapas) (S760 ir S770 mašinos)



H115710—UN—31AUG15



H115711—UN—31AUG15

A—Nuorinimo varžtas
B—Varantysis skriemulys
C—Varomasis skriemulys

PASTABA: Kintamojo greičio pavaros išleidimo vožtuvą ir skriemulius galite pasiekti atidarę kuliamosios apžiūros gaubtą.

1. Kintamojo greičio pavaros išleidimo vožtuvas – atlaisvinkite išleidimo varžtą (A), kad išeitų slėgis iš skriemulių.

SVARBU: Vidinis varantysis skriemulys turi būti visiškai įtrauktas, kad būtų tinkamai suteptas.

Skriemulio judėjimo diapazonas gali sumažėti, jei skriemuliai nebus visiškai atskirti.

2. Kintamojo greičio varantysis skriemulys – raskite tepimo tašką ant varančiojo skriemulio (B). Traukite varantįjį skriemulį link variklio, kol visiškai atsidarys. Sutepkite atvamzdį atlikdami 10–12 paspaudimų. Tepalo perteklius ištrykš per varančiojo skriemulio priekį.

SVARBU: Varomieji skriemuliai turi būti visiškai uždaryti, kad būtų užtikrintas tinkamas tepalo kiekis.

Skriemulio judėjimo diapazonas gali sumažėti, jei skriemuliai nebus visiškai uždari.

3. Kintamojo greičio varomasis skriemulys – raskite tepimo atvamzdį ant varomojo skriemulio (C). Pastumkite varomuosius skriemulius vieną į kitą, kad jie visiškai susiliestų. Sutepkite atvamzdį atlikdami 10–12 paspaudimų. Tepalo perteklius ištrykš per varomojo skriemulio priekį.

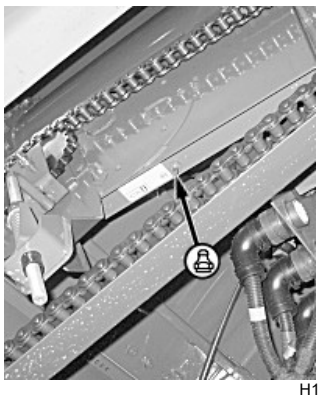
   Priveržkite ant vožtuvo esantį išleidimo varžtą ir veržlę pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Išleidimo varžtas ir veržlė—Veržimo jėga	23 N·m (17 svar. pėd.)

OUO6075,00047F6-26-13NOV17

Iškrovimo sraigto viršutinė pavarų dėžė

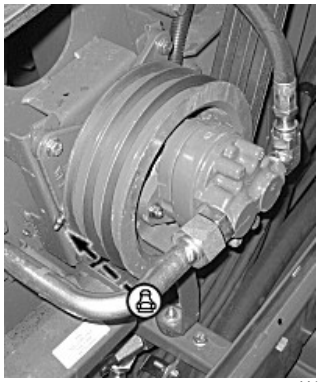


H115712—UN—31AUG15

Patepkite antgalį.

OUO6075,000468D-26-28MAR17

Rinktuvo ir lenktuvų pavaros siurblio skriemulio guolis



H115713—UN—31AUG15

Patepkite antgalį.

OUO6075,000468E-26-20MAR17

Pirminio tarpinio veleno universalusis lankstas (fiksuoto greičio nuožulnioji kamera)



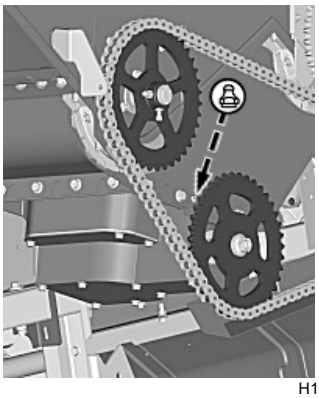
H115714—UN—31AUG15

PASTABA: Mašinos, įrengtos su kelių greičių nuožulniosios kameros pavara, turi penkis tepimo taškus.

Pasukite, kad galėtumėte pasiekti tepimo tašką, ir sutepkite.

OUO6075,000442F-26-17JAN17

Vertikalaus iškrovimo sraigto viršutinė pavarų dėžė (S780, S785 ir S790 mašinos)



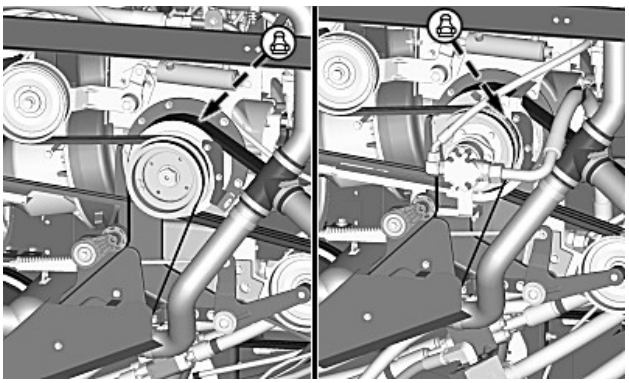
H115715—UN—31AUG15

SVARBU: Tepimo tašką patepkite 10 tepalo dozių.

Patepkite antgalį.

OUO6075,000468F-26-28MAR17

Smulkintuvo ir iškrovimo kardaninio veleno guolis



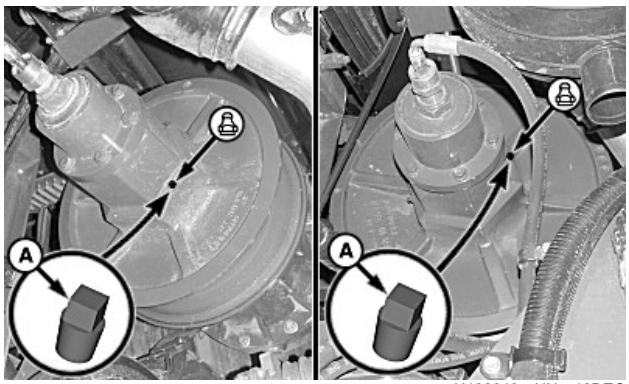
H115716—UN—31AUG15

A tipas / B tipas

Pasukite skriemulį, kad galėtumėte pasiekti antgalį apatinio skriemulio griovelyje, ir jį patepkite.

OUO6075,0004690-26-20MAR17

Kintamojo greičio varantysis skriemulys



H122949—UN—18DEC17

Pavaros skriemuliai (mažas skersmuo) / pavaros skriemuliai (didelis skersmuo)

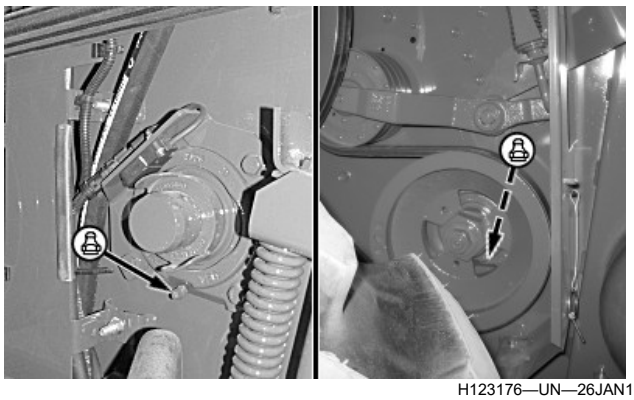
A—Vamzdžio kamštis

SVARBU: Išimkite vamzdžio kamštį (A) ir sumontuokite tepimo jungtį. Tepimo tašką patepkite naudodami 40–45 tepalo dozes. NEPADAUGINKITE TEPALO. Išimkite tepimo jungtį ir sumontuokite vamzdžio aklidangtį.

1. Prieš tepimą užspauskite skriemulius (didelis greitis) prie vamzdžio kaiščio išorinėje skriemulio stebulėje.
2. Pasukite skriemulį, kad galėtumėte pasiekti vamzdžio aklidangtį.
3. Įjunkite darbinį cilindro apsukų ciklą, kad pasiskirstytų tepalas, jei visą laiką dirbama dideliu greičiu.

OUO6075,0004862-26-18DEC17

Tiekimo akceleratoriaus guoliai



H123176—UN—26JAN18

Kairysis / dešinysis

Pasukite skriemulius, kad galėtumėte pasiekti ir sutepti tepimo tašką.

OUO6075,000488A-26-26JAN18

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 400 valandų (tęsinys)

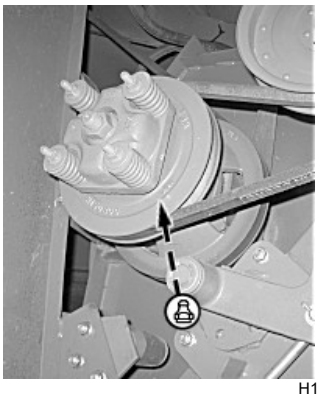


H119654—UN—17OCT16

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 400 valandų
A	Patepkite nuosijų sraigto pavaros frikcinę movą (S760 ir S770 mašinos)	•
B	Patepkite transporterio sraigto pavaros frikcinę movą	•
C	Patepkite dešinįjį tepimo bloką	•
D	Patepkite atmušimo kultuvo guolius (pasirinktinė įranga) (S770, S780, S785 ir S790 mašinos)	•
E	Patepkite iškrovimo kultuvo guolius	•
F	Patepkite valymo ventiliatoriaus veleno guolius	•
G	Patepkite galinio tilto trauklę	•
H	Patepkite kratytuvo diską (jeigu įrengtas)	•
I	Patikrinkite atmušimo kultuvo pavarų dėžės (papildoma įranga) alyvą (S770, S780, S785 ir S790 mašinos)	•
J	Patikrinkite kuliamosios pavaros alyvos lygį	•
K	Patikrinkite pagrindinės pavaros alyvos lygį	•

OUO6075,00049BA-26-30MAY18

Nuobirų sraigto pavaros frikcinė sankaba (S760 ir S770 mašinos)



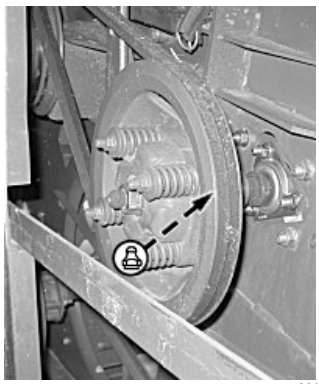
H115720—UN—31AUG15

SVARBU: Nepadauginkite tepalo.

Pasukite skriemulio bloką, kad galėtumėte pasiekti tepimo tašką.

OUO6075,0004433-26-17JAN17

Konvejerio sraigto pavaros frikcinė mova



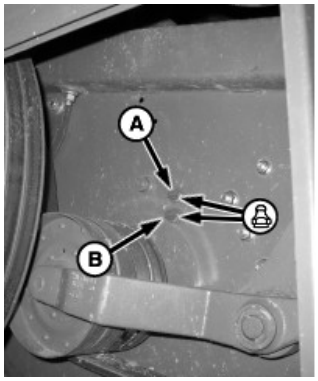
H115721—UN—31AUG15

SVARBU: Nepadauginkite tepalo.

Pasukite skriemulio bloką, kad galėtumėte pasiekti tepimo tašką.

OUO6075,0004434-26-17JAN17

Dešinės pusės tepimo blokas



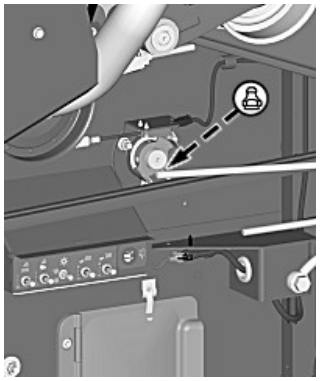
H115722—UN—31AUG15

A—Paskirstymo veleno guolis
B—Kuliamosios guolis

Patepkite tepimo taškus, kad būtų pateptas pirminio tarpinio veleno guolis (A) ir kuliamosios guolis (B).

OUO6075,0004435-26-17JAN17

Atmušimo kultuvo guoliai (pasirinktinė įranga) (S770, S780, S785 ir S790 mašinos)

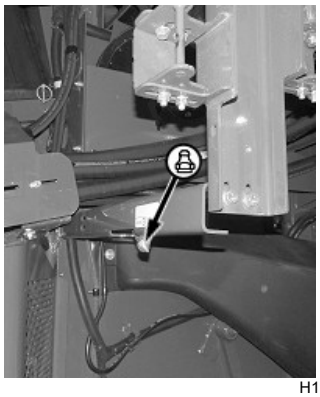


H123397—UN—09FEB18

Patepkite antgalį (iš abiejų pusių).

OUO6075,00048A7-26-09FEB18

Iškrovimo kultuvo guoliai

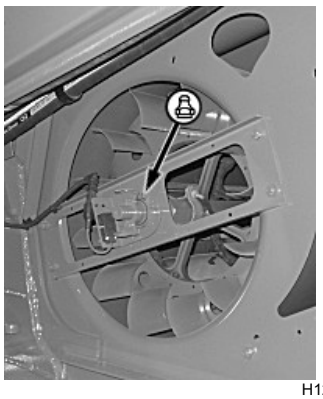


H115724—UN—31AUG15

Patepkite antgalį (iš abiejų pusių).

OUO6075,0004693-26-21MAR17

Valymo ventiliatoriaus veleno guoliai



H123398—UN—09FEB18

Patepkite antgalį (iš abiejų pusių).

OUO6075,00048A8-26-09FEB18

Galinio tilto trauklė

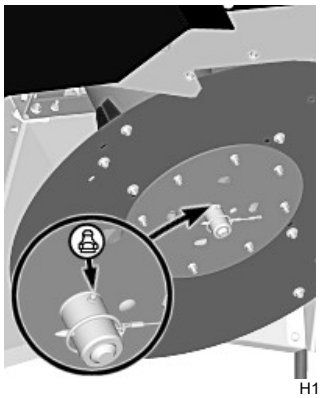


H115726—UN—31AUG15

Patepkite antgalį (abiejose pusėse) ant vairavimo trauklės galinio rutulinio lanksto.

OUO6075,0004695-26-21MAR17

Barstytuvo diskas (jeigu įrengtas)

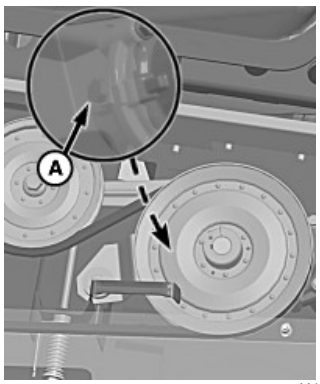


H115727—UN—31AUG15

Patepkite antgalius (abiejose pusėse), kad velenai negadintų stebulių.

OUO6075,0004696-26-21MAR17

Atmušimo kultuvo pavarų dėžės (papildoma įranga) alyvos (S770, S780, S785 ir S790 mašinos) patikra



H115728—UN—31AUG15

A—Kaištis

Ištraukite kamštį (A) ir patikrinkite alyvos lygį. Jei reikia, įpilkite alyvos.

OUO6075,00046D6-26-28MAR17

Kuliamosios pavaros alyva



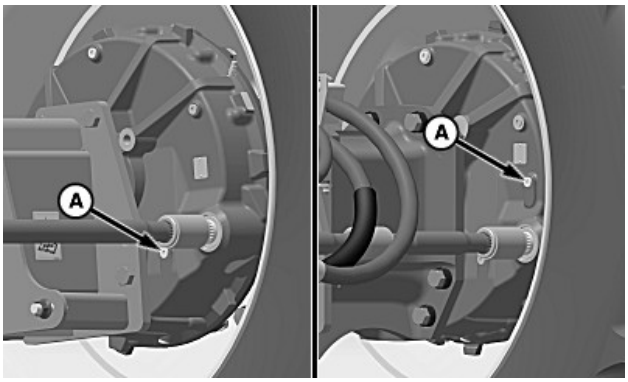
H115729—UN—31AUG15

A—Lygio matuoklis

Ištraukite matuoklį (A) ir patikrinkite alyvos lygį. Alyvos lygis turi būti tarp išdrožų lygio matuoklyje. Jei reikia, įpilkite alyvos.

OUO6075,000443C-26-17JAN17

Pagrindinės pavaros alyva



H136506—UN—23MAY23

Viengubų padangų konfigūracija ir HillMaster (kairėje) arba dvigubų padangų konfigūracija (dešinėje)

A—Kamštis

ĮSPĖJIMAS: HillMaster mašinos. Tikrindami pagrindinės pavaros alyvos lygį įspėkite aplinkinius, kad būtų toliau nuo mašinos.

SVARBU: HillMaster mašinos. Siekiant užtikrinti tikslų alyvos kiekio dozavimą, pagrindines pavaras būtina pasukti taip, kad pagrindinės pavaros perdavimo velenas būtų tokiame pačiame aukštyje kaip ir ašies pavaros velenas.

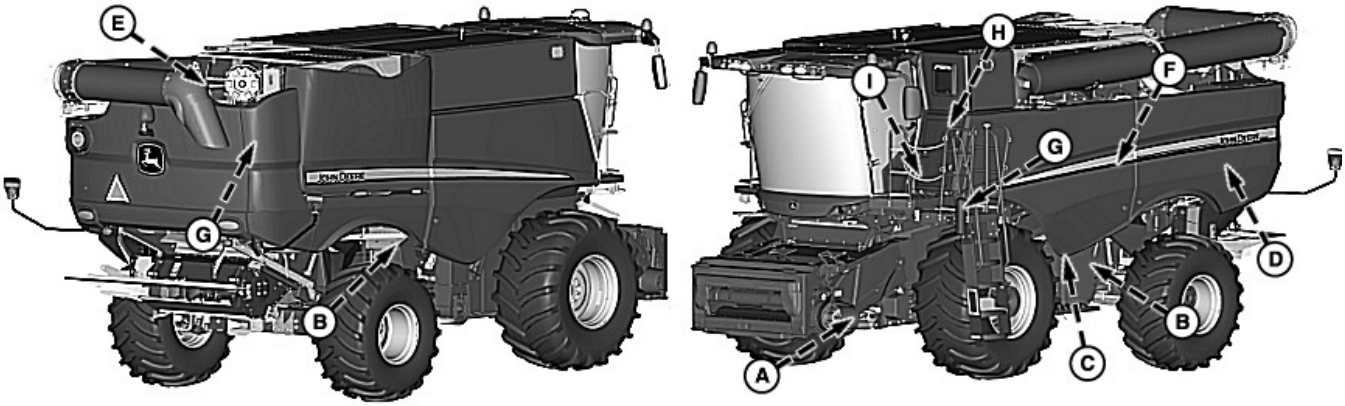
1. Ištraukite kamštį (A) ir patikrinkite alyvos lygį.

Alyvos lygis turėtų būti ne daugiau kaip per 12 mm (1/2 in) nuo angos apačios.

2. Jei reikia, įpilkite alyvos.
3. Įtaisykite anksčiau išimtą kamštį.
4. Pakartokite šiuos veiksmus kitoje mašinos pusėje.

ouo6075,1684871965770-26-26JUN23

Techninės priežiūros intervalų lentelė — kas 400 valandų (tęsinys)



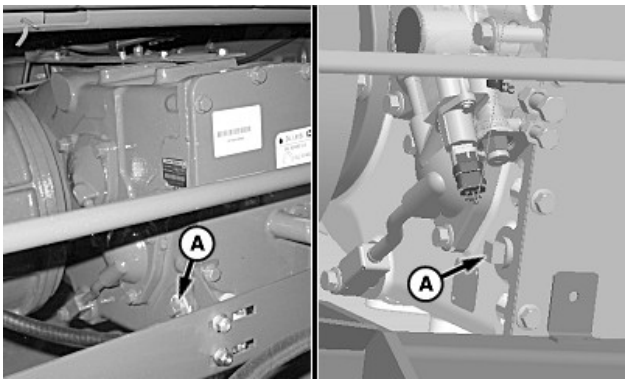
H132992—UN—19JAN21

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 400 valandų
A	Patikrinkite pavarų dėžės alyvos lygį (S760 ir S770 ne "ProDrive™" mašinos) Patikrinkite stovėjimo stabdžio cilindro lynų ilgį (S760 ir S770 mašinos su mygtuku perjungiama transmisija)	•
B	Atlikite akumuliatorių techninės priežiūros (valymo) darbus	•
C	Pakeiskite hidraulinį (hidrostatinį) filtrą (S760 ir S770 mašinos)	•
D	Pakeiskite hidrostatinio įkrovimo filtrą (S760 ir S770 ne "ProDrive™" mašinos) Pakeiskite hidrostatinio įkrovimo filtrą (S760 ir S770 "ProDrive™" mašinos)	•
E	Pakeiskite hidrostatinį įkrovimo filtrą (S780, S785 ir S790 "ProDrive™" mašinos) Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės filtrą (S760 ir S770 ne "ProDrive™" mašinos) Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtrą (S760 ir S770 ProDrive™ mašinos)	•
F	Patikrinkite variklio taršos tvarkymo oro filtrą ("Final Tier 4" / V etapas)	•
G	Patikrinkite / papildykite / pakeiskite gesintuvus	•
H	Patikrinkite pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvos lygį (fiksuoto ir kintamo greičio nuožulniosios kameros pavara)	•
I	Patikrinkite stabdžių skystį (S760 ir S770 ne "ProDrive™" mašinos)	•

ProDrive yra Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,0004FC8-26-19JAN21

Pavarų dėžės alyva (S760 ir S770 ne "ProDrive™" mašinos)



H115752—UN—02SEP15

Mechaninis perjungimas / perjungimas mygtuku

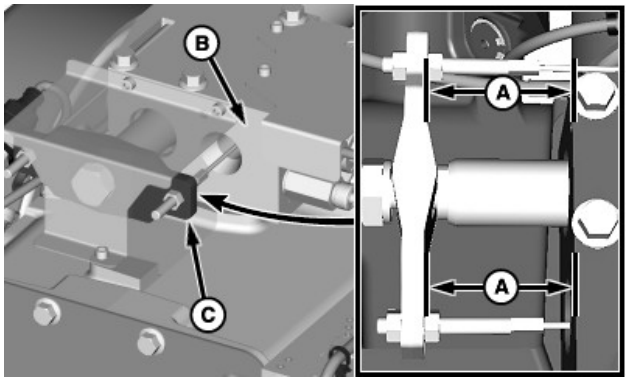
A—Kaištis

Ištraukite kamštį (A) ir patikrinkite alyvos lygį.

Jei reikia, įpilkite alyvos iki 12 mm (1/2 col.) nuo angos apačios.

OUO6075,000443F-26-17JAN17

Stovėjimo stabdžio cilindro lynas (S760 ir S770 mašinos su mygtuku perjungiama transmisija)



H115764—UN—02SEP15

A—Atstumas
B—Pozicinio variklio korpusas
C—Stabdžių reguliavimo įtaisas

PASTABA: Įjunkite stovėjimo stabdį (stūmoklis ištrauktas – spyruoklė suspausta).

Pamatuokite ir įsitikinkite, kad atstumas (A) nuo pozicinio variklio korpuso (B) iki apkrovos balansuoklio (C) abiejose pusėse atitinka specifikacijas.

Specifikacija

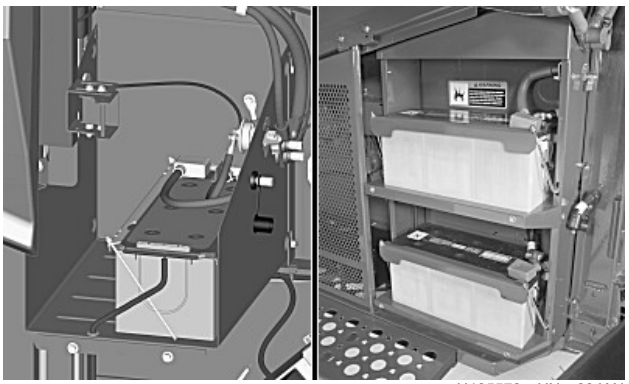
Stovėjimo stabdžio trosas—Veržimo jėga	37-1/2 ± 2-1/2 mm (1-31/64 ± 3/32 col.)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Stovėjimo stabdžio cilindro trosai yra itin stipriai įtempti. Trosus TURI reguliuoti John Deere atstovas.

Jeigu trosus reikia reguliuoti, kreipkitės į "John Deere" atstovą.

OUO6075,0004440-26-17JAN17

Akumuliatoriai



H125572—UN—22JAN19

A tipas / B tipas

PASTABA: Akumuliatoriai yra įrengti dešiniojoje ir kairiojoje pusėje, priklausomai nuo mašinos modelio.

1. Nuvalykite akumuliatoriaus arba akumuliatorių paviršių ir patikrinkite kiekvieno elemento skysčio lygį.
2. Jei reikia, per pripildymo kaklelį pripilkite distiliuoto vandens iki apatinės kaklelio briaunos.
3. Nuvalykite baterijų gnybtus, laidus ir priveržkite sujungimus, jei reikia.

OUO6075,0004A99-26-11JAN19

Hidraulinis arba hidrostatinis filtras (S760 ir S770 mašinos)



H115753—UN—02SEP15

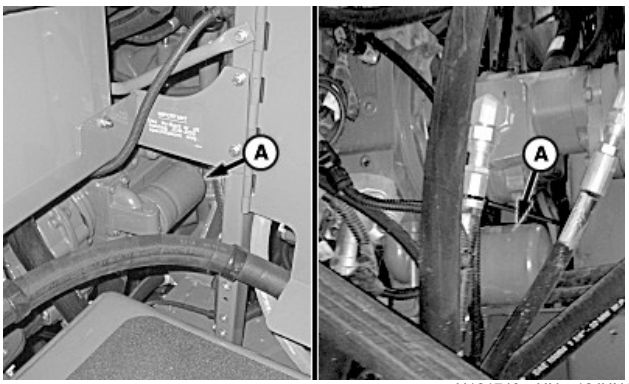
A—Filtras

PASTABA: Keičiant filtrus sistemos išleisti nereikia.

1. Išimkite ir pakeiskite filtrą (A).
2. Patepkite naujo filtro riebokšlį.
3. Uždėkite filtrą. Priveržkite ranka, po to dar priveržkite 1/2 pasukimo.

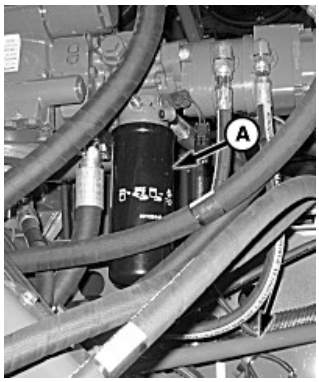
OUO6075,0004E01-26-13APR20

Hidrostatinio įkrovimo filtras



H121740—UN—12JUN17

A tipas / B tipas



H121741—UN—12JUN17

C tipas

A—Filtras

PASTABA: Atsižvelgiant į mašinos konfigūraciją, hidrostatinio įkrovimo filtro stilius ir vieta skiriasi.

Keičiant filtrus sistemos išleisti nereikia.

1. Išimkite filtrą (A).
2. Pakeiskite filtrą ir sutepkite naują riebokšlį.
3. **A ir B tipai:** Įsukite ranka, tada priveržkite nurodyta veržimo jėga.

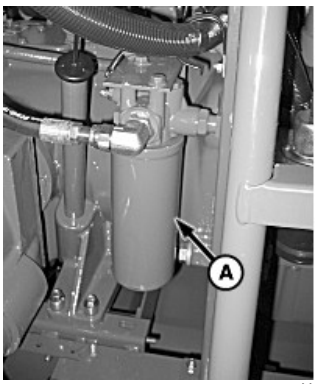
Specifikacija

Hidrostatinio įkrovimo filtras—Veržimo jėga	45 N·m (33 svar. pėd.)

C tipas: Priveržkite ranka, po to dar priveržkite 1/2 pasukimo.

OUO6075,0004E02-26-26JUN20

Pagrindinio variklio pavarų dėžės filtras



H115762—UN—02SEP15

A—Filtras

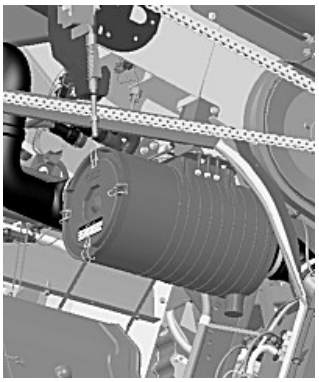
PASTABA: Pagrindinio variklio pavarų dėžės filtras gali būti įrengtas skirtingose mašinos vietose, priklausomai nuo jos konfigūracijos. Išsamiau žr. "Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 400 valandų (tęsinys)".

Keičiant filtrus sistemos išleisti nereikia.

1. Išimkite ir pakeiskite filtrą (A).
2. Patepkite filtro naują riebokšlį.
3. Sumontuokite filtrą priveržę ranka, tada priveržkite 1/2 apsukimo daugiau.

OUO6075,00046D8-26-28MAR17

Variklio taršos tvarkymo oro filtras ("Final Tier 4" / V etapas)



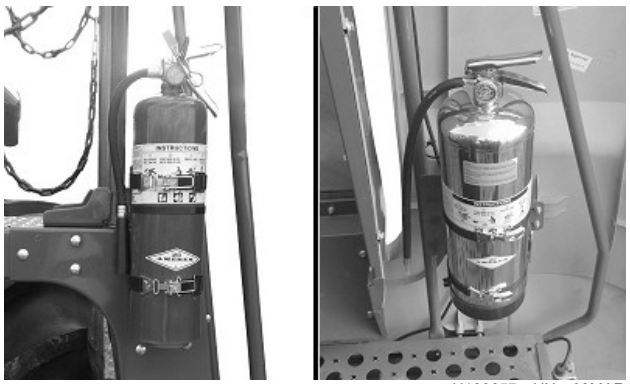
H115760—UN—02SEP15

SVARBU: Kai ekrane rodomas variklio oro filtro užsikišimo indikatorius, išvalykite stambaus valymo filtrą.

Patikrinkite, ar saugos filtras neužsikimšęs.

OUO6075,00047F9-26-15NOV17

Gesintuvai



H123657—UN—02MAR18

ĮSPĖJIMAS: Patikrinkite gesintuvo diržus ir tvirtinimo elementus bent kartą per metus. Jei gesintuvo diržai arba tvirtinimo elementai atrodo pažeisti arba nusidėvėję, netekę spalvos arba sudilę, reikia nedelsiant pakeisti visą diržą ir elementus. Dėl savo saugumo pakeiskite gesintuvo komponentus mašinai patvirtintomis naudoti atsarginėmis detalėmis. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

Patikrinkite gesintuvus (priekinį ir galinį), laikydamiesi techninės priežiūros instrukcijų, esančių gesintuvo etiketėje.

Jeigu reikia, užpildykite arba pakeiskite.

OUO6075,000490D-26-02MAR18

Pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvos lygis (fiksuoto ir kintamo greičio nuožulniosios kameros pavara)



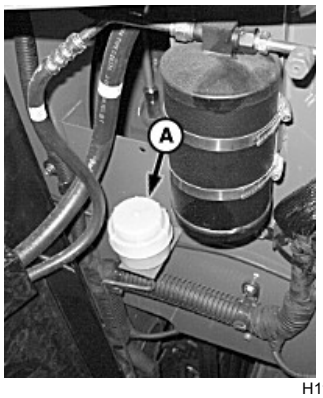
H115761—UN—02SEP15

A—Lygio matuoklis

Alyvos lygio matuokliu (A) patikrinkite pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvos lygį. Jei reikia, įpilkite alyvos.

OUO6075,00046D9-26-29MAR17

Stabdžių skystis (S760 ir S770 ne "ProDrive™" mašinos)



H115754—UN—02SEP15

A—Bakelio dangtelis

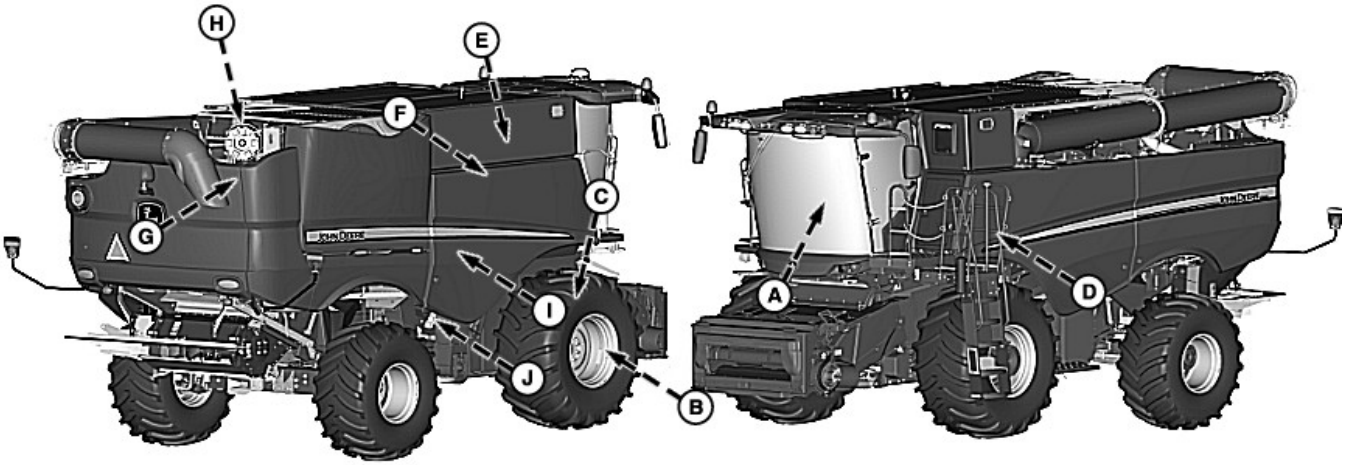
1. Pažiūrėkite per bako gaubtelį (A) ir patikrinkite stabdžių skysčio lygį.

PASTABA: Neleiskite, kad į stabdžių skystį patektų nešvarumų.

2. Pripilkite stabdžių skysčio, kad būtų ne mažiau nei 6 mm (1/4 col.) nuo viršutinės briaunos.

OUO6075,0004449-26-16JAN17

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 400 valandų (tęsinys)



H134411—UN—17MAY21

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 400 valandų
A	Saugos diržų tikrinimas	•
B	ProDrive / pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtras (S760 ir S770 ProDrive mašinos) ProDrive / pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtras (S780, S785 ir S790 ProDrive mašinos)	•
C	Sutepkite nuožulniosios kameros frikcinę movą	•
D	Priveržkite rinktuvo elektromagnetinės movos veržlę (fiksuoto ir kintamojo greičio nuožulniosios kameros)	•
E	Išvalykite mašinos su kelių greičių nuožulniaja kamera pavarų dėžę (S770, S780, S785 ir S790 mašinos)	•
F	Patikrinkite krovimo sraigto pavarų dėžės alyvos lygį	•
G	Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį (Final Tier 4 / V etapas) Pakeiskite degalų bako alsuoklį	•
H	Patikrinkite oro filtro elementus	•
I	Nuvalykite drėgmės jutiklį (jei įrengtas) Išvalykite drėgmės jutiklio apėjimo sraigtą (jei reikia) Pakeiskite ActiveVision išvalytų grūdų elevatoriaus kameros sausiklio kasetę (jei įrengta)[a]	•
J	Pakeiskite ActiveVision nuosijų sistemos kameros sausiklio kasetę (jei įrengta)[b]	•

[a] Jei derliaus nuėmimo sezonas baigtas, palaukite iki kito derliaus nuėmimo sezono pradžios, kad būtų ilgesnė sausiklio kasetės naudojimo trukmė.
[b] Jei derliaus nuėmimo sezonas baigtas, palaukite iki kito derliaus nuėmimo sezono pradžios, kad pailgintumėte sausiklio kasetės naudojimo trukmę.

ouo6075,1683664421155-26-13JUN23

Saugos diržai



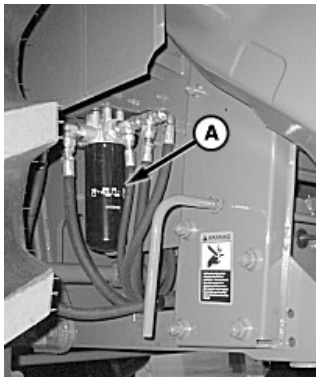
H115757—UN—02SEP15

ĮSPĖJIMAS: Ne rečiau kaip kartą per metus tikrinkite saugos diržą ir jo tvirtinimo detales. Jei saugos diržų sistemoje, įskaitant tvirtinimo elementus, sagtis, diržą arba fiksatorių, pastebima pažeidimų ar neįprastas nusidėvėjimas, spalvos pokyčių arba nutrynimų, būtina nedelsiant pakeisti visą saugos diržą. Savo saugumui diržų sistemą keiskite jūsų mašinai patvirtintomis naudoti atsarginėmis detalėmis. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

Patikrinkite, ar nepažeistas saugos diržas.

OUO6075,0004698-26-21MAR17

ProDrive™ / pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtras (ProDrive™ mašinos)



H115763—UN—02SEP15

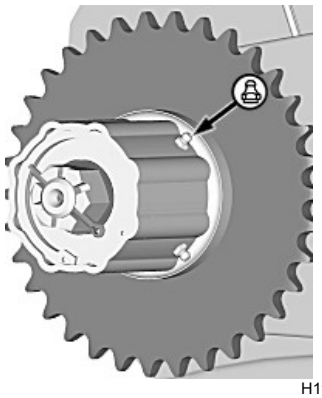
A—Filtras

PASTABA: Keičiant filtrus sistemos išleisti nereikia.

1. Išimkite ir pakeiskite filtrą (A).
2. Patepkite filtro naują riebokšlį.
3. Sumontuokite filtrą priveržę ranka, tada priveržkite 1/2 apsukimo daugiau.

OUO6075,00046DA-26-28MAR17

Nuožulniosios kameros slydimo mova

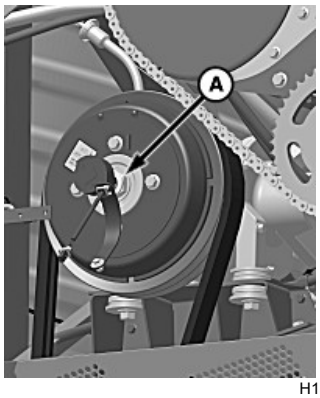


H115747—UN—01SEP15

Patepkite tepimo tašką ant viršutinės nuožulniosios kameros frikcinės movos, kol per riebokšlį išsiverš tepalas.

OUO6075,000444C-26-16JAN17

Rinktuvo elektromagnetinės sankabos veržlė (fiksuoto ir kintamojo greičio nuožulniosios kameros)



H134413—UN—17MAY21

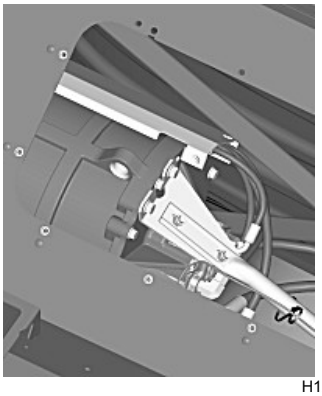
A—Rinktuvo elektromagnetinės sankabos veržlė

Priveržkite rinktuvo elektromagnetinės sankabos veržlę (A) nurodyta jėga.

Specifikacija	
Rinktuvo elektromagnetinės sankabos veržlė—Veržimo jėga	328 N·m (242 lb·ft)

OUO6075,0005144-26-18MAY21

Kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžė (S770, S780, S785 ir S790 mašinos)



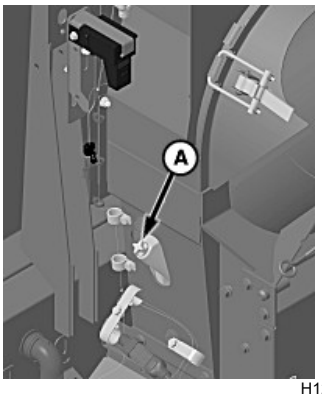
H125585—UN—17JAN19

ĮSPĖJIMAS: Purvo, alyvos, pelų ir augalų nuosėdos šiame plote kelia gaisro pavojų. Kur ir kiek kaupiasi pelų bei nešvarumų, gali priklausyti nuo vėjo krypties, pasėlių rūšies ir jų drėgmės. Nevalykite dirbant varikliui.

1. Nuimkite saugyklos laikiklį (jei įrengtas), esantį grūdų bunkerio priekyje.
2. Nuimkite prieigos dureles, esančias grūdų bunkerio priekyje.
3. Nuvalykite augalų masę aplink kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžę.
4. Sumontuokite prieigos dureles ir saugojimo laikiklį (jei įrengtas).

OUO6075,0004E94-26-17JUN20

Krovimo sraigto pavarų dėžės alyva



H123565—UN—22FEB18

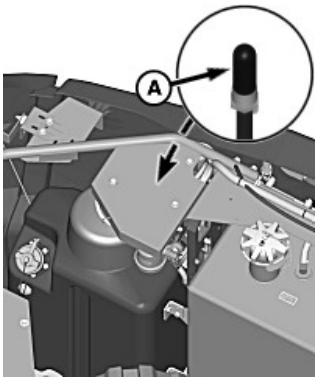
A—Lygio matuoklis

PASTABA: Krovimo sraigto pavarų dėžės ištuštinti nereikia.

Lygio matuokliu (A) patikrinkite alyvos lygį ir, jei reikia, įpilkite alyvos.

OUO6075,00048BF-26-22FEB18

Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklis ("Final Tier 4" / V etapas)



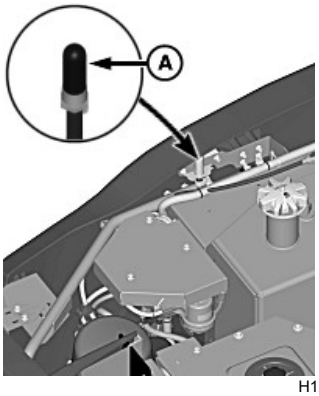
H125431—UN—04DEC18

A—Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklis

Išimkite ir pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį (A).

OUO6075,0004A60-26-04DEC18

Degalų bako alsuoklis



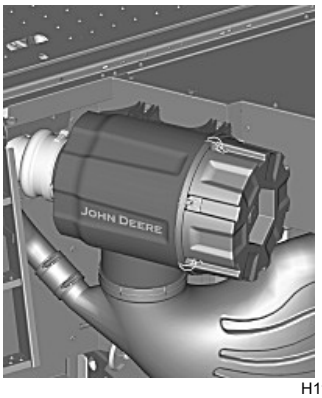
H125430—UN—04DEC18

A—Alsuoklis

Išimkite ir pakeiskite degalų bako alsuoklį (A).

OUO6075,0004A61-26-04DEC18

Oro filtrų elementai



H115759—UN—02SEP15

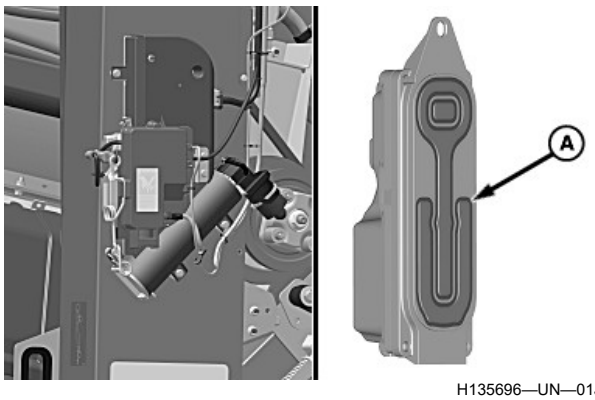
SVARBU: Kai ekrane rodomas variklio oro filtro užsikišimo indikatorius, išvalykite pirminio valymo oro filtrą.

Patikrinkite, ar saugos filtras neužsikimšęs.

Patikrinkite, ar nėra nuotėkių ir aspiratoriaus vamzdžio pažeidimo.

OUO6075,0004451-26-16JAN17

Drėgmės jutiklis (jei įrengtas)



H135696—UN—01JUN22

A—Drėgmės jutiklis

SVARBU: Statinis elektros krūvis gali sugadinti drėgmės jutiklio modulį. Kad išvengtumėte gedimo, prieš dirbdami arba valydami būtinai palieskite bent viena ranka metalinį mašinos paviršių.

Drėgmės jutiklyje yra vidinių komponentų, kurie gali atsilaisvinti numetus – gali būti sunku tai pastebėti. Dirbdami su drėgmės jutikliu arba valydami būkite atsargūs.

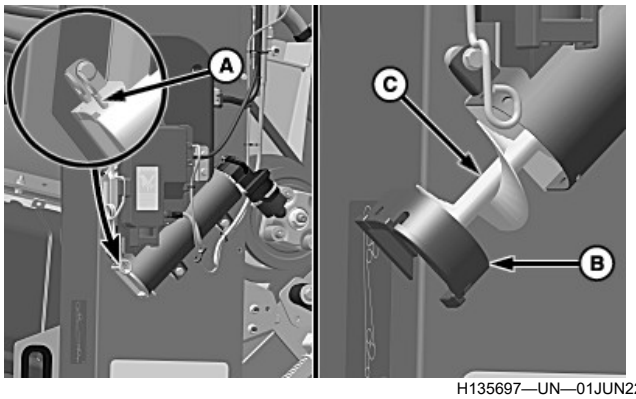
Nuimkite ir išvalykite drėgmės jutiklį (A), kai dirbate esant daug piktžolių, su žaliais augalais arba smulkiais grūdais (rapsais).

- Nenaudokite tirpiklių ar kitokių valiklių ant jutiklio paviršiaus.
- Valyti reikėtų sausu audiniu. Jei tai nepadeda, valykite tik audiniu ir vandeniu.
- Neplaukite drėgmės jutiklio paviršiaus naudodami aukštą slėgį.

Įtaisykite drėgmės jutiklį ir jį sukalibruokite. Daugiau informacijos rasite skyriuose Kalibravimo programos pagalba arba Operatoriaus darbo vietos pagalba.

ouo6075,1654101266385-26-02JUN22

Drėgmės jutiklio apėjimo sraigtas (jei reikia)



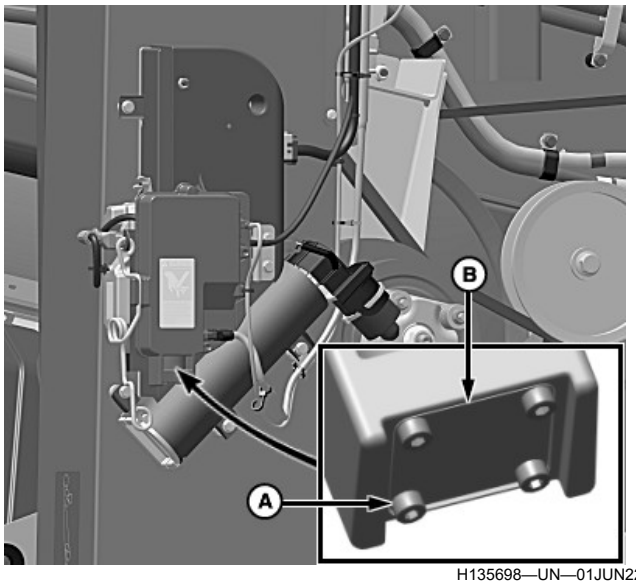
H135697—UN—01JUN22

A—Kaištis (naudojami 2)
B—Aklidangtis
C—Sraigtas

1. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
2. Ištraukite kaiščius (A) ir nuimkite galinį dangtelį (B).
3. Pašalinkite sraigtą (C) nuo drėgmės jutiklio apėjimo.
4. Išvalykite sraigtą ir plotą drėgmės jutiklio apėjimo viduje.
5. Įtaisykite ir sulygiuokite sraigtą.
6. Uždėkite aklidangtį ir pritvirtinkite kaiščiais.

ouo6075,1654101328258-26-09JUN22

ActiveVision kameros sausiklio kasetė (jei įrengta)



H135698—UN—01JUN22

A—Varžtas su šešiabriaune anga galvutėje (naudojami 4)
B—Dengiamoji plokštė

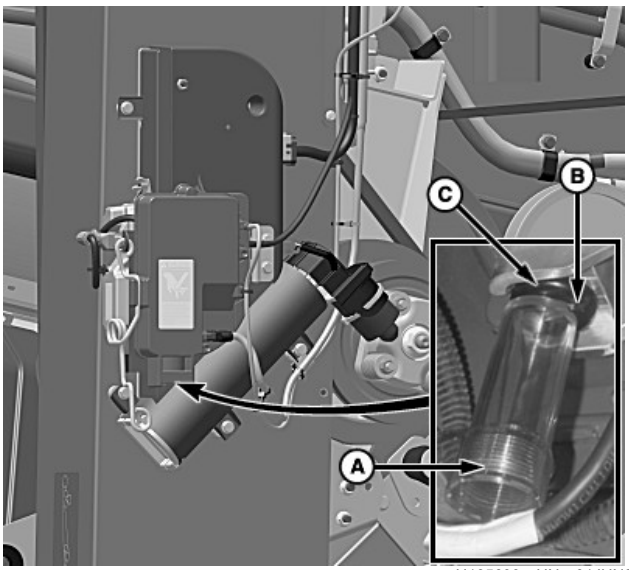
SVARBU: Aplink sausiklio kasetę gali kauptis javų masė ir kiti nešvarumai. Prieš nuimdami apžiūrėkite ir nuvalykite plotą aplink sausiklio kasetę.

PASTABA: Parodyta ActiveVision išvalytų grūdų elevatoriaus kamera. ActiveVision nuosijų sistemos kamera yra panaši.

Jei reikia, pakeiskite sausiklio kasetę, kai kameros objektyvo viduje pastebima susikaupusi drėgmė.

Jei derliaus nuėmimo sezonas baigtas, palaukite iki kito derliaus nuėmimo sezono pradžios, kad būtų ilgesnė sausiklio kasetės naudojimo trukmė.

1. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
2. Išsukite varžtus su šešiabriaunėmis angomis galvutėse (A) ir nuimkite dengiamąją plokštę (B).



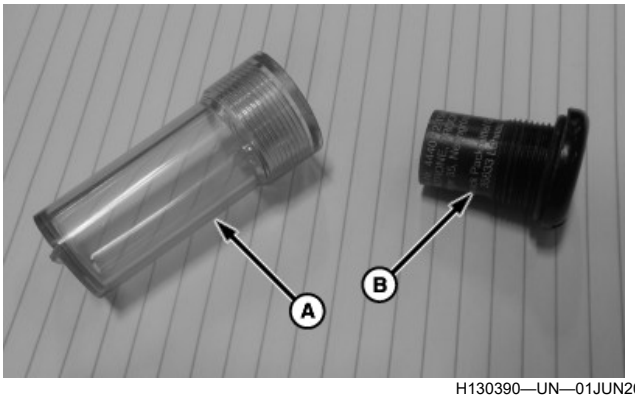
H135699—UN—01JUN22

A—Sausiklio talpykla (įrankis)
B—Išpjova
C—Sausiklio kasetė

3. Sausiklio talpyklą (A), pateiktą su pakaitine sausiklio kasete, sulygiuokite su įranta (B).

SVARBU: Keisdami sausiklio kasetę neleiskite, kad javų masės patektų į ActiveVision kamerą.

4. Išimkite sausiklio kasetę (C) iš ActiveVision kameros.
5. Išmeskite sausiklio kasetę.



H130390—UN—01JUN20

Sausiklio talpykla (įrankis) ir sausiklio kasetė

A—Sausiklio talpykla (įrankis)
B—Sausiklio kasetė

6. Nuimkite sausiklio talpyklą (A) nuo pakaitinės sausiklio kasetės (B).
7. Įdėkite sausiklio kasetę į ActiveVision kamerą.
8. Sulygiuokite sausiklio įrankį su įranta.
9. Priveržkite sausiklio kasetę ranka arba pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Sausiklio kasetė—Veržimo jėga	5 N·m (44 lb·in)

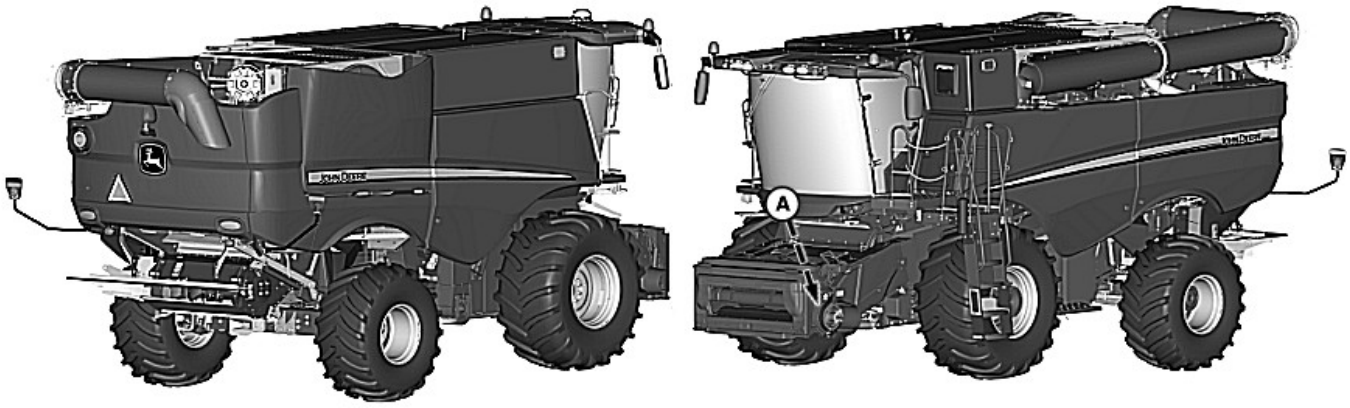
10. Uždėkite dengiamąją plokštelę virš sausiklio kasetės.
11. Varžtams su šešiabriaunėmis angomis galvutėse naudokite sriegių fiksatorių ir sandariklį (vidutinio stiprumo).
12. Priveržkite varžtus su šešiabriaunėmis angomis galvutėse pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Varžtai su šešiabriaune anga galvutėje—Veržimo jėga	2,5 N·m (22 lb·in)

ouo6075,1654102766892-26-09JUN22

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 800 valandų

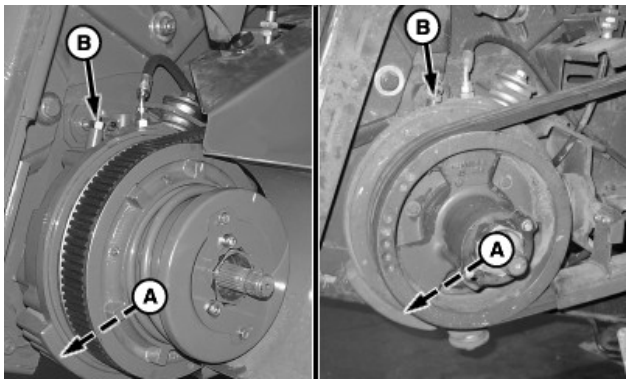


H119640—UN—13OCT16

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 800 valandų
A	Pakeiskite nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyvą	•

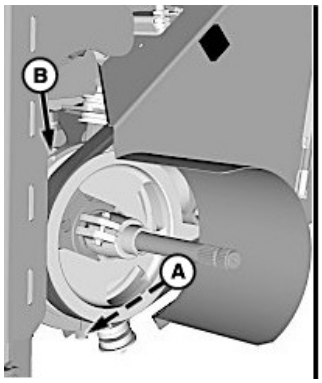
OUO6075,00046DD-26-28MAR17

Nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė



H115801—UN—03SEP15

Kintamo greičio ir kelių greičių reversoriaus pavarų dėžė



H115802—UN—03SEP15

Nustatytos apsukos

A—Kaištis
B—Lygio matuoklis

1. Pakelkite tiektuvo konvejerį ir nuleiskite avarinį stabdiklį.

PASTABA: Alyvos rekomendacijas rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

2. Išleiskite alyvą per kaištį (A), švariai nuvalykite kaištį ir vėl pildykite per lygio matuoklio angą (B).

PASTABA: Pavarų dėžėms su alyvos aušintuvu reikia leisti paveikti kelias minutes. Taip užtikrinsite, kad aušintuvas būtų pripildytas alyvos.

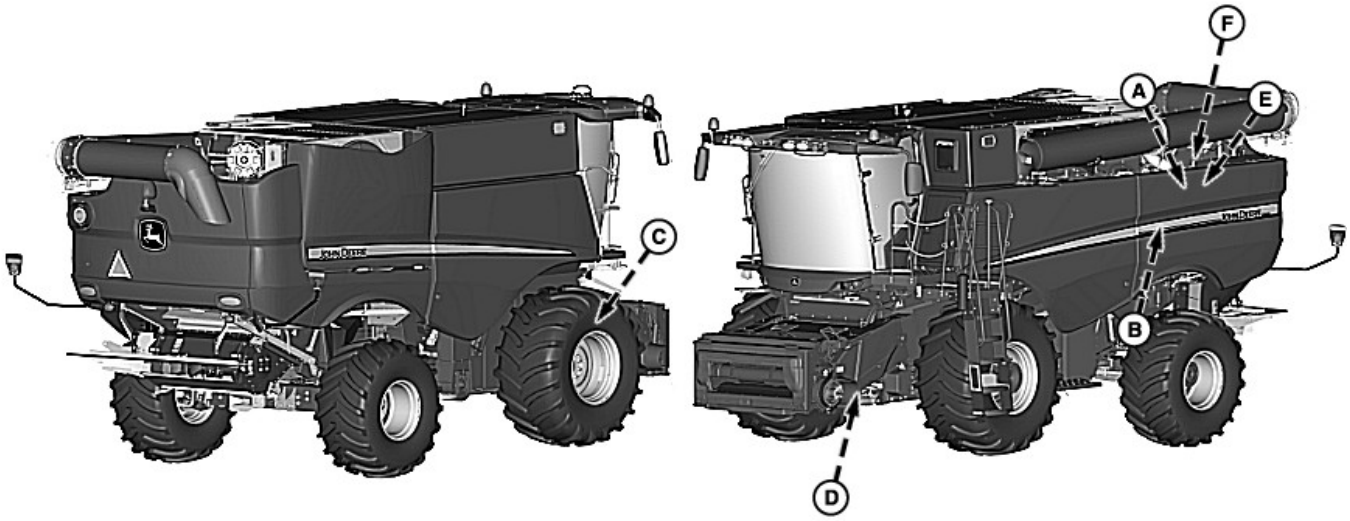
Alyvos lygis turi būti iki rievėtos matuoklio dalies.

3. Patikrinkite alyvos lygį pakėlę nuožulniąją kamerą.

OUO6075,00046DE-26-28MAR17

Priežiūra – kas 1000 valandų

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 1 000 valandų ("ProDrive™" mašinos)

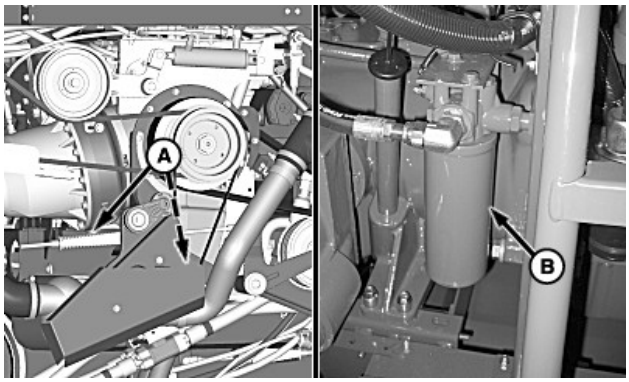


H119641—UN—13OCT16

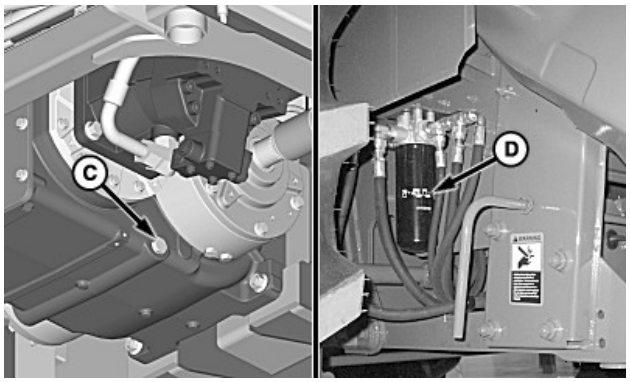
Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 1 000 valandų
A, B, C, D, E	Pakeiskite variklio pagrindinės pavarų dėžės alyvą	•
F	Pakeiskite hidraulinio bako filtrą (S780, S785 ir S790 mašinos)	•

OUO6075,00046DF-26-28MAR17

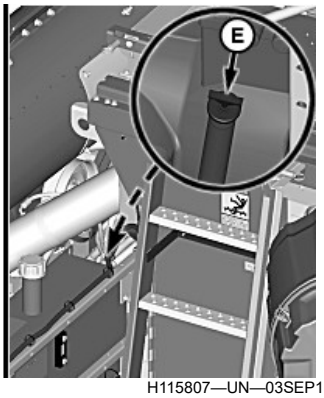
Pakeiskite variklio pagrindinės pavarų dėžės alyvą



H115805—UN—03SEP15



H119733—UN—27OCT16



H115807—UN—03SEP15

A—Kaiščiai
B—Filtras

C—Kaištis
D—Filtras
E—Lygio matuoklis

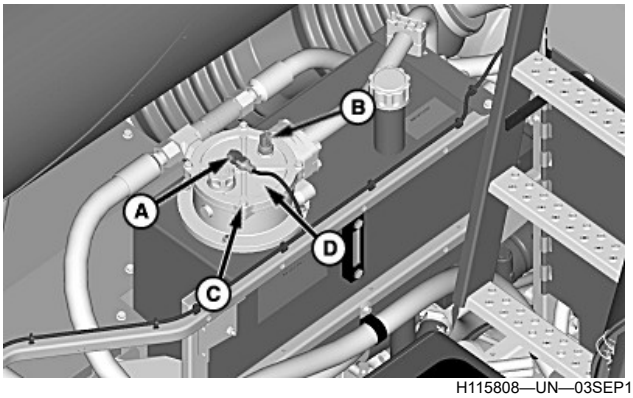
1. Pagrindinio variklio pavarų dėžės alyva – išleiskite alyvą per kaiščius (A).
2. **S760 ir S770 "ProDrive™" mašinos:** Išimkite ir pakeiskite filtrą (B). Patepkite naujo filtro riebokšlį. Priveržkite ranka, po to dar priveržkite 1/2 pasukimo.
3. **ProDrive™ mašinos:** Transmisijos alyva – išleiskite alyvą per kaištį (C).
4. ProDrive™ / pagrindinio variklio pavarų dėžės alyvos filtras – išimkite ir pakeiskite filtrą (D). Patepkite alyva filtro tarpiklį. Priveržkite ranka, po to dar priveržkite 1/2 pasukimo.

PASTABA: Perpildžius pagrindinio variklio pavarų dėžę, alyva gali išstumti lygio matuoklio vamzdelį mašinai dirbant.

5. **Pripildykite pagrindinio variklio pavarų dėžę**
   1. Pildykite, kol alyva bus ties lygio matuoklio (E) apatine linija.
   2. Įdėkite lygio matuoklį ir leiskite varikliui veikti mažiausiai 1 minutę.
   3. UŽGESINKITE variklį ir leiskite mašinai pastovėti 5 minutes, kad alyvoje susireguliuotų oras.
   4. Ištraukite lygio matuoklį ir patikrinkite alyvos lygį. Pilkite alyvą, kol alyvos lygis bus iki lygio matuoklio viršutinės linijos.
   5. Kartokite procedūras, kol alyvos lygis išliks prie lygio matuoklio viršutinės linijos.

OUO6075,0004940-26-12APR18

Hidraulinio rezervuaro filtras (S780, S785 ir S790)



H115808—UN—03SEP15

A—Laidų pynės jungtis
B—Daviklis
C—Varžtai
D—Filtro dangtelis

PASTABA: Prieš nuimdami nuvalykite plotą aplink filtro gaubtą, kad neužsiterštų sistema. Keičiant filtrą sistemos išleisti nereikia.

Hidraulinio rezervuaro filtras – išimkite ir pakeiskite filtrą, kai pastebite charakteristikos pablogėjimą arba kai atsiranda diagnostinis gedimo kodas.

1. Atjunkite laidų pynės jungtį (A) nuo jutiklio (B).

ĮSPĖJIMAS: Palaipsniui atsukite varžtus, kad atsipalaiduotų spyruoklė, spaudžianti filtro gaubtą.

PASTABA: Patikrinkite ir, jeigu reikia, pakeiskite sandarinimo žiedą po filtro gaubtu.

2. Išsukite ir pasidėkite varžtus (C) bei filtro gaubtą (D).
3. Išimkite ir pasidėkite filtro viršuje esančią spyruoklę.
4. Išimkite ir išmeskite filtrą.
5. Įstatykite naują filtrą, kaip parodyta, su anksčiau išimta spyruokle.
6. Uždėkite anksčiau nuimtą filtro gaubtą.
7. Filtro gaubtu suspauskite spyruoklę ir įstatykite anksčiau išimtus varžtus.

SVARBU: Uždėdami filtro gaubtą patikrinkite, ar sandarinimo žiedas yra savo vietoje.

8. Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

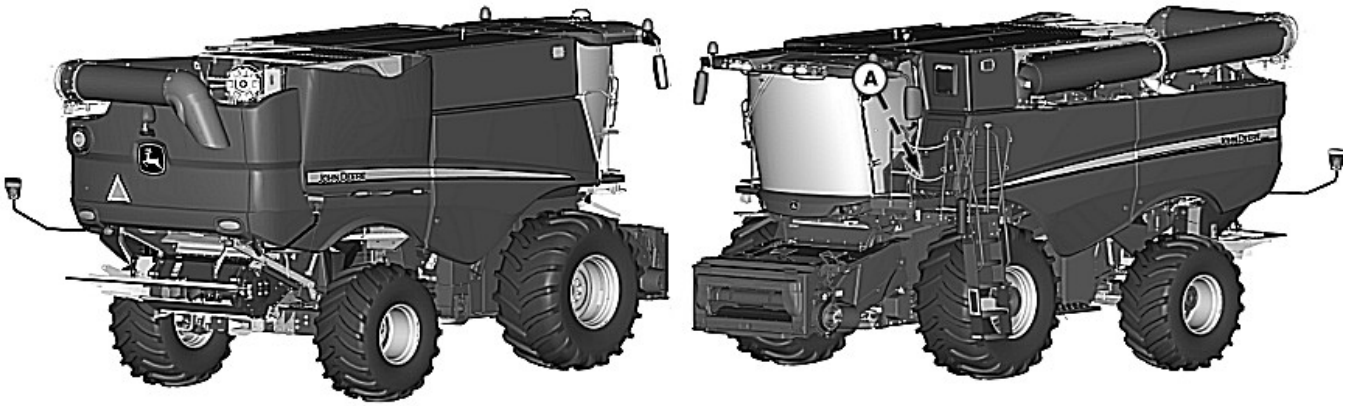
Specifikacija	
Varžtai—Veržimo jėga	7 N·m (62 lb in)

9. Prijunkite laidų pynę prie jutiklio.

OUO6075,00044C6-26-22DEC16

"ProDrive" yra "Deere & Company" prekės ženklas

Techninės priežiūros intervalų lentelė — kas 1000 valandų (tęsinys)



H133703—UN—16MAR21

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 1000 valandų
A	Pakeiskite stabdžių skystį (S760 ir S770 mašinos) (jei įrengta trijų greičių mechaninė transmisija ir mygtuku perjungiama transmisija [PBST])	•

OUO6075,000503C-26-14MAY21

Pakeiskite stabdžių skystį (S760 ir S770 mašinos)

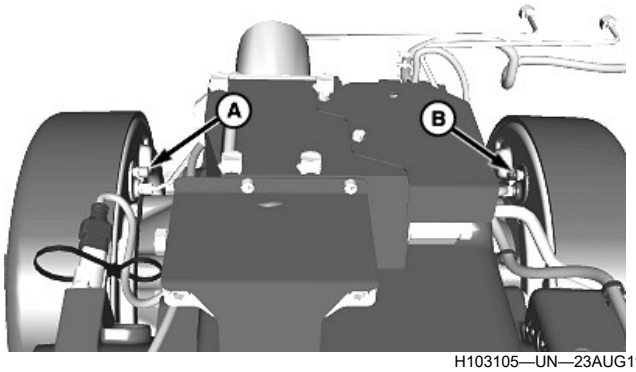


H100469—UN—25FEB11

A—Dangtelis

PASTABA: Jei mašinose įrengta trijų greičių mechaninė transmisija ir mygtuku perjungiama transmisija.

1. Nuimkite dangtelį (A) nuo stabdžių skysčio bakelio.



H103105—UN—23AUG11

A—Oro išleidimo varžtas (dešiniojo rato cilindro)
B—Oro išleidimo varžtas (kairiojo rato cilindro)

SVARBU: Kad nesugadintumėte dažytų paviršių, sumontuokite vamzdelius ant oro išleidimo varžtų.

2. Sumontuokite vamzdelius ant rato cilindro oro išleidimo varžtų (A ir B).
3. Norėdami pašalinti stabdžių skystį iš stabdžių linijų, lėtai spauskite stabdžių pedalus iki dugno.
4. Palaukite, kol stabdžių skystis ištekės į tinkamą indą.

5. Kai stabdžių skystis bus išleistas, užsukite rato cilindro oro išleidimo varžtus.

PASTABA: Orui iš stabdžių išleisti reikės dviejų žmonių. Vienas asmuo turi spaudyti stabdžius ir pripildyti bakelį, kol kitas asmuo atsuka ir užsuka oro išleidimo varžtus, kad iš stabdžių sistemos išeitų oras.

Naudokite tik švarų stabdžių skystį TY26180 arba DOT 4.

6. Pagal poreikį papildykite stabdžių skysčio bakelį.
7. Laisvai pritvirtinkite dangtelį ant bakelio, kad oro išleidimo procedūros metu nesusidarytų vakuumas.
8. Sukabinkite stabdžių pedalus.
9. Atlaisvinkite kairiojo rato cilindro oro išleidimo varžtą 1/4 apsisukimo.

PASTABA: Patikrinkite skystį stabdžių skysčio bakelyje ir pagal poreikį jį papildykite oro išleidimo procedūros metu.

10. Lėtai nuspauskite sublokuotus stabdžių pedalus iki grindų, užsukite oro išleidimo varžtą ir lėtai atleiskite stabdžių pedalus. Kartokite tol, kol pasirodys švarus skystis, be oro burbuliukų.

PASTABA: Jeigu sistema prieš oro išleidimo procedūrą yra iš dalies užpildyta, nuspaudus kelis pirmuosius kartus, pasirodys švarus, nepertraukiamas skysčio srautas. Jeigu oras susikaupęs prie rato cilindro, orui iš linijų išstumti per oro išleidimo varžtą reikės keleto nuspaudimų.

11. Užsukite kairiojo rato cilindro oro išleidimo varžtą.
12. Atkabinkite stabdžių pedalus.
13. Atlaisvinkite dešiniojo rato cilindro oro išleidimo varžtą 1/4 apsisukimo.

PASTABA: Patikrinkite skystį stabdžių skysčio bakelyje ir pagal poreikį jį papildykite oro išleidimo procedūros metu.

14. Lėtai nuspauskite dešinįjį stabdžių pedalą iki dugno, užsukite oro išleidimo varžtą ir lėtai atleiskite stabdžių pedalą. Kartokite tol, kol pasirodys švarus skystis, be oro burbuliukų.
15. Užsukite dešiniojo rato cilindro oro išleidimo varžtą.
16. Nuimkite vamzdelius nuo rato cilindro oro išleidimo varžtų.
17. Priveržkite abu oro išleidimo varžtus nurodyta jėga.

Specifikacija

Rato cilindro oro išleidimo varžtai—Veržimo jėga	12 N·m (106 lb·in)

PASTABA: Pripilkite stabdžių skysčio, kad būtų ne mažiau nei 6 mm (1/4 in) nuo viršutinės briaunos.

18. Patikrinkite, ar stabdžių skysčio bakelyje yra reikiamas skysčio lygis.
19. Ant stabdžių skysčio bakelio uždėkite dangtelį.
20. Patikrinkite, ar stabdžių sistemoje nėra nuotėkių, ar abu pedalai juda standžiai ir tvirtai.

OUO6075,000503D-26-14MAY21

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 2 000 valandų



H119642—UN—13OCT16

PASTABA: PLANINIS aušinimo skysčio keitimo intervalas yra dveji metai arba 2000 valandų, jei naudojama "John Deere Cool-Gard™ II" arba "Cool-Gard™ II PG".

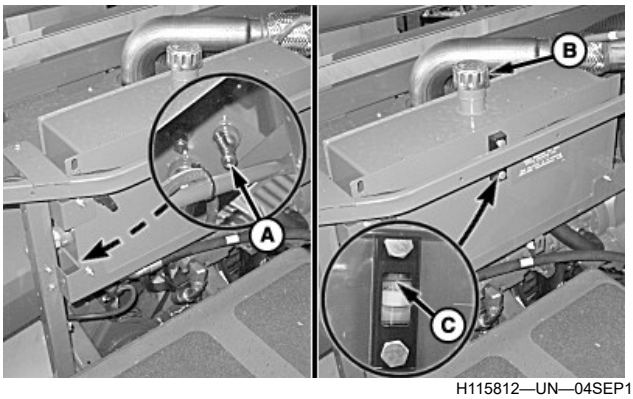
Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 2 000 valandų
A	Pakeiskite hidrostatinės / hidraulinės alyvos rezervuaro alyvą	•
B	Patikrinkite variklio vožtuvų tarpą[a]	•
C	Patikrinkite pagrindinės pavaros alyvos lygį (abiejose pusėse)	•
D	Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės alyvą (ne ProDrive™ mašinose)	•
E	Pakeiskite kuliamosios pavaros alyvą	•
F	Pakeiskite pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvą (fiksuotojo ir kintamojo greičio nuožulnioji kamera)	•
G	Pakeiskite transmisijos alyvą (mechaninė ir mygtuku perjungiama transmisija)	•
H	Atmušimo kultuvo pavarų dėžės (papildoma įranga) alyva (S770, S780, S785 ir S790 mašinos)	•

"ProDrive" yra "Deere & Company" prekės ženklas
[a]Dėl techninės apžiūros kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

OUO6075,0004DE8-26-02APR20

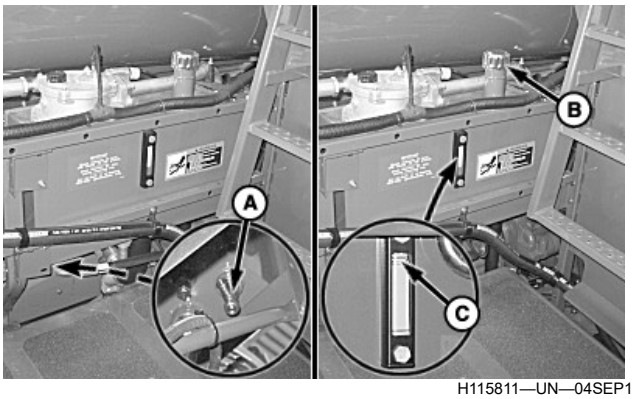
Cool-Gard yra Deere & Company prekės ženklas

Hidrostatinės / hidraulinės alyvos rezervuaro alyva



H115812—UN—04SEP15

A tipas



H115811—UN—04SEP15

B tipas

A—Išleidimo vožtuvas
B—Dangtelis
C—Stebėjimo langelis

PASTABA: Išvalykite hidraulinį rezervuarą, kad neužsiterštų sistema. Alyvos talpą žr. skyriuje "Specifikacijos".

1. Atidarykite išleidimo vožtuvą (A), kad alyva ištekėtų. Kai alyva ištekės, uždarykite vožtuvą.
2. Nuimkite dangtelį (B) ir pildykite hidraulinį baką, kol alyvos lygis bus ties stebėjimo langelio (B) viršumi, kai nuožulnioji kamera visiškai nuleista.

OUO6075,000445A-26-22DEC16

Variklio vožtuvų tarpas

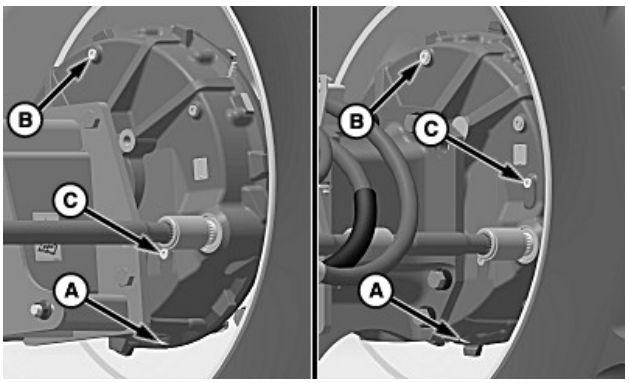


H115813—UN—04SEP15

Nuvažiuokite pas savo John Deere atstovą, kad patikrintų ir, jei reikia, sureguliuotų variklio vožtuvų tarpus.

OUO6075,0004DE9-26-26JUN20

Pagrindinės pavaros alyva



H136508—UN—23MAY23

Viengubų padangų konfigūracija ir HillMaster (kairėje) arba dvigubų padangų konfigūracija (dešinėje)

A—Išleidimo angos kamštis
B—Pildymo angos kamštis
C—Patikrinimo anga

⚠ ĮSPĖJIMAS: HillMaster mašinos. Tikrindami pagrindinės pavaros alyvos lygį įspėkite aplinkinius, kad būtų toliau nuo mašinos.

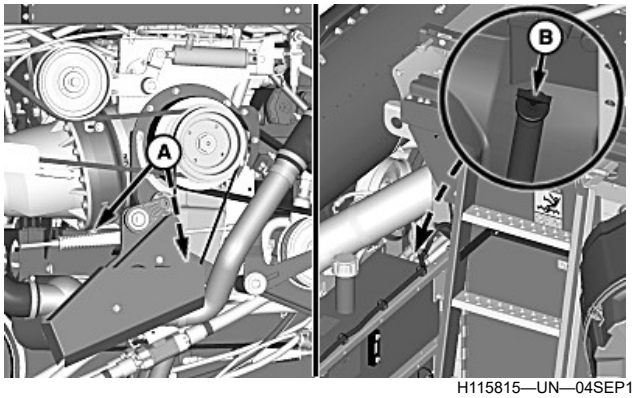
SVARBU: HillMaster mašinos. Siekiant užtikrinti tikslų alyvos kiekio dozavimą, pagrindines pavaras būtina pasukti taip, kad pagrindinės pavaros perdavimo velenas būtų tokiame pačiame aukštyje kaip ir ašies pavaros velenas.

1. Ištraukite išleidimo angos kaištį (A) iš pagrindinės pavaros.
2. Leiskite ištekėti pagrindinės pavaros alyvai.
3. Išleidę alyvą grąžinkite išleidimo angos kaištį.

4. Ištraukite pildymo angos kamštį (B) iš pagrindinės pavaros.
5. Įpilkite alyvos, kol jos lygis sieks ne daugiau kaip 12 mm (1/2 in) nuo patikrinimo angos apačios (C).
6. Įtaisykite anksčiau išimtą pildymo angos kamštį ir patikrinimo angos kamštį.
7. Pakartokite šiuos veiksmus kitoje mašinos pusėje.

ouo6075,1684873072806-26-13JUN23

Pagrindinio variklio pavarų dėžės alyva (ne ProDrive™ mašinos)



H115815—UN—04SEP15

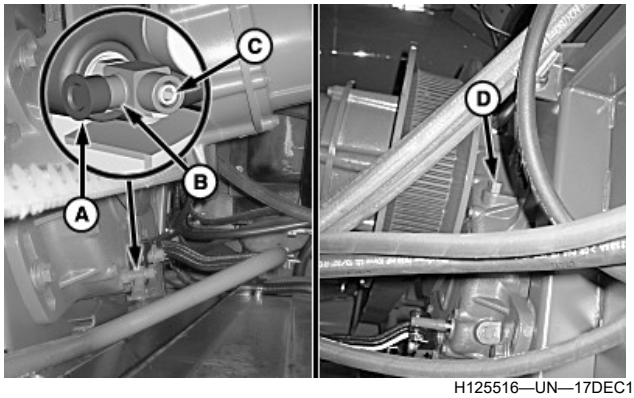
A—Išleidimo angos kaiščiai
B—Lygio matuoklis

Ištraukite kaiščius (A) ir išleiskite.

Įpilkite ir patikrinkite alyvos kiekį lygio matuokliu (B).

OUO6075,00046E2-26-28MAR17

Kuliamosios pavaros alyva



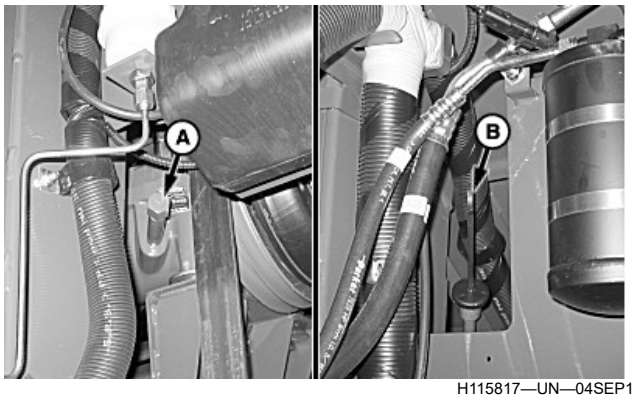
H125516—UN—17DEC18

A—Dangtelis
B—Išleidimas
C—Išleidimo vožtuvas
D—Matuoklis

1. Nuimkite dangtelį (A) ir pritvirtinkite žarną prie išleidimo angos (B).
2. Atsukite varžtą su lizdine galvute, esantį išleidimo vožtuve (C), kad ištekėtų alyva.
3. Pripildykite per lygio matuoklio angą (D), jeigu reikia.

OUO6075,0004A84-26-17DEC18

Pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvos lygis (fiksuotojo ir kintamojo greičio nuožulnioji kamera)



H115817—UN—04SEP15

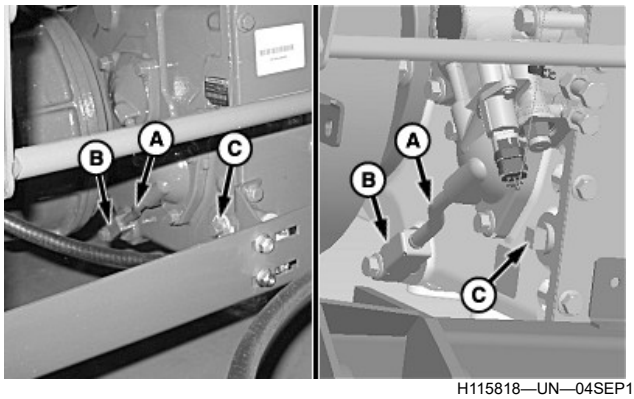
A—Dangtelis
B—Lygio matuoklis

Išleiskite per dangtelį (A) ir pripildykite per lygio matuoklio angą (B).

Alyvos lygis turi būti iki rievėtos matuoklio dalies.

OUO6075,00046E3-26-28MAR17

Transmisijos alyva (mechaninė ir mygtuku perjungiama transmisija)



H115818—UN—04SEP15

Mechaninis perjungimas / perjungimas mygtuku

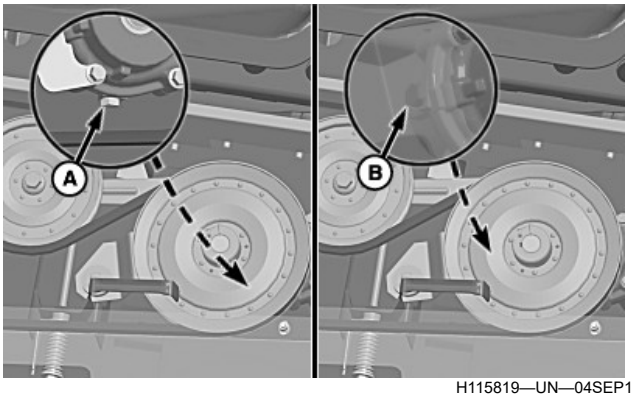
A—Vamzdelis
B—Blokas
C—Kontrolinis kamštis

1. Vamzdelį (A) išstumkite iš bloko (B).
2. Išimkite bloką, kad galėtumėte išleisti.

3. Išimkite kontrolinį kaištį (C) ir pripildykite angą iki 12 mm (1/2 col.).

OUO6075,0004460-26-22DEC16

Atmušimo kultuvo pavarų dėžės (papildoma įranga) alyva (S770, S780, S785 ir S790 mašinos)



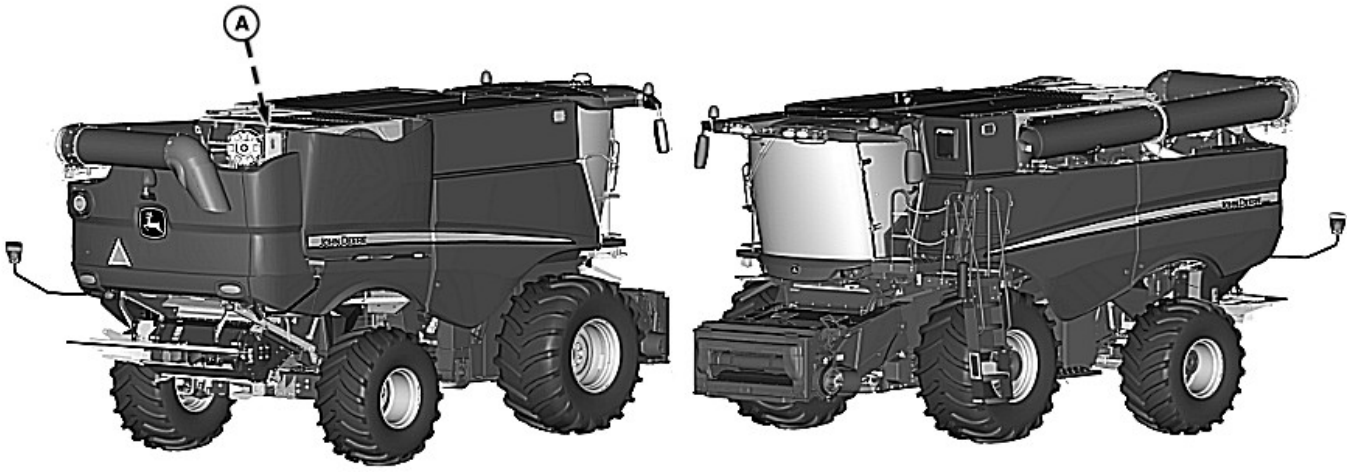
H115819—UN—04SEP15

A—Kaištis
B—Kaištis

Išleiskite per kaištį (A) ir pripildykite per kaištį (B). Alyvos lygis turi būti lygiai su kaiščio anga pavarų dėžės šone.

OUO6075,00046E4-26-28MAR17

Techninės priežiūros intervalų lentelė — kas 2000 valandų (tęsinys)

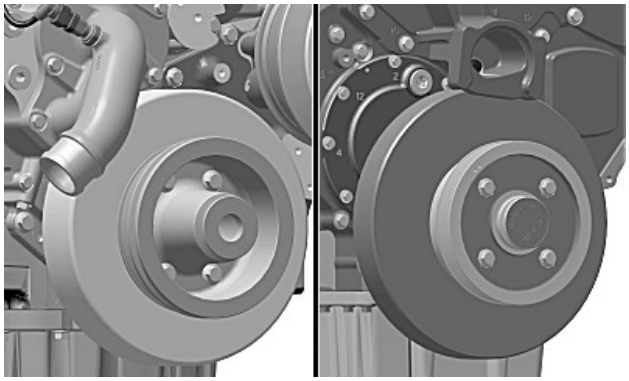


H120324—UN—22DEC16

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 2 000 valandų
A	Patikrinkite priekinio variklio alkūninio veleno slopintuvą (Final Tier 4 / V etapo)	•

ouo6075,1657720585940-26-13JUL22

Patikrinkite variklio alkūninio veleno slopintuvą (Final Tier 4 / V etapo)



H120326—UN—22DEC16

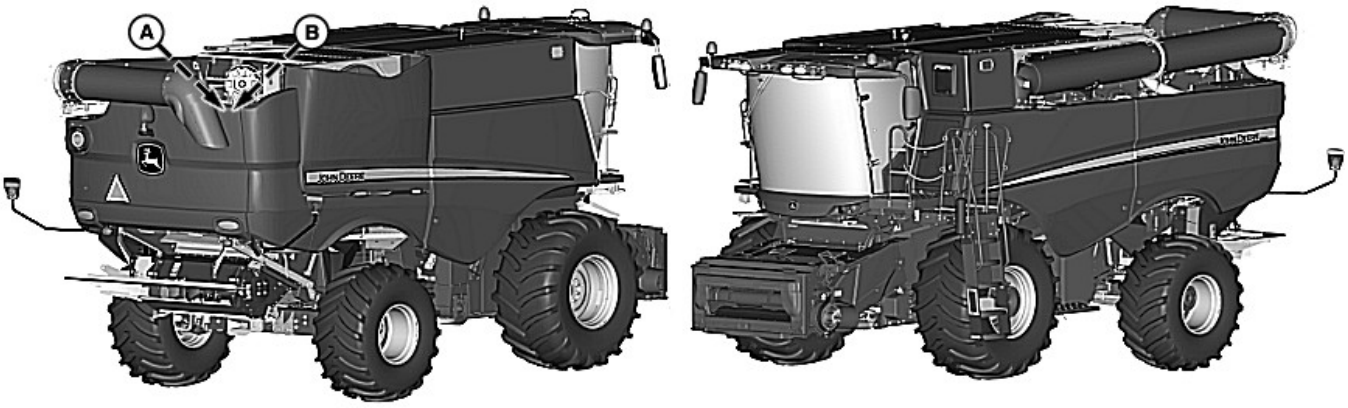
Final Tier 4 / V etapas (A tipas / B tipas)

SVARBU: Vibracijos slopintuvo blokas neremontuojamas ir turėtų būti tikrinamas kas 2000 valandų.

Kreipkitės į John Deere atstovą dėl priekinio variklio alkūninio veleno slopintuvo patikrinimo.

ouo6075,1657721749711-26-13JUL22

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 2000 valandų arba kas trejus metus

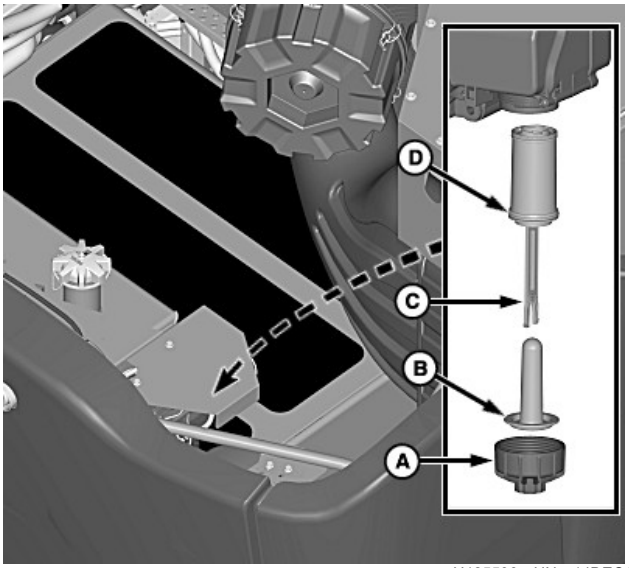


H125475—UN—10DEC18

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 2000 valandų arba kas trejus metus
A	Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) dozatoriaus filtrą ("Final Tier 4" / V etapo S780, S785 ir S790 mašinos)	•
B	Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) dozatoriaus "In-Line" tipo filtrą ("Final Tier 4" / V etapo S780, S785 ir S790 mašinos)	•

OUO6075,0004A6E-26-14DEC18

Vandens karbamido tirpalo (DEF) dozatoriaus filtro keitimas (S780, S785 ir S790 mašinos)



H125506—UN—14DEC18

Vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtras

A—Filtro gaubtas
B—Išlyginimo elementas
C—Filtro įrankis
D—Vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtras

ĮSPĖJIMAS: Saugokite, kad nepatektų į akis. Jeigu pateko į akis, iškart 15 minučių gausiai plaukite akis vandeniu. Medžiagų saugos duomenų lapo (MSDL) nuoroda dėl papildomos informacijos.

SVARBU: Jeigu vandens karbamido tirpalo buvo užpilta arba prisilietė prie kitų paviršių nei laikymo bakas, iškart nuplaukite paviršių švariu vandeniu. Vandens karbamido tirpalas sukelia dažytų ir nedažytų metalinių paviršių koroziją ir gali deformuoti kai kurias plastikines ir gumines detales.

Išsiliejęs vandens karbamido tirpalas, jeigu paliekamas išdžiūti arba tik nuvalomas šluoste, palieka baltas apnašas. Dėl netinkamai nuvalyto išsiliejusio vandens karbamido tirpalo gali kilti problemų atliekant selektyviosios katalizinės redukcijos (SCR) sistemos nuotėkių diagnostiką.

PASTABA: Vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą ir vandens karbamido tirpalo in-line tipo filtrą būtina pakeisti kartu kas 2000 val. arba kas 36 mėnesius, žiūrint, kuris laikotarpis baigsis pirmiau.

Atliekant techninę priežiūrą reikia nuimti papildomus vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtro dangtelius arba komponentus. Informacija apie išdėstymą pateikiama poskyryje "Vandens karbamido tirpalo dozatoriaus prieiga".

1. Pašalinkite visus nešvarumus, esančius aplink vandens karbamido tirpalo dozatorių.

PASTABA: Palaukite apie 5 minutes, kol vandens karbamido tirpalas pasišalins iš sistemos.

2. Nuimkite filtro dangtį (A).
3. Išimkite ir išmeskite balansavimo elementą (B).

PASTABA: Filtro įrankis (C) pateikiamas su keičiamuoju filtru.

4. Filtro įrankio (C) juodąjį galą įstatykite į vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą (D), kol pasijus arba pasigirs SPRAGTELĖJIMAS, reiškiantis, kad filtro įrankis iki galo įleistas.

PASTABA: Kad būtų lengviau išimti, į filtro įrankio išpjovą galima įkišti įrankį, pavyzdžiui, atsuktuvą.

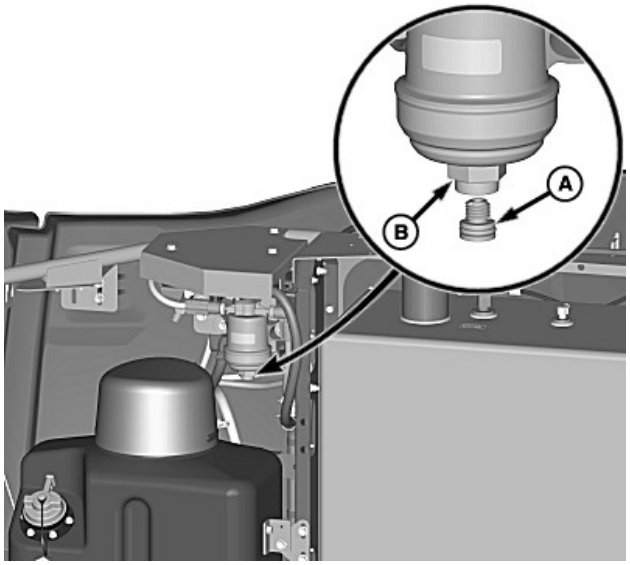
5. Iš vandens karbamido tirpalo dozatoriaus ištraukite filtro įrankį ir vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą. Išmeskite vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą ir filtro įrankį.
6. Nuvalykite vandens karbamido tirpalo dozatoriaus sriegius ir sąlyčio paviršius distiliuotu vandeniu.
7. Sutepkite vandens karbamido tirpalo filtro sandarinimo žiedus švariu vandens karbamido tirpalu. Atsargiai įdėkite vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą į vandens karbamido tirpalo dozatorių.
8. Į vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą įdėkite vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtro balansavimo elementą.
9. Pritaisykite filtro gaubtą ir priveržkite pagal specifikacijas.

Specifikacija

Filtro gaubtas—Veržimo jėga	23 N·m (204 in)

OUO6075,0004BBB-26-30MAY19

Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) In-Line tipo filtrą (S780, S785 ir S790 mašinos)



H125448—UN—05DEC18

A—Tepalo išleidimo kamštis
B—Filtro gaubtas

ĮSPĖJIMAS: Saugokite, kad nepatektų į akis. Jeigu pateko į akis, iškart 15 minučių gausiai plaukite akis vandeniu. Medžiagų saugos duomenų lapo (MSDL) nuoroda dėl papildomos informacijos.

SVARBU: Jeigu vandens karbamido tirpalo buvo užpilta arba prisilietė prie kitų paviršių nei laikymo bakas, iškart nuplaukite paviršių švariu vandeniu. Vandens karbamido tirpalas sukelia dažytų ir nedažytų metalinių paviršių koroziją ir gali deformuoti kai kurias plastikines ir gumines detales.

Išsiliejęs vandens karbamido tirpalas, jeigu paliekamas išdžiūti arba tik nuvalomas šluoste, palieka baltas apnašas. Dėl netinkamai nuvalyto išsiliejusio vandens karbamido tirpalo gali kilti problemų atliekant selektyviosios katalizinės redukcijos (SCR) sistemos nuotėkių diagnostiką.

PASTABA: Vandens karbamido tirpalo in-line tipo filtrą ir vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą reikia pakeisti kartu kas 2000 val. ar 36 mėnesius, žiūrint, kuris laikotarpis baigsis pirmiau.

1. Pašalinkite visus nešvarumus aplink in-line tipo vandens karbamido tirpalo filtro bloką.

PASTABA: Palaukite apie 5 minutes, kol vandens karbamido tirpalas pasišalins iš sistemos.

2. Išimkite ir išmeskite išleidimo kamštį (A).

3. Išleiskite vandens karbamido tirpalą į tinkamą indą.
4. Nuimkite filtro gaubtą (B).



H125462—UN—06DEC18

A—Filtro blokas
B—Filtras

5. Traukite filtro bloką (A) žemyn iš vandens karbamido tirpalo korpuso.

PASTABA: Jei reikia, palieskite filtrą, kad atlaisvintumėte. Plastikinės ąselės filtro gaubto viduje užfiksuoja filtrą į vietą.

6. Išimkite ir išmeskite filtrą (B) iš filtro gaubto.
7. Nuvalykite bloko sriegius ir sąlyčio paviršius distiliuotu vandeniu.



H125463—UN—06DEC18

A—Putų tarpiklis
B—Sandariklis
C—Filtro gaubtas

8. Išimkite ir išmeskite putų tarpiklį (A) bei išmeskite sandariklį (B) iš filtro gaubto (C).
9. Įstatykite pakaitinį putų tarpiklį ir pakaitinį sandariklį į anksčiau nuimtą filtro gaubtą.



H125464—UN—06DEC18

A—Filtras
B—Vandens karbamido tirpalo korpusas

PASTABA: Plastikinės ąselės filtro gaubto viduje užfiksuoja filtrą į vietą.

10. Įdėkite pakaitinį filtrą (A) į filtro gaubtą, kaip parodyta, o po to – į vandens karbamido tirpalo korpusą (B).
11. Pritaisykite filtro gaubtą ir priveržkite pagal specifikacijas.

Specifikacija

Filtro gaubtas—Veržimo jėga. . . . . 25 N·m (221 in)



H125465—UN—06DEC18

A—Sandarinamasis žiedas
B—Išpjova

12. Įstatykite pakaitinį guminį sandarinimo žiedą (A) į išpjovą (B) pakaitiniame išleidimo kamštyje.
13. Įtaisykite išleidimo kamštį į filtro gaubtą ir priveržkite pagal specifikacijas.

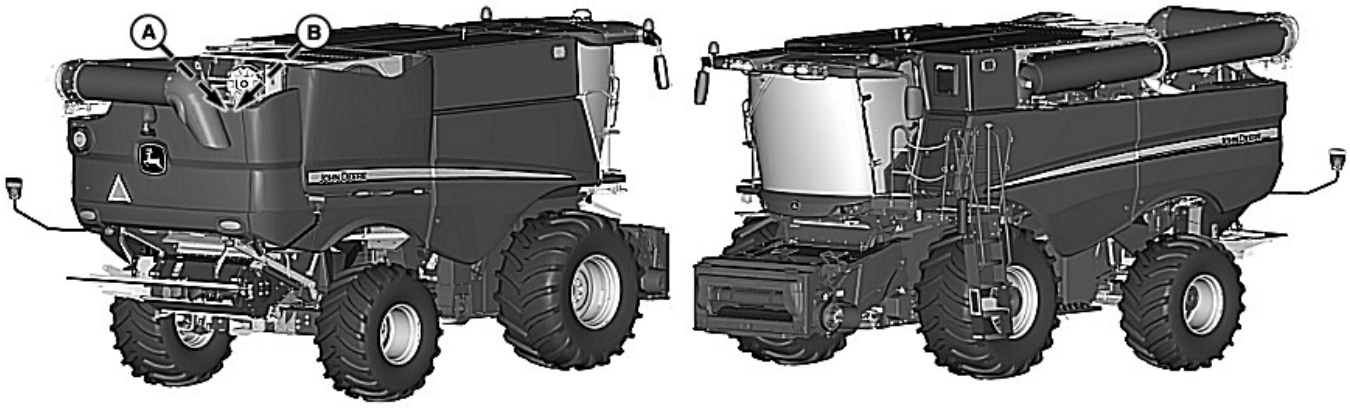
Specifikacija

Tepalo išleidimo kamštis—Veržimo jėga. . . . . 4 N·m (35 in)

OUO6075,0004BBC-26-30MAY19

Priežiūra – kas 3500 valandų arba kas trejus metus

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 3500 valandų arba kas trejus metus

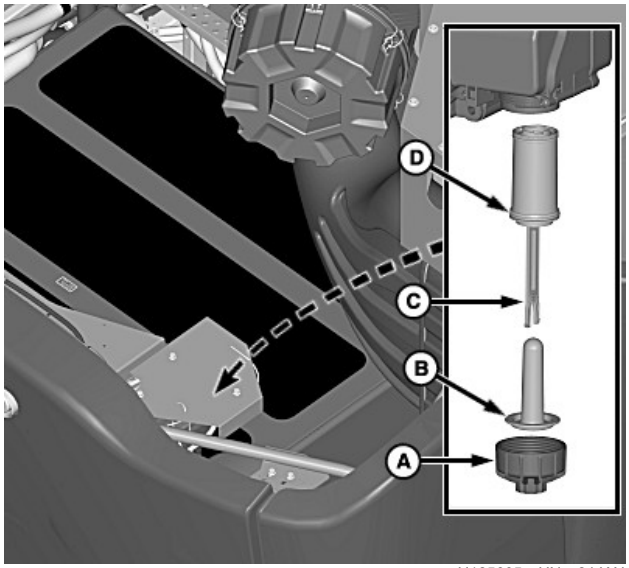


H125475—UN—10DEC18

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 3500 valandų arba kas trejus metus
A	Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) dozatoriaus filtrą ("Final Tier 4" / V etapo S760 ir S770 mašinos)	•
B	Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) dozatoriaus "In-Line" tipo filtrą ("Final Tier 4" / V etapo S760 ir S770 mašinos)	•

OUO6075,0004A6B-26-14DEC18

Vandens karbamido tirpalo (DEF) dozatoriaus filtro keitimas (S760 ir S770 mašinos)



H125605—UN—24JAN19

Vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtras

A—Filtro gaubtas
B—Išlyginimo elementas
C—Filtro įrankis
D—Vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtras

⚠ ĮSPĖJIMAS: Saugokite, kad nepatektų į akis. Jeigu pateko į akis, iškart 15 minučių gausiai plaukite akis vandeniu. Medžiagų saugos duomenų lapo (MSDL) nuoroda dėl papildomos informacijos.

SVARBU: Jeigu vandens karbamido tirpalo buvo užpilta arba prisilietė prie kitų paviršių nei laikymo bakas, iškart nuplaukite paviršių švariu vandeniu. Vandens karbamido tirpalas sukelia dažytų ir nedažytų metalinių paviršių koroziją ir gali deformuoti kai kurias plastikines ir gumines detales.

Išsiliejęs vandens karbamido tirpalas, jeigu paliekamas išdžiūti arba tik nuvalomas šluoste, palieka baltas apnašas. Dėl netinkamai nuvalyto išsiliejusio vandens karbamido tirpalo gali kilti problemų atliekant selektyviosios katalizinės redukcijos (SCR) sistemos nuotėkių diagnostiką.

PASTABA: Vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą ir vandens karbamido tirpalo in-line tipo filtrą būtina pakeisti kartu kas 3500 val. arba kas 36 mėnesius, žiūrint, kuris laikotarpis baigsis pirmiau.

Atliekant techninę priežiūrą reikia nuimti papildomus vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtro dangtelius arba komponentus. Informacija apie išdėstymą pateikiama poskyryje "Vandens karbamido tirpalo dozatoriaus prieiga".

1. Pašalinkite visus nešvarumus, esančius aplink vandens karbamido tirpalo dozatorių.

PASTABA: Palaukite apie 5 minutes, kol vandens karbamido tirpalas pasišalins iš sistemos.

2. Nuimkite filtro dangtį (A).
3. Išimkite ir išmeskite balansavimo elementą (B).

PASTABA: Filtro įrankis (C) pateikiamas su keičiamuoju filtru.

4. Filtro įrankio (C) juodąjį galą įstatykite į vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą (D), kol pasijus arba pasigirs SPRAGTELĖJIMAS, reiškiantis, kad filtro įrankis iki galo įleistas.

PASTABA: Kad būtų lengviau išimti, į filtro įrankio išpjovą galima įkišti įrankį, pavyzdžiui, atsuktuvą.

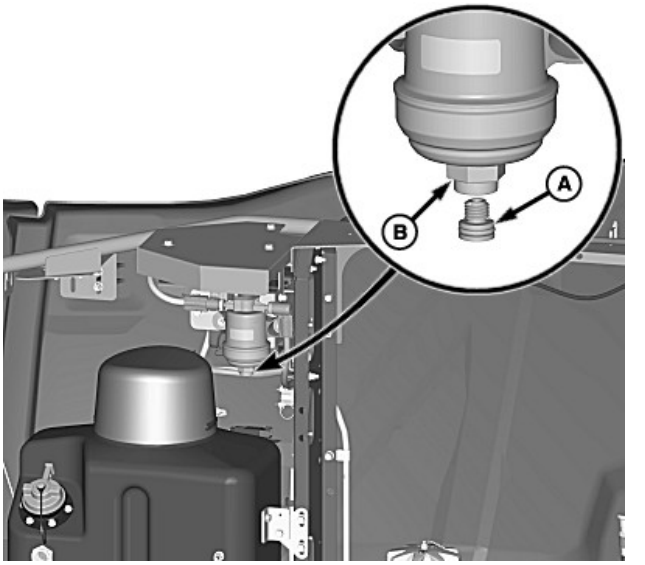
5. Iš vandens karbamido tirpalo dozatoriaus ištraukite filtro įrankį ir vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą. Išmeskite vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą ir filtro įrankį.
6. Nuvalykite vandens karbamido tirpalo dozatoriaus sriegius ir sąlyčio paviršius distiliuotu vandeniu.
7. Sutepkite vandens karbamido tirpalo filtro sandarinimo žiedus švariu vandens karbamido tirpalu. Atsargiai įdėkite vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą į vandens karbamido tirpalo dozatorių.
8. Į vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą įdėkite vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtro balansavimo elementą.
9. Pritaisykite filtro gaubtą ir priveržkite pagal specifikacijas.

Specifikacija

Filtro gaubtas—Veržimo jėga	23 N·m (204 in)

OUO6075,0004BB9-26-30MAY19

Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) In-Line tipo filtrą (S760 ir S770 mašinos)



H125606—UN—24JAN19

A—Tepalo išleidimo kamštis
B—Filtro gaubtas

ĮSPĖJIMAS: Saugokite, kad nepatektų į akis. Jeigu pateko į akis, iškart 15 minučių gausiai plaukite akis vandeniu. Medžiagų saugos duomenų lapo (MSDL) nuoroda dėl papildomos informacijos.

SVARBU: Jeigu vandens karbamido tirpalo buvo užpilta arba prisilietė prie kitų paviršių nei laikymo bakas, iškart nuplaukite paviršių švariu vandeniu. Vandens karbamido tirpalas sukelia dažytų ir nedažytų metalinių paviršių koroziją ir gali deformuoti kai kurias plastikines ir gumines detales.

Išsiliejęs vandens karbamido tirpalas, jeigu paliekamas išdžiūti arba tik nuvalomas šluoste, palieka baltas apnašas. Dėl netinkamai nuvalyto išsiliejusio vandens karbamido tirpalo gali kilti problemų atliekant selektyviosios katalizinės redukcijos (SCR) sistemos nuotėkių diagnostiką.

PASTABA: Vandens karbamido tirpalo in-line tipo filtrą ir vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą reikia pakeisti kartu kas 2000 val. ar 36 mėnesius, žiūrint, kuris laikotarpis baigsis pirmiau.

1. Pašalinkite visus nešvarumus aplink in-line tipo vandens karbamido tirpalo filtro bloką.

PASTABA: Palaukite apie 5 minutes, kol vandens karbamido tirpalas pasišalins iš sistemos.

2. Išimkite ir išmeskite išleidimo kamštį (A).

3. Išleiskite vandens karbamido tirpalą į tinkamą indą.
4. Nuimkite filtro gaubtą (B).



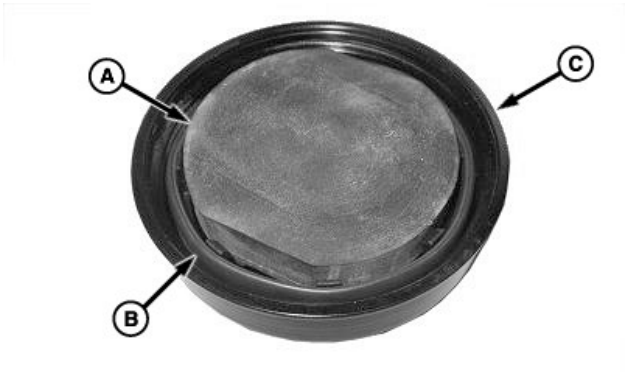
H125462—UN—06DEC18

A—Filtro blokas
B—Filtras

5. Traukite filtro bloką (A) žemyn iš vandens karbamido tirpalo korpuso.

PASTABA: Jei reikia, palieskite filtrą, kad atlaisvintumėte. Plastikinės ąselės filtro gaubto viduje užfiksuoja filtrą į vietą.

6. Išimkite ir išmeskite filtrą (B) iš filtro gaubto.
7. Nuvalykite bloko sriegius ir sąlyčio paviršius distiliuotu vandeniu.



H125463—UN—06DEC18

A—Putų tarpiklis
B—Sandariklis
C—Filtro gaubtas

8. Išimkite ir išmeskite putų tarpiklį (A) bei išmeskite sandariklį (B) iš filtro gaubto (C).
9. Įstatykite pakaitinį putų tarpiklį ir pakaitinį sandariklį į anksčiau nuimtą filtro gaubtą.



H125464—UN—06DEC18

A—Filtras
B—Vandens karbamido tirpalo korpusas

PASTABA: Plastikinės ąselės filtro gaubto viduje užfiksuoja filtrą į vietą.

10. Įdėkite pakaitinį filtrą (A) į filtro gaubtą, kaip parodyta, o po to – į vandens karbamido tirpalo korpusą (B).
11. Pritaisykite filtro gaubtą ir priveržkite pagal specifikacijas.

Specifikacija

Filtro gaubtas—Veržimo jėga. . . . . 25 N·m (221 in)



H125465—UN—06DEC18

A—Sandarinamasis žiedas
B—Išpjova

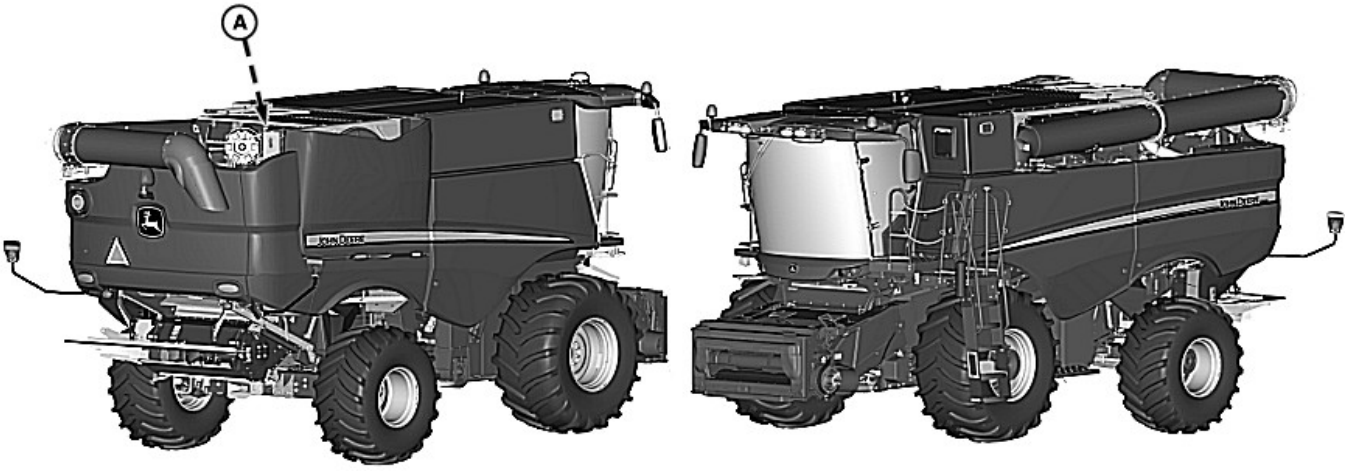
12. Įstatykite pakaitinį guminį sandarinimo žiedą (A) į išpjovą (B) pakaitiniame išleidimo kamštyje.
13. Įtaisykite išleidimo kamštį į filtro gaubtą ir priveržkite pagal specifikacijas.

Specifikacija

Tepalo išleidimo kamštis—Veržimo jėga. . . . . 4 N·m (35 in)

OUO6075,0004BBA-26-30MAY19

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 4 500 valandų arba penkerius metus

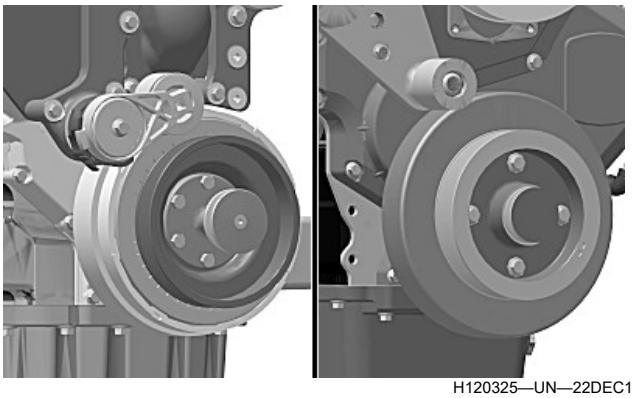


H120324—UN—22DEC16

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 4 500 valandų arba kas penkerius metus
A	Pakeiskite priekinį variklio alkūninio veleno slopintuvą (Tier 2 / II pakopa)	•

ouo6075,1657722111062-26-13JUL22

Pakeiskite variklio alkūninio veleno slopintuvą (Tier 2 / II etapo)



H120325—UN—22DEC16

Tik Tier 2 / II etapas (A tipas / B tipas)

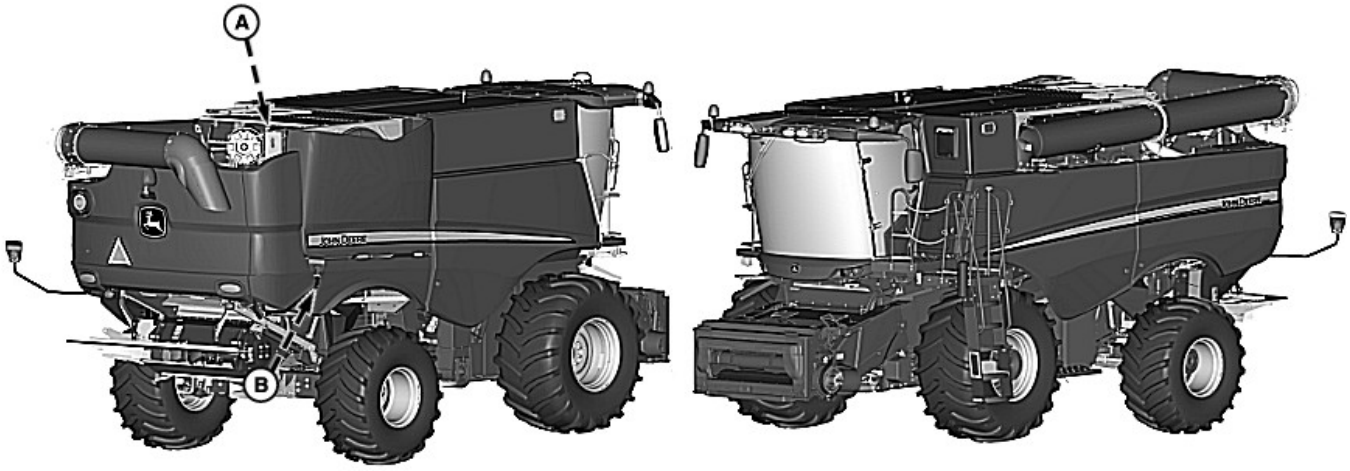
SVARBU: Vibracijos slopintuvo blokas netaisomas ir turėtų būti keičiamas kas penkerius metus arba kas 4500 darbo valandų, priklausomai nuo to, kuri riba pasiekiama pirmiau.

Kreipkitės į "John Deere" prekybos atstovą dėl priekinio alkūninio veleno amortizatoriaus keitimo.

ouo6075,1653323944771-26-13JUL22

Priežiūra – kas 6 000 valandų arba kas šešerius metus

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 6000 valandų arba šešerius metus



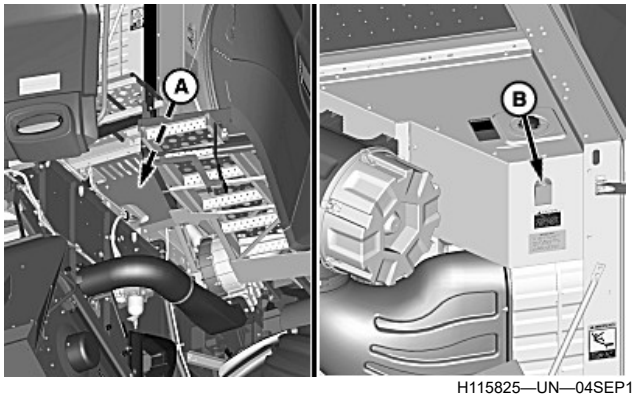
H119645—UN—13OCT16

PASTABA: PLANINIS aušinimo skysčio keitimo intervalas yra 6 metai arba 6 000 valandų, jei naudojamas "John Deere Cool-Gard™ II" arba "Cool-Gard™ II PG".

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 6 000 valandų arba kas šešerius metus
A ir B	Ištuštinkite, išplaukite ir vėl pripildykite variklio aušinimo sistemą	•

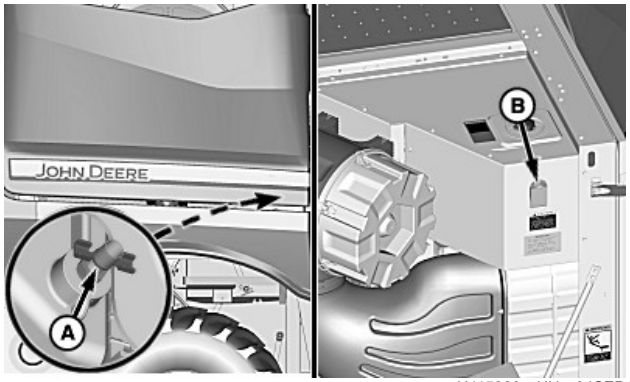
OUO6075,0004465-26-20DEC16

Variklio aušinimo sistema



H115825—UN—04SEP15

"Tier 2" / II etapas (A tipas)



H115826—UN—04SEP15

"Tier 2" / II etapas (B tipas) ir "Final Tier 4" / V etapas

A—Išleidimas
B—Išsiplėtimo bakelis

PASTABA: Kai naudojamas "Cool-Gard™ II" arba "Cool-Gard™ II PG", išleidimo intervalas yra 6 metai arba 6 000 darbo valandų.

"Cool-Gard" yra "Deere & Company" prekės ženklas

Jei naudojate kitokį nei "Cool-Gard™ II" arba "Cool-Gard™ II PG" aušinimo skystį, sumažinkite skysčio išleidimo laikotarpį iki 2 metų ar 2 000 darbo valandų.

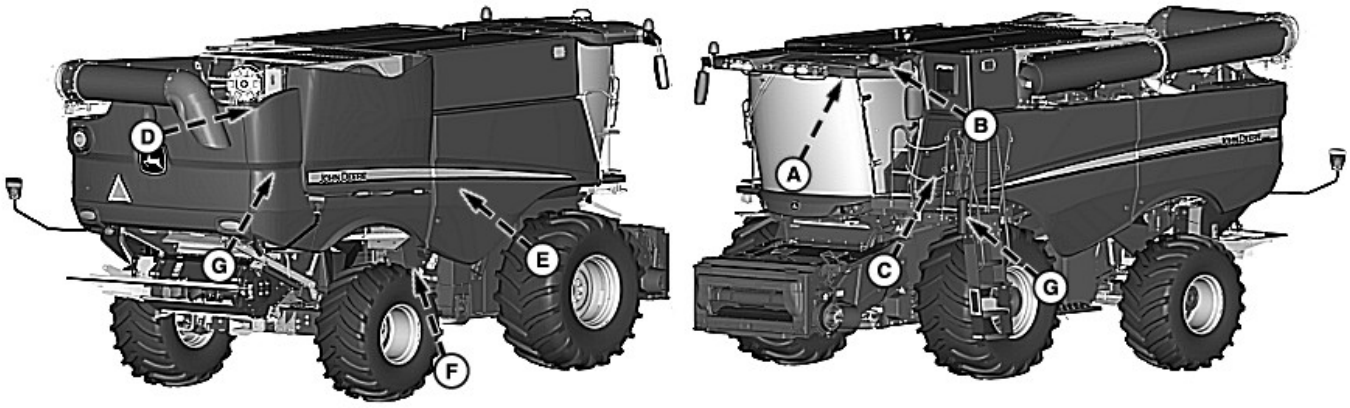
Atidarykite išleidimo angą (A) ir išleiskite iš radiatoriaus aušinimo skystį.

Išplaukite ir iš naujo užpildykite išsiplėtimo bakelį (B) tinkamu aušinimo skysčiu ir kondicionieriumi. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Techninė priežiūra pagal poreikį (variklių skysčiai ir filtrai)". Aušinimo skysčio rekomendacijas rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

Tikrinkite variklio aušinimo skysčio lygį išsiplėtimo bakelyje, kai atvėsęs variklis. Lygis turi būti ties linija "Max Cold" (maksimalus šaltas).

OUO6075,00047FF-26-13NOV17

Techninės priežiūros intervalų lentelė – pagal reikalavimą



H124383—UN—29MAY18

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Pagal poreikį
A	Išvalykite (pakeiskite) oro cirkuliacijos filtrą	•
B	Išvalykite (pakeiskite) kabinos gryno oro filtrą	•
C	Pripildykite priekinio stiklo purkštuvo bakelį	•
D	Išvalykite kintamosios srovės generatoriaus groteles	•
E	Nuvalykite drėgmės jutiklį (jei įrengtas) Nuvalykite drėgmės jutiklio apėjimo sraigtą Nuvalykite ActiveVision išvalytų grūdų elevatoriaus kamerą (jei įrengta) Pakeiskite ActiveVision išvalytų grūdų elevatoriaus kameros sausiklio kasetę (jei įrengta)[a]	•
F	Nuvalykite ActiveVision nuosijų sistemos kamerą (jei įrengta) Pakeiskite ActiveVision nuosijų sistemos kameros sausiklio kasetę (jei įrengta)[b]	•
G	Patikrinkite / suveržkite gesintuvo laikiklio diržus (jei įrengtas)	•

[a] *Jei derliaus nuėmimo sezonas baigtas, palaukite iki kito derliaus nuėmimo sezono pradžios, kad būtų ilgesnė sausiklio kasetės naudojimo trukmė.*
[b] *Jei derliaus nuėmimo sezonas baigtas, palaukite iki kito derliaus nuėmimo sezono pradžios, kad pailgintumėte sausiklio kasetės naudojimo trukmę.*

ouo6075,1654116701723-26-01JUN22

Recirkuliacinis filtras



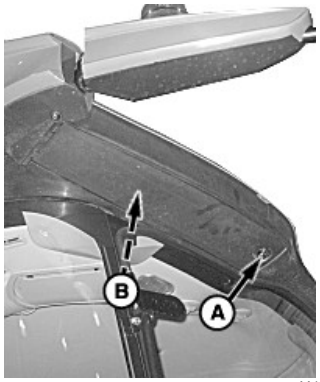
H115668—UN—28AUG15

A—Recirkuliacinis filtras

Nuimkite gaubtą, kad galėtumėte išvalyti arba pakeisti recirkuliacinį filtrą (A).

OUO6075,0004468-26-21DEC16

Kabinos šviežio oro filtras



H115664—UN—28AUG15

A—Rankenėlė
B—Šviežio oro filtras

PASTABA: Kabinos šviežio oro filtrą gali tekti valyti dažniau, jeigu dirbate labai dulkėtoje aplinkoje.

Pasukite rankenėlę (A) ir nuleiskite prieigos dangtį. Išimkite gryno oro filtrą (B), kad galėtumėte jį išvalyti arba pakeisti.

OUO6075,0004469-26-21DEC16

Priekinio stiklo plovimo skysčio bakelis



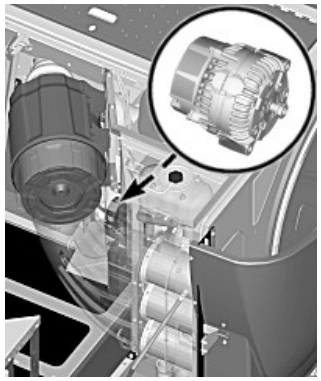
H119647—UN—13OCT16

A—Dangtelis

Atidarykite gaubtelį (A) ir pripildykite plovimo skysčio bakelį.

OUO6075,000446A-26-21DEC16

Kintamosios srovės generatoriaus tinklinis filtras

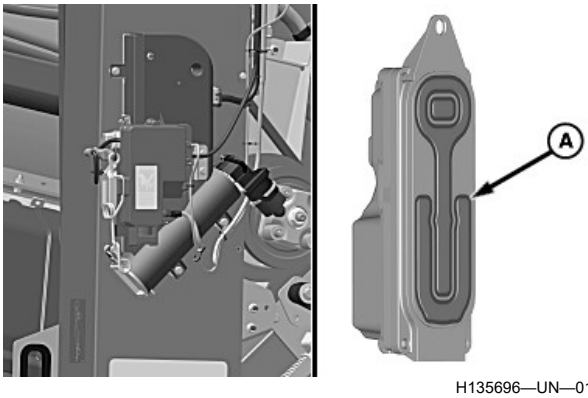


H119648—UN—13OCT16

Išvalykite groteles, jei daugiau nei 50 % jų pasidengusios įvairiomis nuosėdomis

OUO6075,000469C-26-21MAR17

Drėgmės jutiklis (jei įrengtas)



H135696—UN—01JUN22

A—Drėgmės jutiklis

SVARBU: Statinis elektros krūvis gali sugadinti drėgmės jutiklio modulį. Kad išvengtumėte gedimo, prieš dirbdami arba valydami būtinai palieskite bent viena ranka metalinį mašinos paviršių.

Drėgmės jutiklyje yra vidinių komponentų, kurie gali atsilaisvinti numetus – gali būti sunku tai pastebėti. Dirbdami su drėgmės jutikliu arba valydami būkite atsargūs.

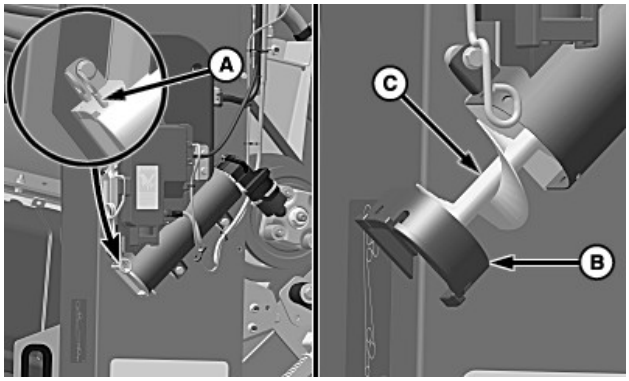
Nuimkite ir išvalykite drėgmės jutiklį (A), kai dirbate esant daug piktžolių, su žaliais augalais arba smulkiais grūdais (rapsais).

- Nenaudokite tirpiklių ar kitokių valiklių ant jutiklio paviršiaus.
- Valyti reikėtų sausu audiniu. Jei tai nepadeda, valykite tik audiniu ir vandeniu.
- Neplaukite drėgmės jutiklio paviršiaus naudodami aukštą slėgį.

Įtaisykite drėgmės jutiklį ir jį sukalibruokite. Daugiau informacijos rasite skyriuose Kalibravimo programos pagalba arba Operatoriaus darbo vietos pagalba.

ouo6075,1654116976282-26-02JUN22

Drėgmės jutiklio apėjimo sraigtas (jei reikia)



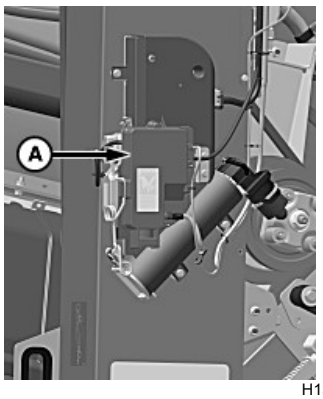
H135697—UN—01JUN22

A—Kaištis (naudojami 2)
B—Aklidangtis
C—Sraigtas

1. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
2. Ištraukite kaiščius (A) ir nuimkite galinį dangtelį (B).
3. Pašalinkite sraigtą (C) nuo drėgmės jutiklio apėjimo.
4. Išvalykite sraigtą ir plotą drėgmės jutiklio apėjimo viduje.
5. Įtaisykite ir sulygiuokite sraigtą.
6. Uždėkite aklidangtį ir pritvirtinkite kaiščiais.

ouo6075,1654117011682-26-09JUN22

ActiveVision išvalytų grūdų elevatoriaus kamera (jei įrengta)



H135694—UN—01JUN22

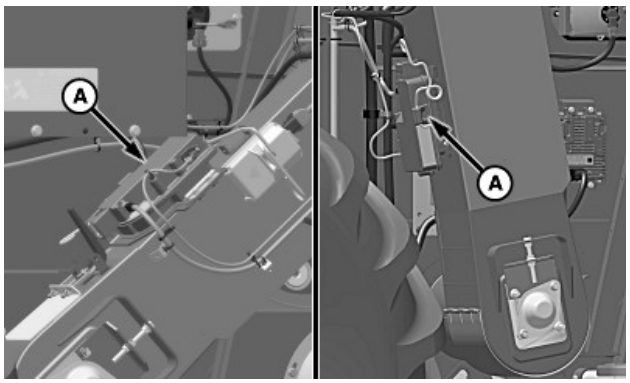
A—ActiveVision išvalytų grūdų elevatoriaus kamera

PASTABA: Valymo dažnumas priklauso nuo keleto veiksnių, įskaitant eksploatacijos sąlygas, orą ir javų sąlygas. Nuvalykite kameros objektyvą švaria sudrėkinta minkšta šluoste.

Atlaisvinkite fiksatorių ir nuvalykite ActiveVision išvalytų grūdų elevatoriaus kamerą (A).

ouo6075,1654117083675-26-02JUN22

ActiveVision nuosijų sistemos kamera (jei įrengta)



H135693—UN—01JUN22

A tipas / B tipas

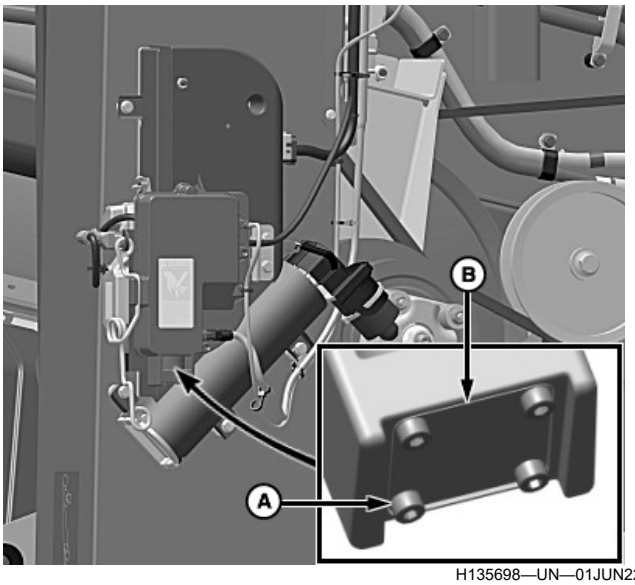
A—ActiveVision nuosijų sistemos kamera

PASTABA: Valymo dažnumas priklauso nuo keleto veiksnių, įskaitant eksploatacijos sąlygas, orą ir javų sąlygas. Nuvalykite kameros objektyvą švaria sudrėkinta minkšta šluoste.

Atlaisvinkite fiksatorių ir nuvalykite ActiveVision nuosijų sistemos kamerą (A).

ouo6075,1654117168464-26-02JUN22

ActiveVision kameros sausiklio kasetė (jei įrengta)



H135698—UN—01JUN22

A—Varžtas su šešiabriaune anga galvutėje (naudojami 4)
B—Dengiamoji plokštė

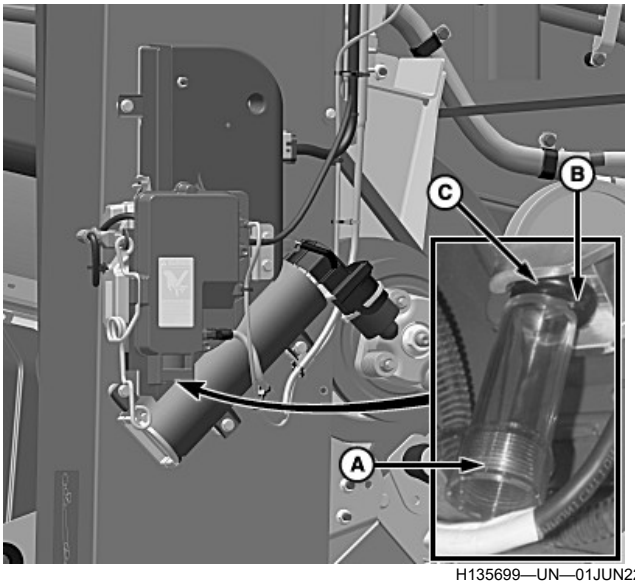
SVARBU: Aplink sausiklio kasetę gali kauptis javų masė ir kiti nešvarumai. Prieš nuimdami apžiūrėkite ir nuvalykite plotą aplink sausiklio kasetę.

PASTABA: Parodyta ActiveVision išvalytų grūdų elevatoriaus kamera. ActiveVision nuosijų sistemos kamera yra panaši.

Jei reikia, pakeiskite sausiklio kasetę, kai kameros objektyvo viduje pastebima susikaupusi drėgmė.

Jei derliaus nuėmimo sezonas baigtas, palaukite iki kito derliaus nuėmimo sezono pradžios, kad būtų ilgesnė sausiklio kasetės naudojimo trukmė.

1. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
2. Išsukite varžtus su šešiabriaunėmis angomis galvutėse (A) ir nuimkite dengiamąją plokštę (B).



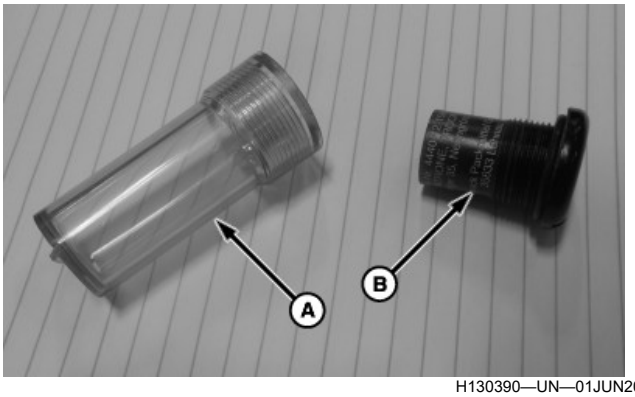
H135699—UN—01JUN22

A—Sausiklio talpykla (įrankis)
B—Išpjova
C—Sausiklio kasetė

3. Sausiklio talpyklą (A), pateiktą su pakaitine sausiklio kasete, sulygiuokite su įranta (B).

SVARBU: Keisdami sausiklio kasetę neleiskite, kad javų masės patektų į ActiveVision kamerą.

4. Išimkite sausiklio kasetę (C) iš ActiveVision kameros.
5. Išmeskite sausiklio kasetę.



H130390—UN—01JUN20

Sausiklio talpykla (įrankis) ir sausiklio kasetė

A—Sausiklio talpykla (įrankis)
B—Sausiklio kasetė

6. Nuimkite sausiklio talpyklą (A) nuo pakaitinės sausiklio kasetės (B).
7. Įdėkite sausiklio kasetę į ActiveVision kamerą.
8. Sulygiuokite sausiklio įrankį su įranta.
9. Priveržkite sausiklio kasetę ranka arba pagal techninius reikalavimus.

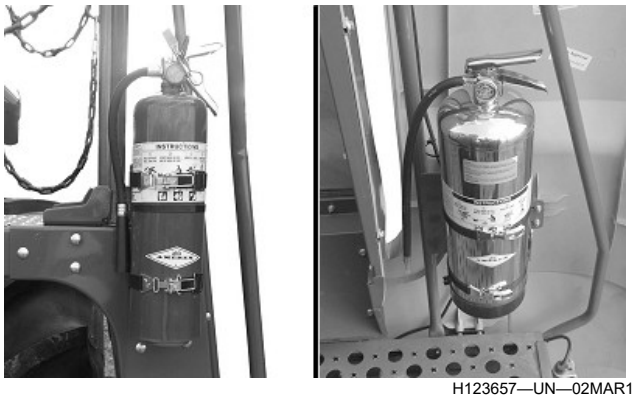
Specifikacija	
Sausiklio kasetė—Veržimo jėga	5 N·m (44 lb·in)

10. Uždėkite dengiamąją plokštelę virš sausiklio kasetės.
11. Varžtams su šešiabriaunėmis angomis galvutėse naudokite sriegių fiksatorių ir sandariklį (vidutinio stiprumo).
12. Priveržkite varžtus su šešiabriaunėmis angomis galvutėse pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija	
Varžtai su šešiabriaune anga galvutėje—Veržimo jėga	2,5 N·m (22 lb·in)

ouo6075,1654117298504-26-09JUN22

Gesintuvo laikiklio diržai (jei įrengtas)



H123657—UN—02MAR18

ĮSPĖJIMAS: Patikrinkite gesintuvo diržus ir tvirtinimo elementus bent kartą per metus. Jei gesintuvo diržai arba tvirtinimo elementai atrodo pažeisti arba nusidėvėję, netekę spalvos arba sudilę, reikia nedelsiant pakeisti visą diržą ir elementus. Dėl savo saugumo pakeiskite gesintuvo komponentus mašinai patvirtintomis naudoti atsarginėmis detalėmis. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

Patikrinkite gesintuvo laikiklio diržus.

OUO6075,0004983-26-29MAY18

Nuvalykite langus, veidrodėlius ir žibintus

Užtikrinkite, kad būtų geras matomumas visomis kryptimis. Kad užtikrintumėte gerą matomumą, nuvalykite langus, veidrodėlius ir žibintus.

- Nenaudokite tirpiklių ar kitokių valiklių. Rekomenduojamas John Deere stiklo valiklis arba jo atitikmuo.
- Valymui rekomenduojama naudoti švelnų skudurą arba rankšluostį.

OUO6075,0004C88-26-27FEB20

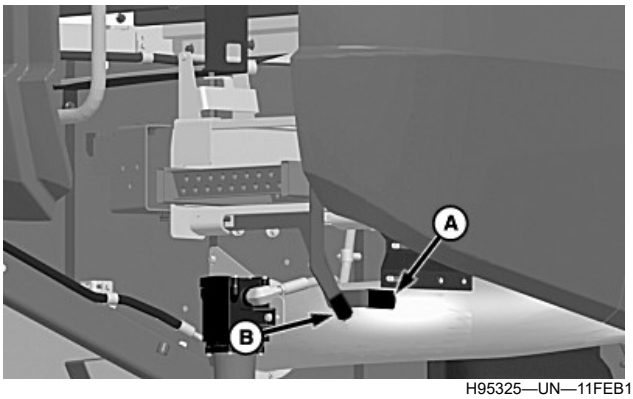
Su dujų išmetimu susijusi reikiama informacija

Paslaugų teikėjas

Kvalifikuotos remonto dirbtuvės ar savininko pasirinktas asmuo gali prižiūrėti, pakeisti ar suremontuoti išmetamų dujų kontrolės įrenginius ir sistemas panaudodami originalias ar lygiavertes atsargines detales. Tačiau garantinius, pakartotinius iškvietimus ir visas kitas mokamas John Deere paslaugas gali atlikti tik įgaliotas John Deere tech. priežiūros centras.

DX,EMISSIONS,REQINFO-26-12JUN15

Galiniai laipteliai ir aikštelė



H95325—UN—11FEB10

A—Rankena
B—Rankena

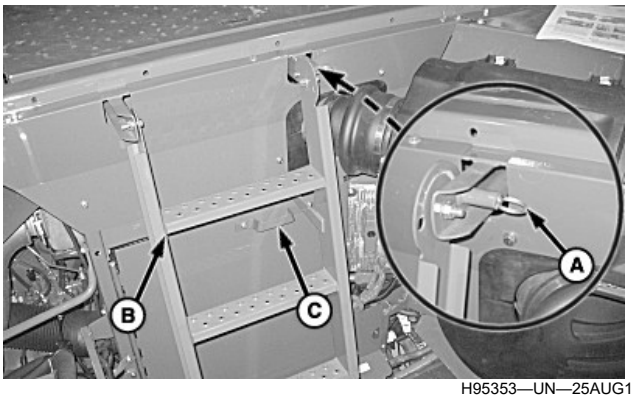
⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Pastumkite rankeną (A) aukštyn ir sukite laiptelius tol, kol užsifiksuos sklendė.

Naudokite rankeną (B) laipteliams patraukti į užpakalinę dalį.

OUO6075,0000588-26-16FEB10

Variklio filtro prieigos gaubtas



H95353—UN—25AUG10

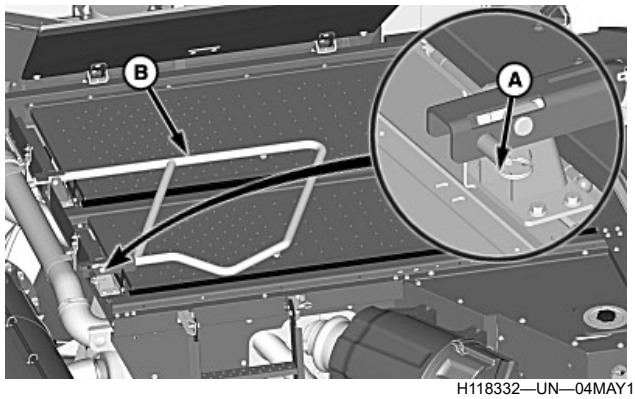
A—Blokavimo kaiščiai
B—Kopėtėlės
C—Gaubtas

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite laiptelius (B) aukštyn, kol jie užsifiksuos savo vietoje.

Traukdami filtro prieigos gaubtą (C) atidarykite atlaisvindami jį nuo magneto.

OUO6075,000069B-26-25AUG10

Variklio apžiūros gaubtai



H118332—UN—04MAY16

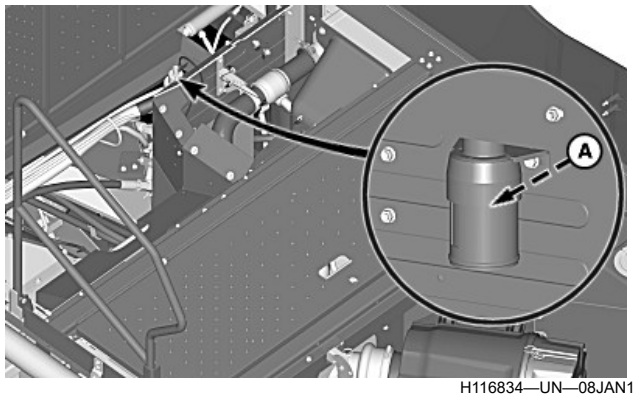
A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir sukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje.

Atidarykite variklio apžiūros gaubtus.

OUO6075,00042D3-26-04MAY16

Paleidimo skysčio indo keitimas



H116834—UN—08JAN16

A—Paleidimo skysčio indas

ĮSPĖJIMAS: Paleidimo skystis yra ypač degi medžiaga ir užsidegęs gali sunkiai arba mirtinai sužaloti. NENAUDOKITE arti ugnies, kibirkščių ar liepsnos. Perskaitykite ant taros pateiktus nurodymus ir saugokite ją nuo pažeidimų.

Atidarykite variklio apžiūros gaubtą. Nuimkite nuo paleidimo skysčio indo (A) apsauginį dangtelį ir išimkite purškimo mygtuką. Pakankamai atlaisvinkite fiksatorių, kad galėtumėte pakeisti indus, ir vėl priveržkite.

SVARBU: Kad išvengtumėte dulkių įsiurbimo į variklį, paleidimo skysčio indą visuomet laikykite jam skirtoje vietoje.

Saugokite paleidimo skysčio indą nuo pažeidimo ir didelio karščio.

Įmontavę ir nuspaudę purškimo antgalį patikrinkite skystį ir vožtuvo veikimą. Jei skystis nepurškiamas, pakeiskite indą.

ĮSPĖJIMAS: Siekdami išvengti galimų sužalojimų dėl indo sprogimo, nelaikykite atsarginių ar tuščių indų kabinoje.

OUO6075,00041C6-26-08JAN16

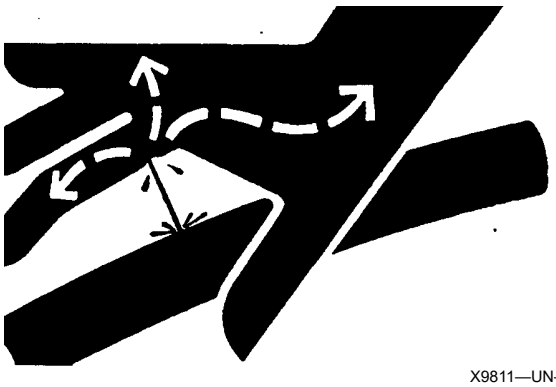
Nekeiskite variklio galios arba degalų / oro sistemos

SVARBU: Padidinus galią arba pakeitus variklių su sertifikuota emisija bet kokius degalų ir oro tiekimo parametrus, emisijos lygis nebeatitiks variklio emisijos taisyklėmis leidžiamo lygio. Neįgaliotas reguliavimas pažeidžia šiam varikliui taikomas emisijos taisykles ir už tai gali būti skiriamos baudos ir nuobaudos. Mašinos garantija nutraukiama, jei keičiamas galingumas nukrypstant nuo gamyklos techninių reikalavimų.

Nebandykite techniškai prižiūrėti įpurškimo siurblio ar degalų purkštuvų. Tam būtina speciali kvalifikacija ir specialieji įrankiai. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

OUO6075,000058D-26-11FEB10

Degalų sistema



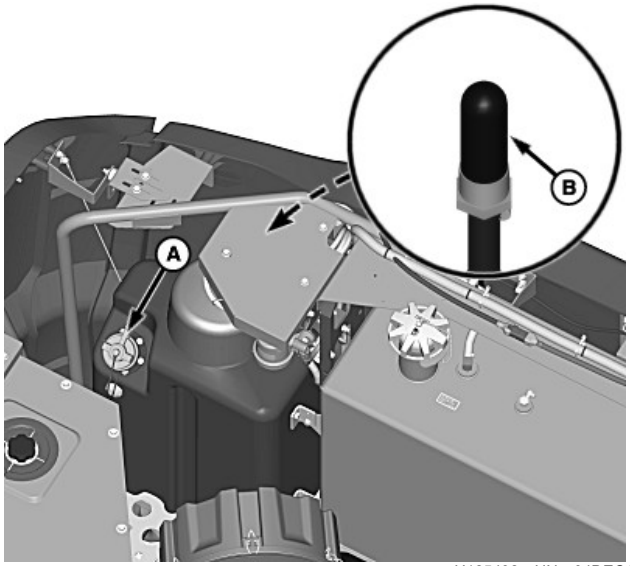
X9811—UN—23AUG88

ĮSPĖJIMAS: Išsiveržę aukšto slėgio dyzeliniai degalai gali kiaurai pereiti odą, sukeldami rimtus sužeidimus. Prieš išjungdami hidraulines ar kitas sistemas, sumažinkite slėgį. Prieš sudarydami slėgį, priveržkite visus sujungimus. Rankas ir kūną saugokite nuo mažų angų ir purkštuvų, kurie išpurškia aukšto slėgio skysčius. Ieškant nuotėkų, panaudokite gabalėlį kartono ar popieriaus. Nekiškite rankos.

Jei BET KOKS skystis įšvirkščiamas į odą, gydytojas, susipažinęs su tokios rūšies sužeidimu, per kelias valandas chirurginiu būdu turi jį pašalinti, nes kitaip ši vieta gali gangrenuoti.

OUO6075,000058E-26-11FEB10

Vandens karbamido tirpalo (DEF) bakas – pildymas ("Final Tier 4" / V etapas)



H125432—UN—04DEC18

A—Dangtelis
B—Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklis

ĮSPĖJIMAS: Vandens karbamido tirpale yra karbamido. Saugokite, kad skysčio nepatektų į akis. Jeigu pateko į akis, iškart 15 minučių gausiai plaukite akis vandeniu. Jeigu nurijote DEF, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Daugiau informacijos žr. medžiagų saugos duomenų lape (MSDS).

SVARBU: Naudojant netinkamus ar nepatvirtintus papildomo apdorojimo komponentus, galima sugadinti transporto priemonės papildomo apdorojimo sistemą ir suprastinti papildomo apdorojimo sistemos veikimo kokybę. Niekada nesukeiskite papildomo apdorojimo komponentų tarp mašinų su Interim Tier 4 / III B etapas ir Final Tier 4 / V etapas.

PASTABA: Jeigu vandens karbamido tirpalo buvo užpilta arba prisilietė prie kitų paviršių nei laikymo bakas, iškart nuplaukite paviršių švariu vandeniu. Vandens karbamido tirpalas sukelia dažytų ir nedažytų metalinių paviršių koroziją ir gali deformuoti kai kurias plastikines ir gumines detales.

Dangtelis (A) neturi alsuoklio. Oro perteklius išeina per dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bako alsuoklį (B).

Vizualiai patikrinkite alsuoklį. Saugokite, kad ant alsuoklio viršaus nesusirinktų per daug nešvarumų ar nuolaužų. Jei alsuoklis nešvarus, jis trukdo orui patekti į baką. Išimkite alsuoklį iš žarnos ir išvalykite.

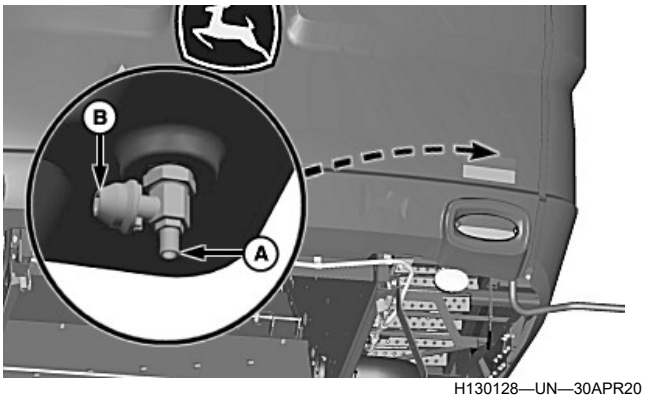
Užpildykite baką kiekvieną kartą, kai į mašiną pilate degalų. Jeigu to negalima padaryti, stebėkite vandens karbamido tirpalo (DEF) lygio indikatorių kampiniame ekrane ir papildykite, kai reikia. Kad išvengtumėte drastiškų mašinos eksploatacinių savybių, visada palaikykite skysčio lygį virš aukščiausios raudonos lygio indikatoriaus žymės. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Kombinuotos apžvalgos pagalba" arba "Operatoriaus stoties pagalba".

Baką užpildykite taip:

1. Prieš pildami skystį indus išplaukite ir praskalaukite distiliuotu vandeniu, kad pašalintumėte nešvarumus.
2. Prieš nuimdami dangtelį nuvalykite aplink jį esantį plotą, kad sumažėtų skysčio taršos rizika.
3. Pasinaudodami piltuvėliu, atsargiai pilkite skystį į baką, stebėdami lygį per stebėjimo stiklą.
4. Uždėkite anksčiau nuimtą dangtelį.
5. Atsargiai nuvalykite tai, kas išsiliejo, naudodami distiliuotą vandenį.

OUO6075,0004A62-26-04DEC18

Vandens karbamido tirpalo (DEF) bakas – išleidimas ("Final Tier 4" / V etapas)



H130128—UN—30APR20

A—Tvirtinimo detalė
B—Varžtas su šešiabriaune galvute

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Nerekomenduojama mašinoje laikyti skysčių ilgą laiką (daugiau kaip 12 mėnesių). Jeigu reikalingas ilgalaikis laikymas, rekomenduojama periodiškai tikrinti skystį norint užtikrinti, kad karbamido koncentracija atitiktų specifikaciją.

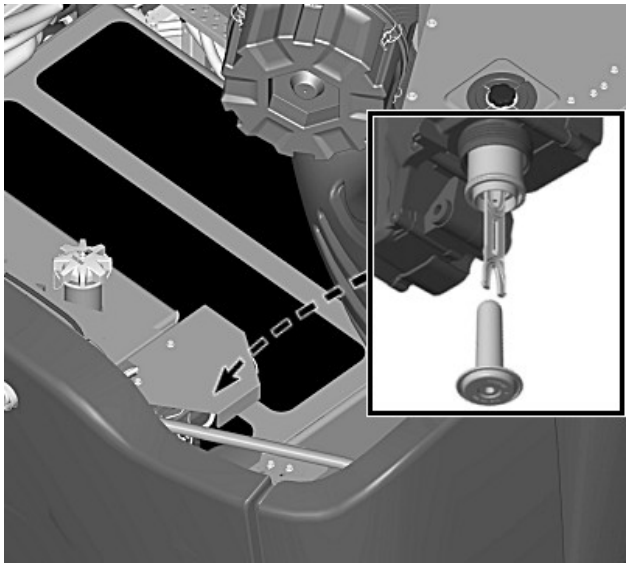
Jeigu įpilama nepatvirtinto skysčio, pvz., dyzelino ar variklio aušinimo skysčio, ištuštinkite baką ir išskalaukite distiliuotu vandeniu, po to jį pripildykite. Jeigu išvalius ir pripildžius sistema tinkamai neveikia, kreipkitės į savo John Deere atstovą, kad nurodytų, kaip ją išvalyti ir ištuštinti. Jeigu į baką buvo įpilta vandens, ištuštinkite baką, išskalaukite distiliuotu vandeniu ir iš naujo įpilkite vandens karbamido tirpalo (DEF). Pripildę baką patikrinkite skysčio koncentraciją. Dėl bandymo žr. skyrių "Degalai ir tepalai".

PASTABA: Jeigu vandens karbamido tirpalo buvo užpilta arba prisilietė prie kitų paviršių nei laikymo bakas, iškart nuplaukite paviršių švariu vandeniu. Skystis sukelia dažytų paviršių koroziją ir gali deformuoti kai kurias plastikines ir gumines detales.

1. Pritvirtinkite žarną prie jungties (A), esančios bako apačioje.
2. Atlaisvinkite varžtą su šešiabriaune galvute (B), kad atidarytumėte išleidimo vožtuvą.
3. Uždarykite išleidimo vožtuvą ir, kai skystis ištekės, ištraukite žarną.

OUO6075,0004E1D-26-07MAY20

Prieiga prie vandens karbamido tirpalo (DEF) dozatoriaus filtro (Final Tier 4 / V etapas)



H125433—UN—04DEC18

Vandens karbamido tirpalo (DEF) dozavimo įrenginio filtras

ĮSPĖJIMAS: Saugokite, kad nepatektų į akis. Jeigu pateko į akis, iškart 15 minučių gausiai plaukite akis vandeniu. Medžiagų saugos duomenų lapo (MSDL) nuoroda dėl papildomos informacijos.

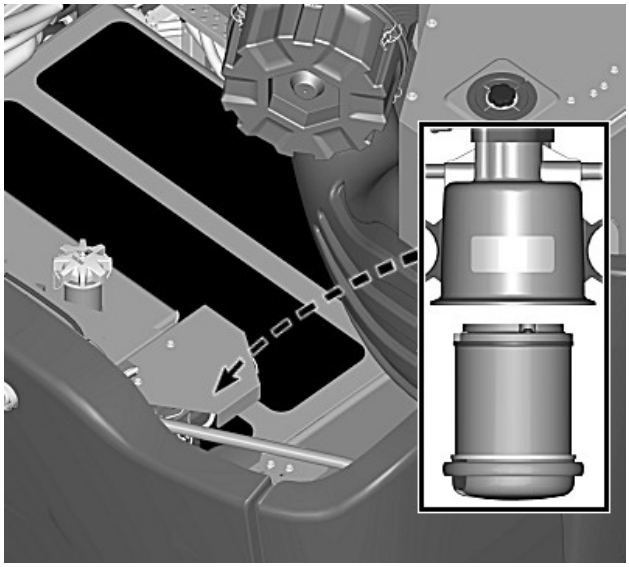
SVARBU: Jeigu vandens karbamido tirpalo buvo užpilta arba prisilietė prie kitų paviršių nei laikymo bakas, iškart nuplaukite paviršių švariu vandeniu. Vandens karbamido tirpalas sukelia dažytų ir nedažytų metalinių paviršių koroziją ir gali deformuoti kai kurias plastikines ir gumines detales.

Išsiliejęs vandens karbamido tirpalas, jeigu paliekamas išdžiūti arba tik nuvalomas šluoste, palieka baltas apnašas. Dėl netinkamai nuvalyto išsiliejusio vandens karbamido tirpalo gali kilti problemų atliekant selektyviosios katalizinės redukcijos (SCR) sistemos nuotėkių diagnostiką.

1. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
2. Išimkite ir pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) dozavimo filtrą. Daugiau informacijos žr. "Vandens karbamido tirpalo (DEF) dozatoriaus filtras".

OUO6075,0004A80-26-14DEC18

Prieiga prie vandens karbamido tirpalo (DEF) In-Line tipo filtro (Final Tier 4 / V etapas)



H125446—UN—04DEC18

Vandens karbamido tirpalo (DEF) In-Line tipo filtras

ĮSPĖJIMAS: Saugokite, kad nepatektų į akis. Jeigu pateko į akis, iškart 15 minučių gausiai plaukite akis vandeniu. Medžiagų saugos duomenų lapo (MSDL) nuoroda dėl papildomos informacijos.

SVARBU: Jeigu vandens karbamido tirpalo buvo užpilta arba prisilietė prie kitų paviršių nei laikymo bakas, iškart nuplaukite paviršių švariu vandeniu. Vandens karbamido tirpalas sukelia dažytų ir nedažytų metalinių paviršių koroziją ir gali deformuoti kai kurias plastikines ir gumines detales.

Išsiliejęs vandens karbamido tirpalas, jeigu paliekamas išdžiūti arba tik nuvalomas šluoste, palieka baltas apnašas. Dėl netinkamai nuvalyto išsiliejusio vandens karbamido tirpalo gali kilti problemų atliekant selektyviosios katalizinės redukcijos (SCR) sistemos nuotėkių diagnostiką.

1. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
2. Išimkite ir pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) in-line tipo filtrą. Daugiau informacijos rasite skyriuje Vandens karbamido tirpalo (DEF) In-Line tipo filtro keitimas.

OUO6075,0004A64-26-04DEC18

Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako valymas

ĮSPĖJIMAS: Venkite kontakto su akimis. Jeigu pateko į akis, iškart 15 minučių gausiai plaukite akis vandeniu. Medžiagų saugos duomenų lapo (MSDL) nuoroda dėl papildomos informacijos.

SVARBU: Jeigu vandens karbamido tirpalo buvo užpilta arba prisilietė prie kitų paviršių nei laikymo bakas, iškart nuplaukite paviršių švariu vandeniu. Vandens karbamido tirpalas sukelia dažytų ir nedažytų metalinių paviršių koroziją ir gali deformuoti kai kurias plastikines ir gumines detales.

Išsiliejęs vandens karbamido tirpalas, jeigu paliekamas išdžiūti arba tik nuvalomas šluoste, palieka baltas apnašas. Dėl netinkamai nuvalyto išsiliejusio vandens karbamido tirpalo gali kilti problemų atliekant selektyviosios katalizinės redukcijos (SCR) sistemos nuotėkių diagnostiką.

Jeigu į vandens karbamido tirpalo baką pateko pašalinių medžiagų arba degalų, ištuštinkite vandens karbamido tirpalo baką, išplaukite ir pripilkite naujo vandens karbamido tirpalo.

Jeigu vandens karbamido tirpalo kokybė abejotina, ištraukite iš vandens karbamido tirpalo bako mėginį ir supilkite į švarią talpyklę. Vandens karbamido tirpalas turi būti visiškai skaidrus, su lengvu amoniako kvapu. Jei vandens karbamido tirpalas atrodo drumstas, spalvotas ar turi stiprų amoniako kvapą, panašu, kad jis neatitinka specifikacijos. Nereikėtų naudoti tokios būklės DEF.

1. Išimkite išleidimo angos kaištį (jei įrengtas) ir išleiskite arba išsiurbkite netinkamą vandens karbamido tirpalą iš bako.

PASTABA: Valyti galima sumontavus arba išėmus vandens karbamido tirpalo baką.

2. Vandens karbamido tirpalo baką plaukite nauju vandens karbamido tirpalu.

   Prieš paleidžiant variklį, vandens karbamido tirpalas turi praeiti vizualinį, kvapo ir koncentracijos tikrinimus. Išsamesnę informaciją Vandens karbamido tirpalas (DEF) – naudojimas varikliuose, kuriuose įrengta selektyvioji katalizinė redukcija (SCR) žr. sk. Degalai, tepalai ir aušinimo skystis.

3. Išleiskite arba išsiurbkite vandens karbamido tirpalą iš bako.

PASTABA: Kartokite 2—3 veiksmus, kol bus išvalytas vandens karbamido tirpalo bakas.

4. **Ankstesnė versija:** Pakeiskite vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą ir vandens karbamido tirpalo bako rinktuvo siurbimo filtrą.

   Vėlesnė versija: Pakeiskite vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtrą ir vandens karbamido tirpalo vienaeilį filtrą.

5. Jei išimtas, įdėkite vandens karbamido tirpalo bako išleidimo angos kaištį.

6. Jei išimtas, įdėkite vandens karbamido tirpalo baką.

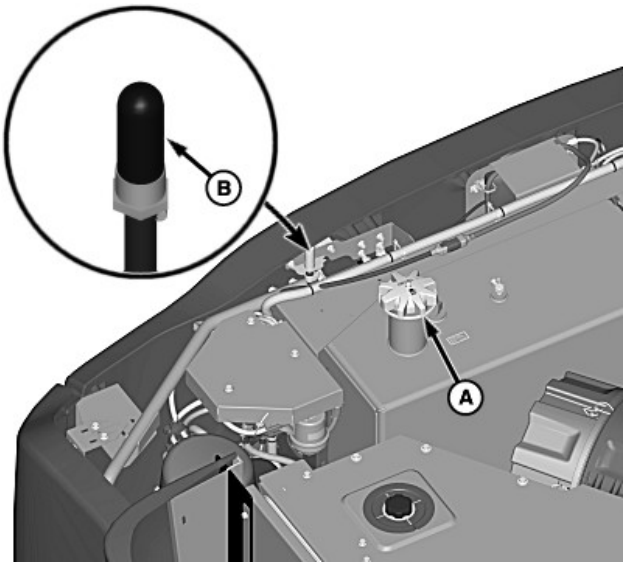
7. Vandens karbamido tirpalo baką pripildykite naujo vandens karbamido tirpalo.

8. Vandens karbamido tirpalo refraktometru JDG11594 arba JDG11684 patikrinkite vandens karbamido tirpalo koncentraciją. Tinkama vandens karbamido tirpalo karbamido koncentracija yra 31,8–33,2 %. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į įgaliotąjį atstovą.

9. Jeigu vandens karbamido tirpalas neatitinka specifikacijos, neatrodo skaidrus ar neturi lengvo amoniako kvapo, susisiekite su įgaliotu atstovu.

DX,DEF,CLEANTANK-26-18SEP19

Degalų bakas – užpildymas



H125439—UN—04DEC18

A—Degalų bako dangtelis
B—Degalų bako alsuoklis

ĮSPĖJIMAS: Būkite atsargūs su degalais. Pildydami mašinos baką nerūkykite. Prieš pildydami baką, išjunkite variklį, ištraukite raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

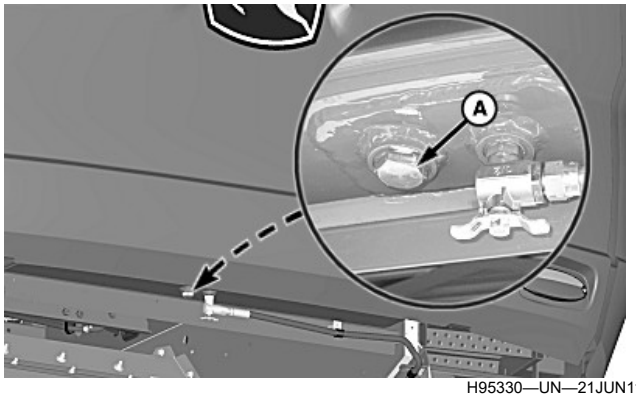
Neįpilkite į baką per daug degalų. Apsitaškę degalais galite susižaloti. Plečiantis degalams, gali atsirasti nuotėkis. Jei į baką įpilama per daug degalų ir paskui jis paliekamas tiesioginėje saulės šviesoje arba jeigu labai padidėja aplinkos temperatūra, degalai pradės tekėti iš bako.

Degalų bako dangtelis (A) neventiliuojamas. Oro perteklius išleidžiamas per degalų bako alsuoklį (B).

Vizualiai patikrinkite degalų bako alsuoklį. Saugokite, kad ant alsuoklio viršaus nesusirinktų per daug nešvarumų ar nuolaužų. Jei alsuoklis nešvarus, jis trukdo orui patekti į degalų baką. Išimkite iš žarnos degalų bako alsuoklį ir išvalykite.

OUO6075,0004A65-26-04DEC18

Degalų bakas – išleidimas



H95330—UN—21JUN11

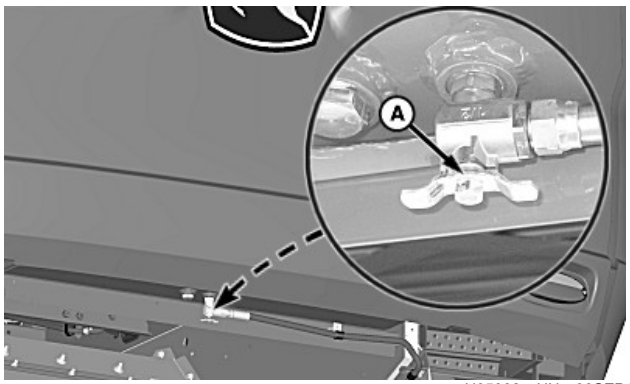
A—Kaištis

ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Išsukite kaištį (A) iš degalų bako apačios ir išleiskite degalus.

OUO6075,0000591-26-16FEB10

Degalų bakas – uždarymo vožtuvas



H95332—UN—30SEP10

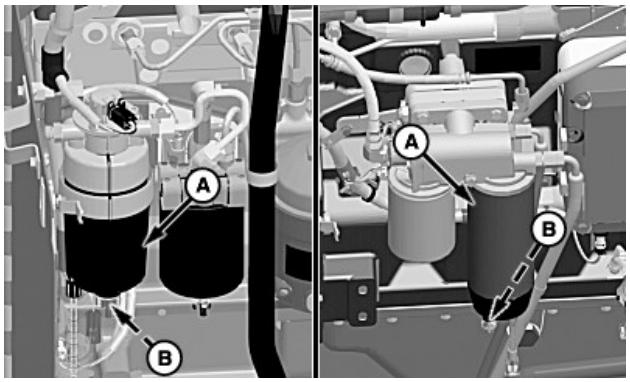
A—Vožtuvas

ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Uždarykite vožtuvą (A) degalų bako apačioje, kai atliekate degalų filtrų techninę priežiūrą.

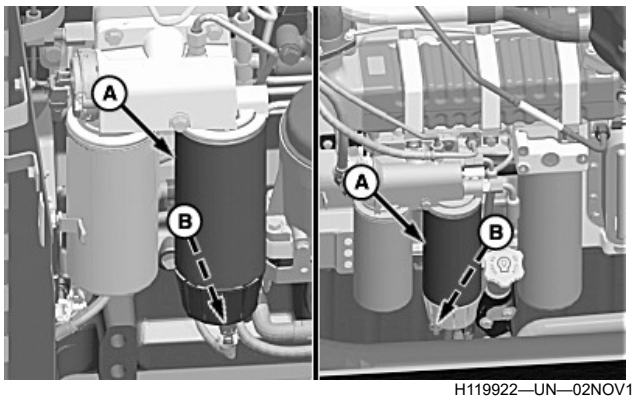
OUO6075,0000913-26-30AUG10

Vandens skirtuvo stambaus valymo degalų filtras – išleidimas



H119921—UN—02NOV16

"Tier 2" / II etapas (A tipas / B tipas)



H119922—UN—02NOV16

"Final Tier 4" / V etapas (A tipas / B tipas)

A—Stambaus valymo degalų filtras
B—Išleidimas

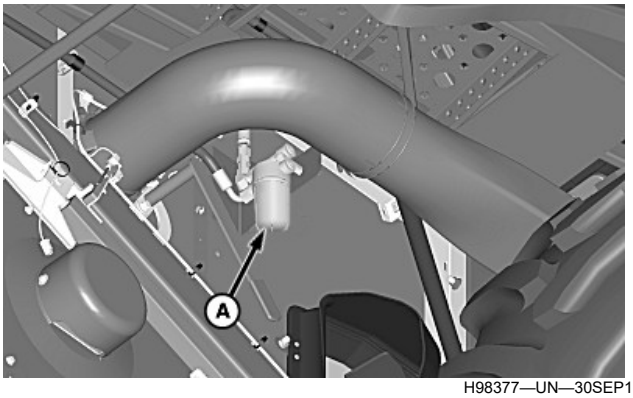
ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Kai stambaus valymo degalų filtras (A) pajunta degalų sistemoje vandenį, suformuojamas diagnostinis gedimo kodas.

Jeigu atsiranda diagnostinis gedimo kodas, išleiskite degalus iš stambaus valymo filtro (B) ir atkurkite kodą.

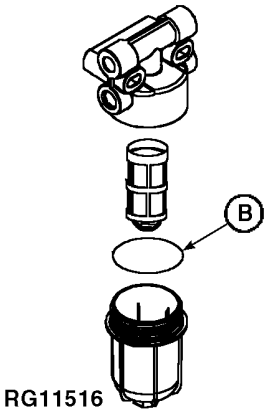
OUO6075,000480C-26-13NOV17

Degalų išankstinio valymo filtras – valymas



H98377—UN—30SEP10

Degalų valymo sieto filtras



RG11516—UN—10NOV00

Degalų valymo sieto dalys

A—Valymo sieto gaubtas
B—Sandarinamasis žiedas

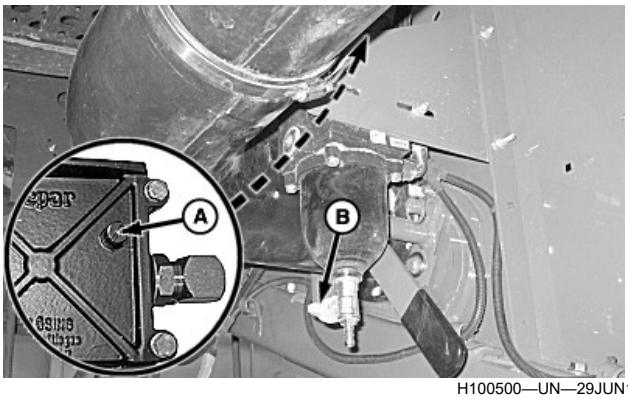
PASTABA: Nevalykite degalų valymo sieto ir nekeiskite stambaus ir smulkaus valymo degalų filtrų tuo pačiu metu. Jei taip darysite, bus sunku paleisti mašiną. Atlikite šią procedūrą ir po to, prieš keisdami stambaus ir smulkaus valymo degalų filtrus, paleiskite variklį.

Išvalykite stambaus valymo degalų filtrą, jei filtro langelyje matote susikaupusius nešvarumus arba jei parodomas diagnostinis gedimo kodas. Išvalę filtrą atkurkite kodą.

1. Paleiskite variklį ir leiskite jam veikti tuščiosios eigos apsukomis nuo 3 iki 5 minučių, jei mašina prieš tai neveikė.
2. Išjunkite variklį ir užsukite vožtuvą degalų bako apačioje, kad jų neišleistumėte atgal į tiekimo liniją.
3. Gerai išvalykite degalų valymo sieto bloką ir aplinkinį plotą.
4. Nuimkite valymo sieto gaubtą (A).
5. Išvalykite filtro tinklelį ir valymo sieto gaubtą. Apžiūrėkite sandarinimo žiedą (B).
6. Įstatykite filtro tinklelį ir priveržkite valymo sieto gaubtą.
7. Atidarykite vožtuvą degalų bako apačioje ir pripildykite valymo sietą.
8. Paleiskite variklį ir leiskite jam veikti mažomis tuščiosios eigos apsukomis 3–5 minutes.

OUO6075,000456F-26-20DEC16

Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) – plovimas



H100500—UN—29JUN11

A—Nuorinimo varžtas
B—Išleidimo vožtuvas

PASTABA: Nevalykite degalų stambaus valymo filtro ir nekeiskite stambaus ir smulkaus valymo degalų filtrų tuo pačiu metu. Jei taip darysite, bus sunku paleisti mašiną. Atlikite šią procedūrą ir po to, prieš keisdami pirminį ir antrinį degalų filtrus, paleiskite variklį.

Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtrą reikėtų praplauti, kai gaubtas prisipildo iki pusės vandens arba kai atsiranda diagnostinis kodas. Išvalę atkurkite kodą. Jei kodas vis dar rodomas, žr. "Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) – pakeitimas ir valymas".

Iki pakeitimo filtravimo elementą galima praplauti iki penkių kartų.

1. Išjunkite variklį ir uždarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
2. Atsukite nuorinimo varžtą (A) vandens skirtuvo viršuje. Leiskite vandeniui ir nešvarumams pasišalinti iš filtravimo elemento ir nusėsti ant indo apačios.
3. Paspauskite išleidimo vožtuvą (B) ir sukite prieš laikrodžio rodyklę, kad iš gaubto ištekėtų vanduo ir nešvarumai.

PASTABA: Kadangi degalai, vanduo ir nešvarumai iš indo išleisti, daugiau vandens ir nešvarumų išsiplaus iš filtravimo elemento ir susirinks indo apačioje.

4. Uždarykite išleidimo vožtuvą ir vėl leiskite nusėsti vandeniui ir nešvarumams.
5. Kartokite 3 ir 4 etapus, kol pašalinsite vandenį ir nešvarumus.
6. Užsukite nuorinimo varžtą ir atidarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
7. Sukite paleidimo raktelį 60 sekundžių, kad užsipildytų pirminė degalų sistema, ir patikrinkite sandarumą.
8. Paleiskite variklį ir leiskite jam veikti mažomis tuščiosios eigos apsukomis 3–5 minutes. Jei variklis nepaleidžiamas ar išsijungia, žr. "Stambaus valymo ir smulkaus valymo degalų filtro filtravimo elementas – keitimas".

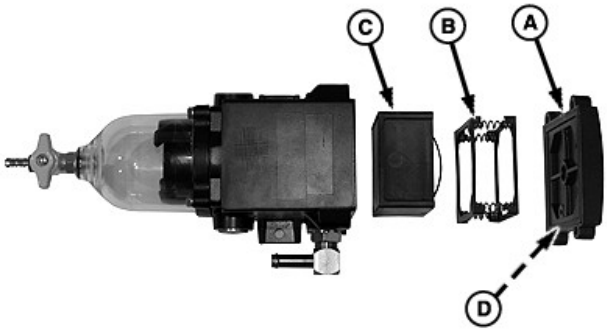
OUO6075,000469F-26-21MAR17

Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) – keitimas ir valymas

Filtro keitimas



RXA0084320—UN—26SEP05



H91103—UN—09APR08

A—Dangtelis
B—Spyruoklinė kasetė
C—Filtravimo elementas
D—Tarpiklis

PASTABA: Kai filtravimo elementas praplaunamas penkis kartus, išvalykite filtrą. Pakeiskite filtrą, kai nesimatys šviesos filtrą palaikant prieš šviesą.

1. Išjunkite variklį ir uždarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
2. Lygiai atleiskite dangčio varžtus nurodyta seka.

PASTABA: Dangtis ir spyruoklinė kasetė vėl bus naudojami, bet būtina įmontuoti keičiamą filtro elementą.

3. Nuimkite dangtelį (A), spyruoklinę kasetę (B) ir filtravimo elementą (C).
4. Įmontuokite keičiamą filtravimo elementą ir prieš tai išimtą spyruoklinę kasetę (B).
5. Patikrinkite dangčio tarpiklį (D) ir, jei reikia, pakeiskite.
6. Uždėkite dangtį ir priveržkite nurodyta seka.
7. Atidarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
8. Sukite paleidimo raktelį 60 sekundžių, kad užsipildytų pirminė degalų sistema, ir patikrinkite sandarumą.
9. Paleiskite variklį ir leiskite jam veikti mažomis tuščiosios eigos apsukomis 3–5 minutes. Jei variklis nepaleidžiamas ar išsijungia, žr. "Stambaus valymo ir smulkaus valymo degalų filtro filtravimo elementas – keitimas".

Filtro valymas

1. Išjunkite variklį ir uždarykite vožtuvą degalų bako apačioje.

PASTABA: Išleisdami degalus naudokitės išleidimo baku.

2. Atidarykite išleidimo vožtuvą ir išleiskite iš gaubto degalus.
3. Lygiai atleiskite dangčio varžtus nurodyta seka.

4. Nuimkite dangtį (A) ir spyruoklinę kasetę (B).
5. Išimkite ranka filtravimo elementą (C).

PASTABA: Patikrinkite, ar filtras nesugadintas. Jei sugadintas, įmontuokite keičiamą filtrą.

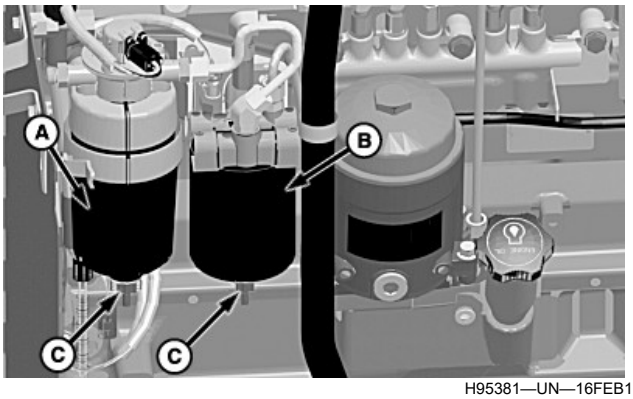
6. Išplaukite filtrą švariuose dyzeliniuose degaluose arba mineraliniame spirite.
7. Įdėkite filtravimo elementą ir spyruoklinę kasetę.
8. Patikrinkite dangčio tarpiklį (D) ir, jei reikia, pakeiskite.
9. Uždėkite dangtį bei įsukite varžtus su galvute ir palikite varžtus su galvute priveržtus ranka.
10. Priveržkite srieginius aklidangčius tokia tvarka, kaip parodyta.
11. Atidarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
12. Sukite paleidimo raktelį 60 sekundžių, kad užsipildytų pirminė degalų sistema, ir patikrinkite sandarumą.
13. Paleiskite variklį ir leiskite jam veikti mažomis tuščiosios eigos apsukomis 3–5 minutes.

OUO6075,000456E-26-20DEC16

Pirminio ir antrinio valymo degalų filtro elementas – pakeitimas

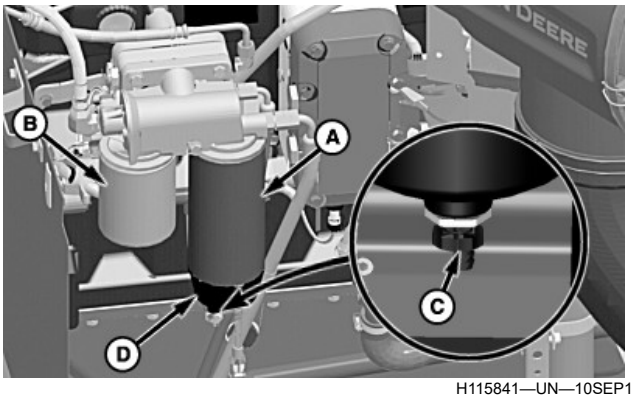


TS1343—UN—18MAR92



H95381—UN—16FEB10

A tipas



H115841—UN—10SEP15

B tipas

A—Stambaus valymo degalų filtras
B—Smulkaus valymo degalų filtras
C—Išleidimo vožtuvai
D—Vandens skirtuvo gaubtas

ĮSPĖJIMAS: Degalų tiekimo sistemose likęs aukšto slėgio skystis gali sunkiai sužeisti. Remonto darbus turėtų atlikti tik su šio tipo sistema susipažinę technikai. Prieš atjungiant degalų sistemas, daviklius ar bet kurias detales tarp aukšto slėgio degalų siurblio ir purkštuvų ant variklių su aukšto slėgio suspaudimo santykio (HPCR) degalų sistema, palaukite po variklio sustabdymo mažiausiai 15 minučių.

PASTABA: Nevalykite degalų stambaus valymo filtro ir nekeiskite stambaus ir smulkaus valymo degalų filtrų tuo pačiu metu. Jei taip darysite, bus sunku paleisti mašiną. Atlikite degalų pirminio valymo filtru valymo procedūrą, o po to prieš pakeisdami pirminį ir antrinį degalų filtrus, paleiskite variklį.

Pakeiskite pirminio ir antrinio valymo degalų filtrus, jei pablogėja darbinės charakteristikos arba jei atsiranda diagnostinis gedimo kodas. Pakeitę filtrus atkurkite kodą.

1. Paleiskite variklį ir leiskite jam veikti tuščiosios eigos apsukomis nuo 3 iki 5 minučių, jei mašina prieš tai neveikė.
2. Išjunkite variklį ir uždarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
3. Gerai nuvalykite filtravimo elementų išorę ir filtro montavimo plotą.

ĮSPĖJIMAS: Degalai filtruose gali būti aukšto slėgio. Nenuimkite filtrų neužbaigę tokio etapo.

PASTABA: Išleisdami degalus ir išimdami degalų filtrus naudokitės išleidimo baku.

4. **A tipas:** Atidarant išleidimo vožtuvus (C), išleiskite degalų teršalus ir išleiskite slėgį iš stambaus valymo degalų filtro (A) bei smulkaus valymo degalų filtro

(B). Uždarykite išleidimo vožtuvus ir išimkite degalų filtrus.

B tipas: Atidarę išleidimo vožtuvą (C), išleiskite degalų teršalus ir išleiskite slėgį iš smulkaus valymo degalų filtro (A). Uždarykite išleidimo vožtuvą ir nuimkite bei pasidėkite vandens skirtuvo gaubtą (D).

PASTABA: Papildomi degalai bus išleidžiami iš filtro korpuso.

5. Nuimkite stambaus ir smulkaus valymo degalų filtrus.

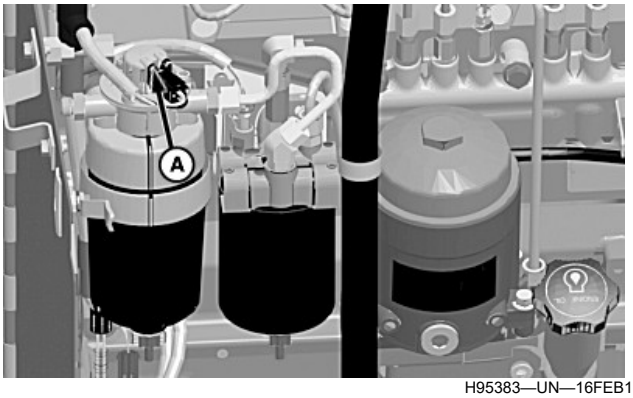
SVARBU: NEĮPILKITE degalų į jokį degalų filtrą.

PASTABA: Prieš įdėdami, sutepkite filtro tarpiklius dyzeliniais degalais.

6. **Tik B tipas:** Ant naujo stambaus degalų valymo filtro uždėkite anksčiau nuimtą vandens skirtuvo gaubtą.
7. Uždėkite stambaus degalų valymo filtro (A) bloką ant variklio. Kai tarpiklis prisilies prie filtro korpuso, filtro bloką užveržkite, pasukę 3/4 pasukimo.
8. Uždėkite naują antrinį degalų filtrą (B). Kai tarpiklis prisilies prie filtro korpuso, filtrą užveržkite, pasukę 3/4 pasukimo.
9. Įsitikinkite, kad išleidimo vožtuvai (C) uždaryti.
10. Atidarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
11. Pasukite paleidimo raktelį į įjungimo padėtį 60 sekundžių, kad užsipildytų pirminė degalų sistema.
12. Paleiskite variklį ir leiskite jam veikti mažomis tuščiosios eigos apsukomis 3–5 minutes.

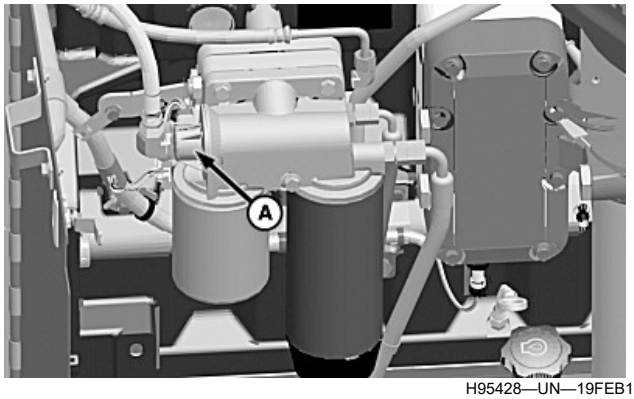
OUO6075,00043C7-26-20DEC16

Degalų sistema – nuorinimas



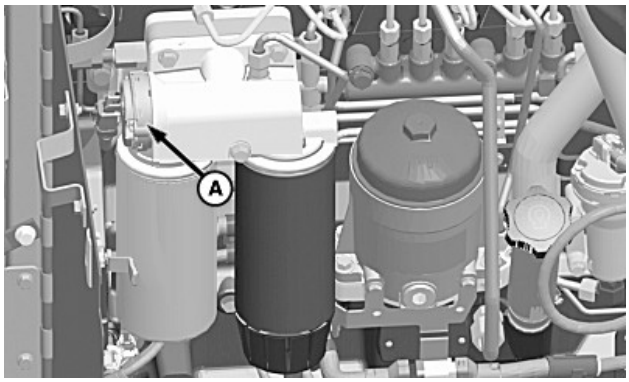
H95383—UN—16FEB10

2 pakopos / II etapo (A tipas)



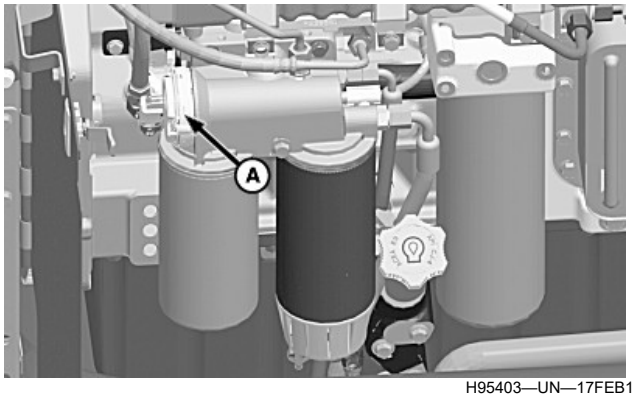
H95428—UN—19FEB10

"Tier 2" / II etapas (B tipas)



H95337—UN—12FEB10

"Final Tier 4" / V etapas (A tipas)



H95403—UN—17FEB10

"Final Tier 4" / V etapas (B tipas)

A—Degalų siurblys

ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

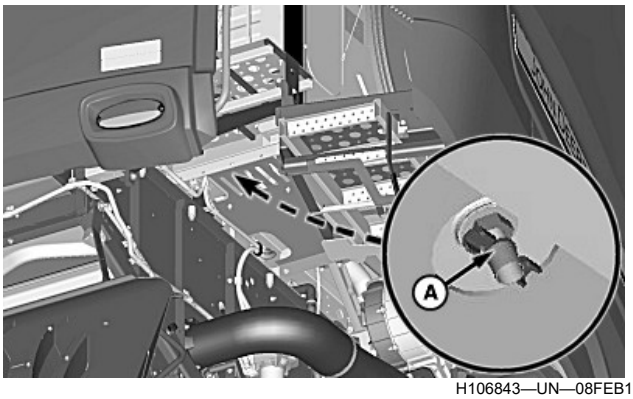
Oras gali patekti į degalų sistemą, kai keičiami degalų filtrai arba jei pasibaigia degalai. Jei degalų sistemoje yra oro, variklis neužsives. Jei variklis nepasileidžia, pasukite paleidimo raktelį į įjungimo padėtį 60 sekundžių, kad siurblys (A) užpildytų pirminę degalų sistemą.

OUO6075,000480D-26-13NOV17

Aušinimo sistema – išleidimas

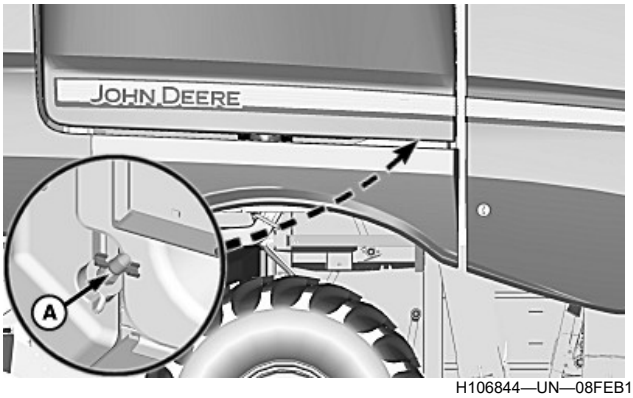


TS281—UN—15APR13



H106843—UN—08FEB13

"Tier 2" / II etapas (A tipas)



H106844—UN—08FEB13

"Tier 2" / II etapas (B tipas)
"Final Tier 4" / V etapas

A—Išleidimo vožtuvas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį. Saugokitės, kad nenusiplikytumėte atidarydami išsiplėtimo bakelio gaubtą. Niekada neatidarykite gaubtelio, kai karštas variklis. Gaubtą atidarykite lėtai, kad iš pradžių sumažintumėte slėgį.

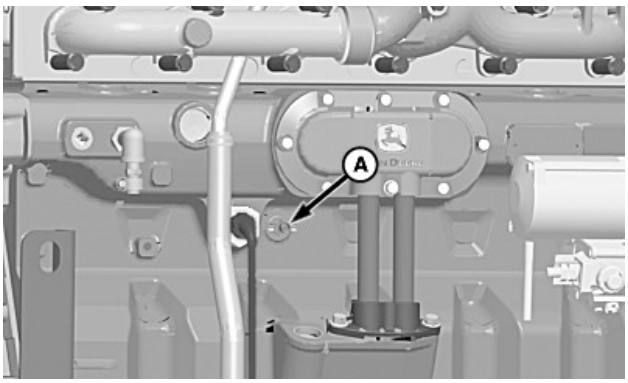
PASTABA: Radiatoriaus išleidimo anga yra jo priekyje.

Kai naudojamas "Cool-Gard™ II" arba "Cool-Gard™ II PG", išleidimo intervalas yra 6 metai arba 6 000 darbo valandų.

Jei naudojate kitokį nei "Cool-Gard™ II" arba "Cool-Gard™ II PG" aušinimo skystį, sumažinkite skysčio išleidimo laikotarpį iki 2 metų ar 2 000 darbo valandų.

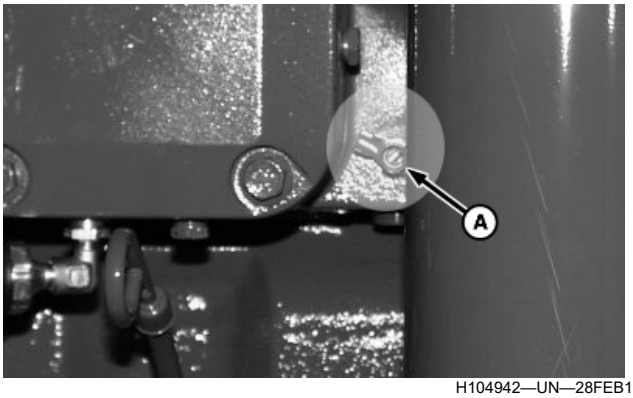
Išleiskite ir pakeiskite aušinimo skystį. Variklio aušinimo skysčio rekomendacijas rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

Atidarykite ant radiatoriaus esantį išleidimo vožtuvą (A).



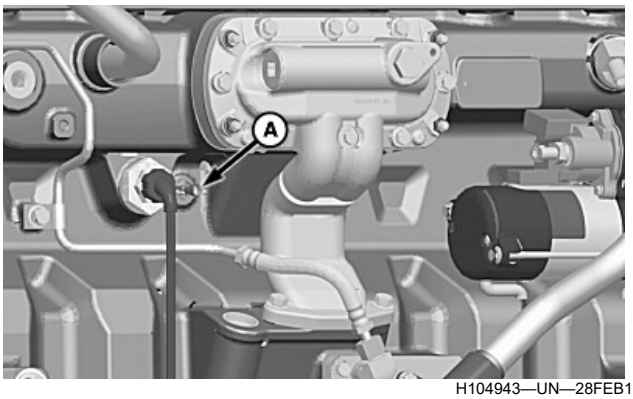
H104941—UN—28FEB12

Priekinė variklio dalis (Tier 2 / II etapas) (A tipas)



H104942—UN—28FEB12

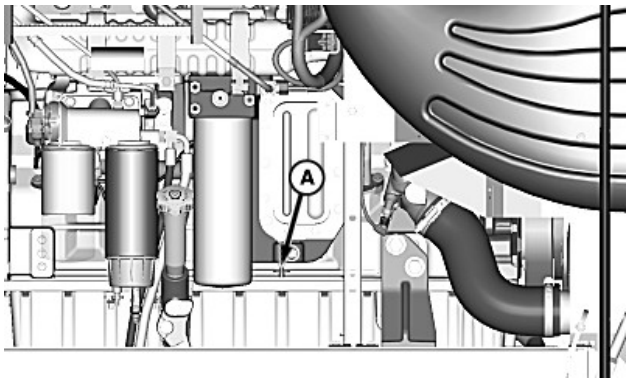
Virš alkūninio veleno ("Tier 2" / II etapas) (B tipas)



H104943—UN—28FEB12

Priekinė variklio dalis ("Final Tier 4" / V etapas) (A tipas)

"Cool-Gard" yra "Deere & Company" prekės ženklas.

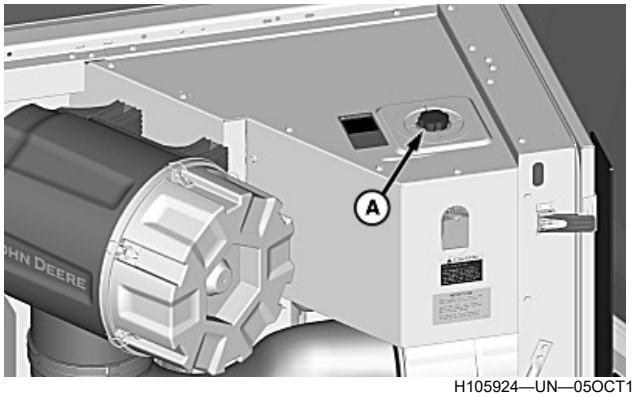


H104944—UN—28FEB12

Galinė variklio dalis ("Final Tier 4" / V etapas) (B tipas)

A—Išleidimo vožtuvas

Atidarykite ant variklio bloko esantį išleidimo vožtuvą (A).



H105924—UN—05OCT12

A—Išsiplėtimo bakelio dangtelis

Atidarykite išsiplėtimo bakelio dangtelį (A), kad aušinimo skystis greičiau ištekėtų.

Užsukite radiatoriaus išleidimo angas ir užpildykite sistemą švariu vandeniu.

Uždėkite išsiplėtimo bakelio dangtelį ir įjungę šildytuvą paleiskite variklį, kol jis pasieks darbinę temperatūrą.

Išjunkite variklį, atsargiai nuimkite išsiplėtimo bakelio dangtelį ir išleiskite vandenį, kol nenusėdo rūdys ar kitos nuosėdos.

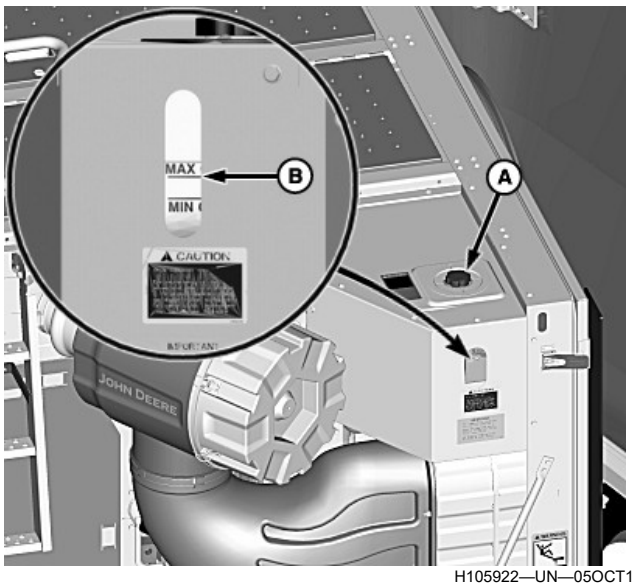
Užsukite radiatoriaus išleidimo angas ir įpilkite į sistemą švaraus vandens bei John Deere aušinimo sistemos valiklio PT500 arba lygiaverčio tirpalo. Laikykitės nurodymų dėl darbo su plovikliu.

Po ploviklio naudojimo praskalaukite sistemą švariu vandeniu ir jį išleiskite.

Užsukite radiatoriaus išleidimo angas ir užpildykite sistemą. Ieškokite informacijos apie užpildymo procedūrą skyriuje "Aušinimo sistema – užpildymas". Variklio aušinimo skysčio rekomendacijas rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

OUO6075,000480E-26-13NOV17

Aušinimo sistema – pripildymas



H105922—UN—05OCT12

A—Išsiplėtimo bakelio gaubtas
B—Maks. šalto linija

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį. Saugokitės, kad nenusiplikytumėte atidarydami išsiplėtimo bakelio gaubtą. Niekada neatidarykite gaubto, kai variklis karštas, ir niekada nepildykite aušinimo sistemos, kai variklis perkaitęs. Gaubtą atidarykite lėtai, kad iš pradžių sumažintumėte slėgį. Lėtai pilkite aušinimo skystį. Tikrinkite aušinimo skysčio lygį, kai variklis šaltas.

SVARBU: Ant išsiplėtimo bakelio ir radiatoriaus naudojamas specialus gaubtas. Jeigu dangtelis sugadintas ar jo nėra, jį būtina pakeisti lygiaverčiu dangteliu.

Niekada nepilkite šalto vandens į karštą variklį, nes gali įtrūkti cilindrų blokas arba galvutė. Nepaleiskite variklio be aušinimo skysčio.

Nuimkite išsiplėtimo bakelio dangtelį (A) ir įpilkite skysčio, kol jis pasieks liniją “Max Cold” (maks. šaltas) (B).

Uždėkite išsiplėtimo bakelio dangtelį, įjunkite šildytuvą ir paleiskite variklį veikti, kol jis pasieks darbinę temperatūrą.

Atsargiai nuimkite dangtelį nuo išsiplėtimo bakelio ir, jei reikia, užpildykite. Uždėkite išsiplėtimo bakelio dangtelį.

Kai variklis šaltas, aušinimo skysčio lygis turėtų būti ties linija “Max Cold” (maks. šaltas).

PASTABA: Aušinimo skysčio lygis turi būti tarp linijų "Max Cold" (maksimalus šaltas) ir "Min Cold" (minimalus šaltas). Įpilkite reikiamą kiekį aušinimo skysčio, jeigu jo lygis yra žemiau linijos "Min Cold" (minimalus šaltas).

OUO6075,00041C9-26-27JAN16

Aušinimo sistema – paruošimas žiemai

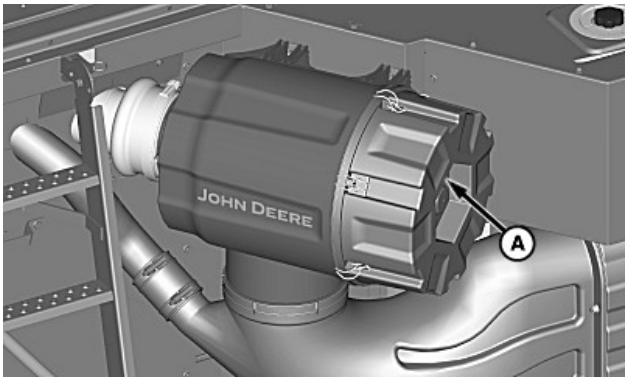
SVARBU: Iš aušinimo sistemos neišleiskite skysčio, kad sistemą apsaugotumėte nuo užšalimo. Skystis iš šildytuvo visiškai neišleidžiamas, todėl jis gali būti pažeistas.

Prieš pradedant šalti pasirūpinkite, kad aušinimo sistemoje būtų pakankamai antifrizo. Naudokite patikimo gamintojo pastovaus tipo etileno glikolio antifrizą, kurio sudėtyje yra antikorozinių medžiagų ir vandens siurblio tepalo, tačiau nėra apsaugos nuo nuotėkio priedų. Rekomendacijas rasite šios vadovo skyriuje "Degalai ir tepalai".

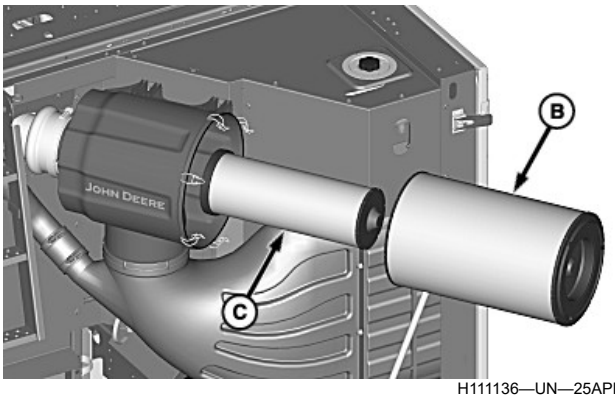
Įpylę antifrizo įjunkite šildytuvą, paleiskite variklį ir leiskite jam veikti tol, kol jis pasieks darbinę temperatūrą. Taip tirpalas bus sumaišytas ir pradės cirkuliuoti sistemoje.

OUO6075,00043AF-26-11OCT16

Oro valytuvo filtrai - nuėmimas



H111135—UN—25APR14



H111136—UN—25APR14

A—Dulkų gaubtas
B—Stambaus valymo oro filtras
C—Apsauginis filtras

SVARBU: Prižiūrėdami filtrus išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį, taip apsaugosite variklį nuo nešvarumų.

Filtrų priežiūrą atlikite tik tada, kai porankio ekrane atsiranda variklio oro filtro piktograma.

Atsklęskite dulkių dangtelį (A) ir nuimkite pirminį oro valymo filtrą (B).

Sukite apsauginį filtrą (C) prieš laikrodžio rodyklę, kad galėtumėte jį išimti. Apsauginis filtras sustabdo nešvarumus, kurie praeitų per sugadintą pirminį oro valymo filtrą.

SVARBU: Niekada neplaukite, nevalykite šepetėliu ar netrankykite elementų. Prapūsdami pagrindinį filtravimo elementą naudokite suspaustą orą (500 kPa; 72,5 psi). Išvalykite elementą išverstu vidumi, užtikrindami, kad pneumatinės patrankėlės galai nelies filtravimo popieriaus.

Niekada nevalykite saugos elemento. Jeigu nešvarus, pakeiskite.

Niekada nepaleiskite variklio, jei į vietą neįstatyti abu filtrai.

Jei reikia, atlikite filtrų techninę priežiūrą.

Įmontuokite apsauginį filtrą ir sukite prieš laikrodžio rodyklę, kol prisuksite jį ranka.

Įmontuokite pirminį oro valymo filtrą ir apsauginį gaubtą nuo dulkių.

Patikrinkite visus oro įsiurbimo sistemos sujungimus. Užtikrinkite, kad jie būtų sandarūs.

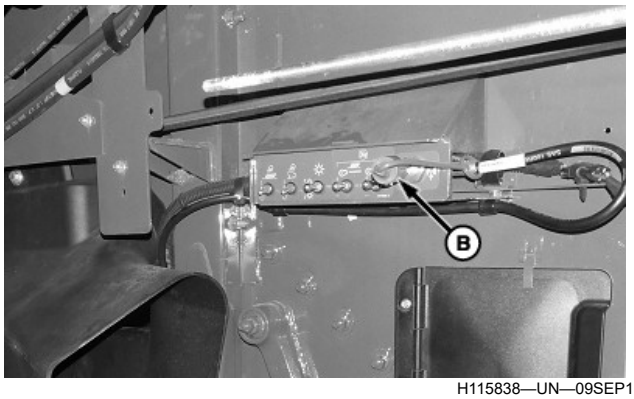
SVARBU: Nenaudokite jokių išmetamųjų dujų srauto valymo prietaisų smulkintų šiaudų išpūtimui iš kombaino. Tokio prietaiso naudojimas gali sugadinti oro filtrą ir variklį.

OUO6075,00017D4-26-25APR14

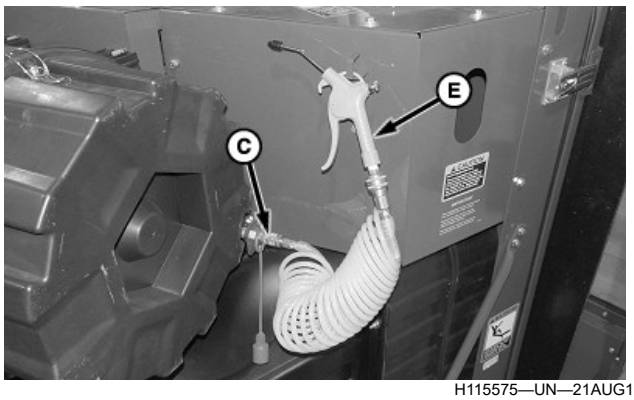
Oro kompresoriaus sistema (jei įrengta)



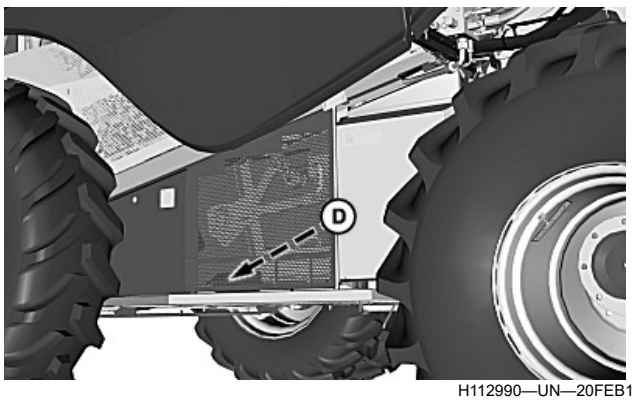
H112987—UN—20FEB15



H115838—UN—09SEP15



H115575—UN—21AUG15



H112990—UN—20FEB15

A—Bakas
B—Oro kompresoriaus žarnelės jungtis
C—Oro kompresoriaus žarnelės jungtis
D—Oro kompresoriaus žarnelė / antgalis
E—Oro kompresoriaus žarnelė / antgalis

SVARBU: Niekada nevalykite variklio oro filtrų ar purvarinkių veikiant varikliui.

PASTABA: Norėdami užtikrinti geriausias oro kompresoriaus darbo charakteristikas, pasirūpinkite, kad variklis veiktų ir būtų nuolat tiekiamas oras.

Nerekomenduojama naudoti padangoms, sumontuotoms mašinoje, pūsti ar pneumatiniams įrankiams varyti.

Nerekomenduojama vienu metu naudoti abiejų jungčių.

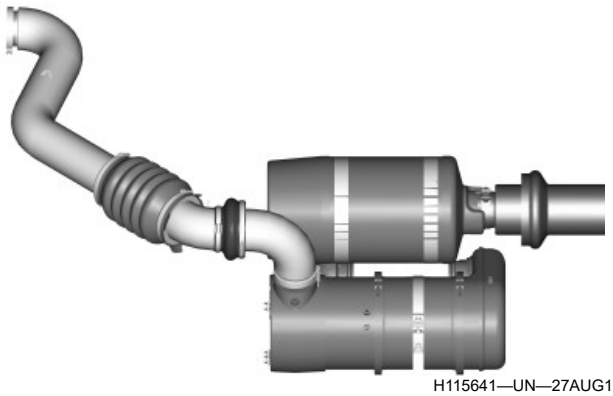
Oro kompresorius sumontuotas variklio platformoje, o rezervuaras (A) – mašinos dešinėje pusėje.

Oro kompresoriaus žarnelės jungtis (B) yra kairėje mašinos pusėje, o kita oro kompresoriaus žarnelės jungtis (C) – variklio platformoje.

Oro kompresoriaus žarnelė / antgalis (D) yra kairėje mašinos pusėje, o kita oro kompresoriaus žarnelė / antgalis (E) – variklio platformoje.

OUO6075,000412E-26-21MAR16

Dyzelino dalelių filtro techninė priežiūra ("Final Tier 4" / V etapas)



H115641—UN—27AUG15

Išmetamųjų dujų filtras sudarytas iš oksidacijos katalizatoriaus ir suodžių filtro (DPF). DPF skirtas sulaikyti susikaupusius pelenus, kurie atsiranda nesudegus priedams, naudojamiems karterio alyvoje ir degaluose. DPF gali būti ilgai naudojamas be priežiūros. Po tam tikro laiko DPF reikės profesionalios techninės priežiūros, kad specialistai pašalintų susikaupusius pelenus. Tikslus darbo valandų skaičius iki techninės priežiūros priklauso nuo variklio galios kategorijos, darbo ciklo ir darbo sąlygų, variklio alyvos pelenų kiekio ir degalų kokybės. Laikantis "John Deere" rekomenduojamų degalų ir alyvos specifikacijų darbo valandų skaičius iki profesionalios DPF techninės priežiūros pailgės.

Kaip variklio savininkas turite pasirūpinti, kad būtų atliekama šioje instrukcijoje aprašyta reikiama priežiūra. Įrangai veikiant įprastai, DPF priežiūros reikalavimai

priklauso nuo pelenų susikaupimo greičio. Apskritai daugiau nei 175 AG / 130 kW varikliuose esantiems DPF reikalinga techninė priežiūra apytiksliai po 4.500 valandų. Padidėjus pelenų kiekiui DPF sumažėja suodžių saugyklos talpa ir dažniau padidėja išmetimo sistemos atgalinis slėgis. Pasirodys diagnostinis gedimo kodas, pranešantis, kad DPF reikalinga techninė priežiūra.

DPF pelenus pašalinti reikia išėmus DPF iš mašinos ir įdėjus jį į specialų prietaisą. Nebandykite pelenų pašalinti vandeniu ar kitomis cheminėmis medžiagomis. Jei šiais būdais bandysite pašalinti pelenus, galite sugadinti medžiagą, laikančią DPF jo dėžutėje, taip dėžutėje atlaisvinsite DPF elementą ir vibruojant jis bus sugadintas.

Jei pelenus valysite kitokiais, nei leistini būdai, galite pažeisti JAV federalinius, valstijos ir vietinius pavojingų atliekų įstatymus ir sugadinsite DPF, todėl nebegalios išmetamųjų dujų filtro sklaidos garantija. Taigi griežtai rekomenduojama DPF techninę priežiūrą atlikti įgaliotame "John Deere" techninės priežiūros centre ar kitame kvalifikuotame techninės priežiūros centre.

Kai AUTOMATINIS arba STOVĖJIMO valymas yra įjungtas, išmetamųjų dujų temperatūra gali būti aukšta nesant apkrovos arba esant mažai apkrovai tam tikru metu, kai atliekamas išmetamųjų dujų filtro valymo ciklas.

Išjunkite išmetamųjų dujų filtro valymo sistemą, kai tai gali būti nesaugu dėl pakilusios išmetamųjų dujų temperatūros.

Išjunkite automatinio išmetamųjų dujų filtro valymo sistemą tik tuomet, kai tai būtina.

OUO6075,0004808-26-13NOV17

Išmetamųjų dujų filtro / dyzelino dalelių filtro pelenų apdorojimas ir utilizavimas ("Final Tier 4" / V etapas)

ĮSPĖJIMAS: Pagal federalinius, valstijos ir (arba) /ar vietinius įstatymus ar nuostatas, pelenai iš suodžių filtro gali būti priskiriami prie pavojingų atliekų. Pavojingos atliekos turi būti utilizuojamos pagal visus galiojančius pavojingų atliekų utilizavimo federalinius, valstijos ir vietinius įstatymus ar nuostatas. Pelenus iš DPF gali pašalinti tik kvalifikuotas techninės priežiūros centras. Tvarkant ir valant DPF reikia naudoti apsaugines priemones ir dėvėti apsauginius drabužius, kurie turi būti tinkamos sanitarinės būklės. Pagalbos kreipkitės į "John Deere" prekybos atstovą arba kvalifikuotą techninės priežiūros centrą.

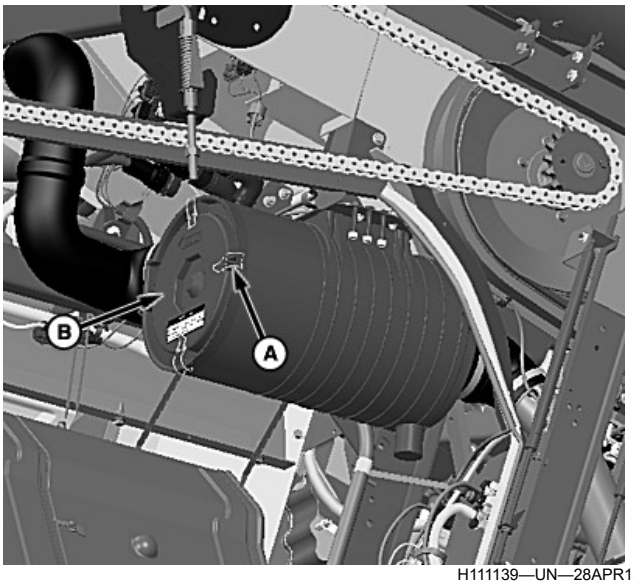
OUO6075,0004809-26-13NOV17

Išmetamųjų dujų filtro utilizavimas ("Final Tier 4" / V etapas)

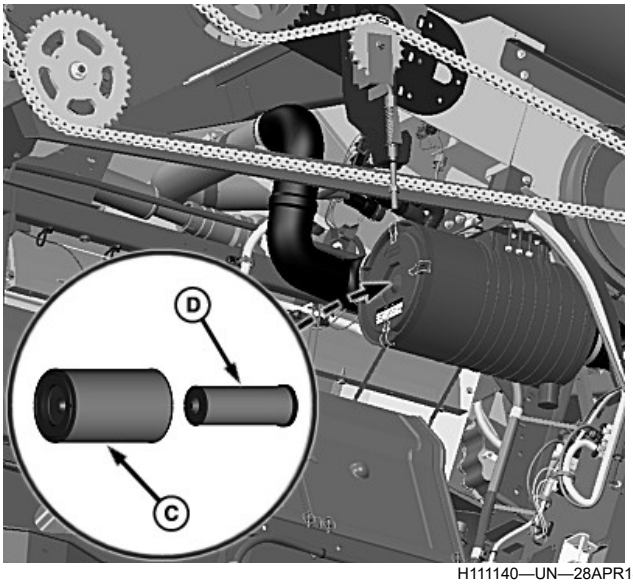
ĮSPĖJIMAS: Pasibaigus išmetamųjų dujų filtro eksploatacijos laikui jį reikia tinkamai pašalinti, nes jame susikaupę pelenai arba katalizatoriaus medžiagos pagal federalinius, valstijos ir (arba) vietinius įstatymus arba taisykles gali būti laikomos pavojingomis atliekomis. Panaudotus išmetamųjų dujų filtrus, pavyzdžiui, dyzelino kietųjų dalelių filtrą, galite pasikeisti bet kuriame John Deere įgalioto atstovo centre arba kvalifikuotame tech. priežiūros centre.

OUO6075,000480A-26-13NOV17

Variklio taršos tvarkymo oro filtras – išėmimas ("Final Tier 4" / V etapas)



H111139—UN—28APR14



H111140—UN—28APR14

A—Skląsčiai

B—Dulkų gaubtas
C—Stambaus valymo oro filtras
D—Apsauginis filtras

SVARBU: Prižiūrėdami filtrus išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį, taip apsaugosite variklį nuo nešvarumų.

Atlikite filtro techninę priežiūrą tik tuomet, kai variklio nešvarumų tvarkymo oro filtro piktograma rodoma porankio ekrane.

Atjunkite sklendes (A) ir nuimkite dulkių gaubtą (B).

Išimkite stambaus valymo oro filtrą (C).

Nuimkite apsauginį filtrą (D) sukdami prieš laikrodžio rodyklę. Apsauginis filtras sustabdo nešvarumus, kurie praeitų per sugadintą pirminį oro valymo filtrą.

SVARBU: Niekada neplaukite, nevalykite šepetėliu ar netrankykite elementų. Prapūsdami pagrindinį filtravimo elementą naudokite suspaustą orą (500 kPa; 72,5 psi). Išvalykite elementą išverstu vidumi, užtikrindami, kad pneumatinės patrankėlės galai nelies filtravimo popieriaus.

Niekada nevalykite saugos elemento. Jeigu nešvarus, pakeiskite.

Niekada nepaleiskite variklio, jei į vietą neįstatyti abu filtrai.

Jei reikia, atlikite filtrų techninę priežiūrą.

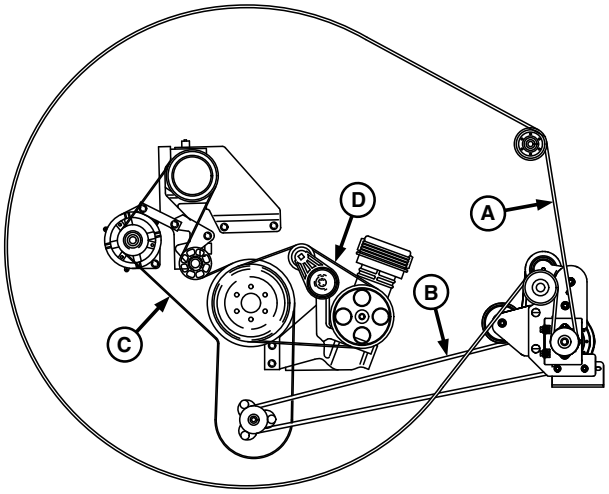
Įmontuokite apsauginį filtrą ir sukite prieš laikrodžio rodyklę, kol prisuksite jį ranka.

Įmontuokite stambaus valymo oro filtrą.

Uždėkite gaubtą ir užfiksuokite sklendėmis.

OUO6075,000480B-26-13NOV17

Variklio diržas – uždėjimas (Tier 2 / II etapo)

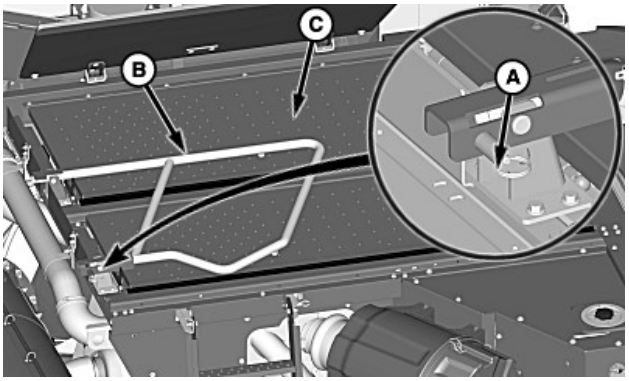


H124552—UN—21JUN18

A—Besisukančio sietelio pavaros diržas, sietelio pusė
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas, variklio pusė
C—Aušinimo ventiliatoriaus, oro kondicionieriaus, kompresoriaus diržas
D—Oro kompresoriaus diržas (jei įrengtas)

OUO6075,00049EF-26-20JUN18

Variklio pagalbinės įrangos / ventiliatoriaus pavaros / oro kompresoriaus (jei įrengtas) diržas – keitimas (Tier 2 / II etapo)

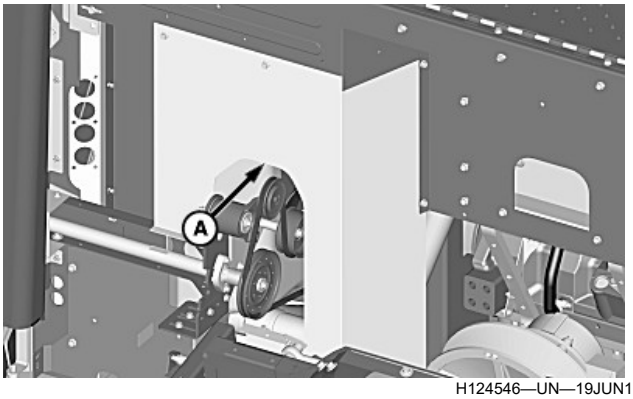


H118329—UN—04MAY16

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

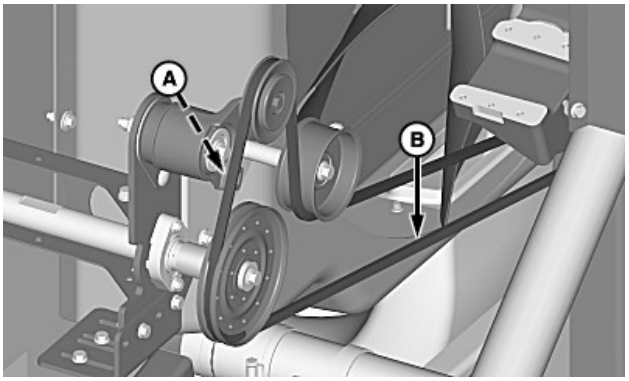


H124546—UN—19JUN18

Variklio priekinė pusė

A—Ekranas

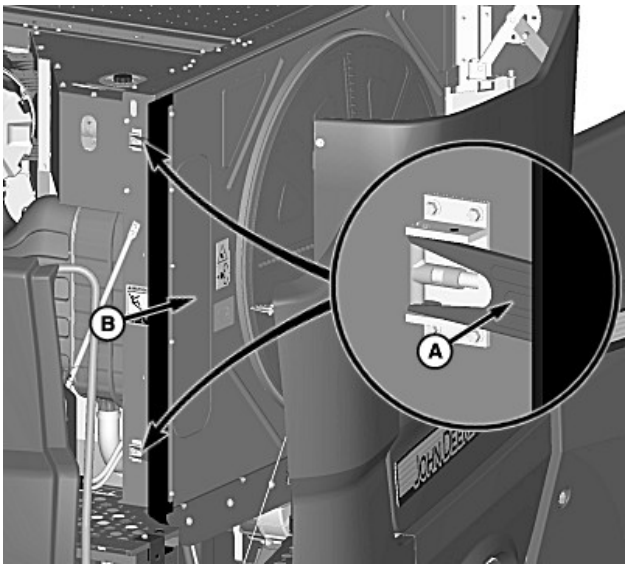
2. Nuimkite apsaugą (A).



H124547—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

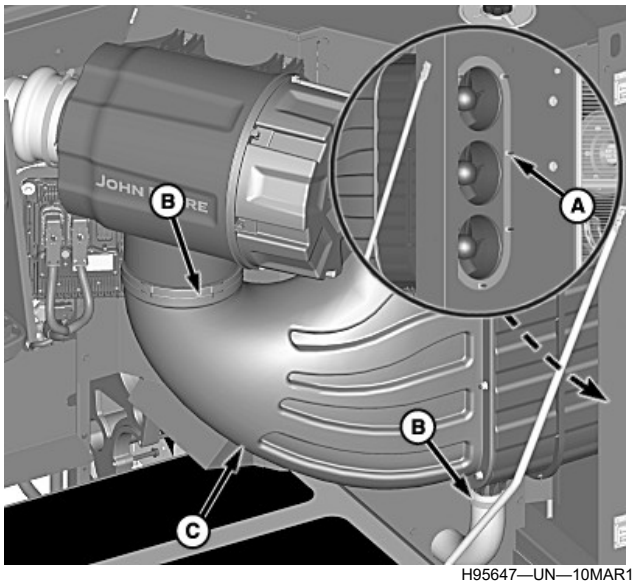
3. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
4. Nuimkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Skląsčiai
B—Besisukančio sietelio durelės

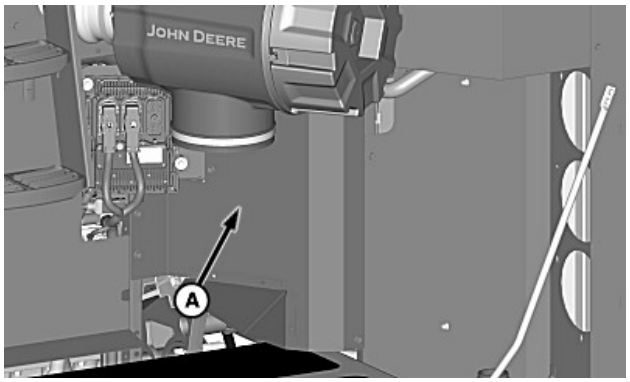
5. Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).



H95647—UN—10MAR10

A—Veržlė (naudojamos 7)
B—Spaustuvai
C—Oro vamzdis

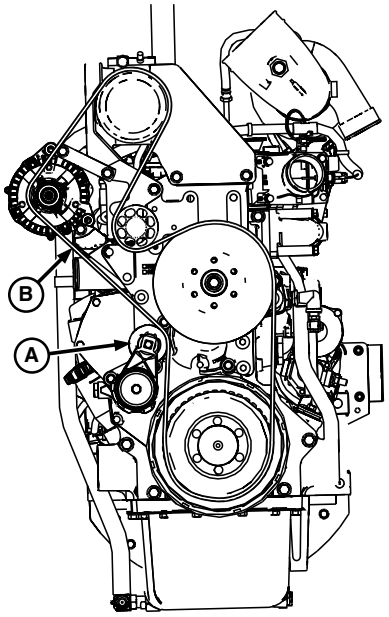
6. Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).
7. Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.



H95648—UN—10MAR10

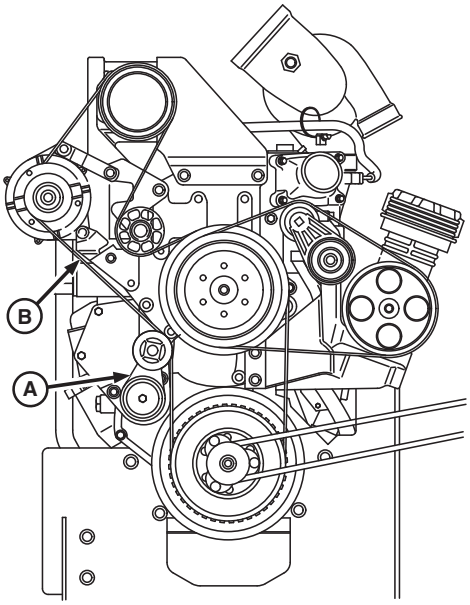
A—Ekranas

8. Nuimkite apsaugą (A).



H95702—UN—15MAR10

Variklio pagalbinės įrangos / ventiliatoriaus pavaros diržas be oro kompresoriaus

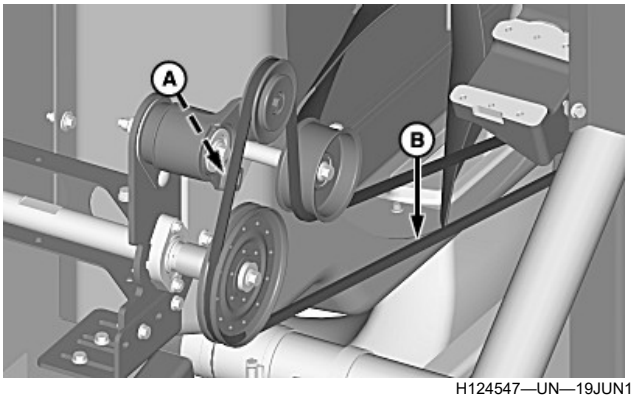


H113079—UN—02MAR15

Variklio pagalbinės įrangos / ventiliatoriaus pavaros diržas su oro kompresoriumi

A—Įtempiklio svirtis
B—Variklio pagalbinės įrangos / ventiliatoriaus pavaros diržas

9. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
10. Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.
11. Uždėkite naują diržą per ventiliatoriaus mentes.
12. Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti naują diržą.



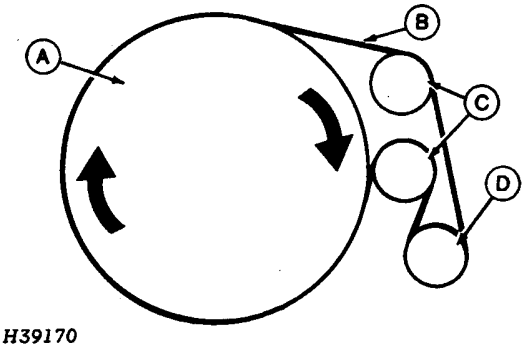
H124547—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

13. Veržliarakčiu su ilga rankena atleiskite įtempiklio svirties įtempimą (A), kad galėtumėte uždėti besisukančio sietelio pavaros diržą (B).
14. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (priekyje).
15. Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.
16. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.
17. Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

OUO6075,00049E6-26-20JUN18

Besisukančio sietelio diržas - judėjimo eiga

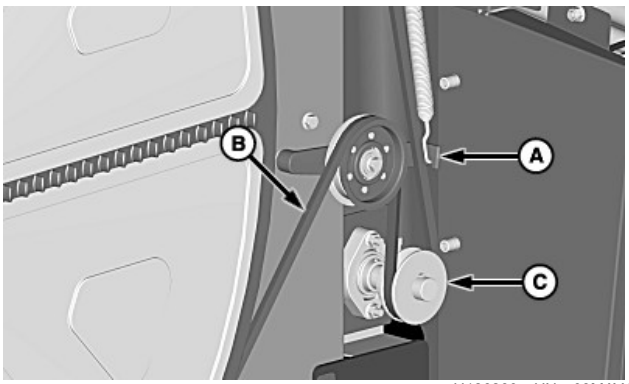


H39170—UN—11OCT88

A—Besisukantis sietelis
B—Diržas
C—Tuščiaeigiai skriemuliai
D—Pavaros skriemulys

OUO6075,00006CE-26-05MAR10

Besisukančio sietelio diržas – keitimas



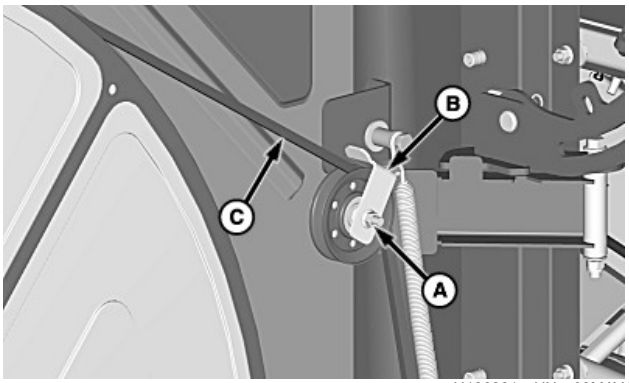
H126280—UN—08MAY19

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio diržas
C—Skriemulys

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Saugokitės, kad nesusižeistumėte. Diržas įtemptas. Nuėmę diržą lėtai atlaisvinkite įtempiklio svirtį.

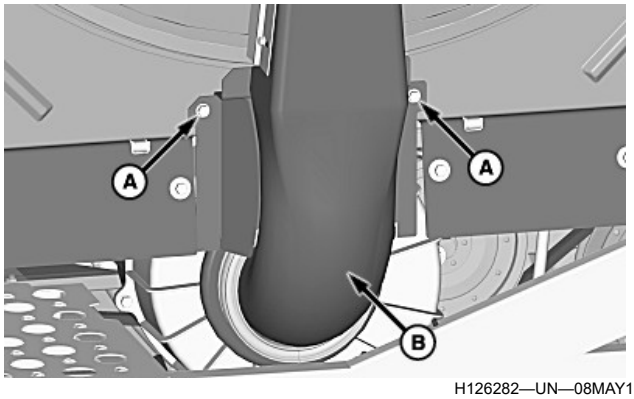
1. Paspauskite įtempiklio svirtį (A) ir sumažinkite besisukančio sietelio diržo (B) įtempimą.
2. Nuimkite besisukančio sietelio diržą nuo skriemulio (C) ir lėtai atleiskite svirtį bei spyruoklės įtempimą.



H126281—UN—08MAY19

A—Veržlė
B—Diržo laikiklis
C—Besisukančio sietelio diržas

3. Nuimkite veržlę (A) ir diržo laikiklį (B).
4. Nuimkite besisukančio sietelio diržą (C).



H126282—UN—08MAY19

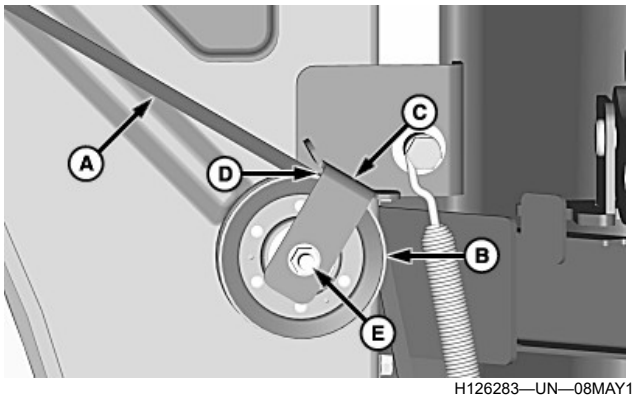
A—Varžtas su galvute ir veržlė (naudojami 2)
B—Vakuumo kanalas

PASTABA: Besisukančio sietelio dureles reikia atidaryti, kad galėtumėte pasiekti veržles iš vidaus.

5. Išimkite srieginius aklidangčius ir veržles (A).
6. Patraukite vakuumo kanalą (B) nuo besisukančio sietelio durelių ir nuimkite besisukančio sietelio diržą.
7. Patraukite vakuumo kanalą nuo besisukančio sietelio durelių ir uždėkite pakaitinį besisukančio sietelio diržą.
8. Įsukite varžtus su galvutėmis ir veržles.

SVARBU: Kad išvengtumėte sugadinimo, įsitikinkite, kad besisukantis sietelis neliečia vakuumo kanalo grėblio strypo įpjovų. Jei reikia, pareguliuokite vakuumo kanalą.

9. Uždarykite besisukančio sietelio dureles.



H126283—UN—08MAY19

A—Besisukančio sietelio diržas
B—Skriemulys
C—Diržo laikiklis
D—Tarpas
E—Veržlė

10. Uždėkite besisukančio sietelio diržą (A) aplink skriemulį (B), kaip parodyta.

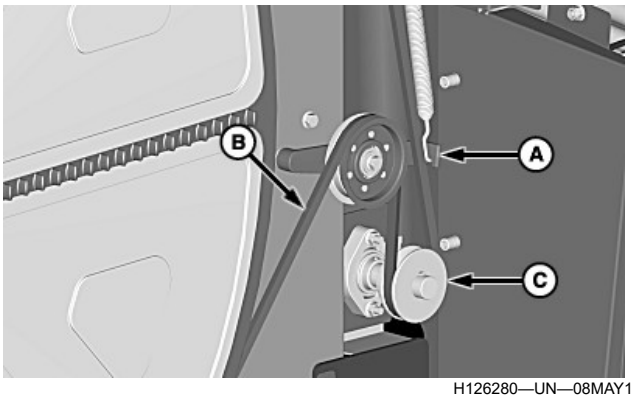
SVARBU: Kad išvengtumėte sugadinimo, įsitikinkite, kad diržo laikiklis yra lygiagretus su besisukančio sietelio diržu.

11. Įtaisykite diržo laikiklį (C) ir pareguliuokite pagal nurodytą tarpą (D).

Specifikacija

Diržo laikiklis—Tarpas	4 mm (5/32 in)

12. Uždėkite ir priveržkite veržlę (E), įsitikinkite, kad diržo laikiklis nejuda.



H126280—UN—08MAY19

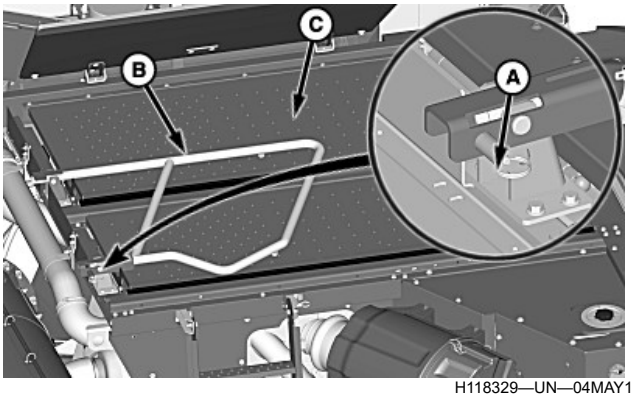
A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio diržas
C—Skriemulys

⚠ ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nesusižeistumėte. Diržas įtemptas. Įtaisę diržą lėtai atlaisvinkite įtempiklio svirtį.

13. Paspauskite įtempiklio svirtį (A) ir sumažinkite besisukančio sietelio diržo (B) įtempimą.
14. Uždėkite besisukančio sietelio diržą aplink skriemulį (C), kaip parodyta, ir lėtai atleiskite svirtį bei spyruoklės įtempimą.

OUO6075,0004B91-26-30MAY19

Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas (Tier 2 / II etapo)

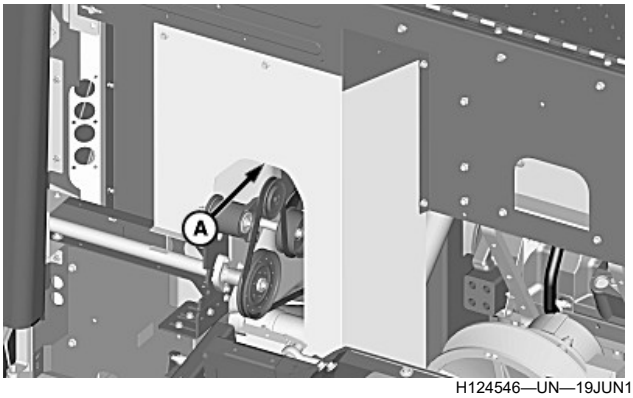


H118329—UN—04MAY16

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

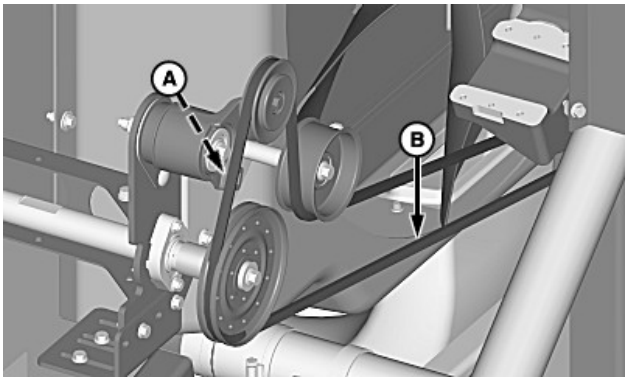


H124546—UN—19JUN18

Variklio priekinė pusė

A—Ekranas

2. Nuimkite apsaugą (A).



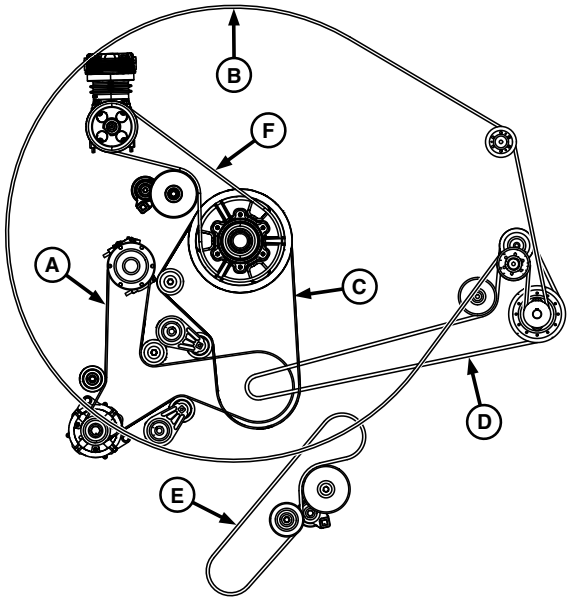
H124547—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

3. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
4. Nuimkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).
5. Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti naują diržą.
6. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą, uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

OUO6075,00049E7-26-20JUN18

Variklio diržas – uždėjimas ("Final Tier 4" / V etapas)

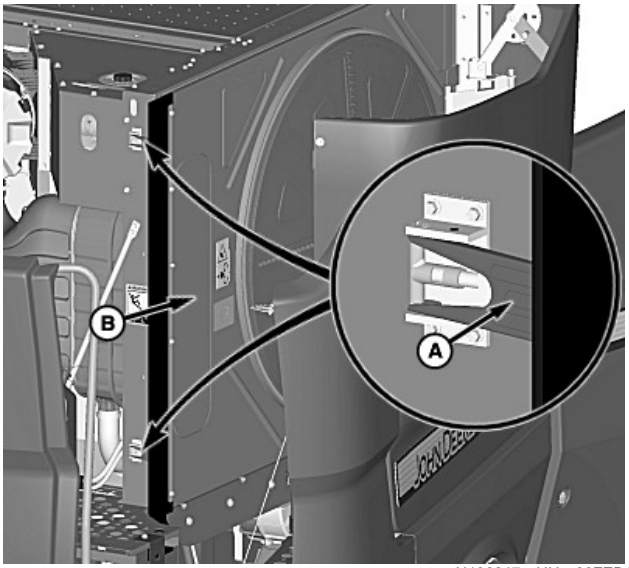


H135673—UN—10JUN22

A—Oro kondicionieriaus kompresoriaus, generatoriaus diržas
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas, sietelio pusė
C—Kintamojo greičio ventiliatoriaus diržas
D—Besisukančio sietelio pavaros diržas, variklio pusė
E—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas, ventiliatoriaus pusė

mh69740,1653054087326-26-20MAY22

Oro kondicionieriaus kompresoriaus / generatoriaus diržas – keitimas (Final Tier 4 / V etapas)

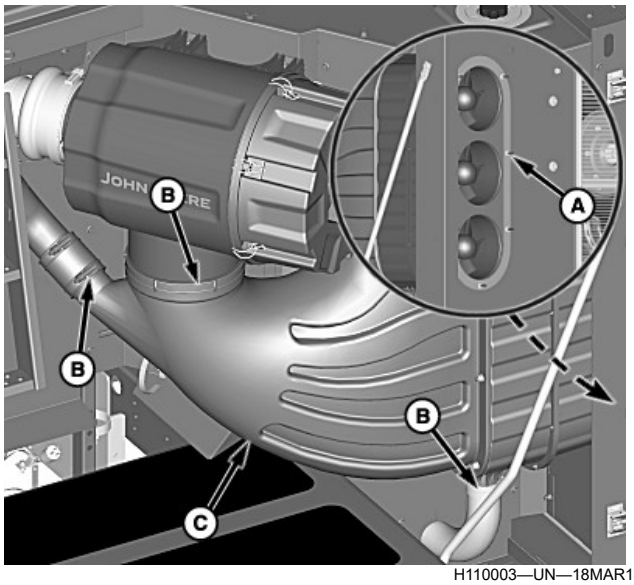


H106847—UN—08FEB13

A—Fiksatoriai
B—Besisukančio sietelio durelės

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

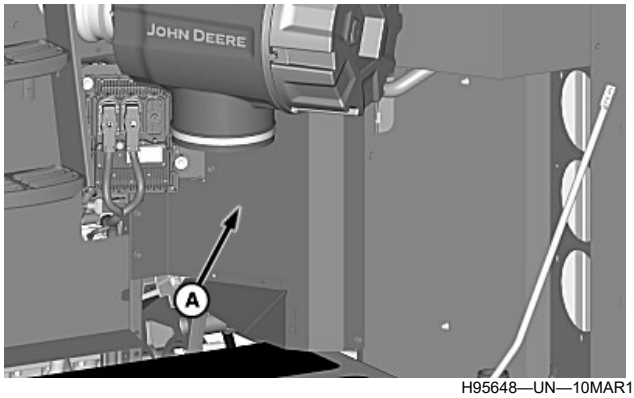
1. Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Veržlė (naudojamos 7)
B—Sąvaržos
C—Ortakis

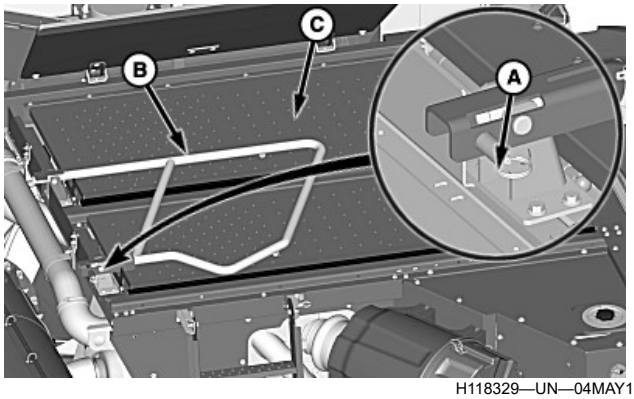
2. Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).
3. Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.



H95648—UN—10MAR10

A—Apsauginis gaubtas

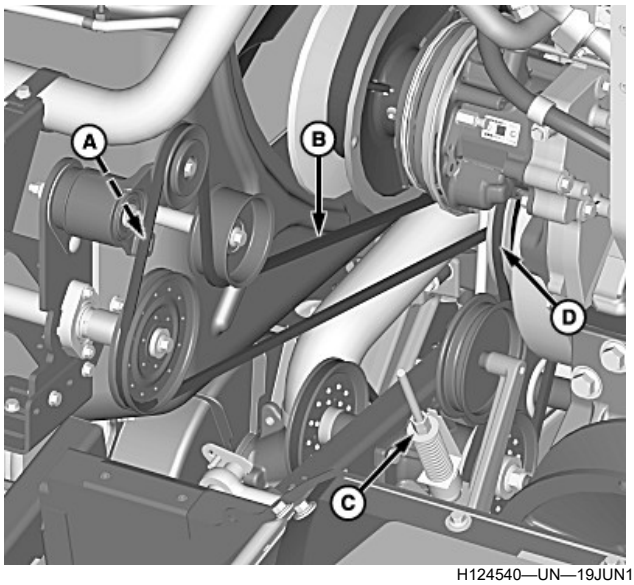
4. Nuimkite apsaugą (A).



H118329—UN—04MAY16

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

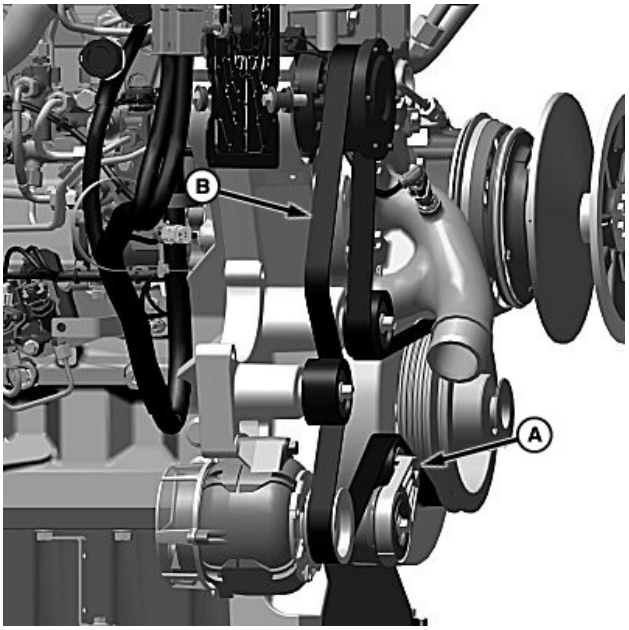
5. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).



H124540—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas
C—Veržlė (naudojamos 2)
D—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas

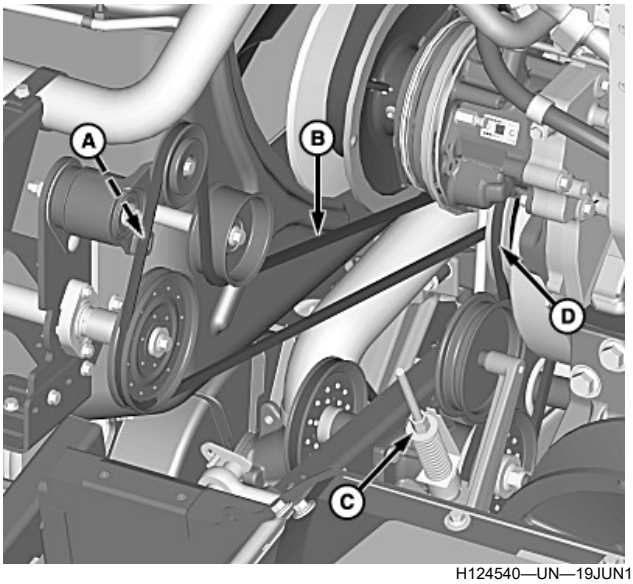
6. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
7. Nuimkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).
8. Atlaisvinkite veržles (C) ir nuimkite ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą (D).



H135681—UN—26MAY22

A—Įtempiklio svirtis
B—Diržas

9. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
10. Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.
11. Uždėkite naują diržą per ventiliatoriaus mentes.
12. Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti naują diržą.



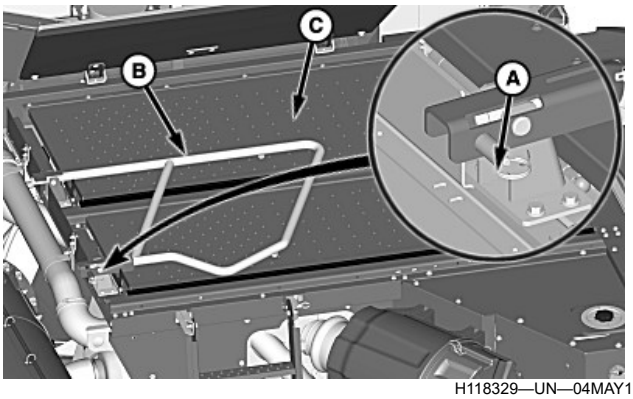
H124540—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas
C—Veržlė (naudojamos 2)
D—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas

13. Uždėkite ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą (D).
14. Priveržkite veržles (C), kol poveržlė atsiras tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.
15. Veržliarakčiu su ilga rankena atleiskite įtempiklio svirties įtempimą (A), kad galėtumėte uždėti besisukančio sietelio pavaros diržą (B).
16. Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.
17. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.
18. Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

mh69740,1653322835755-26-23MAY22

Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas)

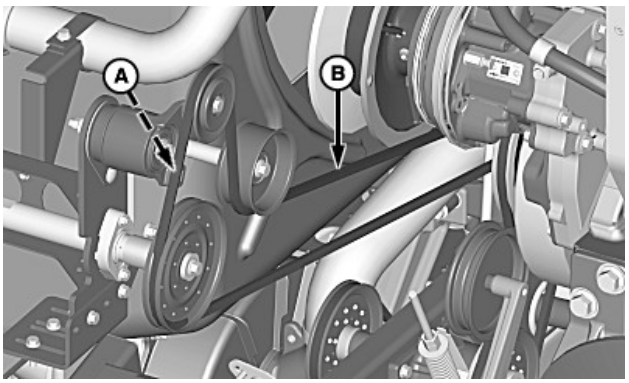


H118329—UN—04MAY16

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).



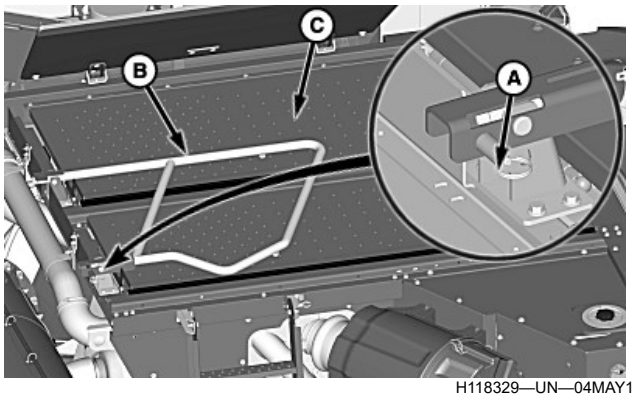
H124541—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

2. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
3. Nuimkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).
4. Veržliarakčiu su ilga rankena atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti pakaitinį besisukančio sietelio pavaros diržą.
5. Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

OUO6075,00049DE-26-20JUN18

Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas)

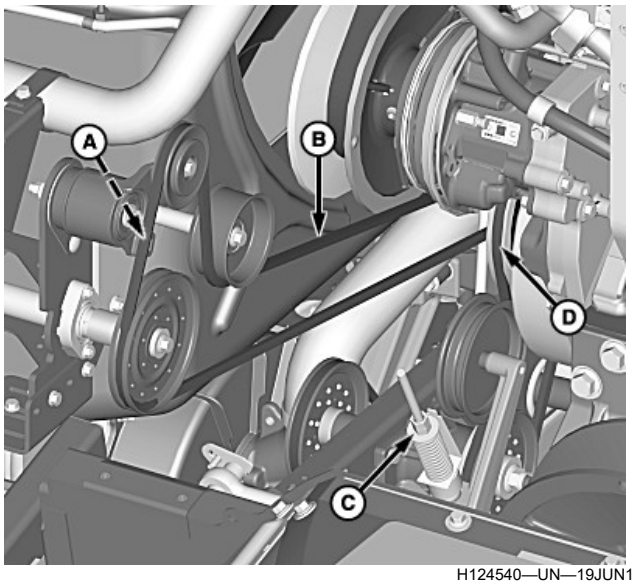


H118329—UN—04MAY16

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).



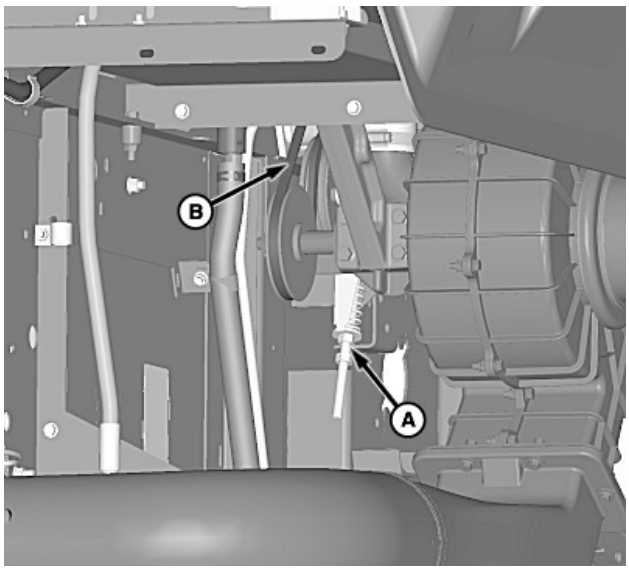
H124540—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas
C—Veržlė (naudojamos 2)
D—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas

2. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
3. Nuimkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).
4. Atlaisvinkite veržles (C) ir nuimkite ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą (D).
5. Uždėkite naują ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą ir priveržkite veržlę taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.
6. Veržliarakčiu su ilga rankena atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti besisukančio sietelio pavaros diržą.
7. Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

OUO6075,00049DF-26-20JUN18

Ištraukimo ventiliatoriaus varomasis diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas)



H95667—UN—11MAR10

A—Veržlės
B—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

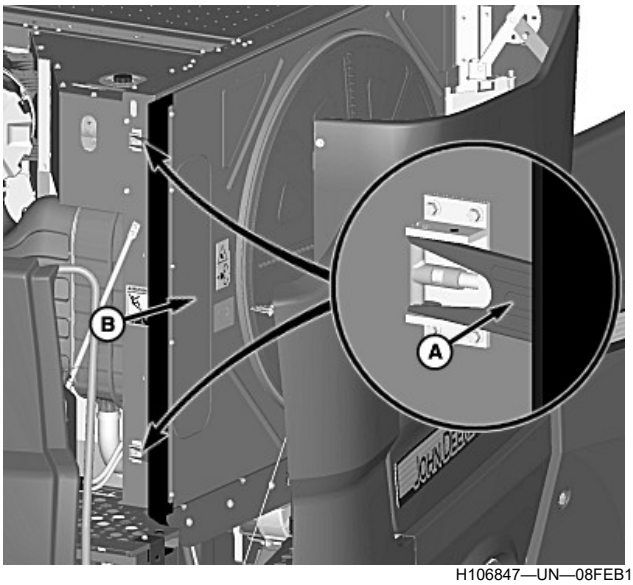
Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite ištraukimo ančiojo ventiliatoriaus pavaros diržą (B), esantį po radiatoriumi.

Uždėkite naują ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą.

Priveržkite veržles, kol poveržlė atsiras tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

OUO6075,0004814-26-14NOV17

Kintamojo greičio ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas)

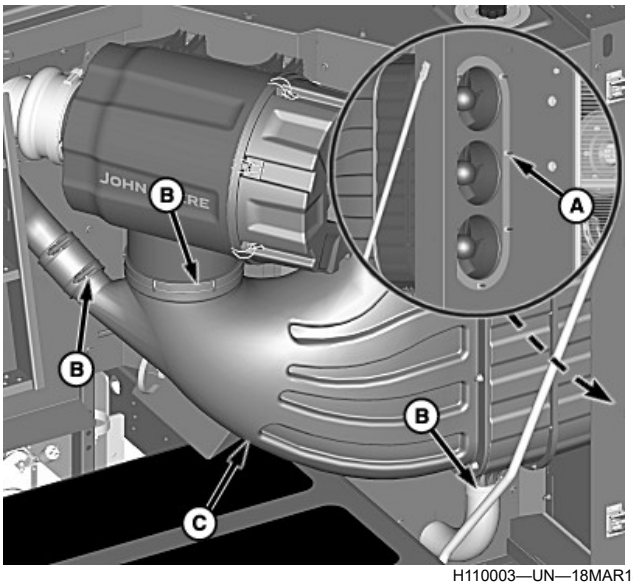


H106847—UN—08FEB13

A—Skląsčiai
B—Besisukančio sietelio durelės

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

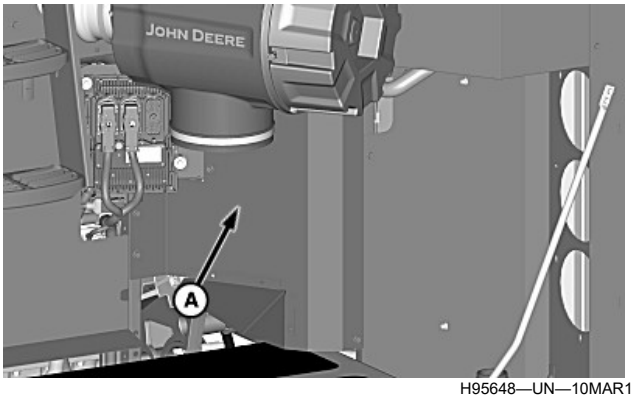
1. Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Veržlės (naudojamos 7)
B—Spaustuvai
C—Oro vamzdis

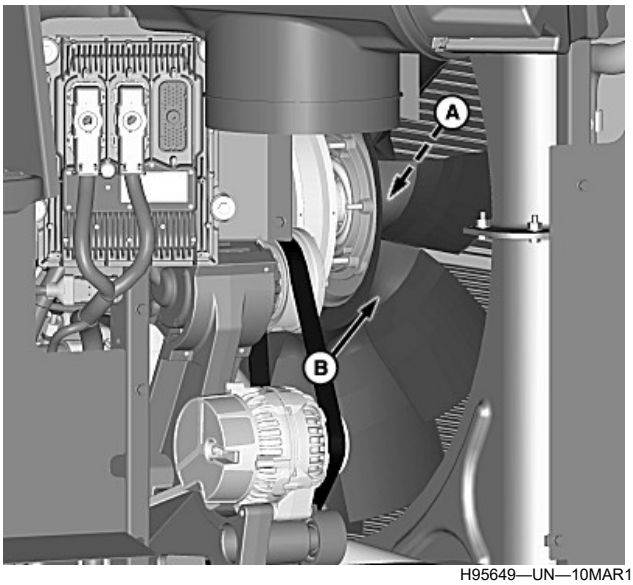
2. Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).
3. Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.



H95648—UN—10MAR10

A—Gaubtas

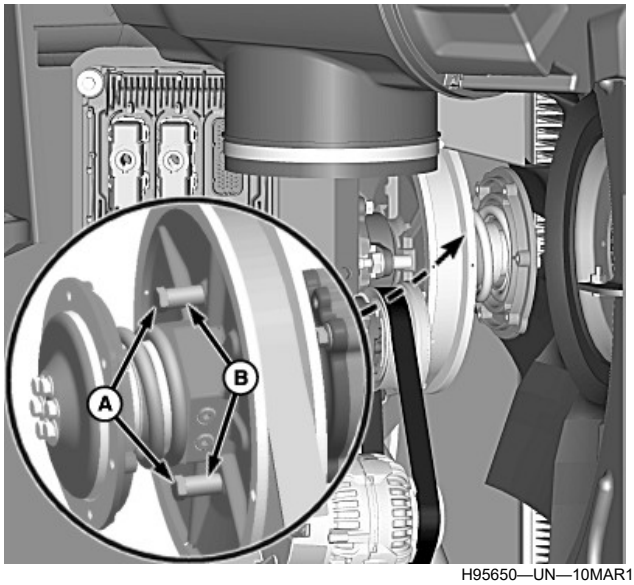
4. Nuimkite apsaugą (A).



H95649—UN—10MAR10

A—Varžtai su galvute (naudojami 6)
B—Ventiliatoriaus blokas

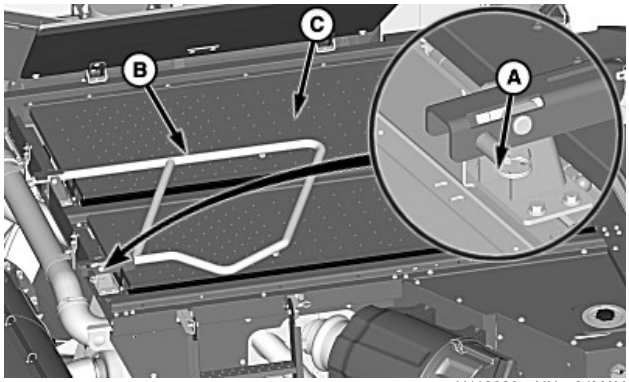
5. Išsukite varžtus (A) iš ventiliatoriaus bloko (B).
6. Patraukite ventiliatoriaus bloką, kad netrukdytų.



H95650—UN—10MAR10

A—Varžtai
B—Skėtikliai

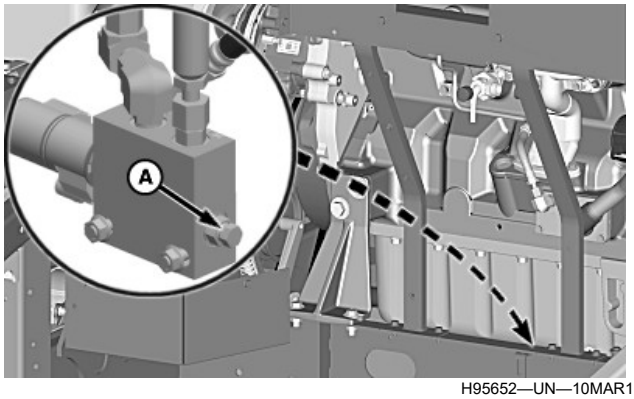
7. Išsukite varžtus (A) ir nuimkite tarpiklius (B).
8. Įsukite anksčiau išsuktus varžtus, kol spyruoklė visiškai susispaus.



H118329—UN—04MAY16

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

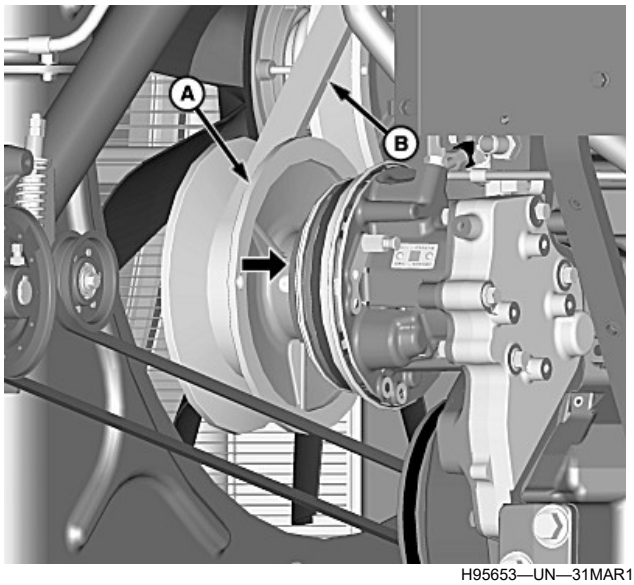
9. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).



H95652—UN—10MAR10

A—Nuorinimo varžtas

10. Raskite vožtuvą priekinėje atraminio bėgelio pusėje ir atlaisvinkite išleidimo varžtą (A), kad išeitų slėgis iš skriemulių.



H95653—UN—31MAR10

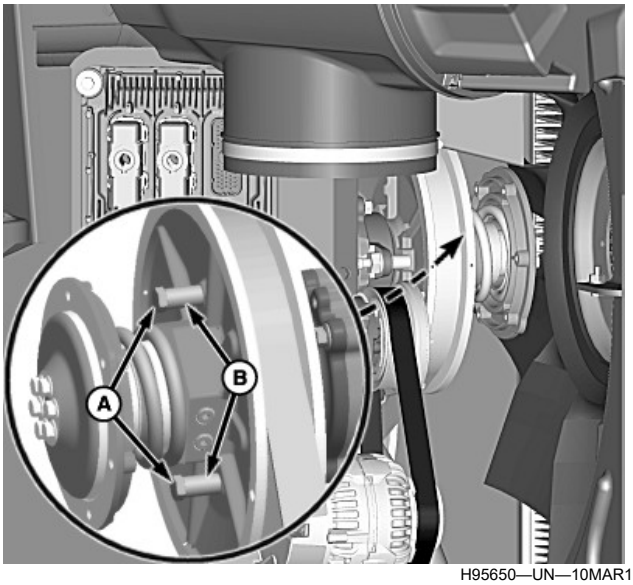
A—Skriemulys
B—Kintamojo greičio diržas

11. Atlaisvinę išleidimo varžtą, patraukite skriemulį (A) link variklio, kol visiškai atsidarys.
12. Nuimkite kintamojo greičio diržą (B).

PASTABA: Prieš montuodami naują kintamojo greičio diržą patikrinkite, ar nesusidėvėjęs oro kompresoriaus diržas (jei įrengtas). Jei reikia, pakeiskite oro kompresoriaus diržą (jei įrengtas). Daugiau informacijos žr. skyriuje "Oro kompresoriaus diržas (jei įrengtas) – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas)".

Kintamojo greičio diržą pirmiausia BŪTINA uždėti ant varančiojo skriemulio, tada ant varomojo skriemulio.

13. Uždėkite naują kintamojo greičio diržą.

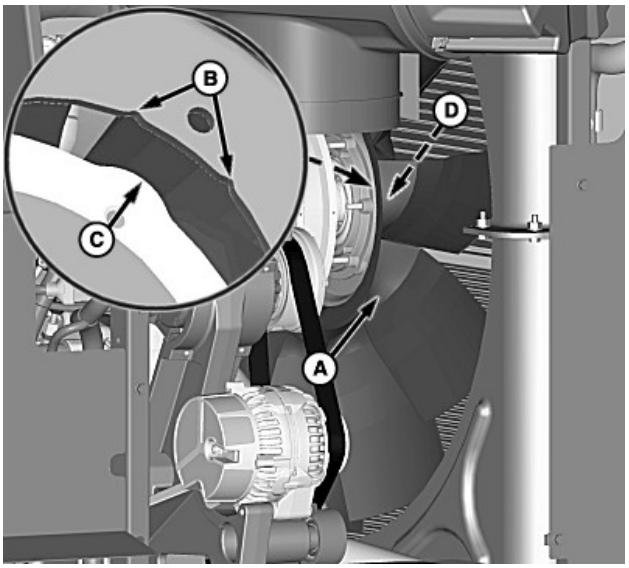


H95650—UN—10MAR10

A—Varžtai
B—Skėtikliai

SVARBU: Spyruoklė TURI būti nesuspausta, kad būtų galima reguliuoti kintamojo greičio ventiliatoriaus greitį.

14. Kai uždėtas kintamojo greičio diržas, išsukite varžtus (A), kad atsilaisvintų spyruoklė, ir įdėkite anksčiau išimtus tarpiklius (B), kaip parodyta.



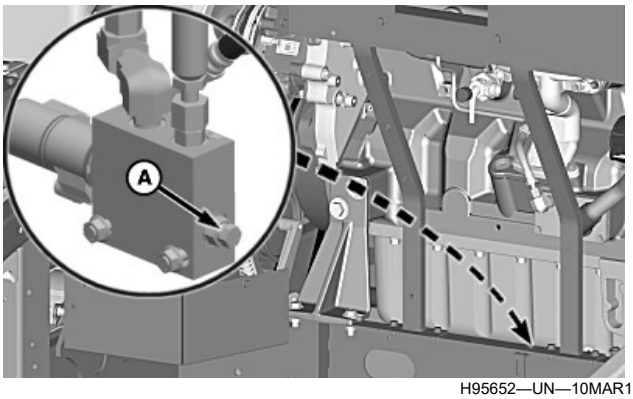
H95654—UN—10MAR10

A—Ventiliatoriaus blokas
B—Indeksų žymės
C—Atrama
D—Varžtai (naudojami 6)

15. Įmontuokite ventiliatoriaus bloką (A) taip, kad indeksų žymės (B) būtų abiejose išsikišimo (C) pusėse.
16. Įsukite anksčiau išsuktus varžtus (D). Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Varžtai su galvute—Veržimo jėga. . . . . 40 N·m (30 svar. pėd.)



H95652—UN—10MAR10

A—Išleidimo varžtas ir veržlė

17. Raskite vožtuvą atraminio bėgelio priekinėje pusėje ir priveržkite išleidimo varžtą ir veržlę (A) pagal techninius reikalavimus.

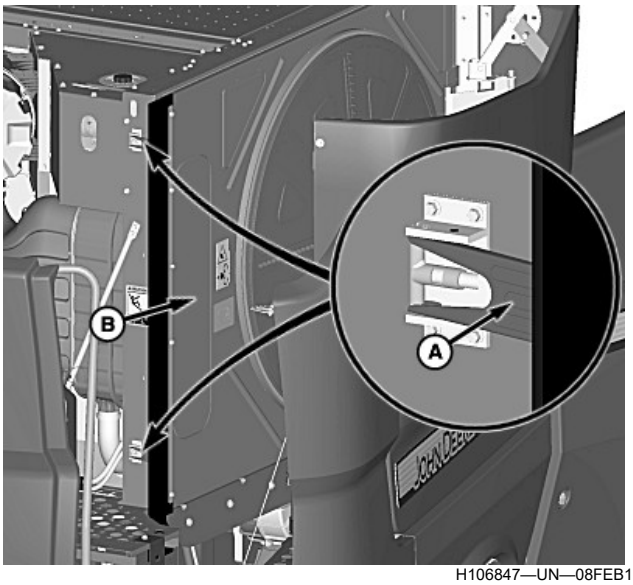
Specifikacija

Išleidimo varžtas ir veržlė—Veržimo jėga. . . . . 23 N·m (17 svar. pėd.)

18. Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.
19. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.
20. Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

OUO6075,0004815-26-14NOV17

Oro kompresoriaus diržas (jei įrengtas) – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas)

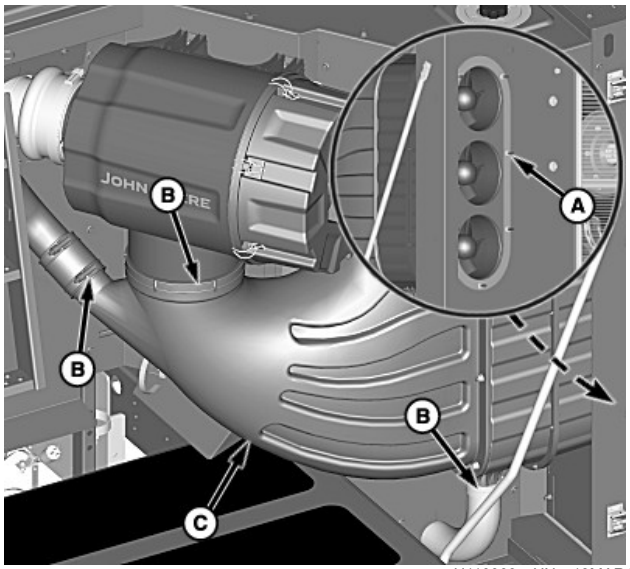


H106847—UN—08FEB13

A—Skląsčiai
B—Besisukančio sietelio durelės

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

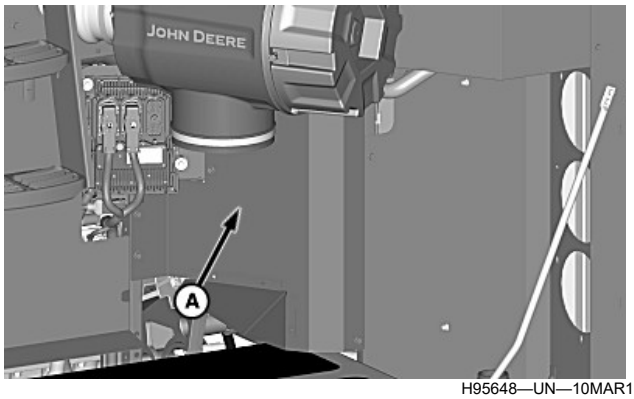
1. Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Veržlės (naudojamos 7)
B—Spaustuvai
C—Oro vamzdis

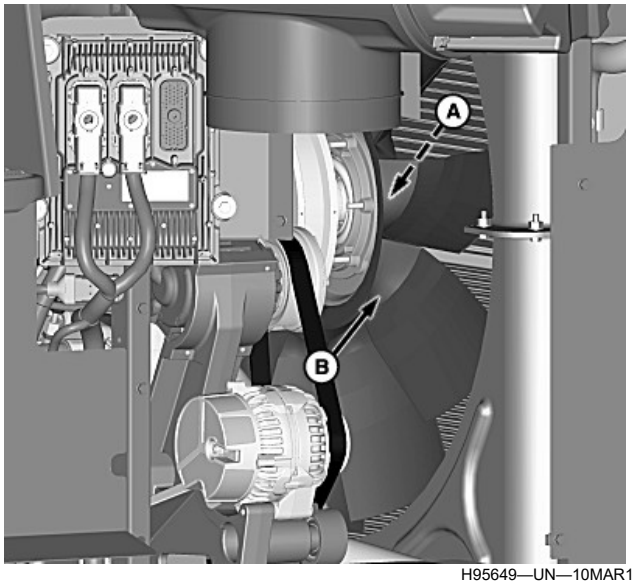
2. Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).
3. Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.



H95648—UN—10MAR10

A—Gaubtas

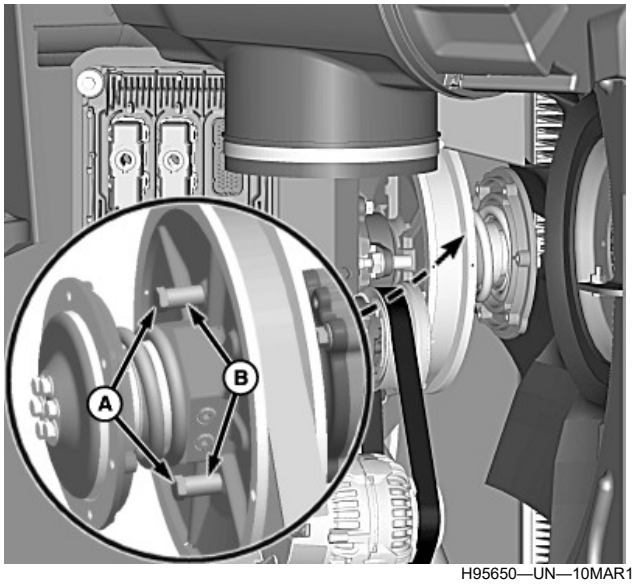
4. Nuimkite apsaugą (A).



H95649—UN—10MAR10

A—Varžtai su galvute (naudojami 6)
B—Ventiliatoriaus blokas

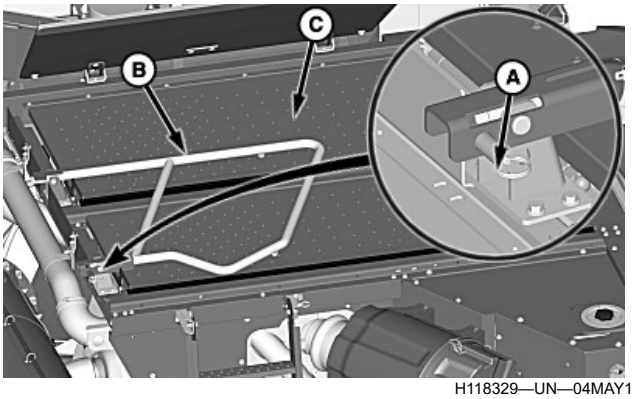
5. Išsukite varžtus (A) iš ventiliatoriaus bloko (B).
6. Patraukite ventiliatoriaus bloką, kad netrukdytų.



H95650—UN—10MAR10

A—Varžtai
B—Skėtikliai

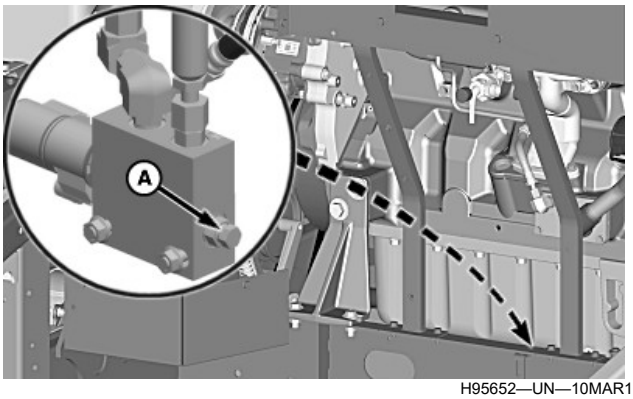
7. Išsukite varžtus (A) ir nuimkite tarpiklius (B).
8. Įsukite anksčiau išsuktus varžtus, kol spyruoklė visiškai susispaus.



H118329—UN—04MAY16

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

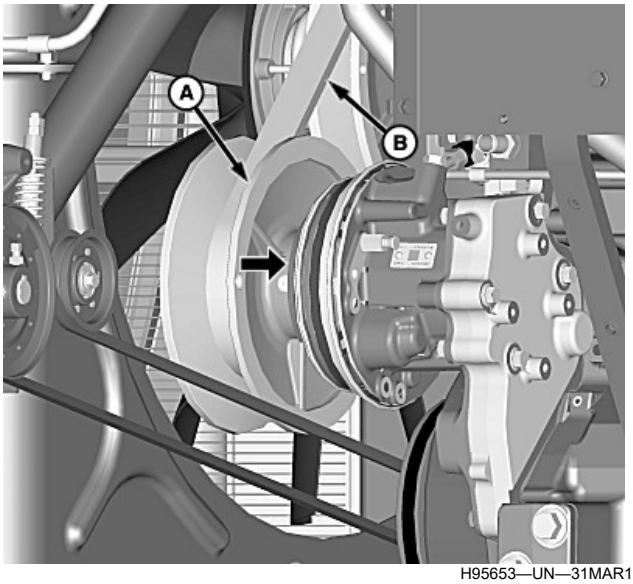
9. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).



H95652—UN—10MAR10

A—Nuorinimo varžtas

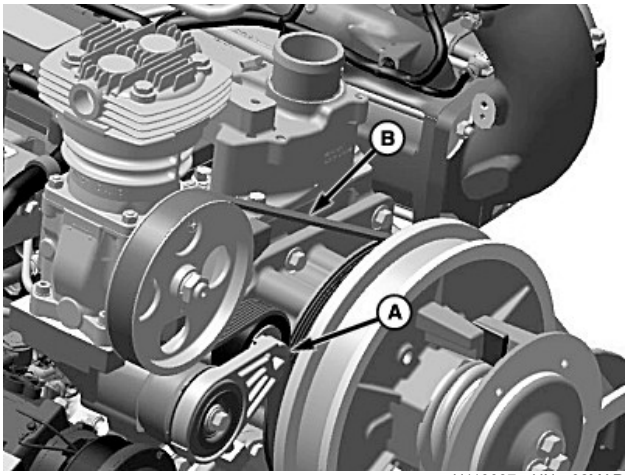
10. Raskite vožtuvą priekinėje atraminio bėgelio pusėje ir atlaisvinkite išleidimo varžtą (A), kad išeitų slėgis iš skriemulių.



H95653—UN—31MAR10

A—Skriemulys
B—Kintamojo greičio diržas

11. Atlaisvinę išleidimo varžtą, patraukite skriemulį (A) link variklio, kol visiškai atsidarys.
12. Nuimkite kintamojo greičio diržą (B).



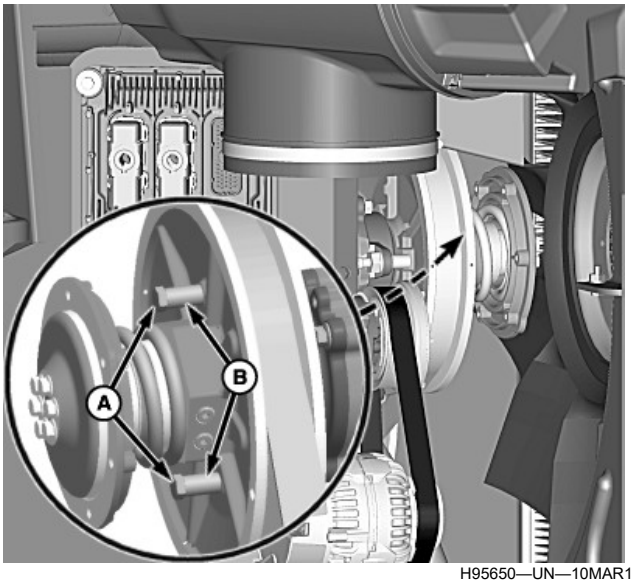
H113087—UN—02MAR15

A—Įtempiklio svirtis
B—Oro kompresoriaus diržas

13. Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
14. Nuimkite oro kompresoriaus diržą (B).
15. Uždėkite atsarginį oro kompresoriaus diržą.

PASTABA: Diržą pirmiausia BŪTINA uždėti ant varančiojo skriemulio, tada ant varomojo skriemulio.

16. Uždėkite kintamojo greičio diržą.

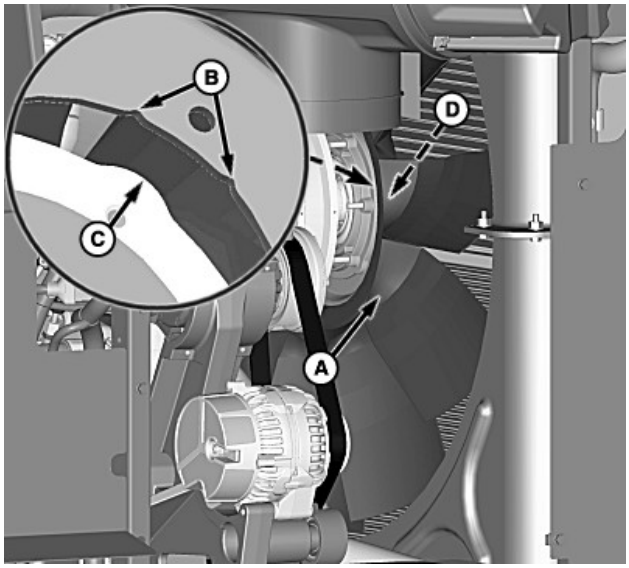


H95650—UN—10MAR10

A—Varžtai
B—Skėtikliai

SVARBU: Spyruoklė TURI būti nesuspausta, kad būtų galima reguliuoti kintamojo greičio ventiliatoriaus greitį.

17. Kai uždėtas kintamojo greičio diržas, išsukite varžtus (A), kad atsilaisvintų spyruoklė, ir įdėkite anksčiau išimtus tarpiklius (B), kaip parodyta.



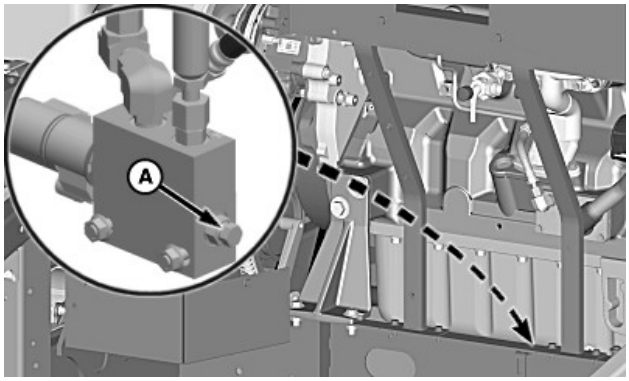
H95654—UN—10MAR10

A—Ventiliatoriaus blokas
B—Indeksų žymės
C—Atrama
D—Varžtai (naudojami 6)

18. Įmontuokite ventiliatoriaus bloką (A) taip, kad indeksų žymės (B) būtų abiejose išsikišimo (C) pusėse.
19. Įsukite anksčiau išsuktus varžtus (D). Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Varžtai su galvute—Veržimo jėga. . . . . 40 N·m (30 svar. pėd.)



H95652—UN—10MAR10

A—Išleidimo varžtas ir veržlė

20. Raskite vožtuvą atraminio bėgelio priekinėje pusėje ir priveržkite išleidimo varžtą ir veržlę (A) pagal techninius reikalavimus.

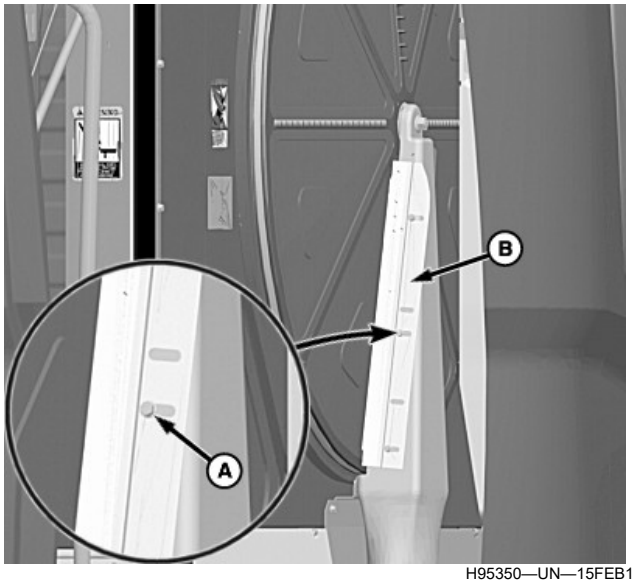
Specifikacija

Išleidimo varžtas ir veržlė—Veržimo jėga. . . . . 23 N·m (17 svar. pėd.)

21. Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.
22. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.
23. Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

OUO6075,0004816-26-14NOV17

Aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo šepetėlis - reguliavimas



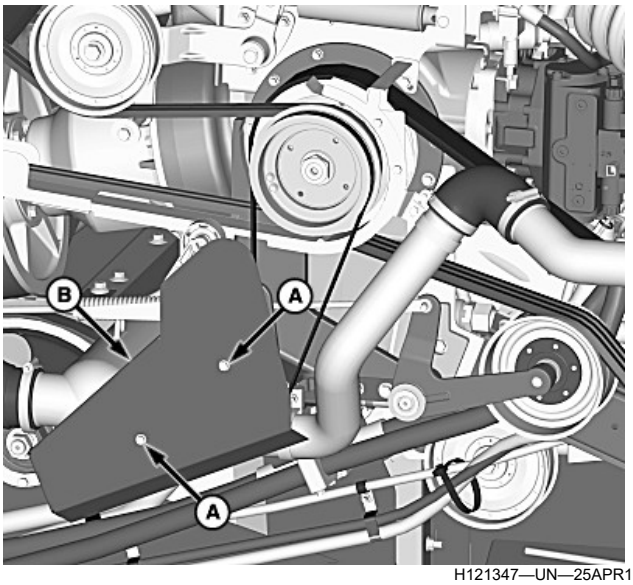
H95350—UN—15FEB10

A—Varžtai su galvute
B—Šepetėlis

Atleiskite varžtus su galvutėmis (A) ir sureguliuokite šepetėlį (B), kai reikia, kad galėtumėte išimti augalų liekanas.

OUO6075,00005A0-26-16FEB10

Variklio nešvarumų tvarkymo diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas)

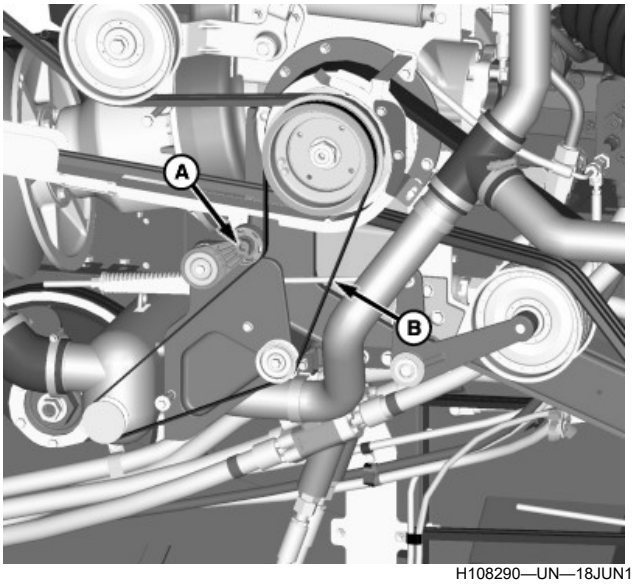


H121347—UN—25APR17

A—Varžtai
B—Gaubtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite apsauginį gaubtą (B).



H108290—UN—18JUN13

A—Įtempiklio svirtis
B—Variklio taršos tvarkymo diržas

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A), kad galėtumėte nuimti variklio nešvarumų tvarkymo diržą (B).

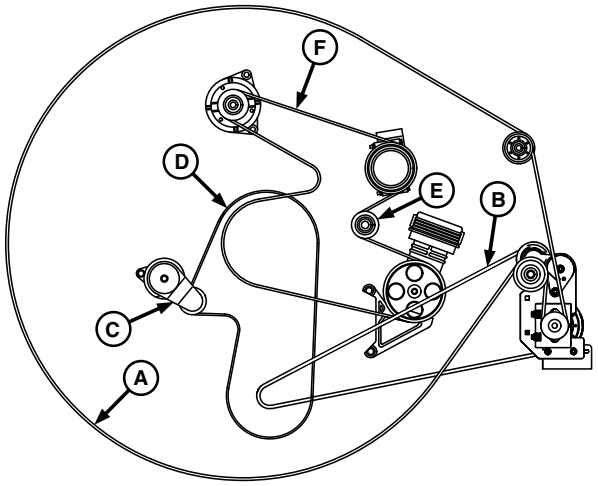
Nuimkite diržą ir uždėkite keičiamą diržą atvirkščia tvarka.

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti diržą.

Įstatykite skydą ir prisukite varžtais su galvute.

OUO6075,0004817-26-14NOV17

Variklio diržas – uždėjimas (Tier 2 / II etapo)

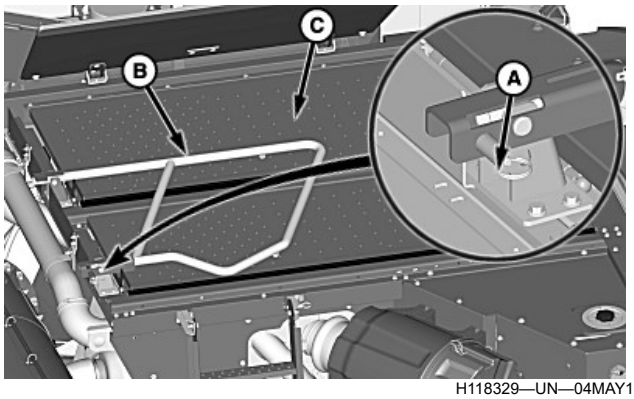


H124554—UN—21JUN18

A—Diržas, besisukantis sietelis (varomasis)
B—Diržas, besisukantis sietelis (varantysis)
C—Įtempiklis, ventiliatorius
D—Diržas, ventiliatorius
E—Įtempiklis, pagalbinė įranga
F—Diržas, pagalbinė įranga ir oro kompresorius (jeigu įrengta)

OUO6075,00049F0-26-20JUN18

Variklio pagalbinės įrangos / oro kompresoriaus (jei įrengtas) diržas – keitimas (Tier 2 / II etapo)

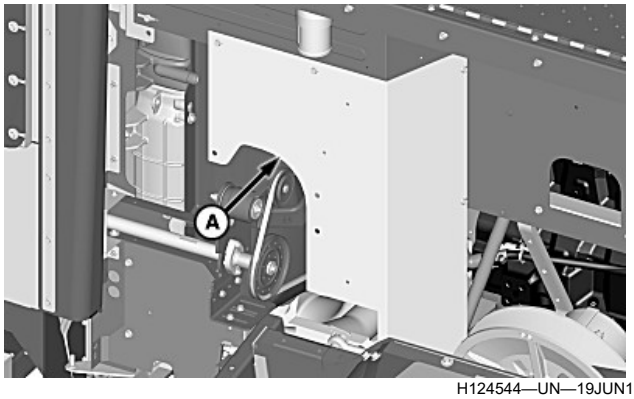


H118329—UN—04MAY16

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

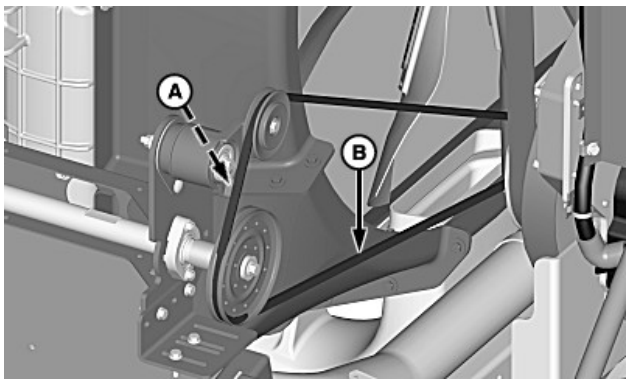


H124544—UN—19JUN18

Variklio priekinė pusė

A—Ekranas

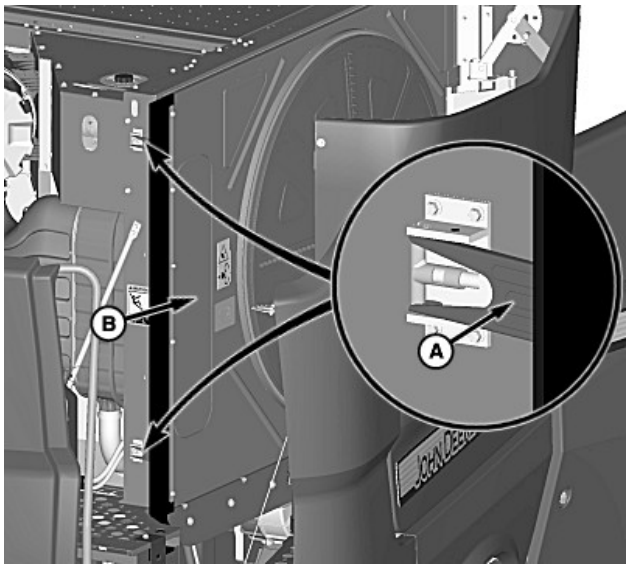
2. Nuimkite apsaugą (A).



H124545—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

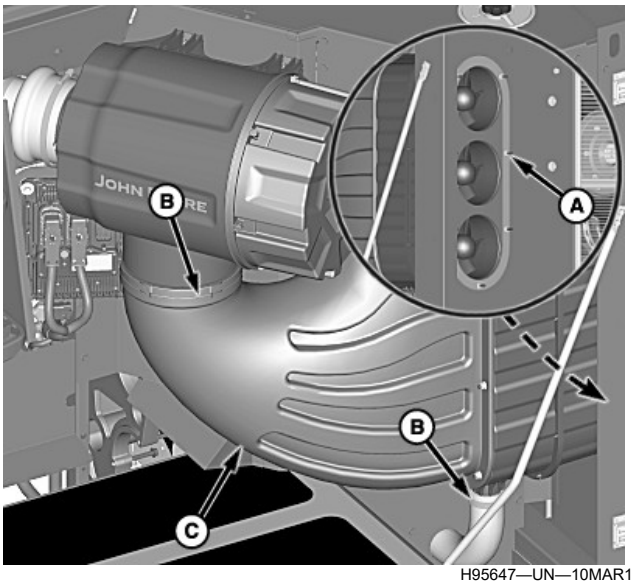
3. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
4. Nuimkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Skląsčiai
B—Besisukančio sietelio durelės

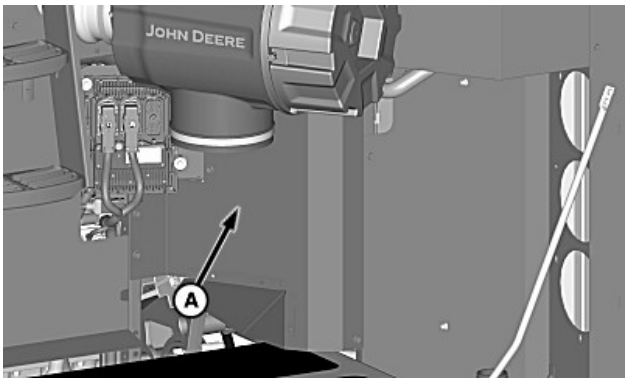
5. Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).



H95647—UN—10MAR10

A—Veržlė (naudojamos 7)
B—Spaustuvai
C—Oro vamzdis

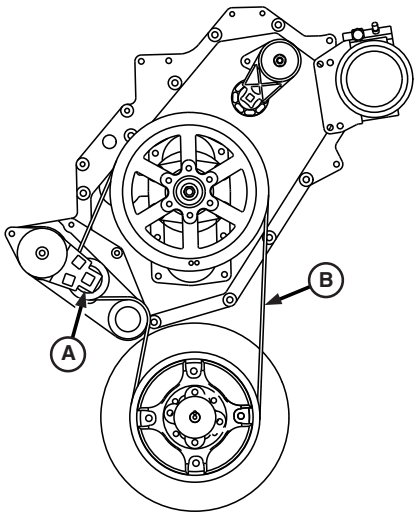
6. Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).
7. Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.



H95648—UN—10MAR10

A—Ekranas

8. Nuimkite apsaugą (A).

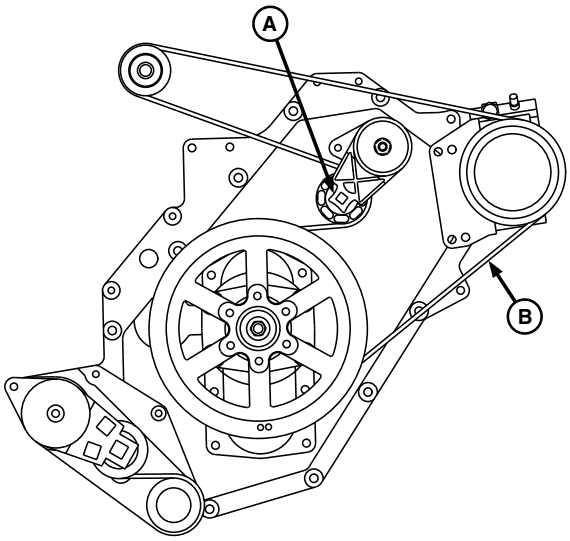


H71844—UN—25APR02

Ventiliatoriaus diržo eigos kryptis

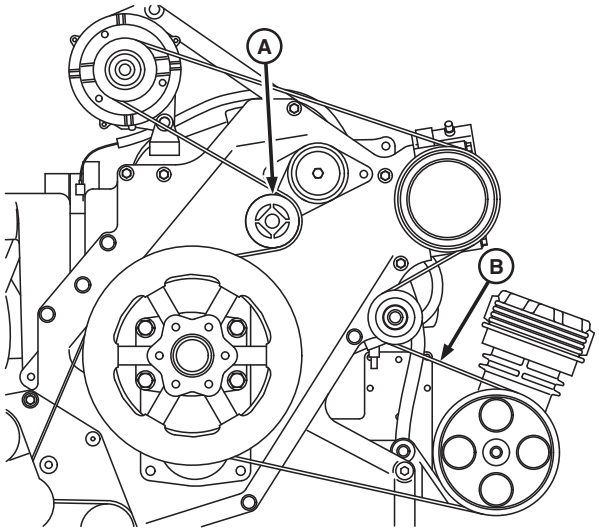
A—Įtempiklio svirtis
B—Ventiliatoriaus diržas

9. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
10. Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.



H82475—UN—17FEB05

Pagalbinės įrangos diržo išdėstymas be oro kompresoriaus

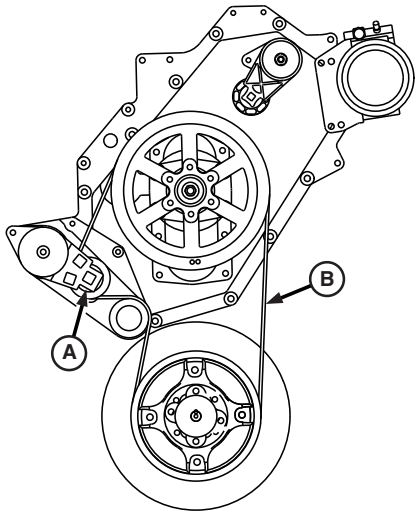


H113080—UN—02MAR15

Pagalbinės įrangos diržo išdėstymas su oro kompresoriumi

A—Įtempiklio svirtis
B—Pagalbinės įrangos diržas

11. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
12. Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.
13. Uždėkite naują diržą per ventiliatoriaus mentes.
14. Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti naują diržą.

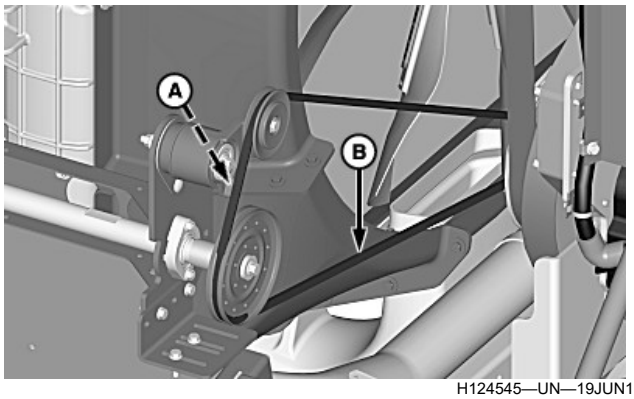


H71844—UN—25APR02

Ventiliatoriaus diržo eigos kryptis

A—Įtempiklio svirtis
B—Ventiliatoriaus diržas

15. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
16. Uždėkite anksčiau nuimtą diržą (B) ir perkelkite diržą per ventiliatorių.



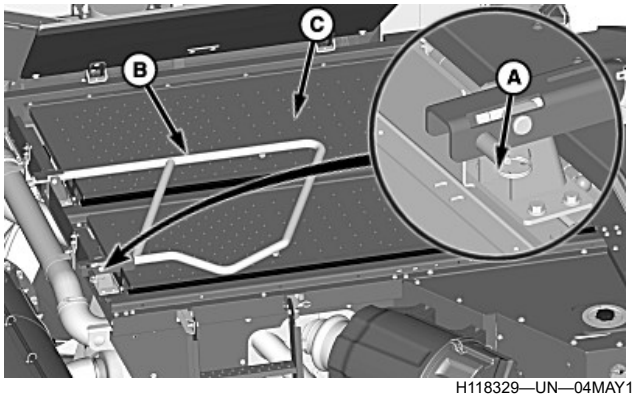
H124545—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

17. Veržliarakčiu su ilga rankena atleiskite įtempiklio svirties įtempimą (A), kad galėtumėte uždėti besisukančio sietelio pavaros diržą (B).
18. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (priekyje).
19. Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.
20. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.
21. Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

OUO6075,00049E8-26-20JUN18

Ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas (Tier 2 / II etapo)

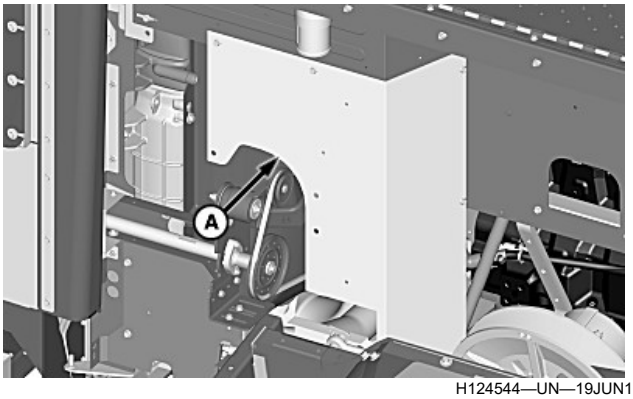


H118329—UN—04MAY16

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

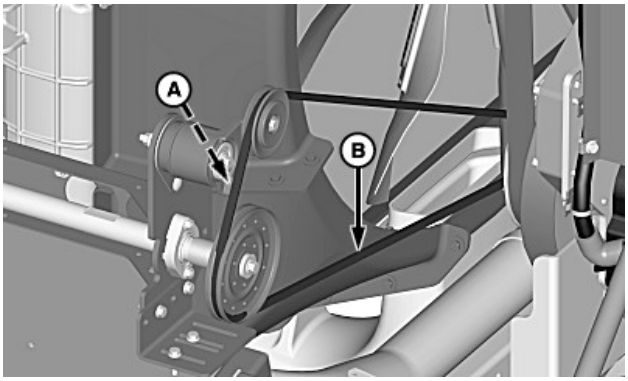


H124544—UN—19JUN18

Variklio priekinė pusė

A—Ekranas

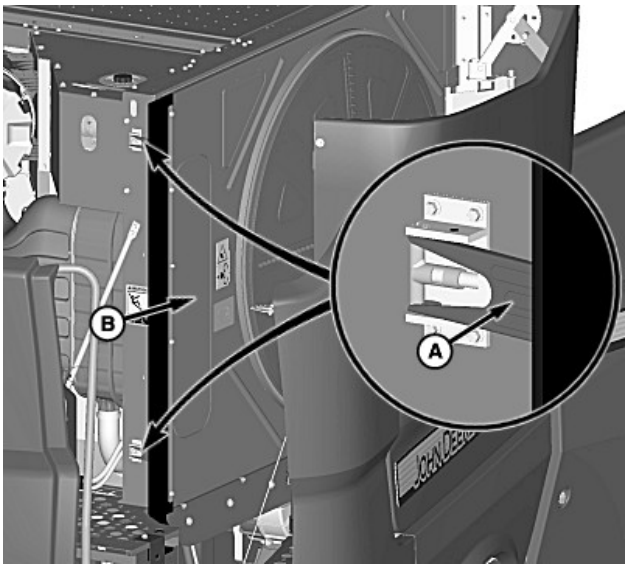
2. Nuimkite apsaugą (A).



H124545—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

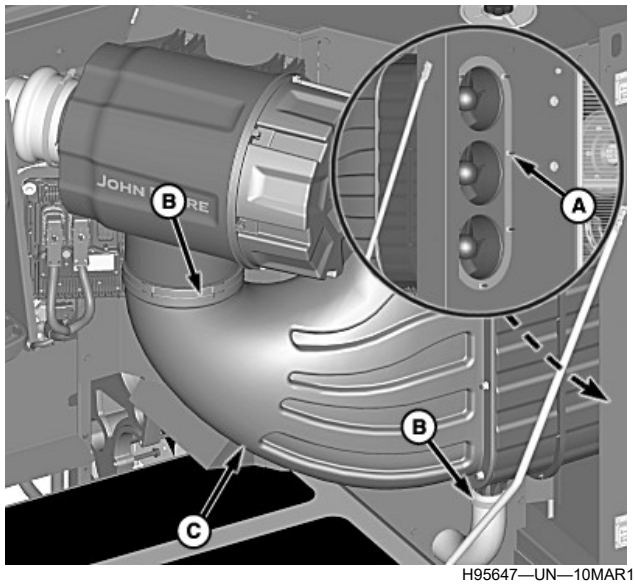
3. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
4. Nuimkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Skląsčiai
B—Besisukančio sietelio durelės

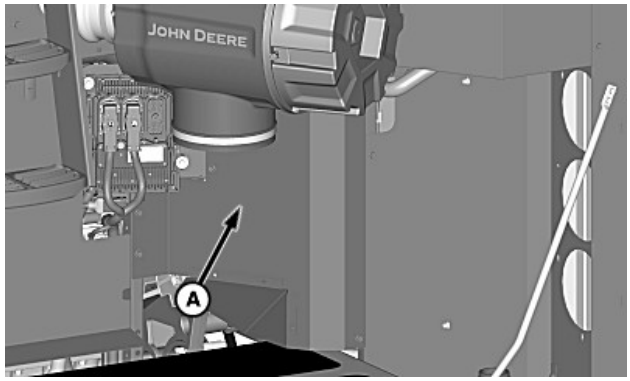
5. Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).



H95647—UN—10MAR10

A—Veržlė (naudojamos 7)
B—Spaustuvai
C—Oro vamzdis

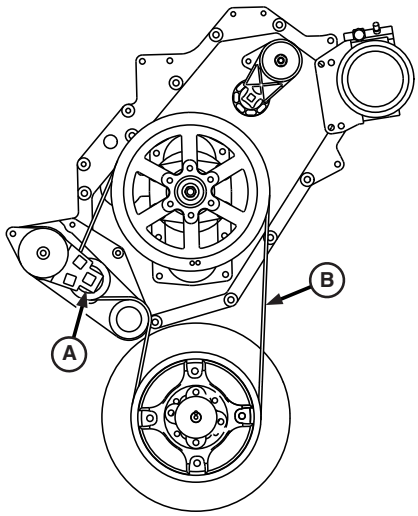
6. Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).
7. Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.



H95648—UN—10MAR10

A—Ekranas

8. Nuimkite apsaugą (A).

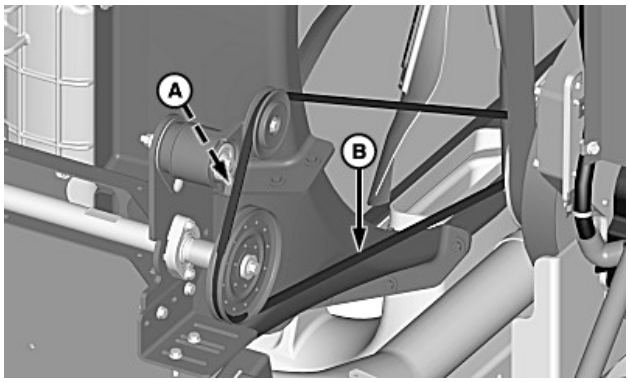


H71844—UN—25APR02

Ventiliatoriaus diržo eigos kryptis

A—Įtempiklio svirtis
B—Ventiliatoriaus diržas

9. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
10. Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.
11. Uždėkite naują diržą per ventiliatoriaus mentes.
12. Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti naują diržą.



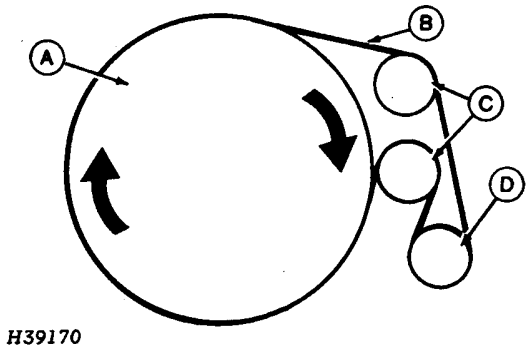
H124545—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

13. Veržliarakčiu su ilga rankena atleiskite įtempiklio svirties įtempimą (A), kad galėtumėte uždėti besisukančio sietelio pavaros diržą (B).
14. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (priekyje).
15. Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.
16. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.
17. Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

OUO6075,00049E9-26-20JUN18

Besisukančio sietelio diržas - judėjimo eiga

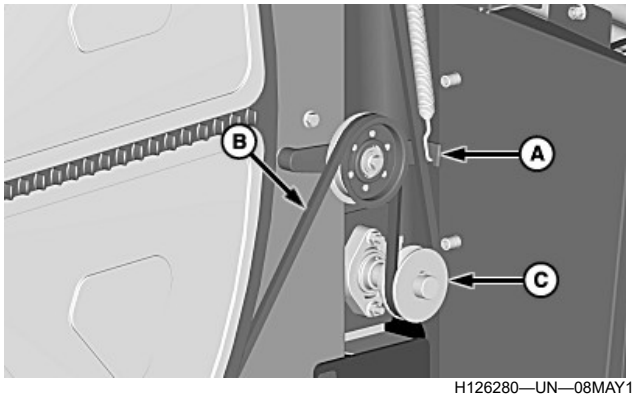


H39170—UN—11OCT88

A—Besisukantis sietelis
B—Diržas
C—Tuščiaeigiai skriemuliai
D—Pavaros skriemulys

OUO6075,00006CE-26-05MAR10

Besisukančio sietelio diržas – keitimas



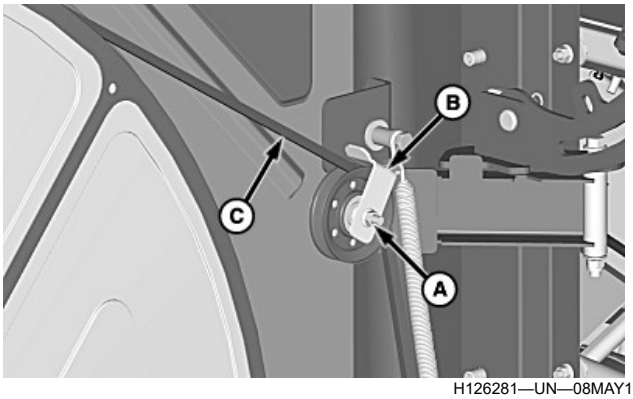
H126280—UN—08MAY19

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio diržas
C—Skriemulys

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Saugokitės, kad nesusižeistumėte. Diržas įtemptas. Nuėmę diržą lėtai atlaisvinkite įtempiklio svirtį.

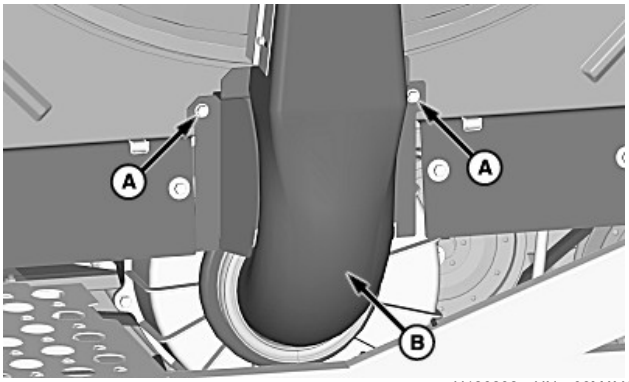
1. Paspauskite įtempiklio svirtį (A) ir sumažinkite besisukančio sietelio diržo (B) įtempimą.
2. Nuimkite besisukančio sietelio diržą nuo skriemulio (C) ir lėtai atleiskite svirtį bei spyruoklės įtempimą.



H126281—UN—08MAY19

A—Veržlė
B—Diržo laikiklis
C—Besisukančio sietelio diržas

3. Nuimkite veržlę (A) ir diržo laikiklį (B).
4. Nuimkite besisukančio sietelio diržą (C).



H126282—UN—08MAY19

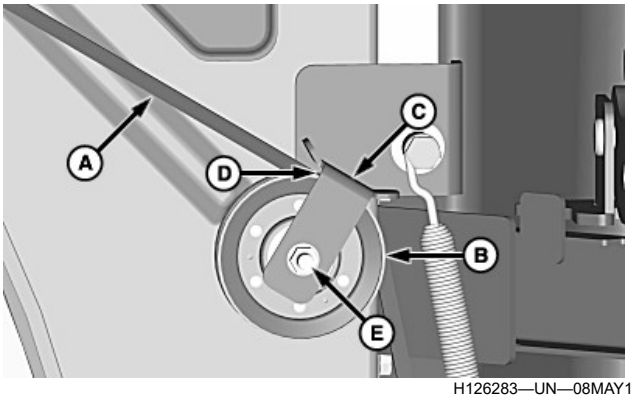
A—Varžtas su galvute ir veržlė (naudojami 2)
B—Vakuumo kanalas

PASTABA: Besisukančio sietelio dureles reikia atidaryti, kad galėtumėte pasiekti veržles iš vidaus.

5. Išimkite srieginius aklidangčius ir veržles (A).
6. Patraukite vakuumo kanalą (B) nuo besisukančio sietelio durelių ir nuimkite besisukančio sietelio diržą.
7. Patraukite vakuumo kanalą nuo besisukančio sietelio durelių ir uždėkite pakaitinį besisukančio sietelio diržą.
8. Įsukite varžtus su galvutėmis ir veržles.

SVARBU: Kad išvengtumėte sugadinimo, įsitikinkite, kad besisukantis sietelis neliečia vakuumo kanalo grėblio strypo įpjovų. Jei reikia, pareguliuokite vakuumo kanalą.

9. Uždarykite besisukančio sietelio dureles.



H126283—UN—08MAY19

A—Besisukančio sietelio diržas
B—Skriemulys
C—Diržo laikiklis
D—Tarpas
E—Veržlė

10. Uždėkite besisukančio sietelio diržą (A) aplink skriemulį (B), kaip parodyta.

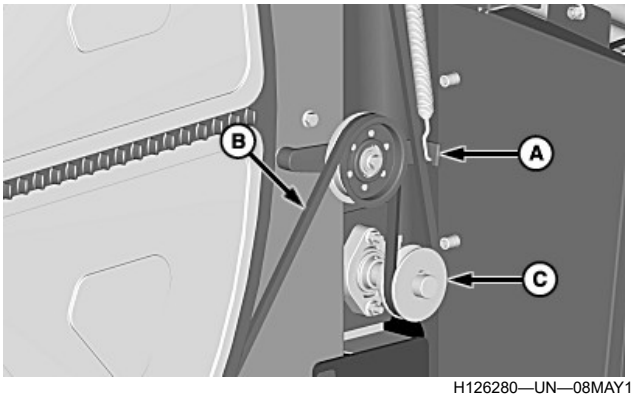
SVARBU: Kad išvengtumėte sugadinimo, įsitikinkite, kad diržo laikiklis yra lygiagretus su besisukančio sietelio diržu.

11. Įtaisykite diržo laikiklį (C) ir pareguliuokite pagal nurodytą tarpą (D).

Specifikacija

Diržo laikiklis—Tarpas. . . . . 4 mm (5/32 in)

12. Uždėkite ir priveržkite veržlę (E), įsitikinkite, kad diržo laikiklis nejuda.



H126280—UN—08MAY19

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio diržas
C—Skriemulys

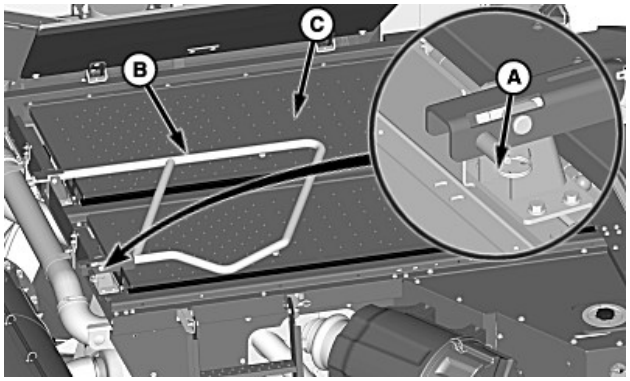
ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nesusižeistumėte. Diržas įtemptas. Įtaisę diržą lėtai atlaisvinkite įtempiklio svirtį.

13. Paspauskite įtempiklio svirtį (A) ir sumažinkite besisukančio sietelio diržo (B) įtempimą.
14. Uždėkite besisukančio sietelio diržą aplink skriemulį

(C), kaip parodyta, ir lėtai atleiskite svirtį bei spyruoklės įtempimą.

OUO6075,0004B91-26-30MAY19

Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas (Tier 2 / II etapo)

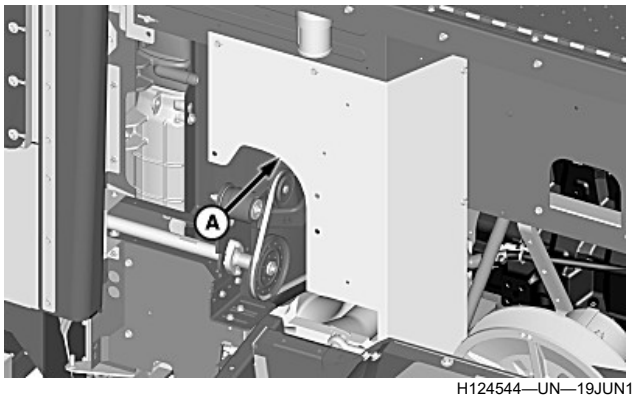


H118329—UN—04MAY16

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

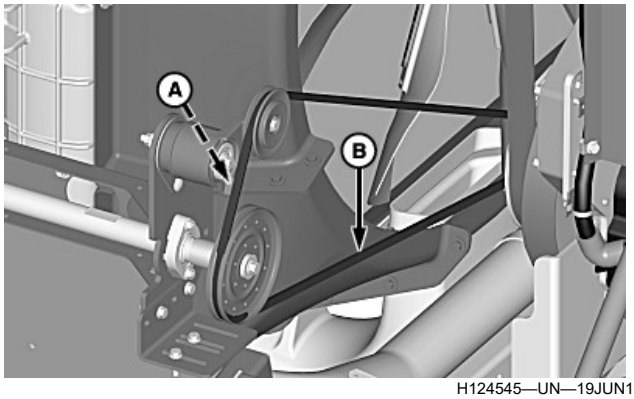


H124544—UN—19JUN18

Variklio priekinė pusė

A—Ekranas

2. Nuimkite apsaugą (A).



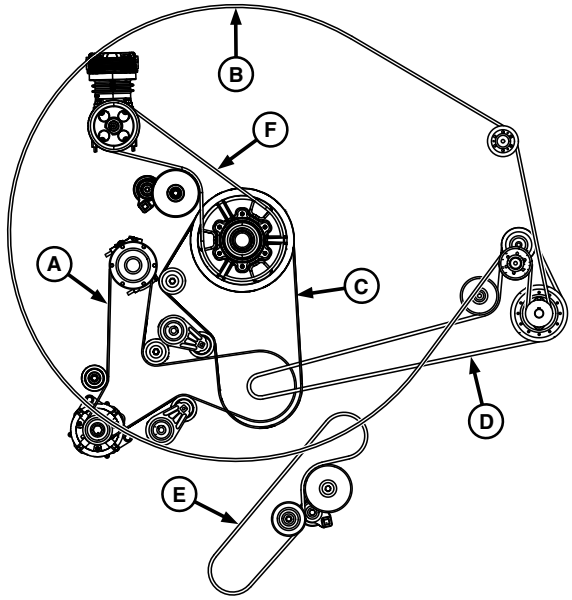
H124545—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

3. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
4. Nuimkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).
5. Veržliarakčiu su ilga rankena atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti pakaitinį besisukančio sietelio pavaros diržą.
6. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą, uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

OUO6075,00049EA-26-20JUN18

Variklio diržas – uždėjimas (Final Tier 4 / V etapas)

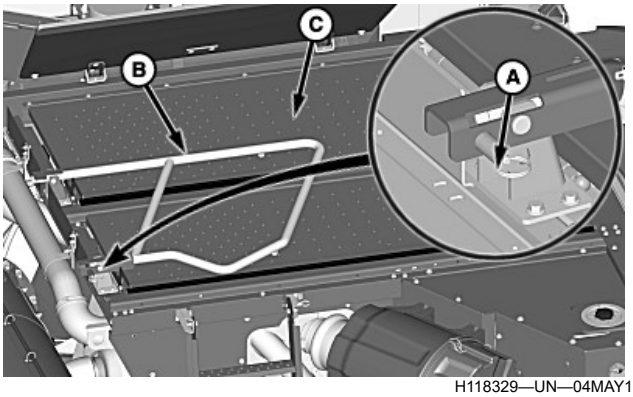


H135673—UN—10JUN22

A—Oro kondicionieriaus kompresoriaus, generatoriaus diržas
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas, sietelio pusė
C—Ventiliatoriaus pavaros diržas
D—Besisukančio sietelio pavaros diržas, variklio pusė
E—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas
F—Oro kompresoriaus diržas (jeigu įrengtas)

mh69740,1653050856636-26-20MAY22

Oro kondicionieriaus kompresoriaus / generatoriaus diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas)

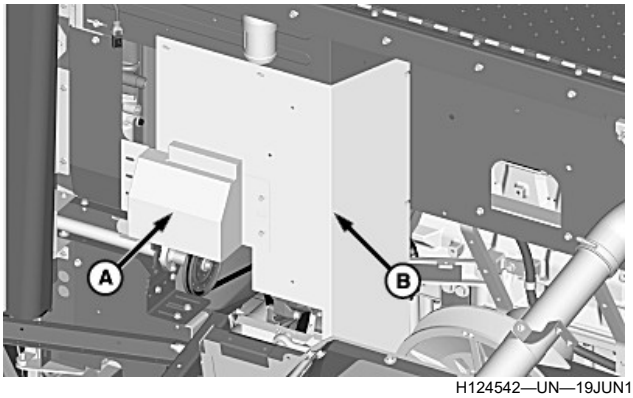


H118329—UN—04MAY16

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

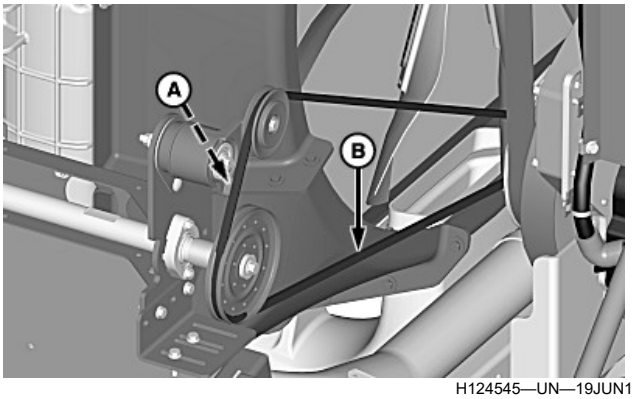


H124542—UN—19JUN18

Variklio priekinė pusė

A—Apsauginis gaubtas
B—Apsauginis gaubtas

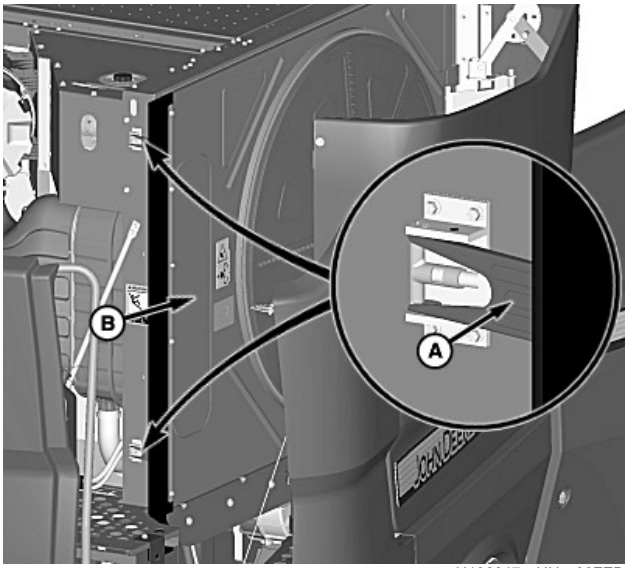
2. Nuimkite skydą (A) ir skydą (B).



H124545—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

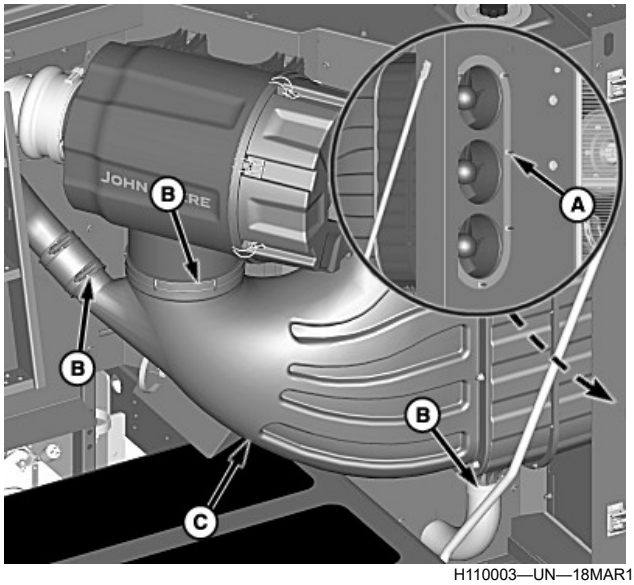
3. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
4. Nuimkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Fiksatoriai
B—Besisukančio sietelio durelės

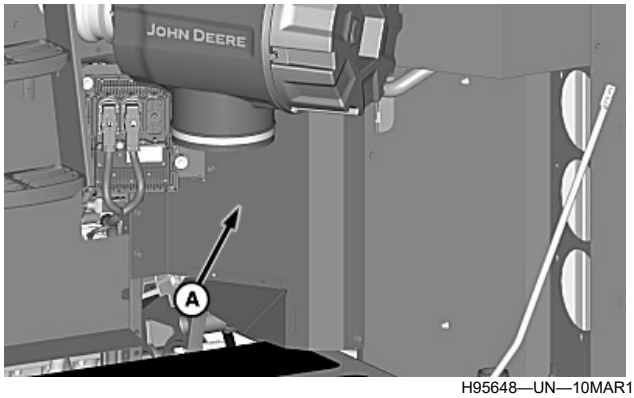
5. Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Veržlė (naudojamos 7)
B—Sąvaržos
C—Ortakis

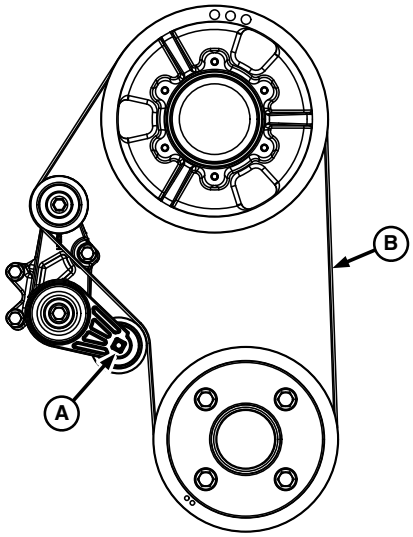
6. Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).
7. Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.



H95648—UN—10MAR10

A—Apsauginis gaubtas

8. Nuimkite apsaugą (A).

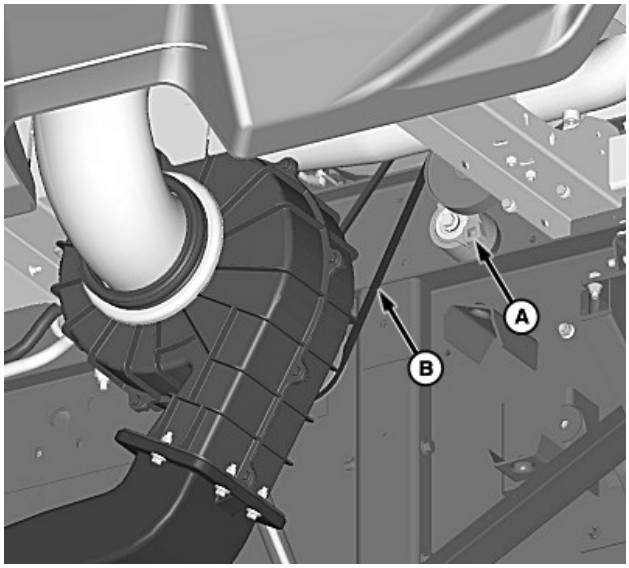


H99551—UN—06JAN11

Ventiliatoriaus diržo eigos kryptis

A—Įtempiklio svirtis
B—Ventiliatoriaus diržas

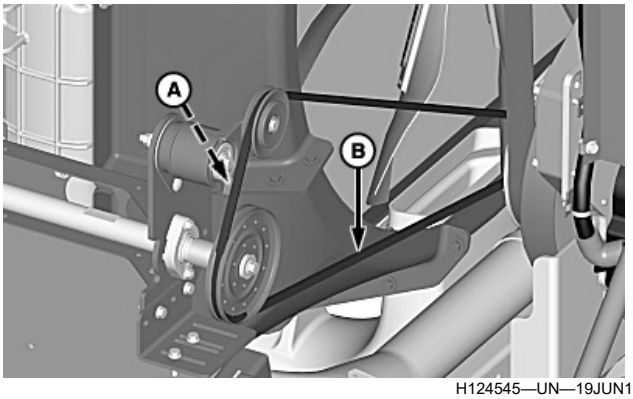
9. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
10. Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.



H99550—UN—06JAN11

A—Įtempiklio svirtis
B—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas

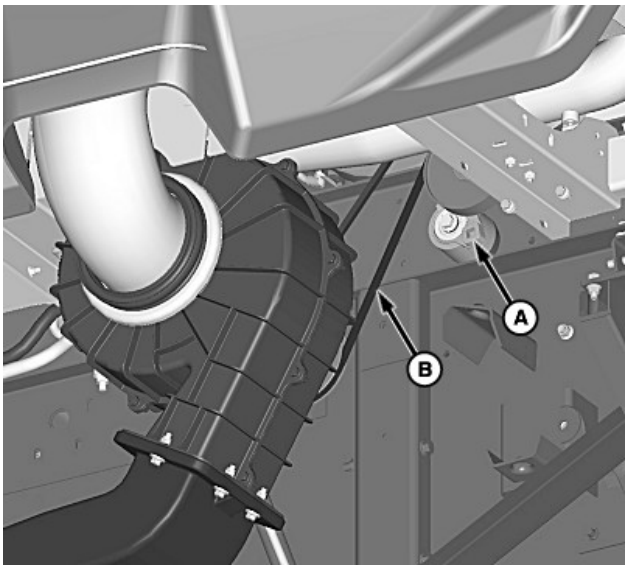
11. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
12. Nuimkite ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą (B), esantį po radiatoriumi.



H124545—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Diržas

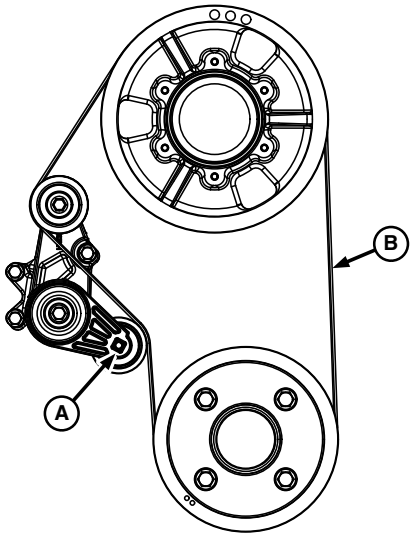
13. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
14. Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.
15. Uždėkite naują diržą per ventiliatoriaus mentes.
16. Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti naują diržą.



H99550—UN—06JAN11

A—Įtempiklio svirtis
B—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas

17. Uždėkite ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą (B).
18. Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą (A), kad galėtumėte uždėti diržą.

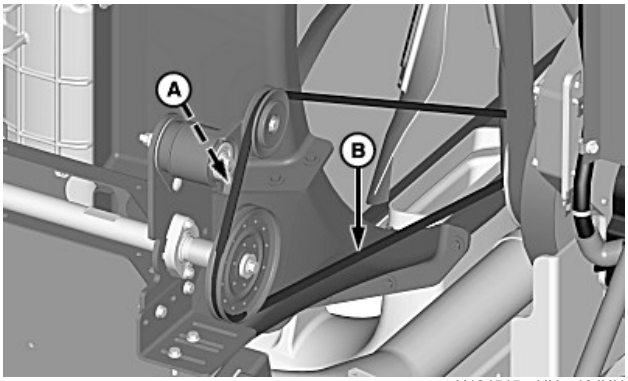


H99551—UN—06JAN11

Ventiliatoriaus diržo eigos kryptis

A—Įtempiklio svirtis
B—Ventiliatoriaus diržas

19. Uždėkite diržą (B) ir perkelkite diržą per ventiliatoriaus mentes.
20. Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą (A), kad galėtumėte uždėti diržą.



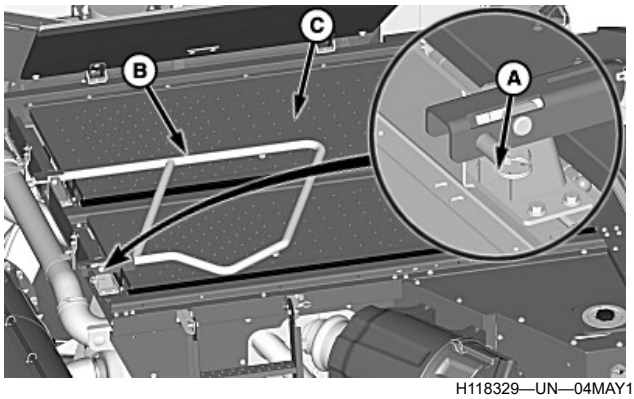
H124545—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

21. Veržliarakčiu su ilga rankena atleiskite įtempiklio svirties įtempimą (A), kad galėtumėte uždėti besisukančio sietelio pavaros diržą (B).
22. Uždėkite prieš tai nuimtus apsauginius skydus (priekinė pusė).
23. Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.
24. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.
25. Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

mh69740,1653331314630-26-14JUN22

Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas)

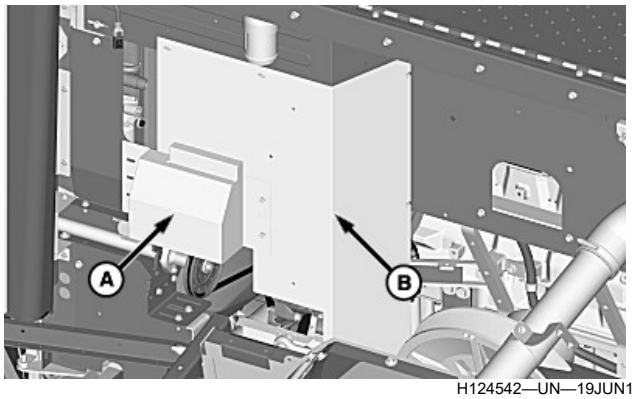


H118329—UN—04MAY16

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

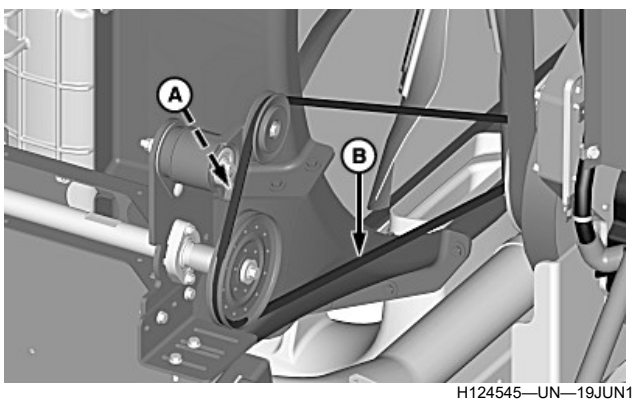


H124542—UN—19JUN18

Variklio priekinė pusė

A—Apsauginis gaubtas
B—Apsauginis gaubtas

2. Nuimkite skydą (A) ir skydą (B).



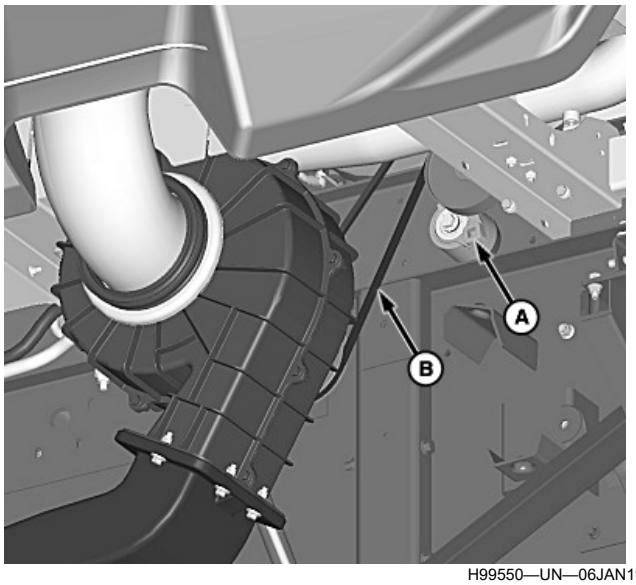
H124545—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

3. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
4. Nuimkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).
5. Veržliarakčiu su ilga rankena atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti pakaitinį besisukančio sietelio pavaros diržą.
6. Uždėkite anksčiau nuimtus skydus, uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

mh69740,1653331520796-26-23MAY22

Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas)



H99550—UN—06JAN11

A—Įtempiklio svirtis
B—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).

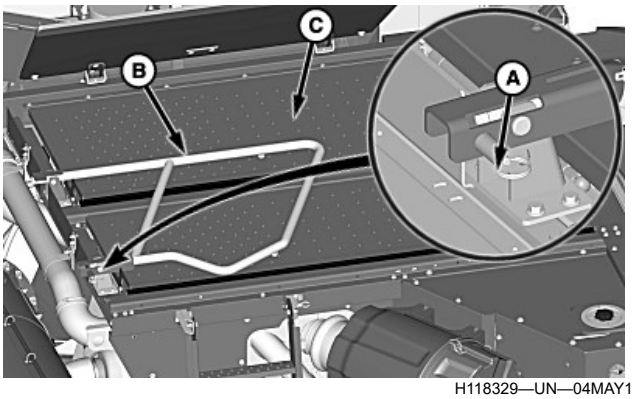
Nuimkite ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą (B), esantį po radiatoriumi.

Uždėkite naują ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą.

Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti diržą.

OUO6075,000481B-26-14NOV17

Oro kompresoriaus diržas (jei įrengtas) — keitimas ("Final Tier 4" / V etapas)

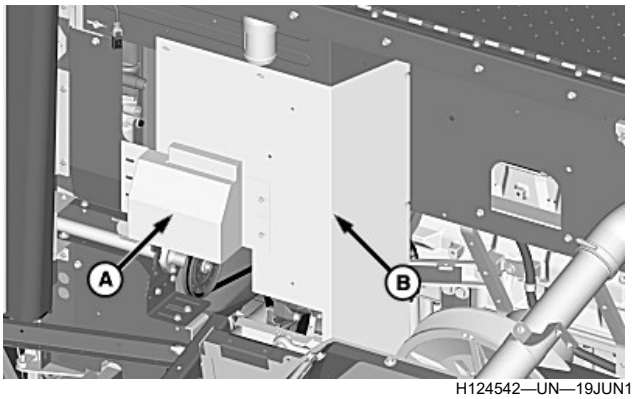


H118329—UN—04MAY16

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

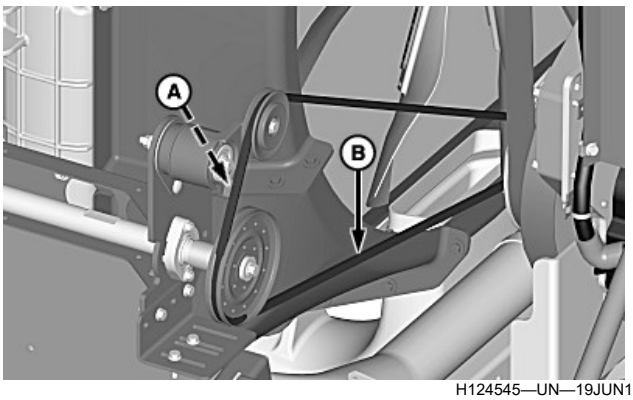


H124542—UN—19JUN18

Variklio priekinė pusė

A—Apsauginis gaubtas
B—Apsauginis gaubtas

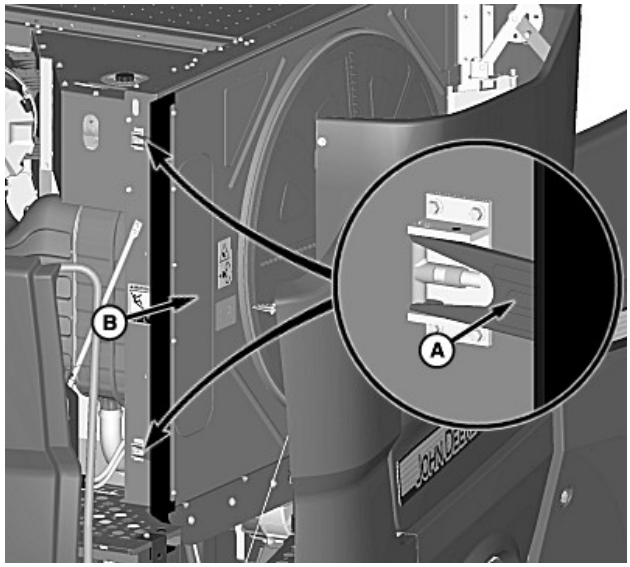
2. Nuimkite skydą (A) ir skydą (B).



H124545—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

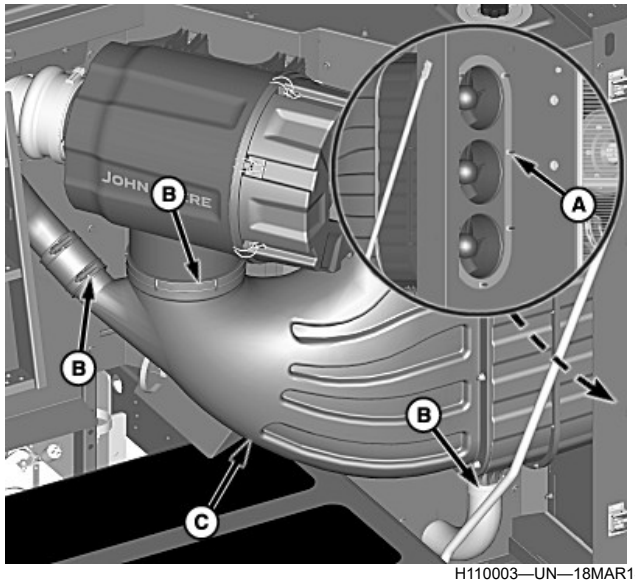
3. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
4. Nuimkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Fiksatoriai
B—Besisukančio sietelio durelės

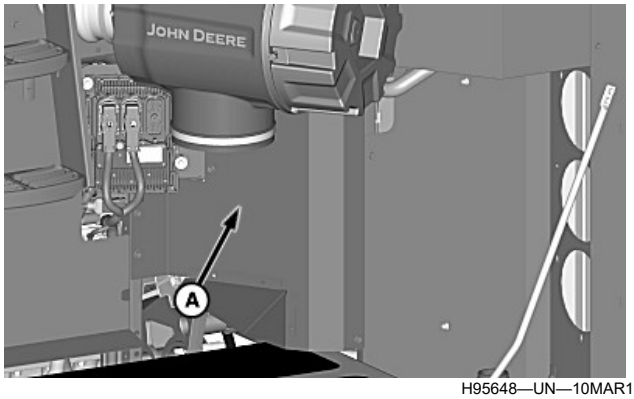
5. Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Veržlė (naudojamos 7)
B—Sąvaržos
C—Ortakis

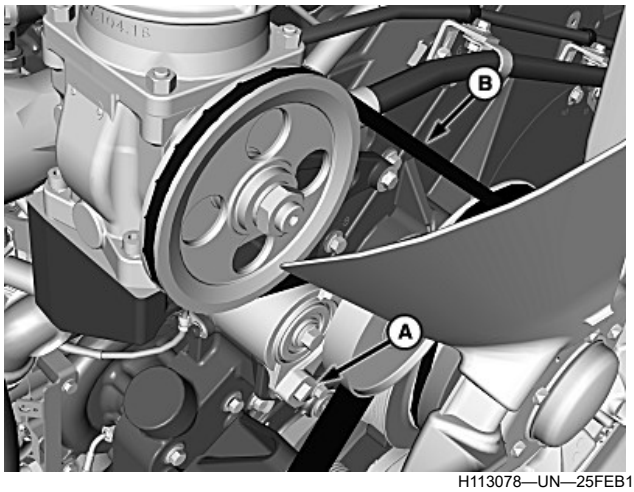
6. Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).
7. Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.



H95648—UN—10MAR10

A—Apsauginis gaubtas

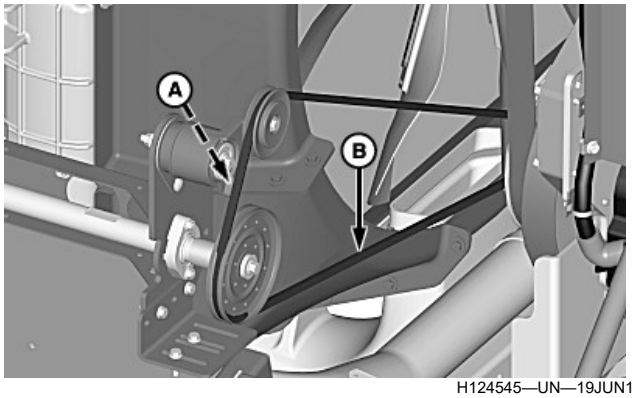
8. Nuimkite apsaugą (A).



H113078—UN—25FEB15

A—Įtempiklio svirtis
B—Diržas

9. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
10. Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.
11. Uždėkite naują diržą per ventiliatoriaus mentes.
12. Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti naują diržą.



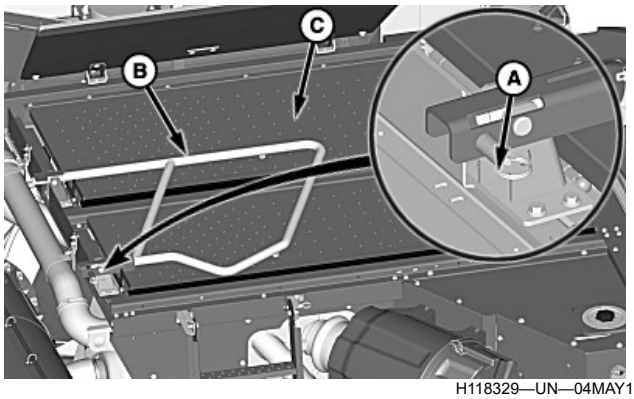
H124545—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

13. Veržliarakčiu su ilga rankena atleiskite įtempiklio svirties įtempimą (A), kad galėtumėte uždėti besisukančio sietelio pavaros diržą (B).
14. Uždėkite prieš tai nuimtus apsauginius skydus (priekinė pusė).
15. Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.
16. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.
17. Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

mh69740,1653331737767-26-23MAY22

Ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas ("Final Tier 4" / IV etapas)

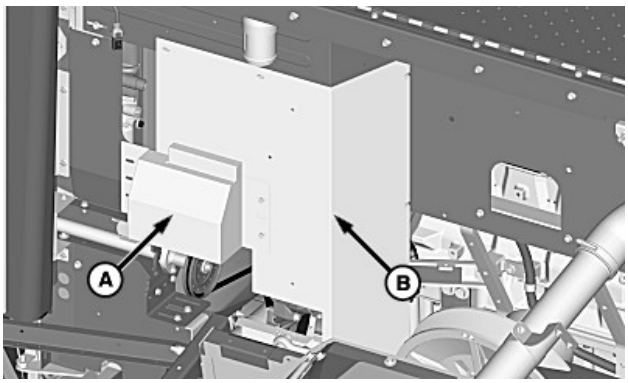


H118329—UN—04MAY16

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

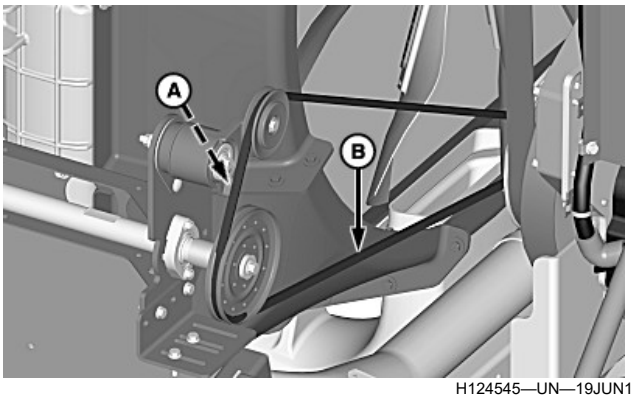


H124542—UN—19JUN18

Variklio priekinė pusė

A—Apsauginis gaubtas
B—Apsauginis gaubtas

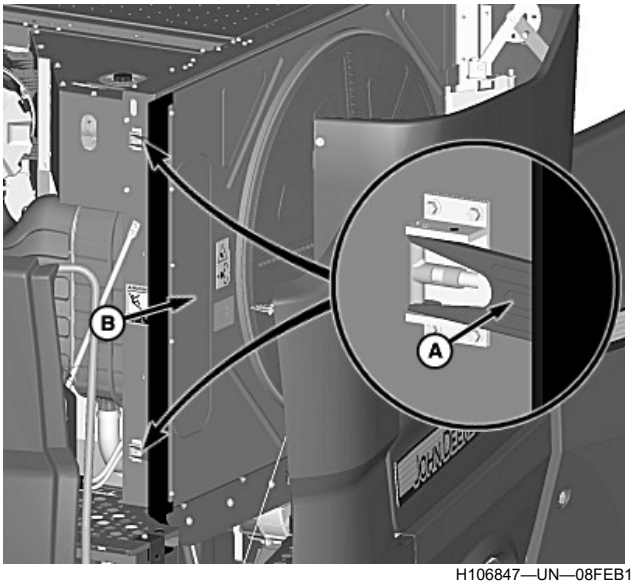
2. Nuimkite skydą (A) ir skydą (B).



H124545—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

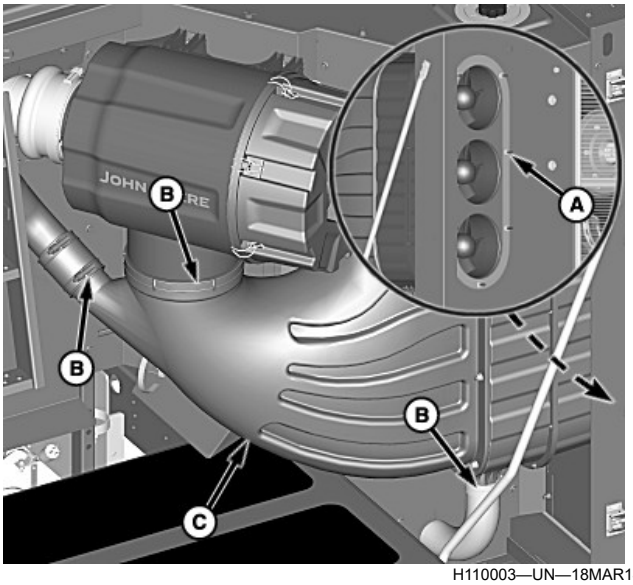
3. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
4. Nuimkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Fiksatoriai
B—Besisukančio sietelio durelės

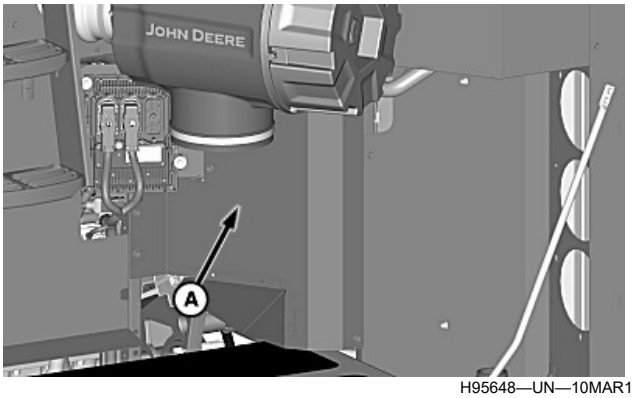
5. Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Veržlės (naudojamos 7)
B—Sąvaržos
C—Ortakis

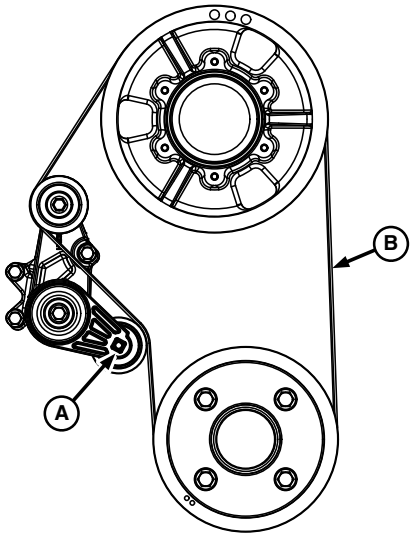
6. Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).
7. Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.



H95648—UN—10MAR10

A—Apsauginis gaubtas

8. Nuimkite apsaugą (A).



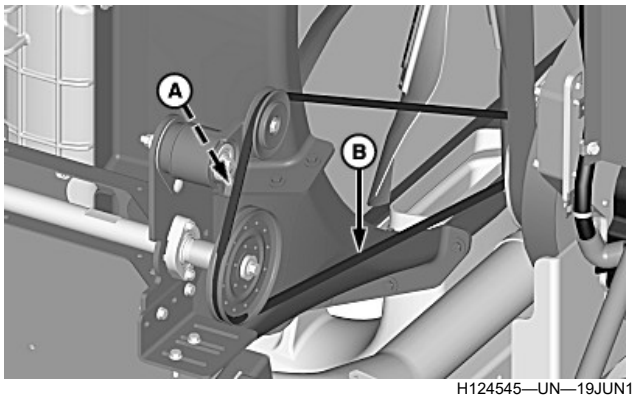
H99551—UN—06JAN11

Ventiliatoriaus diržo eigos kryptis

A—Įtempiklio svirtis
B—Ventiliatoriaus diržas

PASTABA: Norint pakeisti ventiliatoriaus diržą būtina nuimti oro kompresoriaus diržą. Daugiau informacijos žr. skyriuje "Oro kompresoriaus diržas (jei įrengtas) – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas)".

9. Prasukimo raktu atlaisvinkite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
10. Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.
11. Uždėkite naują diržą per ventiliatoriaus mentes.
12. Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti naują diržą.



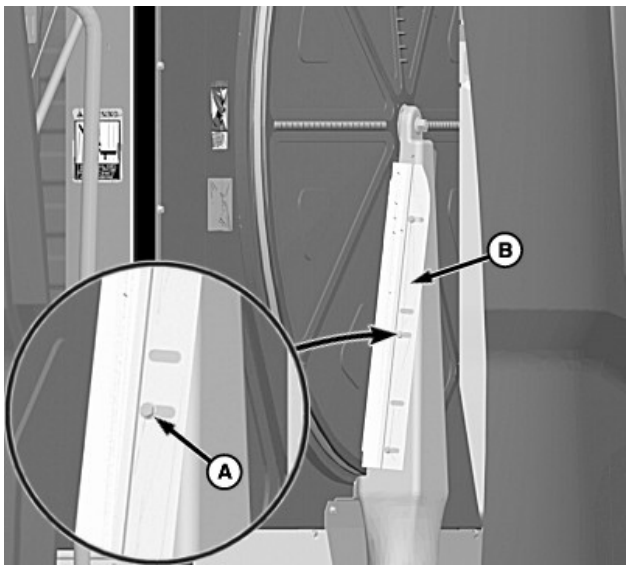
H124545—UN—19JUN18

A—Įtempiklio svirtis
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

13. Veržliarakčiu su ilga rankena atleiskite įtempiklio svirties įtempimą (A), kad galėtumėte uždėti besisukančio sietelio pavaros diržą (B).
14. Uždėkite prieš tai nuimtus apsauginius skydus (priekinė pusė).
15. Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.
16. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.
17. Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

mh69740,1653331840305-26-23MAY22

Aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo šepetėlis - reguliavimas



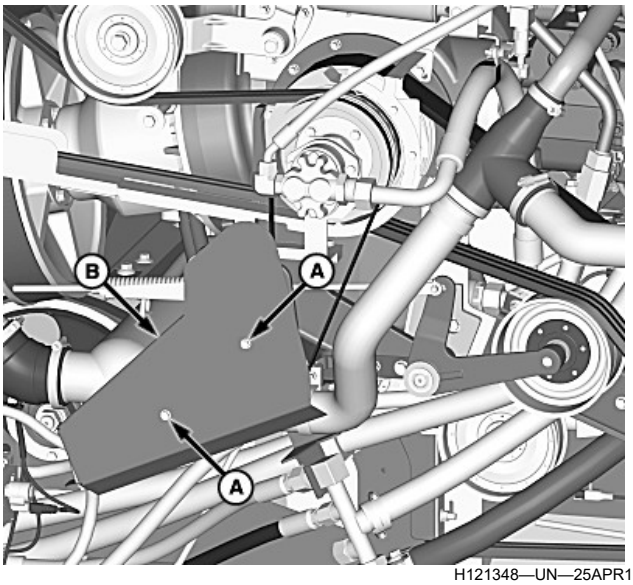
H95350—UN—15FEB10

A—Varžtai su galvute
B—Šepetėlis

Atleiskite varžtus su galvutėmis (A) ir sureguliuokite šepetėlį (B), kai reikia, kad galėtumėte išimti augalų liekanas.

OUO6075,00005A0-26-16FEB10

Variklio taršos tvarkymo diržas – keitimas ("Final Tier 4" / V etapas)

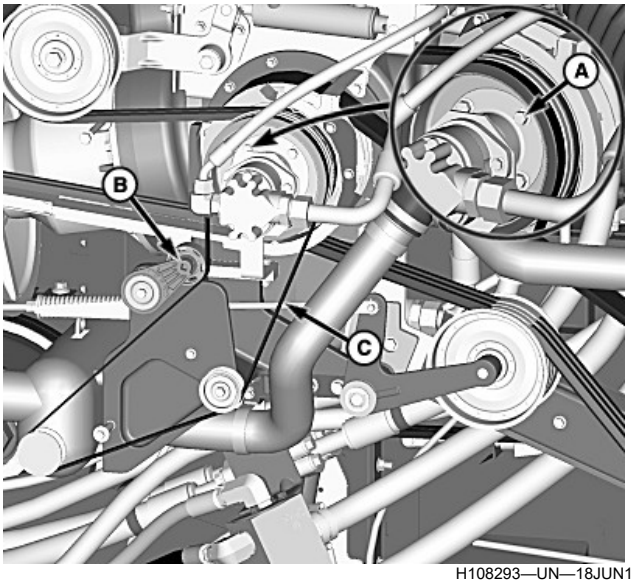


H121348—UN—25APR17

A—Varžtai
B—Gaubtas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite apsauginį gaubtą (B).



H108293—UN—18JUN13

A—Varžtai
B—Įtempiklio svirtis
C—Variklio taršos tvarkymo diržas

Išsukite varžtus (A) ir atremkite siurblio mazgą, kad netrukdytų.

Nuimkite diržą ir uždėkite keičiamą diržą atvirkščia tvarka.

Sulyginkite siurblio mazgą su skriemuliu ir priveržkite varžtus pagal specifikacijas.

Specifikacija

Varžtai su galvute—Veržimo jėga	80 N·m (59 svar. pėd.)

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties (B) diržo įtempimą, kad galėtumėte uždėti variklio nešvarumų tvarkymo diržą (C).

Įstatykite skydą ir prisukite varžtais su galvute.

OUO6075,000481E-26-14NOV17

Nuožulnioji kamera

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Nelygus arba per stiprus augalų tiekimas į rotorių.	Per aukštai pjaunamosios sraigė.	Reguliuokite sraigę žemyn ir atgal. Žr. pjaunamosios operatoriaus vadovą.
	Ant pjovimo mechanizmo grūdų susikaupimas.	Nuleiskite lenktuvus ir sureguliuokite išilginę padėtį kaip galima arčiau pjovimo mechanizmo ir sraigto. Žiūrėkite platformos operatoriaus vadovą.
	Būgno svirtis pritvirtinkite prie šoninio skydo vienoje pusėje.	Atlaisvinkite ir vėl įtempkite grandinę. Ištiesinkite arba pakeiskite sulenktas dalis.
	Nuožulniosios kameros transporterio grandinė per daug įtempta ir stabdo būgną.	Tinkamai sureguliuokite transporterio grandinės įtempimą.
	Praslysta pjaunamosios pavaros diržas.	Turėtų būti laisvas ir spausti diržą spyruokle prispaudžiamas tuščiaeigis skriemulys.
	Sraigė per toli nutolusi į priekį nuo skutiklio.	Nustatykite sraigę arčiau skutiklio. Žr. pjaunamosios operatoriaus vadovą.
	Nuožulniosios kameros transporterio pavaros grandinė uždėta ne ant tos žvaigždutės.	Uždėkite grandinę ant tinkamos žvaigždutės.
	Nuožulniosios kameros transporterio lystės išlenktos į viršų.	Ištiesinkite arba pakeiskite sulenktas lystes.
	Purvas susikaupęs ant nuožulniosios kameros apačios.	Išvalykite apačią.
	Per didelis atstumas tarp pjaunamosios sraigės ir nuožulniosios kameros priekinio būgno.	Pridėkite grandžių prie nuožulniosios kameros grandinės.
Pjaunamoji arba lenktuvai tinkamai nepasikelia.	Hidraulinėje sistemoje yra oro.	Ant pralaidžių linijų arba žarnų priveržkite fiksatorius. Iš lenktuvų pakėlimo sistemos išleiskite orą. Žiūrėkite platformos operatoriaus vadovą.

OUO6075,0000B5B-26-02MAR11

Kuliamoji

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Kuliamoji stringa arba perkrauta.	Sukantis mažu greičiu slysta rotoriaus reguliuojamos pavaros diržas.	Sureguliuokite skriemulio tarpą.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Kuliamosios greitis per mažas esamiems pasėliams.	Padidinkite kuliamosios greitį.
Tiekimo akceleratorius išmeta lauk.	Kuliamosios greitis per mažas esamiems pasėliams.	Padidinkite kuliamosios greitį.
	Akceleratoriaus greitis yra nedidelio greičio padėtyje.	Pakeiskite akceleratoriaus greitį į didelio greičio padėtį.
Grūdai nesukulti.	Kuliamosios greitis per mažas esamiems pasėliams.	Didinkite kuliamosios greitį 50–100 aps./min. žingsniu. Sureguliavę kuliamosios greitį patikrinkite grūdų kokybę.
	Per platus pobūgnio tarpas.	Mažinkite kuliamosios tarpą 5–10 mm žingsniu. Sureguliavę kuliamosios tarpą patikrinkite grūdų kokybę.
	Nevienodas pobūgnio tarpas tarp priekio ir užpakalinės dalies.	Sureguliuokite pagal techninius reikalavimus. Daugiau informacijos rasite pastraipoje "Pobūgnio išlyginimas" skyriuje "Kuliamoji".
	Į kombainą patenka per mažai augalų masės, kad būtų užtikrinamas tinkamas kūlimas.	Padidinkite važiavimo greitį.
Rezervuare per daug suskaldytų grūdų.	Kuliamosios greitis per didelis esamiems pasėliams.	Mažinkite kuliamosios greitį 10 aps./min. žingsniu.
	Per mažas pobūgnio tarpas.	Didinkite kuliamosios tarpą 2 mm žingsniu.
	Tiekimo plūktuvo greitis per didelis esamiems pasėliams.	Sumažinkite akceleratoriaus apsukas persijungdami į žemesnę pavarą.
	Per daug grūdų nuobirose.	Atidarykite apatinį sietą 2 mm žingsniu, kad sumažėtų nuobirų.
	Nepakankamai augalų masės patenka į mašiną.	Padidinkite važiavimo greitį.
	Neteisingai nustatyta aktyvios nuobirų sistemos (jeigu įrengta) pobūgnio padėtis.	Nustatykite aktyvios nuobirų sistemos pobūgnio padėtį. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Augalų nustatymai".
Kuliamosios grūdų nuostolis	Kuliamosios perkrova dėl nepilno kūlimo arba vėluojančio kūlimo pobūgnyje.	Sumažinkite kuliamosios pobūgnio tarpą ir (arba) padidinkite kuliamosios greitį, kad pagreitėtų kūlimas.
	Kuliamosios dangčiai uždėti.	Daugiau informacijos rasite skyriuje "Augalų nustatymai".

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
		Nuimkite dangčius, kad padidintumėte atvirą plotą, kai nustatote tolygią grūdų valytuvo apkrovą.
	Kuliamosios viršutinio gaubto mentės (jeigu įrengtos) yra priekinėje padėtyje.	Perstatykite mentes į standartinę padėtį. Daugiau informacijos rasite skyriuose "Likučių tvarkymo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelės pagalba".
Užteršiamas grūdų bunkeris (neiškultos galvos).	Nepakankamas kuliamosios kūlimas.	Didinkite kuliamosios greitį 50–100 aps./min. žingsniu.
		Mažinkite kuliamosios tarpą 2 mm žingsniu.
		Patikrinkite pobūgnio lygį. Daugiau informacijos rasite pastraipoje "Pobūgnio išlyginimas" skyriuje "Kuliamoji".
		Mašinos su aktyvia nuobirų sistema: įstatykite pobūgnio dangčius į pirmą pobūgnį.
		Mašinos be aktyvios nuosijų sistemos: įstatykite pobūgnio dangčius į antrą pobūgnį.
		Įstatykite pobūgnio pertraukiklius į pirmą pobūgnį.
	Neteisingai nustatyta aktyvios nuobirų sistemos (jeigu įrengta) pobūgnio padėtis.	Įsitikinkite, kad aktyvios nuobirų sistemos pobūgnio padėtis yra tinkama pjaunamiems augalams.
		Patikrinkite, ar aktyvios nuobirų sistemos pobūgnio padėtis atitinka nulinę padėtį. Žiūrėkite skyrių "Nuobirų sistemos keičiamieji antdėklai ir lystės – reguliavimas kuliamojoje", norėdami rasti daugiau informacijos.
Užteršiamas grūdų bunkeris (daugiausia smulkinti šiaudai).	Per mažos ventiliatoriaus apsukos.	Padidinkite ventiliatoriaus sukimosi greitį.
	Atliekų sistemos augalų nukreiptuvo sklendė netinkamoje padėtyje.	Įsitikinkite, kad sklendės padėtis tinkama pjaunamiems augalams.
Užteršiamas grūdų bunkeris (nedideli kotų gabaliukai).	Grūdų bunkeryje lūžusių kotų gabaliukai.	*PASTABA: Tarpiklius reikia naudoti tik su kukurūzais ir sojos pupelėmis. Išimkite tarpiklius iš visų kitų javų.*
		Įstatykite kuliamosios grotelių skėtiklius.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Patikrinkite kuliamosios tarpą. Jeigu tarpas mažesnis nei burbuolių skersmuo, rotorius gali laužyti burbuoles.	*PASTABA: Mašinose su aktyvia nuobirų sistema skėtikliai neturi būti įrengti ketvirtose grotelėse.* Įstatykite kuliamosios grotelių skėtiklius.
Pažeisti viršutinio ir apatinio sieto elementai.	Augalų nukreiptuvo sklendė netinkamoje padėtyje.	Įsitikinkite, kad sklendės padėtis tinkama pjaunamiems augalams.
Grūdų išbyrėjimas per grūdų valytuvą.	Netinkamas viršutinio / apatinio sieto tarpas.	Patikrinkite ir sukalibruokite viršutinio / apatinio sieto tarpą.
	Netinkamas pelų / grūdų paskirstymas grūdų valytuve.	Tinkamai sureguliuokite kuliamosios grotelių tarpus ir sraigto dėklo daliklius. Žiūrėkite išjungimo procedūrą skyriuje "Augalų nustatymai" norėdami rasti daugiau informacijos.
Nerodo VisionTrak™ darbinių charakteristikų ekranas.	Grūdų valytuvo grūdų nuostoliai didėja mažu tiekimo greičiu.	Sumažinkite ventiliatoriaus sukimosi greitį.
	Grūdų valytuvo grūdų nuostoliai didėja dideliu tiekimo greičiu.	Atidarykite viršutinį sietą. Padidinkite ventiliatoriaus sukimosi greitį.
	Jutiklis neveikia.	Patikrinkite augalų jautrumo parametrus. Patikrinkite, ar jutikliai prijungti. Patikrinkite, ar jutikliai neuždengti augalų mase.
Netinkama šiaudų kokybė.	Per didelis augalų masės apdorojimas.	Sumažinkite rotoriaus greitį ir padidinkite kuliamosios tarpą, kad pagerėtų šiaudų kokybė ir būtų pasiektas optimalus kūlimo našumas. Sumažinkite augalų masės apdorojimo greitį (nuožulnioji kamera ir tiekimo akceleratorius), kad būtų pasiekta optimali šiaudų kokybė ir augalų masės apdorojimo našumas.

VisionTrak yra Deere & Company prekės ženklas

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
		Perstatykite pirmyn kuliamosios viršutinio gaubto mentes (jeigu įrengtos). Daugiau informacijos rasite skyriuose "Likučių tvarkymo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelės pagalba".

OUO6075,00046A1-26-21MAR17

Hidrostatinė eigos pavara

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Greičių perjungimo svirtis nepersijungia į atbulinę eigą (ne ProDrive™ mašinos).	Sulenktos ar sulūžusios dalys svirtinio valdymo mechanizme.	Jeigu reikia, pakeiskite arba suremontuokite.
Svirtinių mechanizmų užstrigimas (ne "ProDrive™" mašinų).	Sušalusios arba susidėvėjusios rutulinės atramos kontroliniame kabelyje.	Sutepkite arba pakeiskite.
	Kampinės svirties arba lankstų užsikirtimas.	Sutepkite arba pakeiskite.
	Susinarpliojo arba užšalo kontrolinis kabelis.	Jei reikia, pakeiskite.
Perkaista sistema.	Užsikimšo alyvos aušintuvas arba radiatorius.	Pūskite orą per šerdesą ir valykite.
	Trūksta įkrautos alyvos.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Praslysta arba nutrūkęs variklio ventiliatoriaus diržas.	Patikrinkite, ar nesusidėvėję, ar nenutrūkę diržai.
	Užsikišęs alyvos filtras.	Pakeiskite filtrą.
	Per didelis reljefinio vožtuvo slėgis.	Perjunkite į žemesnę pavarą.
	Užstrigo uždarytas apsauginis vožtuvas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Apėjimo vožtuvas neužsidaro.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Dideli alyvos nuostoliai.	Atsileido jungtys arba nesandarios hidraulinės sistemos linijos, žarnos ar sandarinimo žiedai.	Priveržkite sujungimus arba pakeiskite sugadintas sistemas, žarnas ar sandarinimo žiedus.
	Į pagrindinio variklio pavarų dėžę prateka alyvos (ne ProDrive™ mašinos).	Pakeiskite hidrostatinio siurblio veleno sandariklį.

ProDrive yra Deere & Company prekės ženklas

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Į pagrindinio variklio pavarų dėžę prateka alyvos (ProDrive™ mašinos).	Pakeiskite hidrostatinio variklio veleno sandariklį ar stovėjimo stabdžio sandariklius transmisijoje, kreipkitės į "John Deere" oficialų atstovą.
	Susidėvėję ar pažeisti trijų komponentų siurblio sandarikliai (ne "ProDrive™" mašinos).	Patikrinkite trijų komponentų siurblio ertmes tarp vožtuvų bloko siurblio ir vairo valdymo sistemos siurblio. Abiejose siurblio ertmėse alyvos neturi būti. Jei tarp siurblio ertmės skyrių pastebėsite alyvos, prieš keisdami abu siurblius pakeiskite siurblio veleno sandariklius, esančius ant vožtuvų bloko siurblio ir vairo valdymo sistemos siurblio.
	Susidėvėję ar pažeisti keturių komponentų siurblio sandarikliai (ne "ProDrive™" mašinos).	Patikrinkite keturių komponentų siurblio ertmes tarp vožtuvų bloko siurblio ir "ProDrive™" alyvos tiekimo siurblio. Abiejose siurblio ertmėse alyvos neturi būti. Jei tarp siurblio ertmių skyrių pastebėsite alyvą, prieš keisdami abu siurblius, pakeiskite siurblio veleno sandariklius, esančius ant vožtuvų bloko siurblio ir "ProDrive™" tepimo siurblio.
Mašina nevažiuos pirmyn ar atgal.	Išjungta transmisijos sankaba (ne "ProDrive™" mašinos).	Perjunkite transmisiją.
	Sistema nustato eigos pavaros gedimus (ProDrive™ mašinos).	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Trūksta alyvos.	Patikrinkite jungtis, ar jos sandarios, ir pataisykite. Užpildykite baką.
	Sistemoje yra oro nuotėkis.	Priveržkite jungtis.
	Sulūžę ar laisvi valdymo svirtiniai mechanizmai (ne "ProDrive™" mašinos).	Priveržkite atsileidusias movas arba, jei reikia, jas pakeiskite.
	Nėra įkrovimo srauto ar įkrovimo slėgio.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Užsikišęs filtras.	Pakeiskite filtrą.
	Viršijamas maksimalaus darbinio slėgio nustatymas (ne "ProDrive™" mašinos).	Perjunkite į žemesnę pavarą.
	Viršijamas maksimalaus darbinio slėgio nustatymas ("ProDrive™" mašinos).	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Pavarų sistema negali padidinti slėgio.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Atleidimo vožtuvas atidarytas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Nevienodas kelio greitis.	Trūksta alyvos.	Patikrinkite jungtis, ar jos sandarios, ir pataisykite. Užpildykite baką.
	Užsikišęs filtras.	Pakeiskite hidrostatinio užpildymo filtrą.
	Viršijamas maksimalaus darbinio slėgio nustatymas (ne "ProDrive™" mašinos).	Perjunkite į žemesnę pavarą arba įjunkite keturių ratų pavarą.
	Viršijamas maksimalaus darbinio slėgio nustatymas ("ProDrive™" mašinos).	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Daugiafunkcė svirtis svyra į neutralią padėtį.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Sistema negali išlaikyti įkrovimo slėgio.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Mašina nesustos, kai greičių diapazono perjungimo selektorius yra neutralioje padėtyje (ne "ProDrive™" mašinos).	Išsiderino kontrolinis kabelis.	Sureguliuokite kabelį neutraliai padėčiai.
Trūksta galios arba galia prarandama. Mašina nereaguoja į greičių diapazono perjungimo selektorių.	Trūksta alyvos.	Patikrinkite jungtis, ar jos sandarios, ir pataisykite. Užpildykite baką.
	Užsikišęs filtras.	Pakeiskite hidrostatinio užpildymo filtrą.
	Nėra įkrovimo srauto ar įkrovimo slėgio.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Užsiteršęs degalų filtras.	Pakeiskite degalų filtrą.
	Vanduo skirtuvo gaubte.	Išleiskite vandenį iš skirtuvo gaubto.
	Pavarų sistema negali padidinti arba išlaikyti slėgio.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Sistema nustato eigos pavaros gedimus.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

OUO6075,00046A2-26-28MAR17

Keturių ratų pavara (pasirenkama atskirai)

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Mašina nejuda, kai įjungta keturių ratų pavara.	Praslysta vienas arba abu galiniai ratai.	Padidinkite hidrostatinio siurblio srautą pastumdami daugiafunkcę svirtį pirmyn.
	Sugedo valdymo pulto elektriniai valdymo jungikliai.	Kreipkitės į "John Deere" atstovą
	Sugedo valdymo vožtuvo solenoidinis vožtuvas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Ritė valdymo vožtuve nejuda.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Mašina nejuda, kai išjungta keturių ratų pavara.	Linijos arba jungties tarp pagrindinės sistemos ir galinio rato pavaros valdymo vožtuvo gedimas.	Sutaisykite arba pakeiskite detales.
Neišsijungia keturių ratų pavara.	Sugedo valdymo pulto elektriniai valdymo jungikliai.	Kreipkitės į "John Deere" atstovą
	Sugedo valdymo vožtuvo solenoidinis vožtuvas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Ritė valdymo vožtuve neveikia.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Transportavimo metu galiniai ratai važiuoja nelygiai.	Išsiderino ratų suvedimas.	Sureguliuokite ratų suvedimą.

OUO6075,000457A-26-10JAN17

Vairavimo mechanizmas

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Transportavimo metu galiniai ratai važiuoja nelygiai.	Išsiderino ratų suvedimas.	Sureguliuokite ratų suvedimą.
Visos amplitudės posūkyje vairo trauklės nesiliečia su ribotuvais.	Išsireguliavęs vairo cilindras.	Sureguliuokite cilindrą.
Vairas sunkiai sukasi.	Žemas alyvos lygis variklio pavarų dėžės rezervuare.	Įpilkite alyvos.

OUO6075,00046F0-26-29MAR17

Stabdžiai

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
“Minkštų” stabdžių pedalų slėgis.	Žemas stabdžių skysčio lygis (ne ProDrive mašinos).	Įpilkite stabdžių skysčio.
	Nesureguliuoti stabdžių pedalo stūmiklio kotai (ProDrive mašinos).	Sureguliuokite kontrveržlę ant stabdžių pedalo stūmiklio kotų.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Sistemoje yra oro.	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
Mažėja stabdymo galingumas.	Nusitrynę tarpikliai (ne ProDrive mašinos).	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Nepakankamas slėgis (ProDrive mašinos).	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Susidėvėję būgno stabdžių antdėklai.	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
Neveikia rankinis stabdys.	Netinkamai sureguliuotas stovėjimo stabdys (ne ProDrive mašinos).	Sureguliuokite stovėjimo stabdį.
	Trūksta spyruoklės jėgos (ProDrive mašinos).	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Nusitrynę tarpikliai (ne ProDrive mašinos).	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Susidėvėję stabdžių antdėklai (ProDrive mašinos).	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Mašina koreguojama rankiniu būdu, kad važiuotų (ProDrive mašinos).	Išsukite iš transmisijos varžtus su galvute.

OUO6075,00000F7-26-29APR08

Variklis

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Variklio starteris nesisuka	Silpnai įkrautas akumuliatorius	Pakraukite ar pakeiskite akumuliatorių.
	Laisvos arba aprūdijusios akumuliatoriaus jungtys	Nuvalykite akumuliatoriaus gnybtus ir jungtis.
	Sugedęs pagrindinis jungiklis arba starterio apsauginio įtaiso jungiklis	Jeigu reikia, suremontuokite jungiklį.
	Sugedęs starterio solenoidas	Pakeiskite solenoidą.
	Sugedęs starteris	Pakeiskite starterį.
Sunkiai paleidžiamas arba visai nepavyksta paleisti variklio	Paleidimo sistemos gedimas	Paleidimo sistema per silpna, kad paleistų variklį
		Atlikite veiksmus, nurodytus skyriuje “Variklio nepavyksta pasukti starteriu”.
	Bloga degalų kokybė	Išleiskite degalus ir pakeiskite tinkamos markės kokybiškais degalais.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Lėtas prasisukimo greitis	Patikrinkite, ar nėra problemos su įkrovimo / paleidimo sistema.
	Per didelio klampumo karterio alyva	Išleiskite iš karterio alyvą ir pakeiskite tinkamo klampumo alyva.
	Elektronikos valdymo sistemos gedimas ar bazinio variklio gedimas	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Variklis dirba netolygiai arba praleidžia uždegimą	Bloga degalų kokybė	Išleiskite degalus ir pakeiskite tinkamos markės kokybiškais degalais.
	Elektronikos valdymo sistemos gedimas ar bazinio variklio gedimas	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Trūksta variklio galingumo	Bloga degalų kokybė	Išleiskite degalus ir pakeiskite tinkamos markės kokybiškais degalais.
	Užsikimšo degalų filtras	Pakeiskite degalų filtrus.
	Perkrautas variklis	Sumažinkite variklio apkrovimą.
	Neteisinga alyva karteryje	Išleiskite iš karterio alyvą ir pakeiskite tinkamo klampumo alyva.
	Elektronikos valdymo sistemos gedimas ar bazinio variklio gedimas	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Variklio našumas sumažėjęs, nes aktyvus diagnostinis gedimo kodas	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Variklio galingumas ribotas, nes reikia išvalyti išmetamųjų dujų filtrą.	Įjunkite išmetamųjų dujų filtro automatinio valdymo režimą ir užklauskite rankinio išmetamųjų dujų filtro valymo.
Iš variklio sklinda juodi ar pilki dūmai	Perkrautas variklis	Sumažinkite variklio apkrovimą.
	Netinkamas degalų tipas.	Naudokite tinkamus degalus.
	Užsikišęs arba nešvarus oro valytuvas	Jeigu reikia, pakeiskite oro valytuvo elementą.
	Movos / išmetamųjų dujų vamzdyno defektas (sukeliantis atbulinį slėgį)	Pakeiskite movą ar pažeistą vamzdį.
	Elektronikos valdymo sistemos gedimas ar bazinio variklio gedimas	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Degalų purkštukai purvini.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Netinkamai sinchronizuotas aukšto slėgio degalų siurblys.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nedirba turbokompresorius.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Sutrūko arba yra pažeistas išmetamųjų dujų filtras.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Iš variklio sklinda balti dūmai	Per mažas variklio suspaudimas	Nustatykite žemo suspaudimo priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Netinkamas degalų tipas.	Naudokite tinkamus degalus.
	Žema variklio temperatūra.	Leiskite varikliui įkaisti iki normalios darbinės temperatūros.
	Sugedęs termostatas (termostatai)	Patikrinkite termostatus, jei reikia, juos pakeiskite.
	Aušinimo skystis patenka į degimo kamerą (pažeistas cilindro galvutės sandariklis arba sutrūko cilindro galvutė)	Jeigu reikia, pakeiskite arba suremontuokite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Elektronikos valdymo sistemos gedimas ar bazinio variklio gedimas	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Degalų purkštukų gedimas.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Netinkamai sinchronizuotas aukšto slėgio degalų siurblys.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Variklis blogai dirba laisva eiga	Bloga degalų kokybė	Išleiskite degalus ir pakeiskite tinkamos markės kokybiškais degalais.
	Oro įsiurbimo sistemos įsiurbimo pusėje yra oro nuotėkis.	Patikrinkite žarnų ir vamzdžių sujungimų tvirtumą; jei reikia sutaisykite.
	Elektronikos valdymo sistemos gedimas ar bazinio variklio gedimas	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Pernelyg didelės degalų sąnaudos	Bloga degalų kokybė	Išleiskite degalus ir pakeiskite tinkamos markės kokybiškais degalais.
	Perkrautas variklis	Sumažinkite variklio apkrovimą.
	Užsikišęs arba nešvarus oro valytuvas	Jeigu reikia, pakeiskite oro valytuvo elementą.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Per žemas suspaudimas	Nustatykite žemo suspaudimo priežastį ir, jei reikia, sutaisykite.
	Degalų tiekimo sistemoje yra nuotėkiai	Nustatykite nuotėkio šaltinį ir, jei reikia, suremontuokite.
	Netinkamas degalų tipas.	Naudokite tinkamo tipo degalus.
	Bloga degalų kokybė	Išleiskite degalus ir pakeiskite tinkamos markės kokybiškais degalais.
	Netinkamas vožtuvo tarpas.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Sugedę degalų purkštukai.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Netinkamai sinchronizuotas aukšto slėgio degalų siurblys.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Netinkama turbokompresoriaus eksploatacija.	Patikrinkite turbokompresorių. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Žema variklio temperatūra.	Patikrinkite termostatus.
Degalai alyvoje	Įskilusi cilindrų bloko galvutė	Suraskite įtrūkimo vietą, pagal poreikį suremontuokite/pakeiskite detales. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Sutrūko ar nusidėvėjo elektroninio bloko purkštuko sandarinimo žiedas	Nuimkite įtariamą elektroninio bloko purkštuką ir, jeigu reikia, pakeiskite sandarinimo žiedą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Žemas degalų slėgis	Užsikimšo degalų filtras	Pakeiskite degalų filtrą.
	Susiaurėjimas degalų sistemoje	Raskite blokadą, pašalinkite arba suremontuokite.
	Sugedo degalų tiekimo siurblys	Atjunkite degalų tiekimo siurblį; pagal poreikį suremontuokite arba pakeiskite siurblį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Degalų aeracija	Atsipalaidavo elektroninio bloko purkštuko laikiklio gnybtas	Priveržkite laikantį gnybtą su reikalingu sūkio momentu. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Sutrūko ar nusidėvėjo elektroninio bloko purkštuko sandarinimo žiedas	Nuimkite įtariamą elektroninio bloko purkštuką ir, jeigu reikia, pakeiskite sandarinimo žiedą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Žemas alyvos slėgis	Žemas karterio alyvos lygis	Užpildykite iki nustatyto alyvos lygio.
	Karterio alyvos lygis pernelyg aukštas	Užpildykite iki nustatyto alyvos lygio.
	Sugedo slėgio jutiklis	Pakeiskite daviklį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Užsikimšęs alyvos aušintuvas arba filtras	Išimkite ir patikrinkite alyvos aušintuvą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Per aušta alyvos temperatūra	Išimkite ir patikrinkite alyvos aušintuvą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Alyvos siurblio gedimas	Išimkite ir patikrinkite alyvos siurblį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Netinkama alyva	Išleiskite iš karterio alyvą ir pripilkite tinkamos.
	Alyvos slėgio reguliavimo vožtuvo gedimas	Išimkite ir patikrinkite alyvos slėgio reguliavimo vožtuvą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Sulūžo stūmoklio purkštukas	Pakeiskite stūmoklio purkštuką. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Užsikimšęs alyvos siurblio tinklelis arba įtrūkęs alyvos įsiurbimo vamzdelis	Išimkite alyvos rinktuvę, nuvalykite tinklelį / pakeiskite įsiurbimo vamzdelį.
	Per didelis pagrindinio arba švaistiklio guolio tarpelis	Nustatykite guolio tarpelį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Aukštas alyvos slėgis	Netinkama alyvos klasifikacija	Išleiskite iš karterio alyvą ir pripilkite tinkamos.
	Sugedo slėgio jutiklis	Pakeiskite daviklį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Atsilaisvino alyvos slėgio reguliavimo vožtuvo įvorė (juda)	Išimkite ir patikrinkite alyvos slėgio reguliavimo vožtuvą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Blogai veikia reguliavimo vožtuvas	Išimkite ir patikrinkite alyvos slėgio reguliavimo vožtuvą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Užsikimšo stūmoklio purkštukas	Pakeiskite stūmoklio purkštuką. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Užstrigęs arba sugedęs filtro apėjimo vožtuvas	Išimkite ir patikrinkite filtro apėjimo vožtuvą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Užstrigęs arba sugedęs alyvos aušintuvo apėjimo vožtuvas	Išimkite ir patikrinkite alyvos aušintuvo apėjimo vožtuvą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Pernelyg didelės alyvos sąnaudos	Per mažo klampumo karterio alyva	Išleiskite iš karterio alyvą ir pripilkite tinkamo klampumo alyvos.
	Karterio alyvos lygis pernelyg aukštas	Išleiskite tiek alyvos, kad alyvos lygis būtų teisingas.
	Vidinis alyvos nuotėkis	Nustatykite alyvos nuotėkio šaltinį ir, jei reikia, suremontuokite.
	Neįsistatė tepaliniai žiedai	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Susidėvėjęs arba sutrūkęs tepalinis žiedas	Pakeiskite stūmoklių žiedus. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Suraižytos cilindrų įvorės arba stūmokliai	Išimkite ir patikrinkite cilindrus ir įvores, jei reikia, pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Susidėvėjusios vožtuvo kreipiamosios arba kakliukai	Patikrinkite ir išmatuokite vožtuvų kakliukus ir vožtuvų kreipiamąsias, jei reikia, suremontuokite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Per aukštas alyvos slėgis	Žiūrėkite ankstesnę pastraipą “Aukštas alyvos slėgis” šiame skyriuje.
	Pernelyg išdilę stūmoklio žiedų grioveliai	Išimkite ir apžiūrėkite stūmoklius. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Stūmoklio žiedai stringa žiedų grioveliuose	Išimkite ir apžiūrėkite stūmoklius. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nepakankamas stūmoklio žiedo tamprumas	Išimkite ir apžiūrėkite stūmoklius. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Neišlaikytas stūmoklio žiedų tarpelių išdėstymas	Išimkite ir apžiūrėkite stūmoklius. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Sugedo priekinis ir / arba galinis karterio riebokšlis	Pakeiskite alyvos tarpiklius. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Neįprastas variklio triukšmas[1]	Susidėvėję pagrindiniai arba švaistiklio guoliai	Nustatykite guolio tarpelį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Per didelis alkūninio veleno ašinis laisvumas	Patikrinkite alkūninio veleno ašinį laisvumą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Laisvi pagrindinio guolio dangteliai	Patikrinkite guolio tarpą, pakeiskite guolius ir guolių varžtus, jei reikia. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Susidėvėjusios švaistiklio įvorės ir stūmoklio pirštai	Patikrinkite stūmoklio pirštus ir įvores. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Įrėžti stūmokliai	Patikrinkite stūmoklius. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nusidėvėjęs skirstomasis mechanizmas arba pernelyg didelis laisvumas	Patikrinkite sinchronizavimo pavaros laisvumą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Per didelis vožtuvo tarpas	Patikrinkite ir sureguliuokite vožtuvo tarpą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nusidėvėjo paskirstymo veleno kumšteliai	Pakeiskite kumštelinį veleną. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Susidėvėjęs pavaros svirties velenas (-ai)	Pakeiskite pavaros svirties velenus. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nepakankamas variklio tepimas	Žiūrėkite pastraipą “Tepimo sistemos sutrikimų šalinimas” toliau šiame skyriuje.
	Turbokompresoriaus triukšmas	Žiūrėkite pastraipą “Oro įsiurbimo sistemos sutrikimų šalinimas” toliau šiame skyriuje.
Turbokompresorius “švilpia”	Oro nuotėkis įsiurbimo kolektoriuje.	Patikrinkite įsiurbimo kolektoriaus tarpiklį ir kolektorių, prireikus suremontuokite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Triukšmas ar vibracija turbokompresoriaus įkroviklyje[1]	Nesutepti guoliai (nepakankamas alyvos slėgis)	Nustatykite nepakankamo sutepimo priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

[1] *PASTABA: Kintamos geometrijos turbokompresoriaus įkroviklis prasisuka po variklio paleidimo, todėl variklio garsas trumpam sustiprėja. Tai normalu. Nesupainiokite įkroviklio veikimo garso su triukšmu, rodančiu guolio gedimą.*

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Oro nuotėkis variklio įsiurbimo arba išmetimo kolektoriuje	Patikrinkite įsiurbimo ir išmetimo kolektoriaus tarpiklius ir kolektorius, prireikus suremontuokite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Neteisingas tarpas tarp turbinos rato ir turbinos korpuso	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Sulūžo mentės (ar kiti ratų gedimai)	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Alyva ant turbokompresoriaus rato arba kompresoriaus korpuse (per centrinį korpusą stumiama arba traukiama alyva)	Per didelis slėgis karteryje.	Nustatykite per didelio karterio slėgio priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Blokada oro įsiurbimo sistemoje	Nustatykite įsiurbimo sistemos blokados priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Pašalinkite vamzdžio blokadą	Nustatykite išleidimo vamzdžio blokados priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Alyva įsiurbimo kolektoriuje arba laša iš turbokompresoriaus korpuso	Per didelis slėgis karteryje	Nustatykite per didelio karterio slėgio priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Blokada oro įsiurbimo sistemoje	Nustatykite įsiurbimo sistemos blokados priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Pašalinkite vamzdžio blokadą	Nustatykite išleidimo vamzdžio blokados priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Pažeisti ar nusidėvėję korpuso guoliai	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nesubalansuotas besisukantis mechanizmas	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Pažeistas turbinos ar kompresoriaus ratas ar geležtė	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Purvas arba anglies nuosėdų susikaupimas ant rato ar geležtės	Patikrinkite, ar nėra įsiurbiamo oro nuotėkio (už oro filtro). Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nusidėvėjo guoliai	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Trūksta alyvos arba nepakankamas sutepimas	Nustatykite nepakankamo sutepimo priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nusidėvėjo veleno sandarikliai	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Vėluoja turbokompresoriaus turbinos ratas	Anglies kaupimasis už turbinos rato dėl prikepusios alyvos arba degimo nuosėdų	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Purvas už kompresoriaus rato, susikaupęs dėl įsiurbiamo oro nuotėkių	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Guolių strigtis, purvini arba nusidėvėję guoliai	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Perkaista variklis	Perkrautas variklis.	Sumažinkite variklio apkrovimą.
	Trūksta aušinimo skysčio.	Pripildykite aušinimo sistemą iki reikiamo lygio, patikrinkite ar neatsilaisvinę radiatoriaus žarnos, ar nėra nuotėkių.
	Pažeistas išsiplėtimo bakelio gaubtas	Jeigu reikia, pakeiskite išsiplėtimo bakelio dangtelį.
	Atsilaisvinęs arba su defektais ventiliatoriaus dirželis	Pagal poreikį pakeiskite ventiliatoriaus dirželį. Patikrinkite diržo įtempiklį.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Žemas mašininės alyvos lygis.	Patikrinkite alyvos lygį. Jei reikia, įpilkite alyvos.
	Reikia išplauti aušinimo sistemą.	Išplaukite aušinimo sistemą.
	Sugedęs termostatas (termostatai)	Jeigu reikia, išimkite ir patikrinkite termostatus
	Sugedęs termometras arba daviklis.	Patikrinkite aušinimo skysčio temperatūrą termometru, jei reikia, pakeiskite.
	Netinkamos markės degalai.	Naudokite tinkamos markės degalus.
	Purvinas radiatoriaus pagrindas	Jei reikia, išplaukite radiatorių.
	Per žemas karterio alyvos lygis	Užpildykite iki nustatyto alyvos lygio.
	Pramuštas galvučių bloko tarpiklis	Pakeiskite galvučių bloko tarpiklį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Sugedęs vandens siurblys	Pakeiskite vandens siurblį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Aušinimo skystis karteryje	Cilindrų bloko galvutės tarpiklio gedimas	Pakeiskite galvučių bloko tarpiklį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Cilindro galvutė arba blokas įtrūko	Suraskite įtrūkimo vietą, pagal poreikį suremontuokite/pakeiskite detales.
	Nuotėkis iš cilindro įvorės tarpiklių	Išimkite ir patikrinkite cilindrų įvores. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nuteka alyvos aušinimo skystis	Su slėgiu patikrinkite alyvos aušintuvą, jei reikia, suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Alyvos aušintuvo sandarinimo žiedų pažeidimas	Išimkite ir patikrinkite alyvos aušintuvo sandarinimo žiedus, prireikus pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Pažeistas aušinimo skysčio siurblio sandariklis; užsikimšo nutekinimo anga; per guolį sunkiasi aušinimo skystis	Pakeiskite aušintuvo siurblio sandariklius. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Aušinimo skysčio temperatūra žemesnė už įprastinę	Sugedęs termostatas (termostatai)	Patikrinkite termostatus, jei reikia, juos pakeiskite.

OUO6075,0000C98-26-20JUN11

Elektros sistema

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Nepakankama sistemos įkrova	Per didelės elektros apkrovos iš prijungtų pagalbinių įrenginių.	Atjunkite priedus arba sumontuokite didesnio galingumo generatorių.
	Per ilgai variklis dirba be apkrovos.	Padidinkite variklio apsukas naudojant didelę elektros apkrovą.
	Prastas elektros jungčių sujungimas akumuliatoriuje, įžeminimo linijoje, starteryje arba generatoriuje.	Apžiūrėkite ir, jei reikia, nuvalykite.
	Sugedęs akumuliatorius.	Patikrinkite akumuliatorius.
	Sugedęs kintamosios srovės generatorius.	Patikrinkite įkrovimo sistemą.
Akumuliatorius naudoja per daug vandens	Sutrūko akumuliatoriaus korpusas.	Patikrinkite, ar nėra drėgmės, jei reikia, pakeiskite.
	Per didelis akumuliatoriaus įkrovimo greitis.	Patikrinkite įkrovimo sistemą.
Neįmanoma pakrauti akumuliatorių	Laisvos arba aprūdijusios laidų jungtys.	Nuvalykite ir priveržkite sujungimus.
	Sulfatuoti arba susidėvėję akumuliatoriai.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Išsitempė diržas arba nusidėvėjo įtempiklis.	Sureguliuokite dirželio įtempimą arba pakeiskite dirželius.
Starteris neprasisuka	Įjungtos variklio pavarų linijos.	Atjunkite variklio pavaros linijas.
	Laisvos arba aprūdijusios laidų jungtys.	Nuvalykite ir priveržkite atsileidusias jungtis.
	Žema akumuliatoriaus išvesties įtampa arba akumuliatorius išsikrovė.	Įkraukite ar pakeiskite akumuliatorius.
	Starterio grandinės relės gedimas.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Perdegęs saugiklis.	Pakeiskite saugiklį.
		Nuvalykite akumuliatoriaus gnybtus ir jungtis.
	Sugedęs pagrindinis jungiklis arba starterio apsauginio įtaiso jungiklis	Jeigu reikia, suremontuokite jungiklį.
	Sugedęs starterio solenoidas	Pakeiskite solenoidą.
	Sugedęs starteris	Pakeiskite starterį.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Starteris suka lėtai	Per mažas akumuliatoriaus galingumas.	Įkraukite akumuliatorius.
	Per tiršta karterio alyva.	Naudokite tinkamo klampumo alyvą.
	Laisvos arba aprūdijusios laidų jungtys.	Nuvalykite ir priveržkite atsileidusias jungtis.
Neveikia visa elektros sistema	Blogas akumuliatoriaus sujungimas.	Nuvalykite ir priveržkite sujungimus.
	Sulfatuoti arba susidėvėję akumuliatoriai.	Pakeiskite akumuliatorius.
	Perdegęs saugiklis.	Pakeiskite saugiklį.

OUO6075,0000C99-26-20JUN11

Šildytuvas

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Šildytuvas nepučia šilto oro.	Užsiteršęs recirkuliacinis filtras.	Išvalykite filtrą.
	Vandens išleidimo angos kolektoriuje nėra termostato.	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Vandens išleidimo angos kolektoriuje sugedęs termostatas.	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Sugedęs šildytuvo temperatūros reguliatorius.	Pakeiskite reguliatorių.
	Sunarpliota šildytuvo žarna. Sugedęs šildytuvo vožtuvas.	Ištiesinkite arba pakeiskite. Pakeiskite vožtuvą.

OUO6075,0000B24-26-14MAR07

Oro kondicionierius

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Neaušina arba nepakankamai aušina	Temperatūros reguliatorius OFF (išjungimo) padėtyje.	Įjunkite oro kondicionierių.
	Neveikia arba nutrūko kompresoriaus diržas.	Pakeiskite diržą.
	Neveikia kompresorius (jei didelės ir mažos žarnos kairiajame prieigos skydelyje temperatūros sutampa).	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Temperatūros valdymas be atsako (dėl sugedusios temperatūros sklendės patenka šiltas oras).	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Žemo slėgio įspėjimas (sistemoje trūksta šaltnešio).	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Aukšto slėgio įspėjimas (sistema perkrauta).	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Kompresoriaus mova sukasi per greitai arba kompresorius neveikia iki 15 minučių.	Apledėjo garintuvas.	Tinkamai sureguliuokite valdymo prietaisus. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Kombinuotos apžvalgos pagalba" arba "Operatoriaus stoties pagalba". Atidarykite ventiliacines groteles. Išvalykite filtrus. Pasukite valdiklį į šiltesnį nustatymą.
Kabinoje blogas (nemalonus) kvapas.	Užsikimšo išleidimo vamzdis. Nešvarūs filtrai. Nešvari kabina.	Prapūskite kondensato vamzdelius ir išvalykite karterį po garintuvu. Išvalykite filtrus. Išsiurbkite kabiną.
		Įsitikinkite, kad kondensato išleidimo vamzdelyje įrengtas išleidimo vožtuvas.

OUO6075,0004572-26-19JAN17

Drėgmės jutiklis (jei įrengtas)

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Per didelė drėgmė.	Ant drėgmės jutiklio plokštelės susikaupė žaliųjų augalų sultys arba piktžolių sėklos.	Nuvalykite drėgmės jutiklio plokštelę.
Drėgmė nuolat didelė arba maža.	Reikia sureguliuoti drėgmės patikslinimą.	Pakeiskite drėgmės patikslinimą.
Drėgnumas nesikeičia arba visada mažas.	Užsikišęs jutiklis.	Patikrinkite keltuvo tvirtinimo įrenginį ir išvalykite, jeigu reikia.
Netikslūs drėgmės parodymai.	Parinkti netinkami augalai.	Pasirinkite tinkamus augalus.
	Nesureguliuotas drėgmės jutiklis.	Pakeiskite drėgmės patikslinimą.
Drėgmė visada nulis.	Įrašymo problemos.	Patikrinkite, ar pjaunant įsijungia įrašymo būsena.

OUO6075,0000A75-26-03NOV10

Masės srauto jutiklis (jei įrengtas)

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Išeiga pastoviai per didelė arba per maža.	Nesukalibruota sistema.	Keiskite išeigos kalibravimą.
	Netikslus pjaunamosios plotis.	Pakeiskite pjaunamosios plotį.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Pasirinktas netinkamas augalas.	Pasirinkite tinkamus augalus.
	Purvas, nešvarumai, nuolaužos ant smūginės plokštės.	Nuvalykite smūginio tipo plokštę.
Nulinė išeiga.	Nėra kelio greičio.	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Per mažos išvalytų grūdų keltuvo apsukos.	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Įrašymo problemos.	Patikrinkite, ar pjaunant įsijungia įrašymo būsena.

OUO6075,0000A76-26-03NOV10

Combine Advisor™

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Auto Maintain triktys arba mažo javų srauto diagnostinis gedimo kodas	Netinkamas javų pasirinkimas.	Pasirinkite tinkamus javus.
	Kliūtis išvalytų grūdų keltuvo drėgmės jutiklio apėjime.	Pašalinkite apėjimo kliūtis.
	ActiveVision™ kamera neaptinka javų srauto.	Nuvalykite kameros stiklą. Daugiau informacijos žr. skyriuje Techninė priežiūra – kas 10 valandų.
		Pakeiskite kameros sausiklio kasetę. Daugiau informacijos žr. skyriuje Priežiūra pagal poreikį.

OUO6075,000507D-26-30MAR21

ActiveVision yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

Mašinos paruošimas laikymui

Išsukite į išorę kondensatorių ir alyvos aušintuvą bei išvalykite radiatorių oru, vandeniu ar dulkių siurbliu.

Išvalę radiatorių, išvalykite kondensatorių ir alyvos aušintuvą. Išvalykite įsiurbiamo oro aušintuvą.

Paleiskite variklį kas 60–90 dienų ir įjunkite oro kondicionavimą. Leiskite varikliui veikti mažais tuščiosios eigos sūkiais kelias minutes, kad būtų sutepti kompresoriaus tarpikliai. Norint tinkamo oro kondicionavimo lauko temperatūra turėtų būti virš 5 °C (40 °F).

Nuvalykite variklio paviršius saugiu tirpikliu.

ĮSPĖJIMAS: Nenaudokite benzino.

Išvalykite oro filtro vidų ir įstatykite naujus elementus.

Ištuštinkite variklio karterį, kol variklis šiltas. Pakeiskite filtrą ir įpilkite tinkamos alyvos. Į variklio karterį įpilkite 0,66 l (22 unc.) antikorozinio priedo. Užveskite variklį, kad vyktų cirkuliacija.

Išleiskite skystį, praplaukite ir iš naujo užpildykite aušinimo sistemą 50/50 antifrizo ir vandens mišiniu.

SVARBU: Nerekomenduojamas ilgalaikis laikymas mašinoje (daugiau kaip 12 mėnesių). Jeigu reikalingas ilgalaikis laikymas, rekomenduojamas periodiškas vandens karbamido tirpalo (DEF) tikrinimas, siekiant užtikrinti, kad karbamido koncentracija atitiktų specifikaciją.

"Final Tier 4" / V etapas: Vandens karbamido tirpalo (DEF) tinkamumo laikas yra ribotas, bet jį mašinoje galima laikyti iki 12 mėnesių, priklausomai nuo laikymo sąlygų. Daugiau informacijos rasite skyriaus Degalai ir tepalai dalyje Vandens karbamido tirpalo (DEF) laikymas ir vandens karbamido tirpalo (DEF) įpylimas. Daugiau informacijos rasite skyriaus Techninė priežiūra – prireikus (variklio skysčiai ir filtrai) dalyje Vandens karbamido tirpalo (DEF) bakas – užpildymas ir Vandens karbamido tirpalo (DEF) bakas – išleidimas.

SVARBU: "Final Tier 4" / V etapas: Išjungę mašiną, akumuliatoriaus neatjunkite bent 90 sekundžių. Iškart išjungus mašiną selektyvios katalizinės redukcijos (SCR) sistema per šį laiką automatiškai išvalo dyzelių išmetamųjų dujų skysčio (DEF) linijas. Jei sistemoms išvalyti neskiriama pakankamai laiko, sistemose likęs skystis gali kristalizuotis ir užkimšti sistemas. Esant šalčio skystis užšals ir gali sprogti linijos.

PASTABA: Išjunkite akumuliatoriaus atjungimo jungiklį, jeigu mašina bus nenaudojama daugiau nei 25 dienas. Jeigu saugojimo laikotarpis yra ilgesnis nei 90 dienų, nuimkite neigiamą akumuliatorių laidą, kad sumažintumėte akumuliatorių apkrovą.

Iki galo įkraukite akumuliatorius. Savitasis sunkis lygus 1 260 voltų. Pašalinkite neigiamą laidą nuo akumuliatoriaus, kad sumažintumėte akumuliatorių apkrovą.

Išleiskite vandens skirtuvą.

Nuvalykite mašinos išorę ir vidų. Palikite atidarytas elevatoriaus duris ir išleidimo angos dangčius.

Pakelkite įgaubą aukštyn ir nuleiskite žemyn kelis kartus, kad įgauboje nesikauptų apnašos.

SVARBU: Tiesioginė aukšto slėgio vandens čiurkšlė gali pažeisti elektroniką / elektros komponentus arba movas, guolius ir hidraulinės sistemos sandariklius, degalų įpurškimo siurblius ir kitas jautrias detales bei komponentus. Sumažinkite slėgį ir nukreipkite purškiamą skystį 45—90 laipsnių kampu.

Jei reikia, perdažykite nusilupusias vietas.

PASTABA: Vaškuoti mašinos nebūtina. Jei nuspręsite vaškuoti, naudokite gerą ir švarų vašką, kuriame nėra abrazyvinų medžiagų. Šių tipų vaško sudėtyje paprastai nebūna valiklių.

Sutepkite mašiną ir reguliavimo varžtų sriegius.

Atlikite visą 400 valandų (kasmetinę) techninę priežiūrą.

Pripildykite degalų baką, kad išvengtumėte kondensacijos.

SVARBU: Norėdami stabilizuoti degalus ir išvengti vandens kondensacijos, įpilkite degalų kondicionieriaus tokiais atvejais:

- **Ilgesnį laiką degalai laikomi degalų bakuose (mašinos arba ūkio saugykloje). Dėl patarimų kreipkitės į savo John Deere įgaliotą atstovą.**
- **Naudojama lėta degalų cirkuliacija. Dėl patarimų kreipkitės į savo John Deere įgaliotą atstovą.**

Ilgesniam mašinos laikymui geriausiai išleisti biodyzeliną ir įpilti įprastinio dyzelino. Priešingu atveju naudokite biodyzelino stabilizatoriaus (antioksidanto) priedus ar pilnai paruoštus biodyzelino kondicionierius. Dėl patarimų kreipkitės į savo John Deere įgaliotą atstovą.

Jei mašina bus nenaudojama ilgą laiką, akumuliatorius išimkite ir išvalykite. Laikykite juos iki galo pakrautus vėsioje sausoje vietoje.

Prieš pastatant mašiną saugoti, iš oro kompresoriaus rezervuaro (jeigu įrengtas) TURI būti išleistas vanduo.

OUO6075,0004A72-26-10DEC18

Mašinos paėmimas iš laikymo vietos

Prijunkite ir/ar įkraukite akumuliatorius.

Iki galo įkraukite akumuliatorius. Savitasis sunkis lygus 1 260 voltų. Pašalinkite neigiamą laidą nuo akumuliatorių, kad sumažintumėte jų apkrovą.

Patikrinkite alyvos ir aušinimo skysčio lygį. Patikrinkite, ar nėra nuotėkių ir, jei reikia, įpilkite alyvos ir aušinamojo skysčio.

"Final Tier 4" / V etapas: Jei vandens karbamido tirpalo (DEF) bakas nebuvo ištuštintas, patikrinkite karbamido koncentraciją. Žiūrėkite Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) tikrinimas skyriuje “Degalai ir tepalai”, jeigu norite rasti daugiau informacijos. Jeigu koncentracija neatitinka specifikacijų, išleiskite ir pakeiskite nauju vandens karbamido tirpalu (DEF). Jeigu vandens karbamido tirpalo (DEF) bakas buvo ištuštintas, pripildykite jį. Daugiau informacijos rasite skyriaus Techninė priežiūra – prireikus (variklio skysčiai ir filtrai) dalyje Vandens karbamido tirpalo (DEF) bakas – užpildymas.

Pakeiskite ActiveVision™ išvalytų grūdų elevatoriaus kameros ir nuosijų sistemos kameros sausiklio kasetę (jei įrengta). Išsamesnės informacijos žr. "ActiveVision™" kameros sausiklio kasetė skyriuje Priežiūra – kas 400 valandų.

Uždarykite elevatoriaus sklendes ir išleidimo angą.

Patikrinkite pavaros diržų įtempimą. Pareguliuokite spyruokle prispaudžiamus tuščiaeigius skriemulius, kol poveržlė atsidurs tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Patikrinkite oro slėgį padangose ir peržiūrėkite mašinos eksploatavimo instrukciją.

Patikrinkite gesintuvus (priekinį ir galinį), laikydamiesi techninės priežiūros instrukcijų, esančių gesintuvo etiketėje. Jeigu reikia, užpildykite arba pakeiskite.

OUO6075,0004E61-26-08JUL20

"ActiveVision" yra bendrovės "Deere & Company" prekės ženklas

Techniniai duomenys

Darbiniai greičiai (S760 ir S770)

Nurodytos apsukos yra vidutinės ir kiekvienai mašinai jos gali būti skirtingos.

PASTABA: Darbo greičio specifikacijos ir konstrukcija gali būti keičiami neįspėjus.

Variklio apsukos	**9,0 l 2 pakopos / II etapo variklis**	**9,0 l Galutinės 4 pakopos / V etapo variklis**
Lėta eiga (kuliamoji išjungta)	1200 aps./min.	1200 aps./min.
Vidutinė eiga (kuliamoji išjungta)	1690 aps./min.	1690 aps./min.
Greita eiga (kuliamoji išjungta)	2340 aps./min.	2340 aps./min.
Nominalios apsukos (kuliamoji įjungta)	2200 aps./min.	2200 aps./min.

Kuliamosios pavaros veleno apsukos	1453 aps./min.

Pagrindinio tarpinio veleno apsukos	1453 aps./min.

Kuliamosios apsukos	
Viršutinis diapazonas	400–1000 aps./min.
Apatinis diapazonas	210–530 aps./min

Nuožulniosios kameros apatinio veleno greitis	
Fiksuotas greitis (jeigu įrengtas)	490 aps./min.
Didelių apkrovų kintamas greitis (jeigu yra)	490–750 aps./min.
Didelio sukimo momento kintamas greitis (jeigu įrengtas)	490–750 aps./min.
Keletas greičių (jeigu įrengta)	Pirma pavara: 480 aps./min. Antra pavara: 535 aps./min. Trečioji pavara: 590 aps./min. Ketvirta pavara: 665 aps./min. Penkta pavara: 735 aps./min.

Tiekimo akceleratoriaus apsukos	
Akceleratoriaus apsukos	430/780 aps./min.
Akceleratorius (papildomai užsakoma lėtinanti pavara)	310/770 aps./min.
Akceleratorius (didelės apsukos, didelis galingumas)	520 / 970 aps./min.

Iškrovimo kultuvo apsukos	**S760**	**S770**
	998 aps./min.	995 aps./min.

Tarpinio veleno apsukos	
Dešinės pusės tarpinis velenas	518 aps./min.
Galinis dešinės pusės tarpinis velenas	518 aps./min.

Valymo ventiliatoriaus sukimosi dažnis	
Standartinės apsukos	620–1350 aps./min.
Speciali lėtinanti pavara	250–500 aps./min.

Keltuvo apsukos	**S760**	**S770**
Išvalytų grūdų keltuvui,	417 aps./min.	415 aps./min.
Išvalytų grūdų pakrovimo sraigtas	448 aps./min.	445 aps./min.
Nuobirų keltuvas, apatinis sraigtas	395 aps./min.	
Nuobirų keltuvas, viršutinis sraigtas	625 aps./min.	
Valytuvo pavara	298 aps./min.	
Transporterio sraigto	420 aps./min.	

Iškrovimo sistemos apsukos (kuliamoji įjungta)	
Iškrovimo sistemos tarpinis velenas	1000 aps./min.
Iškrovimo sraigto pavarų dėžė, įėjimo velenas	460 aps./min. 116 l/sek. (3,3 bu/sek.) iškrovimo greitis
Vertikalusis iškrovimo sraigtas	460 aps./min. 116 l/sek. (3,3 bu/sek.) iškrovimo greitis
Išorinis iškrovimo sraigtas	460 aps./min. 116 l/sek. (3,3 bu/sek.) iškrovimo greitis
Grūdų bunkerio horizontalūs sraigtai (priekinis ir galinis)	330 aps./min. 116 l/sek. (3,3 bu/sek.) iškrovimo greitis

Smulkintuvo apsukos	**Smulkaus smulkinimo smulkintuvas**	**Ypač smulkaus smulkinimo smulkintuvas**
Smulkintuvo / iškrovimo kultuvo tarpinis velenas	1880 aps./min.	2045 aps./min.
Smulkintuvas (dviejų pavarų)	1505/2350 aps./min,	1400 / 2995 aps./min.
Atmušimo kultuvas (jei įrengtas)	995 aps./min.	995 aps./min.

OUO6075,00050CA-26-14MAY21

Darbiniai greičiai (S780, S785 ir S790)

Nurodytos apsukos yra vidutinės ir kiekvienai mašinai jos gali būti skirtingos.

PASTABA: Darbo greičio specifikacijos ir konstrukcija gali būti keičiami neįspėjus.

Variklio apsukos	**13,5 l 2 pakopos / II etapo variklis**	**13,5 l Galutinės 4 pakopos / V etapo variklis**
Lėta eiga (kuliamoji išjungta)	1200 aps./min.	1200 aps./min.
Vidutinė eiga (kuliamoji išjungta)	1690 aps./min.	1690 aps./min.
Greita eiga (kuliamoji išjungta)	2240 aps./min.	2240 aps./min.
Nominalios apsukos (kuliamoji įjungta)	2100 aps./min.	2100 aps./min.

Kuliamosios pavaros veleno apsukos	1466 aps./min.

Pagrindinio tarpinio veleno apsukos	1466 aps./min.

Kuliamosios apsukos	
Viršutinis diapazonas	400–1000 aps./min.
Apatinis diapazonas	210–530 aps./min

Nuobirų sistemos greitis	880 aps./min.

Nuožulniosios kameros apatinio veleno greitis	
Fiksuotas greitis (jeigu įrengtas)	490 aps./min.
Keletas greičių (jeigu įrengta)	Pirma pavara: 480 aps./min. Antra pavara: 535 aps./min. Trečioji pavara: 590 aps./min. Ketvirta pavara: 665 aps./min. Penkta pavara: 735 aps./min.

Tiekimo akceleratoriaus apsukos	
Akceleratoriaus apsukos	430/780 aps./min.
Akceleratorius (papildomai užsakoma lėtinanti pavara)	310/770 aps./min.
Akceleratorius (didelės apsukos, didelis galingumas)	520 / 970 aps./min.

Iškrovimo kultuvo apsukos	995 aps./min.

Tarpinio veleno apsukos	
Dešinės pusės tarpinis velenas	520 aps./min.
Galinis dešinės pusės tarpinis velenas	520 aps./min.

Valymo ventiliatoriaus sukimosi dažnis	
Standartinės apsukos	620–1350 aps./min.
Speciali lėtinanti pavara	250–500 aps./min.

Keltuvo apsukos	
Išvalytų grūdų keltuvui,	415 aps./min.
Išvalytų grūdų pakrovimo sraigtas	450 aps./min.
Nuobirų keltuvas, apatinis sraigtas	490 aps./min.
Nuobirų keltuvas, viršutinis sraigtas	580 aps./min.
Valytuvo pavara	300 aps./min.
Transporterio sraigto	425 aps./min.

Iškrovimo sistemos apsukos (kuliamoji įjungta)	**S780, S785 ir S790**	**S780 HillMaster™, "S785 HillMaster™" ir "S790 HillMaster™"**
Iškrovimo sistemos tarpinis velenas	1005 aps./min.	
Iškrovimo sraigto pavarų dėžė, įėjimo velenas	460 aps./min.	465 aps./min.

Iškrovimo sistemos apsukos (kuliamoji įjungta)	**S780, S785 ir S790**	**S780 HillMaster™, "S785 HillMaster™" ir "S790 HillMaster™"**
Vertikalusis iškrovimo sraigtas	460 aps./min.	465 aps./min.
Išorinis iškrovimo sraigtas	460 aps./min.	465 aps./min.
Grūdų bunkerio horizontalūs sraigtai (priekinis ir galinis)	450 aps./min.	335 aps./min.

HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas

Smulkintuvo apsukos	**Smulkaus smulkinimo smulkintuvas**	**Ypač smulkaus smulkinimo smulkintuvas**
Smulkintuvo / iškrovimo kultuvo tarpinis velenas	1880 aps./min.	2045 aps./min.
Smulkintuvas (dviejų pavarų)	1505/2350 aps./min,	1400 / 2995 aps./min.
Atmušimo kultuvas (jei įrengtas)	995 aps./min.	995 aps./min.

OUO6075,00050CB-26-14MAY21

Techninės charakteristikos (S760 ir S770)

PASTABA: Specifikacijos ir konstrukcija gali būti keičiamos iš anksto neįspėjus.

Variklis		
Markė	John Deere	
Modelis	6090HH006 (9,0 l "Tier 2" / II etapas) 6090HH029 (9,0 l "Final Tier 4" / V etapas)	
Tipas	Šešių cilindrų, In-Line, vožtuvai cilindro galvutėje (keturi vožtuvai), papildomai aušinamas oru dyzelino turb. įpurškimas	
	S760	**S770**
Nominali galia (2 pakopos / II etapo)	239 kW (320 AJ)	278 kW (373 AG)
Nominali galia ("Final Tier 4" / V etapas)	249 kW (334 AG)	292 kW (392 hp)
Vardinis greitis	2200 aps./min.	2200 aps./min.
Galios stiprinimas nominaliomis apsukomis	25 kW (34 AG)	25 kW (34 AG)
Pikinė galia (2 pakopos / II etapo)	272 kW (365 AG)	317 kW (425 AG)
Didžiausia galia ("Final Tier 4" / V etapas)	285 kW (382 AG)	335 kW (449 AG)
Pikinės galios apsukos (nominalios apsukos -200 aps./min.)	2000 aps./min.	
Darbinis tūris	9,0 l (549 in³)	
Cilindrų darbo tvarka	1-5-3-6-2-4	
Oro filtras	Sauso tipo su saugos elementu	

Elektros sistema	
Akumuliatoriaus įtampa	12 V
Akumuliatoriaus kontakto įžeminimas	Neigiamas
Kintamosios srovės generatorius	210 A

Transmisija	
Greičiai (mechaninio perjungimo mašinos)	Trys greičiai
Greičiai (mygtuku perjungiamos pavaros)	Trys greičiai
Greičiai (ProDrive mašinos)	Dviejų greičių automatinis perjungimas

Stabdžiai	
Tipas (mechaninio perjungimo mašinos)	Hidraulinis valytuvas
Tipas (mygtuku perjungiamos pavaros)	Hidraulinis valytuvas
Tipas (ProDrive mašinos)	Daugialypiai drėgno tipo diskai

Akceleratorius	**S760 ir S770**	**S770 HillMaster**
Sparnų skaičius	Standartas: 10 Kieti javai: 8 Ryžiai: 5	Kieti javai: 8

Kuliamosios elementai	
Kūlimo elementai (TriStream rotorius)	Kukurūzai / smulkūs grūdai: 15
Kūlimo elementai (keičiamojo srauto rotorius)	Kukurūzai / smulkūs grūdai: 15 Ryžių parinktis: 15 elementų ir 12 kūlimo menčių sutankintose vietose
Mentės (TriStream rotorius)	24
Mentės (keičiamojo srauto rotorius)	20

Pobūgnis	
Pobūgnių skaičius	3
Pobūgnio juostų skaičius	Grūdai – priekis 25, vid./galas 25; kukurūzai 31

Skyriklis	
Grotelių skaičius	4

Išleidimo angos grotelės	
Grotelių skaičius	3

Iškrovimo kultuvas	**S760 ir S770**	**S770 HillMaster**
Sparnų skaičius	Standartas: 5 Kieti javai: 8	Kieti javai: 8

Grūdų bunkeris	
Talpa	10 572 l (300 bu) ilgintuvai 10 572 l (300 bu) gaubtai
Vidutinis iškrovimo greitis, 116 l/sek. (3,3 bu/sek.) iškrovimo greitis	6977 l/min (198 bu/min)
Maksimalus iškrovimo greitis, 116 l/sek. (3,3 bu/sek.) iškrovimo greitis	7612 l/min (216 bu/min)

Posūkio spindulys	
Užpakalinių ratų tarpvėžės pločiai	3,35 m (10 ft 10 in)
Posūkio spindulys (ne varančiųjų tiltų)	8,02 m (26 ft 3 in)
Posūkio spindulys (varančiųjų tiltų)	7,73 m (25 ft 4 in)

Talpos	**S760**	**S770**
Degalų bakas	950 l (250 gal)	
Vandens karbamido tirpalo (DEF) bakas ("Final Tier 4" / V etapas)	52,2 l (13,8 gal)	
Aušinimo sistema su šildytuvu (Tier 2 / II etapas)	53 l (56 kvort.)	
Aušinimo sistema su šildytuvu (Final Tier 4 / V etapas)	53 l (56 kvort.)	
Variklio karteris su filtru (2 Tier / II etapas)	27,5 l (29 kvort.)[a]	
Variklio karteris su filtru (Final Tier 4 / V etapas)	27,5 l (29 kvort.)[a]	
Transmisija (mašinos su mechaninėmis ir mygtuku perjungiamomis pavaromis)	9,6 l (10 kvort.)	
Pagrindinės pavaros	8 l (8,5 kvort.) viengubų ratų konfigūracija 23,0 l (24,3 qt) dvigubų ratų konfigūracija	
Pagrindinės pavaros (HillMaster)	Netaikoma	7 l (7,4 kvort.)
Didelių apkrovų kintamojo greičio pavaros nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė su aušintuvu	3,5 l (7,4 pt)	Netaikoma
Fiksuoto didelio sukimo momento greičio pavaros nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė su aušintuvu (papildoma įranga)	3,6 l (7,7 pt)	
Kintamojo didelio sukimo momento greičio pavaros nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė su aušintuvu	4,9 l (10,4 pt)	
Kelių greičių pavaros nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė su aušintuvu	Netaikoma	5,2 l (11 pt)
Pagerinta atmušimo kultuvo pavarų dėžė (jeigu įrengta)	Netaikoma	0,2 l (6,75 oz)
Pirminio tarpinio veleno pavarų dėžė	1,9 l (2,04 kvort.)	
Krovimo sraigto pavarų dėžė	3,8 l (4 kvort.)	
Dviejų greičių kuliamosios pavarų dėžė	4,7 l (5 kvort.)	
Variklio pavarų dėžė su perdavimo mechanizmu (mechaniškai ir mygtuku perjungiamos pavaros)	21,3 l (22,5 kvort.)	
Variklio pavarų dėžė su perdavimo mechanizmu (ProDrive mašinos)	51 l (54 kvort.)	
Hidraulinis / hidrostatinis bakas	31 l (33 kvort.)	

[a] *Itin svarbu palaikyti tinkamą variklio alyvos lygį. Visada atlikdami priežiūrą įsitikinkite, kad alyvos lygis ant lygio matuoklio yra reikiamoje vietoje.*

Oro kompresorius (jei įrengtas)	
Rezervuaro dydis	60 l (16 gal)
Didžiausias rezervuaro slėgis	827 kPa (8,27 bar) (120 psi)

Oro kompresorius (jei įrengtas)		
Oro kompresoriaus srautas	Mažas variklio greitis	250 l/min (8,8 ft³/min)
	Didelės variklio apsukos	450 l/min (15,8 ft³/min)

ouo6075,1683583150618-26-13JUN23

Techninės charakteristikos (S780, S785 ir S790)

PASTABA: Specifikacijos ir konstrukcija gali būti keičiamos iš anksto neįspėjus.

Variklis		
Markė	John Deere	
Modelis	6135HH004 (13,5 l "Tier 2" / II etapas) 6135HH011 (13,5 l "Final Tier 4" / V etapas)	
Tipas	Šešių cilindrų, In-Line, vožtuvas cilindro galvutėje, papildomai aušinamas oru dyzelino turbininis įpurškimas	
	S780	**S785**
Nominali galia (2 pakopos / II etapo)	353 kW (473 AJ)	373 kW (500 AG)
Nominali galia ("Final Tier 4" / V etapas)	353 kW (473 AG)	373 kW (500 hp)
Vardinis greitis	2100 aps./min.	2100 aps./min.
Galios stiprinimas nominaliomis apsukomis	37 kW (50 AG)	37 kW (50 AG)
Pikinė galia (2 pakopos / II etapo)	402 kW (540 AG)	425 kW (570 AG)
Didžiausia galia ("Final Tier 4" / V etapas)	402 kW (540 AG)	425 kW (570 AG)
Pikinės galios apsukos (nominalios apsukos -200 aps./min.)	1900 aps./min.	
Darbinis tūris	13,5 l (824 in³)	
Cilindrų darbo tvarka	1-5-3-6-2-4	
Oro filtras	Sauso tipo su saugos elementu	
	S790	
Nominali galia (2 pakopos / II etapo)	405 kW (543 AG)	
Nominali galia ("Final Tier 4" / V etapas)	405 kW (543 AG)	
Vardinis greitis	2100 aps./min.	
Galios stiprinimas nominaliomis apsukomis (2 pakopos / II etapo)	23 kW (31 AG)	
Galios stiprinimas esant nominaliam greičiui ("Final Tier 4 " / V etapas)	37 kW (50 AG)	
Pikinė galia (2 pakopos / II etapo)	458 kW (614 AG)	
Didžiausia galia ("Final Tier 4" / V etapas)	460 kW (617 AG)	
Pikinės galios apsukos (nominalios apsukos -200 aps./min.)	1900 aps./min.	
Darbinis tūris	13,5 l (824 in³)	
Cilindrų darbo tvarka	1-5-3-6-2-4	
Oro filtras	Sauso tipo su saugos elementu	

Elektros sistema	
Akumuliatoriaus įtampa	12 V
Akumuliatoriaus kontakto įžeminimas	Neigiamas
Kintamosios srovės generatorius	210 A

Transmisija	
Greičiai	Dviejų greičių automatinis perjungimas

Stabdžiai	
Tipas	Daugialypiai hidro diskai

Akceleratorius	**S780, S785 ir S790**	**S780 HillMaster, S785 HillMaster ir S790 HillMaster**
Sparnų skaičius	Standartas: 10 Kieti javai: 8 Ryžiai: 5	Kieti javai: 8

Kuliamosios elementai	
Kūlimo elementai (TriStream rotorius)	Kukurūzai / smulkūs grūdai: 15
Kūlimo elementai (keičiamojo srauto rotorius)	Kukurūzai / smulkūs grūdai: 15 Ryžių parinktis: 15 elementų ir 12 kūlimo menčių sutankintose vietose
Mentės (TriStream rotorius)	24
Mentės (keičiamojo srauto rotorius)	20

Pobūgnis	
Pobūgnių skaičius	3
Pobūgnio juostų skaičius	Grūdai – priekis 25, vid./galas 25; kukurūzai 31

Skyriklis	
Grotelių skaičius	4

Išleidimo angos grotelės	
Grotelių skaičius	1

Iškrovimo kultuvas	**S780, S785 ir S790**	**S780 HillMaster, S785 HillMaster ir S790 HillMaster**
Sparnų skaičius	Standartas: 10 Kieti javai: 8	Kieti javai: 8

Grūdų bunkeris	**S780, S785 ir S790**
Talpa	14 096 l (400 bu) ilgintuvai 14 096 l (400 bu) gaubtai
Vidutinis iškrovimo greitis, 134 l/sek. (3,8 bu/sek.) iškrovimo greitis	8035 l/min (228 bu/min)
Maksimalus iškrovimo greitis, 134 l/sek. (3,8 bu/sek.) iškrovimo greitis	8670 l/min (246 bu/min)

Grūdų bunkeris	**HillMaster mašinos**
Talpa	10 572 l (300 bu) ilgintuvai 10 572 l (300 bu) gaubtai
Vidutinis iškrovimo greitis, 116 l/sek. (3,3 bu/sek.) iškrovimo greitis	6977 l/min (198 bu/min)
Maksimalus iškrovimo greitis, 116 l/sek. (3,3 bu/sek.) iškrovimo greitis	7612 l/min (216 bu/min)

Posūkio spindulys	
Užpakalinių ratų tarpvėžės pločiai	3,35 m (10 ft 10 in)
Posūkio spindulys (ne varančiųjų tiltų)	8,02 m (26 ft 3 in)
Posūkio spindulys (varančiųjų tiltų)	7,73 m (25 ft 4 in)

Talpos	
Degalų bakas	950 l (250 gal), papildomas 1250 l (330 gal), standartinis
Vandens karbamido tirpalo (DEF) bakas ("Final Tier 4" / V etapas)	52,2 l (13,8 gal)
Aušinimo sistema su šildytuvu (Tier 2 / II etapas)	61,2 l (65 kvort.)
Aušinimo sistema su šildytuvu (Final Tier 4 / V etapas)	85 l (90 kvort.)
Variklio karteris su filtru (2 Tier / II etapas)	39 l (41 kvort.)[a]
Variklio karteris su filtru (Final Tier 4 / V etapas)	43 l (45,5 kvort.)[a]
Pagrindinės pavaros	8 l (8,5 kvort.) viengubų ratų konfigūracija 23,0 l (24,3 qt) dvigubų ratų konfigūracija 7 l (7,4 qt) HillMaster mašinos
Fiksuoto didelio sukimo momento greičio pavaros nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė su aušintuvu	3,6 l (7,7 pt)
Kelių greičių pavaros nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė su aušintuvu (papildoma įranga)	5,2 l (11 pt)
Pagerinta atmušimo kultuvo pavarų dėžė (jeigu įrengta)	0,2 l (6,75 oz)
Pirminio tarpinio veleno pavarų dėžė (fiksuoto greičio)	1,9 l (2,04 kvort.)

Talpos	
Krovimo sraigto pavarų dėžė	3,8 l (4 kvort.)
Dviejų greičių kuliamosios pavarų dėžė	4,7 l (5 kvort.)
Variklio pavarų dėžė su perdavimo mechanizmu	51 l (54 kvort.)
Hidraulinis / hidrostatinis bakas	47 l (50 kvort.)

[a]*Itin svarbu palaikyti tinkamą variklio alyvos lygį. Visada atlikdami priežiūrą įsitikinkite, kad alyvos lygis ant lygio matuoklio yra reikiamoje vietoje.*

Oro kompresorius (jei įrengtas)		
Rezervuaro dydis	60 l (16 gal)	
Didžiausias rezervuaro slėgis	827 kPa (8,27 bar) (120 psi)	
Oro kompresoriaus srautas	Mažas variklio greitis	250 l/min (8,8 ft³/min)
	Didelės variklio apsukos	450 l/min (15,8 ft³/min)

ouo6075,1683583164388-26-13JUN23

Matmenys (S760 ir S770)

PASTABA: Matmenys yra apytikriai ir jie keičiami be įspėjimo.

Matmuo	S760 ir S770
A	9,80 m (32 ft 2 in) su 5,6 m (18 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu 11,02 m (36 ft 2 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) standžiu ir automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 11,72 m (38 ft 5 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) standžiu iškrovimo sraigtu 11,98 m (39 ft 4 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 12,46 m (40 ft 11 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu
B	9,14 m (30 ft 0 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu sraigtu 9,93 m (32 ft 7 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu sraigtu
C	8,52 m (27 ft 11 in)
D	4,91–4,99 m (16 ft 1 in – 16 ft 5 in) su 10 572 l (300 bu) dangčiais
E	4,61–4,84 m (15 ft 2 in – 15 ft 11 in) švarių grūdų krovimo sraigtas
F	4,30–4,39 m (14 ft 1 in – 14 ft 5 in) su 10 572 l (300 bu) ilginimo elementais
G	4,04–4,13 m (13 ft 3 in – 13 ft 7 in)
H	3,96–4,04 m (13 ft 0 in – 13 ft 3 in)
I	0,63—0,76 m (2 ft 1 in—2 ft 6 in)
J	3,53 m (11 ft 7 in)
K	6,52 m (21 ft 5 in) su 5,6 m (18 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu 7,66 m (25 ft 2 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu 7,67 m (25 ft 2 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 8,97 m (29 ft 5 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) standžiu iškrovimo sraigtu 8,72 m (28 ft 7 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 9,42 m (30 ft 11 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu
L	4,72—5,05 m (nuo 15 ft 6 in—16 ft 7 in) su 5,6 m (18 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu 5,23—5,33 m (nuo 17 ft 2 in—17 ft 6 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) standžiu ir automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 5,48—5,58 m (nuo 18 ft 0 in—18 ft 4 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) standžiu iškrovimo sraigtu 5,42—5,52 m (nuo 17 ft 9 in—18 ft 1 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 5,59—5,69 m (nuo 18 ft 4 in—18 ft 8 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu
M	4,01–4,33 m (nuo 13 pėd. 2 col. iki 14 pėd. 3 col.) su 5,6 m (18 pėd. 6 col.) standžiu iškrovimo sraigtu 4,51—4,62 m (nuo 14 ft 10 in—15 ft 2 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) standžiu ir automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 4,61—4,71 m (nuo 15 ft 2 in—15 ft 5 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) standžiu iškrovimo sraigtu 4,32—4,65 m (nuo 14 ft 2 in—15 ft 3 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 4,72—4,82 m (15 ft 6 in—15 ft 10 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) iškrovimo sraigtu
N [a]	4,08—4,40 m (nuo 13 ft 5 in—14 ft 5 in) su 5,6 m (18 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu 4,58—4,69 m (nuo 15 ft 0 in—15 ft 5 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) standžiu ir automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 4,91—5,01 m (nuo 16 ft 1 in—16 ft 5 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) standžiu iškrovimo sraigtu 4,84—4,95 m (nuo 15 ft 11 in—16 ft 3 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 5,02—5,12 m (nuo 16 ft 6 in—16 ft 10 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu
O [b]	3,47–4,34 m (11 ft 5 in – 14 ft 3 in) galinės padangos
P [b]	3,49–5,36 m (11 ft 5 in – 17 ft 7 in) priekinės padangos

[a] Matmuo išmatuotas 1,22 m (4 ft) nuo grūdų išpylimo vietos. Jis atlieka iškrovimo sraigto funkciją sucentruojant virš grūdų priekabos.
[b] Dėl skirtingų padangų konfigūracijų, eilių tarpų, ašies konfigūracijų, ratų iškyšų, ašies padėčių ir ašių tipų mašinos plotis gali būti skirtingas. Lentelėje pateikti matavimai skirti mažiausiems ir didžiausiems pločiams. Išsamesnės pločio informacijos ieškokite, konsultuodamiesi su John Deere oficialiu atstovu.

OUO6075,0004E58-26-01JUN20

Matmenys (S770 HillMaster™)

PASTABA: Matmenys yra apytikriai ir jie keičiami be įspėjimo.

Matmuo	S770 HillMaster™
A	9,80 m (32 ft 2 in) su 5,6 m (18 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu 11,02 m (36 ft 2 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 11,98 m (39 ft 4 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu
B	9,14 m (30 ft 0 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu sraigtu 9,93 m (32 ft 7 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu sraigtu
C	8,52 m (27 ft 11 in)
D	4,91–5,00 m (16 ft 1 in – 16 ft 5 in) su 10 572 l (300 bu) dangčiais
E	4,62–4,71 m (15 ft 2 in – 15 ft 5 in) švarių grūdų krovimo sraigtas
F	4,31–4,40 m (14 ft 2 in – 14 ft 5 in) su 10 572 l (300 bu) ilginimo elementais
G	4,05–4,14 m (13 ft 4 in – 13 ft 7 in)
H	3,97–4,06 m (13 ft 0 in – 13 ft 4 in)
I	0,69—0,78 m (2 ft 3 in—2 ft 7 in)
J	3,53 m (11 ft 7 in)
K	6,52 m (21 ft 5 in) su 5,6 m (18 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu 7,67 m (25 ft 2 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 8,72 m (28 ft 7 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu
L	4,82—5,07 m (nuo 15 ft 10 in—16 ft 8 in) su 5,6 m (18 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu 5,10—5,35 m (nuo 16 ft 9 in—17 ft 7 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 5,30—5,54 m (nuo 17 ft 5 in—18 ft 2 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu
M	4,11—4,35 m (nuo 13 ft 6 in—13 ft 3 in) su 5,6 m (18 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu 4,39—4,63 m (nuo 14 ft 5 in—15 ft 2 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 4,42—4,67 m (nuo 14 ft 6 in—15 ft 4 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu
N [a]	4,18—4,42 m (nuo 13 ft 9 in—14 ft 6 in) su 5,6 m (18 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu 4,46—4,71 m (nuo 14 ft 8 in—15 ft 5 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 4,72—4,96 m (nuo 15 ft 6 in—16 ft 3 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu
O [b]	3,48–3,70 m (11 ft 5 in – 12 ft 2 in) galinės padangos
P [b]	3,48–3,78 m (11 ft 5 in – 12 ft 5 in) priekinės padangos

[a]Matmuo išmatuotas 1,22 m (4 ft) nuo grūdų išpylimo vietos. Jis atlieka iškrovimo sraigto funkciją sucentruojant virš grūdų priekabos.
[b]Dėl skirtingų padangų konfigūracijų, eilių tarpų, ašies konfigūracijų, ratų iškyšų, ašies padėčių ir ašių tipų mašinos plotis gali būti skirtingas. Lentelėje pateikti matavimai skirti mažiausiems ir didžiausiems pločiams. Išsamesnės pločio informacijos ieškokite, konsultuodamiesi su John Deere oficialiu atstovu.

OUO6075,0004E59-26-01JUN20

Matmenys (S780, S785 ir S790)

PASTABA: Matmenys yra apytikriai ir jie keičiami be įspėjimo.

Matmuo	S780, S785 ir S790
A	11,02 m (36 ft 2 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) standžiu ir automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 11,72 m (38 ft 5 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) standžiu iškrovimo sraigtu 11,98 m (39 ft 4 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 12,46 m (40 ft 11 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu
B	9,14 m (30 ft 0 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu sraigtu 9,93 m (32 ft 7 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu sraigtu
C	8,52 m (27 ft 11 in)
D	3,92–3,99 m (12 ft 10 in – 13 ft 1 in) su 14 096 l (400 bu) dangčiais
E	4,77–4,85 m (15 ft 8 in – 15 ft 11 in) švarių grūdų krovimo sraigtas
F	4,57–4,65 m (15 ft 0 in – 15 ft 3 in) su 14 096 l (400 bu) ilginimo elementais
G	4,04–4,13 m (13 ft 3 in – 13 ft 7 in)
H	3,96–4,04 m (13 ft 0 in – 13 ft 3 in)
I	0,63—0,76 m (2 ft 1 in—2 ft 6 in)
J	3,53 m (11 ft 7 in)
K	7,66 m (25 ft 2 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu 7,67 m (25 ft 2 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 8,97 m (29 ft 5 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) standžiu iškrovimo sraigtu 8,72 m (28 ft 7 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 9,42 m (30 ft 11 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu
L	5,23—5,33 m (nuo 17 ft 2 in—17 ft 6 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) standžiu ir automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 5,48—5,58 m (nuo 18 ft 0 in—18 ft 4 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) standžiu iškrovimo sraigtu 5,42—5,52 m (nuo 17 ft 9 in—18 ft 1 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 5,59—5,69 m (nuo 18 ft 4 in—18 ft 8 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu
M	4,51—4,62 m (nuo 14 ft 10 in—15 ft 2 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) standžiu ir automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 4,61—4,71 m (nuo 15 ft 2 in—15 ft 5 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) standžiu iškrovimo sraigtu 4,32—4,65 m (nuo 14 ft 2 in—15 ft 3 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 4,72—4,82 m (15 ft 6 in—15 ft 10 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) iškrovimo sraigtu
N [a]	4,58—4,69 m (nuo 15 ft 0 in—15 ft 5 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) standžiu ir automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 4,91—5,01 m (nuo 16 ft 1 in—16 ft 5 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) standžiu iškrovimo sraigtu 4,84—4,95 m (nuo 15 ft 11 in—16 ft 3 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 5,02—5,12 m (nuo 16 ft 6 in—16 ft 10 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) standžiu iškrovimo sraigtu
O [b]	3,39–4,34 m (11 ft 2 in – 14 ft 3 in) galinės padangos
P [b]	3,49–5,36 m (11 ft 5 in – 17 ft 7 in) priekinės padangos

[a] Matmuo išmatuotas 1,22 m (4 ft) nuo grūdų išpylimo vietos. Jis atlieka iškrovimo sraigto funkciją sucentruojant virš grūdų priekabos.
[b] Dėl skirtingų padangų konfigūracijų, eilių tarpų, ašies konfigūracijų, ratų iškyšų, ašies padėčių ir ašių tipų mašinos plotis gali būti skirtingas. Lentelėje pateikti matavimai skirti mažiausiems ir didžiausiems pločiams. Išsamesnės pločio informacijos ieškokite, konsultuodamiesi su John Deere oficialiu atstovu.

OUO6075,0004E5A-26-01JUN20

Matmenys (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ir S790 HillMaster™)

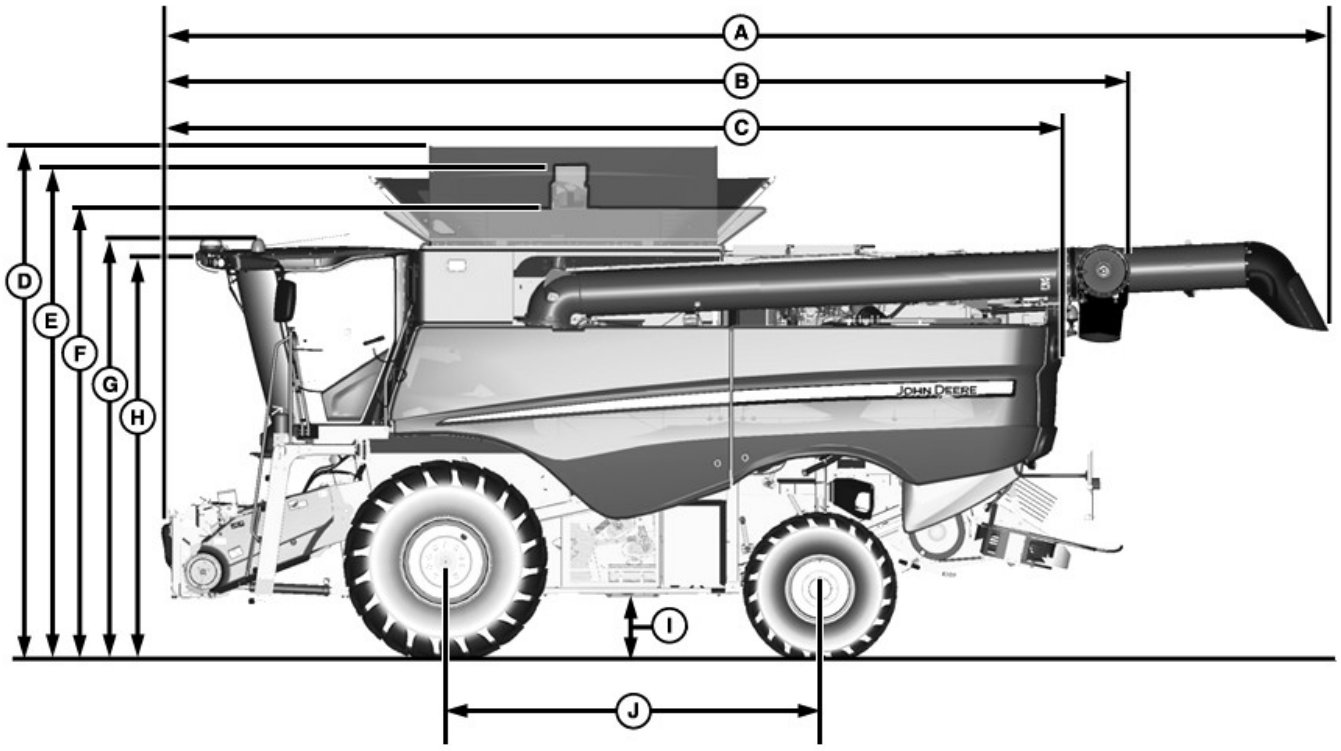
PASTABA: Matmenys yra apytikriai ir jie keičiami be įspėjimo.

Matmuo	S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ir S790 HillMaster™
A	11,02 m (36 ft 2 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 11,98 m (39 ft 4 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu
B	9,14 m (30 ft 0 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu sraigtu 9,93 m (32 ft 7 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu sraigtu
C	8,52 m (27 ft 11 in)
D	4,90–4,91 m (16 ft 1 in – 16 ft 2 in) su 10 572 l (300 bu) dangčiais
E	4,62–4,76 m (15 ft 2 in – 15 ft 7 in) švarių grūdų krovimo sraigtas
F	4,30–4,31 m (14 ft 1 in – 14 ft 2 in) su 10 572 l (300 bu) ilginimo elementais
G	4,04–4,05 m (13 ft 3 in – 13 ft 4 in)
H	3,96–3,97 m (13 ft 0 in – 13 ft 1 in)
I	0,68—0,69 m (2 ft 2 in—2 ft 3 in)
J	3,53 m (11 ft 7 in)
K	7,67 m (25 ft 2 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 8,72 m (28 ft 7 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu
L	5,10—5,35 m (nuo 16 ft 9 in—17 ft 7 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 5,30—5,54 m (nuo 17 ft 5 in—18 ft 2 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu
M	4,39—4,63 m (nuo 14 ft 5 in—15 ft 2 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 4,42—4,67 m (nuo 14 ft 6 in—15 ft 4 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu
N [a]	4,59–4,61 m (nuo 15 pėd. 1 col. iki 15 pėd. 2 col.) su 6,9 m (22 pėd. 6 col.) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu 4,84—4,87 m (nuo 15 ft 11 in—16 ft 0 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu iškrovimo sraigtu
O [b]	3,48–3,68 m (11 ft 5 in – 12 ft 1 in) galinės padangos
P [b]	3,47–3,80 m (11 ft 5 in – 12 ft 6 in) priekinės padangos

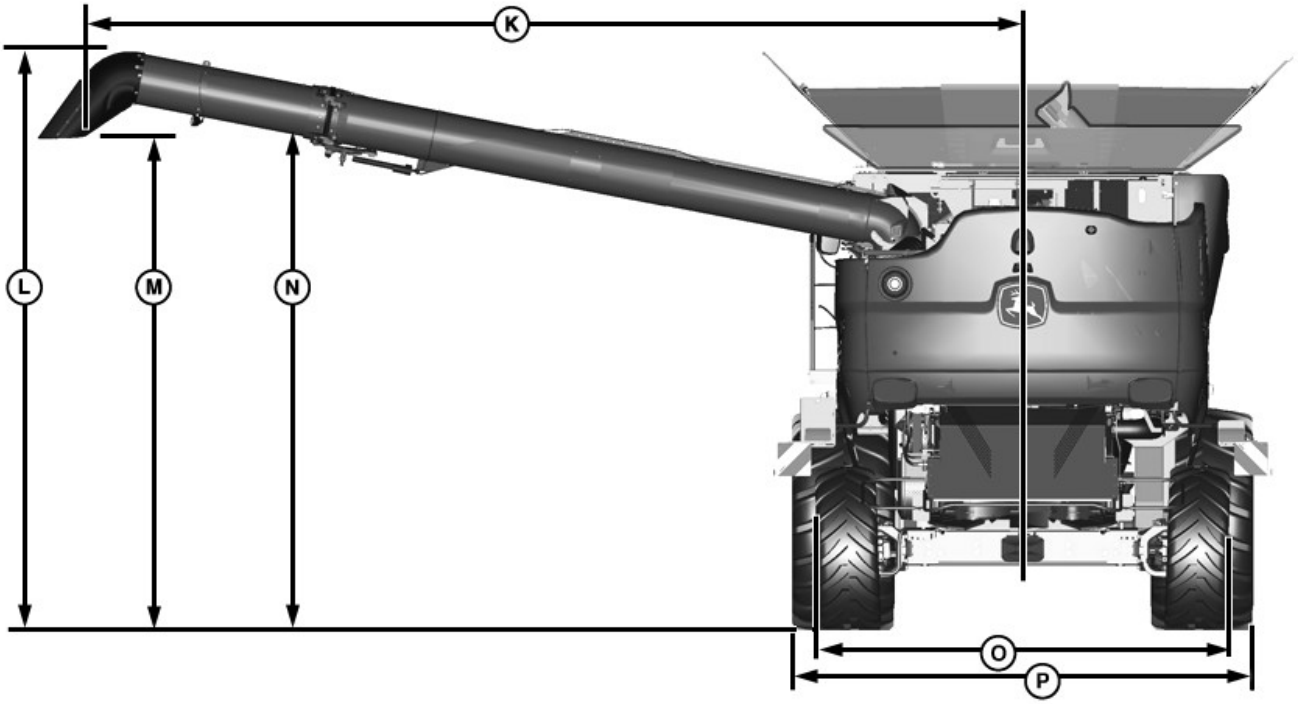
[a] Matmuo išmatuotas 1,22 m (4 ft) nuo grūdų išpylimo vietos. Jis atlieka iškrovimo sraigto funkciją sucentruojant virš grūdų priekabos.
[b] Dėl skirtingų padangų konfigūracijų, eilių tarpų, ašies konfigūracijų, ratų iškyšų, ašies padėčių ir ašių tipų mašinos plotis gali būti skirtingas. Lentelėje pateikti matavimai skirti mažiausiems ir didžiausiems pločiams. Išsamesnės pločio informacijos ieškokite, konsultuodamiesi su John Deere oficialiu atstovu.

OUO6075,0004E5B-26-01JUN20

Matmenų orientyrai



H107111—UN—28FEB13



H107112—UN—28FEB13
OUO6075,00049AB-26-30MAY18

Viso korpuso vibracija

Pagreičio, veikiančio visą korpusą, svorinis kvadratinis vidurkis yra ribose nuo 0,51 iki 0,73 m/s ^{2} (pamatuota tipine mašina atliekant tipines operacijas ir analizuota pagal ISO 2631). Atliekant tas pačias operacijas, rankų vibracijos svorinis kvadratinis vidurkis buvo mažesnis nei 2,5 m/s ^{2} (analizuota pagal ISO 5349). Šios pagreičio reikšmės priklauso nuo dirvos grublėtumo, kombaino darbo greičio, operatoriaus patirties, svorio ir vairavimo įpročių.

OUO6075,0000AA6-26-17NOV10

Garso lygis

Garso lygis operatoriaus kabinoje svyruoja nuo 72,8 iki 77,0 dB (A), matuojant keliose tipinėse mašinose pagal ISO 4254-7:2017. Garso lygis priklauso nuo variklio greičio ir apkrovos, funkcijų nustatymų, lauko ir javų sąlygų bei naudojamos pjaunamosios tipo.

OUO6075,0004BAB-26-16MAY19

Saugumo taisyklės instaliuojant elektros ir elektroninius prietaisus ir/arba mazgus

Mašinoje sumontuoti elektroniniai elementai, kurių veiklai gali daryti poveikį kitų įtaisų elektromagnetinė spinduliuotė. Norėdami išvengti šios įtakos, laikykitės toliau pateiktų saugos taisyklių:

Jei mašinoje vėliau buvo įrengti elektriniai arba elektroniniai prietaisai ir prijungti prie kompiuterinės sistemos, naudotojas turi pats patikrinti, ar įrengimas nedaro poveikio elektronikos arba kitoms sistemos detalėms. Tai ypač taikoma tokiems įrenginiams, kaip:

- ploto skaitikliui
- asmeniniam kompiuteriui
- GPS (visuotinė padėties nustatymo sistema) imtuvui

Atkreipkite dėmesį į tai, kad vėliau įrengti elektriniai/elektroniniai prietaisai turi atitikti EMC 89/336/EEB direktyvą ir turėti atžymą CE.

Jei mobiliojo ryšio sistemos (pvz. radijo ryšys, telefonas) įmontuojamos vėliau, jos turi atitikti toliau nurodytus papildomus reikalavimus:

- Įrengti galima tik valstybinius nuostatus atitinkančius prietaisus su patvirtinimu (pvz. BZT patvirtinimu Vokietijoje);
- Prietaisas turi būti įmontuotas taip, kad būtų saugu juo naudotis.
- Nešiojamus arba mobiliuosius prietaisus transporto priemonėje galima naudoti tik tada, kai jie prijungti prie pritvirtintos lauko antenos;
- Siųstuvai turi būti įmontuoti atskirai nuo mašinos elektronikos;
- Antena turi būti profesionaliai sumontuota ir tinkamai įžeminta sujungiant su traktoriaus korpusu.

Laidai, instaliacija ir didžiausia leistina srovė turi būti nurodyta mašinos gamintojo instrukcijose.

OUO6075,0000AA8-26-17NOV10

ES atitikties deklaracija

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Žemiau pasirašęs asmuo patvirtina, kad:

Mašinos tipas: kombainas S700
Modelis (-iai): S760; S770; S780; S785; S790 S770HM; S780HM; S785HM; S790HM

atitinka visas toliau išvardytų direktyvų taikytinas nuostatas ir esminius reikalavimus.

DIREKTYVA	NUMERIS	SERTIFIKAVIMO BŪDAS
Mašinų direktyva	2006/42/EB	Savarankiškas sertifikavimas
EMC direktyva	2014/30/ES	Savarankiškas sertifikavimas (II priedas)

Gaminys atitinka toliau išvardytus standartus ir (arba) kitus norminius dokumentus.

EN ISO 14982: 2009

Europos Bendrijoje parengti techninių dokumentų bylą įgalioto asmens vardas, pavardė ir adresas:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Pagalba klientams
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Ši atitikties deklaracija teikiama visiška gamintojo atsakomybe.

Deklaravimo vieta: Zweibruecken, Germany

Deklaravimo data:

Gamybos skyrius: John Deere GmbH & Co. KG, John Deere Werk Zweibrücken, Vokietija

Vardas ir pavardė: Thomas Fell

Pareigos: kombainų techninio skyriaus vadovas, 1 ir 2 regionai

CE

DXCE01—UN—28APR09
OUO6075,0005234-26-13JUN22

JK atitikties deklaracija

Deere & Company

Moline, Illinois USA

The undersigned hereby declares that:

Machine Type: Combine S700

Model(s): S760; S770; S780; S785; S790 S770HM; S780HM; S785HM; S790HM

fulfill(s) all relevant provisions and essential requirements of the following UK Regulations:

REGULATION	NUMBER	CERTIFICATION METHOD
Machinery Directive	S.I. 2008/1597	Self-certification
EMC Directive	S.I. 2016/1091	Self-certification (Annex II)
RoHS Directive	S.I. 2012/3032	Self-certification

The product is in conformity with the following standards and/or other normative documents:

EN ISO 4254-1:2015

EN ISO 4254-7:2017

EN ISO 14982:2009

EN ISO 12100:2010

Name and address of the person authorized to compile the technical construction file:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Place of Declaration: Zweibrücken, Germany

Date of Declaration:

Manufacturing Unit: John Deere GmbH & Co. KG, John Deere Werk Zweibrücken, Germany

Name: Thomas Fell

Title: Combine Engineering Manager - Region 1 & 2

Ag&Turf Products Importer: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

Forestry Products Importer: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW

UK CA

H135618—UN—14JUN22
OUO6075,0005235-26-07APR22

Eurazijos ekonominė sąjunga



TS1738—UN—26APR16

EAC ženklinimas

Ši informacija taikoma tik gaminiams, turintiems Eurazijos ekonominės sąjungos šalių narių EAC atitikties ženklą.

Gamintojas:

Deere & Company, Moline, Ilinojus, JAV.

Eurazijos ekonominės sąjungos įgaliotojo atstovo vardas ir pavardė:

Ribotos atsakomybės bendrovė "Eurasia Group Kazakhstan" (Eurasia Group Kazakhstan)

Įgalioto atstovo adresas:

Astana city, Karaotkel microdistrict, Kazanat Street, building 1/1, 4th floor

Dėl techninės pagalbos kreipkitės į atstovą.

Pagaminimo data nurodoma gaminio ženklinimu ant arba šalia serijos numerio lentelės.

DX,EAC,KZ-26-10MAY23

Numatomas mašinos eksploatavimo laikas

Ši mašina sukonstruota ir pagaminta ilgam produktyviam darbui, tačiau faktiškai pasiekiamas eksploatavimo laikas priklauso nuo visos eilės veiksnių, nuo darbo sąlygų sudėtingumo bei nuo tinkamos rekomenduojamos priežiūros vykdymo. (Žiūrėti šios instrukcijos tech. priežiūros skyrių.)

Periodiškai tikrinkite ir apžiūrėkite mašiną kartu su John Deere įgaliotu atstovu. Apžiūros metu galite gauti rekomendacijų, kaip vykdyti tech. priežiūrą, komponentų remontą, pilną modernizavimą ar pakeitimą, arba kaip eksploatavimo pabaigoje mašiną išimti iš eksploatacijos. (Žr. atskirą šios instrukcijos eksploatavimo nutraukimo skyrių, kuriame pateikiama informacija apie mašinos komponentų utilizavimą ir perdirbimą.)

Nereikėtų mašinos eksploatuoti, jei trūksta su sauga susijusių komponentų, arba jei reikia tech. priežiūros. Visus trūkstamus ar sugadintus komponentus, įskaitant ir saugos ženklus, prieš eksploatavimą reikėtų suremontuoti arba pakeisti.

DX,MACH,DESIGN,LIFE-26-14SEP15

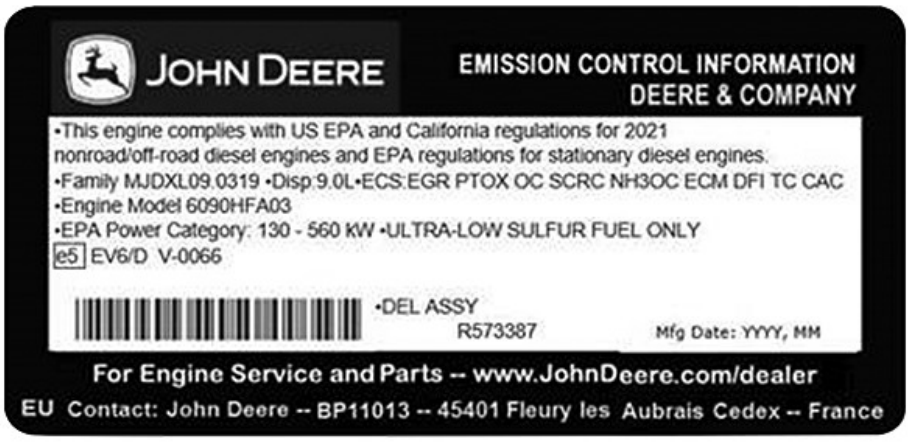
Fluorintos šiltnamio efektą sukeliančios dujos

Oro kondicionavimo sistemoje yra fluorintų šiltnamio efektą sukeliančių dujų (F-dujų)	
F dujų tipas:	R-134a
F-dujų masė (kg):	2,7
CO_2 ekvivalentas (metrinėmis tonomis):	3,86
Pasaulinio atšilimo potencialas (GWP):	1430

PASTABA: Kabinos šaldytuvas (jei įrengtas) turi apie 0,040 kg šaldymo medžiagos.

OUO6075,00045E8-26-21FEB17

Išmetamo anglies dioksido (CO_2) kiekiai



RG33429—UN—04FEB21

PAVYZDYS – variklio išmetamųjų teršalų etiketė

Norėdami identifikuoti išmetamo anglies dioksido (CO_2) kiekį, raskite variklio išmetamųjų teršalų etiketę. Išmetamų teršalų etiketėje raskite atitinkamą grupę ir žr. lentelę.

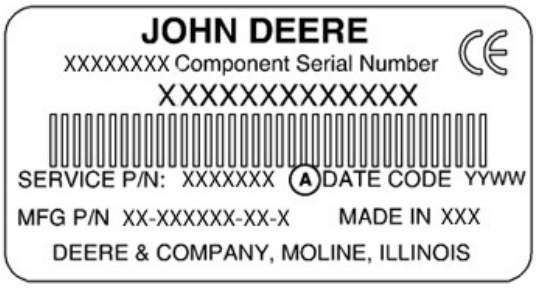
PASTABA: Pirmoji grupės numerio raidė nėra naudojama grupei lentelėje identifikuoti.

Grupė išmetamųjų teršalų etiketėje	CO_2 rezultatas
_JDXL02,9323	952 g/kW-hr
_JDXL02,9327	784 g/kW-hr
_JDXL04,5337	819 g/kW-hr
_JDXL04,5338	682 g/kW-hr
_JDXL04,5304	1004 g/kW-hr
_JDXN04.5174	792 g/kW-hr
_JDXL06,8324	720 g/kW-hr
_JDXL06,8328	683 g/kW-hr
_JDXL06,8336	701 g/kW-hr
_JDXN06.8175	771 g/kW-hr
_JDXL09,0319	646 g/kW-hr
_JDXL09,0325	695 g/kW-hr
_JDXL09,0329	657 g/kW-hr
_JDXL09,0333	650 g/kW-hr
_JDXL13,5326	684 g/kW-hr
_JDXL13,6320	651 g/kW-hr
_JDXL13,5340	632 g/kW-hr
_JDXL18,0341	683 g/kW-hr
_JDXL18,0342	687 g/kW-hr
F28	870 g/kW-hr
F32	710 g/kW-hr
F33	677 g/kW-hr

CO_2 kiekis gautas laboratorijos sąlygomis atlikus bandymų ciklą su (pirminiu) tokio tipo (variklių grupės) varikliu ir neturi būti suprantamas ar išreiškiamas kaip konkretaus variklio darbinių charakteristikų garantija.

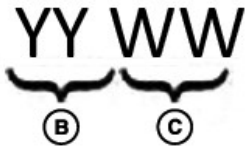
DX,EMISSIONS,CO2-26-23JUN23

Datos kodo reikšmė



PC17568—UN—16AUG13

Gaminio etiketė



PC26494—UN—08NOV18

Datos kodas

A—Datos kodas (pagaminimo data)
B—Paskutiniai du pagaminimo metų skaitmenys
C—Pagaminimo metų savaitės numeris

Pagaminimo data nustatoma iš gaminio etiketėje nurodyto datos kodo (A). "YY" (B) yra paskutiniai du pagaminimo metų skaitmenys, "WW" (C) – pagaminimo metų savaitės numeris.

PASTABA: Pagaminimo savaitės numeris gali būti nuo 01 iki 53.

Datos kodas		
YY	Paskutiniai du pagaminimo metų skaitmenys	Pavyzdys: 11 = 2011 12 = 2012 13 = 2013
WW	Pagaminimo metų savaitės numeris	Pavyzdys: 01, 02, 03...53

OUO6075,000511D-26-12MAY21

ES atitikties deklaracija

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Žemiau pasirašęs asmuo patvirtina, kad:

Gaminio (ių) pavadinimas (i): Vaizdo apdorojimo modulis (IPM)
Modelis (-iai): IPM 2.0-HP-x (PM2H), IPM 2.0-SP-x (PM2S)

atitinka visas toliau išvardytų direktyvų taikytinas nuostatas ir svarbiausius reikalavimus:

DIREKTYVA	NUMERIS	SERTIFIKAVIMO BŪDAS
Elektromagnetinio suderinamumo direktyva	2014/30/ES	Direktyvos II priedas

Gaminys atitinka toliau išvardytus standartus ir (arba) kitus norminius dokumentus.

ISO 14982:1998
ISO 13766-1:2018
EN 55024:2010
EN 55035:2017
EN 55032:2012/AC:2013/corr.1:2019

Europos Bendrijoje parengti techninių dokumentų bylą įgalioto asmens vardas, pavardė ir adresas:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Pagalba klientams
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Ši atitikties deklaracija teikiama visiška gamintojo atsakomybe.

Deklaravimo vieta: Urbandale, IA, JAV
Deklaravimo data: 2021 m. balandžio 12 d.
Gamybos skyrius: Deere & Company, Moline, IL 61265, JAV

Vardas ir pavardė: Scott Torgerson
Pareigos: pristatymo vadovo elektroninė aparatinė įranga

CE

DXCE01—UN—28APR09
OUO6075,000511E-26-13MAY21

JK atitikties deklaracija

Deere & Company

Moline, Illinois USA

The undersigned hereby declares that:

Product Name(s) Image Processing Module (IPM)

Model(s) IPM 2.0-HP-x (PM2H), IPM 2.0-SP-x (PM2S)

fulfill(s) all relevant provisions and essential requirements of the following UK Regulations:

REGULATION	NUMBER	CERTIFICATION METHOD
The Electromagnetic Compatibility Regulations	S.I. 2016/1091	Schedule 2, Module A

The product is in conformity with the following standards and/or other normative documents:

ISO 14982:1998
ISO 13766-1:2018
EN 55024:2010
EN 55035:2017
EN 55032:2012/AC:2013/corr.1:2019

Name and address of the person authorized to compile the technical construction file:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Place of Declaration: Urbandale, IA, U.S.A.

Date of Declaration: 12 April 2021

Manufacturing Unit: Deere & Company, Moline, IL 61265

Name: Scott Torgerson

Title: Delivery Manager Electronic Hardware

Ag&Turf Products Importer: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

Forestry Products Importer: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, United Kingdom

Construction Importer: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Notts. NG24 2UA, United Kingdom

UK CA

H134393—UN—12MAY21
OUO6075,000511F-26-13MAY21

Eurazijos ekonominė sąjunga – EAC

Eurasion Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: **Deere & Company**
One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Model: Image Processing Module (IPM2) John Deere Model PM2H, PM2S
Made in Germany

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.

EAC

H134399—UN—12MAY21

Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: **Deere & Company**
One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Модель: Модуль обработки изображений IPM2 торговой марки John Deere модели PM2H, PM2S
Сделано в Германии.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС): Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.

EAC

H134400—UN—12MAY21
OUO6075,0005120-26-13MAY21

JOHN DEERE VAIZDŲ APDOROJIMO MODULIO PROGRAMINĖS ĮRANGOS LICENCINĖ SUTARTIS

SVARBU – ATIDŽIAI PERSKAITYKITE: ŠI LICENCINĖ SUTARTIS ("SUTARTIS") YRA TEISINĖ SUTARTIS TARP JŪSŲ IR JOHN DEERE SHARED SERVICES, INC., KORPORACIJOS, KURIOS PAGRINDINIS ADRESAS YRA ONE JOHN DEERE PLACE, MOLINE, IL 61265 ("JOHN DEERE") IR JI REGULIUOJA JŪSŲ NAUDOJIMĄSI JOHN DEERE VAIZDŲ APDOROJIMO MODULIU ("IPM").

NAUDODAMI IPM PATVIRTINATE IR SUTINKATE SU ŠIOS LICENCINĖS SUTARTIES SĄLYGOMIS, TAIKOMOMIS IŠ ANKSTO IPM ĮDIEGTAI PROGRAMINEI ĮRANGAI ("PROGRAMINĖ ĮRANGA"). SUTINKATE, KAD ŠI LICENCINĖ SUTARTIS, ĮSKAITANT TOLIAU PATEIKTUS GARANTIJŲ ATSISAKYMUS, ATSAKOMYBĖS APRIBOJIMUS, NUTRAUKIMO IR ARBITRAŽO NUOSTATAS, JUMS YRA PRIVALOMA NUO IPM PIRMOJO NAUDOJIMO DATOS ("ĮSIGALIOJIMO DATA"), TAIP PAT PRIVALOMA BET KURIAI ĮMONEI, KURIOS VARDU NAUDOJATE PROGRAMINĘ ĮRANGĄ IR IPM, BEI TOKIOS ĮMONĖS DARBUOTOJAMS (BENDRAI ŠIOJE LICENCINĖJE SUTARTYJE VADINAMA "JŪS"). JEI NEPAVYKSTA ARBA NENORITE LAIKYTIS KURIŲ NORS IŠ ŠIŲ SĄLYGŲ, TURITE NEDELSDAMI NUTRAUKTI PROGRAMINĖS ĮRANGOS NAUDOJIMĄ IR KREIPTIS Į "JOHN DEERE" ARBA SAVO ATSTOVĄ. ŠIĄ SUTARTĮ SUDARĖTE TIK JŪS IR "JOHN DEERE". JOKIA TREČIOJI ŠALIS, ĮSKAITANT BET KURĮ "JOHN DEERE" ATSTOVĄ, BET TUO NEAPSIRIBOJANT, NEGALI PAKEISTI ARBA PAPILDYTI ŠIOS LICENCINĖS SUTARTIES. JEIGU ŠI LICENCINĖ SUTARTIS JUMS BUVO PERLEISTA IŠ TREČIOSIOS ŠALIES (PVZ., "JOHN DEERE" ATSTOVO), SUPRANTATE IR SUTINKATE, KAD JOKIOS INSTITUCIJOS RYŠYS TARP "JOHN DEERE" IR TOS TREČIOSIOS ŠALIES NĖRA NUMANOMAS ARBA IŠREIŠKIAMAS DĖL FAKTO, KAD TOKIA TREČIOJI ŠALIS PERLEIDO ŠIĄ LICENCINĘ SUTARTĮ JUMS. ŠI LICENCINĖ SUTARTIS YRA VISA JŪSŲ IR "JOHN DEERE" SUTARTIS DĖL PROGRAMINĖS ĮRANGOS, JI PAKEIČIA BET KOKĮ ANKSTESNĮ JŪSŲ IR "JOHN DEERE" PASIŪLYMĄ, PAREIŠKIMĄ ARBA SAMPRATĄ.

1. Programinės įrangos aprašas. Jūsų įsigytas IPM pateikiamas su jau įdiegta programine įranga. Programinė įranga leidžia IPM gauti vaizdus, juos apdoroti ir perduoti vaizdus bei kitą informaciją į John Deere mašinos ekraną, kad būtų galima naudoti programinę įrangą.

2. Vaizdų naudojimas. IPM gauti, apdoroti ir perduoti vaizdai nukreipiami į naudojimo vietą, javus, mašiną ar pagalbines mašinas. Šiuos vaizdus kuriantys kameros prietaisai sistemai veikiant gali užfiksuoti ir mašinos operatoriaus arba pašalinių asmenų vaizdų. Šie vaizdai gali būti rodomi operatoriaus darbo vietoje, įrašomi sistemoje, kad būtų galima pašalinti triktis arba pagerinti sistemos veikimą. Naudodami IPM sutinkate su šių vaizdų rinkimu, saugojimu ir naudojimu. Kad būtų išvengta vaizdų, kuriuos gali užfiksuoti kameros prietaisai, žr. naudojamos mašinos eksploatacijos instrukciją, kur aprašoma, kaip išjungti sistemą.

3. Licencija. John Deere šiuo dokumentu jums suteikia, o jūs tai patvirtinate, neišskirtinę licenciją naudoti Programinę įrangą mašinos perskaitoma, objekto kodo forma tik John Deere patvirtintoje šalyje taip kaip leidžiama šioje Sutartyje ir taikomose mašinos eksploatacijos instrukcijos nuostatose; pastarąsias sutinkate atidžiai perskaityti prieš naudodami Programinę įrangą. Programinę įrangą galima naudoti tik IPM, kuriame ji buvo iš pradžių įdiegta. Sutinkate, kad neperleisite, nesublicencijuosite, neperduosite, nepažadėsite, nenuomosite išperkamosios nuomos būdu, nenuomosite ir nesidalysite savo teisėmis pagal šią Sutartį, išskyrus tai, kad galite visam laikui perleisti visas savo teises pagal šią Sutartį parduodami IPM, kuriame įdiegta Programinė įranga, aprašoma šioje Sutartyje, naujam savininkui naudoti tik John Deere patvirtintoje šalyje. Jei parduosite arba kitaip perleisite savo IPM nuosavybės teises, sutinkate iš teisių perėmėjo reikalauti sutikti su sąlygomis, kurios yra ne mažiau griežtos nei pateiktos šioje Sutartyje. Neskaitant to, kas pirmiau išvardyta, sutinkate, kad negausite ir nemėginsite gauti Programinės įrangos naudodami klaidingą arba neteisingą informaciją ar nesumokėję taikomų mokesčių, taip pat neleisite to daryti kitiems ir sutinkate sumokėti visus būtinus licencinius mokesčius. Programinę įrangą pagal šią Sutartį leidžiama naudoti tik taip kaip nustatyta šiame 3 skirsnyje.

4. "John Deere" teisės. Patvirtinate ir sutinkate, kad Programinė įranga yra "John Deere" arba jos licencijų išdavėjų nuosavybė ir saugoma pagal autorių teisių įstatymus. Be to, patvirtinate ir sutinkate, kad visos nuosavybės ir turtinės teisės Programinės įrangos atžvilgiu, įskaitant susijusias intelektinės nuosavybės teises, priklauso ir turi priklausyti "John Deere" bei jos licencijų išdavėjams. Ši Sutartis nesuteikia jums nuosavybės ar turtinių teisių į Programinę įrangą, o tik ribotą teisę ją naudoti, kuri gali būti atšaukta pagal šios Sutarties sąlygas. Jūs sutinkate: a) nenaudoti IPM su jokia įranga, produktais arba paslaugomis, kurios nepriklauso John Deere, ir kurios specifikacijose, biuleteniuose arba brošiūrose nėra nurodyta, kad ji suderinama su IPM; b) nenaudoti IPM John Deere nepatvirtintose šalyse; c) neversti, nekompiliuoti apgrąžos būdu, nedekompiliuoti, neardyti ir nemodifikuoti Programinės įrangos arba nemėginti kitaip išgauti Programinės įrangos pirminio kodo, taip pat nemėginti neteisėtai panaikinti arba apeiti bet kokių saugos priemonių, autorių teisių apsaugos ir programos įgalinimo mechanizmų; d) nekopijuoti ir neatkurti Programinės įrangos arba e) nešalinti ir neištrinti jokių autorių teisių, prekių ženklų arba kitų Programinės įrangos nuosavybės teisių pranešimų, išskyrus tai, ką

aiškiai raštu leidžia John Deere ar jos tiekėjai arba aiškiai leidžiama pagal taikomus įstatymus nepaisant šių apribojimų. Be to, sutinkate, kad nė vieno minėtų veiksmų neleisite atlikti bet kuriai jums pavaldžiai trečiajai šaliai.

5. Licencijos mokesčiai. Atsižvelgiant į pagal šią sutartį suteiktas licencijas, sutinkate mokėti visus taikomus licencijų mokesčius. Tokie mokesčiai bus mokami John Deere patvirtintu mokėjimo būdu. Visos pagrįstos išlaidos, įskaitant, bet neapsiribojant, teisininkų mokesčius, teismo išlaidas ir techninės priežiūros išlaidas, kurias John Deere patiria rinkdama mokėjimus, bus priskiriamos jums. John Deere bet kuriuo metu gali pakeisti mokėjimo sąlygas. Jei nesumokate kurios nors mokėtinos sumos, John Deere nebus įpareigota tęsti veiklą pagal šią sutartį. Jei pirkote ar gavote šią sutartį iš trečiosios šalies (pavyzdžiui, John Deere prekybos atstovo), turite sumokėti visus licencinius mokesčius, būtinus pagal šią sutartį tiek, kiek nesumokėjo arba nemoka trečioji šalis John Deere, nesvarbu, ar jūs sumokėjote trečiajai šaliai už šios sutarties priskyrimą. Jei kurie nors mokesčiai ir (arba) nuobaudos tampa privalomi dėl neteisingos arba netikslios informacijos pateikimo vykdant šią sutartį ar jums naudojantis programine įranga, jūs sutinkate, kad būsite atsakingas už visų tokių mokesčių ar nuobaudų mokėjimą, jeigu juos patyrė John Deere arba kuri nors John Deere dukterinė įmonė ar tiekėjas. John Deere pasilieka teisę nurodyti jūsų paskyrą trečiajai šaliai, jei siekia surinkti vėluojančius mokėjimus.

6. Ribota garantija. "John Deere" jūsų, o ne kokios nors kitos šalies, naudai garantuoja, kad toliau apibrėžtu **"Garantiniu laikotarpiu"** Programinė įranga veiks pagal taikomas funkcines specifikacijas **("Specifikacijos")**, nustatytas Imtuvo dokumentuose. **"JOHN DEERE" NEGARANTUOJA, KAD PROGRAMINĖ ĮRANGA VEIKS NEPERTRAUKIAMAI AR BE KLAIDŲ ARBA KAD ATITIKS JŪSŲ POREIKIUS.** Jūsų išskirtinė teisės gynimo priemonė ir vienintelis "John Deere" bei jos (jei taikoma) techninės priežiūros partnerių įsipareigojimas gavus bet kokį garantinį ieškinį ar esant kitokiam sutarties trūkumui: "John Deere" arba (jei taikoma) jos techninės priežiūros partneriai deda komerciškai pagrįstas pastangas siekdami pašalinti trūkumą arba, jei pataisyti negalima per trisdešimt (30) dienų, grąžinti teisingą Programinės įrangos licencinių mokesčių dalį, nustatytą atsižvelgiant į jūsų ankstesnį naudojimąsi Programine įranga ir trūkumo poveikį. Jūs pripažįstate, kad ši garantija netaikoma, kai Programinės įrangos veikimo trūkumas atsiranda dėl aplinkybių, kurių "John Deere" nekontroliuoja, ir (arba) dėl trečiosios šalies veikimo ar neveikimo, įskaitant, bet tuo neapsiribojant, įrangos gedimą, stichines nelaimes, streikus arba kitas panašias priežastis. "Garantinis laikotarpis" yra vieneri (1) metai nuo IPM pristatymo datos.

7. PAREIŠKIMAS APIE GARANTIJAS. JŪS SUTINKATE, KAD PIRMIAU NURODYTA RIBOTOJI GARANTIJA (**"RIBOTOJI GARANTIJA"**) YRA VIENINTELĖ IR IŠSKIRTINĖ TEISĖS GYNIMO PRIEMONĖ ATSIRADUS BET KOKIAI PROGRAMINĖS ĮRANGOS PROBLEMAI. IŠSKYRUS TAI, KAS NURODYTA RIBOTOJE GARANTIJOJE, PROGRAMINĖ ĮRANGA LICENCIJUOJAMA "TOKIA, KOKIA YRA" IR "ESANT GALIMYBEI", O JOHN DEERE, JOS SUSIJUSIOS ĮMONĖS IR TREČIŲJŲ ŠALIŲ TIEKĖJAI AIŠKIAI ATSISAKO, JŪS TAIP PAT AIŠKIAI ATSISAKOTE VISŲ GARANTIJŲ, KURIOS PROGRAMINĖS ĮRANGOS ATŽVILGIU TAIKOMOS DĖL ĮSTATYMŲ ARBA KITAIS ATVEJAIS, ĮSKAITANT, BET TUO NEAPSIRIBOJANT: BET KOKIA PERKAMUMO AR TIKIMO KONKREČIAM TIKSLUI GARANTIJĄ; NUMANOMĄ GARANTIJĄ, KYLANČIĄ IŠ NAUDOJIMO, DERĖJIMOSI EIGOS AR VERSLO PRITAIKYMO; BET KOKIĄ TEISIŲ IR JŲ NEPAŽEIDIMO GARANTIJĄ IR BET KOKIAS KITAS GARANTIJAS, LEISTINAS PAGAL ĮSTATYMĄ, ĮSKAITANT DELIKTĄ, APLAIDUMĄ, GRIEŽTĄ ATSAKOMYBĘ, SUTARTIS AR KITAS TEISINES AR TEISINES TEORIJAS. JOKS PAREIŠKIMAS ARBA KITOKS PATVIRTINIMAS ĮSKAITANT, BET TUO NEAPSIRIBOJANT, PAREIŠKIMUS DĖL NAUDOJIMO NAŠUMO ARBA TINKAMUMO, NEBUS LAIKOMAS JOHN DEERE ARBA KURIOS NORS SUSIJUSIOS ĮMONĖS AR TREČIŲJŲ ŠALIŲ TIEKĖJŲ GARANTIJA.

8. ATSAKOMYBĖS APRIBOJIMAS. IŠSKYRUS TAI, KAS NUSTATYTA RIBOTOJE GARANTIJOJE, JOKIOMIS APLINKYBĖMIS "JOHN DEERE", SUSIJUSIOS BENDROVĖS ARBA TREČIŲJŲ ŠALIŲ TIEKĖJAI NEBUS ATSAKINGI JUMS ARBA KURIAI NORS TREČIAJAI ŠALIAI DĖL BET KOKIŲ TIESIOGINIŲ, NETIESIOGINIŲ ATSITIKTINIŲ ARBA PRIEŽASTINIŲ NUOSTOLIŲ, ĮSKAITANT BET KOKIUS PROGRAMINĖS ĮRANGOS SUKELTUS NUOSTOLIUS AR PADARYTĄ ŽALĄ; DĖL JOKIO DALINIO ARBA VISIŠKO PROGRAMINĖS ĮRANGOS GEDIMO; VEIKIMO, NEVEIKIMO ARBA VĖLAVIMO, SUSIJUSIO SU BET KOKIU DIEGIMU, TECHNINE PRIEŽIŪRA, GARANTIJA ARBA PROGRAMINĖS ĮRANGOS REMONTU, ŽALA DĖL PASĖLIŲ PRARADIMO, ŽEMĖS, MAŠINŲ SUGADINIMO, PRARASTO PELNO, VERSLO ARBA ĮVAIZDŽIO NETEKIMO, GALIMYBĖS NAUDOTIS ĮRANGA AR PASLAUGOMIS PRARADIMO, ŽALOS VERSLUI ARBA ĮVAIZDŽIUI, PATIRIAMOS DĖL BET KOKIO ŠIOS SUTARTIES ASPEKTO VEIKIMO ARBA NEVEIKIMO (SUTARTINIS, CIVILINĖS TEISĖS PAŽEIDIMAS ARBA KT.), IR NEPAISANT TO, AR "JOHN DEERE", SUSIJUSIOS BENDROVĖS ARBA TREČIŲJŲ ŠALIŲ TIEKĖJAI BUVO INFORMUOTI APIE TOKIŲ NUOSTOLIŲ GALIMYBĘ. JOKIU ATVEJU JOHN DEERE ATSAKOMYBĖ JUMS ARBA BET KURIAI KITAI ŠALIAI UŽ NUOSTOLIUS AR ŽALĄ, KURI NURODOMA KOKIUOSE NORS IEŠKINIUOSE, BYLOSE, REIKALAVIMUOSE AR SUSIJUSI SU VEIKSMAIS, KYLANČIAIS DĖL PROGRAMINĖS ĮRANGOS NAUDOJIMO, NEVIRŠYS JŪSŲ BENDRO MOKESČIO UŽ IPM IR PROGRAMINĖS ĮRANGOS LICENCIJĄ.

9. Programinės įrangos techninė priežiūra. "John Deere" gali savo nuožiūra pasiūlyti jums Programinės įrangos techninę priežiūrą, net ir pasibaigus Garantiniam laikotarpiui. Tokia techninė priežiūra gali apimti Programinės įrangos ir (arba) taikomų operatorių instrukcijų modifikacijas, pataisas ar patobulinimus (**"Naujinimai"**). "John Deere" pasilieka teisę savo nuožiūra taikyti jums mokestį už techninę priežiūrą (išskyrus atvejus, kai pataisos teikiamos pagal Ribotą garantiją). Jūsų šios Sutarties patvirtinimas reiškia sutikimą, kad visi Naujinimai bus laikomi įtrauktais į Programinę įrangą, kaip apibrėžta šioje Sutartyje, ir juos reguliuos sąlygos, taikomos Programinei įrangai pagal šią Sutartį.

10. Terminas ir nutraukimas.

a. Terminas. Ši Sutartis įsigalioja nuo Įsigaliojimo datos ir baigia galioti (atsižvelgiant į tai, kas įvyksta anksčiau) i) pasibaigus IPM eksploatavimo laikotarpiui arba ii) John Deere nutraukus šią Sutartį pagal 10 skirsnio sąlygas. Ši Sutartis nėra automatiškai atnaujinama.

b. Nutraukimas. "John Deere" gali naudodama rašytinį pranešimą nutraukti licenciją, suteiktą pagal šią Sutartį, jei pažeidžiate kokią nors esminę šios Sutarties sąlygą, susijusią su Programinės įrangos naudojimu, arba "John Deere" teises, įskaitant, bet tuo neapsiribojant, 3 ir 4 skyrių nuostatas.

11. Įstatymų laikymasis. Jūs sutinkate Programinę įrangą naudoti pagal taikytinus Jungtinių Amerikos Valstijų ir valstybės, kurioje esate, įstatymus, įskaitant užsienio prekybos kontrolės įstatymus ir reglamentus. Programinei įrangai gali būti taikomos eksporto ir kitos užsienio prekybos kontrolės priemonės, ribojančios pakartotinį pardavimą ir (arba) perdavimą į kitas valstybes ar kitoms šalims. Sutikdami su šios sutarties sąlygomis, pripažįstate, kad suprantate, jog progr. įranga gali būti kontroliuojama, įskaitant, bet neapsiribojant, eksporto administracijos direktyvos ir / arba užsienio prekybos kontrolės direktyvos, išleistos JAV Iždo. Programinei įrangai ir toliau taikomi taikytini JAV įstatymai.

12. Kompensavimas. Jūs sutinkate John Deere, susijusias bendroves ir trečiosios šalies tiekėją, jų pareigūnus, direktorius, darbuotojus, agentus bei atstovus (kiekvienas vadinamas **"Apsaugotąja šalimi"**), apsaugoti nuo visų ieškinių, teismo procesų, nuostolių, įsipareigojimų arba išlaidų (įskaitant pagrįstus teisinius mokesčius), susijusių su trečiąja šalimi dėl jūsų IPM arba Programinės įrangos netinkamo naudojimo ar bet kokios šios Sutarties sąlygos pažeidimo.

13. Prekių ženklas. Šiuo dokumentu nesuteikiama jokia teisė arba turtinė teisė į jokį prekės ženklą ar licenciją, o jūs sutinkate nereikšti jokios tokios teisės arba turtinės teisės į jokį "John Deere" prekės ženklą ar licenciją.

14. Bylinėjimosi išlaidos. Jei kokia nors šalis pateikia ieškinį ar imasi veiksmų dėl šios Sutarties kitos šalies atžvilgiu dėl čia nurodytų priežasčių, laimėjusi šalis turi teisę, neskaitant kitų gautų malonių, atgauti pagrįstus mokesčius, sumokėtus advokatui, teisėjams, ir ginčų nagrinėjimo centro administravimo mokesčius bei kitas bylinėjimosi išlaidas.

15. Atskiriamumas ir atsisakymas Jei kuri nors šios Sutarties sąlyga negalioja ar paskelbiama negaliojančia atitinkamos jurisdikcijos teismo, kitos sąlygos lieka galioti. Bet kuriai šaliai nepasinaudojus šios sutarties suteikiamomis teisėmis ar nesiėmus veiksmų prieš kitą šalį sutarties pažeidimo atveju tai negali būti aiškinama kaip pirmosios šalies atsisakymas imtis atitinkamų veiksmų sutarties pažeidimų atveju ateityje.

16. Kalba. Jeigu jūsų gyvenamosios vietos įstatymai nereikalauja kitaip, šalys patvirtina, kad reikalavo, jog ši Sutartis ir visi kiti susiję dokumentai būtų sudaryti tik anglų kalba. Jums gali būti pateiktas šios Licencinės sutarties vertimas. Jei yra angliškos šios Sutarties versijos ir išverstos versijos nenuoseklumų bei prieštaravimų, reikia vadovautis angliškąja versija, nebent jūsų gyvenamosios vietos įstatymai reikalautų kitaip.

17. "John Deere" priskyrimas. "John Deere" gali priskirti šią Sutartį be jūsų išankstinio sutikimo bet kuriai įmonei arba juridiniam subjektui, susijusiam su "John Deere" ar dėl įmonės restruktūrizavimo, suliejimo arba įsigijimo.

18. Pagrindinis įstatymas ir forumas. Ši Sutartis bus sudaryta pagal esminius galiojančius JAV Ilinojaus valstijos įstatymus. Atitinkami Ilinojaus Rok Ailando apygardos teismai turi išskirtinę jurisdikciją spręsti visus su šia Sutartimi susijusius ginčus. Šalių teisių ir įsipareigojimų pagal šią Sutartį nereglamentuos Jungtinių Tautų konvencija dėl tarptautinio prekių pirkimo-pardavimo sutarčių ("CISG") ir šalys aiškiai susitaria netaikyti CISG šiai Licencinei sutarčiai.

19. Arbitražas. JEI GYVENATE JURISDIKCIJOJE, KURIOJE 18 SKYRIAUS SĄLYGŲ VYKDYMAS PRIKLAUSO NUO ŠALIŲ SUSITARIMO KREIPTIS Į ARBITRAŽĄ, TADA VISI PRIEŠTARAVIMAI AR IEŠKINIAI, SUSIJĘ SU ŠIA SUTARTIMI, NAGRINĖJAMI ARBITRAŽE PAGAL TARPTAUTINIO GINČŲ SPRENDIMO CENTRO (**“ICDR”**) TARPTAUTINIO ARBITRAŽO TAISYKLES, GALIOJANČIAS PATEIKIANT IEŠKINĮ. ARBITRAŽĄ VYKDO TIK VIENAS ICDR PASKIRTAS ARBITRAS. ARBITRAŽO VIETA – ČIKAGA, ILINOJAUS VALSTIJA, JAV, ARBITRAŽO KALBA – ANGLŲ.

20. Licencijos gavėjo pareiškimas. SUTIKDAMI SU ŠIA SUTARTIMI, JŪS: A) PATVIRTINATE, KAD PERSKAITĖTE IR SUPRATOTE ŠIĄ SUTARTĮ; B) PAREIŠKIATE, KAD TURITE ĮGALIOJIMUS SUDARYTI ŠIĄ SUTARTĮ; C) SUTINKATE, KAD ŠI SUTARTIS GALIOJA JUMS IR BET KOKIAM JURIDINIAM SUBJEKTUI, KURIS ĮSIGIJO PROGRAMINĘ ĮRANGĄ IR KURIO VARDU JI NAUDOJAMA; D) SUTINKATE VYKDYTI ĮSIPAREIGOJIMUS PAGAL ŠIĄ SUTARTĮ IR E)

PAREIŠKIATE BEI SUTINKATE, KAD VISA JŪSŲ PATEIKTA INFORMACIJA (KIEK JUMS ŽINOMA) YRA TEISINGA IR TIKSLI.

21. Pastabos. Visi pranešimai įmonei "John Deere" siunčiami sertifikuotu arba registruotu paštu: John Deere Shared Services, Inc., One John Deere Place, Moline, IL 61265 U.S.A. Be to, kopija siunčiama adresu John Deere Intelligent Solutions Group, ATTN: John Deere Image Processing Module, 9505 Northpark Drive, Urbandale, Iowa 50131, U.S.A. Visi įmonei "John Deere" siunčiami pranešimai įsigalioja juos gavus. Visi jums skirti pranešimai John Deere nuožiūra siunčiami sertifikuotu arba registruotu paštu įmonei John Deere, jos atstovui arba kitam John Deere platinimo partneriui pateikiamu adresu, kai perkamas IPM. Bet kuris "John Deere" naudojamas pranešimo būdas turi būti efektyvus. Sutinkate "John Deere" pranešti apie bet kokį savo adreso pasikeitimą pirmiau nurodytu būdu.

22. Trečiųjų šalių programinės įrangos pranešimai ir licencijos. Kai kurių Programinės įrangos dalių autorių teisės gali priklausyti kitoms trečiosioms šalims ("Trečiųjų šalių programinė įranga"), tokia programinė įranga naudojama ir platinama pagal licenciją. Trečiųjų šalių programinės įrangos patvirtinimai, pranešimai, licencijos ir atitinkamas pirminis kodas gali būti pridėtame CD-ROM arba pasiekiami naudojantis eksploatacijos instrukcijos skyriuje Trečiųjų šalių programinės įrangos pranešimai ir licencijos pateiktose instrukcijose. Trečiųjų šalių programinė įranga licencijuojama pagal taikytiną Trečiųjų šalių programinės įrangos licenciją, nepaisant jokių jai prieštaraujančių šios Licencinės sutarties nuostatų.

OUO6075,0004F8F-26-02DEC20

Vaizdo apdorojimo modulio trečiųjų šalių programinės įrangos pranešimai ir licencijos

Kai kurių Programinės įrangos dalių autorių teisės gali priklausyti kitoms trečiosioms šalims ("Trečiųjų šalių programinė įranga"), tokia programinė įranga naudojama ir platinama pagal licenciją. Trečiųjų šalių pranešimuose pateikiami trečiųjų šalių programinės įrangos pripažinimo pareiškimai, pranešimai ir licencijos. Trečiųjų šalių programinė įranga licencijuojama pagal taikytiną Trečiųjų šalių programinės įrangos licenciją, nepaisant jokių jai prieštaraujančių taikomos programinės įrangos galutinio naudotojo licencinės sutarties nuostatų. Trečiųjų šalių programinėje įrangoje yra autorių teisėmis saugoma programinė įranga, licencijuojama pagal GPL (LGPL) arba kitų laisvo kopijavimo licencijų sąlygas. Šių licencijų kopijos įtraukiamos į trečiųjų šalių pranešimus.

Trečiosios šalies pranešimai gaunami elektroniniu būdu, atliekant šiuos veiksmus:

Prijunkite mobilų įrenginį naudodami MTG 4G LTE funkciją Mobilusis ir mašina. Kaip naudotis funkcija Mobilusis ir mašina galima rasti MTG 4G LTE eksploatacijos instrukcijoje.

Raskite dabartinio vaizdo apdorojimo modulio IP adresą, kurį galima peržiūrėti savo ekrane pasiekus diagnostinius adresus. Naršykite GQM diagnostinius adresus ir raskite IP adreso tekstą, esantį 8 diagnostiniame adrese.

Prijungtu mobiliuoju įrenginiu atidarykite interneto naršyklę ir raskite IP adresą, rodomą 8 diagnostiniame adrese.

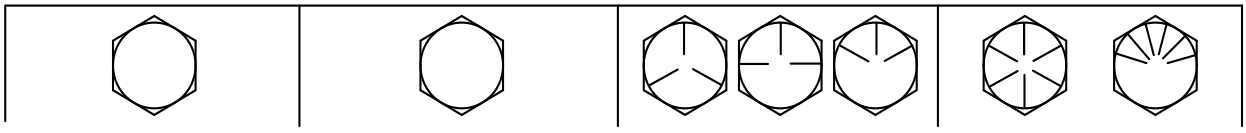
Visą atitinkamą pirminį tekstą galite iš mūsų gauti per trejus metus nuo paskutinės Programinės įrangos išsiuntimo datos, išsiųsdami prašymą adresu:

"Deere" atvirojo kodo atitikties grupė
P.O. Box 1202
Moline, IL 61266-1202 JAV

Prašymo laiške nurodykite "source for John Deere Image Processing Module GQM" ir programinės įrangos versijos numerį. Šis pasiūlymas taikomas visiems šios informacijos gavėjams.

OUO6075,0004F93-26-02DEC20

Standartinio colinio varžto ir sraigto sukimo momento reikšmės



TS1671—UN—01MAY03

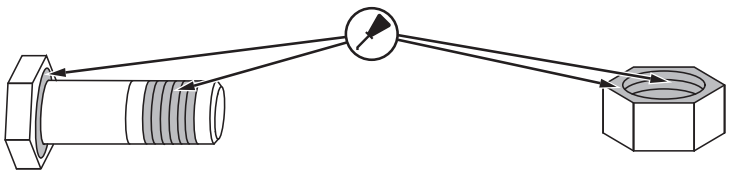
Varžtas ar varžto dydis	1 SAE klasė[a]				2 SAE klasė[b]				5. 5.1 arba 5.2 SAE klasė				8 ar 8.2 SAE klasė			
	Šešiabriaunė galvutė[c]		Briaunota galvutė[d]		Šešiabriaunė galvutė[c]		Briaunota galvutė[d]		Šešiabriaunė galvutė[c]		Briaunota galvutė[d]		Šešiabriaunė galvutė[c]		Briaunota galvutė[d]	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
1/4	3,1	27,3	3,2	28,4	5,1	45,5	5,3	47,3	7,9	70,2	8,3	73,1	11,2	99,2	11,6	103
													N·m	lb·ft	N·m	lb·ft

Varžtas ar varžto dydis	1 SAE klasė[a]				2 SAE klasė[b]				5. 5.1 arba 5.2 SAE klasė				8 ar 8.2 SAE klasė			
	Šešiabriaunė galvutė[c]		Briaunota galvutė[d]		Šešiabriaunė galvutė[c]		Briaunota galvutė[d]		Šešiabriaunė galvutė[c]		Briaunota galvutė[d]		Šešiabriaunė galvutė[c]		Briaunota galvutė[d]	
5/16	6,1	54,1	6,5	57,7	10,2	90,2	10,9	96,2	15,7	139	16,8	149	22,2	16,4	23,7	17,5
									N·m	**lb·ft**	**N·m**	**lb·ft**				
3/8	10,5	93,6	11,5	102	17,6	156	19,2	170	27,3	20,1	29,7	21,9	38,5	28,4	41,9	30,9
					N·m	**lb·ft**	**N·m**	**lb·ft**								
7/16	16,7	148	18,4	163	27,8	20,5	30,6	22,6	43	31,7	47,3	34,9	60,6	44,7	66,8	49,3
	N·m	**lb·ft**	**N·m**	**lb·ft**												
1/2	25,9	19,1	28,2	20,8	43,1	31,8	47	34,7	66,6	49,1	72,8	53,7	94	69,3	103	75,8
9/16	36,7	27,1	40,5	29,9	61,1	45,1	67,5	49,8	94,6	69,8	104	77	134	98,5	148	109
5/8	51	37,6	55,9	41,2	85	62,7	93,1	68,7	131	96,9	144	106	186	137	203	150
3/4	89,5	66	98	72,3	149	110	164	121	230	170	252	186	325	240	357	263
7/8	144	106	157	116	144	106	157	116	370	273	405	299	522	385	572	422
1	216	159	236	174	216	159	236	174	556	410	609	449	785	579	860	634
1-1/8	305	225	335	247	305	225	335	247	685	505	751	554	1110	819	1218	898
1-1/4	427	315	469	346	427	315	469	346	957	706	1051	775	1552	1145	1703	1256
1-3/8	564	416	618	456	564	416	618	456	1264	932	1386	1022	2050	1512	2248	1658
1-1/2	743	548	815	601	743	548	815	601	1665	1228	1826	1347	2699	1991	2962	2185

Išvardytos nominalios veržimo reikšmės yra skirtos bendram naudojimui – laikoma, kad rankinio dinamometrinio veržliarakčio tikslumas yra 20 %. NENAUDOKITE šių reikšmių, jei konkrečiam pritaikymo būdui nurodyta kitokia sukimo momento reikšmė ar kitokia priveržimo procedūra.
Dėl fiksavimo veržlių, nerūdijančio plieno tvirtinimo detalių ar U-formos varžtų veržlių žr. konkrečiam taikymui skirtas priveržimo instrukcijas.

Tvirtinimo detales pakeiskite tokiomis pačiomis arba geresnės rūšies detalėmis. Jei naudojamos geresnės kokybės klasės tvirtinimo detalės, jas reikia priveržti iki originalaus tvirtumo.

- Užtikrinkite, kad būtų švarūs tvirtinimo detalių sriegiai.
- Užtepkite ploną Hy-Gard sluoksnį arba panašios alyvos po galvute ir ant tvirtinimo detalių sriegių, kaip parodyta pateiktame paveikslėlyje.
- Būkite atsargūs su alyvos kiekiu, kad sumažintumėte hidraulinės blokuotės galimybę aklinose angose dėl per didelio alyvos kiekio.
- Tinkamai pradėkite sukti sriegį.

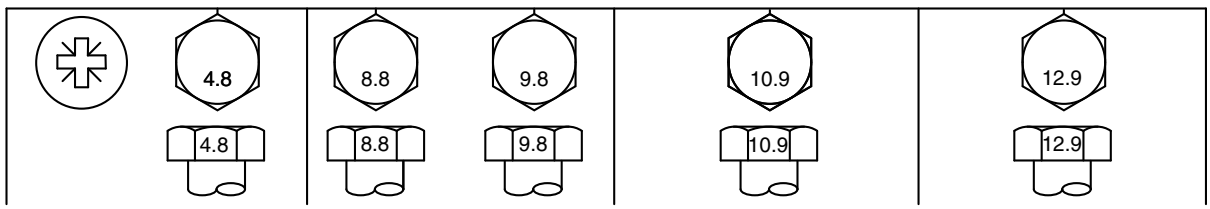


TS1741—UN—22MAY18

[a]1 klasė taikoma daugiau kaip 6 col. (152 mm) ilgio varžtams su šešiabriaunėmis galvutėmis ir visų kitų tipų bei ilgių varžtams.
[b]2 klasė taikoma varžtams su šešiabriaunėmis galvutėmis (ne šešiabriauniams varžtams) iki 6 col. (152 mm) ilgio.
[c]Atramų su šešiabriaunėmis galvutėmis reikšmės tinka ISO 4014 ir ISO 4017 šešiabriaunėms galvutėms, ISO 4162 šešiabriaunėms lizdinėms galvutėms bei ISO 4032 šešiabriaunėms veržlėms.
[d]Šešiabriaunių atramų reikšmės tinka ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 ar EN 1665 šešiabriauniams gaminiams.

DX,TORQ1(T)-26-09MAY22

Metrinių varžtų ir sraigtų sukimo momento reikšmės



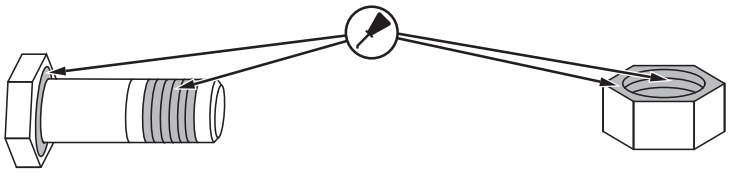
TS1742—UN—31MAY18

Varžtas ar varžto dydis	4.8 klasė				8.8 ar 9.8 klasė				Klasė 10.9				12.9 klasė			
	Šešiabriaunė galvutė[a]		Briaunota galvutė[b]		Šešiabriaunė galvutė[a]		Briaunota galvutė[b]		Šešiabriaunė galvutė[a]		Briaunota galvutė[b]		Šešiabriaunė galvutė[a]		Briaunota galvutė[b]	
	N·m	**lb·in**	**N·m**	**lb·in**	**N·m**	**lb·in**	**N·m**	**lb·in**	**N·m**	**lb·in**	**N·m**	**lb·in**	**N·m**	**lb·in**	**N·m**	**lb·in**
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
									N·m	**lb·ft**	**N·m**	**lb·ft**	**N·m**	**lb·ft**	**N·m**	**lb·ft**
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
			N·m	**lb·ft**	**N·m**	**lb·ft**	**N·m**	**lb·ft**								
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
	N·m	**lb·ft**														
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

Išvardytos nominalios veržimo reikšmės yra skirtos bendram naudojimui – laikoma, kad rankinio dinamometrinio veržliarakčio tikslumas yra 20 %. NENAUDOKITE šių reikšmių, jei konkrečiam pritaikymo būdui nurodyta kitokia sukimo momento reikšmė ar kitokia priveržimo procedūra. Dėl fiksavimo veržlių, nerūdijančio plieno tvirtinimo detalių ar U-formos varžtų veržlių žr. konkrečiam taikymui skirtas priveržimo instrukcijas.

Tvirtinimo detales pakeiskite tokiomis pačiomis arba geresnės rūšies detalėmis. Jei naudojamos geresnės kokybės klasės tvirtinimo detalės, jas reikia priveržti iki originalaus tvirtumo.

- Užtikrinkite, kad būtų švarūs tvirtinimo detalių sriegiai.
- Užtepkite ploną Hy-Gard sluoksnį arba panašios alyvos po galvute ir ant tvirtinimo detalių sriegių, kaip parodyta pateiktame paveikslėlyje.
- Būkite atsargūs su alyvos kiekiu, kad sumažintumėte hidraulinės blokuotės galimybę aklinose angose dėl per didelio alyvos kiekio.
- Tinkamai pradėkite sukti sriegį.



TS1741—UN—22MAY18

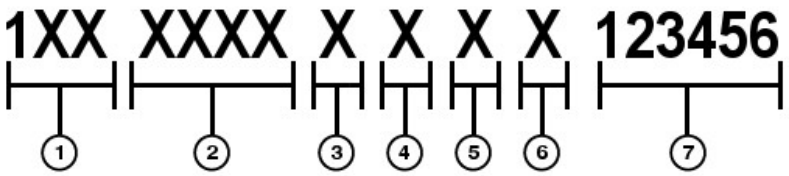
[a] Atramų su šešiabriaunėmis galvutėmis reikšmės tinka ISO 4014 ir ISO 4017 šešiabriaunėms galvutėms, ISO 4162 šešiabriaunėms lizdinėms galvutėms bei ISO 4032 šešiabriaunėms veržlėms.

[b] Šešiabriaunių atramų reikšmės tinka ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 ar EN 1665 šešiabriauniams gaminiams.

DX,TORQ2(T)-26-09MAY22

Mašinos identifikavimo numeriai

Mašinos gamyklinių numerių paaiškinimas



H105725—UN—22AUG12

1	Gamintojo kodas	Žemės ūkio technikos gamyklos	
		CQ - John Deere Horizontina H0 - John Deere Harvester Works EK – John Deere Orenburg KM - Machinenfabrik Kemper GmbH & Co. KG PY - John Deere India Pvt. Ltd	SA - SABO Maschinenfabrik GmbH YC - John Deere (Jiamusi) Agricultural Machinery Co., Ltd. YH - John Deere (Harbin) Agriculture Machinery Co., Ltd Z0 - John Deere Werke Zweibrucken
2	Mašinos modelio identifikatorius		
3	Modelio identifikatoriaus papildomi simboliai Mašinos konfigūracijos kodas Papildoma informacija apie mašiną		Pavyzdys: N, T, W ir t. t.
4	Kontrolinė raidė		Pavyzdys: A, B, C, D ir t. t.
5	Gamybos metai		Žr. gamybos metų kodų lentelę
6	Papildoma informacija		
7	Gamybinis serijos numeris		Pavyzdys: 000001, 000127 ir t. t.

Pagaminimo metų kodas							
Metai	**Kodas**	**Metai**	**Kodas**	**Metai**	**Kodas**	**Metai**	**Kodas**
2008	8	2018	J	2028	W	2038	8
2009	9	2019	K	2029	X	2039	9
2010	A	2020	L	2030	Y	2040	A
2011	B	2021	M	2031	1	2041	B
2012	C	2022	N	2032	2	2042	C
2013	D	2023	P	2033	3	2043	D
2014	E	2024	R	2034	4	2044	E
2015	F	2025	S	2035	5	2045	F
2016	G	2026	T	2036	6	2046	G
2017	H	2027	V	2037	7	2047	H

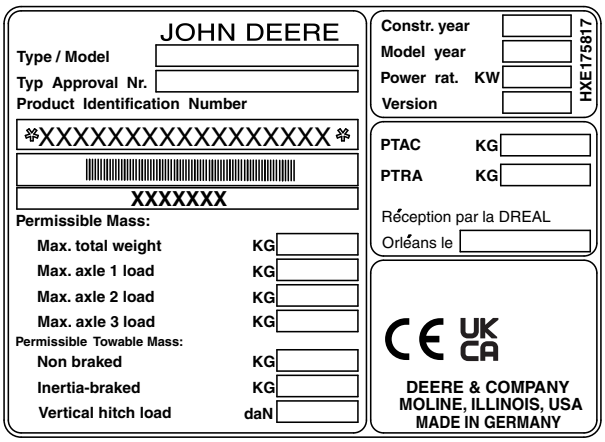
OUO6075,0004F74-26-22OCT20

Identifikacijos numeriai

Jūsų mašina turi šias įvairias identifikacijos plokšteles. Plokštelėse įspaustomis raidėmis ir skaičiais paženklinama detalė ar blokas. VISI šie ženklai reikalingi užsakant atsargines dalis arba identifikuojant mašiną ar jo detalę, bet kurios John Deere gaminių rėmimo programos metu. Taip pat jų reikia tam atvejui, jei jūsų mašina būtų pavogta, nes šie duomenys padėtų ją surasti. TIKSLIAI įrašykite šias raides į pateiktus langelius kiekvienoje iliustracijoje.

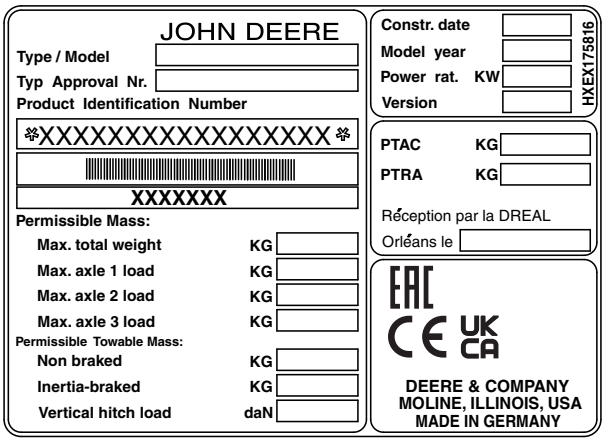
OUO6075,0000BE0-26-04MAY11

Mašinos identifikacinė plokštelė



H134229—UN—27APR21

Mašinos identifikacinės plokštelės pavyzdys



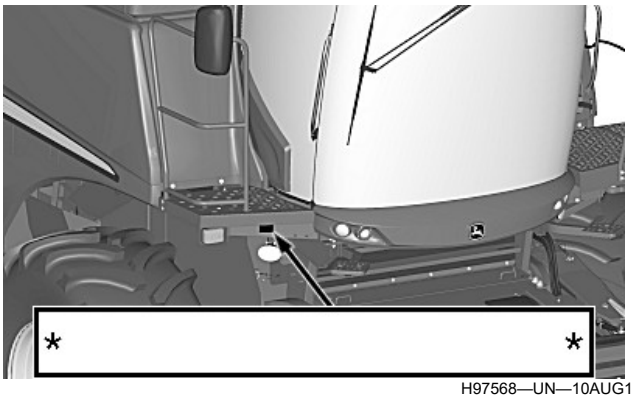
H134230—UN—27APR21

Mašinos identifikacinės plokštelės pavyzdys

PASTABA: Mašinos identifikacinė plokštelė skiriasi atsižvelgiant į tai, kur mašina pristatoma. Raskite mašinos identifikacijos plokštelę ir palyginkite su čia parodyta informacija.

OUO6075,00050B8-26-27APR21

Mašinos identifikacinės plokštelės vieta

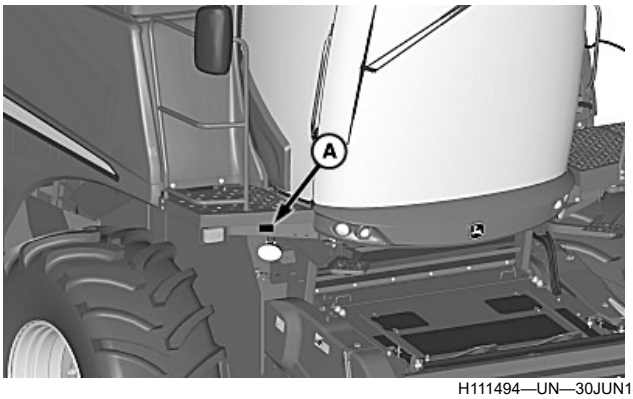


H97568—UN—10AUG10

Yra kabinos turėklų nusileidimo vietos dešinėje pusėje.

OUO6075,0000BE1-26-04MAY11

Eurazijos ekonominės sąjungos atitikties etiketės vieta



H111494—UN—30JUN14

A—Atitikties etiketė

PASTABA: Ši informacija taikoma tik gaminiams, turintiems Eurazijos ekonominės sąjungos šalių narių EAC atitikties ženklą.

Atitikimo etiketė (A) yra kabinos turėklų nusileidimo vietos dešiniojoje pusėje.

OUO6075,00041B8-26-12NOV15

Variklio serijos numerio interpretavimas



H112201—UN—06NOV14

Variklio serijos numerio plokštelės pavyzdys

Visi varikliai pažymėti 13 skaitmenų John Deere variklio serijos numerius, kuriuo nurodoma variklį pagaminusi gamykla, variklio modelis ir 6 skaitmenų eilės numeris.

Variklio serijos numeris (A)

9,0 l pavyzdys (RG6090U123456)
13,5 l pavyzdys (RG6135U123456)

RG . . . . . Variklį pagaminusios gamyklos kodas
- RG . . . . . Waterloo, Iowa, JAV

6090 . . . . . Cilindrų skaičius ir bendrasis tūris
- 6090 . . . . . 6 cilindrai, 9,0 litro

6135 . . . . . Cilindrų skaičius ir bendrasis tūris
- 6135 . . . . . .6 cilindrai, 13,5 litro

U . . . . . .Sklaidos sertifikatas
- B. . . . . Nesertifikuotas
- C. . . . . 1 pakopos / 1 etapo
- D. . . . . 2 pakopos / II etapo
- L . . . . . 3 pakopos / III A etapo
- R. . . . . Laikinosios 4 pakopos / III B etapo
- U arba V . . . . . ."Final Tier 4" / IV etapas ir V etapas

123456 . . . . . Variklio serijos numeris

Variklio modelio numeris (B)

9,0 l pavyzdys (6090HFC09)
13,5 l pavyzdys (6135HFC09)

6090 . . . . . Cilindrų skaičius ir bendrasis tūris
- 6090 . . . . . 6 cilindrai, 9,0 litro

6135 . . . . . Cilindrų skaičius ir bendrasis tūris
- 6135 . . . . . .6 cilindrai, 13,5 litro

H . . . . . Variklio įsiurbimas
- D. . . . . Savaiminis įsiurbimas
- T . . . . . Su turbokompresoriumi
- A. .Turbokompresorinis, papildomai aušinamas oru ir aušinimo skysčiu
- H. . . . . Turbokompresorinis, papildomai aušinamas oru ir oru
- S . . . . .Turbokompresorinis, papildomai aušinamas oru ir jūros vandeniu

9,0 l pavyzdys (6090HFC09)
13,5 l pavyzdys (6135HFC09)

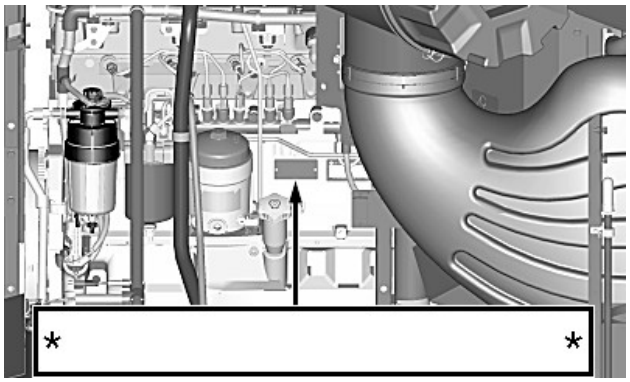
F . . . . . .Naudotojo tipas
- F . . . . . OEM (John Deere Power Systems)
- XX. . .Kitomis raidėmis žymimos John Deere įrangos gamybos vietos

C . . . . . Pramoniniai
- C. . . . . Pramoniniai
- G. . . . . .Bendrasis rinkinys

09. . . . . Variklio konfigūracija
- 09 . . . . PSS (nuoseklieji turbokompresoriai, DOC/DPF ir SCR)
- 94 . . . . . PVX (pavienis VGT turbokompresorius)
- 95 . . . . PSX (nuoseklieji turbokompresoriai ir išmetamųjų dujų apdorojimo sistema)

OUO6075,0004A29-26-25SEP18

Variklio serijos numeris (Tier 2 / II etapo)



H99413—UN—14DEC10

A tipas



H99437—UN—14DEC10

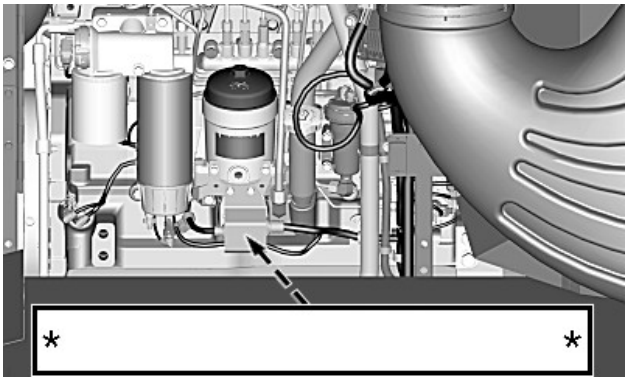
B tipas

A tipas: yra variklio užpakalinėje dalyje.

B tipas: yra variklio priekyje virš starterio.

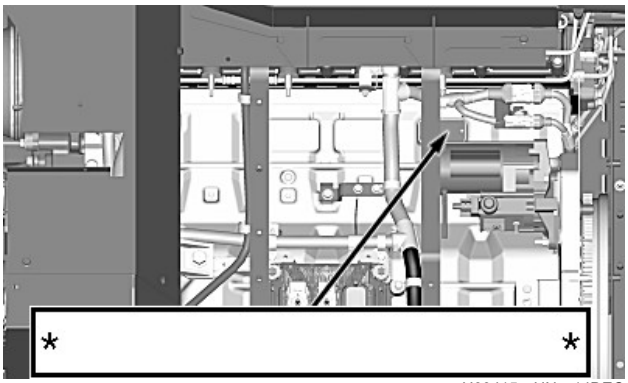
OUO6075,00044A4-26-14NOV16

Variklio serijos numeris ("Final Tier 4" / V etapas)



H99414—UN—14DEC10

A tipas



H99415—UN—14DEC10

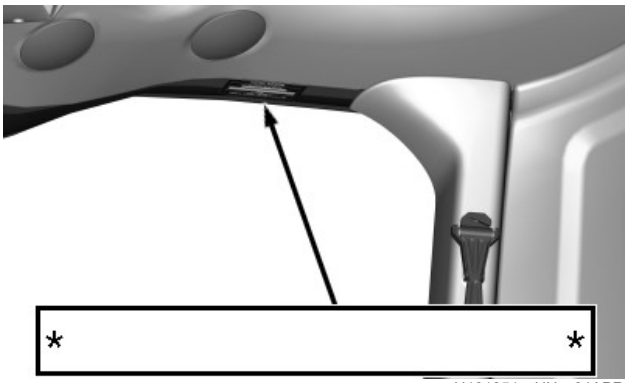
B tipas

A tipas: yra variklio užpakalinėje dalyje.

B tipas: yra variklio priekyje virš starterio.

OUO6075,000482A-26-14NOV17

Kabinos serijos numeris

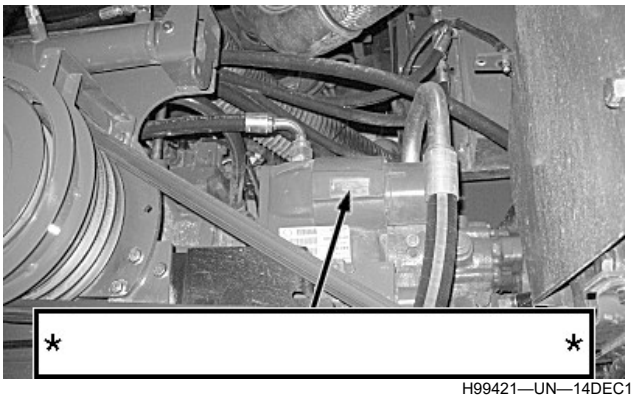


H121251—UN—24APR17

Kabinos gale, dešiniajame viršutiniame kampe.

OUO6075,0004716-26-13APR17

Hidrostatinės pavaros bloko siurblys



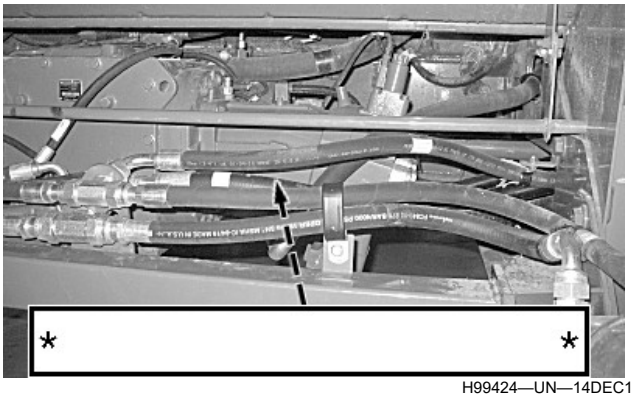
H99421—UN—14DEC10

Parodytos mašinos su mechaniniu perjungimu ir perjungiamos mygtuku

Yra hidrostatinės pavaros siurblio šone.

OUO6075,0001059-26-27FEB12

Hidrostatinės pavaros variklis



H99424—UN—14DEC10

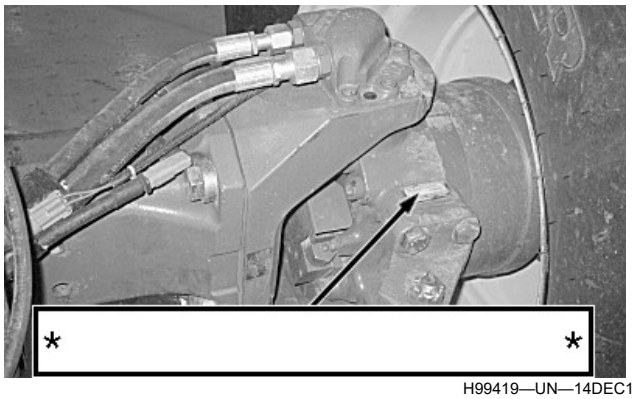
Parodyta ProDrive mašina

Mašinos su mechaniniu perjungimu ir perjungiamos mygtuku: yra hidrostatinės pavaros variklio viršutinėje pusėje.

ProDrive mašinos: yra hidrostatinės pavaros variklio apačioje.

OUO6075,0001058-26-27FEB12

Dviejų greičių keturiais varomaisiais ratais variklis

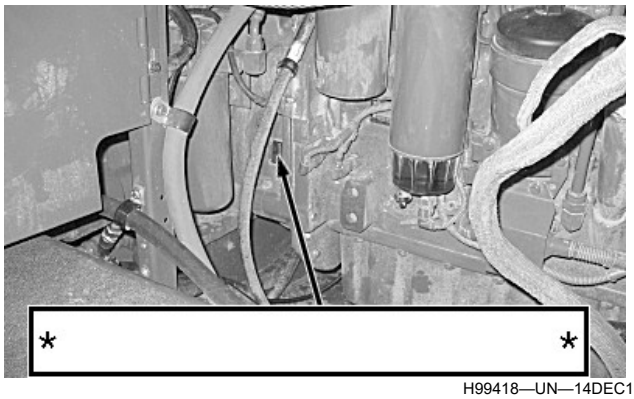


H99419—UN—14DEC10

Yra keturių ratų pavaros variklio viršutinėje pusėje.

OUO6075,0000AF4-26-14APR11

Variklio pavarų dėžė

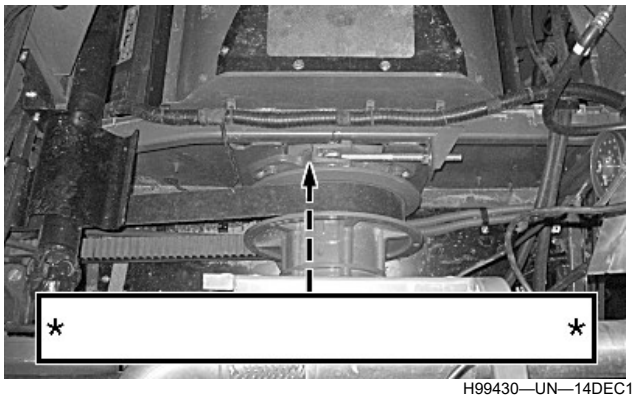


H99418—UN—14DEC10

Variklio pavarų dėžės užpakalinėje dalyje.

OUO6075,00046E7-26-28MAR17

Rotoriaus pavarų dėžės gaubtas

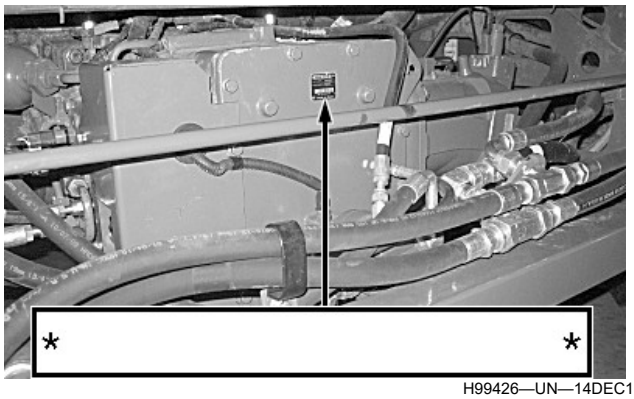


H99430—UN—14DEC10

Kairėje rotoriaus pavarų dėžės korpuso pusėje.

OUO6075,00046E8-26-28MAR17

Transmisija



H99426—UN—14DEC10

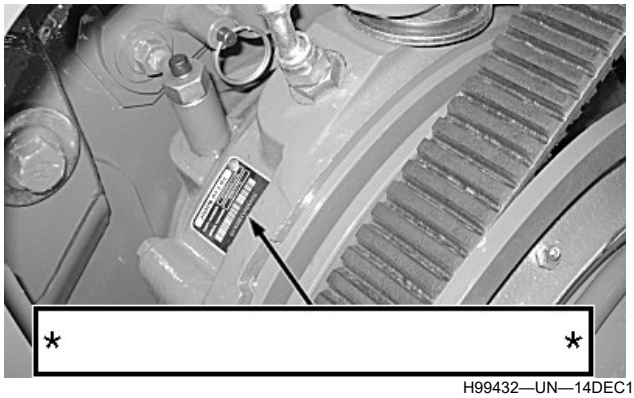
Parodyta ProDrive transmisija

Mašinos su mechaniniu perjungimu ir perjungiamos mygtuku: yra transmisijos šone

ProDrive mašinos: yra transmisijos priekyje.

OUO6075,0001056-26-27FEB12

Nuožulniosios kameros reversinis mechanizmas

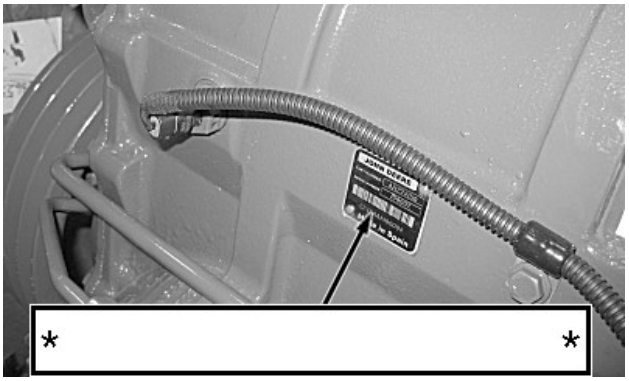


H99432—UN—14DEC10

Yra ant nuožulniosios kameros reversinio mechanizmo viršuje.

OUO6075,0000AF9-26-14DEC10

Kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžė (jeigu įrengta)

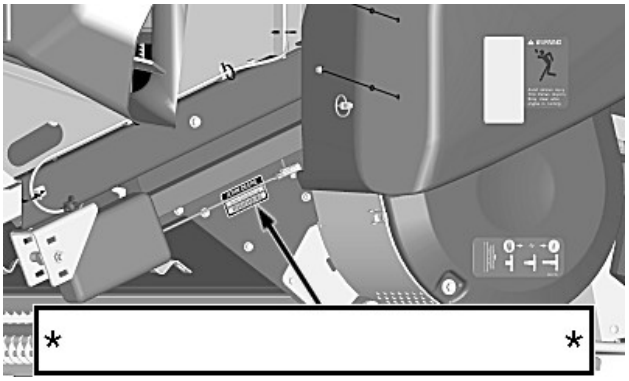


H99431—UN—14DEC10

Ant kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžės korpuso užpakalinės sienelės.

OUO6075,00046E9-26-28MAR17

Smulkintuvas (jeigu įrengtas)

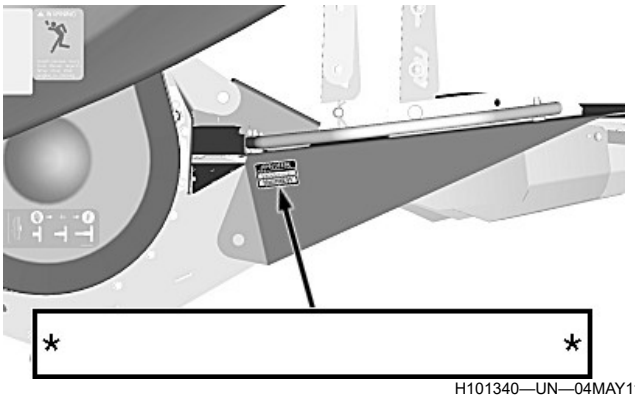


H101339—UN—04MAY11

Yra smulkintuvo kairėje pusėje.

OUO6075,0000C27-26-04MAY11

Mentės iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe, vidutinės ir Premium liekanos)



H101340—UN—04MAY11

Yra mentės iškūlų nukreipimo skydelio kairėje pusėje.

OUO6075,0001820-26-28MAY14

Modernus PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelis (vidutinės ir Premium liekanos)

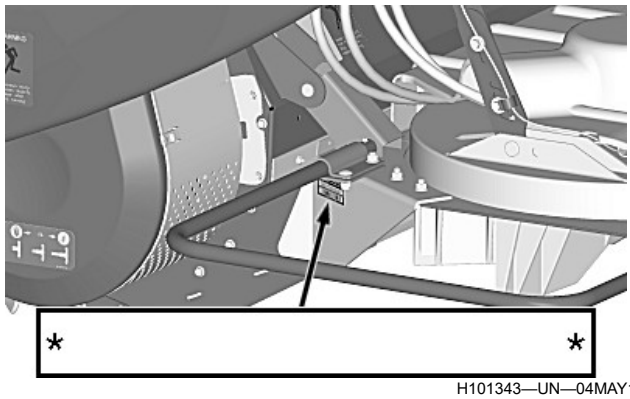


H101342—UN—04MAY11

Yra PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio kairiojoje pusėje išplėstinio.

OUO6075,0001821-26-28MAY14

PowerCast iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe likučiai)



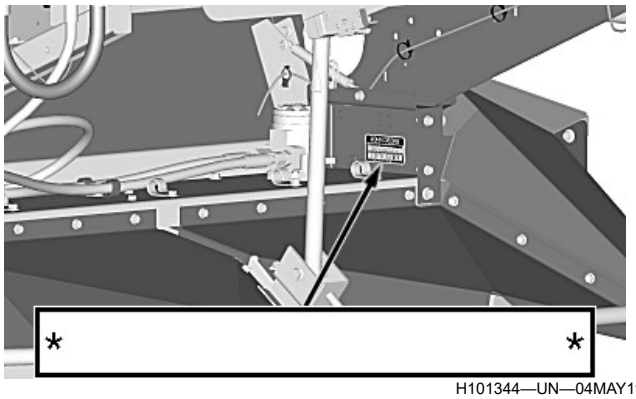
H101343—UN—04MAY11

Yra PowerCast iškūlų nukreipimo skydelio kairėje pusėje.

OUO6075,0000C2A-26-04MAY11

PowerCast yra “Deere & Company” prekių ženklas

Kratytuvas (Deluxe likučiai)



H101344—UN—04MAY11

Yra kratytuvo viduje dešinėje pusėje.

OUO6075,0000C2B-26-04MAY11

Nuosavybės teisių įrodymas

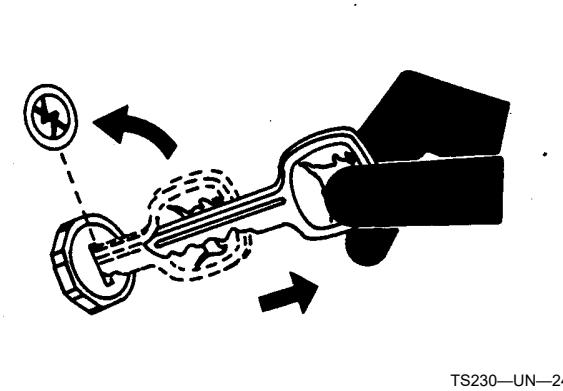


TS1680—UN—09DEC03

1. Aktualiausią visų gaminių ir komponentų serijinių numerių inventorizacijos aprašą laikykite saugioje vietoje.
2. Reguliariai patikrinkite, ar identifikacinės etiketės nepamestos ar nenuimtos. Praneškite tuoj pat apie bet kokius vagystės požymius įstatymų vykdytojams ir užsakykite etikečių diblikatus.
3. Jūs galite imtis ir kitų apsaugos priemonių:
   - Pažymėkite savo mašiną individualia numeravimo sistema
   - Padarykite spalvotas kiekvienos mašinos nuotraukas iš kelių padėčių

DX,SECURE1-26-18NOV03

Saugiai laikykite mašinas



TS230—UN—24MAY89

1. Sumontuokite vandalams neprieinamus apsaugos prietaisus.
2. Palikus mašiną stovėti:
   - Nuleiskite įrenginius ant žemės
   - Ratus nustatykite į plačiausią padėtį, kad apkrova padidėtų
   - Ištraukite visus raktelius ir išimkite akumuliatorių baterijas
3. Statydami garažuose, didelius įrenginius statykite prie išėjimų ir užrakinkite sandėliavimo pastatus.
4. Statydami lauke, laikykite gerai apšviestoje ir aptvertoje teritorijoje.
5. Užsirašykite pastebėję ką nors įtartina ir tuoj pat praneškite įstatymo vykdytojams apie bet kokią vagystę.
6. Praneškite savo John Deere atstovui apie Jūsų nuostolius.

DX,SECURE2-26-18NOV03

John Deere techninės priežiūros literatūra

Techninė informacija

Techninę informaciją galima įsigyti iš John Deere. Leidiniai gaunami spausdinti arba CD-ROM formatu.

Užsakymus galima atlikti naudojant vieną iš tokių dalykų, kaip:

- John Deere techninės informacijos knygynas: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Skambinkite 1-800-522-7448
- Susisiekite su John Deere įgaliotu atstovu

Galima gauti tokią informaciją, kaip:



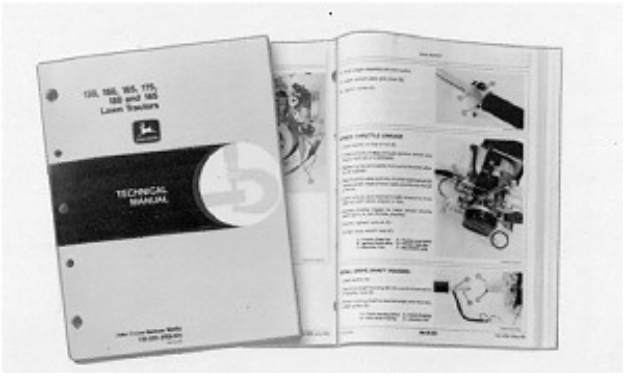
TS189—UN—17JAN89

DETALIŲ KATALOGUOSE pateikiami jūsų mašinai tiekiamų atsarginių detalių sąrašai ir trimačio vaizdo iliustracijos, kad būtų lengviau atpažinti tinkamas detales. Jie taip pat praverčia montuojant ir išmontuojant.



TS191—UN—02DEC88

EKSPLOATAVIMO INSTRUKCIJOS, kuriose pateikiama saugos, eksploatavimo, priežiūros ir tech. priežiūros informacija.



TS224—UN—17JAN89

TECHNINĖS INSTRUKCIJOS, kuriose pateikiama jūsų mašinos tech. priežiūros informacija. Jose taip pat pateikiamos specifikacijos, iliustruotos sumontavimo ir išmontavimo procedūros, hidraulinės alyvos tekėjimo schemos ir laidų sujungimo schemos. Kai kuriems gaminiams išleistos atskiros instrukcijos, kuriose pateikiama remonto ir diagnostikos informacija. Kai kuriems komponentams tokiems, kaip varikliai, išleistos atskiros komponentų techninės instrukcijos.



TS1663—UN—10OCT97

MOKYMO PROGRAMOS, įskaitant penkias išsamias knygų serijas, detaliai pateikia pagrindinę informaciją, neskaitant gamintojo:

- Žemės ūkio pradžiamokslio serijas, apimančias ūkininkavimą ir vertimąsi gyvulininkyste.
- Ūkio verslo valdymo serijos leidiniuose nagrinėjamos "realaus pasaulio" problemos ir siūlomi praktiški sprendimai rinkodaros, finansų, įrangos pasirinkimo ir standartų atitikties srityse.
- Techninės priežiūros instrukcijų pagrinduose demonstruojama, kaip remontuoti ir prižiūrėti visureigių įrenginius.
- Mašinos eksploatavimo pagrindų instrukcijose aiškinama apie mašinos charakteristikas ir reguliavimą, kaip pagerinti mašinos eksploatacines savybes ir kaip išvengti bereikalingų darbų lauke.
- Kompaktiškų įrenginių instrukcijose pateikiami nurodymai apie tech. priežiūros atlikimą ir įrenginių priežiūrą iki 40 GTV arklio galių.

DX,SERVLIT-26-07DEC16

John Deere atsarginės dalys



TS100—UN—23AUG88

Jums nereikės gaišti laiko - John Deere personalas pasiruošęs greitai suteikti Jums pagalbą.

Mūsų sandėliuose laikoma gausybė plataus asortimento atsarginių dalių. Taigi mes visada esame pasiruošę jums padėti.

DX,IBC,A-26-04JUN90

Reikalingi įrankiai

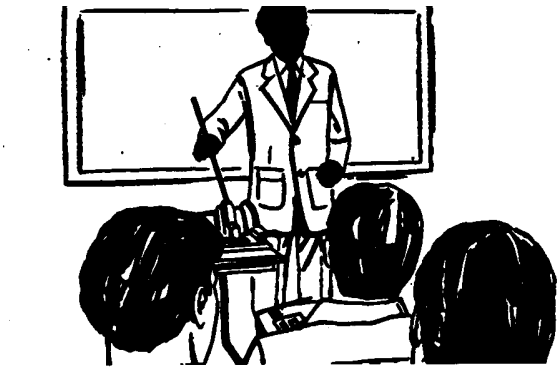


TS101—UN—23AUG88

Tikslieji įrankiai ir diagnostinė įranga padeda mūsų Techninio aptarnavimo departamento technikams greitai nustatyti ir pašalinti gedimus.. Taip taupydami jūsų laiką ir pinigus.

DX,IBC,B-26-04JUN90

Gerai parengti technikai



TS102—UN—23AUG88

John Deere klientų aptarnavimo srityje dirbantys technikai nuolat tobulinasi ir plečia savo žinias.

Mūsų mechanikai, lankydami nuolat rengiamus mokymo kursus susipažįsta su jūsų turimų mašinų ir padargų sandara bei veikimu.

Rezultatas?

Taip kaupiama patirtis, kuria Jūs galite pasitikėti!

DX,IBC,C-26-04JUN90

Skubios paslaugos



TS103—UN—23AUG88

Mes visada pasiruošę jums padėti - mes būsime ten ir tada, kai jums labiausiai reikės pagalbos.

Mes galime atlikti remontą jūsų pageidaujamoje vietoje arba savo dirbtuvėse, priklausomai nuo aplinkybių: pasitikėkite mumis ir kreipkitės į mus.

AUKŠTO LYGIO JOHN DEERE SERVISAS: Mes būsime šalia, kai jums mūsų prireiks.

DX,IBC,D-26-04JUN90

Indeksas

A

Active Terrain Adjustment aktyvus reguliavimas 45-L-5
Active Terrain Adjustment chronologija 45-L-4
Active Terrain Adjustments užbaigti reguliavimai 45-L-6
Active Terrain Adjustment™ būsena 45-L-16
Active Terrain Adjustment™ nuostatos..... 45-L-14
ActiveYield™ 45-K-12
  Jutiklių vietos..... 75-4
  Skersinių sraigtų dangčių išmontavimas..... 75-4
ActiveYield™
  Būsenos indikatorius 45-K-13
  Išplėstinės nuostatos..... 45-K-13
  Kalibravimo korekcija 45-K-14
  Nustatymas iš naujo..... 45-K-14
Akceleratorius
  Keitimas
    Aukštų apsukų didelio pajėgumo akceleratoriaus apsukos 65-7
    Standartinio greičio didelio pajėgumo tiekimo akceleratoriaus greitis 65-7
Akmenų gaudyklė..... 55-4
  Valymas..... 130-A-7
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos išlyginimas..... 45-K-25
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos išlyginimo funkcijos kalibravimo procedūra 45-K-25
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos oro šalinimo funkcija 45-K-24
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos oro šalinimo funkcijos kalibravimo procedūra .. 45-K-25
Akumuliatoriai
  Atjunkite jungiklį 80-7
  Elektrolito tankio tikrinimas..... 80-4
  Įkrovimas 80-4
  Išėmimas ir įdėjimas 80-5, 80-6
  Kabelių sujungimas..... 80-4
  Pagalbinio akumuliatoriaus prijungimas 80-5
  Patikrinkite akumuliatorius..... 130-G-11
  Saugus įdėjimas 80-3
Akumuliatoriaus etiketė 110-1
Akumuliatorius
  Slėgis 130-2
Alyva
  Variklis
    interim tier 4, final tier 4, IIIB etapas, IV etapas ir V etapas 125-13
    Tier 2 ir II etapas 125-12
Alyvos aušintuvas
  Valymas..... 130-A-3, 130-B-5
Alkūninio veleno slopintuvas
  Keitimas 130-M-1
  Patikra 130-J-5
Antena 20-2
Apatinio sieto tarpas..... 45-F-11
Apatinis sietas
  Bendros paskirties apatinis sietas..... 65-55
  Ilgadantis apatinis sietas..... 65-56
  Išėmimas
    Elementai..... 65-57
  Matavimas..... 65-53
  Montavimas
    Elementai..... 65-57
  Reguliavimas
    Variklis 65-59
Apsauginiai gaubtai
  Įrankių dėžė (jei įrengta)..... 60-2
  Kairė pusė..... 60-2
  Nuožulnioji kamera 55-1
  Nuožulniosios kameros durelės..... 55-2
Apsauginiai skydai
  Kuliamosios dangčiai..... 60-4
  Pakeliamosios durys 60-1
    Cilindro reguliavimas..... 60-2
Apsauginis gaubtas
  Valymas
    Mašinos valymas (kasmetinis valymas ir specialūs augalai)..... 120-8
    Mašinos valymas (periodiškas valymas) 120-1
Apšvietimas
  Keitimas
    Švyturėlis..... 80-18
  Prieiga prie apšvietimo funkcijų..... 45-J-1
Apšvietimo sistemos pagrindinis puslapis 45-J-1
Ašis
  Pavaros
    Pakeiskite pagrindinės pavaros alyvą 130-J-2
    Patepkite išorinius pagrindinės pavaros guolius . 130-A-6, 130-B-2
    Patikrinkite pagrindinės pavaros alyvos lygį 130-G-8
    Sutepkite pjaunamosios pavertimo pagrindinio cilindro šarnyro kaištį (HillMaster™ mašinos) 130-A-8
Atbulinės eigos garso signalas..... 10-15
Atmušimo kultuvas
  Išėmimas
    Platforma (jei įrengta)..... 70-10
  Keitimas
    Diržas (jei įrengtas) 65-46
    Sparnai (jei įrengti)..... 65-47
  Pakeiskite atmušimo kultuvo pavarų dėžės alyvą .. 130-J-4
  Patepkite guolius 130-G-7
  Patikrinkite atmušimo kultuvo pavarų dėžės alyvą . 130-G-8
  Reguliavimas
    Diržas (jei įrengtas) 65-46
Atnaujinimo parinktys..... 45-C-23
Atverčiamojo stiebų kėliklio sparno padėtis 45-K-27
  Procedūra 45-K-27

Augalai
Svorių lentelė 100-18
Augalų nukreiptuvas..... 70-9
Augalų nukreiptuvo mentės
Reguliavimas..... 70-3
Augalų nustatymai
Avinžirniai..... 100-2
Avižos..... 100-9
Daržinės pupelės..... 100-8
Dažinis dygminas..... 100-12
Garstyčios..... 100-8
Guaras (kampuotoji pupenė)..... 100-6
Įprastiniai kviečiai..... 100-15
Išnašų aprašymo puslapis..... 100-15
Kukurūzai..... 100-10
Kukurūzų kotų mišinys..... 100-4
Kvietrugiai..... 100-14
Lęšiai..... 100-6
Linai..... 100-5
Liucerna..... 100-1
Lubinai..... 100-7
Miežiai..... 100-1
Rapsai..... 100-2
Rapsų sėklos (sausos)..... 100-10
Rapsų sėklos (žalios)..... 100-11
Ryžiai..... 100-11
Rugiai..... 100-12
Saulėgrąžos..... 100-14
Soros..... 100-7
Sudėtingi kviečiai..... 100-15
Valgomosios pupos..... 100-4
Žirniai..... 100-9
Žolių sėklos..... 100-5
Aukščio atnaujinimas..... 45-C-13
Aukščio jautris..... 45-C-9
Aukščio jutimas nepakėlus nuo žemės..... 45-C-17
Aukščio jutimas pakėlus virš žemės..... 45-C-15
Aukštį nustatantis atverčiamasis stiebų kėliklis 45-C-18
Aušinimo sistema
Išleidimas..... 130-P-11
Keitimas
Besisukančio sietelio diržas..... 130-Q-3, 130-R-5
Besisukančio sietelio pavaros diržas (Final Tier 4 / V etapas)
13,5 l..... 130-R-11
Besisukančio sietelio pavaros diržas (Tier 2 / II etapo)
9,0 l..... 130-Q-4
13,5 l..... 130-R-7
Ventiliatoriaus pavaros diržas (Final Tier 4 / V etapas)
13,5 l..... 130-R-13
Paruošimas žiemai..... 130-P-13
Patikrinkite aušalo lygį..... 30-3
Priežiūra
Išvalykite alyvos aušintuvą..... 130-A-3, 130-B-5
Išvalykite įsiurbiamo oro aušintuvą..... 130-A-3, 130-B-5
Išvalykite kondensatorių..... 130-A-3, 130-B-5
Išvalykite radiatorių..... 130-A-3, 130-B-5
Išvalykite rotacinį sietą..... 130-B-5
Išvalykite sukamąjį sietą..... 130-A-3
Pakeiskite variklio aušinamąjį skystį..... 130-N-1
Patikrinkite variklio aušinimo skysčio lygį. 130-A-3
Pripildymas..... 130-P-12
Reguliavimas
Aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo šepetėlis..... 130-Q-14, 130-R-15
Uždėjimas
Besisukančio sietelio diržas..... 130-Q-3, 130-R-5
Aušinimo skystis
Dyzelinis variklis
Variklis su šlapiosiomis cilindro įvorėmis..... 125-8
John Deere Cool-Gard II Coolant Extender..... 125-9
Maišymas su koncentratu, vandens kokybė 125-10
Šildytuvas..... 35-7
Šiltas vidutinis klimatas..... 125-10
Užšalimo taško tikrinimas..... 125-10
Auto Maintain
Nuostatos..... 45-L-28
Auto Maintain aktyvus reguliavimas..... 45-L-5
Auto Maintain būsena..... 45-L-17
Auto Maintain chronologija..... 45-L-4
Auto Maintain reakcijos intensyvumas..... 45-L-29
Automatikos būsena..... 45-L-9
Automatinio išmetamųjų dujų filtro valymo išjungimas 45-G-5
AUTOMATINIS išmetamųjų dujų filtro valymas 45-G-3
Automatinis lenktuvų greitis..... 45-C-29
Automatinis perjungimas..... 45-B-7
Automatinis pjaunamosios valdymas..... 45-C-12
Deriniai..... 95-2
Automatinis stiebų kėliklio diržo greitis..... 45-C-31
Automatiškai palaikyti užbaigtus reguliavimus . 45-L-6
AutoTrac™ veikimo atnaujinimo mygtukas (jei įrengtas)..... 45-M-36
Avariniai žibintai
Keitimas..... 80-20
Avarinio grįžimo režimas..... 45-C-40
ProDrive™ transmisija..... 45-I-4
Avinžirniai
Augalų nustatymai..... 100-2
Avižos
Augalų nustatymai..... 100-9

B

Bako sraigtas..... 45-E-3
Balastas
Reikalavimai..... 85-24, 85-25
Skystas balastinis svoris..... 85-22
Barstytuvas
Bendroji informacija..... 70-25

Nuleidimas.....70-26
Patepkite barstytuvo diską 130-G-8
Pradalgės padėtis 70-25
Baterij naudojimas, saugus
Sauga, baterij naudojimas.....10-15, 80-2
Besisukantis sietelis
Keitimas
Diržas.....130-Q-3, 130-R-5
Pavaros diržas (Final Tier 4 / V etapas)
13,5 l.....130-R-11
Pavaros diržas (Tier 2 / II etapo)
9,0 l.....130-Q-4
13,5 l.....130-R-7
Reguliavimas
Šepetėlis.....130-Q-14, 130-R-15
Uždėjimas
Diržas.....130-Q-3, 130-R-5
Valymas.....130-A-3, 130-B-5
Biodyzelino degalai.....125-3
Bunkerio iškrovimo nuokrypis 45-D-3
Būsenos centras..... 45-D-6

C

CB
Radijo laidai..... 20-3
Radijo montavimas..... 20-3
Combine Advisor™
Active Terrain Adjustment™ būsena 45-L-16
Active Terrain Adjustment™ nuostatos 45-L-14
Aktyvus reguliavimas.....45-L-5
Auto Maintain
Nuostatos..... 45-L-28
Auto Maintain būsena..... 45-L-17
Automatikos būsena 45-L-9
Chronologija.....45-L-4
Combine Advisor™ pagrindinis puslapis 45-L-1
Darbinių charakteristikų optimizavimas 45-L-18
Greičio apribojimas..... 45-L-10
Grūdų nuostolių jautris..... 45-L-29
Grūdų sistemos vaizdo įrašas 45-L-3
HarvestSmart™ automatika.....45-L-11
HarvestSmart™ būsena 45-L-15
HarvestSmart™ nuostatos 45-L-9
Išplėstiniai nustatymai.....45-L-3
Jautris įkalnėje..... 45-L-14
Jautris nuokalnėje 45-L-15
Kameros objektyvo užterštumas.....45-L-8
Kuliamosios menčių reguliavimas 45-L-26
Lengvos pašalinės medžiagos..... 45-L-24
Našumo lygį rodantis ekranas 45-L-4
Našumo problemos..... 45-L-22
Neįmanoma palaikyti tikslinės reikšmės 45-L-20
Nekulta masė 45-L-24
Nuostoliai dėl neiškultų grūdų..... 45-L-23
Nuostoliai kuliamojoje..... 45-L-23
Nuostoliai valytuve 45-L-23
Nustatyti tikslines darbines charakteristikas 45-L-22
Objektyvo užterštumas.....45-L-8
Pašalinių medžiagų jautris..... 45-L-30
Per daug nuosijų 45-L-24
Poslinkio derinimas
Apatinis sietas 45-L-20
Valymo ventiliatorius 45-L-21
Viršutinis sietas..... 45-L-19
Poslinkio informacija 45-L-7
Prieiga 45-L-1
Reakcijos intensyvumas 45-L-11, 45-L-29
Reguliavimas ne kabinoje 45-L-27
Reguliavimo informacija 45-L-8
Sprendimai 45-L-24
Sunkios pašalinės medžiagos 45-L-24
Sutraiškyti grūdai 45-L-24
Sutraiškyti grūdai
Jautris..... 45-L-29
Šiaudų kokybės problemos..... 45-L-24
Tikslinė variklio galia 45-L-12
Trikčių diagnostika..... 135-22
Užbaigti reguliavimai 45-L-6
Važiavimo greičio reguliavimas 45-L-25
Combine Advisor™ išplėstinės nuostatos 45-L-3
Combine Advisor™ pagrindinis puslapis.....45-L-1
ComfortCommand™ operatoriaus sėdynė (bazinė sėdynė) 45-M-15
ComfortCommand™ operatoriaus sėdynė (Premium medžiaginė sėdynė).....45-M-16
ComfortCommand™ operatoriaus sėdynė (Premium odinė sėdynė).....45-M-18
CommandARM™ pultas ir ekranas 45-M-6
CommandARM™ valdiklių sąranka 45-A-5
CommandCenter ekranas
Apšvietimo programa
Prieiga prie apšvietimo funkcijų..... 45-J-1
CommandCenter ekrano programos 45-1
CommandCenter™ ekranas
Apšvietimo programa
Apšvietimo sistemos pagrindinis puslapis.. 45-J-1
Darbinių žibintų 1 išankstinė parinktis – artimosios šviesos 45-J-2
Darbinių žibintų 1 išankstinė parinktis – tolimosios šviesos 45-J-3
Darbinių žibintų 2 išankstinė parinktis – artimosios šviesos 45-J-2
Darbinių žibintų 2 išankstinė parinktis – tolimosios šviesos 45-J-3
Darbinių žibintų valdikliai 45-J-5
Palydėjimo žibintai 45-J-4
Combine Advisor™
Nustatyti tikslines darbines charakteristikas .....
45-L-22
Combine Advisor™ programa
Active Terrain Adjustment™ būsena..... 45-L-16
Active Terrain Adjustment™ nuostatos ... 45-L-14

Aktyvus reguliavimas 45-L-5
Auto Maintain
Nuostatos 45-L-28
Auto Maintain būsena..... 45-L-17
Automatikos būsena 45-L-9
Chronologija..... 45-L-4
Combine Advisor™ pagrindinis puslapis ... 45-L-1
Darbinių charakteristikų optimizavimas ... 45-L-18
Greičio apribojimas..... 45-L-10
Grūdų nuostolių jautris..... 45-L-29
Grūdų sistemos vaizdo įrašas 45-L-3
HarvestSmart™ automatika.....45-L-11
HarvestSmart™ būsena 45-L-15
HarvestSmart™ nuostatos 45-L-9
Išplėstiniai nustatymai 45-L-3
Jautris įkalnėje..... 45-L-14
Jautris nuokalnėje..... 45-L-15
Kuliamosios menčių reguliavimas 45-L-26
Lengvos pašalinės medžiagos..... 45-L-24
Našumo lygį rodantis ekranas 45-L-4
Našumo problemos 45-L-22
Neįmanoma palaikyti tikslinės reikšmės .. 45-L-20
Nekulta masė 45-L-24
Nuostoliai dėl neiškultų grūdų 45-L-23
Nuostoliai kuliamojoje..... 45-L-23
Nuostoliai valytuve 45-L-23
Objektyvo užterštumas 45-L-8
Pašalinių medžiagų jautris 45-L-30
Per daug nuosijų 45-L-24
Poslinkio derinimas
Apatinis sietas..... 45-L-20
Valymo ventiliatorius..... 45-L-21
Viršutinis sietas..... 45-L-19
Poslinkio informacija 45-L-7
Prieiga prie Combine Advisor™ 45-L-1
Reakcijos intensyvumas..... 45-L-11, 45-L-29
Reguliavimas ne kabinoje..... 45-L-27
Reguliavimo informacija 45-L-8
Sprendimai..... 45-L-24
Sunkios pašalinės medžiagos 45-L-24
Sutraiškyti grūdai..... 45-L-24
Sutraiškyti grūdai
Jautris 45-L-29
Šiaudų kokybės problemos 45-L-24
Tikslinė variklio galia..... 45-L-12
Užbaigti reguliavimai..... 45-L-6
Važiavimo greičio reguliavimas..... 45-L-25
Darbo su grūdais programa
Bunkerio iškrovimo nuokrypis..... 45-D-3
Būsenos centras..... 45-D-6
Darbo su grūdais programos pagrindinis
puslapis..... 45-D-1
Drėgmės korekcija 45-D-5
Drėgmės lygio signalizacija 45-D-4
Drėgmės nustatymai..... 45-D-4
Grūdų lygio signalizacijos automatinis švyturėlis
45-D-2
Grūdų lygis..... 45-D-3
Individualiai pasirinktas signalizacijos lygis 45-D-3
Išplėstinės nuostatos..... 45-D-2
Derliaus ėmimo nuostatų programa
Apatinio sieto tarpas 45-F-11
Derliaus ėmimo nuostatų pagrindinis puslapis ...
45-F-1
Gamyklinės numatytosios nuostatos.....45-F-6
Individuali išankstinė parinktis 45-F-6
Išankstinė parinktis.....45-F-3
Išorės konfigūracija 45-F-12
Išplėstinės nuostatos..... 45-F-13
Išsaugoti išankstinę parinktį.....45-F-6
Kuliamosios skyra..... 45-F-14
Kūlimo greitis 45-F-8
Kūlimo sąlygos 45-F-4
Kūlimo tarpas 45-F-7
Reguliavimo būsenos..... 45-F-12
Šiaudų sąlygos 45-F-5
Tikslinės darbinės charakteristikos..... 45-F-15
Valymo ventiliatorius 45-F-9
Valytuvo skyra 45-F-14
Viršutinio sieto tarpas..... 45-F-10
Derliaus ėmimo parametrų programa
Prieiga prie derliaus ėmimo nuostatų.....45-F-1
HVAC programa
HVAC prieiga 45-H-1
Lauko temperatūra 45-H-4
Nustatytoji temperatūra..... 45-H-2
Oro kondicionavimas..... 45-H-3
Oro srauto režimas..... 45-H-3
Šildymo, ventiliacijos ir oro kondicionavimo
(HVAC) pagrindinis puslapis 45-H-1
Ventiliatoriaus greitis..... 45-H-2
Kalibravimo programa
Atverčiamojo stiebų kėliklio sparno padėtis45-K-27
Procedūra..... 45-K-27
Derlius
Išplėstinės nuostatos 45-K-7
Kalibravimo ir procedūrų apžvalga 45-K-1
Priekinio stiklo padėtis..... 45-K-29
Procedūra..... 45-K-29
Rinktuvo pakabos techninės priežiūros režimas
45-K-26
Procedūra..... 45-K-26
Slėgio valdymas..... 45-K-26
Rinktuvo ratukų greitis..... 45-K-28
Procedūra..... 45-K-28, 45-K-29
Kalibravimų programa
ActiveYield™..... 45-K-12
ActiveYield™
Būsenos indikatorius..... 45-K-13
Išplėstinės nuostatos 45-K-13
Kalibravimo korekcija..... 45-K-14

Nustatymas iš naujo 45-K-14
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos išlyginimas 45-K-25
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos išlyginimo funkcijos kalibravimo procedūra ... 45-K-25
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos oro šalinimo funkcija..... 45-K-24
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos oro šalinimo funkcijos kalibravimo procedūra 45-K-25
Derliaus kalibravimas 45-K-4
Derlius
Būsenos indikatorius.....45-K-5
Kalibravimo kokybė 45-K-4
Kalibravimo kokybės indikatorius.....45-K-8
Kalibravimo redagavimas / pasirinkimas45-K-10
Masės srautas.....45-K-8
Nustatymas iš naujo 45-K-10
Paimto mėginio būsena 45-K-8
Pasverto svorio sutapdinimas 45-K-6
Registravimo būsena 45-K-9
Svorio indikatorius 45-K-9
Drėgmės jutiklio kalibravimas.....45-K-2
Geltonas šviesos signalas..... 45-K-24
Geltono šviesos signalo kalibravimo procedūra . 45-K-24
Iškrovimo sraigto įjungimas 45-K-16
Iškrovimo sraigto įjungimo kalibravimo procedūra 45-K-17
Ištraukiamos platformos pjaunamosios savitikra 45-K-19
Ištraukiamos platformos pjaunamosios savitikros kalibravimo procedūra 45-K-20
Kuliamosios tarpas (standartinis pobūgnio reguliavimas).....45-K-3
Kuliamosios tarpo (standartinio pobūgnio reguliavimo) kalibravimo procedūra.....45-K-3
Kūlimo tarpas (aktyviojo pobūgnio atskyrimas) .. 45-K-16
Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo kalibravimo procedūra 45-K-23
Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėtis 45-K-23
Masės srauto vibracija.....45-K-2
Masės srauto vibracijos kalibravimo procedūra . 45-K-2
Nuožulniosios kameros pakėlimo greičio kalibravimo procedūra 45-K-18
Nuožulniosios kameros pakėlimo greitis.. 45-K-18
Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn / atgal diapazonas..... 45-K-20
Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn / atgal diapazono kalibravimo procedūra..... 45-K-20
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazonas..... 45-K-21
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazono kalibravimo procedūra..... 45-K-21
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greičio kalibravimo procedūra 45-K-22
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greitis 45-K-21
Pjaunamosios kalibravimas 45-K-18
Pjaunamosios kalibravimo procedūra..... 45-K-19
Platformos plokščių tarpas 45-K-17
Procedūra 45-K-17
Prieiga prie kalibravimo ir procedūrų.....45-K-1
Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji..... 45-K-22
Sulankstomosios kukurūzų pjaunamosios kalibravimo procedūra 45-K-22
Važiuoklės pavertimas 45-K-15
Kombaino apžvalga
AutoTrac™ veikimo atnaujinimo mygtukas (jei įrengtas).....45-M-36
ComfortCommand™ operatoriaus sėdynė (bazinė sėdynė).....45-M-15
ComfortCommand™ operatoriaus sėdynė (Premium medžiaginė sėdynė) 45-M-16
CommandARM™ pultas ir ekranas 45-M-6
Daugiafunkcė svirtis..... 45-M-6
Degalų lygio indikatorius 45-M-34
Derliaus ėmimo valdymo elementai.....45-M-21
Diferencialo blokatorius (jei įrengtas) 45-M-33
Elementai dešinėje kabinos pusėje 45-M-9
Elementai kairiojoje kabinos pusėje.....45-M-11
Eterio įpurškimo sistema (jei įrengta) 45-M-15
Greito stabdymo jungiklis.....45-M-35
HVAC 45-M-23
Instruktoriaus sėdynė 45-M-20
Iškrovimo sraigto pasukimo jungiklis.....45-M-35
Iškrovimo sraigto pavaros jungiklis.....45-M-36
Išmetamųjų dujų filtro valymo indikatorius45-M-34
Juostinio rinktuvo valymas 45-M-27
Kampinio pulto monitorius..... 45-M-3
Kelio režimo išjungimo jungiklis 45-M-33
Keturių ratų pavara (jei įrengta) 45-M-33
Kombaino apžvalga 45-M-1
Kuliamosios įjungimas 45-M-28
Kūlimo greičio reguliavimas 45-M-29
Kūlimo tarpo reguliavimas.....45-M-28
Lenktuvų pakėlimo / nuleidimo, išilginio judėjimo (jei įrengta) jungiklis.....45-M-37
Mygtuku perjungiama pavara (jei įrengta)45-M-32
Naršymo juosta..... 45-M-8
Nuožulniosios kameros galinio veleno greitis, reguliuojamosios kukurūzų pjaunamosios platformos plokštės (jei įrengta) 45-M-37
Nuožulniosios kameros reversorius 45-M-26
Paleidimo jungiklis.....45-M-12
Posūkių signalų, garsinio signalo ir tolimųjų bei artimųjų šviesų žibintų naudojimas.....45-M-14
Priekinis pultas 45-M-2

ProDrive™ (jei įrengta) 45-M-32
Pultas ir ekranas 45-M-25
Radijas 45-M-23
Paieška 45-M-32
Rinktuvo aktyvinimo mygtukai 45-M-38
Rinktuvo įjungimas 45-M-27
Rinktuvo pakėlimo / nuleidimo ir pakreipimo jungiklis 45-M-36
Saugos diržai 45-M-20
Sėdynės valdymo elementai 45-M-12
Sieto reguliavimas 45-M-31
Stiklo valytuvo ir purkštuvo naudojimas .. 45-M-15
Stovėjimo stabdys 45-M-34
Vairo reguliavimas 45-M-13
Valymo ventiliatoriaus greičio reguliavimas 45-M-30
Vandens karbamido tirpalo (DEF) lygio indikatorius 45-M-35
Variklis ir darbinė pavara 45-M-23
Viršutiniai valdymo elementai 45-M-12
Viršutinio sieto reguliavimas 45-M-30
VisionTrak™ 45-M-38
Žibintai 45-M-25
Žibintų valdymas 45-M-13
Likučio apdorojimo programa
Greitis 45-B-4
Kryptis 45-B-5
Likučio apdorojimas 45-B-1
Likučio režimas 45-B-2
Peilių įrenginys 45-B-7
Reguliavimai ne kabinoje 45-B-6
Rinktuvo programa
Atnaujinimo parinktys 45-C-23
Aukščio atnaujinimas 45-C-13
Aukščio jautris 45-C-9
Aukščio jutimas nepakėlus nuo žemės ... 45-C-17
Aukščio jutimas pakėlus virš žemės 45-C-15
Aukštį nustatantis atverčiamasis stiebų kėliklis .. 45-C-18
Automatinis lenktuvų greitis 45-C-29
Automatinis stiebų kėliklio diržo greitis ... 45-C-31
Avarinio grįžimo režimas 45-C-40
Eilės plotis 45-C-5
Galinio veleno greitis 45-C-36
HydraFlex™ slėgis 45-C-32
Išilginės padėties atnaujinimas 45-C-24
Išilginis pavertimas 45-C-11
Išplėstinės nuostatos 45-C-39
Kukurūzų rinktuvo plotis 45-C-5
Lenktuvų padėties atnaujinimas 45-C-25
Minimalus lenktuvų greitis 45-C-6
Nuožulniosios kameros atkartojimo režimas 45-C-20
Pakėlimo / nuleidimo greitis 45-C-7
Pavertimo greitis 45-C-8
Pavertimo jautris 45-C-10
Pjaunamosios diržo greitis 45-C-33
Pjovimo mechanizmo padėties atnaujinimas 45-C-27
Pjovimo mechanizmo padėtis 45-C-37
Pjovimo mechanizmo pavertimas 45-C-35
Platformos plokščių padėties atnaujinimas 45-C-26
Platformos plokščių tarpas 45-C-36
Plotis 45-C-4
Prieiga 45-C-1
Rinktuvo automatika 45-C-12
Rinktuvo duomenys 45-C-4
Rinktuvo nuleidimo ant žemės jėga 45-C-38
Rinktuvo nuleidimo ant žemės jėgos išplėstinis derinimas 45-C-42
Rinktuvo pagrindinis puslapis 45-C-1
Rinktuvo ratukai 45-C-39
Stiebų kėliklio atkartojimo padėtis 45-C-34
Šoninis pavertimas 45-C-22
Valandos 45-C-7
Transmisijos programa
1 ir 2 didžiausiasis greitis 45-I-2
ProDrive™ avarinio grįžimo režimo išplėstinės nuostatos 45-I-4
ProDrive™ vilkimo režimo išplėstinės nuostatos 45-I-2
Transmisijos pagrindinis puslapis 45-I-1
Transmisijos prieiga 45-I-1
Užlenkimo / atlenkimo programa
Bako sraigtas 45-E-3
Grūdų bunkerio dangčiai 45-E-2
Iškrovimo sraigto užlenkimas / atlenkimas . 45-E-4
Prieiga prie užlenkimo / atlenkimo funkcijos 45-E-1
Rankinis valdymas 45-E-8
Rinktuvo transportavimo padėtis 45-E-5
Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji
John Deere modeliai 45-E-6
Ne John Deere modeliai 45-E-7
Užlenkimo / atlenkimo programos pagrindinis puslapis 45-E-1
Valdiklių sąrankos programa
CommandARM™ valdiklių sąranka 45-A-5
Daugiafunkcės svirties valdiklių sąranka ... 45-A-3
Dviejų padėčių priskyrimų kūrimas 45-A-7
Funkcijų priskyrimai 45-A-8
Prieiga prie valdiklių sąrankos 45-A-1
Slinkties mygtukas 45-A-7
Valdiklių sąrankos apžvalga 45-A-1, 45-A-3
Vienos padėties priskyrimų kūrimas 45-A-6
Variklio programa
Automatinio išmetamųjų dujų filtro valymo išjungimas 45-G-5
AUTOMATINIS išmetamųjų dujų filtro valymas .. 45-G-3
Filtro valymas stovint 45-G-4
Išmetamųjų dujų filtro sistemos apžvalga . 45-G-3

Oro kompresorius 45-G-7
Variklio pagrindinis puslapis..... 45-G-1
Variklio prieiga 45-G-1
Vyksta variklio aušinimas..... 45-G-6
CommandCenter™ ekranas
Kalibravimo programa
Derlius
Išplėstinis redagavimas..... 45-K-11
Kalibravimų programa
Derlius
Mėginių registravimas 45-K-5
Kūlimo tarpo (aktyviojo pobūgnio atskyrimo) kalibravimo procedūra 45-K-16
Važiuoklės pavertimo kalibravimo procedūra 45-K-15
CoolScan 125-15

D

Dangčiai
Grūdų bunkeris
Naudojimas 75-2
Darbas su grūdais
Bunkerio iškrovimo nuokrypis..... 45-D-3
Būsenos centras..... 45-D-6
Darbo su grūdais programos pagrindinis puslapis . 45-D-1
Drėgmės korekcija..... 45-D-5
Drėgmės lygio signalizacija 45-D-4
Drėgmės nustatymai 45-D-4
Grūdų lygio signalizacijos automatinis švyturėlis ... 45-D-2
Grūdų lygis 45-D-3
Individualiai pasirinktas signalizacijos lygis... 45-D-3
Išplėstinės nuostatos..... 45-D-2
Prieiga prie darbo su grūdais 45-D-1
Darbiniai greičiai (S760 ir S770)..... 145-1
Darbiniai greičiai (S780, S785 ir S790) 145-3
Darbinių charakteristikų optimizavimas 45-L-18
Darbinių charakteristikų patikrinimas
Maitinimo išjungimas..... 100-17
Darbinių žibintų 1 išankstinė parinktis – artimosios šviesos..... 45-J-2
Darbinių žibintų 1 išankstinė parinktis – tolimosios šviesos..... 45-J-3
Darbinių žibintų 2 išankstinė parinktis – artimosios šviesos..... 45-J-2
Darbinių žibintų 2 išankstinė parinktis – tolimosios šviesos..... 45-J-3
Darbinių žibintų valdikliai..... 45-J-5
Darbo registravimas..... 45-C-6
Darbo su grūdais programos pagrindinis puslapis 45-D-1
Daržinės pupelės
Augalų nustatymai..... 100-8
Daugiafunkcė svirtis..... 45-M-6
Automatinio pjaunamosios valdymo deriniai .. 95-2
Daugiafunkcės svirties valdiklių sąranka.....45-A-3
Daugiakanalė jungtis
Prijungimas.....55-24
Daviklis
Reguliavimas
Grūdų bunkerio užpildymas..... 75-2
Dažinis dygminas
Augalų nustatymai..... 100-12
DEF
Testavimas 125-7
Utilizavimas 125-8
Degalai
Atjungimo vožtuvas..... 130-P-6
Bako išleidimas 130-P-6
Bako pildymas 125-1, 130-P-5
Biodyzelinas.....125-3
Degalų bako alsuoklio tikrinimas 30-4
Dyzelinis 125-2
Išleidimas
Vandens skirtuvo stambaus valymo filtras 130-P-6
Keitimas
Pirminio ir antrinio valymo degalų filtras.. 130-P-9
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga)..... 130-P-8
Naudojimas ir laikymas 125-2
Nuorinimo sistema.....130-P-10
Plovimas
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga)..... 130-P-7
Sistemos tikrinimas..... 30-3
Tepimo geba 125-4
Valymas
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga)..... 130-P-8
Valymo sietas 130-P-7
Degalų bakas
Alsuoklio tikrinimas..... 30-4
Atjungimo vožtuvas..... 130-P-6
Išleidimas..... 130-P-6
Pildymas.....125-1, 130-P-5
Valymas
Mašinos valymas (periodiškas valymas) 120-1
Degalų filtrai
Filtrai, degalų..... 125-17
Degalų laikymas 125-2
Degalų lygio indikatorius.....45-M-34
Degalų sistema 130-P-2
Išvalykite degalų valymo sieto filtrą 130-G-1
Išvalykite stambaus valymo degalų filtrą 130-B-4
Išvalykite vandens skirtuvo stambaus valymo degalų filtrą 130-B-5
Nemodifikuokite..... 130-P-2
Oro išleidimas.....130-P-10
Pakeiskite smulkaus valymo degalų filtrą.... 130-G-2
Pakeiskite stambaus valymo degalų filtrą ... 130-G-2
Patikrinkite degalų stambaus valymo filtrą .. 130-A-5

Patikrinkite vandens skirtuvą 130-G-2
Tikrinimas 30-3
Degalų tiekimo sistema
Išvalykite degalų bako alsuoklį 130-F-3
Išvalykite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį 130-F-3
Pakeiskite degalų bako alsuoklį 130-G-16
Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį 130-G-16
Deluxe liekanos
Smulkintuvas
Pradalgių formavimo bendra informacija 70-2
Derliaus ėmimo nuostatos
Apatinio sieto tarpas 45-F-11
Derliaus ėmimo nuostatų pagrindinis puslapis 45-F-1
Gamyklinės numatytosios nuostatos 45-F-6
Individuali išankstinė parinktis 45-F-6
Išankstinė parinktis 45-F-3
Išorės konfigūracija 45-F-12
Išplėstinės nuostatos 45-F-13
Išsaugoti išankstinę parinktį 45-F-6
Kuliamosios skyra 45-F-14
Kūlimo greitis 45-F-8
Kūlimo sąlygos 45-F-4
Kūlimo tarpas 45-F-7
Reguliavimo būsenos 45-F-12
Šiaudų sąlygos 45-F-5
Tikslinės darbinės charakteristikos 45-F-15
Valymo ventiliatorius 45-F-9
Valytuvo skyra 45-F-14
Viršutinio sieto tarpas 45-F-10
Derliaus ėmimo nuostatų pagrindinis puslapis . 45-F-1
Derliaus ėmimo parametrai
Įkelti derliaus ėmimo nuostatas 45-F-2
Javų pokyčio įtaka 45-F-7
Prieiga prie derliaus ėmimo nuostatų 45-F-1
Derliaus ėmimo valdymo elementai 45-M-21
Derliaus kalibravimas 45-K-4
Derliaus skaičiavimas
Šalinti nenaudojamus mėginius 45-K-12
Derlius
Būsenos indikatorius 45-K-5
Išplėstinės nuostatos 45-K-7
Išplėstinis redagavimas 45-K-11
Kalibravimo kokybė 45-K-4
Kalibravimo kokybės indikatorius 45-K-8
Kalibravimo redagavimas / pasirinkimas 45-K-10
Masės srautas 45-K-8
Mėginių registravimas 45-K-5
Nustatymas iš naujo 45-K-10
Paimto mėginio būsena 45-K-8
Pasverto svorio sutapdinimas 45-K-6
Registravimo būsena 45-K-9
Svorio indikatorius 45-K-9
Didelių apkrovų lietų grotelių pertraukikliai (jeigu įrengti) 65-12
Diferencialo blokatorius (jei įrengtas) 45-M-33
Dirvos būklė 45-C-38
Diržas
Dešinieji pavaros diržai 65-74, 65-75
Kairiosios pusės pavaros diržai 65-73
Keitimas
Atmušimo kultuvas (jei įrengtas) 65-46
Besisukančio sietelio diržas 130-Q-3, 130-R-5
Besisukančio sietelio pavaros diržas (Final Tier 4 / V etapas)
13,5 l 130-R-11
Besisukančio sietelio pavaros diržas (Tier 2 / II etapo)
9,0 l 130-Q-4
13,5 l 130-R-7
CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavara 55-21
Didelių apsukų didelio pajėgumo tiekimo akceleratorius 65-5
Generatorius (Final Tier 4 / V etapas)
9,0 l 130-Q-5
13,5 l 130-R-8
Iškrovimo kultuvas 65-40
Iškrovimo sraigto pavara 75-12, 75-14
Išvalytų grūdų elevatorius 65-60
Kintamoji pavara 65-39
Nuosijų sistema 65-66
Nuožulniosios kameros kintamo greičio pavara . 55-12
Nuožulniosios kameros pastovių apsukų pavara 55-19
Oro kompresoriaus diržas (Final Tier 4 / V etapas)
13,5 l 130-R-12
Oro kompresorius (Tier 2 / II etapo)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-1
Oro kondicionierius (Final Tier 4 / V etapas)
9,0 l 130-Q-5
13,5 l 130-R-8
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblys (pastovių apsukų nuožulnioji kamera) 55-19
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblys (su CommandTouch kelių greičių nuožulniąja kamera) 55-22
Priedai (Tier 2 / II etapo)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-1
Rinktuvo lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblys (kintamojo greičio nuožulnioji kamera) ... 55-15
Smulkintuvas 70-29
Smulkintuvo tarpinis velenas 70-33, 70-36
Standartinių apsukų didelio pajėgumo akceleratorius 65-5
Tarpinio veleno dešinysis galinis 65-49

Tarpinio veleno dešinysis priekinis 65-48
Transporterio sraigtas..... 65-51
Valymo ventiliatorius 65-51, 65-52
Valytuvas 65-51
Ventiliatoriaus pavara (Tier 2 / II etapo)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l..... 130-R-3
Ventiliatoriaus pavaros diržas (Final Tier 4 / V etapas)
13,5 l..... 130-R-13
Reguliavimas
Atmušimo kultuvas (jei įrengtas)..... 65-46
CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavara 55-22
Iškrovimo kultuvas..... 65-40
Išvalytų grūdų elevatorius 65-60
Nuosijų elevatorius 65-64
Nuosijų sistema..... 65-65
Nuožulniosios kameros kintamo greičio pavara . 55-13
Nuožulniosios kameros pastovių apsukų pavara 55-19
Pirmosios 50 valandų..... 25-3
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblys (kintamo greičio apsukų nuožulnioji kamera) . 55-18
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblys (pastovių apsukų nuožulnioji kamera) 55-21
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblys (su CommandTouch kelių greičių nuožulniąja kamera)..... 55-24
Smulkintuvo pavara 70-29
Smulkintuvo tarpinis velenas..... 70-32
Tarpinio veleno dešinysis galinis 65-48
Tarpinio veleno dešinysis priekinis 65-47
Tiekimo akceleratorius 65-7
Transporterio sraigtas..... 65-50
Valymo ventiliatorius 65-50
Valytuvas 65-50
Saugos diržai 45-M-20
Uždėjimas
Besisukančio sietelio diržas..... 130-Q-3, 130-R-5
Uždėjimas variklyje (Final Tier 4 / V etapas)
9,0 l 130-Q-5
13,5 l..... 130-R-7
Uždėjimas variklyje (Tier 2 / II etapas)
13,5 l..... 130-R-1
Variklio uždėjimas (Tier 2 / II etapo)
9,0 l 130-Q-1
Diržo priežiūra ir įvažinėjimas 110-9
Dyzelinas 125-2
Dyzeliniai degalai
Papildomi priedai 125-5
Dyzeliniai degalai, tikrinimas 125-5
Dyzeliniai varikliai, šalto oro poveikis 125-5
Dyzelinių degalų tikrinimas 125-5
Dyzelinių variklių alyva
interim tier 4, final tier 4, IIIB etapas, IV etapas ir V etapas 125-13
Tech. priežiūros intervalas dirbant dideliuose aukščiuose 125-13
Tier 2 ir II etapas 125-12
Dyzelino dalelių filtro techninė priežiūra 130-P-14
Dyzelino kietųjų dalelių filtras
Tech. priežiūra 130-P-14
Dyzelino tepimo geba 125-4
Drėgmė
Taikytina drėgmės ir tankio lentelė 100-18
Drėgmės jutiklio kalibravimas 45-K-2
Drėgmės jutiklis
Gedimų radimas ir šalinimas..... 135-21
Procedūra 45-K-2
Valymas..... 130-B-6, 130-G-17, 130-O-2
Apėjimo sraigtas..... 130-B-7, 130-G-17, 130-O-3
Drėgmės korekcija..... 45-D-5
Drėgmės lygio signalizacija..... 45-D-4
Drėgmės nustatymai 45-D-4
Dviejų padėčių priskyrimų kūrimas 45-A-7

E

Eilės plotis 45-C-5
Ekranas
Išeigos kalibravimas
Daugiataškė sistema..... 95-4
Vientaškė sistema..... 95-4
Kampinis pultas
VisionTrak™ veikimo patikros 65-62
Ekrano rodmenys
Išeigos kalibravimas
Pakeiskite padangos spindulio kodą..... 95-4
Eksploatavimas žemoje temperatūroje..... 95-1
Eksploatavimo instrukcija 110-1
Elektros
Atsargumo priemonės naudojant blokus..... 80-2
Elektros sistema
Akumuliatoriaus atjungimo jungiklis 80-7
Akumuliatorių išėmimas ir įdėjimas..... 80-5, 80-6
Akumuliatorių pakrovimas 80-4
Atsargumo priemonės..... 80-1
Elektrolito tankio tikrinimas 80-4
Gedimų radimas ir šalinimas..... 135-19
Halogeninių lempučių saugos taisyklės..... 80-11
Įterptiniai saugikliai 80-8
Kabelių sujungimas..... 80-4
Keitimas
Apatiniai važiavimo žibintai (jei įrengti) 80-14
Avariniai / gabaritiniai žibintai 80-20
Gabaritiniai / stabdžių žibintai..... 80-20
Galiniai avariniai žibintai..... 80-20
Grūdų bunkerio žibintas 80-18, 80-19
Iškrovimo sraigto žibintas 80-18, 80-19
Iškrovimo žibintai 80-18, 80-19

Kabinos priekiniai žibintai 80-11
Kabinos priekiniai žibintai (tolimosios ir artimosios šviesos)..... 80-12, 80-13
Kabinos vidaus apšvietimas 80-21
Pagalbiniai lauko žibintai 80-18, 80-19
Prieigos durelių darbiniai žibintai 80-18, 80-19
Prietaisų skydo apšvietimas (jei įrengtas)... 80-14
Ražienų žibintai..... 80-18, 80-19
Šoninio ieškiklio žibintai 80-19, 80-20
Šviesos diodų (LED) žibintai..... 80-15
Švyturėlio lemputė..... 80-17
Švyturėlis..... 80-18
Valytuvo žibintai 80-19, 80-20
Žemėlapio lemputė..... 80-21
Pagalbinio akumuliatoriaus prijungimas 80-5
Patikrinkite akumuliatorius..... 130-G-11
Priežiūra
Išvalykite kintamosios srovės generatoriaus groteles..... 130-O-2
Reguliavimas
Apatiniai važiavimo žibintai (jei įrengti) 80-15
Kabinos priekiniai žibintai 80-12
Kabinos priekiniai žibintai (tolimosios ir artimosios šviesos)..... 80-13
Šviesos diodų (LED) žibintai..... 80-16
Saugiklių blokas 80-7, 80-9
Valymas
Mašinos valymas (periodiškas valymas) 120-1
Elementai dešinėje kabinos pusėje..... 45-M-9
Elementai kairiojoje kabinos pusėje 45-M-11
Energijos tiekimo išjungimo procedūra..... 100-17
Eterio įpurškimo sistema (jei įrengta) 45-M-15
Eteris
Saugumas..... 35-6
Eurazijos ekonominės sąjungos atitikties etiketės vieta 150-2

F

Filtrai, alyvų
Alyvų filtrai..... 125-17
Filtras
Išleidimas
Vandens skirtuvo stambaus valymo filtras 130-P-6
Išvalyti
Degalų bako alsuoklis 130-F-3
Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklis 130-F-3
Keitimas
Degalų bako alsuoklis 130-G-16
Hidraulinis arba hidrostatinis įkrovimo filtras 130-G-11
Hidrostatinio įkrovimo filtras..... 130-G-12
Pagrindinio variklio pavarų dėžės filtras . 130-C-1, 130-G-12
Pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtras..... 130-C-1, 130-G-15
Pirminio ir antrinio valymo degalų filtras.. 130-P-9
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga)..... 130-P-8
Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklis 130-G-16
Variklio alyvos filtras 130-F-1
Nuėmimas
Oro valytuvo filtrai..... 130-P-13
Pakeiskite
Pakeiskite smulkaus valymo degalų filtrą 130-G-2
Stambaus valymo degalų filtras 130-G-2
Variklių alyvos filtras 130-F-2
Patikrinkite
Degalų stambaus valymo filtras 130-A-5
Plovimas
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga)..... 130-P-7
Prieiga
Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako in-line tipo filtras (Final Tier 4 / V etapas)..... 130-P-4
Priežiūra
Išvalykite kabinos šviežio oro filtrą..... 130-B-6, 130-O-2
Išvalykite recirkuliacinį filtrą 130-E-1, 130-O-1
Pakeiskite hidraulinio rezervuaro filtrą 130-I-2
Tikrinimas
Oro filtrų elementai..... 130-G-16
Vandens skirtuvas..... 130-G-2
Variklio nešvarumų valymo oro filtras... 130-G-12
Valymas
Degalų stambaus valymo filtras 130-B-4
Degalų valymo sieto filtras..... 130-G-1
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga)..... 130-P-8
Valymo sietas..... 130-P-7
Vandens skirtuvo stambaus valymo degalų filtras 130-B-5
Filtro valymas stovint..... 45-G-4
Fluorintos šiltnamio efektą sukeliančios dujos, specifikacijos..... 145-19
Funkcijų priskyrimai 45-A-8

G

Gabaritiniai žibintai
Keitimas 80-20
Galiniai laipteliai ir aikštelė 130-P-1
Galinio veleno greitis..... 45-C-36
Gamyklinės numatytosios nuostatos 45-F-6
Gamyklinio numerio identifikacija..... 150-1, 150-2
Dviejų greičių keturiais varomaisiais ratais variklis . 150-5
Hidrostatinės pavaros siurblys..... 150-4
Hidrostatinės pavaros variklis..... 150-4
Kratytuvas (Deluxe likučiai) 150-7
Mentės iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe, vidutinės ir Premium liekanos)..... 150-6

Modernus PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelis (vidutinės ir Premium liekanos) 150-6
Nuožulniosios kameros reversinis mechanizmas ... 150-5
PowerCast iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe likučiai) 150-6
Smulkintuvas (jeigu įrengtas) 150-6
Transmisija 150-5
Variklis (Tier 2 / II etapo) 150-3
Garso lygis 145-16
Garstyčios
Augalų nustatymai 100-8
Gaubtas
Patekimas prie variklio 130-P-1
Patekimas prie variklio filtro 130-P-1
Gedimų radimas ir šalinimas
Drėgmės jutiklis (jei įrengtas) 135-21
Elektros sistema 135-19
Masės srauto jutiklis (jei įrengtas) 135-21
Nuožulnioji kamera 135-1
Variklis 135-9
Gedimų suradimas ir šalinimas
Stabdžiai 135-8
Šildytuvas 135-20
Geltonas šviesos signalas 45-K-24
Geltono šviesos signalo kalibravimo procedūra 45-K-24
Generatoriaus diržas (Final Tier 4 / V etapas)
Keitimas
9,0 l 130-Q-5
13,5 l 130-R-8
Gesintuvas 20-5, 20-6, 115-3, 115-4
Kontrolinis sąrašas 115-1
Naudojimas 115-1
Patikrinkite 130-G-13
Patikrinkite diržus 130-O-5
Pripildymas 115-2
Rekomenduojamos priešgaisrinės priemonės 115-1
Tvirtinimas 20-7, 115-5
Greičio apribojimas 45-L-10
Greitis 45-B-4
Greito stabdymo jungiklis 45-M-35
Grotelių gaubtai (jei įrengti) 65-11
Grotelių pertraukikliai (jeigu įrengti) 65-12
Grotelių pertraukiklių vietos (jeigu įrengti) 65-12
Grotelių skėtikliai 65-10
Grotelių tipai 65-10
Grūdai
Sutraiškyti grūdai 45-L-24
Grūdų bunkerio dangčiai 45-E-2
Grūdų bunkerio žibintas
Keitimas 80-18, 80-19
Grūdų bunkeris
Įkrovimo sraigto kreiptuvas 75-6
Įkrovimo sraigto užlenkimas (grūdų bunkerio išplėtimo elementai) 75-7
Išėmimas
Iškrovimo sraigto pavaros grandinės grandys ... 75-10
Iškrovimo sraigtas
Fiksavimo rankenos padėtys 75-12
Iškrovimo sraigto pavaros nukerpamasis varžtas .. 75-6
Vieta 75-6
Jutiklių vietos
ActiveYield™ 75-4
Keitimas
Iškrovimo sraigto pavaros diržas 75-12, 75-14
Mėginio lovys 75-1
Naudojimas
Dangčiai (jei įrengti) 75-2
Priežiūra
Išvalykite masės srauto jutiklį 130-B-6
Patepkite iškrovimo kardaninio veleno guolį 130-G-4
Patepkite iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę 130-G-3
Patepkite smulkintuvo kardaninio veleno guolį .. 130-G-4
Patepkite vertikalaus iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę 130-G-4
Patikrinkite krovimo sraigto pavarų dėžės alyvą 130-G-16
Reguliavimas
Dangčiai (jeigu įrengti) 75-3
Įkrovimo sraigtas (grūdų bunkerio dangčiai) 75-7
Iškrovimo sraigto padėtis 75-11
Iškrovimo sraigto pavaros grandinė 75-9
Iškrovimo sraigto rėmo atrama 75-10
Užpildymo daviklio indikatorius 75-2
Saugus grūdų rezervuaro valymas ir užsikimšimo pašalinimas 10-10
Skersinių sraigtų dangčiai 75-3
ActiveYield™ 75-4
Valymas
Didelio srauto jutiklis (grūdų bunkerio dangčiai) . 75-9
Masės srauto jutiklis (grūdų bunkerio išplėtimo elementai) 75-8
Valymo durelės 75-1
Variklio laipteliai 75-1
Grūdų lygio signalizacijos automatinis švyturėlis 45-D-2
Grūdų lygis 45-D-3
Grūdų nuostolių jautris 45-L-29
Grūdų sistemos vaizdo įrašas 45-L-3
Grūdų valytuvas
Kontrolinė sklendė 65-49
Rankinio valymo durelės
Sraigto pavaros 65-49

Valymo durelės
Sraigto pavaros (jeigu įrengtas) 65-50
Ventiliacinės kameros 65-49
Guaras (kampuotoji pupenė)
Augalų nustatymai 100-6

H

HarvestSmart™ automatika 45-L-11
HarvestSmart™ būsena 45-L-15
HarvestSmart™ greičio apribojimas 45-L-10
HarvestSmart™ nuostatos 45-L-9
HarvestSmart™ reakcijos intensyvumas 45-L-11
Hidraulika
Įtempimo sistema 110-8
Hidraulinė alyva 110-10
Hidraulinė sistema
Akumuliatoriaus slėgis 130-2
Patikrinkite bako alyvą 30-2
Priežiūra
Pakeiskite hidraulinio rezervuaro alyvą 130-J-2
Pakeiskite hidraulinio rezervuaro filtrą 130-I-2
Patikrinkite hidraulinio rezervuaro alyvos lygį 130-A-5
Patikrinkite variklio pagrindinės pavarų dėžės alyvos lygį 130-A-5
Švara 130-1
Valymas
Mašinos valymas (kasmetinis valymas ir specialūs augalai) 120-8
Mašinos valymas (periodiškas valymas) 120-1
Žarnos pakeitimas 130-1
Hidrostatinė eigos pavara
Trikčių diagnostika 135-5
HydraFlex™ slėgis 45-C-32
HVAC 45-M-23
HVAC prieiga 45-H-1
Lauko temperatūra 45-H-4
Nustatytoji temperatūra 45-H-2
Oro kondicionavimas 45-H-3
Oro srauto režimas 45-H-3
Šildymo, ventiliacijos ir oro kondicionavimo (HVAC) pagrindinis puslapis 45-H-1
Ventiliatoriaus greitis 45-H-2
HVAC prieiga 45-H-1

I

Įdirbimo techninė priežiūra
Patikrinkite, kol nepraėjo 100 pirmųjų darbo valandų 25-4
Variklis 25-1
Įkelti derliaus ėmimo nuostatas 45-F-2
Išankstinė parinktis 45-F-3
Išsaugoti išankstinę parinktį 45-F-6
Gamyklinės numatytosios nuostatos 45-F-6
Individuali išankstinė parinktis 45-F-6
Javų pokyčio įtaka 45-F-7
Kūlimo sąlygos 45-F-4
Šiaudų sąlygos 45-F-5
Įkrovimo sraigto kreiptuvas 75-6
Įkrovimo sraigto užlenkimas (grūdų bunkerio išplėtimo elementai) 75-7
Indikatorių apžvalga 35-2
Indikatorius
Nuožulniosios kameros pakreipimas 55-24
Reguliavimas
Užpildymo davikliai 75-2
Individuali išankstinė parinktis 45-F-6
Individualiai pasirinktas signalizacijos lygis 45-D-3
Informacija apie transportavimą 90-12
Instruktoriaus sėdynė 45-M-20
Intervalų lentelė
Kai būtina 130-O-1
Kas 1 000 valandų 130-I-1
Kas 2 000 valandų 130-J-1, 130-K-1
Kas 6 000 valandų 130-N-1
Kas 10 valandų 130-A-1
Kas 50 valandų 130-B-1
Kas 100 valandų 130-D-1
Kas 200 valandų 130-E-1
Kas 250 valandų 130-F-1
Kas 400 valandų 130-G-1, 130-G-6, 130-G-10, 130-G-14
Kas 800 valandų 130-H-1
Kas 1000 valandų 130-I-3
Kas 2000 valandų 130-J-4
Kas 3500 valandų 130-L-1
Kas 4500 valandų 130-M-1
Kas penkerius metus 130-M-1
Kas šešerius metus 130-N-1
Kas trejus metus 130-K-1, 130-L-1
Po pirmųjų 100 valandų 130-C-1
Įprastiniai kviečiai
Augalų nustatymai 100-15
Įrankių dėžė 60-2
Įrenginys
Vaizdas
Sauga 80-9
Įsiurbiamo oro aušintuvas
Valymas 130-A-3, 130-B-5
Įspėjamasis signalas
Atbulinė eiga 10-15
Įspėjamojo švyturėlio sistema 10-17
Išankstinė parinktis 45-F-3
Išeigos kalibravimas
Daugiataškė sistema 95-4
Pakeiskite padangos spindulio kodą 95-4
Vientaškė sistema 95-4
Išilginės padėties atnaujinimas 45-C-24
Išilginis pavertimas 45-C-11
Iškrovimo kultuvas
Atkimšimas 65-76

Keitimas
Diržas 65-40
Keičiamieji antdėklai 65-44
Patepkite guolius 130-G-7
Reguliavimas
Diržas 65-40
Iškrovimo kultuvas (kieti augalai)
Keitimas
Keičiamieji antdėklai 65-45
Iškrovimo kultuvas (standartinis)
Keitimas
Keičiamieji antdėklai 65-45
Iškrovimo sraigtas
Fiksavimo rankenos padėtys 75-12
Išėmimas
Pavaros grandinės grandys 75-10
Keitimas
Pavaros diržas 75-12, 75-14
Nukerpamasis varžtas 75-6
Vieta 75-6
Priežiūra
Patepkite iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę 130-G-3
Patepkite vertikalaus iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę 130-G-4
Reguliavimas
Pavaros grandinė 75-9
Rėmo atrama 75-10
Sraigto padėtis 75-11
Iškrovimo sraigto įjungimas 45-K-16
Iškrovimo sraigto įjungimo kalibravimo procedūra 45-K-17
Iškrovimo sraigto pasukimo jungiklis 45-M-35
Iškrovimo sraigto pavaros jungiklis 45-M-36
Iškrovimo sraigto užlenkimas / atlenkimas 45-E-4
Iškrovimo sraigto žibintas
Keitimas 80-18, 80-19
Iškrovimo žibintai
Keitimas 80-18, 80-19
Iškūlų nukreipimo skydelis
Keitimas
PowerCast™ peiliai (papildoma įranga) 70-8
PowerCast™ (papildoma įranga)
Galiniai apsauginiai gaubtai 70-9
Reguliavimas 70-4
Menčių nustatymai 70-6, 70-7, 70-23
Mentės 70-5, 70-22
PowerCast™ (papildoma įranga) 70-8
Išmetamo anglies dioksido kiekiai 145-20
Išmetamosios dujos
Reikiama kalba
EPA 130-P-1
Išmetamųjų dujų filtras
Pelenų tvarkymas ir šalinimas 130-P-15
Išmetamųjų dujų filtras, sauga
Sauga, išmetamųjų dujų filtras 10-16, 35-1
Išmetamųjų dujų filtre susikaupusių pelenų tvarkymas ir šalinimas
Dyzelino kietųjų dalelių filtre susikaupusių pelenų tvarkymas ir šalinimas 130-P-15
Išmetamųjų dujų filtro sistemos apžvalga 45-G-3
Išmetamųjų dujų filtro utilizavimas 130-P-15
Išmetamųjų dujų filtro valymo indikatorius 45-M-34
Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo indikatorių apžvalga 35-2
Išmetamųjų teršalų charakteristika
Modifikavimas 5
Išorės konfigūracija 45-F-12
Išplėstinės nuostatos 45-D-2, 45-F-13
Rinktuvas 45-C-39
Išsaugoti išankstinę parinktį 45-F-6
Ištraukiamos platformos pjaunamosios savitikra 45-K-19
Ištraukiamos platformos pjaunamosios savitikros kalibravimo procedūra 45-K-20
Išvalytų grūdų elevatorius
Apsauginės plokštelės ir durys 65-62
Keitimas
Diržas 65-60
Reguliavimas
Diržas 65-60
Transporterio grandinė 65-61
Techninė priežiūra
Išvalykite kamerą 130-A-8, 130-O-3
Kameros sausiklis 130-G-17, 130-O-4
Nuvalykite drėgmės jutiklį 130-B-6, 130-G-17, 130-O-2
Nuvalykite drėgmės jutiklio apėjimo sraigtą 130-B-7, 130-G-17, 130-O-3
Įtempimo sistema 110-8
Įvažinėjimo techninė priežiūra
Patikra po 100 valandų (2 pakopa / II etapas) 25-4

J

Jautris įkalnėje 45-L-14
Jautris nuokalnėje 45-L-15
Javų pokyčio įtaka 45-F-7
Jungiamoji mova
Oro kompresorius 130-P-14
Jungiamosios trauklės
Patepkite galinio tilto traukles 130-G-8
Jungiklis
Akumuliatoriaus atjungiklis 80-7
Apatinio sieto reguliavimas 65-56
Apšvietimo delsa / skirtasis laikas 50-8
Smulkintuvo reguliavimas 70-21
Viršutinio sieto reguliavimas 65-56
Juostinio rinktuvo valymas 45-M-27
Jutiklis
ActiveYield™ 75-4

K

Kabina
- Atskirai įsigyjami radijo imtuvai 20-1
- Dešinės pusės aikštelė 20-7
- Ekranas
  - Išeigos kalibravimas
    - Daugiataškė sistema..... 95-4
    - Vientaškė sistema..... 95-4
  - Standartinių svorių lentelė..... 100-18
- Ekrano rodmenys
  - Išeigos kalibravimas
    - Pakeiskite padangos spindulio kodą..... 95-4
  - Taikytina drėgmės ir tankio lentelė 100-18
- Išvalykite recirkuliacinį filtrą 130-E-1, 130-O-1
- Išvalykite šviežio oro filtrą 130-B-6, 130-O-2
- Jungikliai
  - Apšvietimo delsa / skirtasis laikas..... 50-8
- Kampinis pultas
  - VisionTrak™ veikimo patikros 65-62
- Kopėtėlių padėtys 20-4
  - Sulenkimas arba atlenkimas nuo aikštelės (vikšrinės mašinos) 110-4
  - Sulenkimas arba atlenkimas nuo žemės (vikšrinės mašinos)..... 110-3
  - Vikšrinės mašinos (pasukimas)..... 110-2
- Oro kondicionierius
  - Išvalykite išleidimo žarną..... 130-A-6
- Patikrinkite saugos diržus 130-G-15
- Priekinio stiklo purkštuvo bakelis
  - Bakelio pripildymas 130-O-2
- Radijas
  - Antena 20-2
  - CB laidai..... 20-3
  - CB montavimas..... 20-3
- Radijo dažnis..... 20-1
- Radijo imtuvų tipai (papildoma parinktis) 20-1
- Radijo valdikliai 20-2
- Turėklai 20-7
- Vaizdo kamera
  - Reguliavimas..... 80-10
- Vaizdo programa
  - Sauga..... 80-9
  - Vaizdo sąsajos galimybės..... 80-10
- Žibintų vietos
  - Atverčiamų aukštyn durų priežiūros žibintai (papildoma parinktis)..... 50-5
  - Automatiniai švyturėliai 50-2
  - Avariniai žibintai 50-1
  - Galiniai iškrovimo žibintai 50-3
  - Grūdų valytuvo priežiūros žibintai 50-5
  - Kelio žibintai 50-1
  - Lauko žibintai 50-2, 50-4
  - Palydėjimo žibintai 50-3, 50-7
  - Priekiniai ražienų žibintai 50-2
  - Signaliniai / stabdžių žibintai..... 50-3
  - Švyturėliai 50-1
  - Variklio skyriaus priežiūros žibintai (papildoma parinktis)..... 50-7

Kabinos priekiniai žibintai
- Keitimas 80-11
- Reguliavimas..... 80-12

Kabinos priekiniai žibintai (tolimosios ir artimosios šviesos)
- Keitimas 80-12, 80-13
- Reguliavimas..... 80-13

Kabinos vidaus apšvietimas
- Keitimas 80-21

Kalibravimai
- Masės srauto vibracijos kalibravimo procedūra 45-K-2
- Prieiga prie kalibravimo ir procedūrų.....45-K-1

Kalibravimas
- ActiveYield™ 45-K-12
- ActiveYield™
  - Būsenos indikatorius..... 45-K-13
  - Išplėstinės nuostatos..... 45-K-13
  - Kalibravimo korekcija 45-K-14
  - Nustatymas iš naujo 45-K-14
- Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos išlyginimas 45-K-25
- Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos išlyginimo funkcijos kalibravimo procedūra 45-K-25
- Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos oro šalinimo funkcija..... 45-K-24
- Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos oro šalinimo funkcijos kalibravimo procedūra 45-K-25
- Atverčiamojo stiebų kėliklio sparno padėtis . 45-K-27
  - Procedūra 45-K-27
- Derliaus kalibravimas 45-K-4
- Derliaus skaičiavimas
  - Šalinti nenaudojamus mėginius..... 45-K-12
- Derlius
  - Daugiataškė sistema..... 95-4
  - Vientaškė sistema..... 95-4
- Derlius
  - Būsenos indikatorius.....45-K-5
  - Išplėstinės nuostatos.....45-K-7
  - Išplėstinis redagavimas..... 45-K-11
  - Kalibravimo kokybė 45-K-4
  - Kalibravimo kokybės indikatorius.....45-K-8
  - Kalibravimo redagavimas / pasirinkimas . 45-K-10
  - Masės srautas 45-K-8
  - Mėginių registravimas.....45-K-5
  - Nustatymas iš naujo 45-K-10
  - Paimto mėginio būsena 45-K-8
  - Pasverto svorio sutapdinimas.....45-K-6
  - Registravimo būsena 45-K-9
  - Svorio indikatorius.....45-K-9
- Drėgmės jutiklio procedūra.....45-K-2
- Drėgmės jutiklis
  - Procedūra 45-K-2

Geltonas šviesos signalas..... 45-K-24
Geltono šviesos signalo kalibravimo procedūra 45-K-24
Išeiga
Pakeiskite padangos spindulio kodą..... 95-4
Iškrovimo sraigto įjungimas 45-K-16
Iškrovimo sraigto įjungimo kalibravimo procedūra .. 45-K-17
Ištraukiamos platformos pjaunamosios savitikra ... 45-K-19
Ištraukiamos platformos pjaunamosios savitikros kalibravimo procedūra 45-K-20
Kalibravimo ir procedūrų apžvalga 45-K-1
Kuliamosios tarpas (standartinis pobūgnio reguliavimas).....45-K-3
Kuliamosios tarpo (standartinio pobūgnio reguliavimo) kalibravimo procedūra.....45-K-3
Kūlimo tarpas (aktyviojo pobūgnio atskyrimas) 45-K-16
Kūlimo tarpo (aktyviojo pobūgnio atskyrimo) kalibravimo procedūra 45-K-16
Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo kalibravimo procedūra..... 45-K-23
Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėties kalibravimo procedūra 45-K-23
Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėtis ... 45-K-23
Masės srauto vibracija.....45-K-2
Nuožulniosios kameros pakėlimo greičio kalibravimo procedūra..... 45-K-18
Nuožulniosios kameros pakėlimo greitis..... 45-K-18
Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn / atgal diapazonas..... 45-K-20
Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn / atgal diapazono kalibravimo procedūra 45-K-20
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazonas..... 45-K-21
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazono kalibravimo procedūra 45-K-21
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greičio kalibravimo procedūra 45-K-22
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greitis .. 45-K-21
Oro šalinimas iš pobūgnio..... 45-K-24
Oro šalinimo iš pobūgnio funkcijos kalibravimo procedūra..... 45-K-25
Pjaunamosios kalibravimas 45-K-18
Pjaunamosios kalibravimo procedūra..... 45-K-19
Platformos plokščių tarpas 45-K-17
Procedūra 45-K-17
Pobūgnio išlyginimas..... 45-K-25
Pobūgnio išlyginimo funkcijos kalibravimo procedūra..... 45-K-25
Priekinio stiklo padėtis 45-K-29
Procedūra 45-K-29
Rinktuvo pakabos techninės priežiūros režimas 45-K-26
Procedūra 45-K-26
Slėgio valdymas 45-K-26
Rinktuvo ratukų greitis 45-K-28
Procedūra 45-K-28, 45-K-29
Sekcijos..... 45-K-22
Sekcijų kalibravimo procedūra 45-K-22
Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji..... 45-K-22
Sulankstomosios kukurūzų pjaunamosios kalibravimo procedūra 45-K-22
Važiuoklės pavertimas 45-K-15
Važiuoklės pavertimo kalibravimo procedūra 45-K-15
Kalibravimo ir procedūrų apžvalga 45-K-1
Kameros objektyvo užterštumas..... 45-L-8
Kampinio pulto monitorius 45-M-3
Kampinis pultas
Ekranas
VisionTrak™ veikimo patikros 65-62
Kėlimo įtaiso lizdas
Vietos 85-13, 90-12
Kėlimo lizdas
Išdėstymo ženklas.....85-12
Kelio režimo išjungimo jungiklis.....45-M-33
Keturių ratų pavara (jei įrengta).....45-M-33
Keturių ratų pavara (pasirenkama atskirai)
Trikčių diagnostika.....135-8
Kintamojo greičio ventiliatorius
Priežiūra
Patepkite kintamojo greičio pavaros skriemulius 130-G-3
Patepkite kintamojo greičio varomuosius skriemulius 130-G-3
Kintamosios srovės generatoriaus tinklinis filtras
Valymas.....130-O-2
Kodai
Padangos spindulio keitimas..... 95-4
Kombaino apžvalga 45-M-1
AutoTrac™ veikimo atnaujinimo mygtukas (jei įrengtas) 45-M-36
ComfortCommand™ operatoriaus sėdynė (bazinė sėdynė).....45-M-15
ComfortCommand™ operatoriaus sėdynė (Premium medžiaginė sėdynė).....45-M-16
ComfortCommand™ operatoriaus sėdynė (Premium odinė sėdynė).....45-M-18
CommandARM™ pultas ir ekranas 45-M-6
Daugiafunkcė svirtis..... 45-M-6
Degalų lygio indikatorius.....45-M-34
Derliaus ėmimo valdymo elementai 45-M-21
Diferencialo blokatorius (jei įrengtas) 45-M-33
Elementai dešinėje kabinos pusėje 45-M-9
Elementai kairiojoje kabinos pusėje.....45-M-11
Eterio įpurškimo sistema (jei įrengta) 45-M-15
Greito stabdymo jungiklis.....45-M-35

HVAC 45-M-23
Instruktoriaus sėdynė 45-M-20
Iškrovimo sraigto pasukimo jungiklis 45-M-35
Iškrovimo sraigto pavaros jungiklis 45-M-36
Išmetamųjų dujų filtro valymo indikatorius ... 45-M-34
Juostinio rinktuvo valymas 45-M-27
Kampinio pulto monitorius 45-M-3
Kelio režimo išjungimo jungiklis 45-M-33
Keturių ratų pavara (jei įrengta) 45-M-33
Kombaino apžvalga 45-M-1
Kuliamosios įjungimas 45-M-28
Kūlimo greičio reguliavimas 45-M-29
Kūlimo tarpo reguliavimas 45-M-28
Lenktuvų pakėlimo / nuleidimo, išilginio judėjimo (jei įrengta) jungiklis 45-M-37
Mygtuku perjungiama pavara (jei įrengta) ... 45-M-32
Naršymo juosta 45-M-8
Nuožulniosios kameros galinio veleno greitis, reguliuojamosios kukurūzų pjaunamosios platformos plokštės (jei įrengta) 45-M-37
Nuožulniosios kameros reversorius 45-M-26
Paleidimo jungiklis 45-M-12
Posūkių signalų, garsinio signalo ir tolimųjų bei artimųjų šviesų žibintų naudojimas 45-M-14
Priekinis pultas 45-M-2
ProDrive™ (jei įrengta) 45-M-32
Pultas ir ekranas 45-M-25
Radijas 45-M-23
Paieška 45-M-32
Rinktuvo aktyvinimo mygtukai 45-M-38
Rinktuvo įjungimas 45-M-27
Rinktuvo pakėlimo / nuleidimo ir pakreipimo jungiklis 45-M-36
Saugos diržai 45-M-20
Sėdynės valdymo elementai 45-M-12
Sieto reguliavimas 45-M-31
Stiklo valytuvo ir purkštuvo naudojimas 45-M-15
Stovėjimo stabdys 45-M-34
Vairo reguliavimas 45-M-13
Valymo ventiliatoriaus greičio reguliavimas .. 45-M-30
Vandens karbamido tirpalo (DEF) lygio indikatorius 45-M-35
Variklis ir darbinė pavara 45-M-23
Viršutiniai valdymo elementai 45-M-12
Viršutinio sieto reguliavimas 45-M-30
VisionTrak™ 45-M-38
Žibintai 45-M-25
Žibintų valdymas 45-M-13
Kondensatorius
Valymas 130-A-3, 130-B-5
Kopėtėlės
Grūdų bunkeris 75-1
Padėtys 20-4
Sulenkimas arba atlenkimas nuo aikštelės (vikšrinės mašinos) 110-4
Sulenkimas arba atlenkimas nuo žemės (vikšrinės mašinos) 110-3
Vikšrinės mašinos (pasukimas) 110-2
Užpakalinis 130-P-1
Variklis 75-1
Kratytuvas
Didelės sklaidos šiaudų kratytuvas (papildoma parinktis) 70-28
Keitimas
Diskų komplektai (dviejų greičių) 70-28
Diskų komplektai (vieno greičio) 70-27
Kryptis 45-B-5
Kukurūzai
Augalų nustatymai 100-10
Kukurūzai (drėgni)
Su javais susijusios nuostatos 100-3
Kukurūzai (sausi)
Su javais susijusios nuostatos 100-3
Kukurūzų kotų mišinys
Augalų nustatymai 100-4
Kukurūzų rinktuvo plotis 45-C-5
Kuliamoji
Atkimšimas 65-76
Iškrovimo kultuvas 65-76
Tiekimo akceleratorius 65-75
Bėgelių įvorės 65-13
Bendros paskirties apatinis sietas 65-55
Bendros paskirties viršutinis sietas 65-54
Dangčiai 60-4
Dešinieji pavaros diržai 65-74, 65-75
Didelių apkrovų lietų grotelių pertraukikliai (jeigu įrengti) 65-12
Fiksuotas priekinis viršutinis sietas 65-53
Grotelių gaubtai (jei įrengti) 65-11
Grotelių pertraukikliai (jeigu įrengti) 65-12
Grotelių pertraukiklių vietos (jeigu įrengti) 65-12
Grotelių skėtikliai 65-10
Grotelių tipai 65-10
Grūdų valytuvo oro latakai 65-49
Grūdų valytuvo prieigos durelės 65-49
Ilgadantis apatinis sietas 65-56
Ilgadantis viršutinis sietas 65-54
Išėmimas
Apatinio sieto elementai 65-57
Atmušimo kultuvo platforma (jeigu įrengta) . 70-10
Nuosijų sistemos keičiamieji antdėklai 65-68
Nuosijų sistemos lentelės 65-68
Viršutinio sieto elementai 65-57
Išlyginimas
Pobūgnio išlyginimas (standartinio pobūgnio reguliavimas) 65-23
Pobūgnis (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) .. 65-25
Įtaisymas
Kūlimo blokai (keičiamo srauto rotorius) 65-34
Kūlimo blokai (TriStream rotorius) 65-30
Kūlimo mentės (keičiamo srauto rotorius) ... 65-34

Kūlimo mentės (TriStream rotorius) 65-30
Kairiosios pusės pavaros diržai 65-73
Keitimas
Atmušimo kultuvo diržas (jei įrengtas) 65-46
Atmušimo kultuvo sparnai (jei įrengti) 65-47
Aukštų apsukų didelio pajėgumo akceleratoriaus apsukos 65-7
Didelių apsukų didelio pajėgumo akceleratoriaus diržas 65-5
Iškrovimo kultuvo diržas 65-40
Iškrovimo kultuvo keičiamieji antdėklai 65-44
Iškrovimo kultuvo keičiamieji antdėklai (kieti augalai) 65-45
Išvalytų grūdų elevatoriaus diržas 65-60
Kietų augalų tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai 65-1
Kintamosios pavaros diržas 65-39
Mentinio akceleratoriaus keičiamieji antdėklai ... 65-2
Nuosijų sistemos pavaros diržas 65-66
Nuosijų sistemos pavaros grandinė 65-67
Standartiniai tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai 65-1
Standartinio greičio didelio pajėgumo tiekimo akceleratoriaus greitis 65-7
Standartinio iškrovimo kultuvo keičiamieji antdėklai 65-45
Standartinių apsukų didelio pajėgumo akceleratoriaus diržas 65-5
Tarpinio veleno dešinysis galinis diržas 65-49
Tarpinio veleno dešinysis priekinis diržas ... 65-48
Transporterio sraigto diržas 65-51
Valymo ventiliatoriaus diržas 65-51, 65-52
Valytuvo diržas 65-51
Kuliamosios menčių išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija) 65-36
Kuliamosios menčių išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-37
Kuliamosios menčių išdėstymas (standartinė TriStream™ rotoriaus konfigūracija) (S760 ir S770) 65-31
Kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija) 65-32
Kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-33
Kuliamosios viršutinio dangčio mentės (jei įrengtos) 65-29
Kūlimo blokų išdėstymas (standartinė TriStream™ rotoriaus konfigūracija) (S760 ir S770) 65-31
Kūlimo elementų išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija) 65-36
Kūlimo elementų išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-37
Kūlimo elementų išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija) 65-32
Kūlimo elementų išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-33
Matavimas
Apatinis sietas 65-53
Viršutinis sietas 65-53
Mentinio tiekimo akceleratoriaus šukinis dugnas (ryžių mašinos) 65-3
Montavimas
Apatinio sieto elementai 65-57
Nuosijų sistemos keičiamieji antdėklai 65-68
Nuosijų sistemos lentelės 65-68
Pobūgnių blokai (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) 65-17
Pobūgnių blokai (standartinio pobūgnio reguliavimas) 65-14
Viršutinio sieto elementai 65-57
Nuėmimas
Kūlimo blokai (keičiamo srauto rotorius) 65-34
Kūlimo blokai (TriStream rotorius) 65-30
Kūlimo mentės (keičiamo srauto rotorius) ... 65-34
Kūlimo mentės (TriStream rotorius) 65-30
Mentinio tiekimo akceleratoriaus šukinis dugnas (ryžių mašinos) 65-3
Pobūgnių blokai (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) 65-17
Pobūgnių blokai (standartinio pobūgnio reguliavimas) 65-14
Patepkite kuliamosios guolį 130-G-7
Plokščių dantų šukų tipo viršutinis sietas 65-55
Pobūgnio sektoriaus pavaros nukerpamieji varžtai (standartinio pobūgnio reguliavimas) 65-14
Pobūgnių tipai 65-9
MaxThresh™ ir MaxRound™ 65-9
Posi-Torq
Greičio diapazonai 65-37
Premium kukurūzų viršutinis sietas 65-55
Priežiūra
Pakeiskite kuliamosios pavaros alyvą 130-J-3
Paleiskite kuliamosios kintamojo greičio varantįjį skriemulį 130-B-3
Paleiskite kuliamosios kintamojo greičio varomą skriemulį 130-B-3
Patepkite kintamojo greičio pavaros skriemulį ... 130-G-5
Patepkite kuliamosios kintamojo greičio varantįjį skriemulį 130-B-4, 130-E-2
Patepkite kuliamosios kintamojo greičio varomąjį skriemulį 130-B-4, 130-E-2
Patikrinkite dviejų greičių kuliamosios pavaros alyvą 130-B-5
Patikrinkite kuliamosios pavaros alyvos lygį 130-G-8
Reguliavimas
Apatinio sieto jungiklis 65-56
Apatinio sieto variklis 65-59
Atmušimo kultuvo diržas (jei įrengtas) 65-46

Dviejų zonų reguliavimo galinis viršutinis sietas . 65-56
Greitis 65-37
Iškrovimo kultuvo diržas 65-40
Išvalytų grūdų elevatoriaus diržas 65-60
Išvalytų javų elevatoriaus transporterio grandinė 65-61
Nuosijų elevatoriaus pavaros diržas 65-64
Nuosijų sistemos elevatoriaus menčių grandinė 65-64
Nuosijų sistemos elevatoriaus mentės 65-64
Nuosijų sistemos grąžinimo pobūgnis 65-70
Nuosijų sistemos keičiamieji antdėklai 65-69
Nuosijų sistemos lentelės 65-69
Nuosijų sistemos pavaros diržas 65-65
Nuosijų sistemos pavaros grandinė 65-67
Priekinis viršutinis sietas 65-53
Tarpinio veleno dešinysis galinis diržas 65-48
Tarpinio veleno dešinysis priekinis diržas ... 65-47
Tiekimo akceleratoriaus diržas 65-7
Transporterio sraigto diržas 65-50
Valymo ventiliatoriaus diržas 65-50
Valymo ventiliatoriaus elektropozicinis variklis (Active Terrain Adjustment) 65-52
Valymo ventiliatoriaus elektropozicinis variklis (ne Active Terrain Adjustment) 65-51
Valytuvo diržas 65-50
Varančiojo skriemulio tarpas 65-38
Viršutinio nuosijų sraigto pavaros grandinės reguliavimas 65-65
Viršutinio sieto jungiklis 65-56
Viršutinio sieto variklis 65-59
Rekomendacijos dėl pobūgnio 65-8, 100-16
Sraigės pagrindo skirtuvai 65-40
Trikčių diagnostika 135-1
Valymas
Mašinos valymas (kasmetinis valymas ir specialūs augalai) 120-8
Mašinos valymas (periodiškas valymas) 120-1
Nuosijų sistemos elevatoriaus jutikliai 65-63
Nuosijų sraigtas 65-71
Valytuvo sraigto pavaros
Rankinio valymo durelės 65-49
Valymo durelės (jeigu įrengtos) 65-50
Ventiliacinės kameros 70-10
Viršutinio sieto, apatinio sieto ir grįžtamojo latako mazgai
Neremontuojami 65-59
Kuliamoji
Du diapazonai
Greitis 65-37
Kuliamosios įjungimas 45-M-28
Kuliamosios menčių reguliavimas 45-L-26
Kuliamosios mentė 45-B-3
Kuliamosios mentės
Išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija) 65-36
Išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-37
Išdėstymas (standartinė TriStream™ rotoriaus konfigūracija) (S760 ir S770) 65-31
Išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija) 65-32
Išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-33
Kuliamosios viršutinio dangčio mentės (jei įrengtos) 65-29
Kuliamosios skyra 45-F-14
Kuliamosios tarpas (standartinis pobūgnio reguliavimas) 45-K-3
Kuliamosios tarpo (standartinio pobūgnio reguliavimo) kalibravimo procedūra 45-K-3
Kūlimo blokai
Išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija) 65-36
Išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-37
Išdėstymas (standartinė TriStream™ rotoriaus konfigūracija) (S760 ir S770) 65-31
Išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija) 65-32
Išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-33
Kūlimo blokai (keičiamo srauto rotorius)
Įtaisymas 65-34
Nuėmimas 65-34
Kūlimo blokai (TriStream rotorius)
Įtaisymas 65-30
Nuėmimas 65-30
Kūlimo greičio reguliavimas 45-M-29
Kūlimo greitis 45-F-8
Kūlimo mentės (keičiamo srauto rotorius)
Įtaisymas 65-34
Nuėmimas 65-34
Kūlimo mentės (TriStream rotorius)
Įtaisymas 65-30
Nuėmimas 65-30
Kūlimo sąlygos 45-F-4
Kūlimo tarpas 45-F-7
Kūlimo tarpas (aktyviojo pobūgnio atskyrimas) 45-K-16
Kūlimo tarpo (aktyviojo pobūgnio atskyrimo) kalibravimo procedūra 45-K-16
Kūlimo tarpo reguliavimas 45-M-28
Kvietrugiai
Augalų nustatymai 100-14

L

Laikymas
Mašinos paruošimas 140-1
Mašinos paruošimas darbui po laikymo 140-2

Paruoškite aušinimo sistemą žiemai 130-P-13
Langai
Valymas 130-O-5
Lauko temperatūra 45-H-4
Lengvos pašalinės medžiagos 45-L-24
Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo kalibravimo procedūra 45-K-23
Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėties kalibravimo procedūra 45-K-23
Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėtis 45-K-23
Lenktuvų padėties atnaujinimas 45-C-25
Lenktuvų pakėlimo / nuleidimo, išilginio judėjimo (jei įrengta) jungiklis 45-M-37
Lenktuvų siurblys
Patepkite lenktuvų pavaros siurblio skriemulio guolį 130-G-4
Lęšiai
Augalų nustatymai 100-6
Liekanų medžiagos apdorojimo parinktis
Premium liekanos 70-1
Šiaudų kratytuvas 70-1
Vidutinės / Deluxe liekanos 70-1
Likučio apdorojimas 45-B-1
Automatinis perjungimas 45-B-7
Greitis 45-B-4
Kryptis 45-B-5
Kuliamosios mentė 45-B-3
Likučio apdorojimas 45-B-1
Likučio režimas 45-B-2
Peilių įrenginys 45-B-7
Perjungimas 45-B-6
Plotis 45-B-4
Prieiga prie likučio apdorojimo 45-B-1
Reguliavimai ne kabinoje 45-B-6
Likučio režimas 45-B-2
Likučių tvarkymas
Patepkite barstytuvo diską 130-G-8
Premium liekanos 70-1
Šiaudų kratytuvas 70-1
Vidutinės / Deluxe liekanos 70-1
Linai
Augalų nustatymai 100-5
Liucerna
Augalų nustatymai 100-1
Lubinai
Augalų nustatymai 100-7

M

Maišomi tepalai 125-18
Masės srauto jutiklis
Gedimų radimas ir šalinimas 135-21
Priežiūra
Masės srauto jutiklio valymas 130-B-6
Masės srauto vibracija 45-K-2
Masės srauto vibracijos kalibravimo procedūra 45-K-2
Mašina
Informacija apie transportavimą 90-12
Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas 85-13, 90-12
Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymo ženklas 85-12
Pririšimo vietos 90-11
Transportavimas keliu 90-1
Prijungta pjaunamoji 85-1, 90-1
Transportavimas priekaboje 90-5
Tvirtinimo vietų lipdukas 90-11
Vilkimas 90-12
Mašinos eksploatavimas 110-6
Mašinos identifikacijos numeriai 150-1
Dviejų greičių keturiais varomaisiais ratais variklis . 150-5
Hidrostatinės pavaros siurblys 150-4
Hidrostatinės pavaros variklis 150-4
Kratytuvas (Deluxe likučiai) 150-7
Mentės iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe, vidutinės ir Premium liekanos) 150-6
Modernus PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelis (vidutinės ir Premium liekanos) 150-6
Nuožulniosios kameros reversinis mechanizmas ... 150-5
PowerCast iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe likučiai) 150-6
Smulkintuvas (jeigu įrengtas) 150-6
Transmisija 150-5
Mašinos identifikacinė plokštelė 110-18, 150-2
Eurazijos ekonominės sąjungos atitikties etiketės vieta 150-2
Mašinos identifikacinės plokštelės vieta 150-2
Mašinos identifikaciniai numeriai
Kabina 150-4
Kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžė (jeigu įrengta) 150-6
Rotoriaus pavarų dėžės gaubtas 150-5
Variklio pavarų dėžė 150-5
Variklis (Tier 2 / II etapo) 150-3
Mašinos identifikavimo numeriai
Variklio serijos numerio aiškinimas 150-3
Mašinos identifikavimo plokštelės vieta 110-18
Mašinos kėlimas
Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymo ženklas 85-12
Lizdų išdėstymas 85-13, 90-12
Mašinos laikymas
Mašinos paruošimas 140-1
Mašinos paruošimas darbui po laikymo 140-2
Paruoškite aušinimo sistemą žiemai 130-P-13
Mašinos nuostatos
Su javais susijusios nuostatos
Kukurūzai (drėgni) 100-3
Kukurūzai (sausi) 100-3
Sojos 100-13
Sorgai (grūdiniai) 100-13
Mašinos nustatymai
Augalų nukreiptuvas 70-9

Augalų nustatymai
Avinžirniai 100-2
Avižos 100-9
Daržinės pupelės 100-8
Dažinis dygminas 100-12
Garstyčios 100-8
Guaras (kampuotoji pupenė) 100-6
Įprastiniai kviečiai 100-15
Išnašų aprašymo puslapis 100-15
Kukurūzai 100-10
Kukurūzų kotų mišinys 100-4
Kvietrugiai 100-14
Lęšiai 100-6
Linai 100-5
Liucerna 100-1
Lubinai 100-7
Miežiai 100-1
Rapsai 100-2
Rapsų sėklos (sausos) 100-10
Rapsų sėklos (žalios) 100-11
Ryžiai 100-11
Rugiai 100-12
Saulėgrąžos 100-14
Soros 100-7
Sudėtingi kviečiai 100-15
Valgomosios pupos 100-4
Žirniai 100-9
Žolių sėklos 100-5
Būgno aukštis (hidraulinis pavertimas) 55-9
Būgno aukštis (rankinis pavertimas) 55-8
Eksploatavimas žemoje temperatūroje 95-1
Energijos tiekimo išjungimo procedūra 100-17
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės 70-6, 70-7, 70-23
Pjovimo patarimai 95-1
Smulkintuvo apsukų keitimas 70-21
Smulkintuvo reguliavimo strypas (papildoma parinktis) 70-11
Mašinos parametrai
Stacionarus peilių įrenginys (be elektrinės pavaros) 70-11
Mašinos stabdymo įspėjamasis signalas, reikalingas . 35-3
Mašinos transportavimas
Pririšimo vietos 90-11
Sudvejintų ratų paruošimas 85-12
Tvirtinimo vietų lipdukas 90-11
Vilkimas 90-5
Mašinos tvirtinimo vietų lipdukas 90-11
Mašinos vairavimas
Prijungta pjaunamoji 85-1, 90-1
Transportavimas keliu 90-1
Matmenys
Atskaitos taškai 110-15, 145-15
Mašina 110-14
S760 ir S770 145-11
S770 HillMaster™ 145-12
S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ir S790 HillMaster™ 145-14
S780, S785 ir S790 145-13
Vikšrų modulis 110-13
Mentės
Reguliavimas
Augalų nukreiptuvas 70-3
Metrinių varžtų ir sraigtų sukimo momento reikšmės . 145-29
Miežiai
Augalų nustatymai 100-1
Minimalus lenktuvų greitis 45-C-6
Mygtuku perjungiama pavara (jei įrengta) 45-M-32
Modernus PowerCast
Keitimas
Kratytuvo diskai 70-24

N

Naršymo juosta 45-M-8
Našumo lygį rodantis ekranas 45-L-4
Našumo problemos 45-L-22
Naudojimas
Vikšrinės mašinos 110-6
Vikšrų funkcijos 110-5
Vikšrų įtempimo sistema 110-8
Vikšrų komponentai 110-5
Vikšrų nauda 110-5
Neįmanoma palaikyti tikslinės reikšmės 45-L-20
Nekulta masė 45-L-24
Neremontuojami
Viršutinio sieto, apatinio sieto ir grįžtamojo latako mazgai 65-59
Nukerpamasis varžtas
Iškrovimo sraigto pavara 75-6
Vieta 75-6
Nukerpamojo varžto vieta
Vientaškis fiksatorius 55-29
Numatomas mašinos eksploatavimo laikas 145-19
Nuobirų sraigtas
Priežiūra
Patepkite nuobirų sraigtų pavaros slydimo sankabą 130-G-6
Nuosijų elevatorius
Jutikliai 65-63
Priežiūra
Nuobirų elevatoriaus apsauginė frikcinė mova .. 130-A-7, 130-B-7
Reguliavimas
Pavaros diržas 65-64
Viršutinė pavaros grandinė 65-65
Nuosijų sistema
Išėmimas
Keičiamieji antdėklai 65-68
Lentelės 65-68
Keitimas
Pavaros diržas 65-66

Pavaros grandinė....65-67
Montavimas
Keičiamieji antdėklai....65-68
Lentelės....65-68
Reguliavimas
Elevatoriaus mentės....65-64
Grąžinimo pobūgnis....65-70
Keičiamieji antdėklai....65-69
Lentelės....65-69
Nuosijų elevatoriaus menčių grandinė....65-64
Pavaros diržas....65-65
Pavaros grandinė....65-67
Techninė priežiūra
Išvalykite nuosijų sistemos kamerą....130-A-7, 130-O-3
Kameros sausiklis....130-G-17, 130-O-4
Valymas
Nuosijų elevatoriaus jutikliai....65-63
Sraigto valymas....65-71
Nuostatos
Javai
Kukurūzai (drėgni)....100-3
Kukurūzai (sausi)....100-3
Sojos....100-13
Sorgai (grūdiniai)....100-13
Nuosijų sistemos grąžinimo pobūgnis....65-70
Reikalavimai balastui....85-24, 85-25
Nuostoliai dėl neiškultų grūdų....45-L-23
Nuostoliai kuliamojoje....45-L-23
Nuostoliai valytuve....45-L-23
Nuožulnioji kamera
Akmenų gaudyklė....55-4
Apatinės durelės....55-3
Atjungimas
Rinktuvas....55-26
Atkabinimas
Kaiščiai....55-29
Cilindro avarinis stabdiklis....55-1
Durelės....55-2
Gedimų radimas ir šalinimas....135-1
Išėmimas
Transporterio pavaros grandinės grandys...55-11
Keitimas
CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas....55-21
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (pastovių apsukų nuožulnioji kamera)....55-19
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (su CommandTouch kelių greičių nuožulniaja kamera)....55-22
Rinktuvo lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (kintamojo greičio nuožulnioji kamera)...55-15
Stabilizuojantis pavaros diržas....55-19
Transporterio apsukos....55-9
Nuėmimas
Transporterio grandinės grandys....55-8
Nukerpamojo varžto vieta....55-29
Nust.
Išilgai paverčiamas rėmas (rankinis pavertimas) 55-5
Nustatymas
Išilgai paverčiamo rėmo nulinė padėtis (hidraulinis pavertimas)....55-6
Priežiūra
Išvalykite akmenų gaudyklę....130-A-7
Išvalykite kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžę....130-G-16
Išvalykite šoninio pavertimo nuožulniąją kamerą 130-B-3
Pakeiskite nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyvą....130-H-1
Patepkite kintamo greičio nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžę....130-A-7, 130-B-2
Patepkite kintamojo greičio nuožulniosios kameros viršutinius skriemulius....130-B-3
Patepkite nuožulniosios kameros slydimo movą 130-G-15
Patikrinkite nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyvą....130-B-3
Prijungimas
Daugiakanalė jungtis ir vientaškis fiksatorius....55-24
Rinktuvas....55-26
Rankinio pakreipimo indikatorius....55-24
Reguliavimas
Apatinis troso galas (lygaus pagrindo)....55-28
CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas....55-22
Išilgai paverčiamas rėmas (rankinis pavertimas) 55-5
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (pastovių apsukų nuožulnioji kamera)....55-21
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (su CommandTouch kelių greičių nuožulniaja kamera)....55-24
Stabilizuojantis pavaros diržas....55-19
Tarpikliai (lygaus pagrindo)....55-28
Transporterio grandinė....55-7
Transporterio pavaros grandinė....55-11
Vientaškis fiksavimas....55-27
Šoniniai skydai....55-1
Tiekimo akceleratoriaus viršutinės prieigos durelės 55-2
Tiekimo plokštės sandarioji atrama....55-3
Valymas
Fiksuojamieji kaiščiai....55-29
Mašinos valymas (kasmetinis valymas ir specialūs augalai)....120-8
Mašinos valymas (periodiškas valymas)....120-1

Viršutinio veleno žvaigždutės 55-11
Nuožulnioji kamera (hidraulinis pavertimas)
Reguliavimas
Būgno aukštis..... 55-9
Nuožulnioji kamera (rankinis pavertimas)
Reguliavimas
Būgno aukštis..... 55-8
Nuožulniosios kameros atkartojimo režimas . 45-C-20
Nuožulniosios kameros galinio veleno greitis, reguliuojamosios kukurūzų pjaunamosios platformos plokštės (jei įrengta)..... 45-M-37
Nuožulniosios kameros pakėlimo greičio kalibravimo procedūra..... 45-K-18
Nuožulniosios kameros pakėlimo greitis..... 45-K-18
Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn / atgal diapazonas 45-K-20
Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn / atgal diapazono kalibravimo procedūra 45-K-20
Nuožulniosios kameros reversorius 45-M-26
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazonas 45-K-21
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazono kalibravimo procedūra 45-K-21
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greičio kalibravimo procedūra 45-K-22
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greitis 45-K-21
Nustatymai
Augalai
Avinžirniai 100-2
Avižos..... 100-9
Daržinės pupelės..... 100-8
Dažinis dygminas..... 100-12
Garstyčios..... 100-8
Guaras (kampuotoji pupenė)..... 100-6
Įprastiniai kviečiai..... 100-15
Išnašų aprašymo puslapis..... 100-15
Kukurūzai..... 100-10
Kukurūzų kotų mišinys..... 100-4
Kvietrugiai 100-14
Lęšiai..... 100-6
Linai..... 100-5
Liucerna 100-1
Lubinai..... 100-7
Miežiai 100-1
Rapsai 100-2
Rapsų sėklos (sausos) 100-10
Rapsų sėklos (žalios)..... 100-11
Ryžiai 100-11
Rugiai..... 100-12
Saulėgrąžos..... 100-14
Soros..... 100-7
Sudėtingi kviečiai..... 100-15
Valgomosios pupos 100-4
Žirniai 100-9
Žolių sėklos 100-5
Augalų nukreiptuvas 70-9
Būgno aukštis (hidraulinis pavertimas) 55-9
Būgno aukštis (rankinis pavertimas) 55-8
Eksploatavimas žemoje temperatūroje 95-1
Energijos tiekimo išjungimo procedūra 100-17
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės..... 70-23
Smulkintuvo reguliavimo strypas (papildoma parinktis)..... 70-11
Stacionarus peilių įrenginys (be elektrinės pavaros) 70-11
Nustatymo parametrai
Priekinių ir užpakalinių padangų informacija . 85-10
Smulkintuvo apsukų keitimas 70-21
Nustatyti tikslines darbines charakteristikas .. 45-L-22
Nustatytoji temperatūra 45-H-2

O

Objektyvo užterštumas..... 45-L-8
Oilscan..... 125-15
Operatoriaus buvimo sistema 10-17
Operatoriaus stotelė
Dešinės pusės aikštelės prieiga 20-7
Kabinos kopėtėlių padėtys 20-4
Pasukimas (vikšrinės mašinos)..... 110-2
Sulenkimas arba atlenkimas nuo aikštelės (vikšrinės mašinos) 110-4
Sulenkimas arba atlenkimas nuo žemės (vikšrinės mašinos)..... 110-3
Turėklai 20-7
Oro imtuvas
Ištiestoji lauko padėtis 30-7
Padėtys 30-5
Standartinė lauko padėtis 30-6
Transportavimo padėtis..... 30-8
Oro išleidimas
Degalų sistema 130-P-10
Oro kompresoriaus būsena..... 45-G-7
Oro kompresoriaus sistema 130-P-14
Oro kompresorius..... 45-G-7
Antgalis
Žarna..... 130-P-14
Bakas 130-P-14
Keitimas
Diržas (Tier 2 / II etapo)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l..... 130-R-1
Priežiūra
Išleiskite vandenį iš rezervuaro..... 130-A-5
Oro kondicionavimas..... 45-H-3
Oro kondicionieriaus diržas (Final Tier 4 / V etapas)
Keitimas
9,0 l 130-Q-5
13,5 l..... 130-R-8
Oro kondicionierius
Išvalykite išleidimo žarną 130-A-6
Trikčių diagnostika..... 135-20

Oro sistema
Nemodifikuokite 130-P-2
Oro srauto režimas 45-H-3
Oro šalinimas iš pobūgnio 45-K-24
Oro šalinimo iš pobūgnio funkcijos kalibravimo procedūra 45-K-25
Oro valytuvo filtrai
Nuėmimas 130-P-13

P

Padangos
Išėmimas
Priekiniai ratai 85-14
Montavimas
Priekiniai ratai 85-18
Padangų techninė priežiūra 85-1
Pagrindinė informacija apie padangas 85-2
Pakeiskite padangos spindulio kodą 95-4
Priekinių padangų informacija 85-10
Priekinių varančiųjų ratų įlinkis 85-11
Reikalavimai balastui 85-24, 85-25
Skystas balastinis svoris 85-22
Slėgio tikrinimas
Galinė padanga 85-8, 85-9
HillMaster 85-7, 85-10
Priekinė padanga 85-3, 85-5
Sudvejintų ratų paruošimas techninei priežiūrai 85-12
Sudvejintų ratų paruošimas transportuoti 85-12
Užpakalinio rato varžto sukimo momentas 85-22
Užpakalinių padangų informacija 85-10
Varančiojo rato pirminis varžtas 85-11
Varančiojo rato varžto sukimo momentas 85-11
Padangos, saugiai eksploatuokite 10-12
Pagalbinės įrangos diržas
Keitimas (Tier 2 / II etapo)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-1
Pagalbiniai lauko žibintai
Keitimas 80-18, 80-19
Pagrindinė informacija apie padangas 85-2
Pagrindinės pavaros
Keitimas
Alyva 130-J-2
Tepalas
Pagrindinės pavaros jungės 130-B-7
Tepimas
Guoliai 130-A-6, 130-B-2
Tikrinimas
Alyva 130-G-8
Pagrindinio variklio pavarų dėžė
Pakeiskite alyvą 130-I-1, 130-J-3
Pagrindinis cilindras
Tepalas
Pagrindinio cilindro lanksto kaištis (Hillmaster™ mašinos) 130-A-8
Paieška 45-M-32
Pakėlimo / nuleidimo greitis 45-C-7
Pakreipimo indikatorius
Nuožulnioji kamera 55-24
Paleidimo jungiklis 45-M-12
Paleidimo skystis
Darbas 35-6
Keitimas 130-P-1
Palydėjimo žibintai 45-J-4
Paneliai
Dešinė pusė 60-4
Parametrai
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės 70-6, 70-7
Pjovimo patarimai 95-1
Pasėliai
Taikytina drėgmės lentelė 100-18
Tankio lentelė 100-18
Pašalinių medžiagų jautris 45-L-30
Patarimai pjovimo darbams
Eksploatavimas žemoje temperatūroje 95-1
Pavarų dėžė
Alyvos rekomendacijos 125-15, 125-16
Priežiūra
Išvalykite kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžę 130-G-16
Pakeiskite atmušimo kultuvo pavarų dėžės alyvą 130-J-4
Pakeiskite nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyvą 130-H-1
Pakeiskite pagrindinio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvą 130-J-3
Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės alyvą 130-I-1, 130-J-3
Patepkite iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę 130-G-3
Patepkite vertikalaus iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę 130-G-4
Patikrinkite atmušimo kultuvo pavarų dėžės alyvą 130-G-8
Patikrinkite krovimo sraigto pavarų dėžės alyvą 130-G-16
Patikrinkite pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvą 130-G-13
ProDrive™ mašinos
Alyvos rekomendacijos 125-15
Paverčiamas rėmas
Nust.
Nuožulnioji kamera (rankinis pavertimas) 55-5
Reguliavimas
Nuožulnioji kamera (rankinis pavertimas) 55-5
Pavertimo greitis 45-C-8
Pavertimo jautris 45-C-10
Pavertimo rėmo nulinė padėtis
Nustatymas
Nuožulnioji kamera (hidraulinis pavertimas) 55-6
Peilių įrenginys 45-B-7

Per daug nuosijų 45-L-24
Perjungimas 45-B-6
Peržiūra 45-1
Pildami degalų atsargas, venkite statinės elektros grėsmės 10-5, 125-1
Pildami degalus, venkite statinės elektros grėsmės ... 10-5, 125-1
Pirminis tarpinis velenas
  Pakeiskite pagrindinio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvą 130-J-3
  Patepkite guolį 130-G-7
  Patikrinkite pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvą 130-G-13
Pjaunamoji
  Automatinio pjaunamosios valdymo deriniai .. 95-2
Pjaunamosios diržo greitis 45-C-33
Pjaunamosios kalibravimas 45-K-18
Pjaunamosios kalibravimo procedūra 45-K-19
Pjaunamosios pavertimo pagrindinis cilindras
  Tepalas
    Šarnyro kaištis (HillMaster™ mašinos) ... 130-A-8
Pjaunamosios siurblys
  Patepkite pjaunamosios pavaros siurblio skriemulio guolį 130-G-4
Pjovimo mechanizmo padėties atnaujinimas . 45-C-27
Pjovimo mechanizmo padėtis 45-C-37
Pjovimo mechanizmo pavertimas 45-C-35
Pjovimo patarimai 95-1
Plastinis tepalas
  Ypatingai aukštas slėgis ir universalumas 125-17
Platformos plokščių padėties atnaujinimas 45-C-26
Platformos plokščių tarpas 45-C-36, 45-K-17
  Procedūra 45-K-17
Plokštės
  Nuožulnioji kamera 55-1
  Pakeliamosios durys 60-1
    Cilindro reguliavimas 60-2
Plotis 45-B-4, 45-C-4
Pobūgnio išlyginimas 45-K-25
  Aktyvaus pobūgnio atskyrimas 65-25
  Standartinio pobūgnio reguliavimas 65-23
Pobūgnio išlyginimo funkcijos kalibravimo procedūra . 45-K-25
Pobūgnis
  Didelių apkrovų lietų grotelių pertraukikliai (jeigu įrengti) 65-12
  Grotelių gaubtai (jei įrengti) 65-11
  Grotelių pertraukikliai (jeigu įrengti) 65-12
  Grotelių pertraukiklių vietos (jeigu įrengti) 65-12
  Grotelių skėtikliai 65-10
  Išlyginimas (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) . 65-25
  Išlyginimas (standartinio pobūgnio reguliavimas) ... 65-23
  Kuliamosios grotelių tipai 65-10
  Montavimas
    Blokai (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) 65-17
    Blokai (standartinio pobūgnio reguliavimas) 65-14
  Nuėmimas
    Blokai (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) 65-17
    Blokai (standartinio pobūgnio reguliavimas) 65-14
  Rekomendacijos 65-8, 100-16
  Sektoriaus pavaros nukerpamieji varžtai (standartinio pobūgnio reguliavimas) 65-14
  Skirtingi tipai 65-9
    MaxThresh™ ir MaxRound™ 65-9
Porankis
  Ekranas
    Standartinių svorių lentelė 100-18
  Ekrano rodmenys
    Išeigos kalibravimas
      Pakeiskite padangos spindulio kodą 95-4
    Taikytina drėgmės ir tankio lentelė 100-18
  Vaizdo programa
    Sauga 80-9
    Vaizdo sąsajos galimybės 80-10
Posi-Torq
  Greičio diapazonai 65-37
Poslinkio derinimas
  Apatinis sietas 45-L-20
  Valymo ventiliatorius 45-L-21
  Viršutinis sietas 45-L-19
Poslinkio informacija 45-L-7
Posūkių signalų, garsinio signalo ir tolimųjų bei artimųjų šviesų žibintų naudojimas 45-M-14
PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio peilis (papildoma įranga)
  Keitimas 70-8
PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelis (papildoma įranga)
  Galiniai apsauginiai gaubtai 70-9
  Reguliavimas 70-8
Pradalgės formavimo grėbliai 70-4
Prieiga prie apšvietimo funkcijų 45-J-1
Prieiga prie Combine Advisor™ 45-L-1
Prieiga prie darbo su grūdais 45-D-1
Prieiga prie derliaus ėmimo nuostatų 45-F-1
Prieiga prie kalibravimo ir procedūrų 45-K-1
Prieiga prie likučio apdorojimo 45-B-1
Prieiga prie rinktuvo 45-C-1
Prieiga prie užlenkimo / atlenkimo funkcijos ... 45-E-1
Prieiga prie valdiklių sąrankos 45-A-1
Prieigos durelių darbiniai žibintai
  Keitimas 80-18, 80-19
Priekabos sukabinimo įtaisas
  Pusiau automatinis (pasirinktinė įranga) 90-13
  Rankinis (standartinis) 90-13
Priekiniai ratai
  Išėmimas 85-14
  Montavimas 85-18

Priekiniai žibintai
Keitimas
Apatiniai važiavimo žibintai (jei įrengti) 80-14
Prietaisų skydo apšvietimas (jei įrengtas) ... 80-14
Šviesos diodų (LED) žibintai 80-15
Reguliavimas
Apatiniai važiavimo žibintai (jei įrengti) 80-15
Šviesos diodų (LED) žibintai 80-16
Priekinio stiklo padėtis 45-K-29
Procedūra 45-K-29
Priekinio stiklo purkštuvo bakelis
Bakelio pripildymas 130-O-2
Priekinis pultas 45-M-2
Priekinis viršutinis sietas
Reguliavimas 65-53
Priežiūra
Akumuliatoriaus slėgis 130-2
Atmušimo kultuvas
Pakeiskite atmušimo kultuvo pavarų dėžės alyvą 130-J-4
Patikrinkite atmušimo kultuvo pavarų dėžės alyvą 130-G-8
Sutepkite atmušimo kultuvo guolius 130-G-7
Aušinimo sistemos išleidimas 130-P-11
Aušinimo sistemos pripildymas 130-P-12
Barstytuvas
Patepkite barstytuvo diską 130-G-8
Degalų bako alsuoklio tikrinimas 30-4
Degalų bako pripildymas 125-1
Degalų bako užpildymas 130-P-5
Degalų sistemos tikrinimas 30-3
Degalų tiekimo sistemos oro išleidimas 130-P-10
Diržo priežiūra 110-9
Elektrinės dalys
Patikrinkite akumuliatorius 130-G-11
Gesintuvas 115-1
Patikrinkite gesintuvą 130-G-13
Patikrinkite gesintuvo diržus 130-O-5
Pripildymas 115-2
Grūdų bunkeris
Išvalykite masės srauto jutiklį 130-B-6
Patepkite iškrovimo kardaninio veleno guolį 130-G-4
Patepkite iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę 130-G-3
Patepkite smulkintuvo kardaninio veleno guolį .. 130-G-4
Patepkite vertikalaus iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę 130-G-4
Patikrinkite krovimo sraigto pavarų dėžės alyvą 130-G-16
Hidraulinė sistema
Pakeiskite hidraulinio rezervuaro alyvą 130-J-2
Pakeiskite hidraulinio rezervuaro filtrą 130-I-2
Patikrinkite hidraulinio rezervuaro alyvos lygį 130-A-5
Patikrinkite variklio pagrindinės pavarų dėžės alyvos lygį 130-A-5
Hidraulinės sistemos švara 130-1
Įdirbimo patikra iki pirmųjų 100 darbo valandų 25-4
Išėmimas
Iškrovimo sraigto pavaros grandinės grandys ... 75-10
Iškrovimo kultuvas
Patepkite iškrovimo kultuvo guolius 130-G-7
Išleidimas
Vandens skirtuvo stambaus valymo filtras 130-P-6
Išvalytų grūdų elevatorius
Apsauginės plokštelės ir durys 65-62
Įvažinėjimo techninė priežiūra po 100 valandų (tik 2 pakopa / II etapas) 25-4
Kabina
Išvalykite recirkuliacinį filtrą 130-E-1, 130-O-1
Išvalykite šviežio oro filtrą 130-B-6, 130-O-2
Patikrinkite saugos diržus 130-G-15
Pripildykite priekinio stiklo purkštuvo bakelį 130-O-2
Kas 1000 valandų 110-12
Kasdien 110-11
Keitimas
Atmušimo kultuvo sparnai (jei įrengti) 65-47
Hidraulinė žarna 130-1
Iškrovimo kultuvo keičiamieji antdėklai 65-44
Kietų augalų iškrovimo kultuvo keičiamieji antdėklai 65-45
Kietų augalų tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai 65-1
Mentinio akceleratoriaus keičiamieji antdėklai ... 65-2
Pirminio ir antrinio valymo degalų filtras .. 130-P-9
Smulkintuvo geležtės 70-17, 70-18
Stacionarūs peiliai (be elektros pavaros) 70-14
Stacionarūs peiliai (elektros pavara) 70-15
Standartiniai tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai 65-1
Standartinio iškrovimo kultuvo keičiamieji antdėklai 65-45
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) 130-P-8
Vidurinis padalijimo peilis 70-19
Kondicionavimas 110-9
Kuliamoji
Pakeiskite kuliamosios pavaros alyvą 130-J-3
Paleiskite kuliamosios kintamojo greičio varantįjį skriemulį 130-B-3
Paleiskite kuliamosios kintamojo greičio varomą skriemulį 130-B-3
Patepkite kintamojo greičio pavaros skriemulį ... 130-G-5
Patepkite kuliamosios guolį 130-G-7
Patepkite kuliamosios kintamojo greičio varantįjį skriemulį 130-B-4, 130-E-2

Patepkite kuliamosios kintamojo greičio varomąjį skriemulį 130-B-4, 130-E-2
Patikrinkite dviejų greičių kuliamosios pavaros alyvą 130-B-5
Patikrinkite kuliamosios pavaros alyvos lygį 130-G-8
Kuliamosios nusidėvėjimo įvorės 65-13
Lenktuvų siurblys
Patepkite lenktuvų pavaros siurblio skriemulio guolį 130-G-4
Nuėmimas
Mentinio tiekimo akceleratoriaus šukinis dugnas (ryžių mašinos) 65-3
Oro valytuvo filtrai 130-P-13
Nuobirų sraigtai
Patepkite nuobirų sraigtų pavaros slydimo sankabą 130-G-6
Nuosijų elevatorius
Nuobirų elevatoriaus apsauginė frikcinė mova .. 130-A-7, 130-B-7
Nuožulnioji kamera
Išvalykite akmenų gaudyklę 130-A-7
Išvalykite kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžę 130-G-16
Išvalykite šoninio pavertimo nuožulniąją kamerą 130-B-3
Pakeiskite nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyvą 130-H-1
Patepkite kintamo greičio nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžę 130-A-7, 130-B-2
Patepkite kintamojo greičio nuožulniosios kameros viršutinius skriemulius 130-B-3
Patepkite nuožulniosios kameros slydimo movą 130-G-15
Patikrinkite nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyvą 130-B-3
Oro kondicionierius
Išvalykite išleidimo žarną 130-A-6
Padangos
Padangų slėgio patikra 130-D-1
Patikrinkite varžtų sukimo momentą 130-D-1
Padangų techninė priežiūra 85-1
Pagrindinė informacija apie padangas 85-2
Paruoškite aušinimo sistemą žiemai 130-P-13
Patikrinkite aušalo lygį 30-3
Patikrinkite variklio alyvą 30-1
Pavaros
Patepkite dviejų greičių keturių ratų pavaros variklio lankstus 130-A-6, 130-B-2
Patepkite galinio tilto traukles 130-G-8
Sutepkite dviejų ratų pavaros itin sunkaus tipo kaklelio guolius ir lankstinius kaiščius 130-A-6, 130-B-2
Sutepkite dviejų ratų pavaros sunkaus tipo kaklelio guolius ir lankstinius kaiščius 130-A-6, 130-B-2
Sutepkite pagrindinės pavaros junges 130-B-7
Sutepkite pjaunamosios pavertimo pagrindinio cilindro šarnyro kaištį (HillMaster™ mašinos) 130-A-8
Pirminis tarpinis velenas
Pakeiskite pagrindinio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvą 130-J-3
Patepkite paskirstymo veleno guolį 130-G-7
Patepkite pirminį tarpinį veleną 130-E-1
Patikrinkite pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvą 130-G-13
Sutepkite pirminio tarpinio veleno universaliojo lanksto su kryžme spraustelį 130-G-4
Pjaunamosios siurblys
Patepkite pjaunamosios pavaros siurblio skriemulio guolį 130-G-4
Plovimas
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) 130-P-7
Prieiga
Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako in-line tipo filtras (Final Tier 4 / V etapas) 130-P-4
Priešgaisrinės priemonės 115-1
Reguliavimas
Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas (grūdų bunkerio dangčiai) 75-7
Iškrovimo sraigto padėtis 75-11
Iškrovimo sraigto pavaros grandinė 75-9
Iškrovimo sraigto rėmo atrama 75-10
Išvalytų javų elevatoriaus transporterio grandinė 65-61
Rinktuvo sankaba
Elektromagnetinė veržlė 130-G-15
Tech. priežiūros intervalas
Sąranka 130-1
Šalinimas 130-1
Tech. priežiūros intervalų lentelė
Kas 2 000 valandų 130-J-1
Techninės priežiūros intervalų lentelė
Kas 1 000 valandų 130-I-1
Kas 6 000 valandų 130-N-1
Kas 10 valandų 130-A-1
Kas 100 valandų 130-D-1
Kas 200 valandų 130-E-1
Kas 250 valandų 130-F-1
Kas 400 valandų 130-G-1, 130-G-6, 130-G-10
Kas 800 valandų 130-H-1
Kas 1000 valandų 130-I-3
Kas 2000 valandų 130-K-1
Kas 3500 valandų 130-L-1
Kas šešerius metus 130-N-1
Kas trejus metus 130-K-1, 130-L-1
Po pirmųjų 100 valandų 130-C-1
Tepimo lipduko vieta 130-1
Tepimo simboliai 130-3
Tiekimo akceleratorius
Patepkite tiekimo akceleratoriaus guolius 130-G-5

Transmisija
Pakeiskite stabdžių skystį 130-I-3
Paleiskite transmisijos alyvą 130-J-3
Patikrinkite stabdžių skystį 130-G-13
Patikrinkite stovėjimo stabdžio cilindro trosus ... 130-G-11
Patikrinkite transmisijos alyvos lygį 130-G-10
Transporterio sraigtas
Patepkite transporterio sraigto pavaros frikcinę movą..... 130-G-7
Užpakalinio rato varžto sukimo momentas..... 85-22
Valymas
Degalų valymo sietas..... 130-P-7
Didelio srauto jutiklis (grūdų bunkerio dangčiai) . 75-9
Greitojo atsako (QR) kodas..... 120-1
Langai, veidrodėliai ir žibintai..... 130-O-5
Masės srauto jutiklis (grūdų bunkerio išplėtimo elementai)..... 75-8
Mašinos valymas (kasmetinis valymas ir specialūs augalai)..... 120-8
Mašinos valymas (periodiškas valymas) 120-1
Nuosijų sistemos elevatoriaus jutikliai 65-63
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga)..... 130-P-8
Valymo ventiliatorius
Patepkite valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio apatinį skriemulį 130-B-4
Patepkite valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio viršutinį skriemulį..... 130-B-4
Patepkite valymo ventiliatoriaus veleno guolius . 130-G-7
Valymo vietos 110-8
Varančiojo rato varžto sukimo momentas 85-11
Variklio įvažinėjimas..... 25-1
Variklis
Išleiskite vandenį iš oro kompresoriaus rezervuaro..... 130-A-5
Išvalykite alyvos aušintuvą..... 130-A-3, 130-B-5
Išvalykite degalų bako alsuoklį 130-F-3
Išvalykite degalų valymo sieto filtrą..... 130-G-1
Išvalykite įsiurbiamo oro aušintuvą..... 130-A-3, 130-B-5
Išvalykite kintamosios srovės generatoriaus groteles..... 130-O-2
Išvalykite kondensatorių..... 130-A-3, 130-B-5
Išvalykite radiatorių..... 130-A-3, 130-B-5
Išvalykite rotacinį sietą..... 130-B-5
Išvalykite stambaus valymo degalų filtrą . 130-B-4
Išvalykite sukamąjį sietą..... 130-A-3
Išvalykite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį 130-F-3
Išvalykite vandens skirtuvo stambaus valymo degalų filtrą 130-B-5
Pakeiskite degalų bako alsuoklį 130-G-16
Pakeiskite hidraulinį / hidrostatinį įkrovimo filtrą . 130-G-11
Pakeiskite hidrostatinio įkrovimo filtrą... 130-G-12
Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės alyvą 130-I-1, 130-J-3
Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės filtrą 130-C-1, 130-G-12
Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtrą..... 130-C-1, 130-G-15
Pakeiskite smulkaus valymo degalų filtrą 130-G-2
Pakeiskite stambaus valymo degalų filtrą 130-G-2
Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį 130-G-16
Pakeiskite variklio alyvą ir filtrą..... 130-F-1
Pakeiskite variklio aušinamąjį skystį 130-N-1
Pakeiskite variklių alyvą ir filtrą..... 130-F-2
Patepkite kintamojo greičio pavaros skriemulius 130-G-3
Patepkite kintamojo greičio varomuosius skriemulius..... 130-G-3
Patikrinkite aušinimo skysčio lygį..... 130-A-3
Patikrinkite degalų stambaus valymo filtrą130-A-5
Patikrinkite oro filtro elementus..... 130-G-16
Patikrinkite vandens skirtuvą..... 130-G-2
Patikrinkite variklio nešvarumų valymo oro filtrą 130-G-12
Patikrinkite variklio vožtuvų tarpą 130-J-2
Variklio alyvos patikra..... 130-A-2
Vikšrų keitimas..... 110-10
Vikšrų valymas..... 110-8
Priežiūra
Keitimo kriterijai..... 110-10
ProDrive™ (jei įrengta).....45-M-32
ProDrive™ transmisija
Avarinio grįžimo režimas.....45-I-2
Pavarų dėžė
Alyvos rekomendacijos 125-15
ProDrive™ avarinio grįžimo režimo išplėstinės nuostatos.....45-I-4
ProDrive™ vilkimo režimo išplėstinės nuostatos ... 45-I-2
Variklio apsukų valdymas..... 35-5
Vilkimo režimas.....45-I-2
Programa
Vaizdas
Vaizdo sąsajos galimybės.....80-10
Vaizdo įrašas
Vaizdo kamerų reguliavimas.....80-10
Programinė įranga
Sąlygos 145-25
Trečiųjų šalių programinės įrangos pranešimai ir licencijos..... 145-28
Pultas ir ekranas.....45-M-25
Purvo filtro talpa 45-G-6

R

Radiatorius
Keitimas
Besisukančio sietelio diržas 130-Q-3, 130-R-5
Besisukančio sietelio pavaros diržas (Final Tier 4 / V etapas)
13,5 l 130-R-11
Besisukančio sietelio pavaros diržas (Tier 2 / II etapo)
9,0 l 130-Q-4
13,5 l 130-R-7
Ventiliatoriaus pavaros diržas (Final Tier 4 / V etapas)
13,5 l 130-R-13
Paruoškite sistemą žiemai 130-P-13
Patikrinkite aušalo lygį 30-3
Priežiūra
Pakeiskite variklio aušinamąjį skystį 130-N-1
Reguliavimas
Aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo šepetėlis 130-Q-14, 130-R-15
Sistemos išleidimas 130-P-11
Sistemos pripildymas 130-P-12
Uždėjimas
Besisukančio sietelio diržas 130-Q-3, 130-R-5
Valymas 130-A-3, 130-B-5
Radijas 20-1, 45-M-23
Antena 20-2
Atskirai įsigyjami radijo imtuvai 20-1
CB laidai 20-3
CB montavimas 20-3
Dažnis 20-1
Paieška 45-M-32
Valdymo įtaisai 20-2
Rankinis valdymas 45-E-8
Ranktūris
Ekranas
Išeigos kalibravimas
Daugiataškė sistema 95-4
Vientaškė sistema 95-4
Vaizdo kamera
Reguliavimas 80-10
Rapsai
Augalų nustatymai 100-2
Rapsų sėklos (sausos)
Augalų nustatymai 100-10
Rapsų sėklos (žalios)
Augalų nustatymai 100-11
Rato įlinkis
Priekinės padangos 85-11
Ražienų žibintai
Keitimas 80-18, 80-19
Reakcijos intensyvumas
Auto Maintain 45-L-29
HarvestSmart™ 45-L-11
Reguliavimai ne kabinoje 45-B-6
Reguliavimas ne kabinoje 45-L-27
Reguliavimo būsenos 45-F-12
Reguliavimo informacija 45-L-8
Reguliavimo strypas (papildoma parinktis) 70-11
Reikalingas mašinos stabdymo įspėjamasis signalas 35-3
Rinktuvas
Atjungimas 55-26
Atnaujinimo parinktys 45-C-23
Aukščio atnaujinimas 45-C-13
Aukščio jautris 45-C-9
Aukščio jutimas nepakėlus nuo žemės 45-C-17
Aukščio jutimas pakėlus virš žemės 45-C-15
Aukštį nustatantis atverčiamasis stiebų kėliklis 45-C-18
Automatinis lenktuvų greitis 45-C-29
Automatinis pjaunamosios valdymas 45-C-12
Automatinis stiebų kėliklio diržo greitis 45-C-31
Avarinio grįžimo režimas 45-C-40
Darbo registravimas 45-C-6
Dirvos būklė 45-C-38
Eilės plotis 45-C-5
Galinio veleno greitis 45-C-36
HydraFlex™ slėgis 45-C-32
Išilginės padėties atnaujinimas 45-C-24
Išilginis pavertimas 45-C-11
Išplėstinės nuostatos 45-C-39
Kukurūzų rinktuvo plotis 45-C-5
Lenktuvų padėties atnaujinimas 45-C-25
Minimalus lenktuvų greitis 45-C-6
Nuožulniosios kameros atkartojimo režimas 45-C-20
Pakaba
Techninės priežiūros režimas 45-K-26
Pakėlimo / nuleidimo greitis 45-C-7
Pavertimo greitis 45-C-8
Pavertimo jautris 45-C-10
Pjaunamosios diržo greitis 45-C-33
Pjovimo mechanizmo padėties atnaujinimas 45-C-27
Pjovimo mechanizmo padėtis 45-C-37
Pjovimo mechanizmo pavertimas 45-C-35
Platformos plokščių padėties atnaujinimas 45-C-26
Platformos plokščių tarpas 45-C-36
Plotis 45-C-4
Prieiga 45-C-1
Prijungimas 55-26
Rinktuvo automatika 45-C-12
Rinktuvo duomenys 45-C-4
Rinktuvo nuleidimo ant žemės jėga 45-C-38
Rinktuvo nuleidimo ant žemės jėgos išplėstinis derinimas 45-C-42
Rinktuvo pagrindinis puslapis 45-C-1
Rinktuvo ratukai 45-C-39
Stiebų kėliklio atkartojimo padėtis 45-C-34
Šoninis pavertimas 45-C-22

Transportavimo sauga 10-3
Valandos 45-C-7
Valdymo peržiūra 45-C-12
Rinktuvo aktyvinimo mygtukai 45-M-38
Rinktuvo automatika 45-C-12
Rinktuvo duomenys 45-C-4
Rinktuvo įjungimas 45-M-27
Rinktuvo nuleidimo ant žemės jėga 45-C-38
Rinktuvo nuleidimo ant žemės jėgos išplėstinis derinimas 45-C-42
Rinktuvo pagrindinis puslapis 45-C-1
Rinktuvo pakabos techninės priežiūros režimas 45-K-26
Rinktuvo pakėlimo / nuleidimo ir pakreipimo jungiklis . 45-M-36
Rinktuvo ratukai 45-C-39
Rinktuvo ratukų greitis 45-K-28
Procedūra 45-K-28, 45-K-29
Rinktuvo sankaba
Priežiūra
Elektromagnetinė veržlė 130-G-15
Rinktuvo transportavimo padėtis 45-E-5
Ryžiai
Augalų nustatymai 100-11
Rotorius
Įtaisymas
Kūlimo blokai (keičiamo srauto rotorius) 65-34
Kūlimo blokai (TriStream rotorius) 65-30
Kūlimo mentės (keičiamo srauto rotorius) ... 65-34
Kūlimo mentės (TriStream rotorius) 65-30
Kuliamosios menčių išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija) 65-36
Kuliamosios menčių išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-37
Kuliamosios menčių išdėstymas (standartinė TriStream™ rotoriaus konfigūracija) (S760 ir S770) 65-31
Kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija) 65-32
Kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-33
Kūlimo blokų išdėstymas (standartinė TriStream™ rotoriaus konfigūracija) (S760 ir S770) 65-31
Kūlimo elementų išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija) 65-36
Kūlimo elementų išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-37
Kūlimo elementų išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija) 65-32
Kūlimo elementų išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-33
Nuėmimas
Kūlimo blokai (keičiamo srauto rotorius) 65-34
Kūlimo blokai (TriStream rotorius) 65-30
Kūlimo mentės (keičiamo srauto rotorius) ... 65-34
Kūlimo mentės (TriStream rotorius) 65-30
Rugiai
Augalų nustatymai 100-12

S

Sauga
Atbulinės eigos garso signalas 10-15
Gesintuvas 20-5, 20-6, 115-3, 115-4
Kontrolinis sąrašas 115-1
Naudojimas 115-1
Pripildymas 115-2
Rekomenduojamos priešgaisrinės priemonės ... 115-1
Vietos 20-7, 115-5
Halogeninių lempučių saugos taisyklės 80-11
Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas 85-13, 90-12
Kombaino ypatumai 05-1
Lipdukai
Dešiniosios pusės likučių vaizdas (kratytuvas) .. 15-16
Dešiniosios pusės likučių vaizdas (smulkintuvas) 15-15
Dešiniosios pusės vaizdas 15-17, 15-20
Kabina 15-6, 15-20
Kabinos laipteliai 15-6
Kairiosios pusės likučių vaizdas (kratytuvas) 15-12
Kairiosios pusės likučių vaizdas (smulkintuvas) . 15-11
Kairiosios pusės vaizdas 15-7, 15-9
Mašinos tvirtinimo vietos 90-11
Nuožulniosios kameros dešiniosios pusės vaizdas 15-22
Nuožulniosios kameros kairiosios pusės vaizdas 15-4
Vaizdas iš priekio 15-1
Vaizdas iš viršaus 15-24
Variklio vaizdas 15-13
Mašinos tvirtinimo vietos 90-11
Nuožulniosios kameros stabdiklis 55-1
Operatoriaus gebėjimai 10-2
Padangos, saugiai eksploatuokite 10-12
Rinktuvo transportavimas 10-3
Saugi priežiūra, praktika 10-8
Saugus akumuliatorių įdėjimas 80-3
Šildoma ir ventiliuojama operatoriaus sėdynė 10-7
Ženklai
Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas 85-12
Sauga, atsargiai elkitės su degalais, saugokitės gaisro
Saugokitės gaisro, atsargiai elkitės su degalais 10-4, 115-2, 125-1
Sauga, saugokitės aukšto slėgio darbinių skysčių
Saugokitės aukšto slėgio skysčių 10-10
Sauga, tepalai 125-17
Saugiklis
Blokas 80-7, 80-9

Įterptinis 80-8
Saugokitės, kad nebūtumėte prispausti 110-1
Saugos diržai 45-M-20
Patikrinkite 130-G-15
Saugos ženklai
Akumuliatoriaus etiketė 110-1
Eksploatavimo instrukcija 110-1
Kabinos arba platformos prieigos laipteliai 110-1
Saulėgrąžos
Augalų nustatymai 100-14
Sėdynės valdymo elementai 45-M-12
Sekcijos 45-K-22
Sekcijų kalibravimo procedūra 45-K-22
Serijos numerio identifikacija 110-18, 150-2
Kabina 150-4
Kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžė (jeigu įrengta) 150-6
Rotoriaus pavarų dėžės gaubtas 150-5
Variklio pavarų dėžė 150-5
Variklio serijos numerio aiškinimas 150-3
Sietas
Reguliavimo jungiklis 65-56
Sieto reguliavimas 45-M-31
Signaliniai žodžiai, reikšmės 10-1
Skirstytuvas
Keitimas
Modernūs PowerCast kratytuvo diskai 70-24
Skydai
Dešinė pusė 60-4
Įrankių dėžė (jei įrengta) 60-2
Kairė pusė 60-2
Kuliamosios dangčiai 60-4
Slėgis
Padangų techninė priežiūra 85-1
Padangų tikrinimas 85-3, 85-5, 85-8, 85-9
HillMaster 85-7, 85-10
Slinkties mygtukas 45-A-7
Slydimo sankaba
Patepkite nuožulniosios kameros slydimo movą ... 130-G-15
Smulkintuvas
Augalų nukreiptuvas 70-9
Bendroji pradalgių formavimo informacija (aukštos kokybės likučiai) 70-4
Centravimas
Smulkintuvo peiliai 70-20
Išėmimas
Stacionarus peilių įrenginys (elektrinė pavara) .. 70-12
Keitimas
Diržas 70-29
Modernūs PowerCast kratytuvo diskai 70-24
PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio peiliai (papildoma įranga) 70-8
Smulkintuvo geležtės 70-17, 70-18
Smulkintuvo tarpinio veleno diržas .. 70-33, 70-36
Stacionarūs peiliai (be elektros pavaros) 70-14
Stacionarūs peiliai (elektros pavara) 70-15
Vidurinis padalijimo peilis 70-19
Kontrolinė sklendė 70-16
Montavimas
Stacionarus peilių įrenginys (elektrinė pavara) .. 70-13
PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelis (papildoma įranga)
Galiniai apsauginiai gaubtai 70-9
Pradalgės formavimo grėbliai 70-4
Reguliavimas
Augalų nukreiptuvo mentės 70-3
Iškūlų nukreipimo skydelio menčių nustatymai .. 70-6, 70-7, 70-23
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės 70-5, 70-22
Iškūlų nukreipimo skydelis 70-4
PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelis (papildoma įranga) 70-8
Smulkintuvo tarpinio veleno diržas 70-32
Stacionarus peilių įrenginys (be elektrinės pavaros) 70-11
Reguliavimo jungiklis 70-21
Reguliavimo strypas (papildoma parinktis) 70-11
Valymas
Mašinos valymas (kasmetinis valymas ir specialūs augalai) 120-8
Mašinos valymas (periodiškas valymas) 120-1
Smulkintuvui.
Keitimas
Apsukos 70-21
Smulkintuvui.
Reguliavimas
Smulkintuvo pavaros diržo įtempimas 70-29
Sojos
Su javais susijusios nuostatos 100-13
Sorgai (grūdiniai)
Su javais susijusios nuostatos 100-13
Soros
Augalų nustatymai 100-7
Specifikacijos 110-13
Mašinos specifikacijos (S760 ir S770) 145-5
Mašinos specifikacijos (S780, S785 ir S790) 145-8
Sprendimai 45-L-24
Sraigės
Sraigės pagrindo skirtuvai 65-40
Sraigtai
Grūdų bunkerio įkrovimo sraigto užlenkimas (grūdų bunkerio išplėtimo elementai) 75-7
Grūdų bunkerio skersinių sraigtų dangčiai 75-3
ActiveYield™ 75-4
Įkrovimo sraigto kreiptuvas 75-6
Rankinio valymo durelės
Valytuvo sraigto pavaros 65-49

Reguliavimas
Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas (grūdų bunkerio dangčiai)..... 75-7
Viršutinės nuosijų pavaros grandinė 65-65
Valymo durelės
Grūdų valytuvo sraigto pavaros (jeigu įrengtas) . 65-50
Stabdžiai
Gedimų suradimas ir šalinimas 135-8
Pakeiskite stabdžių skystį 130-I-3
Patikrinkite stabdžių skystį 130-G-13
Patikrinkite stovėjimo stabdžio cilindro trosus 130-G-11
Stabdžių skystis (jeigu naudojamas) 125-17
Stabdžių žibintai
Keitimas 80-20
Stacionarus peilių įrenginys
Išėmimas (elektrinė pavara)..... 70-12
Montavimas (elektrinė pavara)..... 70-13
Peilių keitimas (be elektros pavaros)..... 70-14
Peilių keitimas (elektros pavara)..... 70-15
Reguliavimas (be elektrinės pavaros)..... 70-11
Standartinio colinio varžto ir sraigto sukimo momento reikšmės 145-28
Standartinių svorių lentelė 100-18
Stiebų kėliklio atkartojimo padėtis 45-C-34
Stiklo valytuvo ir purkštuvo naudojimas..... 45-M-15
Stovėjimo stabdys 45-M-34
Su javais susijusios nuostatos
Kukurūzai (drėgni)..... 100-3
Kukurūzai (sausi)..... 100-3
Sojos 100-13
Sorgai (grūdiniai) 100-13
Sudėtingi kviečiai
Augalų nustatymai..... 100-15
Sukabinimo įtaisas
Pusiau automatinis (pasirinktinė įranga)..... 90-13
Rankinis (standartinis) 90-13
Sukimo momento lentelės
Metriniai..... 145-29
Standartinis colis 145-28
Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji 45-K-22
John Deere modeliai 45-E-6
Ne John Deere modeliai..... 45-E-7
Sulankstomosios kukurūzų pjaunamosios kalibravimo procedūra..... 45-K-22
Sunkios pašalinės medžiagos..... 45-L-24
Sutraiškyti grūdai 45-L-24
Sutraiškyti grūdai
Jautris..... 45-L-29

Š

Šaltas oras
Aušinimo skysčio šildytuvas..... 35-7
Paleidimo skystis 130-P-1
Užvedimo skysčio naudojimas..... 35-6
Užvedimo skysčio naudojimo sauga 35-6
Šalto oro poveikis dyzeliniams varikliams 125-5
Šiaudų kokybės problemos..... 45-L-24
Šiaudų sąlygos..... 45-F-5
Šildymo, ventiliacijos ir oro kondicionavimo (HVAC) pagrindinis puslapis 45-H-1
Šildytuvas
Gedimų suradimas ir šalinimas 135-20
Šoninio ieškiklio žibintai
Keitimas 80-19, 80-20
Šoninis pavertimas 45-C-22
Šviesos
Apšvietimo delsa / skirtasis laikas..... 50-8
Keitimas
Grūdų bunkerio žibintas 80-18, 80-19
Halogeninių lempučių saugos taisyklės..... 80-11
Iškrovimo sraigto žibintas 80-18, 80-19
Iškrovimo žibintai 80-18, 80-19
Kabinos vidaus apšvietimas 80-21
Pagalbiniai lauko žibintai 80-18, 80-19
Prieigos durelių darbiniai žibintai 80-18, 80-19
Ražienų žibintai..... 80-18, 80-19
Šoninio ieškiklio žibintai 80-19, 80-20
Švyturėlio lemputė..... 80-17
Valytuvo žibintai 80-19, 80-20
Žemėlapio lemputė..... 80-21
Žibintų vietos
Atverčiamų aukštyn durų priežiūros žibintai (papildoma parinktis)..... 50-5
Automatiniai švyturėliai 50-2
Avariniai žibintai 50-1
Galiniai iškrovimo žibintai 50-3
Grūdų valytuvo priežiūros žibintai 50-5
Kelio žibintai 50-1
Lauko žibintai 50-2, 50-4
Palydėjimo žibintai 50-3, 50-7
Priekiniai ražienų žibintai 50-2
Signaliniai / stabdžių žibintai 50-3
Švyturėliai 50-1
Variklio skyriaus priežiūros žibintai (papildoma parinktis)..... 50-7
Švyturėlis
Keitimas
Lemputė 80-17
Žibintas 80-18

T

Tech. priežiūra
Aušinimo sistemos išleidimas..... 130-P-11
Aušinimo sistemos pripildymas 130-P-12
Degalų sistemos tikrinimas..... 30-3
Degalų tiekimo sistemos oro išleidimas 130-P-10
Intervalų lentelė
Kas 250 valandų 130-F-1
Kas 400 valandų 130-G-1

Išleidimas
Vandens skirtuvo stambaus valymo filtras 130-P-6
Kuliamoji
Patepkite kintamojo greičio pavaros skriemulį ... 130-G-5
Pagal poreikį
Vandens karbamido tirpalo bako valymas 130-P-5
Patikrinkite aušalo lygį 30-3
Patikrinkite variklio alyvą..... 30-1
Priešgaisrinės priemonės..... 115-1
Užpakalinio rato varžto sukimo momentas 85-22
Variklis
Išvalykite vandens skirtuvo stambaus valymo degalų filtrą 130-B-5
Pakeiskite smulkaus valymo degalų filtrą 130-G-2
Pakeiskite stambaus valymo degalų filtrą 130-G-2
Pakeiskite variklio aušinamąjį skystį 130-N-1
Pakeiskite variklių alyvą ir filtrą..... 130-F-2
Patepkite kintamojo greičio pavaros skriemulius 130-G-3
Patepkite kintamojo greičio varomuosius skriemulius..... 130-G-3
Patikrinkite vandens skirtuvą..... 130-G-2
Patikrinkite variklio nešvarumų valymo oro filtrą 130-G-12
Variklio alyvos patikra..... 130-A-2
Techninė priežiūra
2000 val.
Pakeiskite vandens karbamido tirpalo in-line tipo filtrą 130-K-2
4500 val.
Pakeiskite vandens karbamido tirpalo in-line tipo filtrą 130-L-2
Akumuliatoriaus slėgis 130-2
Atmušimo kultuvas
Pakeiskite atmušimo kultuvo pavarų dėžės alyvą 130-J-4
Patepkite iškrovimo kultuvo guolius..... 130-G-7
Patikrinkite atmušimo kultuvo pavarų dėžės alyvą..... 130-G-8
Barstytuvas
Patepkite barstytuvo diską 130-G-8
Centravimas
Smulkintuvo peiliai 70-20
Degalų bako alsuoklio tikrinimas 30-4
Degalų bako išleidimas 130-P-6
Degalų bako pripildymas 125-1
Degalų bako uždarymo vožtuvas..... 130-P-6
Degalų bako užpildymas..... 130-P-5
Diržo priežiūra ir įvažinėjimas..... 110-9
Elektrinės dalys
Patikrinkite akumuliatorius..... 130-G-11
Gesintuvas 115-1
Patikrinkite gesintuvą 130-G-13
Patikrinkite gesintuvo diržus 130-O-5
Pripildymas..... 115-2
Grūdų bunkeris
Išvalykite masės srauto jutiklį..... 130-B-6
Patepkite iškrovimo kardaninio veleno guolį 130-G-4
Patepkite iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę..... 130-G-3
Patepkite smulkintuvo kardaninio veleno guolį .. 130-G-4
Patepkite vertikalaus iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę..... 130-G-4
Patikrinkite krovimo sraigto pavarų dėžės alyvą 130-G-16
Hidraulinė sistema
Pakeiskite hidraulinio rezervuaro alyvą.... 130-J-2
Pakeiskite hidraulinio rezervuaro filtrą..... 130-I-2
Patikrinkite hidraulinio rezervuaro alyvos lygį 130-A-5
Patikrinkite variklio pagrindinės pavarų dėžės alyvos lygį..... 130-A-5
Hidraulinės sistemos švara..... 130-1
Įdirbimo patikra iki pirmųjų 100 darbo valandų 25-4
Intervalas
Sąranka..... 130-1
Šalinimas..... 130-1
Intervalų lentelė..... 110-9
Kai būtina..... 130-O-1
Kas 2 000 valandų 130-J-1
Kas 6 000 valandų 130-N-1
Kas 10 valandų..... 130-A-1
Kas 50 valandų..... 130-B-1
Kas 100 valandų 130-D-1
Kas 400 valandų .. 130-G-6, 130-G-10, 130-G-14
Kas 800 valandų 130-H-1
Kas 1000 valandų..... 130-I-3
Kas 2000 valandų..... 130-J-4, 130-K-1
Kas 3500 valandų..... 130-L-1
Kas 4500 valandų..... 130-M-1
Kas penkerius metus 130-M-1
Kas šešerius metus 130-N-1
Kas trejus metus 130-K-1, 130-L-1
Po pirmųjų 100 valandų 130-C-1
Išėmimas
Iškrovimo sraigto pavaros grandinės grandys ... 75-10
Iškrovimo kultuvas
Patepkite iškrovimo kultuvo guolius..... 130-G-7
Išvalytų grūdų elevatorius
Apsauginės plokštelės ir durys 65-62
Išvalykite kamerą..... 130-A-8, 130-O-3
Kameros sausiklis..... 130-G-17, 130-O-4
Nuvalykite drėgmės jutiklį 130-B-6, 130-G-17, 130-O-2
Nuvalykite drėgmės jutiklio apėjimo sraigtą..... 130-B-7, 130-G-17, 130-O-3
Įvažinėjimo techninė priežiūra po 100 valandų (tik 2 pakopa / II etapas) 25-4

Kabina
Išvalykite kabinos šviežio oro filtrą 130-B-6, 130-O-2
Išvalykite recirkuliacinį filtrą 130-E-1, 130-O-1
Patikrinkite saugos diržus 130-G-15
Pripildykite priekinio stiklo purkštuvo bakelį 130-O-2
Kas 400 val.
Pagrindinės pavaros alyva 110-10
Kas 1000 valandų 110-12
Kas 2000 val.
Pagrindinės pavaros alyva 110-11
Kas 2000 val./36 mėnesiai
Vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtro keitimas..... 130-K-1, 130-L-1
Kasdien 110-11
Keitimas
Atmušimo kultuvo sparnai (jei įrengti) 65-47
Diskų komplektai (dviejų greičių) 70-28
Diskų komplektai (vieno greičio)..... 70-27
Hidraulinė žarna 130-1
Kietų augalų iškrovimo kultuvo keičiamieji antdėklai..... 65-45
Kietų augalų tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai..... 65-1
Mentinio akceleratoriaus keičiamieji antdėklai ... 65-2
Modernūs PowerCast kratytuvo diskai..... 70-24
Pirminio ir antrinio valymo degalų filtras.. 130-P-9
Smulkintuvo geležtės 70-17, 70-18
Stacionarūs peiliai (be elektros pavaros).... 70-14
Stacionarūs peiliai (elektros pavara)..... 70-15
Standartiniai tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai..... 65-1
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) 130-P-8
Kuliamoji
Pakeiskite kuliamosios pavaros alyvą 130-J-3
Paleiskite kuliamosios kintamojo greičio varantjjį skriemulį..... 130-B-3
Paleiskite kuliamosios kintamojo greičio varomą skriemulį..... 130-B-3
Patepkite kuliamosios guolį 130-G-7
Patepkite kuliamosios kintamojo greičio varantjjį skriemulį..... 130-B-4
Patepkite kuliamosios kintamojo greičio varomąjį skriemulį..... 130-B-4
Patikrinkite dviejų greičių kuliamosios pavaros alyvą 130-B-5
Patikrinkite kuliamosios pavaros alyvos lygį 130-G-8
Kuliamosios bėgelių įvorės 65-13
Lenktuvų siurblys
Patepkite lenktuvų pavaros siurblio skriemulio guolį..... 130-G-4
Nuėmimas
Oro valytuvo filtrai 130-P-13
Nuobirų sraigtas
Patepkite nuobirų sraigtų pavaros slydimo sankabą 130-G-6
Nuosijų elevatorius
Nuobirų elevatoriaus apsauginė frikcinė mova .. 130-A-7, 130-B-7
Nuosijų sistema
Išvalykite nuosijų sistemos kamerą 130-A-7, 130-O-3
Kameros sausiklis 130-G-17, 130-O-4
Nuosijų sraigtas
Patepkite tiekimo akceleratoriaus guolius 130-G-5
Nuožulnioji kamera
Išvalykite akmenų gaudyklę..... 130-A-7
Išvalykite kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžę..... 130-G-16
Išvalykite šoninio pavertimo nuožulniąją kamerą 130-B-3
Pakeiskite nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyvą 130-H-1
Patepkite kintamo greičio nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžę 130-A-7, 130-B-2
Patepkite kintamojo greičio nuožulniosios kameros viršutinius skriemulius 130-B-3
Patepkite nuožulniosios kameros slydimo movą 130-G-15
Patikrinkite nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyvą 130-B-3
Oro kondicionierius
Išvalykite išleidimo žarną..... 130-A-6
Padangos
Padangų slėgio patikra 130-D-1
Patikrinkite varžtų sukimo momentą 130-D-1
Padangų slėgio tikrinimas 85-3, 85-5, 85-8, 85-9
HillMaster..... 85-7, 85-10
Pagrindinė informacija apie padangas..... 85-2
Paruoškite aušinimo sistemą žiemai 130-P-13
Patikrinkite hidraulinio bako alyvą 30-2
Patikrinkite hidrostatinę alyvą 30-2
Pavaros
Pakeiskite pagrindinės pavaros alyvą 130-J-2
Patepkite dviejų greičių keturių ratų pavaros variklio lankstus 130-A-6, 130-B-2
Patepkite galinio tilto traukles..... 130-G-8
Patepkite išorinius pagrindinės pavaros guolius . 130-A-6, 130-B-2
Patikrinkite pagrindinės pavaros alyvos lygį 130-G-8
Sutepkite dviejų ratų pavaros itin sunkaus tipo kaklelio guolius ir lankstinius kaiščius 130-A-6, 130-B-2
Sutepkite dviejų ratų pavaros sunkaus tipo kaklelio guolius ir lankstinius kaiščius 130-A-6, 130-B-2

Sutepkite pagrindinės pavaros junges 130-B-7
Sutepkite pjaunamosios pavertimo pagrindinio cilindro šarnyro kaištį (HillMaster™ mašinos) 130-A-8
Pirminis tarpinis velenas
Pakeiskite pagrindinio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvą 130-J-3
Patepkite paskirstymo veleno guolį 130-G-7
Patepkite pirminį tarpinį veleną 130-E-1
Patikrinkite pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvą 130-G-13
Sutepkite pirminio tarpinio veleno universaliojo lanksto su kryžme spraustelį..... 130-G-4
Pjaunamosios siurblys
Patepkite pjaunamosios pavaros siurblio skriemulio guolį..... 130-G-4
Prieiga
Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako in-line tipo filtras (Final Tier 4 / V etapas)..... 130-P-4
Priekinių ratų nuėmimas..... 85-14
Priekinių ratų uždėjimas 85-18
Reguliavimas
Diržo pirmosios 50 valandų 25-3
Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti)..... 75-3
Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas (grūdų bunkerio dangčiai)..... 75-7
Iškrovimo sraigto padėtis..... 75-11
Iškrovimo sraigto pavaros grandinė..... 75-9
Iškrovimo sraigto rėmo atrama 75-10
Išvalytų javų elevatoriaus transporterio grandinė 65-61
Rinktuvo pakaba
Techninės priežiūros režimas..... 45-K-26
Rinktuvo sankaba
Elektromagnetinė veržlė..... 130-G-15
Sudvejintų ratų paruošimas 85-12
Techninės priežiūros intervalų lentelė
Kai būtina.....130-O-1
Kas 50 valandų..... 130-B-1
Kas 400 valandų 130-G-14
Kas 2000 valandų.....130-J-4
Kas 4500 valandų.....130-M-1
Kas penkerius metus 130-M-1
Transmisija
Pakeiskite stabdžių skystį 130-I-3
Paleiskite transmisijos alyvą 130-J-3
Patikrinkite stabdžių skystį 130-G-13
Patikrinkite stovėjimo stabdžio cilindro trosus ... 130-G-11
Patikrinkite transmisijos alyvos lygį 130-G-10
Transporterio sraigtas
Patepkite transporterio sraigto pavaros frikcinę movą.....130-G-7
Valymas
Degalų valymo sietas..... 130-P-7
Didelio srauto jutiklis (grūdų bunkerio dangčiai) . 75-9
Greitojo atsako (QR) kodas..... 120-1
Langai, veidrodėliai ir žibintai 130-O-5
Masės srauto jutiklis (grūdų bunkerio išplėtimo elementai)..... 75-8
Mašinos valymas (kasmetinis valymas ir specialūs augalai)..... 120-8
Mašinos valymas (periodiškas valymas) 120-1
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga)..... 130-P-8
Valymo ventiliatorius
Patepkite valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio apatinį skriemulį 130-B-4
Patepkite valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio viršutinį skriemulį 130-B-4
Patepkite valymo ventiliatoriaus veleno guolius . 130-G-7
Valymo vietos 110-8
Varančiojo rato varžto sukimo momentas 85-11
Variklio įvažinėjimas..... 25-1
Variklio skyriaus valymas..... 30-9, 115-6
Variklis
Įsiurbiamo oro aušintuvas..... 130-A-3, 130-B-5
Išleiskite vandenį iš oro kompresoriaus rezervuaro..... 130-A-5
Išvalykite alyvos aušintuvą..... 130-A-3, 130-B-5
Išvalykite degalų bako alsuoklį 130-F-3
Išvalykite degalų valymo sieto filtrą..... 130-G-1
Išvalykite kondensatorių..... 130-A-3, 130-B-5
Išvalykite radiatorių..... 130-A-3, 130-B-5
Išvalykite rotacinį sietą..... 130-B-5
Išvalykite stambaus valymo degalų filtrą . 130-B-4
Išvalykite sukamąjį sietą..... 130-A-3
Išvalykite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį 130-F-3
Pakeiskite alūninio veleno slopintuvą.....130-M-1
Pakeiskite degalų bako alsuoklį 130-G-16
Pakeiskite hidraulinį / hidrostatinį įkrovimo filtrą . 130-G-11
Pakeiskite hidrostatinio įkrovimo filtrą... 130-G-12
Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės alyvą 130-I-1, 130-J-3
Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės filtrą 130-C-1, 130-G-12
Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtrą..... 130-C-1, 130-G-15
Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį 130-G-16
Pakeiskite variklio alyvą ir filtrą..... 130-F-1
Patikrinkite alkūninio veleno slopintuvą....130-J-5
Patikrinkite aušinimo skysčio lygį..... 130-A-3
Patikrinkite degalų stambaus valymo filtrą130-A-5
Patikrinkite oro filtro elementus..... 130-G-16
Patikrinkite variklio vožtuvų tarpą 130-J-2
Vikšrų keitimas..... 110-10

Vikšrų valymas 110-8
Techninės charakteristikos
Viso korpuso vibracija 145-16
Techninės priežiūros
Intervalų lentelė
Kas 1 000 valandų 130-I-1
Kas 200 valandų 130-E-1
Keitimas
Iškrovimo kultuvo keičiamieji antdėklai 65-44
Standartinio iškrovimo kultuvo keičiamieji antdėklai 65-45
Vidurinis padalijimo peilis 70-19
Kuliamoji
Patepkite kuliamosios kintamojo greičio varantįjį skriemulį 130-E-2
Patepkite kuliamosios kintamojo greičio varomąjį skriemulį 130-E-2
Nuėmimas
Mentinio tiekimo akceleratoriaus šukinis dugnas (ryžių mašinos) 65-3
Padangų techninė priežiūra 85-1
Plovimas
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) 130-P-7
Variklis
Išvalykite kintamosios srovės generatoriaus groteles 130-O-2
Techniniai duomenys
Darbiniai greičiai (S760 ir S770) 145-1
Darbiniai greičiai (S780, S785 ir S790) 145-3
Garso lygis 145-16
Greitis kelyje 110-7
Mašinos matmenys 110-14
Matmenys (S760 ir S770) 145-11
Matmenys (S770 HillMaster™) 145-12
Matmenys (S780, S785 ir S790) 145-13
Matmenų atskaitos taškai 110-15, 145-15
Vikšrų modulio matmenys 110-13
Tepalai, sauga 125-17
Tepalas
Maišymas 125-18
Tepimas ir priežiūra
2000 val.
Pakeiskite vandens karbamido tirpalo in-line tipo filtrą 130-K-2
4500 val.
Pakeiskite vandens karbamido tirpalo in-line tipo filtrą 130-L-2
Hidraulinė alyva 110-10
Kas 2000 val./36 mėnesiai
Vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtro keitimas 130-K-1, 130-L-1
Pagal poreikį
Vandens karbamido tirpalo bako valymas 130-P-5
Tepimo medžiagos laikymas
Laikymas, tepalas 125-18
Tiekimo akceleratorius
Atkimšimas 65-75
Keitimas
Didelių apsukų didelio pajėgumo akceleratoriaus diržas 65-5
Keičiamieji antdėklai (kietų augalų) 65-1
Keičiamieji antdėklai (mentiniai) 65-2
Keičiamieji antdėklai (standartiniai) 65-1
Standartinių apsukų didelio pajėgumo akceleratoriaus diržas 65-5
Nuėmimas
Šukinis dugnas (ryžių mašinos) 65-3
Priežiūra
Patepkite tiekimo akceleratoriaus guolius 130-G-5
Reguliavimas
Diržas 65-7
Šukinis dugnas (ryžių mašinos) 65-3
Viršutinės prieigos durelės 55-2
Tiekimo plokštė
Sandarioji atrama 55-3
Tiektuvo konvejeris
Keitimas
Kintamo greičio pavaros diržas 55-12
Reguliavimas
Kintamo greičio pavaros diržas 55-13
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (kintamo greičio nuožulnioji kamera) .. 55-18
Tikslinė variklio galia 45-L-12
Tikslinės darbinės charakteristikos 45-F-15
Tiltas
Pavaros
Patepkite dviejų greičių keturių ratų pavaros variklio lankstus 130-A-6, 130-B-2
Patepkite galinio tilto traukles 130-G-8
Sutepkite dviejų ratų pavaros itin sunkaus tipo kaklelio guolius ir lankstinius kaiščius 130-A-6, 130-B-2
Sutepkite dviejų ratų pavaros sunkaus tipo kaklelio guolius ir lankstinius kaiščius 130-A-6, 130-B-2
Sutepkite pagrindinės pavaros junges 130-B-7
Transmisija
1 ir 2 didžiausiasis greitis 45-I-2
Pakeiskite stabdžių skystį 130-I-3
Paleiskite transmisijos alyvą 130-J-3
Patikrinkite stabdžių skystį 130-G-13
Patikrinkite stovėjimo stabdžio cilindro trosus 130-G-11
Patikrinkite transmisijos alyvos lygį 130-G-10
Transmisijos pagrindinis puslapis 45-I-1
Transmisijos prieiga 45-I-1
Transmisijos pagrindinis puslapis 45-I-1
Transmisijos prieiga 45-I-1
Transportavimas
Greičio kelyje specifikacijos 110-7

Transportavimas keliu 90-1
Prijungta pjaunamoji 85-1, 90-1
Transporterio apsukos
Keitimas 55-9
Transporterio grandinė
Nuėmimas
Grandys 55-8
Reguliavimas 55-7
Pavaros grandinė 55-11
Transporterio pavaros grandinė
Išėmimas
Grandys 55-11
Transporterio sraigtas
Keitimas
Diržas 65-51
Reguliavimas
Diržas 65-50
Sutepkite frikcinę movą 130-G-7
Trikčių diagnostika
Combine Advisor™ 135-22
Hidrostatinė eigos pavara 135-5
Keturių ratų pavara (pasirenkama atskirai) 135-8
Kuliamoji 135-1
Oro kondicionierius 135-20
Vairavimo sistema 135-8
Tvirtinimo detalių sukimo momento reikšmės
Metriniai 145-29
Standartinis colis 145-28
Tvirtinimo vietos mašinoje 90-11

U

Utilizavimas, išmetamųjų dujų filtras 130-P-15
Užlenkimas / atlenkimas
Bako sraigtas 45-E-3
Grūdų bunkerio dangčiai 45-E-2
Iškrovimo sraigto užlenkimas / atlenkimas 45-E-4
Prieiga prie užlenkimo / atlenkimo funkcijos 45-E-1
Rankinis valdymas 45-E-8
Rinktuvo transportavimo padėtis 45-E-5
Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji
John Deere modeliai 45-E-6
Ne John Deere modeliai 45-E-7
Užlenkimo / atlenkimo programos pagrindinis puslapis 45-E-1
Užlenkimo / atlenkimo programos pagrindinis puslapis 45-E-1
Užvedimo skystis
Saugumas 35-6

V

Vairavimo sistema
Trikčių diagnostika 135-8
Vairo reguliavimas 45-M-13
Vaizdo apdorojimo modulis
Sąlygos 145-25
Trečiųjų šalių programinės įrangos pranešimai ir licencijos 145-28
Vaizdo kamera
Reguliavimas 80-10
Vaizdo programa
Sauga 80-9
Vaizdo kamerų reguliavimas 80-10
Vaizdo sąsajos galimybės 80-10
Valandos 45-C-7
Valdiklių sąranka
Automatinio pjaunamosios valdymo deriniai .. 95-2
CommandARM™ valdiklių sąranka 45-A-5
Daugiafunkcės svirties valdiklių sąranka 45-A-3
Dviejų padėčių priskyrimų kūrimas 45-A-7
Funkcijų priskyrimai 45-A-8
Prieiga prie valdiklių sąrankos 45-A-1
Slinkties mygtukas 45-A-7
Valdiklių sąrankos apžvalga 45-A-1, 45-A-3
Vienos padėties priskyrimų kūrimas 45-A-6
Valdiklių sąrankos apžvalga 45-A-1, 45-A-3
Valdymo peržiūra 45-C-12
Valgomosios pupos
Augalų nustatymai 100-4
Valymas
Langai, veidrodėliai ir žibintai 130-O-5
Mašinos valymas
Greitojo atsako (QR) kodas 120-1
Mašinos valymas (kasmetinis valymas ir specialūs augalai) 120-8
Mašinos valymas (periodiškas valymas) 120-1
Valymo durelės
Grūdų bunkeris 75-1
Valymo ventiliatoriaus greičio reguliavimas 45-M-30
Valymo ventiliatorius 45-F-9
Keitimas
Diržas 65-51, 65-52
Priežiūra
Patepkite valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio apatinį skriemulį 130-B-4
Patepkite valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio viršutinį skriemulį 130-B-4
Patepkite valymo ventiliatoriaus veleno guolius . 130-G-7
Reguliavimas
Diržas 65-50
Valymo ventiliatorius (Active Terrain Adjustment)
Reguliavimas
Pavara 65-52
Valymo ventiliatorius (ne Active Terrain Adjustment)
Reguliavimas
Pavara 65-51
Valymo vietos 110-8
Valytuvas
Keitimas
Diržas 65-51

Reguliavimas
Diržas 65-50
Valytuvo skyra 45-F-14
Valytuvo žibintai
Keitimas 80-19, 80-20
Vandens karbamido tirpalas
Bakas, pildymas 125-8
Bakas, valymas 130-P-5
Dozatoriaus filtras, keitimas 130-K-1, 130-L-1
Laikymas 125-7
Naudojamas varikliuose su SCR 125-6
Vandens karbamido tirpalo in-line tipo filtras, pakeisti 130-K-2, 130-L-2
Vandens karbamido tirpalo (DEF) bakas
Alsuoklio tikrinimas 30-5
Išleidimas 130-P-3
Išvalykite alsuoklį 130-F-3
Pakeiskite alsuoklį 130-G-16
Pildymas 130-P-2
Prieiga
In-Line tipo filtras (Final Tier 4 / V etapas)130-P-4
Vandens karbamido tirpalo (DEF) lygio indikatorius ... 45-M-35
Vandens karbamido tirpalo bakas
Valymas 130-P-5
Vandens karbamido tirpalo dozatoriaus filtras
Keitimas 130-K-1, 130-L-1
Vandens karbamido tirpalo in-line tipo filtras
Keitimas 130-K-2, 130-L-2
Varančiojo rato pirminis varžtas 85-11
Varantysis velenas
Priežiūra
Patepkite pirminį tarpinį veleną 130-E-1
Sutepkite pirminio tarpinio veleno universaliojo lanksto su kryžme spraustelį 130-G-4
Variklio alyva
Dyzelinis
interim tier 4, final tier 4, IIIB etapas, IV etapas ir V etapas 125-13
Tier 2 ir II etapas 125-12
Įdirbimas
Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB etapo, IV etapo ir V etapo 125-12
Neturi emisijos sertifikato ir sertifikuoto Tier 1, Tier 2, Tier 3, I etapo, II etapo ir III etapo ... 125-11
Variklio alyvos ir filtro techninės priežiūros intervalai
2 pakopa ir II etapas
Standartinis alyvos karteris 125-13
Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB etapo, IV etapo ir V etapo
0,10–0,119 l/kW alyvos karteris 125-14
Variklio apsukų valdymas
ProDrive™ mašinos 35-5
Variklio galia 45-G-2
Nemodifikuokite 130-P-2
Variklio įdirbimo alyva
Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB etapo, IV etapo ir V etapo 125-12
Neturi emisijos sertifikato ir sertifikuoto Tier 1, Tier 2, Tier 3, I etapo, II etapo ir III etapo 125-11
Variklio pagrindinis puslapis 45-G-1
Variklio platforma
Oro kompresoriaus sistema 130-P-14
Variklio prieiga 45-G-1
Variklio vožtuvų tarpas
Patikra 130-J-2
Variklis
Apžiūros gaubtas 130-P-1
Aušinimo skysčio šildytuvas 35-7
Automatinio išmetamųjų dujų filtro valymo išjungimas 45-G-5
AUTOMATINIS išmetamųjų dujų filtro valymas 45-G-3
Diržas
Uždėjimas (Final Tier 4 / V etapas)
9,0 l 130-Q-5
13,5 l 130-R-7
Uždėjimas (Tier 2 / II etapas)
13,5 l 130-R-1
Uždėjimas (Tier 2 / II etapo)
9,0 l 130-Q-1
Filtro prieigos gaubtas 130-P-1
Filtro valymas stovint 45-G-4
Gedimų radimas ir šalinimas 135-9
Įdirbimo patikra iki pirmųjų 100 darbo valandų 25-4
Išmetamųjų dujų filtro sistemos apžvalga 45-G-3
Įvažinėjimas 25-1
Įvažinėjimo techninė priežiūra po 100 valandų (tik 2 pakopa / II etapas) 25-4
Keitimas
Besisukančio sietelio diržas 130-Q-3, 130-R-5
Besisukančio sietelio pavaros diržas (Final Tier 4 / V etapas)
13,5 l 130-R-11
Besisukančio sietelio pavaros diržas (Tier 2 / II etapo)
9,0 l 130-Q-4
13,5 l 130-R-7
Generatoriaus diržas (Final Tier 4 / V etapas)
9,0 l 130-Q-5
13,5 l 130-R-8
Oro kompresoriaus diržas (Final Tier 4 / V etapas)
13,5 l 130-R-12
Oro kompresoriaus diržas (Tier 2 / II etapo)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-1
Oro kondicionieriaus diržas (Final Tier 4 / V etapas)
9,0 l 130-Q-5
13,5 l 130-R-8

Priedų diržas (Tier 2 / II etapo)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-1
Ventiliatoriaus diržas (Tier 2 / II etapo)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-3
Ventiliatoriaus pavaros diržas (Final Tier 4 / V etapas)
13,5 l 130-R-13
Oro imtuvas
Ištiestoji lauko padėtis 30-7
Padėtys 30-5
Standartinė lauko padėtis 30-6
Transportavimo padėtis 30-8
Oro kompresoriaus būsena 45-G-7
Oro kompresorius 45-G-7
Pakeiskite variklio alyvą ir filtrą 130-F-1
Pakeiskite variklių alyvą ir filtrą 130-F-2
Paleidimo informacija 35-4
Paleidimo skystis 130-P-1
Patikrinkite alyvą 30-1
Prieiga 45-G-1
Priežiūra
Išleiskite vandenį iš oro kompresoriaus rezervuaro 130-A-5
Išvalykite alyvos aušintuvą 130-A-3, 130-B-5
Išvalykite degalų bako alsuoklį 130-F-3
Išvalykite degalų valymo sieto filtrą 130-G-1
Išvalykite įsiurbiamo oro aušintuvą 130-A-3, 130-B-5
Išvalykite kintamosios srovės generatoriaus groteles 130-O-2
Išvalykite kondensatorių 130-A-3, 130-B-5
Išvalykite radiatorių 130-A-3, 130-B-5
Išvalykite rotacinį sietą 130-B-5
Išvalykite stambaus valymo degalų filtrą . 130-B-4
Išvalykite sukamąjį sietą 130-A-3
Išvalykite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį 130-F-3
Išvalykite vandens skirtuvo stambaus valymo degalų filtrą 130-B-5
Pakeiskite degalų bako alsuoklį 130-G-16
Pakeiskite hidraulinį / hidrostatinį įkrovimo filtrą . 130-G-11
Pakeiskite hidrostatinio įkrovimo filtrą ... 130-G-12
Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės alyvą 130-I-1, 130-J-3
Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės filtrą 130-C-1, 130-G-12
Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtrą 130-C-1, 130-G-15
Pakeiskite smulkaus valymo degalų filtrą 130-G-2
Pakeiskite stambaus valymo degalų filtrą 130-G-2
Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį 130-G-16
Pakeiskite variklio aušinamąjį skystį 130-N-1
Patepkite kintamojo greičio pavaros skriemulius 130-G-3
Patepkite kintamojo greičio varomuosius skriemulius 130-G-3
Patikrinkite aušinimo skysčio lygį 130-A-3
Patikrinkite degalų stambaus valymo filtrą 130-A-5
Patikrinkite oro filtro elementus 130-G-16
Patikrinkite vandens skirtuvą 130-G-2
Patikrinkite variklio nešvarumų valymo oro filtrą 130-G-12
Patikrinkite variklio vožtuvų tarpą 130-J-2
Purvo filtro talpa 45-G-6
Reguliavimas
Aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo šepetėlis 130-Q-14, 130-R-15
Stabdymo informacija 35-5
Techninė priežiūra
Pakeiskite alūninio veleno slopintuvą 130-M-1
Patikrinkite alkūninio veleno slopintuvą 130-J-5
Uždėjimas
Besisukančio sietelio diržas 130-Q-3, 130-R-5
Užvedimo skysčio naudojimas 35-6
Užvedimo skysčio naudojimo sauga 35-6
Valymas
Mašinos valymas (kasmetinis valymas ir specialūs augalai) 120-8
Mašinos valymas (periodiškas valymas) 120-1
Variklio alyvos patikra 130-A-2
Variklio apsukų valdymas
ProDrive™ mašinos 35-5
Variklio galia 45-G-2
Variklio pagrindinis puslapis 45-G-1
Vyksta variklio aušinimas 45-G-6
Variklis ir darbinė pavara 45-M-23
Variklių alyva
Dyzelinas
Tech. priežiūros intervalas dirbant dideliuose aukščiuose 125-13
Pakeiskite variklio alyvą ir filtrą 130-F-1
Pakeiskite variklių alyvą ir filtrą 130-F-2
Variklio alyvos patikra 130-A-2
Variklių alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalai
Darbas dideliuose aukščiuose 125-13
Varžtų ir sraigtų sukimo momento reikšmės
Metriniai 145-29
Standartinis colis 145-28
Važiavimo greičio reguliavimas 45-L-25
Važiavimo keliu greitis
Techniniai duomenys 110-7
Važiuoklės pavertimas 45-K-15
Važiuoklės pavertimo kalibravimo procedūra . 45-K-15
Veidrodėliai
Valymas 130-O-5
Ventiliacinės kameros 70-10

Ventiliatoriaus diržas
Keitimas (Tier 2 / II etapo)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-3
Ventiliatoriaus greitis 45-H-2
Vienos padėties priskyrimų kūrimas 45-A-6
Vientaškė sistema
Atkabinimas
Kaiščiai 55-29
Nukerpamojo varžto vieta 55-29
Reguliavimas
Apatinis troso galas (lygaus pagrindo) 55-28
Valymas
Fiksuojamieji kaiščiai 55-29
Vientaškis
Fiksavimas 55-24
Reguliavimas
Fiksavimas 55-27
Vikšrai
Funkcijos 110-5
Komponentai 110-5
Nauda 110-5
Vikšrų keitimo kriterijai 110-10
Vikšrų valymas 110-8
Vilkimas
Mašina 90-12
Mašina atbula 90-14
Mašina nukreipta pirmyn 90-14
Vilkimo kablys
Galas 90-14
Priekis 90-14
Vilkimo režimas
ProDrive™ transmisija 45-I-2
Viršutiniai valdymo elementai 45-M-12
Viršutinio sieto reguliavimas 45-M-30
Viršutinio sieto tarpas 45-F-10
Viršutinio sieto, apatinio sieto ir grįžtamojo latako mazgai
Neremontuojami 65-59
Viršutinis sietas
Bendros paskirties viršutinis sietas 65-54
Fiksuotas priekinis viršutinis sietas 65-53
Ilgadantis viršutinis sietas 65-54
Išėmimas
Elementai 65-57
Matavimas 65-53
Montavimas
Elementai 65-57
Plokščių dantų šukų tipo viršutinis sietas 65-55
Premium kukurūzų viršutinis sietas 65-55
Reguliavimas
Dviejų zonų reguliavimas 65-56
Priekinis viršutinis sietas 65-53
Variklis 65-59
Reguliavimo jungiklis 65-56
VisionTrak™ 45-M-38
Veikimo patikros 65-62
Viso korpuso vibracija 145-16
Vyksta variklio aušinimas 45-G-6

Ž

Žemėlapio lemputė
Keitimas 80-21
Ženklas-lipdukas
Tepimo vietos 130-1
Žibintai 45-M-25
Apšvietimo sistemos pagrindinis puslapis 45-J-1
Darbinių žibintų 1 išankstinė parinktis – artimosios šviesos 45-J-2
Darbinių žibintų 1 išankstinė parinktis – tolimosios šviesos 45-J-3
Darbinių žibintų 2 išankstinė parinktis – artimosios šviesos 45-J-2
Darbinių žibintų 2 išankstinė parinktis – tolimosios šviesos 45-J-3
Darbinių žibintų valdikliai 45-J-5
Keitimas
Apatiniai važiavimo žibintai (jei įrengti) 80-14
Avariniai / gabaritiniai žibintai 80-20
Gabaritiniai / stabdžių žibintai 80-20
Galiniai avariniai žibintai 80-20
Kabinos priekiniai žibintai 80-11
Kabinos priekiniai žibintai (tolimosios ir artimosios šviesos) 80-12, 80-13
Prietaisų skydo apšvietimas (jei įrengtas) 80-14
Šviesos diodų (LED) žibintai 80-15
Palydėjimo žibintai 45-J-4
Reguliavimas
Apatiniai važiavimo žibintai (jei įrengti) 80-15
Kabinos priekiniai žibintai 80-12
Kabinos priekiniai žibintai (kabinos ir artimosios šviesos) 80-13
Šviesos diodų (LED) žibintai 80-16
Valymas 130-O-5
Žibintų valdymas 45-M-13
Žirniai
Augalų nustatymai 100-9
Žolių sėklos
Augalų nustatymai 100-5