Colheitadeiras S760, S770, S780, S785, S790 e HillMaster

(Nº de série 140000 -)

JOHN DEERE

MANUAL DO OPERADOR

Colheitadeiras S760, S770, S780, S785, S790 e HillMaster

OMDXE13813 EDIÇÃO G3 (PORTUGUESE)

John Deere GmbH & Co. KG
John Deere Werke Zweibrücken
Edição Europeia
PRINTED IN U.S.A.

Introdução

Marcas Comerciais

Marcas Comerciais	
Active Terrain Adjustment™	Marca Registrada da Deere & Company
ActiveVision™	Marca Registrada da Deere & Company
ActiveYield™	Marca Registrada da Deere & Company
AdBlue™	Marca comercial da VDA, a Associação Alemã da Indústria Automotiva
AutoTrac™	Marca Registrada da Deere & Company
Bluetooth®	Marca Comercial da Bluetooth SIG
Break-In™	Marca Registrada da Deere & Company
ClimaTrak™	Marca Registrada da Deere & Company
Combine Advisor™	Marca Registrada da Deere & Company
ComfortCommand™	Marca Registrada da Deere & Company
CommandARM™	Marca Registrada da Deere & Company
CommandCenter™	Marca Registrada da Deere & Company
CommandTouch™	Marca Registrada da Deere & Company
Cool-Gard™	Marca Registrada da Deere & Company
CoolScan™	Marca Registrada da Deere & Company
Dial-A-Speed™	Marca Registrada da Deere & Company
Extreme-Gard™	Marca Registrada da Deere & Company
GreenStar™	Marca Registrada da Deere & Company
Harvest Monitor™	Marca Registrada da Deere & Company
HarvestSmart™	Marca Registrada da Deere & Company
HillMaster™	Marca Registrada da Deere & Company
Hy-Gard™	Marca Registrada da Deere & Company
HydraFlex™	Marca Registrada da Deere & Company
John Deere	Marca Registrada da Deere & Company
Kondex® Revolution™	Marca comercial da Kondex Corporation
MaxRound™	Marca comercial da Kondex Corporation
MaxThresh™	Marca comercial da Kondex Corporation
Oilscan™	Marca Registrada da Deere & Company
Plus-50™	Marca Registrada da Deere & Company
Posi-Torq™	Marca Registrada da Deere & Company
PowerCast™	Marca Registrada da Deere & Company
ProDrive™	Marca Registrada da Deere & Company
RIVNUT®	Marca comercial da Böllhoff Inc.
RowSense™	Marca Registrada da Deere & Company
SERVICEGARD™	Marca Registrada da Deere & Company
SiriusXM™	Marca comercial da Sirius XM Radio Inc.
Torq-Gard™	Marca Registrada da Deere & Company
TriStream™	Marca Registrada da Deere & Company
VisionTrak™	Marca Registrada da Deere & Company

OUO6075,0005245-54-09JUN22

Prefácio

LEIA ESTE MANUAL atentamente para aprender como operar e como fazer corretamente a manutenção da sua máquina. A não observância deste procedimento poderá resultar em lesões ou danos no equipamento. Este manual, bem como os avisos de segurança da sua máquina, encontram-se disponíveis em outros idiomas (entre em contato com o seu concessionário John Deere para encomendar).

ESTE MANUAL DEVE SER CONSIDERADO parte integrante da máquina e deverá permanecer com a máquina quando ela for vendida.

As medidas neste manual são fornecidas tanto no sistema métrico como no sistema habitual de medidas

usado nos Estados Unidos. Utilizar somente as peças de substituição e elementos de fixação corretos. Os acessórios de fixação métricos e de polegadas podem demandar chaves específicas adequadas para um dos dois sistemas.

O LADO DIREITO E O LADO ESQUERDO são determinados na direção do movimento de avanço do veículo.

ESCREVA OS NÚMEROS DE SÉRIE DA MÁQUINA (P. I.N.) na seção de especificação ou de números de identificação. Anotar com exatidão todos os números ajudará a encontrar a máquina em caso de roubo. O seu distribuidor também precisará desses números em caso de pedidos de peças. Guardar os números de identificação num lugar seguro fora da máquina.

O AJUSTE DE ALIMENTAÇÃO COM COMBUSTÍVEL PARA ALÉM DO VALOR INDICADO nas especificações do fabricante, ou qualquer outro esforço excessivo do motor resultarão na perda da proteção da garantia da máquina.

ANTES DE ENTREGAR ESTA MÁQUINA, seu concessionário efetuou uma inspeção pré-entrega. Para assegurar um bom funcionamento, marque uma inspeção pós-venda com a sua concessionária após as primeiras 20 a 50 horas de trabalho.

ESTA COLHEITADEIRA FOI PROJETADA UNICAMENTE para uso em operações agrícolas habituais ou operações semelhantes (“USO PRETENDIDO”). A sua utilização de qualquer outra forma é considerada contrária ao uso previsto. O fabricante não assume quaisquer responsabilidades por danos ou ferimentos causados por uso incorreto da máquina. Neste caso, a responsabilidade recai exclusivamente sobre o usuário. O cumprimento e a rigorosa observância das condições de funcionamento, manutenção e reparos conforme especificadas pelo fabricante também constituem elementos essenciais do uso previsto.

ESTA COLHEITADEIRA DEVERÁ SER USADA, assistida e reparada somente por pessoas familiarizadas com todas as suas características particulares e cientes das normas de segurança apropriadas (prevenção de acidentes). Deverão ser observados os regulamentos de prevenção de acidentes e todos os outros geralmente reconhecidos sobre segurança e medicina ocupacional, bem como as disposições do código de trânsito. Quaisquer modificações arbitrárias efetuadas nesta colheitadeira, isentarão o fabricante de toda a responsabilidade por quaisquer ferimentos ou danos delas resultantes.

REGISTRAR PRODUTOS USADOS. Caso você adquiriu produtos usados da John Deere de um concessionário John Deere autorizado, as informações de registro de garantia foi atualizado pelo concessionário e não requer mais informações da sua parte.

Caso você tenha comprado produtos usados da John Deere em leilão, através de comerciante ou de fazendeiro, favor registrar a máquina imediatamente. A John Deere e concessionários John Deere valorizam a segurança e a satisfação dos seus clientes. O seu concessionário John Deere regional está equipado e ansioso para fornecer níveis superiores de apoio a sua máquina. Favor inserir os detalhes do produto e o seu endereço online, utilizando a website da John Deere aplicável no seu país. Em seguida, selecionar o concessionário da sua escolha e você receberá um comprovante para um desconto válido para adquirir peças da John Deere.

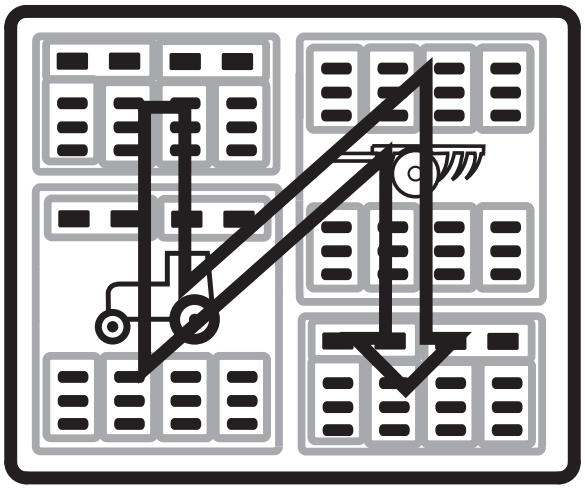
OUO6075,000174F-54-31JAN14

Mensagem a Nossos Clientes

Agradecemos a confiança depositada em nós pela compra desta máquina. Para garantir que a máquina opere com o máximo de desempenho, foram gastas muitas horas em projetos e testes antes que a máquina fosse produzida. Para alcançar o rendimento máximo, é fundamental que esta máquina seja operada de acordo com os procedimentos descritos neste manual.

As informações neste manual dividem-se em seções. Os nomes de seção são identificados na tabela de conteúdo e na parte superior de cada página. Cada seção tem uma contagem de número e a página única. Informações específicas dentro de cada seção estão organizadas em tópicos identificados com cabeçalhos em negrito.

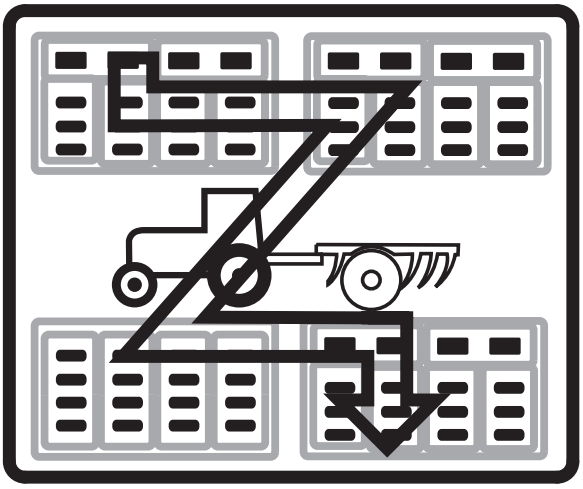
Os títulos de tópico estão listados na tabela de conteúdo com o número da seção e o número de página em que o tópico começa. Tópicos e informações relacionadas à cada tópico também são referenciados no índice da junto com o número de seção e a página.



A100767—UN—07JUN18

O conteúdo do tópico flui para baixo o lado esquerdo, então, ao longo e para baixo o lado direito e se repete

na próxima página. Imagens precedem o texto relacionado no fluxo.



A100768—UN—07JUN18

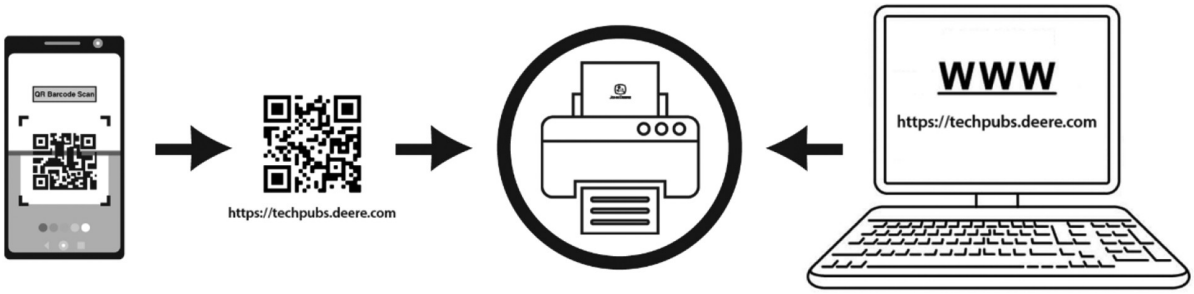
O fluxo pode dividir antes e após as imagens e tabelas que abranja toda a largura de uma página.

Consulte este manual frequentemente para saber como procurar por informações.

Reiteramos o agradecimento por sua compra.

OUO6075,00049D4-54-08JUN18

Instruções para Download



Instructions, manuals, and other documents may be downloaded at www.techpubs.deere.com. Scanning the QR code on a mobile device will route to the site automatically.
Les instructions, les manuels et autres documents peuvent être téléchargés à cette adresse: www.techpubs.deere.com. Scanner le QR code via un appareil mobile mène automatiquement au site.
Istruzioni, manuali e altri documenti possono essere scaricati su www.techpubs.deere.com. La scansione del codice QR su un dispositivo portatile indirizza automaticamente al sito.
Anleitungen, Handbücher und andere Dokumente können unter www.techpubs.deere.com heruntergeladen werden. Durch Scannen des QR-Codes mit einem Mobilgerät wird man automatisch zur Webseite weitergeleitet.
Las instrucciones, los manuales y otros documentos se pueden descargar en www.techpubs.deere.com. Al escanear el código QR en un dispositivo móvil, se abrirá automáticamente el sitio web.
Instruções, manuais e outros documentos podem ser baixados em www.techpubs.deere.com. A leitura do código QR em um dispositivo móvel levará você automaticamente para o site.
Инструкции, руководства и другие документы можно загрузить на странице www.techpubs.deere.com. Сканирование QR-кода на мобильном устройстве будет автоматически отправлять на сайт.

TS1746—UN—26APR21
DX,DOWNLOADINSTRUCTIONS,AT-54-27APR21

Desempenho de Emissões e de Adulteração

Operação e Manutenção

O motor, incluindo o sistema de controle de emissões, deve ser operado, usado e mantido de acordo com as instruções fornecidas neste manual para manter o desempenho de emissões do motor dentro os requisitos aplicáveis para a categoria/certificação do motor.

Adulteração

A adulteração ou uso indevido do sistema de controle de emissões do motor deve ocorrer; em particular em relação a desativação ou não manter uma recirculação dos gases de escape (EGR) ou um sistema de dosagem de DEF. A adulteração com um sistema de controle de emissões do motor anulará a homologação da União Europeia (UE) e as garantias relacionadas a emissões aplicáveis.

DX,EMISSIONS,PERFORM-54-12JAN18

Vista de Identificação

H115702—UN—31AUG15
OUO6075,000413D-54-31AUG15

Conteúdo

Página

Elementos de Segurança
Recursos de segurança da máquina 05-1

Segurança
Reconhecer as Informações de Segurança 10-1
Compreenda as Palavras de Sinalização 10-1
Siga as Instruções de Segurança 10-1
Condução da Máquina 10-2
Capacidade do Operador 10-2
Observação dos Regulamentos de Tráfego em Estradas 10-2
Verificação da Segurança da Máquina 10-2
Uso de Apoios para as Mãos e Degraus 10-2
Mantenha Crianças e Passageiros Afastados da Máquina 10-3
Como Lastrear para Obter Contato Seguro com o Solo 10-3
Transporte de Rodovia com Plataforma Acoplada 10-3
Evite Linhas de Energia Elétrica 10-3
Estacionamento e saída da máquina 10-4
Trabalhe em Área Ventilada 10-4
Manusear combustível com segurança—evitar chamas 10-4
Emergências 10-5
Manuseie o fluido de partida a frio com segurança 10-5
Em Caso de Incêndio 10-5
Evitar Risco de Eletricidade Estática ao Reabastecer 10-6
Uso de Roupa de Proteção 10-6
Mantenha-se Afastado das Unidades de Colheita 10-6
Mantenha as Mãos Afastadas das Facas 10-7
Use Luzes e Dispositivos de Segurança 10-7
Uso dos Cintos de Segurança 10-7
Assento do Operador Aquecido e Ventilado 10-7
Assento de Treinamento 10-8
Transporte Seguro da Colheitadeira com Plataforma 10-8
Evite o Descontrole da Máquina ou Movimentos Inesperados 10-8
Prática da Manutenção Segura 10-8
Soldagem próxima a unidades de controle eletrônico 10-9
Remova a Tinta Antes de Soldar ou Aquecer 10-9
Evite Aquecer Áreas Próximas às Linhas de Fluido Pressurizado 10-10
Evite Contato com Peças em Movimento 10-10
Limpeza do Tanque Graneleiro e Remoção de Bloqueios, com Segurança 10-10
Manter-se afastado de sistemas de transmissão rotativos 10-10
Instale Todas as Blindagens e Proteções 10-11
Evite Fluidos Sob Alta Pressão 10-11
Evitar Abrir o Sistema de Injeção de Combustível de Alta Pressão 10-11
Segurança na Manutenção dos Sistemas de Acumuladores 10-12
Proteção Contra Borrifos a Alta Pressão 10-12
Siga as recomendações dos pneus 10-12
Fazer a Manutenção dos Pneus com Segurança 10-12
Descomissionamento — Reciclagem e Eliminação Apropriadas de Fluidos e Componentes 10-13
Manutenção Segura do Sistema de Arrefecimento 10-13
Remoção de Detritos de Cultura Acumulados 10-14
Apoie a Máquina Apropriadamente 10-14
Armazenamento de Acessórios com Segurança 10-14
Manutenção Segura das Correias Motrizes 10-14
Manusear suportes e componentes eletrônicos com segurança 10-15
Evitar atropelamentos ao dar ré 10-15
Alarme de Marcha à Ré 10-15
Saída de Emergência 10-15
Manusear baterias com segurança 10-16
Limpeza Segura do Filtro de exaustão 10-16
Evitar contato com escape quente 10-17
Sistema de Presença do Operador e Sistema de Alarme Rotacional 10-17

Adesivos de Segurança
Símbolos de segurança 15-1
Substituir avisos de segurança 15-1
Adesivos da Vista Dianteira 15-1
Adesivos do Alimentador na Vista Esquerda 15-4
Adesivos da Vista Esquerda da Cabine e Adesivos da Escada da Cabine 15-6
Adesivos na Vista Esquerda 15-7
Adesivos na Vista Esquerda (Continuação) 15-10
Adesivos de Resíduos na Vista Esquerda (Picador) 15-12
Adesivos de Resíduos na Vista Esquerda (Distribuidor de Nutrientes) 15-13
Adesivos do Motor e na Vista Traseira 15-14
Adesivos de Resíduos na Vista Direita (Picador) 15-16
Adesivos de Resíduos na Vista Direita (Distribuidor de Nutrientes) 15-17
Adesivos na Vista Direita 15-18

Continua na próxima página

Instruções originais. Todas as informações, ilustrações e especificações neste manual são baseadas nos dados mais recentes disponíveis no momento da publicação. Reservamo-nos o direito de efetuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

COPYRIGHT © 2023
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.

Página

Adesivos da Vista Direita da Cabine e Adesivos da Vista Direita (Continuação) 15-21
Adesivos do Alimentador na Vista Direita 15-23
Adesivos da Vista Superior 15-25

Plataforma do Operador
Tipos de rádio (opcional) 20-1
Rádios Pós-Venda 20-1
Programação do Rádio para a Frequência de Área Local 20-1
Controles do Rádio 20-2
Antena do Rádio (Estilo A) 20-2
Antena do Rádio (Estilo B) 20-2
Comunicações/CB fiação do rádio 20-3
Montagem do rádio de comunicações/banda de rádio do cidadão 20-3
Posições da Escada da Cabine 20-4
Extintor de incêndio (Europa) 20-5
Extintores de incêndio (Austrália e Nova Zelândia) 20-6
Extintores de incêndio (União Econômica da Eurásia) 20-6
Localizações dos extintores de incêndio 20-7
Corrimãos e acesso ao patamar do lado direito 20-7

Serviço de Amaciamento
Motor em amaciamento 25-1
Ajuste das Correias de Transmissão - Primeiras 50 Horas 25-4
Verificação de amaciamento antes das primeiras 100 horas 25-4
Serviço do amaciamento após 100 horas (Tier 2/Estágio II) 25-4
Serviço do amaciamento após 400 horas de operação (Final Tier 4/Fase V) 25-5

Verificações Antes da Partida
Nível de Óleo do Motor 30-1
Nível do óleo hidrostático/hidráulico 30-2
Nível do líquido de arrefecimento 30-3
Sistema de combustível 30-3
Respiro do tanque de combustível 30-4
Respiro do Tanque de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio V) 30-5
Posições da tomada de ar do motor 30-5
Posicionamento do tomada de ar do motor (posição de campo padrão) 30-6
Posicionamento do tomada de ar do motor (posição de campo estendida) 30-7
Posicionamento do tomada de ar do motor (posição de transporte) 30-8
Limpar compartimento do motor 30-9

Operar o motor
Limpeza Segura do Filtro de exaustão 35-1
Evitar contato com escape quente 35-1
Visão Geral dos Indicadores do Pós-tratamento 35-2
Alerta de Parada da Máquina Requerida 35-3
Sensor de detecção de objetos (Final Tier 4/ /Estágio V) 35-4
Ligar o motor 35-4
Parada do Motor 35-5
Gerenciamento da rotação do motor (máquinas com ProDrive™) 35-6
Manuseie com Segurança o Fluido de Partida a Frio 35-6
Auxílio de partida em clima frio (Se Equipado) 35-6
Aquecedor do Líquido de Arrefecimento 35-7

Informações do Monitor CommandCenter™
Monitores Geração 4 e 5 40-1

Aplicativos do Monitor CommandCenter™
Aplicações do Monitor do CommandCenter 45-1

Aplicativo de Configuração de Controles
Acesso à Configuração de Controles 45-A-1
Visão Geral da Configuração de Controles 45-A-1
Configuração dos Controles | Atribuições 45-A-2
Configuração dos Controles | Indicadores de Status 45-A-3
Alavanca Multifuncional — Configuração dos Controles 45-A-3
CommandARM™ — Configuração dos Controles 45-A-5
Criar Atribuições de Posição Única 45-A-6
Criar Atribuições de Posição Dupla 45-A-7
Botão Pressionar para Rolar e Roda de Rolagem 45-A-8
Atribuições de Função de Aplicativos 45-A-8

Aplicativo de Gerenciamento de Resíduos
Acessar Gerenciamento de Resíduos 45-B-1
Página Principal do Gerenciamento de Resíduos 45-B-1
Modo de Resíduo 45-B-3
Aleta do Separador 45-B-4
Largura 45-B-4
Velocidade 45-B-5
Direção 45-B-6
Troca 45-B-7
Ajustes Fora da Cabine 45-B-7
Banco de Lâminas 45-B-7
Troca Automática 45-B-8

Aplicativo da Plataforma
Acesso à Plataforma 45-C-1
Página Principal da Plataforma 45-C-1
Detalhes da Plataforma 45-C-4
Largura 45-C-4
Largura da Plataforma de Milho 45-C-5
Largura da Linha 45-C-5
Velocidade Mínima do Molinete 45-C-6
Gravação do Serviço 45-C-6
Horas 45-C-7
Velocidade de Subida/Descida 45-C-7
Velocidade de Inclinação 45-C-8
Sensibilidade de Altura 45-C-9
Sensibilidade de Inclinação 45-C-10
Inclinação de Avanço/Recuo 45-C-11
Controle Automático da Unidade de Colheita 45-C-12
Pré-visualização dos Controles 45-C-13
Automação da Plataforma 45-C-13

Página

Retomada de Altura 45-C-14
Detecção de Altura — Fora do Solo 45-C-15
Detecção de Altura — No Solo 45-C-17
Detecção de Altura (Plataforma Draper Articulada) 45-C-19
Flutuação do Alimentador 45-C-21
Inclinação Lateral 45-C-22
Preferências de Retomada 45-C-24
Retomada de Avanço/Recuo 45-C-24
Retomada de Posição do Molinete 45-C-25
Retomada de Posição da Chapa Destacadora 45-C-27
Retomada da Posição da Barra de Corte 45-C-28
Velocidade Automática do Molinete 45-C-30
Velocidade Automática da Correia 45-C-31
Pressão da HydraFlex™ 45-C-33
Velocidade da Correia 45-C-34
Posição de Flutuação da Plataforma Draper .. 45-C-35
Inclinação da Barra de Corte 45-C-36
Espaçamento da Chapa Destacadora 45-C-36
Velocidade do Contraeixo 45-C-37
Posição da Barra de Corte 45-C-38
Força Descendente da Plataforma 45-C-39
Rodas Calibradoras de Profundidade 45-C-40
Configurações Avançadas 45-C-40
Modo de Emergência 45-C-41
Nivelamento da Seção Lateral 45-C-41
Ajuste Avançado da Força Descendente da Plataforma 45-C-43

Aplicativo de Manuseio dos Grãos
Acessar o Manuseio dos Grãos 45-D-1
Página Principal de Manuseio dos Grãos 45-D-1
Configurações Avançadas 45-D-2
Configurações Avançadas | Farol Automático de Nível de Grãos 45-D-2
Configurações Avançadas | Compensação de Descarga do Tanque 45-D-3
Configurações Avançadas | Nível de Alarme Personalizado 45-D-3
Nível de Grãos 45-D-3
Configurações de Umidade 45-D-4
Alarme de Umidade 45-D-4
Correção de Umidade 45-D-5
Central de Status 45-D-6

Aplicativo de Recolhimento
Acessar Dobramento 45-E-1
Página Principal do Dobramento 45-E-1
Tampas do Tanque Graneleiro 45-E-3
Tubo Carregador 45-E-4
Tubo Descarregador Dobrável 45-E-5
Posição de Transporte da Plataforma 45-E-6
Plataforma de Milho Recolhível (Modelos John Deere) 45-E-7
Plataforma de Milho Recolhível (Modelos de outras empresas) 45-E-7
Controle Manual 45-E-8

Aplicativo de Configurações de Colheita
Acesso às Configurações de Colheita 45-F-1
Página Principal de Configurações de Colheita 45-F-1
Configurações de Carregamento de Colheita ... 45-F-3

Página

Configurações de Carregamento de Colheita | Predefinição 45-F-3
Configurações de Carregamento de Colheita | Condições de Trilha 45-F-5
Configurações de Carregamento de Colheita | Condições da Palha 45-F-5
Configurações de Carregamento de Colheita | Salvar Predefinição 45-F-6
Configurações de Carregamento de Colheita | Salvar Predefinição | Padrão de Fábrica 45-F-6
Configurações de Carregamento de Colheita | Salvar Predefinição | Predefinição Personalizada 45-F-7
Configurações de Carregamento de Colheita | Efeitos da Alteração de Cultura 45-F-7
Configurações Atuais | Folga da Trilha 45-F-8
Configurações Atuais | Velocidade de Trilha 45-F-8
Configurações Atuais | Ventilador de Limpeza 45-F-10
Configurações Atuais | Folga da Peneira Superior 45-F-10
Configurações Atuais | Folga da Peneira Inferior 45-F-11
Configurações Atuais | Configuração Externa . 45-F-12
Configurações Atuais | Status dos Ajustes 45-F-13
Configurações Avançadas 45-F-14
Configurações Avançadas | Resolução do Separador 45-F-14
Configurações Avançadas | Resolução da Peneira 45-F-15
Desempenho Desejado 45-F-16

Aplicativo do Motor
Acesso ao Motor 45-G-1
Página Principal do Motor 45-G-1
Potência do Motor 45-G-2
Visão Geral do Sistema do Filtro de Exaustão 45-G-3
Limpeza AUTOMÁTICA do Filtro de Exaustão 45-G-3
Limpeza Estacionária do Filtro 45-G-4
Desativar Limpeza do Filtro de Exaustão AUTOMÁTICA 45-G-5
Arrefecimento do Motor Em Andamento 45-G-6
Capacidade do Filtro de Gerenciamento de Detritos 45-G-6
Compressor de Ar 45-G-7
Status do Compressor de Ar 45-G-7

Aplicativo do Sistema de Ar-Condicionado/ /Ventilação/Aquecedor
Acessar o Sistema de Ar-Condicionado/ /Ventilação/Aquecedor 45-H-1
Página Principal do Sistema de Ar- -Condicionado/Ventilação/Aquecedor (HVAC) 45-H-1
Definir Temperatura 45-H-2
Rotação do Ventilador 45-H-2
Modo Fluxo de Ar 45-H-3
Ar-Condicionado (A/C) 45-H-4
Temperatura Externa 45-H-4

Aplicativo da Transmissão
Acessar a Transmissão 45-I-1

Página

Página Principal da Transmissão 45-I-1
Velocidade Máx. 1 e 2 .....45-I-2
Configurações Avançadas ProDrive™ 45-I-2
Configurações Avançadas do Modo de Reboque ProDrive™ 45-I-3
Configurações Avançadas do Modo de Emergência do ProDrive™ 45-I-4

Aplicação de Luzes
Acessar Luzes 45-J-1
Página Principal das Luzes 45-J-1
Predefinição das Luzes de Trabalho 1 — Luz Baixa 45-J-2
Predefinição das Luzes de Trabalho 2 — Luz Baixa 45-J-2
Predefinição das Luzes de Trabalho 1 — Luz Alta 45-J-3
Predefinição das Luzes de Trabalho 2 — Luz Alta 45-J-3
Luzes de Saída 45-J-4
Controles das Luzes de Trabalho 45-J-5

Aplicativo de Calibrações
Acesso à Calibrações e Procedimentos 45-K-1
Visão Geral de Calibrações e Procedimentos ...45-K-1
Vibração de Fluxo de Massa 45-K-2
Procedimento de Calibração de Vibração de Fluxo de Massa 45-K-2
Sensor de Umidade 45-K-2
Procedimento do Sensor de Umidade 45-K-3
Folga da Trilha (Elétrica STS™) 45-K-3
Procedimento de Calibração da Folga da Trilha (STS™ Elétrico) 45-K-3
Calibração de Rendimento 45-K-4
Rendimento | Qualidade de Calibração 45-K-5
Rendimento | Indicador de Status 45-K-5
Rendimento | Gravação de Amostra 45-K-5
Rendimento | Comparação do Peso da Balança 45-K-7
Rendimento | Configurações Avançadas 45-K-7
Rendimento | Indicador de Qualidade de Calibração 45-K-8
Rendimento | Status da Amostra Coletada 45-K-8
Rendimento | Vazão de Massa 45-K-9
Rendimento | Indicador de Peso 45-K-9
Rendimento | Status de Gravação 45-K-10
Rendimento | Restaurar 45-K-10
Rendimento | Editar/Selecionar Calibração 45-K-10
Rendimento | Edição Avançada 45-K-11
Rendimento | Excluir Amostras Não Usadas .. 45-K-12
ActiveYield™ 45-K-12
ActiveYield™ | Indicador de Status 45-K-13
ActiveYield™ | Configurações Avançadas 45-K-14
ActiveYield™ | Restaurar 45-K-14
ActiveYield™ | Correção da Calibração 45-K-14
Inclinação do Chassi 45-K-15
Procedimento de Calibração da Inclinação do Chassi 45-K-16
Folga do Côncavo (Hidráulico) 45-K-16
Procedimento de Calibração da Folga da Trilha (Hidráulico) 45-K-16
Acionamento do Tubo Descarregador 45-K-17
Procedimento de Calibração do Acionamento do Tubo Descarregador 45-K-17

Página

Espaçamento da Chapa Destacadora 45-K-17
Procedimento de Calibração do Espaçamento da Chapa Destacadora 45-K-18
Velocidade de Subida do Alimentador 45-K-18
Procedimento de Calibração de Velocidade de Subida do Alimentador 45-K-18
Calibração da Plataforma 45-K-19
Procedimento de Calibração da Unidade de Colheita 45-K-19
Autoteste da Unidade de Colheita de Plataforma Extensível 45-K-20
Procedimento de calibração de autoteste da unidade de colheita da plataforma ampliável 45-K-20
Faixa de Avanço/Recuo da Inclinação do Alimentador 45-K-20
Procedimento de Calibração da Faixa de Avanço/Recuo da Inclinação do Alimentador 45-K-21
Faixa de Inclinação Lateral do Alimentador ... 45-K-21
Procedimento de Calibração da Faixa de Velocidade de Inclinação Lateral do Alimentador 45-K-21
Velocidade de Inclinação Lateral do Alimentador 45-K-22
Procedimento de Calibração da Velocidade de Inclinação Lateral do Alimentador 45-K-22
Seções laterais (plataforma de milho articulável 45-K-23
Procedimento de Calibração das Seções Laterais (Plataforma de milho dobrável) 45-K-23
Posição do Molinete e da Barra de Corte 45-K-23
Procedimento de Calibração da Posição da Barra de Corte e Molinete 45-K-24
Pisca Âmbar 45-K-24
Procedimento de Calibração do Pisca Âmbar . 45-K-24
Remoção do Ar do Côncavo 45-K-25
Procedimento de Calibração para Remoção do Ar do Côncavo 45-K-25
Nivelamento do Côncavo 45-K-25
Procedimento de Calibração do Nivelamento do Côncavo 45-K-26
Modo de Serviço da Suspensão da Plataforma 45-K-26
Modo de Serviço da Suspensão da Plataforma | Procedimento 45-K-27
Modo de Serviço da Suspensão da Plataforma | Controle de Pressão 45-K-27
Posição da Seção Lateral da Plataforma Draper Articulada 45-K-28
Procedimento de Calibração da Posição da Aleta da Plataforma Draper Articulada 45-K-28
Faixa da Roda Calibradora de Profundidade .. 45-K-28
Procedimento de Calibração da Faixa da Roda Calibradora de Profundidade 45-K-29
Velocidade da Roda Calibradora de Profundidade 45-K-29
Procedimento de Calibração da Velocidade da Roda Calibradora de Profundidade 45-K-29
Posição do Para-Brisa 45-K-30
Procedimento de Calibração da Posição do Para-Brisas 45-K-30

Aplicativo Combine Advisor™
Acesso ao Combine Advisor™ 45-L-1

Página

Página Principal do Combine Advisor™ 45-L-1
Configurações Avançadas 45-L-3
Vídeo do Sistema de Grão 45-L-3
Histórico 45-L-4
Desempenho 45-L-4
Ativo 45-L-5
Concluído 45-L-6
Detalhes de Deslocamento 45-L-7
Detalhes do Ajuste 45-L-8
Detritos na Lente 45-L-8
Status de Automação 45-L-9
Configurações do HarvestSmart™ 45-L-9
Limite de Velocidade 45-L-10
Agressividade da Resposta 45-L-11
HarvestSmart™ | Automação 45-L-11
Meta de Potência do Motor 45-L-13
Configurações do Active Terrain Adjustment™ 45-L-14
Sensibilidade em Aclive 45-L-15
Sensibilidade em Declive 45-L-15
Status do HarvestSmart™ 45-L-15
Status do Active Terrain Adjustment™ 45-L-16
Status do Auto Maintain 45-L-17
Otimizar Desempenho 45-L-18
Ajuste do Deslocamento – Peneira Superior .. 45-L-19
Ajuste do Deslocamento da Peneira de Grãos 45-L-20
Impossível Manter a Meta 45-L-21
Ajuste do Deslocamento do Ventilador de Limpeza 45-L-21
Definir Desempenho Desejado 45-L-22
Problemas de Desempenho 45-L-23
Perdas no Separador 45-L-24
Perdas nas Peneiras 45-L-24
Perdas de Não Trilhados 45-L-24
Grãos Quebrados 45-L-24
Material Estranho Leve 45-L-24
Material Estranho Pesado 45-L-24
Material Não Trilhado 45-L-24
Problemas na Qualidade da Palha 45-L-24
Retrilha em Excesso 45-L-24
Soluções 45-L-25
Ajuste da Velocidade de Deslocamento 45-L-26
Ajustes da Aleta do Separador 45-L-26
Ajustes Fora da Cabine 45-L-27
Configurações do Auto Maintain 45-L-29
Agressividade da Resposta 45-L-29
Sensibilidade da Perda de Grãos 45-L-30
Sensibilidade de Grãos Quebrados 45-L-30
Sensibilidade de Materiais Estranhos 45-L-30

Visão Geral da Colheitadeira

Visão Geral da Colheitadeira 45-M-1
Console Dianteiro 45-M-2
Monitor da Coluna do Canto 45-M-3
Console e Monitor do CommandARM™ 45-M-6
Alavanca Multifuncional 45-M-7
Barra de Navegação 45-M-8
Itens do Lado Direito da Cabine 45-M-9
Itens do Lado Esquerdo da Cabine 45-M-11
Controles Suspensos 45-M-12
Controles do Assento 45-M-12
Interruptor de Partida 45-M-12
Ajustar o Volante 45-M-13
Operar as Luzes 45-M-14

Página

Operação das Luzes Direcionais, Buzina e Faróis Alto e Baixo 45-M-14
Operação do Limpador de Para-Brisa e do Lava Para-Brisa 45-M-15
Operação da Injeção de Éter (Se Equipado) .. 45-M-15
Assento ComfortCommand™ do Operador (Assento Básico) 45-M-16
Assento ComfortCommand™ do Operador (Assento de Tecido Premium) 45-M-17
Assento ComfortCommand™ do Operador (Assento de Couro Ultimate) 45-M-18
Cintos de Segurança 45-M-20
Assento de Treinamento 45-M-21
Controles de Colheita 45-M-21
Sistema de Ar-Condicionado/Ventilação/ /Aquecedor 45-M-23
Rádio 45-M-23
Motor e Acionamento de Avanço 45-M-24
Luzes 45-M-25
Console e Monitor 45-M-25
Reversor do Alimentador 45-M-26
Limpeza da Correia Coletora 45-M-27
Acionamento da Plataforma 45-M-27
Acionamento do Separador 45-M-28
Ajuste da Folga da Trilha 45-M-29
Ajuste da Velocidade de Trilha 45-M-29
Ajuste da Rotação do Ventilador de Limpeza . 45-M-30
Ajuste da Peneira Superior 45-M-31
Ajuste da Peneira de Grãos 45-M-31
Buscar 45-M-32
Botão do Câmbio (Se Equipado) 45-M-32
ProDrive™ (Se Equipado) 45-M-33
Desconexão para Transporte em Estrada 45-M-33
Tração nas Quatro Rodas (Se Equipado) 45-M-33
Bloqueio do Diferencial (Se Equipado) 45-M-34
Freio de Estacionamento 45-M-34
Indicador de Alta Temperatura do Sistema de Exaustão (HEST) 45-M-34
Indicador do Nível de Combustível 45-M-35
Indicador de Nível do Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) .. 45-M-35
Interruptor de Parada de Emergência 45-M-35
Interruptor de Articulação do Tubo Descarregador 45-M-36
Interruptor da Unidade do Tubo Descarregador 45-M-36
Botão de Retomada do AutoTrac™ (Se Equipado) 45-M-37
Interruptor de Subida/Descida e Inclinação da Plataforma 45-M-37
Interruptor de Subida/Descida do Molinete e Avanço/Recuo do Molinete (Se Equipado) . 45-M-37
Velocidade do Contraeixo do Alimentador, Chapas Destacadoras Ajustáveis da Plataforma de Milho (Se Equipado) 45-M-38
Botões de Ativação da Plataforma 45-M-38
VisionTrak™ 45-M-39

Luzes e Sinais

Locais da iluminação (Vista das luzes dianteiras e traseiras) 50-1
Locais da iluminação (Vista das luzes dianteiras e traseiras cont.) 50-2
Locais da iluminação (Vista das luzes dianteiras e traseiras cont.) 50-3

Página

Localização da iluminação (Vista das luzes laterais direita e esquerda) 50-4
Localização da iluminação (Vista das luzes laterais direita e esquerda cont.) 50-5
Localização da iluminação (Vista das luzes laterais direita e esquerda cont.) 50-7
Atraso/tempo limite da iluminação 50-8

Alojamento do alimentador
Batente de segurança do cilindro hidráulico 55-1
Blindagens Laterais do Alimentador 55-1
Portas do Alimentador 55-2
Porta de Acesso Superior do Acelerador de Alimentação 55-2
Suporte da Vedação da Chapa de Alimentação e Porta Inferior do Alimentador (Estilo A) 55-3
Suporte da Vedação da Chapa de Alimentação e da Porta Inferior do Alimentador (Estilo B) 55-3
Captador de Pedras 55-5
Ajuste e defina a estrutura longitudinal da inclinação do alojamento do alimentador (inclinação manual) 55-5
Ajuste o Ponto Zero da Estrutura Basculante Anterior/Posterior do Alimentador (Inclinação Hidráulica) (Se Equipado) 55-7
Corrente do Transportador do Alimentador—Ajuste 55-8
Elos da correia transportadora do alimentador — remoção 55-8
Tambor do alojamento do alimentador (inclinação manual)—ajuste de altura 55-9
Tambor do alimentador (inclinação hidráulica) (se equipado)—ajuste de altura 55-10
Velocidade do Transportador do Alimentador do Cilindro—Alteração 55-10
Correntes de transmissão do transportador do alimentador—Remoção 55-12
Corrente de Transmissão do Transportador do Alimentador do Cilindro—Ajuste 55-12
Rodas Dentadas do Eixo Superior do Alojamento do Alimentador 55-12
Correia Motriz de Velocidade Variável do Alimentador – Substituição 55-13
Correia Motriz de Velocidade Variável do Alimentador – Ajuste 55-14
Correia da Bomba Coletora/do Molinete da Plataforma (Alimentador de Velocidade Variável) — Substituição 55-16
Correia do Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora (Alimentador de Velocidade Variável) — Ajuste 55-19
Correia de Acionamento de Velocidade Fixa do Alimentador — Substituição 55-20
Correia de Acionamento de Velocidade Fixa do Alimentador — Ajuste 55-20
Correia do Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora (Alimentador de Velocidade Fixa)—Substituição 55-20
Correia do Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora (Alimentador de Velocidade Fixa)—Ajuste 55-22

Página

Correia de Acionamento de Múltipla Velocidade do Alojamento do Alimentador CommandTouch—Substituição 55-22
Correia de acionamento de múltipla velocidade do alojamento do alimentador CommandTouch—Ajuste 55-23
Correia do Molinete da Plataforma/Bomba Coletora da Correia (Alimentador Multivelocidade do CommandTouch)—Substituição 55-23
Correia do Molinete da Plataforma/Bomba Coletora da Correia (Alimentador Multivelocidade do CommandTouch)—Ajuste 55-25
Indicador de Inclinação Manual (Sistema de Inclinação Lateral) 55-25
Instalação do Multiacoplador e da Trava de Ponto Único 55-25
Engate e Desengate da Plataforma do Alimentador 55-27
Trava de Ponto Único — Ajuste 55-28
Extremidade do Cabo Inferior do Alimentador de Solo Nivelado—Ajuste 55-29
Alimentador de Solo Nivelado—Ajuste do Calço 55-29
Pinos de Travamento do Alimentador (Limpeza) 55-30
Destravamento Manual do Alojamento do Alimentador 55-30
Localização do parafuso de cisalhamento 55-30

Proteções
Blindagens 60-1
Proteções e Porta Asa de Gaivota 60-1
Ajuste do cilindro da blindagem 60-2
Caixa de ferramentas (se equipada) 60-2
Blindagens Esquerdas 60-2
Blindagens do Lado Direito 60-4
Tampas do separador 60-4

Separador
Tiras de desgaste do acelerador de alimentação padrão—Substituição 65-1
Tiras de desgaste do acelerador de alimentação de cultura resistente—substituição 65-1
Tiras de desgaste do acelerador de alimentação tine—Substituição 65-2
Piso Rastelo com Acelerador de Alimentação de Elemento de Dentes (Máquinas de Arroz) 65-3
Piso rastelo com acelerador de alimentação do elemento de dentes (Máquinas de Arroz)—Remoção 65-3
Correia do acelerador de alimentação—Substituição 65-5
Correia do acelerador de alimentação—Ajuste 65-7
Módulo de Controle de Alimentação de Alta Capacidade de Rotação Padrão—Alteração da Velocidade 65-7
Módulo de Controle de Alimentação de Alta Capacidade de Alta Rotação — Alteração para Rotação Baixa 65-7

Página

Recomendações de Côncavo 65-8
Tipos de Côncavo 65-9
Tipos de Côncavo (MaxThresh™ e MaxRound™) 65-9
Espaçadores da Grelha do Separador 65-10
Tipos de Grade Separadora 65-10
Tampas da Grade Separadora (Se Equipado) 65-11
Interruptores da Grade Separadora Soldada de Serviço Pesado (Se Equipado) 65-12
Interruptores da Grade Separadora Fundida de Serviço Pesado (Se Equipado) 65-12
Localizações do interruptor da grelha do separador (se equipado) 65-12
Revestimentos do trilho do separador (se equipado) 65-13
Parafusos de cisalhamento da marcha do setor do côncavo (ajuste do côncavo padrão) 65-14
Seções do côncavo (ajuste do côncavo padrão)—Remoção e instalação 65-14
Seções do côncavo (isolamento do côncavo ativo)—Remoção e instalação 65-17
Nivelamento do côncavo (ajuste do côncavo padrão) 65-23
Nivelamentos do côncavo (isolamento do côncavo ativo) 65-25
Aletas da Tampa Superior do Separador (Se Equipado) 65-30
Elementos da trilha e dentes (TriStream Rotor) - Remoção e instalação 65-30
Localização dos Dentes do Separador e Elementos de Trilha (Configuração Padrão com Rotor TriStream™) (S760 and S770) (Austrália e Nova Zelândia Apenas) 65-32
Localização das Pontas do Separador e do Elemento da Trilha (Configuração de Grãos Resistentes TriStream Rotor) 65-33
Localização das Pontas do Separador e do Elemento da Trilha (Configuração do Conjunto Compacto TriStream Rotor) 65-34
Elementos da trilha e dentes (rotor de fluxo variável) - Remoção e instalação 65-35
Localização das Pontas do Separador e do Elemento da Trilha (Configuração Padrão Rotor de Fluxo Variável) 65-37
Localização das Pontas do Separador e do Elemento da Trilha (Configuração de Conjunto Compacto do Rotor de Fluxo Variável) 65-38
Separador Posi-Torq™ — faixa dupla 65-38
Folga da Roldana de Acionamento do Separador — Ajuste 65-39
Correia Motriz Variável do Separador—Substituição 65-40
Divisores de Camadas do Sem-Fim 65-41
Correia do Batedor de Descarga — Ajuste 65-41
Correia do Batedor de Descarga — Substituição 65-41
Tiras de desgaste do batedor de descarga—Substituição (Estilo seções laterais 5 e 10) ... 65-45
Tiras de desgaste do batedor de descarga padrão—Substituição (Estilo seções laterais 8) 65-46

Página

Tiras de desgaste do batedor de descarga de cultura resistente - substituição 65-46
Correia do Batedor Superior (Se Equipada) —Ajuste 65-47
Correia do Batedor Superior (Se Equipada) - Substituir 65-47
Batedor Superior (Se Equipado) - Substituir a Aleta 65-48
Correia Dianteira Direita do Contraeixo—Ajuste 65-48
Correia Dianteira Direita do Contraeixo—Substituição 65-49
Correia Traseira Direita do Contra-Eixo—Ajuste 65-49
Correia Traseira Direita do Contraeixo—Substituição 65-50
Calhas de Ar da Peneira de Limpeza e Porta de Acesso 65-50
Engrenagens do Sem-fim da Peneira de Limpeza — Porta de Limpeza Manual (Se Equipado) 65-50
Engrenagens do Sem-Fim da Caixa de Peneiras—Porta de Limpeza (Se Equipado) 65-51
Correia da Sapata, Ventilador e Sem-Fim do Transportador—Ajuste 65-51
Correia da Sapata, Ventilador e Sem-Fim do Transportador—Substituição 65-52
Atuador do ventilador de limpeza (Sem Active Terrain Adjustment™)—Ajuste 65-52
Atuador do ventilador de limpeza (Active Terrain Adjustment™)—Ajuste 65-53
Correia do ventilador de limpeza (Sem Active Terrain Adjustment™)—Substituição 65-53
Correia do ventilador de limpeza (Active Terrain Adjustment™)—Substituição 65-53
Peneira superior frontal ajustável (se equipado) 65-54
Peneira Superior Frontal Fixa 65-54
Peneiras Superior e de Grãos — Medição 65-54
Peneira Superior para Uso Geral de 30 mm (1-3/16 in) 65-55
Peneira Superior de Dentes Profundos de 41 mm (1-5/8 in) 65-55
Premium milho peneira superior 41 mm (1-5/ /8 in) 65-56
Peneira Superior de Pente de Dente Plano de 30 mm (1-3/16 in) 65-56
Peneira inferior para uso geral de 30 mm (1- -3/16 in) 65-56
Peneira inferior de dentes profundos de 30 mm (1-3/16 in) 65-57
Interruptor de Ajuste da Peneira Inferior/ /Peneira Superior 65-57
Ajuste em zona dupla da peneira superior traseira—Ajuste 65-57
Elementos da Peneira Superior/Peneira Inferior — Remoção e Instalação 65-58
Conjuntos da bandeja peneira superior/ /peneira inferior/retorno 65-60
Motor da peneira superior/peneira inferior—Ajuste manual 65-60
Correia do Elevador de Grão Limpo — Ajuste ... 65-61
Correia do Elevador de Grão Limpo — Substituição 65-62

Página

Corrente da Esteira do Elevador de Grão Limpo — Ajuste 65-63
Placas de desgaste e porta do elevador de grãos limpos (se equipado) 65-63
Verificações operacionais do VisionTrak™ 65-63
Sensores do Elevador do Sistema da Retrilha 65-64
Pás do Elevador do Sistema de Retrilha 65-65
Correia de Acionamento do Elevador de Retrilha—Ajuste (Estilo A) 65-66
Corrente da Pá do Elevador do Sistema de Retrilha — Ajuste 65-66
Corrente de Transmissão do Sem-fim da Retrilha Superior—Ajuste (Estilo A) 65-66
Correia de Acionamento do Sistema de Retrilha—Ajuste (Estilo B) 65-67
Correia de Acionamento do Sistema de Retrilha—Substituição (Estilo B) 65-67
Corrente de Transmissão do Sistema de Retrilha—Ajuste (Estilo B) 65-68
Corrente de Transmissão do Sistema de Retrilha—Substituição (Estilo B) 65-69
Tiras de Desgaste e Barras de Raspagem do Sistema de Retrilha—Remoção e Instalação (Estilo B) 65-69
Tiras de Desgaste e Barras de Raspagem do Sistema de Retrilha—Ajuste (Estilo B) 65-71
Côncavo de Retorno do Sistema da Retrilha —Ajuste (Estilo B) 65-72
Porta de Limpeza do Sem-Fim do Sistema de Retrilha (Estilo B) 65-72
Comprimentos e Locais do Medidor de Tensão 65-73
Correias de Acionamento — Lado Esquerdo 65-74
Correias de Acionamento—Direitas (Estilo A) 65-75
Correias de Acionamento—Direitas (Estilo B) 65-76
Acelerador do alimentador—desligamento 65-76
Separador—desligamento 65-77
Batedor de descarga—desligamento 65-77

Gerenciamento de Resíduos

Opção (resíduo intermediário/Deluxe) de manuseio de Material de resíduo 70-1
Opção (resíduo Premium) de manuseio de Material de resíduo 70-1
Opção (espalhador de palha) de manuseio de Material de resíduo 70-1
Informação do enleiramento geral (resíduo intermediário/deluxe) 70-2
Amortecedor de Palha — Ajustar 70-2
Aletas do Desviador de Cultura—Ajuste 70-3
Informação do Enleiramento Geral (Resíduo Premium) 70-4
Rastelos de convergência do cordão de forragem 70-4
Tampa traseira—Ajuste (resíduo Deluxe) 70-4
Aletas da tampa traseira (ajuste manual)—Ajuste (resíduo Deluxe) 70-5
Aletas do Defletor Traseiro (Motor Elétrico)—Ajuste (Resíduo Deluxe) 70-5
Aletas da tampa traseira (ajuste manual)—Ajustes de fábrica (resíduo Deluxe) 70-6
Aletas da tampa traseira (ajuste elétrico)—Ajustes de fábrica (resíduo Deluxe) 70-7

Página

Aletas Traseiras PowerCast™— Ajuste (Opcional) 70-8
Lâmina das Aletas Traseiras PowerCast™— Substituição (Opcional) 70-8
Blindagens Traseiras das Aletas Traseiras PowerCast™ (Opcional) 70-9
Desviador da cultura 70-9
Calhas de ar 70-10
Piso do Batedor Superior (Se Equipado) — Remoção (Resíduo Premium) 70-10
Barra do Controlador do Picador de Palha (Opcional) 70-11
Banco da lâminas fixas do picador (sem atuador elétrico) - Ajuste 70-11
Banco de lâminas fixas do picador (atuador elétrico) - Remoção (se equipado) 70-12
Banco de lâminas fixas do picador (atuador elétrico) - Instalação (se equipado) 70-13
Lâminas fixas do picador (sem atuador elétrico) - Substituição 70-14
Lâminas Fixas do Picador (Atuador Elétrico) — Substituição 70-15
Porta de Acesso do Picador 70-16
Lâminas do Picador de Corte Fino— Substituição e Configuração 70-17
Lâminas do Picador de Corte Extra Fino— Substituição e Configuração 70-18
Navalha Talhadeira Média—Substituição (Porta Traseira Avançada PowerCast™ 70-19
Lâminas do Picador — Centralização 70-20
Interruptor de Ajuste do Picador 70-21
Velocidades de Acionamento do Picador de Palha—Alteração 70-21
Aletas do defletor traseiro—Ajuste (resíduo intermediário/deluxe) 70-22
Aletas do defletor traseiro (motor elétrico)—Ajuste (resíduo intermediário/deluxe) 70-22
Aletas do defletor traseiro (ajuste elétrico)—Ajustes de fábrica (resíduo intermediário/ /deluxe) 70-23
Discos do espalhador powercast avançado —Substituição 70-24
Espalhador (informações gerais) 70-25
Espalhador—Posição de fileiras 70-25
Espalhador—abaixamento 70-26
Discos do Espalhador (Velocidade Simples) —Substituição 70-27
Discos do Espalhador (Velocidade Dupla)— Substituição 70-28
Espalhador de Palhas de Espalhamento Largo (Opcional) 70-29
Tensão da correia de tração do picador de palha—ajuste 70-29
Correia do Picador—Substituição 70-30
Correia do Contraeixo do Picador—Ajuste 70-33
Correia do Contraeixo do Picador — Substituição (Estilo A) 70-33
Correia do Contraeixo do Picador — Substituição (Estilo B) 70-36

Tanque Graneleiro e Sistema de Descarga

Escada do motor/tanque graneleiro 75-1
Canaleta de Amostras do Tanque Graneleiro 75-1
Portas de limpeza do tanque graneleiro 75-1

Página

Sensores de enchimento do tanque graneleiro—ajuste 75-2
Tampas do Tanque Graneleiro (Se equipado) —Operação 75-2
Coberturas do Tanque Graneleiro (Se Equipado) - Ajuste 75-3
Tampas do sem-fim transversal do tanque graneleiro 75-3
Tampas do Sem-Fim Transversal do ActiveYield™ (Se equipado)—Remoção 75-4
Localizações do Sensor ActiveYield™ (Se equipado) 75-5
Localização dos parafusos de cisalhamento 75-6
Parafuso de cisalhamento de acionamento do sem-fim de descarga 75-6
Defletor do Tubo Carregador do Tanque Graneleiro 75-7
Tubo Carregador do Tanque Graneleiro (Extensões do Tanque Graneleiro)—Dobramento 75-7
Tubo Carregador do Tanque Graneleiro (Tampas do Tanque Graneleiro) - Ajuste 75-8
Placa do Sensor do Fluxo de Massa (Extensões do Tanque Graneleiro) - Limpeza 75-9
Placa do Sensor do Fluxo de Massa (Tampas do Tanque Graneleiro) - Limpeza 75-9
Corrente de Transmissão do Tubo Descarregador—Ajuste 75-10
Elos da corrente de transmissão do sem-fim de descarga - Remoção 75-10
Suporte de Berço do Tubo Descarregador—Ajuste 75-11
Posição do Tubo Descarregador — Ajuste (Estilo A) 75-11
Posição do Tubo Descarregador — Ajuste (Estilo B) 75-12
Posições do braço de travamento do sem-fim de descarga 75-12
Correia de Acionamento da Unidade do Tubo Descarregador — Substituição (Estilo A) 75-13
Correia de Acionamento da Unidade do Tubo Descarregador — Substituição (Estilo B) 75-14

Manutenção - Sistema Elétrico

Soldagem próxima a unidades de controle eletrônico 80-1
Manter Limpos os Conectores da Unidade de Controle Eletrônico 80-1
Observância de precauções elétricas 80-1
Manuseio de Componentes Elétricos Básicos/Precauções para Veículos Equipados com Sistemas Controlados por Computador 80-2
Manusear baterias com segurança 80-2
Baterias — Instalação segura 80-3
Cabos de Bateria—Conexão 80-4
Baterias—Carga 80-4
Baterias—Verificação da Gravidade Específica 80-4
Baterias—Conexão da bateria auxiliar 80-5
Baterias—Remoção e Instalação (Estilo A) 80-6
Baterias—Remoção e Instalação (Estilo B) 80-7
Interruptor de Desconexão da Bateria 80-7
Central de Fusíveis da Máquina 80-8

Página

Fusíveis em linha 80-9
Central de fusíveis da cabine 80-10
Segurança de vídeo 80-10
Capacidade de interface do vídeo 80-10
Ajuste as câmeras (se equipadas) 80-11
Regras de segurança ao trocar lâmpadas halógenas 80-11
Faróis Dianteiros da Cabine de Lâmpada Halógena — Substituição 80-12
Faróis da Cabine de Lâmpada Halógena — Ajuste 80-13
Faróis Dianteiros da Cabine de Lâmpada Halógena (Faróis Alto e Baixo) — Substituição 80-13
Faróis Dianteiros da Cabine de Lâmpada Halógena (Faróis Alto e Baixo) — Ajuste 80-14
Faróis da Cabine de Diodo Emissor de Luz (LED) (Faróis Alto e Baixo) (Se Equipado) — Substituição 80-14
Faróis da Cabine de Diodo Emissor de Luz (LED) (Faróis Alto e Baixo) (Se Equipado) — Ajuste 80-14
Luzes de Neblina de Lâmpada Halógena (Se Equipada) - Substituição 80-15
Luzes do Painel de Diodo Emissor de Luz (LED) (Se Equipadas) — Substituição 80-15
Lâmpada dos Faróis Dianteiros Inferiores (Se Equipado) — Substituição 80-16
Luzes dos Faróis Dianteiros Inferiores (Se Equipadas) — Ajuste 80-16
Luzes do Diodo Emissor de Luz (LED) (Opcional)—Substituição 80-16
Luzes do Diodo Emissor de Luz (LED) (Opcional)—Ajuste 80-18
Substituir Luzes Giratórias (Modelo A) 80-19
Substituir Giroflex (Modelo B) 80-19
Luzes de trabalho da lâmpada halógena (se equipada) - Substituição 80-20
Luzes de trabalho do diodo emissor de luz (LED) (se equipado) - Substituição 80-20
Luzes de busca lateral da lâmpada halógena e luzes da peneira de limpeza (se equipado) - Substituição 80-21
Luzes orientadoras da linha laterais do diodo emissor de luz (LED) e luzes da sapata de limpeza (se equipado) - Substituição 80-21
Luzes do Marcador/Pisca-Alerta, Luzes do Freio/Marcador e Pisca-Alerta Traseiro—Substituição 80-22
Luz Interna da Cabine—Substituição 80-22
Luz do Mapa—Substituição 80-22

Acionamento em Solo e Eixo Traseiro

Fazer a Manutenção dos Pneus com Segurança 85-1
Transporte de Rodovia com Plataforma Acoplada 85-1
Cuidados e Manutenção dos Pneus 85-1
Informações básicas do pneu 85-2
Tipos de Bandas de Rodagem de Pneu 85-2
Pressão dos Pneus Dianteiros (S760 e S770) 85-4
Pressão dos Pneus Dianteiros (S780 S785 e S790) 85-6
Pressão dos Pneus Dianteiros (HillMaster) 85-8

Página

Pressão dos Pneus Traseiros (S760 e S770) 85-9
Pressão dos Pneus Traseiros (S780, S785 e S790) 85-10
Pressão dos Pneus Traseiros (HillMaster) 85-11
Informações sobre Pneus Traseiros e Dianteiros 85-11
Pino de introdução da roda de tração 85-12
Torque de Parafuso de Roda de Acionamento 85-12
Deslocamento da Roda de Acionamento Dianteira 85-13
Preparação de Rodados Duplos para Transporte ou Manutenção 85-13
Adesivo de localizações do encaixe para macaco 85-13
Locais de encaixe para macaco 85-14
Remoção das Rodas Dianteiras 85-15
Instalar as rodas dianteiras 85-19
Torque do parafuso da roda traseira 85-23
Uso de Pesos Líquidos 85-23
Requisitos de Lastro 85-25
Especificações do Lastro (HillMaster) 85-26

Transporte

Transporte de Rodovia com Plataforma Acoplada 90-1
Tampa de Estrada do Alimentador (Somente Alemanha) 90-1
Acoplar e Desacoplar o Lastro do Alimentador (Se Equipado) 90-1
Suporte da Tomada de Ar do Motor (Posição de Transporte) (Se Equipado) 90-1
Condução da máquina em estradas 90-1
Transporte da máquina em um reboque 90-5
Adesivo de Locais de Amarração da Máquina 90-11
Locais de amarração da máquina 90-11
Locais de encaixe para macaco 90-12
Informações de transporte 90-12
Máquina de Reboque (Máquinas de Transmissão de Deslocamento Mecânico) 90-12
Levante do reboque manual — Acoplamento (Padrão) 90-13
Levante semiautomático do reboque — Acoplamento (opcional) 90-13
Gancho de Reboque Dianteiro 90-14
Gancho de reboque traseiro 90-14

Dicas de Colheita

Operação em baixas temperaturas 95-1
Dicas de colheita 95-1
Combinações de controle automático da unidade de colheita 95-2
Altere o Código do Raio do Pneu 95-4
Calibragem de rendimento de ponto único ou calibragem de rendimento de múltiplos pontos 95-4

Configurações de Cultura

Alfafa e Cevada 100-1
Canola e Grão-de-Bico 100-2
Milho (Seco) e Milho (Úmido) 100-3
Mistura de Espiga de Milho e Grãos Comestíveis 100-4
Linho e Semente de Grama 100-5
Guar (Feijão-de-Vagem) e Lentilha 100-6
Tremoço e Painço 100-7
Mostarda e Feijão Branco 100-8
Aveia e Ervilha 100-9
Milho de Pipoca e Colza (Seca) 100-10
Colza (Verde) e Arroz 100-11
Centeio e Cártamo 100-12
Sorgo (Milo) e Soja 100-13
Girassol e Triticale 100-14
Trigo Duro e Trigo Comum 100-15
Página de descrição das notas de rodapé 100-15
Recomendações de Côncavo 100-16
Procedimento de desligamento da alimentação 100-17
Tabela de Umidade e Densidade 100-18
Tabela de Pesos Padrão 100-18

Sistema de Nivelamento HillMaster™ (Se Equipado)

Sistema HillMaster™ (Informações Gerais) 105-1
Preparações para Operação Diária da HillMaster™ 105-3
Interruptores de controle de nivelamento HillMaster™ 105-4

Esteiras John Deere (Se Equipado)

Foto da Máquina 110-1
Práticas seguras de operação da esteira 110-1
Manual do Operador 110-1
Acumulador 110-1
Escada de Acesso à Cabine/Plataforma 110-2
Posições de escada da cabine (as esteiras largas de 60,9 cm (24 pol.)) 110-2
Posições de escada da cabine (76,2 cm (30 pol.) e as esteiras largas de 91,4 cm (36 pol.)) 110-2
Posições da escada de cabine (dobramento/ /desdobramento do solo) 110-3
Posições de escada da cabine (dobramento/ /desdobramento do patamar da cabine) 110-4
Componentes da Esteira 110-5
Recursos e vantagens da esteira 110-5
Operação de Máquinas com Esteira 110-6
Velocidades de transporte em estrada 110-7
Sistema de tensionamento da esteira 110-8
Limpeza das esteiras 110-8
Áreas de limpeza da esteira 110-8
Tabela de Intervalos de Manutenção 110-9
Cuidados e condicionamento da correia do amaciamento 110-10
Critérios para substituição da esteira 110-10
Óleo Hidráulico 110-11
Verificação do Óleo da Redução Final 110-11
Verificação do Óleo 110-11
Troca do Óleo da Redução Final 110-12
Trocar Óleo 110-12
Especificações 110-14
Dimensões do Módulo da Esteira 110-14
Dimensões da Colheitadeira 110-15
Pontos de Referência Dimensionais 110-16
Declaração de Incorporação CE de Maquinaria Parcialmente Concluída 110-17

Página

Declaração de Incorporação de Maquinaria Parcialmente Concluída do Reino Unido 110-18
Placas de Identificação da Esteira 110-19
Localização da Placa de Identificação 110-19

Prevenção contra Incêndios
Prevenções contra incêndio recomendadas 115-1
Operação do Extintor de Incêndio 115-1
Extintor de incêndio de líquido (Europa, Austrália e Nova Zelândia) de carga (se necessário) 115-2
Manusear combustível com segurança—evitar chamas 115-2
Emergências 115-2
Manuseie o fluido de partida a frio com segurança 115-3
Remoção de Detritos de Cultura Acumulados ... 115-3
Extintor de incêndio (Europa) 115-3
Extintores de incêndio (Austrália e Nova Zelândia) 115-4
Extintores de incêndio (União Econômica da Eurásia) 115-4
Localizações dos extintores de incêndio 115-5
Em Caso de Incêndio 115-5
Limpar compartimento do motor 115-6

Limpeza da Máquina
Diretrizes de Limpeza Geral 120-1
Código de Resposta Rápida (QR) 120-1
Limpeza da Máquina (Limpeza Periódica) 120-1
Limpeza da Máquina (Limpeza Anual e Culturas Especiais) 120-8

Combustíveis e Lubrificantes
Manusear combustível com segurança—evitar chamas 125-1
Evitar Risco de Eletricidade Estática ao Reabastecer 125-1
Tanque de Combustível — Abastecimento 125-1
Manusear e Armazenar o Combustível Diesel 125-2
Combustível Diesel 125-2
Combustível Biodiesel 125-3
Lubricidade do Diesel 125-5
Aditivos de Combustível Diesel Complementares 125-5
Teste do combustível diesel 125-5
Minimização dos Efeitos do Clima Frio nos Motores Diesel 125-5
Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) — Uso em Motores Equipados com Sistema de Redução Catalítica Seletiva (SCR) 125-6
Testar Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF) 125-7
Armazenar Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF) 125-7
Reabastecimento do Tanque de DEF (Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel) 125-8
Descarte do Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF) 125-9
Líquido de Arrefecimento do Motor a Diesel (Motor com Camisas de Cilindro de Bucha Úmida) 125-9

Página

Prolongador de Líquido de Arrefecimento Cool-Gard II John Deere 125-10
Operar em Climas de Temperatura Quente 125-10
Qualidade da Água para Misturar com Concentrado de Líquido de Arrefecimento .. 125-11
Testar Ponto de Congelamento do Líquido de Arrefecimento 125-11
Óleo de Amaciamento de Motor Diesel — Sem Certificação de Emissões e Certificação Tier 1, Tier 2, Tier 3, Estágio I, Estágio II e Estágio III 125-12
Óleo de Amaciamento do Motor John Deere Break-In Plus — Interim Tier 4, Final Tier 4, Estágio IIIB, Estágio IV e Estágio V 125-12
Óleo do Motor Diesel — Tier 2 e Estágio II 125-13
Óleo de motores Diesel — Interim tier 4, final tier 4, estágio IIIB, estágio IV e estágio V ... 125-14
Intervalo de Serviço de Óleo do Motor Diesel para Operação em Altitude Elevada 125-14
Intervalos de Troca de Filtro e Óleo do Motor — Motores Tier 2 e Estágio II 125-14
Intervalos de Serviço do Filtro e do Óleo do Motor — Motores Interim Tier 4, Final Tier 4, Estágio IIIB, Estágio IV e Estágio V 125-15
Oilscan e CoolScan 125-16
Óleos da Transmissão ProDrive, do Acionamento do Alimentador Multivelocidade CommandTouch, do Sistema de Transmissão Hidrostática, do Sistema Hidráulico Principal e da Caixa de Engrenagens do Motor Principal 125-16
Óleos da Transmissão (Transmissão mecânica e transmissão com botão), Reduções Finais, Reversor do Alimentador, Tubo Carregador, Contraeixo Primário e das Caixas de Engrenagens de Acionamento do Separador de Duas Velocidades 125-17
Caixa de engrenagens do reversor do alimentador 125-17
Graxa 125-18
Fluido de Freio (Se Equipado) 125-18
Filtros de óleo 125-18
Filtros de combustível 125-18
Lubrificantes Alternativos e Sintéticos 125-18
Armazenar lubrificantes 125-19
Mistura de Lubrificantes 125-19

Lubrificação e Manutenção
Intervalo de serviço—Configuração ou limpeza 130-1
Localização dos adesivos de lubrificação 130-1
Substituição da mangueira hidráulica 130-1
Limpeza do sistema hidráulico 130-2
Pressão do Acumulador 130-2
Utilização de Lavadores de Alta Pressão 130-2
Usando o Ar Pressurizado 130-3
Símbolos de Lubrificação 130-3
Faça a manutenção de sua máquina dentro dos intervalos especificados 130-3
Considerações Importantes 130-3

Página

Manutenção—A Cada 10 Horas de Operação
Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 10 Horas 130-A-1
Nível de Óleo do Motor 130-A-2
Líquido de Arrefecimento do Motor 130-A-3
Tela rotativa, radiador de óleo, condensador, radiador e resfriador do ar 130-A-3
Óleo hidráulico/hidrostático 130-A-4
Óleo da caixa de engrenagens principal do motor 130-A-5
Reservatório do compressor de ar (se equipado) 130-A-5
Pré-Filtro de Combustível 130-A-5
Pivôs do Motor da Tração nas Quatro Rodas de Duas Velocidades (Condições com lama) 130-A-5
Pinos Pivô/Rolamentos de Fuso do Eixo de Serviço Extra Pesado e de Serviço Pesado de Tração nas Duas Rodas (Condições de lama) 130-A-6
Rolamentos Externos da Redução Final (Condições de lama) 130-A-6
Mangueira de Drenagem do Ar Condicionado 130-A-6
Caixa de engrenagens de acionamento do reversor do alimentador de velocidade variável (máquinas S760 e S770) (condições severas) 130-A-6
Coletor de Pedra 130-A-7
Embreagem de segurança do elevador de retrilha (condições de cultura resistente) (S780, S785 e S790 máquinas) 130-A-7
Câmera do Sistema de Retrilha ActiveVision (Se Equipado) 130-A-7
Câmera do Elevador de Grão Limpo ActiveVision (Se Equipado) 130-A-7
Banco de lubrificação central (se equipado) (máquinas HillMaster™) 130-A-8
Pivô da redução final (sem banco de lubrificação Central) (máquinas HillMaster™) 130-A-8
Pino de articulação do cilindro primário de inclinação da unidade de colheita (sem banco de lubrificação central) (máquinas HillMaster™) 130-A-8
Tambor do cilindro (sem banco de lubrificação Central) de nivelamento (máquinas HillMaster™) 130-A-8

Manutenção—A Cada 50 Horas de Operação
Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 50 Horas 130-B-1
Pivôs do Motor da Tração nas Quatro Rodas de Duas Velocidades (Condições normais) 130-B-2
Pinos Pivô e Rolamentos de Fuso do Eixo de Serviço Extra Pesado e de Serviço Pesado de Tração nas Duas Rodas (Condições Normais) 130-B-2
Rolamentos Externos da Redução Final (Condições Normais) 130-B-2

Página

Caixa de Engrenagens de Acionamento do Reversor do Alimentador de Velocidade Variável (máquinas S760 e S770) (Condições normais) 130-B-2
Óleo da Caixa de Engrenagens de Acionamento do Reversor do Alimentador . 130-B-3
Polias Superiores do Alimentador de Velocidade Variável (Máquinas S760 e S770) 130-B-3
Inclinação lateral do alimentador 130-B-3
Polias Acionadoras/Acionadas de Velocidade Variável do Separador 130-B-4
Polias Acionadoras/Acionadas de Velocidade Variável do Separador (Máquinas S770 opcional, S780, S785 e S790) 130-B-4
Limpeza das Polias Superior e Inferior Variáveis da Ventoinha de Limpeza 130-B-5
Pré-Filtro de Combustível 130-B-5
Óleo do Acionamento do Separador de Duas Velocidades 130-B-5
Filtro Primário Separador de Água do Combustível 130-B-5
Radiador, Resfriador de Ar, Resfriador de Óleo e Condensador 130-B-6
Sensor de Fluxo de Massa 130-B-6
Filtro de Ar Fresco da Cabine 130-B-6
Sensor de Umidade (Se Equipado) 130-B-6
Sem-Fim de Desvio do Sensor de Umidade (Se Equipado) 130-B-7
Embreagem de segurança do elevador de retrilha (condições normais de cultura) (S780, S785 e S790 máquinas) 130-B-7
Acoplamentos da redução final 130-B-7

Manutenção — Primeiras 100 Horas de Operação
Tabela de Intervalos de Serviço—Primeiras 100 Horas 130-C-1
Filtro da caixa de engrenagens principal do motor (máquinas S760 e S770 ProDrive™) 130-C-1
Filtro de lubrificante da caixa de engrenagens principal do motor (máquinas ProDrive™) 130-C-1

Manutenção—A Cada 100 Horas de Operação
Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 100 Horas 130-D-1
Pressão do pneu e torque do parafuso 130-D-1

Manutenção — A Cada 200 Horas de Operação
Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 200 Horas 130-E-1
Filtro do ar de recirculação 130-E-1
Contra-eixo primário (alimentador multivelocidades nas máquinas S770, S780, S785 e S790) 130-E-1
Polias ranhuradas de acionamento/ /acionadas por velocidade variável do separador (Máquinas S760 e S770) 130-E-2

Página

Manutenção — A Cada 250 Horas de Operação
Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 250 Horas 130-F-1
Óleo e filtro do motor (Tier 2/Estágio II) 130-F-1
Óleo e filtro do motor (Final Tier 4/Estágio V) . 130-F-2
Respiro do tanque de combustível 130-F-3
Respiro do Tanque de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio V) 130-F-3

Manutenção—A Cada 400 Horas de Operação
Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 400 Horas 130-G-1
Pré-Filtro de Combustível 130-G-1
Separador de Água 130-G-2
Filtros primário e secundário de combustível .. 130-G-2
Polias de Acionamento/Acionadas de Velocidade Variável (máquinas S760 e S770 Final Tier 4/Estágio V) 130-G-3
Caixa de Engrenagens Superior do Tubo Descarregador 130-G-4
Rolamento da polia da bomba de acionamento da plataforma e do molinete .. 130-G-4
Ranhura da Junta Universal do Contraeixo Primário (Alimentador sem multivelocidade) 130-G-4
Caixa de Engrenagens Superior do Tubo Descarregador Vertical (Máquinas S780, S785 e S790) 130-G-4
Rolamento do Eixo de Acionamento do Picador e da Descarga 130-G-5
Polia de Acionamento de Velocidade Variável 130-G-5
Rolamentos do Acelerador de Alimentação ... 130-G-5
Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 400 Horas (Continuação) 130-G-6
Embreagem de segurança de acionamento do sem fim da retrilha (Máquinas S760 e S770) 130-G-7
Embreagem de Segurança de Acionamento do Sem-Fim do Transportador 130-G-7
Banco de graxa do lado direito 130-G-7
Rolamentos do Batedor Superior (Opcional) (Máquinas S770, S780, S785 e S790) 130-G-7
Rolamentos do batedor de descarga 130-G-8
Rolamentos do eixo da ventoinha de limpeza . 130-G-8
Tirante do eixo traseiro 130-G-8
Disco Espalhador (se equipado) 130-G-8
Óleo da Caixa de Engrenagens do Batedor Superior (Opcional) (Máquinas S770, S780, S785 e S790) 130-G-8
Óleo do acionamento do separador 130-G-9
Óleo da Redução Final 130-G-9
Tabela de Intervalos de Serviço — A Cada 400 Horas de Operação (Continuação) ... 130-G-10
Óleo da Transmissão (Máquinas S760 e S770 sem ProDrive™) 130-G-11
Cabos do Cilindro do Freio de Estacionamento (Máquinas com Transmissão com Mudança por Botão S760 e S770) 130-G-11
Baterias 130-G-11

Página

Filtro Hidráulico/Hidrostático (Máquinas S760 e S770) 130-G-11
Filtro de Carga Hidrostático 130-G-12
Filtro da caixa de engrenagens principal do motor 130-G-12
Filtro de ar do gerenciamento de detritos do motor (Tier Final 4/Estágio V) 130-G-13
Extintores de Incêndio 130-G-13
Óleo da Caixa de Engrenagens do Contraeixo Primário (Acionamento do Alimentador de Velocidade Fixa e Variável) 130-G-13
Fluido de Freio (Máquinas S760 e S770 sem ProDrive™) 130-G-13
Tabela de Intervalo de Serviço — A Cada 400 Horas de Operação (Continuação) ... 130-G-14
Cintos de Segurança 130-G-15
Filtro de Lubrificante da Caixa de Engrenagens Principal do Motor/ /ProDrive™ (Máquinas ProDrive™) 130-G-15
Embreagem de segurança do alimentador .. 130-G-15
Porca da Embreagem Eletromagnética da Plataforma (Alimentador de Velocidade Fixa e Velocidade Variável) 130-G-15
Caixa de Engrenagens do Acionamento do Alimentador de Multivelocidades (Máquinas S770, S780, S785 e S790) 130-G-16
Óleo da Caixa de Engrenagens do Tubo Carregador 130-G-16
Respiro do Tanque de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio V) 130-G-16
Respiro do tanque de combustível 130-G-16
Elementos do Filtro de Ar 130-G-17
Sensor de Umidade (Se Equipado) 130-G-17
Sem-Fim de Desvio do Sensor de Umidade (Se Equipado) 130-G-17
Cartucho Dessecante da Câmara ActiveVision (Se Equipado) 130-G-18

Manutenção—A Cada 800 Horas de Operação
Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 800 Horas 130-H-1
Caixa de engrenagens do reversor do alimentador 130-H-1

Manutenção — A Cada 1000 Horas de Operação
Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 1000 Horas (Máquinas ProDrive™) 130-I-1
Troque o óleo da caixa de engrenagens principal do motor 130-I-1
Filtro do reservatório hidráulico (S780, S785 e S790) 130-I-2
Tabela de Intervalos de Serviço — A Cada 1000 Horas de Operação (Continuação) 130-I-3
Trocar o Fluido de Freio (Máquinas S760 e S770) 130-I-3

Manutenção—A Cada 2000 Horas de Operação
Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 2000 Horas 130-J-1

Página

Óleo do Reservatório Hidráulico/Hidrostático ... 130-J-2
Folga da Válvula do Motor 130-J-2
Óleo da Redução Final 130-J-2
Óleo da Caixa de Engrenagens Principal do Motor (Máquinas não ProDrive™) 130-J-3
Óleo do acionamento do separador 130-J-3
Óleo da Caixa de Engrenagens do Contraeixo Primário (Alimentador de Velocidade Fixa e Variável) 130-J-3
Óleo da transmissão (Transmissão Mecânica e Mudança por Botão) 130-J-3
Óleo da Caixa de Engrenagens do Batedor Superior (Opcional) (Máquinas S770, S780, S785 e S790) 130-J-4
Tabela de Intervalos de Serviço — A Cada 2000 Horas de Operação (Continuação) 130-J-4
Verificar o Amortecedor do Virabrequim do Motor (Final Tier 4/Estágio V) 130-J-5

Manutenção—A cada 2000 Horas de Operação ou Três Anos

Tabela de Intervalo de Serviço—A Cada 2000 Horas ou Três Anos 130-K-1
Troca do filtro da unidade de dosagem do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (máquinas S780, S785 e S790) 130-K-1
Substituição do filtro em linha do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (máquinas S780, S785 e S790) 130-K-2

Manutenção—A cada 3500 horas de operação ou Três Anos

Tabela de Intervalo de Serviço—A Cada 3500 Horas ou Três Anos 130-L-1
Troca do filtro da unidade de dosagem do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (máquinas S760 e S770) 130-L-1
Substituição do filtro em linha do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (máquinas S760 e S770) 130-L-2

Manutenção — A Cada 4500 Horas de Operação ou Cinco Anos

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 4500 Horas ou Cinco Anos 130-M-1
Substuir o Amortecedor do Virabrequim do Motor (Tier 2/Estágio II) 130-M-1

Manutenção — A cada 6000 Horas de Operação ou Seis Anos

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 6000 Horas ou Seis Anos 130-N-1
Sistema de Arrefecimento do Motor 130-N-1

Manutenção — Conforme Necessário

Tabela de Intervalos de serviço— Conforme Necessário 130-O-1
Filtro de ar de recirculação 130-O-1
Filtro de Ar Fresco da Cabine 130-O-2
Reservatório de água do lava para-brisa 130-O-2
Tela do alternador 130-O-2
Sensor de Umidade (Se Equipado) 130-O-2
Sem-Fim de Desvio do Sensor de Umidade (Se Equipado) 130-O-3
Câmera do Elevador de Grão Limpo ActiveVision (Se Equipado) 130-O-3
Câmera do Sistema de Retrilha ActiveVision (Se Equipado) 130-O-3
Cartucho Dessecante da Câmara ActiveVision (Se Equipado) 130-O-4
Cintas de suporte do extintor de incêndio (se equipadas) 130-O-5
Limpeza de Janelas, Espelhos e Luzes 130-O-5

Manutenção — Conforme Necessário (Filtros e Fluidos do Motor)

Informações relacionadas a emissões necessárias 130-P-1
Escada e Piso Traseiros 130-P-1
Tampa de Acesso ao Filtro do Motor 130-P-1
Tampas de acesso ao motor 130-P-1
Troca do recipiente de fluido de partida 130-P-1
Não Modifique a Potência do Motor ou o Sistema de Ar/Combustível 130-P-2
Sistema de Combustível 130-P-2
Tanque de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF)—Abastecimento (Final Tier 4/Estágio V) 130-P-2
Tanque de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) — Drenagem (Final Tier 4/Estágio V) 130-P-3
Acesso ao filtro da unidade de dosagem do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio V) 130-P-4
Acesso ao filtro em linha do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio V) 130-P-4
Limpeza do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) ... 130-P-5
Tanque de Combustível — Abastecimento 130-P-5
Tanque de Combustível—Drenagem 130-P-6
Tanque de Combustível—Válvula de Corte 130-P-6
Filtro primário separador de água do combustível—Drenagem 130-P-6
Filtro do pré-filtro de combustível—Limpeza ... 130-P-7
Filtro do Pré-Filtro de Combustível de Serviço Pesado (Opcional)—Lavagem 130-P-7
Filtro do Pré-filtro de Combustível de Serviço Pesado (Opcional) — Substituição e Limpeza 130-P-8
Elemento dos Filtros Primário e Secundário de Combustível—Substituição 130-P-9
Sistema de combustível—Sangria 130-P-10
Sistema de arrefecimento—Drenagem 130-P-11
Sistema de arrefecimento—Abastecimento ... 130-P-13
Sistema de Arrefecimento—Preparação para o Inverno 130-P-13
Filtros do purificador de ar—remoção 130-P-14
Sistema do compressor de ar (se equipado) . 130-P-14
Manutenção e serviço do filtro de partículas do diesel (tier final 4/estágio V) 130-P-15
Filtro de Escape / Manuseio e Descarte das Cinzas do Filtro de Partículas de Diesel (Final Tier 4/Estágio V) 130-P-16
Descarte de Filtros de Escape (Final Tier 4/ /Estágio IV) 130-P-16

Página

Filtro de ar do gerenciamento de detritos do motor—remover (Tier Final 4/Estágio V) ... 130-P-16

Manutenção—Conforme Necessário (Correias do motor de 9,0 L)
Correia do Motor—Passagem (Tier 2/Estágio II) ... 130-Q-1
Correia do compressor a ar/acionamento do ventilador/acessório do motor (Se equipado)—Substituição (Tier 2/Estágio II) ... 130-Q-1
Correia da Tela Rotativa—Percurso ... 130-Q-3
Correia da tela rotatória - Substituição ... 130-Q-3
Correia de Acionamento da Tela Rotativa—Substituição (Tier 2/Estágio II) ... 130-Q-4
Correia do Motor — Passagem (Final Tier 4/ /Estágio V) ... 130-Q-5
Correia Alternador/Compressor do Ar--Condicionado — Substituição (Final Tier 4/Estágio V) ... 130-Q-5
Correia de Acionamento da Tela Rotativa—Substituição (Final Tier 4/Estágio V) ... 130-Q-7
Correia de acionamento do ventilador a vácuo—Substituição (Final Tier 4/Estágio V) ... 130-Q-8
Correia Acionada do Ventilador a Vácuo—Substituição (Final Tier 4/Estágio V) ... 130-Q-8
Correia de Acionamento do Ventilador de Velocidade Variável—Substituição (Final Tier 4/Estágio V) ... 130-Q-9
Correia do compressor de ar (se equipado)—Substituição (Final Tier 4/Estágio V) ... 130-Q-12
Escova da Tela Rotativa—Ajuste ... 130-Q-15
Correia de Gerenciamento de Detritos do Motor—Substituição (Final Tier 4/Estágio V) ... 130-Q-15

Manutenção—Conforme Necessário (Correias do motor de 13,5 L)
Correia do Motor—Passagem (Tier 2/Estágio II) ... 130-R-1
Correia do compressor de ar/acessório do motor (se equipado)—Substituição (Tier 2/ /Estágio II) ... 130-R-1
Correia de Acionamento do Ventilador—Substituição (Tier 2/Estágio II) ... 130-R-3
Correia da Tela Rotativa—Percurso ... 130-R-5
Correia da tela rotatória - Substituição ... 130-R-5
Correia de Acionamento da Tela Rotativa—Substituição (Tier 2/Estágio II) ... 130-R-7
Correia do Motor — Passagem (Final Tier 4/ /Estágio V) ... 130-R-7
Correia do Compressor do Ar Condicionado/ /Alternador—Substituição (Final Tier 4/ /Estágio V) ... 130-R-8
Correia de Acionamento da Tela Rotativa—Substituição (Final Tier 4/Estágio V) ... 130-R-10
Correia de acionamento do ventilador a vácuo—Substituição (Final Tier 4/Estágio V) ... 130-R-11
Correia do Compressor de Ar (Se Equipado) — Substituição (Final Tier 4/Estágio V) ... 130-R-11
Correia de acionamento do ventilador—Substituição (Final Tier 4/Estágio V) ... 130-R-13

Página

Escova da Tela Rotativa—Ajuste ... 130-R-15
Correia de Gerenciamento de Detritos do Motor—Substituição (Final Tier 4/Estágio V) ... 130-R-16

Solução de problemas
Alojamento do Alimentador ... 135-1
Separador ... 135-1
Acionamento de avanço hidrostático ... 135-5
Tração nas Quatro Rodas (Opcional) ... 135-8
Direção ... 135-8
Freios ... 135-9
Motor ... 135-9
Sistema ... 135-19
Calefação ... 135-21
Ar-condicionado ... 135-21
Sensor de Umidade (Se Equipado) ... 135-22
Sensor de Fluxo de Massa (Se Equipado) ... 135-22
Combine Advisor™ ... 135-23

Armazenamento
Preparação da Máquina para Armazenamento ... 140-1
Remoção da Máquina do Armazenamento ... 140-2

Especificações
Velocidades de operação (S760 e S770) ... 145-1
Velocidades de operação (S780, S785, e S790) ... 145-3
Especificações (S760 e S770) ... 145-5
Especificações (S780, S785, e S790) ... 145-8
Dimensões (S760 e S770) ... 145-11
Dimensões (S770 HillMaster™) ... 145-12
Dimensões (S780, S785, e S790) ... 145-13
Dimensões (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ e S790 HillMaster™) ... 145-14
Pontos de Referência Dimensionais ... 145-15
Vibração do Corpo Inteiro ... 145-16
Nível de Ruído ... 145-16
Nota de segurança sobre a instalação posterior de componentes e/ou aparelhos eletro-eletrônicos ... 145-16
Declaração de Conformidade da UE ... 145-17
Declaração de Conformidade do Reino Unido ... 145-18
União Econômica Eurasiática ... 145-19
Vida Útil Projetada da Máquina ... 145-19
Gás Fluorado com Efeito Estufa ... 145-19
Emissões de Dióxido de Carbono (CO_2) ... 145-20
Identificação do Código de Data ... 145-20
Declaração de Conformidade da UE ... 145-22
Declaração de Conformidade do Reino Unido ... 145-23
União Econômica Eurasiática — EAC ... 145-24
CONTRATO DE LICENÇA PARA O SOFTWARE DO MÓDULO DE PROCESSAMENTO DE IMAGEM JOHN DEERE ... 145-25
Notificações e Licenças de Softwares de Terceiros para Módulo de Processamento de Imagem ... 145-28
Valores em Polegadas de Torque de Parafusos Unificados ... 145-29
Valores Métricos de Torque de Parafusos ... 145-30

Página

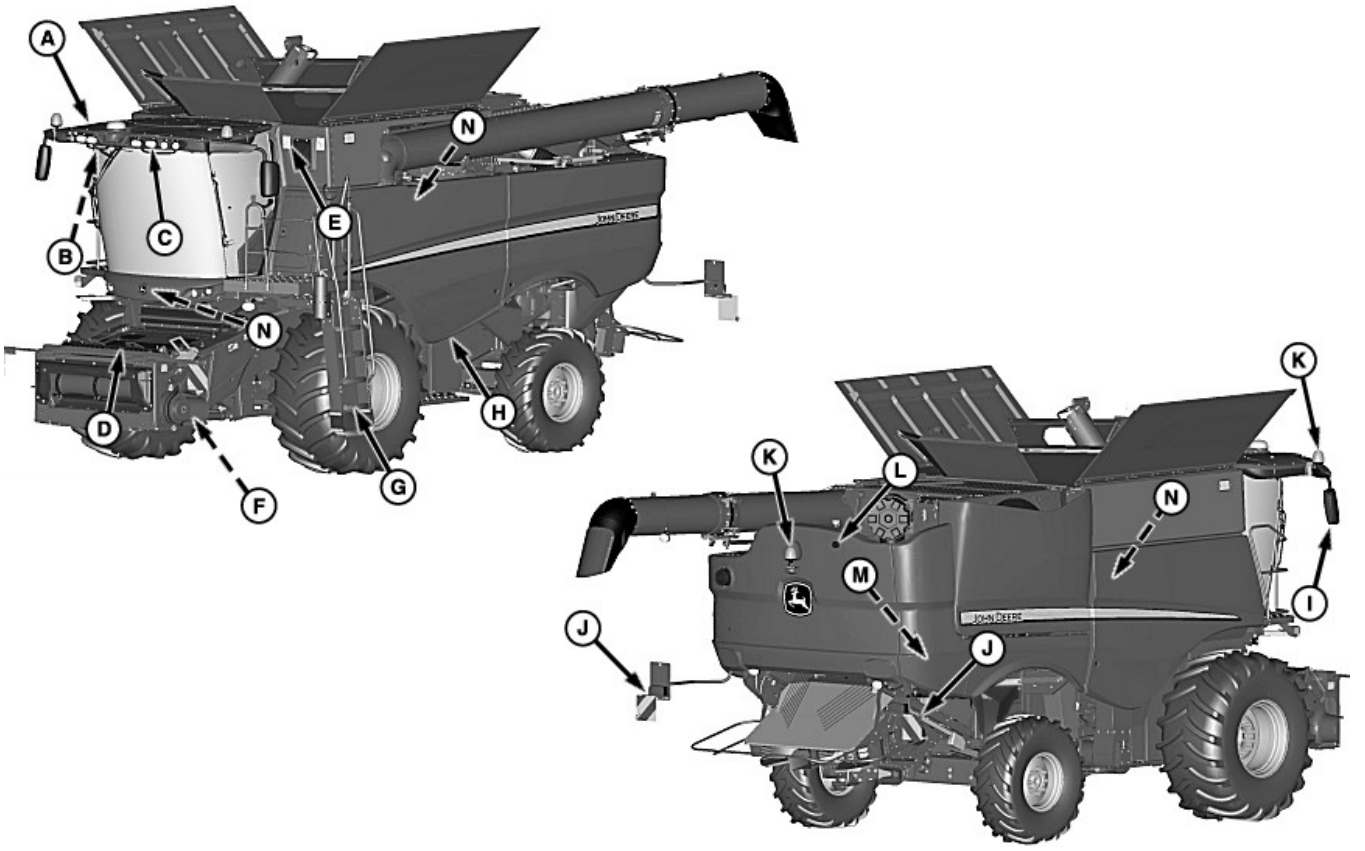
Números de Identificação da Máquina
Interpretação do Número de Série da Máquina 150-1
Números de identificação 150-1
Placa de Identificação da Máquina 150-2
Localização da Placa de Identificação da Máquina 150-2
Posição da etiqueta de conformidade da União Econômica da Eurásia 150-2
Interpretação do número de série da máquina 150-3
Número de Série do motor (Tier 2/Estágio II) 150-3
Número de série do motor (Final Tier 4/ /Estágio V) 150-4
Número de Série da Cabine 150-4
Bomba da Unidade de Transmissão Hidrostática 150-4
Motor da Unidade de Transmissão Hidrostática 150-4
Motor de duas velocidades tração nas quatro rodas 150-5
Caixa de Engrenagens do Motor 150-5
Caixa de Engrenagens de Acionamento do Rotor 150-5
Transmissão 150-5
Inversor do Alimentador 150-5
Caixa de engrenagens do alimentador multivelocidades (Se equipado) 150-6
Picador (Se Equipado) 150-6
Aletas traseiras (Resíduo Deluxe, intermediário e Premium) 150-6
Aletas traseiras PowerCast™ avançadas (Resíduo Deluxe, intermediário e Premium) 150-6
Tampa traseira PowerCast (Deluxe Residue) 150-6
Espalhador (Deluxe Residue) 150-7
Certificado de Propriedade 150-7
Armazenamento de Máquinas com Segurança 150-7

Literatura de Manutenção John Deere Disponível
Informações Técnicas JDSLA-1

A John Deere mantém você trabalhando
Peças da John Deere IBC-1
As ferramentas Certas IBC-1
Técnicos Bem Treinados IBC-1
Assistência Imediata IBC-1

Elementos de Segurança

Recursos de segurança da máquina



H115704—UN—31AUG15

Recursos de segurança de visão dianteira e visão traseira

A—Elementos de segurança da cabine: Sistema de presença do operador, trava eletrônica de partida do motor, cintos de segurança, buzina, janela de saída de emergência, freio de estacionamento, luz indicadora de direção
B—Suporte de mãos
C—Faróis dianteiros
D—Tapetes antiderrapantes
E—Avisos de segurança
F—Batente mecânico de segurança (alimentador)
G—Degraus e patamares antiderrapantes com corrimãos
H—Proteções
I—Espelhos da vista traseira
J—Luzes de alerta e fita reflexiva
K—Luzes giratórias
L—Alarme auxiliar
M—Patamar antiderrapante de trabalho com corrimão
N—Elementos de segurança do alarme rotacional: Luz de descarga, luzes do restolho, luzes de serviço da proteção lateral

Além dos recursos de segurança mostrados aqui, outros componentes e sistemas, as luzes de segurança na máquina, as mensagens de segurança e as instruções do manual do operador, contribuem para a operação segura desta máquina quando combinados com o cuidado e a preocupação de um operador capacitado.

OUO6075,000413E-54-31AUG15

Reconhecer as Informações de Segurança

T81389—UN—28JUN13

Este é um símbolo de alerta de segurança. Quando vir este símbolo na máquina ou neste manual, fique alerta à possibilidade de ferimentos.

Siga as precauções recomendadas e as práticas seguras de operação.

DX,ALERT-54-03OCT22

Compreenda as Palavras de Sinalização

TS187—54—04JUN19

PERIGO: A palavra PERIGO indica uma situação de risco que, se não evitada, irá resultar em morte ou em ferimentos graves.

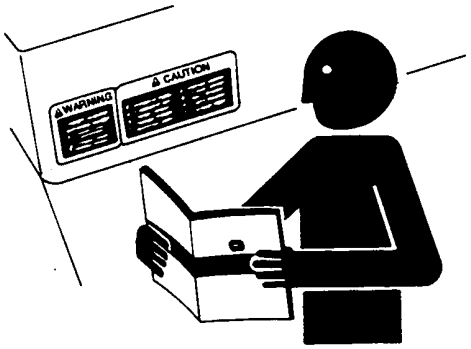
ATENÇÃO; A palavra ATENÇÃO indica uma situação de risco que, se não for evitada, poderá resultar em morte ou em ferimentos graves.

CUIDADO; A palavra CUIDADO indica uma situação de risco que, se não for evitada, pode resultar em ferimentos leves ou moderados. CUIDADO também pode ser usada para alertar sobre práticas inseguras associadas com eventos que podem causar ferimentos.

Uma palavra de sinalização—PERIGO, ATENÇÃO ou CUIDADO— é usada junto com o símbolo de alerta de segurança. PERIGO identifica os riscos mais graves. Os adesivos de segurança PERIGO ou ATENÇÃO localizam-se próximos às áreas de risco específicas. Precauções gerais estão listadas nos adesivos de segurança de CUIDADO. A palavra CUIDADO também chama atenção para as mensagens de segurança neste manual.

DX,SIGNAL-54-05OCT16

Siga as Instruções de Segurança



TS201—UN—15APR13

Leia atentamente todas as mensagens de segurança deste manual e os adesivos de segurança em sua máquina. Mantenha os adesivos de segurança em boas condições. Substitua adesivos de segurança danificados ou ausentes. Certifique-se de que novos componentes e peças de reposição incluam os adesivos de segurança. Adesivos de segurança para reposição podem ser encontrados no seu concessionário John Deere.

Pode haver informações adicionais sobre segurança nas peças e componentes de fornecedores que não estejam reproduzidas neste manual do operador.

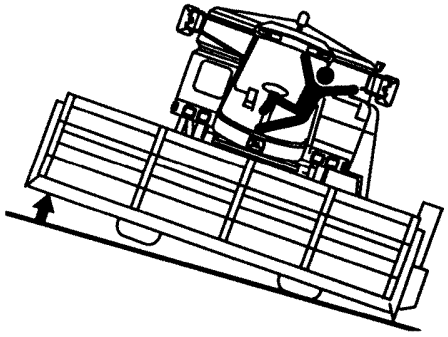
Aprenda como operar a máquina e como utilizar os controles adequadamente. Não deixe ninguém operar a máquina sem que tenha sido treinado.

Mantenha sua máquina em condições operacionais apropriadas. Modificações não autorizadas na máquina podem prejudicar o funcionamento e/ou a segurança e afetar a vida útil da máquina.

Caso não compreenda alguma parte deste manual e necessite de assistência, entre em contato com seu concessionário John Deere.

DX,READ-54-01AUG22

Condução da Máquina



ZX002461

ZX002461—UN—16JUN95

Opere a máquina somente quando todas as proteções estiverem corretamente instaladas. Opere a máquina com portas e janelas (se equipadas) fechadas.

Verifique sempre a zona em torno da máquina antes de pô-la em movimento (por exemplo, se não há crianças em redor). Certifique-se de que a visibilidade é adequada. Use a buzina como aviso imediatamente antes de pôr a máquina em movimento.

Adapte sempre a velocidade de deslocamento para condições de estrada ou campo. Evite fazer curvas fechadas ao subir ou descer declives ou ao cruzar um declive. Seja especialmente cauteloso ao virar em ladeiras com o tanque graneleiro cheio.

Siga as instruções do Manual do Operador da plataforma ao acoplar ou desacoplar a plataforma.

Ao fazer curvas, sempre leve em consideração a largura do implemento e o fato de que a parte traseira da máquina se desdobra. Os implementos e as condições do solo afetam as características de dirigibilidade da colheitadeira.

Reduza a velocidade de deslocamento ao dirigir em declives ou em solo desnivelado, e antes de fazer curvas fechadas. Reduza para uma marcha mais baixa antes de descer uma ladeira íngreme.

Evite buracos, valas e outras obstruções que possam causar o capotamento da colheitadeira, principalmente nas encostas.

OUO6075,0004F12-54-17SEP20

Capacidade do Operador

- Os proprietários das máquinas devem certificar-se de que os operadores são responsáveis, treinados, tenham lido as advertências e as instruções de operação e saibam como operar a máquina corretamente e com segurança.
- Idade, capacidade física e capacidade mental podem ser fatores em ferimentos relacionados à máquina. Operadores devem ser fisicamente e mentalmente capazes de acessar a estação do operador e/ou os controles e de operar a máquina corretamente e com segurança.
- Nunca permita que crianças nem pessoal sem formação operem a máquina. Instrua todos os operadores a não transportar crianças na máquina ou em acessórios.
- Nunca opere a máquina quando estiver distraído, cansado ou debilitado. A operação adequada da máquina requer plena atenção e consciência do operador.

DX,ABILITY-54-07DEC18

Observação dos Regulamentos de Tráfego em Estradas

Sempre observe os regulamentos de tráfego em estradas locais ao conduzir a máquina em vias públicas.

OUO6075,0000032-54-22JAN01

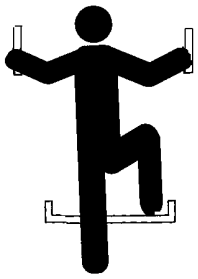
Verificação da Segurança da Máquina

Por o trator em funcionamento somente quando todos os dispositivos de proteção estiverem montados e na sua posição correta.

FX,READY-54-28FEB91

Uso de Apoios para as Mãos e Degraus

T6981AN—UN—15JUN89



T133468—UN—15APR13

A queda é a principal causa de ferimentos.

Evite quedas mantendo-se virado para a máquina quando entrar ou sair.

Ao subir e descer da máquina, mantenha sempre contato em 3 pontos com os degraus, apoios para as mãos, corrimãos e fique de frente para a máquina. Desdobre e use o corrimão sempre que subir na parte superior da plataforma do motor.

Tenha muito cuidado quando houver lama, neve ou umidade, pois isso aumenta o risco de escorregões. Mantenha os degraus limpos e livres de graxa e óleo.

Nunca pule para sair da máquina. Nunca entre ou saia de uma máquina em movimento.

OUO6075,0004E97-54-17JUN20

Mantenha Crianças e Passageiros Afastados da Máquina

TS253—UN—23AUG88

Somente o operador deve permanecer na máquina. Mantenha os passageiros afastados da máquina, exceto em períodos de treinamento ou curtos períodos de observação.

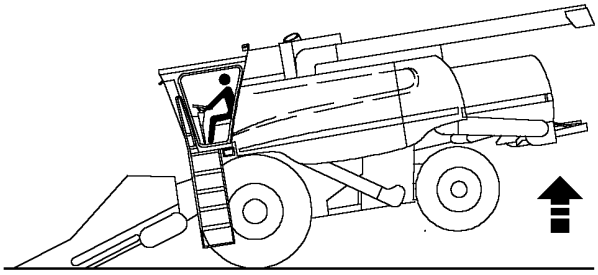
Os passageiros estão sujeitos a ferimentos, assim como a serem lançados para fora da máquina. Além disso, os passageiros obstruem a visão do operador, resultando em uma operação insegura da máquina.

Nunca permita que crianças permaneçam na máquina ou na cabine da colheitadeira quando o motor estiver funcionando.

O assento para treinamento deve ser usado somente para esse fim ou em períodos curtos de observação da máquina, e não para a acomodação de crianças.

HX,AG,SF6904-54-22JUL99

Como Lastrear para Obter Contato Seguro com o Solo



H51907—UN—10FEB99

O desempenho da operação, direção e frenagem da colheitadeira podem ser afetados consideravelmente por acessórios dianteiros pesados que alterem o centro de gravidade da colheitadeira.

Para manter o contato necessário com o solo, lastreie a colheitadeira na extremidade traseira, conforme necessário.

Observe o máximo permitido para cargas dos eixos e pesos totais.

HX,AG,SF6782-54-05FEB99

Transporte de Rodovia com Plataforma Acoplada

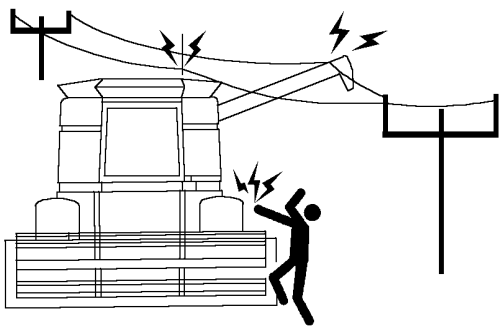
Observe as leis locais e nacionais relativas à operação da colheitadeira em estradas públicas.

O transporte em rodovia na Alemanha deve ser aprovado pela Associação Local de Supervisão Técnica da Alemanha (TUEV) para conseguir uma permissão de estrada.

Peça a autorização no seu concessionário ou na fábrica.

OUO6075,0004672-54-16MAR17

Evite Linhas de Energia Elétrica



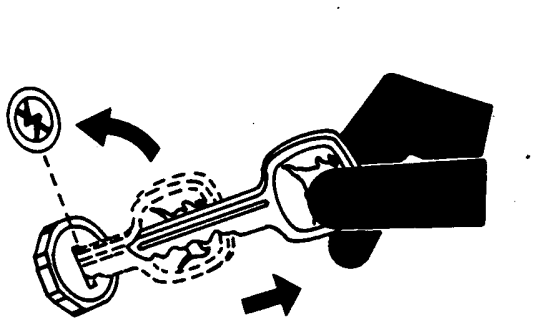
H52022—UN—14APR99

Coloque o tubo descarregador do tanque graneleiro na posição de transporte e abaixe o corrimão de acesso do tanque graneleiro antes de dirigir em vias públicas.

Assegure-se de que a antena de rádio esteja na sua posição de transporte antes de dirigir em vias públicas, pois ela pode entrar em contato com cabos elétricos baixos. Isto poderá provocar um grave choque elétrico no operador.

HX,STSSA,D-54-22JUL99

Estacionamento e saída da máquina



TS230—UN—24MAY89

Abaixe o equipamento da extremidade dianteira da colheitadeira até o chão.

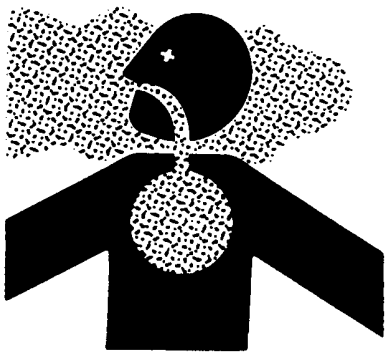
Antes de sair da máquina, desengate a plataforma e o separador. Mova a alavanca multifuncional para a posição de neutro e DESLIGUE a máquina. Acione o freio de estacionamento, retire a chave e trave a cabine do operador.

Nunca deixe a máquina sem vigilância enquanto o motor estiver funcionando.

Nunca saia da cabine do operador quando estiver dirigindo.

OUO6075,0004E18-54-25JUN20

Trabalhe em Área Ventilada



TS220—UN—15APR13

O gás de escape do motor pode causar doenças ou até mesmo a morte. Na necessidade de ligar um motor em uma área fechada, remova o gás da área com uma extensão do tubo de escape.

Se você não tiver uma extensão do tubo de escape, abra as portas para a circulação do ar.

DX,AIR-54-17FEB99

Manusear combustível com segurança—evitar chamas

TS202—UN—23AUG88

Manuseie o combustível com cautela: ele é altamente inflamável. Não reabasteça a máquina quando estiver fumando ou perto de chamas ou fagulhas.

Sempre desligue o motor antes de reabastecer a máquina. Encha o tanque de combustível ao ar livre.

Evite incêndios mantendo a máquina livre de sujeira, graxa e detritos acumulados. Sempre limpe o combustível derramado.

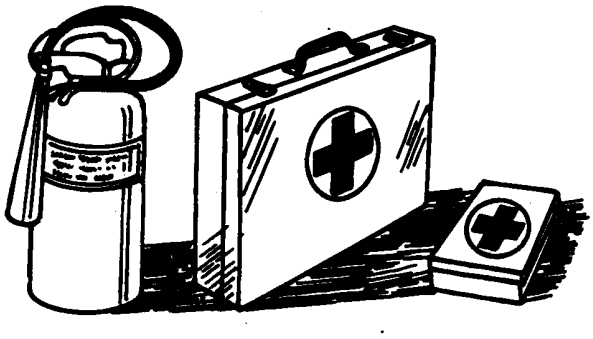
Usem somente um contentor de combustível apropriado para transportar líquidos inflamáveis.

Nunca abasteça o contentor de combustível sobre uma caminhonete com caçamba revestida de plástico. Sempre coloque o contentor de combustível no chão antes de reabastecer. Encoste o bico da mangueira da bomba de combustível no contentor de combustível antes de remover a tampa do contentor. Mantenha o bico da mangueira da bomba de combustível em contato com a entrada do contentor de combustível ao abastecer.

Não armazene combustível próximo a chamas abertas, faíscas ou luzes piloto como dentro de um aquecedor de água ou outros dispositivos.

DX,FIRE1-54-12OCT11

Emergências



TS291—UN—15APR13

Esteja preparado para qualquer incêndio.

Mantenha um kit de primeiros socorros e o extintor de incêndio sempre à mão.

Mantenha os números de emergência dos médicos, serviço de ambulância, hospital e bombeiros próximos do seu telefone.

DX,FIRE2-54-03MAR93

Manuseie o fluido de partida a frio com segurança

TS1356—UN—18MAR92

O fluido de partida é altamente inflamável.

Mantenha todas as faíscas e chamas afastadas ao manusear o fluido. Mantenha o fluido de partida a frio longe das baterias e dos cabos.

Para evitar a descarga acidental, ao guardar a lata pressurizada, mantenha o tampão no recipiente e guarde-o em um local fresco e protegido.

Não incinere ou perfure um recipiente com fluido de partida a frio.

Não use fluido de partida em um motor equipado com velas de pré-aquecimento ou aquecedor da admissão de ar.

DX,FIRE3-54-14MAR14

Em Caso de Incêndio

TS227—UN—15APR13

⚠ CUIDADO: Evite lesões.

Pare a máquina imediatamente ao primeiro sinal de incêndio. Um incêndio pode ser indicado pelo cheiro de fumaça ou visualização de chamas. Como o fogo aumenta e se alastra rapidamente, saia da máquina imediatamente e afaste-se com segurança do fogo. Não retorne à máquina! A segurança é a prioridade número um.

Chame os bombeiros. Um extintor de incêndio portátil pode apagar ou conter um incêndio pequeno até a chegada dos bombeiros; porém, extintores portáteis têm limitações. Sempre priorize a segurança do operador e de pessoas nas proximidades. Ao tentar apagar um incêndio, fique de costas para o vento com um caminho de fuga desobstruído para poder se afastar rapidamente se não for possível controlar o fogo.

Leia as instruções do extintor de incêndio e familiarize-se com sua localização, peças e operação antes de usá-lo se necessário. O corpo de bombeiros local ou distribuidores de equipamentos para incêndios podem oferecer treinamento e recomendações sobre extintores de incêndio.

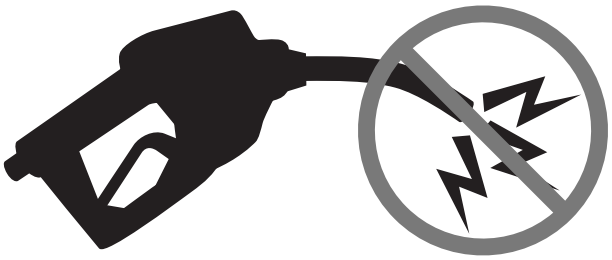
Se o seu extintor não possuir instruções, siga essas orientações gerais:

1. Puxe o pino. Segure o extintor com o bico apontando para o lado oposto a você, e libere o mecanismo de travamento.
2. Direcione para baixo. Aponte o extintor para a base do fogo.
3. Aperte a alavanca de modo lento e uniforme.
4. Mova o bico de lado a lado.

DX,FIRE4-54-22AUG13

Evitar Risco de Eletricidade Estática ao Reabastecer

RG22142—UN—17MAR14



RG21992—UN—21AUG13

A remoção de enxofre e outros compostos de diesel com teor ultra-baixo de enxofre (ULSD) reduz sua condutividade e aumenta sua capacidade de armazenar uma carga estática.

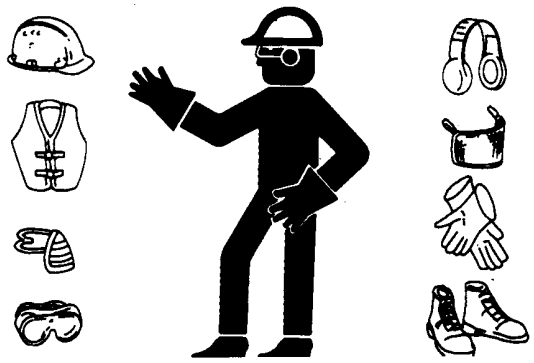
As refinarias podem ter tratado o combustível com um aditivo dissipador de estática. Porém, existem muitos fatores que podem reduzir com o tempo a eficácia do aditivo.

As cargas estáticas podem acumular-se no combustível com teor ultra baixo de enxofre ao fluir através dos sistemas de distribuição de combustível. Uma descarga de eletricidade estática quando os vapores do combustível estiverem presentes poderia resultar em incêndio ou explosão.

Portanto, é importante certificar-se de que todo o sistema usado para reabastecer a máquina (tanque de alimentação de combustível, bomba de transferência, bico, e outros) esteja devidamente aterrado e conectado. Consulte com seu fornecedor de combustível ou do sistema de combustível para certificar-se que o sistema de distribuição cumpra com as normas de abastecimento para práticas corretas de aterramento e conexão.

DX,FUEL,STATIC,ELEC-54-12JUL13

Uso de Roupa de Proteção



TS206—UN—15APR13

Use roupa e equipamentos de segurança apropriados ao trabalho.

Operar equipamentos com segurança requer plena atenção do operador. Não use rádios nem fones de ouvido enquanto estiver a operar a máquina.

DX,WEAR2-54-03MAR93

Mantenha-se Afastado das Unidades de Colheita

ES118704—UN—21MAR95

A barra de corte, o sem-fim, o molinete e os rolos de alimentação não podem ser completamente protegidos devido à sua função. Fique longe desses elementos em movimento durante a operação. Antes de fazer a manutenção ou desobstruir a máquina, sempre desengate a embreagem principal, desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

OUO6075,00009E5-54-28SEP10

Mantenha as Mãos Afastadas das Facas

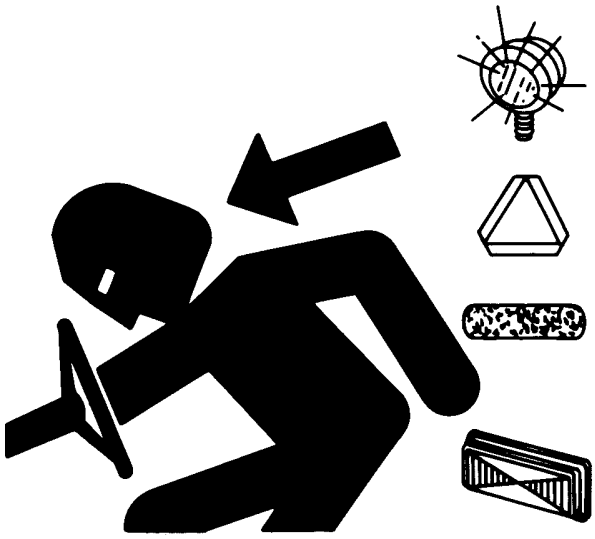
TS254—UN—23AUG88

Nunca tente limpar as obstruções na frente ou em cima do coletor, a menos que o separador esteja desengatado, o motor desligado e a chave retirada.

Todos devem estar afastados da máquina antes da partida do motor.

OUO6075,00009E6-54-28SEP10

Use Luzes e Dispositivos de Segurança



TS951—UN—12APR90

Evite colisões com outros usuários da estrada, tratores lentos com implementos ou equipamento rebocado e máquinas autopropulsionadas em vias públicas. Verifique freqüentemente o trânsito que vem da retaguarda, especialmente nas curvas, e use as luzes das sinaleiras direcionais.

Use os faróis, as luzes de advertência intermitentes e as sinaleiras direcionais durante o dia e a noite. Obedeça aos regulamentos locais quanto às luzes e às sinalizações do equipamento. Mantenha as luzes e os sinais visíveis, limpos e em bom estado de funcionamento. Substitua ou repare as luzes ou as sinalizações que tenham sido danificadas ou perdidas.

HX,STSSA,O-54-22JUL99

Uso dos Cintos de Segurança

TS1730—UN—24MAY13

Use o cinto de segurança sempre que operar a máquina ou andar nela como observador.

OUO6075,0004E96-54-17JUN20

Assento do Operador Aquecido e Ventilado

H124189—UN—11MAY18

Um aquecedor de assento superaquecido pode causar queimaduras ou danos ao assento. Para reduzir o risco de queimaduras, tome cuidado ao usar o aquecedor do assento por longos períodos de tempo, especialmente se o operador não é possível sentir alteração na temperatura ou dor à pele. Não coloque objetos sobre o assento, como cobertores, almofadas, capas ou itens similares, que possam causar um superaquecimento do aquecedor do assento.

DX,SEATHEATER-54-20NOV18

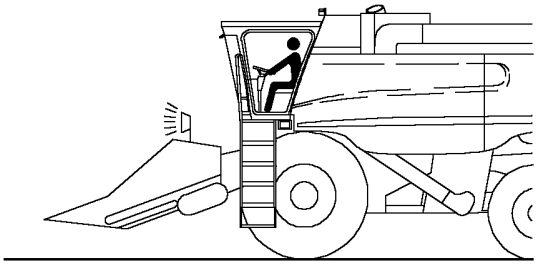
Assento de Treinamento

TS1730—UN—24MAY13

O assento de treinamento, se instalado, é fornecido somente para treinar operadores ou diagnosticar problemas da máquina.

DX,SEAT,NA-54-22AUG13

Transporte Seguro da Colheitadeira com Plataforma



H51909—UN—07MAY99

Sempre que possível, evite o transporte em vias públicas com a plataforma acoplada.

Se a colheitadeira precisar ser transportada com a plataforma acoplada, ligue as luzes intermitentes de advertência da plataforma e limpe o material fosforescente, deixando-o visível.

Recomenda-se o uso de escolta ou veículo-guia em estradas movimentadas, estreitas ou em aclive/declive e ao atravessar pontes.

Dirija a uma velocidade segura, de acordo com as condições.

OUO6075,0000034-54-22JAN01

Evite o Descontrole da Máquina ou Movimentos Inesperados

H58737—UN—08JUL99

Evite ferimentos ou morte causados por movimentos inesperados da máquina ou de componentes.

Não dê a partida no motor fazendo uma ligação direta no motor de partida ou nos terminais do solenóide. A máquina ou os componentes podem se mover se o circuito normal for desviado.

AG,OUO1035,792-54-08JUL99

Prática da Manutenção Segura

TS218—UN—23AUG88

Estude o procedimento de manutenção antes de efetuar o trabalho. Mantenha a área limpa e seca.

Nunca lubrifique nem faça manutenção ou ajustes em uma máquina em movimento. Mantenha as mãos, os

pés e as roupas longe de peças movidas por energia. Desative toda a energia e opere os controles para aliviar a pressão. Abaixe o equipamento até o solo. Pare o motor. Retire a chave. Aguarde a máquina esfriar.

Apoie seguramente quaisquer elementos da máquina que devam ser erguidos para o trabalho de manutenção.

Mantenha todas as peças em boas condições e corretamente instaladas. Corrija imediatamente qualquer dano. Substitua peças desgastadas ou quebradas. Remova depósitos de graxa, óleo ou detritos.

Em equipamentos autopropelidos, desconecte o cabo terra (-) da bateria antes de executar qualquer solda na máquina ou ajustes no sistema elétrico.

Em implementos rebocados, desconecte os chicotes elétricos do trator antes de fazer a manutenção em componentes do sistema elétrico ou soldagem na máquina.

Quedas durante limpeza ou trabalho em locais altos podem causar ferimentos graves. Use uma escada ou plataforma para atingir facilmente cada local. Use apoios para os pés e para as mãos que sejam robustos e seguros.

DX,SERV-54-28FEB17

Soldagem próxima a unidades de controle eletrônico

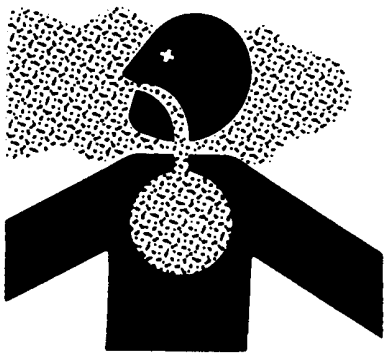
TS953—UN—15MAY90

IMPORTANTE: Não faça ligação direta em motores com equipamento de soldagem a arco. As correntes e voltagens são muito altas e podem causar danos permanentes.

1. Desconecte o cabo negativo (—) da bateria.
2. Desconecte o cabo positivo (+) da bateria.
3. Una os cabos positivo e negativo da bateria. Não conecte ao chassi do veículo.
4. Afaste quaisquer seções de chicotes elétricos da área de soldagem.
5. Conecte o terra do soldador perto do ponto de soldagem e longe das unidades de controle.
6. Após a soldagem, siga os passos 1—5 na ordem inversa.

DX,WW,ECU02-54-14AUG09

Remova a Tinta Antes de Soldar ou Aquecer



TS220—UN—15APR13

Evite gases e pó potencialmente tóxicos.

Gases perigosos podem ser gerados quando a tinta é aquecida por solda ou maçarico.

Remova a tinta antes de aquecer:

- Remova a tinta no mínimo a 100 mm (4 in.) da área a ser afetada pelo aquecimento. Se não for possível remova a tinta, utilize um protetor respiratório aprovado antes de aquecer ou soldar.
- Se for lixar ou raspar a tinta, evite respirar o pó. Use um respirador aprovado.
- Se usar solvente ou removedor de tinta, retire o removedor com água e sabão antes de soldar. Retire da área os vasilhames de solvente ou de removedor de tinta e outros materiais inflamáveis. Permita que os gases se dispersem por pelo menos 15 minutos antes de soldar ou aquecer.

Não use solvente clorado em áreas onde serão feitas soldas.

Faça todo o trabalho de solda em uma área bem ventilada para dispersar os gases tóxicos e o pó.

Jogue fora a tinta e o solvente adequadamente.

DX,PAINT-54-24JUL02

Evite Aquecer Áreas Próximas às Linhas de Fluido Pressurizado

TS953—UN—15MAY90

A pulverização inflamável pode ser gerada pelo aquecimento próximo às linhas de fluido pressurizado, resultando em queimaduras graves para você e outras pessoas. Não aqueça por soldagem elétrica ou autógena ou com maçarico próximo a linhas de fluido pressurizado ou outros materiais inflamáveis. As linhas pressurizadas podem explodir acidentalmente quando o calor se estender para além da área próxima da chama.

DX,TORCH-54-10DEC04

Evite Contato com Peças em Movimento

TS256—UN—23AUG88

Mantenha mãos, pés e roupas longe de peças acionadas por força elétrica. Nunca limpe, lubrifique ou ajuste a máquina quando ela estiver funcionando.

H01,9000SA,E-54-15JUN90

Limpeza do Tanque Graneleiro e Remoção de Bloqueios, com Segurança

TS256—UN—23AUG88

Evite ferimentos graves ou a morte por emaranhamento nos sem-fins transversais do tanque graneleiro. Por razões funcionais, os sem-fins transversais não podem ser completamente cobertos. Não entre no tanque graneleiro quando o motor estiver funcionando. Antes de entrar no tanque para limpar os grãos residuais, desligue sempre o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave

Se os grãos se acumularem e não conseguirem chegar até os sem-fins transversais, desligue o motor, tire a chave e, a partir de uma posição na porta do compartimento do motor, utilize uma vara, vassoura ou pá para remover a obstrução e restabelecer o fluxo de grãos.

OUO6043,00015E2-54-24MAY04

Manter-se afastado de sistemas de transmissão rotativos

TS1644—UN—22AUG95

O emaranhamento no sistema de transmissão rotativo pode causar ferimentos graves ou a morte.

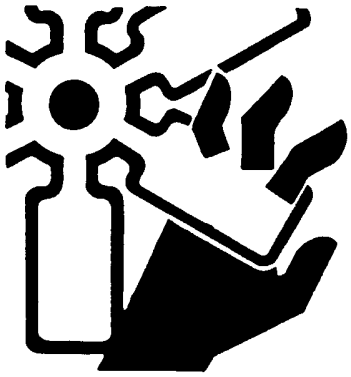
Manter sempre todas as blindagens no lugar. Certifique-se de que as blindagens giratórias girem livremente.

Vista roupas adequadamente justas. Pare o motor e certifique-se de que todos os sistemas de transmissão e peças giratórias estejam parados antes de fazer

ajustes, conexões ou qualquer tipo de manutenção no motor ou no equipamento movido pela máquina.

DX,ROTATING-54-18AUG09

Instale Todas as Blindagens e Proteções



TS677—UN—21SEP89

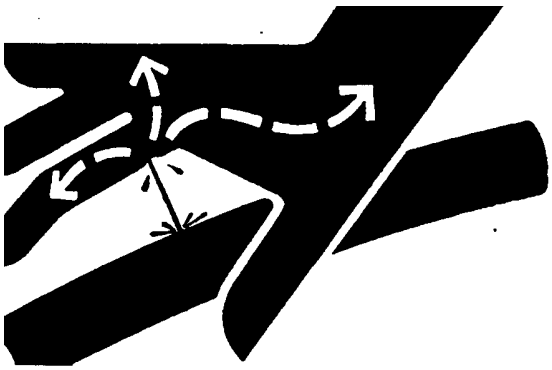
Ventiladores, correias, polias e comandos giratórios podem causar graves lesões.

Mantenha sempre todas as blindagens e proteções nos devidos lugares durante a operação.

Vista roupas adequadamente justas. Pare o motor e certifique-se de que os ventiladores, correias, polias e comandos estejam parados antes de fazer ajustes, conexões ou limpeza próximo a ventiladores ou seus componentes de acionamento.

OUO6075,0000C23-54-03MAY11

Evite Fluidos Sob Alta Pressão



X9811—UN—23AUG88

Inspecione as mangueiras hidráulicas periodicamente – pelo menos uma vez por ano – para ver se há vazamentos, dobras, cortes, trincas, abrasão, bolhas, corrosão, trançado exposto ou qualquer outro sinal de desgaste ou dano.

Substitua imediatamente conjuntos de mangueira desgastados ou danificados, por peças de reposição aprovadas John Deere.

Fluidos que escapam sob alta pressão podem penetrar na pele e causar ferimentos graves.

Evite este risco aliviando a pressão antes de desconectar uma linha hidráulica ou outras linhas. Aperte todas as conexões antes de aplicar pressão.

Procure por vazamentos com um pedaço de cartão. Proteja as mãos e o corpo de fluidos sob alta pressão.

Em caso de acidente, consulte um médico imediatamente. Qualquer fluido injetado na pele deve ser retirado cirurgicamente dentro de algumas horas ou poderá resultar em gangrena. Os médicos com pouca experiência nesse tipo de ferimento devem procurar uma fonte adequada de conhecimentos médicos nessa área. Essas informações encontram-se disponíveis em inglês no Departamento Médico da Deere & Company em Moline, Illinois, EUA, pelos telefones 1-800-822--8262 ou +1 309-748-5636.

DX,FLUID-54-12OCT11

Evitar Abrir o Sistema de Injeção de Combustível de Alta Pressão

TS1343—UN—18MAR92

O fluido a alta pressão que ficar retido nas linhas de combustível pode causar ferimentos graves. Em motores com sistema de combustível de High Pressure Common Rail (HPCR) (Coletor de Alta Pressão), não desligue nem tente efetuar consertos nas linhas de combustível, nos sensores ou em outros componentes situados entre a bomba de combustível de alta pressão e os bocais.

Só os técnicos familiarizados com este tipo de sistema podem efetuar consertos. (Consulte a sua concessionária John Deere quanto a consertos).

DX,WW,HPCR1-54-07JAN03

Segurança na Manutenção dos Sistemas de Acumuladores

TS281—UN—15APR13

O fluido ou gás libertado dos sistemas de acumuladores pressurizados, utilizados em sistemas de ar condicionado, hidráulicos e de freios a ar pode causar ferimentos graves. O calor extremo pode fazer com que o acumulador arrebente e as linhas pressurizadas podem ser acidentalmente cortadas. Não solde nem use uma tocha perto de um acumulador pressurizado ou de uma linha pressurizada.

Alivie a pressão do sistema pressurizado antes de retirar o acumulador.

Alivie a pressão do sistema hidráulico antes de retirar o acumulador. Nunca tente aliviar o sistema hidráulico ou a pressão do acumulador soltando um acessório.

Os acumuladores não podem ser consertados.

DX,WW,ACCLA2-54-22AUG03

Proteção Contra Borrifos a Alta Pressão

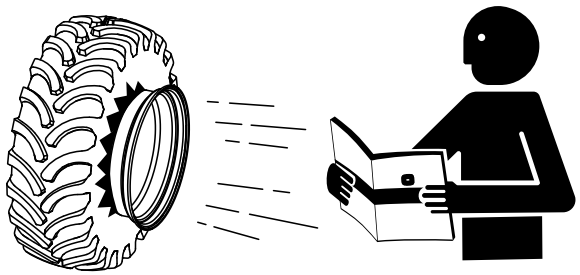
TS1343—UN—18MAR92

Os borrifos ou spray de bicos de alta pressão podem penetrar na pele e causar graves ferimentos. Mantenha o spray longe do contato das mãos e do corpo.

Em caso de acidente, consulte um médico imediatamente. Qualquer spray de alta pressão injetado na pele deve ser removido cirurgicamente dentro de algumas horas ou poderá resultar em gangrena. Os médicos com pouca experiência neste tipo de ferimento devem procurar uma fonte adequada de conhecimentos médicos nesta área. Tal informação pode ser obtida no departamento médico da Deere & Company em Moline, Illinois, E.U.A.

DX,SPRAY-54-16APR92

Siga as recomendações dos pneus



H111235—UN—13MAY14

Mantenha sua máquina em condições adequadas de operação.

Use somente tamanhos de pneus prescritos com taxas corretas e inflados na pressão especificada neste manual.

Uso de pneus diferentes dos prescritos pode diminuir a estabilidade, afetar a direção, resultar em falhas prematuras dos pneus ou causar outros problemas de durabilidade ou segurança.

DX,TIRE,INFO-54-19MAY14

Fazer a Manutenção dos Pneus com Segurança

RXA0103438—UN—11JUN09

A separação explosiva do pneu e das peças do aro pode causar acidentes pessoais graves ou morte.

Não tente montar um pneu, a menos que tenha o equipamento e experiência necessários para executar o trabalho com segurança.

Mantenha sempre a pressão correta nos pneus. Não encha os pneus acima da pressão recomendada. Nunca solde nem aqueça um conjunto de roda e pneu.

O calor pode causar um aumento na pressão do ar, resultando em explosão do pneu. A solda pode enfraquecer estruturalmente ou deformar a roda.

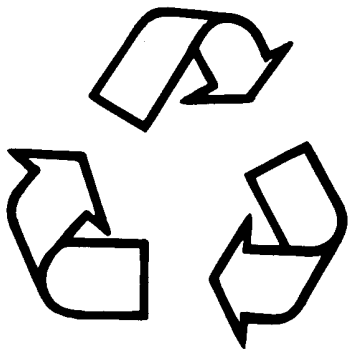
Ao encher pneus, use um mandril com presilha e uma mangueira longa o suficiente para permitir ficar de lado, e NÃO em frente ou sobre o conjunto do pneu. Use uma grade de segurança, se disponível.

Verifique as rodas quanto a baixa pressão, cortes, bolhas, aros danificados ou parafusos e porcas faltando.

Rodas e pneus são pesados. Ao manusear rodas e pneus, use um dispositivo de elevação seguro ou providencie um auxiliar para ajudar a levantar, instalar ou remover.

DX,WW,RIMS-54-28FEB17

Descomissionamento — Reciclagem e Eliminação Apropriadas de Fluidos e Componentes



TS1133—UN—15APR13

Medidas de gestão ambiental e de segurança devem ser levadas em consideração ao descomissionar uma máquina e/ou componente. Essas medidas incluem o seguinte:

- Usar ferramentas e equipamentos de proteção individual apropriados como roupas, luvas, óculos ou protetores de rosto durante a remoção ou manejo de objetos e materiais.
- Seguir as instruções para componentes específicos.
- Liberar a energia acumulada abaixando elementos suspensos da máquina, relaxando molas, desconectando a bateria ou outras fontes elétricas, e aliviando a pressão em componentes hidráulicos, acumuladores e outros sistemas similares.
- Minimizar a exposição a componentes que possam conter resíduos de produtos químicos agrícolas, como fertilizantes e pesticidas. Manusear e eliminar esses componentes de maneira adequada.
- Drenar cuidadosamente motores, tanques de combustível, cilindros hidráulicos, reservatórios e linhas antes de reciclar os componentes. Usar recipientes à prova de vazamento ao drenar os fluidos. Não usar recipientes de comida ou bebida.
- Não derramar fluidos residuais no solo, na rede de esgoto ou em qualquer fonte de água.
- Observar todas as normas, regulamentos ou leis locais, estaduais e nacionais que regem o manuseio ou eliminação de fluidos residuais (por exemplo: óleo, combustível, líquido de arrefecimento, fluido de freio); filtros, baterias; outras substâncias ou peças. A queima de componentes ou fluidos inflamáveis em incineradores que não sejam especialmente projetados pode ser proibida por lei e pode resultar em exposição a cinzas ou vapores nocivos.
- Fazer a manutenção e a eliminação de sistemas de ar condicionado de maneira adequada. As normas oficiais podem exigir um centro de serviços certificado para o recolhimento e reciclagem de refrigerantes de ar condicionado que possam causar danos à atmosfera se forem liberados.
- Avaliar opções de reciclagem para pneus, metal, plástico, vidro, borracha e componentes eletrônicos passíveis de reciclagem completa ou parcial.
- Entrar em contato com seu centro de reciclagem ou órgão ambiental local, ou com seu concessionário John Deere para saber qual o meio apropriado de reciclar ou eliminar os resíduos.

DX,DRAIN-54-01JUN15

Manutenção Segura do Sistema de Arrefecimento

TS281—UN—15APR13

A liberação explosiva de fluidos do sistema de arrefecimento pressurizado pode causar queimaduras graves.

DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

NUNCA acrescente líquido de arrefecimento quando o motor estiver sobreaquecido. Aguarde que ele esfrie.

NUNCA remova a tampa do tanque de compensação enquanto o líquido de arrefecimento ou o motor estiver quente. Aguarde até o líquido de arrefecimento do motor esfriar para remover a tampa.

Abra LENTAMENTE a tampa para liberar a pressão antes de remover a tampa completamente.

Adicione o líquido de arrefecimento somente quando o motor estiver desligado.

OUO6075,0004E98-54-26JUN20

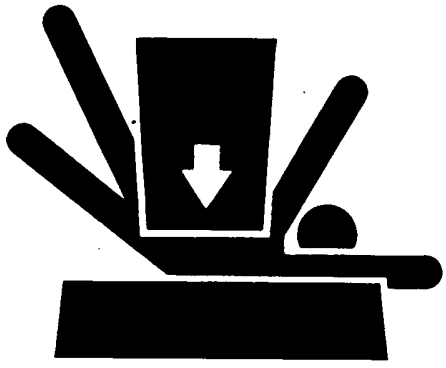
Remoção de Detritos de Cultura Acumulados

TS227—UN—15APR13

O acúmulo de palhiço e detritos de cultura no compartimento do motor, no próprio motor e próximo às peças que se movimentam apresenta risco de incêndio. Verifique e limpe essas áreas freqüentemente. Antes de fazer qualquer inspeção ou serviço, desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

HX,9010SA,B-54-23AUG97

Apoie a Máquina Apropriadamente



TS229—UN—23AUG88

Baixe sempre os implementos ao solo antes de trabalhar na máquina. Ao trabalhar numa máquina ou acessório suspenso, apoie a máquina ou o acessório com segurança. Se deixados em uma posição levantada, os implementos sustentados hidraulicamente poderão baixar ou ter vazamento interno e baixar.

Não apóie a máquina sobre blocos de cimento, tijolos ocos ou escoras que possam desmoronar sob uma carga contínua. Não trabalhe sob uma máquina que esteja apoiada apenas por um macaco. Observe sempre as instruções de manuseio dadas neste manual.

Quando implementos ou acessórios são utilizados em uma máquina, siga sempre as precauções de segurança listadas no manual do operador do implemento.

DX,LOWER-54-24FEB00

Armazenamento de Acessórios com Segurança

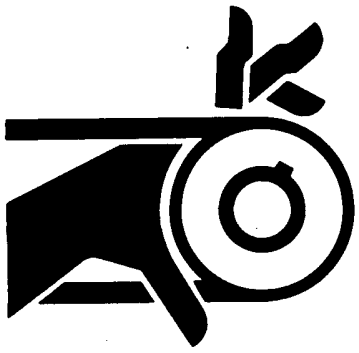
TS219—UN—23AUG88

Acessórios armazenados como rodados duplos, rodas gaiolas e carregadeiras podem cair e causar graves ferimentos ou a morte.

Armazene acessórios e implementos com segurança para evitar quedas. Mantenha outras pessoas e crianças longe da área de armazenamento.

DX,STORE-54-03MAR93

Manutenção Segura das Correias Motrizes



TS285—UN—23AUG88

Ao fazer manutenção nas correias motrizes, sempre observe estas precauções:

- Evite lesões graves provocadas por mãos ou braços presos. Nunca tente limpar, verificar ou ajustar correias enquanto a máquina estiver funcionando. Sempre desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

- Não limpe as correias com solventes de limpeza inflamáveis.

OUO6075,00026A4-54-06FEB03

Manusear suportes e componentes eletrônicos com segurança

TS249—UN—23AUG88

Quedas durante instalação ou remoção de componentes eletrônicos montados no equipamento podem causar graves ferimentos. Use uma escada ou plataforma para alcançar facilmente cada local de montagem. Use apoios seguros e resistentes para as mãos e os pés. Não instale nem remova componentes molhados ou congelados.

Ao instalar ou fazer manutenção de uma estação base RTK em uma torre ou outra estrutura alta, use um elevador aprovado.

Ao instalar ou fazer manutenção em um mastro de antena de GPS usada num implemento, use técnicas de elevação apropriadas e o devido equipamento de proteção pessoal. O mastro é pesado e pode ser difícil de manusear. Serão necessárias duas pessoas quando os locais de montagem não forem acessíveis do solo ou de uma plataforma de manutenção.

DX,WW,RECEIVER-54-24AUG10

Evitar atropelamentos ao dar ré

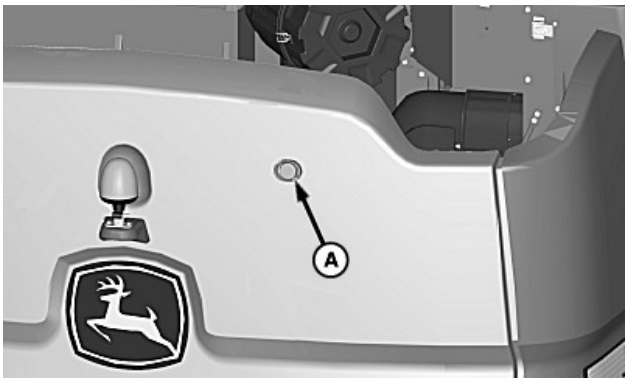
PC10857XW—UN—15APR13

Antes de mover a máquina, certifique-se de que não haja pessoas no caminho da máquina. Vire-se e olhe diretamente para melhor visibilidade. Ao dar ré, use uma pessoa para sinalizar quando a visão estiver obstruída ou o espaço livre for muito limitado.

Não confie em uma câmera para determinar se há pessoas ou obstáculos atrás da máquina. O sistema pode ser limitado por muitos fatores, incluindo práticas de manutenção, condições ambientais e alcance operacional.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-54-30AUG10

Alarme de Marcha à Ré



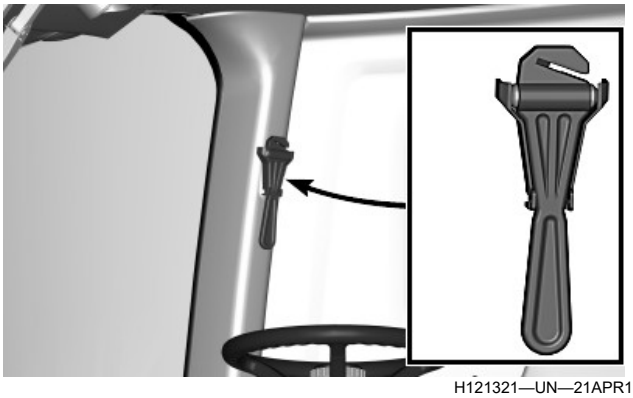
H97997—UN—15SEP10

A—Alarme de Marcha à Ré

Se a alavanca multifuncional for movida para trás enquanto o motor estiver funcionando, o alarme de marcha à ré (A) emite um sinal sonoro para alertar as pessoas ao redor da máquina de que o operador está dando a ré.

OUO6075,0004FAE-54-15JAN21

Saída de Emergência



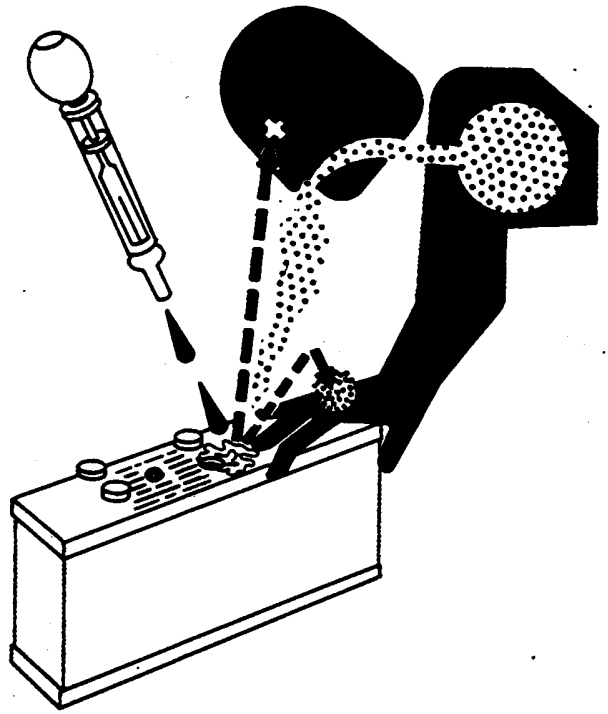
H121321—UN—21APR17

O cinto de segurança pode ser cortado e a janela de vidro quebrada com martelo para sair da cabine em uma emergência.

OUO6075,0004722-54-21APR17

Manusear baterias com segurança

TS204—UN—15APR13



TS203—UN—23AUG88

O gás da bateria pode explodir. Mantenha faíscas e chamas longe das baterias. Utilize uma lanterna para verificar o nível do eletrólito da bateria.

Nunca verifique a carga da bateria ligando os polos com um objeto de metal. Use um voltímetro ou um densímetro.

Retire sempre a braçadeira do terminal de terra (—) da bateria primeiro e recoloque-o por último.

Ácido sulfúrico em eletrólito de bateria é suficientemente concentrado para queimar a pele, corroer roupas e causar cegueira se for salpicado para os olhos.

Para evitar perigos:

- Abastecer baterias em áreas bem ventiladas
- Usar proteção para os olhos e luvas de borracha
- Evitar o uso de ar comprimido para limpar baterias
- Evitar inalar os gases quando adicionar eletrólito à bateria
- Evitar derramar ou entornar o eletrólito
- Utilizar o procedimento correto para carregar e para bateria auxiliar.

Em caso de derramar ácido sobre a pele ou os olhos:

1. Lavar a pele com água.
2. Aplicar bicarbonato de sódio ou cal na área atingida para neutralizar os ácidos.
3. Lavar os olhos com água corrente durante 15—30 minutos. Procurar assistência médica imediatamente.

Em caso de ingestão do ácido:

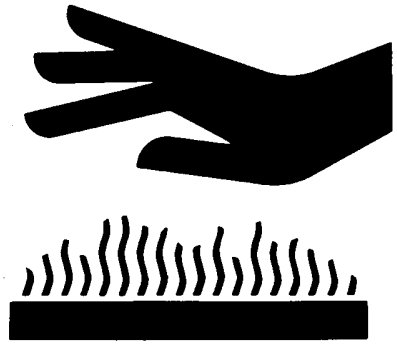
1. Não induzir vômito.
2. Beber grandes quantidades de água ou leite, mas não mais do que 2 l (2 qt).
3. Procurar assistência médica imediatamente.

ALERTA: Placas e terminais de baterias e acessórios relacionados contêm chumbo e compostos de chumbo, elementos químicos reconhecidos pelo estado da Califórnia como causa para câncer e problemas reprodutivos. **Lave as mãos após o manuseio.**

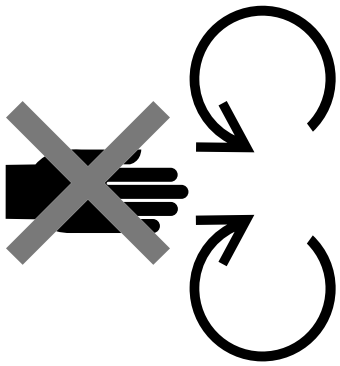
DX,WW,BATTERIES-54-02DEC10

Limpeza Segura do Filtro de exaustão

TS227—UN—15APR13



TS271—UN—23AUG88



TS1693—UN—09DEC09

Durante operações de limpeza do filtro de exaustão, o motor pode funcionar em rotação elevada e em temperaturas quentes durante um longo período de tempo. Os gases de escape e os componentes do filtro de exaustão atingem temperaturas altas o suficiente para queimar pessoas, ou incendiar ou derreter materiais comuns.

Mantenha a máquina afastada de pessoas, animais ou estruturas que possam ser suscetíveis a perigos ou danos por componentes ou gases de escape. Evite perigos potenciais de fogo ou explosão de materiais inflamáveis e vapores próximo ao escape. Mantenha a saída do escape afastada de pessoas ou de qualquer coisa que possa derreter, queimar ou explodir.

Monitore de perto a máquina e a área ao seu redor quanto a detritos em brasa durante e após a limpeza do filtro de exaustão.

Adicionar combustível enquanto o motor está funcionando pode gerar um risco de incêndio ou de explosão. Sempre pare o motor antes de reabastecer a máquina e limpe qualquer combustível derramado.

Sempre certifique-se de que motor está desligado antes de transportar a máquina em um caminhão ou reboque.

O contato com componentes do escape enquanto ainda estão quentes pode provocar acidentes pessoais graves.

Evite contato com esses componentes até que sua temperatura tenha diminuído a um nível seguro.

Se o procedimento de serviço necessitar do motor em funcionamento:

- Somente empregue aquelas peças acionadas por energia necessárias para o procedimento de serviço
- Assegure-se de que outras pessoas estejam afastadas da estação do operador e da máquina

Mantenha as mãos, os pés e as roupas longe de partes acionadas pelo motor.

Sempre desative o movimento (neutro), acione o freio ou mecanismo de estacionamento e desconecte a energia de acessórios ou ferramentas antes de deixar a estação do operador.

Desligue o motor e retire a chave antes de se afastar da máquina.

OUO6075,0000E81-54-07FEB12

Evitar contato com escape quente

RG17488—UN—21AUG09

Fazer manutenção na máquina ou acessórios com o motor funcionando pode resultar em graves lesões. Evite exposição e o contato da pele com os gases e componentes quentes do escape.

As peças e os fluxos de gases se aquecem muito durante a operação. Os gases e componentes do escape atingem temperaturas altas o suficiente para queimar pessoas, inflamar ou derreter materiais comuns.

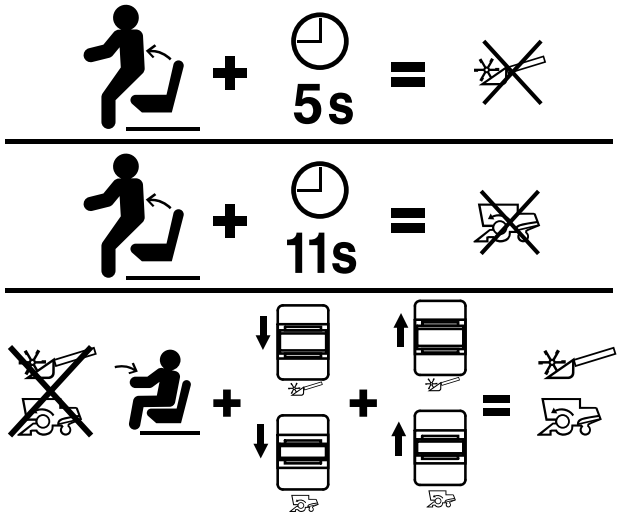
DX,EXHAUST-54-20AUG09

Sistema de Presença do Operador e Sistema de Alarme Rotacional

O sistema de presença do operador indica a presença dele. Quando o operador está fora do assento, o sistema evita o engate dos seguintes sistemas:

- Separador
- Plataforma
- Tubo Descarregador
- AutoTrac™

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company



H125008—UN—25SEP18

Se o operador deixar o assento por mais de 5 segundos com a plataforma e/ou o separador acionados, a plataforma e o tubo descarregador serão automaticamente desativados. Após 11 segundos, o separador e a propulsão (ProDrive™ e ProDrive™ XL somente) são desativados. Se o operador continuar fora do assento, as funções de colheita serão desativadas. As luzes piscam e um alarme toca até que as funções de colheita tenham parado. O motor continuará a funcionar.

Para reiniciar as funções, o operador deve retornar ao assento e acionar novamente cada função.

OUO6075,00050B3-54-14MAY21

ProDrive é uma marca comercial da Deere & Company

Adesivos de Segurança

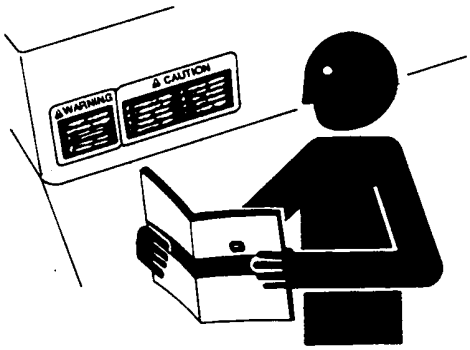
Símbolos de segurança

TS231—54—07OCT88

Em vários lugares importantes desta máquina estão afixados avisos de segurança indicando possíveis perigos. O perigo é identificado por uma figura dentro de um triângulo de alerta. Uma figura adjacente fornece informações sobre como evitar ferimentos pessoais. Esses sinais de segurança, a sua localização na máquina e um pequeno texto explicativo são mostrados abaixo.

OUO6075,0001163-54-19JUN12

Substituir avisos de segurança



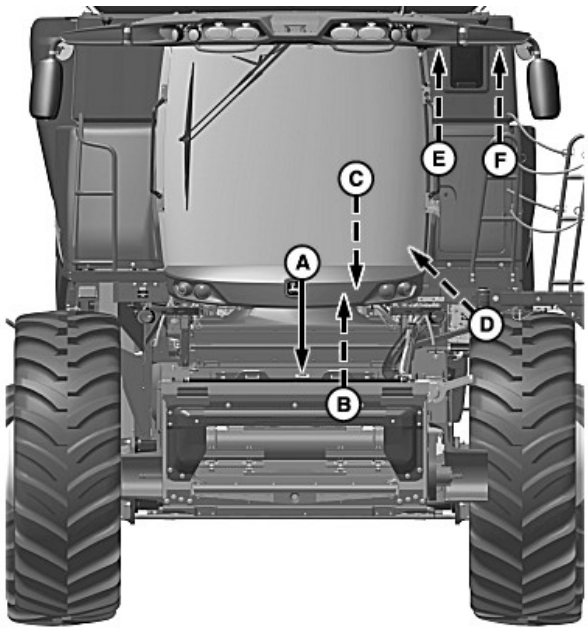
TS201—UN—15APR13

Substitua avisos de segurança danificados ou perdidos. Use este manual do operador para a colocação correta de avisos de segurança.

Pode haver informações de segurança adicionais não reproduzidas neste manual do operador, contidas em peças e componentes oriundos de outros fornecedores.

DX,SIGNS-54-18AUG09

Adesivos da Vista Dianteira



H133907—UN—31MAR21

Adesivo A (Portas de Inspeção do Alimentador)

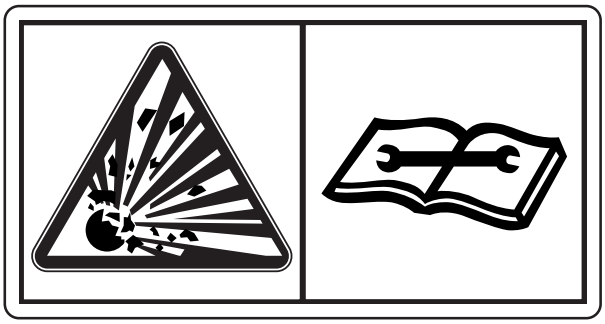
SSHXE137549XE—UN—22JAN20

Adesivo A

NOTA: Adesivo está localizado entre as portas de inspeção.

Evite ferimentos graves, não encoste nos componentes em movimento. Não abra a porta de inspeção até que todo o movimento do alimentador tenha parado.

Adesivo B (Acumulador)



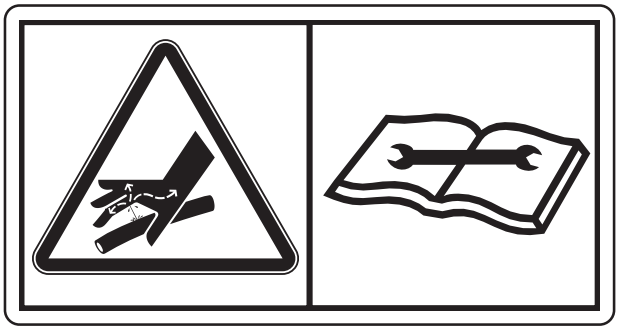
SSHXE147362XE—UN—21JAN20

Adesivo B

NOTA: O adesivo está localizado no acumulador no suporte da cabine apenas nas máquinas de transmissão ProDrive™.

Evite ferimentos causados pelo movimento da máquina e exposição ao fluido sob pressão. Consulte o concessionário para obter instruções sobre como aliviar a pressão antes de executar a manutenção do sistema.

Adesivo C (Óleo Hidráulico e Gás Sob Pressão)



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

Adesivo C

NOTA: O adesivo está localizado no suporte da cabine apenas nas máquinas de transmissão ProDrive™.

Evite ferimentos graves provenientes do contato com o óleo hidráulico e gás sob pressão.

Antes de remover os componentes hidráulicos, desmontar ou carregar os acumuladores:

1. Alivie a pressão do sistema hidráulico. Consulte o manual do operador e o manual de reparo para informações sobre o sistema.
2. Desligue o motor e remova a chave.

Utilize apenas NITROGÊNIO SECO para recarregar o acumulador. Consulte seu concessionário John Deere local.

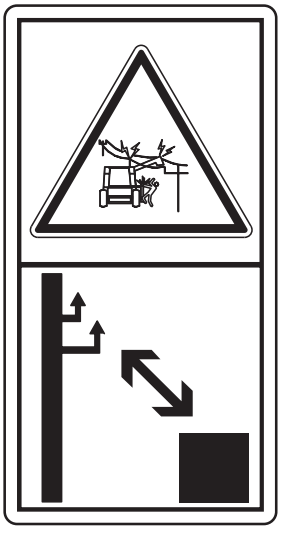
Adesivo D (Freio de Estacionamento)

SSHXE122761XE—UN—23JAN20

Adesivo D

1. Acople os freios juntos para transporte em estradas.
2. Acione o freio de estacionamento antes de sair da cabine.
3. Desengate o freio de estacionamento antes de mover a máquina.

Adesivo E (Evitar Linhas Elétricas com Altura Baixa)



SSHXE160769XE—UN—23JAN20

Adesivo E

Evite ferimentos graves ou morte causados por eletrocussão. Não encoste em linhas elétricas. Abaixe as tampas do tanque graneleiro ao operar próximo a linhas elétricas com altura baixa.

ProDrive é uma marca comercial da Deere & Company

Adesivo F (Tanque Graneleiro)

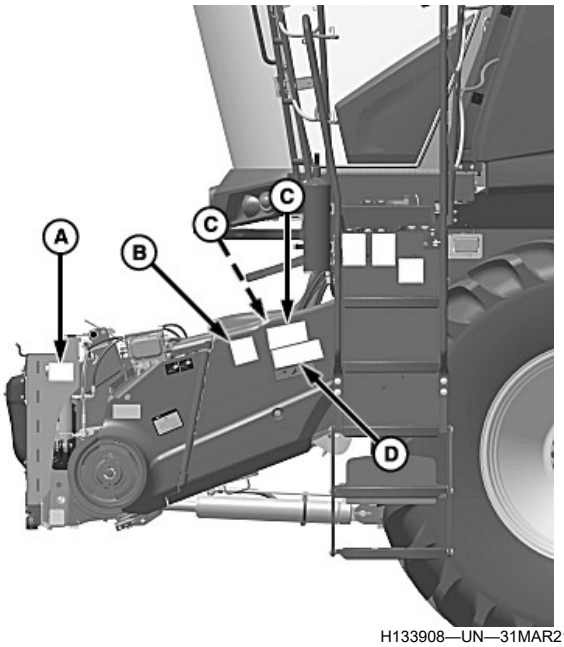
SSL64995XE—UN—22JAN20

Adesivo F

Evite ferimentos graves causados por quedas. Não entre no tanque graneleiro nesta área.

OUO6075,00050A3-54-12APR21

Adesivos do Alimentador na Vista Esquerda



H133908—UN—31MAR21

Adesivo A (Estrutura Basculante do Alimentador)

SSH154128XE—UN—22JAN20

Adesivo A

A plataforma pode inclinar. Evite ferimentos por esmagamento. Mantenha distância enquanto o motor estiver em operação.

Adesivo B (Proteção do Alimentador)

SSZ60326XE—UN—22JAN20

Adesivo B

Evite ferimentos graves ou morte causadas por esmagamento. Nunca levante a blindagem com o motor em operação. Desligue o motor e retire a chave.

Adesivo C (Batente de Segurança do Alimentador)

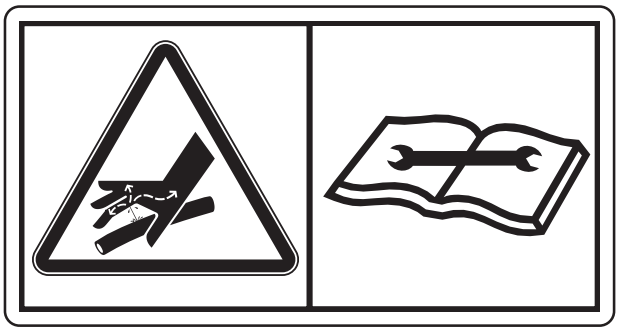
SSHXE123797—UN—06APR21

Adesivo C

NOTA: O adesivo está no lado de fora e de dentro da proteção.

Evite ferimentos causados por esmagamento. Coloque a plataforma no chão ou acione o batente de segurança localizado no cilindro de levante do alimentador antes de entrar embaixo da plataforma.

Adesivo D (Óleo Hidráulico e Gás Sob Pressão)



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

Adesivo D

Evite ferimentos graves provenientes do contato com o óleo hidráulico e gás sob pressão.

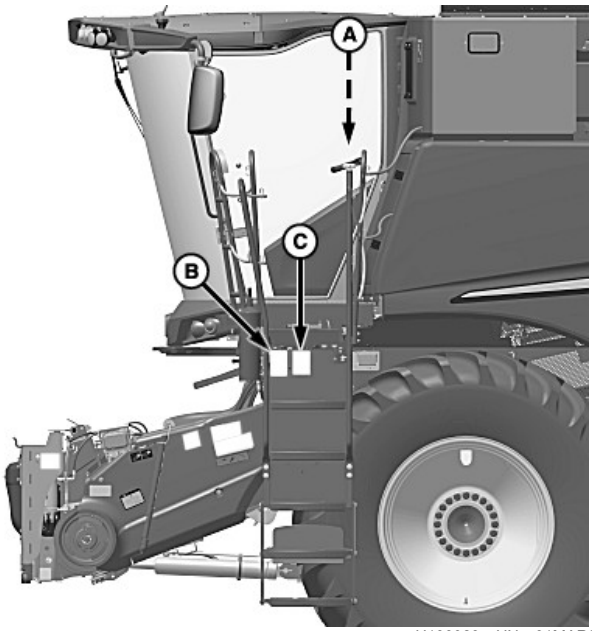
Antes de remover os componentes hidráulicos, desmontar ou carregar os acumuladores:

1. Alivie a pressão do sistema hidráulico. Consulte o manual do operador e o manual de reparo para informações sobre o sistema.
2. Desligue o motor e remova a chave.

Utilize apenas NITROGÊNIO SECO para recarregar o acumulador. Consulte seu concessionário John Deere local.

OUO6075,00050A6-54-12APR21

Adesivos da Vista Esquerda da Cabine e Adesivos da Escada da Cabine



H133923—UN—31MAR21

Adesivo A (Cinto de Segurança)

SSHXE122760XE—UN—22JAN20

Adesivo A

O assento de treinamento deve ser usado para o treinamento de operadores ou para o diagnóstico de problemas da máquina. Mantenha todos os outros passageiros e crianças fora da cabine. Use o cinto de segurança sempre que operar a máquina ou acompanhar como observador.

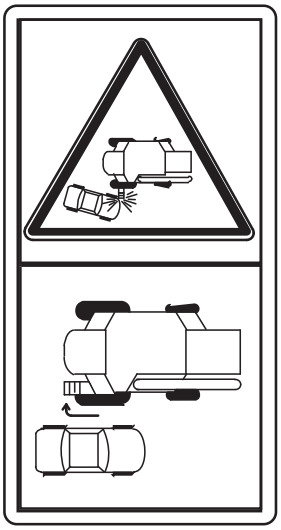
Adesivo V (Escada de Acesso à Cabine/Plataforma)

SSL64995XE—UN—22JAN20

Adesivo B

Evite ferimentos graves causados por quedas. Não use a escada enquanto a colheitadeira estiver em movimento.

Adesivo C (Prevenção de Colisões com Veículos Motorizados)



SSH174284XE—UN—22JAN20

Adesivo C

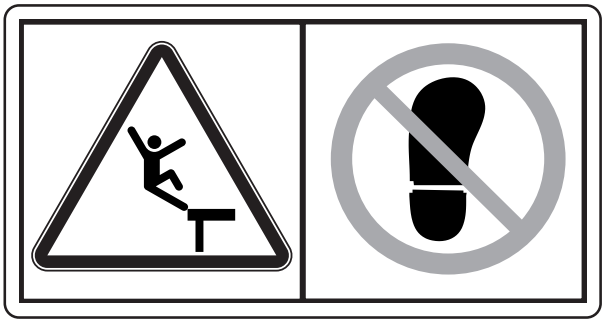
Evite colisão com veículo motorizado e ferimentos graves ou morte. Sempre gire a escada para frente para a posição travada antes de conduzir a colheitadeira nas rodovias.

OUO6075,00050A7-54-31MAR21

Adesivos na Vista Esquerda

H133910—UN—09APR21

Adesivo A (Evitar Tanque Graneleiro)

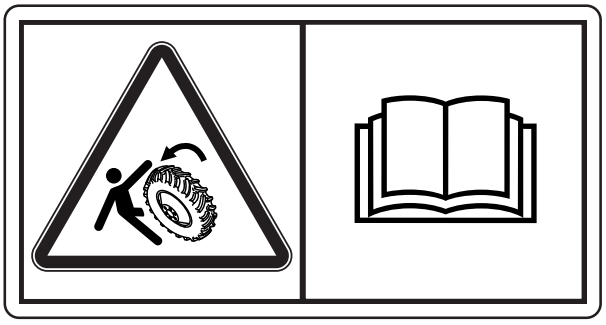


SSHXE123803XE—UN—21JAN20

Adesivo A

Evite ferimentos graves causados por quedas. Não fique de pé nem caminhe sobre as coberturas do tanque graneleiro.

Adesivo B (Rodado Duplo) (Se Equipado)



SSHXE150074XE—UN—21JAN20

Adesivo B

NOTA: O adesivo está em rodados duplos.

- Os rodados duplos possuem um deslocamento do centro de massa. Para evitar acidentes pessoais, duas pessoas devem instalar e remover as rodas usando os prisioneiros pilotos.
- Use um macaco para elevar a máquina. Apoie a máquina em blocos. Instale os parafusos da roda antes de abaixar a máquina até o solo.
- Consulte o Manual do Operador

Adesivo C (Caixa de Ferramentas ou Proteção Esquerda)

SSZ60326XE—UN—22JAN20

Adesivo C

Evite ferimentos graves causados por enrolamento. Nunca levante a blindagem com o motor em operação. Desligue o motor e retire a chave.

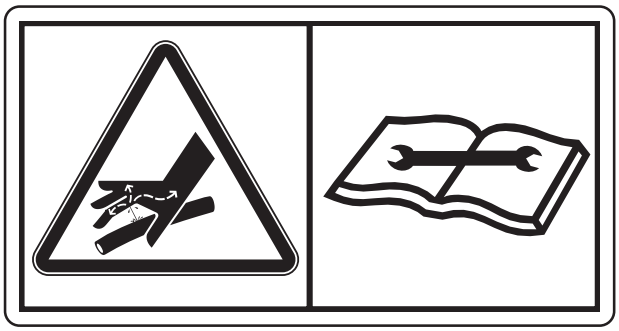
Adesivo D (Portas de Limpeza do Tanque Graneleiro)

SSHXE137549XE—UN—22JAN20

Adesivo D

Evite ferimentos graves ou morte causadas por esmagamento. Desligue o motor e retire a chave antes de abrir as portas de limpeza.

Adesivo E e F (Óleo Hidráulico e Gás sob Pressão)



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

Adesivo E e F

NOTA: O adesivo E está nas máquinas S760 e S770 e o adesivo F está nas máquinas S780, S785 e S790.

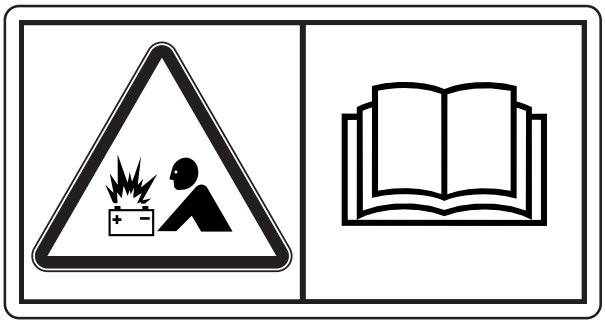
Evite ferimentos graves provenientes do contato com o óleo hidráulico e gás sob pressão.

Antes de remover os componentes hidráulicos, desmontar ou carregar os acumuladores:

1. Alivie a pressão do sistema hidráulico. Consulte o manual do operador e o manual de reparo para informações sobre o sistema.
2. Desligue o motor e remova a chave.

Utilize apenas NITROGÊNIO SECO para recarregar o acumulador. Consulte seu concessionário John Deere local.

Adesivo G (Caixa da Bateria)



SSHXE137560XE—UN—21JAN20

Adesivo G

NOTA: O adesivo está nas máquinas S780, S785 e S790.

Evite ferimentos ou morte causadas por explosões. Altos níveis de gás hidrogênio podem se acumular se a caixa da bateria não for ventilada de maneira correta. Sempre reinstale os tubos de ventilação após realizar

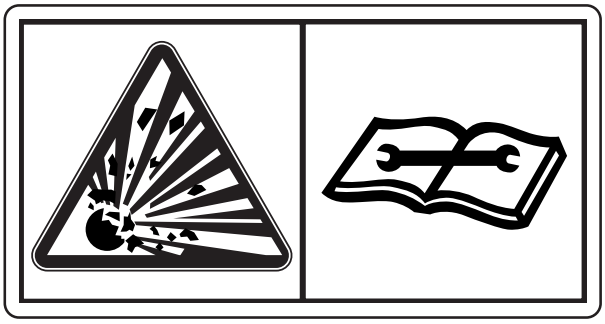
serviços ou manutenção nas baterias ou na caixa da bateria.

OUO6075,00050B6-54-07APR21

Adesivos na Vista Esquerda (Continuação)

H133911—UN—09APR21

Adesivo A (Acumulador)



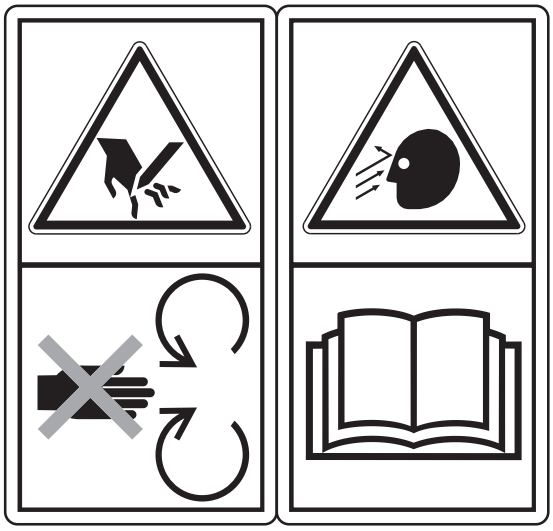
SSHXE147362XE—UN—21JAN20

Adesivo A

NOTA: O adesivo está nas máquinas S760 e S770.

Evite ferimentos causados pelo movimento da máquina e exposição ao fluido sob pressão. Consulte o concessionário para obter instruções sobre como aliviar a pressão antes de executar a manutenção do sistema.

Adesivo B (Sistema do Compressor de Ar) (Se Equipado)



SSHXE94451XE—UN—23JAN20

Adesivo B

Os componentes do motor estão girando durante a operação do compressor de ar. Quando usar o sistema do compressor de ar, evite os componentes que se movimentam.

O sistema pneumático a alta pressão pode descarregar detritos ou componentes. Use o equipamento de blindagem individual. Antes de fazer manutenção no sistema de ar, consulte o manual do operador.

Adesivo C (Porta de Inspeção do Separador)

SSHXE137549XE—UN—22JAN20

Adesivo C

Evite ferimentos graves, não encoste nos componentes em movimento. Não abra a porta de inspeção até que todo o movimento do separador tenha cessado.

Adesivo D (Temperatura de Exaustão) (Final Tier 4/ /Estágio V)

SSHXE69987XE—UN—23JAN20

Adesivo D

Os componentes do sistema de exaustão podem estar quentes. Evite queimaduras graves, mantenha distância dos componentes do sistema de exaustão.

Adesivo E (Tubo Descarregador Dobrável Elétrico)

SSHXE150359XE—UN—22JAN20

Adesivo E

Se o atuador do tubo descarregador falhar, coloque o pino de trava do tubo descarregador na posição de travamento.

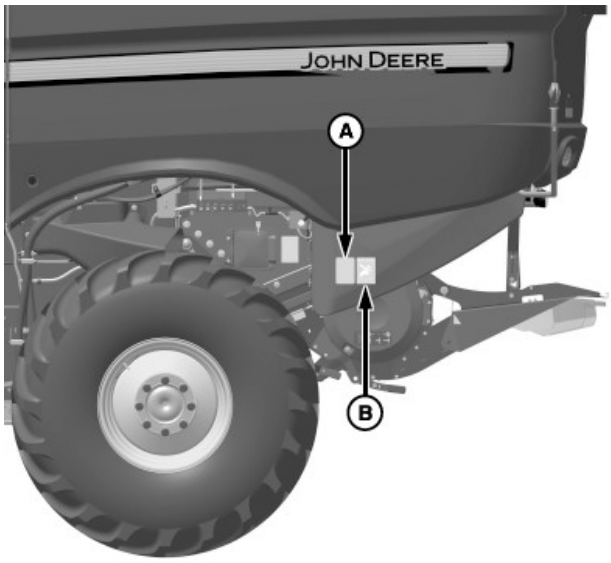
Use uma escada ou equivalente com uma classificação de carga apropriada para acessar o pino de trava. Não tente acessar o sem-fim a partir da plataforma do motor.

Evite ferimentos pessoais causados pelos componentes de articulação do sem-fim.

Mantenha as mãos longe dos pontos de esmagamento quando o atuador é removido, pois pode ocorrer o movimento acidental do sem-fim.

OUO6075,00050A9-54-12APR21

Adesivos de Resíduos na Vista Esquerda (Picador)



H133984—UN—06APR21

Adesivo A (Detritos Arremessados do Picador)

SSHXE137555XE—UN—22JAN20

Adesivo A

Evite lesões graves causadas por objetos arremessados. Mantenha distância quando o motor estiver funcionando.

Adesivo B (Lâminas do Picador)

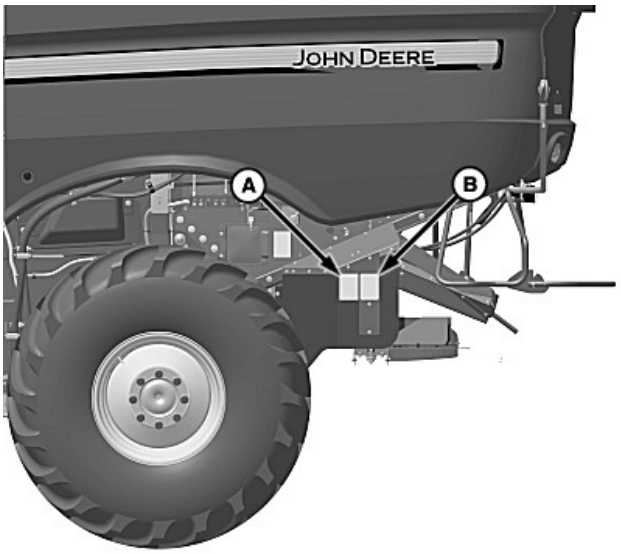
SSHXE159567XE—UN—22JAN20

Adesivo B

Evite acidentes pessoais graves causados por contato com as lâminas do picador. O picador gira na posição da linha. Mantenha distância.

OUO6075,00050AA-54-06APR21

Adesivos de Resíduos na Vista Esquerda (Distribuidor de Nutrientes)



H133986—UN—06APR21

Adesivo A (Bloqueio do Distribuidor de Nutrientes)

SSHXE150334—UN—06APR21

Adesivo A

Evite lesões graves ou morte causadas por esmagamento. Antes de executar serviços ou manutenção no distribuidor de nutrientes levantado, insira os pinos de trava totalmente no lugar.

Adesivo B (Detritos Arremessados pelo Distribuidor de Nutrientes)

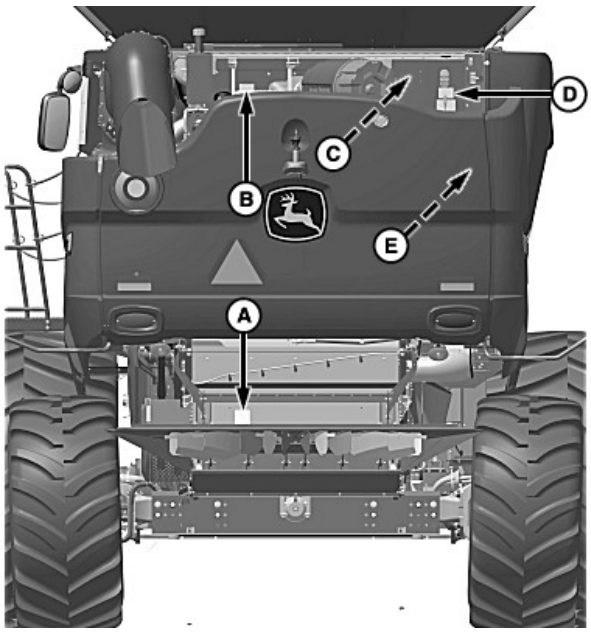
SSHXE137555XE—UN—22JAN20

Adesivo B

Evite lesões graves causadas por objetos arremessados. Mantenha distância quando o motor estiver funcionando.

OUO6075,00050AB-54-06APR21

Adesivos do Motor e na Vista Traseira



H133924—UN—09APR21

Adesivo A (Detritos Arremessados do Picador)

SSHXE137555XE—UN—22JAN20

Adesivo A

Evite lesões graves causadas por objetos arremessados. Mantenha distância quando o motor estiver funcionando.

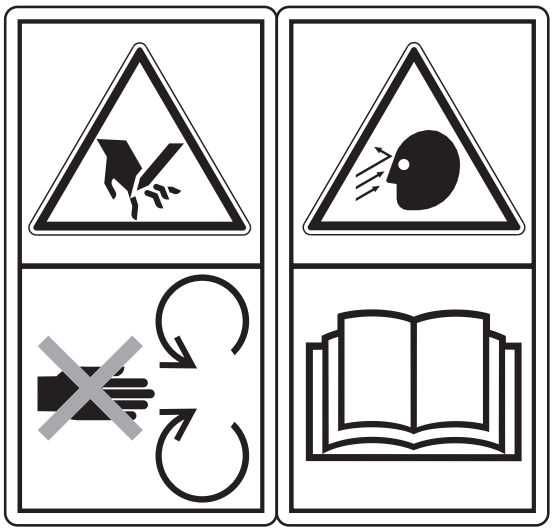
Adesivo B (Tanque Graneleiro)

SSHXE123805XE—UN—23JAN20

Adesivo B

Evite ferimentos graves ou morte causadas por esmagamento. Não entre no tanque graneleiro enquanto o motor estiver em operação.

Adesivo C (Sistema do Compressor de Ar) (Se Equipado)



SSHXE94451XE—UN—23JAN20

Adesivo C

Os componentes do motor estão girando durante a operação do compressor de ar. Quando usar o sistema do compressor de ar, evite os componentes que se movimentam.

O sistema pneumático a alta pressão pode descarregar detritos ou componentes. Use o equipamento de blindagem individual. Antes de fazer manutenção no sistema de ar, consulte o manual do operador.

Adesivo D (Evitar Incêndio)

SSFH309021XE—UN—21JAN20

Adesivo D

Evite incêndios em equipamentos. O acúmulo de palhiço, de folhas e de outros materiais de cultura no compartimento do motor, no motor ou próximo às peças móveis pode causar um incêndio. Inspecione e limpe estas áreas com frequência.

Adesivo E (Escada Basculante de Acesso e Plataforma de Serviço)

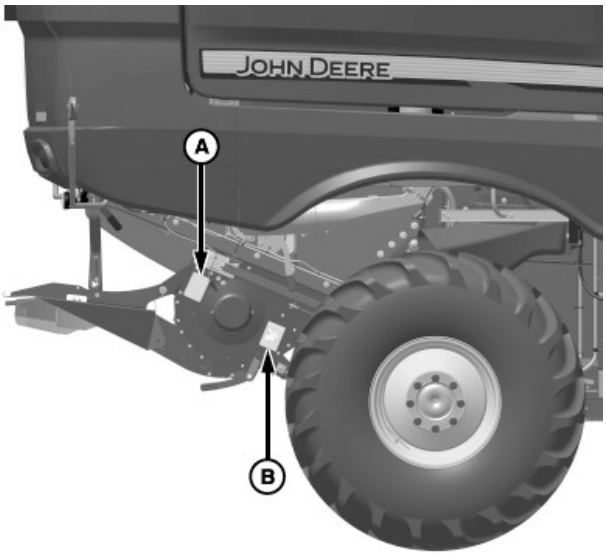
SSL64995XE—UN—22JAN20

Adesivo E

Evite ferimentos graves causados por quedas. Não use a escada enquanto a máquina estiver em movimento.

OUO6075,00050AC-54-09APR21

Adesivos de Resíduos na Vista Direita (Picador)



H133985—UN—06APR21

Adesivo A (Detritos Arremessados do Picador)

SSHXE137555XE—UN—22JAN20

Adesivo A

Evite lesões graves causadas por objetos arremessados. Mantenha distância quando o motor estiver funcionando.

Adesivo B (Lâminas do Picador)

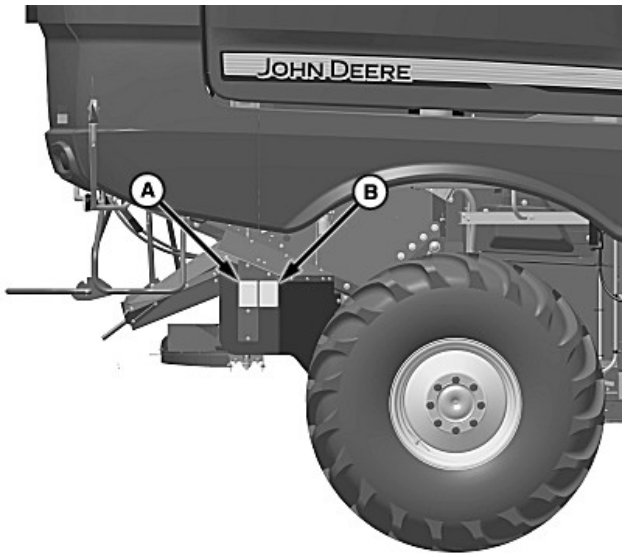
SSHXE159567XE—UN—22JAN20

Adesivo B

Evite acidentes pessoais graves causados por contato com as lâminas do picador. O picador gira na posição da linha. Mantenha distância.

OUO6075,00050AD-54-06APR21

Adesivos de Resíduos na Vista Direita (Distribuidor de Nutrientes)



H133987—UN—06APR21

Adesivo A (Bloqueio do Distribuidor de Nutrientes)

SSHXE150334—UN—06APR21

Adesivo A

Evite lesões graves ou morte causadas por esmagamento. Antes de executar serviços ou manutenção no distribuidor de nutrientes levantado, insira os pinos de trava totalmente no lugar.

Adesivo B (Detritos Arremessados pelo Distribuidor de Nutrientes)

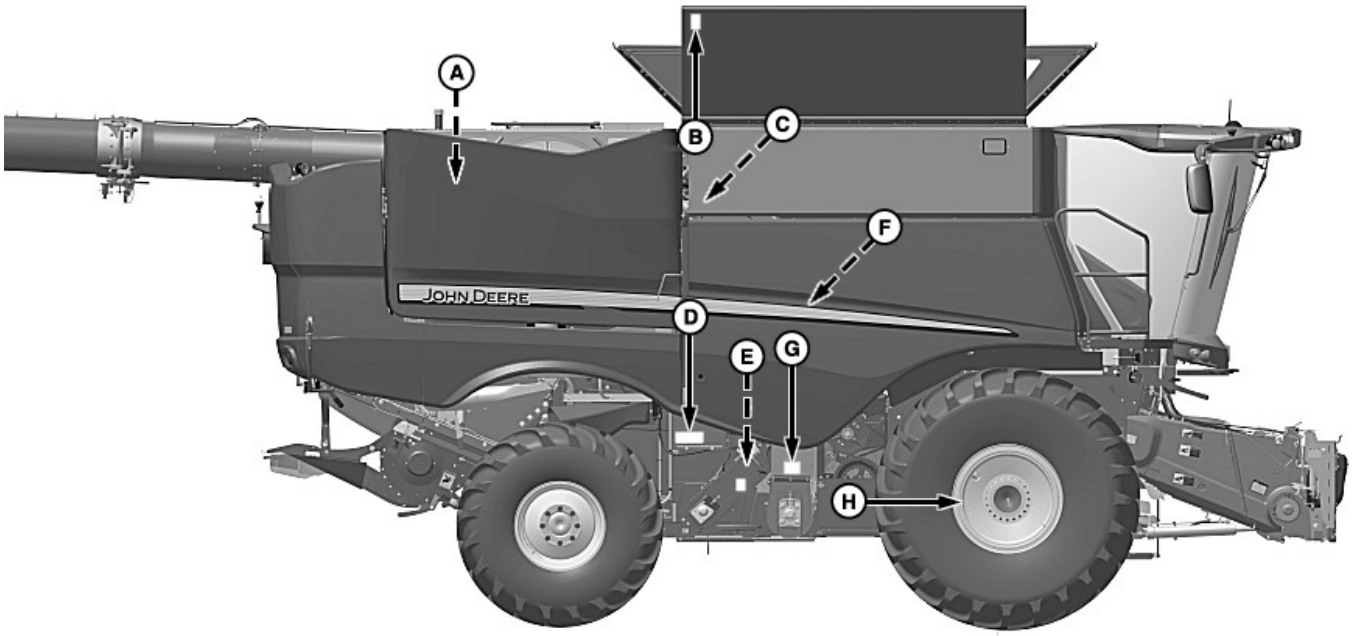
SSHXE137555XE—UN—22JAN20

Adesivo B

Evite lesões graves causadas por objetos arremessados. Mantenha distância quando o motor estiver funcionando.

OUO6075,00050AE-54-06APR21

Adesivos na Vista Direita



H135690—UN—26MAY22

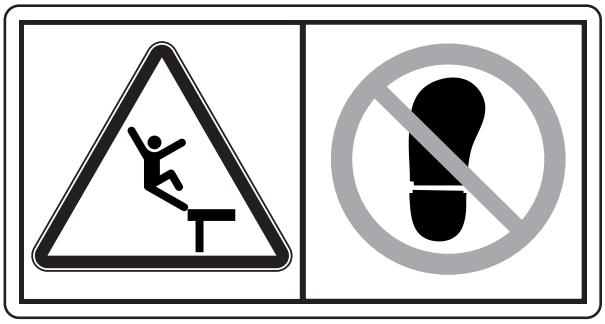
Adesivo A (Porta da Tela Rotativa e Ventilador do Radiador)

SSHXE137549XE—UN—22JAN20

Adesivo A

Evite acidentes pessoais provocados pela rotação do ventilador e de componentes da tela. Desligue o motor e remova a chave antes de abrir a porta da tela rotativa.

Adesivo B (Evitar Tanque Graneleiro)

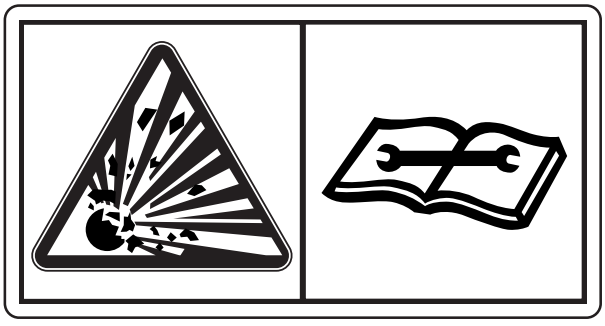


SSHXE123803XE—UN—21JAN20

Adesivo B

Evite ferimentos graves causados por quedas. Não fique de pé nem caminhe sobre as coberturas do tanque graneleiro.

Adesivo C (Reservatório do Compressor de Ar) (Se Equipado)

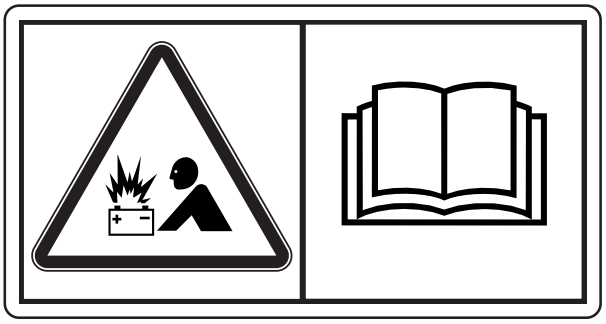


SSHXE147362XE—UN—21JAN20

Adesivo C

Reservatório de ar sob alta pressão. Utilize (equipamento de blindagem individual) enquanto trabalhar. Antes de realizar a manutenção, alivie toda a pressão do ar do sistema.

Adesivo D (Caixa da Bateria)



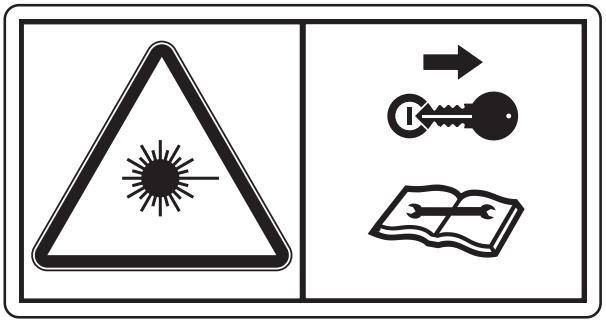
SSHXE137560XE—UN—21JAN20

Adesivo D

NOTA: O adesivo está nas máquinas S760 e S770.

Evite ferimentos ou morte causadas por explosões. Altos níveis de gás hidrogênio podem se acumular se a caixa da bateria não for ventilada de maneira correta. Sempre reinstale os tubos de ventilação após realizar serviços ou manutenção nas baterias ou na caixa da bateria.

Adesivo E (Laser do Sensor do Elevador de Retrilha)



SSHXE151091XE—UN—21JAN20

Adesivo E (2 lugares)

NOTA: A localização do adesivo varia dependendo do estilo do elevador de retrilha.

Evite a exposição dos olhos. Chave desligada durante a manutenção.

Adesivo F (Câmera do Elevador de Grão Limpo ou Desvio do Sensor de Umidade)

SSHXE172410XE—UN—22MAR21

Adesivo F

Evite ferimentos graves causados por enrolamento com o tubo de desvio. Desligue o motor e remova a chave antes de limpar.

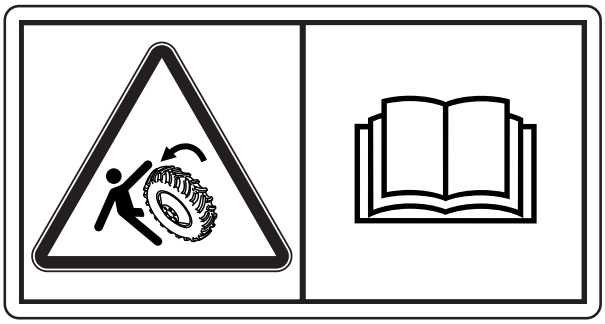
Adesivo G (Elevador de Grão Limpo)

SSZ60326XE—UN—22JAN20

Adesivo G

Evite ferimentos graves causados por enrolamento. Nunca levante a blindagem com o motor em operação. Desligue o motor e retire a chave.

Adesivo H (Rodado Duplo) (Se Equipado)



SSHXE150074XE—UN—21JAN20

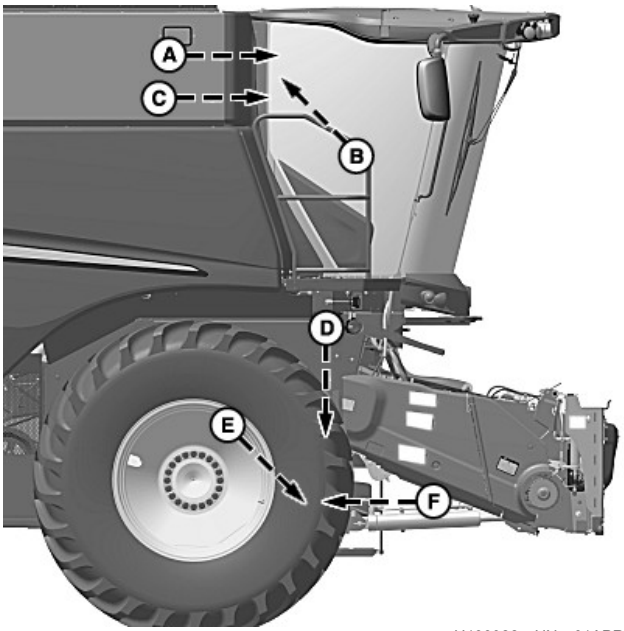
Adesivo H

NOTA: O adesivo está em rodados duplos.

- Os rodados duplos possuem um deslocamento do centro de massa. Para evitar acidentes pessoais, duas pessoas devem instalar e remover as rodas usando os prisioneiros pilotos.
- Use um macaco para elevar a máquina. Apoie a máquina em blocos. Instale os parafusos da roda antes de abaixar a máquina até o solo.
- Consulte o Manual do Operador.

ouo6075,1653606429819-54-26MAY22

Adesivos da Vista Direita da Cabine e Adesivos da Vista Direita (Continuação)



H133922—UN—01APR21

Adesivo A (Reparo e Manutenção)

SSZ59872XE—UN—22JAN20

Adesivo A

Antes de executar trabalhos de reparo e manutenção, desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave. Consulte o manual do operador para informar-se sobre todo o trabalho de manutenção.

Adesivo B (Saída de Emergência)

SSHXE161095XE—UN—27FEB20

Adesivo B

O cinto de segurança pode ser cortado e a janela de vidro quebrada com martelo para sair da cabine em uma emergência. Consulte seu concessionário John Deere para substituição da janela.

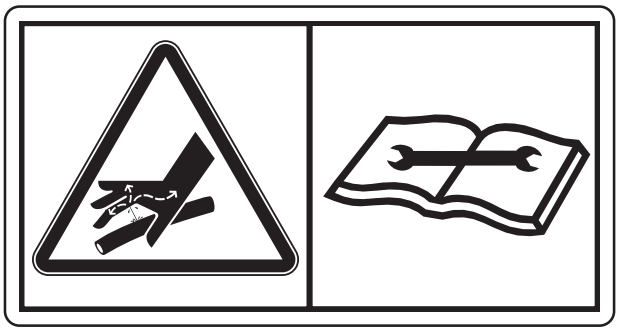
Adesivo C (Manual do Operador)

SSCC40740XE—UN—22JAN20

Adesivo C

Esse manual do operador contém todas as informações importantes necessárias para a operação da máquina com segurança. Observe cuidadosamente todas as regras de segurança para evitar acidentes.

Adesivo D (Óleo Hidráulico e Gás Sob Pressão)



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

Adesivo D

NOTA: O adesivo está localizado na porta do coletor de pedra apenas em máquinas de transmissão ProDrive™.

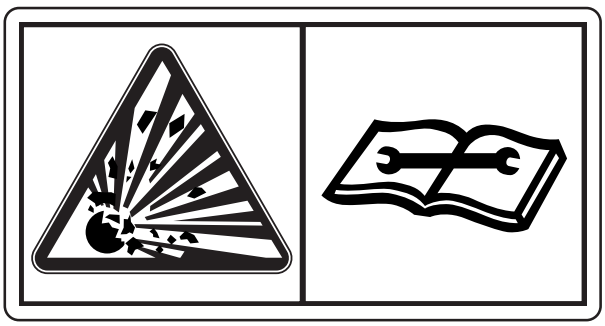
Evite ferimentos graves provenientes do contato com o óleo hidráulico e gás sob pressão.

Antes de remover os componentes hidráulicos, desmontar ou carregar os acumuladores:

1. Alivie a pressão do sistema hidráulico. Consulte o manual do operador e o manual de reparo para informações sobre o sistema.
2. Desligue o motor e remova a chave.

Utilize apenas NITROGÊNIO SECO para recarregar o acumulador. Consulte seu concessionário John Deere local.

Adesivo E (Acumulador)



SSHXE147362XE—UN—21JAN20

Adesivo E

NOTA: O adesivo é usado somente em máquinas de transmissão ProDrive™.

Evite ferimentos causados pelo movimento da máquina e exposição ao fluido sob pressão. Consulte o concessionário para obter instruções sobre como aliviar a pressão antes de executar a manutenção do sistema.

Adesivo F (Coletor de Pedra)

SSHXE137549XE—UN—22JAN20

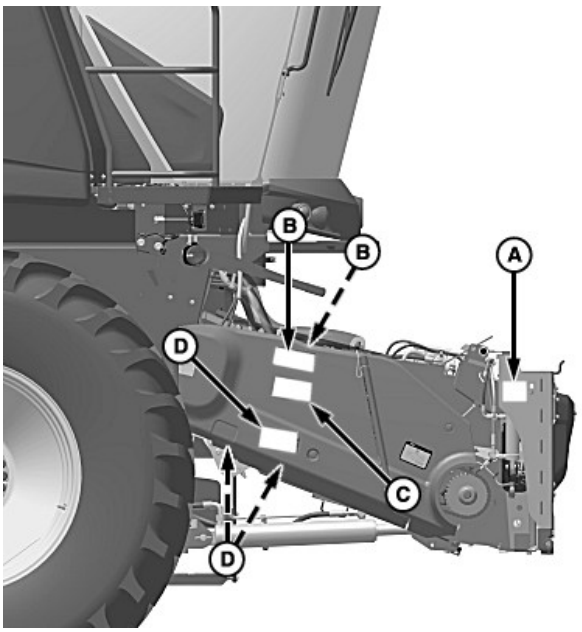
Adesivo F

Evite ferimentos graves por enrolamento no acelerador de alimentação. O acelerador de alimentação gira quando o separador é acionado e irá descer quando o separador for desligado. Não limpe o coletor de pedra até que toda movimentação do separador esteja parada.

OUO6075,00050B0-54-12APR21

ProDrive é uma marca comercial da Deere & Company

Adesivos do Alimentador na Vista Direita



H133919—UN—31MAR21

Adesivo A (Estrutura Basculante do Alimentador)

SSH154128XE—UN—22JAN20

Adesivo A

A plataforma pode inclinar. Evite ferimentos por esmagamento. Mantenha distância enquanto o motor estiver em operação.

Adesivo B (Batente de Segurança do Alimentador)

SSHXE123797—UN—06APR21

Adesivo B

NOTA: O adesivo está no lado de fora e de dentro da proteção.

Evite ferimentos causados por esmagamento. Coloque a plataforma no chão ou acione o batente de segurança localizado no cilindro de levante do alimentador antes de entrar embaixo da plataforma.

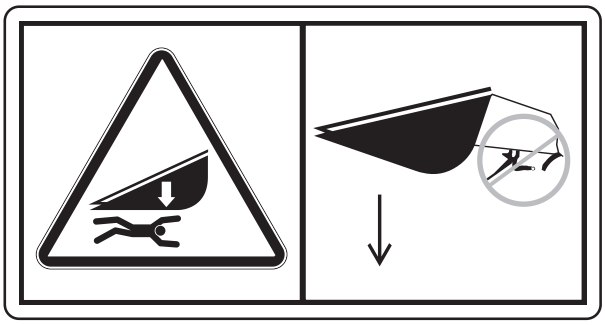
Adesivo C (Proteção do Acionamento do Transportador do Alimentador)

SSHXE152718XE—UN—20APR21

Adesivo C

Evite ferimentos graves causados por enrolamento da corrente. Nunca levante a blindagem com o motor em operação. Desligue o motor e retire a chave.

Adesivo D (Trava da Chapa Raspadora do Alimentador)



SSHXE159942—UN—06APR21

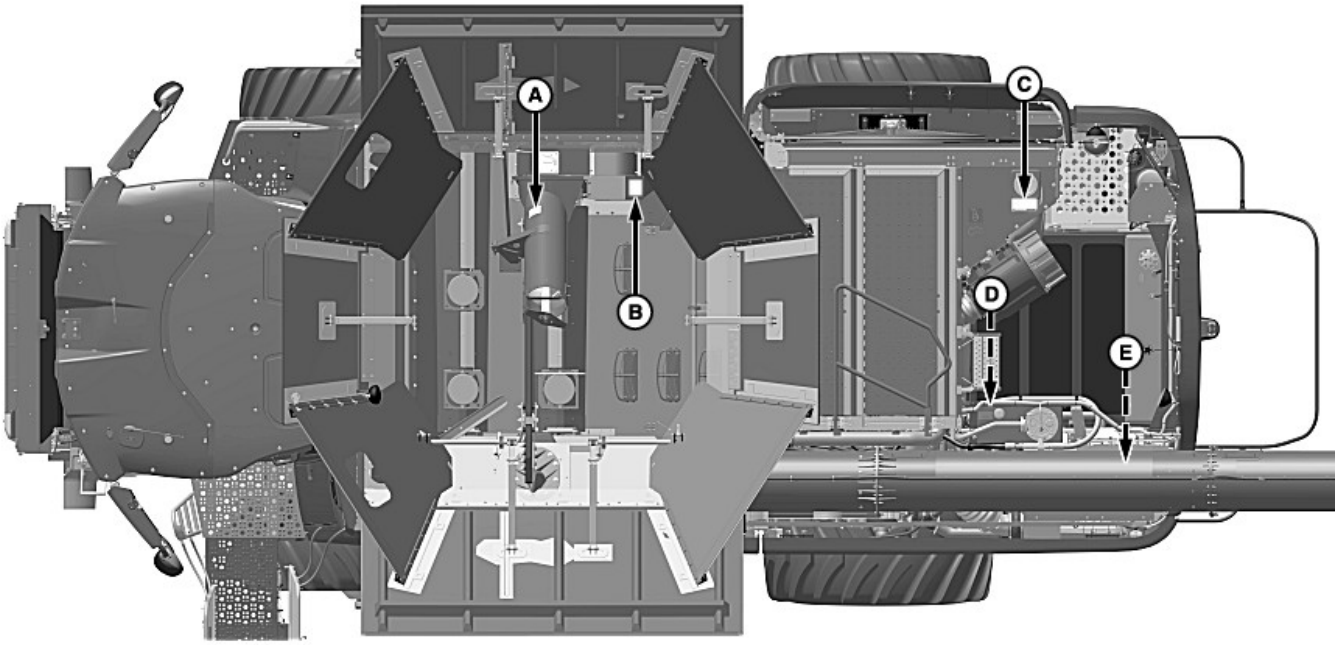
Adesivo D

NOTA: O adesivo está localizado na parte interna e externa da blindagem do alimentador e pela alavanca da chapa raspadora.

Evite ferimentos causados por esmagamento. Coloque a plataforma no chão ou acione o batente de segurança localizado no cilindro de levante do alimentador antes de entrar embaixo da plataforma.

OUO6075,00050B1-54-20APR21

Adesivos da Vista Superior



H133920—UN—31MAR21

Adesivo A (Sem-Fim de Grão Limpo)

SSHXE137549XE—UN—22JAN20

Adesivo A

Evite ferimentos pessoais provocados pelo sem-fim e componentes rotativos:

Desligue o motor e retire a chave antes de abrir ou fechar o sem-fim.

Mantenha as mãos longe dos pontos de esmagamento ao fechamento sem-fim.

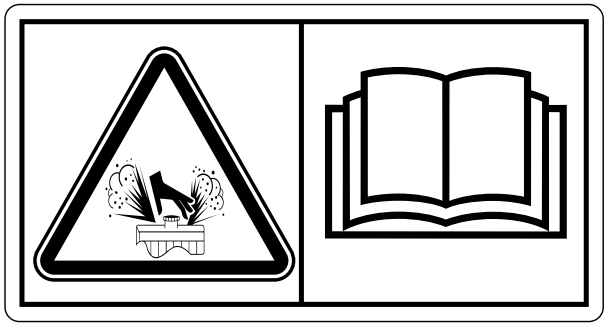
Adesivo B (Evitar o Sem-Fim de Grão Limpo)

SSZ60327XE—UN—22JAN20

Adesivo B

Evite ferimentos graves ou morte causadas por esmagamento. Não entre no tanque graneleiro enquanto o motor estiver em operação.

Adesivo C (Sistema de Arrefecimento)



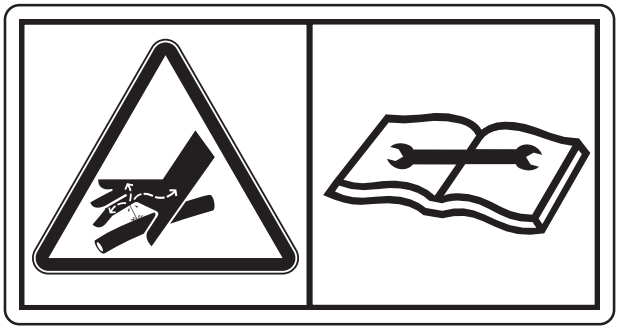
SSHXE123802—UN—06APR21

Adesivo C

Sistema de arrefecimento pressurizado. Para evitar lesões por queimaduras provocadas pela liberação descontrolada de vapor ou líquido de arrefecimento quente:

1. Espere o sistema esfriar.
2. Afrouxe a tampa lentamente.
3. Aguarde a liberação da pressão antes de remover a capa.

Adesivo D (Óleo Hidráulico e Gás sob Pressão)



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

Adesivo D

Evite ferimentos graves provenientes do contato com o óleo hidráulico e gás sob pressão.

Antes de remover os componentes hidráulicos, desmontar ou carregar os acumuladores:

1. Alivie a pressão do sistema hidráulico. Consulte o manual do operador e o manual de reparo para informações sobre o sistema.
2. Desligue o motor e remova a chave.

Utilize apenas NITROGÊNIO SECO para recarregar o acumulador. Consulte seu concessionário John Deere local.

Adesivo E (Temperatura de Exaustão) (Final Tier 4/ /Estágio V)

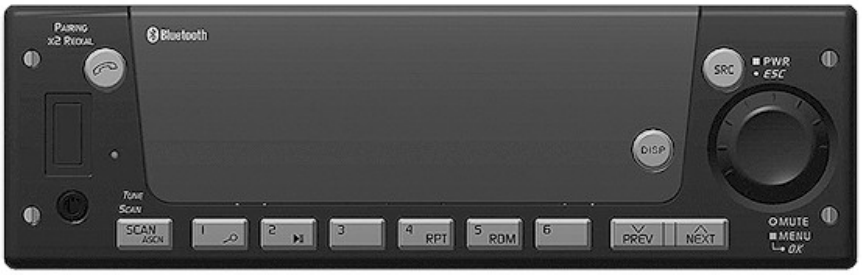
SSHXE69987XE—UN—23JAN20

Adesivo E

Os componentes do sistema de exaustão podem estar quentes. Evite queimaduras graves, mantenha distância dos componentes do sistema de exaustão.

OUO6075,00050B2-54-05APR21

Tipos de rádio (opcional)



H133675—UN—11MAR21

Recursos Principais	Rádio AM/FM	Auxiliar (se equipado)	USB (se equipado)	Bluetooth®	Pronto para Rádio por Satélite	DAB+
Sistema de Rádio Deluxe	X	X				
Sistema de Rádio Premium	X	X	X	X[a]	X[b]	X[c]

Bluetooth é marca registrada da Bluetooth SIG
[a]O Bluetooth® pode não estar disponível em todos os locais.
[b]Não disponível na Europa.
[c]Não disponível na América do Norte.

OUO6075,000501B-54-08APR21

Rádios Pós-Venda

IMPORTANTE: Se instalar ou substituir um rádio pós-venda, consulte seu concessionário John Deere para maiores informações.

OUO6075,0000B6E-54-21MAR11

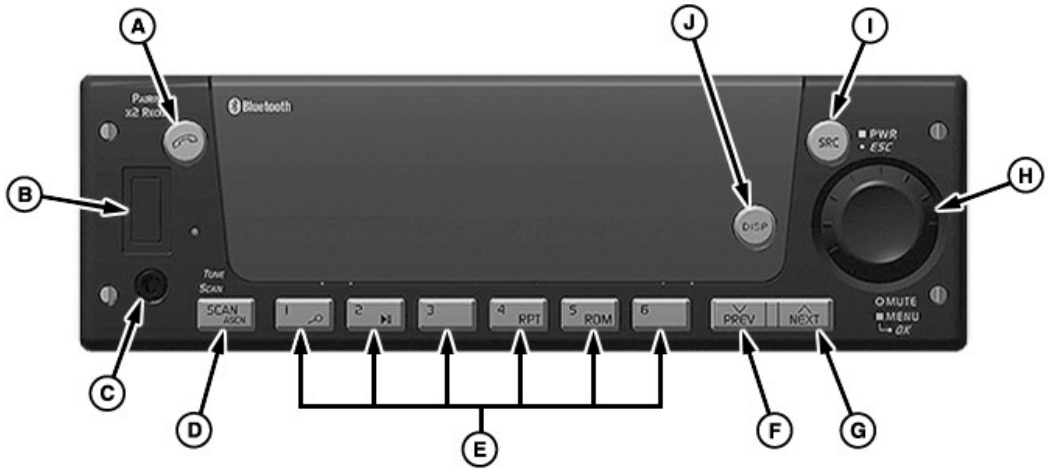
Programação do Rádio para a Frequência de Área Local

NOTA: Se uma frequência do sintonizador diferente for necessária para o rádio, consulte seu concessionário John Deere para obter maiores informações.

Faixas de Ondas (Estados Unidos/Canadá)		Faixa de ondas (Todos os outros países)	
FM	87,7—107,9 MHz	UKW (FM)	87,5—108,0 MHz
AM	530—1710 kHz	MW	522—1629 kHz
WX	162,4—162,55 MHz	LW	153—279 kHz

OUO6075,0004584-54-18JAN17

Controles do Rádio



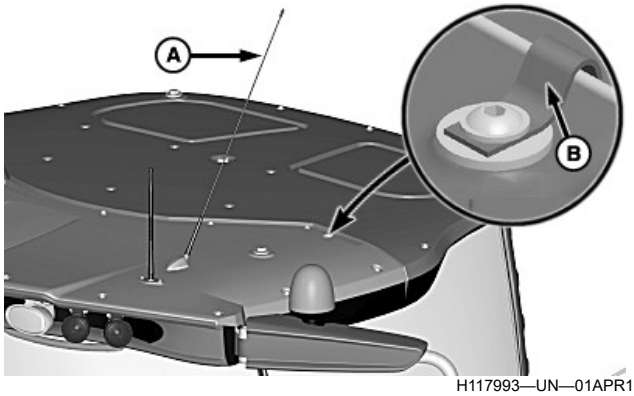
H127145—UN—05SEP19

A—Telefone
B—USB
C—Entrada AUX dianteira
D—SCAN/ASCN
E—Bloco de Chave (1—6)
F—PREV (Anterior)
G—NEXT (Próximo)
H—Volume/Mudo/Menu/OK
I—Seleção da Fonte (SRC)/PWR/ESC
J—DISP

NOTA: Consulte o Manual do Operador do rádio para obter mais informações.

OUO6075,000501C-54-10MAR21

Antena do Rádio (Estilo A)



H117993—UN—01APR16

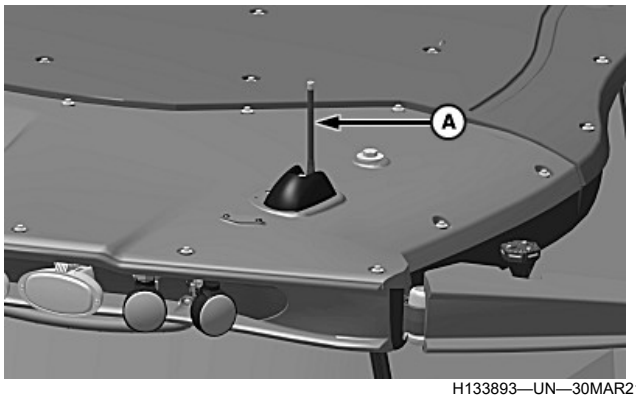
A—Antena de Rádio
B—Clipe

IMPORTANTE: Se o rádio não estiver sendo usado ou a máquina estiver sendo transportada, abaixe a antena do rádio e fixe-a com a presilha. Se não houver presilha disponível, prenda o rádio no teto da cabine com uma fita adesiva.

Remova a antena do rádio (A) da presilha (B) quando usar o rádio.

OUO6075,00050D9-54-28APR21

Antena do Rádio (Estilo B)



H133893—UN—30MAR21

A—Antena de Rádio

Operação em Campo

IMPORTANTE: Para evitar danos, aparafuse a antena do rádio na base para que fique apertada manualmente.

Rosqueie a antena do rádio (A) na base quando o rádio for usado.

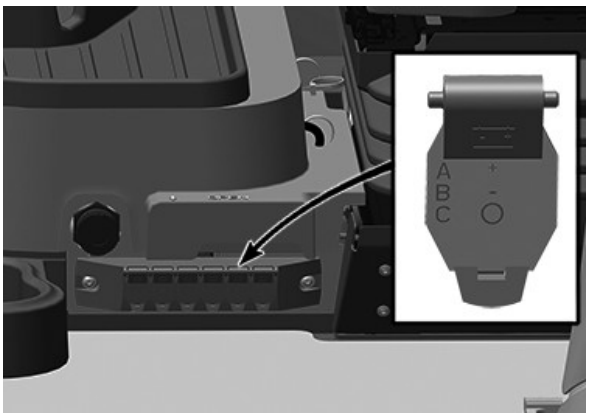
Transporte rodoviário ou reboque

IMPORTANTE: Se o rádio não for usado, ou se a máquina estiver sendo transportada, remova a antena do rádio e coloque-a no compartimento de localização de armazenamento manual localizado atrás do banco do operador.

Desparafuse a antena de rádio (A) da base quando a máquina for transportada e armazene-a no compartimento de localização de armazenamento manual localizado atrás do assento do operador.

OUO6075,0005093-54-14MAY21

Comunicações/CB fiação do rádio



H118079—UN—19JAN17

Barra de Tomadas de Alimentação Auxiliares

NOTA: A corrente combinada máxima para a energia comutada é de 20 A e para a energia não comutada é de 30 A.

- O terminal garfo (A) é potência positiva direta o tempo todo.
- O terminal garfo (B) é aterramento.
- O terminal garfo (C) é energia auxiliar (interruptor de partida LIGADO).

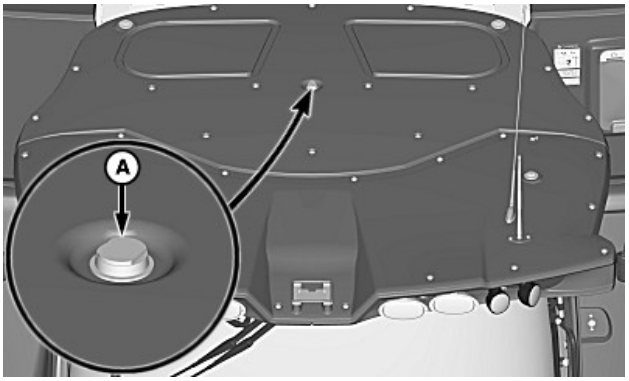
Recomenda-se usar os terminais receptáculo (A) e (B) para fornecer energia e aterramento para o rádio de 2 vias com corrente alta de tração. Isso requer que o operador utilize o interruptor de desconexão da bateria no final do dia ou desligar o rádio de 2 vias manualmente.

É recomendável usar terminais receptáculos (B) e (C) para fornecer energia e aterramento para o rádio de 2 vias com o consumo de corrente normal. Quando o operador gira o interruptor de partida desligada, a alimentação para o rádio de 2 vias também está desligado.

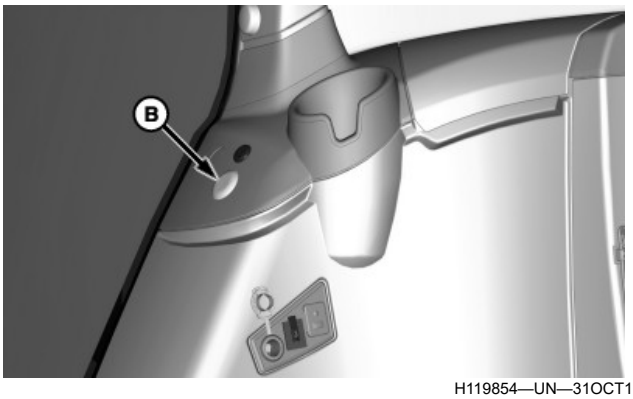
Consulte seu concessionário John Deere para obter informações adicionais.

OUO6075,0004895-54-07FEB18

Montagem do rádio de comunicações/ /banda de rádio do cidadão

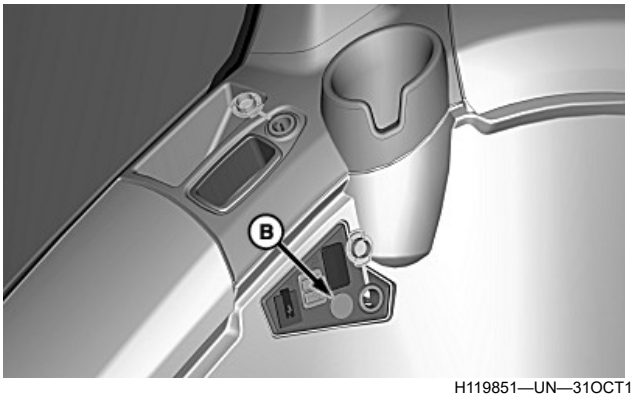


H119749—UN—31OCT16



H119854—UN—31OCT16

Furo do Cabo da Antena (Localização da Cabine Deluxe)



H119851—UN—31OCT16

Furo do Cabo da Antena (Localização da Cabine Premium)

A—Suporte da Antena
B—Bujão

IMPORTANTE: Não instale um rádio que necessite mais do que 3 Ampères ou o sistema elétrico da máquina pode não funcionar adequadamente.

Para instalar um rádio de comunicações adicional, entre

em contato com seu concessionário John Deere para obter mais informações.

O suporte de antena (A) localiza-se no centro do teto da cabine.

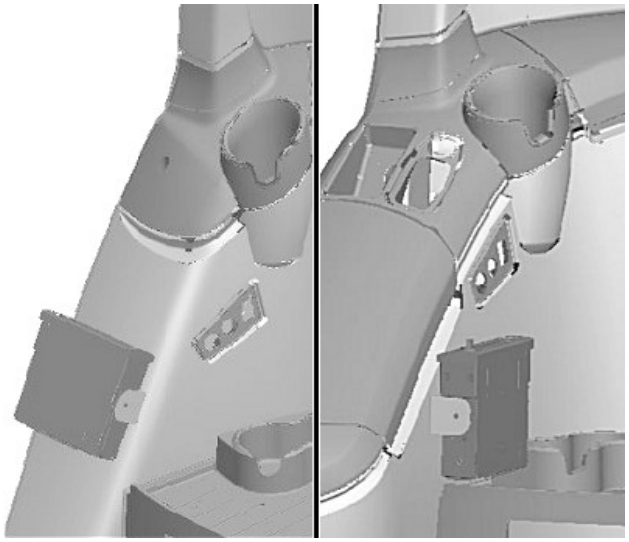
1. Remova a tampa contra poeira da base da antena.
2. Remova a porca de latão da base da antena.
3. Descarte a arruela de borracha.
4. Reinstale a base da antena com o anel O virado para baixo.
5. Instale a antena.

O cabo da antena localiza-se dentro do console direito.

1. Remova o bujão (B) dos vários locais exibidos.
2. Remova o porta copo e localize o cabo da antena.
3. Passe o cabo da antena pelo furo.

H101604—UN—18MAY11

Localização da Coluna de Canto Traseira (Traseira Direita)



H101603—UN—18MAY11

Localização da Cabine Deluxe / Localização da Cabine Premium

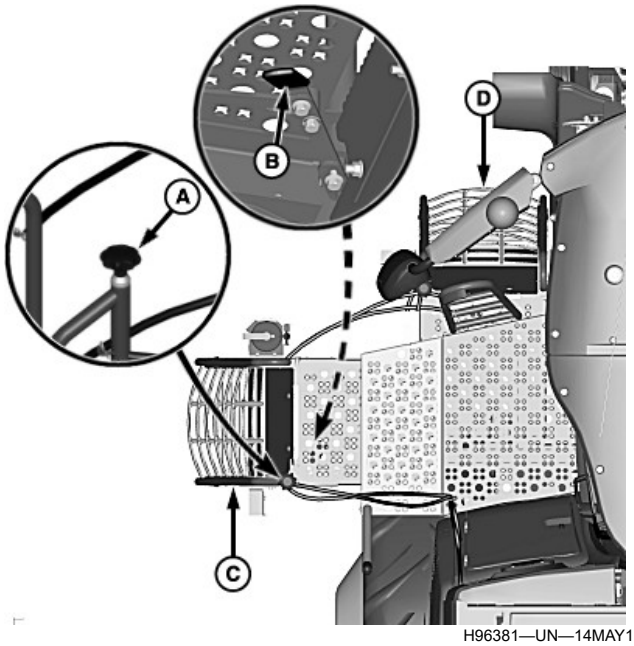
IMPORTANTE: A tampa da coluna de canto deve ser removida antes da furação. Cuidado para não danificar os chicotes elétricos e as mangueiras de líquido de arrefecimento nos locais mostrados quando fizer furos ou instalar peças de fixação.

Use o suporte fornecido pelo fabricante como um gabarito para localizar e fazer os furos conforme necessário em vários locais mostrados. Use parafusos autoatarraxantes ou parafusos com porcas para montar o suporte.

NOTA: Determinadas bandas de transmissão podem causar interferência com o receptor de posição. Selecione uma banda de transmissão diferente ou consulte o concessionário John Deere se for observada perda de sinal com o receptor de posição.

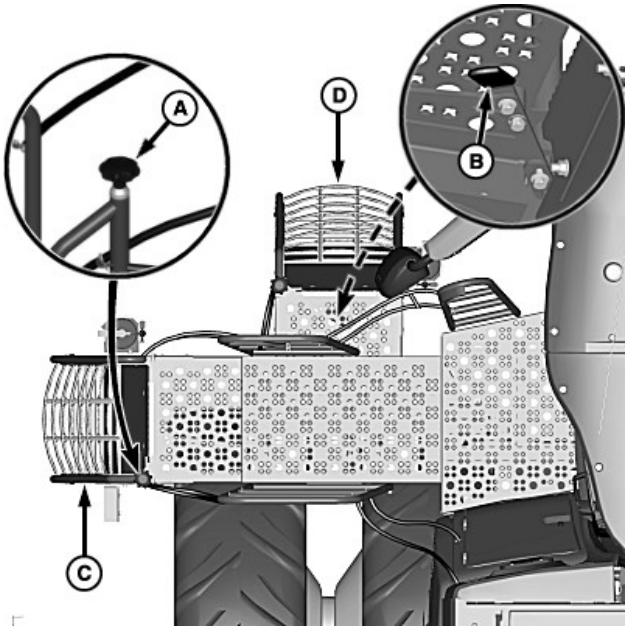
OUO6075,000439C-54-31OCT16

Posições da Escada da Cabine



H96381—UN—14MAY10

Posições da escada (Configuração de pneu simples)



H96380—UN—14MAY10

Posições da escada (Configuração de Pneu Duplo)

A—Alavanca
B—Alavanca
C—Posição de Campo
D—Posição de direção em estrada

⚠ CUIDADO: Não use ou tente subir nas escadas traseiras ou dianteiras enquanto a máquina estiver em movimento.

A escada pode ser posicionada do chão ou do patamar da escada com a alavanca (A) ou alavanca (B).

Se a trava da escada parecer solta, limpe a área do pino da trava. Não use óleo ou graxa nessa área.

Balance a escada para frente ou para trás e trave em três posições diferentes:

- **Posição (C):** para condições normais de operação em campo.
- **Posição (D):** para transporte da máquina em vias públicas.

⚠ CUIDADO: Sempre desloque a escada para a posição (D) antes de dirigir em vias públicas, a fim de reduzir a largura da máquina e direcionar o pisca-alerta/a luz de marcação para os motoristas vindo na direção oposta.

OUO6075,0004563-54-08DEC16

Extintor de incêndio (Europa)

H92841—UN—16SEP08

Extintor de incêndio com pó / líquido de uso geral

⚠ CUIDADO: Extintores de incêndio devem seguir os regulamentos e leis governamentais locais:

- **Um extintor de incêndio com pó de uso geral que tenha pelo menos 6 kg (13 lb)**
- **Um extintor de incêndio com líquido pressurizado (se equipado) de volume mínimo de 8 L (2,1 gal)**

NOTA: Os extintores de incêndio podem variar dependendo das exigências do país e de seus fabricantes.

Um extintor de incêndio com pó de uso geral e um extintor de incêndio com líquido pressurizado com suportes de montagem estão instalados em sua máquina.

Leia o rótulo nos extintores e familiarize-se com as instruções sobre como usá-los e mantê-los. Uma vez que o extintor esteja descarregado, não importa por quanto tempo, deve ser recarregado ou substituído.

IMPORTANTE: Extintor de incêndio com líquido pressurizado não deve ser exposto à temperaturas congelantes a menos que estejam protegidos com anti-congelante. Ver adesivo de instruções no extintor para mais informações.

OUO6075,00042F6-54-20JUN16

Extintores de incêndio (Austrália e Nova Zelândia)

H117754—UN—17MAR16

Extintor de incêndio com pó / líquido de uso geral

CUIDADO: Extintores de incêndio devem seguir os regulamentos e leis governamentais locais:

- **Um extintor de incêndio com pó de uso geral que tenha pelo menos 4 kg (10 lb)**
- **Extintor de incêndio de líquido pressurizado deve ter volume mínimo de 8 L (2.1 gal)**

NOTA: Os extintores de incêndio podem variar dependendo das exigências do país e de seus fabricantes.

Um extintor de incêndio com pó de uso geral e um extintor de incêndio com líquido pressurizado com suportes de montagem estão instalados em sua máquina.

Leia o rótulo nos extintores e familiarize-se com as instruções de uso e manutenção. Uma vez que o extintor esteja descarregado, não importa por quanto tempo, deve ser recarregado ou substituído.

IMPORTANTE: Extintor de incêndio com líquido pressurizado não deve ser exposto à temperaturas congelantes a menos que estejam protegidos com anti-congelante. Vejas as instruções no adesivo do extintor de incêndio para obter mais informações.

OUO6075,00042F7-54-20JUN16

Extintores de incêndio (União Econômica da Eurásia)

H117754—UN—17MAR16

Extintor de incêndio com pó/combinação líquido-espuma de uso geral

CUIDADO: Extintores de incêndio devem seguir os regulamentos e leis governamentais locais:

- **Um extintor de incêndio com pó de uso geral que tenha pelo menos 6 kg (13 lb)**
- **Um extintor de incêndio com uma combinação de espuma e líquido pressurizado de volume mínimo de 8 l (2,1 gal)**

NOTA: Os extintores de incêndio podem variar dependendo das exigências do país e de seus fabricantes.

Um extintor de incêndio com pó de uso geral e um extintor de incêndio com líquido-espuma pressurizado com suportes de montagem estão instalados em sua máquina.

Leia o rótulo nos extintores e familiarize-se com as instruções de uso e manutenção. Uma vez que o extintor esteja descarregado, não importa por quanto tempo, deve ser recarregado ou substituído.

IMPORTANTE: Extintor de incêndio de combinação de espuma de líquido pressurizado não deve ser exposto a temperaturas de congelamento. Vejas as instruções no adesivo do extintor de incêndio para obter mais informações.

OUO6075,00049FE-54-28JUN18

Localizações dos extintores de incêndio

H123653—UN—02MAR18

Localização do extintor de incêndio dianteiro

H123654—UN—02MAR18

Localização do extintor de incêndio traseiro

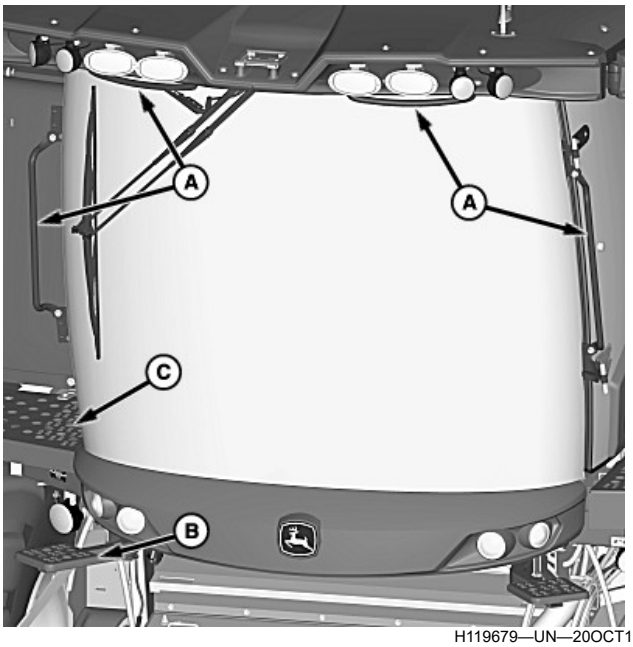
NOTA: Os extintores de incêndio podem variar dependendo das exigências do país e de seus fabricantes.

O extintor de incêndio de uso geral está localizado na plataforma da escada dianteira.

Um extintor de incêndio com líquido pressurizado (se equipado) fica por dentro da porta de acesso traseira direita do motor.

OUO6075,0004911-54-02MAR18

Corrimãos e acesso ao patamar do lado direito



H119679—UN—20OCT16

A—Corrimãos
B—Degrau
C—Patamar

CUIDADO: Eleve totalmente o alimentador e abaixe o batente de segurança no cilindro de levante do alimentador.

IMPORTANTE: Feche a porta da cabine antes de usar o corrimão.

Não mova manualmente a palheta limpa para--brisas. Isso pode danificar o mecanismo do limpador de para-brisa.

Use a escada e o patamar para limpar o lado esquerdo da cabine.

Acesse o alimentador usando o degrau no lado esquerdo.

Use os corrimãos (A) localizados em ambos os lados da cabine e no topo da cabine.

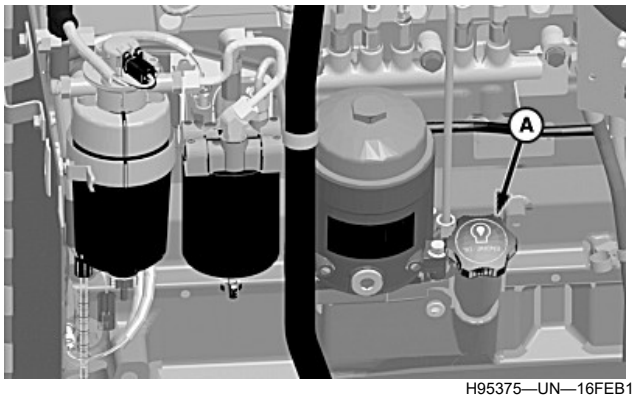
Fique de pé sobre o alimentador elevado para limpar a janela dianteira da cabine e fazer manutenção nos faróis dianteiros ou no limpador de para-brisa.

Use o degrau (B) e o patamar (C) para limpar o lado direito da cabine.

OUO6075,000439D-54-15DEC16

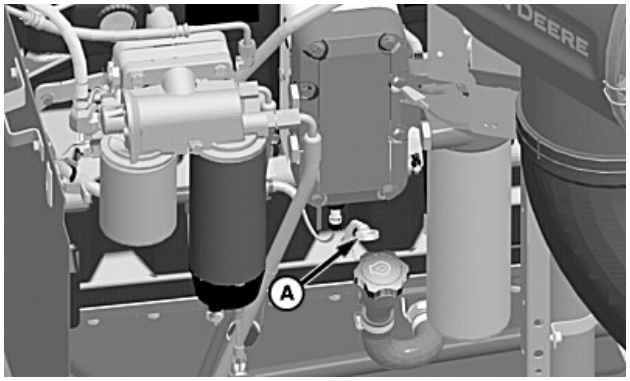
Motor em amaciamento

Tier 2/Estágio II



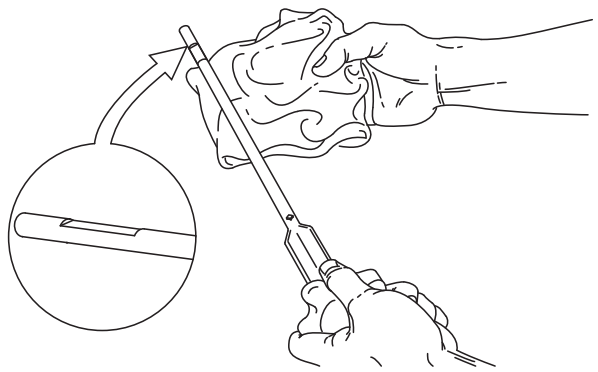
H95375—UN—16FEB10

Modelo A



H95419—UN—19FEB10

Modelo B



H112961—UN—17FEB15

A—Vareta de Nível

O motor vem abastecido de fábrica com óleo de motor Break-In Plus™ John Deere. Durante o período de amaciamento, adicione o óleo de motor Break-In Plus™ da John Deere conforme necessário para manter o nível especificado de óleo.

Opere o motor sob várias condições, particularmente cargas pesadas com um mínimo de baixa rotação, para auxiliar o assentamento apropriado dos componentes do motor.

Se for usado o óleo de motor Break-In™ da John Deere durante as horas iniciais de operação de um motor novo ou recondicionado, troque o óleo e o filtro em no máximo 100 horas.

Se for usado o Óleo de Motor John Deere Break-In Plus™, troque o óleo e o filtro no mínimo em 100 horas de operação e no máximo igual ao intervalo especificado para Óleo John Deere Plus-50™ II ou Plus-50™. Consulte a seção Combustível e Lubrificantes para recomendações sobre óleo.

IMPORTANTE: NÃO adicione óleo de compensação até que o nível de óleo esteja ABAIXO da marca ADICIONAR na vareta de nível. O Óleo Break-In Plus™ da John Deere deve ser usado para suprir qualquer óleo consumido durante este período.

NÃO use os óleos de motor Plus-50™ ou Plus--50™ II durante o período de amaciamento de um motor novo ou motor que tenha sido recondicionado. Esses óleos não permitem que um motor novo ou recondicionado se ajuste apropriadamente durante este período de amaciamento.

Verifique o nível de óleo do motor frequentemente durante o período de amaciamento. Se for necessário adicionar óleo durante esse período, é preferível usar o óleo Break-In Plus™ John Deere.

IMPORTANTE: NÃO encha acima da marca CHEIO. Os níveis de óleo em qualquer lugar dentro da área sombreada são considerados dentro da faixa operacional aceitável.

NOTA: É possível que haja aumento no consumo de óleo ao usar óleos de baixa viscosidade. Verifique os níveis do óleo com mais frequência.

Evite períodos prolongados de marcha lenta do motor ou de operação com carga máxima. Se o motor funcionar por mais de 5 minutos em marcha lenta, desligue-o.

Após o período de amaciamento, troque o óleo do motor e substitua o filtro de óleo do motor. Abasteça o cárter do motor com óleo John Deere Plus-50™ II, John Deere Plus-50™ ou óleo com grau de viscosidade adequado à estação. Consulte a seção Combustível e Lubrificantes para recomendações sobre óleo.

NOTA: Verifique se a vareta de nível está aparafusada ou foi empurrada completamente para dentro da carcaça antes de removê-la para verificar o nível de óleo.

Remova a vareta de nível (A) e verifique o nível de óleo diariamente. O nível de óleo deveria estar entre a marca ADICIONAR e a parte superior da área

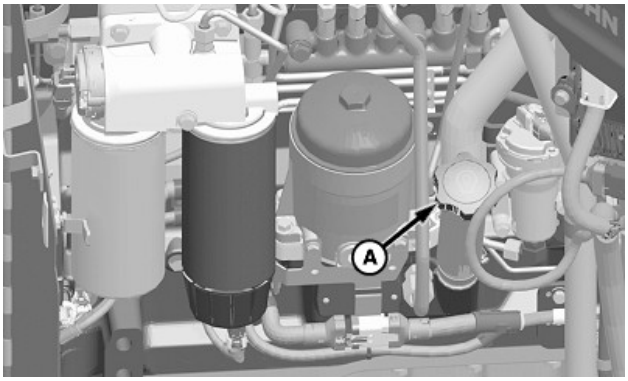
Break-In Plus é uma marca comercial da Deere & Company

Plus-50 é marca registrada da Deere & Company

sombreada da vareta de nível. Se o nível de óleo estiver abaixo da marca ADICIONAR, adicione óleo conforme necessário. Consulte a seção Combustível e Lubrificantes para saber as recomendações de óleo.

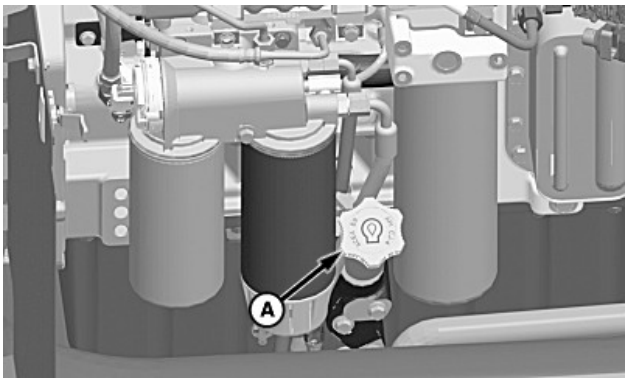
Verifique se há vazamentos. Não opere o motor quando o nível de óleo estiver abaixo da marca ADICIONAR na vareta de nível.

Final Tier 4/Estágio V



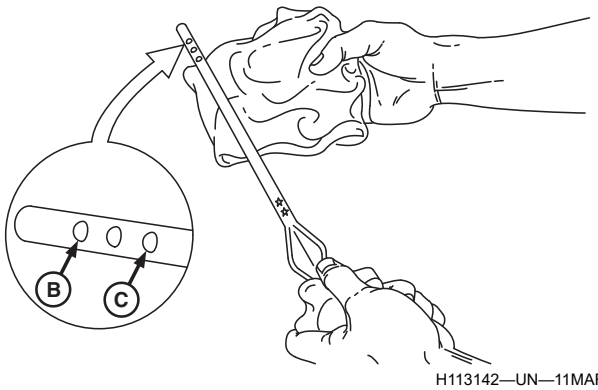
H95306—UN—11FEB10

Modelo A



H95396—UN—17FEB10

Modelo B



H113142—UN—11MAR15

A—Vareta de Nível
B—Marca ADICIONAR
C—Marca CHEIO

O motor vem abastecido de fábrica com óleo de motor Break-In Plus™ John Deere. Durante o período de amaciamento, adicione o óleo de amaciamento de motor Break-In Plus™ John Deere conforme necessário para manter o nível do óleo especificado.

Opere o motor sob várias condições, particularmente cargas pesadas com um mínimo de baixa rotação, para auxiliar o assentamento apropriado dos componentes do motor.

Durante operação inicial de um motor novo ou recondicionado, troque o óleo e o filtro entre um mínimo de 100 horas de operação e o máximo igual ao intervalo especificado para óleo John Deere Plus-50™ II. Consulte a seção Combustível e Lubrificantes para recomendações sobre óleo.

Durante a operação inicial de um motor novo ou recondicionado, troque o óleo e o filtro entre um mínimo de 100 horas de operação e um máximo de 400 horas de operação.

IMPORTANTE: NÃO adicione óleo de compensação até que o nível de óleo esteja ABAIXO da marca ADICIONAR (B) na vareta de nível. O Óleo Break-In Plus™ da John Deere deve ser usado para suprir qualquer óleo consumido durante este período.

NÃO use os óleos de motor Plus-50™ ou Plus--50™ II durante o período de amaciamento de um motor novo ou motor que tenha sido recondicionado. Esses óleos não permitem que um motor novo ou recondicionado se ajuste apropriadamente durante este período de amaciamento.

Verifique o nível de óleo do motor frequentemente durante o período de amaciamento. Se precisar adicionar óleo durante esse período, é preferível o Óleo Break-In Plus™ da John Deere.

IMPORTANTE: NÃO encha acima da marca CHEIO (C). Os níveis de óleo em qualquer lugar dentro da área sombreada são considerados dentro da faixa operacional aceitável.

Se o Óleo de Motor John Deere Break-In Plus™ não estiver disponível, use um óleo do motor diesel de viscosidade SAE 10W-30 que cumpra uma das seguintes especificações:

- Categoria de Serviço API CK-4
- Categoria de Serviço API CJ-4
- Sequência de Óleos ACEA E9
- Sequência de óleos ACEA E6

Se um desses óleos for usado durante a operação inicial de um motor novo ou recondicionado, troque o óleo e o filtro entre um mínimo de 100 horas de operação e um máximo de 250 horas de operação.

Break-In Plus é uma marca comercial da Deere & Company

Plus-50 é marca registrada da Deere & Company

NOTA: É possível que haja aumento no consumo de óleo ao usar óleos de baixa viscosidade. Verifique os níveis do óleo com mais frequência.

Evite períodos prolongados de marcha lenta do motor ou de operação com carga máxima. Se o motor funcionar por mais de 5 minutos em marcha lenta, desligue-o.

Após o período de amaciamento, troque o óleo do motor e substitua o filtro de óleo do motor. Encha o cárter do motor com óleo do motor diesel John Deere Plus-50™ II ou outro óleo do motor diesel. Consulte a seção Combustível e Lubrificantes para recomendações sobre óleo.

NOTA: Certifique-se de que a vareta de nível esteja totalmente aparafusada na carcaça antes de retirar para verificar o nível de óleo.

Remova a vareta de nível (A) e verifique o nível de óleo diariamente. O nível de óleo deveria estar entre a marca ADICIONAR e a parte superior da área sombreada da vareta de nível. Se o nível de óleo estiver abaixo da marca ADICIONAR, adicione óleo conforme necessário. Consulte a seção Combustível e Lubrificantes para recomendações sobre óleo.

Verifique se há vazamentos. Não opere o motor quando o nível de óleo estiver abaixo da marca ADICIONAR na vareta de nível.

Todas as Máquinas

H117823—UN—22DEC16

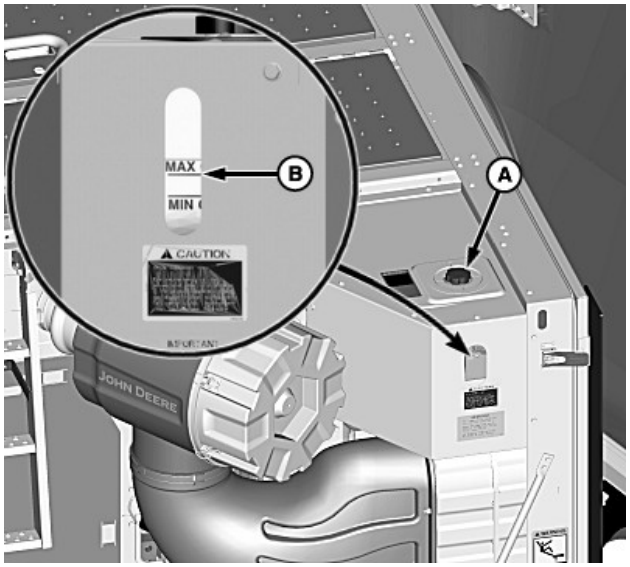
Indicador de Temperatura

Se a temperatura do ar estiver abaixo de -10°C (14°F), use um aquecedor no bloco do motor (se equipado).

O indicador de temperatura deve ficar na zona verde durante operação normal.

IMPORTANTE: Evite possíveis danos ao motor. Não DESLIGUE o motor se a luz de advertência de temperatura ACENDER ou as barras entrarem na zona vermelha. DESLIGAR o motor fará com que a temperatura do líquido de arrefecimento suba ainda mais, resultando em danos à máquina. Reduza a carga e deixe o motor em funcionamento a uma rotação mais baixa, para abaixar a temperatura do líquido de arrefecimento. A menos que a temperatura caia rapidamente, pare o motor e identifique a causa antes de retomar a operação.

Observe o indicador de temperatura atentamente. Se o indicador de temperatura entrar na zona vermelha, reduza a carga no motor e identifique a causa antes de retomar a operação.



H105922—UN—05OCT12

A—Tampa do Tanque de Expansão
B—Linha de Frio Máximo

CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave. Evite se queimar quando abrir a tampa do tanque de expansão. Nunca abra a tampa quando o motor estiver quente. Abra a tampa lentamente para aliviar a pressão.

Verifique o nível do líquido de arrefecimento periodicamente e observe se há sinais de vazamento. Remova a tampa do tanque de expansão (A), coloque líquido de arrefecimento no tanque de expansão e encha até a linha (B) "Frio Máximo".

NOTA: O nível do líquido de arrefecimento deve estar entre as linhas "Frio Máximo" e "Frio Mínimo". Adicione o líquido de arrefecimento conforme necessário se o nível de líquido estiver abaixo da linha "Frio Mínimo".

OUO6075,0004D8A-54-18FEB20

Plus-50 é marca registrada da Deere & Company

Ajuste das Correias de Transmissão - Primeiras 50 Horas

CUIDADO: Nunca verifique ou ajuste uma correia de transmissão com o motor funcionando. DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Verifique todos os ajustes de polias intermediárias acionadas por molas após as primeiras 50 horas de operação. A maioria dos esticamentos de correias ocorrem durante as primeiras horas de serviço.

Após os ajustes iniciais, verifique os ajustes das correias conforme necessário. A arruela no tensionador da mola deve ser posicionada entre a extremidade do sem-fim e a parte inferior do degrau.

OUO6075,000056C-54-14JAN10

Verificação de amaciamento antes das primeiras 100 horas

Execute a manutenção diária ou a de 10 horas de operação. Consulte a seção Lubrificação e Manutenção.

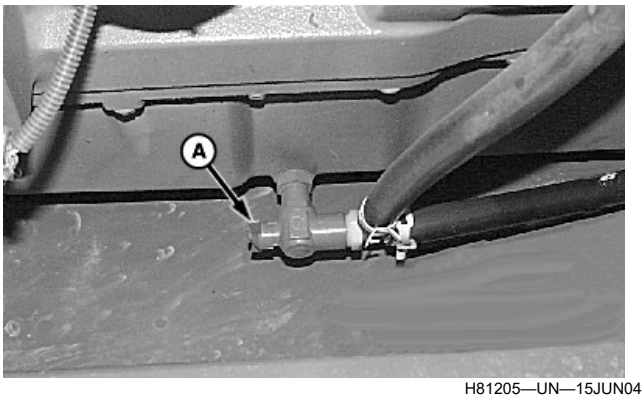
Observe a temperatura do motor e os códigos de diagnóstico de falha de pressão do óleo do motor. Consulte Aplicativos de Visão Geral da Colheitadeira ou Ajuda da Plataforma do Operador para obter mais informações.

Verifique frequentemente o nível de óleo do motor (se necessário, adicione Óleo John Deere Break-In™ Plus) e o nível do líquido de arrefecimento e observe se há sinais de vazamentos.

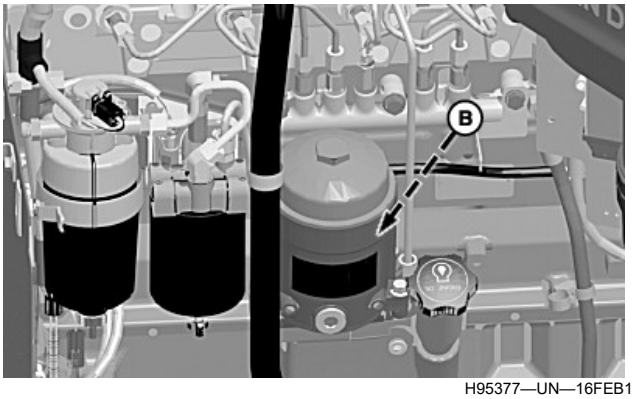
Verifique se as mangueiras do sistema de admissão de ar do motor e as abraçadeiras estão bem apertadas.

OUO6075,0004DAB-54-18FEB20

Serviço do amaciamento após 100 horas (Tier 2/Estágio II)

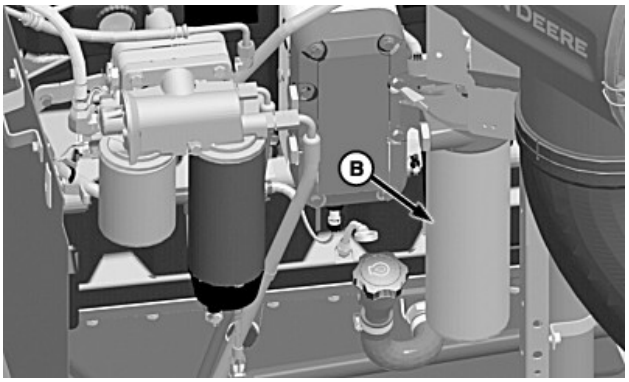


H81205—UN—15JUN04



H95377—UN—16FEB10

Estilo A



H95420—UN—09MAR10

Modelo B

A—Dreno
B—Filtro de óleo

Drene o óleo do cárter abrindo a drenagem (A) e feche assim que o óleo tiver sido drenado.

Remova e segure a tampa e descarte o filtro (C) de óleo apropriadamente.

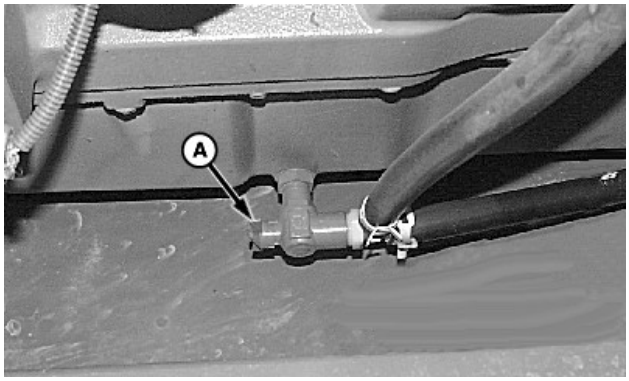
Instale o filtro de óleo e fixe com a tampa.

Abasteça o cárter com a quantidade apropriada de óleo de motor. Consulte a seção combustível e lubrificantes para recomendações de óleo. Consulte a seção Especificações para informar-se sobre a capacidade de óleo.

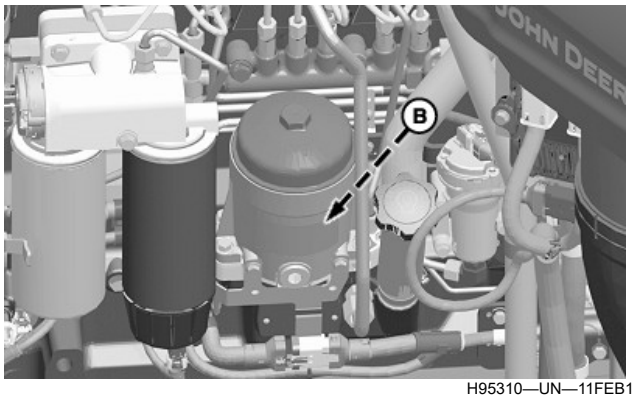
OUO6075,00044D4-54-19DEC16

Break-In é uma marca comercial da Deere & Company

Serviço do amaciamento após 400 horas de operação (Final Tier 4/Fase V)

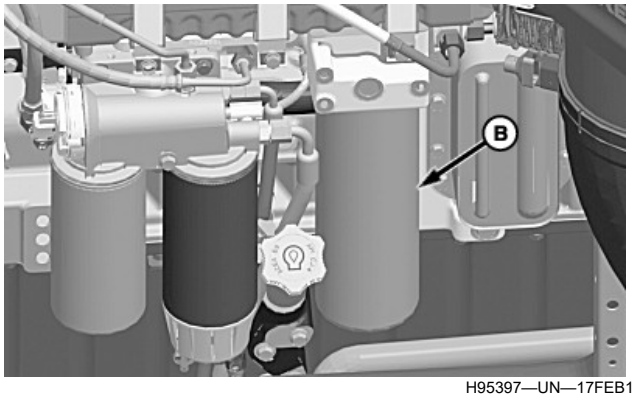


H81205—UN—15JUN04



H95310—UN—11FEB10

Modelo A



H95397—UN—17FEB10

Modelo B

A—Dreno
B—Filtro de óleo

Drene o óleo do cárter abrindo a drenagem (A) e feche assim que o óleo tiver sido drenado.

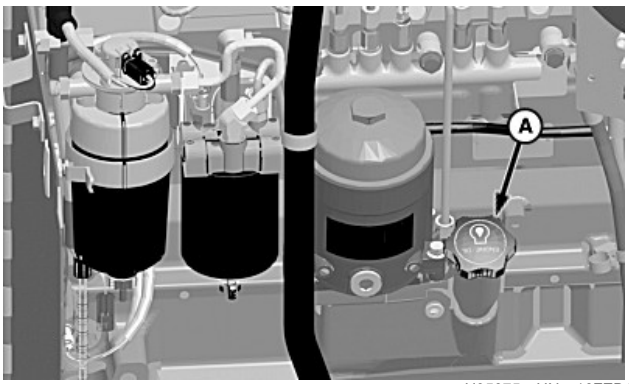
Remova e segure a tampa e descarte o filtro (C) de óleo apropriadamente.

Instale o filtro de óleo e fixe com a tampa.

Abasteça o cárter com a quantidade apropriada de óleo de motor. Consulte a seção combustível e lubrificantes para recomendações de óleo. Consulte a seção Especificações para informar-se sobre a capacidade de óleo.

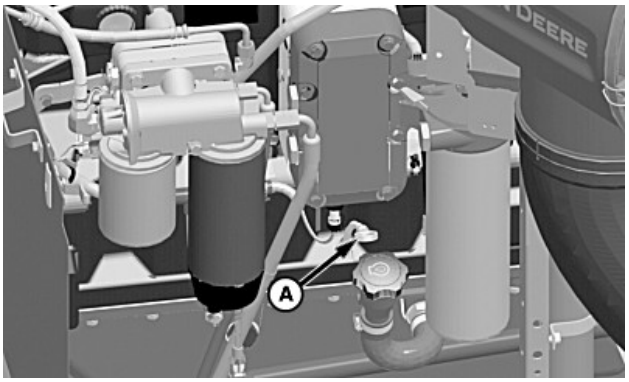
OUO6075,00047D7-54-10NOV17

Nível de Óleo do Motor



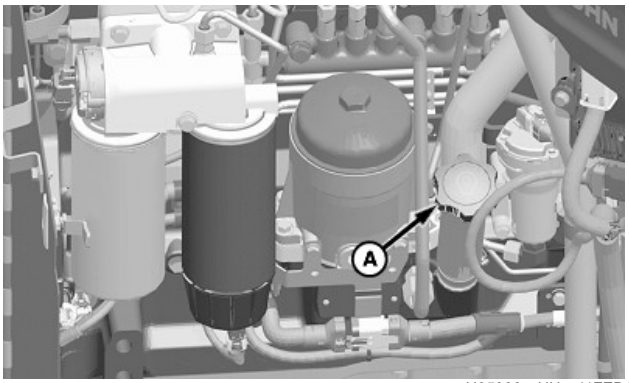
H95375—UN—16FEB10

Tier 2/Estágio II (Estilo A)



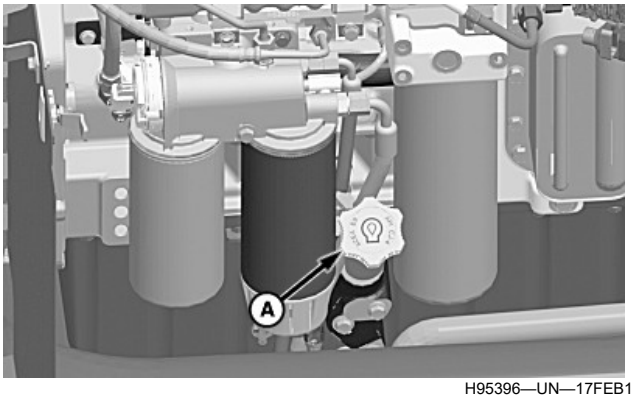
H95419—UN—19FEB10

Tier 2/Estágio II (Estilo B)



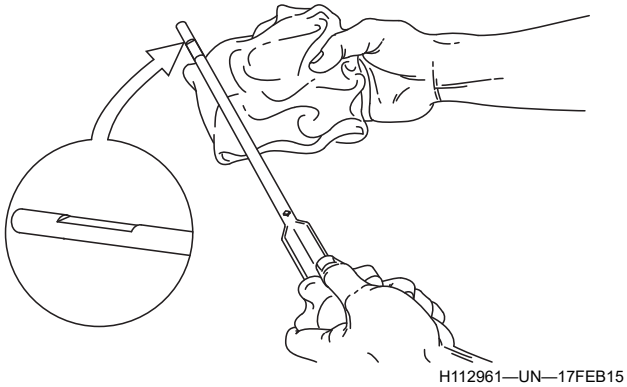
H95306—UN—11FEB10

Final Tier 4/Estágio V (Estilo A)



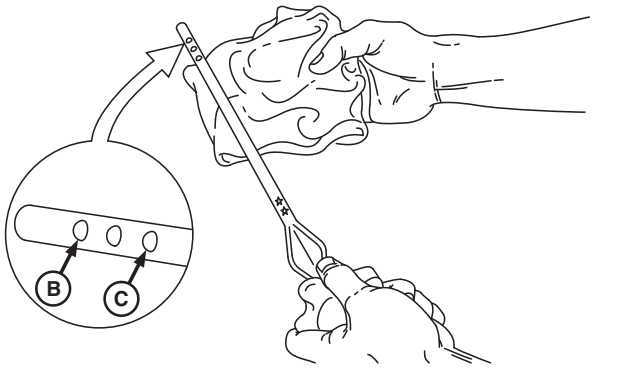
H95396—UN—17FEB10

Final Tier 4/Estágio V (Estilo B)



H112961—UN—17FEB15

Tier 2/Estágio II



H113142—UN—11MAR15

Final Tier 4/Estágio IV

A—Vareta de Nível
B—Marca ADD (Adicionar)
C—Marca de cheio

IMPORTANTE: É vital manter o óleo no nível correto para assegurar ao motor longa vida de serviço. Verifique o nível de óleo com a máquina estacionada em terreno nivelado.

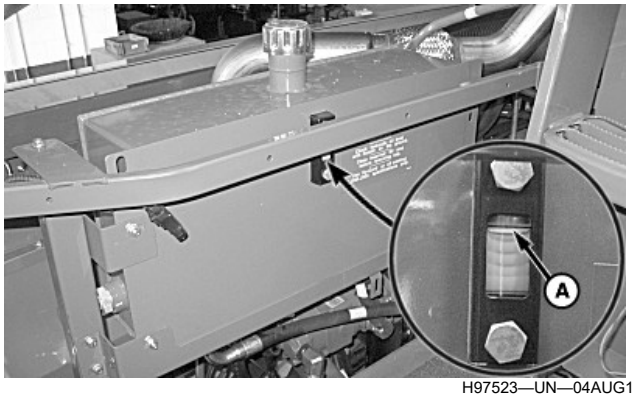
NOTA: Certifique-se de que a vareta de nível esteja totalmente inserida ou rosqueada no alojamento antes de retirar para verificar o nível de óleo.

Verifique diariamente o nível do óleo do motor com a vareta (A). Nunca opere o motor quando o nível do óleo estiver abaixo da marca “ADD” na vareta de nível.

Remova a vareta de nível e verifique o nível do óleo. O nível do óleo deve estar entre “ADD” e o topo da área quadriculada na vareta. Se o nível de óleo estiver abaixo da marca ADD, adicione óleo conforme necessário. Consulte a seção combustível e lubrificantes para recomendações de óleo.

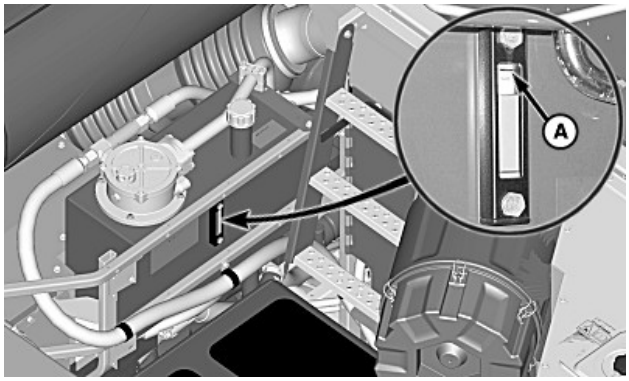
OUO6075,00047DB-54-13NOV17

Nível do óleo hidrostático/hidráulico



H97523—UN—04AUG10

Modelo A

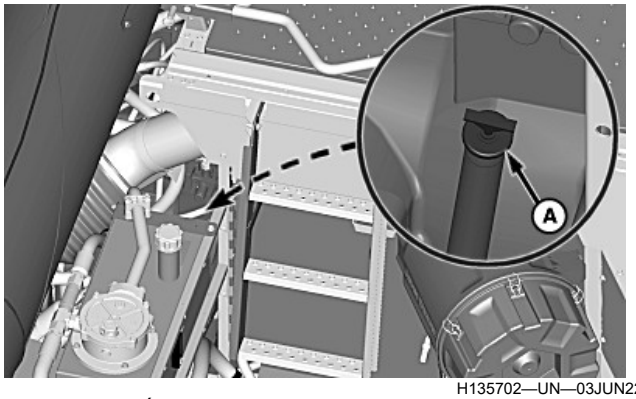


H106938—UN—14FEB13

Modelo B

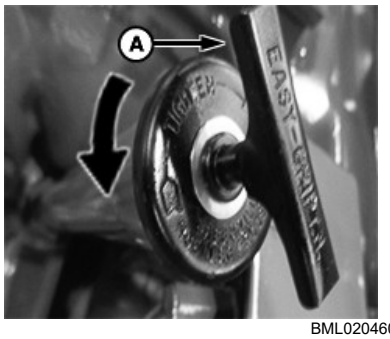
A—Visor de Óleo

Verifique o nível de óleo hidráulico/hidrostático com a plataforma no chão e com todos os cilindros retraídos. O nível de óleo deve estar no topo do visor (A) com o alimentador totalmente abaixado. Adicione óleo conforme necessário, mas não encha demais.



H135702—UN—03JUN22

Nível de Óleo Hidráulico (caixa de engrenagens do motor)



BML020460—UN—28SEP20

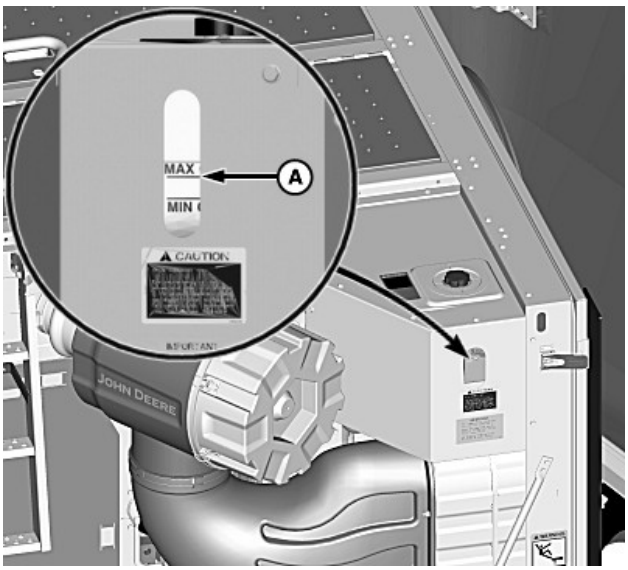
A—Vareta de Nível

1. Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de verificar o óleo hidráulico da caixa de engrenagens do motor.
2. Gire a vareta de nível (A) no sentido anti-horário para retrair a expansão.
3. Remova a vareta de nível e verifique o nível de óleo.
4. O nível de óleo não deve estar abaixo da marca "ADD" na vareta de nível.
5. Insira a vareta de nível e gire no sentido horário para obter a expansão e a vedação apropriadas.

NOTA: Em máquinas com transmissão ProDrive™, ligue o motor em baixa velocidade por alguns minutos antes de verificar o nível de óleo.

ouo6075,1654290732011-54-09JUN22

Nível do líquido de arrefecimento



H105923—UN—05OCT12

A—Linha frio máximo

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave. Evite se queimar quando abrir a tampa do tanque de expansão. Nunca abra a tampa quando o motor estiver quente. Abra a tampa lentamente para aliviar a pressão.

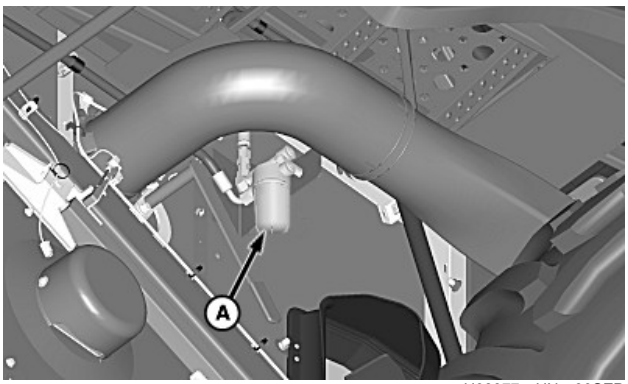
IMPORTANTE: Uma tampa especial é usada no tanque de expansão. Se a tampa estiver danificada ou faltando, deve ser substituída por uma tampa equivalente.

Deixe o motor esfriar. O nível de líquido de arrefecimento no tanque de expansão deve estar na linha "frio máximo" (A).

NOTA: O nível do líquido de arrefecimento deve estar entre as linhas “frio máximo" e "frio mínimo". Adicione líquido de arrefecimento conforme necessário se o nível de líquido estiver abaixo da linha "frio mínimo".

OUO6075,00041CB-54-11APR16

Sistema de combustível



H98377—UN—30SEP10

Câmara da peneira superior frontal de combustível

A—Câmara da peneira superior frontal

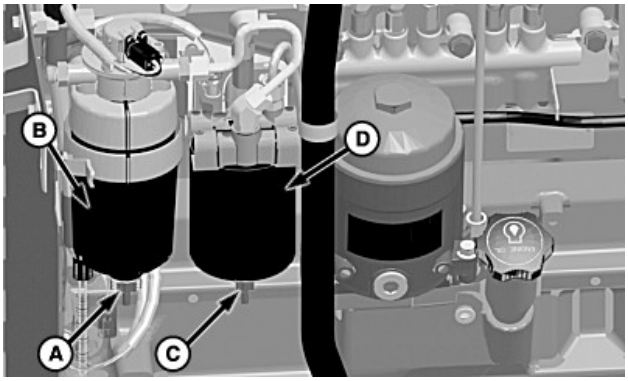
⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de executar a manutenção dos filtros de combustível.

NOTA: Certifique-se de que a câmara da peneira superior frontal esteja totalmente assentada para prevenir entrada de ar no sistema de combustível.

Feche a válvula de desligamento de combustível do tanque de combustível.

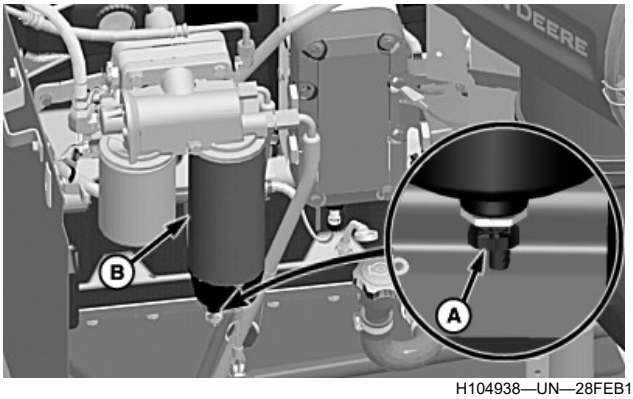
Remova a câmara da peneira superior frontal (A) e limpe a tela se foi usado combustível sujo.

Tier 2/Estágio II



H104937—UN—28FEB12

Modelo A



H104938—UN—28FEB12

Modelo B

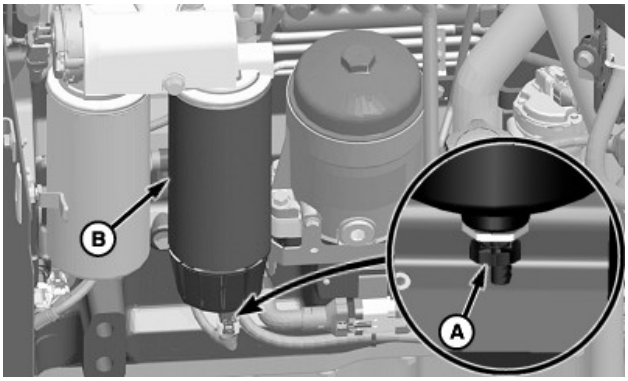
A—Dreno
B—Filtro Primário de Combustível
C—Dreno
D—Filtro de Combustível Secundário

Abra o dreno (A) para inspecionar o sistema de combustível e verificar se há água no filtro primário (B).

Somente Estilo A Abra o dreno (C) para inspecionar o sistema de combustível e verificar se há água no filtro secundário (D).

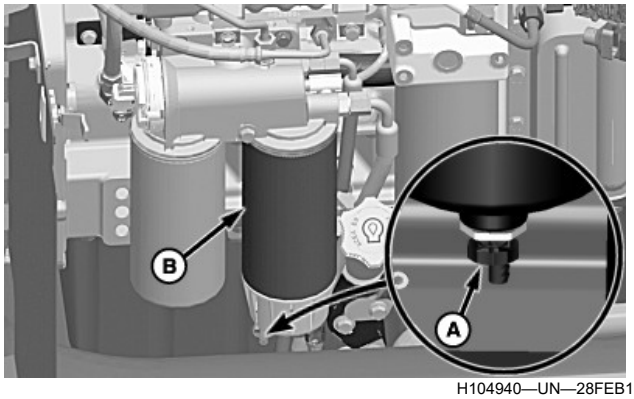
Se o problema persistir, substitua os filtros de combustível. Consulte a seção Manutenção—Conforme necessário (Filtros e fluidos do motor) para obter mais informações.

Final Tier 4/Estágio IV



H104939—UN—28FEB12

Modelo A



H104940—UN—28FEB12

Modelo B

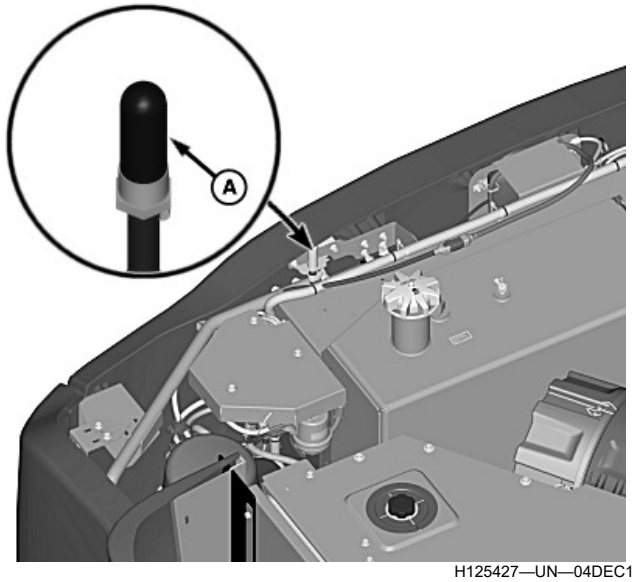
A—Dreno
B—Filtro Primário de Combustível

Abra o dreno (A) para inspecionar o sistema de combustível e verificar se há água no filtro primário (B).

Se o problema persistir, substitua os filtros de combustível. Consulte a seção Manutenção—Conforme necessário (Filtros e fluidos do motor) para obter mais informações.

OUO6075,00047DC-54-13NOV17

Respiro do tanque de combustível



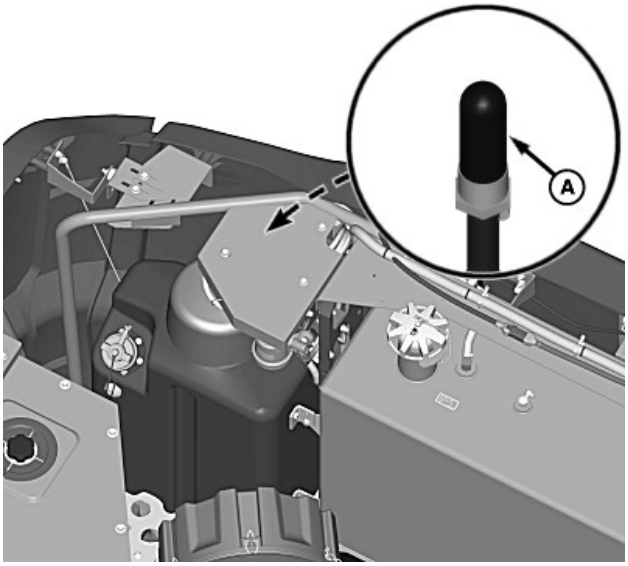
H125427—UN—04DEC18

A—Respiro do Tanque de Combustível

Inspecione visualmente o respiro (A) do tanque de combustível toda semana. Não deixe que uma quantidade excessiva de palha ou detritos se acumule no respiro. Se o respiro estiver coberto com detritos, ele não permite que o tanque de combustível respire. Remova o respiro do tanque de combustível da mangueira e limpe o respiro.

OUO6075,0004A5B-54-04DEC18

Respiro do Tanque de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio V)



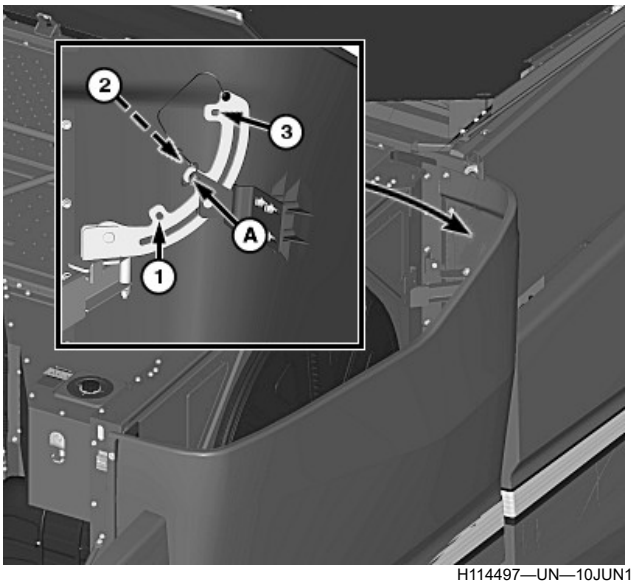
H125428—UN—04DEC18

A—Respiro do tanque de fluido de escape do diesel (DEF)

Inspecione visualmente o respiro do tanque de fluido de escape do diesel (DEF) (A) semanalmente. Não deixe que uma quantidade excessiva de palha ou detritos se acumule no respiro. Se o respiro estiver coberto com detritos, não haverá a ventilação do tanque. Remova o respiro da mangueira e limpe o respiro.

OUO6075,0004A5C-54-04DEC18

Posições da tomada de ar do motor



H114497—UN—10JUN15

A—Pino de travamento
1—Posição de transporte
2—Posição de campo padrão
3—Posição de campo estendida

NOTA: Antes das operações de campo, verifique se a tomada de ar do motor foi movida para a posição de campo selecionada.

Remova o pino de travamento (A) e gire a tomada de ar do motor para a posição desejada.

Posição de transporte:

IMPORTANTE: A tomada de ar do motor deve ser colocado na posição de transporte quando as restrições das estradas locais se aplicarem. Siga as regulamentações locais de seu país.

Verifique se a tomada de ar do motor é deslocada para a posição de transporte (1) quando a máquina deve ser transportada.

Consulte posicionar a tomada de ar do motor (posição de transporte) posteriormente nessa seção para maiores informações.

Posição de campo padrão:

IMPORTANTE: A tomada de ar do motor deve ser posta na posição de campo padrão durante a colheita para evitar o superaquecimento do motor.

Verifique se a tomada de ar do motor está (2) durante a operação em condições de campo normais.

Consulte posicionar a tomada de ar do motor (posição de campo padrão) posteriormente nessa seção para maiores informações.

Posição de campo estendida:

IMPORTANTE: A tomada de ar do motor deve ser posta na posição de campo estendida durante a colheita em condições de alta temperatura ambiente e/ou áreas de altitude alta para evitar o superaquecimento do motor.

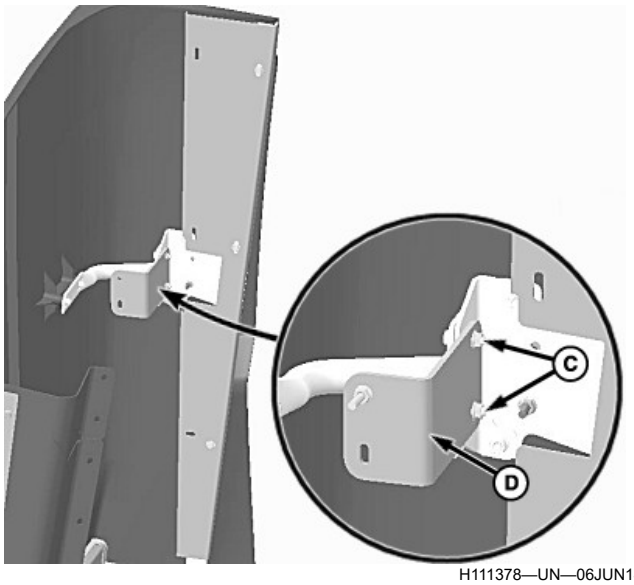
Verifique se a tomada de ar do motor está na posição de campo estendida (3) para maior capacidade de arrefecimento durante a colheita em condições de alta temperatura ambiente e/ou áreas de altitude alta.

Consulte posicionar a tomada de ar do motor (posição de campo estendida) posteriormente nessa seção para maiores informações.

SS43267,000061F-54-10JUN15

Posicionamento do tomada de ar do motor (posição de campo padrão)

H114498—UN—10JUN15



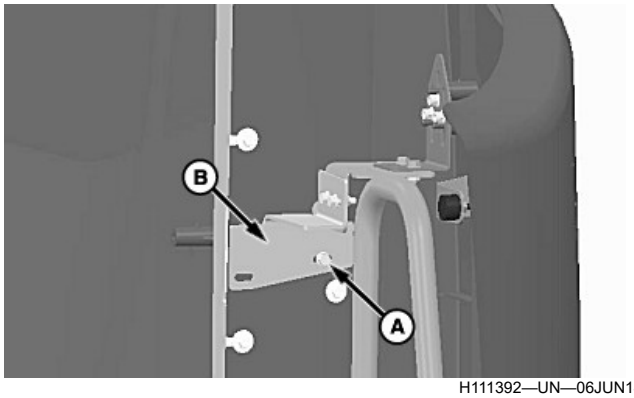
H111378—UN—06JUN14

Posição de transporte

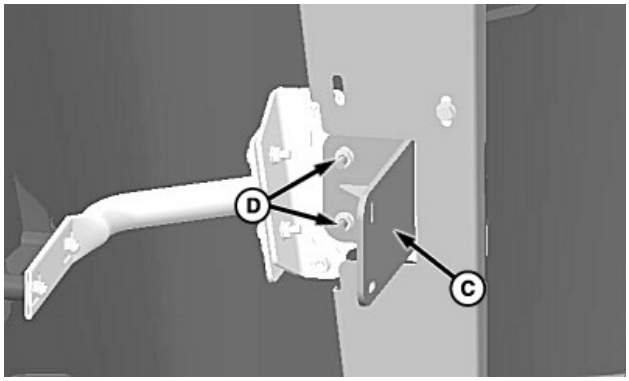
A—Pino de travamento
B—Furos
C—Porcas, M8 (2 usadas)
D—Suporte

IMPORTANTE: A tomada de ar do motor deve ser colocada na posição de campo padrão durante a colheita para evitar o superaquecimento do motor.

1. Remova o pino de travamento (A) e desloque a tomada de ar para fora até que os furos (B) se alinhem.
2. Instale o pino de travamento removido anteriormente.
3. Retire as porcas (C) e o suporte (D).
4. Instale as porcas previamente removidas nos parafusos.



H111392—UN—06JUN14



H111393—UN—06JUN14

Posição de campo padrão

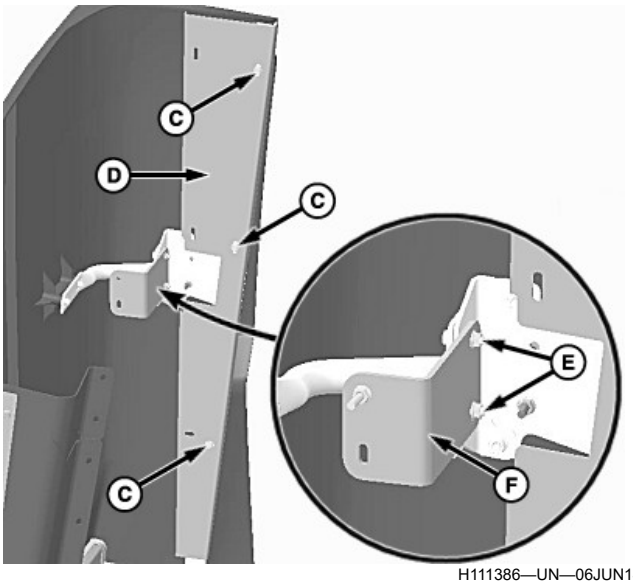
A—Parafuso, M8 x 40
B—Suporte
C—Suporte
D—Porcas, M8 (2 usadas)

5. Movimente a tomada de ar para fora e instale o parafuso (A) através do suporte (B) como mostrado.
6. Instale o suporte (C) como mostrado e fixe com as porcas (D).

SS43267,0000620-54-10JUN15

Posicionamento do tomada de ar do motor (posição de campo estendida)

H114499—UN—10JUN15



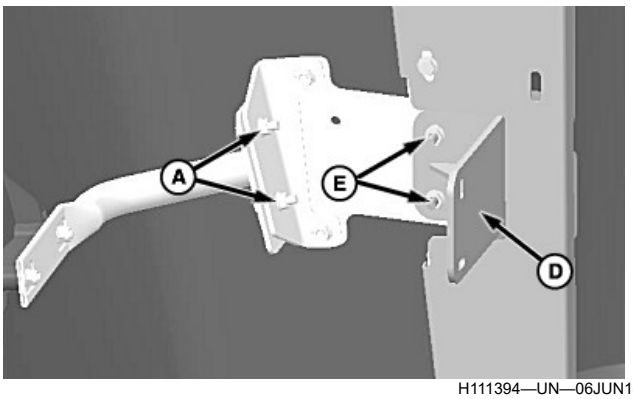
H111386—UN—06JUN14

Posição de transporte

A—Pino de travamento
B—Furos
C—Parafusos, M8 x 25 (3 usados)
D—Painel
E—Porca, M8 (2 usadas)
F—Suporte

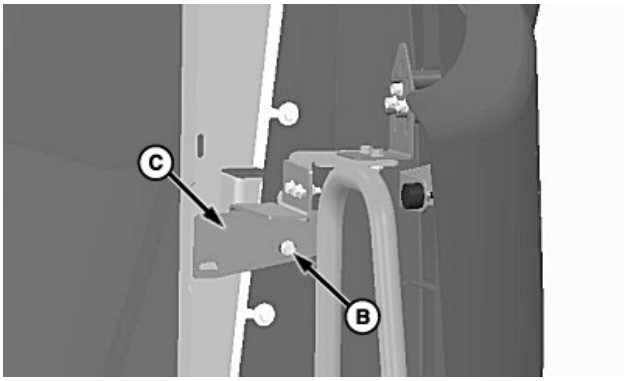
IMPORTANTE: A tomada de ar do motor deve ser colocada na posição de campo estendida durante a colheita em condições de alta temperatura ambiente e/ou áreas de altitude elevada para evitar o superaquecimento do motor.

1. Remova o pino de travamento (A) e desloque a tomada de ar para fora até que o furo (B) se alinhe.
2. Instale o pino de travamento removido anteriormente.
3. Remova e guarde os parafusos (C) do painel (D).
4. Retire as porcas (E) e o suporte (F).



H111394—UN—06JUN14

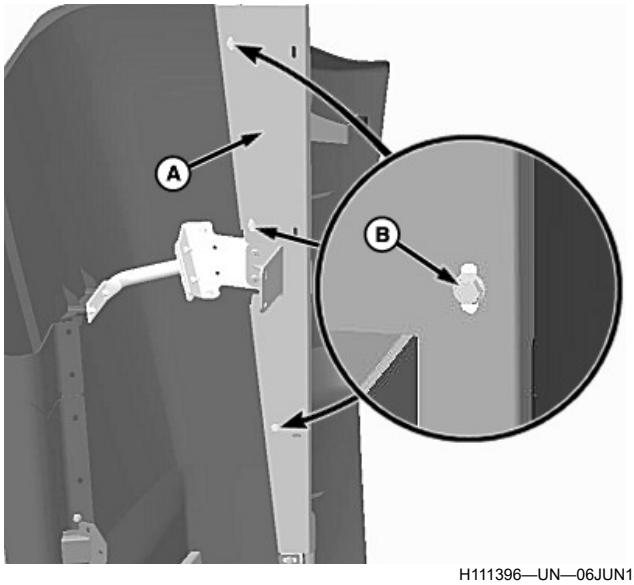
Posição de campo estendida



H111395—UN—06JUN14

A—Porcas, M8 (2 usadas)
B—Parafusos, M8 x 40 (2 usados)
C—Suporte
D—Suporte
E—Porcas, M8 (2 usadas)

5. Instale as porcas previamente removidas (A) nos parafusos.
6. Movimente a tomada de ar para fora e instale o parafuso (B) através do suporte (C) como mostrado.
7. Instale o suporte (D) como mostrado e fixe com as porcas (E).



H111396—UN—06JUN14

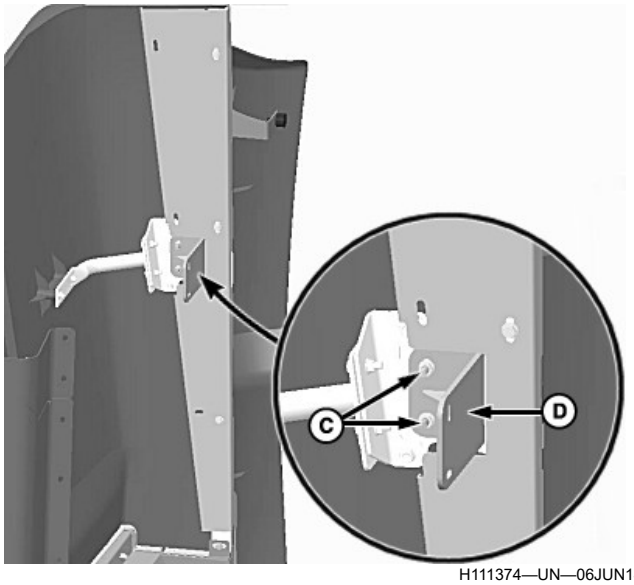
A—Painel
B—Parafusos, M8 X 25 (3 usados)

8. Instale o painel removidos anteriormente (A) e fixe com os parafusos (B).

SS43267,0000621-54-10JUN15

Posicionamento do tomada de ar do motor (posição de transporte)

H114500—UN—10JUN15



H111374—UN—06JUN14

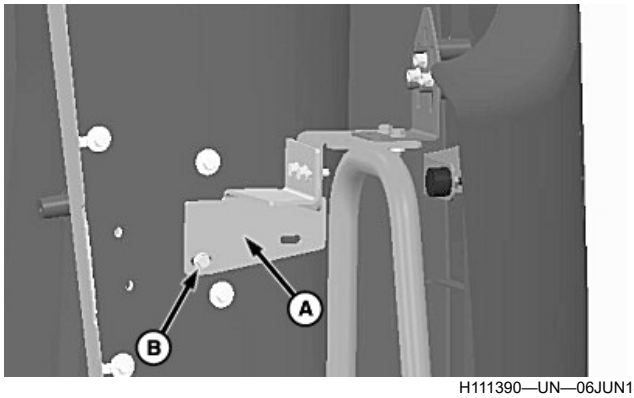
Posição de campo padrão

A—Pino de travamento
B—Furos
C—Parafusos, M8 x 40 e porcas, M8 (2 usados)
D—Suporte

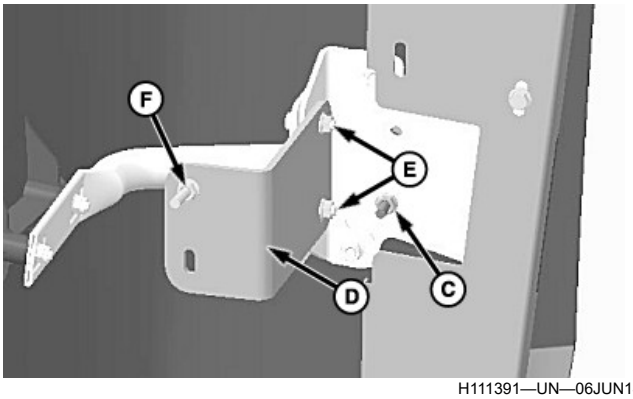
IMPORTANTE: A tomada de ar do motor deve ser colocado na posição de transporte quando as restrições das estradas locais se aplicarem. Siga as regulamentações locais de seu país.

NOTA: Antes das operações de campo, a tomada de ar do motor deve ser movida para a posição de campo selecionada.

1. Remova o pino de travamento (A) e desloque a tomada de ar para dentro até que os furos (B) se alinhem.
2. Instale o pino de travamento removido anteriormente.
3. Remova e guarde os parafusos, porcas (C) e o suporte (D).



H111390—UN—06JUN14



H111391—UN—06JUN14

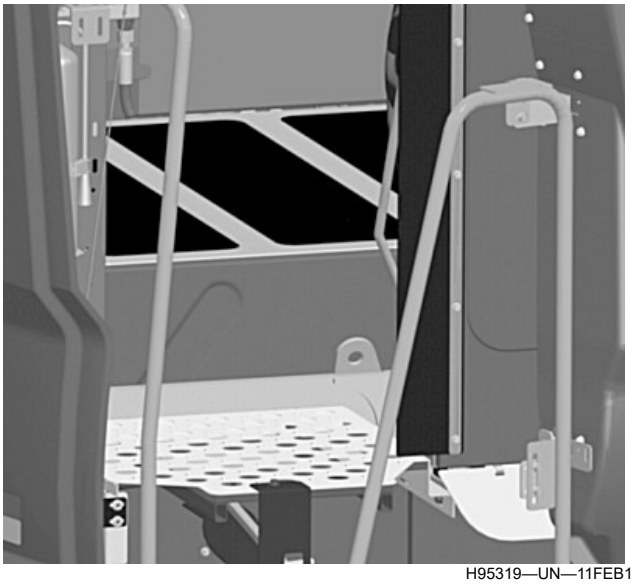
Posição de transporte

A—Suporte
B—Parafuso, M8 x 40
C—Porca, M8
D—Suporte
E—Porcas, M8 (2 usadas)
F—Parafuso, M8 x 40 e porca, M8

4. Movimente a tomada de ar para dentro e instale o parafuso através do suporte (A) como mostrado e fixe com a porca (C).
5. Instale os suportes removidos anteriormente (D) e fixe com as porcas (E).
6. Instale o parafuso e a porca (F) removidos anteriormente no suporte como mostrado.

SS43267,0000622-54-10JUN15

Limpar compartimento do motor



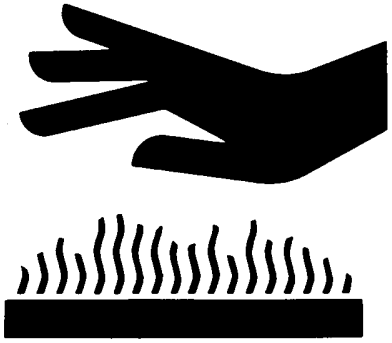
H95319—UN—11FEB10

CUIDADO: Não limpe o motor ou o compartimento do motor com o motor funcionando. A sujeira, o óleo, os resíduos e detritos da colheita no compartimento do motor e sobre o motor constituem perigo de incêndio. A direção do vento, o tipo de cultura e seu teor de umidade são todos fatores que podem afetar o local e a quantidade de acúmulo de palhiço e restos de cultura. Verifique e limpe esta área com regularidade.

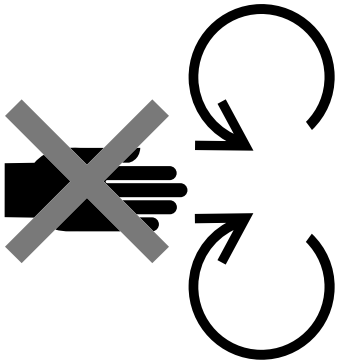
OUO6075,0000575-54-17MAR10

Limpeza Segura do Filtro de exaustão

TS227—UN—15APR13



TS271—UN—23AUG88



TS1693—UN—09DEC09

Durante operações de limpeza do filtro de exaustão, o motor pode funcionar em rotação elevada e em temperaturas quentes durante um longo período de tempo. Os gases de escape e os componentes do filtro de exaustão atingem temperaturas altas o suficiente para queimar pessoas, ou incendiar ou derreter materiais comuns.

Mantenha a máquina afastada de pessoas, animais ou estruturas que possam ser suscetíveis a perigos ou danos por componentes ou gases de escape. Evite perigos potenciais de fogo ou explosão de materiais inflamáveis e vapores próximo ao escape. Mantenha a saída do escape afastada de pessoas ou de qualquer coisa que possa derreter, queimar ou explodir.

Monitore de perto a máquina e a área ao seu redor quanto a detritos em brasa durante e após a limpeza do filtro de exaustão.

Adicionar combustível enquanto o motor está funcionando pode gerar um risco de incêndio ou de explosão. Sempre pare o motor antes de reabastecer a máquina e limpe qualquer combustível derramado.

Sempre certifique-se de que motor está desligado antes de transportar a máquina em um caminhão ou reboque.

O contato com componentes do escape enquanto ainda estão quentes pode provocar acidentes pessoais graves.

Evite contato com esses componentes até que sua temperatura tenha diminuído a um nível seguro.

Se o procedimento de serviço necessitar do motor em funcionamento:

- Somente empregue aquelas peças acionadas por energia necessárias para o procedimento de serviço
- Assegure-se de que outras pessoas estejam afastadas da estação do operador e da máquina

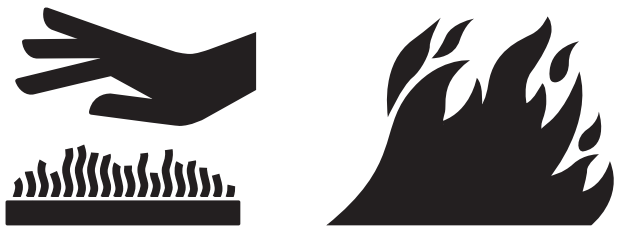
Mantenha as mãos, os pés e as roupas longe de partes acionadas pelo motor.

Sempre desative o movimento (neutro), acione o freio ou mecanismo de estacionamento e desconecte a energia de acessórios ou ferramentas antes de deixar a estação do operador.

Desligue o motor e retire a chave antes de se afastar da máquina.

OUO6075,0000E81-54-07FEB12

Evitar contato com escape quente



RG17488—UN—21AUG09

Fazer manutenção na máquina ou acessórios com o motor funcionando pode resultar em graves lesões. Evite exposição e o contato da pele com os gases e componentes quentes do escape.

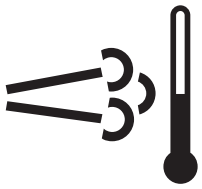
As peças e os fluxos de gases se aquecem muito durante a operação. Os gases e componentes do escape atingem temperaturas altas o suficiente para queimar pessoas, inflamar ou derreter materiais comuns.

DX,EXHAUST-54-20AUG09

Visão Geral dos Indicadores do Pós--tratamento

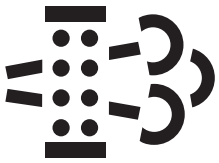
RG22487—UN—21AUG13

Indicador do Fluido de Escape de Veículos a Diesel



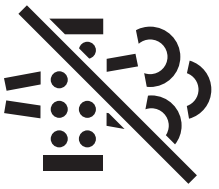
RG22488—UN—21AUG13

Indicador de Temperatura das Emissões do Motor



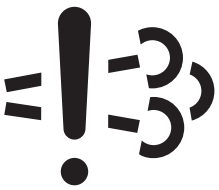
RG22489—UN—21AUG13

Indicador do Filtro de Exaustão



RG22490—UN—21AUG13

Indicador de Desativação da Limpeza Automática



RG22491—UN—21AUG13

Indicador de Defeito no Sistema de Emissões do Motor

RG22492—UN—21AUG13

Indicador de Atenção

RG22493—UN—21AUG13

Indicador de Parada do Motor

IMPORTANTE: O operador será informado pelo sistema de alerta operador quando o sistema de controle de emissões não funciona corretamente e/ou um defeito no motor é detectado pela unidade de controle do motor. Ignorar os sinais de alerta ao operador levará a uma redução da emissão relacionada, resultando em uma desativação efetiva de operação dos equipamentos móveis não rodoviários.

É essencial tomar uma ação imediata para corrigir qualquer operação, uso ou manutenção incorretos do sistema de controle de emissões em conformidade com as medidas de retificação indicadas pelas advertências relacionadas abaixo.

O Indicador de DEF (Fluido de Escape de Veículos a Diesel) acende quando o nível de DEF estiver baixo. Encha o tanque de DEF.

Quando o indicador de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) estiver combinado com o indicador de alerta ou com o indicador de parada de motor, o rendimento do motor é reduzido pela Unidade de Controle do Motor (ECU) porque o DEF está abaixo de um nível mensurável. Encha o tanque de DEF.

Quando o indicador de temperatura das emissões do motor acende, a temperatura dos gases do escape está alta, a alta rotação está ativa ou a limpeza do filtro de escape está em andamento. A máquina pode ser operada normalmente a menos que o operador determine que a máquina não está em local seguro para as altas temperaturas do escape e desative a limpeza automática.

Quando o indicador de temperatura das emissões do motor estiver combinado com o indicador de alerta ou o indicador de parada de motor, o rendimento do motor é reduzido pela ECU porque a temperatura dos gases do escape está acima do esperado. Siga o procedimento do DTC (Código de Diagnóstico de Falha) ou consulte seu distribuidor de serviços autorizado.

Quando o indicador do filtro de escape acende, a limpeza do filtro de escape está en andamento, o sistema sistema pós-tratamento tem defeito ou o filtro de escape precisa ser limpo e o operador desativou a limpeza automática do filtro de escape. Se as condições forem seguras, o operador deve ativar a função de limpeza automática do filtro de escape ou executar a regeneração manual de serviço ou seguir o procedimento do DTC.

Quando o indicador do filtro de escape estiver combinado com o indicador de advertência, o rendimento do motor será reduzido pela ECU porque há um defeito do sistema pós-tratamento ou o nível de fuligem do filtro de escape está moderadamente alto. Se as condições forem seguras, o operador deve ativar a função de limpeza automática do filtro de escape. Se as condições não forem seguras, o operador deve mover a máquina para um local seguro e ativar a função de limpeza automática do filtro de escape. Execute a regeneração manual de serviço ou siga o procedimento do DTC.

Quando o indicador do filtro de exaustão estiver combinado com o indicador de parada de motor, o rendimento do motor será reduzido ainda mais pela ECU porque ocorre uma falha do sistema de pós--tratamento ou o nível de fuligem do filtro de escape está extremamente alto. Se esta combinação ocorrer, consulte o seu distribuidor de serviço autorizado.

O indicador de desabilitação da limpeza automática se acende quando o operador tiver acionado a solicitação para desabilitar a função de limpeza automática do filtro de exaustão. Esse ícone permanece aceso até o operador reativar a limpeza automática do filtro de exaustão a partir do mostrador de diagnósticos. Não se recomenda desabilitar o modo automático para qualquer situação, salvo por motivos de segurança, ou se faltar o combustível necessário no tanque de combustível para completar o processo de limpeza.

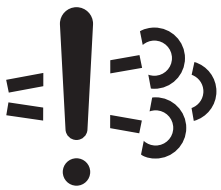
O indicador de defeito do sistema de emissões do motor acende quando as emissões do motor estão fora da faixa de operação normal ou ocorre uma falha do sistema de emissões do motor. Siga o procedimento do DTC ou consulte seu concessionário de serviços autorizado.

Quando o indicador de defeito do sistema de emissões do motor estiver combinado com o indicador de advertência, o rendimento do motor é reduzido porque as emissões do motor estão fora da faixa de operação normal ou ocorre uma falha do sistema de emissões do motor. Siga o procedimento do DTC ou consulte seu concessionário de serviços autorizado.

DX,AFTRTREAT,INDCATRS-54-12FEB18

Alerta de Parada da Máquina Requerida

Ocorre Parada da Máquina Obrigatória



RG22491—UN—21AUG13

IMPORTANTE: Em algumas situações, a potência do motor da máquina pode ser reduzida conforme descrito. Quando for notificado, coloque a máquina imediatamente em um estado seguro ou mova-a para um local seguro. Uma situação de parada da máquina obrigatória pode ser removida somente por um técnico de manutenção.

O Indicador de Defeito do Sistema de Emissões do Motor acende quando ocorre uma falha relacionada a emissões.

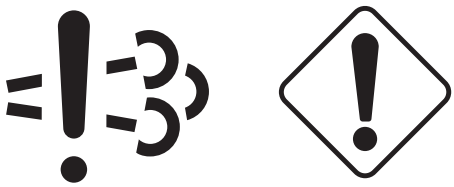
RG22492—UN—21AUG13

O Indicador de Alerta acende quando existe uma condição que exija uma ação do operador.

RG22493—UN—21AUG13

O Indicador de Parada do Motor acende quando existe uma condição que exija uma ação do operador e manutenção imediatos.

Ocorreu uma Falha do Sistema de Emissões



RG26361—UN—04SEP14

Restam 30 minutos, os Indicadores de Defeito do Sistema de Emissões do Motor e de Alerta acendem e soa um alarme para alertar ao operador de uma falha relacionada a emissões. "Menos de 30 minutos para Restrição de Potência" é mostrado nas máquinas com monitor.

- A potência do motor é normal.
- A operação da máquina é normal.
- Colocar a máquina em um estado seguro.
- Entrar em contato com o fornecedor de serviços.

RG26972—UN—26MAR15

Restam 20 minutos, os Indicadores de Defeito do Sistema de Emissões do Motor e de Parada do Motor acendem e soa um alarme para alertar ao operador de uma falha relacionada a emissões. "Menos de 20 minutos para Restrição de Potência" é mostrado nas máquinas com monitores.

- A potência e o torque do motor são reduzidos.
- Desligar e ligar a Chave de Ignição fornecerá temporariamente potência máxima.
- Colocar a máquina em um estado seguro.
- Entrar em contato com o fornecedor de serviços.

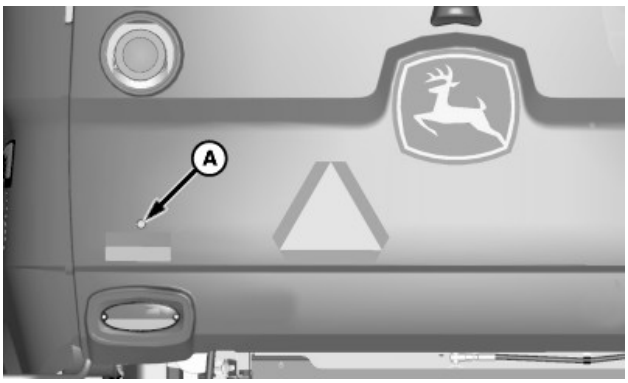
RG26972—UN—26MAR15

Restam 2 minutos ou menos, os Indicadores de Defeito do Sistema de Emissões do Motor e de Parada do Motor acendem e soa um alarme para alertar ao operador de uma falha relacionada a emissões que ainda não foi corrigida. "Restrição de Potência" é mostrado nas máquinas com monitores.

- A potência do motor é somente marcha lenta.
- Colocar a máquina em um estado seguro.
- Entrar em contato com o fornecedor de serviços.

DX,MACHSTOPWARN,AG-54-02OCT15

Sensor de detecção de objetos (Final Tier 4/ /Estágio V)



H106571—UN—16JAN13

A—Sensor do

NOTA: Verifique se o sensor não foi obstruído e se não está coberto com lama e detritos da colheita.

O sensor (A) localizado no painel do composto verifica se os objetos estão a mais de 2 m (6.5 ft.) de distância da fumaça de escape (temperatura do gás de escape elevada) durante o processo de limpeza do filtro de escape. Se o sensor detecta que há objetos que estão mais próximos do que 2 m (6.5 ft.), o sistema vai parar o processo de limpeza do filtro de escape.

OUO6075,00047DD-54-13NOV17

Ligar o motor

H119917—UN—02NOV16

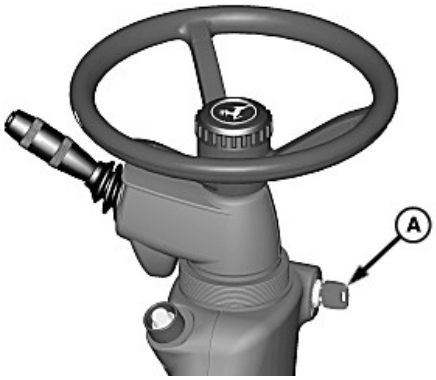
A—Alavanca multifuncional
B—Interruptor de Acionamento da Plataforma
C—Interruptor de Acionamento do Separador

CUIDADO: Antes de ligar o motor, certifique-se de que não haja pessoas próximas à máquina. Toque a buzina para dar um aviso geral.

Os gases de exaustão do motor podem provocar náuseas ou até mesmo a morte. Se for necessário ligar o motor em uma área fechada, remova os gases de escape da área com uma extensão do cano de escape.

Se você não tem uma extensão do tubo de escape, abra as portas e faça entrar ar externo na área.

1. Mova a alavanca multifuncional (A) para posição neutra.
2. Certifique-se de que o interruptor (B) de acionamento da plataforma e o interruptor (C) de acionamento do separador estão DESLIGADOS.



H95321—UN—02NOV10

A—Interruptor de Partida

CUIDADO: Acione a buzina antes de dar partida no motor para alertar as pessoas a se afastarem da máquina.

Para evitar a possibilidade de lesões pessoais ou mesmo a morte, dê partida no motor SOMENTE do assento do operador. Não dê partida no motor por meio de ligação direta nos terminais de partida. A máquina inicia engatada se for feita ligação direta.

IMPORTANTE: Para prevenir danos no motor de partida, não o acione por mais de 30 segundos de cada vez. Se o motor não der partida, espere pelo menos 2 minutos antes da próxima tentativa.

NOTA: Se a temperatura estiver abaixo de -5 °C (23 °F), pode ser necessário usar auxílio de partida em clima frio. Consulte a seção Auxílio de partida em clima frio no Manual do operador.

Quando o interruptor de partida é girado para PARTIDA, ocorre um atraso de poucos segundos. Isso permite que as unidades de controle ativem, que os relês fechem, e o solenoide da partida seja energizado.

O adesivo sob a tampa da caixa de armazenagem mostra informações de partida do motor.

3. Acione a buzina e gire o interruptor de partida (a) na coluna de direção para a posição PARTIDA.

   As posições da chave são:

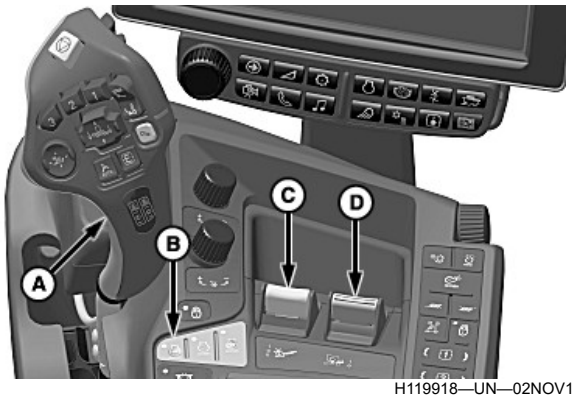
Primeira posição	Acessórios
Segunda posição	Desligada
Terceira posição	Operar
Quarta Posição	Iniciar

NOTA: Código de diagnóstico de falhas (DTC) é exibido se o código de parada do motor aparecer no display. O display interrompe as funções normais, indicando que há um problema e que é necessário parar a máquina para que o problema seja corrigido imediatamente. Os códigos serão mostrados até que o problema seja resolvido. Se o problema não puder ser resolvido, consulte o seu concessionário John Deere.

4. Libere a chave após o motor dar a partida e deixe-o funcionando em baixa velocidade por 5 minutos para aquecer o óleo.

OUO6075,0004930-54-07JUN18

Parada do Motor



H119918—UN—02NOV16

A—Alavanca multifuncional
B—Interruptor do Motor de Velocidade Baixa
C—Interruptor de Acionamento da Plataforma
D—Interruptor de Acionamento do Separador

1. Abaixe a plataforma ou o molinete completamente até o chão.
2. Mova a alavanca multifuncional (A) para posição neutra.
3. Pressione o interruptor de baixa velocidade do motor (B).
4. Desligue o interruptor de acionamento da plataforma (C) e o interruptor de acionamento do separador (D).

IMPORTANTE: O óleo do motor arrefece o turbocompressor e algumas peças do motor. Parar um motor quente pode danificar essas peças.

5. Antes de parar um motor que estava operando na carga de trabalho, deixe-o em marcha lenta 2—3 minutos para que o turbocompressor esfrie.

CUIDADO: Acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de sair da máquina.

6. Gire o interruptor de partida para a posição DESLIGADO.

IMPORTANTE: Final Tier 4/Estágio V: Não desconecte a bateria por pelo menos 90 segundos após o desligamento da máquina. O sistema de redução catalítica seletiva (SCR) automaticamente limpa as linhas de fluido de escape do diesel (DEF) durante esse tempo, imediatamente após a máquina ser desligada. Se não for permitido o tempo adequado para a purga das linhas, qualquer fluido remanescente nas linhas pode se cristalizar e obstruir as linhas. Em clima muito frio, o fluido congela e pode estourar as linhas.

OUO6075,0004931-54-07JUN18

Gerenciamento da rotação do motor (máquinas com ProDrive™)

NOTA: O gerenciamento da rotação do motor é controlado por um software e acionado pelo interruptor de desconexão de transporte em estrada.

O gerenciamento da rotação do motor reduz o consumo e aumenta a eficiência de combustível.

- O consumo de combustível é reduzido em condições de pouca carga com uma redução na velocidade do motor.
- Mantenha as capacidades de alta carga aumentando dinamicamente a velocidade do motor quando for necessário.
- A velocidade de avanço é mantido durante as alterações de velocidade do motor através dos deslocamentos hidrostáticos variáveis.
- A velocidade do motor permanece em marcha lenta quando a máquina não está em movimento.
- A velocidade do motor é de aproximadamente 1600 rpm quando a máquina está em solo plano ou em baixa velocidade de avanço.
- A rotação do motor altera entre aproximadamente 1600 rpm e a alta rotação máxima, dependendo da carga do motor.
- Baixa rotação do motor - a rotação do motor permanece a 1200 rpm.
- Velocidade média do motor - velocidade do motor não ultrapassa 1690 rpm.
- Alta rotação do motor - a rotação do motor se altera entre aproximadamente 1600 rpm e a alta rotação máxima.

OUO6075,00046F3-54-30MAR17

Manuseie com Segurança o Fluido de Partida a Frio

TS1356—UN—18MAR92

CUIDADO: O fluido de partida a frio é altamente inflamável. NÃO use perto do fogo, faíscas ou chamas. Leia as informações de CUIDADO no recipiente. Proteja o vasilhame contra dano. NÃO transportar latas de reserva ou vazias no interior da cabina.

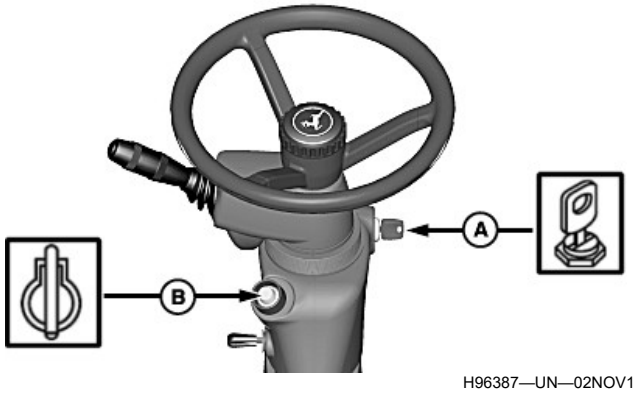
Se o fluido de partida não for usado por vários dias, remova a lata. Verifique a operação da válvula e o fluido reinstalando e pressionando o bico de pulverização. Se nenhum fluido sair, use um novo cartucho.

Para evitar descarga acidental ao armazenar o cartucho pressurizado, mantenha a tampa no recipiente. Armazene em local fresco e protegido.

Não incinere ou perfure um recipiente com fluido de partida a frio.

OUO6075,0000585-54-17MAY10

Auxílio de partida em clima frio (Se Equipado)



H96387—UN—02NOV10

A—Interruptor de Partida
B—Botão de Auxílio de Partida

CUIDADO: Evite ferimentos pessoais e danos ao motor. Injete fluido apenas enquanto o motor estiver rodando.

O auxílio de partida apenas funciona nas posições “Operar” ou “Iniciar”.

Gire a chave de contato (A) para dar a partida no motor. Assim que o motor começar a girar, pressione o botão de partida auxiliar (B).

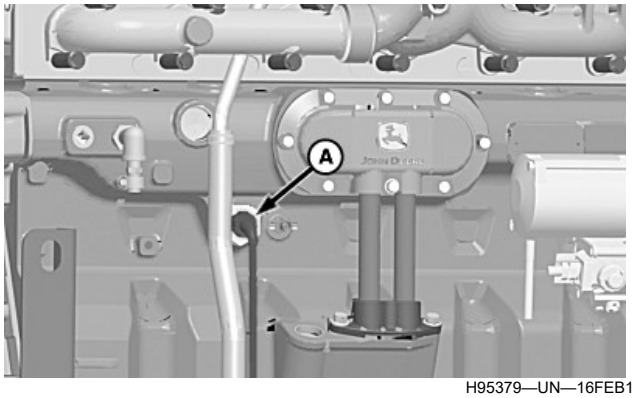
Logo que o motor começar a funcionar, solte a chave e o botão de auxílio de partida.

Se a temperatura estiver abaixo de -5 ° C (23 ° F), mantenha o botão de auxílio de partida apertado por 2 ou 3 segundos depois que o motor pegar. Repita o procedimento até que o motor funcione sem vacilar.

IMPORTANTE: Para garantir a lubrificação adequada, opere o motor em baixa velocidade e sem carga por 1-2 minutos. Prolongue esse período para 2-4 minutos ao operar em temperaturas abaixo do ponto de congelamento.

OUO6075,0004932-54-07JUN18

Aquecedor do Líquido de Arrefecimento

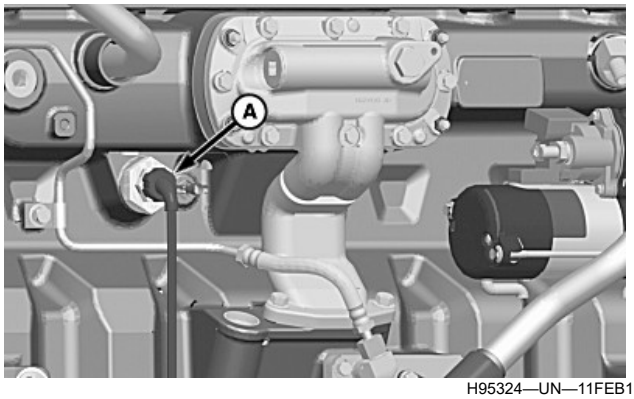


H95379—UN—16FEB10

Tier 2/Estágio II (Estilo A) (Dianteira)

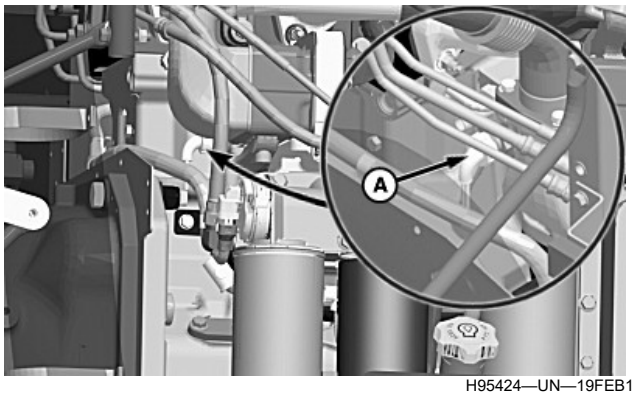
H71689—UN—18APR02

Tier 2/Estágio II (Estilo B) (Traseira)



H95324—UN—11FEB10

Final Tier 4/Estágio V (Estilo A) (Lado Dianteiro)



H95424—UN—19FEB10

Final Tier 4/Estágio V (Estilo B) (Lado Traseiro)

TS210—UN—23AUG88

A—Aquecedor do Líquido de Arrefecimento

CUIDADO: Para evitar choque ou operação perigosa, sempre use um cabo elétrico para trabalho pesado de três fios (medida mínima de 10 AWG e não mais longo que 7,6 m (25 ft)) equipado com três conectores. Se um adaptador de dois ou três contatos for usado no receptáculo da parede, sempre conecte o fio verde a um bom aterramento.

Antes de conectar o aquecedor à fonte de energia, certifique-se de que o elemento está imerso no líquido de arrefecimento. NUNCA energize o aquecedor no ar. Isso pode causar explosão do elemento e provocar ferimentos.

O aquecedor (A) do líquido de arrefecimento é montado

na abertura do plugue de congelamento (lado dianteiro ou traseiro do motor). Ao aquecer o líquido de arrefecimento do motor, o aquecedor reduz o arrastamento de óleo, facilita a partida e diminui o tempo de aquecimento.

Tipos de Aquecedor de Líquido de Arrefecimento

- 1000 W (110 V)
- 1000 W (220 V) (Máquinas de Exportação)

OUO6075,00047E0-54-13NOV17

Informações do Monitor CommandCenter™

Monitores Geração 4 e 5

Para informações adicionais sobre o hardware e a funcionalidade do software do monitor, consulte o Manual do Operador do Monitor e o aplicativo de Central de Ajuda no monitor. Para obter uma cópia do Manual do Operador, entre em contato com seu concessionário, use o aplicativo Centro de Ajuda no monitor ou visite techpubs.deere.com.

DX,PC,DISPLAY,REFERENCE-54-23JUN23

Aplicações do Monitor do CommandCenter

As informações a seguir contêm ajuda na tela para cada aplicativo específico desta máquina. Essas informações também estão disponíveis no monitor.

VM03385,0000137-54-04AUG22

Aplicativo de Configuração de Controles

Acesso à Configuração de Controles

Acesso ao Aplicativo Através do Monitor:

H113668—UN—22OCT15

Menu

1. Menu

N119118—UN—23SEP16

Configurações da Máquina

2. Aba Configurações da Máquina

H118152—UN—20JAN17

Configuração de Controles

3. Configuração dos Controles

Acessar o Aplicativo Através da Barra de Navegação:

H118151—UN—20JAN17

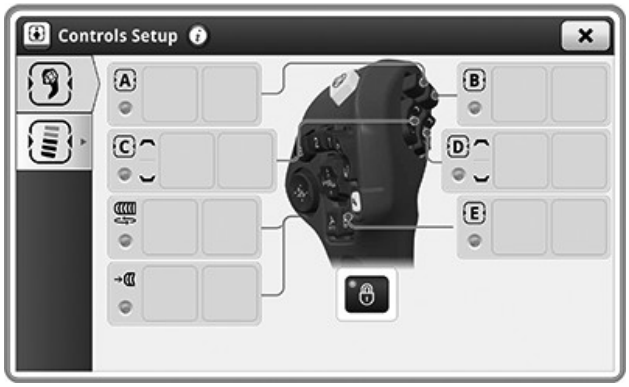
Botão do Aplicativo de Configuração dos Controles

Pressione o botão de Configuração de Controles na barra de navegação abaixo no display.

PR79369,00003A3-54-01FEB21

Visão Geral da Configuração de Controles

NOTA:



H119897—UN—20JAN17

Configuração de Controles

O texto sublinhado indica que há informações adicionais disponíveis nesta seção ou em outra seção desta publicação.

A página principal exibida é somente exemplo. Sua página principal pode ser diferente, dependendo dos opcionais ou equipamento conectado.

A Configuração de Controles permite que você use botões reconfiguráveis para personalizar sua máquina e executar tarefas rapidamente com o clique de um botão. Você pode fazer novas atribuições ou acessar predefinições personalizadas que você configurou anteriormente na alavanca multifuncional ou no CommandARM.

NOTA: O CommandARM não tem atribuições padrão. A alavanca multifuncional e o CommandARM são redefinidos para um estado bloqueado após o ciclo da chave.

Itens Acessíveis no Aplicativo de Configuração de Controles:

H118141—UN—20JAN17

Aba da Alavanca Multifuncional

Alavanca Multifuncional — selecione para acessar as predefinições da alavanca multifuncional.

H118139—UN—20JAN17

Aba CommandARM

CommandARM — selecione para acessar as predefinições do CommandARM.

H118169—UN—20JAN17

Aba Destacada

NOTA: A guia destacada indica qual conjunto de predefinições está selecionado.

H132595—UN—21JUN22

Atribuições

Atribuições — permitem atribuir suas funções de aplicação preferidas à atribuição de posição selecionada.

H132597—UN—21JUN22

Indicadores de Status

Indicadores de Estado — mostra o status de cada atribuição de função de aplicação.

H118140—UN—20JAN17

Indicador de Trava

Indicador de Bloqueio — pressione o botão próximo à alavanca multifuncional para travar/desbloquear a configuração dos controles. O botão iluminado e o ícone no monitor indicam que a configuração dos controles está bloqueada. O botão de bloqueio do grupo de controle deve ser desbloqueado para fazer atribuições.

NOTA: Existem dois botões de bloqueio do grupo de controle. Um botão de bloqueio do grupo de controle aplica-se à alavanca multifuncional e o outro ao CommandARM. O monitor do CommandCenter deve ser inicializado para que você desative os bloqueios do grupo de controle para atribuição de função. Grupo de controle refere-se aos botões reconfiguráveis na alavanca multifuncional e no CommandARM.

H116648—UN—19DEC16

Fechar

Fechar — selecione para fechar o aplicativo de Configuração de Controles.

mm95366,1655240945326-54-27JUN22

Configuração dos Controles | Atribuições

Configuração dos Controles | As atribuições são utilizadas para atribuir Atribuições da Função de Aplicação para botões na alavanca multifuncional e no CommandARM.

Atribuições de Configuração dos Controles:

H118141—UN—20JAN17

Atribuições da Alavanca Multifuncional

Atribuições da Alavanca Multifuncional — permite fazer atribuições aos botões na alavanca multifuncional.

H118143—UN—20JAN17

H118147—UN—20JAN17

H118149—UN—20JAN17

Botões Buttons A, B e E

- **Botões A, B e E** — permite fazer atribuições de Atribuições de Posição Única.

H118144—UN—20JAN17

H118148—UN—20JAN17

Botões C e D

- **Botões C e D**— permite fazer atribuições de Atribuições de Posição Dupla.

H118145—UN—20JAN17

Roda de Rolagem

H118146—UN—20JAN17

Botão Pressionar para Rolar

- Roda de Rolagem e Botão Pressionar para Rolar — permite fazer atribuições de Atribuições de Posição Única ao botão pressionar para rolar ou Atribuições de Posição Dupla à roda de rolagem.

H118139—UN—20JAN17

Atribuições do CommandARM

Atribuições do CommandARM — permite fazer atribuições aos botões no CommandARM.

H118159—UN—20JAN17

H118161—UN—20JAN17

Botões 1 e 2

- **Botões 1 e 2** — permite fazer atribuições de Atribuições de Posição Dupla.

H118160—UN—20JAN17

H118162—UN—20JAN17

Botões 3 e 4

- **Botões 3 e 4** — permite fazer atribuições de Atribuições de Posição Única.

mm95366,1655295355910-54-27JUN22

Configuração dos Controles | Indicadores de Status

Configuração dos Controles | Os Indicadores de Status mostram o status de cada atribuição de função de aplicação.

Indicadores de Status Disponíveis no Aplicativo de Configuração dos Controles:

H132597—UN—21JUN22

Ativado (verde)

Ativado (verde) — indica que a atribuição está ativada. Os pré-requisitos são atendidos e o implemento está anexado (se aplicável).

H132599—UN—21JUN22

Bloqueado (laranja)

Bloqueado (laranja) — indica que a atribuição está bloqueada. Os pré-requisitos são atendidos e o implemento está anexado (se aplicável).

H132596—UN—21JUN22

Desabilitado (cinza)

Desativado (cinza)— indica que não existe uma função atribuída, que os pré-requisitos não foram cumpridos ou que o implemento não está acoplado (se aplicável).

mm95366,1655330885086-54-27JUN22

Alavanca Multifuncional — Configuração dos Controles

A Configuração de Controles da Alavanca Multifuncional é usada para atribuir aplicativos e funções aos botões na alavanca multifuncional.

Itens Acessíveis na Página de Configuração de Controles da Alavanca Multifuncional:

H118141—UN—20JAN17

Alavanca Multifuncional

Alavanca Multifuncional — permite fazer atribuições aos botões na alavanca multifuncional.

H118140—UN—20JAN17

Indicador de Trava

Indicador de Bloqueio — pressione o botão próximo à alavanca multifuncional para travar/desbloquear a configuração dos controles. O botão e o ícone iluminados indicam que a configuração dos controles está bloqueada. O botão de bloqueio do grupo de controle deve ser desbloqueado para fazer atribuições.

NOTA: O indicador de bloqueio na tela está presente sempre que o grupo de controle exibido é bloqueado usando o botão Bloqueio do Grupo de Controle no CommandARM. Bloqueios do Grupo de Controle reativam o ciclo da chave.

H118143—UN—20JAN17

H118147—UN—20JAN17

H118149—UN—20JAN17

Botões Programáveis

Botões A, B e E — são utilizados para aplicativos que requerem Atribuições de Posição Única, que permitem selecionar atribuições com uma única função ou alternar entre dois estados.

H118144—UN—20JAN17

H118148—UN—20JAN17

Botões Programáveis

Botões C e D — são usados para aplicativos que requerem Atribuições de Posição Dupla, que permitem selecionar atribuições com várias posições, aumentar ou diminuir um valor ou fazer um ajuste à esquerda ou à direita.

H118145—UN—20JAN17

Roda de Rolagem

Botão Rolar — usado para selecionar atribuições de função, para aumentar ou diminuir um valor ou fazer um ajuste à esquerda ou direita.

H118146—UN—20JAN17

Botão Pressionar para Rolar

NOTA: A atribuição de funções para a ação de "rolar" ou "pressionar" o Botão Pressionar para Rolar funciona da mesma forma que outras atribuições.

Procedimento para Modificação:

H118141—UN—20JAN17

Alavanca Multifuncional

1. Selecione a aba de atribuições da Alavanca Multifuncional.

H117027—UN—28MAR16

Bloqueio Programável do Atalho

2. Selecione o botão de Bloqueio de Atalhos Programável mais próximo da alavanca multifuncional.

H114656—UN—05JAN17

Estado Ativo

H118140—UN—20JAN17

Indicador de Trava

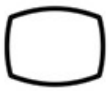
NOTA: Ao selecionar o botão Bloqueio do Grupo de Controle, todos os controles personalizados atribuídos anteriormente são iluminados em "verde" para indicar seu estado ativo, e o indicador de bloqueio no monitor fica oculto.

Caso não haja atribuições personalizadas, o aplicativo não abre mediante a destrava do Grupo de Controle.

H118144—UN—20JAN17

Botão Programável

3. Selecione o Botão Programável para o qual deseja alterar a atribuição da aplicação e da função.



H118512—UN—20JAN17

Aplicativo

4. Selecione o Aplicativo com a função que deseja definir para o botão ou selecione Remover Atribuição para remover a aplicação e a atribuição de função

atualmente definidos para o botão programável. Para obter uma lista de atribuições de aplicações e funções, consulte Atribuições de Função do Aplicativo.

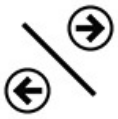
H118145—UN—20JAN17

Roda de Rolagem

H118146—UN—20JAN17

Botão Pressionar para Rolar

NOTA: O Botão de Rolagem desvia a lista "Selecionar Aplicativo", oferecendo um número limitado e distinto de opções funcionais.



H118522—UN—20JAN17

Função

5. Selecione a Função que pretende atribuir ao botão programável.

H116648—UN—19DEC16

Fechar

6. Para sair das telas do aplicativo ou função sem alterar a atribuição atual do botão programável, selecione o botão Fechar.

mm95366,1655306781607-54-27JUN22

CommandARM™ — Configuração dos Controles

A Configuração dos Controles CommandARM é utilizada para atribuir Aplicações e Funções ao CommandARM.

Itens Acessíveis na Página de Configuração dos Controles CommandARM:

H118139—UN—20JAN17

CommandARM™

CommandARM — selecione para fazer atribuições aos botões no CommandARM.

H118140—UN—20JAN17

Indicador de Trava

Indicador de Bloqueio — pressione o botão no CommandARM para bloquear/desbloquear a configuração dos controles. O botão e o ícone iluminados indicam que a configuração dos controles está bloqueada. O botão de bloqueio do grupo de controle deve ser desbloqueado para fazer atribuições.

NOTA: O indicador de bloqueio na tela está presente sempre que o grupo de controle exibido é bloqueado usando o botão Bloqueio do Grupo de Controle no CommandARM. Bloqueios do Grupo de Controle reativam o ciclo da chave.

H118159—UN—20JAN17

H118161—UN—20JAN17

Botões Programáveis

Botões 1 e 2 — são usados para aplicações que requerem Atribuições de Posição Dupla, que permitem selecionar atribuições com várias posições, aumentar ou diminuir um valor ou fazer um ajuste à esquerda ou à direita.

H118160—UN—20JAN17

H118162—UN—20JAN17

Botões Programáveis

Botões 3 e 4 — são utilizados para aplicações que requerem Atribuições de Posição Única, que permitem selecionar atribuições com uma única função ou alternar entre dois estados.

Procedimento para Modificação:

1. Selecione a aba de atribuições do CommandARM.

H118139—UN—20JAN17

CommandARM™

2. Selecione o botão de Bloqueio de Atalhos Programáveis mais próximo dos botões programáveis do CommandARM.

H117027—UN—28MAR16

Bloqueio Programável do Atalho

H114656—UN—05JAN17

Estado Ativo

NOTA: Ao selecionar o botão Bloqueio de Atalhos Programáveis, todos os controles anteriormente atribuídos de forma personalizada acendem em "verde" para indicar seu estado ativo e o indicador de trava na tela é oculto.

H118140—UN—20JAN17

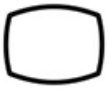
Indicador de Trava

Caso não haja atribuições personalizadas, o aplicativo não abre mediante o destravamento do grupo de controle.

H118159—UN—20JAN17

Botão Programável

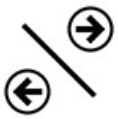
3. Selecione o Botão Programável para o qual deseja alterar a atribuição da aplicação e da função.



H118512—UN—20JAN17

Aplicativo

4. Selecione o Aplicativo com a função que deseja definir para o botão ou selecione Remover Atribuição para remover a aplicação e a atribuição de função atualmente definidos para o botão programável. Para obter uma lista de atribuições de aplicações e funções, consulte Atribuições de Função do Aplicativo.



H118522—UN—20JAN17

Função

5. Selecione a Função que pretende atribuir ao botão programável.

H116648—UN—19DEC16

Fechar

6. Para sair das telas do aplicativo ou função sem alterar a atribuição atual do botão programável, selecione o botão Fechar.

mm95366,1655301086541-54-29JUN22

Criar Atribuições de Posição Única

Criar Atribuições de Posição Única permite fazer atribuições de função para aplicativos que têm uma única função ou alternam entre dois estados.

Os botões A e B ou 3 e 4 permitem atribuições de posição única. Selecione o aplicativo preferencial e, em seguida, selecione a atribuição de função desejada.

Procedimento para Modificação:

Exemplo:

Este exemplo atribuirá o aplicativo de Orientação AutoTrac ao botão A.

NOTA: O exemplo mostrado é típico para fazer atribuições de aplicativo. Para visualizar uma lista de atribuições disponíveis, consulte Atribuições de Funções do Aplicativo.

H118507—UN—20JAN17

Seleção de Aplicativo

1. Selecione para ativar a monitor Selecionar Aplicativo.

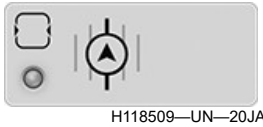
H118506—UN—20JAN17

Remover Atribuição

NOTA: Caso uma atribuição já esteja presente no display Configuração dos Controles, a opção "Remover Atribuição" é exibida no topo da lista.

H118156—UN—20JAN17

Orientação do AutoTrac



H118509—UN—20JAN17

Orientação do AutoTrac Selecionada

2. Selecione o aplicativo de Orientação do AutoTrac.

H118157—UN—20JAN17

Centralizar Pista

3. Selecione a função Pista Central.

H118510—UN—20JAN17

Centralizar Pista Selecionada

NOTA: Após selecionar a função, a atribuição de controle é executada.

H116648—UN—19DEC16

Fechar

4. Selecione para fechar o aplicativo de Configuração de Controles.

mm95366,1655380201039-54-27JUN22

Criar Atribuições de Posição Dupla

Criar Atribuições de Posição Dupla permite fazer atribuições de função que selecionam entre várias posições, aumentam ou diminuem um valor ou fazem um ajuste à esquerda ou à direita.

Os botões C e D, 1 e 2 e a roda de rolagem permitem atribuições de posição dupla. Selecione seu aplicativo preferencial e, em seguida, selecione a atribuição de função desejada.

Procedimento para Modificação:

Exemplo:

Este exemplo atribuirá a função Dobrar/Desdobrar do Tubo Descarregador Articulável ao botão C. Isso vai permitir dobrar/desdobrar a ponta do sem-fim sempre que pressionar o botão C.

NOTA: O exemplo mostrado é típico para fazer atribuições de aplicativo. Para visualizar uma lista de atribuições disponíveis, consulte Atribuições de Funções do Aplicativo.

NOTA: Os botões programáveis são interruptores basculantes. Eles recebem uma atribuição de posição dupla. Exemplo: Esquerda = para baixo (fechar) e direita = para cima (abrir).

H118508—UN—20JAN17

Seleção de Aplicativo

1. Selecione para ativar a monitor Selecionar Aplicativo.

H118506—UN—20JAN17

Remover Atribuição

NOTA: Caso uma atribuição já esteja presente no display Configuração dos Controles, a opção "Remover Atribuição" é exibida no topo da lista. Selecione caso não queira mais aquela função atribuída.

H118166—UN—20JAN17

Dobramento

H118536—UN—20JAN17

Dobramento Selecionado

2. Selecione o aplicativo Dobramento.

H118165—UN—20JAN17

Dobrar/Desdobrar Tubo Descarregador

3. Selecione a função Dobramento/Desdobramento do Tubo Descarregador Articulável.

H118537—UN—20JAN17

Articulação do Tubo Descarregador Dobrável Selecionado

NOTA: Após selecionar a função, a atribuição de controle é executada.

H116648—UN—19DEC16

Fechar

4. Selecione para fechar o aplicativo de Configuração de Controles.

mm95366,1655333000874-54-27JUN22

Botão Pressionar para Rolar e Roda de Rolagem

H118504—UN—20JAN17

Botão Pressionar para Rolar e Roda de Rolagem

A Roda de Rolagem e o Botão Pressionar para Rolar encontram-se na alavanca multifuncional.

H118145—UN—20JAN17

Roda de Rolagem

H118146—UN—20JAN17

Botão Pressionar para Rolar

A roda de rolagem pode receber Atribuições de Posição Dupla, como aumentar ou diminuir um valor ou fazer um ajuste à esquerda ou à direita. O botão de rolagem pode receber Atribuições de Posição Única.

NOTA: A atribuição de funções para a ação de "rolar" ou "pressionar" o botão pressionar para rolar funciona da mesma forma que outras atribuições.

mm95366,1655381156522-54-27JUN22

Atribuições de Função de Aplicativos

As Atribuições de Funções de Aplicativos permitem atribuir as funções de aplicativo preferidas à atribuição de posição selecionada.

Atribuições de Funções de Aplicativos Disponíveis:

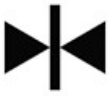
NOTA: Somente as atribuições de aplicativos disponíveis para sua máquina aparecerão na tela.

Atribuições de Funções de Orientação do AutoTrac Disponíveis:

H118511—UN—20JAN17

Orientação do AutoTrac

Orientação do AutoTrac — permite o acesso as funções para fazer ajustes no sistema de orientação.



H118518—UN—20JAN17

Centralizar Pista

- **Centralizar Pista** — selecionar para estabelecer uma nova pista.

H118519—UN—20JAN17

Mudança de Pista

- **Mudança de Pista** — selecione para fazer ajustes à esquerda ou à direita na esteira.

H118520—UN—20JAN17

Troca de Pista

- **Troca de Pista** — selecione para mudar da pista do sistema de orientação atual em uso e trocar para a próxima pista.

Atribuições de Função de Dobramento Disponíveis:

H118515—UN—20JAN17

Dobramento

Dobramento — permite acessar as funções para dobrar/desdobrar o tubo descarregador dobrável e para dobrar/desdobrar um cabeçote dobrável.

H127012—UN—26SEP19

Cabeçote de Dobramento

- **Cabeçote de Dobramento** — selecione para dobrar/desdobrar o cabeçote de dobramento.

H132957—UN—18JAN21

Posição de Transporte da Plataforma

- **Posição de Transporte da Plataforma** — selecione para preparar uma plataforma extensível para transporte.

Atribuições de Função da Plataforma Disponíveis:

H118514—UN—20JAN17

Plataforma

Plataforma — permite acessar as funções para ajustar o equipamento da parte dianteira.

H127006—UN—26SEP19

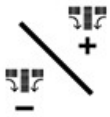
Velocidade do Molinete

- **Velocidade do Molinete** — Selecione para alterar a velocidade do molinete ou da correia coletora conforme necessário.

H118525—UN—20JAN17

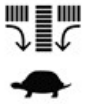
Codificador do AHHC

- **Codificador do Controle da Altura da Plataforma (AHHC) Automático** — selecione para ajustar a altura da plataforma.
- **Velocidade da Correia** — selecione para aumentar ou diminuir a velocidade da correia.



H118526—UN—20JAN17

Velocidade da Correia



H118527—UN—20JAN17

Diminuição da Velocidade da Correia

- **Diminuição da Velocidade da Correia** — selecione para diminuir a velocidade da correia.

H127010—UN—26SEP19

Inclinação do Alojamento do Alimentador

- **Inclinação do Alimentador** — selecione para aumentar ou diminuir o ângulo da estrutura basculante do alimentador.

H127011—UN—26SEP19

Inclinação da Plataforma Draper

- **Inclinação da Plataforma Draper** — selecione para inclinar a plataforma draper para cima e para baixo.

H127008—UN—26SEP19

Velocidade da Correia Coletora

- **Velocidade da Correia Coletora** — selecione para ajustar a velocidade da correia coletora.

H134131—UN—21JUN22

Nivelamento da Seção Lateral

- **Nivelamento da Seção Lateral** — selecione para ativar as seções laterais para retornar automaticamente à posição inicial selecionada.

Plataforma Draper Articulada

H127007—UN—26SEP19

Altura da Roda Calibradora de Profundidade

- **Altura da Roda Calibradora de Profundidade** — selecione para ajustar a altura da roda calibradora de profundidade.

Unidades de Colheita de Plataforma Ampliável

H118529—UN—20JAN17

Estender/Retrair a Barra de Corte

- **Estender/Retrair a Barra de Corte (Somente Plataformas Extensíveis)** — selecione para estender ou retrair a barra de corte.

Atribuições de Função de Sincronismo da Máquina John Deere Disponíveis:

H127016—UN—26SEP19

Sincronismo da Máquina John Deere

Sincronismo da Máquina John Deere — permite acessar as funções de sincronismo da máquina John Deere.

H127014—UN—26SEP19

Ajuste Fino do Sincronismo da Máquina John Deere para Esquerda/Direita

- **Ajuste Fino do Sincronismo da Máquina John Deere para Esquerda/Direita** — Selecione para fazer o ajuste fino para a esquerda ou para a direita.

H127015—UN—26SEP19

Ajuste Fino do Sincronismo da Máquina John Deere para Avanço/Recuo

- **Ajuste Fino do Sincronismo da Máquina John Deere para Avanço/Recuo** — selecione para fazer o ajuste fino para frente ou para trás.

Atribuições de Função de Gerenciamento de Resíduos Disponíveis:

H118517—UN—20JAN17

Gerenciamento de Resíduos

Gerenciamento de Resíduos — permite acessar as funções de gerenciamento de resíduos.

H118535—UN—20JAN17

Mudança de Direção dos Resíduos

- **Mudança de Direção dos Resíduos** — selecione para mudar a direção de descarga dos resíduos de um lado para outro.

Atribuições de Função do Motor Disponíveis:

H127004—UN—26SEP19

Motor

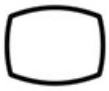
Motor — permite acessar as funções do motor.

H127005—UN—26SEP19

Compressor de Ar

- **Compressor de Ar** — selecione para ativar ou desativar o compressor de ar.

Atribuições de Função do Monitor Disponíveis:



H118512—UN—20JAN17

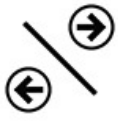
Display

Monitor — permite acessar o monitor.

H118521—UN—20JAN17

Fechar Sobreposição

- **Fechar Sobreposição** — selecione para fechar a sobreposição.



H118522—UN—20JAN17

Troca de Página de Execução

- **Mudança de Página de Execução** — selecione para mudar a página de execução exibida para a próxima página ou a anterior no sistema.

Atribuições de Função de Transmissão Disponíveis:

H118516—UN—20JAN17

Transmissão

Transmissão — permite acessar as funções da transmissão.

H118534—UN—20JAN17

ProDrive

- **Ponto de Ajuste da Velocidade do ProDrive** — selecione para aumentar ou diminuir o ponto de ajuste da transmissão.

Atribuições de Função de Manuseio dos Grãos Disponíveis:

H127017—UN—26SEP19

Manuseio dos Grãos

Manuseio dos Grãos — permite acessar as funções de manuseio dos grãos.

H128678—UN—28JAN20

Entrada/Saída Tubo de Descarga Ajustável

- **Entrada/Saída Tubo de Descarga Ajustável** — selecione para mover o tubo de descarga para dentro ou para fora.

Atribuições de Função da **Combine Advisor** Disponíveis:

H128144—UN—17JAN20

Combine Advisor

Combine Advisor — permite acessar as funções do Combine Advisor.

H128145—UN—17JAN20

Ativar HarvestSmart

Ativar HarvestSmart — selecione para ligar a operação HarvestSmart.

mm95366,1655208653290-54-27JUN22

Aplicativo de Gerenciamento de Resíduos

Acessar Gerenciamento de Resíduos

Acesso ao Aplicativo Através do Monitor:

H113668—UN—22OCT15

Menu

1. Menu

N119118—UN—23SEP16

Configurações da Máquina

2. Aba Configurações da Máquina

H114082—UN—03JAN17

Gerenciamento de Resíduos

3. Controles de resíduos

Acesso ao Aplicativo Através da Barra de Navegação:

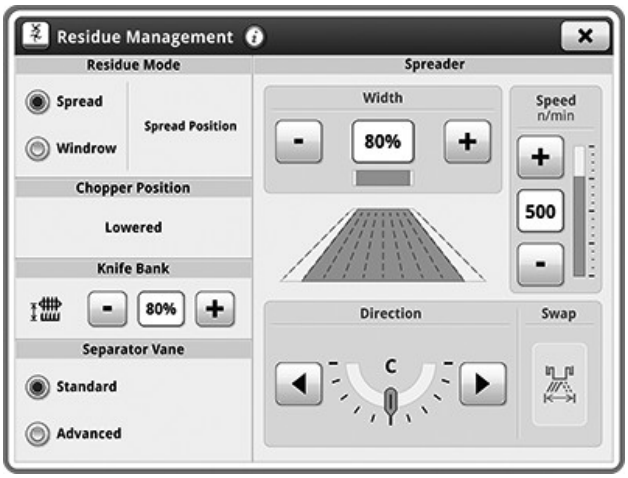
H116635—UN—03JAN17

Botão do Aplicativo de Gerenciamento de Resíduos

Pressione o botão Gerenciamento de Resíduos na barra de navegação abaixo do monitor.

N0LMWLO,000032B-54-15JUL20

Página Principal do Gerenciamento de Resíduos



H133139—UN—01FEB21

Gerenciamento de Resíduos

NOTA: O texto sublinhado indica que há informações adicionais disponíveis nesta seção ou em outra seção desta publicação.

A página principal exibida é somente exemplo. Sua página principal pode ser diferente, dependendo dos opcionais ou equipamento conectado.

O Gerenciamento de Resíduos permite ajustar a distribuição de resíduos conforme desejado com base na configuração da máquina.

Itens Acessíveis na Página Principal do Gerenciamento de Resíduos:

NOTA: Alguns itens abaixo são exibidos somente se a máquina estiver equipada com a opção associada.

H131657—UN—01DEC20

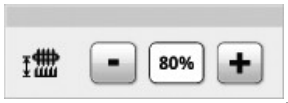
Modo de Resíduo

Modo de Resíduo — selecione entre as funções de espalhamento e enleiramento premium.

H116639—UN—03JAN17

Posição do Picador

Posição do Picador— mostra a posição atual do picador.



H126977—UN—26SEP19

Banco de Lâminas

Banco de Lâminas — desliza-se para dentro e para fora para melhorar qualidade de corte de resíduos ou para conservar a potência da máquina.

H118116—UN—03JAN17

Aleta do Separador

Aleta do Separador— selecione entre a posição Padrão ou Avançada da aleta do separador.

H116988—UN—03JAN17

Largura

Largura— controla a largura de espalhamento da palha e palhiço ajustando a velocidade do distribuidor de nutrientes ou a posição da blindagem com base na configuração da máquina.

H116987—UN—04JAN17

Velocidade

Velocidade— aumenta ou diminui a velocidade do espalhador.

H117001—UN—03JAN17

Sentido

Direção— troca a direção de espalhamento da palha e palhiço.

H118304—UN—03JAN17

Mudar

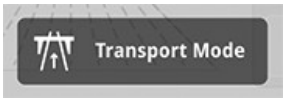
Troca — ajusta rapidamente a dispersão de resíduos na direção oposta.

H113730—UN—30JAN17

Medição de Perda Total

Medição de Perda Total — Modo que permite soltar todos os resíduos em um cordão de forragem para medição precisa de perda.

Ajustes Fora da Cabine — ajustes mecânicos feitos fora da cabine.



H132593—UN—21JUN22

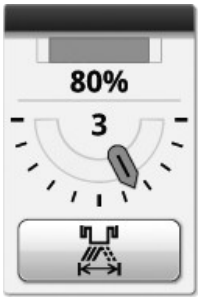
Bloqueador de Conteúdo

Bloqueador de Conteúdo — exibe o status travado. Evita ajustes acidentais no sistema. Para fazer ajustes, saia do modo de transporte.

Módulos de Página de Execução

Os módulos para este aplicativo podem ser adicionados às páginas de execução, usando o Gerenciador de Layout.

Exemplo:



H128561—UN—20JAN20

Espalhar

Espalhar— controla a largura e direção da palha e a distribuição do palhiço.

NOTA: Módulos diferentes podem estar disponíveis para sua aplicação.

Teclas de Atalho

Teclas de atalho para esse aplicativo podem ser adicionadas à barra de atalhos, com uso do Gerenciador de Layout.

Exemplo:

H116642—UN—03JAN17

Resíduo

Resíduo — use para acesso rápido à alteração da direção de dispersão do resíduo. A luz acende em direção à dispersão do resíduo. Se não houver iluminação, a dispersão do resíduo é centralizada.

NOTA: Teclas de atalho diferentes podem estar disponíveis para seu aplicativo.

mm95366,1655492891075-54-28JUN22

Modo de Resíduo

Selecione a opção do Modo de Resíduo de Espalhamento ou de Cordão de Forragem para o processamento desejado de palha e palhiço.

Selecione Cordão de Forragem Quando:

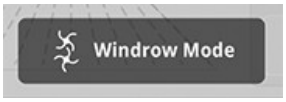
Você quer deixar um cordão de forragem atrás da máquina.

Somente Máquinas Equipadas Com Sistema de Resíduos Premium: No modo Cordão de Forragem, o palhiço desvia do picador enquanto a palha ainda está sendo cortada e espalhada. O palhiço é descarregado do separador em um cordão de forragem atrás da máquina. Isso deixa um cordão de forragem mais limpo.

Selecione Espalhar Quando:

Você quer enviar a palha através do picador para minimizar o comprimento do resíduo.

Configuração do Cordão de Forragem:



H132594—UN—21JUN22

Bloqueador de Conteúdo

Sistema de Resíduos Non-Premium: Quando posicionado no modo "Cordão de Forragem", todas as outras configurações do espalhador ficam indisponíveis para mudança.

NOTA: As configurações retornam para os estados anteriores quando alterado para o modo "Espalhar".

NOTA: Consulte o Manual do Operador para mais informações sobre os seguintes ajustes fora da cabine.

⚠ CUIDADO: Desligue a máquina antes de executar os ajustes recomendados.

1. Se equipado, posicione o defletor da espiga de milho na posição de grãos pequenos.
2. Altere o acionamento do picador para a posição de neutro.

H116998—UN—03JAN17

Cordão de Forragem

H116639—UN—03JAN17

Posição do Picador

3. Selecione Cordão de Forragem ou coloque o picador na posição elevada.

NOTA: Se for colher culturas com pouco volume de resíduo, abaixe o defletor para posição de milho se equipado.

H116644—UN—03JAN17

Indicador de Status

O indicador de status mostra o status da porta.

H116645—UN—03JAN17

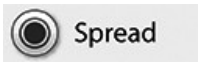
Erro Detectado

SOMENTE Resíduo Premium: Quando ocorre um erro durante o processo de abrir/fechar, o sistema tenta retornar para o estado anteriormente selecionado antes da sua solicitação de alteração. Caso seja impossível atingir aquele estado anterior com sucesso, a mensagem "Erro do Defletor Traseiro" é exibida e você deverá fazer uma nova escolha de modo.

Configuração de Espalhamento:

NOTA: O espalhamento fecha automaticamente a porta do picador para espalhamento. O picador corta a palha descartada do separador quando a porta do picador para espalhamento é fechada.

NOTA: O separador deve estar DESLIGADO para mudar a posição da porta do picador para espalhamento.



H131362—UN—01DEC20

Espalhar

H131363—UN—01DEC20

Posição do Picador

Selecione Espalhar ou coloque o picador na posição inferior.

mm95366,1655495871460-54-28JUN22

Aleta do Separador

Troque a posição da aleta do separador para aumentar a economia de grãos e melhorar a qualidade da palha.

NOTA: O separador deve estar DESLIGADO para mudar a posição da porta da Aleta do Separador.

Selecione Padrão Quando:

- Você deseja reduzir a perda de grãos.
- Você quer melhorar a capacidade de separação de cultura.

Selecione Avançado Quando:

- Você deseja melhorar a qualidade a palha.
- Você quer reduzir o consumo de energia.

Procedimento para Modificação:

H116999—UN—03JAN17

Padrão

Selecione Padrão.

H117000—UN—03JAN17

Avançado

Selecione Avançado.

NOTA: As palhetas do separador em funcionamento em posição avançada podem aumentar as perdas de grãos em determinadas culturas e condições. O tempo de permanência da cultura no separador é reduzido para melhorar a qualidade da palha.

N0LMWLO,000032D-54-16JUL20

Largura

A Largura ajusta a faixa de espalhamento da palha e palhiço controlando a velocidade do espalhador ou a posição da blindagem dependendo da configuração da máquina.

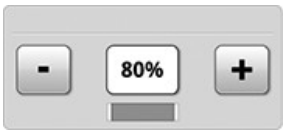
NOTA: Ajuste a largura de espalhamento antes de ajustar a velocidade do espalhador.

Modifique Quando:

- Material picado e palha não alcançam a largura total do modo de corte pela unidade de colheita. Aumente a largura.
- Material picado e palha são arremessados na cultura não cortada. Diminua a largura.

Procedimento para Modificação:

1. Ligue a máquina.
2. Acione o separador.



H116988—UN—03JAN17

Largura

NOTA: A configuração atual é exibida pelo medidor de barras.

3. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para reduzir a porcentagem desejada.

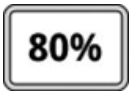
H118119—UN—03JAN17

Porcentagem da largura

NOTA: Quando forem feitas alterações na porcentagem de largura, o diagrama do distribuidor de nutrientes também muda.

Procedimento Alternativo para Modificação:

NOTA: Quando a largura é alterada, o medidor de barras que a representa fica amarelo para corresponder à caixa delimitadora amarela do campo de entrada.



H113699—UN—03JAN17

Campo de Entrada

1. Selecione para ativar a Barra de Navegação e os Indicadores de Ajuste do Apoio de Braço.

H115035—UN—14MAR16

Seletor de Ajuste da Barra de Navegação

H115034—UN—28MAR16

Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

2. Utilize a Barra de Navegação ou o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a porcentagem desejada.
   - Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o seletor no sentido anti-horário para diminuir o valor.

H114674—UN—06FEB19

Fechar

3. Selecione para fechar.

N0LMWLO,000032E-54-16JUL20

Velocidade

Os ajustes de velocidade do espalhador permitem a distribuição ideal do material em toda a largura do espalhamento.

NOTA: Ajuste a largura de espalhamento antes de ajustar a velocidade do espalhador.

Modifique Quando:

- Mudar o tipo de cultura.
- O tamanho do material que sai do picador estiver ficando maior ou menor.
- Mudar o tamanho da unidade de colheita.
- Compensar pelo vento.

Procedimento para Modificação:

1. Ligue a máquina.
2. Acione o separador.

H116987—UN—04JAN17

Velocidade

NOTA: A configuração atual é exibida pelo medidor de barras.

3. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para reduzir para a velocidade desejada.

NOTA: Quando forem feitas alterações na velocidade do distribuidor de nutrientes, o diagrama de largura do espalhador não muda. Ele permanece abastecido até a configuração de largura anterior independente dos ajustes de velocidade do espalhador.

Configurações Permitidas para Milho:

Mínimo: 350

Máximo: 550

Padrão: 500

Incremento: 10

Configurações Permitidas para Grão Pequeno:

Mínimo: 600

Máximo: 800

Padrão: 700

Incremento: 10

Procedimento Alternativo para Modificação:

NOTA: Quando a velocidade é alterada, o medidor de barras que a representa fica amarelo para corresponder à caixa delimitadora amarela do campo de entrada.

H118126—UN—03JAN17

Campo de Entrada

1. Selecione para ativar a Barra de Navegação e os Indicadores de Ajuste do Apoio de Braço.

H115035—UN—14MAR16

Seletor de Ajuste da Barra de Navegação

H115034—UN—28MAR16

Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

2. Utilize a Barra de Navegação ou o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a velocidade desejada.
   - Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o seletor no sentido anti-horário para diminuir o valor.

H114674—UN—06FEB19

Fechar

3. Selecione para fechar.

PR79369,00003AE-54-01FEB21

Direção

Direção muda a direção do material que sai do picador para compensação do vento.

Modifique Quando:

- A velocidade do vento mudar.
- A direção do vento mudar.
- A direção da máquina mudar.
- O campo mudar.
- O terreno mudar.

Procedimento para Modificação:

H117001—UN—03JAN17

Sentido

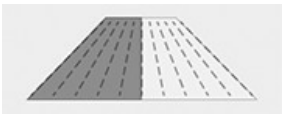
Selecione para ajustar a direção esquerda ou direita.

NOTA: Quando forem feitas alterações na direção de espalhamento, o diagrama do espalhador também muda.

NOTA: Se a direção não for conhecida, o marcador de centro desaparecerá e um traço estará presente no valor de posição.

H128562—UN—20JAN20

Sentido

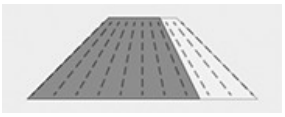


H118128—UN—03JAN17

Largura

H128563—UN—20JAN20

Sentido

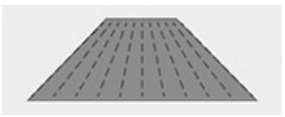


H118129—UN—03JAN17

Largura

H128564—UN—20JAN20

Sentido

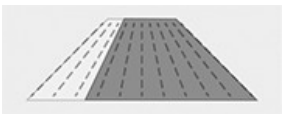


H118130—UN—03JAN17

Largura

H128565—UN—20JAN20

Sentido

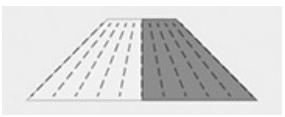


H118131—UN—03JAN17

Largura

H128566—UN—20JAN20

Sentido



H118132—UN—03JAN17

Largura

Procedimento Alternativo para Modificação:

H118138—UN—03JAN17

Campo de Entrada

1. Selecione para ativar a Barra de Navegação e os Indicadores de Ajuste do Apoio de Braço.

H115035—UN—14MAR16

Seletor de Ajuste da Barra de Navegação

H115034—UN—28MAR16

Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

2. Utilize a Barra de Navegação ou o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a direção desejada.
   - Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o seletor no sentido anti-horário para diminuir o valor.

H114674—UN—06FEB19

Fechar

3. Selecione para fechar.

PR79369,00003AF-54-01FEB21

Troca

A troca permite que você ajuste rapidamente os resíduos espalhados na direção oposta para compensar a interferência do vento ao fazer um giro de 180º. A troca é um ajuste manual feito pelo operador em oposição à troca automática, que é um ajuste automatizado.

NOTA: A troca só está disponível quando o ajuste de Direção não está na posição central.

Modifique Quando:

O vento sopra resíduo e quer trocar a direção do resíduo.

Procedimento para Modificação:

H118115—UN—03JAN17

Mudar

Selecione para ativar e desativar.

NOTA: As mensagens para a troca de direção do espalhamento aparecem sempre que o aplicativo Gerenciamento de Resíduos não estiver aberto e uma troca foi iniciada.

N0LMWLO,0000331-54-16JUL20

Ajustes Fora da Cabine

Os ajustes devem ser feitos fora da cabine para melhorar o gerenciamento de resíduos e evitar danos à máquina. Consulte o Manual do Operador para ver outras configurações de cultura e procedimentos de ajuste.

⚠ CUIDADO: Desligue a máquina antes de executar os ajustes recomendados.

Página dos Ajustes Fora da Cabine:

Defletor/Desviador de Cultura— selecione a posição do grão ou milho.

IMPORTANTE: Coloque na posição milho para evitar danos à peneira de limpeza durante a colheita de milho.

Aletas do Desviador de Cultura — ajuste as aletas para controlar a distribuição de material no picador ou nos espalhadores.

Banco de Facas — Selecione uma posição do banco de facas para obter o comprimento de resíduo desejado.

IMPORTANTE: O banco de facas deve ser totalmente desativado para milho.

NOTA: Quanto mais acionamento, mais potência será consumida pelo picador.

Velocidade de Acionamento do Picador— selecione a alta velocidade para grãos pequenos e soja e baixa velocidade para milho.

PR79369,00003B0-54-01FEB21

Banco de Lâminas

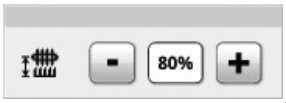
O banco de lâminas é um sistema opcional na cabine ajustável que desliza o banco de lâminas para dentro e para fora para melhorar a qualidade de corte ou economizar potência da máquina.

Modifique Quando:

- Você deseja melhorar a qualidade de corte. Aumente a configuração do banco de lâminas para melhorar a qualidade de corte.
- Você deseja conservar a potência para uso em outro local na máquina. Reduza a configuração do banco de lâminas para conservar a energia.

NOTA: Este sistema opcional está disponível somente se a máquina estiver equipada com um picador opcional.

Procedimento para Modificação:



H126977—UN—26SEP19

Ajuste do banco de lâminas— o ajuste é feito em incrementos e decrementos de 10%.

H126979—UN—26SEP19

Aumento do banco de lâminas— selecione o botão de incremento (símbolo de mais) para deslocar o banco de lâminas para dentro.

H126978—UN—26SEP19

Redução do banco de lâminas— selecione o botão de decremento (símbolo de menos) para deslocar o banco de lâminas para fora, afastando as lâminas do picador.

Procedimento de modo de limpeza ativo:

O modo de limpeza ativo limpa automaticamente o banco de lâminas abrindo e fechando o banco de lâminas. O modo de limpeza ativo é executado após o separador ser desengatado 25 vezes. O modo de limpeza ativo não pode ser ajustado.

PR79369,00003B1-54-11MAY21

Troca Automática

A troca automática ajusta automaticamente o espalhamento de resíduos na direção oposta da definida após fazer um giro de 180°°.

Procedimento para Modificação:

H113668—UN—22OCT15

Menu

1. Selecione para abrir o Menu.

N119118—UN—23SEP16

Configurações da Máquina

2. Selecione aba Configurações da Máquina.

H114082—UN—03JAN17

Gerenciamento de Resíduos

3. Selecione para abrir Gerenciamento de Resíduos.

H125280—UN—01FEB19

Troca automática ligada/desligada

4. Selecione para habilitar ou desabilitar a Troca Automática.

NOTA: Se a troca automática estiver desabilitada, você deve trocar manualmente a direção de espalhamento.

H128567—UN—20JAN20

Direção

5. Selecione para ajustar a direção esquerda ou direita.

N0LMWLO,0000334-54-16JUL20

Aplicativo da Plataforma

Acesso à Plataforma

Acesso ao Aplicativo Através do Monitor:

H113668—UN—22OCT15

Menu

1. Menu

N119118—UN—23SEP16

Configurações da Máquina

2. Aba Configurações da Máquina

H113541—UN—19DEC16

Plataforma

3. Plataforma

Acessar o Aplicativo Através da Barra de Navegação:

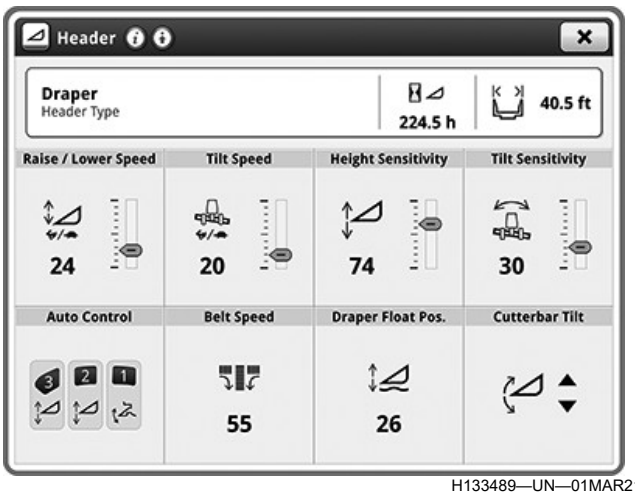
H117904—UN—22JAN20

Botão do Aplicativo da Plataforma

Pressione o botão da Plataforma no monitor da barra de navegação.

PR79369,000045D-54-26FEB21

Página Principal da Plataforma



H133489—UN—01MAR21

Plataforma

NOTA: O texto sublinhado indica que há informações adicionais disponíveis nesta seção ou em outra seção desta publicação.

A página principal exibida é somente exemplo. Sua página principal pode ser diferente, dependendo dos opcionais ou equipamento conectado.

A Página Principal da Plataforma exibe os recursos disponíveis que podem ser ajustados para sua plataforma acoplada.

NOTA: Alguns itens abaixo são exibidos somente se a máquina estiver equipada com a opção associada.

Itens Acessíveis na Página Principal da Unidade de Colheita:

H116126—UN—19DEC16

Detalhes da Plataforma

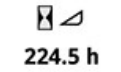
Detalhes da Plataforma — Altera as configurações da plataforma, tais como largura, velocidade mínima do molinete e largura da linha.

H113542—UN—19DEC16

Tipo de Unidade de Colheita

Tipo de Plataforma — Determinado automaticamente pela extremidade dianteira do equipamento acoplado.

NOTA: Caso o sistema não reconheça o tipo de unidade de colheita conectada, é exibido Unidade de Colheita Desconhecida.

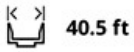


H113543—UN—19DEC16

Horas

Horas — o número de horas de operação por tipo de plataforma registrado pela colheitadeira.

NOTA: As horas de operação são armazenadas em determinadas plataformas com ano-modelo a partir de 2021. Não é possível editar as horas de operação nessas plataformas.

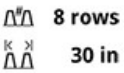


H113544—UN—19DEC16

Largura de Corte

Largura de Corte— a configuração da largura medida aparece quando as unidades de colheita do tipo plataforma são detectadas.

NOTA: A largura do corte não é editável em determinadas plataformas ano-modelo 2021+.



H116127—UN—19DEC16

Largura da Linha

Largura e Largura da Linha — o número de linhas e as configurações de largura da linha são exibidos quando as plataformas do tipo linha são detectadas.

NOTA: Não é possível editar a largura da linha em determinadas plataformas com ano-modelo a partir de 2021.

H127438—UN—26SEP19

Velocidade de Subida/Descida

Velocidade de Subida/Descida — Controla a velocidade da função de subida/descida do alimentador quando em modo manual.

H127439—UN—26SEP19

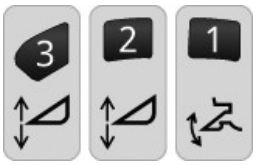
Sensibilidade de Altura

Sensibilidade de Altura — controla a sensibilidade às mudanças em terrenos de subida/descida da plataforma em modo automático.

N118004—UN—22OCT15

Ícone de Configurações Avançadas

Configurações Avançadas— permite que você acesse ajustes adicionais e configurações menos comuns.



H127440—UN—26SEP19

Controle Automático

Controle Automático — Indica o status ao qual as configurações da plataforma são ativadas.

H127441—UN—26SEP19

Sensibilidade de Inclinação

Sensibilidade de Inclinação — Controla a sensibilidade às mudanças no terreno dos movimentos de inclinação lateral do alimentador quando nos modos de flutuação automática e detecção automática.

H127442—UN—26SEP19

Velocidade de Inclinação

Velocidade de Inclinação — controla a velocidade dos movimentos de inclinação lateral quando em modo manual.

H127443—UN—26SEP19

Inclinação de Avanço/Recuo

Inclinação de Avanço/Recuo— controla o ângulo da face dianteira do alimentador.

H127472—UN—26SEP19

Pressão da HydraFlex™

Pressão HydraFlex™— controla a pressão da barra de corte para a capacidade de seguir o solo ideal.

H127445—UN—26SEP19

Velocidade da Correia

Velocidade da Correia— controla as velocidades das correias laterais.

H127444—UN—26SEP19

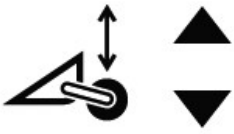
Posição de flutuação da plataforma Draper

Posição de Flutuação da Plataforma Draper — controla a pressão nos cilindros para os braços de flutuação da roda calibradora de profundidade.

H132842—UN—06JAN21

Força Descendente

Força Descendente— permite selecionar predefinições para a força descendente da plataforma.



H127473—UN—26SEP19

Rodas Calibradoras de Profundidade

Rodas Calibradoras de Profundidade (se equipado) — permite elevar ou abaixar as rodas calibradoras de profundidade na plataforma draper articulada.

H127446—UN—26SEP19

Inclinação da barra de corte

Inclinação da Barra de Corte— controla o ângulo da barra de corte em relação ao resto da unidade de colheita.

H127448—UN—26SEP19

Espaçamento da Chapa Destacadora

Espaçamento da Chapa Destacadora— exibe o espaçamento da chapa destacadora.

H127449—UN—26SEP19

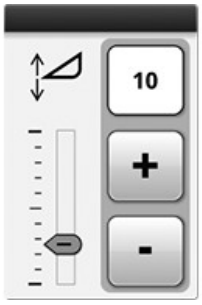
Velocidade do Contraeixo

Velocidade do Contraeixo — exibe a velocidade do contraeixo.

Módulos de Página de Execução

Os módulos para este aplicativo podem ser adicionados às páginas de execução, usando o Gerenciador de Layout.

Exemplo:



H116668—UN—20DEC16

Sensibilidade de Altura

Sensibilidade de Altura — controla a sensibilidade às mudanças em terrenos de subida/descida da plataforma em modo automático.

NOTA: Módulos diferentes podem estar disponíveis para sua aplicação.

mm95366,1655931818663-54-22JUN22

Detalhes da Plataforma

A página Detalhes da Unidade de Colheita tem configurações como largura, velocidade mínima do molinete e largura da linha.

NOTA: Cada tipo de unidade de colheita possui configurações-padrão de fábrica para todas as configurações de unidade de colheita. Conectar uma unidade de colheita de determinado tipo pela primeira vez, carrega automaticamente as configurações do padrão de fábrica. Você pode alterar as configurações da unidade de colheita enquanto a unidade de colheita estiver conectada. A conexão de qualquer unidade de colheita do mesmo tipo automaticamente utiliza as configurações para aquele tipo de unidade de colheita, mas não alterará automaticamente as configurações ou as horas de operação.

Itens Acessíveis na Página de Detalhes da Plataforma:

H113523—UN—19DEC16

Largura

Largura— definir a largura de corte para plataformas tipo plataforma.

H113525—UN—19DEC16

Largura

Largura— definir o número de linhas para as cabeceiras do tipo linha.

H113526—UN—19DEC16

Largura da Linha

Largura da Linha— definir o espaçamento entre linhas para as cabeceiras do tipo linha.

H113521—UN—19DEC16

Gravação do Serviço

Gravação do Serviço— define a altura de parada da gravação.

H113522—UN—19DEC16

Horas

Horas — o número de horas de operação por tipo de plataforma registrado.

Exemplo: Caso tenha uma plataforma de milho que normalmente não tenha um molinete instalado, essa opção seria selecionada para informar à máquina que o molinete está instalado.

H113524—UN—19DEC16

Velocidade Mínima do Molinete

Velocidade Mínima do Molinete — define a velocidade mínima do molinete.

N118434—UN—22JAN20

Equipamento Adicionado

Equipamento Adicionado — selecione para indicar ao sistema que a plataforma tem equipamento adicional que normalmente não está instalado.

H116669—UN—30JAN17

Modo de Serviço da Suspensão da Plataforma

Modo de Serviço da Suspensão da Plataforma — selecione para liberar a pressão dos sistemas de suspensão da plataforma draper articulada.

mm95366,1655943361684-54-28JUN22

Largura

A Largura permite que a largura de corte seja alterada quando a largura total da plataforma não estiver sendo usada.

NOTA: Não é possível editar a largura em determinadas plataformas com ano-modelo a partir de 2021.

Modifique Quando:

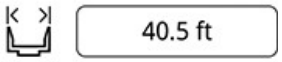
- Não usar a largura total da unidade de colheita.
- Usar para linhas de ponta.
- Mudar o tamanho da unidade de colheita.
- Mudar a largura de corte para AutoTrac™ e para fins de mapeamento.

Procedimento para Modificação:

H116649—UN—19DEC16

Tipo de Unidade de Colheita

1. Selecione a área da tela do Tipo de Plataforma para abrir a página de Detalhes da Plataforma.



H116131—UN—19DEC16

Largura

2. Selecione para abrir o teclado numérico e inserir a largura de corte desejada.

H116132—UN—19DEC16

OK

3. Selecione OK para salvar o valor.

H116648—UN—19DEC16

Fechar

4. Selecione para fechar.

PR79369,0000460-54-26FEB21

Largura da Plataforma de Milho

Largura permite que o número de linhas seja alterado quando não estiver utilizando todas as linhas da plataforma.

NOTA: Não é possível editar a largura em determinadas plataformas com ano-modelo a partir de 2021.

Modifique Quando:

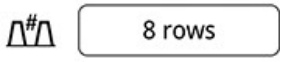
- Não estiver usando todas as fileiras da unidade de colheita.
- Usar para linhas de ponta.
- Estiver mudando o tamanho da unidade de colheita.
- Estiver mudando a largura da linha para AutoTrac™ e fins de mapeamento.

Procedimento para Modificação:

H116650—UN—19DEC16

Tipo de Unidade de Colheita

1. Selecione a área da tela do Tipo de Plataforma para abrir a página de Detalhes da Plataforma.



H116171—UN—19DEC16

Fileiras

2. Selecione para abrir o teclado numérico e inserir as linhas desejadas.

H116132—UN—19DEC16

OK

3. Selecione OK para salvar o valor.

H116648—UN—19DEC16

Fechar

4. Selecione para fechar.

PR79369,0000461-54-26FEB21

Largura da Linha

Largura da Linha permite que o espaçamento entre as fileiras seja alterado.

NOTA: Não é possível editar a largura da linha em determinadas plataformas com ano-modelo a partir de 2021.

Modifique Para:

NOTA: A modificação da largura da linha afeta o mapeamento de rendimento.

- Ajuste o espaçamento da largura da linha para corresponder à configuração da unidade de colheita.

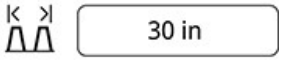
Procedimento para Modificação:

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company

H116650—UN—19DEC16

Tipo de Unidade de Colheita

1. Selecione a área da tela do Tipo de Plataforma para abrir a página de Detalhes da Plataforma.



H118576—UN—19DEC16

Largura da Linha

2. Selecione para abrir o teclado numérico e inserir a largura da linha desejada.

H116132—UN—19DEC16

OK

3. Selecione OK para salvar o valor.

H116648—UN—19DEC16

Fechar

4. Selecione para fechar.

PR79369,0000462-54-26FEB21

Velocidade Mínima do Molinete

Velocidade Mínima do Molinete permite que você configure a velocidade mínima na qual o molinete opera.

Modifique Quando:

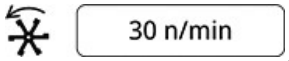
- Coletar cultura baixa. A velocidade mínima varia com base nas condições e no operador.

Procedimento para Modificação:

H116649—UN—19DEC16

Tipo de Unidade de Colheita

1. Selecione a área da tela do Tipo de Plataforma para abrir a página de Detalhes da Plataforma.



H126113—UN—11APR19

Velocidade Mínima do Molinete

2. Selecione para abrir o teclado numérico e inserir a velocidade mínima desejada do molinete.

H116132—UN—19DEC16

OK

3. Selecione OK para salvar o valor.

H116648—UN—19DEC16

Fechar

4. Selecione para fechar.

PR79369,0000463-54-26FEB21

Gravação do Serviço

A Gravação do Serviço permite que você ajuste a altura de parada para LIGAR/DESLIGAR a gravação.

NOTA: A Gravação do Serviço DESLIGA automaticamente acima da altura predefinida e LIGA abaixo da altura predefinida, desde que todas as outras condições sejam atendidas (separador/ /unidade de colheita engatada, motor em alta rotação e fazenda/campo configurados).

NOTA: Se a Detecção da Altura da Unidade de Colheita ou a Flutuação do Alimentador estiverem ativas, a configuração da altura de parada de gravação é irrelevante e a Gravação do Serviço LIGA, desde que todas as outras condições sejam atendidas (separador/unidade de colheita engatados, motor em alta rotação, fazenda/campo configurados).

Modifique Quando:

- Mudar as condições de cultura (mais alta versus mais baixa).
- Mudar os tipos de unidade de colheita.
- Mudar os campos e terreno.
- A gravação permanece ligada fora da cultura ou não liga na cultura.

Procedimento para Modificação:

1. Levante ou abaixe a plataforma até a altura de parada de gravação desejada.

H116650—UN—19DEC16

Tipo da Plataforma

2. Selecione a área da tela do Tipo de Plataforma para abrir a página de Detalhes da Plataforma.

H113521—UN—19DEC16

Configuração para Altura Atual

3. Selecione o botão Definir para Altura Atual.

H116648—UN—19DEC16

Fechar

4. Selecione para fechar.

N0LMWLO,000033B-54-16JUL20

H116132—UN—19DEC16

OK

3. Selecione OK para salvar o valor.

H116648—UN—19DEC16

Fechar

4. Selecione para fechar.

PR79369,0000464-54-26FEB21

Horas

As horas de operação permitem que você defina o número total de horas de operação para o tipo de unidade de colheita acoplada.

NOTA: As horas de operação são armazenadas em determinadas plataformas com ano-modelo a partir de 2021. Não é possível editar as horas de operação nessas plataformas.

NOTA: A colheitadeira armazena as horas de operação por tipo de unidade de colheita. Se múltiplas unidades de colheita do mesmo tipo forem usadas na mesma colheitadeira, você deve inserir as horas de operação apropriadas para a plataforma conectada.

Modifique Quando:

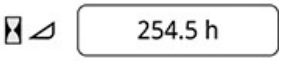
- Desejar rastrear o tempo de operação para um determinado campo ou campos.
- Possuir múltiplas plataformas que podem ser movidas para diferentes colheitadeiras.
- Desejar zerar as horas de operação no início da estação de colheita.

Procedimento para Modificação:

H116649—UN—19DEC16

Tipo de Unidade de Colheita

1. Selecione a área da tela do Tipo de Plataforma para abrir a página de Detalhes da Plataforma.



H116134—UN—19DEC16

Horas

2. Selecione para abrir o teclado numérico e inserir as horas de operação desejadas.

Velocidade de Subida/Descida

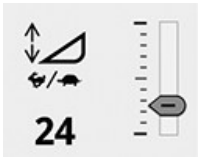
A Velocidade de Subida/Descida controla a velocidade na qual o alimentador sobe ou desce ao usar os botões de subida/descida manual na alavanca multifuncional.

Modifique Quando:

NOTA: A calibração é necessária ao trocar a unidade de colheita, independente do tamanho e do tipo, a menos que previamente calibrada.

- O tamanho e o tipo da unidade de colheita afetam a velocidade de subida/descida.
- Aumente a Velocidade de Subida/Descida se a unidade de colheita estiver lenta para reagir às condições de mudança do solo.
- Reduza a Velocidade de Subida/Descida se a unidade de colheita compensar em excesso em condições de mudança do solo.
- Carregar/descarregar a unidade de colheita do reboque requer velocidade menor de subida/ /descida.

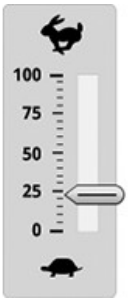
Procedimento para Modificação:



H113728—UN—19DEC16

Velocidade de Subida/Descida

1. Selecione a área da tela de Velocidade de Subida/ /Descida para abrir a página de Velocidade de Subida/Descida.



H113513—UN—20DEC16

Barra de Rolagem

NOTA: A barra de rolagem exibe a velocidade atual.

H116141—UN—20DEC16

Ajuste

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir a velocidade desejada.

   Mínimo: 0

   Máximo: 100

   Padrão: 50

   Incremento: 2

H116648—UN—19DEC16

Fechar

3. Selecione para fechar.

Procedimento Alternativo para Modificação:

H116140—UN—19DEC16

Campo de Entrada

1. Selecione para ativar a Barra de Navegação e os Indicadores de Ajuste do Apoio de Braço.

H115035—UN—14MAR16

Seletor de Ajuste da Barra de Navegação

H115034—UN—28MAR16

Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

2. Utilize a Barra de Navegação ou o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a configuração desejada.
   - Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o seletor no sentido anti-horário para diminuir o valor.

cz76372,1686854108356-54-15JUN23

Velocidade de Inclinação

A Velocidade de Inclinação controla a taxa de movimentos de inclinação lateral do alimentador quando está no modo de taxa manual.

NOTA: A função de Velocidade de Inclinação Manual só funciona em máquinas com sistema hidráulico de centro fechado, equipadas com alimentador de inclinação lateral.

Modifique Quando:

NOTA: A calibração é necessária ao trocar a unidade de colheita, independente do tamanho e do tipo, a menos que a unidade de colheita específica tenha sido previamente calibrada.

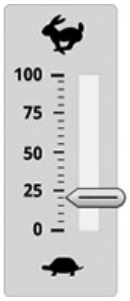
- O tamanho e o tipo da unidade de colheita afetam a velocidade de inclinação.
- A unidade de colheita está lenta para reagir às condições de mudança do solo. Aumente a velocidade de inclinação.
- A unidade de colheita apresenta compensação em excesso na mudança das condições do solo. Diminua a velocidade de inclinação.
- Carga/descarga da unidade de colheita do reboque requer uma velocidade de inclinação mais lenta

Procedimento para Modificação:

H113545—UN—19DEC16

Velocidade de Inclinação

1. Selecione a área da tela em Velocidade de Inclinação para abrir a página de Velocidade de Inclinação.



H113514—UN—20DEC16

Barra de Rolagem

NOTA: A barra de rolagem exibe a velocidade atual.

H116141—UN—20DEC16

Ajuste

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir a velocidade desejada.

   Mínimo: 0

   Máximo: 100

   Padrão: 50

   Incremento: 2

H116648—UN—19DEC16

Fechar

3. Selecione para fechar.

Procedimento Alternativo para Modificação:

H116140—UN—19DEC16

Campo de Entrada

1. Selecione para ativar a Barra de Navegação e os Indicadores de Ajuste do Apoio de Braço.

H115035—UN—14MAR16

Seletor de Ajuste da Barra de Navegação

H115034—UN—28MAR16

Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

2. Utilize a Barra de Navegação ou o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a configuração desejada.
   - Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o seletor no sentido anti-horário para diminuir o valor.

cz76372,1686854264701-54-15JUN23

Sensibilidade de Altura

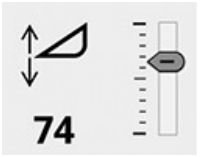
A Sensibilidade de Altura controla a velocidade na qual o alimentador irá subir/descer em modo automático para acomodar o terreno.

NOTA: Aumento da sensibilidade causa resposta mais rápida do alimentador às características de mudança no terreno.

Modifique Quando:

- A unidade de colheita está lenta para reagir às condições de mudança do solo. Aumente a sensibilidade de altura.
- A unidade de colheita deixa o restolho ondulado ou subindo e descendo enquanto está no solo. Diminua a sensibilidade de altura.

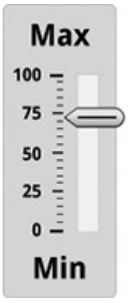
Procedimento para Modificação:



H114074—UN—19DEC16

Sensibilidade de Altura

1. Selecione a área da tela em Sensibilidade de Altura para abrir a página de Sensibilidade de Altura.



H113515—UN—20DEC16

Barra de Rolagem

NOTA: A barra de rolagem exibe a sensibilidade atual.

H118578—UN—20DEC16

Ajuste

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir para a sensibilidade desejada.

   Mínimo: 0

   Máximo: 100

   Padrão: 50

   Incremento: 2

NOTA: Inicie com 50 e ajuste em conjuntos de 5. Evite configurar para mais de 75 e para menos de 25. A sensibilidade de altura deve ser ajustada mais baixa ao atingir velocidades de deslocamento mais altas.

H116648—UN—19DEC16

Fechar

3. Selecione para fechar.

Procedimento Alternativo para Modificação:

H116140—UN—19DEC16

Campo de Entrada

1. Selecione para ativar a Barra de Navegação e os Indicadores de Ajuste do Apoio de Braço.

H115035—UN—14MAR16

Seletor de Ajuste da Barra de Navegação

H115034—UN—28MAR16

Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

2. Utilize a Barra de Navegação ou o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a configuração desejada.
   - Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o seletor no sentido anti-horário para diminuir o valor.

cz76372,1686853840790-54-15JUN23

Sensibilidade de Inclinação

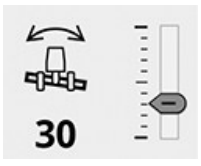
A Sensibilidade de Inclinação controla a velocidade na qual o alimentador se inclina para ajustar-se às mudanças no terreno. O aumento na sensibilidade faz com que o alimentador reaja mais rápido.

NOTA: Ao operar as plataformas 600F, 600FD ou 700FD, as configurações de pressão da HydraFlex™ também podem afetar a sensibilidade da altura da unidade de colheita.

Modifique Quando:

- A unidade de colheita está lenta para reagir às condições de mudança do solo. Aumente a sensibilidade de inclinação.
- A unidade de colheita deixa o restolho ondulado ou subindo e descendo enquanto está no solo. Diminua a sensibilidade de inclinação.

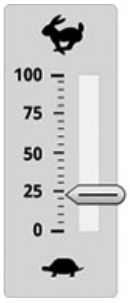
Procedimento para Modificação:



H113546—UN—19DEC16

Sensibilidade de Inclinação

1. Selecione a área da tela em Sensibilidade de inclinação para abrir a página Sensibilidade de Inclinação.



H113513—UN—20DEC16

Barra de Rolagem

NOTA: A barra de rolagem exibe a sensibilidade atual.

H116141—UN—20DEC16

Ajuste

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir para a sensibilidade desejada.

   Mínimo: 0

   Máximo: 100

   Padrão: 50

   Incremento: 2

NOTA: Inicie com 50 e ajuste em conjuntos de 5. Evite configurar para mais de 75 e para menos de 25. A sensibilidade de altura deve ser ajustada mais baixa para plataformas mais largas ao atingir velocidades de deslocamento mais altas.

H116648—UN—19DEC16

Fechar

3. Selecione para fechar.

Procedimento Alternativo para Modificação:

H116140—UN—19DEC16

Campo de Entrada

1. Selecione para ativar a Barra de Navegação e os Indicadores de Ajuste do Apoio de Braço.

H115035—UN—14MAR16

Seletor de Ajuste da Barra de Navegação

H115034—UN—28MAR16

Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

2. Utilize a Barra de Navegação ou o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a configuração desejada.
   - Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o seletor no sentido anti-horário para diminuir o valor.

cz76372,1686854200514-54-15JUN23

Inclinação de Avanço/Recuo

A Inclinação de Avanço/Recuo permite que você mova rapidamente a face do alimentador para frente e para trás para atingir o desempenho de corte ideal da unidade de colheita em condições desafiadoras.

NOTA: As configurações mínimas e máximas de Inclinação de Avanço/Recuo são diferentes para cada tipo de unidade de colheita.

Modifique Quando:

- Você quer evitar ter de empurrar ou arrastar detritos residuais molhados ou densos.
- Você deseja acoplar ou desacoplar melhor a unidade de colheita.
- Você deseja otimizar o transporte de material de cultura no alimentador.

Inclinar o Avanço do Alimentador:

- Coletar cultura baixa.
- Cortar próximo ao solo.

Inclinar o Recuo do Alimentador:

- O material está sendo empurrado pela barra de corte. Movimente-se para trás para reduzir a perda de material.
- Para a cultura, a inclinação para trás pode otimizar o abastecimento/transporte de material para dentro da máquina.

Procedimento para Modificação:

NOTA: Ao operar plataformas 600F, 600FD ou 700FD, as configurações de Pressão HydraFlex™ também afetam a sensibilidade de altura da plataforma.

H116129—UN—19DEC16

Inclinação de Avanço/Recuo

1. Selecione a área da tela em Inclinação de Avanço/ /Recuo para abrir a página de Avanço/Recuo.

H116141—UN—20DEC16

Ajuste

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir a posição desejada.

NOTA: Configurações mínimas e máximas serão afetadas pelo tipo de unidade de colheita e calibração. Consulte o aplicativo Calibrações para mais informações sobre os procedimentos de calibração.

H116648—UN—19DEC16

Fechar

3. Selecione para fechar.

Procedimento Alternativo para Modificação:

H116140—UN—19DEC16

Campo de Entrada

1. Selecione para ativar a Barra de Navegação e os Indicadores de Ajuste do Apoio de Braço.

H115035—UN—14MAR16

Seletor de Ajuste da Barra de Navegação

H115034—UN—28MAR16

Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

2. Utilize a Barra de Navegação ou o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a configuração desejada.
   - Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o seletor no sentido anti-horário para diminuir o valor.

PR79369,0000469-54-26FEB21

Controle Automático da Unidade de Colheita

O Controle Automático da Unidade de colheita exibe o status da Pré-Visualização dos Controles, Automação da Unidade de Colheita e Retomar Preferências.

H116962—UN—19DEC16

Controle Automático

Selecione a área da tela em Controle Automático para abrir.

NOTA: Os ícones de Controle Automático da Unidade de Colheita mudam, dependendo de como eles estão configurados e de qual unidade de colheita está acoplada à máquina.

Itens acessáveis na página de controles automáticos da unidade de colheita:

Pré-Visualização dos Controles— exibe o status dos recursos disponíveis.

Automação da Unidade de Colheita— exibe as funções automatizadas disponíveis.

Retomar Preferências— exibe as funções de retomada disponíveis.

SS43267,00007EB-54-27JAN17

HydraFlex é uma marca comercial da Deere & Company

Pré-visualização dos Controles

H116968—UN—20DEC16

Visualização de Controles

A Pré-visualização dos Controles exibe o status dos recursos disponíveis.

NOTA: Os recursos de Automação da Unidade de Colheita e Retomada (listados como ícones nos botões de ativação 1, 2 e 3) se ativam quando o botão correspondente é pressionado.

SS43267,00007EC-54-26NOV19

Automação da Plataforma

Ativa ou desabilita as funções de automação da unidade de colheita.

NOTA: Alguns itens abaixo são exibidos somente se a máquina estiver equipada com a opção associada.

H116995—UN—19DEC16

Padrões

Padrões — selecione para utilizar os padrões do tipo de Plataforma conectada.

H116995—UN—19DEC16

Personalizado

Personalizar — selecione para escolher quais sistemas automatizados você deseja ativar, baseado em suas preferências pessoais de operação.

NOTA: Os interruptores basculante LIGA/DESLIGA não podem ser alterados até que a opção "Personalizar" seja selecionada.

NOTA:

H116168—UN—19DEC16

Alerta

Quando determinada opção de automação tem problemas para ser ativada, o interruptor basculante é substituído por um botão ícone genérico de alerta de problemas.

H116161—UN—19DEC16

Retomada da altura

Retomada da Altura— selecione a posição do alimentador em relação ao chassi da máquina e retorne para aquela posição automaticamente.

H116160—UN—19DEC16

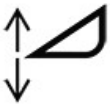
Flutuação do Alimentador

Flutuação do Alimentador — permite que uma plataforma rígida seja operada em contato com o solo e mantenha uma pressão definida.

H113720—UN—19DEC16

Detecção de Altura (Fora do Solo)

Detecção de Altura (Fora do Solo) — Selecione a posição da plataforma em relação ao solo, e retorne para aquela posição automaticamente.



H113720—UN—19DEC16

Detecção de Altura (No Solo)

Detecção de Altura (No Solo) — ajuste a pressão sobre o solo da barra de corte e retorne para aquela configuração automaticamente.

H113720—UN—19DEC16

Sensor de Altura

Detecção da Altura — selecione a posição da plataforma em relação ao solo e retorne para aquela posição automaticamente.

H113721—UN—19DEC16

Inclinação Lateral

Inclinação Lateral — mantém a posição da plataforma em relação ao solo.

mm95366,1655942870266-54-22JUN22

Retomada de Altura

Retomada de Altura permite que você selecione a posição do alimentador em relação à máquina e retorne àquela posição automaticamente.

Modifique Quando:

- Mudar a altura de cultura ao longo do mesmo campo.
- Mudar o tipo de unidade de colheita.
- Houver alteração do terreno.
- Mudar de corte no solo para corte fora do solo.

O Sistema Está Ativado Quando:

- Uma unidade de colheita equipada apropriadamente está conectada à máquina.
- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão para transporte em estrada está na posição campo.
- O sistema de Retomada de Altura está LIGADO.
- A plataforma está acionada.

Procedimento para Modificação:

H116962—UN—19DEC16

Controle Automático

1. Selecione o Controle Automático na Tela Principal do aplicativo da Unidade de Colheita.

H116165—UN—19DEC16

LIGA/DESLIGA

2. Selecione para LIGAR/DESLIGAR a Retomada da Altura.

H116168—UN—19DEC16

Ícone de Alerta

NOTA: Caso a opção de automação tenha problemas para ser ativada, o interruptor basculante LIGA/ /DESLIGA é substituído por um ícone de alerta. Selecionar este botão traz informações para auxiliar na solução de problemas.

NOTA: Dependendo das configurações de máquina e das definições de seus interruptores e botões configuráveis na alavanca multifuncional, muitas combinações podem ser feitas.

H116346—UN—19DEC16

Botões de Ativação

3. Pressione o botão de ativação desejado.

NOTA: A Retomada de Altura irá retornar para a última configuração de ajuste conhecida.

H116353—UN—19DEC16

Retomada da altura

NOTA: O ícone de Retomada da Altura aparece no monitor da coluna do canto.

H116354—UN—19DEC16

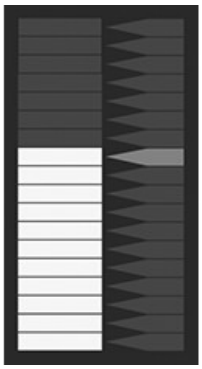
Número de Ativação

O número de ativação no monitor da coluna do canto indica qual botão foi selecionado.

H116347—UN—20DEC16

Indicador de Ajuste

4. Ajuste a altura, usando o indicador de ajuste da unidade de colheita.
   - Gire o indicador de ajuste da plataforma no sentido horário para elevar a plataforma e o ponto de ajuste.
   - Gire o indicador de ajuste da plataforma no sentido anti-horário para abaixar a plataforma e o ponto de ajuste.



H116356—UN—20DEC16

Gráfico de Barras

O gráfico de barras no monitor da coluna do canto exibe a posição relativa da unidade de colheita, baseada no sensor de altura da unidade de colheita ligado à ela.

H118305—UN—19DEC16

Mostrador Numérico

O mostrador numérico no monitor da coluna do canto exibe a posição relativa da unidade de colheita, baseada no sensor de altura da unidade de colheita ligado à ela.

H116348—UN—19DEC16

Subida/Descida

A utilização do interruptor de subida/descida da unidade de colheita desativa temporariamente o sistema.

NOTA: Pressionar e segurar o interruptor de subida/ /descida da plataforma por 5 segundos desabilita o sistema.

Pressione os botões de ativação 1, 2 ou 3 para reativar o sistema. A plataforma se move automaticamente para a última definição conhecida.

H116648—UN—19DEC16

Fechar

5. Selecione para fechar.

PR79369,000046B-54-26FEB21

Detecção de Altura — Fora do Solo

Permite que você selecione a posição da unidade de colheita em relação ao solo e retorne para essa posição automaticamente.

Modifique Quando:

NOTA: A calibração é necessária quando a unidade de colheita está inicialmente conectada à colheitadeira. Se uma plataforma diferente, porém do mesmo tipo, for conectada, a calibração deve ser repetida.

- A unidade de colheita não está seguindo o contorno do solo.
- Cortar fora do solo usando braços de detecção de altura. A Pressão HydraFlex™ pode ser aumentada para travar a unidade de colheita em uma posição fixa.
- A unidade de colheita parece estar cortando muito baixo. Aumente a configuração de altura.
- A unidade de colheita passa sobre o topo da cultura ou deixa cultura sem corte. Diminua a configuração de altura.
- Mudar o tipo de unidade de colheita.
- Houver alteração do terreno.

HydraFlex™ é marca registrada da Deere & Companhia

O Sistema Está Ativado Quando:

- Uma unidade de colheita equipada apropriadamente está conectada à máquina.
- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão para transporte em estrada está na posição campo.
- O sistema de Detecção de Altura está LIGADO.
- A plataforma está acionada.

Procedimento para Modificação:

H116962—UN—19DEC16

Controle Automático

1. Selecione o Controle Automático na página principal do aplicativo da Plataforma.

H116165—UN—19DEC16

LIGA/DESLIGA

2. Selecione para LIGAR/DESLIGAR a Detecção de Altura.

H116168—UN—19DEC16

Ícone de Alerta

NOTA: Quando determinada opção de automação tem problemas para ser ativada, o interruptor basculante é substituído por um botão ícone genérico de alerta de problemas. Selecionar este botão abre uma caixa de diálogo com informações para auxiliar na solução destes problemas.

NOTA: Dependendo das configurações de máquina e das definições de seus interruptores e botões configuráveis na alavanca multifuncional, muitas combinações podem ser feitas.

H116346—UN—19DEC16

Botões de Ativação

3. Pressione o botão de ativação desejado.

NOTA: A opção Detecção de Altura retorna para a última definição de ajuste conhecida. Cada botão de ativação pode salvar uma posição diferente do molinete. Pressione e mantenha pressionado o botão desejado por 2 segundos para salvar a posição do molinete.

H116358—UN—19DEC16

Sensor de Altura

NOTA: O ícone de Detecção da Altura aparece no monitor da coluna do canto.

H116354—UN—19DEC16

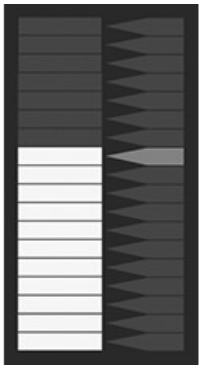
Número de Ativação

O número de ativação no monitor da coluna do canto indica qual botão foi selecionado.

H116347—UN—20DEC16

Indicador de Ajuste

4. Altere o ponto de ajuste de altura pressionando o botão de ativação desejado e ajustando a altura usando o indicador de ajuste da plataforma.
   - Gire o indicador de ajuste da plataforma no sentido horário para elevar a plataforma e o ponto de ajuste.
   - Gire o indicador de ajuste da plataforma no sentido anti-horário para abaixar a plataforma e o ponto de ajuste.



H116356—UN—20DEC16

Gráfico de Barras

O gráfico de barras no monitor da coluna do canto exibe a posição relativa da unidade de colheita, baseada no sensor de altura da unidade de colheita ligado ao alimentador.

H118305—UN—19DEC16

Mostrador Numérico

O mostrador numérico no monitor da coluna do canto exibe a posição relativa da unidade de colheita, baseada no sensor de altura da unidade de colheita ligado ao alimentador.

H116348—UN—19DEC16

Subida/Descida

A utilização do interruptor de subida/descida da unidade de colheita desativa temporariamente o sistema.

NOTA: Pressionar e segurar o interruptor de subida/ /descida da plataforma por 5 segundos desabilita o sistema.

NOTA: O interruptor de descida da unidade de colheita pode ser configurado para desabilitar imediatamente o sistema até que o botão de ativação seja pressionado. Consulte o seu concessionário John Deere para obter mais informações.

NOTA: O interruptor de descida da unidade de colheita pode ser configurado para não reativar o sistema quando o interruptor de descida da unidade de colheita for pressionado. Consulte o seu concessionário John Deere para obter mais informações.

Pressione os botões de ativação 1, 2 ou 3 para reativar o sistema. A plataforma se move automaticamente para a última definição conhecida.

H116648—UN—19DEC16

Fechar

5. Selecione para fechar.

PR79369,000046C-54-26FEB21

Detecção de Altura — No Solo

A Detecção de Altura no solo permite que você ajuste a pressão da barra de corte sobre o solo e retorne para aquela configuração automaticamente.

Modifique Quando:

NOTA: A calibração é necessária ao trocar a unidade de colheita, independente do tamanho e do tipo, a menos que previamente calibrada.

- A barra de corte não está seguindo o contorno do solo.
- A barra de corte parece estar empurrando. Aumente a pressão HydraFlex™.
- A barra de corte passa sobre o topo da cultura ou deixa a cultura sem corte. Diminua a pressão da HydraFlex™.
- Mudar o tipo de unidade de colheita.

O Sistema Está Ativado Quando:

- Uma unidade de colheita equipada adequadamente está conectada à máquina.
- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão para transporte em estrada está na posição campo.
- O sistema de Detecção de Altura está LIGADO.
- A plataforma está acionada.

Procedimento para Modificação:

H116962—UN—19DEC16

Controle Automático

HydraFlex é uma marca comercial da Deere & Company

1. Selecione o Controle Automático na página principal do aplicativo da Plataforma.

H116165—UN—19DEC16

LIGA/DESLIGA

2. Selecione para LIGAR/DESLIGAR a Detecção de Altura.

H116168—UN—19DEC16

Ícone de Alerta

NOTA: Quando determinada opção de automação tem problemas para ser ativada, o interruptor basculante é substituído por um botão ícone genérico de alerta de problemas. Selecionar este botão abre uma caixa de diálogo com informações para auxiliar na solução destes problemas.

NOTA: Dependendo das configurações de máquina e das definições de seus interruptores e botões configuráveis na alavanca multifuncional, muitas combinações podem ser feitas.

H116346—UN—19DEC16

Botões de Ativação

3. Pressione o botão de ativação desejado.

NOTA: A opção Detecção de Altura retorna para a última definição de ajuste conhecida. Cada botão de ativação pode salvar uma posição diferente do molinete. Pressione e mantenha pressionado o botão desejado por 2 segundos para salvar a posição do molinete.

H116358—UN—19DEC16

Sensor de Altura

NOTA: O ícone de Detecção da Altura aparece no monitor da coluna do canto.

H116354—UN—19DEC16

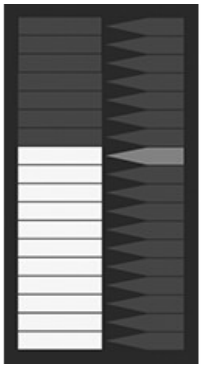
Número de Ativação

O número de ativação no monitor da coluna do canto indica qual botão foi selecionado.

H116347—UN—20DEC16

Indicador de Ajuste

4. Altere o ponto de ajuste de altura pressionando o botão de ativação desejado e ajustando a altura usando o indicador de ajuste da plataforma.
   - Gire o indicador de ajuste da plataforma no sentido horário para aumentar a pressão do HydraFlex™.
   - Gire o indicador de ajuste da plataforma no sentido anti-horário para diminuir a pressão da HydraFlex™.



H116356—UN—20DEC16

Gráfico de Barras

O gráfico de barras no monitor da coluna do canto exibe o ponto de ajuste de pressão, com base na pressão na barra de corte da plataforma.

H118305—UN—19DEC16

Mostrador Numérico

HydraFlex é uma marca comercial da Deere & Company

O mostrador numérico no monitor da coluna do canto exibe o ponto de ajuste de pressão, baseado na pressão na barra de corte da plataforma.

H116348—UN—19DEC16

Subida/Descida

A utilização do interruptor de subida/descida da unidade de colheita desativa temporariamente o sistema.

NOTA: Pressionar e segurar o interruptor de subida/ /descida da plataforma por 5 segundos desabilita o sistema.

- O ajuste manual da altura da unidade de colheita com o interruptor de descida da unidade de colheita cancela temporariamente o sistema até ser liberado. Assim que o interruptor é liberado, o sistema retorna ao modo automático.

  NOTA: O interruptor de descida da unidade de colheita pode ser configurado para desabilitar imediatamente o sistema até que o botão de ativação seja pressionado. Consulte o seu concessionário John Deere para obter mais informações.

- O ajuste manual da altura da unidade de colheita com o interruptor de subida da unidade de colheita desativa temporariamente o sistema até o interruptor de descida da unidade de colheita ser pressionado. Assim que o interruptor é pressionado, o sistema é reativado.

  NOTA: O interruptor de descida da unidade de colheita pode ser configurado para não reativar o sistema quando o interruptor de descida da unidade de colheita for pressionado. Consulte o seu concessionário John Deere para obter mais informações.

  Pressione os botões de ativação 1, 2 ou 3 para reativar o sistema. A plataforma se move automaticamente para a última definição conhecida.

H116648—UN—19DEC16

Fechar

5. Selecione para fechar.

PR79369,000046D-54-26FEB21

Detecção de Altura (Plataforma Draper Articulada)

A Detecção de Altura permite ajustar a altura de corte selecionando a posição da plataforma em relação ao solo e definindo o sistema para retornar automaticamente àquela posição.

NOTA: Se o operador desejar uma alteração entre o corte no solo e o solo, isso é feito com o ajuste da Posição da Roda Calibradora de Profundidade. Não é necessário fazer outros ajustes.

Modifique Quando:

Se Cortar Fora do Solo:

- A unidade de colheita parece estar cortando muito baixo. Estenda as rodas calibradoras de profundidade.
- A unidade de colheita passa sobre o topo da cultura ou deixa cultura sem corte. Retraia as rodas calibradoras de profundidade.
- Houver alteração do terreno.

O Sistema Está Ativado Quando:

- Nenhum código de falha ativo.
- Uma unidade de colheita equipada apropriadamente está conectada à máquina.
- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão para transporte em estrada está na posição campo.
- O sistema de Detecção de Altura está LIGADO.
- A plataforma está acionada.

Procedimento para Modificação:

H116962—UN—19DEC16

Controle Automático

1. Selecione o Controle Automático na página principal do aplicativo da Plataforma.

NOTA: O modo de flutuação do alimentador é desativado ao operar uma plataforma draper articulada. Recomenda-se executar o modo de detecção de altura com a plataforma draper articulada.

H116165—UN—19DEC16

LIGA/DESLIGA

2. Selecione para LIGAR/DESLIGAR a Detecção de Altura.

H116168—UN—19DEC16

Ícone de Alerta

NOTA: Quando determinada opção de automação tem problemas para ser ativada, o interruptor basculante é substituído por um botão ícone genérico de alerta de problemas. Selecionar este botão abre uma caixa de diálogo de mensagem com informações para auxiliar na solução de problemas.

NOTA: Dependendo das configurações de máquina e das definições de seus interruptores e botões configuráveis na alavanca multifuncional, muitas combinações podem ser feitas.

H116346—UN—19DEC16

Botões de Ativação

3. Pressione o interruptor de ativação desejado.

NOTA: A opção Detecção de Altura retorna para a última definição de ajuste conhecida. Cada botão de ativação pode salvar uma posição diferente do molinete. Pressione e mantenha pressionado o botão desejado por 2 segundos para salvar a posição do molinete.

H116358—UN—19DEC16

Sensor de Altura

NOTA: O ícone de Detecção da Altura aparece no monitor da coluna do canto.

H116354—UN—19DEC16

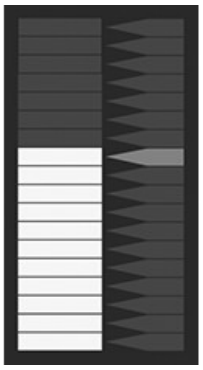
Número de Ativação

O número de ativação no monitor da coluna do canto indica qual botão foi selecionado.

H116347—UN—20DEC16

Indicador de Ajuste

4. Altere o ponto de ajuste de altura pressionando o botão de ativação desejado e ajustando a altura usando o indicador de ajuste da plataforma.
   - Gire o indicador de ajuste da plataforma no sentido horário para elevar a plataforma e o ponto de ajuste.
   - Gire o indicador de ajuste da plataforma no sentido anti-horário para abaixar a plataforma e o ponto de ajuste.



H116356—UN—20DEC16

Gráfico de Barras

O gráfico de barras no monitor da coluna do canto mostra a posição da roda calibradora de profundidade em relação à plataforma.

H118305—UN—19DEC16

Mostrador Numérico

O mostrador numérico no monitor da coluna do canto exibe a posição relativa da unidade de colheita, baseada no sensor de altura da unidade de colheita ligado ao alimentador.

H116348—UN—19DEC16

Subida/Descida

A utilização do interruptor de subida/descida da unidade de colheita desativa temporariamente o sistema. Pressionar e segurar o interruptor de subida/descida da plataforma por 5 segundos desabilita o sistema.

NOTA: O interruptor de descida da unidade de colheita pode ser configurado para desabilitar imediatamente o sistema até que o botão de ativação seja pressionado. Consulte o seu concessionário John Deere para obter mais informações.

NOTA: O interruptor de descida da unidade de colheita pode ser configurado para não reativar o sistema quando o interruptor de descida da unidade de colheita for pressionado. Consulte o seu concessionário John Deere para obter mais informações.

Pressione os botões de ativação 1, 2 ou 3 para reativar o sistema. A plataforma se move automaticamente para a última definição conhecida.

H116648—UN—19DEC16

Fechar

5. Selecione para fechar.

mm95366,1655912532760-54-22JUN22

Flutuação do Alimentador

A Flutuação do Alimentador permite que você selecione o quão firmemente a unidade de colheita rígida entrará em contato com o solo e mantenha uma pressão definida.

Modifique Quando:

- As condições do solo estão firmes e a plataforma está deixando restolho mais alto ou não segue o solo como desejado. Diminua a pressão.
- As condições do solo são moles e a plataforma empurra o material ou não segue o solo como desejado. Aumente a pressão.

O Sistema Está Ativado Quando:

- Uma unidade de colheita equipada adequadamente está conectada à máquina.
- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão para transporte em estrada está na posição campo.
- O sistema de Flutuação do Alimentador está LIGADO.
- A plataforma está acionada.

Procedimento para Modificação:

H116962—UN—19DEC16

Controle Automático

1. Selecione o Controle Automático na Tela Principal do aplicativo da Unidade de Colheita.

H116165—UN—19DEC16

LIGA/DESLIGA

2. Selecione para LIGAR/DESLIGAR a Flutuação da Unidade de Colheita ativa.

H116168—UN—19DEC16

Ícone de Alerta

NOTA: Quando determinada opção de automação tem problemas para ser ativada, o interruptor basculante é substituído por um botão genérico de alerta de problemas. Selecionar este botão abre uma caixa de diálogo com informações para auxiliar na solução destes problemas.

NOTA: Dependendo das configurações de máquina e das definições de seus interruptores e botões configuráveis na alavanca multifuncional, muitas combinações podem ser feitas.

H116346—UN—19DEC16

Botões de Ativação

3. Pressione o interruptor de ativação desejado.

NOTA: A Flutuação da Altura da Unidade de Colheita retornará para a última definição de ajuste conhecida.

H116972—UN—19DEC16

Flutuação do Alimentador

NOTA: O ícone de Flutuação da Altura da Unidade de Colheita aparece no monitor da coluna do canto.

H116354—UN—19DEC16

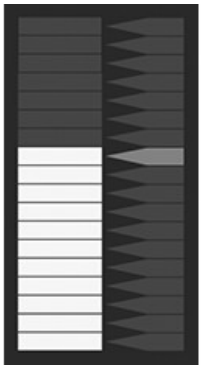
Número de Ativação

O número de ativação no monitor da coluna do canto indica qual botão foi selecionado.

H116347—UN—20DEC16

Indicador de Ajuste

4. Altere a pressão, pressionando o botão de ativação desejado e ajuste a altura, usando o indicador de ajuste da unidade de colheita.
   - Gire o indicador de ajuste da unidade de colheita no sentido horário para elevar a pressão do cilindro de levante da unidade de colheita e o ponto de ajuste.
   - Gire o indicador de ajuste da plataforma no sentido anti-horário para abaixar a pressão do cilindro de levante e o ponto de ajuste.



H116356—UN—20DEC16

Gráfico de Barras

O display do gráfico de barras exibe a pressão de flutuação real da unidade de colheita.

H118305—UN—19DEC16

Mostrador Numérico

O mostrador numérico exibe a pressão de flutuação real da plataforma.

H116348—UN—19DEC16

Subida/Descida

NOTA: Pressionar e segurar o interruptor de subida/ /descida da unidade de colheita por 5 segundos desabilita o sistema.

Pressione os botões de ativação 1, 2 ou 3 para reativar o sistema. A plataforma se move automaticamente para a última definição conhecida.

H116648—UN—19DEC16

Fechar

5. Selecione para fechar.

PR79369,000046E-54-26FEB21

Inclinação Lateral

A Inclinação Lateral permite que você mantenha a posição da unidade de colheita em relação ao solo, usando o sistema de inclinação lateral para equalizar a distância do solo em cada extremidade da unidade de colheita.

Modifique Quando:

- LIGADO: Para as unidades de colheita equipadas com os sensores apropriados, use a inclinação lateral para manter uma altura de corte uniforme ao longo da largura da plataforma enquanto estiver cortando no solo ou fora do solo.
- DESLIGADO: Você pode desabilitar a inclinação lateral se for preferível inclinar a plataforma manualmente, pressionando o botão de inclinação lateral na alavanca multifuncional. Desative a inclinação lateral se a unidade de colheita não estiver equipada com os sensores apropriados.

O Sistema Está Ativado Quando:

- Uma unidade de colheita equipada adequadamente está conectada à máquina.
- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão para transporte em estrada está na posição campo.
- A unidade de colheita foi calibrada.
- O sistema de Inclinação Lateral está LIGADO.
- A plataforma está acionada.

Procedimento para Modificação:

H116962—UN—19DEC16

Controle Automático

1. Selecione o Controle Automático na Tela Principal do aplicativo da Unidade de Colheita.

H116165—UN—19DEC16

LIGA/DESLIGA

2. Selecione para LIGAR/DESLIGAR a Inclinação Lateral.

H116168—UN—19DEC16

Ícone de Alerta

NOTA: Quando determinada opção de automação tem problemas para ser ativada, o interruptor basculante é substituído por um botão genérico de alerta de problemas. Selecionar este botão abre uma caixa de diálogo com informações para auxiliar na solução destes problemas.

NOTA: Dependendo das configurações de máquina e das definições de seus interruptores e botões configuráveis na alavanca multifuncional, muitas combinações podem ser feitas.

H116346—UN—19DEC16

Botões de Ativação

3. Pressione o interruptor de ativação desejado.

NOTA: A inclinação lateral retornará para a última definição de ajuste conhecida.

H116359—UN—19DEC16

Inclinação Lateral

NOTA: O ícone de Inclinação Lateral aparece no monitor da coluna do canto.

H116354—UN—19DEC16

Número de Ativação

O número de ativação no monitor da coluna do canto indica qual botão foi selecionado.

H116348—UN—19DEC16

Subida/Descida

NOTA: Pressionar o interruptor de Inclinação Lateral cancela o sistema. Quando o interruptor for liberado dentro de 5 segundos, o sistema retorna ao modo automático.

Pressione o lado direito do interruptor para inclinar a unidade de colheita para a direita ou pressione o lado esquerdo do interruptor para inclinar a unidade de colheita para a esquerda.

Pressione os botões de ativação 1, 2 ou 3 para reativar o sistema. A unidade de colheita retorna automaticamente para a última definição conhecida.

H116648—UN—19DEC16

Fechar

4. Selecione para fechar.

PR79369,000046F-54-26FEB21

Preferências de Retomada

Ativa ou desativa a retomada automática das funções de automação da unidade de colheita.

NOTA: Alguns itens abaixo são exibidos somente se a máquina estiver equipada com a opção associada.

H113524—UN—19DEC16

Velocidade Automática do Molinete

Velocidade Automática do Molinete — controle automático do molinete ou da correia coletora em relação à velocidade de deslocamento.

H131361—UN—02SEP20

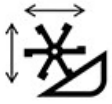
Velocidade Automática da Correia

Velocidade Automática da Correia — controle automático da velocidade da correia lateral em relação à velocidade de deslocamento.

H113717—UN—19DEC16

Retomada de Avanço/Recuo

Retomada de Avanço/Recuo — Selecione a posição de avanço/recuo e retorne para aquela posição automaticamente.



H116163—UN—19DEC16

Retomada de Posição do Molinete

Retomada de Posição do Molinete — Selecione a posição do molinete e retorne a essas posições automaticamente.

H113532—UN—19DEC16

Retomada de Posição da Chapa Destacadora

Retomada de Posição da Chapa Destacadora — selecione as posições das chapas destacadoras e retorne àquela posição automaticamente.

PR79369,0000470-54-11MAR21

Retomada de Avanço/Recuo

A retomada de avanço/recuo permite que você programe uma posição salva de inclinação de avanço/ /recuo do chassi do alimentador para quaisquer dos botões de ativação 1, 2 ou 3 na alavanca multifuncional.

NOTA: Você pode ter uma posição padrão para a colheita de culturas de alto porte e outra para culturas baixas. Isso permite que você alterne para frente e para trás rapidamente.

Modifique Quando:

- Passar por cima de detritos residuais molhados ou densos.
- Você deseja acoplar ou desacoplar melhor a unidade de colheita.
- Você deseja otimizar o transporte de material de cultura no alimentador.

Incline o Avanço do Alimentador Quando:

- Coletar cultura baixa.
- Cortar próximo ao solo.

Incline o Recuo do Alimentador Quando:

- Materiais estiverem sendo empurrados pela barra de corte. Movimente para trás para reduzir a perda de material.
- Para a cultura, a inclinação para trás pode otimizar o abastecimento/transporte de material para dentro da máquina.

O Sistema Está Ativado Quando:

- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão para transporte em estrada está na posição campo.
- O sistema de Retomada de Avanço/Recuo do Alimentador Hidráulico está LIGADO.
- Interruptores da alavanca multifuncional são atribuídos funcionalmente.
- A plataforma está acionada.

Procedimento para Modificação:

H116962—UN—19DEC16

Controle Automático

1. Selecione o Controle Automático na Tela Principal do aplicativo da Unidade de Colheita.

H116165—UN—19DEC16

LIGA/DESLIGA

2. Selecione para LIGAR/DESLIGAR a Retomada de Avanço/Recuo.

NOTA: Dependendo das configurações de máquina e das definições de seus interruptores e botões configuráveis na alavanca multifuncional, muitas combinações podem ser feitas.

H118577—UN—19DEC16

Botões Programáveis

3. Para mudar o ponto de ajuste da inclinação de avanço/recuo, pressione o botão programável C ou D e ajuste a inclinação de avanço/recuo, usando os interruptores de inclinação de avanço/recuo do alimentador hidráulico.

H116346—UN—19DEC16

Botões de Ativação

4. Pressione e mantenha pressionado o botão de ativação desejado por 2 segundos para inserir a configuração desejada na memória.

H116354—UN—19DEC16

Número de Ativação

O número de ativação no monitor da coluna do canto indica qual botão foi selecionado.

5. Pressione e segure o topo do interruptor para inclinar o alimentador para frente ou pressione e segure a base do interruptor para inclinar o alimentador para trás.

   O display do apoio de braço exibe a posição de inclinação de avanço/recuo do alimentador, baseado em um sensor ligado ao alimentador.

   A movimentação manual dos interruptores de inclinação de avanço/recuo do alimentador hidráulico na alavanca multifuncional desativa o sistema.

   Pressione os botões de ativação 1, 2 ou 3 para reativar o sistema. A inclinação do avanço/recuo do alimentador hidráulico move-se automaticamente até a posição pré-selecionada.

NOTA: Quando o alimentador é levantado e a plataforma é engatada, a inclinação de avanço/ /recuo do alimentador automaticamente se movimenta para a frente. Isso permite que o batente de segurança do alimentador seja acionado. A inclinação do avanço/recuo do alimentador volta automaticamente para a última posição conhecida quando abaixar.

Quando a unidade de colheita é desengatada, a inclinação do avanço/recuo do alimentador automaticamente se movimenta para a frente quando levantado. Inclinação de avanço/recuo do alimentador não irá retornar para a última posição conhecida ao descer.

H116648—UN—19DEC16

Fechar

6. Selecione para fechar.

PR79369,0000471-54-26FEB21

Retomada de Posição do Molinete

A Retomada de Posição do Molinete permite que você selecione a posição do molinete em relação às correias, ao tubo descarregador, à barra de corte, ao piso e assim por diante,e retorne para essa posição automaticamente.

Modifique Para:

- Colheita de culturas de diferentes alturas no mesmo campo.
- Auxiliar na colheita de culturas baixas.
- Limpar a barra de corte na extremidade do corte.

Ajuste para otimizar o fluxo de cultura:

- **Cultura (com Detecção de Altura Ativa)** — posicione o molinete acima da barra de corte de forma que ele toque levemente as cabeças dos grãos. Isso ajuda a cultura a cair na plataforma.

  Em culturas de grãos pequenos, coloque o molinete levemente na frente do sem-fim para permitir que a cultura caia no sem-fim. Posicione os dedos do molinete em linha reta para baixo ou levemente para frente. Se a cultura começar a girar com o molinete, a configuração de posição do molinete é muito baixa. Se observar que a cultura está sendo atingida pelo molinete e oscilando para frente e para trás antes de ser cortada, reduza a velocidade do molinete. A velocidade do molinete muito rápida resultará em perdas na plataforma.
- **Cultura Baixa (com Modo de Flutuação Ativo)** — coloque o molinete na frente da barra de corte de forma que o molinete possa juntar a cultura. Posicione os dedos do molinete para trás para ajudar a elevar a cultura. Considere o uso de elevadores de cultura se eles estiverem disponíveis para o tipo da sua plataforma.
- **Curvas da Cabeceira (com Retomada de Altura Ativa)** — posicione o molinete o mais perto possível da barra de corte. Isso evita que a cultura caia para fora da plataforma durante uma curva de cabeceira.

O Sistema Está Ativado Quando:

H116361—UN—19DEC16

Retomada de Posição do Molinete

NOTA: O ícone de Retomada de Posição do Molinete aparece no monitor da coluna do canto.

- A unidade de colheita adequadamente equipada (com os sensores de posição do molinete) está conectada à máquina e está calibrada.
- O motor está em funcionamento.
- O alimentador está acionado.
- O interruptor de desconexão para transporte em estrada está na posição campo.

Procedimento para Modificação:

H116962—UN—19DEC16

Controle Automático

1. Selecione o Controle Automático na Tela Principal do aplicativo da Unidade de Colheita.

H116165—UN—19DEC16

LIGA/DESLIGA

2. Selecione para LIGAR/DESLIGAR a Retomada de Posição do Molinete.

NOTA: Dependendo das configurações de máquina e das definições de seus interruptores e botões configuráveis na alavanca multifuncional, muitas combinações podem ser feitas.

H116349—UN—19DEC16

Elevação do Molinete

3. Use o interruptor de elevação do molinete para obter a posição de altura desejada do molinete.

H116346—UN—19DEC16

Botões de Ativação

4. Pressione e mantenha pressionado o botão de ativação desejado por 2 segundos para inserir a configuração desejada na memória.

NOTA: Cada botão de ativação pode salvar uma posição diferente do molinete. Pressione e mantenha pressionado o botão desejado por 2 segundos para salvar a posição do molinete.

H116361—UN—19DEC16

Retomada de Posição do Molinete

NOTA: O ícone de Retomada de Posição do Molinete pisca, indicando que o ponto de ajuste está salvo.

H116354—UN—19DEC16

Número de Ativação

O número de ativação no monitor da coluna do canto indica qual botão foi selecionado.

A movimentação manual do interruptor de elevação do molinete na alavanca multifuncional desativa a posição do molinete.

Pressione os botões de ativação 1, 2 ou 3 para reativar o sistema. O molinete se move automaticamente para a altura pré-selecionada.

H116648—UN—19DEC16

Fechar

5. Selecione para fechar.

PR79369,0000472-54-26FEB21

Retomada de Posição da Chapa Destacadora

A Retomada de Posição da Chapa Destacadora permite que você selecione o espaçamento das chapas destacadoras hidráulicas e retorne àquela posição automaticamente.

Modifique Quando:

Diminuir o Espaçamento da Chapa Destacadora Quando:

- Descascar as espigas na chapa destacadora.
- Para uma área que tenha talos menores, devido a alagamentos ou baixo nível de nutrientes.
- Para reduzir a perda de grãos e os danos à unidade de colheita caso a condição exista.

Aumente o Espaçamento da Chapa Destacadora Quando:

- A entrada de lixo em excesso da plataforma de milho faz com que o milho descascado saia pela parte traseira da colheitadeira.
- Estiver arrancando os talos e as espigas de milho. Abra gradualmente as chapas destacadoras até que os talos passem pelos rolos mais livremente.
- Para menos material, exceto os grãos, para reduzir a carga das peneiras.
- Coletar milho baixo para melhorar a alimentação e reduzir a quantidade de lixo que a máquina recolhe.
- Limpar qualquer acúmulo de material ao redor das chapas destacadoras quando estiver finalizando o corte.

O Sistema Está Ativado Quando:

- Unidade de colheita apropriadamente equipada (com sensores da chapa destacadora) está conectada à máquina e calibrada.
- O motor está em funcionamento.
- O alimentador está acionado.
- O interruptor de desconexão para transporte em estrada está na posição campo.

Procedimento para Modificação:

H116962—UN—19DEC16

Controle Automático

1. Selecione o Controle Automático na Tela Principal do aplicativo da Unidade de Colheita.

H116165—UN—19DEC16

LIGA/DESLIGA

2. Selecione para LIGAR/DESLIGAR a Retomada de Posição da Chapa Destacadora.

NOTA: Dependendo das configurações de máquina e das definições de seus interruptores e botões configuráveis na alavanca multifuncional, muitas combinações podem ser feitas.

H116349—UN—19DEC16

Elevação e avanço/recuo do molinete

3. Use o interruptor de avanço/recuo do molinete para obter o espaçamento desejado da chapa destacadora.
   - O lado esquerdo do interruptor aumenta o espaçamento.

- O lado direito do interruptor diminui o espaçamento.

Mínimo: 0

Máximo: 9

Incremento: 1

H116346—UN—19DEC16

Botões de Ativação

4. Pressione e mantenha pressionado o botão de ativação desejado por 2 segundos para inserir a configuração desejada na memória.

H116362—UN—19DEC16

Retomada de Posição da Chapa Destacadora

NOTA: O ícone de Retomada de Posição da Chapa Destacadora aparece no monitor da coluna do canto.

H116354—UN—19DEC16

Número de Ativação

O número de ativação no monitor da coluna do canto indica qual botão foi selecionado.

A movimentação manual do interruptor de avanço/ /recuo na alavanca multifuncional desativa a retomada da chapa destacadora.

Pressione os Botões de Ativação 1, 2 ou 3 para reativar o sistema. As chapas destacadoras são movidas automaticamente para a posição pré- -selecionada.

PR79369,0000473-54-26FEB21

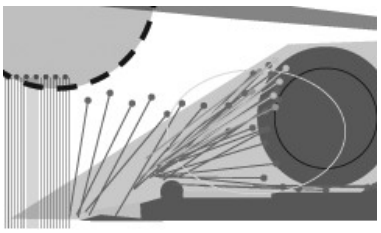
Retomada da Posição da Barra de Corte

A Retomada da Posição da Barra de Corte permite que você programe uma posição da barra de corte salva para qualquer um dos botões de ativação 1, 2 ou 3 na alavanca multifuncional.

NOTA: Você pode ter uma posição padrão para a colheita de culturas de alto porte e outra para culturas baixas. Isso permite que você alterne para frente e para trás rapidamente. A retomada da posição da barra de corte funciona somente em unidades de colheita de plataforma ampliável europeias.

Modifique Para:

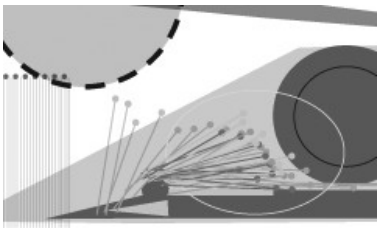
- Reduza as perdas da pré-colheita em culturas de alto porte. Estenda a barra de corte.
- Melhore a alimentação em culturas de baixo porte. Retraia a barra de corte.



H127897—UN—31OCT19

Mesa Muito Curta

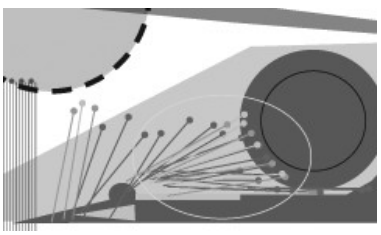
- Melhore os problemas de alimentação quando a cultura cair no sem-fim. A mesa é muito curta. Estenda a mesa.



H127898—UN—31OCT19

Mesa Muito Longa

- Melhore os problemas de alimentação quando a cultura cai muito na frente do sem-fim e começa a se acumular. A mesa é muito longa. Retraia a mesa.



H127896—UN—31OCT19

Posição Ideal da Mesa

- Otimize a alimentação da cultura. A cultura cai entre os helicoides do sem-fim. A mesa está na posição ideal.

Procedimento para Modificação:

H116962—UN—19DEC16

Controle Automático

1. Selecione o Controle Automático na Tela Principal do aplicativo da Unidade de Colheita.

H116165—UN—19DEC16

LIGA/DESLIGA

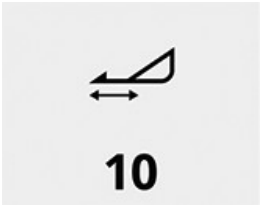
2. Selecione para LIGAR/DESLIGAR a Retomada de Posição da Barra de Corte.

H116168—UN—19DEC16

Ícone de Alerta

NOTA: Quando determinada opção de automação tem problemas para ser ativada, o interruptor basculante é substituído por um botão genérico de alerta de problemas. Selecionar este botão abre uma caixa de diálogo com informações para auxiliar na solução destes problemas.

NOTA: Dependendo das configurações de máquina e das definições de seus interruptores e botões configuráveis na alavanca multifuncional, muitas combinações podem ser feitas.



H114081—UN—19DEC16

Posição da Barra de Corte

3. Selecione a área da tela sob Posição da Barra de Corte para abrir a página de Posição da Barra de Corte.

H116150—UN—20DEC16

Ajuste

4. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir a posição desejada.

H116648—UN—19DEC16

Fechar

5. Selecione para fechar.

H116346—UN—19DEC16

Botões de Ativação

6. Pressione e segure o botão de ativação desejado por 2 segundos para inserir a configuração desejada na memória.

H116354—UN—19DEC16

Número de Ativação

O número de ativação no monitor da coluna do canto indica qual botão foi selecionado.

Procedimento Alternativo para Modificação:

NOTA: A colheitadeira permite que você insira a altura da planta e a altura desejada do restolho no monitor do apoio de braço. Esses dados, juntamente com a quantidade de cultura colhida inserida, permitem que a colheitadeira faça uma pré-seleção da mesa de corte para uma operação mais otimizada.

NOTA: O Assistente pode ser acessado através dessa sobreposição ou iniciado em Informações e Configurações.

H116151—UN—19DEC16

Assistente da Barra de Corte

1. Selecione para iniciar o Assistente da Barra de Corte.

H116152—UN—19DEC16

Caixa de Entrada

2. Selecione para abrir o teclado numérico e insira a altura desejada da planta.

H116152—UN—19DEC16

Caixa de Entrada

3. Selecione para abrir o teclado numérico e insira a altura desejada do restolho.

H116154—UN—19DEC16

Salvar

- Selecione para fechar a sobreposição e atualize a configuração de posição.

H116153—UN—19DEC16

Cancelar

- Selecione para sair do assistente sem atualizar a configuração de posição.

H116346—UN—19DEC16

Botões de Ativação

4. Pressione e segure o botão de ativação desejado por 2 segundos para inserir a configuração desejada na memória.

H116354—UN—19DEC16

Número de Ativação

O número de ativação no monitor da coluna do canto indica qual botão foi selecionado.

PR79369,00004B1-54-08MAR21

Velocidade Automática do Molinete

A Velocidade Automática do Molinete permite programar uma velocidade salva do molinete ou da correia coletora para qualquer um dos botões de ativação da plataforma na alavanca multifuncional. Você pode ter uma velocidade de molinete padrão para a colheita de culturas de alto porte e outra para culturas baixas. Isso permite que você alterne para frente e para trás rapidamente.

NOTA: A configuração da velocidade do molinete é salva automaticamente quando a Automação da Plataforma está ativa.

Modifique Quando:

- Coletar cultura baixa. A velocidade mínima varia com base nas condições e no operador.
- A cultura estiver sendo "debulhada" pelo molinete. Reduza a velocidade do molinete reduzindo a velocidade automática do molinete.
- A cultura está sendo empurrada pelo molinete. Acelere o molinete aumentando a velocidade automática do molinete.

O Sistema Está Ativado Quando:

- Uma unidade de colheita equipada adequadamente está conectada à máquina.
- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão para transporte em estrada está na posição campo.
- Velocidade automática do molinete LIGADA.
- A plataforma e o separador estão acionados.
- A velocidade de deslocamento é maior do que 0,25 km/h (0.16 mph).

Procedimento para Modificação:

H116962—UN—19DEC16

Controle Automático

1. Selecione o Controle Automático na Tela Principal do aplicativo da Unidade de Colheita.

H116165—UN—19DEC16

LIGA/DESLIGA

2. Selecione para LIGAR/DESLIGAR a velocidade automática do molinete.

H116168—UN—19DEC16

Ícone de Alerta

NOTA: Quando determinada opção de automação tem problemas para ser ativada, o interruptor basculante é substituído por um botão ícone genérico de alerta de problemas. Selecionar este botão abre uma caixa de diálogo de mensagem com informações para auxiliar na solução destes problemas.

NOTA: Dependendo das configurações de máquina e das definições de seus interruptores e botões configuráveis na alavanca multifuncional, muitas combinações podem ser feitas.

H116346—UN—19DEC16

Botões de Ativação

3. Pressione o botão de ativação desejado.

NOTA: A velocidade automática do molinete retorna para a última configuração de ajuste conhecida.

H116360—UN—19DEC16

Velocidade Automática do Molinete

NOTA: O ícone de velocidade automática do molinete aparece no monitor da coluna do canto.

H116352—UN—20DEC16

Botão de Velocidade do Molinete

4. Troque a velocidade usando o seletor de Velocidade do Molinete.
   - Gire o indicador de ajuste no sentido horário para aumentar a velocidade.
   - Gire o indicador de ajuste no sentido anti-horário para reduzir/diminuir a velocidade.

Mínimo: 0

Máximo: 50

Incremento: 1

NOTA: A razão sugerida para a cultura é 4. A razão sugerida para a cultura baixa é 11.

H118305—UN—19DEC16

Mostrador Numérico

O mostrador numérico no monitor da coluna do canto exibe a configuração da taxa de velocidade atual.

H116352—UN—20DEC16

Botão de Velocidade do Molinete

NOTA: Alterar a velocidade usando o seletor de Velocidade do Molinete altera a configuração da predefinição selecionada. Para voltar para a configuração pré-selecionada, pressione o botão de ativação programado.

NOTA: Quanto maior a taxa selecionada, mais rápido o molinete opera em relação à velocidade de deslocamento da máquina.

H116648—UN—19DEC16

Fechar

5. Selecione para fechar.

PR79369,0000474-54-26FEB21

Velocidade Automática da Correia

A Velocidade Automática da Correia permite programar uma velocidade salva da correia lateral para qualquer um dos botões de ativação da plataforma na alavanca multifuncional. Você pode ter uma velocidade de correia lateral padrão para a colheita de culturas de alto porte e outra para culturas baixas. Isso permite que você alterne para frente e para trás rapidamente. A

Velocidade Automática da Correia é proporcional à velocidade de deslocamento da máquina.

NOTA: A Velocidade Automática da Correia é usada somente para plataformas Draper. Para obter mais informações sobre as preferências de retomada da velocidade da correia para plataformas de correia coletora, consulte Velocidade Automática do Molinete.

A configuração da velocidade automática da correia é salva automaticamente quando a Automação da Plataforma está ativa.

Modifique Quando:

- O desempenho da alimentação é ruim.
- Recomendamos aumentar a velocidade da correia.

O Sistema Está Ativado Quando:

- Uma unidade de colheita equipada adequadamente está conectada à máquina.
- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão para transporte em estrada está na posição campo.
- O sistema de velocidade automática da correia está LIGADO.
- A plataforma e o separador estão acionados.
- A velocidade de deslocamento é maior do que 0,25 km/h (0.16 mph).

Procedimento para Modificação:

H116962—UN—19DEC16

Controle Automático

1. Selecione o Controle Automático na tela principal do aplicativo da Plataforma

H116165—UN—19DEC16

LIGA/DESLIGA

2. Selecione para LIGAR/DESLIGAR a velocidade automática do molinete.

H116168—UN—19DEC16

Ícone de Alerta

NOTA: Quando determinada opção de automação tem problemas para ser ativada, o interruptor basculante é substituído por um botão ícone genérico de alerta de problemas. Selecionar este botão abre uma caixa de diálogo de mensagem com informações para auxiliar na solução destes problemas.

NOTA: Dependendo das configurações de máquina e das definições de seus interruptores e botões configuráveis na alavanca multifuncional, muitas combinações podem ser feitas.

3. Pressione o interruptor de ativação desejado.

H116346—UN—19DEC16

Botões de Ativação

NOTA: A velocidade automática da correia retorna para a última configuração de ajuste conhecida.

H113541—UN—19DEC16

Aplicativo da Plataforma

4. Acesse o Aplicativo da Plataforma.

H131361—UN—02SEP20

Velocidade da Correia

5. Na página principal da Plataforma, selecione o ícone de Velocidade da Correia. A janela Velocidade da Correia abre.

H116148—UN—20DEC16

Ajuste

6. Troque a velocidade usando as teclas programáveis no monitor.

- Pressione o botão mais (+) para aumentar a velocidade.
- Pressione o botão menos (-) para reduzir/diminuir a velocidade.

  Mínimo: 0

  Máximo: 10

  Incremento: 1

H116149—UN—19DEC16

Caixa de Entrada

A caixa de entrada no monitor mostra a configuração atual de taxa de velocidade.

NOTA: Alterar a velocidade usando as teclas programáveis altera a configuração da predefinição selecionada. Para voltar para a configuração pré-selecionada, pressione o interruptor de ativação programado.

NOTA: Quanto maior a taxa selecionada, mais rápido a correia opera em relação à velocidade de deslocamento da máquina.

H116648—UN—19DEC16

Fechar

7. Selecione para fechar.

PR79369,0000475-54-26FEB21

Pressão da HydraFlex™

A pressão do HydraFlex™ ajuda a otimizar o desempenho em solo da plataforma e permite que você varie a pressão sobre o solo da barra de corte sem afetar a altura de corte da cultura.

Modifique Quando:

- Cortar fora do solo usando braços de detecção de altura. A Pressão HydraFlex™ pode ser aumentada para travar a barra de corte em uma posição fixa.
- Aumente a pressão quando a barra de corte estiver empurrando.
- Reduza a pressão quando a barra de corte passa sobre a parte superior da cultura ou deixa a cultura sem corte.

Procedimento para Modificação:

H114076—UN—19DEC16

Pressão da HydraFlex™

1. Selecione a área da tela em Pressão HydraFlex™ para abrir a página Pressão HydraFlex™.

H116142—UN—20DEC16

Ajuste

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir para a pressão desejada.
   - Mínimo: 0
   - Máximo: 20 684 kPa (207 bar) (3000 psi)
   - Incremento: 345 kPa (4 bar) (50 psi)
   - Sem padrão

H116648—UN—19DEC16

Fechar

3. Selecione para fechar.

Configurações recomendadas (600FD e 700FD):

- 6894 kPa (69 bar) (1000 psi) para condições de solo firme.
- 8963 kPa (90 kPa) (1300 psi) para condições normais de solo.
- 11 031 kPa (110 bar) (1600 psi) para condições de solo macio.

Configurações Recomendadas (600F):

- 7584 kPa (76 bar) (1100 psi) para condições normais de solo.
- 8963 kPa (90 kPa) (1300 psi) para condições normais de solo.
- 11 721 kPa (117 bar) (1700 psi) para condições de solo macio.

Procedimento Alternativo para Modificação:

HydraFlex™ é marca registrada da Deere & Companhia

H116143—UN—19DEC16

Campo de Entrada

1. Selecione para ativar a Barra de Navegação e os Indicadores de Ajuste do Apoio de Braço.

H115035—UN—14MAR16

Seletor de Ajuste da Barra de Navegação

H115034—UN—28MAR16

Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

2. Utilize a Barra de Navegação ou o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a configuração desejada.
   - Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o seletor no sentido anti-horário para diminuir o valor.

PR79369,0000476-54-26FEB21

Velocidade da Correia

A Velocidade da Correia controla as velocidades das correias laterais. Ajuste a velocidade da correia de acordo com as condições mais comuns de cultura e ajuste para uma distribuição uniforme do material da cultura por todas as correias laterais.

NOTA: Geralmente é melhor começar com a velocidade máxima da correia e reduzir a velocidade se encontrar problemas de alimentação.

Aumente a Velocidade da Correia Quando:

- Há carga pesada nas correias laterais.
- Há carga pesada de material ao longo das laterais da correia central.
- Há entupimento excessivo do tambor de alimentação e/ou do alimentador.
- As culturas são puxadas da parte inferior da plataforma pelas correias laterais.
- Muito material se acumula nas correias, bloqueando a faca e deixando a cultura sem corte.

Diminua a Velocidade da Correia da Plataforma Draper Quando:

- As culturas estão sendo alimentadas sob a correia do lado oposto.
- Você quer reduzir a perda de quebras de palha/talos verdes e longos.

Procedimento para Modificação:

H114075—UN—19DEC16

Velocidade da Correia

1. Selecione a área da tela em Velocidade da Correia para abrir a página de Velocidade da Correia.

H116145—UN—19DEC16

Padrão

2. Use o interruptor basculante para selecionar o modo desejado da correia.

H116144—UN—19DEC16

Velocidade Reduzida

NOTA: Utilize a Velocidade Reduzida quando não estiver colhendo com a largura total da plataforma.

NOTA: No modo Velocidade Reduzida, as correias reduzem a velocidade para a configuração padrão de fábrica e um ícone tartaruga pisca abaixo do ícone de velocidade da correia.

NOTA: O aumento da velocidade da correia cancela a Velocidade Reduzida.

H118569—UN—31JAN17

Ajuste

3. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir a velocidade desejada.

   Mínimo: 5%

Máximo: 100%

Incremento: 5%

Sem padrão

H116648—UN—19DEC16

Fechar

4. Selecione para fechar.

Procedimento Alternativo para Modificação:

H118572—UN—20JAN17

Campo de Entrada

1. Selecione para ativar a Barra de Navegação e os Indicadores de Ajuste do Apoio de Braço.

H115035—UN—14MAR16

Seletor de Ajuste da Barra de Navegação

H115034—UN—28MAR16

Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

2. Utilize a Barra de Navegação ou o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a configuração desejada.
   - Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o seletor no sentido anti-horário para diminuir o valor.

cz76372,1686853167506-54-15JUN23

Posição de Flutuação da Plataforma Draper

A Posição de Flutuação da Plataforma Draper controla a pressão nos cilindros para as rodas reguladoras e para a seção central.

NOTA: Números maiores fazem com que a unidade de colheita fique mais leve, o que aumenta a pressão do óleo para as rodas reguladoras/flutuação da seção central. Números menores fazem com que a unidade de colheita fique mais pesada e com menos pressão no sistema de flutuação.

Modifique Quando:

Somente para operação de corte fora do solo:

- Você deseja reduzir o contato indesejado de aterramento. Aumente a configuração de flutuação.
- Você deseja reduzir o corte ondulado. Diminua o valor de flutuação.
- A unidade de colheita está lenta para reagir às condições de mudança do solo. Diminua o valor de flutuação.

Cultura baixa:

- A unidade de colheita começa a empurrar material na frente da barra de corte como, às vezes, pode ser visto em condições de solo macio. Aumente a configuração de flutuação.
- A unidade de colheita começa a deixar cultura não cortada atrás da barra de corte como, às vezes, pode ser visto em condições de solo firme. Diminua o valor de flutuação.

Procedimento para Modificação:

H116130—UN—19DEC16

Posição de flutuação da plataforma Draper

1. Selecione a área da tela em Posição de Flutuação para abrir a página Posição de Flutuação.

H116148—UN—20DEC16

Ajuste

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir a posição desejada.

   Mínimo: 1

   Máximo: 10

   Padrão 5

   Incremento: 1

H116648—UN—19DEC16

Fechar

3. Selecione para fechar.

Procedimento Alternativo para Modificação:

H116149—UN—19DEC16

Campo de Entrada

1. Selecione para ativar a Barra de Navegação e os Indicadores de Ajuste do Apoio de Braço.

H115035—UN—14MAR16

Seletor de Ajuste da Barra de Navegação

H115034—UN—28MAR16

Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

2. Utilize a Barra de Navegação ou o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a configuração desejada.
   - Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o seletor no sentido anti-horário para diminuir o valor.

PR79369,0000478-54-26FEB21

Inclinação da Barra de Corte

A Inclinação da Barra de Corte ajusta o ângulo da barra de corte em relação ao resto da unidade de colheita para otimizar os recursos para a colheita.

Modifique Para:

Incline a barra de corte para frente:

- Auxiliar na colheita de culturas baixas.
- Colheita mais próxima do solo.

Incline a barra de corte para trás:

- Evite a coleta de pedras, sujeira e objetos estranhos. Nivele a plataforma enquanto estiver cortando no solo.
- Evite que o acúmulo de cultura cortada caia da barra de corte ou a perda de cabeças dos grãos na barra de corte.

Procedimento para Modificação:

H114077—UN—19DEC16

Inclinação da barra de corte

1. Selecione a área da tela em Inclinação da Barra de Corte para abrir a página de Inclinação da Barra de Corte.

H116155—UN—20DEC16

Ajuste

2. Selecione para inclinar a barra de corte para cima ou para baixo.

H116648—UN—19DEC16

Fechar

3. Selecione para fechar.

PR79369,0000479-54-26FEB21

Espaçamento da Chapa Destacadora

O Espaçamento da Chapa Destacadora ajusta a abertura da chapa destacadora para corresponder às mudanças nas condições de cultura.

Modifique Quando:

- Mudar de campo, ou as condições variarem no mesmo campo.

Diminuir o Espaçamento da Chapa Destacadora Quando:

- Descascar as espigas na chapa destacadora.
- Houver perda da unidade de colheita identificada como descascamento de grãos na base da espiga.
- Houver danos aos grãos reconhecidos na plataforma de milho. Para providenciar amortecimento para as espigas, reduza o espaçamento da chapa destacadora.
- Você quer otimizar a alimentação para talos menores.

Aumente o Espaçamento da Chapa Destacadora Quando:

- Houver entrada excessiva de lixo da plataforma de milho, causando fuga de milho descascado em grãos pela traseira da colheitadeira.
- A plataforma de milho está puxando talos e as espigas de milho. Abra gradualmente as chapas destacadoras até que os talos passem pelos rolos mais livremente.
- O milho parece estar empurrando os talos.
- Você quer otimizar a alimentação para talos de maior diâmetro.

Procedimento para Modificação:

H116349—UN—19DEC16

Interruptor de Espaçamento da Chapa Destacadora

- Pressione o lado esquerdo do interruptor para aumentar o espaçamento.
- Pressione o lado direito do interruptor para diminuir o espaçamento.

H116362—UN—19DEC16

Espaçamento da Chapa Destacadora

NOTA: Ao pressionar o lado direito ou esquerdo do interruptor na alavanca multifuncional, ele ativa o ícone de espaçamento da chapa destacadora no monitor da coluna do canto.

Mínimo: 0

Máximo: 9

Incremento: 1

NOTA: Para fazer o ajuste do Espaçamento da Chapa Destacadora para plataformas com espaçamento de chapa destacadora elétrica - os operadores terão que percorrer as Configurações Avançadas e selecionar a opção de Cancelamento da Chapa Destacadora de Outro Fabricante.

Uma vez ativada, essa opção permite que os operadores cliquem na estrutura de Espaçamento da Chapa Destacadora do aplicativo para abrir uma sobreposição de ajuste com a leitura condicionada disponível.

PR79369,000047A-54-26FEB21

Velocidade do Contraeixo

O ajuste da Velocidade do Contraeixo permite que você otimize a taxa de alimentação da unidade de colheita para a velocidade de deslocamento e o volume de material que a máquina está colhendo.

Modifique Quando:

Aumente a Velocidade do Contraeixo Quando:

- A sinalização ocorre nos talos.
- Arrancando o talo para fora do solo.

NOTA: Velocidades maiores do contraeixo são recomendadas para maiores velocidades de colheita e para carregar grandes volumes de material para reduzir a carga nos componentes de acionamento.

Diminua a Velocidade do Contraeixo Quando:

- Quebrando os talos e ingerindo no separador.
- Descascamento porque a espiga atingiu a chapa destacadora muito rapidamente.

NOTA: A redução da velocidade do contraeixo pode reduzir o repique das espigas e a geração de grãos livres na plataforma ao colher volumes menores de material.

Procedimento para Modificação:

H116349—UN—19DEC16

Interruptor de Velocidade do Contraeixo

- Pressione a parte superior do interruptor para aumentar a seleção de marchas ou a velocidade do contraeixo.
- Pressione a parte inferior do interruptor para diminuir a seleção de marchas ou a velocidade do contraeixo.

H118498—UN—19DEC16

Mostrador Numérico

NOTA: Ao pressionar o lado direito ou esquerdo do interruptor na alavanca multifuncional, ele ativa o Mostrador Numérico no monitor da coluna do canto.

NOTA: Apenas para acionamento do alimentador multivelocidades CommandTouch™.

Velocidades do Eixo Inferior do Alimentador	
Velocidade Fixa (se equipado)	490 rpm
Velocidade variável para serviço pesado (se equipado)	490-750 rpm
Velocidade Variável de Torque Alto (se equipado)	490-750 rpm
Velocidades Múltiplas (se equipado)	**1ª marcha:** 490 rpm **2ª Marcha:** 550 rpm **3ª Marcha:** 600 rpm **4ª marcha:** 670 rpm **5ª marcha:** 750 rpm

PR79369,000047B-54-26FEB21

Posição da Barra de Corte

O ajuste de Posição da Barra de Corte permite controlar a posição da barra de corte.

NOTA: Funciona somente em unidades de colheita de plataforma ampliável europeias.

Modifique Para:

- Reduza as perdas da pré-colheita em culturas de alto porte. Estenda a barra de corte.
- Melhore a alimentação em culturas de baixo porte. Retraia a barra de corte.

Procedimento para Modificação:

H114081—UN—19DEC16

Posição da Barra de Corte

1. Selecione a área da tela em Posição da Barra de Corte para abrir a página de Posição da Barra de Corte.

H116150—UN—20DEC16

Ajuste

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir a posição desejada.

H116648—UN—19DEC16

Fechar

3. Selecione para fechar.

Procedimento Alternativo para Modificação:

NOTA: A colheitadeira permite que você insira a altura da planta e a altura desejada do restolho no monitor do apoio de braço. Esses dados, juntamente com a quantidade de cultura colhida inserida, permitem que a colheitadeira faça uma pré-seleção da mesa de corte para uma operação mais otimizada.

NOTA: O Assistente pode ser acessado através dessa sobreposição ou iniciado em Informações e Configurações.

H116151—UN—19DEC16

Assistente da Barra de Corte

1. Selecione para Iniciar o Assistente.

H116152—UN—19DEC16

Caixa de Entrada

2. Selecione para abrir o teclado numérico e inserir a altura desejada da planta.

H116152—UN—19DEC16

Caixa de Entrada

3. Selecione para abrir o teclado numérico e inserir a altura desejada do restolho.

CommandTouch é uma marca comercial da Deere & Company

H116154—UN—19DEC16

Salvar

- Selecione para fechar a sobreposição e atualizar a configuração de posição.

H116153—UN—19DEC16

Cancelar

- Selecione para sair do assistente sem a atualização da configuração de posição.

PR79369,00004B2-54-08MAR21

Força Descendente da Plataforma

A página Força Descendente da Plataforma permite selecionar predefinições para a força descendente da plataforma. A força descendente da plataforma pode ser alterada somente quando ao operar no modo Sensor de Altura. A força descendente da plataforma no solo aumenta com configurações mais pesadas de força descendente da plataforma.

NOTA: As predefinições da força descendente da plataforma são otimizadas para corte fora do solo ou no solo com base na posição das rodas calibradoras de profundidade e no ponto de ajuste da altura da plataforma automática.

Modifique Quando:

- É desejável que a resposta siga melhor o terreno. Selecione uma configuração de força descendente mais pesada para a plataforma. A força descendente da plataforma no solo aumenta com configurações mais pesadas de força descendente da plataforma. O desgaste acelerado do componente pode ocorrer em configurações mais pesada de força descendente da plataforma.
- As condições do solo são suaves, a plataforma está empurrando o material ou o amortecimento da resposta da plataforma ao recurso de terreno abrupto é desejado. Selecione uma configuração de força descendente mais leve para a plataforma. A força descendente da plataforma no solo diminui com configurações mais leves de força descendente da plataforma. A resposta reduzida de terreno a seguir pode ocorrer em configurações mais leves da força descendente da plataforma.
- As condições de solo são abrasivas (dura, seca, arenosa ou rochosa) e o aumento da vida útil do componente é desejado. Selecione uma configuração de força descendente mais leve para a plataforma.

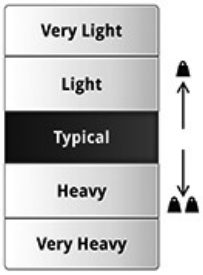
Procedimento para Modificação:

H132842—UN—06JAN21

Força Descendente

1. Selecione a área da tela sob Força Descendente para abrir a página Força Descendente da Plataforma.

NOTA: As forças descendentes da plataforma não podem ser ajustadas se houver falhas ativas ou se os pré-requisitos não forem atendidos. Quando as falhas forem resolvidas ou os pré-requisitos forem atendidos, a tela avançará automaticamente para a tela de ajustes.



H132843—UN—06JAN21

Ajuste

2. Selecione uma predefinição para ajustar a força descendente total da plataforma com base nas condições de solo atuais. O comum é a configuração padrão de força descendente da plataforma. Essa configuração pode ser usada para a maioria das condições do solo. Selecione "Pesado" ou "Muito Pesado" para aumentar a força descendente da plataforma no solo para aumentar a resposta do terreno. Selecione "Leve" ou "Muito Leve" para reduzir a força descendente da plataforma no solo para condições macias, enlameadas ou abrasivas.

H116648—UN—19DEC16

Fechar

3. Selecione para fechar.

Procedimento Alternativo para Modificação:

H116669—UN—30JAN17

Ajuste Avançado

1. Selecione Ajuste Avançado para fazer ajustes específicos à força descendente da plataforma.

mm95366,1655934163013-54-22JUN22

Rodas Calibradoras de Profundidade

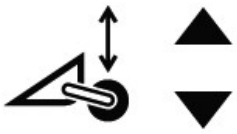
As Rodas Calibradoras de Profundidade permitem elevar ou abaixar as rodas calibradoras de profundidade na plataforma draper articulada.

IMPORTANTE: Evite a descida excessiva do alimentador. Mesmo com as rodas calibradoras de profundidade abaixadas, a estrutura de acoplamento independente e o alimentador podem continuar a abaixar. Abaixar mais o alimentador direciona a estrutura do acessório e a bandeja da plataforma draper central no solo danificando a bandeja.

Modifique Para:

- Corte de cultura mais próximo ao solo. Levante as rodas calibradoras de profundidade.
- Corte de cultura mais alta do solo. Abaixe as rodas calibradoras de profundidade.

Procedimento para Modificação:



H127473—UN—26SEP19

Rodas Calibradoras de Profundidade

1. Selecione a área da tela em Rodas Calibradoras de Profundidade para abrir a página de Rodas Calibradoras de Profundidade.

H116155—UN—20DEC16

Ajuste

2. Selecione para elevar ou abaixar as rodas calibradoras de profundidade até a posição desejada.

H116648—UN—19DEC16

Fechar

3. Selecione para fechar.

Procedimento Alternativo para Modificação:

NOTA: Este método é útil quando o restolho está mais alto do que o desejado ao subir terraços ou colinas. Esses tipos de recursos de terreno podem exigir ajuste manual da posição da barra de corte elevando e abaixando as rodas calibradoras de profundidade para manter uma altura de corte consistente.

1. Ative o modo de Detecção de Altura.

H116348—UN—19DEC16

Interruptor de Subida/Descida da Plataforma

2. Pressione a parte inferior do interruptor de subida/ /descida da plataforma para elevar as rodas calibradoras de profundidade e abaixar o alimentador. Isso reduzirá a altura de corte. A altura de corte é somente temporária.
3. Solte o interruptor de subida/descida da plataforma. As rodas calibradoras de profundidade e o alimentador retornarão às suas posições originais e a altura de corte original será restaurada.

mm95366,1655933545077-54-22JUN22

Configurações Avançadas

Configurações Avançadas permite que você acesse outros ajustes e ajustes menos comuns.

NOTA: Alguns itens abaixo são exibidos somente se a máquina estiver equipada com a opção associada.

Itens Acessíveis na Página de Configurações Avançadas:

N118434—UN—22JAN20

Caixa de Seleção

Equipamento Opcional Instalado — selecione cada

parte do equipamento de unidade de colheita opcional que está atualmente instalado na unidade de colheita.

NOTA: Selecione as opções instaladas para garantir o comportamento adequado da suspensão.

H116165—UN—19DEC16

LIGA/DESLIGA

Modo de Emergência— use o interruptor para ativar e desativar.

H116669—UN—30JAN17

Modo de Serviço da Suspensão da Plataforma

Modo de Serviço da Suspensão da Plataforma — selecione para entrar no modo de serviço quando o serviço ou a manutenção for necessária.

H116669—UN—30JAN17

Nivelamento da Seção Lateral

Nivelamento da Seção Lateral — selecione para ativar uma posição inicial e ativar as seções laterais para retornarem automaticamente à posição inicial.

H114786—UN—10JAN17

Caixa de Seleção

Cancelamento da chapa destacadora— permite o ajuste do espaçamento da chapa destacadora para as unidades de colheita com ajuste de espaçamento da chapa destacadora elétrica. Uma vez ativada, essa opção permite selecionar no ícone de Espaçamento da Chapa Destacadora no aplicativo da Plataforma para abrir uma página de ajuste do Espaçamento da Chapa Destacadora.

mm95366,1655934569599-54-22JUN22

Modo de Emergência

Permite que você continue a dobrar, acionar, conduzir ou transportar a máquina quando uma falha do sistema é reconhecida.

Modos de Emergência Disponíveis:

- Inclinação de Avanço/Recuo
- Molinete e Barra de Corte
- Plataforma de Milho Articulada
- Controle da Seção Lateral

Modifique Quando:

Selecione a caixa de verificação do modo de Emergência se as falhas da máquina ocorrerem e os componentes da máquina ainda precisarem funcionar para:

- Continue a colheita.
- Transportar em estradas. Carregar em um reboque.
- Coloque a máquina em uma construção.

Procedimento para Modificação:

NOTA: O Modo de Emergência aparece somente se um sensor falhar ou se houver um código de falha.

N118004—UN—22OCT15

Avançado

1. Selecione as Configurações Avançadas para acessar mais ajustes e configurações menos comuns.

H116165—UN—19DEC16

LIGA/DESLIGA

2. Selecione para LIGAR/DESLIGAR o Modo de Emergência.

⚠ CUIDADO: Você aceita o risco de colisões dos componentes da máquina ao LIGAR o Modo de Emergência.

H116648—UN—19DEC16

Fechar

3. Selecione para fechar.

PR79369,000047D-54-26FEB21

Nivelamento da Seção Lateral

O Nivelamento da Seção Lateral permite selecionar uma posição inicial e que as seções laterais retornem

automaticamente à posição inicial a partir de cima, baixo ou em ambas as direções.

Itens Acessíveis na Página de Nivelamento da Seção Lateral:

Nível da Seção Lateral — pressione e segure para retornar as seções laterais à posição inicial manualmente a partir das direções ativadas.

H127434—UN—26SEP19

Nível da Seção Lateral

NOTA: Se você deixar de segurar o botão, as seções laterais param de se mover.

H127435—UN—26SEP19

Posição Inicial Plana

H127436—UN—26SEP19

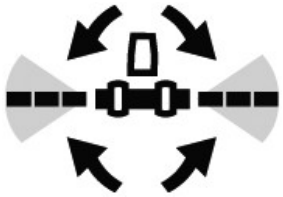
Posição Inicial Ligeiramente Elevada

Posição Inicial — selecione um dos botões de rádio para selecionar entre uma posição inicial plana e uma posição inicial ligeiramente elevada.

N118434—UN—22JAN20

Caixa de Seleção

Retorno à Posição Inicial— selecione para permitir que as seções laterais retornem automaticamente à posição inicial a partir de cima, baixo ou em ambas as direções se a retomada de altura estiver ativa.



H127437—UN—26SEP19

Retornar à Posição Inicial

NOTA: O gráfico da colheitadeira será atualizado para mostrar a posição inicial selecionada e o retorno automático à posição inicial.

Procedimento para Modificação:

Nivelamento da Seção Lateral Manual:

H116995—UN—19DEC16

Botão de Rádio

N118434—UN—22JAN20

Caixa de Seleção

1. Ative o nivelamento da seção lateral selecionando o botão de Rádio junto à posição inicial pretendida e selecionando a Caixa de Seleção junto à posição inicial pretendida.

H127434—UN—26SEP19

Nível da Seção Lateral

2. Pressione e mantenha pressionado o botão de Nível da Seção Lateral.

Nivelamento Manual das Seções Laterais (Utilizando um Botão Reconfigurável)

H116995—UN—19DEC16

Botão de Rádio

N118434—UN—22JAN20

Caixa de Seleção

1. Ative o nivelamento da seção lateral selecionando o botão de Rádio junto à posição inicial pretendida e selecionando a Caixa de Seleção junto à posição inicial pretendida.

H134131—UN—21JUN22

Nível da Seção Lateral

2. Atribua o nivelamento da seção lateral a um botão reconfigurável. (Para mais informações, consulte o aplicativo de Configuração dos Controles.)
3. Enquanto a plataforma estiver desengatada, pressione e mantenha pressionado o botão reconfigurável anteriormente atribuído.

Nivelamento Automático da Seção Lateral (Posição Inicial Plana)

H116995—UN—19DEC16

Botão de Rádio

1. Ative o nivelamento da seção lateral selecionando o botão de Rádio junto à posição inicial pretendida e selecionando a Caixa de Seleção junto à posição inicial pretendida.

N118434—UN—22JAN20

Caixa de Seleção

H127435—UN—26SEP19

Posição Inicial Plana

2. Selecione uma posição inicial plana.

H116346—UN—19DEC16

Botões de Ativação da Plataforma

3. Pressione o botão de ativação 2 ou 3 da plataforma na parte dianteira da alavanca multifuncional para abaixar a plataforma e inserir a cultura.

H116346—UN—19DEC16

Botões de Ativação da Plataforma

4. Pressione o botão de ativação 1 da plataforma na parte dianteira da alavanca multifuncional para elevar a plataforma. As seções laterais nivelarão automaticamente.

Nivelamento Automático das Seções Laterais (Posição Inicial Ligeiramente Elevada)

H116995—UN—19DEC16

Botão de Rádio

N118434—UN—22JAN20

Caixa de Seleção

1. Ative o nivelamento da seção lateral selecionando o botão de Rádio junto à posição inicial pretendida e selecionando a Caixa de Seleção junto à posição inicial pretendida.

H127436—UN—26SEP19

Posição Inicial Ligeiramente Elevada

2. Selecione uma posição inicial ligeiramente elevada.

H116346—UN—19DEC16

Botões de Ativação da Plataforma

3. Pressione o botão de ativação 2 ou 3 da plataforma na parte dianteira da alavanca multifuncional para abaixar a plataforma e inserir a cultura.

H116346—UN—19DEC16

Botões de Ativação da Plataforma

4. Pressione o botão de ativação 1 da plataforma na parte dianteira da alavanca multifuncional para elevar a plataforma. As seções laterais ajustam-se automaticamente para uma posição ligeiramente elevada.

mm95366,1655754489749-54-28JUN22

Ajuste Avançado da Força Descendente da Plataforma

O Ajuste Avançado da Força Descendente da Plataforma permite fazer ajustes específicos para a força descendente da plataforma dentro da faixa de predefinições selecionada. Os ajustes avançados afetam todos os pontos definidos de detecção de altura (botão de ativação 2 ou 3 da plataforma).

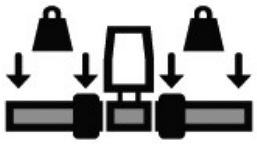
NOTA: A plataforma é sensível às alterações de peso. Acessórios de pós-venda, tais como molinetes de ar, lâminas laterais e elevadores de cultura podem mudar o equilíbrio da plataforma. Podem ser necessários ajustes para evitar mau desempenho. Inicie alterando as configurações de Equipamento Opcional Instalado na página Configurações Avançadas aplicativo da Plataforma.

Itens Acessíveis na Página de Ajuste Avançado da Força Descendente da Plataforma:

Força Descendente Distribuída

Modifique Quando:

- A força descendente desejada está entre duas configurações de força descendente da plataforma.
- É desejável que a resposta siga melhor o terreno. Aumente a força descendente distribuída. O desgaste acelerado do componente pode ocorrer em configurações de força descendente distribuídas mais altas.
- As condições do solo são suaves, a plataforma está empurrando o material ou o amortecimento da resposta da plataforma ao recurso de terreno abrupto é desejado. Diminua a força descendente distribuída. A resposta reduzida de terreno a seguir pode ocorrer em configurações de força descendente distribuída inferior.
- As condições de solo são abrasivas (dura, seca, arenosa ou rochosa) e o aumento da vida útil do componente é desejado. Diminua a força descendente distribuída.
- Ajustes avançados levaram a problemas com o acompanhamento terreno. Pressione o botão de Restauração e retorne para as configurações padrão. Nas configurações padrão, faça novos ajustes conforme necessário.



H127389—UN—26SEP19

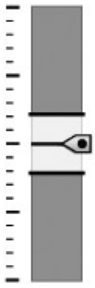
Força Descendente Distribuída

Força Descendente Distribuída — ajusta a força descendente que se estende por toda a plataforma.

H127429—UN—26SEP19

Restaurar

Restauração — Pressione para restaurar a predefinição atualmente ativa para o valor padrão de fábrica.



H127431—UN—26SEP19

Medidor do Deslizador

Medidor do Deslizador — indica o valor da força descendente atual. Os valores são restritos à faixa da predefinição selecionada.

H127432—UN—26SEP19

Ajuste

Ajuste — pressione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir a força descendente.

Força Descendente da Seção Lateral

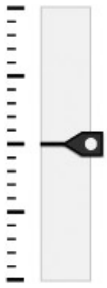
Modifique Quando:

- A plataforma está deixando o restolho mais alto perto da extremidade das seções laterais ou empurrando o material próximo ao centro da cabeça. Aumente a força descendente da seção lateral.
- A plataforma está deixando o restolho mais alto perto do centro da plataforma ou empurrando o material próximo ao final da seção lateral. Diminua a força descendente da seção lateral.

H127388—UN—26SEP19

Força Descendente da Seção Lateral

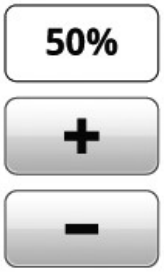
Força Descendente da Seção Lateral — ajusta a força descendente isolada em ambos os lados da plataforma.



H127430—UN—26SEP19

Medidor do Deslizador

Medidor do Deslizador — indica o valor da força descendente atual para cada lado da plataforma.



H127433—UN—26SEP19

Ajuste

Ajuste — pressione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir a força descendente para ambos os lados da plataforma.

mm95366,1655912317297-54-22JUN22

Aplicativo de Manuseio dos Grãos

Acessar o Manuseio dos Grãos

Acesso ao Aplicativo Através do Monitor:

H113668—UN—22OCT15

Menu

1. Menu

N119118—UN—23SEP16

Configurações da Máquina

2. Aba Configurações da Máquina

H114773—UN—10JAN17

Manuseio dos Grãos

3. Manuseio dos Grãos

Acesso ao Aplicativo Através da Barra de Navegação:

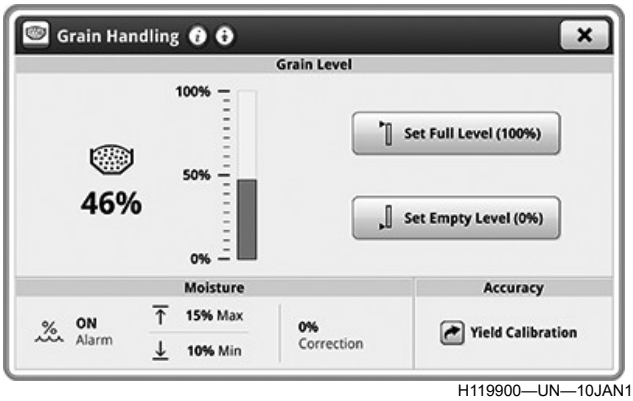
H114775—UN—10JAN17

Manuseio dos Grãos

Pressione o botão de Manuseio dos Grãos na barra de navegação abaixo do monitor.

N0LMWLO,0000354-54-16JUL20

Página Principal de Manuseio dos Grãos



H119900—UN—10JAN17

Manuseio dos Grãos

NOTA: O texto sublinhado indica que há informações adicionais disponíveis nesta seção ou em outra seção desta publicação.

A página principal exibida é somente exemplo. Sua página principal pode ser diferente, dependendo dos opcionais ou equipamento conectado.

O aplicativo de manuseio dos grãos é utilizado para acessar e modificar as configurações do nível de grãos, umidade e precisão. As Configurações Avançadas são utilizadas para modificar o farol automático de nível de grãos, o deslocamento de descarga do tanque e o alarme de nível personalizado.

NOTA: Alguns itens abaixo são exibidos somente se a máquina estiver equipada com a opção associada.

H114778—UN—10JAN17

Umidade

Itens Acessíveis na Página Principal do Manuseio dos Grãos:

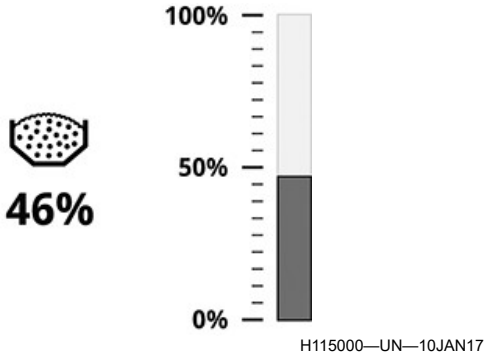
Umidade — ativa ou desativa o alarme de umidade, define as configurações mínimas e máximas do alarme de umidade e ajusta a correção de umidade.

H114779—UN—10JAN17

Calibração de Rendimento

Precisão — acessa a Calibração de Rendimento.

Itens do Nível de Grãos



H115000—UN—10JAN17

Nível de Grãos

Nível de Grãos — exibe o nível atual do tanque graneleiro.

H114777—UN—10JAN17

Configuração de Nível Vazio

Ajuste de Nível Vazio — ajusta o nível vazio do tanque graneleiro.

H114776—UN—10JAN17

Configuração de Nível Cheio

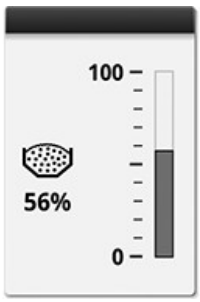
Ajuste de Nível Cheio — ajusta o nível cheio do tanque graneleiro.

N118004—UN—22OCT15

Configurações Avançadas

Itens das Configurações Avançadas

Configurações Avançadas — acesse ajustes adicionais e configurações menos comuns.



H116266—UN—31JAN17

Nível de Grãos

Módulos de Página de Execução

Os módulos para este aplicativo podem ser adicionados às páginas de execução, usando o Gerenciador de Layout.

Exemplo:

Nível de Grãos — oferece acesso direto ao aplicativo de Nível de Grãos.

NOTA: Módulos diferentes podem estar disponíveis para sua aplicação.

cz76372,1686851368372-54-15JUN23

Configurações Avançadas

Configurações Avançadas permite que você acesse outros ajustes e ajustes menos comuns.

Itens Acessíveis na página de Configurações Avançadas:

H114785—UN—10JAN17

Caixa de Seleção

Luz Giratória Automática de Nível de Grãos — o giroflex se acende quando o tanque graneleiro está 3/4 completo ou quando está cheio.

H126193—UN—24APR19

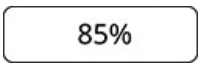
Compensação

Compensação de Descarga do Tanque — ajuste fino do cálculo de descarga se o nível de enchimento calculado atingir 0% antes de o tanque graneleiro estar vazio ou se o tanque graneleiro estiver vazio antes de o nível de enchimento atingir 0%.

H113848—UN—04JAN17

Nível de Alerta de Segurança Personalizado

Nível de Alarme Personalizado— uma mensagem aparece na tela quando o nível de grãos selecionado tiver sido atingido.



H119129—UN—10JAN17

Caixa de Entrada do Nível de Alarme Personalizado

Caixa de Entrada do Nível de Alerta de Segurança Personalizado— selecione para editar o nível de alarme personalizado.

cz76372,1686851635997-54-15JUN23

Configurações Avançadas | Farol Automático de Nível de Grãos

A Luz Giratória Automática do Nível de Grãos acende quando o tanque graneleiro está 3/4 completo ou quando está cheio.

Modifique Para:

- Ativar ou desativar a Luz Giratória Automática do Nível de Grãos.
- Dar um sinal de que o tanque graneleiro está 3/4 ou cheio.

Procedimento para Modificação:

H114785—UN—10JAN17

Caixa de Seleção

Selecione para ativar ou desativar a Luz Giratória Automática do Nível de Grãos.

PR79369,00003B4-54-02FEB21

Configurações Avançadas | Compensação de Descarga do Tanque

A Compensação de Descarga do Tanque permite ajustar o cálculo de descarga se o nível de enchimento calculado atingir 0% antes de o tanque graneleiro se esvaziar ou se o tanque graneleiro estiver vazio antes de o nível de enchimento atingir 0%. Culturas, pesos e umidade diferentes podem afetar as leituras do sensor de nível do tanque graneleiro.

Modifique Quando:

- O nível de enchimento do tanque graneleiro indica 0%, mas o tanque graneleiro não está vazio.
- O tanque graneleiro está completamente vazio, mas o nível de enchimento do tanque graneleiro não atingiu 0%.

Procedimento para Modificação:

- Se o nível de enchimento do tanque graneleiro atingir 0% antes de o tanque graneleiro se esvaziar por completo, diminua a compensação para promover uma redução mais lenta do contador do nível de enchimento.
- Se o tanque graneleiro estiver completamente vazio antes de o nível de enchimento do tanque graneleiro atingir 0%, aumente a compensação para promover uma redução mais rápida do contador do nível de enchimento.

H114780—UN—10JAN17

Diminuição

Selecione para diminuir o valor.

H114781—UN—10JAN17

Aumento

Selecione para aumentar o valor.

Mínimo: -1,5 bu/sec

Máximo: 1,5 bu/sec

Incremento: (+/-) 0,1 bu/seg

cz76372,1686852115425-54-15JUN23

Configurações Avançadas | Nível de Alarme Personalizado

O Nível de Alarme Personalizado permite ativar uma mensagem para aparecer na tela quando o nível de grãos selecionado tiver sido atingido.

Modifique Para:

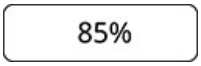
- Ativar ou Desativar o Nível de Alarme Personalizado.
- Definir uma notificação adicional anterior do nível do tanque graneleiro diferente de 3/4 cheio ou cheio.
- Defina o limiar mais baixo do alerta.

Procedimento para Modificação:

H114769—UN—22OCT15

LIGA/DESLIGA

1. Selecione para ativar ou desativar o Nível de Alarme Personalizado.



H119129—UN—10JAN17

Caixa de Entrada

2. Selecione para abrir o teclado numérico e inserir o valor desejado.

H114789—UN—10JAN17

OK

3. Selecione OK para salvar o valor.

NOTA: Quando o nível de alarme personalizado for atingido, uma mensagem aparecerá na tela. A mensagem pode ser visualizada na Central de Status do display.

PR79369,00003B6-54-11MAY21

Nível de Grãos

O Nível de Grãos permite capturar e armazenar o volume de grãos necessário para encher o tanque graneleiro. Esse volume é usado para calcular a porcentagem de grãos atualmente no tanque.

Modifique Quando:

- Mudança entre diferentes culturas.
- Os grãos estão derramando pelas laterais do tanque graneleiro em terrenos íngremes. O nível cheio deve ser configurado para um nível mais baixo do que quando se está em solo plano.
- O nível de enchimento do tanque graneleiro é impreciso. Use a Compensação de Descarga do Tanque para melhorar a precisão após ajustar os níveis.

Procedimento para Modificação:

1. Comece com um tanque graneleiro completamente vazio.

H114777—UN—10JAN17

Configuração de Nível Vazio

2. Selecione o botão "Definir Nível Vazio".
3. Colha e abasteça o tanque graneleiro.

H114776—UN—10JAN17

Configuração de Nível Cheio

4. Selecione o botão "Definir Nível Cheio".

NOTA: A luz giratória de nível de grãos em 3/4 e cheio ajusta-se com base no nível de grãos.

cz76372,1686851709976-54-15JUN23

Configurações de Umidade

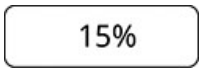
As Configurações de Umidade permitem que você ative ou desative o alarme de umidade, defina as configurações mínima e máxima do alarme de umidade, configure a correção de umidade, e ative ou desative o Uso de Umidade Fixa.

H113848—UN—04JAN17

LIGA/DESLIGA

Itens Acessíveis na página de Configurações de Umidade:

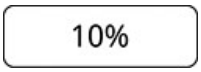
LIGA/DESLIGA — ativa ou desativa o Alarme de Umidade.



H119131—UN—10JAN17

Valor Máximo de Umidade

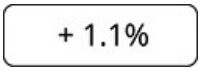
Umidade Máxima — limite superior para ativação do alarme de umidade.



H119130—UN—10JAN17

Valor Mínimo de Umidade

Umidade Mínima — limite inferior para ativação do alarme de umidade.



H119132—UN—10JAN17

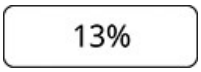
Valor de Correção

Correção — quantia necessária de correção para corresponder à medição certificada de umidade.

H114786—UN—10JAN17

Desmarcado

Uso de Umidade Fixa — ativa ou desativa a umidade fixa.



H119133—UN—10JAN17

Valor Fixo de Umidade

Uso de Umidade Fixa — nível de umidade fixa.

N118004—UN—22OCT15

Configurações Avançadas

Configurações Avançadas — ajustes adicionais de Configurações de Umidade e configurações menos comuns.

PR79369,00003B8-54-02FEB21

Alarme de Umidade

Alarme de Umidade permite que você ative ou desative o Alarme de Umidade sonoro acionado quando o valor de umidade está abaixo da configuração mínima ou acima da configuração máxima.

Modifique Para:

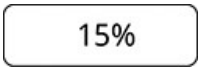
- Ativar ou desativar o Alarme de Umidade.
- Ajustar o percentual mínimo de umidade.
- Ajustar o percentual máximo de umidade.

H114769—UN—22OCT15

LIGA/DESLIGA

Procedimento para Modificação:

- Selecione para ativar ou desativar o Alarme de Umidade.



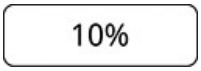
H119131—UN—10JAN17

Máxima

- Selecione para configurar o percentual para acionamento do alerta de segurança quando a porcentagem de umidade estiver acima do valor.

  Mínimo: 1%

  Máximo: 60%



H119130—UN—10JAN17

Mínima

- Selecione para configurar o percentual para acionamento do alerta de segurança quando a porcentagem de umidade estiver abaixo do valor.

  Mínimo: 1%

  Máximo: 50%

NOTA: O percentual máximo de umidade deve ser configurado mais alto do que o percentual mínimo de umidade.

SS43267,00008BA-54-17JAN17

Correção de Umidade

A Correção de Umidade permite que você alterne entre Correção de Umidade ou Umidade Fixa, ajuste o valor quando o percentual de umidade medido pelo sensor de umidade da colheitadeira for diferente da umidade certificada no elevador, e desativar a leitura do sensor de umidade para forçar um valor de umidade predefinido.

Modifique Para:

- Alternar entre correção de umidade e umidade fixa.
- Alterar a quantidade de correção necessária para corresponder à leitura de umidade certificada.
- Alterar o nível de umidade fixa utilizada quando o recurso de umidade fixa estiver ativado.

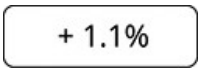
Procedimento de Correção da Umidade:

Configure a correção de umidade com a diferença entre o sensor de umidade da colheitadeira e o sensor de umidade certificada do elevador. {Exemplo: umidade no elevador (13%) menos a umidade medida da colheitadeira (12%) = diferença de umidade (+1%)}

H114785—UN—10JAN17

Marcado

1. Caso esteja selecionada a opção Uso de Umidade Fixa, desmarque a caixa de seleção para ativar a Correção.



H119132—UN—10JAN17

Valor

2. Selecione para abrir o teclado numérico e inserir o valor desejado.

H114789—UN—10JAN17

OK

3. Selecione OK para salvar o valor.

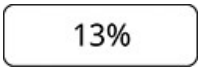
NOTA: A correção da umidade pode ser um número positivo ou negativo.

H114786—UN—10JAN17

Desmarcado

Procedimento para Umidade Fixa:

1. Caso a opção Uso de Umidade Fixa não esteja marcada, selecione a caixa de seleção para ativar.



H119133—UN—10JAN17

Valor

2. Selecione para abrir o teclado numérico e inserir o valor desejado.

H114789—UN—10JAN17

OK

3. Selecione OK para salvar o valor.

PR79369,00003B9-54-02FEB21

Central de Status

A Central de Status providencia o status e o acesso rápido às funções de Manuseio dos Grãos. Consulte Visão Geral do Display para mais informações.

Itens Acessíveis para o Manuseio dos Grãos na Central de Status:

H116268—UN—10JAN17

Tubo Descarregador

Tubo Descarregador Estendido — o tubo está estendido.

H125880—UN—14MAR19

Tubo Descarregador Acionado

Tubo Descarregador Acionado — o tubo está descarregando no momento.

H119800—UN—06JUN19

Nível de Grãos

Nível dos Grãos—exibido como 4/4.

H116267—UN—10JAN17

Nível de Grãos

Nível de Grãos — exibido como 3/4.

NOTA: A luz giratória de nível de grãos em 3/4 e cheio ajusta-se com base no nível de grãos.

cz76372,1686866510767-54-15JUN23

Aplicativo de Recolhimento

Acessar Dobramento

Acesso ao Aplicativo Através do Monitor:

H113668—UN—22OCT15

Menu

1. Menu

N119118—UN—23SEP16

Configurações da Máquina

2. Aba Configurações da Máquina

H114607—UN—10JAN17

Dobramento

3. Dobramento

Acessar o Aplicativo Através da Barra de Navegação:

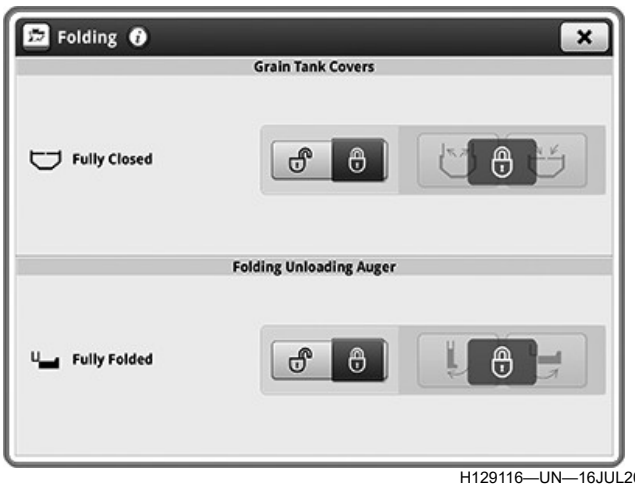
H115016—UN—22MAR16

Dobramento

Pressione o botão Dobramento na barra de navegação abaixo do monitor.

PR79369,00003C2-54-03FEB21

Página Principal do Dobramento



H129116—UN—16JUL20

Dobramento

NOTA: O texto sublinhado indica que há informações adicionais disponíveis nesta seção ou em outra seção desta publicação.

A página principal exibida é somente exemplo. Sua página principal pode ser diferente, dependendo dos opcionais ou equipamento conectado.

O Aplicativo Dobramento é usado para operar o equipamento de dobramento.

Itens Acessíveis na Página Principal Dobramento:

NOTA: Alguns itens abaixo são exibidos somente se a máquina estiver equipada com a opção associada.

Itens das Tampas do Tanque Graneleiro:

H114615—UN—06JAN17

Travar/Destravar

Tampas do Tanque Graneleiro — travar ou destravar os botões de função de dobramento das tampas do tanque graneleiro.

H127217—UN—26SEP19

Bloqueador de Conteúdo

Bloqueador de Conteúdo— exibe o status bloqueado. Evita o acionamento acidental da função. Pressione e mantenha pressionado para acionar.

Itens do Tubo Carregador:

H114615—UN—06JAN17

Travar/Destravar

Tubo Carregador — Trave ou destrave os botões de função de dobramento para o tubo carregador.

H127220—UN—26SEP19

Bloqueador de Conteúdo

Bloqueador de Conteúdo— exibe o status bloqueado. Evita o acionamento acidental da função. Pressione e mantenha pressionado para acionar.

Itens do Tubo Descarregador Dobrável:

H114615—UN—06JAN17

Travar/Destravar

Tubo Descarregador Dobrável — Trave ou destrave os botões de função de dobramento para o tubo descarregador dobrável.

H127221—UN—26SEP19

Bloqueador de Conteúdo

Bloqueador de Conteúdo— exibe o status bloqueado. Evita o acionamento acidental da função. Pressione e mantenha pressionado para acionar.

Itens da Plataforma Extensível:

H114615—UN—06JAN17

Travar/Destravar

Posição de Transporte da Plataforma — trave ou destrave os botões de função de prontidão para transporte da plataforma extensível.

H131800—UN—03DEC20

Bloqueador de Conteúdo

Bloqueador de Conteúdo— exibe o status bloqueado. Evita o acionamento acidental da função. Pressione e mantenha pressionado para acionar.

Itens da Plataforma de Milho Dobrável (Modelos John Deere):

H114615—UN—06JAN17

Travar/Destravar

Plataforma de Milho Dobrável — Trave ou destrave os botões de função do dobramento da plataforma de milho.

H127219—UN—26SEP19

Bloqueador de Conteúdo

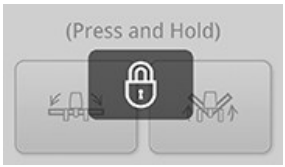
Bloqueador de Conteúdo— exibe o status bloqueado. Evita o acionamento acidental da função. Pressione e mantenha pressionado para acionar.

Itens da Plataforma de Milho Dobrável (Modelos Não John Deere):

H114615—UN—06JAN17

Travar/Destravar

Plataforma de Milho Dobrável — Trave ou destrave os botões de função do dobramento da plataforma de milho.



H116240—UN—06JAN17

Bloqueador de Conteúdo

Bloqueador de Conteúdo— exibe o status bloqueado. Evita o acionamento acidental da função. Pressione e mantenha pressionado para acionar.

Sobreposição do Controle Manual:

H116669—UN—30JAN17

Controle Manual

Controle manual - qualquer estado anormal faz com que a estrutura de controle exiba o botão com o link do ícone Controle Manual.

NOTA: Isso se aplica a qualquer subsistema afetado por problema no sensor de posição ou outro.

cz76372,1686849351061-54-16JUN23

Tampas do Tanque Graneleiro

O aplicativo Tampas do Tanque Graneleiro permite abrir e fechar as tampas do tanque graneleiro de dentro da cabine.

⚠ CUIDADO: Evite o emaranhamento da linha de energia. As tampas do tanque graneleiro devem ser fechadas antes de transportar a máquina.

IMPORTANTE: Descarregue o grão antes de fechar as tampas do tanque graneleiro.

NOTA: As tampas do tanque graneleiro devem estar totalmente abertas para que o separador possa ser acionado.

Modifique Para:

- Configurar a máquina para a operação de campo.
- Fazer manutenção dos componentes da máquina.
- Configurar a máquina para transporte em estrada ou armazenamento.
- Limpar a máquina.

Procedimento para Modificação:

H114612—UN—06JAN17

Erro de Posição Desconhecida

NOTA: Quando um erro desconhecido da posição estiver presente nas Tampas do Tanque Graneleiro, o dobramento de um toque está indisponível. Selecione e segure os botões para dobrar ou desdobrar as tampas do tanque graneleiro.

NOTA: Você pode pressionar o interruptor de parada de emergência na alavanca multifuncional a qualquer momento para interromper todo o movimento controlado pelo aplicativo Dobramento. Retome o dobramento selecionando o botão desejado.

H114619—UN—06JAN17

Travar/Destravar

1. Selecione para destravar os botões de dobramento e desdobramento.
2. Selecione o botão desejado para dobrar ou desdobrar as tampas do tanque graneleiro.

H114623—UN—06JAN17

Aberta

- Selecione para abrir completamente as tampas do tanque graneleiro.

H114621—UN—06JAN17

Fechar

- Selecione para fechar as tampas do tanque graneleiro.

H114616—UN—06JAN17

Indicador de Progresso

Exibe o progresso das tampas do tanque graneleiro ao abrir e fechar.

H114622—UN—06JAN17

Abrir/Fechar

NOTA: É possível interromper o movimento da tampa do tanque graneleiro a qualquer momento selecionando um dos botões de ação. Retome o dobramento selecionando o botão desejado.

H114627—UN—06JAN17

Totalmente Aberta

H114640—UN—06JAN17

Totalmente Fechada

- O status de dobramento é exibido na tela quando a ação é concluída.

H114615—UN—06JAN17

Trava

NOTA: O sistema muda automaticamente para o status bloqueado 30 segundos após a última seleção do botão.

NOTA: O estado travado evita que você acesse os controles de dobramento, no entanto, ele não para os equipamentos que já estiverem em movimento. O estado travado não bloqueia os controles físicos que podem ser atribuídos para acionar o movimento no aplicativo Configuração de Controles.

PR79369,00003BC-54-03FEB21

Tubo Carregador

O aplicativo do Tubo Carregador permite elevar e abaixar o tubo carregador de dentro da cabine.

Modifique Para:

- Configurar a máquina para a operação de campo.
- Configurar a máquina para transporte em estrada.

Procedimento para Modificação:

H114612—UN—06JAN17

Erro de Posição Desconhecida

NOTA: Quando um erro de posição desconhecida estiver presente no Tubo Carregador, a elevação de um toque está indisponível. Selecione e mantenha pressionados os botões para elevar ou abaixar o tubo carregador.

NOTA: Você pode pressionar o interruptor de parada de emergência na alavanca multifuncional a qualquer momento para interromper todo o movimento controlado pelo aplicativo Dobramento. Retome o dobramento selecionando o botão desejado.

H114619—UN—06JAN17

Travar/Destravar

1. Selecione para destravar os botões para elevar e abaixar.
2. Verifique se todos os pré-requisitos listados na tela foram cumpridos.
3. Selecione o botão desejado para elevar ou abaixar o tubo carregador.

H127641—UN—08OCT19

Elevar

- Selecione para elevar totalmente o tubo carregador.

H127642—UN—08OCT19

Abaixar

- Selecione para abaixar totalmente o tubo carregador.

H114616—UN—06JAN17

Indicador de Progresso

Exibe o progresso do tubo carregador ao elevar e abaixar.

H127648—UN—08OCT19

Elevado/Abaixado

NOTA: É possível interromper o movimento do tubo carregador a qualquer momento selecionando um dos botões de ação. Retome a elevação ou abaixamento selecionando o botão desejado.

H127653—UN—08OCT19

Totalmente Elevado

H127654—UN—08OCT19

Totalmente Abaixado

- O status de dobramento é exibido na tela quando a ação é concluída.

H114615—UN—06JAN17

Travar/Destravar

CUIDADO: O estado travado evita o acesso aos controles de dobramento. No entanto, ele não para o equipamento que já está em movimento. O estado travado não bloqueia os controles físicos que podem ser atribuídos para acionar o movimento no aplicativo Configuração de Controles.

NOTA: O sistema muda automaticamente para o status bloqueado 30 segundos após a última seleção do botão.

mm95366,1655473881963-54-28JUN22

Tubo Descarregador Dobrável

O Tubo Descarregador Dobrável permite dobrar e desdobrar o tubo descarregador dobrável conforme necessário.

Modifique Para:

- Configurar a máquina para a operação de campo.
- Fazer manutenção dos componentes da máquina.
- Configurar a máquina para transporte em estrada ou armazenamento.

Procedimento para Modificação:

H114612—UN—06JAN17

Erro de Posição Desconhecida

NOTA: Quando um erro de posição desconhecida estiver presente no tubo descarregador dobrável, o dobramento de um toque está indisponível. Pressione e mantenha pressionados os botões para dobrar ou desdobrar a ponta do tubo descarregador.

NOTA: Você pode pressionar o interruptor de parada de emergência na alavanca multifuncional a qualquer momento para interromper todo o movimento controlado pelo aplicativo Dobramento. Retome o dobramento selecionando o botão desejado.

H114619—UN—06JAN17

Travar/Destravar

1. Selecione para destravar os botões de dobramento e desdobramento.
2. Selecione o botão desejado para dobrar ou desdobrar a ponta do tubo.

H114637—UN—06JAN17

Desdobramento

- Selecione para desdobrar a ponta do tubo.

H114628—UN—06JAN17

Dobramento

- Selecione para dobrar a ponta do tubo.

H114616—UN—06JAN17

Indicador de Progresso

Exibe o progresso da ponta do tubo de descarga ao desdobrar e dobrar.

H114629—UN—06JAN17

Desdobramento/Dobramento

NOTA: É possível interromper o movimento de dobramento da ponta do tubo a qualquer momento selecionando um dos botões de ação. Retome o dobramento selecionando o botão desejado.

H128147—UN—16DEC19

Totalmente Desdobrada

H128148—UN—16DEC19

Totalmente Dobrada

- O status de dobramento é exibido na tela quando a ação é concluída.

CUIDADO:

H114615—UN—06JAN17

Bloqueado

O estado travado evita que você acesse os controles de dobramento, no entanto, ele não para os equipamentos que já estiverem em movimento.

O estado travado não bloqueia os controles físicos que podem ser atribuídos para acionar o movimento no aplicativo Configuração de Controles.

NOTA: O sistema muda automaticamente para o status bloqueado 30 segundos após a última seleção do botão.

mm95366,1656423709187-54-29JUN22

Posição de Transporte da Plataforma

O aplicativo de Posição de Transporte da Plataforma permite preparar uma plataforma extensível para transporte de dentro da cabine.

Modifique Para:

- Configure a plataforma para transporte de reboque.
- Configure a plataforma para transporte em estrada.

Itens Ajustados quando a Posição de Transporte da Plataforma está Ativada:

- A barra de corte é retraída.
- O molinete é abaixado.
- O molinete é retraído para barra de corte extensíveis.

Procedimento para Modificação:

H114612—UN—06JAN17

Erro de Posição Desconhecida

NOTA: Quando um erro desconhecido de posição está presente na posição de transporte da plataforma, o ajuste de comprimento automático de um toque não está disponível. Selecione e mantenha pressionado o botão para engatar a posição de transporte da plataforma.

Um erro desconhecido de posição é exibido se algum sistema não puder obter uma leitura de posição, mas o botão ainda pode ser ativado. O erro desconhecido de posição permanecerá presente após o sistema se mover para o transporte.

NOTA: Você pode pressionar o interruptor de parada de emergência na alavanca multifuncional a qualquer momento para interromper todo o movimento controlado pelo aplicativo Dobramento. Retome o recolhimento selecionando o interruptor de ativação de transporte da plataforma.

H114619—UN—06JAN17

Travar/Destravar

1. Selecione para destravar o botão de ativação da posição de transporte da plataforma.
2. Verifique se todos os pré-requisitos listados na tela foram cumpridos.

H131796—UN—03DEC20

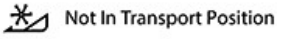
Botão de Ativação da Posição de Transporte da Plataforma

3. Selecione e mantenha pressionado o botão de ativação da Posição de Transporte da Plataforma para começar a colocar a plataforma na posição de transporte.

H114616—UN—06JAN17

Indicador de Progresso

Exibe o progresso da colocação da plataforma na posição de transporte.



H131797—UN—03DEC20

Fora da Posição de Transporte

H131798—UN—03DEC20

Na Posição de Transporte

- O status de dobramento é exibido na tela quando a ação é concluída.

H114615—UN—06JAN17

Travar/Destravar

CUIDADO: O estado travado evita o acesso aos controles de dobramento. No entanto, ele não para o equipamento que já está em movimento. O estado travado também não impede que controles físicos que podem ser atribuídos no aplicativo de Configuração de Controles acionem um movimento se um controle é pressionado.

NOTA: O sistema muda automaticamente para o status bloqueado 30 segundos após a última seleção do botão.

mm95366,1655381952485-54-29JUN22

Plataforma de Milho Recolhível (Modelos John Deere)

O Controle da Plataforma de Milho Dobrável permite dobrar e desdobrar a plataforma de milho.

Modifique Para:

- Configurar a máquina para a operação de campo.
- Fazer manutenção dos componentes da máquina.
- Desacople a plataforma de milho da máquina.
- Obter visão nas cabeceiras.
- Configurar a máquina para transporte em estrada.

⚠ CUIDADO: Siga as leis e regulamentos do governo local para transportar a plataforma nas estradas.

Procedimento para Modificação:

NOTA: Você pode pressionar o interruptor de parada de emergência na alavanca multifuncional a qualquer momento para interromper todo o movimento controlado pelo aplicativo Dobramento. Retome o dobramento selecionando o botão desejado.

H114619—UN—06JAN17

Travar/Destravar

1. Selecione para destravar os botões de dobramento e desdobramento.
2. Verifique se todos os pré-requisitos listados na tela foram cumpridos.
3. Pressione e mantenha pressionado o botão desejado para dobrar ou desdobrar a plataforma de milho.

H114617—UN—06JAN17

Desdobramento

- Selecione e segure para desdobrar a plataforma de milho.

H114618—UN—06JAN17

Dobramento

- Selecione e segure para dobrar a plataforma de milho.

NOTA: É possível interromper o movimento de dobramento a qualquer momento soltando o botão de ação. Retome o dobramento selecionando e segurando o botão desejado.

H114616—UN—06JAN17

Indicador de Progresso

Exibe o progresso da plataforma de milho ao desdobrar e dobrar.

H116122—UN—06JAN17

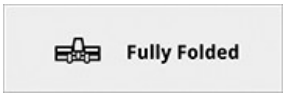
Parcialmente Desdobrada

H116121—UN—06JAN17

Totalmente Desdobrada

H116123—UN—06JAN17

Parcialmente Dobrada



H116124—UN—06JAN17

Totalmente Dobrada

- Uma plataforma dobrável de milho equipada com sensores de posição exibe o status atual de dobramento.

H114615—UN—06JAN17

Travar/Destravar

⚠ CUIDADO: O estado travado evita o acesso aos controles de dobramento. No entanto, ele não para o equipamento que já está em movimento. O estado bloqueado não bloqueia os controles físicos que podem ser atribuídos para acionar o movimento no aplicativo Configuração de Controles.

NOTA: O sistema muda automaticamente para o status bloqueado 30 segundos após a última seleção do botão.

cz76372,1686849724953-54-16JUN23

Plataforma de Milho Recolhível (Modelos de outras empresas)

O Controle da Plataforma de Milho Dobrável permite dobrar e desdobrar a plataforma de milho.

Modifique Para:

- Configurar a máquina para a operação de campo.

- Fazer manutenção dos componentes da máquina.
- Desacople a plataforma de milho da máquina.
- Obter visão nas cabeceiras.
- Configurar a máquina para transporte em estrada.

⚠ CUIDADO: Siga as leis e regulamentos do governo local para transportar a plataforma nas estradas.

Procedimento para Modificação:

NOTA: Você pode pressionar o interruptor de parada de emergência na alavanca multifuncional a qualquer momento para interromper todo o movimento controlado pelo aplicativo Dobramento. Retome o dobramento selecionando o botão desejado.

H114619—UN—06JAN17

Travar/Destravar

1. Selecione para destravar os botões de dobramento e desdobramento.
2. Verifique se todos os pré-requisitos listados na tela foram cumpridos.
3. Pressione e mantenha pressionado o botão desejado para dobrar ou desdobrar a plataforma de milho.

NOTA: É possível interromper o movimento de dobramento a qualquer momento soltando o botão de ação. Retome o dobramento selecionando e segurando o botão desejado.

H115022—UN—06JAN17

Desdobramento

- Selecione e segure para desdobrar a plataforma de milho.

H115021—UN—06JAN17

Dobramento

- Selecione e segure para dobrar a plataforma de milho.

H114615—UN—06JAN17

Travar/Destravar

⚠ CUIDADO: O estado travado evita o acesso aos controles de dobramento. No entanto, ele não para o equipamento que já está em movimento. O estado bloqueado não bloqueia os controles físicos que podem ser atribuídos para acionar o movimento no aplicativo Configuração de Controles.

NOTA: O sistema muda automaticamente para o status bloqueado 30 segundos após a última seleção de botão.

cz76372,1686850293661-54-16JUN23

Controle Manual

O Controle Manual exibe os recursos do subsistema que estão com defeito ou que foram colocados no modo de controle manual.

NOTA: Isso não inclui todos os subsistemas, somente aqueles que sofrem ou são afetados por problemas com o sensor de posição.

Itens acessíveis na página Controle Manual:

Abaixo são exibidos exemplos de estruturas de atenção que podem aparecer em subsistemas que enfrentam um problema. Os subsistemas que não enfrentam um problema ainda serão exibidos, mas sem o erro do sensor ou as estruturas de atenção necessárias para a calibração.

Coberturas do tanque de grãos

H126208—UN—06JUN19

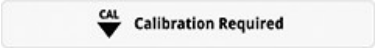
Detectado Erro do Sensor

Sem-fim de Nascente

H126207—UN—06JUN19

Calibração Necessária

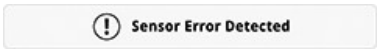
Tubo Descarregador Articulado



H126207—UN—06JUN19

Calibração Necessária

Plataforma de Milho Articulada



H126208—UN—06JUN19

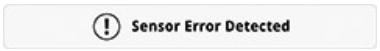
Detectado Erro do Sensor

Posição de Transporte da Plataforma

H126208—UN—06JUN19

Detectado Erro do Sensor

Plataforma Draper Articulada



H126208—UN—06JUN19

Detectado Erro do Sensor

mm95366,1655947635268-54-29JUN22

Aplicativo de Configurações de Colheita

Acesso às Configurações de Colheita

Acesso ao Aplicativo Através do Monitor:

H113668—UN—22OCT15

Menu

1. Menu

N119118—UN—23SEP16

Configurações da Máquina

2. Aba Configurações da Máquina

H113528—UN—27JAN17

Configurações de colheita

3. Configurações de Colheita

Acesso ao Aplicativo Através da Barra de Navegação:

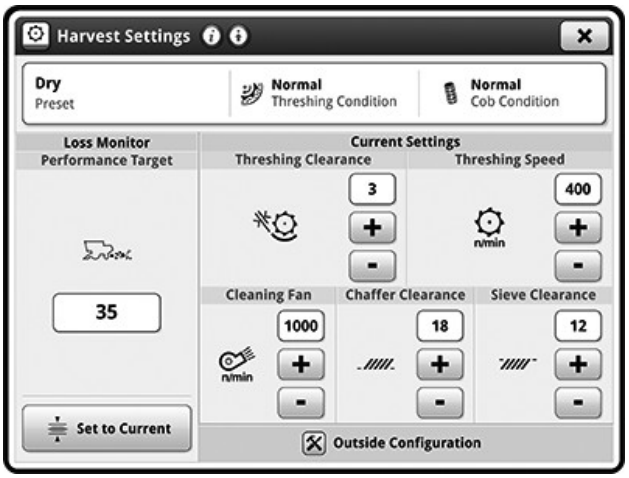
H116102—UN—27JAN17

Configurações de Colheita

Pressione o botão de Configurações de Colheita na barra de navegação abaixo do monitor.

N0LMWLO,000035C-54-16JUL20

Página Principal de Configurações de Colheita



H120310—UN—27JAN17

Configurações de colheita

NOTA: O texto sublinhado indica que há informações adicionais disponíveis nesta seção ou em outra seção desta publicação.

A página principal exibida é somente exemplo. Sua página principal pode ser diferente, dependendo dos opcionais ou equipamento conectado.

O aplicativo Configurações de Colheita permite ajustar o desempenho da debulha e da limpeza para uma perda mínima de colheita com base na colheita colhida e nas condições de colheita.

Itens Acessíveis na Página Principal de Configurações de Colheita:

H127985—UN—19NOV19

Configurações de Carregamento de Colheita

Configurações de Carregamento de Colheita— permite que você faça seleções-padrão nas Predefinições, Condições de Trilha e Condições da Palha/Espiga para auxiliar na limpeza e na perda de grãos.

H119104—UN—30JAN17

Desempenho Alvo

Desempenho Desejado — Permite que você selecione a perda de grãos aceitável para sua máquina.

H119125—UN—27JAN17

Definir para Atual

Definir para Atual — Selecione para configurar a coluna de perda total de altura do monitor VisionTrak™ para o nível atual de perda. Quando pressionada, a coluna de perda total de altura é ajustada para o centro da coluna.

Em máquinas mais antigas, selecionar Definir para Atual também altera o nível de "perda aceitável" no HarvestSmart™.

H113683—UN—27JAN17

Folga da Trilha

Folga do Côncavo — permite que você modifique a folga do côncavo.

H113685—UN—27JAN17

Velocidade de Trilha

Velocidade de Trilha— permite que você modifique a velocidade de trilha.

H113684—UN—27JAN17

Ventoinha de Limpeza

Ventoinha de Limpeza— permite que você modifique a rotação do ventilador.

H116095—UN—27JAN17

Configuração Externa

Configuração Externa — exibe os ajustes externos da máquina que devem ser feitos antes da colheita para o tipo de cultura selecionado.

N118004—UN—22OCT15

Configurações Avançadas

Configurações Avançadas— permite que você acesse ajustes adicionais e configurações menos comuns.

H113706—UN—27JAN17

Folga da Peneira Superior

Folga da Peneira Superior— permite que você modifique a abertura dos elementos da peneira superior.

H113693—UN—27JAN17

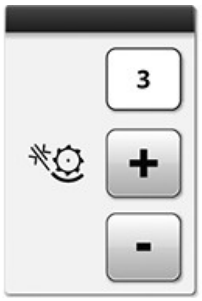
Folga da Peneira de Grãos

Folga da Peneira de Grãos — permite que você modifique a abertura dos elementos da peneira de grãos.

Módulos de Página de Execução:

Os módulos para este aplicativo podem ser adicionados às páginas de execução com uso do Gerenciador de Layout.

Exemplo:



H116117—UN—30JAN17

Folga

Folga — permite que você ajuste a folga da trilha.

NOTA: Módulos diferentes podem estar disponíveis para sua aplicação.

PR79369,00003C3-54-08FEB21

HarvestSmart™ é uma marca comercial da Deere & Company

Configurações de Carregamento de Colheita

As Configurações de Carregamento de Colheita permitem que você faça seleções-padrão nas Predefinições, Condições de Trilha e Condições da Palha/Espiga para auxiliar na limpeza e na perda de grãos.

NOTA: A Mudança do Tipo de Cultura na Configuração de Trabalho gera mudanças nas configurações da colheita. Consulte Efeitos da Alteração de Cultura para mais informações.

Itens Acessíveis na Página de Carregamento das Configurações de Colheita:

Predefinição — permite que você selecione os padrões, valores predefinidos anteriores, e ajuste valores predefinidos anteriores para se ajustarem às condições da cultura.

Condições de Trilha — permite que você descreva as condições da trilha de modo que o sistema possa ajudar a determinar as configurações corretas da máquina.

Condições da Palha— permite que você descreva as condições da palha/espiga de modo que o sistema possa ajudar a determinar as configurações corretas da máquina.

Pré-Visualização de Configurações — exibe as configurações atuais e exibe suas alterações de configuração em negrito na coluna "Novo".

NOTA: Se algum ajuste automatizado for feito pelo sistema, os valores são atualizados para fornecer o valor mais atual.

H113683—UN—27JAN17

Folga da Trilha

Folga da Trilha

H113685—UN—27JAN17

Velocidade de Trilha

Velocidade de Trilha

H113684—UN—27JAN17

Ventoinha de Limpeza

Ventoinha de Limpeza

H113706—UN—27JAN17

Folga da peneira superior

Espaçamento da Peneira Superior

H113693—UN—27JAN17

Folga da Peneira Inferior

Espaçamento da Peneira Inferior

H116984—UN—27JAN17

Salvar Predefinição

Salvar Predefinição — permite que você salve as mudanças feitas nas predefinições, nas condições de trilha e nas condições de palha/espiga de milho.

NOTA: O desempenho do Auto Maintain pode ser reduzido se as configurações forem diferentes da predefinição selecionada. Crie uma nova predefinição com as configurações atuais para melhor desempenho.

N0LMWLO,000035E-54-16JUL20

Configurações de Carregamento de Colheita | Predefinição

A predefinição permite que você selecione a partir de uma lista de configurações salvas da máquina para uma determinada cultura.

Modifique Quando:

- Você quer criar uma predefinição para captar as configurações de colheita que ofereçam o desempenho e a qualidade dos grãos desejados para a cultura e as condições da sua colheita.
- Você deseja criar uma nova predefinição personalizada ao trabalhar com Auto Maintain e suas configurações são muito diferentes da predefinição atual.

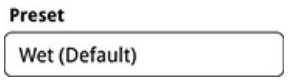
Procedimento para Modificação:

H127985—UN—19NOV19

Configurações de Carregamento de Colheita

1. Selecione para abrir.

NOTA: Com exceção do milho, todos os outros tipos de cultura estão listados primeiro com o padrão, depois, a opção de limpeza e, finalmente, todas as suas predefinições criadas, em ordem alfabética.



H118081—UN—27JAN17

Predefinição

2. Selecione para abrir Selecionar Predefinição.

H119178—UN—27JAN17

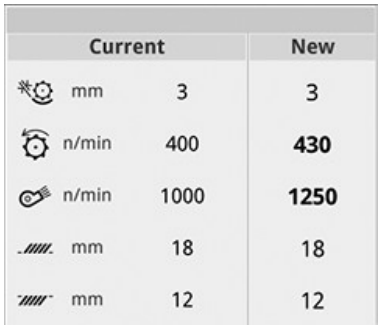
Seleção de Predefinição

3. Selecione a predefinição desejada.

H116106—UN—27JAN17

OK

4. Selecione para salvar a predefinição e retornar à Configurações de Carregamento de Colheita.



H116110—UN—27JAN17

Atual / Novo

NOTA: Quando você seleciona uma predefinição diferente, a coluna "Novo" de Pré-Visualização das Configurações se atualiza para exibir a alteração de configurações em negrito.

Quando as predefinições de padrões são alteradas, o valor da coluna "Novo" na Pré--Visualização das Configurações muda. Os padrões permanecem inalterados ao alterar as predefinições dentro do tipo de cultura.

NOTA: Se a Nova Velocidade de Trilha estiver fora da faixa de engrenagem de acionamento do rotor atual, uma sobreposição poderá aparecer para solicitar que você troque a marcha.

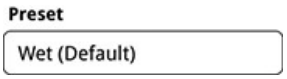
NOTA: Quando modificações são feitas à predefinição selecionada, a palavra (Modificado) é adicionada ao nome.

Procedimento para Excluir:

H127985—UN—19NOV19

Configurações de Carregamento de Colheita

1. Selecione para abrir Predefinição.



H118081—UN—27JAN17

Predefinição

2. Selecione para abrir Selecionar Predefinição.

H119178—UN—27JAN17

Seleção de Predefinição

3. Selecione a predefinição desejada.

H116104—UN—27JAN17

Excluir

4. Selecione para excluir Predefinição.

NOTA: As predefinições que você criou podem ser excluídas. Se pressionado, uma caixa de diálogo é exibida para confirmar a ação de exclusão da predefinição.

H116105—UN—27JAN17

Cancelar

5. Selecione para cancelar se você não quiser excluir a predefinição selecionada.

H116106—UN—27JAN17

OK

NOTA: Registre os dados manualmente antes de excluir. Se você excluir, a predefinição será removida do monitor e a ação não poderá ser desfeita.

6. Selecione para excluir a predefinição.

PR79369,00003C5-54-08FEB21

Configurações de Carregamento de Colheita | Condições de Trilha

As Condições de Trilha permitem que você selecione dentre três opções a que melhor descreve suas condições atuais de trilha.

Modifique Quando:

- Há grãos não trilhados ou com casca presente na amostra. Ajuste para Difícil.
- Uma amostra satisfatória é criada com o uso das configurações de trilha dentro da faixa recomendada para aquela cultura. Ajuste para Normal.
- O grão se separa da casca ou espiga antes de entrar na seção de trilha. Ajuste para Fácil.

NOTA: Para pequenas culturas de grãos, a fricção de um grão entre seus dedos dá uma boa indicação de o quão fácil o grão será trilhado. Esfregue a cabeça entre os dedos até que todos os grãos estejam descascados:

***Fácil** — cerca de 4 esfregadas do grão.*

***Normal** — cerca de 8 esfregadas do grão.*

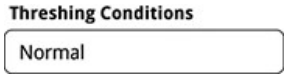
***Difícil** — cerca de 15 esfregadas do grão.*

Procedimento para Modificação:

H127985—UN—19NOV19

Configurações de Carregamento de Colheita

1. Selecione para abrir.



H118083—UN—27JAN17

Condições de Trilha

2. Selecione a caixa de listagem Condições de Debulha para abrir a lista das condições de trilha.
3. Selecione a condição de trilha desejada.
   - **Difícil**— agressividade aumentada da trilha para reduzir grãos não trilhados.
   - **Normal** — configurações regulares para condições normais de colheita.
   - **Fácil** — agressividade diminuída da trilha para reduzir o consumo de energia e dano aos grãos.

H116105—UN—27JAN17

Cancelar

4. Selecione para cancelar caso não queira alterar.

H116106—UN—27JAN17

OK

5. Selecione para salvar a Condição de Trilha.

NOTA: Uma vez selecionado, o sistema começa a ajustar as configurações para corresponder com a predefinição selecionada que você escolheu.

H116113—UN—27JAN17

Fechar

6. Selecione para fechar.

PR79369,00003C6-54-08FEB21

Configurações de Carregamento de Colheita | Condições da Palha

As Condições da Palha permitem que você selecione dentre três opções a que melhor descreve a sua atual condição da palha.

Modifique Quando:

- Colheita de palha dura, úmida, talos verdes ou muito material que não seja grão está sendo processado. Ajuste para Difícil.
- O manuseio normal de materiais para a cultura está presente. Ajuste para Normal.
- Colheita de palha muito seca ou talos que quebram facilmente, criando uma amostra indesejada. Ajuste para Quebradiça.

NOTA: Pegue um punhado de palha e torça-a. Torcer um punhado de palha dará uma boa indicação das condições da palha.

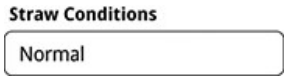
- **Difícil** — a palha não se quebra mesmo quando torcida mais de 10 vezes.
- **Normal** — a palha começa a quebrar após torcer algumas vezes.
- **Quebradiça** — a palha se quebra facilmente ao começar a torcer.

Procedimento para Modificação:

H127985—UN—19NOV19

Configurações de Carregamento de Colheita

1. Selecione para abrir.



H118086—UN—27JAN17

Condições da palha

2. Selecione a caixa de listagem das condições da palha.
3. Selecione a Condição da Palha desejada.
   - **Difícil**— melhora a vazão de material em palha difícil ou molhada.
   - **Normal** — configurações regulares para condições normais de colheita.
   - **Quebradiça** — diminui as quebras da palha para reduzir a carga da peneira de limpeza.

H116105—UN—27JAN17

Cancelar

4. Selecione para cancelar se você não deseja alterar os Modificadores de Predefinição.

H116106—UN—27JAN17

OK

5. Selecione para salvar a Condição da Palha.

NOTA: Uma vez selecionado, o sistema começa a ajustar as configurações para corresponder com a predefinição selecionada que você escolheu.

H116113—UN—27JAN17

Fechar

6. Selecione para fechar.

PR79369,00003C7-54-08FEB21

Configurações de Carregamento de Colheita | Salvar Predefinição

Salvar Predefinição permite que você crie uma nova predefinição ou que atualize a última predefinição que você usou.

Itens Acessíveis em Salvar Predefinição:

Predefinição Padrão— permite que você altere as predefinições padrão e salve como sua predefinição personalizada.

Predefinição Personalizada— permite que você atualize uma predefinição personalizada existente ou crie uma predefinição.

SS43267,0000967-54-26JAN17

Configurações de Carregamento de Colheita | Salvar Predefinição | Padrão de Fábrica

As Predefinições Padrão são configurações carregadas de fábrica para cada combinação de Condição de Trilha e Qualidade da Palha/Espiga para determinada cultura. Você pode modificar e salvar esses padrões com um novo nome, baseado em suas condições de colheita.

Modifique Quando:

Você quer criar sua predefinição própria para capturar configurações de colheita que ofereçam o desempenho e a qualidade de grãos desejados para a cultura e condições de sua colheita.

Procedimento para Modificação:

H127985—UN—19NOV19

Configurações de Carregamento de Colheita

1. Selecione para acessar a página de Configurações de Carregamento de Colheita.

H116984—UN—27JAN17

Salvar Predefinição

2. Selecione para salvar a predefinição com um novo nome.
3. Use o teclado para inserir o nome dessa configuração personalizada.

H116105—UN—27JAN17

Cancelar

4. Selecione para cancelar caso você não queira salvar a predefinição.

H116107—UN—27JAN17

OK

5. Selecione para salvar a predefinição.

PR79369,00003C8-54-08FEB21

Configurações de Carregamento de Colheita | Salvar Predefinição | Predefinição Personalizada

Predefinições Personalizadas são definidas por você com base nas suas condições de colheita. Podem ser modificadas conforme as condições de cultura ou o desempenho da máquina mudam.

Modifique Quando:

- Fizer a colheita com diferentes variedades de uma cultura em particular.
- Fizer a colheita em períodos diferentes do dia (manhã e noite versus à tarde).
- Fizer a colheita de grãos com umidade diferente (cultura úmida versus cultura seca).
- Operar com Auto Maintain.

Procedimento para Modificação:

H127985—UN—19NOV19

Configurações de Carregamento de Colheita

1. Selecione para acessar a página de Configurações de Carregamento de Colheita.

H116984—UN—27JAN17

Salvar Predefinição

2. Selecione para salvar a predefinição e ativar o teclado.
3. Selecione uma opção para salvar a Configuração de Colheita atual.

Criar uma Nova Predefinição

H116289—UN—27JAN17

Seleção

Insira um novo nome para a Predefinição

Atualização da Última Predefinição Usada

H116289—UN—27JAN17

Seleção

"Milho"

H116105—UN—27JAN17

Cancelar

4. Selecione para cancelar se você não deseja salvar a predefinição.

H116107—UN—27JAN17

OK

5. Selecione para salvar a predefinição.

PR79369,00003C9-54-08FEB21

Configurações de Carregamento de Colheita | Efeitos da Alteração de Cultura

A mudança do tipo de cultura na Configuração de Trabalho também altera as Configurações de Carregamento de Colheita.

H116105—UN—27JAN17

Cancelar

Ao selecionar a opção Cancelar na página de Configurações para Carregamento de Colheita enquanto estiver mudando o tipo de cultura na Configuração de Trabalho faz com que a colheitadeira não seja ajustada.

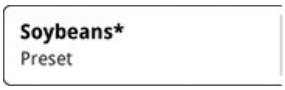
NOTA: A indicação "Predefinição" exibida na página principal das Configurações de Colheita mostra "--" até que uma nova predefinição seja carregada.

H116106—UN—27JAN17

OK

A seleção OK altera as Configurações de Carregamento de Colheita, baseada na cultura selecionada.

- Caso o tipo de cultura nunca tenha sido utilizado, as configurações do padrão de fábrica são definidas.
- Se as últimas configurações usadas foram predefinidas, a predefinição é selecionada, as últimas condições de trilha e de palha são selecionadas e as configurações individuais são definidas conforme a última utilização (correspondendo à predefinição e à definição de condições).



H119175—UN—27JAN17

Predefinição

- Se as últimas configurações usadas foram personalizadas, a predefinição exibe {PresetName}*

e as configurações individuais são definidas conforme a última utilização.

NOTA: Se o novo valor para a Velocidade de Trilha estiver fora da faixa de engrenagem de acionamento dos discos atual, uma sobreposição poderá aparecer para pedir que você troque a engrenagem.

NOTA: Várias funções de colheita são afetadas pela predefinição do tipo de cultura selecionada. É importante alterar a predefinição para corresponder à cultura que está sendo colhida.

N0LMWLO,0000363-54-16JUL20

Configurações Atuais | Folga da Trilha

A Folga do Côncavo permite que você modifique a folga do côncavo para diversas culturas e condições.

NOTA: Para as configurações de folga do côncavo, consulte a seção Configurações de Cultura no seu Manual do Operador.

Modifique Para:

Aumente a Folga do Côncavo Para:

- Melhorar a qualidade da palha; torna a palha mais longa e gera menos quebra de material.
- Melhorar a qualidade dos grãos; reduzir divisões e danos aos grãos.
- Reduzir consumo de energia; facilitar a trilha do grão.
- Melhorar a limpeza da amostra; reduzir a carga de palha na peneira de limpeza.

Reduza a Folga da Trilha Para:

- Reduzir as perdas de material não trilhado no separador, como grãos com casca ou grão na espiga atrás da máquina.
- Melhore a amostra do tanque graneleiro. Reduza a grãos com cascas ou vagens não abertas.

Status dos Ajustes — dependendo das opções da máquina, diferentes status de ajuste podem aparecer conforme as configurações atuais forem modificadas.

Procedimento para Modificação:

H113683—UN—27JAN17

Folga da Trilha

1. Selecione para ajustar a folga da trilha.

H113698—UN—30JAN17

Ajuste

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para reduzir a folga da trilha, ou selecione o campo de entrada e use o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para fazer as alterações de espaçamento desejadas.

H116282—UN—27JAN17

Campo de Entrada

H115034—UN—28MAR16

Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

- Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
- Gire o seletor no sentido anti-horário para diminuir o valor.

NOTA: Dependendo das configurações da máquina, alguns valores talvez não possam ser atingidos.

NOTA: O valor máximo talvez não possa ser atingível caso elementos densos do pacote sejam instalados.

Mínimo: 0

Máximo: 40

Incremento: 1

H116113—UN—27JAN17

Fechar

3. Selecione para fechar.

PR79369,00003CA-54-08FEB21

Configurações Atuais | Velocidade de Trilha

A Velocidade de Trilha permite que você modifique a velocidade de trilha para diversas condições de cultura.

NOTA: Para obter informações sobre as configurações de velocidade de trilha, consulte a seção Configurações de Cultura no seu Manual do Operador. Se a cultura estiver sendo destrilhada, primeiro tente resolver o problema diminuindo a folga da trilha antes de ajustar a velocidade de trilha. Se a cultura ou palha estiver sendo danificada, tente reduzir a velocidade de trilha primeiro para resolver o problema antes de ajustar a folga da trilha.

Modifique Para:

Aumente a Velocidade de Trilha Para:

- Permitir que o grão seja removido de outro material de cultura antes que saia do separador.
- Melhorar o fluxo de material.
- Aumentar a capacidade em condições de material resistente.
- Melhorar o manuseio da palha dura.
- Reduzir o risco de obstrução ao colher grandes quantidades de material.

Reduza a Velocidade de Trilha Para:

- Reduzir consumo de potência; reduzir a velocidade de trilha em trilha fácil de grãos para aumentar a eficiência.
- Melhorar a qualidade de amostra de grãos; obter menor quantidade de material estranho e palha na peneira de limpeza reduzindo a velocidade de trilha.
- Reduzir danos aos grãos; pode ocorrer divisão e quebra de grãos se a velocidade de trilha estiver muito rápida, mesmo que a folga do côncavo??? esteja configurada corretamente.

Status dos Ajustes — dependendo das opções da máquina, diferentes status de ajuste podem aparecer conforme as configurações atuais forem modificadas.

NOTA: A velocidade de trilha pode aumentar cerca de 30 rpm em 4 horas, conforme a temperatura do óleo aumenta. Ajuste a velocidade, conforme necessário.

Procedimento para Modificação:

1. Acione o separador e opere o motor em alta rotação.

H113685—UN—27JAN17

Velocidade de Trilha

2. Selecione para modificar a velocidade de trilha.

H116279—UN—30JAN17

Ajuste

3. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para reduzir a velocidade, ou selecione o campo de entrada e use o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para fazer as alterações de velocidade desejadas.

H118087—UN—27JAN17

Campo de Entrada

H115034—UN—28MAR16

Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

- Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
- Gire o seletor no sentido anti-horário para diminuir o valor.

NOTA: Alguns valores podem estar fora da faixa atual da engrenagem de acionamento do rotor. Consulte o Manual do Operador para obter informações sobre como alterar a configuração da caixa de engrenagens para empregar a velocidade selecionada.

NOTA: Dependendo da estrutura da máquina, alguns valores talvez não possam ser atingidos.

Mínimo: 200 rpm

Máximo: 1000 rpm

Incremento: 10 rpm

H116113—UN—27JAN17

Fechar

4. Selecione para fechar.

cz76372,1687184048253-54-19JUN23

Configurações Atuais | Ventilador de Limpeza

A Velocidade da Ventoinha de Limpeza permite que você modifique a rotação do ventilador para melhorar a limpeza dos grãos e reduzir a perda de grãos.

NOTA: Para obter informações sobre as configurações de rotação do ventilador, consulte a seção Configurações de Cultura no seu Manual do Operador.

Modifique Para:

Aumente a Rotação do Ventilador Para:

- Melhorar a qualidade da amostra; reduza a quantidade de palha e material leve diferente do grão no tanque graneleiro, soprando-o para fora.
- Reduzir a perda nas peneiras de limpeza devido à aeração insuficiente; grãos mais leves podem ficar presos na palha.

Reduza a Rotação do Ventilador Para:

- Reduzir as perdas nas peneiras de limpeza; grãos menores e mais leves podem ser transportados para fora da peneira de limpeza se a rotação da ventoinha de limpeza estiver muito alta.

Status dos Ajustes — dependendo das opções da máquina, diferentes status de ajuste podem aparecer conforme as configurações atuais forem modificadas.

Procedimento para Modificação:

1. Acione o separador e opere o motor em alta rotação.

H113684—UN—27JAN17

Rotação do Ventilador de Limpeza

2. Selecione para ajustar a rotação do ventilador de limpeza.

H116982—UN—30JAN17

Ajuste

3. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para reduzir a velocidade, ou selecione o campo de entrada e use o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para fazer as alterações de velocidade desejadas.

H118088—UN—27JAN17

Campo de Entrada

H115034—UN—28MAR16

Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

- Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
- Gire o seletor no sentido anti-horário para diminuir o valor.

NOTA: Os valores Mínimos e Máximos podem mudar se a máquina estiver equipada com um kit de desaceleração da ventoinha de limpeza.

Mínimo: 620 rpm

Máximo: 1350 rpm

Incremento: 10 rpm

H116113—UN—27JAN17

Fechar

4. Selecione para fechar.

PR79369,00003CC-54-08FEB21

Configurações Atuais | Folga da Peneira Superior

A Folga da Peneira Superior permite que você modifique a abertura dos elementos da peneira superior para melhorar a limpeza dos grãos e reduzir as perdas nas peneiras de limpeza para culturas e condições variadas.

NOTA: Para as configurações da folga da peneira superior, consulte a seção Configurações de Cultura no seu Manual do Operador.

Modifique Para:

Aumente a Folga da Peneira Para:

- Reduza a perda na peneira de limpeza; permite que o grão caia logo antes que consiga escapar da peneira de limpeza.
- Permitir que o grão caia logo antes que seja forçado para dentro da retrilha.

NOTA: A abertura da peneira superior também diminuirá a pressão na peneira de limpeza. Ajustes grandes podem exigir o reajuste da rotação do ventilador.

Diminua a Folga da Peneira Superior Para:

- Melhorar a qualidade da amostra; reduza a quantidade de material grande e estranho no tanque graneleiro.
- Reduzir o alto volume de retrilha quando ele não tiver grãos livres.

Status dos Ajustes — dependendo das opções da máquina, diferentes status de ajuste podem aparecer conforme as configurações atuais forem modificadas.

Procedimento para Modificação:

H113706—UN—27JAN17

Folga da Peneira Superior

1. Selecione para ajustar a folga da peneira superior.

H116993—UN—30JAN17

Ajuste

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir a folga desejada da peneira superior.

H118089—UN—27JAN17

Campo de Entrada

H115034—UN—28MAR16

Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

- Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
- Gire o seletor no sentido anti-horário para diminuir o valor.

NOTA: Dependendo das configurações da máquina, alguns valores talvez não possam ser atingidos.

Uso Geral:

Mínimo: 0

Máximo: 22

Incremento: 1

Dente Profundo:

Mínimo: 0

Máximo: 30

Incremento: 1

H116113—UN—27JAN17

Fechar

3. Selecione para fechar.

PR79369,00003CD-54-08FEB21

Configurações Atuais | Folga da Peneira Inferior

A Folga da Peneira Inferior permite que você modifique a abertura dos elementos da peneira inferior para melhorar a limpeza dos grãos e gerenciar os volumes de retrilha para culturas e condições variadas.

NOTA: Para as configurações da folga da peneira de grãos, consulte a seção de Configurações de Cultura no seu Manual do Operador.

Modifique Para:

Aumente a Folga da Peneira de Grãos Para:

- Reduzir a quantidade de grãos soltos na retrilha; permite que mais grãos caiam como grãos limpos antes que sejam rejeitados na retrilha.
- Aumentar o fluxo de ar do ventilador de limpeza; aumentar a folga da peneira de grãos permite mais ar do ventilador de limpeza através da peneira superior.

NOTA: A abertura da peneira de grãos também diminuirá a pressão na peneira de limpeza. Ajustes grandes podem exigir o reajuste da rotação do ventilador.

Diminua a Folga da Peneira de Grãos Para:

- Melhorar a qualidade da amostra; reduzir a quantidade de material estranho no tanque graneleiro.

NOTA: Para encontrar o ajuste ideal para a retrilha baixa, alta capacidade e limpeza do tanque graneleiro, aumente a folga da peneira de grãos até ver um tanque de grão sujo. Em seguida, diminua a folga da peneira de grãos até a sujeira desaparecer.

Status dos Ajustes — dependendo das opções da máquina, diferentes status de ajuste podem aparecer conforme as configurações atuais forem modificadas.

Procedimento para Modificação:

H113693—UN—27JAN17

Folga da Peneira de Grãos

1. Selecione para ajustar a folga da peneira de grãos.

H116994—UN—30JAN17

Ajuste

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir a folga desejada da peneira inferior.

H118090—UN—27JAN17

Campo de Entrada

- Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.

H115034—UN—28MAR16

Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

- Gire o seletor no sentido anti-horário para diminuir o valor.

NOTA: Dependendo das configurações da máquina, alguns valores talvez não possam ser atingidos.

Uso Geral:

Mínimo: 0

Máximo: 22

Incremento: 1

Dente Profundo:

Mínimo: 0

Máximo: 30

Incremento: 1

H116113—UN—27JAN17

Fechar

3. Selecione para fechar.

PR79369,00003CE-54-08FEB21

Configurações Atuais | Configuração Externa

A configuração externa exibe os ajustes externos da máquina que devem ser feitos antes da colheita do tipo de cultura selecionado.

NOTA: Para obter mais informações, consulte o Manual do Operador da máquina.

Procedimento para Modificação:

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, ajuste o freio de estacionamento e remova a chave antes de fazer alterações.

H116095—UN—27JAN17

Configuração Externa

1. Selecione para acessar a configuração externa.
2. Selecione a configuração externa desejada para obter informações adicionais sobre as configurações da máquina.
   - Velocidade do Picador
   - Desviador de Cultura
   - Tipo Côncavo
   - Espaçadores da Grade Separadora
   - Retrilhas Ativas do Roscador (se equipado)
   - Velocidade do Acelerador de Alimentação
   - Posição do Tambor do Alimentador (se ajustável)

- Roda Dentada da Corrente do Transportador do Alimentador

H116113—UN—27JAN17

Fechar

3. Selecione para fechar.

mm95366,1655475443093-54-28JUN22

Configurações Atuais | Status dos Ajustes

Os Estados de Ajuste mostram como as configurações de ajuste do sistema reagem quando são feitas alterações na máquina.

NOTA: Alguns itens abaixo são exibidos somente se a máquina estiver equipada com a opção associada.

Mudanças Iniciadas pelo Operador:

NOTA: As alterações do operador são feitas usando o monitor ou o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço.

H116277—UN—27JAN17

Indicador de Progresso

Indicador de Progresso das Alterações Iniciadas pelo Operador.

H118102—UN—27JAN17

Campo de Entrada

Campo de Entrada do Valor do Ponto de Ajuste Iniciado pelo Operador.

H118101—UN—27JAN17

Valor de Desempenho

O valor exibido abaixo do ícone de configuração representa o valor real de desempenho.

NOTA: O valor real representando o sistema, localizado abaixo do ícone, pisca até que o valor real corresponda ao novo ponto definido. Assim que o valor atinge o novo ponto de ajuste definido, continua sendo exibido por 1 segundo antes do valor e do indicador de progresso serem removidos da tela.

Combine Advisor™ e Alterações do Active Terrain Adjustment™ Iniciadas:

NOTA: A qualquer momento, você pode fazer ajustes manuais enquanto um Auto Maintain ou Active Terrain Adjustment™ estiver sendo aplicado.

NOTA: A maioria dos ajustes feitos pelos sistemas do Combine Advisor™ é de deslocamentos, o que significa que uma configuração é ajustada temporariamente e revertida ao seu valor original quando o sistema remove o deslocamento.

H116278—UN—27JAN17

Indicador de Progresso

Indicador de Progresso das Mudanças Iniciadas do Auto Maintain e do Active Terrain Adjustment™.

H118094—UN—27JAN17

Campo de Entrada

Campo de Entrada do Valor do Ponto de Ajuste Iniciado do Auto Maintain e do Active Terrain Adjustment™.

H116277—UN—27JAN17

Indicador de Progresso

Indicador de Progresso das Alterações Iniciadas pelo Operador.

H118107—UN—27JAN17

Campo de Entrada

Campo de Entrada do Valor do Ponto de Ajuste Iniciado pelo Operador.

H118101—UN—27JAN17

Valor de Desempenho

O valor exibido abaixo do ícone de configuração representa o valor real de desempenho.

NOTA: O valor real representando o sistema, localizado abaixo do ícone, pisca até que o valor real corresponda ao novo ponto definido. Assim que o valor atinge o novo ponto de ajuste definido, continua sendo exibido por 1 segundo antes do valor e do indicador de progresso serem removidos da tela.

NOTA: O campo de entrada permanece azul com "AUTO" para indicar que o sistema está mantendo o deslocamento. Quando o sistema remove o deslocamento, o valor de desempenho retorna ao seu valor anterior ao sistema fazer o deslocamento.

PR79369,00003D0-54-08FEB21

Configurações Avançadas

Configurações Avançadas permite que você acesse outros ajustes e ajustes menos comuns.

Itens Acessíveis na Página de Configurações Avançadas:

H116272—UN—27JAN17

Resolução do separador

Resolução do Separador — permite que você modifique o número de barras exibidas no Monitor da Coluna do Canto VisionTrak™ para o indicador de perdas no separador (independente do número de barras centrais).

H116272—UN—27JAN17

Resolução das Peneiras

Resolução da Peneira — permite que você modifique o número de barras exibidas no Monitor da Coluna do Canto VisionTrak™ para o indicador de perdas nas peneiras (independente do número de barras centrais).

H116669—UN—30JAN17

Teste Toque do Sensor de Perda

Teste Toque do Sensor de Perda — Permite que você verifique se vários sensores de monitor de perda de grãos estão funcionando normalmente e detectando momentos de perda. Selecione para abrir teste toque do sensor de perda de grãos.

NOTA: O teste de toque do sensor de perda de grãos também pode ser acessado a partir do aplicativo de Calibrações e Procedimentos.

PR79369,00003D1-54-08FEB21

Configurações Avançadas | Resolução do Separador

Resolução do Separador permite que você modifique o número de barras exibidas no Monitor da Coluna do Canto VisionTrak™ do indicador de perdas no separador.

Antes da Modificação:

H119125—UN—27JAN17

Definir para Atual

1. Faça a colheita com a máquina e pressione o botão Definir para Atual.
2. Execute um Desligamento de Energia (consulte o Manual do Operador para ver o procedimento).
3. Verifique se há perda de grãos no separador.

NOTA: Caso haja perda, determine se é aceitável para a quantidade de barras indicada pelo display do VisionTrak™.

Modifique Quando:

- O monitor do VisionTrak™ não indica a quantidade de perda de grãos do separador que é preferida.
- Aumente a Resolução do Separador para mostrar mais ênfase na perda de grãos da seção de trilha e separação.
- Diminua a Resolução do Separador para mostrar menos ênfase na perda de grãos da seção de trilha e separação.

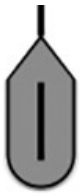
Procedimento para Modificação:

VisionTrak™ é marca comercial da Deere & Company

N118004—UN—22OCT15

Configurações Avançadas

1. Selecione o botão de Configurações Avançadas.



H118553—UN—27JAN17

Barra de Rolagem

NOTA: A barra de rolagem exibe a resolução atual.

H116272—UN—27JAN17

Resolução do separador

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir a resolução do separador.

   Mínimo: -5

   Máximo: 5

   Padrão: 0

   Incremento: 1

H116113—UN—27JAN17

Fechar

3. Selecione para fechar.

PR79369,00003D2-54-08FEB21

Configurações Avançadas | Resolução da Peneira

A Resolução da Peneira permite que você modifique o número de barras exibidas no Monitor da Coluna do Canto VisionTrak™ para o indicador de perdas nas peneiras.

Antes da Modificação:

H119125—UN—27JAN17

Definir para Atual

1. Faça a colheita com a máquina e pressione o botão Definir para Atual.
2. Execute um Desligamento de Energia (consulte o Manual do Operador para ver o procedimento).
3. Verifique se há perda de grãos na peneira de limpeza.

NOTA: Caso haja perda, determine se é aceitável para a quantidade de barras indicada pelo display do VisionTrak™.

Modifique Quando:

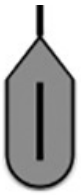
- O monitor do VisionTrak™ não indica a quantidade desejada de perda de grãos da peneira de limpeza.
- Aumente a Resolução da Peneira para mostrar mais ênfase na perda de grãos da seção da peneira de limpeza.
- Diminua a Resolução da Peneira para mostrar menos ênfase na perda de grãos da seção da peneira de limpeza.

Procedimento para Modificação:

N118004—UN—22OCT15

Configurações Avançadas

1. Selecione o botão de Configurações Avançadas.



H118553—UN—27JAN17

Barra de Rolagem

NOTA: A barra de rolagem exibe a resolução atual.

H116272—UN—27JAN17

Resolução das Peneiras

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para reduzir a resolução da peneira.

   Mínimo: -5

   Máximo: 5

   Padrão: 0

VisionTrak™ é marca comercial da Deere & Company

Incremento: 1

H116113—UN—27JAN17

Fechar

3. Selecione para fechar.

PR79369,00003D3-54-08FEB21

Desempenho Desejado

O Desempenho Desejado permite ajustar o número de barras no monitor da coluna do canto VisionTrak™ para o indicador de perdas nas peneiras, o indicador de perdas no separador e o indicador de perda total para um nível representativo da perda de grãos que sai da máquina.

Modifique Quando:

- Mudar o tipo de cultura.
- As condições de colheita variam (cultura úmida versus cultura seca, alta umidade versus baixa umidade, variedade A versus variedade B, ou grandes oscilações no tamanho de sementes ou rendimento).

NOTA: Não é necessário definir uma nova meta se estiver usando uma meta de desempenho recente para este tipo de cultura e condições de colheita.

Procedimento para Modificação:

NOTA: Tamanhos maiores de sementes, tais como milho ou soja, geralmente possuem um valor de calibração numérica menor do que tamanhos menores de sementes, como trigo ou canola.

NOTA: Selecionar um valor de calibração menor irá registrar mais barras no display para a mesma perda aceitável de grãos.

Automático:

NOTA: Opere a máquina com o desempenho desejado e selecione Definir para Atual, isso armazena as características de operação na memória e centraliza o indicador total de perda.

NOTA: Clicar em "Definir Desempenho Desejado" no Combine Advisor™ também executa uma Meta Automática para Perda de Grãos.

H119125—UN—27JAN17

Definir para Atual

Selecione Definir para Atual para ajustar a coluna de perda total de altura do monitor VisionTrak™ para o centro da coluna.

Manual:

H119105—UN—27JAN17

Caixa de Entrada

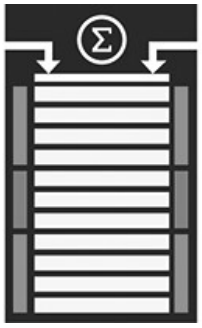
Selecione para abrir o teclado numérico e inserir manualmente o valor desejado.

Mínimo: 1

Máximo: 99

Incremento: 1

NOTA: O ajuste recomendado é Automático. O ajuste Manual deve ser usado somente se a configuração Automático não fornecer os resultados desejados.



H117836—UN—22DEC16

Indicador de Perda Total

NOTA: O gráfico de barras do Indicador de Perda Total é agora um guia visual. Você pode consultar o monitor da coluna do canto periodicamente para saber quando ocorre um aumento ou redução na quantidade de perda total.

Se o gráfico de barras do indicador de perda total estiver acima ou abaixo da área verde e as perdas forem aceitáveis, o monitor de perda de grãos está ajustado incorretamente ou há um fluxo mais alto de material através da máquina, desde a última vez que o monitor de perda de grãos foi calibrado. O fluxo maior do material pode ser causado pelo aumento da velocidade de deslocamento ou por maior rendimento da cultura.

Quando a máquina estiver "lenta", o gráfico de barras do meio irá flutuar para cima (15 a 20 segundos) e retornar à leitura anterior. Ignore essas flutuações quando isso ocorre.

PR79369,00003D4-54-08FEB21

Aplicativo do Motor

Acesso ao Motor

Acesso ao Aplicativo Através do Monitor:

H113668—UN—22OCT15

Menu

1. Menu

N119118—UN—23SEP16

Configurações da Máquina

2. Aba Configurações da Máquina

H113552—UN—09MAR16

Motor

3. Motor

Acessar o Aplicativo Através da Barra de Navegação:

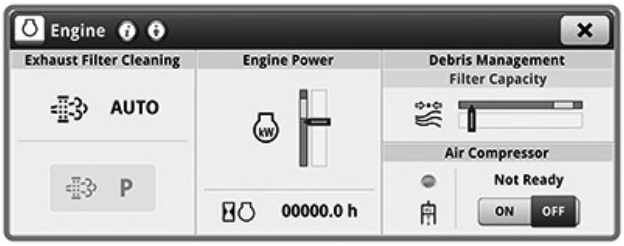
H113709—UN—04JAN17

Botão Aplicativo do Motor

Pressione o botão do Motor na barra de navegação abaixo do display.

PR79369,00003D6-54-09FEB21

Página Principal do Motor



H133251—UN—02MAR21

Motor

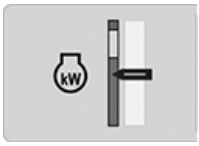
NOTA: O texto sublinhado indica que há informações adicionais disponíveis nesta seção ou em outra seção desta publicação.

A página principal exibida é somente exemplo. Sua página principal pode ser diferente, dependendo dos opcionais ou equipamento conectado.

O aplicativo Motor é utilizado para acessar e ajustar as configurações do motor.

Itens Acessíveis na Página Principal do Motor:

NOTA: Alguns itens abaixo são exibidos somente se a máquina estiver equipada com a opção associada.



H113549—UN—04JAN17

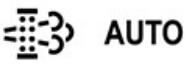
Potência do Motor

Potência do Motor—quantidade de potência que o motor está utilizando.

H115017—UN—04JAN17

Horas de Operação do Motor

Horas do Motor— horas de operação acumuladas pelo motor.



H113829—UN—04JAN17

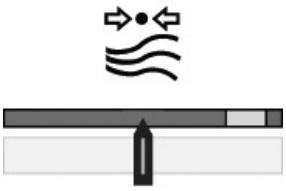
Limpeza automática do filtro de exaustão

Limpeza AUTOMÁTICA do Filtro de Exaustão—processo automatizado que realiza a limpeza do filtro de exaustão durante a operação normal conforme necessário.

H113830—UN—04JAN17

Limpeza do Filtro Estacionário

Limpeza do Filtro Estacionária — processo que permite ao sistema executar a limpeza adicional do filtro de exaustão, quando necessário.



H126195—UN—24APR19

Gerenciamento de detritos

Capacidade do Filtro de Gerenciamento de Detritos—

indicador da capacidade utilizada e da capacidade residual do filtro.

H118112—UN—04JAN17

Compressor de Ar

Compressor de Ar — Botão de seleção para ativar ou desabilitar o sistema do compressor de ar.

Módulos de Página de Execução

Os módulos para este aplicativo podem ser adicionados às páginas de execução, usando o Gerenciador de Layout.

Exemplo:

H115023—UN—04JAN17

Potência do Motor

Potência do Motor—exibe as horas de operação do motor e a saída de potência do motor.

NOTA: Módulos diferentes podem estar disponíveis para sua aplicação.

Teclas de Atalho

Teclas de atalho para esse aplicativo podem ser adicionadas à barra de atalhos, com uso do Gerenciador de Layout.

H118309—UN—04JAN17

Compressor de Ar

Tecla de Atalho do Compressor de Ar — permite que você tenha acesso rápido para LIGAR/DESLIGAR o compressor de ar.

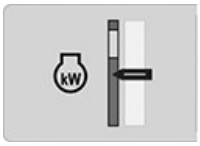
PR79369,00003D5-54-10FEB21

Potência do Motor

A Potência do Motor permite que você visualize a quantidade de potência do motor sendo usada e as horas de operação acumuladas do motor. Um medidor de potência está disponível tanto no monitor quanto no monitor da coluna do canto para indicação visual do consumo de potência atual.

IMPORTANTE: Se houver alertas ou fumaça de escape excessiva, consulte seu concessionário John Deere ou fornecedor de serviços qualificado para diagnóstico detalhado.

Itens Exibidos na Página de Potência do Motor:



H113549—UN—04JAN17

Potência do Motor

Potência do Motor—quantidade de potência que o motor está utilizando.

H115017—UN—04JAN17

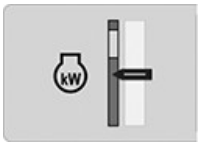
Horas de Operação do Motor

Horas de Operação do Motor — horas de operação acumuladas pelo motor.

Regulador Isócrono do Motor

Mantém as velocidades do motor e dos componentes de acionamento constantes para reforçar a capacidade e eficiência até que a potência nominal do motor seja excedida.

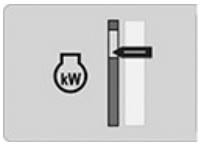
Medidor de Potência



H113549—UN—04JAN17

Zona Verde

- **Zona Verde** — opere o motor na porção superior da zona verde para maximizar a produtividade de máquina e manter a rotação constante do motor.



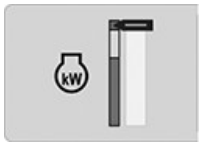
H113551—UN—04JAN17

Zona Amarela

- **Zona Amarela** — limite superior preferido em

condições difíceis. Menor curva de potência disponível nessa zona.

Marque a faixa mais baixa da zona amarela antes de engatar o tubo descarregador.



H113550—UN—04JAN17

Zona vermelha

- **Zona Vermelha** — nível de potência de pico e que não é recomendado por longos períodos porque nenhuma reserva de potência está disponível.

IMPORTANTE: Se o indicador entrar na zona vermelha, a potência do motor é maximizada e a máquina pode travar. Reduza a carga na máquina até que o indicador retorne para as zonas verde ou amarela.

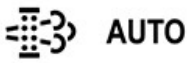
Operação nas condições a seguir aumenta o consumo de potência:

- Terreno acidentado
- Cultura pesada ou úmida
- Condições de solo úmido
- Velocidade excessiva de deslocamento sobre o solo

N0LMWLO,0000371-54-16JUL20

Visão Geral do Sistema do Filtro de Exaustão

Sua máquina é equipada com um motor de emissão compatível, que limpa e filtra a exaustão. Sob condições operacionais normais da máquina e com o sistema em modo AUTOMÁTICO, o sistema demanda interação mínima do operador.



H113829—UN—04JAN17

Limpeza automática do filtro de exaustão

Para evitar a formação desnecessária de partículas de diesel ou fuligem no sistema do filtro de exaustão:

- Utilize o modo de Limpeza AUTOMÁTICA do Filtro de Exaustão.
- Evite operar desnecessariamente em marcha lenta.
- Use óleo do motor adequado.
- Use apenas combustíveis com teor ultrabaixo de enxofre.

NOTA: Para mais informações, consulte a seção de Combustíveis e Lubrificantes no Manual do Operador da máquina.

CUIDADO: Quando a limpeza AUTOMÁTICA ou ESTACIONÁRIA estiver ativada, a temperatura de exaustão pode estar alta em condições de nenhuma carga ou de carga leve em determinados momentos durante o ciclo de limpeza do filtro de exaustão.

Fazer manutenção na máquina ou nos implementos durante a limpeza do filtro de exaustão pode resultar em ferimentos graves. Evite a exposição e o contato da pele com gases e componentes quentes da exaustão.

Durante as operações de limpeza automática ou manual/estacionária do filtro de exaustão, o motor funciona em temperaturas elevadas por até 45 minutos. Para evitar ferimentos ou incêndio, verifique se o filtro de exaustão, os componentes e a tomada estão livres de resíduos. Durante todo o processo de limpeza, mantenha a saída de exaustão longe de pessoas, edifícios e qualquer coisa que possa derreter, queimar ou explodir.

Modo AUTOMÁTICO — processo automatizado que realiza a limpeza do filtro de exaustão durante a operação normal.

Desabilitar o Filtro AUTOMÁTICO de Exaustão — em condições onde possa ser inseguro devido às elevadas temperaturas de exaustão.

H113830—UN—04JAN17

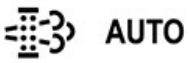
Limpeza do Filtro Estacionário

Limpeza do Filtro Estacionária — processo que permite ao sistema executar a limpeza adicional do filtro de exaustão, quando necessário.

Arrefecimento do Motor— período de arrefecimento após a limpeza do filtro de exaustão.

PR79369,00003D7-54-09FEB21

Limpeza AUTOMÁTICA do Filtro de Exaustão

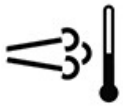


H113829—UN—04JAN17

Limpeza automática do filtro de exaustão

O modo AUTOMÁTICO permite ao Sistema do Filtro de

Exaustão executar a limpeza do filtro de exaustão, conforme necessário. O indicador do monitor da coluna do canto e o display do apoio de braço lhe oferecem informações relacionadas às atividades do sistema do filtro de exaustão.



H113811—UN—04JAN17

Indicador de Alta Temperatura do Sistema de Exaustão (HEST)

O Indicador de Alta Temperatura do Sistema de Exaustão (HEST) acende no monitor da coluna de canto quando as temperaturas do sistema de exaustão estão elevadas.

⚠ CUIDADO: Quando a limpeza AUTOMÁTICA ou ESTACIONÁRIA estiver ativada, a temperatura de exaustão pode estar alta em condições de nenhuma carga ou de carga leve em determinados momentos durante o ciclo de limpeza do filtro de exaustão. Desative o sistema de limpeza do filtro de exaustão em condições nas quais ela seja insegura devido às elevadas temperaturas de exaustão.

NOTA: O sistema tem como padrão o modo AUTO quando a limpeza estacionária do filtro de escape for concluída.

Desative o sistema de Limpeza AUTOMÁTICA do Filtro de Exaustão em condições que não sejam seguras devido às elevadas temperaturas de exaustão.

IMPORTANTE: Podem ocorrer danos aos componentes do motor se o motor for DESLIGADO durante a limpeza do filtro de exaustão ou logo após a limpeza ser concluída. O alerta de segurança dispara e uma mensagem de atenção aparece no display. Dê a partida na máquina e siga as mensagens no display para permitir que os componentes sejam arrefecidos. Consulte Arrefecimento do Motor Em Andamento.

PR79369,00003D8-54-09FEB21

Limpeza Estacionária do Filtro

A Limpeza do Filtro Estacionária é um processo que você começa a limpar o filtro de exaustão quando necessário.

Durante o processo, a rotação do motor é controlada pelo sistema e a máquina deve permanecer estacionada para que o procedimento seja concluído. O tempo necessário para o processo de Limpeza do Filtro Estacionária depende do nível de restrição do filtro de exaustão, temperaturas ambiente e da temperatura atual dos gases de exaustão.

Procedimento para Modificação:

⚠ CUIDADO: Quando a limpeza AUTOMÁTICA ou ESTACIONÁRIA estiver ativada, a temperatura de exaustão pode estar alta em condições de nenhuma carga ou de carga leve em determinados momentos durante o ciclo de limpeza do filtro de exaustão.

Fazer manutenção na máquina ou nos implementos durante a limpeza do filtro de exaustão pode resultar em ferimentos graves. Evite a exposição e o contato da pele com gases e componentes quentes da exaustão.

Durante as operações manuais/estacionárias de limpeza do filtro de exaustão, o motor funciona em marcha lenta elevada e a altas temperaturas por um período prolongado. Gases de exaustão e componentes do filtro de exaustão alcançam temperaturas quentes o suficiente para queimar pessoas, ou incendiar, ou derreter materiais comuns.

IMPORTANTE: Podem ocorrer danos aos componentes de limpeza de exaustão se o motor for DESLIGADO durante a limpeza do filtro de exaustão ou logo após a limpeza ser concluída. Dê a partida na máquina e siga as mensagens no display para permitir que os componentes sejam arrefecidos. Consulte Arrefecimento do Motor Em Andamento.

NOTA: A Limpeza do Filtro Estacionária pode exceder 40 minutos.

H113804—UN—09MAR16

Interromper

Selecione Interromper a qualquer momento durante o procedimento de Limpeza do Filtro Estacionária para cancelar o processo.

H113830—UN—04JAN17

Limpeza do Filtro Estacionário

1. Selecione o botão Limpeza do Filtro de Exaustão.
2. Verifique se a máquina está configurada para a limpeza do filtro estacionária.
   - Posicione a máquina em um ambiente externo
   - Pare o movimento da máquina
   - Ajuste a rotação do motor para marcha lenta

- Acione o freio de estacionamento
- Desativar o separador
- Limpe o sensor de proximidade
- Sistema de gerenciamento de detritos do motor funcional

N118440—UN—09MAR16

Marca de Verificação

Uma vez que a condição tenha sido atendida, uma marca de verificação verde aparece na caixa precedendo a condição.

H113803—UN—09MAR16

Próximo

3. Assim que todas as condições forem atendidas, selecione o botão Próximo.

NOTA: O Sistema do Filtro de Exaustão controla a rotação do motor para aumentar a temperatura da exaustão.

H113801—UN—04JAN17

Indicador de Progresso

A limpeza do filtro de exaustão é exibida pelo Indicador de Progresso.

H114770—UN—22JAN20

Fechar

4. Selecione e uma mensagem aparece na tela que pode ser visualizada na Central de status do display.

NOTA: O processo de limpeza continua quando o botão fechar é selecionado.

H113816—UN—04JAN17

Central de Status

Para verificar o status do procedimento, selecione a Central de Status para abrir a página da Central de Status.

H118543—UN—04JAN17

Verificar Status

Selecione Verificar status para visualizar o processo de limpeza.

H113825—UN—04JAN17

Limpeza Concluída

O sistema informa quando a limpeza do filtro de exaustão estiver concluída.

H114770—UN—22JAN20

Fechar

5. Selecione para retornar ao display.

Se você não operar a máquina imediatamente após o procedimento, permita que o motor volte para a temperatura de operação normal antes de parar a máquina. Consulte Arrefecimento do Motor Em Andamento.

NOTA: O sistema tem como padrão o modo AUTO quando a limpeza estacionária do filtro de escape for concluída.

PR79369,00003D9-54-09FEB21

Desativar Limpeza do Filtro de Exaustão AUTOMÁTICA

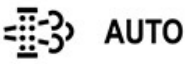
A Limpeza Automática do Filtro de Exaustão pode ser desabilitada em determinadas condições.

IMPORTANTE: Desabilite o sistema automático de limpeza do filtro de exaustão somente quando necessário.

Modifique Quando:

- Em locais fechados ou cobertos a menos que o sistema de exaustão que ventile a alta temperatura externamente estiver conectado.
- Não há tempo suficiente disponível para a máquina concluir o ciclo de limpeza antes de ser desligada.
- Em condições de palha ou pó de cultura alta.
- Próximo a uma área de abastecimento de combustível.

Procedimento para Modificação:



H113829—UN—04JAN17

Automático

1. Selecione para abrir a Limpeza do Filtro de Exaustão.

H113848—UN—04JAN17

LIGA/DESLIGA

2. Selecione para habilitar ou desabilitar a Limpeza Automática do Filtro.

H114770—UN—22JAN20

Fechar

3. Selecione para fechar a Limpeza do Filtro de Exaustão.

PR79369,00003DA-54-09FEB21

Arrefecimento do Motor Em Andamento

O Arrefecimento do Motor é um período de tempo específico necessário para permitir que o motor e os componentes se resfriem.

IMPORTANTE: Podem ocorrer danos aos componentes de limpeza de exaustão se o motor for DESLIGADO durante a limpeza do filtro de exaustão ou logo após a limpeza ser concluída. O alerta de segurança dispara e uma mensagem de atenção aparece no display. Dê a partida na máquina e siga as mensagens no display para permitir que os componentes sejam arrefecidos.

Acesso ao progresso do arrefecimento do motor:

H127479—UN—26SEP19

Ícone de Resfriamento do Motor

1. O alerta de Arrefecimento do Motor em Andamento se abre na tela mostrando os minutos restantes antes que a máquina possa ser desligada.

H113812—UN—04JAN17

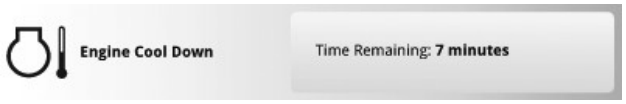
OK

2. Selecione OK no alerta de Arrefecimento do Motor Em Andamento.

H127477—UN—26SEP19

Central de Status

3. O Ícone de Arrefecimento do Motor acende na Central de Status durante o Andamento do Arrefecimento do Motor.



H127983—UN—19NOV19

Monitor da Central de Status

4. Selecione o ícone de Arrefecimento do Motor para acompanhar o andamento no Monitor da Central de Status.

H127510—UN—26SEP19

Arrefecimento do Motor Completo

5. Quando o tempo de arrefecimento do motor tiver transcorrido, o Ícone OK do motor aparece na tela.

IMPORTANTE: Caso o motor seja desligado durante o Arrefecimento do Motor, um alerta será exibido na tela, pedindo que o motor seja ligado.

H113812—UN—04JAN17

OK

6. A mensagem de Arrefecimento Concluído aparece e diz que a máquina pode ser desligada. Selecione para fechar a mensagem.

PR79369,00003DB-54-09FEB21

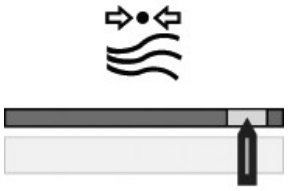
Capacidade do Filtro de Gerenciamento de Detritos

Um indicador que permite que você visualize a capacidade do filtro de gerenciamento de detritos.

H126195—UN—24APR19

Zona Verde

- **Zona Verde—** a capacidade do filtro está boa.



H126196—UN—24APR19

Zona Amarela

- **Zona Amarela—** pouca capacidade restante no filtro. Remova e limpe o filtro logo.

NOTA: Uma mensagem aparece na tela que reativa uma vez por ciclo da chave até que o filtro esteja limpo.

H126197—UN—24APR19

Zona vermelha

- **Zona Vermelha—** não há mais capacidade restante no filtro. Remova e limpe o filtro agora.

NOTA: Quando o indicador se move para a zona vermelha, um DTC de parada de operação é disparado. Retire e limpe o filtro de gerenciamento de detritos do motor.

N0LMWLO,0000377-54-16JUL20

Compressor de Ar

O Compressor de Ar fornece uma fonte adicional de ar comprimido para limpar a máquina.

O compressor de ar funcionará somente se os seguintes requisitos forem atendidos:

- O motor deve estar em operação.
- A máquina deve estar em estacionamento.
- O separador deve estar desativado.
- A unidade de colheita deve estar desativada.
- Os componentes externos da máquina não devem estar em movimento.

Procedimento para Modificação:

IMPORTANTE: Drene diariamente a umidade do tanque de ar. Consulte os detalhes no Manual do Operador.

IMPORTANTE: Nunca limpe os filtros de ar do motor ou os filtros de ar do gerenciamento de detritos enquanto o motor estiver funcionando.

NOTA: O Compressor de Ar Interno NÃO é recomendado para encher os pneus da máquina ou para operar ferramentas de ar.

H113822—UN—04JAN17

Indicador de Status

Indicador de Status — exibe o status dos requisitos do Compressor de Ar.

H116670—UN—04JAN17

LIGA/DESLIGA

Selecione para ativar ou desativar o Compressor de Ar.

NOTA: Quando o compressor de ar está ativo, o indicador de status verde pulsa para lembrá-lo de que certas funções da máquina, tais como separador, cabeçalho, tubo descarregador e sistemas de propulsão estão com sua funcionalidade reduzida.

NOTA: Quando as pré-condições não são atendidas, selecionar o botão LIGAR/DESLIGAR exibe o Status do Compressor de Ar para ajudar na solução de problemas identificando o que está impedindo que o sistema seja ativado.

PR79369,00003DC-54-09FEB21

Status do Compressor de Ar

O Status do Compressor de Ar exibe os requisitos necessários para ativar o sistema do compressor de ar.

H116670—UN—04JAN17

LIGA/DESLIGA

Selecione o interruptor basculante LIGA/DESLIGA sob Compressor de Ar para abrir a página de Status do Compressor de Ar caso todos os requisitos não sejam atendidos.

Itens Exibidos na Página de Status do Compressor de Ar:

H113824—UN—04JAN17

Cinza

Indisponível — requisitos não atendidos.

H113824—UN—04JAN17

Cinza

Disponível — requisitos atendidos mas não ativados.

H113822—UN—04JAN17

Verde

Ativo — requisitos atendidos e sistema ativado.

Requisitos do Compressor de Ar:

- O motor deve estar em operação.
- A máquina deve estar em estacionamento.
- O separador deve estar desativado.
- A unidade de colheita deve estar desativada.
- Os componentes externos da máquina não devem estar em movimento.

H113826—UN—04JAN17

Mensagem de Alerta

Uma mensagem aparece quando um requisito não é atendido.

H113825—UN—04JAN17

Marca de Verificação

Assim que uma condição é atendida, uma marca de verificação verde aparece.

H114770—UN—22JAN20

Fechar

Selecione para fechar o Status do Compressor de Ar.

SS43267,00008A2-54-19NOV19

Acessar o Sistema de Ar-Condicionado/ /Ventilação/Aquecedor

Acesso ao Aplicativo Através do Monitor:

H113668—UN—22OCT15

Menu

1. Menu

N119118—UN—23SEP16

Configurações da Máquina

2. Aba Configurações da Máquina

H114795—UN—04JAN17

Sistema de Ar-Condicionado/Ventilação/Aquecedor

3. Sistema de Ar-condicionado/Ventilação/Aquecedor

Acessar o Aplicativo Através da Barra de Navegação:

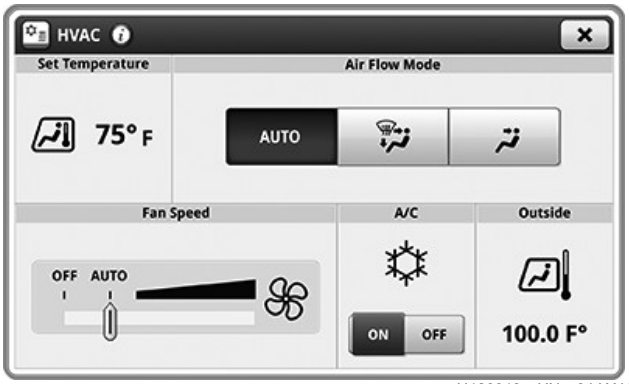
H114794—UN—17MAR16

Sistema de Ar-Condicionado/Ventilação/Aquecedor

Pressione o botão do Sistema de Ar-Condicionado/ /Ventilação/Aquecedor na barra de navegação abaixo do monitor.

PR79369,00003DD-54-09FEB21

Página Principal do Sistema de Ar- -Condicionado/Ventilação/Aquecedor (HVAC)



H120313—UN—04JAN17

Sistema de Ar-Condicionado/Ventilação/Aquecedor

NOTA: O texto sublinhado indica que há informações adicionais disponíveis nesta seção ou em outra seção desta publicação.

A página principal exibida é somente exemplo. Sua página principal pode ser diferente, dependendo dos opcionais ou equipamento conectado.

O aplicativo do Sistema de Ar-Condicionado/Ventilação/ /Aquecedor é usado para ajustar a temperatura, rotação do ventilador e modo fluxo de ar dentro da cabine e visualizar a temperatura externa (se equipado).

H119378—UN—15SEP16

Definir Temperatura

Itens Acessíveis na Página Principal do Sistema de Ar-Condicionado/Ventilação/Aquecedor:

Definir Temperatura — ajuste a temperatura desejada dentro da cabine.

H114797—UN—17MAR16

Modo Fluxo de Ar

Modo Fluxo de Ar — ajusta a distribuição do fluxo de ar dentro da cabine.

H114801—UN—17MAR16

Rotação do Ventilador

Rotação do Ventilador — controle da rotação do ventilador dentro da cabine.

N145869—UN—26SEP19

Ar Condicionado

Ar Condicionado (A/C) — ative ou desative o ar condicionado.

H119377—UN—16SEP16

Exterior

Externo — Visualize a temperatura externa atual.

H115024—UN—04JAN17

Sistema de Ar-Condicionado

Módulos de Página de Execução

Os módulos para este aplicativo podem ser adicionados às páginas de execução com uso do Gerenciador de Layout.

Exemplo:

Sistema de Ar-Condicionado — a tecla fornece acesso direto para ativar/desativar o Sistema de Ar--Condicionado.

NOTA: Módulos diferentes podem estar disponíveis para sua aplicação.

Teclas de Atalho

Teclas de atalho para esse aplicativo podem ser adicionadas à barra de atalhos, com uso do Gerenciador de Layout.

Exemplo:

H116265—UN—04JAN17

LIGAR/DESLIGAR Sistema de Ar Condicionado

LIGAR e DESLIGAR Sistema de Ar Condicionado — acesso rápido para ligar ou desligar o ar condicionado.

NOTA: Diferentes teclas de atalho podem estar disponíveis para seu aplicativo.

PR79369,00003DE-54-09FEB21

Definir Temperatura

Definir Temperatura permite ajustar a temperatura desejada dentro da cabine.

Procedimento para Modificação:

N145866—UN—26SEP19

Definir Temperatura

1. Selecione o valor Definir Temperatura para modificar a configuração de temperatura da cabine.

H114792—UN—22JAN20

Diminuição

2. Selecione para diminuir o valor.

H114791—UN—22JAN20

Aumento

3. Selecione para aumentar o valor.

H114770—UN—22JAN20

Fechar

4. Selecione para fechar a configuração de temperatura da cabine.

Procedimento Alternativo para Modificação:

Controle de Temperatura CommandARM™ — Pressione os botões para aumentar ou diminuir a temperatura no apoio de braço para modificar a temperatura.

PR79369,00003DF-54-09FEB21

Rotação do Ventilador

A Rotação do Ventilador permite que você controle a rotação do ventilador dentro da cabine.

H114801—UN—17MAR16

Rotação do Ventilador

Procedimento para Modificação:

1. Selecione a área da tela sob a Rotação do Ventilador para modificá-la.

H114802—UN—17MAR16

Indicador

2. O indicador se movimenta para a rotação selecionada do ventilador, para o modo automático, ou desligado selecionando-se os botões menos (–) ou mais (+).

H114998—UN—04JAN17

Diminuição

   a. Selecione para diminuir a rotação do ventilador ou até que o modo AUTOMÁTICO ou a posição Desligado seja selecionado.

H114997—UN—04JAN17

Aumento

   b. Selecione para aumentar a rotação do ventilador. A rotação do ventilador aumenta até que a configuração mais alta seja atingida.

   O ventilador é desligado quando o indicador é movido para DESLIGADO. A rotação do ventilador é regulada automaticamente quando o indicador é movido para AUTOMÁTICO.

NOTA: Quando o modo AUTOMÁTICO é selecionado, a rotação do ventilador diminui à medida que a temperatura se aproxima do Ponto de ajuste da temperatura.

H114770—UN—22JAN20

Fechar

3. Selecione para fechar a configuração de rotação do ventilador.

NOTA: No modo AUTOMÁTICO, conforme a temperatura se aproxima do ponto de ajuste, a rotação do ventilador diminui.

Procedimento Alternativo para Modificação:

Controle Automático de Temperatura ClimaTrak™ — Pressione os botões de aumentar ou diminuir a rotação do ventilador no apoio de braço para modificar a rotação do ventilador.

PR79369,00003E0-54-09FEB21

Modo Fluxo de Ar

O Modo Fluxo de Ar permite ajustar a distribuição do fluxo de ar no interior da cabine ou habilitar o descongelamento do para-brisas.

Procedimento para Modificação:

H114797—UN—17MAR16

Modos Fluxo de Ar

Selecione o modo fluxo de ar desejado na barra de seleção.

H114798—UN—17MAR16

Automático

Automático — distribui o fluxo de ar e automaticamente e o redireciona com base na temperatura real e a desejada no interior da cabine.

H114799—UN—17MAR16

Descongelamento, Operador e Piso

Descongelamento, Operador e Piso — Distribui o fluxo de ar igualmente pela cabine e descongela o para-brisa.

NOTA: O ar-condicionado liga automaticamente quando o modo fluxo de ar Desembaçador é selecionado.

H114800—UN—17MAR16

Operador

Operador — Direcione o fluxo de ar para você.

Procedimento Alternativo para Modificação:

Controle Automático de Temperatura ClimaTrak™

— Pressione o botão de modo fluxo de ar no apoio de braço para alternar entre modos.

PR79369,00003E1-54-09FEB21

Ar-Condicionado (A/C)

O Ar-Condicionado permite ativar ou desabilitar o ar--condicionado.

NOTA: O ar-condicionado LIGA automaticamente quando o modo fluxo de ar desembaçador é selecionado.

H114790—UN—04JAN17

LIGA/DESLIGA

Procedimento para Modificação:

Selecione para ativar ou desativar o ar-condicionado.

PR79369,00003E2-54-09FEB21

Temperatura Externa

Externo permite que você visualize a temperatura externa atual.

H119377—UN—16SEP16

Temperatura Externa

Procedimento para Modificação:

Selecione a área da tela embaixo de Externa para abrir um monitor maior da temperatura externa atual.

H114770—UN—22JAN20

Fechar

Selecione para fechar a temperatura externa.

PR79369,00003E3-54-09FEB21

Aplicativo da Transmissão

Acessar a Transmissão

Acesso ao Aplicativo Através do Monitor:

H113668—UN—22OCT15

Menu

1. Menu

N119118—UN—23SEP16

Configurações da Máquina

2. Aba Configurações da Máquina

H113843—UN—30OCT15

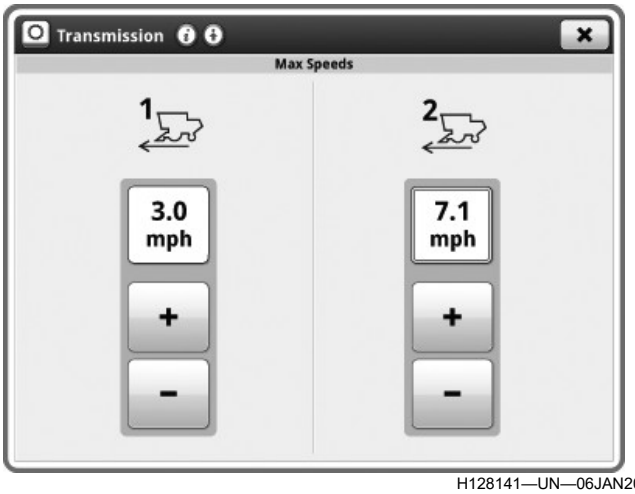
Transmissão

3. Transmissão

PR79369,000041B-54-10FEB21

Página Principal da Transmissão

NOTA:



H128141—UN—06JAN20

Transmissão

O texto sublinhado indica que há informações adicionais disponíveis nesta seção ou em outra seção desta publicação.

A página principal exibida é somente exemplo. Sua página principal pode ser diferente, dependendo dos opcionais ou equipamento conectado.

O aplicativo da transmissão é usado para mostrar informações da transmissão e ajustar as configurações.

Itens Acessíveis na Página Principal da Transmissão ProDrive:

NOTA: O aplicativo da transmissão não está disponível quando o modo de estrada está ativo. Pressione o botão Desconexão para Transporte em Estrada para ligar ou desligar o modo de estrada.

H126972—UN—26SEP19

Velocidade Máx. 1

Velocidade Max 1— velocidade máxima quando a velocidade máxima 1 estiver ativa. Selecione a caixa de entrada para ajustar a configuração.

H126973—UN—26SEP19

Velocidade Máx. 2

Velocidade Max 2— velocidade máxima quando a velocidade máxima 2 estiver ativa. Selecione a caixa de entrada para ajustar a configuração.

H135683—UN—21JUN22

Faixa de Velocidade Máxima

NOTA: Uma caixa é exibida ao redor do ícone de velocidade máxima selecionada ao fazer ajustes em uma das faixas de velocidade.

N118004—UN—22OCT15

Configurações Avançadas

Configurações Avançadas— permite que você acesse ajustes adicionais e configurações menos comuns.

Itens Acessíveis na Página Principal da Transmissão com Mudança por Botões:

H126976—UN—26SEP19

Marcha Atual

Marcha Atual— mostra a marcha atual selecionada.

Pressione os botões da Transmissão com Mudança por Botões para mudar a marcha atual.

N118004—UN—22OCT15

Configurações Avançadas

Configurações Avançadas — permite que você acesse ajustes adicionais e configurações menos comuns.

mm95366,1655498528580-54-28JUN22

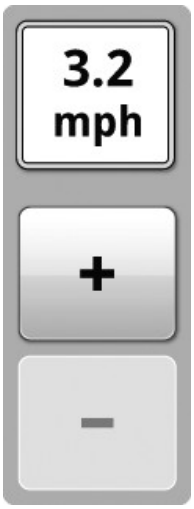
Velocidade Máx. 1 e 2

As Velocidades Máx permitem definir uma velocidade confortável de colheita ou transporte. Quando a velocidade de deslocamento desejada é definida e a alavanca multifuncional é movida totalmente para frente, com o motor em alta rotação, a máquina não se move mais rápido do que a configuração do modo selecionado. Dois modos estão disponíveis.

NOTA: A Velocidade Máx 1 não pode ser configurada maior que a velocidade máxima configurada em Velocidade Máx 2.

NOTA: Pontos de ajuste máximos mais elevados significam movimentos mais agressivos da máquina. É melhor usar sempre uma faixa baixa com um ponto de ajuste máximo baixo ao realizar movimentos de precisão (prender com gancho a unidade de colheita).

- Exemplo 1: Acoplamento de uma unidade de colheita à máquina e colheita de uma cultura desejada. Velocidade Máx. 1 definida para 1,6 km/h (1 mph). Velocidade Máx. 2 definida para 11,3 km/h (7 mph).
- Exemplo 2: Aproximação de um rio e colheita de uma cultura desejada. Velocidade Máx. 1 definida para 4,8 km/h (3 mph). Velocidade Máxima 2 definida em 11,3 km/h (7 mph).



H126975—UN—26SEP19

Valor

Selecione o botão mais (+) para aumentar o valor.

Selecione o botão menos (-) para diminuir o valor.

NOTA: Conforme alterna entre as configurações de velocidade usando os botões Modo ProDrive™ no apoio de braço, aparece uma mensagem na tela lembrando das configurações de velocidade atualmente ativas. A mensagem pode ser visualizada na Central de Status do display.

PR79369,000041D-54-10FEB21

Configurações Avançadas ProDrive™

Itens Acessíveis na Página de Configurações Avançadas:

Modo de Retorno de Emergência— permite movimentar a máquina que apresenta uma falha no sensor da transmissão para um local seguro ou de manutenção.

Modo Reboque— deve estar habilitado para rebocar a máquina.

N0LMWLO,0000382-54-16JUL20

ProDrive é uma marca comercial da Deere & Company

Configurações Avançadas do Modo de Reboque ProDrive™

É possível ativar o Modo de Reboque para proteger a transmissão se a máquina estiver desabilitada e exigir reboque.

CUIDADO: Não reboque a máquina com fio de corda. Se a corda romper, podem ocorrer acidentes pessoais.

Não remova os acopladores. Quando os acopladores forem removidos, os freios serão desabilitados.

Evite o emaranhamento da linha elétrica. As tampas do tanque graneleiro precisam ser fechadas a antena de rádio precisa ser removida antes do transporte. Para mais informações, consulte o aplicativo de Dobramento no monitor CommandCenter™ e Antena do Rádio na seção Plataforma do Operador do Manual do Operador.

Verifique os regulamentos oficiais locais referentes à condução ou reboque de equipamentos em vias públicas. Utilize as luzes e os dispositivos auxiliares disponíveis em um concessionário John Deere para alertar os outros condutores.

Evite ferimentos por esmagamento se a máquina se descontrolar. Se a máquina estiver em um declive, não libere o freio de estacionamento até que as rodas estejam bloqueadas.

A máquina pode ser rebocada em situações de emergência por até 10 minutos na velocidade máxima de 10 km/h (6,2 mph).

Requisitos do Procedimento Modo de Reboque:

Estado do Motor	Em Funcionamento
Velocidade da Roda	0 km/h (0 mph)
Operador	No Assento
Estado da Máquina	Freio de Estacionamento Acionado

Procedimento para Modificação:

Para rebocar a máquina, faça o seguinte:

1. Dê partida no motor.
2. Esvazie o tanque graneleiro e remova a unidade de colheita.
3. Coloque o tubo descarregador novamente.
4. Feche as tampas do tanque graneleiro.
5. Mova a escada para a frente e remova a antena do rádio.

NOTA: Sempre reboque a máquina para a frente prendendo uma corrente em volta do eixo principal. Certifique-se de que a corrente não danifique quaisquer linhas hidráulicas. O condutor deve estar no assento do operador para manobrar a máquina.

6. LIGUE as luzes de advertência, a menos que seja proibido por lei.

NOTA: O motor deve estar em operação para desligar o freio de estacionamento e rebocar a máquina. Se o motor estiver inoperante, consulte seu concessionário John Deere ou prestador de serviços qualificado para mais informações.

H114769—UN—22OCT15

LIGA/DESLIGA

7. Selecione o interruptor basculante LIGA/DESLIGA para ativar o Modo de Reboque.

H114772—UN—22OCT15

Mensagem

8. Se as especificações para o modo reboque não foram atendidas, uma mensagem aparece exibindo quais solicitações não são atendidas.

H114770—UN—22JAN20

Fechar

9. Se precisar sair do modo reboque por qualquer motivo, é possível fazê-lo selecionando o botão Fechar.

H114771—UN—22OCT15

Marca de Verificação Verde

10. Uma vez que uma especificação tenha sido atendida, uma marca de verificação verde aparecerá precedendo a especificação.

H114769—UN—22OCT15

LIGA/DESLIGA

11. Assim que todas as especificações forem atendidas, é possível selecionar o interruptor basculante LIGA/DESLIGA para ativar o Modo Reboque.

CUIDADO: Evite colisões com outros usuários na estrada, tratores lentos com implemento ou equipamento rebocado e máquinas autopropelidas em vias públicas. Verifique frequentemente o movimento do tráfego pelo retrovisor, especialmente ao realizar curvas, e use sinais manuais ou luzes direcionais.

Use faróis dianteiros, luzes de advertência e luzes indicadoras de direção durante o dia e a noite. Siga a regulamentação local para marcação e iluminação de equipamento. Mantenha a iluminação e a sinalização visíveis e em boas condições operacionais. Substitua ou repare as luzes e marcações que estiverem danificadas ou faltando.

12. Pressione o botão de estacionamento no apoio de braço para liberar os freios antes de rebocar a máquina.

NOTA: O operador deve permanecer no assento para que o freio de estacionamento seja liberado.

O modo reboque é desabilitado e uma mensagem aparece na tela que pode ser visualizada na Central de Status se você:

- Mude a transmissão para marcha.

PR79369,000041E-54-10FEB21

Configurações Avançadas do Modo de Emergência do ProDrive™

É possível ativar o Modo de Emergência para mover uma máquina até um local seguro, se a máquina tiver parado devido a uma falha no sensor da transmissão ou estiver em velocidade reduzida.

NOTA: O aplicativo Unidade de Colheita deve estar ativo para acessar o modo de Retorno à Posição Inicial.

Permite que a máquina opere até 4 horas. O Modo de Emergência não deve ser usado para operação normal.

H114769—UN—22OCT15

LIGA/DESLIGA

Selecione o botão de seleção LIGAR/DESLIGAR para ativar o Modo de Emergência.

Caso haja uma falha no sensor da transmissão, o Modo de Retorno de Emergência é ativado e uma mensagem aparece.

NOTA: O Modo de Retorno de Emergência desabilita automaticamente ao ligar e desligar a chave da máquina.

Caso nenhuma falha no sensor da transmissão tenha sido detectada, o Modo de Emergência não é ativado e uma mensagem aparece.

PR79369,000041F-54-10FEB21

Aplicação de Luzes

Acessar Luzes

Acesso ao Aplicativo Através do Monitor:

H113668—UN—22OCT15

Menu

1. Menu

N119118—UN—23SEP16

Configurações da Máquina

2. Aba Configurações da Máquina

H115006—UN—09JAN17

Luzes

3. Luzes

Acessar o Aplicativo Através da Barra de Navegação:

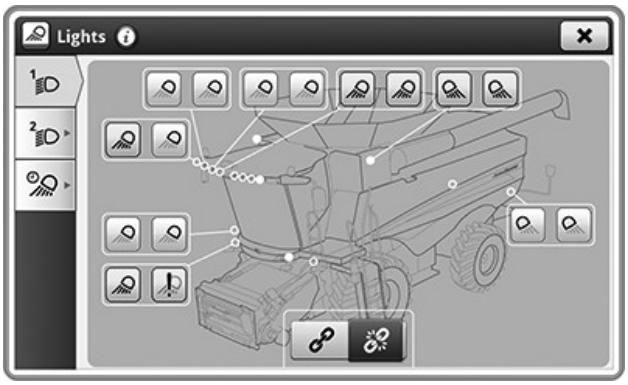
H115005—UN—11MAR16

Luzes

Pressione o botão Luzes na barra de navegação abaixo do monitor.

PR79369,0000421-54-24JUN22

Página Principal das Luzes



H120316—UN—09JAN17

Luzes

NOTA: O texto sublinhado indica que há informações adicionais disponíveis nesta seção ou em outra seção desta publicação.

A página principal exibida é somente exemplo. Sua página principal pode ser diferente, dependendo dos opcionais ou equipamento conectado.

O aplicativo de Luzes é usado para acessar as predefinições de luzes que podem ser configuradas pelo operador. Selecionar uma das predefinições da aba permite fazer os ajustes.

NOTA: As luzes de trabalho são configuráveis. Os faróis dianteiros não são configuráveis.

Abas Disponíveis no Aplicativo Luzes:

H114593—UN—11MAR16

Predefinição da Luz de Trabalho 1 — Luz Baixa

Predefinição das Luzes de Trabalho 1 — Luz Baixa — luzes que acenderão no modo Predefinição 1 — modo Luz Baixa.

H114596—UN—11MAR16

Predefinição das Luzes de Trabalho 2 — Luz Baixa

Predefinição das Luzes de Trabalho 2 — Luz Baixa — luzes que acenderão no modo Predefinição 2 — modo Luz Baixa.

H114594—UN—11MAR16

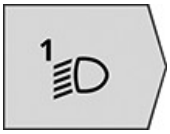
Predefinição das Luzes de Trabalho 1 — Luz Alta

Predefinição das Luzes de Trabalho 1 — Luz Alta — luzes que acenderão no modo Predefinição 1 — modo Luz Alta.

H114595—UN—11MAR16

Predefinição das Luzes de Trabalho 2 — Luz Alta

Predefinição das Luzes de Trabalho 2 — Luz Alta — luzes que acenderão no modo Predefinição 2 — modo Luz Alta.



H114597—UN—11MAR16

Aba Destacada

Abas Destacadas — indicam qual predefinição de luz está selecionada.

Controles das Luzes de Trabalho — fornece controles para selecionar as opções ligado/desligado, alta/baixa e os modos 1 ou 2 predefinidos das luzes de trabalho.

H113862—UN—11MAR16

Luz com Falha

Luz com Falha— um ponto de exclamação indica que a luz está em falha. Exemplo, a lâmpada está queimada.

H114587—UN—11MAR16

Luzes de Saída

Luzes de Saída — Selecionam a duração e as luzes que permanecerão acesas após o interruptor de partida ficar na posição DESLIGADO.

N118004—UN—22OCT15

Configurações Avançadas

Configurações Avançadas— permite que você acesse ajustes adicionais e configurações menos comuns.

PR79369,0000422-54-11FEB21

Predefinição das Luzes de Trabalho 1 — Luz Baixa

Personalização da Predefinição 1 — Modo Luz Baixa para as necessidades específicas do cliente. Modifique quando precisar de iluminação personalizada em baixa visibilidade, como durante as operações de descarga ou colheita.

Procedimento para Modificação:

H114593—UN—11MAR16

Predefinição das Luzes de Trabalho 1 — Luz Baixa

1. Selecione para permitir a personalização de cada luz individual neste modo.

H113857—UN—11MAR16

Vinculadas

- Selecione Vincular no interruptor basculante para vincular as luzes esquerda e direita emparelhadas para a operação LIGA e DESLIGA simultânea em todas as abas.

H113858—UN—11MAR16

Desvinculadas

- Selecione Desvincular no interruptor basculante para permitir as luzes esquerda e direita emparelhadas individuais para a operação LIGA e DESLIGA em todas as abas.

H114591—UN—11MAR16

Botão de Luzes

H113853—UN—11MAR16

Botão Emparelhar Luzes

2. Selecione o botão luz ou emparelhar luzes para àquelas que deseja acender.

H114592—UN—11MAR16

Botão Destacado

NOTA: O botão fica destacado quando selecionado.

PR79369,0000423-54-11FEB21

Predefinição das Luzes de Trabalho 2 — Luz Baixa

Personalização da Predefinição 2 — Modo Luz Baixa para as necessidades específicas do cliente. Modifique quando precisar de iluminação personalizada em baixa visibilidade, como durante as operações de descarga ou colheita.

Procedimento para Modificação:

H114596—UN—11MAR16

Predefinição das Luzes de Trabalho 2 — Luz Baixa

1. Selecione para permitir a personalização de cada luz individual neste modo.

H113857—UN—11MAR16

Vinculadas

- Selecione Vincular no interruptor basculante para vincular as luzes esquerda e direita emparelhadas para a operação LIGA e DESLIGA simultânea em todas as abas.

H113858—UN—11MAR16

Desvinculadas

- Selecione Desvincular no interruptor basculante para permitir as luzes esquerda e direita emparelhadas individuais para a operação LIGA e DESLIGA em todas as abas.

H114591—UN—11MAR16

Botão de Luzes

H113853—UN—11MAR16

Botão Emparelhar Luzes

2. Selecione o botão luz ou emparelhar luzes para àquelas que deseja acender.

H114592—UN—11MAR16

Botão Destacado

NOTA: O botão fica destacado quando selecionado.

PR79369,0000424-54-11FEB21

H114594—UN—11MAR16

Predefinição das Luzes de Trabalho 1 — Luz Alta

1. Selecione para permitir a personalização de cada luz individual neste modo.

H113857—UN—11MAR16

Vinculadas

- Selecione Vincular no interruptor basculante para vincular as luzes esquerda e direita emparelhadas para a operação LIGA e DESLIGA simultânea em todas as abas.

H113858—UN—11MAR16

Desvinculadas

- Selecione Desvincular no interruptor basculante para permitir as luzes esquerda e direita emparelhadas individuais para a operação LIGA e DESLIGA em todas as abas.

H114591—UN—11MAR16

Botão de Luzes

H113853—UN—11MAR16

Botão Emparelhar Luzes

2. Selecione o botão luz ou emparelhar luzes para àquelas que deseja acender.

H114592—UN—11MAR16

Botão Destacado

NOTA: O botão fica destacado quando selecionado.

PR79369,0000425-54-11FEB21

Predefinição das Luzes de Trabalho 1 — Luz Alta

Personalização da Predefinição 1 — Modo Luz Alta para as necessidades específicas do cliente. Modifique quando precisar de iluminação personalizada em baixa visibilidade, como durante as operações de descarga ou colheita.

Procedimento para Modificação:

Predefinição das Luzes de Trabalho 2 — Luz Alta

Personalização da Predefinição 2 — Modo Luz Alta para as necessidades específicas do cliente. Modifique quando precisar de iluminação personalizada em baixa visibilidade, como durante as operações de descarga ou colheita.

Procedimento para Modificação:

H114595—UN—11MAR16

Predefinição das Luzes de Trabalho 2 — Luz Alta

1. Selecione para permitir a personalização de cada luz individual neste modo.

H113857—UN—11MAR16

Vinculadas

- Selecione Vincular no interruptor basculante para vincular as luzes esquerda e direita emparelhadas para a operação LIGA e DESLIGA simultânea em todas as abas.

H113858—UN—11MAR16

Desvinculadas

- Selecione Desvincular no interruptor basculante para permitir as luzes esquerda e direita emparelhadas individuais para a operação LIGA e DESLIGA em todas as abas.

H114591—UN—11MAR16

Botão de Luzes

H113853—UN—11MAR16

Botão Emparelhar Luzes

2. Selecione o botão luz ou emparelhar luzes para àquelas que deseja acender.

H114592—UN—11MAR16

Botão Destacado

NOTA: O botão fica destacado quando selecionado.

PR79369,0000426-54-11FEB21

Luzes de Saída

As Luzes de Saída permitem selecionar a duração e as luzes que permanecerão acesas após o interruptor de partida ficar na posição DESLIGADO.

NOTA: As luzes de saída acendem se as luzes de trabalho ou de estrada forem usadas nos últimos 5 minutos.

Procedimento para Modificação:

H114587—UN—11MAR16

Luzes de Saída

1. Selecione a aba Luzes.

H113857—UN—11MAR16

Vinculadas

- Selecione Vincular no interruptor basculante para vincular as luzes esquerda e direita emparelhadas para a operação LIGA e DESLIGA simultânea em todas as abas.

H113858—UN—11MAR16

Desvinculadas

- Selecione Desvincular no interruptor basculante para permitir as luzes esquerda e direita emparelhadas individuais para a operação LIGA e DESLIGA em todas as abas.

H114591—UN—11MAR16

Botão de Luzes

H113853—UN—11MAR16

Botão Emparelhar Luzes

2. Selecione o botão luz ou emparelhar luzes para àquelas que deseja acender.

H114592—UN—11MAR16

Botão Destacado

NOTA: O botão fica destacado quando selecionado.

H114588—UN—11MAR16

Tempo Limite de Saída

3. Selecione para abrir a tela Tempo Limite de Saída.
4. Selecione a Configuração do Tempo Limite de Saída.

Valores do Tempo Limite de Saída		
Desligamento instantâneo (0 s)	60 s	3 minutos
10 s	90 s	4 minutos

Valores do Tempo Limite de Saída		
30 s	2 minutos	5 min

H114606—UN—09JAN17
OK

H114605—UN—09JAN17
Cancelar

5. Selecione OK para salvar ou Cancelar para retornar à configuração anterior.

PR79369,0000427-54-11FEB21

Controles das Luzes de Trabalho

Controles das Luzes de Trabalho permite que você selecione a predefinição e o modo desejados das luzes de trabalho.

Procedimento para Modificação:

H115019—UN—09JAN17
Posição de Faróis de Campo

1. Gire o botão seletor da coluna de direção para a posição de luz de trabalho.
2. Selecione o modo de farol alto ou baixo desejado.
   - Empurre a alavanca para selecionar o modo de farol alto.
   - Puxe a alavanca para selecionar o modo de farol baixo.

H115018—UN—11MAR16
Selecionar Luzes do Apoio de Braço

3. Pressione o interruptor de luz do apoio de braço para selecionar a predefinição das luzes de trabalho 1 ou a predefinição das luzes de trabalho 2.

NOTA: O LED acende para o modo 1 ou 2 de predefinição selecionada.

- **Luz Alta Temporária:** Puxe e segure a alavanca para a posição superior para ativar temporariamente o modo farol alto.
- **Posição de Luz Baixa:** Empurre a alavanca para a posição do meio para operar em luzes baixas.
- **Posição de Luz Alta:** Empurre a alavanca para a posição inferior para operar em luzes altas.

PR79369,0000428-54-11FEB21

Aplicativo de Calibrações

Acesso à Calibrações e Procedimentos

Acesso ao Aplicativo Através do Display:

H113668—UN—22OCT15

Menu

1. Menu

N119118—UN—23SEP16

Configurações da Máquina

2. Aba Configurações da Máquina

N119098—UN—25MAY16

Calibrações e Procedimentos

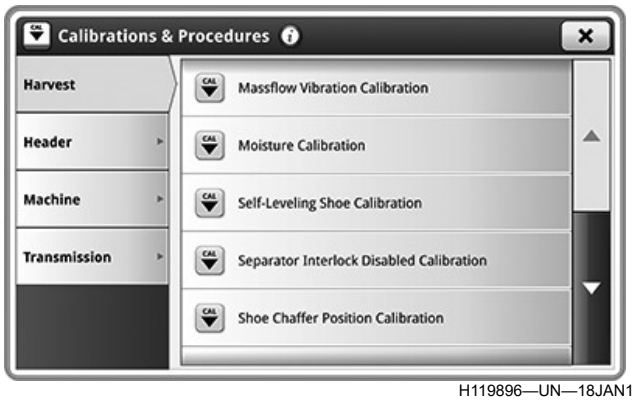
3. Calibrações & Procedimentos

SS43267,000084C-54-17JAN17

Visão Geral de Calibrações e Procedimentos

NOTA: O texto sublinhado indica que há informações adicionais disponíveis nesta seção ou em outra seção desta publicação.

A página principal exibida é somente exemplo. Sua página principal pode ser diferente, dependendo dos opcionais ou equipamento conectado.



H119896—UN—18JAN17

Calibrações e Procedimentos

O aplicativo Calibrações e Procedimentos oferece acesso centralizado aos procedimentos de manutenção e calibrações da máquina.

H119225—UN—23SEP16

Aba Colheita

Aba Colheita

Vibração de Fluxo de Massa

Rendimento

Pisca Âmbar

Teste de Toque do Monitor de Perda de Grãos

Sensor de Umidade

Inclinação do Chassi

Remoção do Ar do Côncavo

Nivelamento do Côncavo

ActiveYield™

Folga da Trilha (Elétrica STS™)

Folga da Trilha (Hidráulico)

Acionamento do Tubo Descarregador

H119226—UN—23SEP16

Aba da Plataforma

Aba Plataforma

Modo de Serviço da Suspensão da Plataforma

Posição da Aleta da Plataforma Draper Articulada

Faixa da Roda Calibradora de Profundidade

Velocidade da Roda Calibradora de Profundidade

Posição do Para-brisa

Velocidade de Subida do Alimentador

Unidade de Colheita

Espaçamento da Chapa Destacadora

Autoteste da unidade de colheita da plataforma ampliável

Velocidade de Inclinação Lateral do Alimentador

Seções laterais (plataforma de milho articulável

Posição do Molinete e da Barra de Corte

Posição do Molinete

Faixa de Avanço/Recuo da Inclinação do Alimentador

Faixa de Inclinação Lateral do Alimentador

mm95366,1656418459899-54-28JUN22

Vibração de Fluxo de Massa

Esse procedimento calibra o sensor de fluxo de massa para acomodar as vibrações normais do maquinário durante a operação. A realização dessa calibração evita que o sensor de fluxo de massa faça leituras falsas de vibrações assim como do material que está sendo colhido.

NOTA: A calibração da Vibração do Fluxo de Massa deve ser realizada quando trocar as unidades de colheita e a cada cultura que for colhida. Execute a calibração da Vibração do Fluxo de Massa antes da calibração do ActiveYield™.

Execute a Calibração Quando:

- A Unidade de Controle AYM ou componentes associados forem substituídos ou ajustados.
- A configuração de equipamentos, como a Unidade de Colheita, for alterada.
- O tipo de cultura sendo colhida for alterado.
- O Sensor de Fluxo de Massa for substituído.

Itens Acessíveis na Página de Calibração de Vibração de Fluxo de Massa:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

Iniciar Calibração — inicie o procedimento de calibração.

Requisitos — estado da máquina exigido para a calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Intervalo Recomendado	Consulte a seção "Execute a Calibração Quando" para mais informações.
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 1 min

PR79369,000042B-54-24FEB21

Procedimento de Calibração de Vibração de Fluxo de Massa

Requisitos do Procedimento:

Status do Motor	Em Operação
Status de Operação	Estacionado em superfície nivelada

N120226—UN—23FEB16

Início da Calibração

Visão Geral do Procedimento:

1. Selecione Início da Calibração para iniciar o procedimento.
2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

N118093—UN—16FEB16

Salvar

3. Confirme a Calibração selecionando Salvar.

N118122—UN—02MAY16

Tentar Novamente

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram atendidos.
3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

SS43267,0000867-54-19JAN17

Sensor de Umidade

Execute a Calibração Quando:

- O sensor de umidade foi instalado, substituído ou ajustado.
- A precisão do sensor de umidade precisa ser melhorada.

Itens Acessíveis na Página Calibração do Sensor de Umidade:

N119105—UN—02MAY16

Calibrar

Procedimento do Sensor de Umidade — inicie o procedimento de calibração.

ActiveYield™ é uma marca comercial da Deere & Company

Requisitos — estado da máquina exigido para a calibração.

PR79369,000042C-54-24FEB21

Procedimento do Sensor de Umidade

Este procedimento realiza a calibração do Sensor de Umidade.

Requisitos do Procedimento:

Estado do Motor	Em Funcionamento
Estado de Operação	Estacionado em uma superfície nivelada

Procedimento para Execução:

A102855—UN—01FEB19

Partida

1. Selecione Iniciar para iniciar o procedimento de calibração.

H113801—UN—04JAN17

Calibragem

2. O símbolo de calibração aparecerá na tela. A calibração passará para a próxima etapa automaticamente.

A92084—UN—09MAY19

Calibração Concluída

Se nenhum problema estiver presente, Calibração Concluída aparecerá na tela.

A92068—UN—16MAR18

Salvar

3. Confirme a Calibração, pressionando ENTER e selecionando Salvar.

A92067—UN—16MAR18

Cancelar

4. Selecione Cancelar para retornar à página anterior.

PR79369,000004D-54-26NOV19

Folga da Trilha (Elétrica STS™)

Esse procedimento executa a calibração da Folga do Côncavo, identificando as posições totalmente aberta e totalmente fechada do côncavo. Uma Folga do Côncavo calibrada corretamente oferece melhores resultados para a configuração de colheita recomendada. Consulte o seu manual do operador para maiores detalhes.

IMPORTANTE: Esta calibração não deve ser concluída com as tampas do côncavo da barra redonda instaladas. O resultado será uma incorreta posição zero.

Execute a Calibração Quando:

- Preparação para cada safra de colheita.
- A abertura física do côncavo não corresponde ao que está sendo exibido na cabine.
- Os côncavos forem substituídos por um novo conjunto ou por um conjunto diferente de côncavos.
- O sensor da folga do côncavo ou os componentes associados forem substituídos/ajustados.

Itens Acessíveis na Página de Folga do Côncavo:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

Início da Calibração — inicia o procedimento de calibração.

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 1-2 min

PR79369,000042D-54-24FEB21

Procedimento de Calibração da Folga da Trilha (STS™ Elétrico)

Requisitos do Procedimento:

Estado do Motor	Em Funcionamento
Estado de Operação	Estacionado em uma superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

1. Selecione Iniciar Calibração para iniciar o procedimento.
2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

N118093—UN—16FEB16

Salvar

3. Confirme a Calibração, selecionando Salvar.

N118122—UN—02MAY16

Tente Novamente

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.
3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

PR79369,000042E-54-24FEB21

Calibração de Rendimento

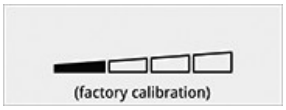
Este procedimento executa a calibração de rendimento estimado. A calibração é feita, realizando a correspondência entre as amostras gravadas e as medições correspondentes na escala de peso.

NOTA: A Calibração do Rendimento deve ser realizada todos os anos e em todas as colheitas para alcançar medidas precisas de peso de grãos. Certifique-se também de que a Calibração de Vibração de Fluxo de Massa foi executada em cada cultura.

Execute a Calibração Quando:

- A Unidade de Controle AYM ou componentes associados forem substituídos ou ajustados.
- Os totais de rendimento não correspondem aos resultados na ficha da balança.
- Maior precisão dos totais de rendimento é desejada.

Itens Acessíveis na Página de Calibração de Rendimento:



H119234—UN—02MAR21

Qualidade da Calibração

Qualidade da Calibração — indica a qualidade das amostras de calibração.

H119417—UN—18JAN17

Status

Indicador de Status — indica o status da gravação de amostras.

H119235—UN—18JAN17

Gravar

Gravar — coleta dados das amostras.

H119363—UN—18JAN17

Amostras sem Comparação

Amostras Não Correspondentes — número de amostras não correspondentes a um peso real.

H119364—UN—18JAN17

Comparação de Peso da Balança

Comparação do Peso da Balança — compara o peso registrado na amostra com o peso real da amostra.

N118004—UN—22OCT15

Configurações Avançadas

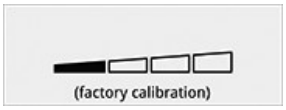
Configurações Avançadas — acesse ajustes adicionais e configurações menos comuns.

NOTA: Se a Calibração de Vibração de Fluxo de Massa não for atual, é recomendado então executar tal calibração antes de se executar a Calibração de Rendimento.

PR79369,000042F-54-24FEB21

Rendimento | Qualidade de Calibração

A Qualidade da Calibração indica a qualidade das amostras de calibração e a margem de erro entre as amostras gravadas e os pesos reais.



H119365—UN—18JAN17

Qualidade da Calibração

Itens Acessíveis na Página de Qualidade da Calibração:

Indicador de Qualidade da Calibração — indica a qualidade das amostras de calibração.

H119374—UN—18JAN17

Amostras Coletadas

Status das Amostras Coletadas — indica os critérios atendidos pelo conjunto atual de amostras.

H119372—UN—18JAN17

Margem de Erro de Rendimento

Margem de Erro do Rendimento — diferença entre o peso registrado da amostra e o peso real expressado como percentual. Os fundos coloridos indicam a qualidade da margem.

H119375—UN—18JAN17

Modo Calibração

Modo Calibração — modo de seleção da amostra atual.

H119373—UN—18JAN17

Amostras na Calibração

Amostras na Calibração — número de amostras armazenadas. Caso nenhuma amostra esteja armazenada, a calibração de fábrica é utilizada.

N118004—UN—22OCT15

Configurações Avançadas

Configurações Avançadas — acesse ajustes adicionais e configurações menos comuns.

PR79369,0000430-54-24FEB21

Rendimento | Indicador de Status

O Indicador de Status exibe o status da gravação de amostras e uma mensagem sobre aquele status.

As opções de status são da seguinte forma:

H119424—UN—18JAN17

Indicador de Progresso

Indicador de Progresso — exibe quando uma amostra está sendo gravada.

N118420—UN—02NOV16

Verde

Ativo — a gravação da amostra está ativa.

N118019—UN—22OCT15

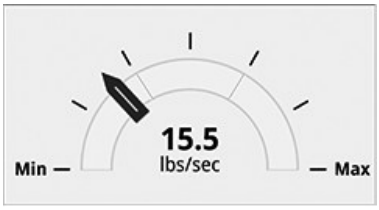
Cinza

Inativo — a gravação da amostra não está ativa.

PR79369,0000431-54-24FEB21

Rendimento | Gravação de Amostra

A página Registrar Amostra permite que você colete uma amostra do rendimento, monitore a vazão e visualize o peso registrado da amostra.



H119379—UN—18JAN17

Vazão de Massa

Itens Acessíveis na Página de Gravação de Amostra:

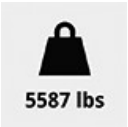
Vazão de Massa — indica a vazão da cultura que está sendo colhida.

H119418—UN—18JAN17

Fluxo Médio

Faixa de Vazão — indica a faixa atual em que a amostra está sendo colhida.

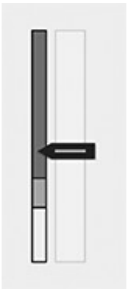
NOTA: A baixa vazão é exibida, usando travessões.



H119380—UN—18JAN17

Peso

Peso — peso calculado da amostra.



H119399—UN—18JAN17

Status do Peso

Status de Peso — indica quando cultura suficiente foi colhida para executar a calibração.

H119419—UN—18JAN17

Tipo de Cultura: Milho

Tipo de Cultura — cultura que está sendo colhida.

H119400—UN—18JAN17

Gravação de Amostra

Registro de status — exibe o status da gravação da amostra.

H119401—UN—18JAN17

Excluir

Excluir — exclui os dados da amostra atual.

H119421—UN—18JAN17

Partida

Iniciar — começa a gravar os dados da amostra.

H119420—UN—18JAN17

Concluído

Concluído — conclui a gravação da amostra e armazena as informações.

H119235—UN—18JAN17

Gravar

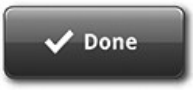
Procedimento para Modificação:

1. Selecione Gravar.
2. Inicie a colheita da cultura.

H119421—UN—18JAN17

Partida

3. Selecione o botão Iniciar.
4. Ajuste a velocidade de deslocamento até que a faixa de vazão desejada seja obtida.
5. Continue colhendo até que a quantidade necessária de cultura seja colhida.



H119420—UN—18JAN17

Concluído

6. Selecione o botão Concluído para armazenar as informações da amostra.

PR79369,0000432-54-24FEB21

Rendimento | Comparação do Peso da Balança

A Comparação do Peso da Balança permite que você compare o peso registrado da amostra com o peso real da amostra.

Procedimento para Modificação:

H128111—UN—21NOV19

Amostra

1. Selecione a amostra para comparar.
2. Insira o peso da amostra real, usando o teclado.

N118093—UN—16FEB16

Salvar

3. Selecione o botão Salvar para confirmar.

N118094—UN—18JAN17

Cancelar

NOTA: Selecione o botão Cancelar para retornar à página anterior sem aplicar quaisquer alterações.

Procedimento para Excluir uma Amostra:

H128111—UN—21NOV19

Amostra

1. Selecione a amostra para excluir.

H119408—UN—18JAN17

Excluir Amostra

2. Selecione Excluir Amostra.

H114654—UN—05JAN17

OK

3. Selecione o botão OK.

N118094—UN—18JAN17

Cancelar

NOTA: Selecione o botão Cancelar para retornar à página anterior sem aplicar quaisquer alterações.

PR79369,0000433-54-24FEB21

Rendimento | Configurações Avançadas

As Configurações Avançadas permitem acessar outros ajustes e configurações menos comuns.

NOTA: As Configurações Avançadas não estão disponíveis quando o ActiveYield™ é selecionado.

Modifique Quando:

- Restaurar aos padrões de fábrica.
- Selecionar amostras manualmente.
- Ajustar manualmente o valor de calibração.
- Transferir a calibração para outra máquina.

Itens Acessíveis na Página de Configurações Avançadas:

H119409—UN—18JAN17

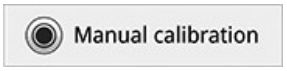
Restaurar

Restaurar — restaura o sistema ao padrão de fábrica.

H119410—UN—18JAN17

Seleção Automática de Amostras

Seleção Automática de Amostra— o sistema seleciona amostras com base na vazão, qualidade e margem de erro, buscando atingir o melhor valor de calibração.



H119411—UN—18JAN17

Calibração Manual

Calibração Manual — selecione as amostras desejadas para usar para o valor de calibração.

ActiveYield é uma marca comercial da Deere & Company

H119412—UN—18JAN17

Editar/Selecionar Amostras

Editar/Selecionar Amostras — escolha as amostras para utilizar para a calibração manual. Edite os pesos da balança de amostras ou exclua as amostras.

H135691—UN—21JUN22

Edição Avançada

Edições Avançadas — ajuste manualmente o valor de calibração ou transfira a calibração de outra máquina.

H119414—UN—18JAN17

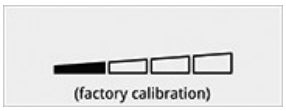
Excluir Amostras Não Usadas

Excluir Amostras Não Utilizadas — exclua quaisquer amostras não utilizadas para a calibração.

mm95366,1655726637540-54-23JUN22

Rendimento | Indicador de Qualidade de Calibração

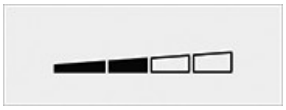
O Indicador de Qualidade da Calibração indica a qualidade das amostras de calibração.



H119365—UN—18JAN17

Calibração de Fábrica

Calibração de Fábrica — indica que a calibração de fábrica está em uso. Nenhum ajuste foi feito.



H119366—UN—18JAN17

Amostra Simples

Amostra Simples — indica que somente uma amostra foi retirada ou selecionada para uso.

NOTA: A calibração da amostra simples executa bem para a vazão para a qual a amostra foi coletada. O desempenho pode diminuir em diferentes vazões.

H119367—UN—18JAN17

Baixa Qualidade

Amostra de Baixa Qualidade — quatro ou mais amostras são selecionadas, porém as amostras não são de alta qualidade e somente duas representam duas das faixas de fluxo.

H121087—UN—19MAY17

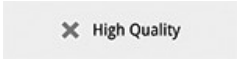
Alta Qualidade

Amostra de Alta Qualidade — quatro ou mais amostras são selecionadas das cargas de alta qualidade e representam todas as faixas de fluxo.

PR79369,0000435-54-24FEB21

Rendimento | Status da Amostra Coletada

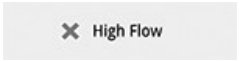
Status da Amostra Coletada indica o critério atendido pelo conjunto atual de amostras. Quando um critério é atendido, a marca de verificação é exibida ao seu lado.



H128112—UN—21NOV19

Alta Qualidade

Alta Qualidade — todas as amostras são retiradas de uma área uniforme do campo que fornece um fluxo constante de grãos.



H128113—UN—21NOV19

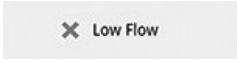
Alto Fluxo

Alto Fluxo — determinado usando o medidor na página de registro da amostra. O fluxo de grãos deve estar acima de 66% do fluxo máximo para o modelo da colheitadeira e cultura. Aumente a velocidade de deslocamento para aumentar a vazão.

H128114—UN—21NOV19

Fluxo Médio

Fluxo Médio — determinado usando o medidor na página de registro da amostra. O fluxo de grãos deve estar entre 33%-66% do fluxo máximo para o modelo da colheitadeira e cultura. Ajuste a velocidade de deslocamento para regular a vazão.



H128115—UN—21NOV19

Baixo Fluxo

Baixo Fluxo — determinado usando o medidor na página de registro da amostra. O fluxo de grãos deve estar abaixo de 33% do fluxo máximo para o modelo da colheitadeira e cultura. Reduza a velocidade de deslocamento para reduzir a vazão.

Para a melhor calibração, colete no mínimo 4 cargas em todas as faixas de vazão:

- Alto
- Médio
- Baixo

Em condições difíceis de colheita, quando intensidades maiores de vazão não podem ser alcançadas, use o processo a seguir:

Colete a primeira carga usando a velocidade mais alta de colheita como 100%, em seguida colete mais 3 cargas reduzindo a velocidade de colheita para 80%, 66%, e 50%.

Repita o processo caso mais cargas ainda precisem ser coletadas.

PR79369,0000436-54-24FEB21

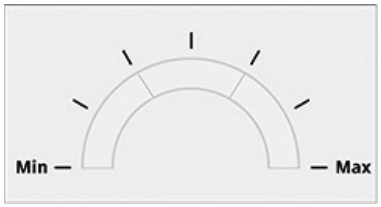
Rendimento | Vazão de Massa

A Vazão de Massa indica a vazão da cultura que está sendo colhida.

H119403—UN—18JAN17

Vazão Atual

Vazão Atual — vazão atual da cultura colhida.



H119422—UN—18JAN17

Indicador

Medidor — exibe a vazão graficamente.

Mínimo = 0%

Máx = 100%

H119402—UN—18JAN17

Mostrador Numérico

Mostrador Numérico — exibe a vazão numericamente.

PR79369,0000437-54-24FEB21

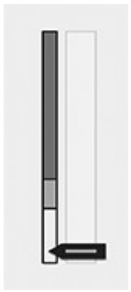
Rendimento | Indicador de Peso

O indicador de peso exibe quando cultura suficiente foi colhida para executar a calibração.

H119403—UN—18JAN17

Peso Atual

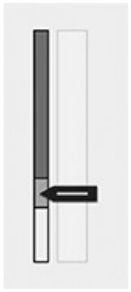
Peso Atual — peso calculado atual da amostra.



H119404—UN—18JAN17

Zona Cinza

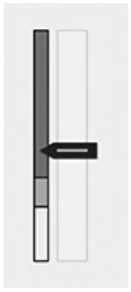
Zona Cinza — a amostra é muito pequena para que a calibração ocorra.



H119405—UN—18JAN17

Zona Verde Claro

Zona Verde Claro — o tamanho da amostra é suficiente para a calibração, mas não está no nível ideal. A calibração pode estar incorreta.



H119399—UN—18JAN17

Zona Verde

Zona Verde — o tamanho da amostra é suficiente para executar uma calibração precisa.

PR79369,0000438-54-24FEB21

Rendimento | Status de Gravação

Status de Gravação exibe o status da gravação de amostra.

H119406—UN—18JAN17

Em Espera

Em Espera — o sistema está pronto para gravar a amostra, assim que o botão de Início for selecionado.

H119400—UN—18JAN17

Gravação de Amostra

Gravação da Amostra — a amostra está sendo gravada.

NOTA: Assim que a amostra tiver sido gravada e salva, o sistema retorna para o modo de espera. O número de amostras não correspondidas aumenta em um na página principal, após uma amostra ser coletada.

PR79369,0000439-54-24FEB21

Rendimento | Restaurar

A restauração permite que você exclua todas as amostras armazenadas e retorne o sistema ao valor de calibração de fábrica. Você também pode restaurar o valor de calibração ao padrão de fábrica enquanto retém todas as amostras.

Tipos de restauração:

H119429—UN—18JAN17

Excluir Amostras (restauração total)

Excluir Amostras (restauração total) — exclui todas as amostras armazenadas e o valor de calibração atual. O valor de calibração é ajustado ao padrão de fábrica.

H119430—UN—18JAN17

Manter Amostras e Usar o Modo de Calibração Manual

Manter Amostras e Usar o Modo de Calibração Manual — o valor de calibração é restaurado para o valor de fábrica. Todas as amostras armazenadas são guardadas.

H119409—UN—18JAN17

Restaurar

Procedimento para Modificação:

1. Selecione o botão Restaurar.
2. Selecione o tipo de restauração desejado.

H114654—UN—05JAN17

OK

3. Selecione o botão OK para confirmar.

N118094—UN—18JAN17

Cancelar

NOTA: Selecione o botão Cancelar para retornar à tela anterior sem aplicar quaisquer alterações.

PR79369,000043A-54-24FEB21

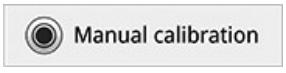
Rendimento | Editar/Selecionar Calibração

Editar/Selecionar Calibração permite que você escolha as amostras para utilizar para a calibração manual. Edite os pesos da balança de amostras ou exclua as amostras.

Modifique Quando:

- Amostras específicas devem ser selecionadas para obter o rendimento preciso.
- A seleção automática não funciona conforme o desejado.
- Uma nova amostra não é necessária.
- O peso incorreto da balança foi inserido para uma amostra.

Procedimento para modificar as amostras selecionadas:



H119411—UN—18JAN17

Calibração Manual

1. Selecione a Calibração Manual.

H119412—UN—18JAN17

Editar/Selecionar Amostras

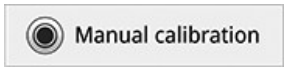
2. Selecione o botão Editar/Selecionar Amostras.

N118434—UN—22JAN20

Marca de Verificação

3. Selecione as marcas de verificação próximas às amostras desejadas para utilizar para a calibração.

NOTA: Para a calibração mais precisa, selecione as amostras que são de alta qualidade, possuem uma margem de 0-3 por cento e representam as três faixas de vazão.



H119411—UN—18JAN17

Calibração Manual

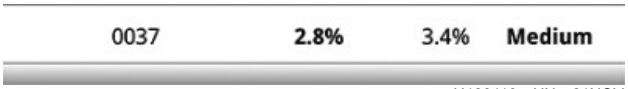
Procedimento para modificar o peso da balança:

1. Selecione a Calibração Manual.

H119412—UN—18JAN17

Editar/Selecionar Amostras

2. Selecione o botão Editar/Selecionar Amostras.



H128116—UN—21NOV19

Amostra

3. Selecione a amostra para modificar.

H119416—UN—18JAN17

Editar Peso da Balança

4. Selecione Editar Peso da Balança.
5. Insira o peso da balança desejado, usando o teclado.

N118093—UN—16FEB16

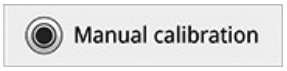
Salvar

6. Selecione o botão Salvar para confirmar.

N118396—UN—17FEB16

Fechar

7. Selecione o botão Fechar para retornar à página anterior.



H119411—UN—18JAN17

Calibração Manual

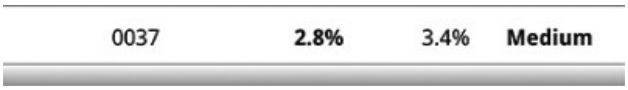
Procedimento para Excluir uma Amostra:

1. Selecione a Calibração Manual.

H119412—UN—18JAN17

Editar/Selecionar Amostras

2. Selecione o botão Editar/Selecionar Amostras.



H128116—UN—21NOV19

Amostra

3. Selecione a amostra para excluir.

H119408—UN—18JAN17

Excluir Amostra

4. Selecione Excluir Amostra.

H114654—UN—05JAN17

OK

5. Selecione o botão OK para confirmar.

N118094—UN—18JAN17

Cancelar

NOTA: Selecione o botão Cancelar para retornar à tela anterior sem aplicar quaisquer alterações.

N118093—UN—16FEB16

Salvar

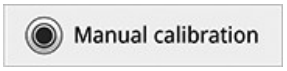
6. Selecione o botão Salvar para finalizar.

PR79369,000043B-54-24FEB21

Rendimento | Edição Avançada

A Edição Avançada permite que você ajuste manualmente o valor de calibração ou transfira a calibração de outra máquina.

Procedimento para Modificação:



H119411—UN—18JAN17

Calibração Manual

1. Selecione a Calibração Manual.

H135691—UN—21JUN22

Edição Avançada

2. Selecione o botão de Edição Avançada.

H135692—UN—21JUN22

Valor de Calibração

3. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir o valor de calibração desejado.

N118093—UN—16FEB16

Salvar

N118094—UN—18JAN17

Cancelar

4. Selecione o botão Salvar para atualizar o valor de calibração ou Cancelar para descartar as alterações e voltar à tela anterior.

mm95366,1655726011451-54-29JUN22

Rendimento | Excluir Amostras Não Usadas

Excluir Amostras Não Utilizadas permite que você exclua quaisquer amostras que não estejam sendo utilizadas para a calibração.

Procedimento para Modificação:

H119414—UN—18JAN17

Excluir Amostras Não Usadas

1. Selecione o botão Excluir amostras não utilizadas.

H114654—UN—05JAN17

OK

2. Selecione o botão OK para confirmar.

N118094—UN—18JAN17

Cancelar

NOTA: Selecione o botão Cancelar para retornar à tela anterior sem aplicar quaisquer alterações.

SS43267,000087C-54-25NOV19

ActiveYield™

Este procedimento calibra automaticamente o rendimento estimado para corresponder mais ao peso da balança de rendimentos.

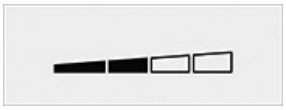
NOTA: A Calibração Manual de Rendimento está indisponível enquanto a automação do ActiveYield™ estiver LIGADA.

Itens Acessíveis na Página ActiveYield™:

H114647—UN—05JAN17

LIGA/DESLIGA

Mestre LIGA/DESLIGA — use o interruptor para LIGAR/DESLIGAR o ActiveYield™.



H119366—UN—18JAN17

Qualidade

Qualidade — indica a qualidade das amostras de calibração.

N118420—UN—02NOV16

Status

Indicador de Status — indica o status da amostra.

ActiveYield é uma marca comercial da Deere & Company

N118004—UN—22OCT15

Configurações Avançadas

Configurações Avançadas — acesse ajustes adicionais e configurações menos comuns.

Detalhes Exibidos na Página:

Exemplo:

Tipo de Cultura	Milho
Amostras Aceitas	10
Última Aceita	Há 32 minutos

PR79369,000043C-54-24FEB21

ActiveYield™ | Indicador de Status

NOTA: Uma amostra não é um tanque graneleiro completo. A gravação de uma amostra começa quando os sensores do ActiveYield™ estão totalmente cobertos com grãos e para com cerca de 3.000 kg (6614 lbs). Uma amostra pode ser rejeitada nas seguintes condições:

Fluxo Inconsistente — A variação do fluxo de massa dos grãos era grande demais para aceitar a carga de calibração.

Detecção de Carga Irregular/Mudança de Pilha de Grãos Detectada — O carregamento do tanque graneleiro não estava dentro dos parâmetros para gerar uma carga de calibração aceita. Isso pode ser devido a deslocamentos excessivos de grãos no tanque graneleiro causados por aceleração/desaceleração rápida da máquina ou ao se deslocar sobre terreno acidentado.

Passo ou Rolo Muito Grande — Se o ângulo de passo ou inclinação da máquina for maior que 4° durante a coleta de amostras, a carga será rejeitada.

Coleta Interrompida — Se a colheita for interrompida ou se o tubo descarregador tiver sido acionado enquanto a coleta de amostras estava em andamento, a carga será rejeitada.

400 Segundos Excedidos — Uma carga será rejeitada se não atingiu seu tamanho mínimo de carga após 400 segundos (6 minutos e 40 segundos).

Calibração da Vibração do Fluxo de Massa Não Conduzida — Não executar a calibração da vibração do fluxo de massa pode desencadear condições de fluxo inconsistentes ou fazer com que o fluxo de massa não seja detectado. Uma carga pode ser rejeitada ou começará a ser gravada.

Indicadores de Status

O Indicador de Status exibe o status da gravação de amostras e uma mensagem sobre aquele status.

As opções de status são da seguinte forma:

H119426—UN—02MAR21

Indicador de Progresso

Indicador de Progresso — mostra quando uma amostra está sendo coletada.

N118420—UN—02NOV16

Verde

Aguardando Amostra — o ActiveYield™ não está realizando nenhuma atividade nesse momento.

H114655—UN—05JAN17

Cinza

Mestre DESLIGA — ActiveYield™ está DESLIGADO.

N118021—UN—13JAN17

Azul

Coleta da Amostra — a gravação da amostra está sendo coletada.

N118420—UN—02NOV16

Verde

Calibração Atualizada — a gravação da amostra está sendo atualizada.

N118420—UN—02NOV16

Verde

Amostra Rejeitada— a gravação da amostra foi rejeitada. Explicação para a rejeição exibida.

ActiveYield™ é uma marca comercial da Deere & Company

N118020—UN—22OCT15

Âmbar

Tipo de Cultura Não Suportado — o tipo de cultura não é suportado atualmente.

PR79369,000043D-54-25FEB21

ActiveYield™ | Configurações Avançadas

Configurações Avançadas permite que você acesse outros ajustes e ajustes menos comuns.

NOTA: A Restauração de Fábrica do ActiveYield™ não terá impacto nas amostras coletadas na Calibração do Rendimento.

Modifique Quando:

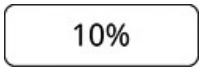
- Restaurar aos padrões de fábrica.
- Há uma discrepância entre os valores calculados do rendimento e os valores medidos do rendimento.

Itens Acessíveis na Página de Configurações Avançadas:

H119409—UN—18JAN17

Restaurar

Restaurar — restaura o sistema ao padrão de fábrica.



H119130—UN—10JAN17

Valor de Correção

Correção de Calibração — usada para corrigir discrepâncias entre os valores medidos e calculados do rendimento.

PR79369,000043E-54-25FEB21

ActiveYield™ | Restaurar

A restauração permite que você exclua todas as amostras armazenadas e retorna o sistema ao valor de calibração de fábrica.

Procedimento para Modificação:

H119409—UN—18JAN17

Restaurar

1. Selecione o botão Restaurar.
2. Selecione o tipo de restauração desejado.

H114654—UN—05JAN17

OK

3. Selecione o botão OK para confirmar.

N118094—UN—18JAN17

Cancelar

NOTA: Selecione o botão Cancelar para retornar à tela anterior sem aplicar quaisquer alterações.

PR79369,000043F-54-25FEB21

ActiveYield™ | Correção da Calibração

A Correção de Calibração permite corrigir discrepâncias nos valores de rendimento calculados do ActiveYield™ entre duas ou mais máquinas que operam no mesmo campo.

Ajuste a correção de desvio quando uma máquina estiver calculando os valores de rendimento com mais precisão do que as outras máquinas quando verificadas por uma balança. Não ajuste a correção de desvio a menos que haja mais de 4% de erro nos valores de rendimento entre a máquina mais precisa e outra máquina.

NOTA: A correção de desvio é válida somente até que a próxima carga aceita seja coletada. O ActiveYield™ ajusta a calibração de rendimento conforme mais cargas são aceitas.

Procedimento para Determinar Correção de Desvio:

IMPORTANTE: Não ajuste o valor de correção com menos de 15 amostras aceitas concluídas.

1. Colha pelo menos 15 amostras aceitas a uma umidade e velocidade de deslocamento constantes.
2. Colha e verifique na balança 5 cargas completas do tanque graneleiro. Compare o peso bruto de cada carga com o peso medido da balança para a mesma carga.

ActiveYield é uma marca comercial da Deere & Company

Para encontrar o peso bruto de cada carga no monitor do CommandCenter™.

H113668—UN—22OCT15

Menu

a. Selecione Menu.

H133902—UN—30MAR21

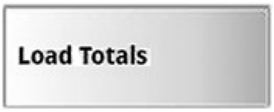
Aplicativos

b. Selecione a aba Aplicativos.

H133903—UN—30MAR21

Totais de Trabalho

c. Selecione o aplicativo Totais do Trabalho.



H133904—UN—30MAR21

Totais de Carga

d. Selecione a aba Totais de Carga.

e. Observe o peso bruto para cada uma das 5 cargas.

3. Calcule a diferença entre o peso bruto de cada carga determinada pela máquina e o peso medido da balança, como uma porcentagem.

   Para calcular diferença como porcentagem:

   a. Peso Bruto - Peso da Balança = Diferença

   b. Diferença ÷ Peso da Balança x 100 = Valor de Correção de Desvio (como uma porcentagem)

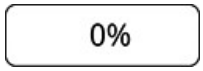
   c. Repita esse cálculo para as 4 cargas restantes.

4. Calcule o valor médio de correção de desvio das 5 cargas:

   a. Valor de Correção de Desvio 1 + Valor de Correção de Desvio 2 + Valor de Correção de Desvio 3 + Valor de Correção de Desvio 4 + Valor de Correção de Desvio 5 = Total

   b. Valor ÷ 5 = Valor médio de correção de desvio (em porcentagem)

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

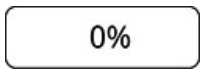


H133921—UN—31MAR21

Valor de Correção

5. Insira o valor de correção de desvio médio na caixa de entrada Valor de Correção.

Procedimento para Modificar Correção de Desvio:



H133921—UN—31MAR21

Valor de Correção

1. Selecione para abrir o teclado numérico e inserir o valor de correção desejado.

   Mínimo: -99%

   Máximo: 99%

NOTA: Um valor de 0% não aplica qualquer correção.

H116106—UN—27JAN17

OK

N118094—UN—18JAN17

Cancelar

2. Selecione o botão OK para confirmar. Selecione o botão Cancelar para retornar à tela anterior sem aplicar quaisquer alterações.

PR79369,0000680-54-11MAY21

Inclinação do Chassi

Esse procedimento calibra a Inclinação do Chassi para garantir melhor precisão do sensor de passo da máquina. A Inclinação do Chassi adequadamente calibrada oferece os melhores resultados para as recomendações de configuração de colheita fornecidos no Manual do Operador.

Execute a Calibração Quando:

- Cada tipo de unidade de colheita for conectada à colheitadeira pela primeira vez.
- O sensor de Passo de Avanço/Recuo tiver sido substituído.

Itens acessáveis na página de inclinação do chassi:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

Início da Calibração — inicia o procedimento de calibração.

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 1-2 min

PR79369,0000441-54-25FEB21

Procedimento de Calibração da Inclinação do Chassi

Requisitos do Procedimento:

Estado do Motor	Em Funcionamento
Estado de Operação	Estacionado em uma superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

1. Selecione Iniciar Calibração para iniciar o procedimento.
2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

N118093—UN—16FEB16

Salvar

3. Confirme a calibração selecionando Salvar.

N118122—UN—02MAY16

Tente Novamente

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.
3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

PR79369,0000442-54-25FEB21

Folga do Côncavo (Hidráulico)

Esse procedimento executa a calibração da Folga do Côncavo, identificando as posições totalmente aberta e totalmente fechada do côncavo. Uma Folga do Côncavo calibrada corretamente oferece melhores resultados para a configuração de colheita recomendada. Consulte o seu manual do operador para maiores detalhes.

IMPORTANTE: Esta calibração não deve ser concluída com as tampas do côncavo da barra redonda instaladas. O resultado será uma incorreta posição zero.

Execute a Calibração Quando:

- Preparação para cada safra de colheita.
- A abertura física do côncavo não corresponde ao que está sendo exibido na cabine.
- Os côncavos forem substituídos por um novo conjunto ou por um conjunto diferente de côncavos.
- O sensor da folga do côncavo ou os componentes associados forem substituídos/ajustados.

Itens Acessíveis na Página de Folga do Côncavo:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

Início da Calibração — inicia o procedimento de calibração.

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 1-2 min

PR79369,0000443-54-25FEB21

Procedimento de Calibração da Folga da Trilha (Hidráulico)

Requisitos do Procedimento:

Estado do Motor	Em Funcionamento
Estado de Operação	Estacionado em uma superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

1. Selecione Iniciar Calibração para iniciar o procedimento.
2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

N118093—UN—16FEB16

Salvar

3. Confirme a calibração selecionando Salvar.

N118122—UN—02MAY16

Tente Novamente

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.
3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

PR79369,0000444-54-25FEB21

Acionamento do Tubo Descarregador

Esse procedimento calibra o Acionamento do Tubo Descarregador, medindo o tempo que leva para acionar o tubo ao ser comandado e, em seguida, ajusta para fazer um acionamento mais suave do tubo.

Execute a Calibração Quando:

- A correia do tubo descarregador, componentes hidráulicos, de acionamento, elétricos ou componentes associados forem substituídos/ /ajustados.
- O engate do tubo descarregador é mais difícil que o esperado.

Itens acessáveis na página de engate do tubo descarregador:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

Início da Calibração — inicia o procedimento de calibração.

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 1-2 min

PR79369,0000445-54-25FEB21

Procedimento de Calibração do Acionamento do Tubo Descarregador

Requisitos do Procedimento:

Estado do Motor	Operando em alta rotação
Estado de Operação	Tubo descarregador desativado Estacionado em uma superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

1. Selecione Iniciar Calibração para iniciar o procedimento.
2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

N118093—UN—16FEB16

Salvar

3. Confirme a calibração selecionando Salvar.

N118122—UN—02MAY16

Tente Novamente

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.
3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

PR79369,0000446-54-25FEB21

Espaçamento da Chapa Destacadora

Esse procedimento executa a calibração da abertura da chapa destacadora, identificando as posições totalmente aberta e totalmente fechada das chapas destacadoras. Chapas destacadoras calibradas corretamente oferecem melhores resultados para a configuração de colheita recomendada, fornecida pelo Manual do Operador da Plataforma de Milho.

Execute a Calibração Quando:

- Início de cada safra de colheita.
- Para cada plataforma de milho diferente conectada anteriormente.
- Sensor de posição da chapa destacadora ou

componentes associados forem substituídos/ /ajustados.

- A abertura da chapa destacadora parece não corresponder ao que está sendo exibido na cabine.

Itens Acessíveis na Página de Espaçamento da Chapa Destacadora:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

Início da Calibração — inicia o procedimento de calibração.

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 1-2 min

PR79369,0000447-54-25FEB21

Procedimento de Calibração do Espaçamento da Chapa Destacadora

Requisitos do Procedimento:

Estado do Motor	Operando em alta rotação
Estado de Operação	Estacionado em uma superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

1. Selecione Iniciar Calibração para iniciar o procedimento.
2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

N118093—UN—16FEB16

Salvar

3. Confirme a calibração selecionando Salvar.

N118122—UN—02MAY16

Tente Novamente

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.
3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

PR79369,0000448-54-25FEB21

Velocidade de Subida do Alimentador

Esse procedimento calibra a Velocidade de Subida do Alimentador, fornecendo a taxa de resposta à qual a subida ou descida do alimentador reage. A Velocidade de Subida do Alimentador corretamente calibrada oferece características mais suaves de subida e descida do alimentador e evita movimentos muito rápidos ou muito lentos.

Execute a Calibração Quando:

- Cada tipo de unidade de colheita for conectada à colheitadeira pela primeira vez.
- Kits de Instalação em Campo com peso significativo forem adicionados ou removidos da unidade de colheita.

Itens Acessíveis na Página Velocidade de Subida do Alimentador:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

Início da Calibração — inicia o procedimento de calibração.

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 3-4 min

PR79369,0000449-54-25FEB21

Procedimento de Calibração de Velocidade de Subida do Alimentador

Requisitos do Procedimento:

Estado do Motor	Operando em alta rotação
Estado de Operação	Estacionado em uma superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

1. Selecione Iniciar Calibração para iniciar o procedimento.
2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

N118093—UN—16FEB16

Salvar

3. Confirme a calibração selecionando Salvar.

N118122—UN—02MAY16

Tente Novamente

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.
3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

PR79369,000044A-54-25FEB21

Calibração da Plataforma

Este procedimento executa a calibração dos movimentos básicos e precisos da plataforma. A calibração é feita com a subida e descida da plataforma para definir as faixas do sensor.

NOTA: Em plataformas da série draper HD, as calibrações são armazenadas na plataforma. A calibração do usuário dessas plataformas é necessária somente após a substituição de uma articulação de sensor, unidade de controle ou sensor de posição.

Execute a Calibração Quando:

- O sensor de controle da altura da plataforma ou os componentes associados forem substituídos/ /ajustados.
- A primeira vez que cada tipo de plataforma (exceto para drapers articulados) é conectado a uma Série S700.

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

Itens Acessíveis na Página de Calibração da Unidade de Colheita:

Início da Calibração — inicia o procedimento de calibração.

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 1 min

PR79369,000044B-54-25FEB21

Procedimento de Calibração da Unidade de Colheita

Requisitos do Procedimento

Estado do Motor	Operando em alta rotação
Estado de Operação	Estacionado em uma superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

1. Selecione Iniciar Calibração para iniciar o procedimento.
2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

N118093—UN—16FEB16

Salvar

3. Confirme a calibração selecionando Salvar.

N118122—UN—02MAY16

Tente Novamente

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.

3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

PR79369,000044C-54-25FEB21

Autoteste da Unidade de Colheita de Plataforma Extensível

NOTA: O Autoteste da Plataforma Extensível é aplicado a ano-modelos 2018—2020 das máquinas da Série S700 apenas. Para ano-modelos após 2021 das máquinas da Série S700 e todas da Série X, faça a calibração da ***Plataforma****.*

Esse procedimento valida a calibração do molinete da unidade de colheita de plataforma extensível e os limites de posição da barra de corte. Esse autoteste é necessário para a operação normal. Ele verifica se os pontos de calibração anteriores são válidos para a unidade de colheita que está conectada.

Execute a Calibração Quando:

- Conectar-se à Colheitadeira pela primeira vez ou reconectar-se após usar uma unidade de colheita diferente.
- O sensor de posição do molinete ou o sensor de posição da barra de corte for substituído.

Itens acessíveis na página Autoteste da Plataforma Ampliável:

H119233—UN—19JAN17

Iniciar Auto-Teste

Iniciar Autoteste— inicie o procedimento de calibração.

Requisitos — estado da máquina exigido para a calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Intervalo Recomendado	Após a Conexão
Tempo Estimado Necessário	Menos de 1 minuto

PR79369,00004AE-54-05MAR21

Procedimento de calibração de autoteste da unidade de colheita da plataforma ampliável

Requisitos do Procedimento:

Estado do Motor	Em Funcionamento
Estado de Operação	Estacionado em uma superfície nivelada

⚠ CUIDADO: Durante o processo de auto-teste, a unidade de colheita se move automaticamente.

Para evitar morte ou acidentes pessoais aos observadores, verifique se:

- A máquina e a unidade de colheita estão livres de quaisquer obstruções.
- As pessoas estão longe da máquina e da unidade de colheita.

Visão Geral do Procedimento:

H119233—UN—19JAN17

Iniciar Auto-Teste

1. Selecione Iniciar Auto-Teste para iniciar o procedimento.
2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

N118093—UN—16FEB16

Salvar

3. Confirme a calibração selecionando Salvar.

Se a Calibração Falhar:

N118122—UN—02MAY16

Tente Novamente

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.
3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

PR79369,00004AF-54-08MAR21

Faixa de Avanço/Recuo da Inclinação do Alimentador

Esse procedimento calibra a Faixa de Avanço/Recuo da Inclinação do Alimentador, medindo a velocidade atual comandada e a faixa associada de inclinação do alimentador. A execução dessa calibração melhora a faixa de inclinação do alimentador ao operar com o controle ativo de inclinação lateral de altura da unidade de colheita.

Execute a Calibração Quando:

- Plataforma desconectada.
- Se o sensor de inclinação de avanço/recuo do alimentador ou componentes associados forem substituídos/ajustados.

Itens Acessíveis na Página da Faixa de Avanço/ /Recuo da Inclinação do Alimentador:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

Iniciar Calibração — inicia o procedimento de calibração

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 5 min

PR79369,000044D-54-25FEB21

Procedimento de Calibração da Faixa de Avanço/Recuo da Inclinação do Alimentador

Requisitos do Procedimento:

Estado do Motor	Operando em alta rotação
Estado de Operação	Estacionado em uma superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

1. Selecione Iniciar Calibração para iniciar o procedimento.
2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

N118093—UN—16FEB16

Salvar

3. Confirme a calibração selecionando Salvar.

N118122—UN—02MAY16

Tente Novamente

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.
3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

PR79369,000044E-54-25FEB21

Faixa de Inclinação Lateral do Alimentador

Esse procedimento calibra a Faixa de Inclinação Lateral do Alimentador, medindo a velocidade atual comandada e a faixa associada de inclinação do alimentador. A execução dessa calibração melhora a faixa de inclinação do alimentador ao operar com o controle ativo de inclinação lateral de altura da unidade de colheita.

Execute a Calibração Quando:

- Plataforma desconectada.
- O sensor de inclinação lateral do alimentador ou os componentes associados forem substituídos/ /ajustados.

Itens Acessíveis na Página da Faixa de Velocidade de Inclinação Lateral do Alimentador:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

Iniciar Calibração — inicia o procedimento de calibração

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 5 min

PR79369,000044F-54-25FEB21

Procedimento de Calibração da Faixa de Velocidade de Inclinação Lateral do Alimentador

Requisitos do Procedimento:

Estado do Motor	Operando em alta rotação
Estado de Operação	Estacionado em uma superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

1. Selecione Iniciar Calibração para iniciar o procedimento.
2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

N118093—UN—16FEB16

Salvar

3. Confirme a calibração selecionando Salvar.

N118122—UN—02MAY16

Tente Novamente

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.
3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

PR79369,0000450-54-25FEB21

Velocidade de Inclinação Lateral do Alimentador

Esse procedimento calibra a Velocidade de Inclinação Lateral do Alimentador, medindo a velocidade atual comandada e associada de inclinação do alimentador. A execução dessa calibração melhora a resposta de inclinação do alimentador ao operar com o controle ativo de inclinação lateral de altura da unidade de colheita.

Execute a Calibração Quando:

- Não há plataforma conectada à máquina.
- O sensor de inclinação lateral do alimentador ou os componentes associados forem substituídos/ /ajustados.

Itens acessáveis na página de velocidade de inclinação lateral do alimentador:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

Iniciar Calibração — inicia o procedimento de calibração

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 3-4 min

PR79369,0000451-54-25FEB21

Procedimento de Calibração da Velocidade de Inclinação Lateral do Alimentador

Requisitos do Procedimento:

Estado do Motor	Operando em alta rotação
Estado de Operação	Estacionado em uma superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

1. Selecione Iniciar Calibração para iniciar o procedimento.
2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

N118093—UN—16FEB16

Salvar

3. Confirme a calibração selecionando Salvar.

N118122—UN—02MAY16

Tente Novamente

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.
3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu

concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

PR79369,0000452-54-25FEB21

Seções laterais (plataforma de milho articulável

Esse procedimento calibra a Plataforma de Milho Dobrável, através do dobramento e desdobramento das seções laterais da plataforma de milho e da medição da tensão do sensor associada a cada posição. Isso permite ao sistema detectar a posição de cada seção lateral. Isso evita danos mecânicos à colheitadeira ou ao equipamento, não permitindo que a unidade de colheita entre em contato com a máquina caso as seções laterais estejam dobradas ou se engatem em qualquer outra condição não-desejada.

Execute a Calibração Quando:

- Na primeira vez em que cada unidade de colheita for conectada à colheitadeira.
- Ajustes mecânicos tiverem sido feitos na plataforma.
- O sensor de posição da seção lateral da plataforma de milho dobrável ou seus componentes associados forem substituídos/ajustados.

Itens acessáveis na página da plataforma de milho dobrável:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

Início da Calibração — inicia o procedimento de calibração.

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 3-4 min

PR79369,0000453-54-25FEB21

Procedimento de Calibração das Seções Laterais (Plataforma de milho dobrável)

Requisitos do Procedimento

Estado do Motor	Operando em alta rotação
Estado de Operação	Separador desativado Estacionado em uma superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

1. Selecione Iniciar Calibração para iniciar o procedimento.
2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

N118093—UN—16FEB16

Salvar

3. Confirme a calibração selecionando Salvar.

N118122—UN—02MAY16

Tente Novamente

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.
3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

PR79369,0000454-54-25FEB21

Posição do Molinete e da Barra de Corte

Esse procedimento calibra o Molinete e a Barra de Corte, estendendo/retraindo a barra de corte e movimentando o molinete nas posições mínima e máxima para associar os limites mecânicos com as tensões do sensor. A execução dessa calibração permite que a unidade de controle calcule as posições e evite colisões prejudiciais potenciais entre o molinete e a barra de corte.

Execute a Calibração Quando:

- Os sensores de posição do Molinete/Barra de Corte ou componentes associados forem substituídos/ /ajustados.

Itens Acessíveis na Página de Posição do Molinete e da Barra de Corte:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

Início da Calibração — inicia o procedimento de calibração.

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 3-4 min

PR79369,0000455-54-05MAR21

Procedimento de Calibração da Posição da Barra de Corte e Molinete

Requisitos do Procedimento

Estado do Motor	Colheitadeira no modo de campo Operando em alta rotação
Estado de Operação	Estacionado em uma superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

1. Selecione Iniciar Calibração para iniciar o procedimento.
2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

N118093—UN—16FEB16

Salvar

3. Confirme a calibração selecionando Salvar.

Medições Recomendadas

Verifique a distância entre o molinete e a barra de corte.

Plataformas Extensíveis 622X, 625X, 722X e 725X	5 cm (2 in)
Plataformas Extensíveis 630X, 640X, 730X e 740X	6 cm (2-3/8 in)
Plataformas Extensíveis 635X e 735X	7 cm (2-13/16 in)

N118122—UN—02MAY16

Tente Novamente

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.
3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

PR79369,0000456-54-05MAR21

Pisca Âmbar

Essa calibração mede as demandas atuais das luzes âmbar. Uma corrente normal é usada para comparar as demandas atuais quando as luzes são usadas para detectar se o reboque está conectado ou pela detecção ruim da lâmpada.

Execute a Calibração Quando:

- As lâmpadas do Pisca Âmbar ou os componentes associados forem substituídos/ajustados.

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

Itens Acessíveis na Página do Pisca Âmbar:

Início da Calibração — inicia o procedimento de calibração.

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 1-2 min

PR79369,0000457-54-25FEB21

Procedimento de Calibração do Pisca Âmbar

Requisitos do Procedimento:

Estado do Motor	Em Funcionamento
Estado de Operação	Estacionado em uma superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

1. Selecione Iniciar Calibração para iniciar o procedimento.

2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

N118093—UN—16FEB16

Salvar

3. Confirme a calibração selecionando Salvar.

N118122—UN—02MAY16

Tente Novamente

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.
3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

PR79369,0000458-54-25FEB21

Remoção do Ar do Côncavo

Esse procedimento calibra a Remoção de Ar do Isolamento do Côncavo Ativo, removendo o ar do sistema hidráulico do ACI. Execute essa calibração caso o sistema hidráulico tenha sido aberto para a atmosfera para manutenção ou reparação. A falha na conclusão dessa calibração resulta em performance mais baixa que a ideal.

NOTA: Antes de iniciar a calibração de remoção de ar do côncavo, certifique-se de que os parafusos de nivelamento estão na posição de armazenamento, as mangueiras de remoção de ar estão instaladas e o motor está em operação. Consulte o seu Manual do Operador para mais informações.

Execute a Calibração Quando:

- Os componentes hidráulicos do sistema do côncavo foram substituídos ou passaram por manutenção.
- Entrou ar no sistema hidráulico.

Itens acessáveis na página de remoção de ar ACI:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

Início da Calibração — inicia o procedimento de calibração.

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 3-4 min

PR79369,0000459-54-25FEB21

Procedimento de Calibração para Remoção do Ar do Côncavo

Requisitos do Procedimento:

Estado do Motor	Em Funcionamento
Estado de Operação	Estacionado em uma superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

1. Selecione Iniciar Calibração para iniciar o procedimento.
2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

N118093—UN—16FEB16

Salvar

3. Confirme a calibração selecionando Salvar.

N118122—UN—02MAY16

Tente Novamente

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.
3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

PR79369,000045A-54-25FEB21

Nivelamento do Côncavo

Esse procedimento calibra o Nivelamento de Isolamento do Côncavo Ativo, identificando as posições totalmente abertas e fechadas dos côncavos. Um Nivelamento de Isolamento do Côncavo Ativo adequadamente calibrado fornece os melhores resultados para a recomendação de configuração de

colheita. Consulte o seu manual do operador para maiores detalhes.

Execute a Calibração Quando:

- A abertura física do côncavo não corresponde ao que está sendo exibido na cabine.
- O sensor de folga da trilha ou os componentes associados são substituídos/ajustados.
- Os côncavos ou componentes associados são substituídos/ajustados.

Itens acessáveis na página de nivelamento ACI:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

Início da Calibração — inicia o procedimento de calibração.

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 3-4 min

PR79369,000045B-54-25FEB21

Procedimento de Calibração do Nivelamento do Côncavo

Requisitos do Procedimento

Estado do Motor	Em Funcionamento
Estado de Operação	Estacionado em uma superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

1. Selecione Iniciar Calibração para iniciar o procedimento.
2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

N118093—UN—16FEB16

Salvar

3. Confirme a calibração selecionando Salvar.

N118122—UN—02MAY16

Tente Novamente

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.
3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

PR79369,000045C-54-25FEB21

Modo de Serviço da Suspensão da Plataforma

Este procedimento pode ser usado para liberar a pressão hidráulica dos sistemas de suspensão da plataforma draper articulada. Liberar a carga hidráulica torna o serviço e a manutenção possíveis e pode ser controlado por qualquer das seções laterais da plataforma.

⚠ CUIDADO: Há energia hidráulica armazenada na plataforma mesmo quando a plataforma não está funcionando e não está conectada a uma colheitadeira. O serviço do sistema de suspensão requer descarga do sistema através do modo de serviço da suspensão da plataforma. Siga as instruções para garantir que o sistema esteja completamente descarregado antes do serviço.

IMPORTANTE: O modo de serviço da suspensão hidráulica drena o óleo hidráulico da plataforma para o reservatório hidráulico da máquina. O reservatório hidráulico nas máquinas da Série -S não tem capacidade suficiente para manter o óleo armazenado em ambos os lados da plataforma junto com o óleo já presente no reservatório hidráulico. Faça a manutenção de um lado da plataforma por vez.

Execute a Calibração Quando:

- O serviço ou a manutenção é necessária nos sistemas de suspensão do equipamento da extremidade dianteira.

Itens Acessíveis na Página do Modo de Serviço da Suspensão da Plataforma:

H127521—UN—08OCT19

Iniciar Procedimento

Iniciar Procedimento — inicia o procedimento.

Requisitos — estado da máquina exigido para a calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Recomendações	Certifique-se que a máquina está estacionada.
	Certifique-se que a chave está na posição LIGADO.
	Certifique-se que um grande volume esteja disponível no reservatório hidráulico para descarga.

mm95366,1655924269487-54-29JUN22

Modo de Serviço da Suspensão da Plataforma | Procedimento

Requisitos do Procedimento:

Estado do Motor	**Em Funcionamento**
Estado da Máquina	Estacionado em uma superfície nivelada
Estado da Plataforma	Não engatada

Visão Geral do Procedimento:

1. Siga as mensagens na tela.

⚠ CUIDADO: O equipamento da plataforma pode estar em movimento momentaneamente após a liberação de pressão. Para evitar ferimentos, deixe livre a área ao redor da máquina.

H127523—UN—08OCT19

Aceitar

2. Pressione Aceitar para ativar o Controle de Pressão.

N118094—UN—18JAN17

Cancelar

Pressione Cancelar para sair do modo de serviço da suspensão da plataforma e retornar à tela Iniciar Procedimento.

mm95366,1655924311357-54-22JUN22

Modo de Serviço da Suspensão da Plataforma | Controle de Pressão

O modo de Serviço da Suspensão da Plataforma permite usar os controles para manipular as pressões hidráulicas nos sistemas de suspensão do equipamento da extremidade dianteira.

IMPORTANTE: Este procedimento serve para executar serviços para o sistema de suspensão da plataforma draper articulada. Os ajustes feitos no modo de serviço de suspensão não afetam o desempenho da máquina. Ajuste a suspensão nas páginas Condições do Solo e Rodas Calibradoras de Profundidade.

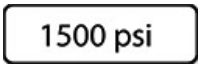
A pressão de descida no sistema de suspensão drena o fluido da plataforma draper articulada.

Itens Acessíveis na Página do Modo de Serviço da Suspensão da Plataforma:

N118420—UN—02NOV16

Status

Status — indica a prontidão para começar a aumentar/ /diminuir a pressão.



H131370—UN—01DEC20

Leituras

Leituras — exibe as leituras de pressão atuais para cada seção.

H114791—UN—22JAN20

Botão Mais (+)

Botão Mais (+) — pressione e mantenha pressionado o botão para aumentar a pressão hidráulica para a seção desejada da plataforma. Soltar o botão interromperá o aumento da pressão.

H114792—UN—22JAN20

Botão Menos (-)

Botão Menos (-) — pressione e mantenha pressionado o botão para liberar a pressão hidráulica da seção da plataforma desejada. Soltar o botão interromperá a redução da pressão.

NOTA: Quando a plataforma está conectada a uma máquina da Série S700, somente uma seção da plataforma pode ser drenada por vez.

H127524—UN—08OCT19

Concluído

Concluído — pressione para finalizar o modo de serviço da suspensão da plataforma.

mm95366,1655924355391-54-22JUN22

Posição da Seção Lateral da Plataforma Draper Articulada

Este procedimento calibra a Posição da Aleta da Plataforma Draper Articulada. Este procedimento também calibra a posição das seções laterais da estrutura.

Execute a Calibração Quando:

- Um sensor da posição da seção lateral ou componente relacionado é alterado.

Itens acessíveis na Página de Posição da Seção Lateral da Plataforma Draper Articulada:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

Iniciar Calibração — inicie o procedimento de calibração.

Requisitos — estado da máquina exigido para a calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 2 min

mm95366,1655924592446-54-22JUN22

Procedimento de Calibração da Posição da Aleta da Plataforma Draper Articulada

Requisitos do Procedimento:

Estado do Motor	Máquina no modo de campo
Estado de Operação	A plataforma deve estar desativada

Visão Geral do Procedimento:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

1. Selecione Iniciar Calibração para iniciar o procedimento.
2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

N118093—UN—16FEB16

Salvar

3. Confirme a calibração selecionando Salvar.

Se a Calibração Falhar:

N118122—UN—02MAY16

Tente Novamente

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.
3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

mm95366,1655924907883-54-22JUN22

Faixa da Roda Calibradora de Profundidade

Este procedimento calibra a Faixa da Roda Calibradora de Profundidade. A calibração é feita com a subida e descida das rodas calibradoras de profundidade para configuração das faixas do sensor.

Execute a Calibração Quando:

- Um sensor de posição da roda calibradora de profundidade ou componente relacionado mudou.

Itens Acessíveis na Página da Faixa do Sensor da Roda Calibradora de Profundidade:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

Iniciar Calibração — inicie o procedimento de calibração.

Requisitos — estado da máquina exigido para a calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 2 min

mm95366,1655946489961-54-22JUN22

Procedimento de Calibração da Faixa da Roda Calibradora de Profundidade

Requisitos do Procedimento:

Estado do Motor	Máquina no modo de campo Funcionamento em alta rotação
Estado de Operação	Estacionado em uma superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

1. Selecione Iniciar Calibração para iniciar o procedimento.

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.
3. Confirme a calibração selecionando Salvar.

N118093—UN—16FEB16

Salvar

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.

N118122—UN—02MAY16

Tente Novamente

2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.
3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

mm95366,1655946781789-54-23JUN22

Velocidade da Roda Calibradora de Profundidade

Este procedimento calibra as taxas de extensão e retração das rodas calibradoras de profundidade para garantir o desempenho ideal dos ajustes de altura de corte.

Execute a Calibração Quando:

- Uma válvula proporcional da roda calibradora de profundidade hidráulica ou componente relacionado foi substituído.
- Ajustes mecânicos tiverem sido feitos na plataforma.

Itens Acessíveis na Página da Velocidade da Roda Calibradora de Profundidade:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

Iniciar Calibração — inicie o procedimento de calibração.

Requisitos — estado da máquina exigido para a calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 5 min

mm95366,1655925286352-54-22JUN22

Procedimento de Calibração da Velocidade da Roda Calibradora de Profundidade

Requisitos do Procedimento:

Estado do Motor	Máquina no modo de campo Funcionamento em alta rotação
Estado de Operação	Estacionado em uma superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

1. Selecione Iniciar Calibração para iniciar o procedimento.
2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

N118093—UN—16FEB16

Salvar

3. Confirme a calibração selecionando Salvar.

Se a Calibração Falhar:

N118122—UN—02MAY16

Tente Novamente

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.

3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

mm95366,1655925388395-54-22JUN22

Posição do Para-Brisa

Este procedimento calibra a Posição do Para-brisas.

Execute a Calibração Quando:

- Sensor de posição do para-brisas ou componentes associados substituídos/ajustados.

Itens Acessíveis na Página de Posição do Para--Brisas:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

Iniciar Calibração — inicia o procedimento de calibração.

Requisitos — estado da máquina exigido para a calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 2 min

mm95366,1655925636929-54-22JUN22

Procedimento de Calibração da Posição do Para-Brisas

Requisitos do Procedimento:

Estado do Motor	Máquina no modo de campo Funcionamento em alta rotação

Visão Geral do Procedimento:

N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

1. Selecione Iniciar Calibração para iniciar o procedimento.
2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

N118093—UN—16FEB16

Salvar

3. Confirme a calibração selecionando Salvar.

Se a Calibração Falhar:

N118122—UN—02MAY16

Tente Novamente

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.
3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

mm95366,1655925724147-54-22JUN22

Aplicativo Combine Advisor™

Acesso ao Combine Advisor™

Acesso ao Aplicativo Através do Monitor:

H113668—UN—22OCT15

Menu

1. Menu

H129758—UN—01APR20

Combine Advisor™

2. Combine Advisor™

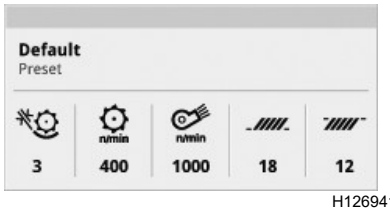
PR79369,000047E-54-01MAR21

Página Principal do Combine Advisor™

O Combine Advisor™, antes conhecido como Interactive Combine Adjustment 2, é onde você pode acessar a opção Otimizar Desempenho, HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™ e Auto Maintain.

Itens Acessíveis na Página Principal do Combine Advisor™:

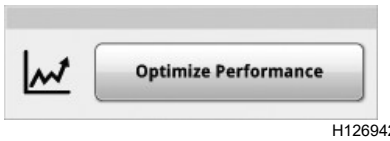
NOTA: Alguns dos itens mostrados a seguir são listados somente se a máquina estiver equipada com a opção associada.



H126941—UN—26SEP19

Configurações Atuais

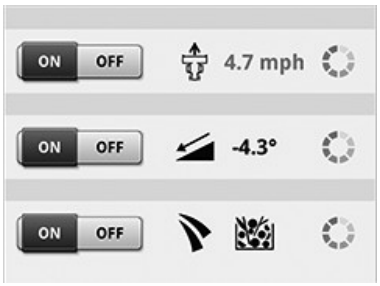
Configurações Atuais — selecione a área da tela Configurações Atuais para acessar o Aplicativo Configurações da Colheita.



H126942—UN—26SEP19

Otimização da Colheita

Otimização da Colheita — leva você para o aplicativo Otimizar Desempenho, conhecido antigamente como Ajuste Interativo da Colheitadeira.



H129164—UN—27FEB20

Status de Automação

Status de Automação — Exibe o status de qualquer sistema individual, como o HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™ ou Auto Maintain.

N118004—UN—22OCT15

Configurações Avançadas

Configurações Avançadas — as configurações avançadas permitem que você acesse ajustes adicionais e configurações menos comuns.

H126949—UN—26SEP19

HarvestSmart™

HarvestSmart™ - varia a velocidade de deslocamento para manter uma potência constante do motor. Essas alterações são baseadas nos diversos fatores de colheita que maximizam a produtividade e reduzem a fadiga do operador. Para acessar as configurações do HarvestSmart™, selecione a área da tela à direita do botão liga/desliga.

Se usada nas condições a seguir, o sistema pode não operar de forma otimizada:

- Condições de Aclive Extremas
- Condições de Cultura Emaranhada ou Presa
- Condições excessivamente lamacentas

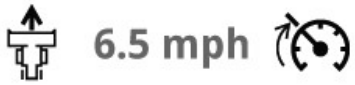
NOTA: O texto azul indica que o HarvestSmart™ está controlando a velocidade de deslocamento. O texto em preto indica que o usuário está controlando a velocidade de deslocamento.

HarvestSmart é uma marca comercial da Deere & Company
Active Terrain Adjustment é uma marca comercial da Deere & Company

H116937—UN—05FEB19

LIGA/DESLIGA

Automação— permite ativar ou desabilitar o sistema do HarvestSmart™.



H126950—UN—26SEP19

Velocidade de Deslocamento do HarvestSmart™

NOTA: O indicador de velocidade de deslocamento mostrado aqui indica que o Limite da Velocidade de Deslocamento foi atingido.

Active Terrain Adjustment™

H129163—UN—27FEB20

Active Terrain Adjustment™

Active Terrain Adjustment™ — ajusta automaticamente o ventilador de limpeza, a peneira superior e a peneira de grãos para compensar o terreno em aclive e declive. Esses ajustes dependem do passo da máquina durante a colheita. Para acessar as configurações do Active Terrain Adjustment™, selecione a área da tela à direita do botão liga/desliga.

NOTA: O mostrador azul indica que os ajustes de deslocamento estão sendo feitos devido a uma alteração no terreno.

H116937—UN—05FEB19

LIGA/DESLIGA

Automação — permite ao operador habilitar ou desativar o sistema do Active Terrain Adjustment™.

NOTA: O Active Terrain Adjustment™ NÃO requer a definição de uma meta de desempenho.

H126954—UN—26SEP19

Auto Maintain

Auto Maintain— ajusta automaticamente a velocidade de trilha, a folga da trilha, o ventilador de limpeza, a peneira superior e a peneira inferior para compensar alterações na qualidade dos grãos e perda de grãos durante o dia. Para acessar as configurações do Auto Maintain, selecione a área da tela à direita do botão liga/desliga.

NOTA: O mostrador azul indica que os ajustes de deslocamento estão sendo aplicados para manter o desempenho desejado definido.

H116937—UN—05FEB19

LIGA/DESLIGA

Automação — permite ativar ou desativar o Auto Maintain.

H113740—UN—05FEB19

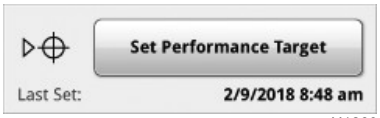
Câmera ao Vivo

Câmera ao Vivo — permite visualizar os feeds das câmeras do elevador de grão limpo e do elevador de retrilha.

H125041—UN—05FEB19

Histórico

Histórico— Permite visualizar os ajustes atuais e anteriores feitos pelo Auto Maintain e Active Terrain Adjustment™ e visualizar um gráfico com o desempenho da máquina nos 30 minutos anteriores.



H126944—UN—26SEP19

Definir Desempenho Desejado

Definir desempenho desejado - permite definir um novo desempenho desejado a nível de perda, qualidade de grãos e taxa de alimentação.

NOTA: Selecionar Definir Desempenho Desejado define a meta para o HarvestSmart™ e o Auto Maintain.

Módulo de Página de Execução

Os módulos para este aplicativo podem ser adicionados às páginas de execução, usando o Gerenciador de Layout.

Exemplo:

Active Terrain Adjustment é uma marca comercial da Deere & Company

H129165—UN—27FEB20

Combine Advisor™

O módulo de página de execução assume um estado distinto para refletir o status atual da automação. A página também oferece links para as configurações do HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™, Auto Maintain e links para o histórico de desempenho e gráficos.

NOTA: Módulos de páginas de execução diferentes podem estar disponíveis para seu aplicativo.

Teclas de Atalho

Teclas de atalho para esse aplicativo podem ser adicionadas à barra de atalhos, com uso do Gerenciador de Layout.

Exemplo:

H125230—UN—01FEB19

Advisor

Advisor — use para obter acesso rápido ao Combine Advisor™.

PR79369,000047F-54-01MAR21

Configurações Avançadas

As Configurações Avançadas permitem que você defina os parâmetros de ajuste. Consulte seu concessionário John Deere para obter informações sobre como definir os parâmetros.

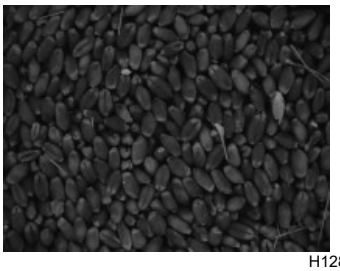
PR79369,0000483-54-01MAR21

Vídeo do Sistema de Grão

Permite visualizar os feeds da câmera do elevador de grãos limpo ActiveVision™ e do elevador de retrilha através da tela Câmera ao Vivo.

NOTA: Alguns dos itens mostrados a seguir são listados somente se a máquina estiver equipada com a opção associada.

Itens Acessíveis na Página de Vídeo do Sistema de Grão:



H128686—UN—06FEB20

Câmera ao Vivo

Câmera ao Vivo — exibe uma visualização em tempo real a partir da fonte selecionada.

H113773—UN—30JAN17

Fonte

Fonte — permite escolher a Câmera de Grãos, a Câmera de Retrilha ou Ambas.

H113730—UN—30JAN17

LIGA/DESLIGA

Visualizar Análise de Grãos — o botão LIGA/ /DESLIGA ativa as sobreposições de cores na análise de grãos (disponível somente para a Câmera de Grãos).

NOTA: Ao operar com um tipo de cultura não suportado para o Auto Maintain, Visualizar Análise de Grãos fica bloqueado na posição DESLIGADO.

NOTA: A ativação das sobreposições da Análise de Grãos diminui o feed de vídeo ao vivo.

ActiveVision™ é uma marca comercial da Deere & Company

H126957—UN—26SEP19

Análise de Grãos

Legenda de Análise de Grãos — exibe uma legenda colorida para qualidade dos grãos e material estranho quando o botão Análise de Grãos está ligado.

NOTA: Os itens Material de Qualidade e Estranho listados podem flutuar dependendo do que está disponível para o tipo de cultura selecionado.

H126958—UN—26SEP19

Detritos na Lente

Detritos na lente - indica se a lente precisa ser limpa.

NOTA: Limpe as lentes a cada 10 horas ou conforme for requisitado. Para mais informações, consulte a seção Manutenção do Manual do Operador da Colheitadeira.

PR79369,0000480-54-01MAR21

Histórico

O histórico permite visualizar os ajustes que o Auto Maintain e o Active Terrain Adjustment™ fizeram nas últimas 12 horas. Ele também inclui visualizar gráficos de desempenho da máquina nos 30 minutos anteriores.

NOTA: Alguns dos itens mostrados a seguir são listados somente se a máquina estiver equipada com a opção associada.

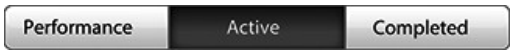
Active Terrain Adjustment é uma marca comercial da Deere & Company

Itens Acessíveis na Página Histórico:

H125226—UN—05FEB19

Desempenho

- Selecione para acessar o monitor do histórico de Desempenho.



H125227—UN—05FEB19

Ativo

- Selecione para acessar a página de ajustes Ativos.

H125228—UN—05FEB19

Concluido

- Selecione para acessar a página de ajustes Concluídos.

PR79369,0000482-54-01MAR21

Desempenho

O monitor de desempenho é usado para mostrar o desempenho desejado e o desempenho atual em uma linha do tempo. Para visualizar o monitor de desempenho, selecione Histórico e escolha a aba Desempenho no topo.

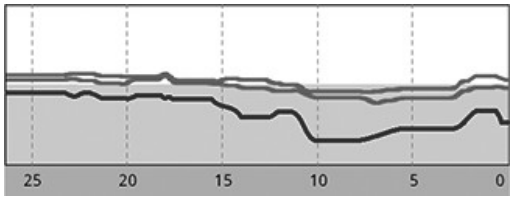
NOTA: Alguns dos itens mostrados a seguir são listados somente se a máquina estiver equipada com a opção associada.

Itens Acessíveis na Página Monitor de Desempenho:

H125226—UN—05FEB19

Desempenho/Ativo/Concluído

Desempenho/Ativo/Concluído — use o botão Desempenho/Ativo/Concluído para alternar entre o Monitor de Desempenho, Ajustes Ativos e Ajustes Concluídos.

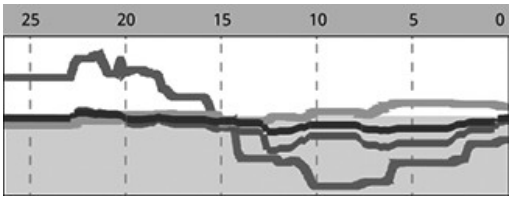


H125640—UN—05FEB19

Desempenho de Perdas

Desempenho de Perdas — visualização gráfica do Separador, Peneira e Retrilha.

NOTA: Os gráficos de Desempenho de Perda podem não corresponder ao monitor da VisionTrak. As informações mostradas no gráfico são tendências de longo prazo, enquanto a VisionTrak exibe a perda atual.



H119766—UN—06FEB19

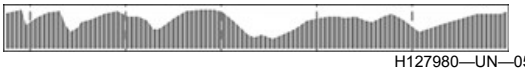
Desempenho da Qualidade

Desempenho de Qualidade — visualização gráfica de Grãos Quebrados, Material Estranho Leve, Material Estranho Pesado ou Grãos Não Trilhados.

NOTA: Os itens mostrados podem depender do que está disponível para o tipo de cultura selecionado.

NOTA: Se um parâmetro estiver operando na área verde da tabela, isso indica que ele está dentro do desempenho meta.

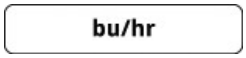
NOTA: Se um parâmetro estiver operando na área branca da tabela, isso indica que ele não está dentro do desempenho desejado. O Auto Maintain então se ajusta para corrigir o problema e trazê-lo para a área verde.



H127980—UN—05NOV19

Gráfico de Desempenho da Máquina/Campo

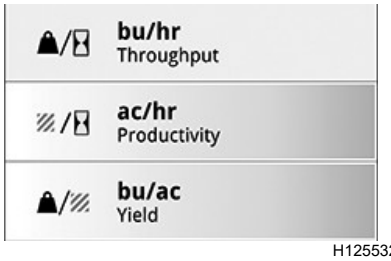
Gráfico de Desempenho da Máquina/Campo — exibe a Taxa de Transferência, Produtividade ou Rendimento ao longo de um período de 30 minutos.



H119776—UN—25JAN17

Unidades

Opções de Desempenho — selecione para alterar as informações exibidas.



H125532—UN—01FEB19

Opções de Desempenho

Selecione entre os gráficos de Taxa de Transferência, Produtividade e Rendimento.

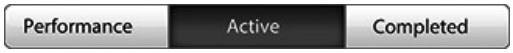
PR79369,0000481-54-01MAR21

Ativo

A aba Ativo mostra os ajustes atualmente aplicados pelo Auto Maintain e Active Terrain Adjustment™. A lista inclui a configuração que foi ajustada, o motivo pelo qual o ajuste foi feito e por quanto tempo este ajuste foi aplicado.

Itens acessíveis na página Histórico | Ativo:

NOTA: Alguns dos itens mostrados a seguir são listados somente se a máquina estiver equipada com a opção associada.



H125227—UN—05FEB19

Desempenho/Ativo/Concluído

Desempenho/Ativo/Concluído — use o botão Desempenho/Ativo/Concluído para alternar entre o Monitor de Desempenho, Ajustes Ativos e Ajustes Concluídos.

H132327—UN—11NOV20

Ícone do Sistema

Ícone do Sistema — um ícone indica se a linha é para Active Terrain Adjustment™ ou Auto Maintain.

H127035—UN—26SEP19

Deslocamento do

Deslocamento — indica os ajustes atuais aplicados às configurações.

H127033—UN—26SEP19

Motivo

Motivo — indica porque o ajuste está sendo aplicado.

Active Terrain Adjustment é uma marca comercial da Deere & Company

H127034—UN—26SEP19

Carimbo de data e hora

Marcação de Hora — indica o tempo desde que o primeiro ajuste foi feito pelo motivo correspondente.

Para visualizar os Detalhes de Deslocamento em um ajuste em particular, selecione um ajuste na Lista de Histórico.

H116936—UN—30JAN17

Fechar

Selecione para fechar.

PR79369,0000484-54-01MAR21

Concluído

A aba Concluído mostra os ajustes que o Auto Maintain e o Active Terrain Adjustment™ fizeram nas últimas 12 horas. A lista inclui o sistema que fez o ajuste, o motivo pelo qual o ajuste foi feito e há quanto tempo ele foi concluído.

Itens acessíveis na página Histórico | Concluído:

NOTA: Alguns dos itens mostrados a seguir são listados somente se a máquina estiver equipada com a opção associada.

H125228—UN—05FEB19

Desempenho/Ativo/Concluído

Desempenho/Ativo/Concluído — use o botão Desempenho/Ativo/Concluído para alternar entre o Monitor de Desempenho, Ajustes Ativos e Ajustes Concluídos.

H132327—UN—11NOV20

Ícone do Sistema

Recurso — indica qual sistema fez o ajuste.

H129180—UN—27FEB20

Active Terrain Adjustment é uma marca comercial da Deere & Company

Deslocamento do Active Terrain Adjustment™ — o Active Terrain Adjustment™ fez um ajuste temporário.

H125509—UN—01FEB19

Deslocamento de Auto Maintain

Deslocamento de Auto Maintain — o Auto Maintain fez um ajuste temporário.

H125507—UN—01FEB19

Ajuste permanente do Auto Maintain

Auto Maintain — o Auto Maintain fez um ajuste permanente.

H125565—UN—01FEB19

Motivo

Motivo — indica porque o ajuste foi aplicado.

H125593—UN—01FEB19

Carimbo de data e hora

Concluído — indica há quanto tempo o ajuste foi concluído.

Para visualizar Detalhes de Deslocamento ou Detalhes de Ajuste em um ajuste em particular, selecione um ajuste na Lista de Histórico.

H116936—UN—30JAN17

Fechar

Selecione para fechar.

Procedimento para Modificação:

H116672—UN—30JAN17

Setas de Rolagem

1. Use as Setas de Rolagem para mover para cima e para baixo.

NOTA: O ajuste mais recente está relacionado no topo.

H116936—UN—30JAN17

Fechar

2. Selecione para fechar.

PR79369,0000485-54-01MAR21

Detalhes de Deslocamento

Os Detalhes de Deslocamento permitem que você visualize os ajustes atuais e anteriores, os motivos pelos quais foram feitos e quando foram feitos. Se o ajuste estiver "Ativo", os ajustes estão atualmente aplicados às configurações. Se o ajuste estiver "Concluído", os ajustes foram removidos e as configurações foram revertidas para o valor anterior.

NOTA: Somente alguns itens são exibidos nesta página dependendo das opções disponíveis.

Itens Acessíveis na Página Detalhes de Deslocamento para Ajustes Ativos:

H125594—UN—01FEB19

Deslocamento Ativo

Deslocamento Ativo — mostra os deslocamentos atualmente aplicados.

H129176—UN—27FEB20

Motivo do Auto Maintain

H129175—UN—27FEB20

Motivo do Active Terrain Adjustment™

Motivo — indica porque o ajuste foi aplicado (o passo atual para o Active Terrain Adjustment™ e os problemas atuais detectados para o Auto Maintain).

H125579—UN—01FEB19

Carimbo de data e hora

Marcação de Hora — mostra há quanto tempo o primeiro deslocamento foi aplicado pelo motivo correspondente.

H113740—UN—05FEB19

Câmera ao Vivo

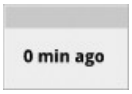
Câmera ao Vivo — visualize os feeds das câmeras do Elevador de Grãos Limpos e do Elevador de Retrilha.

Itens acessíveis na página Detalhes de Deslocamento para os ajustes concluídos:

H125594—UN—01FEB19

Deslocamento Ativo

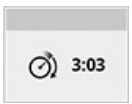
Deslocamento Ativo — mostra o deslocamento máximo feito em cada configuração para o motivo correspondente.



H127981—UN—05NOV19

Carimbo de data e hora

Marcação de Hora — mostra há quanto tempo o último deslocamento foi removido pelo motivo correspondente.



H119866—UN—30JAN17

Duração

Duração — mostra a quantidade de tempo passada desde quando o primeiro deslocamento foi feito até quando o último deslocamento foi removido pelo motivo correspondente.

Active Terrain Adjustment é uma marca comercial da Deere & Company

H129176—UN—27FEB20

Motivo do Auto Maintain

H129175—UN—27FEB20

Motivo do Active Terrain Adjustment™

Motivo — indica os motivos pelos quais os deslocamentos listados foram feitos.

H113740—UN—05FEB19

Câmera ao Vivo

Câmera ao Vivo — visualize os feeds das câmeras do Elevador de Grãos Limpos e do Elevador de Retrilha.

PR79369,0000486-54-01MAR21

Detalhes do Ajuste

Os Detalhes do Ajuste permitem visualizar quais ajustes foram feitos e os motivos pelos quais os ajustes foram feitos. Isso mostra quando o ajuste foi concluído.

NOTA: Esta tela Detalhes do Ajuste é aplicável somente a ajustes permanentes do Auto Maintain.

Itens Acessíveis na Página Detalhes do Ajuste:

H125251—UN—06FEB19

Ajuste

Ajuste— indica o ajuste que foi feito.

H125252—UN—01FEB19

Antes

Antes— indica o valor de configuração antes do ajuste.

H125253—UN—01FEB19

Depois

Depois— indica o valor de configuração após o ajuste.

H129176—UN—27FEB20

Motivo do Auto Maintain

Motivo— indica os problemas pelos quais o Auto Maintain foi ajustado.

H129117—UN—16JUL20

Carimbo de data e hora

Marcação de hora— exibe quando o ajuste foi feito.

H113740—UN—05FEB19

Câmera ao Vivo

Câmera Ao Vivo— visualize os feeds das câmeras do elevador de grão limpo e do elevador de retrilha.

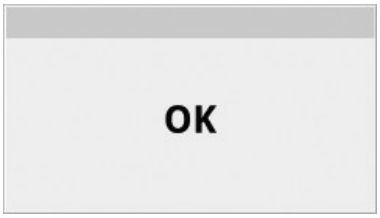
PR79369,0000487-54-01MAR21

Detritos na Lente

Detritos na Lente mostra a quantidade de sujeira ou manchas na lente da câmera de grãos e retrilhas.

Estados dos Detritos na Lente:

As câmeras ActiveVision™ têm três níveis de indicadores de detritos na lente que permitem monitorar o status das câmeras.



H126959—UN—26SEP19

OK

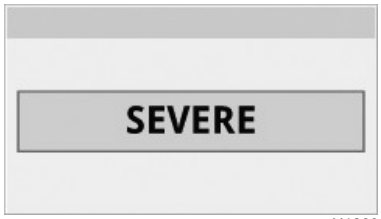
OK— indica que há pouco ou nenhum detrito nas lentes.

ActiveVision™ é uma marca comercial da Deere & Company

H126960—UN—26SEP19

Moderada

Moderado— indica que há alguns detritos na lente. O Auto Maintain continua a funcionar, mas é recomendável limpar as câmeras o mais rápido possível.



H126961—UN—26SEP19

Grave

Severa— indica que há uma quantia significativa de detrito nas lentes. O Auto Maintain se desliga e não funciona até que as câmeras sejam limpas.

NOTA: Limpe as lentes a cada 10 horas ou conforme for requisitado. A frequência da limpeza varia de acordo com diversos fatores, incluindo condições operacionais, clima e condições de cultura. Para mais informações, consulte a seção Manutenção do Manual do Operador da Máquina.

PR79369,0000488-54-01MAR21

Status de Automação

O status da automação mostra o status do HarvestSmart™,Active Terrain Adjustment™, e Auto Maintain.

NOTA: Alguns dos itens mostrados a seguir são listados somente se a máquina estiver equipada com a opção associada.

H126945—UN—26SEP19

Status do HarvestSmart™

Status do HarvestSmart™ — selecione para abrir.

H129170—UN—27FEB20

Active Terrain Adjustment™

Status do Active Terrain Adjustment™ — selecione para abrir.

H126947—UN—26SEP19

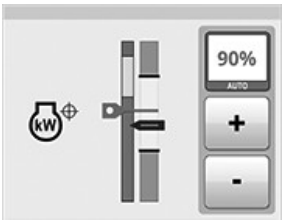
Status do Auto Maintain

Status do Auto Maintain — selecione para abrir.

PR79369,0000489-54-01MAR21

Configurações do HarvestSmart™

As configurações do HarvestSmart™ podem ser usadas para ajustar o sistema HarvestSmart™. Para acessar as configurações do HarvestSmart™, selecione a área da tela à direita do botão liga/desliga.

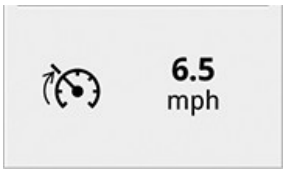


H127982—UN—05NOV19

Potência-alvo do Motor

Potência do Motor Desejada — define a potência desejada do motor para que o HarvestSmart™ mantenha.

NOTA: Ao gerenciar a potência desejada do motor enquanto o perda de grãos está ativada e alterar a potência desejada do motor, a potência desejada do motor fica azul.

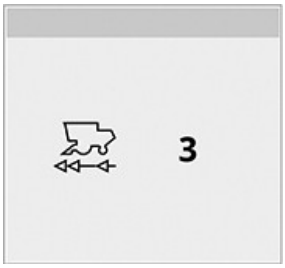


H118568—UN—20JAN17

Limite de Velocidade

Limite de Velocidade — define a velocidade de deslocamento máxima permitida para que o HarvestSmart™ possa operar.

HarvestSmart é uma marca comercial da Deere & Company
Active Terrain Adjustment é uma marca comercial da Deere & Company



H133501—UN—02MAR21

Agressividade da Resposta

Agressividade de Resposta — controla a rapidez na qual o sistema HarvestSmart™ responde às mudanças nas condições de colheita.

H125233—UN—01FEB19

Gerenciar a Meta com a Perda de Grãos

Gerenciar a Meta de Perda de Grãos — Selecione para que o HarvestSmart™ ajuste a velocidade para manter os níveis de perda de grãos.

NOTA: A meta será exibida em azul ao ser gerenciada.

Consulte o Monitor de Desempenho no aplicativo Combine Advisor™ para visualizar a meta de desempenho e o histórico de desempenho de todos os sistemas Combine Advisor™. O VisionTrak™ no monitor da coluna do canto agora é apenas um guia visual. Você pode consultar o monitor do VisionTrak™ periodicamente para saber quando ocorre um aumento ou redução na quantidade de perda total.

PR79369,000048A-54-02MAR21

Limite de Velocidade

Limite de velocidade define a velocidade de deslocamento máxima permitida para que o HarvestSmart™ possa operar.

Modifique Quando:

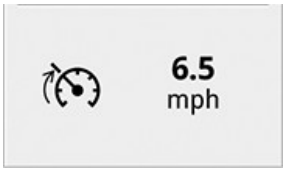
- Você quer definir a velocidade de operação máxima.
- Você não quiser que sua máquina se desloque a uma velocidade específica porque o terreno é acidentado ou as condições de alimentação podem entupir a plataforma.

  Exemplo: A plataforma torna-se limitada a 8 km/h (5 mph). Configure a velocidade de deslocamento para 7,5 km/h (4.7 mph).
- Você deseja evitar que a máquina vá muito rápido por locais no campo em que há pouca ou nenhuma cultura. Isso faz com que a máquina vá muito rápido quando o rendimento da cultura retorna ao normal.

  Ajuste o limite de velocidade um pouco mais alto do que a velocidade esperada de colheita.

  Exemplo: Você espera colher a uma velocidade média de 5,5 km/h (3.4 mph). Defina a velocidade de deslocamento para 7 km/h (4.3 mph).

Procedimento para Modificação:



H118568—UN—20JAN17

Limite de Velocidade

1. Selecione para ajustar o limite de velocidade.

H118570—UN—31JAN17

Limite de Velocidade

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir a velocidade de deslocamento desejada.

   Mínimo— 2,0 km/h (1.2 mph)

   Máximo— 14,0 km/h (8,7 mph)

   Incrementos — 0,1 km/h (0.1 mph)

   Ajuste o limite de velocidade um pouco mais alto do que a velocidade média de colheita esperada.

   Exemplo: Se você quiser colher a 5,5 km/h (3.4 mph), ajuste o limite de velocidade para 7 km/h (4.4 mph). Se você quiser colher a 8 km/h (5.0 mph), ajuste o limite de velocidade para 10 km/h (6.2 mph).

H118559—UN—20JAN17

Fechar

3. Selecione para fechar.

Procedimento Alternativo para Modificação:

HarvestSmart é uma marca comercial da Deere & Company

H118573—UN—20JAN17

Limite de Velocidade

1. Selecione para ativar o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço.

H115034—UN—28MAR16

Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

2. Use o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a velocidade de deslocamento desejada.

- Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
- Gire o seletor no sentido anti-horário para diminuir o valor.

Mínimo— 2,0 km/h (1,2 mph)

Máximo— 14,0 km/h (8,7 mph)

Incrementos— 0,1 km/h (0,1 mph)

PR79369,000048B-54-01MAR21

Agressividade da Resposta

Agressividade de Resposta controla a rapidez na qual o sistema HarvestSmart™ responde às mudanças nas condições de colheita. A Agressividade da Resposta é determinada junto com o alvo de desempenho do HarvestSmart™.

Configuração 1— Mínimo

Configuração 2 — Configuração Reduzida

Configuração 3— Padrão

Configuração 4— Aumentado

Configuração 5— Máximo

Modifique Quando:

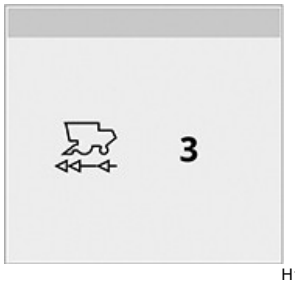
Aumente Quando:

Desejar que a máquina reaja mais rapidamente às alterações nas condições de colheita.

Diminua Quando:

Desejar que a máquina reaja mais lentamente às alterações nas condições de colheita.

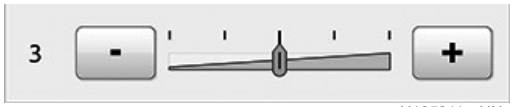
Procedimento para Modificação:



H133501—UN—02MAR21

Agressividade da Resposta

1. Selecione para acessar a Agressividade da Resposta.



H125211—UN—05FEB19

Agressividade

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para reduzir para a agressividade desejada.

   Mínima—1

   Máxima— 5

   Incrementos — 1

NOTA: A agressividade da Resposta retornará para 3 quando uma nova meta de desempenho for definida.

H118559—UN—20JAN17

Fechar

3. Selecione para fechar.

PR79369,000048C-54-02MAR21

HarvestSmart™ | Automação

A Automação permite ativar ou desabilitar o sistema HarvestSmart™.

Modifique Quando:

- Executando uma curva em uma cabeceira. Aperte o botão 1 de ativação da plataforma para elevar a plataforma e manter uma velocidade de deslocamento estática. Mova a alavanca multifuncional para assumir o controle da velocidade de deslocamento.
- Você deseja manter uma velocidade de deslocamento constante durante a descarga. Pressione o botão reconfigurável.
- Preparação para atravessar áreas alagadas ou terreno acidentado. Aperte o botão reconfigurável para manter uma velocidade de deslocamento

HarvestSmart é uma marca comercial da Deere & Company

estática ou aperte o botão 1 de ativação da plataforma para elevar a plataforma e manter uma velocidade de deslocamento estática. Mova a alavanca multifuncional para assumir o controle da velocidade de deslocamento.

Procedimento para Modificação:

H113848—UN—04JAN17

Botão de Seleção

1. Na Página principal do Combine Advisor, selecione o botão de seleção em HarvestSmart™ para ligar ou desligar a automação do HarvestSmart™.

NOTA: As etapas restantes deste procedimento só podem ser executadas se o HarvestSmart™ estiver ligado.

H128157—UN—16JAN20

Botões de Ativação da Unidade de Colheita

2. Pressione o botão 2 ou 3 de ativação da plataforma na parte dianteira da alavanca multifuncional para abaixar a plataforma.

H117005—UN—15APR16

Botão de Retomada do AutoTrac™

3. Acione o AutoTrac™ e insira a cultura.

NOTA: Para obter o melhor desempenho, acione o HarvestSmart™ após a máquina ter começado a colheita e o material ter atingido o rotor.

H128156—UN—14JAN20

Botões Reconfiguráveis

4. Pressione o botão reconfigurável na lateral da alavanca multifuncional para ativar o HarvestSmart™. A máquina se moverá lentamente para a velocidade de colheita média previamente determinada.

   Aperte o botão reconfigurável a qualquer momento para pausar o HarvestSmart™. A máquina continuará a colheita e manterá uma velocidade de deslocamento estática.

T8T8737—UN—18DEC19

Botão Reconfigurável B

NOTA: HarvestSmart™ ativo é atribuído ao botão B reconfigurável por padrão. Esta função pode ser atribuída a qualquer botão de posição única reconfigurável em Configuração de Controles. Se desejar atribuir o HarvestSmart™ aos botões de ativação 2 ou 3 da plataforma, consulte seu concessionário John Deere.

T8T8738—UN—18DEC19

Botão 1 de Ativação da Plataforma

5. Pressione o botão 1 de ativação da plataforma na parte dianteira da alavanca multifuncional para elevar a plataforma.

O HarvestSmart™ Irá Pausar Se:

- O botão reconfigurável na lateral da alavanca multifuncional for pressionado enquanto o HarvestSmart™ estiver ativo.
- O botão 1 de ativação da plataforma for pressionado enquanto o HarvestSmart™ estiver ativo.
- O tubo descarregador está acionado. Quando o tubo descarregador é desligado, o HarvestSmart™ retomará o controle automático da velocidade de deslocamento.

NOTA: Se o motor ficar sobrecarregado enquanto o tubo descarregador estiver engatado, o HarvestSmart™ reduzirá a velocidade de deslocamento. O HarvestSmart™ não aumentará a velocidade de deslocamento até que o tubo descarregador seja desligado.

O HarvestSmart™ Será Desativado Se:

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company

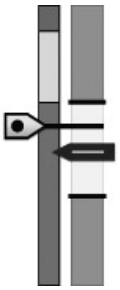
- A alavanca multifuncional for movida.
- A velocidade de deslocamento for diminuída para menos de 2 km/h (1.2 mph).
- Os pedais de freio estão pressionados.

PR79369,000048D-54-01MAR21

Meta de Potência do Motor

A Potência do Motor Desejada define a potência desejada do motor que o HarvestSmart™ deve manter.

Itens acessíveis na Potência Desejada do Motor:



H128154—UN—16DEC19

Potenciômetro do Motor

Medidor de Potência do Motor — exibe o uso de potência do motor e a configuração de potência máxima do motor. O sistema não permite que a meta seja ajustada no amarelo ou vermelho.

H118584—UN—20JAN17

Indicador de Meta

Indicador de Meta — mostra a Meta de Potência do Motor.

NOTA: A meta será exibida em azul ao ser gerenciada automaticamente.

H118585—UN—20JAN17

Indicador de Uso

Indicador de Uso — mostra o uso de potência atual do motor.

Modifique Quando:

- Operar com plataforma draper:

  Próximo a 85-95% em condições consistentes.

  Próximo a 80-90% em condições de mudança.

  Quase 75-85% de condições de cultura baixa ou de alimentação pesada.

- Operar com uma plataforma sem-fim:

  Próximo a 80-90% em condições consistentes.

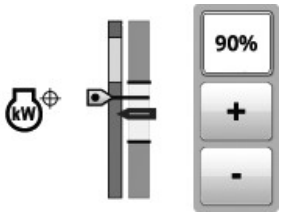
  Próximo a 75-85% em condições de mudança.

  Quase 70-80% de condições de cultura baixa ou de alimentação pesada.

- For operada por operador menos experiente. Defina uma meta de potência do motor mais baixa.
- Fluxo de cultura ruim na plataforma causar alimentação inconsistente do rotor. Defina uma meta de potência do motor mais baixa.
- A alimentação consistente e suave permitir que você configure uma meta mais alta de potência do motor.
- Estiver colhendo em condições secas, terreno nivelado, alimentação uniforme e cultura alta. Operar com uma potência meta alta do motor pode promover maior capacidade e eficiência.
- Colheita em condições lamacentas, terreno íngreme, alimentação lenta e cultura alojada. Operar com uma potência meta baixa do motor permite desempenho mais consistente.

NOTA: Estiver colhendo em lama, colinas íngremes ou condições adversas, recomenda-se ainda uma meta próxima a 85-95% para permitir o consumo adicional de potência e desempenho mais consistente do sistema.

Procedimento para Modificação:



H128155—UN—16DEC19

Potência-alvo do Motor

1. Selecione para ajustar a Meta de Potência do Motor.

H127986—UN—20NOV19

Potência-alvo do Motor

2. Selecione o símbolo de mais (+) para aumentar ou o símbolo de menos (-) para diminuir a potência máxima do motor.

   Mínima— 60%

   Máxima— 100%

   Incrementos— 1%

Procedimento Alternativo para Modificação:

HarvestSmart é uma marca comercial da Deere & Company

H118572—UN—20JAN17

Potência-alvo do Motor

1. Selecione para ativar o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço.

H115034—UN—28MAR16

Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

2. Use o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a potência desejada do motor.

- Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
- Gire o seletor no sentido anti-horário para diminuir o valor.

Mínima— 60%

Máxima— 100%

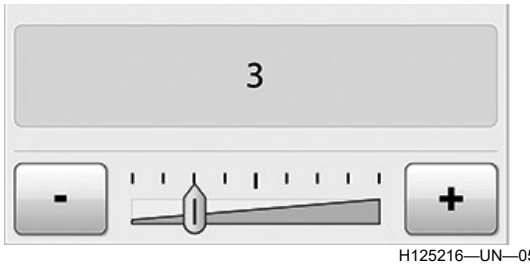
Incrementos— 1%

PR79369,000048E-54-01MAR21

Configurações do Active Terrain Adjustment™

O Active Terrain Adjustment™ permite que a ventoinha de limpeza, a peneira inferior e a peneira superior se ajustem automaticamente, dependendo do tipo de cultura e da inclinação da máquina durante a colheita em aclives ou declives. Para acessar as configurações do Active Terrain Adjustment™, selecione a área da tela à direita do botão liga/desliga.

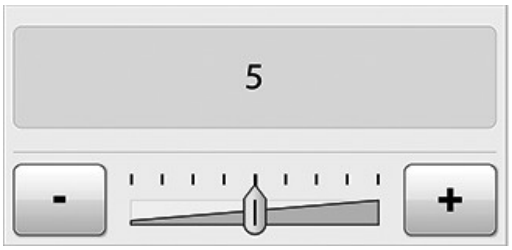
Itens acessíveis na página Configurações do Active Terrain Adjustment™:



H125216—UN—05FEB19

Sensibilidade em Aclive

Sensibilidade em Aclive — acelera ou desacelera a reação do sistema ao passo do veículo ao executar a colheita em aclive para ajudar a reduzir a perda de grãos e retrilha.



H125217—UN—05FEB19

Sensibilidade em Declive

Sensibilidade em Declive — acelera ou desacelera a reação do sistema ao passo do veículo ao executar a colheita em declive para ajudar a manter a limpeza dos grãos colhidos.

H127987—UN—20NOV19

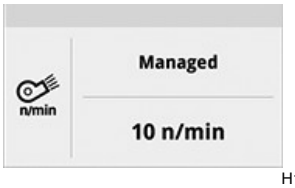
Peneira Superior

Ajuste de Deslocamento | Peneira Superior — esse recurso permite alterações ao tamanho dos ajustes feitos pelo Active Terrain Adjustment™ na peneira superior.

H127988—UN—20NOV19

Peneira Inferior

Ajuste de Deslocamento | Peneira de Grãos — esse recurso permite alterações no tamanho dos ajustes feitos pelo Active Terrain Adjustment™ na peneira de grãos.



H127989—UN—20NOV19

Ventoinha de Limpeza

Ajuste de Deslocamento | Ventilador de Limpeza — esse recurso permite alterações no tamanho dos ajustes feitos pelo Active Terrain Adjustment™ na rotação do ventilador de limpeza.

PR79369,000048F-54-01MAR21

Active Terrain Adjustment é uma marca comercial da Deere & Company

Sensibilidade em Aclive

A Sensibilidade em Aclive permite que você acelere ou desacelere a reação do sistema ao passo do veículo para ajudar a reduzir a perda de grãos e retrilha ao se deslocar em um aclive.

NOTA: Valores de sensibilidade mais altos reagem mais rapidamente às alterações no passo e valores de sensibilidade mais baixos reagem mais lentamente às alterações no passo em colheitas em aclive.

Modifique Quando:

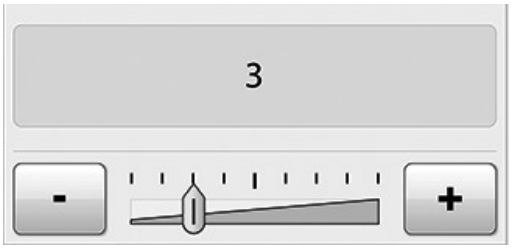
- O sistema Active Terrain Adjustment™ está fazendo ajustes muito precocemente ou muito tardiamente, gerando a perda de grãos ou retrilha maior durante colheitas em aclive do que em solo nivelado.
- O tanque graneleiro não é limpo durante a colheita em aclive. Ajuste a sensibilidade para um valor mais baixo.
- A limpeza dos níveis de perdas nas peneiras ou retrilhas é elevada durante a colheita em aclive. Ajuste a sensibilidade para um valor mais alto.

Configuração 1 — sem ajustes (-100)

Configuração 5 — ajusta quando o passo padrão é nivelado (0)

Configuração 9 — ajusta duas vezes assim que o passo padrão é nivelado (100)

Procedimento para Modificação:



H125216—UN—05FEB19

Sensibilidade

Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir para a sensibilidade desejada.

PR79369,0000490-54-01MAR21

Sensibilidade em Declive

A Sensibilidade em Declive permite acelerar ou desacelerar a reação do sistema ao passo do veículo para ajudar a manter a limpeza dos grãos ao executar a colheita em declive.

NOTA: Valores de sensibilidade mais altos reagem mais rapidamente às alterações no passo e valores de sensibilidade inferiores reagem mais lentamente às alterações no passo durante a colheita em declive.

Modifique Quando:

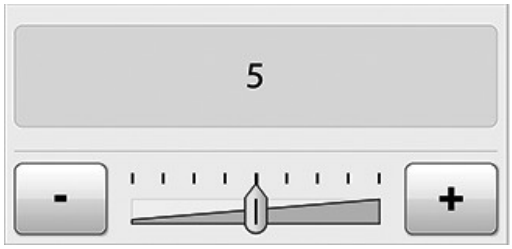
- O sistema Active Terrain Adjustment™ está fazendo ajustes precocemente ou tardiamente, gerando a perda de grãos ou retrilha maior durante colheitas em declive do que em solo nivelado.
- A perda nas peneiras de limpeza ou níveis de retrilha aumentam durante a colheita em declive. Ajuste a sensibilidade para um valor mais baixo.
- O tanque de grãos não é limpado durante a colheita em declive. Ajuste a sensibilidade para um valor mais alto.

Configuração 1 — sem ajustes (-100)

Configuração 5 — ajusta quando o passo padrão é nivelado (0)

Configuração 9 — ajusta duas vezes assim que o passo padrão é nivelado (100)

Procedimento para Modificação:



H125217—UN—05FEB19

Sensibilidade

Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir para a sensibilidade desejada.

PR79369,0000491-54-01MAR21

Status do HarvestSmart™

H126945—UN—26SEP19

Status do HarvestSmart™

O status HarvestSmart™ é usado para comunicar o estado atual do sistema HarvestSmart™. O status do HarvestSmart™ também permite que você visualize os requisitos que devem ser atendidos para que o sistema opere corretamente, bem como os erros que afetam o sistema. Para ver mais detalhes, selecione Status do HarvestSmart™.

Itens Exibidos na Página Status do HarvestSmart™:

NOTA: Nem todas as possibilidades estão listadas aqui. Para abrir uma lista dos status atuais, selecione Status do HarvestSmart™.

Active Terrain Adjustment é uma marca comercial da Deere & Company
HarvestSmart é uma marca comercial da Deere & Company

H113730—UN—30JAN17

LIGA/DESLIGA

Automação LIGADA/DESLIGADA — indica se o sistema está ligado ou desligado.

H126948—UN—26SEP19

Ponto Morto

Ponto Morto — Exibido quando o sistema estiver em estado de espera ou preparando o status das metas.

H126949—UN—26SEP19

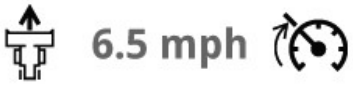
Ativo

Ativo — Exibido quando o sistema estiver em estado ativo ou mantendo o estado.

H114663—UN—05JAN17

Problema

Problema — Exibido quando o sistema tiver uma ou mais falhas graves presentes.



H126950—UN—26SEP19

Limite da Velocidade de Deslocamento

Limite de Velocidade de Deslocamento — Exibido quando o limite de velocidade de deslocamento for alcançado.

Requisitos do HarvestSmart™:

- A automação do HarvestSmart™ deve estar LIGADA.
- O Alvo de Desempenho deve ser definido.
- A máquina deve estar pronta para colheita:
  - O separador deve estar acionado.
  - A unidade de colheita deve estar acionada.
  - O motor deve estar ajustado em alta rotação.
- A alavanca multifuncional deve estar ajustada para pelo menos 2 km/h (1,25 mph)

H114663—UN—05JAN17

Ícone de Não Cumprido

Um ícone aparece quando um requisito não é atendido.

H114662—UN—05JAN17

Ícone de Cumprido

Assim que a condição é atendida, uma marca de verificação verde aparece.

H114674—UN—06FEB19

Fechar

Selecione para fechar.

PR79369,0000492-54-01MAR21

Status do Active Terrain Adjustment™

O Status do Active Terrain Adjustment™ é usado para comunicar o estado atual do sistema do Active Terrain Adjustment™. O status do Active Terrain Adjustment™ também permite que você visualize os requisitos que devem ser atendidos para que o sistema opere adequadamente, bem como os erros que afetam o sistema.

NOTA: Alguns dos itens mostrados a seguir são listados somente se a máquina estiver equipada com a opção associada.

H129170—UN—27FEB20

Status do Active Terrain Adjustment™

Para ver mais detalhes, selecione Status do Active Terrain Adjustment™.

Itens Exibidos na Página de Status do Active Terrain Adjustment™:

NOTA: Nem todas as possibilidades estão listadas aqui. Para abrir uma lista dos status atuais, selecione o Status do Active Terrain Adjustment™.

Active Terrain Adjustment é uma marca comercial da Deere & Company

H113730—UN—30JAN17

LIGA/DESLIGA

Automação LIGADA/DESLIGADA — indica se o sistema está ligado ou desligado.

H126951—UN—26SEP19

Ponto Morto

Marcha Lenta — exibida enquanto não estiver aplicando deslocamentos (devido à falta de inclinação/ /declínio).

H129163—UN—27FEB20

Ativo

Ativo — exibe uma indicação de subida ou descida que o sistema está acomodando.

H114663—UN—05JAN17

Problema

Problema — exibido quando o sistema tiver uma ou mais falhas graves presentes.

Requisitos do Active Terrain Adjustment™:

- A automação do Active Terrain Adjustment™ deve estar ligada.
- A máquina deve estar pronta para colheita:
  - O separador deve estar acionado.
  - A unidade de colheita deve estar acionada.
  - O motor deve estar ajustado em alta rotação.
- A plataforma deve estar abaixo da altura de parada gravada.

H114663—UN—05JAN17

Mensagem

Uma mensagem aparece quando um requisito não é cumprido.

H114662—UN—05JAN17

Marca de Verificação Verde

Assim que a condição é atendida, uma marca de verificação verde aparece.

H118541—UN—30JAN17

Detalhes da Plataforma

Requisito não atendido para "A unidade de colheita deve estar abaixo da altura de parada gravada", selecione para acessar a página Detalhes da Unidade de Colheita.

H114674—UN—06FEB19

Fechar

Selecione para fechar.

PR79369,0000493-54-01MAR21

Status do Auto Maintain

O Status o Auto Maintain é usado para comunicar o estado atual do sistema Auto Maintain. O Status do Auto Maintain também permite visualizar os requisitos que devem ser atendidos para que o sistema opere adequadamente.

NOTA: Alguns dos itens mostrados a seguir são listados somente se a máquina estiver equipada com a opção associada.

H126947—UN—26SEP19

Status do Auto Maintain

Selecione o status do Auto Maintain para ver mais detalhes.

Itens exibidos na página Status do Auto Maintain:

NOTA: Nem todas as falhas estão listadas aqui. Para abrir uma lista dos status atuais, selecione o Status do Auto Maintain.

H113730—UN—30JAN17

LIGA/DESLIGA

Automação LIGADA/DESLIGADA — indica se o sistema está ligado ou desligado.

H126953—UN—26SEP19

Ponto Morto

Ponto Morto — exibido quando o sistema está ligado e nenhum problema é detectado.

H126954—UN—26SEP19

Ativo

Ativo — Exibido quando o sistema está se adaptando para perda ou qualidade.

H114663—UN—05JAN17

Problema

Problema — Exibido quando o sistema tiver uma ou mais falhas graves presentes.

H126955—UN—26SEP19

Processo de Aquisição Meta

Processo de Aquisição de Meta — Exibido quando o sistema está adquirindo metas de desempenho.

Requisitos do Auto Maintain:

- A automação do Auto Maintain deve estar ligada.
- O Alvo de Desempenho deve ser definido.
- A máquina deve estar pronta para colheita:
  - O separador deve estar acionado.
  - A unidade de colheita deve estar acionada.
  - O motor deve estar ajustado em alta rotação.
- A plataforma deve estar abaixo da altura de parada gravada.
- Deve estar em condições de cultura consistentes:
  - A máquina deve ter velocidade de deslocamento estável.
  - O fluxo de cultura deve estar presente.

H114663—UN—05JAN17

Ícone de Não Cumprido

Um ícone aparece quando um requisito não é atendido.

H114662—UN—05JAN17

Ícone de Cumprido

Assim que a condição é atendida, uma marca de verificação verde aparece.

H116936—UN—30JAN17

Fechar

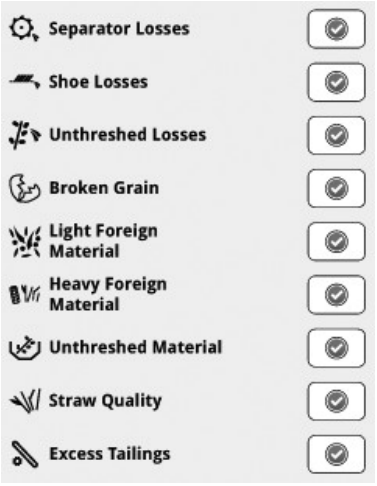
Selecione para fechar.

PR79369,0000494-54-01MAR21

Otimizar Desempenho

Otimizar Desempenho, antigamente chamado de Interactive Combine Adjustment, recomenda ajustes ao usuário com base em um ou mais problemas relatados.

Itens Acessíveis na Página Principal de Otimizar Desempenho:



H127037—UN—26SEP19

Problemas de Desempenho

Problemas de Desempenho — selecione para relatar um ou mais problemas de desempenho que se aplicam à máquina.

H127038—UN—26SEP19

Configurações Atuais

Configurações Atuais — selecione para abrir o aplicativo de Configuração da Colheita.

H125517—UN—01FEB19

Solução

Soluções — exibe após um ou mais problemas de desempenho serem relatados. Permite alternar entre as soluções recomendadas do sistema e aplicá-las à máquina.

H126962—UN—26SEP19

Batente

Parar — selecione para apagar todos os problemas.

NOTA: Parar só é selecionável quando um ou mais problemas de desempenho forem selecionados.

H126963—UN—26SEP19

Aplicar

Aplicar— selecione para aplicar a solução atualmente selecionada.

NOTA: Aplicar só é selecionável quando um ou mais problemas de desempenho forem selecionados.

H116936—UN—30JAN17

Fechar

Selecione para fechar.

NOTA: Se você fechar Otimizar Desempenho com as severidades do problema selecionadas, o sistema lembrará de suas seleções atuais. A reabertura faz com que o sistema encontre recomendações com base nessas seleções.

PR79369,0000495-54-01MAR21

Ajuste do Deslocamento – Peneira Superior

Ajuste do deslocamento | A peneira superior ajusta o Tamanho do Degrau em relação à peneira superior quando comandado pelo sistema Active Terrain Adjustment™.

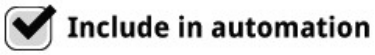
Incluir na automação

Modifique Quando:

Incluir na automação— marque se deseja que o Active Terrain Adjustment™ ajuste a peneira superior. Se não quiser que o Active Terrain Adjustment™ ajuste a peneira superior, desmarque Incluir na Automação.

Procedimento para Modificação:

Desmarque para evitar que o Active Terrain Adjustment™ ajuste a peneira superior.



H126183—UN—24APR19

Incluir na automação

NOTA: "Incluir na Automação" é padrão para diferentes estados, dependendo do tipo de cultura.

NOTA: Caso a opção "Incluir na automação" estiver selecionada, a palavra "Gerenciado" aparece na tela principal. Caso não esteja selecionado, a palavra "Ignorado" aparece na tela.

Tamanho do Degrau

Modifique Quando:

NOTA: Ajuste os tamanhos do degrau se os ajustes de sensibilidade não fizerem efeito.

NOTA: Os tamanhos dos passos são o tamanho dos ajustes individuais feitos pelo Active Terrain Adjustment™, não a faixa total de ajustes ou número de ajustes.

Aumento do Tamanho do Degrau:

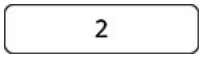
Use quando a configuração de sensibilidade máxima não estiver atingindo os resultados desejados ou quando todos, exceto um dos componentes (velocidade do ventilador, peneira superior ou peneira de grãos), precisar de mais ajuste que os outros.

Active Terrain Adjustment é uma marca comercial da Deere & Company

Diminuição do Tamanho do Degrau:

Use quando a configuração de sensibilidade mínima não estiver atingindo os resultados desejados ou quando todos, exceto um dos componentes (velocidade do ventilador, peneira superior ou peneira de grãos), precisar de menos ajuste que os outros.

Procedimento para Modificação:



H125580—UN—01FEB19

Tamanho do Passo

1. Para abrir o teclado numérico, selecione o Tamanho do Incremento e insira o valor desejado.

H114645—UN—05JAN17

Peneira Superior

Mínimo: 1

Padrão: Baseado na cultura que está sendo colhida.

Máximo: 3

Incremento: 1

H114674—UN—06FEB19

Fechar

2. Selecione para fechar.

PR79369,0000496-54-01MAR21

Ajuste do Deslocamento da Peneira de Grãos

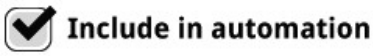
Ajuste do deslocamento | A peneira de grãos ajusta o Tamanho do Degrau em relação à peneira de grãos quando comandada pelo sistema Active Terrain Adjustment™.

Incluir na automação

Modifique Quando:

Incluir na automação— marque se deseja que o Active Terrain Adjustment™ ajuste a peneira de grãos. Se não quiser que o Active Terrain Adjustment™ ajuste a peneira de grãos, desmarque a seção Incluir na Automação.

Procedimento para Modificação:



H126183—UN—24APR19

Incluir na automação

Desmarque para evitar que o Active Terrain Adjustment™ ajuste a peneira de grãos.

NOTA: "Incluir na Automação" é padrão para diferentes estados, dependendo do tipo de cultura.

NOTA: Caso a opção "Incluir na automação" estiver selecionada, a palavra "Gerenciado" aparece na tela principal. Caso não esteja selecionado, a palavra "Ignorado" aparece na tela.

Tamanho do Degrau

Modifique Quando:

NOTA: Ajuste os tamanhos do degrau se os ajustes de sensibilidade não fizerem efeito.

NOTA: Os tamanhos do degrau são incrementos individuais, não a extensão total dos ajustes ou o número de ajustes.

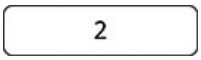
Aumento do Tamanho do Degrau:

Use quando a configuração de sensibilidade máxima não estiver atingindo os resultados desejados ou quando todos, exceto um dos componentes (ventilador de limpeza, peneira superior ou peneira de grãos), precisar de mais ajuste que os outros.

Diminuição do Tamanho do Degrau:

Use quando a configuração de sensibilidade mínima não estiver atingindo os resultados desejados ou quando todos, exceto um dos componentes (ventilador de limpeza, peneira superior ou peneira de grãos), precisar de menos ajuste que os outros.

Procedimento para Modificação:



H125580—UN—01FEB19

Tamanho do Passo

1. Selecione o Tamanho do Degrau para abrir o teclado numérico e inserir o valor desejado.

H114646—UN—05JAN17

Peneira Inferior

Mínimo: 1

Padrão: Baseado na cultura que está sendo colhida.

Máximo: 3

Active Terrain Adjustment é uma marca comercial da Deere & Company

Incremento: 1

H114674—UN—06FEB19

Fechar

2. Selecione para fechar.

PR79369,0000497-54-01MAR21

Impossível Manter a Meta

O Combine Advisor™ não consegue manter os estados desejados e o Combine Advisor™ pode não conseguir manter o desempenho desejado nas condições atuais.

Itens Acessíveis na Página Impossível Manter a Meta:

H126964—UN—26SEP19

Definir Nova Meta do Auto Maintain

Definir Nova Meta do Auto Maintain — inicia o processo de Definir Metas. Tem a mesma função que pressionar o botão "Definir a Meta de Desempenho".

H126965—UN—26SEP19

Verificar Ajustes Manuais

Verificar Ajustes Manuais — abre a Sobreposição de Configuração Externa das Configurações de Colheita e DESATIVA a Auto Maintain.

H126969—UN—26SEP19

Auto Maintain DESLIGADO

Auto Maintain DESLIGADO — fecha essa sobreposição e desliga o Auto Maintain.

H113840—UN—06FEB19

Próximo

Selecione para continuar.

Procedimento para Modificação:

Definir Nova Meta do Auto Maintain

H126964—UN—26SEP19

Definir Nova Meta do Auto Maintain

1. Selecione para definir uma nova meta do Auto Maintain.

H113840—UN—06FEB19

Próximo

2. Selecione para continuar.

Verificar Ajustes Manuais

H126965—UN—26SEP19

Verificar Ajustes Manuais

1. Selecione para verificar ajustes manuais.

H113840—UN—06FEB19

Próximo

2. Selecione para abrir a Configuração Externa das Configurações de Colheita.

Desligar o Auto Maintain

H126969—UN—26SEP19

Auto Maintain DESLIGADO

1. Selecione para desligar o Auto Maintain.

H113840—UN—06FEB19

Próximo

2. Selecione para continuar.

PR79369,0000498-54-01MAR21

Ajuste do Deslocamento do Ventilador de Limpeza

Ajuste do Deslocamento | O Ventilador de Limpeza ajusta a quantidade do Tamanho do Degrau em relação à rotação do ventilador quando comandado pelo sistema Active Terrain Adjustment™.

NOTA: O Ventilador de Limpeza está sempre "Incluído na Automação", de modo que a palavra "Gerenciado" sempre aparece na página de configurações do Active Terrain Adjustment™

Modifique Quando:

NOTA: Ajuste os tamanhos do degrau se os ajustes de sensibilidade não fizerem efeito.

Active Terrain Adjustment é uma marca comercial da Deere & Company

NOTA: Os tamanhos do degrau são incrementos individuais, não a extensão total dos ajustes ou o número de ajustes.

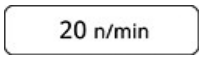
Aumento do Tamanho do Degrau:

Use quando a configuração de sensibilidade máxima não estiver atingindo os resultados desejados ou quando todos, exceto um dos componentes (velocidade do ventilador, peneira superior ou peneira de grãos), precisar de mais ajuste que os outros.

Diminuição do Tamanho do Degrau:

Use quando a configuração de sensibilidade mínima não estiver atingindo os resultados desejados ou quando todos, exceto um dos componentes (velocidade do ventilador, peneira superior ou peneira de grãos), precisar de menos ajuste que os outros.

Procedimento para Modificação:



H119128—UN—05JAN17

Tamanho do Passo

1. Selecione para abrir a página do Tamanho do Degrau.

H118542—UN—05JAN17

Tamanho do Passo

2. Selecione o valor desejado.

H114644—UN—05JAN17

Rotação do Ventilador

Mínimo: 20 n/min

Padrão: Baseado na cultura que está sendo colhida.

Máximo: 50 n/min

Incremento: 10 n/min

H114674—UN—06FEB19

Fechar

3. Selecione para fechar.

PR79369,0000499-54-01MAR21

Definir Desempenho Desejado

Definir o Desempenho Desejado permite que você informe manualmente ao sistema quais níveis de perda de grãos, qualidade dos grãos e potência do motor são aceitáveis. O sistema então monitora o feedback dos sensores para entender quais são os níveis de desempenho aceitáveis.

NOTA: A aquisição de uma meta de desempenho pode demorar cerca de 30 minutos em um campo com condições variáveis de cultura. Se você estiver satisfeito com uma meta de desempenho existente, não é necessário definir uma nova meta de desempenho ao alterar os campos.

NOTA: Alguns dos itens mostrados a seguir são listados somente se a máquina estiver equipada com a opção associada.

Modifique Quando:

- Você otimizar a máquina; defina uma nova meta de desempenho após a conclusão da otimização.
- O Auto Maintain detectou vários problemas durante a colheita e você ainda está satisfeito com o desempenho atual.
- Movendo-se para um novo campo com uma alteração significativa no rendimento, umidade ou variedade.
- Você deseja ajustar automaticamente a Potência do Motor Desejada para o HarvestSmart™.
- A velocidade de deslocamento está oscilando enquanto o HarvestSmart™ está acionado.

Procedimento para Modificação:

NOTA: Se não houver uma meta válida disponível, você será solicitado a definir uma nova meta quando ligar o HarvestSmart™ ou o Auto Maintain.

1. Opere a máquina na velocidade de colheita/nível de potência do motor, nível de qualidade dos grãos e nível de perda de grãos desejados.

H119889—UN—31JAN17

Definir Desempenho Desejado

2. Selecione Definir o Desempenho Desejado.

NOTA: Pressionando Definir Meta de Desempenho também calibra o monitor de perda de grãos, configurando o monitor de VisionTrak™.

NOTA: As metas são salvas por tipo de cultura e durante os ciclos de chave e bateria.

NOTA: Se os sistemas de automação não puderem manter a meta de desempenho atual, Não é possível manter a meta é exibido.

PR79369,000049A-54-01MAR21

Problemas de Desempenho

Problemas de Desempenho permite que você altere a severidade dos problemas que está enfrentando para gerar recomendações em Otimizar Desempenho. Selecione todos os problemas que você está enfrentando no momento.

Itens acessíveis:

Selecionar Gravidade — selecione para alterar a gravidade do problema que você está enfrentando.

NOTA: Sempre que a severidade mudar do que foi relatado anteriormente, o sistema passa pelo estado "Encontrando recomendações".

H125174—UN—01FEB19

OK

OK — a máquina está funcionando de maneira ideal para suas especificações.

H125175—UN—01FEB19

Mínima

Mínima

H125176—UN—01FEB19

Moderada

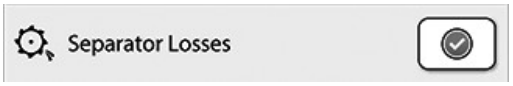
Moderada

H125177—UN—01FEB19

Severa

Severa

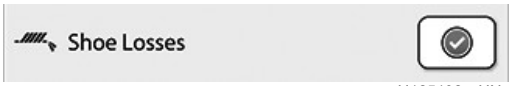
Tipos de problemas de desempenho:



H125191—UN—05FEB19

Perdas no Separador

Perdas no Separador — selecione se o grão estiver saindo da máquina através do separador.



H125192—UN—05FEB19

Perdas nas Peneiras

Perdas nas Peneiras— selecione se o grão estiver saindo através da peneira de limpeza.

H125193—UN—05FEB19

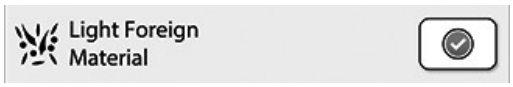
Perdas de Não Trilhados

Perda de Não Trilhados— selecione se o grão no solo ficar preso ao material da planta.

H125194—UN—05FEB19

Grãos quebrados

Grão Quebrado — selecione se houver grão danificado ou quebrado no tanque graneleiro.



H125195—UN—05FEB19

Material Estranho Leve

Material Estranho Leve — selecione se houver pedaços de material leve e macio no tanque graneleiro.

H125196—UN—05FEB19

Material Estranho Pesado

Material Estranho Pesado — selecione se houver pedaços de espiga de milho ou pequenos pedaços de troncos/caules no tanque graneleiro.

H125197—UN—05FEB19

Material Não Separado

Material Não Trilhado — selecione se o grão no tanque graneleiro ficar preso à espiga de milho, cabeça do grão ou vagem.

H125198—UN—05FEB19

Qualidade da Palha

Qualidade da Palha— selecione caso deseje melhorar a qualidade da palha.

H125199—UN—05FEB19

Retrilha em Excesso

Retrilha em Excesso — selecione se houver um alto volume de retrilha.

PR79369,000049B-54-01MAR21

Perdas no Separador

Perdas no separador são grãos soltos que saem da máquina através do batedor de descarga/batedor superior. Uma grande quantidade de grãos livres na parte traseira da bandeja de retorno de grãos é um indicador.

Como Determinar:

- Visualize Perdas no Separador no monitor VisionTrak™.
- Execute o Desligamento de Energia, consulte o Manual do Operador para obter mais informações.

PR79369,000049C-54-01MAR21

Perdas nas Peneiras

Perdas nas peneiras significam grãos que saíram da máquina pela peneira de limpeza, seja por corrente de ar ou por contato com a peneira superior.

Como Determinar:

- Veja as Perdas na Peneira de Limpeza no monitor VisionTrak™.
- Execute o Desligamento de Energia, consulte o Manual do Operador para obter mais informações.

NOTA: Sempre meça as perdas em condições normais de trabalho. Meça as perdas ao longo da largura de trabalho completa várias vezes. Se houver enleiramento da palha, meça também onde a palha é espalhada.

PR79369,000049D-54-01MAR21

Perdas de Não Trilhados

Perdas de Não Trilhados são grãos no solo que ficaram presos à espiga de milho, cabeça do grão ou vagem.

Como Determinar:

- Execute um desligamento de energia, consulte o Manual do Operador para obter mais informações.
- Inspecione o material processado no solo atrás da máquina.

PR79369,000049E-54-01MAR21

Grãos Quebrados

O Grão Quebrado está danificado ou grão quebrado no tanque graneleiro.

Como Determinar:

- Visualize o tanque graneleiro e inspecione a amostra de grãos.

PR79369,000049F-54-01MAR21

Material Estranho Leve

Material Estranho Leve significa pedaços de material leve e macio no tanque graneleiro, juntamente com os grãos limpos. Não se espera que o ar consiga soprar esses pedaços para fora.

Como Determinar:

- Visualize o tanque graneleiro e inspecione a amostra de grãos.

PR79369,00004A0-54-01MAR21

Material Estranho Pesado

Material Estranho Pesado significa pedaços de espiga de milho ou pequenos pedaços de troncos/caules no tanque graneleiro com os grãos limpos. Não se espera que ar consiga soprar esses pedaços para fora.

Como Determinar:

- Visualize o tanque graneleiro e inspecione a amostra de grãos.

PR79369,00004A1-54-01MAR21

Material Não Trilhado

O Material Não-Trilhado é grão no tanque graneleiro que fica preso ao sabugo ou vagem.

Como Determinar:

- Visualize o tanque graneleiro e inspecione a amostra de grãos.

PR79369,00004A2-54-01MAR21

Problemas na Qualidade da Palha

Somente modo cordão de forragem. Palha quebrada em excesso, muito curta ou enrolada.

Como Determinar:

- Inspecione o cordão de forragem do palhiço.

PR79369,00004A3-54-01MAR21

Retrilha em Excesso

O volume de retrilha é grande o suficiente para provocar alarme de retrilha cheia, ou mais alto que o esperado pelo operador.

VisionTrak™ é marca comercial da Deere & Company

Como Determinar:

- Visualize a retrilha no display VisionTrak™.
- Verifique a composição da retrilha:
  - Uma grande quantidade de grãos livres na retrilha pode indicar que a folga da peneira de grãos é muito baixa.
  - Grãos não trilhados podem indicar um problema de trilha.
  - O alto volume de retrilha com somente palha pode indicar alta carga de palha na peneira de limpeza.

NOTA: As máquinas ajustadas corretamente têm algum volume de retrilha.

PR79369,00004A4-54-01MAR21

Soluções

Soluções Recomendadas permite visualizar uma lista completa das soluções sugeridas e das especificidades do ajuste pretendido.

Itens Acessíveis em "Display de Solução":

H116307—UN—25JAN17

Indicador de Progresso

Buscando Recomendações — exibe o indicador de progresso enquanto o sistema está buscando soluções recomendadas.

H125496—UN—01FEB19

Soluções Recomendadas

Soluções Recomendadas — permite acessar uma lista das soluções sugeridas.

H116623—UN—25JAN17

Esquerdo

H116624—UN—25JAN17

Direita

Controles Esquerdo e Direito— permite rolar através de uma lista completa das soluções sugeridas, mostrando as especificidades do ajuste.

H125497—UN—01FEB19

Solução Recomendada

H127029—UN—26SEP19

Selecionar Solução

Selecione para visualizar a lista completa das soluções recomendadas.

NOTA: As soluções que exigem ajustar manualmente as configurações, ou sair da cabine, possuem uma aparência ligeiramente diferente dentro da visualização de alternância de vários painéis de Soluções. "ícone de mão", "Manual" ou "Fora da cabine" na tela indicam essas soluções.. Esses tipos de ajustes substituem o botão "Aplicar" com um botão "Próximo", indicando que pode ser necessário tomar mais ações.

NOTA: Para ajustes fora da cabine, consulte o Manual do Operador da máquina.

Ajustes da velocidade de deslocamento

Ajustes da aleta do separador

Ajustes Fora da Cabine

H126962—UN—26SEP19

Batente

Parar — selecione para apagar todos os problemas.

NOTA: Se você interromper o processo de otimização a qualquer momento, uma mensagem aparecerá no monitor.

H126963—UN—26SEP19

Aplicar

Aplicar — selecione para aplicar a solução recomendada atualmente selecionada.

NOTA: Quando o ajuste é concluído, uma mensagem aparece no monitor e você retorna para uma página de seleção de problema em branco.

PR79369,00004A5-54-01MAR21

Ajuste da Velocidade de Deslocamento

Um Ajuste da Velocidade de Deslocamento requer que você faça ajustes manuais na máquina. Esses ajustes são necessários para que o aplicativo Combine Advisor™ avance automaticamente para a próxima etapa do processo.

Ajustes da Velocidade de Deslocamento:

H125240—UN—01FEB19

Altere a velocidade de deslocamento para 3 mph

Otimizar Desempenho recomenda um ajuste da velocidade de deslocamento.

H127027—UN—26SEP19

Próximo

Selecione para aceitar o ajuste da Velocidade de Deslocamento.

H128110—UN—21NOV19

Aguardando Ação do Oper.

Você faz o ajuste de velocidade. Assim que o ajuste de velocidade for feito, Otimizar Desempenho mostra uma mensagem e retorna para uma tela de seleção de problema em branco.

H127028—UN—26SEP19

Voltar

Para escolher uma recomendação diferente, selecione para retornar à lista de Soluções.

H126962—UN—26SEP19

Batente

Selecione para apagar todos os problemas.

H116310—UN—30JAN17

Fechar

Selecione para fechar o aplicativo Otimizar Desempenho.

NOTA: O aplicativo Otimizar Desempenho será retomado no mesmo ponto quando você abrir o aplicativo novamente após o fechamento.

PR79369,00004A6-54-01MAR21

Ajustes da Aleta do Separador

Os Ajustes da Aleta do Separador podem exigir que você faça ajustes manuais na máquina. Esses ajustes são necessários para que o aplicativo Otimizar Desempenho faça o avanço automático para a próxima etapa do processo.

Ajustes da Aleta do Separador:

H131006—UN—29JUL20

Ajuste da Aleta do Separador

Otimizar Desempenho recomenda um ajuste da Aleta do Separador.

H127027—UN—26SEP19

Próximo

Selecione para aceitar o ajuste da Aleta do Separador.

H131004—UN—29JUL20

O Separador Deve Estar Desengatado

Otimizar Desempenho solicita que você desengate o separador.

NOTA: Se o separador já estiver desengatado, Otimizar Desempenho pula esta etapa e ajusta automaticamente as Aletas do Separador.

H125181—UN—01FEB19

Aplicando Solução

Otimizar Desempenho faz o ajuste da aleta do separador. Quando o ajuste for concluído, Otimizar Desempenho exibe uma mensagem e retorna a uma página de seleção de problema em branco.

H127028—UN—26SEP19

Voltar

Para escolher uma recomendação diferente, selecione para retornar à lista de Soluções.

H126962—UN—26SEP19

Batente

Selecione para apagar todos os problemas.

H116310—UN—30JAN17

Fechar

Selecione para fechar o aplicativo Otimizar Desempenho.

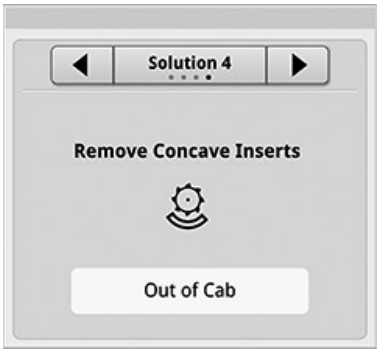
NOTA: Otimizar Desempenho será retomado no mesmo ponto ao reabrir o aplicativo após o fechamento.

PR79369,00004A7-54-01MAR21

Ajustes Fora da Cabine

Ajustes Fora da Cabine são ajustes de otimização da máquina que são feitos fora da cabine.

Ajustes fora da cabine:



H125598—UN—01FEB19

Remover Insertos do Cônc.

Para executar ajustes Fora da Cabine, consulte o Manual do Operador.

IMPORTANTE: Desligue a máquina antes de executar os ajustes recomendados.

H127027—UN—26SEP19

Próximo

Selecione para aceitar o ajuste Fora da Cabine.

H125599—UN—01FEB19

Aguardando Ação do Oper.

H116316—UN—25JAN17

Mensagem

NOTA: Um ícone aparece quando um requisito não é atendido.

H125188—UN—01FEB19

Ícone de mão

NOTA: Os ajustes Fora da Cabine necessários são exibidos como ícones de mão.

H125600—UN—01FEB19

Aguardando Ação do Operador

H116336—UN—30JAN17

Marca de Verificação Verde

NOTA: Conforme você atende aos pré-requisitos, um visto substitui o ícone original.

H125601—UN—01FEB19

Ajuste concluído

H125586—UN—01FEB19

Concluído

Selecione "Concluir" para confirmar que o ajuste foi executado.

H127028—UN—26SEP19

Voltar

Para escolher uma recomendação diferente, selecione para retornar à lista de Soluções.

H126962—UN—26SEP19

Batente

Selecione para apagar todos os problemas.

NOTA: Desligar a máquina exibe "Otimização concluída" quando a máquina for ligada novamente. A máquina considera que o ajuste está concluído. Selecione "OK" para fechar a janela. Selecione "Otimizar desempenho" para retornar ao aplicativo Otimizar Desempenho.

H116310—UN—30JAN17

Fechar

Selecione para fechar o aplicativo Otimizar Desempenho.

NOTA: Otimizar Desempenho será retomado no mesmo ponto quando você abrir o aplicativo após o fechamento.

PR79369,00004A8-54-01MAR21

Configurações do Auto Maintain

Auto Maintain | Configurações permite definir a agressividade da resposta e os níveis de sensibilidade para perda de grãos, grãos quebrados e material estranho. Para acessar as configurações do Auto Maintain, selecione a área da tela à direita do botão liga/desliga.

Itens acessíveis na página Auto Maintain | Configurações:

Instruções — descreve como a agressividade e a sensibilidade afetam o sistema.

H126152—UN—21NOV19

Meta de Aquisição

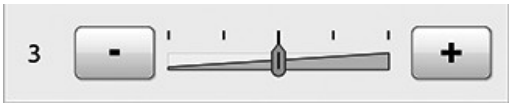
Processo de Meta de Aquisição — este estado é exibido quando o sistema está LIGADO e no Processo de Meta de Aquisição.

NOTA: A aquisição de metas de desempenho está sempre ativada, permitindo que o sistema defina as metas para o HarvestSmart™ ou Auto Maintain a qualquer momento.

H114663—UN—05JAN17

Mensagem

Falha do Sistema — este estado é exibido quando o sistema tem uma ou mais falhas severas presentes.



H125211—UN—05FEB19

Agressividade da Resposta

Agressividade da Resposta — controla a frequência na qual o Auto Maintain faz ajustes quando houver problemas.

H125212—UN—05FEB19

Sensibilidade da Perda de Grãos

Sensibilidade de Perda de Grãos — a quantidade de alteração na perda de grãos necessária para que o Auto Maintain detecte um problema.

H125213—UN—05FEB19

Sensibilidade de grãos quebrados

Sensibilidade de Grãos Quebrados — a quantidade de variação de grãos quebrados necessária para que o Auto Maintain detecte um problema.

H125214—UN—05FEB19

Sensibilidade de materiais estranhos

Sensibilidade de Material Estranho — a quantidade de alteração no material estranho necessária para que o Auto Maintain detecte um problema.

PR79369,00004A9-54-01MAR21

Agressividade da Resposta

Agressividade de Resposta controla a frequência na qual o Auto Maintain faz ajustes à máquina quando houver um problema.

Configuração 1— Mínimo

Configuração 2— Reduzido

Configuração 3— Padrão

Configuração 4— Aumentado

Configuração 5— Máximo

Modifique Quando:

Aumente Quando:

O Auto Maintain não está se ajustando com frequência suficiente para resolver os problemas encontrados.

Diminua Quando:

O Auto Maintain está se ajustando com muita frequência para resolver os problemas encontrados.

Procedimento para Modificação:

H119857—UN—30JAN17

Agressividade

Selecione o botão Mais (+) para aumentar ou Menos (-) para diminuir o valor.

PR79369,00004AA-54-01MAR21

Sensibilidade da Perda de Grãos

Perda de Grãos | Sensibilidade controla a rapidez na qual o sistema reconhece a perda de grãos antes de fazer uma alteração automática.

Configuração 1— Mínimo

Configuração 2— Reduzido

Configuração 3— Padrão

Configuração 4— Aumentado

Configuração 5— Máximo

Modifique Quando:

Aumente Quando:

Há perdas nas peneiras ou perdas no separador e o Auto Maintain não detecta o problema.

Diminua Quando:

O Auto Maintain detecta as perdas nas peneiras ou perdas no separador e o desempenho daquela área ainda é aceitável para você.

Procedimento para Modificação:

H119857—UN—30JAN17

Sensibilidade

Selecione o botão Mais (+) para aumentar ou Menos (-) para diminuir o valor.

PR79369,00004AB-54-01MAR21

Sensibilidade de Grãos Quebrados

Grãos Quebrados | Sensibilidade controla a rapidez na qual o sistema reconhece o grão quebrado.

Configuração 1— Mínimo

Configuração 2— Reduzido

Configuração 3— Padrão

Configuração 4— Aumentado

Configuração 5— Máximo

Modifique Quando:

Aumente Quando:

Há uma quantidade inaceitável de grãos quebrados no tanque graneleiro e o Auto Maintain não está detectando problema algum.

Diminua Quando:

O Auto Maintain está detectando um problema com grãos quebrados e o desempenho daquela área ainda é aceitável para você.

Procedimento para Modificação:

H119857—UN—30JAN17

Sensibilidade

Selecione o botão Mais (+) para aumentar ou Menos (-) para diminuir o valor.

PR79369,00004AC-54-01MAR21

Sensibilidade de Materiais Estranhos

Material Estranho | Sensibilidade controla a rapidez na qual o sistema reconhece o material estranho.

Configuração 1— Mínimo

Configuração 2— Reduzido

Configuração 3— Padrão

Configuração 4— Aumentado

Configuração 5— Máximo

Modifique Quando:

Aumente Quando:

Você vê uma quantidade inaceitável de um ou mais dos seguintes e o Auto Maintain não detecta um problema.

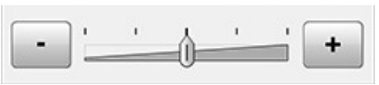
- Material Estranho Leve (palha, pedaços pequenos de folhas e cascas).
- Material Estranho Pesado (espigas de milho, folhas maiores e galhos ou troncos).
- Material Não Debulhado no tanque graneleiro.

Diminua Quando:

O Auto Maintain detecta um ou mais dos seguintes itens e o desempenho dessa área ainda é aceitável para você.

- Material Estranho Leve (palha, pedaços pequenos de folhas e cascas).
- Material Estranho Pesado (espigas de milho, folhas maiores e galhos ou troncos).
- Material Não Debulhado no tanque graneleiro.

Procedimento para Modificação:



H119857—UN—30JAN17

Sensibilidade

Selecione o botão Mais (+) para aumentar ou Menos (-) para diminuir o valor.

PR79369,00004AD-54-01MAR21

Visão Geral da Colheitadeira

NOTA: O texto sublinhado indica que há informações adicionais disponíveis nesta seção ou em outra seção desta publicação.

A Visão Geral da Colheitadeira descreve os controles e recursos encontrados dentro da cabine. O conhecimento desses itens o ajudarão a operar a máquina corretamente, assim como a aumentar seu conforto e sua experiência operacional.

NOTA: Alguns itens abaixo são exibidos somente se a máquina estiver equipada com a opção associada.

Itens Acessíveis na Página de Visão Geral da Colheitadeira:

H118294—UN—22DEC16

Console Dianteiro

Console Dianteiro — Itens localizados à sua frente, próximos ao volante.

H118296—UN—22DEC16

Monitor da Coluna do Canto— na coluna de canto do lado dianteiro direito.

H118301—UN—22DEC16

CommandARM™

Console e Monitor do CommandARM™ — interruptores para operação da máquina acoplados ao lado direito do assento.

H118300—UN—22DEC16

Alavanca Multifuncional

Alavanca Multifuncional — itens da alavanca multifuncional localizados no CommandARM™.

H118299—UN—22DEC16

Barra de Navegação

CommandARM™ é uma marca registrada da Deere & Company

Barra de Navegação — itens da barra de navegação localizados abaixo do monitor.

H118302—UN—22DEC16

Itens do Lado Direito da Cabine

Itens do Lado Direito da Cabine — Conectores e pórticos para entrada de informações e equipamentos auxiliares, no para-lama do lado direito, bem próximo à janela.

H118303—UN—22DEC16

Itens do Lado Esquerdo da Cabine

Itens do Lado Esquerdo da Cabine — itens localizados no lado esquerdo do console dianteiro.

H118297—UN—22DEC16

Controles Suspensos

Controles Suspensos — itens localizados no revestimento da cabine acima de você.

H118295—UN—22DEC16

Controles do Assento

Controles do Assento — permitem o ajuste do assento para aumentar o seu conforto operacional.

PR79369,00003E4-54-08MAR21

Console Dianteiro

NOTA: Alguns itens abaixo são exibidos somente se a máquina estiver equipada com a opção associada.

Interruptor de Partida

Ajuste do Volante de Direção

Operação das Luzes

Operação das Luzes Indicadoras de Direção, Buzina e Luzes Alta/Baixa

Operação da Palheta Limpa Para-Brisa/Limpador de Para-Brisa

Operação da Injeção de Éter (Se Equipado)

H121072—UN—18MAY17

Apoio para os pés

Descanso de Pé — coloque os pés nos descansos de pé conforme necessário para diminuir a fadiga e melhorar o conforto.

PR79369,00003E5-54-08MAR21

Monitor da Coluna do Canto

NOTA: Alguns itens abaixo são exibidos somente se a máquina estiver equipada com a opção associada.

H117815—UN—28MAR16

Indicador de Direção Esquerdo

Indicador Direcional Esquerdo — a luz Indicadora de direção esquerda está ativa. A operação simultânea das lanternas direcionais à direita/esquerda mostra que suas luzes de advertência estão ativadas.

H117819—UN—28MAR16

Parada de Operação

Parada de Operação (vermelho) — acende e requer que a máquina pare imediatamente e que o problema seja resolvido. O código de diagnóstico de falha é exibido no monitor do apoio de braço até que o problema seja resolvido.

H117817—UN—28MAR16

Alerta para o Operador

Alerta para o Operador (amarelo) — acende e pisca quando a máquina estiver com algum problema. É necessário que a máquina pare o mais rápido possível. O código de diagnóstico de falha é exibido no monitor do apoio de braço.

H117818—UN—28MAR16

Alerta de Informação

Alerta de Informação (azul) — acende e pisca quando o código de diagnóstico de falha estiver ativo. Alerta você para que fique atento a uma condição. Quando o alerta é reconhecido, a mensagem da tela desaparece.

H117816—UN—28MAR16

Indicador de Direção Direito

Indicador Direcional Direito — a luz indicadora de direção direita está ativa. A operação simultânea das lanternas direcionais à direita/esquerda mostra que suas luzes de advertência estão ativadas.

H117820—UN—28MAR16

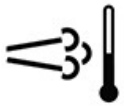
Indicador das Luzes do Reboque

Indicador das Luzes do Reboque — quando o chicote elétrico do reboque é conectado, as luzes se acendem quando as luzes indicadoras de direção e os freios são aplicados.

H117807—UN—28MAR16

Indicador de Farol Alto

Indicador de Farol Alto — Acende quando as luzes do farol alto estiverem ativadas.



H113811—UN—04JAN17

Indicador de Limpeza do Filtro de Exaustão

Indicador de Limpeza do Filtro de Exaustão — Acende quando o sistema do filtro de exaustão está realizando ativamente a limpeza do filtro de exaustão.

H117822—UN—22DEC16

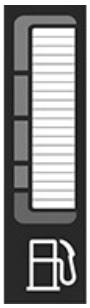
Indicador do Potenciômetro do Motor

Indicador do Potenciômetro do Motor — Indica o percentual de potência que o motor está utilizando, a qualquer momento.

H117823—UN—22DEC16

Indicador de Temperatura do Motor

Indicador de Temperatura do Motor — indica a temperatura do motor. A área verde indica temperatura normal de operação, a vermelha indica condição de superaquecimento.



H117824—UN—22DEC16

Indicador do Nível de Combustível

Indicador do Nível de Combustível — indica a quantidade restante de combustível no tanque de combustível.

H118085—UN—22DEC16

Indicador de Nível do Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF)

Indicador de Nível do Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) — indica quanto fluido resta no tanque.

H117826—UN—22DEC16

Engrenagem da transmissão ou indicador de faixa

Indicador de Faixa ou Marcha da Transmissão, Transmissão com Mudança por Botões com 3 Velocidades (PBST) — 1, 2 ou 3 acende, indicando a marcha atual selecionada.

H118558—UN—22DEC16

Engrenagem da transmissão ou indicador de faixa

Indicador de Faixa ou Marcha da Transmissão, Máquinas com ProDrive™ de 2 Velocidades— 1 ou 2 acende, indicando a marcha atual selecionada.

H117827—UN—28MAR16

Indicador do Freio de Estacionamento

Indicador do Freio de Estacionamento — Acende quando o freio de estacionamento está engatado.

H117828—UN—28MAR16

Indicador de Neutro

Indicador de Neutro— acende quando a posição de neutro é selecionada.

H126457—UN—10JUN19

Indicador de Rotação do Motor

Indicador de Rotação do Motor — indica a rotação do motor em rpm.

H126458—UN—10JUN19

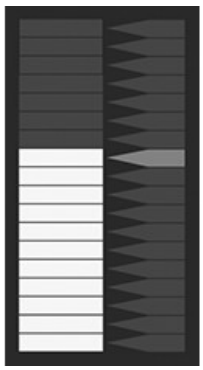
Indicador da Velocidade do Veículo

Indicador de Velocidade do Veículo— indica a velocidade da máquina (km/h ou mph).

H116357—UN—22DEC16

Mostrador numérico de altura da unidade de colheita

Mostrador numérico de altura da plataforma — ao operar com o sensor de altura do solo, as unidades psi ou bar se acenderão, dependendo das unidades selecionadas. Nos sensores de altura fora do solo, os números flutuarão conforme o feedback do sensor e ou a unidade psi ou bar se acenderá.



H116356—UN—20DEC16

Display de altura da unidade de colheita

Monitor de Altura da Plataforma — a seta verde é o ponto de ajuste e as barras brancas representam a posição atual.

H116354—UN—19DEC16

Número de Ativação da Unidade de Colheita

Número de Ativação da Plataforma — indica o botão de ativação atualmente selecionado.

H116362—UN—19DEC16

Retomada de Posição da Chapa Destacadora

Retomada de Posição da Chapa Destacadora — acende quando a retomada da posição da chapa destacadora é ativada.

H116360—UN—19DEC16

Velocidade Automática do Molinete

Velocidade Automática do Molinete— acende quando a velocidade automática do molinete é ativada.

H116361—UN—19DEC16

Retomada do Molinete

Retomada do Molinete — acende quando a retomada do molinete é ativada.

H116353—UN—19DEC16

Retorno à Altura da Plataforma

Retorno à Altura da Plataforma — acende quando o retorno à altura da plataforma é ativado.

H116358—UN—19DEC16

Detecção da Altura da Plataforma

Detecção da Altura da Plataforma — acende quando a detecção da altura da plataforma está ativa.

H117843—UN—22JUN17

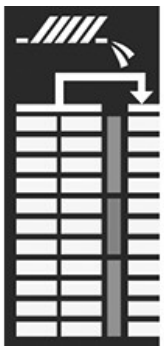
Flutuação da Plataforma Ativa

Flutuação da Plataforma Ativa — acende quando a flutuação da plataforma ativa está ativa.

H116359—UN—19DEC16

Display de Inclinação Lateral

Monitor de Inclinação Lateral — indica a posição da estrutura do alimentador.

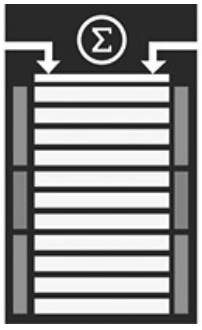


H117835—UN—22DEC16

Indicador de Perdas nas Peneiras

Indicador de Perdas nas Peneiras — Indica a perda de grãos das peneiras.

NOTA: O indicador de perdas nas peneiras faz parte do sistema VisionTrak™.

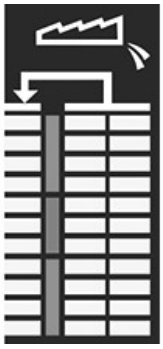


H117836—UN—22DEC16

Indicador de Perda Total

Indicador de Perda Total — indica a perda de grãos combinada da peneira e da área do separador.

NOTA: O indicador de perda total faz parte do sistema VisionTrak™.

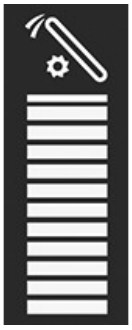


H117837—UN—22DEC16

Indicador de Perdas no Separador

Indicador de Perdas no Separador — Indica a perda de grãos da área do separador.

NOTA: O indicador de perdas no separador faz parte do sistema VisionTrak™.



H117838—UN—22DEC16

Indicador do Volume de Retrilha

Indicador do Volume de Retrilha — indica o volume do retorno de retrilha.

NOTA: O Indicador de Volume de Retrilhas faz parte do sistema VisionTrak™.

PR79369,00003E6-54-08MAR21

Console e Monitor do CommandARM™

NOTA: Alguns itens abaixo são exibidos somente se a máquina estiver equipada com a opção associada.

Controles de Colheita — controles para a ventoinha de limpeza, folga do côncavo, velocidade do separador, e outras funções de colheita.

Sistema de Ar-Condicionado/Ventilação/Aquecedor— selecione para ajustar temperatura, rotação do ventilador e modo fluxo de ar dentro da cabine e para visualizar a temperatura externa.

Motor e Transmissão por Rodado— controles para a rotação do motor, o freio de estacionamento e a transmissão por rodado.

Luzes— selecione para acessar predefinições de luzes que você pode configurar.

Console e Monitor — selecione para ajustes do console e do monitor.

Rádio— selecione para acessar as predefinições do rádio que você pode configurar.

CommandARM™ é uma marca registrada da Deere & Company

PR79369,00003E7-54-08MAR21

Alavanca Multifuncional

NOTA: Alguns itens abaixo são exibidos somente se a máquina estiver equipada com a opção associada.

H126543—UN—20JUN19

Movimento

Movimentos - a alavanca multifuncional pode ser empurrada para frente para mover a máquina para frente, puxada para trás para mover a máquina em marcha à ré e colocada na posição intermediária para colocar a máquina em um estado neutro.

H117033—UN—15APR16

Interruptor de Parada de Emergência

Interruptor de Parada de Emergência — permite desligar simultaneamente vários sistemas em caso de uma emergência. Quando o separador é acionado, este botão também para a máquina de maneira rápida e controlada.

H117003—UN—22DEC16

Interruptor do Tubo Descarregador

Interruptor de Articulação do Tubo Descarregador— permite que você estenda ou retraia automaticamente ou manualmente o tubo descarregador.

H123658—UN—02MAR18

Interruptor da Unidade do Tubo Descarregador

Interruptor da Unidade do Tubo Descarregador — Permite engatar ou desengatar o tubo descarregador e a luz indicadora.

H117006—UN—28MAR16

Botão Programável

Botões Programáveis — dependendo das opções da máquina e dos tipos de plataforma, os botões são programáveis para diferentes funções. (Consulte o Aplicativo de Configuração dos Controles em Ajuda na Tela para mais informações.)

H117005—UN—15APR16

Botão de Retomada do AutoTrac™

Botão de Retomada do AutoTrac™ — Permite ativar o sistema AutoTrac™.

AutoTrac™

H116348—UN—19DEC16

Interruptor de Subida/Descida da Plataforma

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company

Interruptor de Subida/Descida e Inclinação da Plataforma — permite subir ou descer a plataforma e inclinar o alimentador.

H116349—UN—19DEC16

Subida/Descida do Molinete, Avanço/Recuo do Molinete

Interruptor de Subida/Descida do Molinete, Avanço/ /Recuo do Molinete (Se Equipado)— permite que você controle a posição do molinete.

H116349—UN—19DEC16

Velocidade do contraeixo do alimentador, chapas destacadoras ajustáveis da plataforma de milho

Interruptor de Velocidade do Contraeixo do Alimentador, Chapas Destacadoras Ajustáveis da Plataforma de Milho (Se Equipado) — Permite que você controle a velocidade do contraeixo do alimentador ou as chapas destacadoras ajustáveis da plataforma de milho.

H116346—UN—19DEC16

Botões de Ativação da Unidade de Colheita

Botões de Ativação da Unidade de Colheita— permitem que você ative múltiplos sistemas de controle automático da unidade de colheita, pressionando um dos três botões.

PR79369,00003E8-54-08MAR21

Barra de Navegação

H117902—UN—29MAR16

Seletor

Indicador de Ajuste— gire o Indicador de Ajuste para aumentar ou diminuir o campo de entrada selecionado. O botão localizado no centro da roda ajustável é chamado de Botão Fechar. Ao pressionar esse botão, ele fechará as páginas do Comandantes-gerais.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

H117903—UN—29MAR16

Rolagem da Página Inicial

Rolagem da Página Inicial — pressione para rolar pelas Páginas de Execução personalizadas.

H117904—UN—22JAN20

Plataforma

Plataforma — pressione para abrir o Aplicativo da Plataforma.

H117905—UN—29MAR16

Configurações de colheita

Configurações de Colheita — pressione para abrir o Aplicativo de Configurações de Colheita.

H117906—UN—29MAR16

Motor — pressione para abrir o Aplicativo do Motor.

H117907—UN—29MAR16

Manuseio dos Grãos

Manuseio dos Grãos— pressione para abrir o Aplicativo de Manuseio dos Grãos.

H117908—UN—29MAR16

Gerenciamento de Resíduos

Gerenciamento de Resíduos — pressione para abrir o Aplicativo de Gerenciamento de Resíduos.

H117909—UN—29MAR16

Dobramento

Dobramento — pressione para abrir o Aplicativo de Dobramento.

H117910—UN—29MAR16

Monitor de Trabalho

Monitor Trabalho — pressione para abrir o Aplicativo do Monitor Trabalho.

H117911—UN—29MAR16

Configuração de Controle

Configuração de Controles — pressione para abrir o Aplicativo de Configuração de Controles.

H117912—UN—29MAR16

Sistema de Ar-Condicionado/Ventilação/Aquecedor

Sistema de Ar Condicionado/Ventilação/Aquecedor — pressione para abrir o aplicativo Sistema de Ar Condicionado/Ventilação/Aquecedor.

H117913—UN—29MAR16

Luzes

Luzes — pressione para abrir o Aplicativo de Luzes.

H117914—UN—29MAR16

Áudio

Áudio — pressione para abrir o Aplicativo de Áudio.

H117915—UN—29MAR16

Telefone

Telefone — pressione para abrir o Aplicativo do Telefone.

H117916—UN—29MAR16

Vídeo

Vídeo — pressione para abrir o Aplicativo de Vídeo.

PR79369,00003E9-54-08MAR21

Itens do Lado Direito da Cabine

N128645—UN—15FEB17

Tomada auxiliar

Tomada Auxiliar — Usada ao conectar acessórios (12 V).

N122943—UN—02MAY16

Saída USB

Saída USB — usada para exportar informações para um flash drive, carregar informações para o monitor e programar o monitor.

N122944—UN—05MAY16

Entrada Auxiliar (AUX)

Entrada Auxiliar (AUX) — usada para tocar música a partir de uma fonte auxiliar no rádio quando o modo é selecionado.

N122945—UN—05MAY16

Entrada USB

Entrada USB — usada para tocar música a partir de uma fonte USB no rádio quando o modo é selecionado.

H121337—UN—18MAY17

Porta Ethernet

Porta Ethernet — usada para conectar um cabo Ethernet.

H121338—UN—18MAY17

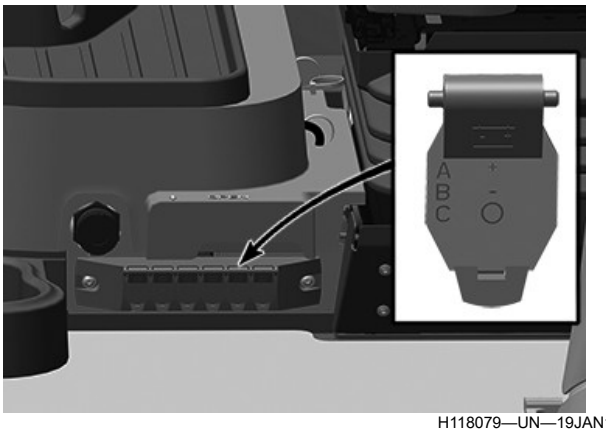
Porta do Monitor Estendido

Porta do Monitor Estendido — usada para conectar um monitor estendido para oferecer um monitor secundário.

H121339—UN—18MAY17

Conector do Display Auxiliar

Conector do Monitor Auxiliar — usado para conectar um equipamento auxiliar.



H118079—UN—19JAN17

Régua de Tomadas de Alimentação Auxiliares

Régua das Tomadas de Alimentação Auxiliares — é equipada com seis tomadas elétricas adicionais que estão localizadas na parte traseira inferior da janela direita. Essas tomadas fornecem energia comutada ou não comutada.

NOTA: A corrente combinada máxima para energia comutada é 20 A e para energia permanente é 30 A.

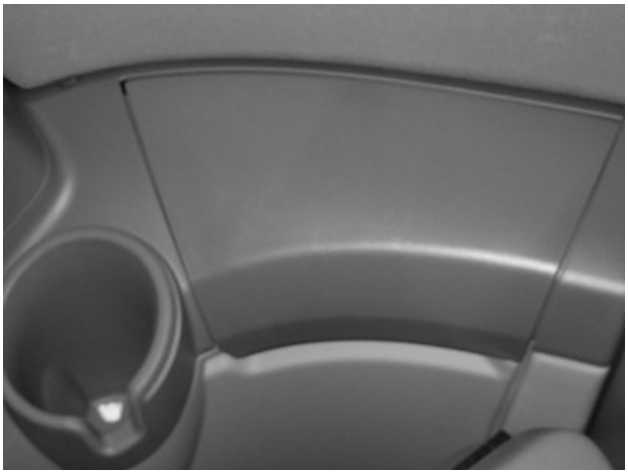
- O terminal garfo (A) é potência positiva direta o tempo todo.
- O terminal garfo (B) é aterramento.
- O terminal garfo (C) é energia auxiliar (interruptor de partida LIGADO).

H121414—UN—18MAY17

Saída de Emergência

Saída de Emergência — Permite que você saia da colheitadeira em caso de emergência.

- Empurre para baixo para remover o dispositivo da saída de emergência.
- Use o martelo para quebrar a janela e sair da cabine se as portas não abrirem.
- Use a faca na alavanca para cortar os cintos de segurança caso eles não se desafivelem.

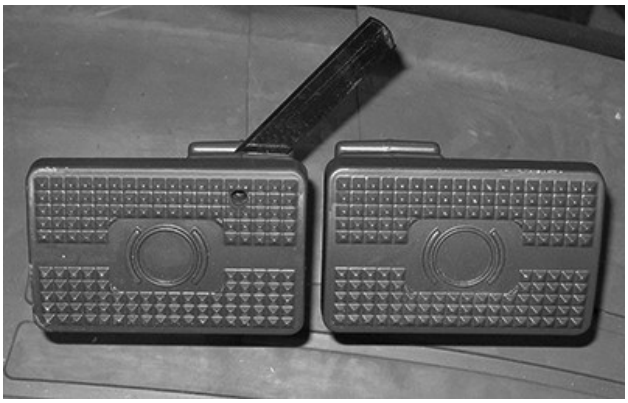


H118069—UN—15APR16

Local de Armazenamento do Manual

Local para Armazenamento do Manual —

Compartimento localizado ao longo da parede da cabine traseira que armazena o Manual do Operador.

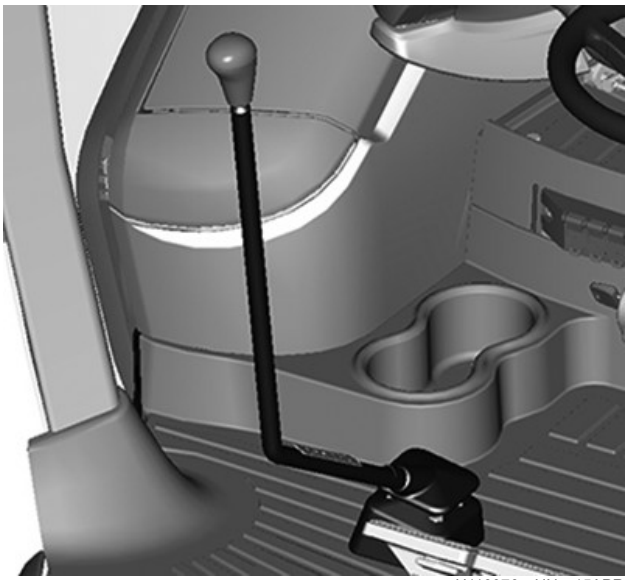


H118068—UN—15APR16

Pedais de Freio

Pedais de Freio — Permitem que você pare a máquina.

Deixe os pedais de freio destravados para uso em campo e travados juntos ao transportar.



H118076—UN—15APR16

Alavanca da Caixa de Câmbio

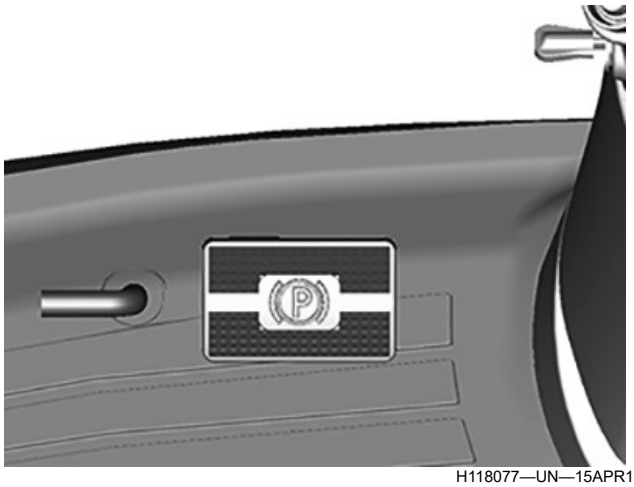
Alavanca de Troca de Marchas (Se Equipado) — Permite que você faça as trocas de marchas manualmente.

IMPORTANTE: Pare a máquina e mova a alavanca multifuncional para neutro antes de mudar as marchas.

Ao acionar a alavanca de troca de marchas, a mudança de marchas é uma linha reta com detentes para 1, 2, e 3. Há menor resistência no neutro entre a 1ª e 2ª marchas.

cz76372,1686850823887-54-15JUN23

Itens do Lado Esquerdo da Cabine



H118077—UN—15APR16

Freio de Estacionamento Manual

Freio de Estacionamento Manual (Se Equipado) — Permite colocar o freio de estacionamento manualmente.

IMPORTANTE: A máquina está equipada com pedais de acionamento e liberação manual do freio de estacionamento. Certifique-se de acionar o freio de estacionamento quando o motor estiver em operação e a máquina estiver estacionada, ou antes de deixar a máquina com o motor DESLIGADO.

Pressione o pedal direito para engatar o freio de estacionamento e o pedal esquerdo para desengatar o freio de estacionamento.

H118074—UN—15APR16

Refrigerador

Refrigerador (Se Equipado) — fornece um espaço para manter alimentos ou bebidas resfriados durante o dia.

NOTA: O refrigerador funciona somente quando o interruptor de partida está na posição Run e DEVE permanecer conectado à saída auxiliar para manter os alimentos e bebidas frios.

Levante a parte inferior do assento para abrir a tampa superior do refrigerador. A tampa dianteira do refrigerador também pode ser aberta sem levantar a parte inferior do assento.

Gire o seletor de controle de temperatura no sentido horário para reduzir a temperatura ou no sentido anti-horário para aumentar a temperatura.

PR79369,00003EB-54-08MAR21

Controles Suspensos

H118064—UN—22DEC16

Microfone

Microfone (Opcional) — permite que você se comunique sem o uso das mãos, usando um telefone celular Bluetooth®. (O Bluetooth™ deve estar ativado.)

NOTA: O interruptor de partida deve estar na posição Operação.

H118065—UN—22DEC16

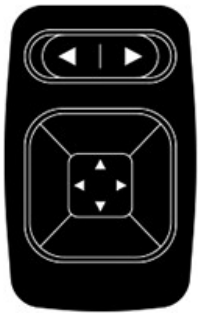
Botão do aquecedor do espelho

Botão do Aquecedor do Espelho — ativa os aquecedores do espelho para remover gelo e neblina.

- Pressione a parte superior do interruptor para ativar o aquecimento do espelho.
- Pressione a parte inferior do interruptor para desativar o aquecimento do espelho.

Bluetooth® é uma marca registrada da Bluetooth® SIG

NOTA: O interruptor de partida deve estar na posição Operação.



H118066—UN—15APR16

Botões de Controle do Espelho

Botões de Controle do Espelho — permitem que você selecione e ajuste o espelho direito ou esquerdo da cabine.

- Selecione o espelho a ser ajustado, usando o botão superior.
- O espelho selecionado pode ser movido para cima ou para baixo ou para a direita ou esquerda, usando o botão inferior. Movimente o botão na direção que você deseja que o espelho se mova.

NOTA: O interruptor de partida deve estar na posição Operação.

PR79369,00003EC-54-08MAR21

Controles do Assento

Assento ComfortCommand™ do Operador (Assento Básico)

Assento do operador ComfortCommand™ (assento de tecido Premium)

Assento do Operador ComfortCommand™ (Assento de Couro Ultimate)

Cintos de Segurança

Assento de Treinamento

ComfortCommand™ é uma marca registrada da Deere & Company

PR79369,00003ED-54-08MAR21

Interruptor de Partida

⚠ CUIDADO: Toque a buzina antes de dar partida no motor para afastar as pessoas da máquina.

Para evitar a possibilidade de ferimentos ou morte, dê partida no motor SOMENTE no assento do operador. NÃO acione o motor com ligação direta nos terminais do motor de partida. A máquina inicia em marcha se o circuito normal for desviado.

H118582—UN—22DEC16

Chave de contato

O interruptor de partida está do lado direito da coluna de direção e possui quatro posições:

H117799—UN—15APR16

Acessórios

Acessórios — permite acessórios, tais como rádio e limpador de para-brisa para operar sem que o motor esteja funcionando.

H117800—UN—28MAR16

Parar

Parar— DESLIGA o motor e todas as funções dos acessórios.

H117801—UN—28MAR16

Operar

Operar— permite que todos os acessórios operem e que o motor funcione assim que tenha sido dada a partida.

H117802—UN—28MAR16

Partida

Iniciar— posição momentânea do interruptor que faz o motor arrancar. Assim que o motor der partida e o interruptor for liberado, ele retornará à posição de operação.

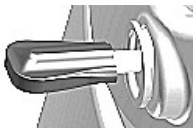
PR79369,00003EE-54-08MAR21

Ajustar o Volante

H117796—UN—28MAR16

Telescópio

Telescópio — Gire o botão no sentido anti-horário para liberar a trava. Estenda ou retraia o volante para a posição desejada. Gire o botão no sentido horário para travar.



H117797—UN—28MAR16

Inclinação

Inclinação—puxe a alavanca para cima e mova a coluna de direção para a posição desejada. Solte a alavanca para travar.

H117798—UN—28MAR16

Memória

Memória— empurre para baixo no pedal do piso da cabine para permitir que a coluna de direção se mova para cima e fora do seu caminho para facilitar sua entrada ou saída. Empurre o pedal para baixo e puxe o volante para baixo para retornar a coluna de direção ao ajuste anterior.

PR79369,00003EF-54-08MAR21

Operar as Luzes

CUIDADO: A colisão acidental com outro veículo pode causar acidentes pessoais graves ou morte do operador ou de outras pessoas. Sempre obedeça às normas de trânsito quando guiar a máquina em uma estrada. Reduza os faróis para farol baixo para veículos se aproximando. Para evitar confundir os motoristas, não use as luzes de trabalho quando estiver transitando em vias públicas.

H117803—UN—28MAR16

Interruptor

Interruptor — selecione o modo de operação das luzes.

H117809—UN—28MAR16

DESLIGAR

DESLIGAR — selecione para DESLIGAR todas as luzes exteriores.

NOTA: Se o interruptor das luzes de advertência estiver LIGADO, então, as luzes de advertência permanecem LIGADAS.

H119796—UN—07JUN18

Luzes de Estacionamento

Luzes de Estacionamento — selecione para LIGAR as luzes de posição.

H117808—UN—28MAR16

Luzes de Estrada

Faróis Dianteiros— selecione para LIGAR os faróis dianteiros e as luzes de posição.

N123280—UN—16MAY16

Faróis de Campo

Luzes de Trabalho — selecione para LIGAR as luzes de trabalho para a predefinição selecionada.

PR79369,00003F0-54-08MAR21

Operação das Luzes Direcionais, Buzina e Faróis Alto e Baixo

H117803—UN—28MAR16

Luzes Indicadoras de Direção

Luzes Indicadoras de Direção—empurre a alavanca para cima para um giro à direita, ou puxe para baixo para um giro à esquerda. Retorne a alavanca à posição central após completar a manobra.

H117804—UN—28MAR16

Virar à Direita

Virada à Direita— empurre a alavanca para cima para um giro à direita.

H117805—UN—28MAR16

Virar à Esquerda

Virada à Esquerda— puxe a alavanca para baixo para virar à esquerda.

H117806—UN—28MAR16

Buzina

Buzina— empurre para dentro na extremidade da alavanca para acionar a buzina.

H117048—UN—22DEC16

Luz Alta

Farol Alto — Empurre a alavanca para frente para acionar os faróis altos. Puxe a alavanca em sua direção e solte para piscar o farol alto.

H117808—UN—28MAR16

Luz Baixa

Farol Baixo— Puxe a alavanca para a posição central para operar com farol baixo.

H117886—UN—29MAR16

Predefinição 1 da Luz de Trabalho

Predefinição da Luz de Trabalho 1 — pressione para selecionar a Predefinição de Luz de Trabalho 1.

H117887—UN—29MAR16

Predefinição 2 do Worklight

Predefinição da Luz de Trabalho 2 — pressione para selecionar a Predefinição de Luz de Trabalho 2.

PR79369,00003F1-54-08MAR21

Operação do Limpador de Para-Brisa e do Lava Para-Brisa

NOTA: Abasteça o reservatório do lava para-brisa com uma solução anticongelante para evitar danos ao sistema do lava para-brisa em temperaturas baixas.

H117803—UN—28MAR16

Interruptor

Interruptor— gire para operar o limpador de para-brisa na velocidade desejada.

H117809—UN—28MAR16

DESLIGAR

DESLIGAR — selecione para DESLIGAR o limpador de para-brisa.

H117810—UN—28MAR16

Intermitente

Intermitente— selecione de forma que o limpador de para-brisa opere intermitentemente.

H117811—UN—28MAR16

Lava Para-brisa

Lava Para-Brisa — pressione para operar o lava para--brisa.

H117812—UN—28MAR16

Limpador de Para-Brisa LIGADO

Limpador de Para-Brisa LIGADO — selecione para operar o limpador de para-brisa.

PR79369,00003F2-54-08MAR21

Operação da Injeção de Éter (Se Equipado)

H121070—UN—18MAY17

Injeção de Éter

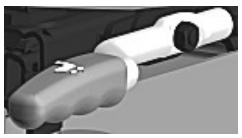
Injeção de Éter— pressione enquanto gira o motor para auxiliar na partida a frio. Libere o botão após o motor ligar.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos e danos ao motor. Injete fluido apenas enquanto o motor estiver rodando.

IMPORTANTE: Para garantir a lubrificação adequada, opere o motor em baixa velocidade e sem carga por 1–2 minutos. Prolongue esse período para 2–4 minutos ao operar em temperaturas abaixo do ponto de congelamento.

PR79369,00003F3-54-08MAR21

Assento ComfortCommand™ do Operador (Assento Básico)



H117034—UN—28MAR16

Alavanca de Ajuste de Avanço/Recuo

Alavanca de Ajuste de Avanço/Recuo — puxe a alavanca para cima para deslizar o assento para frente ou para trás para ajustá-lo para a melhor posição de trabalho.

H117035—UN—28MAR16

Controle do Amortecedor de Choque Vertical

Controle do Amortecedor de Choque Vertical — limita a quantidade de movimento para cima que a suspensão do assento fornece. Mova o controle para a frente para um assento mais macio ou empurre a alavanca para trás para um assento mais firme. Entre essas duas posições está a posição de firmeza média.

H117861—UN—28MAR16

Alavanca de Ajuste de Peso/Altura

Alavanca de Ajuste de Peso/Altura—puxe a alavanca para cima para elevar o assento ou empurre a alavanca para baixo para abaixar o assento. Ajuste o assento até que a marca verde esteja visível no indicador de peso/altura.

H117037—UN—28MAR16

Indicador de Peso/Altura

Indicador de Peso/Altura—use a alavanca de ajuste de peso/altura para ajustar o assento até que a marca verde esteja visível no indicador.

H117036—UN—28MAR16

Alavanca de Ajuste de Isolamento de Avanço/Recuo

Alavanca de Ajuste de Isolamento de Avanço/Recuo — puxe a alavanca para cima para travar os movimentos para frente ou para trás. Empurre a alavanca para baixo para liberar.

H117042—UN—28MAR16

Ajuste de Altura do Apoio de Braço

Ajuste de Altura do Apoio de Braço — Retire a capa circular e afrouxe a porca para ajustar o apoio de braço esquerdo para a posição desejada.

H117041—UN—28MAR16

Alavanca de Ajuste de Ângulo do Encosto

Alavanca de Ajuste de Ângulo do Encosto — Ajusta o ângulo do encosto do assento. Puxe a alavanca e ajuste o encosto na posição desejada e solte a alavanca.

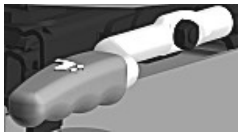
H121071—UN—18MAY17

Alavanca de Giro do Assento

Alavanca de Giro do Assento — Levante a alavanca para permitir o giro do assento. Empurre a alavanca para baixo para travar o assento na posição.

PR79369,00003F4-54-08MAR21

Assento ComfortCommand™ do Operador (Assento de Tecido Premium)



H117034—UN—28MAR16

Alavanca de Ajuste de Avanço/Recuo

Alavanca de Ajuste de Avanço/Recuo — puxe a alavanca para cima para deslizar o assento para frente ou para trás para ajustá-lo para a melhor posição de trabalho.

H117035—UN—28MAR16

Controle do Amortecedor de Choque Vertical

Controle do Amortecedor de Choque Vertical — limita a quantidade de movimento para cima que a suspensão do assento fornece. Mova o controle para a frente para um assento mais macio ou empurre a alavanca para trás para um assento mais firme. Entre essas duas posições está a posição de firmeza média.

H117861—UN—28MAR16

Alavanca de Ajuste de Peso/Altura

Alavanca de Ajuste de Peso/Altura—puxe a alavanca para cima para elevar o assento ou empurre a alavanca para baixo para abaixar o assento. Ajuste o assento até que a marca verde esteja visível no indicador de peso/ /altura.

H117037—UN—28MAR16

Indicador de Peso/Altura

Indicador de Peso/Altura—use a alavanca de ajuste de peso/altura para ajustar o assento até que a marca verde esteja visível no indicador.

H117039—UN—28MAR16

Alavanca de ajuste de profundidade da base do assento

Alavanca de Ajuste da Profundidade da Parte Inferior do Assento — pressione a alavanca para mover a parte inferior do assento para frente ou para trás para obter a melhor condição de trabalho.

H117038—UN—28MAR16

Alavanca de ajuste de ângulo da base do assento

Alavanca de Ajuste do Ângulo da Parte Inferior do Assento — empurre a alavanca para levantar ou abaixar o assento do banco para obter a melhor condição de trabalho.

H117036—UN—28MAR16

Alavanca de Ajuste de Isolamento de Avanço/Recuo

Alavanca de Ajuste de Isolamento de Avanço/Recuo — puxe a alavanca para cima para travar os movimentos para frente ou para trás. Empurre a alavanca para baixo para liberar.

H117040—UN—28MAR16

Alavanca de Ajuste de Isolamento Lateral

Alavanca de Ajuste de Isolamento Lateral — empurre a alavanca para frente para liberar o movimento de oscilação lateral. Puxe a alavanca para trás para travar.

H117043—UN—28MAR16

Botão de Ajuste do Ângulo do Apoio de Braço

Botão de Ajuste do Ângulo do Apoio de Braço — ajusta o apoio de braço para cima ou para baixo. Gire o botão no sentido horário para abaixar e no sentido anti-horário para levantar.

H117042—UN—28MAR16

Ajuste de Altura do Apoio de Braço

Ajuste de Altura do Apoio de Braço — Retire a capa circular e afrouxe a porca para ajustar o apoio de braço esquerdo para a posição desejada.

H117041—UN—28MAR16

Alavanca de Ajuste de Ângulo do Encosto

Alavanca de Ajuste de Ângulo do Encosto — Ajusta o ângulo do encosto do assento. Puxe a alavanca e ajuste o encosto na posição desejada e solte a alavanca.

H121071—UN—18MAY17

Alavanca de Giro do Assento

Alavanca de Giro do Assento — Levante a alavanca para permitir o giro do assento. Empurre a alavanca para baixo para travar o assento na posição.

H117044—UN—28MAR16

Assento aquecido/ventilado

Assento Aquecido/Ventilado — Pressione a parte superior do interruptor para LIGAR o aquecedor do assento. Pressione a parte inferior do interruptor para LIGAR a ventilação do assento. Colocar o interruptor na posição intermediária DESLIGA o aquecedor e a ventilação do assento.

⚠ CUIDADO: Um aquecedor de assento superaquecido pode causar queimaduras ou danos ao assento. Para reduzir o risco de queimaduras, tome cuidado ao usar o aquecedor do assento por longos períodos de tempo, especialmente se o operador não é possível sentir alteração na temperatura ou dor à pele. Não coloque objetos sobre o assento, como cobertores, almofadas, capas ou itens similares, que possam causar um superaquecimento do aquecedor do assento.

H117045—UN—28MAR16

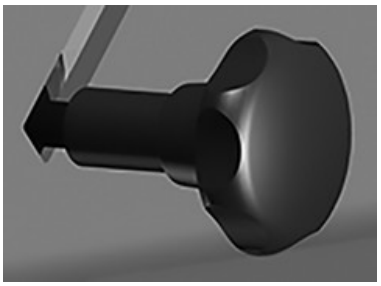
Apoio lombar superior

Apoio Lombar Superior — Pressione o interruptor superior em direção ao símbolo de mais (+) para aumentar a curvatura do apoio lombar superior. Pressione o interruptor superior em direção ao símbolo de menos (-) para diminuir a curvatura do apoio lombar superior.

H117046—UN—28MAR16

Apoio lombar inferior

Apoio Lombar Inferior— pressione o interruptor inferior em direção ao símbolo de mais (+) para aumentar a curvatura do apoio lombar inferior. Pressione o interruptor inferior em direção ao símbolo de menos (-) para diminuir a curvatura do apoio lombar inferior.



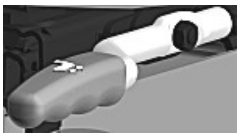
H117047—UN—22JUL21

Console de controles do apoio de braço

Console de Controle do Apoio de Braço — solte o manípulo e deslize o console de controle do apoio de braço para cima/para frente ou para baixo/para trás nas ranhuras na placa externa. Aperte o botão.

PR79369,00003F5-54-08MAR21

Assento ComfortCommand™ do Operador (Assento de Couro Ultimate)



H117034—UN—28MAR16

Alavanca de Ajuste de Avanço/Recuo

Alavanca de Ajuste de Avanço/Recuo — puxe a alavanca para cima para deslizar o assento para frente ou para trás para ajustá-lo para a melhor posição de trabalho.

H117035—UN—28MAR16

Controle do Amortecedor de Choque Vertical

Controle do Amortecedor de Choque Vertical —

limita a quantidade de movimento para cima que a suspensão do assento fornece. Mova o controle para a frente para um assento mais macio ou empurre a alavanca para trás para um assento mais firme. Entre essas duas posições está a posição de firmeza média.

H119780—UN—07JUN18

Interruptor de Ajuste de Peso/Altura

Interruptor de Ajuste do Peso/Altura — pressione a parte superior do interruptor para elevar o assento ou pressione a parte inferior do interruptor para abaixar o assento. Ajuste o assento até que a marca verde esteja visível no indicador de peso/altura.

H117037—UN—28MAR16

Indicador de Peso/Altura

Indicador de Peso/Altura—use a alavanca de ajuste de peso/altura para ajustar o assento até que a marca verde esteja visível no indicador.

H117039—UN—28MAR16

Alavanca de ajuste de profundidade da base do assento

Alavanca de Ajuste da Profundidade da Parte Inferior do Assento — pressione a alavanca para mover a parte inferior do assento para frente ou para trás para obter a melhor condição de trabalho.

H117038—UN—28MAR16

Alavanca de ajuste de ângulo da base do assento

Alavanca de Ajuste do Ângulo da Parte Inferior do Assento — empurre a alavanca para levantar ou abaixar o assento do banco para obter a melhor condição de trabalho.

H117036—UN—28MAR16

Alavanca de Ajuste de Isolamento de Avanço/Recuo

Alavanca de Ajuste de Isolamento de Avanço/Recuo — puxe a alavanca para cima para travar os movimentos para frente ou para trás. Empurre a alavanca para baixo para liberar.

H119781—UN—07JUN18

Alavanca de Ajuste de Isolamento Lateral

Alavanca de Ajuste de Isolamento Lateral — empurre a alavanca para frente para liberar o movimento de oscilação lateral. Puxe a alavanca para trás para travar.

H117043—UN—28MAR16

Botão de Ajuste do Ângulo do Apoio de Braço

Botão de Ajuste do Ângulo do Apoio de Braço — ajusta o apoio de braço para cima ou para baixo. Gire o botão no sentido horário para abaixar e no sentido anti-horário para levantar.

H117042—UN—28MAR16

Ajuste de Altura do Apoio de Braço

Ajuste de Altura do Apoio de Braço — Retire a capa circular e afrouxe a porca para ajustar o apoio de braço esquerdo para a posição desejada.

H117041—UN—28MAR16

Alavanca de Ajuste de Ângulo do Encosto

Alavanca de Ajuste de Ângulo do Encosto — Ajusta o ângulo do encosto do assento. Puxe a alavanca e ajuste o encosto na posição desejada e solte a alavanca.

H121071—UN—18MAY17

Alavanca de Giro do Assento

Alavanca de Giro do Assento — Levante a alavanca para permitir o giro do assento. Empurre a alavanca para baixo para travar o assento na posição.

H119782—UN—07JUN18

Assento aquecido/ventilado

Assento Aquecido/Ventilado — Pressione a parte superior do interruptor para LIGAR o aquecedor do assento. Pressione a parte inferior do interruptor para LIGAR a ventilação do assento. Colocar o interruptor na posição intermediária DESLIGA o aquecedor e a ventilação do assento.

CUIDADO: Um aquecedor de assento superaquecido pode causar queimaduras ou danos ao assento. Para reduzir o risco de queimaduras, tome cuidado ao usar o aquecedor do assento por longos períodos de tempo, especialmente se o operador não é possível sentir alteração na temperatura ou dor à pele. Não coloque objetos sobre o assento, como cobertores, almofadas, capas ou itens similares, que possam causar um superaquecimento do aquecedor do assento.

H117045—UN—28MAR16

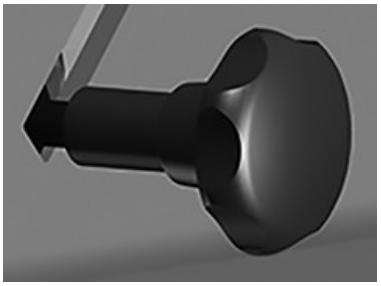
Apoio lombar superior

Apoio Lombar Superior — Pressione o interruptor superior em direção ao símbolo de mais (+) para aumentar a curvatura do apoio lombar superior. Pressione o interruptor superior em direção ao símbolo de menos (-) para diminuir a curvatura do apoio lombar superior.

H117046—UN—28MAR16

Apoio lombar inferior

Apoio Lombar Inferior— pressione o interruptor inferior em direção ao símbolo de mais (+) para aumentar a curvatura do apoio lombar inferior. Pressione o interruptor inferior em direção ao símbolo de menos (-) para diminuir a curvatura do apoio lombar inferior.



H117047—UN—22JUL21

Console de controles do apoio de braço

Console de Controle do Apoio de Braço — solte o manípulo e deslize o console de controle do apoio de braço para cima/para frente ou para baixo/para trás nas ranhuras na placa externa. Aperte o botão.

PR79369,00003F6-54-08MAR21

Cintos de Segurança

H118075—UN—15APR16

Cinto de Segurança

Os cintos de segurança são equipamento-padrão nos assentos do operador e de treinamento. Os cintos de segurança de dois pontos possuem botão de pressão para liberação rápida e retração automática, o que permite sair e entrar sem restrições.

CUIDADO: Inspecione os cintos de segurança de sua máquina e as peças de fixação de montagem pelo menos uma vez ao ano. Se o sistema do cinto de segurança, incluindo as peças de fixação da montagem, fivela, cinto ou tensor apresentarem qualquer sinal de dano como cortes, desfiados, desgaste extremo ou incomum, descoloração ou abrasão, todo o sistema do cinto de segurança deve ser substituído imediatamente. Para sua segurança, substitua o sistema do cinto de segurança somente com peças de reposição aprovadas para sua máquina. Consulte o seu concessionário John Deere sobre peças de reposição.

PR79369,00003F7-54-08MAR21

Assento de Treinamento

H118073—UN—15APR16

Assento de Treinamento

A parte posterior e a parte inferior do assento podem ser erguidas ou abaixadas até a posição de operação desejada.

⚠ CUIDADO: O assento de treinamento deve ser usado somente para treinar operadores ou diagnosticar problemas da máquina. Mantenha todos os outros passageiros longe da máquina e dos equipamentos. Utilize sempre o cinto de segurança.

PR79369,00003F8-54-09MAR21

Controles de Colheita

H117027—UN—28MAR16

Trava

Bloqueio Programável do Atalho — configura o interruptor de atalho para evitar mudanças acidentais. O indicador se acenderá quando selecionado.

H116352—UN—20DEC16

Seletor de Velocidade do Molinete/Correia

Seletor de Velocidade do Molinete/Correia — gire o seletor no sentido horário para aumentar o ponto de ajuste e a velocidade do molinete ou da correia coletora ou em sentido anti-horário para diminuir o ponto de ajuste e a velocidade do molinete ou da correia coletora.

H116347—UN—20DEC16

Seletor de Controle de Pressão do HydraFlex™/Altura da Plataforma

Seletor de Controle de Pressão HydraFlex™/Altura da Plataforma — selecione a posição da plataforma em relação ao solo, e retorne para aquela posição automaticamente. Gire o seletor no sentido horário para elevar a plataforma e o ponto de ajuste (se equipado com o aumento de pressão HydraFlex™).

Gire o seletor no sentido anti-horário para abaixar a unidade de colheita e o ponto de ajuste (se equipado com a diminuição de pressão HydraFlex™).

H117923—UN—22DEC16

Reversor do Alimentador

Reversor do Alimentador — muda a caixa de engrenagens do alimentador para o modo reverso.

HydraFlex é uma marca comercial da Deere & Company

H117924—UN—22DEC16

Limpeza da Correia Coletora

Limpeza da Correia Coletora — atrasa o novo acionamento do sistema de acionamento da correia da plataforma.

H117924—UN—22DEC16

Acionamento da Plataforma

Acionamento da Plataforma — liga ou desliga as funções da plataforma.

H117925—UN—22DEC16

Acionamento do Separador

Acionamento do Separador — liga ou desliga as funções do separador.

H117017—UN—28MAR16

Botão de Troca de Descarga

Troca de Descarga — permite ajustar rapidamente o resíduo espalhado na direção oposta para compensar a interferência do vento ao ligar as cabeceiras.

NOTA: A troca só está disponível quando o ajuste de Direção não está na posição central.

H115034—UN—28MAR16

Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

Indicador de Ajuste do Apoio de Braço — É usado para aumentar ou diminuir os ajustes.

- Gire o seletor no sentido horário para aumentar o ajuste.
- Gire o seletor no sentido anti-horário para reduzir o ajuste.

H117012—UN—28MAR16

Ajuste da Folga da Trilha

Ajuste da Folga do Côncavo— pressione para ativar o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a folga desejada.

H117013—UN—28MAR16

Ajuste da Velocidade de Trilha

Ajuste da Velocidade de Trilha— pressione para ativar o indicador de ajuste do apoio de braço para selecionar a velocidade desejada.

H117011—UN—29MAR16

Ajuste da Rotação do Ventilador de Limpeza

Ajuste da Velocidade do Ventilador de Limpeza— pressione para ativar o indicador de ajuste do apoio de braço para selecionar a velocidade desejada.

H117014—UN—28MAR16

Ajuste da Peneira Superior

Ajuste da Peneira Superior— pressione para ativar o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a folga desejada.

H117015—UN—28MAR16

Ajuste da Peneira Inferior

Ajuste da Peneira Inferior— pressione para ativar o indicador de ajuste do apoio de braço para selecionar a folga desejada.

H118063—UN—15APR16

Botões Programáveis

Botões Programáveis — Dependendo das opções da máquina e do tipo da plataforma, os botões são programáveis para diferentes funções. (Consulte o Aplicativo de Configuração dos Controles em Ajuda na Tela para mais informações.)

PR79369,00003F9-54-08MAR21

Sistema de Ar-Condicionado/Ventilação/ /Aquecedor

N120890—UN—05MAY16

Rotação do Ventilador

Rotação do Ventilador — pressione para alterar a rotação do ventilador na cabine.

H117877—UN—29MAR16

Direção do Fluxo de Ar

Controle do Fluxo de Ar — pressione para selecionar a direção desejada do fluxo de ar.

N121549—UN—12MAY16

Controle de Temperatura

Controle de Temperatura — pressione para alterar a temperatura da cabine.

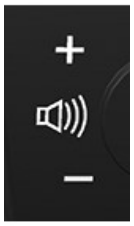
PR79369,00003FA-54-09MAR21

Rádio

N123514—UN—22SEP16

Buscar

Buscar— pressione para buscar o canal de rádio.



N124430—UN—22SEP16

Controle de Volume

Controle de Volume — pressione para mudar o volume do áudio.

H117918—UN—29MAR16

Mudo — pressione para colocar o microfone em mudo.

- Pressione para deixar o áudio sem som.
- Pressione para ativar o áudio.

PR79369,00003FB-54-09MAR21

Motor e Acionamento de Avanço

H117023—UN—22DEC16

Botão da marcha do câmbio

Botão da Marcha do Câmbio (Se Equipado)— pressione o botão desejado (1, 2 ou 3) para aumentar ou diminuir a velocidade de deslocamento da máquina. O indicador da velocidade selecionada acende.

H117917—UN—22DEC16

ProDrive™

ProDrive™ (Se Equipado)— pressione o botão desejado (1 ou 2) para aumentar ou diminuir a velocidade de deslocamento da máquina. O indicador da velocidade selecionada acende.

ProDrive é uma marca comercial da Deere & Company

H117019—UN—28MAR16

Rotação do Motor (Velocidade Lenta)

Rotação do Motor (Velocidade Baixa) — pressione para rotação baixa do motor. O indicador se acenderá quando selecionado.

H117020—UN—28MAR16

Rotação do Motor (Velocidade Média)

Rotação do Motor (Velocidade Média) — pressione para rotação média do motor. O indicador se acenderá quando selecionado.

H117021—UN—28MAR16

Rotação do Motor (Velocidade Rápida)

Rotação do Motor (Velocidade Rápida) — pressione para rotação rápida do motor. O indicador se acenderá quando selecionado.

NOTA: Se equipado com ProDrive™, a rotação do motor é comandada dinamicamente no modo de transporte em estrada.

H117022—UN—28MAR16

Desconexão para Transporte em Estrada

Desconexão para Transporte em Estrada— pressione antes de transportar a máquina em uma estrada. O indicador se acenderá quando selecionado.

H117024—UN—28MAR16

Alta Velocidade da Tração nas Quatro Rodas

Alta Velocidade de Tração nas Quatro Rodas (Se Equipado) — Pressione para controlar a velocidade do sistema de tração nas quatro rodas.

H117025—UN—28MAR16

Baixa Velocidade da Tração nas Quatro Rodas

Baixa Velocidade de Tração nas Quatro Rodas (Se Equipado)— pressione para controlar a velocidade do sistema de tração nas quatro rodas.

H117026—UN—28MAR16

Bloqueio do Diferencial

Bloqueio do Diferencial (Se Equipado) — Pressione para engatar/desengatar manualmente o bloqueio do diferencial para resolver problemas de tração no campo.

H117028—UN—28MAR16

Freio de Estacionamento

Freio de Estacionamento — pressione para selecionar o estado do freio de estacionamento. No modo manual (ícone aceso), o freio de estacionamento permanecerá acionado e a máquina não se moverá. No modo automático (ícone não aceso), o freio de estacionamento será liberado/acionado automaticamente quando você mover a alavanca multifuncional para dentro/para fora do neutro.

PR79369,00003FC-54-09MAR21

Luzes

H117886—UN—29MAR16

Predefinição 1 da Luz de Trabalho

Predefinição da Luz de Trabalho 1 — pressione para selecionar a Predefinição de Luz de Trabalho 1.

H117887—UN—29MAR16

Predefinição 2 do Worklight

Predefinição 2 da Luz de Trabalho — pressione para selecionar a Predefinição 2 da Luz de Trabalho.

H117884—UN—29MAR16

Giroflex — pressione para ligar o giroflex, pressione de novo para desligar. A luz indicadora acende quando o limpador é ativado.

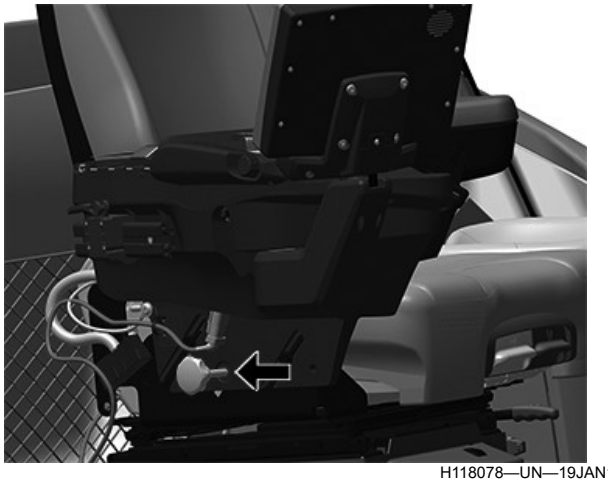
H117885—UN—29MAR16

Luzes de Alerta

Pisca-Alerta — pressione para acender/apagar o pisca-alerta, pressione novamente para desligar. A luz indicadora acende quando o limpador é ativado.

PR79369,00003FD-54-09MAR21

Console e Monitor



H118078—UN—19JAN17

Console de controles do apoio de braço

Console de Controle do Apoio de Braço — solte o manípulo e deslize o console de controle do apoio de braço para cima/para frente ou para baixo/para trás nas ranhuras na placa externa. Aperte o botão para travar o apoio de braço na posição.

N128644—UN—15FEB17

Carga USB

Carregamento de USB — permite carregar dispositivos móveis. Essas portas localizam-se dentro do compartimento de armazenamento do console. Elas não estão conectadas ao rádio ou ao display.

N128645—UN—15FEB17

Tomada auxiliar

Tomada Auxiliar — usada para dispositivos elétricos (12 V). Localizada dentro do compartimento de armazenamento do console.

H117794—UN—19JAN17

Porca

Braço — gire o braço para a esquerda/direita para a posição de operação desejada.

NOTA: Esta função é disponível apenas nas máquinas não equipadas com configurações de giro do assento.

H117795—UN—15APR16

Display

Monitor — gire o monitor para a esquerda/direita para a posição de operação desejada.

PR79369,00003FE-54-09MAR21

Reversor do Alimentador

H127356—UN—26SEP19

Reversor do Alimentador

Use para mudar hidraulicamente a caixa de engrenagens do alimentador para o modo de reversão para limpar uma plataforma ou alimentador obstruído.

NOTA: Se estiver operando com alta rotação do motor, desligue o interruptor do reversor do alimentador e coloque o motor do corpo de borboleta em marcha lenta.

Procedimento para Modificação:

H127348—UN—26SEP19

Interruptor Pressionado

1. Pressione e mantenha pressionado o interruptor.

H127352—UN—26SEP19

Interruptor Acionado

2. Puxe para trás para travar o interruptor.

H127346—UN—26SEP19

Desligar

3. Empurre o interruptor para a frente assim que o alimentador estiver limpo.

PR79369,00003FF-54-09MAR21

Limpeza da Correia Coletora

H127356—UN—26SEP19

Limpeza da Correia Coletora

Atrasa o novo acionamento do sistema de acionamento da correia da plataforma, permitindo que um pacote ejetado seja realimentado para o alimentador em segmentos menores.

NOTA: Para a operação de limpeza total começar, o processo de acoplamento, reversão e reacoplamento deve ocorrer dentro de 30 segundos.

Procedimento para Modificação:

H127351—UN—26SEP19

Plataforma Acionada

1. Empurre para baixo e para frente para acionar a plataforma.

H127352—UN—26SEP19

Reversor Acionado

2. Puxe para trás para engatar o reversor do alimentador modulado.

H127351—UN—26SEP19

Plataforma Acionada

3. Empurre o interruptor para frente novamente para acionar a plataforma.

PR79369,0000400-54-09MAR21

Acionamento da Plataforma

H127356—UN—26SEP19

Acionamento da Plataforma

Aciona as funções da plataforma.

NOTA: Caso saia do assento após o acionamento, a unidade de colheita continua a operar por cinco segundos antes de desativar.

Requisitos do sistema:

- O Acionamento do Separador deve estar LIGADO.
- A Desconexão para Transporte em Estrada deve estar na posição campo.
- Você deve estar sentado para que a plataforma funcione.

Procedimento para Modificação:

H127348—UN—26SEP19

Interruptor Pressionado

1. Pressione e mantenha pressionado o interruptor.

H127351—UN—26SEP19

Interruptor Acionado

2. Empurre para frente para travar o interruptor.

H127346—UN—26SEP19

Desligar

3. Puxe o interruptor para trás para desligar as funções da plataforma.

PR79369,0000401-54-09MAR21

Acionamento do Separador

H127357—UN—26SEP19

Acionamento do Separador

Aciona as funções do separador.

NOTA: O separador é desativado se a velocidade do batedor de descarga cair abaixo de 300 rpm.

Se você deixar o assento do operador após o acionamento, o alerta de segurança rotacional do separador será acionado e as luzes externas irão piscar para alertar que o operador deixou o assento enquanto o separador ainda estava girando. As luzes e o alerta de segurança sonoro continuam até que o separador pare completamente.

Requisitos do sistema:

- O motor deve estar operando em marcha lenta.
- A Desconexão para Transporte em Estrada deve estar na posição campo.
- Você deve estar sentado para que o separador funcione.

Procedimento para Modificação:

H127347—UN—26SEP19

Interruptor Pressionado

1. Pressione e mantenha pressionado o interruptor.

H127350—UN—26SEP19

Interruptor Acionado

2. Empurre para frente para travar o interruptor.

H127346—UN—26SEP19

Desligar

3. Puxe o interruptor para trás para desligar as funções do separador.

PR79369,0000402-54-09MAR21

Ajuste da Folga da Trilha

O Ajuste da Folga da Trilha permite aumentar ou diminuir a distância entre os elementos de trilha e o côncavo para diversas culturas e condições.

NOTA: Para as configurações de folga do côncavo, consulte a seção Configurações de Cultura no seu Manual do Operador.

Modifique Quando:

Aumente a Folga do Côncavo Para:

- Melhorar a qualidade da palha; torna a palha mais longa e gerar menor quebra de material.
- Melhorar a qualidade dos grãos; reduzir divisões e danos aos grãos.
- Reduzir consumo de energia; facilitar a trilha do grão.
- Melhorar a limpeza da amostra; reduzir a carga de palha na peneira de limpeza.

Reduza a Folga do Côncavo Para:

- Reduzir as perdas de material não trilhado no separador; grão com casca ou grão na espiga atrás da máquina.
- Melhore a amostra do tanque graneleiro. Reduza a grãos com cascas ou vagens não abertas.

Procedimento para Modificação:

H117012—UN—28MAR16

Ajuste da Folga da Trilha

1. Pressione o botão do apoio de braço para ativar o indicador de ajuste do apoio de braço.

H115034—UN—28MAR16

Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

2. Use o indicador de ajuste do apoio de braço para selecionar a folga do côncavo desejada.
   - Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o seletor no sentido anti-horário para diminuir o valor.

NOTA: Dependendo das configurações da máquina, alguns valores talvez não possam ser atingidos.

NOTA: O valor máximo talvez não possa ser atingível caso elementos densos do pacote sejam instalados.

Mínimo: 0

Máximo: 40

Incremento: 1

PR79369,0000403-54-09MAR21

Ajuste da Velocidade de Trilha

O Ajuste de Velocidade de Trilha permite modificar a velocidade de trilha para diversas condições de cultura.

NOTA: Para obter informações sobre as configurações de velocidade de trilha, consulte a seção Configurações de Cultura no seu Manual do Operador.

Modifique Quando:

Aumente a Velocidade de Trilha Para:

- Melhorar a separação.
- Melhorar o manuseio do material.
- Reduzir a quantidade de grãos sem processamento.
- Reduzir o risco de bloqueio.
- Reduzir as perdas no separador devido à força centrífuga insuficiente.

Reduza a Velocidade de Trilha Para:

- Melhorar a qualidade do palhiço.
- Reduzir a carga de palha na peneira de limpeza.
- Reduzir sementes quebradas.
- Reduzir as perdas no separador devido à alta carga de palha.

Procedimento para Modificação:

1. Acione o separador e opere o motor em alta rotação.

H117013—UN—28MAR16

Velocidade de Trilha

2. Pressione o botão do apoio de braço para ativar o indicador de ajuste do apoio de braço.

H115034—UN—28MAR16

Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

3. Use o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a velocidade desejada.
   - Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o seletor no sentido anti-horário para diminuir o valor.

   Os discos têm duas faixas de velocidade que podem ser ajustadas na transmissão dos discos.
   - 1ª faixa: 210—550 rpm
   - 2ª faixa: 380—1000 rpm

NOTA: Recomenda-se não operar os discos em rotações muito baixas na segunda faixa. Por exemplo, se o rpm alvo for 400, use a primeira faixa em vez da segunda.

NOTA: Dependendo das configurações da máquina, alguns valores talvez não possam ser atingidos.

Mínimo: 200 rpm

Máximo: 1000 rpm

Incremento: 10 rpm

PR79369,0000404-54-09MAR21

Ajuste da Rotação do Ventilador de Limpeza

O Ajuste da Rotação do Ventilador de Limpeza permite modificar a rotação do ventilador para melhorar a limpeza dos grãos e reduzir a perda de grãos.

O motor de rotação do ventilador tem um desligamento térmico (de calor) que interrompe o trabalho do motor na ocorrência de alguma das seguintes situações:

- O interruptor é usado continuamente por mais de 2 ou 3 minutos.
- O sistema de ajuste está contra o batente enquanto o motor ainda tenta mudar a velocidade.
- Existe articulação emperrada ou raspando excessivamente.

Se há suspeita de alguma das causas acima, limpe e ajuste conforme necessário.

NOTA: Permita que o motor resfrie por 10 a 15 minutos antes de tentar o interruptor novamente.

Modifique Quando:

Aumente a Rotação do Ventilador Para:

- Melhorar a qualidade da amostra. Reduzir a quantidade de palha ou material leve no tanque graneleiro.
- Reduzir as perdas se o tapete de cultura não estiver sendo aerado o suficiente.

Reduza a Rotação do Ventilador Para:

- Reduzir as perdas nas peneiras de limpeza. Grãos menores e mais leves podem ser realizados da peneira de limpeza.
- Reduzir uma quantidade alta de grãos livres no sistema de retrilha.

NOTA: Para obter informações sobre as configurações de rotação do ventilador, consulte a seção Configurações de Cultura no seu Manual do Operador.

Procedimento para Modificação:

1. Acione o separador e opere o motor em alta rotação.

H117011—UN—29MAR16

Ajuste da Rotação do Ventilador de Limpeza

2. Pressione o botão do apoio de braço para ativar o indicador de ajuste do apoio de braço.

H115034—UN—28MAR16

Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

3. Use o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a velocidade desejada.
   - Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o seletor no sentido anti-horário para diminuir o valor.

NOTA: Os valores Mínimos e Máximos podem mudar se a máquina estiver equipada com um kit de desaceleração do ventilador de limpeza.

Mínimo: 620 rpm

Máximo: 1350 rpm

Incremento: 10 rpm

PR79369,0000405-54-09MAR21

Ajuste da Peneira Superior

O Ajuste da Peneira Superior permite modificar a abertura dos elementos da peneira superior para melhorar a limpeza dos grãos e reduzir as perdas na peneira de limpeza para diversas culturas e condições.

NOTA: Para as configurações da folga da peneira superior, consulte a seção Configurações de Cultura no seu Manual do Operador.

Modifique Quando:

Aumente a Folga da Peneira Superior Para:

- Reduza a perda na peneira de limpeza; permitindo que o grão caia mais cedo, antes que consiga escapar da peneira de limpeza.
- Permitir que o grão caia logo antes que seja forçado para dentro da retrilha.

Diminua a Folga da Peneira Superior Para:

- Melhore a qualidade da amostra reduzindo a quantidade de material grande e estranho no tanque graneleiro.
- Reduzir o alto volume de retrilha quando ele não tiver grãos livres.

Procedimento para Modificação:

H117014—UN—28MAR16

Ajuste da Peneira Superior

1. Pressione o botão no apoio de braço para ativar o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço.

H115034—UN—28MAR16

Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

2. Use o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a folga desejada.
   - Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o seletor no sentido anti-horário para diminuir o valor.

NOTA: Dependendo das configurações da máquina, alguns valores talvez não possam ser atingidos.

Uso Geral:

Mínimo: 0

Máximo: 22

Incremento: 1

Dente Profundo:

Mínimo: 0

Máximo: 30

Incremento: 1

PR79369,0000406-54-09MAR21

Ajuste da Peneira de Grãos

O Ajuste da Peneira de Grãos permite modificar a abertura dos elementos da peneira de grãos para melhorar a limpeza dos grãos e gerenciar os volumes de retrilha para várias culturas e condições.

NOTA: Para as configurações da folga da peneira de grãos, consulte a seção de Configurações de Cultura no seu Manual do Operador.

Modifique Quando:

Aumente a Folga da Peneira de Grãos Para:

- Reduzir a retrilha; permite que uma maior quantidade de grãos caia para o grão limpo logo antes que seja recirculado na retrilha.
- Aumentar o fluxo de ar do ventilador de limpeza; aumentar a folga da peneira de grãos permite mais ar do ventilador de limpeza através da peneira superior.

Diminua a Folga da Peneira de Grãos Para:

- Aumentar a retrilha; para qualquer grão duro de trilha, forçar todo e qualquer material não trilhado de volta através do separador.
- Melhorar a qualidade da amostra; reduzir a quantidade de material estranho no tanque graneleiro.

Procedimento para Modificação:

H117015—UN—28MAR16

Ajuste da Peneira de Grãos

1. Pressione o botão no apoio de braço para ativar o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço.

H115034—UN—28MAR16

Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

2. Use o indicador de ajuste do apoio de braço para selecionar a folga desejada da peneira de grãos.
   - Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o seletor no sentido anti-horário para diminuir o valor.

NOTA: Dependendo das configurações da máquina, alguns valores talvez não possam ser atingidos.

Uso Geral:

Mínimo: 0

Máximo: 20

Incremento: 1

Dente Profundo:

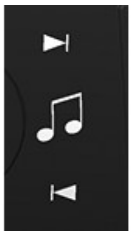
Mínimo: 0

Máximo: 25

Incremento: 1

PR79369,0000407-54-09MAR21

Buscar



N123514—UN—22SEP16

Buscar

Pressione para buscar o canal de rádio.

- AM/FM/WX/MW/LW: Pressione o interruptor (brevemente) para alterar a predefinição.
- AM/FM/WX/MW/LW: Pressione o interruptor (longamente) para a BUSCA.
- Rádio por Satélite SiriusXM™: Pressione e segure o interruptor para mudar o canal.
- CD/MP3: Pressione o interruptor para ir para o início da faixa atual, para faixa anterior ou para a próxima faixa.

PR79369,0000408-54-09MAR21

Botão do Câmbio (Se Equipado)

H117023—UN—22DEC16

Botão da marcha do câmbio

Pressione o botão desejado (1, 2 ou 3) para aumentar ou diminuir a velocidade de deslocamento da máquina. O indicador da velocidade selecionada acende.

NOTA: O tamanho dos pneus e as regulamentações de códigos do país limitam a velocidade máxima de deslocamento.

A máquina deve estar parada e a alavanca multifuncional movida para a posição de neutro antes de selecionar a marcha desejada.

CUIDADO: Transmissão com trocas por botão: Ao pressionar o interruptor de parada de emergência com o separador acoplado, você é responsável por puxar para trás a alavanca multifuncional para parar a máquina.

PR79369,0000409-54-09MAR21

ProDrive™ (Se Equipado)

H117917—UN—22DEC16

ProDrive™

Pressione o botão desejado (1 ou 2) para aumentar ou diminuir a velocidade de deslocamento da máquina. O indicador da velocidade selecionada acende.

NOTA: O tamanho dos pneus e as regulamentações de códigos do país limitam a velocidade máxima de deslocamento. A velocidade pode ser programada de zero até a velocidade máxima de deslocamento permitida.

A velocidade de avanço máxima em marcha a ré é limitada a 10 km/h (6,2 mph) e isso não muda de um modo para outro.

Os interruptores dos modos 1 ou 2 ProDrive™ podem ser selecionados enquanto a máquina estiver se movendo.

⚠ CUIDADO: Máquinas ProDrive™: Pressionar o interruptor de parada de emergência com o separador acionado faz com que a máquina pare lentamente. É sempre recomendado usar o cinto de segurança para evitar ferimentos graves.

PR79369,000040A-54-10MAR21

Desconexão para Transporte em Estrada

H127518—UN—30SEP19

Desconexão para Transporte em Estrada

Pressione o botão de desconexão para transporte em estrada ao transportar a máquina em estradas. O indicador se acenderá quando selecionado.

ProDrive é uma marca comercial da Deere & Company

O interruptor de desconexão para transporte em estrada impede as seguintes funções:

- Acionamento do Separador
- Acionamento da Unidade de Colheita
- Subida/Descida da Unidade de Colheita
- Retorno à Altura da Unidade de Colheita
- Detecção da Altura da Plataforma
- Inclinação Lateral
- Subida/descida do molinete e avanço/recuo do molinete
- Tubo Descarregador
- Articulação do Tubo Descarregador
- Tubo Descarregador Articulável (Se Equipado)
- Tampas do Tanque Graneleiro (Se Equipado)
- Tração nas Quatro Rodas (Se Equipado)

Após transportar a máquina em estradas e a operação em campo for desejada, pressione o interruptor de desconexão para transporte em estrada por dois segundos para DESLIGAR a luz indicadora e permitir que as funções do interruptor funcionem novamente.

Se a sua máquina estiver equipada com a transmissão ProDrive™ e o gerenciamento da rotação do motor, a rotação do motor é controlada dinamicamente quando o interruptor de desconexão para transporte em estrada é acionado. Isso aumenta a eficiência do combustível ao transportar a máquina.

PR79369,000040B-54-09MAR21

Tração nas Quatro Rodas (Se Equipado)

Controla a ativação/desativação e a velocidade do sistema de tração nas quatro rodas.

IMPORTANTE: NÃO ligue ou desligue a tração nas quatro rodas enquanto dirige a máquina em velocidade máxima de deslocamento. Diminua a velocidade ou pare a máquina.

DESLIGUE a tração nas quatro rodas antes de descer terrenos íngremes.

Não há problema em se alternar entre as configurações lenta (tartaruga) e alta (coelho) enquanto a máquina estiver em movimento.

Procedimento para Modificação:

H117025—UN—28MAR16

Velocidade Baixa

1. Pressione para LIGAR quando a assistência máxima da roda traseira for desejada.

2. Pressione para DESLIGAR.

H117024—UN—28MAR16

Velocidade Alta

1. Pressione para LIGAR quando a assistência da roda traseira e velocidades de deslocamento mais altas forem desejadas.
2. Pressione para DESLIGAR.

CUIDADO: A velocidade de deslocamento aumenta quando desligada e diminui quando ligada. É necessário ajustar a velocidade de deslocamento em máquinas não equipadas com ProDrive™ para compensar. Máquinas equipadas com ProDrive™ ajustam automaticamente a velocidade de deslocamento.

Máquinas sem ProDrive™: Em condições que causem alta pressão no sistema hidrostático e a máquina fique lenta ou pare, mova a alavanca multifuncional para neutro e mude a transmissão para uma marcha menor.

PR79369,000040C-54-09MAR21

Bloqueio do Diferencial (Se Equipado)

H117026—UN—28MAR16

Bloqueio do Diferencial

Pressione para acoplar/desacoplar manualmente o bloqueio do diferencial para resolver problemas de tração no campo.

NOTA: O bloqueio do diferencial não engata quando o interruptor de desconexão para transporte em estrada está LIGADO. O diferencial desengata quando os pedais de freio são pressionados.

O acionamento somente é possível se a velocidade de solo estiver abaixo de 10 km/h (6,2 mph) e automaticamente desativa quando a velocidade de solo estiver acima de 12 km/h (7,5 mph).

PR79369,000040D-54-09MAR21

Freio de Estacionamento

H127519—UN—30SEP19

Freio de Estacionamento

Pressione para selecionar o estado do freio de estacionamento. No modo manual (ícone aceso), o freio de estacionamento permanecerá acionado e a máquina não se moverá. No modo automático (ícone não aceso), o freio de estacionamento será liberado/acionado automaticamente quando você mover a alavanca multifuncional

para dentro/para fora do neutro.

Modo Automático: Se a alavanca multifuncional estiver na posição de neutro e a velocidade for menor do que 1,5 km/h (1 mph), o freio de estacionamento será aplicado. Se a alavanca multifuncional for movida para fora da posição de neutro, o freio de estacionamento é liberado.

Modo Manual: Se a alavanca multifuncional estiver na posição de neutro e a velocidade for menor do que 3,0 km/h (1,9 mph), o freio de estacionamento será aplicado. Se a alavanca multifuncional for tirada da posição de neutro ou a velocidade for maior do que 1,5 km/h (1 mph), um alarme é emitido.

- Pressione o botão do freio de estacionamento para ativar o freio de estacionamento. O indicador do freio de estacionamento na coluna de canto acende, indicando que o freio de estacionamento está engatado.
- Pressione o botão do freio de estacionamento para liberar o freio de estacionamento quando a alavanca multifuncional estiver na posição de neutro. O indicador do freio de estacionamento na coluna de canto DESLIGA. O freio de estacionamento permanece acionado até que a alavanca multifuncional seja movida da posição de neutro retornando ao modo automático.

PR79369,000040E-54-09MAR21

Indicador de Alta Temperatura do Sistema de Exaustão (HEST)

H120319—UN—22JUN17

Indicador de Alta Temperatura do Sistema de Exaustão (HEST)

O Indicador de Alta Temperatura do Sistema de

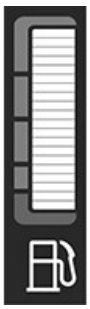
ProDrive é uma marca comercial da Deere & Company

Exaustão (HEST) acende quando a temperatura da exaustão do motor é elevada.

IMPORTANTE: Final Tier 4/Estágio V: Podem ocorrer danos aos componentes de limpeza da exaustão se o motor for DESLIGADO durante a limpeza do filtro de exaustão ou logo após a limpeza ser concluída. O alerta de segurança dispara e uma mensagem de atenção aparece no display. Dê a partida na máquina e siga as mensagens no monitor para permitir que os componentes esfriem.

PR79369,000040F-54-09MAR21

Indicador do Nível de Combustível



H117824—UN—22DEC16

Indicador do Nível de Combustível

O Indicador do Nível de Combustível indica a quantidade restante de combustível no tanque de combustível.

- Quando o nível atinge 10% de combustível restante, o indicador de combustível pisca, o alerta de segurança soa e a mensagem de fluido baixo aparece.

PR79369,0000410-54-09MAR21

Indicador de Nível do Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF)

H118085—UN—22DEC16

Indicador de Nível do Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF)

Indicador de Nível do Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) — indica quanto fluido resta no tanque.

- Quando o nível atinge 10%, o indicador de nível pisca, o alerta de segurança soa e a mensagem de fluido baixo aparece.
- Quando o nível atinge 0%, o indicador de nível acende e para de piscar, um alerta de segurança é emitido e aparecem mensagens de tanque de fluido vazio e potência limitada do motor.
- Quando a perda de escorva é atingida, o indicador de nível acende e para de piscar. O alerta de segurança soa e as mensagens de tanque de fluido vazio, potência limitada do motor e velocidade limitada do motor aparecem. O indicador (Vermelho) de aviso de parada do motor se ilumina, o motor é reduzido e as funções da máquina estão restritas.

PR79369,0000411-54-09MAR21

Interruptor de Parada de Emergência

H117033—UN—15APR16

Interruptor de Parada de Emergência

O Interruptor de Parada de Emergência permite que você DESLIGUE simultaneamente múltiplos sistemas em caso de uma emergência.

CUIDADO: Máquinas ProDrive™: Pressionar o interruptor de parada de emergência com o separador acoplado faz com que a máquina pare lentamente. A alavanca multifuncional deve retornar à posição de neutro para reiniciar o sistema de propulsão.

Máquinas com Transmissão de Mudança por Botões ou Mudança Mecânica: Ao pressionar o interruptor de parada de emergência com o separador acoplado, você é responsável por puxar para trás a alavanca multifuncional para parar a máquina.

É sempre recomendado usar o cinto de segurança para evitar ferimentos graves.

IMPORTANTE: O acionamento da unidade de colheita pode ser desengatado por esse interruptor em caso de entupimento.

NOTA: Pressionar o interruptor da unidade do tubo descarregador na alavanca multifuncional reinicia a unidade do tubo descarregador. Para ativar o acionamento da unidade de colheita, DESLIGUE o interruptor de acionamento da unidade de colheita e LIGUE novamente.

Os sistemas a seguir são interrompidos quando o Interruptor de Parada de Emergência é pressionado:

- Acionamento da Unidade de Colheita
- Unidade do Tubo Descarregador
- Movimento do Tubo Descarregador
- Tampas do Tanque Graneleiro (Se Equipado)
- Tubo Descarregador Dobrável (Se Equipado)
- ProDrive™ (o movimento de propulsão para lentamente) (Se Equipado)

PR79369,0000412-54-09MAR21

Interruptor de Articulação do Tubo Descarregador

H117003—UN—22DEC16

Interruptor do Tubo Descarregador

O Interruptor de Articulação do Tubo Descarregador permite que você estenda ou dobre automaticamente ou manualmente o tubo descarregador.

Requisitos do sistema:

- O interruptor de desconexão para transporte em estrada deve estar na posição de campo.
- Você deve estar sentado.

Pressione a parte de cima do interruptor para estender o tubo descarregador. Pressione a parte de baixo do interruptor para retrair o tubo descarregador.

Controle Manual: Pressione e segure o interruptor parcialmente até que o tubo descarregador atinja a posição desejada. O tubo descarregador interrompe o curso quando o interruptor é liberado.

Controle Automático: Pressione o interruptor até o fim e solte-o. O tubo descarregador é estendido ou dobrado totalmente sem segurar o interruptor.

NOTA: A função automática de articulação do tubo fica inoperante quando a unidade do tubo descarregador está ativa. Mova o tubo descarregador de volta à posição de transporte quando não estiver em uso.

PR79369,0000413-54-10MAR21

Interruptor da Unidade do Tubo Descarregador

H123658—UN—02MAR18

Interruptor da Unidade do Tubo Descarregador

O Interruptor da Unidade do Tubo Descarregador permite que você ative ou desative o tubo descarregador.

Requisitos do sistema:

- O interruptor de desconexão para transporte em estrada deve estar na posição de campo.
- Você deve estar sentado.

LIGAR o Tubo Descarregador:

- Pressione o interruptor da unidade do tubo descarregador uma vez para LIGAR. A luz indicadora acende quando o sistema é acionado.
- A unidade do tubo descarregador é ativada somente quando o botão fica pressionado enquanto está no modo automático de articulação, ou quando o tubo descarregador foi estendido manualmente em mais de 50%.

DESLIGAR o Tubo Descarregador:

- Pressione o interruptor da unidade do tubo descarregador uma vez para DESLIGAR. O sem-fim transversal do tanque graneleiro para imediatamente, enquanto o tubo descarregador continua a funcionar por 3 segundos para esvaziar o sem-fim.
- Pressione o interruptor da unidade do tubo descarregador duas vezes para DESLIGAR imediatamente o tubo descarregador e os sem-fins transversais do tanque graneleiro. O tubo descarregador não continua a funcionar por 3 segundos, o que significa que o tubo descarregador é limpado.
- Se você deixar o assento após o acionamento, a unidade do tubo descarregador continuará em operação por 5 segundos antes de ser desativado. Para acionar de novo o sistema, sente no assento do operador e pressione novamente o interruptor da unidade do tubo descarregador.
- Em caso de uma emergência, a unidade do tubo descarregador também pode ser DESLIGADA com o interruptor de parada de emergência. Para acionar de novo o tubo descarregador se a plataforma e o tubo descarregador tiverem sido desativados com o interruptor de parada de emergência, pressione

ProDrive é uma marca comercial da Deere & Company

novamente o interruptor da unidade do tubo descarregador.

PR79369,0000414-54-10MAR21

Botão de Retomada do AutoTrac™ (Se Equipado)

H117005—UN—15APR16

Botão de Retomada do AutoTrac™

O Botão de Retomada do AutoTrac™ permite ativar ou desativar o sistema AutoTrac™.

O botão de retomada do AutoTrac™ também ativa ou desativa o sistema RowSense™. Consulte o Manual do Operador da AutoTrac™ para mais informações.

Requisitos do sistema:

- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão para transporte em estrada deve estar na posição de campo.
- Interruptor da unidade de colheita está acionado.
- Operador no assento.

Pressione para acionar o sistema.

PR79369,0000415-54-10MAR21

Interruptor de Subida/Descida e Inclinação da Plataforma

H116348—UN—19DEC16

Interruptor de Subida/Descida da Plataforma

O Interruptor de Subida/Descida e Inclinação da Plataforma permite subir ou descer a plataforma e inclinar o alimentador.

Requisitos do sistema:

- O interruptor de desconexão para transporte em estrada deve estar na posição de campo.
- Você deve estar sentado.

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company

Pressione e segure a parte de cima do interruptor para subir a unidade de colheita.

Pressione e segure a parte inferior do interruptor para descer a unidade de colheita.

NOTA: O interruptor de subida/descida da unidade de colheita tem duas posições de retenção. Pressionar o interruptor parcialmente faz a unidade de colheita subir ou descer lentamente. A unidade de colheita sobe ou desce mais rápido quando o interruptor é pressionado completamente.

Pressione e mantenha pressionado o lado esquerdo ou direito do interruptor para inclinar o alimentador.

PR79369,0000416-54-10MAR21

Interruptor de Subida/Descida do Molinete e Avanço/Recuo do Molinete (Se Equipado)

H116349—UN—19DEC16

Subida/Descida do Molinete, Avanço/Recuo do Molinete

O Interruptor de Subida/Descida do Molinete e Avanço/ /Recuo do Molinete permite controlar a posição do molinete.

NOTA: Essas funções do interruptor estão disponíveis quando uma plataforma draper com as características mencionadas está conectada à máquina.

Utilização do interruptor para subir/descer o molinete e para avançar/recuar o molinete (se equipado):

- Pressione e segure a parte de cima do interruptor para subir o molinete.
- Pressione e segure a parte de baixo do interruptor para descer o molinete.
- Pressione e mantenha pressionado o lado esquerdo do interruptor para estender o molinete para frente.
- Pressione e segure o lado direito do interruptor para retrair o molinete para trás.

Configurações Recomendadas

Cultura

- Posicione o molinete acima da barra de corte. Isso ajuda a cultura a cair na plataforma.
- Posicione os dedos do molinete em linha reta ou levemente para frente.

- O molinete deve tocar apenas de leve as cabeças da cultura. Posicionar o molinete muito baixo causa perdas da plataforma.
- Se o molinete atingir as cabeças da cultura, reduza a velocidade do molinete. O molinete deve apenas empurrar as cabeças da cultura.

Cultura Baixa

- Posicione o molinete na frente da barra de corte para ajudar a elevar a cultura.
- Posicione os dedos do molinete para trás para um levantamento mais agressivo da cultura.

PR79369,0000417-54-10MAR21

Velocidade do Contraeixo do Alimentador, Chapas Destacadoras Ajustáveis da Plataforma de Milho (Se Equipado)

H116349—UN—19DEC16

Velocidade do contraeixo do alimentador, chapas destacadoras ajustáveis da plataforma de milho

O Interruptor de Velocidade do Contraeixo do Alimentador e das Chapas Destacadoras Ajustáveis da Plataforma de Milho permite controlar a velocidade do contraeixo do alimentador ou as chapas destacadoras ajustáveis da plataforma de milho.

NOTA: Essas funções do interruptor estão disponíveis quando uma plataforma de milho com as características mencionadas está conectada à máquina.

Utilização do interruptor para ajustar a velocidade do contraeixo e das chapas destacadoras ajustáveis da plataforma de milho (se equipado):

- Pressione a parte superior do interruptor para aumentar a velocidade do contraeixo.
- Pressione a parte inferior do interruptor para diminuir a velocidade do contraeixo.
- Pressione o lado esquerdo ou direito do interruptor uma vez para ativar o display.
- Pressione o lado esquerdo do interruptor para aumentar o espaçamento da chapa destacadora.
- Pressione o lado direito do interruptor para diminuir o espaçamento da chapa destacadora.

PR79369,0000418-54-10MAR21

Botões de Ativação da Plataforma

H116346—UN—19DEC16

Botões de Ativação da Unidade de Colheita

Os Botões de Ativação da Unidade de Colheita permitem que você ative o seguinte, ao pressionar um dos três botões.

NOTA: As posições da unidade de colheita obtidas ao pressionar os botões de ativação podem ser controladas, pressionando o interruptor de subida/ /descida ou de avanço/recuo do molinete ou o interruptor de subida/descida e de inclinação lateral da unidade de colheita. Uma vez que os botões de ativação estejam manualmente controlados, pressione o botão de ativação desejado para reativar.

Requisitos do sistema:

- A unidade de colheita devidamente equipada está conectada.
- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão para transporte em estrada deve estar na posição de campo.
- Retorno à Altura da Plataforma, Detecção da Altura da Plataforma ou modo de Flutuação da Plataforma Ativa estão habilitados.
- A plataforma está acionada.

O sistema é ativado quando os botões de ativação da unidade de colheita são pressionados. O sistema de controle da unidade de colheita assume o controle e a move a unidade de colheita para a posição selecionada.

- Retorno à Altura da Unidade de Colheita
- Detecção da Altura da Plataforma

NOTA: A velocidade do molinete é salva automaticamente quando o modo de detecção/ /flutuação da altura da plataforma está ativo e a velocidade do molinete é alterada com o Dial-a- -Speed™ ou o seletor de Velocidade do Molinete/ /Correia.

- Controle de Inclinação Lateral
- Retomada de Posição do Molinete

NOTA: OBSERVAÇÃO: Pressione e mantenha pressionado o botão de ativação da plataforma por 2 segundos para salvar a posição atual do molinete nesse botão.

- Retomada de Posição da Chapa Destacadora

- Flutuação da Unidade de Colheita Ativa
- Inclinação de Avanço/Recuo do Alimentador Hidráulico (se equipado)

PR79369,0000419-54-10MAR21

VisionTrak™

O monitor VisionTrak™ verifica a perda de grãos medindo uma amostra representativa das perdas na peneira de limpeza e através do separador. O VisionTrak™ monitora continuamente o desempenho da máquina para permitir que você use a capacidade máxima da máquina. Uma alteração na taxa de perda é indicada pelos indicadores.

Se houver um problema com as leituras do indicador, como os indicadores lidos consistentemente como cheios (todas as barras acesas) quando não estiver em colheita, ou vazios (sem barras acesas) durante a colheita, inspecione os sensores relacionados ao sistema que apresenta este erro. Consulte o Manual do Operador para conhecer as verificações operacionais e procedimentos de inspeção do sensor da VisionTrak™.

Requisitos do sistema:

Estado do Motor	Em Funcionamento
Interruptor de Desconexão do Transporte em Estrada	Posição de Campo
Interruptor da unidade de colheita e do separador	Engatado

Itens acessíveis na página VisionTrak™:

H117835—UN—22DEC16

Indicador de perda da sapata

Indicador de Perdas nas Peneiras — indica a perda de grãos nas peneiras.

H126288—UN—06JUN19

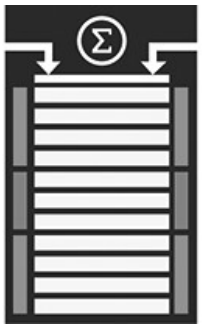
Indicadores de Intervalo de Perda

Indicadores de Faixa de Perda - indica se os níveis de perda estão ou não em uma taxa aceitável. A faixa verde no centro do gráfico de barras indica níveis de perda aceitáveis. As faixas laranjas acima e abaixo da faixa verde indicam que as perdas não estão dentro de um nível aceitável.

H126289—UN—06JUN19

Símbolo de Soma

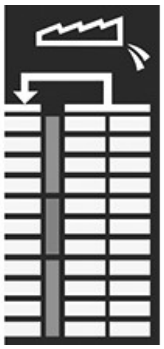
Símbolo de Soma — exibido acima do indicador de perda total.



H117836—UN—22DEC16

Indicador de Perda Total

Indicador de Perda Total — mostra uma média de perda de grãos das áreas da peneira e do separador.

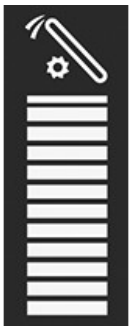


H117837—UN—22DEC16

Indicador de perda do separador

Indicador de Perdas no Separador — mostra a perda

de grãos da área do separador. O símbolo do separador acima do gráfico de barras aparece quando o sistema está funcionando corretamente.



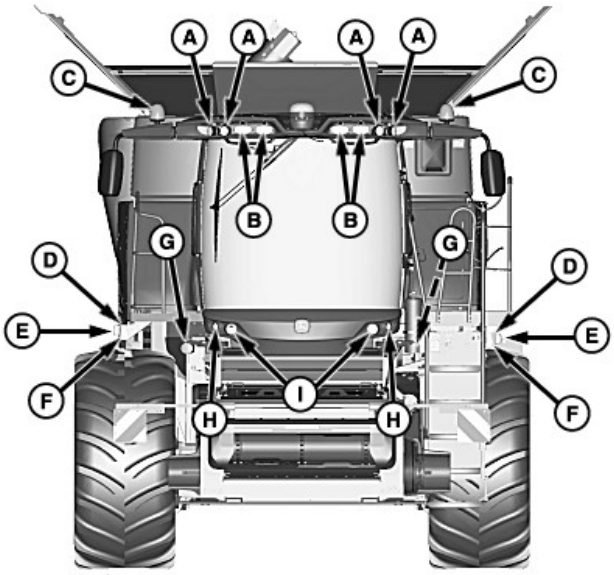
H117838—UN—22DEC16

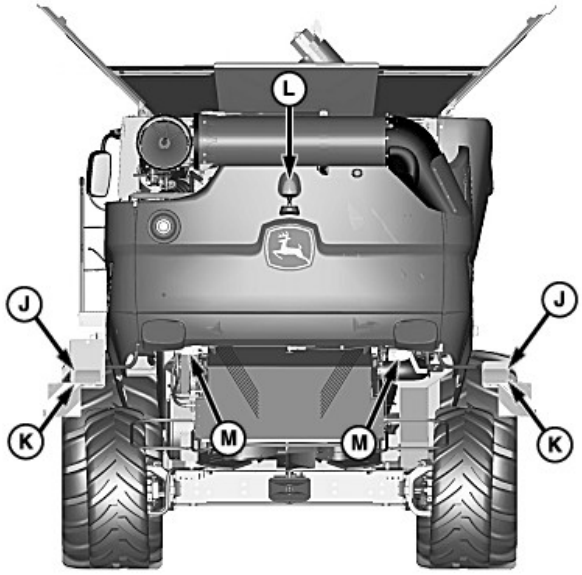
Indicador do Volume de Retrilha

Indicador do Volume de Retrilha — mostra o volume do retorno de retrilha. O indicador de volume de retrilha pode ser consultado periodicamente para ver se ocorre um aumento ou diminuição no volume de retrilha.

PR79369,000041A-54-10MAR21

Locais da iluminação (Vista das luzes dianteiras e traseiras)





H107108—UN—28FEB13

A—Faróis halogênicos da cabine ou faróis de diodo emissor de luz (LED) (opcional) da cabine
B—Faróis da Cabine (Luz Alta/Baixa)
C—Giroflex
D—Pisca-alerta (âmbar)
E—Pisca-alerta (âmbar)
F—Luzes de posição (brancas)
G—Luzes de trabalho para controlar a altura de corte
H—Luzes do painel (se equipado)
I—Luzes de direção inferiores (se equipadas)
J—Luzes de posição/freio (vermelha)
K—Pisca-alerta traseiros (âmbar)
L—Giroflex
M—Luzes de Descarga Traseiras

Luzes giroflex

⚠ CUIDADO: As luzes devem ser acesas ao trafegar. Desloque a escada da cabine para a frente para direcionar a luz do marcador/pisca-alerta na direção dos motoristas que se aproximam.

- Controle das luzes giratórias (C, L).
- Há duas luzes giratórias na dianteira da máquina (direita e esquerda) e uma na traseira. Essas luzes alertam os outros motoristas durante o trânsito em rodovias.

Pisca-alerta

⚠ CUIDADO: As luzes devem ser acesas ao trafegar. Desloque a escada da cabine para a frente para direcionar a luz do marcador/pisca-alerta na direção dos motoristas que se aproximam.

- Controla as luzes giratórias (C, L), luzes de alerta (D, E) e luzes de alerta traseiras (K).
- Os pisca-alertas se situam em ambos os lados da máquina, na dianteira e traseira. Essas luzes são usadas para indicar uma máquina inoperável.

Faróis Dianteiros

⚠ CUIDADO: As luzes devem ser acesas ao trafegar. Desloque a escada da cabine para a frente para direcionar a luz do marcador/pisca-alerta na direção dos motoristas que se aproximam.

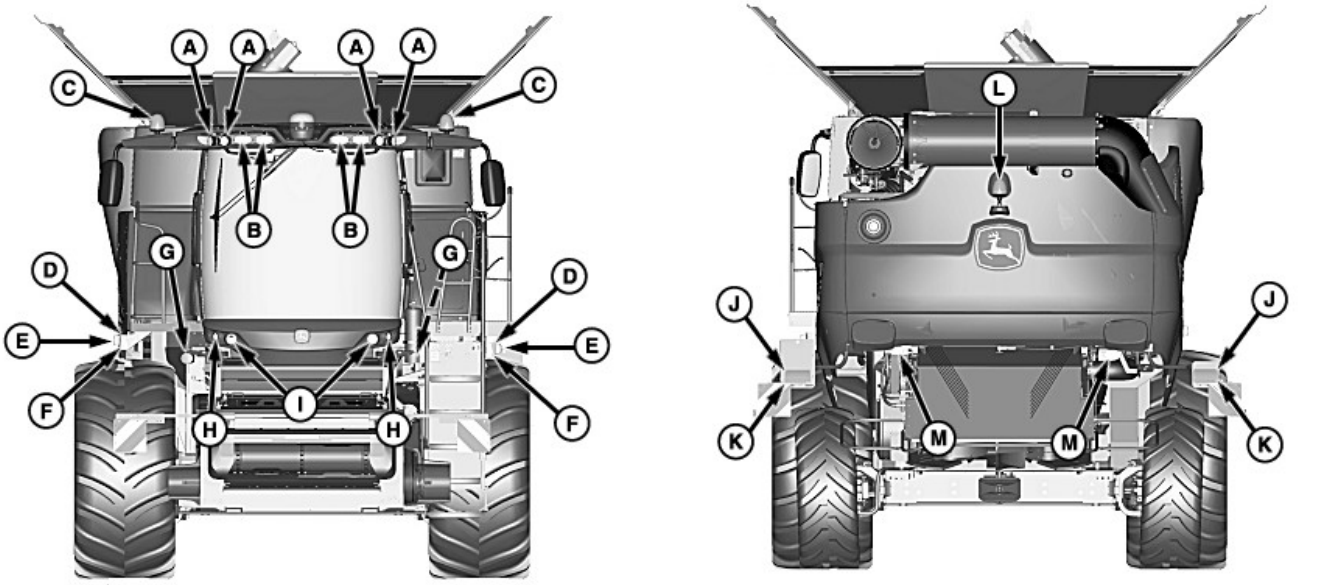
NOTA: Quando as luzes de estrada estiverem LIGADAS e nenhuma plataforma estiver conectada, as luzes inferiores de direção ACENDEM e os faróis da cabine APAGAM. Quando uma plataforma está conectada, as luzes inferiores de direção se apagam e os faróis dianteiros da cabine se acendem.

Pisca-alerta se acende caso as luzes indicadoras de direção se apaguem. Se as luzes indicadoras de direção estiverem acesas, os pisca-alertas funcionam como luzes indicadoras de direção.

- Controla as luzes giratórias (C, L), os faróis dianteiros de cabine (B), as luzes de marcação (F), as luzes inferiores de direção (I), e as luzes de freio/ /marcação (J).
- As luzes giratórias alertam os outros motoristas durante o transporte nas rodovias.

OUO6075,00049AC-54-31MAY18

Locais da iluminação (Vista das luzes dianteiras e traseiras cont.)



H107108—UN—28FEB13

A—Faróis halogênicos da cabine ou faróis de diodo emissor de luz (LED) (opcional) da cabine
B—Faróis da Cabine (Luz Alta/Baixa)
C—Giroflex
D—Pisca-alerta (âmbar)
E—Pisca-alerta (âmbar)
F—Luzes de posição (brancas)
G—Luzes de trabalho para controlar a altura de corte
H—Luzes do painel (se equipado)
I—Luzes de direção inferiores (se equipadas)
J—Luzes de posição/freio (vermelha)
K—Pisca-alerta traseiros (âmbar)
L—Giroflex
M—Luzes de Descarga Traseiras

Giroflex automático

NOTA: Quando as luzes giratórias automáticas estão ativas e os grãos atingem o sensor de 3/4 cheio, as luzes giratórias começam a piscar (3 segundos ligada e 6 segundos desligada). Quando o grão atinge o sensor cheio do tanque graneleiro, as luzes rotativas acendem de forma estável e não piscam.

- As luzes giratórias (C, L) iluminam quando o tanque graneleiro estiver 3/4 cheio. As luzes giratórias fornecem um sinal para o operador do carro de grãos indicando que o tanque graneleiro está cheio e pronto para ser descarregado.

Luzes de trabalho

- Controla as luzes de marcação (F), luzes de freio/ /marcação (J) e os faróis de cabine (A, B).
- As luzes de campo providenciam ao operador uma área de iluminação para operação à noite e durante condições de pouca luminosidade.

Luzes de trabalho para controlar a altura de corte dianteiras

⚠ CUIDADO: Para evitar confundir os motoristas, não use as luzes de trabalho quando estiver transitando em vias públicas.

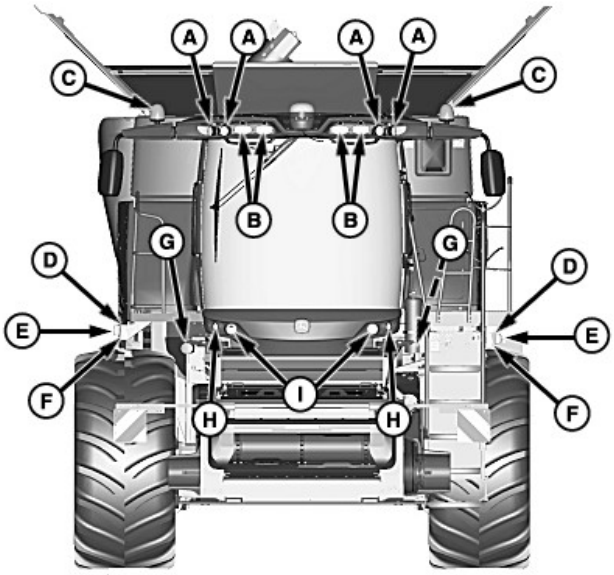
NOTA: Se o operador sair do assento depois que o separador estiver acoplado, as luzes de trabalho para controlar a altura de corte dianteiras piscarão e continuarão a piscar até que a velocidade do separador chegue a zero.

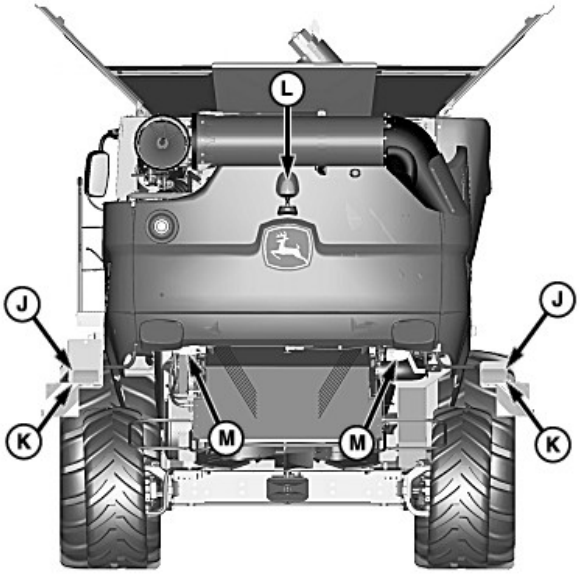
- Controla as luzes de trabalho para controlar a altura de corte (G) e das luzes do painel (H).
- As luzes de trabalho para controlar a altura de corte proporcionam ao operador mais iluminação atrás da unidade de colheita para operações à noite ou em condições de pouca luz.[1]
- As luzes de frente proporcionam ao operador uma iluminação adicional na frente da máquina durante a colheita.

OUO6075,00049AD-54-31MAY18

[1] *Se os faróis dianteiros estiverem acesos e a máquina estiver no modo estrada, as luzes de trabalho para controlar a altura de corte, as luzes do painel e as luzes de descarga traseiras não conseguirão acender.*

Locais da iluminação (Vista das luzes dianteiras e traseiras cont.)





H107108—UN—28FEB13

A—Faróis halogênicos da cabine ou faróis de diodo emissor de luz (LED) (opcional) da cabine
B—Faróis da Cabine (Luz Alta/Baixa)
C—Giroflex
D—Pisca-alerta (âmbar)
E—Pisca-alerta (âmbar)
F—Luzes de posição (brancas)
G—Luzes de trabalho para controlar a altura de corte
H—Luzes do painel (se equipado)
I—Luzes de direção inferiores (se equipadas)
J—Luzes de posição/freio (vermelha)
K—Pisca-alerta traseiros (âmbar)
L—Giroflex
M—Luzes de Descarga Traseiras

Luzes de Descarga Traseiras

⚠ CUIDADO: Para evitar confundir os motoristas, não use as luzes de trabalho quando estiver transitando em vias públicas.

NOTA: Se o operador sair do assento depois que o separador estiver acoplado, as luzes refletoras dianteiras piscarão e continuarão a piscar até que a velocidade do separador chegue a zero.

- Controla as luzes de descarga traseiras (M).
- As luzes de descarga traseiras fornecem ao operador iluminação na área traseira para operações à noite e em condições de pouca luz.[2][3]

Luzes de Freio/Marcador

- As luzes de freio/marcador (J) acendem quando a máquina detecta uma desaceleração. As luzes permanecem acesas por, no mínimo, 2 segundos.[4]
- Quando a velocidade for inferior a 1,6 km/h (1 mph), as luzes de freio permanecem acesas por 2 minutos ou até que uma maior aceleração seja sentida e a velocidade exceda 1,6 km/h (1 mph).
- As luzes dos marcadores também atuam como indicadoras de direção e acendem quando uma curva for indicada. A luz na direção de curva pisca.

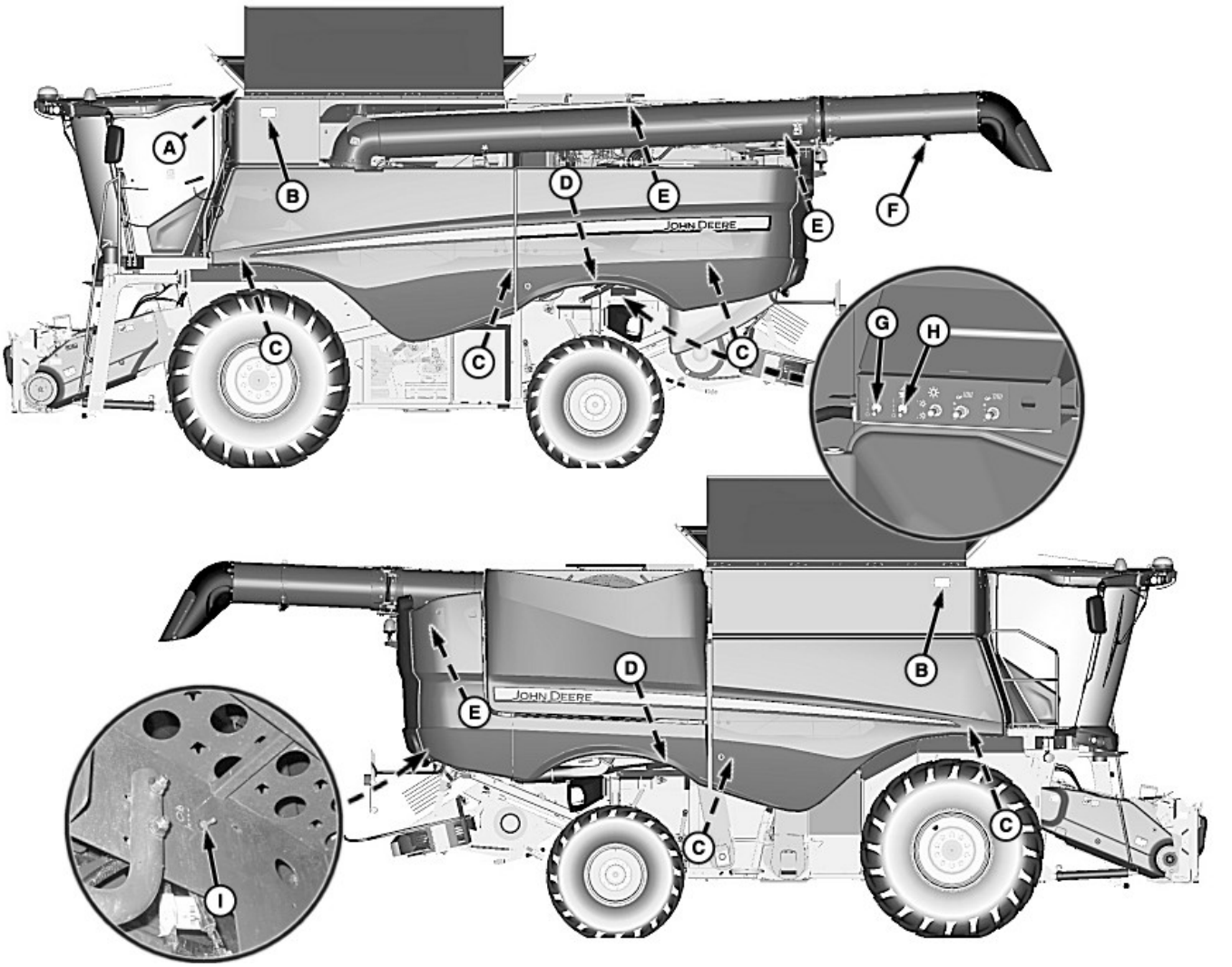
Iluminação de Saída

- Os dois faróis externos extremos da cabine (B) permanecem acesos por 180 segundos no máximo, depois que o interruptor de partida e o interruptor das luzes são DESLIGADOS (se as luzes de trabalho ou de estrada foram usadas nos 5 minutos anteriores).

OUO6075,00049AE-54-01JUN18

[2] Se os faróis dianteiros estiverem acesos e a máquina estiver no modo estrada, as luzes de trabalho para controlar a altura de corte, as luzes do painel e as luzes de descarga traseiras não conseguirão acender.
[3] Somente para a França: Se a máquina estiver no modo estrada, as luzes de descarga traseira não acenderão.
[4] Somente para a França: As luzes de freio se acenderão quando o pedal de freio for pressionado.

Localização da iluminação (Vista das luzes laterais direita e esquerda)



H107109—UN—28FEB13

A—Luz do Tanque Graneleiro
B—Luzes Orientadoras da Linha
C—Luzes de serviço das seções laterais
D—Luzes de serviço da peneira
E—Luzes de serviço do compartimento do motor
F—Luz do Tubo Descarregador
G—Interruptor da Luz de Serviço da Peneira
H—Interruptor das luzes de serviço das seções laterais
I—Interruptor das luzes de serviço do compartimento do motor

Luzes de trabalho

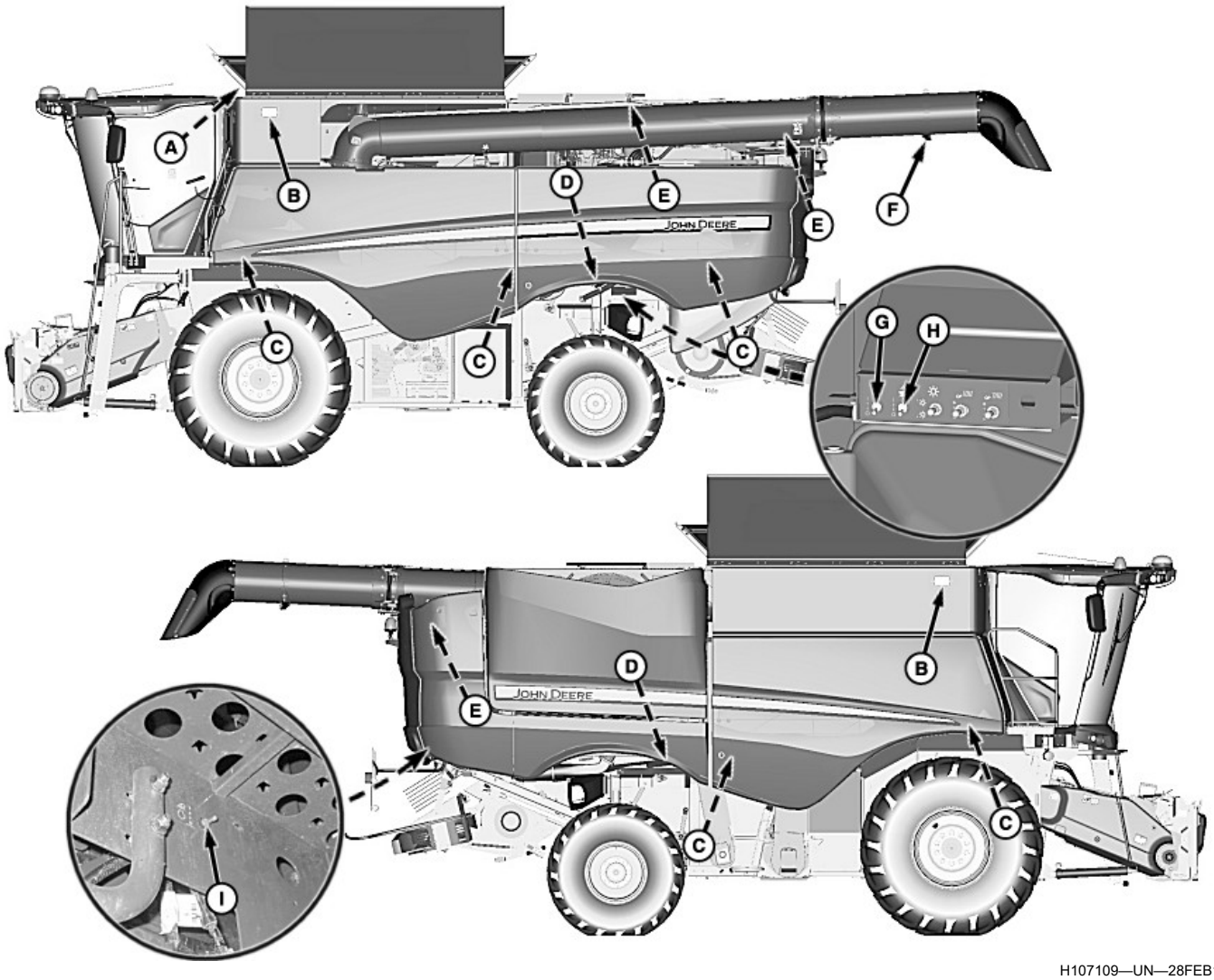
- Controla a luz do tanque graneleiro (A), as luzes orientadoras de linha (B) (com a alavanca da luz indicadora de direção) e a luz do tubo descarregador (F) e luzes dos marcadores/pisca-alerta.
- As luzes orientadoras de linha fornecem ao operador uma área iluminada em cada lado da máquina para operações à noite ou em condições de pouca luz.

NOTA: Com a luz de campo ligada, use a alavanca da luz indicadora de direção para acionar a luz orientadora da linha direita ou esquerda.

- A luz do tanque graneleiro ilumina o tanque graneleiro para operações à noite e em condições de pouca luz.
- A luz do tanque graneleiro DESLIGA quando o grão atinge o sensor com 3/4 cheio.
- A luz do tubo descarregador acende quando o tubo é estendido em mais de 50% com o interruptor da luz de campo acesa.
- A luz do tubo descarregador ilumina a descarga do tanque graneleiro à noite ou em condições de pouca luz.

OUO6075,00049AF-54-31MAY18

Localização da iluminação (Vista das luzes laterais direita e esquerda cont.)



H107109—UN—28FEB13

A—Luz do Tanque Graneleiro
B—Luzes Orientadoras da Linha
C—Luzes de serviço das seções laterais
D—Luzes de serviço da peneira
E—Luzes de serviço do compartimento do motor
F—Luz do Tubo Descarregador
G—Interruptor da Luz de Serviço da Peneira
H—Interruptor das luzes de serviço das seções laterais
I—Interruptor das luzes de serviço do compartimento do motor

Luzes de serviço da peneira

NOTA: Se o operador sair do assento depois que o separador estiver acoplado, as luzes de manutenção da sapata piscarão e continuarão a piscar até que a velocidade do separador chegue a zero.

- As luzes (D) de serviço da peneira providenciam ao operador iluminação para ajuste da peneira de limpeza à noite ou em condições de pouca luminosidade.
- O interruptor LIGA/DESLIGA das luzes de serviço da peneira (G) está acima da blindagem esquerda do separador.
- Ilumina durante as operações de manutenção e serviço (nunca durante a colheita).

Luzes de manutenção da blindagem (opcional)

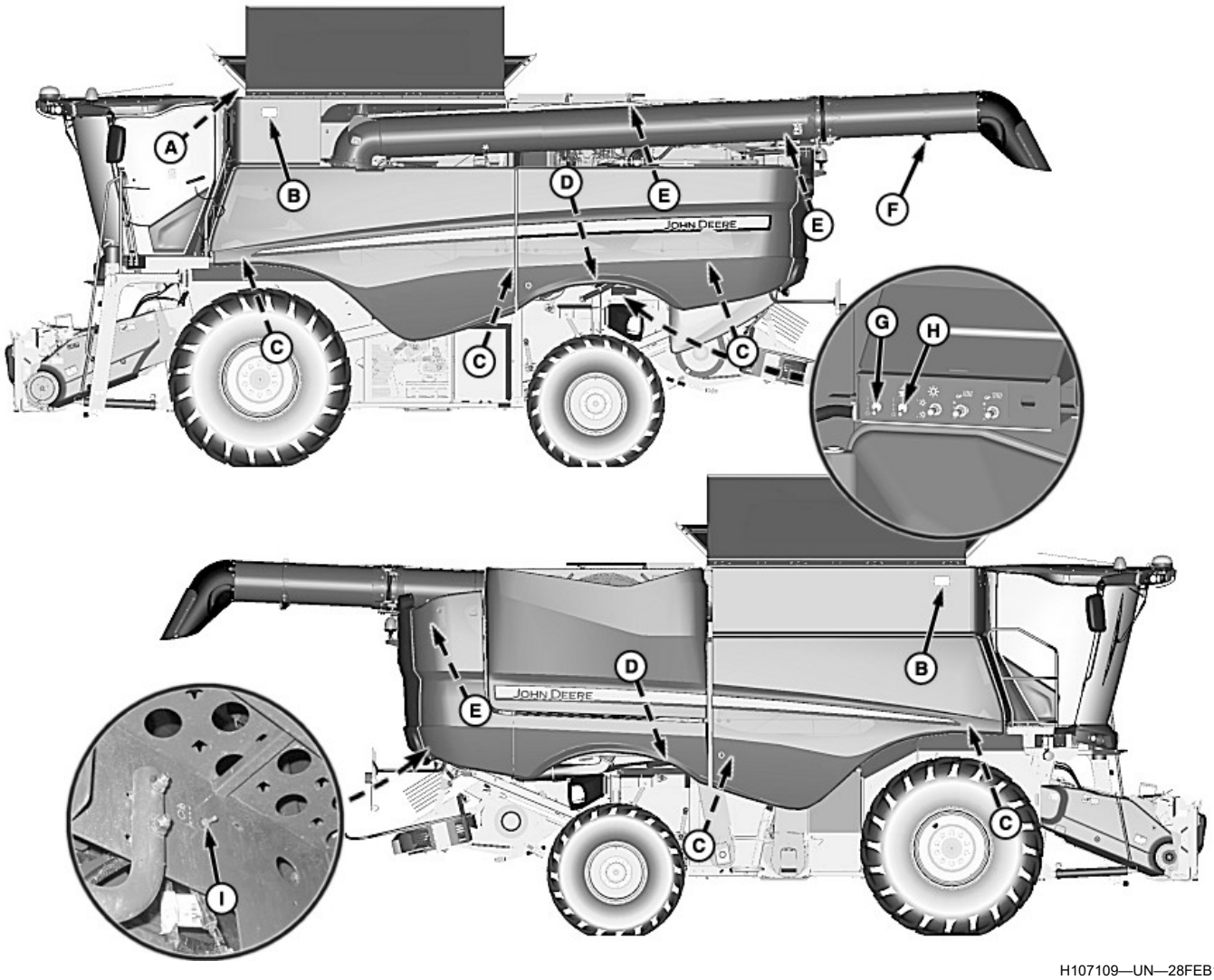
CUIDADO: Evite confundir motoristas. Não opere as luzes de manutenção da blindagem ao trafegar.

NOTA: Se o operador sair do assento depois que o separador estiver acoplado, as luzes de manutenção da blindagem lateral piscarão e continuarão a piscar até que a velocidade do separador chegue a zero.

- As luzes de serviço da proteção lateral (C) estão localizadas em ambos os lados da máquina embaixo das portas da proteção lateral e providenciam melhor visibilidade da área do separador.
- O interruptor LIGA/DESLIGA das luzes de serviço da proteção lateral (H) localiza-se acima da blindagem esquerda do separador.

OUO6075,00049B0-54-31MAY18

Localização da iluminação (Vista das luzes laterais direita e esquerda cont.)



H107109—UN—28FEB13

A—Luz do Tanque Graneleiro
B—Luzes Orientadoras da Linha
C—Luzes de serviço das seções laterais
D—Luzes de serviço da peneira
E—Luzes de serviço do compartimento do motor
F—Luz do Tubo Descarregador
G—Interruptor da Luz de Serviço da Peneira
H—Interruptor das luzes de serviço das seções laterais
I—Interruptor das luzes de serviço do compartimento do motor

Luzes de manutenção do compartimento do motor (opcional)

CUIDADO: Evite confundir motoristas. Não opere as luzes de manutenção do compartimento do motor ao trafegar.

- As luzes (C) de serviço do compartimento do motor providenciam iluminação para a área em redor do motor, à noite ou em condições de pouca luminosidade.
- O interruptor Liga/Desliga das luzes de serviço do compartimento do motor (I) está localizado no lado traseiro direito da máquina.
- O interruptor controla a luz da porta do compartimento do motor, a luz da parte traseira da área do motor, e a luz dianteira do compartimento do motor.
- Ilumina durante as operações de manutenção e serviço (nunca durante a colheita).

Iluminação de Saída

- As luzes orientadoras da linha (B) permanecem acesas por um máximo de 180 segundos após DESLIGAR o interruptor de partida e o interruptor das luzes (se as luzes de trabalho ou de estrada estiveram em uso nos últimos 5 minutos). O operador pode escolher iluminar o lado esquerdo ou

direito da máquina usando a alavanca da luz indicadora de direção.

OUO6075,00049B1-54-31MAY18

Atraso/tempo limite da iluminação

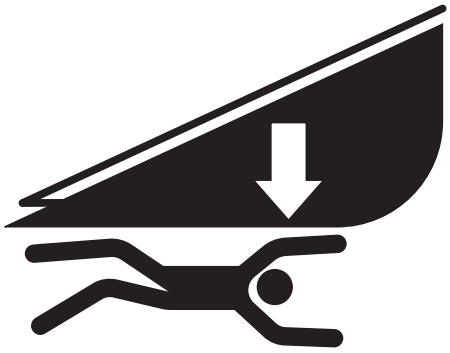
Quando todas as luzes são colocadas na posição ON com a chave de ignição em OFF, haverá um pequeno atraso. A máquina está determinando se existe uma tensão de bateria para operar as luzes sem a máquina estar em funcionamento. Este recurso é incorporado na máquina para ajudar a evitar que um excesso de tensão seja puxado da bateria, o que pode impedir que a máquina funcione.

NOTA: Depois que as luzes da caixa de sapatas, as luzes de serviço ou luzes de serviço do compartimento do motor estiverem acesas por mais de 10 minutos, as luzes piscarão e, em seguida, se apagarão temporariamente e depois se acenderão por 20 segundos. Este ciclo continua por 3 minutos e, em seguida, as luzes se apagam até que o interruptor é alternado. Se as luzes não se acenderem depois de o interruptor ser ciclado, a máquina determinou que a tensão da bateria está muito baixa para permitir o funcionamento das luzes. As luzes se acenderão assim que o motor entrar em operação e as baterias estiverem recarregando.

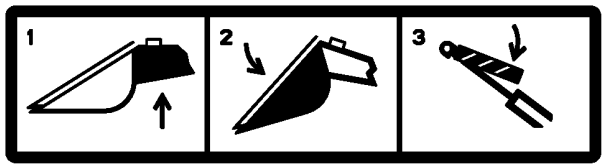
OUO6075,0004937-54-12APR18

Alojamento do alimentador

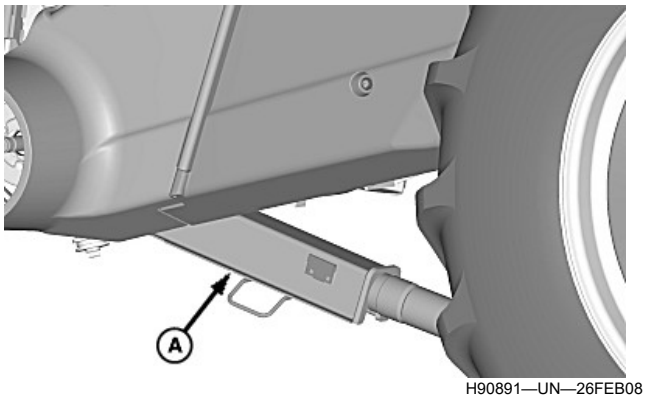
Batente de segurança do cilindro hidráulico



H121063—UN—14MAR17



H112829—UN—18FEB15



H90891—UN—26FEB08

A—Batente de Segurança

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Quebra nas conexões da linha hidráulica de descida do alimentador resulta em queda instantânea do alimentador e plataforma.

Inclinação manual de avanço/recuo do alimentador

Levante completamente o alimentador e abaixe o batente de segurança (A) na haste do cilindro hidráulico.

Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Inclinação longitudinal do alimentador hidráulico

Levante completamente o alojamento do alimentador e incline a estrutura do alojamento do alimentador hidráulico longitudinal totalmente e abaixe o batente de segurança (A) na haste do cilindro hidráulico.

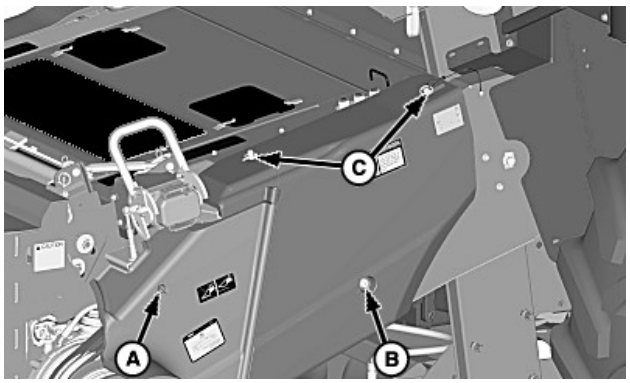
Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: Quando o alojamento do alimentador é levantado e a plataforma é acoplada, a inclinação longitudinal do alojamento do alimentado move-se automaticamente para a frente permitindo ao alojamento do alimentador parar com segurança para ser baixado sobre a haste do cilindro hidráulico. A inclinação de avanço/recuo do alimentador volta automaticamente para a última posição conhecida quando abaixar.

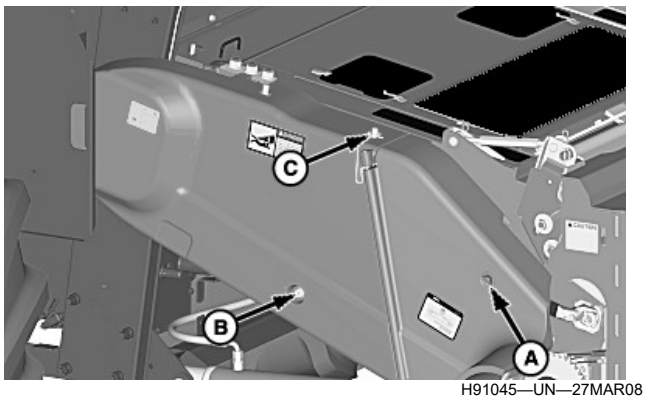
Quando a plataforma é desengatada, a inclinação de avanço/recuo do alimentador automaticamente se movimenta para a frente quando levantado. A inclinação de avanço/recuo do alimentador não volta para a última posição conhecida quando abaixar.

OUO6075,00046F1-54-29MAR17

Blindagens Laterais do Alimentador



H91044—UN—27MAR08



H91045—UN—27MAR08

A—Trava
B—Trava
C—Pino de Travamento

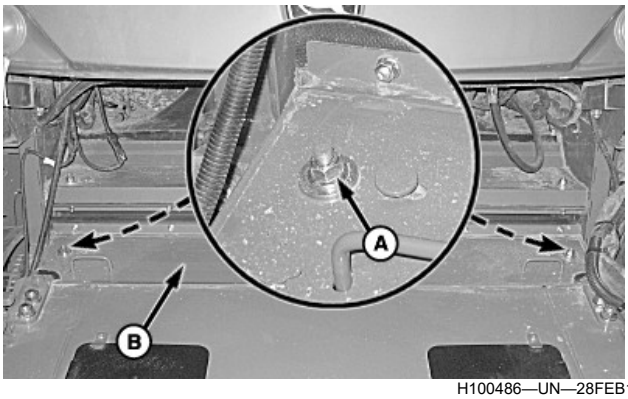
CUIDADO: Levante o alimentador e abaixe o batente de segurança. DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

As proteções do alimentador têm blindagens dianteira e traseira.

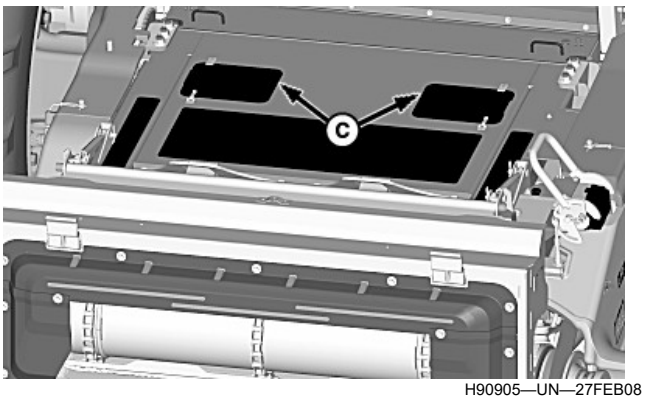
1. Gire a trava (A) e abra a blindagem dianteira para fazer a manutenção.
2. Gire a trava (B) e remova os pinos de travamento (C) para remover a blindagem traseira.
3. Instale e feche as proteções antes de operar a máquina.

OUO6075,0004E85-54-16JUN20

Portas do Alimentador



H100486—UN—28FEB11



H90905—UN—27FEB08

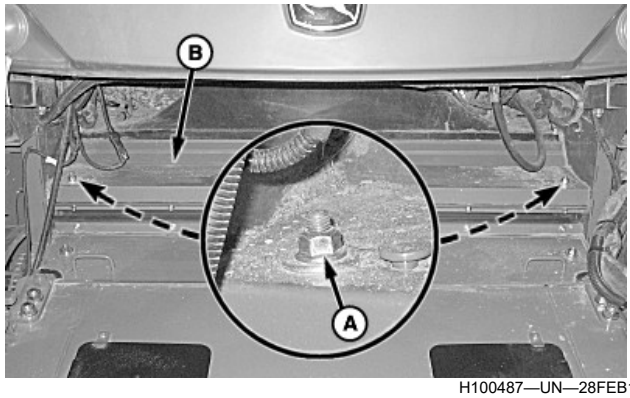
A—Porca (2 usadas)
B—Porta
C—Porta (2 usadas)

CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

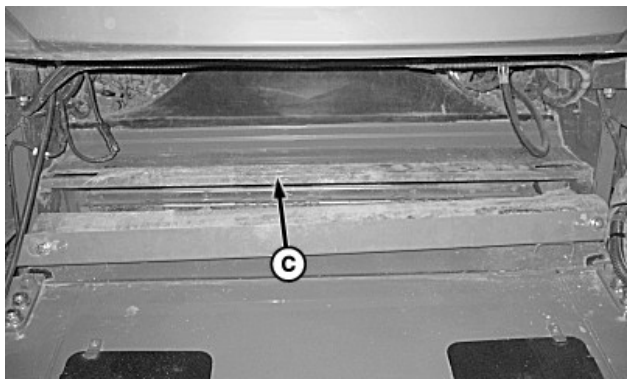
1. Solte as porcas (A) em cada lado da porta e empurre-as para o centro do alimentador.
2. Puxe a porta (B) para frente para removê-la.
3. Levante as portas (C) para acessar a parte de dentro do alimentador.
4. Feche as portas antes de operar a máquina.

OUO6075,0004E86-54-16JUN20

Porta de Acesso Superior do Acelerador de Alimentação



H100487—UN—28FEB11



H100488—UN—28FEB11

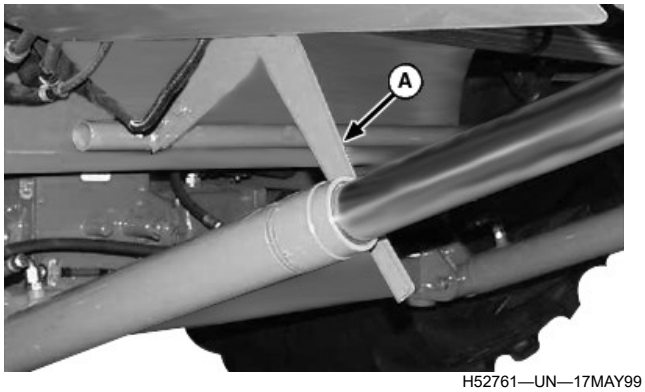
A—Porca (2 usadas)
B—Porta
C—Porta

CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

1. Solte as porcas (A) em cada lado da porta e empurre-as para o centro da máquina.
2. Puxe a porta (B) para frente para removê-la.
3. Deslize a porta (C) para frente para removê-la.
4. Feche as portas antes de operar a máquina.

OUO6075,0004E87-54-16JUN20

Suporte da Vedação da Chapa de Alimentação e Porta Inferior do Alimentador (Estilo A)



H52761—UN—17MAY99

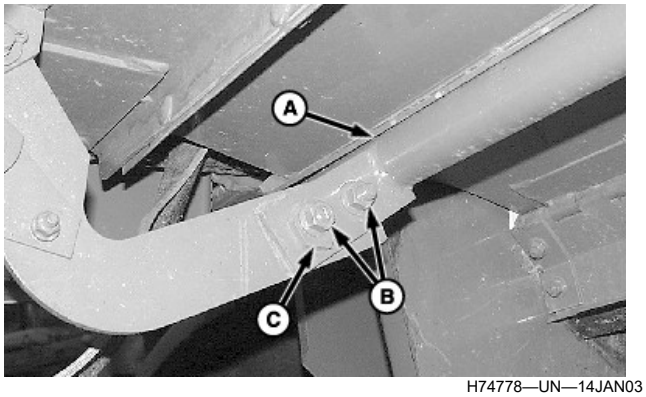
A—Alavanca

⚠ CUIDADO: Suba o alimentador, abaixe o batente de segurança, desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

Remova o pino de travamento rápido e mova a alavanca (A) para baixo e para trás.

IMPORTANTE: A alavanca será entortada se deixada para baixo quando o alimentador for abaixado.

Empurre a alavanca para frente e para cima para fechar a porta. Prenda com o pino de travamento rápido removido anteriormente.



H74778—UN—14JAN03

A—Suporte da Barra Transversal
B—Parafusos
C—Excêntrico

Se o suporte da barra transversal (A) não vedar firmemente a chapa de alimentação, pode ocorrer vazamento de grãos.

Solte os parafusos (B) em ambos os lados.

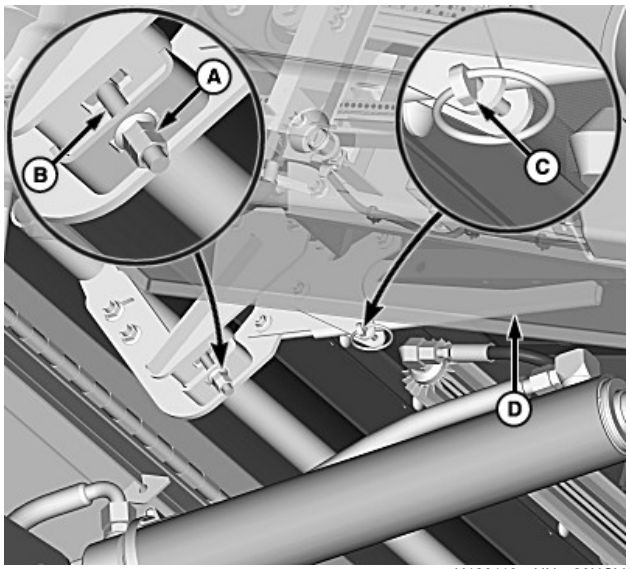
Gire o excêntrico (C).

Aperte o parafuso que fixa o excêntrico.

Aperte os demais parafusos.

OUO6075,0004554-54-01DEC16

Suporte da Vedação da Chapa de Alimentação e da Porta Inferior do Alimentador (Estilo B)



H120113—UN—29NOV16

A—Porcas
B—Parafuso de Cabeça Redonda
C—Pino de Travamento
D—Alavanca

⚠ CUIDADO: Suba o alimentador, abaixe o batente de segurança, desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

1. Remova as porcas (A) e o parafuso de cabeça redonda (B) dos dois lados da máquina.
2. Remova o pino de travamento (C) e mova a alavanca (D) para baixo e para trás.

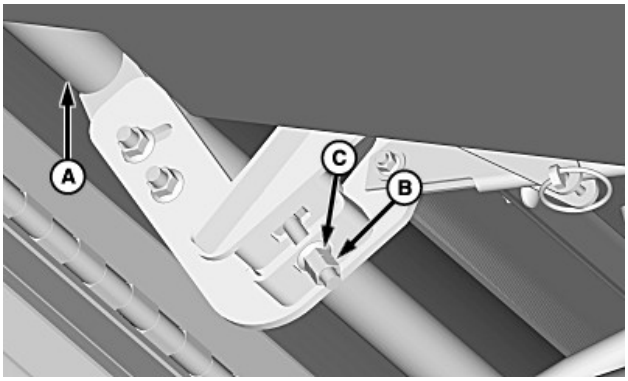
⚠ CUIDADO: A conexão da mangueira do cilindro de levante esquerdo do alimentador pode ser danificada pelo contato da porta inferior do alimentador se a porta for deixada aberta ao mover o alimentador para baixo. Se a conexão for danificada, o óleo hidráulico pode vazar da conexão e o alimentador pode súbita e inesperadamente cair no chão.

IMPORTANTE: A alavanca será entortada se deixada para baixo quando o alimentador for abaixado.

3. Empurre a alavanca para frente e para cima para fechar a porta. Prenda com o pino de trava rápida removido anteriormente.
4. Instale os parafusos de cabeça redonda (B) e porcas

(A) previamente removidos em ambos os lados da máquina.

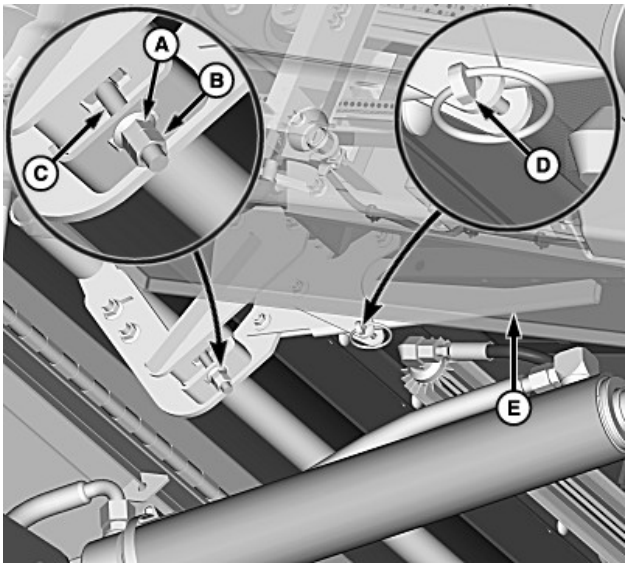
Ajuste da chapa de alimentação



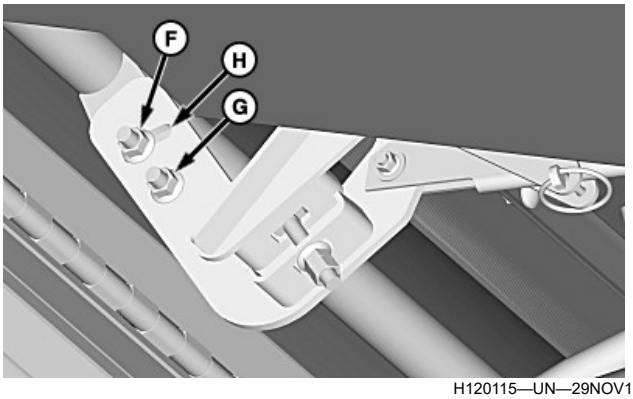
H120114—UN—29NOV16

A—Suporte da Barra Transversal
B—Porca
C—Porca

1. Se o suporte da barra transversal (A) não vedar firmemente a chapa de alimentação, pode ocorrer vazamento de grãos.
2. No lado com a folga, solte a porca (B) e aperte a porca (C) conforme necessário.
3. Aperte a porca solta anteriormente (B) contra a porca (C).



H120116—UN—29NOV16



H120115—UN—29NOV16

A—Porca
B—Porca
C—Parafuso de Cabeça Redonda
D—Pino de Travamento
E—Alavanca
F—Porca
G—Porca
H—Ranhura

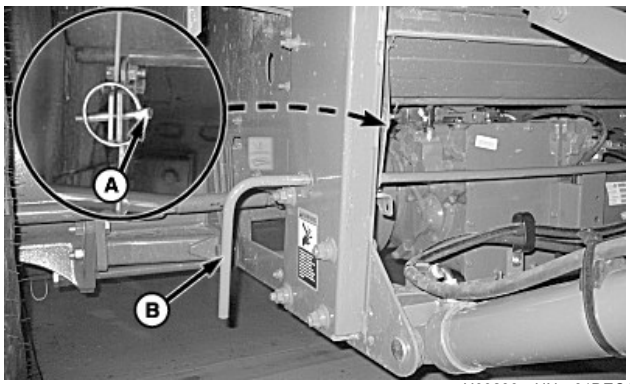
4. Se for necessário mais algum ajuste, remova as porcas (A e B) do parafuso de cabeça redonda (C) dos dois lados da máquina.
5. Remova o pino de travamento rápido (D) e mova a alavanca (E) para baixo e para trás.
6. Solte as porcas (F e G) e ajuste o suporte da barra transversal conforme necessário na ranhura (H).
7. Aperte as porcas soltas anteriormente (F e G).

NOTA: A alavanca deve fechar facilmente sem muita força.

8. Empurre a alavanca (E) para frente e para cima para fechar a porta. Fixe com o pino de travamento rápido (D) removido anteriormente.
9. Instale o parafuso de cabeça redonda (C) removido anteriormente e aperte a porca (A) nos dois lados da máquina.
10. Aperte a porca (B) removida anteriormente contra a porca (A) nos dois lados da máquina.

OUO6075,0004CB9-54-24OCT19

Captador de Pedras



H99239—UN—01DEC10

A—Pino de Trava de Rápida
B—Alavanca

⚠ CUIDADO: Levante o alimentador do cilindro, abaixe o batente de segurança, desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

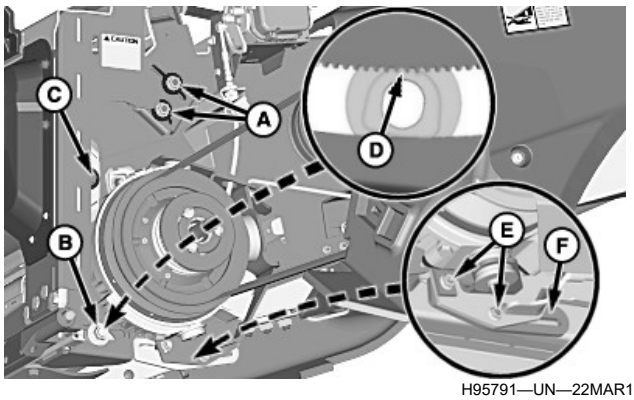
O captador de pedras protege o cilindro e o côncavo contra danos.

Remova o pino de trava rápida (A) e mova a alavanca (B) até abrir o captador de pedras.

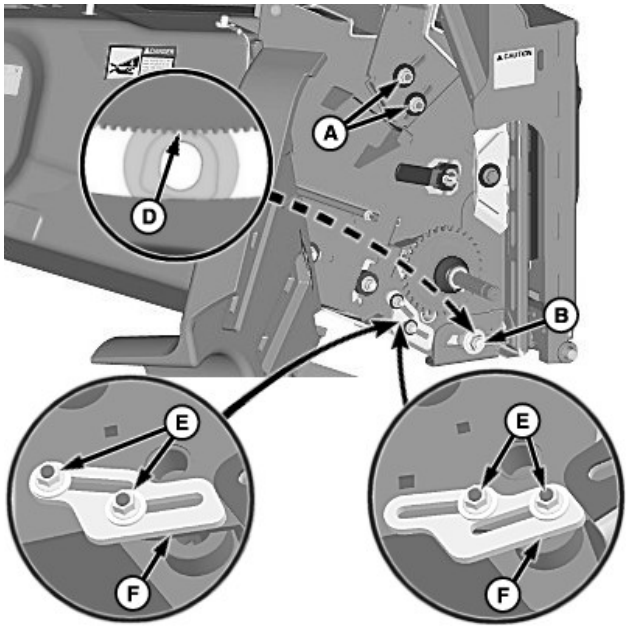
Mova a alavanca para baixo para fechar o captador de pedras. Fixe com o pino de trava rápida.

OUO6075,000065C-54-01DEC10

Ajuste e defina a estrutura longitudinal da inclinação do alojamento do alimentador (inclinação manual)



H95791—UN—22MAR10



H105003—UN—08MAR12

Orifícios de Recuo (Esquerda) / Orifícios de Avanço (Direita)

A—Porcas da Estrutura de Inclinação, M16
B—Porca da Estrutura de Inclinação, M20
C—Parafuso
D—Estrias da arruela
E—Porcas
F—Placa de Batente

⚠ CUIDADO: Abaixe a plataforma ao solo para aliviar a tensão dos tensores da estrutura de inclinação de longitudinal. DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

A estrutura de inclinação de avanço/recuo é usada para ajustar corretamente a relação entre as placas de deslizamento da plataforma e o solo. Compensa pelos diferentes tamanhos de pneus, configurações do eixo traseiro e outras variáveis.

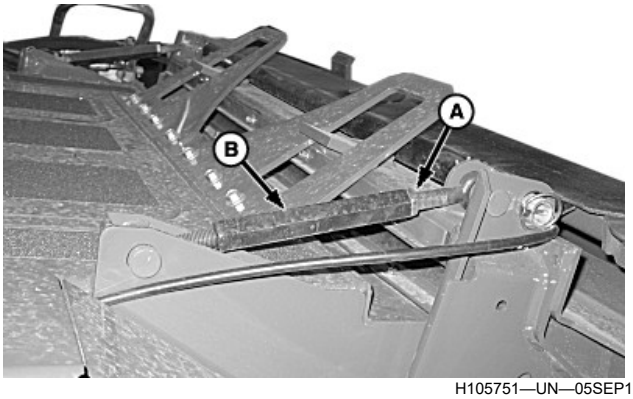
Solte as porcas da estrutura de inclinação (A), a porca (B) em ambos os lados.

IMPORTANTE: Não afrouxe o parafuso sextavado (C).

Desacione as estrias da arruela (D) da placa do suporte dos dois lados.

NOTA: Mova a chapa de batente direita para os orifícios de montagem de recuo se necessário.

Solte as porcas (E) e mova a chapa de batente (F) para trás nos dois lados.



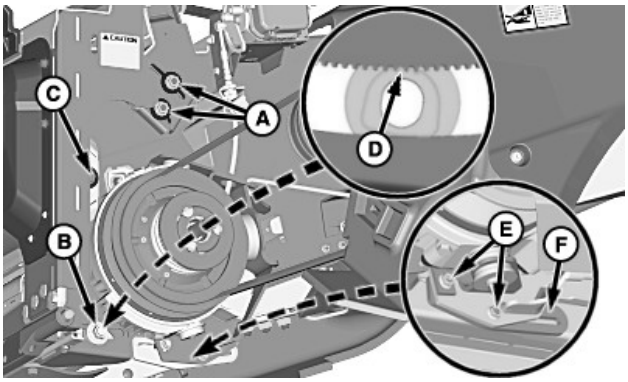
H105751—UN—05SEP12

A—Porca
B—Tensor

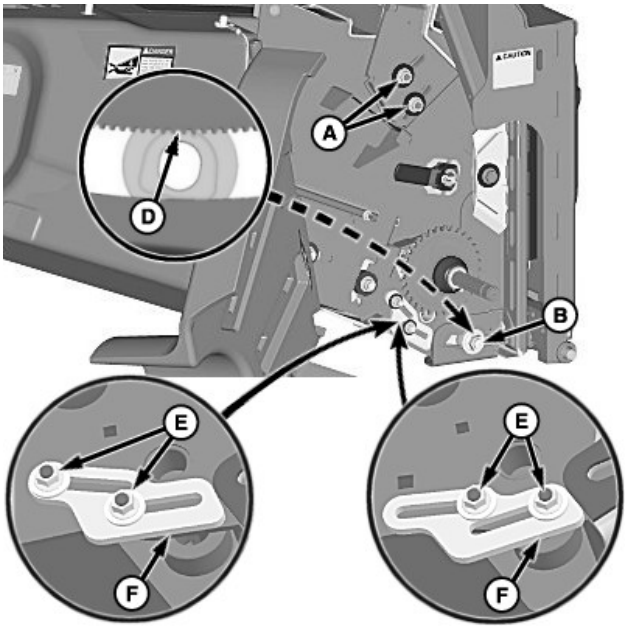
IMPORTANTE: A braçadeira da mangueira no multiacoplador pode precisar ser reposicionada quando ajustar a estrutura de inclinação de avanço/recuo.

Solte a porca (A) e ajuste o tensor (B) em ambos os lados conforme necessário para o ângulo correto da plataforma.

Aperte as porcas do tensor em ambos os lados.



H95791—UN—22MAR10



H105003—UN—08MAR12

Orifícios de Recuo (Esquerda) / Orifícios de Avanço (Direita)

A—Porcas da Estrutura de Inclinação, M16
B—Porca da Estrutura de Inclinação, M20
C—Parafuso
D—Estrias da arruela
E—Porcas
F—Placa de Batente

Acione as estrias da arruela (D) na placa do suporte e aperte as porcas da estrutura de inclinação (A e B) em ambos os lados de acordo com a especificação.

Especificação

Porcas da Estrutura de Inclinação M16 (A)—Torque. . . . . 300 N.m (221 lb.-ft.)

Porca da Estrutura de Inclinação M20 (B)—Torque. . . . . 620 N.m (460 lb.-ft.)

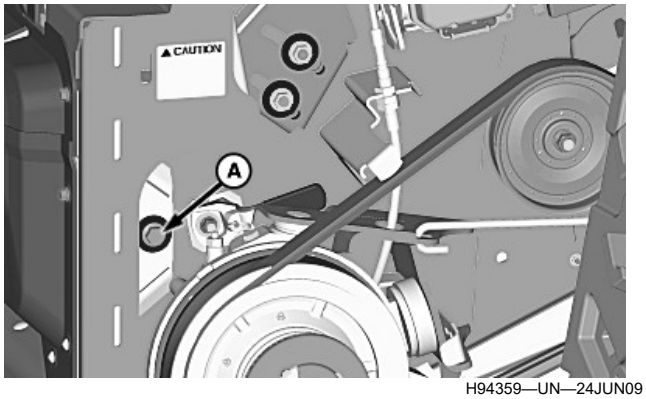
IMPORTANTE: Não deve existir nenhuma folga entre as chapas de batente e a estrutura da inclinação de avanço/recuo após apertar as porcas.

NOTA: Anexe a chapa de batente direita aos orifícios de avanço ou recuo conforme necessário.

Mova a chapa de batente (F) totalmente para a frente em ambos os lados e aperte as portas (E) de acordo com a especificação.

Especificação

Porcas da Chapa de Batente—Torque. . . . . 130 N.m (96 lb.-ft.)



H94359—UN—24JUN09

A—Parafuso pivô

A estrutura de inclinação é fixadas em uma posição aproximada na fábrica, mas se as posições dos pneus ou dos eixos forem alteradas, ou ainda se as condições do solo mudarem (solo macio), poderá ser necessário reajustá-la.

Um ajuste aproximado pode ser obtido sem uma plataforma acoplada pelo seguinte método:

- Com a máquina em uma superfície nivelada e plana, abaixe ou levante o alimentador até que a distância entre o solo e o parafuso pivô (A) esteja ajustada conforme a especificação.

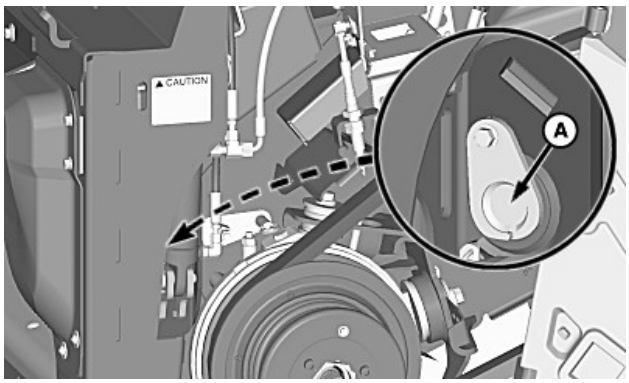
Especificação

Do Parafuso Pivô ao Solo—Distância. . . . . 903 mm (35-1/2 in.)

- Usando um nível como uma referência, ajuste a estrutura longitudinal da inclinação até que a face frontal fique na vertical.

OUO6075,0001757-54-12MAR14

Ajuste o Ponto Zero da Estrutura Basculante Anterior/Posterior do Alimentador (Inclinação Hidráulica) (Se Equipado)



H109755—UN—03FEB14

A—Pino pivô

CUIDADO: Avise a outras pessoas ao redor da máquina para se afastarem enquanto a calibração está sendo executada.

A estrutura basculante de avanço/recuo é usada para ajustar corretamente a relação entre as placas deslizantes da plataforma e o solo. Compensa os diferentes tamanhos de pneus, configurações do eixo traseiro e outras variáveis.

A estrutura basculante é fixada em uma posição aproximada na fábrica, mas se as posições dos pneus ou do eixo forem alteradas ou ainda se as condições do solo mudarem (solo macio), poderá ser necessário reajustar o ponto zero.

NOTA: Se as condições de campo forem normais, a calibração pode ser feita em concreto nivelado.

Se as condições de campo forem macias (deixando sulcos), a calibração DEVE ser feita num local nivelado no campo.

Um ajuste aproximado pode ser obtido sem uma plataforma acoplada. Consulte Ajuda do Aplicativo de Calibração ou Ajuda da Estação do Operador para calibrar a Faixa de Avanço/Recuo da Inclinação do Alimentador. Durante a calibração, ajuste o ponto zero medindo o seguinte:

1. Incline a estrutura de avanço/recuo totalmente para frente.
2. Abaixe ou levante o alimentador até que a distância entre o solo e o pino pivô (A) esteja ajustada conforme a especificação.

Especificação

Pino Pivô ao Solo (Ponto de Partida)—Distância. . . . . 1.016 mm (40 in)

NOTA: Um nível também pode ser usado para ajustar a estrutura basculante de avanço/recuo até que a face dianteira seja vertical.

3. Ajuste a estrutura de inclinação de avanço/recuo até que a face dianteira seja perpendicular ao solo.
4. Quando a estrutura basculante de avanço/recuo está perpendicular ao solo ou a face dianteira da estrutura basculante de avanço/recuo é vertical, a distância do pino pivô ao solo é definida aproximadamente de acordo com a especificação.

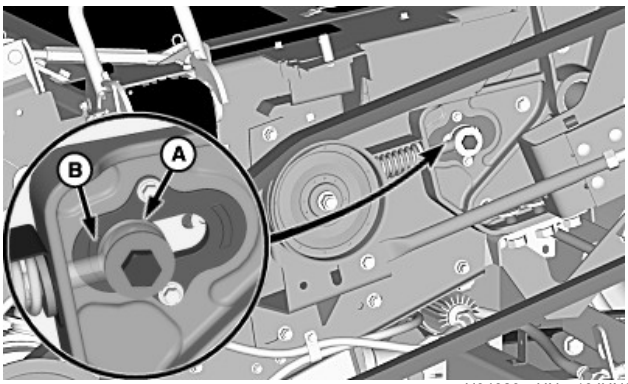
Especificação

Pino Pivô ao Solo (Ponto Final)—Distância. . . . . 903 mm (35-1/2 in)

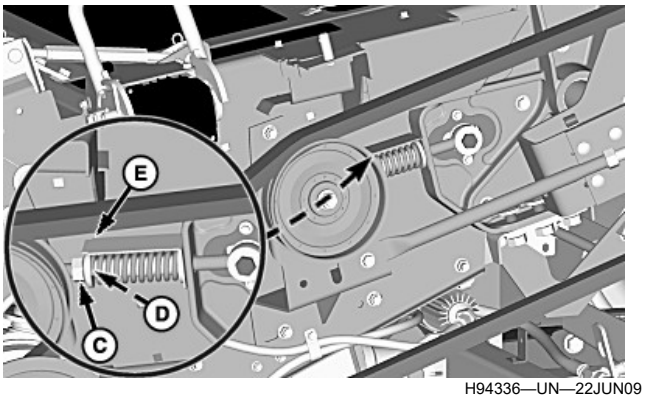
NOTA: Durante a calibração, o ajuste da estrutura basculante de avanço/recuo altera a distância do pino pivô ao solo inicialmente de 1.016 mm (40 in) para aproximadamente 903 mm (35-1/2 in) para o ponto final.

OUO6075,0004F61-54-14MAY21

Corrente do Transportador do Alimentador —Ajuste



H94329—UN—19JUN09



H94336—UN—22JUN09

A—Arruela
B—Gravação
C—Porca
D—Arruela
E—Indicador

Remova as proteções dos dois lados do alimentador.

Uma conexão de deslocamento em cada sequência de corrente deve ser removida quando a arruela (A) se alinha com a borda interna da gravação (B), como mostrado.

Aperte a porca (C) dos dois lados do alimentador até que a arruela (D) fique entre a extremidade do indicador (E) e a parte inferior do degrau.

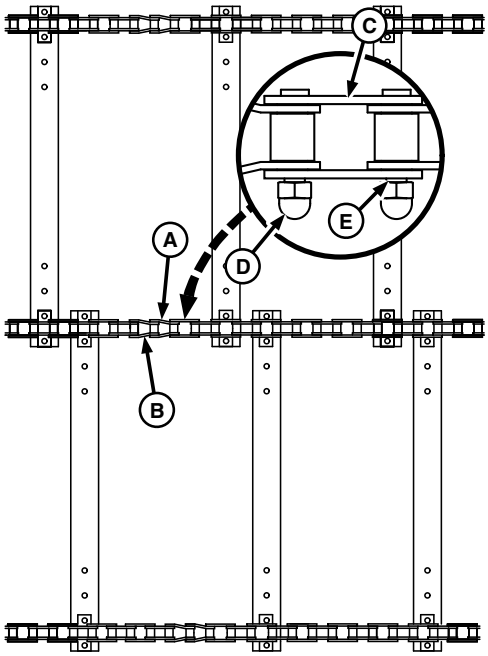
NOTA: Verifique a tensão nos dois lados a cada 25 horas durante as 100 primeiras horas.

- Verifique a tensão nos dois lados a cada 100 horas. Ajustar quando qualquer parte da arruela fique para fora do medidor.
- As rodas dentadas ou tambor ovais e os eixos inclinados podem deixar a tensão da corrente desigual, muito apertada ou muito frouxa.
- A tensão excessiva na corrente causa falhas no eixo e nos rolamentos.

Instale as proteções laterais do alimentador.

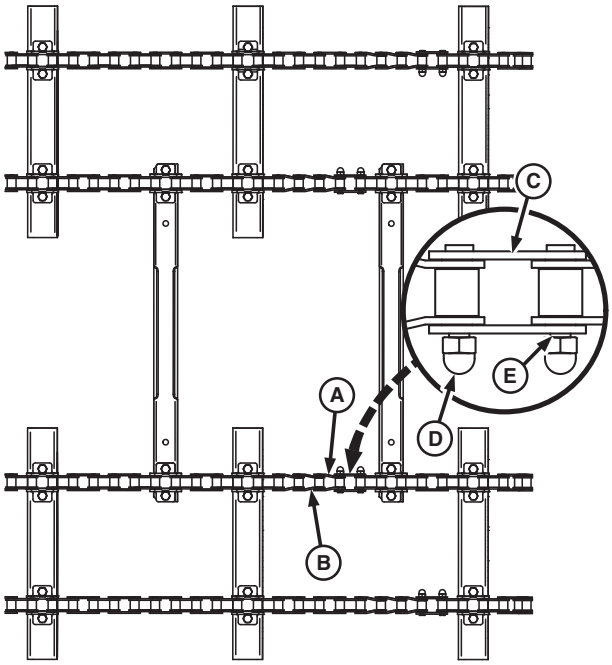
OUO6075,000067C-54-22NOV10

Elos da correia transportadora do alimentador — remoção



H87543—UN—17APR07

Corrente do transportador do alojamento do alimentador de três vertentes



H109687—UN—30JAN14

Corrente do transportador do alojamento do alimentador de quatro vertentes

A—Elo de offset
B—Elo de offset
C—Barra lateral
D—Porca Cega
E—Folga, 1 a 2 mm (3/64 in.—5/64 in.)

NOTA: Corrente do transportador do alojamento do alimentador de três vertentes está disponível somente nas máquinas HillMaster™.

Ao trocar elos de corrente, sempre verifique o desgaste das rodas dentadas.

Remova os elos de offset (A) para o ajuste inicial da corrente.

Remova os elos de offset (B) para o segundo ajuste. Quando o ajuste for esgotado no segundo ajuste, a correia estará gasta e deve ser substituída.

Especificação

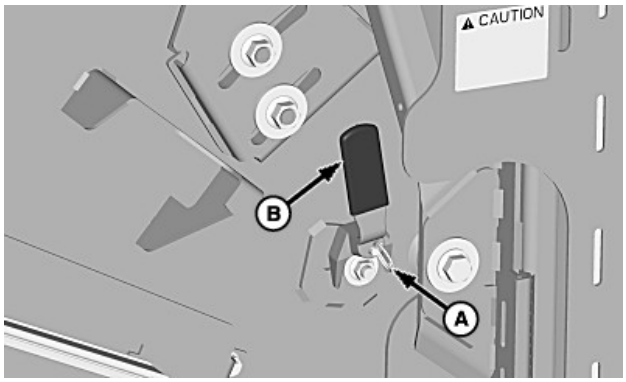
Peças M10 da Lâmina em "U"—Torque	73 Nm (54 lb.-ft.)
Porcas de tampa M8 do elo da correia—Torque	25 Nm (18 lb.-ft.)

IMPORTANTE: Ao instalar os elos do conector, as porcas cegas devem ser orientadas afastadas dos anéis do tambor.

Quando as porcas de tampa (D) do elo da correia são apertadas de acordo com a especificação, a folga (E) deve estar presente entre o elo de conexão da barra lateral (C) e a porca de tampa.

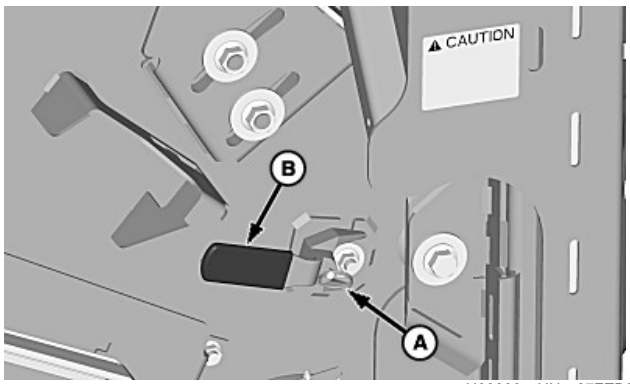
OUO6075,0001755-54-03FEB14

Tambor do alojamento do alimentador (inclinação manual)—ajuste de altura



H90908—UN—27FEB08

Posição somente para milho



H90909—UN—27FEB08

Posição de grãos pequenos

A—Pino
B—Alavanca de altura do tambor

CUIDADO: Levante o alojamento do alimentador, abaixe o batente de segurança, desligue o motor, aplique o freio de estacionamento e retire a chave.

Abra as proteções do alojamento do alimentador.

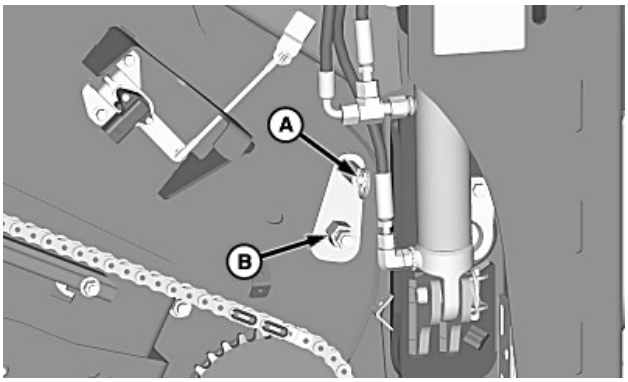
Puxe e segure o pino (A) enquanto gira a alavanca (B) para a posição de cultura desejada em ambos os lados.

Feche as proteções do alojamento do alimentador.

SS43267,0000377-54-18FEB14

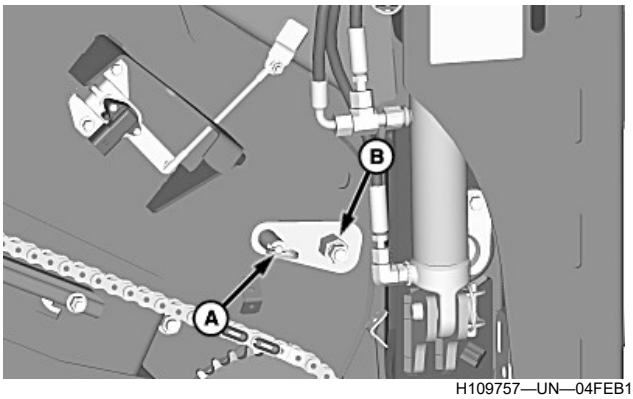
HillMaster é uma marca comercial da Deere & Company

Tambor do alimentador (inclinação hidráulica) (se equipado)—ajuste de altura



H109756—UN—04FEB14

Posição somente para milho



H109757—UN—04FEB14

Posição de grãos pequenos

A—Pino
B—Alavanca de altura do tambor

CUIDADO: Levante o alojamento do alimentador, abaixe o batente de segurança, desligue o motor, aplique o freio de estacionamento e retire a chave.

Abra as proteções do alojamento do alimentador.

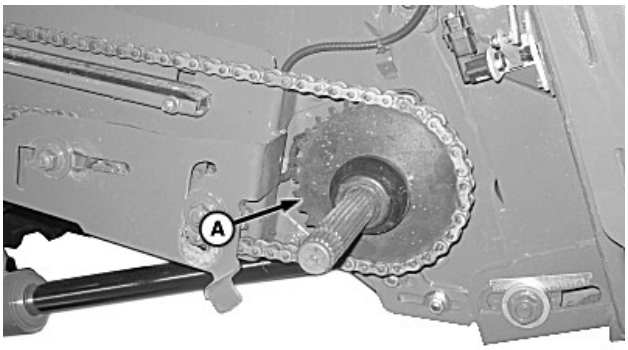
Puxe e segure o pino (A) enquanto gira a alavanca da altura do tambor (B) para a posição de cultura desejada em ambos os lados.

NOTA: Use um soquete ou uma ferramenta para girar a alavanca de altura do tambor.

Feche as blindagens do alimentador.

SS43267,00004EA-54-05MAR15

Velocidade do Transportador do Alimentador do Cilindro—Alteração



H102187—UN—13JUN11

A—Roda Dentada

CUIDADO: Levante o alimentador do cilindro, abaixe o batente de segurança, desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: Veja a seção Ajustes da Cultura para obter a regulagem recomendada da roda dentada do transportador do alimentador.

Observações Importantes Sobre a Roda Dentada de 32 Dentes:

- Não se recomenda o uso de roda dentada para milho.

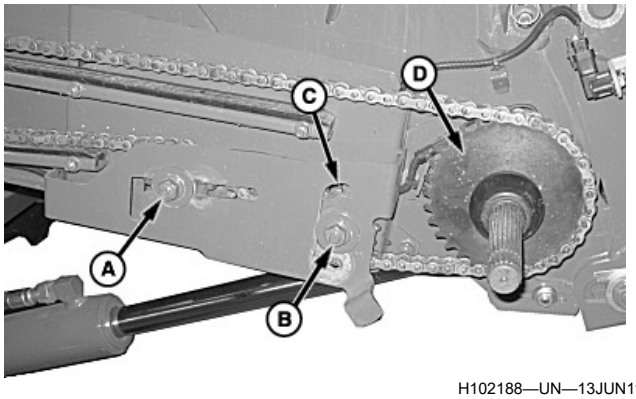
Uso recomendado em condições em que há pouca alimentação devido às culturas e condições a seguir:

- **Culturas:** Cevada, Canola, Aveia, Arroz, Centeio e Trigo
- **Condições:** Alto Volume, Verde, Úmida, Enfileirada e Pouca Alimentação

À medida em que as condições da cultura mudam ou que a alimentação melhora (mais seca, fileiras mais regulares, palha mais leve), recomenda-se o uso da roda dentada de 26 dentes. A velocidade da corrente diminui e reduz o potencial de danos à palha ou de pré-trilha e amplia a vida útil da corrente.

A corrente transportadora do alimentador pode ser regulada para duas velocidades diferentes selecionando a roda dentada de acionamento (A) no lado direito do eixo inferior.

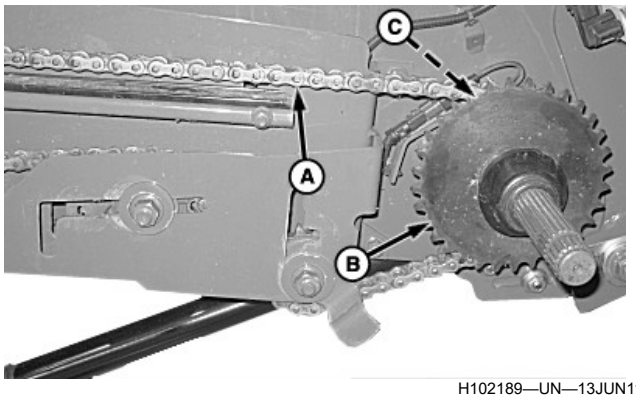
Use a roda dentada pequena para obter velocidade baixa e a roda dentada grande para alta velocidade.



H102188—UN—13JUN11

A—Porca
B—Porca
C—Posição Superior
D—Roda Dentada

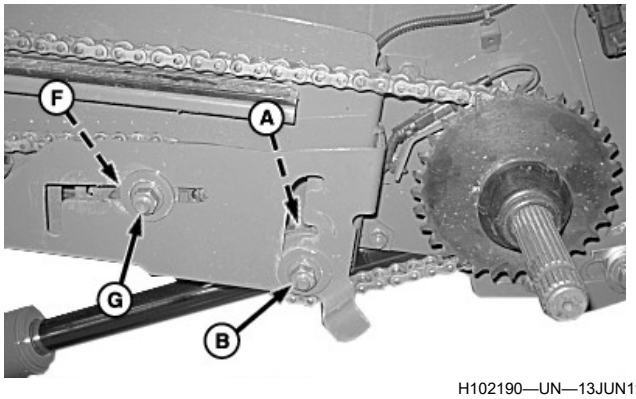
1. **Para mover a corrente de transmissão para a roda dentada menor:** Abra a blindagem dianteira direita.
2. Afrouxe a porca (A) e empurre a roda dentada para trás.
3. Afrouxe a porca (B) e mova a roda dentada para a posição superior (C).
4. Empurre sobre o acoplador e mova a roda dentada (D) para fora até ela acionar o ressalto.



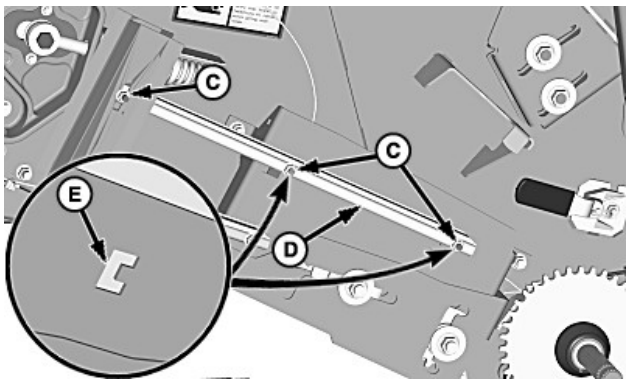
H102189—UN—13JUN11

A—Corrente
B—Roda Dentada Grande
C—Roda Dentada Pequena

5. Mova a corrente (A) da roda dentada grande (B) para a roda dentada pequena (C).



H102190—UN—13JUN11



H91064—UN—02APR08

A—Roda Dentada
B—Porca
C—Porcas
D—Guia de Corrente
E—Entalhes
F—Roda Dentada
G—Porca

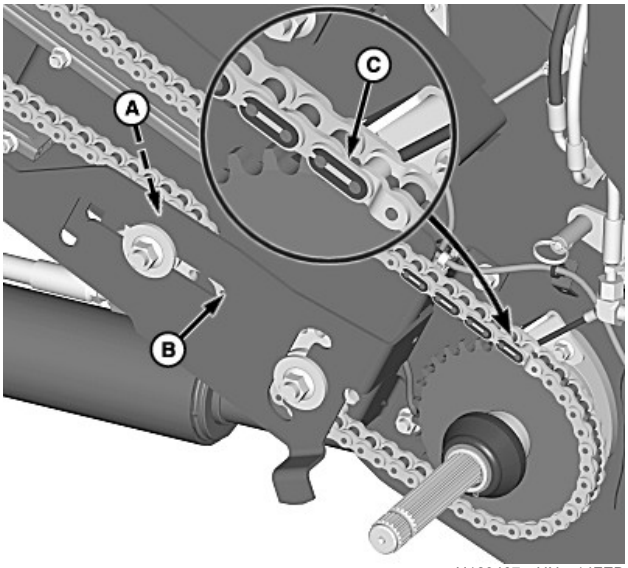
6. Mova a roda dentada (A) para a posição inferior e aperte a porca (B).
7. Afrouxe as porcas (C) e deslize a guia de corrente (D) nos entalhes (E) desejados e aperte as porcas.

NOTA: Não aperte demais a corrente de transmissão do transportador do alimentador. É aceitável que a corrente passe por uma guia plástica.

8. Use um pé-de-cabra nos orifícios da placa interna para mover a roda dentada para frente (F) e aperte a porca (G).
9. Feche a blindagem dianteira direita.

OUO6075,0000661-54-13JUN11

Correntes de transmissão do transportador do alimentador—Remoção



H123467—UN—14FEB18

A—Rodas Dentada
B—Extremidade da ranhura
C—Elo de Conexão

É normal que a corrente de transmissão esticar ao longo do tempo. Elos adicionais permitem que a corrente de transmissão deve ser usado mais.

NOTA: Ao remover os elos do conector, sempre verifique o desgaste das rodas dentadas.

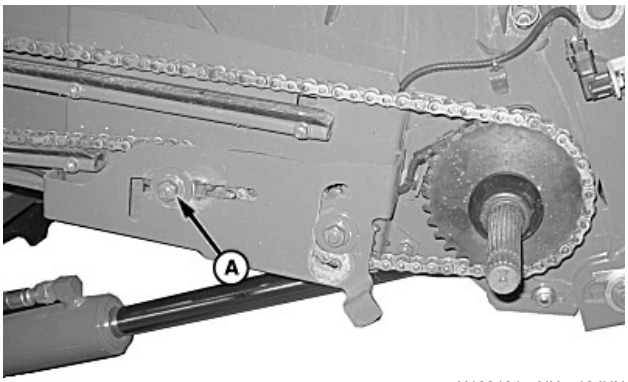
Quando a roda dentada (A) atinja o final do elo de conexão (B), remova de fenda (C).

Consulte Corrente de Transmissão do Transportador do Alimentador - Ajuste para obter mais informações.

Quando o ajuste final é usado para cima, a corrente está desgastada e deve ser substituída.

OUO6075,00048B0-54-04JUN19

Corrente de Transmissão do Transportador do Alimentador do Cilindro—Ajuste



H102191—UN—13JUN11

A—Porca

CUIDADO: Levante o alimentador do cilindro, abaixe o batente de segurança, desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Abra a blindagem dianteira direita.

Afrouxe a porca (A) e empurre a roda dentada para trás.

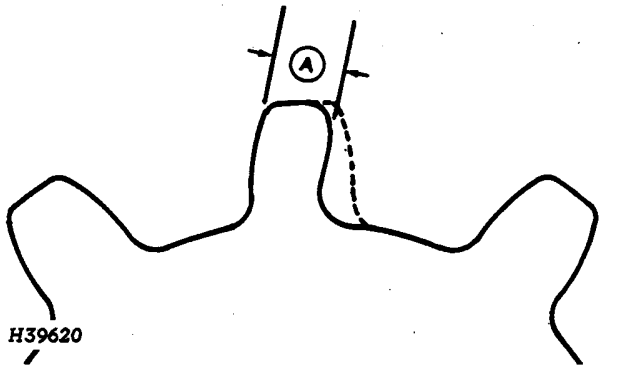
NOTA: Não aperte demais a corrente de transmissão do transportador do alimentador. É aceitável que a corrente passe por uma guia plástica.

Use uma barra com alavanca nos furos internos da chapa para deslocar a roda dentada para a frente e apertar a porca (A).

Feche a blindagem dianteira direita.

OUO6075,0000662-54-13JUN11

Rodas Dentadas do Eixo Superior do Alojamento do Alimentador



H39620—UN—11OCT88

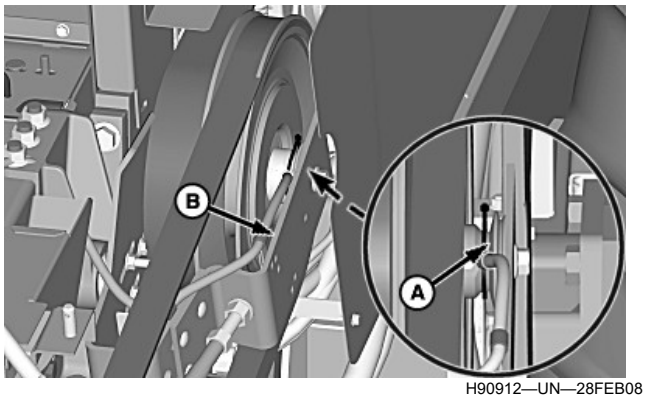
A—Dimensão 12 mm (1/2 in.)

Depois de 1000 horas, dependendo da cultura que está sendo colhida, verifique as rodas dentadas do eixo superior quanto ao desgaste.

Se essas rodas dentadas estiverem gastas além de 12 mm (1/2 in.) (A), as rodas dentadas podem ser invertidas para um desgaste adicional.

OUO6075,0000665-54-02FEB10

Correia Motriz de Velocidade Variável do Alimentador – Substituição



H90912—UN—28FEB08

A—Proteção de Borracha
B—Suporte

⚠ CUIDADO: A polia inferior variável está sob pressão da mola; se a correia for removida, ela se fechará para trás.

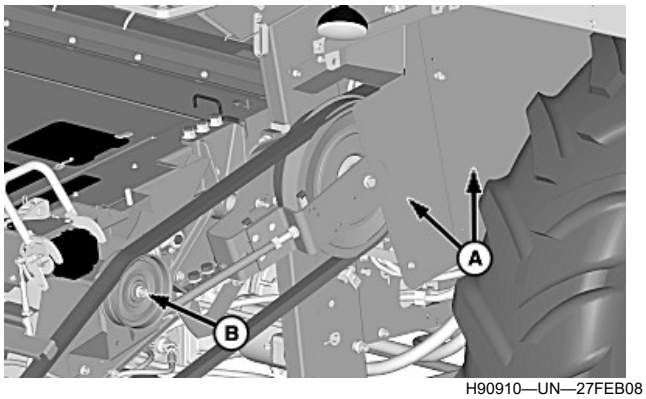
Dê partida no motor, acione o separador e mova o interruptor de rotação do motor para rotação alta. **Ajuste a correia motriz do alimentador para diminuir a velocidade do eixo dianteiro.**

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Desacione o separador, desligue o motor e remova a chave.

A segurança inferior pára e remova as proteções esquerdas do alimentador.

Olhe embaixo do boot de borracha (A) para verificar se as polias superiores estão completamente abertas. Na posição de velocidade baixa, a metade externa da roldana estará contra a braçadeira (B).

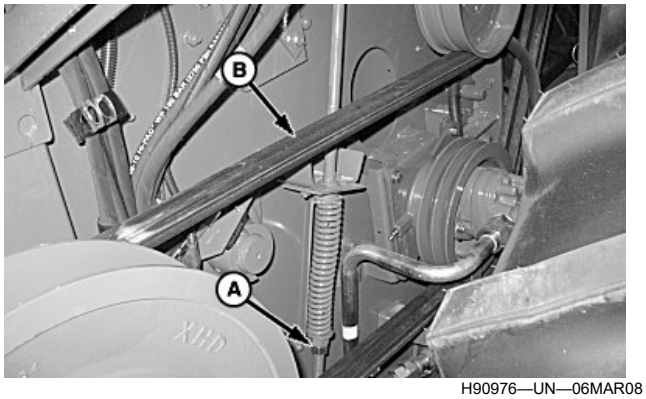


H90910—UN—27FEB08

A—Proteções
B—Porca

Remova as blindagens (A).

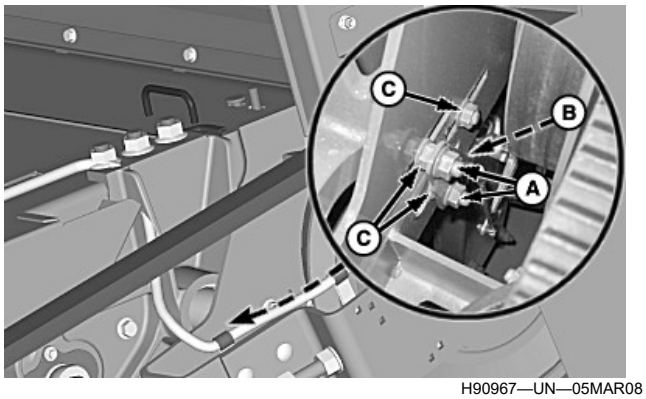
Solte a porca da polia (B) para aliviar a tensão da correia motriz.



H90976—UN—06MAR08

A—Porca
B—Correia Motriz

Afrouxe as porcas (A) para aliviar a tensão na correia motriz (B) do molinete.

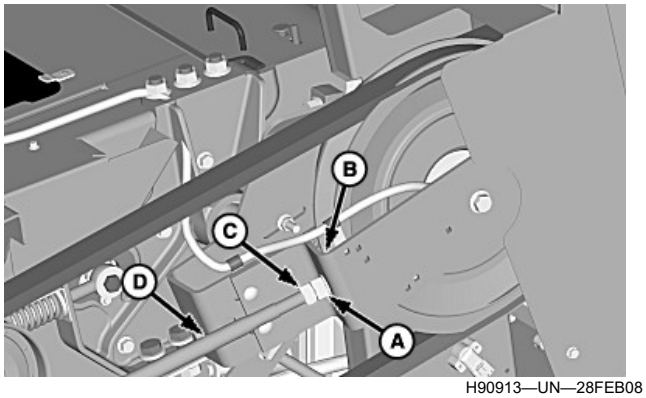


H90967—UN—05MAR08

A—Porcas (2 usadas)
B—Suporte
C—Porcas (3 usadas)

Remova e guarde as porcas (A) e o suporte (B).

Solte as porcas (C) para permitir o movimento do conjunto da polia superior.



H90913—UN—28FEB08

A—Porca
B—Suporte
C—Porca
D—Tensionador

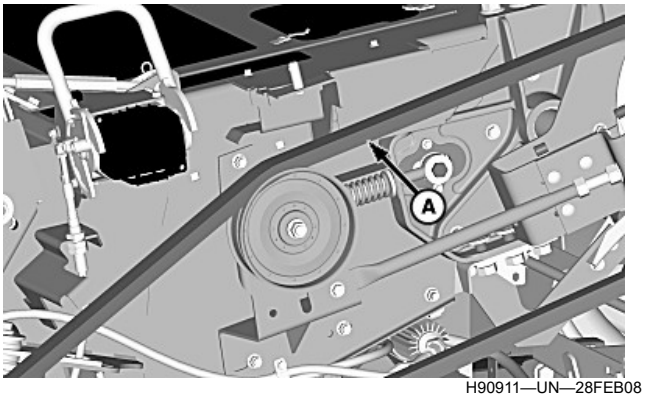
NOTA: A porca (C) pode ser movida e apertada contra a porca (A). Essas porcas juntas podem ser usadas para girar o parafuso do tensionador.

Afrouxe a porca (A) do suporte (B) até existir uma folga de 3 mm (1/8 in.) entre os lados da braçadeira.

Aperte a porca (C) contra a porca (A).

NOTA: O parafuso de rosqueamento dentro do tensionador permite que a roldana se mova para frente para remover a correia motriz.

Use a porca (A) para aparafusar o parafuso dentro do tensionador (D).



H90911—UN—28FEB08

A—Correia Motriz

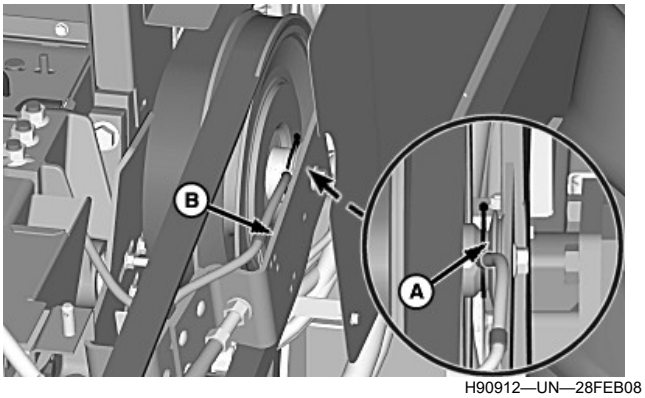
Remova a correia motriz (A) das roldanas.

Instale a correia de acionamento de substituição e ajuste a tensão. (Veja Correia Motriz de Velocidade Variável do Alimentador – Ajuste.)

Instale a braçadeira e as proteções do alimentador anteriormente removidas.

OUO6075,0000666-54-02FEB10

Correia Motriz de Velocidade Variável do Alimentador – Ajuste



H90912—UN—28FEB08

A—Proteção de Borracha
B—Suporte

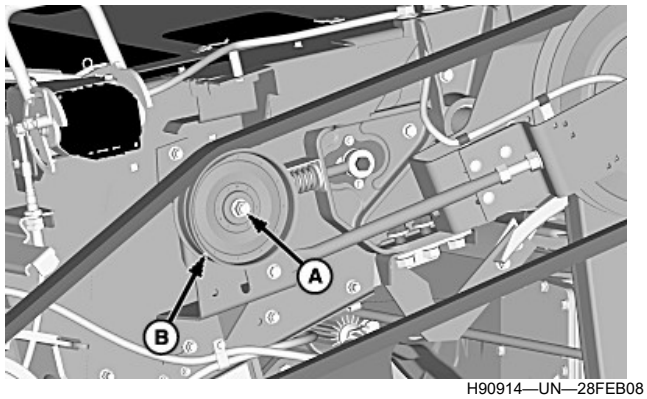
NOTA: Ajustes menores na correia de velocidade variável podem ser feitos elevando-se a polia. Se uma folga de 3 mm (1/8 in.) não for atingida elevando-se a polia, prossiga para a próxima etapa.

Dê partida no motor, acione o separador e mova o interruptor de rotação do motor para rotação alta. **Ajuste a correia motriz do alimentador para diminuir a velocidade do eixo dianteiro.**

Desacione o separador, desligue o motor e remova a chave.

A segurança inferior pára e remova as proteções esquerdas do alimentador.

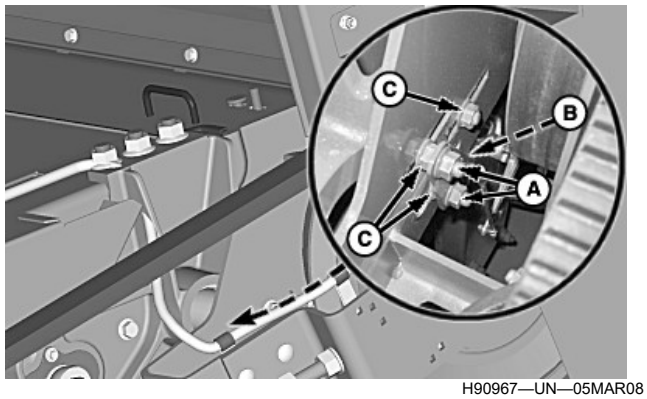
Olhe embaixo do boot de borracha (A) para verificar se as polias superiores estão completamente abertas. Na posição de velocidade baixa, a metade externa da roldana estará contra a braçadeira (B).



H90914—UN—28FEB08

A—Porca
B—Polia Intermediária

Afrouxe a porca (A) para ajustar a polia (B) na posição inferior.

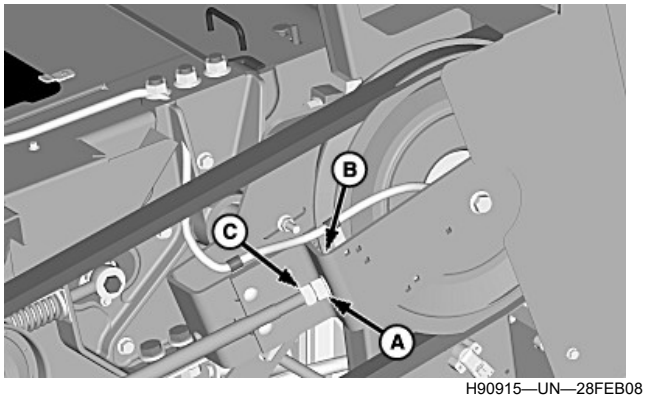


H90967—UN—05MAR08

A—Porcas (2 usadas)
B—Suporte
C—Porcas (3 usadas)

Remova e guarde as porcas (A) e o suporte (B).

Solte as porcas (C) para permitir o movimento do conjunto da polia superior.



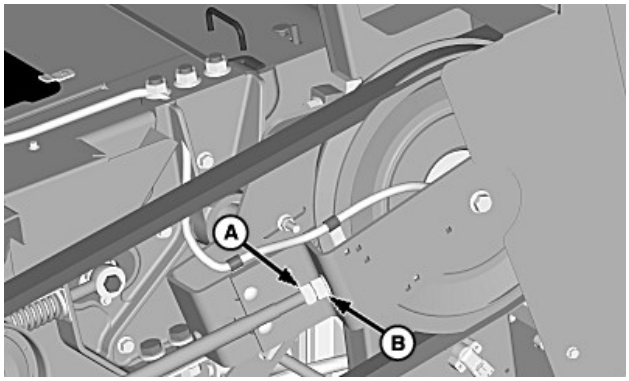
H90915—UN—28FEB08

A—Porca
B—Suporte
C—Porca

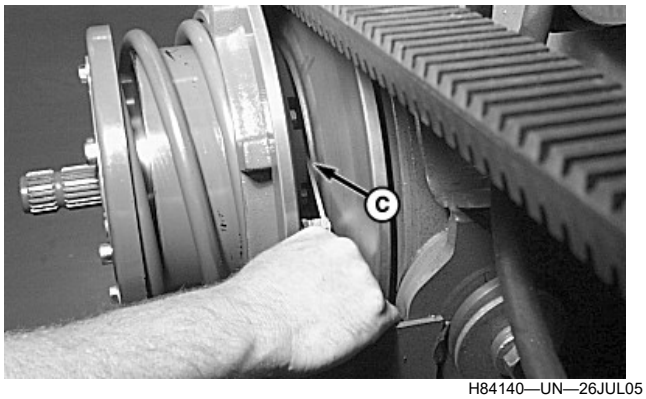
NOTA: A porca (C) pode ser movida e apertada contra a porca (A). Essas porcas juntas podem ser usadas para girar o parafuso do tensionador.

Afrouxe a porca (A) do suporte (B) até existir uma folga de 3 mm (1/8 in.) entre os lados da braçadeira.

Aperte a porca (C) contra a porca (A).



H90916—UN—28FEB08



H84140—UN—26JUL05

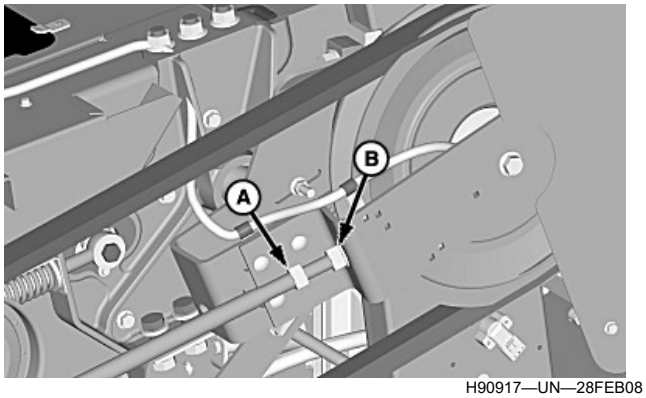
A—Porca
B—Parafuso
C—Folga, 3 mm (1/8 in.)

IMPORTANTE: Gire a correia enquanto ajusta a folga da roldana. A falha ao girar a correia enquanto ajusta a folga da roldana resultará em uma correia danificada.

Uma folga entre as metades da roldana é importante para que elas possam agarrar-se à correia quando estiverem na posição de baixa velocidade. A velocidade do eixo de acionamento da plataforma de corte deve ser baixa.

Gire a porca (A) para ajustar o parafuso (B).

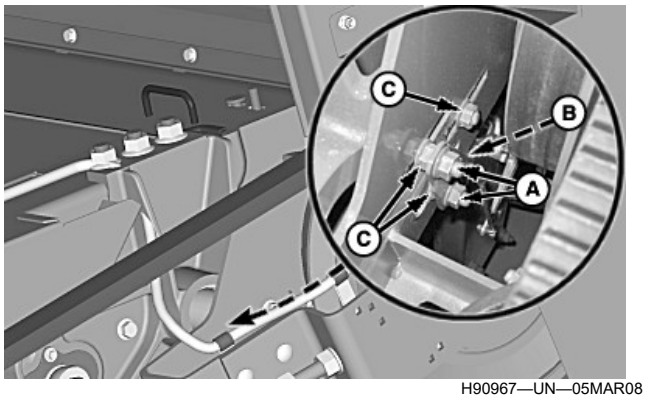
Mova o conjunto da roldana variável superior com o parafuso até que haja uma folga de 3 mm (1/8 in.) entre as metades da roldana inferior ou até que o conjunto da roldana superior atinja a borda das fendas.



H90917—UN—28FEB08

A—Porca
B—Porca

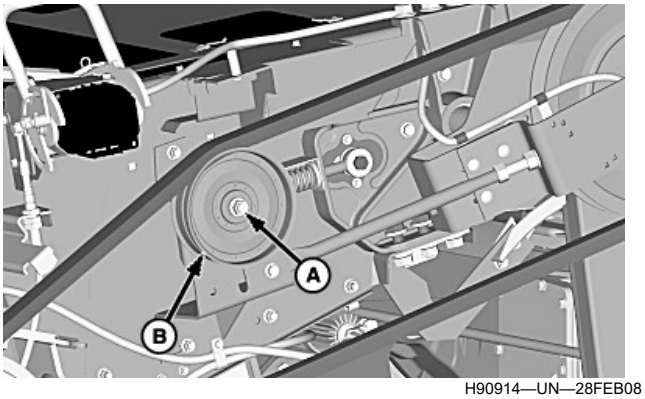
Aperte a porca (A) primeiro e depois a porca (B).



H90967—UN—05MAR08

A—Porcas (2 usadas)
B—Suporte
C—Porcas (3 usadas)

Aperte as porcas (C), instale o suporte (B) e fixe com as porcas (A).



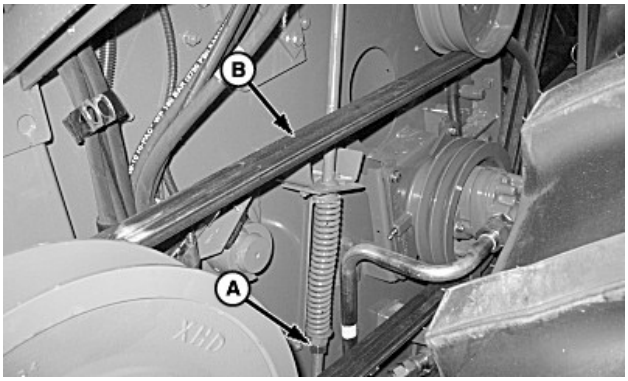
H90914—UN—28FEB08

A—Polia Intermediária
B—Porca

IMPORTANTE: NÃO fique sobre a correia enquanto estiver empurrando para cima na polia para ajustar a folga.

Levante a polia (A) até que a engrenagem toque correia motriz.

Levante a roldana mais 25 mm (1 in.) e aperte a porca (B).



H90976—UN—06MAR08

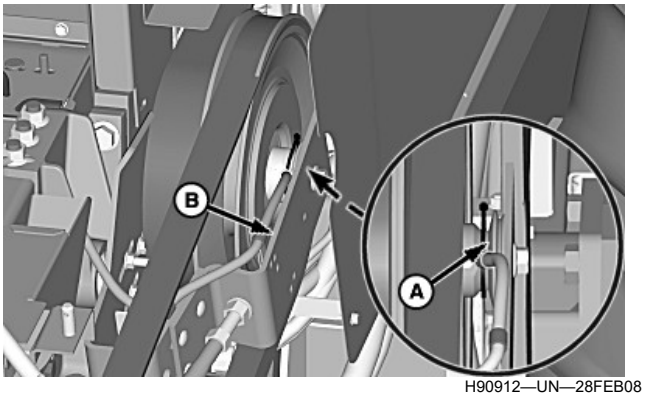
A—Porca
B—Correia Motriz

Aperte a porca de ajuste (A) para posicionar a arruela entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau para ajustar a correia motriz (B) do molinete.

Instale as proteções do alojamento do alimentador.

OUO6075,0000667-54-02FEB10

Correia da Bomba Coletora/do Molinete da Plataforma (Alimentador de Velocidade Variável) — Substituição



H90912—UN—28FEB08

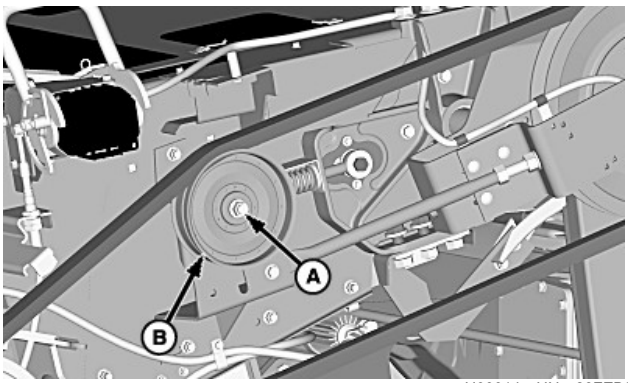
A—Capa de Borracha
B—Suporte

CUIDADO: A polia inferior variável é tensionada por mola; se a correia for removida, ela volta para a posição de fechamento.

1. Ligue o motor e acione o separador.
2. Pressione o interruptor de rotação rápida do motor no apoio de braço.
3. **Ajuste a correia de acionamento do alimentador para diminuir a velocidade do eixo dianteiro.**

CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

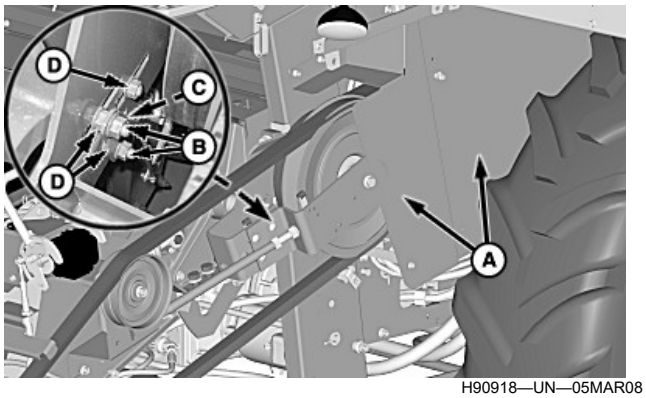
4. Desative o separador, desligue o motor e remova a chave.
5. Abaixe o batente de segurança e remova as blindagens esquerdas do alimentador.
6. Olhe sob a capa de borracha (A) para verificar se as polias superiores estão totalmente abertas. Na posição de baixa velocidade, a metade externa da polia fica encostada no suporte (B).



H90914—UN—28FEB08

A—Porca da Roda-Guia
B—Polia Ranhurada

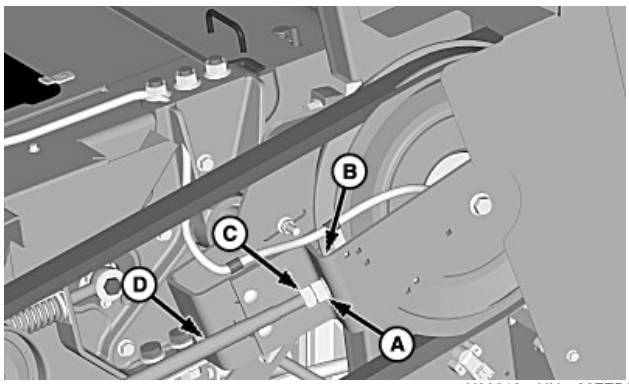
7. Afrouxe a porca da roda-guia (A) e deslize a polia (B) para baixo para liberar a tensão na correia de acionamento.



H90918—UN—05MAR08

A—Proteção (2 usadas)
B—Porca (2 usadas)
C—Suporte do Sensor
D—Porca (3 usadas)

8. Remova as proteções (A), as porcas (B) e o suporte do sensor (C).
9. Solte as porcas (D) para permitir o movimento do conjunto da polia superior.



H90913—UN—28FEB08

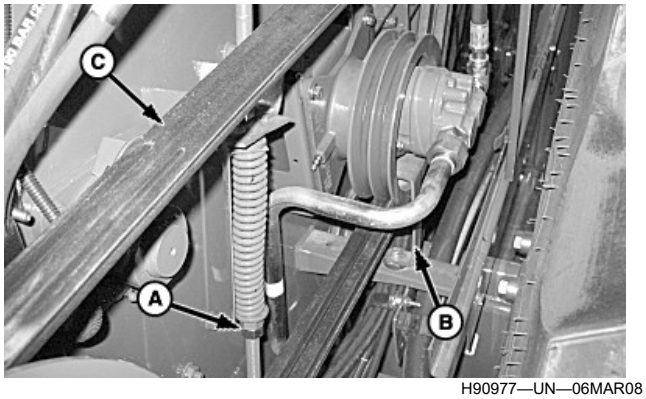
A—Porca
B—Suporte
C—Porca
D—Haste do Tensionador

NOTA: A porca (C) deve ser movida e unida à porca (A). Juntas, estas duas porcas podem ser usadas para girar o parafuso do tensionador.

10. Solte a porca (A) afastando-a do suporte (B) até haver uma folga de 3 mm (1/8 in) entre os lados do suporte.
11. Aperte a porca (C) contra a porca (A).

NOTA: Rosquear o parafuso no tensionador permite que a polia se mova para frente para remover a correia de acionamento.

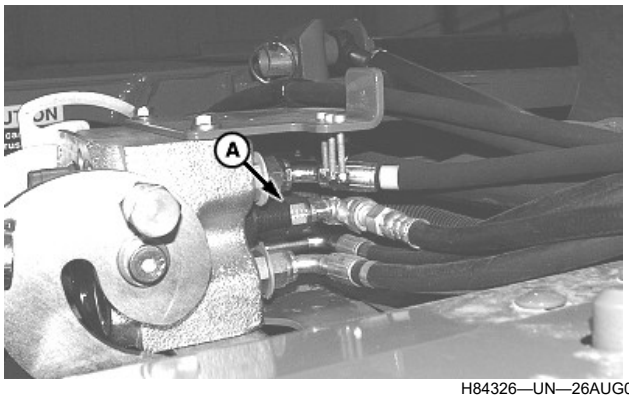
12. Use a porca (A) para rosquear o parafuso roscado na haste do tensionador (D).



H90977—UN—06MAR08

A—Porca (2 usadas)
B—Arco
C—Correia de Acionamento

13. Solte as porcas (A) para aliviar a tensão da correia de acionamento.
14. Remova o parafuso e a porca para tirar o arco da bomba do molinete (B) de forma que a correia de acionamento (C) possa ser removida.

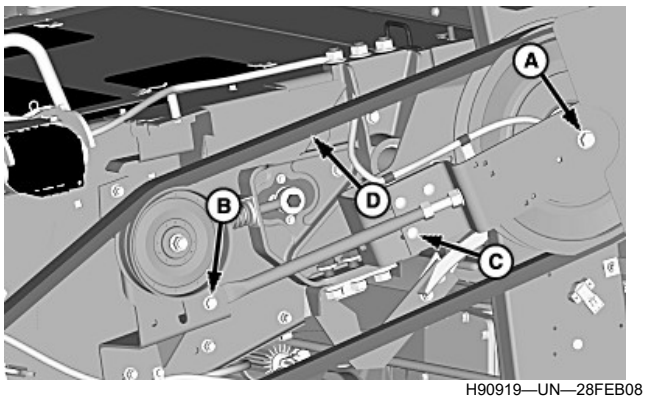


H84326—UN—26AUG05

A—Mangueira Hidráulica

NOTA: Tampe a mangueira hidráulica para evitar contaminação do sistema e perda de fluido.

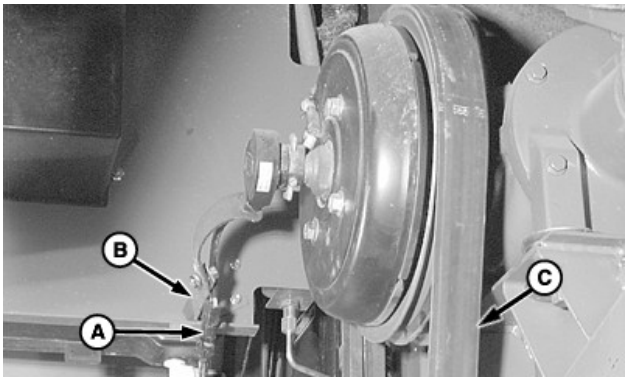
15. Desconecte a mangueira hidráulica (A) do multiacoplador.



H90919—UN—28FEB08

A—Parafuso
B—Parafuso e Porca
C—Parafuso de Cabeça Redonda (3 usados)
D—Correia de Acionamento

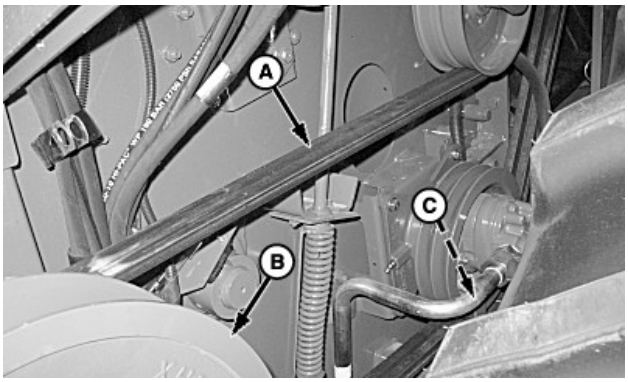
16. Remova o parafuso (A), o parafuso e a porca (B) e os parafusos de cabeça redonda (C).
17. Remova a correia de acionamento (D) da polia traseira.



H87527—UN—27FEB07

A—Conector
B—Suporte
C—Correia de Acionamento

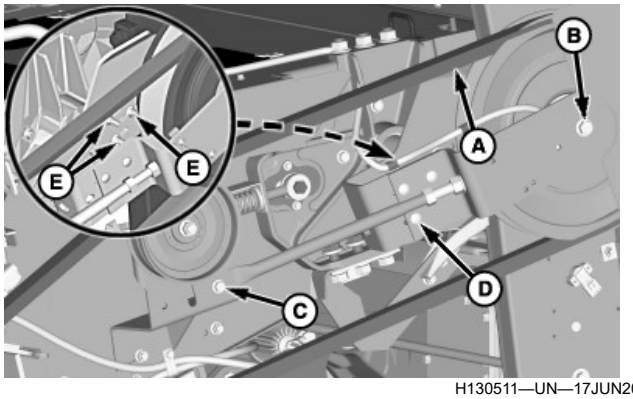
18. Desconecte o conector (A) e remova a chapa de conexão do suporte (B).
19. Remova e descarte a correia de acionamento (C).
20. Instale a correia de acionamento substituta.
21. Conecte a chapa de conexão ao suporte e reconecte o conector elétrico.



H90978—UN—06MAR08

A—Correia de Acionamento
B—Polia Ranhurada
C—Arco

22. Instale a correia de acionamento (A) em volta da bomba do molinete e da polia traseira (B).
23. Instale o arco da bomba do molinete (C) removido anteriormente com o parafuso e a porca.



H130511—UN—17JUN20

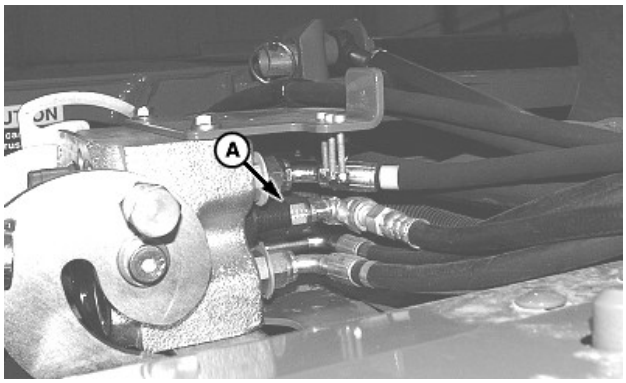
A—Correia de Acionamento
B—Parafuso
C—Parafuso e Porca
D—Parafuso de Cabeça Redonda (3 usados)
E—Porca (3 usadas)

24. Instale a correia de acionamento (A) em volta da polia traseira.
25. Instale o parafuso (B) e aperte-o de acordo com a especificação.

Especificação

Parafuso—Torque	185 N·m (136 lb·ft)

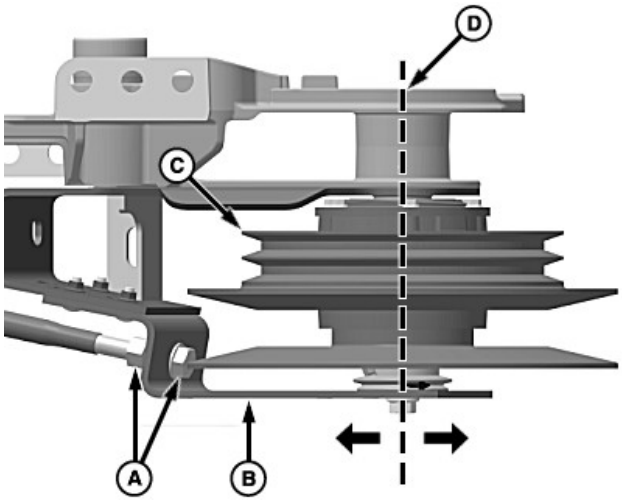
26. Aperte o parafuso e a porca (C).
27. Deixe os parafusos de cabeça redonda (D) soltos neste momento.
28. Aperte as porcas (E) para evitar que o conjunto da polia superior se mova.



H84326—UN—26AUG05

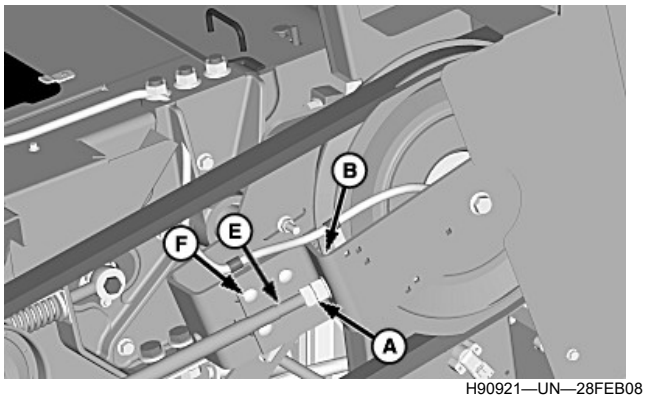
A—Mangueira Hidráulica

29. Conecte a mangueira hidráulica (A) ao multiacoplador.



H122740—UN—15JAN18

Vista Superior



H90921—UN—28FEB08

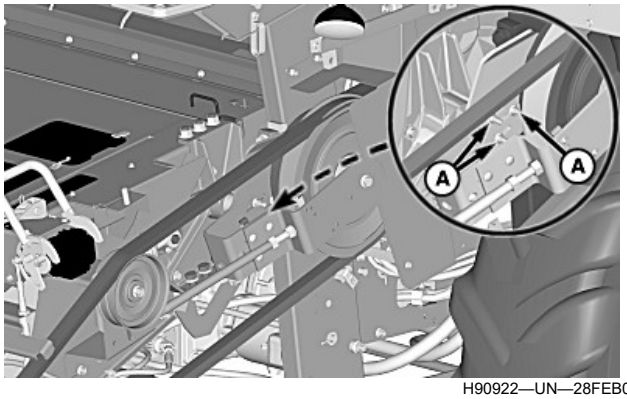
A—Porca (2 usadas)
B—Chapa de Conexão Externa
C—Polia Ranhurada (2 usadas)
D—Chapa Lateral
E—Haste do Tensionador
F—Parafuso de Cabeça Redonda (3 usados)

NOTA: Verifique o alinhamento das polias do contraeixo superior (C). Certifique-se de que as polias estão funcionando paralelamente a chapa lateral do alimentador. O alinhamento paralelo das polias do contraeixo deve ser ajustado soltando os parafusos de cabeça redonda (F) e usando as porcas (A) na haste do tensionador (E).

30. Use as porcas (A) para girar a haste do tensionador (E) para mover a chapa de conexão externa (B) para frente ou para trás para alinhar as polias (C). As polias externas devem estar paralelas à chapa lateral do alimentador (D).
31. Aperte os parafusos de cabeça redonda (F) de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos de Cabeça Redonda—Torque	54 N·m (40 lb·ft)



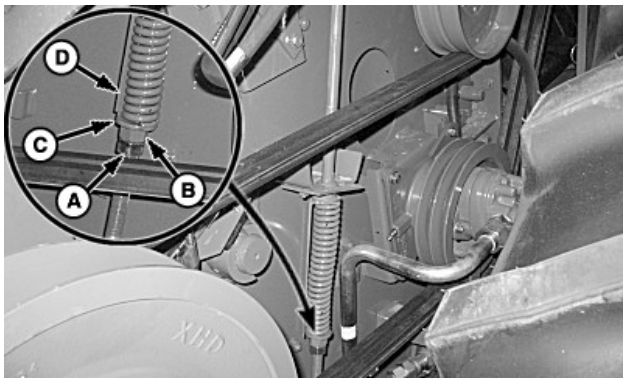
H90922—UN—28FEB08

A—Porca (3 usadas)

32. Afrouxe as porcas previamente apertadas (A). Consulte Correia de Velocidade Variável do Alimentador — Ajuste para definir a folga da polia.
33. Instale as blindagens removidas anteriormente.

OUO6075,0004E88-54-16JUN20

Correia do Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora (Alimentador de Velocidade Variável) — Ajuste



H90975—UN—06MAR08

A—Porca Autofrenante
B—Porca
C—Arruela
D—Medidor

CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Afrouxe a contraporca (A).

Aperte a porca (B) até que a arruela (C) fique entre a extremidade do medidor (D) e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca.

OUO6075,0000669-54-02FEB10

Correia de Acionamento de Velocidade Fixa do Alimentador — Substituição

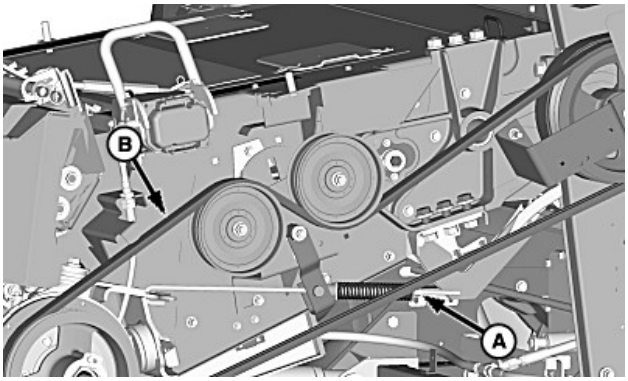
H90923—UN—28FEB08

A—Blindagens

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

A segurança inferior pára e remova as proteções esquerdas do alimentador.

Remova as blindagens (A).



H90924—UN—28FEB08

A—Porcas
B—Correia de Acionamento

Solte as porcas (A) para aliviar a tensão na correia de acionamento (B).

Remova a correia de acionamento das roldanas.

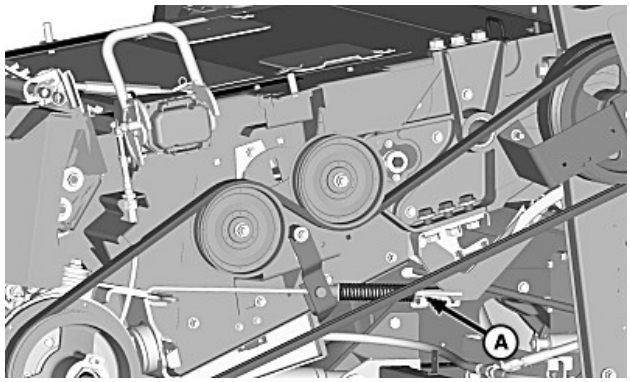
Instale a correia de acionamento de substituição e aperte as porcas para posicionar a arruela entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau.

Coloque o suporte na posição correta e fixe com o parafuso e a porca.

Instale as proteções do alimentador removidas anteriormente.

OUO6075,000066A-54-02FEB10

Correia de Acionamento de Velocidade Fixa do Alimentador — Ajuste



H90925—UN—28FEB08

A—Porcas

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

A segurança inferior pára e remova as proteções esquerdas do alimentador.

Aperte as porcas (A) para posicionar a arruela entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau.

Instale as proteções do alimentador removidas anteriormente.

OUO6075,000066B-54-02FEB10

Correia do Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora (Alimentador de Velocidade Fixa)—Substituição

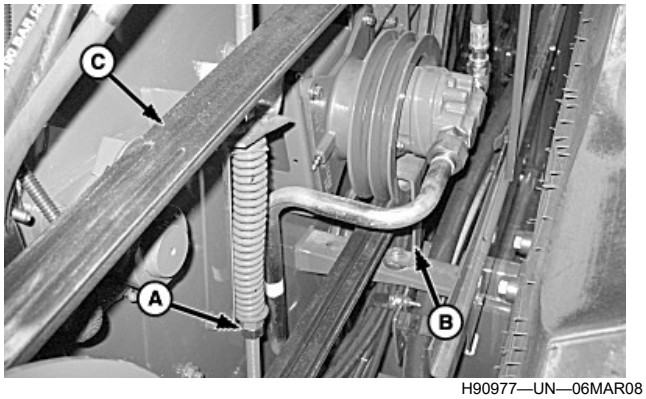
H90923—UN—28FEB08

A—Blindagens

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

A segurança inferior pára e remova as proteções esquerdas do alimentador.

Remova as blindagens (A).

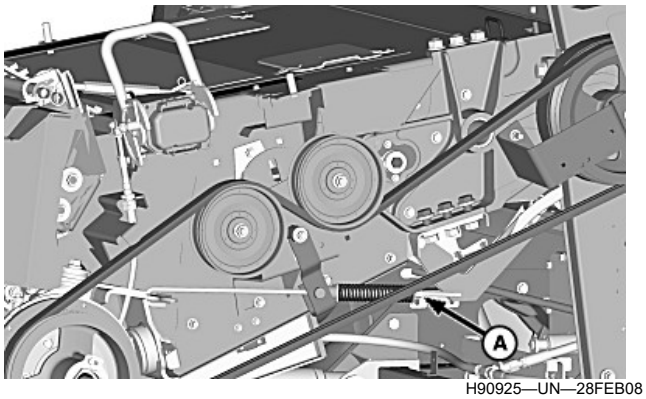


H90977—UN—06MAR08

A—Porcas
B—Apoio
C—Correia Motriz

Afrouxe as porcas (A) para aliviar a tensão da correia motriz.

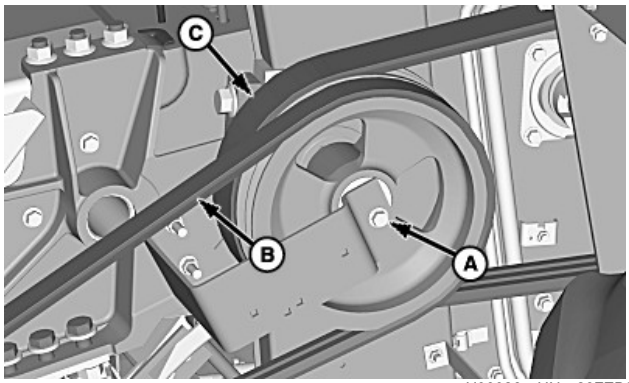
Remova o parafuso e a porca para mover o apoio da bomba do molinete (B) para fora de forma que a correia motriz (C) possa ser removida.



H90925—UN—28FEB08

A—Porcas

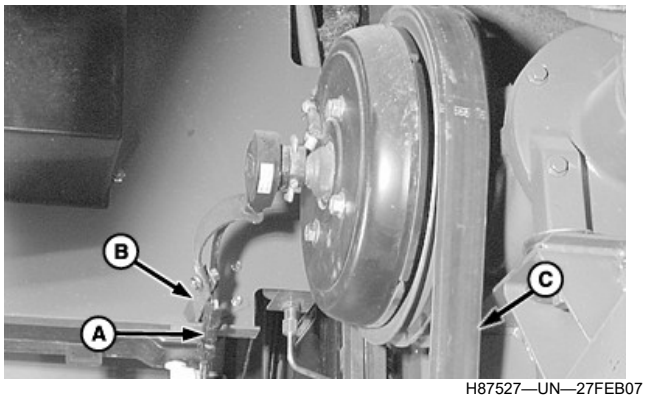
Solte as porcas (A) para aliviar a tensão na correia de acionamento.



H90926—UN—28FEB08

A—Parafuso com cabeça
B—Correia de Acionamento de Velocidade Fixa
C—Correia do Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora

Remova o parafuso com cabeça (A), a correia de acionamento de velocidade fixa (B) e a correia do molinete da plataforma/bomba de correia coletora (C).



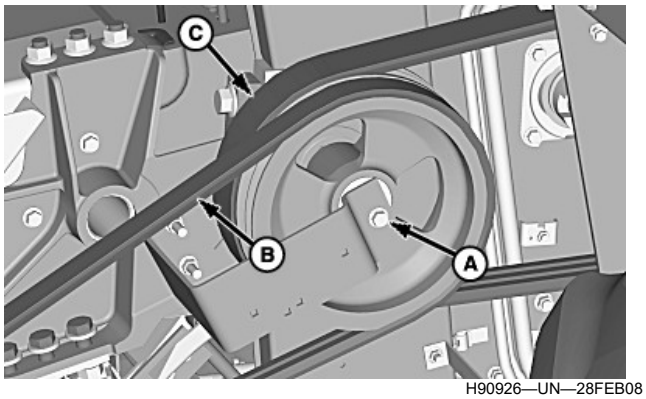
H87527—UN—27FEB07

A—Conector
B—Suporte
C—Correia do Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora

Desconecte o conector (A) e remova a tira do suporte (B).

Remova e descarte a correia do molinete da plataforma/ /bomba da correia coletora (C).

Instale a correia do molinete da plataforma/bomba da correia coletora de substituição, conecte o tirante à braçadeira e conecte o conector elétrico.



H90926—UN—28FEB08

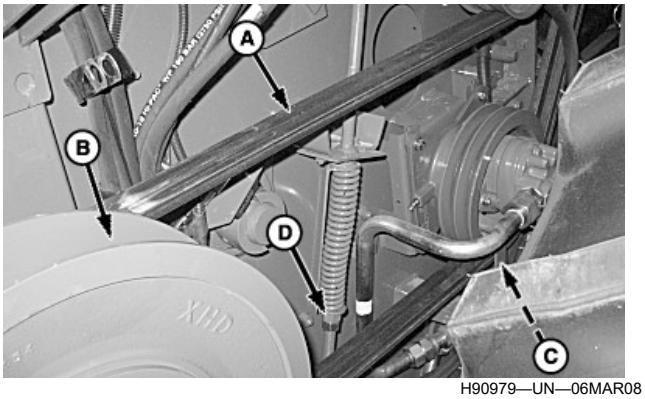
A—Parafuso com cabeça
B—Correia de Acionamento de Velocidade Fixa
C—Correia do Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora

Instale a correia do molinete da plataforma/bomba da correia coletora de substituição (C) e a correia de acionamento de velocidade fixa (B).

Instale e aperte os parafuso com cabeça (A) conforme a especificação.

Especificação

Parafuso com cabeça—Torque. . . . . 185 Nm (136 lb-ft)



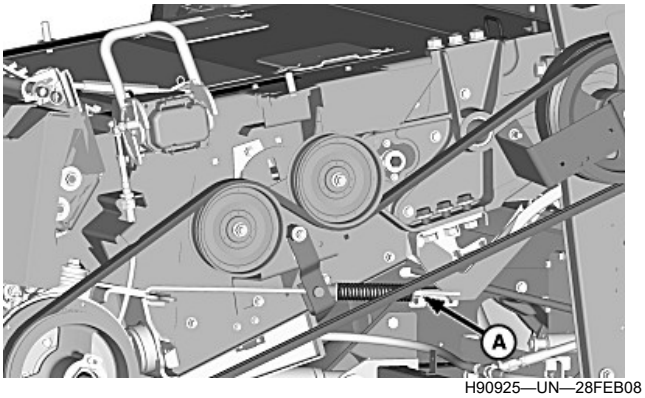
H90979—UN—06MAR08

A—Correia Motriz
B—Roldana
C—Apoio
D—Porcas (2 usadas)

Instale a correia motriz (A) em volta da bomba do molinete e das roldanas traseiras (B).

Instale o apoio (C) da bomba do molinete removido anteriormente com o parafuso e a porca.

Aperte as porcas (D) para posicionar a arruela entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau para ajustar a correia de acionamento.



H90925—UN—28FEB08

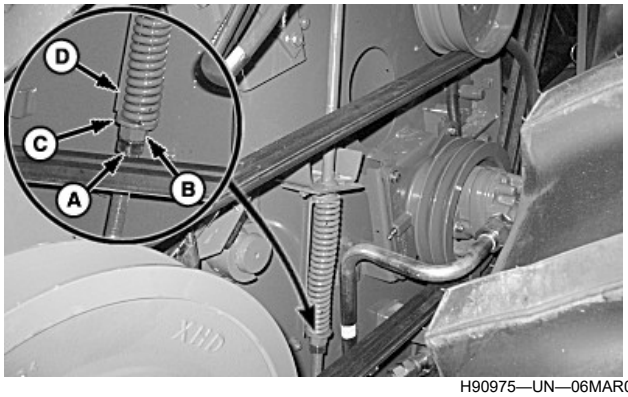
A—Porcas

Aperte as porcas (A) para posicionar a arruela entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau de acordo com a correia de acionamento de tensão.

Instale as proteções do lado esquerdo do alimentador.

OUO6075,000066C-54-02FEB10

Correia do Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora (Alimentador de Velocidade Fixa)—Ajuste



H90975—UN—06MAR08

A—Contraporca
B—Porca
C—Arruela
D—Medidor

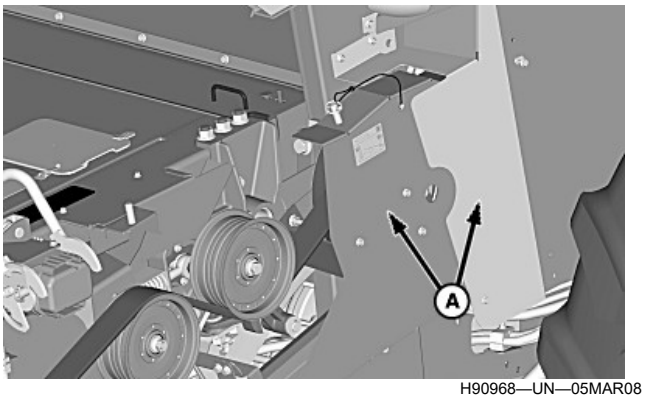
⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Afrouxe a contraporca (A).

Aperte a porca (B) até que a arruela (C) fique entre a extremidade do medidor (D) e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca.

OUO6075,000066D-54-02FEB10

Correia de Acionamento de Múltipla Velocidade do Alojamento do Alimentador CommandTouch—Substituição



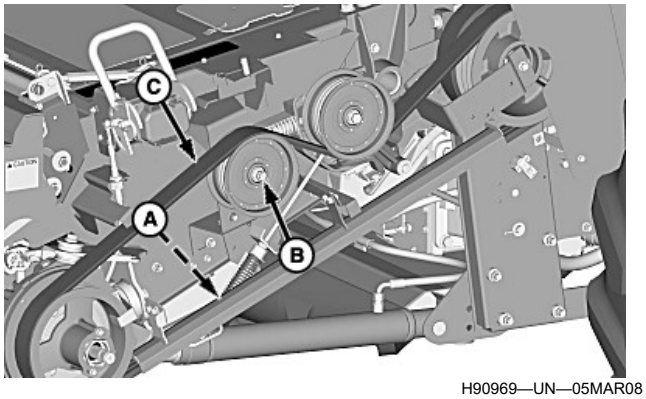
H90968—UN—05MAR08

A—Blindagens

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

A segurança inferior pára e remova as proteções esquerdas do alimentador.

Remova as blindagens (A).



H90969—UN—05MAR08

A—Porcas
B—Porca da Engrenagem Intermediária
C—Correia Motriz

Solte as porcas (A) para aliviar a tensão na correia de acionamento e solte a porca intermediária (B).

Remova a correia motriz (C) das roldanas.

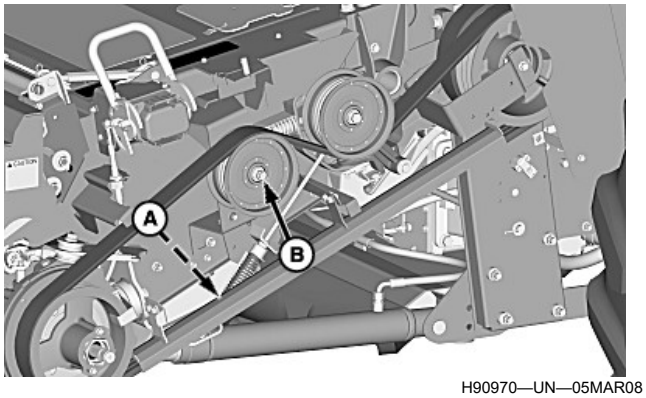
Instale a correia de acionamento de substituição e mova a polia intermediária a 3/4 do percurso para cima na fenda e aperte a porca intermediária.

Aperte as porcas para posicionar a arruela entre a extremidade do indicador e a parte inferior do degrau.

Instale as proteções do alimentador removidas anteriormente.

OUO6075,0000653-54-02FEB10

Correia de acionamento de múltipla velocidade do alojamento do alimentador CommandTouch—Ajuste



H90970—UN—05MAR08

A—Porcas
B—Porca Intermediária

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

A segurança inferior pára e remova as proteções esquerdas do alimentador.

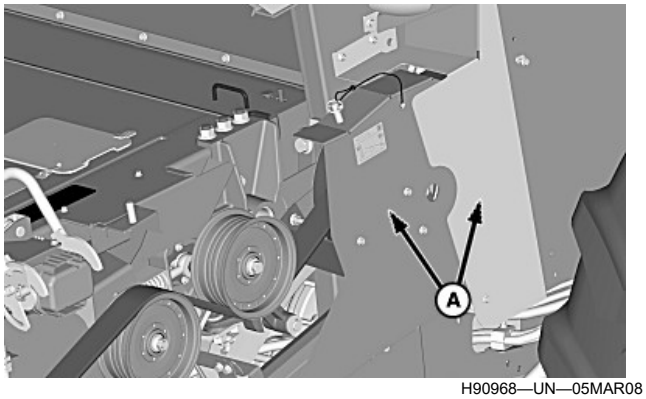
Aperte as porcas (A) para posicionar a arruela entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau.

NOTA: Se o indicador atingir a extremidade do tensionamento, solte a porca intermediária (B) e mova a polia intermediária para uma posição mais alta na fenda. Aperte as porcas para posicionar a arruela entre a extremidade do indicador e a parte inferior do degrau.

Instale as proteções do alimentador removidas anteriormente.

OUO6075,0000654-54-02FEB10

Correia do Molinete da Plataforma/Bomba Coletora da Correia (Alimentador Multivelocidade do CommandTouch)—Substituição



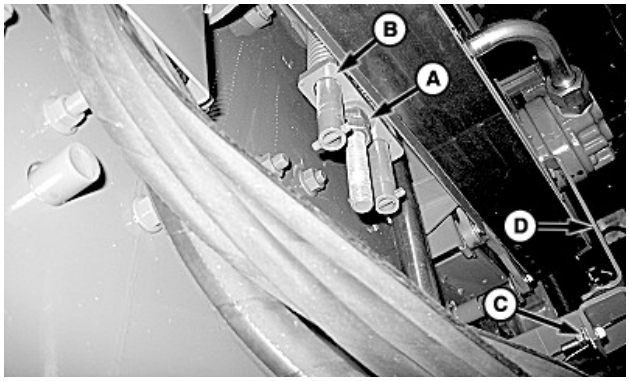
H90968—UN—05MAR08

A—Blindagens

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

A segurança inferior pára e remova as proteções esquerdas do alimentador.

Remova as blindagens (A).

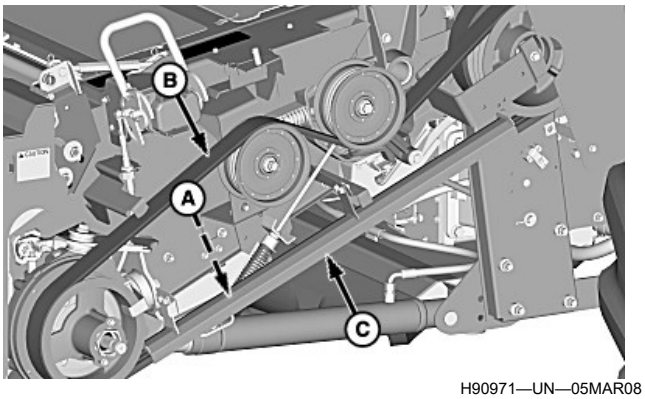


H87350—UN—05FEB07

A—Porcas
B—Tensionador da Mola
C—Parafuso Sextavado e Porca
D—Esteio

Solte as porcas (A) do tensionador da mola (B) para aliviar a tensão na correia de acionamento.

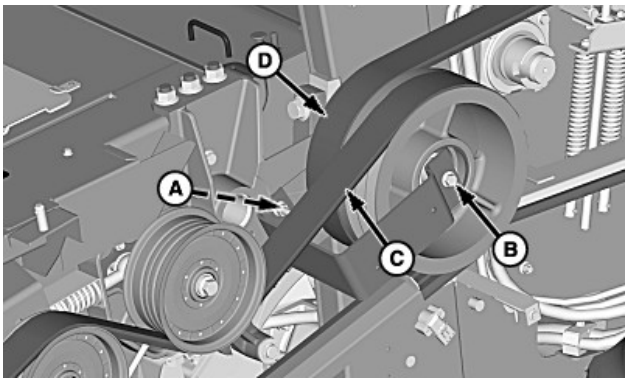
Remova o parafuso sextavado e a porca (C) para afastar o esteio da bomba do molinete (D);



H90971—UN—05MAR08

A—Porcas
B—Correia de Acionamento
C—Proteção

Solte as porcas (A) para aliviar a tensão na correia de acionamento (B) e remova a proteção (C).



H90972—UN—05MAR08

A—Suporte do Sensor
B—Parafuso com cabeça
C—Correia de Acionamento do Alimentador
D—Correia da Bomba Coletora da Correia/Molinete da Plataforma

Remova o suporte do sensor (A) e o parafuso com cabeça (B).

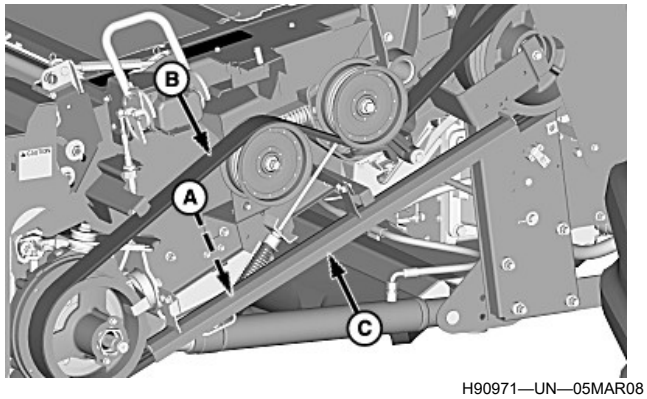
Remova a correia de acionamento do alimentador (C) das roldanas e a correia da bomba coletora da correia/ /molinete da plataforma (D).

Instale a correia do molinete da plataforma/bomba da correia coletora de substituição e a correia de acionamento do alimentador.

Instale o suporte do sensor e aperte o parafuso de acordo com a especificação.

Especificação

Parafuso com cabeça—Torque. . . . . 185 Nm (136 lb-ft)

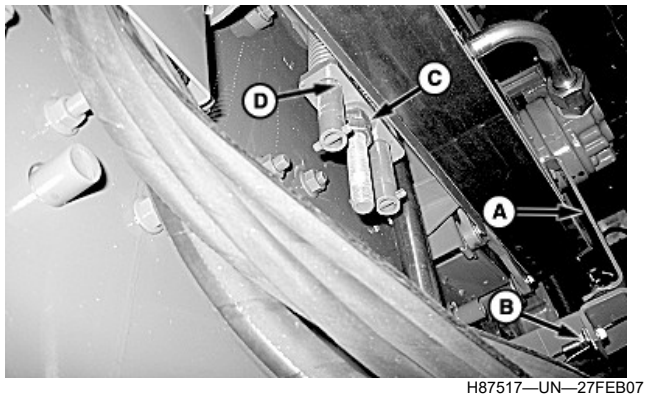


H90971—UN—05MAR08

A—Porcas
B—Correia de Acionamento
C—Proteção

NOTA: Uma folga igual é necessária em cada lado da correia de acionamento e da proteção da correia para evitar atrito.

Instale a proteção (C) removida anteriormente e aperte as porcas (A) para posicionar a arruela entre a extremidade do indicador e a parte inferior do degrau para tensionar corretamente a correia de acionamento (B).



H87517—UN—27FEB07

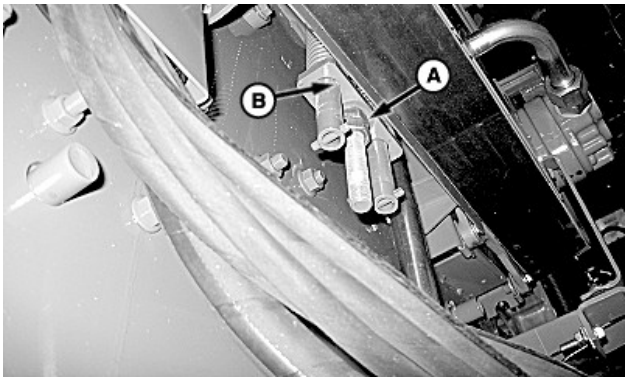
A—Esteio
B—Parafuso Sextavado e Porca
C—Porcas
D—Furos

Instale o esteio (A) da bomba do molinete removido anteriormente e fixe com o parafuso e a porca (B).

Aperte as porcas (C) até que os orifícios (D) apareçam através do indicador.

OUO6075,0000655-54-02FEB10

Correia do Molinete da Plataforma/Bomba Coletora da Correia (Alimentador Multivelocidade do CommandTouch)—Ajuste



H87518—UN—27FEB07

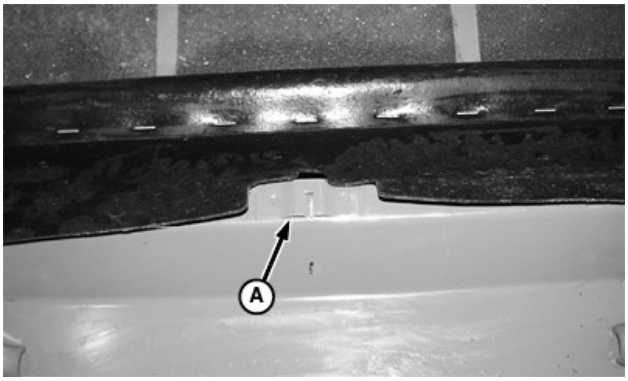
A—Porcas
B—Orifícios

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Aperte as porcas (A) até que os orifícios (B) apareçam através do indicador.

OUO6075,0000656-54-02FEB10

Indicador de Inclinação Manual (Sistema de Inclinação Lateral)



H62284A—UN—24JAN00

A—Recorte

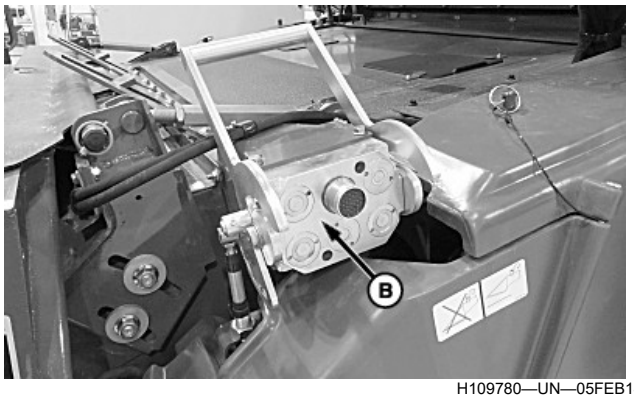
Para uma rápida indicação visual para verificar se a plataforma está nivelada com o chassi da máquina, o sistema de inclinação lateral é equipado com um indicador de inclinação manual.

Quando o recorte (A) estiver no centro da vedação de borracha, a plataforma estará aproximadamente nivelada com o corpo da máquina. O indicador também poderá ser útil como referência durante a operação.

OUO6075,000066E-54-02FEB10

Instalação do Multiacoplador e da Trava de Ponto Único

H109779—UN—05FEB14



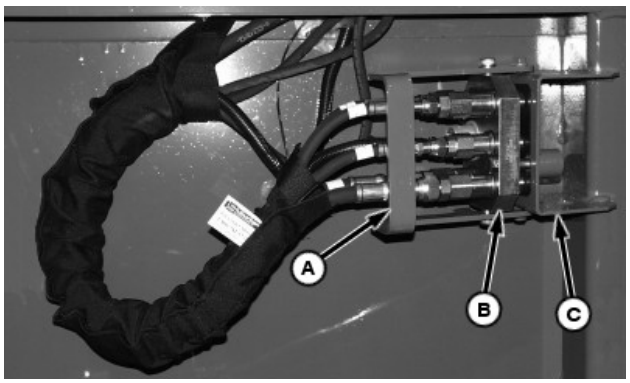
H109780—UN—05FEB14

A—Tampa
B—Face do Multiacoplador

IMPORTANTE: Não acione os pinos de travamento com a plataforma no chão. Se o multiacoplador precisar ser acionado com a plataforma no chão, solte o cabo da alavanca.

Para evitar contaminação do sistema hidráulico, limpe a superfície de multiacoplador com um limpador do contato elétrico antes de conectar.

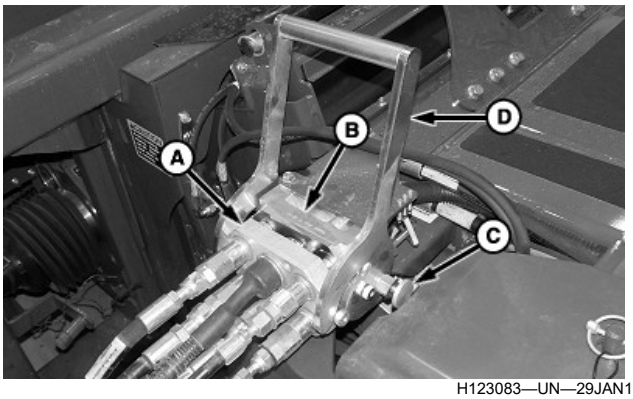
1. Remova a tampa (A) e limpe a face do multiacoplador (B).



H70035—UN—19SEP01

A—Alavanca
B—Multiacoplador
C—Suporte de Armazenamento

2. Abra a alavanca (A) e remova o multiacoplador (B) do suporte de armazenamento (C).



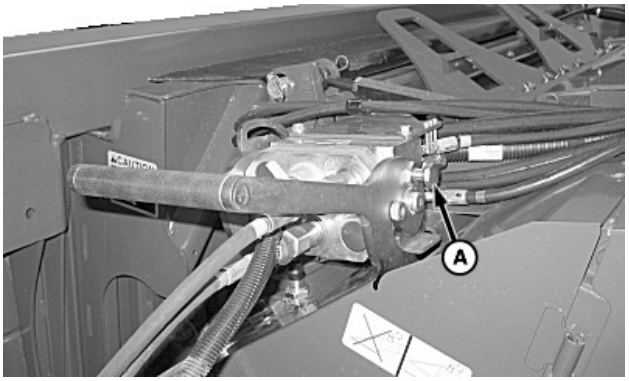
H123083—UN—29JAN18

A—Multiacoplador
B—Pórtico
C—Botão
D—Alavanca

IMPORTANTE: Para evitar contaminação do sistema hidráulico, limpe as superfícies de multiacopladores com um contato elétrico do filtro antes de conectar.

NOTA: Para evitar danos no cabo de travamento, um parafuso de cisalhamento é fixado na alavanca. Tentativas de acionar os pinos de travamento com a plataforma no chão podem romper o parafuso. Consulte a Localização do Parafuso de Cisalhamento mais adiante nessa seção.

3. Instale o multiacoplador (A) no pórtico (B).
4. Puxe e segure o botão (C) para fechar a alavanca (D).

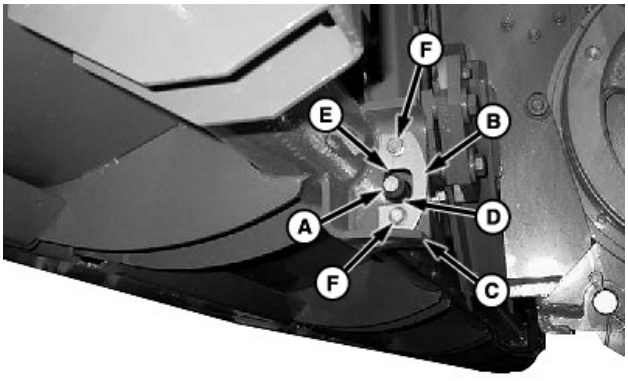


H87894—UN—19APR07

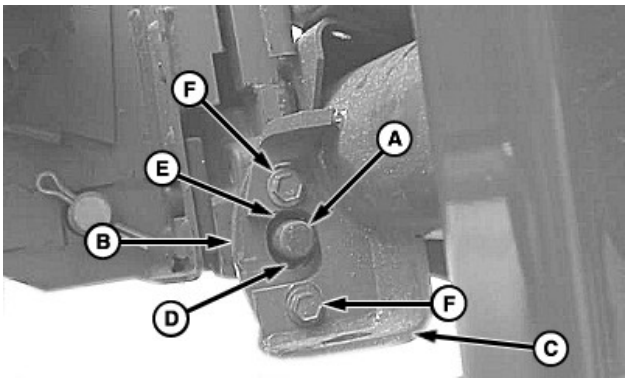
A—Botão

IMPORTANTE: Deixar de fechar o multiacoplador totalmente de forma que o botão possa ser acionado pode resultar em queda da plataforma durante a colheita ou transporte.

5. Quando a alavanca do multiacoplador estiver totalmente fechada, o botão (A) trava os acopladores automaticamente ao mesmo tempo.



H81307—UN—28JUN04
Chapa de Travamento Interno (Parafusos M10)



H81308—UN—28JUN04
Placa de travamento externo (parafusos M12)

A—Pino de Travamento
B—Chapa de Travamento
C—Estrutura
D—Folga Inferior
E—Folga Superior
F—Parafuso (2 usados)

NOTA: Com a plataforma acoplada, os pinos de travamento devem se mover livremente através dos orifícios da chapa de travamento. Se os pinos de travamento não se estenderem o suficiente nas chapas de travamento, certifique-se de que as chapas de travamento na plataforma estejam ajustadas corretamente.

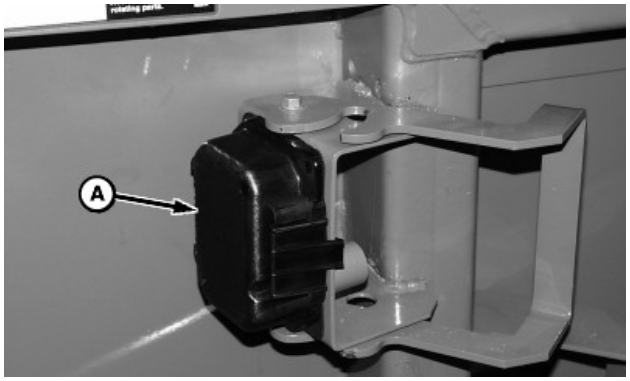
6. Os pinos de travamento (A) devem se movimentar livremente nos orifícios da chapa de travamento na plataforma quando o multiacoplador estiver travado. A chapa de travamento (B) deve fazer contato com a estrutura (C). Deve haver uma folga menor entre a parte inferior (D) da chapa e o pino de travamento em vez de na parte superior (E) da chapa e o pino de travamento. Isso poderá requerer que a chapa de travamento seja invertida.
7. **Se o ajuste for necessário:** Remova os parafusos (F), inverta o lado da chapa e reinstale.
8. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação

Placa de travamento interno
(parafusos M10)—Torque. . . . . 80 N·m
(60 lb·ft)

Especificação

Placa de travamento externo
(parafusos M12)—Torque. . . . . 130 N·m
(96 lb·ft)



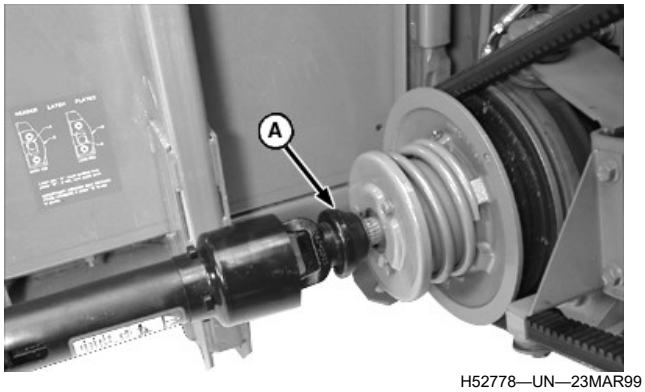
H74305—UN—18NOV02

A—Tampa

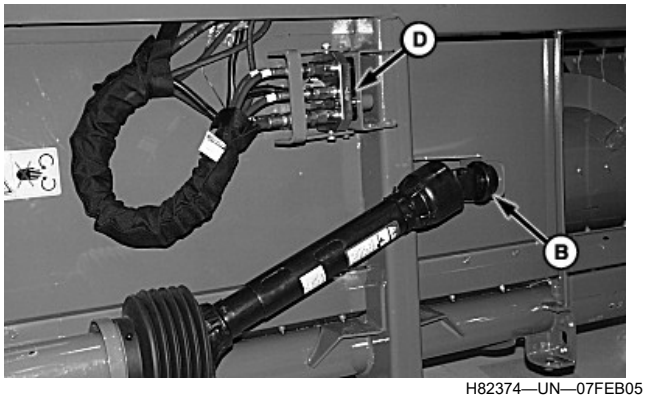
9. Instale a tampa (A) na posição de armazenamento da plataforma.
10. Remova o eixo telescópico da posição de armazenamento e instale-o no eixo traseiro do alimentador, certificando-se de que o anel de travamento está completamente travado.

OUO6075,0004EB9-54-06JUL20

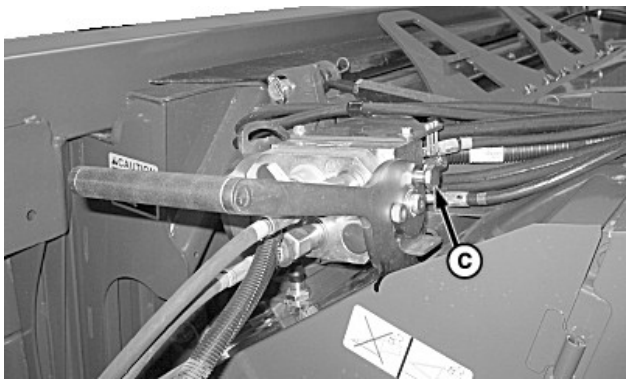
Engate e Desengate da Plataforma do Alimentador



H52778—UN—23MAR99



H82374—UN—07FEB05



H87895—UN—19APR07

A—Anel de Travamento
B—Posição de Armazenamento
C—Botão
D—Posição de Armazenamento do Multiacoplador

⚠ CUIDADO: Não deixe a eixos acionamento na máquina. Ferimentos ou danos à máquina podem ocorrer se o alimentador for acionado acidentalmente.

IMPORTANTE: Os eixos de acionamento com junta universal são usados nos lados direito e esquerdo de todas as plataformas aprovadas.

NOTA: Para os procedimentos completos de acoplamento e desacoplamento, consulte o Manual do Operador da plataforma.

1. Desconecte o eixo de acionamento telescópico do alimentador no anel de travamento (A) em ambos os lados da máquina.
2. Coloque o eixo de acionamento telescópico na posição de armazenamento (B).

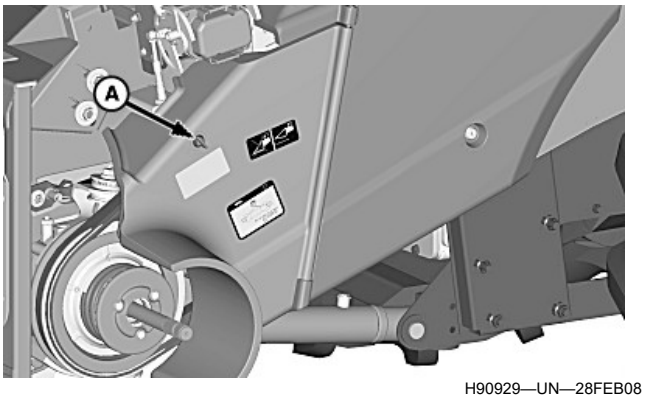
IMPORTANTE: Os pinos de travamento não são acionados com a plataforma no solo. Se o multiacoplador precisar ser acionado com a plataforma no chão, solte o cabo da alavanca.

NOTA: Os pinos de travamento devem estar completamente recolhidos quando a alavanca estiver totalmente levantada contra o batente. Ajuste o conjunto do cabo se os pinos de travamento não estiverem totalmente recolhidos. Consulte Trava de Ponto Único — Ajuste.

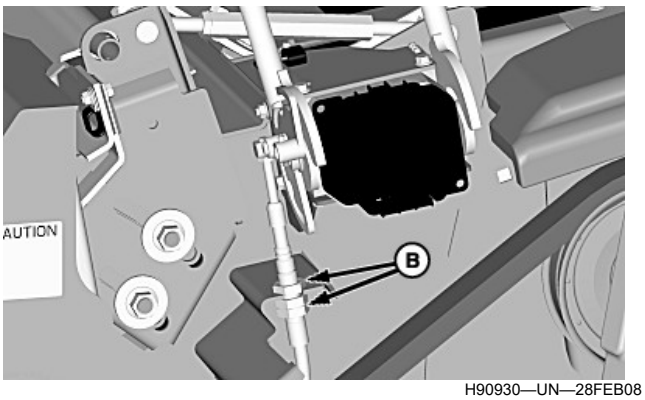
3. Puxe e segure o botão (C) para liberar a trava enquanto eleva a alavanca para desconectar o multiacoplador.
4. Remova a tampa do multiacoplador da posição de armazenamento na plataforma e coloque a tampa no multiacoplador da máquina.
5. Coloque e trave o multiacoplador na posição de armazenamento (D).

OUO6075,0004EBA-54-06JUL20

Trava de Ponto Único — Ajuste



H90929—UN—28FEB08



H90930—UN—28FEB08

A—Proteção
B—Contraporca (2 usadas)

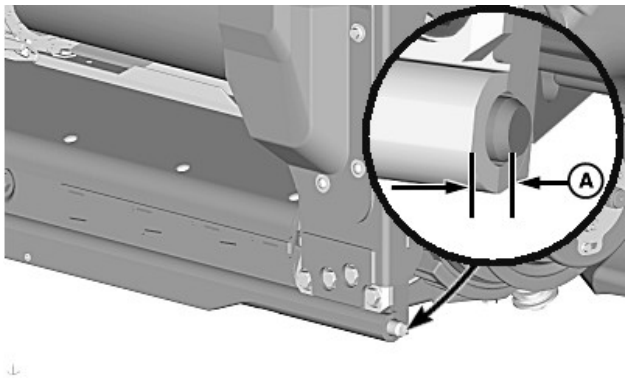
⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

NOTA: Os ajustes de inclinação lateral do alimentador devem ser feitos somente no cabo da alavanca do multiacoplador.

1. Abra a proteção esquerda do alimentador (A).
2. Solte as contraporcas do cabo (B).

IMPORTANTE: Certifique-se de que a alavanca está contra o batente no multiacoplador. Não verificar se a alavanca está contra o batente resultará em dimensões incorretas do pino e poderá resultar na queda da plataforma durante a colheita ou o transporte.

3. Coloque a alavanca do multiacoplador contra o batente.



H90931—UN—05MAR08

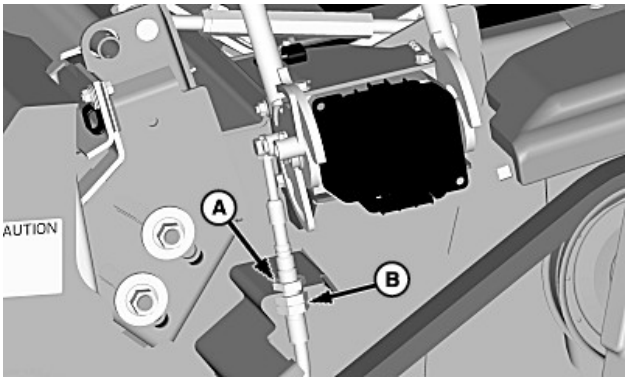
Pino de Travamento Esquerdo

A—Dimensão

NOTA: Mover o cabo “para cima” no suporte, puxa o pino mais para dentro.

Mover o cabo “para baixo” no suporte, empurra o pino ainda mais para fora.

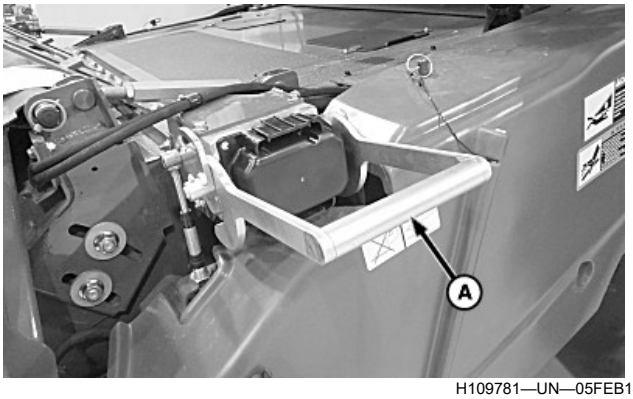
4. Ajuste o cabo no suporte conforme necessário para o ajuste apropriado do pino:
   - O pino de travamento esquerdo deve entrar +/- 2 mm (0.08 in) (A).



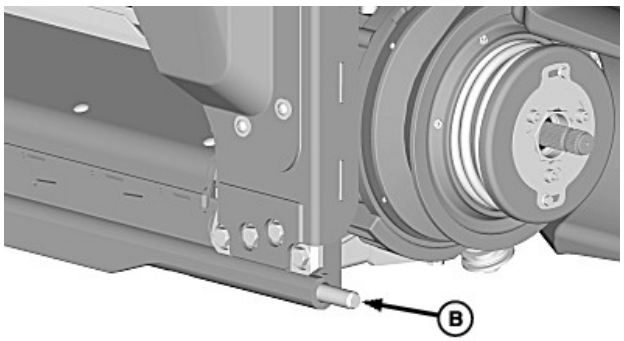
H90932—UN—28FEB08

A—Contraporca Superior
B—Contraporca Inferior

5. Segure a contraporca inferior (B) e aperte a contraporca superior (A).



H109781—UN—05FEB14



H90933—UN—28FEB08

A—Alavanca do Multiacoplador
B—Pino (2 usados)

IMPORTANTE: Não verificar que os pinos estejam ajustados para as dimensões especificadas poderá resultar na queda da plataforma durante a colheita ou o transporte.

6. Abaixe totalmente a alavanca do multiacoplador (A) e verifique se os pinos (B) (ambos os lados) estão ajustados de acordo com a especificação. Reajuste se não estiverem na especificação.

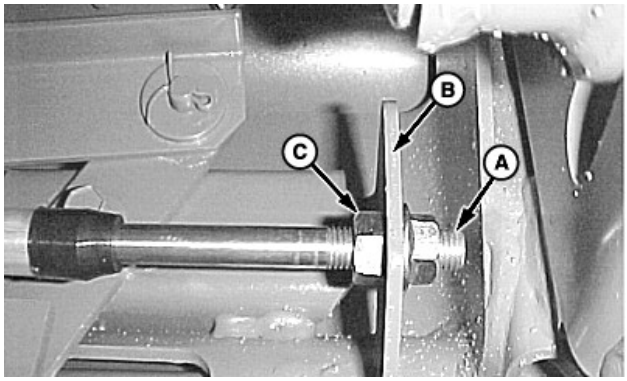
Especificação

Pinos do alimentador—Distância. . . . . 45—52 mm (1-3/4—2 in)

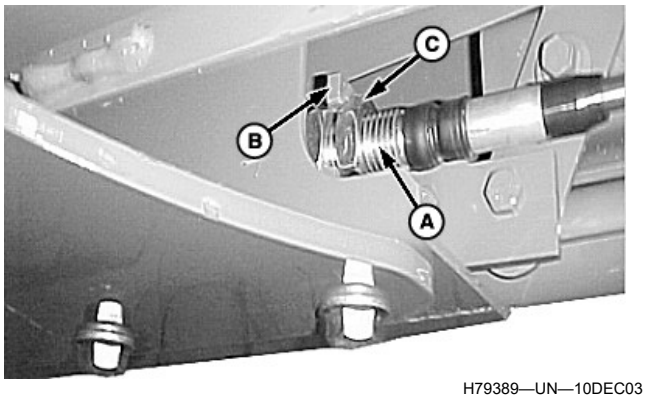
7. Feche a proteção esquerda do alimentador.

OUO6075,0004E89-54-06JUL20

Extremidade do Cabo Inferior do Alimentador de Solo Nivelado—Ajuste



H79380—UN—10DEC03



H79389—UN—10DEC03

A—Roscas
B—Braçadeira
C—Contraporcas

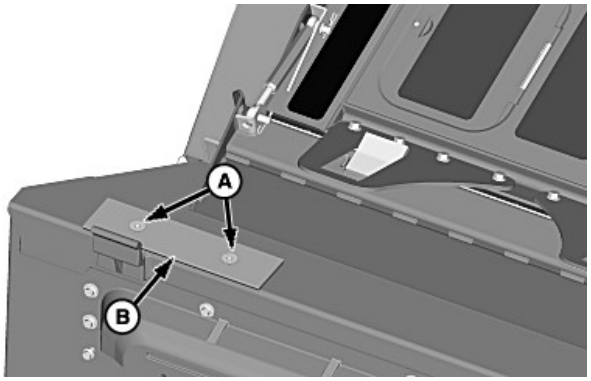
Deverão ser feitos ajustes à extremidade inferior do cabo de trava se as roscas (A) não estiverem centralizadas na braçadeira (B).

Solte as contraporcas (C) e ajuste o cabo de maneira que as roscas sejam centralizadas na braçadeira.

Aperte as porcas autofrenante.

OUO6075,0000672-54-02FEB10

Alimentador de Solo Nivelado—Ajuste do Calço



H85585—UN—22MAR06

A—Parafusos
B—Calço

NOTA: Os pneus deverão estar calibrados com pressão de ar igual para um ajuste preciso do nivelamento.

A plataforma deve estar novelada quando presa ao alimentador.

Levante a plataforma até a altura média.

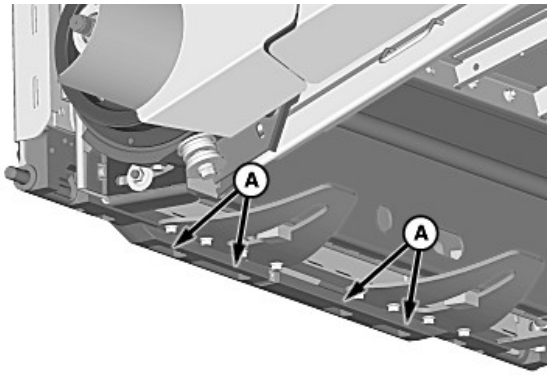
Coloque-se a uma posição aproximadamente de 5 m (15 ft) em frente à plataforma.

Compare a parte inferior da plataforma com o eixo dianteiro da máquina.

Se a plataforma não estiver nivelada, remova os parafusos (A) e movimente os calços (B) de um lado para outro no eixo superior do alimentador para nivelar a plataforma.

OUO6075,0000673-54-02FEB10

Pinos de Travamento do Alimentador (Limpeza)



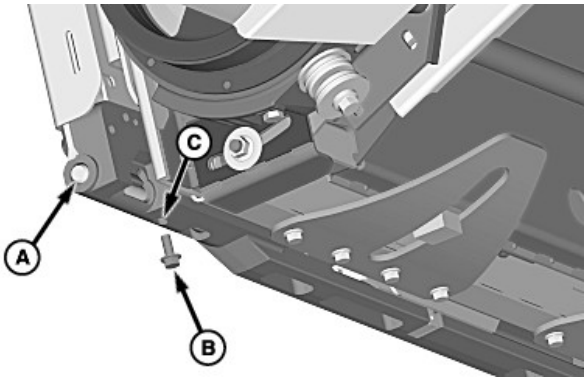
H84880—UN—04NOV05

A—Localizações da Limpeza

Se os pinos de trava se moverem rigidamente nos alojamentos do alimentador de inclinação lateral, limpe os detritos da cultura das localizações (A).

OUO6075,0000674-54-02FEB10

Destravamento Manual do Alojamento do Alimentador



H84881—UN—04NOV05

A—Pinos de Trava
B—Parafuso com cabeça
C—Orifício

Para remover a plataforma, caso o parafuso fusível falhe, empurre os pinos de trava (A) através das chapas de aperto e instale o parafuso com cabeça M12 (B) no orifício (C). Repita no lado oposto.

OUO6075,0000675-54-02FEB10

Localização do parafuso de cisalhamento

H109782—UN—05FEB14

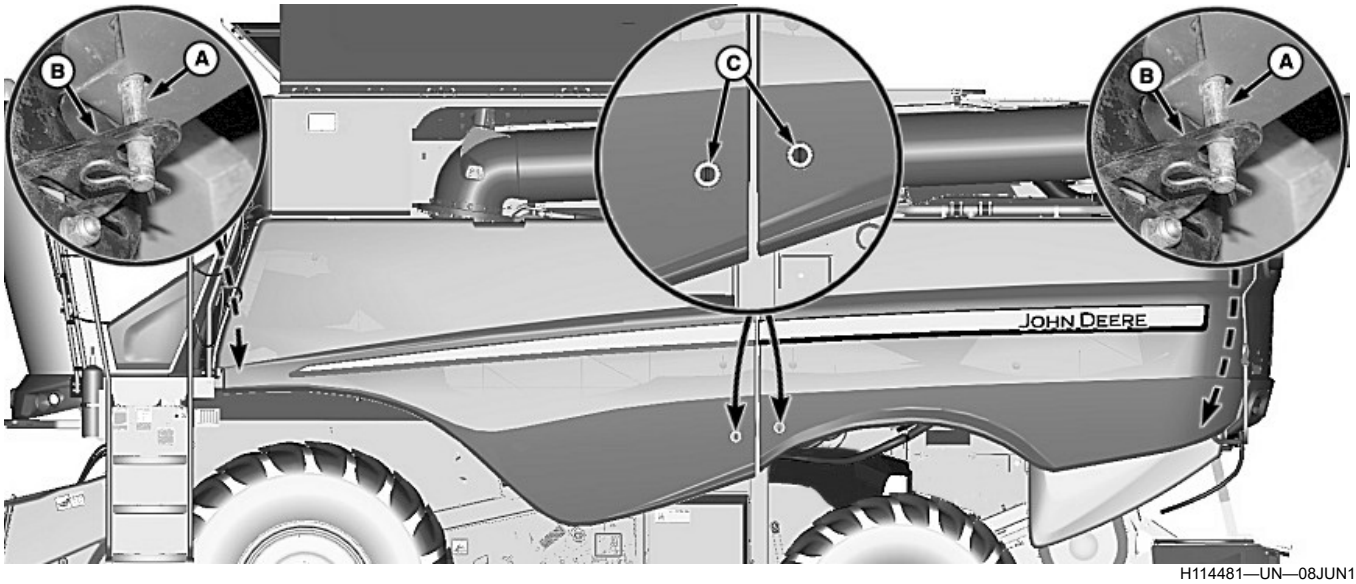
A—Parafuso de segurança
B—Parafusos de segurança extras

NOTA: Três parafusos extras de cisalhamento adicionais são fornecidos.

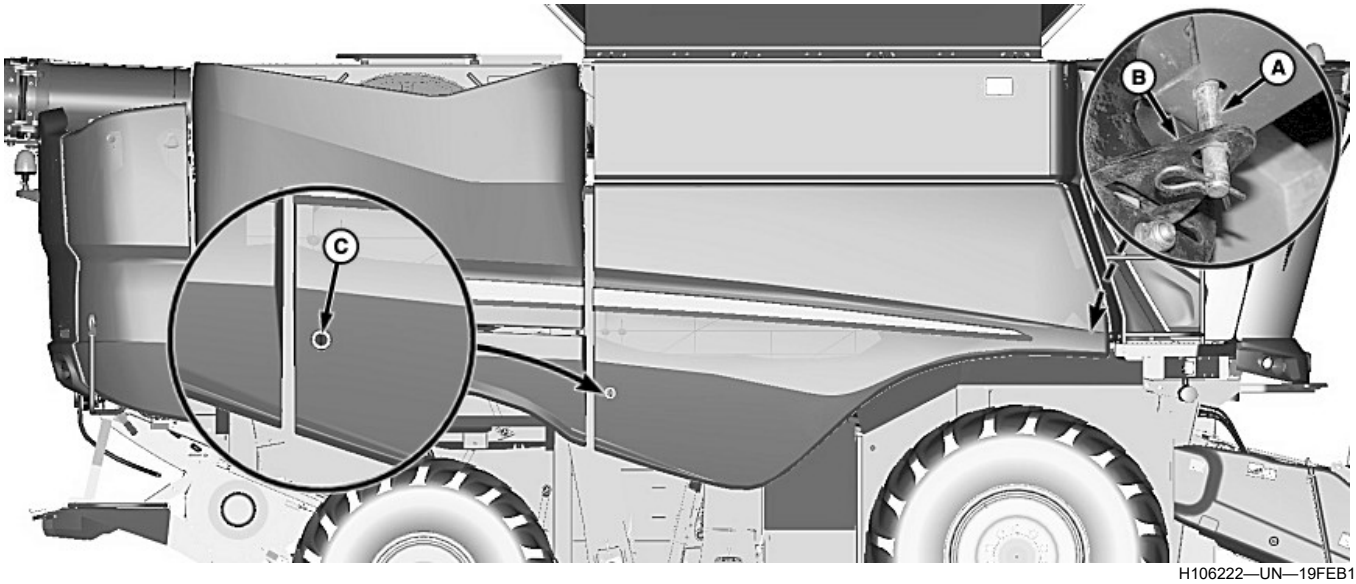
Se o parafuso de cisalhamento (A) se quebrar, remova e substitua-o por um parafuso fusível extra (B).

SS43267,000037A-54-05FEB14

Blindagens



H114481—UN—08JUN15



H106222—UN—19FEB13

A—Pino
B—Placas de blindagem
C—Trava

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: Operação de pinagem e da alavanca de trava é o mesmo em ambos os lados da máquina.

1. Retire o presilha elástica, o pino (A) e fixe a placa de travamento (B). Reinstale a presilha elástica no pino.
2. Gire a trava (C) e puxe as portas de blindagem lateral para levantar.

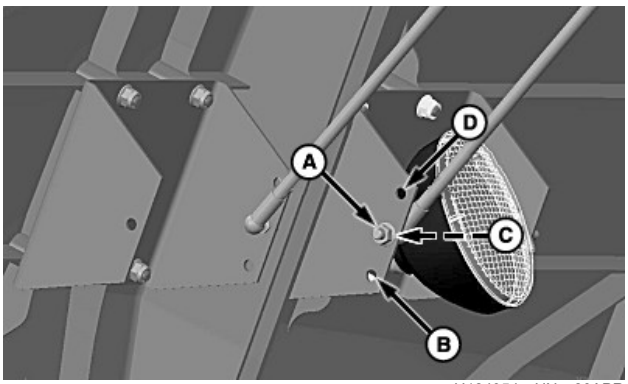
OUO6075,0004942-54-26APR18

Proteções e Porta Asa de Gaivota

Antes de operar a máquina, verifique se todas as blindagens e proteções estão acopladas e fechadas.

OUO6075,0004E8A-54-26JUN20

Ajuste do cilindro da blindagem



H124054—UN—26APR18

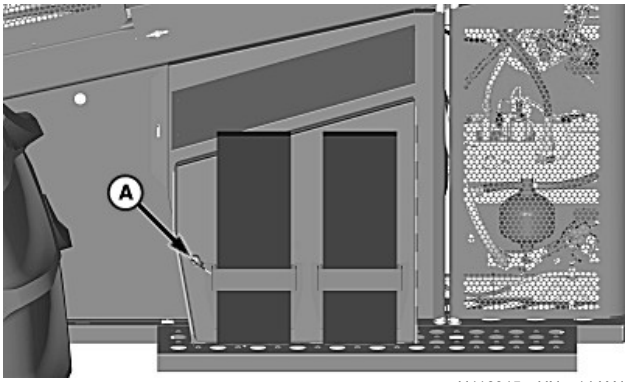
A—Porca
B—Furo Inferior
C—Orifício Central
D—Furo Superior

NOTA: O furo inferior é usado para baixar a altura total da porta de proteção lateral quando está na posição aberta. O furo superior é usado para elevar a altura total da blindagem quando estiver na posição aberta.

Remova a porca (A) do cilindro e mova para o furo desejado (B—D).

OUO6075,0004943-54-07JUN18

Caixa de ferramentas (se equipada)



H116915—UN—14JAN16

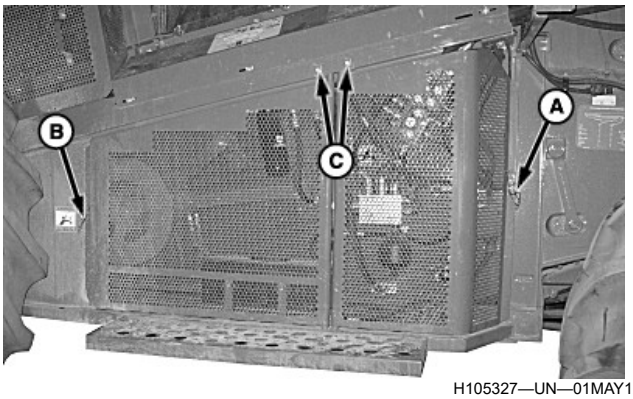
A—Trava do

Gire a trava (A) para abrir a caixa de ferramentas.

OUO6075,00041E3-54-11APR16

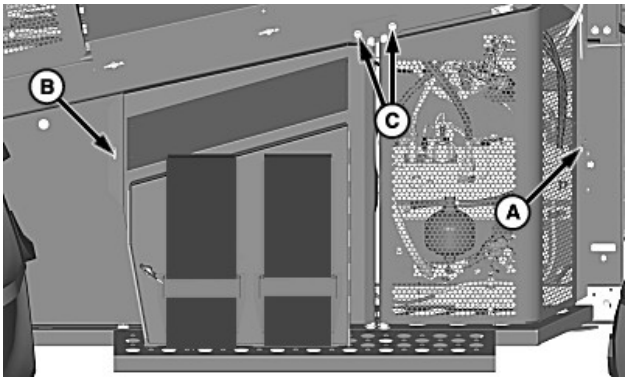
Blindagens Esquerdas

Blindagens laterais (Estilo A)



H105327—UN—01MAY12

Blindagens (sem a caixa de ferramentas)



H116913—UN—14JAN16

Blindagens (com a caixa de ferramentas)

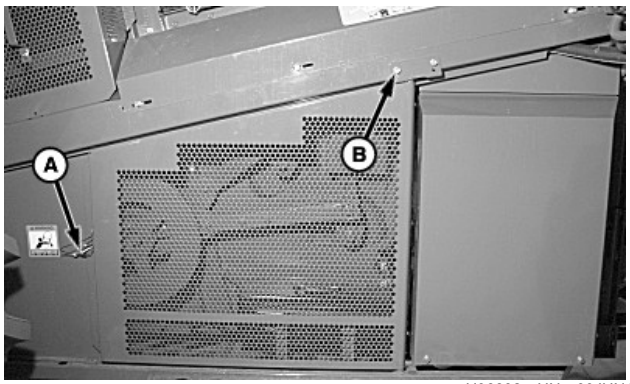
A—Pino de travamento rápido
B—Pino de travamento rápido
C—Parafusos

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Remova os pinos de travamento rápido (A e B) para abrir as blindagens.

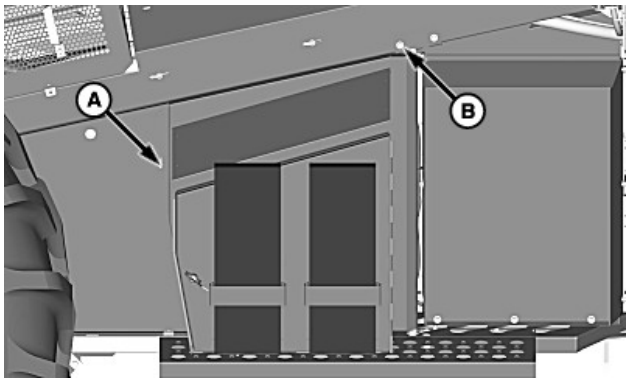
Retire os parafusos (C) e levante as blindagens para removê-las.

Blindagens laterais (Estilo B)



H96802—UN—09JUN10

Blindagens (sem a caixa de ferramentas)



H116914—UN—14JAN16

Blindagens (com a caixa de ferramentas)

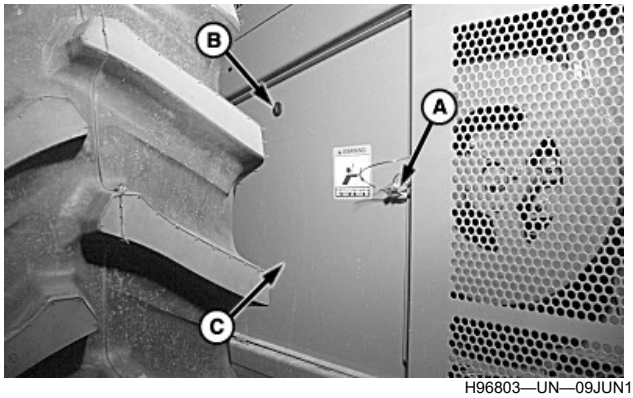
A—Pino de travamento rápido
B—Parafusos

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Remova o pino de travamento rápido (A) para abrir a blindagem.

Remova os parafusos (B) e levante a blindagem para remover.

Blindagem do Ventilador

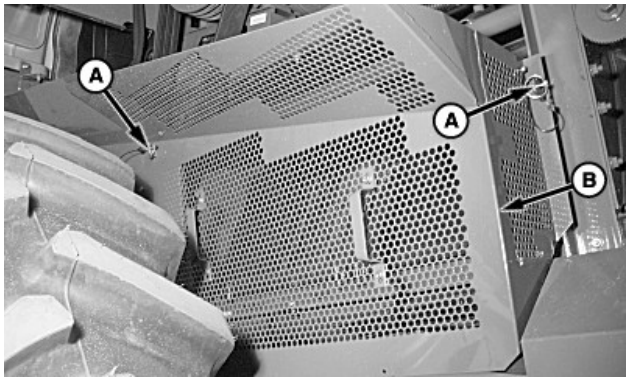


H96803—UN—09JUN10

A—Pino de travamento rápido
B—Trava
C—Blindagem

Remova o pino de travamento rápido (A) e gire a trava (B) para remover a blindagem (C).

Blindagem do separador superior

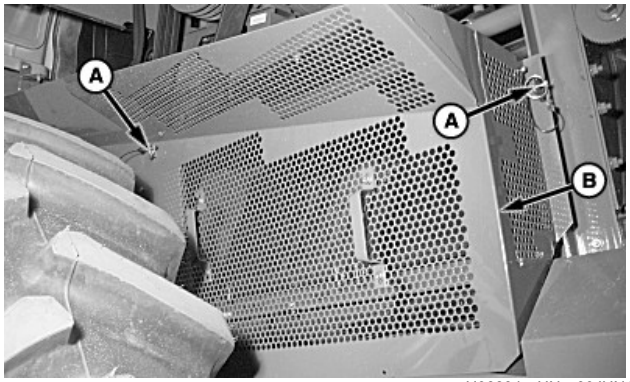


H96804—UN—09JUN10

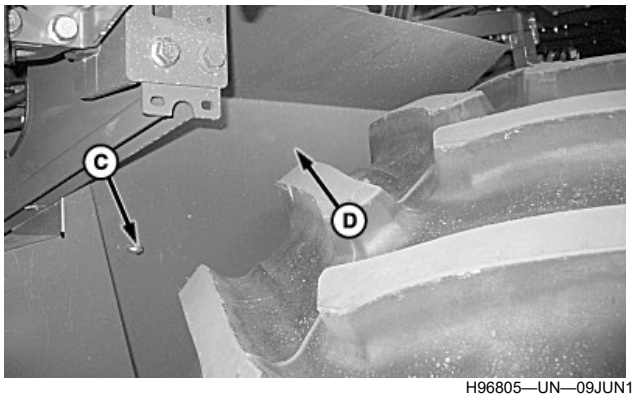
A—Pinos de Travamento Rápido
B—Blindagem

Remova os pinos de travamento rápido (A) e a blindagem (B).

Blindagem do separador dianteiro



H96804—UN—09JUN10



H96805—UN—09JUN10

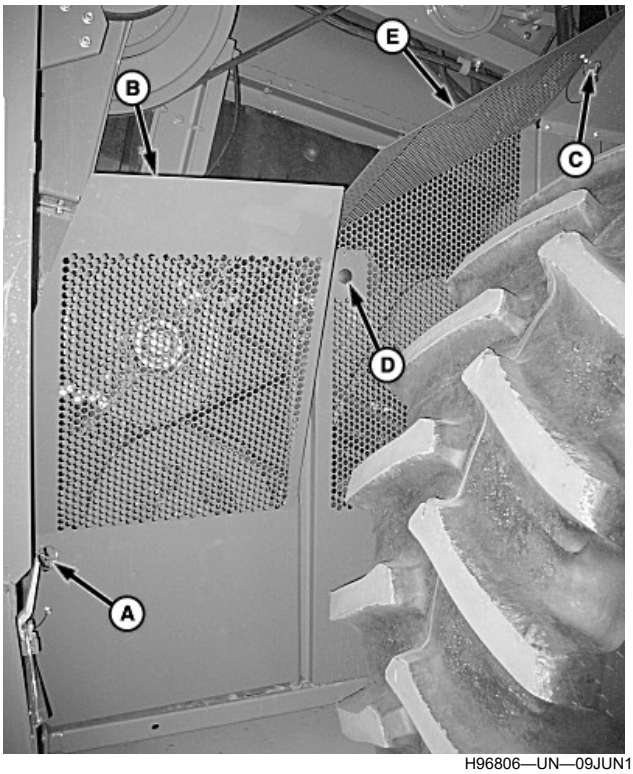
A—Pinos de Travamento Rápido
B—Blindagem
C—Parafuso
D—Blindagem

Remova os pinos de travamento rápido (A) e a blindagem (B).

Remova o parafuso (C) e empurre a blindagem (D) do separador dianteiro para trás para remover.

OUO6075,00044A1-54-20DEC16

Blindagens do Lado Direito



H96806—UN—09JUN10

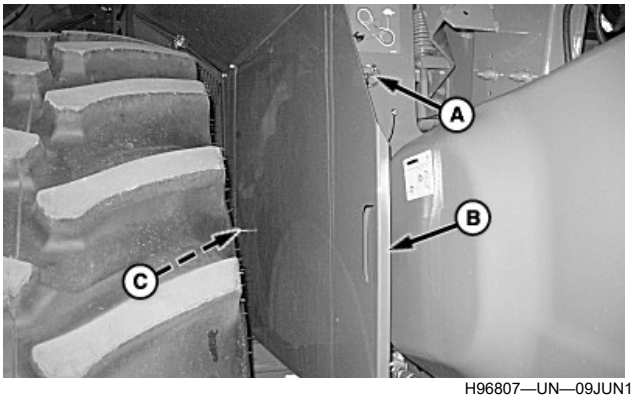
A—Pino de Trava de Rápida
B—Proteção
C—Pino de Trava de Rápida
D—Trava
E—Proteção

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Proteção Traseira e Proteção Intermediária da Ventoinha— Remova o pino de trava rápida (A) e abra a proteção (B) para fazer a manutenção das correias.

Remova o pino de trava rápida (C) e gire a trava (D) até destravar.

Levante e remova a proteção traseira (B) e a proteção (E) intermediária da ventoinha.



H96807—UN—09JUN10

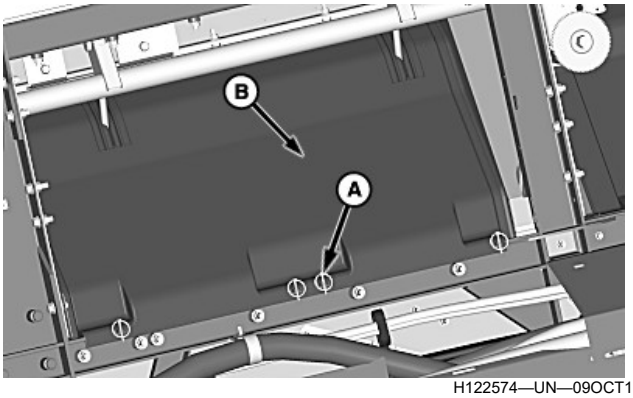
A—Pino de Trava de Rápida
B—Proteção
C—Parafuso com cabeça

Blindagem do Separador Dianteiro— Remova o pinos de trava rápida (A) e puxe a proteção (B) para frente.

Remova o parafuso com cabeça (C) e remova a proteção.

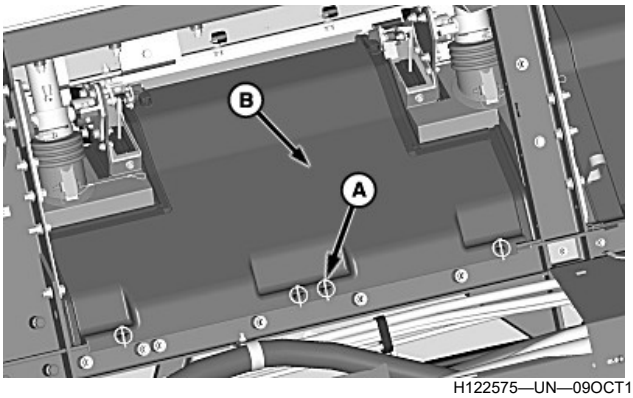
OUO6075,00007C7-54-28SEP10

Tampas do separador



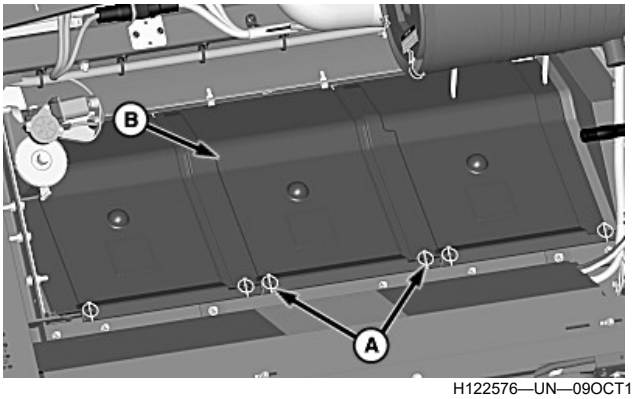
H122574—UN—09OCT17

Tampa da trilha (ajuste do côncavo padrão)



H122575—UN—09OCT17

Tampa da trilha (isolamento do côncavo ativo)



H122576—UN—09OCT17

Tampas do Separador

A—Pinos de Travamento
B—Tampas

CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

IMPORTANTE: Para evitar perdas de grãos, verifique se as tampas do separador estejam rentes contra o separador e embaixo da borda do separador. As tampas são instaladas iniciando-se pelo lado esquerdo, de frente para a máquina, e trabalhando em direção ao lado direito.

Não deixe as tampas no sol quente pois elas deformam.

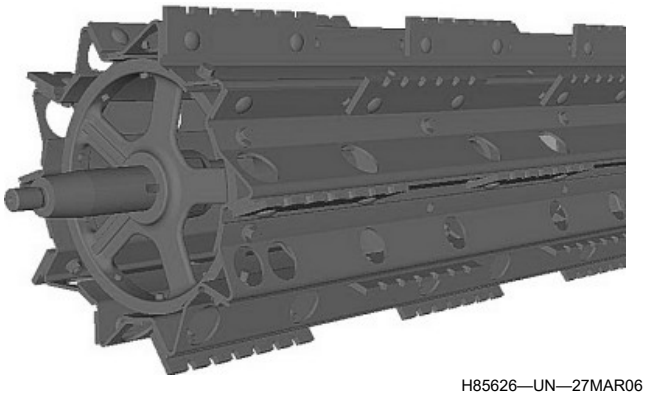
NOTA: Uma tampa na lateral esquerda da máquina e duas tampas na lateral direita da máquina são usadas para vedar a seção da trilha. Três tampas localizadas nas duas laterais da máquina são usadas para vedar a seção separadora.

Os pinos de travamento (A) são usados para segurar as tampas (B).

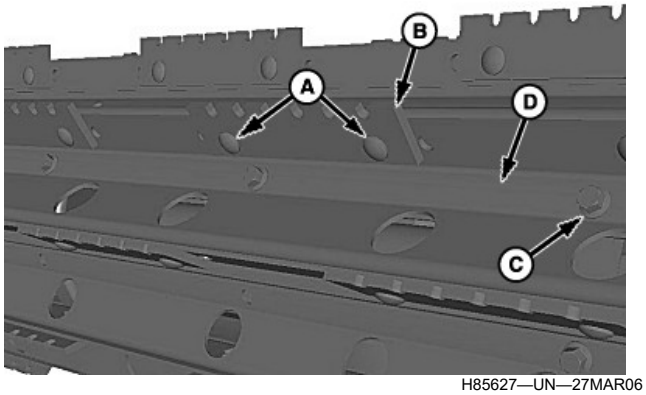
Remova os pinos de travamento e as tampas.

OUO6075,00047C3-54-09OCT17

Tiras de desgaste do acelerador de alimentação padrão—Substituição



H85626—UN—27MAR06



H85627—UN—27MAR06

Tiras de desgaste do acelerador de alimentação (Padrão)

A—Parafusos de Cabeça Redonda
B—Faixa de Desgaste do Acelerador de Alimentação
C—Parafusos
D—Seções laterais do acelerador de alimentação

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, ajuste o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: As tiras de desgaste podem ser revertidas para desgaste adicional.

As aletas e as faixas de desgaste do acelerador de alimentação podem ser substituídas sem remover o acelerador de alimentação. Substitua as aletas do acelerador de alimentação e as tiras de desgaste em duplas e em lados opostos para manter o equilíbrio.

NOTA: Se o acelerador de alimentação for removido da máquina, ou tiver sido consertado, aperte os parafusos de fixação antes de fixar as aletas.

Retire os parafusos franceses (A) e substitua as faixas de desgaste do acelerador de alimentação (B) conforme necessário. Aperte os parafusos franceses de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos franceses da faixa de desgaste do acelerador de alimentação—Torque. . . . . 70 Nm (52 lb-ft)

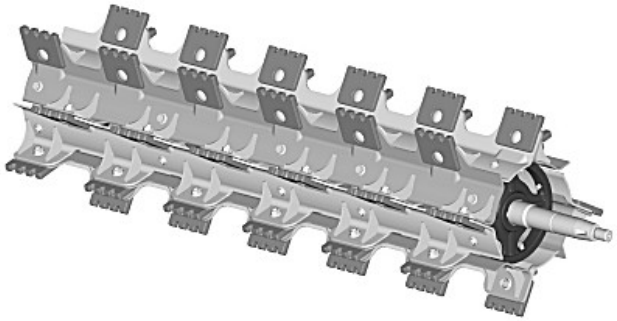
Retire os parafusos sextavados (C) e substitua as seções laterais do acelerador de alimentação (D) conforme necessário. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação

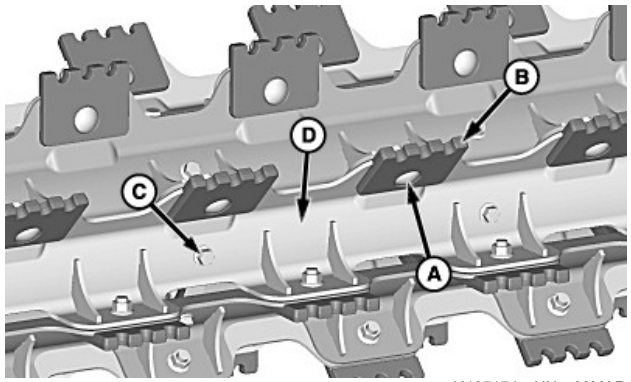
Parafusos Sextavados da Seção Lateral do Acelerador de Alimentação—Torque. . . . . 70 Nm (52 lb-ft)

OUO6075,0001726-54-14JAN14

Tiras de desgaste do acelerador de alimentação de cultura resistente—substituição



H107173—UN—06MAR13



H107174—UN—06MAR13

Aletas do acelerador de alimentação e Tiras de desgaste (cultura resistente)

A—Parafusos franceses
B—Faixa de Desgaste do Acelerador de Alimentação
C—Parafusos
D—Seções laterais do acelerador de alimentação

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

As aletas e tiras de desgaste do acelerador de alimentação podem ser substituídas sem a remoção do

acelerador de alimentação. Substitua as aletas do acelerador de alimentação e as tiras de desgaste em duplas e em lados opostos para manter o equilíbrio.

NOTA: Se o acelerador de alimentação for removido da máquina, ou tiver sido consertado, aperte os parafusos de fixação antes de fixar as aletas.

Sempre substitua a ferragem quando for substituir as tiras de desgaste do acelerador de alimentação padrão.

Retire os parafusos franceses (A) e substitua as faixas de desgaste do acelerador de alimentação (B) conforme necessário. Aperte os parafusos franceses de acordo com a especificação.

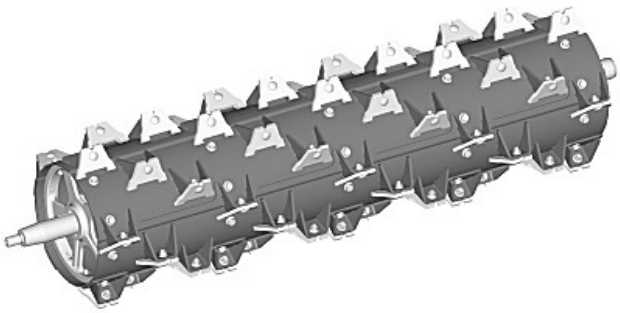
Especificação	
Parafusos franceses da faixa de desgaste do acelerador de alimentação—Torque	107 N·m (79 lb ft)

Retire os parafusos sextavados (C) e substitua as seções laterais do acelerador de alimentação (D) conforme necessário. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

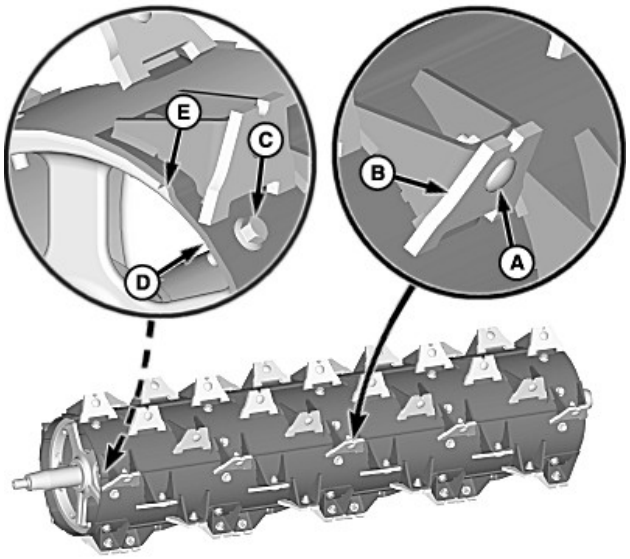
Especificação	
Parafusos Sextavados da Seção Lateral do Acelerador de Alimentação—Torque	70 N·m (52 lb ft)

OUO6075,0004A13-54-09AUG18

Tiras de desgaste do acelerador de alimentação tine—Substituição



H102209—UN—15JUN11



H102210—UN—15JUN11

Tiras de desgaste do acelerador de alimentação

A—Parafusos de Cabeça Redonda
B—Faixa de Desgaste do Acelerador de Alimentação
C—Parafusos
D—Conjunto da seção lateral
E—Localização da sobreposição

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, ajuste o freio de estacionamento e retire a chave.

As aletas e as faixas de desgaste do acelerador de alimentação podem ser substituídas sem remover o acelerador de alimentação.

Retire os parafusos franceses (A) e substitua as faixas de desgaste do acelerador de alimentação (B) conforme necessário. Aperte os parafusos franceses de acordo com a especificação.

Especificação	
Parafusos franceses da faixa de desgaste do acelerador de alimentação—Torque	73 Nm (54 lb.-ft.)

Retire os parafusos sextavados (C) e substitua o conjunto das aletas (D) conforme necessário.

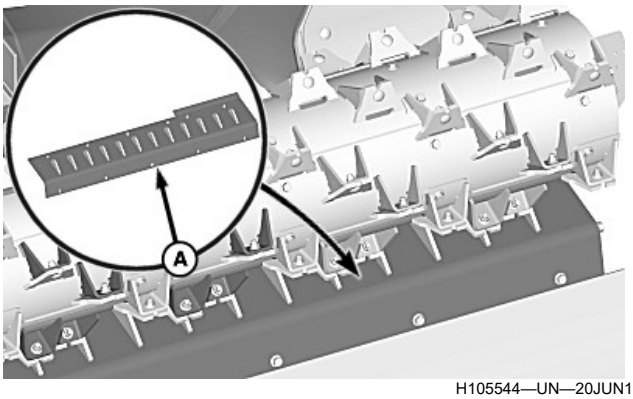
IMPORTANTE: O módulo de controle de alimentação deve ser balanceado estaticamente. Acrescente arruelas conforme necessário até que o módulo de controle de alimentação fique balanceado.

Instale o conjunto da seção lateral para que se sobreponha no local (E) como mostrado. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

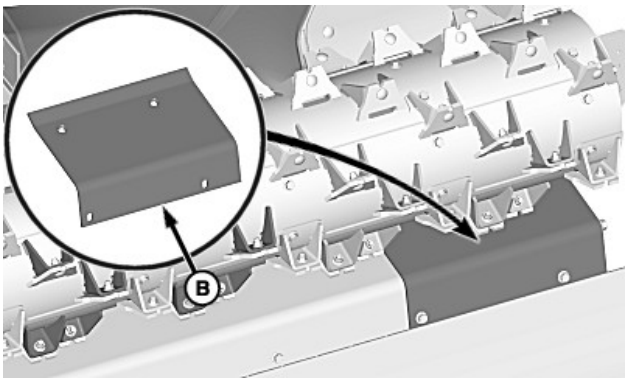
Especificação	
Parafusos sextavados do conjunto da seção lateral do módulo de controle de alimentação—Torque	73 Nm (54 lb.-ft.)

OUO6075,0001729-54-14JAN14

Piso Rastelo com Acelerador de Alimentação de Elemento de Dentes (Máquinas de Arroz)



H105544—UN—20JUN12



H105543—UN—20JUN12

A—Piso rastelo
B—Chapa de Revestimento Suave

NOTA: A máquina é enviada de fábrica com o piso rastelo instalado. O piso rastelo pode ser colocado em funcionamento apenas com acelerador de alimentação do elemento de dentes.

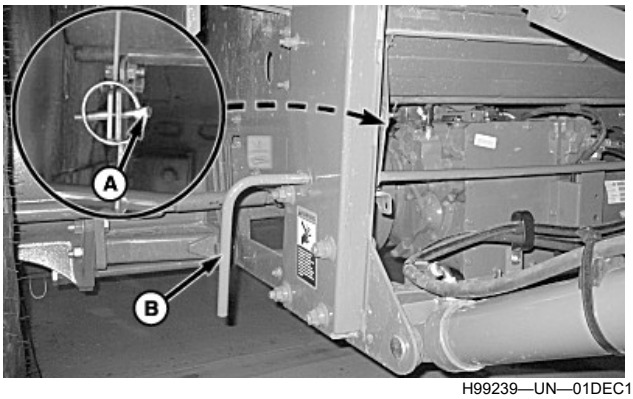
Quando o piso rastelo (A) é removido para colheita, a chapa de revestimento suave (B) que foi enviada com a máquina deve ser instalada (lado esquerdo da máquina).

Informações para colheita diferente de arroz

- Milho - Remova o piso rastelo e instale a chapa de revestimento suave.
- Soja - Se a divisão for uma preocupação, remova o piso rastelo e instale a chapa de revestimento suave.
- Pequenos grãos - Remova o piso rastelo e instale a chapa de revestimento suave.

OUO6075,0004557-54-02DEC16

Piso rastelo com acelerador de alimentação do elemento de dentes (Máquinas de Arroz)—Remoção



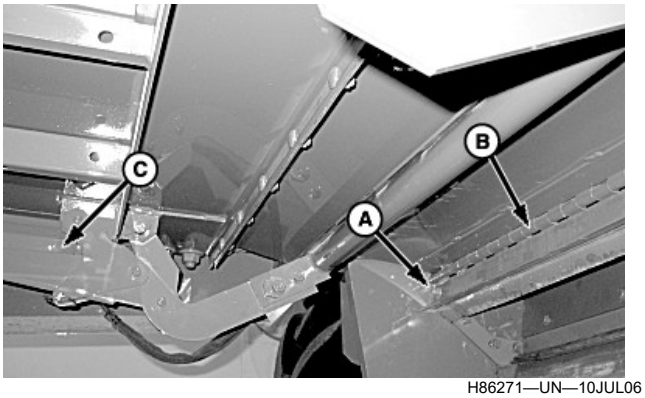
H99239—UN—01DEC10

A—Pino de Travamento Rápido
B—Alavanca

⚠ CUIDADO: Suba o alimentador, abaixe o batente de segurança, desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

Remova o pino de travamento rápido (A) e mova a alavanca (B) para abrir o coletor de pedras.

Chapa de alimentação (Estilo A)



H86271—UN—10JUL06

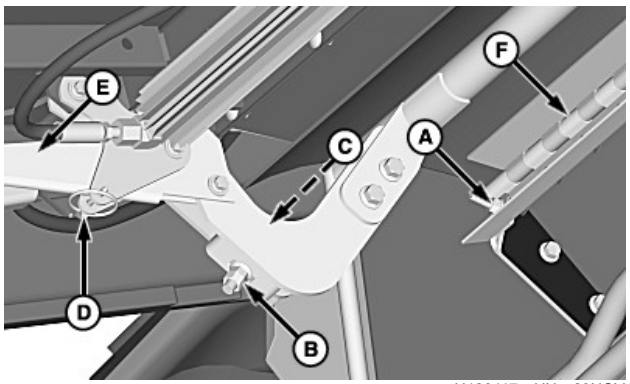
A—Parafusos e Porcas
B—Conjunto da chapa de alimentação
C—Alavanca

Remova e guarde os parafusos e porcas (A) dos dois lados da máquina.

Remova o pino de travamento rápido e mova a alavanca (C) para baixo e para trás ao remover o conjunto da chapa de alimentação (B) ao mesmo tempo.

Levante a alavanca (C) e fixe com o pino de travamento rápido removido anteriormente.

Chapa de alimentação (Estilo B)



H120117—UN—29NOV16

A—Parafusos e Porcas
B—Porcas
C—Parafuso de cabeça redonda
D—Pino de Travamento Rápido
E—Alavanca
F—Conjunto da chapa de alimentação

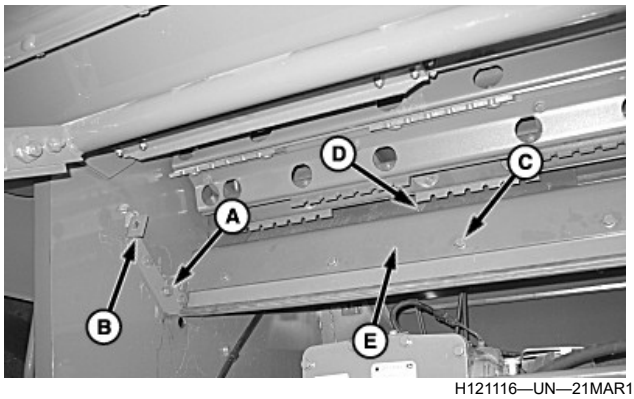
Remova e guarde os parafusos e porcas (A) dos dois lados da máquina.

Remova as porcas (B) e o parafuso de cabeça redonda (C) dos dois lados da máquina.

Remova o pino de travamento rápido (D) e mova a alavanca (E) para baixo e para trás ao remover o conjunto da chapa de alimentação (F) ao mesmo tempo.

Levante a alavanca (E) e fixe com o parafuso de cabeça redonda (C) removido anteriormente e fixe com as porcas (B) removidas anteriormente em ambos os lados da máquina.

Instale o pino de travamento rápido (D) removido anteriormente.



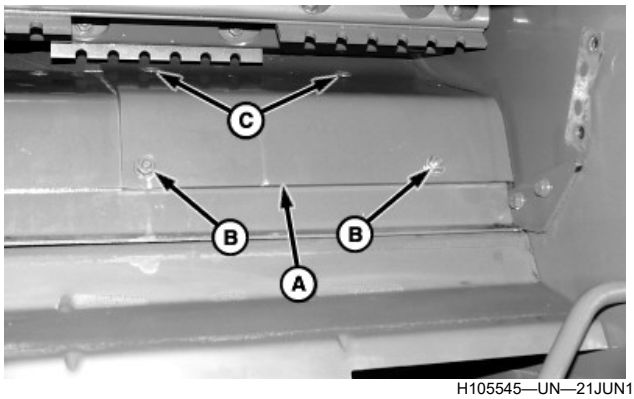
H121116—UN—21MAR17

A—Peças de Fixação (2 usadas)
B—Suporte (2 usados)
C—Parafusos e Porcas (5 usados)
D—Parafusos de Arado
E—Piso rastelo

Remova e guarde as peças de fixação (A) e o suporte (B) dos dois lados da máquina.

Remova e guarde os parafusos e porcas (C).

Remova e guarde os parafusos de arado (D) e remova o piso rastelo (E).



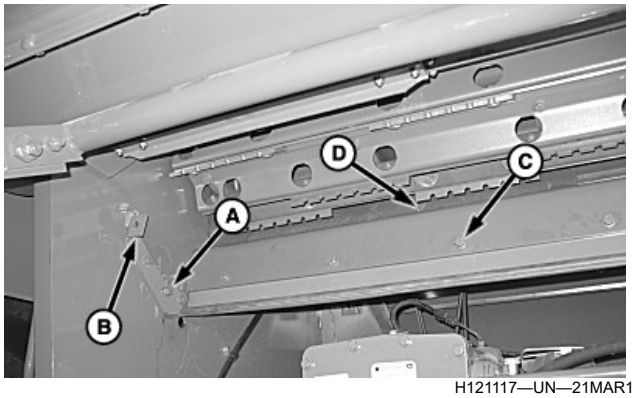
H105545—UN—21JUN12

A—Chapa de Revestimento Suave
B—Parafusos e Porcas (2 usados)
C—Parafusos do Arado (2 usados)

Instale a chapa de revestimento suave (A) enviada com a máquina no lado esquerdo.

Instale os parafusos e porcas (B) removidos anteriormente.

Instale os parafusos de arado removidos anteriormente (C).



H121117—UN—21MAR17

A—Peças de Fixação (2 usadas)
B—Suporte (2 usados)
C—Parafusos e Porcas (3 usados)
D—Parafusos do Arado (3 usados)

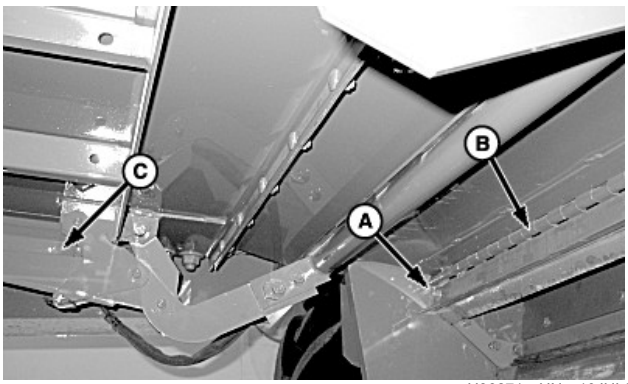
NOTA: O parafuso de arado deve ser instalado nos orifícios que previamente fixavam o piso rastelo para evitar perda de grãos.

Instale os parafusos de arado previamente removidos (D).

Instale os parafusos e porcas (C) removidos anteriormente.

Instale o suporte (B) removido anteriormente em ambos os lados da máquina e fixe com as peças de fixação (A) removidas anteriormente.

Chapa de alimentação (Estilo A)



H86271—UN—10JUL06

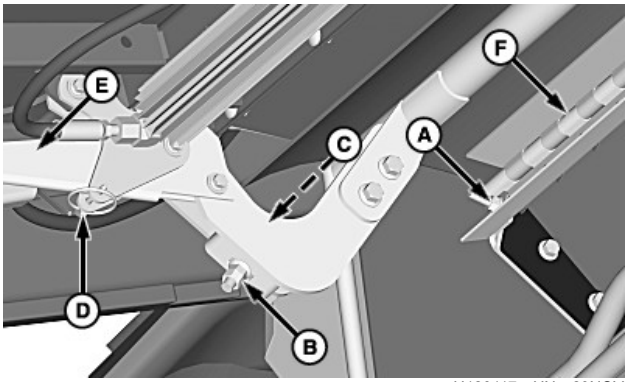
A—Parafusos e Porcas
B—Conjunto da chapa de alimentação
C—Alavanca

Remova o pino de travamento rápido e mova a alavanca (C) para baixo e para trás.

Instale o conjunto da chapa de alimentação (B) removido anteriormente e fixe com os parafusos e porcas (A) removidos anteriormente nos dois lados da máquina.

Empurre a alavanca para frente e para cima para fechar a porta da chapa de alimentação e fixe com o pino de travamento rápido removido anteriormente.

Chapa de alimentação (Estilo B)



H120117—UN—29NOV16

A—Parafusos e Porcas
B—Porcas
C—Parafuso de cabeça redonda
D—Pino de Travamento Rápido
E—Alavanca
F—Conjunto da chapa de alimentação

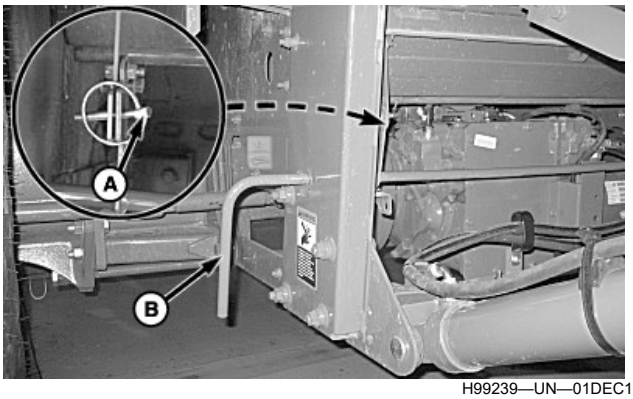
Remova as porcas (B) e o parafuso de cabeça redonda (C) dos dois lados da máquina.

Remova o pino de travamento rápido (D) e mova a alavanca (E) para baixo e para trás.

Instale o conjunto da chapa de alimentação (F) removido anteriormente e fixe com os parafusos e porcas (A) removidos anteriormente nos dois lados da máquina.

Levante a alavanca (E) e fixe com o parafuso de cabeça redonda (C) removido anteriormente e fixe com as porcas (B) removidas anteriormente em ambos os lados da máquina.

Instale o pino de travamento rápido (D) removido anteriormente.



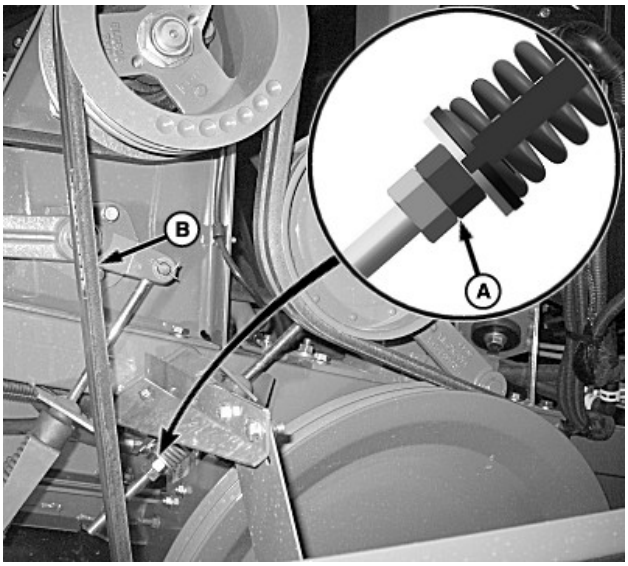
H99239—UN—01DEC10

A—Pino de Travamento Rápido
B—Alavanca

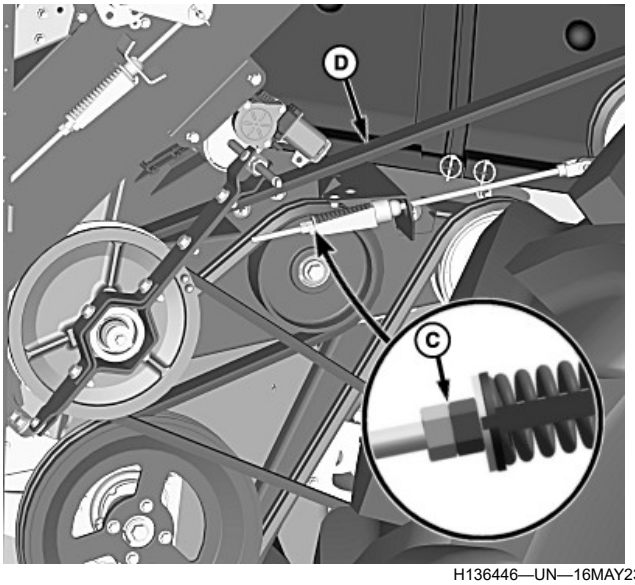
Mova a alavanca (B) para baixo para fechar o coletor de pedras e fixe com o pino de travamento rápido (A).

OUO6075,00046A7-54-21MAR17

Correia do acelerador de alimentação—Substituição



H136442—UN—16MAY23

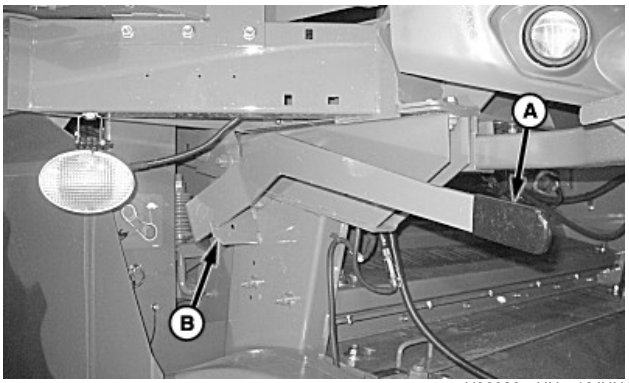


H136446—UN—16MAY23

A—Porca (2 usadas)
B—Correia do Contraeixo Dianteiro
C—Porca (2 usadas)
D—Correia do Ventilador da Sapata e do Sem-Fim do Transportador

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

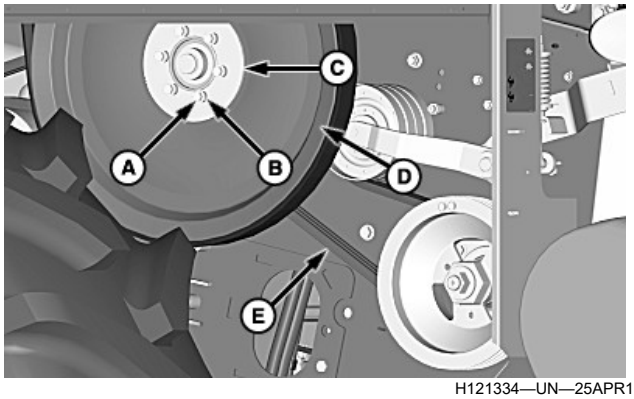
1. Solte as porcas (A) para eliminar a tensão da correia do contraeixo dianteiro (B).
2. Solte as porcas (C) para eliminar a tensão na peneira, ventoinha, correia (D) do transportador do sem-fim.
3. Retire ambas as correias para permitir a remoção da correia do acelerador de alimentação.



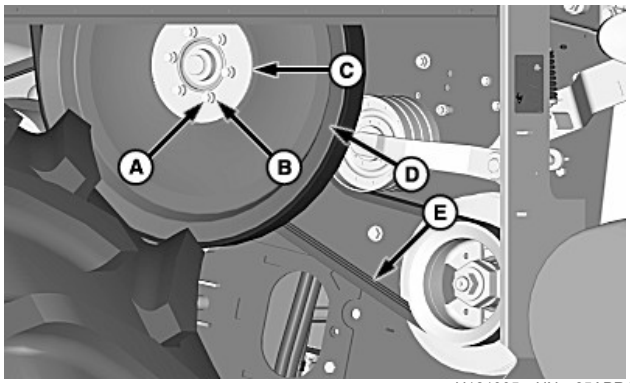
H96926—UN—16JUN10

A—Alavanca
B—Suporte

4. Empurre a alavanca (A) para cima e para fora do entalhe do suporte (B) para aliviar a tensão da correia do acelerador.



H121334—UN—25APR17
Correia do Acelerador de Alimentação (velocidade padrão, alta capacidade)



H121335—UN—25APR17
Correia do Acelerador de Alimentação (alta velocidade, alta capacidade)

A—Parafuso (6 usados)
B—Espaçador (6 usados)
C—Suplemento (2 usados)
D—Polia
E—Correia do Acelerador de Alimentação

5. Remova os parafusos (A), espaçadores (B), calços (C) e polia (D).
6. Retire a correia do acelerador de alimentação (E) e instale a correia de substituição.
7. Instale a polia, os calços e os espaçadores e, em seguida, fixe com parafusos
8. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação

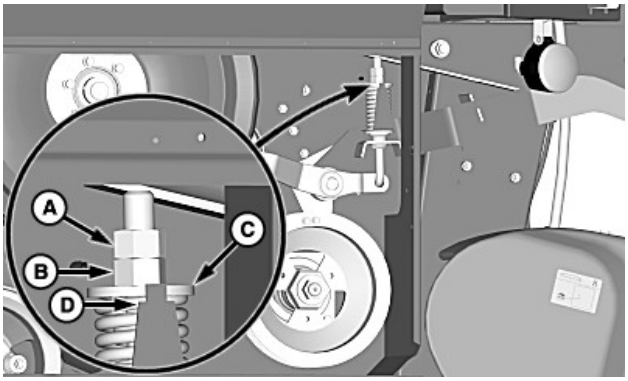
Parafuso—Torque	70 N·m (52 lb·ft)

9. Empurre a alavanca para cima e para o entalhe no suporte.
10. Ajuste a tensão da correia do acelerador de alimentação até que a arruela fique posicionada entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca.
11. Instale a peneira, o ventilador, a correia do sem-fim do transportador e a correia do contraeixo dianteiro.

12. Ajuste a tensão das correias até que a arruela esteja posicionada entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca.

ouo6075,1684266039488-54-13JUN23

Correia do acelerador de alimentação—Ajuste



H121336—UN—25APR17

A—Porca
B—Porca
C—Arruela
D—Medidor

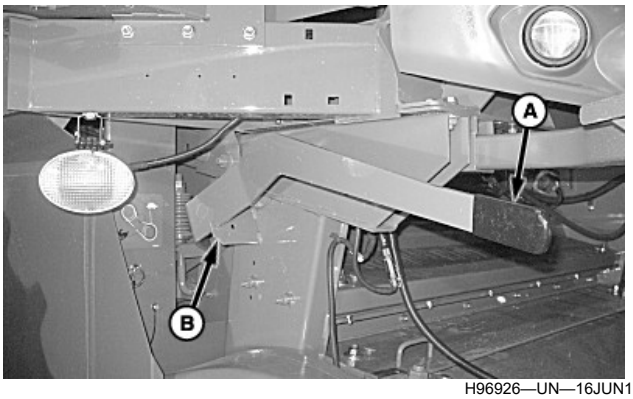
⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

A roda-guia da correia do acelerador de alimentação localiza-se no lado direito da máquina atrás do pivô do alimentador.

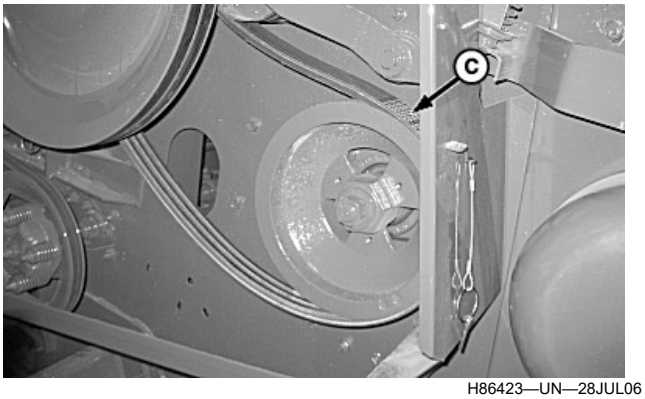
Solte a porca (A) e aperte a porca (B) até que a arruela (C) esteja posicionada entre a extremidade do medidor (D) e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca.

OUO6075,0004728-54-25APR17

Módulo de Controle de Alimentação de Alta Capacidade de Rotação Padrão—Alteração da Velocidade



H96926—UN—16JUN10



H86423—UN—28JUL06

A—Alavanca
B—Braçadeira
C—Correia

NOTA: Verifique a seção Configurações de Colheita para as configurações de velocidade recomendadas do módulo de controle de alimentação.

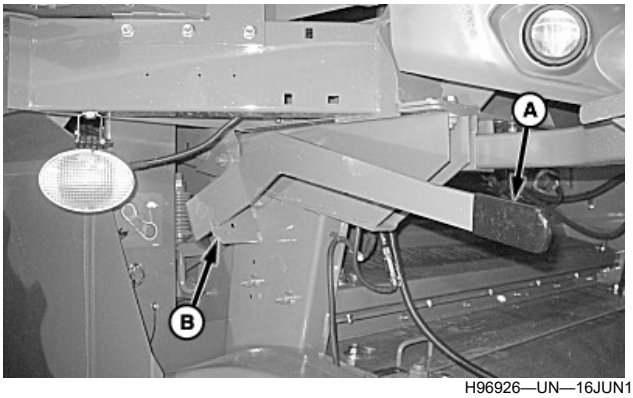
Ao mudar as rotações do separador, não esqueça de LIGAR e DESLIGAR a energia para reconhecer a nova faixa de velocidade.

Para trocar a velocidade do módulo de controle de alimentação para a posição de alta velocidade:

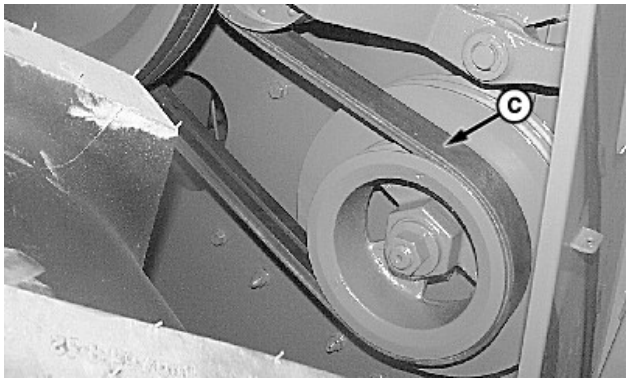
- Empurre a alavanca (A) para cima e para fora do entalhe da braçadeira (B) para aliviar a tensão da correia.
- Mova a correia (C) para dentro dos sulcos da polia em ambas as polias para alta velocidade.
- Empurre a alavanca para dentro da entalhe do suporte para reajustar a tensão da correia.

OUO6075,00007F2-54-27OCT10

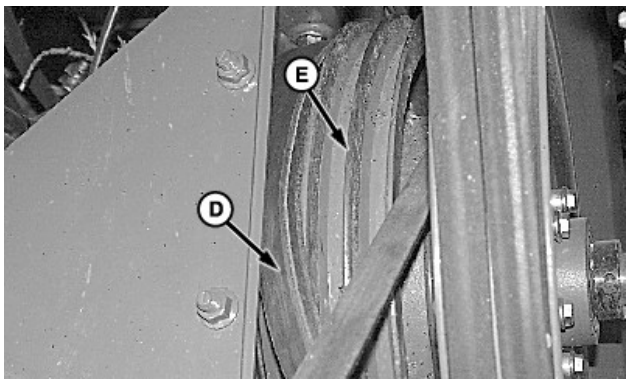
Módulo de Controle de Alimentação de Alta Capacidade de Alta Rotação — Alteração para Rotação Baixa



H96926—UN—16JUN10



H75088—UN—07FEB03



H75076—UN—06FEB03

A—Alavanca
B—Braçadeira
C—Correia
D—Correia
E—Polia Superior

NOTA: Verifique a seção Configurações de Colheita para as configurações de velocidade recomendadas do módulo de controle de alimentação.

Ao mudar as rotações do separador, não esqueça de LIGAR e DESLIGAR a energia para reconhecer a nova faixa de velocidade.

Para trocar a rotação do módulo de controle de alimentação para a posição de baixa rotação:

- Empurre a alavanca (A) para cima e para fora do entalhe da braçadeira (B) para aliviar a tensão da correia.
- Retire a correia (C) da polia inferior e deixe a correia pendurada livremente na polia superior.

NOTA: A correia deve ser virada para encaixar-se entre a polia superior e chapa lateral.

- Retire a correia (D) da polia superior (E) e mova para a polia interna para obter rotação baixa.
- Instale a correia (C) no sulco da polia interna inferior.
- Empurre a alavanca para dentro da entalhe do suporte para reajustar a tensão da correia.

OUO6075,00007F3-54-14JUN11

Recomendações de Côncavo

NOTA: Para configurações recomendadas da máquina para várias culturas, consulte a seção Configurações de Culturas para mais informações.

Tipo Côncavo	Milho	Soja	Trigo Pouco Grãos Pequenos	Arroz	Milho para pipoca Milho	Sorgo (Milo) Girassol (confecção)	Girassol (óleo)	Canola
Arame fino	NR	NR	Melhor	NR	NR	NR	Média	Melhor
Arame grosso	Boa	Boa	Boa	Melhor	NR	Melhor	Melhor	Boa
Barra Redonda	Melhor	Melhor	Média	Boa	Melhor	Média	Melhor	Média

Melhor = Fornece o melhor nível de desempenho.
Bom = Fornece um bom nível de desempenho.
Média = Fornece nível médio de desempenho.
NR = Não recomendado.

Configurações Recomendadas

NOTA: Para configurações recomendadas da máquina para várias culturas, consulte a seção Configurações de Culturas para mais informações.

Várias combinações de côncavos são possíveis com base nas condições e preferências do operador.

Tipo Côncavo	Milho Soja	Trigo	Cevada	Lentilha	Grão-de-bico	Canola
John Deere	RB, RB, RB	SW, SW, SW Tampas Plus	SW, SW, LW	SW, SW, SW	SW, RB, RB	SW, SW, SW
Kondex® Revolution™	MR, RB, RB	MT, SW, SW	MT, SW, LW	MT, SW, SW	MR, RB, RB	MT, SW, SW

SW = Côncavo de Arame Fino da John Deere

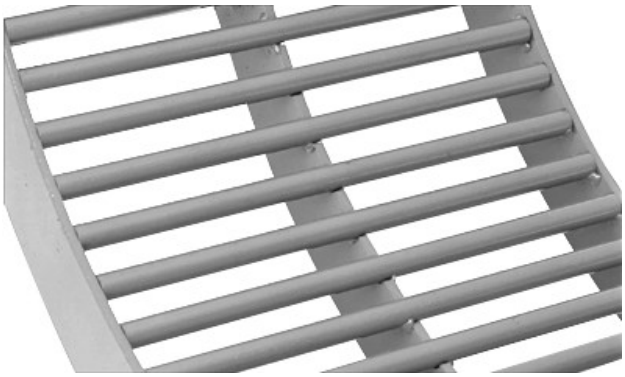
Tipo Côncavo	Milho Soja	Trigo	Cevada	Lentilha	Grão-de-bico	Canola
LW = Côncavo de Arame Grosso da John Deere RB = RB = Côncavo da Barra Redonda da John Deere MT = Côncavos MaxThresh™ de largura de duas metades Kondex® Revolution™ MR = Côncavo MaxThresh™ de duas metades Kondex® Revolution™ e Côncavo MaxRound™ de uma metade						

MaxThresh é uma marca registrada da Kondex Corporation

MaxThresh é uma marca registrada da Kondex Corporation
MaxRound é uma marca registrada da Kondex Corporation

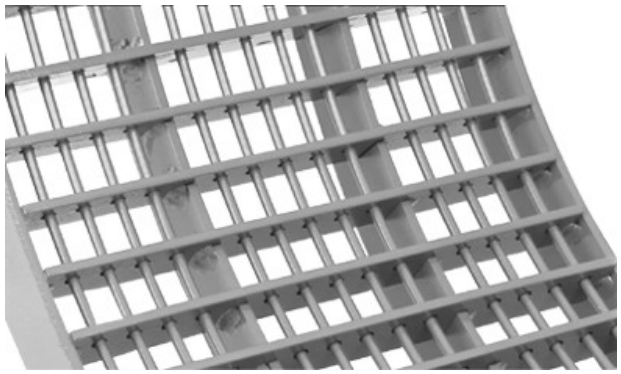
OUO6075,0005039-54-11MAY21

Tipos de Côncavo



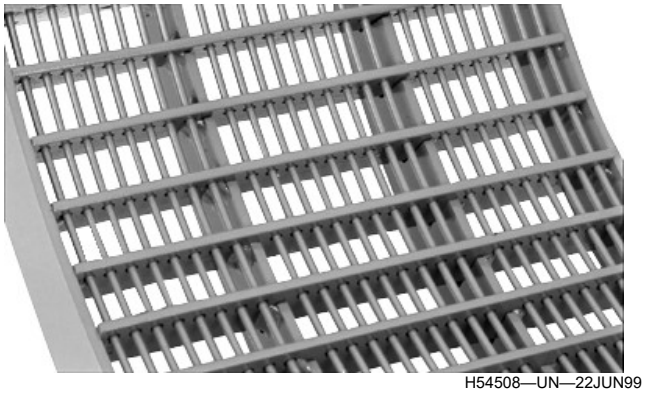
H54506—UN—23MAR99

Côncavo de Barras Redondas de Colheitas Múltiplas



H54507—UN—25JUN99

Côncavo de Arames Grossos



H54508—UN—22JUN99

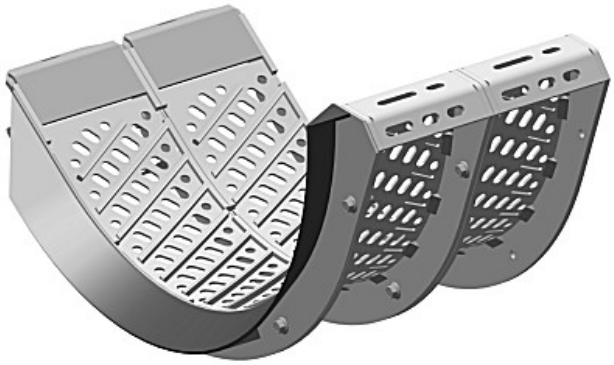
Côncavo de Arames Finos

Três côncavos diferentes são disponíveis para diferentes colheitas e condições de colheita.

- Côncavo de barras redondas para colheitas múltiplas são usados para milho e soja.
- Côncavo de arames grossos são usados para arroz, soja e grão de sorgo.
- Côncavo de arames finos são usados para pequenos grãos.

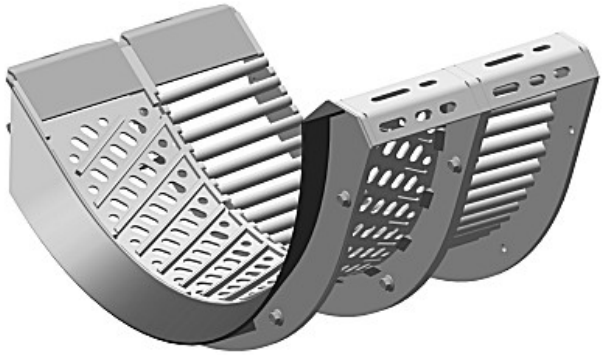
OUO6075,00007A8-54-02JUN10

Tipos de Côncavo (MaxThresh™ e MaxRound™)



H134407—UN—14MAY21

Côncavo MaxThresh™



H134408—UN—14MAY21

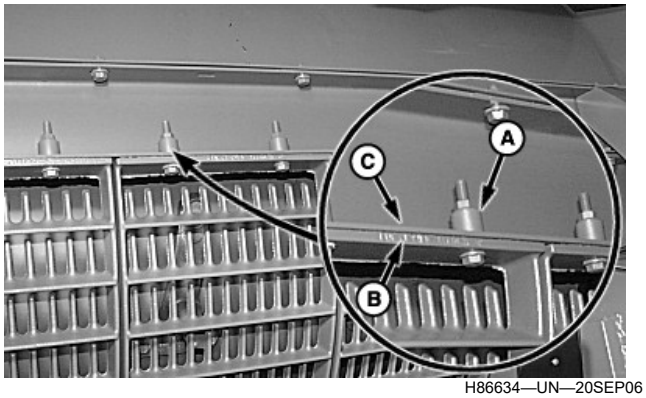
Côncavos MaxThresh™ e MaxRound™

Dois côncavos diferentes estão disponíveis para diferentes colheitas e condições de colheita.

- O côncavo MaxThresh™ é usado em grãos pequenos.
- Os côncavos MaxThresh™ e MaxRound™ são usados em grãos grosseiros.

OUO6075,0005036-54-14MAY21

Espaçadores da Grelha do Separador



H86634—UN—20SEP06

A—Espaçadores
B—Grelhas do separador
C—Canal do Separador

Os espaçadores são instalados na posição de armazenamento (conforme mostrado) de fábrica.

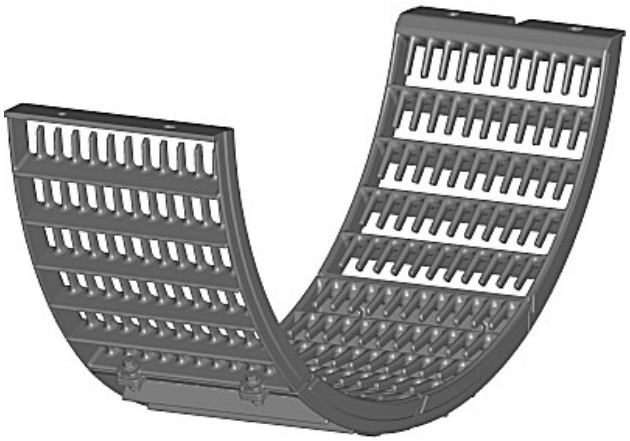
Os espaçadores podem ser usados com milho para reduzir pedaços de sabugo em amostras do tanque graneleiro.

IMPORTANTE: Os espaçadores devem ser usados apenas para milho e soja. Retire os espaçadores para todas as outras culturas (coloque os espaçadores na posição de armazenamento conforme mostrado).

Retire todos os espaçadores (A) da grelha do separador da posição de armazenamento (conforme mostrado) e instale entre as grelhas do separador (B) e o canal do separador (C).

OUO6075,0000B06-54-03JAN11

Tipos de Grade Separadora



H107177—UN—06MAR13

Grade Separadora de Molde Padrão

H107178—UN—06MAR13

Grade Separadora Soldada para Serviço Pesado

MaxThresh é uma marca registrada da Kondex Corporation
MaxRound é uma marca registrada da Kondex Corporation

H133680—UN—15MAR21

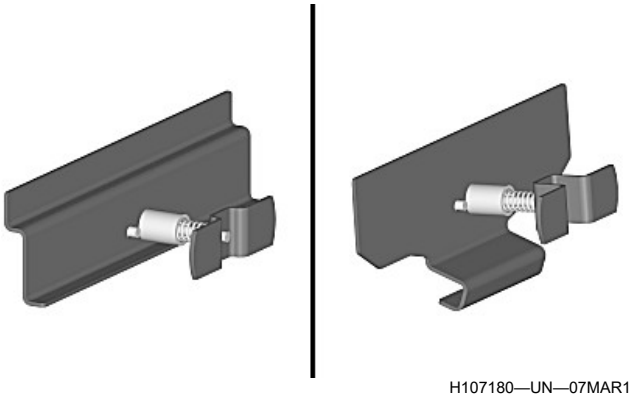
Grade Separadora Moldada para Serviço Pesado

Duas grades separadoras diferentes opcionais estão disponíveis para a máquina.

- As grades separadoras moldadas padrão vêm como padrão em todas as máquinas, exceto nas máquinas para arroz e pequenos pacotes de grãos duros.
- Grades separadoras soldadas de serviço pesado e fundidas de serviço pesado são usadas em situações difíceis de cultura e podem ajudar a reduzir a perda do rotor. Essas grades são opcionais em todas as máquinas com rotor de fluxo variável e rotor TriStream™ mas é o padrão em pequenos pacotes de grãos, arroz e arroz duro.

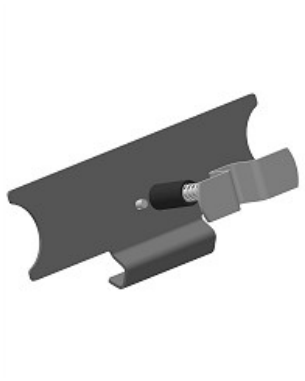
OUO6075,0005037-54-14MAY21

Tampas da Grade Separadora (Se Equipado)



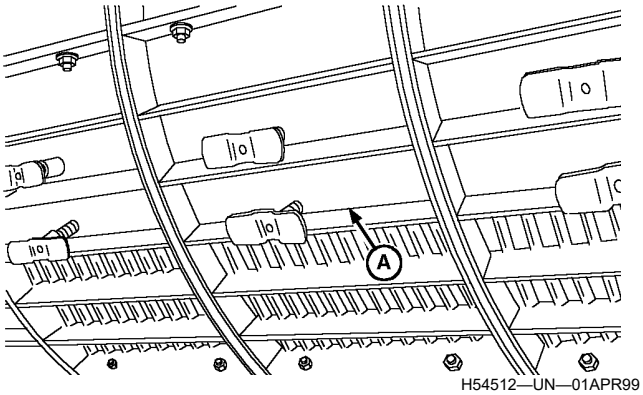
H107180—UN—07MAR13

Tampas de Grade Moldada Padrão/Tampas de Grade Soldada para Serviço Pesado



H133682—UN—15MAR21

Tampas de Grade Moldada para Serviço Pesado



H54512—UN—01APR99

A—Tampas da grade separadora

As tampas da grade separadora (A) são usadas em grãos pequenos e também são recomendadas para uso em culturas muito secas. As tampas (A) são instaladas em grades separadoras para ajudar a equilibrar a carga de palha na peneira de limpeza.

Tampas de Grade de Molde Padrão

- Instale duas linhas (oito tampas) no lado direito e três linhas (12 tampas) no lado esquerdo. Ajuste conforme necessário de acordo com as condições.

Tampas da Grade da Caixa de Serviço Pesado e Soldada para Serviço Pesado

- Instale uma linha (quatro tampas) no lado direito e duas linhas (oito tampas) no lado esquerdo. Ajuste conforme necessário de acordo com as condições.

OUO6075,0005038-54-14MAY21

TriStream™ é uma marca registrada da Deere & Company

Interruptores da Grade Separadora Soldada de Serviço Pesado (Se Equipado)

H99873—UN—27JAN11

Os interruptores da grade separadora são usados com grade separadora soldada de serviço pesado e estão localizadas na lateral direita da máquina, nas fileiras um e três.

Esses interruptores criam uma ruptura no fluxo da cultura, permitindo que o grão adicional seja dispersado, aumentando a capacidade do separador.

mh69740,1655914579724-54-22JUN22

Interruptores da Grade Separadora Fundida de Serviço Pesado (Se Equipado)

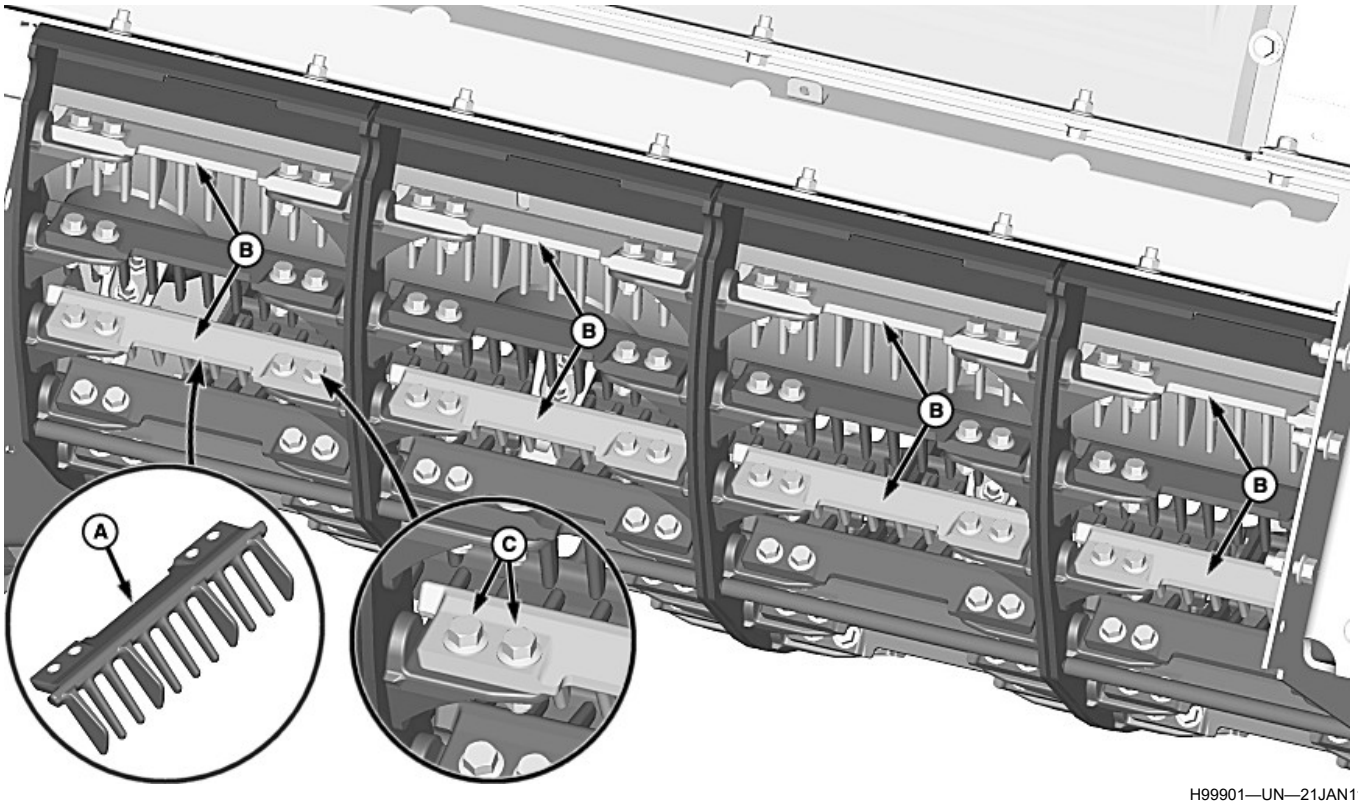
H135710—UN—22JUN22

Os interruptores da grade separadora são usados com grade separadora fundida de serviço pesado e estão localizadas na lateral direita da máquina, nas fileiras um e três.

Esses interruptores criam uma ruptura no fluxo da cultura, permitindo que o grão adicional seja dispersado, aumentando a capacidade do separador.

mh69740,1654621023343-54-22JUN22

Localizações do interruptor da grelha do separador (se equipado)



H99901—UN—21JAN11

A—Interruptores da grelha do separador
B—Posições (8 usadas)
C—Parafusos e porcas (32 usados)

IMPORTANTE: Os interruptores da grelha do separador são destinados ao uso nas fileiras um e três à direita das grelhas do separador conforme mostrado na figura. A instalação em outros locais podem interferir ou reduzir o desempenho da máquina.

Verifique se o rotor está girando livremente depois que a instalação dos interruptores da grelha do separados antes de iniciar a máquina ou engatar o separador.

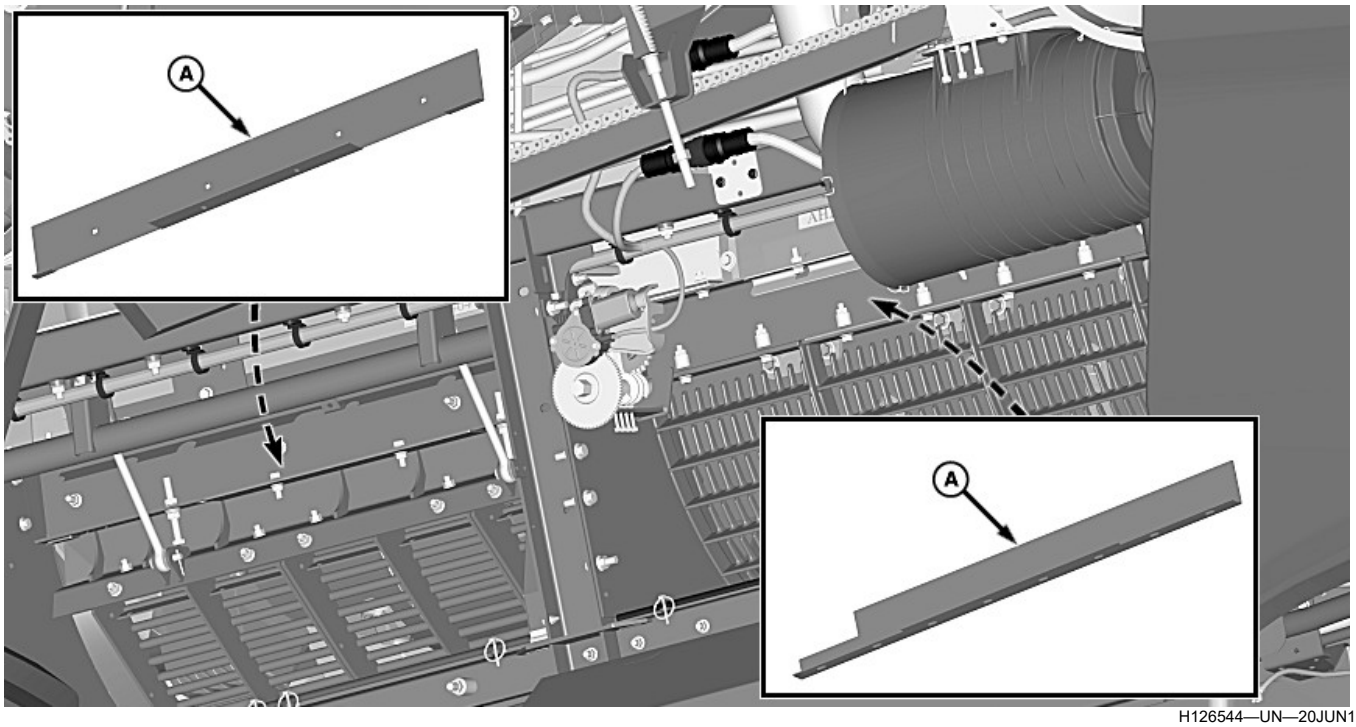
1. Interruptores da grelha do separador (A) DEVEM ser instalados em localidades (B) conforme mostrado.
2. Guarde os interruptores da grelha do separador com os parafusos e as porcas (C).
3. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos—Torque. . . . . 73 Nm (54 lb.-ft.)

OUO6075,00016F8-54-19DEC13

Revestimentos do trilho do separador (se equipado)



H126544—UN—20JUN19

A—Revestimentos do trilho do separador

NOTA: Os revestimentos do trilho do separador esquerdo são mostrados. Os revestimentos do trilho do separador direito são similares.

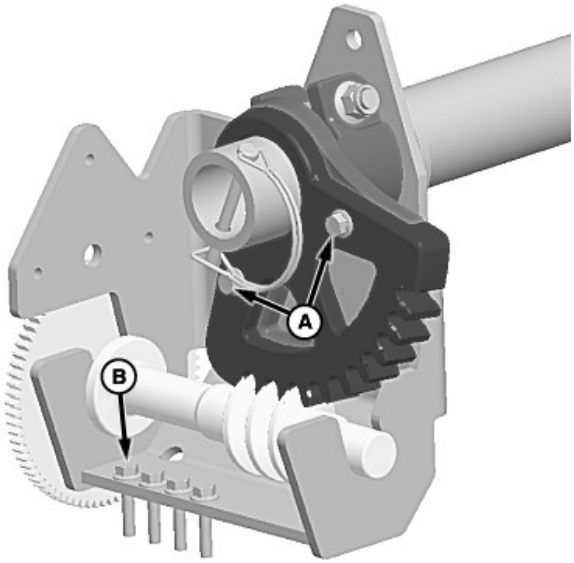
Os revestimentos do trilho do separador (A) fornecem proteção ao trilho do separador ao colher culturas abrasivas.

Inspecione periodicamente os revestimentos esquerdos e direitos do trilho do separador para ver se há desgaste.

Remova e substitua os revestimentos do trilho do separador, conforme necessário. Consulte o seu concessionário John Deere para obter mais informações.

OUO6075,0004BCF-54-20JUN19

Parafusos de cisalhamento da marcha do setor do côncavo (ajuste do côncavo padrão)



H88917—UN—14JUN07

A—Parafusos de cisalhamento
B—Parafusos fusíveis extra (4 Usados)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, ajuste o freio de estacionamento e retire a chave.

Use apenas os parafusos de cisalhamento fornecidos pela John Deere (A), veja o seu concessionário John Deere para obter os parafusos de cisalhamento.

Se os parafusos de cisalhamento quebrarem, substitua os parafusos de cisalhamento adicionais (B), que são fornecidos na braçadeira de marcha do setor.

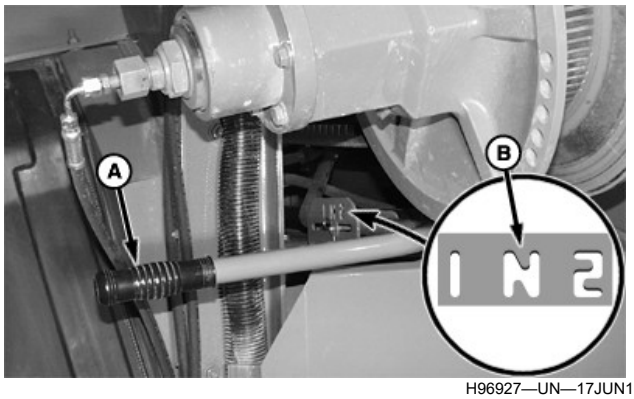
Aperte os parafusos de cisalhamento de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos de cisalhamento—Torque. . . . . 15 N.m (133 lb-in.)

OUO6075,0001800-54-13MAY14

Seções do côncavo (ajuste do côncavo padrão)—Remoção e instalação



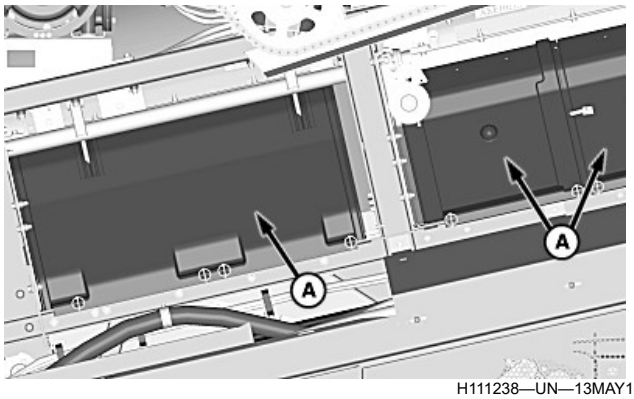
H96927—UN—17JUN10

A—Alavanca
B—Posição de Neutro

⚠ CUIDADO: As seções do côncavo são pesadas e de difícil manuseio. Pode ser necessária a ajuda de outra pessoa para remover e instalar as seções do côncavo.

NOTA: Para facilitar a remoção, feche completamente o côncavo.

1. Mova a alavanca (A) para colocar a caixa de engrenagens do rotor na posição neutra (B).

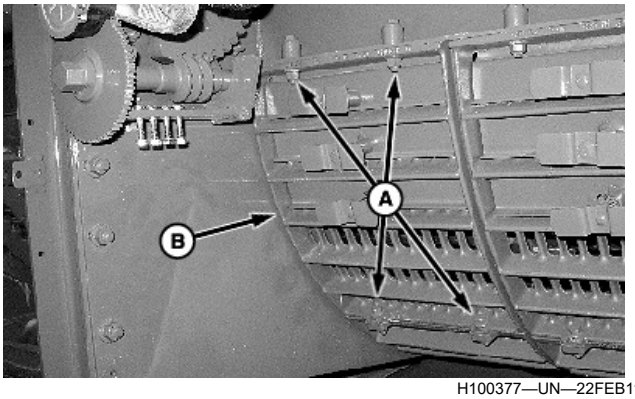


H111238—UN—13MAY14

A—Tampas do Separador

NOTA: Remova a blindagem conforme necessário para acessar as tampas de inspeção do separador.

2. Remova as tampas de inspeção do separador (A).

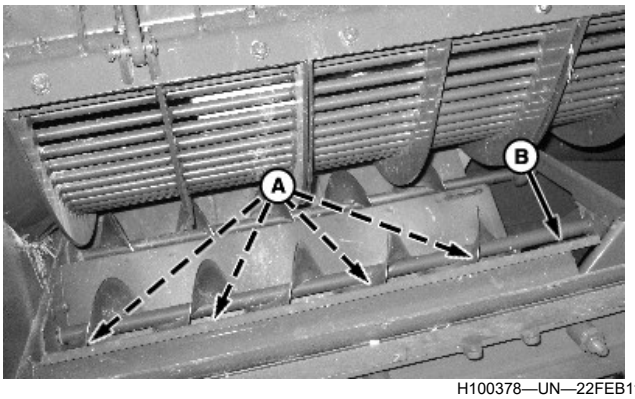


H100377—UN—22FEB11

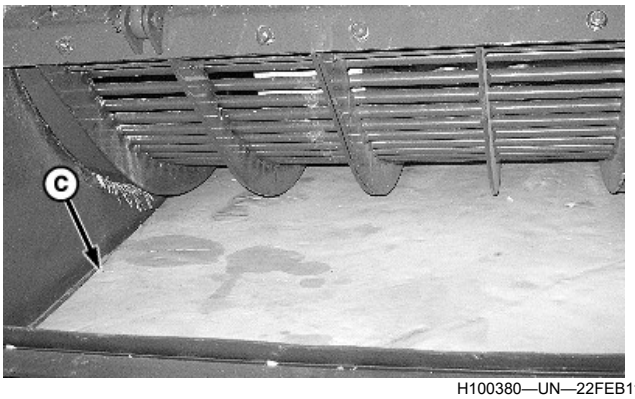
A—Parafusos
B—Grade separadora

NOTA: A remoção da grade do separador providencia acesso para girar o rotor.

3. Remova os parafusos (A) e a grade separadora (B).



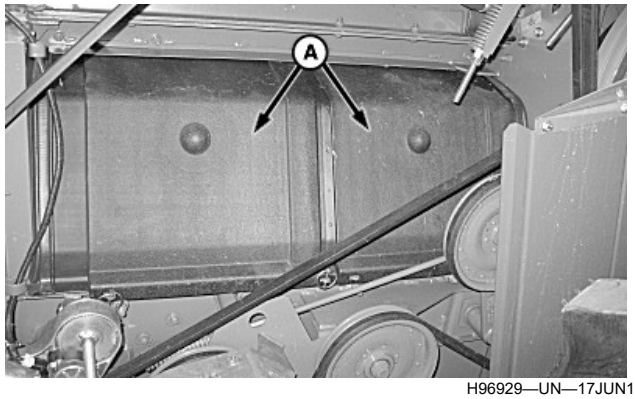
H100378—UN—22FEB11



H100380—UN—22FEB11

A—Parafusos (4 usados)
B—Defletor
C—Papelão

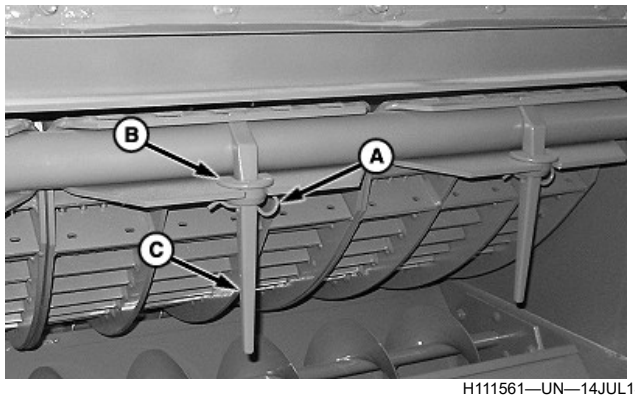
4. Desaperte os parafusos sextavados (A) e remova o defletor metálico esquerdo (B).
5. Coloque um pedaço de papelão (C) ou plástico rígido sobre os sem-fins dos transportadores. Isto protege os sem-fins e proporciona uma superfície lisa para remover os côncavos.



H96929—UN—17JUN10

A—Tampa do Separador (2 usadas)

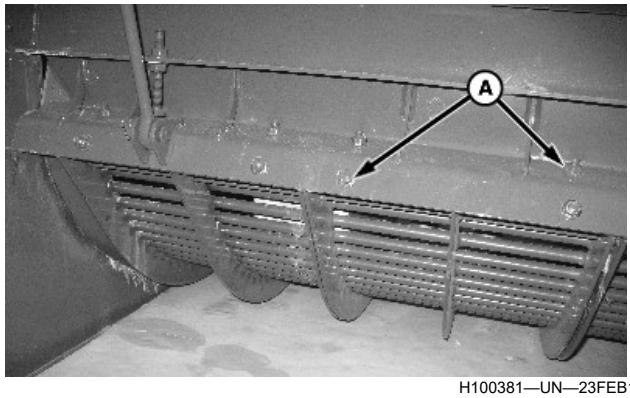
6. Remova a blindagem conforme necessário para acessar as tampas de inspeção do separador.
7. Remova os pinos de travamento rápido e as duas tampas do separador dianteiro (A) do lado direito da máquina.



H111561—UN—14JUL14

A—Pino elástico
B—Retentor do Côncavo
C—Alavanca

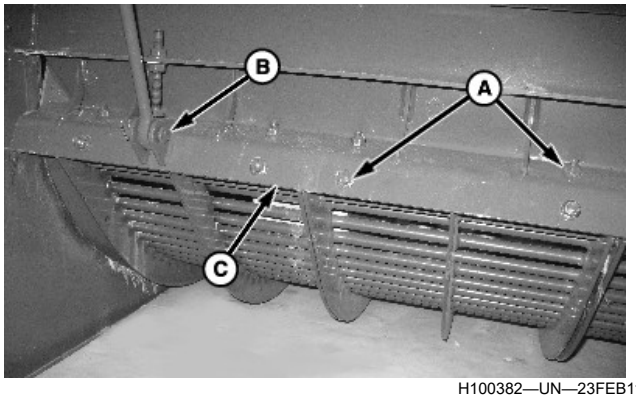
8. Remova o pino elástico (A) do retentor do côncavo (B).
9. Levante o retentor do côncavo (B) e retire a alavanca (C) de cada uma das seções do côncavo.



H100381—UN—23FEB11

A—Parafusos (12 usados)

10. Solte os parafusos (A).

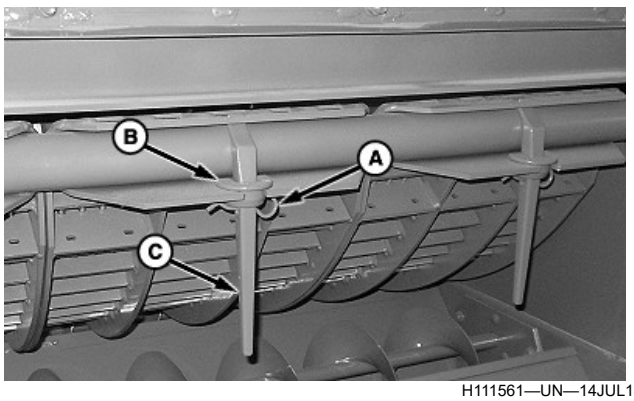


H100382—UN—23FEB11

A—Parafusos (12 usados)
B—Pino (2 usados)
C—Barra “Z”

CUIDADO: Para evitar danos, abaixe cuidadosamente o côncavo no leito do sem-fim.

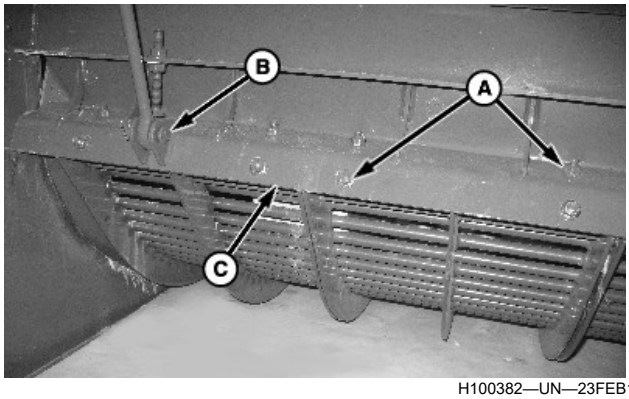
11. Remova os parafusos (A).
12. Remova os contrapinos, os pinos (B) e a barra “Z” (C).
13. Vire o rotor de modo que ocorra uma folga no padrão dos elementos de trilha no côncavo central.
14. Remova a seção central do côncavo.
15. Deslize o côncavo traseiro para a posição central e retire.
16. Deslize o côncavo dianteiro para a posição central e retire.
17. Verifique o desgaste nos dedos de trilha e nos elementos de trilha usando o Medidor de Folga KXE10110.
18. Instale os côncavos na ordem inversa.



H111561—UN—14JUL14

A—Pino elástico
B—Retentor do Côncavo
C—Alavanca

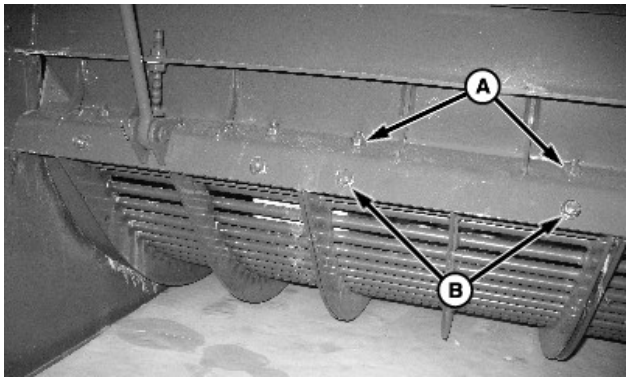
19. Instale a alavanca (C), o retentor do côncavo (B) e o pino elástico (A) nas seções do côncavo.



H100382—UN—23FEB11

A—Parafusos (12 usados)
B—Pino (2 usados)
C—Barra “Z”

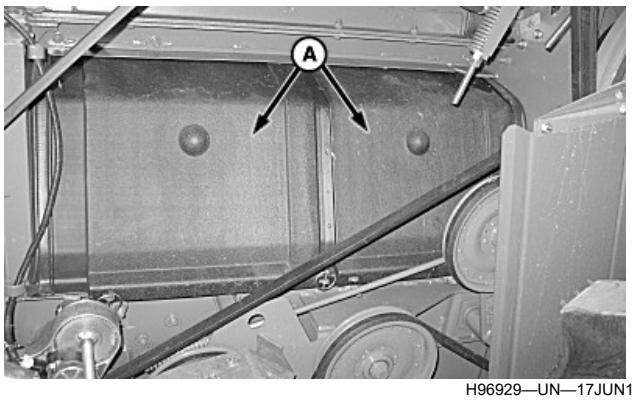
20. Posicione a barra “Z” (C) sobre a extremidade dos côncavos e instale os parafusos, mas não aperte.
21. Instale os pinos (B).



H121120—UN—22MAR17

A—Parafusos (6 usados)
B—Parafusos (6 usados)

22. Certifique-se de que as extremidades dos côncavos se encaixam de maneira justa na barra “Z” e aperte a fileira superior de parafusos (A) primeiro.
23. Aperte a fileira inferior dos parafusos (B) por último.
24. Ajuste o nível do côncavo. Veja Nivelamento do côncavo (Ajuste do côncavo padrão) posteriormente nesta seção.

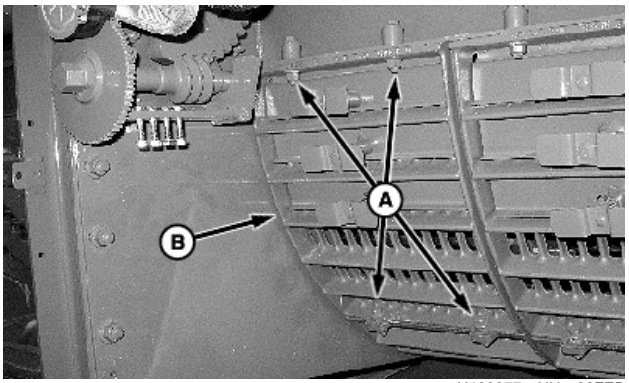


H96929—UN—17JUN10

A—Tampas do Separador

NOTA: Verifique se a borda superior da tampa do separador esteja sob as presilhas.

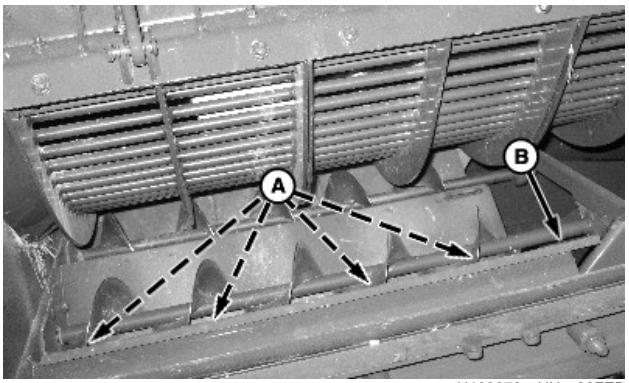
25. Instale as tampas do separador (A).
26. Instale a blindagem previamente removida para acessar as tampas de inspeção do perorador.



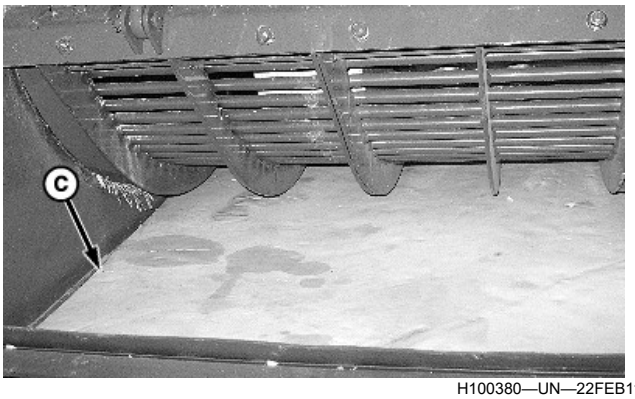
H100377—UN—22FEB11

A—Parafusos (4 usados)
B—Grade separadora

27. Instale a grade do separador (B) e prenda com os parafusos (A).



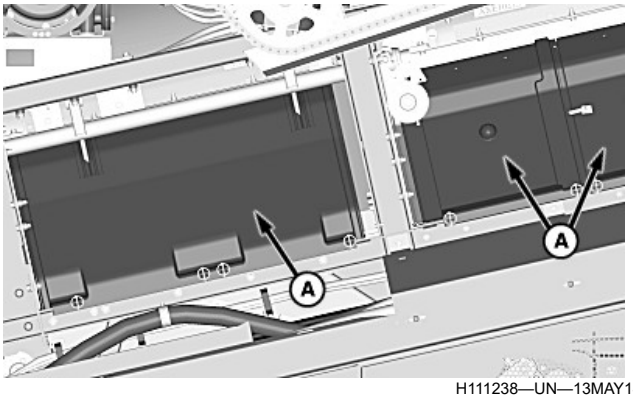
H100378—UN—22FEB11



H100380—UN—22FEB11

A—Parafusos (4 usados)
B—Defletor
C—Papelão

28. Remova o papelão (C) ou plástico dos sem-fins transportadores.
29. Instale o defletor (B) na posição original e aperte os parafusos (A).



H111238—UN—13MAY14

A—Tampa do separador

30. Instale as tampas de inspeção do separador (A).
31. Instale a blindagem previamente removida para acessar as tampas de inspeção do separador.
32. Coloque a caixa de engrenagens de acionamento do rotor na faixa de velocidade desejada.

OUO6075,0004605-54-04APR17

Seções do côncavo (isolamento do côncavo ativo)—Remoção e instalação

H117012—UN—28MAR16

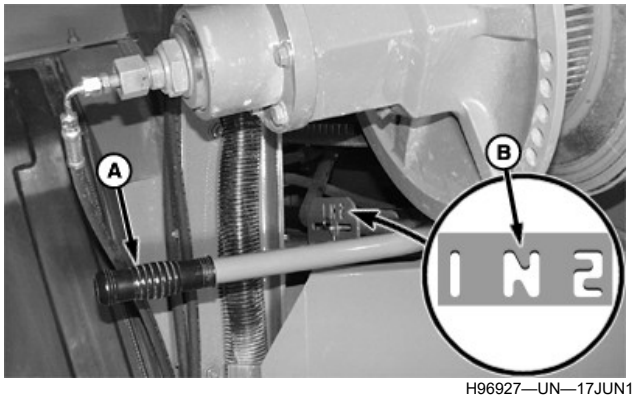
Ajuste da Folga do Côncavo

CUIDADO: As seções do côncavo são pesadas e de difícil manuseio. Pode ser necessária a ajuda de outra pessoa para remover e instalar as seções do côncavo.

1. Ligue o motor e pressione o interruptor de ajuste da folga do côncavo.
2. Para permitir fácil acesso às peças de fixação da barra "Z", abra a folga do côncavo até 5.

NOTA: Pode ser que a folga do côncavo precise ser aumentada, dependendo da configuração da máquina.

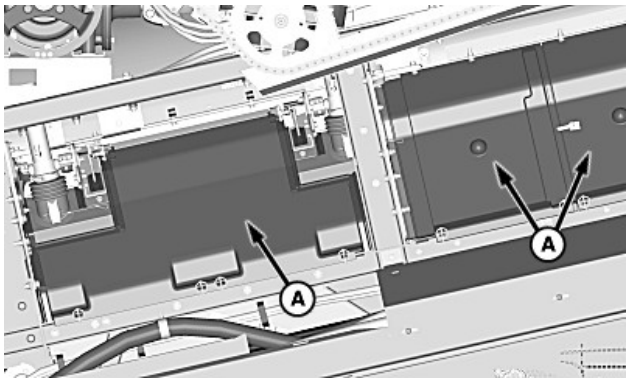
3. Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.



H96927—UN—17JUN10

A—Alavanca
B—Posição de Neutro

4. Mova a alavanca (A) para colocar a caixa de engrenagens do rotor na posição neutra (B).

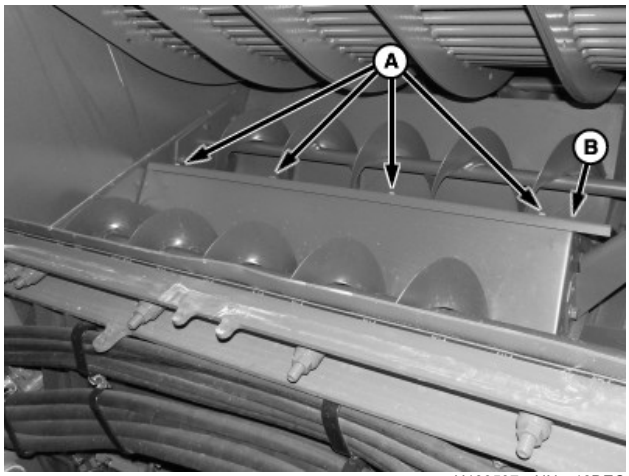


H111239—UN—13MAY14

A—Tampas do Separador

NOTA: Remova a blindagem conforme necessário para acessar as tampas de inspeção do separador.

5. Remova as tampas de inspeção do separador (A).

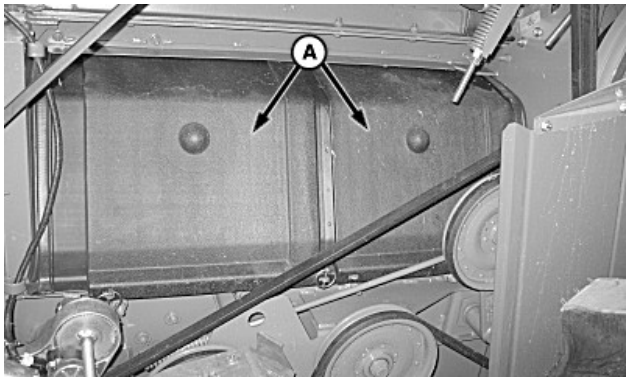


H109597—UN—18DEC13

A—Parafusos
B—Defletor

6. Desaperte os parafusos sextavados (A) e remova o defletor metálico esquerdo (B).

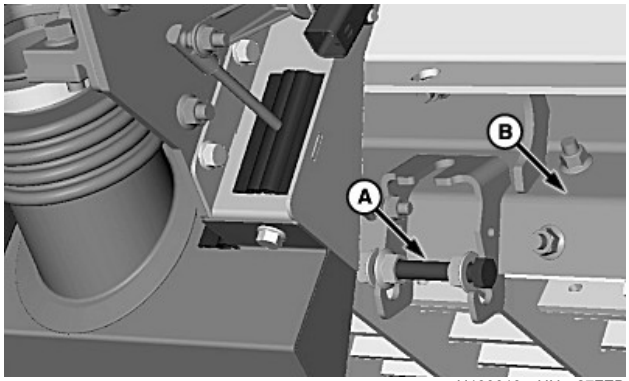
NOTA: Coloque um pedaço de papelão ou plástico rígido sobre os sem-fins dos transportadores. Isto protege os sem-fins e proporciona uma superfície lisa para remover os côncavos.



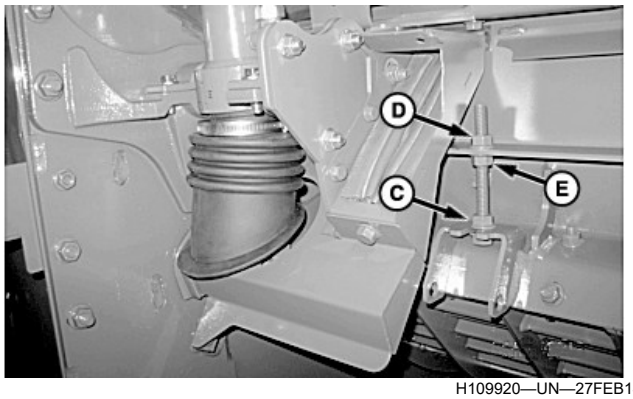
H96929—UN—17JUN10

A—Tampa do separador

7. Remova a blindagem conforme necessário para acessar as tampas de inspeção do separador.
8. Remova os pinos de travamento rápido e as duas tampas do separador dianteiro (A) do lado direito da máquina.



H109919—UN—27FEB14



H109920—UN—27FEB14

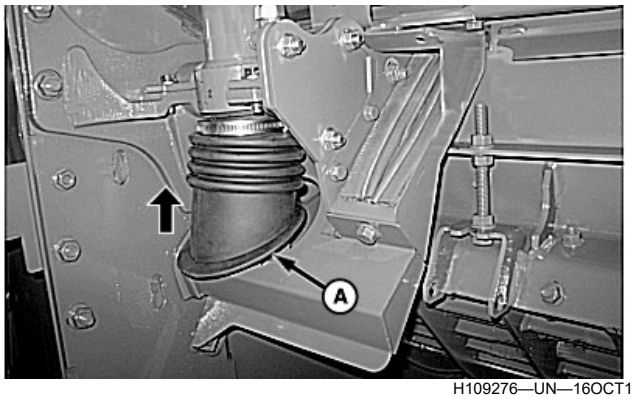
A—Parafuso de Nivelamento (2 usados)
B—Barra "Z"
C—Porca (2 usadas)
D—Porca (2 usadas)
E—Porca (2 usadas)

9. Remova os parafusos (A) de nivelamento do côncavo do suporte na barra "Z" (B) e instale

através do trilho para segurar o conjunto da barra "Z" com o côncavo.

10. Segure a porca (C) de aperto contra o suporte da barra "Z" e aperte ligeiramente a porca (D) contra o trilho em ambos os lados.

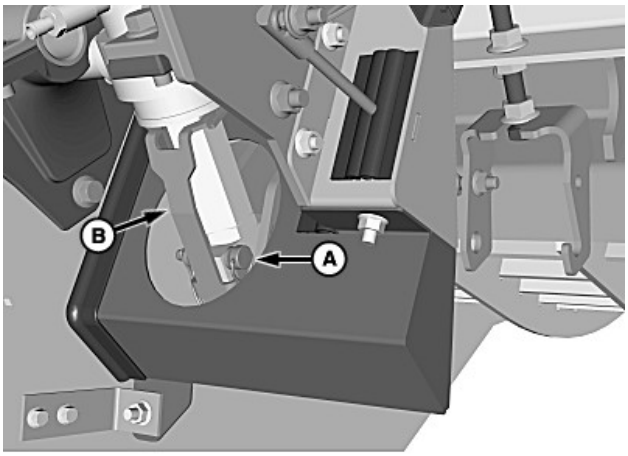
NOTA: Certifique-se de que haja espaço suficiente entre a porca (E) e o trilho para recomeçar os ajustes. NÃO aperte a porca contra o trilho.



H109276—UN—16OCT13

A—Vedação de Borracha (2 usadas)

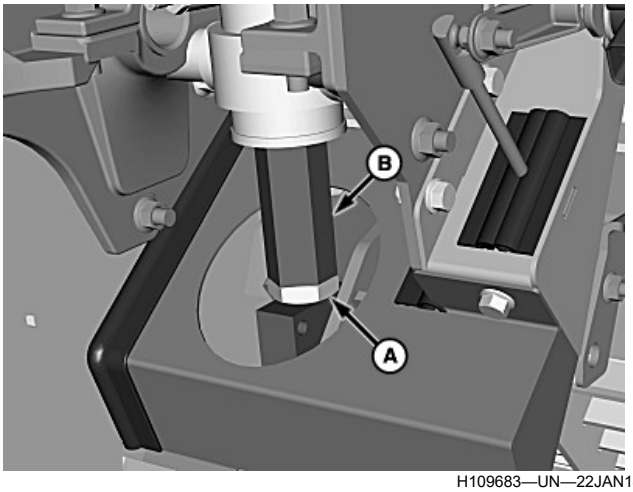
11. Remova a base da vedação de borracha (A) e ponha para cima em ambos os cilindros.



H111261—UN—22MAY14

A—Pino (2 usados)
B—Batente de Segurança do Cilindro (2 usados)

12. Remova o pino (A) e o batente de segurança do cilindro (B) em ambos os cilindros.

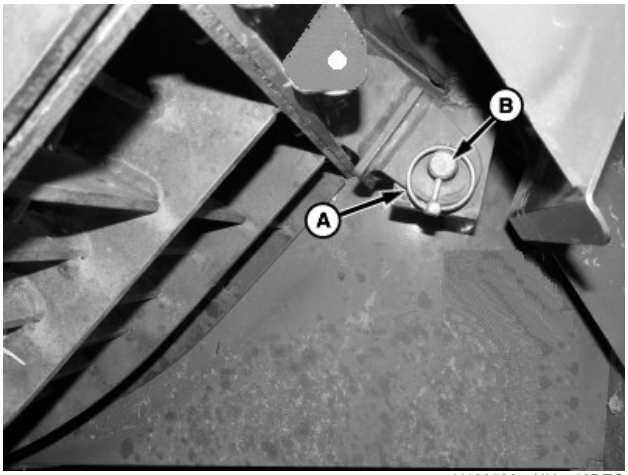


H109683—UN—22JAN14

A—Contraporca (2 usadas)
B—Batente do Cilindro (2 usados)

13. Solte a contraporca (A) do batente (B) do cilindro e abaixe o batente em ambas as hastes do cilindro.

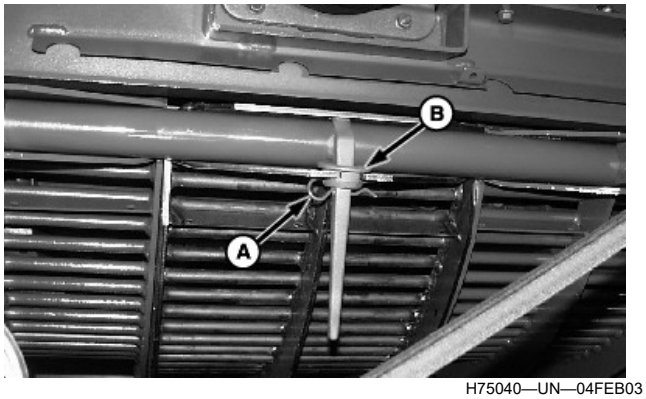
NOTA: A contraporca e o batente devem ser abaixados no mínimo 15 mm (19/32 in) da localização atual.



H109593—UN—16DEC13

A—Pino de Travamento Rápido (2 usados)
B—Pino (2 usados)

14. Remova o pino de travamento rápido (A) e o pino (B) da haste do cilindro em ambos os lados.

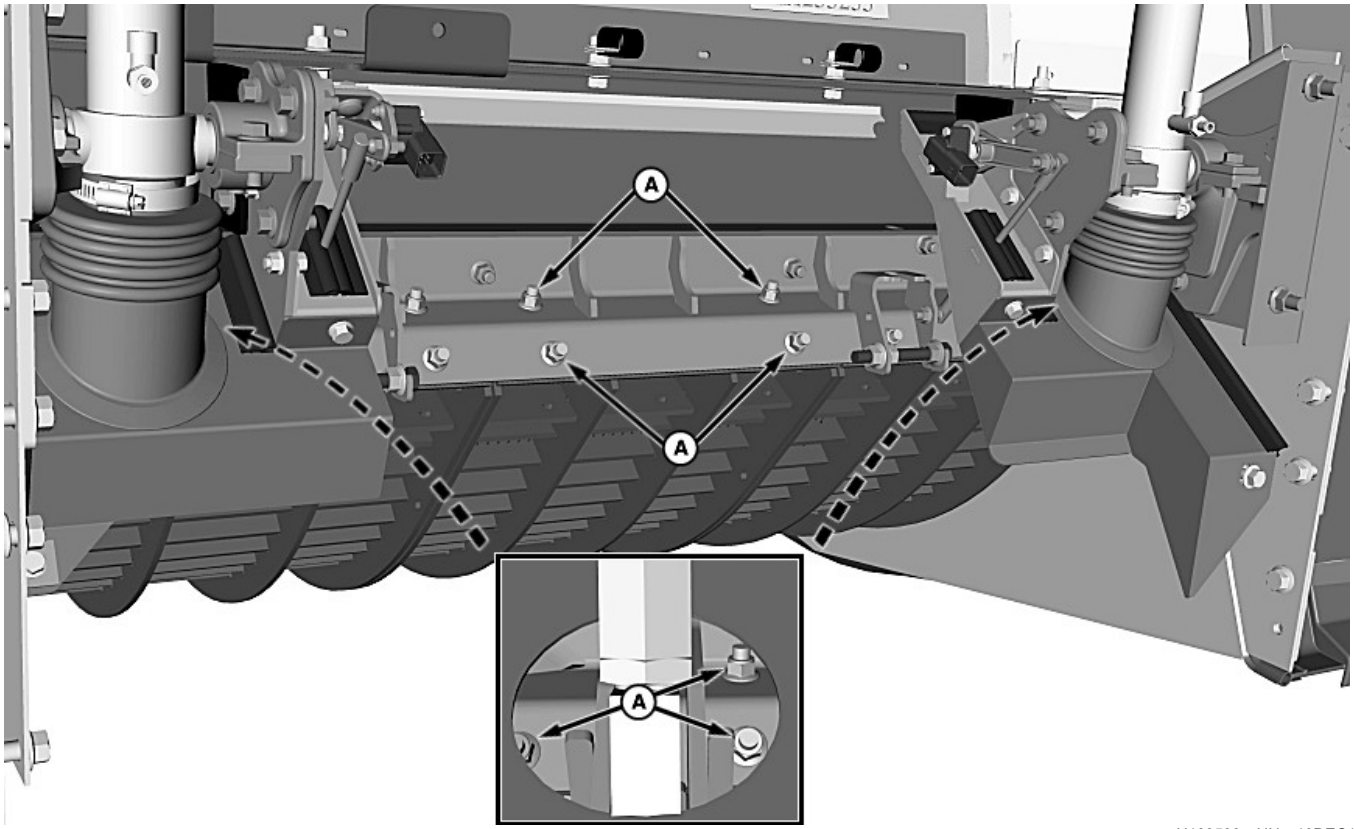


H75040—UN—04FEB03

Retentor do Côncavo

A—Pino elástico
B—Retentor do Côncavo

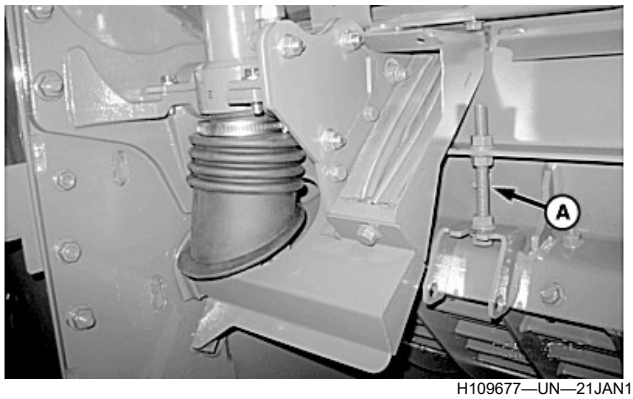
15. Remova o pino elástico (A) do retentor do côncavo (B).
16. Levante o retentor do côncavo e retire a alavanca de cada uma das seções do côncavo.



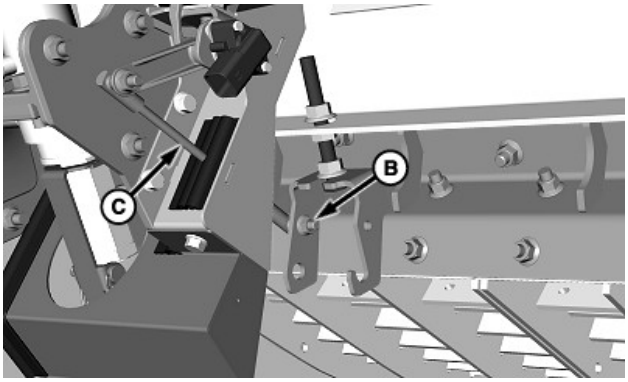
H109599—UN—19DEC13

A—Parafuso (14 usados)

17. Solte os parafusos (A).



H109677—UN—21JAN14



H111243—UN—16MAY14

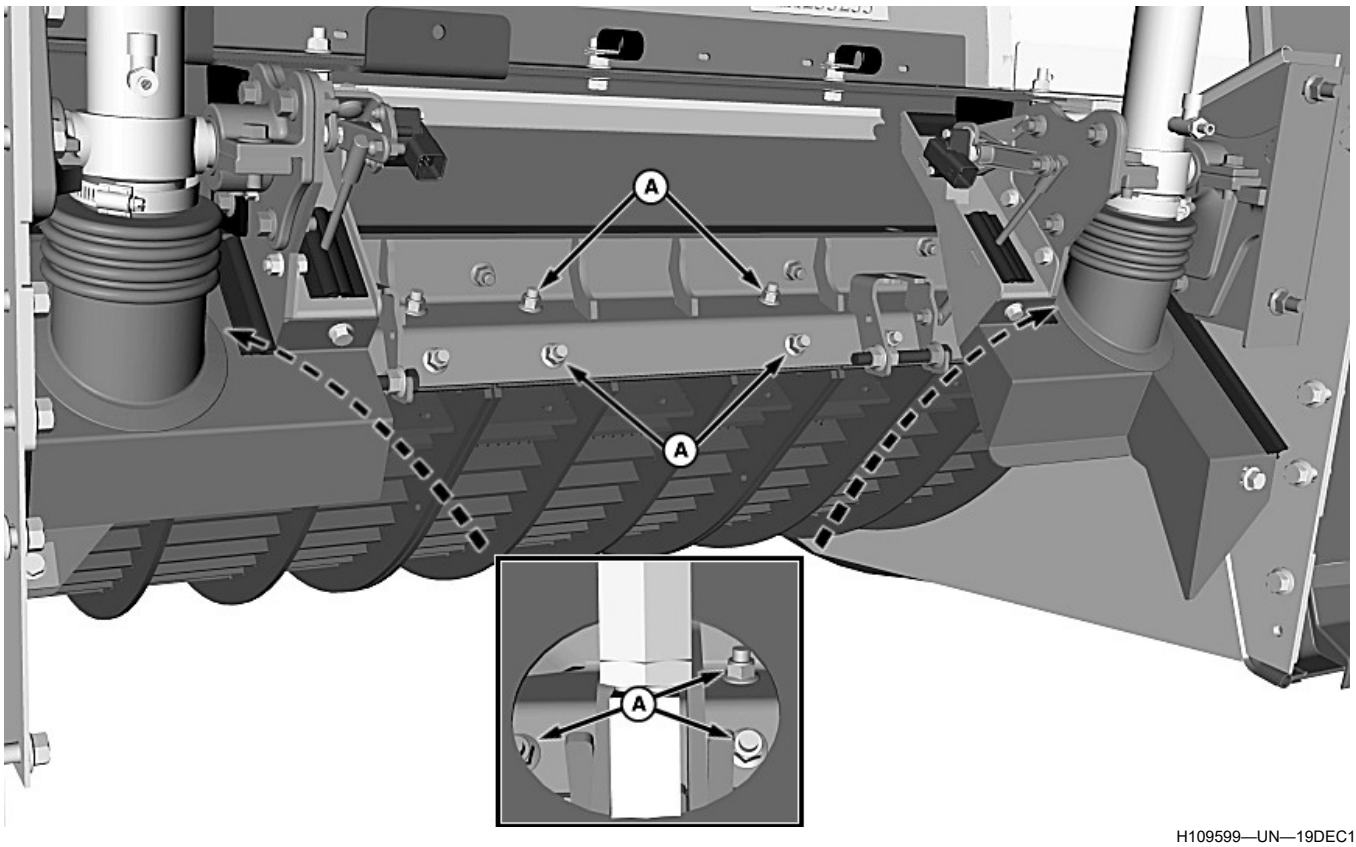
A—Parafuso de Nivelamento (2 usados)

B—Porca (2 usadas)
C—Braço de Articulação (2 usados)

18. Use o parafuso de nivelamento (A) para ajustar a barra "Z" e os côncavos para cima aproximadamente 10 mm (13/32 in) ou até que o côncavo intermediário possa ser facilmente removido.

NOTA: Dependendo da configuração da máquina, pode ser que a barra "Z" tenha que ser removida.

19. Se remover a barra "Z", remova as porcas (B) e os braços de articulação (C).



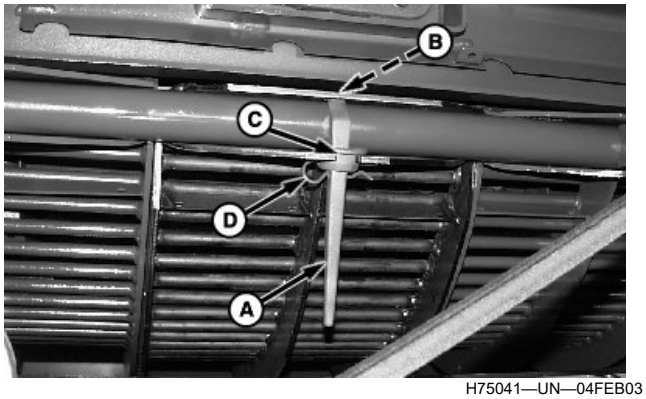
H109599—UN—19DEC13

A—Parafuso e Porca (14 usados)

20. Remova os parafusos e as porcas (A).

NOTA: Vire o rotor de modo que ocorra uma folga no padrão dos elementos de trilha no côncavo central.

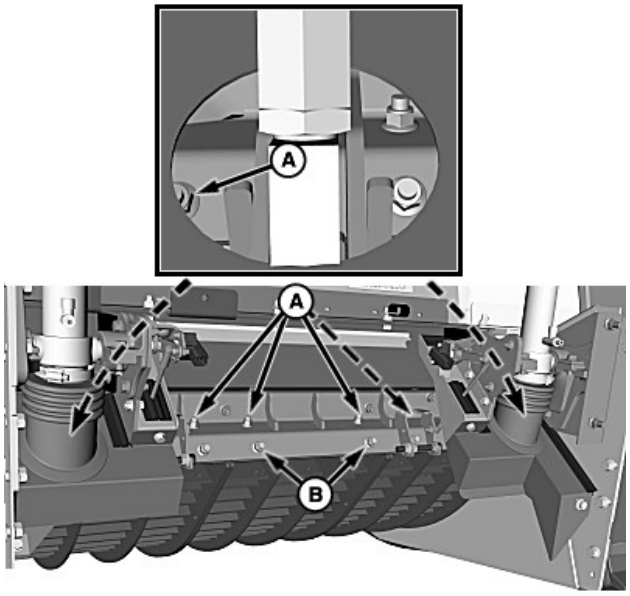
21. Remova a seção central do côncavo.
22. Deslize o côncavo traseiro para a posição central e retire.
23. Deslize o côncavo dianteiro para a posição central e retire.
24. Verifique o desgaste nos dedos de trilha e nos elementos de trilha usando o Medidor de Folga KXE10110.
25. Instale os côncavos na ordem inversa.



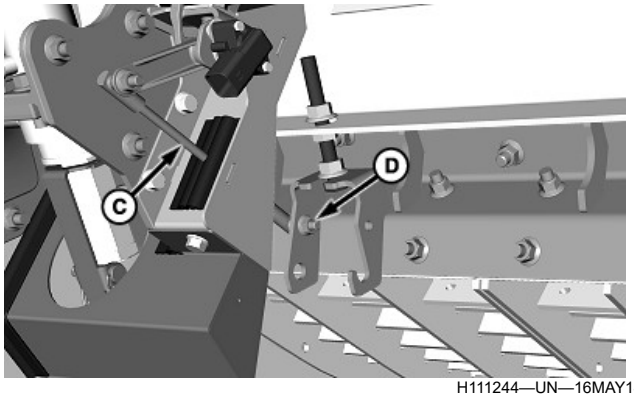
H75041—UN—04FEB03

A—Alavanca
B—Ranhura
C—Retentor do Côncavo
D—Pino elástico

26. Instale a alavanca do côncavo (A) na ranhura (B) nas seções do côncavo.
27. Instale o retentor do côncavo (C) e fixe com o pino elástico (D).



H109684—UN—22JAN14



H111244—UN—16MAY14

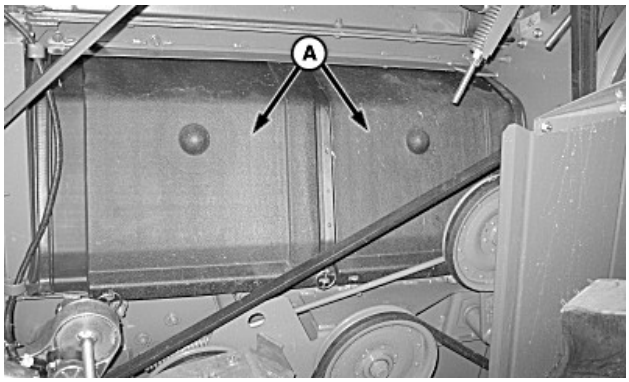
A—Parafuso e Porca (6 usados)
B—Parafuso e Porca (8 usados)
C—Braço de Articulação (2 usados)
D—Porca (2 usadas)

NOTA: Se a barra "Z" foi removida anteriormente, instale agora.

28. Usando os parafusos de nivelamento, abaixe a barra "Z" e os côncavos aproximadamente 10 mm (13/32 in) ou a distância igual àquela anteriormente levantada.

NOTA: Verifique se as seções do côncavo estão apertadas umas contra as outras sem folgas antes de apertar as peças de fixação.

29. Verifique se as extremidades dos côncavos se encaixam sem folgas na barra "Z", depois aperte a fileira superior de parafusos e porcas (A) primeiro.
30. Aperte a fileira inferior de parafusos e porcas (B) por último.
31. Se a barra "Z" foi removida, instale os braços de articulação (C) utilizando as porcas (D).
32. Ajuste o nível do côncavo. Veja nivelamento do côncavo (isolamento do côncavo ativo) mais adiante nesta seção.



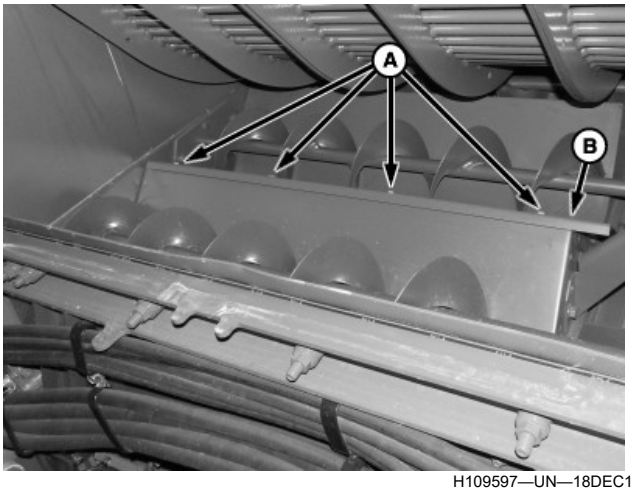
H96929—UN—17JUN10

A—Tampas do Separador

NOTA: Verifique se a borda superior da tampa do separador esteja sob as presilhas.

33. Instale as tampas do separador (A).
34. Instale a blindagem previamente removida para acessar as tampas de inspeção do perorador.

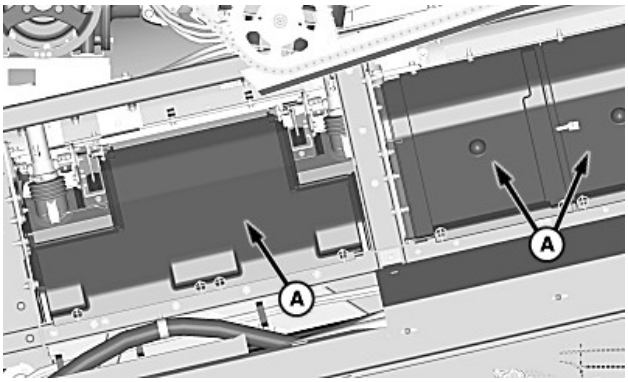
NOTA: Retire o papelão ou o plástico dos sem-fins dos transportadores.



H109597—UN—18DEC13

A—Parafuso (4 usados)
B—Defletor

35. Instale o defletor (B) na posição original e aperte os parafusos (A).



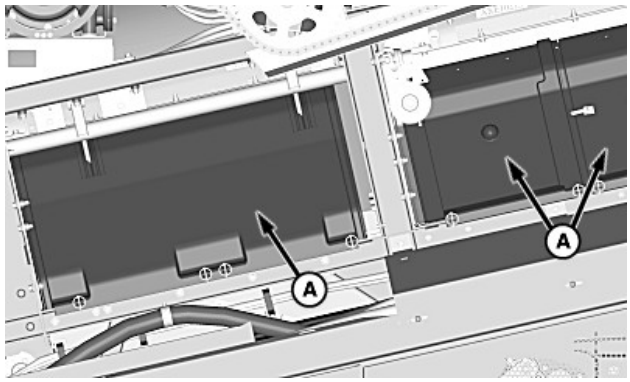
H111239—UN—13MAY14

A—Tampa do separador

36. Instale as tampas de inspeção do separador (A).
37. Instale a blindagem previamente removida para acessar as tampas de inspeção do perorador.
38. Mude a caixa de engrenagens de acionamento do rotor para a posição anterior.

OUO6075,0004606-54-11APR17

Nivelamento do côncavo (ajuste do côncavo padrão)

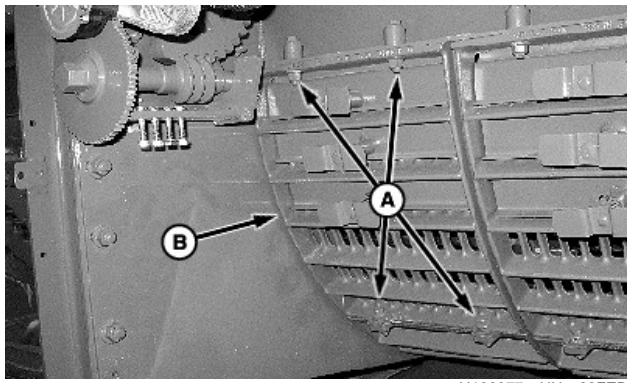


H111238—UN—13MAY14

A—Tampa do separador

NOTA: As tampas do côncavo da barra redonda (se instaladas) devem ser removidas antes de iniciar o nivelamento do côncavo.

1. Remova a blindagem conforme necessário para acessar as tampas de inspeção do separador.
2. Remova as tampas de inspeção do separador (A).

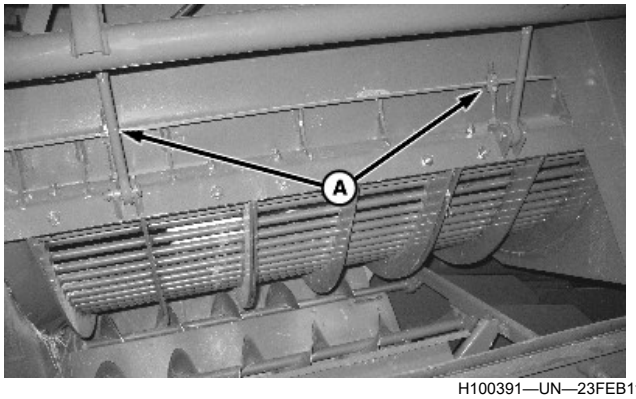


H100377—UN—22FEB11

A—Parafuso (4 usados)
B—Grade separadora

NOTA: A remoção da grade do separador providencia acesso para girar o rotor.

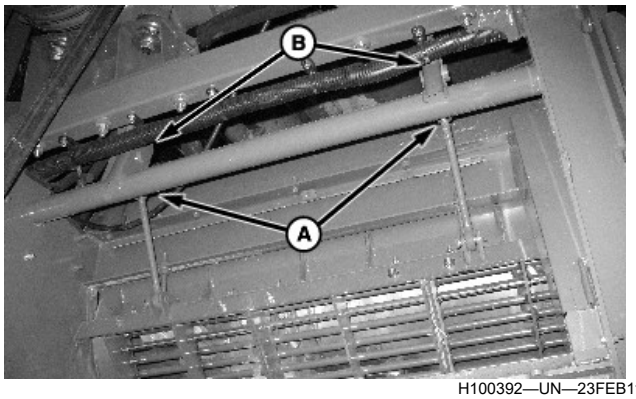
3. Remova os parafusos (A) e a grade do separador (B).



H100391—UN—23FEB11

A—Parafusos batentes (2 usados)

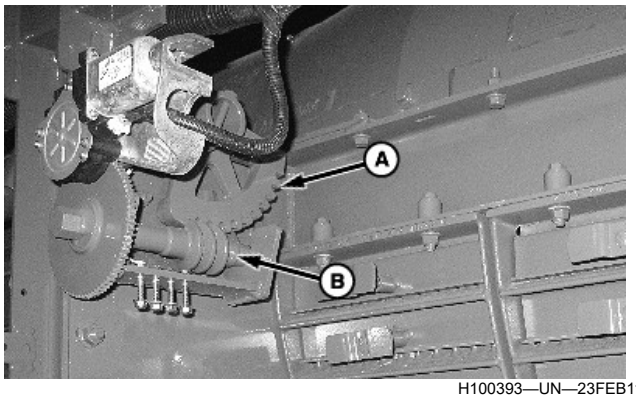
4. Desaperte os parafusos batentes (A).



H100392—UN—23FEB11

A—Porca Inferior (2 usadas)
B—Porca superior (2 usadas)

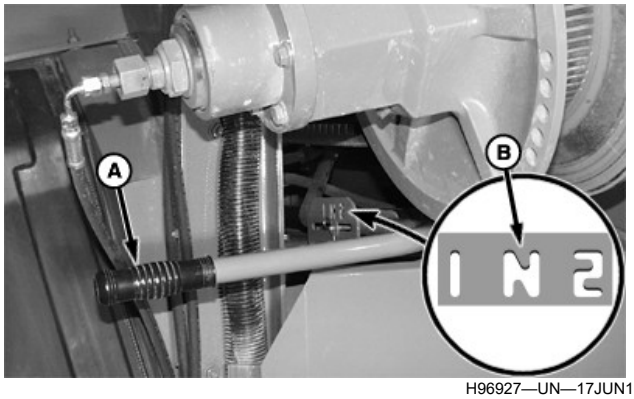
5. Desaperte as contraporcas (A) e afaste as porcas (B) cinco voltas cada.



H100393—UN—23FEB11

A—Engrenagem de Setor
B—Engrenagem Sem-fim

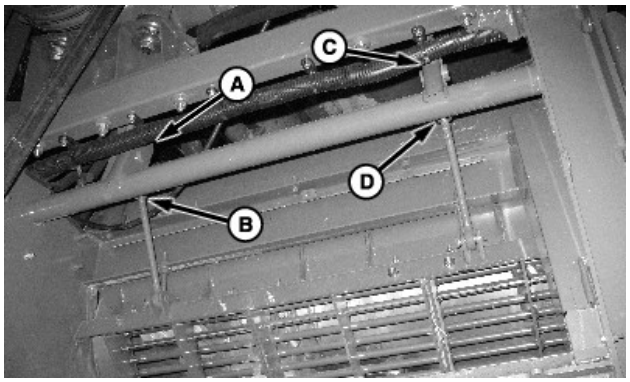
6. Ajuste o côncavo para a posição fechada por meio do interruptor na cabine até a engrenagem sem-fim (B) e o setor dentado (A) chegarem ao limite da posição para cima.



H96927—UN—17JUN10

A—Alavanca
B—Posição de Neutro

7. Mova a alavanca (A) para colocar a caixa de engrenagens do rotor na posição neutra (B).

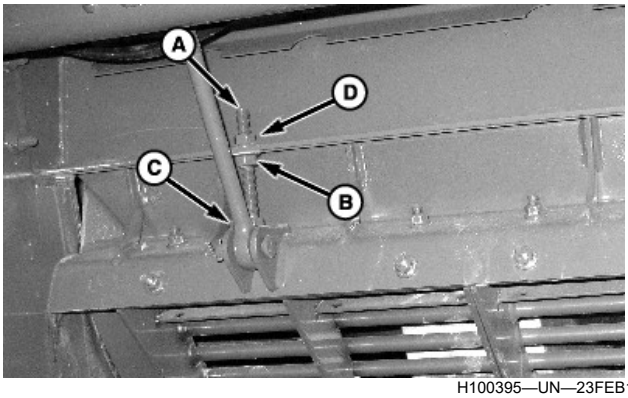


H100394—UN—23FEB11

A—Porca Superior do Parafuso Olhal Dianteiro
B—Contraporca Inferior do Parafuso Olhal Dianteiro
C—Porca Superior do Parafuso Olhal Traseiro
D—Contraporca Inferior do Parafuso Olhal Traseiro

8. Ajuste a porca superior do parafuso de olhal dianteiro (A) lentamente até os elementos produzirem um som de "tique" no côncavo com o rotor girando no sentido anti-horário. Desaperte três voltas completas.
9. Ajuste a porca superior do olhal traseiro (C) lentamente até os elementos produzirem um som de "tique" no côncavo com o rotor girando no sentido anti-horário. Desaperte três voltas completas.
10. Ajuste a porca superior do parafuso com olhal dianteiro (A) para baixo, até que os elementos dêem um "clique" no côncavo. Afaste lentamente até que o “clique” pare. Assim que o “clique” parar, afaste uma volta completa e aperte a porca autofrenante superior.
11. Ajuste a porca superior do parafuso com olhal traseiro (C) lentamente para baixo até que os elementos dêem um “clique” no côncavo. Afaste lentamente até que o “clique” pare. Assim que o “clique” parar, afaste uma volta completa e aperte a porca autofrenante superior.

12. Aperte a porca de ajuste inferior dianteira do côncavo. Segure a porca superior do parafuso de olhal dianteiro (A) com uma chave de boca e aperte a contraporca inferior (B).
13. Aperte a porca de ajuste inferior traseira do côncavo. Segure a porca superior do parafuso olhal traseiro (C) com uma chave de boca e aperte a contraporca inferior do parafuso olhal traseiro (D).

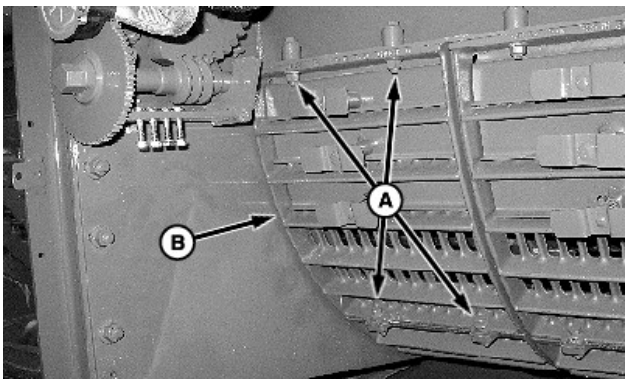


H100395—UN—23FEB11

Parafusos batentes

A—Parafuso do Batente (2 usados)
B—Contraporca
C—Cabeça do Parafuso
D—Contraporca

14. Ajuste os parafusos dos batentes (A) dianteiro e traseiro do côncavo apertando a porca inferior (B) até que a cabeça do parafuso (C) esteja ajustada no côncavo. Aperte a porca superior (D) enquanto imobiliza a porca inferior (B) com uma chave de boca.



H100377—UN—22FEB11

A—Parafuso (4 usados)
B—Grade separadora

15. Instale a grade separadora (B) e fixe com os parafusos (A).
16. Mude a caixa de engrenagens de acionamento do rotor para a posição anterior.
17. Instale as tampas de inspeção e blindagens do separador removidas anteriormente.
18. Selecione **Calibração da folga do côncavo (Elétrica STS)** de dentro da cabine e siga as informações exibidas no display. Consulte a Ajuda do aplicativo de calibrações ou a Ajuda da estação do operador para obter mais informações.

OUO6075,0004601-54-28MAR17

Nivelamentos do côncavo (isolamento do côncavo ativo)

H117012—UN—28MAR16

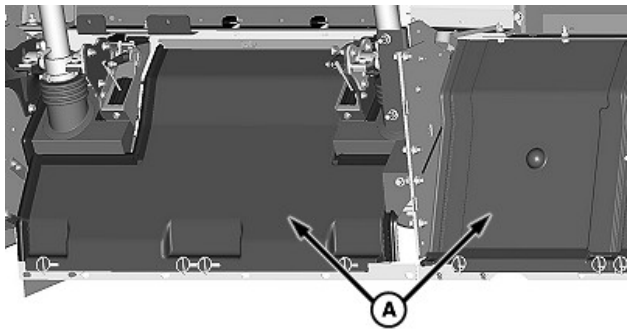
Ajuste da Folga do Côncavo

NOTA: Se instaladas, remova as tampas do côncavo da barra redonda antes de começar o nivelamento do côncavo.

1. Ligue o motor e pressione o interruptor de ajuste da folga do côncavo.
2. Ajuste a folga do côncavo para 0.

NOTA: Se dedos de trilha mais altos ou elementos de trilha de arroz substituíram elementos de grãos, ajuste a folga do côncavo para 15.

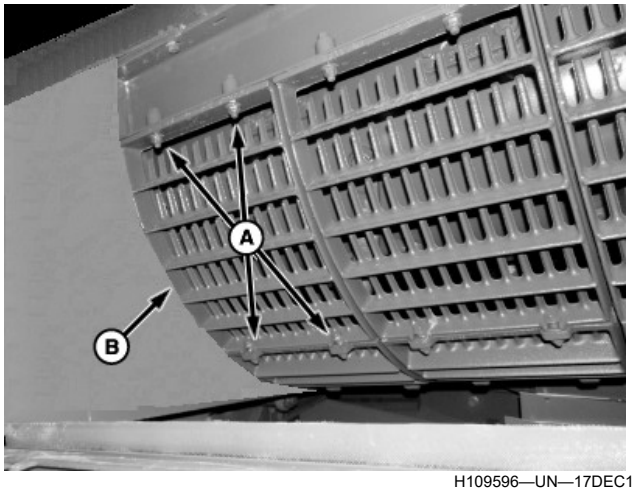
3. Desligue o motor, aplique o freio de estacionamento e gire a chave para Ligar.



H113295—UN—23MAR15

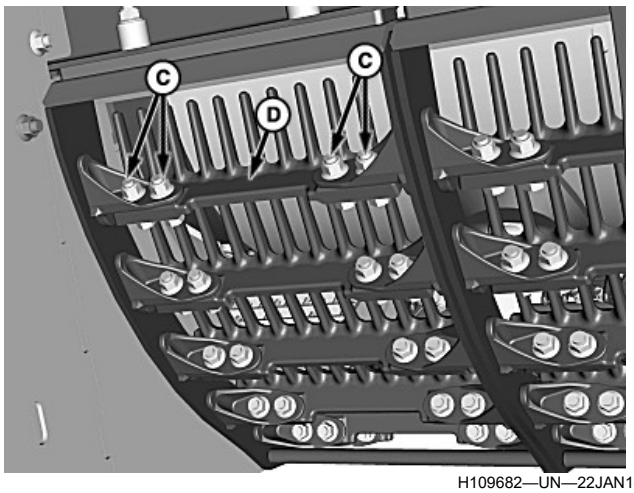
A—Tampas de Inspeção do Separador

4. Remova as tampas de inspeção do separador (A).



H109596—UN—17DEC13

Grelhas do separador da lança padrão



H109682—UN—22JAN14

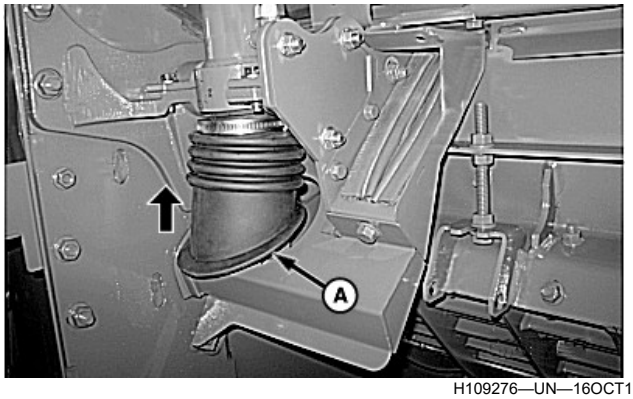
Grades Separadoras para Serviço Pesado

A—Parafusos (4 usados)
B—Grade separadora
C—Parafusos e Porcas
D—Dedos da grade separadora

NOTA: A remoção da grade do separador providencia acesso para girar o rotor.

5. Em máquinas equipadas com grades padrão do separador, remova os parafusos (A) e a grade (B) do separador.
6. Em máquinas equipadas com dedos na grade do separador para trabalho pesado, remova os parafusos e porcas (C) e dedo (D).

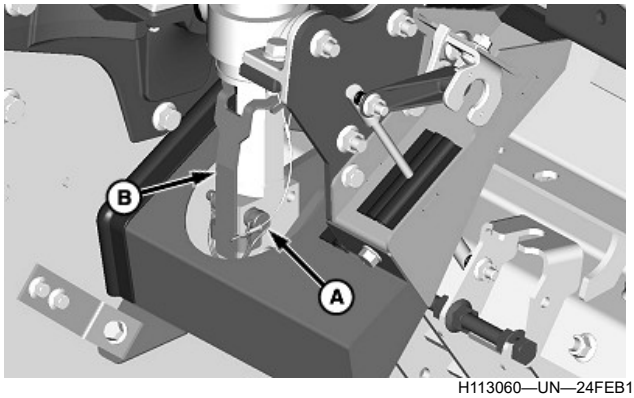
NOTA: Pode ser necessário remoção dois ou mais dedos da grade do separador para ter acesso quando for girar o rotor.



H109276—UN—16OCT13

A—Vedação de Borracha (2 usadas)

7. Remova a base da vedação de borracha (A) e ponha para cima em ambos os cilindros.

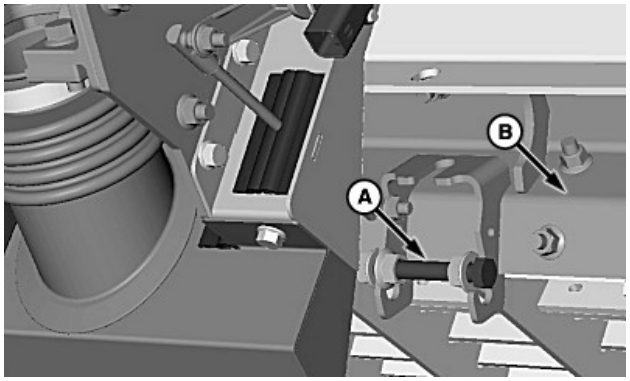


H113060—UN—24FEB15

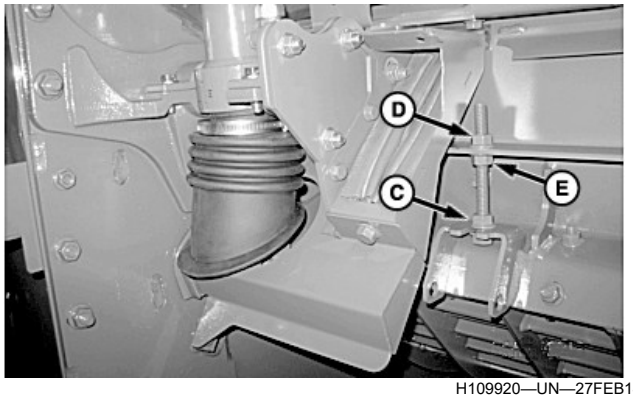
A—Pino (2 usados)
B—Trava do Cilindro (2 usadas)

NOTA: O côncavo pode necessitar ser reposicionado para se remoção a trava do cilindro.

8. Remova o pino (A) e a trava do cilindro (B) em cada cilindro.



H109919—UN—27FEB14

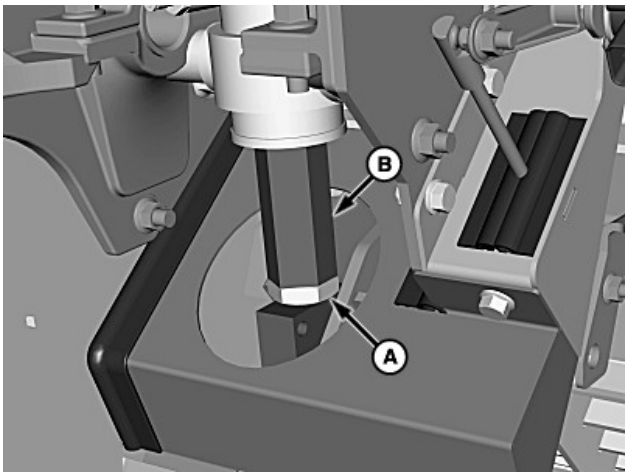


H109920—UN—27FEB14

A—Parafusos de Nivelamento (2 usados)
B—Barra "Z"
C—Porca (2 usadas)
D—Porca (2 usadas)
E—Porca (2 usadas)

9. Remova os parafusos (A) de nivelamento do côncavo do suporte na barra "Z" (B) e instale através do trilho para segurar o conjunto da barra "Z" com o côncavo.
10. Segure a porca (C) de aperto contra o suporte da barra "Z" e aperte ligeiramente a porca (D) contra o trilho em ambos os lados.

NOTA: Certifique-se de que haja espaço suficiente entre a porca (E) e o trilho para recomeçar os ajustes. NÃO aperte completamente a porca contra o trilho.

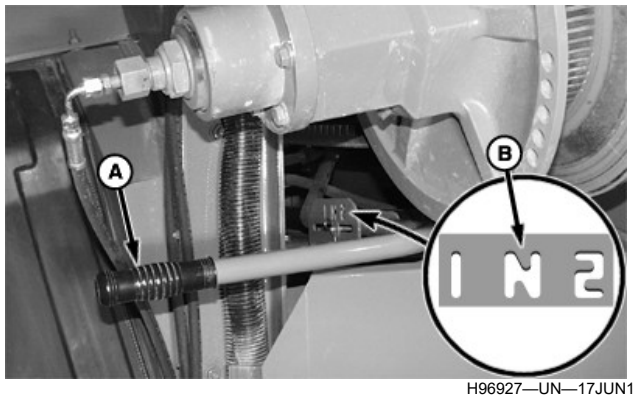


H109683—UN—22JAN14

A—Contraporca (2 usadas)
B—Batente do Cilindro (2 usados)

11. Solte a contraporca (A) do batente (B) do cilindro e abaixe o batente em ambas as hastes do cilindro.
12. Selecione **Calibração do nivelamento do côncavo** de dentro da cabine e siga as informações exibidas no display. Consulte a Ajuda do aplicativo de calibrações ou a Ajuda da estação do operador para obter mais informações.

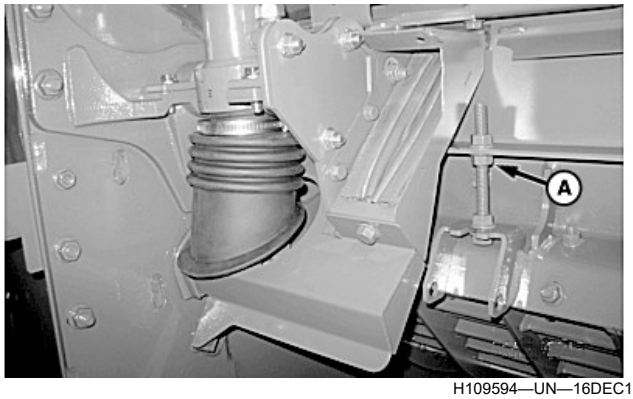
NOTA: O interruptor de partida DEVE ser deixado em LIGADO enquanto são executadas as seguintes etapas fora da cabine.



H96927—UN—17JUN10

A—Alavanca
B—Posição de Neutro

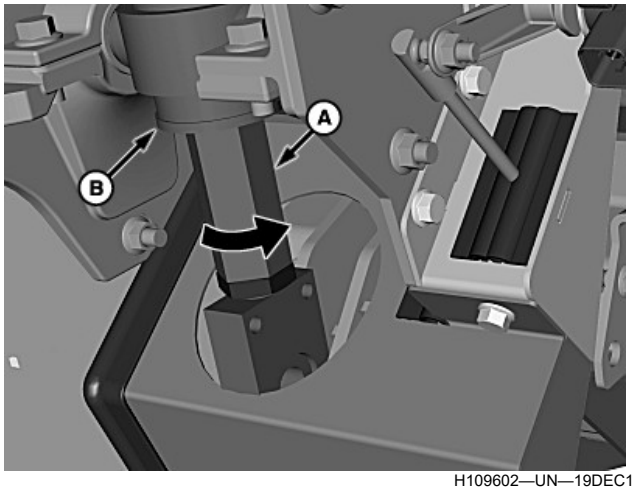
13. Mova a alavanca (A) para colocar a caixa de engrenagens do rotor na posição neutra (B).
14. Gire o rotor no sentido anti-horário e aperte o parafuso de nivelamento traseiro, puxando o côncavo para cima até ouvir o "clique" dos elementos. Assim que o encaixe ocorrer, afaste o parafuso de nivelamento por três voltas completas.
15. Gire o rotor no sentido anti-horário e aperte o parafuso de nivelamento dianteiro, puxando o côncavo para cima até ouvir o "tique" dos elementos se encaixando. Assim que o encaixe ocorrer, afaste o parafuso de nivelamento por três voltas completas.
16. Continue girando o rotor no sentido anti-horário e aperte o parafuso de nivelamento traseiro, puxando o côncavo para cima até ouvir o "tique" dos elementos se encaixando. Quando ouvir o "tique", volte o giro do parafuso de nivelamento uma volta e meia.
17. Continue girando o rotor no sentido anti-horário e aperte o parafuso de nivelamento dianteiro, puxando o côncavo para cima até que os elementos se encaixem. Quando ouvir o "tique", volte o giro do parafuso de nivelamento uma volta e meia.



H109594—UN—16DEC13

A—Porca (2 usadas)

18. Aperte a porca (A) contra o trilho para ajudar a travar o côncavo na posição.



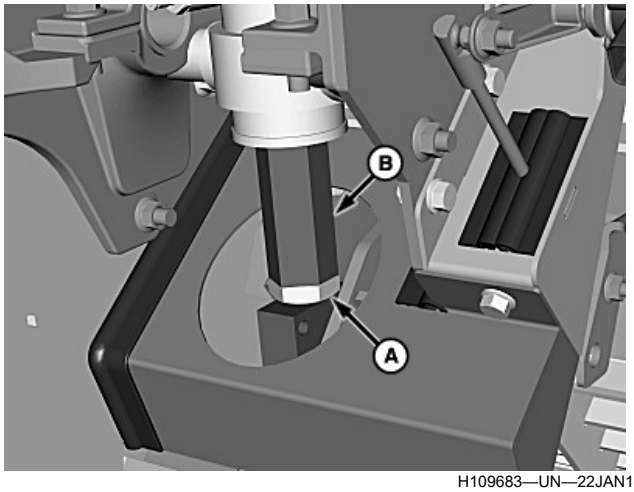
H109602—UN—19DEC13

A—Batentes do cilindro (2 usados)
B—Barris de cilindro (2 usados)

19. Durante a calibração, de nivelamento do côncavo, é extremamente importante ajustar os batentes do cilindro corretamente.

NOTA: Não aperte demais os batentes do cilindro.

20. Gire os b atentes do cilindro (A) no sentido da flecha até apertar com a mão contra os barris do cilindro (B).



H109683—UN—22JAN14

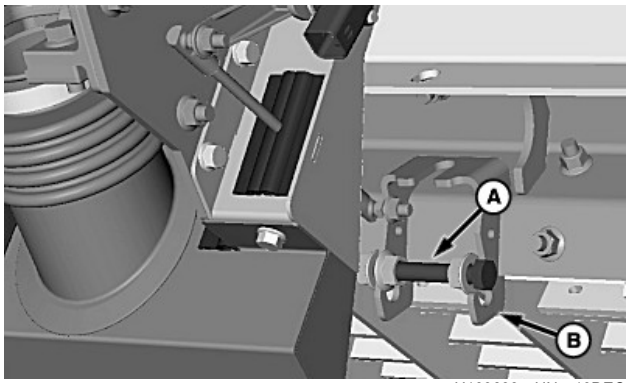
A—Contraporca (2 usadas)
B—Batente do Cilindro (2 usados)

NOTA: Antes de apertar as porcas (A) de aperto, acerte os batentes (B) do cilindro para instalar as travas do cilindro na posição correta nas superfícies hexagonais dos batentes do cilindro.

21. Aperte a contraporca (A) de aperto contra o batente (B) do cilindro em cada cilindro.

NOTA: Os parafusos de nivelamento DEVEM permanecer rosqueados no suporte da barra "Z" e no trilho.

22. Continue com a **Calibração do nivelamento do côncavo** até concluir.



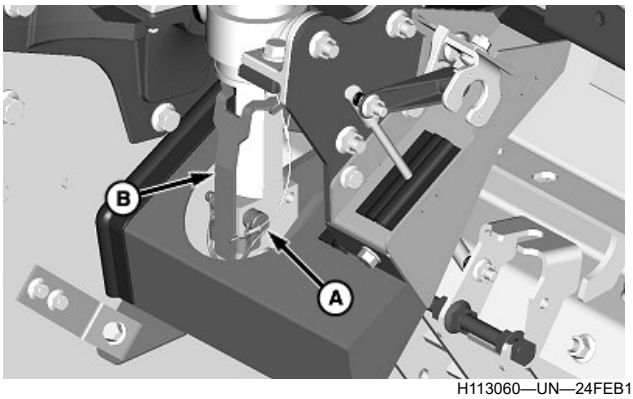
H109603—UN—19DEC13

A—Parafuso de Nivelamento (2 usados)
B—Suporte de armazenagem (2 usados)

23. Se a calibração foi aceita, saia da **Calibração de nivelamento do côncavo**, desligue a chave de partida e remova os parafusos de nivelamento (A).
24. Guarde os parafusos de nivelamento nos suportes (B) de armazenamento.
25. Ligue o motor. Calibre **Calibração da folga do côncavo (Hidráulica)** de dentro da cabine e siga as informações exibidas no display. Consulte a

Ajuda do aplicativo de calibrações ou a Ajuda da estação do operador para obter mais informações.

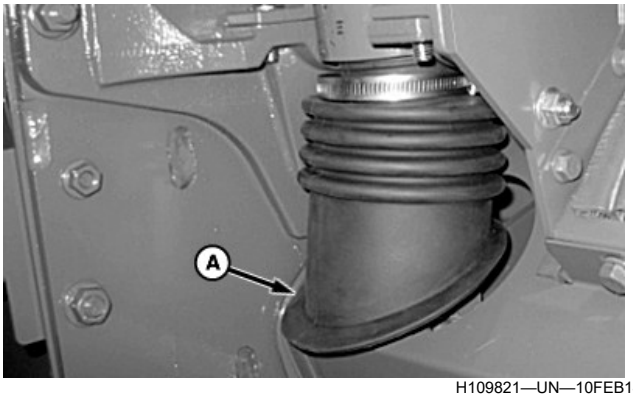
IMPORTANTE: Uma mensagem de atenção pode aparecer no display indicando interrupção da calibração porque o sistema detectou uma posição zero do côncavo que não coincide com a posição de nivelamento do côncavo. Se isto ocorrer, aborte a calibração de espaçamento de trilha, repita o procedimento de nivelamento do côncavo e calibre a folga do côncavo (hidráulica) novamente.



H113060—UN—24FEB15

A—Pino (2 usados)
B—Trava do Cilindro (2 usadas)

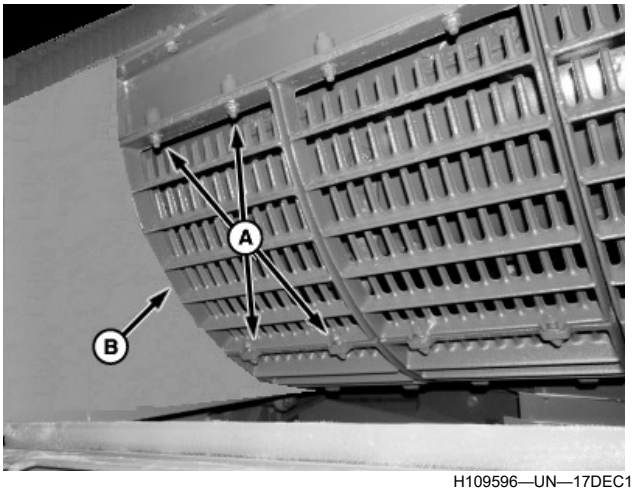
26. Côncavo aberto a 35 e instale as travas do cilindro previamente removidas (B) e pinos (A) em cada cilindro.



H109821—UN—10FEB14

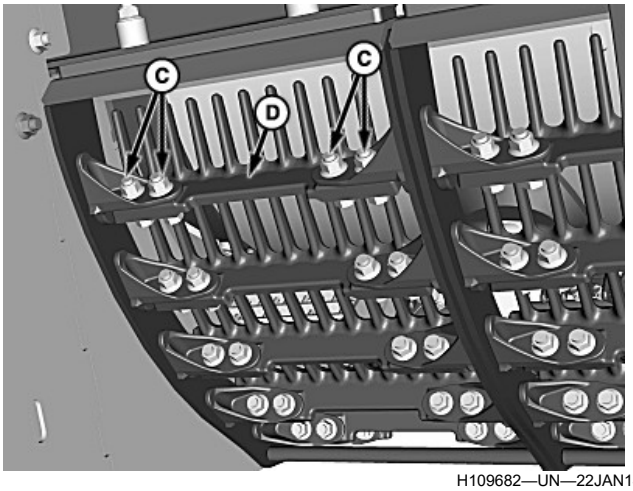
A—Vedação de Borracha (2 usadas)

27. Instale a base da vedação (A) de borracha em ambos os cilindros.



H109596—UN—17DEC13

Grade do separador para operação padrão



H109682—UN—22JAN14

Grade do separador para trabalho pesado

A—Parafusos (4 usados)
B—Grade separadora
C—Parafusos e Porcas
D—Dedos da grade separadora

28. Em máquinas equipadas com grades padrão do separador, instale a grade (B) do separador usando os parafusos (A).

29. Em máquinas equipadas com grades para trabalho pesado do separador, instale os dedos (D) da grade do separador usando os parafusos e porcas (C). Aperte de acordo com a especificação.

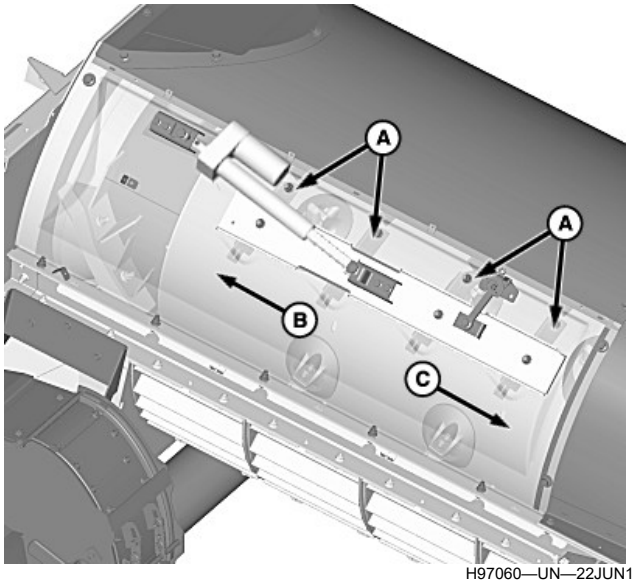
Especificação	
Parafusos e contraporcas da grade do separador para trabalho pesado—Torque	73 N.m (54 lb ft)

30. Mude a caixa de engrenagens de acionamento do rotor para a posição anterior.

31. Instale as tampas de inspeção e blindagens do separador removidas anteriormente.

OUO6075,0004600-54-28MAR17

Aletas da Tampa Superior do Separador (Se Equipado)



H97060—UN—22JUN10

A—Aletas superiores da tampa do separador
B—Posição Avançada
C—Posição Padrão

As aletas da tampa superior do separador (A) estão localizadas no lado direito da máquina atrás do tubo carregador de grãos limpos.

As aletas da tampa superior do separador podem ser ajustadas em duas posições diferentes com um software.

NOTA: As aletas do separador em funcionamento em posição avançada podem aumentar as perdas de grãos em determinadas culturas e condições. O tempo de permanência da cultura no separador é reduzida para melhorar a qualidade da palha.

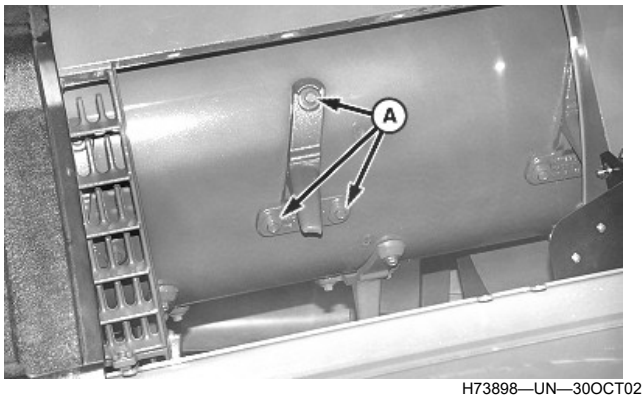
- (B)—Posição Avançada
- (C)—Posição Padrão

Consulte a Ajuda do aplicativo de gerenciamento de resíduos ou a Ajuda da estação do operador para obter mais informações.

OUO6075,0004392-54-31JAN17

Elementos da trilha e dentes (TriStream Rotor) - Remoção e instalação

H82539—UN—07MAR05



H73898—UN—30OCT02

A—Parafuso

IMPORTANTE: O rotor é um conjunto equilibrado. Os elementos e dentes devem ser substituídos em conjuntos de três para manter o balanceamento. Os kits de substituição estão disponíveis através do serviço de peças e incluem novos parafusos sextavados com trava-rosca e vedante pré-aplicado. Os dentes e os elementos que ficarem soltos podem resultar em danos à máquina.

Se os dentes ou elementos precisarem ser removidos por motivos que não sejam a substituição, marque os locais no(s) dente(s)/ /elemento(s) e no rotor antes da remoção. Instale no mesmo local de onde foram removidos para manter o balanceamento. Sempre use parafusos sextavados novos.

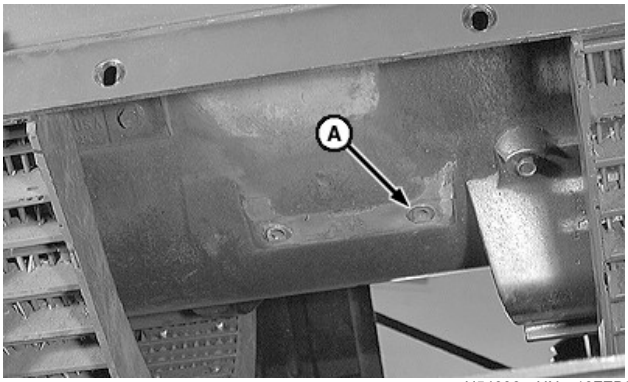
Certifique-se de limpar as retrilhas e o sem-fim cruzado dianteiro se a reposição dos dentes for por causa de dentes danificados ou quebrados. Não fazer isso antes da partida inicial fará com que os dentes quebrados recirculem e haja danos novamente.

1. Desligue o motor, ajuste o freio de estacionamento e retire a chave.
2. Remova as grades do separador ou as seções do côncavo conforme necessário para acessar o rotor.

NOTA: Dependendo da opção da máquina, consulte o seguinte nesta seção:

- *Seções do côncavo (ajuste do côncavo padrão) - Remoção e instalação*
- *Seções do côncavo (isolamento do côncavo ativo) - Remoção e instalação*

3. Verifique o desgaste nos elementos de trilha e nas pontas do separador usando o Medidor de Folga KXE10110.
4. Remova os parafusos sextavados (A) e os elementos ou os dentes da trilha.



H54006—UN—18FEB99

A—Inserto roscado

5. Inspecione os insertos roscados (A)RIVNUT®. Substitua se danificado.
6. Se um elemento ou dente precisar de substituição, substitua todas as peças do grupo. Exemplo: se o elemento 2 precisar ser substituído, substitua também os elementos 1 e 3.
7. Use o diagrama de localização dos elementos de trilha e dentes do separador para identificar os elementos e dentes.
8. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

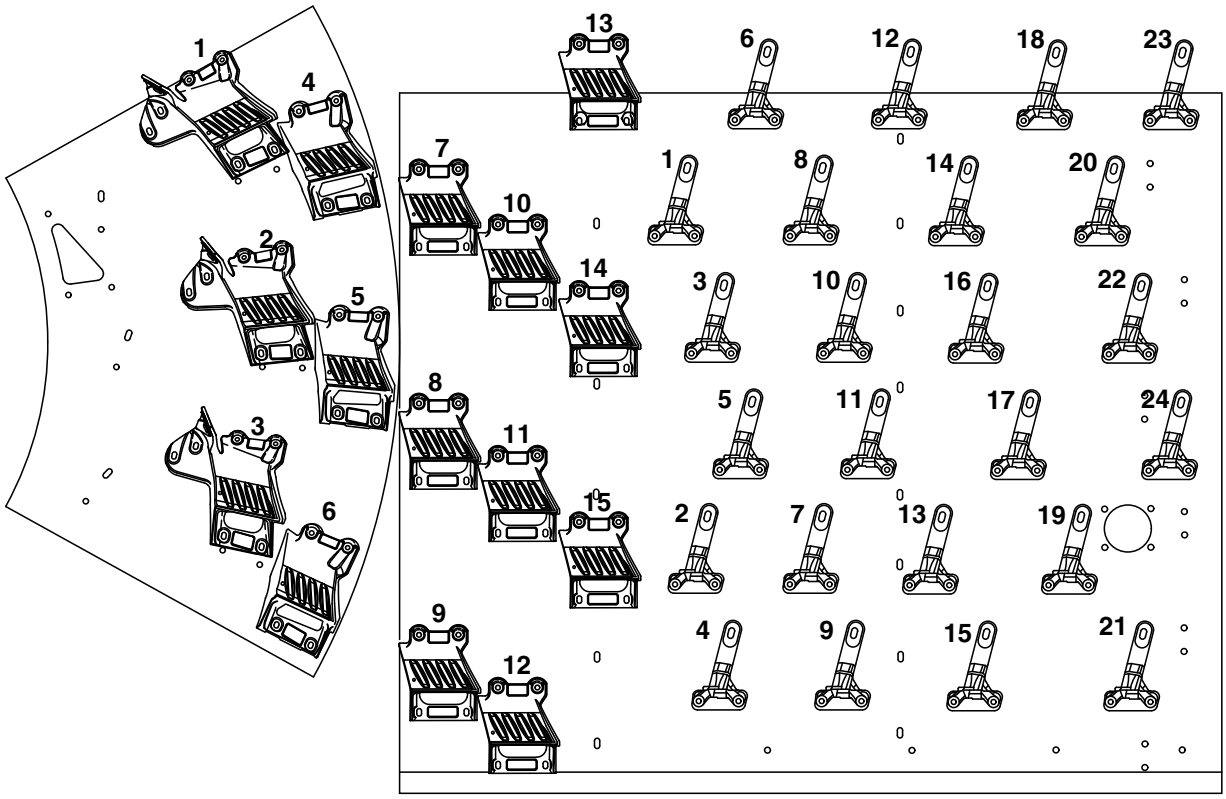
Especificação

Parafusos Sextavados do Dente do Separador e do Elemento da Trilha—Torque	90 N.m (66 lb.-ft.)

OUO6075,0001804-54-13MAY14

RIVNUT é uma marca comercial da RIVNUT Engineered Products Inc.

Localização dos Dentes do Separador e Elementos de Trilha (Configuração Padrão com Rotor TriStream™) (S760 and S770) (Austrália e Nova Zelândia Apenas)

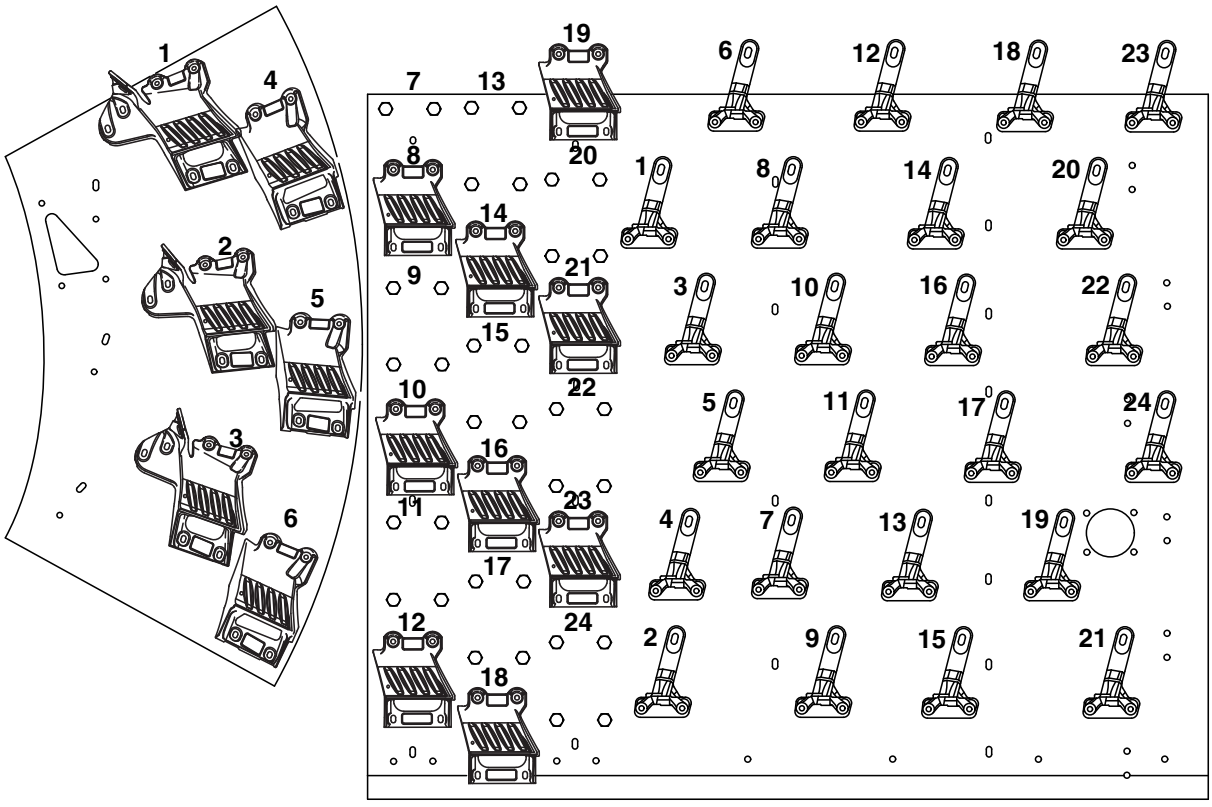


H82365—UN—03FEB05

Grupos dos Elementos da Trilha (Configuração Padrão do Rotor)	Grupos de Dentes do Separador (Configuração Padrão do Rotor)
Elementos do grupo 1 = 1, 2, 3	**Dentes Grupo 1 =** 1, 4, 5
Elementos do grupo 2 = 4, 5, 6	**Dentes Grupo 2 =** 2, 3, 6
Elementos do grupo 3 = 7, 8, 9	**Dentes Grupo 3 =** 8, 9, 11
Elementos do grupo 4 = 10, 11, 12	**Dentes Grupo 4 =** 7, 10, 12
Elementos do grupo 5 = 13, 14, 15	**Dentes Grupo 5 =** 13, 16, 18
	Dentes Grupo 6 = 14, 15, 17
	Dentes Grupo 7 = 19, 22, 23
	Dentes do Grupo 8 = 20, 21, 24

OUO6075,00044A2-54-11NOV16

Localização das Pontas do Separador e do Elemento da Trilha (Configuração de Grãos Resistentes TriStream Rotor)



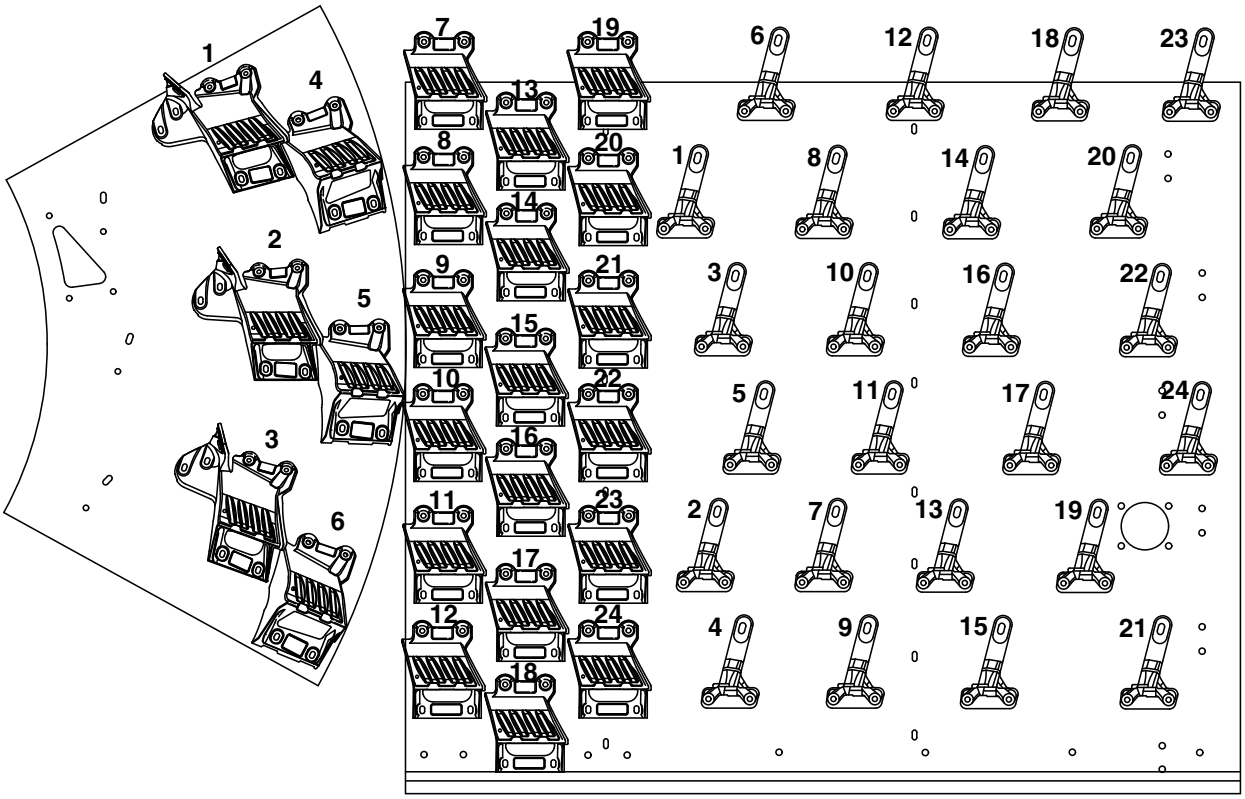
H82830—UN—23MAR05

NOTA: Elementos adicionais podem ser acrescidos à configuração de grãos resistentes em locais com um “O” estampado no rotor se a configuração de conjunto compacto for desejada.

Grupos de Elementos de Trilha (Configuração do Rotor de Grãos Resistentes)	Grupos de Pontas do Separador (Configuração do Rotor de Grãos Resistentes)
Elementos Grupo 1 = 1, 2, 3	**Dentes Grupo 1 =** 1, 4, 5
Elementos Grupo 2 = 4, 5, 6	**Dentes Grupo 2 =** 2, 3, 6
Elementos Grupo 3 = 8, 10, 12	**Dentes Grupo 3 =** 8, 9, 11
Elementos Grupo 4 = 14, 16, 18	**Dentes Grupo 4 =** 7, 10, 12
Elementos Grupo 5 = 19, 21, 23	**Dentes Grupo 5 =** 13, 16, 18
	Dentes Grupo 6 = 14, 15, 17
	Dentes Grupo 7 = 19, 22, 23
	Dentes Grupo 8 = 20, 21, 24

OUO6075,0000B81-54-22MAR11

Localização das Pontas do Separador e do Elemento da Trilha (Configuração do Conjunto Compacto TriStream Rotor)



H82364—UN—03FEB05

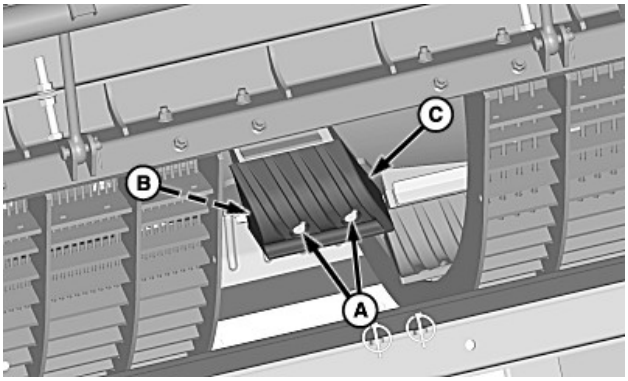
NOTA: A configuração de conjunto compacto é apenas de conversão no campo.

Grupos de Elementos de Trilha (Configuração do Rotor do Conjunto Compacto)	Grupos de Dentes do Separador (Configuração do Rotor do Conjunto Compacto)
Elementos Grupo 1 = 1, 2, 3	**Dentes Grupo 1 =** 1, 4, 5
Elementos Grupo 2 = 4, 5, 6	**Dentes Grupo 2 =** 2, 3, 6
Elementos Grupo 3 = 7, 9, 11	**Dentes Grupo 3 =** 8, 9, 11
Elementos Grupo 4 = 8, 10, 12	**Dentes Grupo 4 =** 7, 10, 12
Elementos Grupo 5 = 13, 15, 17	**Dentes Grupo 5 =** 13, 16, 18
Elementos Grupo 6 = 14, 16, 18	**Dentes Grupo 6 =** 14, 15, 17
Elementos Grupo 7 = 19, 21, 23	**Dentes Grupo 7 =** 19, 22, 23
Elementos Grupo 8 = 20, 22, 24	**Dentes Grupo 8 =** 20, 21, 24

OUO6075,0000B80-54-22MAR11

Elementos da trilha e dentes (rotor de fluxo variável) - Remoção e instalação

Elementos de trilha



H94732—UN—22SEP09

A—Parafusos
B—Tira roscada
C—Elemento da Trilha

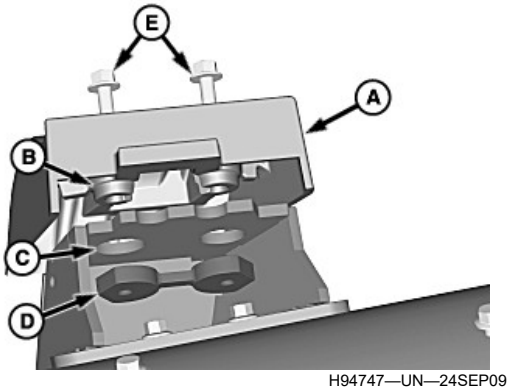
IMPORTANTE: O rotor é um conjunto equilibrado. Os elementos devem ser substituídos em conjuntos de três para manter o balanceamento. Ao instalar mais de um kit, não misture e case os elementos. Os kit de reposição estão disponíveis no serviço de peças e incluem novos parafusos com veda-rosca e trava-rosca pré-aplicados. Sempre use parafusos os parafusos fornecidos. Os elementos que se tornam soltos podem resultar em danos à máquina.

1. Desligue o motor, ajuste o freio de estacionamento e retire a chave.
2. Remova as seções do côncavo conforme necessário para acessar os elementos da trilha.

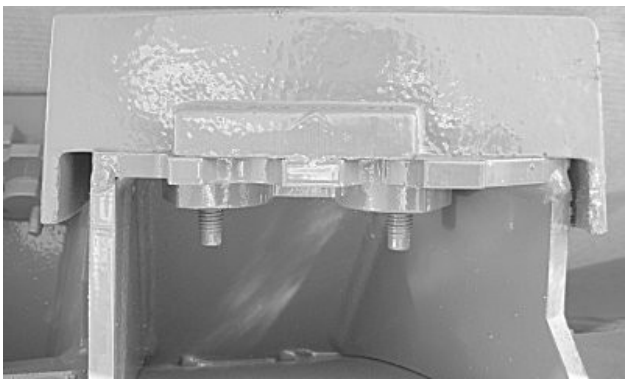
NOTA: Dependendo da opção da máquina, consulte o seguinte nesta seção:

- *Seções do côncavo (ajuste do côncavo padrão) - Remoção e instalação*
- *Seções do côncavo (isolamento do côncavo ativo) - Remoção e instalação*

3. Inspecione o desgaste nos elementos de trilha usando o Medidor de Folga KXE10110.
4. Remova e descarte os parafusos sextavados (A) e mantenha os tirantes rosqueados (B) do elemento da trilha (C) conforme necessário.

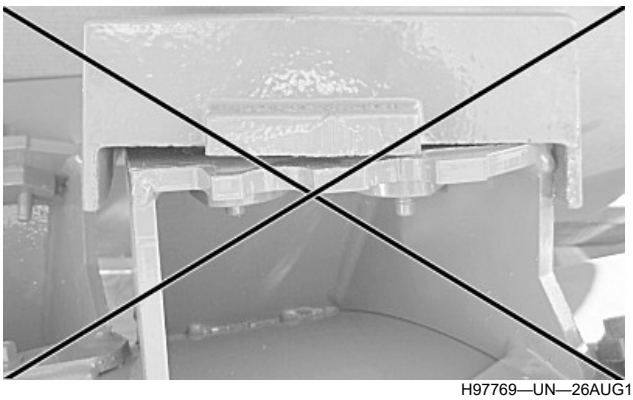


H94747—UN—24SEP09



H97768—UN—25AUG10

Totalmente assentado



H97769—UN—26AUG10

Não totalmente assentado

A—Elemento da Trilha
B—Sede do elemento
C—Orifício da base do rotor
D—Tira roscada
E—Parafusos

5. Instale o elemento da trilha de substituição (A) na base do rotor. (Use o diagrama de localização do elemento da trilha para identificar seus elementos).

Grupos de elementos da trilha
Elementos grupo 1 = 1, 2, 3
Elementos grupo 2 = 4, 5, 6
Elementos grupo 3 = 7, 8, 9
Elementos grupo 4 = 10, 11, 12
Elementos grupo 5 = 13, 14, 15

6. Verifique se a sede do elemento (B) está totalmente assentada através dos orifícios da base do rotor (C).
7. Instale o tirante rosqueado (D) previamente removido e os parafusos sextavados fornecidos (E).
8. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação	
Parafusos dos elementos de trilhas—Torque	87 ± 9 N m (64 ± 7 lb.-ft.)

IMPORTANTE: Verifique se os elementos estão assentados adequadamente antes de apertar.

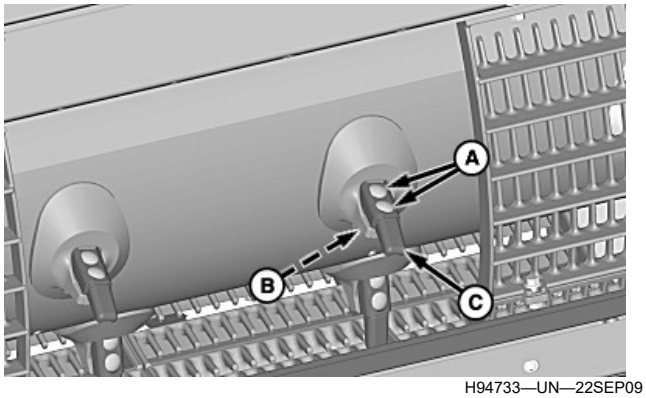
Elementos de trilha para arroz são mais altos do que elementos de trilha para milho/grãos. O nível do côncavo deve ser ajustado.

9. Ajuste o nivelamento do côncavo. (Veja nivelamento do côncavo nesta seção).
10. Ajuste o nivelamento do côncavo.

NOTA: Dependendo da opção da máquina, consulte o seguinte nesta seção:

- *Nivelamento do côncavo (ajustagem do côncavo padrão)*
- *Nivelamento do côncavo (isolamento do côncavo ativo)*

Dentes do separador



H94733—UN—22SEP09

A—Parafusos de Cabeça Redonda
B—Contraporca (2 usadas)
C—Dentes do separador

IMPORTANTE: O rotor é um conjunto equilibrado. Os dentes devem ser trocados em pares para manter o balanceamento. Ao instalar mais de um kit, não misture e case os dentes. Sempre use parafusos os parafusos fornecidos. Os dentes que se tornam soltos podem resultar em danos à máquina.

1. Remova as grades do separador conforme necessário para acessar os dentes.

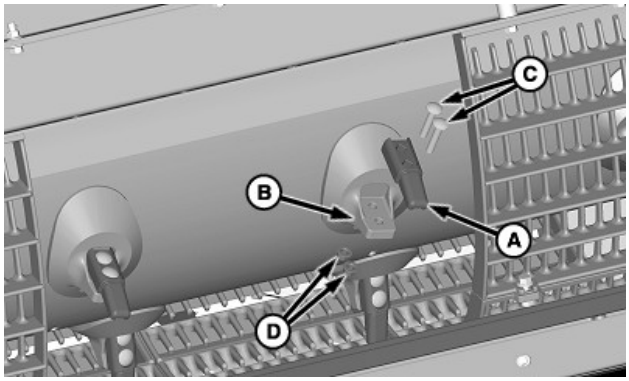
NOTA: Dependendo da opção da máquina, consulte o seguinte nesta seção:

- *Seções do côncavo (ajuste do côncavo padrão) - Remoção e instalação*
- *Seções do côncavo (isolamento do côncavo ativo) - Remoção e instalação*

2. Inspecione o desgaste nos dentes do separador usando o Medidor de Folga KXE10110.

NOTA: Para facilitar a remoção, mude a caixa de engrenagens de comando do rotor para a posição neutra.

3. Remova e descarte os parafusos franceses (A), as porcas (B) e os dentes do separador (C) conforme necessário.



H94751—UN—25SEP09

A—Dente do separador
B—Base do rotor
C—Parafusos de Cabeça Redonda
D—Porcas

IMPORTANTE: Os dentes do separador DEVEM ser trocados em pares para manter o balanceamento.

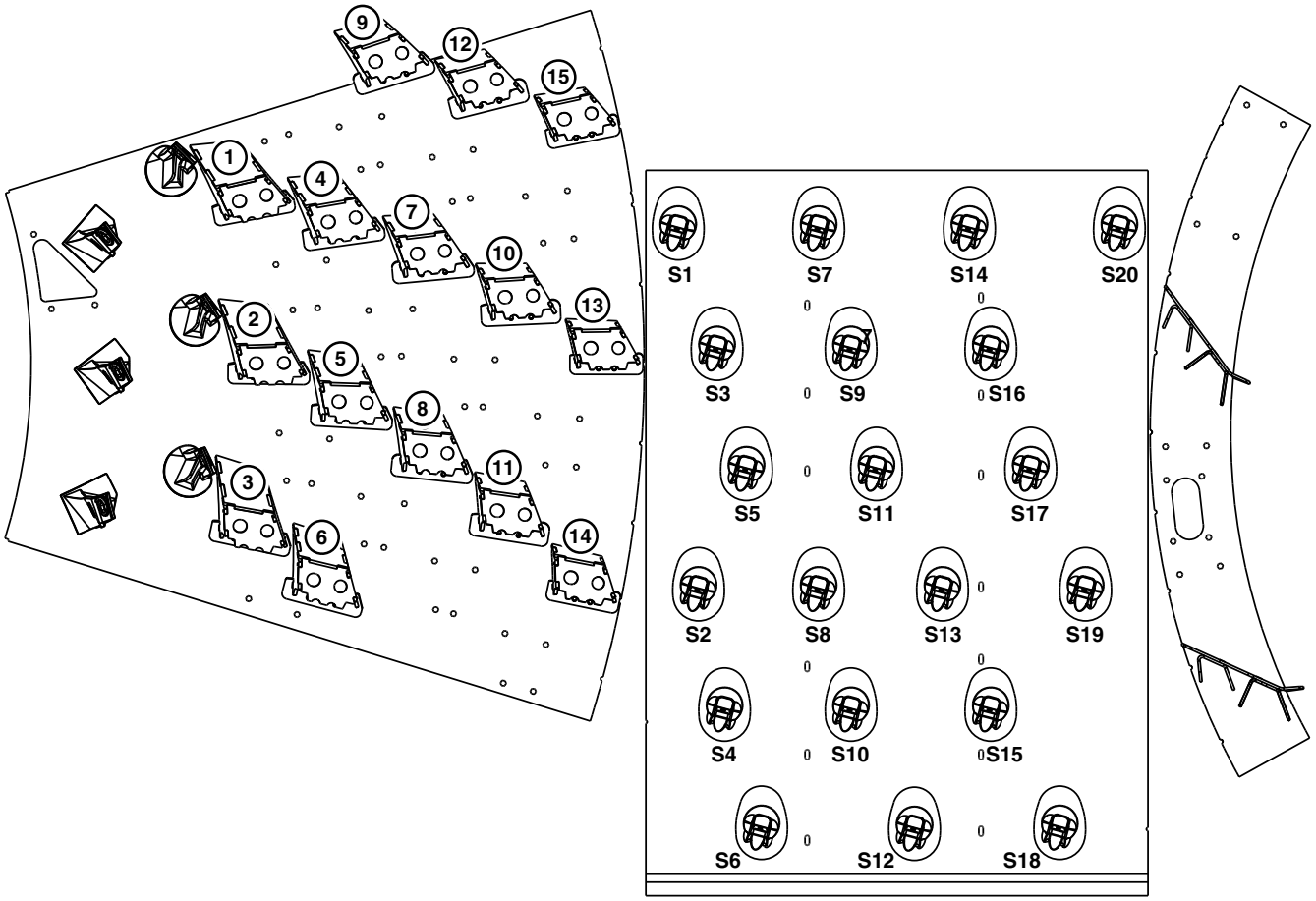
Pares de dentes do separador	
1-2	11-12
3-4	13-14
5-6	15-16
7-8	17-18
9-10	19-20

4. Instale o dente do separador (A) fornecido na base do rotor (B). (Use o diagrama de localização dos Dentes do Separador para identificar os dentes do separador.)
5. Instale os parafusos franceses (C) fornecidos e fixe com as porcas (D).
6. Aperte as porcas de acordo com as especificações.

Especificação	
Parafusos dos dentes—Torque	75 ± 11 N m (55 ± 8 lb.-ft.)

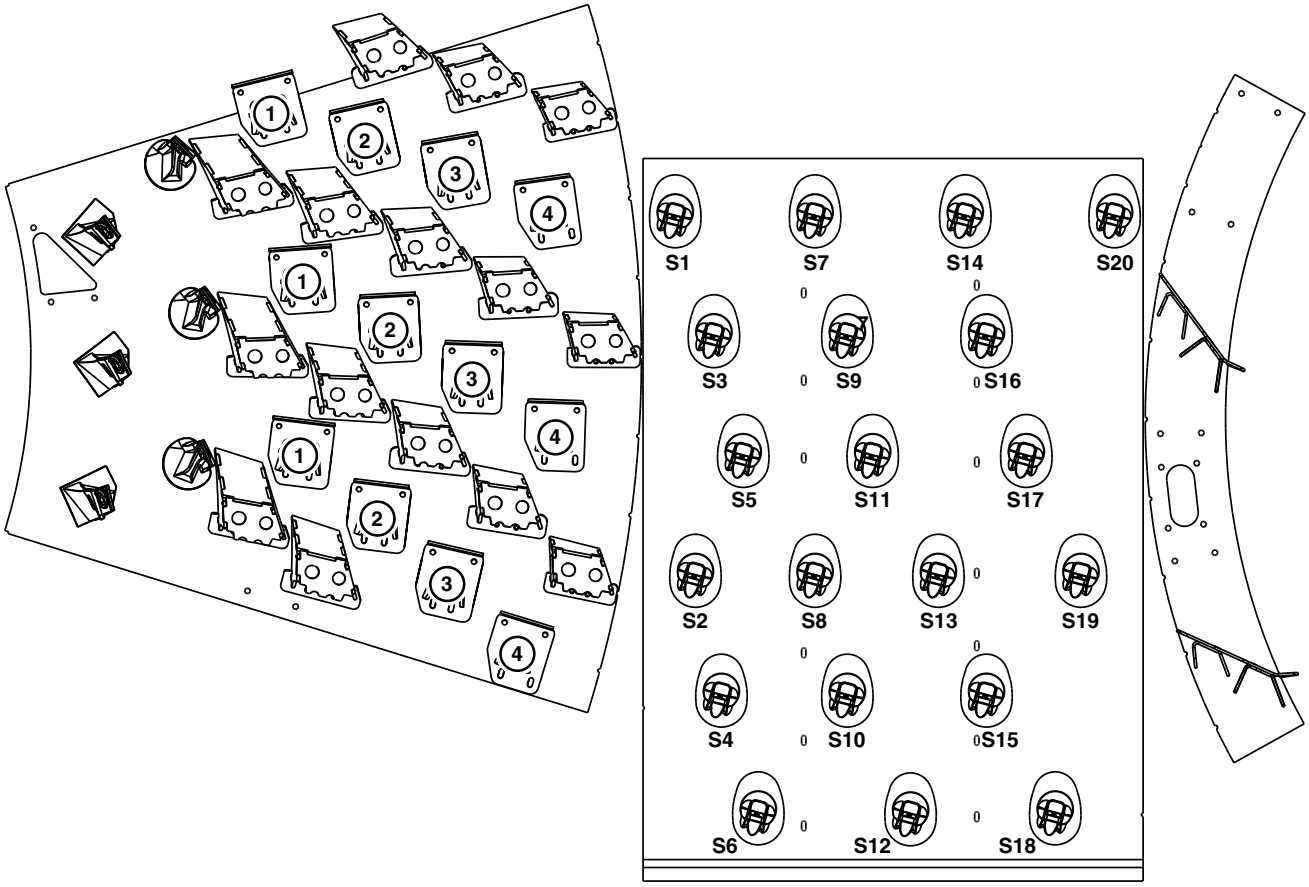
OUO6075,0001805-54-13MAY14

Localização das Pontas do Separador e do Elemento da Trilha (Configuração Padrão Rotor de Fluxo Variável)



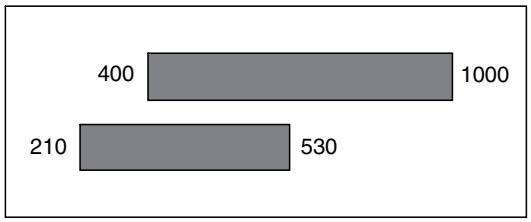
H94731—UN—09MAR10
OUO6075,0000B83-54-07APR11

Localização das Pontas do Separador e do Elemento da Trilha (Configuração de Conjunto Compacto do Rotor de Fluxo Variável)

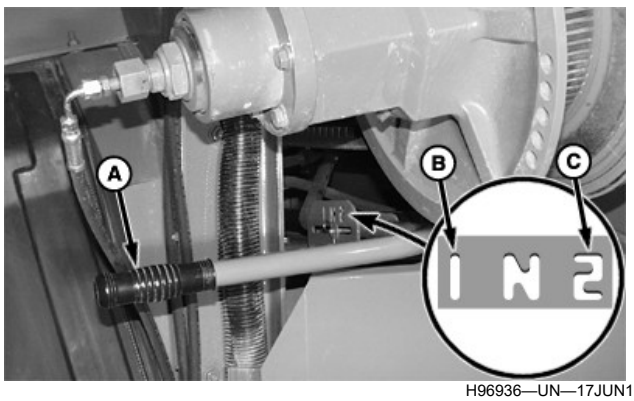


H94748—UN—08MAR10
OUO6075,0000B84-54-07APR11

Separador Posi-Torq™ — faixa dupla



H96715—UN—02JUN10



H96936—UN—17JUN10

A—Alavanca
B—Posição de baixa velocidade (1)
C—Posição de alta velocidade (2)

CUIDADO: Desligue o motor, aplique o freio de estacionamento e retire a chave antes trocar Posi-Torq™ o separador.

Posi-Torq é uma marca registrada da Deere & Company

NOTA: Use a rotação mais baixa possível com culturas de sementes grandes para evitar danos.

Para mudar da rotação baixa para a alta ou da alta para a baixa, mova o manípulo (A) para a posição neutra do ressalto.

Para a posição de baixa velocidade (B), empurre a alavanca em direção à chapa lateral do separador.

Para a posição de alta velocidade (C), puxe a alavanca para fora da chapa lateral do separador.

Para acionar totalmente a transmissão, pode ser necessário girar um pouco as roldanas variáveis enquanto move o manípulo de mudança.

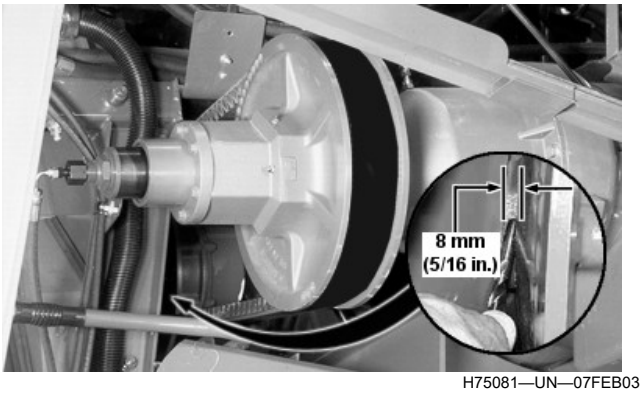
NOTA: Verifique se as marchas estão totalmente engatadas.

Ao mudar as velocidades do separador, não esqueça de LIGAR e DESLIGAR a energia para reconhecer a nova faixa de velocidade.

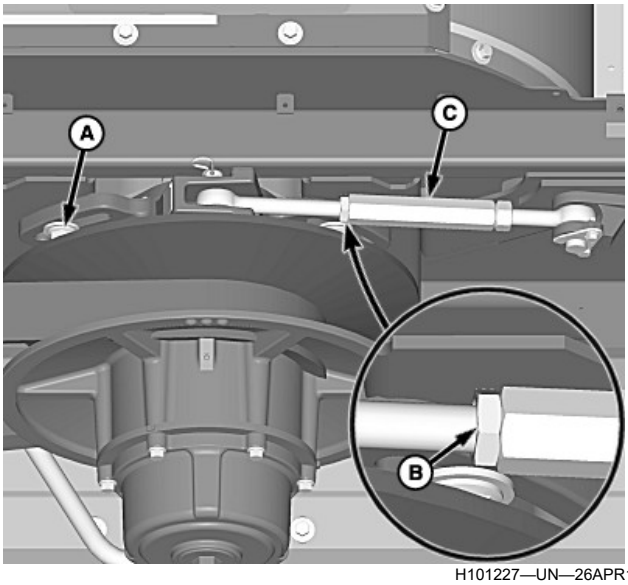
Altere para velocidade baixa se operar abaixo de 530 rpm por períodos prolongados.

OUO6075,00045D0-54-20MAR17

Folga da Roldana de Acionamento do Separador — Ajuste



H75081—UN—07FEB03



H101227—UN—26APR11

A—Parafuso (4 usados)
B—Porca
C—Tensor

IMPORTANTE: Se a folga for maior que 10 mm (3/8 in), ela limitará o movimento da polia ranhurada. Qualquer uma destas falhas pode ocorrer quando o acionamento for operado no limite máximo da faixa variável:

- **Falha ou estiramento da correia**
- **Falha do eixo ou rolamento**

Se a folga for menor que 6 mm (1/4 in), ela limitará a sensibilidade de torque. Qualquer uma destas falhas pode ocorrer quando o acionamento for operado no limite inferior da faixa variável:

- **Falha da correia**
- **Patinagem da correia**

Se não for possível atingir a velocidade alta enquanto operar no limite superior da faixa de acionamento variável ou ocorrer deslizamento na correia durante a operação no limite inferior do acionamento variável, verifique se há folga incorreta. Para um melhor desempenho, ajuste a folga de acordo com a especificação.

Especificação

Polias—Folga	8 mm ±2 mm (5/16 in ± 1/16 in)

Com o separador acionado, ajuste o acionamento do separador para a menor velocidade possível permitindo que as polias acionadas se fechem.

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Solte os parafusos (A) ao redor da caixa de engrenagens.

NOTA: Coloque a caixa de engrenagens em neutro para assentar a correia adequadamente entre as polias ranhuradas. Gire as roldanas manualmente, enquanto ajusta o tensor.

Solte a porca (B) e ajuste o tensor (C) para obter a folga especificada entre as polias motrizes.

Especificação

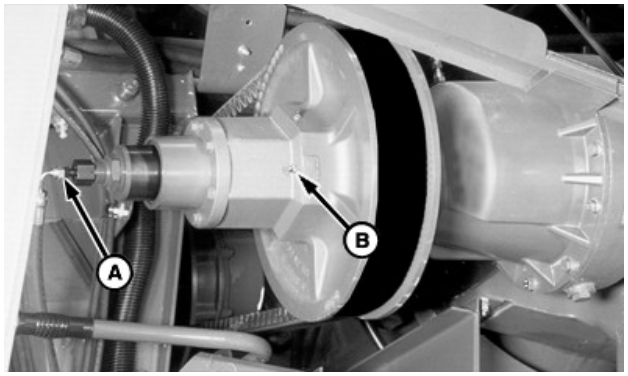
Polias—Folga. . . . . 8 mm (5/16 in)

Aperte as porcas (B) e os parafusos sextavados (A).

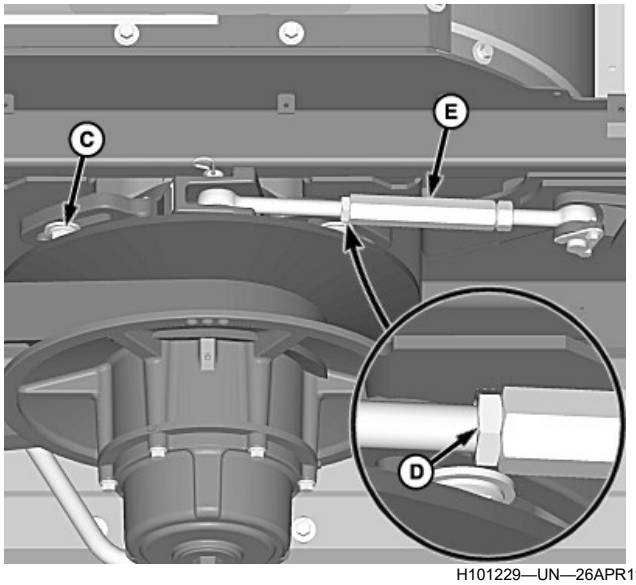
Coloque a caixa de engrenagens na faixa de velocidade desejada.

OUO6075,00046EA-54-11APR17

Correia Motriz Variável do Separador—Substituição



H101228—UN—26APR11



H101229—UN—26APR11

A—Mangueira
B—Bujão
C—Parafuso (4 usados)
D—Porca
E—Tensor

Com o separador acionado, ajuste o acionamento do separador para a menor velocidade possível permitindo que as polias acionadas se fechem.

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Mude a caixa de engrenagens para a posição de neutro.

Desconecte a mangueira (A) do acoplamento hidráulico rotativo usando duas chaves.

Limpe e remova o bujão (B) para aliviar o vácuo na cavidade de graxa.

Force as polias de acionamento para abri-las.

NOTA: Remova a blindagem conforme necessário para obter acesso à correia de acionamento variável do separador.

Solte os parafusos (C) ao redor da caixa de engrenagens.

Solte a porca (D) e ajuste o tensor (E) para mover a caixa de engrenagens e o conjunto de polias para a esquerda.

Remova e substitua a correia. Gire as polias manualmente para assentar a correia.

Gire as polias e ajuste o tensor para obter a folga especificada entre as polias acionadas.

Especificação

Polias—Folga. . . . . 8 mm (5/16 in)

Aperte a porca (D) e o parafuso sextavado (C).

NOTA: Instale a blindagem previamente removida para obter acesso à correia de acionamento variável do separador.

Instale o bujão (B) e a mangueira hidráulica (A) na polia de acionamento.

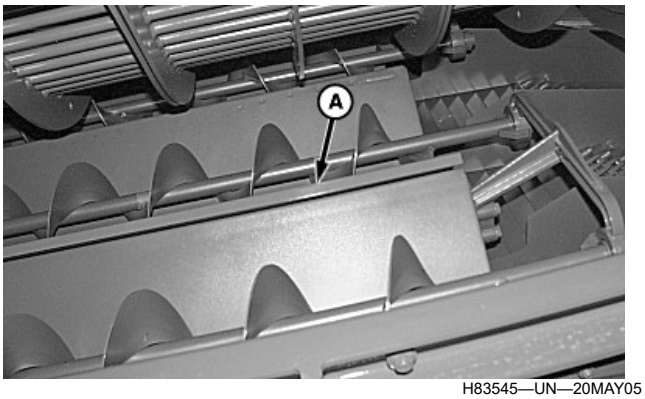
Coloque a caixa de engrenagens na faixa de velocidade desejada.

Ligue o motor e acione o separador. Ative o acionamento variável várias vezes em toda a faixa de velocidade. Desacione o acionamento do separador.

NOTA: Verifique a folga da polia novamente após algumas horas e ajuste conforme necessário.

OUO6075,00046EB-54-11APR17

Divisores de Camadas do Sem-Fim



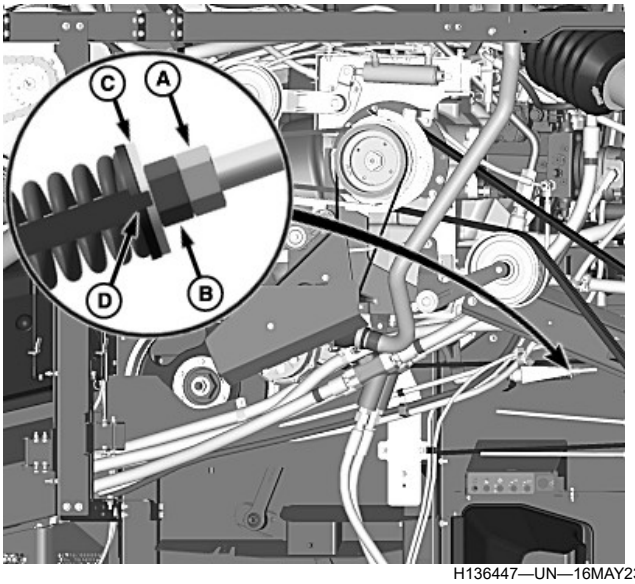
H83545—UN—20MAY05

A—Divisores de Camadas do Sem-Fim

Para impedir as perdas altas de semente ou que o material cresça em um lado durante a colheita em encostas, mova os divisores de camadas do sem-fim (A) para cima.

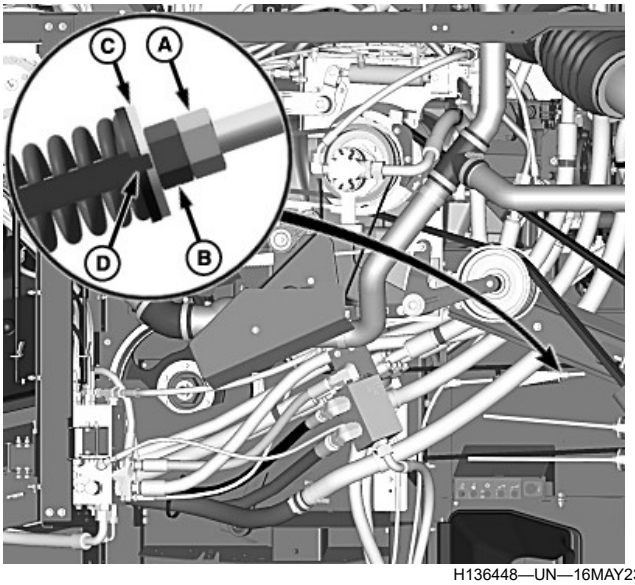
OUO6075,0000755-54-20MAR07

Correia do Batedor de Descarga — Ajuste



H136447—UN—16MAY23

Estilo A



H136448—UN—16MAY23

Modelo B

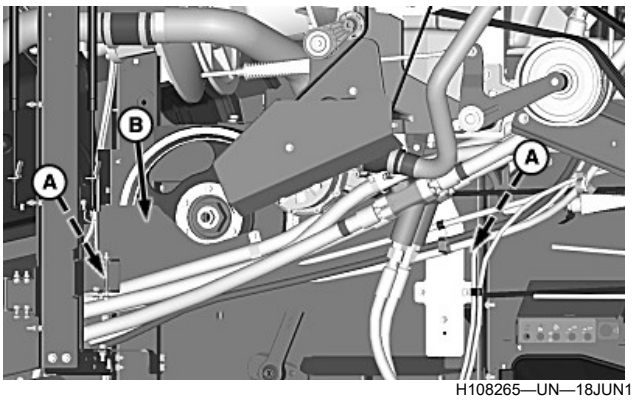
A—Porca
B—Porca
C—Arruela
D—Medidor

CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

1. Solte a porca (A).
2. Aperte a porca (B) até que a arruela (C) esteja posicionada entre a extremidade do medidor (D) e a parte inferior do degrau.
3. Aperte a porca (A).

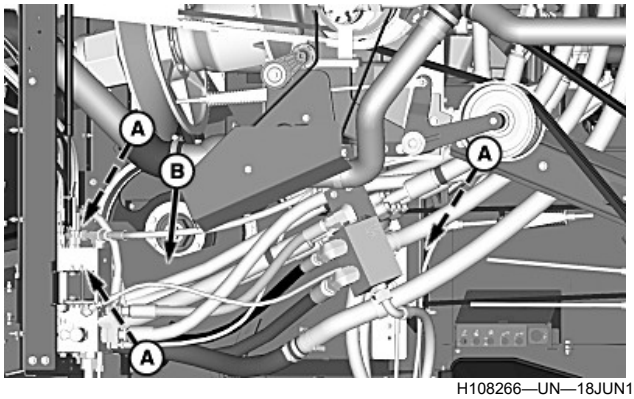
ouo6075,1684271255368-54-17MAY23

Correia do Batedor de Descarga — Substituição



H108265—UN—18JUN13

Estilo A



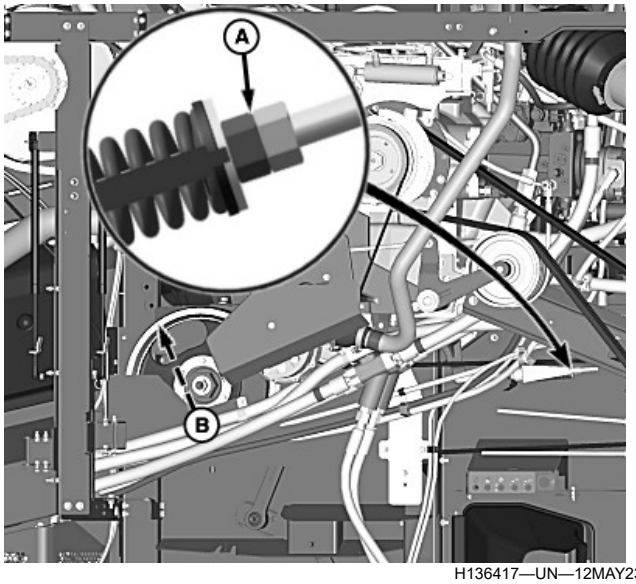
H108266—UN—18JUN13

Modelo B

A—Parafuso (3 usados)
B—Proteção

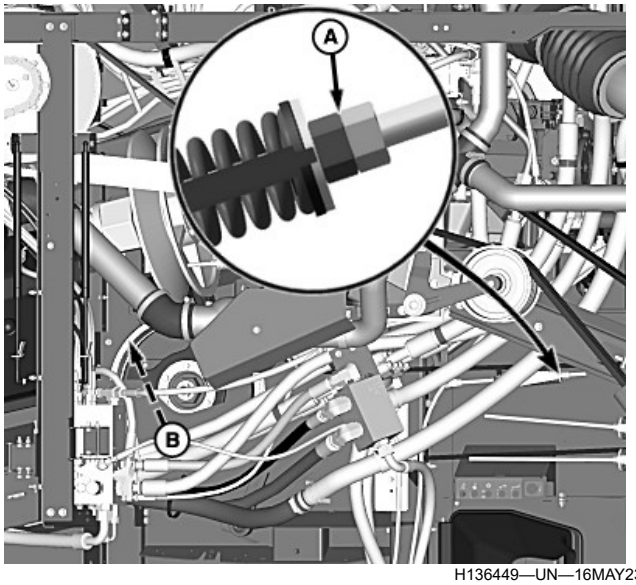
⚠ CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

1. Remova os parafusos (A) e a blindagem (B) do lado esquerdo traseiro da máquina.



H136417—UN—12MAY23

Estilo A



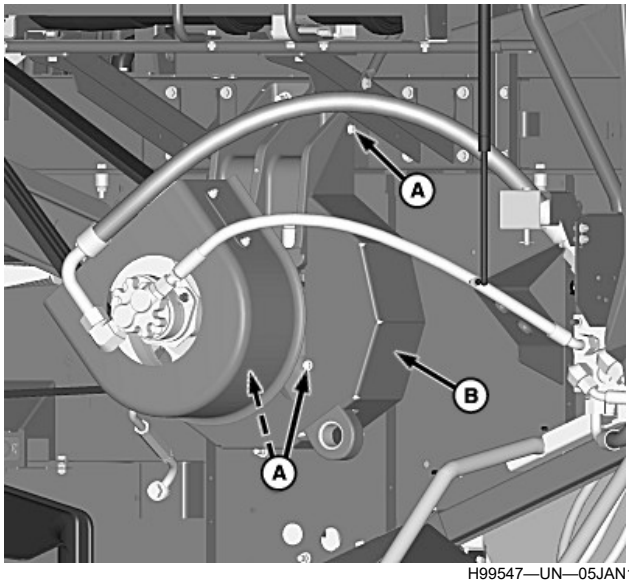
H136449—UN—16MAY23

Modelo B

A—Porca (2 usadas)
B—Correia do Batedor de Descarga

2. Afrouxe as porcas (A) e remova a correia do batedor de descarga (B) da polia.
3. Dependendo da opção da máquina, siga o procedimento Máquinas Equipadas com Distribuidor de Nutrientes ou Máquinas Equipadas com Picador.

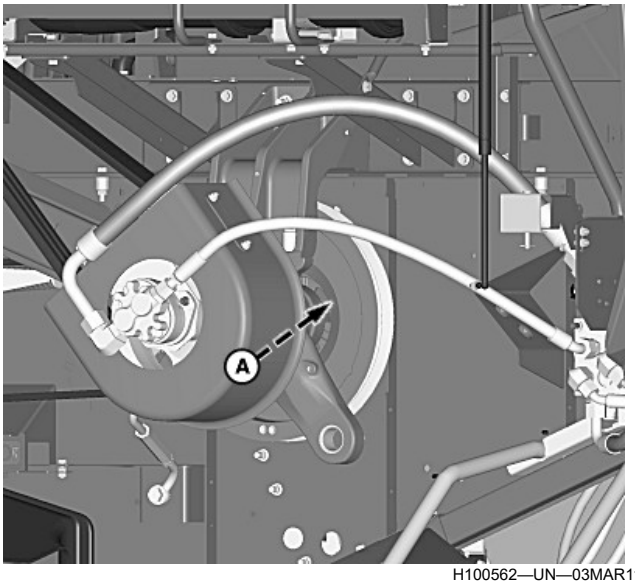
Máquinas Equipadas com Distribuidor de Nutrientes



H99547—UN—05JAN11

A—Parafuso (2 usados)
B—Proteção

a. Remova os parafusos (A) e a proteção (B).



H100562—UN—03MAR11

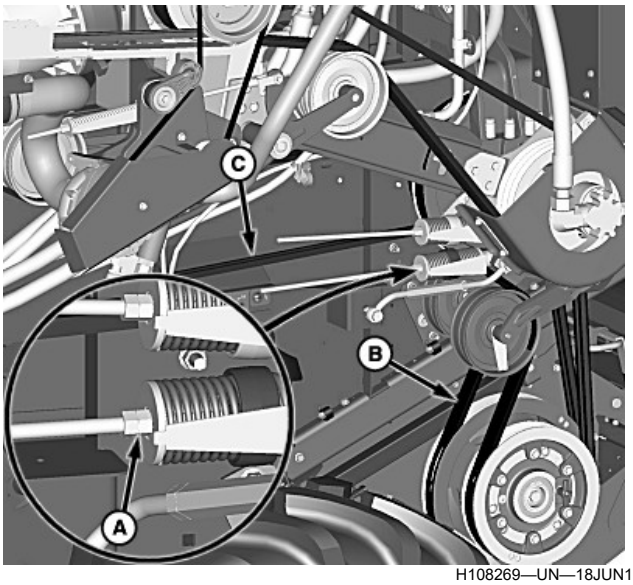
A—Correia do Batedor de Descarga

b. Remova e descarte a correia do batedor de descarga (A) do contraeixo.

c. Instale a correia de substituição do batedor de descarga no contraeixo.

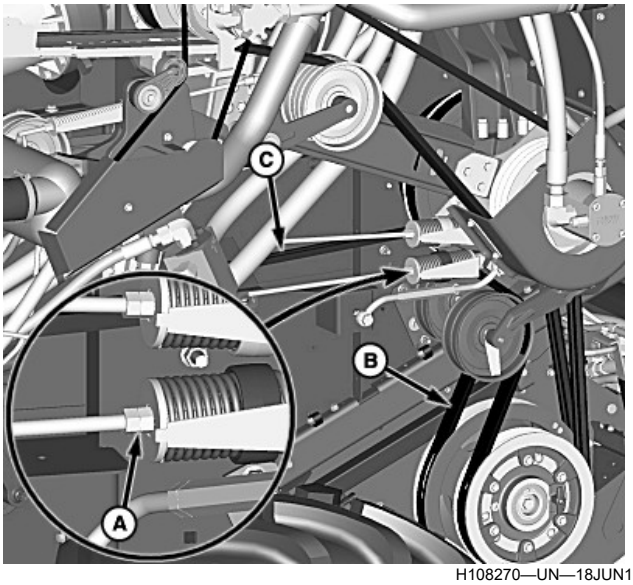
d. Instale a proteção e os parafusos sextavados removidos anteriormente.

Máquinas Equipadas com Picador



H108269—UN—18JUN13

Estilo A



H108270—UN—18JUN13

Modelo B

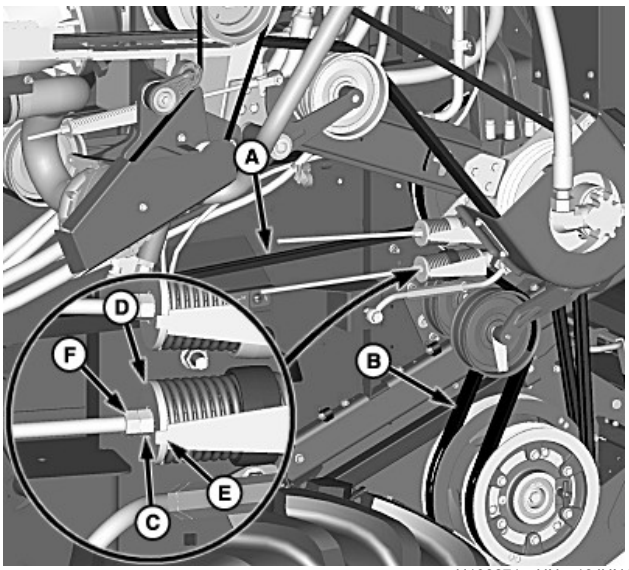
A—Porca (2 usadas)
B—Correia de Acionamento do Picador Interno
C—Correia do Batedor de Descarga

a. Eleve totalmente o conjunto do picador usando o interruptor na chapa lateral esquerda e remova as blindagens do picador.

NOTA: Marque os locais das porcas do tensionador antes de soltar para auxiliar na remontagem.

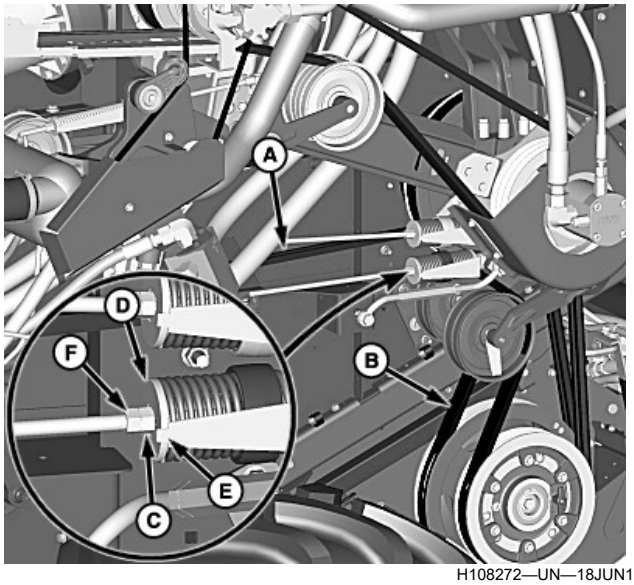
b. Afrouxe as porcas (A) e remova a correia de acionamento do picador interno (B) da polia.

c. Remova e descarte a correia do batedor de descarga (C) do contraeixo do picador.



H108271—UN—18JUN13

Estilo A



H108272—UN—18JUN13

Modelo B

A—Correia do Batedor de Descarga
B—Correia de Acionamento do Picador Interno
C—Porca
D—Arruela
E—Medidor
F—Porca

d. Instale a correia de substituição do batedor de descarga (A) no contraeixo do picador.

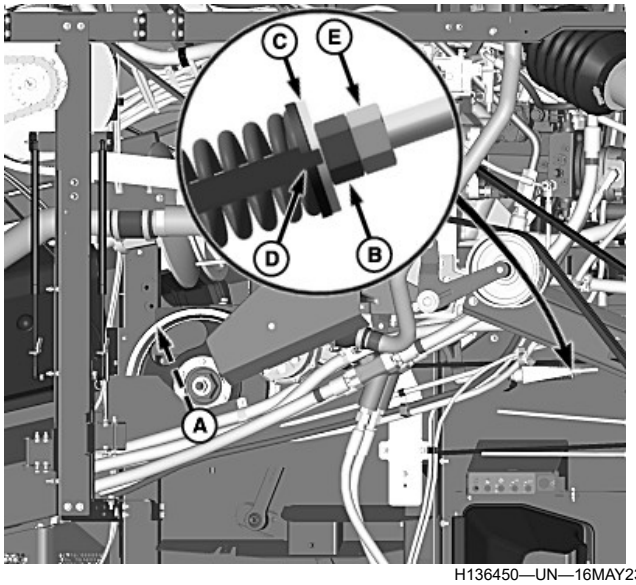
e. Instale a correia de acionamento do picador interno (B) e verifique se a correia está alinhada com as polias.

f. Abaixe o conjunto do picador completamente com o interruptor da chapa lateral esquerda.

g. Aperte a porca (C) até que a arruela (D) esteja posicionada entre a extremidade do medidor (E) e a parte inferior do degrau.

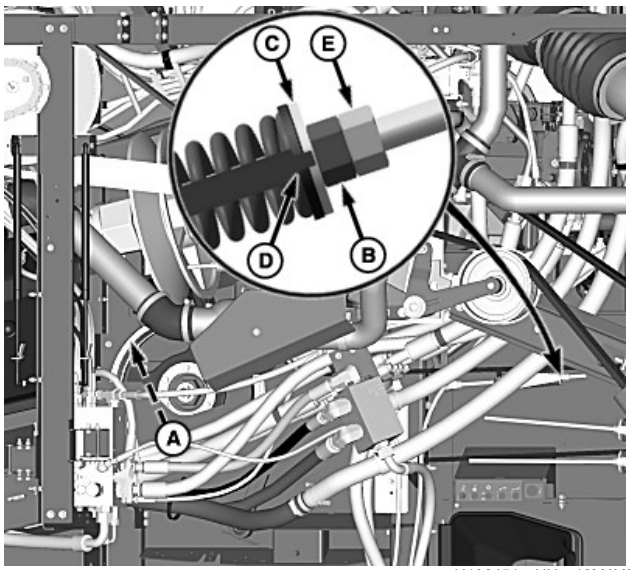
h. Aperte a porca (E).

i. Instale as blindagens do picador removidas anteriormente.



H136450—UN—16MAY23

Estilo A

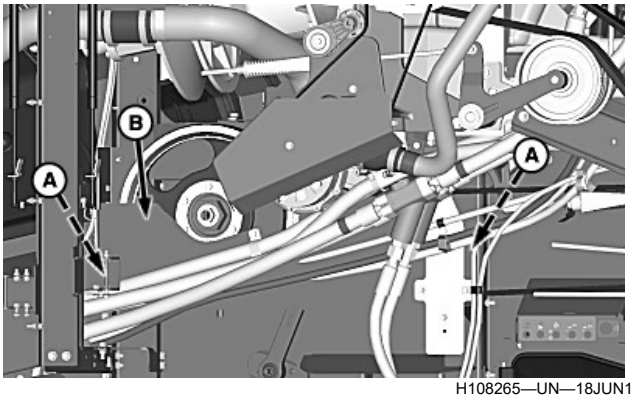


H136451—UN—16MAY23

Modelo B

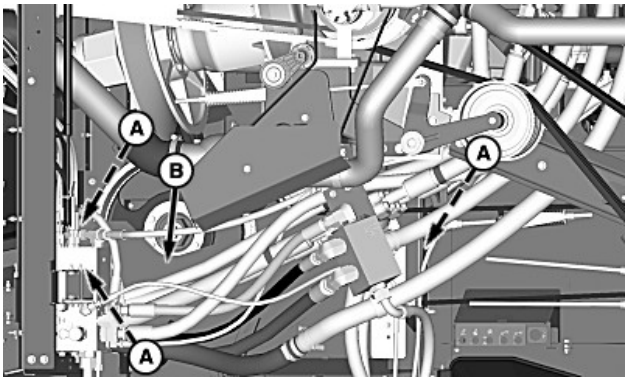
A—Correia do Batedor de Descarga
B—Porca
C—Arruela
D—Medidor
E—Porca

4. Instale a correia do batedor de descarga (A) na polia.
5. Aperte a porca (B) até que a arruela (C) esteja posicionada entre a extremidade do medidor (D) e a parte inferior do degrau.
6. Aperte a porca (E).



H108265—UN—18JUN13

Estilo A



H108266—UN—18JUN13

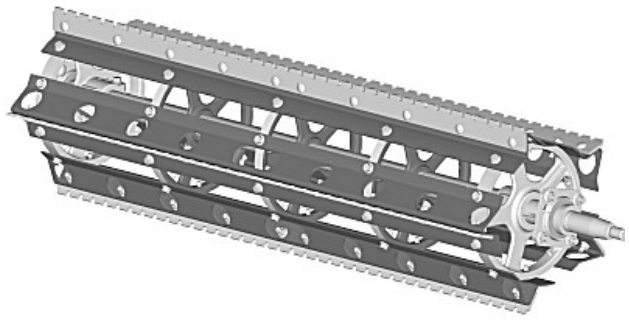
Modelo B

A—Parafuso (3 usados)
B—Proteção

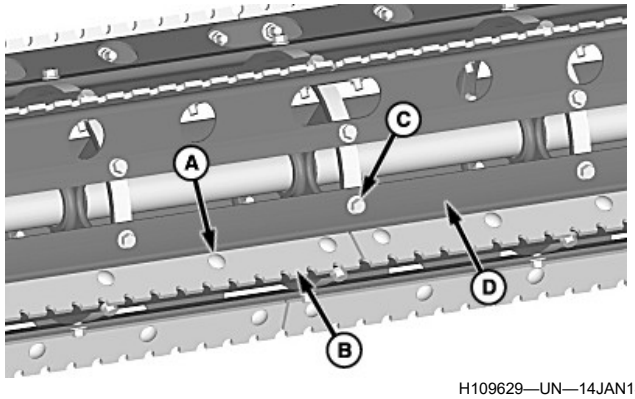
7. Instale a proteção (B) e prenda com os parafusos (A).

ouo6075,1684271289620-54-13JUN23

Tiras de desgaste do batedor de descarga —Substituição (Estilo seções laterais 5 e 10)



H109628—UN—14JAN14



H109629—UN—14JAN14

A—Parafusos franceses
B—Tira de desgaste do batedor de descarga
C—Parafusos
D—Aletas do batedor de descarga

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: As tiras de desgaste podem ser invertidas para desgaste adicional.

As aletas e tiras de desgaste do batedor de descarga podem ser substituídas sem a remoção do batedor.

NOTA: Se o batedor de descarga for removido da máquina, ou tiver sido consertado, aperte os parafusos de fixação antes de fixar as aletas.

Retire os parafusos franceses (A) e substitua as faixas de desgaste do batedor de descarga (B) conforme necessário. Aperte os parafusos franceses de acordo com a especificação.

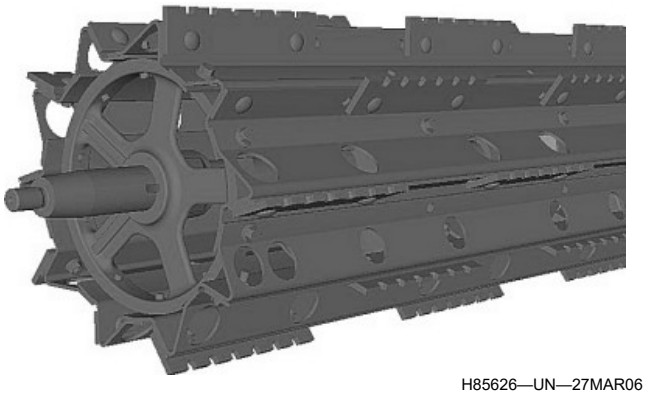
Especificação	
Parafusos franceses da faixa de desgaste do batedor de descarga—Torque	70 N.m (52 lb ft)

Retire os parafusos sextavados (C) e substitua as seções laterais do batedor de descarga (D) conforme necessário. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

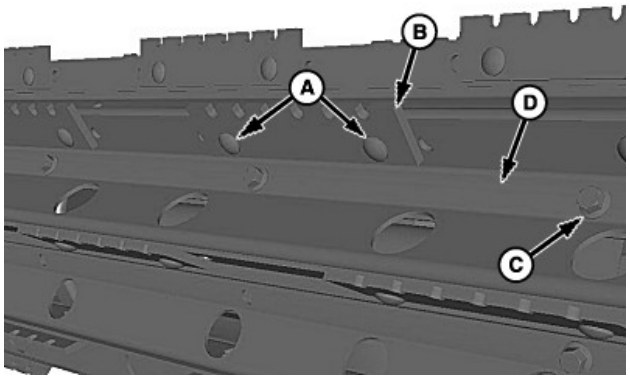
Especificação	
Parafusos das aletas do batedor de descarga—Torque	70 N.m (52 lb ft)

OUO6075,000464E-54-13MAR17

Tiras de desgaste do batedor de descarga padrão—Substituição (Estilo seções laterais 8)



H85626—UN—27MAR06



H85627—UN—27MAR06

Tiras de desgaste do batedor de descarga (padrão)

A—Parafusos franceses
B—Tira de desgaste do batedor de descarga
C—Parafusos
D—Aletas do batedor de descarga

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: As tiras de desgaste podem ser invertidas para desgaste adicional.

As aletas e tiras de desgaste do batedor de descarga podem ser substituídas sem a remoção do batedor. Substitua as seções laterais do batedor de descarga em duplas e em lados opostos para manter o equilíbrio.

NOTA: Se o batedor de descarga for removido da máquina, ou tiver sido consertado, aperte os parafusos de fixação antes de fixar as aletas.

Retire os parafusos de cabeça redonda (A) e substitua as tiras de desgaste do batedor de descarga (B) conforme necessário. Aperte os parafusos franceses de acordo com a especificação.

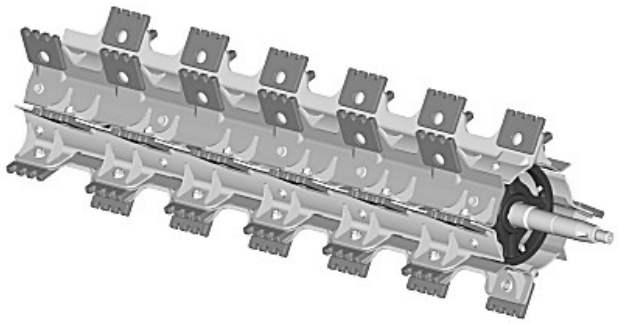
Especificação	
Parafusos Franceses da Tira de Desgaste do Módulo de Separação Final—Torque	70 N.m (52 lb ft)

Retire os parafusos sextavados (C) e substitua as seções laterais do batedor de descarga (D) conforme necessário. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

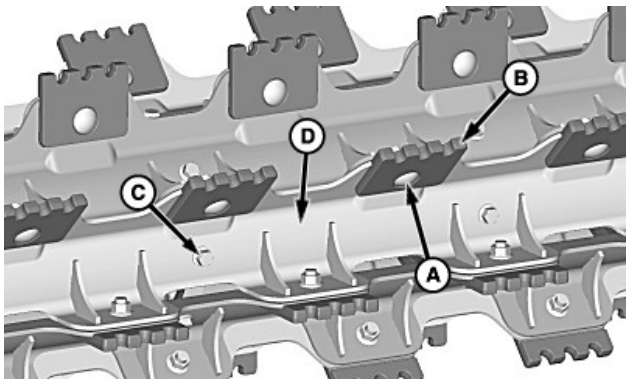
Especificação	
Parafusos das aletas do batedor de descarga—Torque	70 N.m (52 lb ft)

OUO6075,000464F-54-20MAR17

Tiras de desgaste do batedor de descarga de cultura resistente - substituição



H107173—UN—06MAR13



H107174—UN—06MAR13

Tiras de desgaste e aletas do batedor de descarga (cultura resistente)

A—Parafusos franceses
B—Tira de desgaste do batedor de descarga
C—Parafusos
D—Aletas do batedor de descarga

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

As aletas e tiras de desgaste do batedor de descarga podem ser substituídas sem a remoção do batedor. Substitua as seções laterais do batedor de descarga em duplas e em lados opostos para manter o equilíbrio.

NOTA: Se o batedor de descarga for removido da máquina, ou tiver sido consertado, aperte os parafusos de fixação antes de fixar as aletas.

Sempre substitua o hardware quando for substituir as tiras de desgaste do batedor de descarga.

Retire os parafusos franceses (A) e substitua as faixas de desgaste do batedor de descarga (B) conforme necessário. Aperte os parafusos franceses de acordo com a especificação.

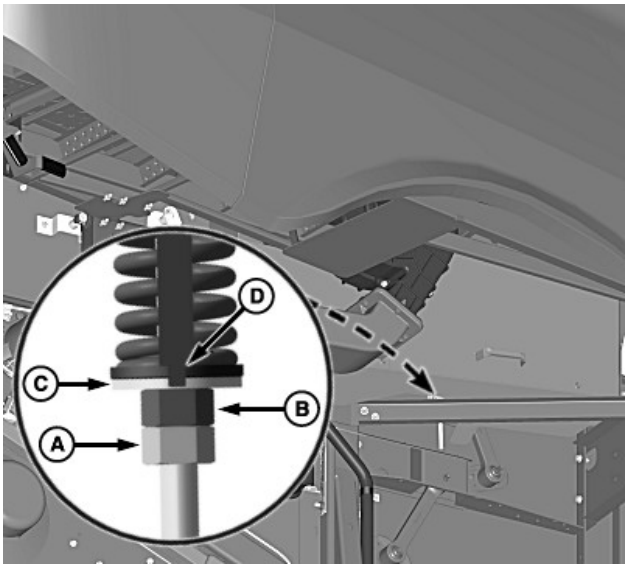
Especificação	
Parafusos franceses da faixa de desgaste do batedor de descarga—Torque	107 N·m (79 lb ft)

Retire os parafusos sextavados (C) e substitua as seções laterais do batedor de descarga (D) conforme necessário. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação	
Parafusos das aletas do batedor de descarga—Torque	70 N·m (52 lb ft)

OUO6075,0004A14-54-09AUG18

Correia do Batedor Superior (Se Equipada) —Ajuste



H136445—UN—16MAY23

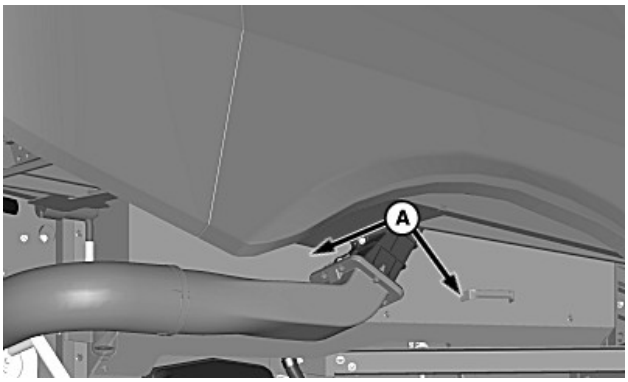
A—Porca
B—Porca
C—Arruela
D—Medidor

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

1. Solte a porca (A).
2. Aperte a porca (B) até que a arruela (C) esteja posicionada entre a extremidade do medidor (D) e a parte inferior do degrau.
3. Aperte a porca (A).

ouo6075,1684264008920-54-17MAY23

Correia do Batedor Superior (Se Equipada) - Substituir

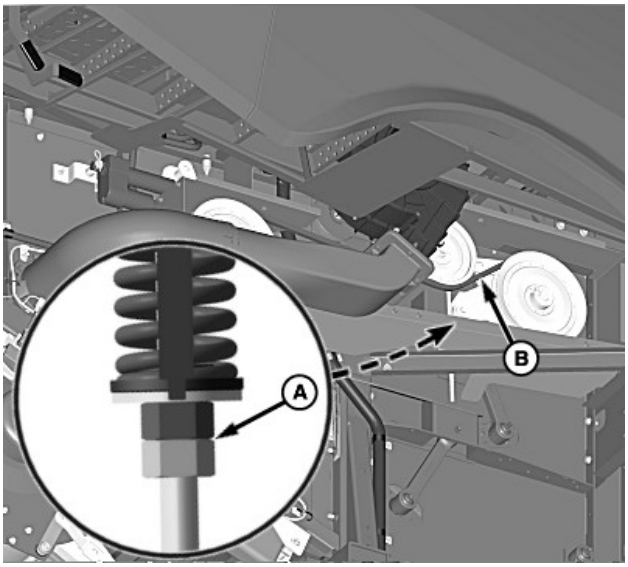


H114992—UN—08JUL15

A—Proteção (2 usadas)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

1. Remova os parafusos e as proteções (A) do lado direito traseiro da máquina.



H136444—UN—16MAY23

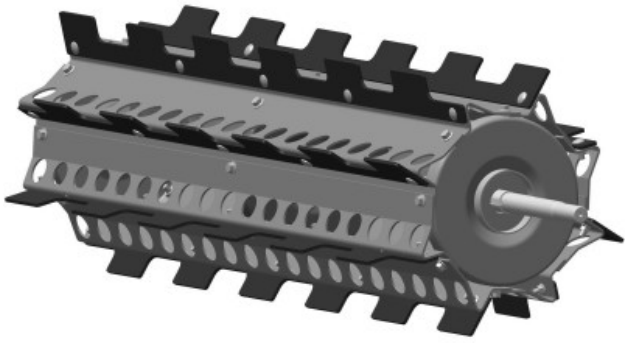
A—Porca (2 usadas)
B—Correia do Batedor Superior

2. Solte as porcas (A) e remova a correia do batedor superior (B) da polia.
3. Instale a correia de substituição.
4. Ajuste a tensão da correia até que a arruela esteja posicionada entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca.

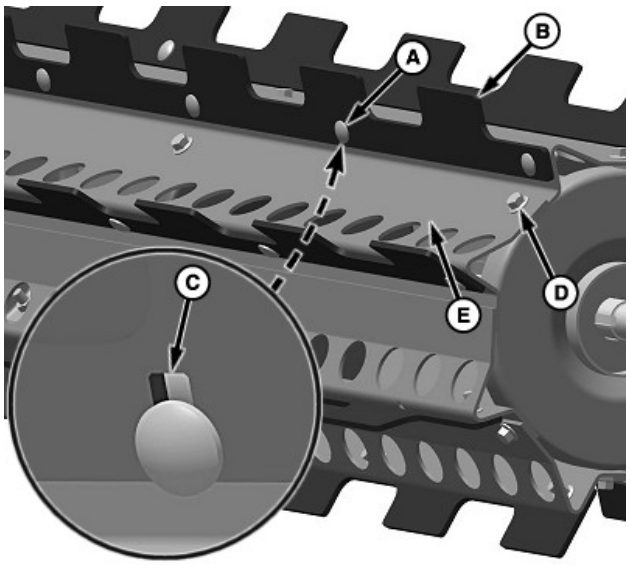
5. Instale as blindagens e fixe-as com parafusos.

ouo6075,1684263975169-54-17MAY23

Batedor Superior (Se Equipado) - Substituir a Aleta



H120581—UN—23JAN17



H120582—UN—23JAN17

Aletas do Batedor Superior e Tiras de Desgaste

A—Parafuso de Cabeça Redonda
B—Tira de Desgaste do Batedor Superior
C—Entalhe
D—Parafuso
E—Aleta do Batedor Superior

CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

NOTA: As seções laterais não podem ser invertidas para desgaste adicional.

As seções laterais e as faixas de desgaste do batedor superior podem ser substituídas sem removê-lo. Substitua as seções laterais do batedor superior em duplas e em lados opostos para manter o equilíbrio.

NOTA: Se o batedor superior for removido da máquina, ou tiver sido consertado, aperte os parafusos de fixação antes de colocar as seções laterais. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

1. Retire os parafusos de cabeça redonda (A) e substitua as tiras de desgaste do batedor superior (B) conforme necessário.
2. Ajuste as tiras de desgaste do batedor superior para fora até o fim do entalhe (C) como mostrado.
3. Aperte os parafusos de cabeça redonda de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos Franceses da Tira de Desgaste do Batedor Superior—Torque. . . . . 79 N·m (58 lb·ft)

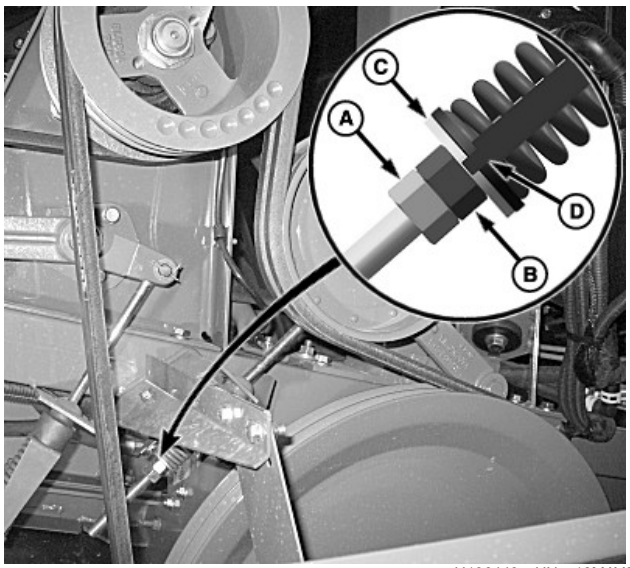
4. Retire os parafusos sextavados (D) e substitua as seções laterais do batedor superior (E) conforme necessário. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos da Seção Lateral do Batedor Superior—Torque. . . . . 79 N·m (58 lb·ft)

OUO6075,00050C7-54-14MAY21

Correia Dianteira Direita do Contraeixo—Ajuste



H136443—UN—16MAY23

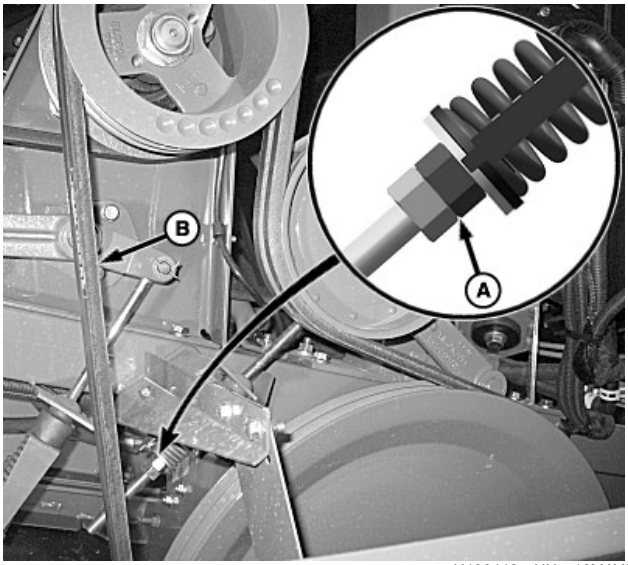
A—Porca
B—Porca
C—Arruela
D—Medidor

CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

1. Solte a porca (A).
2. Aperte a porca (B) até que a arruela (C) esteja posicionada entre a extremidade do medidor (D) e a parte inferior do degrau.
3. Aperte a porca (A).

ouo6075,1684261332943-54-13JUN23

Correia Dianteira Direita do Contraeixo—Substituição



H136442—UN—16MAY23

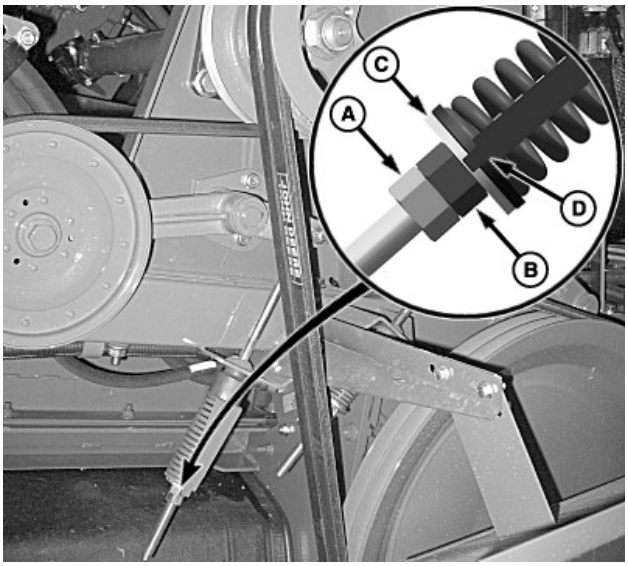
A—Porca (2 usadas)
B—Correia Dianteira Direita

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

1. Afrouxe as porcas (A) e remova a correia dianteira direita (B).
2. Instale a correia de substituição.
3. Ajuste a tensão até que a arruela esteja posicionada entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca.

ouo6075,1684261313147-54-13JUN23

Correia Traseira Direita do Contra-Eixo—Ajuste



H136441—UN—16MAY23

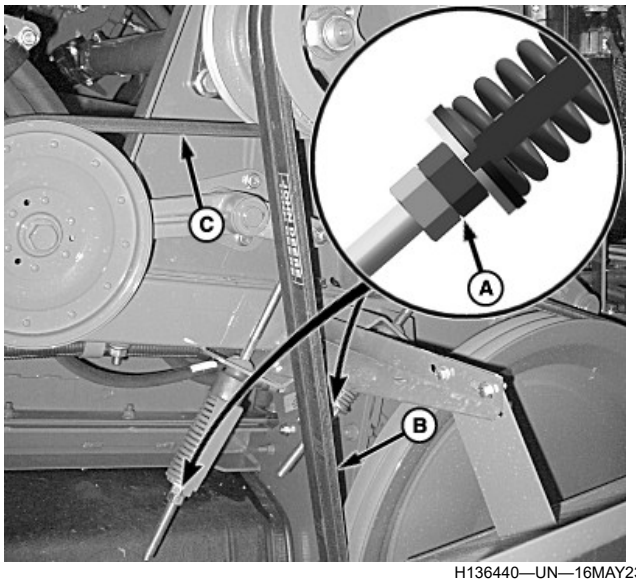
A—Porca
B—Porca
C—Arruela
D—Medidor

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

1. Solte a porca (A).
2. Aperte a porca (B) até que a arruela (C) esteja posicionada entre a extremidade do medidor (D) e a parte inferior do degrau.
3. Aperte a porca (A).

ouo6075,1684259845176-54-13JUN23

Correia Traseira Direita do Contraeixo—Substituição



H136440—UN—16MAY23

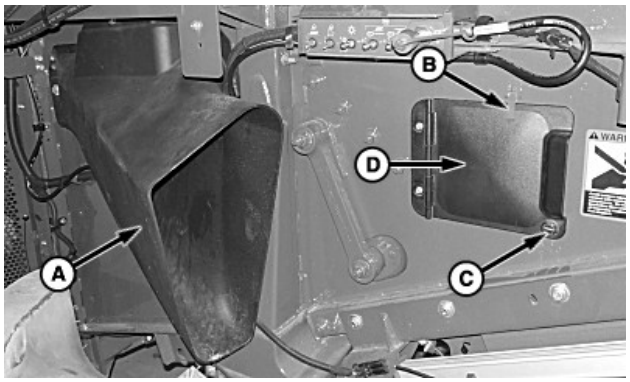
A—Porca (4 usadas)
B—Correia do Contraeixo Dianteiro Direito
C—Correia do Contraeixo Traseiro Direito

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

1. Afrouxe as porcas (A) e retire a correia do contraeixo direito dianteiro (B).
2. Afrouxe as porcas (A) e remova a correia do contraeixo traseiro direito (C).
3. Instale a correia de substituição do contraeixo traseiro direito.
4. Ajuste a tensão até que a arruela esteja posicionada entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca.
5. Instale a correia do contraeixo dianteiro direito.
6. Ajuste a tensão até que a arruela esteja posicionada entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca.

ouo6075,1684259825516-54-20JUN23

Calhas de Ar da Peneira de Limpeza e Porta de Acesso



H115537—UN—20AUG15

A—Calha de ar (2 usadas)
B—Presilha
C—Trava
D—Porta de Acesso da Peneira de Limpeza

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

Remova qualquer material encontrado nas calhas de ar (A).

NOTA: A porta de acesso da peneira de limpeza situa-se somente no lado esquerdo da máquina.

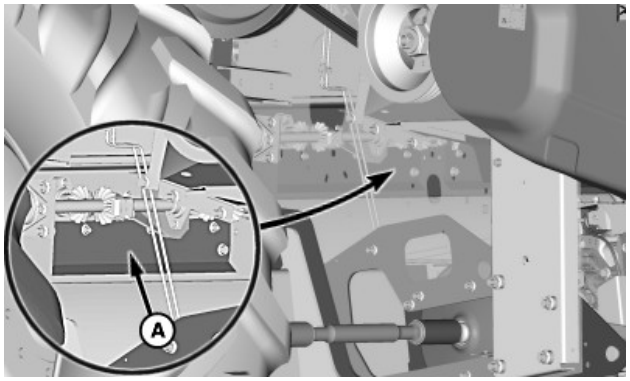
Abra a presilha (B) e gire a trava (C) para abrir a porta de acesso da peneira de limpeza (D).

A abertura da porta de acesso permite que o operador examine a área da peneira de limpeza ao ajustar a peneira superior, a peneira de grãos ou ao inspecionar a área da peneira de limpeza.

Feche a porta de acesso e prenda com a trava e presilha.

OUO6075,0004E8B-54-16JUN20

Engrenagens do Sem-fim da Peneira de Limpeza — Porta de Limpeza Manual (Se Equipado)



H102538—UN—29JUN11

A—Porta de Limpeza

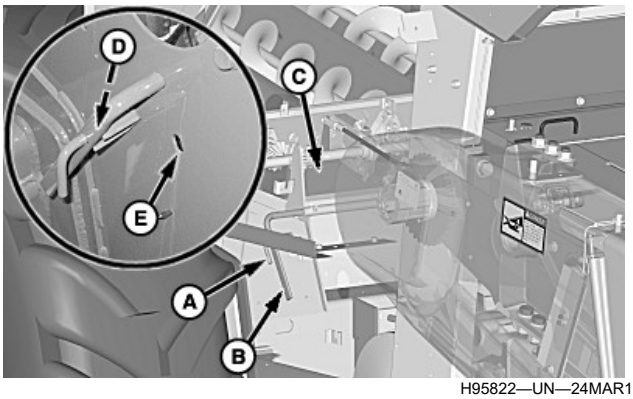
CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

Permite ao operador limpar e inspecionar a área em torno das engrenagens do sem-fim da peneira de limpeza.

1. Remova os parafusos da porta de limpeza (A) para limpar a área.
2. Feche a porta de limpeza antes de operar a máquina.

OUO6075,0004E8C-54-08JUL20

Engrenagens do Sem-Fim da Caixa de Peneiras—Porta de Limpeza (Se Equipado)



H95822—UN—24MAR10

A—Pino de Travamento
B—Alavanca
C—Porta de Limpeza
D—Posição Fechada
E—Posição Aberta

CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Permite ao operador limpar e inspecionar a área das engrenagens dos Tubo da caixa de peneiras.

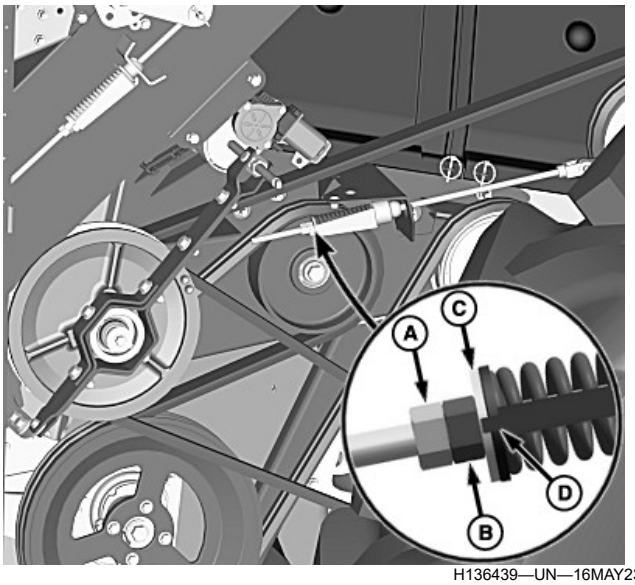
Puxe o pino de travamento (A) e mova a alavanca (B) para abrir ou fechar a porta de limpeza (C).

Mova a alavanca para a posição desejada.

- Posição fechada (D)
- Posição aberta (E)

OUO6075,0000F8B-54-09FEB12

Correia da Sapata, Ventilador e Sem-Fim do Transportador—Ajuste



H136439—UN—16MAY23

Proteção removida para mais clareza

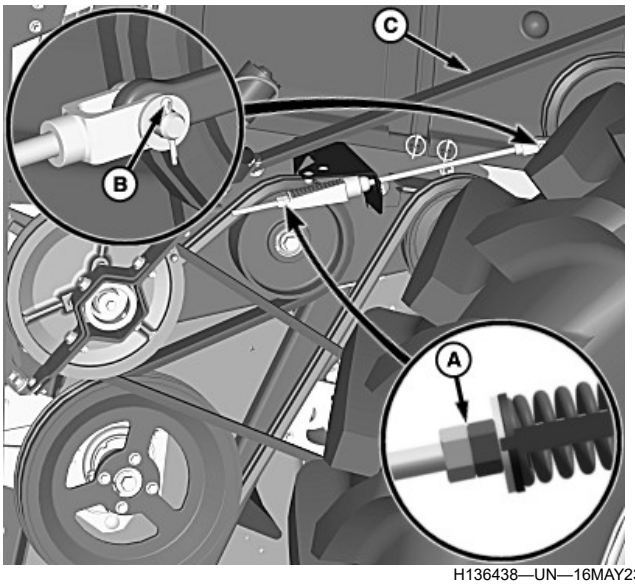
A—Porca
B—Porca
C—Arruela
D—Medidor

CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

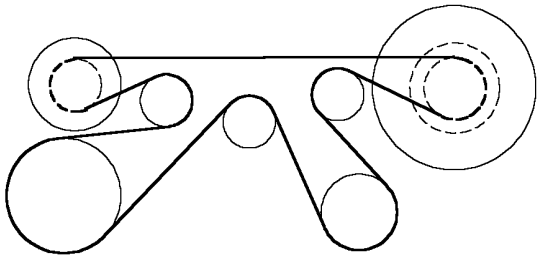
1. Solte a porca (A).
2. Aperte a porca (B) até que a arruela (C) esteja posicionada entre a extremidade do medidor (D) e a parte inferior do degrau.
3. Aperte a porca (A).

ouo6075,1684258403413-54-17MAY23

Correia da Sapata, Ventilador e Sem-Fim do Transportador—Substituição



H136438—UN—16MAY23



H54683—UN—17MAY99

Passagem da Correia

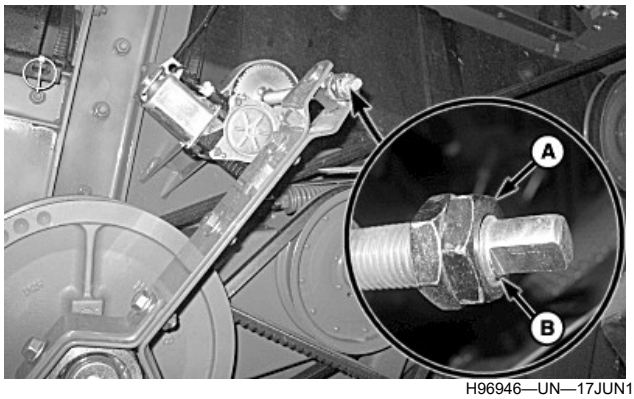
A—Porca (2 usadas)
B—Contrapino
C—Correia de Acionamento do Sem-Fim do Transportador, da Sapata e do Ventilador

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

1. Remova a correia do contraeixo dianteiro direito e as correias do acionamento variável do ventilador de limpeza.
2. Solte as porcas (A) e remova o contrapino (B) da haste de tensionamento.
3. Remova a correia de acionamento da sapata, do ventilador e do sem-fim do transportador (C).
4. Instale a correia de acionamento de substituição da sapata, do ventilador e do sem-fim do transportador.
5. Ajuste a tensão até que a arruela esteja posicionada entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca.
6. Monte a haste de tensionamento e instale o contrapino.
7. Instale a correia do contraeixo dianteiro e a correia de acionamento variável do ventilador de limpeza.
8. Ajuste a tensão até que a arruela esteja posicionada entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca.

ouo6075,1684258380230-54-13JUN23

Atuador do ventilador de limpeza (Sem Active Terrain Adjustment™)—Ajuste



H96946—UN—17JUN10

A—Porcas
B—Extremidade das Roscas

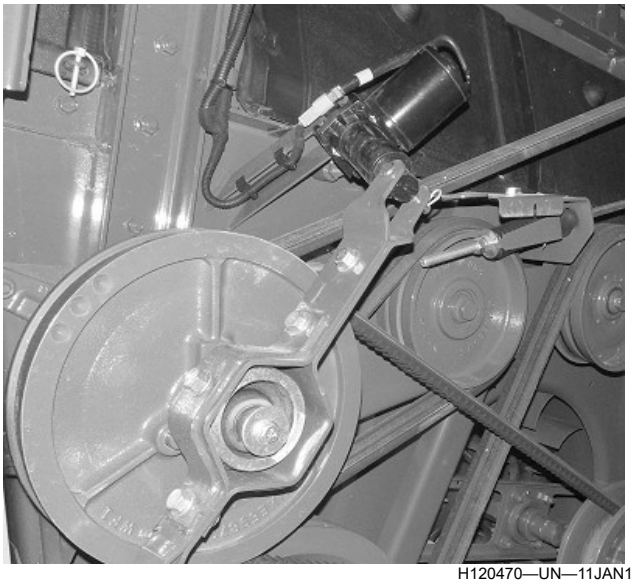
⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: A velocidade mínima/máxima da ventoinha de limpeza é controlada eletronicamente. As porcas de batente asseguram a proteção do acionamento se houver um ajuste de velocidade eletrônica incorreta. As porcas devem ser instaladas como mostrado.

Verifique se as porcas (A) estão unidas no fim das roscas (B) conforme mostrado.

OUO6075,0004580-54-11JAN17

Atuador do ventilador de limpeza (Active Terrain Adjustment™)—Ajuste

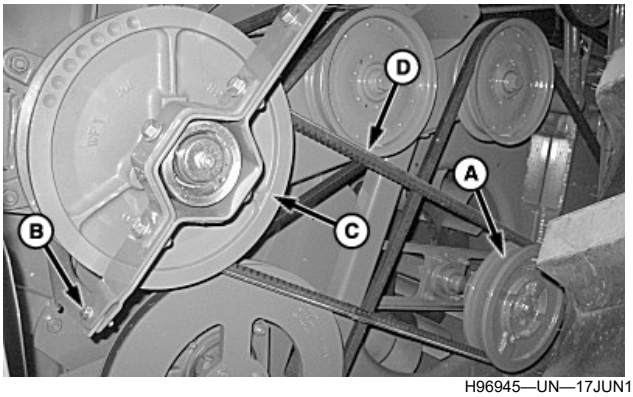


H120470—UN—11JAN17

A velocidade mínima/máxima do ventilador de limpeza é controlada eletronicamente, não há necessidade de ajuste.

OUO6075,000457F-54-11JAN17

Correia do ventilador de limpeza (Sem Active Terrain Adjustment™)—Substituição



H96945—UN—17JUN10

A—Polia inferior
B—Braços de suporte
C—Polia superior
D—Correia

Ligue a máquina, acione o separador e opere o ventilador em velocidade mínima.

Desative o separador, desligue o motor e remova a chave.

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Calce a polia inferior (A) na posição totalmente aberta.

Desconecte os braços (B) de suporte e vire os braços para fora.

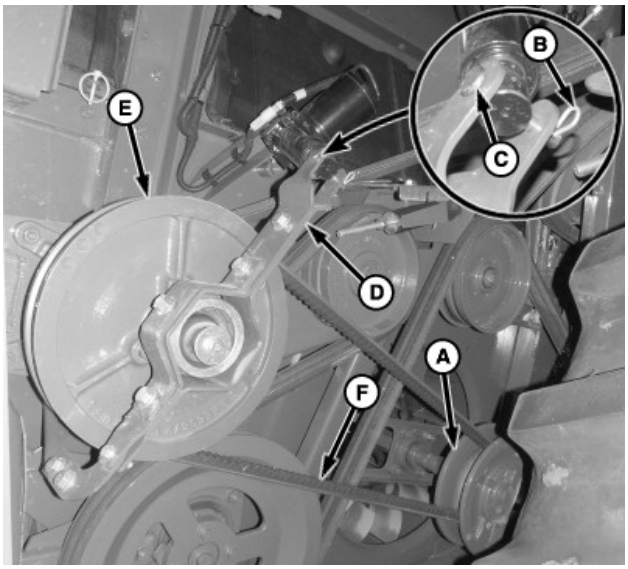
Remova a polia superior (C) e puxe a correia (D) sobre a polia inferior.

Instale a correia de substituição, remova a cunha e conecte os braços de suporte.

Verifique o ajuste de velocidade do ventilador de limpeza.

OUO6075,000457D-54-11JAN17

Correia do ventilador de limpeza (Active Terrain Adjustment™)—Substituição



H120469—UN—11JAN17

A—Polia inferior
B—Pino elástico
C—Pino
D—Braços de suporte
E—Polia superior
F—Correia

Ligue a máquina, acione o separador e opere o ventilador em velocidade mínima.

Desative o separador, desligue o motor e remova a chave.

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Calce a polia inferior (A) na posição totalmente aberta.

Remova o pino elástico (B) e o pino (C) do motor do atuador.

Deixe que os braços de suporte (D) se desdobrem.

Remova a polia superior (E) e puxe a correia (F) sobre a polia inferior.

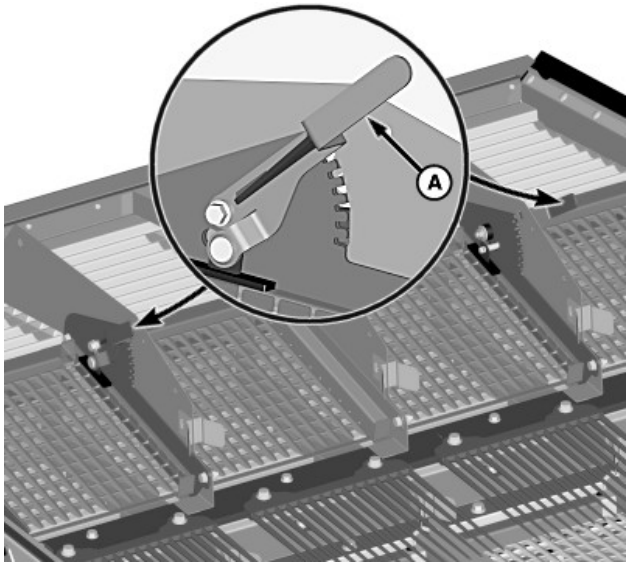
Instale a correia de substituição, remova a cunha e conecte os braços de suporte.

Alinhe os braços de suporte com o motor do atuador e fixe com os pinos removidos anteriormente.

Verifique o ajuste de velocidade do ventilador de limpeza.

OUO6075,000457E-54-11JAN17

Peneira superior frontal ajustável (se equipado)



H120645—UN—31JAN17

A—Alavanca

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave para evitar a partida acidental e lesões pessoais.

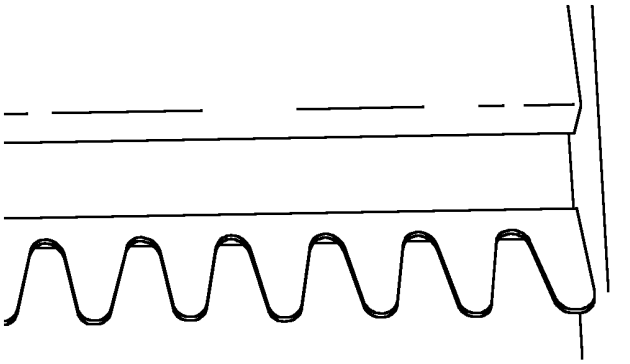
Remova as tampas do separador para acessar a peneira superior frontal.

Ajuste a peneira superior frontal na posição desejada com a alavanca (A).

NOTA: Quando a alavanca estiver totalmente levantada, a peneira superior frontal está totalmente fechada. Quando a alavanca estiver totalmente abaixada, a peneira superior frontal está totalmente aberta. Um entalhe é igual a aproximadamente 4 mm (5/32 in).

OUO6075,00045AC-54-02FEB17

Peneira Superior Frontal Fixa



H54528—UN—01APR99

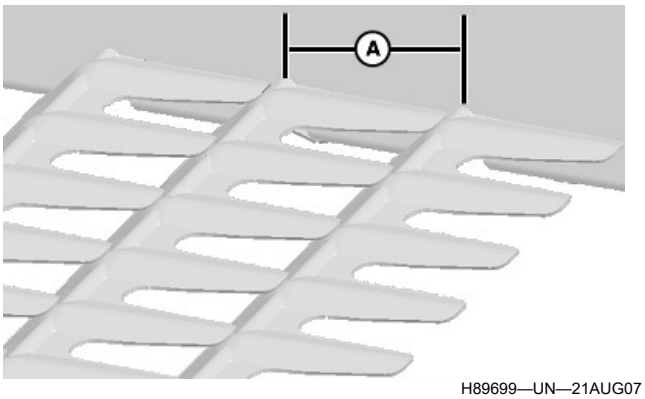
A peneira superior frontal fixa é ajustada em 24 mm (15/ /16 in).

O material de cultura que passa pela peneira superior frontal é entregue à peneira superior para uma maior limpeza.

OUO6075,00045AF-54-02FEB17

Peneiras Superior e de Grãos — Medição

Comprimento da aleta



H89699—UN—21AUG07

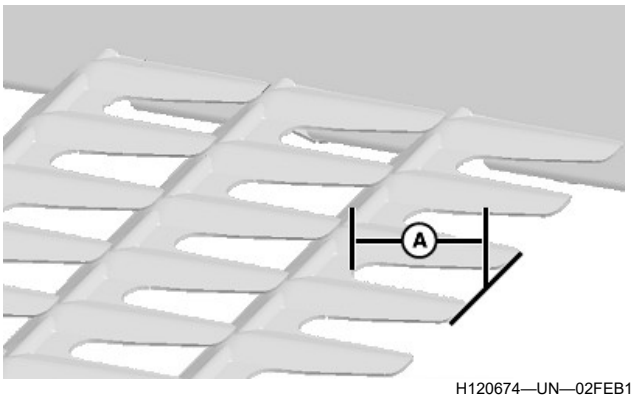
A—Fio a fio

As máquinas podem ser equipadas com três tipos diferentes de peneiras superiores e dois tipos de peneiras de grãos.

- Peneira superior e peneira de grãos de dentes profundos
  - Peneira superior 41 mm (1-5/8 in)
  - Peneira inferior 30 mm (1-3/16 in)
- Peneira superior e peneira de grãos para uso geral
  - Peneira superior 30 mm (1-3/16 in)
  - Peneira de grãos de 30 mm (1-3/16 in)
- Peneira superior e peneira de grãos de dentes planos
  - Peneira superior de 30 mm (1-3/16 in)
  - Peneira de grãos de 30 mm (1-3/16 in)

A maneira correta de medir o comprimento da peneira superior e da abertura da peneira de grãos é de fio a fio (A) como mostrado. Isso pode ser usado para determinar se uma peneira superior ou peneira de grãos de dente profundo, uso geral ou dente plano está instalada.

Profundidade da Abertura da Peneira de Grãos



H120674—UN—02FEB17

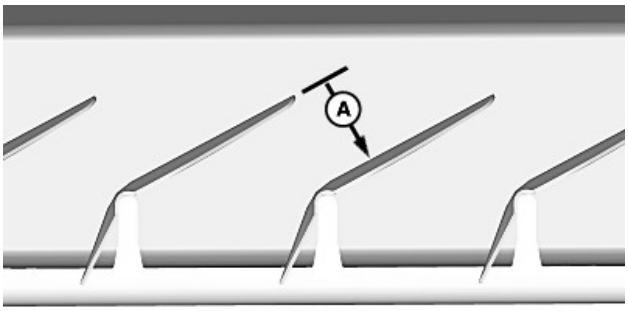
A—Profundidade da Abertura

As máquinas podem ser equipadas com dois tipos diferentes das peneiras inferiores.

- Peneira de grãos de dentes profundos
  - Peneira inferior 22 mm (7/8 in)
- Peneira de grãos de uso geral
  - Peneira de grãos de 10 mm (3/8 in)

A maneira correta de medir a profundidade da abertura da peneira de grãos (A) é da parte inferior da abertura até a ponta da abertura conforme mostrado. Isso pode ser usado para determinar se um dente profundo ou se as peneiras de grãos de uso geral estão instaladas.

Folga da aleta



H92974—UN—03OCT08

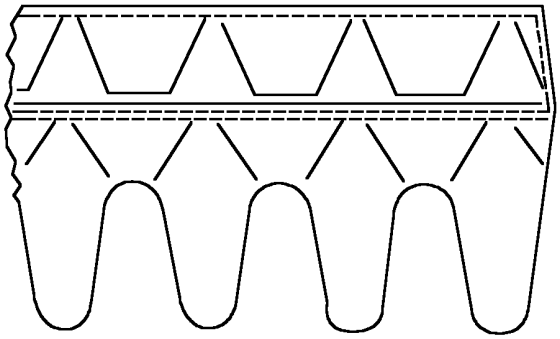
A—Abertura a Abertura

NOTA: Sempre feche as aberturas das peneiras de grãos/superior após chegar ao ponto de ajuste desejado e depois abra-as até o ponto de ajuste desejado para remover a folga.

A maneira correta de medir as folgas das peneiras de grãos e superior é de abertura a abertura (A) conforme mostrado. Isso pode ser usado para determinar se a folga das peneiras superior e de grãos está de acordo com as configurações exibidas no monitor do apoio de braço.

OUO6075,000503A-54-14MAY21

Peneira Superior para Uso Geral de 30 mm (1-3/16 in)



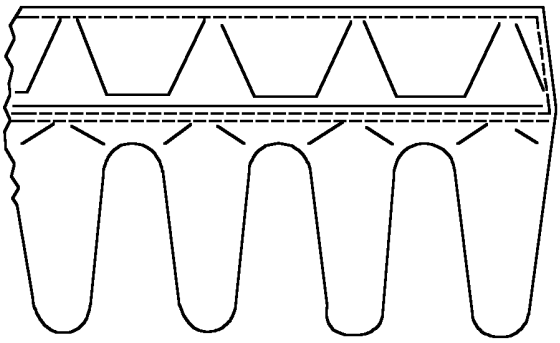
H54526—UN—01APR99

NOTA: A dimensão exibida é o espaçamento de fio a fio.

A peneira superior de uso geral é adequada para soja, sorgo, grãos pequenos, culturas de oleaginosas, sementes de grama e diversas culturas de especialidades. Ela é recomendada para condições secas e resistente à "perfuração" dos talos de soja, girassol e sorgo.

ouo6075,1685466871747-54-20JUN23

Peneira Superior de Dentes Profundos de 41 mm (1-5/8 in)



H58751—UN—13JUL99

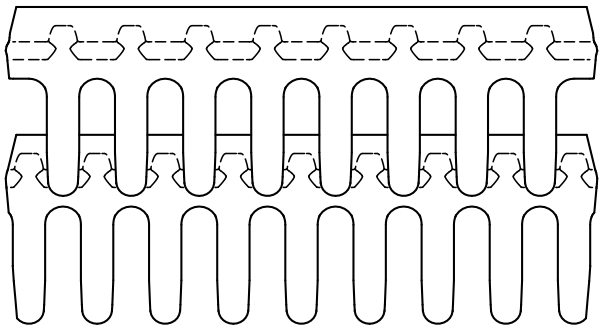
NOTA: A dimensão exibida é o espaçamento de fio a fio.

Não é recomendada para uso com grãos pequenos, milho comestível ou milho de pipoca.

A peneira superior de dentes profundos e a peneira inferior de dentes profundos fornecem uma capacidade adicional de separação de grãos no milho de umidade alta e alto rendimento e alta capacidade e amostra de grãos limpos no milho e no soja.

OUO6075,000467C-54-20MAR17

Premium milho peneira superior 41 mm (1--5/8 in)



H124256—UN—17MAY18

NOTA: A dimensão exibida é o espaçamento de fio a fio.

Recomendada em milho úmido de alto rendimento (+ 25%) condições.

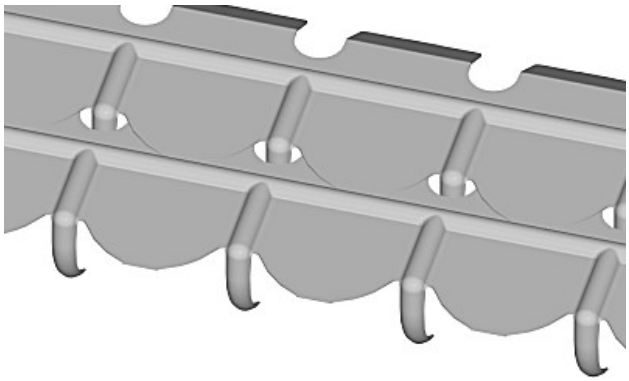
A peneira superior milho Premium foi projetada para um melhor desempenho na colheita de milho. O design de grade mais destaque no passador fornece uma abertura maior e maior capacidade de capturar de grãos, especialmente em milho de alto rendimento, ou ao colher em declives, onde a maior abertura desses elementos pode ajudar a aumentar a peneira de limpeza capacidade.

Outras vantagens de desempenho da peneira superior milho Premium são:

- Redução de limpeza mostram as perdas da parte traseira da máquina.
- Redução do volume de retorno de retrilhas para uma amostra de grãos de qualidade superior reduzido de partículas de espiga de milho no tanque graneleiro para uma amostra de grão limpa.
- O design de milho Premium tende a ter acúmulo de material menos em condições de milho úmido.
- Devido a ponta curva da grade, a peneira superior milho Premium é mais fácil de limpar e menor probabilidade de ser danificado durante a limpeza. O deslocamento das grades faz com que a planta pequenos troncos menos provável caia através do elemento ou ficar preso no elemento.

OUO6075,0004944-54-25MAY18

Peneira Superior de Pente de Dente Plano de 30 mm (1-3/16 in)



H125454—UN—06DEC18

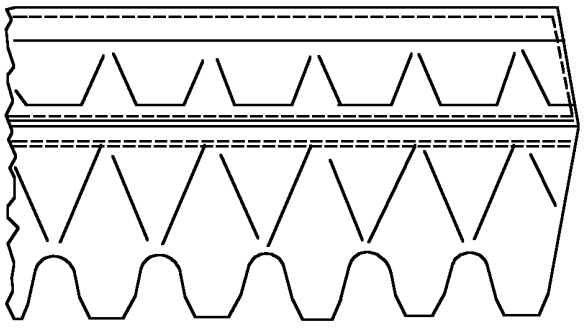
NOTA: A dimensão exibida é o espaçamento de fio a fio.

A peneira superior de pente de dente plano requer uma abertura de folga da peneira superior de 2—3 mm mais larga e rotação do ventilador 50 rpm maior em comparação com a peneira superior de uso geral.

A peneira superior de dente plano melhora o volume de retrilhas e a amostra do tanque graneleiro, especialmente em condições desafiadoras (condições de ervas daninhas e culturas com cerdas), como canola, oleaginosas (colza), lentilhas. O dedo da peneira superior ondulada reduz o número de varetas mais longas que passam através da peneira superior.

OUO6075,000503B-54-14MAY21

Peneira inferior para uso geral de 30 mm (1--3/16 in)



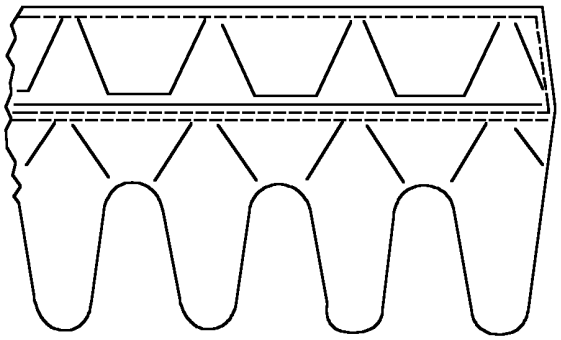
H54527—UN—01APR99

NOTA: A dimensão exibida é o espaçamento de fio a fio.

Esta peneira inferior é adequada para todas as grandes culturas e muitas culturas de especialidade.

OUO6075,00045B3-54-03FEB17

Peneira inferior de dentes profundos de 30 mm (1-3/16 in)



H54526—UN—01APR99

NOTA: A dimensão exibida é o espaçamento de fio a fio.

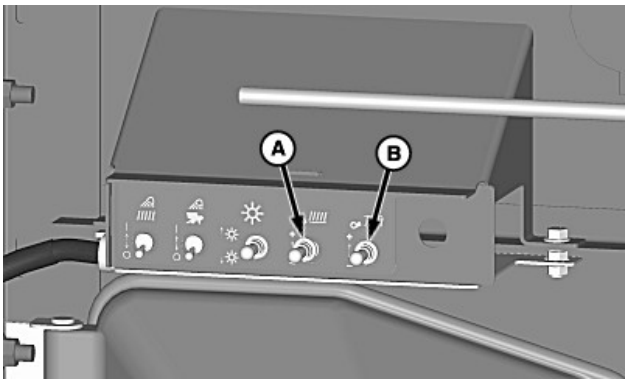
Não é recomendada para uso com grãos pequenos, milho comestível ou milho de pipoca.

A peneira inferior de dentes profundos fornece uma separação de grãos adicional em milho com alta umidade e alto rendimento.

Esta peneira junto com a peneira superior de dentes profundos fornece uma alta capacidade e amostras de grãos limpos no milho e soja.

OUO6075,000467D-54-20MAR17

Interruptor de Ajuste da Peneira Inferior/ /Peneira Superior



H97564—UN—14SEP10

A—Interruptor de Ajuste da Peneira Superior
B—Interruptor de Ajuste da Peneira Inferior

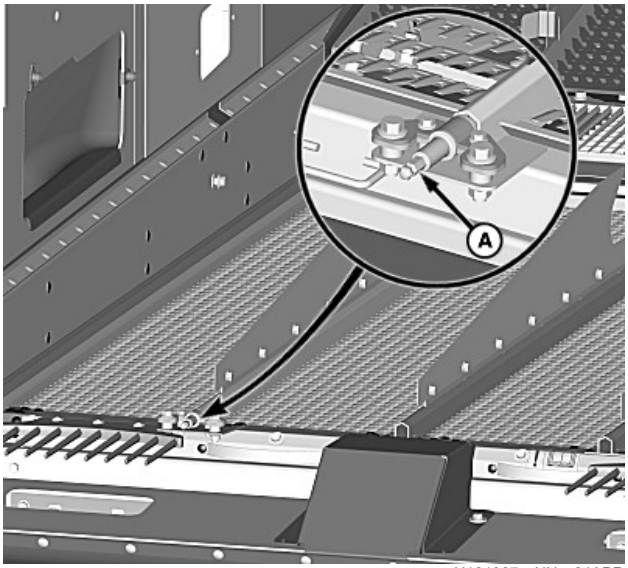
IMPORTANTE: Feche as aletas da peneira superior/ /inferior para evitar dano à aleta quando remover a peneira superior/inferior.

O interruptor de ajuste da peneira superior (A) e o interruptor de ajuste da peneira inferior (B) estão localizados no lado esquerdo da máquina.

O interruptor de ajuste da peneira superior e o interruptor de ajuste da peneira inferior permitem que o operador abra ou feche a peneira superior e inferior em várias posições.

OUO6075,00007DC-54-21MAR11

Ajuste em zona dupla da peneira superior traseira—Ajuste



H121327—UN—24APR17

A—Articulação da ajuste

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, aplique o freio de estacionamento e retire a chave da ignição para evitar a partida acidental e lesões pessoais.

Levante o conjunto do picador e espalhador.

Gire a articulação de ajuste (A) no sentido horário para fechar a peneira superior e no sentido anti-horário para abri-la.

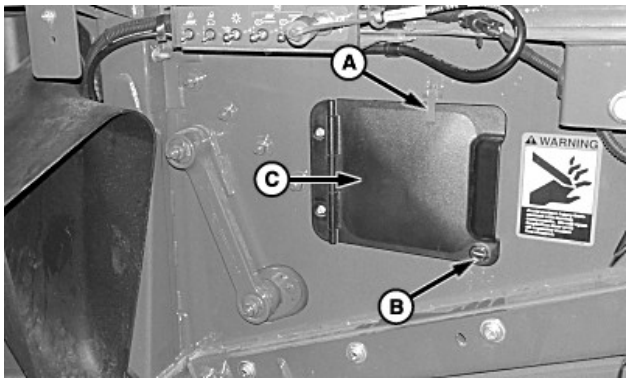
Feche as aberturas da peneira superior após chegar ao ponto de ajuste desejado e depois, abra-as até o ponto de ajuste desejado para remover a folga.

NOTA: Consulte a seção Configurações de cultura para informar-se sobre as configurações recomendadas da peneira superior traseira de ajuste de zona dupla.

Meça a distância entre palhetas e verifique a configuração.

OUO6075,0004726-54-24APR17

Elementos da Peneira Superior/Peneira Inferior — Remoção e Instalação



H115544—UN—20AUG15

A—Clipe
B—Travamento
C—Porta de Acesso

CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave para evitar a partida acidental e ferimentos.

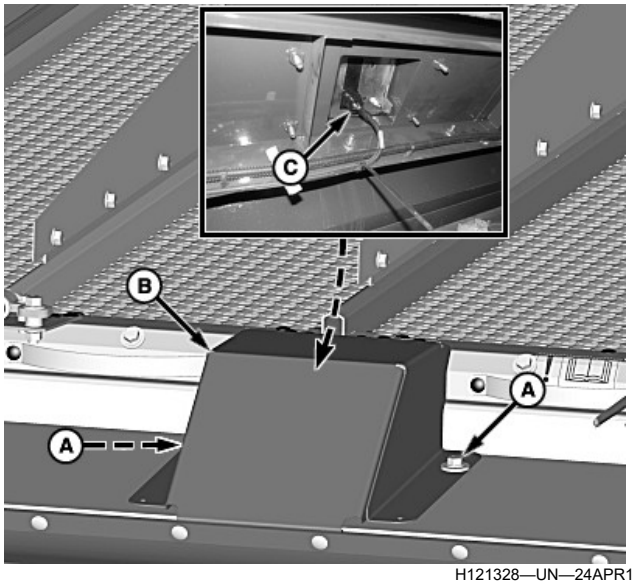
IMPORTANTE: Para evitar danos aos elementos da peneira superior/peneira inferior, feche completamente as aberturas antes de remover os elementos da máquina.

NOTA: Máquinas do atuador do banco de lâminas elétricas: Para permitir a remoção dos elementos da peneira superior/peneira inferior, ajuste o banco de lâminas para a posição 100% engatada. Consulte Ajuda de Gerenciamento de Resíduos ou Ajuda da Estação do Operador para obter mais informações.

Não é necessário retirar o picador ou espalhador (se equipado) para remover os elementos das peneiras inferior/superior. O picador ou distribuidor de nutrientes deve estar totalmente levantado.

A remoção da peneira de grãos é parecida com a remoção da peneira superior.

1. Abra a presilha (A) e gire a trava (B) para abrir a porta de acesso (C).

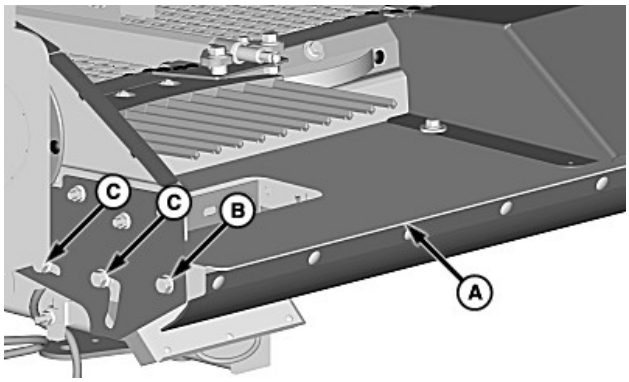


H121328—UN—24APR17

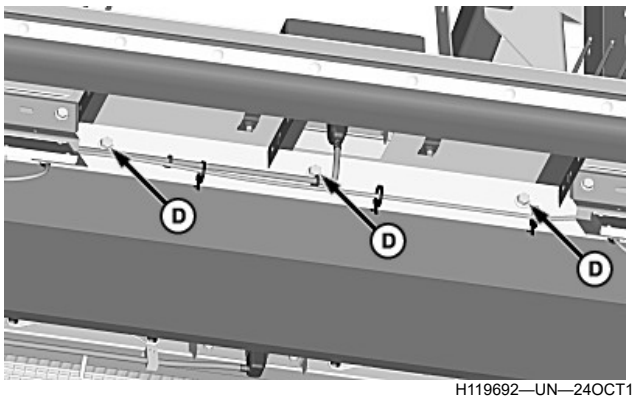
A—Parafuso (2 usados)
B—Tampa
C—Chicote Elétrico

NOTA: Não é necessário remover o motor da peneira superior.

2. Remova os parafusos (A) e a tampa (B).
3. Desconecte o chicote elétrico (C) do motor da peneira superior.



H121329—UN—24APR17



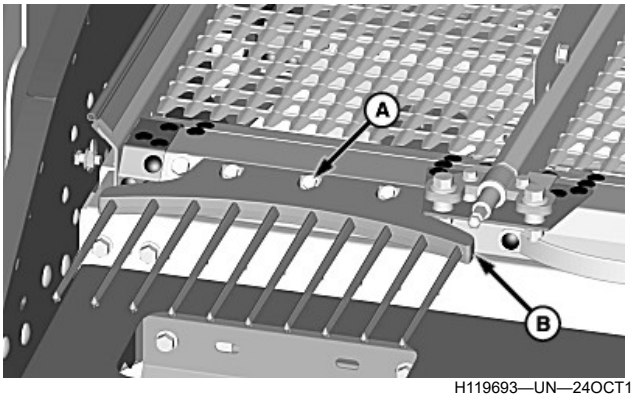
H119692—UN—24OCT16

A—Defletor Traseiro
B—Parafuso e Porca (2 usados)
C—Parafuso (4 usados)

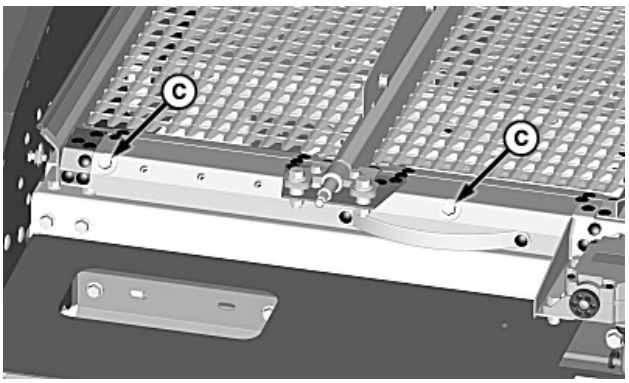
D—Parafuso e Porca (3 usados)

NOTA: Não é necessário remover o defletor traseiro.

4. **Tampa traseira inferior (A):**
   a. Remova o parafuso e a porca (B) de ambos os lados da máquina.
   b. Solte os parafusos (C) de ambos os lados da máquina.
   c. Remova os parafusos e as porcas (D) da parte inferior central da tampa traseira.
   d. Puxe o defletor traseiro para trás e abaixe-o.



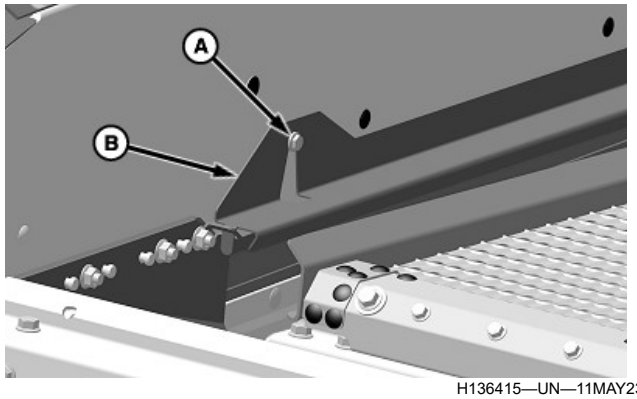
H119693—UN—24OCT16



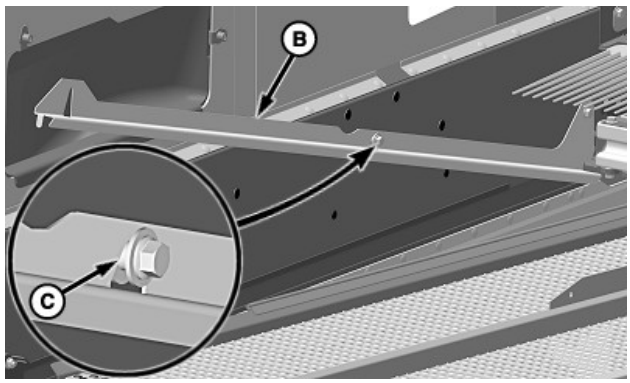
H119913—UN—02NOV16

A—Parafuso (6 usados)
B—Dedo Plástico (2 usados)
C—Parafuso (4 usados)

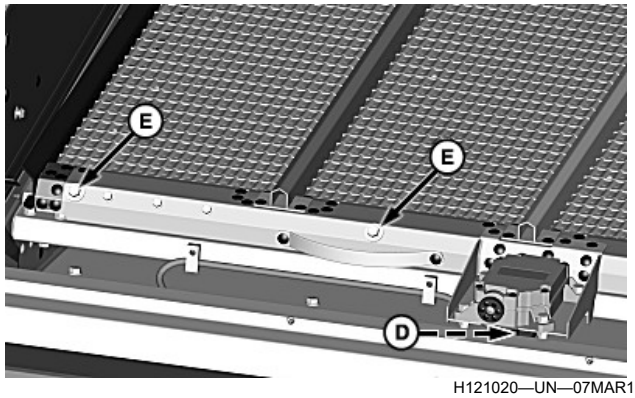
5. **Remoção da Peneira Superior:**
   a. Remova os parafusos (A) e os dedos de plástico (B) de ambos os lados da máquina.
   b. Remova os parafusos (C) em ambos os lados da máquina.
   c. Deslize o elemento da peneira superior para a parte traseira da máquina.
   d. Inspecione as vedações de grãos nos elementos da peneira superior e repare ou substitua conforme necessário.



H136415—UN—11MAY23



H136416—UN—11MAY23



H121020—UN—07MAR17

A—Parafuso
B—Trilho (2 usados)
C—Bucha
D—Chicote Elétrico
E—Parafuso (4 usados)

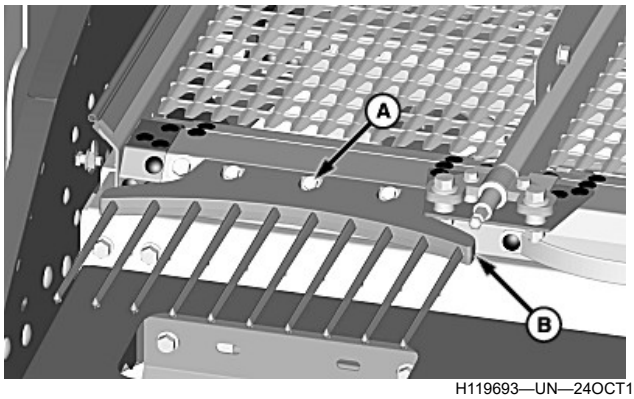
6. **Remoção da Peneira de Grãos:**
   a. Solte o parafuso (A) dos dois lados da máquina.
   b. Levante os trilhos (B) e coloque sobre a bucha (C).
   c. Desconecte o chicote elétrico (D) do motor da peneira inferior.
   d. Remova os parafusos (E) em ambos os lados da máquina.
   e. Deslize o elemento da peneira de grãos para a parte traseira da máquina.
   f. Inspecione as vedações de grãos nos

elementos da peneira inferior e repare ou substitua conforme necessário.

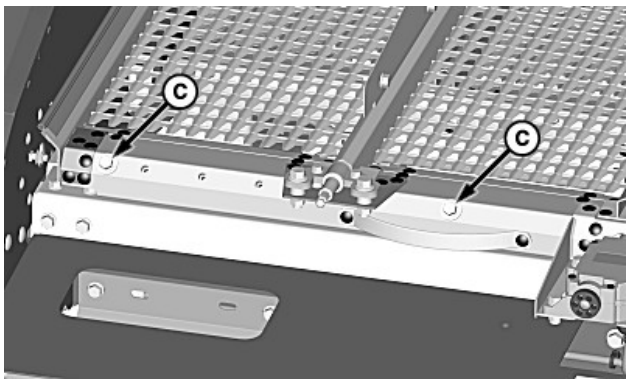
7. **Instalação da Peneira de Grãos:**
   a. Instale o elemento da peneira inferior através da traseira da máquina.
   b. Abaixe os trilhos e instale o chicote elétrico.
   c. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação

Parafuso da Peneira Inferior—Torque. . . . . 37 N·m (27 lb·ft)



H119693—UN—24OCT16



H119913—UN—02NOV16

A—Parafuso (6 usados)
B—Dedo Plástico (2 usados)
C—Parafuso (4 usados)

8. **Instalação da Peneira Superior:**
   a. Instale a peneira superior e o chicote elétrico.
   b. Aperte os parafusos (C) de acordo com a especificação.

Especificação

Parafuso da Peneira Superior—Torque. . . . . 37 N·m (27 lb·ft)

   c. Instale os dedos plásticos (B) nos dois lados da peneira superior.
   d. Aperte os parafusos (A) de acordo com a especificação.

Especificação

Parafuso de Dedo Plástico—Torque. . . . . 8 N·m (71 lb·in)

9. Eleve a tampa traseira e instale as peças previamente removidas.
10. Instale a tampa removida anteriormente e fixe com os parafusos.
11. Feche a porta de acesso e prenda com as travas e presilha.

ouo6075,1683824687741-54-26JUN23

Conjuntos da bandeja peneira superior/ /peneira inferior/retorno

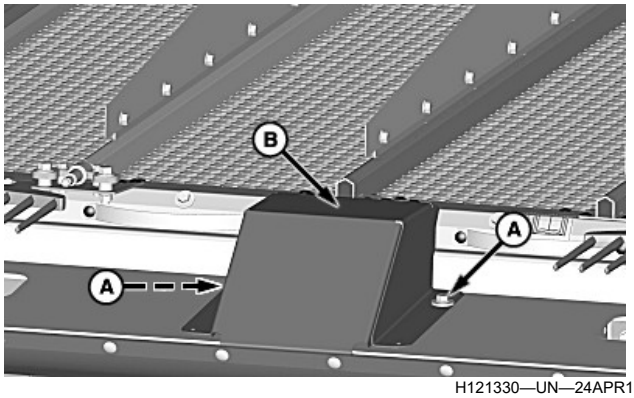
Os seguintes conjuntos contém parafusos estruturais sem condições de manutenção e não são reparáveis:

- Lados esquerdo e direito da estrutura da peneira inferior
- Lados esquerdo e direito da estrutura da peneira inferior
- Estrutura da bandeja de retorno
- Elemento da peneira superior
- Elemento da peneira inferior

NOTA: Os conjuntos listados podem ser substituídos pelas peças de manutenção. Consulte o concessionário John Deere para obter mais informações.

SS43267,0000623-54-11JUN15

Motor da peneira superior/peneira inferior —Ajuste manual



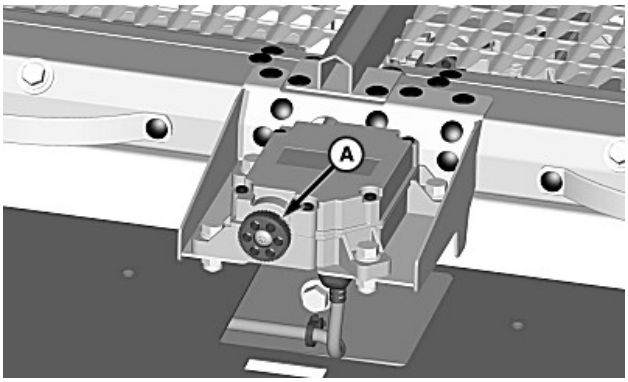
H121330—UN—24APR17

A—Parafusos
B—Tampa

CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave para evitar a partida acidental e lesões pessoais.

NOTA: O mesmo procedimento de ajuste manual pode ser usado no motor da peneira superior/motor da peneira inferior.

1. Remova os parafusos (A) e a tampa (B).



H119699—UN—24OCT16

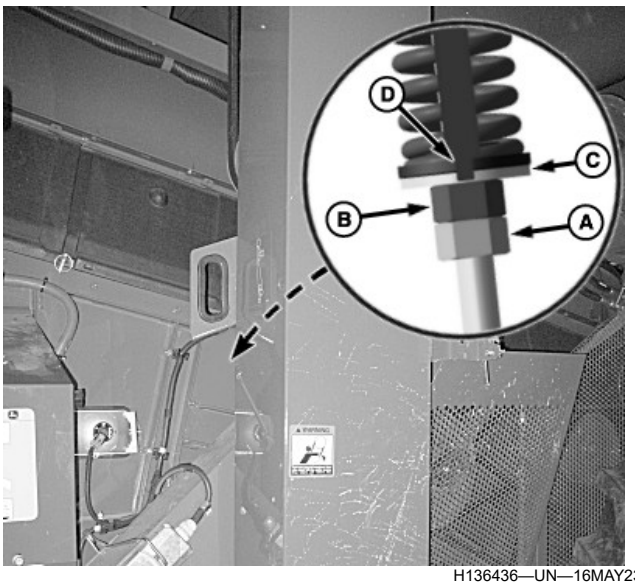
A—Botão

IMPORTANTE: Para evitar danos no ajuste do motor, não use chave inglesa no botão.

2. Use o botão (A) para ajustar o motor. Gire a o botão no sentido horário para fechar e no sentido anti-horário para abrir a peneira inferior/superior.

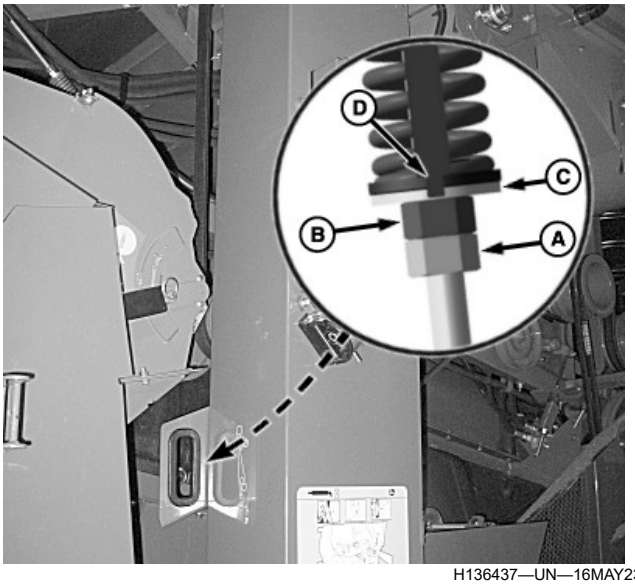
OUO6075,000467E-54-24APR17

Correia do Elevador de Grão Limpo — Ajuste



H136436—UN—16MAY23

Estilo A



H136437—UN—16MAY23

Modelo B

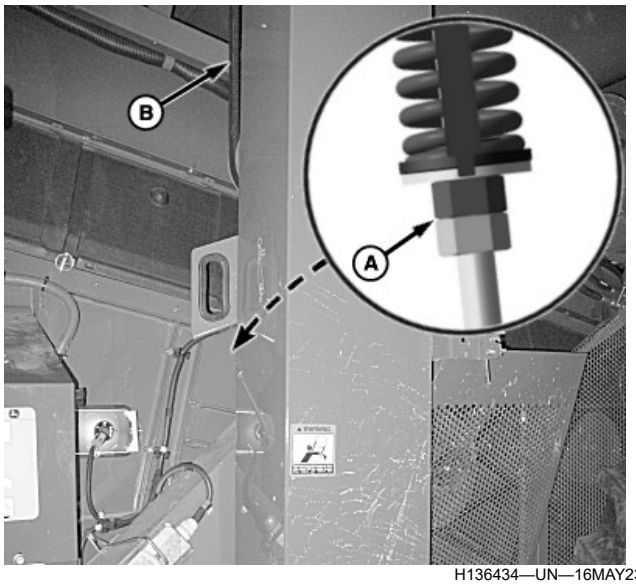
A—Porca
B—Porca
C—Arruela
D—Medidor

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

1. Solte a porca (A).
2. Aperte a porca (B) até que a arruela (C) esteja posicionada entre a extremidade do medidor (D) e a parte inferior do degrau.
3. Aperte a porca (A).

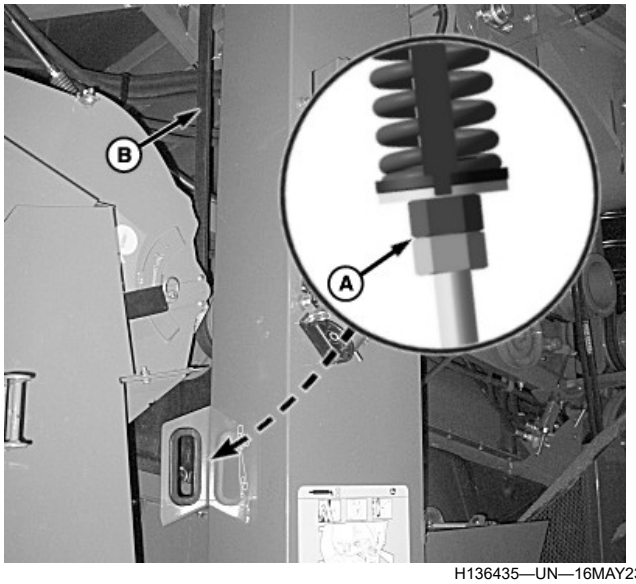
ouo6075,1684257256807-54-17MAY23

Correia do Elevador de Grão Limpo — Substituição



H136434—UN—16MAY23

Estilo A



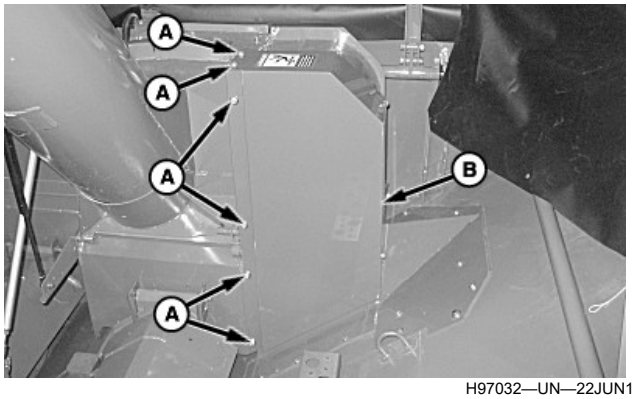
H136435—UN—16MAY23

Modelo B

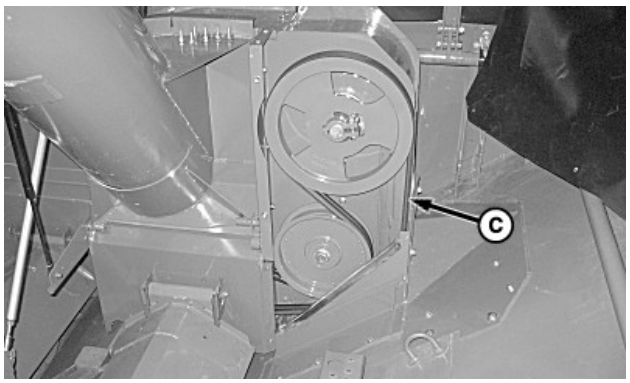
A—Porca (2 usadas)
B—Correia do Elevador de Grão Limpo

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

1. Solte as porcas (A) para aliviar a tensão na correia do elevador de grãos limpos (B).



H97032—UN—22JUN10



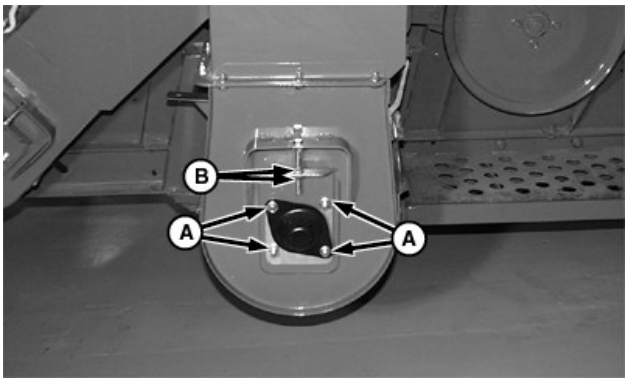
H97034—UN—22JUN10

A—Parafuso (6 usados)
B—Tampa
C—Correia do Elevador de Grão Limpo

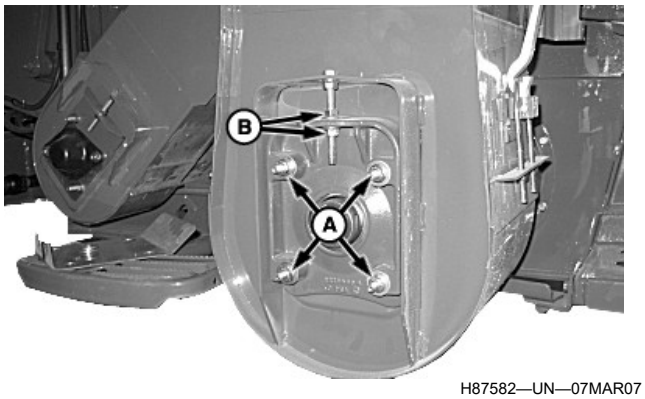
2. Remova os parafusos (A) e a tampa (B).
3. Remova a correia do elevador de grão limpo (C) das polias.
4. Instale a correia de substituição.
5. Ajuste a tensão até que a arruela esteja posicionada entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca.
6. Instale a tampa removida anteriormente e fixe com os parafusos.

ouo6075,1684256276758-54-17MAY23

Corrente da Esteira do Elevador de Grão Limpo — Ajuste



H62184—UN—13JAN00



H87582—UN—07MAR07

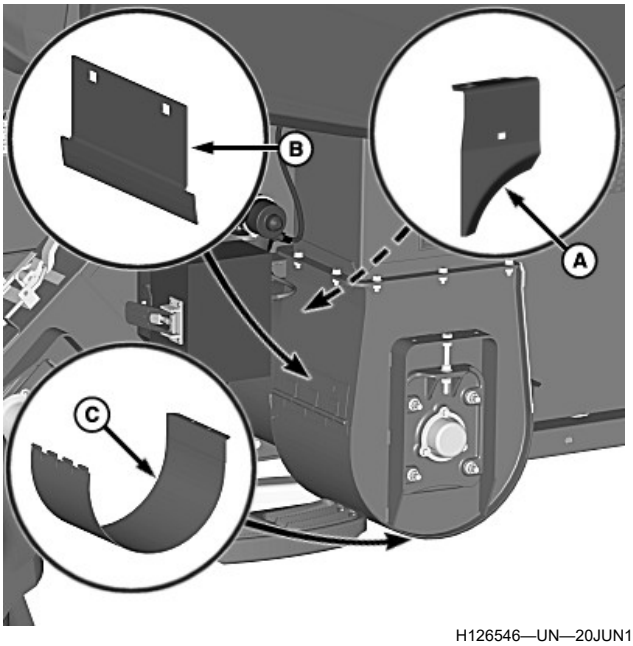
A—Porca (4 usadas)
B—Porca (2 usadas)

CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

1. Solte a trava e abra a porta inferior.
2. Retire as porcas da tampa do rolamento (se equipada).
3. Solte as porcas (A) e use as porcas (B) para ajustar a corrente. Mova o suporte do rolamento para baixo para apertar a corrente.
4. A corrente do elevador está adequadamente ajustada quando a extremidade inferior da corrente puder ser deslizada pela roda dentada, mas não puder ser retirada da roda dentada. Quando a corrente está solta até 6 mm (1/4 in) para fora da roda dentada, reajuste a corrente. Após um tempo de uso, pode ser necessário remover meio elo para ajustar corretamente a corrente.
5. Instale a tampa do rolamento (se equipada) e fixe com as porcas.
6. Feche e trave a porta inferior.

OUO6075,0004E8D-54-17JUN20

Placas de desgaste e porta do elevador de grãos limpos (se equipado)



H126546—UN—20JUN19

As seguintes peças fornecem proteção ao elevador de grãos limpos ao colher culturas abrasivas:

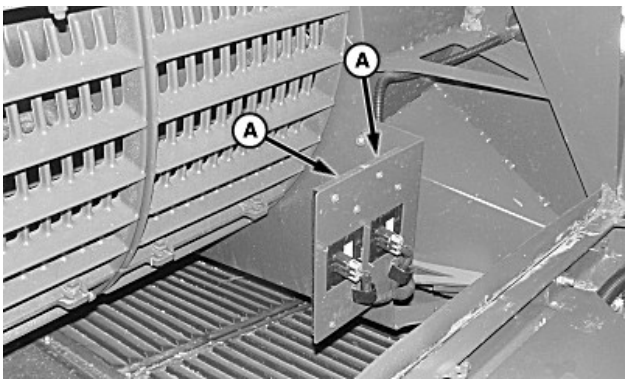
- Placa de desgaste traseira (A)
- Placa de desgaste (B)
- Porta (C)

Inspecione periodicamente essas peças do elevador de grãos limpos para ver se há desgaste.

Remova e substitua essas peças do elevador de grãos limpos, conforme necessário. Consulte o seu concessionário John Deere para obter mais informações.

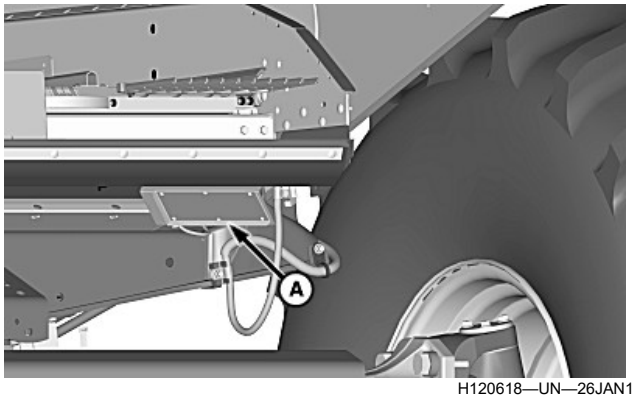
OUO6075,0004BD0-54-20JUN19

Verificações operacionais do VisionTrak™



H120521—UN—19JAN17

Sensores do Separador



H120618—UN—26JAN17

Sensor da sapata direita

A—Sensores

NOTA: São necessárias duas pessoas para executar a verificação operacional. Uma pessoa deve permanecer sentada no assento do operador enquanto a outra bate nos sensores.

Os sensores do separador estão no lado esquerdo da máquina sob as tampas do separador.

Os sensores da peneira estão na traseira da máquina no defletor traseiro.

1. Gire a chave de contato para a posição EXECUTAR mas não dê partida na máquina.
2. Acione o interruptor da plataforma.

NOTA: DEVE estar numa cultura que foi previamente calibrada. O valor de calibração de perda de grãos DEVE ser menor que 50.

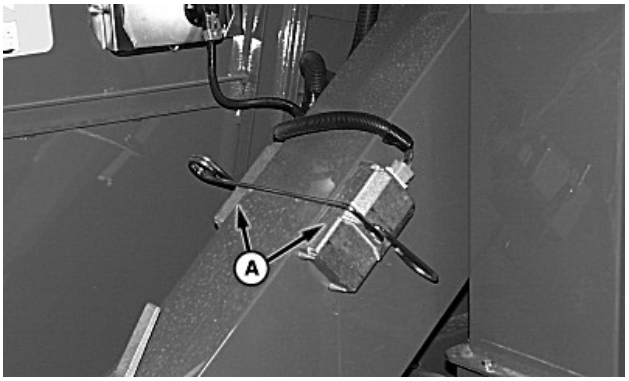
3. Bata nos sensores (A) várias vezes. A pessoa que observa o display VisionTrak™ deve ver o movimento nas perdas da peneira e indicadores de perda do separador.

NOTA: Retorne o valor da calibração da perda de grãos ao valor original ou execute outra calibração de cultura.

4. Desengate o interruptor da plataforma e DESLIGUE o interruptor de partida.
5. Se o VisionTrak™ não funcionar após essas verificações, entre em contato com o seu concessionário John Deere para obter mais informações.

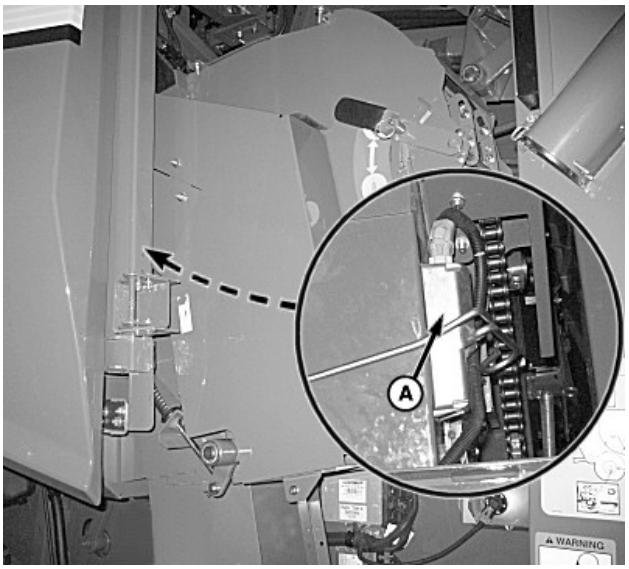
OUO6075,000447B-54-26JAN17

Sensores do Elevador do Sistema da Retrilha



H70551—UN—02JAN02

Estilo A



H105437—UN—17MAY12

Modelo B

A—Sensores de retrilha

Se o mostrador do sensor de retrilha lê completamente de forma consistentemente (todas as barras acesas), quando não estiver colhendo ou estiver vazio (sem barras acesas) quando estiver colhendo, isso pode indicar que as lentes do sensor estão cobertas com material ou que a vedação sob as lentes permitiram a entrada de poeira.

⚠ CUIDADO: O sensor de retrilha é um produto a laser de Classe 1 e emite a radiação de laser quando energizado. Quando fizer a manutenção ou a remoção que os sensores de retrilha, tenha cuidado e não olhe diretamente no feixe.

O interruptor de partida deve ser DESLIGADO e o sensor de retrilha deve ser desconectado antes da manutenção ou da remoção dos sensores.

VisionTrak™ é marca registrada da Deere & Company

NÃO opere o sensor com a lente removida. Emissão de laser acessível quando a lente está no local adequado:

- 850 Nm
- 500 ns largura de pulso
- ≤ 500 Hz taxa de rep
- < 90 nJ por pulso
- 43 uW potência média
- Níveis de classe 1 (seguro para os olhos)

Níveis de emissão de laser acessíveis se o sensor foi operado com as lentes removidas são:

- 850 Nm
- 500 ns largura de pulso
- ≤ 500 Hz taxa de rep
- < 380 nJ por pulso
- 188 uW potência média
- Níveis de classe 3R (potencial baixo de dano ao olho)

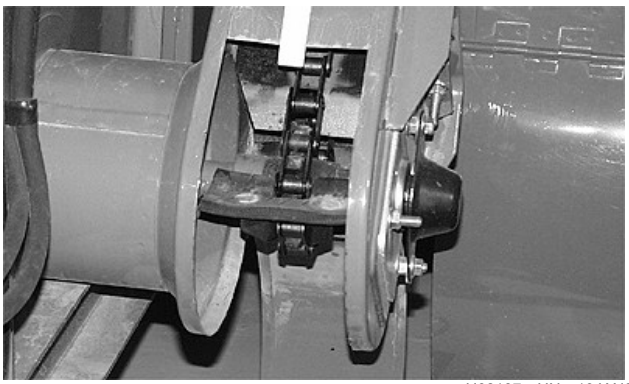
1. Remova os sensores de retrilha (A) para inspecionar e limpar as lentes se necessário.
2. Se as lente estiver limpa, remova e verifique se há poeira. Se for encontrada poeira, limpe a área e monte novamente a lente na unidade, certificando-se de que a junta esteja vedando.
3. Verifique se a lente está presa com todos os parafusos removidos anteriormente, antes da instalação.

CUIDADO: Falha em instalar a tampa plástica antes da substituição dos sensores no elevador pode causar mau-funcionamento, leituras de colheita incorretas ou sensor de dano, e podem permitir que haja exposição do olho potencialmente perigosa quando o sensor for removido.

4. Instale o sensor e teste o sistema.
5. Se o mostrador continuar lendo completamente ou não, entre em contato com o seu concessionário John Deere.

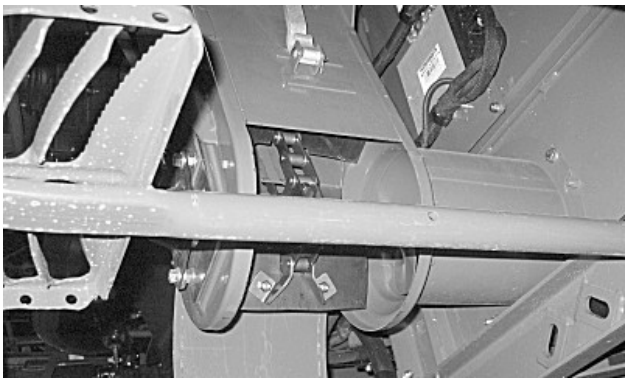
OUO6075,0004568-54-12DEC16

Pás do Elevador do Sistema de Retrilha



H62187—UN—13JAN00

Estilo A



H97055—UN—22JUN10

Estilo B

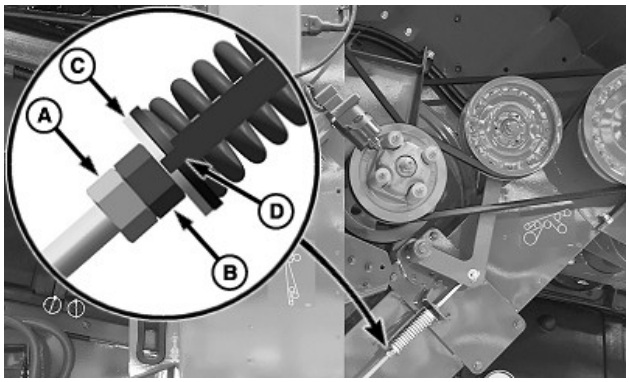
CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Verifique a corrente do elevador ocasionalmente para conferir as pás gastas ou ausentes.

Em condições de lama, uma pá de aço deve ser instalada na corrente do elevador para atuar como limpador.

OUO6075,0004382-54-10OCT16

Correia de Acionamento do Elevador de Retrilha—Ajuste (Estilo A)



H136462—UN—17MAY23

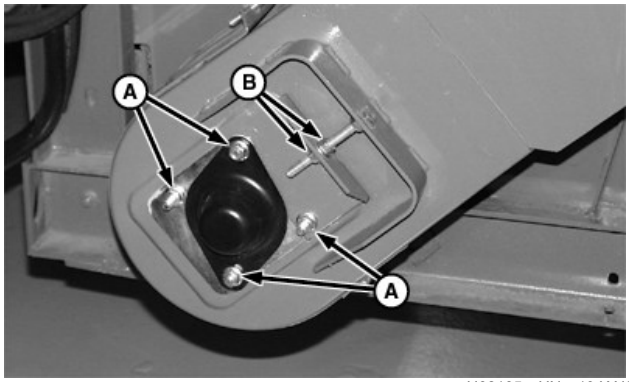
A—Porca
B—Porca
C—Arruela
D—Medidor

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

1. Solte a porca (A).
2. Aperte a porca (B) até que a arruela (C) esteja posicionada entre a extremidade do medidor (D) e a parte inferior do degrau.
3. Aperte a porca (A).

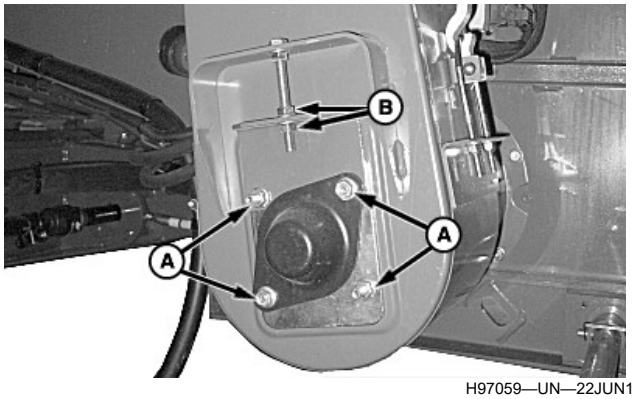
ouo6075,1684255824317-54-17MAY23

Corrente da Pá do Elevador do Sistema de Retrilha — Ajuste



H62185—UN—13JAN00

Modelo A



H97059—UN—22JUN10

Modelo B

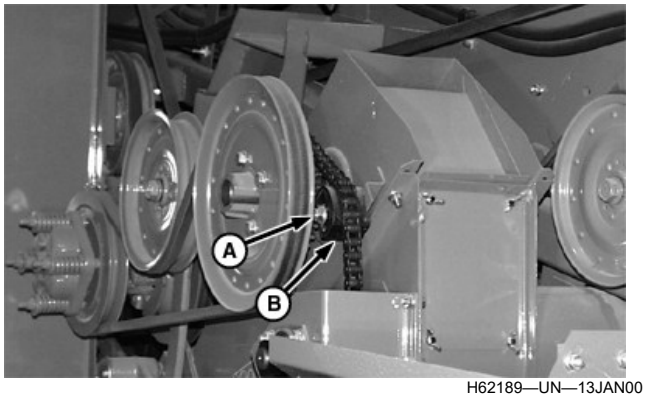
A—Porca (4 usadas)
B—Porca (2 usadas)

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

1. Solte a trava e abra a porta inferior.
2. Retire as porcas da tampa do rolamento.
3. Solte as porcas (A) e use as porcas (B) para ajustar a corrente. Mova o suporte do rolamento para baixo para apertar a corrente.
4. A corrente do elevador está adequadamente ajustada quando a extremidade inferior da corrente puder ser deslizada pela roda dentada, mas não puder ser retirada da roda dentada. Quando a corrente está solta até 6 mm (1/4 in) para fora da roda dentada, reajuste a corrente. Após um tempo de uso, pode ser necessário remover meio elo para ajustar corretamente a corrente.
5. Instale a tampa do rolamento e fixe com as porcas.
6. Feche e trave a porta inferior.

OUO6075,0004E8E-54-17JUN20

Corrente de Transmissão do Sem-fim da Retrilha Superior—Ajuste (Estilo A)



H62189—UN—13JAN00

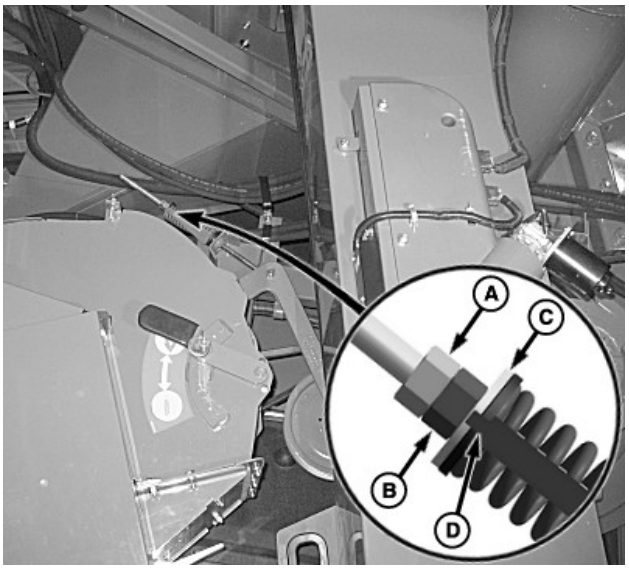
A—Parafuso
B—Bloco

CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Desaperte o parafuso (A) e ajuste o calço (B) para apertar a corrente. Aperte o parafuso quando a corrente estiver apertada.

OUO6075,000437F-54-26JAN17

Correia de Acionamento do Sistema de Retrilha—Ajuste (Estilo B)



H136433—UN—16MAY23

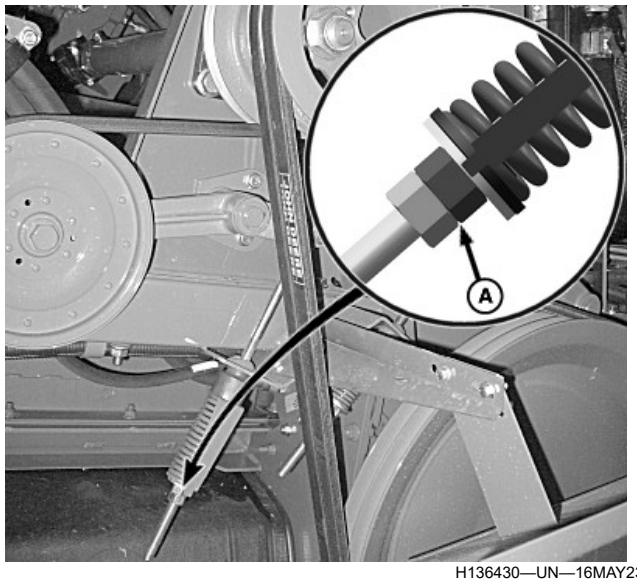
A—Porca
B—Porca
C—Arruela
D—Medidor

CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

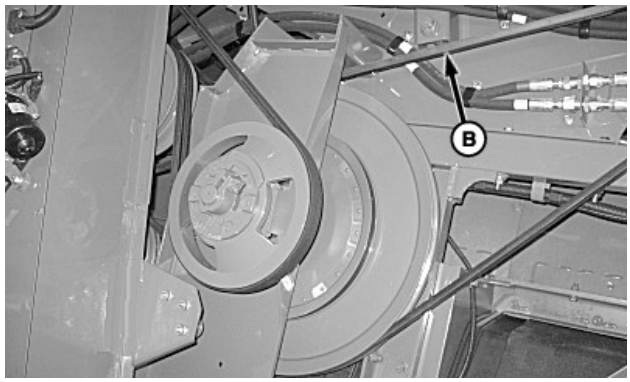
1. Solte a porca (A).
2. Aperte a porca (B) até que a arruela (C) esteja posicionada entre a extremidade do medidor (D) e a parte inferior do degrau.
3. Aperte a porca (A).

ouo6075,1684255346280-54-17MAY23

Correia de Acionamento do Sistema de Retrilha—Substituição (Estilo B)



H136430—UN—16MAY23

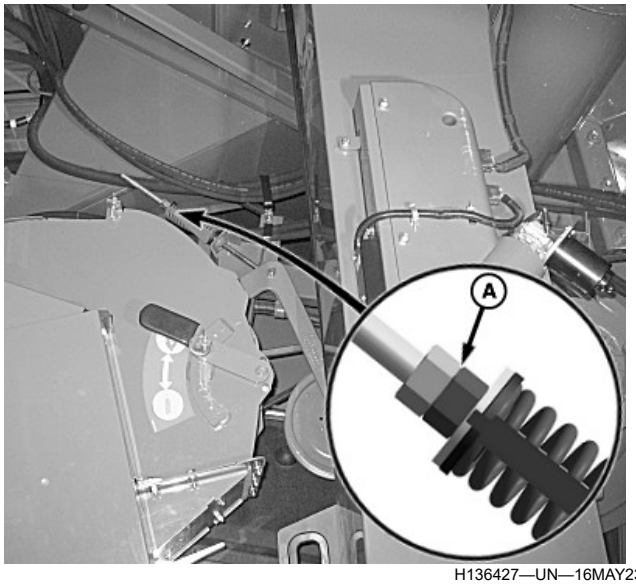


H136431—UN—16MAY23

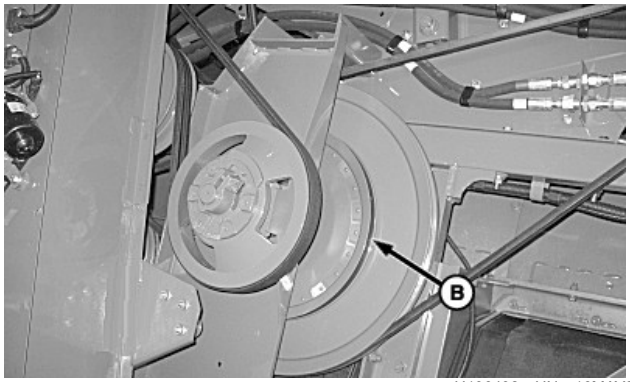
A—Porca (2 usadas)
B—Correia do contraeixo traseiro

CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

1. Solte as porcas (A) e retire a correia do contraeixo traseiro (B) da polia.



H136427—UN—16MAY23



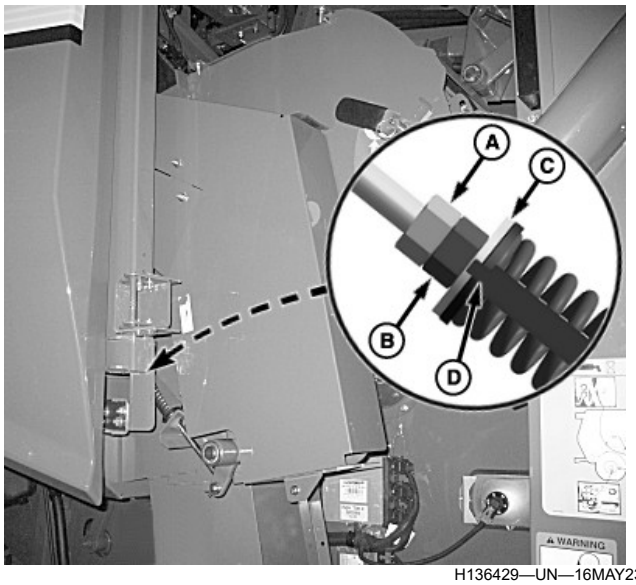
H136432—UN—16MAY23

A—Porca (2 usadas)
B—Correia de Acionamento do Sistema de Retrilha

2. Solte as porcas (A) e remova a correia de acionamento do sistema de retrilha (B).
3. Instale a correia de substituição.
4. Ajuste a tensão da correia até que a arruela esteja posicionada entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca.
5. Instale a correia do contraeixo traseiro na polia.
6. Ajuste a tensão da correia até que a arruela esteja posicionada entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca.

ouo6075,1684253781498-54-17MAY23

Corrente de Transmissão do Sistema de Retrilha—Ajuste (Estilo B)



H136429—UN—16MAY23

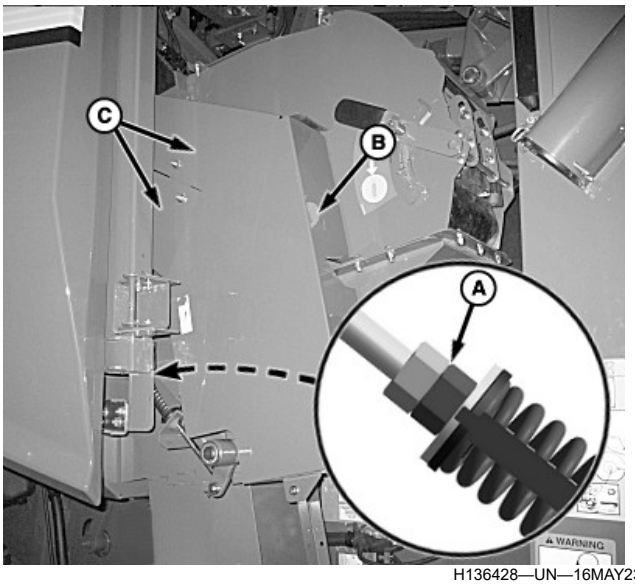
A—Porca
B—Porca
C—Arruela
D—Medidor

CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

1. Solte a porca (A).
2. Aperte a porca (B) até que a arruela (C) esteja posicionada entre a extremidade do medidor (D) e a parte inferior do degrau.
3. Aperte a porca (A).

ouo6075,1684251910271-54-17MAY23

Corrente de Transmissão do Sistema de Retrilha—Substituição (Estilo B)

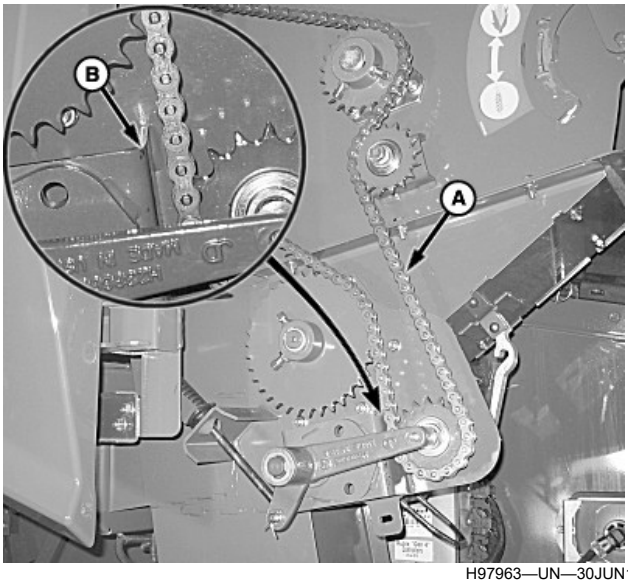


H136428—UN—16MAY23

A—Porca (2 usadas)
B—Proteção
C—Proteção (2 usadas)

CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

1. Solte as porcas (A) e remova as proteções (B e C).



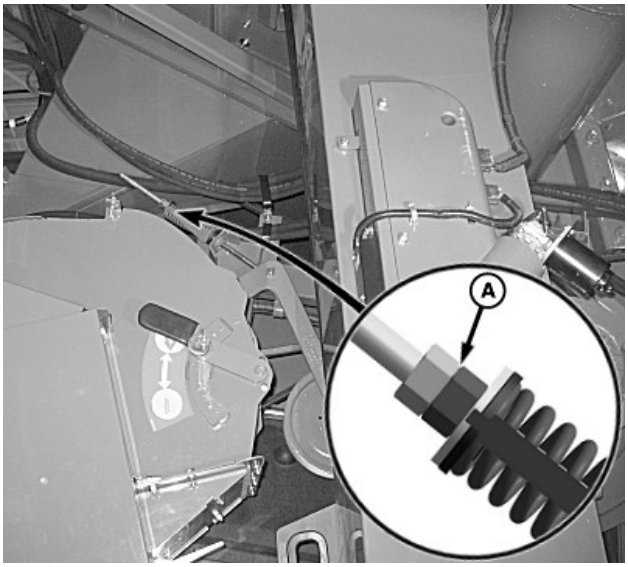
H97963—UN—30JUN11

A—Corrente
B—Suporte

2. Substitua se a corrente totalmente tensionada (A) entrar em contato ou estiver menos do que 3 mm (1/ /8 in) de distância do suporte (B).
3. Instale a correia de reposição.
4. Ajuste a tensão até que a arruela esteja posicionada entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca.
5. Instale as proteções removidas anteriormente.

ouo6075,1684250633795-54-17MAY23

Tiras de Desgaste e Barras de Raspagem do Sistema de Retrilha—Remoção e Instalação (Estilo B)

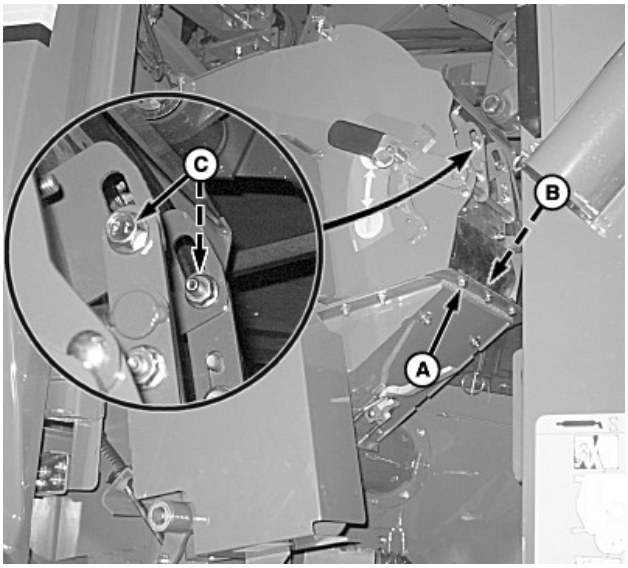


H136427—UN—16MAY23

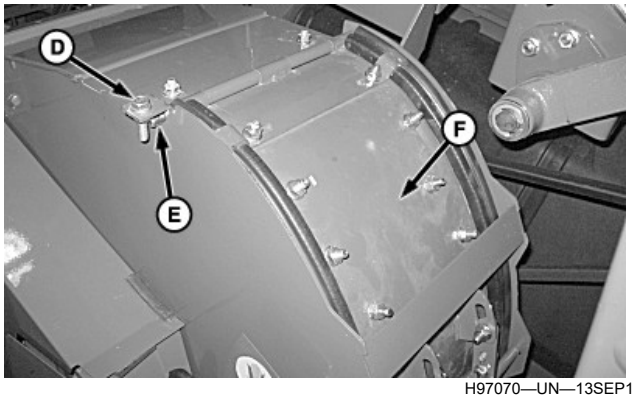
A—Porca (2 usadas)

CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

1. Solte as porcas (A) para aliviar a tensão da correia de acionamento do sistema de retrilha.



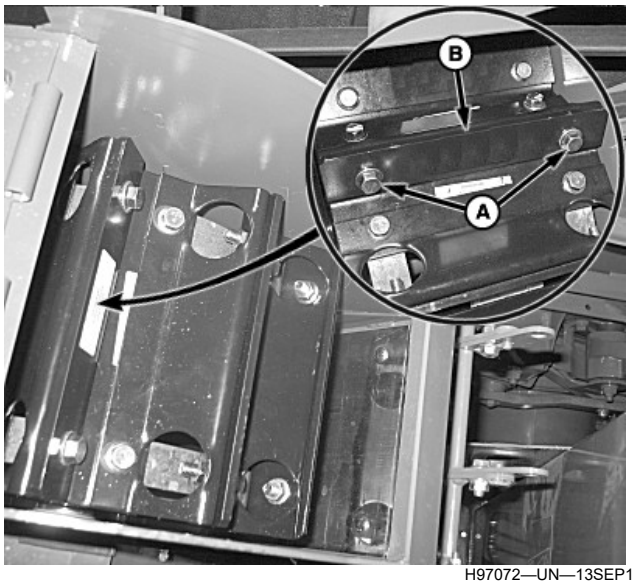
H97069—UN—13SEP10



H97070—UN—13SEP10

A—Parafuso (3 usados)
B—Chapa de conexão
C—Parafuso com Flange (2 usados)
D—Parafuso
E—Haste
F—Tampa de acesso

2. Remova os parafusos sextavados (A) e tirante (B).
3. Remova os parafusos com rebaixo (C), parafuso (D) e haste (E) da tampa de acesso (F).



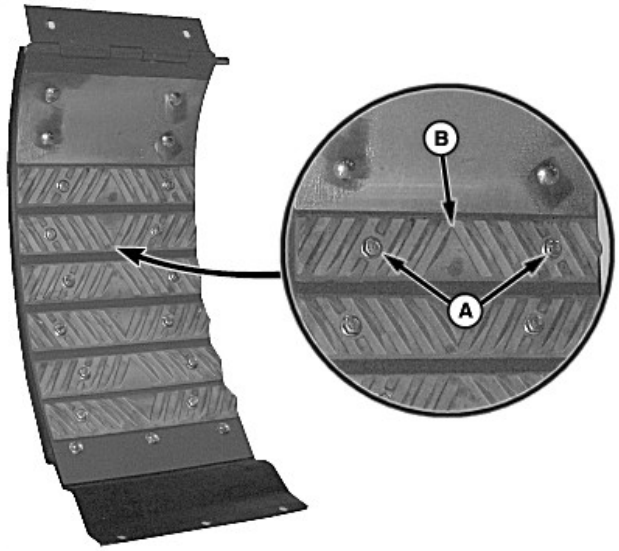
H97072—UN—13SEP10

A—Parafuso e Porca (2 usados)
B—Tira de Desgaste

4. Remova os parafusos e as porcas (A) da tira de desgaste (B).
5. Retire e substitua as tiras de desgaste conforme necessário.
6. Aperte os parafusos da tira de desgaste de acordo com as especificações.

Especificação

Parafuso da Tira de Desgaste—Torque	70 N·m (52 lb·ft)



H97084—UN—23JUN10

A—Parafuso e Porca (2 usados)
B—Barra de Raspagem

7. Remova os parafusos sextavados e as porcas (A) da barra de raspagem (B).
8. Remova e substitua as barras de raspagem conforme necessário.
9. Aperte os parafusos da barra de raspagem de acordo com as especificações.

Especificação

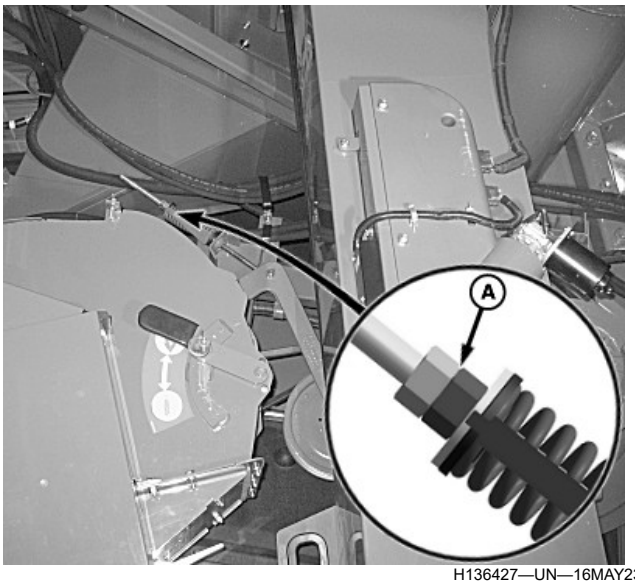
Parafuso da Barra de Raspagem—Torque	37 N·m ± 7 N·m (27 lb·ft ± 5 lb·ft)

NOTA: Verifique se as vedações na tampa de acesso permanecem no lugar ao instalá-las no sistema de retrilha.

10. Instale a tampa de acesso e prenda com a haste e o parafuso sextavado.
11. Instale os parafusos flangeado, alinhe a peça de borracha com os orifícios e instale a cinta e os parafusos.
12. Ajuste o tensionador da correia de acionamento do sistema de retrilha até que a arruela esteja posicionada entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca.

ouo6075,1684249771221-54-13JUN23

Tiras de Desgaste e Barras de Raspagem do Sistema de Retrilha—Ajuste (Estilo B)

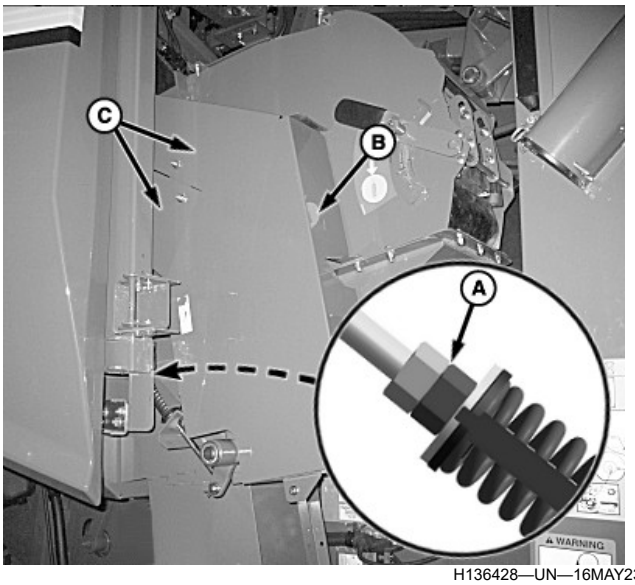


H136427—UN—16MAY23

A—Porca (2 usadas)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

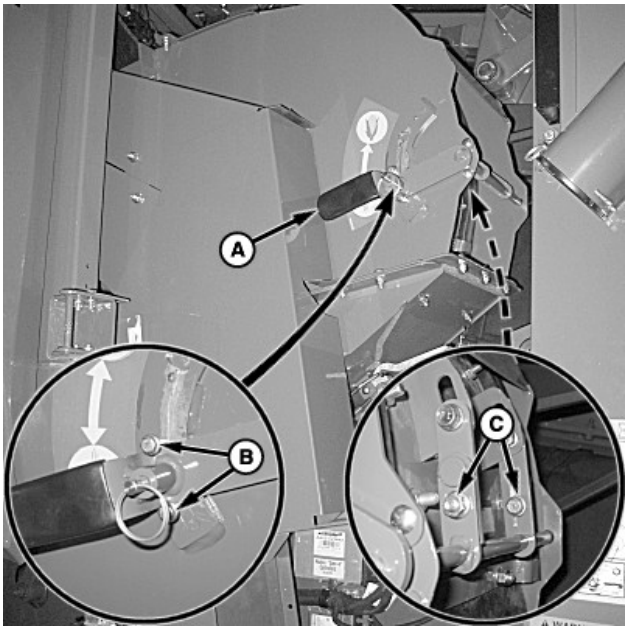
1. Solte as porcas (A) para aliviar a tensão da correia de acionamento do sistema de retrilha.



H136428—UN—16MAY23

A—Porca (2 usadas)
B—Proteção
C—Proteção (2 usadas)

2. Solte as porcas (A) e remova as proteções (B e C).
3. Remova a correia de acionamento para permitir que o sistema de retrilha vire livremente.



H97094—UN—13SEP10

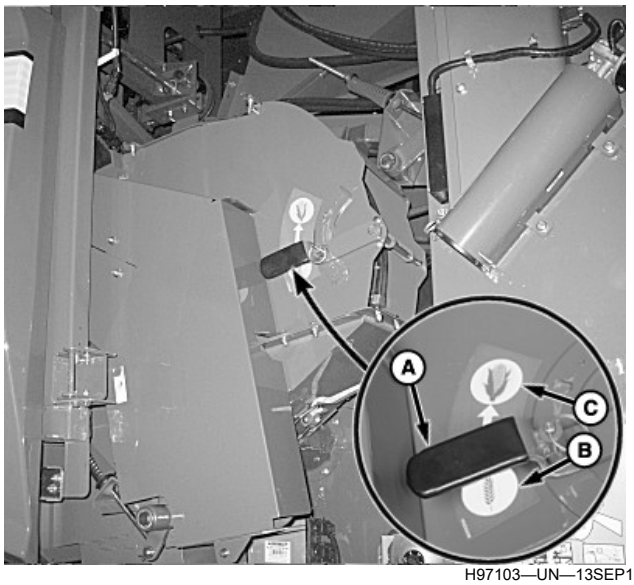
A—Alavanca de Ajuste
B—Parafuso, M6 (2 usados)
C—Parafuso e Porca (2 usados)

NOTA: Mover a alavanca de ajuste para baixo para a posição zero entre a tira de desgaste e a barra de raspagem.

4. Mova a alavanca de ajuste (A) para baixo conforme mostrado e instale os parafusos (B) nos orifícios existentes.
5. Solte os parafusos e as porcas (C).
6. Lentamente, ajuste a porta de acesso enquanto girar o batedor até se ouvir o “clique”.
7. Recue lentamente até que o "tique-taque" pare e aperte os parafusos e as porcas.
8. Ajuste o tensionador da correia de acionamento do sistema de retrilha até que a arruela esteja posicionada entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca.
9. Instale a corrente e ajuste o tensionador até que a arruela fique posicionada entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca.
10. Instale as proteções removidas anteriormente.

ouo6075,1684248991894-54-20JUN23

Côncavo de Retorno do Sistema da Retrilha —Ajuste (Estilo B)



H97103—UN—13SEP10

A—Alavanca de Seleção de Cultura
B—Posição de grãos pequenos
C—Posição de grãos grandes

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

IMPORTANTE: Para evitar lesões pessoais ou danos à máquina, não movimente a alavanca de seleção de cultura quando a máquina estiver funcionando.

NOTA: Consulte a seção Configurações de cultura para informar-se sobre configurações recomendadas de posição do côncavo do sistema de retrilha.

Posição de Grãos Pequenos (B):

o manípulo (A) de seleção da plantação deve estar na posição “LOWER” (baixa), quando colher plantações de grãos pequenos.

Posição de Grãos Grandes (C):

A alavanca de seleção de cultura (A) deve estar na posição "SUPERIOR" ao colher culturas grandes ou culturas sensíveis a danos.

OUO6075,000467F-54-20MAR17

Porta de Limpeza do Sem-Fim do Sistema de Retrilha (Estilo B)

H97095—UN—13SEP10

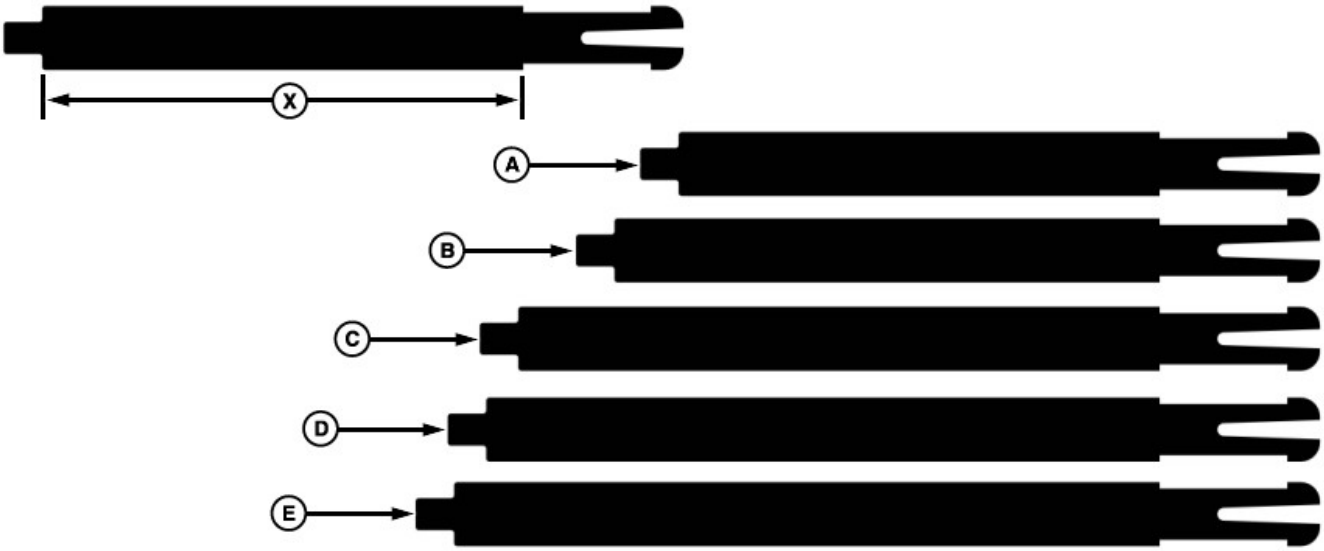
A—Alavanca

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Use a alavanca (A) para abrir a porta de limpeza do sem-fim do sistema de retrilha e remover o material conforme necessário.

OUO6075,000437E-54-26JAN17

Comprimentos e Locais do Medidor de Tensão



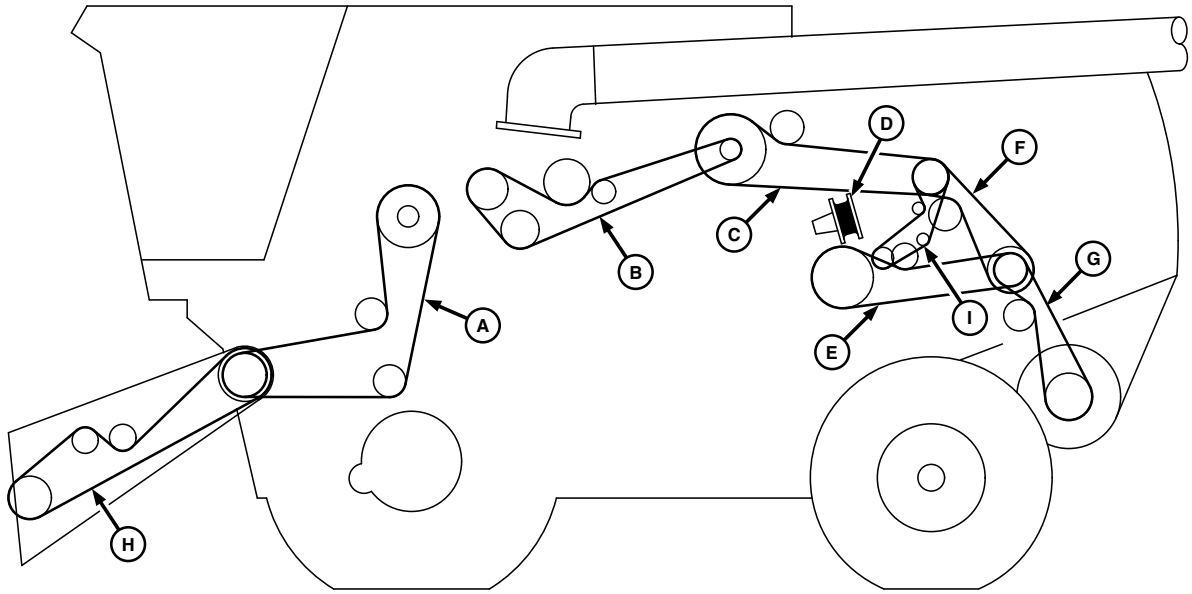
H136402—UN—08MAY23

NOTA: X mostra/indica como medir adequadamente o comprimento do medidor do tensionador.

Legenda	Comprimento do Medidor do Tensionador	Locais do Medidor do Tensionador
A	75 mm (2-61/64 in)	Correia do Contraeixo Direito Traseiro
B	85 mm (3-23/64 in)	Correia de Acionamento do Sistema de Retrilha Elevador de Retrilha/Corrente do Sem-Fim Superior
C	100 mm (3-15/16 in)	Correia de Acionamento do Elevador de Grão Limpo
D	105 mm (4-1/8 in)	Correia do Contraeixo Direito Dianteiro Correia dos Sem-Fins do Transportador e do Ventilador da Sapata Correia do Gerenciamento de Detritos do Motor (Final Tier 4/Estágio V)
E	110 mm (4-21/64 in)	Correia de Acionamento do Batedor de Descarga Correia de Acionamento Multivelocidade da Carcaça do Alimentador CommandTouch

ouo6075,1683562992712-54-21JUN23

Correias de Acionamento — Lado Esquerdo



H107018—UN—25FEB13

Estilo A			
Legenda	**Descrição da Correia**	**Legenda**	**Descrição da Correia**
A	Correia de capacidade padrão/alta da plataforma e da bomba do tambor	F	Contraeixo, Batedor de Descarga e Correia do Picador
B	Sistema do sem-fim de descarga, corrente do rolete n ° 60	G	Correias do picador de palha
C	Correia do sistema do sem-fim de descarga	H[a]	Correia de acionamento de velocidade fixa do alimentador Correia de tração variável de capacidade padrão/alta do alimentador
D	Correia de acionamento variável do separador	I[a]	Correia do gerenciamento de detritos do motor (Final Tier 4/Estágio V)
E[a]	Correia do Batedor de Descarga (exceto máquina de arroz) Correias do Batedor de Descarga (máquina de arroz)		

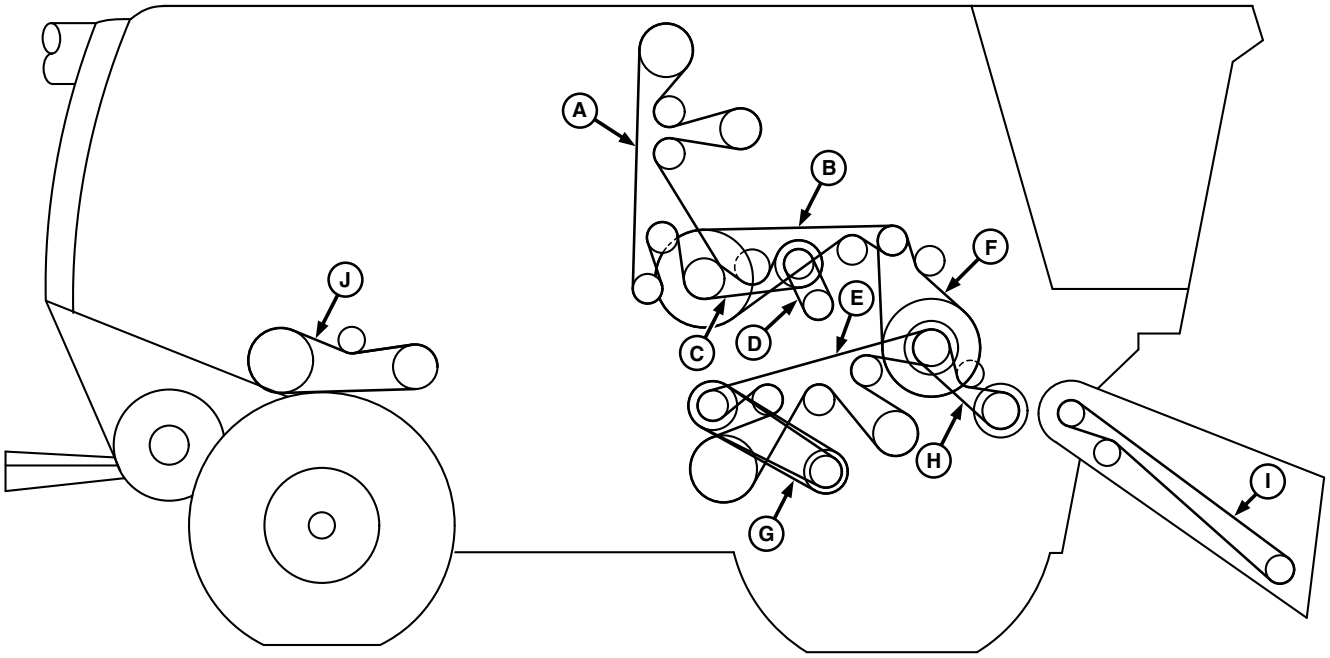
[a]O medidor do tensionador de plástico é usado. Consulte Comprimentos e Locais do Medidor do Tensionador nesta seção para obter mais informações.

Modelo B	
Legenda	**Descrição da Correia**
A	Padrão da Bomba da Plataforma e Molinete/Correia de Alta Capacidade ou Correia de Acionamento do Alimentador Multivelocidade CommandTouch (opção)
B	Sistema do Tubo Descarregador, Correntes De Roletes nº 60 (tanque graneleiro de 10.572 l [300 bu]) Sistema do Tubo Descarregador, Correntes De Roletes nº 80 (tanque graneleiro de 14.096 l [400 bu])
C	Correia do sistema do sem-fim de descarga
D	Correia de acionamento variável do separador
E[a]	Correias do Batedor de Descarga
F	Contraeixo, Batedor de Descarga e Correia do Picador
G	Correias do picador de palha
H[a]	Correia de Acionamento de Velocidade Fixa do Alimentador Padrão de Acionamento Variável do Alimentador/Correia de Alta Capacidade ou Correia de Acionamento do Alimentador Multivelocidade CommandTouch (opção)
I[a]	Correia do Gerenciamento de Detritos do Motor (Final Tier 4/Estágio V)

[a]O medidor do tensionador de plástico é usado. Consulte Comprimentos e Locais do Medidor do Tensionador nesta seção para obter mais informações.

ouo6075,1683569947998-54-20JUN23

Correias de Acionamento—Direitas (Estilo A)



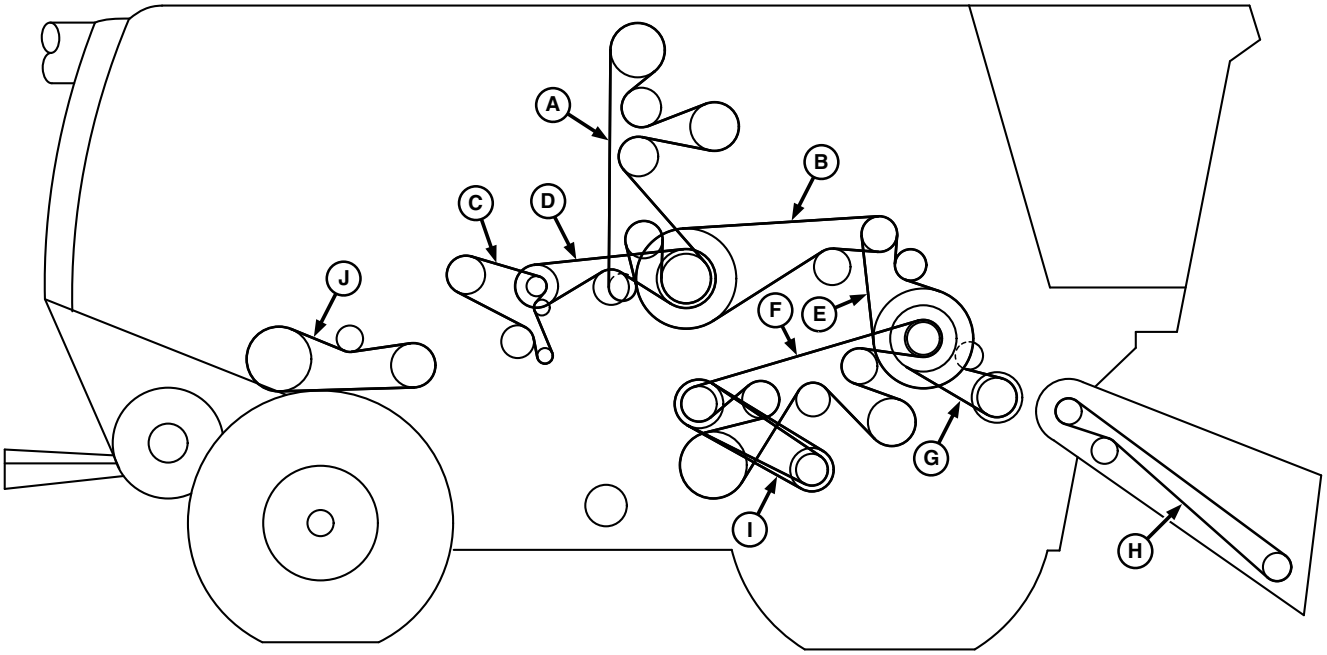
H99322—UN—10DEC10

Legenda	Descrição da Correia
A[a]	Correia do Elevador de Grão Limpo
B[a]	Correia do Contraeixo Direito Traseiro
C	Sem Fim da Retrilha e Correia do Elevador
D	Sem-Fim de Retorno da Retrilha, Corrente nº 50
E[a]	Correia do Ventilador da Sapata e do Sem-Fim do Transportador
F[a]	Correia do Contraeixo Direito Dianteiro
G	Correia Variável do Ventilador de Limpeza
H	Correia do Acelerador de Alimentação
I	Alimentador (corrente), Corrente nº 60
J[a]	Correia de Acionamento do Batedor Superior (se equipado)

[a]O medidor do tensionador de plástico é usado. Consulte Comprimentos e Locais do Medidor do Tensionador nesta seção para obter mais informações.

ouo6075,1683569983672-54-20JUN23

Correias de Acionamento—Direitas (Estilo B)



H96904—UN—16JUN10

Legenda	Descrição da Correia
A[a]	Correia do Elevador de Grão Limpo
B[a]	Correia do Contraeixo Direito Traseiro
C	Elevador de Retrilha/Correntes de Roletes do Sem-Fim Superior n° 60
D	Correia de Acionamento do Sistema de Retrilha
E[a]	Correia do Contraeixo Direito Dianteiro
F[a]	Correia do Ventilador da Sapata e do Sem-Fim do Transportador
G	Correia do Acelerador de Alimentação
H	Alimentador (corrente), Corrente nº 60
I	Correia Variável do Ventilador de Limpeza
J[a]	Correia de Acionamento do Batedor Superior (opcional)

[a]O medidor do tensionador de plástico é usado. Consulte Comprimentos e Locais do Medidor do Tensionador nesta seção para obter mais informações.

ouo6075,1683569998353-54-20JUN23

Acelerador do alimentador—desligamento

NOTA: Use a ferramenta de desligamento do acelerador de alimentação se disponível. Consulte o seu concessionário John Deere para mais informações.

1. Desative o separador.
2. Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.
3. Coloque a caixa de engrenagens de acionamento do separador em baixa velocidade.
4. Remova a tensão da correia do acelerador de alimentação empurrando a alavanca para cima e para fora do entalhe do suporte.
5. Abra a porta do recolhedor de pedras e limpe-o. Deixe a porta do recolhedor de pedras aberta.
6. Toque a buzina, dê a partida no motor e coloque a velocidade do motor em marcha intermediária.
7. Acione o separador para limpar o material, descarregue o batedor e o picador.
8. Desative o separador.
9. Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.
10. Remova as tampas de acesso ao acelerador de alimentação e remova o material da cultura da área

do acelerador. Após a limpeza do bujão, gire o acelerador uma volta para ter certeza de que está livre.

11. Acople o acionamento do acelerador de alimentação empurrando a alavanca para cima e para dentro do entalhe do suporte.
12. Toque a buzina, dê a partida no motor e coloque a velocidade do motor em marcha intermediária.
13. Acione o separador. Se o bujão não soltar, desacople o separador e repita as etapas 9 —13 .
14. Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.
15. Feche a porta do captador de pedras e ajuste o espaçamento do côncavo de volta à regulagem original. Substitua as tampas de acesso ao acelerador de alimentação.
16. Se operar inicialmente em alta velocidade, mude a caixa de engrenagens de acionamento do separador e ajuste sua velocidade de volta ao ponto inicial e reinicie a operação.

OUO6075,00046EC-54-29MAR17

Separador—desligamento

Desative o separador.

NOTA: Anote a configuração do côncavo e ajuste-o na posição totalmente aberta.

Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Mude a caixa de engrenagens do acionamento do separador para a posição de neutro.

Remova a tensão da correia do acelerador de alimentação empurrando a alavanca para cima e para fora do entalhe do suporte.

Abra a porta do recolhedor de pedras e limpe-o. Feche a porta do recolhedor de pedras.

Toque a buzina, dê a partida no motor e coloque a velocidade do motor em marcha intermediária.

Acione o separador para limpar o material do módulo de separação final.

Ajuste a correia variável do separador de para o meio da faixa.

Desative o separador.

Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Coloque a caixa de engrenagens de acionamento do separador em baixa velocidade.

Toque a buzina, dê a partida no motor e coloque a velocidade do motor em marcha intermediária.

IMPORTANTE: Para evitar danos à caixa de engrenagens principal do motor e à embreagem úmida, não engate a embreagem do separador com um separador entupido por mais de três vezes num período de 3 minutos.

Espere 1 minuto entre os engates do separador entupido enquanto a máquina está ociosa.

Acione o separador para limpá-lo. Se o entupimento não limpar, desengate o separador.

Se o separador não puder ser desligado, será necessário remover os côncavos e batedores e remover alguma palha com a mão. Após limpar o bujão, monte o côncavo e as grelhas.

Após o separador ser desligado, ajuste o côncavo de volta ao ajuste inicial.

Acople o acionamento do acelerador de alimentação empurrando a alavanca para cima e para dentro do entalhe do suporte.

Se operar originalmente em alta velocidade, mude a caixa de engrenagens do separador para a posição de alta velocidade. Ajuste a velocidade do separador de volta para o ajuste original e retorne a operação.

OUO6075,0004939-54-12APR18

Batedor de descarga—desligamento

NOTA: Use a ferramenta de desligamento do batedor de descarga se disponível. Consulte o seu concessionário John Deere para mais informações.

1. Desacople a plataforma e o separador.

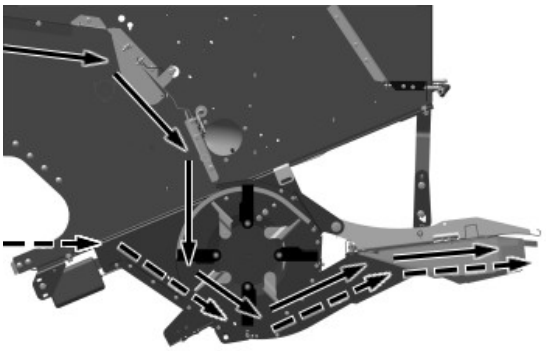
NOTA: Anote a configuração do côncavo e ajuste-o na posição totalmente aberta.

2. Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.
3. Levante o picador de palha.
4. Remova as tampas de acesso à área de descarga e remova o material da cultura da área do batedor.
5. Remova as blindagens da polia de acionamento do batedor de descarga, de modo que a polia possa ser girada com a mão.
6. Após a limpeza do bujão, gire o batedor uma volta para ter certeza de que está livre.
7. Mude a caixa de engrenagens do acionamento do separador para a posição de neutro.
8. Remova a tensão da correia do acelerador de alimentação empurrando a alavanca para cima e para fora do entalhe do suporte.

9. Toque a buzina, dê a partida no motor e coloque a velocidade do motor em marcha intermediária.
10. Acople o separador para limpar o material do batedor de descarga e do picador.
11. Desative o separador.
12. Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.
13. Coloque a caixa de engrenagens de acionamento do separador na velocidade original.
14. Acople o acionamento do acelerador de alimentação empurrando a alavanca para cima e para dentro do entalhe do suporte.
15. Instale todas as blindagens removidas anteriormente.
16. Abaixe o picador de palha para a posição de operação.
17. Toque a buzina, dê a partida no motor e coloque a velocidade do motor em marcha intermediária.
18. Acione o separador.
19. Coloque o espaçamento do côncavo de volta ao seu ajuste inicial e reinicie a operação.

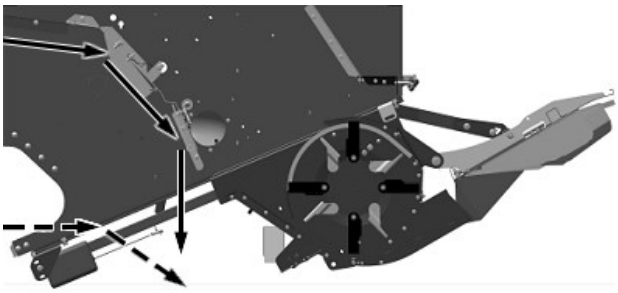
OUO6075,00046EE-54-29MAR17

Opção (resíduo intermediário/Deluxe) de manuseio de Material de resíduo



H125189—UN—15OCT18

Picador Deluxe



H125190—UN—22OCT18

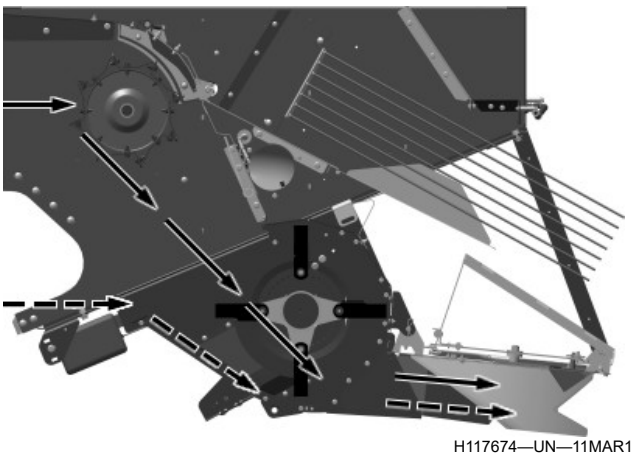
Enleiramento Deluxe

NOTA: Flechas sólidas representam o fluxo da palha. Setas tracejadas representam o fluxo da palha.

A palha e o feno são depositados juntos numa linha.

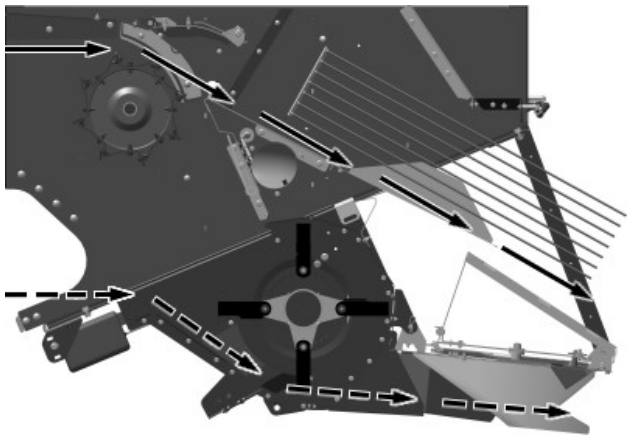
OUO6075,0004A2E-54-15OCT18

Opção (resíduo Premium) de manuseio de Material de resíduo



H117674—UN—11MAR16

Picador Premium



H118033—UN—05APR16

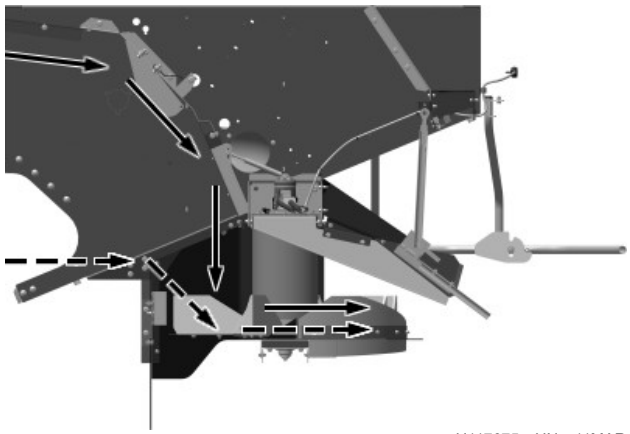
Enleiramento Premium

NOTA: Flechas sólidas representam o fluxo da palha. Setas tracejadas representam o fluxo da palha.

Capacidade de abaixar a palha e espalhar o feno.

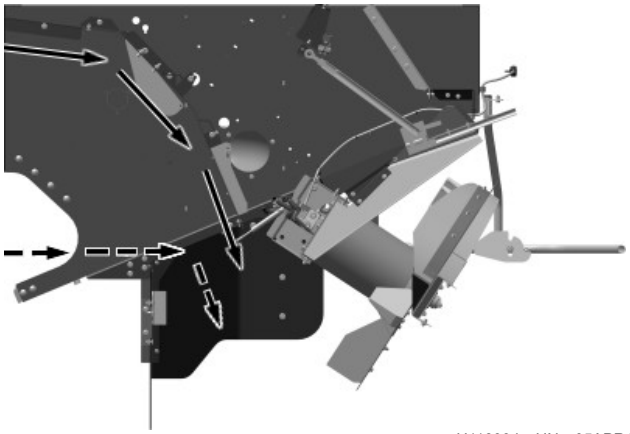
OUO6075,00049BD-54-31MAY18

Opção (espalhador de palha) de manuseio de Material de resíduo



H117675—UN—11MAR16

Posição do espalhador



H118034—UN—05APR16

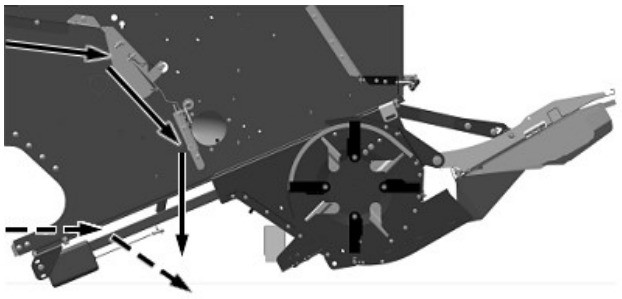
Posição da linha

NOTA: Flechas sólidas representam o fluxo da palha. Setas tracejadas representam o fluxo da palha.

Material é distribuído e não picado

OUO6075,00049BE-54-31MAY18

Informação do enleiramento geral (resíduo intermediário/deluxe)



H124423—UN—30MAY18

Enleiramento intermediário/deluxe

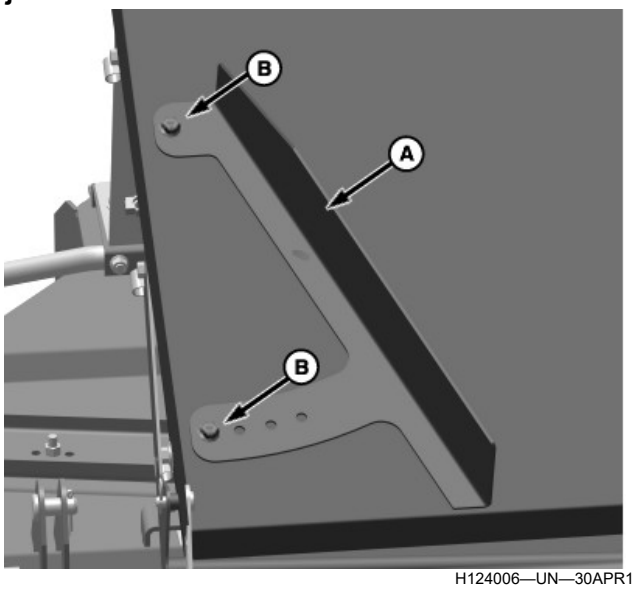
NOTA: Flechas sólidas representam o fluxo da palha. Setas tracejadas representam o fluxo da palha.

- Levante totalmente o picador. Consulte o interruptor de ajuste do picador posteriormente nesta seção.
- Altere o acionamento do picador para a posição de neutro. Consulte Velocidades de acionamento do picador —alteração posteriormente nessa seção.

OUO6075,00049B9-54-18JUN18

Amortecedor de Palha — Ajustar

Ajuste do Defletor Linha

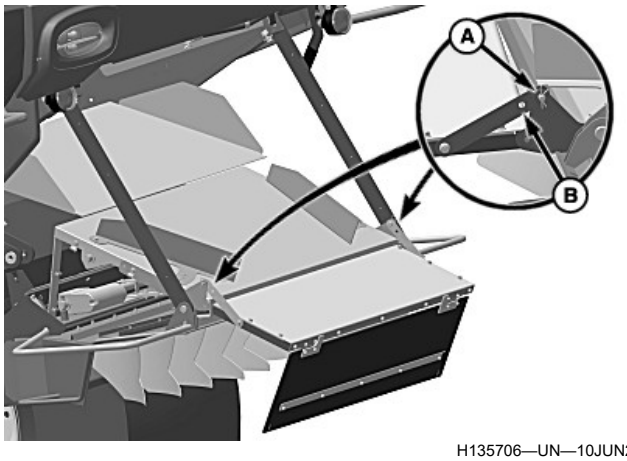


H124006—UN—30APR18

A—Defletor Linha
B—Parafuso, M8 x 25 e Porca, M8 (2 usados)

Ajuste o ângulo do defletor linha (A) removendo e instalando os parafusos e as porcas (B) conforme necessário.

Ajuste do Ângulo do Amortecedor de Palha



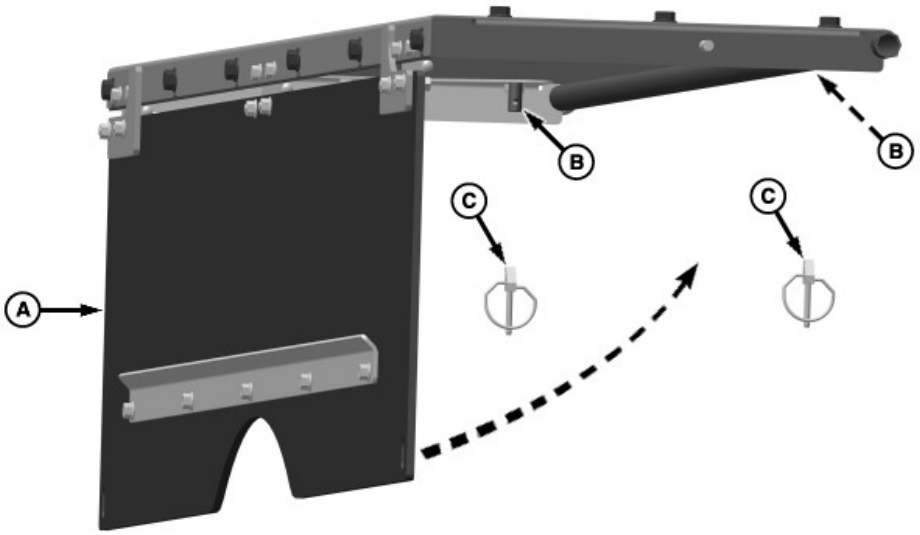
H135706—UN—10JUN22

A—Orifício de Ajuste
B—Orifício de Ajuste

O orifício de ajuste (A) ajusta o amortecedor de palha para o mesmo ângulo da tampa.

O orifício de ajuste (B) ajusta o ângulo do amortecedor da palha no chão.

Posição de Armazenamento da Cortina



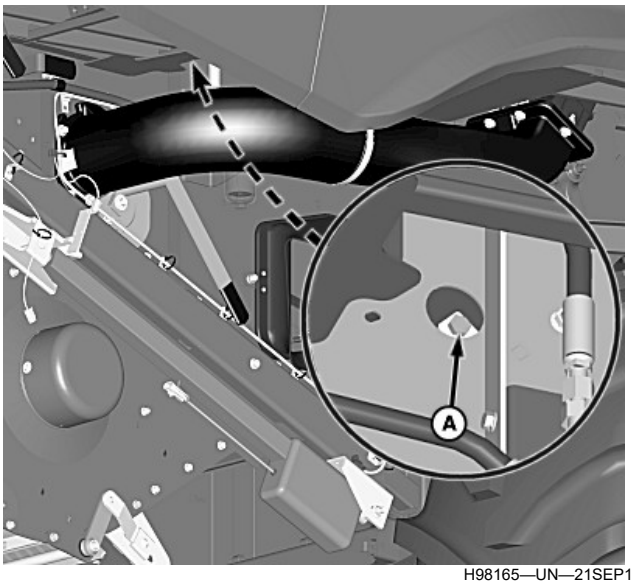
H124075—UN—27APR18

A—Cortina
B—Pino (2 utilizados)
C—Pino de Travamento (2 usados)

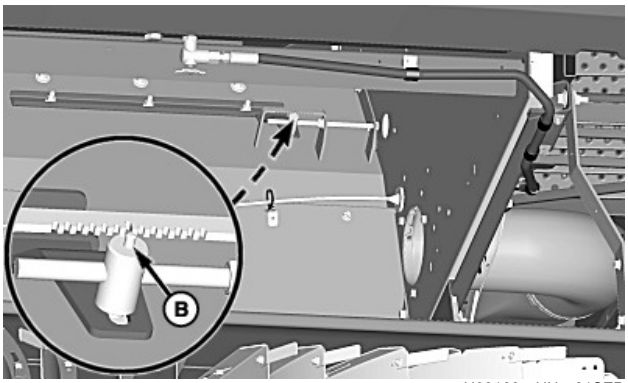
1. Remova os pinos de travamento (C) dos pinos (B).
2. Levante a cortina (A) para os pinos e fixe-a usando os pinos de travamento.

mh69740,1653407868378-54-17JUN22

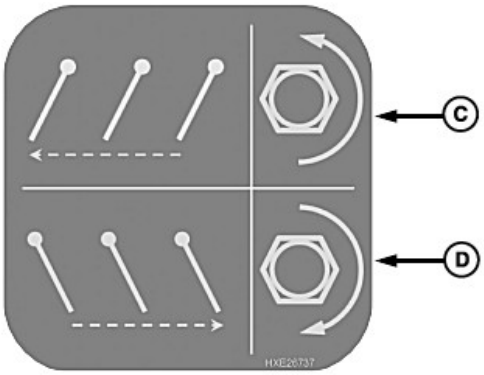
Aletas do Desviador de Cultura—Ajuste



H98165—UN—21SEP10



H98166—UN—21SEP10



H98708—UN—19OCT10

A—Parafuso com cabeça
B—Indicador
C—Sentido Anti-Horário
D—Sentido Horário

CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

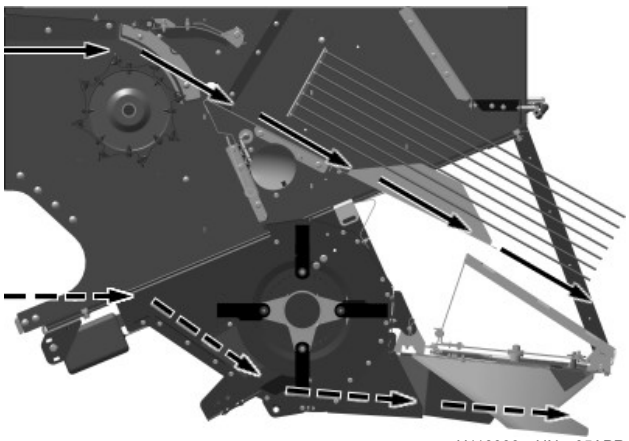
Girar o parafuso com cabeça (A) ajusta o indicador (B) e move as aletas do desviador de cultura.

- Sentido Anti-horário (C) - move as aletas para a esquerda da máquina.
- Sentido Horário (D) - move as aletas para a direita da máquina.

NOTA: Ajuste as aletas até que a distribuição do material da plantação seja uniforme por toda a largura do corpo.

OUO6075,00009CD-54-17NOV10

Informação do Enleiramento Geral (Resíduo Premium)



H118033—UN—05APR16

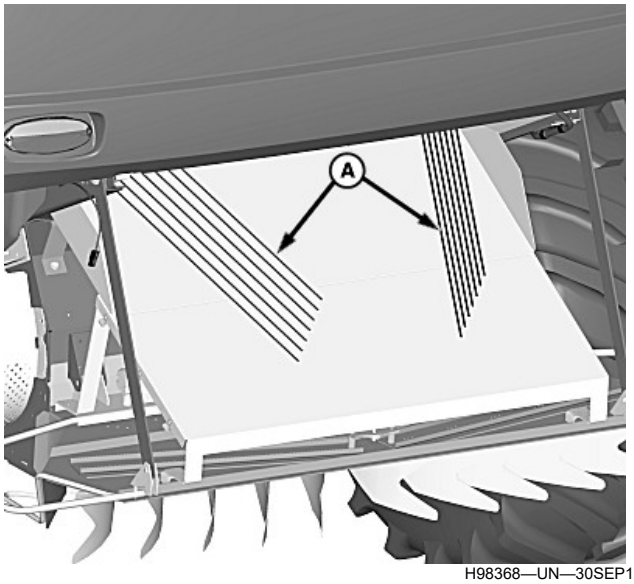
Enleiramento Premium

NOTA: Flechas sólidas representam o fluxo da palha. Setas tracejadas representam o fluxo da palha.

- Para enleirar a palha e espalhar o feno, abra a porta picar para cair (modelo Premium). Consulte a Ajuda do aplicativo de gerenciamento de resíduos ou a Ajuda da estação do operador para obter mais informações.
- Se for colher culturas pouco volumosas de palha, abaixe o defletor para posição de milho. Consulte a Desviador de cultura nesta seção para obter maiores informações.

OUO6075,00046FF-54-05APR17

Rastelos de convergência do cordão de forragem



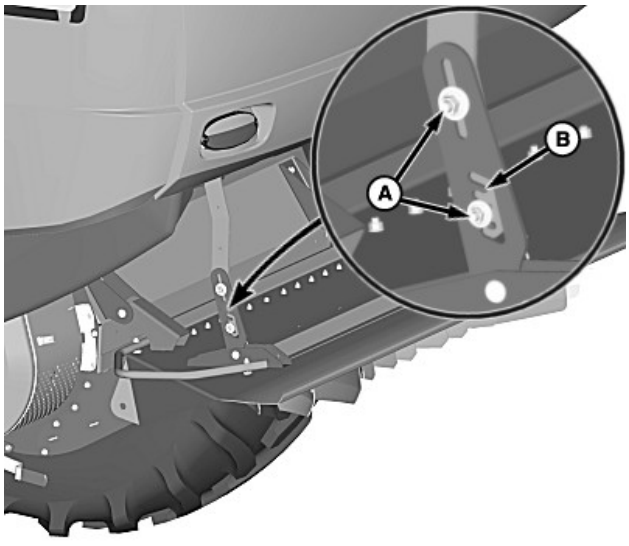
H98368—UN—30SEP10

A—Rastelos de convergência

Os rastelos de convergência (A) são usados para redirecionar o material picado em cordão de forragem mais estreito.

OUO6075,0004700-54-05APR17

Tampa traseira—Ajuste (resíduo Deluxe)



H98131—UN—20SEP10

A—Parafusos (4 Usados)
B—Entalhes

CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

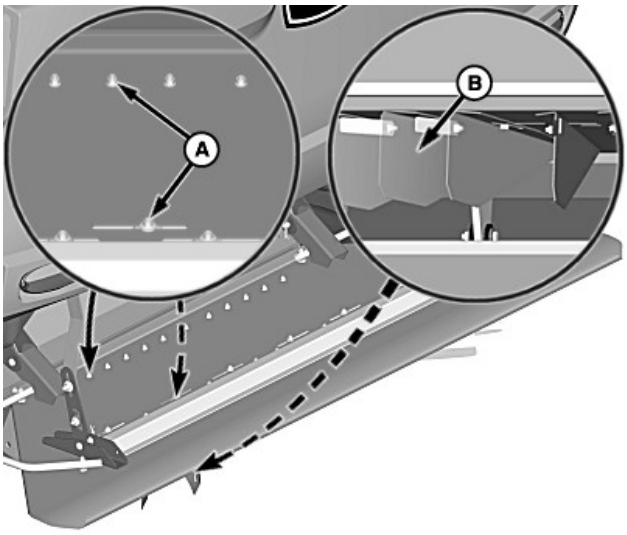
Solte os parafusos (A) em ambos os lados da tampa traseira.

Ajuste a tampa traseira para cima ou para baixo em entalhes (B) para controlar a largura de espalhamento da palha.

Aperte os parafusos nos dois lados da tampa traseira para travar na posição.

SS43267,000060A-54-04JUN15

Aletas da tampa traseira (ajuste manual)—Ajuste (resíduo Deluxe)



H98133—UN—20SEP10

A—Porcas
B—Aleta da tampa traseira

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: Ajustes podem ser realizados às aletas da tampa traseira se as configurações não produzirem a largura espalhada adequada ou até mesmo a distribuição.

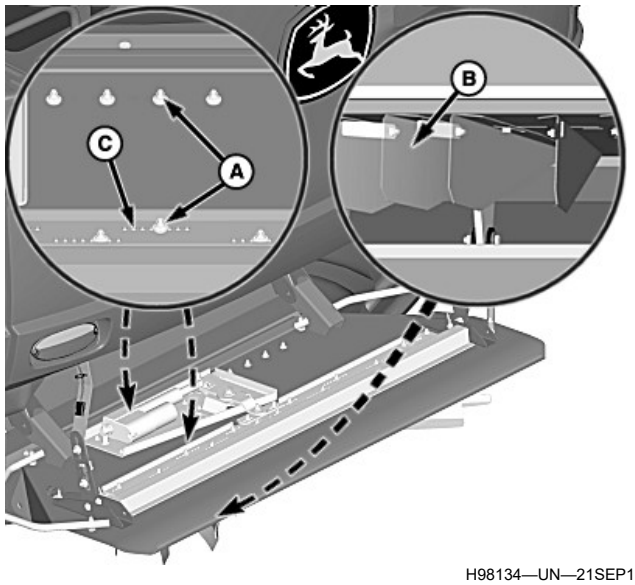
As aletas da tampa traseira são ajustadas de fábrica para plataformas de 9,1 m (30 ft.).

Solte as porcas (A) e ajuste as aletas da tampa traseira (B) conforme necessário para controlar a distribuição da largura de espalhamento da palha. Consulte Aletas da tampa traseira (ajuste manual)—Ajustes de fábrica posteriormente nesta seção.

Aperte as porcas e repita conforme necessário nas aletas restantes da tampa traseira.

SS43267,000060B-54-04JUN15

Aletas do Defletor Traseiro (Motor Elétrico)—Ajuste (Resíduo Deluxe)



H98134—UN—21SEP10

A—Porcas
B—Aleta do defletor traseiro
C—Furos

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: Ajustes podem ser realizados às aletas do defletor traseiro se as configurações de fábrica não produzirem a largura de espalhamento ou a distribuição regular.

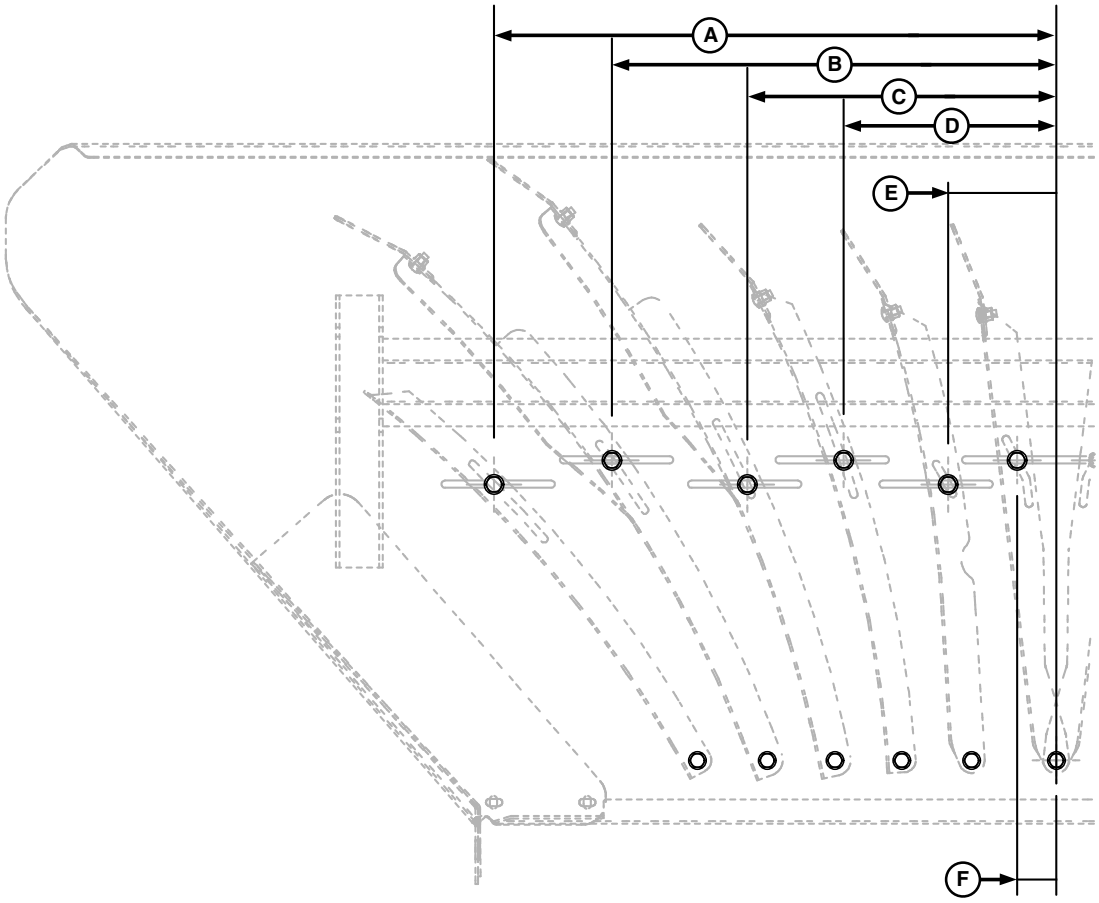
As aletas do defletor traseiro são ajustadas de fábrica para plataformas de 9,1 m (30 ft.).

Afrouxe as porcas (A) e ajuste a aleta do defletor traseiro (B) para diferentes furos (C) caso seja necessário controlar a distribuição da largura para a palha. Consulte Aletas do defletor traseiro (ajustes elétricos)—configuração de fábrica posteriormente nessa seção.

1. Aperte as porcas nas aletas do defletor traseiro.
2. Solte a porca uma volta completa na frente da aleta do defletor traseiro.
3. Solte a porca 1-1/2 volta na traseira da aleta do defletor traseiro.
4. Verifique se a aleta do defletor traseiro pode ser movida com facilidade.
5. Repita conforme necessário nas aletas restantes do defletor traseiro

OUO6075,0004702-54-05APR17

Aletas da tampa traseira (ajuste manual)—Ajustes de fábrica (resíduo Deluxe)



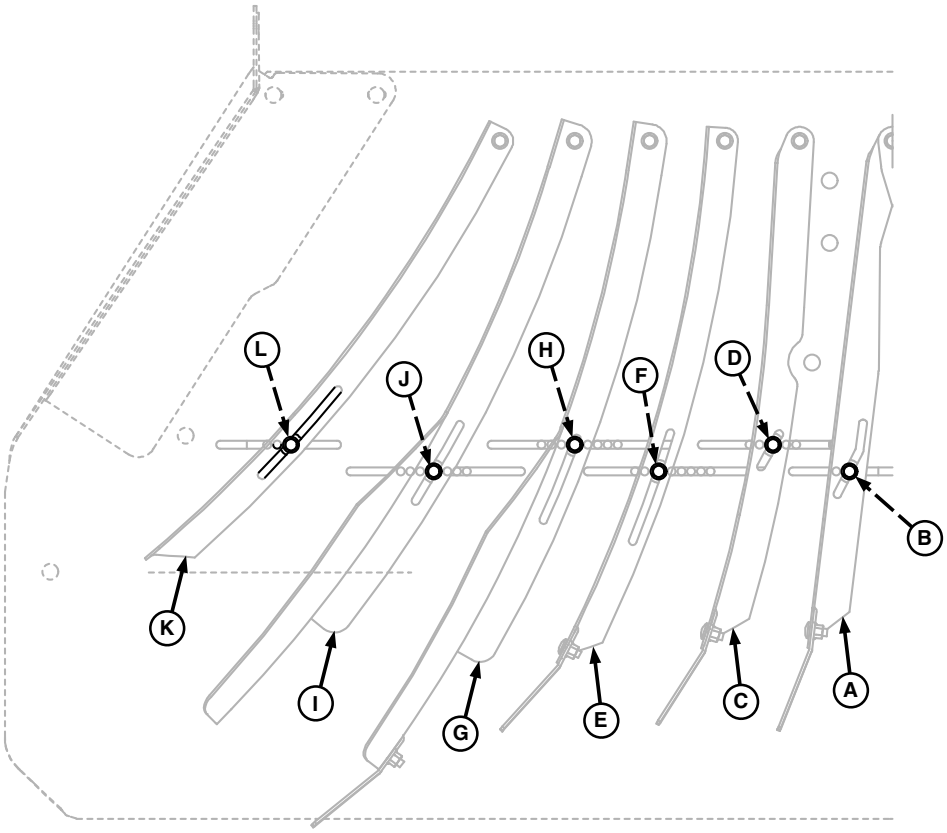
H100407—UN—23FEB11

Ajustes da aleta da tampa traseira para plataformas de 9,1 m (30 ft.) (vista a partir da parte superior da tampa traseira)

A—693 mm (27,3 in.)
B—548 mm (21,6 in.)
C—382 mm (15 in.)
D—262 mm (10,3 in.)
E—133 mm (5,2 in.)
F—48 mm (1,9 in.)

SS43267,000060D-54-04JUN15

Aletas da tampa traseira (ajuste elétrico)—Ajustes de fábrica (resíduo Deluxe)



H100408—UN—23FEB11

Configuração da aleta traseira para plataforma de 9,1 m (30 ft.) (visto a partir da tampa traseira abaixo)

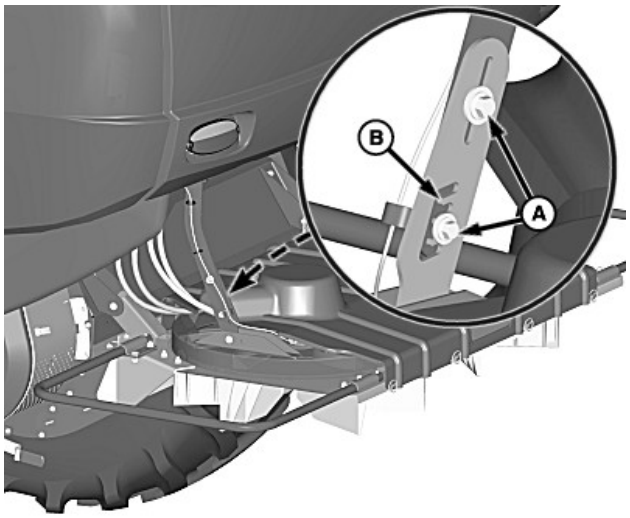
A—Aleta 1
B—Segundo furo
C—Aleta 2
D—Terceiro furo
E—Aleta 3
F—Sexto furo
G—Aleta 4
H—Quinto furo
I—Aleta 5
J—Quarto furo
K—Aleta 6
L—Primeiro furo

NOTA: As posições do furo vão do centro para a parte de fora da tampa traseira ao ajustar as aletas traseiras.

Se for desejado um padrão de largura de espalhamento de 7,6 m (25 ft.), consulte seu concessionário John Deere para mais informações sobre um kit opcional.

SS43267,000060E-54-04JUN15

Aletas Traseiras PowerCast™— Ajuste (Opcional)



H98132—UN—20SEP10

A—Parafusos (4 usados)
B—Entalhes

CUIDADO: Não deixe ninguém ficar atrás do defletor traseiro de espalhamento enquanto ele estiver funcionando. Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave antes de ajustar.

Para obter um melhor desempenho, o defletor traseiro PowerCast™ deve sempre funcionar nivelado ou em paralelo com o solo. Dependendo das combinações de pneus, talvez seja necessário levantar ou abaixar o defletor traseiro.

Estacione a máquina em solo nivelado.

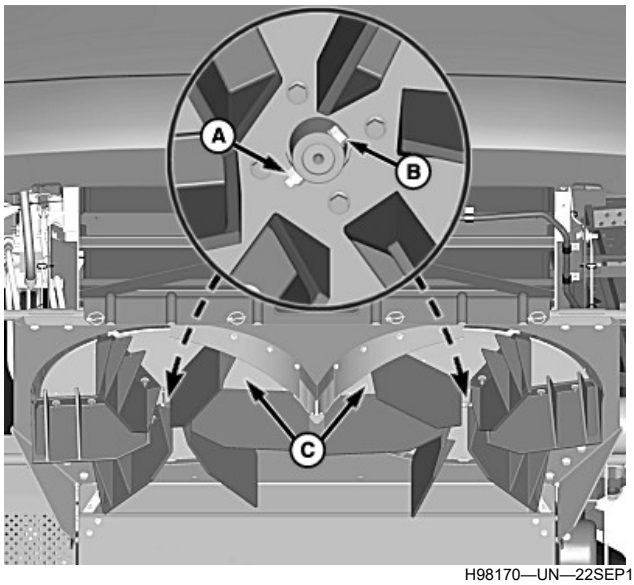
Solte os parafusos (A) dos dois lados das aletas traseiras PowerCast™.

Ajuste as aletas traseiras PowerCast™ para cima ou para baixo em entalhes (B) para nivelá-las.

Aperte os parafusos nos dois lados das aletas traseiras PowerCast™ para travar na posição adequada.

OUO6075,0004701-54-05APR17

Lâmina das Aletas Traseiras PowerCast™—Substituição (Opcional)



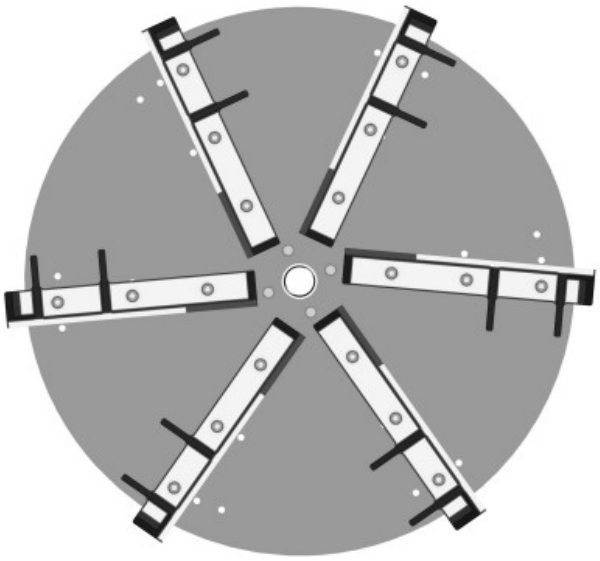
H98170—UN—22SEP10

A—Contraporca
B—Parafuso
C—Conjuntos de Discos do Espalhador

CUIDADO: O conjunto do disco pesa aproximadamente 13 kg (29 lb).

IMPORTANTE: Os conjuntos de discos têm lado esquerdo e lado direito. Marque os locais do conjunto de discos antes de removê-lo.

Remova a contraporca (A) e o parafuso (B) dos conjuntos dos discos do espalhador (C).



H98171—UN—22SEP10

PowerCast™ é marca registrada da Deere & Company

IMPORTANTE: Ao substituir as lâminas desgastadas ou danificadas, certifique-se de substituir as lâminas do lado oposto do disco ao mesmo tempo para manter o equilíbrio rotacional do disco.

As lâminas estão orientadas em furos alternados para otimização da separação do material. Certifique-se de que as lâminas de substituição são recolocados nos mesmos furos dos quais foram removidos.

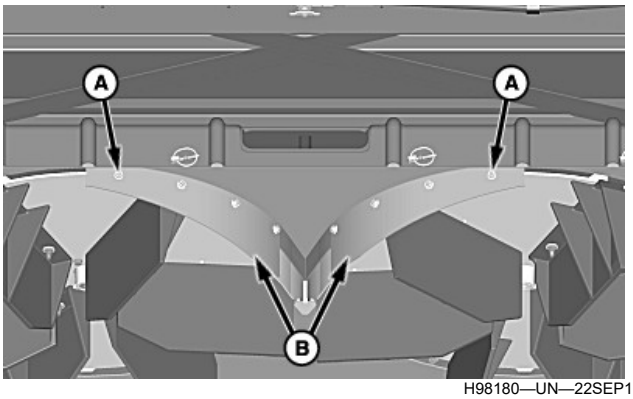
Instale lâminas sobressalentes quando necessário e aperte as ferragens de acordo com a especificação.

Especificação

Ferragem da Lâmina—Torque. . . . . 22 N.m (16 lb ft)

OUO6075,0004706-54-05APR17

Blindagens Traseiras das Aletas Traseiras PowerCast™ (Opcional)



H98180—UN—22SEP10

A—Peças de Fixação (8 usadas)
B—Blindagens traseiras

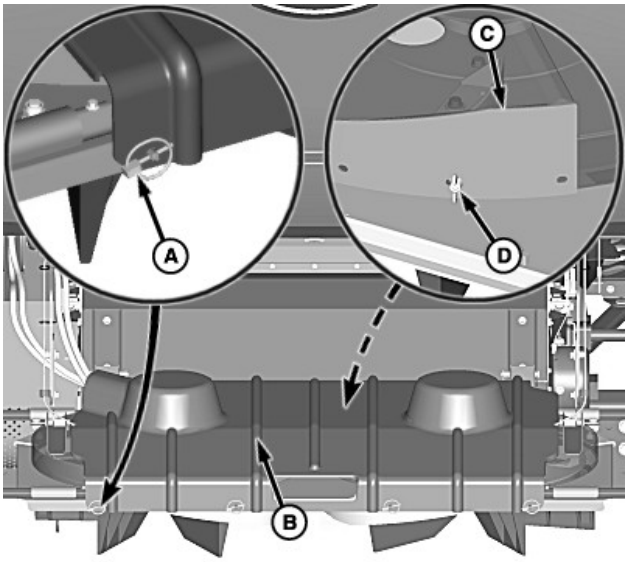
NOTA: As blindagens podem ser removidas para espalhar mais material no centro da máquina quando colher em condições difíceis ou de palha pesada.

As blindagens dianteiras e traseiras sempre devem estar instaladas para proporcionar melhor distribuição do material ao colher milho.

Posição de Campo

As blindagens são usadas para gerenciar a distribuição da largura de espalhamento de resíduos em plataformas mais largas.

Instale as blindagens traseiras (B) atrás do tirante soldado conforme mostrado e prenda com as peças de fixação (A).



H98181—UN—22SEP10

A—Pinos de Travamento Rápido
B—Blindagem
C—Blindagens traseiras
D—Porca Borboleta

Posição de Armazenamento

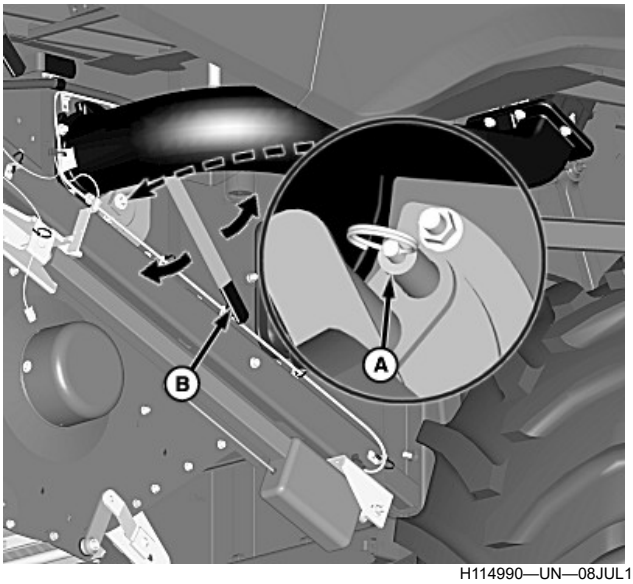
Remova e guarde os pinos de travamento rápido (A) e a blindagem (B).

Instale as blindagens traseiras (C) para soldar o prisioneiro conforme mostrado e fixá-lo com a porca borboleta (D).

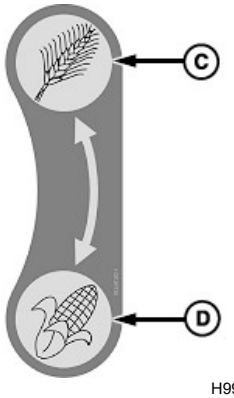
Instale a blindagem e os pinos de travamento rápido removidos anteriormente.

OUO6075,0004707-54-05APR17

Desviador da cultura



H114990—UN—08JUL15



H99171—UN—23NOV10

A—Pino de trava
B—Alavanca do defletor de material colhido
C—Posição de grãos pequenos
D—Posição de grãos grandes

IMPORTANTE: Para evitar lesões pessoais ou danos à máquina, não movimente a alavanca do desviador de cultura quando a máquina estiver funcionando.

Posição de Grãos Pequenos (C):

Empurre o pino de travamento (A) e mova a alavanca do desviador de cultura (B) até a posição “UPPER”. A alavanca do desviador da plantação deve ser colocada na posição “UPPER” quando fizer a manutenção da caixa de peneiras.

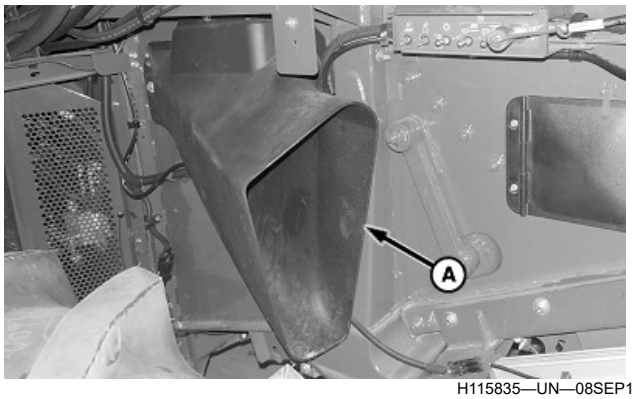
Posição de Grãos Grandes (D):

NOTA: Ao colher milho ou girassol, a alavanca do desviador de cultura deve estar na posição “LOWER”.

Empurre o pino de travamento (A) e mova a alavanca do desviador de cultura (B) até a posição “LOWER”. O desviador de cultura protege a caixa de peneiras de danos, evitando que o material seja jogado para frente.

SS43267,000067D-54-08JUL15

Calhas de ar



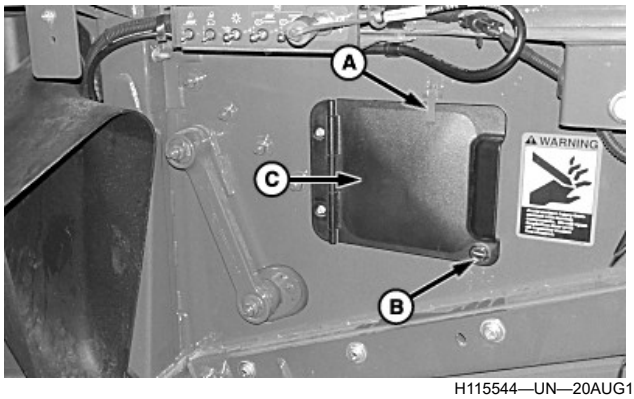
H115835—UN—08SEP15

A—Calha de ar

A calha de ar (A) em ambos os lados da chapa lateral do separador permite que a sapata de limpeza seja mais arejada, especialmente quando trabalha em baixa velocidade. Dependendo das condições de colheita, a qualidade dos grãos no tanque melhora e a poeira no alimentador é reduzida.

OUO6075,000417A-54-11APR16

Piso do Batedor Superior (Se Equipado) — Remoção (Resíduo Premium)



H115544—UN—20AUG15

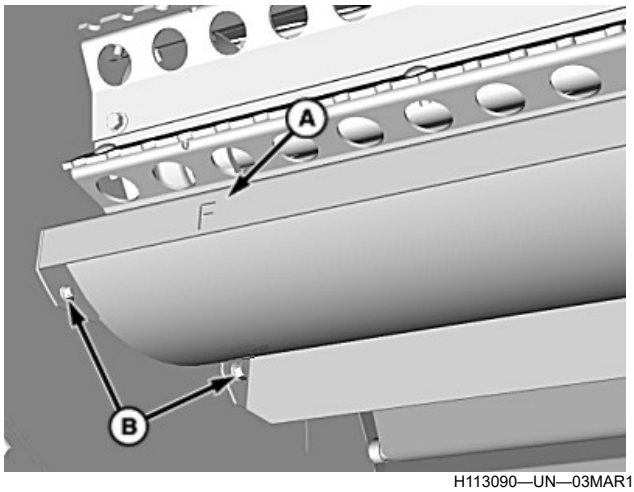
A—Presilha
B—Trava
C—Porta de Acesso da Peneira de Limpeza

CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

NOTA: Consulte seu concessionário John Deere para obter mais informações sobre o piso do batedor superior.

O piso do batedor superior deve ser instalado para milho/grão grande e removido para grão pequeno.

1. Abra a presilha (A) e gire a trava (B) para abrir a porta de acesso da peneira de limpeza (C).



H113090—UN—03MAR15

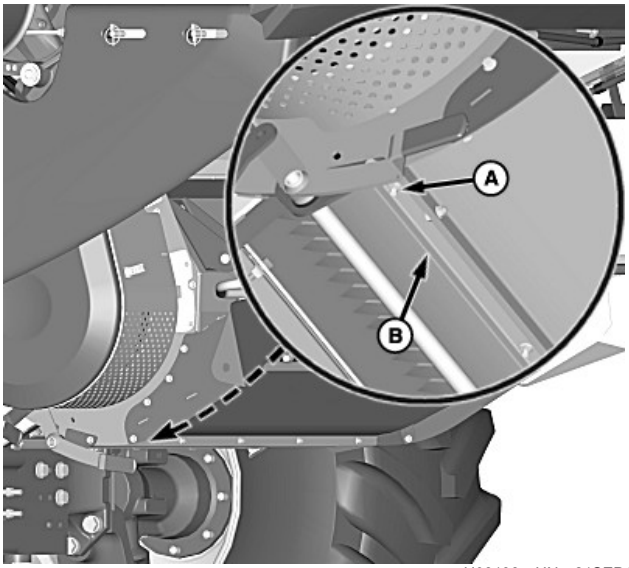
A—Piso do Batedor Superior
B—Parafuso e Porca (2 usados)

NOTA: São necessárias duas pessoas para remover o piso do batedor superior. Uma pessoa segura o piso do batedor superior, enquanto a outra remove os parafusos e as porcas.

2. Segure o piso do batedor superior (A) e remova os parafusos e as porcas (B) em ambos os lados da máquina.
3. Feche a porta de acesso e prenda com a trava e presilha.

OUO6075,0004E91-54-23JUN20

Barra do Controlador do Picador de Palha (Opcional)



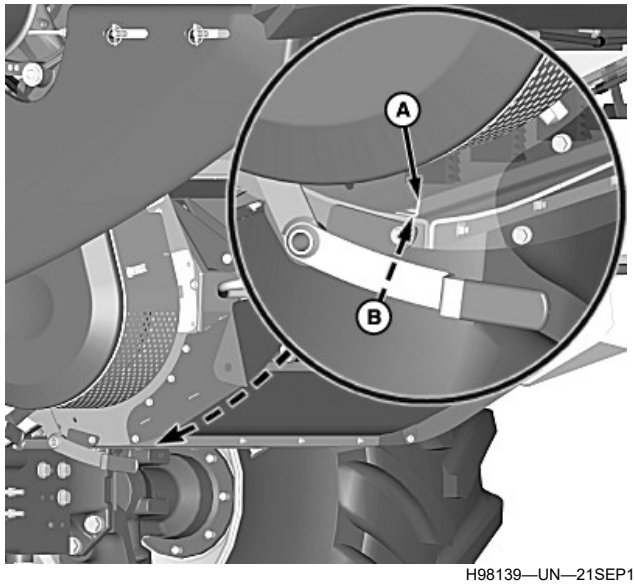
H98138—UN—21SEP10

A—Ferragens
B—Barra do Controlador

IMPORTANTE: A barra do controlador deve ser removida e colocada na posição de armazenamento quando colher milho. Falha ao remover a barra do controlador pode resultar em danos ao elemento da peneira superior.

A barra do controlador melhora a qualidade do corte, a distribuição e a largura de espalhamento em condições de palha dura. Consulte o seu concessionário John Deere para obter mais informações.

Remova as ferragens (A) e a barra do controlador (B) de ambos os lados do picador.



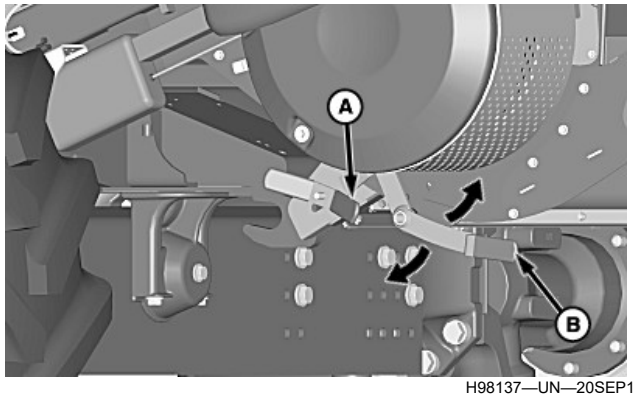
H98139—UN—21SEP10

A—Barra do Controlador
B—Ferragens

Levante totalmente o picador para instalar a barra do controlador (A) na parte interna do picador conforme mostrado e fixe com as ferragens (B).

OUO6075,00009BF-54-21SEP10

Banco da lâminas fixas do picador (sem atuador elétrico) - Ajuste



H98137—UN—20SEP10

Posição engatada do banco de lâminas

A—Porca Borboleta
B—Alavanca

CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

IMPORTANTE: O banco de lâminas deve ser totalmente desengatado para milho.

NOTA: O picador pode ser operado com as lâminas desengatadas. No entanto, a qualidade do corte diminui.

Use a posição entre as posições engatada e desengatada para otimizar o consumo de energia e atingir um comprimento de corte satisfatório.

As lâminas podem ser ajustadas para qualquer posição. A posição das lâminas determina o comprimento de corte do material.

Posição engatada do banco de lâminas:

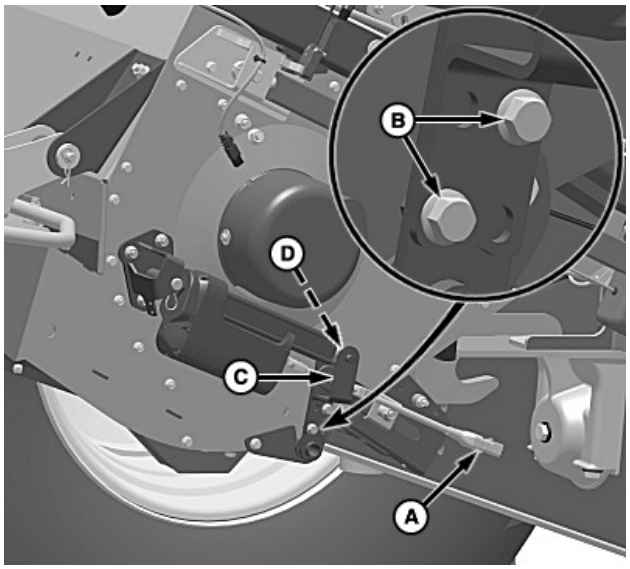
1. Afrouxe a porca borboleta (A) no picador.
2. Mova a alavanca de ajuste (B) para baixo até que o banco de lâminas esteja em cima da ranhura de ajuste.
3. Aperte a porca borboleta para travar o banco de lâminas na posição.

Posição desengatada do banco de lâminas:

1. Afrouxe a porca borboleta (A) no picador.
2. Mova a alavanca de ajuste (B) para cima até que o banco de lâminas esteja sob a ranhura de ajuste.
3. Aperte a porca borboleta para travar o banco de lâminas na posição.

OUO6075,0004BAF-54-30MAY19

Banco de lâminas fixas do picador (atuador elétrico) - Remoção (se equipado)

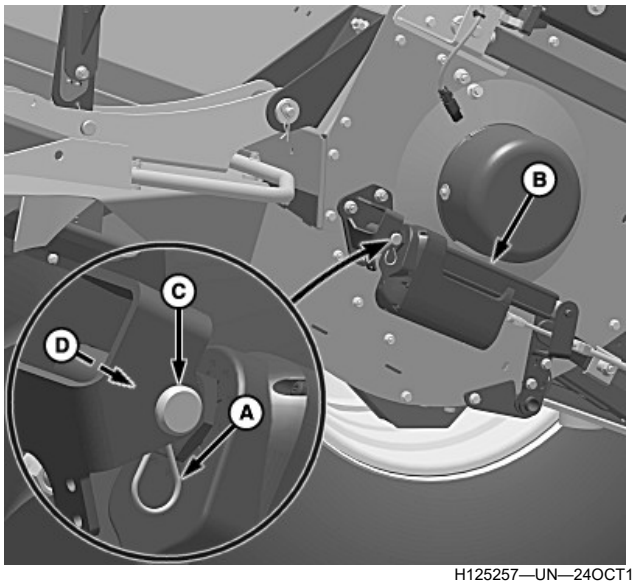


H125256—UN—24OCT18

A—Conector Elétrico
B—Parafuso (2 usados)
C—Suporte
D—Arruela (2 usadas)

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

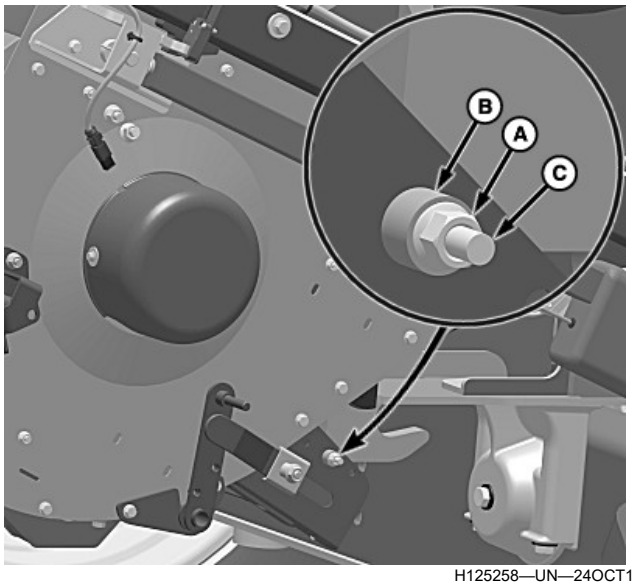
1. Desconecte o conector elétrico (A).
2. Remova os parafusos (B), o suporte (C) e as arruelas (D).



H125257—UN—24OCT18

A—Contrapino
B—Atuador
C—Pino
D—Arruela

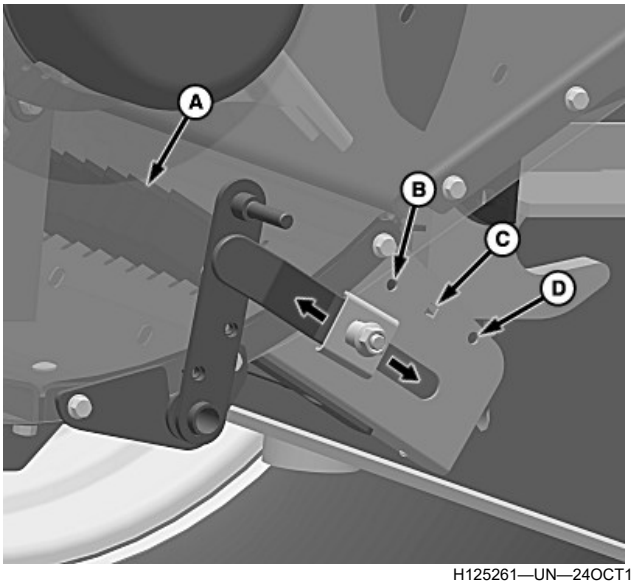
3. Remova o pino elástico (A).
4. Enquanto apoia o atuador (B), remova o pino (C) e a arruela (D).
5. Remova o atuador do picador.



H125258—UN—24OCT18

A—Porca (2 usadas)
B—Espaçador (2 usados)
C—Parafuso (2 usados)

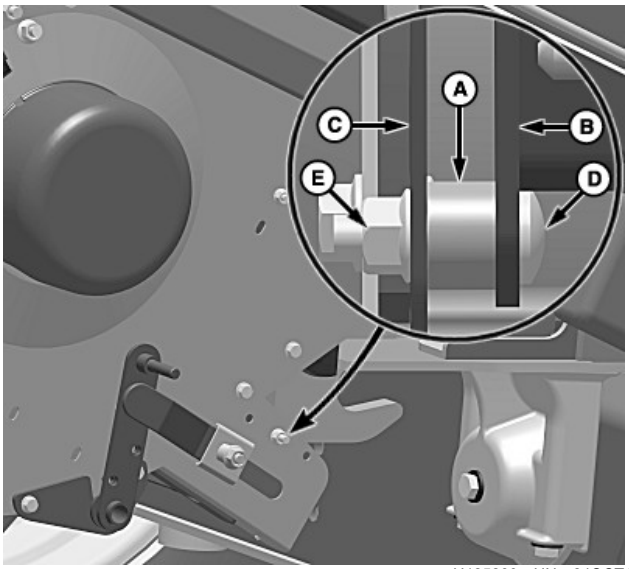
6. Remova a porca (A), o espaçador (B) e o parafuso (C) de ambos os lados da máquina.



H125261—UN—24OCT18

A—Conjunto de facas
B—Furo (100% engatado)
C—Furo (50% engatado)
D—Furo (0% engatado)

7. Alinhe o banco de lâminas (A) com os furos desejados (B - D) na chapa lateral em ambos os lados da máquina.
   - Furo (B) - Banco de lâminas 100% engatado.
   - Furo (C) - Banco de lâminas 50% engatado.
   - Furo (D) - Banco de lâminas 0% engatado.



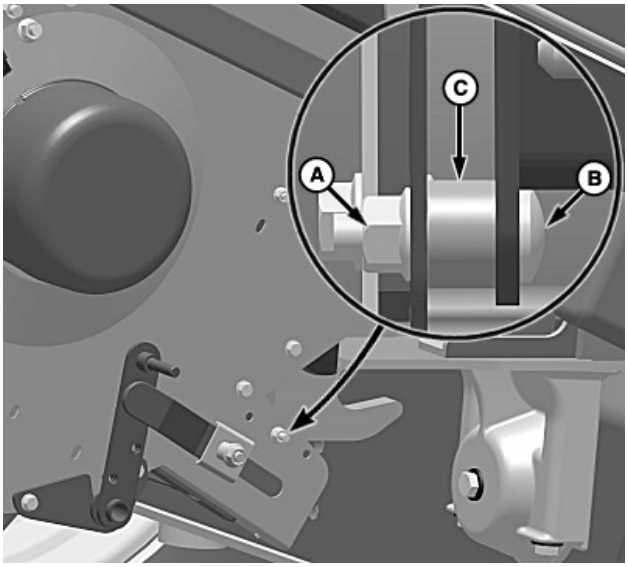
H125260—UN—24OCT18

A—Espaçador (2 usados)
B—Conjunto de facas
C—Chapa Lateral
D—Parafuso (2 usados)
E—Porca (2 usadas)

8. Instale o espaçador removido anteriormente (A) entre o banco de lâminas (B) e a chapa lateral (C) em ambos os lados da máquina.
9. Instale o parafuso sextavado (D) e porca (E) previamente removidos em ambos os lados da máquina.

OUO6075,0004BAE-54-30MAY19

Banco de lâminas fixas do picador (atuador elétrico) - Instalação (se equipado)

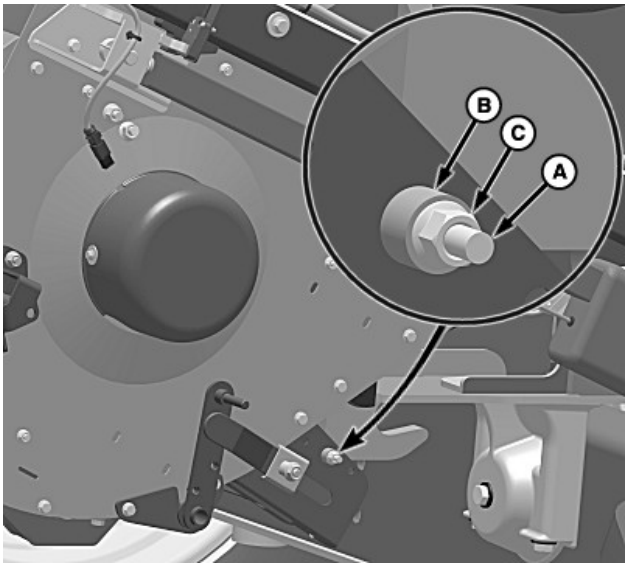


H125262—UN—24OCT18

A—Porca
B—Parafuso
C—Espaçador

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

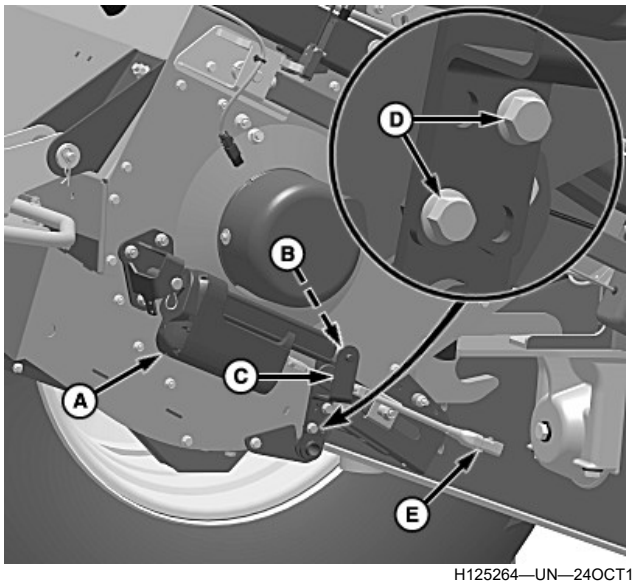
1. Remova a porca (A), o parafuso (B) e o espaçador (C) de ambos os lados da máquina.



H125263—UN—24OCT18

A—Parafuso (2 usados)
B—Espaçador (2 usados)
C—Porca (2 usadas)

2. Instale o parafuso (A), o espaçador (B) e a porca (C) no furo de posição de armazenamento em ambos os lados da máquina.



H125264—UN—24OCT18

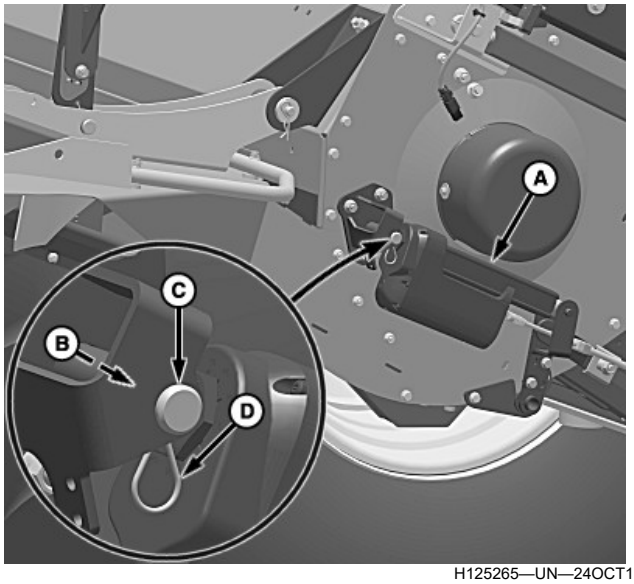
A—Atuador
B—Arruela (2 usadas)
C—Suporte
D—Parafuso (2 usados)
E—Conector Elétrico

3. Instale o atuador (A), conforme mostrado.
4. Instale as arruelas (B) entre o atuador e o suporte (C), e guarde com os parafusos (D).
5. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos—Torque. . . . . 40 N·m (30 lb ft)

6. Conecte o conector elétrico (E) no chicote elétrico da máquina.



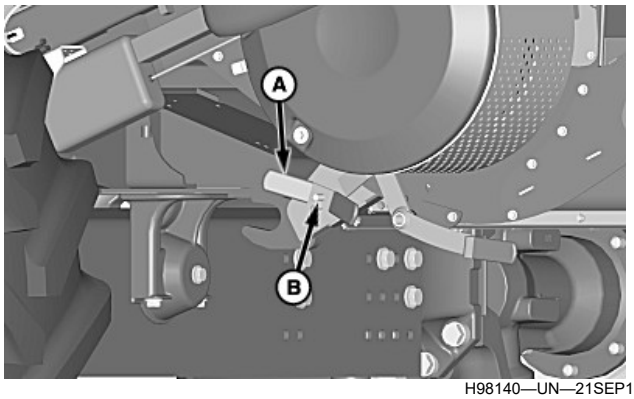
H125265—UN—24OCT18

A—Atuador
B—Arruela
C—Pino
D—Pino Elástico

7. Eleve o banco de lâminas até que o atuador (A) se alinhe com o orifício no suporte.
8. Instale a arruela (B) entre o atuador e o suporte, e fixe com o pino (C) e o pino elástico (D), como mostrado.

OUO6075,0004BB0-54-30MAY19

Lâminas fixas do picador (sem atuador elétrico) - Substituição



H98140—UN—21SEP10

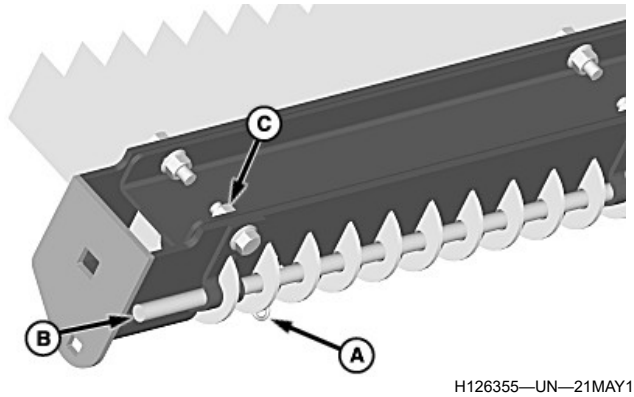
A—Porca Borboleta
B—Haste de Tensão

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave. As palhetas das lâminas são afiadas.

1. Afrouxe a porca borboleta (A) no picador.
2. Mova a alavanca de ajuste para cima até que o banco de lâminas esteja sob a ranhura de ajuste.

NOTA: Guarde as buchas nas extremidades externas do banco de lâminas para a montagem posterior.

3. Apoie o banco de lâminas e remova a haste de tensão (B) do lado direito da máquina.



H126355—UN—21MAY19

A—Pino

B—Haste de retenção
C—Contraporca

4. Remova o pino (A) da haste de retenção (B).
5. Afrouxe as porcas autofrenantes (C) nas presilhas que fixam a haste de retenção.
6. Deslize a haste de retenção até liberar as lâminas que precisam ser substituídas.
7. Vire as lâminas ao contrário para obter uso adicional ou substituir as lâminas se estiverem desgastadas nos dois lados.
8. Alinhe a haste de retenção com as facas.
9. Aperte as porcas autofrenantes nas presilhas e instale o pino.

NOTA: Reposicione as buchas nas extremidades externas do banco de lâminas.

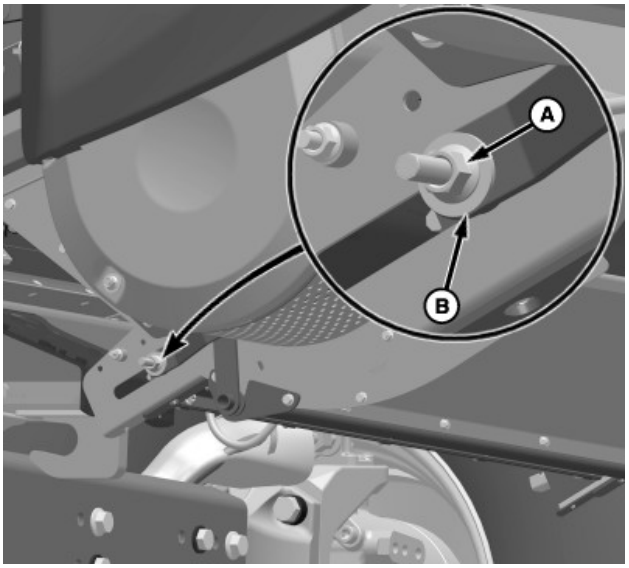
10. Instale o banco de lâminas e deslize a haste de tensão do lado direito da máquina.
11. Instale a porca borboleta e ajuste o banco de lâminas na posição desejada.

IMPORTANTE: O banco de lâminas deve ser totalmente desengatado para milho.

12. Aperte a porca borboleta para travar o banco de lâminas na posição.

OUO6075,0004BAD-54-21MAY19

Lâminas Fixas do Picador (Atuador Elétrico) — Substituição

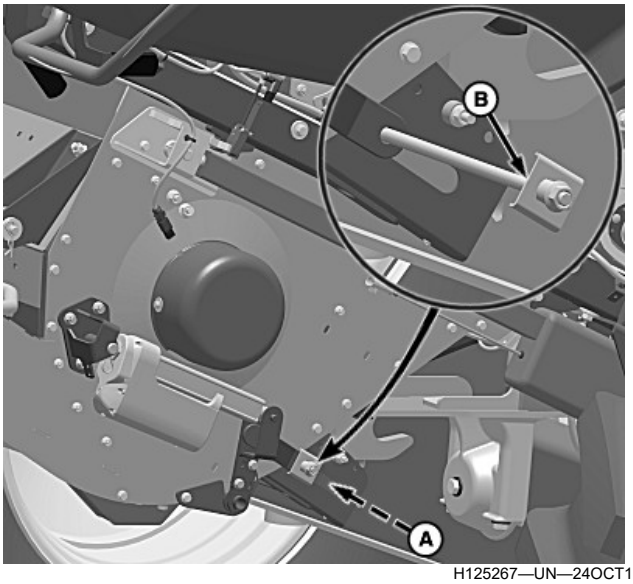


H125266—UN—24OCT18

A—Porca
B—Arruela

CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave. As lâminas das facas são afiadas.

1. Remova a porca (A) e a arruela (B) do lado esquerdo do banco de lâminas.

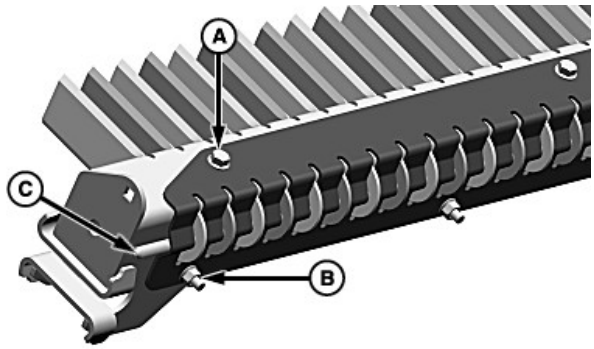


H125267—UN—24OCT18

A—Banco de Facas
B—Haste de Tensão

NOTA: Guarde as buchas nas extremidades externas do banco de facas para a montagem posterior.

2. Ao apoiar o banco de facas (A), remova a haste de tensão (B) do lado direito da máquina.

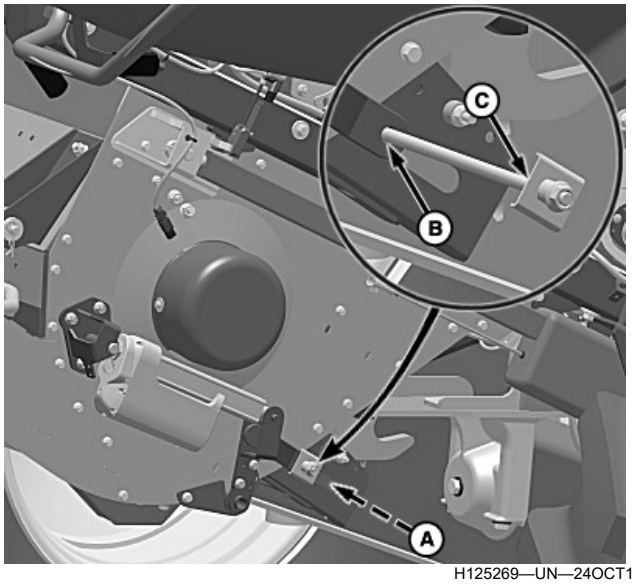


H130611—UN—24JUN20

A—Parafuso
B—Parafuso e Contraporca
C—Haste de Fixação

3. Solte os parafusos (A) conforme necessário.
4. Solte os parafusos e as porcas (B) conforme necessário.
5. Deslize a haste de fixação (C) até liberar as facas que precisam ser substituídas.
6. Inverta as facas para poder usar mais ou substitua as facas se estiverem desgastadas nos dois lados.

7. Alinhe a haste de fixação com as lâminas.
8. Aperte os parafusos e as contraporcas (B) afrouxados anteriormente conforme necessário.
9. Aperte os parafusos e as contraporcas (A) afrouxados anteriormente conforme necessário.



H125269—UN—24OCT18

A—Banco de Facas
B—Braço de Regulagem
C—Haste de Tensão

10. Instale o banco de facas (A) e alinhe o furo no braço de ajuste (B) com o banco de facas.

NOTA: Reposicione as buchas nas extremidades externas do banco de facas.

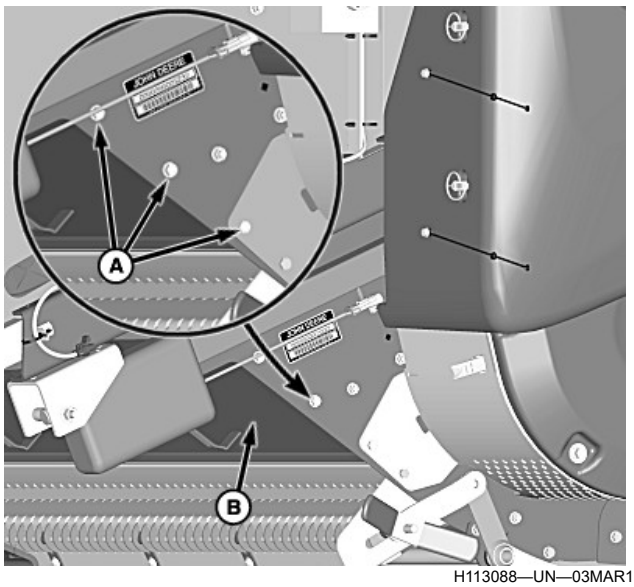
11. Mova a haste de tensão (C) do lado direito da máquina.

IMPORTANTE: O banco de facas deve ser totalmente desativado para milho.

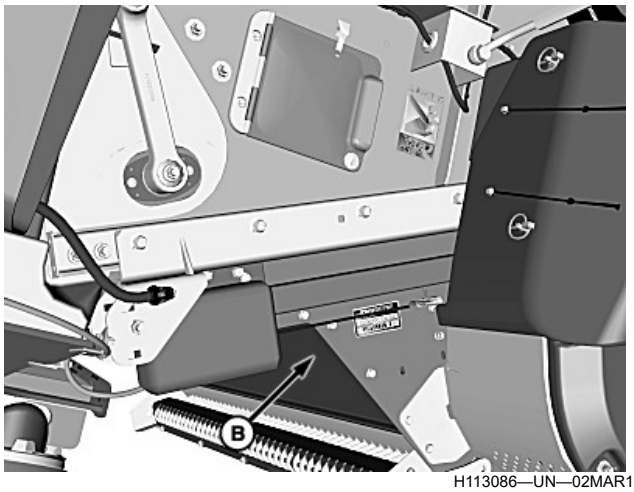
12. No lado esquerdo da máquina, instale a arruela removida anteriormente e fixe com a porca também removida anteriormente.

OUO6075,0004E9D-54-08JUL20

Porta de Acesso do Picador



H113088—UN—03MAR15



H113086—UN—02MAR15

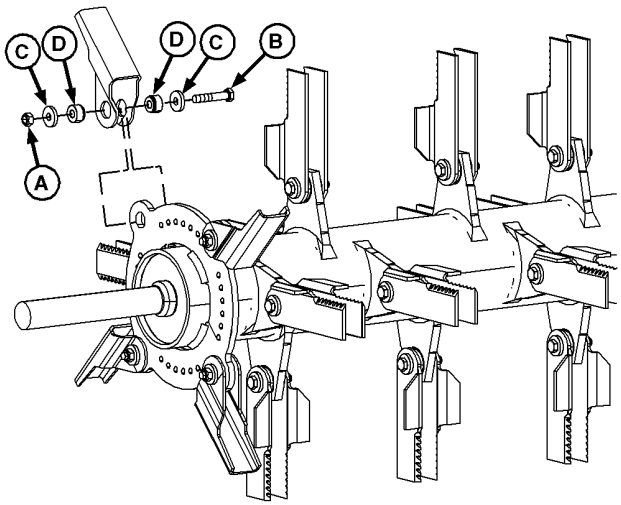
A—Parafuso (3 usados)
B—Porta de acesso

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

1. Remova os parafusos (A) de ambos os lados do picador para remoção da porta de acesso (B).
2. Instale a porta de acesso antes de operar a máquina.

OUO6075,0004E90-54-17JUN20

Lâminas do Picador de Corte Fino—Substituição e Configuração



H87281—UN—01AUG07

A—Porca de Travamento
B—Parafuso
C—Arruelas
D—Buchas

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: O rotor mostrado ilustra exemplos de substituição de lâminas para lâminas tipo pá e tipo concha. Sempre mantenha o padrão de palheta original fornecido pela fábrica.

Lâminas externas

NOTA: Se remover as lâminas ou buchas para fins de inspeção, certifique-se de instalar as facas no MESMO suporte do qual foram removidas. Isso deve ser feito para manter o equilíbrio. É recomendável marcar cada lâmina antes da remoção.

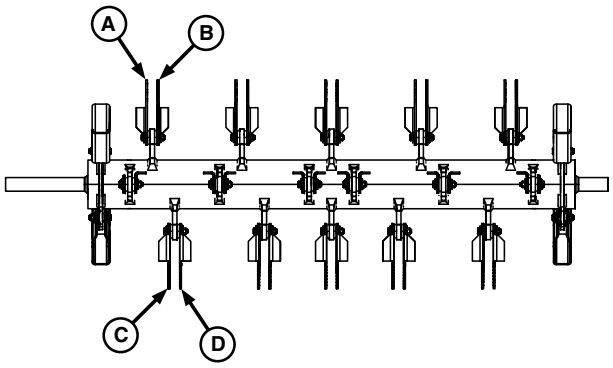
Instale novos parafusos e contraporcas na mesma direção em que estavam quando removidos ao instalar ou substituir as lâminas.

Remova a contraporca (A), o parafuso (B), as arruelas (C) e buchas (D).

NOTA: Inspecione e substitua as buchas se desgastadas. Substitua as contraporcas e os parafusos por peças de fixação novas.

Substitua as lâminas e as buchas. Instale o parafuso, as arruelas e a contraporca. Aperte a porca de acordo com a especificação.

Especificação	
Porca Autofrenante da Lâmina do Picador—Torque	65 N·m (48 lb ft)



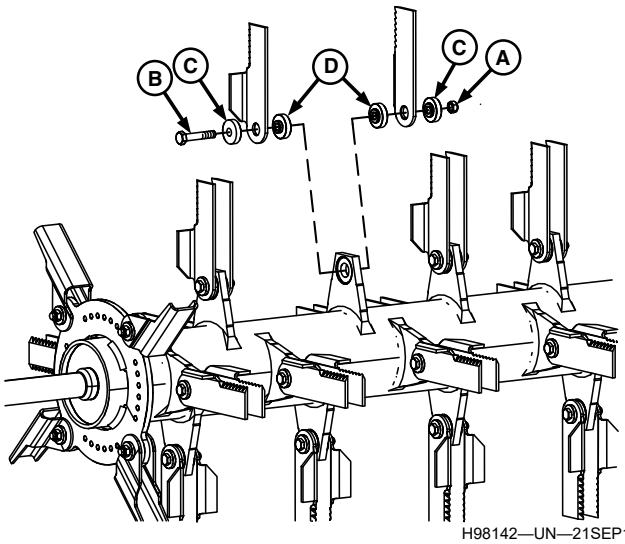
H107307—UN—22MAR13

A—D—Lâminas Tipo Pá

Configuração das lâminas

IMPORTANTE: É NECESSÁRIO manter o equilíbrio do picador. Troque AMBAS as lâminas em cada suporte individual e AMBAS as lâminas no suporte oposto (180 graus). As quatro lâminas PRECISAM ser instaladas para substituir uma lâmina quebrada, ou todas elas podem ser substituídas ao mesmo tempo. Isso é NECESSÁRIO para manter o equilíbrio.

Se a lâmina (A) estiver quebrada, troque as lâminas (A—D).



H98142—UN—21SEP10

A—Porca de Travamento
B—Parafuso
C—Buchas
D—Buchas

Lâminas internas

NOTA: Se remover as lâminas ou buchas para fins de inspeção, certifique-se de instalar as facas no MESMO suporte do qual foram removidas. Isso deve ser feito para manter o equilíbrio. É recomendável marcar cada lâmina antes da remoção.

Instale novos parafusos e contraporcas na mesma direção em que estavam quando removidos ao instalar ou substituir as lâminas.

Retire a porca (A) e o parafuso (B).

Remova e inspecione as buchas (C e D).

NOTA: Inspecione e substitua as buchas se desgastadas. Substitua as contraporcas e os parafusos por peças de fixação novas.

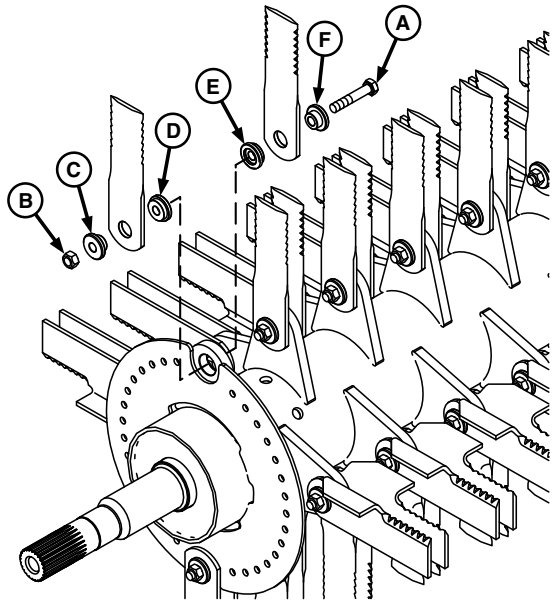
Substitua as lâminas e as buchas. Instale o parafuso e a porca autofrenante. Aperte a porca de acordo com a especificação.

Especificação

Porca Autofrenante da Lâmina
do Picador—Torque. . . . . 65 N·m (48 lb ft)

OUO6075,0004928-54-29MAR18

Lâminas do Picador de Corte Extra Fino—Substituição e Configuração



H99000—UN—12NOV10

A—Porca de Travamento
B—Parafuso
C—Buchas
D—Buchas
E—Buchas
F—Buchas

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: O rotor mostrado ilustra os exemplos de troca de navalhas tanto para a pá quanto para as facas retas. Sempre mantenha o padrão de palheta original fornecido pela fábrica.

Lâminas externas

NOTA: Se remover as lâminas ou buchas para fins de inspeção, certifique-se de instalar as facas no MESMO suporte do qual foram removidas. Isso deve ser feito para manter o equilíbrio. É recomendável marcar cada lâmina antes da remoção.

Instale novos parafusos e contraporcas na mesma direção em que estavam quando removidos ao instalar ou substituir as lâminas.

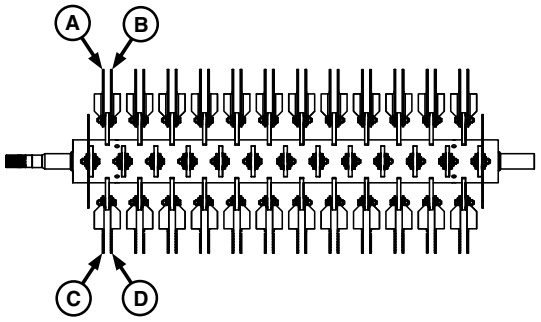
Remova a contraporca (A), o parafuso (B) e as buchas (C, D, E, F).

NOTA: Inspecione e substitua as buchas se desgastadas. Substitua as contraporcas e os parafusos por peças de fixação novas.

Substitua as lâminas e as buchas. Instale o parafuso, arruela, buchas e a porca autofrenante. Aperte a porca de acordo com a especificação.

Especificação

Porca Autofrenante da Lâmina
do Picador—Torque. . . . . 65 N·m (48 lb ft)



H107308—UN—22MAR13

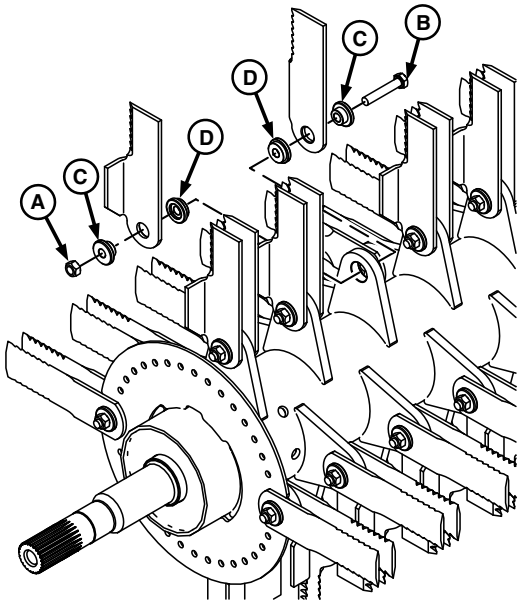
A—D—Lâminas Tipo Pá

Configuração das lâminas

IMPORTANTE: É NECESSÁRIO manter o equilíbrio do picador. Troque AMBAS as lâminas em cada suporte individual e AMBAS as lâminas no suporte oposto (180 graus). As quatro lâminas PRECISAM ser instaladas para substituir uma lâmina quebrada, ou todas elas podem ser substituídas ao mesmo tempo. Isso é NECESSÁRIO para manter o equilíbrio.

Se a lâmina (A) estiver quebrada, troque as lâminas (A—D).

IMPORTANTE: Verifique a folga entre as navalhas do rotor e as navalhas estacionárias, girando o motor manualmente, antes de ligar o picador.



H99002—UN—12NOV10

A—Porca de Travamento
B—Parafuso
C—Buchas
D—Buchas

Lâminas internas

NOTA: Se remover as lâminas ou buchas para fins de inspeção, certifique-se de instalar as facas no MESMO suporte do qual foram removidas. Isso deve ser feito para manter o equilíbrio. É recomendável marcar cada lâmina antes da remoção.

Instale novos parafusos e contraporcas na mesma direção em que estavam quando removidos ao instalar ou substituir as lâminas.

Retire a porca (A) e o parafuso (B).

Remova e inspecione as buchas (C e D).

NOTA: Inspecione e substitua as buchas se desgastadas. Substitua as contraporcas e os parafusos por peças de fixação novas.

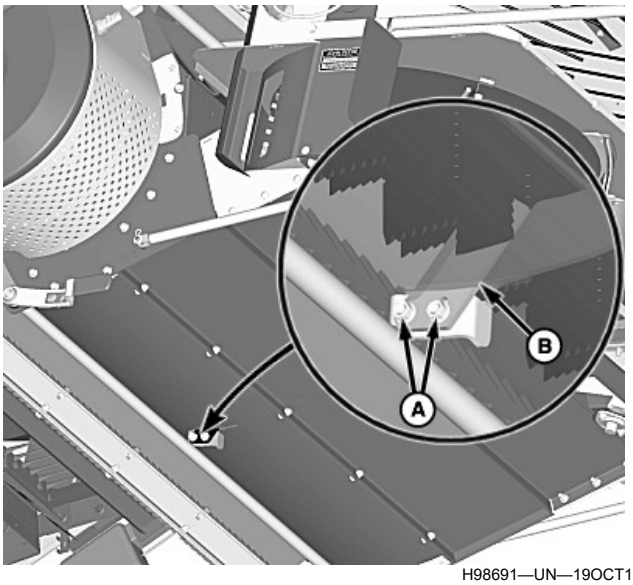
Substitua as lâminas e as buchas. Instale o parafuso e a porca autofrenante. Aperte a porca de acordo com a especificação.

Especificação

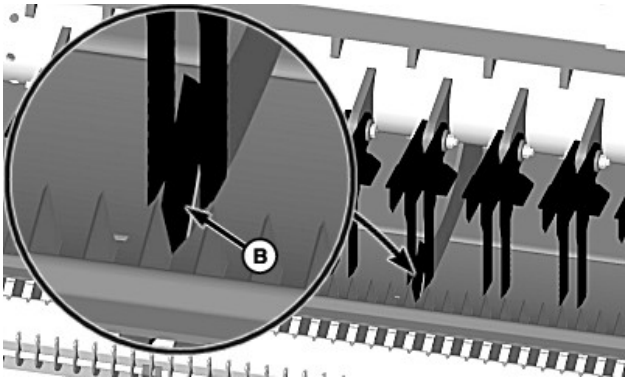
Porca Autofrenante da Lâmina do Picador—Torque	65 N·m (48 lb ft)

OUO6075,0004929-54-29MAR18

Navalha Talhadeira Média—Substituição (Porta Traseira Avançada PowerCast™



H98691—UN—19OCT10



H98692—UN—19OCT10

A—Peças de Fixação
B—Navalha talhadeira média

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave. A lâmina da navalha é afiada.

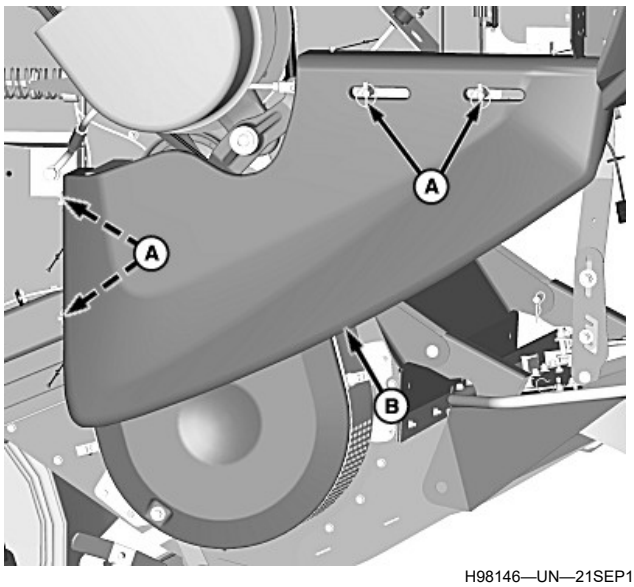
Remova as peças de fixação (A) e descarte a navalha talhadeira média (B).

NOTA: A navalha deve estar assentada contra a talhadeira média para que não haja folga.

Substitua a navalha talhadeira média e instale as peças de fixação removidas anteriormente.

OUO6075,00046FE-54-05APR17

Lâminas do Picador — Centralização

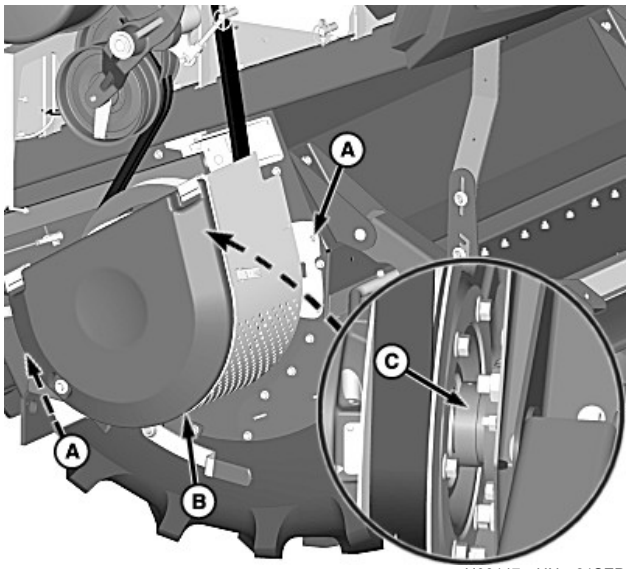


H98146—UN—21SEP10

A—Pinos de Trava Rápida
B—Blindagem

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Levante totalmente o picador e remova os pinos de trava rápida (A) e a blindagem (B).

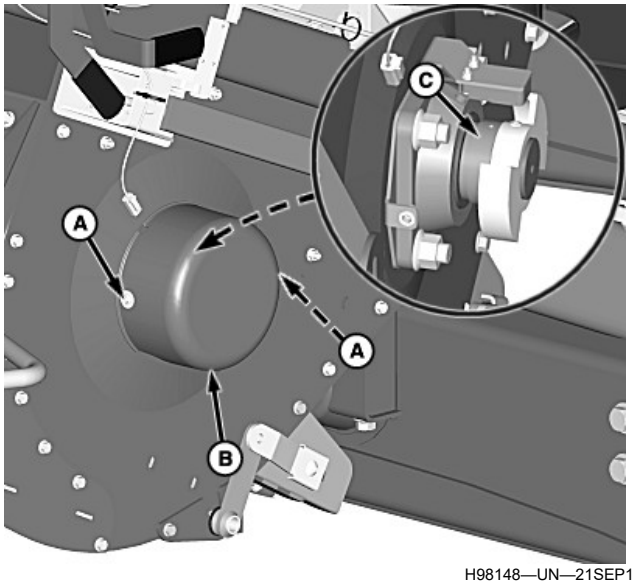


H98147—UN—21SEP10

A—Parafusos (4 usados)
B—Blindagem
C—Colar de Travamento

Remova os parafusos (A) e a blindagem (B).

Afrouxe o parafuso ajustado e o colar de travamento (C) na lateral esquerda.

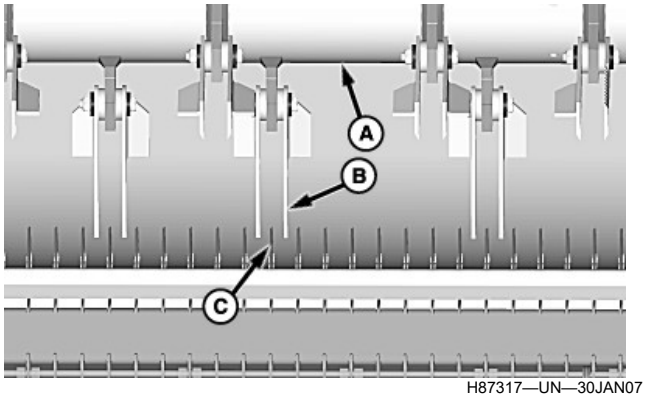


H98148—UN—21SEP10

A—Parafusos com cabeça (2 usados)
B—Tampa do Rolamento
C—Colar de Travamento

Remova os parafusos com cabeça (A) e a tampa do rolamento (B).

Afrouxe o parafuso ajustado e o colar de travamento (C) na lateral direita.



H87317—UN—30JAN07

A—Rotor do Picador
B—Lâminas do Rotor
C—Lâminas Fixas

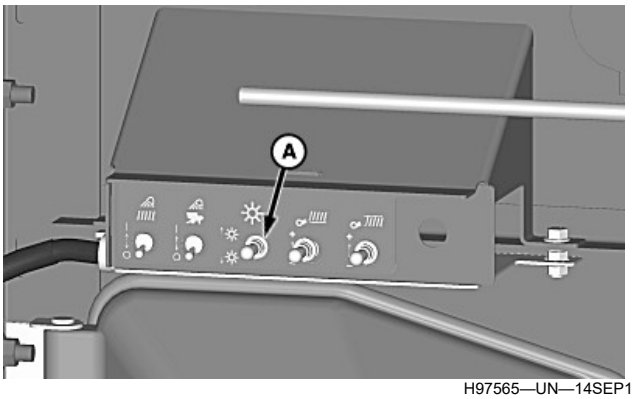
Posicione o rotor do picador (A) para a direita ou para a esquerda para verificar se todas as lâminas do rotor (B) estão afastadas das lâminas fixas (C).

Aperte os colares de travamento em ambos os lados na direção de rotação e prenda com os parafusos.

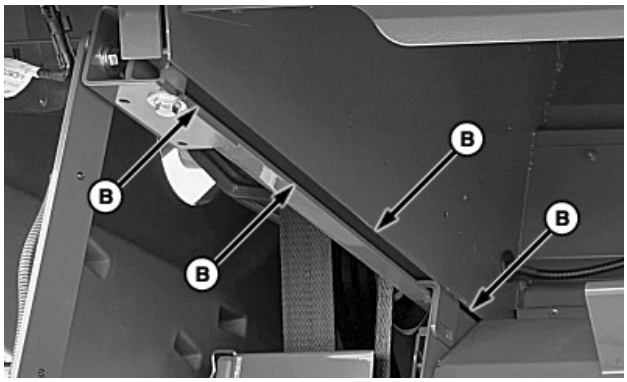
Instale a tampa do rolamento no lado direito e as blindagens do picador no lado esquerdo.

OUO6075,00009C4-54-21SEP10

Interruptor de Ajuste do Picador



H97565—UN—14SEP10



H136554—UN—14JUN23

A—Interruptor de Ajuste do Picador
B—Folga do Trilho do Picador

O interruptor de ajuste do picador (A) está localizado no lado esquerdo da máquina.

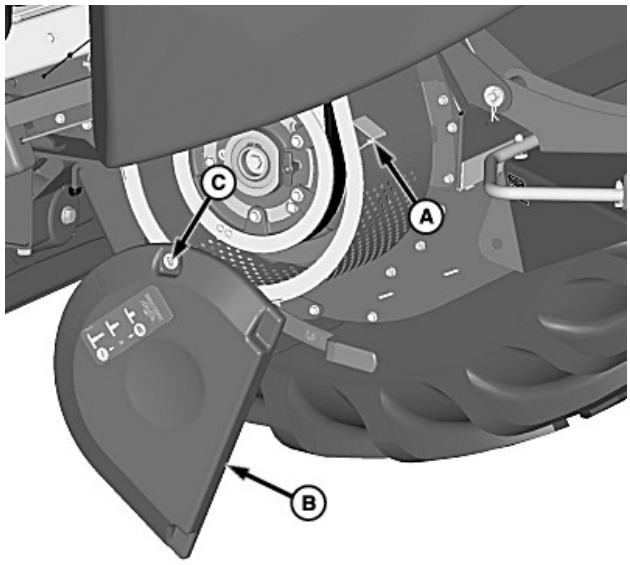
O interruptor de ajuste do picador permite que o operador levante ou abaixe o picador em várias posições.

IMPORTANTE: Para evitar danos às correias e ao picador, verifique a limpeza da folga do trilho do picador (B) no interior do picador e do atuador do picador no exterior do picador. Limpe a sujeira e os detritos que podem se acumular nos trilhos internos do picador que impedem o movimento completo do picador.

NOTA: Pressione o interruptor de ajuste do picador até que as duas embreagens engatem. O atuador do picador faz um som de catraca quando o picador estiver totalmente elevado ou totalmente abaixado e não se mover mais. Isso garante que as correias estejam devidamente tensionadas quando estiverem na posição de corte.

ouo6075,1686749544378-54-22JUN23

Velocidades de Acionamento do Picador de Palha—Alteração



H105440—UN—18MAY12

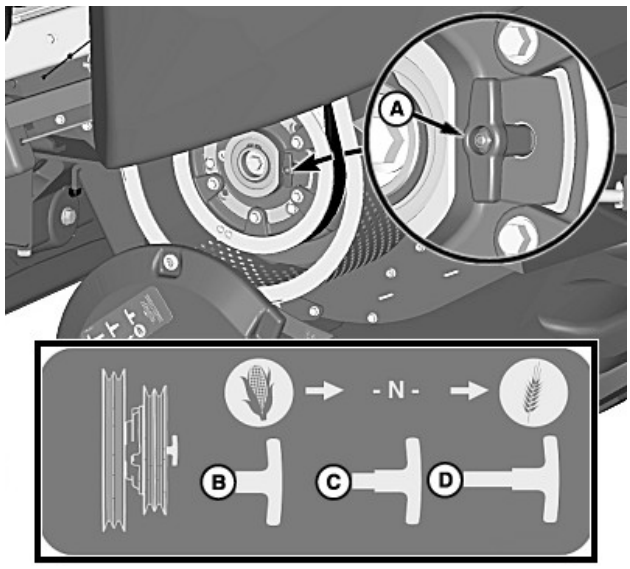
A—Trava
B—Blindagem
C—Pivô

CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Libere a trava (A) e gire a blindagem (B) no pivô (C).

Posição de Velocidade Lenta:

NOTA: Pode ser necessário girar um pouco a roldana enquanto move a alça do câmbio.



H105441—UN—18MAY12

A—Alça do Câmbio
B—Posição de Velocidade Lenta
C—Posição Neutra
D—Posição de Velocidade Alta

Mova a alça do câmbio (A) para a posição (B).

- Milho

Posição neutra:

NOTA: Pode ser necessário girar um pouco a roldana enquanto move a alça do câmbio.

Mova a alça do câmbio (A) para a posição (C).

Posição de Velocidade Alta:

NOTA: Pode ser necessário girar um pouco a roldana enquanto move a alça do câmbio.

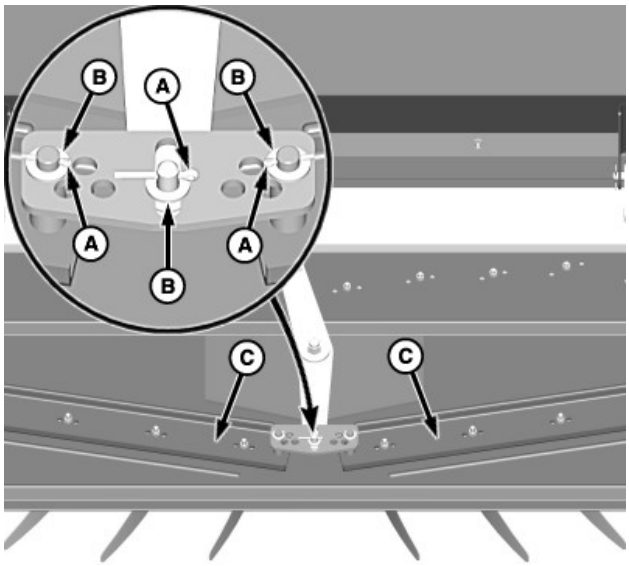
Mova a alça do câmbio (A) para a posição (D).

- Grão

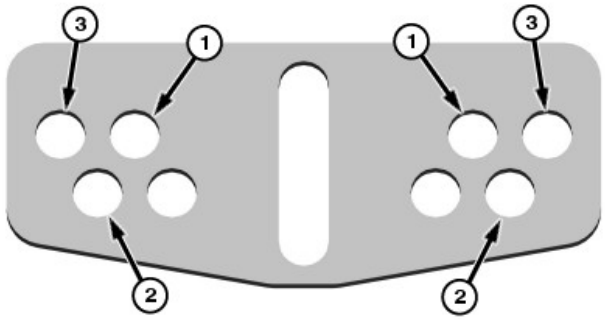
Feche a blindagem e prenda com a trava.

OUO6075,000113F-54-18MAY12

Aletas do defletor traseiro—Ajuste (resíduo intermediário/deluxe)



H98656—UN—19OCT10



H98657—UN—19OCT10

A—Contra-pinos
B—Arruelas
C—Trilhos

CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: Ajustes podem ser realizados às aletas da tampa traseira se as configurações não produzirem a largura espalhada adequada ou até mesmo a distribuição.

As aletas do defletor traseiro são ajustadas de fábrica para plataformas de 9,1 m (30 ft.).

Remova e retenha os contrapinos (A) e arruelas (B).

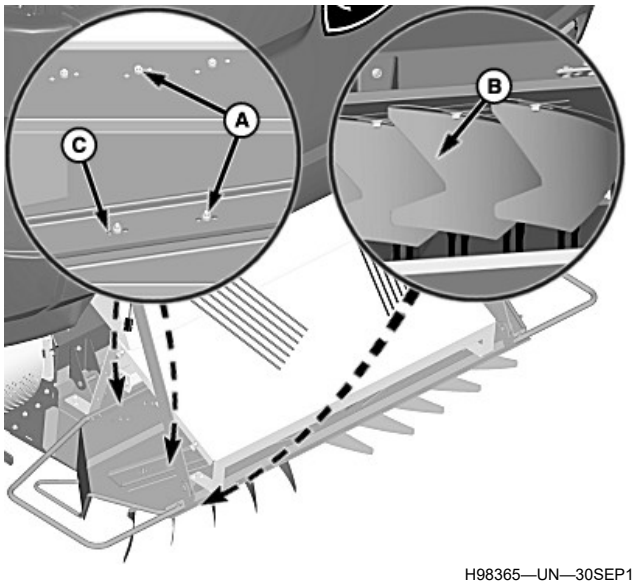
Ajuste os trilhos (C) para os furos desejados na placa de ajuste.

- Furo 1: Posição da plataforma de 6,7 m (22 ft)
- Furo 2: Posição da plataforma de 7,6 m (25 ft)
- Furo 3: Posição da plataforma de 9,1 m (30 ft)

Instale os contra-pinos e arruelas removidos anteriormente.

OUO6075,00041D9-54-11APR16

Aletas do defletor traseiro (motor elétrico) —Ajuste (resíduo intermediário/deluxe)



H98365—UN—30SEP10

A—Porcas
B—Aleta do defletor traseiro
C—Furos

CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: Ajustes podem ser realizados às aletas do defletor traseiro se as configurações de fábrica não produzirem a largura de espalhamento ou a distribuição regular.

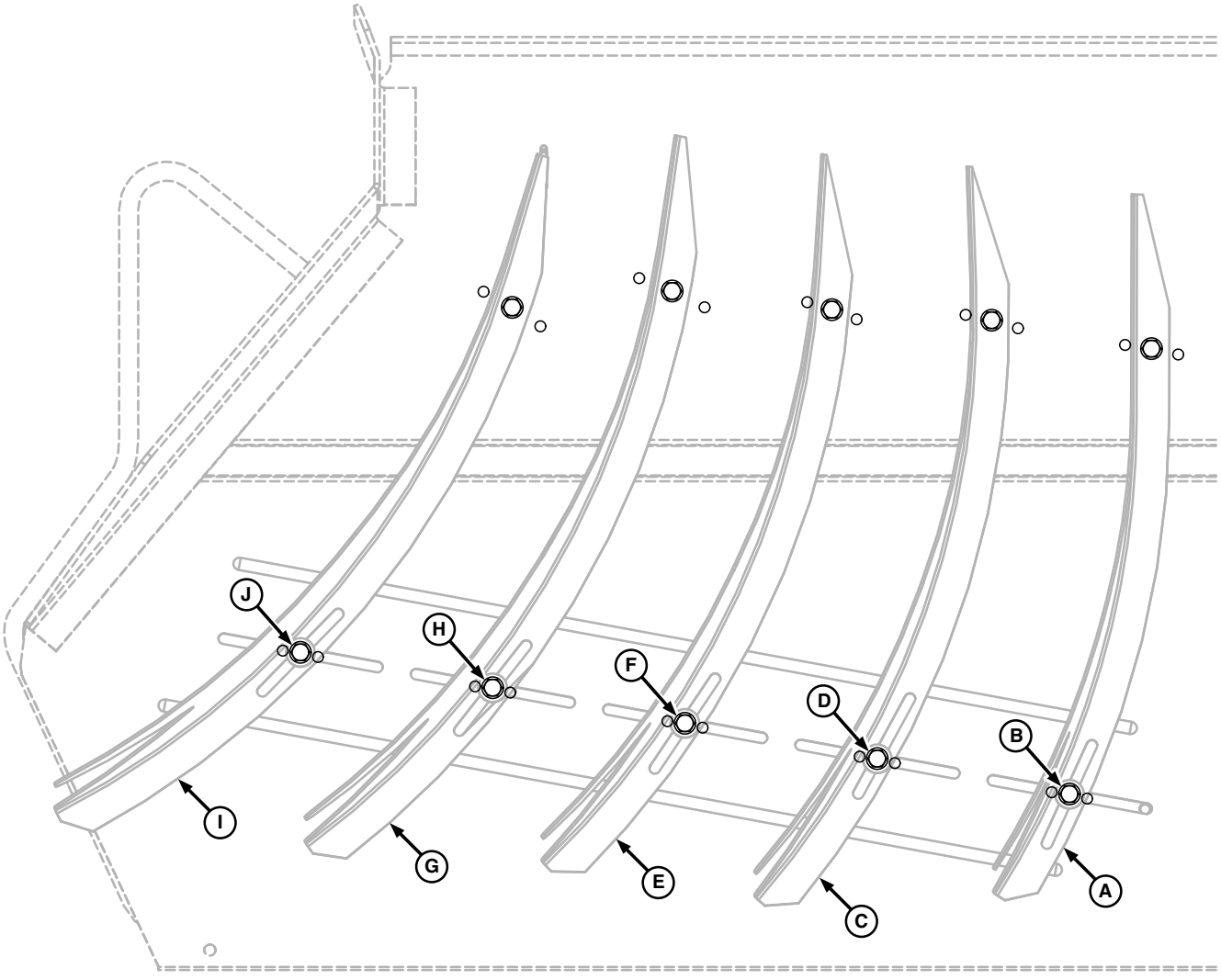
As aletas do defletor traseiro são ajustadas de fábrica para plataformas de 9,1 m (30 ft.).

Afrouxe as porcas (A) e ajuste a aleta do defletor traseiro (B) para diferentes furos (C) caso seja necessário controlar a distribuição da largura para a palha. Consulte Aletas do defletor traseiro (ajustes elétricos)—configuração de fábrica posteriormente nessa seção.

1. Aperte as porcas nas aletas do defletor traseiro.
2. Solte a porca uma volta completa na frente da aleta do defletor traseiro.
3. Solte a porca 1-1/2 volta na traseira da aleta do defletor traseiro.
4. Verifique se a aleta do defletor traseiro pode ser movida com facilidade.
5. Repita conforme necessário nas aletas restantes do defletor traseiro

OUO6075,0004703-54-05APR17

Aletas do defletor traseiro (ajuste elétrico)—Ajustes de fábrica (resíduo intermediário/ /deluxe)



H98343—UN—01OCT10

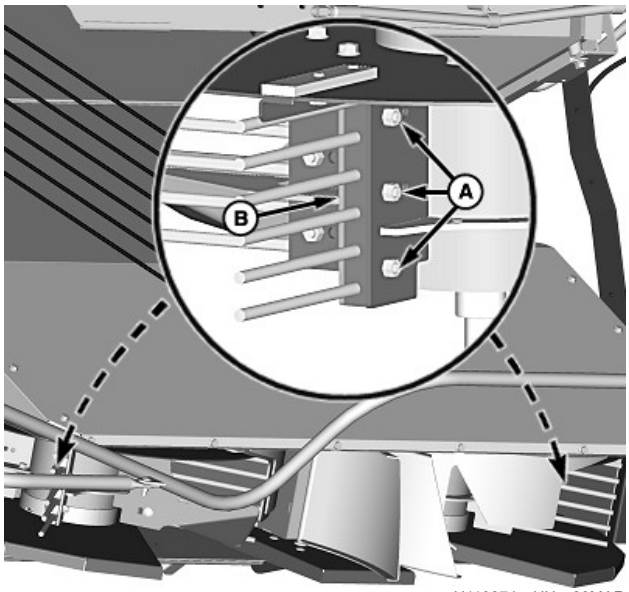
Configuração da aleta do defletor traseiro para plataforma de 9,1 m (30 ft.) (visto a partir da tampa traseira abaixo)

A—Aleta 1
B—Furo central
C—Aleta 2
D—Furo central
E—Aleta 3
F—Furo central
G—Aleta 4
H—Furo central
I—Aleta 5
J—Furo central

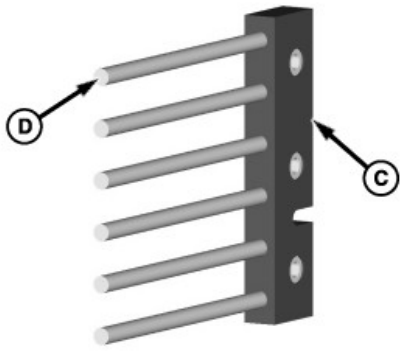
NOTA: As posições do furo vão do centro para a parte de fora da tampa traseira ao ajustar as aletas do defletor traseiro.

OUO6075,00041DB-54-21MAR16

Discos do espalhador powercast avançado —Substituição



H113274—UN—26MAR15



H98694—UN—19OCT10

A—Peças
B—Suporte
C—Coxim de borracha
D—Dedos

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Remova as ferragens (A) e o suporte (B).

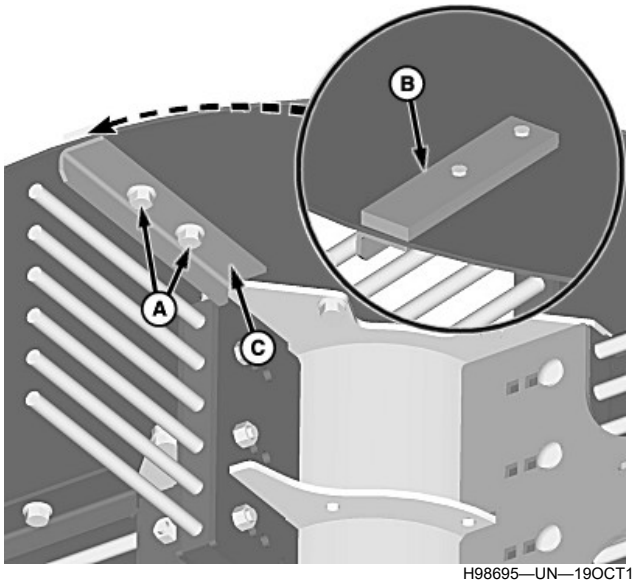
Inspecione e substitua o suporte de borracha (C) e os dedos (D) conforme necessário. Consulte o seu concessionário John Deere sobre peças de reposição.

IMPORTANTE: Substitua todos os suportes de borracha para manter o equilíbrio rotacional do disco.

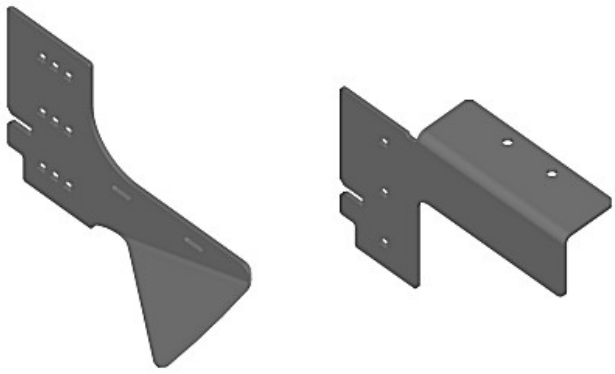
Instale o suporte substituto de borracha e as palhetas, conforme necessário.

Certifique-se de que o apoio de borracha e o suporte sejam colocados de volta nos mesmos orifícios em que estavam antes da remoção.

Aperte as ferragens e repita conforme necessário nas lâminas dos discos restantes.



H98695—UN—19OCT10



H102241—UN—23JUN11

Pá de Grãos Pequenos/Pá de Milho

A—Parafusos
B—Placa
C—Suportes das Pás

Remova os parafusos sextavados (A) da placa (B).

Inspecione e substitua o suporte da pá (C) conforme necessário. Consulte o seu concessionário John Deere sobre peças de reposição.

IMPORTANTE: Substitua todos os suportes de pás para manter o equilíbrio rotacional do disco.

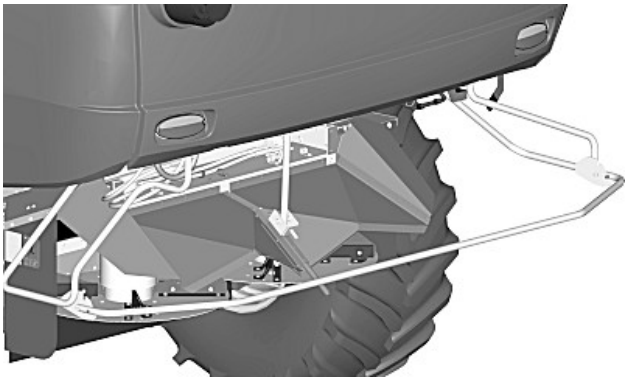
Instale suportes substitutos de pás conforme necessário.

Aperte as ferragens e repita conforme necessário nas lâminas dos discos restantes.

NOTA: Remova as pás de grãos pequenos e instale as pás de milho conforme a necessidade para a plantação que está sendo colhida.

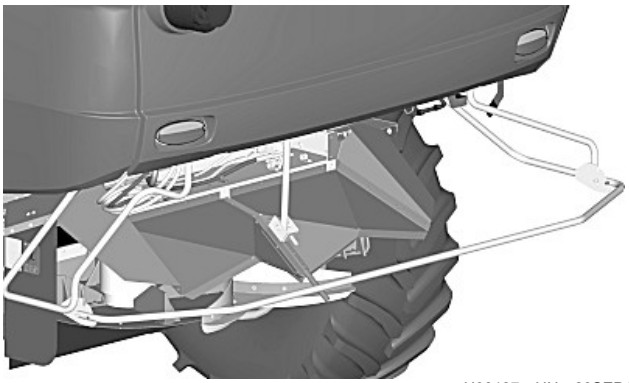
SS43267,0000592-54-26MAR15

Espalhador (informações gerais)



H98186—UN—23SEP10

Espalhador com velocidade simples



H98187—UN—23SEP10

Espalhador com velocidade dupla

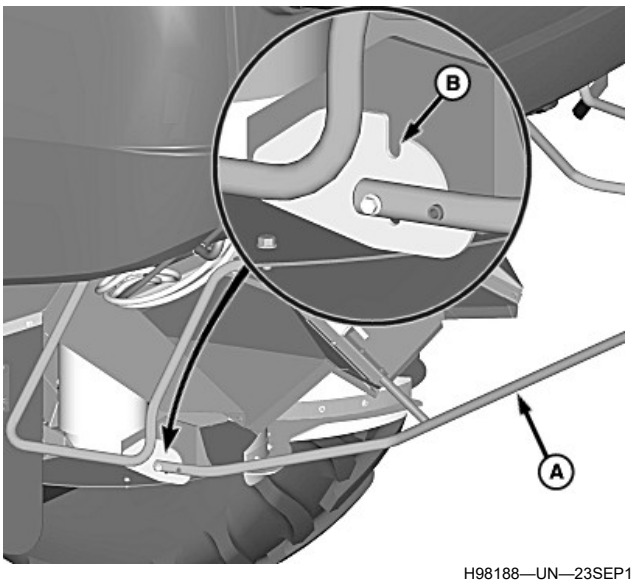
⚠ CUIDADO: Não deixe ninguém ficar atrás do espalhador enquanto ele estiver funcionando. Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave antes de ajustar o espalhador.

Antes de executar serviços ou manutenção no espalhador levantado, insira o pino de travamento totalmente no local adequado.

NOTA: Consulte a Ajuda do aplicativo de gerenciamento de resíduos ou a Ajuda da estação do operador para obter mais informações.

OUO6075,000436E-54-19DEC16

Espalhador—Posição de fileiras



H98188—UN—23SEP10

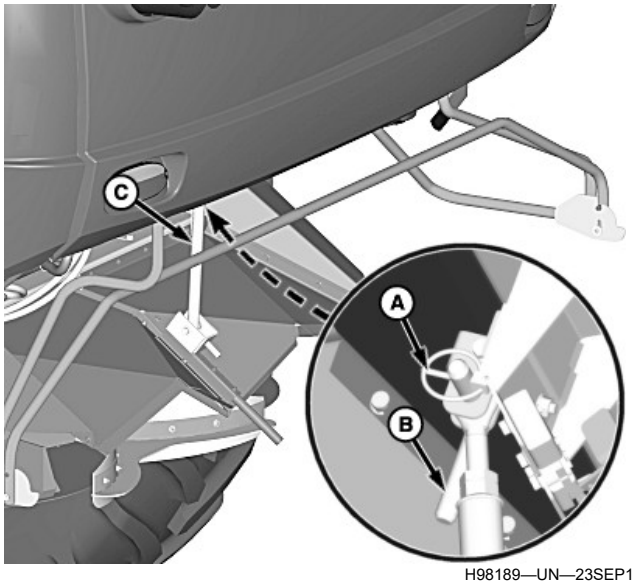
A—Aro do espalhador
B—Entalhe

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave. Antes de executar serviços ou manutenção no espalhador levantado, insira o pino de travamento totalmente no local adequado.

IMPORTANTE: O aro do espalhador sempre DEVE estar na posição "abaixado", conforme mostrado, durante a operação.

NOTA: O espalhador pode ser posicionado para cima para permitir que o material seja descarregado em uma plataforma de ceifa padrão.

Levante o aro do espalhador (A) até que ele se alinha ao entalhe (B) quando acessar ou levantar o espalhador até a posição da plataforma de ceifa.

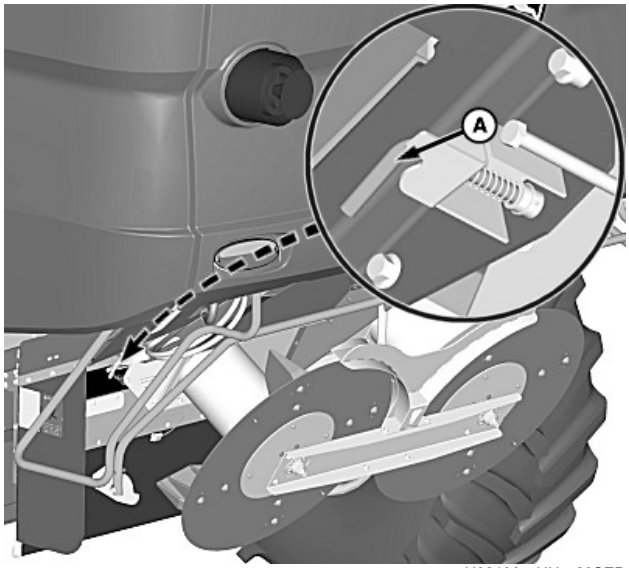


H98189—UN—23SEP10

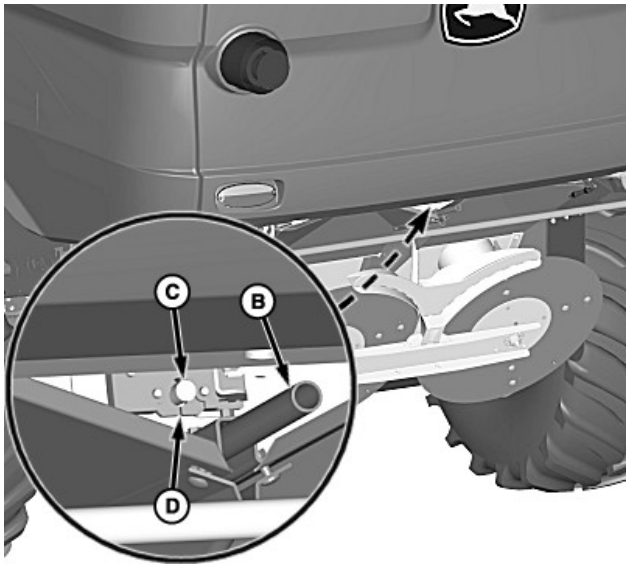
A—Pino de Travamento
B—Pino
C—Tubo de Apoio

Retire os pinos de trava rápida (A) do pino (B) e o abaixe o tubo de suporte (C).

NOTA: Coloque o pino (de volta na posição de armazenagem e prenda-o com o pino de trava rápida.



H98190—UN—23SEP10



H98191—UN—23SEP10

A—Pino
B—Alavanca
C—Pino
D—Conjunto da Trava

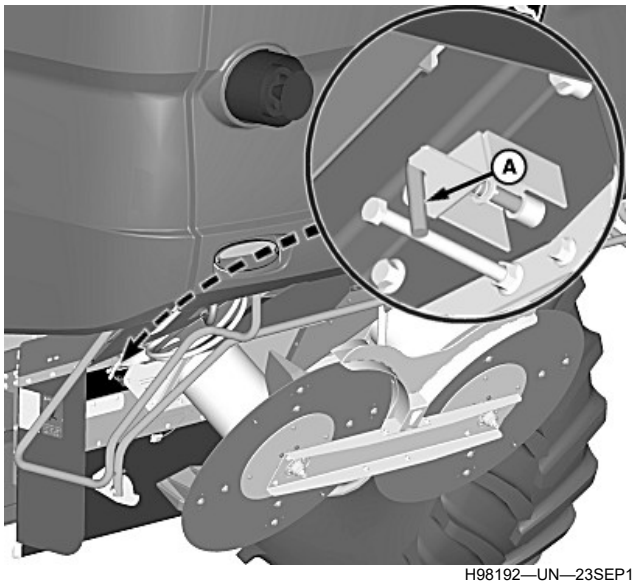
Puxe o pino (A) para levantar totalmente o espalhador.

Levante o espalhador com a alavanca (B) até que o pino (C) engate totalmente com o conjunto da trava (D).

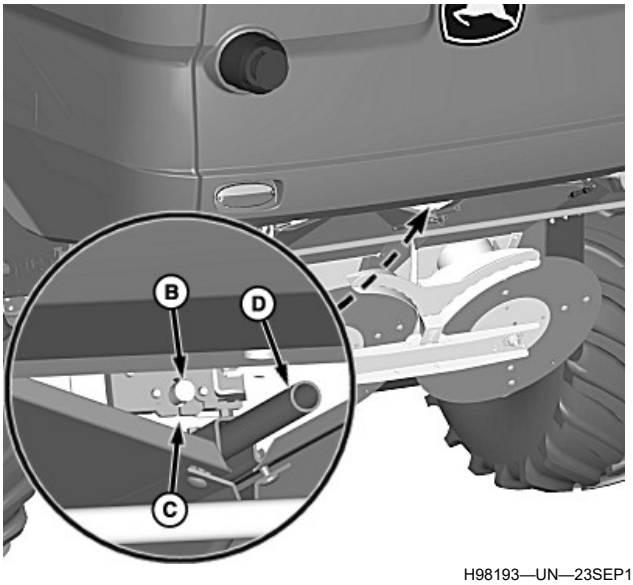
NOTA: Ajuste a velocidade do espalhador para zero. Consulte a Ajuda do aplicativo de gerenciamento de resíduos ou a Ajuda da estação do operador para obter mais informações.

OUO6075,000436F-54-19DEC16

Espalhador—abaixamento



H98192—UN—23SEP10



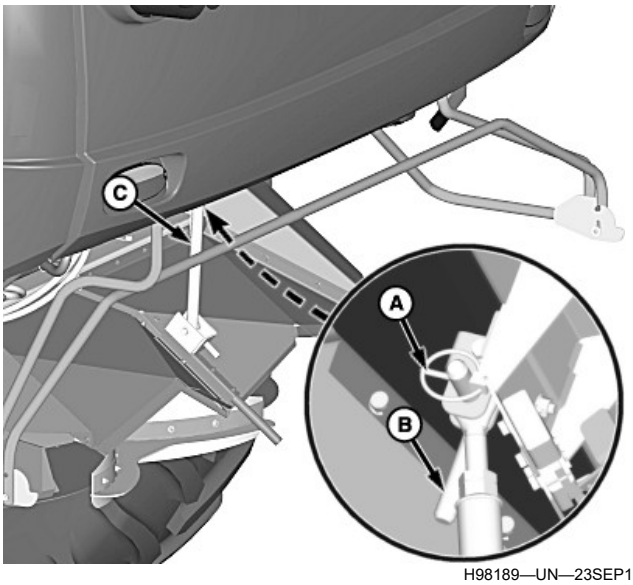
H98193—UN—23SEP10

A—Pino
B—Pino
C—Conjunto da Trava
D—Alavanca

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Gire e coloque o pino (A) no suporte para destravar o espalhador.

Solte o pino (B) do conjunto da trava (C) e abaixe o espalhador com a alavanca (D).



H98189—UN—23SEP10

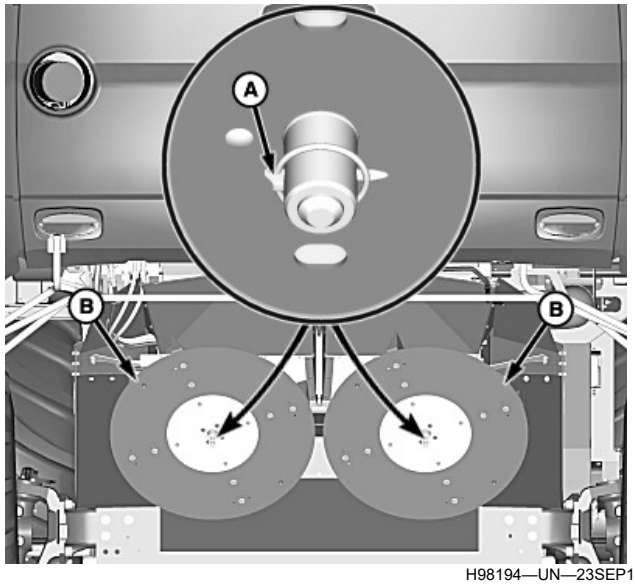
A—Pino de Travamento
B—Pino
C—Tubo de Apoio

Levante o tubo de suporte (C) até que ele se alinhe com o furo e guarde com o pino (B) e o pino de trava rápida (A).

NOTA: Aumente a velocidade do espalhador até alcançar a largura de espalhamento desejada. Consulte a Ajuda do aplicativo de gerenciamento de resíduos ou a Ajuda da estação do operador para obter mais informações.

OUO6075,0004370-54-19DEC16

Discos do Espalhador (Velocidade Simples)—Substituição



H98194—UN—23SEP10

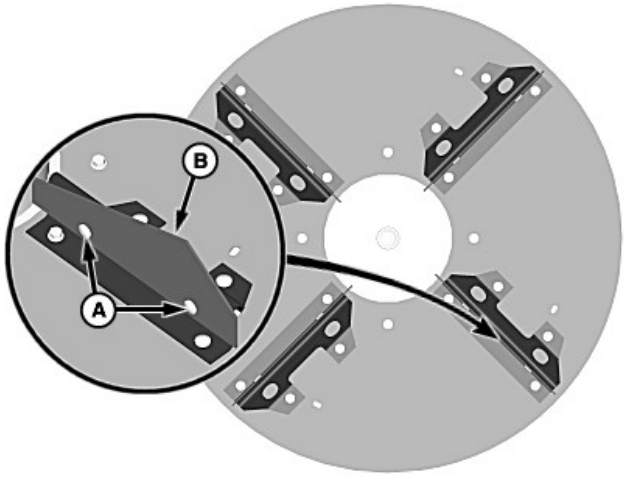
A—Pino de Trava de Rápida
B—Conjuntos de Discos

⚠ CUIDADO: O conjunto do disco pesa aproximadamente 25 kg (55 lb).

IMPORTANTE: Os conjuntos de discos têm lado esquerdo e lado direito. Marque os locais do conjunto de discos antes de removê-lo.

NOTA: Os conjuntos de discos podem ser removidos para manutenção ou para possibilitar folga adicional sob o esparramador.

Remova os pinos de trava rápida (A) e os conjuntos de discos (B).



H98197—UN—23SEP10

A—Ferragens
B—Lâmina

IMPORTANTE: Ao substituir as lâminas desgastadas ou danificadas do espalhador, certifique-se de substituir as lâminas do lado oposto do disco ao mesmo tempo para manter o equilíbrio rotacional do disco.

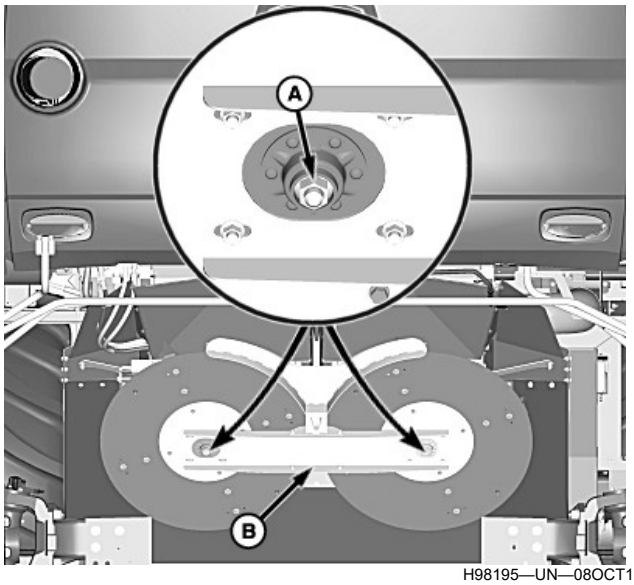
As lâminas estão orientadas em orifícios alternados para otimizar a separação do material. Certifique-se de que as lâminas de substituição são recolocados nos mesmos furos dos quais foram removidos.

Retire a ferragem (A) e a lâmina (B).

Instale lâminas sobressalentes quando necessário e aperte as ferragens.

OUO6075,00009D5-54-23SEP10

Discos do Espalhador (Velocidade Dupla)—Substituição



H98195—UN—08OCT10

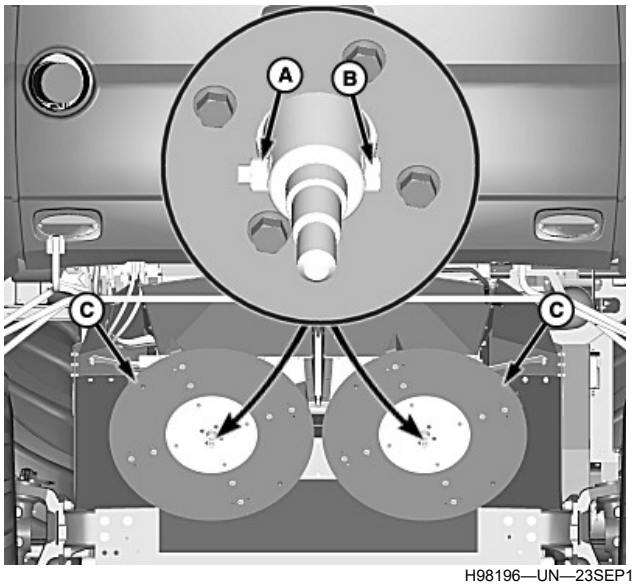
A—Porca
B—Cobertura do Suporte

⚠ CUIDADO: O conjunto do disco pesa aproximadamente 25 kg (55 lb).

IMPORTANTE: Os conjuntos de discos têm lado esquerdo e lado direito. Marque os locais do conjunto de discos antes de removê-lo.

NOTA: Os conjuntos de discos podem ser removidos para manutenção ou para possibilitar folga adicional sob o esparramador.

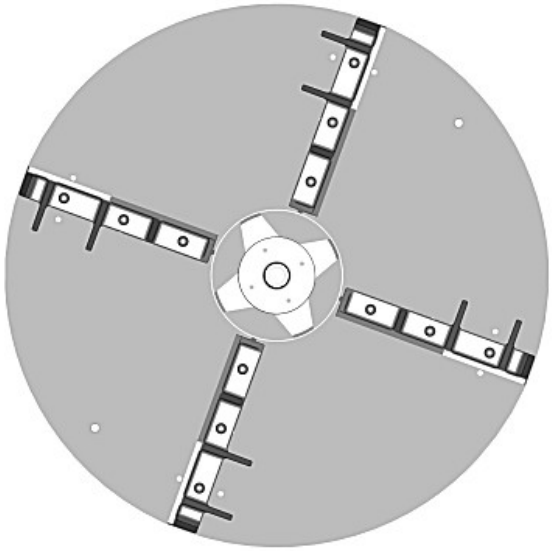
Remova as porcas (A) e a cobertura do suporte (B).



H98196—UN—23SEP10

A—Porca
B—Parafuso com cabeça
C—Conjuntos de Discos

Remova as porcas (A) e os parafusos com cabeça (B) dos conjuntos de discos (C).



H98198—UN—23SEP10

IMPORTANTE: Ao substituir as lâminas desgastadas ou danificadas do espalhador, certifique-se de substituir as lâminas do lado oposto do disco ao mesmo tempo para manter o equilíbrio rotacional do disco.

As lâminas estão orientadas em orifícios alternados para otimizar a separação do material. Certifique-se de que as lâminas de substituição são recolocados nos mesmos furos dos quais foram removidos.

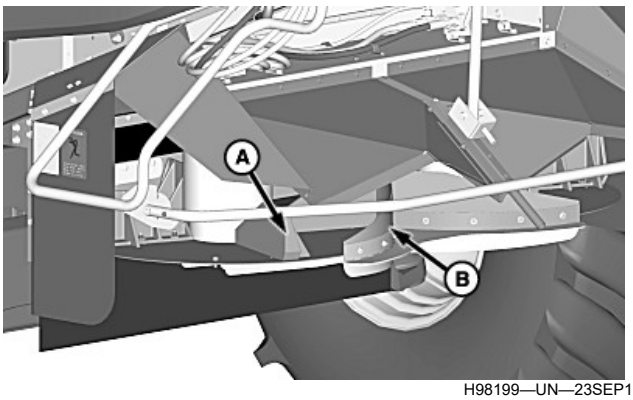
Instale lâminas sobressalentes quando necessário e aperte as ferragens de acordo com a especificação.

Especificação

Ferragem da Lâmina—Torque. . . . . 22 Nm (16 lb-ft)

OUO6075,00009D6-54-23SEP10

Espalhador de Palhas de Espalhamento Largo (Opcional)



H98199—UN—23SEP10

A—Lâminas
B—Proteções

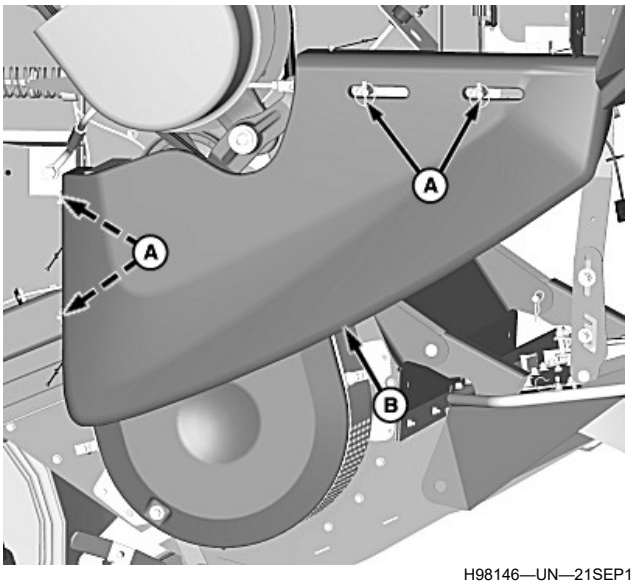
CUIDADO: Não deixe ninguém ficar atrás do espalhador enquanto ele estiver funcionando. Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave antes de ajustar o espalhador.

NOTA: As proteções devem ser removidas ao realizar a colheita com plataformas menores que 9,1 m (30 ft) ou plataformas de milho menores que 12 linhas para otimizar a distribuição do material.

Instalar as lâminas (A) do espalhador de palha e as proteções (B) aumenta a largura de espalhamento e fornece melhor distribuição do material para plataformas grandes. Consulte o seu concessionário John Deere para obter mais informações.

OUO6075,00009D9-54-28MAR11

Tensão da correia de tração do picador de palha—ajuste



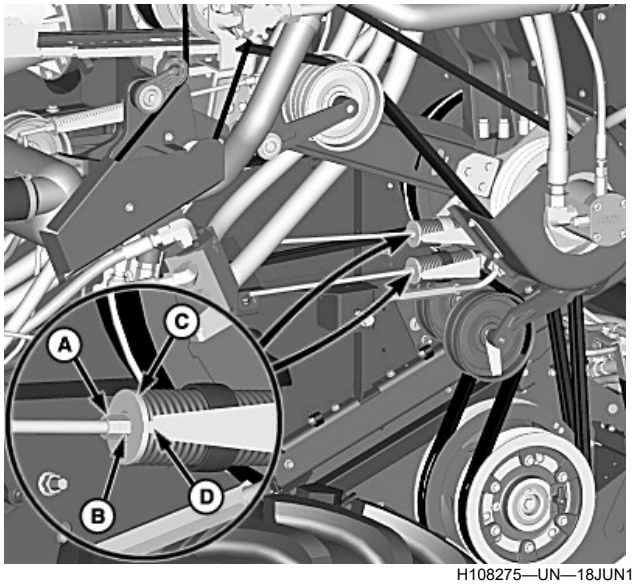
H98146—UN—21SEP10

A—Pino de Travamento Rápido
B—Blindagem

CUIDADO: Desligue o motor, ajuste o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: Abaixe totalmente o picador até tensionar as correias adequadamente.

Remova os pinos de travamento (A) e a blindagem (B).



H108275—UN—18JUN13

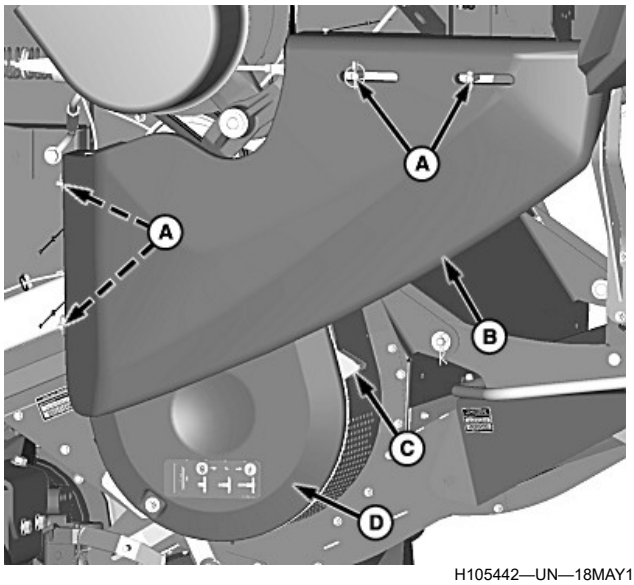
A—Contraporca
B—Porca
C—Arruela
D—Medidor

Solte a contraporca (A) e aperte a porca (B) até que a arruela (C) fique posicionada entre a extremidade do medidor (D) e a parte inferior do degrau. Aperte a porca autofrenante.

Instale a blindagem e fixe com os pinos de trava rápida.

OUO6075,00013DF-54-18JUN13

Correia do Picador—Substituição



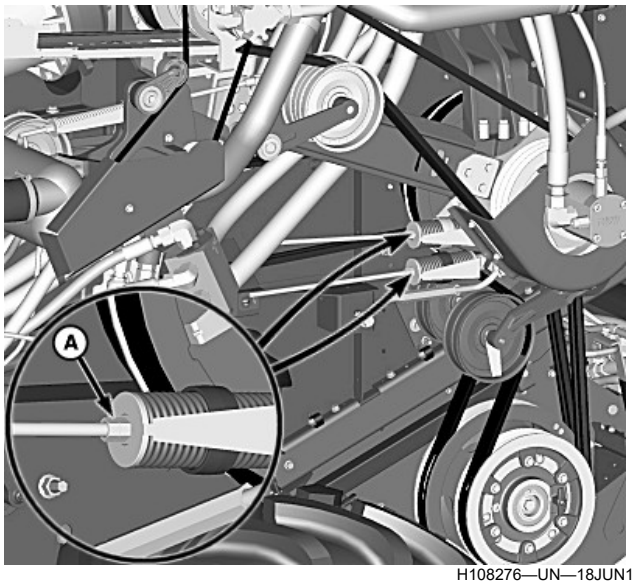
H105442—UN—18MAY12

A—Pino de Travamento (4 usados)
B—Proteção
C—Trava
D—Proteção

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

NOTA: O picador deve ser movido para a posição média, para facilitar a instalação da correia.

1. Remova os pinos de travamento (A) e a proteção (B).
2. Solte a trava (C) e gire a proteção (D) para abrir.

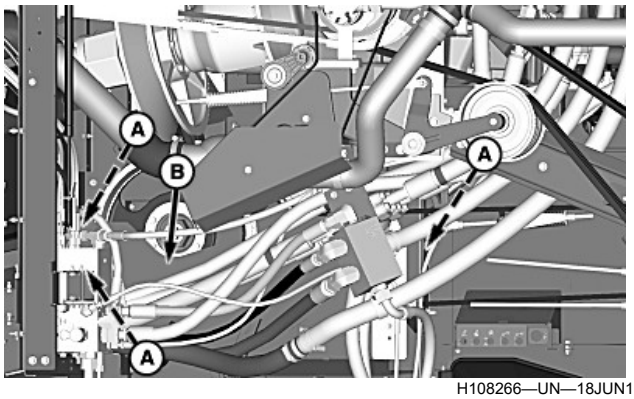


H108276—UN—18JUN13

A—Porca (4 usadas)

NOTA: Marque os locais das porcas do tensionador antes de soltar para auxiliar na remontagem.

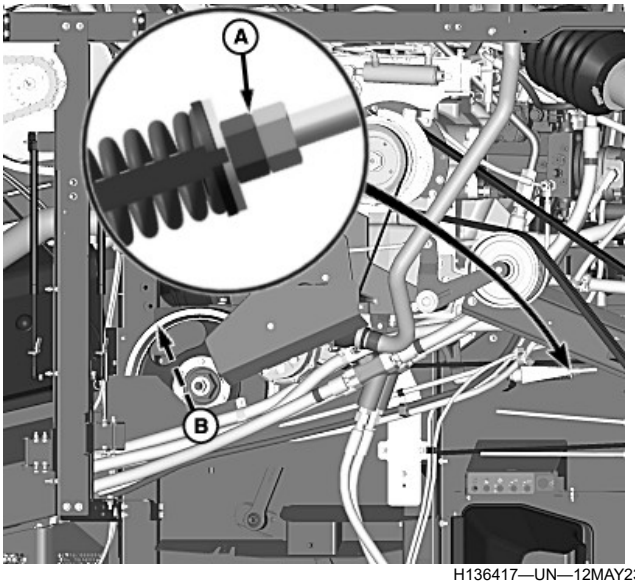
3. Solte as porcas (A) para aliviar a tensão da correia.



H108266—UN—18JUN13

A—Parafuso (3 usados)
B—Proteção

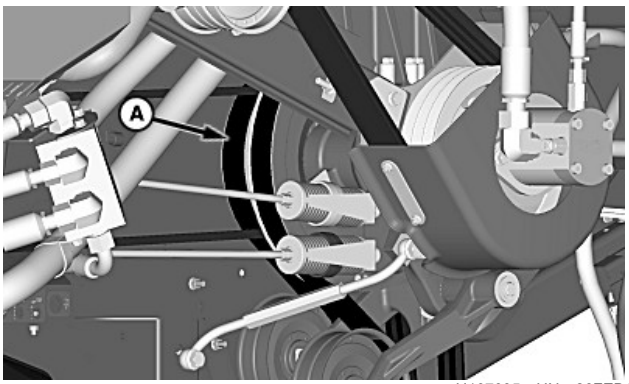
4. Remova os parafusos (A) e a proteção (B).



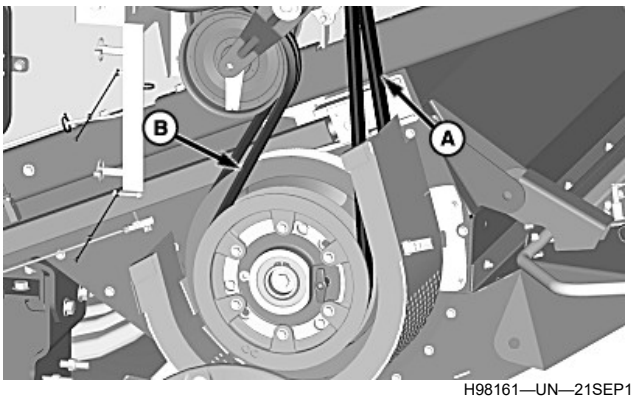
H136417—UN—12MAY23

A—Porca (2 usadas)
B—Correia do Batedor de Descarga

5. Afrouxe as porcas (A) para aliviar a tensão da correia do batedor de descarga (B).
6. Dependendo da correia que precisa ser substituída, siga o procedimento Correia do Picador Interno ou Correia do Picador Externo.



H107035—UN—26FEB13



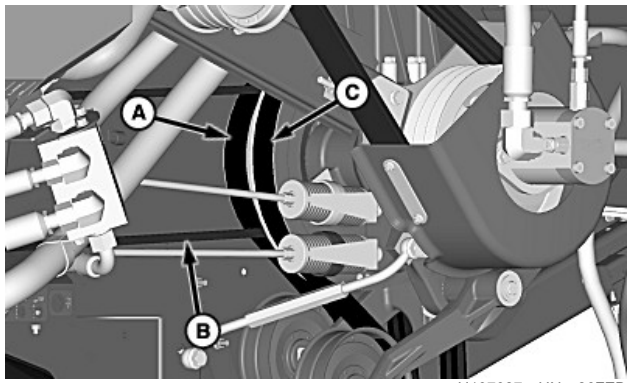
H98161—UN—21SEP10

A—Correia de Acionamento do Picador Interno
B—Correia de Acionamento do Picador Externo

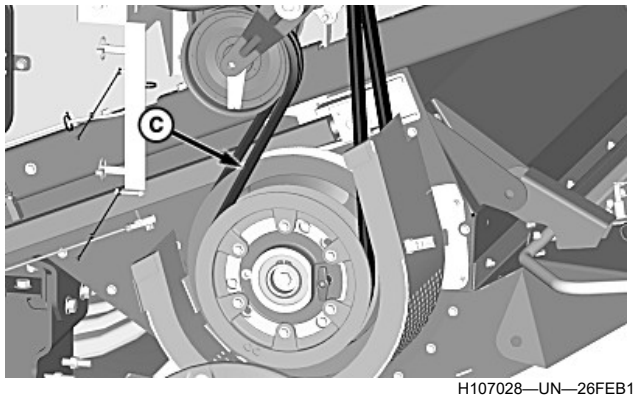
NOTA: Gire a correia de modo que ela se encaixe entre a polia e a chapa lateral.

Correia do Picador Interno

a. Remova a correia de acionamento do picador interno (A) das polias superiores.
b. Remova a correia de acionamento do picador externa (B) das polias inferiores.
c. Remova a correia de acionamento do picador interna das polias inferiores.
d. Instale a correia de substituição na ordem inversa.



H107027—UN—26FEB13



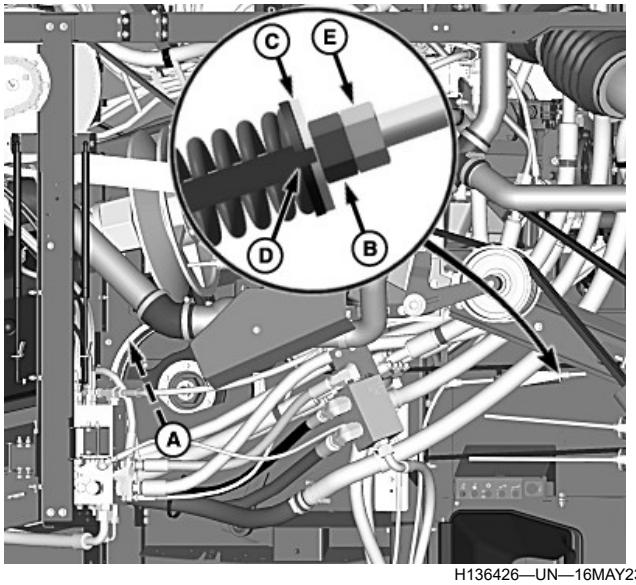
H107028—UN—26FEB13

A—Correia de Acionamento do Picador Interno
B—Correia do Batedor de Descarga
C—Correia de Acionamento do Picador Externo

NOTA: Gire as correias de modo que elas se encaixem entre a polia e a chapa lateral.

Correia do Picador Externo

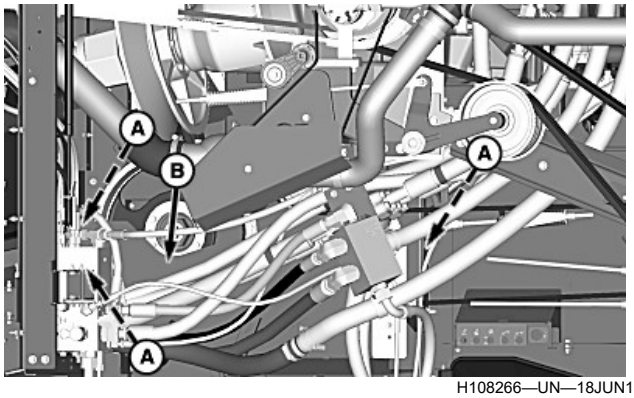
a. Remova a correia de acionamento do picador interno (A) e a correia do batedor de descarga (B) das polias superiores.
b. Remova a correia de acionamento do picador externa (C) das polias inferiores e superiores.
c. Instale a correia de substituição na ordem inversa.



H136426—UN—16MAY23

A—Correia do Batedor de Descarga
B—Porca
C—Arruela
D—Medidor
E—Porca

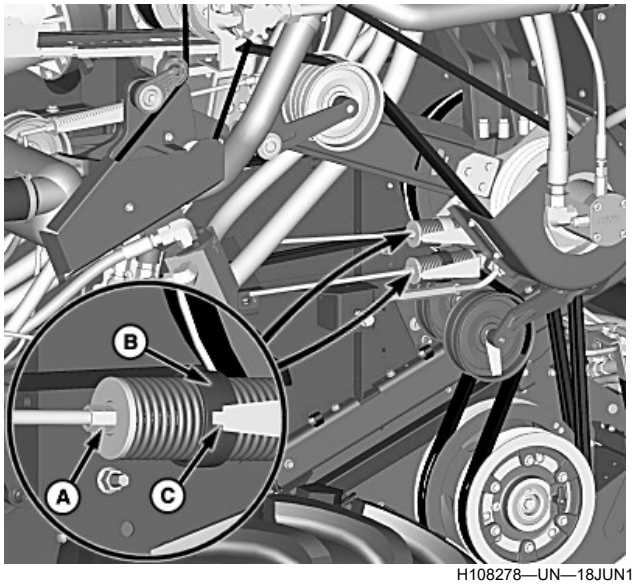
7. Instale a correia do batedor de descarga (A) na polia.
8. Aperte a porca (B) até que a arruela (C) esteja posicionada entre a extremidade do medidor (D) e a parte inferior do degrau.
9. Aperte a porca (E).



H108266—UN—18JUN13

A—Parafuso (3 usados)
B—Proteção

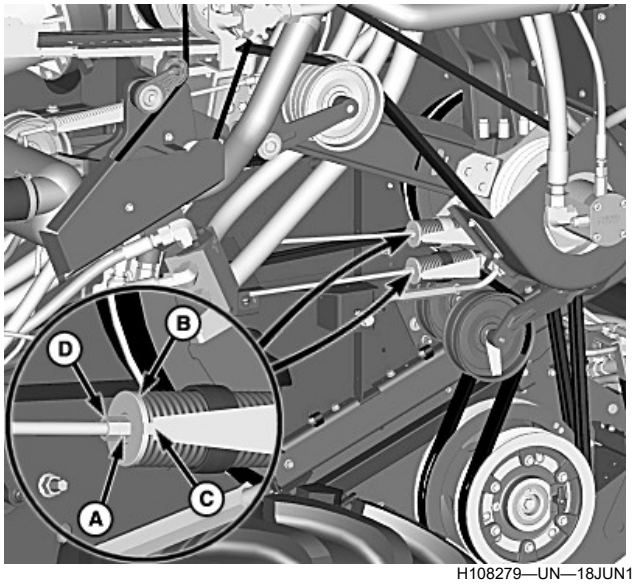
10. Instale a blindagem (B) e prenda com os parafusos (A).



H108278—UN—18JUN13

A—Porca (2 usadas)
B—Guia da Mola
C—Medidor

11. Abaixe o picador até a posição média.
12. Aperte as porcas (A) até que a guia da mola (B) esteja na extremidade do manômetro (C).



H108279—UN—18JUN13

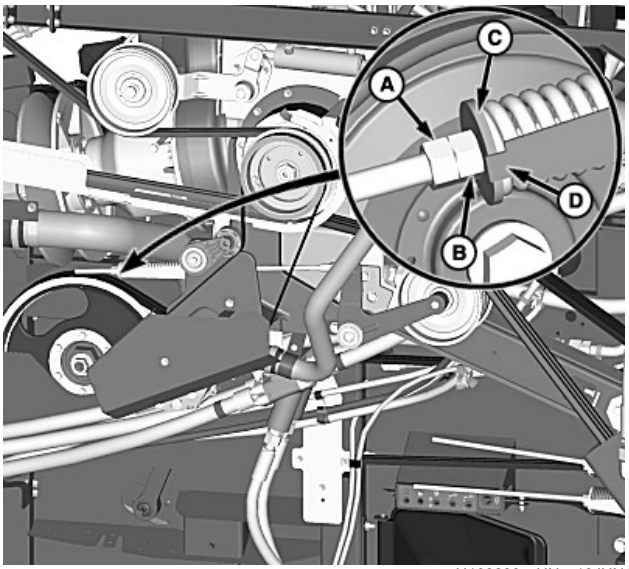
A—Porca
B—Arruela
C—Medidor
D—Porca

13. Abaixe totalmente o picador até tensionar a correia adequadamente.
14. Aperte a porca (A) até que a arruela (B) esteja posicionada entre a extremidade do indicador (C) e a parte inferior do degrau.
15. Aperte a porca (D).

16. Instale a proteção e fixe com os pinos de travamento.

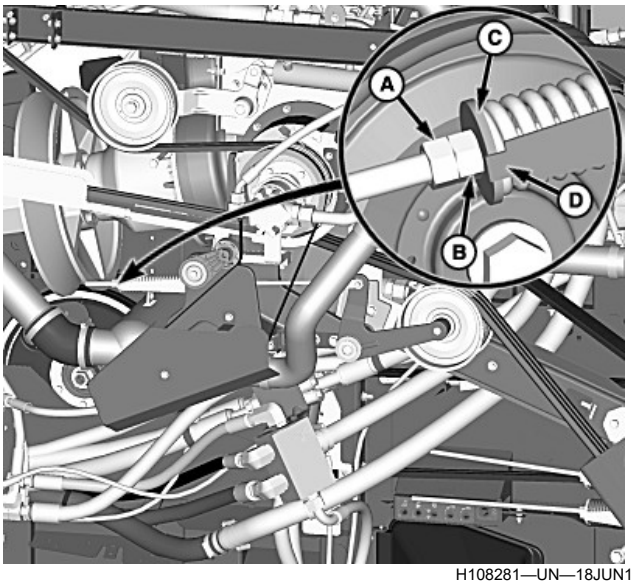
ouo6075,1684245628950-54-20JUN23

Correia do Contraeixo do Picador—Ajuste



H108280—UN—18JUN13

Modelo A



H108281—UN—18JUN13

Modelo B

A—Contraporca
B—Porca
C—Arruela
D—Indicador

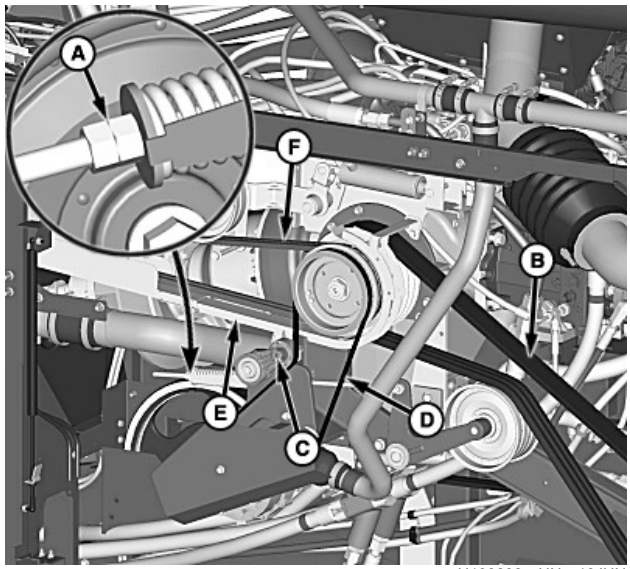
⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

A correia do contraeixo do picador está localizada no lado esquerdo acima do picador.

Solte a contraporca (A) e aperte a porca (B) até que a arruela (C) fique posicionada entre a extremidade do manômetro (D) e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca.

OUO6075,000436A-54-10OCT16

Correia do Contraeixo do Picador — Substituição (Estilo A)

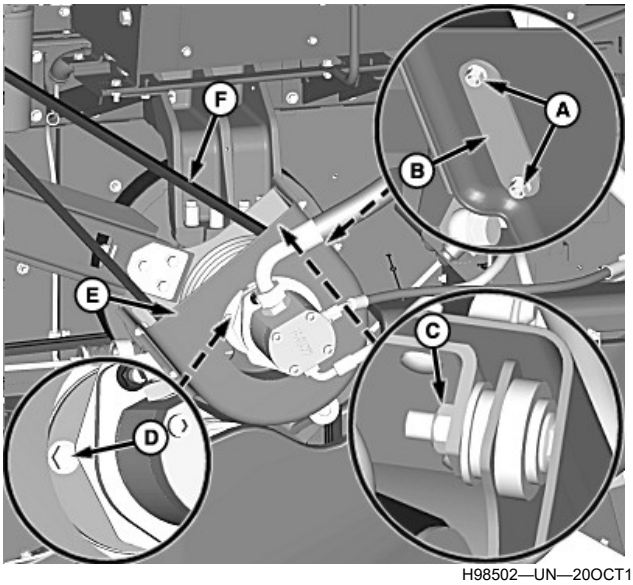


H108282—UN—18JUN13

A—Porcas
B—Correia do Contraeixo do Picador
C—Braço do Tensionador
D—Correia de Gerenciamento de Detritos do Motor (Se Equipada)
E—Esteira da Correia (2 usadas)
F—Correia de Acionamento da Unidade do Tubo Descarregador (2 usadas)

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

1. Solte as porcas (A) para aliviar a tensão da correia do contraeixo do picador (B).
2. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço do tensionador (C) para remover a correia de gerenciamento de detritos do motor (D).
3. Remova os parafusos das esteiras da correia (E).
4. Remova e guarde as correias da unidade do tubo descarregador (F).



H98502—UN—20OCT10

A—Peças de Fixação
B—Chapa de Conexão
C—Porca
D—Parafuso (2 usados)
E—Proteção
F—Correia do Contraeixo do Picador

5. **Com Bomba Hidráulica**

a. Remova as peças de fixação (A) e a cinta (B) nos dois lados da proteção.

b. Remova a porca (C) do suporte do conjunto da bomba.

NOTA: Verifique se as arruelas e o isolador permanecem no lugar durante a remoção. Instale a porca removida anteriormente para manter as arruelas e os isoladores no lugar quando o conjunto for removido.

c. Remova os parafusos (D) do conjunto da bomba.

d. Remova a proteção (E) e o suporte do conjunto da bomba.

e. Retire a proteção e o suporte do conjunto da bomba.

f. Remova a correia do contraeixo (F) das polias superiores e inferiores.

g. Instale a correia de substituição na ordem inversa.

NOTA: Alinhe a chaveta no conjunto da bomba com a ranhura da chaveta na polia. Verifique se as arruelas e os isoladores permanecem no lugar no suporte do conjunto da bomba.

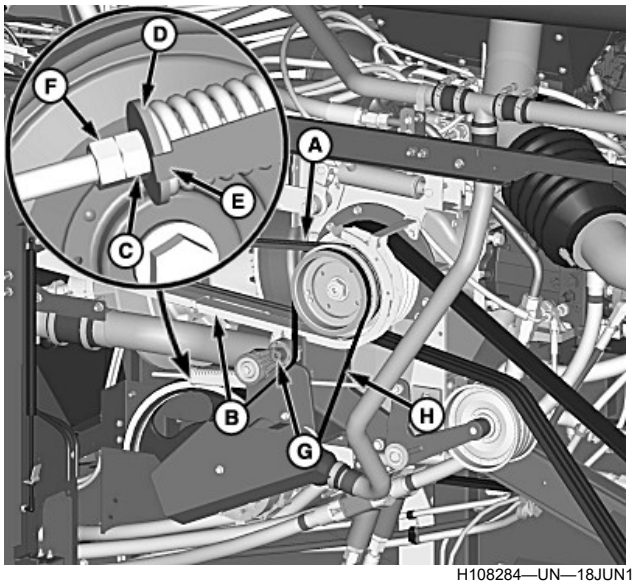
h. Alinhe o conjunto da bomba com as polias e aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos—Torque	80 N·m (59 lb·ft)

i. Instale a proteção e o suporte do conjunto da bomba e fixe com a porca.

j. Instale a cinta em ambos os lados da proteção e prenda com peças de fixação.



H108284—UN—18JUN13

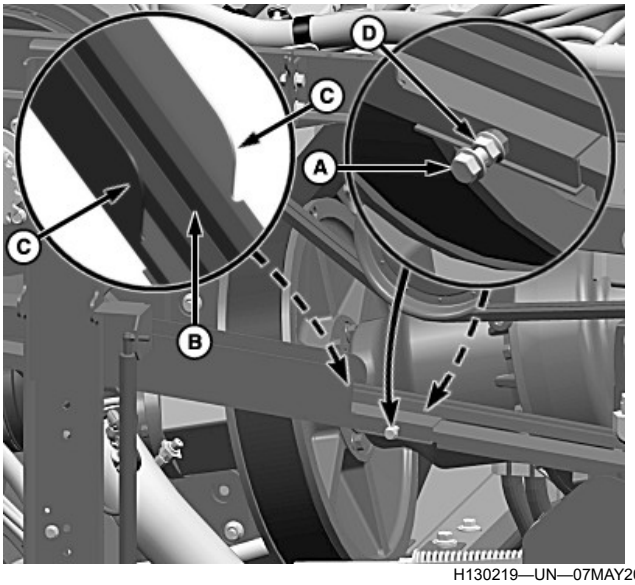
A—Correia de Acionamento da Unidade do Tubo Descarregador (2 usadas)
B—Esteira da Correia (2 usadas)
C—Porca
D—Arruela
E—Indicador
F—Contraporca
G—Braço do Tensionador
H—Correia de Gerenciamento de Detritos do Motor (Se Equipada)

k. Instale as correias da unidade do tubo descarregador (A).

l. Instale as esteiras da correia (B) e fixe com os parafusos.

m. Aperte a porca (C) até que a arruela (D) esteja posicionada entre a extremidade do medidor (E) e a base do degrau. Aperte a contraporca (F).

n. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço do tensionador (G) para instalar a correia de gerenciamento de detritos do motor (H).



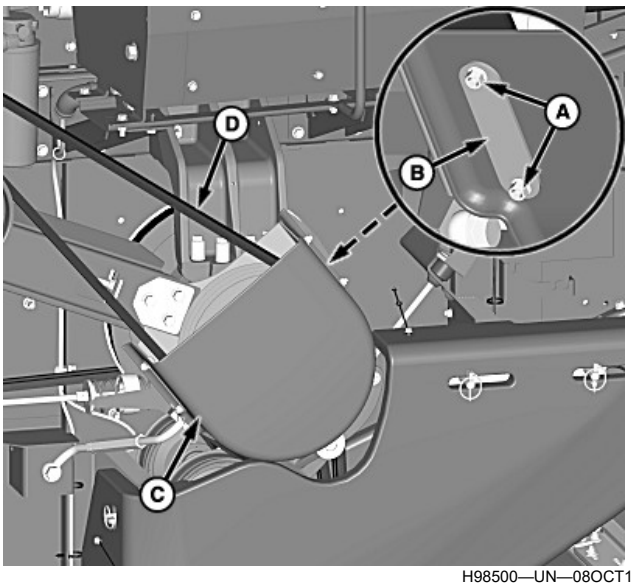
H130219—UN—07MAY20

A—Parafuso (2 usados)
B—Correia de Acionamento da Unidade do Tubo Descarregador (2 usadas)
C—Esteira da Correia
D—Porca (2 usadas)

NOTA: Aplique trava rosca e veda rosca (de média resistência) nas porcas soldadas na esteira da correia.

o. Ajuste os parafusos (A) para centralizar as correias de acionamento da unidade do tubo descarregador (B) entre a esteira da correia (C).

p. Assim que as correias de acionamento da unidade do tubo descarregador estiverem centralizadas entre a esteira da correia, aperte a porca (D).



H98500—UN—08OCT10

A—Peças de Fixação
B—Chapa de Conexão
C—Proteção
D—Correia do Contraeixo do Picador

Sem Bomba Hidráulica

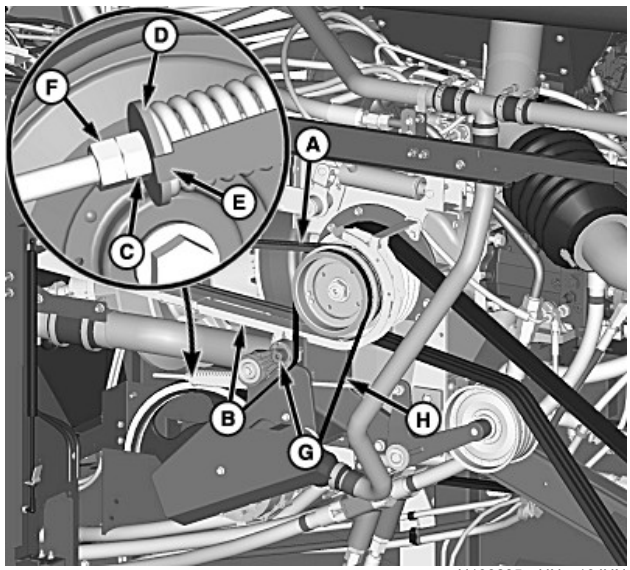
a. Remova as peças de fixação (A) e a cinta (B) nos dois lados da proteção (C).

b. Remova a correia do contraeixo (D) das polias superiores e inferiores.

c. Instale a correia de substituição na ordem inversa.

d. Alinhe a blindagem com os furos do suporte.

e. Instale a cinta em ambos os lados da proteção e prenda com peças de fixação.



H108285—UN—18JUN13

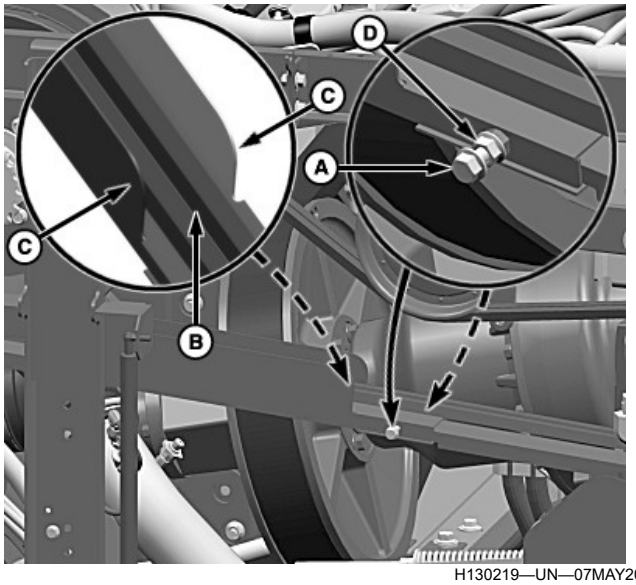
A—Correia de Acionamento da Unidade do Tubo Descarregador (2 usadas)
B—Esteira da Correia (2 usadas)
C—Porca
D—Arruela
E—Indicador
F—Contraporca
G—Braço do Tensionador
H—Correia de Gerenciamento de Detritos do Motor (Se Equipada)

f. Instale as correias da unidade do tubo descarregador (A).

g. Instale as esteiras da correia (B) e fixe com os parafusos.

h. Aperte a porca (C) até que a arruela (D) esteja posicionada entre a extremidade do medidor (E) e a base do degrau. Aperte a contraporca (F).

i. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço do tensionador (G) para instalar a correia de gerenciamento de detritos do motor (H).



H130219—UN—07MAY20

A—Parafuso (2 usados)
B—Correia de Acionamento da Unidade do Tubo Descarregador (2 usadas)
C—Esteira da Correia
D—Porca (2 usadas)

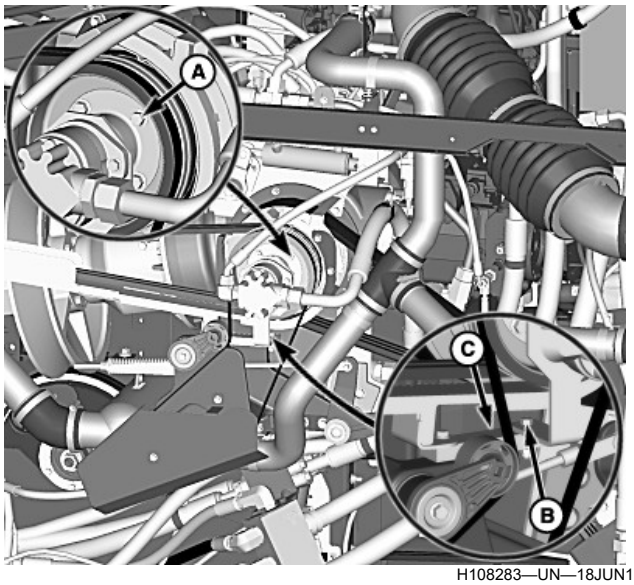
NOTA: Aplique trava rosca e veda rosca (de média resistência) nas porcas soldadas na esteira da correia.

j. Ajuste os parafusos (A) para centralizar as correias de acionamento da unidade do tubo descarregador (B) entre a esteira da correia (C).

k. Assim que as correias de acionamento da unidade do tubo descarregador estiverem centralizadas entre a esteira da correia, aperte a porca (D).

OUO6075,0004E35-54-08JUL20

Correia do Contraeixo do Picador — Substituição (Estilo B)

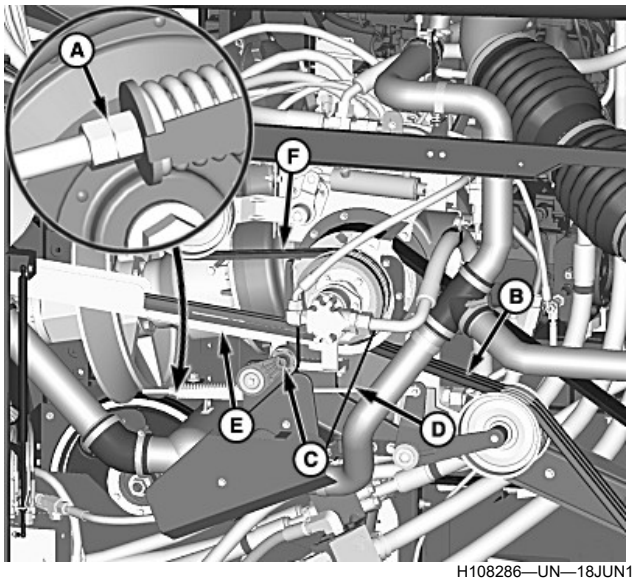


H108283—UN—18JUN13

A—Parafuso (4 usados)
B—Peças de Fixação
C—Chapa de Conexão do Isolador

CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

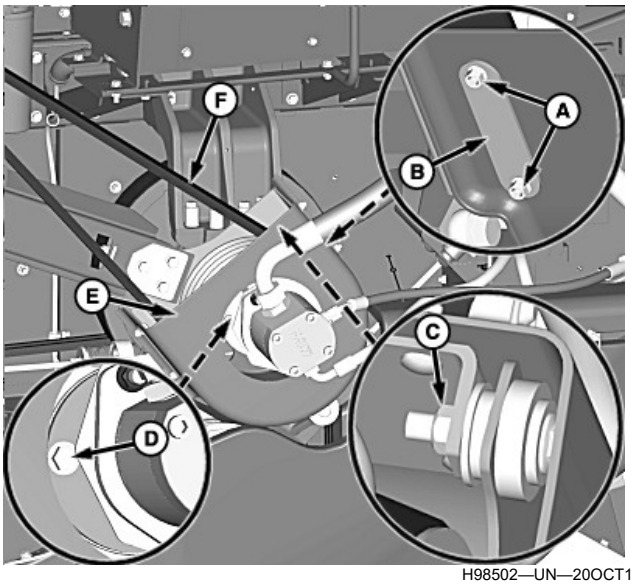
1. Remova os parafusos (A) e as peças de fixação (B) da chapa de conexão do isolador (C).
2. Remova o conjunto da bomba e o suporte do conjunto da bomba.



H108286—UN—18JUN13

A—Porcas
B—Correia do Contraeixo do Picador
C—Braço do Tensionador
D—Correia de Gerenciamento de Detritos do Motor (Se Equipada)
E—Esteira da Correia (2 usadas)
F—Correia de Acionamento da Unidade do Tubo Descarregador (2 usadas)

3. Solte as porcas (A) para aliviar a tensão da correia do contraeixo do picador (B).
4. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço do tensionador (C) para remover a correia de gerenciamento de detritos do motor (D).
5. Remova os parafusos das esteiras da correia (E).
6. Remova e guarde as correias da unidade do tubo descarregador (F).



H98502—UN—20OCT10

A—Peças de Fixação
B—Chapa de Conexão
C—Porca
D—Parafuso (2 usados)
E—Proteção
F—Correia do Contraeixo do Picador

7. **Com Bomba Hidráulica**

   a. Remova as peças de fixação (A) e a cinta (B) nos dois lados da proteção.

   b. Remova a porca (C) do suporte do conjunto da bomba.

   NOTA: Verifique se as arruelas e o isolador permanecem no lugar durante a remoção. Instale a porca removida anteriormente para manter as arruelas e os isoladores no lugar quando o conjunto for removido.

   c. Remova os parafusos (D) do conjunto da bomba.

   d. Remova a proteção (E) e o suporte do conjunto da bomba.

   e. Retire a proteção e o suporte do conjunto da bomba.

   f. Remova a correia do contraeixo (F) das polias superiores e inferiores.

   g. Instale a correia de substituição na ordem inversa.

   NOTA: Alinhe a chaveta no conjunto da bomba com a ranhura da chaveta na polia. Verifique se as arruelas e os isoladores permanecem no lugar no suporte do conjunto da bomba.

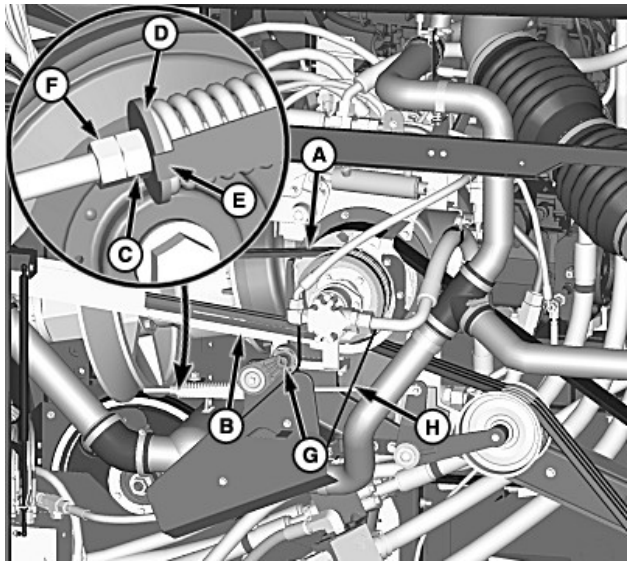
   h. Alinhe o conjunto da bomba com as polias e aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos—Torque	80 N·m (59 lb·ft)

   i. Instale a proteção e o suporte do conjunto da bomba e fixe com a porca.

   j. Instale a cinta em ambos os lados da proteção e prenda com peças de fixação.



H108287—UN—18JUN13

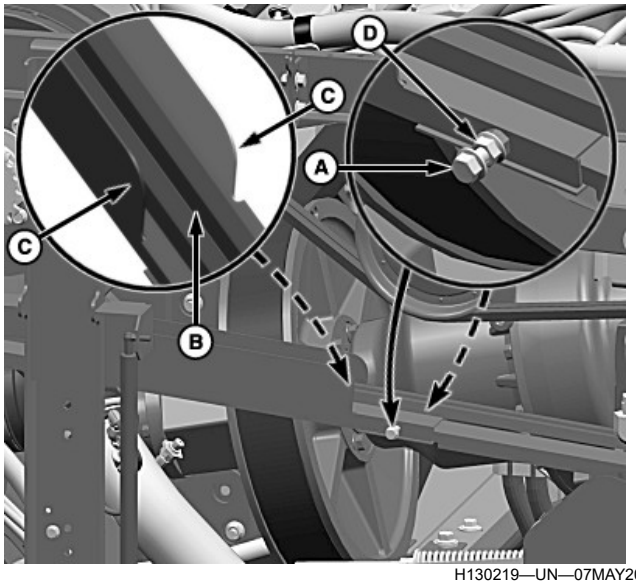
A—Correia de Acionamento da Unidade do Tubo Descarregador (2 usadas)
B—Esteira da Correia (2 usadas)
C—Porca
D—Arruela
E—Indicador
F—Contraporca
G—Braço do Tensionador
H—Correia de Gerenciamento de Detritos do Motor (Se Equipada)

   k. Instale as correias da unidade do tubo descarregador (A).

   l. Instale as esteiras da correia (B) e fixe com os parafusos.

   m. Aperte a porca (C) até que a arruela (D) esteja posicionada entre a extremidade do medidor (E) e a base do degrau. Aperte a contraporca (F).

   n. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço do tensionador (G) para instalar a correia de gerenciamento de detritos do motor (H).



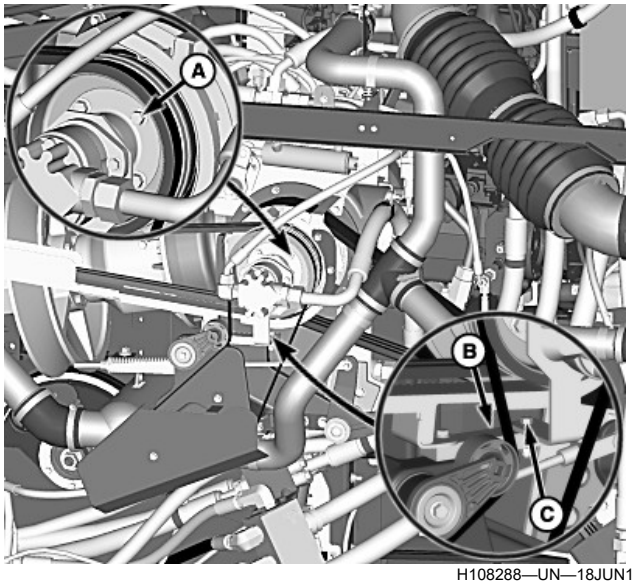
H130219—UN—07MAY20

A—Parafuso (2 usados)
B—Correia de Acionamento da Unidade do Tubo Descarregador (2 usadas)
C—Esteira da Correia
D—Porca (2 usadas)

NOTA: Aplique trava rosca e veda rosca (de média resistência) nas porcas soldadas na esteira da correia.

o. Ajuste os parafusos (A) para centralizar as correias de acionamento da unidade do tubo descarregador (B) entre a esteira da correia (C).

p. Assim que as correias de acionamento da unidade do tubo descarregador estiverem centralizadas entre a esteira da correia, aperte a porca (D).



H108288—UN—18JUN13

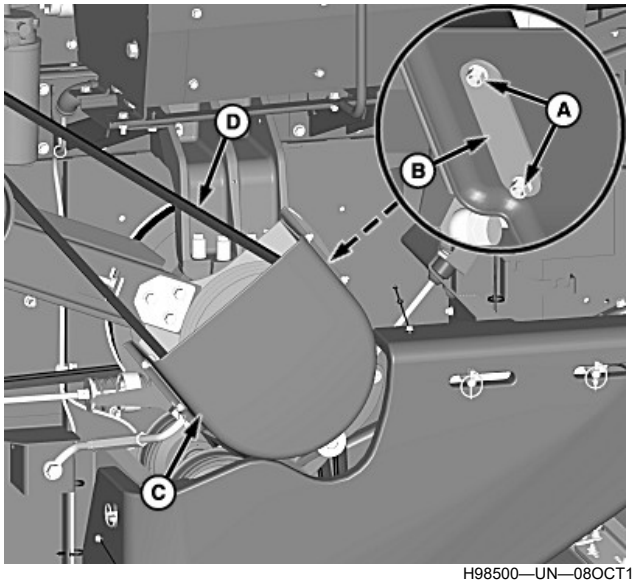
A—Parafuso (4 usados)
B—Chapa de Conexão do Isolador
C—Peças de Fixação

q. Alinhe o conjunto da bomba com a polia e aperte os parafusos (A) de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos—Torque	80 N·m (59 lb·ft)

r. Instale a chapa de conexão do isolador (B) e fixe com as peças de fixação (C).



H98500—UN—08OCT10

A—Peças de Fixação
B—Chapa de Conexão
C—Proteção
D—Correia do Contraeixo do Picador

Sem Bomba Hidráulica

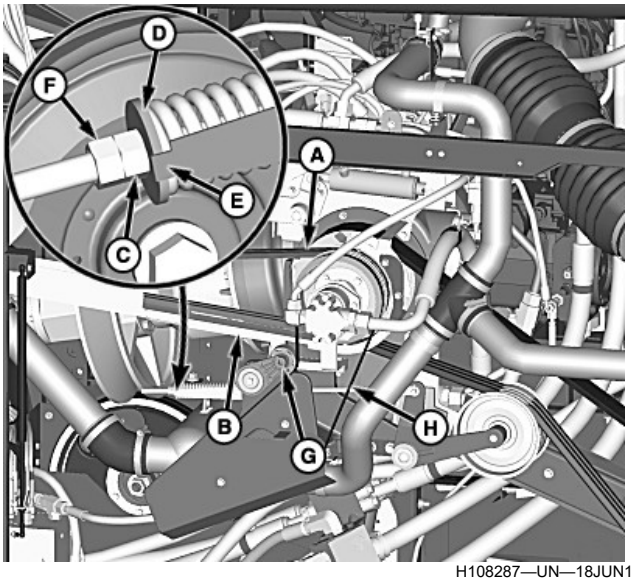
a. Remova as peças de fixação (A) e a cinta (B) nos dois lados da proteção (C).

b. Remova a correia do contraeixo (D) das polias superiores e inferiores.

c. Instale a correia de substituição na ordem inversa.

d. Alinhe a blindagem com os furos do suporte.

e. Instale a cinta em ambos os lados da proteção e prenda com peças de fixação.



H108287—UN—18JUN13

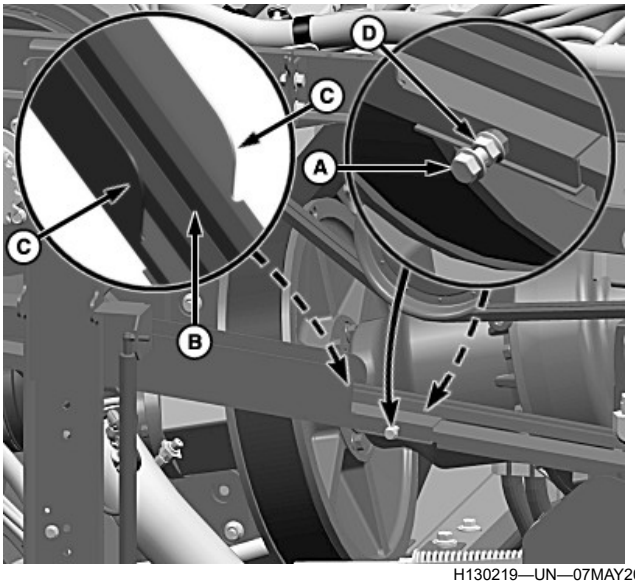
A—Correia de Acionamento da Unidade do Tubo Descarregador (2 usadas)
B—Esteira da Correia (2 usadas)
C—Porca
D—Arruela
E—Indicador
F—Contraporca
G—Braço do Tensionador
H—Correia de Gerenciamento de Detritos do Motor (Se Equipada)

f. Instale as correias da unidade do tubo descarregador (A).

g. Instale as esteiras da correia (B) e fixe com os parafusos.

h. Aperte a porca (C) até que a arruela (D) esteja posicionada entre a extremidade do medidor (E) e a base do degrau. Aperte a contraporca (F).

i. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço do tensionador (G) para instalar a correia de gerenciamento de detritos do motor (H).



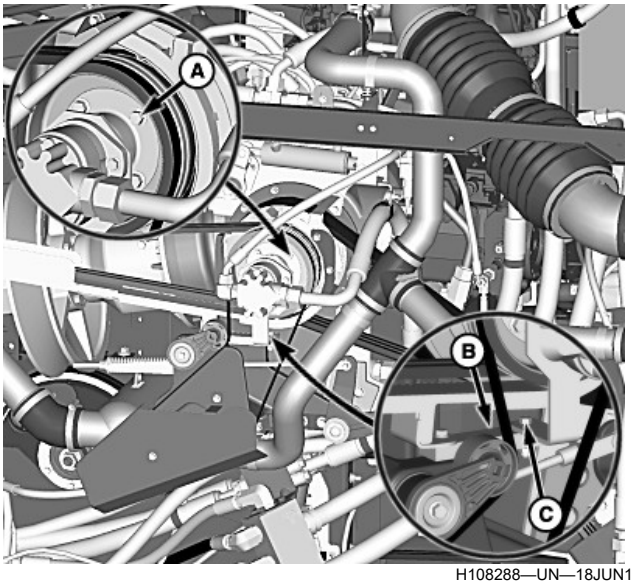
H130219—UN—07MAY20

A—Parafuso (2 usados)
B—Correia de Acionamento da Unidade do Tubo Descarregador (2 usadas)
C—Esteira da Correia
D—Porca (2 usadas)

NOTA: Aplique trava rosca e veda rosca (de média resistência) nas porcas soldadas na esteira da correia.

j. Ajuste os parafusos (A) para centralizar as correias de acionamento da unidade do tubo descarregador (B) entre a esteira da correia (C).

k. Assim que as correias de acionamento da unidade do tubo descarregador estiverem centralizadas entre a esteira da correia, aperte a porca (D).



H108288—UN—18JUN13

A—Parafuso (4 usados)
B—Chapa de Conexão do Isolador
C—Peças de Fixação

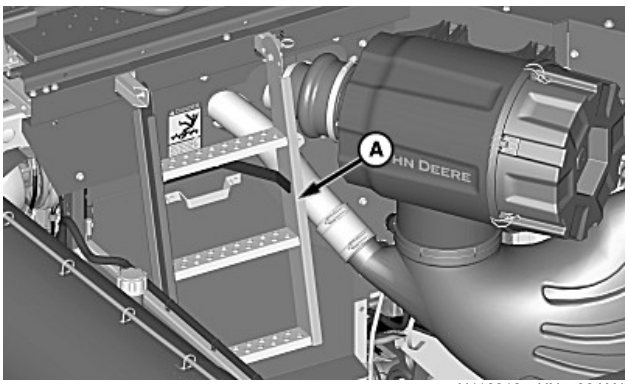
l. Alinhe o conjunto da bomba com a polia e aperte os parafusos (A) de acordo com a especificação.

Especificação	
Parafusos—Torque	80 N·m (59 lb·ft)

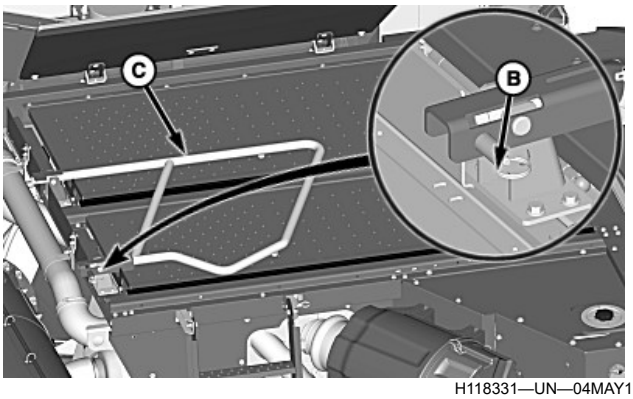
m. Instale a chapa de conexão do isolador (B) e fixe com as peças de fixação (C).

OUO6075,0004E36-54-08JUL20

Escada do motor/tanque graneleiro



H116816—UN—06JAN16



H118331—UN—04MAY16

A—Escada
B—Pino de trava
C—Corrimão

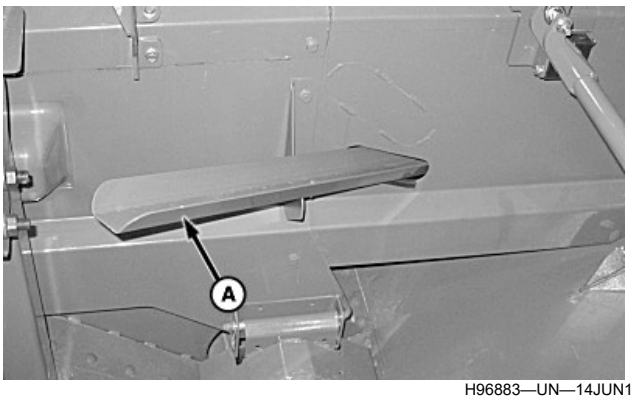
⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Use a escada (A) para acessar o tanque de grãos.

Puxe o pino de trava (B) e gire o corrimão (C) para cima até que o corrimão trave no lugar.

OUO6075,00041C2-54-04MAY16

Canaleta de Amostras do Tanque Graneleiro



H96883—UN—14JUN10

H96884—UN—14JUN10

A—Canaleta de amostras
B—Porta

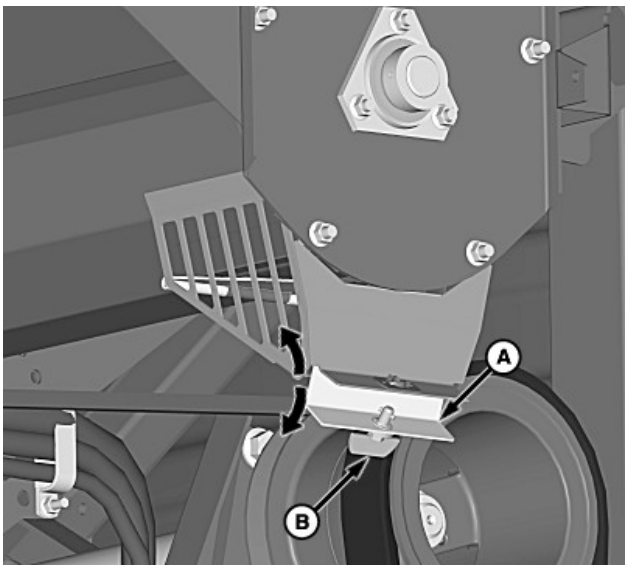
1. A canaleta de amostras do tanque graneleiro (A) permite ao operador obter uma amostra da cultura colhida do tubo carregador sem ter de entrar no tanque graneleiro.
2. Com a máquina cheia da cultura colhida, mova a alavanca multifuncional para a posição de neutro e acione o freio de estacionamento.
3. Desacoplar a plataforma e o separador.

⚠ CUIDADO: Não peça a ajuda de uma segunda pessoa para verificar uma amostra do tanque graneleiro.

4. Abra a porta (B). A extremidade inferior do tanque graneleiro espalha amostras da cultura colhida.

OUO6075,0004FAD-54-14MAY21

Portas de limpeza do tanque graneleiro



H125361—UN—16NOV18

A—Porta de limpeza (2 usadas)
B—Trava (2 usadas)

CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

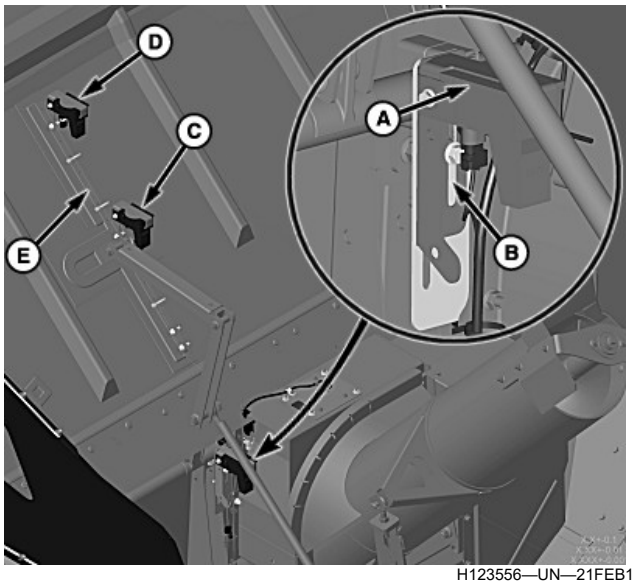
As portas de limpeza (A) estão localizadas na extremidade direita dos dois sem-fim transversais do tanque graneleiro.

Essas portas de limpeza devem ficar abertas durante a armazenagem ou para limpar a cultura do tanque graneleiro.

Solte a trava (B) e abaixe a porta de limpeza para longe das duas calhas do sem-fim transversal.

OUO6075,0004A4A-54-16NOV18

Sensores de enchimento do tanque graneleiro—ajuste



H123556—UN—21FEB18

A—Sensor de 3/4 cheio
B—Fenda
C—Sensor de 3/4 Cheio (Localização Opcional)
D—Sensor de 4/4 cheio
E—Orifícios

CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: O acionamento da plataforma deve estar ativo para a sirene tocar.

Sensor do tanque de grãos 3/4 cheio

O sensor (A) de 3/4 cheio está no lado dianteiro do sem-fim de carga de grãos limpos ou no lado direito da cobertura do tanque de grãos. Se estiver operando em condições de cultura de baixa vazão, o sensor do tanque graneleiro (C) pode ser movido para o orifício inferior na cobertura do tanque graneleiro direito.

Ajuste o sensor movimentando-o mais para cima ou mais para baixo na ranhura (B) ou orifícios (E) para ajustar o ponto de “desarme” do interruptor. Quanto mais alto o sensor estiver posicionado, mais cheio o tanque graneleiro estará quando o sinal soar.

O ícone do tanque de grãos 3/4 cheio aparece no display quando os grãos atingem o sensor.

Quando o tanque de grãos está 3/4 cheio, as luzes giratórias acendem para dar sinal ao operador da carreta que o tanque de grãos está quase cheio.

Sensor do tanque de grãos 4/4 cheio

O sensor de 4/4 cheio do tanque graneleiro (D) está na extensão direita do tanque graneleiro ou na cobertura do tanque graneleiro.

O ícone do tanque de grãos 4/4 cheio aparece no display quando os grãos atingem o sensor.

Ajuste o sensor movimentando-o mais para cima ou mais para baixo nos orifícios (E) para ajustar o ponto de “desarme” do interruptor. Quanto mais alto o sensor estiver posicionado, mais cheio o tanque graneleiro estará quando o sinal soar.

OUO6075,00048B8-54-21FEB18

Tampas do Tanque Graneleiro (Se equipado)—Operação

H96897—UN—15JUN10

H115016—UN—22MAR16

Botão de dobramento

CUIDADO: As tampas do tanque graneleiro devem ser fechadas e a antena presa com o gancho no teto da cabine antes do transporte da máquina em rodovia. Evita contato com linhas de energia elétrica e galhos de árvores baixos.

IMPORTANTE: O tanque de grãos deve estar vazio antes do fechamento das coberturas.

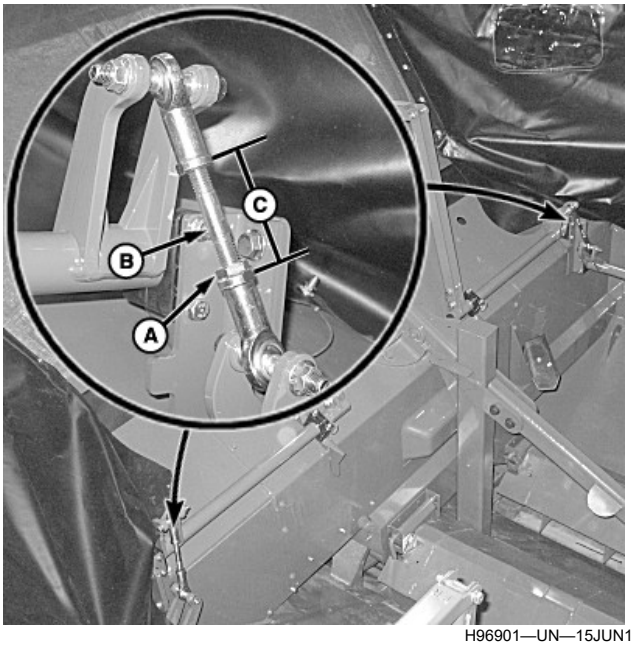
NOTA: As coberturas do tanque de grãos devem ser totalmente abertas para que o separador possa ser acionado.

O sem-fim de carga de grãos limpos sobe quando as coberturas do tanque de grãos são abertas. O sem-fim desce quando as tampas são fechadas.

Pressione o botão de dobramento na barra de navegação. Consulte Ajuda do Aplicativo de Dobramento ou Ajuda da Estação do Operador para obter mais informações.

OUO6075,0004373-54-25JAN17

Coberturas do Tanque Graneleiro (Se Equipado) - Ajuste



H96901—UN—15JUN10

A—Porca
B—Parafuso
C—Distância Nominal, 64 mm (2 -1/2 in.)

NOTA: Apenas ajuste os tensores do lado esquerdo da máquina. Os tensores do lado direito da máquina não são ajustáveis.

Levante as tampas do tanque graneleiro completamente.

Solte a porca (A) e ajuste o parafuso (B) até que uma distância nominal (C) seja atingida entre as extremidades do tensor como mostrado.

NOTA: Aumentar a distância do tensor aumenta a folga entre a tampa esquerda e as tampas dianteiras/ /traseiras.

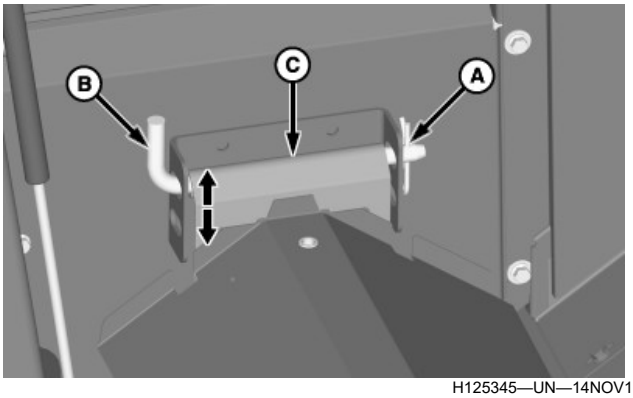
Diminuir a distância do tensor diminui a folga entre a tampa esquerda e as tampas dianteiras/traseiras.

Aperte a porca quando a distância for atingida.

Repita conforme necessário nos tensores restantes.

OUO6075,00007F0-54-21OCT10

Tampas do sem-fim transversal do tanque graneleiro



H125345—UN—14NOV18

A—Pino Elástico (4 usados)
B—Pino (4 utilizados)
C—Tampa do Sem-Fim (2 usadas)

CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

IMPORTANTE: Se as tampas do sem-fim estiverem ajustadas muito longe, o parafuso de cisalhamento de acionamento do sem-fim pode quebrar repetidamente, ou podem ocorrer danos ao sem-fim ou tanque graneleiro.

As tampas do sem-fim são usadas para ajustar a taxa de descarga. Para ajustar as tampas do sem-fim:

1. Remova o pino elástico (A) e o pino (B) que fixam as extremidades da tampa do sem-fim (C) ao tanque graneleiro.
2. Mantenha a tampa na posição desejada e instale o pino e o pino elástico removidos anteriormente.

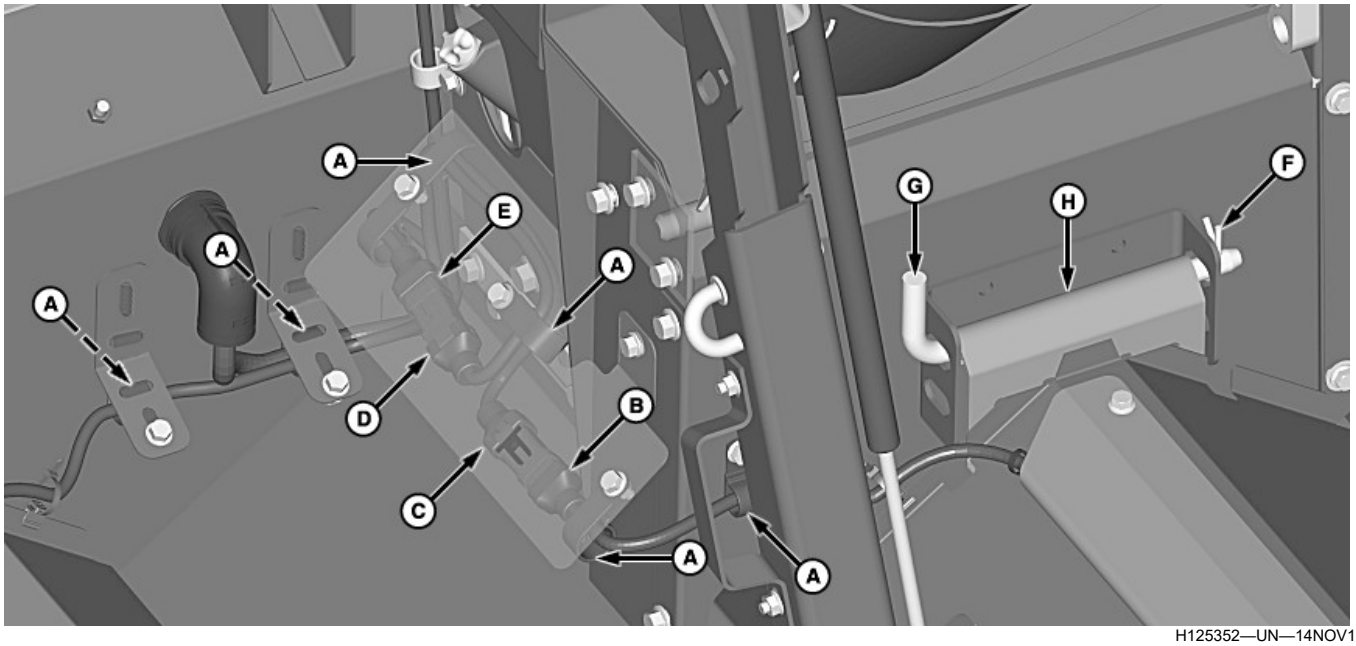
Para uma operação ideal, as tampas do sem-fim devem ser mantidas em uma posição nivelada (se equipado com ActiveYield™) em todo o comprimento do sem-fim transversal.

NOTA: Se necessário, ajuste as tampas do sem-fim transversal para cima ou para baixo para aumentar ou diminuir a vazão, dependendo do tipo de cultura e das condições de umidade. O ajuste das tampas do sem-fim transversal também afeta o consumo de energia do sistema de descarga.

OUO6075,0004A4B-54-30MAY19

ActiveYield é marca registrada da Deere & Company

Tampas do Sem-Fim Transversal do ActiveYield™ (Se equipado)—Remoção



H125352—UN—14NOV18

A—Braçadeiras
B—Conector do sem-fim transversal traseiro (conector fêmea)
C—Conector do tanque graneleiro (conector macho)
D—Conector do sem-fim transversal dianteiro (conector macho)
E—Conector do tanque graneleiro (conector fêmea)
F—Pino Elástico (4 usados)
G—Pino (4 usados)
H—Tampa do Sem-Fim (2 usadas)

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

IMPORTANTE: Muito cuidado ao remover e instalar as tampas do sem-fim. Não fique em pé, derrube ou deixe objetos caírem nos sensores.

NOTA: Em determinadas condições de cultura e culturas especiais, as tampas do sem-fim transversal precisarão ser removidas.

O sistema ActiveYield™ DEVE estar desabilitado quando as tampas do sem-fim transversal forem removidas. Consulte a Ajuda do aplicativo de calibrações ou a Ajuda da estação do operador para obter mais informações.

1. Remova os chicotes elétricos das abraçadeiras (A) conforme necessário.
2. Solte o conector do sem-fim transversal traseiro (B) do conector do tanque graneleiro (C).
3. Solte o conector do sem-fim transversal dianteiro (D) do conector do tanque graneleiro (E).
4. Acople os conectores do tanque graneleiro (C e E) juntos e fixe com abraçadeiras conforme necessário.

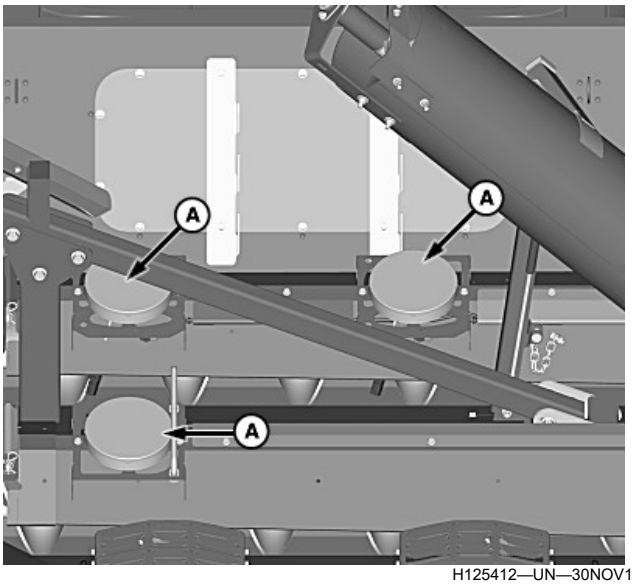
IMPORTANTE: Conecte os chicotes juntos para habilitar o monitoramento do rendimento, mesmo se o ActiveYield™ estiver desabilitado. Fixe o chicote elétrico com braçadeiras para evitar o contato com os sem-fim transversais.

5. Remova o pino elástico (F) e o pino (G) de ambas as extremidades da tampa do sem-fim (H).
6. Remova a tampa do sem-fim da máquina e repita na outra tampa do sem-fim.

OUO6075,0004BC2-54-31MAY19

ActiveYield é marca registrada da Deere & Company

Localizações do Sensor ActiveYield™ (Se equipado)



H125412—UN—30NOV18

A—Sensores

IMPORTANTE: Não fique em pé sobre, derrube ou deixe objetos caírem nos sensores devido ao risco de danos.

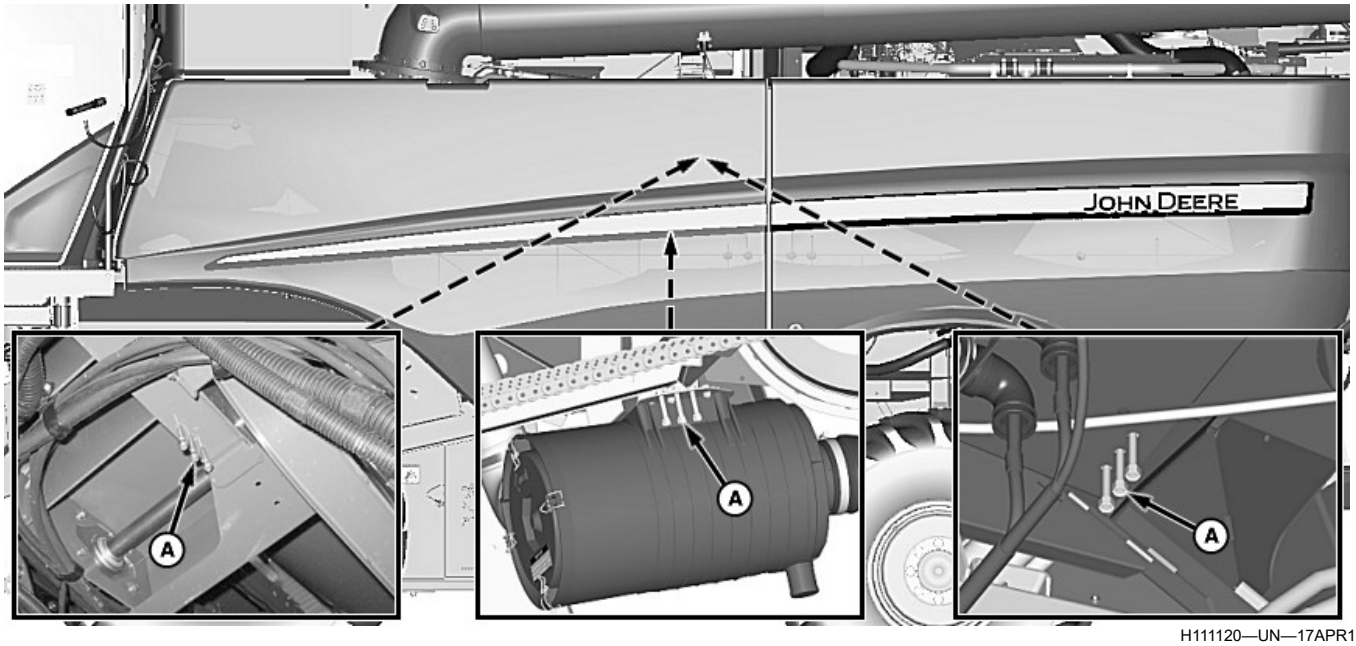
NOTA: Dois sensores estão localizados na tampa frontal do sem-fim transversal e um sensor está localizado na tampa traseira do sem-fim.

ActiveYield™ usa sensores (A) localizados no tanque graneleiro nas tampas do sem-fim transversal para medir a massa do grão colhido.

OUO6075,0004A55-54-30NOV18

ActiveYield é marca registrada da Deere & Company

Localização dos parafusos de cisalhamento



H111120—UN—17APR14

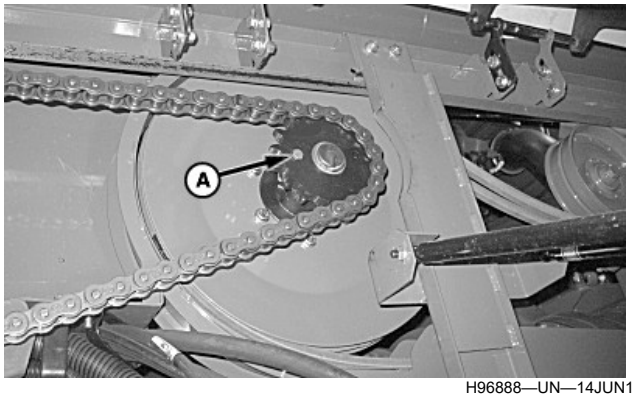
A—Parafuso de cisalhamento (3 usados)

NOTA: Três parafusos extras de cisalhamento adicionais são fornecidos. As localizações dependem do tamanho do motor, níveis de emissões do motor e taxa de descarga do tanque graneleiro.

Se o parafuso de cisalhamento do acionamento do sem-fim de descarga quebrar, remova e substitua-o por um parafuso de cisalhamento extra (A) da posição mostrada.

OUO6075,00017C7-54-17APR14

Parafuso de cisalhamento de acionamento do sem-fim de descarga



H96888—UN—14JUN10

A—Parafuso de cisalhamento

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, aplique o freio de estacionamento e retire a chave.

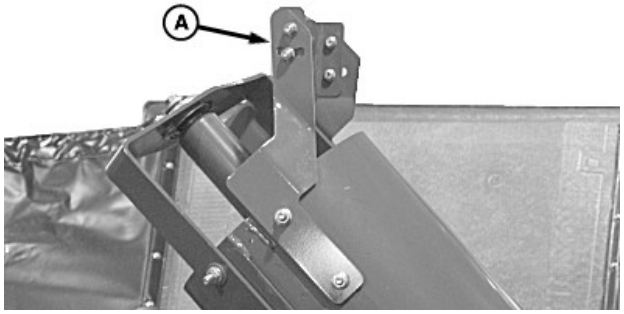
Use somente os parafusos de cisalhamento (A) fornecidos pela John Deere (parafuso no cubo), consulte seu concessionário John Deere sobre a substituição desses parafusos.

Parafusos de cisalhamento adicionais são fornecidos com a máquina. Consulte a localização do parafuso de cisalhamento nesta seção para maiores informações.

IMPORTANTE: Não instale uma câmara de pneu ou um saco na extremidade do sem-fim de descarga. Qualquer restrição na extremidade do sem-fim poderá provocar danos ao sistema do sem-fim de descarga e poderá causar a quebra do parafuso de cisalhamento.

OUO6075,00017C6-54-16APR14

Defletor do Tubo Carregador do Tanque Graneleiro



H96890—UN—14JUN10

A—Defletor

CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Posicione o defletor (A) conforme necessário.

Rotação no sentido anti-horário:

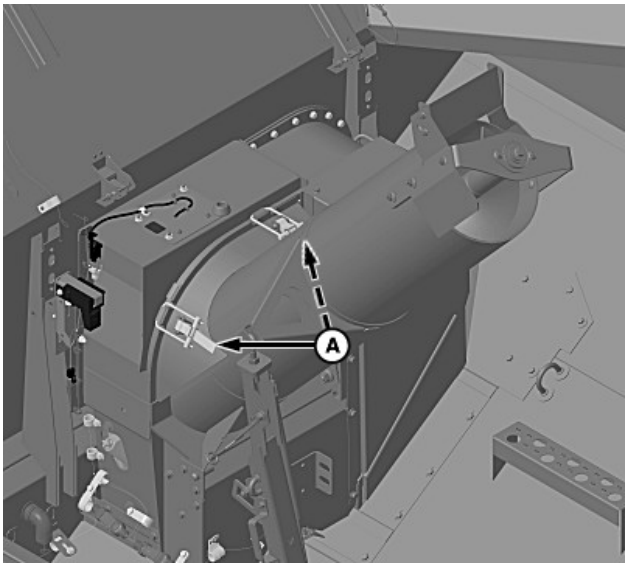
- Em condições de vento forte ao colher culturas semelhantes à semente de grama ou colza.
- Milho—O tanque graneleiro será preenchido para o lado esquerdo e para trás.

Rotação no sentido horário:

- Grãos —O tanque graneleiro será preenchido para o lado direito e para frente.

OUO6075,0004362-54-07OCT16

Tubo Carregador do Tanque Graneleiro (Extensões do Tanque Graneleiro)—Dobramento



H123557—UN—21FEB18

A—Abraçadeiras

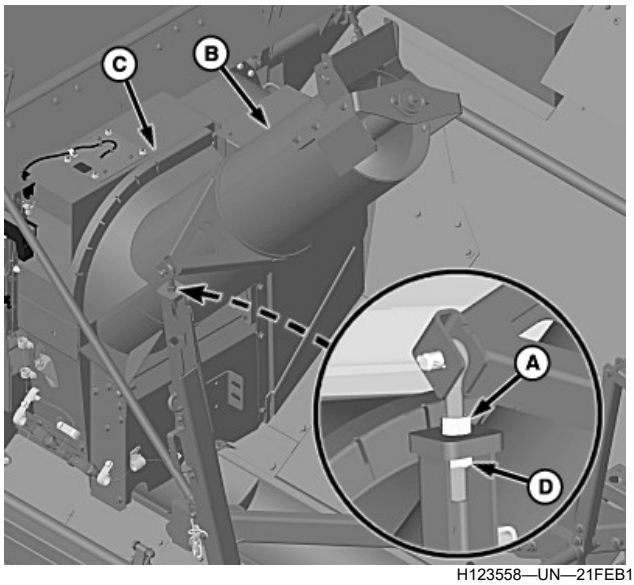
CUIDADO: O tubo carregador do tanque graneleiro é pesado. Tenha muito cuidado ao levantar ou abaixar o tubo.

A altura total da máquina é reduzida em 0,5 m (1-1/2 ft) quando as extensões do tanque graneleiro são abaixadas.

Segure o topo do sem-fim e solte as presilhas (A). Abaixe o sem-fim na tampa do sem-fim transversal.

OUO6075,00048B9-54-21FEB18

Tubo Carregador do Tanque Graneleiro (Tampas do Tanque Graneleiro) - Ajuste



H123558—UN—21FEB18

A—Porca
B—Tubo Carregador do Tanque Graneleiro
C—Alojamento de Transição
D—Porca

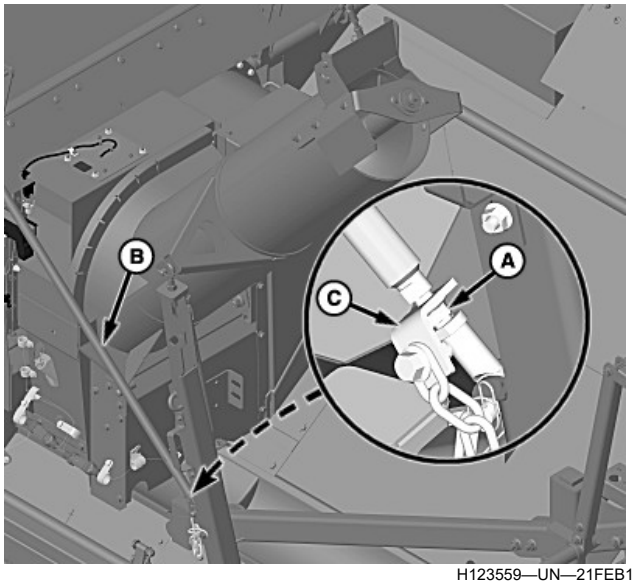
⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: Verifique se as tampas do tanque graneleiro estão completamente cheias.

Ajuste a porca (A) até que o sem-fim de carga do tanque graneleiro (B) entre em contato com o alojamento de transição (C).

Ajuste a porca (A) em uma 1/2 volta adicional e aperte a porca (D) para travar o parafuso olhal no lugar.

NOTA: Isso mantém o alojamento do sem-fim de carga apertado contra o alojamento de transição, garantindo que o sem-fim de carga esteja totalmente engatado ao acionamento na caixa de marchas.



H123559—UN—21FEB18

A—Porca
B—Tensor
C—Suporte

Aperte a porca (A) e ajuste o tensor (B) manualmente até que uma pequena resistência seja percebida no tensionador.

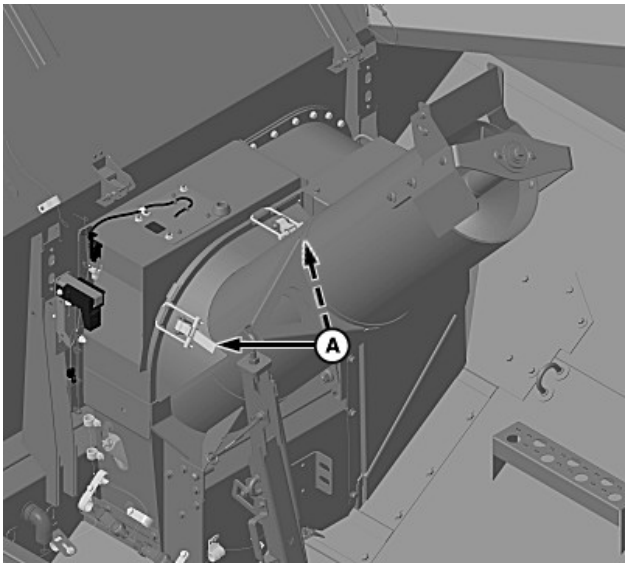
NOTA: Aumente ou diminua o tensionador para ampliar ou diminuir a falha entre o alojamento do sem-fim de carga e o alojamento de transição.

O pino no final do tensionador deve girar livremente, quando ajustado de maneira adequada.

Verifique se o suporte (C) defronta a dianteira da máquina e aperte a porca (A) para travar o tensor (B) no local.

OUO6075,00048BA-54-22FEB18

Placa do Sensor do Fluxo de Massa (Extensões do Tanque Graneleiro) - Limpeza



H123557—UN—21FEB18

A—Braçadeiras

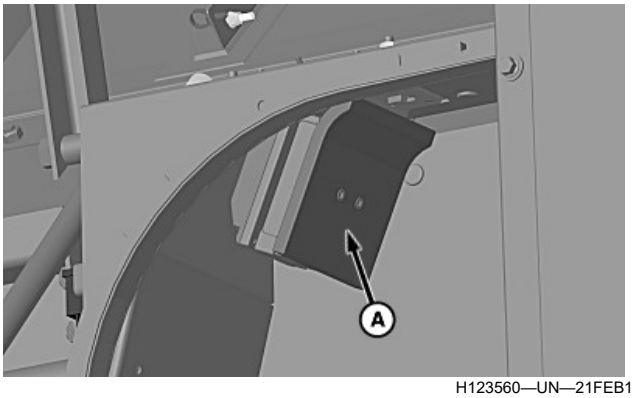
CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

O tubo carregador do tanque graneleiro é pesado. Tenha muito cuidado ao levantar ou abaixar o tubo.

Remova a canaleta de amostras do tanque graneleiro (se equipado).

Segure o topo do tubo carregador do tanque graneleiro e solte as abraçadeiras (A).

Abaixe o tubo carregador do tanque graneleiro.



H123560—UN—21FEB18

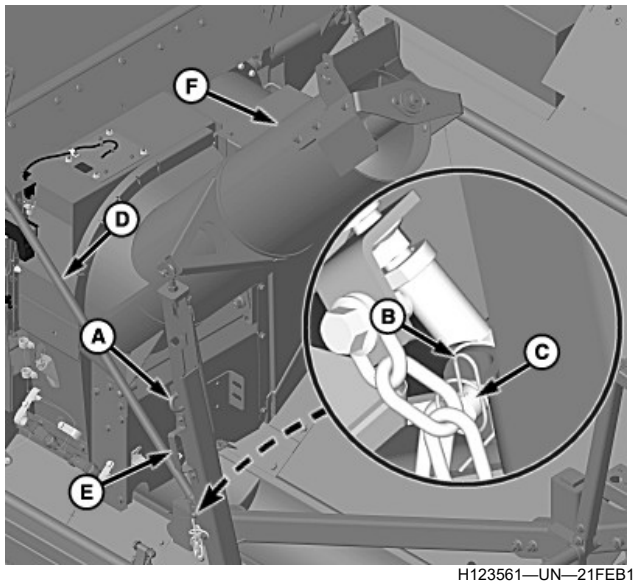
A—Placa do sensor de fluxo de massa

Limpe a placa do sensor de fluxo de massa (A).

Levante o tubo de carga do tanque graneleiro totalmente contra o alojamento de transição e prenda com braçadeiras.

OUO6075,00048BB-54-22FEB18

Placa do Sensor do Fluxo de Massa (Tampas do Tanque Graneleiro) - Limpeza



H123561—UN—21FEB18

A—Pino
B—Pino de Travamento
C—Pino
D—Tensor
E—Manopla
F—Tubo Carregador do Tanque Graneleiro

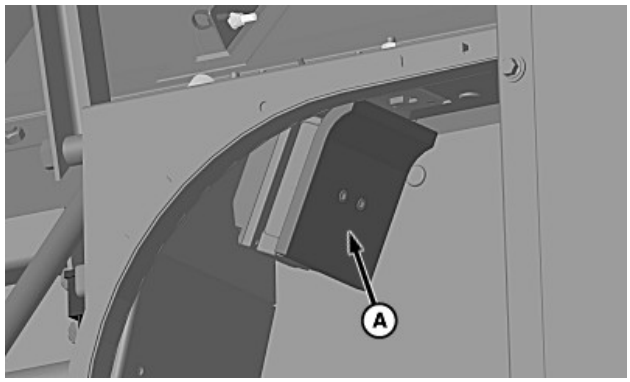
CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

NÃO puxe ou remova o pino (A) para abaixar o tubo carregador do tanque graneleiro. Remova o pino pode resultar em lesões pessoais ou danos à maquina.

O tubo carregador do tanque graneleiro é pesado. Tenha muito cuidado ao levantar ou abaixar o tubo.

Remova o pino de travamento (B) e o pino (C) do tensor (D).

Use a alavanca (E) para auxiliar na descida do tubo carregador do tanque graneleiro (F).



H123560—UN—21FEB18

A—Placa do sensor de fluxo de massa

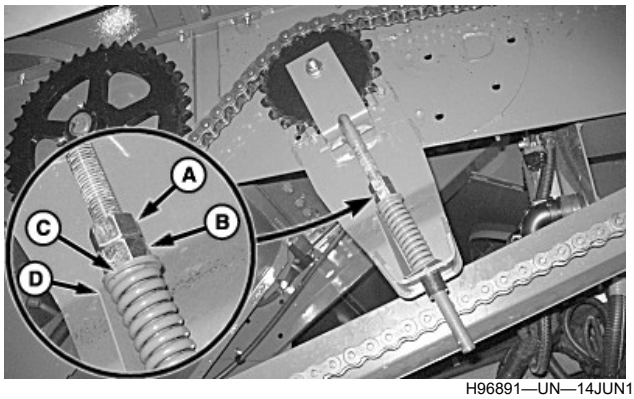
Limpe a placa do sensor de fluxo de massa (A).

Levante o tubo carregador do tanque graneleiro totalmente contra o alojamento de transição.

Alinhe o tensor com o orifício e retenha com o pino e pino de travamento.

OUO6075,00048BC-54-23FEB18

Corrente de Transmissão do Tubo Descarregador—Ajuste



H96891—UN—14JUN10

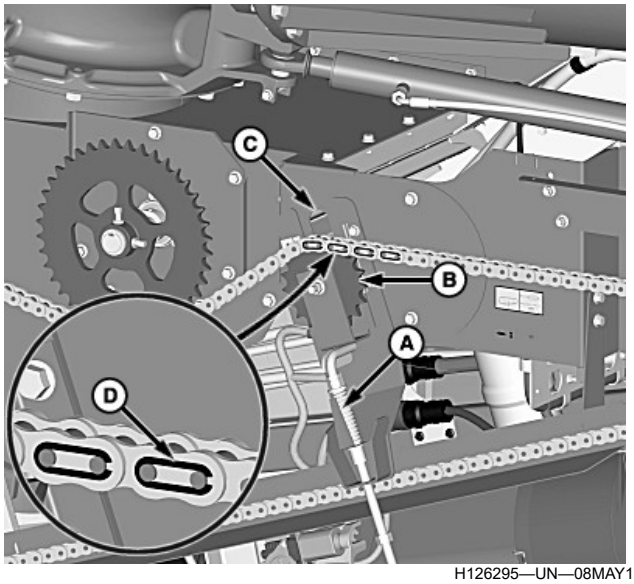
A—Porca
B—Porca
C—Arruela
D—Extremidade do Medidor

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Solte a porca (A). Aperte a porca (B) até a arruela (C) se alinhe com a extremidade do medidor (D). Aperte a contraporca.

OUO6075,0004364-54-07OCT16

Elos da corrente de transmissão do sem--fim de descarga - Remoção



H126295—UN—08MAY19

A—Tensor de Mola
B—Rodas Dentada
C—Extremidade da ranhura
D—Elo de Conexão

É normal que a corrente de transmissão esticar ao longo do tempo. Os elos adicionais do conector permitem que a corrente de transmissão seja usada por mais tempo.

NOTA: Ao remover os elos do conector, sempre verifique o desgaste das rodas dentadas.

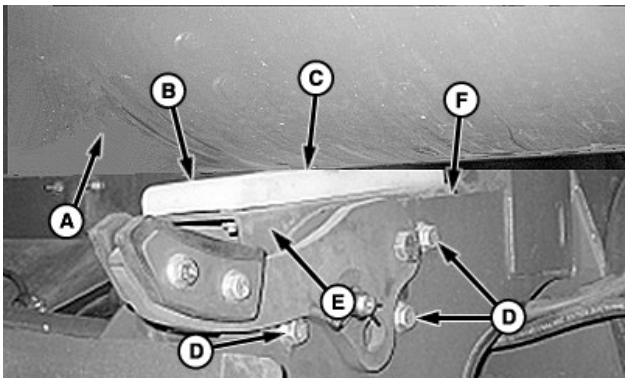
Quando o tensor da mola (A) não puder mais ser ajustado, ou a roda dentada (B) atingir a extremidade da fenda (C), remova o elo de conexão (D).

Consulte Corrente de Transmissão do Sem-fim de Descarga - Ajuste para obter mais informações.

Quando o ajuste final é usado para cima, a corrente está desgastada e deve ser substituída.

OUO6075,0004B92-54-04JUN19

Suporte de Berço do Tubo Descarregador —Ajuste



H106291—UN—19DEC12

A—Tubo Descarregador
B—Placa de Desgaste
C—Localização
D—Parafusos
E—Suporte de berço
F—Placa do tanque graneleiro

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

1. Mova o tubo descarregador para a posição de transporte ou armazenagem.

NOTA: Não deve existir nenhuma folga entre o tubo descarregador (A) e a placa de desgaste (B) no local (C) quando ajustado corretamente.

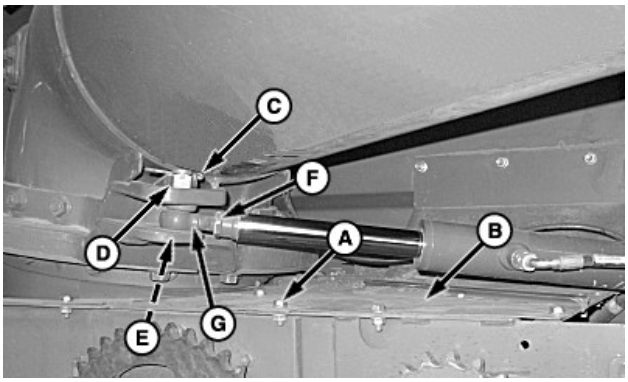
2. Se houver folga entre o tubo descarregador e a placa de desgaste, solte os parafusos (D) ajuste o suporte de berço (E) verticalmente até que a placa de desgaste encoste na superfície inferior do tubo descarregador.

NOTA: A superfície superior do suporte de berço (E) DEVE estar paralela com a parte superior da placa do tanque graneleiro (F).

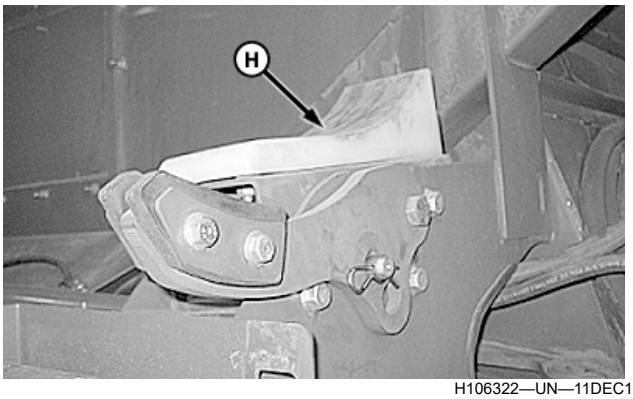
3. Aperte os parafusos quando o berço for ajustado.

OUO6075,0004367-54-07OCT16

Posição do Tubo Descarregador — Ajuste (Estilo A)



H106293—UN—07DEC12



H106322—UN—11DEC12

A—Parafuso (8 usados)
B—Tampa
C—Contrapino
D—Porca e Arruela
E—Pino
F—Porca
G—Parafuso Olhal
H—Placa de Desgaste

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

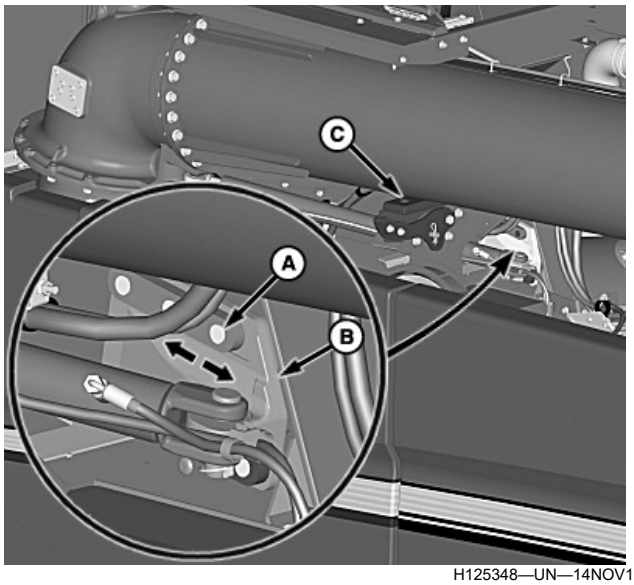
1. Remova os parafusos (A) e a tampa (B).

NOTA: O tubo descarregador DEVE encostar na placa de desgaste quando devidamente ajustado.

2. Remova o contrapino (C), a porca, a arruela (D) e o pino (E).
3. Afrouxe a porca (F) e ajuste o parafuso olhal (G) até que o tubo descarregador encoste levemente na placa de desgaste (H).
4. Instale as peças de fixação removidas anteriormente e tampe após o tubo descarregador estiver ajustado.

OUO6075,0004D3A-54-09JAN20

Posição do Tubo Descarregador — Ajuste (Estilo B)



H125348—UN—14NOV18

A—Parafuso (6 usados)
B—Suporte do Cilindro
C—Suporte do Alojamento

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

NOTA: O cilindro deve estar totalmente retraído para ajustar a posição correta.

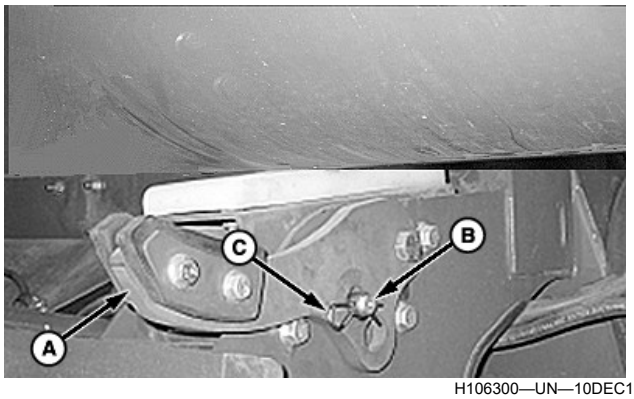
1. Solte os parafusos (A).
2. Ajuste o tubo descarregador para dentro ou para fora para mover o suporte do cilindro (B) para frente ou para trás até que o tubo descarregador se ajuste adequadamente ao suporte do apoio (C).
3. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos—Torque. . . . . 422 N·m (311 lb·ft)

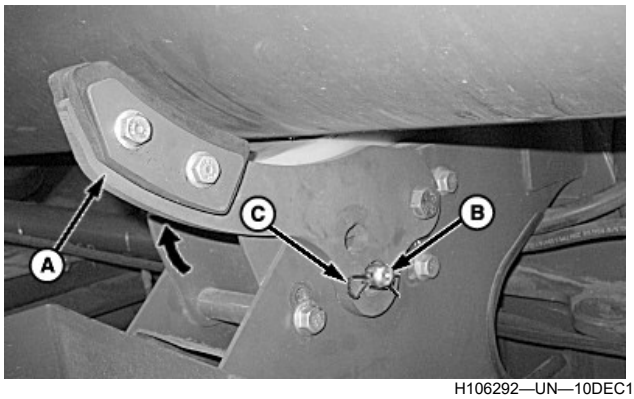
OUO6075,0004D3B-54-09JAN20

Posições do braço de travamento do sem--fim de descarga



H106300—UN—10DEC12

Posição de Campo



H106292—UN—10DEC12

Posição de armazenamento/posição de transporte

A—Braço de travamento
B—Pino
C—Pino elástico

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Posição de Campo

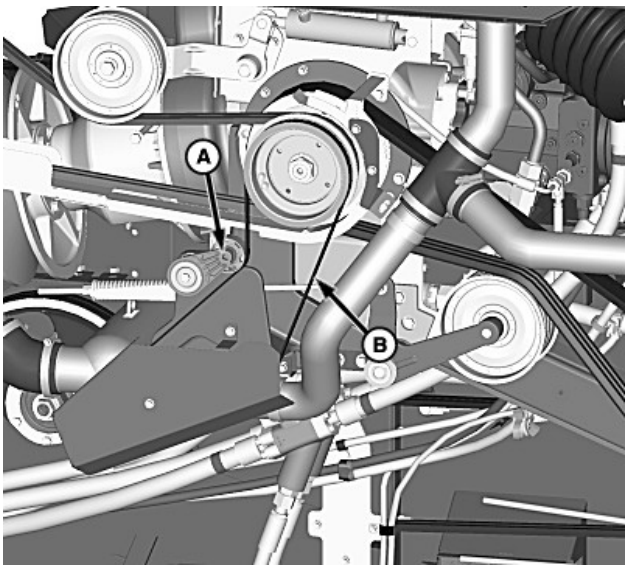
Abaixe o braço de travamento (A) conforme exibido e instale o pino (B) e prenda com o pino elástico (C).

Posição de Armazenamento/Transporte

Eleve o braço de travamento (A) conforme exibido e instale o pino (B) e prenda com o pino elástico (C).

OUO6075,0004369-54-20DEC16

Correia de Acionamento da Unidade do Tubo Descarregador — Substituição (Estilo A)



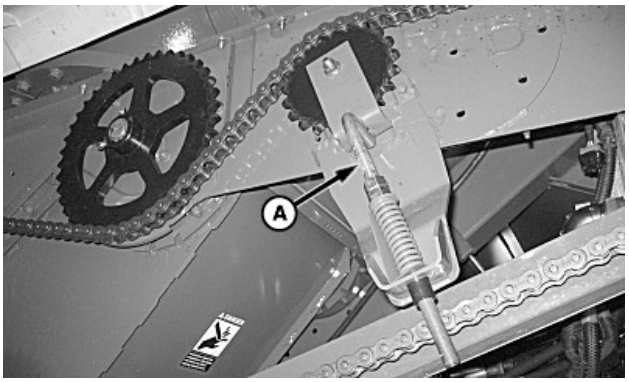
H108390—UN—25JUN13

A—Braço do Tensionador
B—Correia de Gerenciamento de Detritos do Motor (se equipada)

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

NOTA: Verifique se o cilindro hidráulico do tubo descarregador está desengatado e recolhido.

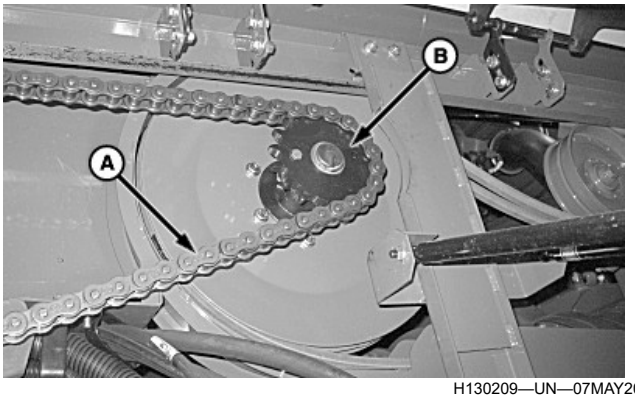
1. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço do tensionador (A) para remover a correia de gerenciamento de detritos do motor (B).



H105391—UN—09MAY12

A—Tensionador

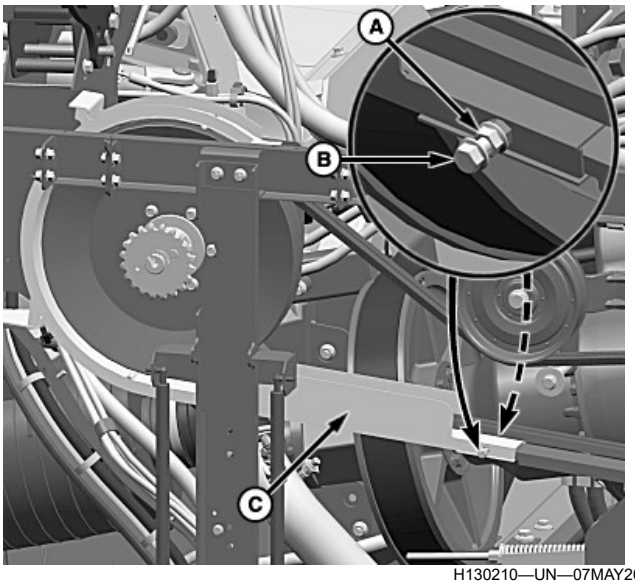
2. Solte o tensionador (A) da corrente de transmissão da unidade do tubo descarregador.



H130209—UN—07MAY20

A—Corrente de Transmissão da Unidade do Tubo Descarregador
B—Roda Dentada

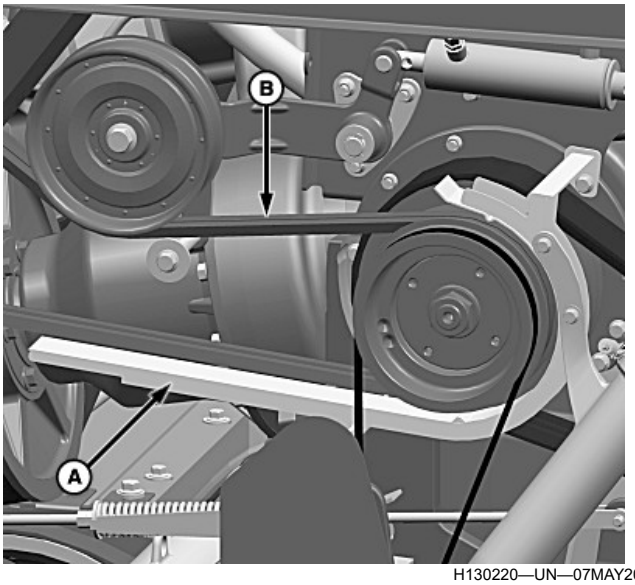
3. Remova a corrente de transmissão da unidade do tubo descarregador (A) da roda dentada (B).



H130210—UN—07MAY20

A—Porca (2 usadas)
B—Parafuso (2 usados)
C—Esteira da Correia

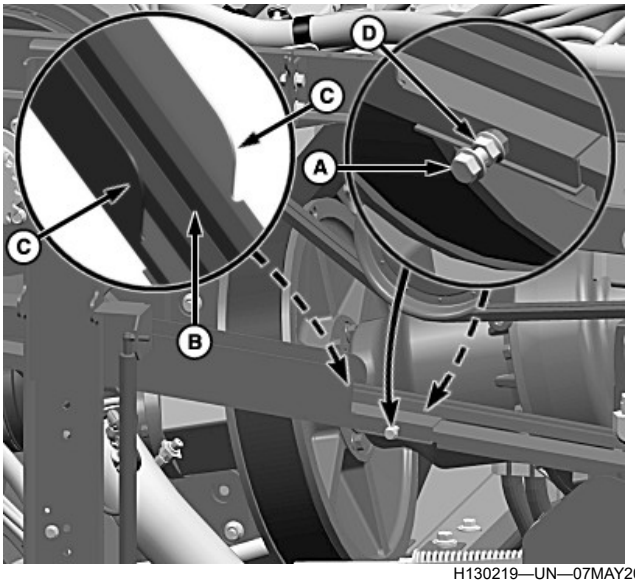
4. Solte a porca (A) e o parafuso (B).
5. Remova os parafusos da esteira da correia (C).
6. Remova a esteira da correia da máquina.



H130220—UN—07MAY20

A—Esteira da Correia
B—Correia de Acionamento da Unidade do Tubo Descarregador (2 usadas)

7. Remova os parafusos da esteira da correia (A).
8. Remova a esteira da correia da máquina.
9. Remova as correias da unidade do tubo descarregador (B).
10. Instale as correias de acionamento da unidade do tubo descarregador de substituição e as esteiras da correia removidas anteriormente.



H130219—UN—07MAY20

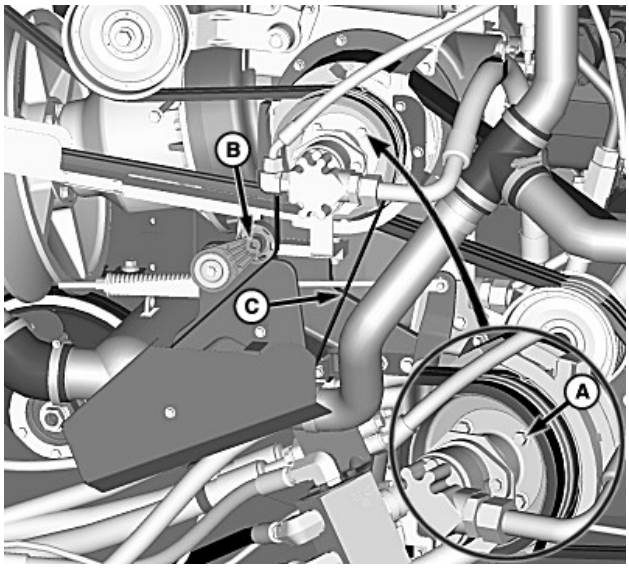
A—Parafuso (2 usados)
B—Correia de Acionamento da Unidade do Tubo Descarregador (2 usadas)
C—Esteira da Correia
D—Porca (2 usadas)

NOTA: Aplique trava rosca e veda rosca (de média resistência) nas porcas soldadas na esteira da correia.

11. Ajuste os parafusos (A) para centralizar as correias de acionamento da unidade do tubo descarregador (B) entre a esteira da correia (C).
12. Assim que as correias de acionamento da unidade do tubo descarregador estiverem centralizadas entre a esteira da correia, aperte a porca (D).
13. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço do tensionador, em seguida instale a correia de gerenciamento de detritos do motor.
14. Instale a blindagem e fixe com os parafusos.
15. Instale a corrente de transmissão e ajuste o tensionador até que a arruela se alinhe com a extremidade do medidor.

OUO6075,0004E31-54-08JUL20

Correia de Acionamento da Unidade do Tubo Descarregador — Substituição (Estilo B)



H108393—UN—25JUN13

A—Parafuso
B—Braço do Tensionador
C—Correia de Gerenciamento de Detritos do Motor (se equipada)

CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

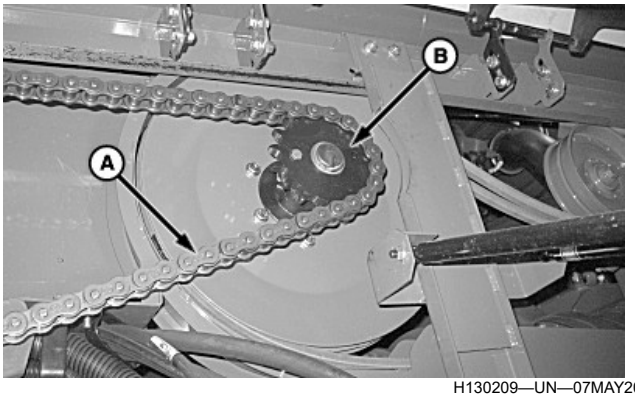
NOTA: Verifique se o cilindro hidráulico do tubo descarregador está desengatado e recolhido.

1. Remova os parafusos (A) e o conjunto da bomba.
2. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço do tensionador (B), em seguida remova a correia de gerenciamento de detritos do motor (C).

H105391—UN—09MAY12

A—Tensionador

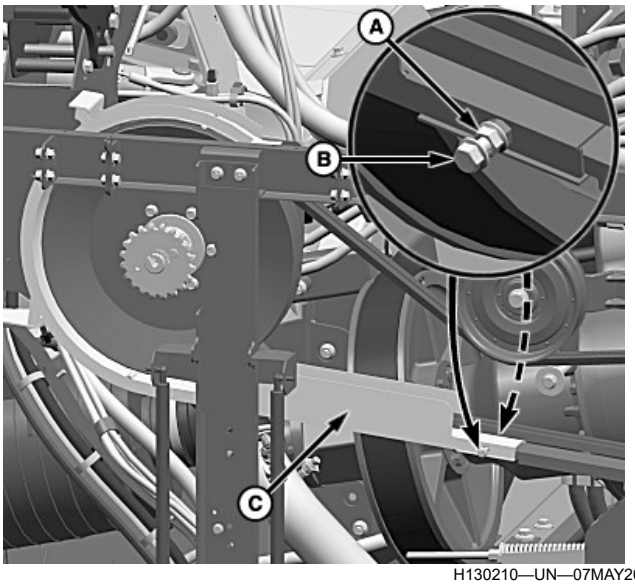
3. Solte o tensionador (A) da corrente de transmissão da unidade do tubo descarregador.



H130209—UN—07MAY20

A—Corrente de Transmissão da Unidade do Tubo Descarregador
B—Roda Dentada

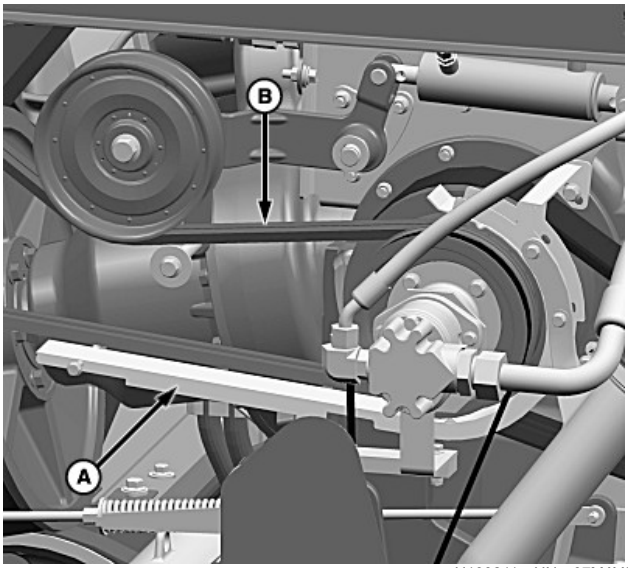
4. Remova a corrente de transmissão da unidade do tubo descarregador (A) da roda dentada (B).



H130210—UN—07MAY20

A—Porca (2 usadas)
B—Parafuso (2 usados)
C—Esteira da Correia

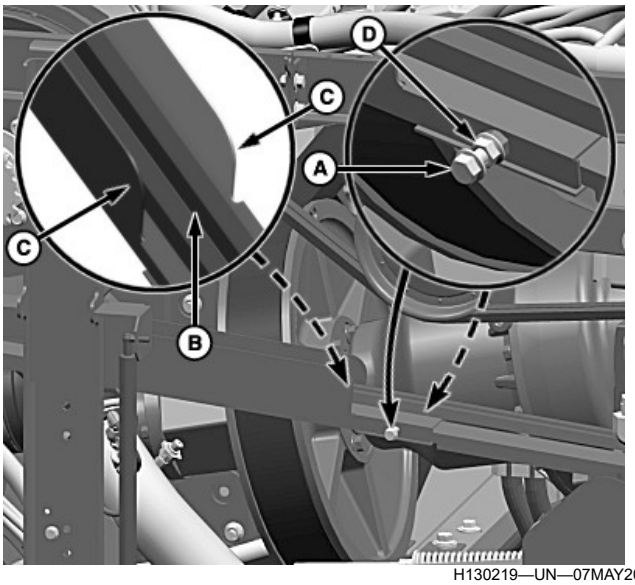
5. Solte a porca (A) e o parafuso (B).
6. Remova os parafusos da esteira da correia (C).
7. Remova a esteira da correia da máquina.



H130211—UN—07MAY20

A—Esteira da Correia
B—Correia de Acionamento da Unidade do Tubo Descarregador (2 usadas)

8. Remova os parafusos da esteira da correia (A).
9. Remova a esteira da correia da máquina.
10. Remova as correias da unidade do tubo descarregador (B).
11. Instale as correias de acionamento da unidade do tubo descarregador de substituição e as esteiras da correia removidas anteriormente.



H130219—UN—07MAY20

A—Parafuso (2 usados)
B—Correia de Acionamento da Unidade do Tubo Descarregador (2 usadas)
C—Esteira da Correia
D—Porca (2 usadas)

NOTA: Aplique trava rosca e veda rosca (de média resistência) nas porcas soldadas na esteira da correia.

12. Ajuste os parafusos (A) para centralizar as correias de acionamento da unidade do tubo descarregador (B) entre a esteira da correia (C).
13. Assim que as correias de acionamento da unidade do tubo descarregador estiverem centralizadas entre a esteira da correia, aperte a porca (D).
14. Instale o conjunto da bomba e aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos—Torque	80 N·m (59 lb·ft)

15. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço do tensionador, em seguida instale a correia de gerenciamento de detritos do motor.
16. Instale a blindagem e fixe com os parafusos.
17. Instale a corrente de transmissão e ajuste o tensionador até que a arruela se alinhe com a extremidade do medidor.

OUO6075,0004E32-54-08JUL20

Soldagem próxima a unidades de controle eletrônico

TS953—UN—15MAY90

IMPORTANTE: Não faça ligação direta em motores com equipamento de soldagem a arco. As correntes e voltagens são muito altas e podem causar danos permanentes.

1. Desconecte o cabo negativo (—) da bateria.
2. Desconecte o cabo positivo (+) da bateria.
3. Una os cabos positivo e negativo da bateria. Não conecte ao chassi do veículo.
4. Afaste quaisquer seções de chicotes elétricos da área de soldagem.
5. Conecte o terra do soldador perto do ponto de soldagem e longe das unidades de controle.
6. Após a soldagem, siga os passos 1—5 na ordem inversa.

DX,WW,ECU02-54-14AUG09

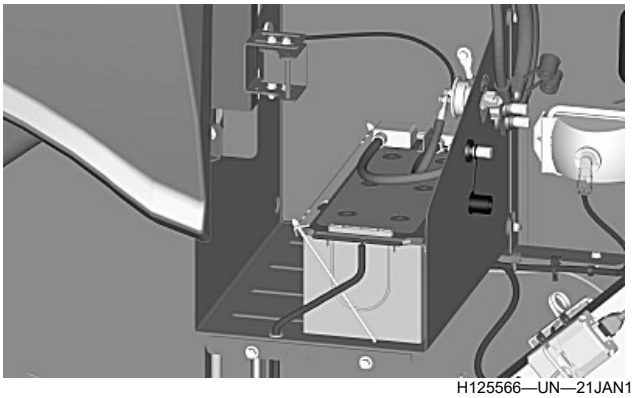
Manter Limpos os Conectores da Unidade de Controle Eletrônico

IMPORTANTE: Não abra a unidade de controle e não limpe com jato de alta pressão. Umidade, sujeira e outras contaminações podem causar danos permanentes.

1. Mantenha os terminais limpos e livres de detritos. Umidade, sujeira e outras contaminações podem corroer os terminais com o tempo e causar mau contato elétrico.
2. Se um conector não estiver sendo usado, proteja-o contra detritos e umidade com a proteção anti-pó apropriada.
3. As unidades de controle não podem ser consertadas.
4. Uma vez que as unidades de controle são os componentes com MENOR probabilidade de falha, isole a falha antes da substituição completando o procedimento de diagnóstico. (Consulte o seu concessionário John Deere.)
5. Os terminais e conectores de chicotes elétricos para unidades de controle eletrônico podem ser consertados.

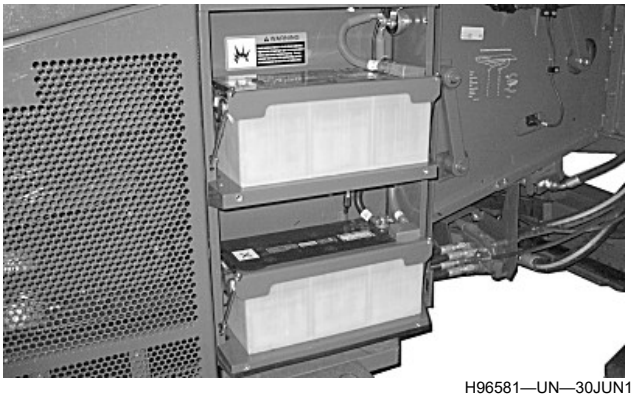
DX,WW,ECU04-54-11JUN09

Observância de precauções elétricas



H125566—UN—21JAN19

Modelo A



H96581—UN—30JUN10

Modelo B

CUIDADO: A máquina deve estar sobre uma superfície plana para a verificação dos níveis de fluido. O nível de fluido da bateria deve estar visível no topo de cada pórtico de enchimento cobrindo as placas em cada célula.

Mantenha chispas e chamas longe das baterias, visto que o gás emitido pelo eletrólito é explosivo. Para evitar faíscas, conecte o cabo de aterramento por último e desconecte-o primeiro. Para evitar choques e queimaduras, desligue o disjuntor da bateria antes de efetuar manutenção em qualquer parte do sistema elétrico, ou ao retirar as baterias.

OUO6075,0004A94-54-11JAN19

Manuseio de Componentes Elétricos Básicos/Precauções para Veículos Equipados com Sistemas Controlados por Computador

- Nunca desconecte as baterias enquanto a chave de contato estiver ligada e o motor estiver funcionando.

  Por quê: Isto pode causar picos de voltagem que podem danificar os componentes eletrônicos.

- Não conecte cabos de ligação enquanto a chave de contato está colocada.

  Por quê: Isto pode causar picos de voltagem que podem danificar os componentes eletrônicos.

- Desconecte as baterias antes de recarregar (se possível)

  Por quê: Cargas elétricas na máquina podem retardar o processo de recarga. Os carregadores de bateira podem causar picos de voltagem que podem danificar os componentes eletrônicos.

- Nunca faça ligação de partida da máquina com uma voltagem mais alta do que aquela para a qual ela foi concebida

  Por quê: Isto pode danificar componentes eletrônicos

- Não conecte ou desconecte conectores elétricos enquanto a chave de contato estiver colocada ou a máquina estiver funcionando.

  Por quê: Isto pode fazer com que erros no sistema do computador interrompam um programa do computador enquanto está sendo executado e os picos de voltagem produzidos podem danificar componentes eletrônicos.

- Não aplique energia ou faça aterramento de qualquer componente a título de teste, a menos que haja instruções nesse sentido.

  Por quê: Ligar a voltagem errada ao ponto errado de um sistema eletrônico pode causar falhas dos componentes eletrônicos.

- Ao soldar na máquina, certifique-se de ligar o fio terra às partes sendo soldadas. Para uma proteção máxima, desconecte todos os controladores eletrônicos antes de soldar.

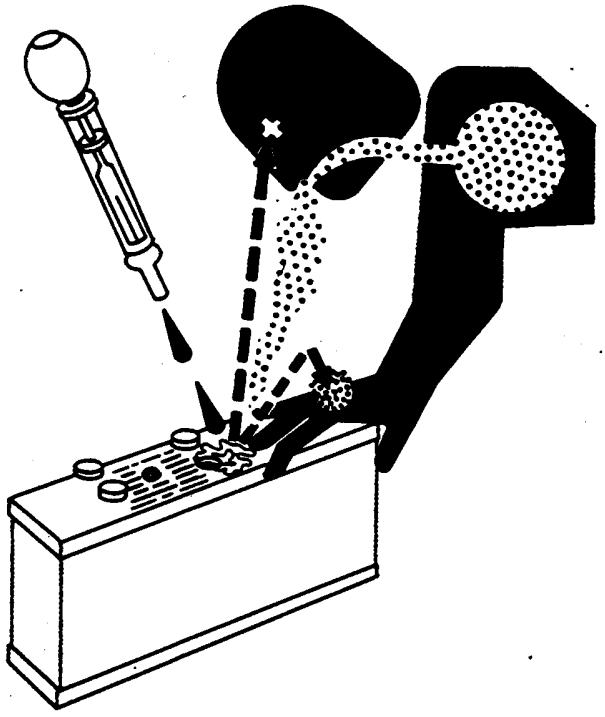
  Por quê: As correntes altas associadas com a solda podem danificar os cabos elétricos da linha de terra.

  A solda também pode causar picos de voltagem que podem danificar componentes eletrônicos.

KC01776,00003CF-54-19MAR01

Manusear baterias com segurança

TS204—UN—15APR13



TS203—UN—23AUG88

O gás da bateria pode explodir. Mantenha faíscas e chamas longe das baterias. Utilize uma lanterna para verificar o nível do eletrólito da bateria.

Nunca verifique a carga da bateria ligando os polos com um objeto de metal. Use um voltímetro ou um densímetro.

Retire sempre a braçadeira do terminal de terra (—) da bateria primeiro e recoloque-o por último.

Ácido sulfúrico em eletrólito de bateria é

suficientemente concentrado para queimar a pele, corroer roupas e causar cegueira se for salpicado para os olhos.

Para evitar perigos:

- Abastecer baterias em áreas bem ventiladas
- Usar proteção para os olhos e luvas de borracha
- Evitar o uso de ar comprimido para limpar baterias
- Evitar inalar os gases quando adicionar eletrólito à bateria
- Evitar derramar ou entornar o eletrólito
- Utilizar o procedimento correto para carregar e para bateria auxiliar.

Em caso de derramar ácido sobre a pele ou os olhos:

1. Lavar a pele com água.
2. Aplicar bicarbonato de sódio ou cal na área atingida para neutralizar os ácidos.
3. Lavar os olhos com água corrente durante 15—30 minutos. Procurar assistência médica imediatamente.

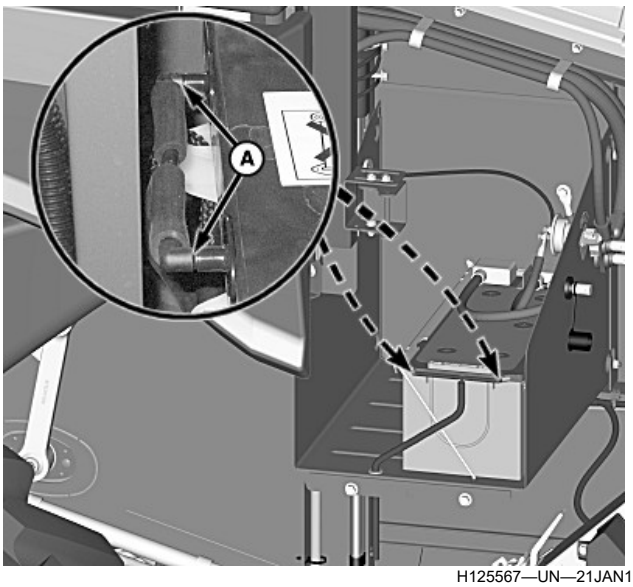
Em caso de ingestão do ácido:

1. Não induzir vômito.
2. Beber grandes quantidades de água ou leite, mas não mais do que 2 l (2 qt).
3. Procurar assistência médica imediatamente.

ALERTA: Placas e terminais de baterias e acessórios relacionados contêm chumbo e compostos de chumbo, elementos químicos reconhecidos pelo estado da Califórnia como causa para câncer e problemas reprodutivos. **Lave as mãos após o manuseio.**

DX,WW,BATTERIES-54-02DEC10

Baterias — Instalação segura



H125567—UN—21JAN19

Modelo A

H96586—UN—30JUN10

Modelo B

A—Tubos de ventilação

CUIDADO: A máquina deve estar sobre uma superfície plana para a verificação dos níveis de fluido. O nível de fluido da bateria deve estar visível no topo de cada pórtico de enchimento cobrindo as placas em cada célula.

Evite ferimentos graves ou morte devido explosões. Altos níveis de gás de hidrogênio podem se acumular se a caixa da bateria não estiver devidamente ventilada. Sempre reinstale os tubos de ventilação (A) após realizar serviços ou manutenção nas baterias ou na caixa da bateria. Verifique se as mangueiras de ventilação não estão dobradas ou prensadas.

Baterias sobressalentes devem ter uma conexão para ventilação apropriada para as mangueiras de ventilação. Consulte o concessionário John Deere sobre baterias de reposição equipadas com conexões para ventilação.

Se os tubos de ventilação não estiverem conectados à bateria, a tampa da bateria deve ser retirada sempre que o motor estiver operando ou quando a bateria estiver sendo carregada com um carregador externo.

OUO6075,0004A95-54-11JAN19

Cabos de Bateria—Conexão

CUIDADO: AS BATERIAS SÃO ATERRADAS SOMENTE NO POLO NEGATIVO. Sempre conecte os fios-terra das baterias nos pólos negativos (-) da bateria. Conecte o cabo do motor de partida nos pólos positivos (+) da bateria. A inversão de polaridade das conexões da bateria ou do alternador resulta em dano permanente ao sistema elétrico. Conecte o cabo-terra ao borne negativo (-) por último.

IMPORTANTE: As baterias têm que ter as mesmas localizações dos bornes.

Ao conectar as baterias:

Desligue todos os interruptores e acessórios. Limpe os pólos e bornes das baterias.

BATA RAPIDAMENTE o cabo-terra no pólo negativo. Não devem ocorrer centelhas. Se ocorrerem centelhas, NÃO FAÇA A CONEXÃO. Verifique se a posição da bateria está invertida.

Se ainda ocorrerem centelhas, verifique novamente se todos os interruptores e acessórios estão desligados. Procure então por curto-circuitos, fios quebrados e conexões soltas ou corroídas.

Conecte os cabos de aterramento negativos (-) da bateria.

OUO6075,00007D7-54-19MAR07

Baterias—Carga

Mantenha a bateria totalmente carregada, especialmente durante o clima frio. Não manter a bateria totalmente carregada, acima de 12.50 volts, pode reduzir a vida útil da bateria.

CUIDADO: Nunca carregue a bateria quando ela estiver congelada. Descongele-a em temperatura ambiente antes de conectá-la ao carregador de baterias. Somente carregue as baterias em áreas bem ventiladas. Desconecte ambos os cabos dos terminais da bateria, ao carregar as baterias na colheitadeira.

IMPORTANTE: Se as baterias não estiverem totalmente carregadas, o eletrólito pode congelar.

Estipule qual bateria necessita ser carregada.

Desconecte ambos os cabos da bateria e conecte o cabo positivo do carregador ao terminal “+” e o cabo negativo do carregador ao terminal “-”.

Siga as instruções que acompanham o carregador. Sempre carregue com um carregador de 12 Volts.

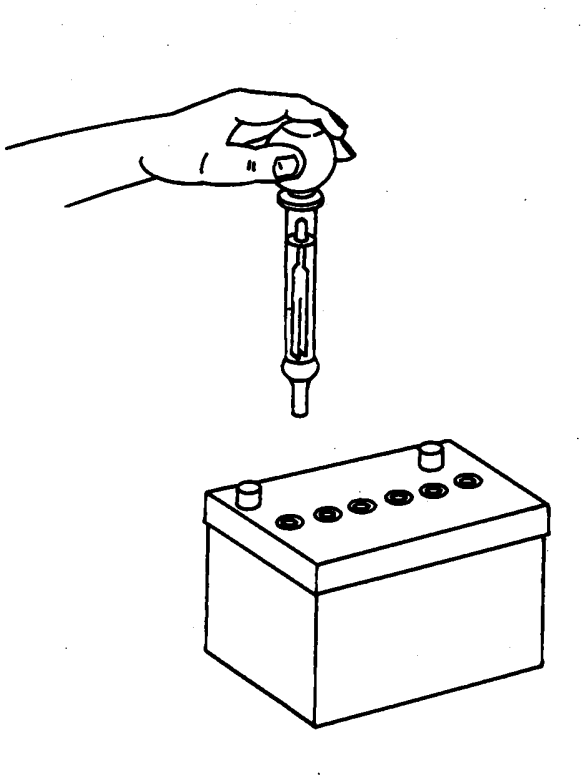
OUO6075,00007D8-54-19MAR07

Baterias—Verificação da Gravidade Específica

CUIDADO: As baterias devem ficar em uma superfície plana para se verificar com precisão os níveis do fluido. O nível do fluido de bateria deve ficar visível no topo de cada chapa de cobertura dos pórticos de enchimento em cada célula.

O gás contido na bateria pode explodir. Mantenha centelhas e chamas longe das baterias. Utilize uma lanterna para verificar o nível dos eletrólitos da bateria.

Nunca verifique a carga da bateria pondo um objeto de metal através dos pólos. Usar um voltímetro ou um densímetro.



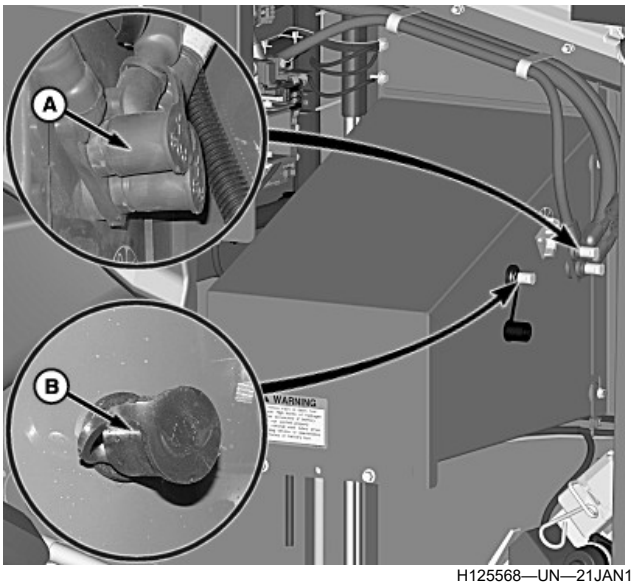
TS182—UN—23AUG88

Verifique a densidade do eletrólito em cada célula com um densímetro para determinar as condições da bateria. Carregue a bateria se a leitura for inferior a 1,225. Substitua a bateria se a diferença entre as células for superior a 0,050.

Sempre corrija a leitura da densidade do eletrólito de acordo com a variação de temperatura. Adicione 0,004 para cada 10ºF acima de 80ºF (Adicione 0,007 para cada 10ºC acima de 27ºC). Subtraia com base na mesma taxa se a temperatura do eletrólito estiver abaixo de 80ºF (27ºC). A densidade corrigida para um bateria completamente carregada é 1,265 — 1,280.

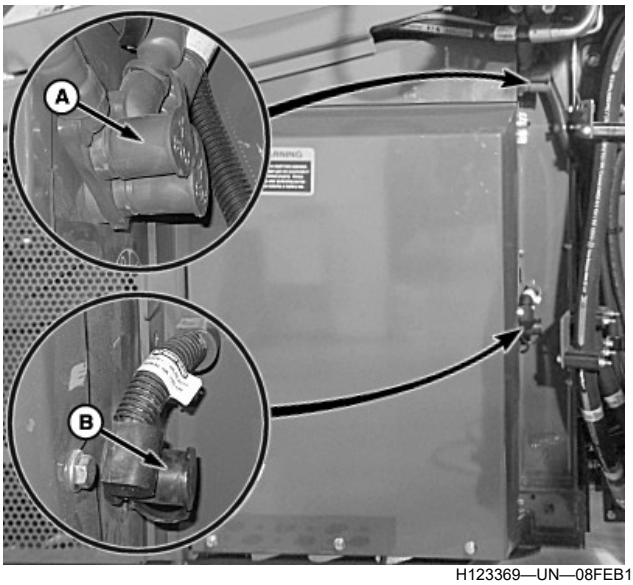
OUO6075,00007D9-54-19MAR07

Baterias—Conexão da bateria auxiliar



H125568—UN—21JAN19

Modelo A



H123369—UN—08FEB18

Modelo B

A—Polo Positivo (+)
B—Polo negativo (-)

A partida em clima frio pode ser mais fácil conectando uma bateria de 12 V extra em paralelo.

⚠ CUIDADO: O gás expelido pelas baterias é explosivo. Evite faíscas perto da bateria.

IMPORTANTE: Nunca conecte os cabos jumper com o interruptor de partida ou com o interruptor de desconexão da bateria LIGADO. Nunca dê partida com tensão maior que 12 V.

Remova as tampas de proteção dos polos.

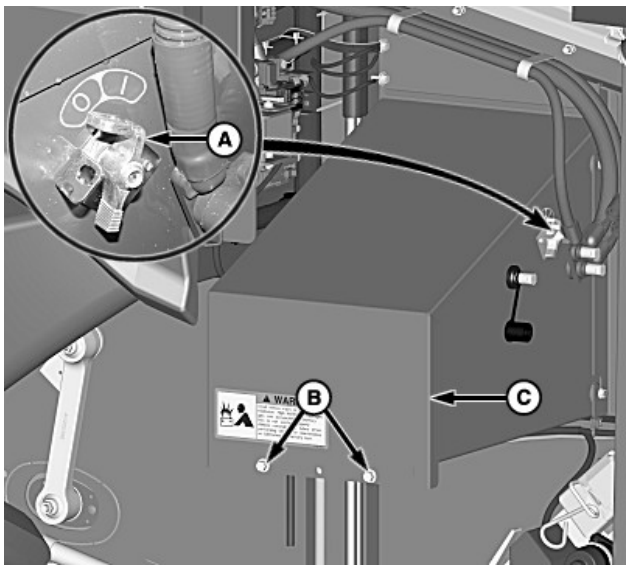
O primeiro cabo jumper deve ser conectado ao polo

positivo (+) da bateria auxiliar. Conecte a outra extremidade no polo positivo (+) (A) da bateria da máquina.

O segundo cabo jumper deve ser conectado ao polo negativo (-) da bateria auxiliar. Conecte a outra extremidade no polo negativo (-) (B) da bateria da máquina.

OUO6075,0004A96-54-11JAN19

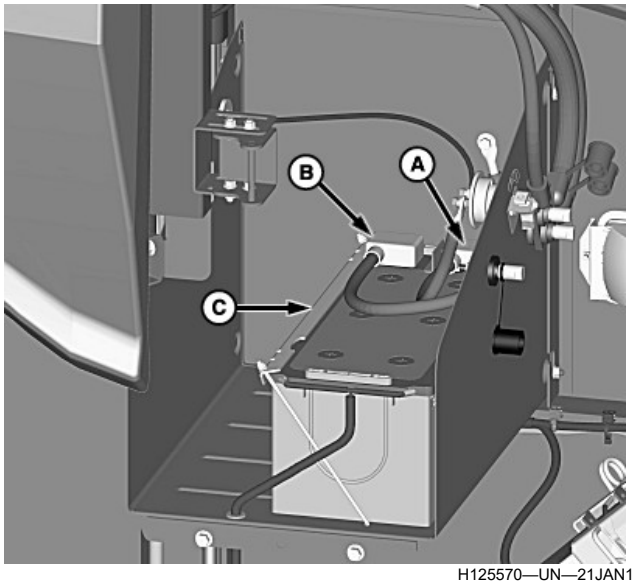
Baterias—Remoção e Instalação (Estilo A)



H125569—UN—21JAN19

A—Interruptor de Desconexão da Bateria
B—Parafuso (2 usados)
C—Tampa

1. Gire o disjuntor da bateria (A) no sentido anti-horário para a posição DESLIGADO.
2. Remova os parafusos (B) e a tampa (C) para acessar a bateria.



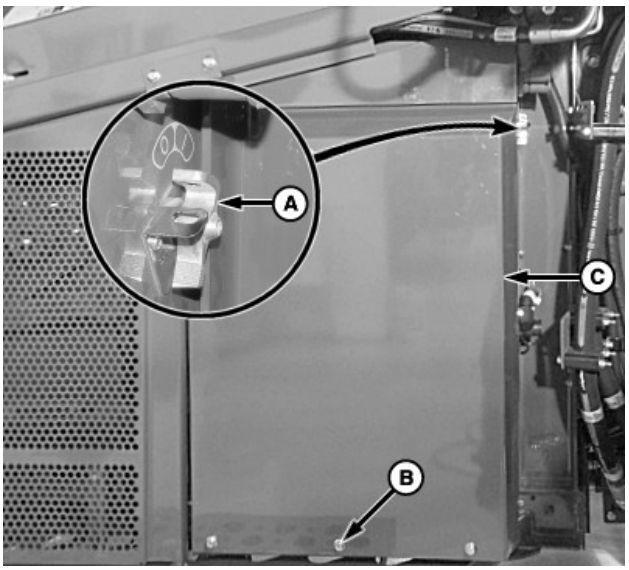
H125570—UN—21JAN19

A—Cabo Positivo
B—Cabo negativo
C—Abraçadeira

3. Desconecte o cabo positivo (+) (A) e o cabo negativo (-) (B).
4. Remova a retenção (C) e os tubos de ventilação da bateria.
5. Limpe a bateria e a área de montagem da bateria.
6. Instale a bateria na caixa da bateria.
7. Limpe os cabos e os terminais da bateria, e reconecte os tubos de ventilação da bateria.
8. Conecte o cabo positivo (+) e o cabo negativo (-).
9. Instale e aperte a braçadeira da bateria.
10. Instale a tampa e fixe com os parafusos removidos anteriormente.
11. Gire o interruptor de desconexão da bateria no sentido horário para a posição LIGADO.

OUO6075,0004A97-54-11JAN19

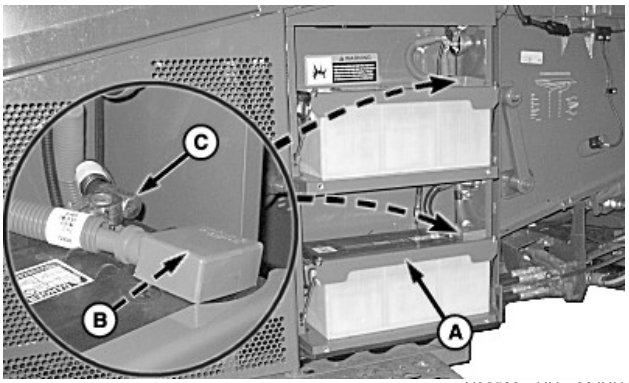
Baterias—Remoção e Instalação (Estilo B)



H123348—UN—08FEB18

A—Interruptor de Desconexão da Bateria
B—Parafusos (9 usados)
C—Tampa

1. Gire o disjuntor da bateria (A) no sentido anti-horário para a posição DESLIGADO.
2. Retire os parafusos sextavados (B) e a tampa (C), para acessar as baterias.



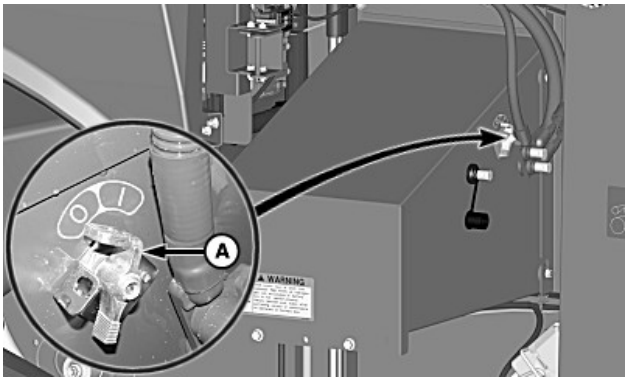
H96583—UN—30JUN10

A—Abraçadeira
B—Cabo Positivo
C—Cabo Negativo

3. Remova a braçadeira (A) e os tubos de ventilação da bateria.
4. Desconecte o cabo positivo (+) (B) e o cabo negativo (-) (C).
5. Limpe as baterias e a área de montagem.
6. Instale as baterias na caixa das baterias.
7. Limpe os cabos e os polos da bateria e, em seguida, reconecte os tubos de ventilação da bateria.
8. Conecte o cabo positivo (+) e o cabo negativo (-).
9. Instale e aperte a braçadeira da bateria.
10. Instale a tampa e fixe com os parafusos removidos anteriormente.
11. Gire o interruptor de desconexão da bateria no sentido horário para a posição LIGADO.

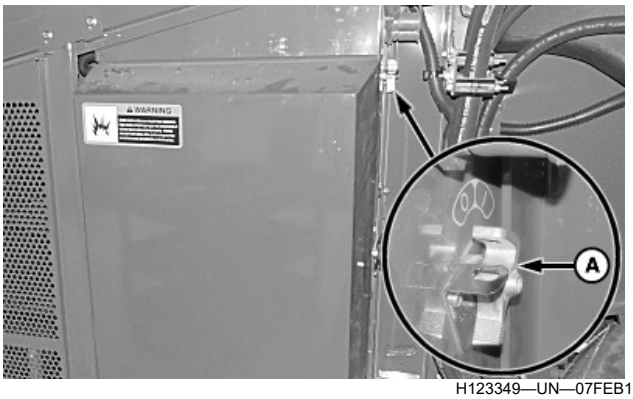
OUO6075,0004898-54-07FEB18

Interruptor de Desconexão da Bateria



H125571—UN—21JAN19

Modelo A



H123349—UN—07FEB18

Modelo B

A—Interruptor de Desconexão da Bateria

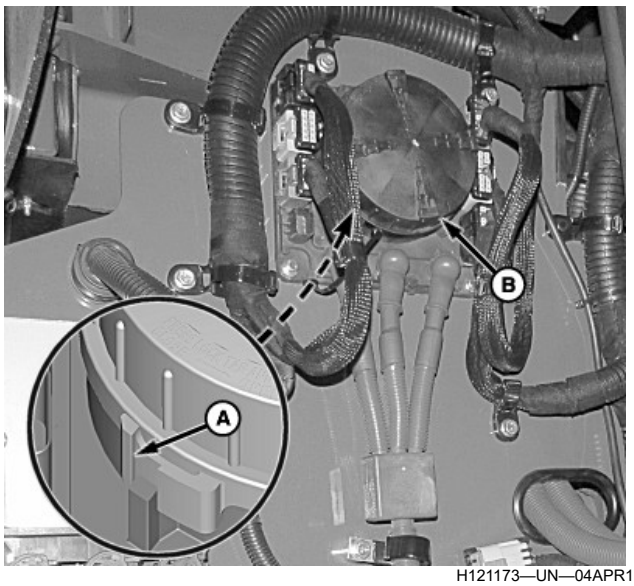
IMPORTANTE: Final Tier 4/Estágio V: Não desconecte a bateria por pelo menos 90 segundos após o desligamento da máquina. O sistema de redução catalítica seletiva (SCR) automaticamente limpa as linhas de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) durante esse tempo, imediatamente após a máquina ser desligada. Se não for permitido o tempo adequado para a purga das linhas, qualquer fluido remanescente nas linhas pode se cristalizar e obstruir as linhas. O fluido congela e pode estourar as linhas em condições climáticas congelantes.

NOTA: DESLIGUE o interruptor de desconexão da bateria se a máquina for ficar armazenada por mais de 25 dias. Se o período de armazenamento for maior do que 90 dias, remova os fios negativos da bateria para minimizar sua carga.

Gire o interruptor de desconexão da bateria (A) no sentido horário para ligar o sistema elétrico da máquina ou mova o interruptor no sentido anti-horário para desligá-lo.

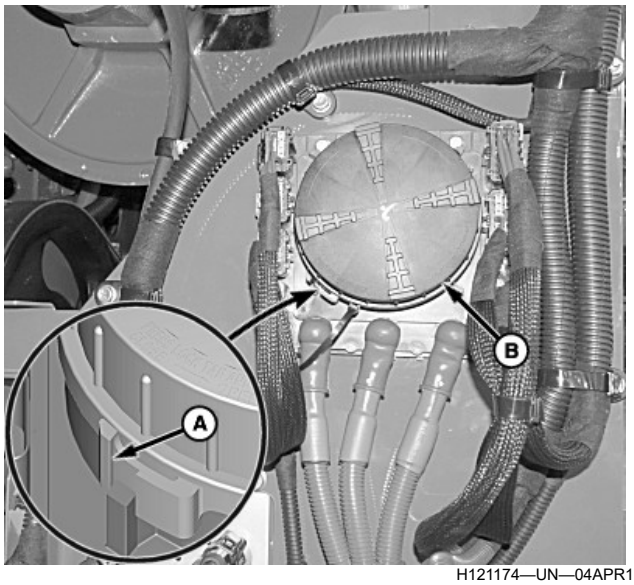
OUO6075,0004A98-54-11JAN19

Central de Fusíveis da Máquina



H121173—UN—04APR17

Modelo A



H121174—UN—04APR17

Modelo B

A—Aba da trava
B—Tampa

NOTA: A central de fusíveis se encontra no lado direto ou esquerdo dependendo do modelo da máquina.

Os fusíveis sobressalentes e os extratores se encontram debaixo da tampa.

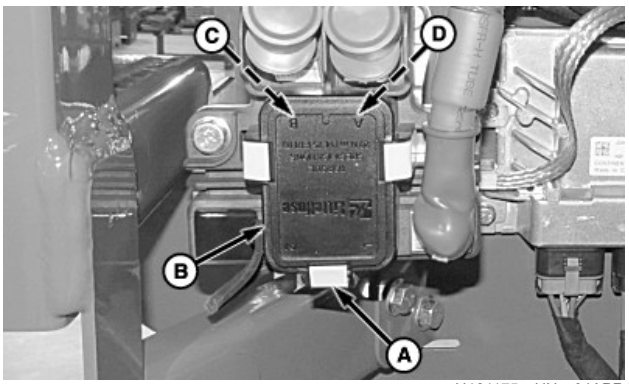
Pressione a aba de travamento (A) e vire a tampa (B) no sentido anti-horário para abrir a central de fusível.

- F1—F2 Não usado
- F3—(15A) (cc nº 0642), Energia 1 da Unidade de controle RC2
- F6—(15A) (cc nº 0652), Energia 2 da Unidade de controle RC2
- F7—(30A) (cc nº 0342), Energia 1 da Unidade de controle RC1
- F8—Não Usado
- F9—(30A) (cc nº 0362), Energia 5 do Módulo direito 1 (RPM1)
- F11—(20A) (cc nº 0332), Energia 3 do Módulo direito 1 (RPM1)
- F12—(20A) (cc nº 0322), Energia 2 do Módulo direito 1 (RPM1)
- F13—F14 não usado
- F15—(20A) (cc nº 0352), Energia 4 do Módulo direito 1 (RPM1)
- F16—Não Usado
- F17—(30A) (cc# 0912), Alimentação do sistema de detecção de grãos
- F18—(25A) (cc nº 0372), Energia 2 da Unidade de controle RC1
- F19—F26 não usado
- F27—(30A) (cc nº 0152), Energia 2 da unidade de controle LC1
- F28—F30 não usado
- F31—(10A) (cc nº 0012), Alimentação permanente da bateria
- F32—(30A) (cc nº 0142), Energia 4 do Módulo de energia esquerdo 1A (LPM1A)
- F33—Não Usado
- F34—(30A) (cc nº 0112), Energia 1 do Módulo de energia esquerdo 1A (LPM1A)
- F35 - (30A) (cc nº 9232), alimentação do atuador do banco de lâminas
- F36—(30A) (cc nº 0312), Energia 1 do Módulo direito 1 (RPM1)
- F37—F38 não usado
- F39—(10A) (cc nº 4972), Energia permanente da unidade de controle SSU/XSC
- F40—F42 não usado
- F43—(25A) (cc nº 5222), Energia 3 da unidade de controle ECU
- F44—(30A) (cc nº 0712), Energia 1 do Módulo de energia esquerdo 2B (LPM2B)

- F45—(20A) (cc nº 0122), Energia 2 do Módulo de energia esquerdo 1A (LPM1A)
- F46—(30A) (cc nº 0132), Energia 3 do Módulo de energia esquerdo 1A (LPM1A)
- F47—Não Usado
- F48—(25A) (cc nº 5012), Energia 1 da unidade de controle ECU
- F49—F50 não usado
- F51—(30A) (cc nº 0162), Energia 1 da unidade de controle LC1
- F52—Não Usado
- F54—(10A) (cc nº 0422), Energia da unidade de controle PTP
- F55—(25A) (cc nº 5022), Energia 2 da unidade de controle ECU
- F56—(15A) (cc nº 5042), Bomba de transferência de combustível
- F57—(30A) (cc nº 0222), Energia 2 do Módulo de energia esquerdo 2B (LPM2B)
- F58—F62 não usado
- F63—(15A) (cc nº 5062), Energia da bomba de dosagem
- F64—(20A) (cc nº 0212), Energia 2 do Módulo de energia esquerdo 2A (LPM1A)
- F67—Não Usado
- F68—(25A) (cc nº 0172), Energia 1 do Módulo de energia esquerdo 1A (LPM5A)
- F69 (30A) — cc# 0972, energia 2 do picador Flex Residue
- F70—F71 não usado
- F73—(30A) (cc nº 0252), Energia 1 da unidade de controle LC2
- F74—(30A) (cc nº 0972), Energia 1 do picador Flex Residue
- F75—F77 não usado
- F78—(30A) (cc nº 0242), Energia 2 da unidade de controle LC1
- F79—Não Usado
- F80—(30A) (cc nº 0722), Energia 2 do Módulo de energia esquerdo 2B (LPM2B)

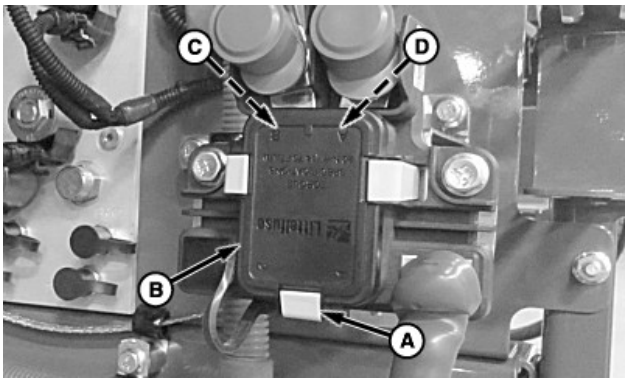
OUO6075,0004A31-54-08NOV18

Fusíveis em linha



H121175—UN—04APR17

Modelo A



H121176—UN—04APR17

Modelo B

A—Trava (3 usadas)
B—Tampa
C—F82—Fusível em linha
D—F92—Fusível em linha

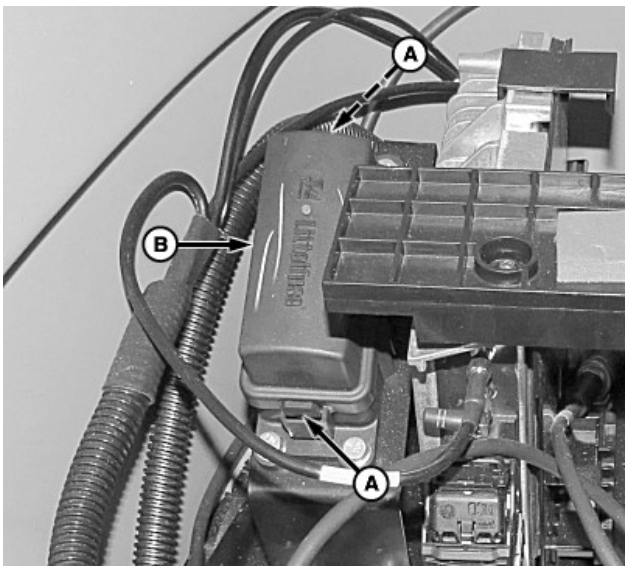
NOTA: Os fusíveis em linha encontram-se no lado direto ou esquerdo dependendo do modelo da máquina.

Abra as travas (A) e remova a tampa (B) para acessar os fusíveis em linha.

- F82—Fusível em linha, (125A) (cc nº 8002), Unidade de controle CAB
- F92—Fusível em linha, (125A) (cc nº 8912), Central de fusíveis da cabine

OUO6075,00046FD-54-04APR17

Central de fusíveis da cabine



H119639—UN—13OCT16

A—Abas de Travamento
B—Tampa

NOTA: A central de fusíveis localiza-se dentro da cabine, no compartimento da unidade de controle sob o console do apoio de braço no piso da cabine.

Pressione a abas de travamento (A) e remova a tampa (B) abrir a central de fusível.

- F801—(15A) (cc nº 8262), Energia ARMC
- F802—(10A) (cc nº 8802), Energia do monitor do servidor
- F803—(15A) (cc nº 8302), Energia SCL
- F804—(15A) (cc nº 8072), Energia PDU
- F805—(15A) (cc nº 8152), Energia do receptor
- F806—(15A) (cc nº 8162), Energia de Diversos da Cabine
- F807—(10A) (cc nº 8192), Energia ATC
- F808—(20A) (cc nº 8082), Energia 1 do ventilador de recirculação
- F809—(20A) (cc nº 8182), Energia 2 do ventilador de recirculação
- F810—(20A) (cc nº 8172), Energia do assento
- F811—(20A) (cc nº 8092), Energia dos acessórios
- F812—(15A) (cc nº 8242), Tomadas de alimentação auxiliar
- F813—(20A) (cc nº 8252), Régua de tomadas de corrente auxiliar
- F814—(20A) Não usado
- F815—(20A) (cc nº 8622), Alimentação do limpador de para-brisa dianteiro
- F816—(10A) (cc nº 8312), Alimentação do rádio
- F817—(7,5A) (cc nº 8322), Energia APO do apoio de braço
- F818—(5A) (cc nº 0006), Alimentação de ativação
- F819—(5A) (cc nº 8112), Energia do carregador USB

OUO6075,00045AD-54-31JAN17

Segurança de vídeo

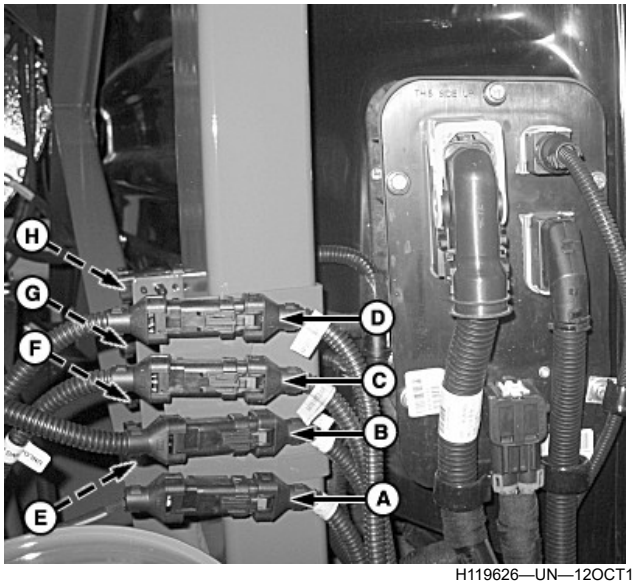
CUIDADO: Não se baseie em uma câmera para evitar colisão ou para detectar uma pessoa. Para evitar a possibilidade de lesões ou morte do operador ou outras pessoas, sempre permaneça alerta e ciente do que acontece em volta ao operar a máquina. Leia e compreenda evite acidentes ao dirigir em marcha à ré na seção sobre segurança.

IMPORTANTE:

- **Compreenda corretamente se a câmera ou a aplicação de vídeo está "refletida".**
- **Monte a câmera em um local seguro e firme.**
- **Familiarize-se com o campo de visão da câmera.**
- **Mantenha a câmera em boas condições.**
- **Mantenha a lente da câmera limpa.**

OUO6075,00013B2-54-31JAN13

Capacidade de interface do vídeo



H119626—UN—12OCT16

A—Entrada de Vídeo 1 (Apoio de Braço)
B—Entrada de Vídeo 2 (Apoio de Braço)
C—Entrada de Vídeo 3 (Apoio de Braço)
D—Entrada de Vídeo 4 (Apoio de Braço)
E—Entrada de Vídeo 1 (Monitor Opcional)
F—Entrada de Vídeo 2 (Monitor Opcional)
G—Entrada de Vídeo 3 (Monitor Opcional)
H—Entrada de Vídeo 4 (Monitor Opcional)

A máquina é equipada com oito entradas de vídeo da

câmera localizadas no lado direito da estação do operador.

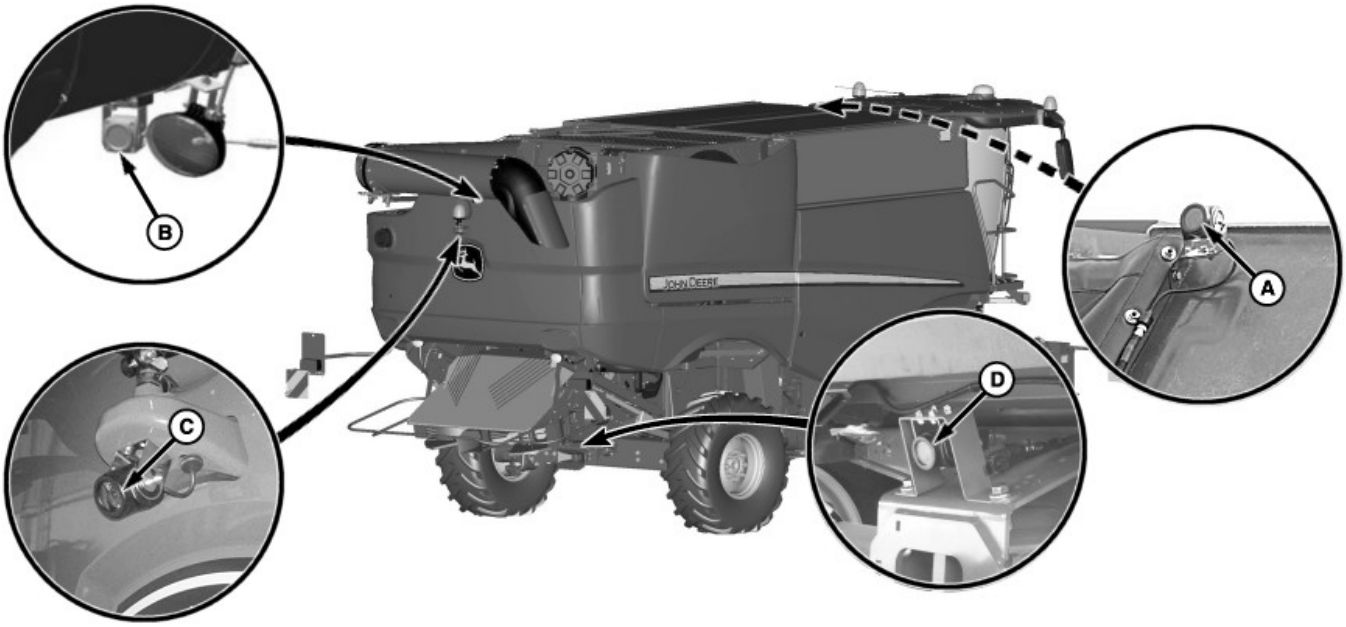
A entrada de vídeo (A—D) envia sinais de vídeo para o servidor que então envia para o display do apoio de braço.

A entrada de vídeo (E—H) envia sinais de vídeo para o monitor opcional.

Consulte seu concessionário John Deere para obter mais informações sobre soluções de câmeras de vídeo compatíveis.

cz76372,1687182838006-54-19JUN23

Ajuste as câmeras (se equipadas)



H116367—UN—25NOV15

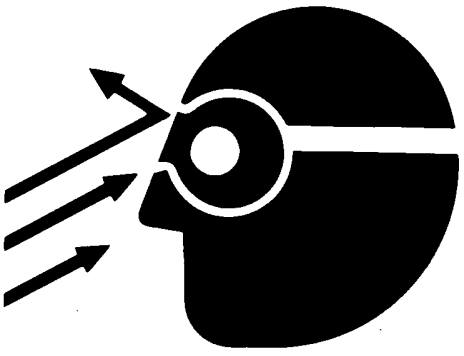
A—Câmera do tanque de grãos
B—Câmera do tubo descarregador
C—Câmera de Visualização Traseira
D—Câmera do levante

NOTA: Os estilos de câmera podem variar do que está mostrado. Consulte sua concessionária John Deere ou fornecedor de serviços qualificado para mais informações.

Se a colheitadeira está equipada com câmeras (A—D), ajuste as câmeras conforme necessário.

OUO6075,00041A7-54-28JAN16

Regras de segurança ao trocar lâmpadas halógenas



TS266—UN—23AUG88

H59774—UN—30AUG99

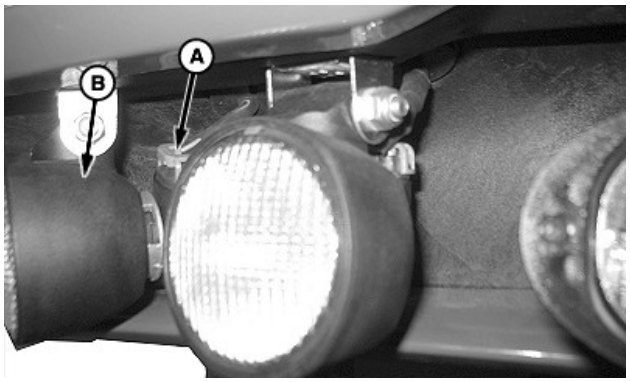
A—Lâmpada Halógena

CUIDADO: As lâmpadas de halogênio (A) contêm gás sob pressão. O manuseio inadequado da lâmpada pode causar seu estilhaçamento em fragmentos lançados no ar. Para evitar possíveis ferimentos:

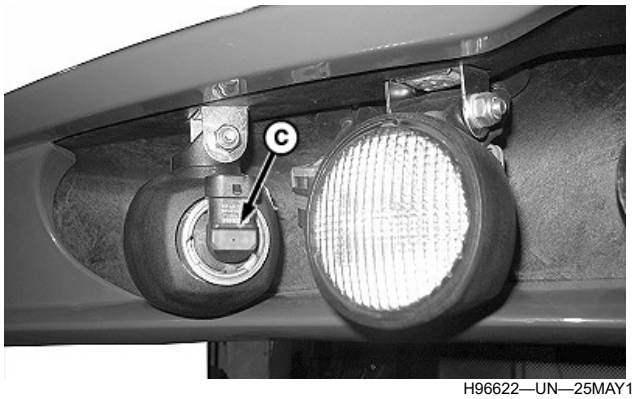
- **Desligue o interruptor de luzes e deixe a lâmpada esfriar antes de trocá-la. Deixe o interruptor DESLIGADO até que a troca seja concluída.**
- **Use proteção ocular ao trocar lâmpadas.**
- **Manuseie as lâmpadas pela sua base. Utilize luvas de proteção ou evite encostar na superfície da lâmpada.**
- **Use um pano limpo e álcool para remover as manchas de dedos do vidro da lâmpada antes de instalar. O óleo da pele depositado na lâmpada ocasionará superaquecimento e falha prematura.**
- **Não derrube ou arranhe a lâmpada.**
- **Mantenha-a longe de umidade da lâmpada.**
- **Não manuseie a lâmpada fora do invólucro. A lâmpada possui uma pressão interna alta e se quebrar ou trincar pode explodir e causar ferimento.**
- **Coloque a lâmpada usada na caixa da nova e descarte-a apropriadamente. Mantenha longe do alcance de crianças.**

OUO6075,0001356-54-12DEC12

Faróis Dianteiros da Cabine de Lâmpada Halógena — Substituição



H96621—UN—25MAY10



H96622—UN—25MAY10

A—Conector
B—Conjunto dos Faróis Dianteiros
C—Conjunto da Lâmpada

CUIDADO: Eleve o alimentador, acione o batente de segurança do alimentador, DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de substituir ou ajustar os faróis dianteiros.

1. Desconecte o conector do chicote elétrico (A) do conjunto dos faróis dianteiros (B).
2. Gire o alojamento da lâmpada na direção externa da cabine.
3. Gire o conjunto da lâmpada (C) no sentido anti-horário e remova-o.

NOTA: As lâmpadas de substituição são sensíveis ao contato da pele. Utilize luvas de proteção ou evite encostar na superfície da lâmpada.

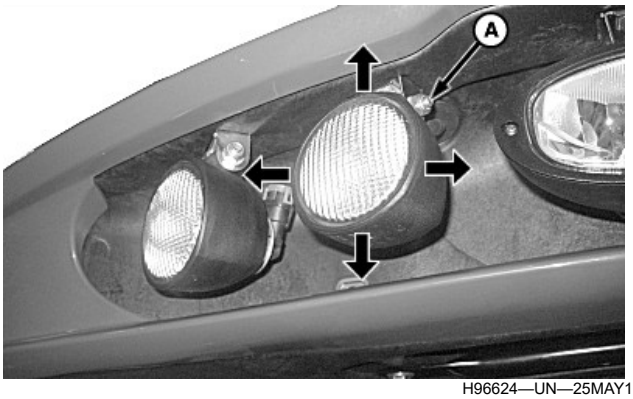
4. Troque a lâmpada.
5. Empurre para dentro o conjunto da lâmpada e gire-o no sentido horário para instalá-la no alojamento.
6. Gire o alojamento da lâmpada até a posição de operação anterior e conecte o chicote elétrico.

7. Repita o procedimento conforme necessário nas luzes restantes.

OUO6075,00050F5-54-05MAY21

Faróis da Cabine de Lâmpada Halógena — Ajuste

Ajuste Vertical



H96624—UN—25MAY10

A—Parafuso

CUIDADO: Eleve o alimentador, acione o batente de segurança do alimentador, DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de substituir ou ajustar os faróis dianteiros.

NOTA: Os conjuntos de iluminação podem ser ajustados conforme a necessidade para alcançar os ângulos de iluminação corretos.

1. Solte o parafuso (A).
2. Gire o conjunto de iluminação para cima ou para baixo na posição desejada e aperte o parafuso.
3. Repita o procedimento conforme necessário nas luzes restantes.

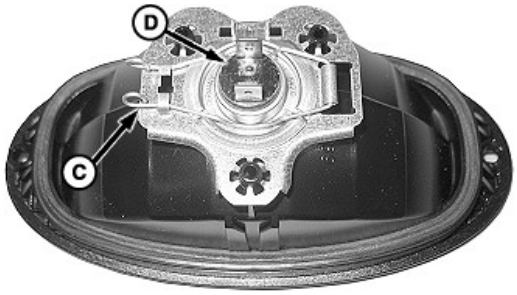
Ajuste Horizontal

1. Gire o conjunto de iluminação para a direita ou para a esquerda na posição desejada.
2. Repita o procedimento conforme necessário nas luzes restantes.

OUO6075,00050F6-54-05MAY21

Faróis Dianteiros da Cabine de Lâmpada Halógena (Faróis Alto e Baixo) — Substituição

H96625—UN—25MAY10



H96626—UN—25MAY10

A—Parafuso (2 usados)
B—Lente da Face Frontal
C—Clipe
D—Conjunto da Lâmpada

CUIDADO: Eleve o alimentador, acione o batente de segurança do alimentador, DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de substituir ou ajustar os faróis dianteiros.

1. Remova os parafusos (A) e as lentes da face frontal (B) do alojamento.
2. Aperte as presilhas (C) para remover o conjunto da lâmpada (D).

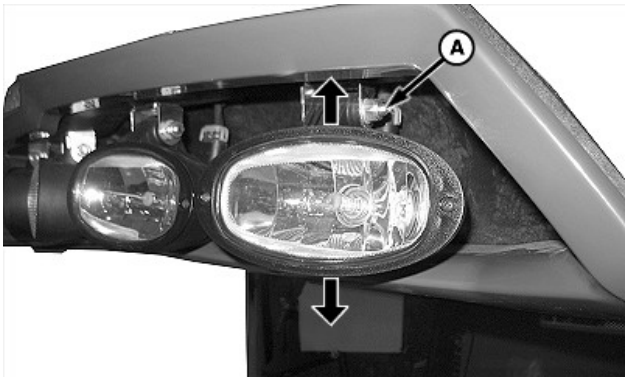
NOTA: As lâmpadas de substituição são sensíveis ao contato da pele. Utilize luvas de proteção ou evite encostar na superfície da lâmpada.

3. Remova e substitua a lâmpada.
4. Acople a montagem da lâmpada usando as presilhas na base da lâmpada.
5. Alinhe as lentes da placa da face com o conector interno do alojamento e fixe com os parafusos.

6. Repita o procedimento conforme necessário nas luzes restantes.

OUO6075,00050F7-54-14MAY21

Faróis Dianteiros da Cabine de Lâmpada Halógena (Faróis Alto e Baixo) — Ajuste



H96628—UN—25MAY10

A—Parafuso

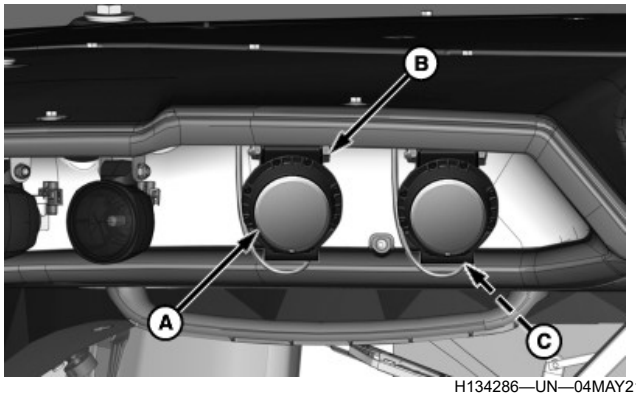
CUIDADO: Eleve o alimentador, acione o batente de segurança do alimentador, DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de substituir ou ajustar os faróis dianteiros.

NOTA: Os conjuntos de iluminação podem ser ajustados conforme a necessidade para alcançar os ângulos de iluminação corretos.

1. Solte o parafuso (A).
2. Gire o conjunto de iluminação para cima ou para baixo na posição desejada e aperte o parafuso.
3. Repita o procedimento conforme necessário nas luzes restantes.

OUO6075,00050F8-54-05MAY21

Faróis da Cabine de Diodo Emissor de Luz (LED) (Faróis Alto e Baixo) (Se Equipado) — Substituição



H134286—UN—04MAY21

Farol Baixo Mostrado

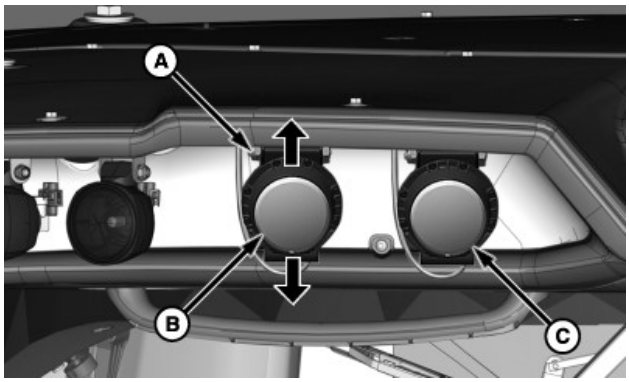
A—Conjunto dos Faróis Dianteiros Baixos da Cabine
B—Conector
C—Parafuso

CUIDADO: Eleve o alimentador, acione o batente de segurança do alimentador, DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de substituir ou ajustar os faróis dianteiros.

1. Desconecte o conector do chicote elétrico (B) do conjunto dos faróis dianteiros (A).
2. Remova o parafuso (C) e porca.
3. Remova e substitua o conjunto dos faróis dianteiros.

OUO6075,00050FF-54-14MAY21

Faróis da Cabine de Diodo Emissor de Luz (LED) (Faróis Alto e Baixo) (Se Equipado) — Ajuste



H134287—UN—04MAY21

Farol Baixo Mostrado

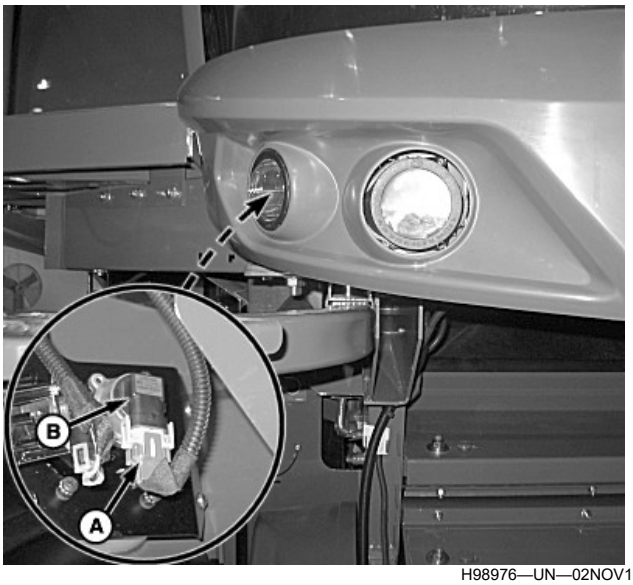
A—Parafuso
B—Conjunto dos Faróis Dianteiros Baixos da Cabine
C—Conjunto dos Faróis Dianteiros Altos da Cabine

CUIDADO: Eleve o alimentador, acione o batente de segurança do alimentador, DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de substituir ou ajustar os faróis dianteiros.

1. Solte o parafuso (A).
2. Gire o conjunto de faróis dianteiros (B) ou (C) para cima ou para baixo na posição desejada e aperte o parafuso.
   - **Faróis Dianteiros Baixos da Cabine:** Ajuste a posição da luz (B) de modo que a distância entre o conjunto de faróis dianteiros e a borda clara/ /escura no solo na frente da máquina seja inferior a 30 m (98 ft).
   - **Faróis Dianteiros Altos da Cabine:** Ajuste a posição da luz (C) de modo que o feixe de luz no solo seja visível até 100 m (328 ft), no máximo, na frente da máquina.
3. Repita o procedimento conforme necessário nas luzes restantes.

OUO6075,0005100-54-14MAY21

Luzes de Neblina de Lâmpada Halógena (Se Equipada) - Substituição



H98976—UN—02NOV10

A—Conector
B—Conjunto da Lâmpada

CUIDADO: Abaixe totalmente o alimentador antes de substituir ou ajustar os faróis dianteiros.

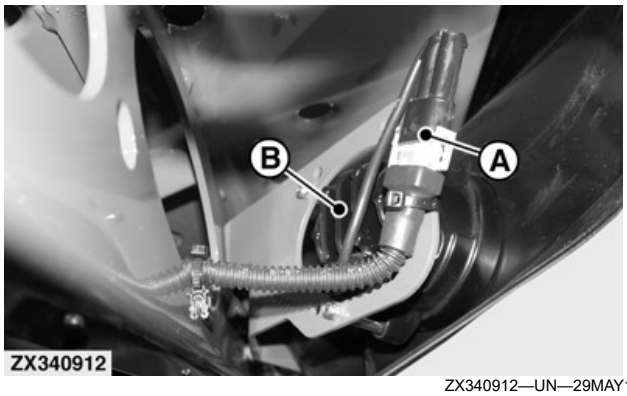
1. Desconecte o conector do chicote elétrico (A) do conjunto da lâmpada (B).
2. Gire o conjunto da lâmpada no sentido anti-horário e remova-a.

NOTA: As lâmpadas de substituição são sensíveis ao contato da pele. Utilize luvas de proteção ou evite encostar na superfície da lâmpada.

3. Remova e substitua a lâmpada.
4. Empurre para dentro o conjunto da lâmpada e gire-o no sentido horário para instalá-la no alojamento.
5. Conecte o conector do chicote elétrico no conjunto da lâmpada.
6. Repita o procedimento conforme necessário nas luzes restantes.

OUO6075,00050F9-54-05MAY21

Luzes do Painel de Diodo Emissor de Luz (LED) (Se Equipadas) — Substituição



ZX340912—UN—29MAY18

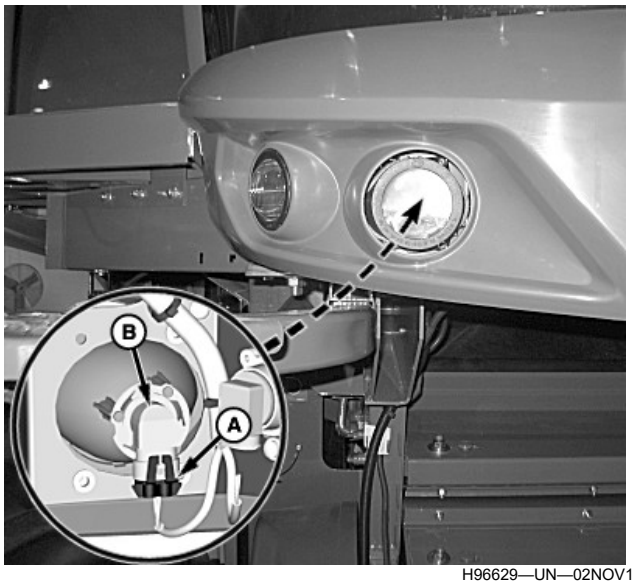
A—Conector
B—Conjunto das Luzes

CUIDADO: Abaixe totalmente o alimentador antes de substituir ou ajustar os faróis dianteiros.

1. Desconecte o conector do chicote elétrico (A) do conjunto de iluminação (B).
2. Remova e substitua o conjunto da luz.
3. Conecte o conector do chicote elétrico no conjunto de iluminação.
4. Repita o procedimento conforme necessário nas luzes restantes.

OUO6075,00050FA-54-05MAY21

Lâmpada dos Faróis Dianteiros Inferiores (Se Equipado) — Substituição



H96629—UN—02NOV10

A—Conector
B—Conjunto da Lâmpada

CUIDADO: Abaixe totalmente o alimentador antes de substituir ou ajustar os faróis dianteiros.

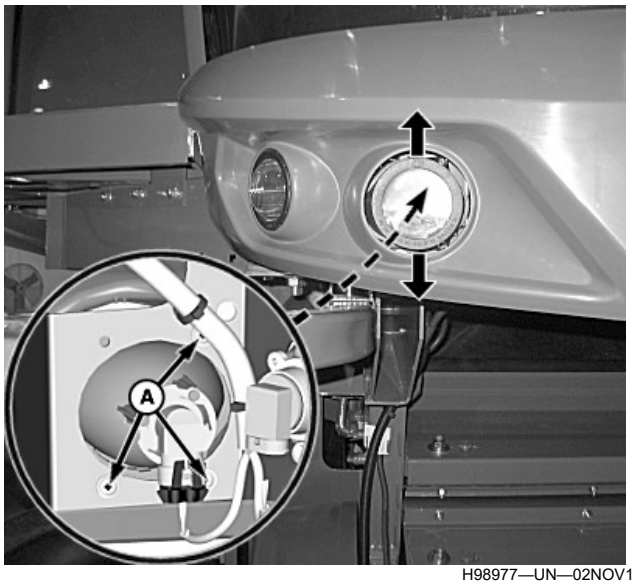
1. Desconecte o conector do chicote elétrico (A) do conjunto da lâmpada (B).
2. Gire o conjunto da lâmpada no sentido anti-horário e remova-a.

NOTA: As lâmpadas de substituição são sensíveis ao contato da pele. Utilize luvas de proteção ou evite encostar na superfície da lâmpada.

3. Remova e substitua a lâmpada.
4. Empurre o conjunto da lâmpada e gire no sentido horário para instalá-la no alojamento e conecte o chicote elétrico.
5. Repita o procedimento conforme necessário nas luzes restantes.

OUO6075,00050FB-54-05MAY21

Luzes dos Faróis Dianteiros Inferiores (Se Equipadas) — Ajuste



H98977—UN—02NOV10

A—Parafuso (3 usados)

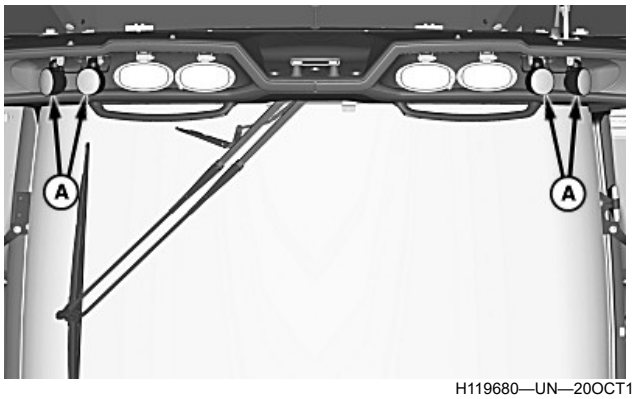
CUIDADO: Abaixe totalmente o alimentador antes de substituir ou ajustar os faróis dianteiros.

NOTA: Os conjuntos de iluminação podem ser ajustados conforme a necessidade para alcançar os ângulos de iluminação corretos.

1. Ajuste os parafusos (A) para girar o conjunto de iluminação para cima ou para baixo na posição desejada e aperte-os.
2. Repita o procedimento conforme necessário nas luzes restantes.

OUO6075,00050FC-54-14MAY21

Luzes do Diodo Emissor de Luz (LED) (Opcional)—Substituição

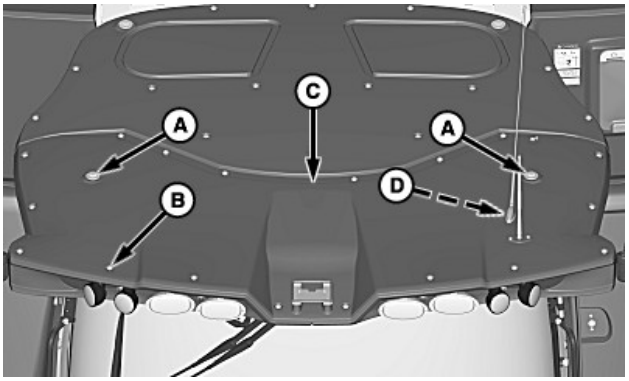


H119680—UN—20OCT16

A—Luzes do Diodo Emissor de Luz (LED)

CUIDADO: Eleve o alimentador, acione o batente de segurança do alimentador, DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de substituir ou ajustar os faróis dianteiros.

1. As luzes do diodo emissor de luz (LED) (A) estão nos dois lados da cabine conforme exibido.

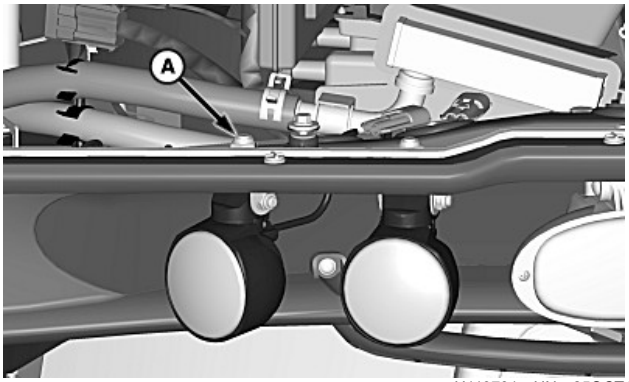


H119681—UN—20OCT16

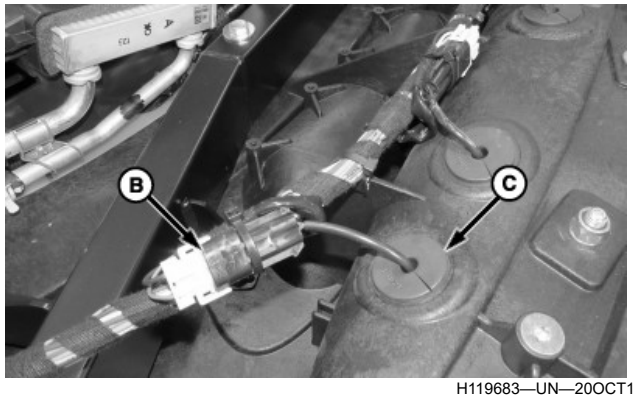
A—Parafuso e Arruela (2 usados)
B—Parafuso e Arruela (19 usados)
C—Teto da Cabine
D—Antena

NOTA: Remova o receptor de posição GreenStar™ se equipado.

2. Remova os parafusos e as arruelas (A e B).
3. Eleve o lado dianteiro esquerdo do teto da cabine (C) e desconecte a antena (D).
4. Remova a parte dianteira do teto da cabine (D).



H119701—UN—25OCT16



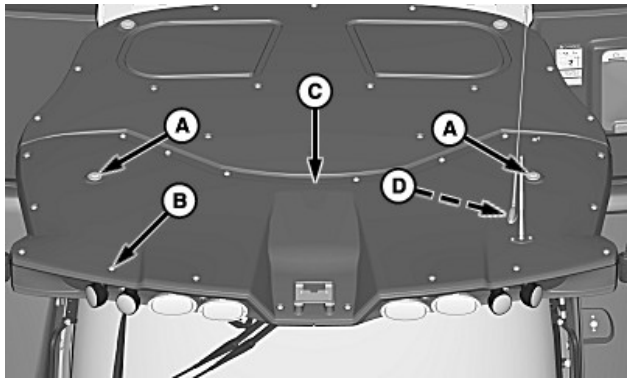
H119683—UN—20OCT16

A—Parafuso e Porca
B—Conector
C—Passa-Fio

5. Retire o parafuso e a porca (A).
6. Desconecte o conector do chicote elétrico (B) e remova o passa-fios (C).
7. Remova e descarte o conjunto de luzes.
8. Instale o conjunto da luz na ordem inversa da remoção.
9. Aperte o parafuso e a porca de acordo com as especificações.

Especificação	
Porca—Torque	30 N·m (22 lb·ft)

10. Gire o alojamento da luz até a posição de operação anterior.
11. Repita o procedimento conforme necessário nas luzes restantes.



H119681—UN—20OCT16

A—Parafuso e Arruela (2 usados)
B—Parafuso e Arruela (19 usados)
C—Teto da Cabine
D—Antena

12. Conecte a antena (D) e instale o teto da cabine (C).
13. Instale os parafusos e arruelas (B) e aperte-os de acordo com as especificações.

Especificação	
Parafusos—Torque	6 N·m (53 lb·in)

GreenStar é uma marca comercial da Deere & Company

14. Instale os parafusos e as arruelas (A) e aperte-os de acordo com as especificações.

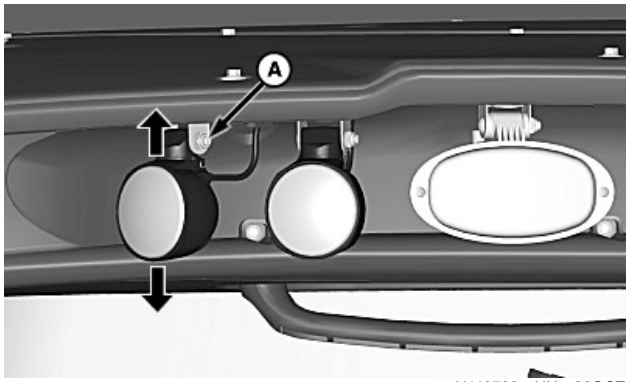
Especificação

Parafusos—Torque. . . . . 10 N·m (89 lb·in)

OUO6075,00050FD-54-14MAY21

Luzes do Diodo Emissor de Luz (LED) (Opcional)—Ajuste

Ajuste Vertical



H119703—UN—26OCT16

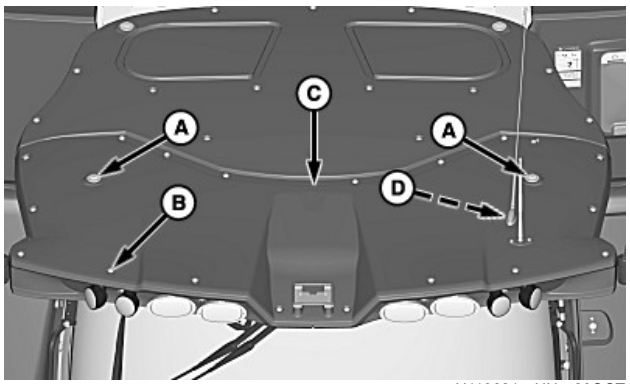
A—Parafuso

CUIDADO: Eleve o alimentador, acione o batente de segurança do alimentador, DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de substituir ou ajustar os faróis dianteiros.

NOTA: Os conjuntos de iluminação podem ser ajustados conforme a necessidade para alcançar os ângulos de iluminação corretos.

1. Solte o parafuso (A).
2. Gire o conjunto de iluminação para cima ou para baixo na posição desejada e aperte o parafuso.
3. Repita o procedimento conforme necessário nas luzes restantes.

Ajuste Horizontal

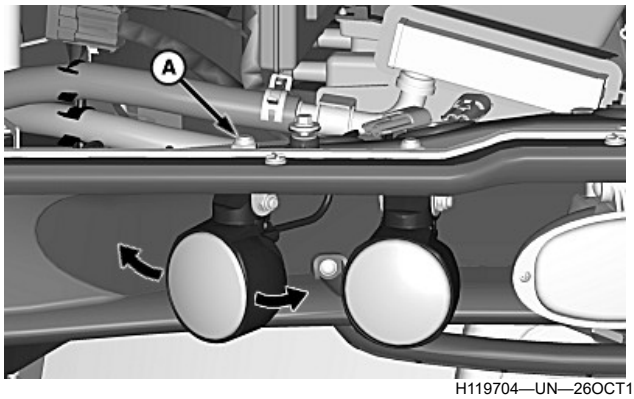


H119681—UN—20OCT16

A—Parafuso e Arruela (2 usados)
B—Parafuso e Arruela (19 usados)
C—Teto da Cabine
D—Antena

NOTA: Remova o receptor de posição GreenStar™ se equipado.

1. Remova os parafusos e as arruelas (A e B).
2. Eleve o lado dianteiro esquerdo do teto da cabine (C) e desconecte a antena (D).
3. Remova a parte dianteira do teto da cabine (D).



H119704—UN—26OCT16

A—Parafuso e Porca

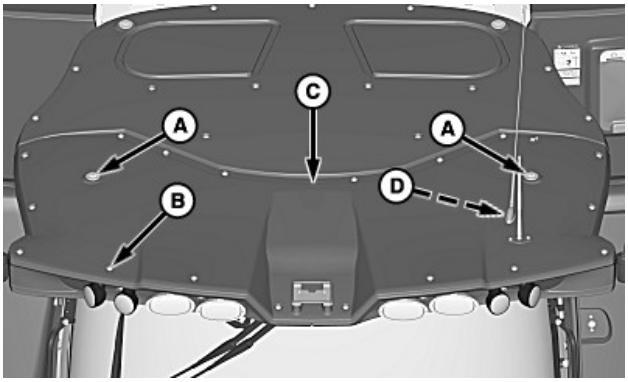
4. Solte o parafuso e a porca (A).
5. Gire o conjunto de iluminação para a direita ou para a esquerda na posição desejada.
6. Aperte o parafuso e a porca de acordo com as especificações.

Especificação

Porca—Torque. . . . . 30 N·m (22 lb·ft)

7. Repita o procedimento conforme necessário nas luzes restantes.

GreenStar é uma marca comercial da Deere & Company



H119681—UN—20OCT16

A—Parafuso e Arruela (2 usados)
B—Parafuso e Arruela (19 usados)
C—Teto da Cabine
D—Antena

8. Conecte a antena (D) e instale o teto da cabine (C).
9. Instale os parafusos e arruelas (B) e aperte-os de acordo com as especificações.

Especificação

Parafusos—Torque. . . . . 6 N·m (53 lb·in)

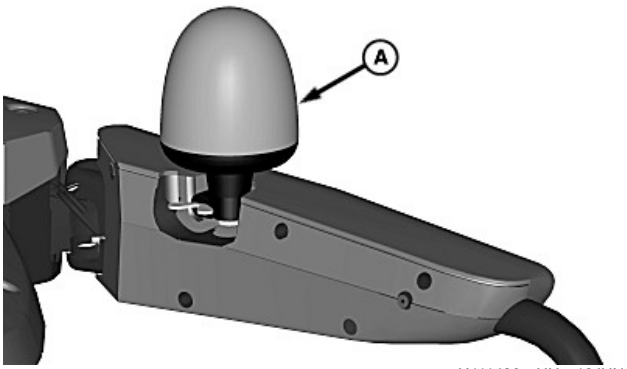
10. Instale os parafusos e as arruelas (A) e aperte-os de acordo com as especificações.

Especificação

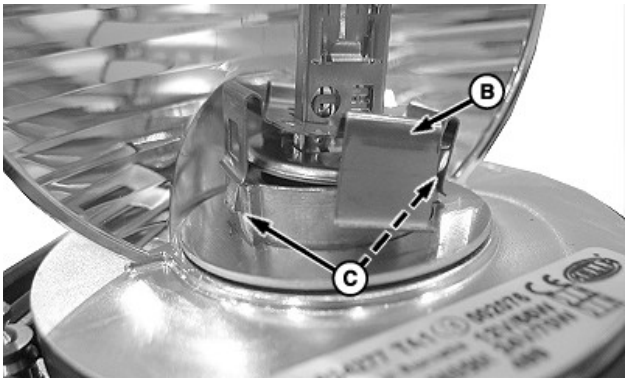
Parafusos—Torque. . . . . 10 N·m (89 lb·in)

OUO6075,00050FE-54-14MAY21

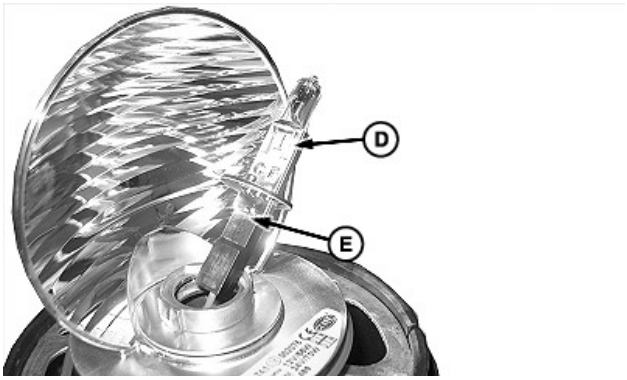
Substituir Luzes Giratórias (Modelo A)



H111426—UN—12JUN14



H96614—UN—25MAY10



H96615—UN—25MAY10

A—Lente
B—Clipe
C—Aba de Travamento
D—Conjunto da Lâmpada
E—Conector

CUIDADO: Levante o alimentador e abaixe o batente de segurança antes de substituir as luzes giratórias.

Empurre as lentes (A) e gire no sentido anti-horário para removê-la.

Feche a presilha (B) na aba de travamento (C).

Remova o conjunto da lâmpada (D) do conector (E).

NOTA: As lâmpadas de substituição são sensíveis ao contato da pele. Utilize luvas de proteção ou evite encostar na superfície da lâmpada.

Substitua a lâmpada e instale na ordem inversa.

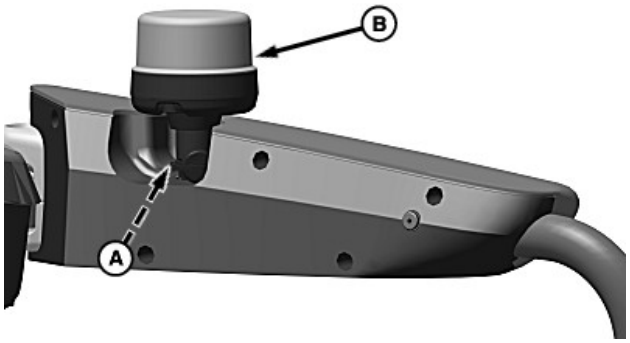
Repita o procedimento conforme necessário nas luzes restantes.

OUO6075,0004582-54-18JAN17

Substituir Giroflex (Modelo B)

CUIDADO: Levante o alimentador e abaixe o batente de segurança antes de substituir o giroflex.

NOTA: Os diodos emissores de luz precisam atender os regulamentos locais e governamentais em relação aos requisitos de altura de transporte em estrada dependendo de alguns tamanhos de pneu.



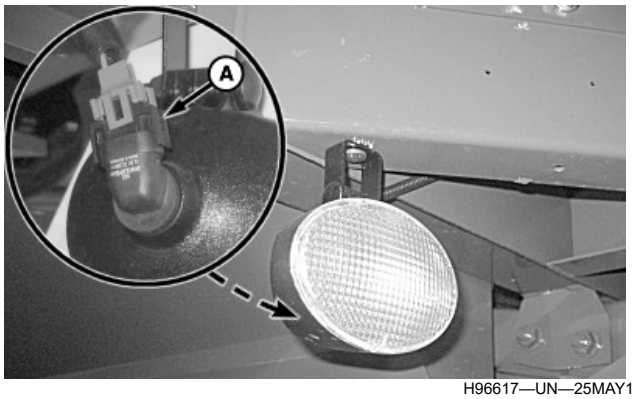
H135689—UN—01JUN22

A—Porca Borboleta
B—Giroflex

1. Afrouxe a porca borboleta (A) e remova o giroflex (B) da tomada elétrica.
2. Remova e substitua o conjunto do giroflex.
3. Pressione o conjunto do giroflex para garantir que haja boa conexão com a saída elétrica e aperte a porca borboleta.
4. Repita o procedimento conforme necessário nas luzes restantes.

mh69740,1654108214832-54-17JUN22

Luzes de trabalho da lâmpada halógena (se equipada) - Substituição



H96617—UN—25MAY10

Luz direita de trabalho para controlar a altura de corte

A—Conector

NOTA: O procedimento mostrado é para substituir as luzes de trabalho para controlar a altura de corte. Este procedimento é similar para as seguintes luzes:

- *Luzes de descarga*
- *Luzes de campo auxiliares*
- *Luzes de trabalho da porta de acesso*
- *Luzes de Trabalho para Controlar a Altura de Corte*
- *Luz do Tanque Graneleiro*
- *Luz do Tubo Descarregador*

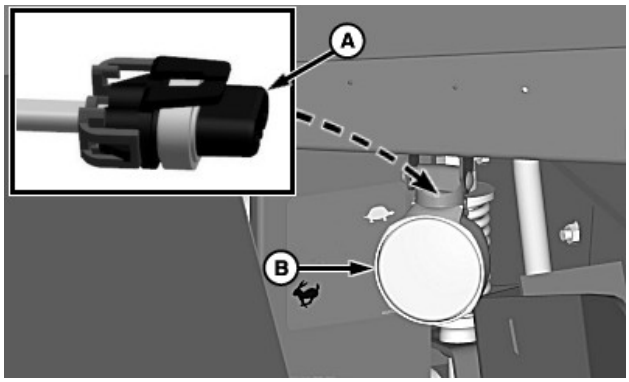
1. Desconecte o conector do chicote elétrico (A) do conjunto da lâmpada.
2. Gire o conjunto da lâmpada no sentido anti-horário e remova-a.

NOTA: As lâmpadas de substituição são sensíveis ao contato da pele. Utilize luvas de proteção ou evite encostar na superfície da lâmpada.

3. Remova e substitua a lâmpada.
4. Empurre para dentro o conjunto da lâmpada e gire-o no sentido horário para instalá-la no alojamento.
5. Conecte o conector do chicote elétrico no conjunto da lâmpada.
6. Repita o procedimento conforme necessário nas luzes restantes.

OUO6075,0004BCA-54-19JUN19

Luzes de trabalho do diodo emissor de luz (LED) (se equipado) - Substituição



H126512—UN—17JUN19

Luz direita de trabalho para controlar a altura de corte

A—Conector
B—Conjunto de Luzes

NOTA: O procedimento mostrado é para substituir as luzes de trabalho para controlar a altura de corte. Este procedimento é similar para as seguintes luzes:

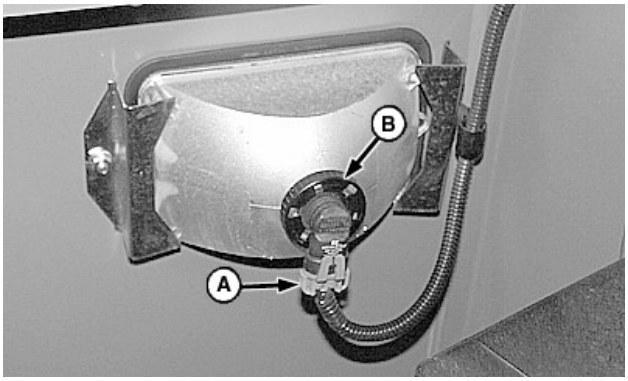
- *Luzes de descarga*
- *Luzes de campo auxiliares*
- *Luzes de trabalho da porta de acesso*

- *Luzes de Trabalho para Controlar a Altura de Corte*
- *Luz do Tanque Graneleiro*
- *Luz do Tubo Descarregador*

1. Desconecte o conector do chicote elétrico (A) do conjunto de iluminação (B).
2. Remova e substitua o conjunto da luz.
3. Conecte o conector do chicote elétrico no conjunto de iluminação.
4. Repita o procedimento conforme necessário nas luzes restantes.

OUO6075,0004BC8-54-18JUN19

Luzes de busca lateral da lâmpada halógena e luzes da peneira de limpeza (se equipado) - Substituição



H57680—UN—28MAY99

A—Conector
B—Anel Retentor

NOTA: O procedimento mostrado é para substituir as luzes orientadoras da linha. Este procedimento é similar para o seguinte:

- *LUZES DA CAIXA DE PENEIRAS*

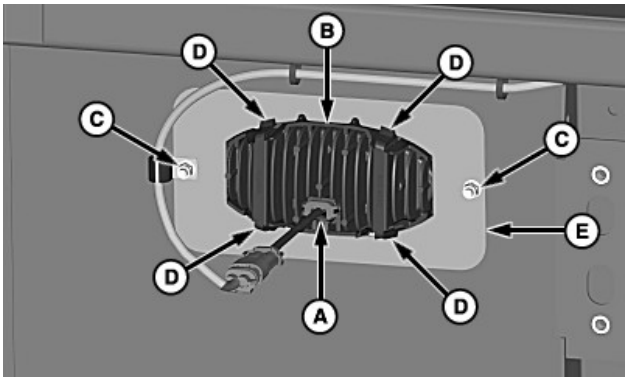
1. Desconecte o conector do chicote elétrico (A) do conjunto da lâmpada.
2. Empurre para dentro e gire o anel de elástico (B) no sentido anti-horário e remova.

NOTA: As lâmpadas de substituição são sensíveis ao contato da pele. Utilize luvas de proteção ou evite encostar na superfície da lâmpada.

3. Remova e substitua a lâmpada.
4. Instale o conjunto da lâmpada na ordem inversa.
5. Conecte o conector do chicote elétrico no conjunto da lâmpada.
6. Repita o procedimento conforme necessário nas luzes restantes.

OUO6075,0004BCB-54-19JUN19

Luzes orientadoras da linha laterais do diodo emissor de luz (LED) e luzes da sapata de limpeza (se equipado) - Substituição



H126513—UN—17JUN19

A—Conector
B—Conjunto de Luzes
C—Parafuso e Porca (2 usados)
D—Aba (4 usadas)
E—Placa

NOTA: O procedimento mostrado é para substituir as luzes orientadoras da linha. Este procedimento é similar para o seguinte:

- *LUZES DA CAIXA DE PENEIRAS*

1. Desconecte o conector do chicote elétrico (A) do conjunto de iluminação (B).
2. Remova os parafusos e as porcas (C).
3. Pressione as abas (D) e separe o conjunto de luz da placa (E).
4. Remova o conjunto de luz da parte externa da máquina.
5. Instale o conjunto de luz de reposição da parte externa da máquina.

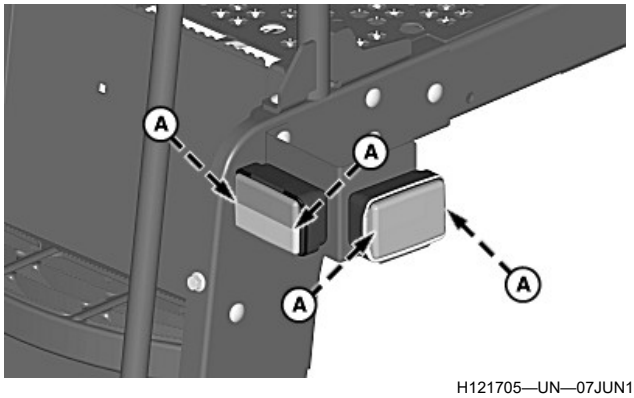
NOTA: As abas no conjunto de luz travam a placa no lugar.

6. Guarde o conjunto de iluminação com a placa removida anteriormente.
7. Instale os parafusos e porcas removidos anteriormente.
8. Conecte o conector do chicote elétrico no conjunto de iluminação.

9. Repita o procedimento conforme necessário nas luzes restantes.

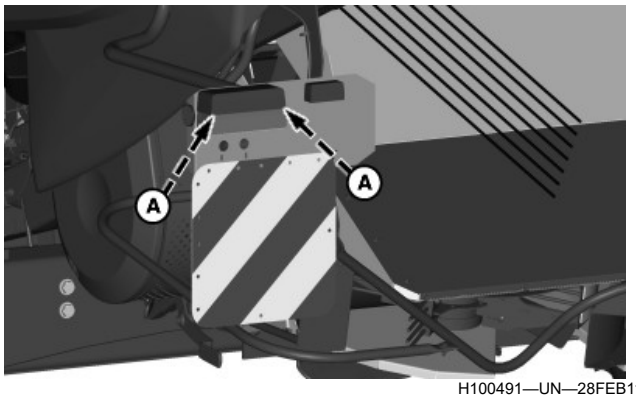
OUO6075,0004BC9-54-18JUN19

Luzes do Marcador/Pisca-Alerta, Luzes do Freio/Marcador e Pisca-Alerta Traseiro—Substituição



H121705—UN—07JUN17

Luzes de posição/pisca-alerta



H100491—UN—28FEB11

Luzes do freio/marcador e pisca-lerta traseiro

A—Parafusos

Remova os parafusos (A) da tampa da lente desejada.

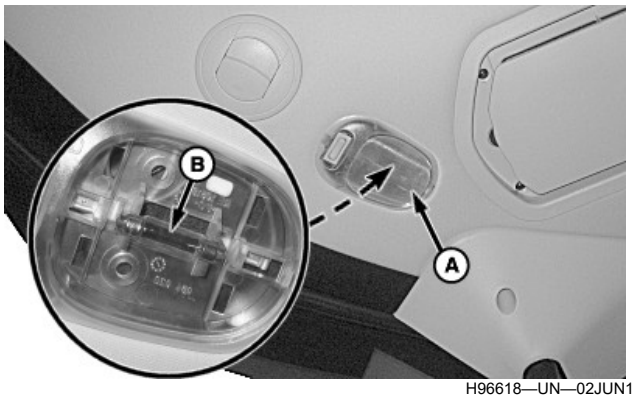
Remova a lâmpada empurrando e girando no sentido anti-horário.

NOTA: As lâmpadas de substituição são sensíveis ao contato da pele. Utilize luvas de proteção ou evite encostar na superfície da lâmpada.

Instale a lâmpada e a tampa da lente desejada na ordem inversa.

OUO6075,0004759-54-07JUN17

Luz Interna da Cabine—Substituição



H96618—UN—02JUN10

A—Tampa da Lente
B—Lâmpada

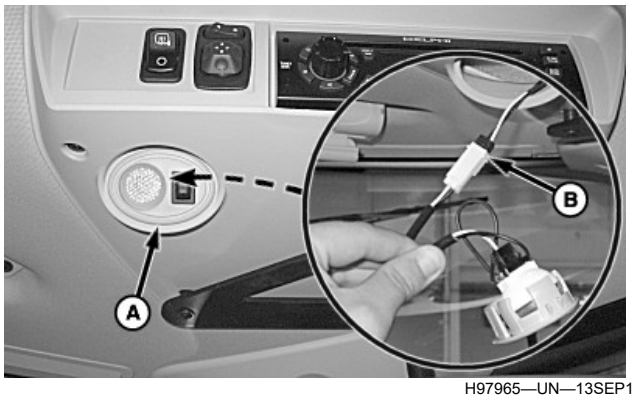
Retire a tampa da lente (A) e troque a lâmpada (B).

NOTA: As lâmpadas de substituição são sensíveis ao contato da pele. Use luvas de proteção ou evite tocar na superfície da lâmpada.

Instale a lâmpada e a tampa das lentes na ordem inversa.

OUO6075,0000783-54-04NOV10

Luz do Mapa—Substituição



H97965—UN—13SEP10

A—Conjunto da Luz do Mapa
B—Conector

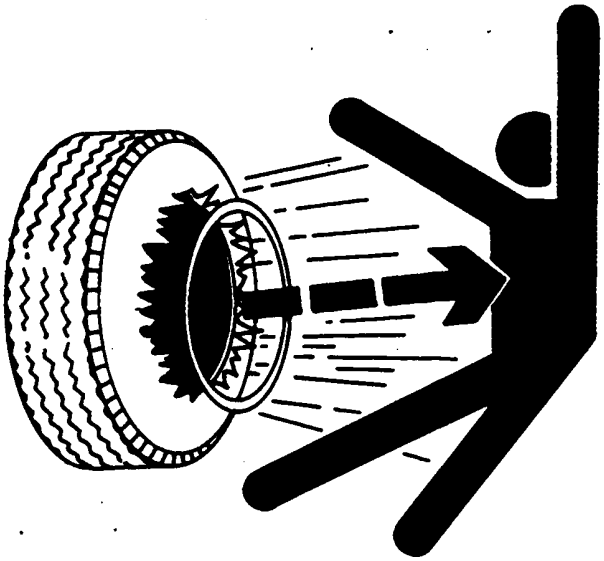
Remova o conjunto da luz do mapa (A) e solte o conector (B) do chicote elétrico.

Remova e substitua o conjunto da luz do mapa.

Instale e direcione o conjunto da luz do mapa na ordem inversa, conforme mostrado.

OUO6075,00009AF-54-13SEP10

Fazer a Manutenção dos Pneus com Segurança



TS211—UN—15APR13

CUIDADO: A separação explosiva de peças de aro e pneu pode causar sérias lesões ou a morte.

NÃO tentar montar um pneu, a menos que tenha o equipamento e experiência necessários para executar o trabalho com segurança.

Sempre mantenha a pressão correta dos pneus. NÃO encher os pneus acima da pressão recomendada.

Nunca solde nem aqueça um conjunto roda e pneu. O calor pode causar um aumento na pressão do ar, resultando em explosão do pneu. A solda pode enfraquecer estruturalmente ou deformar a roda.

Ao encher pneus, use um mandril com presilha e uma mangueira longa o suficiente para permitir ficar de lado, e NÃO em frente ou sobre o conjunto do pneu. Use uma grade de segurança, se disponível.

Verifique as rodas quanto a baixa pressão, cortes, bolhas, aros danificados ou parafusos e porcas faltando.

DX,RIM1-54-27OCT08

Transporte de Rodovia com Plataforma Acoplada

Observe as leis locais e nacionais relativas à operação da colheitadeira em estradas públicas.

O transporte em rodovia na Alemanha deve ser aprovado pela Associação Local de Supervisão Técnica da Alemanha (TUEV) para conseguir uma permissão de estrada.

Peça a autorização no seu concessionário ou na fábrica.

OUO6075,0004673-54-16MAR17

Cuidados e Manutenção dos Pneus

IMPORTANTE: A instalação de pneus que não atendam as especificações dos pneus originais do equipamento podem causar funcionamento irregular da máquina. Consulte seu concessionário ou o fornecedor de pneus para orientação.

O uso de pneus menores ou maiores que os recomendados perdem a garantia e podem diminuir a estabilidade, afetar a direção, resultar em falha prematura dos pneus ou causar outros problemas de durabilidade ou segurança.

Verifique os pneus diariamente quanto a danos e pressão visivelmente baixa.

Verifique a pressão dos pneus pelo menos a cada 100 horas de operação. Se os pneus tiverem lastro líquido, utilize um manômetro especial de água-ar e meça com a ponta da válvula embaixo.

Um pequeno orifício em um pneu sem câmara pode ser reparado temporariamente sem desmontar o pneu, evitando assim ficar parado durante épocas de muito trabalho.

Proteja os pneus da luz do sol, produtos de derivados de petróleo e produtos químicos.

Conduza com cuidado. Tente evitar pedras e objetos pontiagudos.

IMPORTANTE: Um reparo permanente deve ser feito o mais rápido possível para evitar maiores danos ao pneu.

NOTA: As informações e especificações dos pneus baseiam-se nas informações mais recentes disponíveis no momento da publicação. Reserva-se o direito de efetuar modificações a qualquer momento sem aviso prévio. Consulte o manual online de vendas Ag de colheitadeiras ou consulte seu concessionário John Deere para mais informações sobre tabelas de pressão dos pneus.

As pressões dos pneus listadas nas tabelas podem diferir das pressões indicadas na lateral dos pneus.

A compatibilidade da unidade de colheita e pressões de calibragem especificadas são baseadas na carga do eixo dianteiro da configuração de cereais secundários.

A carga varia de acordo com a configuração. Isso pode não representar o cenário mais pessimista. Consulte seu concessionário de pneus local em caso de dúvidas.

Nem todos os pneus estão disponíveis para todas as máquinas ou em todas as instalações de fabricação.

Compressor de ar a bordo (se equipado) - não recomendada a calibragem dos pneus na máquina ou em ferramentas pneumáticas em funcionamento.

OUO6075,0004635-54-20MAR17

Informações básicas do pneu

Pneu diagonal (viés)

16.9 - 28 10PR R1
(A) (B) (C) (D) (E)

H125004—UN—25SEP18

O pneu diagonal (viés) é identificado pela nomenclatura convencional.

A—Largura da banda do pneu, em polegadas.
B—Indica que o pneu está diagonal.
C—Indica o diâmetro do aro, em polegadas.
D—Classificação de Lonas indica a resistência da carcaça, e não o número de lonas.
E—Tipo e tamanho do cravo do pneu.

Pneu Radial

16.9 R 28 R1W
(A) (B) (C) (D)

H125005—UN—25SEP18

O pneu radial pode ser identificado pela nomenclatura convencional ou pelo sistema internacional.

Nomenclatura convencional

A—Largura da banda do pneu, em polegadas.
B—Indica que o pneu está radial.
C—Indica o diâmetro do aro, em polegadas.
D—Tipo e tamanho do cravo do pneu.

600 /65 R 28 R1 155 A8
(A) (B) (C) (D) (E) (F) (G)

H125006—UN—25SEP18

Sistema internacional

A—Indica a largura do pneu, em milímetros.
B—Indica a altura do pneu (lateral), em porcentagem da largura.
C—Indica que o pneu está radial.
D—Indica o diâmetro do aro, em polegadas.
E—Tipo e tamanho do cravo do pneu.
F—Indica o índice de capacidade de carga do pneu.
G—Indica a velocidade máxima para a qual o pneu é indicado.

Pneu de Flutuação Alto

850 /60 - 38 R1
(A) (B) (C) (D) (E)

H125007—UN—25SEP18

Os pneus de alta flutuação são identificados por uma nomenclatura mista.

A—Indica a largura do pneu, em milímetros.
B—Indica a altura do pneu (lateral), em porcentagem da largura.
C—Indica que o pneu está diagonal.
D—Indica o diâmetro do aro, em polegadas.
E—Tipo e tamanho do pneu de barra.

OUO6075,0004A27-54-08JAN19

Tipos de Bandas de Rodagem de Pneu

H125003—UN—24SEP18

NOTA: O formato da bitola do pneu varia dependendo do fabricante do pneu.

Existem três tipos de banda de rodagem, que são as mais usadas na aplicação agrícola.

A—Pneu R1. São os mais comuns na aplicação agrícola, adequados para a maioria das condições do solo.
B—Pneu R1W. As barras são 20% mais altas que as do

pneu R1, proporcionando maior durabilidade quando usados para rodagem em estradas.

C—Pneu R2. Usado em terreno com lama, molhado e com pouco suporte. Por exemplo, em um campo de arroz irrigado.

OUO6075,0004A28-54-24SEP18

Pressão dos Pneus Dianteiros (S760 e S770)

NOTA: Consulte Cuidados e manutenção dos pneus nesta seção para obter mais informações.

IMPORTANTE: Todo o transporte de estrada DEVE ser feito com a pressão mostrada na coluna em Sem unidade de colheita/Transporte. A pressão inadequada durante o transporte pode diminuir a estabilidade do veículo. A pressão adequada resulta em uma melhor economia de combustível e maior vida útil dos pneus.

Velocidade	Velocidade de Transporte 40 km/h (25 mph)		Velocidade de Colheita 10 km/h (6 mph)				
Massa Aproximada	Sem Plataforma/ /Transporte[a]	4500—5500 kg	1500—2500 kg	2500—3500 kg	3500—4500 kg	4500—5600 kg	5600—6000 kg
		9900—12.100 lb	3300—5500 lb	5500—7700 lb	7700—9900 lb	9900—12.300 lb	12.300—13.200 lb
Plataformas Draper/Correia Coletora	Não Aplicável	Não Aplicável	BP15 620F 622F 625F	630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF	HD45R HD45F
Tamanho do Pneu Dianteiro	S760 e S770 — Pressão dos Pneus — bar/kPa (psi)						
680/85R32 178A8	1,4/140 (20)	NR	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	NR	NR
680/85R32 CHO 178A8	1,4/140 (20)	NR	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	3,2/320 (47)	4,0/400 (58)	NR
IF 680/85R32 CFO 179A8	1,4/140 (20)	NR	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR
VF 710/70R42 CFO 190B	1,6/160 (23)	NR	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	NR	NR
800/65R32 172A8	1,8/180 (26)	NR	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	NR	NR	NR
800/65R32 178A8	1,8/180 (26)	NR	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	NR	NR
IF 800/65R32 CFO 178A8-179A8	1,6/160 (23)	NR	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	NR	NR	NR
800/70R32 CHO 175A8	1,4/140 (20)	NR	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,0/200 (29)	NR	NR
IF 800/70R32 CFO 182A8	1,6/160 (23)	NR	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR
800/70R38 173A8-181A8	1,4/140 (20)	NR	2,0/200 (29)	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	NR	NR
IF 800/70R38 CFO 184A8-187A8	1,2/120 (17)	NR	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	2,6/260 (38)	NR
VF 800/70R38 CFO 193A8	1,2/120 (17)	2,6/260 (38)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	3,2/320 (47)	NR
LSW 800/55R46 CFO 190D	1,2/120 (17)	3,2/320 (47)	1,8/180 (26)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	NR	NR
900/60R32 176A8	1,2/120 (17)	NR	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	NR	NR
900/60R38 181A8	1,2/120 (17)	NR	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	NR
IF 900/65R32 CFO 191A8	1,2/120 (17)	3,2/320 (47)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)	NR

Velocidade	**Velocidade de Transporte 40 km/h (25 mph)**		**Velocidade de Colheita 10 km/h (6 mph)**				
Massa Aproximada	**Sem Plataforma/ /Transporte[a]**	**4500— 5500 kg**	**1500— 2500 kg**	**2500— 3500 kg**	**3500— 4500 kg**	**4500— 5600 kg**	**5600— 6000 kg**
		9900— 12.100 lb	**3300— 5500 lb**	**5500— 7700 lb**	**7700— 9900 lb**	**9900— 12.300 lb**	**12.300— 13.200 lb**
Plataformas Draper/Correia Coletora	**Não Aplicável**	**Não Aplicável**	**BP15 620F 622F 625F**	**630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X**	**RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF**	**HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF**	**HD45R HD45F**
Tamanho do Pneu Dianteiro	**S760 e S770 — Pressão dos Pneus — bar/kPa (psi)**						
VF 900/60R32 CFO 193A8	1,2/120 (17)	2,8/280 (41)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	2,4/240 (35)	1,8/180 (26)	NR
VF 900/60R38 CFO+ 193A8	1,2/120 (17)	2,8/280 (41)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,4/240 (35)	NR
LSW 1100/45R46 CFO 201D	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	2,4/240 (35)	1,6/160 (23)	NR
IF 1250/50R32 CFO 201B	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	NR
LSW 1250/35R46 CFO 202B	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	3,0/300 (44)	NR
520/85R42 157A8-165B DUALS	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	2,6/260 (38)	NR
IF 520/85R42 CFO 169D DUPLOS	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	2,2/220 (32)	2,6/260 (38)	NR
VF 520/85R42 CFO 174A8 DUALS	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	2,2/220 (32)	2,2/220 (32)	NR
580/85R42 166D DUPLOS	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	NR
650/85R38 173A8 DUALS	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	NR
NR = Não Recomendado							

[a] *Indica a configuração de transporte em estradas (sem plataforma, sem grãos no tanque).*

ouo6075,1686675647940-54-26JUN23

Pressão dos Pneus Dianteiros (S780 S785 e S790)

NOTA: Consulte Cuidados e manutenção dos pneus nesta seção para obter mais informações.

IMPORTANTE: Todo o transporte de estrada DEVE ser feito com a pressão mostrada na coluna em Sem unidade de colheita/Transporte. A pressão inadequada durante o transporte pode diminuir a estabilidade do veículo. A pressão adequada resulta em uma melhor economia de combustível e maior vida útil dos pneus.

Velocidade	Velocidade de Transporte 40 km/h (25 mph)		Velocidade de Colheita 10 km/h (6 mph)				
Massa Aproximada	Sem Plataforma/ /Transporte[a]	4500—5500 kg	1500—2500 kg	2500—3500 kg	3500—4500 kg	4500—5600 kg	5600—6000 kg
		9900—12.100 lb	3300—5500 lb	5500—7700 lb	7700—9900 lb	9900—12.300 lb	12.300—13.200 lb
Plataformas Draper/Correia Coletora	Não Aplicável	Não Aplicável	BP15 620F 622F 625F	630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF	HD45R HD45F
Tamanho do Pneu Dianteiro	S780, S785 e S790 — Pressão dos Pneus — bar/kPa (psi)						
680/85R32 178A8	1,4/140 (20)	NR	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	4,0/400 (58)	NR	NR
680/85R32 CHO 178A8	1,4/140 (20)	NR	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	4,0/400 (58)	NR
IF 680/85R32 CFO 179A8	1,4/140 (20)	NR	2,2/220 (32)	2,4/240 (35)	NR	NR	NR
VF 710/70R42 CFO 193B	1,6/160 (23)	3,6/360 (52)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	3,0/300 (44)	NR	NR
IF 800/65R32 CFO 178A8-179A8	1,6/160 (23)	NR	2,4/240 (35)	NR	NR	NR	NR
800/70R32 CHO 175A8	1,6/160 (23)	NR	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	NR	NR
IF 800/70R32 CFO 182A8	1,6/160 (23)	NR	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	2,6/260 (38)	NR	NR
800/70R38 173A8-181A8	1,6/160 (23)	NR	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	NR	NR
IF 800/70R38 CFO 184A8-187A8	1,2/120 (17)	NR	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	NR	NR
VF 800/70R38 CFO 193A8	1,2/120 (17)	2,6/260 (38)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	2,6/260 (38)	NR
LSW 800/55R46 CFO 190D	1,2/120 (17)	3,2/320 (47)	2,0/200 (29)	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	NR
900/60R32 176A8	1,2/120 (17)	NR	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	NR	NR
900/60R38 181A8	1,2/120 (17)	NR	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	NR	NR
IF 900/65R32 CFO 191A8	1,2/120 (17)	3,2/320 (47)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	NR
VF 900/60R32 CFO 193A8	1,2/120 (17)	2,8/280 (41)	1,8/180 (26)	2,2/220 (32)	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)	NR
VF 900/60R38 CFO+ 193A8	1,2/120 (17)	2,8/280 (41)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	NR

Velocidade	**Velocidade de Transporte 40 km/h (25 mph)**		**Velocidade de Colheita 10 km/h (6 mph)**				
Massa Aproximada	**Sem Plataforma/ /Transporte[a]**	**4500— 5500 kg**	**1500— 2500 kg**	**2500— 3500 kg**	**3500— 4500 kg**	**4500— 5600 kg**	**5600— 6000 kg**
		9900— 12.100 lb	**3300— 5500 lb**	**5500— 7700 lb**	**7700— 9900 lb**	**9900— 12.300 lb**	**12.300— 13.200 lb**
Plataformas Draper/Correia Coletora	**Não Aplicável**	**Não Aplicável**	**BP15 620F 622F 625F**	**630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X**	**RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF**	**HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF**	**HD45R HD45F**
Tamanho do Pneu Dianteiro	**S780, S785 e S790 — Pressão dos Pneus — bar/kPa (psi)**						
LSW 1100/45R46 CFO 201D	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,6/260 (38)
IF 1250/50R32 CFO 201B	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)
LSW 1250/35R46 CFO 202B	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)
520/85R42 157A8-165B DUALS	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	3,0/300 (44)	3,0/300 (44)	3,2/320 (47)
IF 520/85R42 CFO 169D DUPLOS	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,6/260 (38)	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)
VF 520/85R42 CFO 174A8 DUALS	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,6/260 (38)	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)
580/85R42 166D DUPLOS	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	2,4/240 (35)
650/85R38 173A8 DUALS	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,0/200 (29)
NR = Não Recomendado							

[a] *Indica a configuração de transporte em estradas (sem plataforma, sem grãos no tanque).*

ouo6075,1686690945295-54-26JUN23

Pressão dos Pneus Dianteiros (HillMaster)

IMPORTANTE: Todo o transporte de estrada DEVE ser feito com a pressão mostrada na coluna em Sem unidade de colheita/Transporte. A pressão inadequada durante o transporte pode diminuir a estabilidade do veículo. A pressão adequada resulta em uma melhor economia de combustível e maior vida útil dos pneus.

NOTA: Consulte Cuidados e manutenção dos pneus nesta seção para obter mais informações.

Velocidade	Velocidade de Transporte 40 km/h (25 mph)	Velocidade de Colheita 10 km/h (6 mph)					
Massa Aproximada	Sem Plataforma/ /Transporte[a]	1500—2500 kg	2500—3500 kg	3500—4000 kg	4000—4500 kg	4500—5600 kg	5600—6000 kg
		3300—5500 lb	5500—7700 lb	7700—8800 lb	8800—9900 lb	9900—12.300 lb	12.300—13.200 lb
Plataformas Draper/Correia Coletora	Não Aplicável	BP15 620F 622F 625F	630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F 730D 730X 730PF	RD35F 735D 740D 735X 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF	HD45R HD45F
Tamanho do Pneu Dianteiro	**S770 HillMaster — Pressão dos Pneus — bar/kPa (psi)**						
680/85R32 178A8	1,6/160 (23)	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	3,8/380 (55)	NR	NR	NR
680/85R32 CHO 178A8	1,6/160 (23)	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	3,0/300 (44)	NR	NR	NR
IF 680/85R32 CFO 179A8	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR	NR
800/70R32 CHO 175A8	1,4/140 (20)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR	NR
IF 800/70R32 CFO 182A8	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	2,4/240 (35)	NR	NR	NR
Tamanho do Pneu Dianteiro	**S780, S785 e S790 HillMaster — Pressão dos Pneus — bar/kPa (psi)**						
680/85R32 178A8	2,0/200 (29)	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	4,0/400 (58)	NR	NR	NR
680/85R32 CHO 178A8	2,0/200 (29)	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	NR	NR	NR
IF 680/85R32 CFO 179A8	1,4/140 (20)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR	NR
800/70R32 CHO 175A8	1,4/140 (20)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR	NR
IF 800/70R32 CFO 182A8	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	2,4/240 (35)	NR	NR	NR
NR = Não Recomendado							

[a] *Indica a configuração de transporte em estradas (sem plataforma, sem grãos no tanque).*

ouo6075,1686691022858-54-26JUN23

Pressão dos Pneus Traseiros (S760 e S770)

NOTA: Consulte Cuidados e manutenção dos pneus nesta seção para obter mais informações.

IMPORTANTE: Todo o transporte de estrada DEVE ser feito com a pressão mostrada na coluna em Sem unidade de colheita/Transporte. A pressão inadequada durante o transporte pode diminuir a estabilidade do veículo. A pressão adequada resulta em uma melhor economia de combustível e maior vida útil dos pneus.

Velocidade	Velocidade de Transporte 40 km/h (25 mph)		Velocidade de Colheita 10 km/h (6 mph)				
Massa Aproximada	Sem Plataforma/ /Transporte[a]	4500— 5500 kg 9900— 12.100 lb	1500— 2500 kg 3300— 5500 lb	2500— 3500 kg 5500— 7700 lb	3500— 4500 kg 7700— 9900 lb	4500— 5600 kg 9900— 12.300 lb	5600— 6000 kg 12.300— 13.200 lb
Plataformas Draper/Correia Coletora	Não Aplicável	Não Aplicável	BP15 620F 622F 625F	630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF	HD45R HD45F
Tamanho do Pneu Traseiro	S760 e S770 — Pressão dos Pneus — bar/kPa (psi)						
500/85R24 IMP 181A8	3,6/360 (52)	2,0/200 (29)	2,8/280 (41)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	NR	NR
500/80R28 IMP 182A8	3,6/360 (52)	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	NR	NR
VF520/80R26 CFO+ 168A8	2,8/280 (41)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	NR	NR
600/70R28 161A8-164A8	3,6/360 (52)[b]	1,4/140 (20)	2,4/240 (35)	2,2/220 (32)	2,0/200 (29)	NR	NR
620/70R30 IMP 178A8	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	NR	NR
620/75R26 166A8	3,2/320 (47)[b]	1,2/120 (17)	2,2/220 (32)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	NR	NR
VF620/70R26 CFO(+) 173A8	2,2/220 (32)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	NR	NR
VF620/75R26 CFO 172A8/B	1,8/180 (26)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	NR	NR
LSW750/60R30 CFO 180D	1,8/180 (26)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	NR	NR
VF750/65R26 177A8 R-2	1,8/180 (26)	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,2/120 (17)	NR	NR
750/65R26 166A8-169A8	2,8/280 (41)	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,4/140 (20)	NR	NR
VF750/65R26 CFO(+) 177A8/B-180A8	1,6/160 (23)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	NR	NR
NR = Não Recomendado							

[a] *Indica a configuração de transporte em estradas (sem plataforma, sem grãos no tanque).*
[b] *A velocidade máxima é 30 km/h (20 mph).*

ouo6075,1686691093932-54-26JUN23

Pressão dos Pneus Traseiros (S780, S785 e S790)

NOTA: Consulte Cuidados e manutenção dos pneus nesta seção para obter mais informações.

IMPORTANTE: Todo o transporte de estrada DEVE ser feito com a pressão mostrada na coluna em Sem unidade de colheita/Transporte. A pressão inadequada durante o transporte pode diminuir a estabilidade do veículo. A pressão adequada resulta em uma melhor economia de combustível e maior vida útil dos pneus.

Velocidade	Velocidade de Transporte 40 km/h (25 mph)		Velocidade de Colheita 10 km/h (6 mph)				
Massa Aproximada	Sem Plataforma/ /Transporte[a]	4500— 5500 kg	1500— 2500 kg	2500— 3500 kg	3500— 4500 kg	4500— 5600 kg	5600— 6000 kg
		9900— 12.100 lb	3300— 5500 lb	5500— 7700 lb	7700— 9900 lb	9900— 12.300 lb	12.300— 13.200 lb
Plataformas Draper/Correia Coletora	Não Aplicável	Não Aplicável	BP15 620F 622F 625F	630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF	HD45R HD45F
Tamanho do Pneu Traseiro	S780, S785 e S790 — Pressão dos Pneus — bar/kPa (psi)						
500/85R24 IMP 181A8	4,0/400 (58)	2,0/200 (29)	3,6/360 (52)	3,2/320 (47)	2,8/280 (41)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)
500/80R28 IMP 182A8	3,6/360 (52)	2,0/200 (29)	3,2/320 (47)	2,8/280 (41)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)
620/70R30 IMP 178A8	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)
620/75R26 166A8	3,2/320 (47)[b]	1,4/140 (20)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,2/220 (32)	2,0/200 (29)	1,8/180 (26)
VF620/70R26 CFO(+) 173A8	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)
VF620/75R26 CFO 172A8/B	2,0/200 (29)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)
LSW750/60R30 CFO 180D	2,0/200 (29)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)
VF750/65R26 177A8 R-2	1,8/180 (26)	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,2/120 (17)
750/65R26 166A8-169A8	3,0/300 (44)	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	1,8/180 (26)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,4/140 (20)
VF750/65R26 CFO(+) 177A8/B-180A8	1,6/160 (23)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)
NR = Não Recomendado							

[a] *Indica a configuração de transporte em estradas (sem plataforma, sem grãos no tanque).*
[b] *A velocidade máxima é 30 km/h (20 mph).*

ouo6075,1686691180532-54-26JUN23

Pressão dos Pneus Traseiros (HillMaster)

NOTA: Consulte Cuidados e manutenção dos pneus nesta seção para obter mais informações.

IMPORTANTE: Todo o transporte de estrada DEVE ser feito com a pressão mostrada na coluna em Sem unidade de colheita/Transporte. A pressão inadequada durante o transporte pode diminuir a estabilidade do veículo. A pressão adequada resulta em uma melhor economia de combustível e maior vida útil dos pneus.

Velocidade	Velocidade de Transporte 40 km/h (25 mph)	Velocidade de Colheita 10 km/h (6 mph)					
Massa Aproximada	Sem Plataforma/ /Transporte[a]	1500—2500 kg	2500—3500 kg	3500—4000 kg	4000—4500 kg	4500—5600 kg	5600—6000 kg
		3300—5500 lb	5500—7700 lb	7700—8800 lb	8800—9900 lb	9900—12 1300 lb	12.300—13.200 lb
Plataformas Draper/Correia Coletora	Não Aplicável	BP15 620F 622F 625F	630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F 730D 730X 730PF	RD35F 735D 740D 735X 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF	HD45R HD45F
Tamanho do Pneu Traseiro	S770 HillMaster — Pressão dos Pneus — bar/kPa (psi)						
500/85R24 181A8	3,2/320 (47)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	NR	NR	NR
VF520/80R26 165A8	2,4/240 (35)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,4/140 (20)	NR	NR	NR
620/70R30 178A8	2,4/240 (35)	2,6/260 (38)	1,6/160 (23)	1,4/140 (20)	NR	NR	NR
Tamanho do Pneu Traseiro	S780, S785 e S790 HillMaster — Pressão dos Pneus — bar/kPa (psi)						
500/85R24 181A8	4,0/400 (58)	2,8/280 (41)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	NR	NR	NR
620/70R30 178A8	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	NR	NR	NR
NR = Não Recomendado							

[a] *Indica a configuração de transporte em estradas (sem plataforma, sem grãos no tanque).*

ouo6075,1686691252677-54-26JUN23

Informações sobre Pneus Traseiros e Dianteiros

Será necessário recalibrar o sistema se os pneus ou acionamentos finais forem alterados do que foi originalmente enviado pela fábrica. Verifique se o código correto do pneu foi inserido na memória.

IMPORTANTE: Ao trocar as rodas de acionamento, o raio dos pneus também pode mudar. A unidade de controle da CABINE deve ser ajustada ao novo raio do pneu. Consulte o seu concessionário John Deere para obter mais informações.

Se o sistema não for calibrado, a leitura do rendimento colhido será incorreta.

Para informações adicionais mostradas abaixo nos pneus dianteiros e traseiros, consulte seu concessionário John Deere para mais informações.

Pneus dianteiros:

- Tamanhos de pneu
- Compatibilidade com a Plataforma
- Espaçamentos das Fileiras
- Espaçadores de Roda
- Espaçadores do Eixo

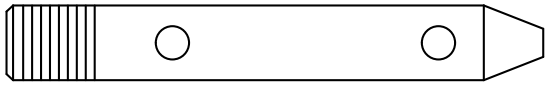
- Deslocamentos da Roda

Pneus traseiros:

- Tamanhos de pneu
- Tipos de Eixo
- Tipos de Carretel
- Posições do Eixo
- Diferenças de Altura da Dianteira para a Traseira

OUO6075,0001113-54-11APR12

Pino de introdução da roda de tração

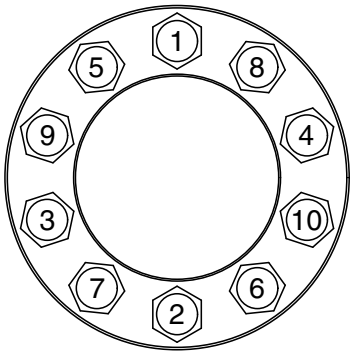


H97547—UN—06AUG10

Se uma roda é removida, enrosque o pino de introdução da roda (HXE16110) no eixo, depois instale a roda. Esta ponta pode também ser usada para rodados duplos.

OUO6075,00007CC-54-06AUG10

Torque de Parafuso de Roda de Acionamento



H96863—UN—10JUN10

Estilo A

H124190—UN—15MAY18

Estilo B

Cada vez que as rodas de acionamento forem reposicionadas ou substituídas, aperte os parafusos de roda de acordo com as especificações e em um padrão entrecruzado.

Especificação	
Parafusos de Roda—Torque (seco)	710 N·m (524 lb·ft)

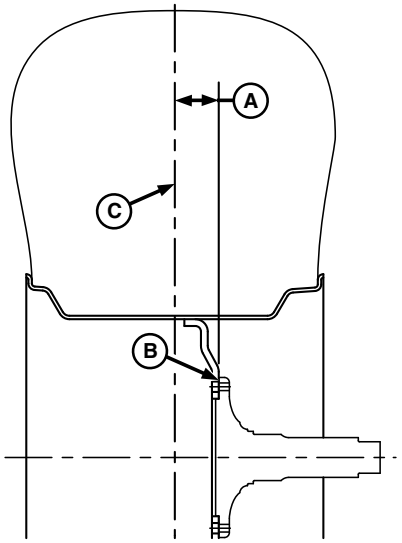
Após a primeira hora de operação e novamente após cada 10 horas de operação, aperte os parafusos de roda de acordo com as especificações até que se complete 50 horas de operação. Aperte os parafusos de roda a cada 100 horas de operação depois disso.

IMPORTANTE: Para máquinas HillMaster™, verifique a folga das rodas e pneus da carroceria da máquina. Faça isso quando os cilindros de elevação HillMaster™ estiverem completamente estendidos para a direita e completamente para a esquerda. Verifique a folga na posição da extremidade.

OUO6075,0004DFD-54-09APR20

HillMaster é uma marca comercial da Deere & Company

Deslocamento da Roda de Acionamento Dianteira



H65047—UN—30OCT00

Rodado Simples

A—Dimensão
B—Superfície do Fuso
C—Linha Central do Pneu

CUIDADO: Evite lesões graves ou morte resultantes de falha da transmissão final e perda da roda motriz durante transporte ou operação em campo. Não exceda a offset máximo das rodas.

IMPORTANTE: Use somente rodas, pneus e espaçadores fornecidos pela John Deere. O uso de componentes que não sejam John Deere e que não atendam às suas especificações invalidam a garantia.

Não use rodados duplos de modelo acoplado. Eles não atendem as especificações da John Deere.

A distância de desvio das rodas afeta severamente a durabilidade das peças da transmissão final. Ao instalar as rodas de acionamento, assegure-se de que a dimensão do offset (A), medida da superfície do fuso (B) até a linha de centro (C), esteja dentro das especificações.

Descentragem Máxima das Rodas — Especificação

Rodado Simples—Distância. . . . . 114,3 mm (4-1/2 in)

OUO6075,0004919-54-07MAR18

Preparação de Rodados Duplos para Transporte ou Manutenção

CUIDADO: Não tente operar a máquina no campo sem as rodas externas dos rodados duplos. Podem ocorrer danos à máquina.

Mova a máquina, sem as rodas externas dos rodados duplos, somente por distâncias curtas. Antes de mover a máquina, reduza o peso da máquina removendo a plataforma e esvaziando o tanque graneleiro.

IMPORTANTE: Se a máquina deve ser transportada sem as rodas externas no lugar, 5 parafusos Allen e 15 parafusos da roda devem ser instalados e apertados conforme a especificação antes de abaixar o eixo dianteiro com o terra. Os espaçadores segmentados são omitidos para transporte em estrada, carregando e descarregando.

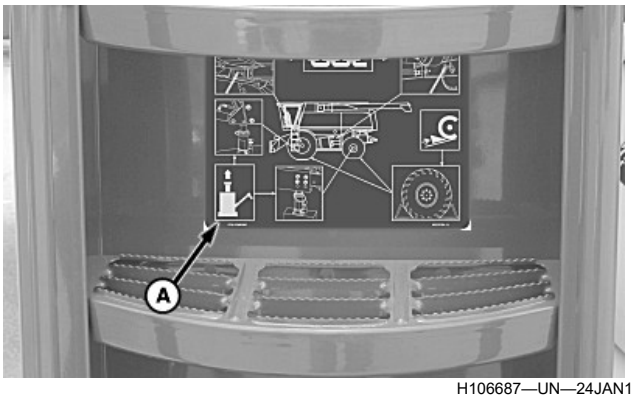
Ao preparar os rodados duplos para transporte, as rodas externas podem ser removidas para reduzir a largura de transporte.

Recorra às seguintes orientações sempre que as rodas dianteiras (externas e internas) precisarem ser removidas e instaladas em uma máquina de rodados duplos. A roda interna não pode ser removida sem primeiro remover a roda externa.

Preste bastante atenção às instruções "CUIDADO", visto que elas tratam de sua segurança, da segurança dos outros e da operação segura da máquina.

OUO6075,000491A-54-23MAY18

Adesivo de localizações do encaixe para macaco



H106687—UN—24JAN13

A—Adesivo de localizações do encaixe para macaco

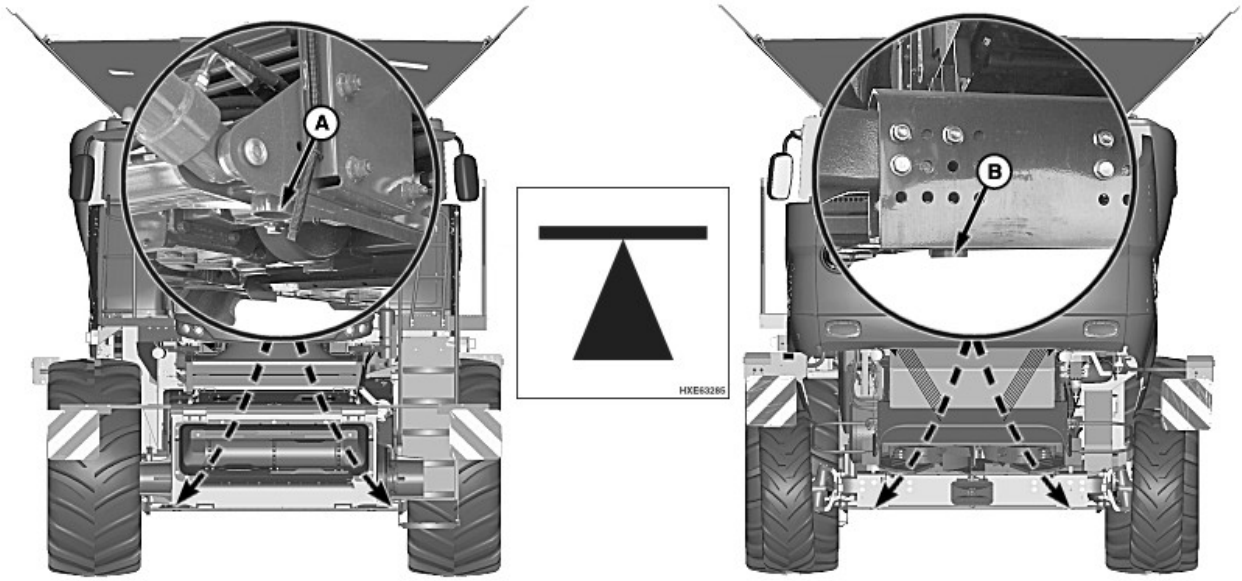
CUIDADO: Sempre esvazie o tanque graneleiro antes de elevar a máquina.

Bloqueie ambos os lados dos pneus para evitar o movimento da máquina.

O adesivo de localização dos encaixes de macaco (A) se encontra na escada da cabine. O adesivo mostra os locais corretos para levantar a máquina utilizando macacos apropriados.

OUO6075,0001392-54-24JAN13

Locais de encaixe para macaco



H105883—UN—24JAN13

A—Locais de encaixe do macaco (dianteira)

B—Locais de encaixe do macaco (traseira)

CUIDADO: Sempre esvazie o tanque graneleiro antes de levantar a máquina.

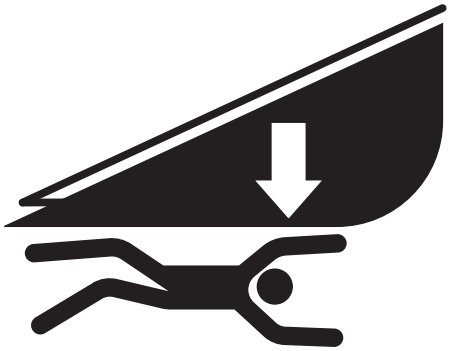
Bloqueie ambos os lados dos pneus para impedir movimentos da máquina.

NOTA: Os locais de encaixe do macaco estão na dianteira e traseira da máquina, em ambos os lados.

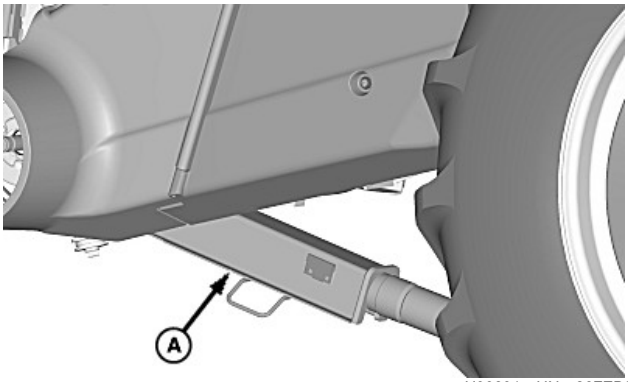
Eleve a máquina nos locais aprovados do macaco portátil (A e B).

OUO6075,0004B7B-54-30MAY19

Remoção das Rodas Dianteiras



H121063—UN—14MAR17



H90891—UN—26FEB08

A—Batente de Segurança

⚠ CUIDADO: O tanque graneleiro DEVE estar vazio e o implemento da unidade de colheita removido.

1. Estacione a máquina em uma superfície plana, sólida e nivelada.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos ou morte, levante o alojamento do alimentador e abaixe o batente de segurança. Alguns conjuntos exigem que você trabalhe sob o alimentador.

Sem o batente de segurança acionado, o alimentador do cilindro pode descer subitamente, causando graves lesões ou morte por esmagamento.

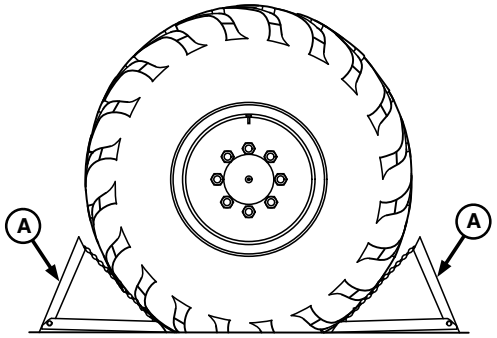
2. **Inclinação manual para a frente/para trás do alimentador**

   Levante completamente o alimentador e abaixe o batente de segurança (A) na haste do cilindro hidráulico.

   Inclinação longitudinal do alojamento do alimentador hidráulico

   Levante completamente o alojamento do alimentador e incline a estrutura do alojamento do alimentador hidráulico longitudinal totalmente e abaixe o batente de segurança (A) na haste do cilindro hidráulico.

3. Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.



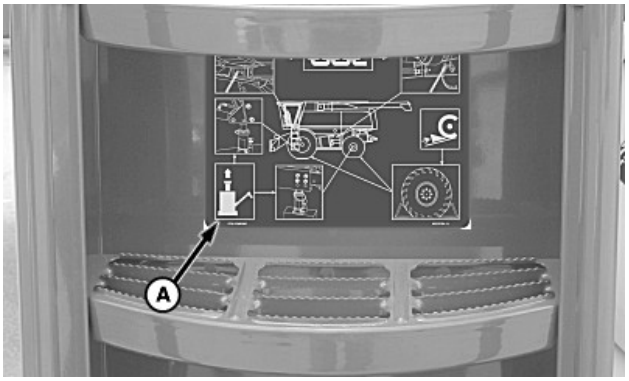
H118221—UN—18APR16

A—Blocos

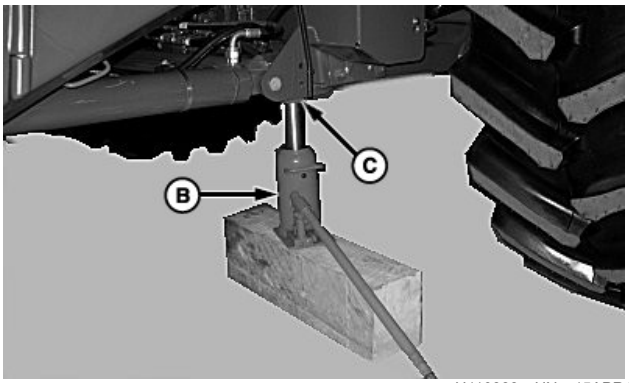
⚠ CUIDADO: Bloqueie ambos os lados dos pneus para evitar movimento durante a subida da máquina.

4. Bloqueie a frente e a parte de trás dos pneus conforme mostrado usando blocos (A).

5. Com os pneus dianteiros no chão, desaperte os parafusos de roda uma volta completa, mas não os remova nesse momento.



H106687—UN—24JAN13



H118222—UN—15APR16

A—Adesivo
B—Macaco
C—Encaixe do Macaco

CUIDADO: O macaco deve ter uma capacidade mínima de içamento de 10 886 kg (24 000 lb).

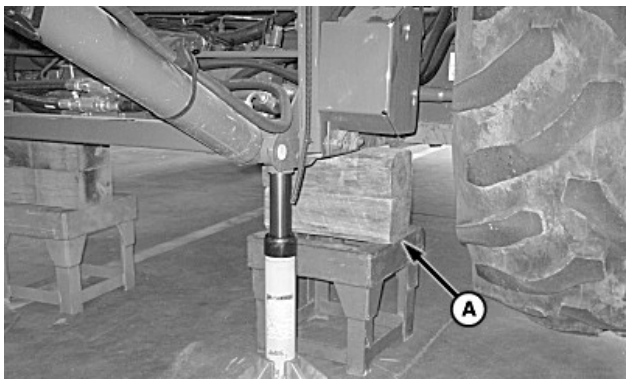
Não levante a máquina em nenhum outro ponto a não ser naqueles com encaixe para macaco.

Não coloque objetos entre o macaco e o encaixe do macaco. Isso pode causar instabilidade da máquina. O macaco não alcança, coloque o bloco no chão.

Os blocos de madeira devem estar em boas condições para suportar o peso da máquina.

NOTA: As posições aprovadas do macaco pode ser encontradas no adesivo (A) na escada da cabine.

6. Alinhe o macaco (B) com o encaixe do macaco (C) no eixo dianteiro e levante a máquina.



H118223—UN—15APR16

A—Blocos

CUIDADO: Para ajudar a prevenir ferimentos causados por movimento inesperado da máquina, certifique-se de que a máquina fique estável após ser bloqueada.

Não apoie a máquina sobre blocos vazados, tijolos furados, ou escoras que possam ruir sob carga contínua. Nunca trabalhe sob uma máquina que esteja sustentada apenas por um macaco.

Os blocos de madeira devem estar em boas condições para suportar o peso da máquina.

Certifique-se de que os eixos dianteiros estejam apoiados nos blocos antes de tentar remover as rodas.

7. Posicione os blocos sólidos (A) sob o eixo dianteiro. Abaixe a máquina sobre os blocos, assegurando que nenhuma alteração de carga seja vista ou sentida.

H124389—UN—29MAY18

A—Parafuso de Roda (10 usados)
B—Espaçador (10 usados)
C—Roda
D—Espaçador da Roda (se necessário)

8. **Configuração de Roda Simples (10 Parafusos de Roda):**

CUIDADO: As rodas são pesadas e difíceis de manusear. Para evitar ferimentos, duas pessoas são necessárias para remover a roda.

a. Remova os parafusos da roda (A) e os espaçadores do cubo (B).

b. Repita as etapas conforme necessário para os parafusos de rodas e espaçadores restantes.

c. Afaste a roda (C) da máquina.

d. Remova o espaçador da roda (D) (se necessário) do cubo do acionamento.

e. Repita as etapas conforme necessário no lado oposto da máquina.

H124273—UN—15MAY18

A—Parafuso de Roda (20 usados)
B—Espaçador Segmentado (5 usados)
C—Roda
D—Espaçador da Roda (se necessário)

9. **Configuração de Roda Simples (20 Parafusos de Roda):**

CUIDADO: As rodas são pesadas e difíceis de manusear. Para evitar ferimentos, duas pessoas são necessárias para remover a roda.

a. Remova o **quatro** parafusos da roda (A) e segmentadas espaçador (B).

b. Repita as etapas conforme necessário para os parafusos de rodas e os espaçadores do segmento restantes.

c. Afaste a roda (C) da máquina.

d. Remova o espaçador da roda (D) (se necessário) do cubo do acionamento.

e. Repita as etapas conforme necessário no lado oposto da máquina.

H124224—UN—14MAY18

A—Parafuso de Roda (20 usados)
B—Espaçador Segmentado (5 usados)
C—Parafuso de Encaixe Sextavado (5 usados)
D—Furo Superdimensionado (5 usados)
E—Conjunto das Rodas Externas

10. **Configuração do rodado duplo (roda externa):**

CUIDADO: As rodas são pesadas e difíceis de manusear. Ao manusear rodas, o peso deslocado do centro pode alterar-se de repente tornando a roda difícil de manusear e controlar. Para evitar ferimentos, duas pessoas são necessárias para remover a roda.

a. Remova o **quatro** parafusos da roda (A) e segmentadas espaçador (B).

b. Instale o **um** soquete Allen de parafuso (C) através do furo grande (D) para fixar a roda interna no lugar.

CUIDADO: Para evitar ferimentos, parafusos Allen deve ser instalados para evitar a roda interna caiam ao remover a roda externa.

c. Repita as etapas conforme necessário para os parafusos de rodas e os espaçadores do segmento restantes.

d. Remova o conjunto da roda externa (E) para longe da máquina.

e. Repita as etapas conforme necessário no lado oposto da máquina.

IMPORTANTE: Se a máquina deve ser transportada sem as rodas externas no lugar, 5 parafusos Allen e 15 parafusos da roda devem ser instalados e apertados conforme a especificação antes de abaixar o eixo dianteiro com o terra. Os espaçadores segmentados são omitidos para transporte em estrada, carregando e descarregando.

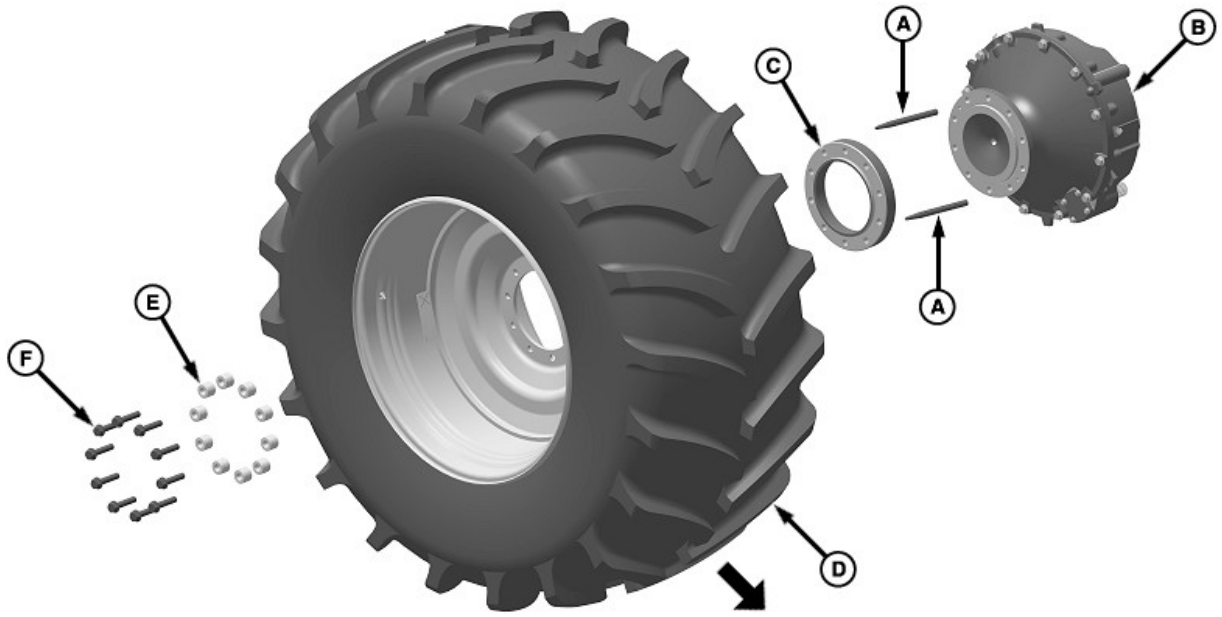
H124225—UN—14MAY18

A—Parafuso de Encaixe Sextavado (5 usados)
B—Conjunto das Rodas Internas

11. **Configuração do rodado duplo (roda interna):**
    a. Remova os parafusos Allen (A).
    b. Remova o conjunto da roda interna (B) para longe da máquina.
    c. Repita as etapas conforme necessário no lado oposto da máquina.

OUO6075,0004DFE-54-09APR20

Instalar as rodas dianteiras



H124390—UN—29MAY18

A—Pino Piloto (2 usados)
B—Cubo de Acionamento
C—Espaçador da Roda (se necessário)
D—Roda
E—Espaçador (10 usados)
F—Parafuso de Roda (10 usados)

1. **Configuração de Roda Simples (10 Parafusos de Roda):**

⚠ CUIDADO: As rodas são pesadas e difíceis de manusear. Para evitar ferimentos, são necessárias duas pessoas para instalar a roda.

NOTA: Os aros dos 10 parafusos de roda se encaixam em um cubo de acionamento de 20 parafusos de roda.

O pino piloto HXE16110 é recomendado para ajudar no posicionamento das rodas.

a. Instale os pinos-piloto (A) nos furos superiores e inferiores do cubo de acionamento (B). As roscas do pino devem encostar no fundo dos furos.

b. Instale o espaçador da roda (C) (se necessário) no cubo de acionamento.

IMPORTANTE: Instalar pneus conforme indicado ou a máquina não será dirigível.

c. Posicione a roda (D) para que o pneu relevo do ponto em direção à frente e para baixo.

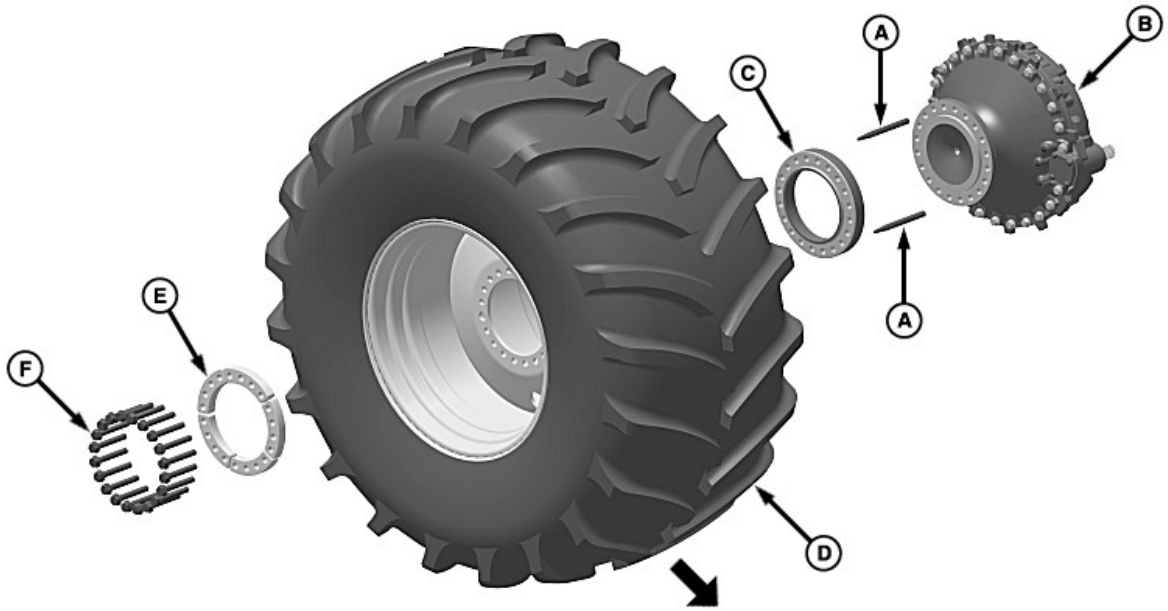
d. Alinhe os furos na borda com os pinos-piloto.

e. Instale a roda no cubo de acionamento.

IMPORTANTE: Comece a apertar os parafusos de roda manualmente para evitar danos aos parafusos.

f. Instale os espaçadores (E) e prenda com os parafusos de roda (F).

IMPORTANTE: Instale todos os parafusos de roda e espaçadores ANTES de abaixar o eixo dianteiro no chão.



H124196—UN—14MAY18

A—Pino Piloto (2 usados)
B—Cubo de Acionamento
C—Espaçador da Roda (se necessário)
D—Roda
E—Espaçador Segmentado (5 usados)
F—Parafuso de Roda (20 usados)

2. **Configuração de Roda Simples (20 Parafusos de Roda):**

⚠ CUIDADO: As rodas são pesadas e difíceis de manusear. Para evitar ferimentos, são necessárias duas pessoas para instalar a roda.

NOTA: Os aros dos 10 parafusos de roda se encaixam em um cubo de acionamento de 20 parafusos de roda.

O pino piloto HXE16110 é recomendado para ajudar no posicionamento das rodas.

a. Instale os pinos-piloto (A) nos furos superiores e inferiores do cubo de acionamento (B). As roscas do pino devem encostar no fundo dos furos.

b. Instale o espaçador da roda (C) (se necessário) no cubo de acionamento.

IMPORTANTE: Instalar pneus conforme indicado ou a máquina não será dirigível.

c. Posicione a roda (D) para que o pneu relevo do ponto em direção à frente e para baixo.

d. Alinhe os furos na borda com os pinos-piloto.

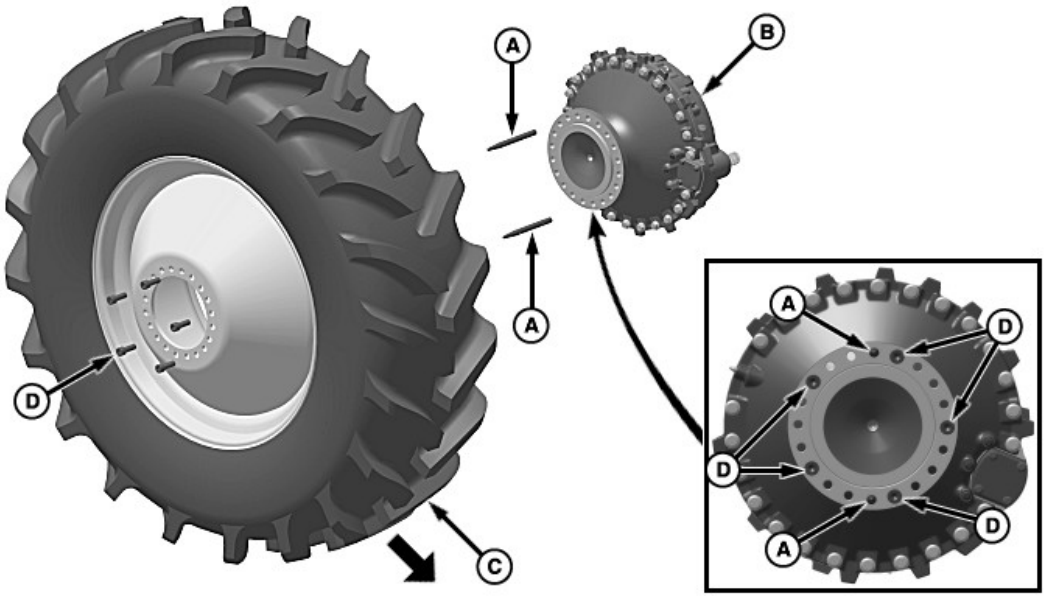
e. Instale a roda no cubo de acionamento.

IMPORTANTE: Ao acoplar um aro de parafuso de roda 10 a um cubo de acionamento de parafuso de roda 20, sempre use o mesmo conjunto de furos roscados. O acúmulo de sujeira, resíduos e ferrugem nesses furos não usados evita a força adequada da abraçadeira dos parafusos de roda. Um bujão é instalado em um dos furos roscados no cubo de acionamento para evitar que o conjunto adicional de furos roscados seja usado.

Comece a apertar os parafusos de roda manualmente para evitar danos aos parafusos.

f. Instale os espaçadores segmentados (E) e prenda com os parafusos de roda (F).

IMPORTANTE: Instale todos os parafusos da roda e eixo dianteiro redução de espaçadores segmentadas antes com o terra.



H124461—UN—08JUN18

A—Pino Piloto (2 usados)
B—Cubo de Acionamento
C—Roda
D—Parafuso de Encaixe Sextavado (5 usados)

3. **Configuração do rodado duplo (roda interna):**

⚠ CUIDADO: As rodas são pesadas e difíceis de manusear. Ao manusear rodas, o peso deslocado do centro pode alterar-se de repente tornando a roda difícil de manusear e controlar. Para evitar ferimentos, duas pessoas são necessárias para instalar a roda.

NOTA: O pino-piloto HXE16110 é recomendado para ajudar no posicionamento das rodas.

a. Instale os pinos-piloto (A) nos furos superiores e inferiores do cubo de acionamento (B). As roscas do pino devem encostar no fundo dos furos.

IMPORTANTE: Instalar pneus conforme indicado ou a máquina não será dirigível.

b. Posicione a roda (C) para que o pneu relevo do ponto em direção à frente e para baixo.

c. Alinhe os furos na borda com os pinos-piloto.

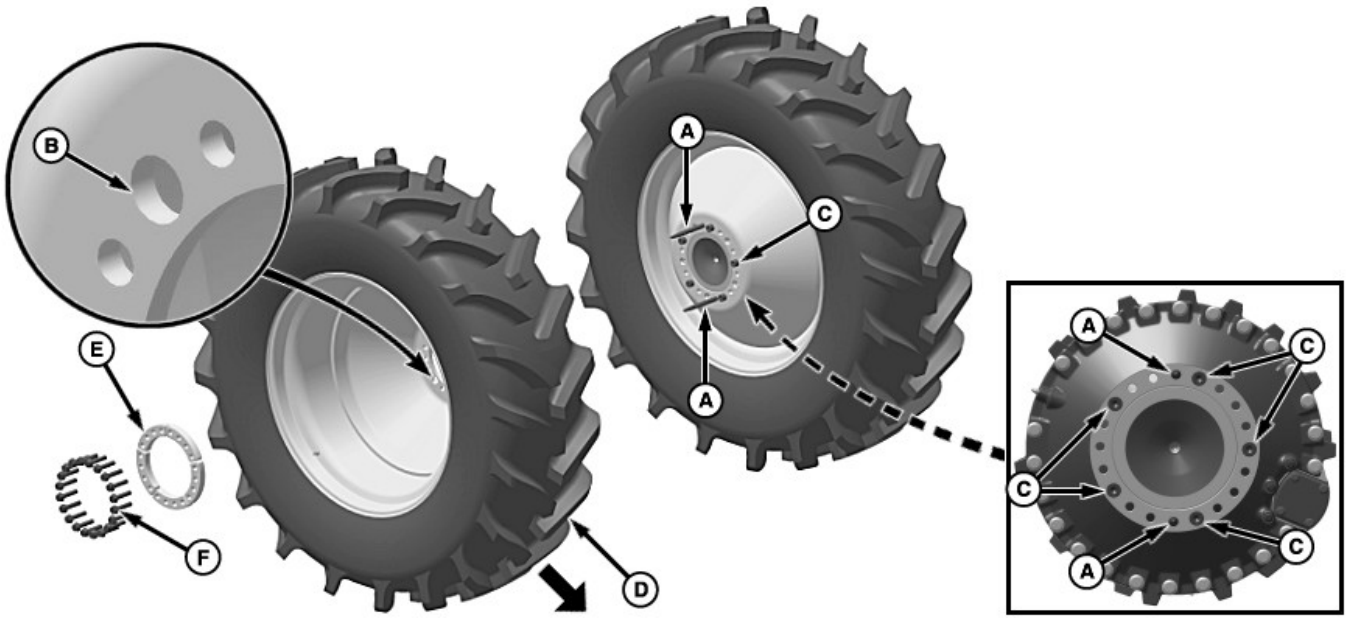
d. Instale a roda no cubo de acionamento.

e. Instale os parafusos Allen (D) para que elas são espaçadas uniformemente entre si.

f. Aperte os parafusos de cabeça sextavada de acordo com as especificações usando um soquete hexagonal M17.

Especificação	
Parafusos de Encaixe Sextavado—Torque (seco)	450 N·m (332 lb·ft)

IMPORTANTE: Se a máquina deve ser transportada sem as rodas externas no lugar, 5 parafusos Allen e 15 parafusos da roda devem ser instalados e apertados conforme a especificação antes de abaixar o eixo dianteiro com o terra. Os espaçadores segmentados são omitidos para transporte em estrada, carregando e descarregando.



H124201—UN—14MAY18

A—Pino Piloto (2 usados)
B—Furo Superdimensionado (5 usados)
C—Parafuso de Encaixe Sextavado (5 usados)
D—Roda
E—Espaçador Segmentado (5 usados)
F—Parafuso de Roda (20 usados)

4. **Configuração do rodado duplo (roda externa):**

⚠ CUIDADO: As rodas são pesadas e difíceis de manusear. Ao manusear rodas, o peso deslocado do centro pode alterar-se de repente tornando a roda difícil de manusear e controlar. Para evitar ferimentos, duas pessoas são necessárias para instalar a roda.

IMPORTANTE: Instalar pneus conforme indicado ou a máquina não será dirigível.

a. Posicione a roda de forma que o pneu relevo do ponto para a frente e para baixo.

b. Alinhe os furos na borda com os pinos-piloto (A).

IMPORTANTE: Verifique que os orifícios superdimensionados estão alinhados com os parafusos Allen. Aros internos e externos estejam nivelados entre si.

c. Alinhe os furos grandes (B) com soquete anteriormente instalados parafusos Allen (C).

d. Instale a roda (D) no cubo de acionamento.

e. Remova o **um** parafuso cabeça de soquete através do furo superdimensionado.

f. Alinhe a **um** segmentadas espaçador (E) com **quatro** furos do aro.

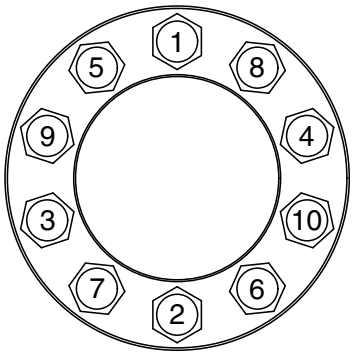
IMPORTANTE: Comece a apertar os parafusos de roda manualmente para evitar danos aos parafusos.

g. Instale o **quatro** parafusos da roda (F) através do espaçador segmentada e nos furos do aro.

h. Repita as etapas conforme necessário para os parafusos de rodas e os espaçadores do segmento restantes.

IMPORTANTE: Instale todos os parafusos da roda e eixo dianteiro redução de espaçadores segmentadas antes com o terra.

NOTA: Guarde os parafusos Allen para uso futuro ao remover e instalar as rodas. Guarde os parafusos de encaixe sextavado na caixa de ferramentas.



H96863—UN—10JUN10

Estilo A

H124190—UN—15MAY18

Estilo B

5. Aperte os parafusos de roda de acordo com as especificações usando um padrão entrecruzado.

Especificação

Parafusos de Roda—Torque (seco). . . . . 710 N·m (524 lb·ft)

6. Remova os pinos piloto e substitua pelos parafusos da roda.
7. Aperte os parafusos de roda restantes de acordo com as especificações.

Especificação

Parafusos da Roda—Torque (seco). . . . . 710 N·m (524 lb·ft)

8. Repita as etapas no lado oposto da máquina e abaixe-a ao solo.

   Após a primeira hora de operação e novamente após cada 10 horas de operação, aperte os parafusos de roda de acordo com as especificações até que se complete 50 horas de operação. Aperte os parafusos de roda a cada 100 horas de operação depois disso.
9. Verifique a pressão dos pneus e calibre conforme necessário. Consulte os Cuidados e Manutenção dos Pneus nesta seção para saber qual a pressão dos pneus.

OUO6075,0004DFF-54-23JUN20

Torque do parafuso da roda traseira

H96809—UN—09JUN10

Cada vez que uma roda traseira for removida, torque os parafusos da roda na especificação.

Especificação

Parafusos de roda M16 (tração em duas rodas para trabalho regular)—Torque. . . . . 315 N.m (230 lb·ft)

Parafusos de roda M22 (tração em duas rodas para trabalho pesado extra)—Torque. . . . . 710 N.m (524 lb·ft)

Parafusos da roda M22 (tração nas quatro rodas)—Torque. . . . . 710 N.m (524 lb·ft)

Após a primeira hora de operação e novamente após cada 10 horas de operação, torque os parafusos da roda na especificação até completar 50 horas de operação. Torque os parafusos da roda a cada 100 horas depois disso.

NOTA: Consulte o adesivo no pneu para a sequência apropriada de torque.

OUO6075,00042E4-54-02JUN16

Uso de Pesos Líquidos

H96809—UN—09JUN10

CUIDADO: A instalação de peso líquido (lastro) requer equipamento e treinamento especiais.

IMPORTANTE: Cubra o aro completamente com solução para evitar corrosão, mas NUNCA encha qualquer pneu mais de 90 por cento. Mais solução deixaria muito pouco espaço de ar para absorver os impactos. Há possibilidade de danos aos pneus.

Uma solução de água e cloreto de cálcio proporciona um lastro seguro e econômico. Quando usado corretamente, não irá danificar os pneus, as câmaras ou os aros.

Use cloreto de cálcio para evitar congelamento da água. Uma mistura de 1,6 kg (3-1/2 lb) de cloreto de cálcio por 3,8 l (1 gal) não se congelará acima de -45 °C (-50 °F).

NOTA: Não é recomendável o uso de álcool como lastro líquido. A solução de cloreto de cálcio é mais pesada e mais econômica.

Encha os pneus sem câmara até pelo menos o nível da válvula (mínimo 75 por cento cheio). Menos solução deixaria parte do aro exposta, possivelmente causando corrosão. Pneus com câmara podem ser enchidos em qualquer nível abaixo de 90%.

OUO6075,00007D0-54-10JUN10

Requisitos de Lastro

NOTA: Os requisitos de lastro variam conforme a configuração.

Os requisitos de lastro são baseados na configuração padrão da tarifação de milho, 133 L (35 gal) de combustível no tanque, e tanque graneleiro cheio. Isso pode não refletir todos os cenários.

Quando os pneus necessitarem de fluido, preencha-os até 75%.

Massa Aproximada		**1500—2500 kg** **3300—5500 lb**	**2500—3500 kg** **5500—7700 lb**	**3500—4500 kg** **7700—9900 lb**	**4500—5600 kg** **9900—12 300 lb**	**5600—6000 kg** **12 300—13 200 lb**
Correia Coletora/Correia da Unidade de Colheita		**BP15 620F 622F 625F**	**630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X**	**RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF**	**HD35R HD35F HD35X HD40R HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF**	**HD40F HD45R HD45F**
Modelo	**Inclinações Normais (Planas a 15%)**					
S760 e S770	Tração em Duas Rodas	Não	Não	Sim	Sim	NR
	Tração nas Quatro Rodas					
S780, S785 e S790	Tração em Duas Rodas	Não	Não	Sim	Sim	Sim
	Tração nas Quatro Rodas					
Modelo	**Declives Montanhosos (15% a 20%)**					
S760 e S770	Tração em Duas Rodas	Não	Sim	NR	NR	NR
	Tração nas Quatro Rodas					
S780, S785 e S790	Tração em Duas Rodas	Não	Sim	NR	NR	NR
	Tração nas Quatro Rodas					

Não = O lastro não é necessário para nenhum tamanho de pneu.
Sim = O lastro é necessário para todos os tamanhos dos pneus.
NR = Não recomendado. A configuração não pode ser lastrada adequadamente.

OUO6075,0005295-54-09JUN22

Especificações do Lastro (HillMaster)

NOTA: Os requisitos de lastro variam conforme a configuração.

Os requisitos de lastro são baseados na configuração padrão da tarifação de milho, 133 L (35 gal) de combustível no tanque, e tanque graneleiro cheio. Isso pode não refletir todos os cenários.

Quando os pneus necessitarem de fluido, preencha-os até 75%.

Massa Aproximada		**1500—2500 kg**	**2500—3500 kg**	**3500—4500 kg**	**4500—5600 kg**	**5600—6000 kg**
		3300—5500 lb	**5500—7700 lb**	**7700—9900 lb**	**9900—12 300 lb**	**12 300—13 200 lb**
Correia Coletora/Correia da Unidade de Colheita		**BP15 620F 622F 625F**	**630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X**	**RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF**	**HD35R HD35F HD35X HD40R HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF**	**HD40F HD45R HD45F**
Modelo	**Inclinações Normais (Planas a 15%)**					
S770 HillMaster	Tração em Duas Rodas	Não	Não	NR	NR	NR
	Tração 4x4					
S780, S785 e S790 HillMaster	Tração em Duas Rodas	Não	Não	NR	NR	NR
	Tração nas Quatro Rodas					
Modelo	**Declives Montanhosos (15% a 20%)**					
S770 HillMaster	Tração em Duas Rodas	Não	Sim	NR	NR	NR
	Tração 4x4					
S780, S785 e S790 HillMaster	Tração em Duas Rodas	Não	Sim	NR	NR	NR
	Tração nas Quatro Rodas					

Não = O lastro não é necessário para nenhum tamanho de pneu.
Sim = O lastro é necessário para todos os tamanhos dos pneus.
NR = Não recomendado. A configuração não pode ser lastrada adequadamente.

OUO6075,0005296-54-09JUN22

Transporte de Rodovia com Plataforma Acoplada

Observe as leis locais e nacionais relativas à operação da colheitadeira em estradas públicas.

O transporte em rodovia na Alemanha deve ser aprovado pela Associação Local de Supervisão Técnica da Alemanha (TUEV) para conseguir uma permissão de estrada.

Peça a autorização no seu concessionário ou na fábrica.

OUO6075,0004673-54-16MAR17

Tampa de Estrada do Alimentador (Somente Alemanha)

A máquina pode vir equipada com uma tampa de estrada do alimentador para uso em rodovias. Instale antes de transportar a colheitadeira.

ouo6075,1684339629056-54-01JUN23

Acoplar e Desacoplar o Lastro do Alimentador (Se Equipado)

A máquina pode vir equipada com um kit de lastro do alimentador para uso em rodovias. Instale antes de transportar a colheitadeira.

Acoplar o Lastro do Alimentador

1. Mova a colheitadeira lentamente para frente até que o alimentador esteja centralizado na abertura da estrutura do lastro.
2. Verifique se os ganchos em ambos os lados do alimentador engatam no lado dianteiro da abertura da estrutura do lastro.
3. Levante a estrutura do lastro até a altura de transporte correta.
4. Instale os pinos de trava inferiores em ambos os lados na parte traseira do lastro do alimentador.

Desacoplar o Lastro do Alimentador

1. Remova os pinos de trava inferiores.

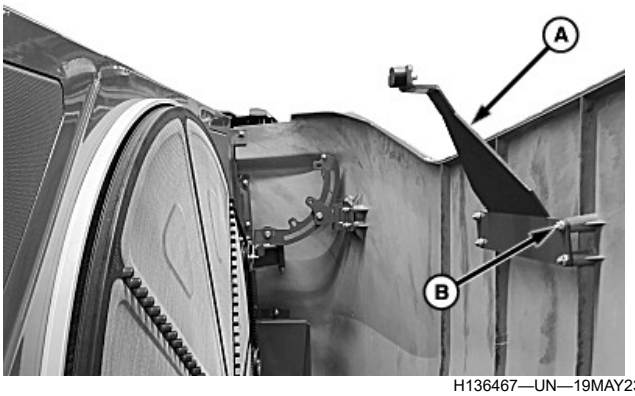
⚠ CUIDADO: O lastro do alimentador pode tombar se não for colocado em uma superfície rígida e nivelada.

2. Coloque o lastro do alimentador em uma superfície rígida e nivelada.
3. Dê ré na colheitadeira, afastando-a do lastro do alimentador.

NOTA: Não remova os pesos da estrutura de lastro do alimentador. A remoção dos pesos resultará em não cumprimento dos documentos de registro de rodovias do veículo.

MH69740,0000A65-54-18JUN21

Suporte da Tomada de Ar do Motor (Posição de Transporte) (Se Equipado)



H136467—UN—19MAY23

A—Suporte
B—Porca (4 usadas)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

NOTA: O suporte é necessário se a máquina for acionada com a tomada de ar na posição de transporte. Este suporte ajuda a evitar que a tomada de ar entre em contato com a tela rotativa.

1. Instale o suporte (A) na porta da tomada de ar do motor no local mostrado.
2. Instale as porcas (B).

ouo6075,1684521827167-54-13JUN23

Condução da máquina em estradas

H115016—UN—22MAR16

Botão de articulação

⚠ CUIDADO: Evite o emaranhamento da linha de energia. As tampas do tanque graneleiro devem ser fechadas antes de transportar a máquina.

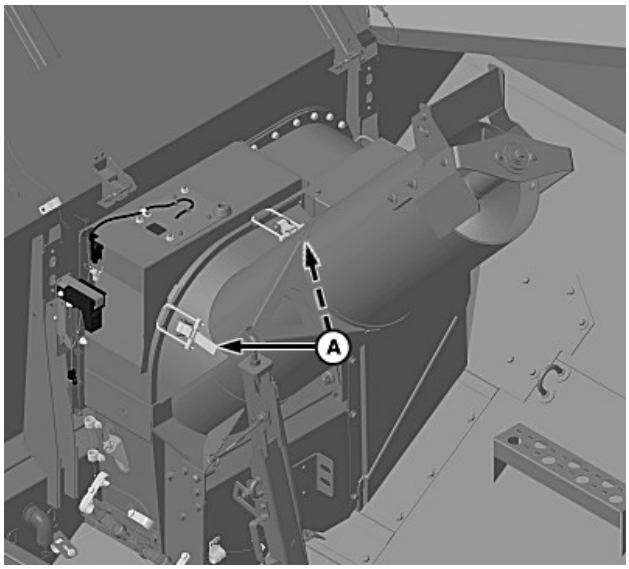
IMPORTANTE: Certifique-se de que o tanque graneleiro esteja descarregado antes de transportar a máquina em estrada.

Verifique se as tampas articuladas do tanque graneleiro e do tubo descarregador estão totalmente dobradas antes de conduzir a máquina.

1. Pressione o botão de articulação na barra de navegação. Consulte Ajuda dos Aplicativos da Plataforma ou Ajuda da Estação do Operador para mais informações.

   Os itens a seguir devem estar dobrados na posição de transporte:

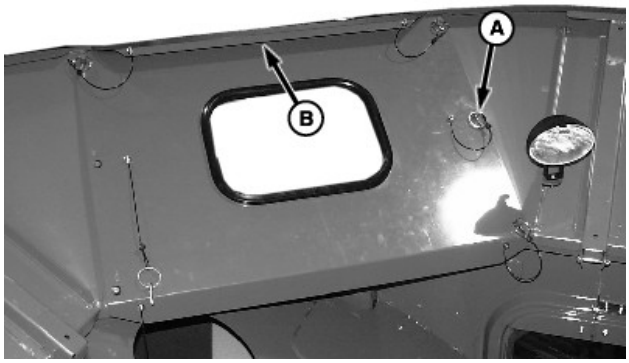
   - Tubo Descarregador
   - Tampas do Tanque Graneleiro (Se Equipado)



H123557—UN—21FEB18

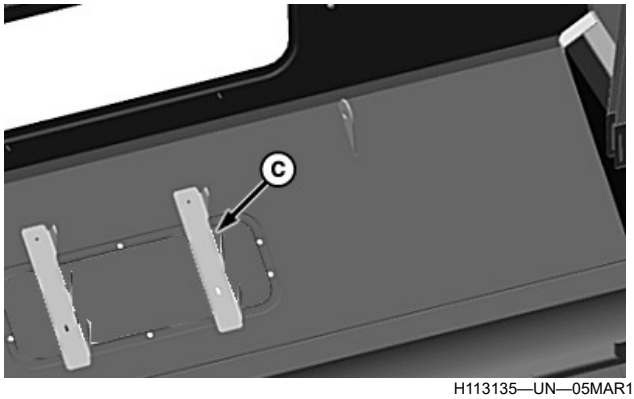
A—Braçadeiras

2. **Tubo de grãos limpos com articulação manual (se equipado):** Afrouxe os grampos (A) e abaixe o sem-fim.



H75331—UN—26FEB03

Mostrada extensão dianteira do tanque graneleiro



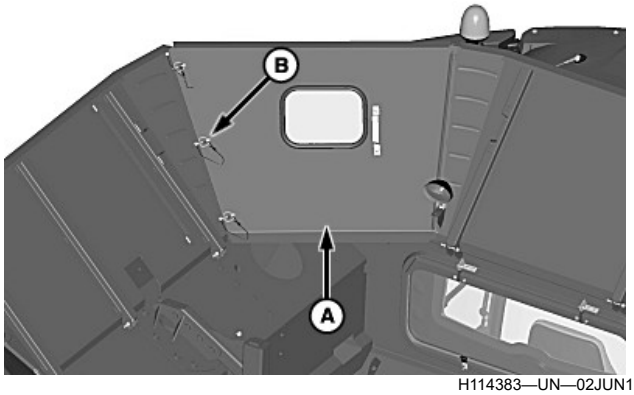
H113135—UN—05MAR15

A—Pinos de Travamento
B—Extensões de Canto do Tanque Graneleiro
C—Prateleira de armazenagem

3. **Extensões para taxa de descarga de 116 L/s (3,3 bu/s) do tanque de grãos (se equipado):** Remova os pinos de trava rápida (A) das extensões (B) de canto do tanque de grãos. Feche as extensões do tanque de grãos no suporte (C) de armazenagem. Dobre as extensões do tanque graneleiro na seguinte ordem:

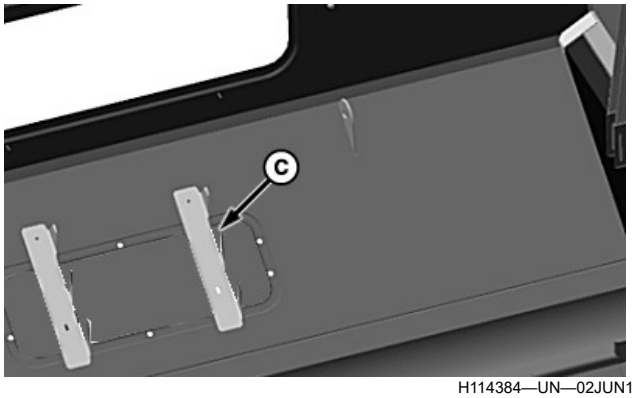
   a. Dobre as extensões do tanque graneleiro dianteiro e traseiro.

   b. Dobre as extensões do tanque graneleiro esquerda e direita.



H114383—UN—02JUN15

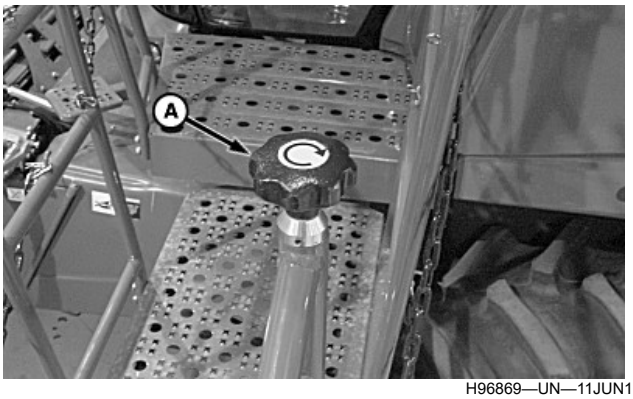
Extensão do tanque graneleiro dianteiro



H114384—UN—02JUN15

A—Extensões de Canto do Tanque Graneleiro
B—Pinos de Travamento
C—Prateleira de armazenagem

4. **Extensões para taxa de descarga de 134 L/s (3,8 bu/s) do tanque de grãos (se equipado):** Remova os pinos de trava rápida (B) das extensões (A) de canto do tanque de grãos. Armazene as extensões de canto do tanque graneleiro na prateleira de armazenamento (C). Dobre as extensões do tanque graneleiro na seguinte ordem:
   a. Dobre as extensões do tanque graneleiro dianteiro e traseiro.
   b. Dobre as extensões do tanque graneleiro esquerda e direita.



H96869—UN—11JUN10

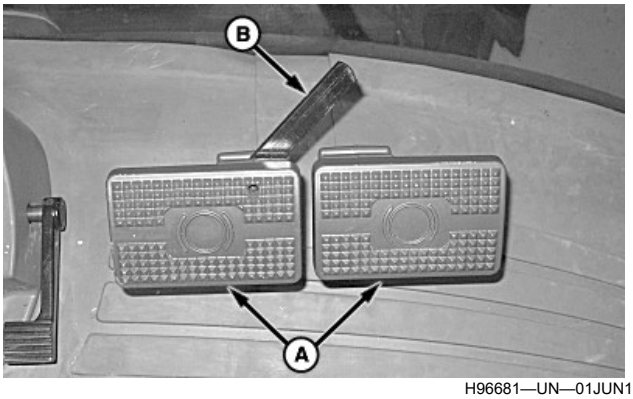
A—Alça

⚠ CUIDADO: Coloque a escada totalmente para a frente para reduzir a largura da máquina e para orientar a luz de perigo/marcação na direção dos motoristas que se aproximam.

IMPORTANTE: Dirija em velocidade compatível com as condições da estrada ou do campo. Nunca transite por estradas, com grãos no tanque.

Siga a regulamentação local para tamanho de equipamento, iluminação, e marcação antes de transitar em vias públicas.

5. Use a alavanca (A) para destravar a escada e balançar totalmente para frente.
6. Dobre a antena do rádio e prenda com o gancho (se equipado). Se não houver gancho disponível, prenda a antena no teto da cabine com uma fita adesiva.



H96681—UN—01JUN10

A—Pedais
B—Trava

7. Trave os pedais do freio juntos com a trava (B), ao dirigir em estradas. Deixe os pedais (A) destravados para a operação de campo.

⚠ CUIDADO: Use o cinto de segurança sempre que operar a máquina ou acompanhar como observador.

8. Aperte o cinto de segurança.

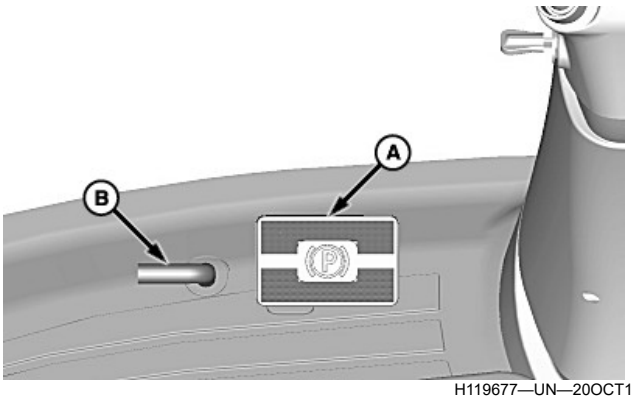
⚠ CUIDADO: Toque a buzina antes de dar partida no motor para afastar as pessoas da máquina.

9. Acione a buzina e ligue o motor. Utilize o auxílio da partida em temperaturas baixas, se necessário.

H116348—UN—19DEC16

Interruptor de Subida/Descida da Unidade de Colheita

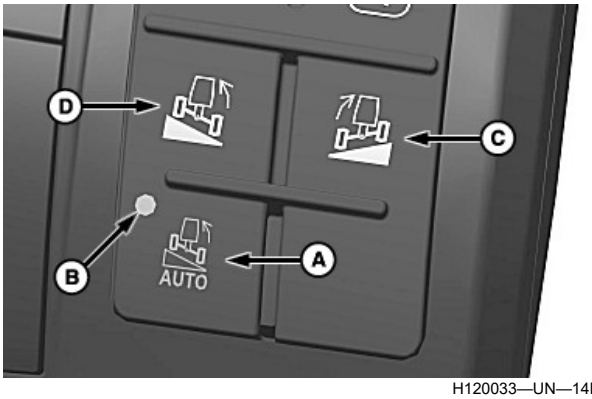
10. Levante a unidade de colheita com seu interruptor.



H119677—UN—20OCT16

A—Freio de Estacionamento
B—Pedal

11. **Transmissão mecânica:** Solte o freio de estacionamento (A) com o pedal (B).



H120033—UN—14NOV16

Interruptores HillMaster™

A—Interruptor de Controle de Nivelamento Automático
B—Luz Indicadora
C—Interruptor direito de inclinação manual
D—Interruptor esquerdo de inclinação manual

12. **Máquinas HillMaster™:**

CUIDADO: Evite perda de controle durante o transporte rodoviário e, consequentemente, lesões graves ou morte. Nunca transporte a máquina em rodovia com o sistema de nivelamento HillMaster™ em modo automático. Nunca tente inclinar a máquina manualmente durante o transporte em rodovia.

a. Mova a máquina para terreno nivelado.

NOTA: O interruptor de desconexão de transporte em estrada na posição de campo.

b. Pressione o interruptor (A) de controle de nivelamento automático por **5 segundos** ou até a luz indicadora (B) piscar.

c. Aperte e segure o interruptor da inclinação manual à direita (C) para inclinar o chassi da máquina para a direita.

d. Pressione e segure o interruptor de inclinação esquerdo (D) manual para inclinar a máquina para a esquerda.

H117022—UN—28MAR16

Desconexão para Transporte em Estrada

NOTA: Após o transporte da máquina, pressione o interruptor de desconexão de transporte em estrada por 2 segundos permitindo que a luz indicadora APAGUE e permitindo que as funções desejadas do interruptor funcionem.

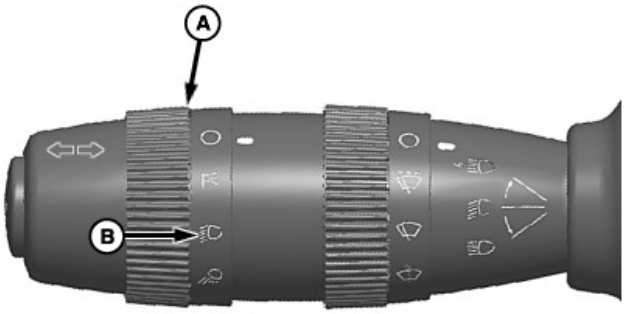
13. Acione o interruptor de desconexão para transporte em estradas.

H117885—UN—29MAR16

Luzes de Alerta

CUIDADO: Ao dirigir em estrada ou autoestrada, as luzes do marcador/pisca-alerta e as luzes traseiras nos dois lados servem de advertência para os condutores de outros veículos que se aproximem pela frente ou por trás. Estas luzes devem ser LIGADAS quando transitar com a máquina em vias públicas. Gire a escada da cabine totalmente para frente para orientar as luzes do marcador/pisca-alerta em direção a motoristas que se aproximam. Não acione as luzes de alerta/marcadoras se for proibido por lei.

14. Ligue o interruptor das luzes giratórias/pisca-alerta ao trafegar em estradas, tanto de dia como à noite. As luzes de advertência acendem automaticamente quando as luzes de emergência estiverem ligadas.



H96014—UN—22JUN11

A—Interruptor de Seleção
B—Interruptor das luzes de estrada

15. Use o interruptor de seleção (A) para LIGAR as luzes de estrada (B) para transitar à noite.

NOTA: Os indicadores direcionais do monitor da coluna do canto acenderão para indicar uma curva.

16. Use as luzes indicadoras de direção conforme necessário. Elas não para automaticamente.

H117021—UN—28MAR16

Rotação do Motor (Velocidade Rápida)

HillMaster™ é marca registrada da Deere & Companhia

17. Pressione o interruptor de rotação do motor para a rotação máxima do motor.

NOTA: Para operação em campo, selecione a marcha de acordo com as condições de trabalho.

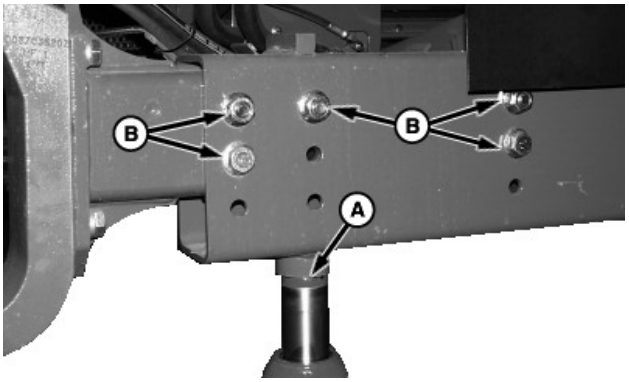
18. **Transmissão mecânica:** Engate a terceira marcha para trafegar em estradas.

⚠ CUIDADO: Se transportar a máquina com uma plataforma anexada, dirija em velocidade moderada para assegurar frenagem adequada e controle da máquina.

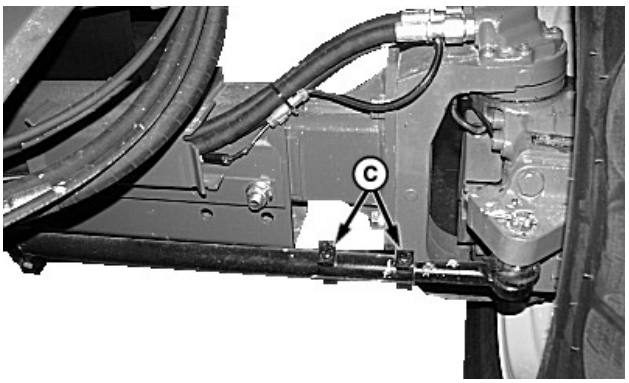
19. Mova a alavanca multifuncional para frente ou para trás. Quando chegar no topo de uma ladeira, puxe a alavanca multifuncional para trás antes de começar a descida do outro lado.

OUO6075,00048BD-54-12APR18

Transporte da máquina em um reboque



H70555—UN—02JAN02



H70554—UN—02JAN02

A—Encaixe do macaco
B—Parafuso (5 usados)
C—Parafusos

NOTA: Consulte direção de máquina em estradas nessa seção para obter informações adicionais que DEVEM ser realizadas antes de transportar a máquina em um reboque.

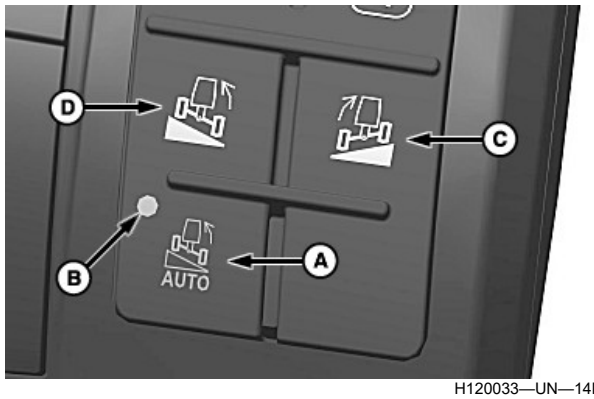
Consulte a seção de acionamento do avanço e eixo traseiro para obter informações adicionais que devem ser executadas ao remover o rodado duplo (se equipado).

1. Remova a plataforma e o rodado duplo externo (se equipado).

NOTA: Após transportar a máquina, ajuste o espaçamento do eixo traseiro com a largura anterior.

2. Localize o macaco (A) no eixo traseiro e eleve a máquina.
3. Remova os parafusos (B) do eixo traseiro.
4. Remova os parafusos (C) da haste de ligação.
5. Ajuste o eixo traseiro até a posição mais estreita. Repita as etapas conforme a necessidade no lado oposto.
6. Instale todas as peças de fixação previamente retiradas e aperte conforme as especificações.

Especificação	
Parafusos do eixo—Torque	620 N·m (460 lb ft)
Parafusos do tirante (equipado com dois parafusos na extremidade do tirante)—Torque	70 N·m (50 lb ft)
Parafusos do tirante (equipado com três parafusos na extremidade do tirante)—Torque	127 N·m (94 lb ft)



H120033—UN—14NOV16

Interruptores HillMaster™

A—Interruptor de Controle de Nivelamento Automático
B—Luz Indicadora
C—Interruptor direito de inclinação manual
D—Interruptor esquerdo de inclinação manual

7. **Máquinas HillMaster™:**

CUIDADO: Nunca dirija a máquina em um reboque com o sistema de nivelamento HillMaster™ no modo automático. Nunca tente inclinar manualmente a máquina enquanto estiver no reboque.

a. Mova a máquina para terreno nivelado.

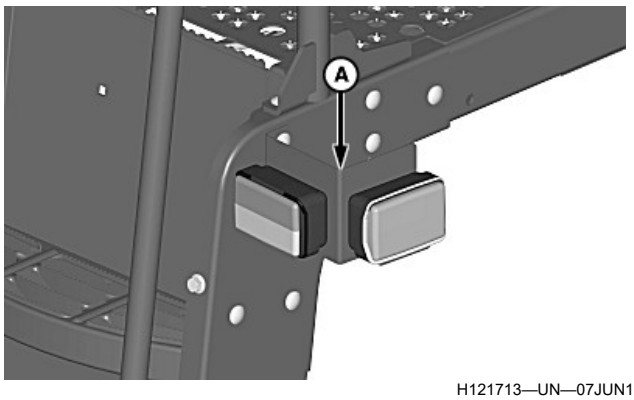
NOTA: O interruptor de desconexão de transporte em estrada na posição de campo.

b. Pressione o interruptor (A) de controle de nivelamento automático por **5 segundos** ou até a luz indicadora (B) piscar.

c. Aperte e segure o interruptor da inclinação manual à direita (C) para inclinar o chassi da máquina para a direita.

d. Pressione e segure o interruptor de inclinação esquerdo (D) manual para inclinar a máquina para a esquerda.

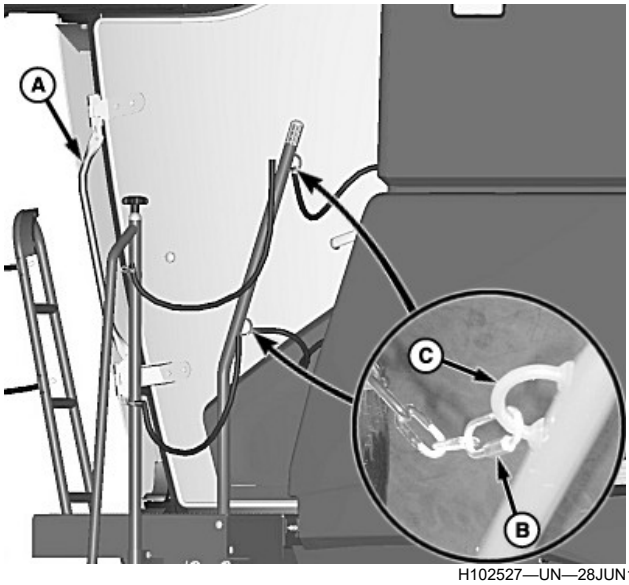
8. Dirija a máquina no reboque e mova a alavanca multifuncional para a posição de neutro.
9. **Configuração do piso da escada dupla:** Abaixe o alojamento do alimentador sobre o reboque para permitir que a descida da escada seja virada para a posição de transporte.
10. Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.
11. Dobre a antena do rádio e prenda com o gancho (se equipado). Se não houver gancho disponível, prenda a antena no teto da cabine com uma fita adesiva.



H121713—UN—07JUN17

A—Suporte da Luz

12. **Configuração de pneu simples:** Desconecte o chicote elétrico e remova o suporte de luz (A).



H102527—UN—28JUN11

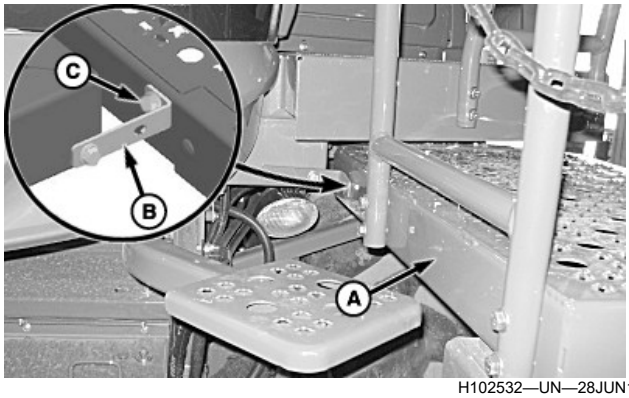
A—Corrimão
B—Elo da Corrente
C—Alças do corrimão

13. **Configuração de pneu simples:** Remova e prenda o corrimão (A) da cabine.

IMPORTANTE: Possíveis ferimentos poderão ocorrer em caso queda. Seja cuidadoso ao desconectar as correntes de segurança e desmontar o piso da escada.

NOTA: Monte a corrente de volta nas alças existentes do corrimão da escada e alças no tanque de grãos. Isso encurta a corrente e evita que ela danifique os painéis do composto.

14. **Configuração de pneu simples:** Desconecte e guarde o elo da corrente de fechamento (B) das alças do corrimão (C).



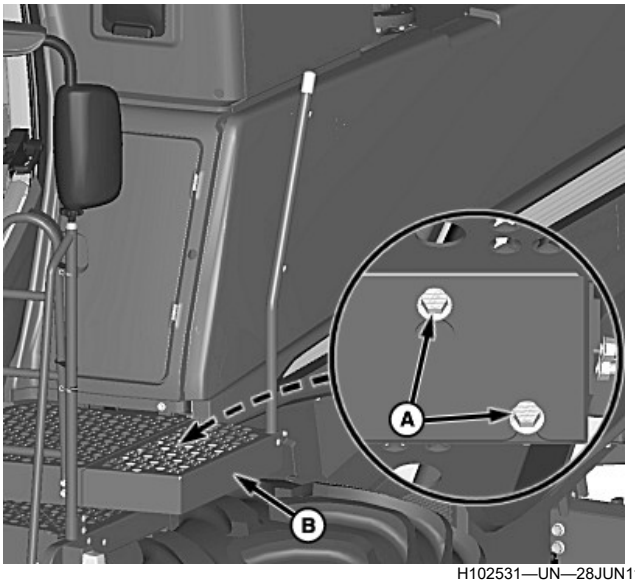
H102532—UN—28JUN11

A—Patamar da escada
B—Suporte de Transporte
C—Parafuso

NOTA: A escada da cabine deve ser girada além da posição de retenção interna para permitir que o piso da escada tenha contato com suporte de transporte.

HillMaster é uma marca registrada da Deere & Company

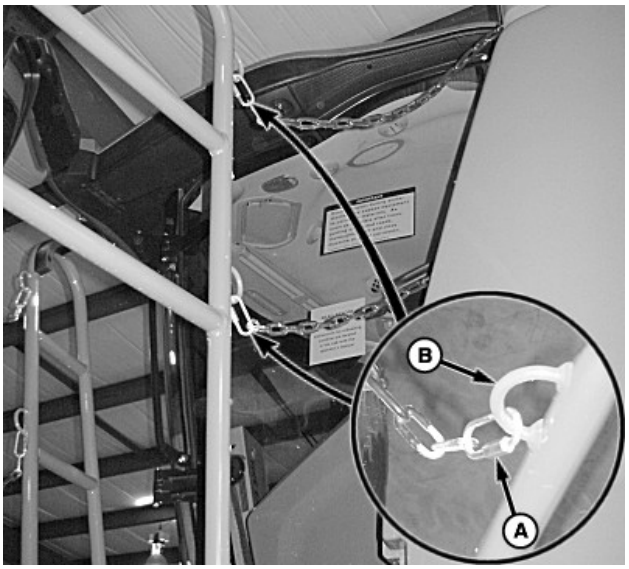
15. **Configuração de pneu simples:** Gire o piso da escada (A) para a posição de transporte até que entre em contato com a braçadeira de transporte (B) e instale o parafuso (C).



H102531—UN—28JUN11

A—Parafuso (5 usados)
B—Patamar da escada

16. **Configuração de pneu simples:** Afrouxe os parafusos (A) e remova o piso da escada (B).



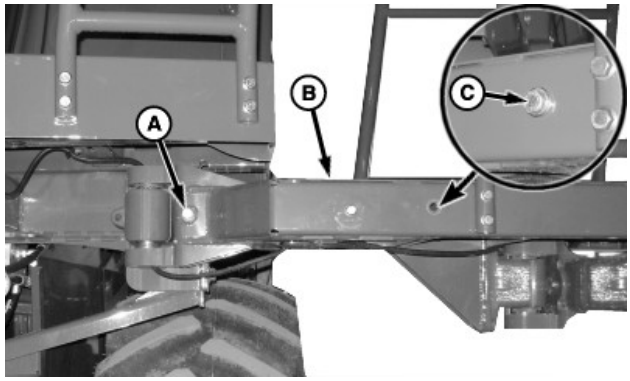
H102501—UN—27JUN11

A—Elo da Corrente
B—Alça do Corrimão

IMPORTANTE: Possíveis ferimentos poderão ocorrer em caso queda. Seja cuidadoso ao desconectar as correntes de segurança e desmontar o piso da escada.

NOTA: Monte a corrente de volta nas alças existentes no tanque de grãos. Isso encurta a corrente e evita que ela danifique os painéis do composto.

17. **Configuração de pneu duplo:** Desconecte e prenda a conexão de corrente (A) de fechamento na alça (B) do corrimão em ambos os lados do corrimão.

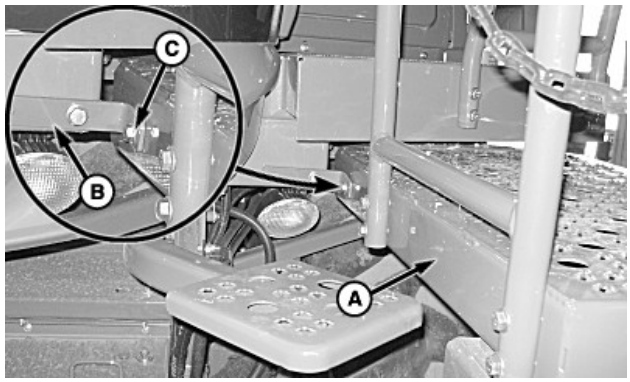


H102502—UN—27JUN11

A—Parafuso
B—Patamar da escada
C—Parafuso

18. **Configuração de pneu duplo:** Remova o parafuso (A) e gire o piso da escada (B) para a posição de transporte.

19. **Configuração de pneu duplo:** Instale o parafuso (C) previamente removido na posição de armazenamento como demonstrado.



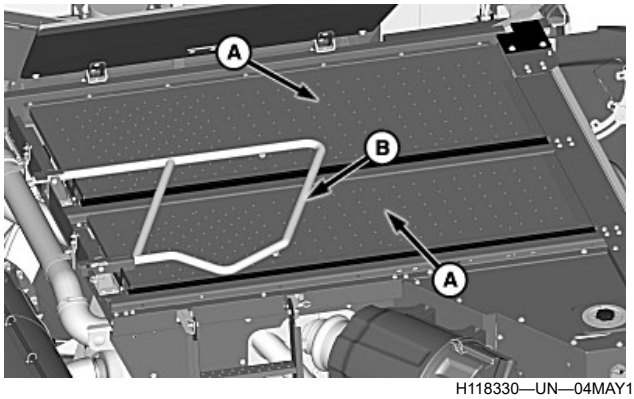
H102503—UN—28JUN11

A—Patamar da escada
B—Suporte de Transporte
C—Parafuso

IMPORTANTE: O alimentador DEVE ser abaixado no reboque para evitar contato entre o patamar da escada e o eixo de acionamento do alimentador quando a escada for movida para frente.

NOTA: A escada da cabine deve ser girada além da posição de retenção interna para permitir que o piso da escada tenha contato com suporte de transporte.

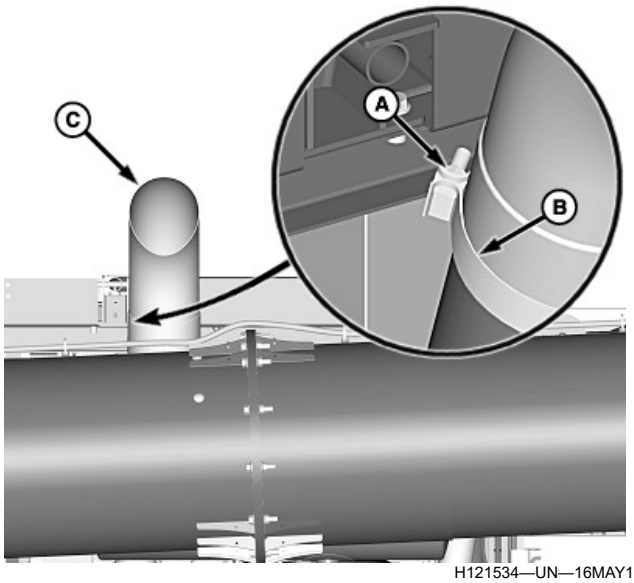
20. **Configuração de pneu duplo:** Gire o piso da escada (A) para a posição de transporte até que entre em contato com a braçadeira de transporte (B) e instale o parafuso (C).



H118330—UN—04MAY16

A—Tampas de Acesso ao Motor
B—Corrimão

21. Abaixe as tampas de acesso ao motor (A) e ao corrimão (B) para travar as tampas no local.



H121534—UN—16MAY17

A—Porca
B—Abraçadeira
C—Extensão do Silenciador

⚠ CUIDADO: Para reduzir o risco de choque elétrico de cabos passando acima da máquina, nenhuma parte da máquina deve ultrapassar a altura de 4 m (13 ft. e 1 in).

Deixe que os componentes e o sistema de exaustão resfriem antes de remover a extensão do silenciador e instalar a tampa da exaustão.

22. **Motores Tier 2/Estágio II:** Solte a porca (A) na abraçadeira (B).

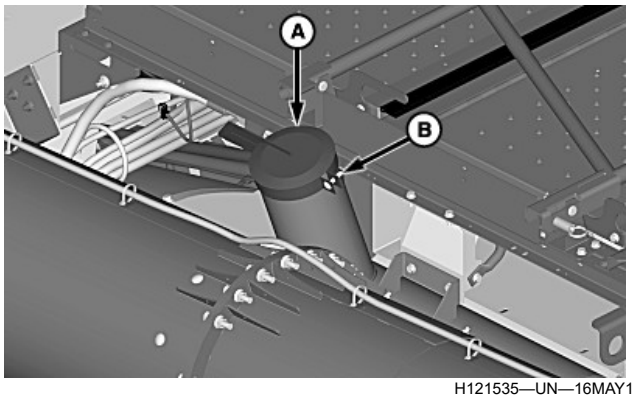
NOTA: A extensão do silenciador DEVE ser removida quando for transportar a máquina em um reboque para reduzir a altura total da máquina. Guarde a extensão do silenciador para uso futuro.

Após o transporte, instale a extensão do silenciador e aperte as peças de fixação da abraçadeira de acordo com a especificação.

Especificação

Peças de fixação da abraçadeira—Torque. . . . . 80 N·m (59 lb ft)

23. **Motores Tier 2/Estágio II:** Remova a guarde a extensão do silenciador (C).



H121535—UN—16MAY17

A—Capa do Escapamento
B—Porca

24. **Motores Tier 2/Estágio II:** Instale a capa do escapamento (A) conforme exibido.

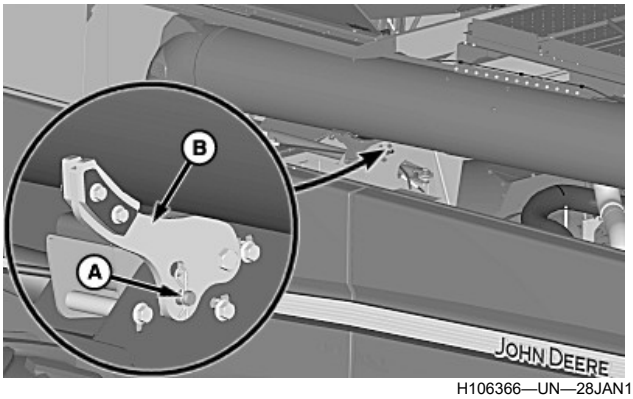
25. **Motores Tier 2/Estágio II:** Aperte a porca (B) conforme a especificação.

Especificação

Porca—Torque. . . . . 20 N·m (177 lb in)

26. **Motores Tier 2/Estágio II:** Prenda a capa do escapamento fechada para evitar danos ao turbocompressor.

TS249—UN—23AUG88

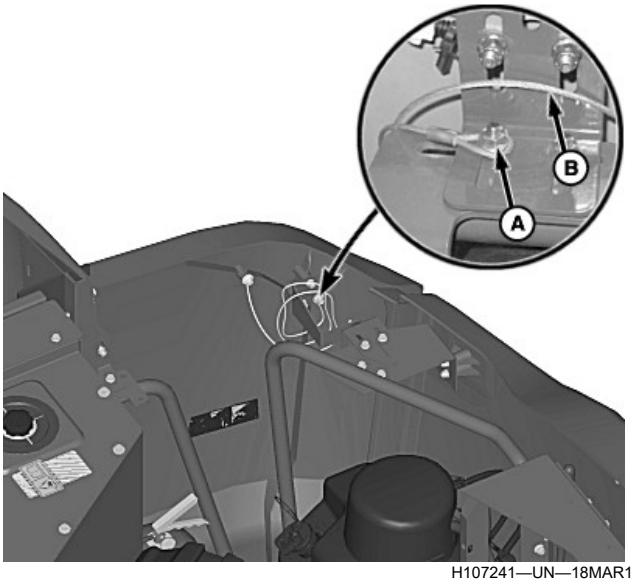


H106366—UN—28JAN13

A—Pino e pino elástico
B—Braço de travamento do tubo descarregador

CUIDADO: Podem ocorrer lesões ou morte ao operador ou outras pessoas devido a quedas. Use uma escada ou equivalente com capacidade de carga apropriada para acessar o local quando instalar as peças de fixação do sem-fim de descarga. Não tente acessar o local pela plataforma do motor.

27. **Braço de travamento do sem-fim de descarga:**
    a. Remova e prenda o pino e pino elástico (A).
    b. Levante o braço de travamento do sem-fim de descarga (B) até que o alinhamento do furo.
    c. Instale o pino elástico e o pino removidos anteriormente.

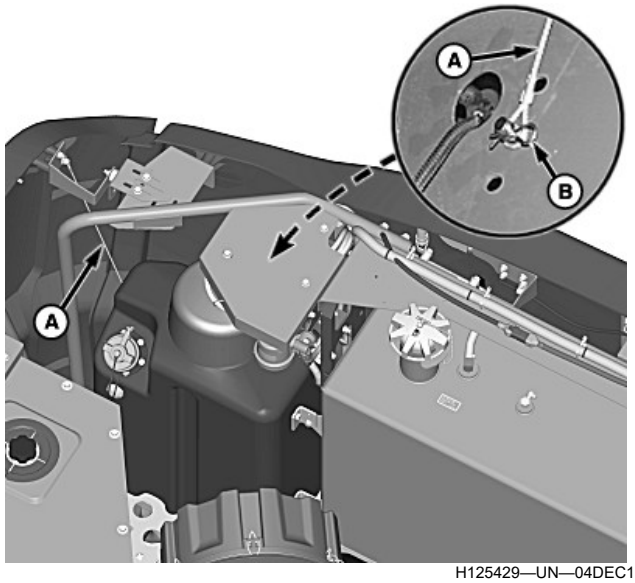


H107241—UN—18MAR13

A—Peças de Fixação

B—Cabo

28. Afrouxe as peças de fixação (A) e o cabo (B) da posição de transporte.



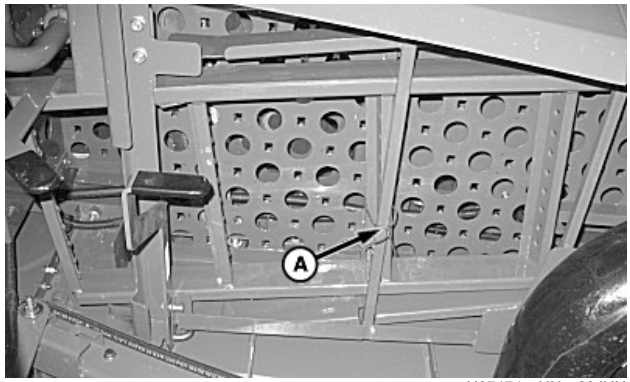
H125429—UN—04DEC18

A—Cabo
B—Pino elástico

NOTA: Verifique se o cabo está instalado na parte interna do corrimão.

Ajuste o pino em posições diferentes se o cabo não alcançar.

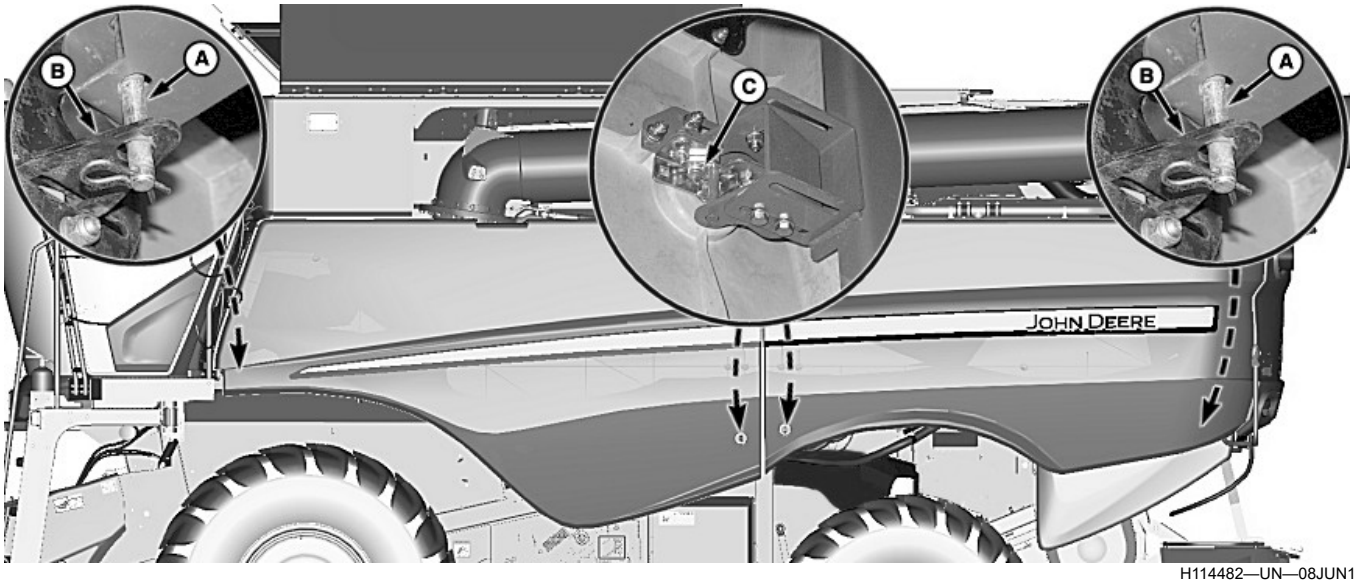
29. Instale o cabo (A) no pino e prenda com o pino elástico (B).



H97171—UN—29JUN10

A—Plataforma

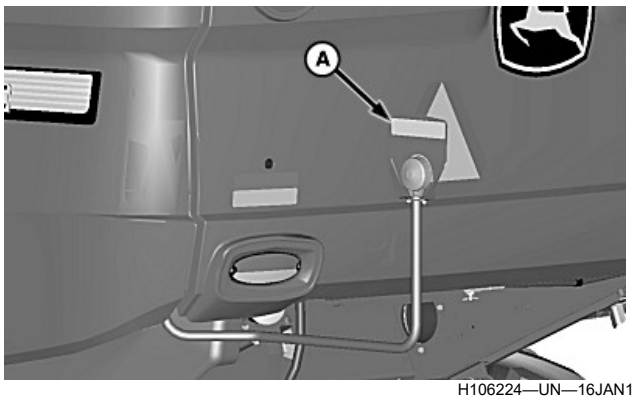
30. Prenda a extensão da escada na plataforma (A) com arame.



H114482—UN—08JUN15

A—Pinos
B—Placas de blindagem
C—Travas

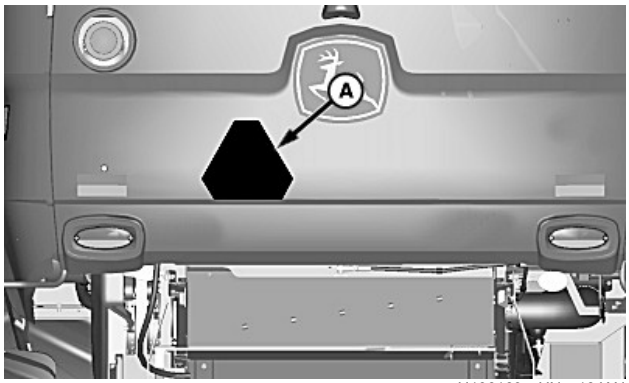
31. Instale os pinos (A) através das placas de blindagem (B) e prenda com pinos elásticos nos cantos traseiro e dianteiro das proteções laterais esquerdas. Repita no lado oposto da máquina.
32. Use um fio para prender as blindagens nas travas (C). Repita no lado oposto da máquina.



H106224—UN—16JAN13

A—Pisca-alerta

33. Desloque os pisca-alertas direito e esquerdo (A) para trás, conforme mostrado (se equipado).



H106169—UN—16JAN13

A—Sinal de Veículo em Movimento Lento

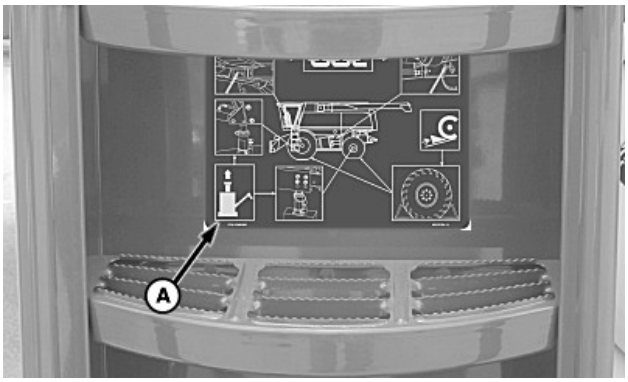
34. Cubra o emblema de veículo lento em movimento (A), se equipado.

IMPORTANTE: Prenda a máquina ao reboque com correntes.

35. Prenda a máquina no reboque com correntes (consulte o adesivo de localização das amarrações da máquina na escada da cabine para informações de amarração).

OUO6075,0004BC3-54-04JUN19

Adesivo de Locais de Amarração da Máquina



H106687—UN—24JAN13

A—Adesivo de Locais de Amarração da Máquina

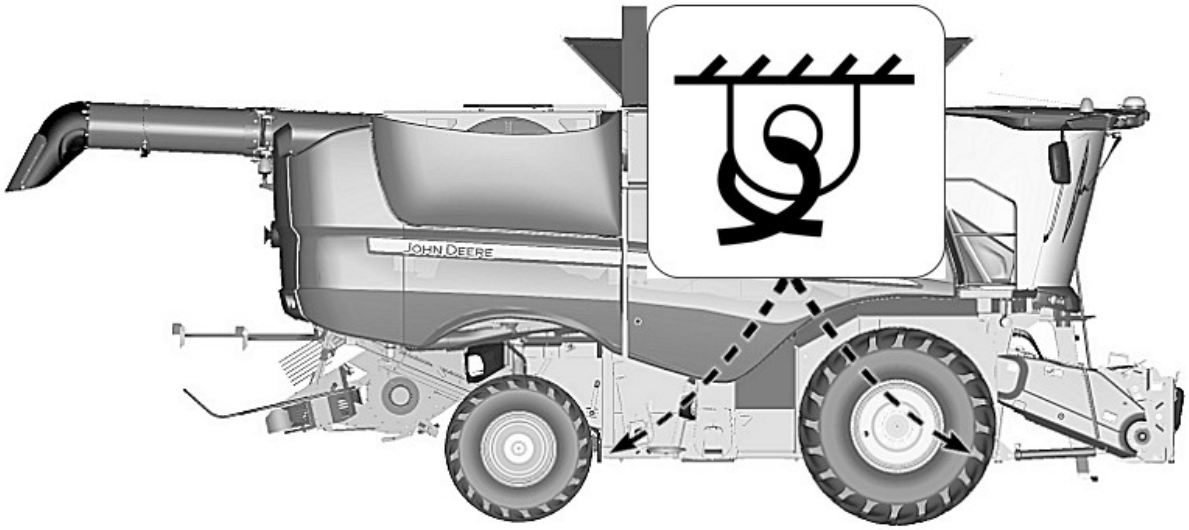
CUIDADO: Sempre esvazie o tanque graneleiro antes de levantar a máquina.

NOTA: As localizações das amarrações da máquina se encontram em ambos os lados da máquina, na parte dianteira e traseira.

O adesivo da localização de amarração (A) da máquina se encontra na escada da cabine. Os adesivos mostram os locais corretos para prender as correntes na máquina.

OUO6075,0001393-54-08MAY23

Locais de amarração da máquina



H105885—UN—24OCT12

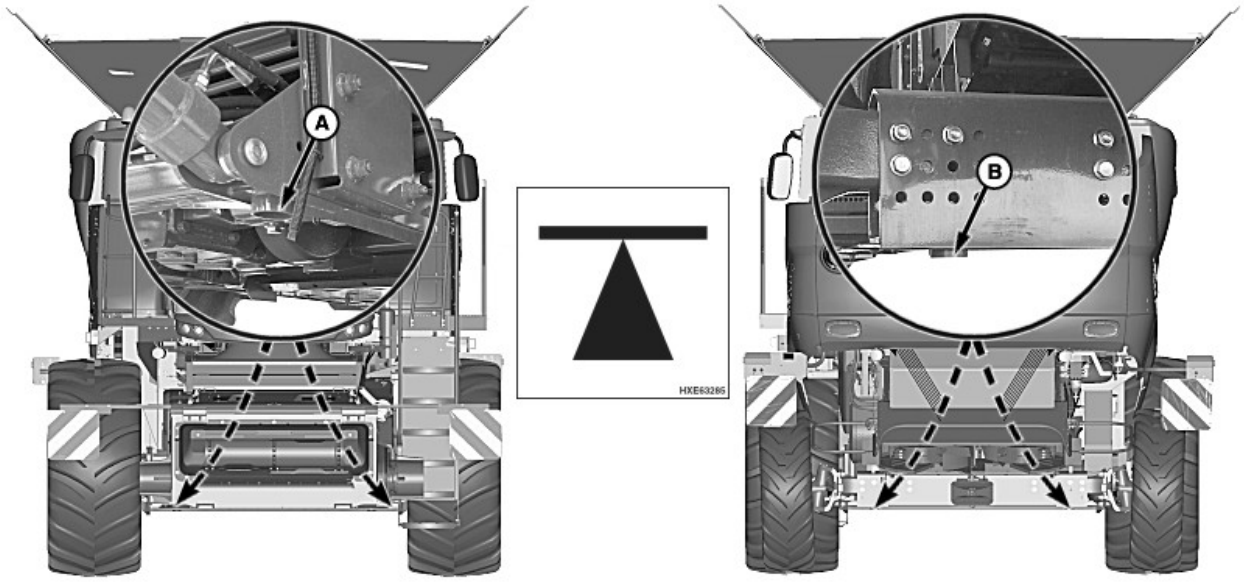
CUIDADO: Sempre esvazie o tanque de grãos antes de transportar a máquina.

NOTA: As localizações das amarrações da máquina se encontram em ambos os lados da máquina, na parte dianteira e traseira.

Use as localizações fornecidas mostradas na máquina para amarrar a máquina adequadamente.

OUO6075,00011DC-54-10FEB16

Locais de encaixe para macaco



H105883—UN—24JAN13

A—Locais de encaixe do macaco (dianteira)

B—Locais de encaixe do macaco (traseira)

CUIDADO: Sempre esvazie o tanque graneleiro antes de levantar a máquina.

Bloqueie ambos os lados dos pneus para impedir movimentos da máquina.

NOTA: Os locais de encaixe do macaco estão na dianteira e traseira da máquina, em ambos os lados.

Eleve a máquina nos locais aprovados do macaco portátil (A e B).

OUO6075,0004B7B-54-30MAY19

Informações de transporte

CUIDADO: Para reduzir o risco de choque elétrico de cabos passando acima da máquina, nenhuma parte da máquina deve exceder a altura de 4 m (13 ft. e 1 in). A tampa do tanque graneleiro deve estar fechada e a antena na posição horizontal antes de transportar a máquina.

Evite o emaranhamento da linha elétrica. A tampa do tanque graneleiro deve estar fechada e a antena na posição horizontal antes de transportar a máquina.

Verifique os regulamentos oficiais locais referentes à condução ou reboque de equipamentos em via públicas. Utilizar a iluminação e dispositivos auxiliares para alertar outros condutores.

A máquina pode ser transportada em um caminhão prancha ou por rebocagem.

Quando rebocar, verifique Reboque da Máquina nesta seção.

OUO6075,0004318-54-24JUN16

Máquina de Reboque (Máquinas de Transmissão de Deslocamento Mecânico)

NOTA: Para máquinas equipadas com transmissão com mudança por botão e transmissão ProDrive™, consulte Ajuda do Aplicativo da transmissão ou Ajuda da estação do operador para obter mais informações.

CUIDADO: Não reboque a máquina com cabo de aço. Se a corda romper, podem ocorrer acidentes pessoais.

Evite o emaranhamento da linha elétrica. Extensões do tanque graneleiro devem ser abaixadas, bem como a antena do rádio, antes do transporte.

Verifique os regulamentos oficiais locais referentes à condução ou reboque de equipamentos em via públicas. Utilize as luzes e os dispositivos auxiliares disponíveis em um concessionário John Deere para alertar os outros condutores.

Não reboque a máquina, exceto em caso de

ProDrive™ é marca registrada da Deere & Company

emergência, por uma pequena distância, a 8 km/h (5 mph). Para rebocar a máquina, faça o seguinte:

- Esvazie o tanque graneleiro e remova a plataforma.
- Coloque o tubo descarregador novamente. Dobre as extensões do tanque graneleiro.
- Mova a escada para a frente e dobre a antena do rádio.
- Libere o freio de estacionamento.

CUIDADO: Não remova os acoplamentos. Quando os acoplamentos forem removidos, os freios serão desativados.

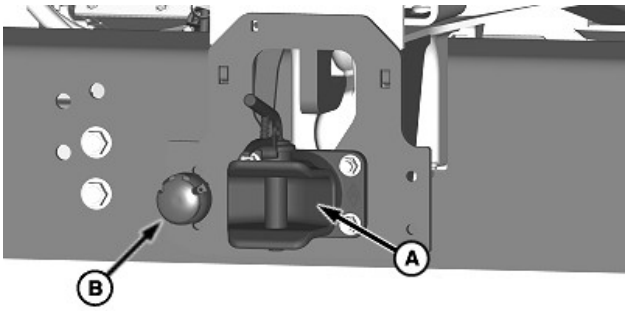
- Coloque a alavanca de câmbio e a alavanca multifuncional na posição neutra.
- Reboque a máquina para a frente, prendendo uma corrente em volta do eixo principal. Certifique-se de que a corrente não danifique qualquer linha hidráulica. O operador deverá estar no assento do operador para esterçar e frear a máquina.
- LIGUE as luzes de advertência, a menos que seja proibido por lei.
- Viaje a uma velocidade segura, não excedendo 8 km/h (5 mph).

CUIDADO: Evite colisões com outros usuários na estrada, reduza o movimento de tratores com implemento ou equipamento rebocado, e máquinas autopropelidas em vias públicas. Verifique frequentemente o movimento do tráfego pelo retrovisor, especialmente ao realizar curvas, e use sinais manuais ou luzes direcionais.

Use faróis dianteiros, pisca-alerta e lanternas direcionais durante o dia e a noite. Siga a regulamentação local para marcação e iluminação de equipamento. Mantenha a iluminação e a sinalização visíveis e em boas condições operacionais. Substitua ou repare as luzes e marcações que estiverem danificadas ou faltando.

OUO6075,000447D-54-31JAN17

Levante do reboque manual — Acoplamento (Padrão)



H118213—UN—14APR16

A—Lança
B—Conector elétrico

CUIDADO: Desligue o motor, ajuste o freio de estacionamento e remova a chave antes de acoplar ao reboque.

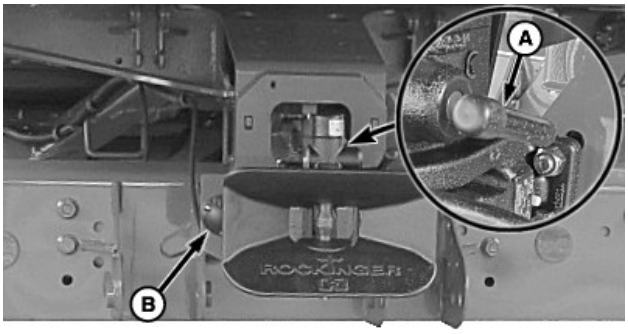
Levante totalmente o picador.

Acople o reboque ao levante (A) e fixe com o pino do levante do reboque.

Acople o chicote elétrico do reboque no conector elétrico (B).

OUO6075,00042C1-54-29JUN16

Levante semiautomático do reboque — Acoplamento (opcional)



H111228—UN—12MAY14

A—Corrimão
B—Conector elétrico

CUIDADO: Desligue o motor, ajuste o freio de estacionamento e remova a chave antes de acoplar ao reboque.

Levante totalmente o picador.

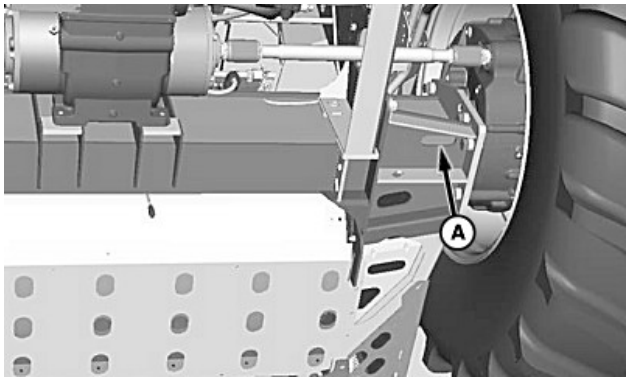
Levante a alavanca (A) para abrir o pino de travamento e acoplar o reboque à máquina. Quando o levante do reboque se alinha com o pino de travamento, a

alavanca desce automaticamente travando o levante do reboque no lugar.

Acople o chicote elétrico do reboque no conector elétrico (B).

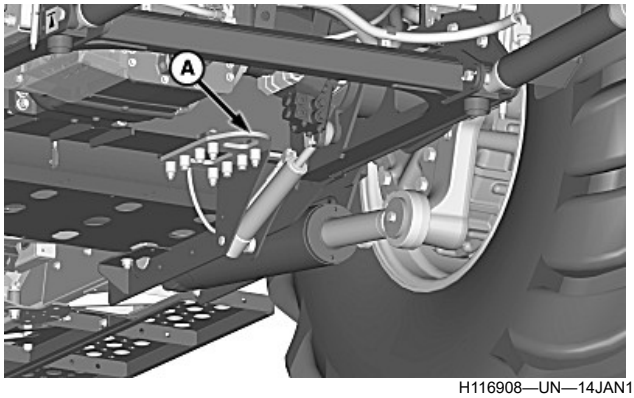
OUO6075,000431B-54-29JUN16

Gancho de Reboque Dianteiro



H102206—UN—14JUN11

Gancho de Reboque Dianteiro (Máquina que Não São HillMaster™)



H116908—UN—14JAN16

Gancho de Reboque Dianteiro (Máquina HillMaster™)

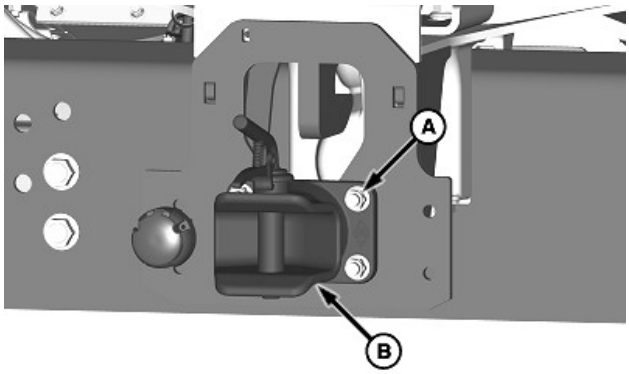
A—Gancho

Reboque ou puxe a máquina para fora da lama para frente se necessário, prendendo uma corrente no engate (A) do eixo dianteiro. Certifique-se de que a corrente não vai danificar qualquer linha hidráulica.

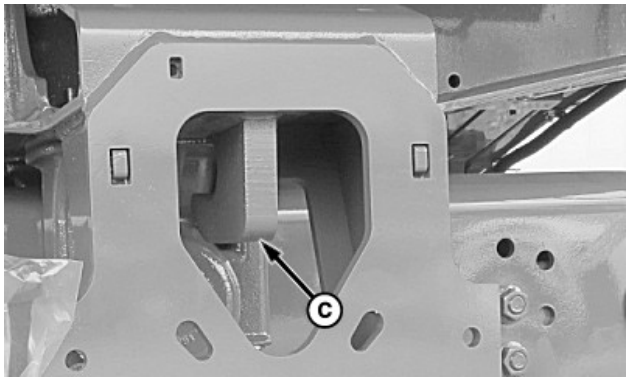
OUO6075,0004ECB-54-09JUL20

Gancho de reboque traseiro

Lança de reboque manual



H118216—UN—14APR16



H111232—UN—12MAY14

A—Parafuso e porca (4 usados)
B—Engate de Reboque
C—Gancho

CUIDADO: Não desloque a máquina pelo gancho de reboque. Use apenas o gancho de reboque fornecido. Sempre use uma corrente adequada. Não exceda o ponto de ruptura. Não misture correntes com cordas ou tiras de reboque. A energia armazenada em dispositivos de rebocagem podem causar ferimentos graves se eles se rompem.

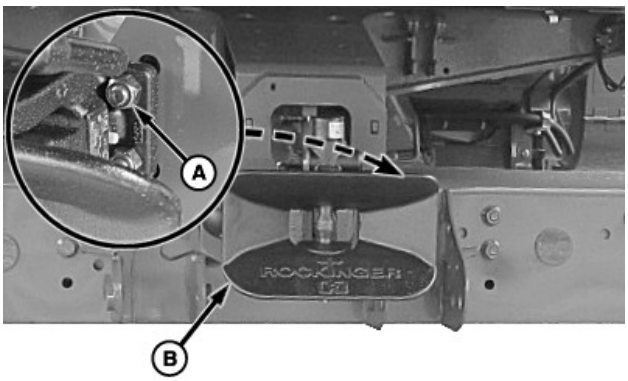
Remova os parafusos e as porcas (A) do levante do reboque (B).

Fixe a corrente ao gancho (C) e desloque a máquina. Não utilize esse gancho para puxar o reboque.

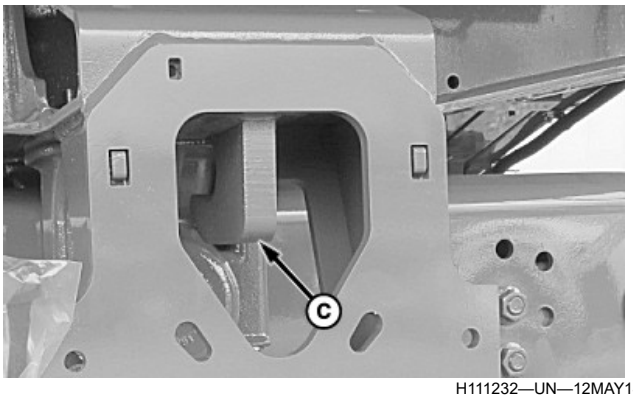
Instale o levante do reboque e prenda com os parafusos e as porcas. Aperte as peças de fixação segundo a especificação.

	Especificação
Peças do levante de reboque—Torque	205 N·m (151 lb·ft)

Levante do reboque semiautomático



H111231—UN—12MAY14



H111232—UN—12MAY14

A—Parafuso e porca (4 usados)
B—Engate de Reboque
C—Gancho

CUIDADO: Não desloque a máquina pelo gancho de reboque. Use apenas o gancho de reboque fornecido. Sempre use uma corrente adequada. Não exceda o ponto de ruptura. Não misture correntes com cordas ou tiras de reboque. A energia armazenada em dispositivos de rebocagem podem causar ferimentos graves se eles se rompem.

Remova os parafusos e as porcas (A) do levante do reboque (B).

Fixe a corrente ao gancho (C) e desloque a máquina. Não utilize esse gancho para puxar o reboque.

Instale o levante do reboque e prenda com os parafusos e as porcas. Aperte as peças de fixação segundo a especificação.

Especificação	
Peças do levante de reboque—Torque	205 N·m (151 lb·-ft)

OUO6075,00042C2-54-29JUN16

Dicas de Colheita

Operação em baixas temperaturas

IMPORTANTE: Ao operar em temperaturas frias, verifique se o combustível de grau adequado está sendo usado. O diesel com grau mais quente vai virar gel nas linhas de combustível, filtros de combustível e tanque de combustível. O sistema de combustível exigirá manutenção se o diesel virar gel. Consulte a seção Combustíveis e Lubrificantes para obter mais informações.

As funções da colheitadeira podem degradar em temperaturas baixas, onde há neve e gelo. Cuidado especial DEVE ser dispensado a fim de garantir que o mínimo de neve seja absorvido pela máquina. Caso neve seja absorvida, as áreas tais como ventilador de limpeza, côncavos dos separador e grelhas do separador. A operação com essas áreas obstruídas poderia causar danos na máquina e reparos significativos ou resultar em degradação do desempenho. Consulte seu concessionário John Deere antes de operar em temperaturas frias.

OUO6075,0004574-54-31JAN17

Dicas de colheita

Ajuste a máquina de acordo com a cultura que será colhida e com as condições do campo.

Selecione uma velocidade de avanço que não sobrecarregue a máquina. O motor deve estar na velocidade máxima para manter o separador na velocidade máxima. Selecione uma velocidade de avanço para um percurso mais lento, mas não diminua a velocidade do motor.

Se o côncavo for ajustado muito próximo para cultura que está sendo colhida, a palha será triturada em excesso, exigindo mais cavalos de potência para trilhar a cultura.

Se o côncavo for muito amplo para a cultura que está sendo colhida, esta não será totalmente trilhada.

Depois de ajustar o côncavo adequadamente, ajuste a velocidade do separador para atingir a trilha máxima com o menor dano possível à cultura. Se ocorrerem danos à cultura, não amplie a folga do côncavo. Em vez disso, diminua a velocidade do módulo de controle de alimentação. O espaçamento do côncavo, nestas colheitas, causa pouco dano às sementes.

Culturas como feijão e ervilha racham-se com facilidade e podem exigir o uso de uma velocidade mais baixa do módulo de controle de alimentação. Ao colher feijão e ervilha, mantenha a máquina cheia para que haja material suficiente para amortecer a cultura, para que não haja quebras.

Para possíveis melhorias na qualidade da palha, considere que o seguinte pode ajudar a melhorar a qualidade da palha, dependendo das condições:

- Diminuir a velocidade da corrente do alimentador
- Redução da velocidade do módulo de controle de alimentação
- Redução da velocidade do rotor
- Abertura do côncavo
- Redução dos elementos de trilha
- Instalação dos côncavos com barras redondas

Para um melhor desempenho em terrenos inclinados, considere levantar os divisores do leito do sem-fim, instalando divisores mais altos da peneira superior disponíveis no seu concessionário John Deere, e/ou melhorar a distribuição do palhiço e grãos pela instalação de de tampas na grade do separador (se equipado). Cada uma dessas operações pode melhorar a distribuição de grãos e palhiço na sapata de limpeza que melhorarão o desempenho das máquinas em terrenos inclinados.

Quando utilizar uma plataforma de corte, faça o corte o mais alto possível sem perder os grãos inferiores. Ajuste a posição e a velocidade do molinete para uma alimentação homogênea. Mantenha a barra de corte em registro e as proteções alinhadas, para um corte limpo.

Ao colher milho, mantenha a plataforma para milho abaixada apenas o necessário para alcançar as espigas. Mantenha-a centralizada nas fileiras para evitar a perda de espigas.

Quando utilizar uma correia coletora, mantenha a fileira centrada de modo que o material seja introduzido de maneira uniforme no alimentador. As cabeças dos grãos devem estar na mesma direção. Opere a máquina de maneira que as cabeças sejam colhidas antes.

Ao colher soja com uma plataforma para cultura em fileira, mantenha a plataforma o mais baixo possível. Ao colher culturas como sorgo ou girassóis, opere a plataforma baixo o suficiente para cortar as cabeças dos talos.

Ajuste as aberturas doa peneira superior para passar grãos ou sementes para a peneira inferior nos dois primeiros terços da peneira superior sem deixar entrar muito material não refinado.

Use o máximo de ar possível, sem espalhar os grãos e sementes limpos. As colheitas pesadas requerem mais ar que as colheitas de sementes leves.

SS43267,00004E6-54-03FEB15

Combinações de controle automático da unidade de colheita

NOTA: Pressione e segure os botões de ativação 1, 2 ou 3 na alavanca multifuncional por 2 segundos para inserir os modos desejados na memória.

Alguns modos comuns são mostrados abaixo, mas muitas combinações existem.

Controles automáticos da unidade de colheita (modos habilitados)	Botão de ativação 1	Botão de ativação 2	Botão de ativação 3
Retomada da altura	H126436—UN—06JUN19 *Retomada da altura*		
Retomada de altura | detecção de altura	H126436—UN—06JUN19 *Retomada da altura*	H126437—UN—06JUN19 *Detecção da altura*	
Retomada de altura | Detecção de altura HydraFlex™	H126436—UN—06JUN19 *Retomada da altura*	H126437—UN—06JUN19 *Detecção da altura HydraFlex™*	
Retomada de altura | Detecção de altura | Detecção de altura HydraFlex™ [a]	H126436—UN—06JUN19 *Retomada da altura*	H126437—UN—06JUN19 *Detecção da altura*	H126437—UN—06JUN19 *Detecção da altura HydraFlex™*
Retomada de altura | Detecção de altura | Detecção de altura HydraFlex™ [b]	H126436—UN—06JUN19 *Retomada da altura*	H126437—UN—06JUN19 *Detecção da altura*	H126437—UN—06JUN19 *Detecção da altura HydraFlex™*
Retomada de altura | Detecção de altura | Flutuação da plataforma ativa	H126436—UN—06JUN19 *Retomada da altura*	H126437—UN—06JUN19 *Detecção da altura*	H126447—UN—06JUN19 *Flutuação da Unidade de Colheita Ativa*
Retomada de altura | Detecção de altura HydraFlex™ | Flutuação da plataforma ativa	H126436—UN—06JUN19 *Retomada da altura*	H126437—UN—06JUN19 *Detecção da altura HydraFlex™*	H126447—UN—06JUN19 *Flutuação da Unidade de Colheita Ativa*
Retomada de altura | Flutuação da plataforma ativa	H126436—UN—06JUN19 *Retomada da altura*		H126447—UN—06JUN19 *Flutuação da Unidade de Colheita Ativa*
Detecção da altura	H126437—UN—06JUN19 *Detecção da altura*		
Detecção da altura HydraFlex™	H126437—UN—06JUN19 *Detecção da altura HydraFlex™*		

Controles automáticos da unidade de colheita (modos habilitados)	Botão de ativação 1	Botão de ativação 2	Botão de ativação 3
Detecção de altura | Detecção de altura HydraFlex™ [a]	H126437—UN—06JUN19 *Detecção da altura*		H126437—UN—06JUN19 *Detecção da altura HydraFlex™*
Detecção de altura | Detecção de altura HydraFlex™ [b]	H126437—UN—06JUN19 *Detecção da altura*		H126437—UN—06JUN19 *Detecção da altura HydraFlex™*
Detecção de altura | Detecção de altura HydraFlex™ | Flutuação da plataforma ativa [a]	H126437—UN—06JUN19 *Detecção da altura HydraFlex™*		H126447—UN—06JUN19 *Flutuação da Unidade de Colheita Ativa*
Detecção de altura | Flutuação da plataforma ativa	H126437—UN—06JUN19 *Detecção da altura*		H126447—UN—06JUN19 *Flutuação da Unidade de Colheita Ativa*
Detecção de altura HydraFlex™ | Flutuação da plataforma ativa	H126437—UN—06JUN19 *Detecção da altura HydraFlex™*		H126447—UN—06JUN19 *Flutuação da Unidade de Colheita Ativa*
Flutuação da Unidade de Colheita Ativa	H126447—UN—06JUN19 *Flutuação da Unidade de Colheita Ativa*		
Retomada de Posição do Molinete	H126448—UN—06JUN19 *Retomada de Posição do Molinete*		
Retomada de Posição da Chapa Destacadora	H126449—UN—06JUN19 *Retomada de Posição da Chapa Destacadora*		
Inclinação de Avanço/Recuo do Alimentador Hidráulico (Se Equipado)	H126450—UN—06JUN19 *Inclinação longitudinal do alojamento do alimentador hidráulico*		
Posição de avanço/recuo da barra de corte [c]	H126451—UN—06JUN19 *Posição de avanço/recuo da barra de corte*		

HydraFlex é uma marca registrada da Deere & Company
[a]Consulte seu concessionário John Deere para habilitar o Sensor de Altura e o Sensor de Altura HydraFlex. Requer 600F, 600FD ou 700FD com sensores de altura auxiliares ou 600D ou 700D com rodas calibradoras de profundidade.
[b]Modo padrão com plataforma 600D e 700D, se as rodas-guia estiverem desconectadas durante a calibragem. Requer 600D ou 700D com rodas calibradoras de profundidade.
[c]As plataformas da unidade de colheita europeias 600X e 700X.

OUO6075,0004BC5-54-07JUN19

Altere o Código do Raio do Pneu

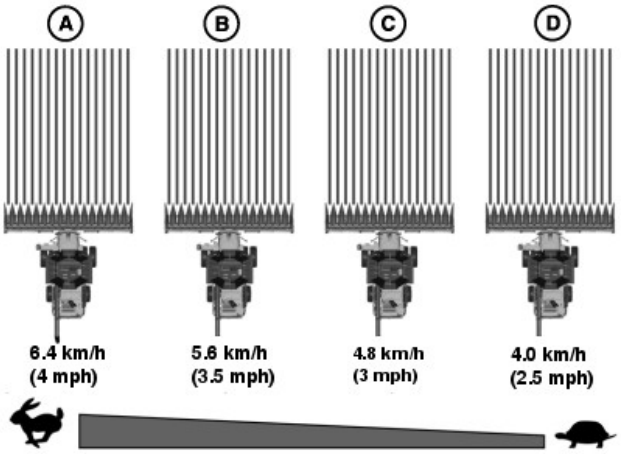
Será necessário recalibrar o sistema se os pneus ou acionamentos finais forem alterados do que foi originalmente enviado pela fábrica. Verifique se o código correto do pneu foi inserido na memória.

IMPORTANTE: Ao trocar as rodas de acionamento, o raio dos pneus também pode mudar. A unidade de controle da CABINE deve ser ajustada ao novo raio do pneu. Consulte o seu concessionário John Deere para obter mais informações.

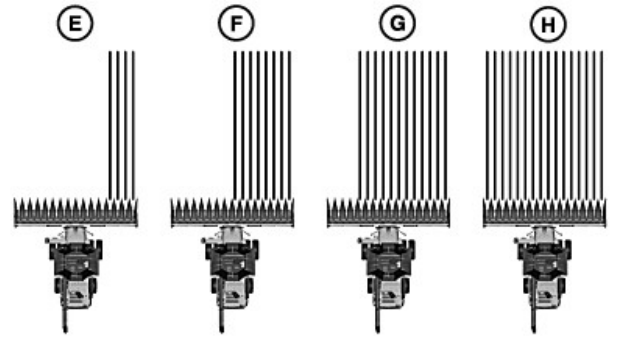
Se o sistema não for calibrado, a leitura do rendimento colhido será incorreta.

OUO6075,0001111-54-11APR12

Calibragem de rendimento de ponto único ou calibragem de rendimento de múltiplos pontos



H105056—UN—19MAR12



H105057—UN—19MAR12

A—Carga 1
B—Carga 2
C—Carga 3
D—Carga 4
E—Fluxo mínimo
F—Fluxo médio
G—Fluxo médio
H—Fluxo máximo

NOTA: Variar a velocidade de solo da máquina é a melhor maneira de variar a taxa de fluxo.

A melhor maneira de manter a taxa de fluxo constante é monitorar o VisionTrak™ display e ajustar a velocidade de solo da máquina adequadamente.

Calibragem de rendimento de ponto único

A calibragem de rendimento de ponto único é executada quando uma ou até três cargas de calibragens são coletadas.

Este tipo de calibragem é sugerido quando o campo de colheita tem rendimento relativamente consistente e a máquina é operada em velocidade constante de solo com pouca variação de fluxo.

Para coletar uma carga de calibragem, faça a colheita de aproximadamente 2722 kg (6000 lb) na velocidade máxima de colheita.

Executar uma ou duas cargas adicionais não é necessário, mas pode permitir que o sistema calcule a média do erro geral.

Calibração de Rendimento de Ponto Múltiplo

A calibração de rendimento de ponto múltiplo é usada quando espera-se que o campo a ser colhido tenha rendimentos variáveis ou a máquina seja operada a velocidades variáveis com fluxo de grãos variável.

Esse tipo de calibração coleta cada carga de calibração a cada condição de fluxo esperada.

Para cada carga de calibragem, faça a colheita de aproximadamente 2722 kg (6000 lb).

Faça pelo menos **quatro** cargas de calibragem em várias velocidades de solo (A—D) ou em diferentes alturas de corte para simular quatro diferentes taxas de fluxo (E—H).

OUO6075,000430B-54-16JUN16

VisionTrak™ é uma marca registrada da Deere & Company

Configurações de Cultura

Alfafa e Cevada

NOTA: As configurações mostradas para diversas culturas são para condições médias. Condições variáveis de cultura e de campo podem requerer algumas regulagens diferentes.
** Consulte a página de descrição das notas de rodapé posteriormente nesta seção para obter informações detalhadas.*

	Alfafa	Cevada
Posição do Tambor do Alimentador	Para abaixo	Para abaixo
Corrente transportadora do alimentador (América do Norte) ***(A)* (B)****	26 Dentes	26 Dentes
Corrente transportadora do alimentador (Europa) ***(A)* (B)****	26 Dentes	32 Dentes
Velocidade do acelerador de alimentação ***(B)* (J)****	Alto	Alto
Faixas de desgaste do módulo de controle de alimentação (América do Norte)	Serrilhada	Serrilhada
Faixas de desgaste do acelerador de alimentação (Europa) ***(G)****	Cultura dura e serrilhada	Cultura dura e serrilhada
Velocidade da trilha (rpm) ***(B)* (E)****	600—800	700—950
Folga da Trilha (mm) ***(Q)****	0—5	5—22
Tipo do côncavo (América do Norte) ***(F)****	Arame fino	Arame fino
Tipo do côncavo (Europa) ***(F)****	Pequeno/pequeno/grande	Pequeno/pequeno/grande
Tampas da grelha do separador ***(D)****	Use conforme necessário	Use conforme necessário
Espaçadores da Grade Separadora	Na Posição de Armazenamento	Na Posição de Armazenamento
Palhetas de transporte de tampa superior ***(O)**** (se equipado)	Padrão	Padrão
Rotação do Ventilador (rpm)	550—700	850—1100
Peneira superior frontal ajustável (se equipado)	5—10	24
Folga da Peneira Superior (mm) ***(R)****	10—20	13—18
Folga da peneira superior com duplo ajuste (mm)	Nível 5 10 Sidehill	Nível 5 10 Sidehill
Folga da peneira inferior (mm)	1—4	6—9
Posição do Côncavo no Sistema de Retrilha (Se Equipado)	Grão	Grão
Desviador de Cultura	Grão	Grão
Engate do conjunto de lâminas	Permitido	Permitido
Velocidade do Picador	Alto	Alto

OUO6075,0005041-54-17MAR21

Canola e Grão-de-Bico

NOTA: As configurações mostradas para diversas culturas são para condições médias. Condições variáveis de cultura e de campo podem requerer algumas regulagens diferentes.

** Consulte a página de descrição das notas de rodapé posteriormente nesta seção para obter informações detalhadas.*

	Canola	Grão-de-bico
Posição do Tambor do Alimentador	Para abaixo	Para abaixo
Corrente transportadora do alimentador (América do Norte) ***(A)* (B)***	26 Dentes	26 Dentes
Corrente transportadora do alimentador (Europa) ***(A)* (B)***	32 Dentes	26 Dentes
Velocidade do acelerador de alimentação ***(B)* (J)****	Alto	Baixo
Faixas de desgaste do módulo de controle de alimentação (América do Norte)	Serrilhada	Serrilhada
Faixas de desgaste do acelerador de alimentação (Europa) ***(G)****	Cultura dura e serrilhada	Cultura dura e serrilhada
Velocidade da trilha (rpm) ***(B)* (E)****	350—550 ***(L)****	400—600
Folga da Trilha (mm) ***(Q)****	15—40	18—24
Tipo do côncavo (América do Norte) ***(F)****	Arame fino	Arame grosso/barra redonda
Tipo do côncavo (Europa) ***(F)****	Pequeno/pequeno/grande	Arame grosso/barra redonda
Tampas da grelha do separador ***(D)****	Use conforme necessário	Use conforme necessário
Espaçadores da Grade Separadora	Na Posição de Armazenamento	Na Posição de Armazenamento
Palhetas de transporte de tampa superior ***(O)**** (se equipado)	Padrão	Padrão
Rotação do Ventilador (rpm)	600—900	800—1100
Peneira superior frontal ajustável (se equipado)	5—10	24
Folga da Peneira Superior (mm) ***(R)****	10—14	15—20
Folga da peneira superior com duplo ajuste (mm)	Nível 5 10 Sidehill	Nível 5 10 Sidehill
Folga da peneira inferior (mm)	2—5	6—10
Posição do Côncavo no Sistema de Retrilha (Se Equipado)	Milho	Milho
Desviador de Cultura	Grão	Grão
Engate do conjunto de lâminas	Permitido	Permitido
Velocidade do Picador	Alto	Alto

OUO6075,0005042-54-17MAR21

Milho (Seco) e Milho (Úmido)

NOTA: As configurações mostradas para diversas culturas são para condições médias. Condições variáveis de cultura e de campo podem requerer algumas regulagens diferentes.
** Consulte a página de descrição das notas de rodapé posteriormente nesta seção para obter informações detalhadas.*

	Milho seco	Milho Úmido
Posição do Tambor do Alimentador	Para cima	Para cima
Corrente do Transportador do Alimentador (América do Norte) ***(A)* (B)****	26 Dentes	26 Dentes
Corrente transportadora do alimentador (Europa) ***(A)* (B)****	26 Dentes	26 Dentes
Velocidade do acelerador de alimentação ***(B)* (J)****	Baixa ***(C)****	Baixo
Faixas de desgaste do módulo de controle de alimentação (América do Norte)	Serrilhada	Serrilhada
Faixas de desgaste do acelerador de alimentação (Europa) ***(G)****	Serrilhada	Cultura dura e serrilhada
Velocidade da trilha (rpm) ***(B)* (E)****	250—450	350—500
Folga da Trilha (mm) ***(Q)****	20—35	20—35
Tipo do côncavo (América do Norte) ***(F)****	Barra Redonda	Barra Redonda
Tipo do côncavo (Europa) ***(F)****	Barra Redonda	Barra Redonda
Tampas da grelha do separador ***(D)****	Nenhum	Nenhum
Espaçadores da Grade Separadora	Instalado	Instalado
Palhetas de transporte de tampa superior ***(O)**** (se equipado)	Padrão	Padrão
Rotação do Ventilador (rpm)	900—1300	1000—1300
Peneira Superior Frontal Ajustável (Se Equipado) (mm)	24	24
Folga da Peneira Superior (mm) ***(R)****	15 — 20 (milho premium) 15—20 (Dente Profundo)	16 — 21 (Milho Premium) 16—21 (Dente Profundo)
Folga da peneira superior com duplo ajuste (mm)	Nível 5 10 Sidehill	Nível 5 10 Sidehill
Folga da peneira inferior (mm)	10—14 (Dente Profundo) 11—15 (Finalidade Geral)	10—14 (Dente Profundo) 11—15 (Finalidade Geral)
Posição do Côncavo no Sistema de Retrilha (Se Equipado)	Milho	Milho
Desviador de Cultura	Milho	Milho
Engate do conjunto de lâminas	Desengatado somente	Desengatado somente
Velocidade do Picador	Baixo	Baixo

ouo6075,1685467888138-54-30MAY23

Mistura de Espiga de Milho e Grãos Comestíveis

NOTA: As configurações mostradas para diversas culturas são para condições médias. Condições variáveis de cultura e de campo podem requerer algumas regulagens diferentes.
** Consulte a página de descrição das notas de rodapé posteriormente nesta seção para obter informações detalhadas.*

	Mistura da espiga de milho (H)* (M)*	Grãos Comestíveis
Posição do Tambor do Alimentador	Para cima	Para abaixo
Corrente transportadora do alimentador (América do Norte) ***(A)* (B)***	26 Dentes	22 Dentes ***(P)****
Corrente transportadora do alimentador (Europa) ***(A)* (B)***	26 Dentes	22 Dentes ***(P)****
Velocidade do acelerador de alimentação ***(B)* (J)***	Baixo	Baixa ***(C)****
Faixas de desgaste do módulo de controle de alimentação (América do Norte)	Serrilhada	Serrilhada em forma de V invertido
Faixas de desgaste do acelerador de alimentação (Europa) ***(G)****	Cultura dura e serrilhada	Serrilhada em forma de V invertido
Velocidade da trilha (rpm) ***(B)* (E)***	450—650	300—500 ***(L)****
Folga da Trilha (mm) ***(Q)****	15—30	15—30
Tipo do côncavo (América do Norte) ***(F)****	Fio grande ***(K)****	Arame grosso/barra redonda
Tipo do côncavo (Europa) ***(F)****	Fio grande ***(K)****	Arame grosso/barra redonda
Tampas da grelha do separador ***(D)****	Nenhum	Nenhum
Espaçadores da Grade Separadora	Éter	Na Posição de Armazenamento
Palhetas de transporte de tampa superior ***(O)**** (se equipado)	Padrão	Avançado
Rotação do Ventilador (rpm)	1000—1300	800—1100
Peneira Superior Frontal Ajustável (Se Equipado) (mm)	24	24
Folga da Peneira Superior (mm) ***(R)****	22	14—18
Folga da peneira superior com duplo ajuste (mm)	Nível 5 10 Sidehill	Nível 5 10 Sidehill
Folga da peneira inferior (mm)	Removido	6—10
Posição do Côncavo no Sistema de Retrilha (Se Equipado)	Milho	Milho
Desviador de Cultura	Milho	Grão
Engate do conjunto de lâminas	Desengatado somente	Permitido
Velocidade do Picador	Baixo	Alto

OUO6075,0005044-54-17MAR21

Linho e Semente de Grama

NOTA: As configurações mostradas para diversas culturas são para condições médias. Condições variáveis de cultura e de campo podem requerer algumas regulagens diferentes.

** Consulte a página de descrição das notas de rodapé posteriormente nesta seção para obter informações detalhadas.*

	Linho	Semente de Grama
Posição do Tambor do Alimentador	Para abaixo	Para abaixo
Corrente transportadora do alimentador (América do Norte) ***(A)* (B)****	26 Dentes	32 Dentes
Corrente transportadora do alimentador (Europa) ***(A)* (B)****	26 Dentes	32 Dentes
Velocidade do acelerador de alimentação ***(B)* (J)****	Alto	Alto
Faixas de desgaste do módulo de controle de alimentação (América do Norte)	Serrilhada	Serrilhada
Faixas de desgaste do acelerador de alimentação (Europa) ***(G)****	Cultura dura e serrilhada	Cultura dura e serrilhada
Velocidade da trilha (rpm) ***(B)* (E)****	800—1000	500—850 ***(N)****
Folga da Trilha (mm) ***(Q)****	0—10	12—25
Tipo do côncavo (América do Norte) ***(F)****	Arame fino	Arame fino
Tipo do côncavo (Europa) ***(F)****	Arame fino	Pequeno/pequeno/grande
Tampas da grelha do separador ***(D)****	Use conforme necessário	Use conforme necessário
Espaçadores da Grade Separadora	Na Posição de Armazenamento	Na Posição de Armazenamento
Palhetas de transporte de tampa superior ***(O)**** (se equipado)	Padrão	Padrão
Rotação do Ventilador (rpm)	700—1050	350—600 ***(I)****
Peneira Superior Frontal Ajustável (Se Equipado) (mm)	24	5—10
Folga da Peneira Superior (mm) ***(R)****	8—15	12—18
Folga da peneira superior com duplo ajuste (mm)	Nível 5 10 Sidehill	Nível 5 10 Sidehill
Folga da peneira inferior (mm)	5—10	5—12
Posição do Côncavo no Sistema de Retrilha (Se Equipado)	Grão	Grão
Desviador de Cultura	Grão	Grão
Engate do conjunto de lâminas	Permitido	Permitido
Velocidade do Picador	Alto	Alto

OUO6075,0005045-54-17MAR21

Guar (Feijão-de-Vagem) e Lentilha

NOTA: As configurações mostradas para diversas culturas são para condições médias. Condições variáveis de cultura e de campo podem requerer algumas regulagens diferentes.
** Consulte a página de descrição das notas de rodapé posteriormente nesta seção para obter informações detalhadas.*

	Guar (feijão-de-vagem)	Lentilha
Posição do Tambor do Alimentador	Para abaixo	Para abaixo
Corrente transportadora do alimentador (América do Norte) ***(A)* (B)***	26 Dentes	26 Dentes
Corrente transportadora do alimentador (Europa) ***(A)* (B)***	26 Dentes	26 Dentes
Velocidade do acelerador de alimentação ***(B)* (J)****	Baixo	Baixo
Faixas de desgaste do módulo de controle de alimentação (América do Norte)	Serrilhada	Serrilhada
Faixas de desgaste do acelerador de alimentação (Europa) ***(G)****	Cultura dura e serrilhada	Cultura dura e serrilhada
Velocidade da trilha (rpm) ***(B)* (E)****	500—700	350—500
Folga da Trilha (mm) ***(Q)****	10—15	7—12
Tipo do côncavo (América do Norte) ***(F)****	Barra Redonda	Arame grosso/barra redonda
Tipo do côncavo (Europa) ***(F)****	Barra Redonda	Pequeno/pequeno/grande
Tampas da grelha do separador ***(D)****	Nenhum	Use conforme necessário
Espaçadores da Grade Separadora	Na Posição de Armazenamento	Na Posição de Armazenamento
Palhetas de transporte de tampa superior ***(O)**** (se equipado)	Padrão	Padrão
Rotação do Ventilador (rpm)	650—750	800—1000
Peneira Superior Frontal Ajustável (Se Equipado) (mm)	24	24
Folga da Peneira Superior (mm) ***(R)****	10—15	12—18
Folga da peneira superior com duplo ajuste (mm)	Nível 5 10 Sidehill	Nível 5 10 Sidehill
Folga da peneira inferior (mm)	6—10	3—10
Posição do Côncavo no Sistema de Retrilha (Se Equipado)	Milho	Milho
Desviador de Cultura	Grão	Grão
Engate do conjunto de lâminas	Permitido	Permitido
Velocidade do Picador	Alto	Alto

OUO6075,0005046-54-17MAR21

Tremoço e Painço

NOTA: As configurações mostradas para diversas culturas são para condições médias. Condições variáveis de cultura e de campo podem requerer algumas regulagens diferentes.
** Consulte a página de descrição das notas de rodapé posteriormente nesta seção para obter informações detalhadas.*

	Tremoço	Painço
Posição do Tambor do Alimentador	Para abaixo	Para abaixo
Corrente transportadora do alimentador (América do Norte) ***(A)* (B)****	26 Dentes	26 Dentes
Corrente transportadora do alimentador (Europa) ***(A)* (B)****	26 Dentes	26 Dentes
Velocidade do acelerador de alimentação ***(B)* (J)****	Baixo	Alto
Faixas de desgaste do módulo de controle de alimentação (América do Norte)	Serrilhada	Serrilhada
Faixas de desgaste do acelerador de alimentação (Europa) ***(G)****	Cultura dura e serrilhada	Cultura dura e serrilhada
Velocidade da trilha (rpm) ***(B)* (E)****	400—600	400—500
Folga da Trilha (mm) ***(Q)****	12—18	10—15
Tipo do côncavo (América do Norte) ***(F)****	Arame grosso/barra redonda	Arame fino
Tipo do côncavo (Europa) ***(F)****	Arame grosso/barra redonda	Pequeno/pequeno/grande
Tampas da grelha do separador ***(D)****	Use conforme necessário	Nenhum
Espaçadores da Grade Separadora	Na Posição de Armazenamento	Na Posição de Armazenamento
Palhetas de transporte de tampa superior ***(O)**** (se equipado)	Padrão	Padrão
Rotação do Ventilador (rpm)	900—1100	600—750
Peneira Superior Frontal Ajustável (Se Equipado) (mm)	24	24
Folga da Peneira Superior (mm) ***(R)****	15—20	10—12
Folga da peneira superior com duplo ajuste (mm)	Nível 5 10 Sidehill	Nível 5 10 Sidehill
Folga da peneira inferior (mm)	4—8	4—6
Posição do Côncavo no Sistema de Retrilha (Se Equipado)	Milho	Grão
Desviador de Cultura	Grão	Grão
Engate do conjunto de lâminas	Permitido	Permitido
Velocidade do Picador	Alto	Alto

OUO6075,0005047-54-17MAR21

Mostarda e Feijão Branco

NOTA: As configurações mostradas para diversas culturas são para condições médias. Condições variáveis de cultura e de campo podem requerer algumas regulagens diferentes.
** Consulte a página de descrição das notas de rodapé posteriormente nesta seção para obter informações detalhadas.*

	Mostarda	Feijão Branco
Posição do Tambor do Alimentador	Para abaixo	Para abaixo
Corrente transportadora do alimentador (América do Norte) ***(A)* (B)***	26 Dentes	22 Dentes ***(P)****
Corrente transportadora do alimentador (Europa) ***(A)* (B)****	26 Dentes	22 Dentes ***(P)****
Velocidade do acelerador de alimentação ***(B)* (J)****	Alto	Baixa ***(C)****
Faixas de desgaste do módulo de controle de alimentação (América do Norte)	Serrilhada	Serrilhada em forma de V invertido
Faixas de desgaste do acelerador de alimentação (Europa) ***(G)****	Cultura dura e serrilhada	Serrilhada em forma de V invertido
Velocidade da trilha (rpm) ***(B)* (E)****	600—900	300—350 ***(L)****
Folga da Trilha (mm) ***(Q)****	10—20	15—30
Tipo do côncavo (América do Norte) ***(F)****	Arame fino	Barra Redonda
Tipo do côncavo (Europa) ***(F)****	Pequeno/pequeno/grande	Barra Redonda
Tampas da grelha do separador ***(D)****	Use conforme necessário	Nenhum
Espaçadores da Grade Separadora	Na Posição de Armazenamento	Na Posição de Armazenamento
Palhetas de transporte de tampa superior ***(O)**** (se equipado)	Padrão	Avançado
Rotação do Ventilador (rpm)	500—800	800—1100
Peneira superior frontal ajustável (se equipado)	5—10	24
Folga da Peneira Superior (mm) ***(R)****	10—14	14—18
Folga da peneira superior com duplo ajuste (mm)	Nível 5 10 Sidehill	Nível 5 10 Sidehill
Folga da peneira inferior (mm)	2—5	6—10
Posição do Côncavo no Sistema de Retrilha (Se Equipado)	Grão	Milho
Desviador de Cultura	Grão	Grão
Engate do conjunto de lâminas	Permitido	Permitido
Velocidade do Picador	Alto	Alto

OUO6075,0005048-54-17MAR21

Aveia e Ervilha

NOTA: As configurações mostradas para diversas culturas são para condições médias. Condições variáveis de cultura e de campo podem requerer algumas regulagens diferentes.
** Consulte a página de descrição das notas de rodapé posteriormente nesta seção para obter informações detalhadas.*

	Aveia	Ervilha
Posição do Tambor do Alimentador	Para abaixo	Para abaixo
Corrente transportadora do alimentador (América do Norte) ***(A)* (B)****	32 Dentes	26 Dentes
Corrente transportadora do alimentador (Europa) ***(A)* (B)****	32 Dentes	26 Dentes
Velocidade do acelerador de alimentação ***(B)* (J)****	Alto	Baixo
Faixas de desgaste do módulo de controle de alimentação (América do Norte)	Serrilhada	Serrilhada
Faixas de desgaste do acelerador de alimentação (Europa) ***(G)****	Cultura dura e serrilhada	Cultura dura e serrilhada
Velocidade da trilha (rpm) ***(B)* (E)****	600—900	300—400
Folga da Trilha (mm) ***(Q)****	15—25	15—30
Tipo do côncavo (América do Norte) ***(F)****	Arame fino	Arame grosso/barra redonda
Tipo do côncavo (Europa) ***(F)****	Pequeno/pequeno/grande	Arame grosso/barra redonda
Tampas da grelha do separador ***(D)****	Use conforme necessário	Nenhum
Espaçadores da Grade Separadora	Na Posição de Armazenamento	Na Posição de Armazenamento
Palhetas de transporte de tampa superior ***(O)**** (se equipado)	Padrão	Avançado
Rotação do Ventilador (rpm)	750—900	850—1050
Peneira Superior Frontal Ajustável (Se Equipado) (mm)	24	24
Folga da Peneira Superior (mm) ***(R)****	18—22	16—20
Folga da peneira superior com duplo ajuste (mm)	Nível 5 10 Sidehill	Nível 5 10 Sidehill
Folga da peneira inferior (mm)	6—10	6—11
Posição do Côncavo no Sistema de Retrilha (Se Equipado)	Grão	Milho
Desviador de Cultura	Grão	Grão
Engate do conjunto de lâminas	Permitido	Permitido
Velocidade do Picador	Alto	Alto

OUO6075,0005049-54-17MAR21

Milho de Pipoca e Colza (Seca)

NOTA: As configurações mostradas para diversas culturas são para condições médias. Condições variáveis de cultura e de campo podem requerer algumas regulagens diferentes.
** Consulte a página de descrição das notas de rodapé posteriormente nesta seção para obter informações detalhadas.*

	Milho de pipoca	Colza (Seca)
Posição do Tambor do Alimentador	Para cima	Para abaixo
Corrente transportadora do alimentador (América do Norte) ***(A)* (B)***	26 Dentes	26 Dentes
Corrente transportadora do alimentador (Europa) ***(A)* (B)***	26 Dentes	32 Dentes
Velocidade do acelerador de alimentação ***(B)* (J)****	Baixo	Baixo
Faixas de desgaste do módulo de controle de alimentação (América do Norte)	Liso	Cultura dura e serrilhada
Faixas de desgaste do acelerador de alimentação (Europa) ***(G)****	Liso	Cultura dura e serrilhada
Velocidade da trilha (rpm) ***(B)* (E)****	210—310	400—700 ***(L)****
Folga da Trilha (mm) ***(Q)****	15—25	20—40
Tipo do côncavo (América do Norte) ***(F)****	Barra Redonda	Arame fino
Tipo do côncavo (Europa) ***(F)****	Barra Redonda	Pequeno/pequeno/grande
Tampas da grelha do separador ***(D)****	Nenhum	Use conforme necessário
Espaçadores da Grade Separadora	Instalado	Na Posição de Armazenamento
Palhetas de transporte de tampa superior ***(O)**** (se equipado)	Padrão	Padrão
Rotação do Ventilador (rpm)	900—1100	620—800
Peneira Superior Frontal Ajustável (Se Equipado) (mm)	24	5—10
Folga da Peneira Superior (mm) ***(R)****	14—18	11—14
Folga da peneira superior com duplo ajuste (mm)	Nível 5 10 Sidehill	Nível 5 10 Sidehill
Folga da peneira inferior (mm)	6—8	3—6
Posição do Côncavo no Sistema de Retrilha (Se Equipado)	Milho	Milho
Desviador de Cultura	Milho	Grão
Engate do conjunto de lâminas	Desengatado somente	Permitido
Velocidade do Picador	Baixo	Alto

OUO6075,000504A-54-17MAR21

Colza (Verde) e Arroz

NOTA: As configurações mostradas para diversas culturas são para condições médias. Condições variáveis de cultura e de campo podem requerer algumas regulagens diferentes.
** Consulte a página de descrição das notas de rodapé posteriormente nesta seção para obter informações detalhadas.*

	Colza (Verde)	Arroz
Posição do Tambor do Alimentador	Para abaixo	Para abaixo
Corrente transportadora do alimentador (América do Norte) ***(A)* (B)****	32 Dentes	32 Dentes
Corrente transportadora do alimentador (Europa) ***(A)* (B)****	32 Dentes	32 Dentes
Velocidade do acelerador de alimentação (América do Norte) ***(B) * (J) ****	Baixo	Alto
Velocidade do acelerador de alimentação (Europa) ***(B)* (J)****	Alto	Alto
Faixas de desgaste do módulo de controle de alimentação (América do Norte)	Cultura dura e serrilhada	Unha
Faixas de desgaste do acelerador de alimentação (Europa) ***(G)****	Cultura dura e serrilhada	Unha
Velocidade da trilha (rpm) ***(B)* (E)****	500—800 ***(L)****	700—1000 ***(N)****
Folga da Trilha (mm) ***(Q)****	20—40	15—25
Tipo do côncavo (América do Norte) ***(F)****	Arame fino	Arame grosso
Tipo do côncavo (Europa) ***(F)****	Pequeno/pequeno/grande	Arame grosso
Tampas da grelha do separador ***(D)****	Use conforme necessário	Nenhum
Espaçadores da Grade Separadora	Na Posição de Armazenamento	Na Posição de Armazenamento
Palhetas de transporte de tampa superior ***(O)**** (se equipado)	Padrão	Padrão
Rotação do Ventilador (rpm)	700—850	700—900
Peneira superior frontal ajustável (se equipado)	5—10	24
Folga da Peneira Superior (mm) ***(R)****	11—14	16—20
Folga da peneira superior com duplo ajuste (mm)	Nível 5 10 Sidehill	Nível 5 10 Sidehill
Folga da peneira inferior (mm)	4—8	5—10
Posição do Côncavo no Sistema de Retrilha (Se Equipado)	Milho	Milho
Desviador de Cultura	Grão	Grão
Engate do conjunto de lâminas	Permitido	Permitido
Velocidade do Picador	Alto	Alto

OUO6075,000504B-54-17MAR21

Centeio e Cártamo

NOTA: As configurações mostradas para diversas culturas são para condições médias. Condições variáveis de cultura e de campo podem requerer algumas regulagens diferentes.
** Consulte a página de descrição das notas de rodapé posteriormente nesta seção para obter informações detalhadas.*

	Centeio	Cártamo
Posição do Tambor do Alimentador	Para abaixo	Para abaixo
Corrente transportadora do alimentador (América do Norte) ***(A)* (B)***	26 Dentes	26 Dentes
Corrente transportadora do alimentador (Europa) ***(A)* (B)***	26 Dentes	26 Dentes
Velocidade do acelerador de alimentação ***(B)* (J)****	Alto	Baixo
Faixas de desgaste do módulo de controle de alimentação (América do Norte)	Serrilhada	Serrilhada
Faixas de desgaste do acelerador de alimentação (Europa) ***(G)****	Cultura dura e serrilhada	Cultura dura e serrilhada
Velocidade da trilha (rpm) ***(B)* (E)****	700—900	300—400
Folga da Trilha (mm) ***(Q)****	13—26	15—25
Tipo do côncavo (América do Norte) ***(F)****	Arame fino	Arame fino
Tipo do côncavo (Europa) ***(F)****	Pequeno/pequeno/grande	Pequeno/pequeno/grande
Tampas da grelha do separador ***(D)****	Use conforme necessário	Use conforme necessário
Espaçadores da Grade Separadora	Na Posição de Armazenamento	Na Posição de Armazenamento
Palhetas de transporte de tampa superior ***(O)**** (se equipado)	Padrão	Padrão
Rotação do Ventilador (rpm)	750—950	550—750
Peneira Superior Frontal Ajustável (Se Equipado) (mm)	24	24
Folga da Peneira Superior (mm) ***(R)****	16—18	14—16
Folga da peneira superior com duplo ajuste (mm)	Nível 5 10 Sidehill	Nível 5 10 Sidehill
Folga da peneira inferior (mm)	6—10	4—7
Posição do Côncavo no Sistema de Retrilha (Se Equipado)	Grão	Milho
Desviador de Cultura	Grão	Grão
Engate do conjunto de lâminas	Permitido	Permitido
Velocidade do Picador	Alto	Alto

OUO6075,000504C-54-17MAR21

Sorgo (Milo) e Soja

NOTA: As configurações mostradas para diversas culturas são para condições médias. Condições variáveis de cultura e de campo podem requerer algumas regulagens diferentes.
** Consulte a página de descrição das notas de rodapé posteriormente nesta seção para obter informações detalhadas.*

	Sorgo (Milo)	Soja
Posição do Tambor do Alimentador	Para baixo	Para baixo
Corrente do Transportador do Alimentador (América do Norte) ***(A)* (B)****	26 Dentes	26 Dentes
Corrente transportadora do alimentador (Europa) ***(A)* (B)****	26 Dentes	26 Dentes
Velocidade do acelerador de alimentação ***(B)* (J)****	Baixo	Baixo
Faixas de desgaste do módulo de controle de alimentação (América do Norte)	Serrilhada	Serrilhada
Faixas de desgaste do acelerador de alimentação (Europa) ***(G)****	Cultura dura e serrilhada	Cultura dura e serrilhada
Velocidade da trilha (rpm) ***(B)* (E)****	550—700	450—650
Folga da Trilha (mm) ***(Q)****	10—25	15—30
Tipo do côncavo (América do Norte) ***(F)****	Arame grosso/barra redonda	Arame grosso/barra redonda
Tipo do côncavo (Europa) ***(F)****	Arame grosso/barra redonda	Arame grosso/barra redonda
Tampas da grelha do separador ***(D)****	Use conforme necessário	Nenhum
Espaçadores da Grade Separadora	Na Posição de Armazenamento	Éter
Palhetas de transporte de tampa superior ***(O)**** (se equipado)	Padrão	Padrão
Rotação do Ventilador (rpm)	900—1100	800—1050
Peneira Superior Frontal Ajustável (Se Equipado) (mm)	24	24
Folga da Peneira Superior (mm) ***(R)****	14—17	14—18 (Finalidade Geral) 13—17 (Dente Profundo)
Folga da peneira superior com duplo ajuste (mm)	Nível 5 10 Sidehill	Nível 5 10 Sidehill
Folga da peneira inferior (mm)	5—8	6—10 (Finalidade Geral) 5—9 (Dente Profundo)
Posição do Côncavo no Sistema de Retrilha (Se Equipado)	Milho	Milho
Desviador de Cultura	Grão	Grão
Engate do conjunto de lâminas	Permitido	Permitido
Velocidade do Picador	Alto	Alto

ouo6075,1684768309556-54-27JUN23

Girassol e Triticale

NOTA: As configurações mostradas para diversas culturas são para condições médias. Condições variáveis de cultura e de campo podem requerer algumas regulagens diferentes.
** Consulte a página de descrição das notas de rodapé posteriormente nesta seção para obter informações detalhadas.*

	Girassol	Triticale
Posição do Tambor do Alimentador	Para abaixo	Para abaixo
Corrente transportadora do alimentador (América do Norte) ***(A)* (B)***	26 Dentes	26 Dentes
Corrente transportadora do alimentador (Europa) ***(A)* (B)***	26 Dentes	32 Dentes
Velocidade do acelerador de alimentação ***(B)* (J)****	Baixo	Alto
Faixas de desgaste do módulo de controle de alimentação (América do Norte)	Serrilhada	Serrilhada
Faixas de desgaste do acelerador de alimentação (Europa) ***(G)****	Cultura dura e serrilhada	Cultura dura e serrilhada
Velocidade da trilha (rpm) ***(B)* (E)****	200—400	850—1000
Folga da Trilha (mm) ***(Q)****	25—40	18—24
Tipo do côncavo (América do Norte) ***(F)****	Arame grosso/barra redonda	Arame fino
Tipo do côncavo (Europa) ***(F)****	Arame grosso/barra redonda	Pequeno/pequeno/grande
Tampas da grelha do separador ***(D)****	Use conforme necessário	Use conforme necessário
Espaçadores da Grade Separadora	Na Posição de Armazenamento	Na Posição de Armazenamento
Palhetas de transporte de tampa superior ***(O)**** (se equipado)	Avançado	Padrão
Rotação do Ventilador (rpm)	650—850	750—1000
Peneira Superior Frontal Ajustável (Se Equipado) (mm)	24	24
Folga da Peneira Superior (mm) ***(R)****	10—15	16—18
Folga da peneira superior com duplo ajuste (mm)	Nível 5 10 Sidehill	Nível 5 10 Sidehill
Folga da peneira inferior (mm)	3—10	6—10
Posição do Côncavo no Sistema de Retrilha (Se Equipado)	Milho	Grão
Desviador de Cultura	Grão	Grão
Engate do conjunto de lâminas	Permitido	Permitido
Velocidade do Picador	Alto	Alto

OUO6075,000504E-54-17MAR21

Trigo Duro e Trigo Comum

NOTA: As configurações mostradas para diversas culturas são para condições médias. Condições variáveis de cultura e de campo podem requerer algumas regulagens diferentes.
** Consulte a página de descrição das notas de rodapé posteriormente nesta seção para obter informações detalhadas.*

	Trigo duro	Trigo comum
Posição do Tambor do Alimentador	Para abaixo	Para abaixo
Corrente transportadora do alimentador (América do Norte) ***(A)* (B)***	26 Dentes	26 Dentes
Corrente transportadora do alimentador (Europa) ***(A)* (B)****	32 Dentes	32 Dentes
Velocidade do acelerador de alimentação ***(B)* (J)****	Alto	Alto
Faixas de desgaste do módulo de controle de alimentação (América do Norte)	Serrilhada	Serrilhada
Faixas de desgaste do acelerador de alimentação (Europa) ***(G)****	Cultura dura e serrilhada	Cultura dura e serrilhada
Velocidade da trilha (rpm) ***(B)* (E)****	800—1000	750—950
Folga da Trilha (mm) ***(Q)****	3—15	8—16
Tipo do côncavo (América do Norte) ***(F)****	Arame fino	Arame fino
Tipo do côncavo (Europa) ***(F)****	Pequeno/pequeno/grande	Pequeno/pequeno/grande
Tampas da grelha do separador ***(D)****	Use conforme necessário	Use conforme necessário
Espaçadores da Grade Separadora	Na Posição de Armazenamento	Na Posição de Armazenamento
Palhetas de transporte de tampa superior ***(O)**** (se equipado)	Padrão	Padrão
Rotação do Ventilador (rpm)	900—1250	900—1250
Peneira Superior Frontal Ajustável (Se Equipado) (mm)	24	24
Folga da Peneira Superior (mm) ***(R)****	13—18	13—18
Folga da peneira superior com duplo ajuste (mm)	Nível 5 10 Sidehill	Nível 5 10 Sidehill
Folga da peneira inferior (mm)	3—8	3—8
Posição do Côncavo no Sistema de Retrilha (Se Equipado)	Grão	Grão
Desviador de Cultura	Grão	Grão
Engate do conjunto de lâminas	Permitido	Permitido
Velocidade do Picador	Alto	Alto

OUO6075,000504F-54-17MAR21

Página de descrição das notas de rodapé

(A)* *Para alimentação precária das plantações com palha devido ao alto volume, verde ou em condições enfileiradas, a roda dentada de acionamento de 32 dentes é recomendada.*

(B)* *Para melhorar a qualidade da palha em plantações secas e a qualidade dos grãos, use uma velocidade mais baixa. Para girassol seco e quebradiço, pode-se usar uma roda dentada com 15 dentes.*

(C)* *Para melhor qualidade dos grãos, use o kit de desaceleração para atingir 320 rpm.*

(D)* *Em condições de sobrecarga da sapata em culturas secas, com côncavos de arame fino, instale inicialmente duas fileiras no lado direito e três fileiras no lado esquerdo das grades do separador. Com côncavos de arame grosso, inicialmente instale três fileiras no lado direito e duas fileiras no lado esquerdo das grades do separador. Ajuste o número e o padrão conforme as condições exijam.*

(E)* *A configuração padrão é 15. Na maioria das condições, 15 elementos demandarão menos potência, o que leva a maior capacidade, menos carga na sapata e menos danos à palha. Estão disponíveis nove locais de elementos extras (pacote compacto) nos rotores de culturas resistentes que podem ser usados em condições desfavoráveis de manuseio de materiais.*

(F)* *Para melhorar a distribuição da carga da trilha, da amostra do tanque graneleiro e da palha em grãos pequenos, instale primeiro as tampas de côncavo no côncavo dianteiro. As tampas adicionais podem ser adicionadas a outros côncavos conforme necessário.*

(G)* *Recomendações diferentes de cultura dura e serrilhada precisará de conversão do batedor de alimentação.*

(H)* *Recomenda-se tampar o reservatório de retrilhas.*

(I)* *O kit de desaceleração do ventilador de limpeza pode ser necessário.*

(J)* *Para melhorar o manuseio material, use alta velocidade.*

(K)* *Os arames podem ser removidos para maior captura da espiga.*

(L)* *As pás de descarga podem ser instaladas para melhorar o manuseio do material no rotor se usar um rotor TriStream™.*

(M)* *Utilize as grades separadoras para misturar as espigas de milho.*

(N)* *Em condições de manuseio de materiais extremamente desfavoráveis, os dentes da trilha podem ser instalado no lugar de elementos de trilha (o desempenho da trilha pode ser reduzido).*

(O)* *A configuração avançada pode ser usada para melhorar a qualidade da palha e/ou manuseio do material. Observação: A perda do separador pode aumentar na configuração avançada.*

(P)* *Disponível através das peças de manutenção.*

(Q)* a configuração de côncavo recomendada do *Kondex® Revolution™ (MaxThresh™, MaxRound™) é de 2—5 mm mais aberto que os côncavos da barra redonda, de arame fino e de arame grosso da John Deere.*

(R)* *A configuração recomendada de peneira superior de pente de dente plano é de 2 a 3 mm mais aberta do que a peneira superior de uso geral.*

OUO6075,0005050-54-14MAY21

Recomendações de Côncavo

NOTA: Para configurações recomendadas da máquina para várias culturas, consulte a seção Configurações de Culturas para mais informações.

Tipo Côncavo	Milho	Soja	Trigo Pouco Grãos Pequenos	Arroz	Milho para pipoca Milho	Sorgo (Milo) Girassol (confecção)	Girassol (óleo)	Canola
Arame fino	NR	NR	Melhor	NR	NR	NR	Média	Melhor
Arame grosso	Boa	Boa	Boa	Melhor	NR	Melhor	Melhor	Boa
Barra Redonda	Melhor	Melhor	Média	Boa	Melhor	Média	Melhor	Média

Melhor = Fornece o melhor nível de desempenho.
Bom = Fornece um bom nível de desempenho.
Média = Fornece nível médio de desempenho.
NR = Não recomendado.

Configurações Recomendadas

NOTA: Para configurações recomendadas da máquina para várias culturas, consulte a seção Configurações de Culturas para mais informações.

Várias combinações de côncavos são possíveis com base nas condições e preferências do operador.

Tipo Côncavo	Milho Soja	Trigo	Cevada	Lentilha	Grão-de-bico	Canola
John Deere	RB, RB, RB	SW, SW, SW Tampas Plus	SW, SW, LW	SW, SW, SW	SW, RB, RB	SW, SW, SW
Kondex® Revolution™	MR, RB, RB	MT, SW, SW	MT, SW, LW	MT, SW, SW	MR, RB, RB	MT, SW, SW

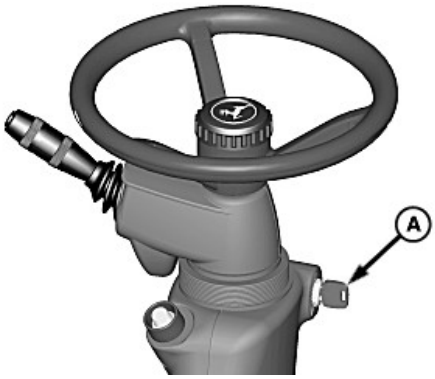
SW = Côncavo de Arame Fino da John Deere
LW = Côncavo de Arame Grosso da John Deere
RB = RB = Côncavo da Barra Redonda da John Deere
MT = Côncavos MaxThresh™ de largura de duas metades Kondex® Revolution™
MR = Côncavo MaxThresh™ de meia largura Kondex® Revolution™ e Côncavo MaxRound™ de meia largura

MaxThresh é uma marca registrada da Kondex Corporation

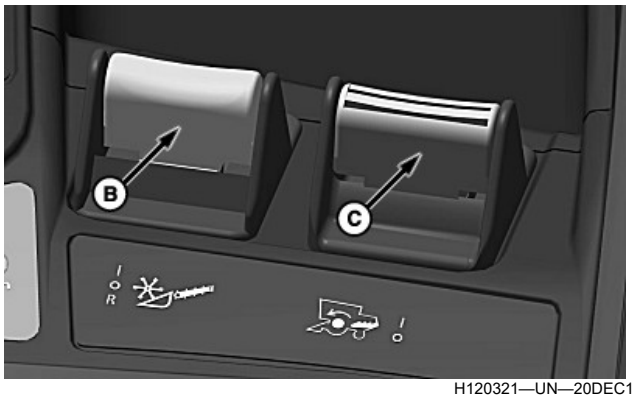
MaxThresh é uma marca registrada da Kondex Corporation
MaxRound é uma marca registrada da Kondex Corporation

OUO6075,0005079-54-11MAY21

Procedimento de desligamento da alimentação



H95321—UN—02NOV10



H120321—UN—20DEC16

A—Interruptor de Partida
B—Interruptor de Acionamento da Plataforma
C—Interruptor de Acionamento do Separador

NOTA: O desligamento de energia é usado para determinar o desempenho da máquina nas áreas de separação e trilha, tirando uma "fotografia" do material no separador. Este é um procedimento valioso para determinar de onde são as perdas atrás da máquina e que ajustes podem ser feitos para corrigir esta condição.

Verifique se a condição da cultura e do material de admissão é similar em cada desligamento.

1. Localize o indicador de rotação do motor no monitor da coluna do canto e a velocidade de trilha lida no monitor do apoio de braço.
2. Trave os pedais de freio juntos.
3. Opere a máquina em níveis de rendimento otimizados na plantação desejada.
4. Mova a direção para frente para movimento livre (ambas as mãos necessárias).
5. Pressione o interruptor de velocidade do motor de marcha lenta no apoio de braço.
6. Pressione os pedais do freio.
   a. **Máquinas sem ProDrive™:** Solte totalmente os pedais do freio (rapidamente reduz a rotação do motor ao carregar o sistema de propulsão).
   b. **Máquinas ProDrive™:** Solte levemente os pedais do freio (o ProDrive™ tenta re--energizar e reduzirá a marcha alterando a dinâmica da máquina se os freios forem completamente soltos).
7. Conforme a rotação do motor cai para próximo da rotação de marcha lenta (1200 rpm), **desengate a plataforma (B) rapidamente e os interruptores de acionamento do separador (C) no apoio do braço.**
8. Mova a alavanca multifuncional rapidamente para a posição de neutro.
9. Deixe o motor esfriar por um minuto.
10. Vire o interruptor de partida (A) para desligar o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.
11. Inspecione se há danos excessivos nos grãos, grãos deixados nas espigas e perda de grãos livres antes de fazer os ajustes.
12. Decida quais ajustes são necessários. Abra a folga da trilha e acione o separador (evita a tensão indevida na área de acionamento do cilindro durante a limpeza).
13. Ajuste a máquina com as regulagens desejadas e continue com a colheita.
14. Repita este procedimento e verifique a qualidade dos grãos e a perda atrás da máquina.
15. Uma vez atingidos os níveis aceitáveis de perda, calibre o Monitor VisionTrak™ e continue com a colheita.

OUO6075,0004571-54-10JAN17

VisionTrak™ é marca registrada da Deere & Company

Tabela de Umidade e Densidade

Cultura	Umidade Padrão (%)	Densidade da Cultura (lb/ /alqueires)	Densidade da Cultura (kg/ /alqueires)
Alfafa	12,0	60	27
Cevada	14,0	48	22
Cevada (Inverno)[a]	14,5	48	22
Cevada (Primavera)[a]	14,5	48	22
Canola	10,0	52	24
Grão-de-bico[a]	12,0	61	27
Milho (Seco ou Úmido)	15,0	56	25
Grãos Comestíveis	14,5	60	27
Linho	7,0	56	25
Sementes de Grama	12,0	22	10
Lentilha	10,5	60	27
Tremoço[a]	12,0	53	24
Painço	11,0	50	23
Mostarda	8,0	60	27
Feijão Branco	14,5	62	28
Aveia	14,0	32	15
Aveia[a]	15,0	32	15
Ervilha	10,5	60	27
Ervilha[a]	12,0	60	27
Milho de Pipoca	14,0	60	27
Milho de Pipoca[a]	15,5	60	27
Semente de Canola (Seco ou Úmido) [a]	10,0	52	24
Arroz	14,0	45	20
Centeio	14,0	56	25
Safflower (Cártamo)	6,0	45	20
Sorgo	13,0	56	25
Grãos de Soja	13,0	60	27
Girassol	14,0	29	11
Girassol[a]	9,0	20	11
Triticale[a]	14,5	58	26
Trigo (Primavera)	13,0	60	27
Trigo (Inverno)	13,0	60	27

[a] *Somente listagem de cultura europeia.*

OUO6075,0000E89-54-22MAR12

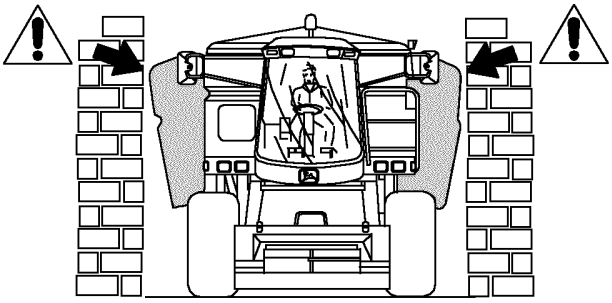
Tabela de Pesos Padrão

Unidade	Peso (lb)	Peso (kg)
Barris	162.0	73.5
Sacas	100.0	45.4
Quintal (100 libras)	100.0	45.4
Libras (lb)	1.0	0.454
Quilogramas (kg)	2.204	1.0
Toneladas	2204.0	1000.0
Toneladas	2000.0	907.0

OUO6075,0000435-54-15APR10

Sistema de Nivelamento HillMaster™ (Se Equipado)

Sistema HillMaster™ (Informações Gerais)



ZX 002438

ZX002438—UN—16JUN95

CUIDADO: O HillMaster™ deve ser usado apenas no campo. Antes de dirigir em vias públicas, a máquina deve ser abaixada até a posição de transporte, de modo que a altura máxima seja menor do que 4,0 m.

É preciso cuidado quando virar a máquina em declives. Siga essas precauções quando for virar a máquina em declives para evitar perda de estabilidade e potencial tombamento da máquina:

- **Nunca vire a máquina muito rápido para que o sistema de nivelamento possa manter a máquina nivelada.**
- **Sempre vire para cima em declives e nunca para baixo.**
- **Não mova para declives mais íngremes quando o indicador de limite máximo de inclinação aparecer no display.**

Evite ferimentos por esmagamento. Sempre abaixe o sistema de nivelamento antes de se colocar embaixo da máquina para serviços ou ajustes. Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

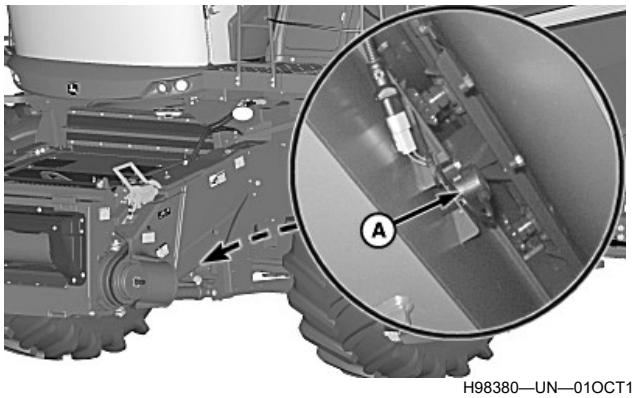
IMPORTANTE: Antes de acionar o interruptor de controle de nivelamento manual, verifique se o freio de estacionamento esteja liberado.

Não estacione a máquina muito perto de outras máquinas ou paredes de construções. Isto é importante pois a máquina pode inclinar devido a perda de pressão interna de óleo quando estacionada por longo período de tempo. Isto pode causar danos à máquina e às paredes ou outras máquinas em volta.

As reduções finais padrão são montadas nas placas do transportador pivotante no eixo dianteiro. São usados cilindros hidráulicos para girar as placas do transportador para cima e para baixo para inclinar a máquina. O separador permanece nivelado conforme a máquina se move em terrenos desnivelados.

HillMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company

O sistema é operado manualmente usando-se os botões de inclinação à direita e à esquerda HillMaster™ ou em modo automático.



H98380—UN—01OCT10

Sensor de Inclinação Localizado no Eixo Dianteiro

A—Sensor de Inclinação

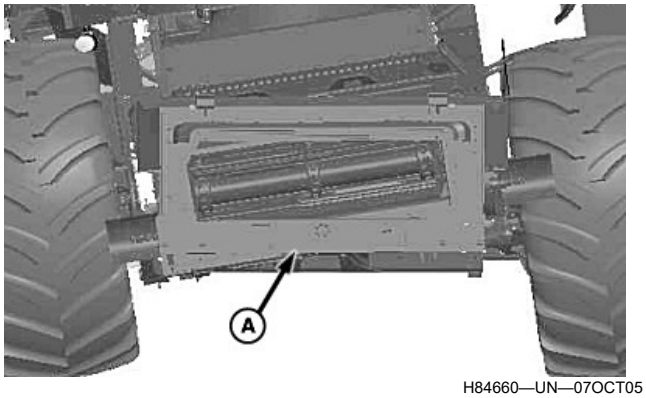
No modo automático, o sensor de inclinação (A) nivela o corpo da máquina e permanece nivelado conforme a máquina se move pelo campo.

Conforme a inclinação do campo muda, um sensor de passo mede o ângulo de inclinação e fornece um sinal para a unidade de controle. No momento e no ângulo de inclinação adequados, o circuito de controle envia um sinal eletrônico para o solenoide de inclinação à direita ou à esquerda na válvula de controle de nivelamento de inclinação.

NOTA: O sensor mantém o separador no nível dentro de um degrau durante a operação de campo. Quando operar em terrenos ásperos ou irregulares, a posição do nível do separador pode ser ultrapassada em um grau por um curto período.

O sistema de inclinação mantém o nível do separador nas inclinações em até 15%. Se operado em inclinações maiores que 15%, o indicador de limite de inclinação máxima aparece no mostrador.

Operação de Inclinação Lateral



H84660—UN—07OCT05

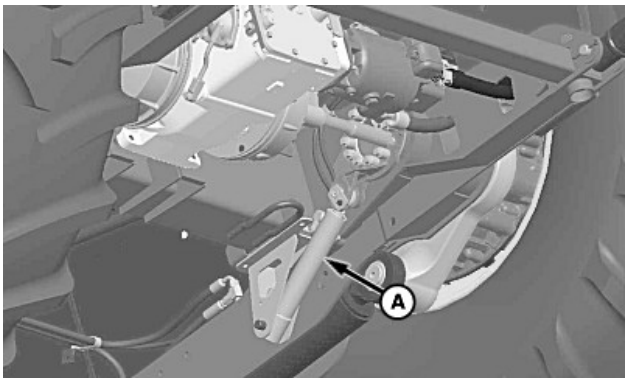
A—Alimentador

A inclinação lateral ajuda a manter a plataforma

paralela ao chão conforme o separador da máquina se inclina para permanecer nivelado. O sistema usa um alimentador (A) especialmente equipado para permitir que a plataforma seja inclinada para a esquerda e para a direita.

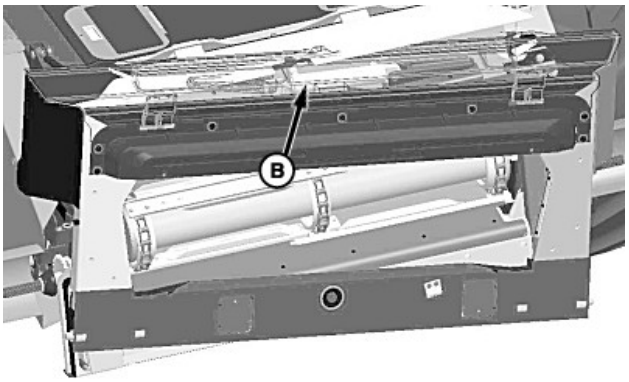
O HillMaster™ juntamente com a função de inclinação lateral permite que a colheitadeira incline ± 9 graus para a esquerda e para a direita. Ambos os sistema permitem que a plataforma corte corretamente em inclinações de até 15%.

O sistema de inclinação usa uma disposição de cilindro primário/secundário de ação dupla para inclinar a plataforma em relação ao chassi.



H84613—UN—04OCT05

Cilindro Primário Localizado no Lado Esquerdo



H84661—UN—07OCT05

Cilindro Secundário de Inclinação da Plataforma

A—Cilindro Primário de Inclinação da Plataforma
B—Cilindro Secundário de Inclinação da Plataforma

O cilindro primário de inclinação da plataforma (A) é conectado entre o eixo dianteiro e a placa do transportador da redução final. O cilindro secundário de inclinação da plataforma (B) está localizado na parte superior do alimentador e conecta a estrutura basculante ao alimentador. Durante a operação normal, a plataforma permanece paralela automaticamente ao solo conforme o separador se inclina para a esquerda ou para a direita permanecendo nivelado.

NOTA: As áreas ao redor da estrutura de inclinação do alimentador precisam ser limpas regularmente para evitar o acúmulo de material, que pode limitar o curso máximo de inclinação.

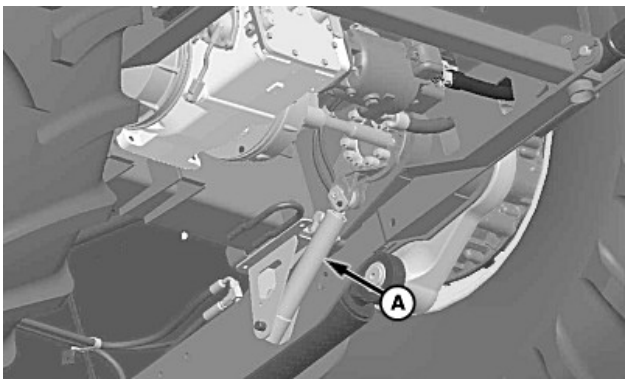
O operador pode cancelar o recurso de nivelamento automático da plataforma usando os interruptores de inclinação lateral localizados na alavanca multifuncional. Quando os interruptores de inclinação lateral são pressionados, o óleo do bloco da válvula hidráulica principal é adicionado ou removido do circuito de inclinação da plataforma, permitindo que se mova de forma independente do alimentador e do chassi.

Para operação automática, a plataforma deve ser equipada com sensores e calibrada antes do primeiro uso.

Habilite o sistema de inclinação lateral através do software. O sistema é ativado ao pressionar os botões de ativação 1, 2 ou 3 na alavanca multifuncional.

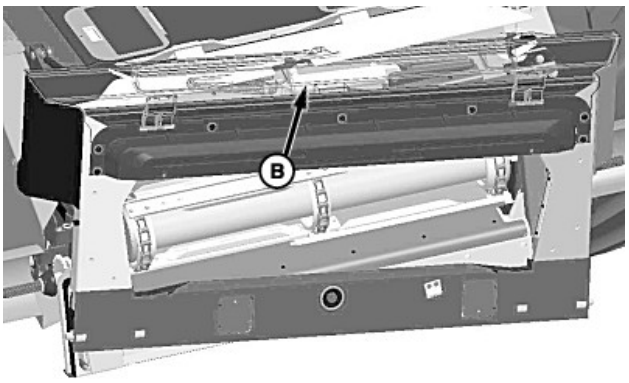
Os sinais dos sensores nas extremidades direita e esquerda são processados e a válvula de controle hidráulico apropriada é energizada para nivelar a plataforma em relação ao solo.

Cilindros de Inclinação da Plataforma



H84613—UN—04OCT05

Cilindro Primário Localizado no Lado Esquerdo



H84661—UN—07OCT05

Cilindro Secundário de Inclinação da Plataforma

A—Cilindro Primário de Inclinação da Plataforma
B—Cilindro Secundário de Inclinação da Plataforma

O ângulo da plataforma é determinado por uma

organização do cilindro primário/secundário. O cilindro primário (A) é conectado entre o chassi e a placa do transportador da redução final esquerda. O cilindro secundário (B) é conectado entre o alimentador e a estrutura basculante.

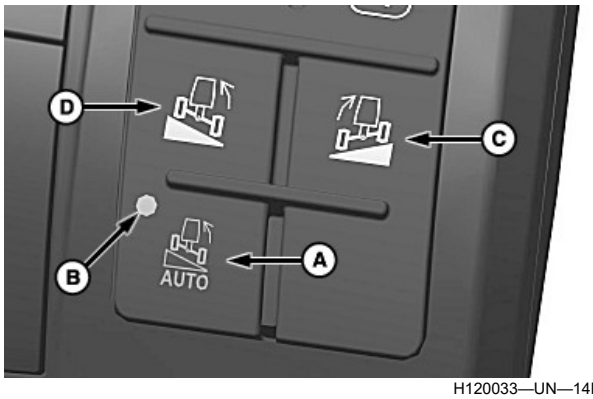
As extremidades da haste dos cilindros primários e secundários são conectadas umas as outras e as extremidades dos cilindros primário e secundário são conectadas uma a outra. Conforme o cilindro de nivelamento esquerdo se estende e se retrai, os pivôs da placa do transportador da redução final esquerda sobem e descem e estendem ou retraem o cilindro primário de inclinação da plataforma. O movimento do cilindro primário estende e retrai o cilindro secundário.

Conforme o cilindro primário se estende através do movimento da placa do transportador da redução final, o óleo flui da extremidade da haste do cilindro primário até a extremidade da haste do cilindro secundário. Isto faz com que o cilindro secundário retraia. O óleo da extremidade da base do cilindro secundário flui para a extremidade da base do cilindro primário para abastecer o volume adicional criado quando o cilindro primário foi estendido.

Quando o cilindro primário está retraído pelo movimento da placa do transportador da redução final, ocorre o oposto.

OUO6075,00044CC-54-10JAN17

Preparações para Operação Diária da HillMaster™



H120033—UN—14NOV16

Interruptores HillMaster™

A—Interruptor de controle de nivelamento automático
B—Luz Indicadora
C—Interruptor direito de inclinação manual
D—Interruptor esquerdo de inclinação manual

CUIDADO: Não tente operar a máquina HillMaster™ antes de ter todas as seguintes verificações operacionais sejam concluídas com sucesso. Se uma ou mais das seguintes verificações falhar (o separador não inclina ou o tempo para atingir a inclinação total é excessivo), entre em contato com seu concessionário John Deere para assistência.

Antes de operar a máquina HillMaster™ as três seguintes verificações operacionais devem ser executadas (diariamente).

Requisitos do sistema:

- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão de transporte em estrada na posição de campo.
- Pressione o interruptor (A) de controle de nivelamento automático para ativar o sistema de nivelamento automático.
- A luz indicadora (B) acende indicando que a configuração está no modo automático.

Verificação um: Pressione e segure o interruptor direito (C) de inclinação manual por aproximadamente 20 segundos para inclinar o chassi da máquina para a direita.

Verificação dois: Pressione e segure o interruptor esquerdo (D) de inclinação manual por aproximadamente 20 segundos para inclinar o chassi da máquina para a esquerda.

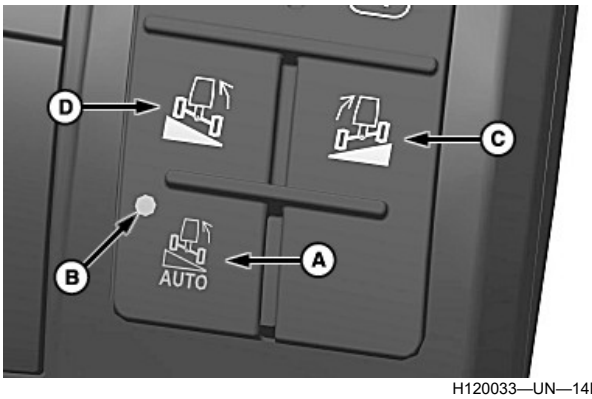
NOTA: O tempo necessário para inclinar a máquina da posição máxima à esquerda para a posição máxima à direita é aproximadamente 5—7 segundos.

Verificação três: Pressione e segure o interruptor esquerdo de inclinação manual até que a máquina esteja totalmente inclinada para a esquerda. Pressione e segure o interruptor direito de inclinação manual até que o chassi da máquina esteja totalmente inclinado para a direita.

OUO6075,00044CD-54-25JAN17

HillMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company

Interruptores de controle de nivelamento HillMaster™



H120033—UN—14NOV16

Interruptores HillMaster™

A—Interruptor de Controle de Nivelamento Automático
B—Luz Indicadora
C—Interruptor direito de inclinação manual
D—Interruptor esquerdo de inclinação manual

Nivelamento automático

O interruptor de controle de nivelamento automático (A) permite que o separador da máquina se nivele automaticamente conforme a máquina se move em solo ondulado.

Requisitos do sistema:

- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão de transporte em estrada na posição de campo.

1. Pressione o interruptor de controle de nivelamento automático para ativar o sistema de nivelamento automático.
2. A luz indicadora (B) acende indicando que a configuração está no modo automático.
3. O display exibe a posição da estrutura do chassi graficamente.

Um sensor de passo é usado para detectar a inclinação da máquina conforme seu movimento no campo.

NOTA: Com o sistema de controle de nivelamento automático ativado, os interruptores de inclinação manual podem ser usados para controlar as funções automáticas (a máquina pode ser inclinada manualmente para direita ou para esquerda).

Nivelamento manual

Os interruptores de inclinação manual permitem que o chassi da máquina seja inclinado manualmente para esquerda ou para direita conforme a máquina se move em solo ondulado.

Requisitos do sistema:

- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão de transporte em estrada na posição de campo.

NOTA: Máquinas com transmissão de mudança por botão: Aperte o interruptor de inclinação à direita manual (C) ou o interruptor de inclinação à esquerda manual (D) para habilitar o modo HillMaster™. Aperte o interruptor do freio de estacionamento para desengatar o freio de estacionamento.

Aperte e segure o interruptor da inclinação manual à direita (C) para inclinar o chassi da máquina para a direita.

Pressione e segure o interruptor de inclinação esquerdo (D) manual para inclinar a máquina para a esquerda.

NOTA: Quando o interruptor de inclinação manual desejado é liberado, o modo automático assume o controle e nivela o chassi da máquina automaticamente.

O display exibe a posição da estrutura do chassi graficamente.

Um sensor de passo é usado para detectar a inclinação da máquina conforme seu movimento no campo.

NOTA: Com o sistema de controle de nivelamento automático ativado, os interruptores de inclinação manual podem ser usados para controlar as funções automáticas (a máquina pode ser inclinada manualmente para direita ou para esquerda).

Posição de transporte em estrada

CUIDADO: Evite perda de controle durante o transporte rodoviário e, consequentemente, lesões graves ou morte. Nunca transporte a máquina em rodovia com o HillMaster™ no modo automático. Nunca tente inclinar a máquina manualmente durante o transporte em rodovia.

Os seguintes procedimentos bloqueiam o sistema de nivelamento HillMaster™ e asseguram que o sistema de nivelamento não mude durante o transporte em estrada.

Requisitos do sistema:

- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão de transporte em estrada na posição de campo.

1. Mova a máquina para terreno nivelado.
2. Pressione o interruptor de controle de nivelamento por **5 segundos** ou até que a luz indicadora (B) acenda.

HillMaster™ é marca registrada da Deere & Companhia

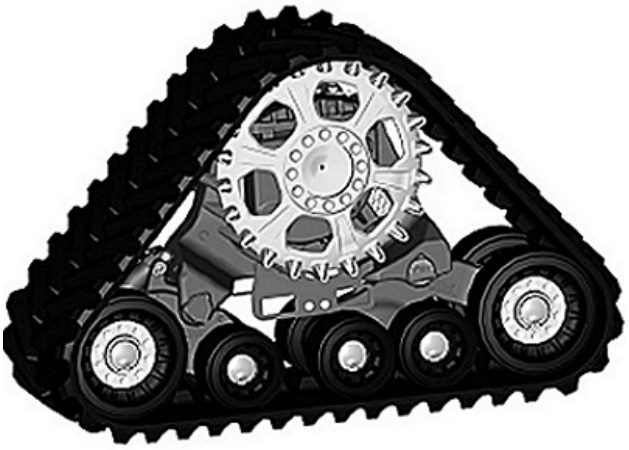
3. Aperte e segure o interruptor da inclinação manual à direita (C) para inclinar o chassi da máquina para a direita.
4. Pressione e segure o interruptor de inclinação esquerdo (D) manual para inclinar a máquina para a esquerda.

A máquina agora está na posição neutra e pode ser transportada em estrada.

OUO6075,0004941-54-12APR18

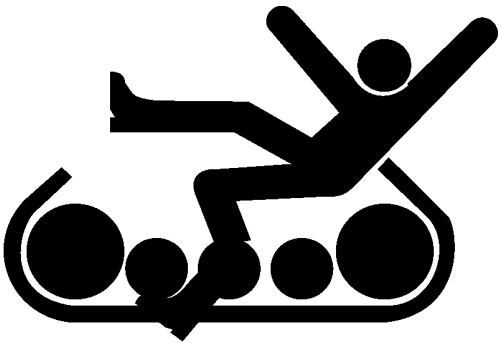
Esteiras John Deere (Se Equipado)

Foto da Máquina



H122227—UN—10AUG17
OUO6041,0000C1B-54-25AUG17

Práticas seguras de operação da esteira



H48148—UN—12DEC96

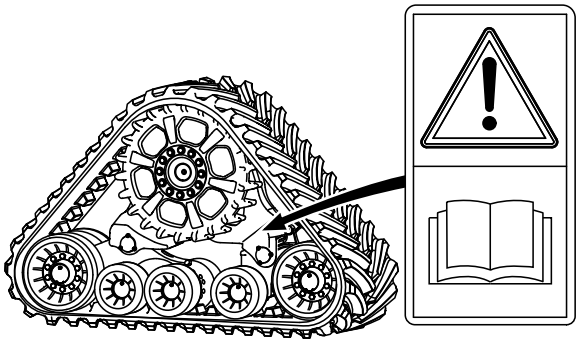
NÃO fique próximo às esteiras quando a máquina estiver em operação.

As práticas de operação segura das máquinas de acionamento por esteira não são diferentes das máquinas com acionamento por roda.

Consulte SEMPRE seu manual do operador da colheitadeira e revise a seção de Segurança antes de operar a máquina. O manual do operador da colheitadeira detalha as práticas de operação segura que devem ser seguidas para sua proteção e a dos demais, contra morte e/ou ferimentos.

OUO6075,00014B9-54-03DEC13

Manual do Operador

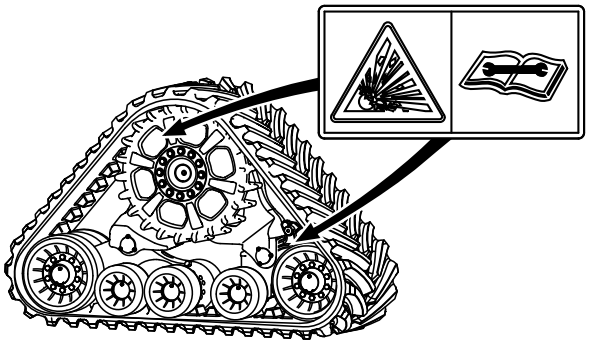


H122407—UN—03OCT17

Esse manual do operador contém todas as informações importantes necessárias para a operação da máquina com segurança. Observe cuidadosamente todas as regras de segurança para evitar acidentes.

OUO6041,0000CE6-54-13NOV17

Acumulador

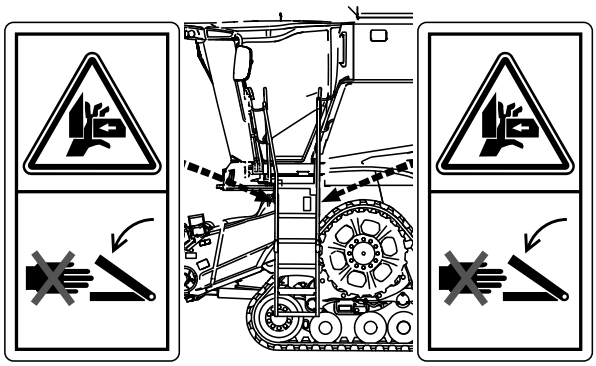


H122408—UN—03OCT17

Para evitar lesões devido ao movimento da máquina e exposição a fluidos sob pressão, consulte o concessionário para instruções sobre alívio de pressão antes de efetuar manutenção no sistema hidráulico.

OUO6041,0000CE5-54-13NOV17

Escada de Acesso à Cabine/Plataforma

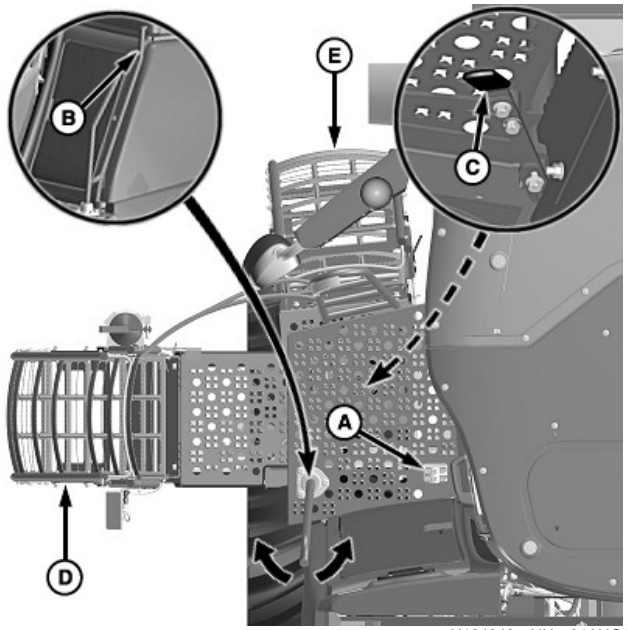


H125749—UN—19MAR19

Para evitar acidentes pessoais causados por esmagamento, mantenha as mãos e os dedos afastados desta área.

OUO6075,0004ABE-54-01MAR19

Posições de escada da cabine (as esteiras largas de 60,9 cm (24 pol.))



H124949—UN—31AUG18

A—Pedal
B—Manopla
C—Manopla
D—Posição (Campo)
E—Posição (Direção em estrada)

CUIDADO: Evite ferimentos ou morte. Não use ou tente subir nas escadas traseiras ou dianteiras enquanto a máquina estiver em movimento.

A escada pode ser posicionada pela escada de desembarque pisar no pedal (A) e girando a alavanca (B) simultaneamente. Gire a alavanca em ambas as direções para girar o conjunto da escada.

A escada pode ser posicionada do chão usando a alavanca (C).

Se a trava da escada parecer solta, limpe a área do pino da trava. Não use óleo ou graxa nessa área.

Balance a escada para frente ou para trás e trave em três posições diferentes:

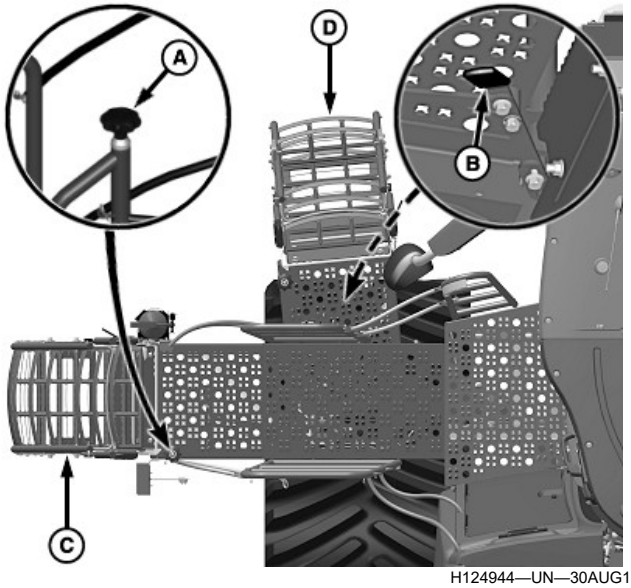
- **Posição (D):** Para condições normais de operação em campo.
- **Posição (E):** Para transporte da máquina em vias públicas.

CUIDADO: Evite danos à escada da cabine. Sempre coloque a escada na posição dobrada (para cima) e coloque a escada na posição (D) para condições operacionais normais do campo.

Evite acidentes. Sempre coloque a escada na posição dobrada (para cima) e desloque-a para a posição (E) antes de dirigir em vias públicas, a fim de reduzir a largura da máquina e direcionar o pisca-alerta/a luz de marcação para os motoristas vindo na direção oposta.

OUO6075,0004ABF-54-01MAR19

Posições de escada da cabine (76,2 cm (30 pol.) e as esteiras largas de 91,4 cm (36 pol.))



H124944—UN—30AUG18

A—Manipulação
B—Alavanca
C—Posição (Campo)
D—Posição (Direção em estrada)

CUIDADO: Evite ferimentos ou morte. Não use ou tente subir nas escadas traseiras ou dianteiras enquanto a máquina estiver em movimento.

A escada pode ser posicionada do chão ou do patamar da escada com a alavanca (A) ou alavanca (B).

Se a trava da escada parecer solta, limpe a área do pino da trava. Não use óleo ou graxa nessa área.

Balance a escada para frente ou para trás e trave em três posições diferentes:

- **Posição (C):** Para condições normais de operação em campo.
- **Posição (D):** Para transporte da máquina em vias públicas.

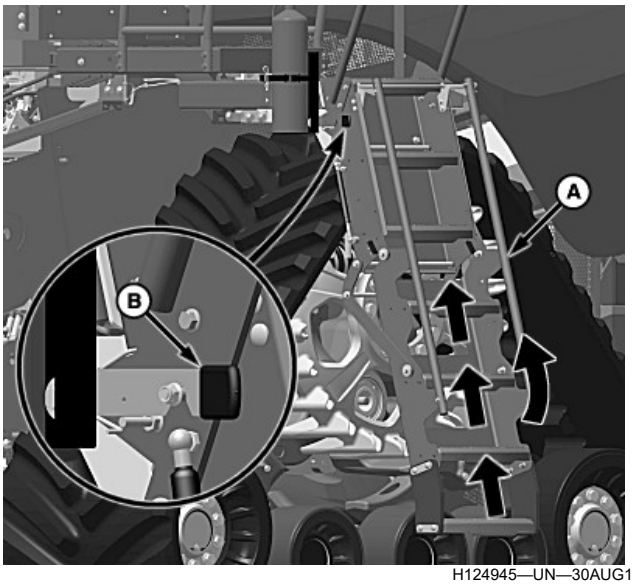
CUIDADO: Evite danos à escada da cabine. Sempre coloque a escada na posição dobrada (para cima) e coloque a escada para a posição (C) para condições operacionais normais do campo.

Evite acidentes. Sempre coloque a escada na posição dobrada (para cima) e desloque-a para a posição (D) antes de dirigir em vias públicas, a fim de reduzir a largura da máquina e direcionar o pisca-alerta/a luz de marcação para os motoristas vindo na direção oposta.

OUO6075,0004AC0-54-07MAR19

Posições da escada de cabine (dobramento/desdobramento do solo)

Dobrar a escada



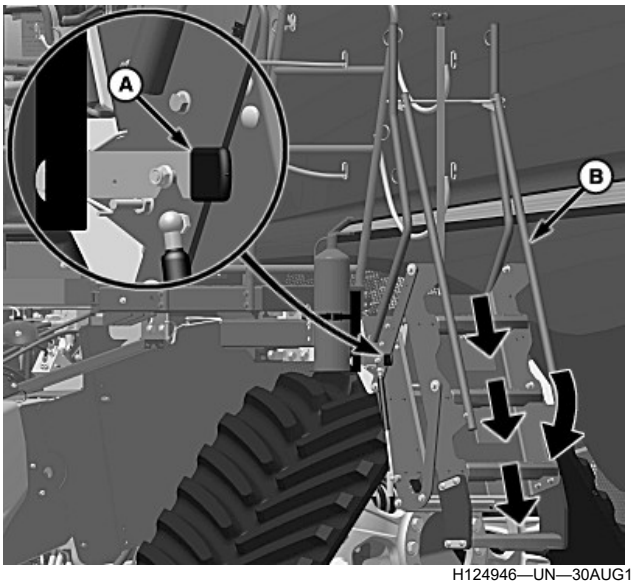
H124945—UN—30AUG18

A—Corrimão (2 usados)
B—Alavanca de Travamento

CUIDADO: Evite provocar acidentes pessoais consigo ou com outros. Mantenha as mãos distantes dos componentes móveis durante dobra ou desdobra a escada. Sempre use os corrimãos para dobrar ou desdobrar a escada.

Empurre para cima os corrimãos (A) para subir a escada na posição para cima até que a alavanca de travamento (B) as travas.

Desdobre a escada



H124946—UN—30AUG18

A—Alavanca de Travamento
B—Corrimão (2 usados)

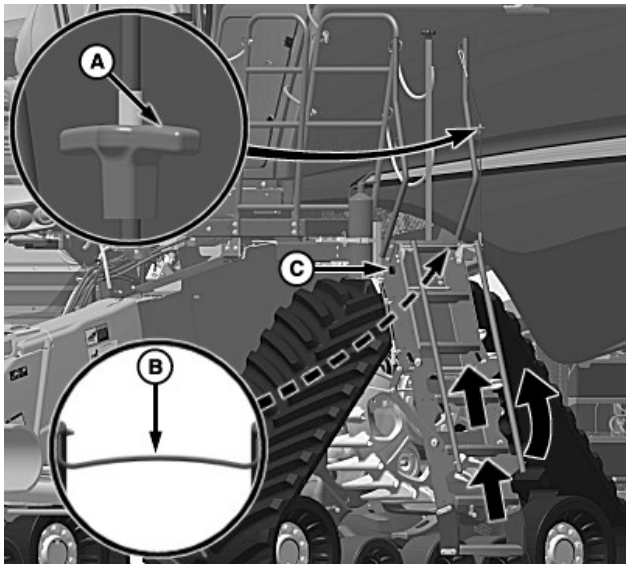
CUIDADO: Evite provocar acidentes pessoais consigo ou com outros. Mantenha as mãos distantes dos componentes móveis durante dobra ou desdobra a escada. Sempre use os corrimãos para dobrar ou desdobrar a escada.

Pressione a alavanca de travamento (A) e puxe para baixo no corrimão (B) para descer a escada na posição para baixo.

OUO6075,0004A23-54-06SEP18

Posições de escada da cabine (dobramento/desdobramento do patamar da cabine)

Dobrar a escada



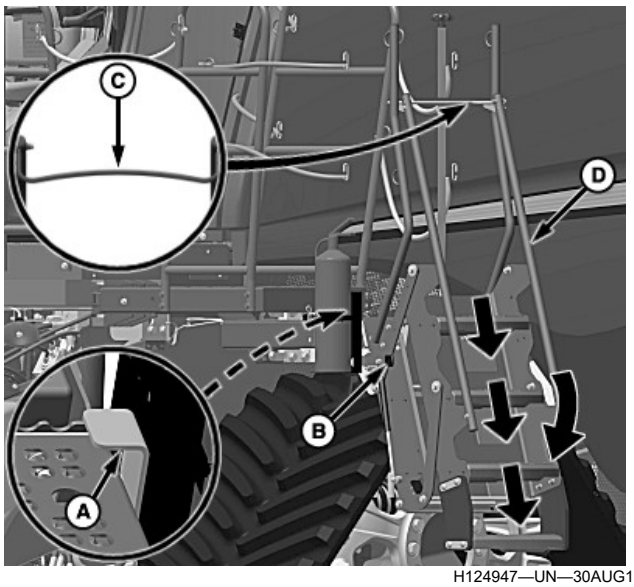
H124948—UN—30AUG18

A—Manipulação
B—Barra Transversal
C—Alavanca de Travamento

CUIDADO: Evite provocar acidentes pessoais consigo ou com outros. Mantenha as mãos distantes dos componentes móveis durante dobra ou desdobra a escada. Sempre use os corrimãos para dobrar ou desdobrar a escada.

1. Puxe a alavanca (A) até que a barra transversal (B) pode ser alcançada.
2. Continue a puxar para cima na barra transversal para levantar a escada até que a alavanca de travamento (C), travas e protege a escada na posição para cima.

Desdobre a escada



H124947—UN—30AUG18

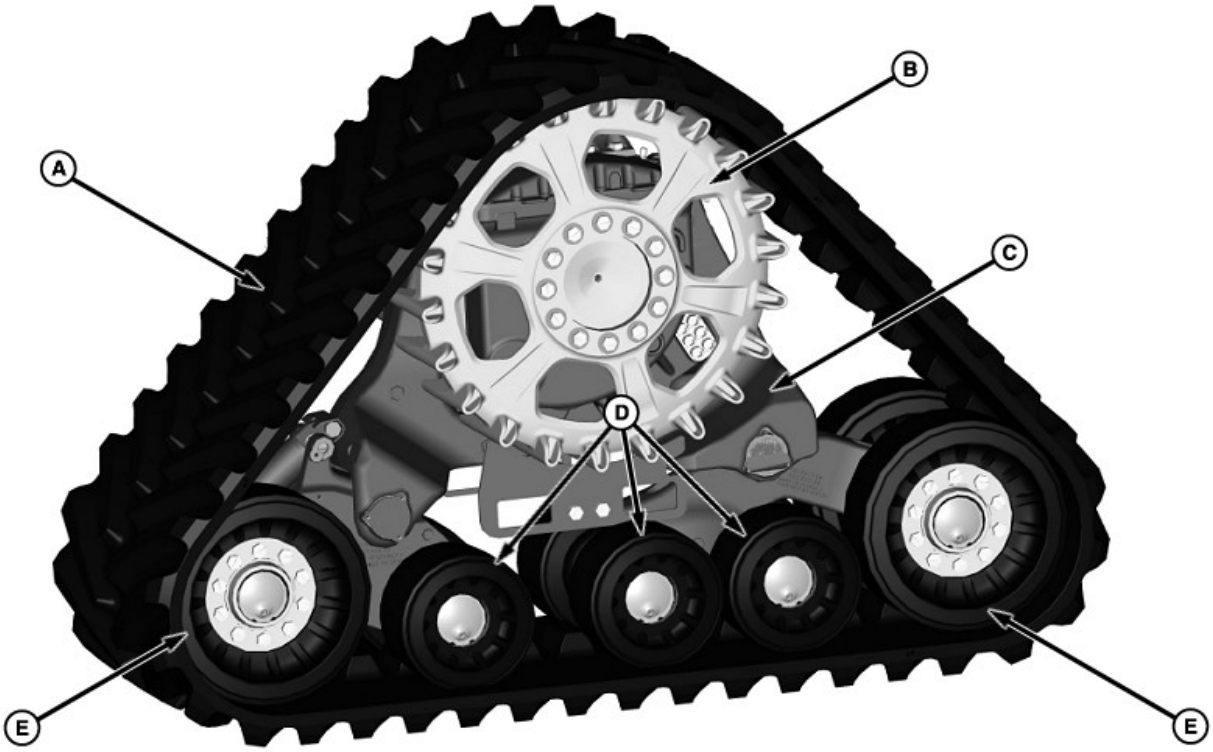
A—Pedal
B—Alavanca de Travamento
C—Barra Transversal
D—Escada

CUIDADO: Evite provocar acidentes pessoais consigo ou com outros. Mantenha as mãos distantes dos componentes móveis durante dobra ou desdobra a escada. Sempre use os corrimãos para dobrar ou desdobrar a escada.

1. Empurre para baixo o pedal (A) para destravar a alavanca de travamento (B).
2. Empurre para baixo da barra transversal (C) até que possa ser alcançado com seu pé.
3. Continue a pressionar para baixo sobre a barra transversal para abaixar a escada (D) totalmente para baixo.

OUO6075,0004A24-54-06SEP18

Componentes da Esteira

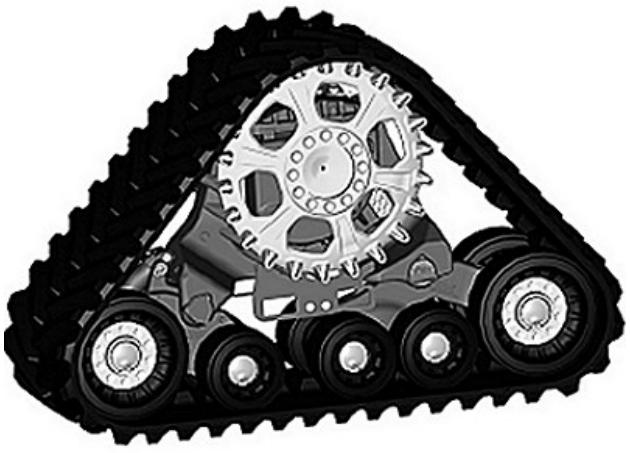


H122226—UN—10AUG17

A—Correia da esteira de borracha
B—Roda de Acionamento
C—Estrutura Principal
D—Rodas tensoras
E—Polias intermediárias

OUO6041,0000C2E-54-10AUG17

Recursos e vantagens da esteira



H122227—UN—10AUG17

Recursos e benefícios das esteiras:

- Compactação - reduz a compactação
- Flutuação - aumento da flutuação em condições adversas
- Qualidade do deslocamento - deslocamento amortecido nas polias e roletes oscilantes
- Baixa manutenção – zero pontos de graxa
- Auto tensionamento - absorção de impacto eficiente ou ingestão de detritos
- Esteiras integrada - a esteira de borracha contínua minimiza o dano na superfície
- Acionamento positivo - distribui suavemente o torque na correia de borracha com baixa resistência de rolagem
- Velocidade – velocidade igual dos pneus

As esteiras são instaladas no lado esquerdo e no lado direito do eixo dianteiro em vez das rodas de acionamento normais.

A força do peso é transmitida desde a estrutura principal para as rodas da roda-guia e as rodas loucas.

Rodas-guia e as rodas loucas junto com o sistema de suspensão compensam um terreno irregular. Isso resulta em uma pressão uniforme ao longo de toda a área de contato da esteira.

OUO6041,0000C2F-54-11JAN18

Operação de Máquinas com Esteira

IMPORTANTE: Os regulamentos de transporte variam. Consulte as autoridades de transporte em sua área sobre as exigências relacionadas ao transporte local.

O deslocamento em alta velocidade na estrada aumenta as taxas de desgaste da bitola e aquece demais, o que pode reduzir a vida útil do braço e acionamento. Consulte Velocidades de Transporte em Estrada nesta seção para obter mais informações. Deve-se evitar o transporte em alta velocidade antes de concluir o período de amaciamento, particularmente em estradas. Se for necessário o deslocamento em estrada com novas esteiras, reduza a velocidade de transporte e aplique lubrificante seco nos ressaltos de acionamento para ajudar no condicionamento correto da correia.

NOTA: A condução da máquina com trilhos é o mesmo que conduzir a máquina com pneus. Portanto, as instruções sobre como conduzir a colheitadeira são informadas no manual do operador da colheitadeira.

Não há diferença entre a operação das máquinas com esteiras e das máquinas com rodas. Todos os controles e funções de mudança permanecem os mesmos como na máquina com rodas.

O comportamento da máquina em estradas pavimentadas é semelhante ao comportamento da máquina com rodas. Em estradas não pavimentadas, pobres e no campo, a máquina compensa em terreno irregular e é não está propenso a saltar em comparação a uma máquina com rodas.

Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter informações operacionais não relacionadas a esteiras.

Maximização da Vida Útil da Esteira

IMPORTANTE: Para evitar danos aos componentes do sistema de esteiras e à esteira em si, pré--condicione as esteiras.

- **Antes de dirigir a máquina na estrada pela primeira vez, pré-condicione as esteiras. Consulte Cuidados com a Correia e Condicionamento de Amaciamento para obter mais informações.**
- **Evite trafegar em velocidades altas com conjunto novo de esteiras e rodas, especialmente durante as 100 horas de operação iniciais.**

O acúmulo de resíduos pode causar incêndio devido ao aumento do atrito. Remova os detritos dos pontos de acúmulo entre a estrutura da esteira e a máquina.

Evite operar a esteira sobre graxa, óleo ou outros derivados de petróleo. Evite derramar estes materiais sobre as esteiras e rodas durante o serviço.

As carcaças das esteiras são projetadas para durar mais do que a banda para que a integridade da carcaça seja mantida. É fundamental manter a estrutura de aço longe de umidade e evitar situações onde possa ocorrer sobrecarga localizada de cabo. Os proprietários da esteira são aconselhados a seguir estas instruções a fim de obter uma máxima vida útil da esteira e evitar problemas operacionais, o que resulta em baixo custo operacional por horas de operação:

- **Minimizar condução em estradas. O uso excessivo de estradas pode aumentar o desgaste da esteira 15 vezes mais rápido do que o desgaste no campo**
  - Minimize o peso de transporte durante o transporte em estrada.
  - Reduza a máxima velocidade de deslocamento, principalmente durante as condições de alta temperatura ambiente.
- **Use as técnicas operacionais corretas**
  - Evite patinar e esfregar as garras de rodagem em superfícies duras para reduzir o desgaste da esteira.
  - Tome cuidado ao atravessar valas ou passagens durante manobras. A travessia em diagonal por valas faz a esteira ficar sem suporte, o que pode causar perda momentânea de tensão e um provocando um risco maior de descarrilhamento ao executar uma curva.
  - Não exceda a inclinação lateral de operação de 10 graus ou inclinação de operação de avanço/ /recuo de 22 graus.
- **Mantenha a tensão correta da esteira**
  - Uma baixa tensão causa desgaste rápido nas esteiras e na superfície interna da correia devido à derrapagem e potencialmente causando acúmulo de material.
  - Tensão excessiva adiciona carga extra e esforço para os rolamentos do conjunto de rodantes, cabos internos da esteira, e estrutura da esteira.
- **Mantenha material irregular fora das esteiras**

  Material sólido cortante dentro da esteira é a razão principal de rasgos localizados na esteira e subsequentes pontos de entrada de umidade na carcaça da esteira.

OUO6075,0004F5F-54-04NOV20

Velocidades de transporte em estrada

NOTA: Tempo máximo permitido de estrada para maximizar a borracha da correia/rodas de vida útil.

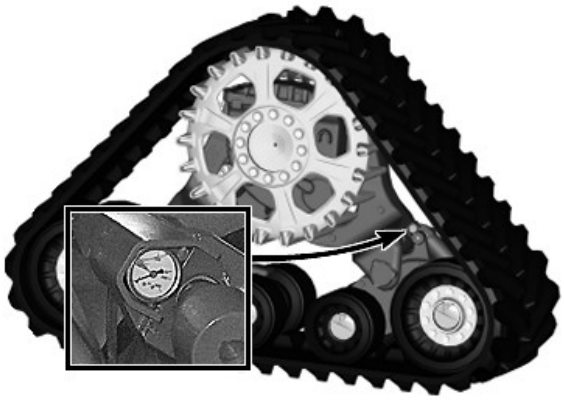
<table>
<tr><th colspan="7">Sem plataforma acoplada (todas as larguras da correia)</th></tr>
<tr><th colspan="2" rowspan="2">Temperatura Ambiente</th><th colspan="4">Velocidade</th><th></th></tr>
<tr><th>25</th><th>30</th><th>35</th><th>40</th><th>km/h</th></tr>
<tr><th>°C</th><th>°F</th><th>15</th><th>18</th><th>21</th><th>25</th><th>mph</th></tr>
<tr><td>0</td><td>32</td><td colspan="4" rowspan="4">>5,0</td><td rowspan="10">Horas</td></tr>
<tr><td>5</td><td>41</td></tr>
<tr><td>10</td><td>50</td></tr>
<tr><td>15</td><td>59</td></tr>
<tr><td>20</td><td>68</td><td colspan="3">>5,0</td><td>4,5</td></tr>
<tr><td>25</td><td>77</td><td>>5,0</td><td colspan="2">4,5</td><td>4,0</td></tr>
<tr><td>30</td><td>86</td><td colspan="2">4,0</td><td colspan="2">3,5</td></tr>
<tr><td>35</td><td>95</td><td colspan="2">3,5</td><td colspan="2">3,0</td></tr>
<tr><td>40</td><td>104</td><td>3,0</td><td colspan="2">2,5</td><td>2,0</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th colspan="7">Com a plataforma acoplada (esteira de 60,9 cm (24 pol.))</th></tr>
<tr><th colspan="2" rowspan="2">Temperatura Ambiente</th><th colspan="4">Velocidade</th><th></th></tr>
<tr><th>25</th><th>30</th><th>35</th><th>40</th><th>km/h</th></tr>
<tr><th>°C</th><th>°F</th><th>15</th><th>18</th><th>21</th><th>25</th><th>mph</th></tr>
<tr><td>0</td><td>32</td><td colspan="3" rowspan="3">>5,0</td><td rowspan="3">1,5</td><td rowspan="10">Horas</td></tr>
<tr><td>5</td><td>41</td></tr>
<tr><td>10</td><td>50</td></tr>
<tr><td>15</td><td>59</td><td>>5,0</td><td colspan="2">4,5</td><td rowspan="7">1,0</td></tr>
<tr><td>20</td><td>68</td><td>4,5</td><td colspan="2">4,0</td></tr>
<tr><td>25</td><td>77</td><td>4,0</td><td colspan="2">3,5</td></tr>
<tr><td>30</td><td>86</td><td>3,5</td><td colspan="2">3,0</td></tr>
<tr><td>35</td><td>95</td><td>3,0</td><td colspan="2">2,5</td></tr>
<tr><td>40</td><td>104</td><td>2,5</td><td>2,0</td><td>1,5</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th colspan="7">Com a plataforma acoplada (76,2 cm (30 pol.) de esteira e esteira de 91,4 cm (36 pol.))</th></tr>
<tr><th colspan="2" rowspan="2">Temperatura Ambiente</th><th colspan="4">Velocidade</th><th></th></tr>
<tr><th>25</th><th>30</th><th>35</th><th>40</th><th>km/h</th></tr>
<tr><th>°C</th><th>°F</th><th>15</th><th>18</th><th>21</th><th>25</th><th>mph</th></tr>
<tr><td>0</td><td>32</td><td colspan="3">>5,0</td><td rowspan="3">1,0</td><td rowspan="11">Horas</td></tr>
<tr><td>5</td><td>41</td><td colspan="2" rowspan="2">>5,0</td><td>4,5</td></tr>
<tr><td>10</td><td>50</td><td rowspan="8">1,0</td></tr>
<tr><td>15</td><td>59</td><td>>5,0</td><td>4,5</td><td rowspan="7">0,5</td></tr>
<tr><td>20</td><td>68</td><td>4,5</td><td>4,0</td></tr>
<tr><td>25</td><td>77</td><td>4,0</td><td>3,5</td></tr>
<tr><td>30</td><td>86</td><td>3,5</td><td>3,0</td></tr>
<tr><td>35</td><td>95</td><td>3,0</td><td>2,5</td></tr>
<tr><td>40</td><td>104</td><td>2,5</td><td>1,5</td></tr>
</table>

OUO6075,0004872-54-14JUN18

Sistema de tensionamento da esteira



H122229—UN—15AUG17

IMPORTANTE: Verifique a pressão do cilindro de tensão antes de usar a máquina.

Pressão do nitrogênio

Cilindro hidráulico tem um acumulador de nitrogênio interno que vem pré-carga de fábrica. A pressão não precisa ser verificada a menos que haja uma queda repentina na pressão hidráulica sem nenhum sinal de perda de fluido. Consulte o seu concessionário John Deere para obter mais informações.

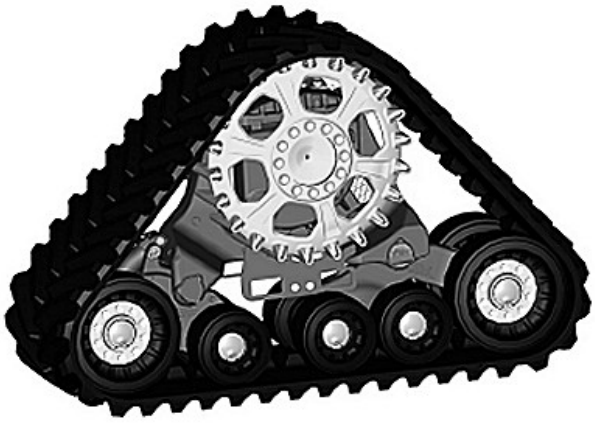
Pressão Hidráulica

De manômetro hidráulico está localizado acima das rodas da roda-guia dianteiras no local mostrado. O manômetro é usado para oferecer uma inspeção visual rápida para verificar se a pressão está dentro da faixa recomendada para a operação.

Se a pressão estiver fora destas faixas, ela deve ser ajustada. Se a pressão estiver muito baixa, isto indica que há um vazamento em algum lugar do sistema hidráulico e é necessário realizar uma inspeção mais detalhada. Consulte o seu concessionário John Deere para obter mais informações.

OUO6041,0000C31-54-10MAY18

Limpeza das esteiras



H122230—UN—15AUG17

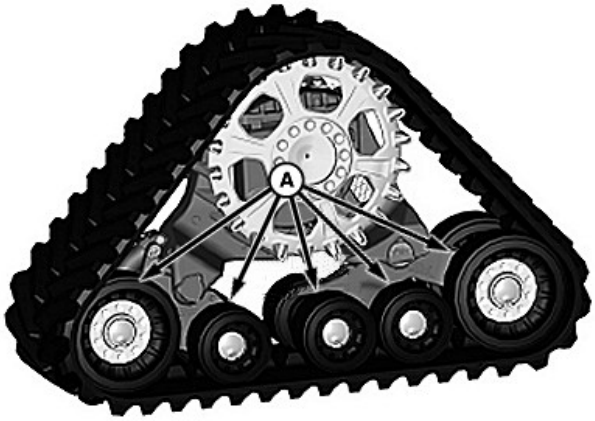
IMPORTANTE: As esteiras devem ser limpas imediatamente após a operação em condições molhadas e enlameadas.

Mantenha sempre a roda de acionamento e a estrutura principal livre de sujeira e detritos.

A estrutura principal e as áreas da roda devem ser limpas periodicamente para evitar o acúmulo de sujeira e de detritos. O acúmulo pode causar o desgaste prematuro no correia da esteira de borracha, das rodas do rolete oscilante e das polias intermediárias.

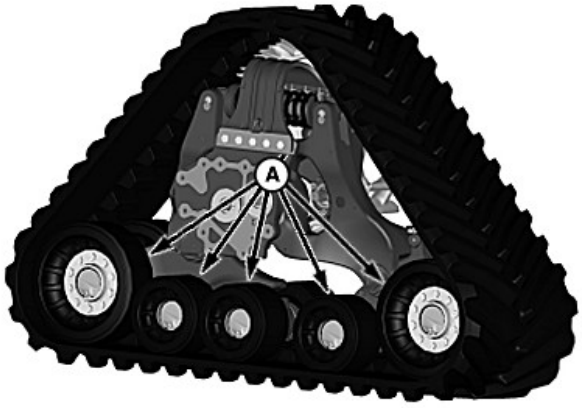
OUO6041,0000C32-54-15AUG17

Áreas de limpeza da esteira



H122231—UN—15AUG17

Vista Externa



H122232—UN—15AUG17

Vista Interna

A—Estrutura principal e as áreas da roda

A estrutura principal e as áreas da roda (A) devem ser limpas periodicamente para evitar o acúmulo de sujeira e de detritos. O acúmulo pode causar o desgaste prematuro no correia da esteira de borracha, das rodas do rolete oscilante e das polias intermediárias.

OUO6041,0000C33-54-16AUG17

Tabela de Intervalos de Manutenção

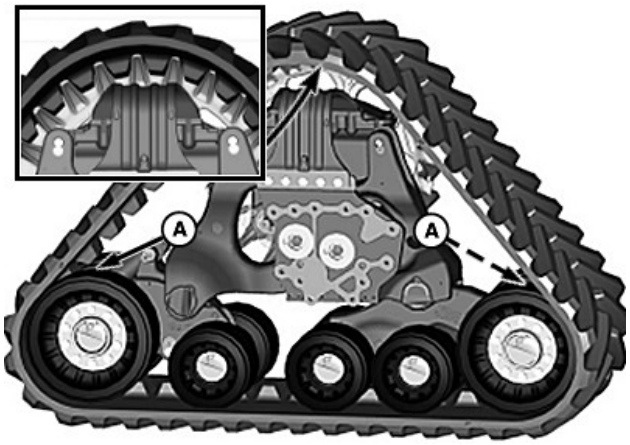
IMPORTANTE: Os momentos de manutenção são para condições normais. Realize os serviços com maior frequência se a máquina for usada em condições extremas.

Serviço	Primeiras 10 Horas	A cada 10 Horas	Primeiras 100 Horas	A cada 400 Horas	A cada 1.000 Horas	A cada 2.000 Horas
Limpe a sujeira e os detritos das rodas de acionamento		•				
Limpe a sujeira e os detritos do chassi principal		•				
Verificação do Nível de Óleo da Redução Final				•		
Verifique o nível de óleo dos cubos truque				•		
Verifique o nível de óleo dos cubos da roda-guia				•		
Verifique as Configurações de Pressão			•	•		
Verifique o Rastreamento da Correia			•	•		
Verifique o Torque dos Parafusos	•		•	•		
Verifique o Torque do parafuso de roda dentada e roda-guia	•		•	•		
Troque o óleo dos cubos do truque					•	
Troque o óleo dos cubos da roda-guia					•	
Troca do Óleo da Redução Final						•
Trocar as correias esquerda/direita [a]					•	

[a] A troca da correia só é necessária conforme o desgaste do ressalto de tração.

ouo6075,1684949837493-54-20JUN23

Cuidados e condicionamento da correia do amaciamento



H122233—UN—16AUG17

A—Áreas da roda de acionamento dianteiro e traseiro

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: O procedimento de amaciamento é para um sistema de esteiras modular de um sistema de esteira novo ou instalação de uma nova esteira. Antes de operar a máquina, é necessário aplicar lubrificante seco nos braços de acionamento da correia da esteira de borracha para auxiliar no condicionamento correto da correia.

Aplique uma xícara de lubrificante seco para roda de acionamento traseiro e dianteiro nas áreas (A), conforme mostrado.

Espalhe lubrificante seco sobre os dentes do braço de acionamento movendo a máquina para frente ou para trás.

Verifique se os braços de acionamento têm lubrificante seco em todas as superfícies.

Sempre que possível, exponha uma esteira nova e limpa à condições de solo secas e cobertas com pó.

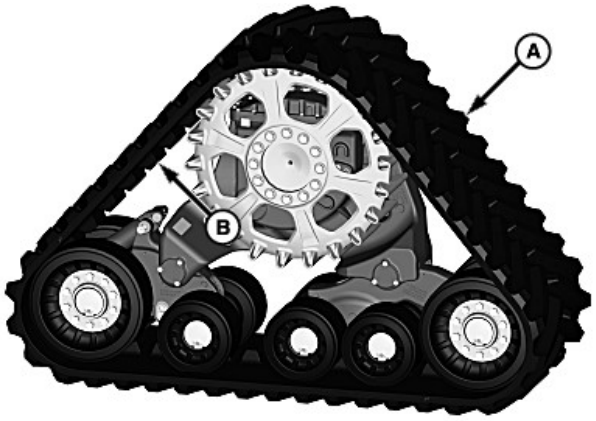
Opere a máxima por aproximadamente 10 horas após a instalação.

Verifique a pressão hidráulica na pista do sistema de tensionamento e ajuste conforme necessário.

Verifique o torque as peças de fixação do módulo da esteira e reaperte conforme necessário.

OUO6041,0000C34-54-11OCT17

Critérios para substituição da esteira



H124521—UN—15JUN18

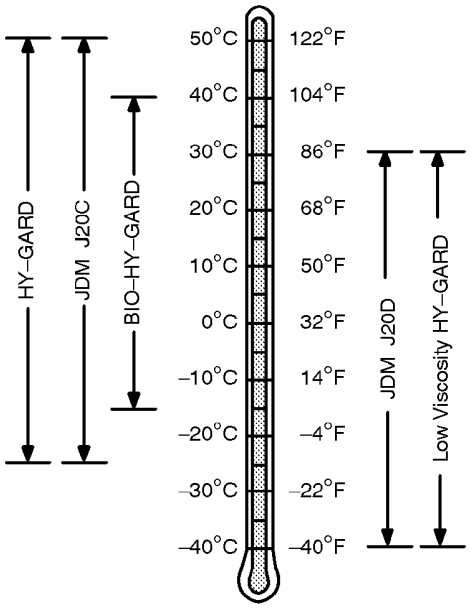
A—Barra da bitola
B—Ressaltos do Acionamento

Para evitar danos e/ou perda de desempenho, as esteiras devem ser substituídas quando um dos seguintes critérios for atingido:

- Altura da barra da bitola (A) é inferior a 12 mm (0.5 in) para esteiras de tração
- Mais de três barras da bitola estão falta em uma linha
- Mais de três braços de acionamento consecutivo (B) estão ausentes
- O desgaste no asas de acionamento é de mais de 50%
- Redução de rastreamento ocorre devido a braços de acionamento desgastadas ou ausentes
- Cabos principais são divididos em mais de um terço (1/3) da largura da esteira
- Cabos principais são visíveis na parte interna superfície da esteira
- Roda dentada esteja ignorando os dentes devido as linguetas de acionamento desgastado/ausente

OUO6041,0000D63-54-15JUN18

Óleo Hidráulico



TS1660—UN—10OCT97

Use óleo com viscosidade apropriada com base na variação esperada da temperatura do ar durante o período entre as trocas de óleo.

É preferível o uso dos seguintes óleos:

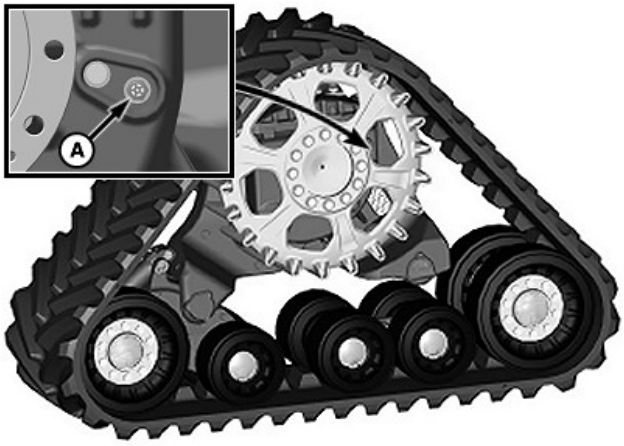
- John Deere Hy-Gard™
- John Deere Hy-Gard™ de Baixa Viscosidade

Outros óleos podem ser usados se estiverem de acordo com uma das seguintes:

- Norma John Deere JDM J20C
- Norma John Deere JDM J20D

OUCC002,0005875-54-13JUN18

Verificação do Óleo da Redução Final



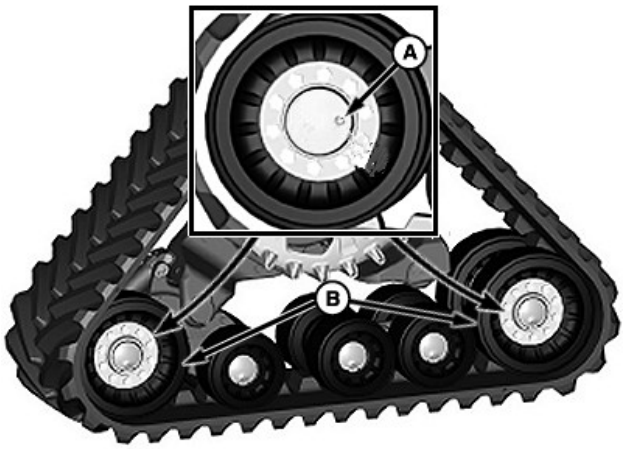
H136509—UN—24MAY23

A—Visor de Óleo

1. Verifique o nível do óleo no visor (A). O nível de óleo precisa estar na parte superior do visor de óleo.
2. Adicione óleo conforme necessário.

ouo6075,1684946740954-54-24MAY23

Verificação do Óleo



H133714—UN—16MAR21

A—Bujão de Dreno
B—Cubo da Roda-Guia (2 usadas)

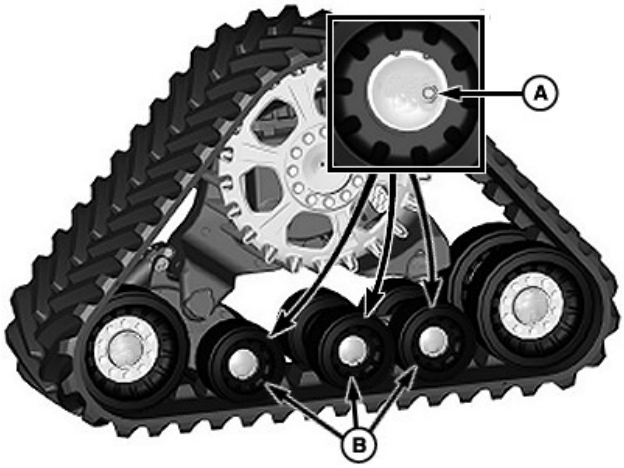
CUIDADO: Evite queimaduras. Use luvas de proteção ou aguardo o resfriamento dos componentes. Rodas truque, polias intermediárias e correias de borracha da esteira normalmente operam em alta temperatura e podem estar quentes ao toque.

NOTA: Verifique o óleo somente no cubo da roda-guia externo desde o reservatório de óleo é comum entre os cubos da roda-guia internos e externos.

Limpe a área ao redor dos bujões de dreno antes de removê-los.

Recolha o óleo em um recipiente limpo.

1. Dirija a máquina para frente ou para trás de modo que o bujão de dreno (A) em um dos cubos da roda--guia externa (B) fique na posição de três ou nove horas.
2. Remova o bujão de dreno e verifique se o nível de óleo está no fundo da abertura do furo. Adicione óleo conforme exigido.
3. Instale o bujão de dreno.
4. Repita as etapas para o outro cubo da roda-guia.



H133715—UN—16MAR21

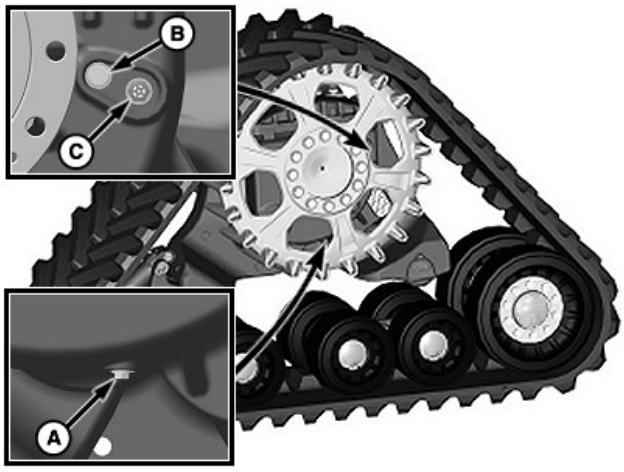
A—Bujão de Dreno
B—Cubo Bogie (3 usados)

NOTA: Verifique o óleo somente no cubo externo truque desde o reservatório de óleo é comum entre os cubos de roletes interno e externo.

5. Dirija a máquina para frente ou para trás de modo que o bujão de dreno (A) em um dos cubos bogie externos (B) fique na posição de três ou nove horas.
6. Remova o bujão de dreno e verifique se o nível de óleo está no fundo da abertura do furo. Adicione óleo conforme exigido.
7. Instale o bujão de dreno.
8. Repita as etapas para os outros cubos do bogie.

OUO6075,000503E-54-14MAY21

Troca do Óleo da Redução Final



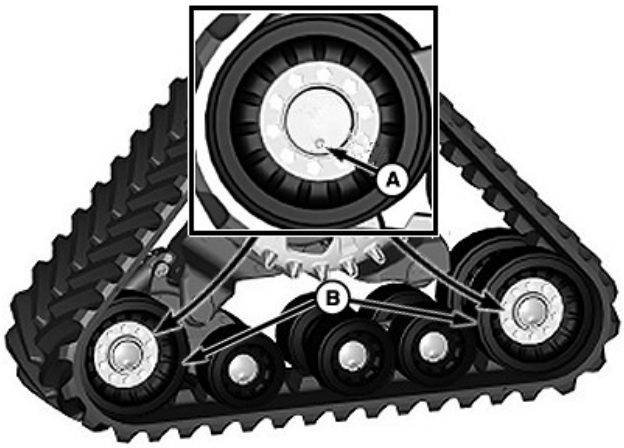
H136510—UN—24MAY23

A—Bujão de Dreno
B—Bujão de Enchimento
C—Visor de Óleo

1. Remova o bujão de dreno (A).
2. Permita que o óleo da redução final seja drenado.
3. Instale o bujão de dreno assim que o óleo for drenado.
4. Remova o bujão de enchimento (B) da redução final.
5. Adicione óleo até que o nível de óleo toque na parte superior do visor de óleo (D).
6. Instale o bujão de enchimento removido anteriormente.

ouo6075,1684946748826-54-24MAY23

Trocar Óleo



H122234—UN—24OCT17

A—Bujão de Dreno
B—Cubo da Roda-Guia (2 usadas)

CUIDADO: Evite queimaduras. Use luvas de proteção ou aguardo o resfriamento dos componentes. Rodas truque, polias intermediárias e correias de borracha da esteira normalmente operam em alta temperatura e podem estar quentes ao toque.

NOTA: Troque o óleo APENAS nos cubos da roda-guia externos já que o reservatório de óleo é comum entre os cubos da roda-guia internos e externos.

Limpe a área ao redor dos bujões de dreno antes de removê-los.

Recolha o óleo em um recipiente limpo.

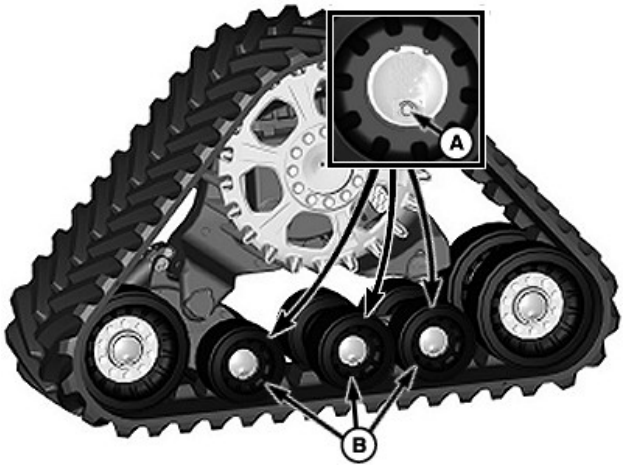
1. Dirija a máquina para frente ou para trás de forma que o bujão de dreno (A) em um dos cubos da roda--guia externa (B) fique na parte inferior.
2. Remova o bujão de dreno e drene o óleo.
3. Dirija a máquina para frente ou para trás de modo que o mesmo bujão de dreno fique na posição de três ou nove horas.
4. Encha de acordo com as especificações usando o óleo Hy-Gard™.

Hy-Gard é uma marca registrada da Deere & Company

Especificação

Cubo da Roda-
-guia—Capacidade. . . . . 0,8 L (0.85 qt)

5. Instale o bujão de dreno.
6. Repita as etapas para o outro cubo da roda-guia.



H122253—UN—24OCT17

A—Bujão de Dreno

B—Cubo Bogie (3 usados)

NOTA: Troque o óleo APENAS nos cubos bogie externos já que o reservatório de óleo é comum entre os cubos do bogie internos e externos.

7. Dirija a máquina para frente ou para trás de forma que o bujão de dreno (A) em um dos cubos bogie externo (B) fique na parte inferior.
8. Remova o bujão de dreno e drene o óleo.
9. Dirija a máquina para frente ou para trás de modo que o mesmo bujão de dreno fique na posição de três ou nove horas.
10. Encha de acordo com as especificações usando o óleo Hy-Gard™.

Especificação

Cubos Bogie—Capacidade. . . . . 0,8 L (0.85 qt)

11. Instale o bujão de dreno.
12. Repita as etapas para os outros cubos do bogie.

OUO6075,000503F-54-14MAY21

Hy-Gard é uma marca registrada da Deere & Company

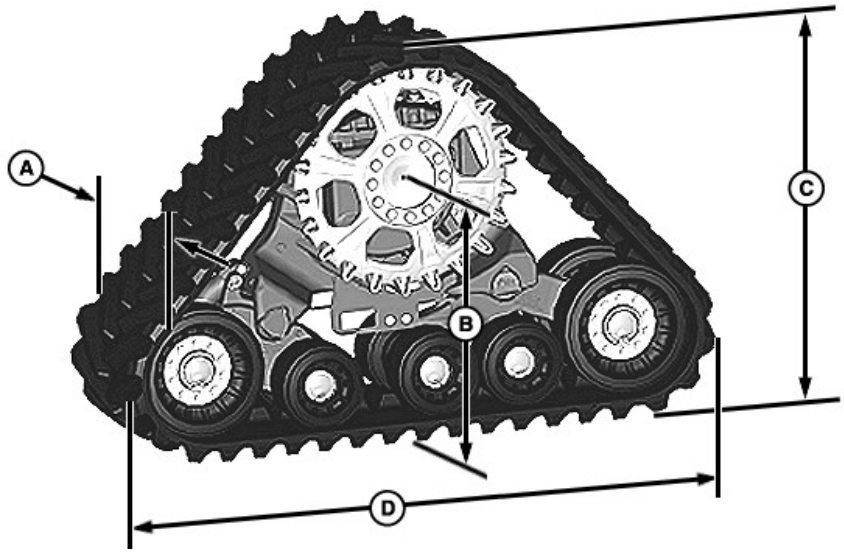
Especificações

Especificações da Esteira		
Capacidade de Carga	22.650 kg (49.935 lb)	
Peso	60,9 cm (24 in)	2710 kg (5975 lb)
	76,2 cm (30 in)	2840 kg (6262 lb)
	91,4 cm (36 in)	3000 kg (6615 lb)
Circunferência de Rolamento	6032 mm (238 in)	

Capacidades	
Reduções Finais	19 l (20,09 qt)
Cubos da Roda-Guia	0,8 l (0,85 qt)
Cubos Bogie	0,8 l (0,85 qt)
Tipo de Óleo (Reduções Finais)	Lubrificante de engrenagens John Deere GL-5 80W/90
Tipo de Óleo (Cubos Intermediários e Cubos Bogie)	Hy-Gard Óleos de Acordo com o Padrão John Deere JDM J20C

ouo6075,1684963869532-54-13JUN23

Dimensões do Módulo da Esteira



H122256—UN—19OCT17

Legenda	Dimensão
A	60,9 cm (24 in) 76,2 cm (30 in) 91,4 cm (36 in)
B	1165 mm (46 in)
C	18 111 mm (71 in.)
D	2767 mm (109 in)

OUO6041,0000CF8-54-05DEC17

Dimensões da Colheitadeira

NOTA: As dimensões são aproximadas e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio.

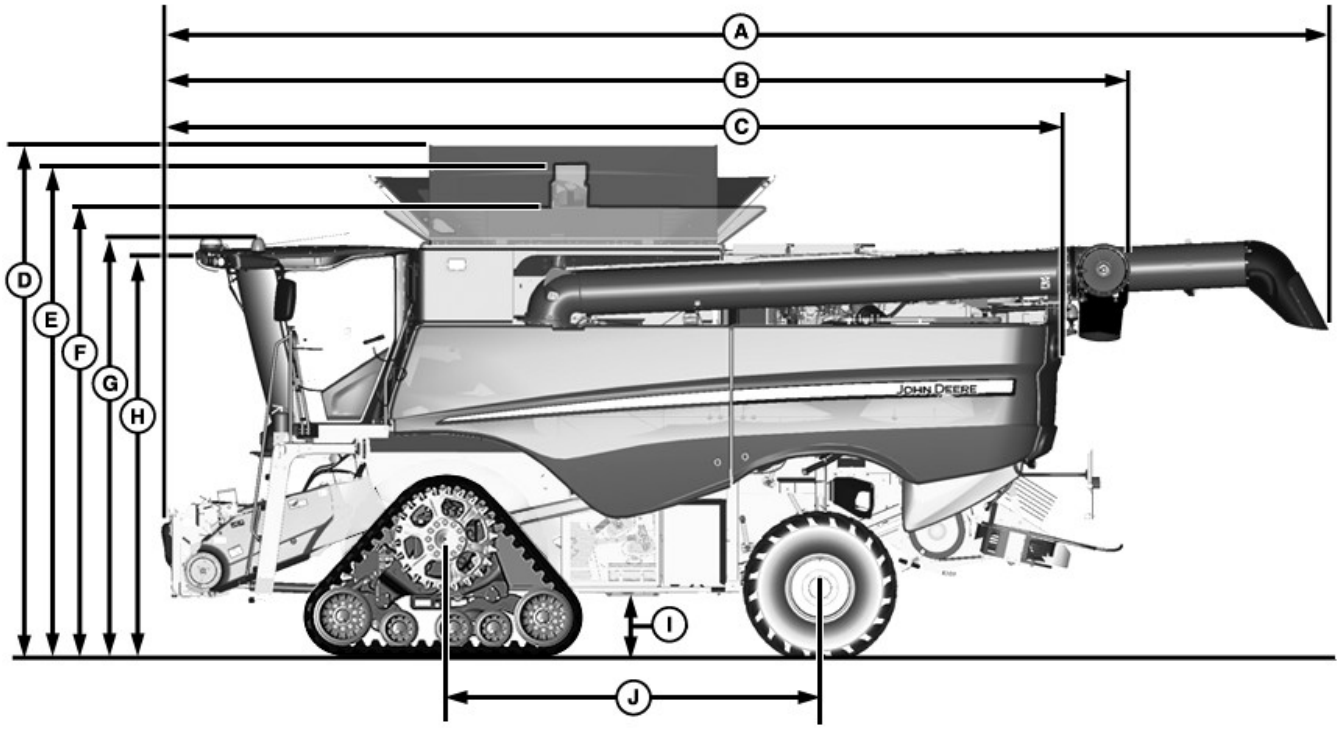
Legenda	Dimensão
A	11,02 m (36 ft 2 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) rígida e poder dobramento do sem-fim de descarga Tubo descarregador rígido 11,72 m (38 ft 5 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador elétrico 11,98 m (39 ft 4 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador rígido 12,46 m (40 ft 11 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)
B	Tubo Descarregador de Energia de 9,14 m (30 ft 0 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo Descarregador de Energia de 9,93 m (32 ft 7 in) com 7,9 m (26 ft 0 in)
C	8,52 m (27 ft 11 pol)
D	4,91—4,99 m (16 ft 1 in—16 ft 5 in) com Tampas de 10.572 L (300 bu) 3,92—3,99 m (12 ft 10 in—13 ft 1 in) com Tampas de 14.096 L (400 bu)
E	4,61—4,84 m (15 ft 2 in—15 ft 11 in) Sem-fim de Grão Limpo com Extensões de 10.572 L (300 bu) 4,77—4,85 m (15 ft 8 in—15 ft 11 in) Sem-fim de Grão Limpo com Extensões de 14.096 L (400 bu)
F	4,30—4,39 m (14 ft 1 in—14 ft 5 in) com Extensões de 10.572 L (300 bu) 4,57—4,65 m (15 ft 0 in—15 ft 3 in) com Extensões de 14.096 L (400 bu)
G	4,04—4,13 m (13 ft 3 in—13 ft 7 in)
H	3,96—4,04 m (13 ft 0 in—13 ft 3 in)
I	0,63—0,76 m (2 ft 1 in—2 ft 6 in)
J	3,53 m (11 ft 7 pol)
K	Tubo descarregador rígido 7,66 m (25 ft 2 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador elétrico 7,67 m (25 ft 2 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador rígido 8,97 m (29 ft 5 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador elétrico 8,72 m (28 ft 7 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador rígido 9,42 m (30 ft 11 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)
L	5,23—5,33 m (17 ft 2 in—17 ft 6 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) rígido e tubo descarregador elétrico Tubo descarregador elétrico 5,48—5,58 m (18 ft 0 in—18 ft 4 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador elétrico 5,42—5,52 m (17 ft 9 in—18 ft 1 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador elétrico 5,59—5,69 m (18 ft 4 in—18 ft 8 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)
M	4,51 — 4,62 m (14 ft 10 in — 15 ft 2 in) com o fim de descarga de dobramento rígida e poder de 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador elétrico 4,61—4,71 m (15 ft 2 in—15 ft 5 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador elétrico 4,32—4,65 m (14 ft 2 in—15 ft 3 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador 4,72—4,82 m (15 ft 6 in—15 ft 10 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)
N [a]	4,58 — 4,69 m (15 ft 0 in — 15 ft 5 in) com o fim de descarga de dobramento rígida e poder de 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador elétrico 4,91—5,01 m (16 ft 1 in—16 ft 5 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador elétrico 4,84—4,95 m (15 ft 11 in—16 ft 3 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador elétrico 5,02—5,12 m (16 ft 6 in—16 ft 10 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)
O [b]	Pneus Traseiros 3,70—4,14 m (12 ft 1 in—13 ft 6 in)
P [b]	3,46 m (11 ft 4 in) sem extensões do eixo 60,9 cm (24 in) das esteiras Extensões do eixo de 3,59 m (11 ft 7 in) com 65 mm (2-1/2 in) Esteiras de 60,9 cm (24 in) Extensões do eixo de 3,75 m (12 ft 3 in) com 65 mm (2-1/2 in) Esteiras de 76,2 cm (30 in) Extensões do eixo de 4,40 m (14 ft 4 in) com 394 mm (15-1/2 in) Esteiras de 76,2 cm (30 in) Extensões do eixo de 4,54 m (14 ft 9 in) com 394 mm (15-1/2 in) Esteiras de 91,4 cm (36 in)

[a] A dimensão é medida a 1,22 m (4 ft) da ponteira de derramamento dos grãos. Isso representa o tubo descarregador quando centralizado sobre o carro de grãos.

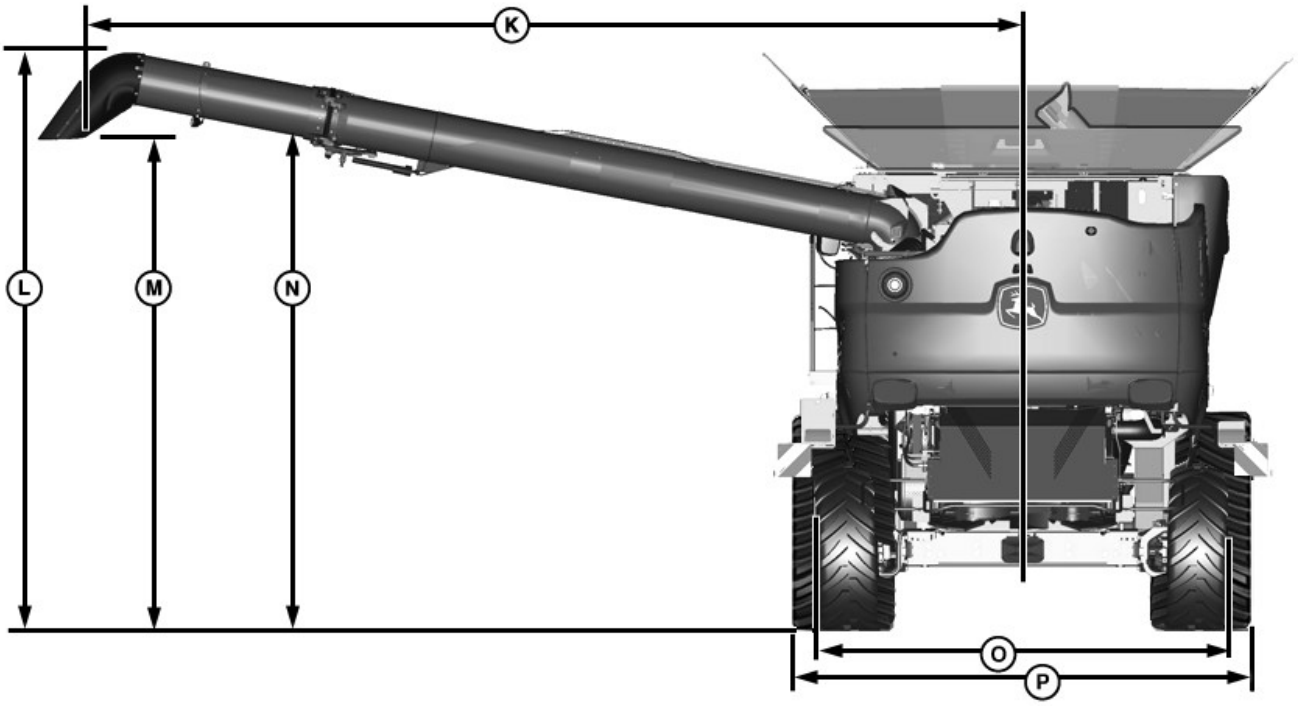
[b] Devido às diferenças nas configurações dos pneus, espaçamento entre as linhas, configurações do eixo, deslocamentos da roda, posições do eixo e tipos de fuso, as larguras da máquina podem variar. As medidas fornecidas na tabela aplicam-se às larguras máxima e mínima. Para obter mais informações sobre as larguras, consulte um concessionário John Deere.

OUO6075,0004EBC-54-07JUL20

Pontos de Referência Dimensionais



H122741—UN—14NOV17



H122742—UN—14NOV17

OUO6041,0000CF5-54-13JUN18

Declaração de Incorporação CE de Maquinaria Parcialmente Concluída

Declaração de Incorporação de Maquinaria Parcialmente Concluída

DIRETIVA 2006/42/CE, anexo 2, parte B

Fabricante:
Soucy International Inc.
5450 rue St Roch

Drummondville (Quebec) J2B 6W3
CANADÁ

Contato técnico:
Ryan Black
46 Heralds Close
Wildnes
WA88AS
INGLATERRA

Declaração:

Soucy International Inc. certifica-se de que seu sistema de esteiras agrícolas GTS cumprir todas as disposições relevantes da diretiva 2006/42/ /CE a máquinas, como uma maquinaria parcialmente concluída. O sistema não pode ser colocado em serviço antes de máquinas em que ele será incorporado é declarada que estejam em conformidade com o maquinário diretiva 2006/42/CE, anexo 2, peça A.

Assinado em Drummondville, 1 de julho de 2020

Julie Tremblay

H122667—UN—26OCT17

Engenharia Agrícola, Gerente de

OUO6075,0004EB3-54-06JUL20

Declaração de Incorporação de Maquinaria Parcialmente Concluída do Reino Unido

UK DECLARATION OF INCORPORATION OF PARTLY COMPLETED MACHINERY

MACHINERY DIRECTIVE S.I. 2008/1597

Manufacturer:

Soucy International Inc.
5450 rue St-Roch
Drummondville (Quebec) J2B 6W3
CANADA

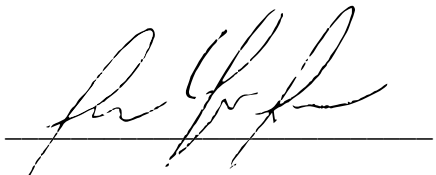
Technical Contact:

Ryan Black
46 Heralds Close
Widnes, WA88AS
ENGLAND

Declaration:

Soucy International Inc. hereby certifies that its agricultural track system GTS fulfill all the relevant provisions of the Machinery Directive S.I. 2008/1597 as a partly completed machinery. The system may not be put into service before machinery in which it will be incorporated is declared to comply to the machinery directive S.I. 2008/1597.

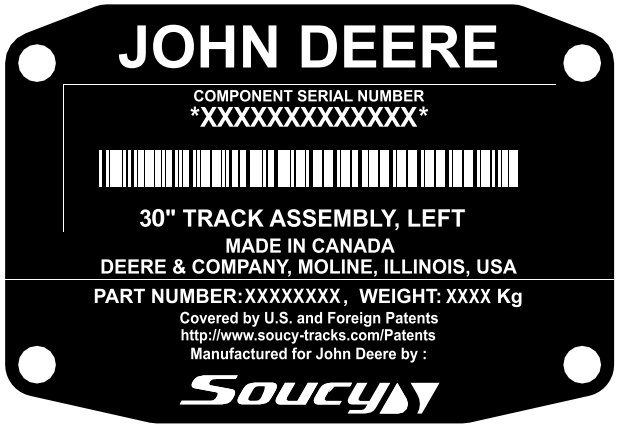
Signed at Drummondville, May 27th, 2021



Pierre-Yves Pépin
Engineering manager, Agricultural

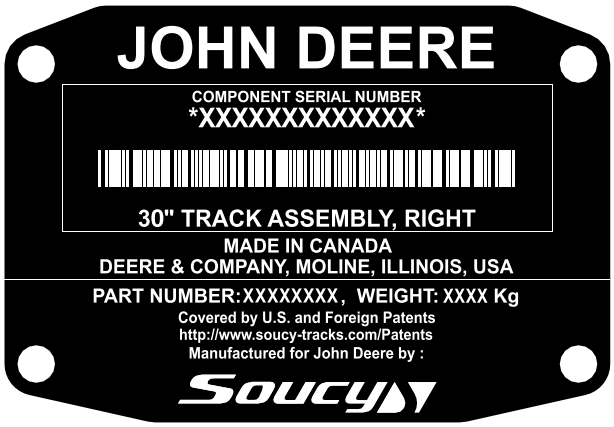
H134553—UN—27MAY21
OUO6075,0005151-54-27MAY21

Placas de Identificação da Esteira



H122614—UN—14NOV17

Placa de Identificação de Amostra (Esteira Esquerda)



H122615—UN—14NOV17

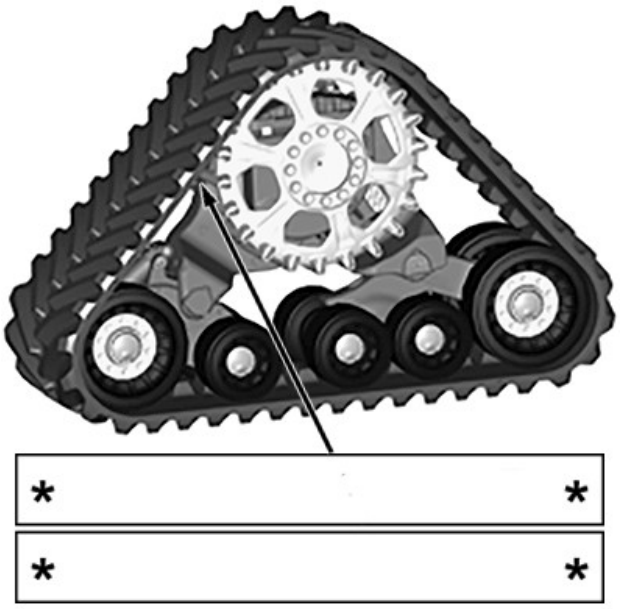
Placa de identificação da amostra (esteira direita)

NOTA: da placa de identificação esteira 76,2 cm (30 pol.) mostrado.

60,9 cm (24 pol.) e as placas de número de série de esteira de 91,4 cm (36 pol.) são similares.

OUO6041,0000CFA-54-05DEC17

Localização da Placa de Identificação



H122290—UN—06SEP17

Localizado na parte interna de cada módulo da esteira.

OUO6041,0000C3C-54-25AUG17

Prevenção contra Incêndios

Prevenções contra incêndio recomendadas

A máquina deve ser inspecionada periodicamente durante todo o dia de colheita. O acúmulo de material de cultura e outros detritos deve ser removido para garantir o funcionamento adequado da máquina e para reduzir o risco de incêndio.

A limpeza regular e cuidadosa da máquina juntamente com outros procedimentos de manutenção de rotina indicados no manual do operador reduzem enormemente o risco de incêndios, a probabilidade de tempo parado onerosos e melhoram o desempenho da máquina.

Siga sempre todos os procedimentos de segurança indicados na máquina e no manual do operador. Antes de executar qualquer inspeção ou limpeza, sempre desligue o motor, acione o freio de estacionamento, e remova a chave.

Sua máquina está equipada com um extintor de incêndio com pó de uso geral e um extintor de incêndio com líquido pressurizado. Os extintores devem ser verificados diariamente ao entrar ou sair da cabine e quando trabalhar ao redor da máquina para assegurar que estejam em condições de uso. Os extintores de incêndio devem ser substituídos ou passar por manutenção profissional após qualquer uso.

Para mais informações, consulte a seção de limpeza da máquina.

OUO6075,00042AA-54-15JUN16

Operação do Extintor de Incêndio

Sua máquina está equipada com um extintor de incêndio com pó de uso geral e um extintor de incêndio com líquido pressurizado. Os extintores devem ser verificados diariamente ao entrar ou sair da cabine e quando trabalhar ao redor da máquina para garantir que estejam em condições de uso. Os extintores de incêndio devem ser substituídos ou devem passar por manutenção profissional após qualquer uso.

Recomendações para Extintor de Incêndio

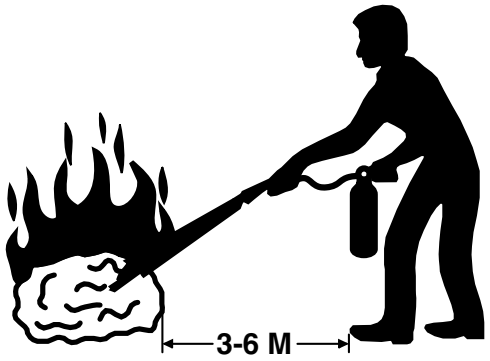
IMPORTANTE: Leia o rótulo nos extintores e familiarize-se com as instruções e restrições para usá-los.

Extintor de incêndio de pó para uso geral:

- Use o extintor para incêndios provocados por graxa, óleo, eletricidade e produtos químicos.

Extintor de incêndio de líquido pressurizado:

- Use o extintor para incêndios provocados por acúmulo de material de cultura ou por resíduos de cultura.



H132365—UN—12NOV20

Uso de um Extintor de Incêndio

O diagrama mostra o método recomendado para se apagar um incêndio. Sempre direcione o bico para a base do fogo.

As etapas a seguir são básicas para o uso de um extintor de incêndio:

1. Remova o extintor de incêndio do suporte e leve até a área do incêndio.
2. Aproxime-se da área do incêndio a favor do vento.
3. Puxe o pino de segurança da parte superior do extintor.
4. Segure o extintor na vertical pelas alças e direcione a mangueira para a **base** das chamas.
5. Aperte as alavancas para descarregar o extintor de incêndio.
6. Mova o bocal para frente e para trás cobrindo as chamas com uma nuvem de pó.

Lista de Verificações da Inspeção

Pelo menos uma vez por mês, inspecione os extintores de incêndio e certifique-se do seguinte:

1. Os extintores de incêndio estão posicionados nos locais designados no piso da escada da cabine e na traseira da máquina?
2. Há alguma obstrução ao acesso ou visibilidade adequados?
3. As instruções de operação na placa de identificação estão legíveis e voltadas para fora?
4. As vedações de segurança estão rompidas ou ausentes?
5. O extintor está cheio? (Determinado pelo peso ou “levantamento”)
6. Há algum dano físico, corrosão, vazamento ou bico entupido?
7. As cintas de suporte do extintor de incêndio estão em boas condições?
8. As cintas do suporte do extintor de incêndio estão apertadas e prendem o extintor?

Quando a inspeção do extintor de incêndio revelar uma

deficiência, o extintor deverá ser substituído ou passar por manutenção.

OUO6075,0004F79-54-12NOV20

Extintor de incêndio de líquido (Europa, Austrália e Nova Zelândia) de carga (se necessário)

H117901—UN—28MAR16

NOTA: O extintor de incêndio com líquido pode ser enviado descarregado. O extintor de incêndio de líquido deve ser carregado antes da entrega da máquina.

Quando é usada uma carga de anti-congelante para proteger o extintor contra congelamento, é necessária uma descarga e a manutenção completa.

Os extintores de incêndio podem variar dependendo das exigências do país e de seus fabricantes.

⚠ CUIDADO: Antes de tentar recarregar, assegure que o extintor esteja completamente despressurizado.

1. Consulte as informações que estão no extintor de incêndio para procedimento correto de carga.
2. Instale o extintor de incêndio na máquina.

OUO6075,0004A04-54-28JUN18

Manusear combustível com segurança—evitar chamas

TS202—UN—23AUG88

Manuseie o combustível com cautela: ele é altamente inflamável. Não reabasteça a máquina quando estiver fumando ou perto de chamas ou fagulhas.

Sempre desligue o motor antes de reabastecer a máquina. Encha o tanque de combustível ao ar livre.

Evite incêndios mantendo a máquina livre de sujeira, graxa e detritos acumulados. Sempre limpe o combustível derramado.

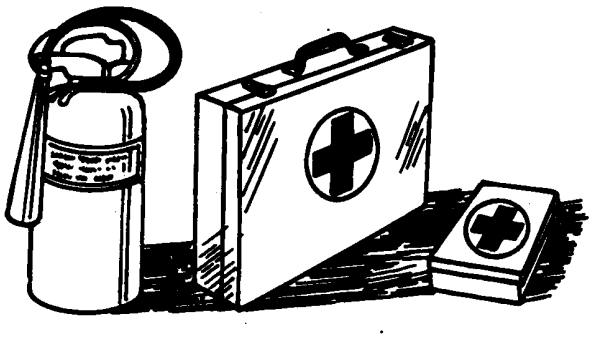
Usem somente um contentor de combustível apropriado para transportar líquidos inflamáveis.

Nunca abasteça o contentor de combustível sobre uma caminhonete com caçamba revestida de plástico. Sempre coloque o contentor de combustível no chão antes de reabastecer. Encoste o bico da mangueira da bomba de combustível no contentor de combustível antes de remover a tampa do contentor. Mantenha o bico da mangueira da bomba de combustível em contato com a entrada do contentor de combustível ao abastecer.

Não armazene combustível próximo a chamas abertas, faíscas ou luzes piloto como dentro de um aquecedor de água ou outros dispositivos.

DX,FIRE1-54-12OCT11

Emergências



TS291—UN—15APR13

Esteja preparado para qualquer incêndio.

Mantenha um kit de primeiros socorros e o extintor de incêndio sempre à mão.

Mantenha os números de emergência dos médicos, serviço de ambulância, hospital e bombeiros próximos do seu telefone.

DX,FIRE2-54-03MAR93

Manuseie o fluido de partida a frio com segurança

TS1356—UN—18MAR92

O fluido de partida é altamente inflamável.

Mantenha todas as faíscas e chamas afastadas ao manusear o fluido. Mantenha o fluido de partida a frio longe das baterias e dos cabos.

Para evitar a descarga acidental, ao guardar a lata pressurizada, mantenha o tampão no recipiente e guarde-o em um local fresco e protegido.

Não incinere ou perfure um recipiente com fluido de partida a frio.

Não use fluido de partida em um motor equipado com velas de pré-aquecimento ou aquecedor da admissão de ar.

DX,FIRE3-54-14MAR14

Remoção de Detritos de Cultura Acumulados

TS227—UN—15APR13

O acúmulo de palhiço e detritos de cultura no compartimento do motor, no próprio motor e próximo às peças que se movimentam apresenta risco de incêndio. Verifique e limpe essas áreas freqüentemente. Antes de fazer qualquer inspeção ou serviço, desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

HX,9010SA,B-54-23AUG97

Extintor de incêndio (Europa)

H92841—UN—16SEP08

Extintor de incêndio com pó / líquido de uso geral

⚠ CUIDADO: Extintores de incêndio devem seguir os regulamentos e leis governamentais locais:

- **Um extintor de incêndio com pó de uso geral que tenha pelo menos 6 kg (13 lb)**
- **Um extintor de incêndio com líquido pressurizado (se equipado) de volume mínimo de 8 L (2,1 gal)**

NOTA: Os extintores de incêndio podem variar dependendo das exigências do país e de seus fabricantes.

Um extintor de incêndio com pó de uso geral e um extintor de incêndio com líquido pressurizado com suportes de montagem estão instalados em sua máquina.

Leia o rótulo nos extintores e familiarize-se com as instruções sobre como usá-los e mantê-los. Uma vez que o extintor esteja descarregado, não importa por quanto tempo, deve ser recarregado ou substituído.

IMPORTANTE: Extintor de incêndio com líquido pressurizado não deve ser exposto à temperaturas congelantes a menos que estejam protegidos com anti-congelante. Ver adesivo de instruções no extintor para mais informações.

OUO6075,00042F6-54-20JUN16

Extintores de incêndio (Austrália e Nova Zelândia)

H117754—UN—17MAR16

Extintor de incêndio com pó / líquido de uso geral

CUIDADO: Extintores de incêndio devem seguir os regulamentos e leis governamentais locais:

- **Um extintor de incêndio com pó de uso geral que tenha pelo menos 4 kg (10 lb)**
- **Extintor de incêndio de líquido pressurizado deve ter volume mínimo de 8 L (2.1 gal)**

NOTA: Os extintores de incêndio podem variar dependendo das exigências do país e de seus fabricantes.

Um extintor de incêndio com pó de uso geral e um extintor de incêndio com líquido pressurizado com suportes de montagem estão instalados em sua máquina.

Leia o rótulo nos extintores e familiarize-se com as instruções de uso e manutenção. Uma vez que o extintor esteja descarregado, não importa por quanto tempo, deve ser recarregado ou substituído.

IMPORTANTE: Extintor de incêndio com líquido pressurizado não deve ser exposto à temperaturas congelantes a menos que estejam protegidos com anti-congelante. Vejas as instruções no adesivo do extintor de incêndio para obter mais informações.

OUO6075,00042F7-54-20JUN16

Extintores de incêndio (União Econômica da Eurásia)

H117754—UN—17MAR16

Extintor de incêndio com pó/combinação líquido-espuma de uso geral

CUIDADO: Extintores de incêndio devem seguir os regulamentos e leis governamentais locais:

- **Um extintor de incêndio com pó de uso geral que tenha pelo menos 6 kg (13 lb)**
- **Um extintor de incêndio com uma combinação de espuma e líquido pressurizado de volume mínimo de 8 l (2,1 gal)**

NOTA: Os extintores de incêndio podem variar dependendo das exigências do país e de seus fabricantes.

Um extintor de incêndio com pó de uso geral e um extintor de incêndio com líquido-espuma pressurizado com suportes de montagem estão instalados em sua máquina.

Leia o rótulo nos extintores e familiarize-se com as instruções de uso e manutenção. Uma vez que o extintor esteja descarregado, não importa por quanto tempo, deve ser recarregado ou substituído.

IMPORTANTE: Extintor de incêndio de combinação de espuma de líquido pressurizado não deve ser exposto a temperaturas de congelamento. Vejas as instruções no adesivo do extintor de incêndio para obter mais informações.

OUO6075,00049FE-54-28JUN18

Localizações dos extintores de incêndio

H123653—UN—02MAR18

Localização do extintor de incêndio dianteiro

H123654—UN—02MAR18

Localização do extintor de incêndio traseiro

NOTA: Os extintores de incêndio podem variar dependendo das exigências do país e de seus fabricantes.

O extintor de incêndio de uso geral está localizado na plataforma da escada dianteira.

Um extintor de incêndio com líquido pressurizado (se equipado) fica por dentro da porta de acesso traseira direita do motor.

OUO6075,0004911-54-02MAR18

Em Caso de Incêndio

TS227—UN—15APR13

CUIDADO: Evite lesões.

Pare a máquina imediatamente ao primeiro sinal de incêndio. Um incêndio pode ser indicado pelo cheiro de fumaça ou visualização de chamas. Como o fogo aumenta e se alastra rapidamente, saia da máquina imediatamente e afaste-se com segurança do fogo. Não retorne à máquina! A segurança é a prioridade número um.

Chame os bombeiros. Um extintor de incêndio portátil pode apagar ou conter um incêndio pequeno até a chegada dos bombeiros; porém, extintores portáteis têm limitações. Sempre priorize a segurança do operador e de pessoas nas proximidades. Ao tentar apagar um incêndio, fique de costas para o vento com um caminho de fuga desobstruído para poder se afastar rapidamente se não for possível controlar o fogo.

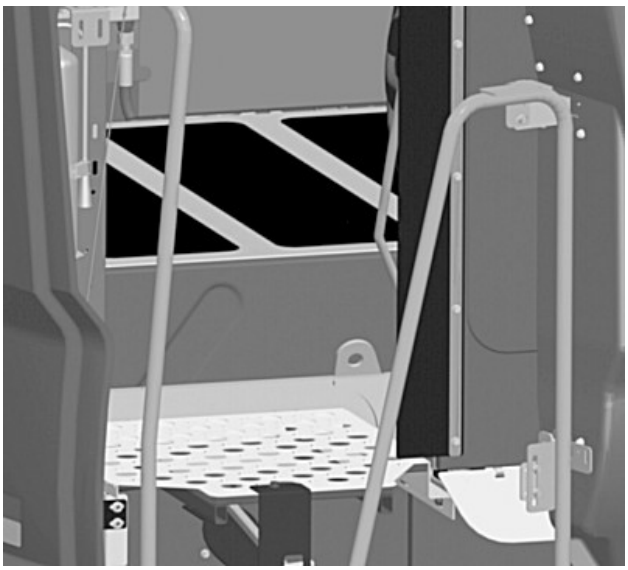
Leia as instruções do extintor de incêndio e familiarize-se com sua localização, peças e operação antes de usá-lo se necessário. O corpo de bombeiros local ou distribuidores de equipamentos para incêndios podem oferecer treinamento e recomendações sobre extintores de incêndio.

Se o seu extintor não possuir instruções, siga essas orientações gerais:

1. Puxe o pino. Segure o extintor com o bico apontando para o lado oposto a você, e libere o mecanismo de travamento.
2. Direcione para baixo. Aponte o extintor para a base do fogo.
3. Aperte a alavanca de modo lento e uniforme.
4. Mova o bico de lado a lado.

DX,FIRE4-54-22AUG13

Limpar compartimento do motor



H95319—UN—11FEB10

CUIDADO: Não limpe o motor ou o compartimento do motor com o motor funcionando. A sujeira, o óleo, os resíduos e detritos da colheita no compartimento do motor e sobre o motor constituem perigo de incêndio. A direção do vento, o tipo de cultura e seu teor de umidade são todos fatores que podem afetar o local e a quantidade de acúmulo de palhiço e restos de cultura. Verifique e limpe esta área com regularidade.

OUO6075,0000575-54-17MAR10

Limpeza da Máquina

Diretrizes de Limpeza Geral

A máquina deve ser inspecionada periodicamente ao longo do dia de colheita. O acúmulo de material de cultura e outros detritos deve ser removido para garantir o funcionamento adequado da máquina e para reduzir o risco de incêndio. A frequência de inspeções e limpeza variará dependendo de um número de fatores, incluindo condições de funcionamento, configurações da máquina, condições da plantação, velocidades de funcionamento e condições climáticas. Inspeções e limpeza podem ser necessárias múltiplas vezes durante o dia de colheita, especialmente em condições de muito vento, dias quentes e secos.

IMPORTANTE: A limpeza regular e cuidadosa da máquina juntamente com outros procedimentos de manutenção de rotina indicados no Manual do Operador reduzem enormemente o risco de incêndios, a probabilidade de tempo parado oneroso e melhoram o desempenho da máquina.

Material de cultura e outros detritos podem se acumular em várias áreas. A direção do vento, o tipo de cultura e seu teor de umidade são todos fatores que podem impactar o local e a quantidade de acúmulo de material de cultura e detritos. Cuidado com as condições de colheita e ajuste seu calendário de limpeza para assegurar a função adequada da máquina e reduzir o risco de fogo. Inspecione e limpe essas áreas conforme necessário durante todo o dia da colheita.

A colheita de certas culturas pode causar problemas especiais. Algumas culturas são muito “grudentas” e freqüentemente é mais difícil limpar a máquina ao colhê-las. Exemplos dessas culturas incluem girassol, canola e açafrão. Tenha cuidado especial na limpeza da máquina ao colher essas culturas.

Siga sempre todos os procedimentos de segurança indicados na máquina e no Manual do Operador. Antes de executar qualquer inspeção ou limpeza, sempre DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

OUO6075,0001167-54-21JUN12

Código de Resposta Rápida (QR)

H129714—UN—01APR20
QR Code Inglês

H129715—UN—01APR20
QR Code Francês

H129716—UN—01APR20
QR Code Alemão

H129717—UN—01APR20
QR Code Espanhol

Na parte superior do Guia de Limpeza há um código de Resposta Rápida (QR) que leva para um breve vídeo de instruções do Guia de Limpeza. Acesse o conteúdo do QR code baixando um aplicativo de leitura de QR code para o seu celular. Abra o aplicativo e aponte a câmera do seu celular para o código para se conectar à mídia.

OUO6075,0004DE7-54-01APR20

Limpeza da Máquina (Limpeza Periódica)

As fotos nesta seção mostram áreas da máquina que requerem limpeza e inspeção regular. Embora existam outras áreas que necessitem limpeza regular, atenção frequente nestas áreas tem grande impacto na prevenção de incêndios.

Algumas fotos mostram acumulação de resíduos de lavoura e outros detritos antes da limpeza. Esse tipo de acúmulo não é normal; foi permitido apenas para propósitos ilustrativos.

IMPORTANTE: Essas áreas podem necessitar de limpeza mais frequente, até mesmo várias vezes ao dia, dependendo das condições de colheita. Cuidado com as condições de colheita e ajuste seu calendário de limpeza para assegurar a função adequada da máquina e reduzir o risco de incêndio.

Outras áreas não cobertas nesta seção também podem sofrer acumulação de detritos e DEVEM ser limpas periodicamente para melhor funcionamento e aparência da máquina. Inspecione toda a máquina cuidadosamente de modo regular, por toda a temporada de colheita.

Siga sempre todos os procedimentos de segurança indicados na máquina e no Manual do Operador. Antes de executar qualquer inspeção ou limpeza, sempre deixe o motor DESLIGADO, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

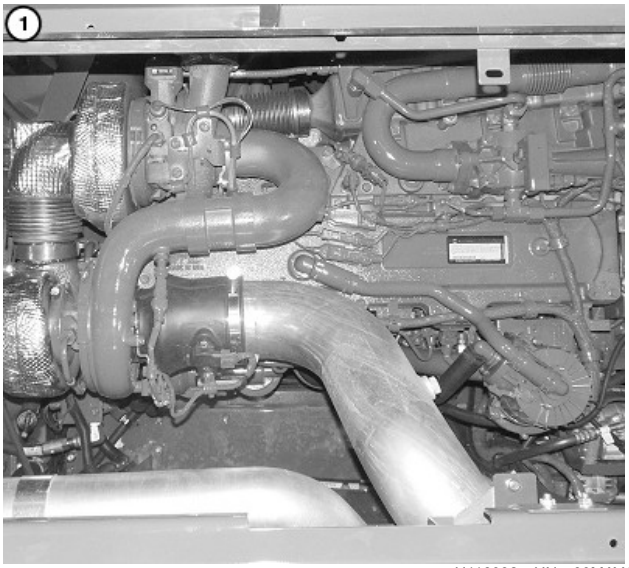
Limpe completamente a máquina, de cima a baixo, com ar comprimido. Primeiro limpe as áreas acessíveis a partir da plataforma do motor. Comece no compartimento do motor e prossiga para fora e no sentido anti-horário para outras áreas em volta do compartimento do motor, piso sob o motor, parte traseira superior do rotor e plataforma traseira, incluindo áreas em volta do alojamento do pós-tratamento do escapamento (se equipado). Depois de limpar as áreas

superiores da máquina, prossiga com a limpeza das áreas acessíveis pelo nível do solo.

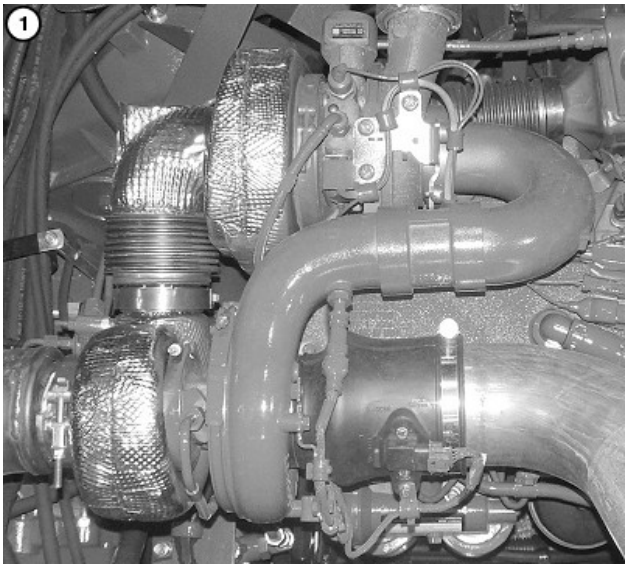
Do nível do solo, limpe o lado inferior traseiro do tanque de combustível e a parte superior da porta traseira do sistema de descarte de resíduos. Também é necessário limpar a área do alojamento do pós-tratamento do escapamento (se equipado) ao nível do solo. Uma vez que a limpeza feita no nível do solo esteja terminada, verifique novamente se há qualquer vestígio de colheita no compartimento do motor que possa ter sido soprado para dentro durante a limpeza feita do chão.

NOTA: Algumas proteções foram removidas para fins de visualização.

Compartimento do motor (áreas superiores)



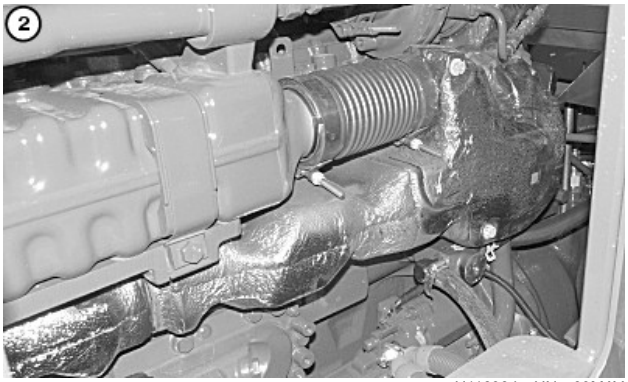
H116932—UN—09MAY16



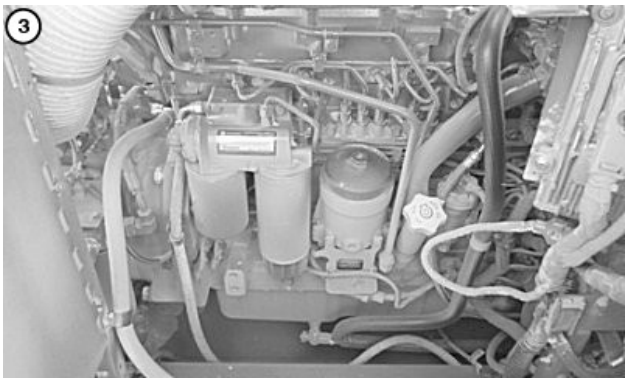
H116933—UN—09MAY16

(1) — Área superior do motor e turbocompressores

Compartimento do motor (áreas superiores)



H116934—UN—09MAY16



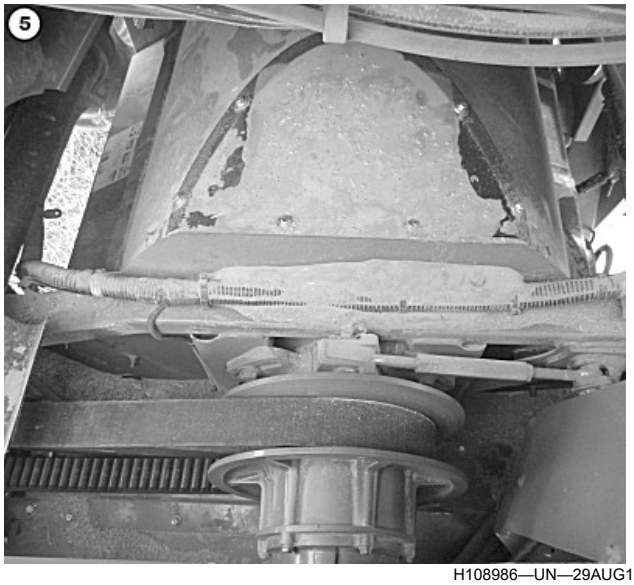
H105226—UN—02MAY12

(2) — Coletor de Escape e Blindagem do Coletor, Tubo do estágio Intermediário do Turbo, Tubo do Resfriador da Recirculação dos Gases de Escape (EGR)

(3) — Em Volta do Motor

Compartimento do motor (áreas superiores)

H108963—UN—29AUG13



H108986—UN—29AUG13

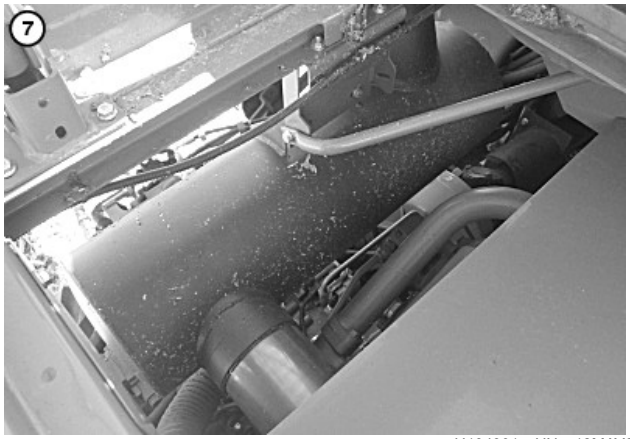
(4) — Sob o Motor

(5) — Traseira Superior do Rotor e Áreas em Volta do Acionamento do Rotor

Compartimento do motor (áreas superiores)

H108987—UN—29AUG13

H108988—UN—29AUG13

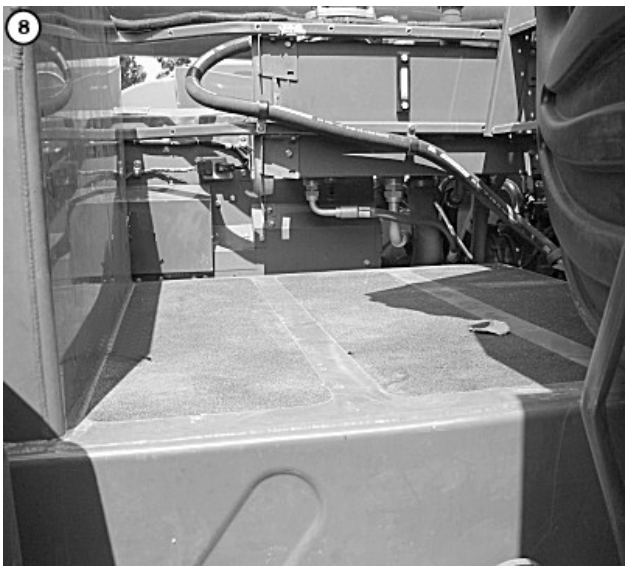


H134391—UN—12MAY21

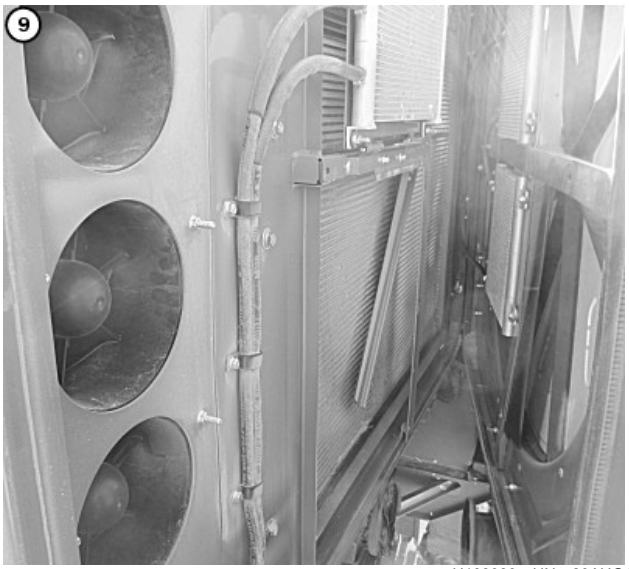
(6) — Caixa de Engrenagens Principal do Motor

(7) — Áreas ao redor e sob o Silenciador do Escape ou Pós-tratamento

Compartimento do Motor (Áreas Superiores)



H108990—UN—29AUG13



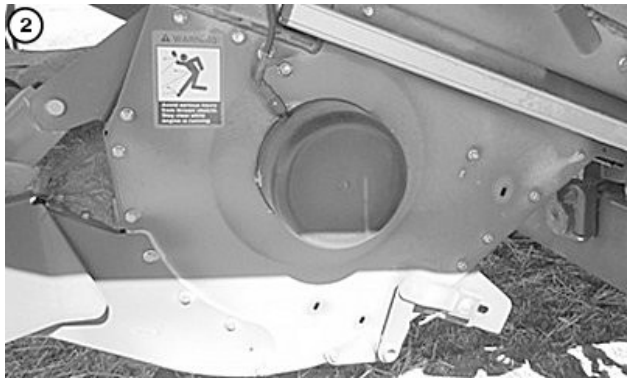
H108989—UN—29AUG13

(8) — No Topo do Tanque de Combustível

(9) — Conjunto de Arrefecimento do Motor

Acessível pelo Solo (Áreas Inferiores)

H100574—UN—20JUN11



H105229—UN—19APR12

(1) — Sob o tanque de combustível

(2) — Áreas ao Redor dos Rolamentos e Proteções de Rolamento (vários locais)

Acessível pelo Solo (Áreas Inferiores)

H108991—UN—29AUG13

Central de fusíveis (Estilo A)

H105230—UN—02MAY12

IMPORTANTE: Adesivos de lubrificação mostram os diferentes locais dos pontos de lubrificação da máquina. Siga os intervalos de lubrificação informados nos adesivos e veja os intervalos de horas indicados na seção Lubrificação e Manutenção para obter mais informações.

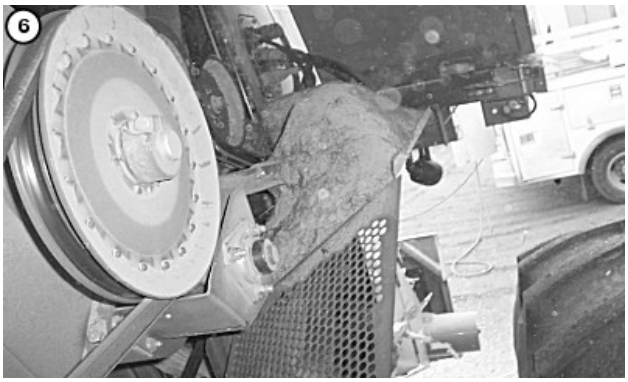
Falhas de rolamentos e superaquecimentos podem resultar em incêndios. Para reduzir falhas dos rolamentos ou superaquecimento, consulte sempre os adesivos de lubrificação na máquina.

(3) — Áreas da Caixa de Fusíveis e da Caixa de Baterias

(4) — Acionamentos do elevador de grãos limpos

Acessível pelo Solo (Áreas Inferiores)

H105336—UN—02MAY12



H105231—UN—02MAY12

(5) — Área do Degrau de Serviço do Lado Direito

(6) — Proteções contra Lama do Lado Direito

Acessível pelo Solo (Áreas Inferiores)

H105337—UN—02MAY12

H105338—UN—02MAY12

(7) — Blindagens do alimentador do lado direito

(8) — Blindagens do alimentador do lado esquerdo

Acessível pelo Solo (Áreas Inferiores)

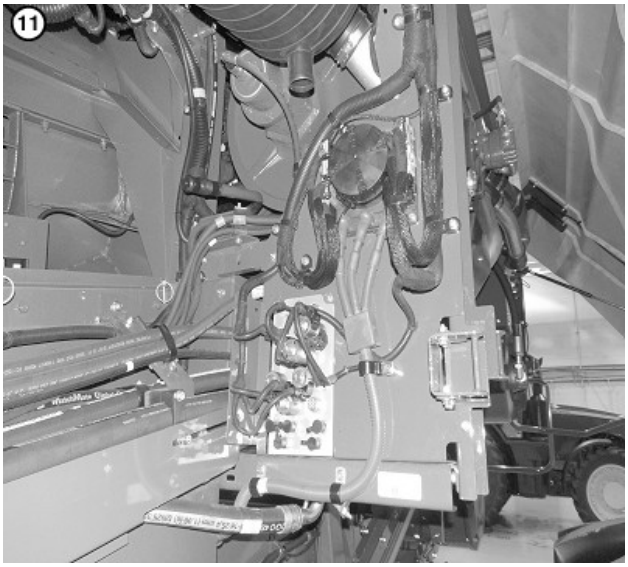
H105232—UN—02MAY12

H134392—UN—12MAY21

(9) — Transmissão

(10) — Degrau de Serviço, Chicotes Elétricos, Chapas Laterais e Áreas do Separador

Acessível pelo Solo (Áreas Inferiores)



H114749—UN—18JUN15

Central de fusíveis (Estilo B)

H105341—UN—02MAY12

(11) — Áreas da caixa de bateria e central de fusíveis

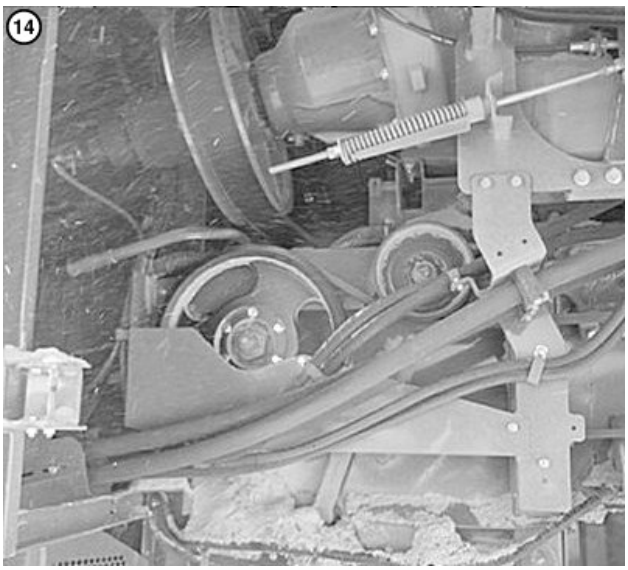
(12) — Acionamentos do Batedor de Descarga

Acessível pelo Solo (Áreas Inferiores)

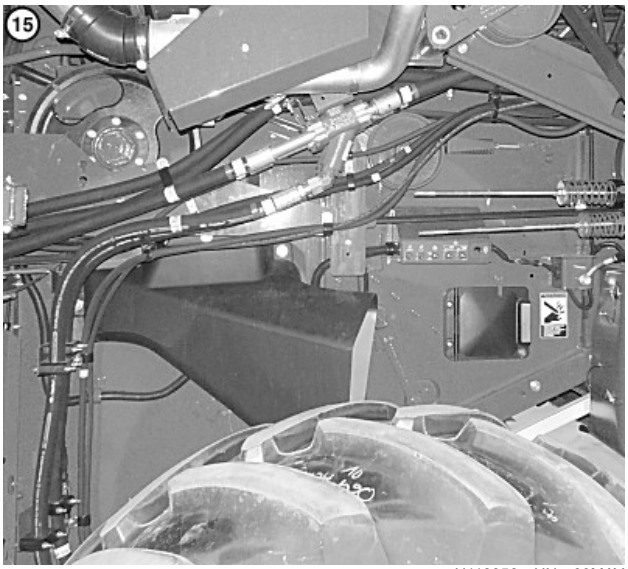
H105233—UN—02MAY12

(13) — Área do rotor esquerdo

Acessível pelo Solo (Áreas Inferiores)



H105234—UN—02MAY12

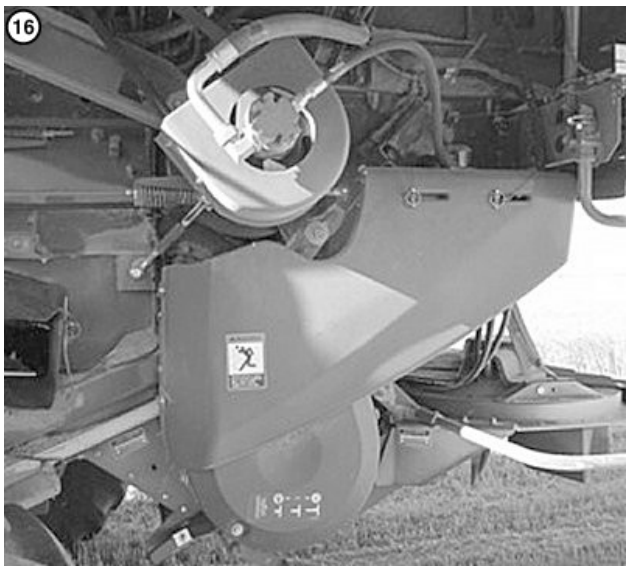


H118356—UN—09MAY16

(14) — Acionamentos do Rotor

(15) — Áreas da Chapa Lateral Esquerda

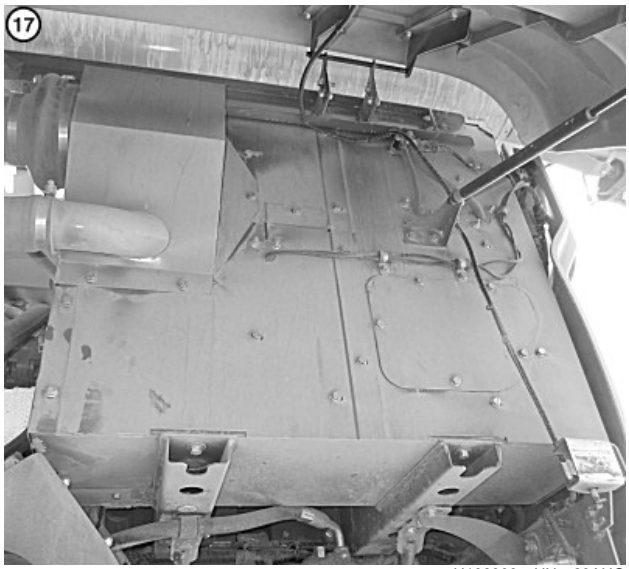
Acessível pelo Solo (Áreas Inferiores)



H108951—UN—28AUG13

(16) — Acionamentos do Descarte de Resíduos

Acessível pelo Solo (Áreas Inferiores)

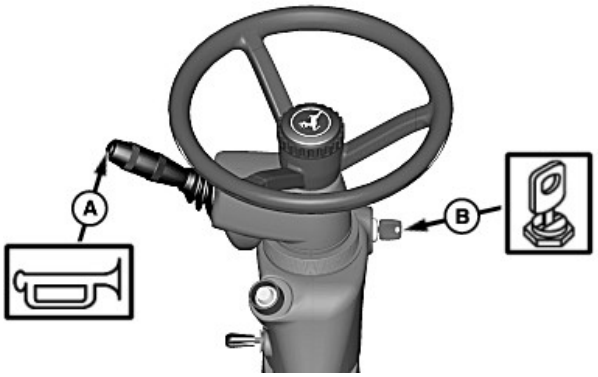


H108993—UN—29AUG13

(17) — Áreas em volta e embaixo do alojamento do pós-tratamento de escape (se equipado)

OUO6075,0005121-54-19MAY21

Limpeza da Máquina (Limpeza Anual e Culturas Especiais)



H97186—UN—02NOV10

A—Buzina
B—Interruptor de Partida

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos, nunca limpe a máquina com o motor funcionando e o separador acionado. DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

As seguintes instruções são recomendadas ao limpar a máquina para colheitas de sementes certificadas, ou no transporte interestadual da máquina.

⚠ CUIDADO: Calce a plataforma de forma segura para que ela não se movimente. Abaixe os batentes de segurança do molinete.

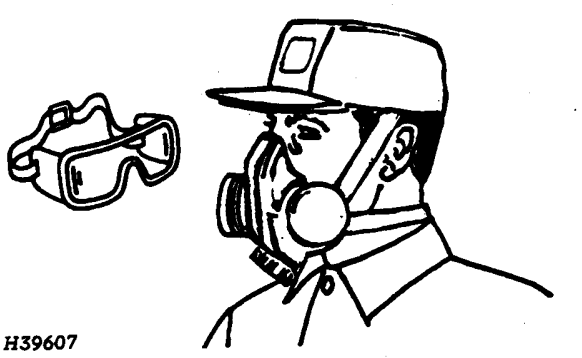
1. Remova a unidade de colheita da máquina.
2. Dirija a máquina por extremidades de fileiras ou outras saliências para sacudir e soltar a sujeira.
3. DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.
4. Abra ou remova todas as portas e orifícios de drenagem.

⚠ CUIDADO: Buzine (A) para afastar as pessoas da área. Fique longe da máquina ao descarregar o palhiço.

5. Gire a chave de Ignição (B) para ligar o motor.
6. Acione o separador até que a peneira superior pare de sair atrás da máquina.
7. Diminua a rpm do motor para baixa rotação e acione o separador várias vezes. Operar o separador em velocidade baixa remove a sujeira de dentro do rotor.

⚠ CUIDADO: Mantenha as pessoas afastadas da máquina ao descarregar o palhiço.

8. Aperte o acelerador para aumentar a rotação e deixe funcionar por alguns minutos. Repita o ciclo até que não saia mais palhiço da parte de trás da máquina.

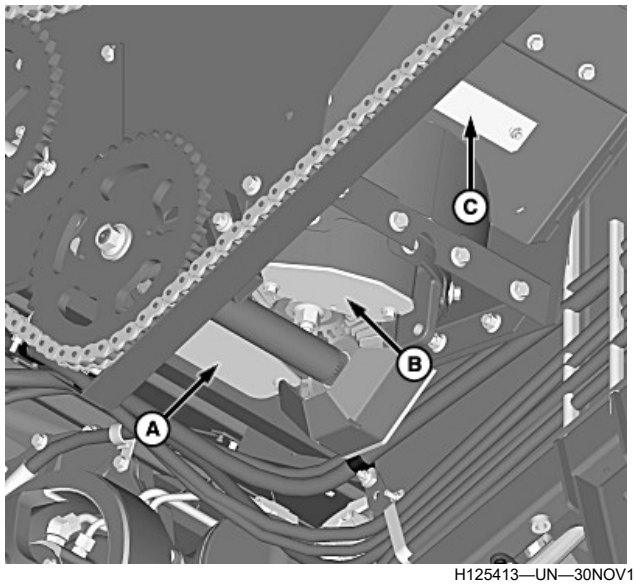


H39607—UN—11OCT88

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento, remova a chave, bloqueie as rodas e abaixe o batente de segurança do alimentador.

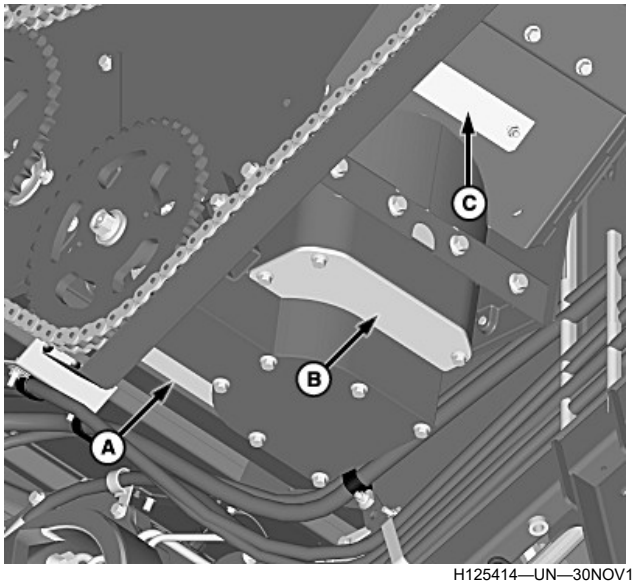
Quando trabalhar com ar comprimido em condições de poeira, você deve usar óculos de segurança e máscara contra poeira para proteção pessoal.

9. Inicie na parte superior da máquina e trabalhe para baixo.



H125413—UN—30NOV18

Modelo A

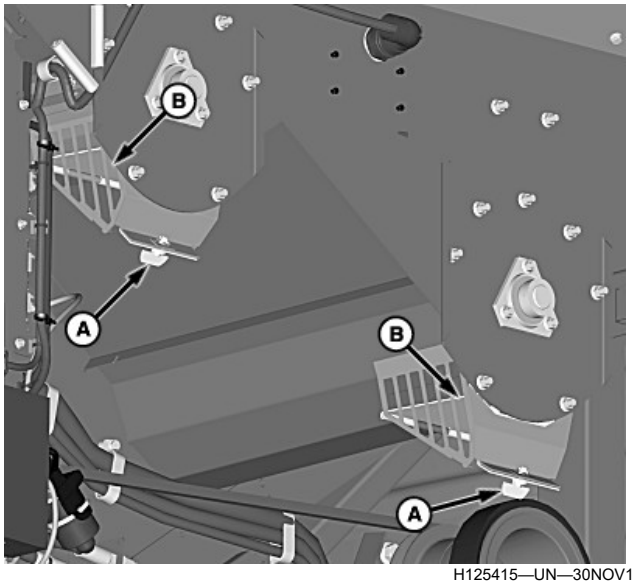


H125414—UN—30NOV18

Modelo B

A—Porta de Limpeza
B—Porta de Limpeza
C—Porta de Limpeza

10. Abra as portas de limpeza (A — C) no lado esquerdo da máquina.

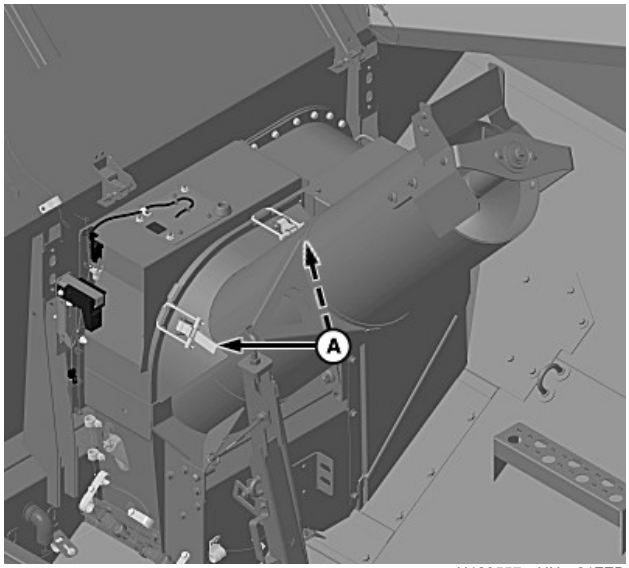


H125415—UN—30NOV18

A—Trava (2 usadas)
B—Porta de Limpeza (2 usadas)

11. Solte as travas (A) e abra as portas de limpeza (B) na extremidade direita dos dois sem-fim transversais do tanque graneleiro.
12. Limpe os grãos debaixo dos sem-fins transversais do tanque graneleiro.
13. Limpe os grãos das bordas do reservatório do tubo descarregador em direção ao fundo. Os grãos devem ser retirados das portas que estão no chão.
14. Dependendo da opção da máquina, limpe o tubo carregador do tanque graneleiro.

Tubo carregador do tanque graneleiro (extensões do tanque graneleiro)

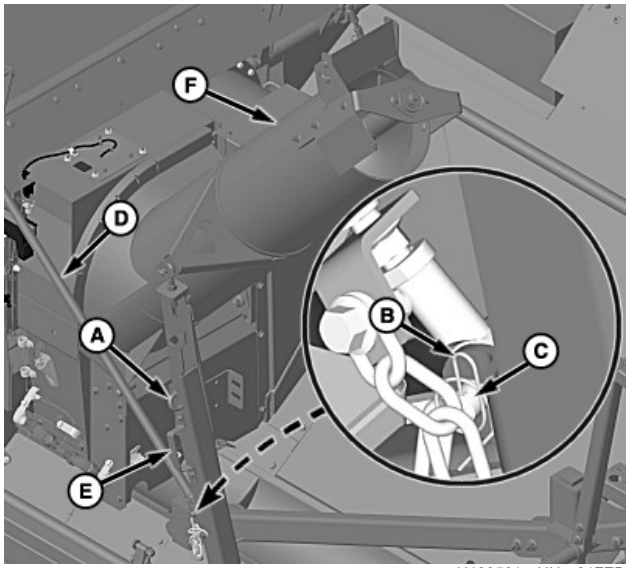


H123557—UN—21FEB18

A—Abraçadeira

1. Afrouxe as abraçadeiras (A) e abaixe o sem-fim.
2. Limpe a área superior e desça pelo elevador de grãos limpos para limpar a corrente do elevador. Limpe todos os lados.

Tubo carregador do tanque graneleiro (Tampas do tanque graneleiro)



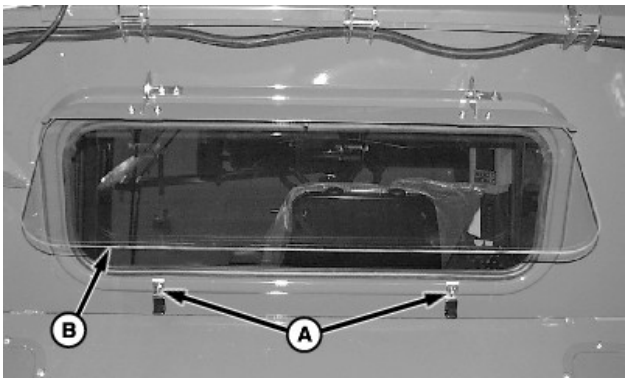
H123561—UN—21FEB18

A—Pino
B—Pino de Travamento
C—Pino
D—Tensor
E—Alavanca
F—Sem-fim

CUIDADO: NÃO puxe ou remova o pino (A) para abaixar o tubo carregador do tanque graneleiro. Remova o pino pode resultar em lesões pessoais ou danos à maquina.

O tubo carregador do tanque graneleiro é pesado. Tenha muito cuidado ao levantar ou abaixar o sem-fim.

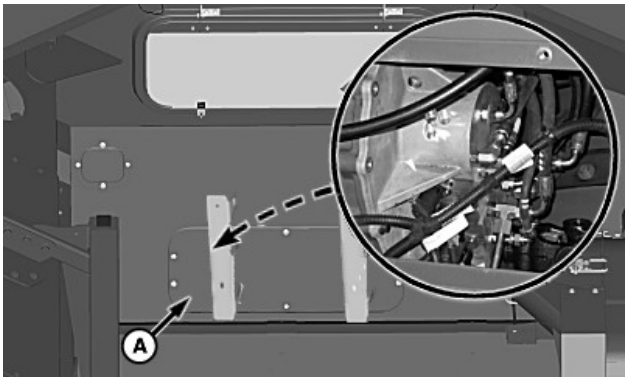
1. Remova o pino de travamento (B) e o pino (C) do tensor (D).
2. Use a alavanca (E) para auxiliar na descida do tubo carregador do tanque graneleiro (F).
3. Limpe a área superior e desça pelo elevador de grãos limpos para limpar a corrente do elevador. Limpe todos os lados.



H76204—UN—28APR03

A—Abraçadeira (2 usadas)
B—Janela do Tanque Graneleiro

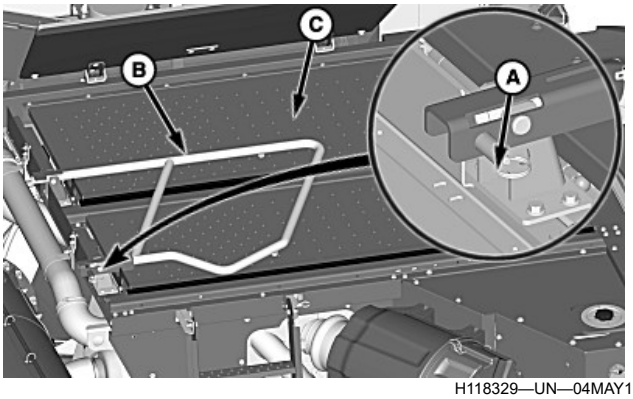
15. Solte as abraçadeiras (A) e mova a janela do tanque de grãos (B) para cima.
16. Limpe a área atrás da cabine, ao redor do contraeixo primário e sobre o separador.



H113138—UN—06MAR15

A—Porta de Acesso

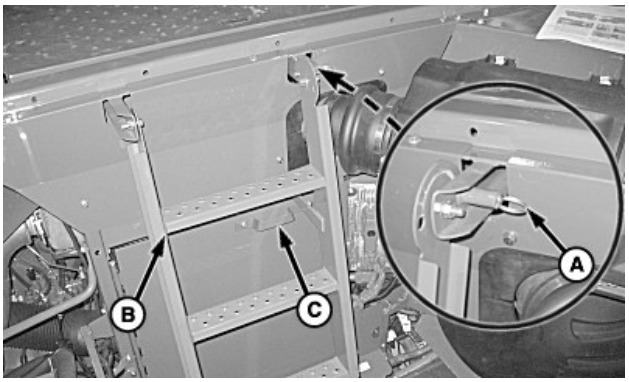
17. Remova a porta de acesso (A) (se equipada) da dianteira do tanque graneleiro.
18. Limpe o material ao redor da caixa de engrenagens de acionamento do alimentador de multivelocidades (se equipada).



H118329—UN—04MAY16

A—Pino de Bloqueio
B—Corrimão
C—Tampa de Acesso ao Motor

19. Puxe o pino de bloqueio (A) e gire o corrimão (B) para cima até que o corrimão trave no lugar.
20. Abra as tampas de acesso (C) ao motor e limpe o lado superior da área do compartimento do motor e ao redor do separador (lado dianteiro do motor).
21. Limpe toda a área do compartimento do motor, especialmente embaixo do motor.
22. Limpe quaisquer vestígios de óleo ou graxa encontrados na área do motor.

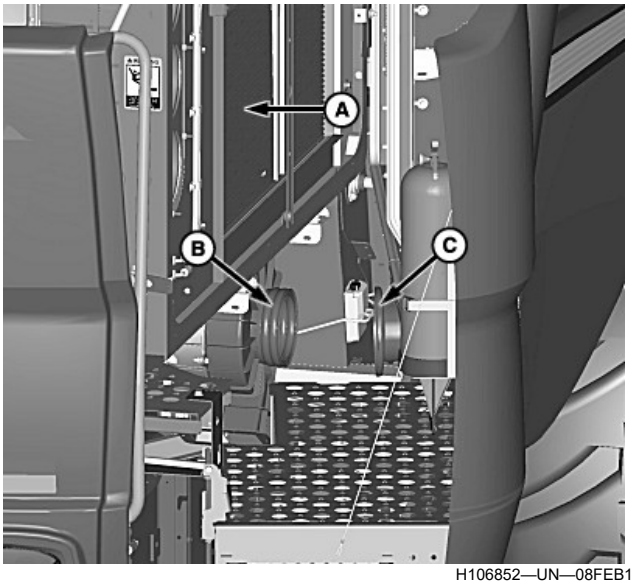


H95353—UN—25AUG10

A—Pino de Bloqueio
B—Escada
C—Tampa

23. Puxe o pino de trava (A) e gire a escada (B) para cima até que a escada trave no lugar.
24. Abra a tampa de acesso ao filtro (C) para soltar o ímã.
25. Limpe a parte traseira do compartimento do motor.
26. Limpe toda a área do compartimento do motor, especialmente embaixo do motor.
27. Limpe quaisquer vestígios de óleo ou graxa encontrados na área do motor.
28. Dependendo da opção da máquina, limpe o radiador e outras várias áreas.

Tier 2/Estágio II (Estilo A)



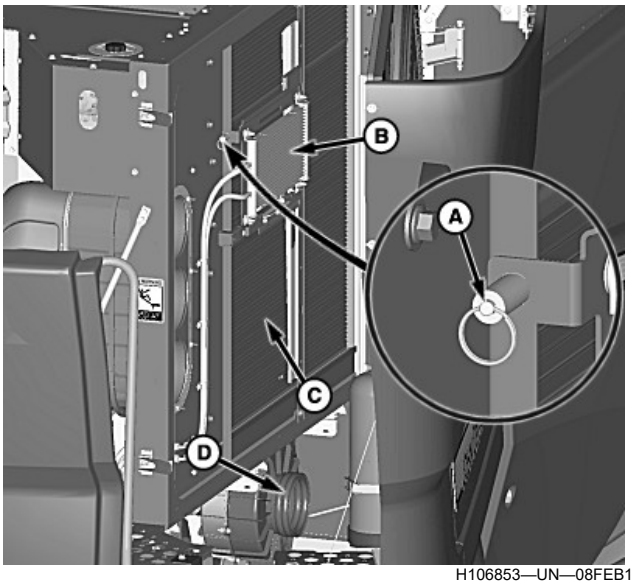
H106852—UN—08FEB13

A—Radiador
B—Duto de Vácuo
C—Duto de Transferência

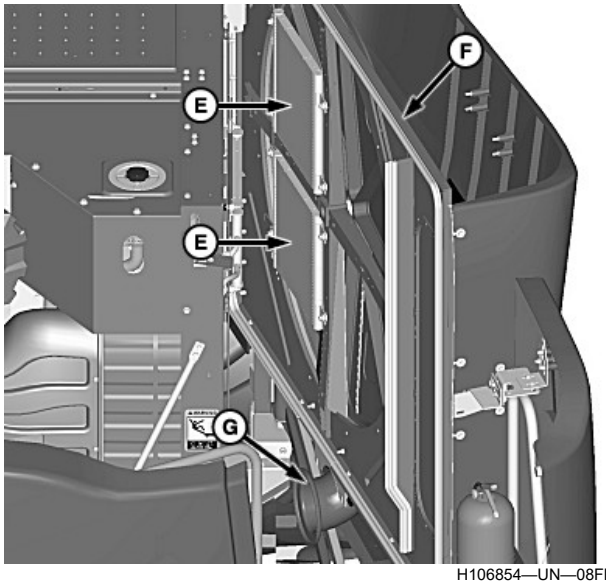
NOTA: Limpe as áreas com ar comprimido, soprando de dentro para fora.

1. Abra a porta da tela rotativa.
2. Limpe as áreas a seguir de dentro para fora:
   - Radiador (A)
   - Condensador
   - Radiador de óleo
   - Resfriador de ar
3. Limpe a sujeira do duto inferior de vácuo (B) e duto de transferência (C).

Tier 2/Estágio II (Estilo B) e Final Tier 4/Estágio V



H106853—UN—08FEB13



H106854—UN—08FEB13

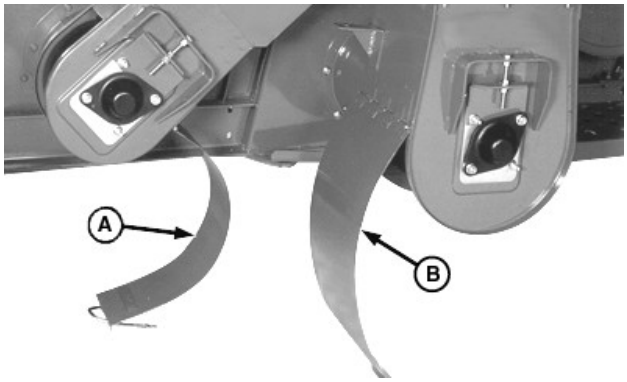
A—Pino de Bloqueio
B—Resfriador de Combustível
C—Radiador
D—Duto de Vácuo
E—Condensador
F—Porta da Tela Rotativa
G—Duto de Transferência

NOTA: Limpe as áreas com ar comprimido, soprando de dentro para fora.

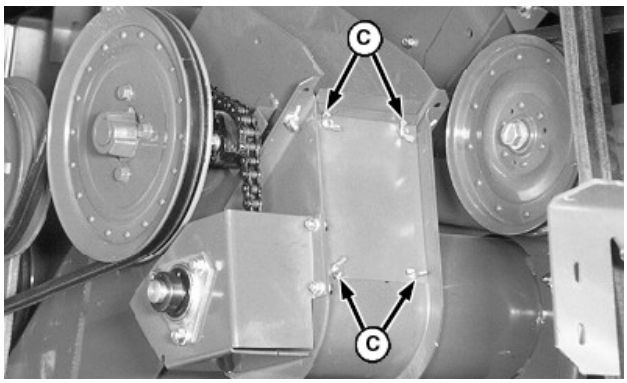
1. Abra a porta da tela rotativa.
2. Puxe o pino de trava (A) e gire o arrefecedor de combustível (B) para limpar.
3. Limpe as áreas a seguir de dentro para fora:
   - Radiador (C)
   - Radiador de óleo
   - Resfriador de ar
4. Limpe a sujeira do duto inferior de vácuo (B).
5. Limpe os condensadores (E) na porta de tela rotativa (F).
6. Limpe a sujeira do duto de transferência (G).

29. Dependendo da opção da máquina, limpe as áreas do elevador de grãos limpos e elevador de retrilha.

Elevador de Retrilhas e Elevador de Grãos Limpos (Estilo A)



H62232—UN—19JAN00

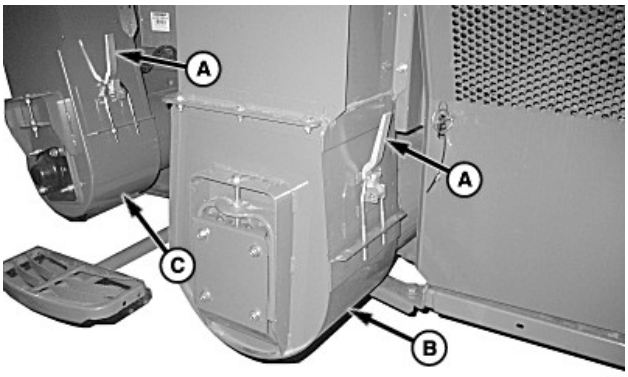


H62233—UN—19JAN00

A—Porta do Elevador de Retrilha
B—Porta do Elevador de Grão Limpo
C—Porca Borboleta

1. Abra a porta inferior do elevador de retrilha (A) e limpe a porta do elevador de grão limpo (B).
2. Remova as porcas borboleta (C) e a porta na parte superior do elevador de retrilha.
3. Remova o material conforme necessário e limpe as laterais do elevador.

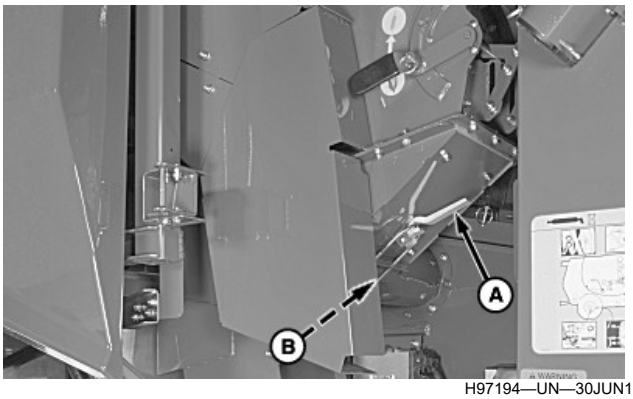
Elevador de Retrilhas e Elevador de Grãos Limpos (Estilo B)



H97193—UN—30JUN10

A—Alavanca
B—Porta do Elevador de Grão Limpo
C—Porta do Elevador do Sistema de Retrilha

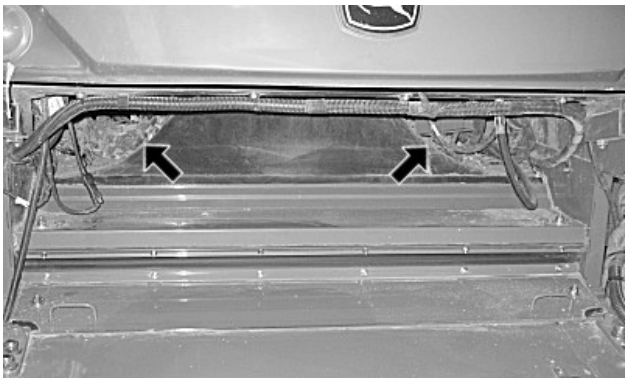
1. Use as alavancas (A) para abrir a porta do elevador de grãos limpos (B) e a porta do elevador do sistema de retrilhas (C).
2. Remova o material conforme necessário e limpe as laterais do elevador.



H97194—UN—30JUN10

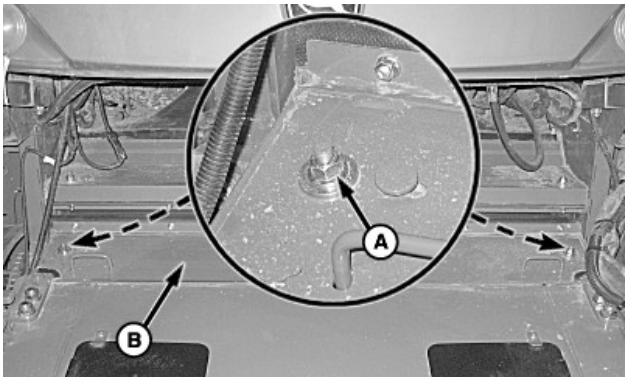
A—Alavanca
B—Porta do Sem-fim do Sistema de Retrilha

3. Use a alavanca (A) para abrir a porta (B) do sem-fim do sistema de retrilha.
4. Remova o material conforme necessário e limpe as laterais do elevador.

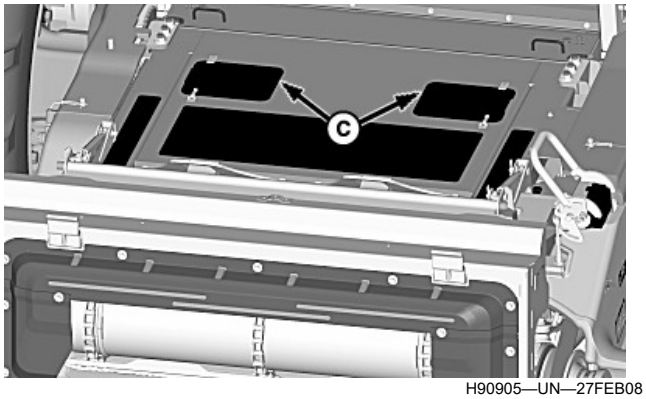


H100541—UN—02MAR11

30. Limpe a palha entre o separador e os lados da máquina.



H100486—UN—28FEB11

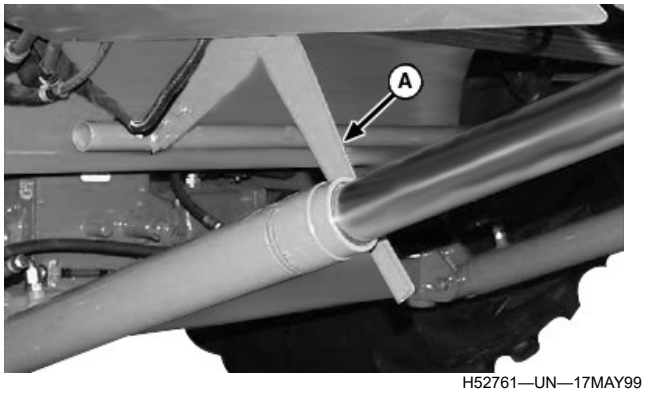


H90905—UN—27FEB08

A—Porca
B—Porta do Alimentador
C—Porta do Alimentador

31. Solte as porcas (A) em cada lado da porta do alimentador e empurre as porcas para o centro do alimentador.
32. Puxe a porta para frente para removê-la.
33. Limpe o alimentador pelas portas superiores (B e C).
34. Levante a correia do transportador e deixe-a voltar diversas vezes enquanto limpa.
35. Dependendo da opção da máquina, limpe as áreas da chapa de alimentação.

Chapa de alimentação (Estilo A)

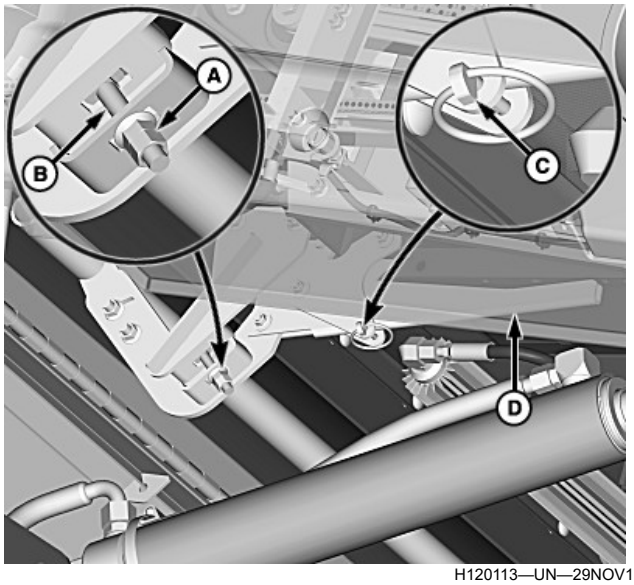


H52761—UN—17MAY99

A—Alavanca

1. Remova o pino de trava rápida e mova a alavanca (A) para baixo e para trás para abrir a placa de alimentação.
2. Limpe a área da placa de alimentação.
3. Empurre a alavanca para frente e para cima para fechar a chapa de alimentação. Prenda com o pino de travamento rápido removido anteriormente.

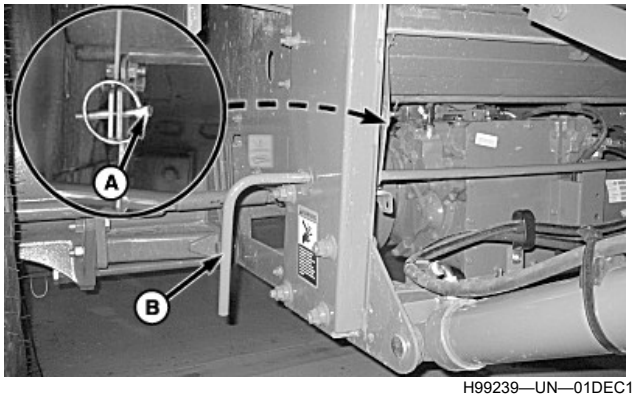
Chapa de alimentação (Estilo B)



H120113—UN—29NOV16

A—Porca
B—Parafuso de Cabeça Redonda
C—Pino de Travamento
D—Alavanca

1. Remova as porcas (A) e o parafuso de cabeça redonda (B) dos dois lados da máquina.
2. Remova o pino de travamento rápido (C) e mova a alavanca (D) para baixo e para trás para abrir a chapa de alimentação.
3. Limpe a área da placa de alimentação.
4. Empurre a alavanca para frente e para cima para fechar a chapa de alimentação. Prenda com o pino de travamento removido anteriormente.
5. Instale os parafusos de cabeça redonda (B) e as porcas (A) previamente removidos em ambos os lados da máquina.



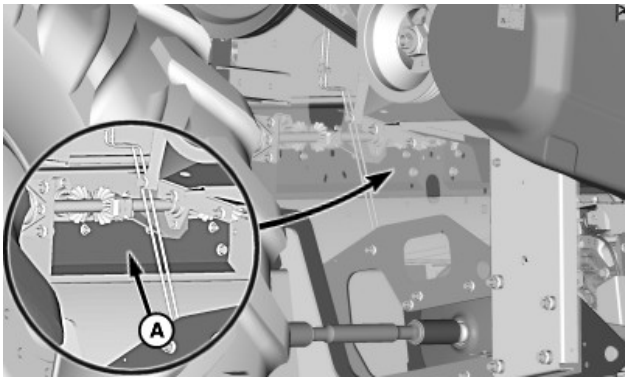
H99239—UN—01DEC10

A—Pino de Travamento
B—Alavanca

36. Remova o pino de travamento rápido (A) e mova a alavanca (B) para abrir o coletor de pedras.
37. Limpe a área do recolhedor de pedras.
38. Mova a alavanca para baixo para fechar o recolhedor de pedras. Prenda com o pino de travamento.

39. Dependendo da opção da máquina, limpe a área da engrenagem do sem-fim da peneira de limpeza.

Limpeza das engrenagens do sem-fim da paneira de limpeza (modelo A)

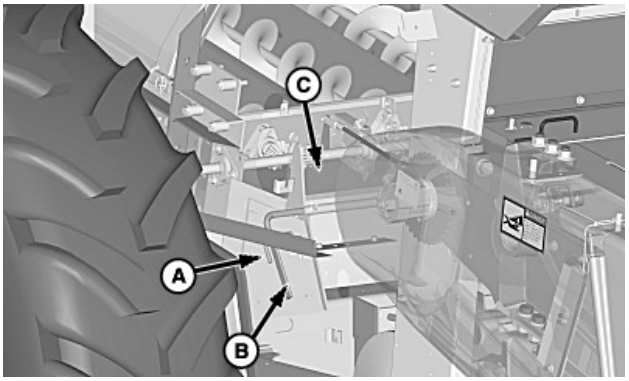


H102538—UN—29JUN11

A—Porta de Limpeza

1. Para limpar a área, remova os parafusos das portas de limpeza (A).
2. Instale as portas de limpeza e os parafusos sextavados quando a limpeza estiver completa.

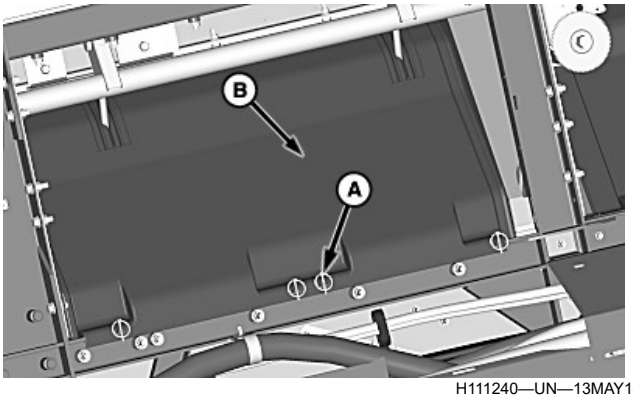
Engrenagens do sem-fim da paneira de limpeza (modelo B)



H91139—UN—15APR08

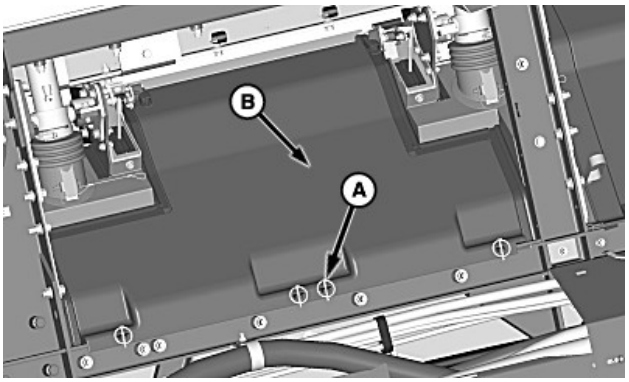
A—Pino de Bloqueio
B—Alavanca
C—Porta de Limpeza

1. Puxe o pino de travamento (A) e mova a alavanca (B) até a porta de limpeza de despejo (C).
2. Mova a alavanca para baixo para fechar e travar a porta de limpeza.



H111240—UN—13MAY14

Tampa de Inspeção (estilo A)



H111241—UN—13MAY14

Tampa de Inspeção (estilo B)

H52708—UN—23MAR99

A—Pino de Travamento
B—Tampa de Inspeção

40. Remova as presilhas (A) e a tampa de inspeção (B). Utilize uma raspadeira para soltar os materiais e limpe através das laterais da máquina.

H99165—UN—22NOV10

Máquina de Deslocamento de Botão Mostrada

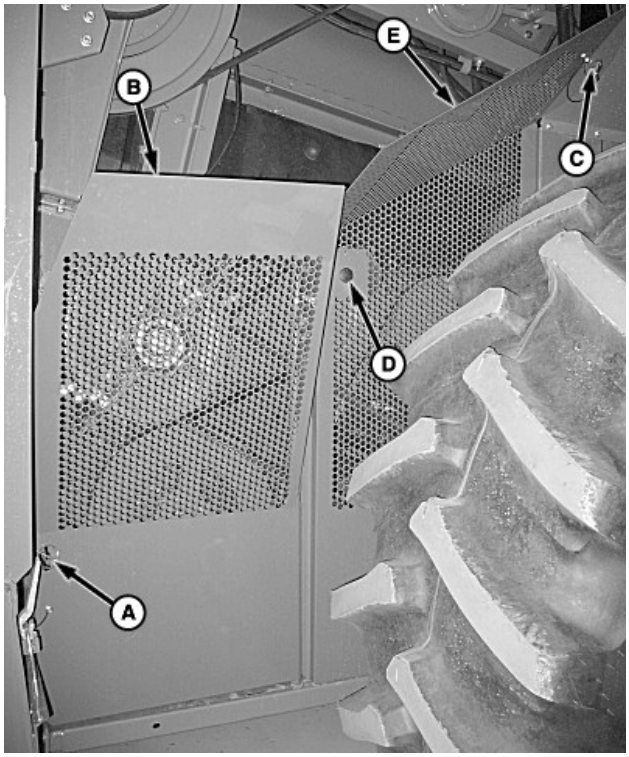
41. Limpe a parte superior do eixo e a transmissão.

H115550—UN—20AUG15

42. Abra as peneiras superior e inferior o máximo possível e limpe-as.

H115551—UN—20AUG15

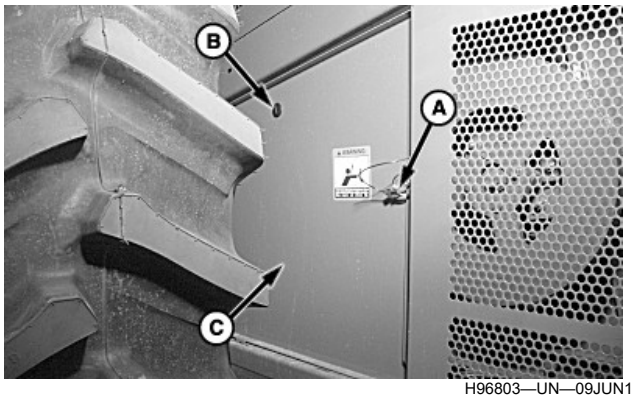
43. Limpe a área do eixo traseiro.



H96806—UN—09JUN10

A—Pino de Travamento
B—Proteção
C—Pino de Travamento
D—Trava
E—Proteção

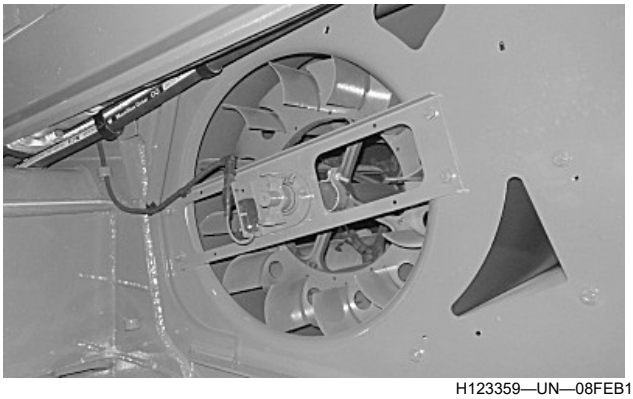
44. Remova o pino de trava rápida (A) e abra a blindagem (B).
45. Remova o pino de trava rápida (C) e gire a trava (D) até destravar.
46. Levante e remova a blindagem traseira (B) e a blindagem (E) intermediária do ventilador.
47. Limpe a área do ventilador.



H96803—UN—09JUN10

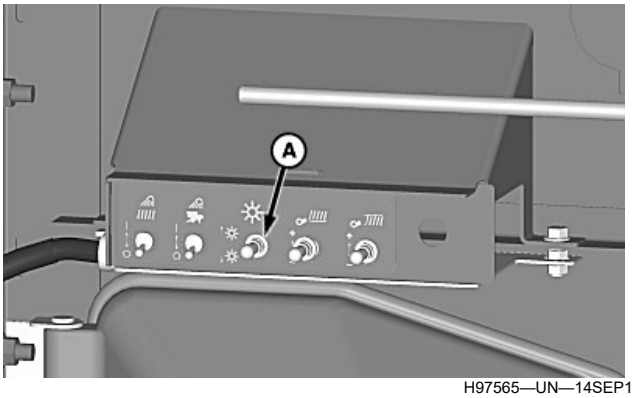
A—Pino de Travamento
B—Trava
C—Proteção

48. Remova o pino de trava rápida (A) e gire a trava (B) para remover a blindagem (C).
49. Limpe a área.



H123359—UN—08FEB18

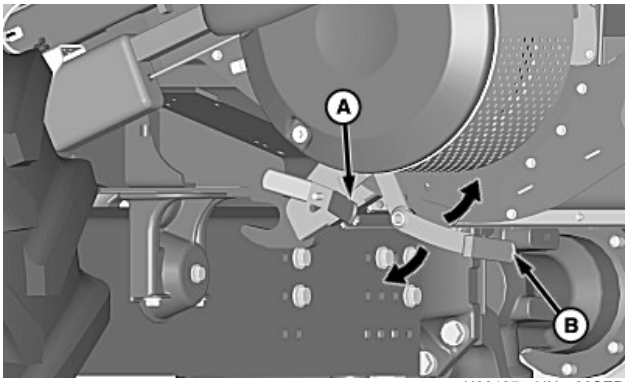
50. Limpe a área em volta do ventilador.



H97565—UN—14SEP10

A—Interruptor

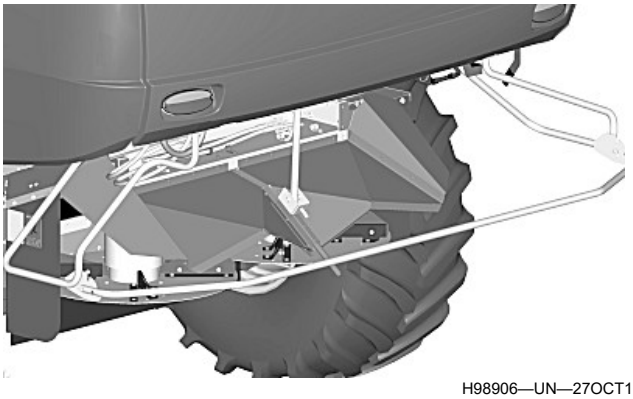
51. Levante totalmente o picador (se equipado) com o interruptor (A).



H98137—UN—20SEP10

A—Porca Borboleta
B—Alavanca

52. Banco de lâminas de ajuste manual: Solte a porca borboleta (A) e use a alavanca (B) para soltar o banco de lâminas, e limpe o picador.



H98906—UN—27OCT10

53. Limpe a palha da área de acionamento do espalhador (se equipado) e do capô do espalhador.
54. Instale todas as proteções removidas anteriormente e feche todas as portas previamente abertas antes de operar a máquina.

OUO6075,0004D3C-54-29JUN20

Manusear combustível com segurança— evitar chamas

TS202—UN—23AUG88

Manuseie o combustível com cautela: ele é altamente inflamável. Não reabasteça a máquina quando estiver fumando ou perto de chamas ou fagulhas.

Sempre desligue o motor antes de reabastecer a máquina. Encha o tanque de combustível ao ar livre.

Evite incêndios mantendo a máquina livre de sujeira, graxa e detritos acumulados. Sempre limpe o combustível derramado.

Usem somente um contentor de combustível apropriado para transportar líquidos inflamáveis.

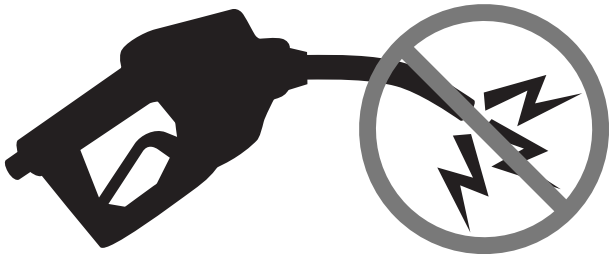
Nunca abasteça o contentor de combustível sobre uma caminhonete com caçamba revestida de plástico. Sempre coloque o contentor de combustível no chão antes de reabastecer. Encoste o bico da mangueira da bomba de combustível no contentor de combustível antes de remover a tampa do contentor. Mantenha o bico da mangueira da bomba de combustível em contato com a entrada do contentor de combustível ao abastecer.

Não armazene combustível próximo a chamas abertas, faíscas ou luzes piloto como dentro de um aquecedor de água ou outros dispositivos.

DX,FIRE1-54-12OCT11

Evitar Risco de Eletricidade Estática ao Reabastecer

RG22142—UN—17MAR14



RG21992—UN—21AUG13

A remoção de enxofre e outros compostos de diesel com teor ultra-baixo de enxofre (ULSD) reduz sua condutividade e aumenta sua capacidade de armazenar uma carga estática.

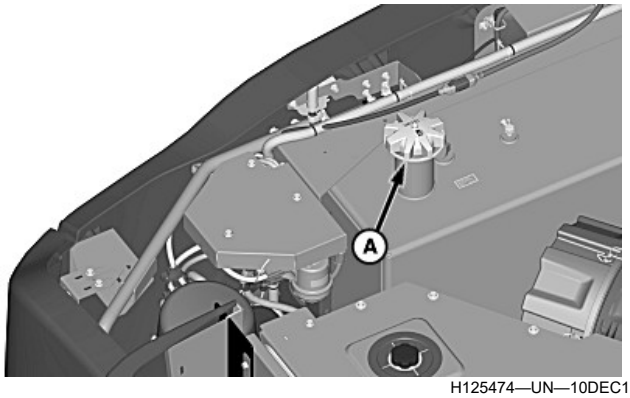
As refinarias podem ter tratado o combustível com um aditivo dissipador de estática. Porém, existem muitos fatores que podem reduzir com o tempo a eficácia do aditivo.

As cargas estáticas podem acumular-se no combustível com teor ultra baixo de enxofre ao fluir através dos sistemas de distribuição de combustível. Uma descarga de eletricidade estática quando os vapores do combustível estiverem presentes poderia resultar em incêndio ou explosão.

Portanto, é importante certificar-se de que todo o sistema usado para reabastecer a máquina (tanque de alimentação de combustível, bomba de transferência, bico, e outros) esteja devidamente aterrado e conectado. Consulte com seu fornecedor de combustível ou do sistema de combustível para certificar-se que o sistema de distribuição cumpra com as normas de abastecimento para práticas corretas de aterramento e conexão.

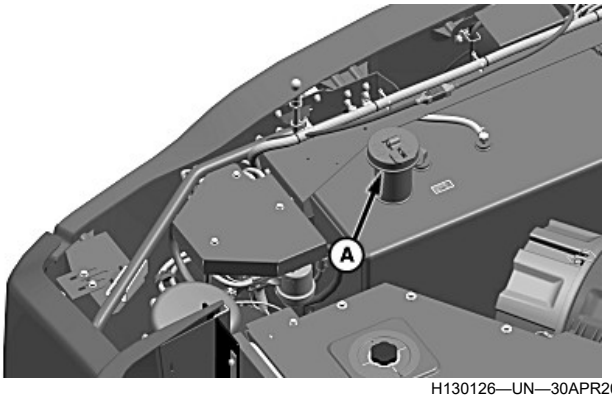
DX,FUEL,STATIC,ELEC-54-12JUL13

Tanque de Combustível — Abastecimento



H125474—UN—10DEC18

Tampa do Tanque de Combustível (Sem Trava)



H130126—UN—30APR20

Tampa do Tanque de Combustível (Com Trava)

A—Tanque de Combustível

CUIDADO: Manuseie o combustível com cuidado. Não reabasteça a máquina enquanto estiver fumando. Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de encher o tanque de combustível.

Não encha com exagero o tanque de combustível. acidentes pessoais físicos podem resultar do esguicho de retorno do combustível. Vazamentos podem resultar da expansão do combustível. Se o tanque de combustível estiver cheio demais e for deixado ao sol, ou se a temperatura elevar-se demais, o tanque de combustível transbordará.

IMPORTANTE: Motores Final Tier 4/Estágio V: Use SOMENTE combustíveis diesel com teor de enxofre ultrabaixo. Consulte Combustível Diesel e Combustível Biodiesel nesta seção para mais informações.

Abasteça o tanque de combustível (A) ao final de cada dia. Isso evita condensação no tanque de combustível por resfriamento da umidade do ar.

OUO6075,0004E1B-54-30APR20

Manusear e Armazenar o Combustível Diesel

CUIDADO: Reduza o risco de incêndios. Manuseie o combustível com cuidado. NÃO encha o tanque de combustível quando o motor estiver em funcionamento. NÃO fume enquanto estiver enchendo o tanque de combustível ou fazendo a manutenção do sistema de combustível.

Abasteça o tanque de combustível ao final de cada operação diária para evitar condensação e o congelamento em tempo frio.

Mantenha todos os tanques de armazenamento tão cheios quanto possível para evitar condensação.

Verifique se todas as tampas e tampões dos tanques de combustível estão corretamente instaladas para impedir entrada de umidade. Monitore o conteúdo de água no combustível regularmente.

Ao usar Biodiesel, o filtro de combustível pode exigir uma frequência maior de substituição devido ao entupimento prematuro.

Verifique diariamente o nível de óleo do motor antes de ligá-lo. Um aumento no nível de óleo pode indicar a diluição do óleo do motor pelo combustível.

Quando o combustível for armazenado por período prolongado ou se o consumo de combustível for lento, adicione um condicionador de combustível para estabilizar o combustível e para impedir a condensação. Consulte seu fornecedor de combustível ou concessionário John Deere para obter recomendações.

OUO6075,000163E-54-06SEP13

Combustível Diesel

Procure o seu distribuidor local de combustível para se informar sobre as propriedades do diesel disponível em sua área.

De um modo geral, os combustíveis diesel são misturados para satisfazer às exigências de baixa temperatura da região na qual são comercializados.

Recomenda-se óleo diesel especificado na norma EN 590 ou ASTM D975. Diesel renovável produzido por hidrotratamento de gordura animal e óleos vegetais é basicamente idêntico a diesel derivado de petróleo. Diesel renovável de acordo com a norma EN 590, ASTM D975 ou EN 15940 é aceitável para uso em todos os níveis de percentual de mistura.

Propriedades Exigidas do Combustível

Em todos os casos, o combustível deve atender às seguintes propriedades:

O número de cetanos mínimo deve ser 40. É preferível um número de cetano superior a 47, especialmente para temperaturas abaixo de -20° C (-4° F) ou elevações acima de 1675 m (5500 ft).

O **Ponto de Turvação** deve estar abaixo da temperatura ambiente mais baixa esperada ou o **Ponto de Entupimento do Filtro a Frio** (CFPP) deve estar a um máximo de 10° C (18° F) abaixo do ponto de turvação do combustível.

A **Lubricidade do Combustível** deve passar por um diâmetro máximo de marca de desgaste de 0,52 mm conforme medido pela ASTM D6079 ou ISO 12156-1. É

preferido um diâmetro de marca de desgaste máximo de 0,45 mm.

A **qualidade e o teor de enxofre do combustível diesel** devem estar de acordo com todas as normas de emissões existentes para a região em que o motor vai operar. NÃO utilize combustível diesel com teor de enxofre superior a 10.000 mg/kg (10.000 ppm).

Materiais como cobre, chumbo, zinco, estanho, latão e bronze devem ser evitados no manuseio de combustível, distribuição e equipamento de armazenamento, pois esses metais podem causar reações de oxidação do combustível que podem levar a depósitos do sistema de combustível e filtros de combustível obstruídos.

Combustível E-Diesel

NÃO use E-Diesel (mistura de combustível diesel e etanol). O uso de combustível E-Diesel em qualquer máquina John Deere pode anular a garantia da máquina.

CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte devido ao risco de incêndio e explosão decorrente do uso de combustível E-Diesel.

Conteúdo de Enxofre para Motores Intermediários de Nível 4, Final Tier 4, Estágio III B, Estágio IV e Estágio V acima de 560 kW

- Use SOMENTE combustível diesel com teor máximo de enxofre de 500 mg/kg (500 ppm).

Teor de Enxofre para Motores Interim Tier 4, Final Tier 4, Estágio III B, Motores Estágio IV e Estágio V

- Use APENAS combustível diesel com teor ultra baixo de enxofre (ULSD) com teor máximo de 15 mg/ /kg (15 ppm).

Teor de Enxofre para Motores Tier 3 e Stage III A

- RECOMENDA-SE uso de diesel com teor de enxofre menor que 1000 mg/kg (1000 ppm).
- O uso de combustível diesel com teor de enxofre entre 1000—2000 mg/kg (1000—2000 ppm) REDUZ os intervalos de troca de filtro e óleo.
- ANTES de usar combustível diesel com teor de enxofre superior a 2000 mg/kg (2000 ppm), consulte seu concessionário John Deere.

Teor de Enxofre para Motores Tier 2 e Stage II

- RECOMENDA-SE uso de combustível diesel com teor de enxofre menor que 2000 mg/kg (2000 ppm).
- O uso de combustível diesel com teor de enxofre entre 2000—5000 mg/kg (2000—5000 ppm) REDUZ os intervalos de troca de filtro e óleo.[1]

[1] Consulte DX, ENOIL12, OEM, DX, ENOIL12, T2, STD, ou DX, ENOIL12, T2, EXT para obter mais informações sobre intervalos de serviço do filtro e óleo do motor.

- ANTES de usar combustível diesel com teor de enxofre superior a 5000 mg/kg (5000 ppm), consulte seu concessionário John Deere.

Teor de Enxofre para Outros Motores

- RECOMENDA-SE uso de diesel com teor de enxofre menor que 5000 mg/kg (5000 ppm).
- O uso de combustível diesel com teor de enxofre superior a 5000 mg/kg (5000 ppm) REDUZ os intervalos de troca de filtro e óleo.

IMPORTANTE: Não misture óleo do motor a diesel usado ou qualquer outro tipo de óleo lubrificante com combustível diesel.

O uso de aditivos de combustível inadequados pode causar danos no equipamento de injeção de combustível de motores diesel.

DX,FUEL1-54-01NOV22

Combustível Biodiesel

O biodiesel é um combustível constituído de ésteres monoalquílicos de ácidos graxos de cadeia longa de óleos vegetais ou gordura animal. As misturas de biodiesel consistem em biodiesel misturado com combustível diesel derivado de petróleo conforme o volume.

Antes de usar combustível que contenha biodiesel, consulte Requisitos e Recomendações para Uso do Biodiesel neste Manual do Operador.

Leis e normas ambientais podem incentivar ou proibir o uso de biocombustíveis. Os operadores devem consultar as autoridades governamentais competentes antes do uso de biocombustíveis.

Motores John Deere Estágio V Operando na União Europeia

Quando o motor tiver que ser operado na União Europeia com diesel ou óleo combustível fora de estrada, deve ser usado um combustível com teor FAME não maior que 8% de volume/volume (B8).

Motores John Deere com Filtro de Exaustão Exceto Motores Estágio V Operando na União Europeia

As misturas de biodiesel até B20 podem ser usadas SOMENTE se o biodiesel (100% de biodiesel ou B100) cumprir a especificação ASTM D6751, EN 14214 ou equivalente. Espera-se uma redução de 2% na potência e de 3% na economia de combustível quando o B20 é usado.

Concentrações de Biodiesel acima de B20 podem ser prejudiciais para os sistemas de controle de emissões do motor e não devem ser usadas. Os riscos incluem, sem estar limitados a, regeneração estacionária mais frequente, acumulação de fuligem e maiores intervalos para remoção de cinzas.

Os condicionadores de combustível John Deere ou equivalente, que contenham aditivos detergentes e dispersantes, são necessários ao usar misturas de biodiesel de B10 a B20 e são recomendados ao usar misturas de biodiesel inferior.

Motores John Deere sem Filtro de Exaustão John Deere

As misturas de biodiesel até B20 podem ser usadas SOMENTE se o biodiesel (100% de biodiesel ou B100) cumprir a especificação ASTM D6751, EN 14214 ou equivalente. Espera-se uma redução de 2% na potência e de 3% na economia de combustível quando o B20 é usado.

Os motores John Deere podem operar com misturas de biodiesel superiores a B20 (até 100% de biodiesel). Opere com níveis acima de B20 SOMENTE se o biodiesel for permitido por lei e atender à especificação EN 14214 (disponível principalmente na Europa). Os motores que operam com misturas de biodiesel superiores a B20 podem estar fora da especificação ou não ser legalmente permitidos segundo todas as normas aplicáveis de emissões. Pode haver uma redução de 12% na potência e uma redução de 18% na economia de combustível ao usar biodiesel 100%.

Os condicionadores de combustível John Deere ou equivalente, que contenham aditivos detergentes e dispersantes, são necessários ao usar misturas de biodiesel de B10 a B100 e são recomendados ao usar misturas de biodiesel inferior.

Requisitos e Recomendações para Uso de Biodiesel

A proporção de diesel derivado de petróleo em todas as misturas de biodiesel deve cumprir as especificações das normas comerciais ASTM D975 (EUA) ou EN 590 (UE).

Recomenda-se expressamente aos usuários de biodiesel nos EUA que adquiram misturas de biodiesel de um Fornecedor com Certificado BQ-9000, cuja fonte seja um Produtor Credenciado BQ-9000 (certificações do National Biodiesel Board). Os Fornecedores Certificados e os Produtores Credenciados podem ser encontrados no seguinte website: http://www.bq9000.org.

Biodiesel contém cinzas residuais. Os níveis de cinzas que excedam o máximo permitido na norma ASTM D6751 ou EN14214 podem resultar em acumulação mais rápida de cinzas, e requerem limpeza mais frequente do Filtro de Escape (se instalado).

Quando é usado biodiesel, o filtro de combustível pode exigir uma frequência maior de substituição, principalmente se antes era usado o diesel. Verifique diariamente o nível de óleo do motor antes de ligá-lo. Um aumento no nível de óleo pode indicar a diluição do óleo do motor pelo combustível. Misturas de biodiesel até B20 devem ser usadas em até 90 dias da data de produção do biodiesel. Misturas de biodiesel acima de B20 devem ser usadas em até 45 dias desde a data de produção do biodiesel.

Quando forem usadas misturas de biodiesel até B20, considerar o seguinte:

- Degradação do fluxo em clima frio
- Questões de armazenagem e estabilidade (absorção de umidade, crescimento microbiano)
- Possível obstrução e entupimento do filtro (normalmente um problema ao iniciar o uso de biodiesel em motores usados)
- Possível vazamento de combustível nas vedações e mangueiras (basicamente um problema de motores mais antigos)
- Possível redução da vida útil dos componentes do motor

Solicite um certificado de análise do seu distribuidor de combustíveis para assegurar que o combustível apresenta conformidade com as especificações fornecidas neste manual do operador.

Consulte seu concessionário John Deere para produtos para combustível John Deere para melhorar o armazenamento e o desempenho com combustíveis biodiesel.

Quando forem usadas misturas de biodiesel superiores a B20, considerar o seguinte:

- Se não usar condicionadores de combustível aprovados pela John Deere contendo aditivos e condicionadores ou equivalente contendo detergentes/dispersantes, é possível que haja carbonização e/ou bloqueio dos bicos injetores, resultando em perda de potência e falhas do motor
- Possível diluição do óleo do cárter (exigindo trocas de óleo mais frequentes)
- Possível formação de camada tipo verniz ou engripamento dos componentes internos
- Possível formação de lodo e sedimentos
- Possível oxidação térmica do combustível em temperaturas elevadas
- Possíveis problemas de compatibilidade com outros materiais (incluindo cobre, chumbo, zinco, estanho, latão e bronze) usados nos equipamentos de manuseio, distribuição e armazenamento de combustível
- Possível redução na eficiência do separador de água
- Possíveis danos à pintura caso seja exposta ao biodiesel
- Possível corrosão do equipamento de injeção de combustível
- Possível degradação da vedação de elastômero e do material da junta (basicamente um problema de motores mais antigos)
- Possíveis níveis altos de ácido dentro do sistema de combustível

- Como as misturas de biodiesel acima de B20 contêm mais cinzas, usar misturas superiores a B20 pode resultar em acumulação mais rápida de cinzas e requerer limpeza mais frequente do filtro de exaustão (se instalado)

IMPORTANTE: Óleos vegetais brutos NÃO são aceitáveis como combustível em qualquer concentração nos motores John Deere. Seu uso pode avariar o motor.

DX,FUEL7-54-13JAN18

Lubricidade do Diesel

A maior parte do diesel produzido nos EUA, Canadá e União Europeia possui uma lubricidade adequada para garantir a operação apropriada e a durabilidade dos componentes do sistema de injeção de combustível. Porém, o diesel produzido em algumas regiões do mundo pode não ter a lubricidade adequada.

IMPORTANTE: Certifique-se de que o diesel usado na sua máquina ofereça características de boa lubricidade.

A lubricidade do combustível deve passar por um diâmetro de marca de desgaste máximo de 0,52 mm em medição feita segundo a norma ASTM D6079 ou ISO 12156-1. É preferido um diâmetro de marca de desgaste máximo de 0,45 mm.

Se for usado um combustível com lubricidade baixa ou desconhecida, adicione condicionador John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (ou equivalente) na concentração especificada.

Lubricidade do Biodiesel

A lubricidade do combustível pode melhorar significativamente com misturas de biodiesel até B20 (20% de biodiesel). Maiores aumentos na lubricidade são limitados por misturas de biodiesel superiores a B20.

DX,FUEL5-54-07FEB14

Aditivos de Combustível Diesel Complementares

O combustível Diesel pode ser a fonte de problemas de desempenho ou outros problemas operacionais por várias razões. Algumas causas incluem lubricidade insuficiente, contaminantes, baixo número de cetano e diversas propriedades que geram depósitos no sistema de combustível. Estas e outras causas são mencionadas em outras seções deste Manual do operador.

Para otimizar o desempenho e a confiabilidade do motor, siga estritamente as recomendações sobre qualidade, armazenagem e manuseio do combustível, encontradas neste Manual do Operador.

Para ajudar a manter o desempenho e a confiabilidade do sistema de combustível do motor, a John Deere desenvolveu uma família de produtos aditivos para a maioria dos mercados globais. Os produtos primários incluem Condicionador para Proteção do Combustível Diesel (condicionador de ação completa nas fórmulas de inverno e verão) e Agente de Limpeza para Proteção do Combustível (remoção e prevenção de depósitos no injetor de combustível). A disponibilidade desses e de outros produtos varia conforme o mercado. Consulte o seu concessionário John Deere local para mais informações e disponibilidade de aditivos de combustível adequados às suas necessidades.

DX,FUEL13-54-07FEB14

Teste do combustível diesel

Um programa de análise de combustível pode ajudar a monitorar a qualidade do combustível diesel. A análise de combustível pode fornecer dados críticos como o índice de cetanas calculado, tipo de combustível, teor de enxofre, teor de água, aparência, adequabilidade para operações em clima frio, bactérias, ponto de turvação, número de ácidos, contaminação por particulados e se o combustível está de acordo com a especificação ASTM D975 ou equivalente.

Contate o concessionário John Deere para obter mais informações sobre a análise do combustível diesel.

DX,FUEL6-54-13JAN18

Minimização dos Efeitos do Clima Frio nos Motores Diesel

Os motores diesel John Deere são projetados para trabalhar eficazmente em clima frio.

Contudo, para o arranque e funcionamento eficazes no inverno, são necessários alguns cuidados complementares. As informações a seguir descrevem os passos que podem minimizar o efeito do inverno sobre o arranque e o funcionamento do motor. Consulte o concessionário John Deere para mais informações e disponibilidade local para auxílios de partida em clima frio.

Use Combustível para Inverno

Quando a temperatura é inferior a 0°C (32°F), o combustível para inverno (N° 1-D na América do Norte) é o mais adequado para o funcionamento em clima frio. O combustível de inverno tem um ponto de turvação e um ponto de fluidez mais baixos.

O ponto de turvação é o ponto em que começa a se formar parafina no combustível. A parafina causa o entupimento dos filtros de combustível. **Ponto de**

fluidez é a temperatura mais baixa em que o movimento do combustível é observado.

NOTA: Em média, o diesel de inverno tem a taxa menor de BTU (capacidade calorífica). A utilização do combustível de inverno pode reduzir a potência e a eficiência do combustível, mas não afeta o desempenho do motor. Verificar o tipo de combustível usado antes de procurar problemas de baixa potência em operações no inverno.

Aquecedor da Admissão de Ar

O aquecedor da admissão de ar é um opcional disponível para auxiliar a partida de alguns motores no inverno.

Éter

Há um orifício de éter na admissão disponível para auxiliar a partida em clima frio.

⚠ CUIDADO: O éter é altamente inflamável. Não use éter na partida de um motor equipado com velas incandescentes ou com aquecedor da admissão de ar.

Aquecedor do Líquido de Arrefecimento

O aquecedor do bloco do motor (aquecedor do líquido de arrefecimento) é um opcional disponível para auxiliar a partida em clima frio.

Óleo de viscosidade sazonal e concentração adequada do líq. de arrefecimento

Use o óleo para motores com grau de viscosidade sazonal, com base na variação da temperatura esperada entre as trocas de óleo e uma concentração adequada de anticongelante com baixo teor de silicato, conforme recomendado. (Consulte os requisitos de ÓLEO DO MOTOR DIESEL e LÍQUIDO DE ARREFECIMENTO DO MOTOR nesta seção.)

Aditivo Para o Fluxo a Frio de Combustível Diesel

Use o Condicionador John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel (fórmula de inverno) contendo aditivo antigelificação ou condicionador de combustível equivalente para tratar o combustível de clima quente (Nº 2-D na América do Norte) durante o inverno. Isto geralmente estende a operacionalidade em cerca de 10 °C (18 °F) abaixo do ponto de turvação do combustível. Para operacionalidade em temperaturas inferiores, use combustível de inverno.

IMPORTANTE: Trate o combustível quando a temperatura externa for inferior a 0 °C (32 °F). Para os melhores resultados, use com combustível não tratado. Siga todas as instruções recomendadas no rótulo.

Biodiesel

Ao operar com misturas de biodiesel, pode ocorrer formação de parafina em temperaturas mais quentes. Comece usando Condicionador John Deere Fuel--Protect Diesel Fuel (fórmula de inverno) ou equivalente a 5 °C (41 °F) para tratar biodiesel durante o inverno. Use B5 ou misturas mais baixas em temperaturas abaixo de 0°C (32°F). Use somente combustível diesel de petróleo para inverno a temperaturas abaixo de -10 ° C (14 °F).

Coberturas de Inverno

O uso de dianteiras de inverno de tecido, papelão ou sólidas não é recomendado para nenhum motor John Deere. Seu uso pode resultar em altas temperaturas no ar de sobrealimentação, óleo e líquido de arrefecimento do motor. Isso pode reduzir a vida útil e a potência do motor e aumentar o consumo de combustível. As dianteiras de inverno também podem impor carga excessiva ao ventilador e aos componentes de acionamento do ventilador, levando a falhas prematuras.

Se usar dianteiras de inverno, elas nunca devem fechar totalmente a grade dianteira. Aprox. 25% de área no centro da grade deve permanecer sempre aberta. Os dispositivos de bloqueio de ar nunca devem ser aplicados diretamente no núcleo do radiador.

Obturadores de radiadores

Se equipado com sistema de cortina de radiador controlado por termostato, esse sistema deve ser regulado de maneira que as cortinas estejam completamente abertas quando o liq. de arrefecimento atingir 93°C (200°F) para evitar aquecimento excessivo do coletor de admissão. Sistemas manualmente controlados não são recomendados.

Se o pós-arrefecimento ar-ar for usado, os obturadores devem ser completamente abertos quando a temperatura do ar do coletor de entrada atingir a temperatura máx. permitida fora do resfriador de ar de carga.

Para mais informações, consulte seu concessionário John Deere.

DX,FUEL10-54-13JAN18

Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) — Uso em Motores Equipados com Sistema de Redução Catalítica Seletiva (SCR)

Para manter o desempenho de emissões do motor, é essencial usar e reabastecer o fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) de acordo com a especificação.

O fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) é um líquido de alta pureza injetado no sistema de

exaustão de motores equipados com sistemas de redução catalítica seletiva (SCR). É importante manter a pureza do DEF para evitar defeitos no sistema SCR. Motores que requerem DEF devem usar um produto em conformidade com os requisitos para solução aquosa de ureia 32 (AUS 32) de acordo com ISO 22241-1.

Recomenda-se o uso do Fluido de Escape de Veículos a Diesel John Deere. O Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) John Deere está disponível no seu concessionário John Deere em uma variedade de tamanhos de pacotes para se adequar às suas necessidades operacionais.

Se o Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel John Deere não estiver disponível, use o fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) certificado pelo Programa de Certificação de Fluido de Escape de Veículos a Diesel do American Petroleum Institute ou pelo Programa de Certificação de Fluido de Escape de Veículos a Diesel AdBlue. Procure o símbolo de certificação do API ou o nome AdBlue no recipiente.

RG30211—UN—08MAR18

Em alguns casos, o DEF é referido por um ou mais dos seguintes nomes:

- Ureia
- Solução Aquosa de Ureia 32
- AUS 32
- AdBlue
- Agente de Redução de NOx
- Solução Catalítica

DX,DEF(T)-54-08APR22

Testar Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF)

IMPORTANTE: Usar DEF com a concentração correta é fundamental para o funcionamento do motor e do sistema de pós-tratamento. Armazenagem prolongada e outras condições podem alterar negativamente a concentração do DEF.

Se a qualidade do DEF for duvidosa, retire uma amostra do tanque de DEF ou de armazenagem e coloque-a num reservatório limpo. O DEF deve estar cristalino e com um cheiro leve de amônia. Se o DEF tiver uma aparência turva, colorida, ou um cheiro forte de amônia, provavelmente não está dentro da especificação. O DEF não deve ser usado se estiver nessa condição. Drene o tanque, lave com água destilada e reabasteça com DEF novo ou em boas condições. Após reabastecer o tanque, verifique a concentração de DEF.

Se o DEF for aprovado no teste visual e olfativo, verifique a concentração de DEF com um refratômetro portátil calibrado para medir DEF.

A concentração do DEF deve ser verificada quando o motor esteve armazenado por período prolongado ou houver suspeita de que o motor ou o fluido DEF armazenado foi contaminado com água.

Duas ferramentas aprovadas estão disponíveis no seu concessionário John Deere:

- JDG11594 Refratômetro Digital de DEF—Uma ferramenta digital que permite uma medição de concentração fácil de ler
- JDG11684 Refratômetro de DEF—Ferramenta alternativa de baixo custo para leitura analógica

Siga as instruções que acompanham as ferramentas para obter as medições.

A concentração de DEF correta é 31.8 — 33.2% de ureia. Se a concentração do DEF estiver fora da especificação, drene o tanque de DEF, lave com água destilada e abasteça com DEF novo ou em boas condições. Se o DEF armazenado estiver fora da especificação, descarte-o e substitua por DEF novo ou em boas condições.

DX,DEF,TEST-54-13JUN13

Armazenar Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF)

CUIDADO: Evite contato com os olhos. Em caso de contato, lave os olhos imediatamente com água abundante por pelo menos 15 minutos. Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (MSDS) para obter mais informações.

Não ingira o DEF. Em caso de ingestão de DEF, procure um médico imediatamente. Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (MSDS) para obter mais informações.

IMPORTANTE: É ilegal adulterar ou remover qualquer componente do sistema de pós--tratamento. Não use DEF que não esteja de acordo com as especificações exigidas, nem opere o motor sem DEF.

Nunca tente criar DEF misturando ureia de uso agrícola com água. A ureia de uso agrícola não está de acordo com as especificações necessárias e pode causar danos ao sistema de pós-tratamento.

Não adicione quaisquer produtos químicos ou aditivos ao DEF com o fim de prevenir congelamento. Quaisquer produtos químicos ou aditivos adicionados ao DEF podem danificar o sistema de pós-tratamento.

Nunca adicione água ou qualquer outro fluido em lugar de - ou acrescentando ao - DEF. Operar com DEF modificado ou usar um DEF não aprovado pode danificar o sistema de pós--tratamento.

As informações de armazenamento abaixo descritas servem como referência e devem ser usadas apenas como orientação.

É preferível não armazenar o DEF em temperaturas ambiente extremas. O DEF congela em –11°C (12°F). A exposição a temperaturas acima de 30°C (86°F) pode degradar o DEF com o tempo. Não armazene DEF sob incidência direta de luz solar.

Os reservatórios de armazenamento de DEF devem ser vedados entre os usos para evitar evaporação e contaminação. São recomendados reservatórios feitos de polietileno, polipropileno ou aço inoxidável para transportar ou armazenar DEF.

As condições ideais para armazenar DEF são:

- Armazenar a temperaturas entre –5°C e 30°C (23°F e 86°F).
- Armazenar em reservatórios específicos vedados para evitar contaminação e evaporação

Sob essas condições, espera-se que o DEF permaneça em condições de uso por um mínimo de 18 meses. Armazenar DEF em temperaturas mais altas pode reduzir a vida útil em aproximadamente 6 meses para cada 5°C (9°F) de temperatura acima de 30°C (86°F).

Se não tiver certeza sobre quanto tempo - ou sob quais condições - o DEF ficou armazenado, teste o DEF. Consulte Teste de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF).

Não se recomenda armazenagem prolongada no tanque de DEF (por mais de 12 meses). Se for necessária a armazenagem prolongada, teste o DEF antes de operar o motor. Consulte Teste de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF).

Recomenda-se comprar o DEF em quantidades que possam ser consumidas em 12 meses.

DX,DEF,STORE-54-15JUL20

Reabastecimento do Tanque de DEF (Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel)

TS1731—UN—23AUG13

CUIDADO: Evite contato com os olhos. Em caso de contato, lave os olhos imediatamente com água abundante por pelo menos 15 minutos. Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (MSDS) para obter mais informações.

Não ingira o DEF. Em caso de ingestão de DEF, procure um médico imediatamente. Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (MSDS) para obter mais informações.

IMPORTANTE: Use somente água destilada para enxaguar componentes que são usados no fornecimento de DEF. Água de torneira pode contaminar o DEF. Se não houver água destilada disponível, lave com água de torneira limpa, depois enxágue bem com grandes quantidades de DEF.

Se ocorrer derramamento de DEF ou seu contato com qualquer superfície que não seja o tanque de armazenamento, limpe imediatamente a superfície com água limpa. O DEF é corrosivo para superfícies metálicas pintadas ou não e pode deformar alguns componentes de plástico ou borracha.

Se o tanque de combustível do motor ou qualquer outro compartimento de fluido for abastecido com DEF, não opere o motor até o DEF ser devidamente purgado do sistema. Entre em contato com seu concessionário John Deere imediatamente para determinar como limpar e purgar o sistema.

Deve-se tomar o cuidado razoável ao reabastecer o tanque de DEF. Certifique-se de que a área da tampa do tanque de DEF esteja livre de detritos antes de remover a capa. Vede os recipientes de DEF entre os usos para evitar contaminação e evaporação.

Evite causar respingos de DEF e não permita que tenha contato com pele, olhos ou boca.

O DEF não é difícil de manusear, mas com o tempo pode ser corrosivo para certos materiais como aço carbono, ferro, zinco, níquel, cobre, alumínio e

magnésio. Use recipientes apropriados para transportar e armazenar DEF. Recomenda-se o uso de recipientes feitos de polietileno, polipropileno ou aço inoxidável.

Evite contato prolongado com a pele. Em caso de contato acidental, lave imediatamente a pele com água e sabão.

Mantenha qualquer coisa usada no fornecimento de DEF sem sujeira ou pó. Lave e enxágue bem recipientes e funis com água destilada para remover contaminantes.

Se um fluido não aprovado, como combustível diesel ou líquido de arrefecimento, for adicionado ao tanque de DEF do veículo, entre em contato imediatamente com seu concessionário John Deere para determinar como limpar e purgar o sistema.

Se água for adicionada ao tanque de DEF, será necessário limpar o tanque. Consulte Limpeza do Tanque de DEF neste manual. Após reabastecer o tanque, verifique a concentração de DEF. Consulte Teste de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF).

O operador deve sempre manter níveis adequados de DEF. Verifique diariamente o nível de DEF e reabasteça o tanque como necessário. O bocal de enchimento é identificado por uma tampa colorida azul com o seguinte símbolo de DEF.

DX,DEF,REFILL-54-15JUL20

Descarte do Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF)

Embora não haja maiores problemas com um pequeno derramamento de DEF no chão, grandes volumes de DEF devem ser contidos. Se ocorrer um grande derramamento, entre em contato com autoridades ambientais locais para assistência com a limpeza.

Se uma quantidade substancial de DEF não estiver dentro da especificação, entre em contato com o fornecedor do DEF para assistência com o descarte. Não despeje grandes quantidades de DEF no solo nem envie para estações de tratamento de esgoto.

DX,DEF,DISPOSE-54-13JUN13

Líquido de Arrefecimento do Motor a Diesel (Motor com Camisas de Cilindro de Bucha Úmida)

Deixar de seguir as normas aplicáveis do líquido de arrefecimento e intervalos de drenagem pode resultar em danos graves ao motor que podem não ser cobertos pela garantia. Garantias, incluindo a garantia de emissões, não estão condicionadas à utilização de líquidos de arrefecimento, peças ou serviço John Deere.

Líquidos de Arrefecimento Preferidos

Os seguintes líquidos de arrefecimento pré-misturados de motor são recomendados:

- **John Deere Cool-Gard II**
- **John Deere Cool-Gard II PG**

O líquido de arrefecimento pré-misturado Cool-Gard II está disponível em várias concentrações com limites diferentes de proteção contra congelamento conforme mostrado na seguinte tabela.

Cool-Gard II Pré-misturado	Limite de Proteção contra Congelamento
Cool-Gard II 20/80	-9 °C (16°F)
Cool-Gard II 30/70	-16 °C (3°F)
Cool-Gard II 50/50	-37 °C (-34°F)
Cool-Gard II 55/45	-45 °C (-49°F)
Cool-Gard II PG 60/40	-49 °C (-56°F)
Cool-Gard II 60/40	-52 °C (-62°F)

Nem todos os produtos Cool-Gard II pré-misturados estão disponíveis em todos os países.

Use Cool-Gard II PG quando for necessária uma fórmula não tóxica do líquido de arrefecimento.

Líquidos de Arrefecimento Adicionais

O seguinte líquido de arrefecimento para motor também é recomendado:

- John Deere Cool-Gard II Concentrate em uma mistura de 40 a 60% de concentrado com água de boa qualidade

IMPORTANTE: Ao misturar um concentrado de líquido de arrefecimento com água, use uma concentração mínima de 40% ou máxima de 60% de líquido de arrefecimento. Abaixo de 40% resulta em aditivos inadequados para proteção contra corrosão. Acima de 60% pode resultar em gelificação do líquido de arrefecimento e problemas no sistema de arrefecimento.

Outros Líquidos de Arrefecimento

Outros líquidos de arrefecimento à base de propilenoglicol ou etilenoglicol podem ser usados se estiverem de acordo com as seguintes especificações:

- Líquido de arrefecimento pré-misturado que cumpre as exigências ASTM D6210
- Formulado com um conjunto de aditivos livre de ácido 2-etilhexanoico (2-EHA)
- Concentrado de líquido de arrefecimento que atende aos requisitos ASTM D6210 em uma mistura de 40 a 60% de concentrado com água de qualidade

Se não estiver disponível um líquido de arrefecimento que cumpra uma das especificações, use um concentrado de líquido de arrefecimento ou líquido de arrefecimento pré-misturado com um mínimo das seguintes propriedades físicas e químicas:

- Garante a proteção contra cavitação na camisa de cilindro de acordo com o Método de Teste de Cavitação John Deere ou um teste de frota acima de 60% da capacidade de carga
- Formulado com um conjunto de aditivos livres de nitritos
- Formulado com um conjunto de aditivos livre de ácido 2-etilhexanoico (2-EHA)
- Protege os metais do sistema de arrefecimento (ferro fundido, ligas de alumínio e ligas de cobre como latão) contra corrosão

Qualidade da Água

A qualidade da água é importante para o desempenho do sistema de arrefecimento. Recomenda-se água desionizada ou desmineralizada para a mistura com o concentrado de líquido de arrefecimento para motores base à base de etilenoglicol ou propilenoglicol.

Intervalos de Drenagem de Líquido de Arrefecimento

Drene e lave o sistema de arrefecimento e encha novamente com líquido de arrefecimento novo no intervalo indicado, que varia de acordo com o líquido de arrefecimento utilizado.

Quando o Cool-Gard II ou Cool-Gard II PG é usado, o intervalo de drenagem é de 6 anos ou 6.000 horas de operação.

Se for usado um líquido de arrefecimento que não seja o Cool-Gard II ou Cool-Gard II PG, reduza o intervalo de drenagem para 2 anos ou 2.000 horas de operação.[2]

IMPORTANTE: Não use aditivos de vedação para sistemas de arrefecimento, nem anticongelantes que contenham aditivos de vedação.

Não misture líquidos de arrefecimento à base de etilenoglicol e propilenoglicol.

Não use líquido de arrefecimento que contenha nitritos.

DX,COOL3(T)-54-04APR22

Prolongador de Líquido de Arrefecimento Cool-Gard II John Deere

Alguns aditivos de líquido de arrefecimento gradualmente se esgotam durante a operação do motor. Para o Cool-Gard II pré-misturado e o Cool-Gard II Concentrate, reabasteça os aditivos de líquido de arrefecimento entre os intervalos de drenagem adicionando o Prolongador de Líquido de Arrefecimento Cool-Gard II.

O Prolongador de Líquido de Arrefecimento Cool-Gard II não deve ser adicionado a menos que indicado pelas Fitas de Teste Cool-Gard II. Essas fitas de teste permitem um método simples e eficaz para verificar o ponto de congelamento, os níveis de aditivo e pH do líquido de arrefecimento do motor.

Teste a solução de líquido de arrefecimento em intervalos de 12 meses e sempre que uma quantidade excessiva de líquido de arrefecimento tiver sido perdida através de vazamentos ou por superaquecimento.

IMPORTANTE: Não use Fitas de Teste Cool-Gard II com Cool-Gard II PG.

O Prolongador de Líquido de Arrefecimento Cool-Gard II é um sistema aditivo quimicamente combinado aprovado para uso com todos os líquidos de arrefecimento John Deere Cool-Gard II. O Prolongador de Líquido de Arrefecimento Cool-Gard II não é destinado ao uso com líquidos de arrefecimento que contenham nitritos.

IMPORTANTE: Não adicione um aditivo suplementar ao líquido de arrefecimento quando o sistema de arrefecimento for drenado e reabastecido com um dos seguintes:

- **John Deere Cool-Gard II**
- **John Deere Cool-Gard II PG**

O uso de aditivos complementares de líquido de arrefecimento não recomendados pode resultar em precipitação de aditivos e congelamento do líquido de arrefecimento ou corrosão dos componentes do sistema de arrefecimento.

Adicione a concentração recomendada do Prolongador de Líquido de Arrefecimento Cool-Gard II. NÃO exceda a quantidade recomendada.

DX,COOL16(T)-54-11APR22

Operar em Climas de Temperatura Quente

Os motores John Deere são concebidos para funcionar usando os líquidos de arrefecimento de motor recomendados.

Use sempre um líquido de arrefecimento de motor recomendado, mesmo quando trabalhar em regiões em

[2] A análise do líquido de arrefecimento pode prolongar o intervalo de serviço de outros "Líquidos de arrefecimento" até um máximo que não exceda o intervalo de líquidos de arrefecimento Cool-Gard II. A análise de líquido de arrefecimento significa coletar uma série de amostras de líquido de arrefecimento em incrementos de 1.000 horas além do intervalo de serviço normal, até os dados indicarem o fim da vida útil do líquido de arrefecimento ou o intervalo de serviço máximo do Cool-Gard II ser atingido.

que não seja necessária a proteção contra congelamento.

IMPORTANTE: Pode-se usar água como líquido de arrefecimento *mas somente em situações de emergência.*

Quando for usada água como líquido de arrefecimento, ocorrerão espuma, corrosão nas superfícies quentes de alumínio e ferro, oxidação profunda e cavitação, mesmo quando forem adicionados condicionadores.

Drene o sistema de arrefecimento e encha novamente logo que possível com o líquido de arrefecimento recomendado.

DX,COOL6-54-15MAY13

Qualidade da Água para Misturar com Concentrado de Líquido de Arrefecimento

Os líquidos de arrefecimento são uma combinação de três componentes químicos: anticongelante etilenoglicol (EG) ou propilenoglicol (PG), aditivos inibidores e água de boa qualidade.

A qualidade da água é importante para o desempenho do sistema de arrefecimento. Água deionizada ou desmineralizada é recomendada para misturar com etileno glicol e concentrado de líquido de arrefecimento do motor base de propileno glicol.

Toda a água usada no sistema de arrefecimento deverá estar de acordo com as seguintes especificações mínimas de qualidade:

Cloretos	<40 mg/L
Sulfatos	<100 mg/L
Total de sólidos	<340 mg/L
Dureza total	<170 mg/L
pH	5,5—9,0

IMPORTANTE: Não use água mineral engarrafada porque muitas vezes contém concentrações elevadas de total de sólidos dissolvidos.

Proteção Anticongelamento

As concentrações relativas de glicol e água no líquido de arrefecimento determinam o seu limite de proteção contra o congelamento.

Etilenoglicol	Limite de Proteção contra Congelamento
40%	-24 °C (-12 °F)
50%	-37 °C (-34 °F)
60%	-52 °C (-62°F)
Propilenoglicol	**Limite de Proteção contra Congelamento**
40%	-21 °C (-6 °F)
50%	-33 °C (-27 °F)
60%	-49 °C (-56°F)

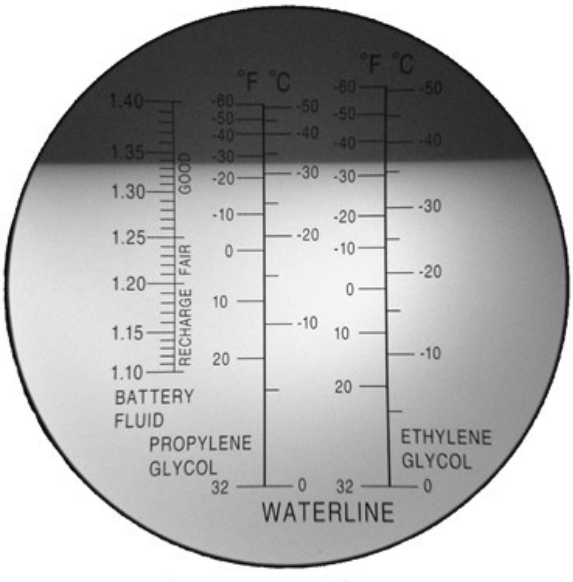
NÃO usar mistura de líquido de arrefecimento-água superior a 60% de etilenoglicol ou a 60% de propilenoglicol.

DX,COOL19-54-13JAN18

Testar Ponto de Congelamento do Líquido de Arrefecimento

TS1732—UN—04SEP13

Número de Peça 75240 do SERVICEGARD



TS1733—UN—04SEP13

Imagem com uma Gota de Líquido de Arrefecimento 50/50 Colocada na Janela do Refratômetro

O uso de um refratômetro de líquido de arrefecimento portátil é o método mais rápido, fácil e preciso para determinar o ponto de congelamento do líquido de arrefecimento. Esse método é mais preciso do que uma

tira de teste ou um hidrômetro tipo flutuação que podem gerar resultados ruins.

O refratômetro de líquido de arrefecimento está disponível no seu concessionário John Deere no programa de ferramentas SERVICEGARD. O número de peça 75240 proporciona uma solução econômica para determinar com precisão o ponto de congelamento no campo.

Para usar essa ferramenta:

1. Deixe que o sistema de arrefecimento arrefeça à temperatura ambiente.
2. Abra a tampa do radiador para expor o líquido de arrefecimento.
3. Com o conta-gotas do conjunto, colete uma pequena amostra do líquido de arrefecimento.
4. Abra a tampa do refratômetro, coloque uma gota de líquido de arrefecimento na janela e feche a tampa.
5. Olhe através do visor e ajuste o foco conforme necessário.
6. Anote o ponto de congelamento indicado para o tipo de líquido de arrefecimento (etilenoglicol ou propilenoglicol) a ser testado.

DX,COOL,TEST(T)-54-04APR22

Óleo de Amaciamento de Motor Diesel — Sem Certificação de Emissões e Certificação Tier 1, Tier 2, Tier 3, Estágio I, Estágio II e Estágio III

Os motores novos são abastecidos na fábrica com o Óleo de Motor John Deere Break-In ou John Deere Break-In Plus. Durante o período de amaciamento, adicione Óleo de Motor John Deere Break-In ou Break--In Plus conforme for necessário para manter o nível de óleo especificado.

Opere o motor sob várias condições, particularmente cargas pesadas com um mínimo de baixa rotação, para auxiliar o assentamento apropriado dos componentes do motor.

Se o Óleo de Motor John Deere Break-In for usado durante a operação inicial de um motor novo ou recuperado, troque o óleo e o filtro em 100 horas de operação no máximo.

Se for usado o Óleo de Motor John Deere Break-In Plus, troque o óleo e o filtro no mínimo a cada 100 horas de operação e no máximo no intervalo igual ao especificado para o óleo John Deere Plus-50 II ou Plus--50.

Após a manutenção geral do motor, abasteça o motor com Óleo de Motor John Deere Break-In ou Break-In Plus.

Se não estiverem disponíveis os Óleos de Motor John Deere Break-In ou Break-In Plus, use um óleo para motor diesel de viscosidade 10W-30 SAE que atenda a uma das especificações a seguir, e troque o filtro e o óleo no máximo a cada 100 horas de operação:

- Classificação de Serviço API CE
- Classificação de Serviço API CD
- Classificação de Serviço API CC
- Sequência de Óleos ACEA E2
- Sequência de Óleos ACEA E1

IMPORTANTE: Não use Plus-50 II, Plus-50 ou óleos de motor que atendam a qualquer das seguintes normas durante o amaciamento inicial de um motor novo ou retificado:

API CK-4	**ACEA E9**
API CJ-4	**ACEA E7**
API CI-4 PLUS	**ACEA E6**
API CI-4	**ACEA E5**
API CH-4	**ACEA E4**
API CG-4	**ACEA E3**
API CF-4	
API CF-2	
API CF	

Estes óleos não permitem que o motor seja devidamente amaciado.

O Óleo de Motor John Deere Break-In Plus pode ser usado em todos os motores diesel da John Deere em qualquer nível de certificação de emissão.

Após o período de amaciamento, usar o óleo John Deere Plus-50 II, John Deere Plus-50, ou um outro óleo para motor diesel recomendado neste manual.

DX,ENOIL4(T)-54-04APR22

Óleo de Amaciamento do Motor John Deere Break-In Plus — Interim Tier 4, Final Tier 4, Estágio IIIB, Estágio IV e Estágio V

Os motores novos são abastecidos na fábrica com o Óleo do Motor John Deere Break-In Plus. Durante o período de amaciamento, adicione o Óleo do Motor John Deere Break-In Plus, conforme necessário para manter o nível de óleo especificado.

Opere o motor sob várias condições, particularmente cargas pesadas com um mínimo de baixa rotação, para auxiliar o assentamento apropriado dos componentes do motor.

Durante a operação inicial de um motor novo ou recondicionado, troque o óleo e o filtro entre um mínimo de 100 horas e um máximo igual ao intervalo especificado para o óleo John Deere Plus-50 II.

Após o recondicionamento do motor, abasteça o motor com o Óleo do Motor John Deere Break-In Plus.

Se o Óleo do Motor John Deere Break-In Plus™ não estiver disponível, use um óleo para motores diesel de viscosidade 10W-30 SAE que cumpra uma das seguintes especificações:

- Categoria de Serviço API CK-4
- Categoria de Serviço API CJ-4
- Sequência de Óleos ACEA E9
- Sequência de óleos ACEA E6

Se um desses óleos for usado durante a operação inicial de um motor novo ou recondicionado, troque o óleo e o filtro entre um mínimo de 100 horas e um máximo de 250 horas.

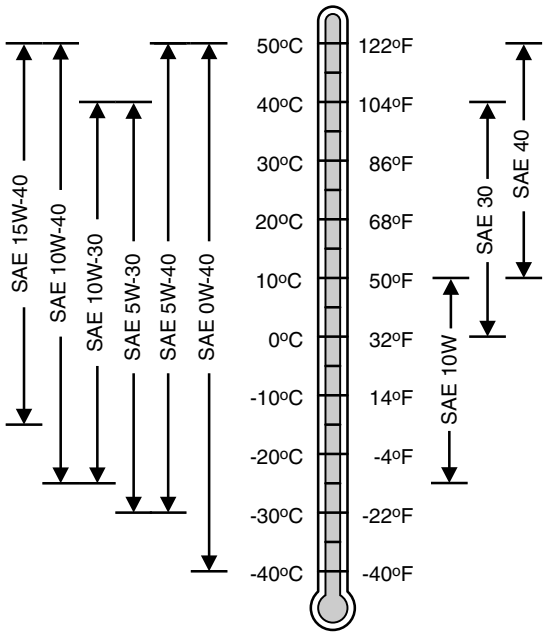
IMPORTANTE: Não use nenhum outro óleo do motor durante o período de amaciamento inicial de um motor novo ou recondicionado.

O Óleo de Motor John Deere Break-In Plus pode ser usado em todos os motores diesel da John Deere em qualquer nível de certificação de emissão.

Após o período de amaciamento, usar o óleo John Deere Plus-50 II ou um outro óleo do motor diesel, como recomendado neste manual.

DX,ENOIL16(T)-54-05APR22

Óleo do Motor Diesel — Tier 2 e Estágio II



TS1743—UN—25APR19

Viscosidades do Óleo para Faixas de Temperatura de Ar

Não seguir as normas aplicáveis de óleo e intervalos de drenagem pode resultar em danos graves ao motor que não podem ser cobertos pela garantia. As garantias, incluindo a garantia de emissões, não estão sujeitas à utilização de óleos, peças ou serviço John Deere.

Use óleo com viscosidade apropriada com base na variação esperada da temperatura do ar durante o período entre as trocas de óleo.

De preferência, use óleo John Deere Plus-50 II.

John Deere Plus-50 também é recomendado.

Também é permitido John Deere Torq-Gard.

Podem ser usados outros óleos se cumprirem um ou mais dos seguintes padrões:

- Categoria de Serviço API CK-4
- Categoria de Serviço API CJ-4
- API Service Category CI-4 PLUS
- Categoria de Serviço API CI-4
- API Service Categoria CH-4
- Sequência de óleos ACEA E9
- Sequência de Óleos ACEA E7
- Sequência de Óleos ACEA E6
- Sequência de Óleos ACEA E5
- Sequência de Óleos ACEA E4

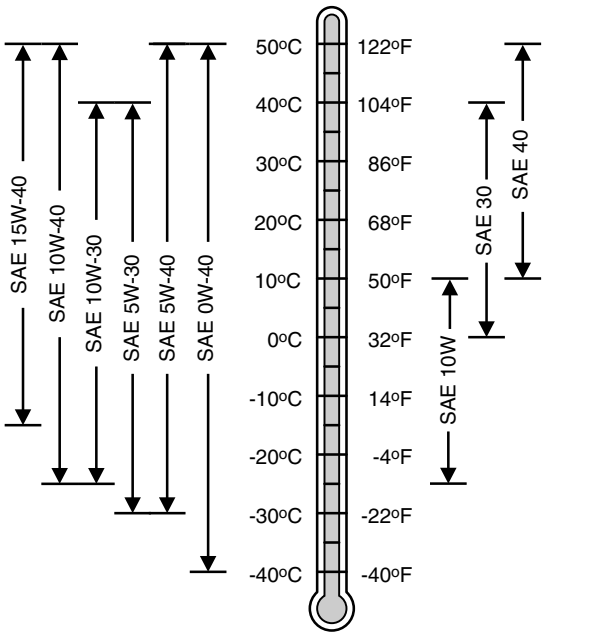
São preferíveis óleos de motor diesel de multi-viscosidade.

A qualidade do combustível diesel e o teor de enxofre do combustível devem estar de acordo com todas as normas de emissões existentes para a região em que o motor será utilizado.

IMPORTANTE: NÃO utilize combustível diesel com teor de enxofre superior a 10.000 mg/kg (10.000 ppm).

DX,ENOIL7(T)-54-04APR22

Óleo de motores Diesel — Interim tier 4, final tier 4, estágio IIIB, estágio IV e estágio V



TS1743—UN—25APR19

Viscosidades do Óleo para Faixas de Temperatura de Ar

Não seguir as normas aplicáveis de óleo e intervalos de drenagem pode resultar em danos graves ao motor que não podem ser cobertos pela garantia. As garantias, incluindo a garantia de emissões, não estão sujeitas à utilização de óleos, peças ou serviço John Deere.

Use óleo de viscosidade com base na faixa de temperatura do ar esperada durante o período entre as trocas de óleo.

O óleo do motor recomendado é o John Deere Plus--50 II.

Intervalos de serviço estendido podem ser aplicados quando o óleo do motor John Deere Plus-50 II for utilizado. Consulte a tabela de intervalos de drenagem de óleo do motor e o seu concessionário John Deere para obter mais informações.

Se o óleo do motor John Deere Plus-50 II não estiver disponível, um óleo do motor que atenda a um ou mais do seguinte pode ser usado:

- Categoria de Serviço API CK-4
- Categoria de Serviço API CJ-4
- Sequência de Óleos ACEA E9
- Sequência de óleos ACEA E6

NÃO use óleo do motor contendo mais de 1,0% de cinzas sulfatadas, 0,12% de fósforo, ou 0,4% de enxofre.

São preferíveis óleos de motor diesel de multi--viscosidade.

A qualidade do combustível diesel e o teor de enxofre do combustível devem estar de acordo com todas as normas de emissões existentes para a região em que o motor será utilizado.

IMPORTANTE: Use somente combustível diesel com teor ultra baixo de enxofre (ULSD) com um teor máximo de enxofre de 15 mg/kg (15 ppm).

DX,ENOIL14(T)-54-05APR22

Intervalo de Serviço de Óleo do Motor Diesel para Operação em Altitude Elevada

Para evitar degradação excessiva do óleo e possíveis danos ao motor, reduza os intervalos de troca de filtro e óleo a 50% dos valores recomendados ao operar motores em altitudes acima de **1675 m (5500 ft)**.

A análise do óleo pode permitir intervalos de troca maiores.

Use somente os tipos de óleo aprovados.

Exemplo de Intervalo de Horas Original	Horas Correspondentes em Altitude Elevada
125	60
150	75
175	85
200	100
250	125
275	135
300	150
350	175
375	185
400	200
500	250

DX,ENOIL,SERV,HIALT-54-11NOV14

Intervalos de Troca de Filtro e Óleo do Motor — Motores Tier 2 e Estágio II

O intervalo de serviço recomendado para o filtro e óleo tem como base uma combinação da capacidade do cárter de óleo, tipo de óleo e filtro do motor usado e teor de enxofre do combustível diesel. Os intervalos efetivos de troca dependem das práticas de manutenção e operação.

Tipos de Óleo Aprovados:

- "Óleos Plus-50" incluem John Deere Plus-50 II e John Deere Plus-50
- “Outros Óleos” incluem John Deere Torq-Gard™, API CK-4, API CJ-4, API CI-4 PLUS, API CI-4, API CH-4, ACEA E9, ACEA E7, ACEA E6, ACEA E5 e ACEA E4

Utilize a análise do óleo para avaliar as condições deste e auxiliar na seleção do óleo e do filtro adequados para o intervalo de serviço. Entre em contato com seu concessionário John Deere ou outro prestador de serviços qualificado para mais informações sobre análise do óleo do motor.

Troque o óleo e o filtro de óleo pelo menos uma vez a cada 12 meses, mesmo se o total de horas de operação for inferior ao indicado para o intervalo de serviço recomendado.

O teor de enxofre no óleo diesel afeta os intervalos de troca do filtro e do óleo.

- RECOMENDA-SE uso de combustível diesel com teor de enxofre inferior a 2000 mg/kg (2000 ppm)
- Uso de combustível diesel com teor de enxofre entre 2000 — 5000 mg/kg (2000 — 5000 ppm) reduz o óleo e filtro de intervalo de troca
- ANTES de usar combustível diesel com teor de enxofre superior a 5000 mg/kg (5000 ppm), entre em contato com seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços

Intervalos de Serviço de Filtro e Óleo do Motor	
Enxofre no Combustível	Menos de 2000 mg/kg (2000 ppm)
Óleos Plus-50	375 horas
Outros óleos	250 horas
Enxofre no Combustível	2000 a 5000 mg/kg (2000—5000 ppm)
Óleos Plus-50	275 horas
Outros óleos	150 horas
Enxofre no Combustível	5000 a 10.000 mg/kg (5000—10 000 ppm)
Óleos Plus-50	187 horas de operação (Consulte o concessionário John Deere)
Outros óleos	125 horas de operação (Consulte o concessionário John Deere)
A análise do óleo pode estender o intervalo de serviço de “outros óleos” para um máximo que não exceda o intervalo dos Óleos Plus--50. Análise de óleo significa coletar uma série de amostras de óleo em incrementos de 50 horas além do intervalo de serviço normal, até os dados indicarem o fim da vida útil do óleo ou que o intervalo de serviço máximo dos óleos John Deere Plus-50 foi atingido.	

IMPORTANTE: Para evitar danos ao motor:

- **Reduza os intervalos de serviço do óleo e do filtro em 50% ao usar misturas de biodiesel maiores que B20**
- **A análise do óleo pode permitir intervalos de troca maiores**
- **Use somente os tipos de óleo aprovados**

DX,ENOIL12,T2,STD(T)-54-08APR22

Intervalos de Serviço do Filtro e do Óleo do Motor — Motores Interim Tier 4, Final Tier 4, Estágio IIIB, Estágio IV e Estágio V

Não seguir as normas aplicáveis de óleo e intervalos de drenagem pode resultar em danos graves ao motor que não podem ser cobertos pela garantia. As garantias, incluindo a garantia de emissões, não estão sujeitas à utilização de óleos, peças ou serviço John Deere.

O intervalo de serviço recomendado para o filtro e óleo tem como base uma combinação da capacidade do cárter de óleo, tipo de óleo e filtro do motor usado e teor de enxofre do combustível diesel. Os intervalos de serviços reais também dependem das práticas de manutenção e operação.

Tipos de Óleo Aprovados

- John Deere Plus-50 II
- "Outros Óleos" incluem API CK-4, API CJ-4, ACEA E9 e ACEA E6

Utilize a análise do óleo para avaliar as condições deste e auxiliar na seleção do óleo e do filtro adequados para o intervalo de serviço. Entre em contato com seu concessionário John Deere ou outro prestador de serviços qualificado para mais informações sobre análise do óleo do motor.

Troque o óleo e o filtro de óleo pelo menos uma vez a cada 12 meses, mesmo se o total de horas de operação for inferior ao indicado para o intervalo de serviço recomendado.

O teor de enxofre no óleo diesel afeta os intervalos de troca do filtro e do óleo. Níveis mais altos de enxofre no combustível reduzem os intervalos de troca do filtro e óleo.

IMPORTANTE: É NECESSÁRIO o uso de combustível diesel com teor de enxofre menor que 15 mg/kg (15 ppm).

Operação do motor em altitude elevada reduz os intervalos de troca de óleo. Consulte Intervalo de Troca de Óleo do Motor Diesel em Altitude Elevada para obter informações adicionais.

Intervalos de Serviço de Filtro e Óleo do Motor	
John Deere Plus-50 II	400 horas
Outros óleos	250 horas
A análise do óleo pode prolongar o intervalo de serviço de "Outros Óleos" até um máximo que não exceda o intervalo de Óleos Plus-50 II. A análise de óleo significa coletar uma série de amostras de óleo em incrementos de 50 horas de operação além do intervalo de serviço normal, até os dados indicarem o fim da vida útil do óleo ou que o intervalo de serviço máximo dos óleos John Deere Plus-50 II foi atingido.	

IMPORTANTE: Para evitar danos ao motor:

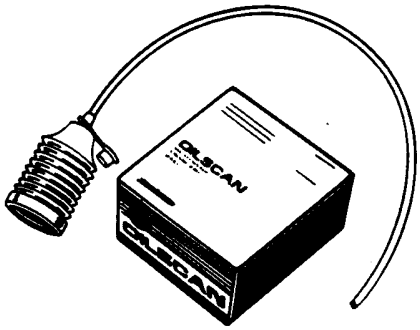
- **Reduza os intervalos de serviço do óleo e do**

filtro em 50% ao usar misturas de biodiesel maiores que B20

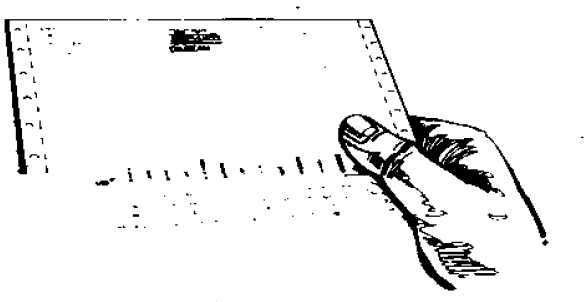
- **A análise do óleo pode permitir intervalos de troca maiores**
- **Use somente os tipos de óleo aprovados**

ouo6075,1683581426282-54-08MAY23

Oilscan e CoolScan



T6828AB—UN—15JUN89



T6829AB—UN—26AUG11

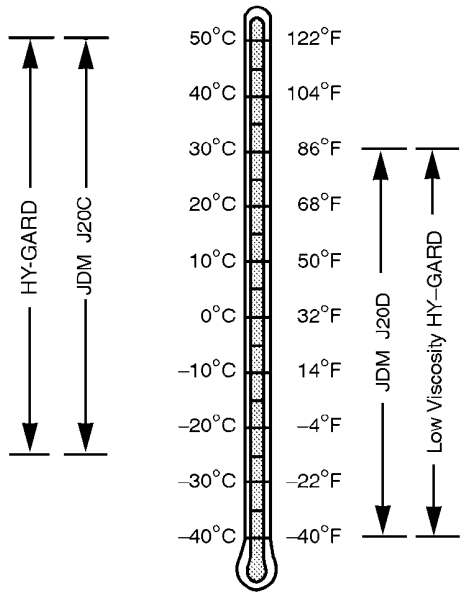
Oilscan e CoolScan são programas de amostragem da John Deere para auxiliá-lo no monitoramento do desempenho da máquina e identificar problemas potenciais antes que eles ocasionem danos graves.

Amostras de óleo e de líquido de arrefecimento devem ser retiradas de cada sistema antes de seu intervalo de troca recomendado.

Verifique com seu concessionário John Deere a disponibilidade dos kits Oilscan e CoolScan.

DX,OILSCAN(T)-54-06APR22

Óleos da Transmissão ProDrive, do Acionamento do Alimentador Multivelocidade CommandTouch, do Sistema de Transmissão Hidrostática, do Sistema Hidráulico Principal e da Caixa de Engrenagens do Motor Principal



ZX1030848—UN—15SEP02

NOTA: As máquinas vêm de fábrica abastecidas com John Deere Hy-Gard.

Somente os seguintes óleo são aprovados:

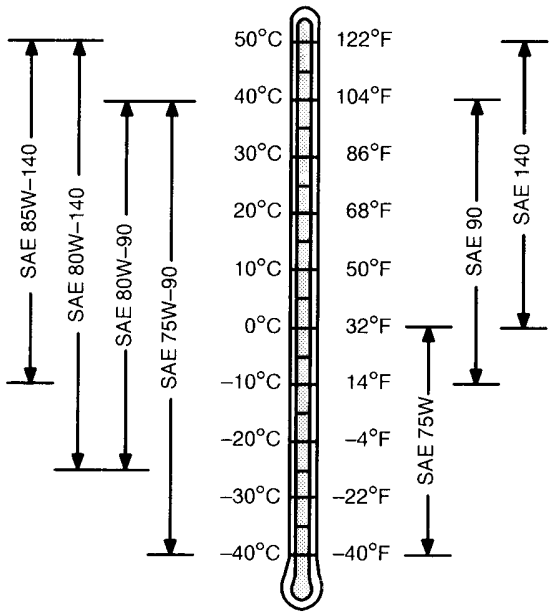
- John Deere Hy-Gard
- Óleos de acordo com o Padrão John Deere JDM J20C

NOTA: Em caso de temperaturas extremamente baixas, usar somente os seguintes óleos:

- *Hy-Gard de Baixa Viscosidade*
- *Óleos em conformidade com o padrão John Deere JDM J20D*

ouo6075,1683582120123-54-13JUN23

Óleos da Transmissão (Transmissão mecânica e transmissão com botão), Reduções Finais, Reversor do Alimentador, Tubo Carregador, Contraeixo Primário e das Caixas de Engrenagens de Acionamento do Separador de Duas Velocidades



TS1653—UN—14MAR96

Use óleo com viscosidade apropriada com base na variação esperada da temperatura do ar durante o período entre as trocas de óleo.

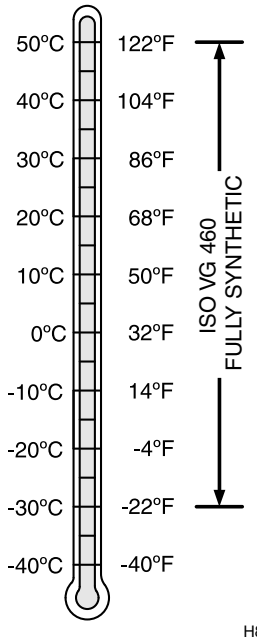
É preferível o uso dos seguintes óleos:

- Óleo da Transmissão GL-5 John Deere
- John Deere Extreme-Gard

Outros óleos podem ser usados se atenderem à Categoria de Serviço API GL-5.

ouo6075,1683581665364-54-26JUN23

Caixa de engrenagens do reversor do alimentador



H87702—UN—25JUL07

Viscosidades do Óleo Para Temperaturas Variadas do Ar

É recomendado o seguinte óleo de transmissão:

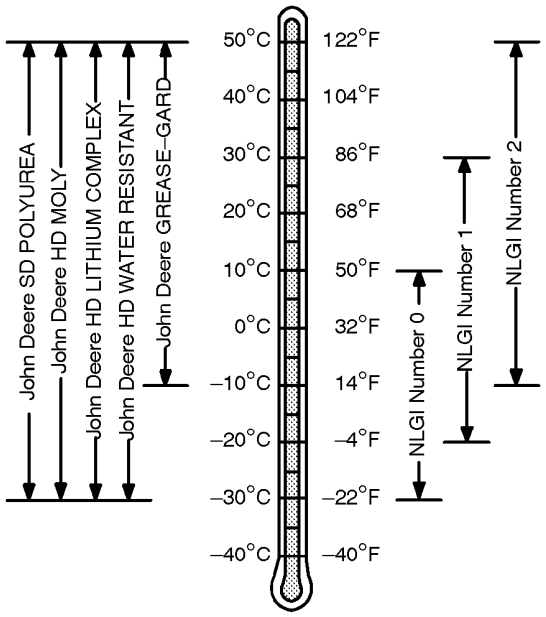
- John Deere ISO VG 460 Totalmente sintético

Podem ser usados outros óleos se estiverem de acordo com todas as especificações a seguir:

- Óleo da transmissão ISO VG 460 em conformidade com a ISO12925-1 tipo CKD
- ANSI/AGMA 9005-E02 (EP)
- US Steel 224
- DIN 51517-3 (CLP)

OUO6075,00046CD-54-28MAR17

Graxa



TS1667—UN—30JUN99

Usar uma graxa baseada nos números de consistência NLGI e na variação esperada da temperatura do ar durante o intervalo de manutenção.

Recomenda-se a seguinte graxa:

- GRAXA POLIURÉIA SD (TY6341) John Deere

Podem ser usadas outras massas lubrificantes que cumpram a:

- Classificação de desempenho GC-LB de NLGI

IMPORTANTE: A graxa John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341) é a graxa exigida para os cames de sensibilidade de torque do alimentador de cilindro.

Alguns tipos de graxas ficam espessos e não são compatíveis com outros.

Se estiver faltando graxeira, reponha-a imediatamente. Limpe cuidadosamente as graxeiras antes de usar a pistola de graxa.

Número do Produto	Descrição
TY6341	Graxa Multiuso para Pressões Extremas e Altas Temperaturas, especialmente eficaz nas aplicações de contatos de rolamentos.

HX,AG,SF7350-54-26OCT99

Fluido de Freio (Se Equipado)

IMPORTANTE: Ao retirar a tampa do reservatório, não permita que nenhum contaminante entre no reservatório.

O fluido deverá estar a 6 mm (1/4 in.) do gargalo.

Abasteça o reservatório com SAE J1703d, fluido de freio hidráulico DOT-3 ou DOT-4.

OUO6075,0000AE9-54-10DEC10

Filtros de óleo

A filtragem dos óleos é crítica para uma lubrificação e operação adequada. Os filtros de óleo da marca John Deere foram projetados e produzidos especificamente para aplicações John Deere.

Os filtros John Deere estão em conformidade com as especificações de engenharia para a qualidade do meio filtrante, grau de eficiência da filtragem, resistência da adesão entre o meio filtrante e a tampa final do elemento, limite de fadiga do recipiente (se aplicável) e capacidade de pressão do retentor do filtro. Filtros de óleo de marcas que não sejam John Deere podem não cumprir estas especificações-chave da John Deere.

Substituir sempre os filtros regularmente conforme especificado neste manual.

DX,FILT1-54-11APR11

Filtros de combustível

Nunca é demais lembrar a importância da filtragem do combustível para os modernos sistemas de combustível. A combinação de normas de emissões cada vez mais restritivas e motores cada vez mais eficientes requer que os sistemas de combustível funcionem a pressões muito maiores. As pressões mais altas só podem ser alcançadas usando componentes de injeção de combustível com tolerâncias muito rigorosas. Tais tolerâncias de fabricação rigorosas impõem limitações muito estritas para a presença de água e detritos.

Os filtros de combustível da marca John Deere são projetados e produzidos especificamente para motores John Deere.

Para proteger o motor de detritos e água, sempre troque os filtros de combustível do motor conforme especificado neste manual.

DX,FILT2-54-14APR11

Lubrificantes Alternativos e Sintéticos

As condições em certas áreas geográficas podem

precisar de lubrificantes distintos aqueles recomendados nesse manual.

Certos líquidos de arrefecimento e lubrificantes da John Deere podem não ter disponibilidade na sua região.

Consulte o seu concessionário John Deere para obter informações e recomendações.

Os lubrificantes sintéticos poderão ser usados caso satisfaçam os requisitos de desempenho exibidos nesse manual.

Os limites de temperatura e intervalos de manutenção indicados neste manual se aplicam a fluidos da marca John Deere ou fluidos que tenham sido testados e aprovados para uso em equipamentos John Deere.

Produtos básicos rerrefinados podem ser usados se o lubrificante acabado atender os requisitos de desempenho.

DX,ALTER-54-13JAN18

Armazenar lubrificantes

O seu equipamento só pode funcionar com a máxima eficiência se forem usados lubrificantes limpos.

Usar recipientes limpos para manusear todos os lubrificantes.

Armazene os lubrificantes e os contentores numa área protegida do pó, da umidade e de outras contaminações. Armazene os contentores deitados para evitar o acúmulo de água e de sujeira.

Certifique-se de que todos os contentores estejam devidamente marcados para identificar seus conteúdos.

Descarte adequadamente todos os contentores velhos e quaisquer restos de lubrificantes que eles possam conter.

DX,LUBST-54-11APR11

Mistura de Lubrificantes

De um modo geral, evite misturar marcas ou tipos de óleos diferentes. Os fabricantes de óleo misturam aditivos nos óleos para que estejam de acordo com certas especificações e requisitos de performance.

A mistura de óleos diferentes pode interferir com o funcionamento adequado destes aditivos e degradar o desempenho do lubrificante.

Consulte o seu concessionário John Deere para obter informações e recomendações específicas.

DX,LUBMIX-54-18MAR96

Intervalo de serviço—Configuração ou limpeza

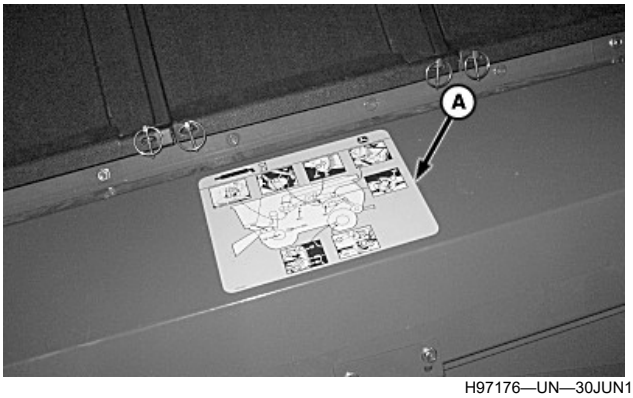
CUIDADO: Para evitar ferimentos, nunca lubrifique ou faça manutenção em uma máquina, plataforma ou motor enquanto estiver em funcionamento. Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

IMPORTANTE: Os intervalos de manutenção são para condições médias. Faça manutenção com mais frequência se a máquina for usada em condições extremas.

Consulte Ajuda dos Aplicativos de Calibração ou Ajuda da Estação do Operador para mais informações sobre os intervalos de serviço de configuração ou limpeza.

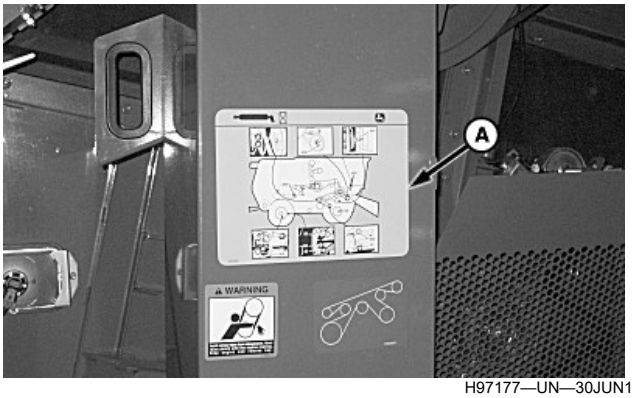
OUO6075,0004552-54-20DEC16

Localização dos adesivos de lubrificação



H97176—UN—30JUN10

Adesivo de lubrificação esquerdo



H97177—UN—30JUN10

Adesivo de lubrificação direito

A—Adesivos de lubrificação

IMPORTANTE: Máquinas HillMaster: Evite ferimentos por esmagamento. Desça o sistema de nivelamento da máquina completamente antes de entrar embaixo para executar serviços, ajustes ou reparos. Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Adesivos de lubrificação (A) mostram os diferentes locais dos pontos de lubrificação ao redor da máquina. Siga os intervalos de lubrificação informados nos decalques e veja os intervalos de horas listados nesta seção para obter mais informações.

Falhas de rolamentos e superaquecimentos podem resultar em incêndios. Para reduzir as falhas ou superaquecimento dos rolamentos, siga os intervalos indicados nesta seção para obter mais informações.

Material de colheita ou outros detritos podem acumular em volta dos rolamentos e nas tampas dos rolamentos. Inspecione e limpe essas áreas periodicamente durante todo o dia de colheita.

OUO6075,00044AF-54-14NOV16

Substituição da mangueira hidráulica

Deve-se verificar se as mangueiras hidráulicas apresentam vazamento, dobras, cortes, trincas, abrasão, corrosão, malhas expostas ou qualquer outro sinal de desgaste ou danos. Conjuntos de mangueiras desgastados ou danificados podem falhar durante o uso e devem ser substituídos imediatamente. Entre em contato com um concessionário John Deere para se informar sobre mangueiras de reposição.

CUIDADO: se a mangueira incorreta for utilizada, podem ocorrer danos à máquina, ferimentos ou morte.

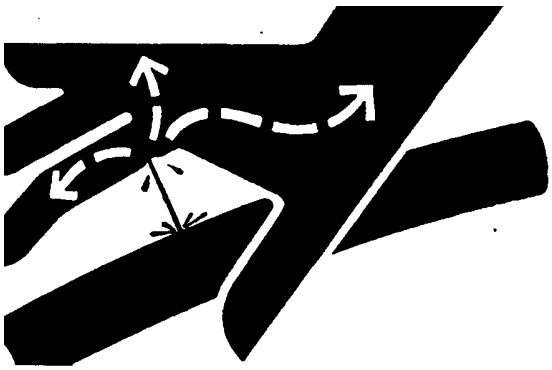
Se as mangueiras precisarem ser fabricadas, certifique-se de que elas sejam da mesma classificação das que estão sendo substituídas. Entre em contato com seu concessionário John Deere para informar-se sobre a classificação correta das mangueiras de reposição.

O comprimento ou o percurso incorreto da mangueira pode aumentar a chance de desgaste ou danos à mesma. Utilize a mangueira velha como guia para o comprimento e o percurso da mangueira.

Conexões incorretas podem danificar peças que formem par ou causar vazamentos. Certifique-se de utilizar conexões de aço aprovadas para uso pelo fabricante da mangueira. Utilize o tamanho e o tipo de filete corretos de acordo com a mangueira substituída.

OUO6075,00043CC-54-12OCT16

Limpeza do sistema hidráulico



X9811—UN—23AUG88

CUIDADO: Fluidos que escapam sob alta pressão podem penetrar na pele e causar ferimentos graves. Evite este risco aliviando a pressão antes de desconectar uma linha hidráulica ou outras linhas. Aperte todas as conexões antes de aplicar pressão. Procure por vazamentos com um pedaço de cartão. Proteja as mãos e o corpo de fluidos sob alta pressão.

Em caso de acidente, consulte um médico imediatamente. Qualquer fluido injetado na pele deve ser retirado cirurgicamente dentro de algumas horas ou pode resultar em gangrena. Médicos não familiarizados com este tipo de lesão podem entrar em contato com o Departamento Médico da Deere & Company, em Moline, Illinois, ou com alguma outra fonte médica especializada.

Limpeza

Se o sistema hidráulico for desconectado para manutenção, proteja as extremidades das mangueiras, a tubulação e as entradas dos componentes de contaminação utilizando toalhas limpas, sem fiapos ou sacos de plástico limpos.

Antes de instalar qualquer mangueira de reposição, lave a parte interna com combustível diesel novo ou com solvente comercial de limpeza à base de petróleo por 10 segundos, no mínimo. Não use água, agentes de limpeza solúveis em água nem ar comprimido.

IMPORTANTE: Para evitar contaminação do sistema hidráulico, limpe as superfícies de componente hidráulico com um contato elétrico do filtro.

Remova a tampa do multiacoplador e fixe no acoplamento da plataforma. Ao acoplar as superfícies do multiacoplador de limpeza da plataforma para remover a sujeira e os detritos.

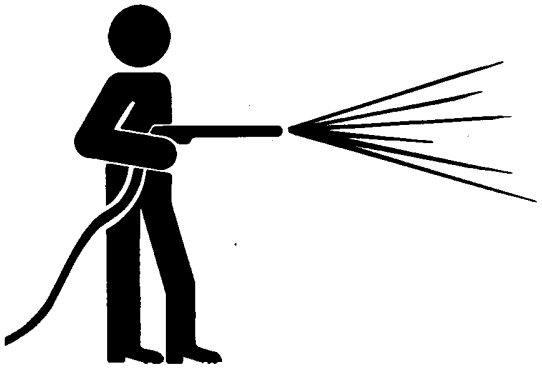
OUO6075,0004897-54-12APR18

Pressão do Acumulador

NOTA: Devido a diferenças de temperatura, as pressões do acumulador podem variar significativamente e precisarão ser reguladas. Consulte o seu concessionário John Deere para obter mais informações.

OUO6075,00043CE-54-12OCT16

Utilização de Lavadores de Alta Pressão



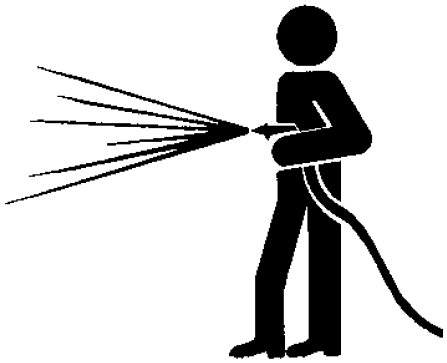
T6642EJ—UN—18OCT88

IMPORTANTE: Lavadores a alta pressão são meios eficientes para limpar a máquina. Para evitar danos à máquina, não se aproxime mais do que 1 cm (39") e pulverize em um ângulo entre 45 e 90 graus quando limpar superfícies de vedação, vedações e adesivos. A pressão não deve ultrapassar 12000 kPa (120 bar) (1740 psi).

Sob circunstância alguma pulverizar ou lavar componentes quentes (exemplo, o motor) com água fria. Não use bicos rotativos ou água a temperaturas superiores a 50 °C (122 °F), e não direcione às vedações. Sempre mantenha o jato de água em movimento. Reduza a pressão ao usar lavadora de alta pressão para limpar equipamentos eletrônicos/elétricos, rolamentos e as unidades de arrefecimento. Apontar um jato de água pressurizada para componentes eletrônicos/elétricos ou conectores, rolamentos e vedações hidráulicas, bombas injetoras de combustível ou outras partes e componentes sensíveis poderá causar mau funcionamento. Siga as instruções no manual do operador de lavadoras a alta pressão e manuais de equipamentos conectados.

OUO6075,0004977-54-17MAY18

Usando o Ar Pressurizado



RW56455—UN—30JUN97

IMPORTANTE: Direcionar ar pressurizado em componentes eletrônicos/elétricos ou conectores pode causar acúmulo de carga eletrostática e avarias no produto.

OUO6075,0004976-54-17MAY18

Símbolos de Lubrificação

CUIDADO: Nunca lubrifique ou faça manutenção na máquina com o motor em funcionamento.

Lubrifique com Graxa de Poliureia Multiuso Padrão (Lubrificante para Alta Temperatura/Extrema Pressão) da John Deere ou uma Graxa Multiuso da Mesma Categoria SAE para Alta Temperatura com Desempenho à Extrema Pressão (EP), nas horas mostradas no símbolo.

Lubrifique com óleo SAE 30 da John Deere ou óleo mais pesado em intervalos de tempo indicados nos símbolos.

IMPORTANTE: Os intervalos de serviço recomendados são para condições normais. Faça a manutenção com mais frequência se a máquina for operada em condições adversas.

OUO6075,0004F7E-54-12NOV20

Faça a manutenção de sua máquina dentro dos intervalos especificados

Faça a lubrificação, verificação e ajustes nos intervalos especificados nas tabelas a seguir. Execute manutenção nos itens em intervalos múltiplos das exigências originais. Por exemplo, a cada 1000 horas de operação também faça a manutenção dos itens indicados a cada 500 horas, 250 horas, 100 horas e 25 horas de operação ou diariamente.

SS43267,00006D2-54-12AUG15

Considerações Importantes

IMPORTANTE: Limpe as conexões antes e depois de aplicar graxa. Substitua imediatamente as conexões danificadas ou ausentes.

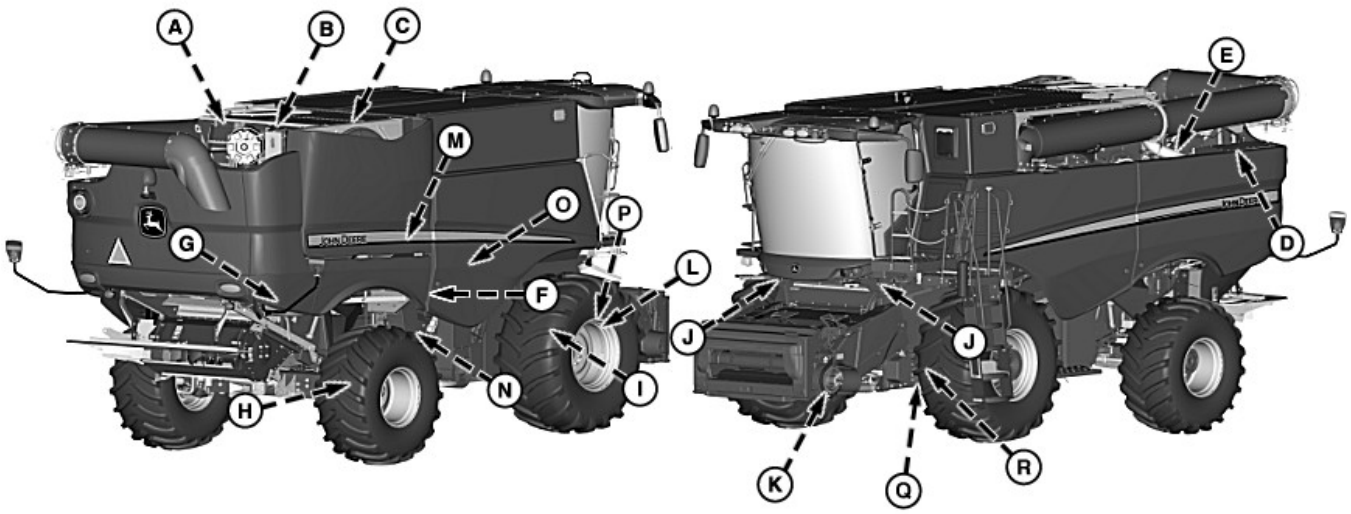
Os intervalos de lubrificação e manutenção são listados nesta seção.

Os locais e procedimentos estão listados na seção desse intervalo.

OUO6075,00045A8-54-25JAN17

Manutenção—A Cada 10 Horas de Operação

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 10 Horas



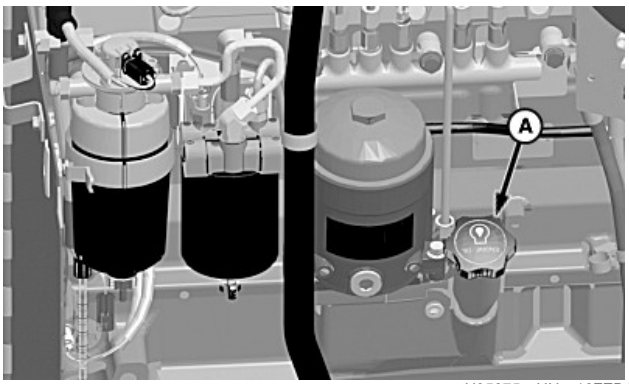
H132951—UN—18JAN21

Legenda	Serviço	A Cada 10 Horas
A	Verificação do Nível de Óleo do Motor	•
B	Verificar o nível do líquido de arrefecimento do motor	•
C	Limpe a tela rotativa, o radiador de óleo, o condensador, o radiador e o resfriador do ar	•
D	Verifique o óleo hidrostático/hidráulico	•
E	Verifique o óleo da caixa de engrenagens do motor principal	•
F	Drenagem da Água do Reservatório do Compressor de Ar (Se Equipado)	•
G	Inspeção do Pré-Filtro de Combustível	•
H	Engraxe os pivôs do motor da tração nas quatro rodas e duas velocidades Engraxe os pinos pivô/rolamentos de fuso do eixo de serviço extra pesado e de serviço pesado de tração nas duas rodas (condições de lama)	•
I	Engraxe os rolamentos externos da redução final condições de lama)	•
J	Limpeza da Mangueira de Drenagem do Ar Condicionado	•
K	Engraxe a caixa de câmbio do reversor do alimentador de velocidade variável (máquinas S760 e S770) (condições severas)	•
L	Verificação do Coletor de Pedra	•
M	Engraxe a embreagem de segurança do elevador de retrilha (condições de cultura rígida) (máquinas S780, S785 e S790)	•
N	Limpeza da Câmera do Sistema de Retrilha ActiveVision™ (Se Equipado)	•
O	Limpeza da Câmera do Elevador de Grão Limpo ActiveVision™ (Se Equipado)	•
P	Banco de Graxa Central (Se Equipado) (Máquinas HillMaster™) • Pivô da redução final de graxa • Pino do pivô do cilindro primário de inclinação da plataforma de graxa • Engraxe o tambor do cilindro de nivelamento	•
Q	Sem Banco de Graxa Central (Máquinas HillMaster™) • Pivô de redução final	•
R	Sem Banco de Graxa Central (Máquinas HillMaster™) • Pino do pivô do cilindro primário de inclinação da plataforma de graxa • Engraxe o tambor do cilindro de nivelamento	•

ActiveVision™ é uma marca comercial da Deere & Company
HillMaster é uma marca registrada da Deere & Company

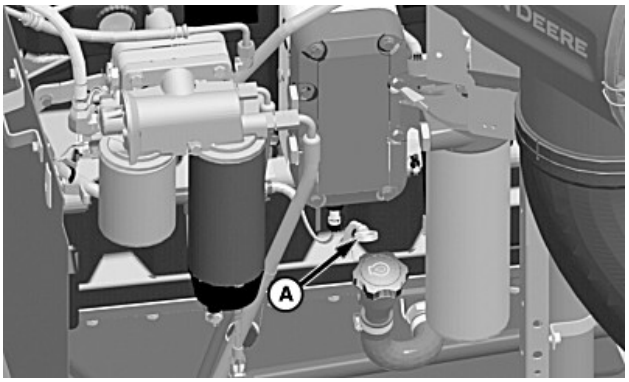
OUO6075,0004FB2-54-14MAY21

Nível de Óleo do Motor



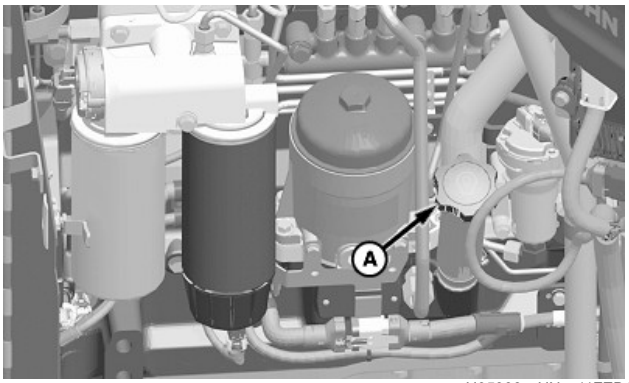
H95375—UN—16FEB10

Tier 2/Estágio II (Estilo A)



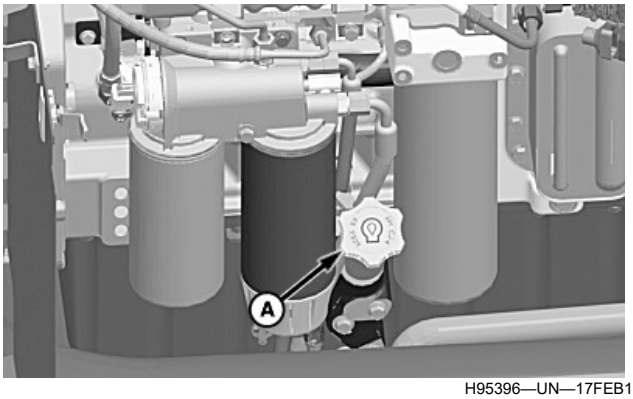
H95419—UN—19FEB10

Tier 2/Estágio II (Estilo B)



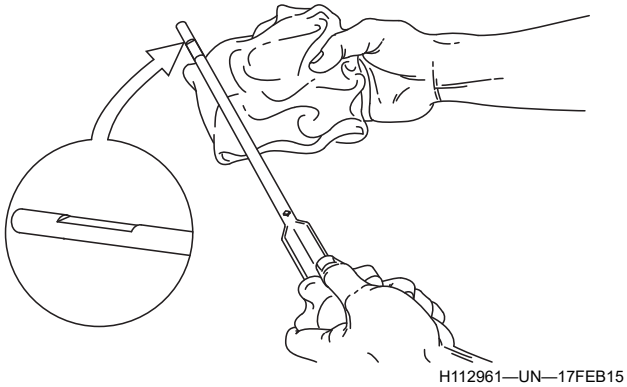
H95306—UN—11FEB10

Final Tier 4/Estágio V (Estilo A)



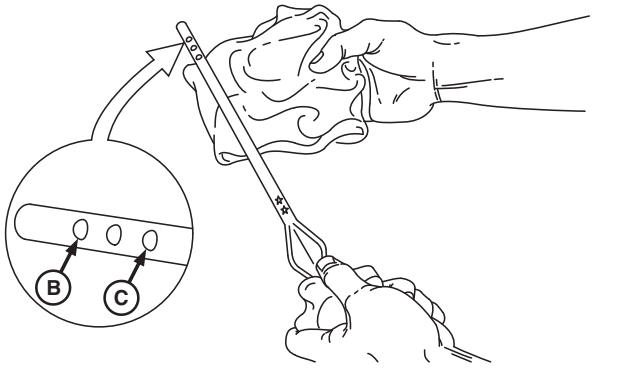
H95396—UN—17FEB10

Final Tier 4/Estágio V (Estilo B)



H112961—UN—17FEB15

Tier 2/Estágio II



H113142—UN—11MAR15

Final Tier 4/Estágio IV

A—Vareta de Nível
B—Marca ADD (Adicionar)
C—Marca de cheio

IMPORTANTE: É vital manter o óleo no nível correto para assegurar ao motor longa vida de serviço. Verifique o nível de óleo com a máquina estacionada em terreno nivelado.

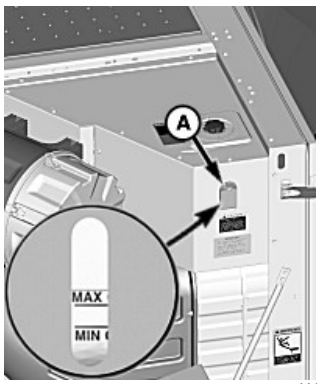
NOTA: Certifique-se de que a vareta de nível esteja totalmente inserida ou rosqueada no alojamento antes de retirar para verificar o nível de óleo.

Verifique diariamente o nível do óleo do motor com a vareta (A). Nunca opere o motor quando o nível do óleo estiver abaixo da marca “ADD” na vareta de nível.

Remova a vareta de nível e verifique o nível do óleo. O nível do óleo deve estar entre “ADD” e o topo da área quadriculada na vareta. Se o nível de óleo estiver abaixo da marca ADD, adicione óleo conforme necessário. Consulte a seção combustível e lubrificantes para recomendações de óleo.

OUO6075,00047E7-54-13NOV17

Líquido de Arrefecimento do Motor



H115495—UN—19AUG15

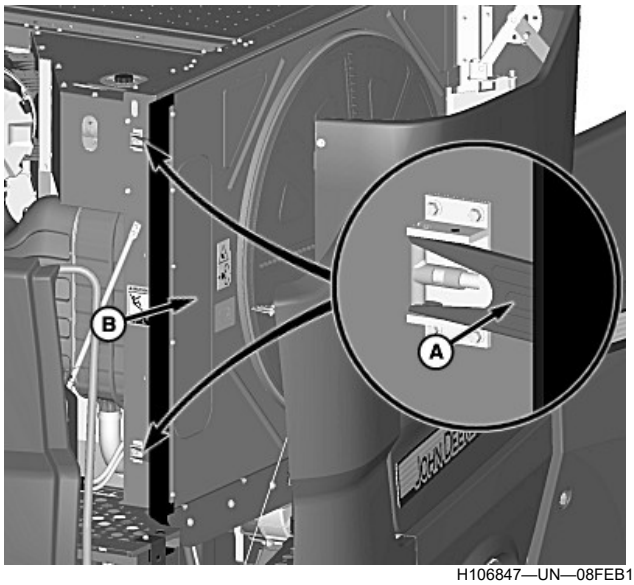
A—Tanque de Expansão

O nível do líquido de arrefecimento deve estar entre as linhas “Max Cold” (frio máximo) e “Min Cold" (frio mínimo). Acrescente o líquido de arrefecimento conforme a necessidade, caso o líquido de arrefecimento esteja abaixo da linha “Min Cold" (frio mínimo).

Verifique o nível do líquido de arrefecimento do motor no tanque de expansão (Ar) com o motor frio. O nível deve estar na linha “Max Cold” (frio máximo).

OUO6075,00043FB-54-21DEC16

Tela rotativa, radiador de óleo, condensador, radiador e resfriador do ar



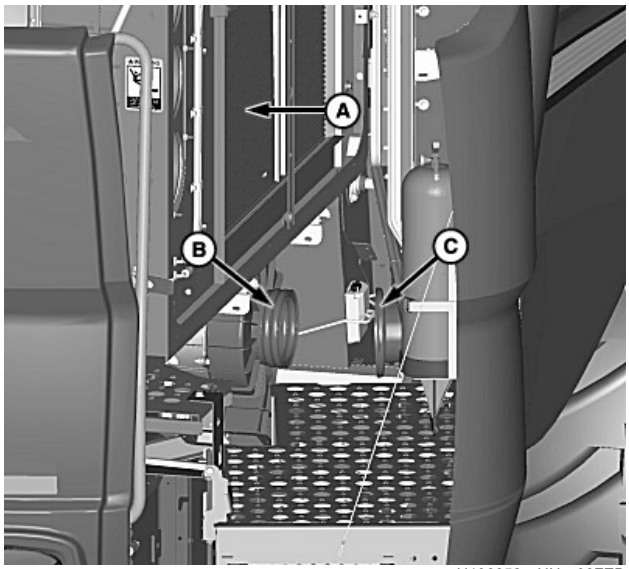
H106847—UN—08FEB13

A—Travas
B—Porta da tela rotativa

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Puxe as travas (A) e abra a porta da tela rotativa (B).

Tier 2/Estágio II (Estilo A)



H106852—UN—08FEB13

A—Condensador
B—Duto de vácuo
C—Duto de transferência

NOTA: Limpe as áreas com ar comprimido, soprando de dentro para fora.

Verifique diariamente a tela rotativa, para ter certeza de que ela gira livremente.

Limpe a tela rotativa com uma escova e ar comprimido quando houver um acúmulo de sujeira ou palha atrás ou em cima da tela.

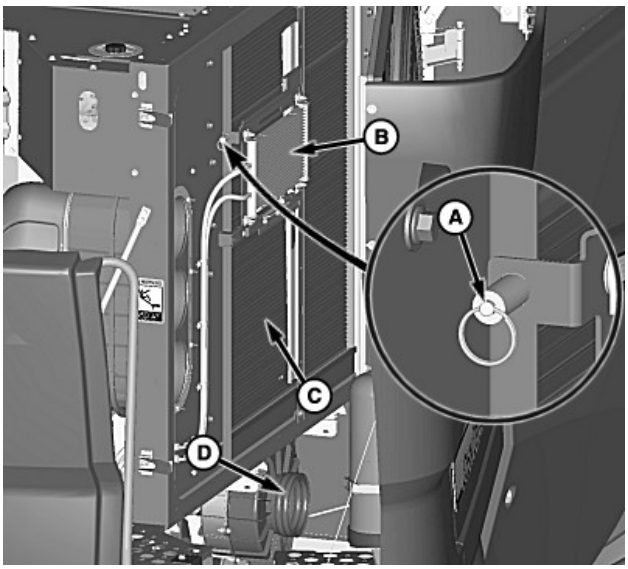
Limpe o condensador (A), o arrefecedor de óleo, o arrefecedor de ar e o radiador.

Limpe a sujeira do duto inferior de vácuo (B) e duto de transferência (C).

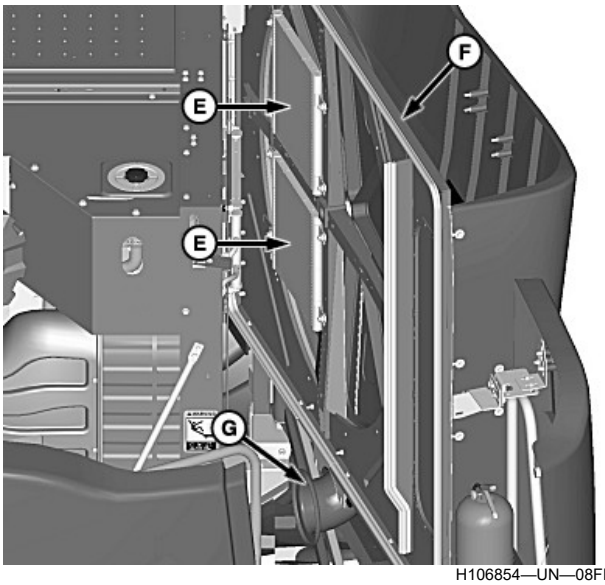
IMPORTANTE: Reduza a lavadora de alta pressão ou o ar pressurizado ao limpar os resfriadores. Para evitar danos às aletas, direcione a água ou ar em linha reta através das aletas para evitar que entortem. Use um dispositivo manipulador de aletas para endireitar as aletas tortas. Aletas tortas reduzem o desempenho do resfriador.

Feche e trave a porta da tela rotativa.

Tier 2/Estágio II (Estilo B) e Final Tier 4/Estágio V



H106853—UN—08FEB13



H106854—UN—08FEB13

A—Pino de Bloqueio
B—Resfriador de combustível
C—Radiador
D—Duto de vácuo
E—Condensadores
F—Porta da tela rotativa
G—Duto de transferência

NOTA: Limpe as áreas com ar comprimido, soprando de dentro para fora.

Verifique diariamente a tela rotativa, para ter certeza de que ela gira livremente.

Limpe a tela rotativa com uma escova e ar comprimido quando houver um acúmulo de sujeira ou palha atrás ou em cima da tela.

Puxe o pino de trava (A) e gire o arrefecedor de combustível (B) para limpar.

Limpe o radiador (C), os arrefecedores de óleo e de ar de carga.

Limpe a sujeira do duto inferior de vácuo (B).

Limpe os condensadores (E) na porta de tela rotativa (F).

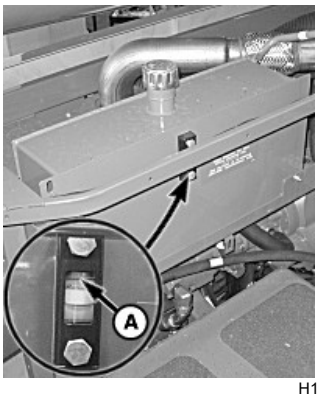
Limpe a sujeira do duto de transferência (G).

IMPORTANTE: Reduza a lavadora de alta pressão ou o ar pressurizado ao limpar os resfriadores. Para evitar danos às aletas, direcione a água ou ar em linha reta através das aletas para evitar que entortem. Use um dispositivo manipulador de aletas para endireitar as aletas tortas. Aletas tortas reduzem o desempenho do resfriador.

Feche e trave a porta da tela rotativa.

OUO6075,0004975-54-17MAY18

Óleo hidráulico/hidrostático



H115659—UN—28AUG15

A—Visor de Óleo

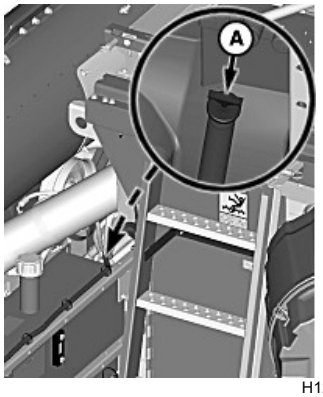
Verifique com a plataforma no solo.

O nível de óleo deve estar no topo do visor (A) com o alimentador totalmente abaixado.

Adicione óleo conforme necessário.

OUO6075,0004413-54-21DEC16

Óleo da caixa de engrenagens principal do motor



H121743—UN—12JUN17

A—Vareta de Nível

Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de verificar o óleo hidráulico na caixa de engrenagens do motor.

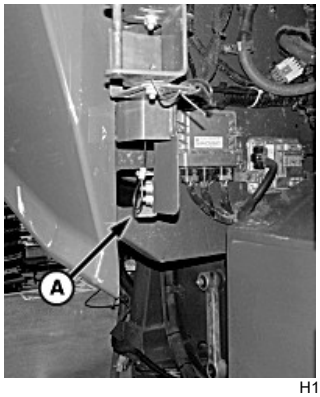
Deixe a máquina em repouso por 5 minutos para que o ar saia do óleo.

O óleo não deve estar abaixo da marca "ADD" na vareta de nível (A).

Adicione óleo conforme necessário.

OUO6075,000493D-54-12APR18

Reservatório do compressor de ar (se equipado)



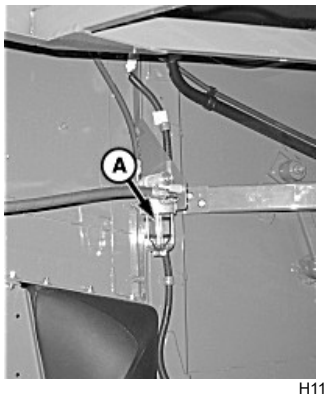
H115497—UN—19AUG15

A—Cabo de drenagem do tanque de ar

Puxe o cabo de drenagem do tanque de ar (A) e drene a água do reservatório.

OUO6075,00043FD-54-21DEC16

Pré-Filtro de Combustível



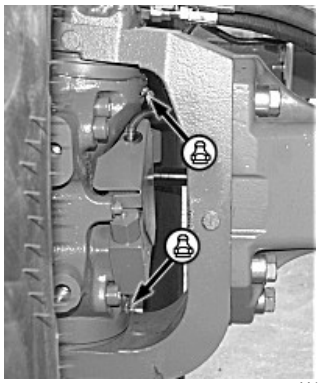
H117746—UN—17MAR16

A—Pré-Filtro de Combustível

Verifique se há acúmulo no filtro do pré-filtro de combustível (A) e limpe conforme necessário.

OUO6075,00043FE-54-21DEC16

Pivôs do Motor da Tração nas Quatro Rodas de Duas Velocidades (Condições com lama)



H115499—UN—19AUG15

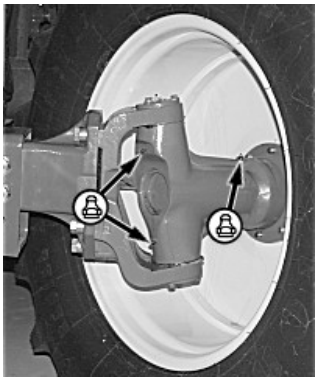
NOTA: Ao operar em condições de lama e água, coloque graxa nos pivôs do motor a cada 10 horas. Em condições normais coloque graxa a cada 50 horas.

Lubrifique os encaixes até que a graxa saia das vedações do pivô do motor superior e inferior.

Coloque graxa nas duas graxeiras (ambos os lados).

OUO6075,0004687-54-22MAR17

Pinos Pivô/Rolamentos de Fuso do Eixo de Serviço Extra Pesado e de Serviço Pesado de Tração nas Duas Rodas (Condições de lama)



H115500—UN—19AUG15

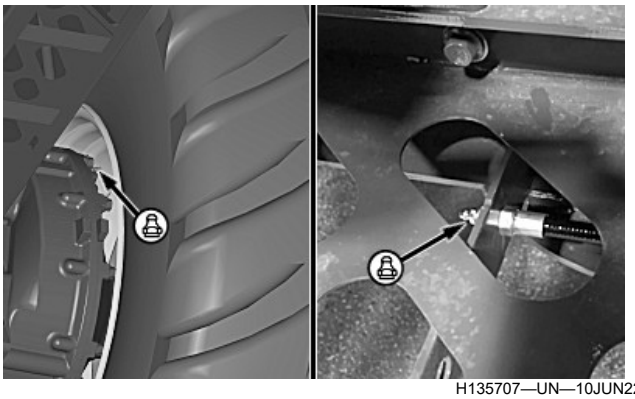
NOTA: Quando operar em barro e água, lubrifique os rolamentos do fuso do eixo traseiro e os pivôs do motor a cada 10 horas. Em condições normais coloque graxa a cada 50 horas.

Lubrifique os encaixes até que a graxa saia das vedações do pivô do motor superior e inferior.

Quando operar em lama e água, engraxe as conexões (ambos os lados) a cada 10 horas.

OUO6075,0004688-54-22MAR17

Rolamentos Externos da Redução Final (Condições de lama)



H135707—UN—10JUN22

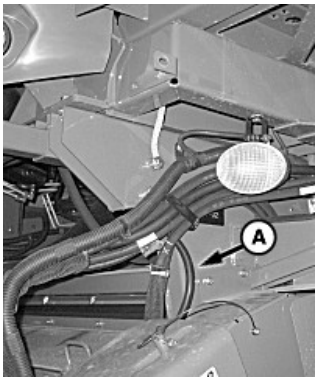
Modelo A/Modelo B

NOTA: Quando operar em lama e água, lubrifique os rolamentos externos da redução final a cada 10 horas. Em condições normais, coloque graxa a cada 50 horas de operação.

Quando operar em lama e água, engraxe as conexões (ambos os lados) a cada 10 horas.

mh69740,1654887775821-54-13JUN22

Mangueira de Drenagem do Ar Condicionado



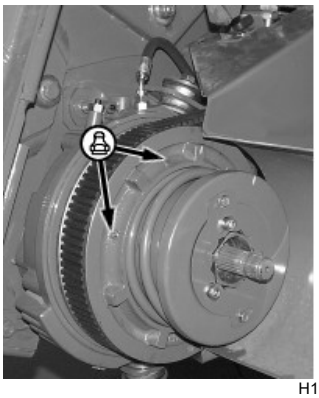
H115502—UN—19AUG15

A—Mangueira do Dreno

Limpe a mangueira de drenagem do ar condicionado (A) nos dois lados da cabine.

OUO6075,0004402-54-21DEC16

Caixa de engrenagens de acionamento do reversor do alimentador de velocidade variável (máquinas S760 e S770) (condições severas)



H115503—UN—19AUG15

NOTA: Use a graxa poliureia Multiuso SD John Deere TY6341 ou a graxa sintética TY25744 para lubrificar a caixa de engrenagens de acionamento do reversor do alimentador.

O excesso de graxa pode fazer com que a graxa seja eliminada na correia e causar falha da correia.

Gire a polia para que as conexões fiquem nas posições de 12 e 2 horas.

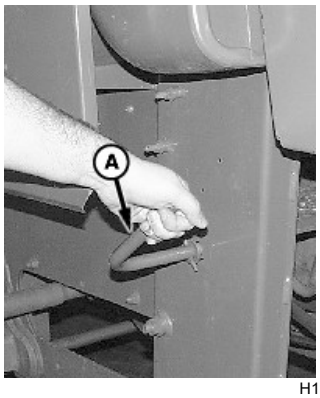
Ao operar em condições severas ou milho de alto rendimento, lubrifique a conexão na posição de 12 horas, 5-8 bombeadas a cada 10 horas.

O excesso de graxa será purgado de baixo da mola.

Lubrifique a conexão na posição de 2 horas, 2 - 3 bombeadas a cada 10 horas.

OUO6075,000493E-54-12APR18

Coletor de Pedra



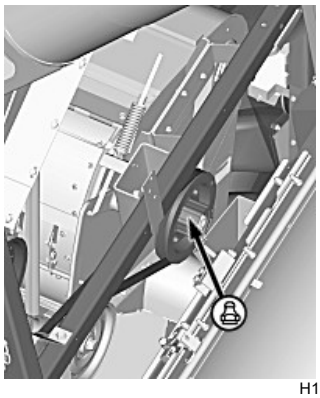
H115496—UN—19AUG15

A—Alavanca

Remova o pino de travamento rápido e descarregue o coletor de pedras com a alavanca (A). Feche o coletor de pedras e prenda com os pinos de travamento rápido.

OUO6075,0004404-54-21DEC16

Embreagem de segurança do elevador de retrilha (condições de cultura resistente) (S780, S785 e S790 máquinas)



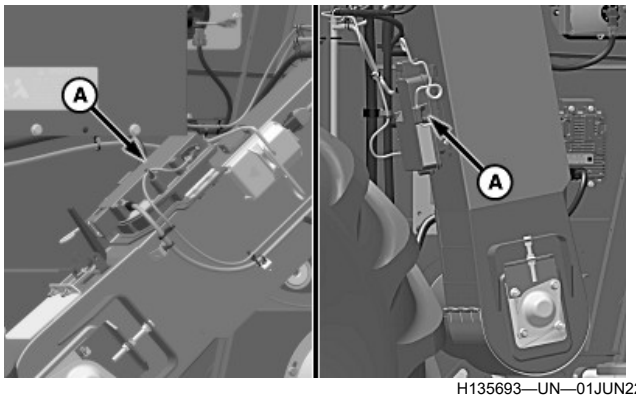
H115504—UN—19AUG15

NOTA: Ao operar em condições de cultura resistente, elevador de retrilha de graxa a embreagem de segurança a cada 10 horas. Em condições normais coloque graxa a cada 50 horas.

Engraxe a embreagem de segurança do elevador de retrilha.

OUO6075,00048A0-54-08FEB18

Câmera do Sistema de Retrilha ActiveVision (Se Equipado)



H135693—UN—01JUN22

Modelo A/Modelo B

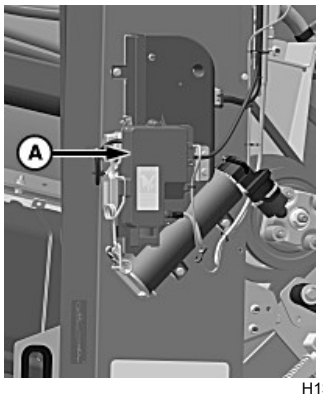
A—Câmera do Sistema de Retrilha ActiveVision

NOTA: A frequência da limpeza varia de acordo com diversos fatores, incluindo condições operacionais, clima e condições de cultura. Limpe a lente da câmera usando um pano limpo, macio e úmido.

Abra a trava e limpe a câmera do sistema de retrilha ActiveVision (A).

ouo6075,1654096491928-54-02JUN22

Câmera do Elevador de Grão Limpo ActiveVision (Se Equipado)



H135694—UN—01JUN22

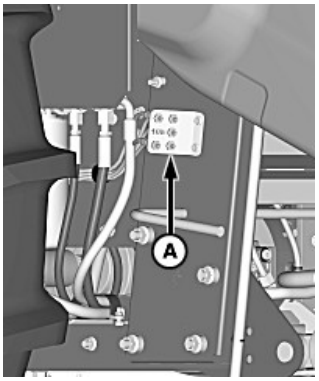
A—Câmera do Elevador de Grão Limpo ActiveVision

NOTA: A frequência da limpeza varia de acordo com diversos fatores, incluindo condições operacionais, clima e condições de cultura. Limpe a lente da câmera usando um pano limpo, macio e úmido.

Abra a trava e limpe a câmera do elevador de grão limpo ActiveVision (A).

ouo6075,1654096515768-54-02JUN22

Banco de lubrificação central (se equipado) (máquinas HillMaster™)



H123115—UN—19JAN18

A—Suporte

Graxeiras no suporte (A) fornecem lubrificação aos seguintes locais:

- Pivôs da redução final (Ambos os Lados)
- Pino de articulação do cilindro primário de inclinação da unidade de colheita
- Nivelamento barris de cilindro (ambos os lados)

Estas Graxeiras até que a graxa saia nessas áreas específicas.

OUO6075,0004B3F-54-07JUN19

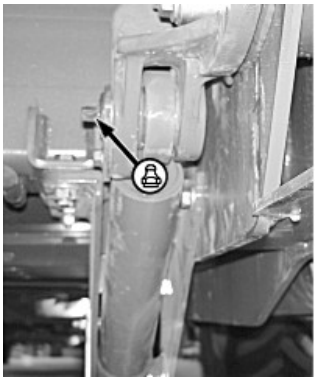
Pivô da redução final (sem banco de lubrificação Central) (máquinas HillMaster™)

H120022—UN—14NOV16

Engraxe (nos dois lados) até que a graxa saia.

OUO6075,000488F-54-07FEB18

Pino de articulação do cilindro primário de inclinação da unidade de colheita (sem banco de lubrificação central) (máquinas HillMaster™)

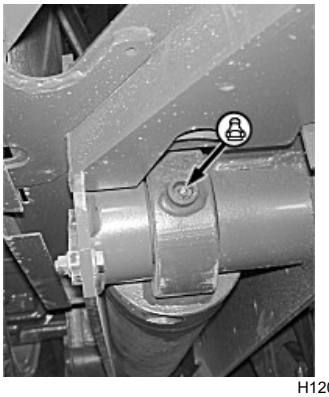


H120023—UN—14NOV16

Engraxe (nos dois lados) até que a graxa saia.

OUO6075,0004B41-54-09APR19

Tambor do cilindro (sem banco de lubrificação Central) de nivelamento (máquinas HillMaster™)

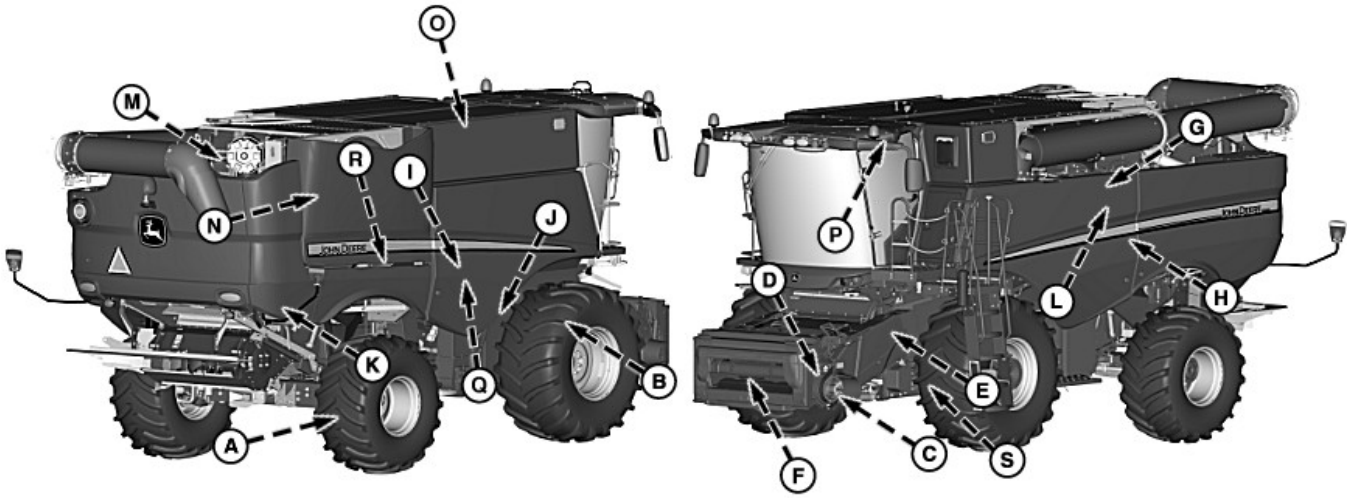


H120024—UN—14NOV16

Engraxe (nos dois lados) até que a graxa saia.

OUO6075,0004891-54-07FEB18

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 50 Horas

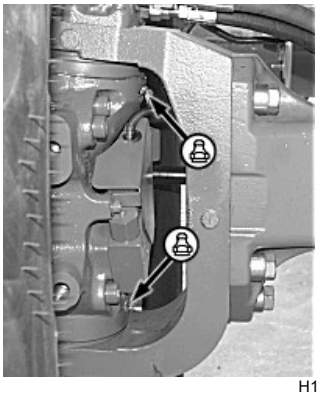


H136410—UN—09MAY23

Legenda	Serviço	A Cada 50 Horas
A	Engraxe os pivôs do motor da tração nas quatro rodas e duas velocidades Engraxe os pinos pivô/rolamentos de fuso do eixo de serviço extra pesado e de serviço pesado de tração nas duas rodas (condições normais)	•
B	Engraxe os rolamentos externos da redução final (condições normais)	•
C	Engraxe a caixa de engrenagens de acionamento do reversor do alimentador de velocidade variável (máquinas S760 e S770) (condições normais)	•
D	Verifique o óleo da caixa de engrenagens do reversor do alimentador	•
E	Engraxe as polias superiores do alimentador de velocidade variável (máquinas S760 e S770)	•
F	Verificar/Limpar o Alimentador de Inclinação Lateral	•
G	Ligue e desligue as polias ranhuradas de acionamento/acionadas da velocidade variável do separador	•
H	Engraxe as polias acionadoras/acionadas do separador de velocidade variável (máquinas S770 Opcional, S780, S785 e S790)	•
I	Engraxe as polias ranhuradas superiores variáveis da ventoinha de limpeza	•
J	Engraxe as polias ranhuradas inferiores variáveis da ventoinha de limpeza	•
K	Inspeção do Pré-Filtro de Combustível	•
L	Verifique o óleo do separador de duas velocidades	•
M	Verificar o Filtro Primário de Combustível do Separador de Água	•
N	Verifique o radiador, o resfriador de ar, o radiador de óleo e o condensador	•
O	Verificar o Sensor de Fluxo de Massa	•
P	Limpar/Substituir o Filtro de Ar Fresco da Cabine	•
Q	Limpar o Sensor de Umidade Limpeza do Sem-Fim de Desvio do Sensor de Umidade (Se Equipado)	•
R	Engraxe a embreagem de segurança do elevador de retrilha (condições de cultura normal) (máquinas S780, S785 e S790)	•
S	Engraxe os acopladores da redução final	•

ouo6075,1683663228139-54-09MAY23

Pivôs do Motor da Tração nas Quatro Rodas de Duas Velocidades (Condições normais)



H115499—UN—19AUG15

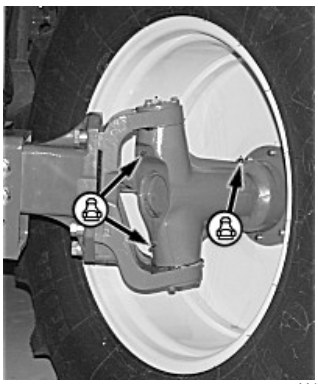
NOTA: Ao operar em condições de lama e água, coloque graxa nos pivôs do motor a cada 10 horas. Em condições normais coloque graxa a cada 50 horas.

Lubrifique os encaixes até que a graxa saia das vedações do pivô do motor superior e inferior.

Coloque graxa nas duas graxeiras (ambos os lados).

OUO6075,000468A-54-22MAR17

Pinos Pivô e Rolamentos de Fuso do Eixo de Serviço Extra Pesado e de Serviço Pesado de Tração nas Duas Rodas (Condições Normais)



H115500—UN—19AUG15

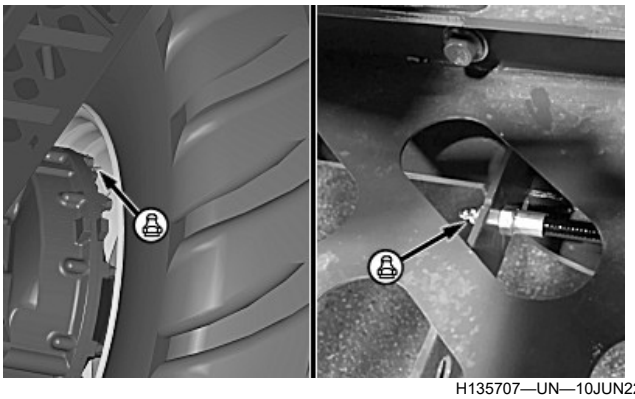
NOTA: Quando operar em barro e água, lubrifique os rolamentos do fuso do eixo traseiro e os pivôs do motor a cada 10 horas. Em condições normais coloque graxa a cada 50 horas.

Engraxe as conexões até que a graxa saia das vedações do pivô superior e inferior.

Ao operar em condições normais engraxe as conexões (ambos os lados) a cada 50 horas.

OUO6075,000468B-54-22MAR17

Rolamentos Externos da Redução Final (Condições Normais)



H135707—UN—10JUN22

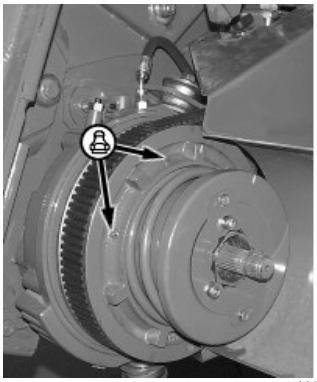
Modelo A/Modelo B

NOTA: Quando operar em lama e água, lubrifique os rolamentos externos da redução final a cada 10 horas. Em condições normais, coloque graxa a cada 50 horas de operação.

Ao operar em condições normais engraxe as conexões (ambos os lados) a cada 50 horas.

mh69740,1654890255263-54-13JUN22

Caixa de Engrenagens de Acionamento do Reversor do Alimentador de Velocidade Variável (máquinas S760 e S770) (Condições normais)



H115503—UN—19AUG15

NOTA: Use a graxa poliureia Multiuso SD John Deere TY6341 ou a graxa sintética TY25744 para lubrificar a caixa de engrenagens de acionamento do reversor do alimentador.

O excesso de graxa pode fazer com que a graxa seja eliminada na correia e causar falha da correia.

Gire a polia para que as conexões fiquem nas posições de 12 e 2 horas.

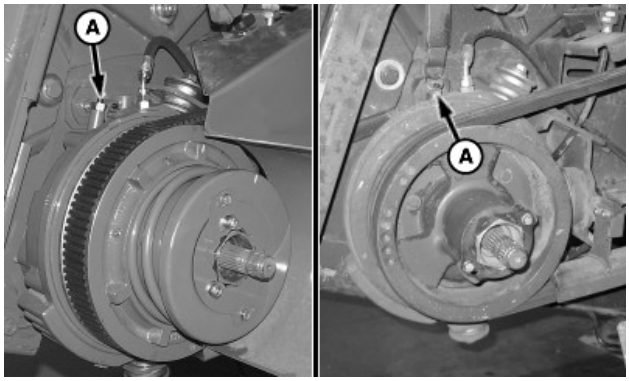
Ao operar em condições normais, lubrifique a conexão

na posição 12 horas (10 - 15 vezes) e a conexão na posição 2 horas (5 - 8 vezes) a cada 50 horas.

Após a lubrificação, gire as polias variáveis na faixa de rotação algumas vezes para que a graxa seja uniformemente espalhada sobre as superfícies do came.

OUO6075,000493F-54-12APR18

Óleo da Caixa de Engrenagens de Acionamento do Reversor do Alimentador



H115651—UN—27AUG15

Caixa de engrenagens do reversor de múltiplas velocidades/velocidade variável

A—Vareta de Nível

Levante o alimentador e abaixe o batente de segurança.

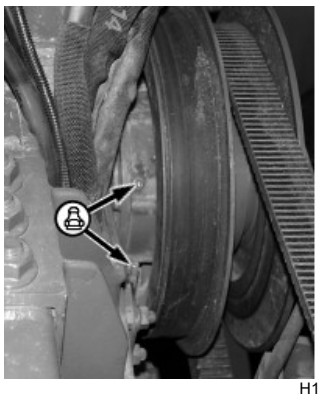
NOTA: As caixas de engrenagens com radiador de óleo precisam ser acionadas por alguns minutos. Isso assegura que o arrefecedor seja abastecido com óleo.

O nível de óleo deve estar na parte recartilhada da vareta de nível.

Retire a vareta de nível (A) e verifique o nível do óleo.

OUO6075,00046D1-54-28MAR17

Polias Superiores do Alimentador de Velocidade Variável (Máquinas S760 e S770)



H115652—UN—27AUG15

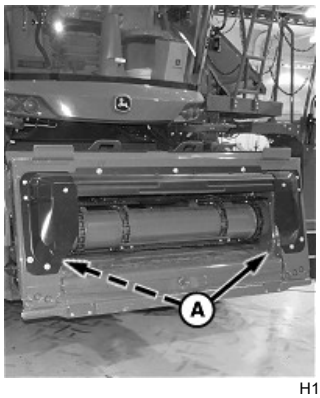
NOTA: Pode ser necessário girar a polia para acessar as conexões.

Levante o alimentador e abaixe o batente de segurança.

Graxeiras de debaixo do alimentador.

OUO6075,000440C-54-21DEC16

Inclinação lateral do alimentador



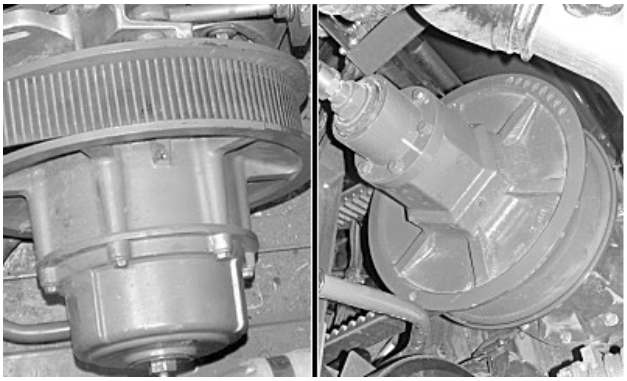
H115653—UN—28AUG15

A—Áreas para limpeza

Verifique se há material embalado nas áreas de limpeza (A) que possa impedir que a plataforma incline. Limpe conforme necessário.

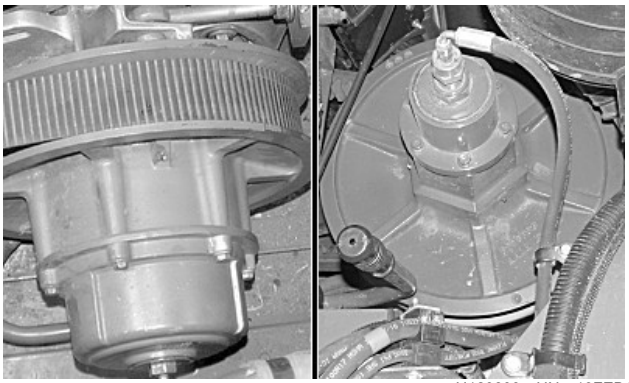
OUO6075,000440D-54-21DEC16

Polias Acionadoras/Acionadas de Velocidade Variável do Separador



H120802—UN—13FEB17

Polias acionadas/Polias acionadoras (Diâmetro pequeno)



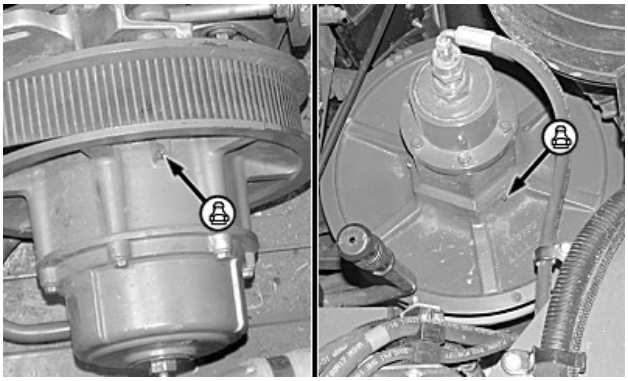
H120803—UN—13FEB17

Polias acionadas/Polias acionadoras (Diâmetro grande)

Polias ranhuradas de velocidade variável do separador: Ligue a máquina e alterne as polias em toda a faixa de velocidade se operadas sempre em alta velocidade. Fazer o ciclo das polias ajuda a reabastecer as buchas com a graxa que já está na cavidade da polia.

OUO6075,00045D9-54-13FEB17

Polias Acionadoras/Acionadas de Velocidade Variável do Separador (Máquinas S770 opcional, S780, S785 e S790)



H120804—UN—13FEB17

Polias acionadas/acionadas

NOTA: Em máquinas S770 equipadas com a polia acionadora de diâmetro grande opcional, a graxeira DEVE ser engraxada a cada 50 horas.

IMPORTANTE: Polias acionadoras e movidas de velocidade variável do separador: Bombeie de 20 a 25 jatos de graxa na conexão. NÃO APLIQUE GRAXA EM EXCESSO.

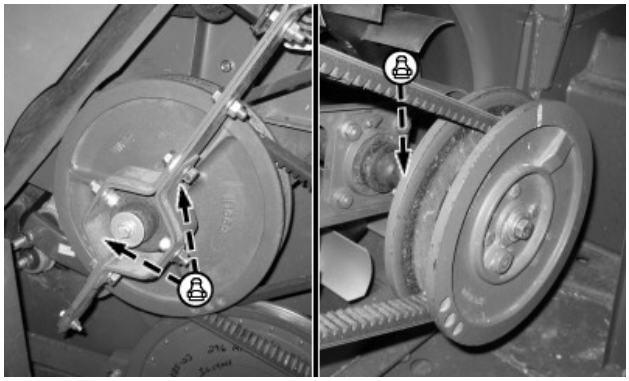
Polias ranhuradas acionadas de velocidade variável do separador: Gire as polias ranhuradas para acessar as conexões.

NOTA: Ligue a máquina e faça o ciclo do separador na faixa de rotação máxima algumas vezes para espalhar a graxa de maneira uniforme.

Polias de acionamento de velocidade variável do separador: Feche as polias ranhuradas (alta velocidade) antes de lubrificar a conexão no cubo da polia externa. Gire a polia para acessar a graxeira. Varie a velocidade do cilindro para distribuir a graxa, se operado sempre em alta velocidade.

OUO6075,00045DA-54-20MAR17

Limpeza das Polias Superior e Inferior Variáveis da Ventoinha de Limpeza



H115656—UN—28AUG15

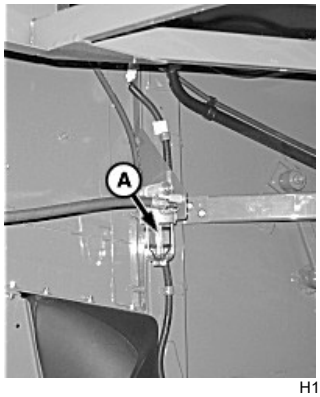
Polias superiores/inferiores

Polias ranhuradas superiores variáveis da ventoinha de limpeza: Lubrifique as duas conexões do cubo da polia externa. Gire as polias para acessar as conexões.

Polias inferiores variáveis da ventoinha de limpeza: Engraxe a conexão no cubo localizado na polia interna. Gire as polias para acessar as conexões.

OUO6075,0004410-54-21DEC16

Pré-Filtro de Combustível



H115657—UN—28AUG15

A—Pré-Filtro de Combustível

Verifique visualmente o pré-filtro de combustível (A) e limpe se houver acúmulo visível na tela.

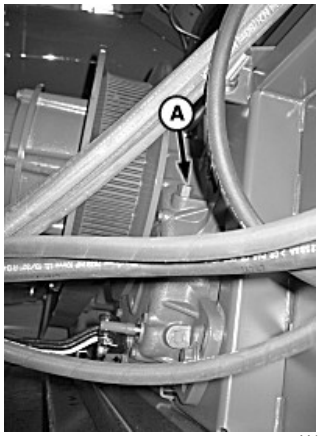
Feche a válvula de desligamento do tanque de combustível.

Remova o pré-filtro de combustível e limpe a tela.

Instale a tela e o filtro. Abra a válvula de desligamento do tanque de combustível para abastecer. Consulte a seção Manutenção de combustível—Conforme necessário (Filtros e fluidos do motor) para obter mais informações.

OUO6075,0004411-54-21DEC16

Óleo do Acionamento do Separador de Duas Velocidades



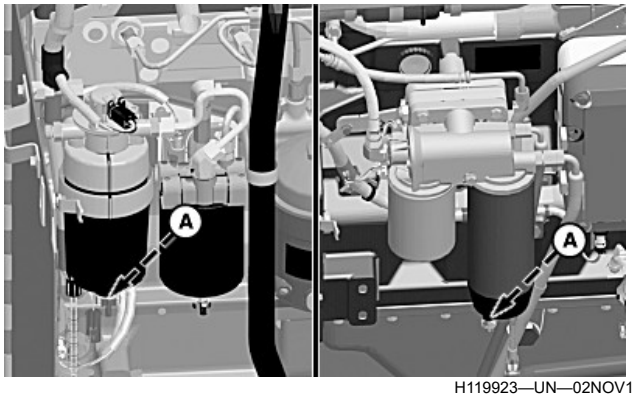
H115658—UN—28AUG15

A—Vareta de Nível

Retire a vareta de nível (A) e verifique o nível do óleo. Adicione óleo conforme necessário para corrigir o nível na vareta.

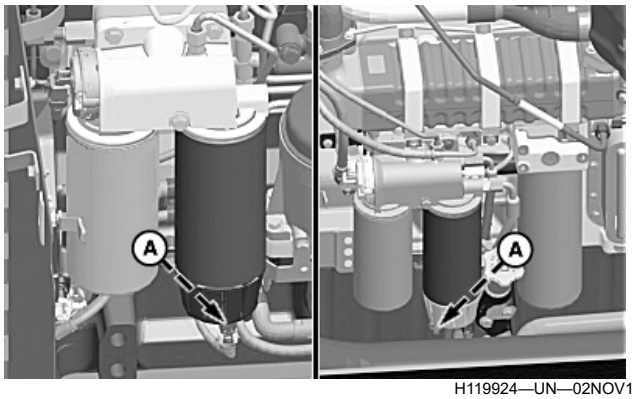
OUO6075,0004412-54-21DEC16

Filtro Primário Separador de Água do Combustível



H119923—UN—02NOV16

Tier 2/Estágio II (Estilo A/Estilo B)



H119924—UN—02NOV16

Final Tier 4/Estágio V (Estilo A/Estilo B)

A—Dreno

Verifique se há água na câmara do separador.

Abra a drenagem (A) e drene a água do recipiente do separador.

OUO6075,00047EA-54-13NOV17

Radiador, Resfriador de Ar, Resfriador de Óleo e Condensador

H115662—UN—28AUG15

Limpe o radiador soprando ar comprimido de dentro para fora.

Verifique as áreas quanto ao acúmulo de resíduos e limpe se necessário.

OUO6075,0004415-54-21DEC16

Sensor de Fluxo de Massa

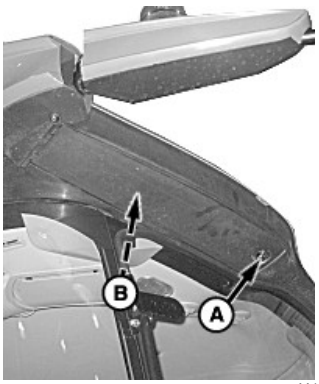
H123564—UN—22FEB18

NOTA: Se a máquina estiver equipada com as tampas do tanque graneleiro, é necessário remover a haste de apoio inferior para abaixar o tubo carregador do tanque graneleiro.

Abaixe o tubo carregador do tanque graneleiro e limpe a placa do sensor de fluxo de massa.

OUO6075,0004882-54-22FEB18

Filtro de Ar Fresco da Cabine



H115664—UN—28AUG15

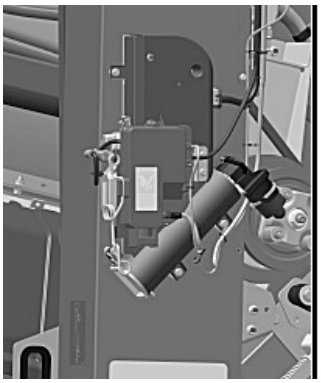
A—Manípulo
B—Filtro de Ar Fresco

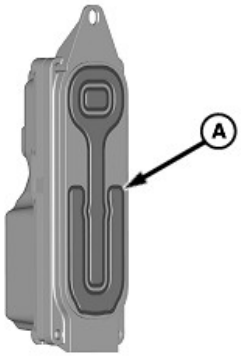
NOTA: O filtro de ar fresco da cabine pode precisar de limpeza em condições de poeira.

Gire o botão (A) e abaixe a tampa de acesso. Remova o filtro de ar fresco (B) para limpar ou substituir.

OUO6075,0004417-54-21DEC16

Sensor de Umidade (Se Equipado)





H135696—UN—01JUN22

A—Sensor de Umidade

IMPORTANTE: A eletricidade estática pode danificar o módulo do sensor de umidade. Para evitar danos, certifique-se de que você esteja sempre tocando uma superfície de metal na máquina com pelo menos uma mão ou braço antes de limpar ou trabalhar no módulo do sensor de umidade.

O sensor de umidade possui componentes internos, que podem afrouxar quando derrubado, o que pode não ser detectado imediatamente. Manuseie o sensor de umidade com cuidado ao trabalhar ou limpar.

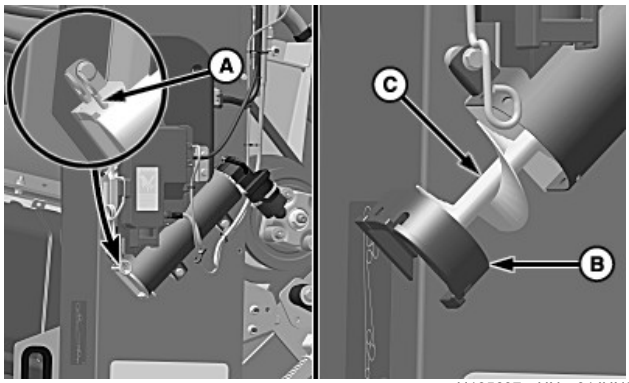
Remova e limpe o sensor de umidade (A) ao operar em grama, plantações verdes ou grãos muito pequenos (canola).

- Não use solventes ou outros limpadores na face do sensor.
- Um pano seco é recomendado para limpeza. Se isso não funcionar, esfregue apenas com um pano e água.
- Não lave a face do sensor de umidade com ferramentas elétricas.

Instale o sensor de umidade e realize uma calibração do Sensor de Umidade. Consulte a Ajuda do Aplicativo de Calibrações ou a Ajuda da Estação do Operador para obter mais informações.

ouo6075,1654107157374-54-02JUN22

Sem-Fim de Desvio do Sensor de Umidade (Se Equipado)



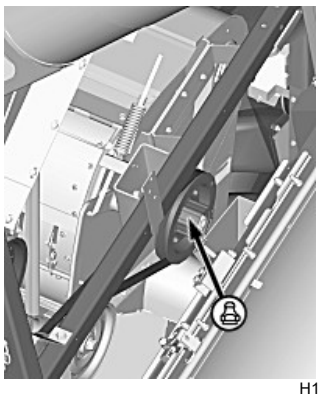
H135697—UN—01JUN22

A—Pino (2 usados)
B—Capa da Extremidade
C—Sem-fim

1. Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.
2. Remova os pinos (A) e a tampa da extremidade (B).
3. Remova o sem-fim (C) do desvio do sensor de umidade.
4. Limpe o sem-fim e a área dentro do desvio do sensor de umidade.
5. Instale e alinhe o sem-fio.
6. Instale a tampa da extremidade e fixe com pinos.

ouo6075,1654107181772-54-09JUN22

Embreagem de segurança do elevador de retrilha (condições normais de cultura) (S780, S785 e S790 máquinas)



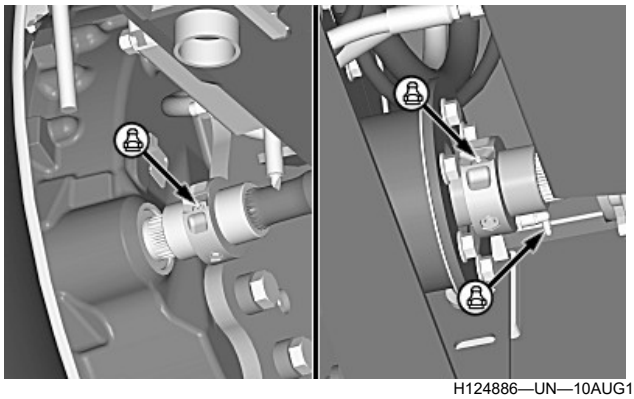
H115504—UN—19AUG15

NOTA: Ao operar em condições de cultura resistente, elevador de retrilha de graxa a embreagem de segurança a cada 10 horas. Em condições normais coloque graxa a cada 50 horas.

Engraxe a embreagem de segurança do elevador de retrilha.

OUO6075,00048A1-54-08FEB18

Acoplamentos da redução final



H124886—UN—10AUG18

Máquinas sem HillMaster™/Máquinas com HillMaster™

NOTA: Lubrifique as conexões até que a graxa saia pelas ranhuras.

Máquinas que Não São HillMaster™ têm uma graxeira em cada acoplador de acionamento de redução final.

As máquinas HillMaster™ possuem duas graxeiras em cada acoplador de acionamento de redução final.

Engraxe as conexões do acoplador de acionamento de redução final (ambos os lados).

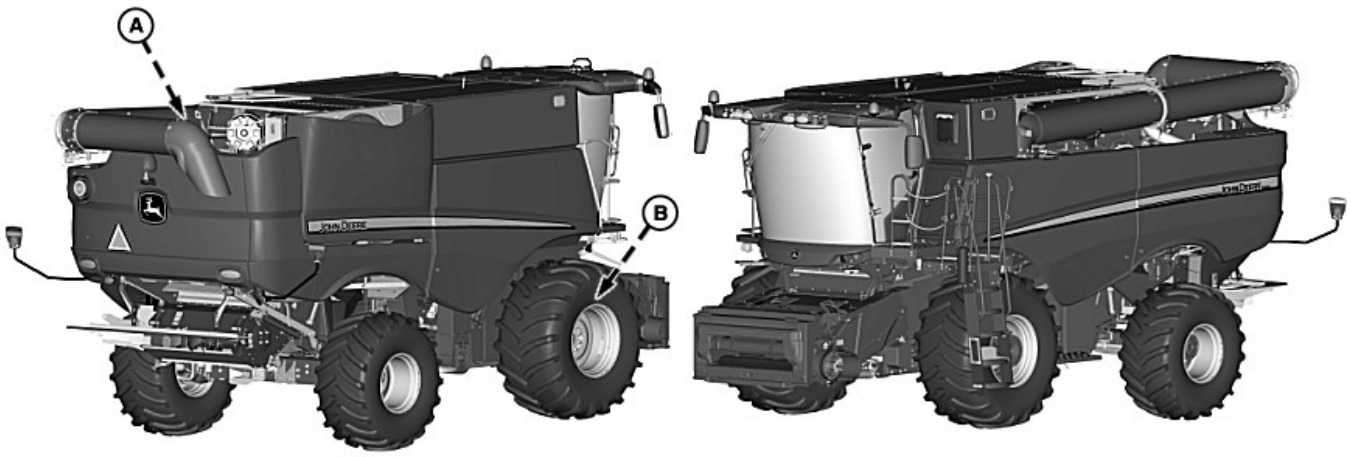
HillMaster é uma marca registrada da Deere & Company

Aperte o parafuso de cabeça sextavada no acoplador de acionamento de redução final (ambos os lados) de acordo com a especificação.

Especificação	
Parafuso de Cabeça Sextavada—Torque	10 N·m (89 lb·in)

OUO6075,0004ECC-54-09JUL20

Tabela de Intervalos de Serviço—Primeiras 100 Horas



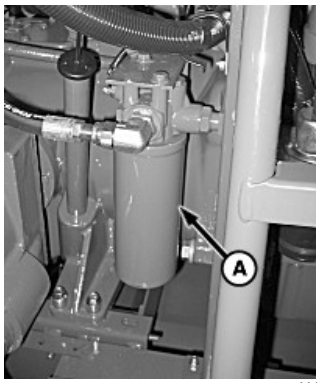
H119631—UN—13OCT16

Legenda	Manutenção	Primeiras 100 Horas de Operação
A	Substitua o filtro da caixa de engrenagens principal do motor (máquinas S760 e S770 ProDrive™)	•
B	Substitua o filtro de lubrificante da caixa de engrenagens principal do motor (máquinas ProDrive™)	•

ProDrive™ é marca registrada da Deere & Company

OUO6075,00046D2-54-28MAR17

Filtro da caixa de engrenagens principal do motor (máquinas S760 e S770 ProDrive™)



H115506—UN—27AUG15

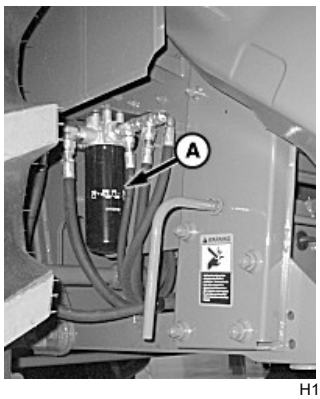
A—Filtro

NOTA: Não é necessário drenar o sistema ao substituir o filtro.

Remova e substitua o filtro (A). Cubra a vedação do filtro com óleo. Aperte manualmente, depois aperte mais 1/2 volta.

OUO6075,00046D3-54-28MAR17

Filtro de lubrificante da caixa de engrenagens principal do motor (máquinas ProDrive™)



H115507—UN—27AUG15

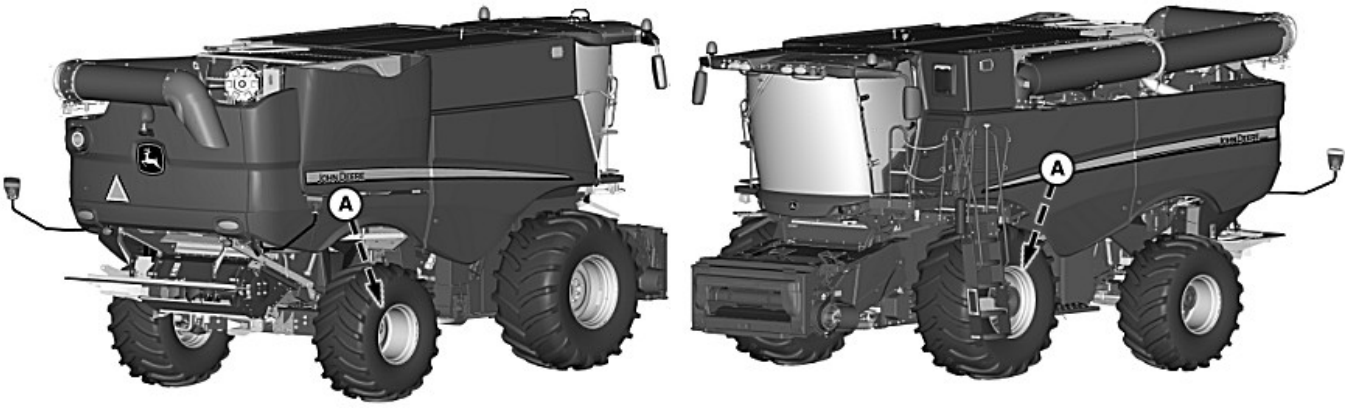
A—Filtro

NOTA: Não é necessário drenar o sistema ao substituir o filtro.

Remova e substitua o filtro (A). Cubra a vedação do filtro com óleo. Aperte manualmente, depois aperte mais 1/2 volta.

OUO6075,00046D4-54-28MAR17

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 100 Horas



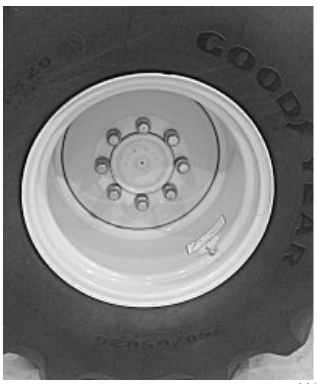
H119634—UN—13OCT16

A—Locais dos parafusos e pressão do pneu

Legenda	Manutenção	A Cada 100 Horas
A	Verifique a pressão dos pneus e o torque dos parafusos	•

OUO6075,000441C-54-20DEC16

Pressão do pneu e torque do parafuso

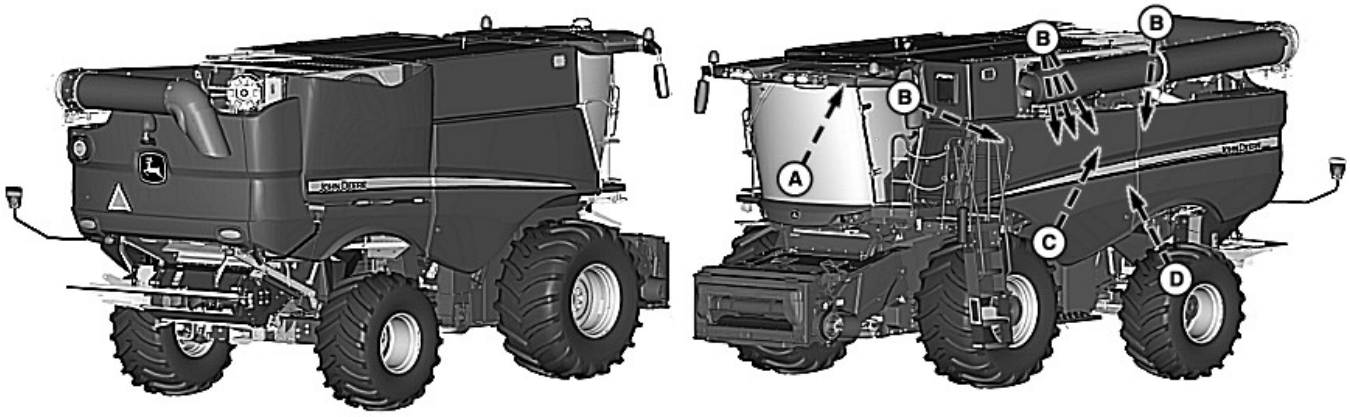


H115666—UN—28AUG15

Verifique a pressão dos pneus dianteiro e traseiro e o torque do parafuso da roda. Para mais informações, consulte a seção Acionamento do avanço e do eixo traseiro.

OUO6075,000441D-54-21DEC16

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 200 Horas



H119635—UN—13OCT16

Legenda	Serviço	A Cada 200 Horas
A	Limpe/substitua o filtro de recirculação	•
B	Lubrifique o contra-eixo primário (alimentador multivelocidades em máquinas S770, S780, S785 e S790)	•
C e D	Engraxe as polias acionadoras/acionadas de velocidade variável do separador (máquinas S760 e S770)	•

OUO6075,00045E0-54-13FEB17

Filtro do ar de recirculação

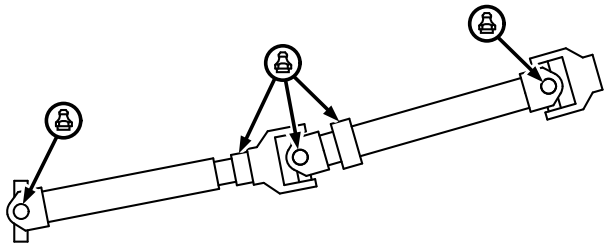
H115668—UN—28AUG15

A—Filtro do ar de recirculação

Remova a tampa para limpar ou substituir o filtro de recirculação (A).

OUO6075,000441F-54-21DEC16

Contra-eixo primário (alimentador multivelocidades nas máquinas S770, S780, S785 e S790)



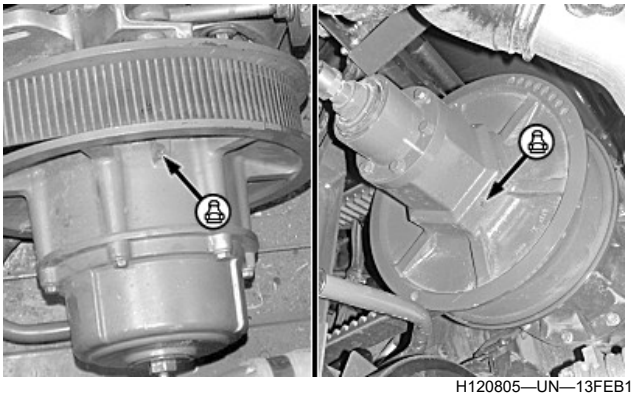
H119656—UN—17OCT16

NOTA: Máquinas não equipadas com alimentador multivelocidades têm uma graxeira e devem ser engraxadas a cada 400 horas.

Gire para acessar as cinco graxeiras e engraxe.

OUO6075,00044B8-54-21DEC16

Polias ranhuradas de acionamento/ /acionadas por velocidade variável do separador (Máquinas S760 e S770)



H120805—UN—13FEB17

Polias acionadas/acionadas

NOTA: Em máquinas S770 equipadas com a polia acionadora de diâmetro grande opcional, a graxeira DEVE ser engraxada a cada 50 horas.

IMPORTANTE: Polias acionadoras e acionadas de velocidade variável do separador: Bombeie de 20 a 25 jatos de graxa na conexão. NÃO APLIQUE GRAXA EM EXCESSO.

Polias ranhuradas acionadas de velocidade variável do separador: Gire as polias ranhuradas para acessar as conexões.

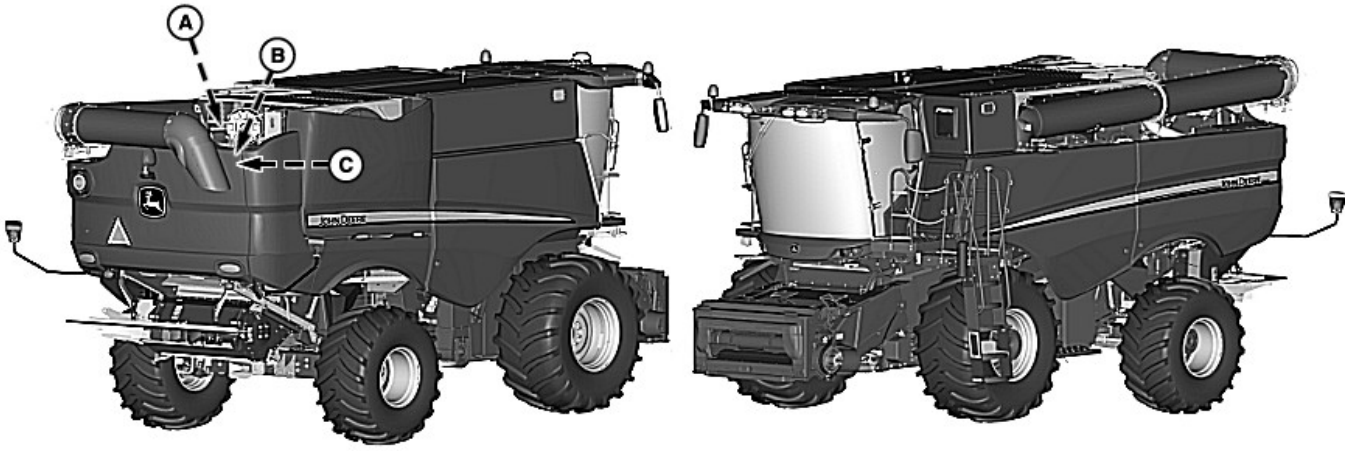
NOTA: Ligue a máquina e coloque o separador na faixa de velocidade máxima algumas vezes para distribuir a graxa de maneira uniforme.

Polias de acionamento de velocidade variável do separador: Feche as polias ranhuradas (alta velocidade) antes de lubrificar a conexão no cubo da polia externa. Gire a polia para acessar a graxeira. Varie a velocidade do cilindro para distribuir a graxa, se operado sempre em alta velocidade.

OUO6075,00045DB-54-20MAR17

Manutenção — A Cada 250 Horas de Operação

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 250 Horas

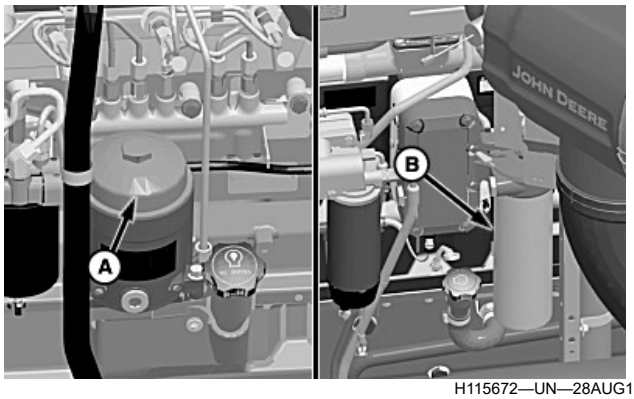


H119636—UN—14OCT16

Legenda	Manutenção	A Cada 250 Horas
A	Troque o óleo do motor e o filtro (Tier 2/Estágio II) Troque o óleo do motor e o filtro (Final Tier 4/Estágio V)	•
B	Inspecione o respiro do tanque de combustível	•
C	Inspecione o respiro do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio V)	•

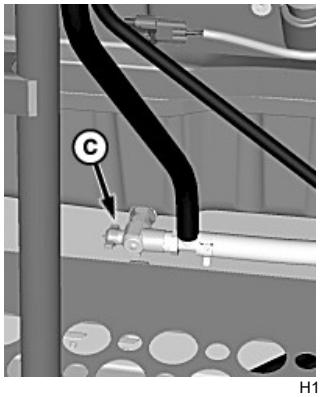
OUO6075,00047ED-54-15NOV17

Óleo e filtro do motor (Tier 2/Estágio II)

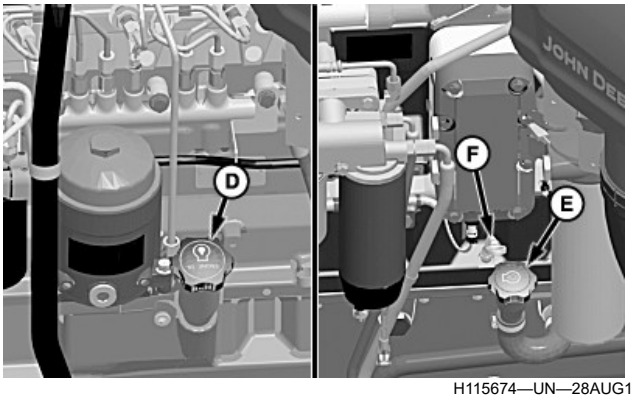


H115672—UN—28AUG15

Estilo A/Estilo B



H115673—UN—28AUG15



H115674—UN—28AUG15

Estilo A/Estilo B

A—Capa
B—Filtro de óleo
C—Dreno
D—Vareta de Nível
E—Capa
F—Vareta de Nível

IMPORTANTE: Troque o óleo a cada 100 horas se estiver sendo usado combustível com um alto teor de enxofre. Consulte a seção combustíveis e lubrificantes para obter maiores informações sobre o teor de enxofre.

Abasteça o cárter com óleo de grau de viscosidade sazonal ou Torq-Gard™ (intervalo de serviço de 250 horas). Se estiver usando o óleo do motor John Deere Plus-50™ ou Plus--50™ II e um filtro John Deere, o intervalo de serviço pode ser estendido em 50 por cento. Exemplo: 250 horas estende-se para 375 horas.

1. **Estilo A:** Filtro de óleo de carga superior do cárter do motor: Remova a tampa (A) e o filtro. Substitua o filtro e instale a tampa. Aperte de acordo com a especificação.

Especificação

Tampa do filtro de óleo—Torque	40 N·m (30 lb ft)

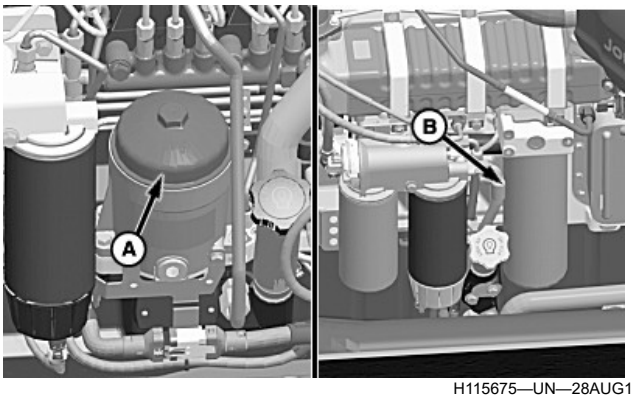
Estilo B: Filtro de óleo do cárter do motor Remova e substitua o filtro de óleo (B).

2. Abra o dreno (C) para remover o óleo.
3. **Estilo A:** Filtro de óleo de carga superior do cárter do motor: Remova a vareta de nível (D) para encher e verificar o nível de óleo após o abastecimento.

Estilo B: Filtro de óleo do cárter do motor Remova a tampa (E) para encher e verifique o óleo com a vareta de óleo (F) depois de encher.

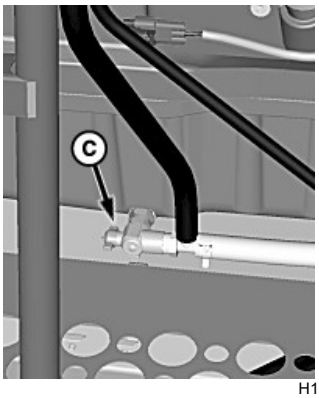
OUO6075,00044BA-54-25JAN17

Óleo e filtro do motor (Final Tier 4/Estágio V)

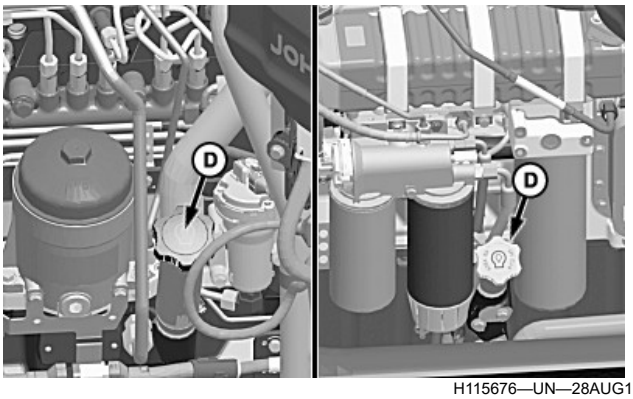


H115675—UN—28AUG15

Estilo A/Estilo B



H115673—UN—28AUG15



H115676—UN—28AUG15

A—Capa
B—Filtro de óleo
C—Dreno
D—Vareta de Nível

IMPORTANTE: Troque o óleo a cada 250 horas quando usar outros óleos de motor, conforme especificado na seção Combustíveis e lubrificantes.

Troque o óleo a cada 400 horas quando estiver usando o óleo de motor John Deere Plus-50™ II e um filtro John Deere. Consulte a seção Combustíveis e Lubrificantes para obter mais informações.

Torq-Gard é uma marca registrada da Deere & Company
Plus-50 é marca registrada da Deere & Company

Motores Final Tier 4/Estágio V requerem óleo de motor Plus-50™ II ou óleos certificados API CK--4, API CJ-4, ACEA E9, ACEA E6.

Use somente diesel com teor ultrabaixo de enxofre (ULSD) - teor inferior a 15 mg/kg (15 ppm).

1. **Modelo A:** Filtro de óleo de carga superior do cárter do motor: Remova a tampa (A) e o filtro. Substitua o filtro e instale a tampa. Aperte de acordo com a especificação.

Especificação

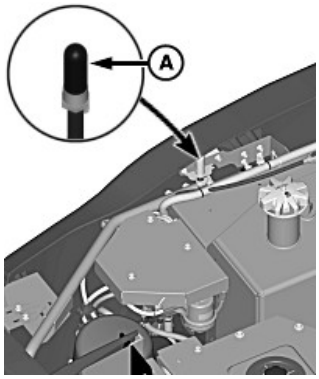
Tampa do filtro de óleo—Torque. . . . . 40 N·m (30 lb ft)

Estilo B: Filtro de óleo do cárter do motor Remova e substitua o filtro de óleo (B).

2. Abra o dreno (C) para remover o óleo.
3. Remova a vareta de nível (D) para encher e verificar o nível de óleo após o abastecimento.

OUO6075,00047EE-54-13NOV17

Respiro do tanque de combustível



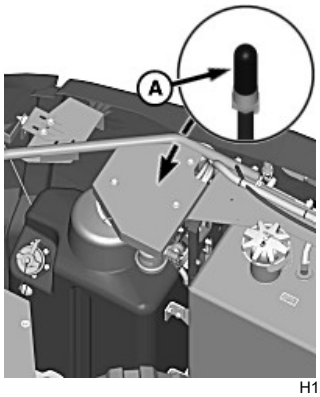
H125430—UN—04DEC18

A—Respiro do Tanque de Combustível

Inspecione visualmente o respiro do tanque de combustível (A). Não deixe detritos acumulados no respiro. Remova o respiro da mangueira e limpe o respiro.

OUO6075,0004A5E-54-04DEC18

Respiro do Tanque de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio V)



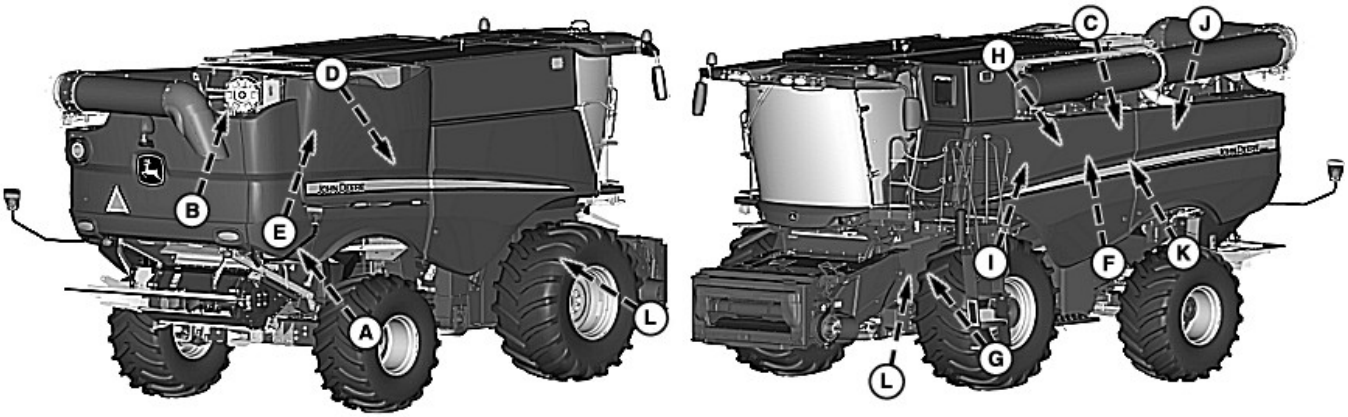
H125431—UN—04DEC18

A—Respiro do tanque de fluido de escape do diesel (DEF)

Inspecione visualmente o respiro do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (A). Não deixe detritos acumulados no respiro. Remova o respiro da mangueira e limpe o respiro.

OUO6075,0004A5F-54-04DEC18

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 400 Horas

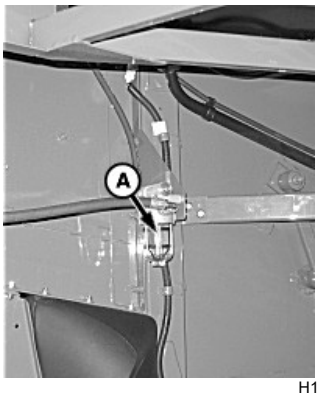


H119653—UN—17OCT16

Legenda	Manutenção	A Cada 400 Horas
A	Limpe o pré-filtro de combustível	•
B	Verifique o separador de água (Máquinas S780, S785 e S790) Substitua o filtro de combustível primário e secundário	•
C, D, E	Engraxe as polias de acionamento/acionadas de velocidade variável (Final Tier 4/Estágio V e máquinas S760 e S770)	•
F	Engraxe a caixa de engrenagens superior do tubo descarregador	•
G	Engraxe o rolamento da polia da bomba de acionamento da plataforma/molinete	•
H	Engraxe as ranhuras da junta universal do contraeixo primário (Alimentador sem multivelocidade)	•
I	Engraxe a caixa de engrenagens superior do tubo descarregador vertical (máquinas S780, S785 e S790)	•
J	Engraxe o picador/rolamento do eixo de acionamento de descarga	•
K	Engraxe a polia acionadora de velocidade variável	•
L	Engraxe os rolamentos do acelerador de alimentação	•

OUO6075,00047F1-54-13NOV17

Pré-Filtro de Combustível



H115657—UN—28AUG15

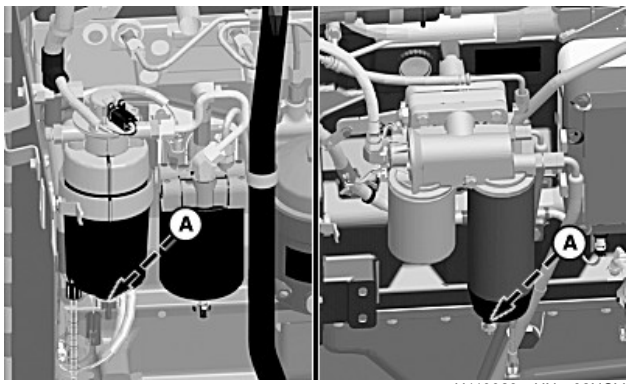
A—Pré-Filtro de Combustível

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de executar trabalhos de manutenção no filtro de combustível.

1. Feche a válvula de desligamento do tanque de combustível.
2. Remova o filtro (A) do pré-filtro de combustível e limpe a tela.
3. Instale a tela e o filtro. Abra a válvula de desligamento do tanque de combustível para abastecer. Consulte a seção Manutenção—Conforme necessário (Filtros e fluidos do motor) para obter mais informações.

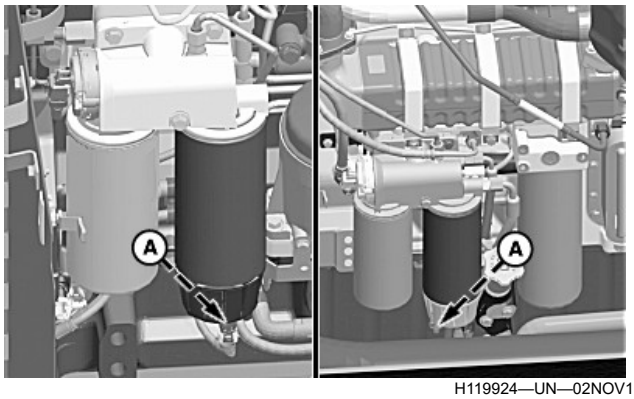
OUO6075,0004428-54-17JAN17

Separador de Água



H119923—UN—02NOV16

Tier 2/Estágio II (Estilo A/Estilo B)



H119924—UN—02NOV16

Final Tier 4/Estágio V (Estilo A/Estilo B)

A—Dreno

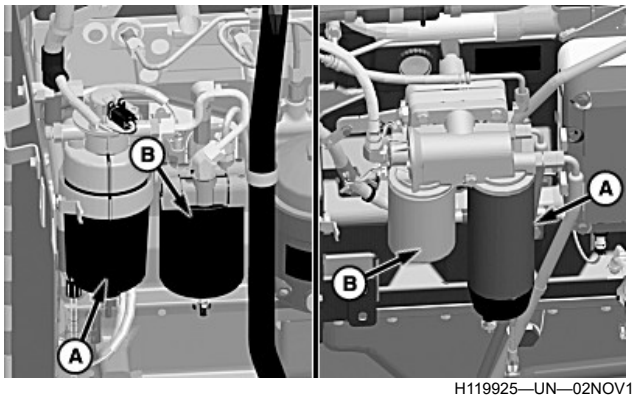
Verifique se há água no separador de água (A) ou quando o código de diagnóstico de falhas é gerado.

Abra o dreno para remover a água do separador. Consulte a seção Manutenção—Conforme necessário (Filtros e fluidos do motor) para obter mais informações.

Remova e guarde o separador de água.

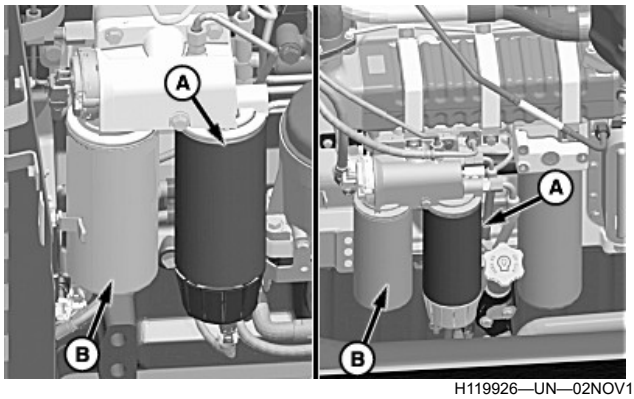
OUO6075,00047F3-54-13NOV17

Filtros primário e secundário de combustível



H119925—UN—02NOV16

Tier 2/Estágio II (Estilo A/Estilo B)



H119926—UN—02NOV16

Final Tier 4/Estágio V (Estilo A/Estilo B)

A—Filtro Primário de Combustível
B—Filtro de Combustível Secundário

CUIDADO: O fluido sob alta pressão remanescente nas linhas de combustível pode provocar ferimentos graves. Em motores com sistema de combustível com HPCR (Trilho Comum de Alta Pressão), espere pelo menos 15 minutos depois do motor ter parado, para desconectar as linhas de combustível, os sensores ou quaisquer outros componentes entre a bomba de combustível de alta pressão e os bicos.

Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de executar trabalhos de manutenção no filtro de combustível.

1. Filtro de Combustível Primário:
   a. Feche a válvula de desligamento do tanque de combustível.
   b. Remova e substitua o filtro primário de combustível (A) quando for observada uma queda no desempenho ou quando um código de diagnóstico de falha for gerado.

c. Desconecte o sensor de água (se equipado)

d. Remova o combustível do filtro e descarte.

e. Instale o filtro primário de combustível de substituição.

f. Abra a válvula de desligamento do tanque de combustível e ligue o interruptor de partida para escovar o sistema de combustível. Consulte a seção Manutenção—Conforme necessário (Filtros e fluidos do motor) para obter mais informações.

2. Filtro de Combustível Secundário:

a. Feche a válvula de desligamento do tanque de combustível.

b. Remova e substitua o filtro de combustível secundário (B) quando for observada uma queda no desempenho ou quando um código de diagnóstico de falhas for gerado.

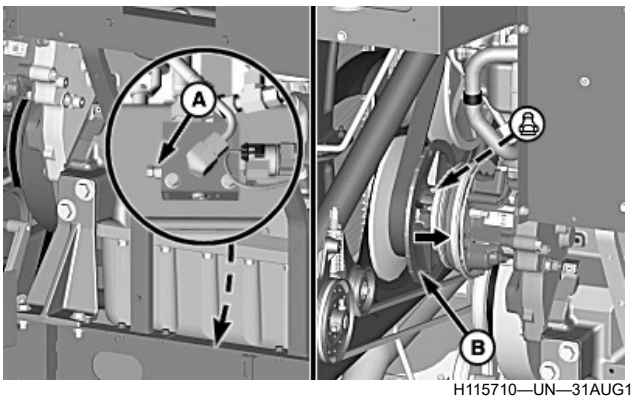
c. Remova o combustível do filtro e descarte.

d. Instale o filtro de combustível secundário de substituição.

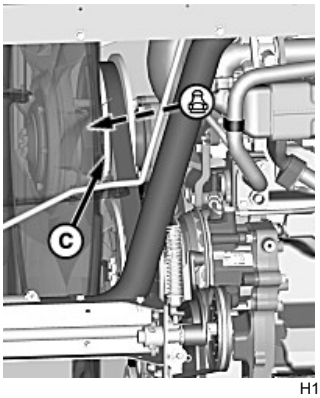
e. Abra a válvula de desligamento do tanque de combustível e ligue o interruptor de partida para escovar o sistema de combustível. Consulte a seção Manutenção—Conforme necessário (Filtros e fluidos do motor) para obter mais informações.

OUO6075,00047F5-54-13NOV17

Polias de Acionamento/Acionadas de Velocidade Variável (máquinas S760 e S770 Final Tier 4/Estágio V)



H115710—UN—31AUG15



H115711—UN—31AUG15

A—Parafuso de sangria
B—Polia de acionamento
C—Polia acionada

NOTA: As polias e válvula de sangria do acionamento de velocidade variável são acessíveis com a abertura da tampa de acesso ao separador.

1. Válvula de sangria do acionamento de velocidade variável - solte o parafuso de sangria (A) para aliviar a pressão das polias.

IMPORTANTE: A polia de acionamento interna deve ser retraída completamente para obter a quantidade adequada de lubrificação.

O movimento completo da polia pode ser impedido se as polias não forem totalmente separadas.

2. Polia de acionamento de velocidade variável - localize a conexão de graxa na polia de acionamento (B). Puxe a polia do driver em direção ao motor até abrir completamente. Graxeira—bombear de 10 a 12 vezes. A graxa em excesso sai da lateral dianteira da polia ranhurada do driver.

IMPORTANTE: As polias acionadas devem estar totalmente fechadas para obter a quantidade adequada de lubrificação.

A faixa de movimento da polia pode ser prejudicada se as polias não estiverem completamente fechadas.

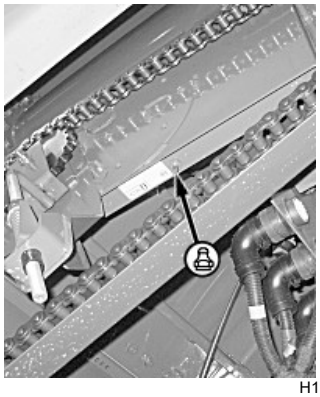
3. Polia acionada de velocidade variável - localize a conexão de graxa na polia acionada (C). Empurre as polias acionadas juntas até que estejam completamente fechadas. Graxeira—bombear de 10 a 12 vezes. A graxa em excesso sai da lateral dianteira da polia ranhurada acionada.

Aperte o parafuso de sangria e a porca na válvula até a especificação.

Especificação	
Parafuso de sangria e porca—Torque	23 N·m (17 lb ft)

OUO6075,00047F6-54-13NOV17

Caixa de Engrenagens Superior do Tubo Descarregador

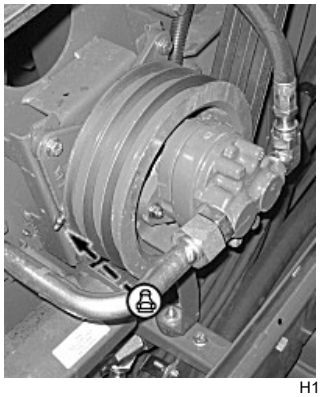


H115712—UN—31AUG15

Engraxe a conexão.

OUO6075,000468D-54-28MAR17

Rolamento da polia da bomba de acionamento da plataforma e do molinete



H115713—UN—31AUG15

Engraxe a conexão.

OUO6075,000468E-54-20MAR17

Ranhura da Junta Universal do Contraeixo Primário (Alimentador sem multivelocidade)

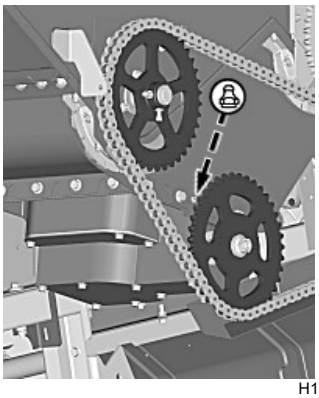
H115714—UN—31AUG15

NOTA: As máquinas não equipadas com acionamento do alimentador multivelocidade têm cinco graxeiras.

Gire para acessar a conexão e a graxeira.

OUO6075,000442F-54-17JAN17

Caixa de Engrenagens Superior do Tubo Descarregador Vertical (Máquinas S780, S785 e S790)



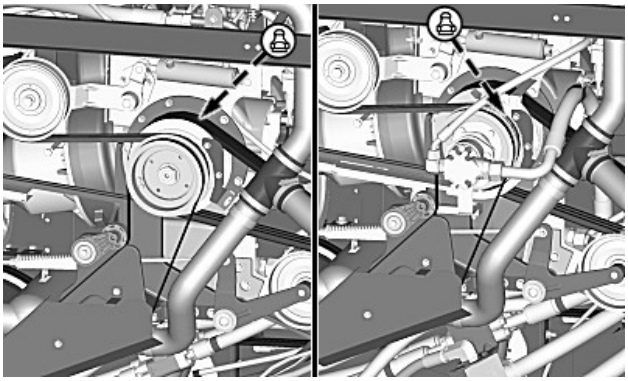
H115715—UN—31AUG15

IMPORTANTE: Bombeie 10 jatos de graxa na conexão.

Engraxe a conexão.

OUO6075,000468F-54-28MAR17

Rolamento do Eixo de Acionamento do Picador e da Descarga



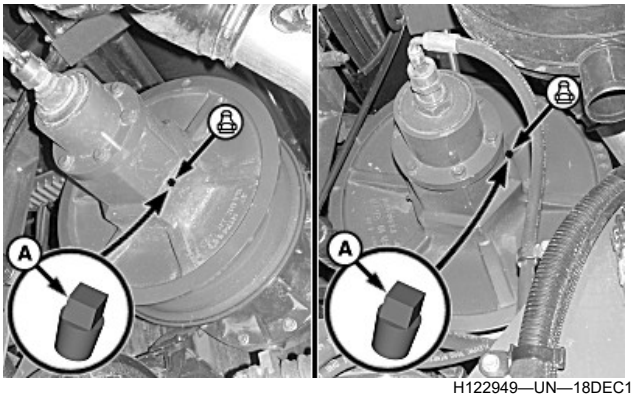
H115716—UN—31AUG15

Estilo A/Estilo B

Gire a polia para acessar a conexão no fundo da ranhura da polia e lubrifique a conexão.

OUO6075,0004690-54-20MAR17

Polia de Acionamento de Velocidade Variável



H122949—UN—18DEC17

Polias de acionamento (diâmetro menor)/Polias acionadas (diâmetro maior)

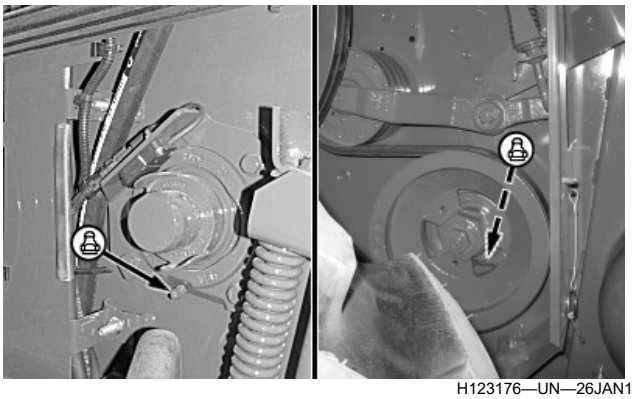
A—Bujão do Tubo

IMPORTANTE: Remova o bujão (A) e instale a graxeira. Bombeie de 40 a 45 jatos de graxa na conexão. NÃO APLIQUE GRAXA EM EXCESSO. Remova a graxeira e reinstale o bujão do tubo.

1. Feche as polias (alta velocidade) antes de lubrificar o bujão do tubo no cubo da polia externa.
2. Gire a polia para acessar o bujão.
3. Varie a velocidade do cilindro para distribuir a graxa, se operado sempre em alta velocidade.

OUO6075,0004862-54-18DEC17

Rolamentos do Acelerador de Alimentação



H123176—UN—26JAN18

Lado Esquerdo/Lado Direito

Gire as polias para acessar e lubrificar as conexões.

OUO6075,000488A-54-26JAN18

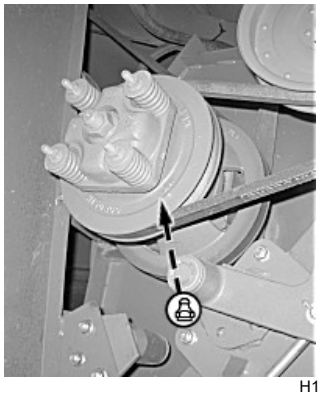
Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 400 Horas (Continuação)

H119654—UN—17OCT16

Legenda	Manutenção	A Cada 400 Horas
A	Engraxe a embreagem de segurança do acionamento do sem-fim da retrilha (Máquinas S760 e S770)	•
B	Engraxe a embreagem deslizante do acionamento do sem-fim do transportador	•
C	Engraxe o banco de lubrificação do lado direito	•
D	Engraxe os rolamentos do batedor superior (opcional) (Máquinas S770, S780, S785 e S790)	•
E	Engraxe os rolamentos do batedor de descarga	•
F	Engraxe os rolamentos do eixo da ventoinha de limpeza	•
G	Engraxe o tirante do eixo traseiro	•
H	Engraxe o disco espalhador (se equipado)	•
I	Verifique o óleo da caixa de engrenagens do batedor superior (opcional) (Máquinas S770, S780, S785 e S790)	•
J	Verifique o óleo do acionamento do separador	•
K	Verifique o óleo da redução final	•

OUO6075,00049BA-54-30MAY18

Embreagem de segurança de acionamento do sem fim da retrilha (Máquinas S760 e S770)



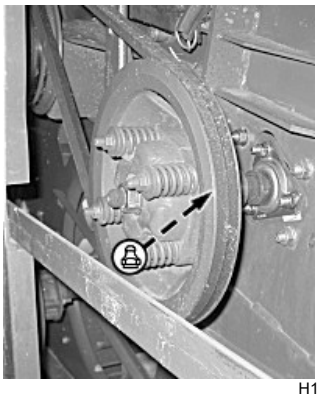
H115720—UN—31AUG15

IMPORTANTE: Não aplique graxa em excesso.

Gire o conjunto de polias para acessar a graxeira.

OUO6075,0004433-54-17JAN17

Embreagem de Segurança de Acionamento do Sem-Fim do Transportador



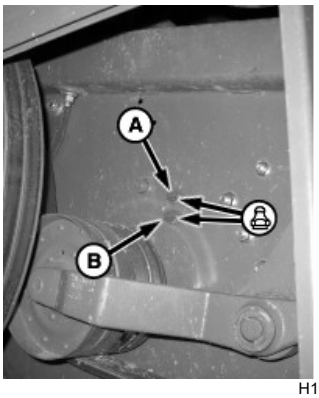
H115721—UN—31AUG15

IMPORTANTE: Não aplique graxa em excesso.

Gire o conjunto de polias para acessar a graxeira.

OUO6075,0004434-54-17JAN17

Banco de graxa do lado direito



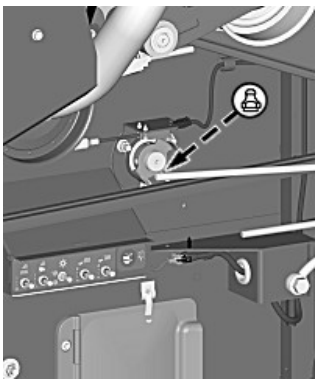
H115722—UN—31AUG15

A—Rolamento do eixo intermediário primário
B—Rolamento do separador

Engraxe as conexões para lubrificar o rolamento do contraeixo primário (A) e o rolamento do separador (B).

OUO6075,0004435-54-17JAN17

Rolamentos do Batedor Superior (Opcional) (Máquinas S770, S780, S785 e S790)

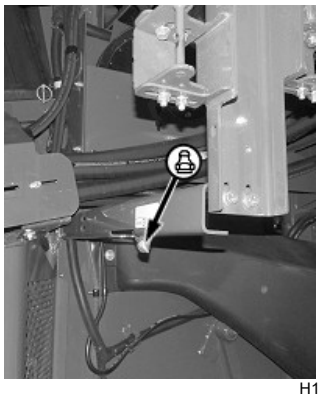


H123397—UN—09FEB18

Engraxe a conexão (ambos os lados).

OUO6075,00048A7-54-09FEB18

Rolamentos do batedor de descarga

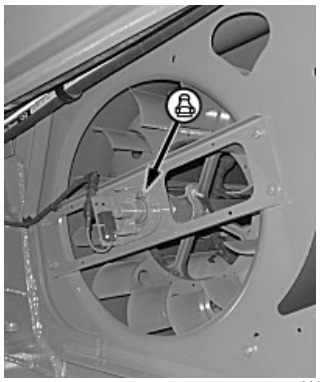


H115724—UN—31AUG15

Engraxe a conexão (ambos os lados).

OUO6075,0004693-54-21MAR17

Rolamentos do eixo da ventoinha de limpeza



H123398—UN—09FEB18

Engraxe a conexão (ambos os lados).

OUO6075,00048A8-54-09FEB18

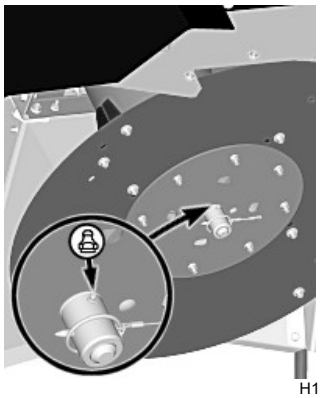
Tirante do eixo traseiro

H115726—UN—31AUG15

Engraxe a conexão (ambos os lados) na junta esférica da extremidade da haste da direção hidráulica.

OUO6075,0004695-54-21MAR17

Disco Espalhador (se equipado)

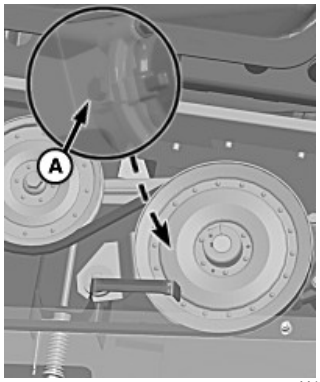


H115727—UN—31AUG15

Engraxe a conexão (ambos os lados) para evitar que os cubos corroam os eixos.

OUO6075,0004696-54-21MAR17

Óleo da Caixa de Engrenagens do Batedor Superior (Opcional) (Máquinas S770, S780, S785 e S790)



H115728—UN—31AUG15

A—Bujão

Remova o bujão (A) e verifique o nível do óleo. Adicione óleo conforme necessário.

OUO6075,00046D6-54-28MAR17

Óleo do acionamento do separador

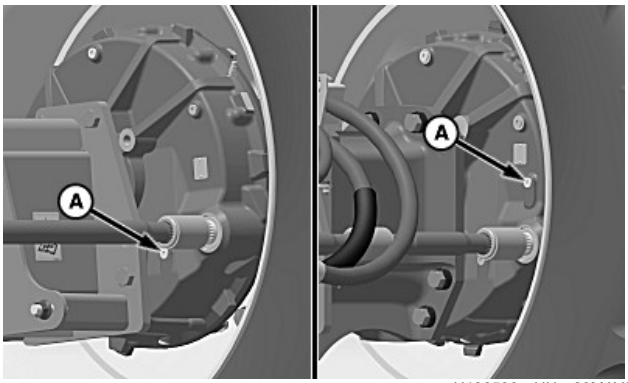
H115729—UN—31AUG15

A—Vareta de Nível

Retire a vareta de nível (A) e verifique o nível do óleo. O nível do óleo deve estar entre os sulcos da vareta de nível. Adicione óleo conforme necessário.

OUO6075,000443C-54-17JAN17

Óleo da Redução Final



H136506—UN—23MAY23

Configuração de Pneu Único e HillMaster (esquerda)/ /Configuração de Pneu Duplo (direita)

A—Bujão

⚠ CUIDADO: Máquinas HillMaster: Ao verificar o nível de óleo da redução final, peça que as pessoas próximas se afastem da máquina durante o nivelamento.

IMPORTANTE: Máquinas HillMaster: Para precisão do nível de óleo, as reduções finais devem ser posicionadas de forma que o eixo de entrada da redução final esteja no mesmo nível que o eixo de acionamento do eixo.

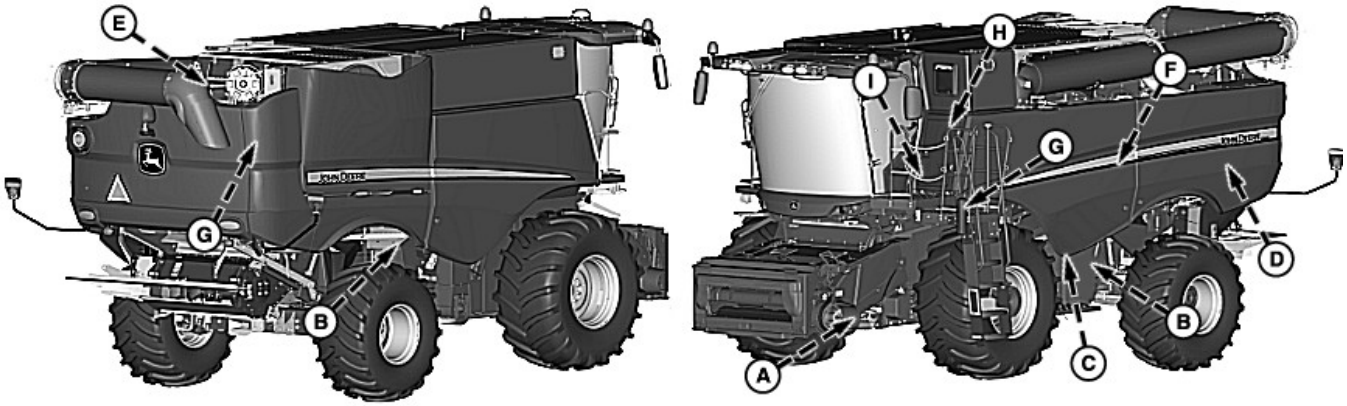
1. Remova o bujão (A) e verifique o nível de óleo.

   O nível de óleo deve estar a 12 mm (1/2 in) da parte inferior do orifício.

2. Adicione óleo conforme necessário.
3. Instale o bujão removido anteriormente.
4. Repita as etapas no lado oposto da máquina.

ouo6075,1684871965770-54-26JUN23

Tabela de Intervalos de Serviço — A Cada 400 Horas de Operação (Continuação)



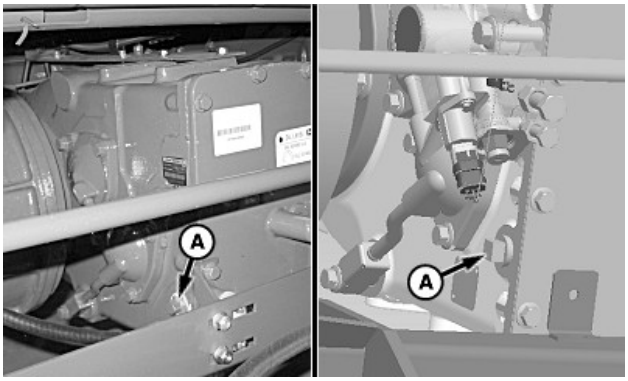
H132992—UN—19JAN21

Legenda	Serviço	A Cada 400 Horas
A	Verifique o óleo da transmissão (máquinas S760 e S770 não ProDrive™) Verifique o comprimento dos cabos do cilindro de freio de estacionamento (Máquinas S760 e S770 de transmissão acionada por botão)	•
B	Manutenção/limpeza das Baterias	•
C	Substitua o filtro hidrostático/hidráulico (máquinas S760 e S770)	•
D	Substitua o filtro de carga hidrostática (máquinas S760 e S770 não ProDrive™) Substitua o filtro de carga hidrostática (máquinas S760 e S770 ProDrive™)	•
E	Substitua o Filtro de Carga Hidrostática (Máquinas S780, S785 e S790 ProDrive™) Substitua o filtro da caixa de engrenagens principal do motor (máquinas S760 e S770 não ProDrive™) Substitua o filtro da caixa de engrenagens principal do motor (máquinas S760 e S770 ProDrive™)	•
F	Verifique o filtro de ar do gerenciamento de detritos do motor (motores Final Tier 4/Estágio V)	•
G	Inspeção/Carregamento/Substituição dos Extintores de Incêndio	•
H	Verifique o óleo da caixa de engrenagem do contraeixo primário (acionamento do alimentador de velocidade fixa e variável)	•
I	Verifique o fluido de freio (máquinas S760 e S770 não ProDrive™)	•

ProDrive é uma marca comercial da Deere & Company

OUO6075,0004FC8-54-19JAN21

Óleo da Transmissão (Máquinas S760 e S770 sem ProDrive™)



H115752—UN—02SEP15

Mudança mecânica/por botão

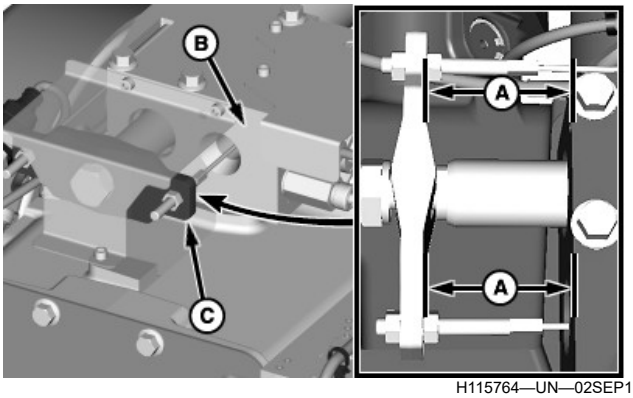
A—Bujão

Remova o bujão (A) e verifique o nível do óleo.

Acrescente óleo conforme necessário até dentro de 12 mm (1/2 in) do fundo do orifício.

OUO6075,000443F-54-17JAN17

Cabos do Cilindro do Freio de Estacionamento (Máquinas com Transmissão com Mudança por Botão S760 e S770)



H115764—UN—02SEP15

A—Distância
B—Alojamento do atuador
C—Balanceador

NOTA: Acione o freio de estacionamento (pistão estendido—mola acionada).

Meça e verifique se a distância (A) do alojamento do atuador (B) até o balanceador (C) nos dois lados está dentro da especificação.

Especificação

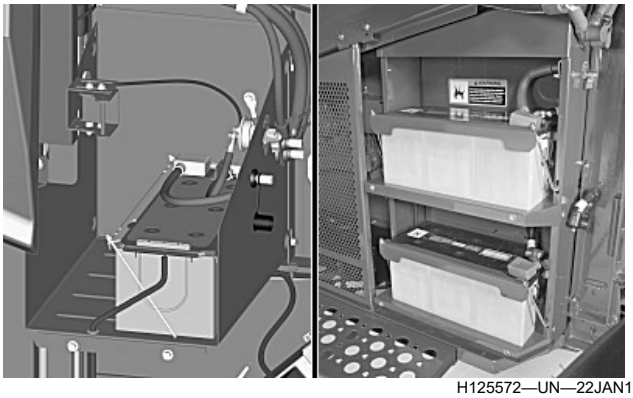
Cabo do freio de estacionamento—Torque. . . . . 37-1/2 ± 2-1/2 mm (1-31/64 ± 3/32 pol)

⚠ CUIDADO: Os cabos do cilindro do freio de estacionamento estão sob extrema pressão. Os cabos devem ser ajustados pelo seu concessionário John Deere.

Se for necessário ajustar os cabos, consulte o seu concessionário John Deere.

OUO6075,0004440-54-17JAN17

Baterias



H125572—UN—22JAN19

Estilo A/Estilo B

NOTA: As baterias estão no lado direito ou esquerdo dependendo do modelo da máquina.

1. Limpe a parte superior da bateria ou baterias e verifique o nível em cada célula.
2. Abasteça o fundo do bocal de abastecimento com água destilada, se necessário.
3. Limpe os polos, os cabos e as conexões da bateria e aperte-as conforme necessário.

OUO6075,0004A99-54-11JAN19

Filtro Hidráulico/Hidrostático (Máquinas S760 e S770)

H115753—UN—02SEP15

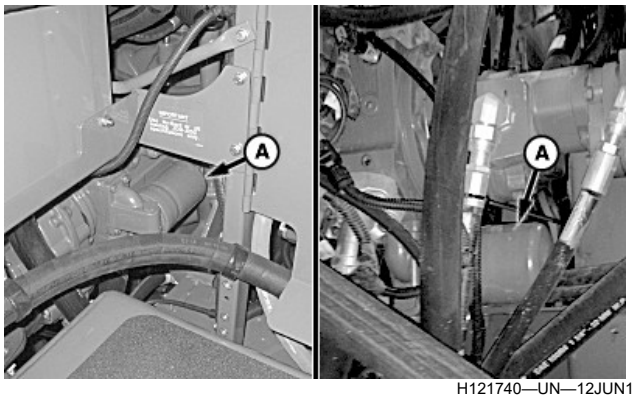
A—Filtro

NOTA: Não é necessário drenar o sistema ao substituir os filtros.

1. Remova e substitua o filtro (A).
2. Cubra a vedação do novo filtro com óleo.
3. Instale o filtro. Aperte manualmente, depois aperte mais 1/2 volta.

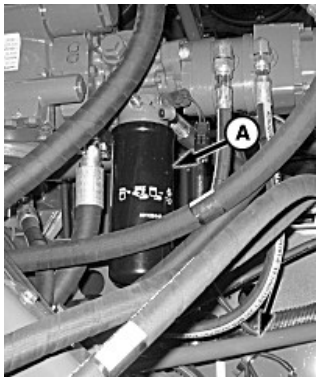
OUO6075,0004E01-54-13APR20

Filtro de Carga Hidrostático



H121740—UN—12JUN17

Estilo A/Estilo B



H121741—UN—12JUN17

Estilo C

A—Filtro

NOTA: Dependendo da configuração da máquina, o estilo e o local do filtro de carga hidrostático variam.

Não é necessário drenar o sistema ao substituir os filtros.

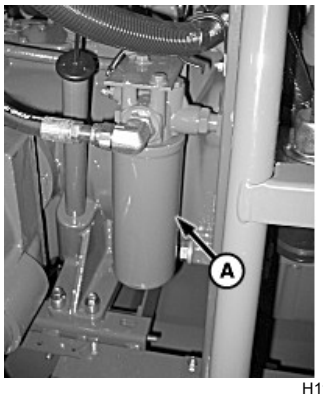
1. Remova o filtro (A).
2. Substitua o filtro e cubra a nova vedação com óleo.
3. **Estilo A/Estilo B:** Aperte com a mão e depois aperte de acordo com as especificações.

Especificação	
Filtro de Carga Hidrostática—Torque	45 N·m (33 lb·ft)

Estilo C: Aperte manualmente, depois aperte mais 1/2 volta.

OUO6075,0004E02-54-26JUN20

Filtro da caixa de engrenagens principal do motor



H115762—UN—02SEP15

A—Filtro

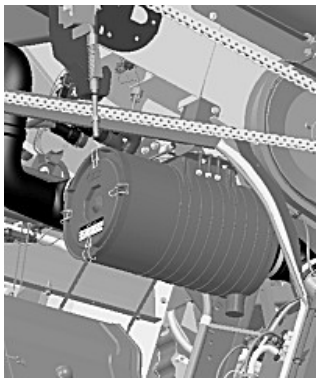
NOTA: Dependendo da configuração da máquina o filtro da caixa de engrenagens principal do motor fica em áreas diferentes da máquina. Consulte a Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 400 Horas (Continuação) para obter mais informações.

Não é necessário drenar o sistema ao substituir os filtros.

1. Remova e substitua o filtro (A).
2. Cubra a nova vedação no filtro com óleo.
3. Instale o filtro apertando com a mão e depois, aperte mais 1/2 volta.

OUO6075,00046D8-54-28MAR17

Filtro de ar do gerenciamento de detritos do motor (Tier Final 4/Estágio V)



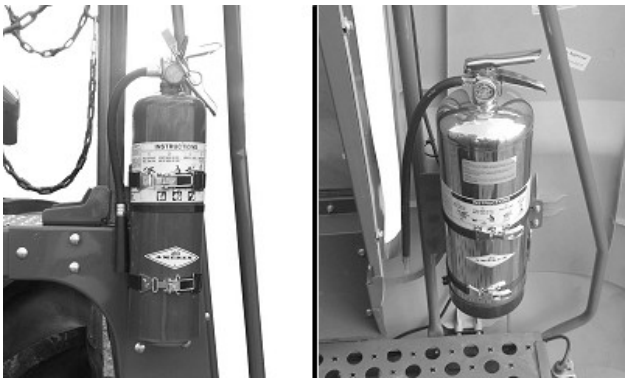
H115760—UN—02SEP15

IMPORTANTE: Quando o indicador de restrição do filtro de ar for exibido no mostrador, faça a manutenção do filtro primário.

Verifique se o filtro de segurança está obstruído.

OUO6075,00047F9-54-15NOV17

Extintores de Incêndio



H123657—UN—02MAR18

CUIDADO: Inspecione os tirantes de extintor de incêndio e as peças de montagem pelo menos uma vez por ano. Se as cintas de extintor de incêndio ou as peças de montagem exibirem qualquer sinal de danos ou desgaste incomum, descoloração ou abrasão, o tirante inteiro e peças de fixação devem ser substituídos imediatamente. Para sua segurança, substitua os componentes de extintor de incêndio com peças de reposição aprovadas para sua máquina. Consulte o concessionário John Deere.

Inspecione os extintores de incêndio (dianteiro e traseiro) seguindo as instruções de manutenção no rótulo do extintor.

Recarregue ou substitua conforme necessário.

OUO6075,000490D-54-02MAR18

Óleo da Caixa de Engrenagens do Contraeixo Primário (Acionamento do Alimentador de Velocidade Fixa e Variável)

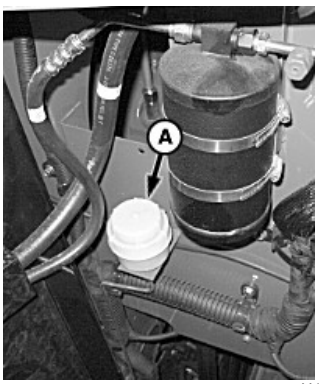
H115761—UN—02SEP15

A—Vareta de Nível

Verifique o nível do óleo da caixa de engrenagens do contraeixo primário com a vareta de nível (A). Adicione óleo conforme necessário.

OUO6075,00046D9-54-29MAR17

Fluido de Freio (Máquinas S760 e S770 sem ProDrive™)



H115754—UN—02SEP15

A—Tampa do Reservatório

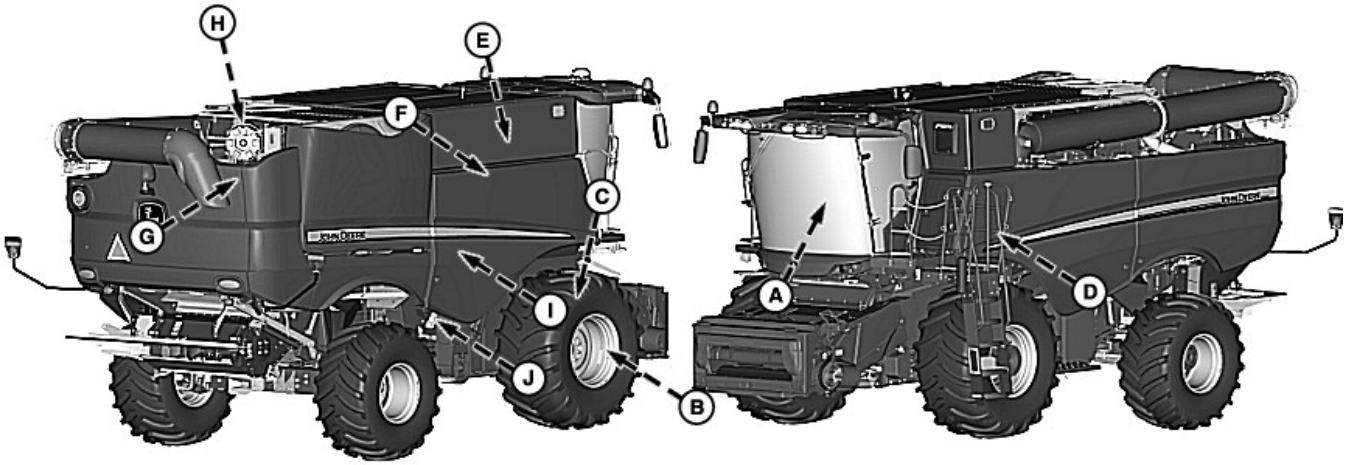
1. Olhe pela tampa do reservatório (A) e verifique o fluido do freio.

NOTA: Não deixe sujeira entrar no fluido de freio.

2. Acrescente fluido de freio a 6 mm (1/4 in) do topo.

OUO6075,0004449-54-16JAN17

Tabela de Intervalo de Serviço — A Cada 400 Horas de Operação (Continuação)



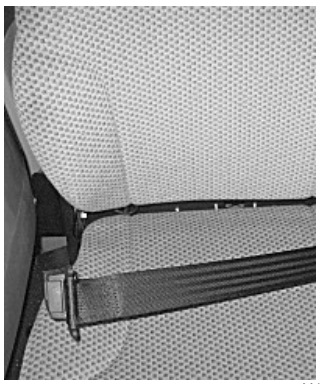
H134411—UN—17MAY21

Legenda	Serviço	A Cada 400 Horas
A	Inspecionar os Cintos de Segurança	•
B	Filtro de Lubrificação da Caixa de Engrenagens do Motor Principal/ProDrive (Máquinas ProDrive S760 e S770) Filtro de Lubrificação da Caixa de Engrenagens do Motor ProDrive/Principal (Máquinas ProDrive S780, S785 e S790)	•
C	Aplique Graxa na Embreagem de Segurança do Alimentador	•
D	Apertar a Porca da Embreagem Eletromagnética da Plataforma (Alimentador de Velocidade Fixa e Velocidade Variável)	•
E	Limpar a Caixa de Engrenagens de Acionamento do Alimentador de Multivelocidades (Máquinas S770, S780, S785 e S790)	•
F	Verificar o Óleo da Caixa de Engrenagens do Tubo Carregador	•
G	Substituir o Respiro do Tanque de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) (Motores Final Tier 4/Estágio V) Substitua o respiro do tanque de combustível	•
H	Verificar os Elementos do Filtro de Ar	•
I	Limpar o Sensor de Umidade (Se Equipado) Limpeza do Sem-Fim de Desvio do Sensor de Umidade (Se Equipado) Substituição do Cartucho Dessecante da Câmera do Elevador de Grão Limpo ActiveVision (Se Equipado)[a]	•
J	Substituição do Cartucho Dessecante da Câmera do Sistema de Retrilhas ActiveVision (Se Equipado)[a]	•

[a]Se a safra estiver concluída, aguarde até o início da próxima safra para aumentar a vida útil do cartucho dessecante.

ouo6075,1683664421155-54-13JUN23

Cintos de Segurança



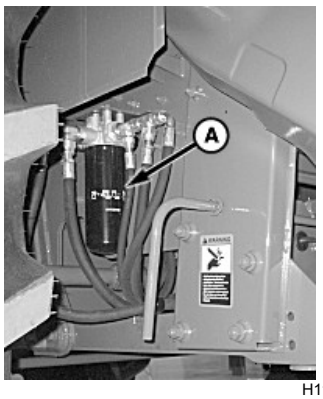
H115757—UN—02SEP15

CUIDADO: Realizar no mínimo uma vez por ano uma inspeção do cinto de segurança e das peças de fixação de montagem. Se o sistema do cinto de segurança, incluindo as peças de fixação de montagem, fivela, cinto ou retrator, exibirem qualquer sinal de danos ou desgaste incomum, descoloração ou abrasão, todo o cinto de segurança deverá ser substituído imediatamente. Para sua segurança, substitua o sistema do cinto de segurança com as peças de reposição aprovadas para sua máquina. Consulte o concessionário John Deere.

Verifique se há danos no cinto de segurança.

OUO6075,0004698-54-21MAR17

Filtro de Lubrificante da Caixa de Engrenagens Principal do Motor/ /ProDrive™ (Máquinas ProDrive™)



H115763—UN—02SEP15

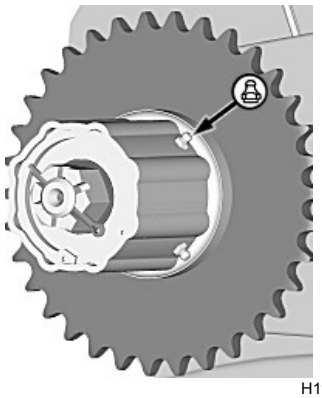
A—Filtro

NOTA: Não é necessário drenar o sistema ao substituir os filtros.

1. Remova e substitua o filtro (A).
2. Cubra a nova vedação no filtro com óleo.
3. Instale o filtro apertando com a mão e depois, aperte mais 1/2 volta.

OUO6075,00046DA-54-28MAR17

Embreagem de segurança do alimentador

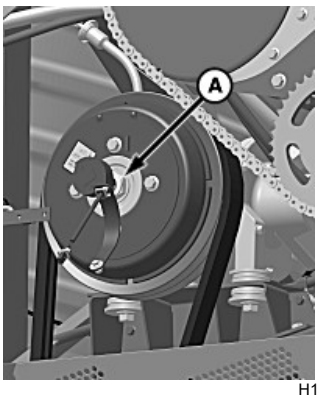


H115747—UN—01SEP15

Engraxe a conexão da embreagem de segurança do alimentador superior até que a graxa seja forçada para fora da vedação.

OUO6075,000444C-54-16JAN17

Porca da Embreagem Eletromagnética da Plataforma (Alimentador de Velocidade Fixa e Velocidade Variável)



H134413—UN—17MAY21

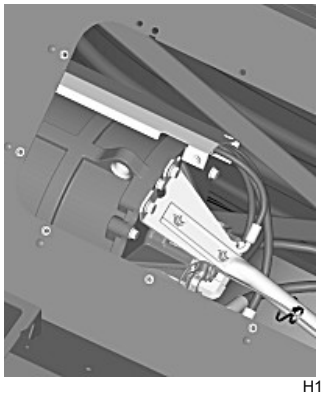
A—Porca da Embreagem Eletromagnética da Plataforma

Aperte a porca da embreagem eletromagnética da cabeça (A) de acordo com a especificação.

Especificação	
Porca da Embreagem Eletromagnética da Plataforma—Torque	328 N·m (242 lb·ft)

OUO6075,0005144-54-18MAY21

Caixa de Engrenagens do Acionamento do Alimentador de Multivelocidades (Máquinas S770, S780, S785 e S790)



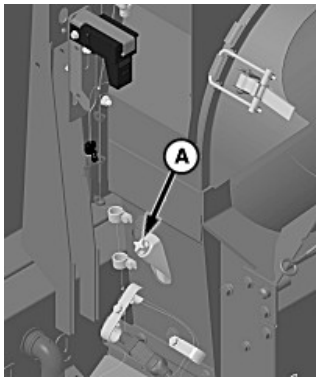
H125585—UN—17JAN19

CUIDADO: Sujeira, óleo, palha e resíduos de cultura nessa área representam risco de incêndio. A direção do vento, o tipo de cultura e o teor de umidade da cultura podem afetar o local e a quantidade do acúmulo de palha e detritos. Não limpe a área com o motor funcionando.

1. Remova a cremalheira de armazenamento (se equipada) na parte dianteira do tanque graneleiro.
2. Remova a porta de acesso da dianteira do tanque graneleiro.
3. Limpe o material ao redor da caixa de engrenagens de acionamento do alimentador de multivelocidades.
4. Instale a porta de acesso e a cremalheira de armazenamento (se equipado).

OUO6075,0004E94-54-17JUN20

Óleo da Caixa de Engrenagens do Tubo Carregador



H123565—UN—22FEB18

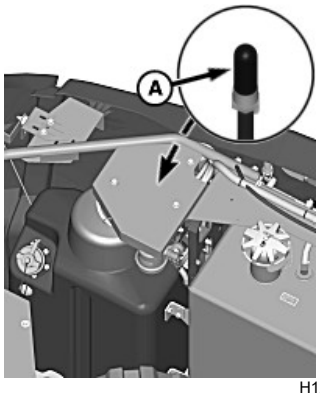
A—Vareta de Nível

NOTA: A caixa de engrenagens do tubo carregador não precisa ser drenada.

Verifique o nível de óleo com a vareta de nível (A) e adicione óleo conforme necessário.

OUO6075,00048BF-54-22FEB18

Respiro do Tanque de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio V)



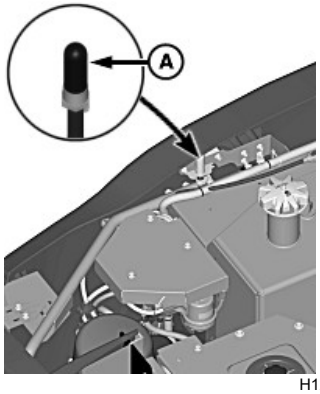
H125431—UN—04DEC18

A—Respiro do tanque de fluido de escape do diesel (DEF)

Remova e substitua o respiro do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (A).

OUO6075,0004A60-54-04DEC18

Respiro do tanque de combustível



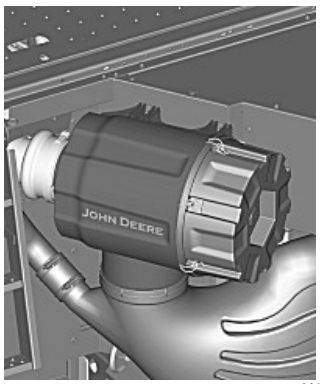
H125430—UN—04DEC18

A—Repiro

Remova e substitua o respiro do tanque de combustível (A).

OUO6075,0004A61-54-04DEC18

Elementos do Filtro de Ar



H115759—UN—02SEP15

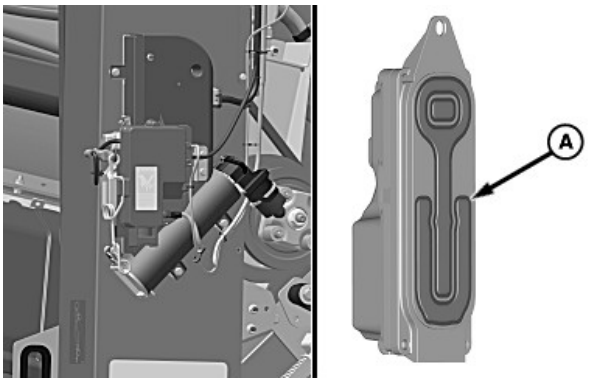
IMPORTANTE: Quando o indicador de restrição do filtro de ar do motor for exibido no mostrador, faça a manutenção do filtro primário.

Verifique se o filtro de segurança está obstruído.

Verifique se há vazamentos e se há um colapso do tubo aspirador.

OUO6075,0004451-54-16JAN17

Sensor de Umidade (Se Equipado)



H135696—UN—01JUN22

A—Sensor de Umidade

IMPORTANTE: A eletricidade estática pode danificar o módulo do sensor de umidade. Para evitar danos, certifique-se de que você esteja sempre tocando uma superfície de metal na máquina com pelo menos uma mão ou braço antes de limpar ou trabalhar no módulo do sensor de umidade.

O sensor de umidade possui componentes internos, que podem afrouxar quando derrubado, o que pode não ser detectado imediatamente. Manuseie o sensor de umidade com cuidado ao trabalhar ou limpar.

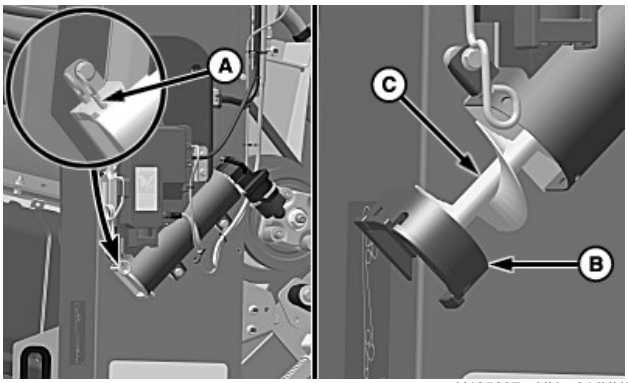
Remova e limpe o sensor de umidade (A) ao operar em grama, plantações verdes ou grãos muito pequenos (canola).

- Não use solventes ou outros limpadores na face do sensor.
- Um pano seco é recomendado para limpeza. Se isso não funcionar, esfregue apenas com um pano e água.
- Não lave a face do sensor de umidade com ferramentas elétricas.

Instale o sensor de umidade e realize uma calibração do Sensor de Umidade. Consulte a Ajuda do Aplicativo de Calibrações ou a Ajuda da Estação do Operador para obter mais informações.

ouo6075,1654101266385-54-02JUN22

Sem-Fim de Desvio do Sensor de Umidade (Se Equipado)



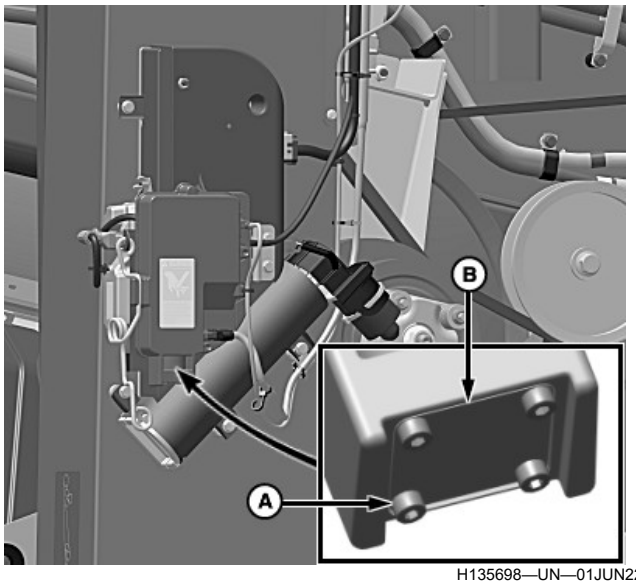
H135697—UN—01JUN22

A—Pino (2 usados)
B—Capa da Extremidade
C—Sem-fim

1. Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.
2. Remova os pinos (A) e a tampa da extremidade (B).
3. Remova o sem-fim (C) do desvio do sensor de umidade.
4. Limpe o sem-fim e a área dentro do desvio do sensor de umidade.
5. Instale e alinhe o sem-fio.
6. Instale a tampa da extremidade e fixe com pinos.

ouo6075,1654101328258-54-09JUN22

Cartucho Dessecante da Câmara ActiveVision (Se Equipado)



H135698—UN—01JUN22

A—Parafuso de Encaixe Sextavado (4 usados)
B—Tampa de Fechamento

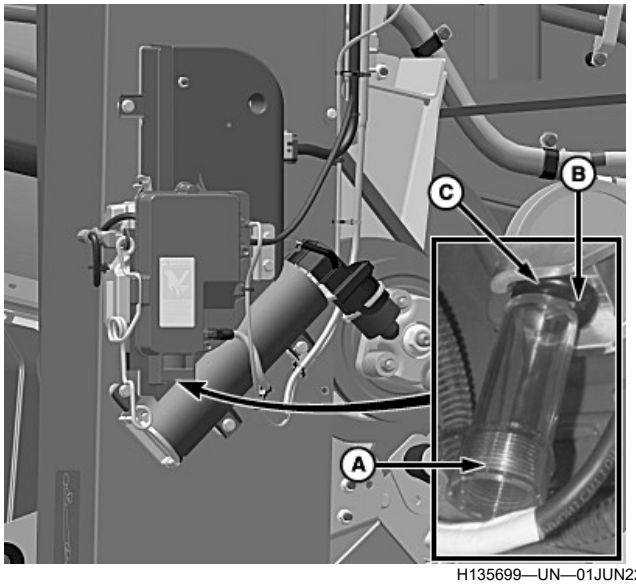
IMPORTANTE: Material de cultura e outros resíduos podem se acumular ao redor do cartucho dessecante. Inspecione e limpe a área ao redor do cartucho dessecante antes de removê-lo.

NOTA: A câmera do elevador de grão limpo ActiveVision é mostrada. A câmara do sistema de retrilha ActiveVision é semelhante.

Substitua o cartucho dessecante conforme necessário quando o acúmulo de umidade estiver visível no interior da lente da câmera.

Se a safra estiver concluída, aguarde até o início da próxima safra para estender a vida útil do cartucho dessecante.

1. Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.
2. Remova os parafusos de encaixe sextavado (A) e a tampa de fechamento (B).



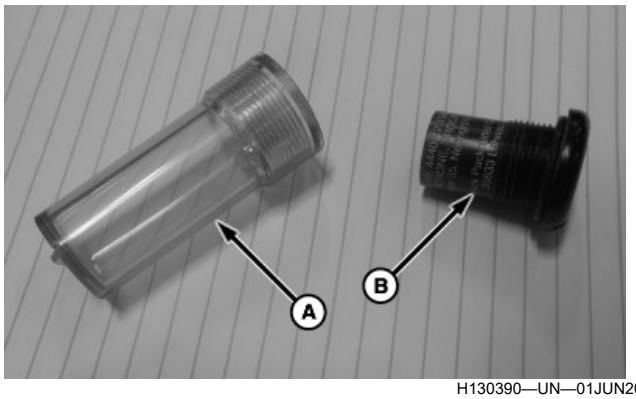
H135699—UN—01JUN22

A—Recipiente Dessecante (ferramenta)
B—Entalhe
C—Cartucho Dessecante

3. Alinhe o recipiente dessecante (A) que foi incluído com o cartucho dessecante de substituição com entalhe (B).

IMPORTANTE: Não permita que o material da cultura entre na câmera ActiveVision ao substituir o cartucho dessecante.

4. Remova o cartucho dessecante (C) da câmera ActiveVision.
5. Descarte o cartucho dessecante.



H130390—UN—01JUN20

Recipiente Dessecante (ferramenta) e Cartucho Dessecante

A—Recipiente Dessecante (ferramenta)
B—Cartucho Dessecante

6. Remova o recipiente dessecante (A) do cartucho dessecante de substituição (B).
7. Instale o cartucho dessecante na câmera ActiveVision.
8. Alinhe a ferramenta dessecante com o entalhe.

9. Aperte o cartucho dessecante até que ele esteja bem apertado ou de acordo com a especificação.

Especificação

Cartucho Dessecante—Torque. . . . . 5 N·m (44 lb·in)

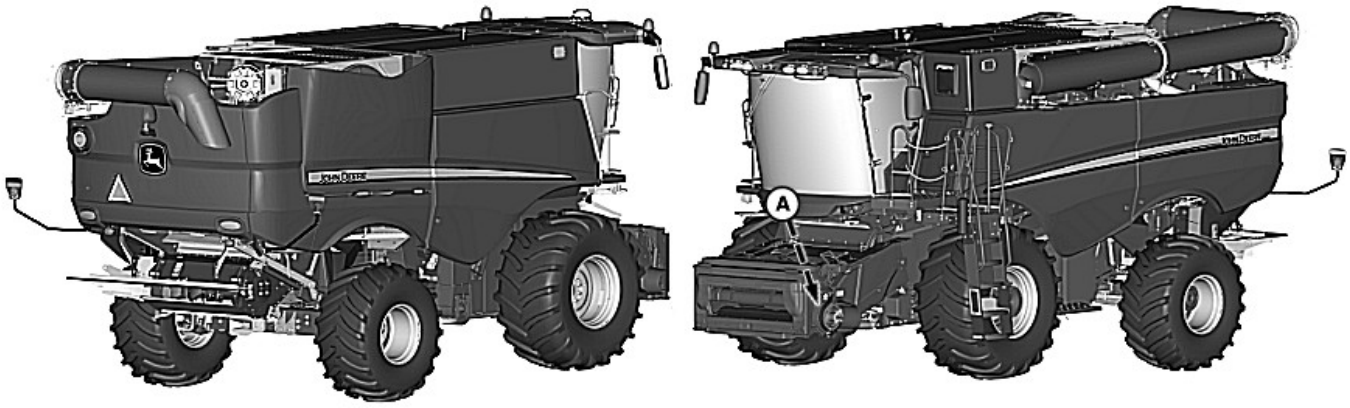
10. Instale a tampa de fechamento sobre o cartucho dessecante.
11. Aplique veda-rosca e trava-rosca (média resistência) nos parafusos de encaixe sextavado.
12. Aperte os parafusos de encaixe sextavado de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos de Encaixe Sextavado—Torque. . . . . 2,5 N·m (22 lb·in)

ouo6075,1654102766892-54-09JUN22

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 800 Horas

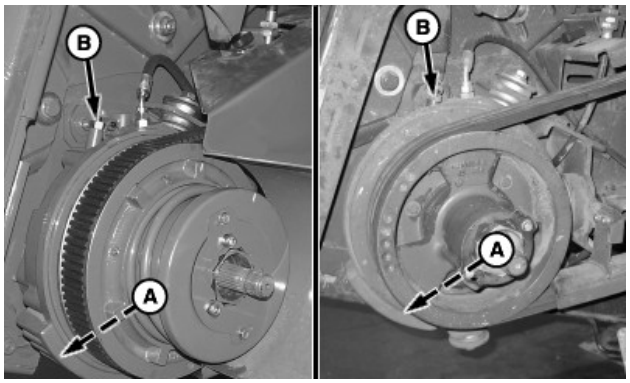


H119640—UN—13OCT16

Legenda	Serviço	A Cada 800 Horas
A	Troque o óleo de caixa de engrenagens do reversor do alimentador	•

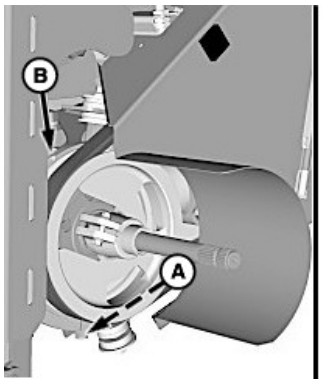
OUO6075,00046DD-54-28MAR17

Caixa de engrenagens do reversor do alimentador



H115801—UN—03SEP15

Caixa de engrenagens do reversor de múltiplas velocidades/velocidade variável



H115802—UN—03SEP15

Velocidade fixa

A—Bujão
B—Vareta de Nível

1. Levante o alimentador e abaixe o batente de segurança.

NOTA: Consulte a seção Combustíveis e Lubrificantes para obter as recomendações de óleo.

2. Drene o óleo no bujão (A), limpe o bujão e reabasteça pela abertura da vareta de nível (B).

NOTA: As caixas de engrenagens com radiador de óleo precisam ser acionadas por alguns minutos. Isso assegura que o radiador seja abastecido com óleo.

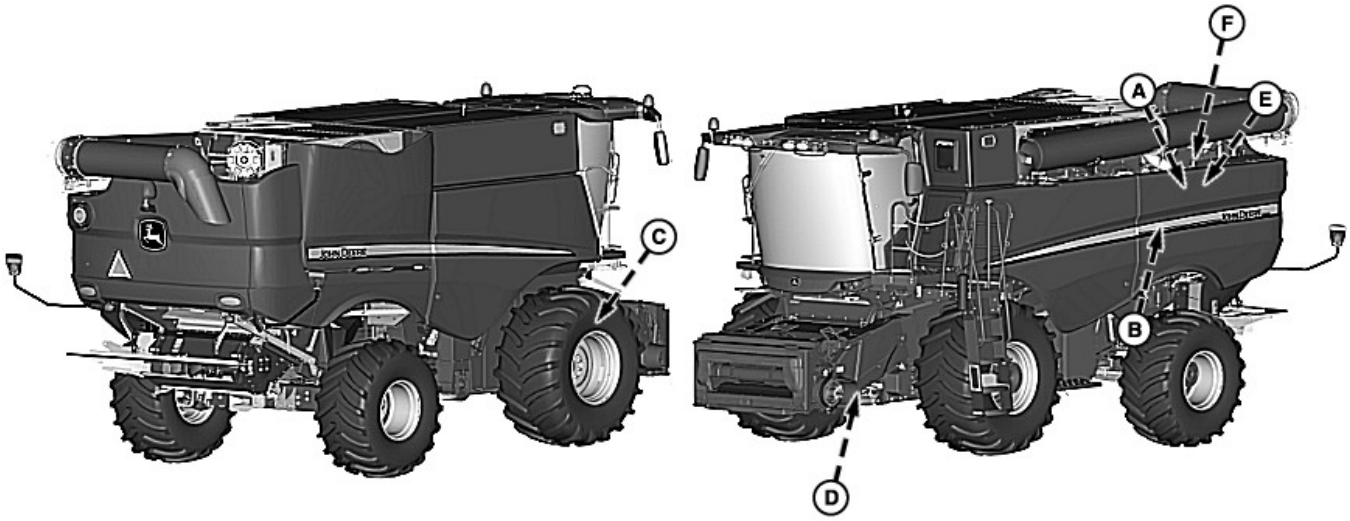
O nível de óleo deve estar na parte recartilhada da vareta de nível.

3. Verifique o nível de óleo com o alimentador levantado.

OUO6075,00046DE-54-28MAR17

Manutenção — A Cada 1000 Horas de Operação

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 1000 Horas (Máquinas ProDrive™)

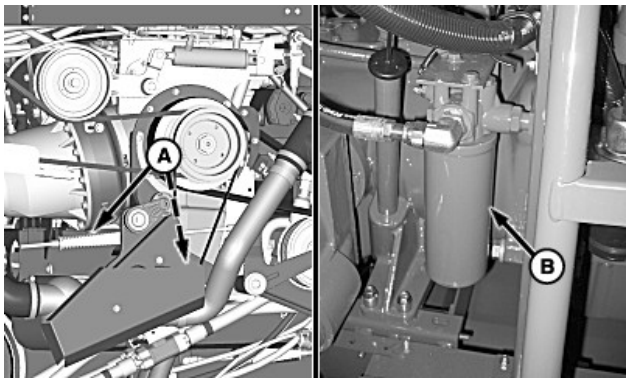


H119641—UN—13OCT16

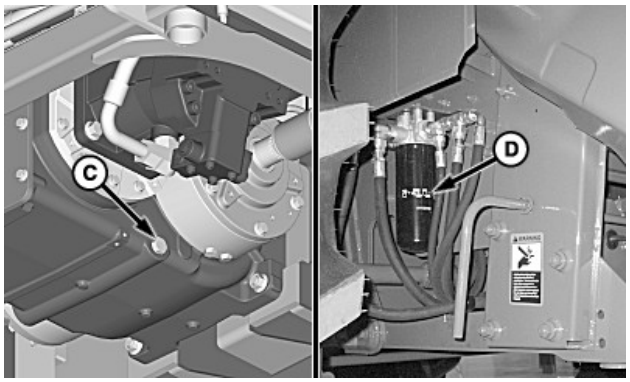
Legenda	Serviço	A Cada 1000 Horas
A, B, C, D, E)	Troque o óleo da caixa de engrenagens principal do motor	•
F	Troque o filtro do reservatório hidráulico (máquinas S780, S785 e S790)	•

OUO6075,00046DF-54-28MAR17

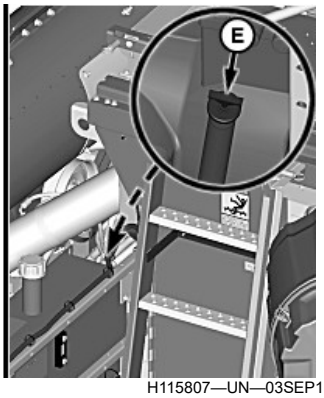
Troque o óleo da caixa de engrenagens principal do motor



H115805—UN—03SEP15



H119733—UN—27OCT16



H115807—UN—03SEP15

A—Bujões
B—Filtro

C—Plugue
D—Filtro
E—Vareta de Nível

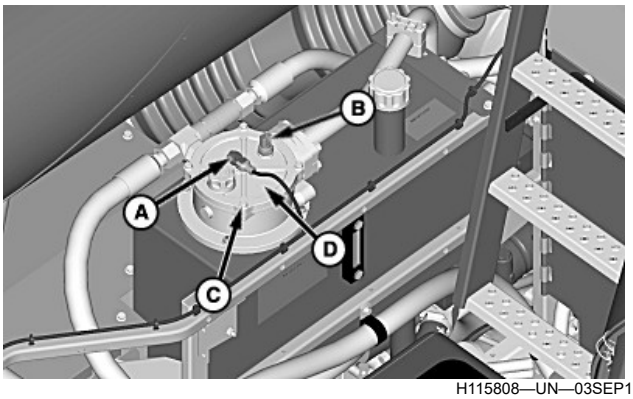
1. Óleo da caixa de engrenagens principal do motor - Drene o óleo nos bujões (A).
2. **Máquinas ProDrive™ S760 e S770:** Remova e substitua o filtro (B). Cubra a vedação no filtro novo com óleo. Aperte manualmente, depois aperte mais 1/2 volta.
3. **Máquinas ProDrive™:** Óleo de transmissão - Drene o óleo no bujão (C).
4. ProDrive™/Filtro de lubrificação da caixa de engrenagens principal do motor - Remova e substitua o filtro (D). Cubra a vedação no filtro com óleo. Aperte manualmente, depois aperte mais 1/2 volta.

NOTA: Se a caixa de engrenagens do motor principal estiver muito cheia, o óleo pode forçar o tubo da vareta de nível quando a máquina estiver em funcionamento.

5. **Abasteça a caixa de engrenagens principal do motor**
   1. Abasteça até que o óleo esteja na linha inferior da vareta de nível (E).
   2. Coloque a vareta de nível e deixe o motor ligado durante 1 minuto.
   3. DESLIGUE o motor e deixe a máquina em repouso por 5 minutos para que o ar saia do óleo.
   4. Remova a vareta de nível e verifique o nível do óleo. Abasteça com óleo até que o nível esteja na linha superior na vareta medidora.
   5. Repita os procedimentos até que o nível do óleo permaneça na linha superior na vareta medidora.

OUO6075,0004940-54-12APR18

Filtro do reservatório hidráulico (S780, S785 e S790)



H115808—UN—03SEP15

A—Conector do chicote elétrico
B—Sensor
C—Parafusos
D—Capa do filtro

NOTA: Limpe a área ao redor da capa do filtro antes de removê-la para evitar a contaminação do sistema. Não é necessário drenar o sistema ao substituir o filtro.

Filtro do Reservatório Hidráulico - Remova e substitua o filtro quando for observada uma queda de desempenho ou se o código de diagnóstico de falha for gerado.

1. Remova o conector do chicote elétrico (A) do sensor (B).

⚠ CUIDADO: Retire os parafusos igualmente para aliviar a pressão da mola na capa do filtro.

NOTA: Inspecione e substitua o anel -O embaixo da capa do filtro, conforme necessário.

2. Remova e guarde os parafusos (C) e a tampa do filtro (D).
3. Retire e guarde a mola no topo do filtro.
4. Remova e descarte o filtro.
5. Instale o filtro de substituição conforme mostrado com a mola removida anteriormente.
6. Instale a tampa do filtro removida anteriormente.
7. Use a tampa do filtro para comprimir a mola e instalar os parafusos removidos anteriormente.

IMPORTANTE: Verifique se o anel O permanece no lugar quando instalar a capa do filtro.

8. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

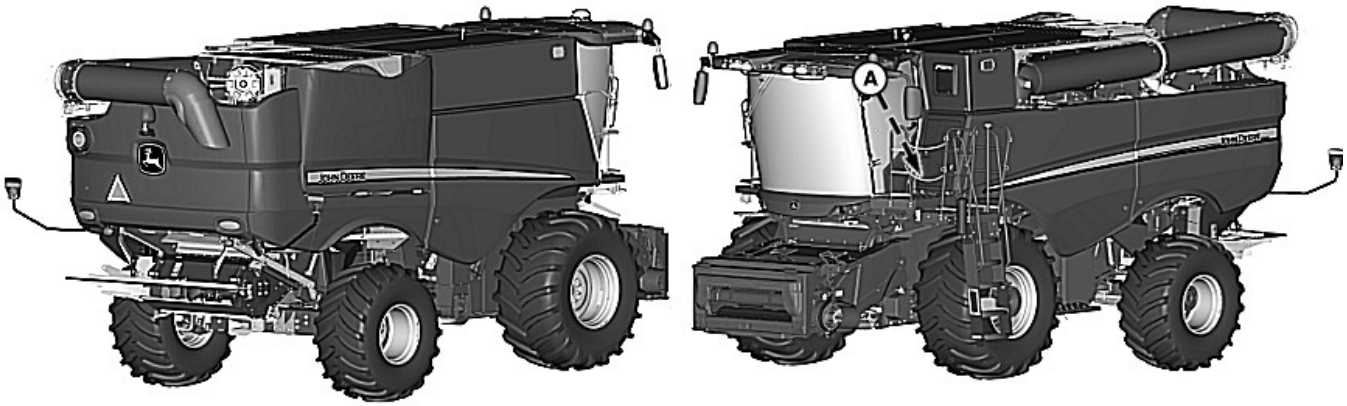
Especificação	
Parafusos—Torque	7 N.m (62 lb·in)

9. Conecte o chicote elétrico no sensor.

OUO6075,00044C6-54-22DEC16

ProDrive™ é marca registrada da Deere & Company

Tabela de Intervalos de Serviço — A Cada 1000 Horas de Operação (Continuação)

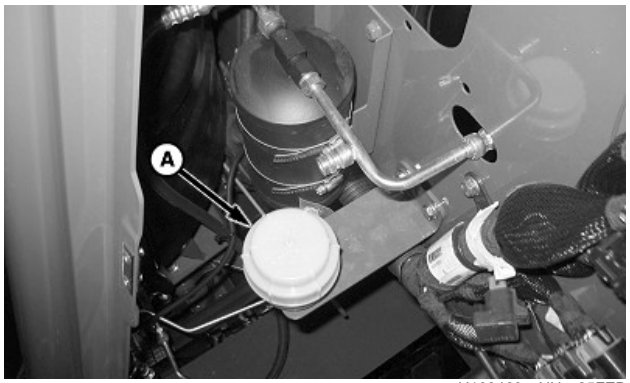


H133703—UN—16MAR21

Legenda	Serviço	A Cada 1000 Horas
A	Troca do Fluido de Freio (Máquinas S760 e S770) (Se Equipado com Transmissão mecânica de três velocidades e transmissão com mudança por botão [Transmissão com Mudança por Botões])	•

OUO6075,000503C-54-14MAY21

Trocar o Fluido de Freio (Máquinas S760 e S770)

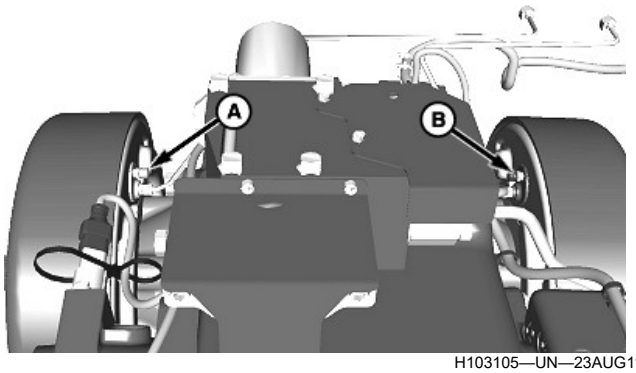


H100469—UN—25FEB11

A—Capa

NOTA: Se equipado com máquinas com transmissão de mudança mecânica de três velocidades e transmissão com mudança por botões.

1. Remova a capa (A) do reservatório do fluido do freio.



H103105—UN—23AUG11

A—Parafuso de Sangria (cilindro da roda direita)
B—Parafuso de Sangria (cilindro da roda esquerda)

IMPORTANTE: Para evitar danos a superfícies pintadas, instale a tubulação nos parafusos de sangria.

2. Instale a tubulação nos parafusos de sangria do cilindro da roda (A e B).
3. Para remover o fluido de freio das linhas do freio, pressione os pedais de freio lentamente até o piso.
4. Deixe o fluido de freio drenar em um recipiente adequado.

5. Feche os parafusos de sangria do cilindro da roda quando o fluido de freio for drenado.

NOTA: São necessárias duas pessoas para fazer a sangria dos freios. Uma pessoa deve bombear os freios e encher o reservatório, enquanto a outra abre e fecha os parafusos de sangria.

Use apenas fluido de freio limpo TY26180 ou DOT 4.

6. Encha o reservatório do fluido de freio conforme necessário.
7. Instale frouxamente a tampa no reservatório para evitar criar vácuo durante o procedimento de sangria.
8. Trave os pedais de freio juntos.
9. Solte o parafuso de sangria do cilindro da roda esquerda com 1/4 de volta.

NOTA: Verifique o fluido no reservatório do freio e abasteça conforme necessário durante o procedimento de sangria.

10. Com os pedais de freio ainda presos juntos, pressione lentamente até o piso, aperte o parafuso de sangria e solte lentamente os pedais. Repita o procedimento até que o fluxo do fluido não apresente bolhas de ar.

NOTA: Se o sistema for parcialmente abastecido antes do início do procedimento, um fluxo estável e claro de fluido pode aparecer nos primeiros acionamentos do pedal. Se houver ar localizado no cilindro da roda ou nas proximidades, será necessário pressionar o pedal várias vezes para mover o ar através das linhas para fora do parafuso de sangria.

11. Feche o parafuso de sangria do cilindro da roda esquerda.
12. Desacople os pedais do freio um do outro.
13. Solte o parafuso de sangria do cilindro da roda direita com 1/4 de volta.

NOTA: Verifique o fluido no reservatório do freio e abasteça conforme necessário durante o procedimento de sangria.

14. Pressione lentamente os pedais de freio direito até o chão, aperte o parafuso de sangria e solte lentamente o pedal de freio. Repita o procedimento até que o fluxo do fluido não apresente bolhas de ar.
15. Feche o parafuso de sangria do cilindro da roda direita.
16. Remova a tubulação dos parafusos de sangria do cilindro da roda.
17. Aperte os parafusos de sangria de acordo com a especificação.

Especificação	
Parafusos de Sangria do Cilindro da Roda—Torque	12 N·m (106 lb·ft)

NOTA: Acrescente fluido de freio a 6 mm (1/4 in) do topo.

18. Verifique se o nível de fluido no reservatório de freio está correto.
19. Instale a tampa no reservatório de fluido de freio.
20. Verifique todo o sistema de freio quanto a vazamentos e verifique cada pedal para ver se estar firme e sólido.

OUO6075,000503D-54-14MAY21

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 2000 Horas

H119642—UN—13OCT16

NOTA: O intervalo de troca PROGRAMADA do líquido de arrefecimento é de dois anos ou 2.000 horas de operação se for usado o John Deere Cool-Gard™ II ou Cool-Gard™ II PG.

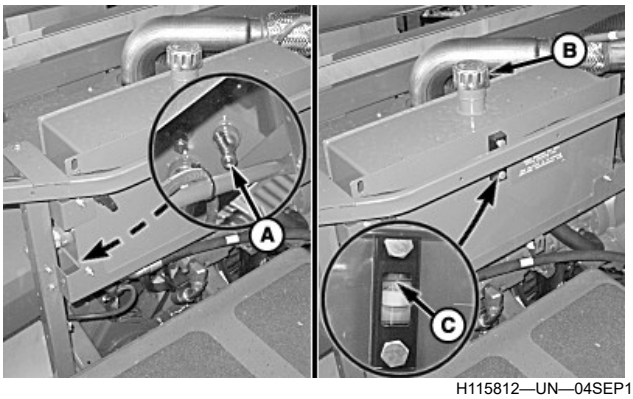
Legenda	Serviço	A Cada 2000 Horas
A	Troque o óleo do reservatório hidrostático/hidráulico	•
B	Verifique a Folga da Válvula do Motor[a]	•
C	Verifique o óleo das reduções finais (ambos os lados)	•
D	Troque o óleo da caixa de engrenagens principal do motor (máquinas não ProDrive™)	•
E	Troque o óleo do acionamento do separador	•
F	Troque o óleo da caixa de engrenagens do contraeixo primário (alimentador de velocidade fixa e variável)	•
G	Troque o óleo da transmissão (transmissão mecânica e mudança por botão)	•
H	Caixa de engrenagens do batedor superior (opcional) (Máquinas S770, S780, S785 e S790)	•

ProDrive é uma marca comercial da Deere & Company
[a]Consulte seu concessionário John Deere para manutenção.

OUO6075,0004DE8-54-02APR20

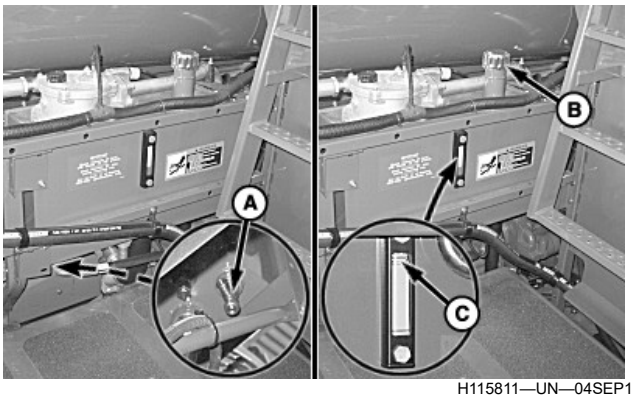
Cool-Gard é uma marca comercial da Deere & Company

Óleo do Reservatório Hidráulico/ /Hidrostático



H115812—UN—04SEP15

Estilo A



H115811—UN—04SEP15

Modelo B

A—Válvula do Dreno
B—Capa
C—Visor de Óleo

NOTA: Limpe a área do reservatório para evitar a contaminação do sistema. Consulte a seção Especificações para informar-se sobre a capacidade de óleo.

1. Abra a válvula de dreno (A) para drenar o óleo. Feche a válvula quando o óleo for drenado.
2. Retire a capa (B) e abasteça o reservatório hidráulico até que o nível de óleo esteja no topo do visor (C) com o alimentador completamente abaixado.

OUO6075,000445A-54-22DEC16

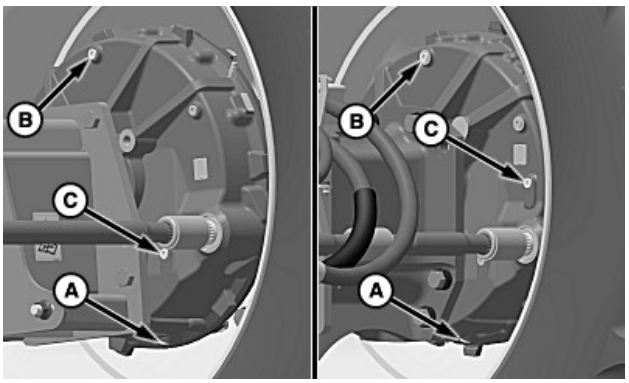
Folga da Válvula do Motor

H115813—UN—04SEP15

Verifique a folga da válvula do motor e, se necessário, peça para ser ajustada pelo seu concessionário John Deere.

OUO6075,0004DE9-54-26JUN20

Óleo da Redução Final



H136508—UN—23MAY23

Configuração de Pneu Único e HillMaster (esquerda)/ /Configuração de Pneu Duplo (direita)

A—Bujão de Dreno
B—Bujão de Enchimento
C—Orifício de Verificação

⚠ CUIDADO: Máquinas HillMaster: Ao verificar o nível de óleo da redução final, peça que as pessoas próximas se afastem da máquina durante o nivelamento.

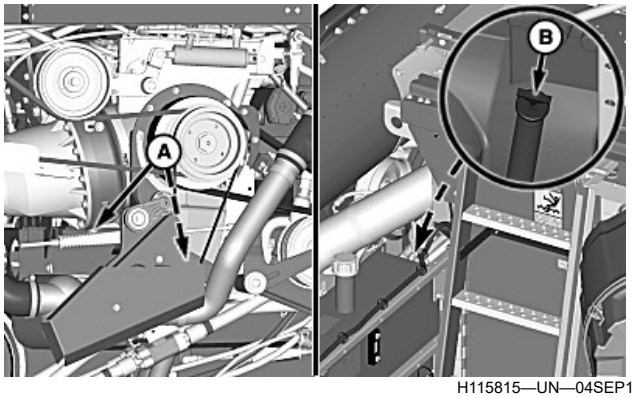
IMPORTANTE: Máquinas HillMaster: Para precisão do nível de óleo, as reduções finais devem ser posicionadas de forma que o eixo de entrada da redução final esteja no mesmo nível que o eixo de acionamento do eixo.

1. Remova o bujão de dreno (A) da redução final.
2. Permita que o óleo da redução final seja drenado.
3. Instale o bujão de dreno assim que o óleo for drenado.

4. Remova o bujão de enchimento (B) da redução final.
5. Adicione óleo até o nível de óleo esteja a 12 mm (1/2 in) do orifício de verificação inferior (C).
6. Instale o bujão de enchimento removido anteriormente e o bujão do orifício de verificação.
7. Repita as etapas no lado oposto da máquina.

ouo6075,1684873072806-54-13JUN23

Óleo da Caixa de Engrenagens Principal do Motor (Máquinas não ProDrive™)



H115815—UN—04SEP15

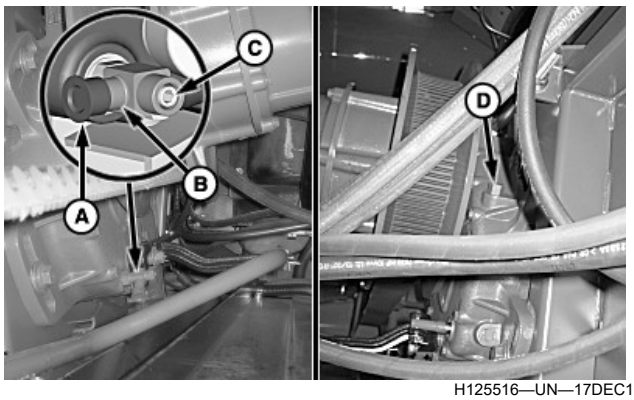
A—Bujões de dreno
B—Vareta de Nível

Drene nos bujões (A).

Reabasteça e verifique o nível do óleo na vareta de nível (B).

OUO6075,00046E2-54-28MAR17

Óleo do acionamento do separador



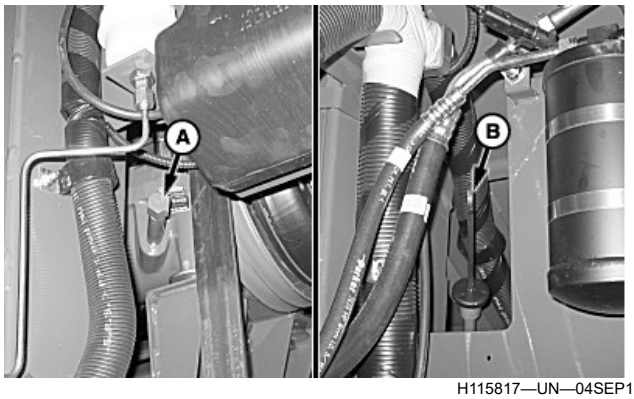
H125516—UN—17DEC18

A—Capa
B—Dreno
C—Válvula do Dreno
D—Vareta de Nível

1. Remova a tampa (A) e fixe a mangueira ao dreno (B).
2. Abra o parafuso de encaixe sextavado localizado na válvula de dreno (C) para esvaziar o óleo.
3. Reabasteça na vareta de nível (D), conforme necessário.

OUO6075,0004A84-54-17DEC18

Óleo da Caixa de Engrenagens do Contraeixo Primário (Alimentador de Velocidade Fixa e Variável)



H115817—UN—04SEP15

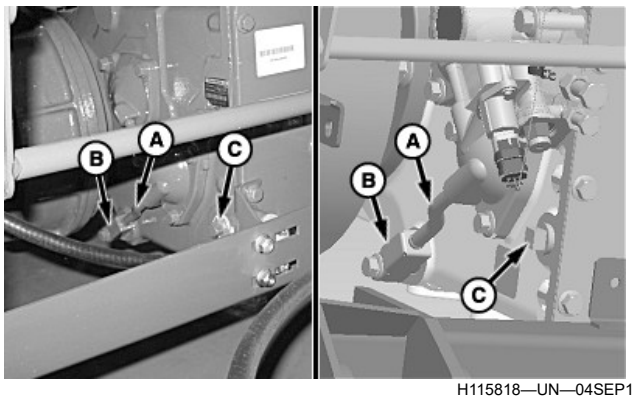
A—Capa
B—Vareta de Nível

Drene na capa (A) e reabasteça na vareta de nível (B).

O nível de óleo deve estar na parte recartilhada da vareta de nível.

OUO6075,00046E3-54-28MAR17

Óleo da transmissão (Transmissão Mecânica e Mudança por Botão)



H115818—UN—04SEP15

Mudança mecânica/por botão

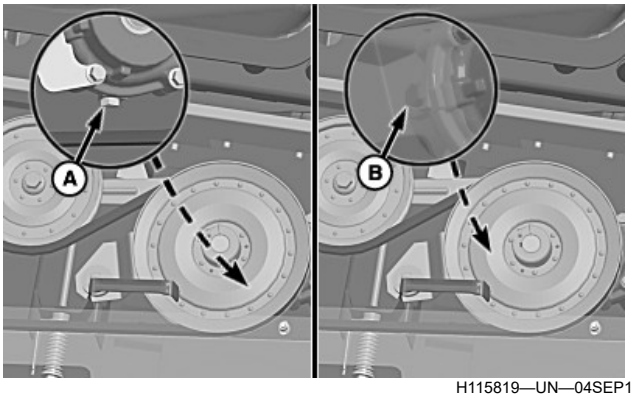
A—Tubo
B—Bloco
C—Bujão de Inspeção

1. Deslize o tubo (A) para fora do bloco (B).
2. Retire o calço para drenar.

3. Retire o bujão de verificação (C) e reabasteça até que esteja dentro de 12 mm (1/2 in) do orifício.

OUO6075,0004460-54-22DEC16

Óleo da Caixa de Engrenagens do Batedor Superior (Opcional) (Máquinas S770, S780, S785 e S790)



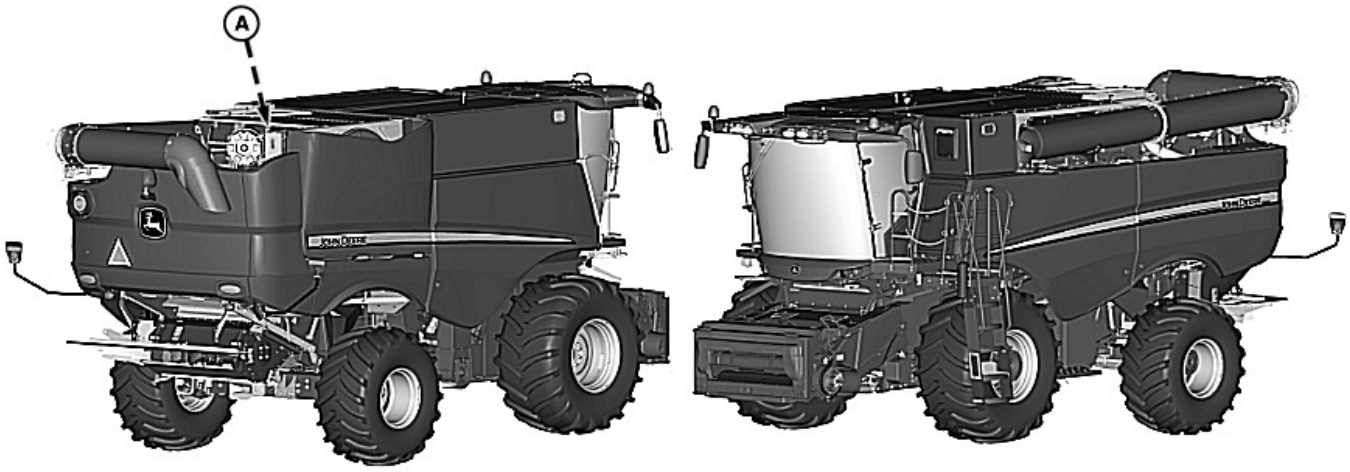
H115819—UN—04SEP15

A—Plugue
B—Bujão

Drene no bujão (A) e reabasteça no bujão (B). O nível do óleo deve estar nivelado com o orifício do bujão na lateral da caixa de engrenagens.

OUO6075,00046E4-54-28MAR17

Tabela de Intervalos de Serviço — A Cada 2000 Horas de Operação (Continuação)

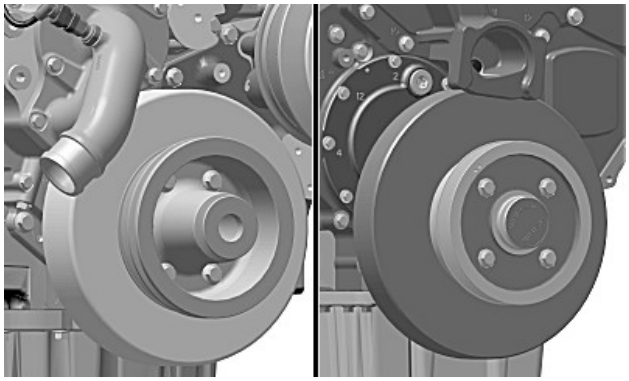


H120324—UN—22DEC16

Legenda	Serviço	A Cada 2000 Horas
A	Verificar o Amortecedor do Virabrequim do Motor Dianteiro (Final Tier 4/Estágio V)	•

ouo6075,1657720585940-54-13JUL22

Verificar o Amortecedor do Virabrequim do Motor (Final Tier 4/Estágio V)



H120326—UN—22DEC16

Final Tier 4/Estágio V (Estilo A/Estilo B)

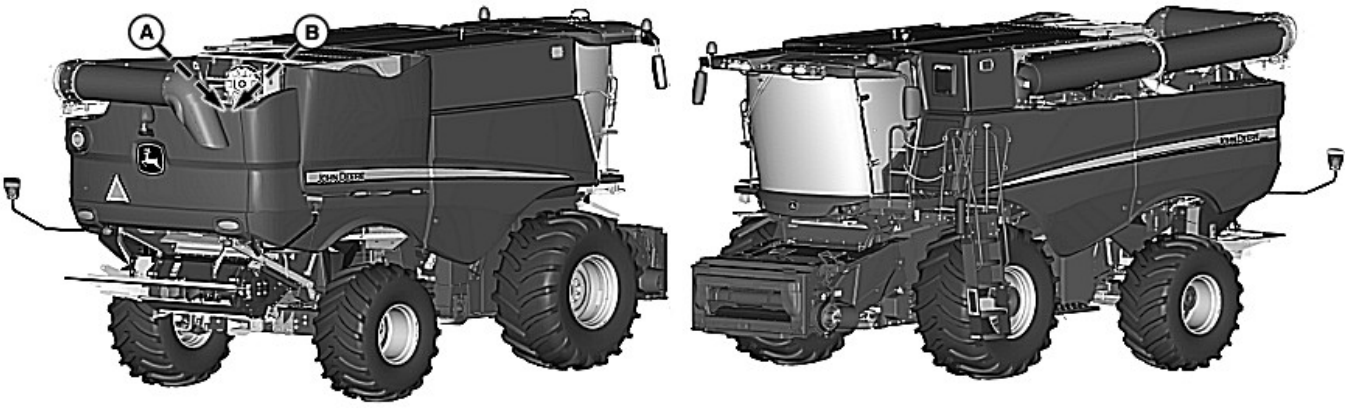
IMPORTANTE: O conjunto do amortecedor de vibrações não pode ser reparado e deve ser verificado a cada 2.000 horas de operação.

Solicite que o seu concessionário John Deere verifique o amortecedor do virabrequim do motor dianteiro.

ouo6075,1657721749711-54-13JUL22

Manutenção—A cada 2000 Horas de Operação ou Três Anos

Tabela de Intervalo de Serviço—A Cada 2000 Horas ou Três Anos

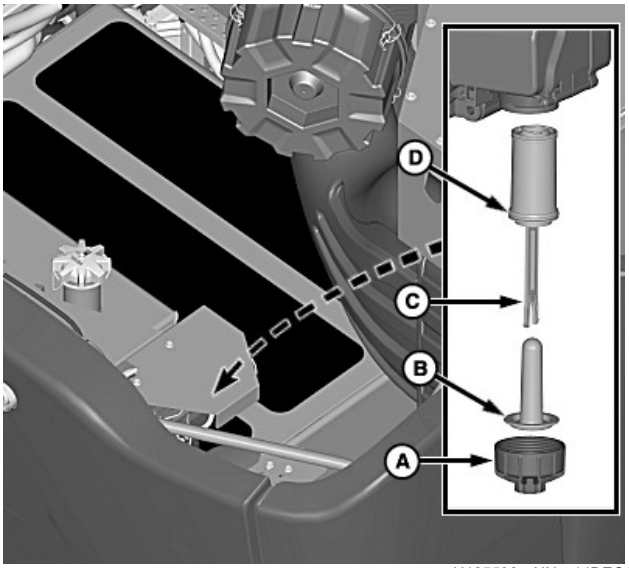


H125475—UN—10DEC18

Legenda	Manutenção	A cada 2000 horas ou três anos
A	Substitua o filtro de dosagem do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (máquinas S780, S785 e S790 Final Tier 4/Estágio V)	•
B	Substitua o filtro em linha do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (máquinas S780, S785 e S790 Final Tier 4/Estágio V)	•

OUO6075,0004A6E-54-14DEC18

Troca do filtro da unidade de dosagem do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (máquinas S780, S785 e S790)



H125506—UN—14DEC18

Filtro da Unidade de Dosagem de DEF

A—Tampa do Filtro
B—Elemento de Equalização
C—Ferramenta do Filtro
D—Filtro da Unidade de Dosagem de DEF

CUIDADO: Evite contato com os olhos. Em caso de contato, lave os olhos imediatamente com água abundante por pelo menos 15 minutos. Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ) para obter mais informações.

IMPORTANTE: Se ocorrer derramamento de DEF ou seu contato com qualquer superfície que não seja o tanque de armazenamento, limpe imediatamente a superfície com água limpa. O DEF é corrosivo para superfícies pintadas e não pintadas e pode deformar alguns componentes de plástico e borracha.

O DEF derramado, se seco ou removido apenas com um pano, deixa um resíduo branco. Um derramamento de DEF não limpo adequadamente pode interferir com os diagnósticos dos problemas de vazamento do sistema de redução catalítica seletiva (SCR).

NOTA: O filtro da unidade de dosagem de DEF e o filtro em linha de DEF devem ser substituídos a cada 2000 horas ou 36 meses, o que ocorrer primeiro.

A manutenção do filtro da unidade de dosagem de DEF requer a remoção de tampas ou componentes adicionais. Consulte Acesso à Unidade de Dosagem de DEF para informações de localização.

1. Limpe todos os detritos da área ao redor da unidade de dosagem de DEF.

NOTA: Aguarde aproximadamente 5 minutos para que o DEF seja purgado do sistema.

2. Remova a tampa do filtro (A).
3. Remova e descarte o elemento equalizador (B).

NOTA: A ferramenta do filtro (C) é fornecida com o filtro de reposição.

4. Insira a extremidade "Preta" da ferramenta do filtro (C) no filtro da unidade de dosagem de DEF (D) até sentir ou ouvir um CLIQUE, indicando que a ferramenta do filtro está totalmente encaixada.

NOTA: Uma ferramenta, como uma chave de fenda, pode ser inserida na ranhura da ferramenta do filtro para auxiliar na remoção.

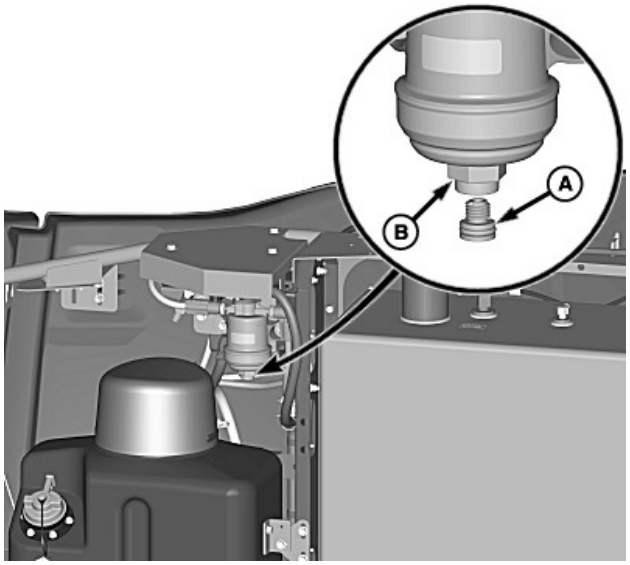
5. Puxe a ferramenta do filtro do filtro da unidade de dosagem de DEF. Descarte a ferramenta do filtro e o filtro da unidade de dosagem de DEF.
6. Limpe os filetes de roscas da unidade de dosagem de DEF e as superfícies de contato com água destilada.
7. Lubrifique os anéis-O do filtro de DEF com DEF limpo. Insira cuidadosamente o filtro da unidade de dosagem de DEF na unidade de dosagem de DEF.
8. Instale o novo elemento de equalização do filtro da unidade de dosagem de DEF no filtro da unidade de dosagem de DEF.
9. Instale a tampa do filtro e aperte conforme a especificação.

Especificação

Tampa do Filtro—Torque. . . . . 23 N·m (204 lb in)

OUO6075,0004BBB-54-30MAY19

Substituição do filtro em linha do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (máquinas S780, S785 e S790)



H125448—UN—05DEC18

A—Bujão de drenagem
B—Tampa do Filtro

CUIDADO: Evite contato com os olhos. Em caso de contato, lave os olhos imediatamente com água abundante por pelo menos 15 minutos. Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ) para obter mais informações.

IMPORTANTE: Se ocorrer derramamento de DEF ou seu contato com qualquer superfície que não seja o tanque de armazenamento, limpe imediatamente a superfície com água limpa. O DEF é corrosivo para superfícies pintadas e não pintadas e pode deformar alguns componentes de plástico e borracha.

O DEF derramado, se seco ou removido apenas com um pano, deixa um resíduo branco. Um derramamento de DEF não limpo adequadamente pode interferir com os diagnósticos dos problemas de vazamento do sistema de redução catalítica seletiva (SCR).

NOTA: O filtro em linha de DEF e o filtro da unidade de dosagem de DEF devem ser substituídos a cada 2000 horas ou 36 meses, o que ocorrer primeiro.

1. Limpe todos os detritos da área ao redor do conjunto do filtro de DEF em linha.

NOTA: Aguarde aproximadamente 5 minutos para que o DEF seja purgado do sistema.

2. Remova e descarte o bujão de dreno (A).
3. Drene o fluido de DEF em um recipiente adequado.

4. Remova a tampa do filtro (B).

H125462—UN—06DEC18

A—Conjunto do Filtro
B—Filtro

5. Puxe o conjunto do filtro (A) para baixo do corpo do DEF.

NOTA: Se necessário, bata o filtro para soltar. As abas de plástico dentro da proteção do filtro travam o filtro no seu devido lugar.

6. Remova e descarte o filtro (B) da tampa do filtro.
7. Limpe as roscas de montagem e as superfícies de contato com água destilada.

H125463—UN—06DEC18

A—Espaçador de espuma
B—Vedação
C—Tampa do Filtro

8. Remova e descarte o espaçador de espuma (A) e descarte a vedação (B) da tampa do filtro (C).
9. Instale o espaçador de espuma de reposição e a vedação de reposição na proteção do filtro removida anteriormente.

H125464—UN—06DEC18

A—Filtro
B—Corpo do DEF

NOTA: As abas de plástico dentro da proteção travam o filtro no seu devido lugar.

10. Insira o filtro de reposição (A) na tampa do filtro como mostrado e, em seguida, no corpo do DEF (B).
11. Instale a tampa do filtro e aperte conforme a especificação.

Especificação

Tampa do Filtro—Torque. . . . . 25 N·m (221 lb in)

H125465—UN—06DEC18

A—Anel-O
B—Entalhe

12. Instale o anel-O de reposição (A) no entalhe (B) no bujão de dreno de reposição.
13. Instale o bujão de dreno na tampa do filtro e aperte conforme a especificação.

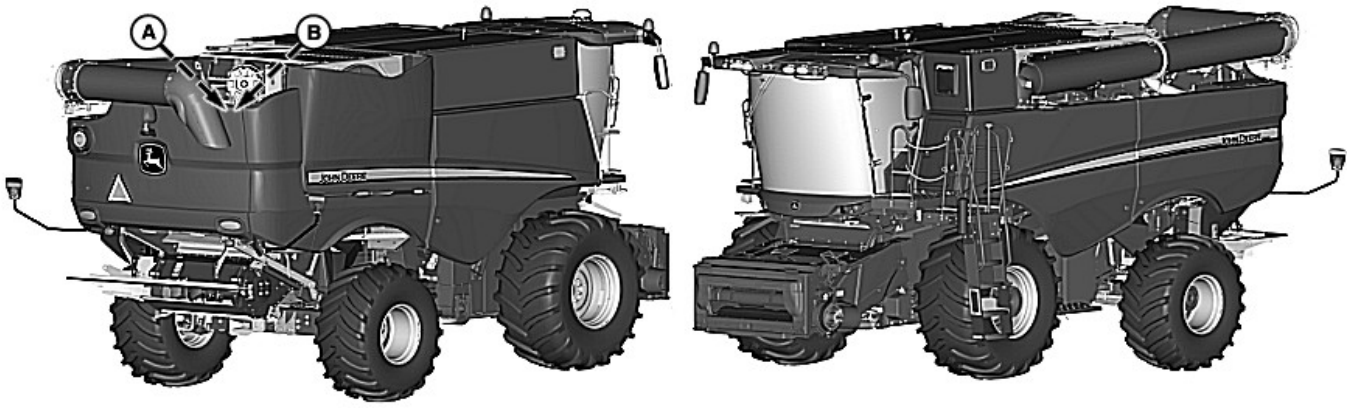
Especificação

Bujão de Dreno—Torque. . . . . 4 N·m (35 lb in)

OUO6075,0004BBC-54-30MAY19

Manutenção—A cada 3500 horas de operação ou Três Anos

Tabela de Intervalo de Serviço—A Cada 3500 Horas ou Três Anos

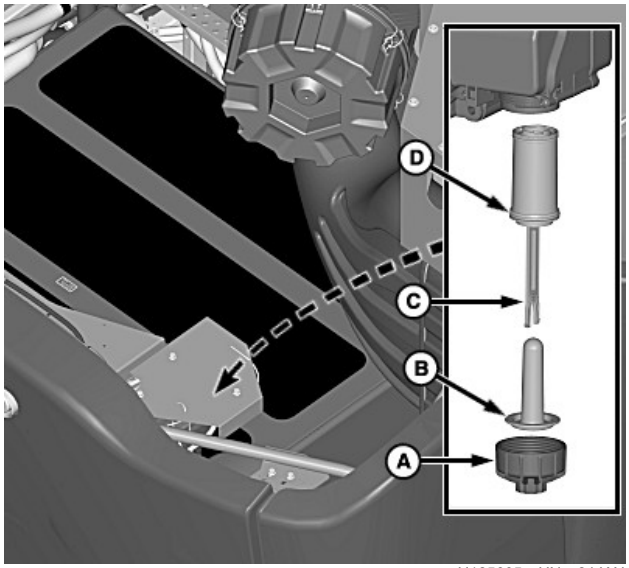


H125475—UN—10DEC18

Legenda	Manutenção	A cada 3500 horas ou três anos
A	Substitua o filtro de dosagem do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (máquinas S760 e S770 Final Tier 4/Estágio V)	•
B	Substitua o filtro em linha do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (máquinas S760 e S770 Final Tier 4/Estágio V)	•

OUO6075,0004A6B-54-14DEC18

Troca do filtro da unidade de dosagem do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (máquinas S760 e S770)



H125605—UN—24JAN19

Filtro da Unidade de Dosagem de DEF

A—Tampa do Filtro
B—Elemento de Equalização
C—Ferramenta do Filtro
D—Filtro da Unidade de Dosagem de DEF

CUIDADO: Evite contato com os olhos. Em caso de contato, lave os olhos imediatamente com água abundante por pelo menos 15 minutos. Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ) para obter mais informações.

IMPORTANTE: Se ocorrer derramamento de DEF ou seu contato com qualquer superfície que não seja o tanque de armazenamento, limpe imediatamente a superfície com água limpa. O DEF é corrosivo para superfícies pintadas e não pintadas e pode deformar alguns componentes de plástico e borracha.

O DEF derramado, se seco ou removido apenas com um pano, deixa um resíduo branco. Um derramamento de DEF não limpo adequadamente pode interferir com os diagnósticos dos problemas de vazamento do sistema de redução catalítica seletiva (SCR).

NOTA: O filtro da unidade de dosagem de DEF e o filtro em linha de DEF devem ser substituídos a cada 3500 horas ou 36 meses, o que ocorrer primeiro.

A manutenção do filtro da unidade de dosagem de DEF requer a remoção de tampas ou componentes adicionais. Consulte Acesso à Unidade de Dosagem de DEF para informações de localização.

1. Limpe todos os detritos da área ao redor da unidade de dosagem de DEF.

NOTA: Aguarde aproximadamente 5 minutos para que o DEF seja purgado do sistema.

2. Remova a tampa do filtro (A).
3. Remova e descarte o elemento equalizador (B).

NOTA: A ferramenta do filtro (C) é fornecida com o filtro de reposição.

4. Insira a extremidade "Preta" da ferramenta do filtro (C) no filtro da unidade de dosagem de DEF (D) até sentir ou ouvir um CLIQUE, indicando que a ferramenta do filtro está totalmente encaixada.

NOTA: Uma ferramenta, como uma chave de fenda, pode ser inserida na ranhura da ferramenta do filtro para auxiliar na remoção.

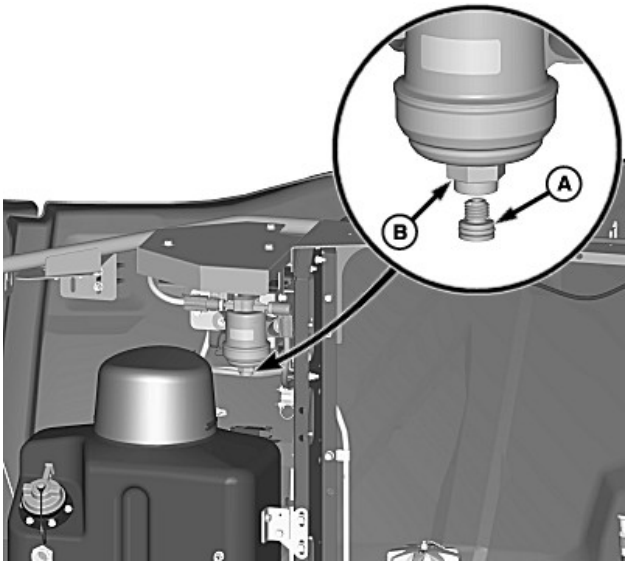
5. Puxe a ferramenta do filtro do filtro da unidade de dosagem de DEF. Descarte a ferramenta do filtro e o filtro da unidade de dosagem de DEF.
6. Limpe os filetes de roscas da unidade de dosagem de DEF e as superfícies de contato com água destilada.
7. Lubrifique os anéis-O do filtro de DEF com DEF limpo. Insira cuidadosamente o filtro da unidade de dosagem de DEF na unidade de dosagem de DEF.
8. Instale o novo elemento de equalização do filtro da unidade de dosagem de DEF no filtro da unidade de dosagem de DEF.
9. Instale a tampa do filtro e aperte conforme a especificação.

Especificação

Tampa do Filtro—Torque	23 N·m (204 lb in)

OUO6075,0004BB9-54-30MAY19

Substituição do filtro em linha do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (máquinas S760 e S770)



H125606—UN—24JAN19

A—Bujão de drenagem
B—Tampa do Filtro

CUIDADO: Evite contato com os olhos. Em caso de contato, lave os olhos imediatamente com água abundante por pelo menos 15 minutos. Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ) para obter mais informações.

IMPORTANTE: Se ocorrer derramamento de DEF ou seu contato com qualquer superfície que não seja o tanque de armazenamento, limpe imediatamente a superfície com água limpa. O DEF é corrosivo para superfícies pintadas e não pintadas e pode deformar alguns componentes de plástico e borracha.

O DEF derramado, se seco ou removido apenas com um pano, deixa um resíduo branco. Um derramamento de DEF não limpo adequadamente pode interferir com os diagnósticos dos problemas de vazamento do sistema de redução catalítica seletiva (SCR).

NOTA: O filtro em linha de DEF e o filtro da unidade de dosagem de DEF devem ser substituídos a cada 2000 horas ou 36 meses, o que ocorrer primeiro.

1. Limpe todos os detritos da área ao redor do conjunto do filtro de DEF em linha.

NOTA: Aguarde aproximadamente 5 minutos para que o DEF seja purgado do sistema.

2. Remova e descarte o bujão de dreno (A).
3. Drene o fluido de DEF em um recipiente adequado.

4. Remova a tampa do filtro (B).

H125462—UN—06DEC18

A—Conjunto do Filtro
B—Filtro

5. Puxe o conjunto do filtro (A) para baixo do corpo do DEF.

NOTA: Se necessário, bata o filtro para soltar. As abas de plástico dentro da proteção do filtro travam o filtro no seu devido lugar.

6. Remova e descarte o filtro (B) da tampa do filtro.
7. Limpe as roscas de montagem e as superfícies de contato com água destilada.

H125463—UN—06DEC18

A—Espaçador de espuma
B—Vedação
C—Tampa do Filtro

8. Remova e descarte o espaçador de espuma (A) e descarte a vedação (B) da tampa do filtro (C).
9. Instale o espaçador de espuma de reposição e a vedação de reposição na proteção do filtro removida anteriormente.

H125464—UN—06DEC18

A—Filtro
B—Corpo do DEF

NOTA: As abas de plástico dentro da proteção travam o filtro no seu devido lugar.

10. Insira o filtro de reposição (A) na tampa do filtro como mostrado e, em seguida, no corpo do DEF (B).
11. Instale a tampa do filtro e aperte conforme a especificação.

Especificação

Tampa do Filtro—Torque. . . . . 25 N·m (221 lb in)

H125465—UN—06DEC18

A—Anel-O
B—Entalhe

12. Instale o anel-O de reposição (A) no entalhe (B) no bujão de dreno de reposição.
13. Instale o bujão de dreno na tampa do filtro e aperte conforme a especificação.

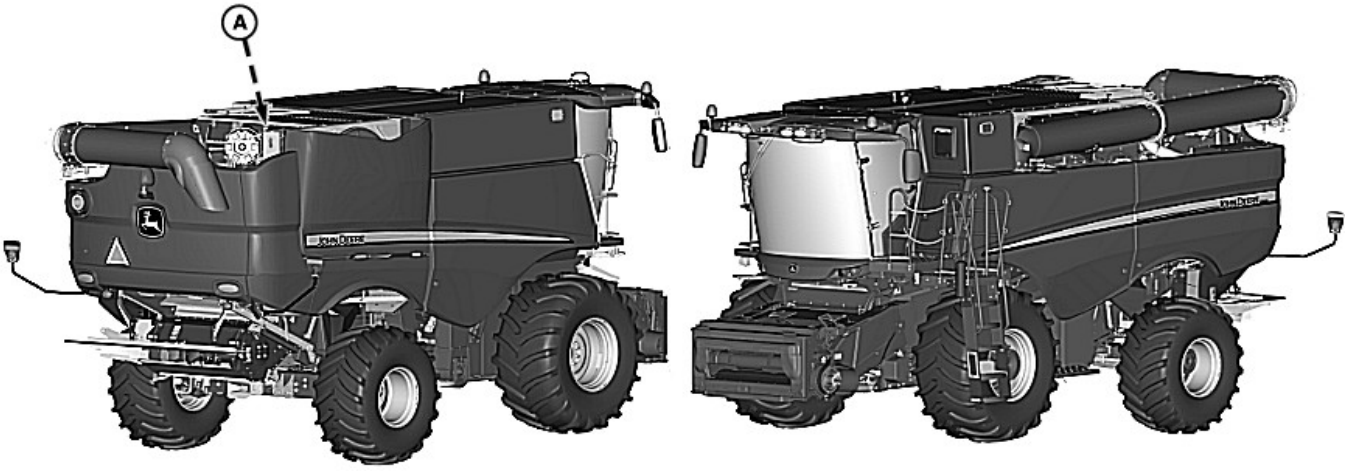
Especificação

Bujão de Dreno—Torque. . . . . 4 N·m (35 lb in)

OUO6075,0004BBA-54-30MAY19

Manutenção — A Cada 4500 Horas de Operação ou Cinco Anos

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 4500 Horas ou Cinco Anos

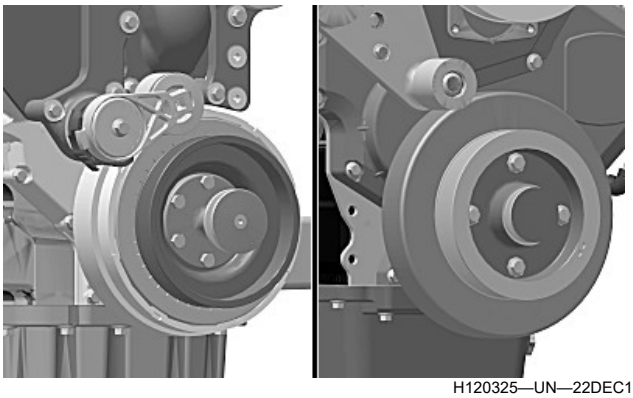


H120324—UN—22DEC16

Legenda	Serviço	A cada 4500 horas de operação ou cinco anos
A	Substuir o Amortecedor do Virabrequim do Motor Dianteiro (Tier 2/Estágio II)	•

ouo6075,1657722111062-54-13JUL22

Substuir o Amortecedor do Virabrequim do Motor (Tier 2/Estágio II)



H120325—UN—22DEC16

Tier 2/Estágio II Apenas (estilo A / estilo B)

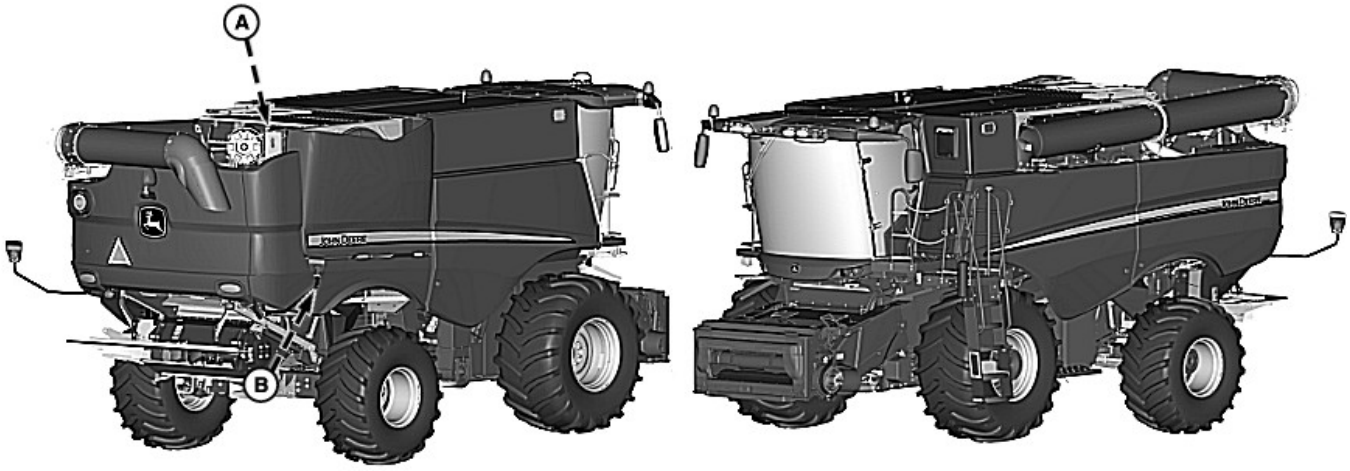
IMPORTANTE: O conjunto do amortecedor de vibrações não é reparável e deverá ser substituído a cada cinco anos ou 4.500 horas, o que ocorrer primeiro.

Solicite que o seu concessionário John Deere substitua o amortecedor do virabrequim do motor dianteiro.

ouo6075,1653323944771-54-13JUL22

Manutenção — A cada 6000 Horas de Operação ou Seis Anos

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 6000 Horas ou Seis Anos



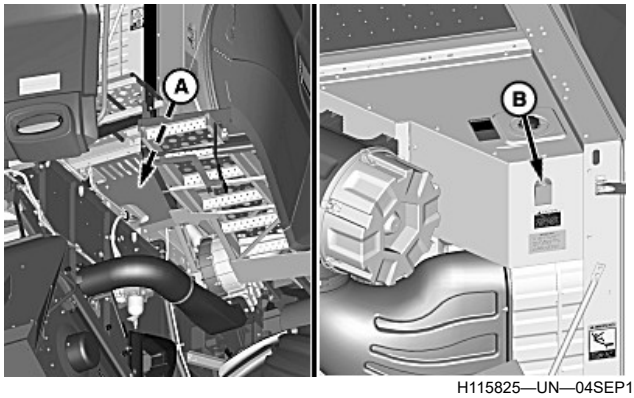
H119645—UN—13OCT16

NOTA: O intervalo de troca PROGRAMADA do líquido de arrefecimento é de 6 anos ou 6000 horas se não for usado o John Deere Cool-Gard™ II ou Cool--Gard™ II PG.

Legenda	Serviço	A cada 6000 horas ou seis anos
A e B	Drene, lave e reabasteça o sistema de arrefecimento do motor	•

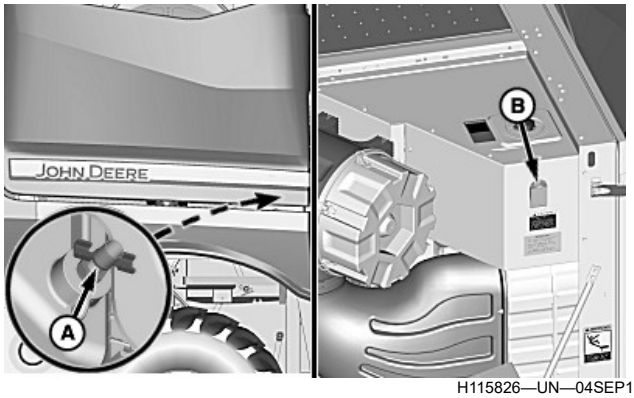
OUO6075,0004465-54-20DEC16

Sistema de Arrefecimento do Motor



H115825—UN—04SEP15

Tier 2/Estágio II (Estilo A)



H115826—UN—04SEP15

Tier 2/Estágio II (Estilo B) e Final Tier 4/Estágio V

A—Dreno
B—Tanque de Expansão

NOTA: Quando usar Cool-Gard™ II ou Cool-Gard™ II PG, o intervalo de drenagem é de 6 anos ou 6000 horas de operação.

Cool-Gard™ é uma marca registrada da Deere & Company

Se utilizar outro líquido de arrefecimento que não o Cool-Gard™ II ou Cool-Gard™ II PG, reduza o intervalo de drenagem para 2 anos ou 2000 horas de operação.

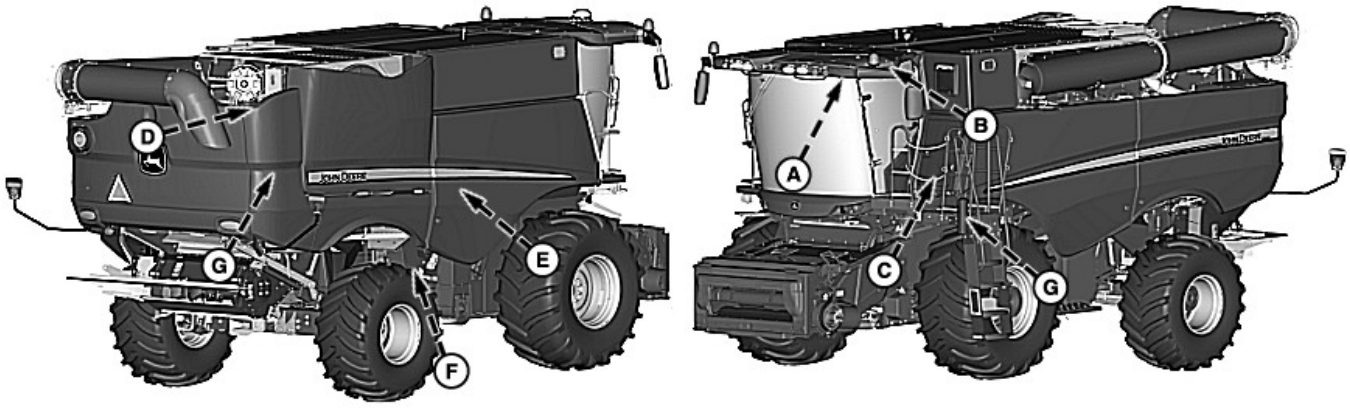
Abra o dreno (A) para remover o líquido de arrefecimento do radiador.

Lave e reabasteça o tanque de expansão (B) com o líquido de arrefecimento e condicionador corretos. Consulte a seção Manutenção—Conforme necessário (Filtros e fluidos do motor) para obter mais informações. Consulte a seção Combustíveis e Lubrificantes para obter as recomendações de líquido de arrefecimento.

Verifique o nível do líquido de arrefecimento do motor no tanque de expansão com o motor frio. O nível deve estar na marca “Max Cold” (frio máximo).

OUO6075,00047FF-54-13NOV17

Tabela de Intervalos de serviço— Conforme Necessário



H124383—UN—29MAY18

Legenda	Serviço	Conforme Necessário
A	Limpe/substitua o filtro de ar de recirculação	•
B	Limpar/Substituir o Filtro de Ar Fresco da Cabine	•
C	Encha o reservatório do lava para-brisa	•
D	Limpe a tela do alternador	•
E	Limpar o Sensor de Umidade (Se Equipado) Limpeza do Sem-Fim de Desvio do Sensor de Umidade Limpeza da Câmera do Elevador de Grão Limpo ActiveVision (Se Equipado) Substituição do Cartucho Dessecante da Câmera do Elevador de Grão Limpo ActiveVision (Se Equipado)[a]	•
F	Limpeza da Câmera do Sistema de Retrilha ActiveVision (Se Equipado) Substituição do Cartucho Dessecante da Câmera do Sistema de Retrilhas ActiveVision (Se Equipado)[a]	•
G	Verifique/aperte os tirantes do suporte do extintor de incêndio (se equipado)	•

[a] *Se a safra estiver concluída, aguarde até o início da próxima safra para estender a vida útil do cartucho dessecante.*

ouo6075,1654116701723-54-01JUN22

Filtro de ar de recirculação

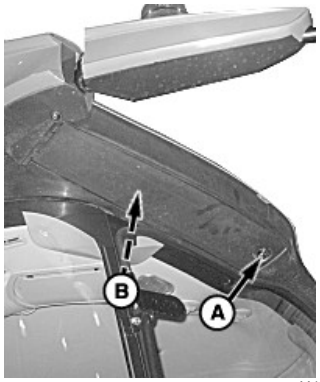
H115668—UN—28AUG15

A—Filtro de ar de recirculação

Remova a tampa para limpar ou substituir o filtro de recirculação (A).

OUO6075,0004468-54-21DEC16

Filtro de Ar Fresco da Cabine



H115664—UN—28AUG15

A—Botão
B—Filtro de Ar Fresco

NOTA: O filtro de ar fresco da cabine rapidamente pode precisar de limpeza em condições de poeira.

Gire o botão (A) e abaixe a tampa de acesso. Remova o filtro de ar fresco (B) para limpar ou substituir.

OUO6075,0004469-54-21DEC16

Reservatório de água do lava para-brisa

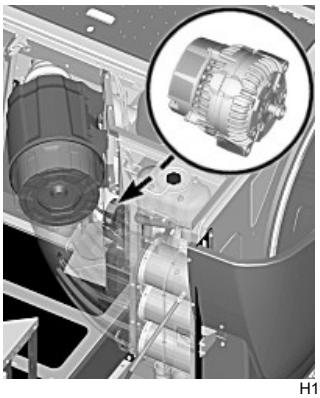
H119647—UN—13OCT16

A—Tampa

Abra a tampa (A) e abasteça o reservatório do lava para-brisa.

OUO6075,000446A-54-21DEC16

Tela do alternador

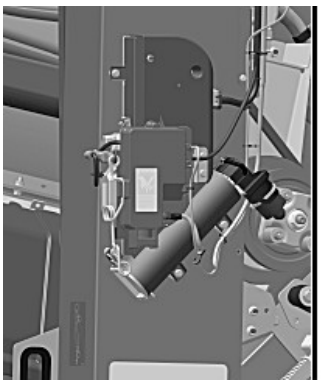


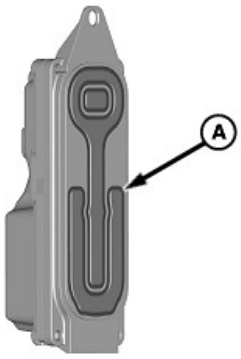
H119648—UN—13OCT16

Limpe a tela quando 50% estiver coberta com detritos

OUO6075,000469C-54-21MAR17

Sensor de Umidade (Se Equipado)





H135696—UN—01JUN22

A—Sensor de Umidade

IMPORTANTE: A eletricidade estática pode danificar o módulo do sensor de umidade. Para evitar danos, certifique-se de que você esteja sempre tocando uma superfície de metal na máquina com pelo menos uma mão ou braço antes de limpar ou trabalhar no módulo do sensor de umidade.

O sensor de umidade possui componentes internos, que podem afrouxar quando derrubado, o que pode não ser detectado imediatamente. Manuseie o sensor de umidade com cuidado ao trabalhar ou limpar.

Remova e limpe o sensor de umidade (A) ao operar em grama, plantações verdes ou grãos muito pequenos (canola).

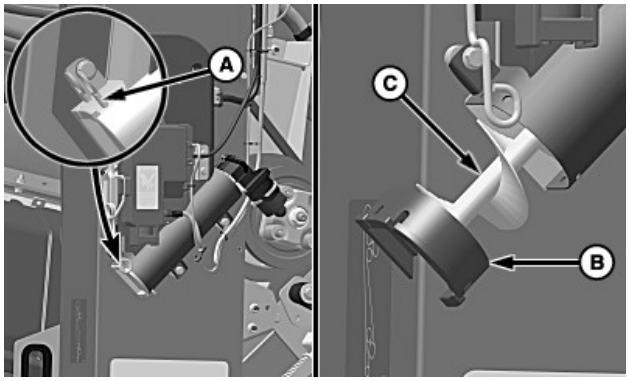
- Não use solventes ou outros limpadores na face do sensor.
- Um pano seco é recomendado para limpeza. Se isso não funcionar, esfregue apenas com um pano e água.

- Não lave a face do sensor de umidade com ferramentas elétricas.

Instale o sensor de umidade e realize uma calibração do Sensor de Umidade. Consulte a Ajuda do Aplicativo de Calibrações ou a Ajuda da Estação do Operador para obter mais informações.

ouo6075,1654116976282-54-02JUN22

Sem-Fim de Desvio do Sensor de Umidade (Se Equipado)



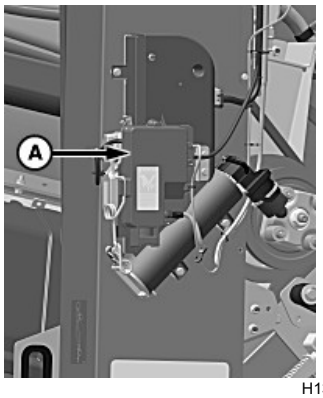
H135697—UN—01JUN22

A—Pino (2 usados)
B—Capa da Extremidade
C—Sem-fim

1. Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.
2. Remova os pinos (A) e a tampa da extremidade (B).
3. Remova o sem-fim (C) do desvio do sensor de umidade.
4. Limpe o sem-fim e a área dentro do desvio do sensor de umidade.
5. Instale e alinhe o sem-fio.
6. Instale a tampa da extremidade e fixe com pinos.

ouo6075,1654117011682-54-09JUN22

Câmera do Elevador de Grão Limpo ActiveVision (Se Equipado)



H135694—UN—01JUN22

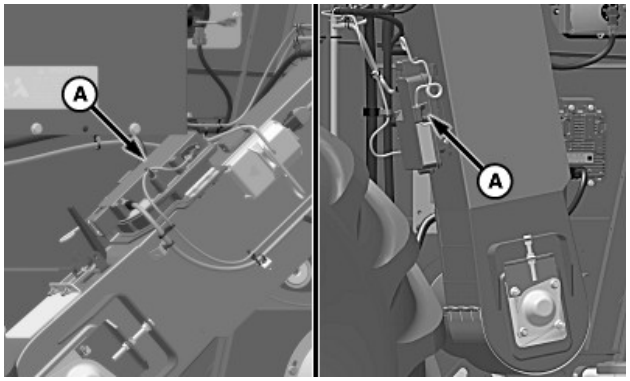
A—Câmera do Elevador de Grão Limpo ActiveVision

NOTA: A frequência da limpeza varia de acordo com diversos fatores, incluindo condições operacionais, clima e condições de cultura. Limpe a lente da câmera usando um pano limpo, macio e úmido.

Abra a trava e limpe a câmera do elevador de grão limpo ActiveVision (A).

ouo6075,1654117083675-54-02JUN22

Câmera do Sistema de Retrilha ActiveVision (Se Equipado)



H135693—UN—01JUN22

Modelo A/Modelo B

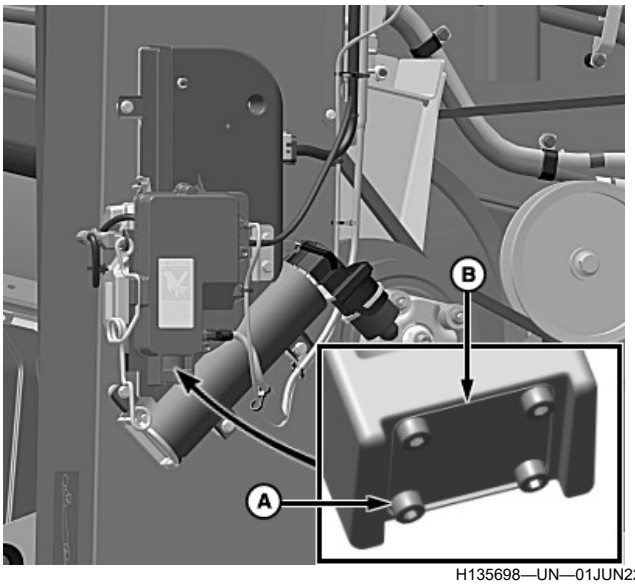
A—Câmera do Sistema de Retrilha ActiveVision

NOTA: A frequência da limpeza varia de acordo com diversos fatores, incluindo condições operacionais, clima e condições de cultura. Limpe a lente da câmera usando um pano limpo, macio e úmido.

Abra a trava e limpe a câmera do sistema de retrilha ActiveVision (A).

ouo6075,1654117168464-54-02JUN22

Cartucho Dessecante da Câmara ActiveVision (Se Equipado)



H135698—UN—01JUN22

A—Parafuso de Encaixe Sextavado (4 usados)
B—Tampa de Fechamento

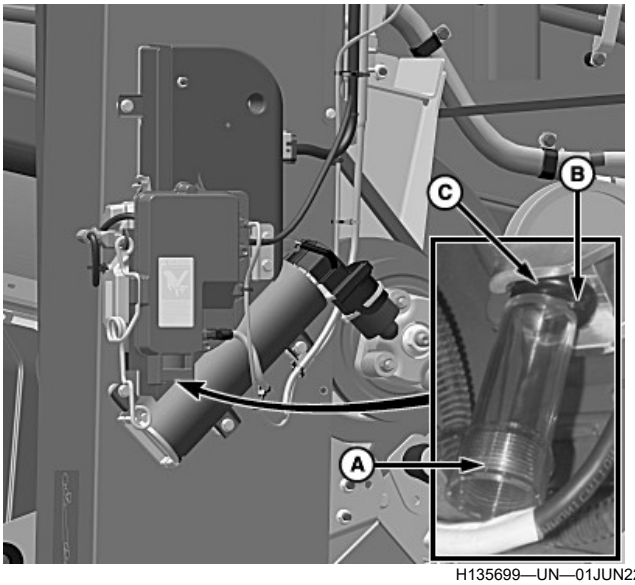
IMPORTANTE: Material de cultura e outros resíduos podem se acumular ao redor do cartucho dessecante. Inspecione e limpe a área ao redor do cartucho dessecante antes de removê-lo.

NOTA: A câmera do elevador de grão limpo ActiveVision é mostrada. A câmara do sistema de retrilha ActiveVision é semelhante.

Substitua o cartucho dessecante conforme necessário quando o acúmulo de umidade estiver visível no interior da lente da câmera.

Se a safra estiver concluída, aguarde até o início da próxima safra para estender a vida útil do cartucho dessecante.

1. Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.
2. Remova os parafusos de encaixe sextavado (A) e a tampa de fechamento (B).



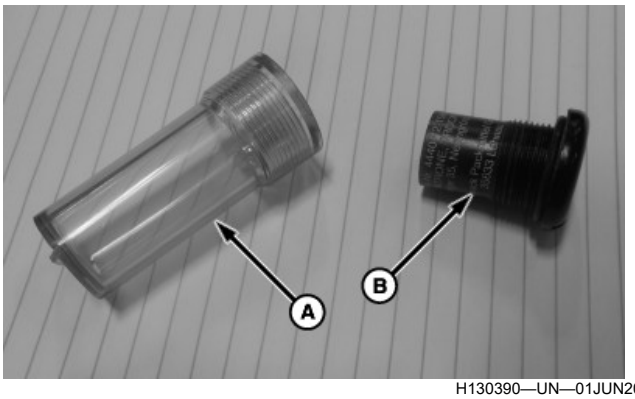
H135699—UN—01JUN22

A—Recipiente Dessecante (ferramenta)
B—Entalhe
C—Cartucho Dessecante

3. Alinhe o recipiente dessecante (A) que foi incluído com o cartucho dessecante de substituição com entalhe (B).

IMPORTANTE: Não permita que o material da cultura entre na câmera ActiveVision ao substituir o cartucho dessecante.

4. Remova o cartucho dessecante (C) da câmera ActiveVision.
5. Descarte o cartucho dessecante.



H130390—UN—01JUN20

Recipiente Dessecante (ferramenta) e Cartucho Dessecante

A—Recipiente Dessecante (ferramenta)
B—Cartucho Dessecante

6. Remova o recipiente dessecante (A) do cartucho dessecante de substituição (B).
7. Instale o cartucho dessecante na câmera ActiveVision.
8. Alinhe a ferramenta dessecante com o entalhe.

9. Aperte o cartucho dessecante até que ele esteja bem apertado ou de acordo com a especificação.

Especificação

Cartucho Dessecante—Torque. . . . . 5 N·m (44 lb·in)

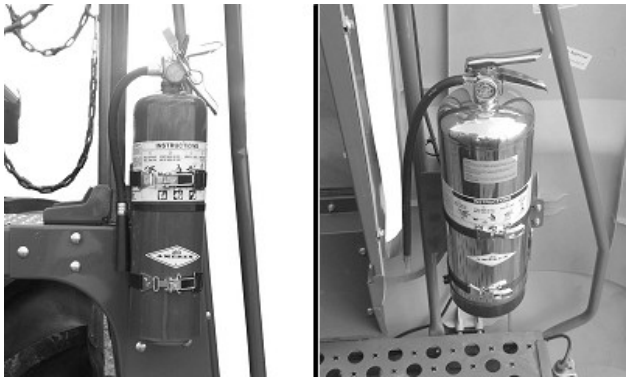
10. Instale a tampa de fechamento sobre o cartucho dessecante.
11. Aplique veda-rosca e trava-rosca (média resistência) nos parafusos de encaixe sextavado.
12. Aperte os parafusos de encaixe sextavado de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos de Encaixe Sextavado—Torque. . . . . 2,5 N·m (22 lb·in)

ouo6075,1654117298504-54-09JUN22

Cintas de suporte do extintor de incêndio (se equipadas)



H123657—UN—02MAR18

CUIDADO: Inspecione os tirantes de extintor de incêndio e as peças de montagem pelo menos uma vez por ano. Se as cintas de extintor de incêndio ou as peças de montagem exibirem qualquer sinal de danos ou desgaste incomum, descoloração ou abrasão, o tirante inteiro e peças de fixação devem ser substituídos imediatamente. Para sua segurança, substitua os componentes de extintor de incêndio com peças de reposição aprovadas para sua máquina. Consulte o concessionário John Deere.

Inspecione os tirantes do suporte de extintor de incêndio.

OUO6075,0004983-54-29MAY18

Limpeza de Janelas, Espelhos e Luzes

Certifique-se de que haja boa visibilidade em todas as direções. Limpe as janelas, os espelhos e as luzes para garantir boa visibilidade.

- Não use solventes ou outros limpadores. Recomenda-se usar John Deere Glass Cleaner ou equivalente.
- Recomenda-se usar um pano ou toalha macia e não abrasiva para a limpeza.

OUO6075,0004C88-54-27FEB20

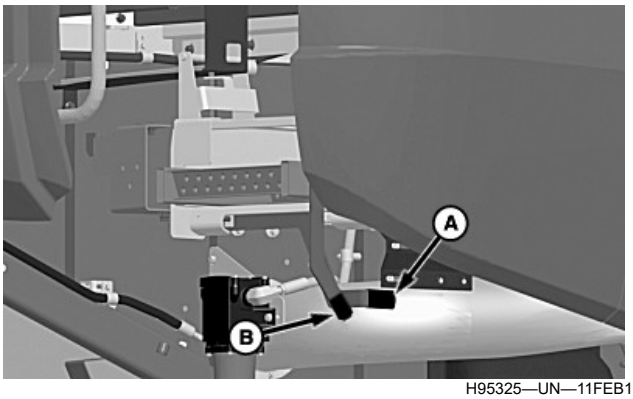
Informações relacionadas a emissões necessárias

Fornecedor de serviços

Um oficina ou técnico qualificado de preferência do proprietário pode fazer manutenção, troca ou reparos dos sistemas e dispositivos de controle de emissões, com peças de reposição originais ou equivalentes. Porém, o serviço sob garantia, recolhimento de peças e outros serviços pagos pela John Deere devem ser executados em um centro de serviços autorizado pela John Deere.

DX,EMISSIONS,REQINFO-54-12JUN15

Escada e Piso Traseiros



H95325—UN—11FEB10

A—Alavanca
B—Alavanca

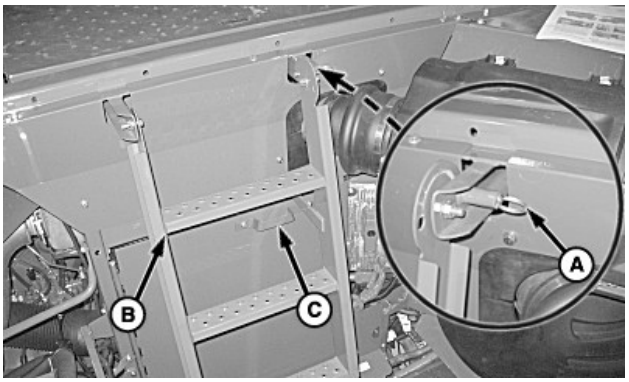
⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Empurre a alavanca (A) para cima e balance a escada para fora até que a porta trave.

Use a alavanca (B) para puxar a escada para trás.

OUO6075,0000588-54-16FEB10

Tampa de Acesso ao Filtro do Motor



H95353—UN—25AUG10

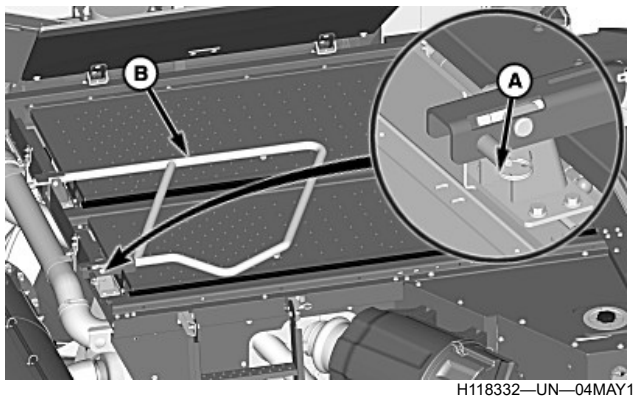
A—Pino de Travamento
B—Escada
C—Tampa

Puxe o pino de travamento (A) e rotacione a escada (B) para cima até que ela trave no lugar.

Puxe a tampa (C) de acesso ao filtro aberta para soltar o ímã.

OUO6075,000069B-54-25AUG10

Tampas de acesso ao motor



H118332—UN—04MAY16

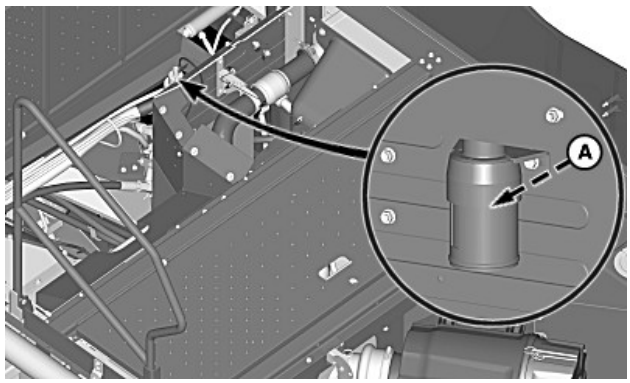
A—Pino de trava
B—Corrimão

Puxe o pino de travamento (A) e rotacione o corrimão (B) para cima até que ele trave no lugar.

Abra as tampas de acesso ao motor.

OUO6075,00042D3-54-04MAY16

Troca do recipiente de fluido de partida



H116834—UN—08JAN16

A—Recipiente do fluido de partida

CUIDADO: O fluido de partida é extremamente inflamável e pode causar morte ou ferimento grave em você ou outras pessoas, se pegar fogo acidentalmente. NÃO use perto de fogo, faíscas ou chamas. Leia as informações de cautela e proteja o recipiente contra danos.

Abra a tampa de acesso ao motor. Remova a capa de segurança e o botão de jato do recipiente (A) de fluido de partida. Solte o botão giratório o suficiente para trocar os recipientes e aperte.

IMPORTANTE: Para evitar a entrada de poeira do motor, mantenha sempre o recipiente na posição.

Proteja o recipiente do fluido de partida contra calor excessivo ou danos.

Verifique o fluido e o funcionamento da válvula instalando e pressionando o bico de jato. Se não sair fluido, substitua o recipiente.

CUIDADO: Para evitar possíveis ferimentos causados pela explosão do recipiente, não transporte recipientes extras ou vazios dentro da cabine.

OUO6075,00041C6-54-08JAN16

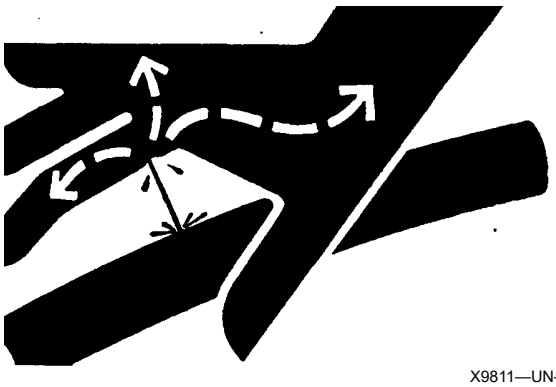
Não Modifique a Potência do Motor ou o Sistema de Ar/Combustível

IMPORTANTE: Aumentar da potência ou alterar qualquer aspecto da distribuição de combustível e de ar nos motores certificados para emissões para além da capacidade nominal de fábrica causa níveis de emissão além dos aprovados pelos regulamentos de emissão de motores. Ajustes não autorizados violam os regulamentos de emissão aplicáveis a este motor e podem resultar em multas ou penalidades substanciais. A garantia da máquina será anulada se o nível de potência for alterado em relação às especificações da fábrica.

Não tentar reparar a bomba de injecção nem os injectores de combustível. Treinamento e ferramentas especiais são exigidos. Consulte seu concessionário John Deere.

OUO6075,000058D-54-11FEB10

Sistema de Combustível



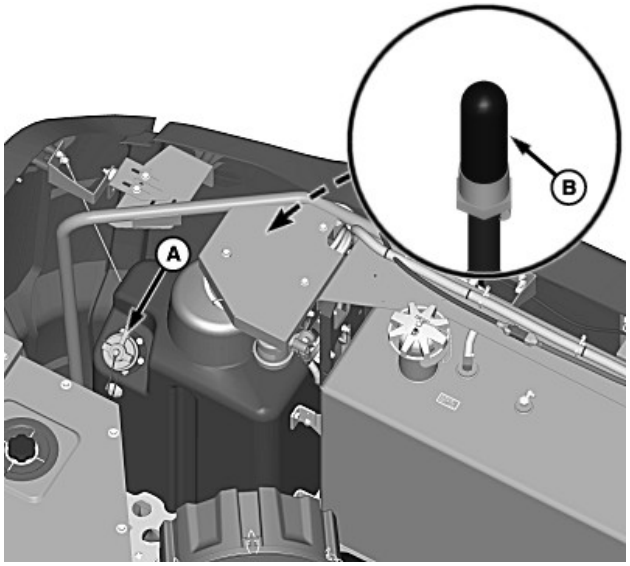
X9811—UN—23AUG88

CUIDADO: O vazamento de combustível diesel sob pressão pode penetrar na pele e causar ferimentos sérios. Alivie a pressão antes de desconectar as linhas hidráulicas ou outras linhas. Aperte todas as conexões antes de aplicar pressão. Mantenha as mãos e o corpo longe dos orifícios dos pinos e dos bocais que ejetam fluidos sob pressão alta. Procure por vazamentos com um pedaço de papelão. Não use a mão.

Se QUALQUER fluido for injetado na pele, deve ser retirado cirurgicamente dentro de poucas horas por um médico que esteja familiarizado com este tipo de lesão ou poderá resultar em gangrena.

OUO6075,000058E-54-11FEB10

Tanque de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF)—Abastecimento (Final Tier 4/Estágio V)



H125432—UN—04DEC18

A—Capa
B—Respiro do tanque de fluido de escape do diesel (DEF)

CUIDADO: O fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) contém ureia. Não permita contato do fluido com os olhos. Em caso de contato, lave os olhos imediatamente com água abundante por pelo menos 15 minutos. Em caso de ingestão de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF), procure um médico imediatamente. Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (MSDS) para obter mais informações.

IMPORTANTE: O uso incorreto ou não aprovado de componentes de pós-tratamento pode causar danos ao sistema de pós-tratamento do veículo e reduzir a capacidade do sistema de pós--tratamento de funcionar corretamente. Nunca efetue a troca de componentes de pós--tratamento entre veículos equipados com motores interinos Tier 4 / Estágio III B e Classe final 4 / Estágio V.

NOTA: Se ocorrer derramamento de DEF ou seu contato com qualquer superfície que não seja o tanque de armazenamento, limpe imediatamente a superfície com água limpa. O DEF é corrosivo para superfícies pintadas e não pintadas e pode deformar alguns componentes de plástico e borracha.

A tampa (A) não é ventilada. O excesso de ar é ventilado através do respiro (B) do tanque de Fluido de Escape de Veículos a Diesel (DEF).

Inspecione visualmente o respiro. Não deixe que uma quantidade excessiva de palha ou detritos se acumule no respiro. Se o respiro estiver coberto com detritos, não haverá a ventilação do tanque. Remova o respiro da mangueira e limpe o respiro.

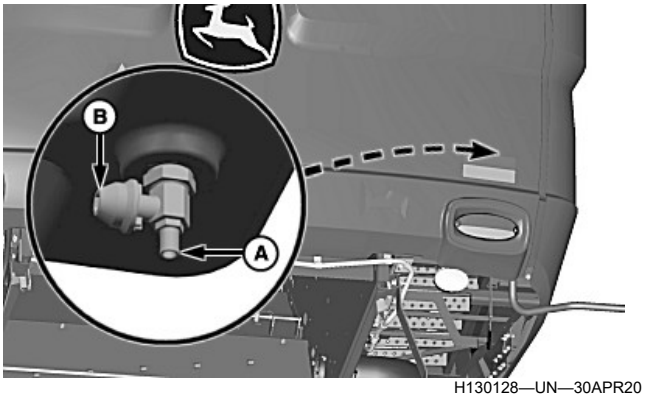
Abasteça o tanque sempre que a máquina for reabastecida com combustível. Se isso não for possível, monitore o indicador de nível do Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) no monitor da coluna do canto e reabasteça conforme necessário. Para evitar alterações drásticas no desempenho da máquina, sempre mantenha o nível do fluido acima da marca vermelha superior no indicador de nível. Consulte a Ajuda do aplicativo de visão geral da colheitadeira ou a Ajuda da estação do operador para obter mais informações.

Para abastecer o tanque:

1. Lave e enxágue os reservatórios com água destilada para remover contaminantes antes de adicionar fluido.
2. Limpe a área em volta da capa antes de removê-la para reduzir a chance de contaminar o fluido.
3. Usando um funil, despeje cuidadosamente o fluido no tanque, observando o nível através do visor de óleo.
4. Instale a capa removida anteriormente.
5. Limpe cuidadosamente qualquer derramamento usando água destilada.

OUO6075,0004A62-54-04DEC18

Tanque de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) — Drenagem (Final Tier 4/Estágio V)



H130128—UN—30APR20

A—Conexão
B—Parafuso de Cabeça Sextavada

CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

IMPORTANTE: Não é recomendável armazenar fluidos na máquina por longos períodos (mais de 12 meses). Se for necessário o armazenamento a longo prazo, é recomendado teste periódico do fluido para garantir que a concentração de ureia não fique abaixo da especificação.

Se um fluido não aprovado, tal como o combustível diesel ou líquido de arrefecimento do motor, for adicionado, drene o tanque e enxague com água destilada e depois reabasteça o tanque. Se o sistema não operar corretamente após a limpeza e o reabastecimento, contate seu concessionário John Deere para saber como limpar e purgar o sistema. Caso tenha sido adicionada água ao tanque, drene o tanque, lave com água destilada e reabasteça com fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF). Verifique a concentração do fluido após abastecer o tanque. Consulte a seção Combustíveis e Lubrificantes para realizar testes.

NOTA: Se ocorrer derramamento de DEF ou mesmo o contato de DEF com qualquer superfície que não seja o tanque de armazenamento, limpe imediatamente a superfície com água limpa. O fluido é corrosivo em superfícies pintadas e pode distorcer alguns componentes de plástico e borracha.

1. Conecte a mangueira na conexão (A) na base do tanque.
2. Solte o parafuso de cabeça sextavada (B) para abrir a válvula de dreno.
3. Feche a válvula de dreno e remova a mangueira assim que o fluido tiver sido drenado.

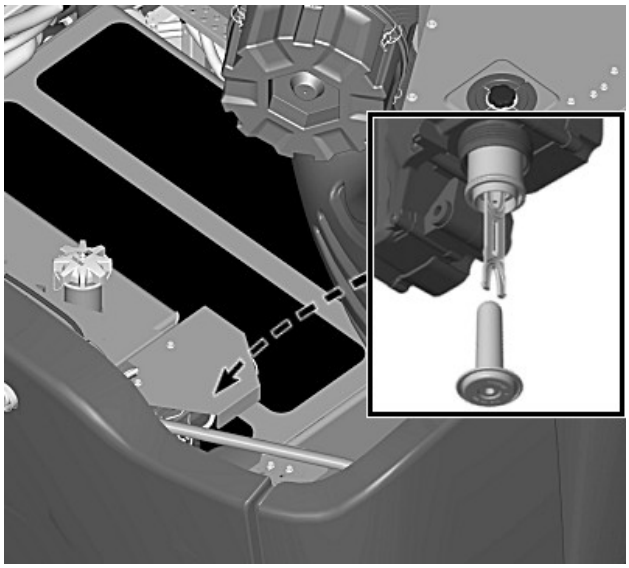
OUO6075,0004E1D-54-07MAY20

O DEF derramado, se seco ou removido apenas com um pano, deixa um resíduo branco. Um derramamento de DEF não limpo adequadamente pode interferir com os diagnósticos dos problemas de vazamento do sistema de redução catalítica seletiva (SCR).

1. DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.
2. Remova e substitua o filtro da unidade de dosagem do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF). Consulte filtro da unidade de dosagem trocar fluido de exaustão Diesel (DEF) para obter mais informações.

OUO6075,0004A80-54-14DEC18

Acesso ao filtro da unidade de dosagem do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio V)



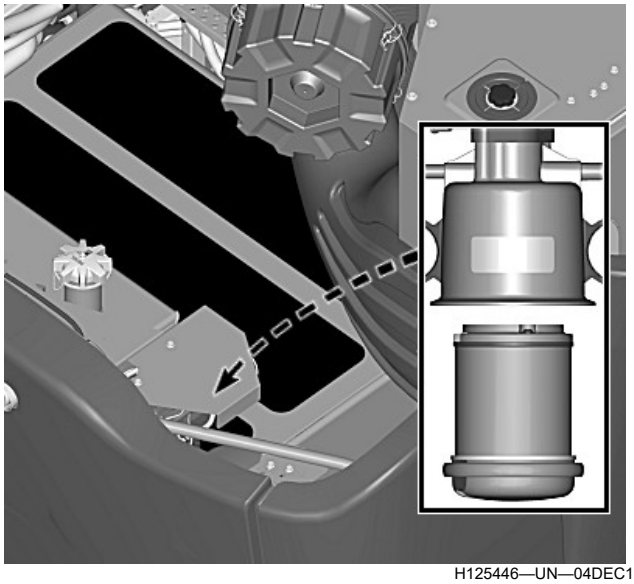
H125433—UN—04DEC18

Filtro da unidade de dosagem do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF)

CUIDADO: Evite contato com os olhos. Em caso de contato, lave os olhos imediatamente com água abundante por pelo menos 15 minutos. Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ) para obter mais informações.

IMPORTANTE: Se ocorrer derramamento de DEF ou seu contato com qualquer superfície que não seja o tanque de armazenamento, limpe imediatamente a superfície com água limpa. O DEF é corrosivo para superfícies pintadas e não pintadas e pode deformar alguns componentes de plástico e borracha.

Acesso ao filtro em linha do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio V)



H125446—UN—04DEC18

Filtro em linha de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF)

CUIDADO: Evite contato com os olhos. Em caso de contato, lave os olhos imediatamente com água abundante por pelo menos 15 minutos. Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ) para obter mais informações.

IMPORTANTE: Se ocorrer derramamento de DEF ou seu contato com qualquer superfície que não seja o tanque de armazenamento, limpe imediatamente a superfície com água limpa. O DEF é corrosivo para superfícies pintadas e não pintadas e pode deformar alguns componentes de plástico e borracha.

O DEF derramado, se seco ou removido apenas com um pano, deixa um resíduo branco. Um derramamento de DEF não limpo adequadamente pode interferir com os diagnósticos dos problemas de vazamento do sistema de redução catalítica seletiva (SCR).

1. DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.
2. Remova e substitua o filtro para escapamento de veículos a diesel (DEF) em linha. Consulte Substituição do Filtro em Linha do Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) para obter mais informações.

OUO6075,0004A64-54-04DEC18

Limpeza do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF)

CUIDADO: Evite contato com os olhos. Em caso de contato, lave os olhos imediatamente com água abundante por pelo menos 15 minutos. Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ) para obter mais informações.

IMPORTANTE: Se ocorrer derramamento de DEF ou seu contato com qualquer superfície que não seja o tanque de armazenamento, limpe imediatamente a superfície com água limpa. O DEF é corrosivo para superfícies pintadas e não pintadas e pode deformar alguns componentes de plástico e borracha.

O DEF derramado, se seco ou removido apenas com um pano, deixa um resíduo branco. Um derramamento de DEF não limpo adequadamente pode interferir com os diagnósticos dos problemas de vazamento do sistema de redução catalítica seletiva (SCR).

Se material ou fluido estranho for adicionado ao tanque de DEF, drene o tanque de DEF, lave-o e abasteça com DEF novo.

Se a qualidade do DEF for duvidosa, retire uma amostra do tanque de DEF e coloque-a num reservatório limpo. O DEF deve estar cristalino e com um leve odor de amônia. Se o fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) tiver uma aparência turva, colorida, ou um cheiro forte de amônia, provavelmente não estará dentro da especificação. DEF nestas condições não deve ser usado.

1. Remova o bujão de dreno (se equipado) e drene ou extraia com sifão o DEF inutilizável do tanque.

NOTA: A limpeza pode ser feita com o tanque de DEF instalado ou removido.

2. Limpe o tanque de DEF com DEF novo.

   O DEF deve passar por verificações visuais, de odor e de concentração antes de operar o motor. Consulte Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) – Para Uso Em Motores Equipados Com Redução Catalítica Seletiva (SCR) na Seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquido de Arrefecimento para mais informações.

3. Drene ou extraia com sifão o tanque de DEF.

NOTA: Repita as etapas 2 — 3 até que o tanque de DEF esteja limpo.

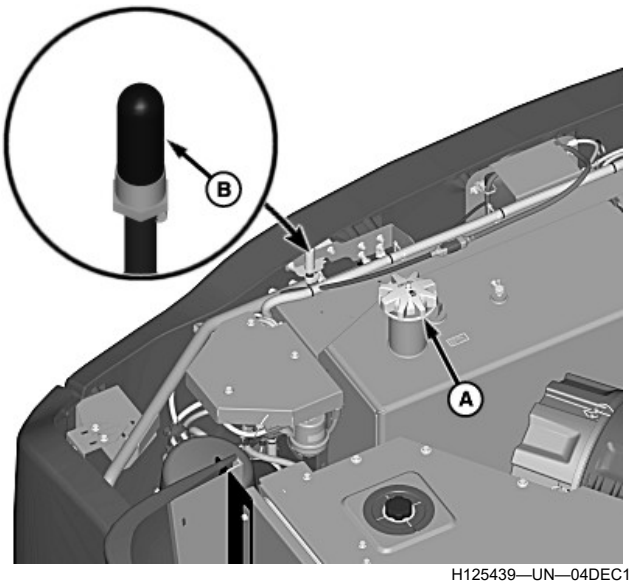
4. **Versão anterior:** Substitua o filtro da unidade de dosagem de DEF e o filtro de admissão do tanque de DEF.

   Versão posterior: Troque o filtro da unidade de dosagem de DEF e o filtro em linha de DEF.

5. Se removido, instale o bujão de dreno no tanque de DEF.
6. Se removido, instale o tanque de DEF.
7. Encha o tanque de DEF com DEF novo.
8. Verifique a concentração de DEF com um refratômetro de DEF, como o JDG11594 ou o JDG11684. A concentração correta do DEF é entre 31,8% e 33,2%. Consulte seu concessionário autorizado para mais informações.
9. Se o fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) não estiver dentro das especificações, não parecer limpo, ou não estiver com ligeiro odor de amônia, consulte o seu concessionário autorizado.

DX,DEF,CLEANTANK-54-18SEP19

Tanque de Combustível — Abastecimento



H125439—UN—04DEC18

A—Capa do Tanque de Combustível
B—Respiro do Tanque de Combustível

CUIDADO: Manuseie o combustível com cuidado. Não reabasteça a máquina enquanto estiver fumando. Desligue o motor, retire a chave e acione o freio de estacionamento antes de encher o tanque.

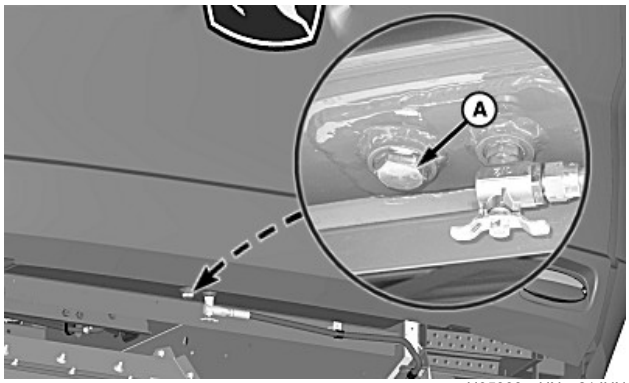
Não encha com exagero o tanque de combustível. acidentes pessoais físicos podem resultar do esguicho de retorno do combustível. Vazamentos podem resultar da expansão do combustível. Se o tanque estiver cheio demais e depois for deixado ao sol ou se a temperatura elevar-se demais, o tanque transbordará.

A tampa do tanque de combustível (A) não é ventilada. O excesso de ar é ventilado através do respiro do tanque de combustível (B).

Inspecione visualmente o respiro do tanque de combustível. Não deixe que uma quantidade excessiva de palha ou detritos se acumule no respiro. Se o respiro estiver coberto com detritos, ele não permite que o tanque de combustível respire. Remova o respiro do tanque de combustível da mangueira e limpe o respiro.

OUO6075,0004A65-54-04DEC18

Tanque de Combustível—Drenagem



H95330—UN—21JUN11

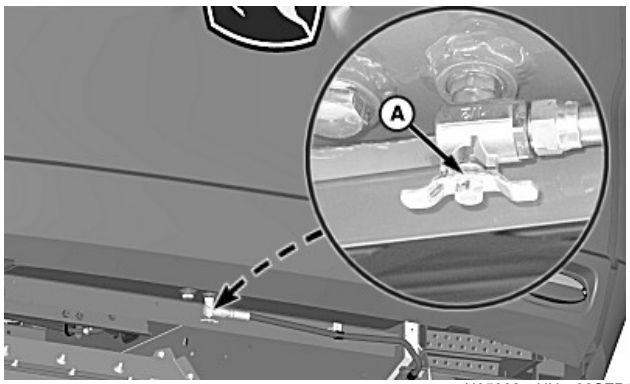
A—Plugue

CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de executar a manutenção.

Remova o plugue (A) na parte inferior do tanque de combustível para drenar o combustível.

OUO6075,0000591-54-16FEB10

Tanque de Combustível—Válvula de Corte



H95332—UN—30SEP10

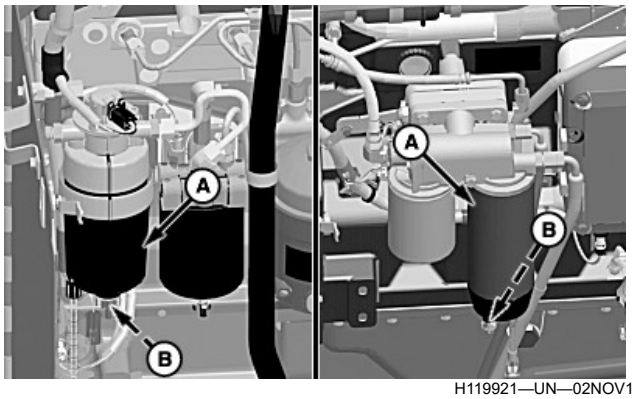
A—Válvula

CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de executar a manutenção.

Feche a válvula (A) na parte inferior do tanque de combustível quando fizer a manutenção dos filtros de combustível.

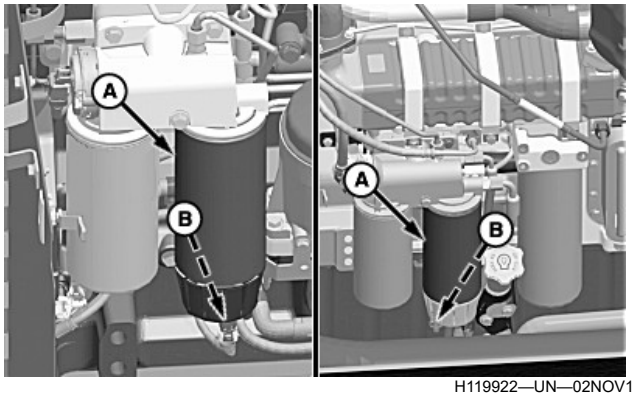
OUO6075,0000913-54-30AUG10

Filtro primário separador de água do combustível—Drenagem



H119921—UN—02NOV16

Tier 2/Estágio II (Estilo A/Estilo B)



H119922—UN—02NOV16

Final Tier 4/Estágio V (Estilo A/Estilo B)

A—Filtro Primário de Combustível
B—Dreno

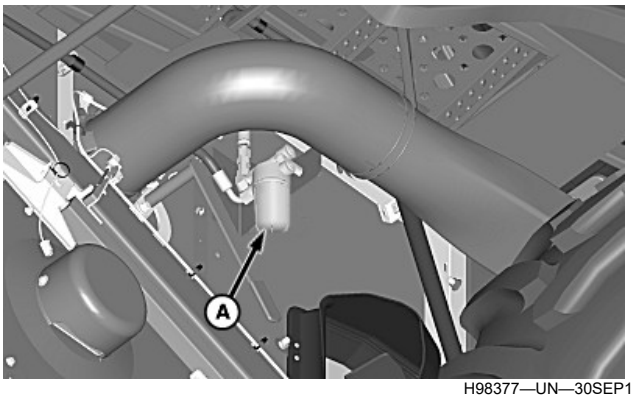
⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de executar serviço de manutenção.

Quando o filtro primário de combustível (A) identifica que há água no sistema de combustível, é gerado um código de diagnóstico de falha.

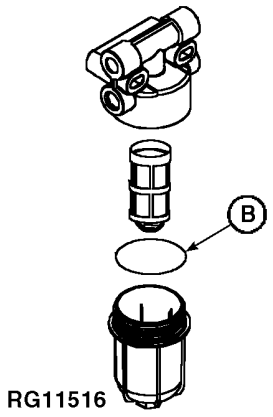
Se um código de diagnóstico de falhas aparecer, drene o filtro primário usando o dreno (B) e restaure o código.

OUO6075,000480C-54-13NOV17

Filtro do pré-filtro de combustível—Limpeza



H98377—UN—30SEP10
Filtro do pré-filtro de combustível



RG11516—UN—10NOV00
Peças do pré-filtro de combustível

A—Recipiente do pré-filtro
B—Anel-O

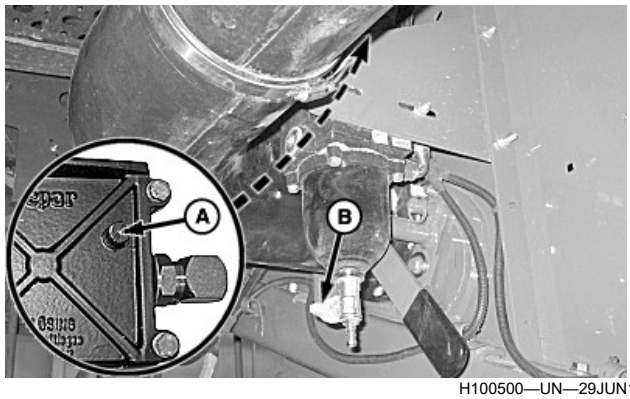
NOTA: Não limpe o pré-filtro de combustível e troque os filtros primário e secundário de combustível ao mesmo tempo. Fazer isso tornará difícil religar a máquina. Execute esse procedimento, depois ligue o motor antes de trocar os filtros primário e secundário de combustível.

Limpe o filtro de pré-limpeza de combustível se houver acúmulo na tela do filtro ou se um código de diagnóstico de falhas aparecer. Apague o código após a limpeza do filtro.

1. Ligue o motor e faça-o funcionar por 3 a 5 minutos em marcha lenta se a máquina não tiver sido colada em funcionamento anteriormente.
2. DESLIGUE o motor e feche a válvula no fundo do tanque de combustível para evitar refluxo para dentro da linha de suprimento.
3. Limpe minuciosamente o conjunto do pré-filtro de combustível e a área em volta.
4. Remova o recipiente (A) do pré-filtro.
5. Limpe a tela do filtro e o recipiente do pré-filtro. Inspecione o anel de vedação (B).
6. Instale a tela e aperte a câmara do pré-filtro.
7. Abra a válvula no fundo do tanque de combustível para abastecer o pré-filtro.
8. Dê partida no motor e deixe-o funcionar por 3 a 5 minutos em marcha lenta.

OUO6075,000456F-54-20DEC16

Filtro do Pré-Filtro de Combustível de Serviço Pesado (Opcional)—Lavagem



H100500—UN—29JUN11

A—Parafuso de sangria
B—Válvula de dreno

NOTA: Não limpe o pré-filtro de combustível e troque os filtros primário e secundário de combustível ao mesmo tempo. Fazer isso tornará difícil religar a máquina. Execute esse procedimento, depois ligue o motor antes de trocar os filtros primário e secundário de combustível.

O pré-filtro de combustível de serviço pesado deve ser lavado sempre que a câmara estiver pela metade com água ou quando o código de diagnóstico aparecer. Desative o código após a limpeza. Se o código ainda for exibido, consulte Filtro do pré-filtro de combustível de serviço pesado (opcional) —Substituição e limpeza.

O elemento do filtro pode ser lavado até cinco vezes antes de ser substituído.

1. Desligue o motor e feche a válvula na parte inferior do tanque de combustível.
2. Abra o parafuso de sangria (A) na parte superior do separador de água. Deixe a água e a sujeira saírem do elemento filtrante e assentarem no fundo do recipiente.
3. Pressione a válvula de dreno (B) para dentro e gire no sentido anti-horário para drenar a água e a sujeira da câmara.

NOTA: Conforme o combustível, a água e a sujeira são drenados, mais água e sujeira sairão do elemento filtrante e se acumularão no fundo da câmara.

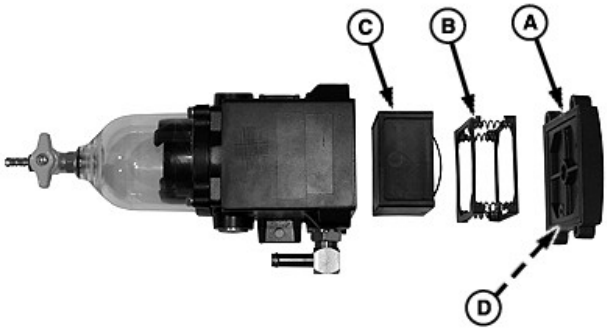
4. Feche a válvula de dreno e deixe a água e a sujeira assentarem novamente.
5. Repita as etapas 3 e 4 até que toda sujeira e água sejam removidas.
6. Feche o parafuso de sangria e abra a válvula na parte inferior do tanque de combustível.
7. Ligue o interruptor de partida por 60 segundos para permitir que a bomba de combustível escorve o sistema de combustível e verifique se há vazamentos.
8. Dê partida no motor e deixe-o funcionar por 3 a 5 minutos em marcha lenta. Se o motor não ligar ou morrer, consulte elemento do filtro de combustível primário e secundário — substituição.

OUO6075,000469F-54-21MAR17

Filtro do Pré-filtro de Combustível de Serviço Pesado (Opcional) — Substituição e Limpeza

Substituição do filtro

RXA0084320—UN—26SEP05



H91103—UN—09APR08

A—Tampa
B—Mola Cassete
C—Elemento Filtrante
D—Junta

NOTA: Após cinco lavagens do elemento do filtro, limpe o filtro. Substitua o filtro quando não estiver mais translúcido.

1. Desligue o motor e feche a válvula na parte inferior do tanque de combustível.
2. Solte os parafusos da tampa de modo uniforme na sequência mostrada.

NOTA: A tampa e o estojo elástico são usados novamente, mas um elemento do filtro de substituição deve ser instalado.

3. Remova a tampa, (A), o cartucho elástico (B) e o elemento filtrante (C).
4. Instale o elemento do filtro de substituição e o compartimento da mola (B) removido anteriormente.
5. Verifique a junta da tampa (D) e substitua se necessário.
6. Instale a tampa e aperte na sequência mostrada.

7. Abra a válvula na parte inferior do tanque de combustível.
8. Ligue o interruptor de partida por 60 segundos para permitir que a bomba de combustível escorve o sistema de combustível e verifique se há vazamentos.
9. Dê partida no motor e deixe-o funcionar por 3 a 5 minutos em marcha lenta. Se o motor não ligar ou morrer, consulte elemento do filtro de combustível primário e secundário — substituição.

Limpeza do Filtro

1. Desligue o motor e feche a válvula na parte inferior do tanque de combustível.

NOTA: Use uma bandeja coletora ao drenar o combustível.

2. Abra a válvula de dreno e drene o combustível do recipiente.
3. Desaperte os parafusos da tampa de modo uniforme na sequência mostrada.
4. Remova a tampa (A) e o compartimento da mola (B).
5. Levante e retire o elemento do filtro (C) pela alça.

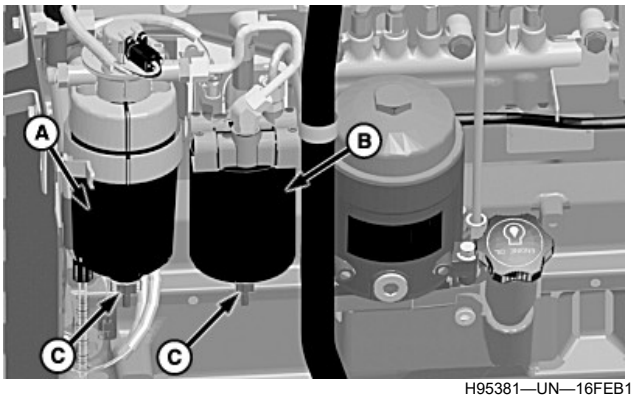
NOTA: Verifique se o filtro apresenta danos. Se estiver danificado, instale o filtro de substituição.

6. Lave o filtro em diesel limpo ou álcool mineral.
7. Instale o elemento do filtro e o compartimento da mola.
8. Verifique a junta da tampa (D) e substitua se necessário.
9. Instale a tampa e os parafusos sextavados e deixe--os apertados com os dedos.
10. Aperte os parafusos na sequência mostrada.
11. Abra a válvula na parte inferior do tanque de combustível.
12. Ligue o interruptor de partida por 60 segundos para permitir que a bomba de combustível escorve o sistema de combustível e verifique se há vazamentos.
13. Dê partida no motor e deixe-o funcionar por 3 a 5 minutos em marcha lenta.

OUO6075,000456E-54-20DEC16

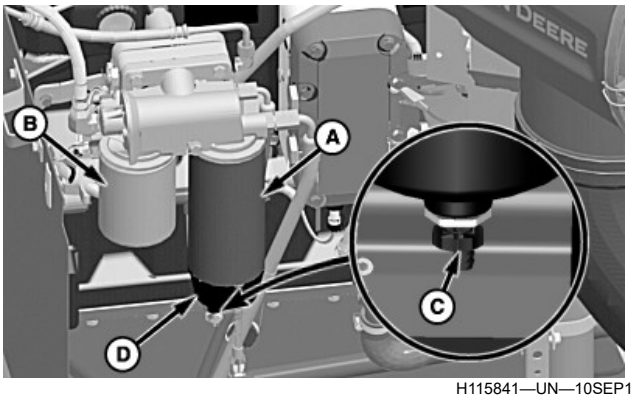
Elemento dos Filtros Primário e Secundário de Combustível—Substituição

TS1343—UN—18MAR92



H95381—UN—16FEB10

Modelo A



H115841—UN—10SEP15

Modelo B

A—Filtro Primário de Combustível
B—Filtro Secundário de Combustível
C—Válvulas de Dreno
D—Recipiente do separador

CUIDADO: O fluido sob alta pressão remanescente nas linhas de combustível pode provocar ferimentos graves. Apenas técnicos familiarizados com esse tipo de sistema devem efetuar reparos. Em motores com sistema de combustível com HPCR (Trilho Comum de Alta Pressão), espere pelo menos 15 minutos depois do motor ter parado, para desconectar as linhas de combustível, os sensores ou quaisquer outros componentes entre a bomba de combustível de alta pressão e os bicos.

NOTA: Não limpe o pré-filtro de combustível e troque os filtros primários e secundários de combustível ao mesmo tempo. Fazer isso tornará difícil religar a máquina. Execute o procedimento de limpeza do pré-limpador de combustível, depois deixe o motor funcionar antes de trocar o filtro primário e secundário de combustível.

Troque os filtros de combustível primário e secundário se for observado uma queda no desempenho ou se o código de diagnóstico de falhas. Desative o código após a substituição do filtro.

1. Ligue o motor e faça-o funcionar de 3 a 5 minutos em marcha lenta, se a máquina não foi operada anteriormente.
2. Desligue o motor e feche a válvula na parte inferior do tanque de combustível.
3. Limpe cuidadosamente a parte externa do elementos filtrantes e as áreas de montagem dos filtros.

CUIDADO: O combustível nos filtros pode estar sob pressão. Não remova os filtros sem completar o seguinte passo.

NOTA: Use uma bandeja coletora ao drenar combustível e para remover filtro de combustível.

4. **Modelo A:** Drene o combustível contaminado e alivie a pressão do filtro primário (A) e do filtro secundário (B) de combustível, abrindo as válvulas de dreno (C). Feche as válvulas de dreno e remova os filtros de combustível.

   Estilo B: Drene os contaminantes do combustível e alivie a pressão do filtro de combustível primário (A) abrindo a válvula de dreno (C). Feche a válvula de dreno, remova e guarde a câmara do separador (D).

NOTA: O combustível adicional drena dos alojamentos do filtro.

5. Remova os filtros de combustível primário e secundário.

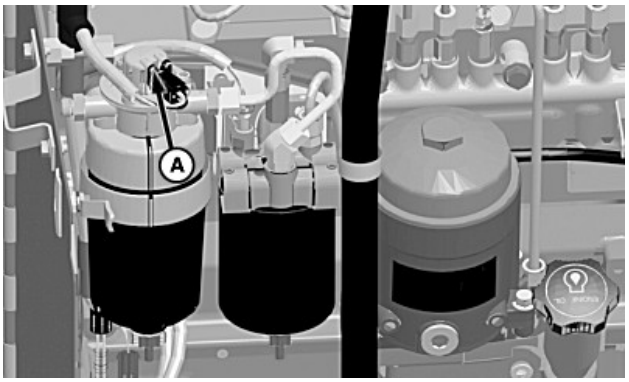
IMPORTANTE: NÃO preencha previamente nenhum dos filtros de combustível com combustível.

NOTA: Lubrifique as vedações do filtro com combustível diesel antes da instalação.

6. **Somente Estilo B:** Instale a câmara do separador removida anteriormente no filtro primário de combustível.
7. Instale o conjunto do filtro de combustível primário (A) no motor. Aperte 3/4 de volta o conjunto do filtro após a vedação entrar em contato com o alojamento.
8. Instale o filtro de combustível secundário de substituição (B). Aperte o filtro com 3/4 de volta após a vedação entrar em contato com o alojamento.
9. Verifique se as válvulas de dreno (C) estão fechadas.
10. Abra a válvula na parte inferior do tanque de combustível.
11. Ligue o interruptor de partida por 60 segundos para escorvar o sistema de combustível.
12. Dê partida no motor e deixe-o funcionar por 3 a 5 minutos em marcha lenta.

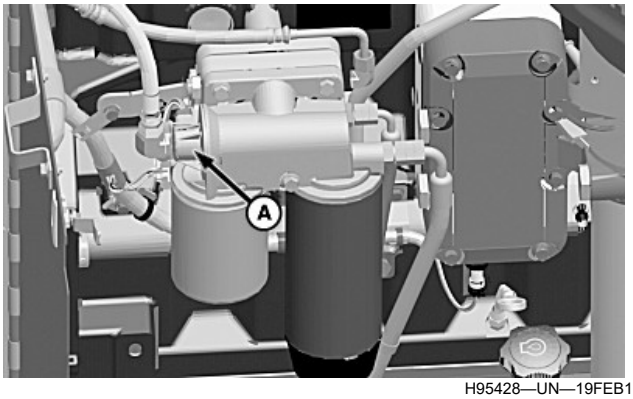
OUO6075,00043C7-54-20DEC16

Sistema de combustível—Sangria



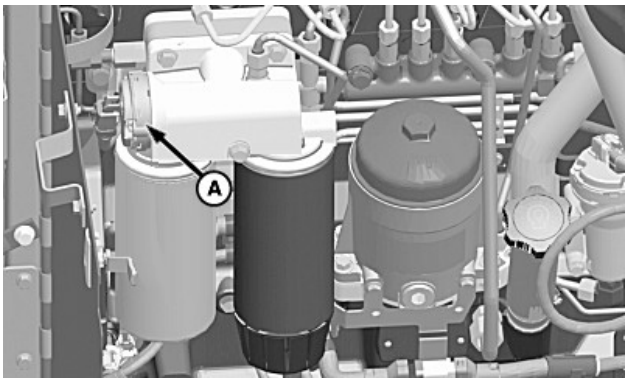
H95383—UN—16FEB10

Tier 2/Estágio II (Estilo A)



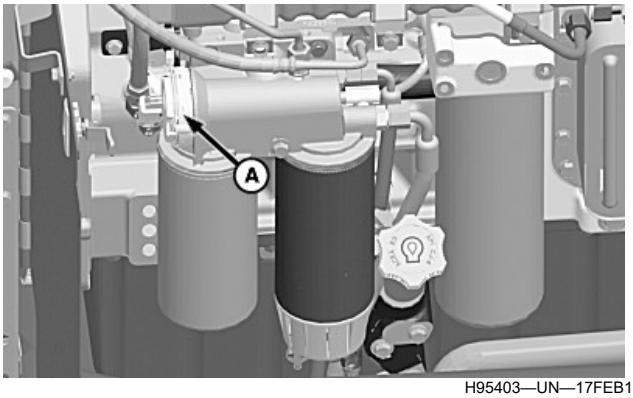
H95428—UN—19FEB10

Tier 2/Estágio II (Estilo B)



H95337—UN—12FEB10

Final Tier 4/Estágio V (Estilo A)



H95403—UN—17FEB10

Final Tier 4/Estágio V (Estilo B)

A—Bomba de Combustível

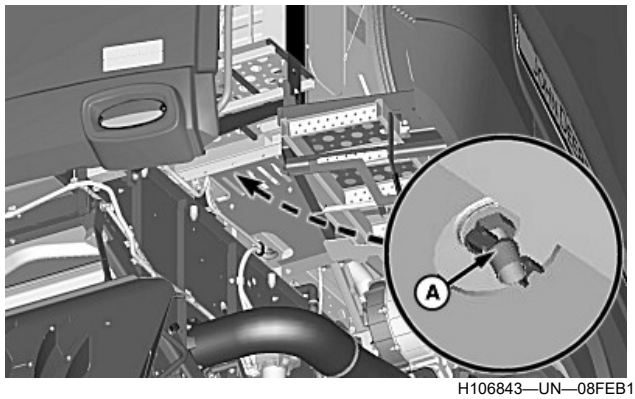
CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de executar serviço de manutenção.

É possível que entre ar no sistema de combustível durante a troca dos filtros de combustível ou se faltar combustível na máquina. Ar no sistema de combustível pode impedir a partida do motor. Se o motor não ligar, ligue o interruptor de partida por 60 segundos para que a bomba de combustível (A) prepare o sistema de combustível.

OUO6075,000480D-54-13NOV17

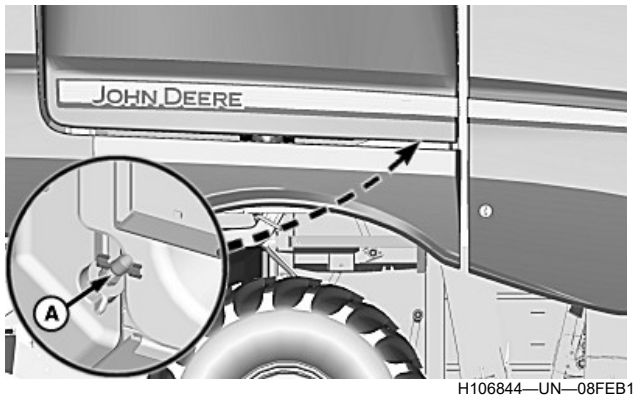
Sistema de arrefecimento—Drenagem

TS281—UN—15APR13



H106843—UN—08FEB13

Tier 2/Estágio II (Estilo A)



H106844—UN—08FEB13

Tier 2/Estágio II (Estilo B) e Final Tier 4/Estágio V

A—Válvula do Dreno

CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave. Evite se queimar quando abrir a tampa do tanque de expansão. Nunca abra a tampa quando o motor estiver quente. Abra a tampa lentamente para aliviar a pressão.

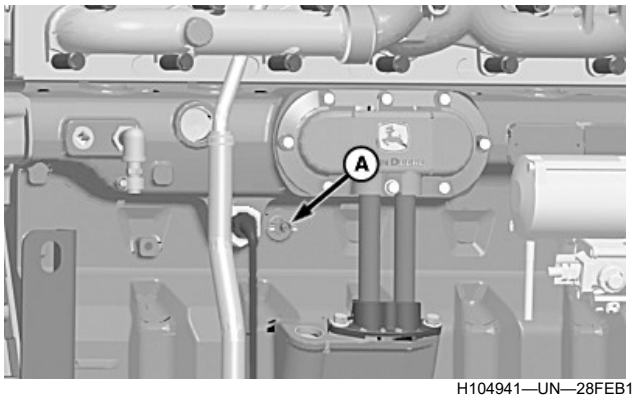
NOTA: O dreno do radiador está localizado no lado dianteiro do radiador.

Quando usar Cool-Gard™ II ou Cool-Gard™ II PG, o intervalo de drenagem é de 6 anos ou 6000 horas de operação.

Se utilizar outro líquido de arrefecimento que não o Cool-Gard™ II ou Cool-Gard™ II PG, reduza o intervalo de drenagem para 2 anos ou 2000 horas de operação.

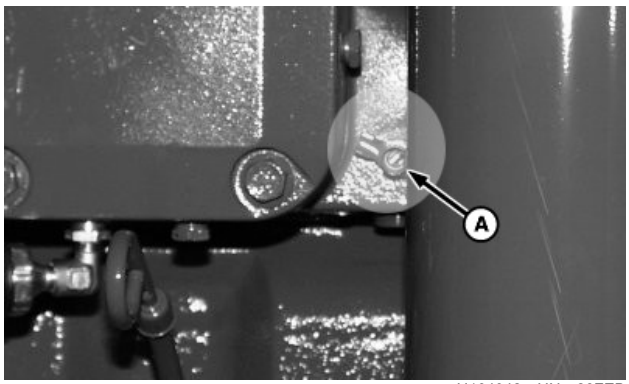
O líquido de arrefecimento deve ser drenado e substituído. Consulte a seção Combustíveis e Lubrificantes para obter as recomendações de líquido de arrefecimento.

Abra a válvula de dreno (A) no radiador.



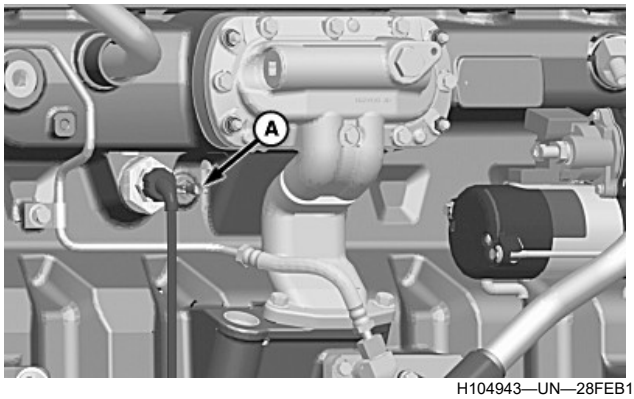
H104941—UN—28FEB12

Lado dianteiro do motor (Tier 2/Estágio II) (Estilo A)



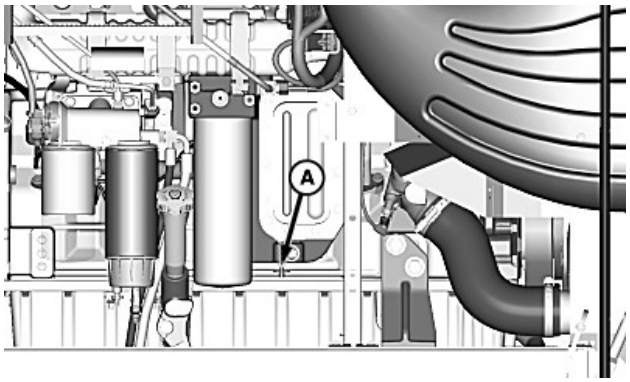
H104942—UN—28FEB12

Acima do virabrequim (Tier 2/Estágio II) (Estilo B)



H104943—UN—28FEB12

Lado dianteiro do motor (Final Tier 4/Estágio V) (Estilo A)

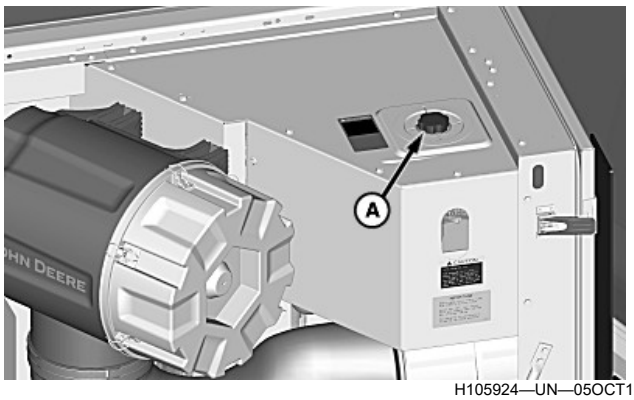


H104944—UN—28FEB12

Lado traseiro do motor (Final Tier 4/Estágio V) (Estilo B)

A—Válvula do Dreno

Abra a válvula de dreno (A) do bloco do motor.



H105924—UN—05OCT12

A—Capa do Tanque de Expansão

Abra a capa do tanque de expansão (A) para permitir que o líquido de arrefecimento drene mais rápido.

Feche os drenos do radiador e abasteça o sistema com água limpa.

Instale a capa do tanque de expansão e faça o motor funcionar até que alcance a temperatura de operação com o aquecedor LIGADO.

Desligue o motor, cuidadosamente remova a capa do tanque de expansão e drene a água antes que a ferrugem ou o sedimento se deposite.

Cool-Gard™ é marca registrada da Deere & Company

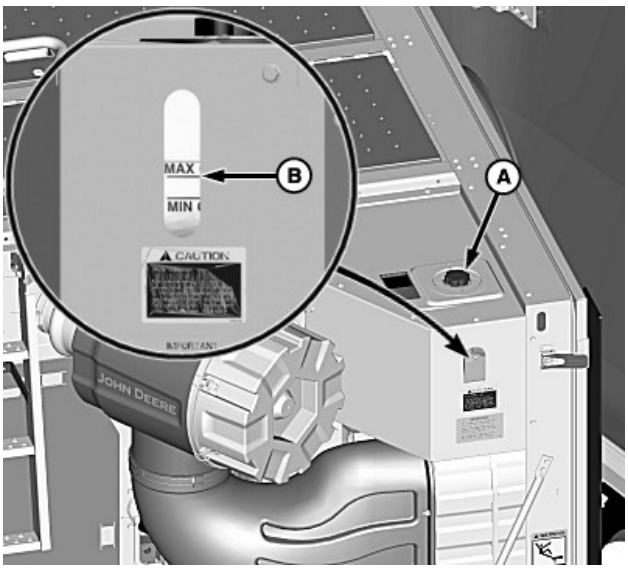
Feche o dreno do radiador e encha novamente o sistema com uma solução de água limpa e Cooling System Cleaner PT500 (Limpador de Sistema de Arrefecimento) John Deere ou seu equivalente. Siga as instruções do limpador.

Após usar o limpador, lave o sistema com água limpa e drene.

Feche os drenos do radiador e abasteça o sistema. Consulte a seção Sistema de arrefecimento—Abastecimento para informar-se sobre os procedimentos de abastecimento. Consulte a seção Combustíveis e Lubrificantes para obter as recomendações de líquido de arrefecimento.

OUO6075,000480E-54-13NOV17

Sistema de arrefecimento—Abastecimento



H105922—UN—05OCT12

A—Tampa do tanque de expansão
B—Linha frio máximo

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave. Evite se queimar quando abrir a tampa do tanque de expansão. Nunca abra a tampa quando o motor estiver quente e nunca abasteça o sistema de arrefecimento quando o motor estiver super--aquecido. Abra a tampa lentamente para aliviar a pressão. Coloque o líquido de arrefecimento lentamente. Verifique o nível do líquido de refrigeração quando o motor está frio.

IMPORTANTE: Uma tampa especial é utilizada no tanque de surto e no radiador. Se a tampa estiver danificada ou faltando, deve ser substituída por uma tampa equivalente.

Nunca coloque água fria em um motor quente porque pode causar a trinca do bloco de cilindros ou do cabeçote. Não opere o motor sem líquido de arrefecimento.

Remova a tampa do tanque de compensação (A) e encha até a linha de “Max Cold” (frio máximo) (B).

Instale a capa no tanque de expansão, LIGUE o aquecedor e faça o motor funcionar até que ele alcance a temperatura de operação.

Remova a tampa do tanque de surto cuidadosamente e reabasteça conforme necessário. Instale a tampa no tanque de compensação.

Quando o motor estiver frio, o nível do líquido de arrefecimento deve estar na linha “Max Cold” (frio máximo).

NOTA: O nível do líquido de arrefecimento deve estar entre as linhas “Max Cold” (frio máximo) e “Min Cold" (frio mínimo). Adicione líquido de arrefecimento conforme necessário se o nível de líquido estiver abaixo da linha "frio mínimo".

OUO6075,00041C9-54-27JAN16

Sistema de Arrefecimento—Preparação para o Inverno

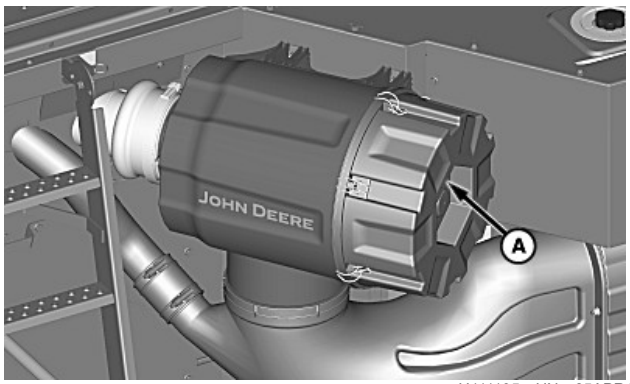
IMPORTANTE: Não drene o sistema de arrefecimento para protegê-lo contra congelamento. O aquecedor não se drena completamente, portanto poderá resultar em danos.

Antes da chegada do inverno, certifique-se de que o sistema de arrefecimento tem anticongelante o suficiente. Use um anticongelante tipo permanente de etileno glicol de marca confiável, que contenha um inibidor de ferrugem e lubrificante de bomba de água, mas que não contenha aditivo contra vazamento. Consulte Combustíveis e Lubrificantes neste manual para obter as recomendações corretas.

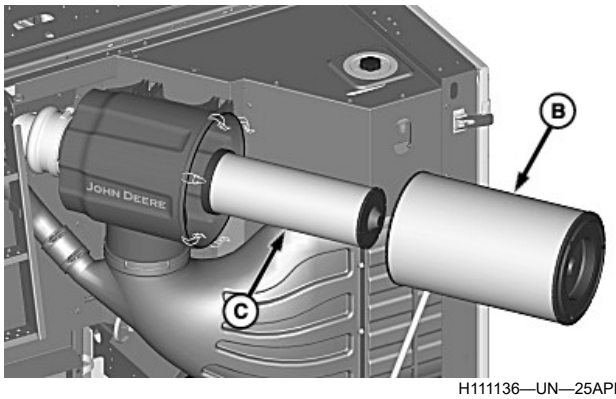
Após a colocação do anticongelante, ligue o aquecedor e faça o motor funcionar até que atinja a temperatura de operação. Isso mistura a solução e a faz circular por todo o sistema.

OUO6075,00043AF-54-11OCT16

Filtros do purificador de ar—remoção



H111135—UN—25APR14



H111136—UN—25APR14

A—Cobertura Contra Poeira
B—Filtro de ar primário
C—Filtro de segurança

IMPORTANTE: Ao realizar a manutenção nos filtros, desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave para que sujeira não possa ser puxada para dentro do motor.

Faça manutenção do filtros somente quando o ícone do filtro de ar for exibido no mostrador do apoio de braço.

Abra a cobertura antipoeira (A) e remova o filtro de ar primário (B).

Desparafuse o filtro de segurança (C) no sentido anti-horário para removê-lo. O filtro de segurança retém sujeira que passaria por um filtro primário danificado.

IMPORTANTE: Nunca lave, escove nem bata os elementos. Ao soprar ar no elemento primário, utilize ar seco comprimido (500 kPA; 72.5 psi). Limpe o elemento de dentro para fora assegurando que a ponta da pistola de ar não entre em contato com o papel do filtro.

Nunca limpe o elemento de segurança. Se estiver sujo, substitua-o.

Nunca faça o motor funcionar se ambos os filtros não estiverem no lugar.

Faça a manutenção dos filtros conforme necessário.

Instale o filtro de segurança e gire-o com as mãos no sentido horário até fixá-lo bem.

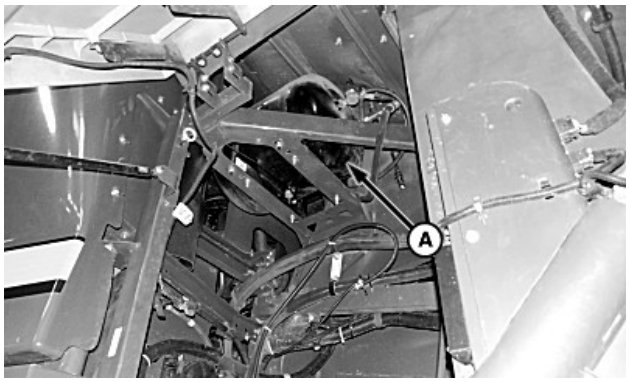
Instale o filtro primário de ar e a cobertura contra poeira.

Verifique todas as conexões no sistema de entrada de ar. Certifique-se de que elas estejam bem fixadas.

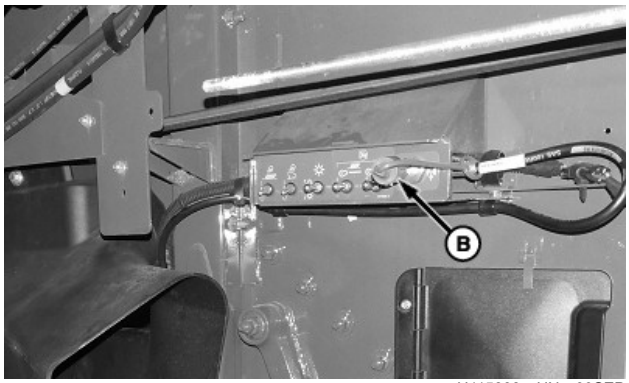
IMPORTANTE: Não use qualquer unidade de limpeza de fluxo de exaustão para soprar palhiço da colheitadeira. O uso de uma unidade dessas pode causar falha do filtro de ar, seguida de falha do motor.

OUO6075,00017D4-54-25APR14

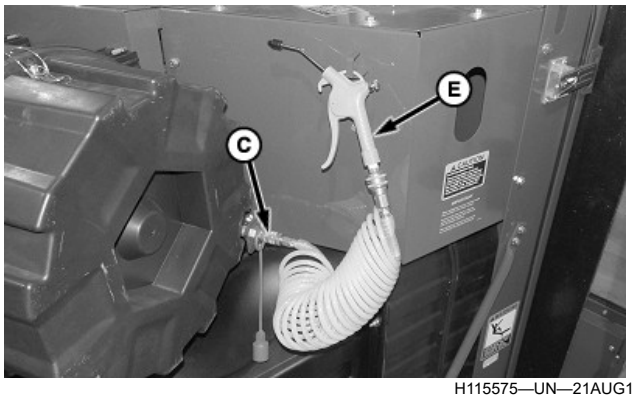
Sistema do compressor de ar (se equipado)



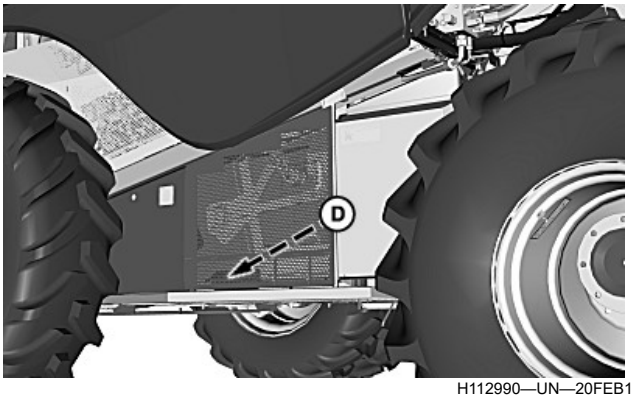
H112987—UN—20FEB15



H115838—UN—09SEP15



H115575—UN—21AUG15



H112990—UN—20FEB15

A—Reservatório
B—Acoplador da mangueira do compressor de ar
C—Acoplador da mangueira do compressor de ar
D—Mangueira do compressor de ar/bastão
E—Mangueira do compressor de ar/bastão

IMPORTANTE: Nunca limpe os filtros de ar do motor ou filtros de ar do gerenciamento de detritos enquanto o motor da máquina estiver funcionando.

NOTA: Para melhor desempenho do compressor de ar, o motor deve estar em funcionamento para providenciar alimentação de ar contínua.

Não recomendado inflar os pneus com o máquina ou operar ferramentas pneumáticas.

Não é recomendado usar ambas as conexões de acoplador simultaneamente.

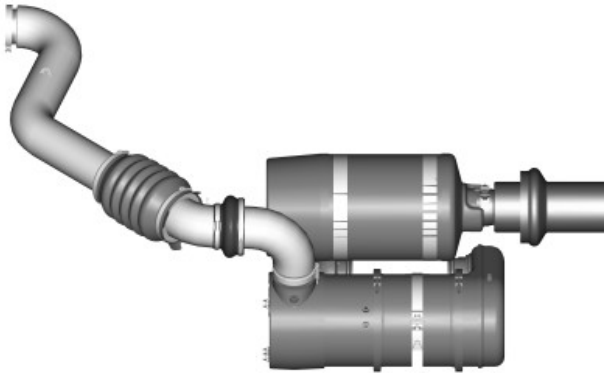
O compressor de ar sistua-se no convés do motor e o reservatório (A) no lado direito da máquina.

O acoplador da mangueira do compressor de ar (B) situa-se no lado esquerdo da máquina e o acoplador (C) da mangueira do compressor de ar está no convés do motor.

A mangueira do compressor de ar/bastão (D) fica do lado esquerdo da máquina e a mangueira do compressor de ar/bastão fica na plataforma do motor.

OUO6075,000412E-54-21MAR16

Manutenção e serviço do filtro de partículas do diesel (tier final 4/estágio V)



H115641—UN—27AUG15

O Filtro do Escape inclui o Catalisador de Oxidação de Diesel (DOC) e o Filtro de Particulados de Diesel (DPF). O DPF é projetado para reter as cinzas residuais que são o resultado não combustível dos aditivos usados nos óleos de lubrificação do cárter e no combustível. O DPF proporciona muitas horas de operação sem necessitar manutenção. Em algum momento o DPF necessitará de serviços profissionais para a remoção das cinzas acumuladas. O número exato de horas de operação antes da necessidade de manutenção varia conforme a categoria de potência do motor, ciclo de trabalho, condições operacionais, conteúdo de cinzas no óleo do motor e qualidade do combustível. Seguir as especificações de combustível e óleo recomendados pela John Deere maximizará o número de horas de operação antes da necessidade de manutenção profissional no DPF.

Como proprietário do motor, você é o responsável por executar a manutenção necessária descrita no seu manual do operador. Durante a operação normal do equipamento, os requisitos de manutenção do DPF dependerão da velocidade de acumulação de cinzas no filtro. Normalmente, os DPFs nos motores de potência superior a 175 hp / 130 kW irão requer manutenção em aproximadamente 4.500 horas. Conforme o nível de cinzas aumenta no DPF, a capacidade de armazenamento de fuligem se reduz e a contrapressão no sistema de escape aumentará com mais frequência. Um código de diagnóstico de falhas aparecerá indicando quando o Filtro de partículas de Diesel (DPF) precisar de manutenção.

A remoção das cinzas do DPF deve ser feita removendo-se o DPF da máquina e colocando-o em equipamento especializado. Não remova as cinzas utilizando água nem outro produto químico. Remover as cinzas utilizando esses métodos pode danificar o material que fixa o DPF em seu recipiente, fazendo com que o elemento do DPF se solte do recipiente e esteja sujeito a danos causados por vibração.

Se os métodos aprovados para remoção das cinzas não forem obedecidos, pode-se incorrer em violação das leis norte-americanas federais, estaduais e locais referentes a resíduos perigosos, além de causar danos

ao DPF que podem anular a garantia de emissões do filtro do escape para diesel. Recomenda-se expressamente levar o DPF a um local de assistência autorizada John Deere ou outro estabelecimento qualificado para a manutenção.

Quando a limpeza AUTO ou ESTACIONÁRIA estiver desabilitada, a temperatura de escape pode ser alta em condições de nenhuma carga ou carga leve em determinados momentos durante o ciclo de limpeza do filtro de escape.

Desative o sistema de limpeza do filtro de escape em condições nas quais ela seja insegura devido às temperaturas de escape elevadas.

Desabilite o sistema automático de limpeza do filtro de exaustão somente quando necessário.

OUO6075,0004808-54-13NOV17

Filtro de Escape / Manuseio e Descarte das Cinzas do Filtro de Partículas de Diesel (Final Tier 4/Estágio V)

CUIDADO: Sob as leis e normas federais, estaduais e locais, a fuligem do Filtro de Partículas de Diesel pode ser classificada como resíduo nocivo. Os resíduos nocivos devem ser descartados em conformidade com todas as leis federais, estaduais e locais aplicáveis ou normas que regulamentam o descarte de resíduos nocivos. Apenas um prestador de serviço qualificado pode remover as cinzas do DPF. Equipamento de proteção individual e roupas, mantidos em condições de higiene adequadas e confiáveis, devem ser usados ao manusear e limpar um DPF. Entre em contato com seu concessionário John Deere ou prestador de serviços autorizado para assistência.

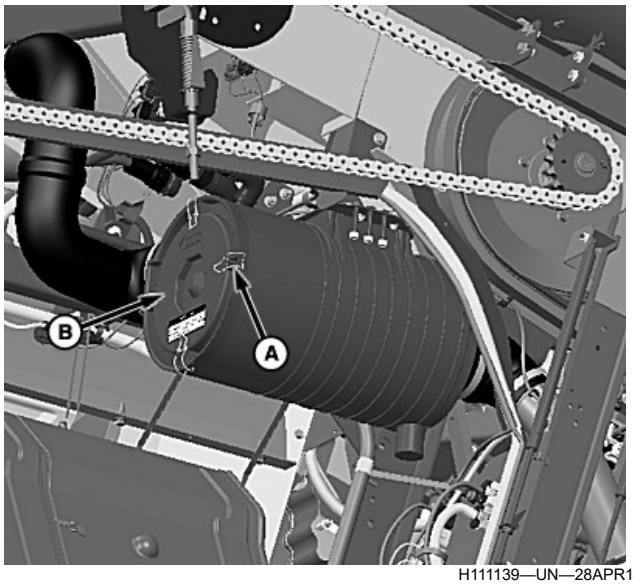
OUO6075,0004809-54-13NOV17

Descarte de Filtros de Escape (Final Tier 4/ /Estágio IV)

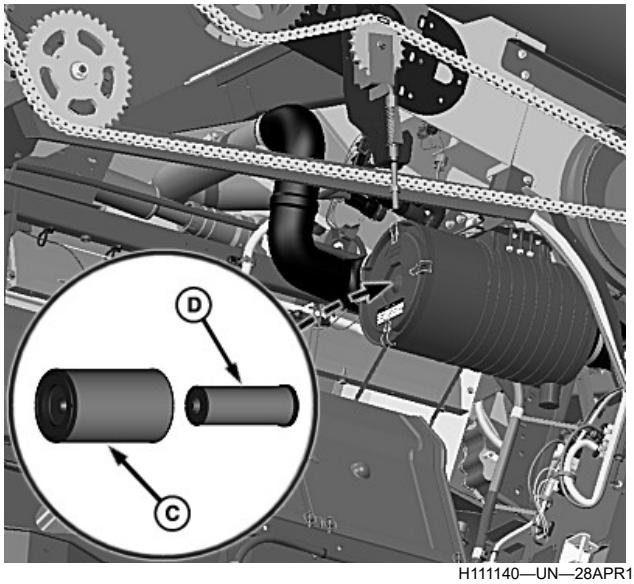
CUIDADO: É preciso gestão adequada de um Filtro de Escape que atingiu o limite de sua vida útil, pois as cinzas e o material catalisador do dispositivo podem ser qualificados como resíduos perigosos conforme as leis ou regulamentos federais, estaduais e/ou locais. Os Filtros de Exaustão utilizados, que incluem o Filtro de Partículas Diesel, podem ser trocados em qualquer concessionário John Deere ou prestador de serviço qualificado.

OUO6075,000480A-54-13NOV17

Filtro de ar do gerenciamento de detritos do motor—remover (Tier Final 4/Estágio V)



H111139—UN—28APR14



H111140—UN—28APR14

A—Travas
B—Tampa Contra Poeira
C—Filtro de Ar Primário
D—Filtro de segurança

IMPORTANTE: Ao realizar a manutenção nos filtros, desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave para que sujeira não possa ser puxada para dentro do motor.

Faça manutenção do filtros somente quando o ícone do filtro de ar de gerenciamento de detritos do motor for exibido no mostrador do apoio de braço.

Desengate as travas (A) e remova a tampa anti-poeira (B).

Remova o filtro de ar primário (C).

Desparafuse o filtro de segurança (D) no sentido anti-horário para removê-lo. O filtro de segurança retém sujeira que passaria por um filtro primário danificado.

IMPORTANTE: Nunca lave, escove nem bata os elementos. Ao soprar ar no elemento primário, utilize ar seco comprimido (500 kPA; 72.5 psi). Limpe o elemento de dentro para fora assegurando que a ponta da pistola de ar não entre em contato com o papel do filtro.

Nunca limpe o elemento de segurança. Se estiver sujo, substitua-o.

Nunca faça o motor funcionar se ambos os filtros não estiverem no lugar.

Faça a manutenção dos filtros conforme necessário.

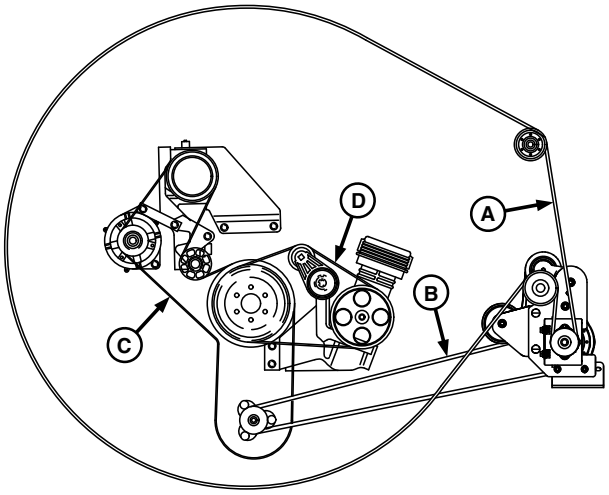
Instale o filtro de segurança e gire-o com as mãos no sentido horário até fixá-lo bem.

Instale o filtro de ar primário.

Instale a tampa e engate as travas.

OUO6075,000480B-54-13NOV17

Correia do Motor—Passagem (Tier 2/ /Estágio II)

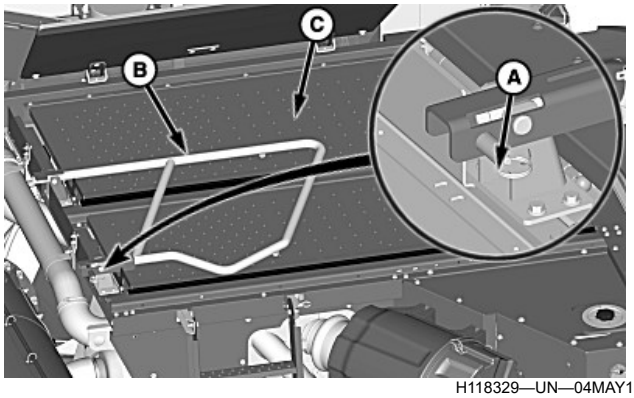


H124552—UN—21JUN18

A—Correia de acionamento da tela rotativa, lado da tela
B—Correia de acionamento da tela rotativa, lado do motor
C—Ventilador de arrefecimento, ar condicionado, correia do compressor
D—Correia do compressor de ar (se equipado)

OUO6075,00049EF-54-20JUN18

Correia do compressor a ar/acionamento do ventilador/acessório do motor (Se equipado)—Substituição (Tier 2/Estágio II)

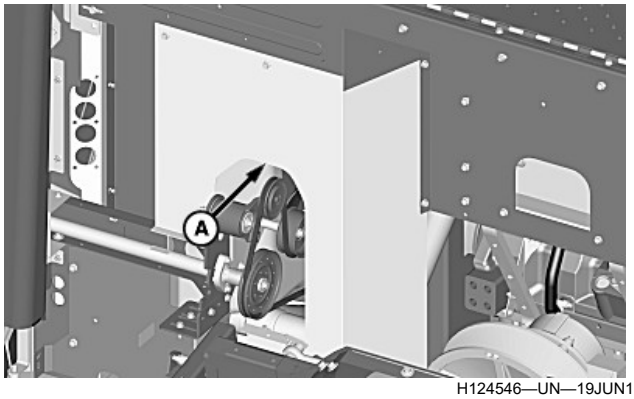


H118329—UN—04MAY16

A—Pino de Bloqueio
B—Corrimão
C—Tampa de Acesso do Separador

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

1. Puxe o pino de travamento (A) e gire o corrimão (B) para cima até que ele trave no lugar para abrir a tampa de acesso ao separador (C).

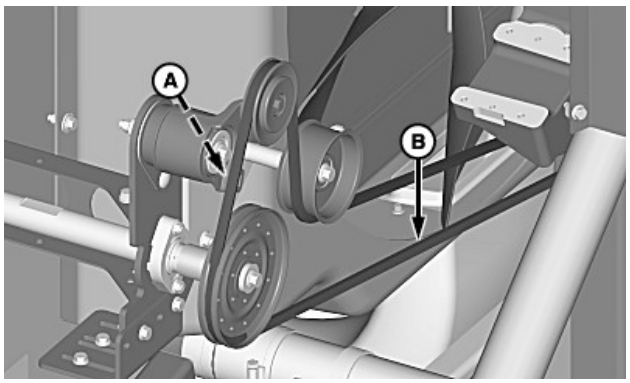


H124546—UN—19JUN18

Parte dianteira do motor

A—Blindagem

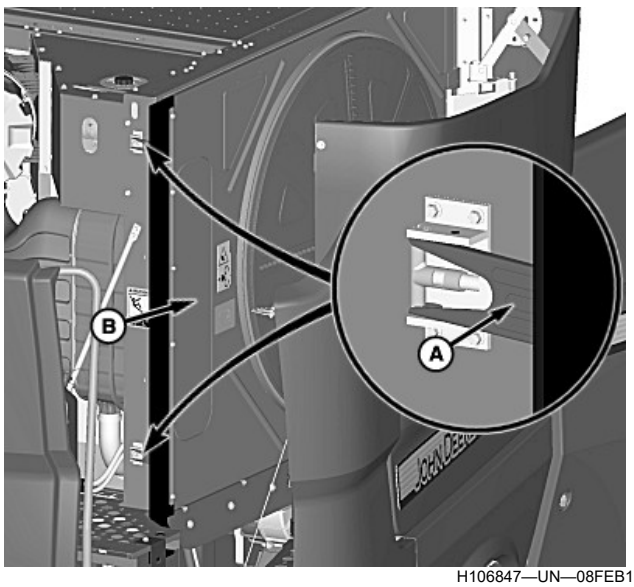
2. Remova a proteção (A).



H124547—UN—19JUN18

A—Braço de Tensão
B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa

3. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão da correia do braço de tensão (A).
4. Remova a correia de acionamento da tela rotativa (B).

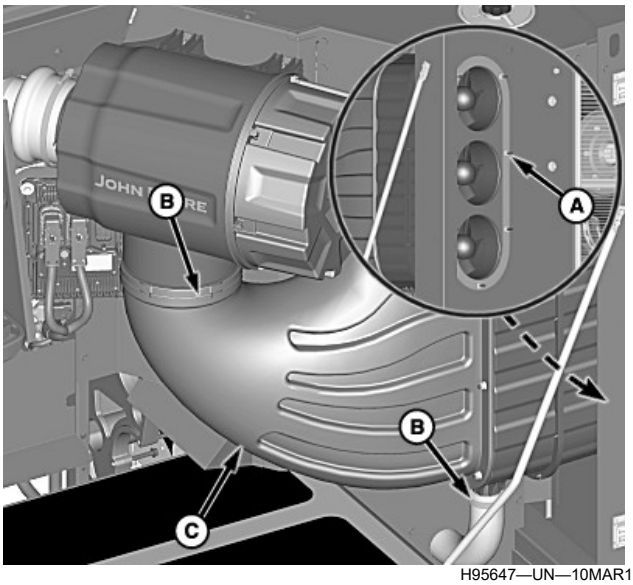


H106847—UN—08FEB13

A—Travas

B—Porta da tela rotativa

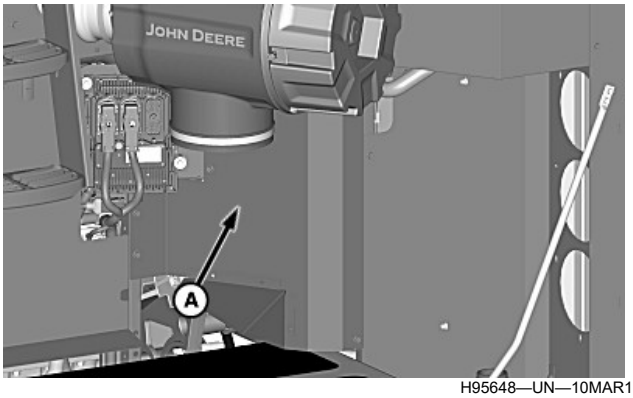
5. Puxe as travas (A) e abra a porta da tela rotativa (B).



H95647—UN—10MAR10

A—Porca (7 usadas)
B—Braçadeiras
C—Duto de Ar

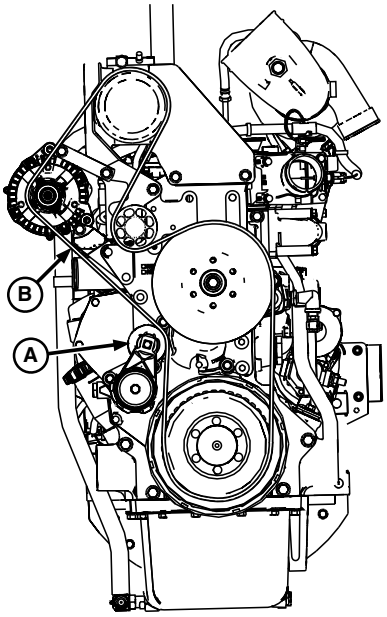
6. Remova as porcas (A) e solte as braçadeiras (B) da mangueira.
7. Tire o duto de ar (C) do caminho.



H95648—UN—10MAR10

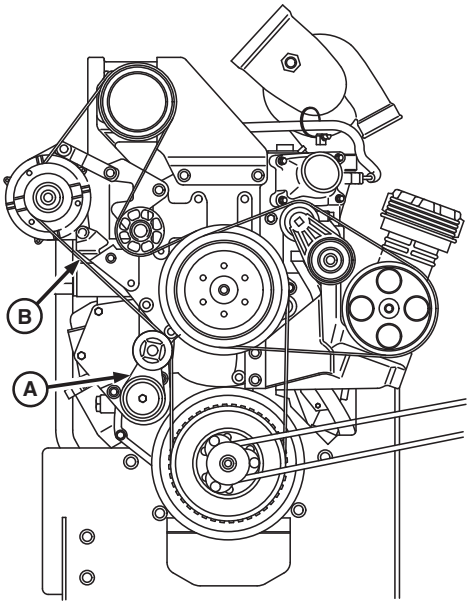
A—Blindagem

8. Remova a proteção (A).



H95702—UN—15MAR10

Acessório do motor/correia motora do ventilador sem compressor de ar

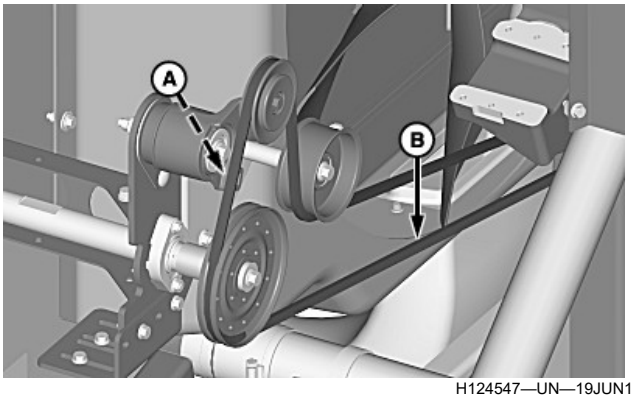


H113079—UN—02MAR15

Acessório do motor/correia motora do ventilador com compressor de ar

A—Braço de Tensão
B—Correia de Acionamento do Ventilador/Acessório do Motor

9. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão da correia do braço de tensão (A).
10. Remova a correia (B) passe a correia sobre as pás do ventilador para remover.
11. Instale a correia de substituição passando sobre as lâminas do ventilador.
12. Use uma chave de roda para aliviar a tensão do braço tensor e instalar a correia de substituição.



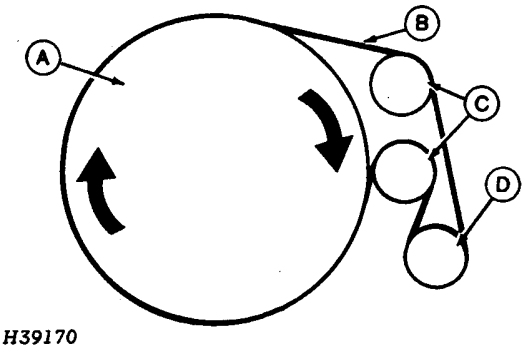
H124547—UN—19JUN18

A—Braço de Tensão
B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa

13. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço de tensão (A) para instalar a correia de acionamento da tela rotativa.
14. Instale a blindagem removida anteriormente (lado dianteiro).
15. Feche a tampa de acesso do separador e abaixe o corrimão.
16. Instale a blindagem removida anteriormente (traseira) e o duto de ar.
17. Feche e trave a porta da tela rotativa.

OUO6075,00049E6-54-20JUN18

Correia da Tela Rotativa—Percurso

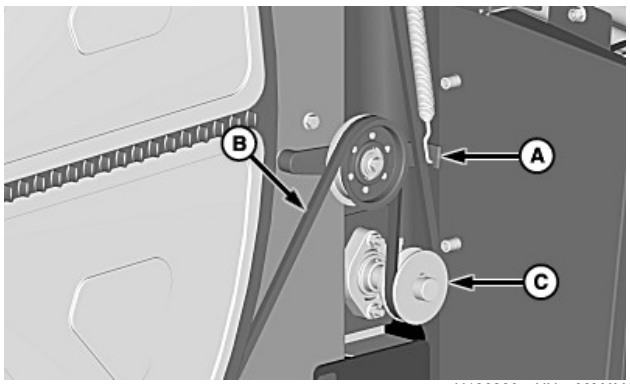


H39170—UN—11OCT88

A—Tela rotatória
B—Correia
C—Rodas Intermediárias
D—Roldana de Tração

OUO6075,00006CE-54-05MAR10

Correia da tela rotatória - Substituição



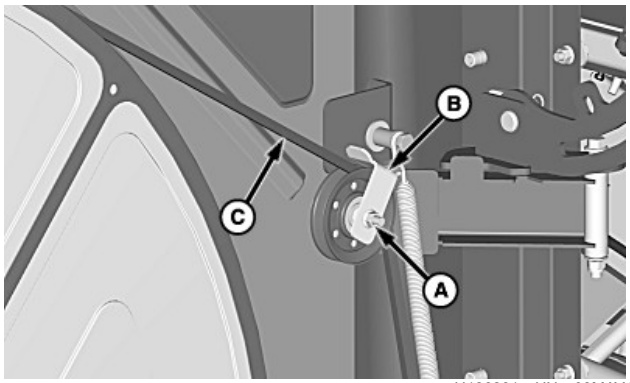
H126280—UN—08MAY19

A—Alavanca do tensor
B—Correia da Tela Rotativa
C—Polia

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

Evite ferimentos. A correia está sob tensão. Solte lentamente a alavanca do tensor quando for remover a correia.

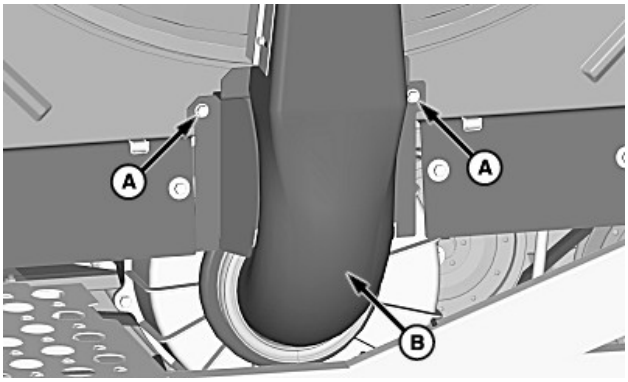
1. Empurre para baixo a alavanca do tensor (A) e alivie a tensão da correia da tela rotativa (B).
2. Remova a correia da tela rotativa da polia (C) e libere lentamente a alavanca e a tensão da mola.



H126281—UN—08MAY19

A—Porca
B—Esteira da Correia
C—Correia da Tela Rotativa

3. Remova a porca (A) e a cinta da correia (B).
4. Remova a correia da tela rotativa (C).



H126282—UN—08MAY19

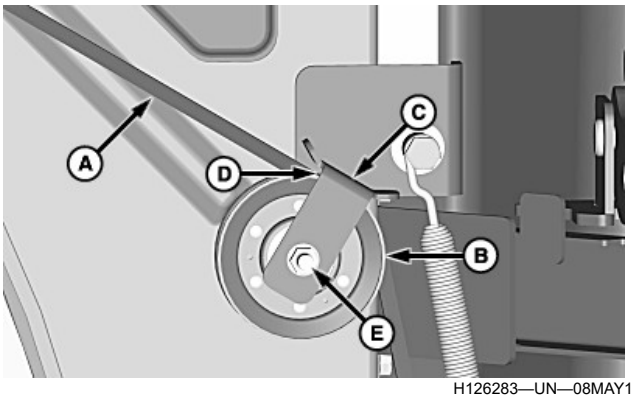
A—Parafuso e Porca (2 usados)
B—Duto de Vácuo

NOTA: A porta da tela rotativa deve ser aberta para acessar as porcas por dentro.

5. Remova os parafusos e porcas (A).
6. Puxe o duto de vácuo (B) para longe da porta da tela rotativa e remova a correia da tela rotativa.
7. Puxe o duto de vácuo para longe da porta da tela rotativa e instale a correia da tela rotativa substituta.
8. Instale os parafusos e as porcas.

IMPORTANTE: Para evitar danos, verifique se a tela rotativa limpa os entalhes na barra de ancinho do duto de vácuo. Ajuste o duto de vácuo, conforme necessário.

9. Feche a porta da tela rotativa.



H126283—UN—08MAY19

A—Correia da Tela Rotativa
B—Polia
C—Esteira da Correia
D—Folga
E—Porca

10. Instale a correia da tela rotativa (A) em volta da polia (B), conforme mostrado.

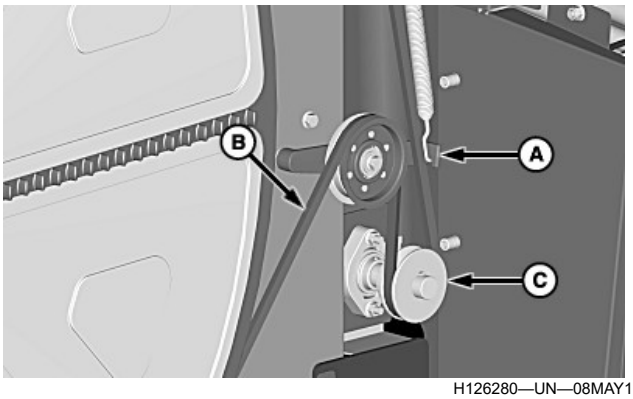
IMPORTANTE: Para evitar danos, verifique se o coletor da correia está paralelo à correia da tela rotativa.

11. Instale o coletor da correia (C) e ajuste na folga especificada (D).

Especificação

Esteira da Correia—Folga. . . . . 4 mm (5/32 in)

12. Instale e aperte a porca (E), certificando-se de que o coletor da correia não se mova.



H126280—UN—08MAY19

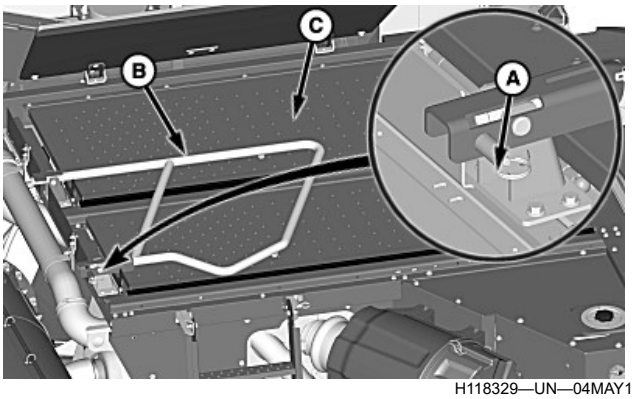
A—Alavanca do tensor
B—Correia da Tela Rotativa
C—Polia

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos. A correia está sob tensão. Solte lentamente a alavanca do tensor quando for instalar a correia.

13. Empurre para baixo a alavanca do tensor (A) e alivie a tensão da correia da tela rotativa (B).
14. Instale a correia da tela rotativa em volta da polia (C), conforme mostrado, e libere lentamente a alavanca e a tensão da mola.

OUO6075,0004B91-54-30MAY19

Correia de Acionamento da Tela Rotativa—Substituição (Tier 2/Estágio II)

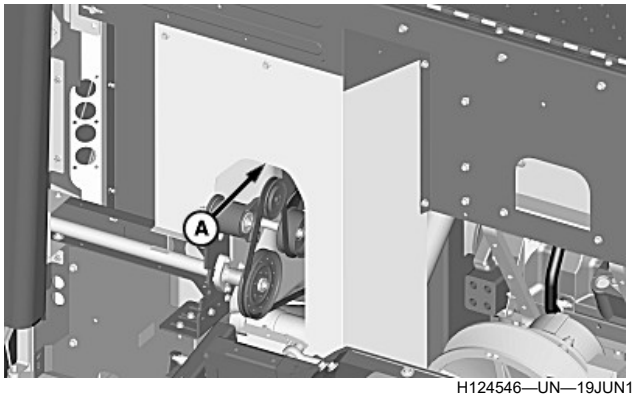


H118329—UN—04MAY16

A—Pino de Bloqueio
B—Corrimão
C—Tampa de Acesso do Separador

CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

1. Puxe o pino de travamento (A) e gire o corrimão (B) para cima até que ele trave no lugar para abrir a tampa de acesso ao separador (C).

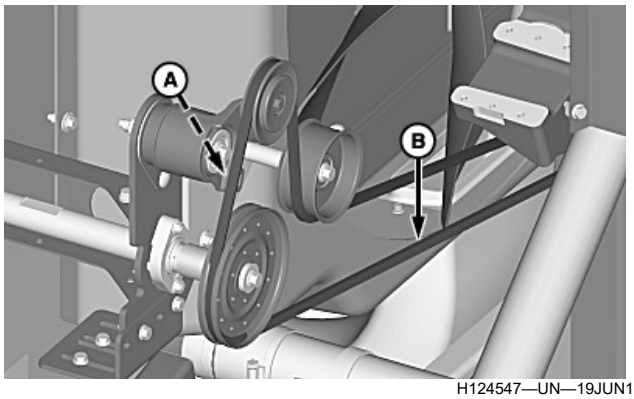


H124546—UN—19JUN18

Parte dianteira do motor

A—Blindagem

2. Remova a proteção (A).



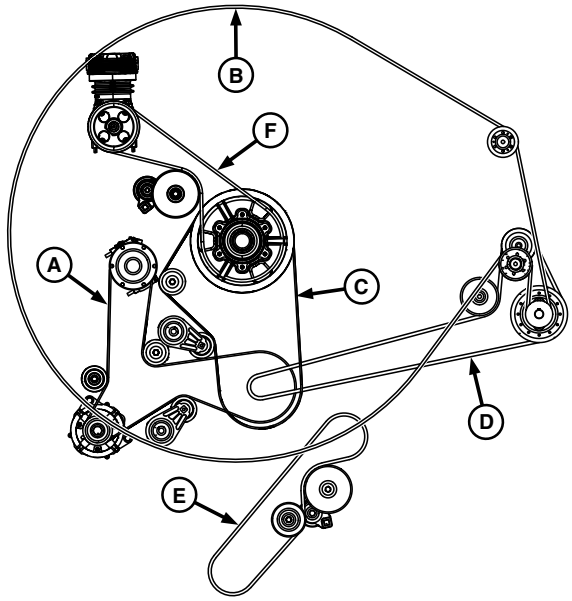
H124547—UN—19JUN18

A—Braço de Tensão
B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa

3. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão da correia do braço de tensão (A).
4. Remova a correia de acionamento da tela rotativa (B).
5. Use uma chave de roda para aliviar a tensão do braço tensor e instalar a correia de substituição.
6. Instale a blindagem removida anteriormente, feche a tampa de acesso ao separador e abaixe o corrimão.

OUO6075,00049E7-54-20JUN18

Correia do Motor — Passagem (Final Tier 4/ /Estágio V)

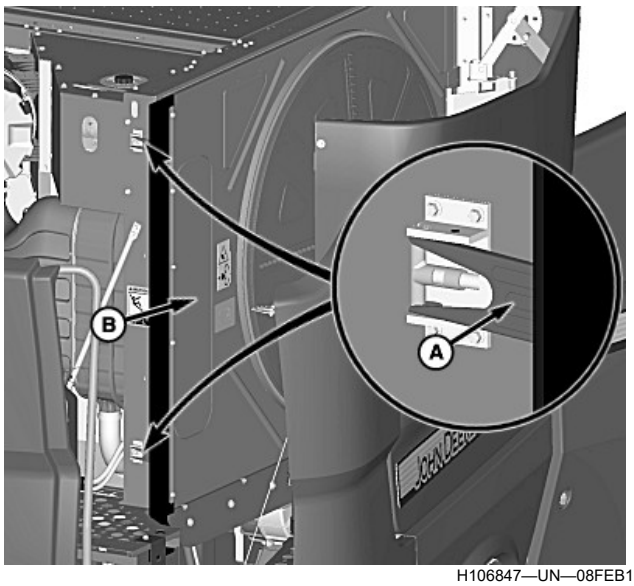


H135673—UN—10JUN22

A—Compressor do Ar Condicionado, Correia do Alternador
B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa, Lado da Tela
C—Correia do Ventilador de Velocidade Variável
D—Correia de acionamento da tela rotativa, lado do motor
E—Correia Acionada do Ventilador de Vácuo, Lado do Ventilador

mh69740,1653054087326-54-20MAY22

Correia Alternador/Compressor do Ar--Condicionado — Substituição (Final Tier 4/ /Estágio V)

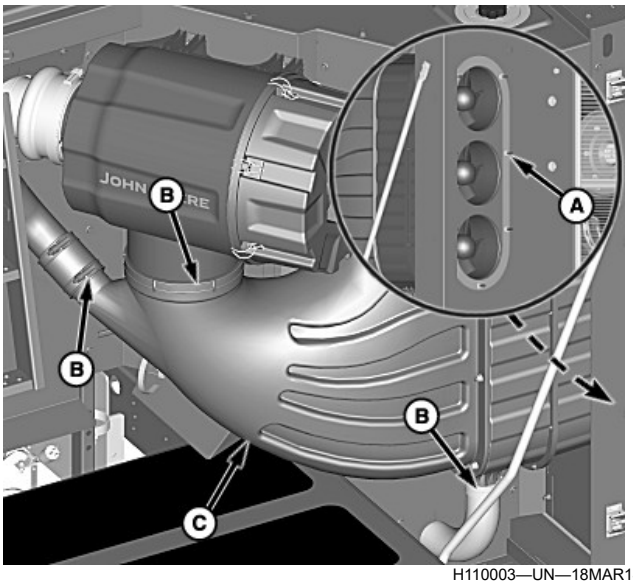


H106847—UN—08FEB13

A—Travas
B—Porta da Tela Rotativa

CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

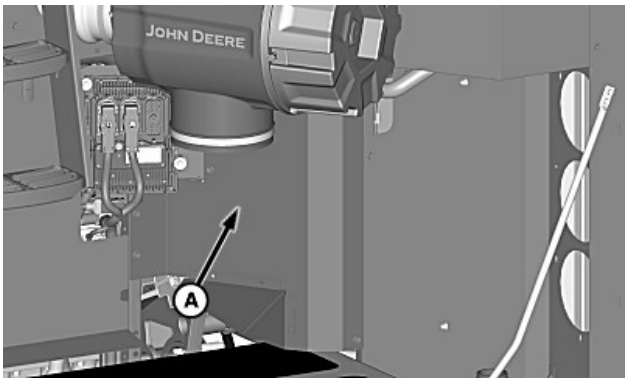
1. Puxe as travas (A) e abra a porta da tela rotativa (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Porca (7 usadas)
B—Abraçadeiras
C—Duto de Ar

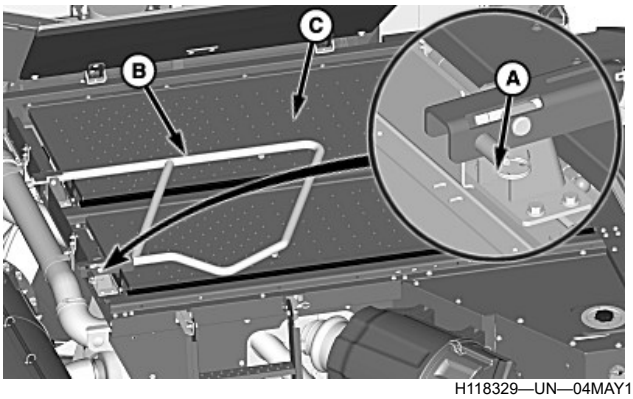
2. Remova as porcas (A) e solte as braçadeiras (B) da mangueira.
3. Tire o duto de ar (C) do caminho.



H95648—UN—10MAR10

A—Proteção

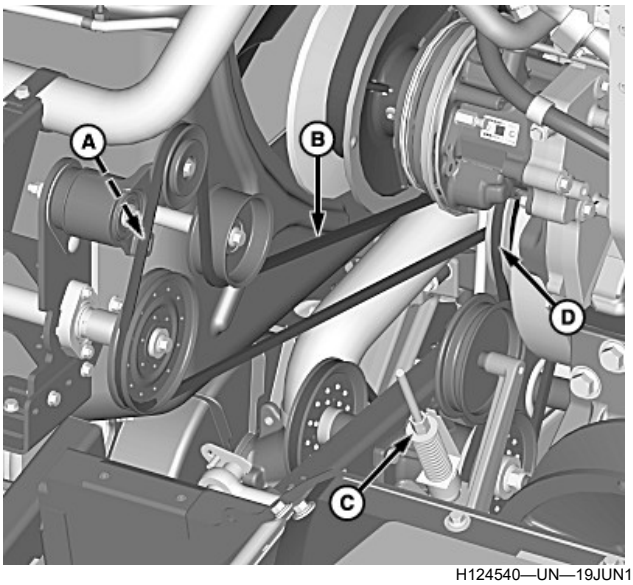
4. Remova a blindagem (A).



H118329—UN—04MAY16

A—Pino de Bloqueio
B—Corrimão
C—Tampa de Acesso do Separador

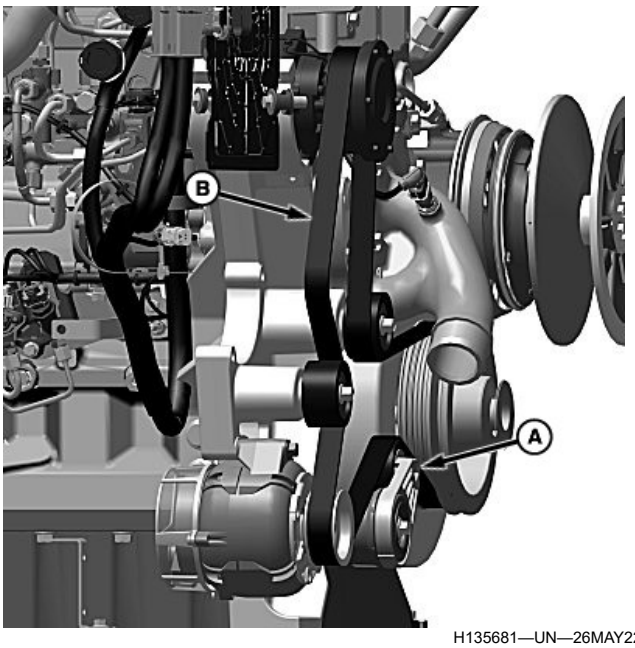
5. Puxe o pino de travamento (A) e gire o corrimão (B) para cima até que ele trave no lugar para abrir a tampa de acesso ao separador (C).



H124540—UN—19JUN18

A—Braço de Tensão
B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa
C—Porca (2 usadas)
D—Correia de Acionamento do Ventilador de Vácuo

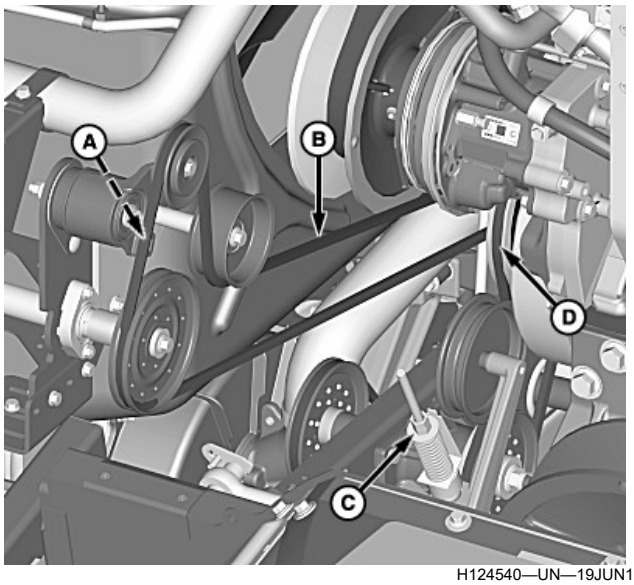
6. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão da correia do braço de tensão (A).
7. Remova a correia de acionamento da tela rotativa (B).
8. Solte as porcas (C) e remova a correia (D) de acionamento do ventilador a vácuo.



H135681—UN—26MAY22

A—Braço de Tensão
B—Correia

9. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão da correia do braço de tensão (A).
10. Remova a correia (B) passe a correia sobre as pás do ventilador para remover.
11. Instale a correia de substituição passando sobre as lâminas do ventilador.
12. Use uma chave de roda para aliviar a tensão do braço tensor e instalar a correia de substituição.



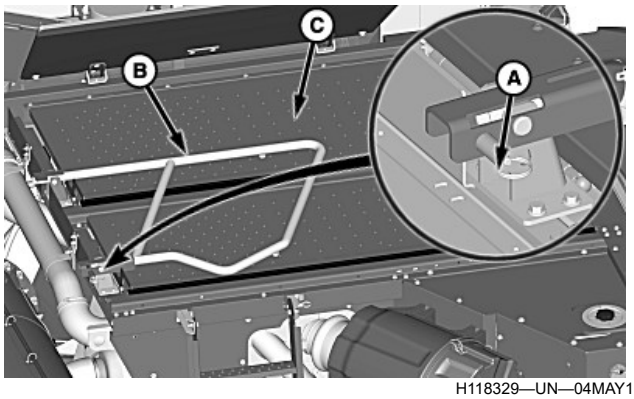
H124540—UN—19JUN18

A—Braço de Tensão
B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa
C—Porca (2 usadas)
D—Correia de Acionamento do Ventilador de Vácuo

13. Instale a correia (D) de acionamento do ventilador a vácuo.
14. Aperte as porcas (C) até que a arruela fique entre a extremidade da guia e a base do degrau.
15. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço de tensão (A) para instalar a correia de acionamento da tela rotativa.
16. Feche a tampa de acesso do separador e abaixe o corrimão.
17. Instale a blindagem removida anteriormente (traseira) e o duto de ar.
18. Feche e trave a porta da tela rotativa.

mh69740,1653322835755-54-23MAY22

Correia de Acionamento da Tela Rotativa—Substituição (Final Tier 4/Estágio V)

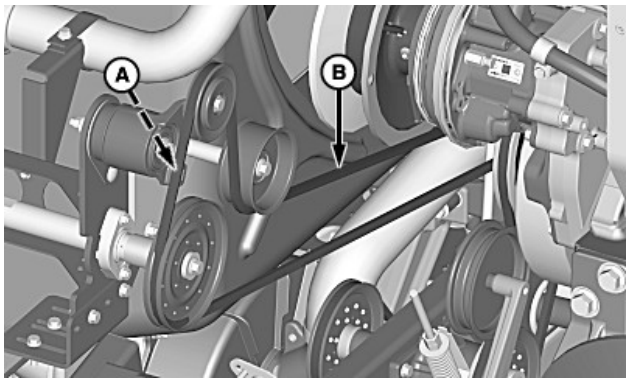


H118329—UN—04MAY16

A—Pino de Bloqueio
B—Corrimão
C—Tampa de Acesso do Separador

CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

1. Puxe o pino de travamento (A) e gire o corrimão (B) para cima até que ele trave no lugar para abrir a tampa de acesso ao separador (C).



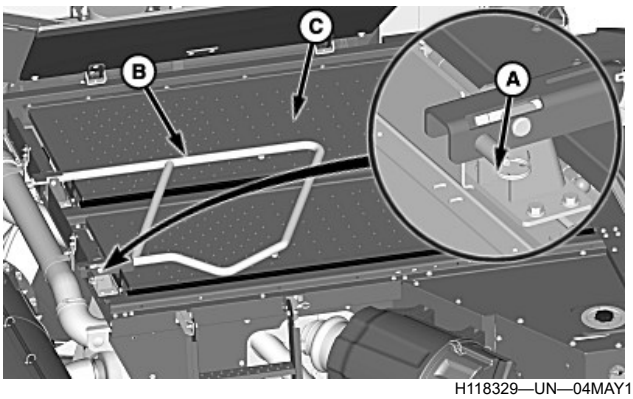
H124541—UN—19JUN18

A—Braço de Tensão
B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa

2. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão da correia do braço de tensão (A).
3. Remova a correia de acionamento da tela rotativa (B).
4. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço de tensão (A) para instalar a correia de acionamento da tela rotativa de substituição.
5. Feche a tampa de acesso do separador e abaixe o corrimão.

OUO6075,00049DE-54-20JUN18

Correia de acionamento do ventilador a vácuo—Substituição (Final Tier 4/Estágio V)

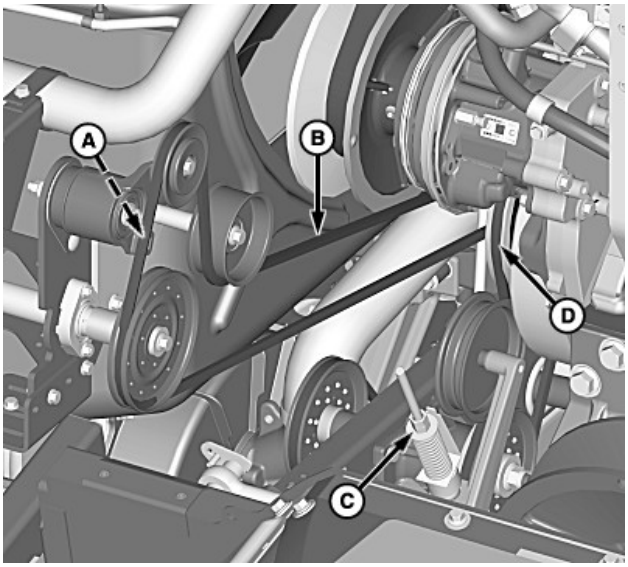


H118329—UN—04MAY16

A—Pino de Bloqueio
B—Corrimão
C—Tampa de Acesso do Separador

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

1. Puxe o pino de travamento (A) e gire o corrimão (B) para cima até que ele trave no lugar para abrir a tampa de acesso ao separador (C).



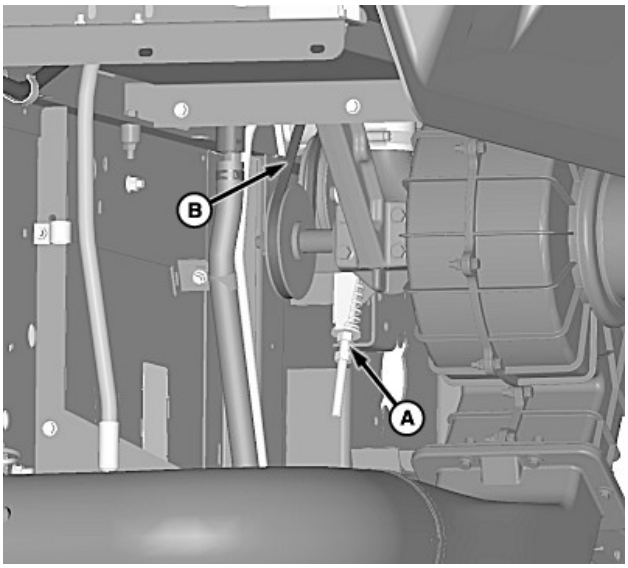
H124540—UN—19JUN18

A—Braço de Tensão
B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa
C—Porca (2 usadas)
D—Correia de acionamento do ventilador de vácuo

2. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão da correia do braço de tensão (A).
3. Remova a correia de acionamento da tela rotativa (B).
4. Solte as porcas (C) e remova a correia (D) de acionamento do ventilador a vácuo.
5. Instale a correia de substituição de acionamento do ventilador a vácuo e aperte a porca até que a arruela esteja posicionada entre o final da guia e a base do degrau.
6. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço de tensão para instalar a correia de acionamento da tela rotativa.
7. Feche a tampa de acesso do separador e abaixe o corrimão.

OUO6075,00049DF-54-20JUN18

Correia Acionada do Ventilador a Vácuo—Substituição (Final Tier 4/Estágio V)



H95667—UN—11MAR10

A—Porcas
B—Correia de acionamento do ventilador a vácuo

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

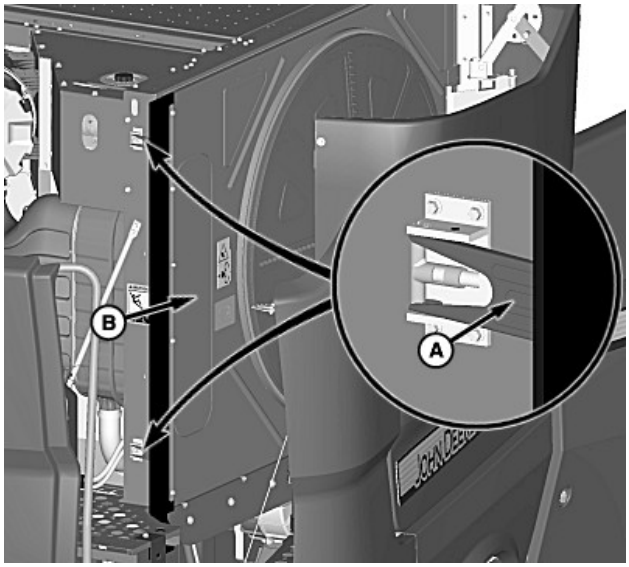
Afrouxe as porcas (A) e retire a correia de acionamento do ventilador a vácuo (B) localizada abaixo do radiador.

Instale a correia de acionamento do ventilador a vácuo de substituição.

Aperte as porcas até que a arruela fique entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau.

OUO6075,0004814-54-14NOV17

Correia de Acionamento do Ventilador de Velocidade Variável—Substituição (Final Tier 4/Estágio V)

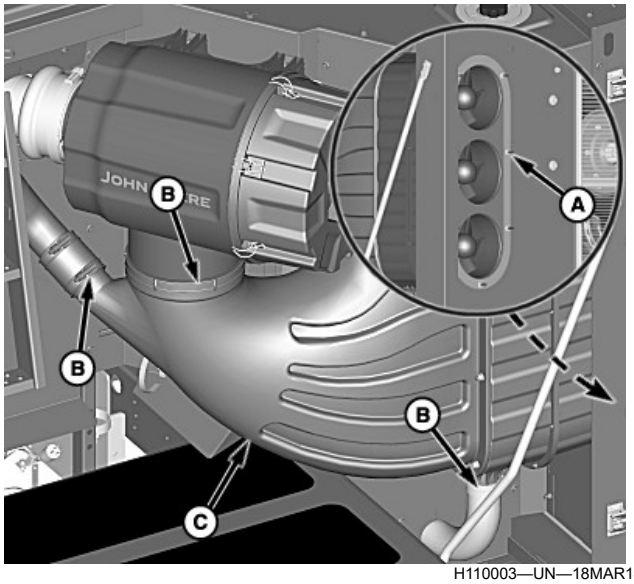


H106847—UN—08FEB13

A—Travas
B—Porta da tela rotativa

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

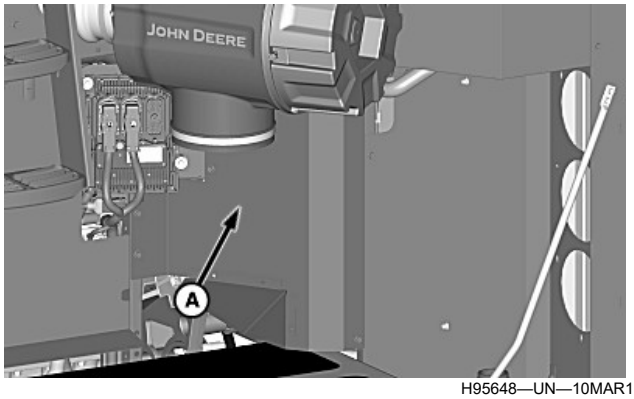
1. Puxe as travas (A) e abra a porta da tela rotativa (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Porcas (7 usadas)
B—Braçadeiras
C—Duto de Ar

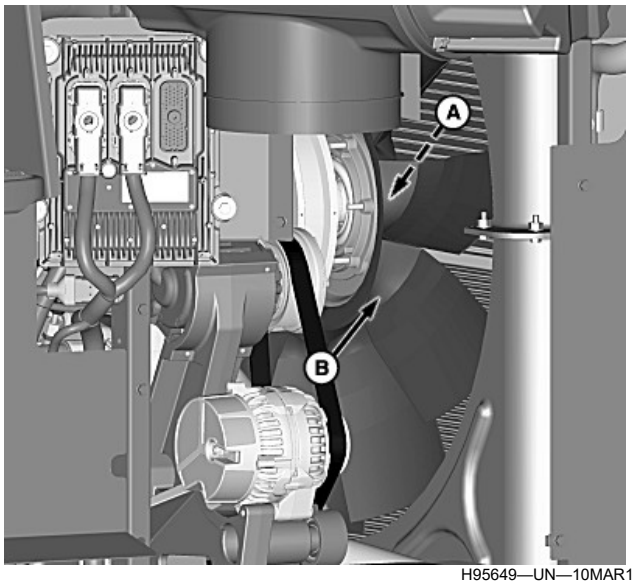
2. Remova as porcas (A) e solte as braçadeiras (B) da mangueira.
3. Tire o duto de ar (C) do caminho.



H95648—UN—10MAR10

A—Blindagem

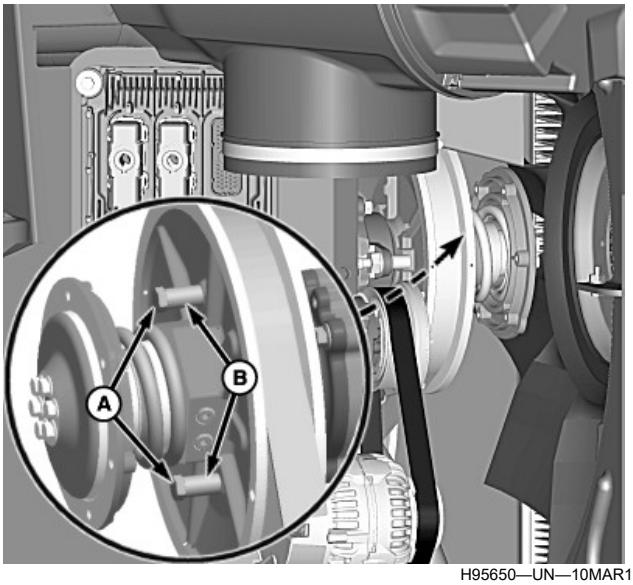
4. Remova a blindagem (A).



H95649—UN—10MAR10

A—Parafusos (6 usados)
B—Montagem do Ventilador

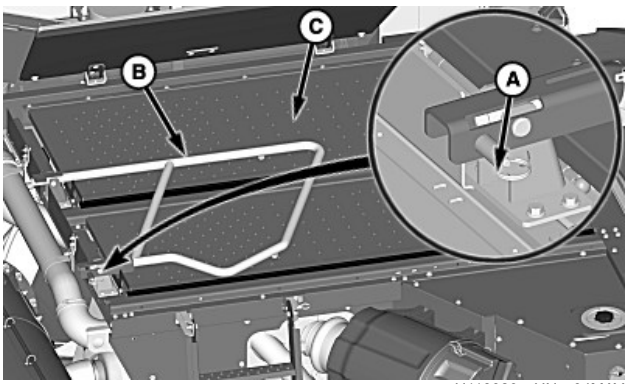
5. Remova os parafusos (A) do conjunto do ventilador (B).
6. Coloque o conjunto do ventilador fora do caminho.



H95650—UN—10MAR10

A—Parafusos
B—Espaçadores

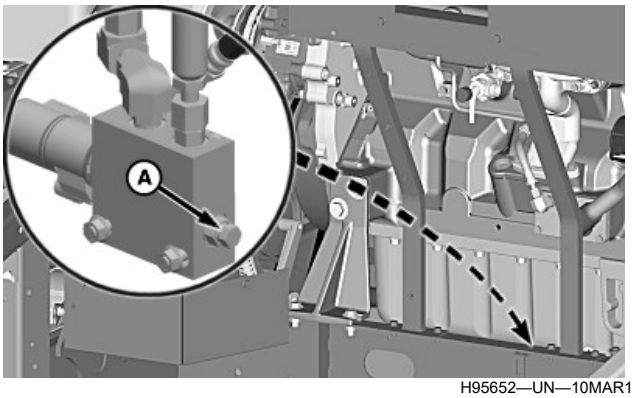
7. Remova os parafusos (A) e os espaçadores (B).
8. Instale os parafusos removidos anteriormente até que a mola seja comprimida completamente.



H118329—UN—04MAY16

A—Pino de Bloqueio
B—Corrimão
C—Tampa de Acesso do Separador

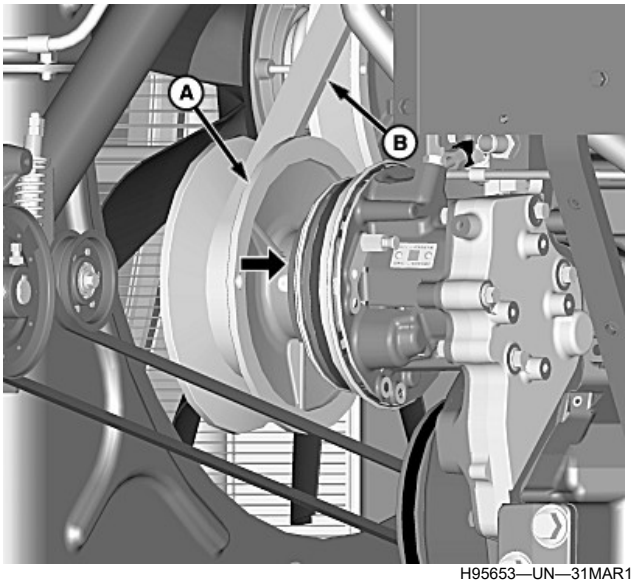
9. Puxe o pino de travamento (A) e gire o corrimão (B) para cima até que ele trave no lugar para abrir a tampa de acesso ao separador (C).



H95652—UN—10MAR10

A—Parafuso de sangria

10. Localize a válvula no lado dianteiro do trilho de suporte e solte o parafuso de sangria (A) para aliviar a pressão das polias.



H95653—UN—31MAR10

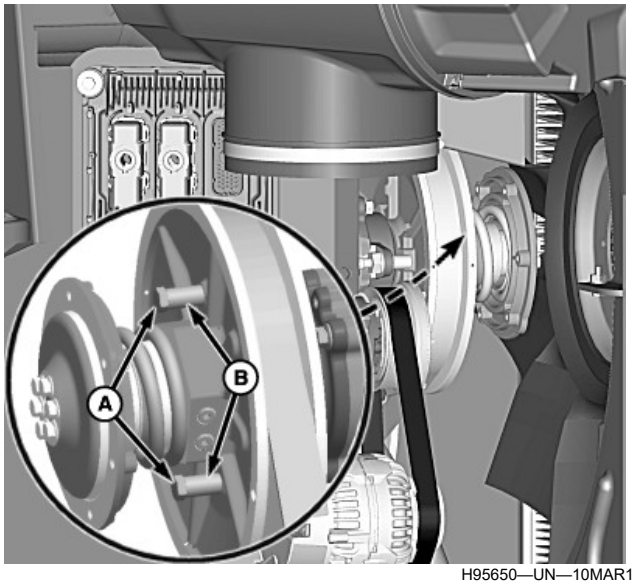
A—Polia Ranhurada
B—Correia de velocidade variável

11. Com o parafuso de sangria solto, puxe a polia (A) de encontro ao motor até que fique completamente aberta.
12. Remova a correia de velocidade variável (B).

NOTA: Antes de instalar a correia de substituição de velocidade variável, inspecione visualmente a correia do compressor de ar (se equipado) e verifique se há desgaste. Substitua a correia do compressor de ar (se equipado) se necessário. Consulte Correia do compressor de ar (se equipado)—Substituição (Final Tier 4/Estágio V) para obter mais informações.

A correia de velocidade variável DEVE ser instalada sobre a polia de acionamento primeiro e em seguida sobre a polia acionada.

13. Instale a correia de substituição de velocidade variável.

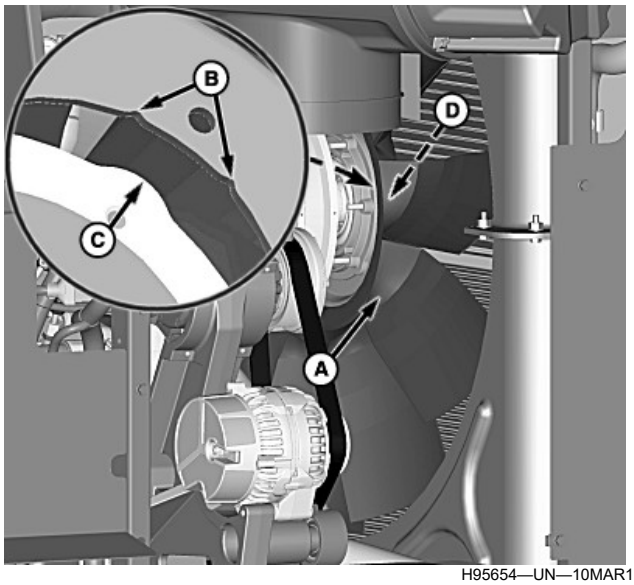


H95650—UN—10MAR10

A—Parafusos
B—Espaçadores

IMPORTANTE: A mola DEVE ser descomprimida para permitir que o ventilador de velocidade variável ajuste a velocidade.

14. Com a correia de velocidade variável instalada, remova os parafusos (A) para aliviar a pressão da mola e instalar os espaçadores (B) removidos anteriormente como mostrado.



H95654—UN—10MAR10

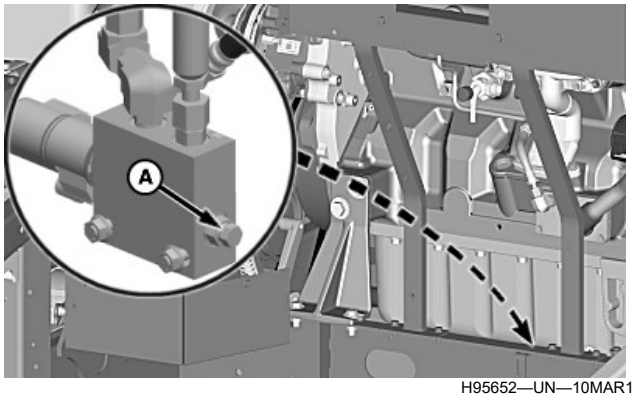
A—Montagem do Ventilador
B—Marcas de indexação
C—Ressalto
D—Parafusos (6 usados)

15. Instale o conjunto do ventilador (A) de modo que as marcas de índice (B) sejam posicionadas em ambos os lados da saliência (C).
16. Instale os parafusos removidos anteriormente (D).

    Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos—Torque. . . . . 40 N·m (30 lb ft)



H95652—UN—10MAR10

A—Parafuso de sangria e porca

17. Localize a válvula no lado dianteiro do trilho de suporte e aperte o parafuso de sangria e porca (A) na especificação.

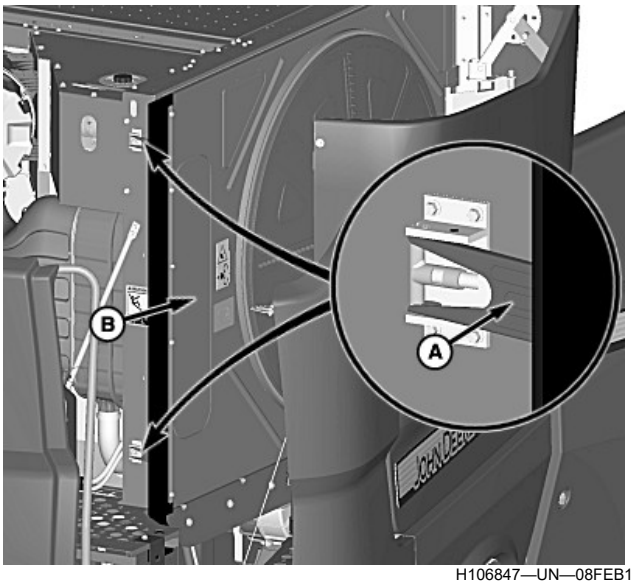
Especificação

Parafuso de sangria e porca—Torque. . . . . 23 N·m (17 lb ft)

18. Feche a tampa de acesso do separador e abaixe o corrimão.
19. Instale a blindagem removida anteriormente (traseira) e o duto de ar.
20. Feche e trave a porta da tela rotativa.

OUO6075,0004815-54-14NOV17

Correia do compressor de ar (se equipado) —Substituição (Final Tier 4/Estágio V)

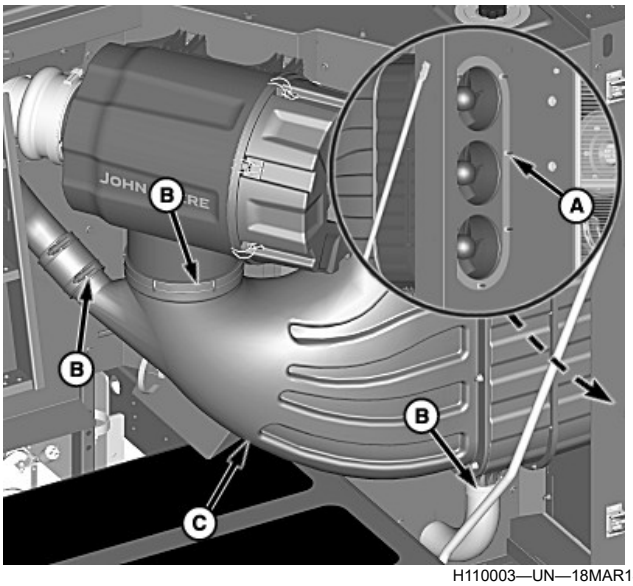


H106847—UN—08FEB13

A—Travas
B—Porta da tela rotativa

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

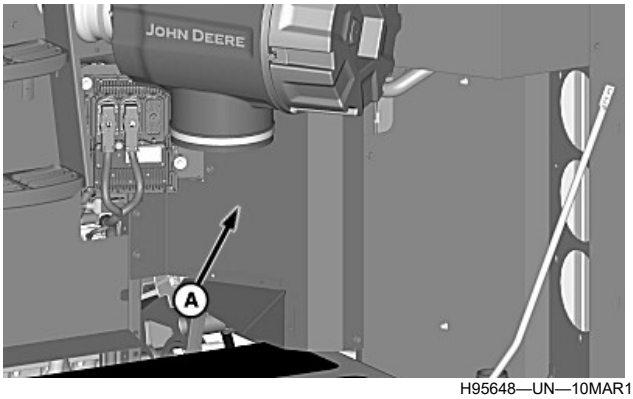
1. Puxe as travas (A) e abra a porta da tela rotativa (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Porcas (7 usadas)
B—Braçadeiras
C—Duto de Ar

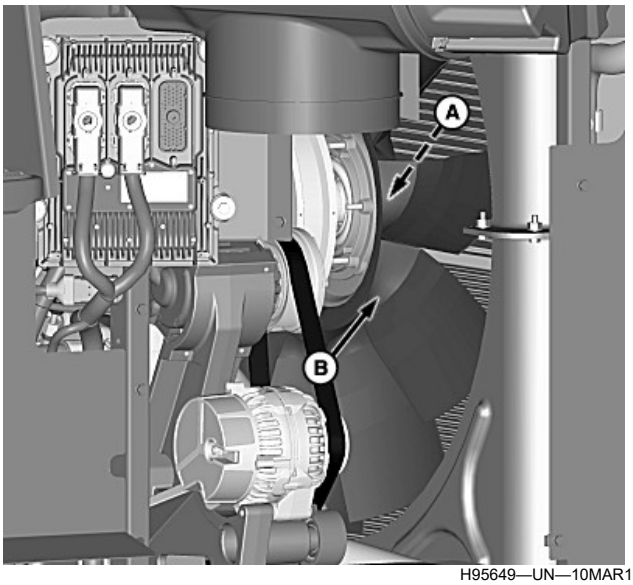
2. Remova as porcas (A) e solte as braçadeiras (B) da mangueira.
3. Tire o duto de ar (C) do caminho.



H95648—UN—10MAR10

A—Blindagem

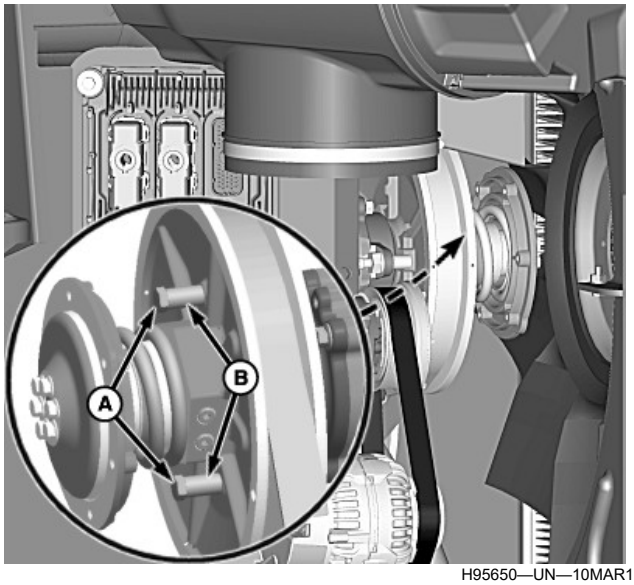
4. Remova a blindagem (A).



H95649—UN—10MAR10

A—Parafusos (6 usados)
B—Montagem do Ventilador

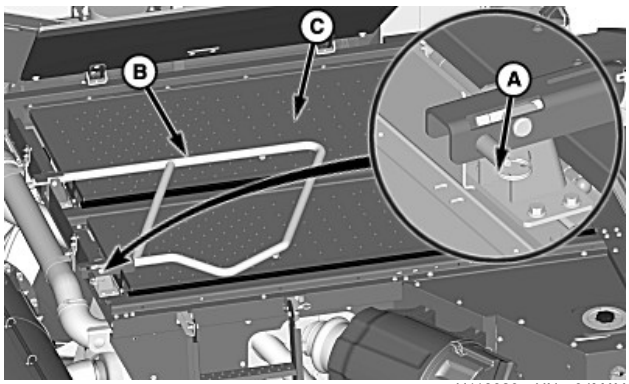
5. Remova os parafusos (A) do conjunto do ventilador (B).
6. Coloque o conjunto do ventilador fora do caminho.



H95650—UN—10MAR10

A—Parafusos
B—Espaçadores

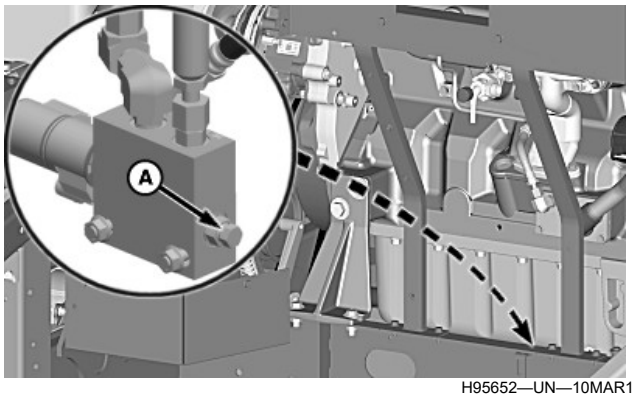
7. Remova os parafusos (A) e os espaçadores (B).
8. Instale os parafusos removidos anteriormente até que a mola seja comprimida completamente.



H118329—UN—04MAY16

A—Pino de Bloqueio
B—Corrimão
C—Tampa de Acesso do Separador

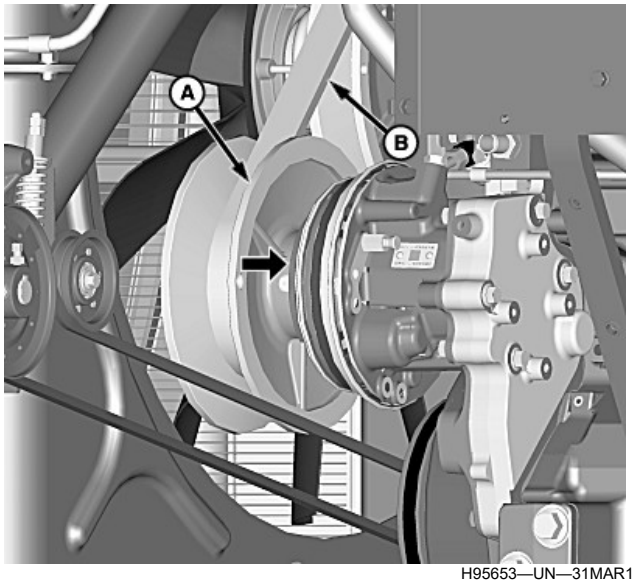
9. Puxe o pino de travamento (A) e gire o corrimão (B) para cima até que ele trave no lugar para abrir a tampa de acesso ao separador (C).



H95652—UN—10MAR10

A—Parafuso de sangria

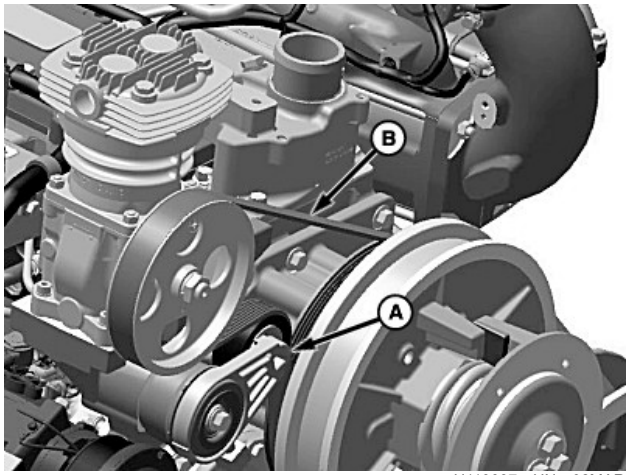
10. Localize a válvula no lado dianteiro do trilho de suporte e solte o parafuso de sangria (A) para aliviar a pressão das polias.



H95653—UN—31MAR10

A—Polia Ranhurada
B—Correia de velocidade variável

11. Com o parafuso de sangria solto, puxe a polia (A) de encontro ao motor até que fique completamente aberta.
12. Remova a correia de velocidade variável (B).



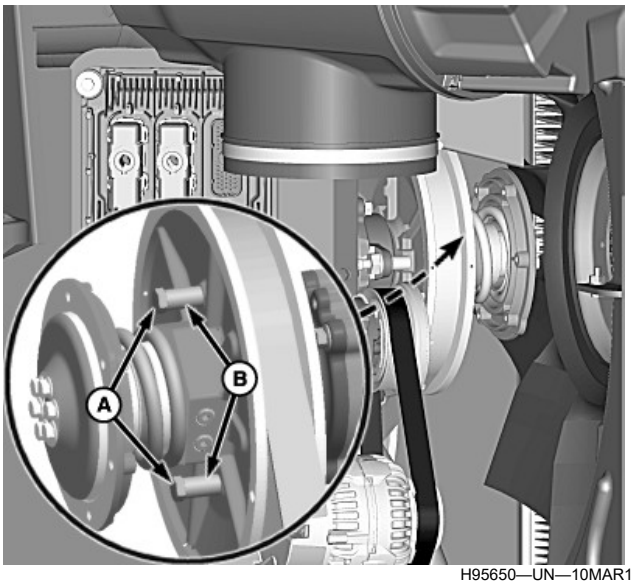
H113087—UN—02MAR15

A—Braço de Tensão
B—Correia do Compressor de Ar

13. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão da correia do braço de tensão (A).
14. Remova a correia do compressor de ar (B).
15. Instale a correia de substituição do compressor de ar.

NOTA: A correia DEVE ser instalada sobre a polia de acionamento primeiro e em seguida sobre a polia acionada.

16. Instale a correia de velocidade variável.

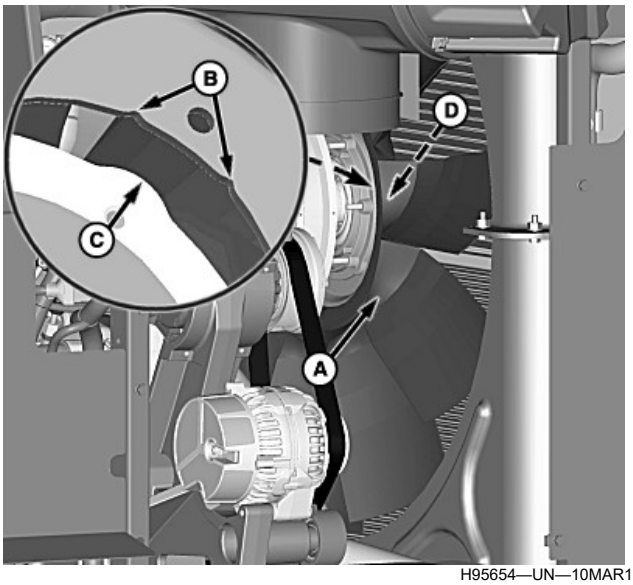


H95650—UN—10MAR10

A—Parafusos
B—Espaçadores

IMPORTANTE: A mola DEVE ser descomprimida para permitir que o ventilador de velocidade variável ajuste a velocidade.

17. Com a correia de velocidade variável instalada, remova os parafusos (A) para aliviar a pressão da mola e instalar os espaçadores (B) removidos anteriormente como mostrado.



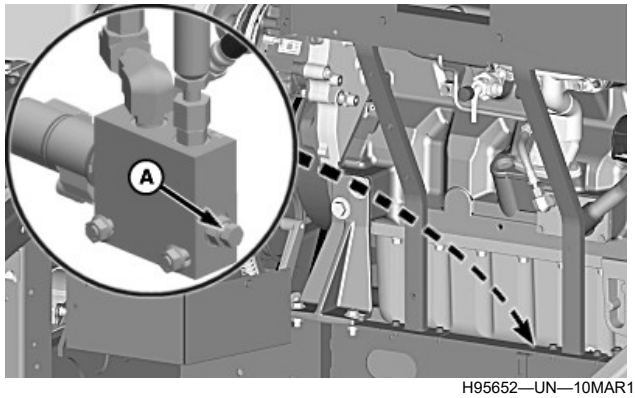
H95654—UN—10MAR10

A—Montagem do Ventilador
B—Marcas de indexação
C—Ressalto
D—Parafusos (6 usados)

18. Instale o conjunto do ventilador (A) de modo que as marcas de índice (B) sejam posicionadas em ambos os lados da saliência (C).
19. Instale os parafusos removidos anteriormente (D). Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos—Torque. . . . . 40 N·m (30 lb ft)



H95652—UN—10MAR10

A—Parafuso de sangria e porca

20. Localize a válvula no lado dianteiro do trilho de suporte e aperte o parafuso de sangria e porca (A) na especificação.

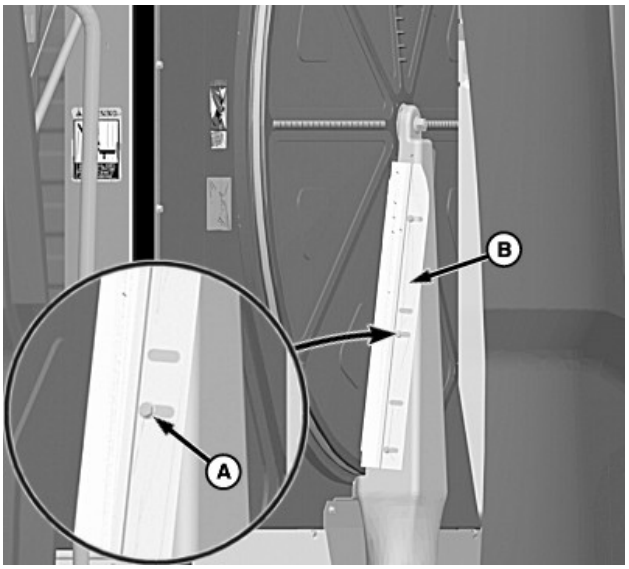
Especificação

Parafuso de sangria e porca—Torque. . . . . 23 N·m (17 lb ft)

21. Feche a tampa de acesso do separador e abaixe o corrimão.
22. Instale a blindagem removida anteriormente (traseira) e o duto de ar.
23. Feche e trave a porta da tela rotativa.

OUO6075,0004816-54-14NOV17

Escova da Tela Rotativa—Ajuste



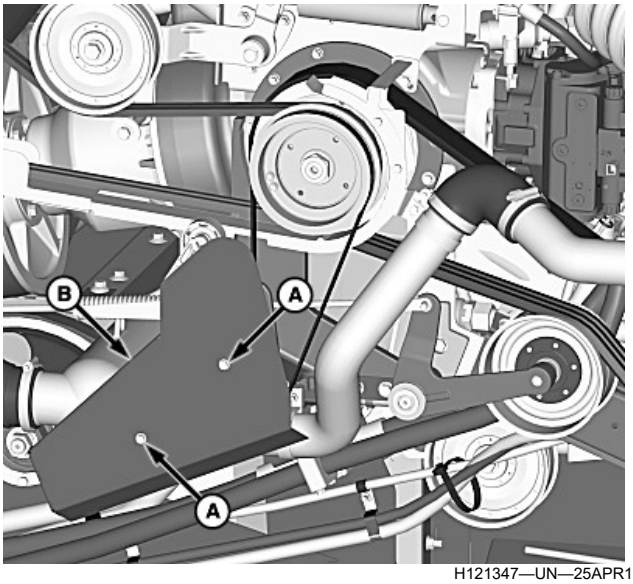
H95350—UN—15FEB10

A—Parafusos com Cabeça
B—Escova

Afrouxe os parafusos com cabeça (A) e ajuste a escova (B) conforme necessário para remover os detritos da colheita.

OUO6075,00005A0-54-16FEB10

Correia de Gerenciamento de Detritos do Motor—Substituição (Final Tier 4/Estágio V)

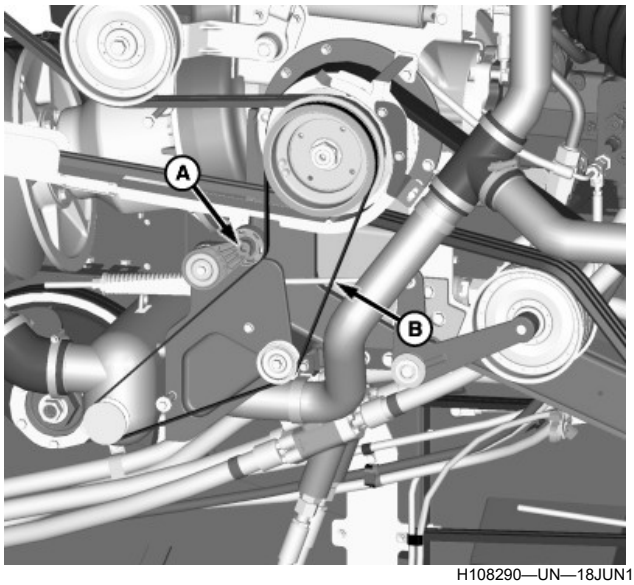


H121347—UN—25APR17

A—Parafusos
B—Blindagem

CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Remova os parafusos (A) e a blindagem (B).



H108290—UN—18JUN13

A—Braço de Tensão
B—Correia de gerenciamento de detritos do motor

Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço de tensão (A) para remover a correia de gerenciamento de detritos do motor (B).

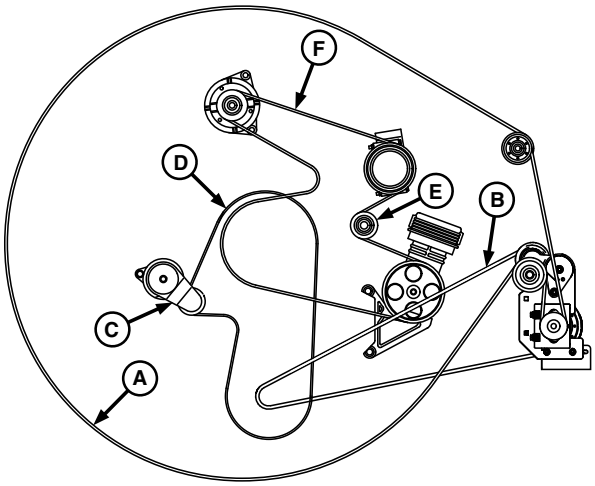
Remova a correia e instale a correia de acionamento na ordem inversa.

Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço de tensão para instalar a correia.

Instale a blindagem e fixe com os parafusos.

OUO6075,0004817-54-14NOV17

Correia do Motor—Passagem (Tier 2/ /Estágio II)

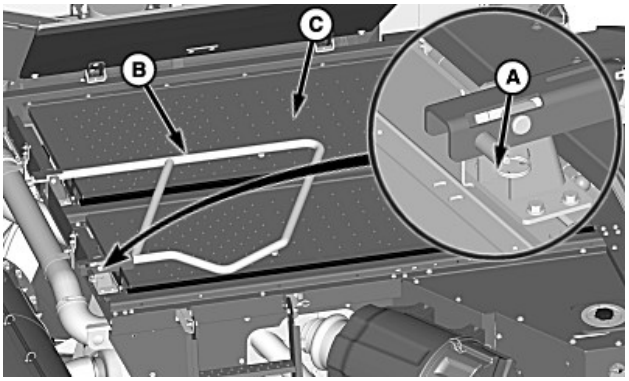


H124554—UN—21JUN18

A—Correia, Tela Rotativa (Acionada)
B—Correia, Tela Rotativa (Acionadora)
C—Tensionador, ventilador
D—Correia, Ventilador
E—Tensionador, acessório
F—Correia, Acessório e Compressor de Ar (Se Equipado)

OUO6075,00049F0-54-20JUN18

Correia do compressor de ar/acessório do motor (se equipado)—Substituição (Tier 2/ /Estágio II)

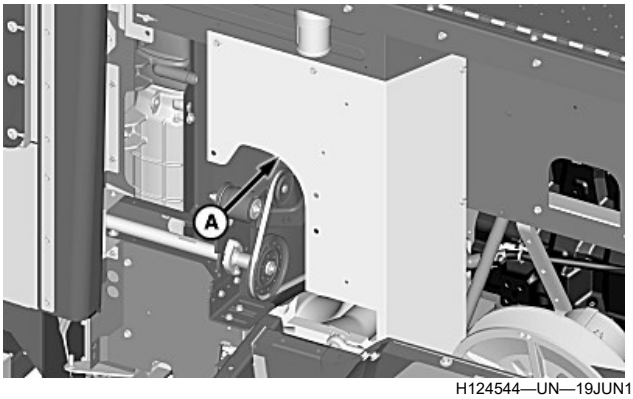


H118329—UN—04MAY16

A—Pino de Bloqueio
B—Corrimão
C—Tampa de Acesso do Separador

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

1. Puxe o pino de travamento (A) e gire o corrimão (B) para cima até que ele trave no lugar para abrir a tampa de acesso ao separador (C).

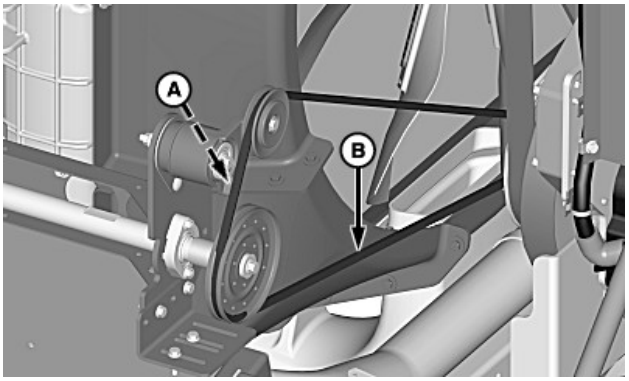


H124544—UN—19JUN18

Parte dianteira do motor

A—Blindagem

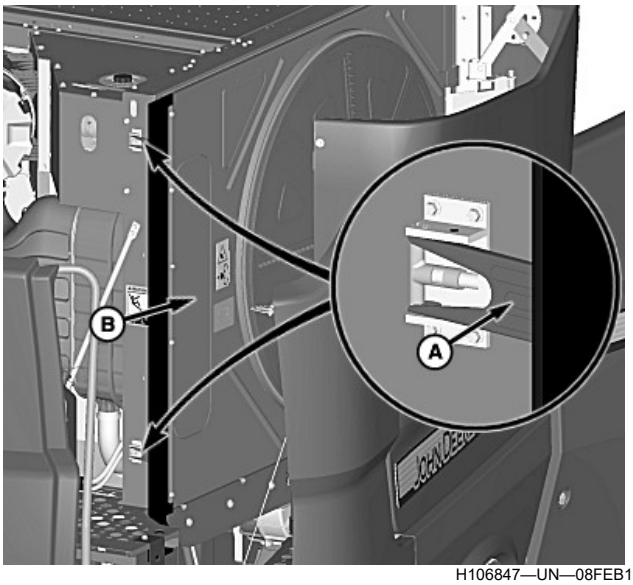
2. Remova a proteção (A).



H124545—UN—19JUN18

A—Braço de Tensão
B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa

3. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão da correia do braço de tensão (A).
4. Remova a correia de acionamento da tela rotativa (B).

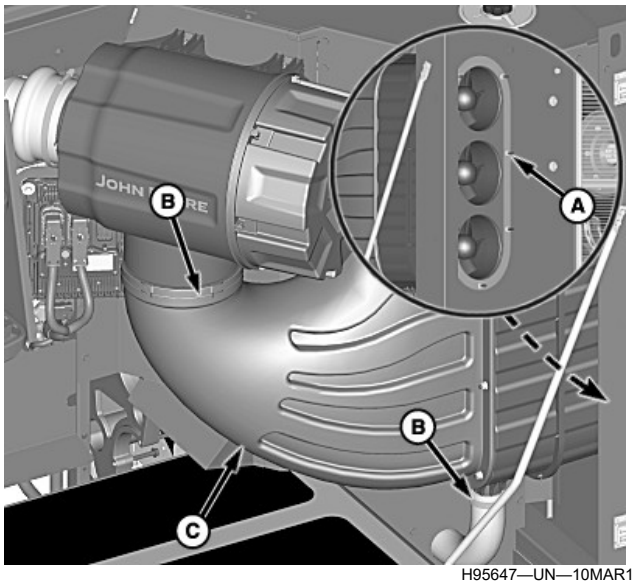


H106847—UN—08FEB13

A—Travas

B—Porta da tela rotativa

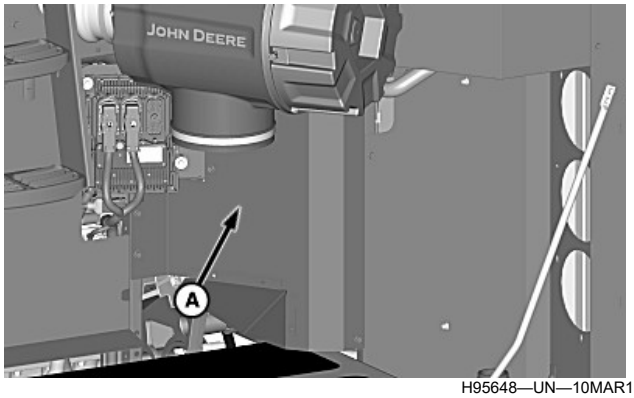
5. Puxe as travas (A) e abra a porta da tela rotativa (B).



H95647—UN—10MAR10

A—Porca (7 usadas)
B—Braçadeiras
C—Duto de Ar

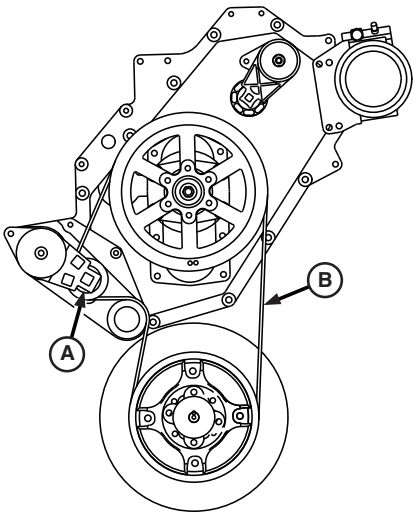
6. Remova as porcas (A) e solte as braçadeiras (B) da mangueira.
7. Tire o duto de ar (C) do caminho.



H95648—UN—10MAR10

A—Blindagem

8. Remova a proteção (A).

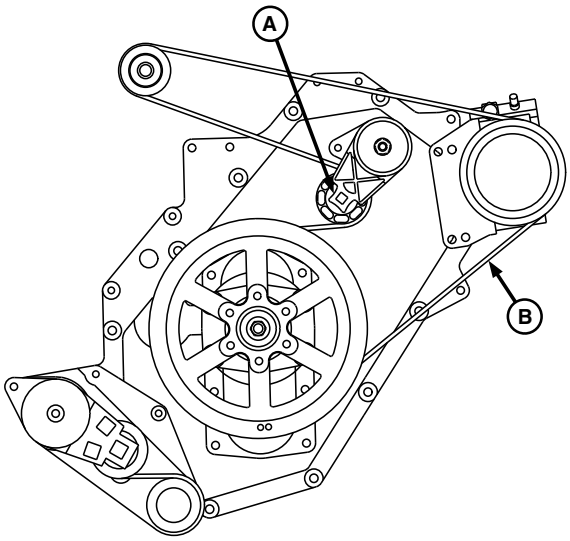


H71844—UN—25APR02

Direcionamento da Correia do Ventilador

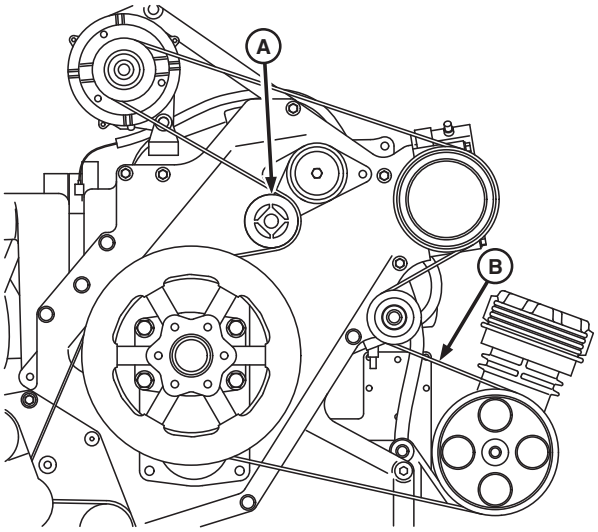
A—Braço de Tensão
B—Correia do ventilador

9. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão da correia do braço de tensão (A).
10. Remova a correia (B) passe a correia sobre as pás do ventilador para remover.



H82475—UN—17FEB05

Direcionamento da correia do acessório sem compressor de ar

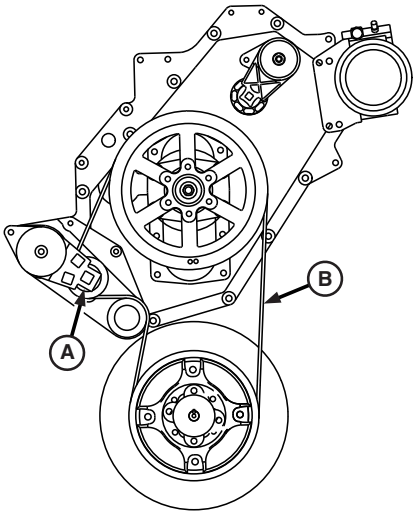


H113080—UN—02MAR15

Direcionamento da correia do acessório com compressor de ar

A—Braço de Tensão
B—Correia do acessório

11. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão da correia do braço de tensão (A).
12. Remova a correia (B) passe a correia sobre as pás do ventilador para remover.
13. Instale a correia de substituição passando sobre as lâminas do ventilador.
14. Use uma chave de roda para aliviar a tensão do braço tensor e instalar a correia de substituição.

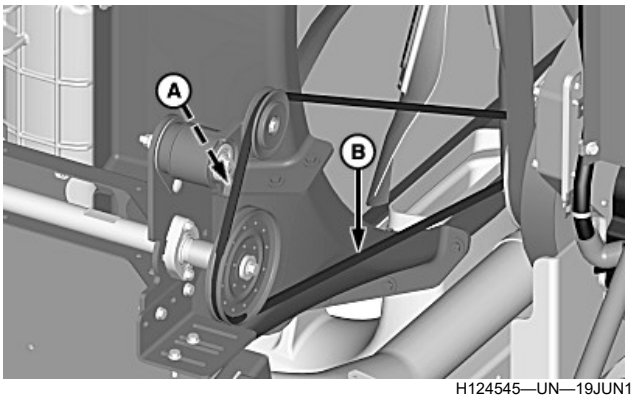


H71844—UN—25APR02

Direcionamento da Correia do Ventilador

A—Braço de Tensão
B—Correia do ventilador

15. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão da correia do braço de tensão (A).
16. Instale a correia (B) removida anteriormente e opere a correia no ventilador.



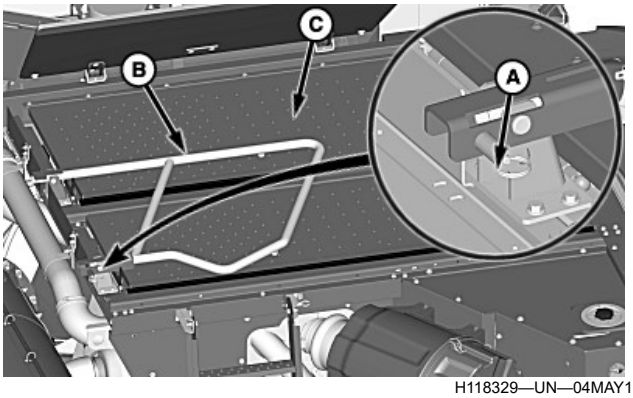
H124545—UN—19JUN18

A—Braço de Tensão
B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa

17. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço de tensão (A) para instalar a correia de acionamento da tela rotativa.
18. Instale a blindagem removida anteriormente (lado dianteiro).
19. Feche a tampa de acesso do separador e abaixe o corrimão.
20. Instale a blindagem removida anteriormente (traseira) e o duto de ar.
21. Feche e trave a porta da tela rotativa.

OUO6075,00049E8-54-20JUN18

Correia de Acionamento do Ventilador—Substituição (Tier 2/Estágio II)

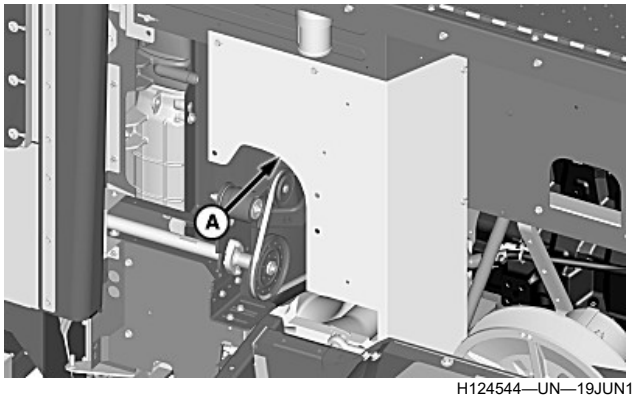


H118329—UN—04MAY16

A—Pino de Bloqueio
B—Corrimão
C—Tampa de Acesso do Separador

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

1. Puxe o pino de travamento (A) e gire o corrimão (B) para cima até que ele trave no lugar para abrir a tampa de acesso ao separador (C).

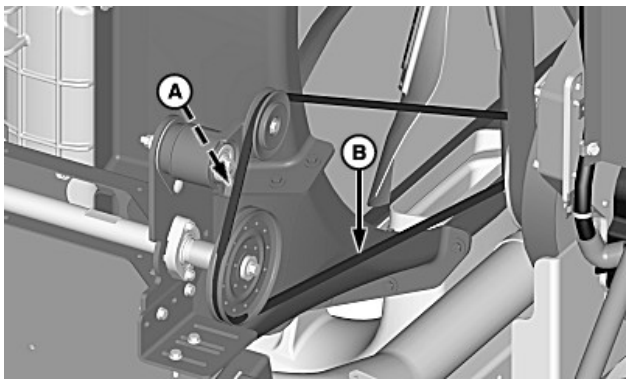


H124544—UN—19JUN18

Parte dianteira do motor

A—Blindagem

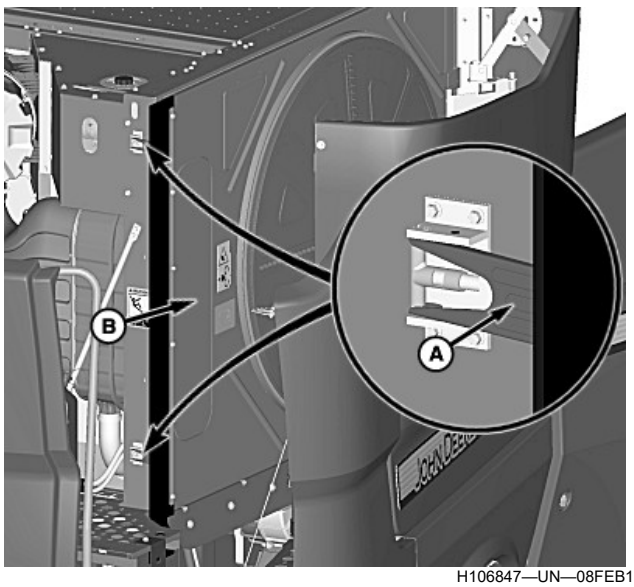
2. Remova a proteção (A).



H124545—UN—19JUN18

A—Braço de Tensão
B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa

3. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão da correia do braço de tensão (A).
4. Remova a correia de acionamento da tela rotativa (B).

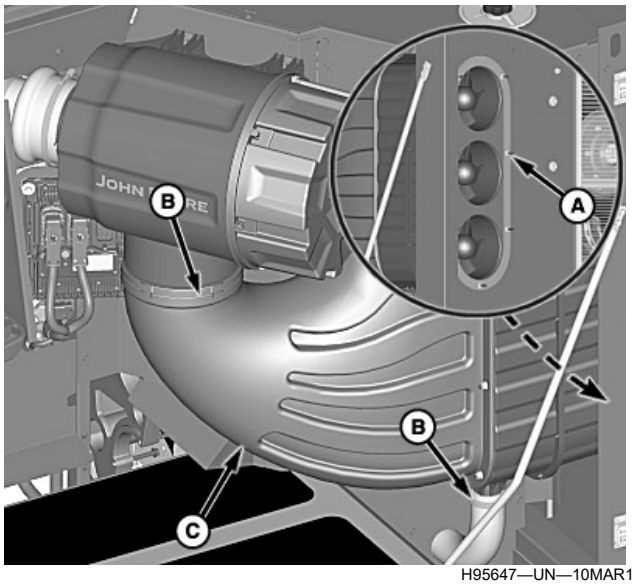


H106847—UN—08FEB13

A—Travas

B—Porta da tela rotativa

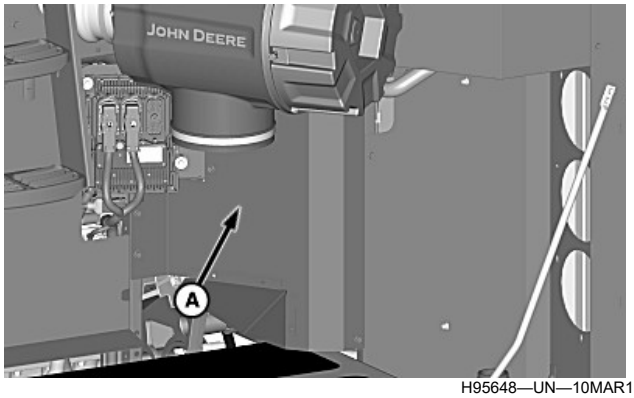
5. Puxe as travas (A) e abra a porta da tela rotativa (B).



H95647—UN—10MAR10

A—Porca (7 usadas)
B—Braçadeiras
C—Duto de Ar

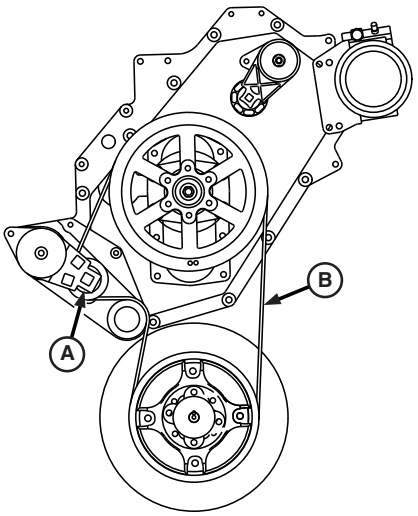
6. Remova as porcas (A) e solte as braçadeiras (B) da mangueira.
7. Tire o duto de ar (C) do caminho.



H95648—UN—10MAR10

A—Blindagem

8. Remova a proteção (A).

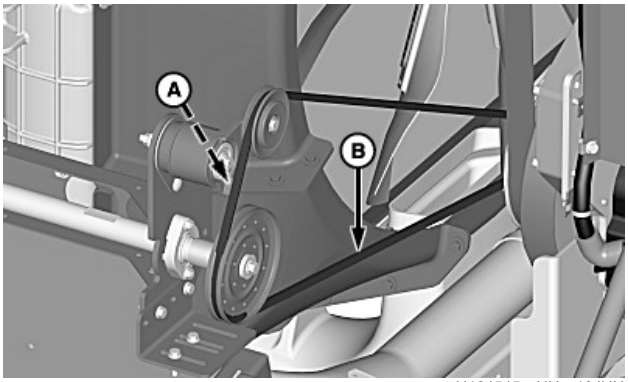


H71844—UN—25APR02

Direcionamento da Correia do Ventilador

A—Braço de Tensão
B—Correia do ventilador

9. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão da correia do braço de tensão (A).
10. Remova a correia (B) passe a correia sobre as pás do ventilador para remover.
11. Instale a correia de substituição passando sobre as lâminas do ventilador.
12. Use uma chave de roda para aliviar a tensão do braço tensor e instalar a correia de substituição.



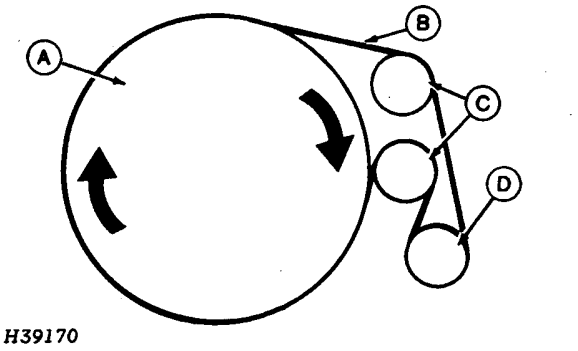
H124545—UN—19JUN18

A—Braço de Tensão
B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa

13. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço de tensão (A) para instalar a correia de acionamento da tela rotativa.
14. Instale a blindagem removida anteriormente (lado dianteiro).
15. Feche a tampa de acesso do separador e abaixe o corrimão.
16. Instale a blindagem removida anteriormente (traseira) e o duto de ar.
17. Feche e trave a porta da tela rotativa.

OUO6075,00049E9-54-20JUN18

Correia da Tela Rotativa—Percurso

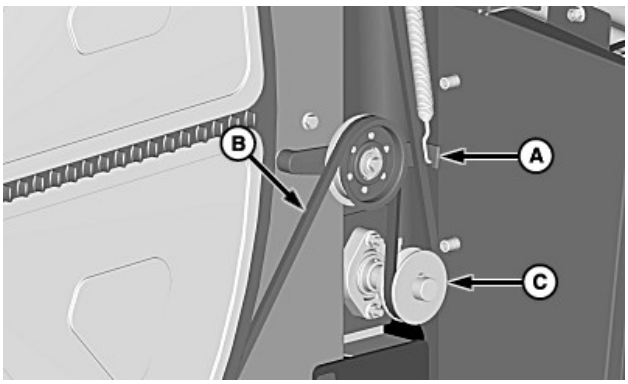


H39170—UN—11OCT88

A—Tela rotatória
B—Correia
C—Rodas Intermediárias
D—Roldana de Tração

OUO6075,00006CE-54-05MAR10

Correia da tela rotatória - Substituição



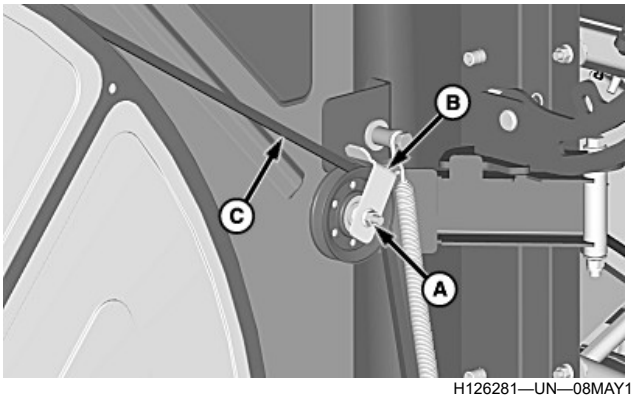
H126280—UN—08MAY19

A—Alavanca do tensor
B—Correia da Tela Rotativa
C—Polia

CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

Evite ferimentos. A correia está sob tensão. Solte lentamente a alavanca do tensor quando for remover a correia.

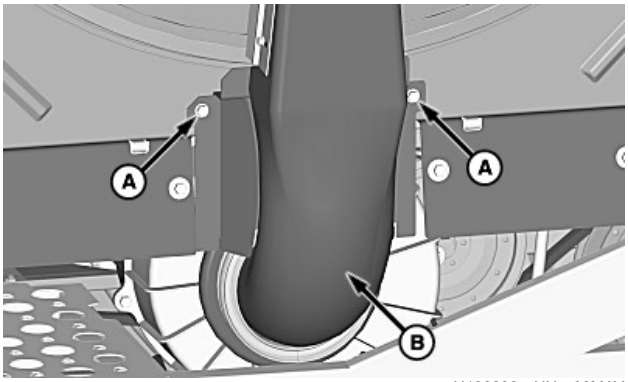
1. Empurre para baixo a alavanca do tensor (A) e alivie a tensão da correia da tela rotativa (B).
2. Remova a correia da tela rotativa da polia (C) e libere lentamente a alavanca e a tensão da mola.



H126281—UN—08MAY19

A—Porca
B—Esteira da Correia
C—Correia da Tela Rotativa

3. Remova a porca (A) e a cinta da correia (B).
4. Remova a correia da tela rotativa (C).



H126282—UN—08MAY19

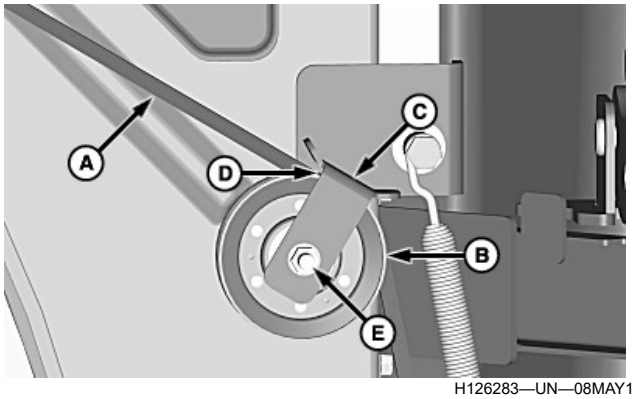
A—Parafuso e Porca (2 usados)
B—Duto de Vácuo

NOTA: A porta da tela rotativa deve ser aberta para acessar as porcas por dentro.

5. Remova os parafusos e porcas (A).
6. Puxe o duto de vácuo (B) para longe da porta da tela rotativa e remova a correia da tela rotativa.
7. Puxe o duto de vácuo para longe da porta da tela rotativa e instale a correia da tela rotativa substituta.
8. Instale os parafusos e as porcas.

IMPORTANTE: Para evitar danos, verifique se a tela rotativa limpa os entalhes na barra de ancinho do duto de vácuo. Ajuste o duto de vácuo, conforme necessário.

9. Feche a porta da tela rotativa.



H126283—UN—08MAY19

A—Correia da Tela Rotativa
B—Polia
C—Esteira da Correia
D—Folga
E—Porca

10. Instale a correia da tela rotativa (A) em volta da polia (B), conforme mostrado.

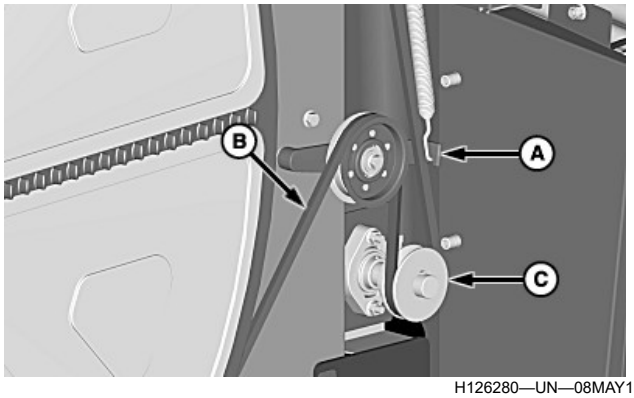
IMPORTANTE: Para evitar danos, verifique se o coletor da correia está paralelo à correia da tela rotativa.

11. Instale o coletor da correia (C) e ajuste na folga especificada (D).

Especificação

Esteira da Correia—Folga	4 mm (5/32 in)

12. Instale e aperte a porca (E), certificando-se de que o coletor da correia não se mova.



H126280—UN—08MAY19

A—Alavanca do tensor
B—Correia da Tela Rotativa
C—Polia

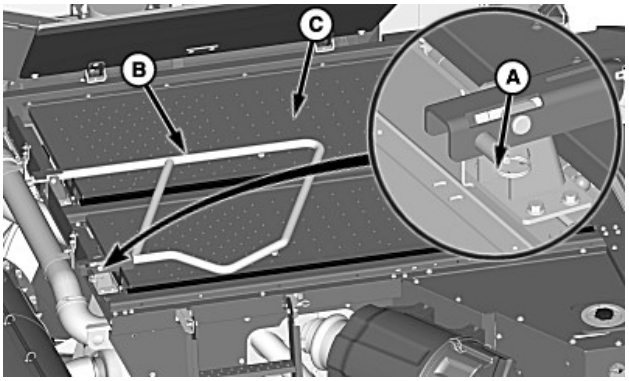
⚠ CUIDADO: Evite ferimentos. A correia está sob tensão. Solte lentamente a alavanca do tensor quando for instalar a correia.

13. Empurre para baixo a alavanca do tensor (A) e alivie a tensão da correia da tela rotativa (B).
14. Instale a correia da tela rotativa em volta da polia

(C), conforme mostrado, e libere lentamente a alavanca e a tensão da mola.

OUO6075,0004B91-54-30MAY19

Correia de Acionamento da Tela Rotativa—Substituição (Tier 2/Estágio II)

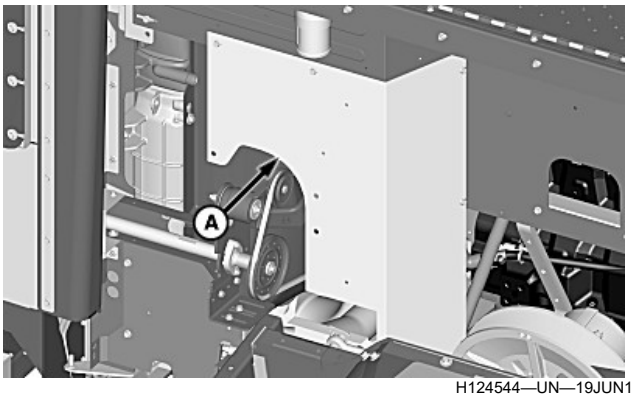


H118329—UN—04MAY16

A—Pino de Bloqueio
B—Corrimão
C—Tampa de Acesso do Separador

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

1. Puxe o pino de travamento (A) e gire o corrimão (B) para cima até que ele trave no lugar para abrir a tampa de acesso ao separador (C).

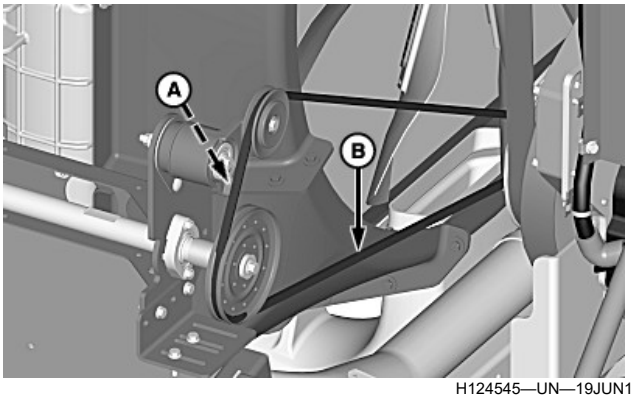


H124544—UN—19JUN18

Parte dianteira do motor

A—Blindagem

2. Remova a proteção (A).



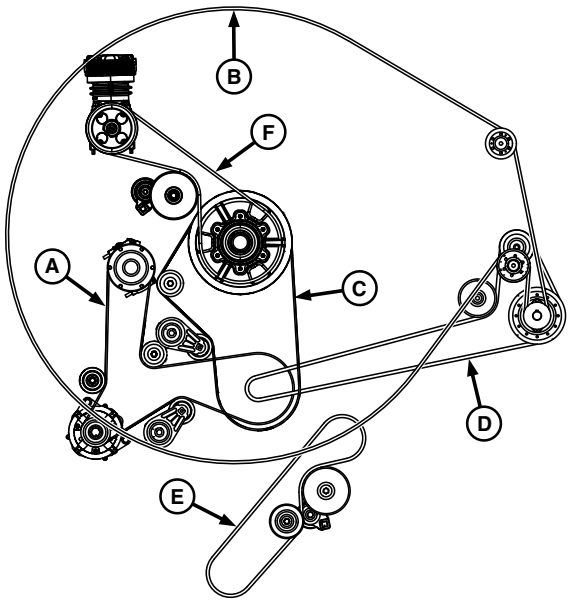
H124545—UN—19JUN18

A—Braço de Tensão
B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa

3. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão da correia do braço de tensão (A).
4. Remova a correia de acionamento da tela rotativa (B).
5. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço de tensão para instalar a correia de acionamento da tela rotativa de substituição.
6. Instale a blindagem removida anteriormente, feche a tampa de acesso ao separador e abaixe o corrimão.

OUO6075,00049EA-54-20JUN18

Correia do Motor — Passagem (Final Tier 4/ /Estágio V)

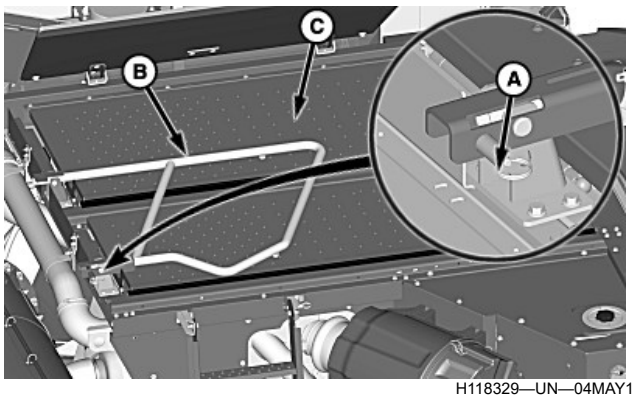


H135673—UN—10JUN22

A—Compressor do Ar Condicionado, Correia do Alternador
B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa, Lado da Tela
C—Correia de Acionamento do Ventilador
D—Correia de acionamento da tela rotativa, lado do motor
E—Correia de Acionamento do Ventilador de Vácuo
F—Correia do Compressor de Ar (Se Equipado)

mh69740,1653050856636-54-20MAY22

Correia do Compressor do Ar Condicionado/Alternador—Substituição (Final Tier 4/Estágio V)

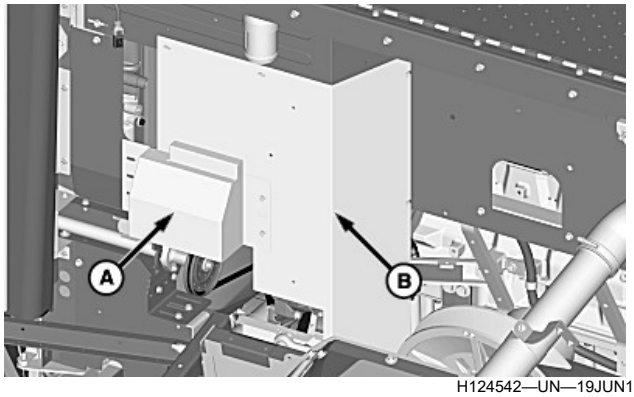


H118329—UN—04MAY16

A—Pino de Bloqueio
B—Corrimão
C—Tampa de Acesso do Separador

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

1. Puxe o pino de travamento (A) e gire o corrimão (B) para cima até que ele trave no lugar para abrir a tampa de acesso ao separador (C).

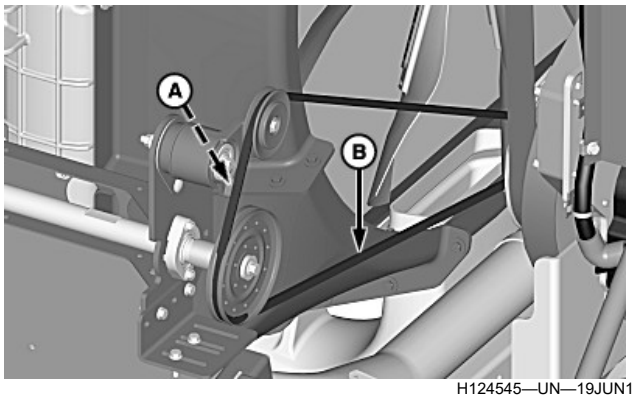


H124542—UN—19JUN18

Lado Dianteiro do Motor

A—Proteção
B—Proteção

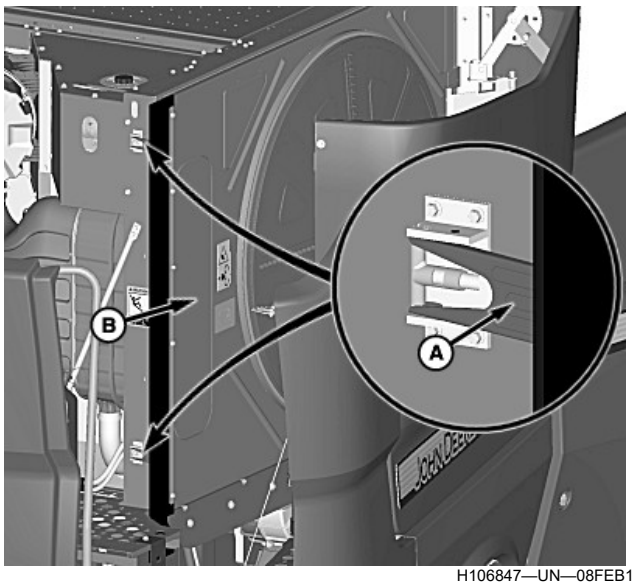
2. Remova a blindagem (A) e a blindagem (B).



H124545—UN—19JUN18

A—Braço de Tensão
B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa

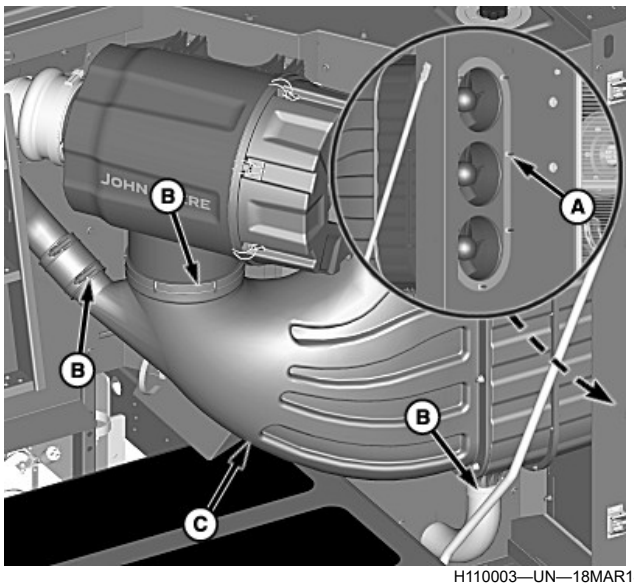
3. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão da correia do braço de tensão (A).
4. Remova a correia de acionamento da tela rotativa (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Travas
B—Porta da Tela Rotativa

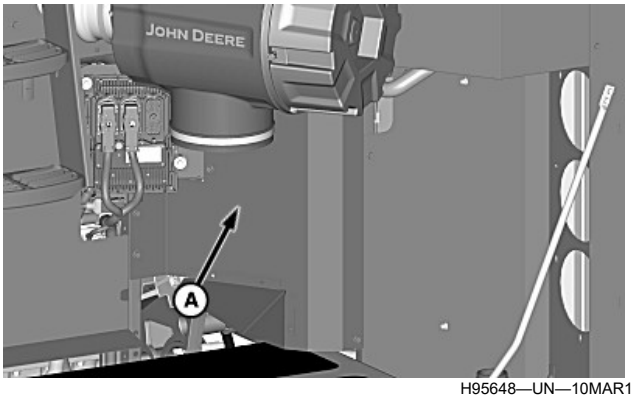
5. Puxe as travas (A) e abra a porta da tela rotativa (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Porca (7 usadas)
B—Abraçadeiras
C—Duto de Ar

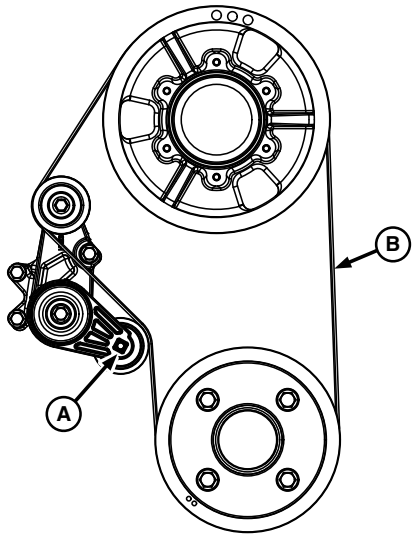
6. Remova as porcas (A) e solte as braçadeiras (B) da mangueira.
7. Tire o duto de ar (C) do caminho.



H95648—UN—10MAR10

A—Proteção

8. Remova a proteção (A).

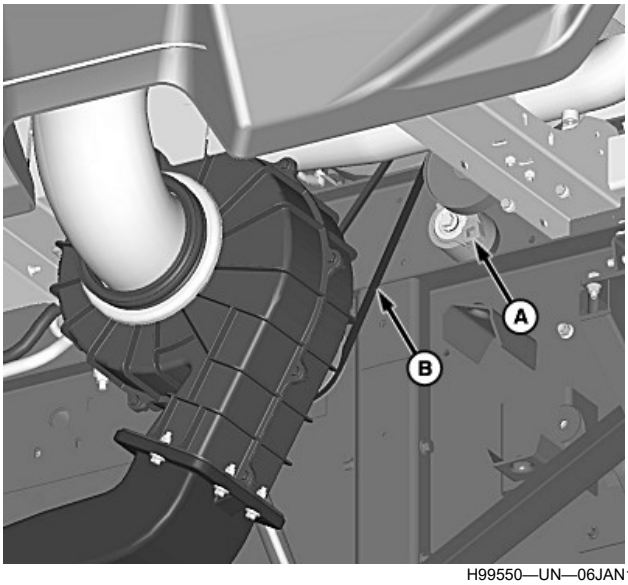


H99551—UN—06JAN11

Direcionamento da Correia do Ventilador

A—Braço de Tensão
B—Correia do ventilador

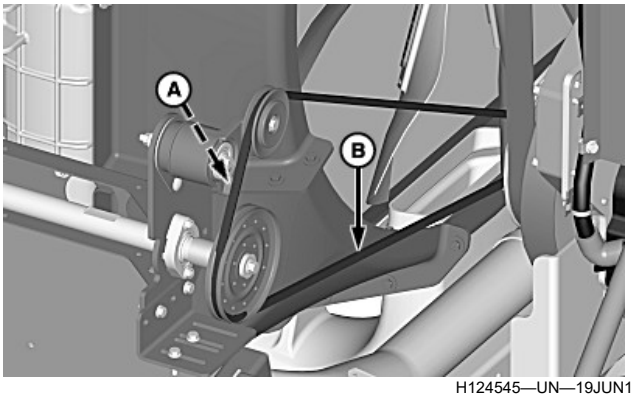
9. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão da correia do braço de tensão (A).
10. Remova a correia (B) passe a correia sobre as pás do ventilador para remover.



H99550—UN—06JAN11

A—Braço de Tensão
B—Correia de Acionamento do Ventilador de Vácuo

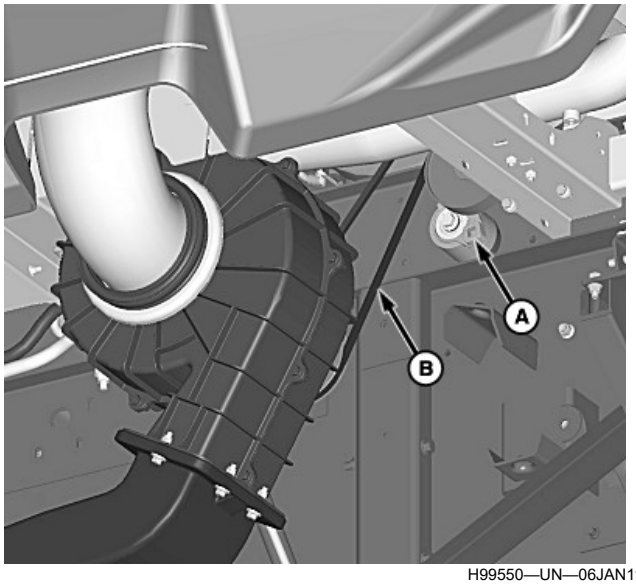
11. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão da correia do braço de tensão (A).
12. Remova a correia (B) de acionamento do ventilador a vácuo localizada embaixo do radiador.



H124545—UN—19JUN18

A—Braço de Tensão
B—Correia

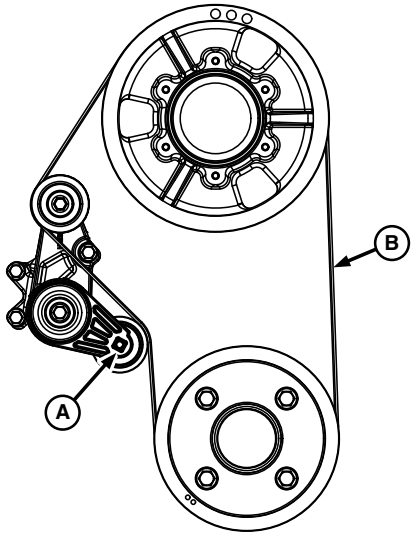
13. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão da correia do braço de tensão (A).
14. Remova a correia (B) passe a correia sobre as pás do ventilador para remover.
15. Instale a correia de substituição passando sobre as lâminas do ventilador.
16. Use uma chave de roda para aliviar a tensão do braço tensor e instalar a correia de substituição.



H99550—UN—06JAN11

A—Braço de Tensão
B—Correia de Acionamento do Ventilador de Vácuo

17. Instale a correia (B) de acionamento do ventilador a vácuo.
18. Use uma chave de roda para aliviar a tensão da correia do braço (A) tensor e instalar a correia.

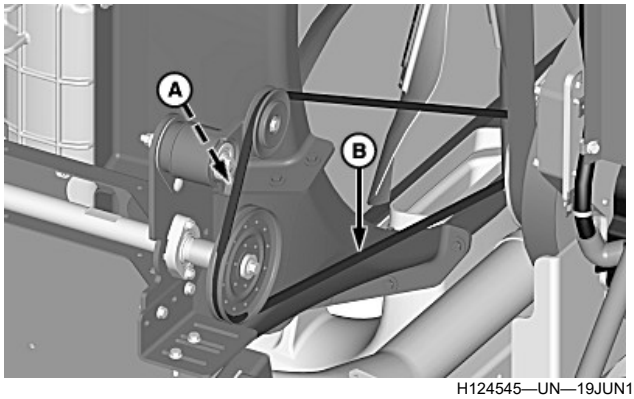


H99551—UN—06JAN11

Direcionamento da Correia do Ventilador

A—Braço de Tensão
B—Correia do Ventilador

19. Instale a correia (B) passando a correia sobre as lâminas do ventilador.
20. Use uma chave de roda para aliviar a tensão da correia do braço (A) tensor e instalar a correia.



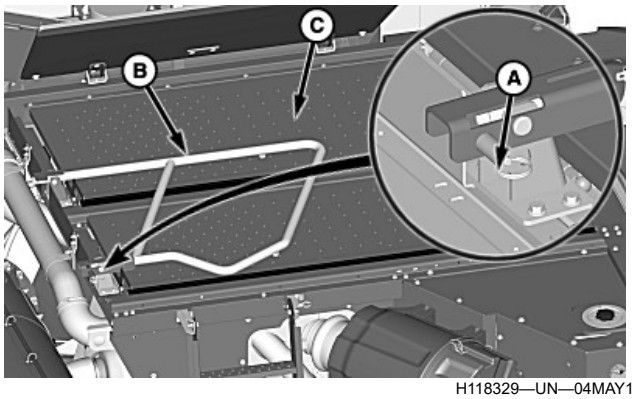
H124545—UN—19JUN18

A—Braço de Tensão
B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa

21. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço de tensão (A) para instalar a correia de acionamento da tela rotativa.
22. Instale as blindagens removidas anteriormente (lado dianteiro).
23. Feche a tampa de acesso do separador e abaixe o corrimão.
24. Instale a blindagem removida anteriormente (traseira) e o duto de ar.
25. Feche e trave a porta da tela rotativa.

mh69740,1653331314630-54-14JUN22

Correia de Acionamento da Tela Rotativa—Substituição (Final Tier 4/Estágio V)

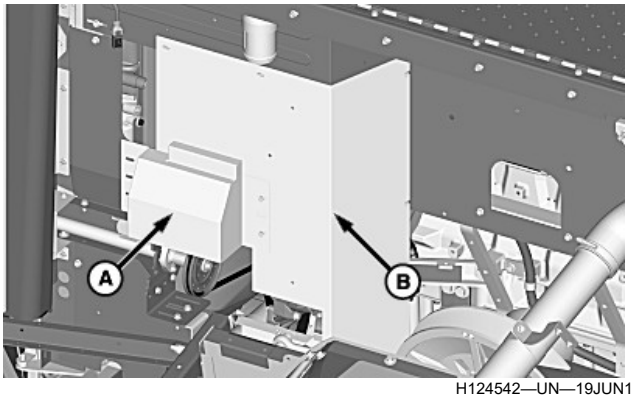


H118329—UN—04MAY16

A—Pino de Bloqueio
B—Corrimão
C—Tampa de Acesso do Separador

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

1. Puxe o pino de travamento (A) e gire o corrimão (B) para cima até que ele trave no lugar para abrir a tampa de acesso ao separador (C).

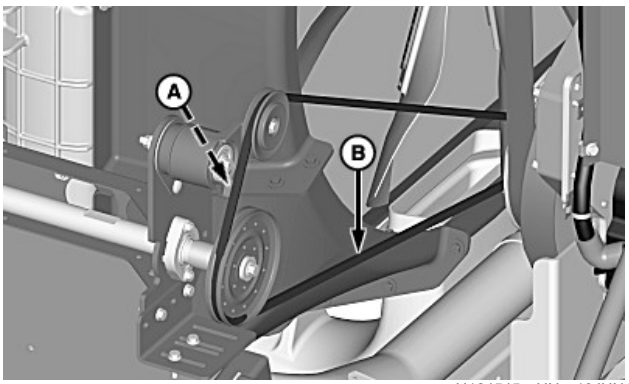


H124542—UN—19JUN18

Parte dianteira do motor

A—Proteção
B—Proteção

2. Remova a blindagem (A) e a blindagem (B).



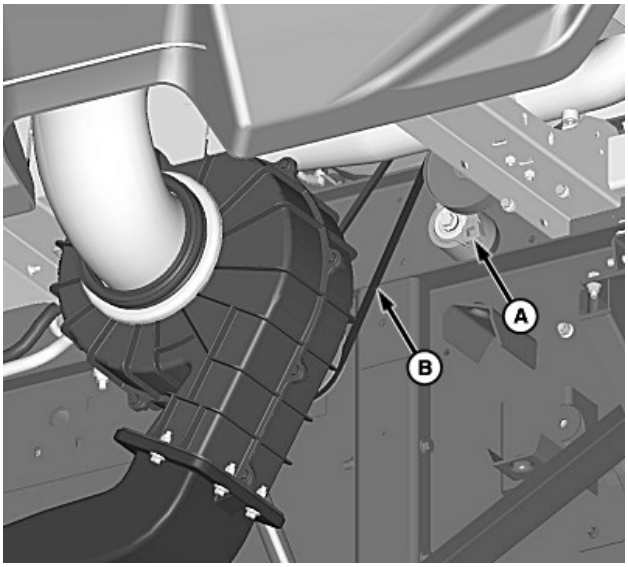
H124545—UN—19JUN18

A—Braço de Tensão
B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa

3. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão da correia do braço de tensão (A).
4. Remova a correia de acionamento da tela rotativa (B).
5. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço de tensão para instalar a correia de acionamento da tela rotativa de substituição.
6. Instale as blindagens removidas anteriormente, feche a tampa de acesso ao separador e abaixe o corrimão.

mh69740,1653331520796-54-23MAY22

Correia de acionamento do ventilador a vácuo—Substituição (Final Tier 4/Estágio V)



H99550—UN—06JAN11

A—Braço de Tensão
B—Correia de acionamento do ventilador de vácuo

CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão da correia do braço de tensão (A).

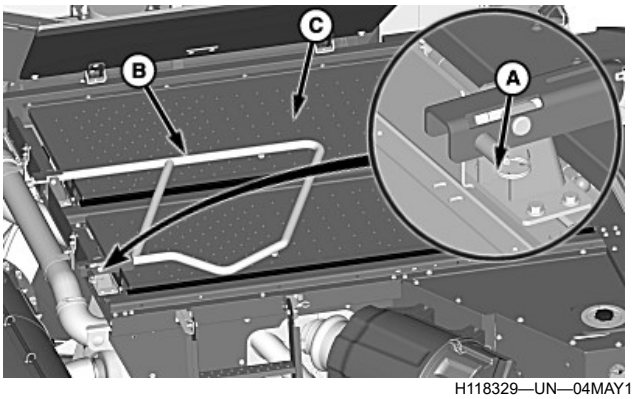
Remova a correia de acionamento do ventilador a vácuo (B) localizada embaixo do radiador.

Instale a correia de acionamento do ventilador a vácuo de substituição.

Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço de tensão para instalar a correia.

OUO6075,000481B-54-14NOV17

Correia do Compressor de Ar (Se Equipado) — Substituição (Final Tier 4/ /Estágio V)

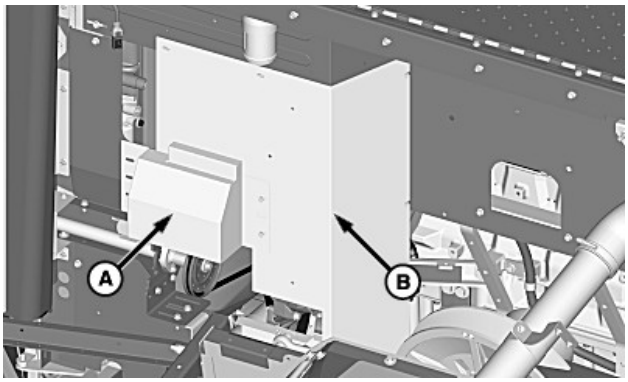


H118329—UN—04MAY16

A—Pino de Bloqueio
B—Corrimão
C—Tampa de Acesso do Separador

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

1. Puxe o pino de travamento (A) e gire o corrimão (B) para cima até que ele trave no lugar para abrir a tampa de acesso ao separador (C).

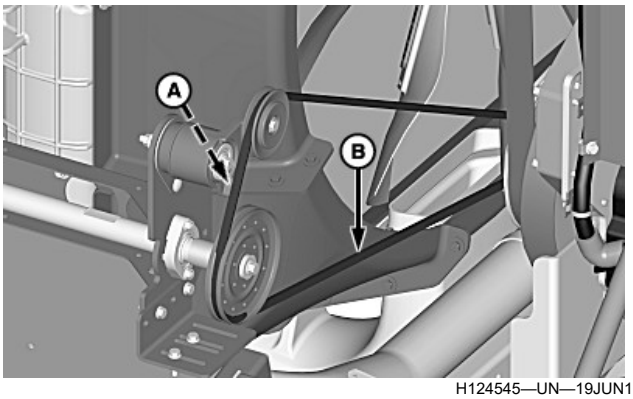


H124542—UN—19JUN18

Parte dianteira do motor

A—Proteção
B—Proteção

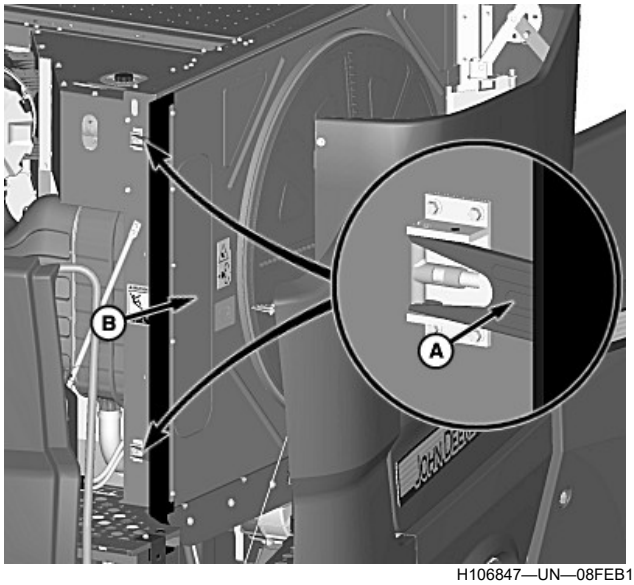
2. Remova a blindagem (A) e a blindagem (B).



H124545—UN—19JUN18

A—Braço de Tensão
B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa

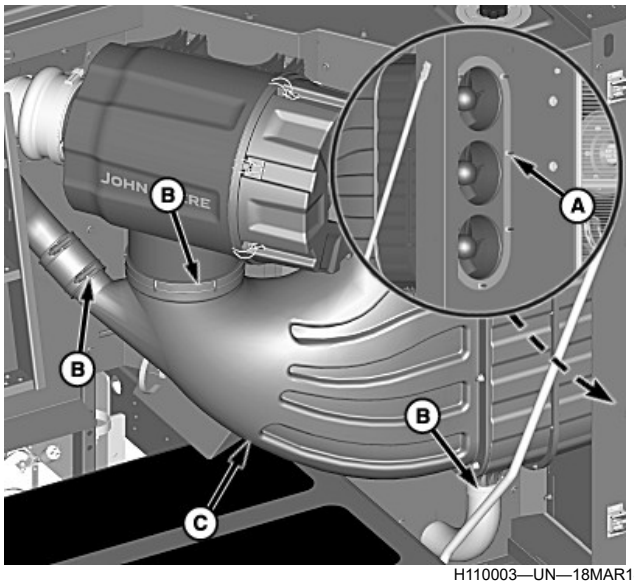
3. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão da correia do braço de tensão (A).
4. Remova a correia de acionamento da tela rotativa (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Travas
B—Porta da Tela Rotativa

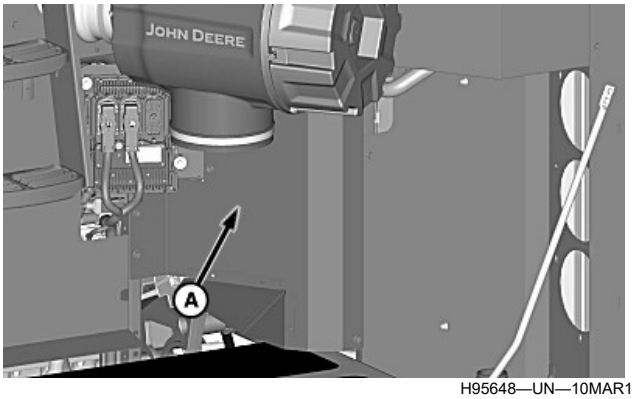
5. Puxe as travas (A) e abra a porta da tela rotativa (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Porca (7 usadas)
B—Abraçadeiras
C—Duto de Ar

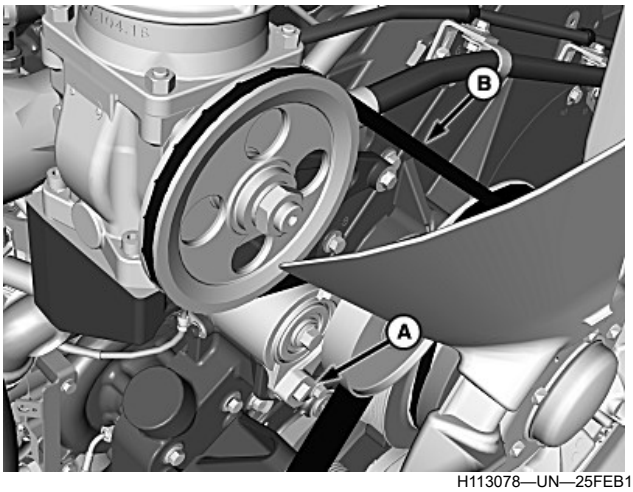
6. Remova as porcas (A) e solte as braçadeiras (B) da mangueira.
7. Tire o duto de ar (C) do caminho.



H95648—UN—10MAR10

A—Proteção

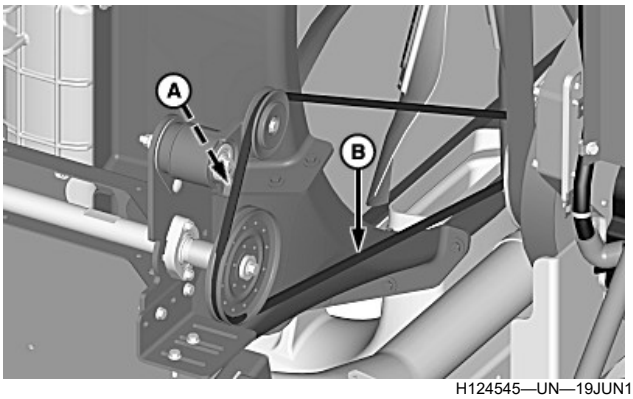
8. Remova a blindagem (A).



H113078—UN—25FEB15

A—Braço de Tensão
B—Correia

9. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão da correia do braço de tensão (A).
10. Remova a correia (B) passe a correia sobre as pás do ventilador para remover.
11. Instale a correia de substituição passando sobre as lâminas do ventilador.
12. Use uma chave de roda para aliviar a tensão do braço tensor e instalar a correia de substituição.



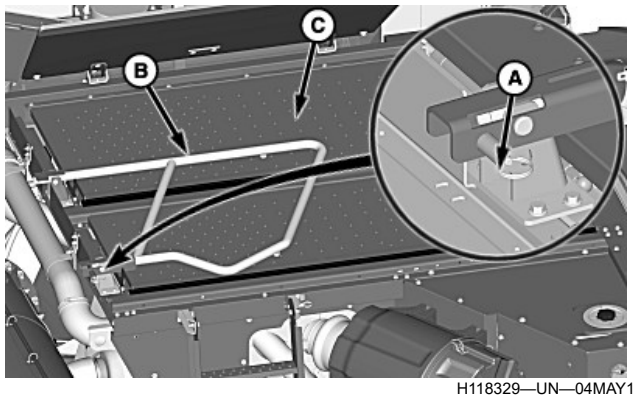
H124545—UN—19JUN18

A—Braço de Tensão
B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa

13. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço de tensão (A) para instalar a correia de acionamento da tela rotativa.
14. Instale as blindagens removidas anteriormente (lado dianteiro).
15. Feche a tampa de acesso do separador e abaixe o corrimão.
16. Instale a blindagem removida anteriormente (traseira) e o duto de ar.
17. Feche e trave a porta da tela rotativa.

mh69740,1653331737767-54-23MAY22

Correia de acionamento do ventilador—Substituição (Final Tier 4/Estágio V)

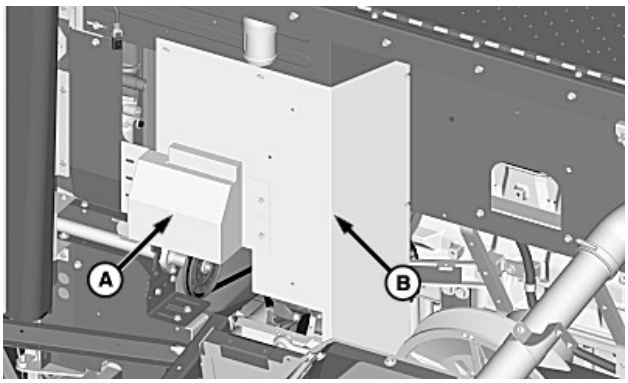


H118329—UN—04MAY16

A—Pino de Bloqueio
B—Corrimão
C—Tampa de Acesso do Separador

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

1. Puxe o pino de travamento (A) e gire o corrimão (B) para cima até que ele trave no lugar para abrir a tampa de acesso ao separador (C).



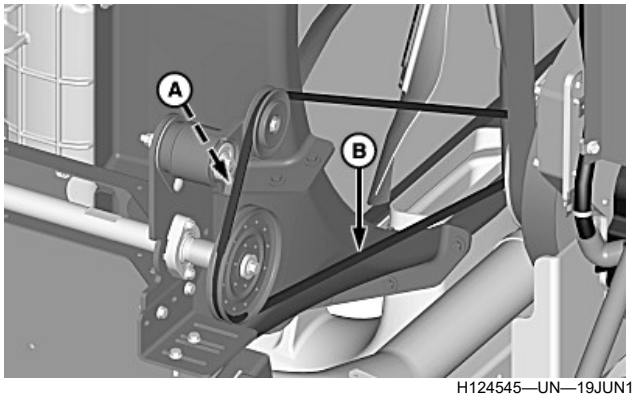
H124542—UN—19JUN18

Parte dianteira do motor

A—Proteção

B—Proteção

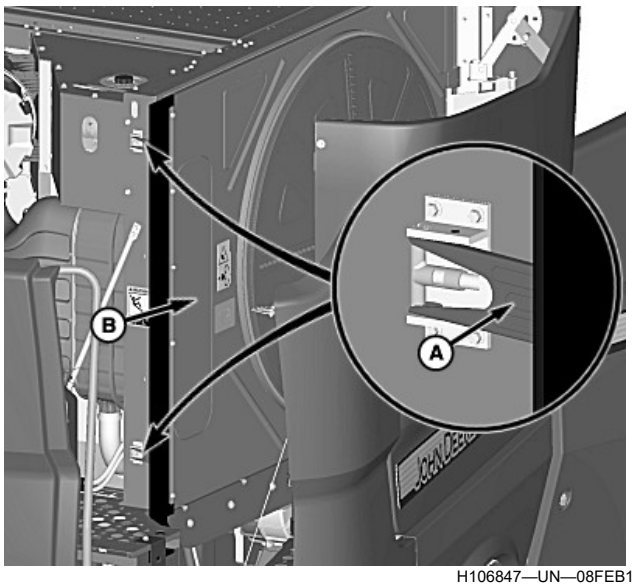
2. Remova a blindagem (A) e a blindagem (B).



H124545—UN—19JUN18

A—Braço de Tensão
B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa

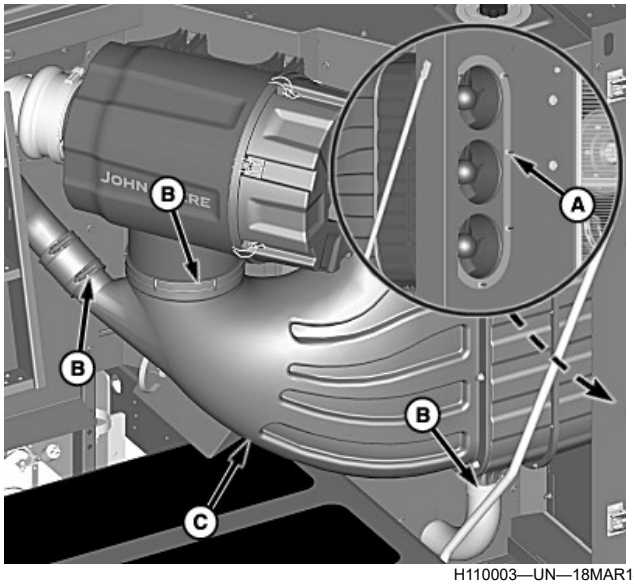
3. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão da correia do braço de tensão (A).
4. Remova a correia de acionamento da tela rotativa (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Travas
B—Porta da Tela Rotativa

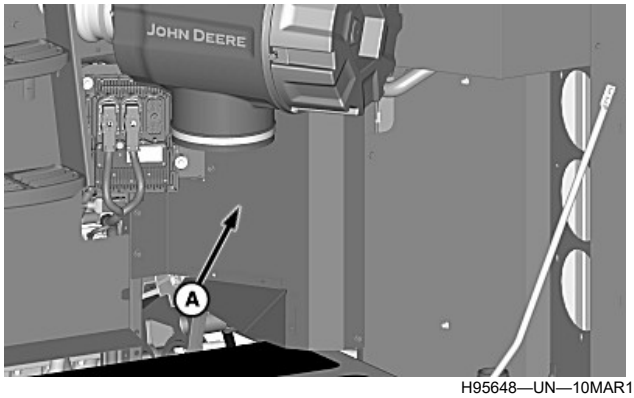
5. Puxe as travas (A) e abra a porta da tela rotativa (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Porcas (7 usadas)
B—Abraçadeiras
C—Duto de Ar

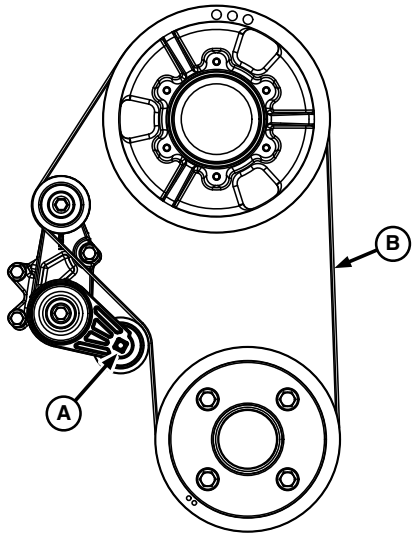
6. Remova as porcas (A) e solte as braçadeiras (B) da mangueira.
7. Tire o duto de ar (C) do caminho.



H95648—UN—10MAR10

A—Proteção

8. Remova a proteção (A).



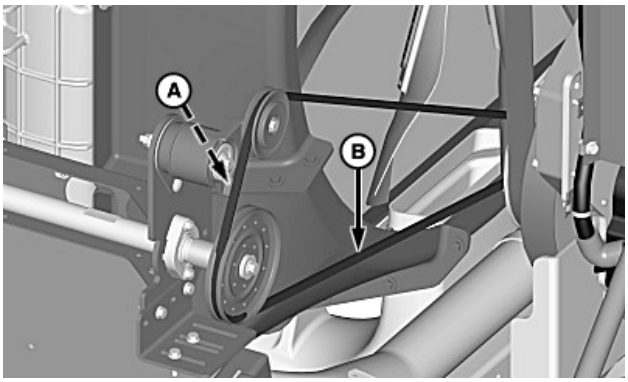
H99551—UN—06JAN11

Direcionamento da Correia do Ventilador

A—Braço de Tensão
B—Correia do ventilador

NOTA: A correia do compressor de ar deve ser removida para a substituição da correia do ventilador. Consulte Correia do compressor de ar (se equipado)—Substituição (Final Tier 4/Estágio V) para obter mais informações.

9. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão da correia do braço de tensão (A).
10. Remova a correia (B) passe a correia sobre as pás do ventilador para remover.
11. Instale a correia de substituição passando sobre as lâminas do ventilador.
12. Use uma chave de roda para aliviar a tensão do braço tensor e instalar a correia de substituição.



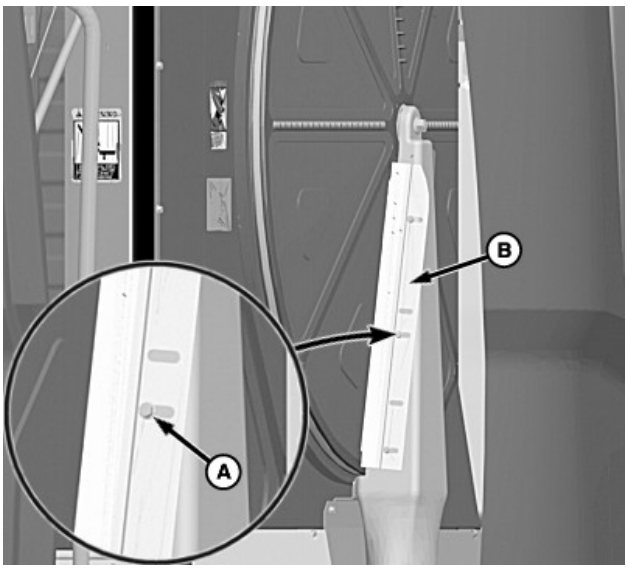
H124545—UN—19JUN18

A—Braço de Tensão
B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa

13. Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço de tensão (A) para instalar a correia de acionamento da tela rotativa.
14. Instale as blindagens removidas anteriormente (lado dianteiro).
15. Feche a tampa de acesso do separador e abaixe o corrimão.
16. Instale a blindagem removida anteriormente (traseira) e o duto de ar.
17. Feche e trave a porta da tela rotativa.

mh69740,1653331840305-54-23MAY22

Escova da Tela Rotativa—Ajuste



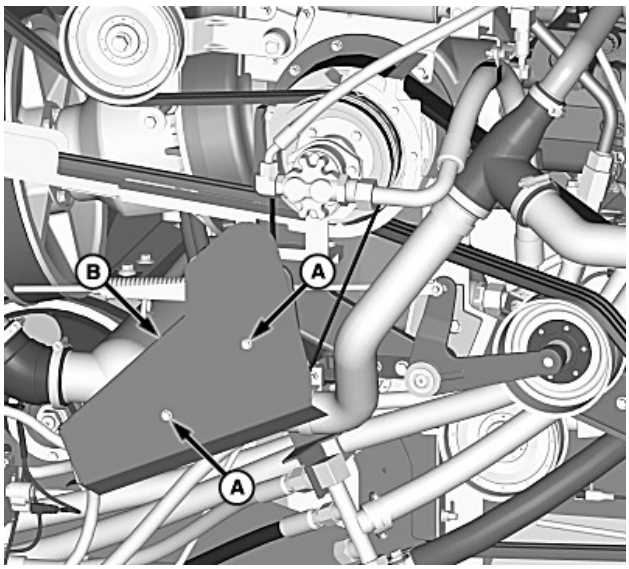
H95350—UN—15FEB10

A—Parafusos com Cabeça
B—Escova

Afrouxe os parafusos com cabeça (A) e ajuste a escova (B) conforme necessário para remover os detritos da colheita.

OUO6075,00005A0-54-16FEB10

Correia de Gerenciamento de Detritos do Motor—Substituição (Final Tier 4/Estágio V)

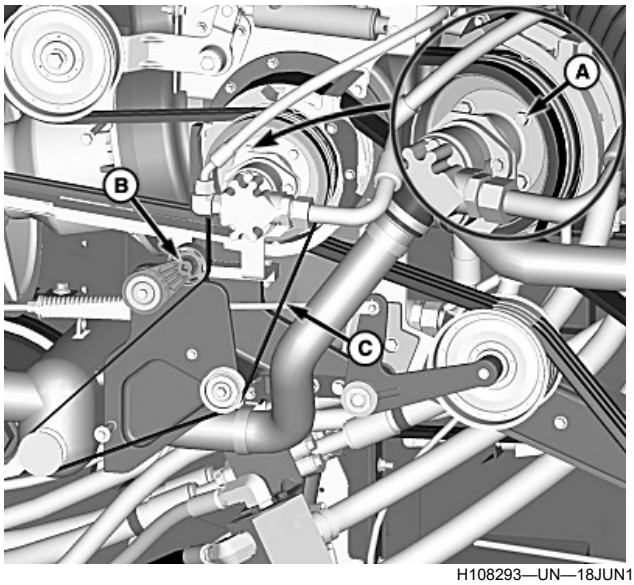


H121348—UN—25APR17

A—Parafusos
B—Blindagem

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Remova os parafusos (A) e a blindagem (B).



H108293—UN—18JUN13

A—Parafusos
B—Braço de Tensão
C—Correia de gerenciamento de detritos do motor

Tire os parafusos (A) e o conjunto da bomba de suporte do caminho.

Remova a correia e instale a correia de acionamento na ordem inversa.

Alinhe o conjunto da bomba com as polias e aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos—Torque	80 N·m (59 lb ft)

Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço de tensão (B) para instalar a correia de gerenciamento de detritos do motor (C).

Instale a blindagem e fixe com os parafusos.

OUO6075,000481E-54-14NOV17

Alojamento do Alimentador

Sintoma	Problema	Solução
Alimentação irregular ou agrupada da cultura para o rotor.	Sem-fim da plataforma alto demais.	Ajuste o sem-fim para baixo e para trás. Consulte o manual do operador do coletor.
	Acúmulo de grãos na barra de corte.	Abaixe o molinete e regule a posição anterior e posterior o mais perto possível da barra de corte e do sem-fim. Consulte o manual do operador da plataforma.
	Os braços do tambor se atam à chapa lateral em um lado.	Afrouxe e ajuste a correia novamente. Endireite ou substitua as peças tortas.
	Corrente do transportador do alimentador apertada demais segura o tambor em cima.	Ajuste a corrente do transportador para corrigir a tensão.
	Correia da transmissão da plataforma deslizando.	Polia intermediária acionada por mola deve estar livre e apertada contra a correia.
	O sem-fim está muito na frente do desgastador.	Ajuste o sem-fim de volta ao desgastador. Consulte o manual do operador do coletor.
	Corrente de transmissão do transportador do alimentador não está na roda dentada correta.	Coloque a corrente na engrenagem correta.
	As ripas do transportador do alimentador estão tortas.	Endireite ou substitua as ripas tortas.
	Acúmulo de detritos e seiva no fundo do alimentador.	Limpe o fundo.
	Distância grande demais entre o sem-fim da plataforma e o tambor dianteiro do alimentador.	Adicione elos à corrente do alimentador.
A Plataforma ou Molinete Não se Levanta Corretamente.	Ar no sistema hidráulico.	Aperte as conexões nas linhas ou mangueiras com vazamento. Faça uma sangria no sistema de elevação do molinete. Consulte o manual do operador da plataforma.

OUO6075,0000B5B-54-02MAR11

Separador

Sintoma	Problema	Solução
Lentidão ou Sobrecarga do Separador.	A correia de acionamento variável do separador de dedos simples está patinando em velocidade baixa.	Ajuste a folga da polia.

Sintoma	Problema	Solução
	A velocidade do separador é muito lenta para a cultura.	Aumentar a rotação do separador.
Retroalimentação do acelerador de alimentação.	A velocidade do separador é muito lenta para a cultura.	Aumentar a rotação do separador.
	Rotação do acelerador na posição de velocidade lenta.	Trocar a velocidade do acelerador para a posição de alta velocidade.
Grão não debulhado.	A velocidade do separador é muito lenta para a cultura.	Aumente a velocidade do separador em incrementos de 50—100 rpm. Após o ajuste da velocidade do separador verifique a qualidade dos grãos.
	Folga do côncavo muito ampla.	Ajuste a folga do côncavo em incrementos de 5—10 mm. Após o ajuste da folga do côncavo verifique a qualidade dos grãos.
	Folga do côncavo desigual da frente para a traseira.	Ajuste de acordo com as especificações. Consulte o Nivelamento do Côncavo na seção Separador para obter maiores informações.
	Material insuficiente entrando a colheitadeira para debulha adequada.	Aumente a velocidade de avanço.
Excesso de Grãos Rachados no Tanque.	A velocidade do separador é muito rápida para a cultura.	Diminua a velocidade do separador em incrementos de 10 rpm.
	Folga do côncavo muito apertada.	Abra a folga do côncavo em incrementos de 2 mm.
	Velocidade do batedor de alimentação rápida demais para a cultura.	Diminua a velocidade do acelerador de alimentação mudando para baixa velocidade.
	Grãos em excesso nas retrilhas.	Abra a peneira inferior em incrementos de 2 mm para reduzir as retrilhas.
	Não há material suficiente entrando na máquina.	Aumente a velocidade de deslocamento.
	Posição do côncavo do sistema de retrilhas ativo (se equipado) incorretamente ajustada.	Ajuste a posição do côncavo do sistema de retrilha ativo. Consulte a seção Configurações de cultura para obter maiores informações.
Perda de grãos no separador	Separador sobrecarregado devido à trilha incompleta ou trilha tardia no côncavo.	Reduza espaçamento entre separador e côncavo e/ou aumente a velocidade do separador para aumentar a ação de trilha.

Sintoma	Problema	Solução
	Tampas do separador instaladas.	Consulte a seção Configurações de cultura para obter maiores informações.
		Remova as tampas para aumentar a área aberta mantendo o carregamento da sapata nivelado.
	Aletas da tampa superior do separador (se equipado) estão na posição avançada.	Mova as aletas para a posição padrão. Consulte a Ajuda do aplicativo de gerenciamento de resíduos ou a Ajuda da estação do operador para obter mais informações.
Tanque graneleiro sujo (cabeças não debulhadas).	Separador não debulha o suficiente.	Aumente a velocidade do separador em incrementos de 50—100 rpm.
		Diminua a folga da trilha em incrementos de 2 mm.
		Verifique o nível do côncavo. Consulte o Nivelamento do Côncavo na seção Separador para obter maiores informações.
		Máquinas de sistema de retrilha ativo: Instale as tampas do côncavo no primeiro côncavo.
		Máquinas de sistema de retrilha inativo: Instale as tampas do côncavo no segundo côncavo.
		Acrescente os interruptores do côncavo ao primeiro côncavo.
	Posição do côncavo do sistema de retrilhas ativo (se equipado) incorretamente ajustada.	Verifique se a posição do côncavo do sistema de retrilhas ativo está correta para a cultura colhida.
		Verifique se a posição do côncavo do sistema de retrilha ativo está correta para a posição zero. Consulte Ajuste das Tiras de Desgaste e as Barras de Raspagem do Sistema de Retrilhas na seção do Separador para obter maiores informações.
Tanque Graneleiro Sujo (Principalmente Palha).	Velocidade do ventilador muito lenta.	Aumente a rotação do ventilador.
	Porta do desviador de cultura do sistema de resíduos na posição incorreta.	Verifique se a posição da porta corresponde à cultura colhida.

Sintoma	Problema	Solução
Tanque graneleiro sujo (pequenos pedaços de sabugo).	Pedaços de sabugo do tanque graneleiro.	*NOTA: Os espaçadores devem ser usados apenas para milho e soja. Remova os espaçadores para todas as outras culturas.*
		Instale os espaçadores da grelha do separador.
	Verifique a folga do côncavo. Se a folga for menor do que o diâmetro da espiga limpa, o rotor pode quebrar a espiga.	*NOTA: Para o sistema de retrilhas ativo, os espaçadores da máquina não devem ser instalados na quarta grade.*
		Instale os espaçadores da grade separadora.
Elementos da peneira superior e peneira inferior danificados.	Porta do desviador de cultura na posição incorreta.	Verifique se a posição da porta corresponde à cultura colhida.
Perda de Grãos Sobre a Peneira de Limpeza.	Folga da peneira inferior/peneira superior incorreta.	Verifique e calibre a folga da peneira superior/peneira inferior.
	Distribuição incorreta de grão/palhiço na caixa de peneiras.	Ajuste as folgas da grade separadora e dos divisores de caixa plana do sem-fim conforme necessário. Consulte o Procedimento de Desligamento de Energia na seção de Configuração de Culturas para obter maiores informações.
O monitor de desempenho VisionTrak™ não está fazendo a leitura.	As perdas nas peneiras de limpeza aumentam na taxa de alimentação baixa.	Reduza a velocidade do ventilador.
	As perdas nas peneiras de limpeza aumentam na alta taxa de alimentação.	Abra a peneira superior.
		Aumente a velocidade do ventilador.
	O sensor não está fazendo a leitura.	Verifique as configurações de sensibilidade da plantação.
		Verifique se os sensores estão conectados.
		Verifique se os sensores não estão bloqueados pelo material.
Qualidade Indesejável de Palha.	Excessivo manuseio de material.	Diminua a velocidade do rotor e aumente a folga da trilha para aumentar a qualidade da palha e balancear o desempenho da trilha.

VisionTrak™ é uma marca registrada da Deere & Company

Sintoma	Problema	Solução
		Diminua a velocidade de manuseio do material (alimentador e acelerador de alimentação) para balancear a qualidade da palha e desempenho do manuseio do material.
		Avance as aletas da tampa superior do separador (se equipado). Consulte a Ajuda do aplicativo de gerenciamento de resíduos ou a Ajuda da estação do operador para obter mais informações.

OUO6075,00046A1-54-21MAR17

Acionamento de avanço hidrostático

Sintoma	Problema	Solução
Seletor de faixa de velocidade não funciona em marcha a ré (máquinas sem ProDrive™).	Há peças tortas ou quebradas na articulação de controle.	Repare ou substitua conforme necessário.
Emperramento das articulações (máquinas sem ProDrive™).	Juntas esféricas congeladas ou gastas no cabo de controle.	Lubrifique ou troque.
	Engripamento do virabrequim ou dos pivôs.	Lubrifique ou troque.
	Cabo de controle enroscado ou congelado.	Substitua se necessário.
Superaquecimento do sistema.	Resfriador de óleo ou radiador entupido.	Sopre ar através do núcleo e limpe.
	Falta de fluxo de óleo de carga.	Consulte o concessionário John Deere.
	Correia do ventilador do motor deslizando ou rompida.	Verifique se a correia está desgastada ou rompida.
	Filtro de óleo entupido.	Troque o filtro.
	Ultrapassando a pressão da válvula de alívio.	Mude para marcha inferior.
	Válvula de alívio emperrada fechada.	Consulte o concessionário John Deere.
	Válvula de derivação não consegue fechar.	Consulte o concessionário John Deere.

ProDrive™ é marca registrada da Deere & Company

Sintoma	Problema	Solução
Alta perda de óleo.	Conexões soltas ou linhas hidráulicas, mangueiras ou anéis O vazando.	Aperte as conexões ou substitua as linhas, mangueiras ou anéis O danificados.
	Vazamento de óleo na caixa de engrenagens principal do motor (Máquinas sem ProDrive™).	Substitua a vedação do eixo da bomba hidrostática.
	Vazamento de óleo na caixa de engrenagens principal do motor (Máquinas ProDrive™).	Substitua a vedação do eixo do motor hidrostático ou as vedações do freio de estacionamento na transmissão; consulte um concessionário John Deere.
	Vedações da bomba tripla danificadas ou gastas (máquinas ProDrive™).	Verifique as cavidades da bomba tripla entre a bomba do conjunto de válvula e a bomba da direção. As duas cavidades da bomba não devem conter óleo. Se houver óleo nas seções das cavidades da bomba, substitua as vedações do eixo da bomba do conjunto de válvula e da bomba da direção antes de substituir as duas bombas.
	Vedações da bomba quádrupla danificadas ou gastas (máquinas ProDrive™).	Verifique as cavidades da bomba quádrupla entre o conjunto de válvula bomba de suprimento de lubrificação ProDrive™. As duas cavidades da bomba não devem conter óleo. Se houver óleo nas seções das cavidades da bomba, substitua as vedações do eixo da bomba do conjunto de válvula e da bomba de lubrificação ProDrive™ antes de substituir as duas bombas.
Máquina não se movimenta para a frente ou de ré.	Transmissão desengrenada (Máquinas sem ProDrive™).	Acione a transmissão.
	O sistema detecta as falhas do acionamento de avanço (Máquinas ProDrive™).	Consulte o concessionário John Deere.
	Baixo nível de óleo.	Verifique se há vazamentos e corrija. Abasteça o reservatório.
	Vazamento de ar no sistema.	Aperte as conexões.
	As articulações de controle estão quebradas ou soltas (máquinas sem ProDrive™).	Aperte as articulações soltas ou substitua conforme necessário.
	Falta de fluxo de carga ou pressão de carga.	Consulte o concessionário John Deere.

Sintoma	Problema	Solução
	Filtro obstruído.	Troque o filtro.
	Ultrapassando a pressão de operação máxima ajustada (máquinas sem ProDrive™).	Mude para marcha inferior.
	Ultrapassando a pressão de operação máxima ajustada (máquinas ProDrive™).	Consulte o concessionário John Deere.
	Sistema de acionamento incapaz de acumular pressão.	Consulte o concessionário John Deere.
	Válvula de alívio aberta.	Consulte o concessionário John Deere.
Velocidade de Avanço Inconstante.	Baixo nível do óleo.	Verifique se há vazamentos e corrija. Abasteça o reservatório.
	Filtro obstruído.	Troque o filtro de carga hidrostática.
	Ultrapassando a pressão de operação máxima ajustada (máquinas sem ProDrive™).	Troque para marcha inferior ou ligue a tração nas quatro rodas.
	Ultrapassando a pressão de operação máxima ajustada (máquinas ProDrive™).	Consulte o concessionário John Deere.
	Alavanca multifunção arrasta até o neutro.	Consulte o concessionário John Deere.
	Sistema incapaz de manter a pressão de carga.	Consulte o concessionário John Deere.
A máquina não para quando o seletor de faixa de velocidade está na posição de neutro (máquinas sem ProDrive™).	Cabo de controle fora de ajuste.	Ajuste o cabo para a posição de neutro.
Falta de potência ou perda de potência. A Máquina Não Responde ao Seletor da Faixa de Velocidade.	Baixo nível de óleo.	Verifique se há vazamentos e corrija. Abasteça o reservatório.
	Filtro obstruído.	Troque o filtro de carga hidrostática.
	Falta de fluxo de carga ou pressão de carga.	Consulte o concessionário John Deere.
	Filtro de combustível sujo.	Troque o filtro de combustível.
	Água na câmara do separador.	Drene a água da câmara do separador.

Sintoma	Problema	Solução
	O sistema de tração não consegue manter ou acumular pressão.	Consulte o concessionário John Deere.
	O sistema detecta falhas no acionamento sincronizado com o avanço.	Consulte o concessionário John Deere.

OUO6075,00046A2-54-28MAR17

Tração nas Quatro Rodas (Opcional)

Sintoma	Problema	Solução
A Máquina Não se Move Quando a Tração nas Quatro Rodas está Engatada.	Uma ou ambas as rodas traseiras está em condição travada.	Aumente o fluxo da bomba hidrostática colocando a alavanca multifuncional para frente.
	Interruptor de controle elétrico com defeito no console.	Consulte o seu concessionário John Deere
	Válvula solenoide com defeito na válvula de controle.	Consulte o concessionário John Deere.
	O carretel não se mexe na válvula de controle.	Consulte o concessionário John Deere.
A máquina não se move quando a tração nas quatro rodas está desengatada.	Linha ou conexão com defeito entre o sistema principal e a válvula de controle de tração da roda traseira.	Repare ou substitua as peças conforme necessário.
A tração nas quatro rodas não desengata.	Interruptor de controle elétrico com defeito no painel.	Consulte o seu concessionário John Deere
	Válvula solenoide com defeito na válvula de controle.	Consulte o concessionário John Deere.
	O carretel não se mexe na válvula de controle.	Consulte o concessionário John Deere.
As rodas traseiras desviam durante as velocidades de transporte.	Convergência fora de ajuste.	Ajuste a convergência.

OUO6075,000457A-54-10JAN17

Direção

Sintoma	Problema	Solução
As rodas traseiras desviam durante as velocidades de transporte.	Convergência fora de ajuste.	Ajuste a convergência.
Os braços da direção não encostam nos batentes após uma volta completa.	Cilindro da direção fora de ajuste.	Ajuste o cilindro.

Sintoma	Problema	Solução
A direção está dura.	Nível de óleo baixo no reservatório da caixa de engrenagens do motor.	Adicionar óleo.

OUO6075,00046F0-54-29MAR17

Freios

Sintoma	Problema	Solução
Pressão Porosa do Pedal do Freio.	Nível do fluido do freio baixo (Máquinas Não ProDrive).	Adicione fluido de freio.
	Hastes de impulso do pedal do freio estão fora de ajuste (Máquinas ProDrive).	Ajuste a contraporca nas hastes de impulso do pedal do freio.
	Ar no sistema.	Consulte seu concessionário John Deere.
Perda de Potência de Frenagem.	Forros vidrados (Máquinas Não ProDrive).	Consulte seu concessionário John Deere.
	Pressão inadequada (Máquinas ProDrive).	Consulte seu concessionário John Deere.
	Forros gastos.	Consulte seu concessionário John Deere.
Freio de estacionamento não está segurando.	Freio de estacionamento não está ajustado corretamente (Máquinas Não ProDrive).	Ajuste o freio de estacionamento.
	Falta de força na mola (Máquinas ProDrive).	Consulte seu concessionário John Deere.
	Forros vidrados (Máquinas Não ProDrive).	Consulte seu concessionário John Deere.
	Lonas de freio gastas (Máquinas ProDrive).	Consulte seu concessionário John Deere.
	A máquina foi cancelada manualmente para deslocá-la. (Máquinas ProDrive).	Remova os parafusos da transmissão.

OUO6075,00000F7-54-29APR08

Motor

Sintoma	Problema	Solução
O Motor não Gira	Bateria fraca	Recarregue ou substitua a bateria.
	Conexões da bateria soltas ou corroídas	Limpe os bornes e conexões da bateria.

Sintoma	Problema	Solução
	Interruptor principal ou interruptor de segurança de partida com defeito	Repare conforme necessário.
	Solenoide do motor de partida com defeito	Troque o solenoide.
	Motor de partida com defeito	Substitua o motor de partida.
O Motor Tem Partida Difícil ou Não Dá Partida	Problemas no sistema de partida	Sistema de partida sem força suficiente para dar partida no motor
		Execute os passos encontrados em O Motor Não Gira.
	Baixa qualidade do combustível	Drene o combustível e substitua por combustível de qualidade, de grau correto.
	Rotação para dar partida lenta	Verifique problemas no sistema de carga/partida.
	Óleo de cárter com viscosidade muito alta	Drene e abasteça o cárter com óleo de viscosidade correta.
	Problema no sistema de controle eletrônico ou problema básico no motor	Consulte seu concessionário John Deere.
Motor com Falha de Ignição ou Funcionando de Forma Irregular	Baixa qualidade do combustível	Drene o combustível e substitua por combustível de qualidade, de grau correto.
	Problema no sistema de controle eletrônico ou problema básico no motor	Consulte seu concessionário John Deere.
Falta de Potência no Motor	Baixa qualidade do combustível	Drene o combustível e substitua por combustível de qualidade, de grau correto.
	Filtro de combustível obstruído	Substitua os filtros de combustível.
	Motor sobrecarregado	Reduzir carga do motor.
	O óleo do cárter não é adequado	Drene e abasteça o cárter com óleo de viscosidade correta.
	Problema no sistema de controle eletrônico ou problema básico no motor	Consulte seu concessionário John Deere.
	O motor está em desaceleração por causa de um código de diagnóstico de falhas ativo.	Consulte seu concessionário John Deere.

Sintoma	Problema	Solução
	Motor está com potência reduzida devido à necessidade de limpeza do filtro de exaustão.	Acione o modo automático de limpeza do filtro de exaustão e solicite uma limpeza manual do filtro de exaustão.
O Motor Emite Fumaça Preta ou Cinza	Motor sobrecarregado	Reduzir carga do motor.
	Tipo de combustível inadequado.	Use o combustível correto.
	Purificador de ar entupido ou sujo	Substitua o elemento do purificador de ar se necessário.
	Silenciador/tubulação de escape com defeito (causa contrapressão)	Substitua o silencioso ou a tubulação defeituosa.
	Problema no sistema de controle eletrônico ou problema básico no motor	Consulte seu concessionário John Deere.
	Injetores de combustível sujos.	Consulte seu concessionário John Deere.
	Bomba de combustível de alta pressão fora de tempo.	Consulte seu concessionário John Deere.
	Turbocompressor não está funcionando.	Consulte seu concessionário John Deere.
	O filtro de exaustão está trincado ou danificado.	Consulte seu concessionário John Deere.
O Motor Emite Fumaça Branca	A compressão do motor está baixa demais	Determine a causa da baixa compressão e repare conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Tipo de combustível inadequado.	Use o combustível correto.
	Temperatura do motor baixa.	Aqueça o motor até a temperatura operacional normal.
	Termostato(s) defeituoso(s)	Teste os termostatos; substitua os termostatos se necessário.
	Líquido de arrefecimento entrando na câmara de combustão (Falha da junta do cabeçote do cilindro ou cabeçote do cilindro trincado)	Repare ou substitua, conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Problema no sistema de controle eletrônico ou problema básico no motor	Consulte seu concessionário John Deere.
	Injetores de combustível com defeito.	Consulte seu concessionário John Deere.

Sintoma	Problema	Solução
	Bomba de combustível de alta pressão fora de tempo.	Consulte seu concessionário John Deere.
Funcionamento Deficiente do Motor em Marcha Lenta	Baixa qualidade do combustível	Drene o combustível e substitua por combustível de qualidade, de grau correto.
	Vazamento de ar no lado de sucção do sistema de admissão de ar.	Verifique o aperto das conexões de mangueiras e tubos; repare conforme necessário.
	Problema no sistema de controle eletrônico ou problema básico no motor	Consulte seu concessionário John Deere.
Consumo Excessivo de Combustível	Baixa qualidade do combustível	Drene o combustível e substitua por combustível de qualidade, de grau correto.
	Motor sobrecarregado	Reduzir carga do motor.
	Purificador de ar entupido ou sujo	Substitua o elemento do purificador de ar se necessário.
	Compressão muito baixa	Determine a causa da baixa compressão e repare conforme necessário.
	Vazamentos no sistema de fornecimento de combustível	Localize a fonte do vazamento e repare conforme necessário.
	Tipo de combustível inadequado.	Utilizar o tipo adequado de combustível.
	Baixa qualidade do combustível	Drene o combustível e substitua por combustível de qualidade, de grau correto.
	Folga imprópria na válvula.	Consulte seu concessionário John Deere.
	Injetores de combustível defeituosos.	Consulte seu concessionário John Deere.
	Bomba de combustível de alta pressão fora de tempo.	Consulte seu concessionário John Deere.
	Operação incorreta do turbocompressor.	Inspecione o turbocompressor. Consulte seu concessionário John Deere.
	Temperatura do motor baixa.	Verifique os termostatos.

Sintoma	Problema	Solução
Combustível no Óleo	Cabeçote dos cilindros rachado	Localize a rachadura; repare/ /substitua componentes se necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Anel O do injetor eletrônico desgastado ou rachado	Remova a unidade eletrônica de injeção suspeita e substitua o anel O como exigido. Consulte seu concessionário John Deere.
Pressão de Combustível Baixa	Filtro de combustível obstruído	Substitua o filtro de combustível.
	Tubo do combustível restringido	Localize a obstrução, repare conforme necessário.
	Bomba de transferência de combustível com defeito	Remova a bomba de transferência de combustível; repare/substitua a bomba conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
Areação do Combustível	Braçadeira de pressão da unidade eletrônica de injeção afrouxada	Aperte o parafuso sextavado da braçadeira de pressão para torque adequado. Consulte seu concessionário John Deere.
	Anel O do injetor eletrônico desgastado ou rachado	Remova a unidade eletrônica de injeção suspeita e substitua o anel O como exigido. Consulte seu concessionário John Deere.
Pressão do Óleo Baixa	Nível baixo de óleo no cárter	Abasteça o cárter até o nível de óleo correto.
	O nível de óleo do cárter é demasiado alto	Abasteça o cárter até o nível de óleo correto.
	Sensor de pressão com defeito	Substitua o sensor. Consulte seu concessionário John Deere.
	Filtro de óleo ou resfriador de óleo obstruído	Remova e inspecione o resfriador de óleo. Consulte seu concessionário John Deere.
	Temperatura excessiva do óleo	Remova e inspecione o resfriador de óleo. Consulte seu concessionário John Deere.
	Bomba de óleo com defeito	Remova e inspecione a bomba de óleo. Consulte seu concessionário John Deere.
	Óleo incorreto.	Drene o cárter e reabasteça com o óleo correto.

Sintoma	Problema	Solução
	Falha na válvula reguladora da pressão do óleo	Remova e inspecione a válvula de regulagem da pressão de óleo. Consulte seu concessionário John Deere.
	Bico de pulverização do pistão quebrado	Substitua o bico de pulverização do pistão. Consulte seu concessionário John Deere.
	Tela da bomba de óleo obstruída ou tubo coletor rachado	Remova a bandeja de óleo e limpe a tela/substitua o tubo de captação.
	Folga excessiva nos mancais principais ou da biela	Determine a folga do rolamento. Consulte seu concessionário John Deere.
Pressão Alta do Óleo	Classificação do óleo incorreta	Drene o cárter e reabasteça com o óleo correto.
	Sensor de pressão com defeito	Substitua o sensor. Consulte seu concessionário John Deere.
	Bucha da válvula de regulagem da pressão do óleo solta (errante)	Remova e inspecione a válvula de regulagem da pressão de óleo. Consulte seu concessionário John Deere.
	Válvula de regulagem operando incorretamente	Remova e inspecione a válvula de regulagem da pressão de óleo. Consulte seu concessionário John Deere.
	Bico de pulverização do pistão entupido	Substitua o bico de pulverização do pistão. Consulte seu concessionário John Deere.
	Válvula de desvio do filtro emperrada ou danificada	Remova e inspecione a válvula de desvio do filtro. Consulte seu concessionário John Deere.
	Válvula de desvio do resfriador de óleo emperrada ou danificada	Remova e inspecione a válvula de derivação do resfriador de óleo. Consulte seu concessionário John Deere.
Consumo excessivo de óleo	Óleo do cárter de viscosidade muito baixa	Drene o cárter e reabasteça com óleo de viscosidade correta.
	O nível de óleo do cárter é demasiado alto	Drene o óleo até que o nível esteja correto.
	Vazamento(s) externo(s) de óleo	Determine a(s) fonte(s) de vazamento e repare conforme necessário.

Sintoma	Problema	Solução
	Anéis de controle de óleo não assentados	Consulte seu concessionário John Deere.
	Anéis de controle de óleo desgastados ou quebrados.	Substitua os anéis do pistão. Consulte seu concessionário John Deere.
	Camisas do cilindro ou pistões arranhados	Remova e inspecione os cilindros e as camisas; substitua conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Guias ou hastes de válvula com desgaste	Inspecione e meça as hastes de válvula e as guias de válvula; repare conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Pressão de óleo excessiva	Consulte a Pressão Alta do Óleo previamente nesta seção.
	Ranhuras do anel do pistão excessivamente gastas.	Remova e inspecione os pistões. Consulte seu concessionário John Deere.
	Anéis de pistão presos nas ranhuras	Remova e inspecione os pistões. Consulte seu concessionário John Deere.
	A tensão dos anéis de pistão é insuficiente	Remova e inspecione os pistões. Consulte seu concessionário John Deere.
	Aberturas dos anéis de pistão não escalonadas	Remova e inspecione os pistões. Consulte seu concessionário John Deere.
	Vedação de óleo dianteira e/ou traseira do virabrequim defeituosa	Substitua as vedações de óleo. Consulte seu concessionário John Deere.
Ruído anormal no motor[1]	Bronzinas da biela ou rolamentos principais gastos	Determine a folga do rolamento. Consulte seu concessionário John Deere.
	Folga axial excessiva do virabrequim	Verifique a folga do virabrequim. Consulte seu concessionário John Deere.
	Capas dos rolamentos principais frouxas	Verifique a folga dos rolamentos; substitua os rolamentos e os parafusos conforme a necessidade. Consulte seu concessionário John Deere.

[1] NOTA: O turbocompressor de geometria variável se ativa e desativa após a partida do motor, produzindo um som de aceleração momentânea no motor. Isto é normal. Não confunda o ruído ouvido durante de escoamento com o ruído que indica falha de mancal.

Sintoma	Problema	Solução
	As buchas de biela e os pinos do pistão estão desgastados	Verifique as buchas e os pinos do pistão. Consulte seu concessionário John Deere.
	Pistões com marcas	Inspecione os pistões. Consulte seu concessionário John Deere.
	Engrenagens de distribuição gastas ou folga excessiva	Verifique a folga da engrenagem de sincronização. Consulte seu concessionário John Deere.
	Folga excessiva na válvula	Verifique e ajuste a folga da válvula. Consulte seu concessionário John Deere.
	Ressaltos do comando de válvulas desgastados	Substitua comando de válvulas. Consulte seu concessionário John Deere.
	Eixo(s) do balancim com desgaste	Substitua os eixos do balancim. Consulte seu concessionário John Deere.
	Lubrificação do motor insuficiente	Consulte DETECÇÃO E SOLUÇÃO DE PROBLEMAS NO SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO, mais adiante nesta seção.
	Ruído no turbocompressor	Consulte Detecção e Solução de Problemas no Sistema de Admissão de Ar adiante nesta seção.
O turbocompressor "assobia"	Vazamento de ar do Coletor de entrada de ar.	Verifique a junta do Coletor de entrada de ar e o coletor; repare conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
Ruído ou Vibração no Turbocompressor[2]	Rolamentos não lubrificados (pressão do óleo insuficiente)	Determine a causa da falta de lubrificação; repare conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Vazamento de ar no coletor de admissão ou escape do motor	Verifique a junta do coletor de admissão e de escape e os coletores; repare conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Folga incorreta entre a roda da turbina e o alojamento da turbina	Inspecione o turbocompressor; repare/substitua conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.

[2] NOTA: O turbocompressor de geometria variável se ativa e desativa após a partida do motor, produzindo um som de aceleração momentânea no motor. Isto é normal. Não confunda o ruído ouvido durante de escoamento com o ruído que indica falha de mancal.

Sintoma	Problema	Solução
	Pás partidas (ou outras falhas da roda)	Inspecione o turbocompressor; repare/substitua conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
Óleo na Roda do Compressor do Turbocompressor ou no Alojamento do Compressor (Óleo Sendo Empurrado ou Puxado Através do Alojamento Central)	Pressão excessiva no cárter.	Determine a causa do excesso de pressão no cárter; repare conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Restrição do ar de admissão	Determine a causa da restrição na admissão; repare conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Restrição no tubo de drenagem	Determine a causa da restrição no tubo de drenagem; repare conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
Óleo no Coletor de Entrada de Ar ou Pingando do Alojamento do Turbocompressor	Pressão excessiva no cárter	Determine a causa do excesso de pressão no cárter; repare conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Restrição do ar de admissão	Determine a causa da restrição na admissão; repare conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Restrição no tubo de drenagem	Determine a causa da restrição no tubo de drenagem; repare conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Rolamentos do alojamento danificados ou desgastados	Inspecione o turbocompressor; repare/substitua conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Desequilíbrio no conjunto giratório	Inspecione o turbocompressor; repare/substitua conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Danos na roda ou pá da turbina ou do compressor	Inspecione o turbocompressor; repare/substitua conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Roda ou lâmina suja ou com acúmulo de carbono	Verifique se há vazamentos de ar na admissão do ar (depois do filtro de ar). Inspecione o turbocompressor; repare/substitua conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.

Sintoma	Problema	Solução
	Desgaste do rolamento	Inspecione o turbocompressor; repare/substitua conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Falta de óleo ou lubrificação insuficiente	Determine a causa da falta de lubrificação; repare conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Vedações do eixo gastas	Inspecione o turbocompressor; repare/substitua conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
Arraste na Roda da Turbina do Turbocompressor	Acúmulo de carbono atrás da roda da turbina causado por depósitos de óleo ou combustão	Inspecione o turbocompressor; repare/substitua conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Acúmulo de sujeira atrás da roda do compressor causado por vazamentos na admissão de ar	Inspecione o turbocompressor; repare/substitua conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Emperramento ou sujeira nos rolamentos, rolamentos desgastados.	Inspecione o turbocompressor; repare/substitua conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
Superaquecimento do Motor	Sobrecarga do motor.	Reduzir carga do motor.
	Nível do líquido de arrefecimento baixo.	Encha o sistema de resfriamento até ao nível correto, verifique a existência de conexões soltas ou vazamentos nas mangueiras e no radiador.
	Tampa do tanque de compensação com defeito	Substitua a tampa do tanque de compensação como exigido.
	A correia do ventilador está solta ou danificada	Substitua a correia do ventilador conforme necessário. Verifique o esticador de correia
	Baixo nível do óleo do motor.	Verifique o nível do óleo. Adicione óleo conforme necessário.
	O sistema de arrefecimento precisa de lavagem.	Lave o sistema de refrigeração.
	Termostato(s) defeituoso(s)	Remova e verifique os termostatos como exigido.

Sintoma	Problema	Solução
	Defeito no indicador ou no indutor de temperatura	Verifique a temperatura do líquido de arrefecimento usando um termômetro e substitua se necessário.
	Combustível de classe incorreta.	Utilize o grau correto de combustível.
	Núcleo do radiador sujo	Limpe o radiador conforme necessário.
	Nível do óleo do motor demasiado baixo	Abasteça o cárter até o nível de óleo correto.
	Gaxeta da cabeça do cilindro danificada	Substitua a gaxeta da cabeça do cilindro. Consulte seu concessionário John Deere.
	Bomba do líquido de refrigeração com defeito	Substitua a bomba do líquido de refrigeração. Consulte seu concessionário John Deere.
Líquido de Arrefecimento no Cárter	Junta do cabeçote dos cilindros com defeito	Substitua a gaxeta da cabeça do cilindro. Consulte seu concessionário John Deere.
	Cabeça ou bloco de cilindro com fendas	Localize a rachadura; repare/ /substitua componentes se necessário.
	Vazamento nas vedações da camisa do cilindro	Remova e inspecione as camisas dos cilindros. Consulte seu concessionário John Deere.
	Vazamento no resfriador de óleo	Faça o teste de pressão do resfriador de óleo; repare/substitua conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Anéis O do resfriador de óleo com defeito	Remova e inspecione os anéis O do resfriador de óleo; substitua conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Vedação da bomba do líquido de arrefecimento com defeito; vazamento do líquido de arrefecimento através do mancal	Substitua as vedações da bomba do líquido de arrefecimento. Consulte seu concessionário John Deere.
Temperatura do líquido de refrigeração abaixo do normal	Termostato(s) defeituoso(s)	Teste os termostatos; substitua os termostatos se necessário.

OUO6075,0000C98-54-20JUN11

Sistema

Sintoma	Problema	Solução

Sintoma	Problema	Solução
Sistema subcarregado	Consumo elétrico excessivo devido aos acessórios adicionados.	Retirar acessórios ou instalar um alternador com maior potência de saída.
	Funcionamento excessivo do motor em marcha lenta.	Aumentar as rpm do motor quando utilizar elevada carga elétrica.
	Conexões elétricas na bateria, no cabo de terra, motor de partida ou alternador deficientes.	Inspecione e limpe conforme necessário.
	Bateria defeituosa.	Teste as baterias.
	Alternador defeituoso.	Teste o sistema de carregamento.
A bateria consumiu água em excesso.	Caixa da bateria rachada.	Verifique se há umidade e substitua, se necessário.
	Taxa de carregamento da bateria muito alta.	Teste o sistema de carregamento.
As baterias não carregam	Conexões frouxas ou corroídas.	Limpe e aperte as conexões.
	Baterias sulfatadas ou esgotadas.	Consulte seu concessionário John Deere.
	Correia deformada ou anomalia do tensor da correia.	Ajuste a tensão da correia ou substitua as correias.
O motor de partida não gira	Transmissões do motor engatadas.	Desengate as transmissões do motor.
	Conexões frouxas ou corroídas.	Limpe e aperte as conexões frouxas.
	Baixa tensão de saída da bateria ou bateria descarregada.	Carregue ou troque as baterias.
	Avaria do relé do circuito de arranque.	Consulte seu concessionário John Deere.
	Fusível queimado.	Substituir o fusível.
		Limpe os bornes e conexões da bateria.
	Interruptor principal ou interruptor de segurança de partida com defeito	Repare conforme necessário.
	Solenoide do motor de partida com defeito	Troque o solenoide.
	Motor de partida com defeito	Substitua o motor de partida.
O motor de partida gira lentamente	Potência da bateria baixa.	Carregue as baterias.

Sintoma	Problema	Solução
	Óleo do cárter muito viscoso.	Usar um óleo de viscosidade adequada.
	Conexões frouxas ou corroídas.	Limpe e aperte as conexões frouxas.
Todo o sistema elétrico não funciona	Conexão da bateria com falha.	Limpe e aperte as conexões.
	Baterias sulfatadas ou esgotadas.	Troque as baterias.
	Fusível queimado.	Substituir o fusível.

OUO6075,0000C99-54-20JUN11

Calefação

Sintoma	Problema	Solução
Aquecedor não sopra ar quente.	Filtro de recirculação sujo.	Limpe o filtro.
	Nenhum termostato no tubo de saída de água.	Entre em contato com o seu concessionário John Deere.
	Termostato com defeito no tubo de saída de água.	Entre em contato com o seu concessionário John Deere.
	Controle de temperatura do aquecedor com defeito.	substitua o controle.
	Mangueira do aquecedor torcida. Válvula do aquecedor está com defeito.	Endireite ou troque. Substitua a válvula.

OUO6075,0000B24-54-14MAR07

Ar-condicionado

Sintoma	Problema	Solução
Falta de Resfriamento Ou Resfriamento Insuficiente.	Controle de temperatura na posição OFF (Desligado).	Gire o interruptor do ar condicionado para a posição ON (Ligado).
	Correia do compressor solta ou quebrada.	Troque a correia.
	O compressor não está funcionando (se ambas as mangueiras, grande e pequena, no painel de acesso esquerdo estão na mesma temperatura).	Consulte o concessionário John Deere.
	O controle de temperatura não está respondendo (a porta de temperatura quebrada causa o aquecimento do ar).	Consulte o concessionário John Deere.

Sintoma	Problema	Solução
	Advertência de baixa pressão (o sistema perdeu refrigerante).	Consulte o concessionário John Deere.
	Advertência de pressão alta (o sistema está sobrecarregado).	Consulte o concessionário John Deere.
A embreagem do compressor é acionada e desacionada excessivamente ou o compressor fica desligado até 15 minutos.	Formação de gelo no evaporador.	Ajuste os controles corretamente. Consulte a Ajuda do aplicativo de visão geral da colheitadeira ou a Ajuda da estação do operador para obter mais informações. Abra as aletas. Limpe os filtros. Mude o controle para uma regulagem mais quente.
Mau cheiro (cheiro de podre) na cabine.	Tubo de drenagem entupido. Filtros de ar sujos. Cabine suja.	Assopre o tubo de condensado e limpe a bandeja embaixo do evaporador. Limpe os filtros. Aspire a cabine.
		Certifique-se de que a válvula de drenagem esteja instalada no tubo de drenagem.

OUO6075,0004572-54-19JAN17

Sensor de Umidade (Se Equipado)

Sintoma	Problema	Solução
Umidade muito alta.	Detritos de plantas verdes ou ervas daninhas acumuladas na placa do sensor.	Limpe a placa do sensor de umidade.
Umidade consistentemente alta ou baixa.	Correção da umidade precisa de ajuste.	Altere a correção da umidade.
A umidade não muda ou é constantemente baixa.	Sensor obstruído.	Inspecione a unidade de montagem do elevado e limpe conforme necessário.
Leitura da umidade está imprecisa.	Cultura incorreta selecionada.	Selecione a cultura correta.
	Sensor de umidade desajustado.	Altere a correção da umidade.
Umidade sempre zero.	Registro de problemas.	Verifique se o status de registro acende durante a colheita.

OUO6075,0000A75-54-03NOV10

Sensor de Fluxo de Massa (Se Equipado)

Sintoma	Problema	Solução
Rendimento constantemente muito alto ou baixo.	Sistema está fora de calibração.	Altere a calibração do rendimento.

Sintoma	Problema	Solução
	Largura incorreta da plataforma.	Altere a largura da plataforma.
	Seleção de cultura incorreta.	Selecione a cultura correta.
	Sujeira, lama ou detritos na placa de impacto.	Limpe a placa de impacto.
Rendimento zero.	Sem velocidade de avanço.	Consulte seu concessionário John Deere.
	A velocidade do elevador de grãos limpos é muito baixa.	Consulte seu concessionário John Deere.
	Registro de problemas.	Verifique se o status de registro acende durante a colheita.

OUO6075,0000A76-54-03NOV10

Combine Advisor™

Sintoma	Problema	Solução
Auto Maintain Falhas ou Código de Diagnóstico de Falha para Baixo Fluxo de Cultura	Seleção de cultura incorreta.	Selecione a cultura correta.
	O desvio do sensor de umidade do elevador de grão limpo está obstruído.	Limpe as obstruções do desvio.
	A câmera ActiveVision™ não detecta o fluxo de cultura.	Limpe o vidro da câmera. Consulte a seção Manutenção — A Cada 10 Horas de Operação para obter mais informações. Substitua o cartucho dessecante da câmera. Consulte a seção Manutenção—Conforme Necessário para obter mais informações.

OUO6075,000507D-54-30MAR21

ActiveVision™ é uma marca comercial da Deere & Company

Armazenamento

Preparação da Máquina para Armazenamento

Mova o condensador e o radiador de óleo para fora e limpe o radiador com aspirador, água ou ar.

Limpe o condensador e o radiador de óleo depois de limpar o radiador. Limpe o resfriador de ar.

A cada 60 a 90 dias, dê partida no motor e ligue o ar-condicionado. Funcione o motor em marcha lenta baixa durante vários minutos para lubrificar a vedação do compressor. A temperatura externa deverá estar acima de 5 °C (40 °F) para operação adequada do ar-condicionado.

Limpe as superfícies do motor com um solvente seguro.

CUIDADO: Não use gasolina.

Limpe a parte interna do filtro de ar e instale novos elementos.

Esvazie o cárter do motor enquanto o motor estiver quente. Substitua o filtro e encha com óleo correto. Adicione 0,66 L (22 oz) de inibidor de corrosão ao cárter do motor. Funcione o motor para circular.

Drene, lave e abasteça novamente o sistema de arrefecimento com uma mistura de 50/50 de anti-congelante e água.

IMPORTANTE: Não é recomendado o armazenamento a longo prazo (mais de 12 meses) no veículo. Se for necessário armazenar por um longo período, recomenda-se testar periodicamente o fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) para assegurar que a concentração de ureia não tenha diminuído abaixo da especificação.

Final Tier 4/Estágio V: O fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) não pode ser armazenado por muito tempo, podendo ficar guardado no veículo por até 12 meses, dependendo das condições de armazenamento. Consulte Armazenamento de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) e Reabastecimento do Tanque de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) na seção Combustíveis e Lubrificantes para obter mais informações Consulte Tanque de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) - Abastecimento do Tanque de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) - Drenagem na seção Manutenção - Conforme Necessário (Fluidos do Motor e Filtros) para obter mais informações.

IMPORTANTE: Final Tier 4/Estágio V: Não desconecte a bateria por pelo menos 90 segundos após o desligamento da máquina. O sistema de redução catalítica seletiva (SCR) automaticamente limpa as linhas de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) durante esse tempo, imediatamente após a máquina ser desligada. Se não for permitido o tempo adequado para a purga das linhas, qualquer fluido remanescente nas linhas pode se cristalizar e obstruir as linhas. O fluido congela e pode estourar as linhas em condições climáticas congelantes.

NOTA: DESLIGUE o interruptor de desconexão da bateria se a máquina for ficar armazenada por mais de 25 dias. Se o período de armazenamento for maior do que 90 dias, remova os fios negativos da bateria para minimizar sua carga.

Carregue totalmente as baterias. Densidade igual a 1.260 volts. Remova o cabo negativo das baterias para minimizar a carga para as baterias.

Drene o separador de água.

Limpe a máquina por dentro e por fora. Deixe as portas do elevador e as tampas de drenagem abertas.

Acione o côncavo para cima e para baixo várias vezes para evitar o acúmulo de material na área do mesmo.

IMPORTANTE: Apontar um jato de água pressurizada para componentes eletrônicos/elétricos ou conectores, rolamentos e vedações hidráulicas, bombas injetoras de combustível ou outras partes e componentes sensíveis poderá causar mau funcionamento. Reduza a pressão e pulverize em um ângulo de 45 a 90 graus.

Pinte novamente as áreas necessárias.

NOTA: Não será necessário encerar a máquina. No entanto, caso queira, use uma boa cera transparente que não contenha abrasivos. Esses tipos de cera normalmente não contém limpadores.

Lubrifique a máquina e aplique graxa nas roscas dos parafusos de ajuste.

Efetue a manutenção das 400 horas (anualmente).

Abasteça o tanque de combustível para evitar condensação.

IMPORTANTE: Para estabilizar o combustível e evitar a condensação de água, adicione condicionador de combustível quando ocorrer o seguinte:

- **O combustível é armazenado nos tanques de combustível (armazenamento da máquina ou**

na fazenda) por longos períodos de tempo. Consulte seu concessionário John Deere para obter recomendações.

- **Está sendo usado um giro lento de combustível. Consulte seu concessionário John Deere para obter recomendações.**

Para armazenamento prolongado da máquina, a melhor prática é drenar o biodiesel e abastecer a máquina com diesel derivado de petróleo comum. Caso contrário, use aditivos estabilizadores (anti-oxidantes) de biodiesel ou condicionadores de biodiesel totalmente formulados. Consulte seu concessionário John Deere para obter recomendações.

Se a máquina for armazenada por um período longo, remova e limpe as baterias. Armazene-as em local fresco e seco e mantenha-as totalmente carregadas.

O reservatório do compressor de ar (se equipado) DEVE ser drenado da água antes de armazenar a máquina.

OUO6075,0004A72-54-10DEC18

Remoção da Máquina do Armazenamento

Reconecte e/ou carregue as baterias.

Carregue totalmente as baterias. Densidade igual a 1.260 volts. Remova o cabo negativo das baterias para minimizar a carga para as baterias.

Verifique os níveis de óleo e do líquido de arrefecimento. Verifique se há vazamentos e adicione óleo e líquido de arrefecimento se necessário.

Final Tier 4/Estágio V: Se o tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) não tiver sido drenado, teste a concentração de ureia. Ver Testar Fluido de Escape de Veículos a Diesel (DEF) na seção Combustíveis e Lubrificantes para mais informações. Se a concentração não estiver dentro das especificações, drene e substitua por um fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) novo. Se o tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) foi drenado, abasteça o tanque. Consulte a seção Tanque de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) — Abastecimento em Manutenção — Conforme Necessário (Fluidos e Filtros do Motor) para obter mais informações.

Substitua a câmera do elevador de grão limpo e o cartucho dessecante da câmera do sistema de retrilha ActiveVision™ (se equipado). Consulte Cartucho Dessecante da Câmera ActiveVision™ na seção Manutenção — A cada 400 Horas para obter mais informações.

Feche as portas do elevador e o orifício de drenagem.

Verifique a tensão das correias de acionamento. Ajuste a roda-guia tensionada por uma mola até que a arruela esteja entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau.

Verifique a pressão dos pneus e consulte o Manual do Operador da máquina.

Inspecione os extintores de incêndio (dianteiro e traseiro) seguindo as instruções de manutenção no rótulo do extintor. Recarregue ou substitua conforme necessário.

OUO6075,0004E61-54-08JUL20

ActiveVision é uma marca comercial da Deere & Company

Especificações

Velocidades de operação (S760 e S770)

As velocidades mostradas são uma média e podem variar de máquina para máquina.

NOTA: Especificações de velocidade de operação e projeto estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.

Rotações do Motor	9,0 L Motor Tier 2/Estágio II	9,0 L Motor Final Tier 4/Estágio V
Velocidade Baixa (Separador Desligado)	1200 rpm	1200 rpm
Velocidade Média (Separador Desligado)	1690 rpm	1690 rpm
Velocidade Rápida (Separador Desligado)	2340 rpm	2340 rpm
Velocidade nominal (separador ligado)	2200 rpm	2200 rpm

Velocidade do eixo de acionamento do separador	1453 rpm

Velocidade do Contraeixo Principal	1453 rpm

Velocidades do separador	
Faixa alta	400—1000 rpm
Faixa baixa	210—530 rpm

Velocidades do Eixo Inferior do Alimentador	
Velocidade fixa (se equipada)	490 rpm
Velocidade variável para carga pesada (se equipado)	490—750 rpm
Velocidade variável de torque alto (se equipada)	490—750 rpm
Velocidade múltipla (se equipada)	Primeira marcha: 480 rpm Segunda marcha: 535 rpm Terceira Marcha: 590 rpm Quarta marcha: 665 rpm Quinta marcha: 735 rpm

Velocidades do Acelerador do Alimentador	
Acelerador de alimentação (velocidade padrão)	430/780 rpm
Acelerador do Alimentador (Opcional de Velocidade Baixa)	310/770 rpm
Acelerador de alimentação (alta velocidade alta capacidade)	520/970 rpm

Velocidade do batedor de descarga	**S760**	**S770**
	998 rpm	995 rpm

Velocidades do Eixo Secundário	
Eixo Secundário Dianteiro Direito	518 rpm
Eixo Secundário Traseiro Direito	518 rpm

Velocidades do Ventilador de Limpeza	
Velocidade Padrão	620—1350 rpm
Velocidade Baixa Especial	250—500 rpm

Velocidades do elevador	**S760**	**S770**
Elevador de Grão Limpo	417 rpm	415 rpm
Sem-fim de carga de grãos limpos	448 rpm	445 rpm
Elevador de Reboque, Sem-fim Inferior	395 rpm	
Elevador de Reboque, Sem-fim Superior	625 rpm	
Acionamento da Sapata	298 rpm	
Sem-fins do transportador	420 rpm	

Velocidades do Sistema de Descarga (Separador Engatado)	
Contraeixo do Sistema de Descarga	1000 rpm
Tubo Descarregador, Caixa de Engrenagens, Eixo de Entrada	460 rpm, Velocidade de Descarga 116 L/s (3,3 bu/s)
Sem-fim vertical de descarga	460 rpm, taxa de descarga 116 L/s (3,3 bu/s)
Tubo descarregador externo	460 rpm, taxa de descarga 116 L/s (3,3 bu/s)
Sem-fins horizontais do tanque graneleiro (dianteiro e traseiro)	330 rpm, taxa de descarga 116 L/s (3,3 bu/s)

Velocidades do Picador	**Picador de Corte Fino**	**Picador de Corte Extra Fino**
Eixo Secundário do Batedor de Descarga/ /Picador	1880 rpm	2045 rpm
Picador (Duas Velocidades)	1505/2350 rpm	1.400/2.995 rpm
Batedor Superior (Se Equipado)	995 rpm	995 rpm

OUO6075,00050CA-54-14MAY21

Velocidades de operação (S780, S785, e S790)

As velocidades mostradas são uma média e podem variar de máquina para máquina.

NOTA: Especificações de velocidade de operação e projeto estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.

Rotações do Motor	**13,5 L Motor Tier 2/Estágio II**	**13,5 L Motor Final Tier 4/Estágio V**
Velocidade Baixa (Separador Desligado)	1200 rpm	1200 rpm
Velocidade Média (Separador Desligado)	1690 rpm	1690 rpm
Velocidade Rápida (Separador Desligado)	2240 rpm	2240 rpm
Velocidade nominal (separador ligado)	2100 rpm	2100 rpm

Velocidade do eixo de acionamento do separador	1466 rpm

Velocidade do Contraeixo Principal	1466 rpm

Velocidades do separador	
Faixa alta	400—1000 rpm
Faixa baixa	210—530 rpm

Velocidade do sistema de rebocamento	880 rpm

Velocidades do Eixo Inferior do Alimentador	
Velocidade fixa (se equipada)	490 rpm
Velocidade múltipla (se equipada)	Primeira marcha: 480 rpm Segunda marcha: 535 rpm Terceira Marcha: 590 rpm Quarta marcha: 665 rpm Quinta marcha: 735 rpm

Velocidades do Acelerador do Alimentador	
Acelerador de alimentação (velocidade padrão)	430/780 rpm
Acelerador do Alimentador (Opcional de Velocidade Baixa)	310/770 rpm
Acelerador de alimentação (alta velocidade alta capacidade)	520/970 rpm

Velocidade do batedor de descarga	995 rpm

Velocidades do Eixo Secundário	
Eixo Secundário Dianteiro Direito	520 rpm
Eixo Secundário Traseiro Direito	520 rpm

Velocidades do Ventilador de Limpeza	
Velocidade Padrão	620—1350 rpm
Velocidade Baixa Especial	250—500 rpm

Velocidades do elevador	
Elevador de Grão Limpo	415 rpm
Sem-fim de carga de grãos limpos	450 rpm
Elevador de Reboque, Sem-fim Inferior	490 rpm
Elevador de Reboque, Sem-fim Superior	580 rpm
Acionamento da Sapata	300 rpm
Sem-fins do transportador	425 rpm

Velocidades do Sistema de Descarga (Separador Engatado)	**S780, S785 e S790**	**S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ e S790 HillMaster™**
Contraeixo do Sistema de Descarga	1005 rpm	
Tubo Descarregador, Caixa de Engrenagens, Eixo de Entrada	460 rpm	465 rpm
Sem-fim vertical de descarga	460 rpm	465 rpm
Tubo descarregador externo	460 rpm	465 rpm
Sem-fins horizontais do tanque graneleiro (dianteiro e traseiro)	450 rpm	335 rpm

HillMaster é uma marca registrada da Deere & Company

Velocidades do Picador	**Picador de Corte Fino**	**Picador de Corte Extra Fino**
Eixo Secundário do Batedor de Descarga/ /Picador	1880 rpm	2045 rpm
Picador (Duas Velocidades)	1505/2350 rpm	1.400/2.995 rpm
Batedor Superior (Se Equipado)	995 rpm	995 rpm

OUO6075,00050CB-54-14MAY21

Especificações (S760 e S770)

NOTA: As especificações e o design estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.

Motor		
Marca	John Deere	
Modelo	6090HH006 (9,0 l Tier 2/Estágio II) 6090HH029 (9,0 l Final Tier 4/Estágio V)	
Tipo	Seis cilindros, em linha, válvula na plataforma (quatro válvulas), diesel resfriado ar a ar turboalimentado	
	S760	**S770**
Potência nominal (Tier 2/Estágio II)	239 kW (320 hp)	278 kW (373 hp)
Potência nominal (Final Tier 4/Estágio V)	249 kW (334 hp)	292 kW (392 hp)
Velocidade Nominal	2200 rpm	2200 rpm
Amplificação de Potência na Rotação Nominal	25 kW (34 hp)	25 kW (34 hp)
Potência máxima (Tier 2/Fase II)	272 kW (365 hp)	317 kW (425 hp)
Potência máxima (Final Tier 4/Estágio V)	285 kW (382 hp)	335 kW (449 hp)
Rotação de potência máxima (rotação nominal -200 rpm)	2000 rpm	
Deslocamento	9,0 L (549 in^3)	
Ordem de Ignição	1-5-3-6-2-4	
Filtro de Ar do Motor	Tipo Seco com Elemento de Segurança	

Sistema Elétrico	
Tensão da Bateria	12 volts
Terminal de Aterramento da Bateria	Negativo
Alternador	210 A

Transmissão	
Velocidades (máquinas com câmbio mecânico)	Três velocidades
Velocidades (Máquinas com câmbio com botão de auxílio)	Três velocidades
Velocidades (máquinas ProDrive)	Câmbio Automático de Duas Velocidades

Freios	
Tipo (máquinas com câmbio mecânico)	Sapata hidráulica
Tipo (máquinas com câmbio com botão)	Sapata hidráulica
Tipo (máquinas ProDrive)	Discos Múltiplos Úmidos

Acelerador da alimentação	**S760 e S770**	**S770 HillMaster**
Número de Aletas	Padrão: 10 Cultura Resistente: 8 Arroz: 5	Cultura Resistente: 8

Elementos do Separador	
Elementos da Trilha (Rotor TriStream)	Grãos Pequenos/Milho: 15
Elementos da Trilha (Rotor de Fluxo Variável)	Grãos Pequenos/Milho: 15 Opção para Arroz: 15 Elementos e 12 Dedos de Trilha em Locais de Alta Densidade
Dentes (Rotor TriStream)	24
Dentes (Rotor de Fluxo Variável)	20

Côncavo	
Número de Côncavos	3
Número de Barras por Côncavo	Grãos—Dianteiro 25, Intermediário/Traseiro 25; Milho 31

Separador	
Número de Grades	4

Grade de Descarga	
Número de Grades	3

Batedor de Descarga	**S760 e S770**	**S770 HillMaster**
Número de Aletas	Padrão: 5 Cultura Resistente: 8	Cultura Resistente: 8

Tanque Graneleiro	
Capacidade	Extensões 10 572 L (300 bu) Coberturas 10 572 L (300 bu)
Taxa média de descarga, taxa de descarga 116 L/s (3,3 bu/s)	6977 L/m (198 bu/m)
Taxa máxima de descarga, taxa de descarga 116 L/s (3,3 bu/s)	7612 L/m (216 bu/m)

Raio de Giro	
Bitola do Pneu das Rodas Traseiras	3,35 m (10 ft 10 in)
Raio de Giro (Eixos sem Tração)	8,02 m (26 ft 3 in)
Raio de Giro (Eixos Com Tração)	7,73 m (25 ft 4 in)

Capacidades	**S760**	**S770**
Tanque de combustível	950 L (250 gal.)	
Tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio V)	52,2 L (13,8 gal.)	
Sistema de arrefecimento com aquecedor (Tier 2/Estágio II)	53 l (56 qt)	
Sistema de arrefecimento com aquecedor (Final Tier 4/ /Estágio V)	53 l (56 qt)	
Cárter do motor com filtro (Tier 2/Estágio II)	27,5 l (29 qt)[a]	
Cárter do motor com filtro (Final Tier 4/Estágio V)	27,5 l (29 qt)[a]	
Transmissão (máquinas com mudança mecânica e mudança por botão)	9,6 L (10 qt)	
Reduções Finais	Configuração de roda simples de 8 L (8,5 qt) Configuração de Rodado Duplo de 23,0 l (24.3 qt)	
Reduções Finais (HillMaster)	Não Aplicável	7 L (7.4 qt)
Caixa de Engrenagens do Reversor do Alimentador de Velocidade Variável para Serviço Pesado com Resfriador	3,5 L (7.4 pt)	Não Aplicável
Caixa de Engrenagens do Reversor do Alimentador de Acionamento de Velocidade Fixa de Alto Torque sem Resfriador (Opcional)	3,6 L (7.7 pt)	
Caixa de Engrenagens do Reversor do Alimentador de Acionamento da Velocidade Variável de Alto Torque com Resfriador	4,9 L (10.4 pt)	
Caixa de Engrenagens do Reversor do Alimentador da Caixa de Engrenagens de Múltiplas Velocidades com Resfriador	Não Aplicável	5,2 L (11 pt)
Caixa de engrenagens do batedor superior premium (se equipado)	Não Aplicável	0,2 L (6,75 oz)
Caixa de Engrenagens do Acionamento do Contraeixo Primário	1,9 l (2,04 qt)	
Caixa de Engrenagens do Tubo Carregador	3,8 L (4 qt)	
Caixa de Engrenagens de Acionamento do Separador de Duas Velocidades	4,7 l (5 qt)	
Caixa de engrenagens do motor com transferência (máquinas com câmbio mecânico e acionado por botão)	21,3 l (22,5 qt)	
Caixa de Engrenagens do Motor com Transferência (Máquinas ProDrive)	51 l (54 qt)	
Reservatório hidráulico/hidrostático	31 L (33 qt)	

[a] *É vital manter o óleo do motor nos níveis corretos. Sempre verifique se o nível de óleo está no local correto da vareta de nível ao efetuar manutenção.*

Compressor de Ar (Se Equipado)		
Tamanho do reservatório	60 L (16 gal.)	
Pressão máxima do reservatório	827 kPa (8,27 bar) (120 psi)	
Vazão do compressor de ar	Rotação do Motor Lenta	250 l/min (8.8 ft³/min)
	Alta Rotação do Motor	450 l/min (15.8 ft³/min)

ouo6075,1683583150618-54-13JUN23

Especificações (S780, S785, e S790)

NOTA: As especificações e o design estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.

Motor		
Marca	John Deere	
Modelo	6135HH004 (13,5 l Tier 2/Estágio II) 6135HH011 (13,5 l Final Tier 4/Estágio V)	
Tipo	Seis cilindros, em Linha, Válvula na Plataforma, Diesel Resfriado Ar a Ar Turboalimentado	
	S780	**S785**
Potência nominal (Tier 2/Estágio II)	353 kW (473 hp)	373 kW (500 hp)
Potência nominal (Final Tier 4/Estágio V)	353 kW (473 hp)	373 kW (500 hp)
Velocidade Nominal	2100 rpm	2100 rpm
Amplificação de Potência na Rotação Nominal	37 kW (50 hp)	37 kW (50 hp)
Potência máxima (Tier 2/Fase II)	402 kW (540 hp)	425 kW (570 hp)
Potência máxima (Final Tier 4/Estágio V)	402 kW (540 hp)	425 kW (570 hp)
Rotação de potência máxima (rotação nominal -200 rpm)	1900 rpm	
Deslocamento	13,5 L (824 in³)	
Ordem de Ignição	1-5-3-6-2-4	
Filtro de Ar do Motor	Tipo Seco com Elemento de Segurança	
	S790	
Potência nominal (Tier 2/Estágio II)	405 kW (543 hp)	
Potência nominal (Final Tier 4/Estágio V)	405 kW (543 hp)	
Velocidade Nominal	2100 rpm	
Amplificação de Potência na Rotação Nominal (Tier 2/Estágio II)	23 kW (31 hp)	
Amplificação de potência na rotação nominal (Final Tier 4/Estágio V)	37 kW (50 hp)	
Potência máxima (Tier 2/Fase II)	458 kW (614 hp)	
Potência máxima (Final Tier 4/Estágio V)	460 kW (617 hp)	
Rotação de potência máxima (rotação nominal -200 rpm)	1900 rpm	
Deslocamento	13,5 L (824 in³)	
Ordem de Ignição	1-5-3-6-2-4	
Filtro de Ar do Motor	Tipo Seco com Elemento de Segurança	

Sistema Elétrico	
Tensão da Bateria	12 volts
Terminal de Aterramento da Bateria	Negativo
Alternador	210 A

Transmissão	
Velocidades	Câmbio Automático de Duas Velocidades

Freios	
Tipo	Discos Múltiplos Úmidos

Acelerador da alimentação	**S780, S785 e S790**	**S780 HillMaster, S785 HillMaster e S790 HillMaster**
Número de Aletas	Padrão: 10 Cultura Resistente: 8 Arroz: 5	Cultura Resistente: 8

Elementos do Separador	
Elementos da Trilha (Rotor TriStream)	Grãos Pequenos/Milho: 15
Elementos da Trilha (Rotor de Fluxo Variável)	Grãos Pequenos/Milho: 15 Opção para Arroz: 15 Elementos e 12 Dedos de Trilha em Locais de Alta Densidade
Dentes (Rotor TriStream)	24
Dentes (Rotor de Fluxo Variável)	20

Côncavo	
Número de Côncavos	3
Número de Barras por Côncavo	Grãos—Dianteiro 25, Intermediário/Traseiro 25; Milho 31

Separador	
Número de Grades	4

Grade de Descarga	
Número de Grades	1

Batedor de Descarga	**S780, S785 e S790**	**S780 HillMaster, S785 HillMaster e S790 HillMaster**
Número de Aletas	Padrão: 10 Cultura Resistente: 8	Cultura Resistente: 8

Tanque Graneleiro	**S780, S785 e S790**
Capacidade	Extensões 14,096 L (400 bu) Coberturas 14 096 L (400 bu)
Taxa média de descarga, taxa de descarga 134 L/s (3,8 bu/s)	8035 L/m (228 bu/m)
Taxa máxima de descarga, taxa de descarga 134 L/s (3,8 bu/s)	8670 l/m (246 bu/m)

Tanque Graneleiro	**Máquinas HillMaster**
Capacidade	Extensões 10 572 L (300 bu) Coberturas 10 572 L (300 bu)
Taxa média de descarga, taxa de descarga 116 L/s (3,3 bu/s)	6977 L/m (198 bu/m)
Taxa máxima de descarga, taxa de descarga 116 L/s (3,3 bu/s)	7612 L/m (216 bu/m)

Raio de Giro	
Bitola do Pneu das Rodas Traseiras	3,35 m (10 ft 10 in)
Raio de Giro (Eixos sem Tração)	8,02 m (26 ft 3 in)
Raio de Giro (Eixos Com Tração)	7,73 m (25 ft 4 in)

Capacidades	
Tanque de combustível	Opcional 950 L (250 gal.) Padrão 1250 l (330 gal)
Tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio V)	52,2 L (13,8 gal.)
Sistema de arrefecimento com aquecedor (Tier 2/Estágio II)	61,2 l (65 qt)
Sistema de arrefecimento com aquecedor (Final Tier 4/Estágio V)	85 l (90 qt)
Cárter do motor com filtro (Tier 2/Estágio II)	39 l (41 qt)[a]
Cárter do motor com filtro (Final Tier 4/Estágio V)	43 l (45,5 qt)[a]
Reduções Finais	Configuração de roda simples de 8 L (8,5 qt) Configuração de Rodado Duplo de 23,0 l (24.3 qt) Máquinas HillMaster 7 l (7.4 qt)
Caixa de Engrenagens do Reversor do Alimentador de Acionamento da Velocidade Fixa de Alto Torque sem Resfriador	3,6 L (7.7 pt)
Caixa de Engrenagens do Reversor do Alimentador da Caixa de Engrenagens de Múltiplas Velocidades (Opcional)	5,2 L (11 pt)
Caixa de engrenagens do batedor superior premium (se equipado)	0,2 L (6,75 oz)

Capacidades	
Caixa de engrenagens de acionamento do contraeixo primário (não tem múltiplas velocidades)	1,9 l (2,04 qt)
Caixa de Engrenagens do Tubo Carregador	3,8 L (4 qt)
Caixa de Engrenagens de Acionamento do Separador de Duas Velocidades	4,7 l (5 qt)
Caixa de engrenagens do motor com transferência	51 l (54 qt)
Reservatório hidráulico/hidrostático	47 L (50 qt)

[a]É vital manter o óleo do motor nos níveis corretos. Sempre verifique se o nível de óleo está no local correto da vareta de nível ao efetuar manutenção.

Compressor de Ar (Se Equipado)		
Tamanho do reservatório	60 L (16 gal.)	
Pressão máxima do reservatório	827 kPa (8,27 bar) (120 psi)	
Vazão do compressor de ar	Rotação do Motor Lenta	250 l/min (8.8 ft³/min)
	Alta Rotação do Motor	450 l/min (15.8 ft³/min)

ouo6075,1683583164388-54-13JUN23

Dimensões (S760 e S770)

NOTA: As dimensões são aproximadas e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio.

Dimensão	S760 e S770
A	Tubo descarregador rígido 9,80 m (32 ft 2 in) com 5,6 m (18 ft 6 in) 11,02 m (36 ft 2 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) rígida e poder dobramento do sem-fim de descarga Tubo descarregador rígido 11,72 m (38 ft 5 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador elétrico 11,98 m (39 ft 4 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador rígido 12,46 m (40 ft 11 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)
B	Tubo Descarregador de Energia de 9,14 m (30 ft 0 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo Descarregador de Energia de 9,93 m (32 ft 7 in) com 7,9 m (26 ft 0 in)
C	8,52 m (27 ft 11 pol)
D	Tampas de 4,91—4,99 m (16 ft 1 in—16 ft 5 in) com 10 572 L (300 bu)
E	Tubo Carregador de Grãos Limpos 4,61—4,84 m (15 ft 2 in—15 ft 11 in)
F	Extensões de 4,30—4,39 m (14 ft 1 in—14 ft 5 in) com 10 572 L (300 bu)
G	4,04—4,13 m (13 ft 3 in—13 ft 7 in)
H	3,96—4,04 m (13 ft 0 in—13 ft 3 in)
I	0,63—0,76 m (2 ft 1 in—2 ft 6 in)
J	3,53 m (11 ft 7 pol)
K	Tubo descarregador rígido 6,52 m (21 ft 5 in) com 5,6 m (18 ft 6 in) Tubo descarregador rígido 7,66 m (25 ft 2 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador elétrico 7,67 m (25 ft 2 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador rígido 8,97 m (29 ft 5 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador elétrico 8,72 m (28 ft 7 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador rígido 9,42 m (30 ft 11 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)
L	Tubo descarregador elétrico 4,72—5,05 m (15 ft 6 in—16 ft 7 in) com 5,6 m (18 ft 6 in) 5,23 — 5,33 m (17 ft 2 in — 17 ft 6 in) com o fim de descarga de dobramento rígida e poder de 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador elétrico 5,48—5,58 m (18 ft 0 in—18 ft 4 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador elétrico 5,42—5,52 m (17 ft 9 in—18 ft 1 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador elétrico 5,59—5,69 m (18 ft 4 in—18 ft 8 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)
M	4,01—4,33 m (13 ft 2 in—14 ft 3 in) com Tubo Descarregador Rígido de 5,6 m (18 ft 6 in) 4,51 — 4,62 m (14 ft 10 in — 15 ft 2 in) com o fim de descarga de dobramento rígida e poder de 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador elétrico 4,61—4,71 m (15 ft 2 in—15 ft 5 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador elétrico 4,32—4,65 m (14 ft 2 in—15 ft 3 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador 4,72—4,82 m (15 ft 6 in—15 ft 10 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)
N [a]	Tubo descarregador elétrico 4,08—4,40 m (13 ft 5 in—14 ft 5 in) com 5,6 m (18 ft 6 in) 4,58 — 4,69 m (15 ft 0 in — 15 ft 5 in) com o fim de descarga de dobramento rígida e poder de 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador elétrico 4,91—5,01 m (16 ft 1 in—16 ft 5 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador elétrico 4,84—4,95 m (15 ft 11 in—16 ft 3 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador elétrico 5,02—5,12 m (16 ft 6 in—16 ft 10 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)
O [b]	Pneus Traseiros 3,47—4,34 m (11 ft 5 in—14 ft 3 in)
P [b]	Pneus Dianteiros 3,49—5,36 m (11 ft 5 in—17 ft 7 in)

[a] A dimensão é medida a 1,22 m (4 ft) da ponteira de derramamento dos grãos. Isso representa o tubo descarregador quando centralizado sobre o carro de grãos.

[b] Devido às diferenças nas configurações dos pneus, espaçamento entre as linhas, configurações do eixo, deslocamentos da roda, posições do eixo e tipos de fuso, as larguras da máquina podem variar. As medidas fornecidas na tabela aplicam-se às larguras máxima e mínima. Para obter mais informações sobre as larguras, consulte um concessionário John Deere.

OUO6075,0004E58-54-01JUN20

Dimensões (S770 HillMaster™)

NOTA: As dimensões são aproximadas e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio.

Dimensão	S770 HillMaster™
A	Tubo descarregador rígido 9,80 m (32 ft 2 in) com 5,6 m (18 ft 6 in) Tubo descarregador elétrico 11,02 m (36 ft 2 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador elétrico 11,98 m (39 ft 4 in) com 7,9 m (26 ft 0 in)
B	Tubo Descarregador de Energia de 9,14 m (30 ft 0 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo Descarregador de Energia de 9,93 m (32 ft 7 in) com 7,9 m (26 ft 0 in)
C	8,52 m (27 ft 11 pol)
D	Tampas de 4,91—5,00 m (16 ft 1 in—16 ft 5 in) com 10 572 L (300 bu)
E	Tubo Carregador de Grãos Limpos 4,62—4,71 m (15 ft 2 in—15 ft 5 in)
F	Extensões de 4,31—4,40 m (14 ft 2 in—14 ft 5 in) com 10 572 L (300 bu)
G	4,05—4,14 m (13 ft 4 in—13 ft 7 in)
H	3,97—4,06 m (13 ft 0 in—13 ft 4 in)
I	0,69—0,78 m (2 ft 3 in—2 ft 7 in)
J	3,53 m (11 ft 7 pol)
K	Tubo descarregador rígido 6,52 m (21 ft 5 in) com 5,6 m (18 ft 6 in) Tubo descarregador elétrico 7,67 m (25 ft 2 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador elétrico 8,72 m (28 ft 7 in) com 7,9 m (26 ft 0 in)
L	Tubo descarregador elétrico 4,82—5,07 m (15 ft 10 in—16 ft 8 in) com 5,6 m (18 ft 6 in) Tubo descarregador elétrico 5,10—5,35 m (16 ft 9 in—17 ft 7 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador elétrico 5,30—5,54 m (17 ft 5 in—18 ft 2 in) com 7,9 m (26 ft 0 in)
M	Tubo descarregador elétrico 4,11—4,35 m (13 ft 6 in—13 ft 3 in) com 5,6 m (18 ft 6 in) Tubo descarregador elétrico 4,39—4,63 m (14 ft 5 in—15 ft 2 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador elétrico 4,42—4,67 m (14 ft 6 in—15 ft 4 in) com 7,9 m (26 ft 0 in)
N [a]	Tubo descarregador elétrico 4,18—4,42 m (13 ft 9 in—14 ft 6 in) com 5,6 m (18 ft 6 in) Tubo descarregador elétrico 4,46—4,71 m (14 ft 8 in—15 ft 5 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador elétrico 4,72—4,96 m (15 ft 6 in—16 ft 3 in) com 7,9 m (26 ft 0 in)
O [b]	Pneus Traseiros 3,48—3,70 m (11 ft 5 in—12 ft 2 in)
P [b]	Pneus Dianteiros 3,48—3,78 m (11 ft 5 in—12 ft 5 in)

[a] A dimensão é medida a 1,22 m (4 ft) da ponteira de derramamento dos grãos. Isso representa o tubo descarregador quando centralizado sobre o carro de grãos.

[b] Devido às diferenças nas configurações dos pneus, espaçamento entre as linhas, configurações do eixo, deslocamentos da roda, posições do eixo e tipos de fuso, as larguras da máquina podem variar. As medidas fornecidas na tabela aplicam-se às larguras máxima e mínima. Para obter mais informações sobre as larguras, consulte um concessionário John Deere.

OUO6075,0004E59-54-01JUN20

Dimensões (S780, S785, e S790)

NOTA: As dimensões são aproximadas e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio.

Dimensão	S780, S785 e S790
A	11,02 m (36 ft 2 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) rígida e poder dobramento do sem-fim de descarga Tubo descarregador rígido 11,72 m (38 ft 5 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador elétrico 11,98 m (39 ft 4 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador rígido 12,46 m (40 ft 11 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)
B	Tubo Descarregador de Energia de 9,14 m (30 ft 0 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo Descarregador de Energia de 9,93 m (32 ft 7 in) com 7,9 m (26 ft 0 in)
C	8,52 m (27 ft 11 pol)
D	Tampas de 3,92—3,99 m (12 ft 10 in—13 ft 1 in) com 14 096 L (400 bu)
E	Tubo Carregador de Grãos Limpos 4,77—4,85 m (15 ft 8 in—15 ft 11 in)
F	Extensões de 4,57—4,65 m (15 ft 0 in—15 ft 3 in) com 14 096 L (400 bu)
G	4,04—4,13 m (13 ft 3 in—13 ft 7 in)
H	3,96—4,04 m (13 ft 0 in—13 ft 3 in)
I	0,63—0,76 m (2 ft 1 in—2 ft 6 in)
J	3,53 m (11 ft 7 pol)
K	Tubo descarregador rígido 7,66 m (25 ft 2 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador elétrico 7,67 m (25 ft 2 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador rígido 8,97 m (29 ft 5 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador elétrico 8,72 m (28 ft 7 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador rígido 9,42 m (30 ft 11 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)
L	5,23—5,33 m (17 ft 2 in—17 ft 6 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) rígido e tubo descarregador elétrico Tubo descarregador elétrico 5,48—5,58 m (18 ft 0 in—18 ft 4 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador elétrico 5,42—5,52 m (17 ft 9 in—18 ft 1 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador elétrico 5,59—5,69 m (18 ft 4 in—18 ft 8 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)
M	4,51 — 4,62 m (14 ft 10 in — 15 ft 2 in) com o fim de descarga de dobramento rígida e poder de 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador elétrico 4,61—4,71 m (15 ft 2 in—15 ft 5 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador elétrico 4,32—4,65 m (14 ft 2 in—15 ft 3 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador 4,72—4,82 m (15 ft 6 in—15 ft 10 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)
N [a]	4,58 — 4,69 m (15 ft 0 in — 15 ft 5 in) com o fim de descarga de dobramento rígida e poder de 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador elétrico 4,91—5,01 m (16 ft 1 in—16 ft 5 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador elétrico 4,84—4,95 m (15 ft 11 in—16 ft 3 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador elétrico 5,02—5,12 m (16 ft 6 in—16 ft 10 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)
O [b]	Pneus Traseiros 3,39—4,34 m (11 ft 2 in—14 ft 3 in)
P [b]	Pneus Dianteiros 3,49—5,36 m (11 ft 5 in—17 ft 7 in)

[a] A dimensão é medida a 1,22 m (4 ft) da ponteira de derramamento dos grãos. Isso representa o tubo descarregador quando centralizado sobre o carro de grãos.

[b] Devido às diferenças nas configurações dos pneus, espaçamento entre as linhas, configurações do eixo, deslocamentos da roda, posições do eixo e tipos de fuso, as larguras da máquina podem variar. As medidas fornecidas na tabela aplicam-se às larguras máxima e mínima. Para obter mais informações sobre as larguras, consulte um concessionário John Deere.

OUO6075,0004E5A-54-01JUN20

Dimensões (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ e S790 HillMaster™)

NOTA: As dimensões são aproximadas e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio.

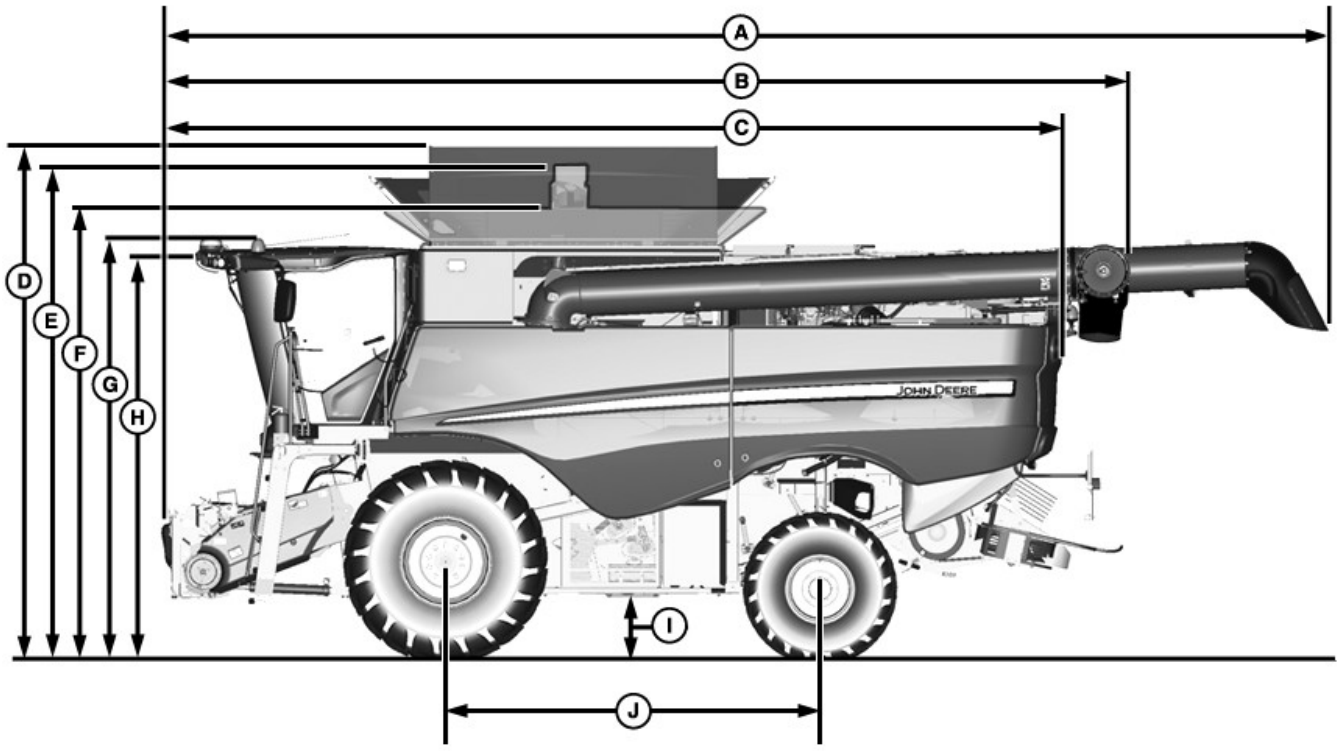
Dimensão	S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ e S790 HillMaster™
A	Tubo descarregador elétrico 11,02 m (36 ft 2 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador elétrico 11,98 m (39 ft 4 in) com 7,9 m (26 ft 0 in)
B	Tubo Descarregador de Energia de 9,14 m (30 ft 0 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo Descarregador de Energia de 9,93 m (32 ft 7 in) com 7,9 m (26 ft 0 in)
C	8,52 m (27 ft 11 pol)
D	Tampas de 4,90—4,91 m (16 ft 1 in—16 ft 2 in) com 10 572 L (300 bu)
E	Tubo Carregador de Grãos Limpos 4,62—4,76 m (15 ft 2 in—15 ft 7 in)
F	Extensões de 4,30—4,31 m (14 ft 1 in—14 ft 2 in) com 10 572 L (300 bu)
G	4,04—4,05 m (13 ft 3 in—13 ft 4 in)
H	3,96—3,97 m (13 ft 0 in—13 ft 1 in)
I	0,68—0,69 m (2 ft 2 in—2 ft 3 in)
J	3,53 m (11 ft 7 pol)
K	Tubo descarregador elétrico 7,67 m (25 ft 2 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador elétrico 8,72 m (28 ft 7 in) com 7,9 m (26 ft 0 in)
L	Tubo descarregador elétrico 5,10—5,35 m (16 ft 9 in—17 ft 7 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador elétrico 5,30—5,54 m (17 ft 5 in—18 ft 2 in) com 7,9 m (26 ft 0 in)
M	Tubo descarregador elétrico 4,39—4,63 m (14 ft 5 in—15 ft 2 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador elétrico 4,42—4,67 m (14 ft 6 in—15 ft 4 in) com 7,9 m (26 ft 0 in)
N [a]	4,59—4,61 m (15 ft 1 in—15 ft 2 in) com Tubo Descarregador Dobrável Elétrico de 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador elétrico 4,84—4,87 m (15 ft 11 in—16 ft 0 in) com 7,9 m (26 ft 0 in)
O [b]	Pneus Traseiros 3,48—3,68 m (11 ft 5 in—12 ft 1 in)
P [b]	Pneus Dianteiros 3,47—3,80 m (11 ft 5 in—12 ft 6 in)

[a] A dimensão é medida a 1,22 m (4 ft) da ponteira de derramamento dos grãos. Isso representa o tubo descarregador quando centralizado sobre o carro de grãos.

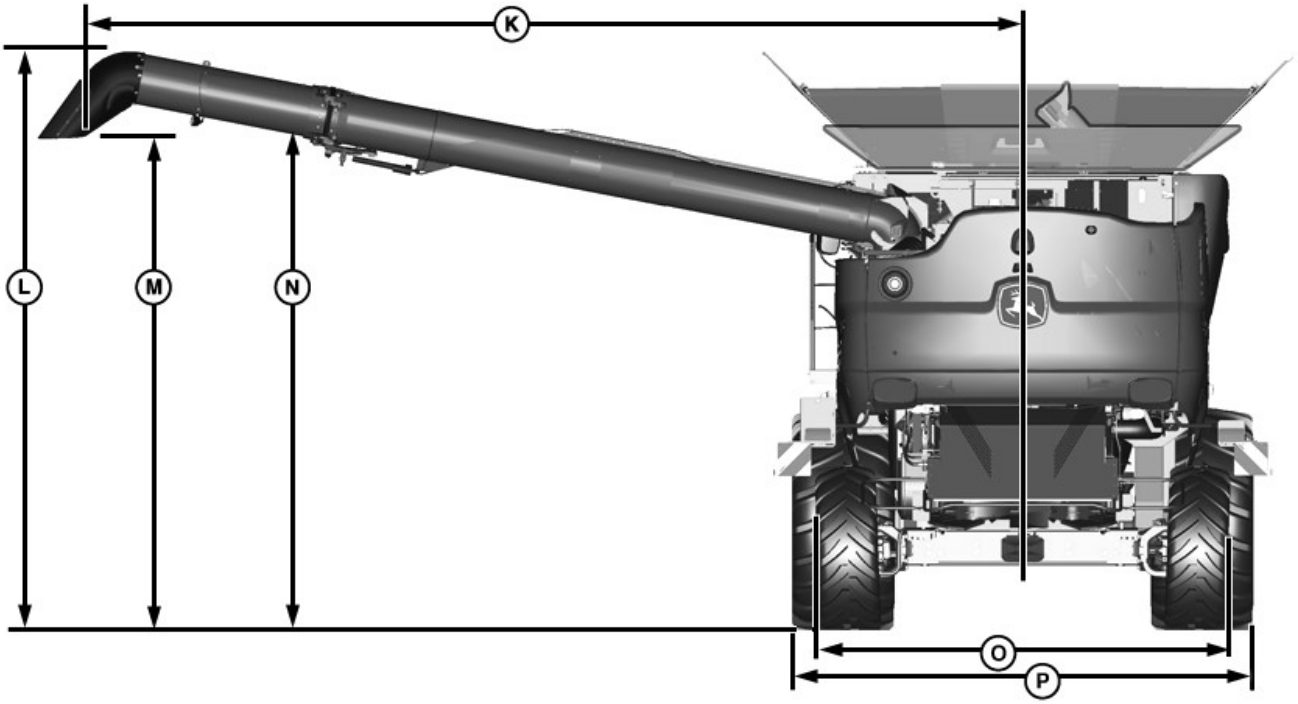
[b] Devido às diferenças nas configurações dos pneus, espaçamento entre as linhas, configurações do eixo, deslocamentos da roda, posições do eixo e tipos de fuso, as larguras da máquina podem variar. As medidas fornecidas na tabela aplicam-se às larguras máxima e mínima. Para obter mais informações sobre as larguras, consulte um concessionário John Deere.

OUO6075,0004E5B-54-01JUN20

Pontos de Referência Dimensionais



H107111—UN—28FEB13



H107112—UN—28FEB13
OUO6075,00049AB-54-30MAY18

Vibração do Corpo Inteiro

A raiz média ponderada do quadrado da aceleração à qual o corpo todo é submetido varia de 0,51 a 0,73 m/ /s^2, conforme medido em uma máquina representativa durante operações típicas e analisado de acordo com a norma ISO 2631. Durante as mesmas operações, a raiz média ponderada do quadrado da vibração nas mãos e braços foi menor que 2,5 m/s^2 quando analisados de acordo com a norma ISO 5349. Estes valores de aceleração dependem da aspereza do solo, da velocidade com que a colheitadeira é operada, da experiência, do peso e dos hábitos de direção do operador.

OUO6075,0000AA6-54-17NOV10

Nível de Ruído

O nível sonoro dentro da cabine do operador varia de 72,8 a 77,0 dB(A), conforme medido em várias máquinas representativas de acordo com a ISO 4254- -7:2017. O nível sonoro depende da rotação do motor e da carga, das configurações da função, das condições do campo e da cultura e do tipo de unidade de colheita usado.

OUO6075,0004BAB-54-16MAY19

Nota de segurança sobre a instalação posterior de componentes e/ou aparelhos eletro-eletrônicos

A máquina está equipada com componentes eletrônicos cuja função pode ser influenciada por radiação eletromagnética de outros aparelhos. Essas influências podem ser perigosas, portanto leve em consideração as seguintes instruções de segurança:

Se os aparelhos elétricos e eletrônicos forem instalados subseqüentemente na máquina e conectados ao sistema a bordo, o usuário deverá verificar se a instalação afeta os aparelhos eletrônicos ou outros componentes. Isto se aplica especificamente a:

- Contador de área
- Computador
- Receptor GPS (Sistema de posicionamento global)

Em particular, a montagem a posteriori de componentes elétricos/eletrônicos deve cumprir a edição apropriada da Diretiva CEM 89/336/CEE, e estar marcada CE.

Se subseqüentemente forem montados sistemas móveis de comunicação (p.ex.: comunicação rádio, telefone), devem ser cumpridos os requisitos adicionais que se seguem:

- Somente dispositivos com aprovação em conformidade com as normas nacionais válidas (ex.: aprovação da BZT, na Alemanha) podem ser instalados;
- O dispositivo deve ser instalado em segurança;
- Os dispositivos portáteis ou móveis só podem funcionar no veículo se estiverem conectados a uma antena fixa no exterior;
- Transmissores devem ser instalados separadamente dos componentes eletrônicos do veículo;
- A antena deve ser instalada de modo profissional, com uma boa conexão de terra entre a antena e o piso do veículo.

A conexão elétrica, instalação e suprimento de corrente máximos permitidos deverão estar em conformidade com o disposto nas instruções de instalação do fabricante da máquina.

OUO6075,0000AA8-54-17NOV10

Declaração de Conformidade da UE

Deere & Company
Moline, Illinois, EUA

O abaixo assinado declara que:

Tipo de Máquina: Colheitadeira S700
Modelo(s): S760; S770; S780; S785; S790 S770HM; S780HM; S785HM; S790HM

cumpre(m) todas as cláusulas relevantes e requisitos essenciais das seguintes diretrizes:

DIRETIVA	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO
Diretiva para Máquinas	2006/42/EC	Autocertificação
Diretiva CEM	2014/30/UE	Autocertificação (Anexo II)

O produto está em conformidade com as seguintes normas e/ou outros documentos normativos:

EN ISO 14982: 2009

Nome e endereço da pessoa na Comunidade Europeia autorizada a compilar o dossiê técnico de construção:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Suporte ao Cliente
Impexstraße 3
Walldorf D-69190
EUConformity@JohnDeere.com

Esta declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.

Local da Declaração: Zweibruecken, Alemanha

Data da Declaração:

Unidade de Fabricação: John Deere GmbH & Co. KG, John Deere Werk Zweibrücken, Alemanha

Nome: Thomas Fell

Cargo: Gerente de Engenharia de Colheitadeiras - Região 1 e 2

CE

DXCE01—UN—28APR09
OUO6075,0005234-54-13JUN22

Declaração de Conformidade do Reino Unido

Deere & Company

Moline, Illinois USA

The undersigned hereby declares that:

Machine Type: Combine S700

Model(s): S760; S770; S780; S785; S790 S770HM; S780HM; S785HM; S790HM

fulfill(s) all relevant provisions and essential requirements of the following UK Regulations:

REGULATION	NUMBER	CERTIFICATION METHOD
Machinery Directive	S.I. 2008/1597	Self-certification
EMC Directive	S.I. 2016/1091	Self-certification (Annex II)
RoHS Directive	S.I. 2012/3032	Self-certification

The product is in conformity with the following standards and/or other normative documents:

EN ISO 4254-1:2015

EN ISO 4254-7:2017

EN ISO 14982:2009

EN ISO 12100:2010

Name and address of the person authorized to compile the technical construction file:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Place of Declaration: Zweibrücken, Germany

Date of Declaration:

Manufacturing Unit: John Deere GmbH & Co. KG, John Deere Werk Zweibrücken, Germany

Name: Thomas Fell

Title: Combine Engineering Manager - Region 1 & 2

Ag&Turf Products Importer: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

Forestry Products Importer: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW

UK CA

H135618—UN—14JUN22
OUO6075,0005235-54-07APR22

União Econômica Eurasiática

TS1738—UN—26APR16

Marcação EAC

Esta informação se aplica somente aos produtos que possuem a identificação em conformidade com a EAC dos estados membros da União Econômica Eurasiática.

Fabricante:

Deere & Company, Moline, Illinois U.S.A.

Nome do representante autorizado na União Econômica Eurasiática:

Parceria de Responsabilidade Limitada "Eurasia Group Kazakhstan" (Eurasia Group Kazakhstan)

Endereço do representante autorizado:

Cidade de Astana, microdistrito de Karaotkel, Rua Kazanat, edifício 1/1, 4º andar

Entre em contato com o seu concessionário para obter suporte técnico.

A data de fabricação é indicada pela marcação do produto na placa de identificação ou próxima dela.

DX,EAC,KZ-54-10MAY23

Vida Útil Projetada da Máquina

Esta máquina é projetada e fabricada para proporcionar um longo tempo de operação produtiva; porém, a vida útil efetiva depende de vários fatores, incluindo a severidade das condições operacionais e a execução da manutenção recomendada. (Consultar a seção Manutenção deste manual.)

Periodicamente, inspecione e revise a máquina junto com seu concessionário John Deere. A revisão pode resultar em recomendações de manutenção, reparos, remanufatura ou substituição de componentes, ou, se estiver no fim da vida útil, que a máquina seja retirada de operação. (Consulte a seção de descomissionamento em separado deste manual para informações sobre o descarte e reciclagem de componentes da máquina.)

Nenhuma máquina deve ser operada se os componentes relacionados à segurança estiverem ausentes ou precisarem de manutenção. Todos os componentes relacionados à segurança ausentes e danificados, incluindo as sinalizações de segurança, devem ser substituídos ou reparados antes da operação.

DX,MACH,DESIGN,LIFE-54-14SEP15

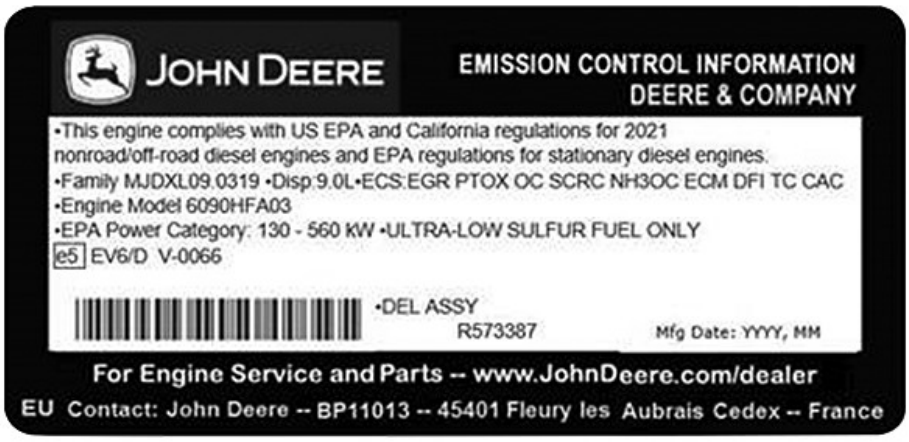
Gás Fluorado com Efeito Estufa

O Sistema de Ar Condicionado contém Gás Fluorado com Efeito de Estufa (Gás F)	
Tipo de Gás F:	R-134a
Massa do Gás F (kg):	2,7
Equivalente de CO_2 (toneladas):	3,86
Potencial de Aquecimento Global (PAG):	1430

NOTA: O refrigerador da cabine (se equipado) contém aproximadamente 0,040 kg de refrigerante.

OUO6075,00045E8-54-21FEB17

Emissões de Dióxido de Carbono (CO_2)



RG33429—UN—04FEB21

AMOSTRA - Etiqueta de Emissões do Motor

Para identificar a saída de dióxido de carbono (CO_2), localize a etiqueta de emissões do motor. Encontre a família apropriada na etiqueta de emissões e consulte a tabela.

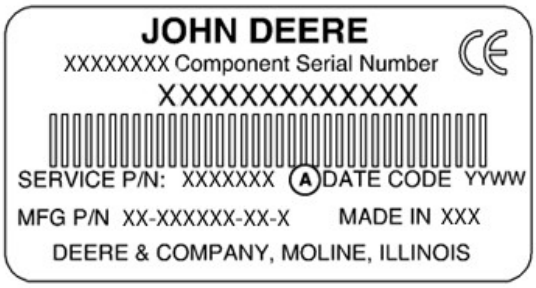
NOTA: A primeira letra do número de família não é utilizada para identificação da família na tabela.

Família da Etiqueta de Emissões	Resultado de CO_2
_JDXL02.9323	952 g/kW-hr
_JDXL02.9327	784 g/kW-hr
_JDXL04.5337	819 g/kW-hr
_JDXL04.5338	682 g/kW-hr
_JDXL04.5304	1004 g/kW-hr
_JDXN04.5174	792 g/kW-hr
_JDXL06.8324	720 g/kW-hr
_JDXL06.8328	683 g/kW-hr
_JDXL06.8336	701 g/kW-hr
_JDXN06.8175	771 g/kW-hr
_JDXL09.0319	646 g/kW-hr
_JDXL09.0325	695 g/kW-hr
_JDXL09.0329	657 g/kW-hr
_JDXL09.0333	650 g/kW-hr
_JDXL13.5326	684 g/kW-hr
_JDXL13.6320	651 g/kW-hr
_JDXL13.5340	632 g/kW-hr
_JDXL18.0341	683 g/kW-hr
_JDXL18.0342	687 g/kW-hr
F28	870 g/kW-hr
F32	710 g/kW-hr
F33	677 g/kW-hr

Essa medição de CO_2 resulta dos testes durante um ciclo de teste fixo em condições de laboratório de um motor (pai) representativo do tipo de motor (família do motor) e não implica ou expressa qualquer garantia do desempenho de um motor específico.

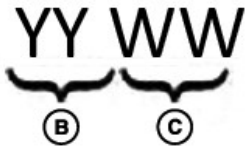
DX,EMISSIONS,CO2-54-23JUN23

Identificação do Código de Data



PC17568—UN—16AUG13

Etiqueta do Produto



PC26494—UN—08NOV18

Código de Data

A—Código de Data (Data da Fabricação)
B—Últimos Dois Números do Ano de Fabricação
C—Número da Semana do Ano de Fabricação

Use o código de data (A) na etiqueta do produto para identificar a data de fabricação. "AA" (B) identifica os dois últimos números do ano de fabricação, "SS" (C) identifica o número da semana do ano de fabricação.

NOTA: O número da semana de fabricação varia de 01 a 53.

Código de Data		
AA	Últimos Dois Números do Ano de Fabricação	Exemplo: 11 = 2011 12 = 2012 13 = 2013
SS	Número da Semana do Ano de Fabricação	Exemplo: 01, 02, 03...53

OUO6075,000511D-54-12MAY21

Declaração de Conformidade da UE

Deere & Company
Moline, Illinois, EUA

O abaixo assinado declara que:

Nome(s) de Produtos: Módulo de Processamento de Imagem (IPM)
Modelo(s): IPM 2.0-HP-x (PM2H), IPM 2.0-SP-x (PM2S)

cumpre(m) todas as cláusulas relevantes e requisitos essenciais das seguintes diretrizes:

DIRETIVA	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO
Diretiva de Compatibilidade Eletromagnética	2014/30/UE	Anexo II da Diretiva

O produto está em conformidade com as seguintes normas e/ou outros documentos normativos:

ISO 14982:1998
ISO 13766-1:2018
EN 55024:2010
EN 55035:2017
EN 55032:2012/AC:2013/corr.1:2019

Nome e endereço da pessoa na Comunidade Europeia autorizada a compilar o dossiê técnico de construção:
John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Suporte ao Cliente
Impexstraße 3
Walldorf D-69190
EUConformity@JohnDeere.com

Esta declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.

Local da Declaração: Urbandale, IA, EUA
Data da Declaração: 12 de abril de 2021
Unidade de Fabricação: Deere & Company, Moline, IL 61265

Nome: Scott Torgerson
Cargo: Hardware Eletrônico do Gerenciador de Entrega

CE

DXCE01—UN—28APR09
OUO6075,000511E-54-13MAY21

Declaração de Conformidade do Reino Unido

Deere & Company

Moline, Illinois USA

The undersigned hereby declares that:

Product Name(s) Image Processing Module (IPM)

Model(s) IPM 2.0-HP-x (PM2H), IPM 2.0-SP-x (PM2S)

fulfill(s) all relevant provisions and essential requirements of the following UK Regulations:

REGULATION	NUMBER	CERTIFICATION METHOD
The Electromagnetic Compatibility Regulations	S.I. 2016/1091	Schedule 2, Module A

The product is in conformity with the following standards and/or other normative documents:

ISO 14982:1998
ISO 13766-1:2018
EN 55024:2010
EN 55035:2017
EN 55032:2012/AC:2013/corr.1:2019

Name and address of the person authorized to compile the technical construction file:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Place of Declaration: Urbandale, IA, U.S.A.

Date of Declaration: 12 April 2021

Manufacturing Unit: Deere & Company, Moline, IL 61265

Name: Scott Torgerson

Title: Delivery Manager Electronic Hardware

Ag&Turf Products Importer: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

Forestry Products Importer: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, United Kingdom

Construction Importer: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Notts. NG24 2UA, United Kingdom

UK CA

H134393—UN—12MAY21
OUO6075,000511F-54-13MAY21

União Econômica Eurasiática — EAC

Eurasion Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: **Deere & Company**
One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Model: Image Processing Module (IPM2) John Deere Model PM2H, PM2S
Made in Germany

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.

EAC

H134399—UN—12MAY21

Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: **Deere & Company**
One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Модель: Модуль обработки изображений IPM2 торговой марки John Deere модели PM2H, PM2S
Сделано в Германии.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС): Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.

EAC

H134400—UN—12MAY21
OUO6075,0005120-54-13MAY21

CONTRATO DE LICENÇA PARA O SOFTWARE DO MÓDULO DE PROCESSAMENTO DE IMAGEM JOHN DEERE

IMPORTANTE — LEIA ATENTAMENTE: ESTE CONTRATO DE LICENÇA ("CONTRATO") É UM CONTRATO LEGAL ENTRE VOCÊ E A JOHN DEERE SHARED SERVICES, INC., UMA EMPRESA COM O ENDEREÇO PRINCIPAL EM UM JOHN DEERE PLACE, MOLINE, IL 61265 ("JOHN DEERE") E REGE O USO DO MÓDULO DE PROCESSAMENTO DE IMAGEM (O "IPM") DA JOHN DEERE.

AO USAR O IPM, VOCÊ ACEITARÁ E CONCORDARÁ COM OS TERMOS DESTE CONTRATO DE LICENÇA RELACIONADOS AO SOFTWARE (O "SOFTWARE") QUE FOI PREVIAMENTE INSTALADO NO IPM. VOCÊ CONCORDA QUE ESTE CONTRATO DE LICENÇA, INCLUINDO AS DISPOSIÇÕES DE ISENÇÃO DE GARANTIA, LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE, RESCISÃO E ARBITRAGEM ABAIXO, É VINCULANTE A VOCÊ NA DATA EM QUE VOCÊ USAR O IPM PELA PRIMEIRA VEZ (A "DATA EFETIVA"), E A QUALQUER OUTRA EMPRESA EM CUJO NOME VOCÊ USAR O SOFTWARE E O IPM, BEM COMO OS FUNCIONÁRIOS DE TAL EMPRESA (COLETIVAMENTE REFERIDOS COMO "VOCÊ" NESTE CONTRATO DE LICENÇA). SE NÃO FOR POSSÍVEL OU NÃO HAVER VONTADE DE CUMPRIR COM QUALQUER UM DESTES TERMOS, VOCÊ DEVE IMEDIATAMENTE INTERROMPER O USO DO SOFTWARE E ENTRAR EM CONTATO COM A JOHN DEERE OU SEU CONCESSIONÁRIO. ESTE CONTRATO É SOMENTE ENTRE VOCÊ E A JOHN DEERE. NENHUM TERCEIRO – INCLUINDO, MAS NÃO LIMITADO A, QUALQUER CONCESSIONÁRIO JOHN DEERE – TEM AUTORIDADE PARA ALTERAR OU COMPLEMENTAR ESTE CONTRATO DE LICENÇA. SE VOCÊ TIVER SIDO ATRIBUÍDO A ESTE CONTRATO DE LICENÇA POR TERCEIROS (POR EXEMPLO, UM CONCESSIONÁRIO JOHN DEERE), VOCÊ COMPREENDE E CONCORDA QUE NENHUMA RELAÇÃO DE AGÊNCIA ENTRE A JOHN DEERE E TAIS TERCEIROS ESTÁ IMPLÍCITA OU SUGERIDA PELO FATO DE QUE TAIS TERCEIROS ATRIBUÍRAM ESTE ACORDO DE LICENÇA A VOCÊ. O CONTRATO DE LICENÇA REPRESENTA O ACORDO INTEGRAL REFERENTE AO SOFTWARE ENTRE VOCÊ E A JOHN DEERE E SUBSTITUI QUALQUER PROPOSTA, REPRESENTAÇÃO OU ENTENDIMENTO ANTERIOR ENTRE O VOCÊ E A JOHN DEERE.

1. Descrição do Software. O seu o IPM é fornecido com todos os Softwares pré-instalados. O software permite que o IPM receba imagens, processe-as e transmita imagens e outras informações a um monitor em uma máquina John Deere em suporte a um aplicativo de software.

2. Uso de Imagens. As imagens recebidas, processadas e transmitidas pelo IPM são direcionadas para o campo, cultura, máquina ou máquinas auxiliares. Os dispositivos de câmera que criam essas imagens também podem capturar imagens do operador da máquina ou de pessoas ao redor durante a operação do sistema. Essas imagens podem ser mostradas ao operador na estação do operador, registradas no sistema para solução de problemas ou registradas no sistema para melhorar o desempenho do sistema. Ao usar o IPM, você consente com tal coleta, armazenamento e uso dessas imagens. Para evitar que as imagens sejam capturadas pelos dispositivos de câmera, consulte o manual do operador da máquina aplicável para obter instruções sobre como desligar o sistema.

3. Licença. Pelo presente instrumento, a John Deere concede a você e você aceita, uma licença não exclusiva para usar o Software em formato legível por máquina, em forma de código-objeto, somente em um país autorizado pela John Deere e somente conforme de outra forma autorizado neste Contrato e nas disposições aplicáveis do manual do operador da máquina aplicável, o qual você concorda em ler atentamente antes de usar o Software. O Software pode ser usado somente no IPM no qual foi inicialmente instalado. Você concorda em não ceder, sublicenciar, transferir, penhorar, alugar ou compartilhar seus direitos conforme este Contrato, exceto quando transferir permanentemente todos os direitos conforme este Contrato vinculado à venda do IPM na qual o Software coberto por este Contrato estiver instalado para um novo proprietário para uso exclusivo em um país autorizado pela John Deere. Caso venda ou de outra forma transfira a propriedade do IPM, você concorda que exigirá que o novo proprietário aceite termos não menos restritivos que os contidos neste Contrato. Além do disposto acima, você em não obter ou tentar obter o Software usando informações falsas ou não verdadeiras ou sem pagar as taxas e cobranças apropriadas; você também não permitirá que terceiros, com seu conhecimento, o façam, e concorda em pagar qualquer taxa e cobrança que de outra forma seriam devidas. Este Contrato não permite nenhum outro uso do Software, à exceção do que é discriminado neste Parágrafo 3.

4. Direitos da John Deere. Você reconhece e concorda que o Software pertence à John Deere ou aos seus licenciantes, e está protegido pelas leis de direitos autorais. Você reconhece e concorda ainda que todos os direitos, titularidades e participações referentes ao Software, incluindo todos os respectivos direitos de propriedade intelectual, são e permanecerão sendo da John Deere e de seus licenciantes. O presente Contrato não transfere a você titularidade ou participação referente ao Software, mas somente o direito limitado de uso revogável em conformidade com os termos do presente Contrato. Você concorda que não irá: (a) usar o IPM com quaisquer equipamentos, produtos ou serviços que não sejam aqueles a John Deere, nas

suas especificações, boletins ou brochuras, tenha indicado que são compatíveis com o IPM; (b) usar o IPM fora dos países especificamente autorizados pela John Deere; (c) traduzir, fazer engenharia reversa, descompilar, desmontar ou modificar o Software, ou de outra forma tentar descobrir o código-fonte do Software, ou tentar violar ou contornar ilegalmente qualquer medida de segurança, qualquer proteção de direitos autorais e de ativação de aplicativo; (c) copiar ou reproduzir o Software; ou (d) remover ou alterar qualquer direito autoral, marca registrada ou outro aviso de direito de propriedade do Software, exceto quando permitido expressamente e por escrito pela John Deere ou seus fornecedores ou quando expressamente permitido pelas leis aplicáveis, não obstante as restrições estabelecidas pelo presente instrumento. Você também concorda que não permitirá que terceiros agindo sob seu controle façam qualquer um dos atos acima descritos.

5. Taxas de Licença. Em consideração às licenças concedidas nos termos deste contrato, você concorda em pagar todas as taxas de licença aplicáveis. Tais taxas serão pagas através de um método de pagamento aprovado pela John Deere. Todos os custos e despesas razoáveis, incluindo, entre outros, honorários advocatícios, custos de processo e cobranças de serviços incorridos pela John Deere na coleta do pagamento serão uma despesa e serão cobrados de você. A John Deere pode alterar os termos de pagamento a qualquer momento. Se você se tornar inadimplente no pagamento de qualquer soma devido, a John Deere não será obrigada a continuar a cumprir com este Contrato. Se você adquiriu ou recebeu este Contrato de terceiros (como um concessionário John Deere), você é responsável por pagar qualquer taxa de licença devida sob este contrato caso o terceiro não tenha pago, ou não pague, a John Deere, independentemente de você ter pago a terceiros pela cessão deste Contrato. Se qualquer e/ou multa se tornarem devidos como resultado do envio de informações falsas ou imprecisas em conjunto com a execução deste Contrato ou o seu uso do Software, você concorda que será responsável pelo pagamento de tais impostos ou multas ou pelo reembolso de tais impostos ou multas, caso já tenham sido incorridos pela John Deere ou qualquer uma das afiliadas ou fornecedores da John Deere. A John Deere se reserva o direito de entregar sua conta a terceiros para cobrança em caso de inadimplência contínua.

6. Garantia Limitada. A John Deere garante, apenas para o seu benefício e não para o benefício de terceiros, quaisquer que sejam, que durante o **"Período de Garantia"** definido abaixo, o Software operará substancialmente de acordo com as especificações funcionais aplicáveis (**"Especificações"**") estabelecidas na documentação do Receptor. **A JOHN DEERE NÃO GARANTE QUE A OPERAÇÃO DO SOFTWARE SERÁ ININTERRUPTA OU LIVRE DE ERROS OU QUE ATENDERÁ ÀS SUAS NECESSIDADES.** O seu recurso exclusivo e a única obrigação da John Deere e (conforme aplicável) de seus parceiros de serviço no caso de qualquer solicitação de garantia ou qualquer outra deficiência contratual será o esforço comercial cabível da John Deere ou (conforme aplicável) de seus parceiros de serviço para corrigir a deficiência ou, se a correção não puder ser efetuada em 30 (trinta) dias, para restituir uma parte equivalente de qualquer taxa de licença para o Software determinada em relação ao seu uso anterior do Software e ao impacto da deficiência. Você reconhece que esta garantia não entrará em vigor no caso de uma deficiência na operação do Software ser devida a circunstâncias que estejam além do controle razoável da John Deere e/ou que seja causada por qualquer ato ou omissão de terceiros, incluindo, mas não limitado a, falha do equipamento, desastres naturais, greves ou outras causas semelhantes. O "Período de Garantia" é de um (1) ano a contar da data da entrega do IPM.

7. AVISO SOBRE GARANTIAS. VOCÊ, POR MEIO DESTE, CONCORDA QUE A GARANTIA LIMITADA FORNECIDA ACIMA (A **"GARANTIA LIMITADA"**) CONSTITUI SEU RECURSO ÚNICO E EXCLUSIVO PARA QUALQUER PROBLEMA, QUALQUER QUE SEJA ELE, COM O SOFTWARE. EXCETO CONFORME INDICADO NA GARANTIA LIMITADA, O SOFTWARE É LICENCIADO "NO ESTADO EM QUE SE ENCONTRA" E "COMO DISPONÍVEL" E A JOHN DEERE, SUAS AFILIADAS E FORNECEDORES DECLARAM EXPRESSAMENTE SUA ISENÇÃO DE GARANTIA, E VOCÊ EXPRESSAMENTE ABDICA, DESISTE E RENUNCIA A TODAS AS GARANTIAS CONCEDIDAS POR LEI OU DE OUTRO MODO EM RELAÇÃO AO SOFTWARE, INCLUINDO, SEM LIMITAÇÃO: QUALQUER GARANTIA IMPLÍCITA DE COMERCIABILIDADE OU ADEQUAÇÃO A UM FIM ESPECÍFICO; QUALQUER GARANTIA IMPLÍCITA QUE SURJA DO CURSO DA REALIZAÇÃO, CURSO DO MANUSEIO OU USO COMERCIAL; QUALQUER GARANTIA DE TÍTULO OU NÃO INFRAÇÃO; E, QUALQUER OUTRA GARANTIA QUE SURJA DE QUALQUER TEORIA JURÍDICA INCLUINDO QUALQUER PREJUÍZO, NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE RIGOROSA, CONTRATO OU OUTRA TEORIA EQUITATIVA OU JUDICIAL OU CONTRATO. NENHUMA DECLARAÇÃO OU OUTRO COMPROMISSO DE FATO, INCLUINDO, ENTRE OUTROS, DECLARAÇÕES SOBRE CAPACIDADE OU ADEQUABILIDADE PARA USO, DEVEM SER CONSIDERADOS GARANTIAS FORNECIDAS PELA JOHN DEERE OU QUALQUER UMA DE SUAS AFILIADAS OU FORNECEDORES.

8. LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE. EXCETO CONFORME ESTABELECIDO NA GARANTIA LIMITADA, EM NENHUMA CIRCUNSTÂNCIA, A JOHN DEERE, SUAS AFILIADAS OU FORNECEDORES PODERÃO SER RESPONSABILIZADOS POR VOCÊ OU QUALQUER OUTRA PARTE, POR DANOS DIRETOS, INDIRETOS, INCIDENTAIS OU CONSEQUENCIAIS DE QUALQUER NATUREZA,

INCLUINDO POR QUAISQUER PERDAS E DANOS CAUSADOS PELO SOFTWARE; QUALQUER DEFEITO PARCIAL OU TOTAL DO SOFTWARE; EXECUÇÃO, NÃO EXECUÇÃO OU ATRASOS RELACIONADOS A QUALQUER ATIVIDADE DE INSTALAÇÃO, MANUTENÇÃO, GARANTIA OU REPARO DO SOFTWARE; DANOS POR PERDA DE COLHEITAS, DANOS À PROPRIEDADE, DANOS ÀS MÁQUINAS, PERDA DE LUCROS, PERDA DE NEGÓCIOS OU RECURSOS, PERDA DO USO DE EQUIPAMENTOS OU SERVIÇOS, OU DANOS AOS NEGÓCIOS OU À REPUTAÇÃO, DECORRENTES DO CUMPRIMENTO OU NÃO CUMPRIMENTO DE QUALQUER ASPECTO DESTE CONTRATO, SEJA POR RESPONSABILIDADE CONTRATUAL, RESPONSABILIDADE CIVIL OU DE QUALQUER OUTRA NATUREZA, E MESMO SE A JOHN DEERE, SUAS AFILIADAS OU FORNECEDORES TIVEREM SIDO ADVERTIDOS DA POSSIBILIDADE DE TAIS DANOS. EM NENHUMA CIRCUNSTÂNCIA, A JOHN DEERE PODERÁ SER RESPONSABILIZADA POR VOCÊ OU QUALQUER OUTRA PARTE, POR PERDAS OU DANOS RESULTANTES DE QUAISQUER DEMANDAS, REIVINDICAÇÕES, PROCESSOS OU AÇÕES JUDICIAIS APRESENTADOS EM FUNÇÃO DO USO DO SOFTWARE OU RELACIONADOS AO MESMO, E OBRIGADO A PAGAR UM VALOR QUE EXCEDA O VALOR TOTAL PAGO PELO IPM E PELA LICENÇA DO SOFTWARE.

9. Manutenção do Software. A John Deere poderá, a seu único e exclusivo critério, oferecer manutenção para o Software, mesmo que o Período de Garantia tenha expirado. Tal manutenção pode incluir o fornecimento de modificações, correções ou aperfeiçoamentos (**"Atualizações"**) no Software e/ou aos manuais do operador. A John Deere reserva-se o direito de, a seu único e exclusivo critério, cobrar pela manutenção (exceto nos casos em que as correções sejam cobertas pela Garantia Limitada). Sua aceitação deste Contrato constitui concordância de que quaisquer Atualizações serão consideradas incluídas no Software, conforme definido no presente Contrato, e que elas serão regidas pelas disposições e condições aplicáveis ao Software estabelecidas neste Contrato.

10. Vigência e Rescisão.

a. Vigência. Este Contrato terá início a partir da Data Efetiva e expirará i) no final da vida útil do IPM ou ii) na data em que a John Deere rescindir este Contrato de acordo com os termos de deste parágrafo 10. Este Contrato não é renovado automaticamente.

b. Rescisão. A John Deere pode rescindir a licença concedida nos termos deste Contrato por notificação de rescisão por escrito enviada a você caso você viole algum termo material deste Contrato referente ao seu uso do Software ou aos direitos da John Deere, incluindo, sem limitação, às disposições das Seções 3 e 4 acima.

11. Conformidade com as Leis. O usuário concorda que usará o Software de acordo com as leis dos Estados Unidos e as leis do país em que o usuário está localizado, o que for aplicável, incluindo leis e regulamentos de controle de comércio exterior. O Software pode ficar sujeito a controles de exportação e de outros controles de comércio exterior que restrinjam a revenda e/ou transferências para outros países e partes. Ao aceitar os termos deste Contrato, você declara ter compreendido que o Software pode ser assim controlado, incluindo, mas sem se limitar a, pelos Regulamentos da Administração de Exportações e/ou pelos regulamentos de controle de comércio exterior do Departamento do Tesouro dos Estados Unidos. O Software permanece sujeito às leis aplicáveis dos Estados Unidos.

12. Indenização. Você concorda em defender, indenizar e manter a John Deere, suas afiliadas e fornecedores e seus responsáveis, diretores, funcionários, agentes e representantes (cada um sendo **"Parte Indenizada"**), isentos de qualquer reclamação, processo judicial, acidentes pessoais, responsabilidades, perdas ou custos e gastos (incluindo os honorários advocatícios razoáveis), causados por terceiros contra qualquer uma de tais pessoas decorrentes ou relacionados ao seu uso inadequado do IPM ou do Software ou na quebra dos termos e condições deste Acordo por sua parte.

13. Marca Registrada. Nenhum direito, licença ou participação em relação a qualquer marca registrada é concedido nas disposições do presente instrumento, e você concorda que não poderá reivindicar nenhum direito, licença ou participação em relação a qualquer marca comercial da John Deere.

14. Custas Judiciais. Se uma ação ou processo relacionado ao objeto do presente instrumento for apresentado por alguma das partes deste Acordo de Licença contra a outra parte, a parte vencedora terá direito a receber, além de quaisquer outros pagamentos concedidos, o valor de honorários advocatícios justificáveis e das custas judiciais.

15. Independência das Cláusulas e Renúncia Caso qualquer condição do presente Contrato seja declarada nula ou não exigível por qualquer juízo ou tribunal com jurisdição competente, tal declaração não terá qualquer efeito sobre as demais condições do presente instrumento. O fato de qualquer uma das partes deixar de exigir quaisquer direitos concedidos nos termos do presente instrumento, ou de propor ação judicial contra a outra parte em caso de qualquer infração nos termos do presente instrumento, não será considerado renúncia, por aquela parte, à subsequente exigência de direitos em ações subsequentes, em caso de infrações futuras.

16. Cláusula sobre Idiomas. Exceto se as leis locais de sua região estabelecerem outras determinações, as partes reconhecem, pelo presente instrumento, que exigiram que este Contrato, assim como todos os

outros documentos relacionados a ele, fossem redigidos somente no idioma inglês. Pode haver uma versão traduzida deste Contrato de Licença. Se houver uma inconsistência ou contradição entre a versão traduzida e a versão em língua inglesa deste Contrato, a versão em língua inglesa terá precedência, exceto se as leis locais de sua região determinarem a precedência de outra versão deste documento.

17. Cessão pela John Deere. A John Deere pode ceder este Contrato sem o seu consentimento prévio a qualquer outra empresa ou entidade afiliada à John Deere ou por uma cessão associada à reestruturação, fusão ou aquisição da empresa.

18. Leis Aplicáveis e Foro. Este Contrato será regido pelas leis materiais vigentes no estado de Illinois, EUA, e interpretado de acordo com as mesmas. Os respectivos tribunais de Rock Island County, Illinois, EUA, terão jurisdição exclusiva para todos os litígios relacionados a este Contrato. Os direitos e obrigações das partes nos termos deste Contrato não serão regidas pela Convenção das Nações Unidas sobre Contratos de Venda Internacional de Mercadorias ("CISG"), e as partes aqui expressamente excluem a aplicabilidade dos CISG a este Contrato de Licença.

19. Arbitragem. SE VOCÊ RESIDIR EM UMA JURISDIÇÃO NA QUAL O CUMPRIMENTO DOS TERMOS DA SEÇÃO 18 DEPENDA DA ACEITAÇÃO DAS PARTES EM FIRMAR COMPROMISSO ARBITRAL, TODAS AS AÇÕES OU DISPUTAS RESULTANTES DESTE CONTRATO OU RELACIONADAS A ELE DEVERÃO SER DETERMINADAS POR ARBITRAGEM, EM CONFORMIDADE COM AS REGRAS INTERNACIONAIS DE ARBITRAGEM DO INTERNATIONAL CENTRE FOR DISPUTE RESOLUTION (**"ICDR"** - CENTRO INTERNACIONAL DE RESOLUÇÃO DE DISPUTAS) VIGENTES NO MOMENTO EM QUE AS AÇÕES E/OU DISPUTAS FOREM INICIADAS. A ARBITRAGEM DEVERÁ SER REALIZADA POR UM ÚNICO ÁRBITRO INDICADO PELO ICDR. O LOCAL DA ARBITRAGEM DEVERÁ SER CHICAGO, ILLINOIS, EUA, E O IDIOMA DELA DEVERÁ SER O INGLÊS.

20. Declarações do Licenciado. AO ACEITAR ESTE CONTRATO, VOCÊ: (A) DECLARA TER LIDO E COMPREENDIDO ESTE CONTRATO; (B) DECLARA QUE TEM AUTORIDADE PARA FIRMAR ESTE CONTRATO; (C) CONCORDA QUE ESTE CONTRATO É APLICÁVEL A VOCÊ E A QUALQUER PESSOA JURÍDICA QUE TENHA RECEBIDO O SOFTWARE OU EM NOME DA QUAL O SOFTWARE FOR USADO; E (D) CONCORDA EM CUMPRIR AS OBRIGAÇÕES ESTABELECIDAS NESTE CONTRATO; E (E) DECLARA E CONCORDA QUE TODAS AS INFORMAÇÕES FORNECIDAS POR VOCÊ SÃO VERDADEIRAS E PRECISAS NO MELHOR DE SEU CONHECIMENTO.

21. Notificações. Todas as notificações destinadas à John Deere deverão ser enviadas por carta certificada ou registrada para: John Deere Shared Services, Inc., One John Deere Place, Moline, IL 61265 EUA. Uma cópia da notificação também deverá ser enviada para: John Deere Intelligent Solutions Group, ATTN: John Deere Image Processing Module, 9505 Northpark Drive, Urbandale, Iowa 50131, EUA. Todas as notificações enviadas à John Deere passarão a vigorar após seu recebimento. Todas as notificações destinadas a você deverão, a critério único e exclusivo da John Deere, ser enviadas por correspondência certificada ou registrada para o endereço fornecido à John Deere, a um concessionário da John Deere ou a outro parceiro de distribuição da John Deere em conexão com a sua compra do IPM. Qualquer método de notificação usado pela John Deere entrará em vigor na data da postagem. O usuário concorda em notificar a John Deere sobre qualquer mudança de endereço no modo acima estipulado.

22. Notificações e Licenças de Softwares de Terceiros. Os direitos autorais referentes a algumas partes do Software poderão pertencer a terceiros ("Softwares de Terceiros"), podendo tais partes ser usadas e distribuídas mediante licença. As confirmações, avisos, licenças e o código-fonte correspondente do Software de Terceiros estão disponíveis em um CD-ROM incluso ou por meio das instruções fornecidas na seção Notificações e Licenças de Software de Terceiros do manual do operador. Os Softwares de Terceiros são licenciados de acordo com a licença aplicável de Software de Terceiros, não obstante qualquer informação divergente apresentada neste Contrato de Licença.

OUO6075,0004F8F-54-02DEC20

Notificações e Licenças de Softwares de Terceiros para Módulo de Processamento de Imagem

Os direitos autorais de determinadas partes do Software podem ser de propriedade ou licenciados por outros terceiros ("Software de Terceiros") e usados e distribuídos sob licença. As Observações de Terceiros incluem as autorizações, avisos e licenças para o Software de Terceiros. O Software de Terceiros é licenciado de acordo com a licença aplicável do Software de Terceiros, não obstante qualquer disposição em contrário no Contrato de Licença ao Usuário Final aplicável. Os Softwares de Terceiros incluem softwares protegidos por direitos autorais, licenças GPL/LGPL ou outras licenças copyleft. Cópias dessas licenças estão incluídas nos Avisos de Terceiros.

Os Avisos de Terceiros estão disponíveis eletronicamente através destas etapas:

Conecte um dispositivo móvel usando o recurso Mobile to Machine do MTG 4G LTE. As instruções para usar o

recurso Mobile to Machine podem ser encontradas no Manual do Operador do MTG 4G LTE.

Localize o endereço IP do Módulo de Processamento de Imagem atual que pode ser visualizado acessando os Endereços de Diagnóstico no seu monitor. Navegue até os Endereços de Diagnóstico do GQM e localize o texto do endereço IP localizado no Endereço de Diagnóstico 8.

Abra um navegador da Web no seu dispositivo móvel conectado e navegue até o endereço IP mostrado no Endereço de Diagnóstico 8.

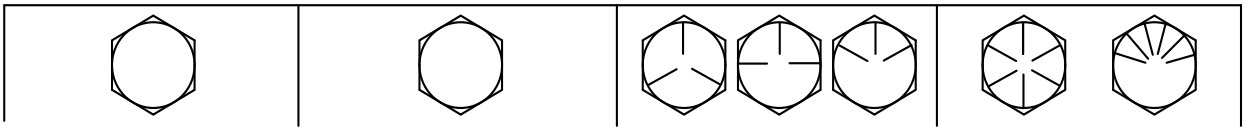
Você pode obter conosco o Código-fonte Correspondente completo por um período de três anos após nossa última remessa do Software enviando uma carta de solicitação para:

Deere Open Source Compliance Team
P.O. (P.O. box) 1202
Moline, IL 61266-1202, EUA

Inclua "fonte para o Módulo de Processamento de Imagem GQM da John Deere" e o número da versão do software na carta de solicitação. Esta oferta é válida a todos que receberem essa informação.

OUO6075,0004F93-54-02DEC20

Valores em Polegadas de Torque de Parafusos Unificados



TS1671—UN—01MAY03

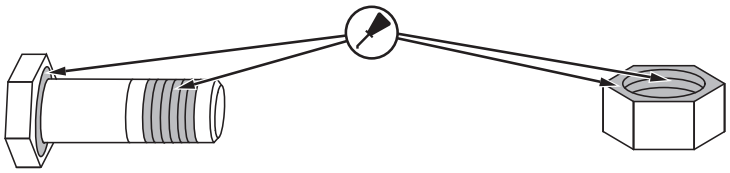
Tamanho do Parafuso	SAE Grau 1[a]				SAE Grau 2[b]				SAE Grau 5, 5.1 ou 5.2				SAE Grau 8 ou 8.2			
	Cabeça Sextavada[c]		Cabeça Flangeada[d]		Cabeça Sextavada[c]		Cabeça Flangeada[d]		Cabeça Sextavada[c]		Cabeça Flangeada[d]		Cabeça Sextavada[c]		Cabeça Flangeada[d]	
	N·m	**lb·in**	**N·m**	**lb·in**	**N·m**	**lb·in**	**N·m**	**lb·in**	**N·m**	**lb·in**	**N·m**	**lb·in**	**N·m**	**lb·in**	**N·m**	**lb·in**
1/4	3,1	27,3	3,2	28,4	5,1	45,5	5,3	47,3	7,9	70,2	8,3	73,1	11,2	99,2	11,6	103
													N·m	**lb·ft**	**N·m**	**lb·ft**
5/16	6,1	54,1	6,5	57,7	10,2	90,2	10,9	96,2	15,7	139	16,8	149	22,2	16,4	23,7	17,5
									N·m	**lb·ft**	**N·m**	**lb·ft**				
3/8	10,5	93,6	11,5	102	17,6	156	19,2	170	27,3	20,1	29,7	21,9	38,5	28,4	41,9	30,9
					N·m	**lb·ft**	**N·m**	**lb·ft**								
7/16	16,7	148	18,4	163	27,8	20,5	30,6	22,6	43	31,7	47,3	34,9	60,6	44,7	66,8	49,3
	N·m	**lb·ft**	**N·m**	**lb·ft**												
1/2	25,9	19,1	28,2	20,8	43,1	31,8	47	34,7	66,6	49,1	72,8	53,7	94	69,3	103	75,8
9/16	36,7	27,1	40,5	29,9	61,1	45,1	67,5	49,8	94,6	69,8	104	77	134	98,5	148	109
5/8	51	37,6	55,9	41,2	85	62,7	93,1	68,7	131	96,9	144	106	186	137	203	150
3/4	89,5	66	98	72,3	149	110	164	121	230	170	252	186	325	240	357	263
7/8	144	106	157	116	144	106	157	116	370	273	405	299	522	385	572	422
1	216	159	236	174	216	159	236	174	556	410	609	449	785	579	860	634
1-1/8	305	225	335	247	305	225	335	247	685	505	751	554	1110	819	1218	898
1-1/4	427	315	469	346	427	315	469	346	957	706	1051	775	1552	1145	1703	1256
1-3/8	564	416	618	456	564	416	618	456	1264	932	1386	1022	2050	1512	2248	1658
1-1/2	743	548	815	601	743	548	815	601	1665	1228	1826	1347	2699	1991	2962	2185

Os valores de torque nominal listados são para uso geral somente com a precisão de aperto assumida de 20%, tal como um torquímetro manual.
NÃO use esses valores se um valor de torque ou procedimento de aperto diferente for fornecido para uma aplicação específica.
Para contraporcas, fixadores de aço inoxidável ou para porcas de parafuso em U, consulte as instruções de aperto para a aplicação específica.

Substitua os fixadores por outros do mesmo grau ou de classe de propriedade superior. Se forem usados fixadores de classe superior, aperte-os somente com o torque do original.

- Certifique-se de que as roscas dos fixadores estejam limpas.
- Aplique uma fina camada de Hy-Gard ou óleo equivalente embaixo da cabeça e nos filetes do fixador, conforme mostrado na imagem a seguir.
- Use o óleo com moderação, para reduzir o potencial de bloqueio hidráulico nos furos cegos devido a excesso de óleo.
- Faça o acoplamento da rosca de modo adequado.

Tamanho do Parafuso	SAE Grau 1[a]		SAE Grau 2[b]		SAE Grau 5, 5.1 ou 5.2		SAE Grau 8 ou 8.2	
	Cabeça Sextavada[c]	Cabeça Flangeada[d]	Cabeça Sextavada[c]	Cabeça Flangeada[d]	Cabeça Sextavada[c]	Cabeça Flangeada[d]	Cabeça Sextavada[c]	Cabeça Flangeada[d]

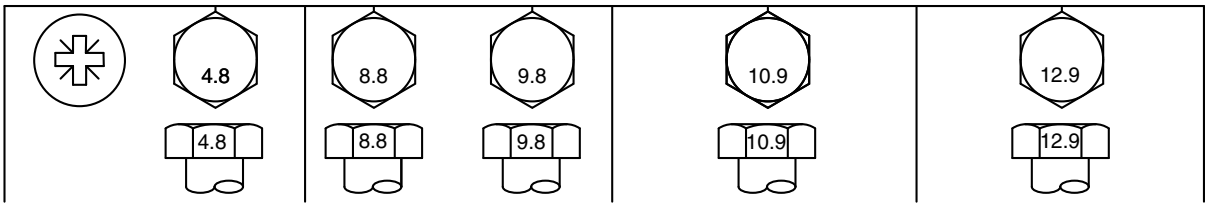


TS1741—UN—22MAY18

[a]O grau 1 aplica-se a parafusos sextavados maiores que 6 in (152 mm) de comprimento, e para todos os outros tipos de parafusos de qualquer comprimento.
[b]O grau 2 aplica-se aos parafusos sextavados (não pinos sextavados) com até 6 in. (152 mm) de comprimento.
[c]Os valores contidos na coluna de cabeça sextavada são válidos para porcas com cabeça sextavada de acordo com as normas ISO 4014 e ISO 4017, porcas de encaixe sextavado de acordo com a norma ISO 4162 e porcas sextavadas de acordo com a norma ISO 4032.
[d]Os valores contidos na coluna do flange sextavado são válidos para produtos com flange sextavado de acordo com as normas ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 ou EN 1665.

DX,TORQ1(T)-54-09MAY22

Valores Métricos de Torque de Parafusos



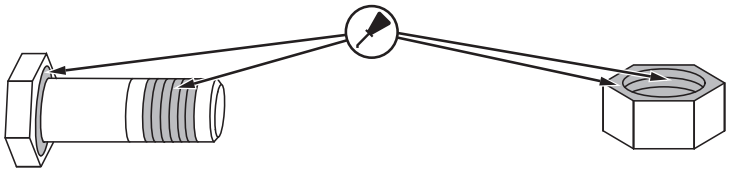
TS1742—UN—31MAY18

Tamanho do Parafuso	Classe 4.8				Classe 8.8 ou 9.8				Classe 10.9				Classe 12.9			
	Cabeça Sextavada[a]		Cabeça Flangeada[b]		Cabeça Sextavada[a]		Cabeça Flangeada[b]		Cabeça Sextavada[a]		Cabeça Flangeada[b]		Cabeça Sextavada[a]		Cabeça Flangeada[b]	
	N·m	**lb·in**	**N·m**	**lb·in**	**N·m**	**lb·in**	**N·m**	**lb·in**	**N·m**	**lb·in**	**N·m**	**lb·in**	**N·m**	**lb·in**	**N·m**	**lb·in**
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
									N·m	**lb·ft**	**N·m**	**lb·ft**	**N·m**	**lb·ft**	**N·m**	**lb·ft**
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
			N·m	**lb·ft**	**N·m**	**lb·ft**	**N·m**	**lb·ft**								
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
	N·m	**lb·ft**														
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

Os valores de torque nominal listados são para uso geral somente com a precisão de aperto assumida de 20%, tal como um torquímetro manual.
NÃO use esses valores se um valor de torque ou procedimento de aperto diferente for fornecido para uma aplicação específica.
Para contraporcas, fixadores de aço inoxidável ou para porcas de parafuso em U, consulte as instruções de aperto para a aplicação específica.

Substitua os fixadores por outros do mesmo grau ou de classe de propriedade superior. Se forem usados fixadores de classe superior, aperte-os somente com o torque do original.

Tamanho do Parafuso	Classe 4.8		Classe 8.8 ou 9.8		Classe 10.9		Classe 12.9	
	Cabeça Sextavada[a]	**Cabeça Flangeada[b]**	**Cabeça Sextavada[a]**	**Cabeça Flangeada[b]**	**Cabeça Sextavada[a]**	**Cabeça Flangeada[b]**	**Cabeça Sextavada[a]**	**Cabeça Flangeada[b]**
• Certifique-se de que as roscas dos fixadores estejam limpas. • Aplique uma fina camada de Hy-Gard ou óleo equivalente embaixo da cabeça e nos filetes do fixador, conforme mostrado na imagem a seguir. • Use o óleo com moderação, para reduzir o potencial de bloqueio hidráulico nos furos cegos devido a excesso de óleo. • Faça o acoplamento da rosca de modo adequado.								



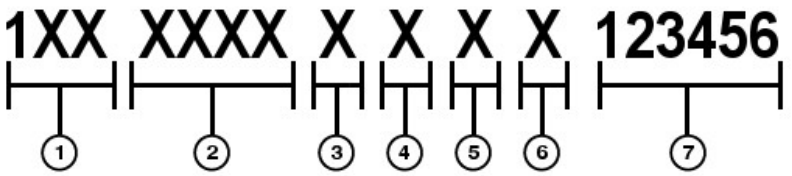
TS1741—UN—22MAY18

[a]Os valores contidos na coluna de cabeça sextavada são válidos para porcas com cabeça sextavada de acordo com as normas ISO 4014 e ISO 4017, porcas de encaixe sextavado de acordo com a norma ISO 4162 e porcas sextavadas de acordo com a norma ISO 4032.
[b]Os valores contidos na coluna do flange sextavado são válidos para produtos com flange sextavado de acordo com as normas ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 ou EN 1665.

DX,TORQ2(T)-54-09MAY22

Números de Identificação da Máquina

Interpretação do Número de Série da Máquina



H105725—UN—22AUG12

1	Código do Fabricante	Representantes de produtos para colheita	
		CQ - John Deere Horizontina H0 - John Deere Harvester Works EK - John Deere Orenburg KM - Machinenfabrik Kemper GmbH & Co. KG PY - John Deere India Pvt. Ltd	SA - SABO Maschinenfabrik GmbH YC - John Deere (Jiamusi) Agricultural Machinery Co., Ltd. YH - John Deere (Harbin) Agriculture Machinery Co., Ltd Z0 - John Deere Werke Zweibrucken
2	Identificador do Modelo da Máquina		
3	Sufixo Identificador do Modelo Código de configuração da máquina Informações adicionais da máquina		Exemplo: N, T, W etc.
4	Letra de Verificação		Exemplo: A, B, C, D etc.
5	Ano do Calendário de Fabricação		Consulte a tabela do Ano do Código de Fabricação
6	Informações Adicionais		
7	Número de Série de Fabricação		Exemplo: 000001, 000127 etc.

Ano do código de fabricação							
Ano	**Código**	**Ano**	**Código**	**Ano**	**Código**	**Ano**	**Código**
2008	8	2018	J	2028	W	2038	8
2009	9	2019	K	2029	X	2039	9
2010	A	2020	L	2030	Y	2040	A
2011	B	2021	M	2031	1	2041	B
2012	C	2022	N	2032	2	2042	C
2013	D	2023	P	2033	3	2043	D
2014	E	2024	R	2034	4	2044	E
2015	F	2025	S	2035	5	2045	F
2016	G	2026	T	2036	6	2046	G
2017	H	2027	V	2037	7	2047	H

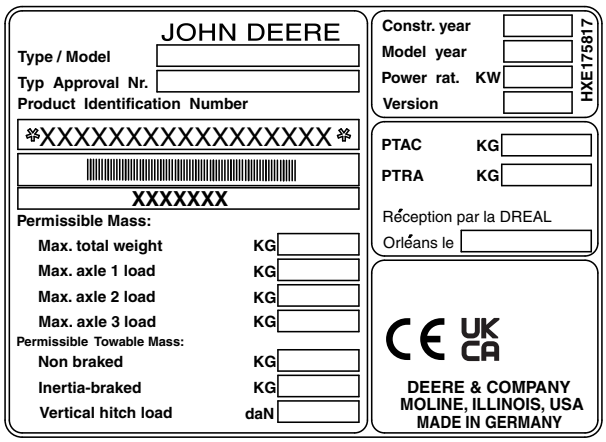
OUO6075,0004F74-54-22OCT20

Números de identificação

A sua máquina tem estas várias placas de identificação. As letras e os números gravados nestas placas identificam um componente ou conjunto. TODOS esses caracteres são necessários ao solicitar peças ou identificar uma colheitadeira ou um componente para qualquer programa de suporte ao produto John Deere. Além disso, estes dados são importantes para a investigação, em caso de roubo da máquina. Anote esses caracteres EXATAMENTE nos espaços fornecidos em cada uma das fotografias a seguir.

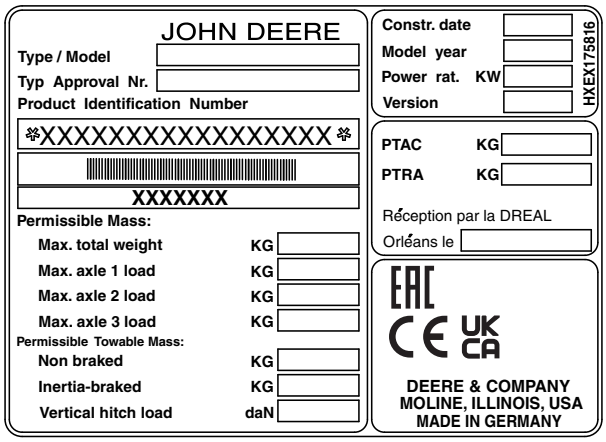
OUO6075,0000BE0-54-04MAY11

Placa de Identificação da Máquina



H134229—UN—27APR21

Placa de Identificação de Amostra



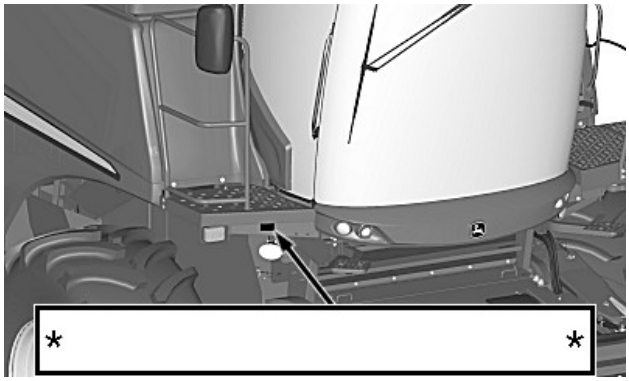
H134230—UN—27APR21

Placa de Identificação de Amostra

NOTA: A placa de identificação da máquina varia dependendo de onde a máquina foi enviada. Localize a placa de identificação da máquina e compare com a informação mostrada aqui.

OUO6075,00050B8-54-27APR21

Localização da Placa de Identificação da Máquina

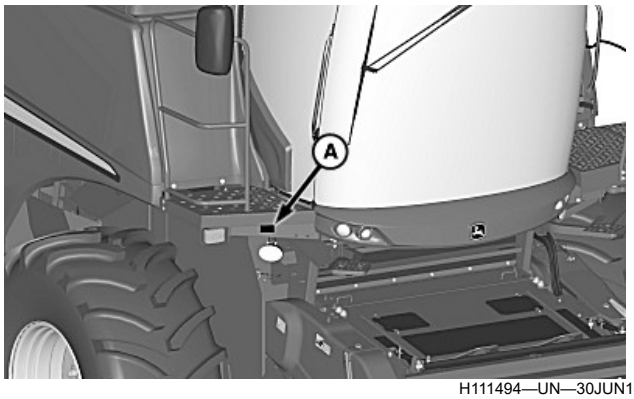


H97568—UN—10AUG10

Localizado na lateral direita do apoio do corrimão da cabine.

OUO6075,0000BE1-54-04MAY11

Posição da etiqueta de conformidade da União Econômica da Eurásia



H111494—UN—30JUN14

A—Etiqueta de conformidade com a legislação

NOTA: Esta informação aplica-se somente aos produtos que possuem a identificação de conformidade com a EAC dos estados membros da União Econômica Euroasiática.

A etiqueta de conformidade com a legislação (A) se encontra na lateral direita do apoio do corrimão da cabine.

OUO6075,00041B8-54-12NOV15

Interpretação do número de série da máquina

H112201—UN—06NOV14

Exemplo de placa com o número de série do motor

Cada motor tem um nº de série de motor John Deere com 13 dígitos, identificando a fábrica que o produziu, a designação do modelo do motor e um número sequencial de 6 dígitos.

Número de série do motor (A)

Exemplo para 9,0 l (RG6090U123456)
Exemplo para 13,5 l (RG6135U123456)

RG . . . . . Fábrica que produz o motor
- RG . . . . . Waterloo, Iowa, USA

6090 . . . . . Número de Cilindros e Cilindrada Total
- 6090 . . . . . 6 cilindros, 9,0 litros

6135 . . . . . Número de Cilindros e Cilindrada Total
- 6135 . . . . . 6 cilindros, 13,5 litros

U . . . . . Certificado de emissão
- B . . . . . Sem certificado
- C . . . . . Tier 1/Estágio 1
- D . . . . . Tier 2 / Estágio II
- L . . . . . Tier 3/Estágio III A
- R . . . . . Interim Tier 4/estágio III B
- U ou V . . . . . Final Tier 4/Estágio IV e Estágio V

123456 . . . . . Número de Série do Motor

Número do modelo do motor (B)

Exemplo 9,0 l (6090HFC09)
Exemplo 13,5 l (6135HFC09)

6090 . . . . . Número de Cilindros e Cilindrada Total
- 6090 . . . . . 6 cilindros, 9,0 litros

6135 . . . . . Número de Cilindros e Cilindrada Total
- 6135 . . . . . 6 cilindros, 13,5 litros

H . . . . . Aspiração do Motor
- D . . . . . Naturalmente aspirado
- T . . . . . Turboalimentado
- A . . . . . Turboalimentado e com aftercooler, ar-líquido de arrefecimento
- H . . . . . Turboalimentado e com aftercooler, ar-ar
- S . . . . . Turboalimentado e com aftercooler, ar-água salgada

Exemplo 9,0 l (6090HFC09)
Exemplo 13,5 l (6135HFC09)

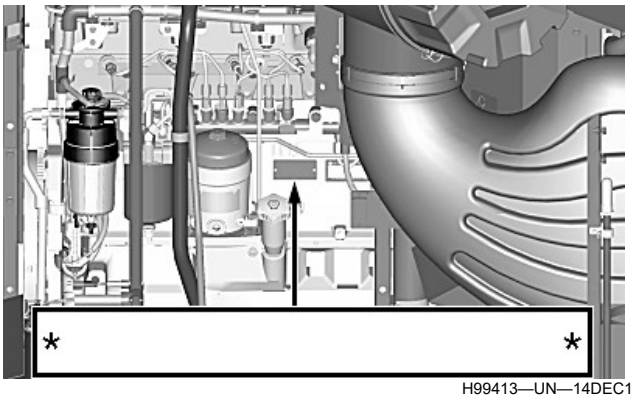
F . . . . . Tipo de Usuário
- F . . . . . OEM (sistemas de potência John Deere)
- XX . . . . . Outras letras são usadas para identificar os locais de fabricação dos equipamentos John Deere

C . . . . . Industrial
- C . . . . . Industrial
- G . . . . . Grupo Gerador

09 . . . . . Configuração do motor
- 09 . . . . PSS (Séries de turbocompressores, DOC/DPF e SCR)
- 94 . . . . . PVX (Turbocompressor simples VGT)
- 95 . . . . PSX (Séries de turbocompressores e pós-tratamento)

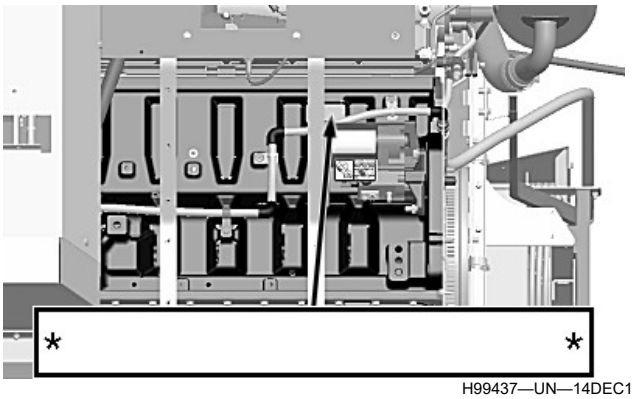
OUO6075,0004A29-54-25SEP18

Número de Série do motor (Tier 2/Estágio II)



H99413—UN—14DEC10

Modelo A



H99437—UN—14DEC10

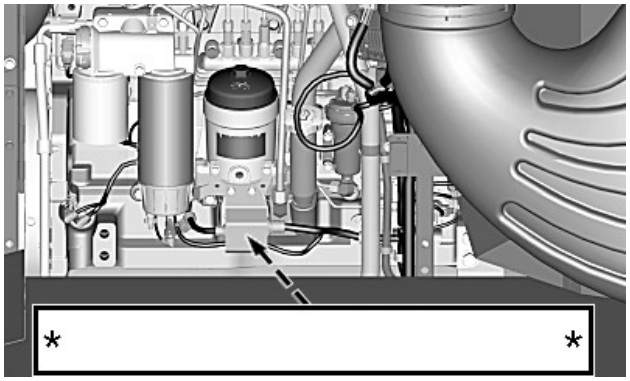
Modelo B

Modelo A: localizado na parte traseira do motor.

Modelo B: localizado na dianteira do motor, acima do motor de partida.

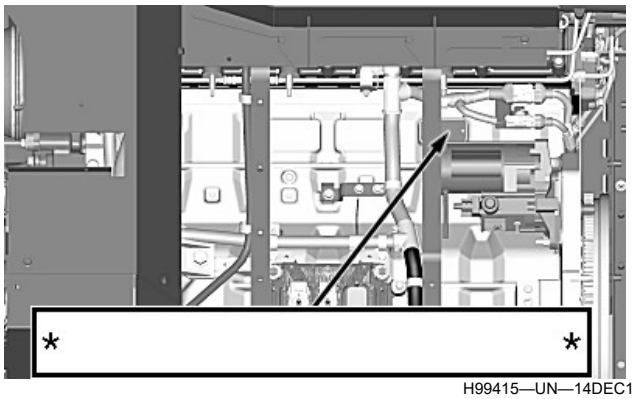
OUO6075,00044A4-54-14NOV16

Número de série do motor (Final Tier 4/ /Estágio V)



H99414—UN—14DEC10

Modelo A



H99415—UN—14DEC10

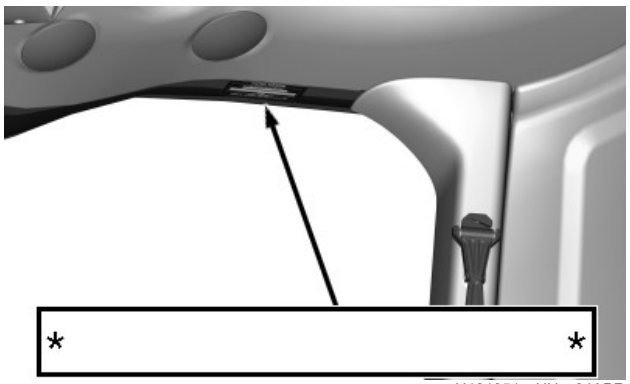
Modelo B

Modelo A: localizado na parte traseira do motor.

Modelo B: localizado na dianteira do motor, acima do motor de partida.

OUO6075,000482A-54-14NOV17

Número de Série da Cabine



H121251—UN—24APR17

Localizada no canto superior direito traseiro da cabine.

OUO6075,0004716-54-13APR17

Bomba da Unidade de Transmissão Hidrostática

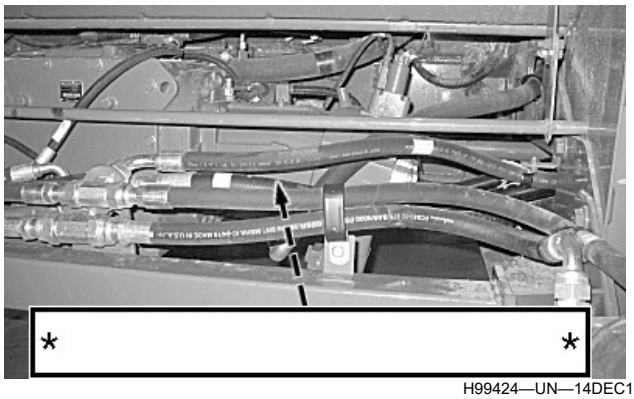
H99421—UN—14DEC10

Máquinas com Auxílio Mecânico e Botão de Auxílio Exibidas

Localizado no lado da bomba de transmissão hidrostática.

OUO6075,0001059-54-27FEB12

Motor da Unidade de Transmissão Hidrostática



H99424—UN—14DEC10

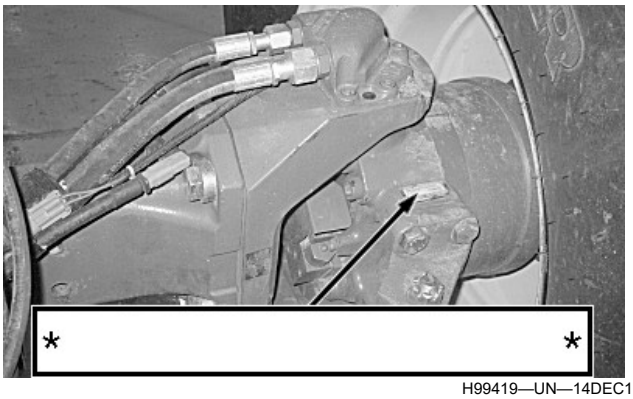
Máquina ProDrive Exibida

Máquinas de Deslocamento Mecânico e Deslocamento de Desvio de Botão: Localizado no lado superior do motor de transmissão hidrostática.

Máquinas ProDrive: localizada no lado inferior do motor de transmissão hidrostática.

OUO6075,0001058-54-27FEB12

Motor de duas velocidades tração nas quatro rodas

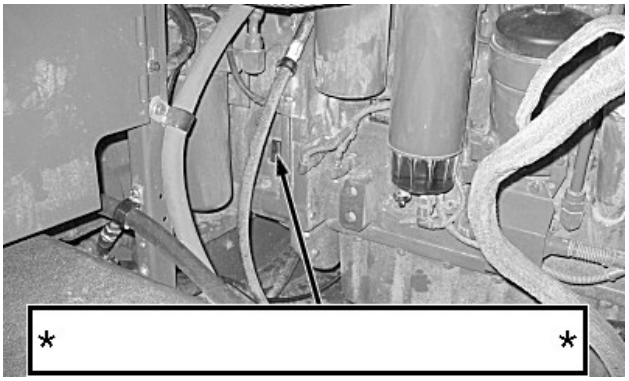


H99419—UN—14DEC10

Localizado no lado superior do motor de tração nas quatro rodas.

OUO6075,0000AF4-54-14APR11

Caixa de Engrenagens do Motor

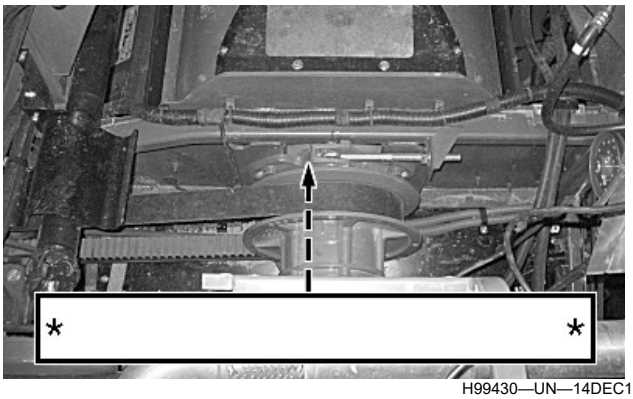


H99418—UN—14DEC10

Localizada na traseira da caixa de engrenagens do motor.

OUO6075,00046E7-54-28MAR17

Caixa de Engrenagens de Acionamento do Rotor

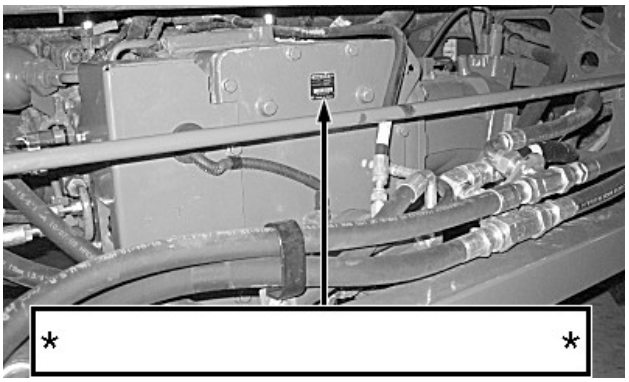


H99430—UN—14DEC10

Localizado no lado esquerdo da caixa de engrenagens de acionamento do rotor.

OUO6075,00046E8-54-28MAR17

Transmissão



H99426—UN—14DEC10

Transmissão ProDrive Exibida

Máquinas de Deslocamento Mecânico e Deslocamento de Desvio de Botão: localizado ao lado da caixa de câmbio

Máquinas ProDrive: localizada na frente da transmissão

OUO6075,0001056-54-27FEB12

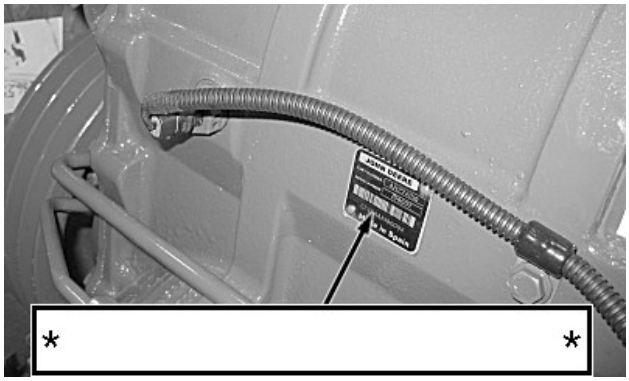
Inversor do Alimentador

H99432—UN—14DEC10

Localizada no lado superior do reversor do alimentador do cilindro.

OUO6075,0000AF9-54-14DEC10

Caixa de engrenagens do alimentador multivelocidades (Se equipado)

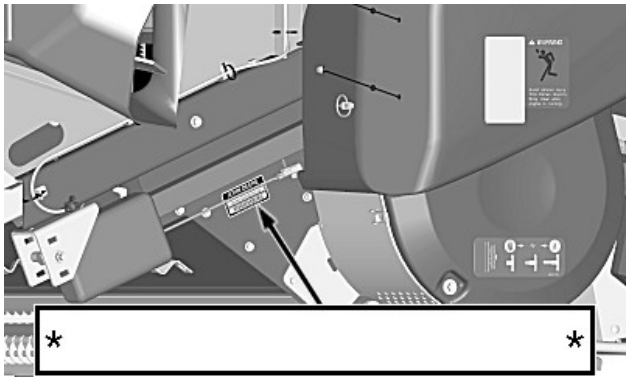


H99431—UN—14DEC10

Localizada na traseira da caixa de engrenagens do alimentador multivelocidades.

OUO6075,00046E9-54-28MAR17

Picador (Se Equipado)

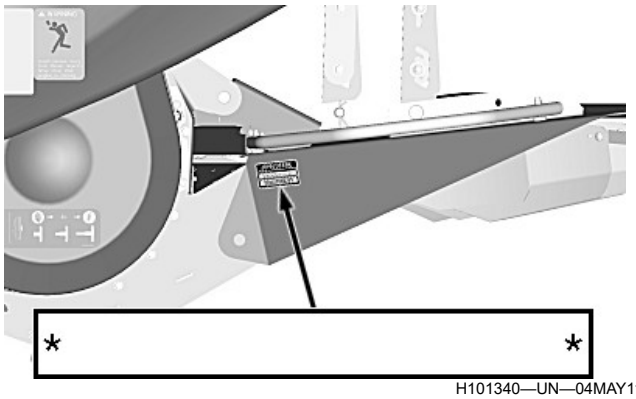


H101339—UN—04MAY11

Localizado no lado esquerdo do picador.

OUO6075,0000C27-54-04MAY11

Aletas traseiras (Resíduo Deluxe, intermediário e Premium)



H101340—UN—04MAY11

Localizada no lado esquerdo da aleta traseira.

OUO6075,0001820-54-28MAY14

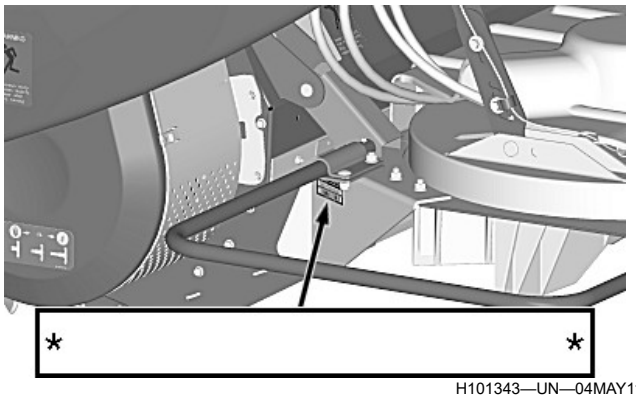
Aletas traseiras PowerCast™ avançadas (Resíduo Deluxe, intermediário e Premium)

H101342—UN—04MAY11

Localizada no lado esquerdo da aleta traseira PowerCast™.

OUO6075,0001821-54-28MAY14

Tampa traseira PowerCast (Deluxe Residue)



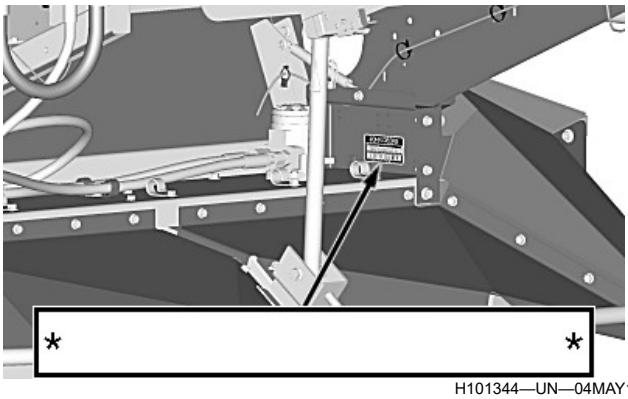
H101343—UN—04MAY11

Localizado no lado esquerdo da tampa traseira PowerCast.

OUO6075,0000C2A-54-04MAY11

PowerCast é uma marca comercial da Deere & Company

Espalhador (Deluxe Residue)



H101344—UN—04MAY11

Localizado no interior no lado direito do espalhador.

OUO6075,0000C2B-54-04MAY11

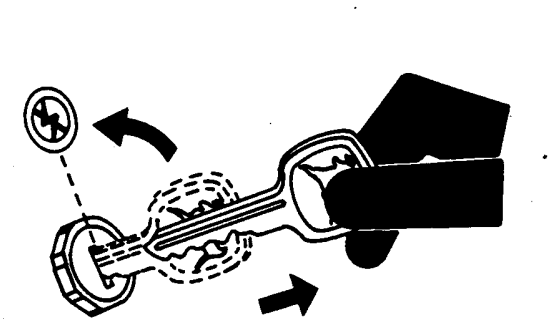
Certificado de Propriedade

TS1680—UN—09DEC03

1. Mantenha uma relação atualizada dos números de série de todos os produtos e componentes num local seguro.
2. Verifique regularmente se as placas de identificação não foram removidas. Denuncie qualquer evidência de adulteração à polícia e encomende a segunda via das placas.
3. Outras medidas que você pode tomar:
   - Marque a sua máquina com o seu próprio sistema de numeração
   - Tire fotografias coloridas de vários ângulos de cada máquina

DX,SECURE1-54-18NOV03

Armazenamento de Máquinas com Segurança



TS230—UN—24MAY89

1. Instale dispositivos antifurto.
2. Quando a máquina está em armazenagem:
   - Abaixe o equipamento ao solo
   - Ajuste as rodas à posição mais afastada para dificultar o carregamento
   - Remova quaisquer chaves e baterias
3. Ao estacionar em local fechado, coloque um equipamento grande na frente das saídas e tranque os seus galpões de armazenagem.
4. Ao estacionar em local aberto, armazene numa área bem iluminada e cercada.
5. Tome nota de atividades suspeitas e denuncie imediatamente às autoridades policiais qualquer roubo.
6. Notifique o seu concessionário John Deere sobre quaisquer perdas.

DX,SECURE2-54-18NOV03

Literatura de Manutenção John Deere Disponível

Informações Técnicas

Informações técnicas podem ser adquiridas na John Deere. As publicações estão disponíveis em versão impressa ou em formato CD-ROM.

Os pedidos podem ser feitos usando um dos seguintes:

- Livraria de Informações Técnicas John Deere: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Ligar para 1-800-522-7448
- Entre em contato com seu concessionário John Deere

As informações disponíveis incluem:

TS189—UN—17JAN89

CATÁLOGOS DE PEÇAS que listam as peças de reposição disponíveis para sua máquina com ilustrações para ajudar a identificar as peças corretas. Isso também é útil na montagem e desmontagem.

TS191—UN—02DEC88

MANUAIS DO OPERADOR que oferecem informações sobre segurança, operação, manutenção e serviços.

TS224—UN—17JAN89

MANUAIS TÉCNICOS contendo informações de serviço para sua máquina. Incluem-se especificações, procedimentos ilustrados de montagem e desmontagem, diagramas de fluxo de óleo hidráulico e esquemas de fiação. Alguns produtos têm manuais separados para informações de reparos e diagnósticos. Alguns componentes, tais como motores, estão disponíveis em um manual técnico de componentes separado.

TS1663—UN—10OCT97

CURRÍCULO DE TREINAMENTO incluindo cinco séries abrangentes de livros que descrevem as informações básicas independentemente do fabricante:

- A série "Agricultural Primer" cobre tecnologia de agricultura e criação.
- A série "Farm Business Management" examina problemas do "mundo real" e oferece soluções práticas nas áreas de marketing, finanças, seleção de equipamento e adequação a normas legais.
- Manuais de Noções Básicas de Manutenção explicam como reparar e manter um equipamento fora-de-estrada.
- Manuais de Noções Básicas de Operação da Máquina descrevem os ajustes e capacidades das máquinas, como melhorar o rendimento da máquina e como eliminar operações de campo desnecessárias.
- Manuais de Noções Básicas de Equipamentos Compactos fornecem instruções para serviço e manutenção de equipamento de TDPs de até 40 HP.

DX,SERVLIT-54-07DEC16

A John Deere mantém você trabalhando

Peças da John Deere

TS100—UN—23AUG88

Nós ajudamos a reduzir o tempo inoperante, fazendo a entrega das peças da John Deere com rapidez.

Essa é a razão pela qual nós mantemos um variado estoque, para estarmos sempre prontos para atender a suas necessidades.

DX,IBC,A-54-04JUN90

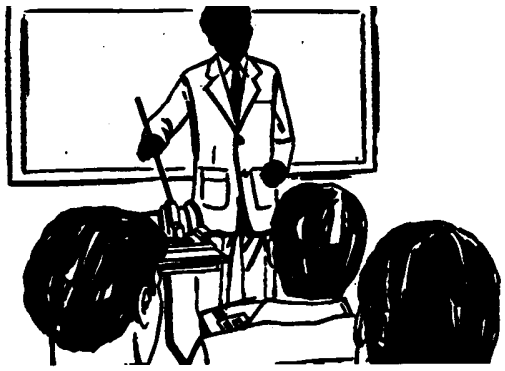
As ferramentas Certas

TS101—UN—23AUG88

As ferramentas de precisão e o equipamento de ensaio auxiliam o nosso Departamento de Manutenção a localizar e reparar os problemas rapidamente . . . para lhe economizar tempo e dinheiro.

DX,IBC,B-54-04JUN90

Técnicos Bem Treinados



TS102—UN—23AUG88

Os técnicos de serviço da John Deere estão constantemente aperfeiçoando os seus conhecimentos.

São feitos regularmente treinos, para garantir que o nosso pessoal conheça o equipamento e saiba fazer a sua manutenção.

Qual é o resultado?

Experiência na qual você pode confiar!

DX,IBC,C-54-04JUN90

Assistência Imediata

TS103—UN—23AUG88

O nosso objetivo é oferecer assistência imediata e eficiente quando e onde o cliente quiser.

Oferecemos assistência no seu local ou no nosso, dependendo das circunstâncias: procure-nos, e confie em nós.

A SUPERIORIDADE DA ASSISTÊNCIA DA JOHN DEERE: estaremos sempre perto quando precisar.

DX,IBC,D-54-04JUN90

Índice

A

Acelerador da alimentação
  Troca
    Rotação do módulo de controle de alimentação de alta capacidade de alta velocidade 65-7
    Velocidade do Módulo de Controle de Alimentação de Alta Capacidade de Rotação Padrão .. 65-7
Acelerador de alimentação
  Ajustar
    Correia 65-7
  Desligamento 65-76
  Manutenção
    Engraxe os rolamentos do acelerador de alimentação 130-G-5
  Piso rastelo (Máquinas de arroz) 65-3
  Portas de acesso superior 55-2
  Remoção
    Piso rastelo (Máquinas de arroz) 65-3
  Substituição
    Correia do acelerador de alimentação de alta capacidade de alta velocidade 65-5
    Correia do acelerador de alimentação de alta capacidade de velocidade padrão 65-5
    Tiras de desgaste (cultura resistente) 65-1
Acelerador do alimentador
  Substituição
    Tiras de desgaste (dente) 65-2
    Tiras de desgaste (Padrão) 65-1
Acessar a transmissão 45-I-1
Acessar dobramento 45-E-1
Acessar luzes 45-J-1
Acessar o gerenciamento de resíduos 45-B-1
Acessar o Sistema de Ar-Condicionado/Ventilação/ /Aquecedor 45-H-1
Acesso à calibrações e procedimentos 45-K-1
Acesso à configuração de controles 45-A-1
Acesso à plataforma 45-C-1
Acesso ao Combine Advisor™ 45-L-1
Acesso ao manuseio dos grãos 45-D-1
Acesso ao motor 45-G-1
Acesso às configurações de colheita 45-F-1
Acionamento da plataforma 45-M-27
Acionamento de avanço hidrostático
  Detecção e resolução de problemas 135-5
Acionamento do separador 45-M-28
Acionamento do tubo descarregador 45-K-17
Acoplador
  Compressor de ar 130-P-14
ActiveYield™ 45-K-12
  Localizações do sensor 75-5
  Remoção das tampas do sem-fim transversal 75-4
ActiveYield™
  configurações avançadas 45-K-14
  correção da calibração 45-K-14
  indicador de status 45-K-13
  restaurar 45-K-14
Acumulador
  Pressão 130-2
Adesivo
  Locais de lubrificação 130-1
Adesivo de locais de amarração da máquina ... 90-11
Adesivo do acumulador 110-1
Adesivos de Segurança
  Adesivo do acumulador 110-1
  Escada de acesso à cabine/plataforma 110-2
  Manual do operador 110-1
Agressividade da resposta
  Auto Maintain 45-L-29
  HarvestSmart™ 45-L-11
Agressividade da resposta do HarvestSmart™ 45-L-11
Agressividade de resposta do Auto Maintain 45-L-29
Ajustar o volante 45-M-13
Ajuste avançado da força descendente da plataforma 45-C-43
Ajuste da folga da trilha 45-M-29
Ajuste da peneira de grãos 45-M-31
Ajuste da peneira superior 45-M-31
Ajuste da rotação do ventilador de limpeza .. 45-M-30
Ajuste da velocidade de deslocamento 45-L-26
Ajuste da velocidade de trilha 45-M-29
Ajuste do deslocamento – peneira superior .. 45-L-19
Ajuste do deslocamento da peneira de grãos 45-L-20
Ajuste do deslocamento do ventilador de limpeza 45-L-21
Ajustes
  Alteração da velocidade do picador 70-21
  Barra do controlador do picador de palha (opcional) 70-11
  Informações sobre pneus traseiros e dianteiros 85-11
Ajustes ativos do Active Terrain Adjustment™ . 45-L-5
Ajustes ativos do Auto Maintain 45-L-5
Ajustes da aleta do separador 45-L-26
Ajustes da máquina
  Aletas da tampa traseira 70-6, 70-7
  Alteração da velocidade do picador 70-21
  Altura do tambor (inclinação hidráulica) 55-10
  Altura do tambor (inclinação manual) 55-9
  Barra do controlador do picador de palha (opcional) 70-11
  Desviador da cultura 70-9
  Dicas de colheita 95-1
Ajustes do Active Terrain Adjustment™ concluídos ... 45-L-6
Ajustes do Auto Maintain concluídos 45-L-6
Ajustes fora da cabine 45-B-7, 45-L-27
Alarme
  Marcha à ré 10-15
Alarme de Marcha à Ré 10-15
Alavanca multifuncional 45-M-7
  Combinações de controle automático da unidade de colheita 95-2

Alerta de parada da máquina requerida 35-3
Alerta de parada da máquina, requerida 35-3
Alerta de umidade 45-D-4
Aleta do separador 45-B-4
Aletas
  Ajuste
    Desviador de cultura 70-3
Aletas da trilha
  Aletas da tampa superior (Se equipado) 65-30
Aletas do desviador de cultura
  Ajuste 70-3
Aletas Traseiras PowerCast™— Ajuste (Opcional)
  Ajustar 70-8
  Blindagens traseiras 70-9
Alfafa
  Configurações de cultura 100-1
Alimentador
  Ajuste
    Calços (terreno plano) 55-29
    Correia da bomba coletora da correia/molinete da plataforma (alimentador multivelocidade do CommandTouch) 55-25
    Correia de acionamento de múltipla velocidade do alojamento do alimentador CommandTouch .. 55-23
    Correia de acionamento de velocidade fixa 55-20
    Correia do Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora (Alimentador de Velocidade Fixa) 55-22
    Correia do Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora (Alimentador de Velocidade Variável) 55-19
    Correia motriz de velocidade variável 55-14
    Correia transportadora 55-8
    Corrente de transmissão do transportador .. 55-12
    Extremidade do cabo inferior (terreno plano) 55-29
    Ponto zero da estrutura basculante de avanço/ /recuo (inclinação hidráulica) 55-7
    Trava de ponto único 55-28
  Batente de segurança do cilindro 55-1
  Captador de pedras 55-5
  Desengate
    Plataforma 55-27
  Destravamento
    Pinos 55-30
  Detecção e resolução de problemas 135-1
  Engate
    Multiacoplador e trava de ponto único 55-25
    Plataforma 55-27
  Indicador de Inclinação Manual 55-25
  Limpar
    Pinos de Trava 55-30
  Limpeza
    Limpeza da máquina (Limpeza anual e Culturas Especiais) 120-8
    Limpeza da máquina (limpeza periódica) ... 120-1
  Manutenção
    Engraxe a caixa de engrenagens de acionamento do reversor do alimentador de velocidade variável 130-A-6, 130-B-2
    Engraxe as polias superiores do alimentador de velocidade variável 130-B-3
    Limpe a caixa de engrenagens de acionamento do alimentador de multivelocidades 130-G-16
    Limpe o alimentador de inclinação lateral 130-B-3
    Limpe o coletor de pedras 130-A-7
    Lubrifique a embreagem de segurança do alimentador 130-G-15
    Troque o óleo de caixa de engrenagens do reversor do alimentador 130-H-1
    Verifique o óleo da caixa de engrenagens de acionamento do reversor do alimentador 130-B-3
  Porta de acesso superior do acelerador de alimentação 55-2
  Porta Inferior 55-3
  Portas 55-2
  Proteções laterais 55-1
  Remover
    Elos da corrente de transmissão do transportador 55-12
  Rodas Dentadas do Exixo Superior 55-12
  Substituição
    Correia da bomba coletora da correia/molinete da plataforma (alimentador multivelocidade do CommandTouch) 55-23
    Correia da bomba coletora/do molinete da plataforma (Alimentador de velocidade variável) 55-16
    Correia de acionamento de múltipla velocidade do alojamento do alimentador CommandTouch .. 55-22
    Correia de acionamento de velocidade fixa 55-20
    Correia do Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora (Alimentador de Velocidade Fixa) 55-20
    Correia motriz de velocidade variável 55-13
  Suporte da vedação da chapa de alimentação 55-3
  Troca
    Velocidade do transportador 55-10
Alimentador (inclinação hidráulica)
  Ajustagem
    Altura do tambor 55-10
Alojamento do alimentador
  Ajuste
    Estrutura de inclinação longitudinal (inclinação manual) 55-5
  Ajustes
    Estrutura de inclinação longitudinal (inclinação manual) 55-5
  Localização do parafuso de cisalhamento 55-30

Remoção
Elos da correia transportadora 55-8
Alojamento do alimentador (inclinação manual)
Ajustes
Altura do tambor..... 55-9
Alternância
Atraso/tempo limite da iluminação 50-8
Amortecedor do virabrequim do motor
Substituições.....130-M-1
Verificar 130-J-5
Antena 20-2
Aplicação
Vídeo
Ajuste as câmeras 80-11
Aplicações do monitor do CommandCenter 45-1
Aplicativo
Vídeo
Capacidade de interface do vídeo 80-10
Segurança.....80-10
Aplicativo de vídeo
Ajuste as câmeras..... 80-11
Capacidade de interface do vídeo 80-10
Segurança.....80-10
Apoio de braço
Aplicativo de vídeo
Segurança.....80-10
Câmera
Ajustar 80-11
Display
Calibragem de rendimento
Múltiplos pontos..... 95-4
Ponto único 95-4
Apoio de Braço
Aplicativo de vídeo
Capacidade de interface do vídeo 80-10
Interruptores
Controle de nivelamento HillMaster™ 105-4
Monitor
Calibração de produtividade
Altere o código do raio do pneu..... 95-4
Tabela de pesos padrão..... 100-18
Tabela de umidade e densidade 100-18
Ar-condicionado
Detecção e resolução de problemas..... 135-21
Limpe a mangueira de drenagem 130-A-6
Ar-Condicionado 45-H-4
Áreas de limpeza 110-8
Armazenagem da máquina
Preparação da máquina 140-1
Sistema de arrefecimento para o inverno ..130-P-13
Armazenamento
Preparação da máquina 140-1
Remoção da máquina do armazenamento..... 140-2
Sistema de arrefecimento para o inverno ..130-P-13
Armazenamento da máquina
Remoção da máquina do armazenamento..... 140-2
Armazenamento de combustível..... 125-2
Armazenar lubrificantes
Armazenar, lubrificantes 125-19
Arrefecimento do motor em andamento 45-G-6
Arroz
Configurações de cultura 100-11
Assento ComfortCommand™ do operador (assento básico) 45-M-16
Assento ComfortCommand™ do operador (assento de couro Premium).....45-M-18
Assento ComfortCommand™ do operador (assento de tecido Premium) 45-M-17
Assento de treinamento.....45-M-21
Atribuições de funções.....45-A-8
Automação da plataforma 45-C-13
Automação do HarvestSmart™ 45-L-11
Autoteste da unidade de colheita de plataforma extensível..... 45-K-20
Aveia
Configurações de cultura 100-9

B

Banco de lâmina fixa
Ajuste (sem atuador elétrico) 70-11
Instalação (atuador elétrico).....70-13
Remoção (atuador elétrico) 70-12
Substituição das lâminas (atuador elétrico) 70-15
Substituição das lâminas (sem atuador elétrico) ... 70-14
Banco de lâminas 45-B-7
Banda de rádio do cidadão
Fiação do rádio 20-3
Montagem do rádio..... 20-3
Barra de navegação..... 45-M-8
Barra do controlador (opcional)..... 70-11
Batedor de descarga
Ajustar
Correia.....65-41
Substituição
Correia.....65-41
Batedor de Descarga
Desligamento 65-77
Engraxe os rolamentos 130-G-8
Substituição
Tiras de desgaste 65-45
Batedor de descarga (cultura resistente)
Substituição
Tiras de desgaste 65-46
Batedor de descarga (padrão)
Substituição
Tiras de desgaste 65-46
Batedor superior
Ajustar
Correia (se equipada).....65-47
Engraxe os rolamentos 130-G-7

Remoção
Piso (se equipado) 70-10
Substituição
Correia (se equipada)..... 65-47
Seções laterais (se equipadas)..... 65-48
Troque o óleo da caixa de engrenagens do batedor superior..... 130-J-4
Verifique o óleo da caixa de engrenagens do batedor superior..... 130-G-8
Baterias
Conexão da auxiliar..... 80-5
Conexão dos cabos..... 80-4
Instalação segura..... 80-3
Interruptor de desconexão 80-7
Recarga..... 80-4
Remover e instalar 80-6, 80-7
Verificação da gravidade específica..... 80-4
Verifique as baterias 130-G-11
Blindagens
Blindagem 60-1
Ajuste do cilindro 60-2
Caixa de ferramentas (se equipada)..... 60-2
Lado direito..... 60-4
Lado esquerdo..... 60-2
Tampa dos separadores 60-4
Bloqueio do diferencial (se equipado)..... 45-M-34
Bomba da plataforma
Engraxe o rolamento da polia da bomba de acionamento da plataforma 130-G-4
Bomba do molinete
Engraxe o rolamento da polia da bomba de acionamento do molinete..... 130-G-4
Botão de retomada do AutoTrac™ (se equipado) 45-M-37
Botão do câmbio (se equipado) 45-M-32
Botão Rolar..... 45-A-8
Botões de ativação da plataforma..... 45-M-38
Buscar..... 45-M-32

C

Cabina
Monitor
Calibração de produtividade
Altere o código do raio do pneu..... 95-4
Tabela de pesos padrão..... 100-18
Tabela de umidade e densidade 100-18
Rádios pós-venda 20-1
Cabine
Aplicativo de vídeo
Capacidade de interface do vídeo 80-10
Segurança..... 80-10
Ar-condicionado
Limpe a mangueira de drenagem..... 130-A-6
Câmera
Ajustar 80-11
Coluna do canto
Verificações operacionais do VisionTrak™.. 65-63
Controles do rádio..... 20-2
Corrimãos 20-7
Display
Calibragem de rendimento
Múltiplos pontos 95-4
Ponto único 95-4
Frequência de rádio..... 20-1
Inspecione os cintos de segurança 130-G-15
Interruptores
Atraso/tempo limite da iluminação 50-8
Controle de nivelamento HillMaster™ 105-4
Limpe o filtro de ar de recirculação 130-O-1
Limpe o filtro de ar fresco 130-B-6, 130-O-2
Limpe o filtro de recirculação 130-E-1
Localizações das luzes
Faróis dianteiros..... 50-1
Luzes de Alerta..... 50-1
Luzes de descarga traseiras..... 50-3
Luzes de manutenção da blindagem (opcional) . 50-5
Luzes de manutenção do compartimento do motor (opcional)..... 50-7
Luzes de saída 50-3, 50-7
Luzes de serviço da peneira..... 50-5
Luzes de trabalho 50-2, 50-4
Luzes de trabalho para controlar a altura de corte dianteiras..... 50-2
Luzes do Marcador/Freio..... 50-3
Luzes Giratórias 50-1
Luzes giratórias automáticas 50-2
Piso do lado direito..... 20-7
Posições da escada..... 20-4
Dobramento/desdobramento do piso (máquinas com esteira)..... 110-4
Dobramento/desdobramento do solo (máquinas com esteira)..... 110-3
Máquinas com esteira (Balanço) 110-2
Rádio
Antena 20-2
Fiação CB 20-3
Montagem da banda de rádio do cidadão ... 20-3
Reservatório do lava para-brisa
Abastecimento do reservatório 130-O-2
Tipos de rádio (opcional) 20-1
Caixa de engrenagens
Manutenção
Engraxe a caixa de engrenagens superior do tubo descarregador 130-G-4
Engraxe a caixa de engrenagens superior do tubo descarregador vertical..... 130-G-4
Limpe a caixa de engrenagens de acionamento do alimentador de multivelocidades 130-G-16
Troque o óleo da caixa de engrenagens do batedor superior..... 130-J-4

Troque o óleo da caixa de engrenagens do contraeixo primário.....130-J-3
Troque o óleo da caixa de engrenagens principal do motor.....130-I-1, 130-J-3
Troque o óleo de caixa de engrenagens do reversor do alimentador..... 130-H-1
Verifique o óleo da caixa de engrenagens do batedor superior..... 130-G-8
Verifique o óleo da caixa de engrenagens do contra-eixo primário..... 130-G-13
Verifique o óleo da caixa de engrenagens do tubo carregador 130-G-16
Máquinas ProDrive™
Recomendações de óleo..... 125-16
Recomendações de óleo..... 125-16, 125-17
Caixa de engrenagens principal do motor
Trocar óleo 130-I-1, 130-J-3
Caixa de Ferramentas 60-2
Caixa de Peneiras
Porta de Limpeza
Engrenagens do sem-fim (se equipado) 65-51
Calefação
Detecção e Solução de Problemas 135-21
Calhas de ar.....70-10
Calibração
Produtividade
Altere o Código do Raio do Pneu..... 95-4
Calibração da plataforma..... 45-K-19
Calibração de produtividade
Altere o código do raio do pneu..... 95-4
Calibração de rendimento 45-K-4
Calibração do sensor de umidade.....45-K-2
Calibrações
Acesso à calibrações e procedimentos.....45-K-1
Acionamento do tubo descarregador 45-K-17
ActiveYield™ 45-K-12
ActiveYield™
configurações avançadas 45-K-14
correção da calibração 45-K-14
indicador de status..... 45-K-13
restaurar..... 45-K-14
Autoteste da unidade de colheita de plataforma extensível..... 45-K-20
Calibração da plataforma..... 45-K-19
Calibração de rendimento 45-K-4
Espaçamento da chapa destacadora 45-K-17
Procedimento 45-K-18
Faixa de avanço/recuo da inclinação do alimentador..... 45-K-20
Faixa de inclinação lateral do alimentador .. 45-K-21
Folga da trilha (ajuste do côncavo padrão) ...45-K-3
Folga da trilha (isolamento do côncavo ativo) 45-K-16
Inclinação do chassi 45-K-15
Modo de serviço da suspensão da plataforma 45-K-26
Controle de pressão 45-K-27
Procedimento 45-K-27
Nivelamento de isolamento do côncavo ativo (aci) 45-K-25
Nivelamento do côncavo 45-K-25
Pisca âmbar..... 45-K-24
Plataforma de milho dobrável..... 45-K-23
Posição da seção lateral da plataforma draper articulada..... 45-K-28
Procedimento 45-K-28
Posição do molinete e da barra de corte.... 45-K-23
Posição do para-brisa..... 45-K-30
Procedimento 45-K-30
Procedimento de calibração da barra de corte e do molinete 45-K-24
Procedimento de calibração da faixa de avanço/ /recuo da inclinação do alimentador..... 45-K-21
Procedimento de calibração da faixa de inclinação lateral do alimentador..... 45-K-21
Procedimento de calibração da folga da trilha (ajuste do côncavo padrão).....45-K-3
Procedimento de calibração da folga da trilha (isolamento do côncavo ativo)..... 45-K-16
Procedimento de calibração da inclinação do chassi..... 45-K-16
Procedimento de calibração da plataforma de milho dobrável 45-K-23
Procedimento de calibração da posição da barra de corte e molinete 45-K-24
Procedimento de calibração da remoção de ar do isolamento do côncavo ativo (aci)..... 45-K-25
Procedimento de calibração da remoção do ar do côncavo..... 45-K-25
Procedimento de calibração da unidade de colheita 45-K-19
Procedimento de calibração da velocidade de inclinação lateral do alimentador..... 45-K-22
Procedimento de calibração das seções laterais ... 45-K-23
Procedimento de calibração de autoteste da unidade de colheita da plataforma extensível..... 45-K-20
Procedimento de calibração de nivelamento do isolamento do côncavo ativo (aci)..... 45-K-26
Procedimento de calibração de velocidade de subida do alimentador..... 45-K-18
Procedimento de calibração de vibração de fluxo de massa.....45-K-2
Procedimento de calibração do acionamento do tubo descarregador 45-K-17
Procedimento de calibração do nivelamento do côncavo..... 45-K-26
Procedimento de calibração do pisca âmbar 45-K-24
Procedimento do sensor de umidade.....45-K-2

Remoção de ar do isolamento do côncavo ativo (aci) 45-K-25
Remoção do ar do côncavo..... 45-K-25
Rendimento
Excluir amostras não usadas 45-K-12
Rendimento
comparação do peso da balança 45-K-7
configurações avançadas 45-K-7
edição avançada 45-K-11
editar/selecionar calibração 45-K-10
gravação de amostra 45-K-5
indicador de peso 45-K-9
indicador de qualidade de calibração.....45-K-8
indicador de status.....45-K-5
qualidade de calibração 45-K-5
restaurar..... 45-K-10
status da amostra coletada 45-K-8
status de gravação..... 45-K-10
vazão de massa.....45-K-9
Seções laterais 45-K-23
Sensor de umidade
Procedimento 45-K-3
Velocidade da roda calibradora de profundidade .. 45-K-28, 45-K-29
Procedimento 45-K-29
Velocidade de inclinação lateral do alimentador ... 45-K-22
Velocidade de subida do alimentador..... 45-K-18
Vibração de fluxo de massa 45-K-2
Visão geral de calibrações e procedimentos 45-K-1
Calibragem
Rendimento
Múltiplos pontos 95-4
Ponto único 95-4
Calibragem de rendimento
Múltiplos pontos 95-4
Ponto único 95-4
Câmera
Ajustar 80-11
Canola
Configurações de cultura.....100-2
Capacidade do filtro de gerenciamento de detritos ... 45-G-6
Captador de pedras 55-5
Cártamo
Configurações de cultura..... 100-12
Centeio
Configurações de cultura..... 100-12
Central de status..... 45-D-6
Cevada
Configurações de cultura.....100-1
Chapa de alimentação
Suporte de Vedação 55-3
Cilindro de nivelamento
Graxa
Tambor do cilindro de nivelamento (máquinas HillMaster™)..... 130-A-8
Cilindro mestre
Graxa
Pino do pistão do cilindro mestre (Máquinas HillMaster™)..... 130-A-8
Cilindro primário de inclinação da unidade de colheita
Graxa
Pino de articulação (máquinas HillMaster™) 130-A-8
Cintos de segurança 45-M-20
Inspeção..... 130-G-15
Clima frio
Aquecedor do líquido de arrefecimento 35-7
Fluido de partida..... 130-P-1
Operação do Fluido de Partida 35-6
Codes (Códigos)
Mudança do raio do pneu 95-4
Coletor de pedra
Limpeza..... 130-A-7
Coluna do canto
Display
Verificações operacionais do VisionTrak™..65-63
Colza (Seca)
Configurações de cultura..... 100-10
Colza (Verde)
Configurações de cultura..... 100-11
Combine Advisor™
Acesso.....45-L-1
Agressividade da resposta 45-L-11, 45-L-29
Ajuste da velocidade de deslocamento..... 45-L-26
Ajuste do deslocamento – peneira superior 45-L-19
Ajuste do deslocamento da peneira de grãos 45-L-20
Ajuste do deslocamento do ventilador de limpeza . 45-L-21
Ajustes ativos 45-L-5
Ajustes concluídos 45-L-6
Ajustes da aleta do separador..... 45-L-26
Ajustes fora da cabine 45-L-27
Automação do HarvestSmart™.....45-L-11
Configurações avançadas.....45-L-3
Configurações do Active Terrain Adjustment™ 45-L-14
Configurações do Auto Maintain..... 45-L-29
Configurações do HarvestSmart™ 45-L-9
Definir desempenho desejado 45-L-22
Detalhes de deslocamento 45-L-7
Detalhes do ajuste 45-L-8
Detritos da lente da câmera.....45-L-8
Detritos na lente 45-L-8
Grãos quebrados 45-L-24
Histórico 45-L-4
Impossível manter a meta..... 45-L-21

Limite de velocidade 45-L-10
Material estranho leve 45-L-24
Material estranho pesado 45-L-24
Material não trilhado 45-L-24
Meta de potência do motor..... 45-L-13
Monitor de desempenho..... 45-L-4
Otimizar desempenho..... 45-L-18
Página principal do Combine Advisor™ 45-L-1
Perdas de não trilhados 45-L-24
Perdas nas peneiras 45-L-24
Perdas no separador..... 45-L-24
Problemas de desempenho 45-L-23
Problemas na qualidade da palha..... 45-L-24
Retrilha em excesso 45-L-24
Sensibilidade da perda de grãos 45-L-30
Sensibilidade de grãos quebrados 45-L-30
Sensibilidade de materiais estranhos..... 45-L-30
Sensibilidade em aclive..... 45-L-15
Sensibilidade em declive 45-L-15
Solução de problemas 135-23
Soluções..... 45-L-25
Status de automação 45-L-9
Status do Active Terrain Adjustment™ 45-L-16
Status do Auto Maintain 45-L-17
Status do HarvestSmart™..... 45-L-15
Vídeo do sistema de grão..... 45-L-3
Combustível
Abastecimento
Tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio V) .. 130-P-2
Abastecimento do tanque 125-1, 130-P-5
Biodiesel..... 125-3
Drenagem
Filtro primário separador de água..... 130-P-6
Tanque de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio V) 130-P-3
Drenagem do tanque 130-P-6
Fluido 125-2
Lavagem
Filtro do pré-filtro de combustível de serviço pesado (opcional) 130-P-7
Limpeza
Filtro do pré-filtro de combustível de serviço pesado (opcional) 130-P-8
Pré-Filtro..... 130-P-7
Lubricidade..... 125-5
Manuseio e armazenamento..... 125-2
Sistema de sangria..... 130-P-10
Substituição
Filtro do pré-filtro de combustível de serviço pesado (opcional) 130-P-8
Filtros primário e secundário de combustível 130-P-9
Válvula de fechamento 130-P-6
Verificação do respiro do tanque de combustível .. 30-4
Verificação do respiro do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio V)..... 30-5
Verificação do sistema..... 30-3
Combustível biodiesel..... 125-3
Combustível diesel 125-2
Aditivos complementares..... 125-5
Combustível diesel, teste 125-5
Compensação de descarga do tanque 45-D-3
Compressor de ar 45-G-7
Bastão
Mangueira..... 130-P-14
Reservatório..... 130-P-14
Substituição
Correia (Final Tier 4/Estágio V)
9,0 l 130-Q-12
13,5 L..... 130-R-11
Correia (Tier 2/Estágio II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l..... 130-R-1
Compressor de Ar
Manutenção
Drene a água do reservatório 130-A-5
Côncavo
Espaçadores da Grelha..... 65-10
Instalar
Seções (ajuste do côncavo padrão) 65-14
Seções (isolamento do côncavo ativo) 65-17
Interruptores da Grade Fundida de Serviço Pesado (Se equipado)..... 65-12
Interruptores da grelha (se equipado) 65-12
Localizações do interruptor da grelha (se equipado) 65-12
Nivelamento (ajuste do côncavo padrão)..... 65-23
Nivelamento (isolamento do côncavo ativo) . 65-25
Parafusos de cisalhamento da marcha do setor (ajuste do côncavo padrão)..... 65-14
Recomendações..... 65-8, 100-16
Remoção
Seções (ajuste do côncavo padrão) 65-14
Seções (isolamento do côncavo ativo) 65-17
Tampas de grade (se equipadas) 65-11
Tipos de grade separadora 65-10
Tipos diferentes..... 65-9
MaxThresh™ e MaxRound™ 65-9
Condensador
Limpeza..... 130-A-3, 130-B-6
Condições da palha 45-F-5
Condições de trilha..... 45-F-5
Condições do solo..... 45-C-39
Condução da máquina
Plataforma acoplada 85-1, 90-1
Transporte em estrada..... 90-1
Configuração de controles
Acesso à configuração de controles 45-A-1
Atribuições de funções.....45-A-8

Botão Rolar 45-A-8
Combinações de controle automático da unidade de colheita 95-2
Configuração de controles do CommandARM™ ... 45-A-5
Configuração dos controles da alavanca multifuncional 45-A-3
Criar atribuições de posição dupla 45-A-7
Criar atribuições de posição única 45-A-6
Visão geral da configuração de controles 45-A-1, 45-A-3
Configuração de controles do CommandARM™ 45-A-5
Configuração dos controles da alavanca multifuncional 45-A-3
Configuração externa 45-F-12
Configurações
Aletas da tampa traseira..... 70-6, 70-7
Aletas do defletor traseiro 70-23
Altura do tambor (inclinação hidráulica) 55-10
Altura do tambor (inclinação manual)..... 55-9
Banco de lâminas fixas (sem atuador elétrico) 70-11
Côncavo de retorno do sistema da retrilha 65-72
Cultura
Alfafa..... 100-1
Arroz 100-11
Aveia..... 100-9
Canola 100-2
Cártamo 100-12
Centeio 100-12
Cevada 100-1
Colza (Seca)..... 100-10
Colza (Verde) 100-11
Ervilha 100-9
Feijão Branco 100-8
Girassol..... 100-14
Grão-de-bico 100-2
Grãos Comestíveis..... 100-4
Guar (Feijão-de-Vagem)..... 100-6
Lentilha 100-6
Linho 100-5
Milho (Seco) 100-3
Milho (Úmido)..... 100-3
Milho de Pipoca 100-10
Mistura de Espigas de Milho..... 100-4
Mostarda 100-8
Página de descrição das notas de rodapé 100-15
Painço 100-7
Semente de Grama 100-5
Soja 100-13
Sorgo (Milo)..... 100-13
Tremoços..... 100-7
Trigo Comum 100-15
Trigo Duro..... 100-15
Triticale 100-14
Desviador da cultura 70-9
Dicas de colheita 95-1
Operação em baixas temperaturas 95-1
Procedimento de desligamento da alimentação 100-17
Requisitos de lastro 85-25, 85-26
Configurações avançadas 45-D-2, 45-F-14
Plataforma..... 45-C-40
Configurações avançadas do Combine Advisor™ 45-L-3
Configurações da máquina
Aletas do defletor traseiro 70-23
Banco de lâminas fixas (sem atuador elétrico) 70-11
Configurações de cultura
Alfafa..... 100-1
Arroz 100-11
Aveia..... 100-9
Canola 100-2
Cártamo 100-12
Centeio 100-12
Cevada 100-1
Colza (Seca)..... 100-10
Colza (Verde) 100-11
Ervilha 100-9
Feijão Branco 100-8
Girassol..... 100-14
Grão-de-bico 100-2
Grãos Comestíveis..... 100-4
Guar (Feijão-de-Vagem)..... 100-6
Lentilha 100-6
Linho 100-5
Milho (Seco) 100-3
Milho (Úmido)..... 100-3
Milho de Pipoca 100-10
Mistura de Espigas de Milho..... 100-4
Mostarda 100-8
Página de descrição das notas de rodapé 100-15
Painço 100-7
Semente de Grama 100-5
Soja 100-13
Sorgo (Milo)..... 100-13
Tremoços..... 100-7
Trigo Comum 100-15
Trigo Duro..... 100-15
Triticale 100-14
Operação em baixas temperaturas 95-1
Procedimento de desligamento da alimentação 100-17
Configurações de carregamento de colheita ... 45-F-3
Condições da palha 45-F-5
Condições de trilha..... 45-F-5
Efeitos da alteração de cultura 45-F-7
Predefinição 45-F-3
Salvar predefinição..... 45-F-6
Padrão de fábrica 45-F-6
Predefinição personalizada 45-F-7

Configurações de colheita
- Acesso às configurações de colheita 45-F-1
- Condições da palha 45-F-5
- Condições de trilha 45-F-5
- Configuração externa 45-F-12
- Configurações avançadas 45-F-14
- Configurações de carregamento de colheita 45-F-3
- Desempenho desejado 45-F-16
- Efeitos da alteração de cultura 45-F-7
- Estado de ajuste 45-F-13
- Folga da peneira de grãos 45-F-11
- Folga da peneira superior 45-F-10
- Folga da trilha 45-F-8
- Padrão de fábrica 45-F-6
- Página principal de configurações de colheita 45-F-1
- Predefinição 45-F-3
- Predefinição personalizada 45-F-7
- Resolução da peneira 45-F-15
- Resolução do separador 45-F-14
- Salvar predefinição 45-F-6
- Velocidade de trilha 45-F-8
- Ventilador de limpeza 45-F-10

Configurações de cultura
- Alfafa 100-1
- Arroz 100-11
- Aveia 100-9
- Canola 100-2
- Cártamo 100-12
- Centeio 100-12
- Cevada 100-1
- Colza (Seca) 100-10
- Colza (Verde) 100-11
- Ervilha 100-9
- Feijão Branco 100-8
- Girassol 100-14
- Grão-de-bico 100-2
- Grãos Comestíveis 100-4
- Guar (Feijão-de-Vagem) 100-6
- Lentilha 100-6
- Linho 100-5
- Milho (Seco) 100-3
- Milho (Úmido) 100-3
- Milho de Pipoca 100-10
- Mistura de Espigas de Milho 100-4
- Mostarda 100-8
- Página de descrição das notas de rodapé ... 100-15
- Painço 100-7
- Semente de Grama 100-5
- Soja 100-13
- Sorgo (Milo) 100-13
- Tremoços 100-7
- Trigo Comum 100-15
- Trigo Duro 100-15
- Triticale 100-14

Configurações de umidade 45-D-4
Configurações do Active Terrain Adjustment™ 45-L-14
Configurações do Auto Maintain 45-L-29
Configurações do HarvestSmart™ 45-L-9
Conjuntos da bandeja peneira superior/peneira inferior/ /retorno
- Sem condições de manutenção 65-60

Console Dianteiro 45-M-2
Console e monitor 45-M-25
Console e monitor do CommandARM™ 45-M-6
Contraeixo primário
- Engraxe o rolamento 130-G-7
- Troque o óleo da caixa de engrenagens do contraeixo primário 130-J-3
- Verifique o óleo da caixa de engrenagens do contra--eixo primário 130-G-13

Controle automático da unidade de colheita . 45-C-12
- Colheitadeiras 95-2

Controle manual 45-E-8
Controles das luzes de trabalho 45-J-5
Controles de colheita 45-M-21
Controles do assento 45-M-12
Controles suspensos 45-M-12
CoolScan 125-16
Correção de umidade 45-D-5
Correia
- Ajustar
  - Acelerador de alimentação 65-7
  - Batedor de descarga 65-41
  - Batedor superior (se equipado) 65-47
  - Contraeixo dianteiro direito 65-49
  - Contraeixo do picador 70-33
  - Elevador de grão limpo 65-61
  - Elevador de retrilha 65-66
  - Parte dianteira direita do contraeixo 65-48
  - Peneira de limpeza 65-51
  - Sem-fim do transportador 65-51
  - Sistema de retrilha 65-67
  - Ventilador de limpeza 65-51
- Ajuste
  - Acionamento do Alimentador Multivelocidade do CommandTouch 55-23
  - Acionamento do picador 70-29
  - Bomba coletora da correia/molinete da plataforma (alimentador multivelocidade do CommandTouch) 55-25
  - Correia Motriz de Velocidade Fixa do Alimentador 55-20
  - Correia Motriz de Velocidade Variável do Alimentador 55-14
  - Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora (Alimentador de Velocidade Fixa) ... 55-22
  - Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora (Alimentador de Velocidade Variável) 55-19
  - Primeiras 50 horas 25-4

Cintos de segurança 45-M-20
Correias de acionamento direitas 65-75, 65-76
Correias de acionamento esquerdas..... 65-74
Direcionamento
Correia da Tela Giratória 130-Q-3, 130-R-5
Passagem do motor (Final Tier 4/Estágio V)
9,0 L 130-Q-5
13,5 L 130-R-7
Passagem do motor (Tier 2/Estágio II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 L 130-R-1
Substituição
Acelerador de alimentação de alta capacidade de velocidade padrão 65-5
Acelerador de alimentação de alta capacidade e alta velocidade 65-5
Acessório (Tier 2/Estágio II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l..... 130-R-1
Acionamento da unidade do tubo descarregador 75-13, 75-14
Acionamento do Alimentador Multivelocidade do CommandTouch 55-22
Acionamento do ventilador (Tier 2/Estágio II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l..... 130-R-3
Acionamento variável 65-40
Alternador (Final Tier 4/Estágio V)
9,0 L 130-Q-5
13,5 L..... 130-R-8
Ar-condicionado (Final Tier 4/Estágio V)
9,0 L 130-Q-5
13,5 L..... 130-R-8
Batedor de descarga..... 65-41
Batedor superior (se equipado)..... 65-47
Bomba coletora da correia/molinete da plataforma (alimentador multivelocidade do CommandTouch) 55-23
Bomba da correia coletora/do molinete da plataforma (Alimentador de velocidade variável) 55-16
Compressor de ar (Tier 2/Estágio II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l..... 130-R-1
Contraeixo dianteiro direito..... 65-50
Contraeixo do picador 70-33, 70-36
Correia acionada do ventilador a vácuo (Final Tier 4/Estágio V)
9,0 l 130-Q-8
Correia da Tela Giratória 130-Q-3, 130-R-5
Correia de acionamento da tela rotativa (Final Tier 4/Estágio V)
9,0 l 130-Q-7
13,5 L..... 130-R-10
Correia de acionamento da tela rotativa (Tier 2/ /Estágio II)
9,0 l 130-Q-4
13,5 l..... 130-R-7
Correia de acionamento do ventilador (Final Tier 4/ /Estágio V)
13,5 L..... 130-R-13
Correia de acionamento do ventilador a vácuo (Final Tier 4/Estágio V)
9,0 l 130-Q-8
13,5 l..... 130-R-11
Correia de acionamento do ventilador de velocidade variável (Final Tier 4/Estágio V)
9,0 l 130-Q-9
Correia do compressor de ar (Final Tier 4/Estágio V)
9,0 l 130-Q-12
13,5 L..... 130-R-11
Correia do gerenciamento de detritos do motor (Final Tier 4/Estágio V)..... 130-Q-15
13,5 l..... 130-R-16
Correia Motriz de Velocidade Fixa do Alimentador 55-20
Correia Motriz de Velocidade Variável do Alimentador 55-13
Elevador de grão limpo..... 65-62
Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora (Alimentador de Velocidade Fixa) ... 55-20
Parte dianteira direita do contraeixo 65-49
Peneira de limpeza 65-52
Picador 70-30
Sem-fim do transportador 65-52
Sistema de retrilha 65-67
Ventilador de limpeza..... 65-52
Ventoinha de limpeza..... 65-53
Correia do acessório
Substituição (Tier 2/Estágio II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l..... 130-R-1
Correia do alternador (Final Tier 4/Estágio V)
Substituição
9,0 L 130-Q-5
13,5 L..... 130-R-8
Correia do ar-condicionado (Final Tier 4/Estágio V)
Substituição
9,0 L 130-Q-5
13,5 L..... 130-R-8
Correia do ventilador
Substituição (Tier 2/Estágio II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l..... 130-R-3
Correia transportadora
Ajuste 55-8
Corrente de Transmissão 55-12

Corrente de Transmissão do Transportador
Remover
Braços de Ligação 55-12
Corrente do transportador
Remoção
Elos 55-8
Criar atribuições de posição dupla 45-A-7
Criar atribuições de posição única 45-A-6
Critérios para substituição da esteira 110-10
Cuidados e condicionamento da correia 110-10
Cultura
Tabela de Densidade 100-18
Tabela de peso 100-18
Tabela de umidade 100-18

D

Dedos de trilha
Localização (configuração padrão do rotor TriStream) (S760 e S770) 65-32
DEF
Descarte 125-9
Testar 125-7
Definir desempenho desejado 45-L-22
Definir temperatura 45-H-2
Defletor do tubo carregador 75-7
Defletor Traseiro
Ajustar
Aletas 70-5, 70-22
PowerCast™ (Opcional) 70-8
PowerCast™ (Opcional)
Blindagens traseiras 70-9
Substituição
Lâminas PowerCast™ (opcional) 70-8
Dentes da trilha
Localização (configuração de conjunto compacto do rotor de Fluxo Variável) 65-38
Localização (configuração do conjunto compacto TriStream rotor) 65-34
Localização (configuração do rotor de grãos resistentes TriStream rotor) 65-33
Localização (configuração padrão rotor de Fluxo Variável) 65-37
Dentes de trilha (rotor de fluxo Variável)
Instalação 65-35
Remoção 65-35
Dentes de trilha (TriStream Rotor)
Instalação 65-30
Remoção 65-30
Depósito do combustível
Drenagem 130-P-6
Válvula de fechamento 130-P-6
Desative a limpeza automática do filtro de exaustão . 45-G-5
Descarte do Filtro de Exaustão 130-P-16
Descarte, Filtro de Exaustão 130-P-16
Desconexão para transporte em estrada 45-M-33
Desempenho de Emissões
Adulteração 5
Desempenho desejado 45-F-16
Desviador da cultura 70-9
Detalhes da plataforma 45-C-4
Detalhes de deslocamento 45-L-7
Detalhes do ajuste 45-L-8
Detecção e resolução de problemas
Acionamento de avanço hidrostático 135-5
Alimentador 135-1
Ar-condicionado 135-21
Direção 135-8
Freios 135-9
Motor 135-9
Sensor de fluxo de massa (se equipado) 135-22
Sensor de umidade (se equipado) 135-22
Separador 135-1
Sistema 135-19
Tração nas quatro rodas (opcional) 135-8
Detecção e Solução de Problemas
Calefação 135-21
Detritos da lente da câmera 45-L-8
Detritos na lente 45-L-8
Dicas de colheita 95-1
Operação em baixas temperaturas 95-1
Dimensões
Máquina 110-15
Módulo da esteira 110-14
Pontos de referência 110-16, 145-15
S760 e S770 145-11
S770 HillMaster™ 145-12
S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ e S790 HillMaster™ 145-14
S780, S785 e S790 145-13
Direção 45-B-6
Detecção e resolução de problemas 135-8
Display
Calibragem de rendimento
Múltiplos pontos 95-4
Ponto único 95-4
Coluna do canto
Verificações operacionais do VisionTrak™ .. 65-63
Display CommandCenter™
Aplicativo de calibrações
Acesso à calibrações e procedimentos 45-K-1
Procedimento de calibração de vibração de fluxo de massa 45-K-2
Aplicativo de configurações de colheita
Salvar predefinição 45-F-6
Aplicativo de manuseio dos grãos
Alerta de umidade 45-D-4
Dobramento
Acessar dobramento 45-E-1
Controle manual 45-E-8
Página principal do dobramento 45-E-1
Posição de transporte da plataforma 45-E-6

Tampas do tanque graneleiro 45-E-3
Tubo carregador 45-E-4
Tubo descarregador dobrável 45-E-5
Dobramento do tubo carregador (extensões do tanque graneleiro) 75-7

E

Efeitos da alteração de cultura 45-F-7
Efeitos do inverno nos motores diesel 125-5
Eixo
Acionamentos
Coloque graxa nos rolamentos do fuso de serviço extra pesado com tração em duas rodas e pinos pivô 130-A-6, 130-B-2
Coloque graxa nos rolamentos do fuso de serviço pesado com tração em duas rodas e pinos pivô 130-A-6, 130-B-2
Engraxe o pino pivô do cilindro mestre (Máquinas HillMaster™) 130-A-8
Engraxe o pivô da redução final (Máquinas HillMaster™) 130-A-8
Engraxe o tambor do cilindro de nivelamento (máquinas HillMaster™) 130-A-8
Lubrificar os rolamentos externos da redução final 130-A-6, 130-B-2
Lubrifique os acopladores de acionamento de redução final 130-B-7
Lubrifique os pivôs do motor de duas velocidades da tração nas quatro rodas .. 130-A-5, 130-B-2
Lubrifique os tirantes do eixo traseiro 130-G-8
Pino de articulação do cilindro primário de inclinação da unidade de colheita de graxa (máquinas HillMaster™) 130-A-8
Troca do óleo da redução final 130-J-2
Verificação do óleo da redução final 130-G-9
Eixo de acionamento
Manutenção
Engraxe o contraeixo primário 130-E-1
Lubrifique a ranhura da junta universal do contraeixo primário 130-G-4
Elementos da trilha
Localização (configuração de conjunto compacto do rotor de Fluxo Variável) 65-38
Localização (configuração do conjunto compacto TriStream rotor) 65-34
Localização (configuração do rotor de grãos resistentes TriStream rotor) 65-33
Localização (configuração padrão do rotor TriStream) (S760 e S770) 65-32
Localização (configuração padrão rotor de Fluxo Variável) 65-37
Elementos da trilha (rotor de fluxo variável)
Instalação 65-35
Remoção 65-35
Elementos da trilha (TriStream rotor)
Instalação 65-30
Remoção 65-30
Elevação da máquina
Adesivo de localizações do encaixe para macaco . 85-13
Locais de encaixe 85-14, 90-12
Elevador de grão limpo
Ajustar
Correia 65-61
Ajuste
Corrente da esteira 65-63
Manutenção
Câmera dessecante 130-G-18, 130-O-4
Limpeza da câmera 130-A-7, 130-O-3
Limpeza do sem-fim de desvio do sensor de umidade 130-B-7, 130-G-17, 130-O-3
Limpeza do sensor de umidade 130-B-6, 130-G-17, 130-O-2
Substituição
Correia 65-62
Elevador de grãos limpos
Placas de desgaste e porta 65-63
Elevador de retrilha
Ajustar
Correia de acionamento 65-66
Corrente de transmissão superior 65-66
Manutenção
Engraxe a embreagem de segurança do elevador de retrilha 130-A-7, 130-B-7
Sensores 65-64
Embreagem da plataforma
Manutenção
Porca eletromagnética 130-G-15
Embreagem deslizante
Lubrifique a embreagem de segurança do alimentador 130-G-15
Emissões
Idioma requerido
EPA 130-P-1
Emissões de Dióxido de Carbono 145-20
Encaixe para macaco
Adesivo de localizações 85-13
Localizações 85-14, 90-12
Engate de reboque
Manual (padrão) 90-13
Semi-automático (opcional) 90-13
Ervilha
Configurações de cultura 100-9
Escada
Motor 75-1
Posições 20-4
Dobramento/desdobramento do piso (máquinas com esteira) 110-4
Dobramento/desdobramento do solo (máquinas com esteira) 110-3
Máquinas com esteira (Balanço) 110-2
Tanque de grãos 75-1

Traseiro 130-P-1
Escada e piso traseiros 130-P-1
Espaçadores da Grelha 65-10
Espaçamento da chapa destacadora 45-C-36, 45-K-17
Procedimento 45-K-18
Espalhador
Abaixamento 70-26
Espalhador de palhas de espalhamento largo (opcional) 70-29
Informações gerais 70-25
Lubrifique o disco do espalhador 130-G-8
Posição de fileiras 70-25
Substituição
Conjuntos de discos (Velocidade dupla) 70-28
Conjuntos de discos (Velocidade simples) 70-27
Discos do espalhador PowerCast avançado 70-24
Especificações 110-14
Dimensões (S760 e S770) 145-11
Dimensões (S770 HillMaster™) 145-12
Dimensões (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ e S790 HillMaster™) 145-14
Dimensões (S780, S785 e S790) 145-13
Dimensões da máquina 110-15
Dimensões do módulo da esteira 110-14
Especificações da máquina (S760 e S770) 145-5
Especificações da máquina (S780, S785 e S790) 145-8
Nível de ruído 145-16
Pontos de referência de dimensão 110-16, 145-15
Velocidades de estrada 110-7
Velocidades operacionais (S760 e S770) 145-1
Velocidades operacionais (S780, S785 e S790) 145-3
Vibração do Corpo Inteiro 145-16
Espelhos
Limpeza 130-O-5
Estação do operador
Acesso do Piso Direito 20-7
Corrimãos 20-7
Posições da escada da cabine 20-4
Estado de ajuste 45-F-13
Esteiras
Benefícios 110-5
Componentes 110-5
Recursos 110-5
Estrutura de inclinação
Ajuste
Alojamento do alimentador (inclinação manual) 55-5
Ajustes
Alojamento do alimentador (inclinação manual) 55-5
Éter
Segurança 35-6
Evitar risco de eletricidade estática ao abastecer 10-6, 125-1
Evite esmagamento 110-2
Extintor de incêndio 20-5, 20-6, 115-3, 115-4
Cobrar 115-2
Inspeção 130-G-13
Inspecione as cintas 130-O-5
Lista de Verificação 115-1
Montagem 20-7, 115-5
Operação 115-1
Prevenções contra incêndio recomendadas 115-1

F

Faixa de avanço/recuo da inclinação do alimentador 45-K-20
Faixa de inclinação lateral do alimentador 45-K-21
Faróis da cabine
Ajustar 80-13
Substituição 80-12
Faróis Dianteiros
Ajustar
Luzes do diodo emissor de luz (LED) 80-18
Luzes dos faróis dianteiros inferiores (se equipadas) 80-16
Substituição
Luzes do diodo emissor de luz (LED) 80-16
Luzes do painel (se equipadas) 80-15
Luzes dos faróis dianteiros inferiores (se equipadas) 80-16
Faróis dianteiros da cabine (faróis alto e baixo)
Ajustar 80-14
Substituição 80-13, 80-14
Farol automático de nível de grãos 45-D-2
Feijão Branco
Configurações de cultura 100-8
Filtro
Acesso
Filtro da unidade de dosagem do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio V) 130-P-4
Filtro em linha do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio V) 130-P-4
Drenagem
Filtro primário separador de água 130-P-6
Inspeção
Pré-filtro de combustível 130-A-5
Lavagem
Pré-filtro de combustível de serviço pesado (opcional) 130-P-7
Limpeza
Pré-Filtro 130-P-7
Pré-filtro de combustível 130-B-5, 130-G-1
Pré-filtro de combustível de serviço pesado (opcional) 130-P-8

Respiro do tanque de combustível..... 130-F-3
Respiro do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) 130-F-3
Separador de água do filtro primário de combustível 130-B-5
Manutenção
Limpe o filtro de ar de recirculação 130-O-1
Limpe o filtro de ar fresco da cabine 130-B-6, 130-O-2
Limpe o filtro de recirculação 130-E-1
Troque o filtro do reservatório hidráulico .. 130-I-2
Remoção
Filtros do purificador de ar 130-P-14
Remover
Filtro de ar do gerenciamento de detritos do motor (Tier Final 4/Estágio V)..... 130-P-16
Substitua
Filtro de carga hidrostática/hidráulico.... 130-G-11
Filtro de carga hidrostático..... 130-G-12
Substituição
Filtro da caixa de engrenagens principal do motor 130-C-1, 130-G-12
Filtro de lubrificante da caixa de engrenagens principal do motor..... 130-C-1, 130-G-15
Filtro de óleo do motor 130-F-1, 130-F-2
Filtro primário de combustível 130-G-2
Filtros primário e secundário de combustível 130-P-9
Pré-filtro de combustível de serviço pesado (opcional)..... 130-P-8
Respiro do tanque de combustível..... 130-G-16
Respiro do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) 130-G-16
Substitua o filtro de combustível secundário 130-G-2
Verificação
Elementos do filtro de ar 130-G-17
Filtro de ar de gerenciamento de detritos do motor 130-G-13
Separador de água 130-G-2
Filtro da unidade de dosagem de DEF
Troca..... 130-K-1, 130-L-1
Filtro de ar
Remover
Gerenciamento de detritos do motor (Tier Final 4/ /Estágio V) 130-P-16
Filtro de DEF em linha
Substituição 130-K-2, 130-L-2
Filtro de Exaustão
Manuseio e Descarte das Cinzas 130-P-16
Filtro de exaustão, segurança
Segurança, filtro de exaustão..... 10-16, 35-1
Filtro de Partículas Diesel
Manutenção e Serviço..... 130-P-15
Filtros de combustível
Filtros, combustível..... 125-18
Filtros do purificador de ar
Remoção 130-P-14
Filtros, óleo
Filtros de óleo..... 125-18
Fluido de Freio (Se Equipado)..... 125-18
Fluido de partida
Operação..... 35-6
Segurança..... 35-6
Troca..... 130-P-1
Fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF)
Uso em motores equipados com SCR 125-6
Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF)
Armazenamento 125-7
Filtro da unidade de dosagem, troca130-K-1, 130-L-1
Filtro de DEF em linha, substituição130-K-2, 130-L-2
Tanque, limpeza 130-P-5
Tanque, reabastecimento..... 125-8
Flutuação do alimentador..... 45-C-21
Folga da peneira de grãos 45-F-11
Folga da peneira superior 45-F-10
Folga da trilha..... 45-F-8
Folga da trilha (ajuste do côncavo padrão) 45-K-3
Folga da trilha (isolamento do côncavo ativo) 45-K-16
Folga da válvula do motor
Verificação..... 130-J-2
Força descendente da plataforma..... 45-C-39
Freio de estacionamento 45-M-34
Freios
Detecção e resolução de problemas..... 135-9
Trocar o fluido de freio..... 130-I-3
Verifique o fluido de freio..... 130-G-13
Verifique os cabos do cilindro do freio de estacionamento..... 130-G-11
Fusível
Central 80-8, 80-10
Em linha 80-9

G

Gancho de reboque
Dianteiro..... 90-14
Gancho do reboque
Traseira..... 90-14
Gás fluorado com efeito estufa, especificações 145-19
Gerenciamento da Rotação do Motor
Máquinas ProDrive™ 35-6
Gerenciamento de detritos do motor
Substituição
Correia de acionamento (Final Tier 4/Estágio V) 130-Q-15
13,5 l..... 130-R-16
Gerenciamento de resíduos..... 45-B-1
Acessar o gerenciamento de resíduos 45-B-1
Ajustes fora da cabine..... 45-B-7
Aleta do separador..... 45-B-4
Banco de lâminas 45-B-7
Direção 45-B-6

Espalhador de Palha 70-1
Gerenciamento de resíduos 45-B-1
Largura 45-B-4
Lubrifique o disco do espalhador 130-G-8
Modo de resíduo 45-B-3
Mudança automática 45-B-8
Mudar 45-B-7
Resíduo intermediário/deluxe 70-1
Resíduo Premium 70-1
Velocidade 45-B-5
Girassol
Configurações de cultura 100-14
Giroflex
Substituição
Leve 80-19
Grão
Grãos quebrados 45-L-24
Grão-de-bico
Configurações de cultura 100-2
Grãos Comestíveis
Configurações de cultura 100-4
Grãos quebrados 45-L-24
Gravação do serviço 45-C-6
Graxa
Pressão extrema e multi-uso 125-18
Guar (Feijão-de-Vagem)
Configurações de cultura 100-6

H

Hastes de ligação
Lubrifique os tirantes do eixo traseiro 130-G-8
HillMaster™
Informações gerais 105-1
Interruptores
Controle de nivelamento 105-4
Preparações para operação diária 105-3
Histórico do Active Terrain Adjustment™ 45-L-4
Histórico do Auto Maintain 45-L-4
Horas 45-C-7

I

Identificação do número de série . 110-19, 150-1, 150-2
Aletas traseiras (Resíduo Deluxe, intermediário e Premium) 150-6
Aletas traseiras PowerCast™ avançadas (Resíduo Deluxe, intermediário e Premium) 150-6
Bomba da transmissão hidrostática 150-4
Cabine 150-4
Caixa de engrenagens de acionamento do rotor ... 150-5
Caixa de engrenagens do alimentador multivelocidades (Se equipado) 150-6
Caixa de engrenagens do motor 150-5
Espalhador (Deluxe residue) 150-7
Interpretação do número de série da máquina 150-3
Motor (Final Tier 4/Estágio V) 150-4
Motor (Tier 2/Estágio II) 150-3
Motor de acionamento hidrostático 150-4
Motor de duas velocidades tração nas quatro rodas 150-5
Picador (se equipado) 150-6
Reversor do alimentador 150-5
Tampa traseira PowerCast (Deluxe residue) . 150-6
Transmissão 150-5
Impossível manter a meta 45-L-21
Inclinação da barra de corte 45-C-36
Inclinação de avanço/recuo 45-C-11
Inclinação do chassi 45-K-15
Inclinação Lateral 45-C-22
Indicador
Ajustar
Sensores de enchimento 75-2
Inclinação do Alimentador 55-25
Indicador de Inclinação
Alimentador 55-25
Indicador de nível do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) 45-M-35
Indicador do filtro de limpeza do exaustor 45-M-34
Indicador do nível de combustível 45-M-35
Informações básicas do pneu 85-2
Informações de transporte 90-12
Interruptor
Ajuste da peneira inferior 65-57
Ajuste da peneira superior 65-57
Ajuste do picador 70-21
Interruptor da unidade do tubo descarregador 45-M-36
Interruptor de articulação do tubo descarregador 45-M-36
Interruptor de parada de emergência 45-M-35
Interruptor de partida 45-M-12
Interruptor de subida/descida do molinete e avanço/ /recuo do molinete (se equipado) 45-M-37
Interruptor de subida/descida e inclinação da plataforma 45-M-37
Interruptores
Controle de nivelamento HillMaster™ 105-4
Interruptores da Grade Fundida de Serviço Pesado (Se equipado) 65-12
Interruptores da grelha (se equipado) 65-12
Intervalos de serviço do filtro e do óleo do motor
Interim tier 4, final tier 4, estágio IIIB, estágio IV e estágio V
Cárter de óleo de 0,10-0,119 l/kW 125-15
Tier 2 e estágio II
Cárter de óleo de dreno padrão 125-14
Intervalos de troca de filtro e óleo do motor
Operação em altitude elevada 125-14
Itens do lado direito da cabine 45-M-9
Itens do lado esquerdo da cabine 45-M-11

J

Janelas
Limpeza ... 130-O-5

L

Lâmina das aletas traseiras PowerCast™ (opcional)
Substituição ... 70-8
Lança
Manual (padrão) ... 90-13
Semi-automático (opcional) ... 90-13
Largura ... 45-B-4, 45-C-4
Largura da linha ... 45-C-5
Largura da plataforma de milho ... 45-C-5
Lastragem
Peso líquido ... 85-23
Lastro
Requisitos ... 85-25, 85-26
Lentilha
Configurações de cultura ... 100-6
Limite de velocidade ... 45-L-10
Limite de velocidade do HarvestSmart™ ... 45-L-10
Limpeza
Janelas, espelhos e luzes ... 130-O-5
Limpeza da máquina
Código de resposta rápida (QR) ... 120-1
Limpeza da máquina (Limpeza anual e Culturas Especiais) ... 120-8
Limpeza da máquina (limpeza periódica) ... 120-1
Limpeza AUTOMÁTICA do filtro de exaustão 45-G-3
Limpeza da correia coletora ... 45-M-27
Limpeza das esteiras ... 110-8
Limpeza estacionária do filtro ... 45-G-4
Linho
Configurações de cultura ... 100-5
Líquido de arrefecimento
Motor a diesel
Motor com camisas de cilindro de bucha úmida 125-9
Prolongador de líquido de arrefecimento COOL-GARD II John Deere ... 125-10
Testar ponto de congelamento ... 125-11
Líquido de Arrefecimento
Aquecedor ... 35-7
Climas de temperaturas quentes ... 125-10
Misturar com concentrado, qualidade da água ... 125-11
Locais de amarração da máquina ... 90-11
Localização da placa de identificação da máquina ... 110-19
Localização da Placa de Identificação da Máquina ... 150-2
Localização do parafuso de cisalhamento
Retenção de ponto único ... 55-30
Localizações do interruptor da grelha (se equipado) ... 65-12
Lubricidade do diesel ... 125-5
Lubrificação e manutenção
2000 horas
Substituição do filtro de DEF em linha ... 130-K-2
2000 horas/36 meses
Troca do filtro da unidade de dosagem de DEF 130-K-1, 130-L-1
4500 horas
Substituição do filtro de DEF em linha ... 130-L-2
Conforme necessário
Limpeza do tanque de DEF ... 130-P-5
Óleo hidráulico ... 110-11
Lubrificantes
Mistura ... 125-19
Lubrificantes, segurança ... 125-18
Luz do Mapa
Substituição ... 80-22
Luz do tanque graneleiro
Substituição ... 80-20
Luz do tubo descarregador
Substituição ... 80-20
Luz Giratória
Substituição
Lâmpada do farol ... 80-19
Luz interna da cabine
Substituição ... 80-22
Luzes ... 45-M-25
Acessar luzes ... 45-J-1
Ajustar
Faróis da cabine ... 80-13
Faróis dianteiros da cabine (faróis alto e baixo) 80-14
Luzes do diodo emissor de luz (LED) ... 80-18
Luzes dos faróis dianteiros inferiores (se equipadas) ... 80-16
Atraso/tempo limite da iluminação ... 50-8
Controles das luzes de trabalho ... 45-J-5
Limpeza ... 130-O-5
Localizações das luzes
Faróis dianteiros ... 50-1
Luzes de Alerta ... 50-1
Luzes de descarga traseiras ... 50-3
Luzes de manutenção da blindagem (opcional) ... 50-5
Luzes de manutenção do compartimento do motor (opcional) ... 50-7
Luzes de saída ... 50-3, 50-7
Luzes de serviço da peneira ... 50-5
Luzes de trabalho ... 50-2, 50-4
Luzes de trabalho para controlar a altura de corte dianteiras ... 50-2
Luzes do Marcador/Freio ... 50-3
Luzes Giratórias ... 50-1
Luzes giratórias automáticas ... 50-2
Luzes de saída ... 45-J-4
Página principal das luzes ... 45-J-1

Predefinição das Luzes de Trabalho 1 — luz alta . 45-J-3
Predefinição das Luzes de Trabalho 1 — Luz Baixa 45-J-2
Predefinição das Luzes de Trabalho 2 — luz alta . 45-J-3
Predefinição das Luzes de Trabalho 2 — Luz Baixa 45-J-2
Substitua
Regras de segurança para lâmpadas halógenas 80-11
Substituição
Faróis da cabine 80-12
Faróis dianteiros da cabine (faróis alto e baixo) 80-13, 80-14
Giroflex 80-19
Lâmpada da luz giratória 80-19
Luz do Mapa 80-22
Luz do tanque graneleiro 80-20
Luz do tubo descarregador 80-20
Luz interna da cabine 80-22
Luzes da sapata de limpeza 80-21
Luzes de busca lateral 80-21
Luzes de campo auxiliares 80-20
Luzes de descarga 80-20
Luzes de pisca-alerta traseiras 80-22
Luzes de trabalho da porta de acesso 80-20
Luzes de trabalho para controlar a altura de corte 80-20
Luzes do diodo emissor de luz (LED) 80-16
Luzes do Marcador/Freio 80-22
Luzes do marcador/pisca-alerta 80-22
Luzes do painel (se equipadas) 80-15
Luzes dos faróis dianteiros inferiores (se equipadas) 80-16
Luzes da sapata de limpeza
Substituição 80-21
Luzes de Alerta
Substituição 80-22
Luzes de busca lateral
Substituição 80-21
Luzes de campo auxiliares
Substituição 80-20
Luzes de descarga
Substituição 80-20
Luzes de freio
Substituição 80-22
Luzes de posição
Substituição 80-22
Luzes de saída 45-J-4
Luzes de trabalho da porta de acesso
Substituição 80-20
Luzes de trabalho para controlar a altura de corte
Substituição 80-20

M

Manual do operador 110-1
Manusear baterias, com segurança
Com segurança, manusear baterias 10-16, 80-2
Manuseio dos grãos
Acesso ao manuseio dos grãos 45-D-1
Alerta de umidade 45-D-4
Central de status 45-D-6
Compensação de descarga do tanque 45-D-3
Configurações avançadas 45-D-2
Configurações de umidade 45-D-4
Correção de umidade 45-D-5
Farol automático de nível de grãos 45-D-2
Nível de alarme personalizado 45-D-3
Nível de grãos 45-D-3
Página principal de manuseio dos grãos 45-D-1
Manuseio e Descarte das Cinzas do Filtro de Exaustão
Manuseio e Descarte das Cinzas do Filtro de Partículas Diesel 130-P-16
Manutenção
2000 horas
Substituição do filtro de DEF em linha 130-K-2
2000 horas/36 meses
Troca do filtro da unidade de dosagem de DEF 130-K-1, 130-L-1
4500 horas
Substituição do filtro de DEF em linha 130-L-2
A cada 1.000 horas de operação 110-12
A cada 2.000 horas de operação
Óleo da redução final 110-12
A cada 400 horas de operação
Óleo da redução final 110-11
Abastecimento
Tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio V) 130-P-2
Abastecimento do sistema de arrefecimento 130-P-13
Abastecimento do tanque de combustível 125-1, 130-P-5
Acelerador de alimentação
Engraxe os rolamentos do acelerador de alimentação 130-G-5
Acesso
Filtro da unidade de dosagem do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio V) 130-P-4
Filtro em linha do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio V) 130-P-4
Acionamentos
Coloque graxa nos rolamentos do fuso de serviço extra pesado com tração em duas rodas e pinos pivô 130-A-6, 130-B-2
Coloque graxa nos rolamentos do fuso de serviço pesado com tração em duas rodas e pinos pivô 130-A-6, 130-B-2

Engraxe o pino pivô do cilindro mestre (Máquinas HillMaster™) 130-A-8
Engraxe o pivô da redução final (Máquinas HillMaster™) 130-A-8
Engraxe o tambor do cilindro de nivelamento (máquinas HillMaster™) 130-A-8
Lubrificar os rolamentos externos da redução final 130-A-6, 130-B-2
Lubrifique os acopladores de acionamento de redução final 130-B-7
Lubrifique os pivôs do motor de duas velocidades da tração nas quatro rodas .. 130-A-5, 130-B-2
Lubrifique os tirantes do eixo traseiro 130-G-8
Pino de articulação do cilindro primário de inclinação da unidade de colheita de graxa (máquinas HillMaster™) 130-A-8
Troca do óleo da redução final 130-J-2
Verificação do óleo da redução final 130-G-9
Ajustar
Corrente de transmissão do tubo descarregador 75-10
Suporte de berço do tubo descarregador ... 75-11
Tubo de carregamento do tanque graneleiro (Tampas do tanque graneleiro) 75-8
Ajuste
Coberturas do tanque graneleiro (Se equipadas) 75-3
Coberturas do Tanque Graneleiro (Se Equipado) 75-3
Corrente da Esteira do Elevador de Grão Limpos 65-63
Posição do tubo descarregador 75-11, 75-12
Primeiras 50 horas das correias 25-4
Alimentador
Engraxe a caixa de engrenagens de acionamento do reversor do alimentador de velocidade variável 130-A-6, 130-B-2
Engraxe as polias superiores do alimentador de velocidade variável 130-B-3
Limpe a caixa de engrenagens de acionamento do alimentador de multivelocidades 130-G-16
Limpe o alimentador de inclinação lateral 130-B-3
Limpe o coletor de pedras 130-A-7
Lubrifique a embreagem de segurança do alimentador 130-G-15
Troque o óleo de caixa de engrenagens do reversor do alimentador 130-H-1
Verifique o óleo da caixa de engrenagens de acionamento do reversor do alimentador 130-B-3
Amaciamento do motor 25-1
Ar-condicionado
Limpe a mangueira de drenagem 130-A-6
Áreas de limpeza 110-8
Batedor de Descarga
Engraxe os rolamentos do batedor de descarga 130-G-8
Batedor superior
Engraxe os rolamentos do batedor de descarga 130-G-7
Engraxe os rolamentos do batedor superior 130-G-7
Troque o óleo da caixa de engrenagens do batedor superior 130-J-4
Verifique o óleo da caixa de engrenagens do batedor superior 130-G-8
Bomba da plataforma
Engraxe o rolamento da polia da bomba de acionamento da plataforma 130-G-4
Bomba do molinete
Engraxe o rolamento da polia da bomba de acionamento do molinete 130-G-4
Cabine
Encha o reservatório do lavador do para-brisa .. 130-O-2
Inspecione os cintos de segurança 130-G-15
Limpe o filtro de ar de recirculação 130-O-1
Limpe o filtro de ar fresco 130-B-6, 130-O-2
Limpe o filtro de recirculação 130-E-1
Centralização
Lâminas do picador 70-20
Condicionador 110-10
Conforme necessário
Limpeza do tanque de DEF 130-P-5
Contraeixo primário
Engraxe o contraeixo primário 130-E-1
Engraxe o rolamento do contraeixo primário 130-G-7
Lubrifique a ranhura da junta universal do contraeixo primário 130-G-4
Troque o óleo da caixa de engrenagens do contraeixo primário 130-J-3
Verifique o óleo da caixa de engrenagens do contra-eixo primário 130-G-13
Cuidados com as Correias 110-10
Cuidados e condicionamento da correia 110-10
Cuidados e manutenção dos pneus 85-1
Diária 110-11
Drenagem
Filtro primário separador de água 130-P-6
Tanque de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio V) 130-P-3
Drenagem do sistema de arrefecimento 130-P-11
Drenagem do tanque de combustível 130-P-6
Elétrico
Verifique as baterias 130-G-11
Elevador de grão limpo
Câmera dessecante 130-G-18, 130-O-4
Limpeza da câmera 130-A-7, 130-O-3

Limpeza do sem-fim de desvio do sensor de umidade 130-B-7, 130-G-17, 130-O-3
Limpeza do sensor de umidade 130-B-6, 130-G-17, 130-O-2
Elevador de grãos limpos
Placas de desgaste e porta 65-63
Elevador de retrilha
Engraxe a embreagem de segurança do elevador de retrilha 130-A-7, 130-B-7
Embreagem da plataforma
Porca eletromagnética 130-G-15
Espalhador
Lubrifique o disco do espalhador 130-G-8
Extintor de incêndio 115-1
Cobrar 115-2
Inspecione as intas do extintor de incêndio 130-O-5
Inspecione o extintor de incêndio 130-G-13
Informações básicas do pneu 85-2
Instalação das rodas dianteiras 85-19
Intervalo de serviço
Configuração 130-1
Limpeza 130-1
Lavagem
Filtro do pré-filtro de combustível de serviço pesado (opcional) 130-P-7
Limpando o compartimento do motor 30-9, 115-6
Limpeza
Código de resposta rápida (QR) 120-1
Filtro do pré-filtro de combustível de serviço pesado (opcional) 130-P-8
Janelas, espelhos e luzes 130-O-5
Limpeza da máquina (Limpeza anual e Culturas Especiais) 120-8
Limpeza da máquina (limpeza periódica) ... 120-1
Pré-filtro de combustível 130-P-7
Sensor do fluxo de massa (Extensões do tanque graneleiro) 75-9
Sensor do fluxo de massa (Tampas do tanque graneleiro) 75-9
Sensores do elevador do sistema de retrilha 65-64
Limpeza das esteiras 110-8
Limpeza do sistema hidráulico 130-2
Localização dos adesivos de lubrificação 130-1
Motor
Drene a água do reservatório do compressor de ar 130-A-5
Engraxe as polias acionadas de velocidade variável 130-G-3
Engraxe as polias de acionamento de velocidade variável 130-G-3
Inspecione o nível do líquido de arrefecimento 130-A-3
Inspecione o pré-filtro de combustível 130-A-5
Limpar radiador 130-A-3, 130-B-6
Limpe a tela do alternador 130-O-2
Limpe a tela rotativa 130-A-3, 130-B-6
Limpe o condensador 130-A-3, 130-B-6
Limpe o filtro primário do separador de água do combustível 130-B-5
Limpe o pré-filtro de combustível 130-B-5, 130-G-1
Limpe o radiador de óleo 130-A-3, 130-B-6
Limpe o resfriador de ar 130-A-3, 130-B-6
Limpe o respiro do tanque de combustível 130-F-3
Limpe o respiro do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) 130-F-3
Resfriador de ar 130-A-3
Substitua o filtro da caixa de engrenagens principal do motor 130-C-1, 130-G-12
Substitua o filtro de carga hidráulico/hidrostático 130-G-11
Substitua o filtro de carga hidrostático . 130-G-12
Substitua o filtro de combustível secundário 130-G-2
Substitua o filtro de lubrificante da caixa de engrenagens principal do motor 130-C-1, 130-G-15
Substitua o filtro primário de combustível 130-G-2
Substitua o respiro do tanque de combustível .. 130-G-16
Substitua o respiro do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) 130-G-16
Substituir o amortecedor do virabrequim do motor 130-M-1
Troca do líquido de arrefecimento do motor 130-N-1
Troque o filtro e o óleo do motor 130-F-1, 130-F-2
Troque o óleo da caixa de engrenagens principal do motor 130-I-1, 130-J-3
Verificação do óleo do motor 130-A-2
Verificar o amortecedor do virabrequim do motor 130-J-5
Verifique a folga da válvula do motor 130-J-2
Verifique o filtro de gerenciamento de detritos do motor 130-G-13
Verifique o separador de água 130-G-2
Verifique os elementos do filtro de ar ... 130-G-17
Pneus
Verifique a pressão dos pneus 130-D-1
Verifique o torque dos parafusos 130-D-1
Preparação de rodados duplos 85-13
Pressão do acumulador 130-2
Prevenções contra incêndios 115-1
Remoção
Filtros do purificador de ar 130-P-14
Piso rastelo com acelerador de alimentação do elemento de dentes (Máquinas de Arroz) 65-3
Remoção das rodas dianteiras 85-15

Remover
Elos da corrente de acionamento do tubo descarregador 75-10
Filtro de ar do gerenciamento de detritos do motor (Tier Final 4/Estágio V) 130-P-16
Revestimentos de desgaste do separador 65-13
Revestimentos do trilho do separador 65-13
Sangria do sistema de combustível 130-P-10
Sem-fim da retrilha
Engraxe os rolamentos do acelerador de alimentação 130-G-5
Sem-fim transportador
Engraxe a embreagem deslizante do sem-fim do transportador 130-G-7
Sem-fins de retrilha
Lubrifique a embreagem de segurança da transmissão do sem-fim da retrilha 130-G-7
Separador
Alterne a polia acionada de velocidade variável do separador 130-B-4
Alterne a polia acionadora de velocidade variável do separador 130-B-4
Engraxe a polia acionada de velocidade variável do separador 130-B-4, 130-E-2
Engraxe a polia acionadora de velocidade variável do separador 130-B-4, 130-E-2
Engraxe o rolamento do separador 130-G-7
Lubrifique a polia de acionamento de velocidade variável 130-G-5
Troque o óleo do acionamento do separador ... 130-J-3
Verifique o óleo do acionamento do separador . 130-G-9
Verifique o óleo do acionamento do separador de duas velocidades 130-B-5
Serviço do amaciamento após 100 horas (Tier 2/ /Estágio II) 25-4
Serviço do amaciamento após 400 horas de operação (Final Tier 4/Fase V) 25-5
Símbolos de lubrificação 130-3
Sistema de arrefecimento para o inverno .. 130-P-13
Sistema de retrilha
Câmera dessecante 130-G-18, 130-O-4
Limpeza da câmera do sistema de retrilha 130-A-7, 130-O-3
Sistema hidráulico
Troque o filtro do reservatório hidráulico .. 130-I-2
Troque o óleo do reservatório hidráulico .. 130-J-2
Verificar o nível do óleo da caixa de engrenagens do motor principal 130-A-5
Verifique o nível de óleo do reservatório hidráulico 130-A-4
Substituição
Aletas do batedor superior (se equipadas) . 65-48
Conjuntos de discos (Velocidade dupla) 70-28
Conjuntos de discos (Velocidade simples) .. 70-27
Discos do espalhador PowerCast avançado 70-24
Filtro do pré-filtro de combustível de serviço pesado (opcional) 130-P-8
Filtros primário e secundário de combustível 130-P-9
Lâminas do picador 70-17, 70-18
Lâminas fixas (atuador elétrico) 70-15
Lâminas fixas (sem atuador elétrico) 70-14
Mangueira hidráulica 130-1
Navalha talhadeira média 70-19
Tiras de desgaste do acelerador de alimentação de cultura resistente 65-1
Tiras de desgaste do acelerador de alimentação do dente 65-2
Tiras de desgaste do acelerador de alimentação padrão 65-1
Tiras de desgaste do batedor de descarga . 65-45
Tiras de desgaste do batedor de descarga de cultura resistente 65-46
Tiras de desgaste do batedor de descarga padrão 65-46
Substituição da esteira 110-10
Suspensão da plataforma
Modo de serviço 45-K-26
Tabela de intervalo
A cada 2.000 horas de operação 130-J-1
Tabela de intervalo de serviço
A cada 2.000 horas de operação 130-J-1
A cada 50 horas de operação 130-B-1
A cada 400 horas de operação 130-G-14
Tabela de intervalos 110-9
A cada 1.000 horas de operação 130-I-3
A cada 10 horas de operação 130-A-1
A cada 100 horas 130-D-1
A cada 250 horas 130-F-1
A cada 400 horas 130-G-1, 130-G-6
A cada 400 horas de operação 130-G-10
A cada 2000 horas 130-K-1
A cada 3500 horas 130-L-1
A cada três anos 130-K-1, 130-L-1
Conforme necessário 130-O-1
Tabela de intervalos de serviço
A cada 1.000 horas de operação 130-I-3
A cada 2.000 horas de operação 130-J-4
A cada 4.500 horas de operação 130-M-1
A cada 10 horas de operação 130-A-1
A cada 100 horas 130-D-1
A cada 200 horas 130-E-1
A cada 250 horas 130-F-1
A cada 400 horas 130-G-1, 130-G-6
A cada 400 horas de operação 130-G-10
A cada 800 horas 130-H-1
A cada 1000 horas 130-I-1
A cada 2000 horas 130-K-1
A cada 3500 horas 130-L-1

A cada 6000 horas 130-N-1
A cada cinco anos 130-M-1
A cada seis anos 130-N-1
A cada três anos 130-K-1, 130-L-1
Conforme necessário 130-O-1
Primeiras 100 horas 130-C-1
Tanque graneleiro
Engraxe a caixa de engrenagens superior do tubo descarregador 130-G-4
Engraxe a caixa de engrenagens superior do tubo descarregador vertical 130-G-4
Engraxe o rolamento do eixo de acionamento de descarga 130-G-5
Engraxe o rolamento do eixo de acionamento do picador 130-G-5
Limpeza do sensor de fluxo de massa ... 130-B-6
Verifique o óleo da caixa de engrenagens do tubo carregador 130-G-16
Torque do parafuso da roda traseira 85-23
Torque do parafuso de roda de acionamento 85-12
Transmissão
Troca do óleo da transmissão 130-J-3
Trocar o fluido de freio 130-I-3
Verifique o fluido de freio 130-G-13
Verifique o óleo da transmissão 130-G-11
Verifique os cabos do cilindro do freio de estacionamento 130-G-11
Válvula de corte do tanque de combustível 130-P-6
Ventoinha de limpeza
Engraxe a polia inferior variável da ventoinha de limpeza 130-B-5
Engraxe a polia superior variável da ventoinha de limpeza 130-B-5
Engraxe os rolamentos da ventoinha de limpeza 130-G-8
Verificação
Respiro do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio V) 30-5
Verificação de amaciamento antes das primeiras 100 horas de operação 25-4
Verificação do nível de líquido de arrefecimento ... 30-3
Verificação do óleo do motor 30-1
Verificação do óleo hidrostático 30-2
Verificação do reservatório de óleo hidráulico 30-2
Verificação do respiro do tanque de combustível .. 30-4
Verificação do sistema de combustível 30-3
Verificar a pressão dos pneus 85-4, 85-6, 85-9, 85-10
HillMaster™ 85-8, 85-11
Manutenção
Critério de substituição 110-10
Manutenção e Serviço do Filtro de Partículas Diesel . 130-P-15
Máquin
Transporte em reboque 90-5
Máquina
Adesivo de locais de amarração 90-11
Adesivo de localizações do encaixe para macaco . 85-13
Informações de transporte 90-12
Locais de encaixe para macaco 85-14, 90-12
Local de amarração 90-11
Reboque 90-12
Transporte em estrada 90-1
Plataforma acoplada 85-1, 90-1
Material estranho leve 45-L-24
Material estranho pesado 45-L-24
Material não trilhado 45-L-24
Meta de potência do motor 45-L-13
Milho (Seco)
Configurações de cultura 100-3
Milho (Úmido)
Configurações de cultura 100-3
Milho de Pipoca
Configurações de cultura 100-10
Mistura de Espigas de Milho
Configurações de cultura 100-4
Mistura de lubrificantes 125-19
Modo de emergência 45-C-41
Transmissão ProDrive™ 45-I-4
Modo de reboque
Transmissão ProDrive™ 45-I-3
Modo de resíduo 45-B-3
Modo de serviço da suspensão da plataforma 45-K-26
Modo fluxo de ar 45-H-3
Módulo de processamento de imagem
Notificações e licenças de softwares de terceiros . 145-28
Termos e condições 145-25
Monitor
Calibração de produtividade
Altere o código do raio do pneu 95-4
Monitor CommandCenter
Aplicativo de luzes
Acessar luzes 45-J-1
Monitor CommandCenter™
Aplicativo da plataforma
Ajuste avançado da força descendente da plataforma 45-C-43
Automação da plataforma 45-C-13
Configurações avançadas 45-C-40
Detalhes da plataforma 45-C-4
Força descendente da plataforma 45-C-39
Página principal da plataforma 45-C-1
Plataforma draper articulada com detecção de altura 45-C-19
Rodas calibradoras de profundidade 45-C-40
Sensibilidade de altura 45-C-9
Sensibilidade de inclinação 45-C-10

Velocidade da correia..... 45-C-34
Velocidade de inclinação 45-C-8
Velocidade de subida/descida 45-C-7
Aplicativo da transmissão
Página principal da transmissão.....45-I-1
Aplicativo de calibrações
Modo de serviço da suspensão da plataforma .. 45-K-26
Controle de pressão 45-K-27
Procedimento 45-K-27
Posição da seção lateral da plataforma draper articulada..... 45-K-28
Procedimento 45-K-28
Posição do para-brisa 45-K-30
Procedimento 45-K-30
Rendimento
configurações avançadas 45-K-7
Velocidade da roda calibradora de profundidade 45-K-28, 45-K-29
Procedimento 45-K-29
Visão geral de calibrações e procedimentos 45-K-1
Aplicativo de configuração de controles
Atribuições de funções 45-A-8
Botão Rolar 45-A-8
Configuração de controles do CommandARM™ 45-A-5
Configuração dos controles da alavanca multifuncional 45-A-3
Criar atribuições de posição dupla.....45-A-7
Criar atribuições de posição única.....45-A-6
Visão geral da configuração de controles. 45-A-1, 45-A-3
Aplicativo de configurações de colheita
Acesso às configurações de colheita.....45-F-1
Configuração externa 45-F-12
Efeitos da alteração de cultura 45-F-7
Velocidade de trilha 45-F-8
Aplicativo de dobramento
Controle manual.....45-E-8
Posição de transporte da plataforma 45-E-6
Tubo carregador.....45-E-4
Tubo descarregador dobrável.....45-E-5
Aplicativo de gerenciamento de resíduos
Gerenciamento de resíduos 45-B-1
Modo de resíduo 45-B-3
Mudança automática.....45-B-8
Aplicativo de manuseio dos grãos
Central de status 45-D-6
Compensação de descarga do tanque 45-D-3
Configurações avançadas..... 45-D-2
Nível de grãos 45-D-3
Página principal de manuseio dos grãos.. 45-D-1
Aplicativo de recolhimento
Página principal do dobramento.....45-E-1
Plataforma de milho articulável
Modelos de outras empresas.....45-E-7
Modelos John Deere.....45-E-7
Aplicativo do motor
Capacidade do filtro de gerenciamento de detritos..... 45-G-6
Potência do motor..... 45-G-2
Monitor de configurações de colheita
Configurações de carregamento de colheita 45-F-3
Visão geral da colheitadeira
Itens do lado direito da cabine 45-M-9
Monitor CommandCenter™
Aplicativo da plataforma
Gravação do serviço..... 45-C-6
Aplicativo de calibrações
Rendimento
edição avançada 45-K-11
Aplicativo de gerenciamento de resíduos
Acessar o gerenciamento de resíduos 45-B-1
Aleta do separador.....45-B-4
Largura 45-B-4
Mudar.....45-B-7
Aplicativo de manuseio dos grãos
Acesso ao manuseio dos grãos..... 45-D-1
Monitor da coluna do canto 45-M-3
Monitor de desempenho..... 45-L-4
Monitor do CommandCenter™
Aplicativo Combine Advisor™
Acesso ao Combine Advisor™ 45-L-1
Agressividade da resposta..... 45-L-11, 45-L-29
Ajuste da velocidade de deslocamento... 45-L-26
Ajuste do deslocamento – peneira superior 45-L-19
Ajuste do deslocamento da peneira de grãos ... 45-L-20
Ajuste do deslocamento do ventilador de limpeza 45-L-21
Ajustes ativos..... 45-L-5
Ajustes concluídos 45-L-6
Ajustes da aleta do separador..... 45-L-26
Ajustes fora da cabine..... 45-L-27
Automação do HarvestSmart™.....45-L-11
Configurações avançadas..... 45-L-3
Configurações do Active Terrain Adjustment™ .. 45-L-14
Configurações do Auto Maintain 45-L-29
Configurações do HarvestSmart™ 45-L-9
Detalhes de deslocamento..... 45-L-7
Detalhes do ajuste 45-L-8
Detritos na lente..... 45-L-8
Grãos quebrados..... 45-L-24
Histórico 45-L-4
Impossível manter a meta..... 45-L-21
Limite de velocidade 45-L-10
Material estranho leve 45-L-24

Material estranho pesado 45-L-24
Material não trilhado 45-L-24
Meta de potência do motor 45-L-13
Monitor de desempenho..... 45-L-4
Otimizar desempenho 45-L-18
Página principal do Combine Advisor™ 45-L-1
Perdas de não trilhados 45-L-24
Perdas nas peneiras..... 45-L-24
Perdas no separador 45-L-24
Problemas de desempenho..... 45-L-23
Problemas na qualidade da palha 45-L-24
Retrilha em excesso 45-L-24
Sensibilidade da perda de grãos..... 45-L-30
Sensibilidade de grãos quebrados..... 45-L-30
Sensibilidade de materiais estranhos..... 45-L-30
Sensibilidade em aclive 45-L-15
Sensibilidade em declive 45-L-15
Soluções..... 45-L-25
Status de automação 45-L-9
Status do Active Terrain Adjustment™ ... 45-L-16
Status do Auto Maintain 45-L-17
Status do HarvestSmart™ 45-L-15
Vídeo do sistema de grão..... 45-L-3
Aplicativo da plataforma
Acesso..... 45-C-1
Espaçamento da chapa destacadora..... 45-C-36
Flutuação do alimentador 45-C-21
Horas 45-C-7
Inclinação da barra de corte 45-C-36
Inclinação de avanço/recuo 45-C-11
Inclinação Lateral..... 45-C-22
Largura 45-C-4
Largura da linha 45-C-5
Largura da plataforma de milho 45-C-5
Modo de emergência 45-C-41
Posição da barra de corte..... 45-C-38
Posição de flutuação da plataforma draper45-C-35
Preferências de retomada..... 45-C-24
Pressão da HydraFlex™ 45-C-33
Retomada da posição da barra de corte . 45-C-28
Retomada de altura..... 45-C-14
Retomada de avanço/recuo..... 45-C-24
Retomada de posição da chapa destacadora ... 45-C-27
Retomada de posição do molinete..... 45-C-25
Sensibilidade de altura fora do solo 45-C-15
Sensor de altura no solo 45-C-17
Velocidade automática da correia..... 45-C-31
Velocidade automática do molinete..... 45-C-30
Velocidade do contraeixo..... 45-C-37
Velocidade mínima do molinete 45-C-6
Aplicativo da transmissão
Acessar a transmissão 45-I-1
Configurações avançadas do modo de emergência do ProDrive™ 45-I-4
Configurações avançadas do modo de reboque ProDrive™ 45-I-3
Velocidade máx. 1 e 2.....45-I-2
Aplicativo da unidade de colheita
Controle automático da unidade de colheita 45-C-12
Visualização do controle 45-C-13
Aplicativo de calibrações
Acionamento do tubo descarregador 45-K-17
ActiveYield™ 45-K-12
ActiveYield™
configurações avançadas 45-K-14
correção da calibração 45-K-14
indicador de status..... 45-K-13
restaurar..... 45-K-14
Autoteste da unidade de colheita de plataforma extensível 45-K-20
Calibração da plataforma..... 45-K-19
Calibração de rendimento.....45-K-4
Calibração do sensor de umidade 45-K-2
Espaçamento da chapa destacadora..... 45-K-17
Procedimento..... 45-K-18
Faixa de avanço/recuo da inclinação do alimentador 45-K-20
Faixa de inclinação lateral do alimentador45-K-21
Folga da trilha (ajuste do côncavo padrão) 45-K-3
Folga da trilha (isolamento do côncavo ativo) ... 45-K-16
Inclinação do chassi 45-K-15
Nivelamento de isolamento do côncavo ativo (aci) 45-K-25
Pisca âmbar..... 45-K-24
Plataforma de milho dobrável..... 45-K-23
Posição do molinete e da barra de corte. 45-K-23
Procedimento de calibração da barra de corte e do molinete 45-K-24
Procedimento de calibração da faixa de avanço/ /recuo da inclinação do alimentador... 45-K-21
Procedimento de calibração da faixa de inclinação lateral do alimentador..... 45-K-21
Procedimento de calibração da folga da trilha (ajuste do côncavo padrão).....45-K-3
Procedimento de calibração da plataforma de milho dobrável..... 45-K-23
Procedimento de calibração da remoção de ar do isolamento do côncavo ativo (aci) 45-K-25
Procedimento de calibração da unidade de colheita 45-K-19
Procedimento de calibração da velocidade de inclinação lateral do alimentador..... 45-K-22
Procedimento de calibração de autoteste da unidade de colheita da plataforma extensível 45-K-20
Procedimento de calibração de nivelamento do isolamento do côncavo ativo (aci) 45-K-26

Procedimento de calibração de velocidade de subida do alimentador 45-K-18
Procedimento de calibração do acionamento do tubo descarregador 45-K-17
Procedimento de calibração do pisca âmbar 45-K-24
Remoção de ar do isolamento do côncavo ativo (aci) 45-K-25
Rendimento
Excluir amostras não usadas 45-K-12
Rendimento
comparação do peso da balança 45-K-7
editar/selecionar calibração 45-K-10
indicador de peso 45-K-9
indicador de qualidade de calibração....45-K-8
indicador de status.....45-K-5
qualidade de calibração 45-K-5
restaurar..... 45-K-10
status da amostra coletada 45-K-8
status de gravação..... 45-K-10
vazão de massa.....45-K-9
Sensor de umidade
Procedimento.....45-K-3
Velocidade de inclinação lateral do alimentador 45-K-22
Velocidade de subida do alimentador 45-K-18
Vibração de fluxo de massa 45-K-2
Aplicativo de configuração de controles
Acesso à configuração de controles.....45-A-1
Aplicativo de configurações de colheita
Condições da palha.....45-F-5
Condições de trilha 45-F-5
Configurações avançadas..... 45-F-14
Desempenho desejado 45-F-16
Estado de ajuste 45-F-13
Folga da peneira de grãos 45-F-11
Folga da peneira superior..... 45-F-10
Folga da trilha 45-F-8
Padrão de fábrica 45-F-6
Página principal de configurações de colheita .. 45-F-1
Predefinição.....45-F-3
Predefinição personalizada 45-F-7
Resolução da peneira 45-F-15
Resolução do separador 45-F-14
Ventilador de limpeza..... 45-F-10
Aplicativo de dobramento
Acessar dobramento.....45-E-1
Tampas do tanque graneleiro.....45-E-3
Aplicativo de gerenciamento de resíduos
Ajustes fora da cabine.....45-B-7
Banco de lâminas 45-B-7
Direção 45-B-6
Velocidade 45-B-5
Aplicativo de luzes
Controles das luzes de trabalho..... 45-J-5
Luzes de saída 45-J-4
Página principal das luzes 45-J-1
Predefinição das Luzes de Trabalho 1 — luz alta 45-J-3
Predefinição das Luzes de Trabalho 1 — Luz Baixa..... 45-J-2
Predefinição das Luzes de Trabalho 2 — luz alta 45-J-3
Predefinição das Luzes de Trabalho 2 — Luz Baixa..... 45-J-2
Aplicativo de manuseio dos grãos
Configurações de umidade..... 45-D-4
Correção de umidade..... 45-D-5
Farol automático de nível de grãos..... 45-D-2
Nível de alarme personalizado 45-D-3
Aplicativo do motor
Acesso ao motor 45-G-1
Arrefecimento do motor em andamento... 45-G-6
Compressor de ar..... 45-G-7
Desative a limpeza automática do filtro de exaustão..... 45-G-5
Limpeza AUTOMÁTICA do filtro de exaustão ... 45-G-3
Limpeza estacionária do filtro..... 45-G-4
Página principal do motor 45-G-1
Status do compressor de ar 45-G-7
Visão geral do sistema do filtro de exaustão 45-G-3
Aplicativo do Sistema de Ar-Condicionado/ /Ventilação/Aquecedor
Rotação do ventilador 45-H-2
Acessar o Sistema de Ar-Condicionado/ /Ventilação/Aquecedor..... 45-H-1
Ar-Condicionado..... 45-H-4
Definir temperatura..... 45-H-2
Modo fluxo de ar 45-H-3
Página principal do sistema de ar-condicionado/ /ventilação/aquecedor (HVAC)..... 45-H-1
Temperatura externa..... 45-H-4
Combine Advisor™
Definir desempenho desejado 45-L-22
Visão geral da colheitadeira
Acionamento da plataforma.....45-M-27
Acionamento do separador 45-M-28
Ajustar o volante 45-M-13
Ajuste da folga da trilha 45-M-29
Ajuste da peneira de grãos 45-M-31
Ajuste da peneira superior 45-M-31
Ajuste da rotação do ventilador de limpeza 45-M-30
Ajuste da velocidade de trilha 45-M-29
Alavanca multifuncional 45-M-7
Assento ComfortCommand™ do operador (assento básico).....45-M-16
Assento ComfortCommand™ do operador (assento de couro Ultimate) 45-M-18

Assento ComfortCommand™ do operador (assento de tecido Premium) 45-M-17
Assento de treinamento 45-M-21
Barra de navegação 45-M-8
Bloqueio do diferencial (se equipado) 45-M-34
Botão de retomada do AutoTrac™ (se equipado) 45-M-37
Botão do câmbio (se equipado) 45-M-32
Botões de ativação da plataforma 45-M-38
Cintos de segurança 45-M-20
Console Dianteiro 45-M-2
Console e monitor 45-M-25
Console e monitor do CommandARM™ .. 45-M-6
Controles de colheita 45-M-21
Controles do assento 45-M-12
Controles suspensos 45-M-12
Desconexão para transporte em estrada. 45-M-33
Freio de estacionamento 45-M-34
Indicador de nível do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) 45-M-35
Indicador do filtro de limpeza do exaustor 45-M-34
Indicador do nível de combustível 45-M-35
Interruptor da unidade do tubo descarregador .. 45-M-36
Interruptor de articulação do tubo descarregador 45-M-36
Interruptor de parada de emergência 45-M-35
Interruptor de partida 45-M-12
Interruptor de subida/descida do molinete e avanço/recuo do molinete (se equipado) 45-M-37
Interruptor de subida/descida e inclinação da plataforma 45-M-37
Itens do lado esquerdo da cabine 45-M-11
Limpeza da correia coletora 45-M-27
Luzes 45-M-25
Monitor da coluna do canto 45-M-3
Motor e acionamento de avanço 45-M-24
Operação da injeção de éter (se equipado) 45-M-15
Operação do limpador de para-brisa e do lava para-brisa 45-M-15
Operar as luzes 45-M-14
Operar as luzes indicadoras de direção, buzina e faróis altos e baixos 45-M-14
ProDrive™ (Se Equipado) 45-M-33
Rádio 45-M-23
  Buscar 45-M-32
Reversor do alimentador 45-M-26
Sistema de Ar-Condicionado/Ventilação/ /Aquecedor 45-M-23
Tração nas quatro rodas (se equipado) .. 45-M-33
Velocidade do contraeixo do alimentador, chapas destacadoras ajustáveis da plataforma de milho (se equipado) 45-M-38
Visão geral da colheitadeira 45-M-1
  VisionTrak™ 45-M-39
Monitor do CommandCenter™
  Aplicativo de calibrações
    Procedimento de calibração da folga da trilha (isolamento do côncavo ativo) 45-K-16
    Procedimento de calibração da inclinação do chassi 45-K-16
    Rendimento
      gravação de amostra 45-K-5
Mostarda
  Configurações de cultura 100-8
Motor
  Acesso 45-G-1
  Ajuste
    Escova da tela rotativa 130-Q-15, 130-R-15
  Amaciamento 25-1
  Aquecedor do líquido de arrefecimento 35-7
  Arrefecimento do motor em andamento 45-G-6
  Capacidade do filtro de gerenciamento de detritos 45-G-6
  Compressor de ar 45-G-7
  Correia
    Passagem (Final Tier 4/Estágio V)
      9,0 L 130-Q-5
      13,5 L 130-R-7
    Passagem (Tier 2/Estágio II)
      9,0 l 130-Q-1
      13,5 L 130-R-1
  Desative a limpeza automática do filtro de exaustão 45-G-5
  Detecção e resolução de problemas 135-9
  Direcionamento
    Correia da Tela Giratória 130-Q-3, 130-R-5
  Fluido de partida 130-P-1
  Gerenciamento da Rotação do Motor
    Máquinas ProDrive™ 35-6
  Informações da partida 35-4
  Informações de Parada 35-5
  Limpeza
    Limpeza da máquina (Limpeza anual e Culturas Especiais) 120-8
    Limpeza da máquina (limpeza periódica) ... 120-1
  Limpeza AUTOMÁTICA do filtro de exaustão 45-G-3
  Limpeza estacionária do filtro 45-G-4
  Manutenção
    Drene a água do reservatório do compressor de ar 130-A-5
    Engraxe as polias acionadas de velocidade variável 130-G-3
    Engraxe as polias de acionamento de velocidade variável 130-G-3
    Inspecione o nível do líquido de arrefecimento . 130-A-3
    Inspecione o pré-filtro de combustível 130-A-5
    Limpar radiador 130-A-3, 130-B-6

Limpe a tela do alternador 130-O-2
Limpe a tela rotativa 130-A-3, 130-B-6
Limpe o condensador..... 130-A-3, 130-B-6
Limpe o filtro primário do separador de água do combustível 130-B-5
Limpe o pré-filtro de combustível130-B-5, 130-G-1
Limpe o radiador de óleo..... 130-A-3, 130-B-6
Limpe o resfriador de ar..... 130-A-3, 130-B-6
Limpe o respiro do tanque de combustível130-F-3
Limpe o respiro do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) 130-F-3
Substitua o filtro da caixa de engrenagens principal do motor..... 130-C-1, 130-G-12
Substitua o filtro de carga hidráulico/hidrostático 130-G-11
Substitua o filtro de carga hidrostático . 130-G-12
Substitua o filtro de combustível secundário 130-G-2
Substitua o filtro de lubrificante da caixa de engrenagens principal do motor..... 130-C-1, 130-G-15
Substitua o filtro primário de combustível 130-G-2
Substitua o respiro do tanque de combustível .. 130-G-16
Substitua o respiro do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) 130-G-16
Substituir o amortecedor do virabrequim do motor 130-M-1
Troca do líquido de arrefecimento do motor 130-N-1
Troque o óleo da caixa de engrenagens principal do motor.....130-I-1, 130-J-3
Verificar o amortecedor do virabrequim do motor 130-J-5
Verifique a folga da válvula do motor.....130-J-2
Verifique o filtro de gerenciamento de detritos do motor 130-G-13
Verifique o separador de água 130-G-2
Verifique os elementos do filtro de ar... 130-G-17
Operação do fluido de partida 35-6
Página principal do motor 45-G-1
Potência do motor..... 45-G-2
Segurança do Fluido de Partida..... 35-6
Sensor de detecção de objetos (Final Tier 4/Estágio V)..... 35-4
Serviço do amaciamento após 100 horas (Tier 2/ /Estágio II)..... 25-4
Serviço do amaciamento após 400 horas de operação (Final Tier 4/Fase V) 25-5
Status do compressor de ar..... 45-G-7
Substituição
Correia acionada do ventilador a vácuo (Final Tier 4/Estágio V)
9,0 l 130-Q-8
Correia da Tela Giratória 130-Q-3, 130-R-5
Correia de acessórios (Tier 2/Estágio II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l..... 130-R-1
Correia de acionamento da tela rotativa (Final Tier 4/Estágio V)
9,0 l 130-Q-7
13,5 L..... 130-R-10
Correia de acionamento da tela rotativa (Tier 2/ /Estágio II)
9,0 l 130-Q-4
13,5 l..... 130-R-7
Correia de acionamento do ventilador (Final Tier 4/ /Estágio V)
13,5 L..... 130-R-13
Correia de acionamento do ventilador a vácuo (Final Tier 4/Estágio V)
9,0 l 130-Q-8
13,5 l..... 130-R-11
Correia de acionamento do ventilador de velocidade variável (Final Tier 4/Estágio V)
9,0 l 130-Q-9
Correia do alternador (Final Tier 4/Estágio V)
9,0 L 130-Q-5
13,5 L..... 130-R-8
Correia do ar-condicionado (Final Tier 4/Estágio V)
9,0 L 130-Q-5
13,5 L..... 130-R-8
Correia do compressor de ar (Final Tier 4/Estágio V)
9,0 l 130-Q-12
13,5 L..... 130-R-11
Correia do compressor de ar (Tier 2/Estágio II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l..... 130-R-1
Correia do gerenciamento de detritos do motor (Final Tier 4/Estágio V)..... 130-Q-15
13,5 l..... 130-R-16
Correia do ventilador (Tier 2/Estágio II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l..... 130-R-3
Tampa de acesso..... 130-P-1
Tampa de acesso ao filtro..... 130-P-1
Tomada de ar
Posição de campo estendida 30-7
Posição de campo padrão 30-6
Posição de transporte 30-8
Posições..... 30-5
Troque o filtro e o óleo do motor .. 130-F-1, 130-F-2
Verificação de amaciamento antes das primeiras 100 horas de operação 25-4
Verificação do óleo..... 30-1
Verificação do óleo do motor 130-A-2
Visão geral do sistema do filtro de exaustão 45-G-3
Motor e acionamento de avanço 45-M-24
Motores diesel, efeitos do inverno.....125-5

Mudança automática 45-B-8
Mudar 45-B-7
Multiacoplador
Engate 55-25

N

Nível de alarme personalizado..... 45-D-3
Nível de grãos 45-D-3
Nível de ruído 145-16
Nivelamento de isolamento do côncavo ativo (aci) ... 45-K-25
Nivelamento do côncavo..... 45-K-25
Ajuste do côncavo padrão..... 65-23
Isolamento do côncavo ativo..... 65-25
Números de identificação da máquina..... 150-1
Aletas traseiras (Resíduo Deluxe, intermediário e Premium)..... 150-6
Aletas traseiras PowerCast™ (Resíduo Deluxe, intermediário e Premium) 150-6
Bomba da transmissão hidrostática..... 150-4
Cabine 150-4
Caixa de engrenagens de acionamento do rotor ... 150-5
Caixa de engrenagens do alimentador multivelocidades (Se equipado) 150-6
Caixa de engrenagens do motor 150-5
Espalhador (Deluxe Residue)..... 150-7
Interpretação do número de série da máquina 150-3
Motor (Final Tier 4/Estágio V)..... 150-4
Motor (Tier 2/Estágio II) 150-3
Motor de acionamento hidrostático..... 150-4
Motor de duas velocidades tração nas quatro rodas 150-5
Picador (se equipado) 150-6
Reversor do alimentador 150-5
Tampa traseira PowerCast (Deluxe Residue) 150-6
Transmissão..... 150-5

O

Offset da roda
Pneus dianteiros..... 85-13
Oilscan 125-16
Óleo
Motor
Interim tier 4, final tier 4, estágio IIIB, estágio IV e estágio V 125-14
Tier 2 e estágio II 125-13
Óleo Break-In para amaciamento do motor
Interim tier 4, final tier 4, estágio IIIB, estágio IV e estágio V 125-12
Óleo do motor
Amaciamento
Sem certificação de emissões e certificação tier 1, tier 2, tier 3, estágio I, estágio II e estágio III 125-12
Break-In
Interim tier 4, final tier 4, estágio IIIB, estágio IV e estágio V 125-12
Diesel
Interim tier 4, final tier 4, estágio IIIB, estágio IV e estágio V 125-14
Intervalo de serviço para operação em altitude elevada 125-14
Tier 2 e estágio II 125-13
Troque o filtro e o óleo do motor .. 130-F-1, 130-F-2
Verificação do óleo do motor 130-A-2
Óleo do motor diesel
Interim tier 4, final tier 4, estágio IIIB, estágio IV e estágio V 125-14
Intervalo de serviço para operação em altitude elevada 125-14
Tier 2 e estágio II..... 125-13
Óleo hidráulico 110-11
Óleo para amaciamento do motor
Sem certificação de emissões e certificação tier 1, tier 2, tier 3, estágio I, estágio II e estágio III 125-12
Opção de Manuseio de Material de Resíduo
Espalhador de Palha..... 70-1
Resíduo intermediário/deluxe 70-1
Resíduo Premium 70-1
Operação
Benefícios da esteira..... 110-5
Características da esteira 110-5
Componentes da esteira..... 110-5
Máquinas com esteira 110-6
Sistema de tensionamento da esteira 110-8
Operação da injeção de éter (se equipado) ..45-M-15
Operação da máquina 110-6
Operação das luzes indicadoras de direção, buzina e luz alta e baixa..... 45-M-14
Operação do limpador de para-brisa e do lava para--brisa 45-M-15
Operação em baixas temperaturas..... 95-1
Operar as luzes..... 45-M-14
Otimizar desempenho..... 45-L-18

P

Padrão de fábrica..... 45-F-6
Página principal da plataforma..... 45-C-1
Página principal da transmissão..... 45-I-1
Página principal das luzes..... 45-J-1
Página principal de configurações de colheita .45-F-1
Página principal de manuseio dos grãos 45-D-1
Página principal do Combine Advisor™ 45-L-1
Página principal do dobramento..... 45-E-1
Página principal do motor 45-G-1
Página principal do sistema de ar-condicionado/ /ventilação/aquecedor (HVAC)..... 45-H-1
Painço
Configurações de cultura..... 100-7

Painéis
Alimentador 55-1
Blindagem 60-1
Ajuste do cilindro 60-2
Caixa de ferramentas (se equipada) 60-2
Lado direito 60-4
Lado esquerdo 60-2
Tampa dos separadores 60-4
Palavras de sinalização, compreenda 10-1
Parafuso de cisalhamento
Acionamento do sem-fim de descarga 75-6
Localização 75-6
Peneira de grãos
Medição 65-54
Peneira de limpeza
Ajustar
Correia 65-51
Calhas de ar 65-50
Porta de acesso 65-50
Porta de limpeza manual
Engrenagens do sem-fim 65-50
Substituição
Correia 65-52
Peneira inferior
Ajustar
Motor 65-60
Peneira inferior com dentes profundos 65-57
Peneira inferior para uso geral 65-56
Peneira Inferior
Instalar
Elementos 65-58
Interruptor de ajuste 65-57
Remover
Elementos 65-58
Peneira superior
Ajustar
Ajuste em zona dupla 65-57
Motor 65-60
Interruptor de ajuste 65-57
Peneira superior com dentes profundos 65-55
Peneira Superior
Ajustar
Peneira superior frontal 65-54
Instalar
Elementos 65-58
Medição 65-54
Peneira superior de milho Premium 65-56
Peneira superior de pente de dente plano 65-56
Peneira superior de uso geral 65-55
Peneira superior frontal fixa 65-54
Remover
Elementos 65-58
Peneira superior frontal
Ajustar 65-54
Perdas de não trilhados 45-L-24
Perdas nas peneiras 45-L-24
Perdas no separador 45-L-24
Picado
Ajustar
Banco de lâminas fixas (sem atuador elétrico) .. 70-11
Instalar
Banco de lâminas fixas (atuador elétrico) ... 70-13
Remover
Banco de lâminas fixas (atuador elétrico) ... 70-12
Substituição
Lâminas fixas (sem atuador elétrico) 70-14
Picador
Ajustagem
Ajustes das aletas da tampa traseira .. 70-6, 70-7
Aletas da tampa traseira 70-5
Tampa traseira 70-4
Ajustar
Ajustes das aletas do defletor traseiro 70-23
Aletas do defletor traseiro 70-5, 70-22
Aletas Traseiras PowerCast™— Ajuste (Opcional) 70-8
Correia do contraeixo do picador 70-33
Ajuste
Aletas do desviador de cultura 70-3
Tensão da correia de acionamento do picador .. 70-29
Aletas Traseiras PowerCast™— Ajuste (Opcional)
Blindagens traseiras 70-9
Barra do controlador (opcional) 70-11
Centralização
Lâminas do picador 70-20
Desviador da cultura 70-9
Informações gerais do enleiramento (Resíduo Premium) 70-4
Interruptor de ajuste 70-21
Limpeza
Limpeza da máquina (Limpeza anual e Culturas Especiais) 120-8
Limpeza da máquina (limpeza periódica) ... 120-1
Porta de acesso 70-16
Rastelos de convergência do cordão de forragem . 70-4
Substituição
Correia 70-30
Correia do contraeixo do picador ... 70-33, 70-36
Discos do espalhador PowerCast avançado 70-24
Lâminas das aletas traseiras PowerCast™— Substituição (opcional) 70-8
Lâminas do picador 70-17, 70-18
Lâminas fixas (atuador elétrico) 70-15
Navalha talhadeira média 70-19
Troca
Velocidades 70-21
Pino de introdução da roda de tração 85-12
Pisca âmbar 45-K-24

Placa de identificação da máquina 110-19, 150-2
Posição da etiqueta de conformidade da União Econômica da Eurásia 150-2
Plataforma
Acesso 45-C-1
Ajuste avançado da força descendente da plataforma 45-C-43
Automação da plataforma 45-C-13
Condições do solo 45-C-39
Configurações avançadas 45-C-40
Desengate 55-27
Detalhes da plataforma 45-C-4
Engate 55-27
Espaçamento da chapa destacadora 45-C-36
Flutuação do alimentador 45-C-21
Força descendente da plataforma 45-C-39
Gravação do serviço 45-C-6
Horas 45-C-7
Inclinação da barra de corte 45-C-36
Inclinação de avanço/recuo 45-C-11
Inclinação Lateral 45-C-22
Largura 45-C-4
Largura da linha 45-C-5
Largura da plataforma de milho 45-C-5
Modo de emergência 45-C-41
Página principal da plataforma 45-C-1
Plataforma draper articulada com detecção de altura 45-C-19
Posição da barra de corte 45-C-38
Posição de flutuação da plataforma draper 45-C-35
Preferências de retomada 45-C-24
Pressão da HydraFlex™ 45-C-33
Retomada da posição da barra de corte 45-C-28
Retomada de altura 45-C-14
Retomada de avanço/recuo 45-C-24
Retomada de posição da chapa destacadora 45-C-27
Retomada de posição do molinete 45-C-25
Rodas calibradoras de profundidade 45-C-40
Segurança ao transportar 10-3
Sensibilidade de altura 45-C-9
Sensibilidade de altura fora do solo 45-C-15
Sensibilidade de inclinação 45-C-10
Sensor de altura no solo 45-C-17
Suspensão
Modo de serviço 45-K-26
Velocidade automática da correia 45-C-31
Velocidade automática do molinete 45-C-30
Velocidade da correia 45-C-34
Velocidade de inclinação 45-C-8
Velocidade de subida/descida 45-C-7
Velocidade do contraeixo 45-C-37
Velocidade mínima do molinete 45-C-6
Plataforma de milho articulável
Modelos de outras empresas 45-E-7
Modelos John Deere 45-E-7
Plataforma de milho dobrável 45-K-23
Plataforma do motor
Sistema do compressor de ar 130-P-14
Plataforma do operador
Posições da escada da cabine
Balanço (Máquinas com esteira) 110-2
Dobramento/desdobramento do piso (máquinas com esteira) 110-4
Dobramento/desdobramento do solo (máquinas com esteira) 110-3
Plataforma draper articulada com detecção de altura 45-C-19
Pneus
Altere o código do raio do pneu 95-4
Cuidados e manutenção dos pneus 85-1
Informações básicas do pneu 85-2
Informações sobre pneus dianteiros 85-11
Informações sobre pneus traseiros 85-11
Instalação
Rodas dianteiras 85-19
Offset da roda de tração dianteira 85-13
Peso líquido 85-23
Pino de introdução da roda de tração 85-12
Preparação de rodados duplos para manutenção . 85-13
Preparo dos rodado duplo para transporte 85-13
Remoção
Rodas dianteiras 85-15
Requisitos de lastro 85-25, 85-26
Torque do parafuso da roda traseira 85-23
Torque do parafuso de roda de acionamento 85-12
Verificar a pressão
HillMaster™ 85-8, 85-11
Pneu dianteiro 85-4, 85-6
Pneu traseiro 85-9, 85-10
Pneus, manutenção segura 10-12
Ponto único
Ajuste
Extremidade do cabo inferior (terreno plano) 55-29
Travamento 55-28
Destravamento
Pinos 55-30
Limpar
Pinos de Trava 55-30
Localização do parafuso de cisalhamento 55-30
Travamento 55-25
Ponto zero da estrutura basculante
Ajuste
Alimentador (inclinação hidráulica) 55-7
Portas de limpeza
Tanque graneleiro 75-1
Posi-Torq
Faixa de velocidade 65-38
Posição da barra de corte 45-C-38

Posição da etiqueta de conformidade da União Econômica da Eurásia 150-2
Posição da seção lateral da plataforma draper articulada 45-K-28
Procedimento 45-K-28
Posição de flutuação da plataforma draper 45-C-35
Posição de transporte da plataforma..... 45-E-6
Posição do molinete e da barra de corte..... 45-K-23
Posição do para-brisa..... 45-K-30
Procedimento 45-K-30
Potência do motor 45-G-2
Não modifique 130-P-2
PowerCast Avançado
Substituição
Discos do espalhador..... 70-24
Pré-visualização 45-1
Predefinição 45-F-3
Predefinição das Luzes de Trabalho 1 — luz alta 45-J-3
Predefinição das Luzes de Trabalho 1 — Luz Baixa . 45-J-2
Predefinição das Luzes de Trabalho 2 — luz alta 45-J-3
Predefinição das Luzes de Trabalho 2 — Luz Baixa . 45-J-2
Predefinição personalizada..... 45-F-7
Preferências de retomada 45-C-24
Pressão
Cuidados e manutenção dos pneus 85-1
Verificar os pneus 85-4, 85-6, 85-9, 85-10
HillMaster™ 85-8, 85-11
Pressão da HydraFlex™..... 45-C-33
Principal
Substituição
Tiras de desgaste do acelerador de alimentação de cultura resistente 65-1
Tiras de desgaste do acelerador de alimentação do dente..... 65-2
Tiras de desgaste do acelerador de alimentação padrão 65-1
Tiras de desgaste do batedor de descarga de cultura resistente..... 65-46
Problemas de desempenho 45-L-23
Problemas na qualidade da palha..... 45-L-24
Procedimento de calibração da barra de corte e do molinete..... 45-K-24
Procedimento de calibração da faixa de avanço/recuo da inclinação do alimentador..... 45-K-21
Procedimento de calibração da faixa de inclinação lateral do alimentador..... 45-K-21
Procedimento de calibração da folga da trilha (ajuste do côncavo padrão)..... 45-K-3
Procedimento de calibração da folga da trilha (isolamento do côncavo ativo) 45-K-16
Procedimento de calibração da inclinação do chassi . 45-K-16
Procedimento de calibração da plataforma de milho dobrável 45-K-23
Procedimento de calibração da posição da barra de corte e molinete..... 45-K-24
Procedimento de calibração da remoção de ar do isolamento do côncavo ativo (aci)..... 45-K-25
Procedimento de calibração da remoção do ar do côncavo..... 45-K-25
Procedimento de calibração da unidade de colheita .. 45-K-19
Procedimento de calibração da velocidade de inclinação lateral do alimentador..... 45-K-22
Procedimento de calibração das seções laterais 45-K-23
Procedimento de calibração de autoteste da unidade de colheita da plataforma extensível..... 45-K-20
Procedimento de calibração de nivelamento do isolamento do côncavo ativo (aci)..... 45-K-26
Procedimento de calibração de velocidade de subida do alimentador..... 45-K-18
Procedimento de calibração de vibração de fluxo de massa..... 45-K-2
Procedimento de calibração do acionamento do tubo descarregador..... 45-K-17
Procedimento de calibração do nivelamento do côncavo..... 45-K-26
Procedimento de calibração do pisca âmbar 45-K-24
Procedimento de desligamento da alimentação 100-17
ProDrive™ (Se Equipado)..... 45-M-33
Proteção
Limpeza
Limpeza da máquina (Limpeza anual e Culturas Especiais)..... 120-8
Limpeza da máquina (limpeza periódica) ... 120-1
Proteções
Alimentador 55-1
Portas do alimentador 55-2

R

Radiador
Ajuste
Escova da tela rotativa 130-Q-15, 130-R-15
Direcionamento
Correia da Tela Giratória 130-Q-3, 130-R-5
Limpeza..... 130-A-3, 130-B-6
Manutenção
Troca do líquido de arrefecimento do motor 130-N-1
Preparação do sistema para o inverno 130-P-13
Sistema de abastecimento 130-P-13
Sistema de drenagem 130-P-11

Substituição
Correia acionada do ventilador a vácuo (Final Tier 4/Estágio V)
9,0 l 130-Q-8
Correia da Tela Giratória 130-Q-3, 130-R-5
Correia de acionamento da tela rotativa (Final Tier 4/Estágio V)
9,0 l 130-Q-7
13,5 L 130-R-10
Correia de acionamento da tela rotativa (Tier 2/ /Estágio II)
9,0 l 130-Q-4
13,5 l 130-R-7
Correia de acionamento de velocidade variável (Final Tier 4/Estágio V)
9,0 l 130-Q-9
Correia de acionamento do ventilador (Final Tier 4/ /Estágio V)
13,5 L 130-R-13
Correia de acionamento do ventilador a vácuo (Final Tier 4/Estágio V)
9,0 l 130-Q-8
13,5 l 130-R-11
Verificação do nível de líquido de arrefecimento ... 30-3
Radiador de óleo
Limpeza 130-A-3, 130-B-6
Rádio 20-1, 45-M-23
Antena 20-2
Buscar 45-M-32
Controles 20-2
Fiação CB 20-3
Frequência 20-1
Montagem da banda de rádio do cidadão 20-3
Rádios pós-venda 20-1
Rastelos de convergência do cordão de forragem 70-4
Reabastecimento, evitar risco de eletricidade estática 10-6, 125-1
Reboque
Máquina 90-12
Máquina em avanço 90-14
Retrocesso da máquina 90-14
Recolhimento
Plataforma de milho articulável
Modelos de outras empresas 45-E-7
Modelos John Deere 45-E-7
Reduções finais
Graxa
Acopladores de acionamento de redução final .. 130-B-7
Pivô da redução final (Máquinas HillMaster™) .. 130-A-8
Rolamentos 130-A-6, 130-B-2
Troca
Óleo 130-J-2
Verificação
Óleo 130-G-9
Remoção de ar do isolamento do côncavo ativo (aci) 45-K-25
Remoção do ar do côncavo 45-K-25
Rendimento
Excluir amostras não usadas 45-K-12
Rendimento
comparação do peso da balança 45-K-7
configurações avançadas 45-K-7
edição avançada 45-K-11
editar/selecionar calibração 45-K-10
gravação de amostra 45-K-5
indicador de peso 45-K-9
indicador de qualidade de calibração 45-K-8
indicador de status 45-K-5
qualidade de calibração 45-K-5
restaurar 45-K-10
status da amostra coletada 45-K-8
status de gravação 45-K-10
vazão de massa 45-K-9
Reservatório do lava para-brisa
Abastecimento do reservatório 130-O-2
Resfriador de ar
Limpeza 130-A-3, 130-B-6
Resíduo Deluxe
Picador
Informações gerais sobre o enleiramento 70-2
Resolução da peneira 45-F-15
Resolução do separador 45-F-14
Retomada da posição da barra de corte 45-C-28
Retomada de altura 45-C-14
Retomada de avanço/recuo 45-C-24
Retomada de posição da chapa destacadora 45-C-27
Retomada de posição do molinete 45-C-25
Retrilha em excesso 45-L-24
Reversor do alimentador 45-M-26
Rodas calibradoras de profundidade 45-C-40
Rodas dianteiras
Instalação 85-19
Remoção 85-15
Rotor
Instalação
Dentes de trilha (rotor de fluxo Variável) 65-35
Dentes de trilha (TriStream Rotor) 65-30
Elementos da trilha (rotor de fluxo variável) 65-35
Elementos da trilha (TriStream rotor) 65-30
Localização de dentes do separador (Configuração do rotor do conjunto compacto TriStream rotor) 65-34
Localização de elementos de trilha (configuração do rotor de grãos resistentes TriStream rotor) 65-33
Localização de elementos de trilha (configuração do rotor do conjunto compacto do TriStream rotor) 65-34

Localização de pontas do separador (configuração do rotor de grãos TriStream rotor) 65-33
Localização dos dentes da trilha (configuração padrão TriStream rotor) (S760 e S770) 65-32
Localização dos dentes do separador (configuração de conjunto compacto do rotor de Fluxo Variável) 65-38
Localização dos dentes do separador (configuração padrão do rotor TriStream) (S760 e S770) 65-32
Localização dos dentes do separador (configuração padrão rotor de Fluxo Variável)..... 65-37
Localização dos elementos da trilha (configuração de conjunto compacto do rotor de Fluxo Variável) .. 65-38
Localização dos elementos da trilha (configuração padrão rotor de Fluxo Variável)..... 65-37
Remoção
Dentes de trilha (rotor de fluxo Variável) 65-35
Dentes de trilha (TriStream Rotor) 65-30
Elementos da trilha (rotor de fluxo variável) 65-35
Elementos da trilha (TriStream rotor) 65-30

S

Salvar predefinição 45-F-6
Sangria
Sistema de combustível 130-P-10
Seções laterais..... 45-K-23
Segurança
Adesivos
Cabine 15-6, 15-21
Escada da cabine 15-6
Locais de amarração da máquina..... 90-11
Locais de encaixe para macaco..... 85-13
Resíduo da vista direita (distribuidor de nutrientes)..... 15-17
Resíduo da vista esquerda (distribuidor de nutrientes)..... 15-13
Resíduos na vista direita (picador)..... 15-16
Resíduos na vista esquerda (picador)..... 15-12
Vista dianteira..... 15-1
Vista direita 15-18, 15-21
Vista direita do alimentador 15-23
Vista do motor 15-14
Vista esquerda..... 15-7, 15-10
Vista Esquerda do Alimentador..... 15-4
Vista superior 15-25
Alarme de Marcha à Ré 10-15
Assento do operador aquecido e ventilado 10-7
Batente do alimentador 55-1
Capacidade do operador 10-2
Características da máquina 05-1
Extintor de incêndio 20-5, 20-6, 115-3, 115-4
Cobrar 115-2
Lista de Verificação 115-1
Localizações 20-7, 115-5
Operação..... 115-1
Prevenções contra incêndio recomendadas 115-1
Instalação segura da bateria..... 80-3
Locais de encaixe para macaco..... 85-14, 90-12
Localizações de amarração da máquina 90-11
Manutenção segura, prática..... 10-8
Pneus, manutenção segura 10-12
Regras de segurança para lâmpadas halógenas .. 80-11
Transporte da plataforma..... 10-3
Segurança, Evite Fluidos Sob Alta Pressão
Evite Fluidos Sob Alta Pressão..... 10-11
Segurança, lubrificantes 125-18
Segurança, manusear combustível com segurança, evitar incêndios
Evitar incêndios, manusear combustível com segurança 10-4, 115-2, 125-1
Seletor
Desconexão da bateria 80-7
Sem condições de manutenção
Conjuntos da bandeja peneira superior/peneira inferior/retorno 65-60
Sem-fim da retrilha
Manutenção
Lubrifique a embreagem de segurança da transmissão do sem-fim da retrilha 130-G-7
Sem-fim de descarga
Parafuso de cisalhamento..... 75-6
Localização 75-6
Sem-fim do transportador
Ajustar
Correia..... 65-51
Substituição
Correia..... 65-52
Sem-fim transportador
Engraxe a embreagem de segurança 130-G-7
Sem-fins
Ajustar
Corrente de transmissão de retrilhas superior ... 65-66
Tubo de carregamento do tanque graneleiro (Tampas do tanque graneleiro)..... 75-8
Defletor do tubo carregador..... 75-7
Dobramento do tubo carregador do tanque graneleiro (Extensões do tanque graneleiro)..... 75-7
Porta de limpeza manual
Engrenagens do sem-fim da peneira de limpeza 65-50
Tampas do sem-fim transversal do tanque graneleiro..... 75-3
ActiveYield™ 75-4
Sem-Fins
Divisores de Camadas do Sem-Fim 65-41

Porta de Limpeza
Engrenagens do tubo da caixa de peneiras (se equipadas) 65-51
Semente de Grama
Configurações de cultura 100-5
Sensibilidade da perda de grãos 45-L-30
Sensibilidade de altura 45-C-9
Sensibilidade de altura fora do solo 45-C-15
Sensibilidade de grãos quebrados 45-L-30
Sensibilidade de inclinação 45-C-10
Sensibilidade de materiais estranhos 45-L-30
Sensibilidade em aclive 45-L-15
Sensibilidade em declive 45-L-15
Sensor de altura no solo 45-C-17
Sensor de detecção de objetos (Final Tier 4/Estágio V) 35-4
Sensor de fluxo de massa
Detecção e resolução de problemas 135-22
Sensor de fluxo de material
Manutenção
Limpeza do sensor de fluxo de massa ... 130-B-6
Sensor de umidade
Detecção e resolução de problemas 135-22
Limpeza 130-B-6, 130-G-17, 130-O-2
Sem-fim de desvio .. 130-B-7, 130-G-17, 130-O-3
Procedimento 45-K-3
Sensor do
ActiveYield™ 75-5
Ajustar
Enchimento do tanque graneleiro 75-2
Separador
Ajustar
Ajuste em zona dupla da peneira superior traseira 65-57
Atuador do ventilador de limpeza (Active Terrain Adjustment) 65-53
Atuador do ventilador de limpeza (sem Active Terrain Adjustment) 65-52
Barras de raspagem do sistema de retrilha 65-71
Côncavo de retorno do sistema da retrilha . 65-72
Correia da peneira de limpeza 65-51
Correia de acionamento do elevador de retrilha 65-66
Correia de acionamento do sistema de retrilha . 65-67
Correia dianteira direita do contraeixo 65-48
Correia do acelerador de alimentação 65-7
Correia do Batedor de Descarga 65-41
Correia do batedor superior (se equipada) . 65-47
Correia do elevador de grão limpo 65-61
Correia do sem-fim do transportador 65-51
Correia do ventilador de limpeza 65-51
Correia Traseira Direita do Contraeixo 65-49
Corrente de transmissão do sem-fim da retrilha superior 65-66
Corrente de transmissão do sistema da retrilha 65-68
Folga da roldana de acionamento 65-39
Motor da peneira inferior 65-60
Motor da peneira superior 65-60
Pás do elevador do sistema de retrilha 65-65
Peneira superior frontal 65-54
Rotações 65-38
Tiras de desgaste do sistema de retrilha 65-71
Ajuste
Corrente da Esteira do Elevador de Grão Limpos 65-63
Corrente da pá do elevador do sistema de retrilha 65-66
Aletas da tampa superior (Se equipado) 65-30
Calhas de ar 70-10
Calhas de ar da peneira de limpeza 65-50
Conjuntos da bandeja peneira superior/peneira inferior/retorno
Sem condições de manutenção 65-60
Correias de acionamento direitas 65-75, 65-76
Correias de acionamento esquerdas 65-74
Desentupimento 65-77
Desligamento
Acelerador do alimentador 65-76
Batedor de Descarga 65-77
Detecção e resolução de problemas 135-1
Divisores de Camadas do Sem-Fim 65-41
Engraxe o rolamento do separador 130-G-7
Engrenagens do sem-fim da peneira de limpeza
Porta de limpeza manual 65-50
Instalação
Dentes de trilha (rotor de fluxo Variável) 65-35
Dentes de trilha (TriStream Rotor) 65-30
Elementos da trilha (rotor de fluxo variável) 65-35
Elementos da trilha (TriStream rotor) 65-30
Instalar
Barras de raspagem do sistema de retrilha 65-69
Elementos da peneira inferior 65-58
Elementos da peneira superior 65-58
Seções do côncavo (ajuste do côncavo padrão) 65-14
Seções do côncavo (isolamento do côncavo ativo) 65-17
Tiras de desgaste do sistema de retrilha 65-69
Interruptores da Grade Fundida de Serviço Pesado (Se equipado) 65-12
Interruptores da grelha (se equipado) 65-12
Limpeza
Limpeza da máquina (Limpeza anual e Culturas Especiais) 120-8
Limpeza da máquina (limpeza periódica) ... 120-1
Sem-fim da retrilha 65-72
Sensores do elevador do sistema de retrilha 65-64

Localização dos dentes da trilha (configuração padrão TriStream rotor) (S760 e S770) 65-32
Localização dos dentes do separador (configuração padrão do rotor TriStream) (S760 e S770) 65-32
Localizações do interruptor da grelha (se equipado) 65-12
Manutenção
Alterne a polia acionada de velocidade variável do separador 130-B-4
Alterne a polia acionadora de velocidade variável do separador..... 130-B-4
Engraxe a polia acionada de velocidade variável do separador..... 130-B-4, 130-E-2
Engraxe a polia acionadora de velocidade variável do separador..... 130-B-4, 130-E-2
Lubrifique a polia de acionamento de velocidade variável 130-G-5
Troque o óleo do acionamento do separador ... 130-J-3
Verifique o óleo do acionamento do separador . 130-G-9
Verifique o óleo do acionamento do separador de duas velocidades..... 130-B-5
Medição
Peneira de grãos 65-54
Peneira Superior 65-54
Nivelamento
Côncavo (ajuste do côncavo padrão)..... 65-23
Côncavo (isolamento do côncavo ativo)..... 65-25
Parafusos de cisalhamento da marcha do setor do côncavo (ajuste do côncavo padrão) 65-14
Peneira inferior com dentes profundos 65-57
Peneira inferior para uso geral 65-56
Peneira superior com dentes profundos..... 65-55
Peneira superior de milho Premium..... 65-56
Peneira superior de pente de dente plano 65-56
Peneira superior de uso geral 65-55
Peneira superior frontal fixa..... 65-54
Piso rastelo com acelerador de alimentação do elemento de dentes (Máquinas de Arroz) .. 65-3
Porta de acesso da peneira de limpeza..... 65-50
Posi-Torq
Faixa de velocidade..... 65-38
Recomendações de côncavo 65-8, 100-16
Remoção
Dentes de trilha (rotor de fluxo Variável).... 65-35
Dentes de trilha (TriStream Rotor)..... 65-30
Elementos da trilha (rotor de fluxo variável) 65-35
Elementos da trilha (TriStream rotor)..... 65-30
Piso do batedor superior (se equipado)..... 70-10
Piso rastelo com acelerador de alimentação do elemento de dentes (Máquinas de Arroz) 65-3
Seções do côncavo (ajuste do côncavo padrão) 65-14
Seções do côncavo (isolamento do côncavo ativo)..... 65-17
Remover
Barras de raspagem do sistema de retrilha 65-69
Elementos da peneira inferior 65-58
Elementos da peneira superior 65-58
Tiras de desgaste do sistema de retrilha.... 65-69
Revestimentos do trilho..... 65-13
Substituição
Aletas do batedor superior (se equipadas) . 65-48
Correia da peneira de limpeza 65-52
Correia de acionamento do sistema de retrilha . 65-67
Correia dianteira direita do contraeixo..... 65-49
Correia do acelerador de alimentação de alta capacidade de alta velocidade 65-5
Correia do acelerador de alimentação de alta capacidade de velocidade padrão 65-5
Correia do Batedor de Descarga..... 65-41
Correia do batedor superior (se equipada) . 65-47
Correia do elevador de grão limpo..... 65-62
Correia do sem-fim do transportador 65-52
Correia do ventilador de limpeza.... 65-52, 65-53
Correia Motriz Variável 65-40
Correia Traseira Direita do Contraeixo 65-50
Corrente de transmissão do sistema da retrilha 65-69
Tiras de desgaste do acelerador de alimentação de cultura resistente 65-1
Tiras de desgaste do acelerador de alimentação do dente..... 65-2
Tiras de desgaste do acelerador de alimentação padrão 65-1
Tiras de desgaste do batedor de descarga . 65-45
Tiras de desgaste do batedor de descarga (cultura resistente)..... 65-46
Tiras de desgaste do batedor de descarga padrão 65-46
Tampas 60-4
Tampas de grade (se equipadas) 65-11
Tipos de côncavo
MaxThresh™ e MaxRound™ 65-9
Tipos de grade..... 65-10
Separador
Faixa dupla
Rotações 65-38
Serviço
Abastecimento do sistema de arrefecimento 130-P-13
Acionamentos
Coloque graxa nos rolamentos do fuso de serviço extra pesado com tração em duas rodas e pinos pivô 130-A-6, 130-B-2
Coloque graxa nos rolamentos do fuso de serviço pesado com tração em duas rodas e pinos pivô 130-A-6, 130-B-2
Lubrificar o rolamento externo da redução final . 130-A-6, 130-B-2

Lubrifique os pivôs do motor de duas velocidades da tração nas quatro rodas .. 130-A-5, 130-B-2
Lubrifique os tirantes do eixo traseiro 130-G-8
Troca do óleo da redução final 130-J-2
Verificação do óleo da redução final..... 130-G-9
Ajustar
Corrente de transmissão do tubo descarregador 75-10
Suporte de berço do tubo descarregador ... 75-11
Alimentador
Engraxe as polias superiores do alimentador de velocidade variável..... 130-B-3
Limpe o alimentador de inclinação lateral 130-B-3
Limpe o coletor de pedras 130-A-7
Lubrifique a embreagem de segurança do alimentador 130-G-15
Troque o óleo de caixa de engrenagens do reversor do alimentador 130-H-1
Verifique o óleo da caixa de engrenagens de acionamento do reversor do alimentador 130-B-3
Ar-condicionado
Limpe a mangueira de drenagem..... 130-A-6
Batedor de Descarga
Engraxe os rolamentos do batedor de descarga 130-G-8
Batedor superior
Troque o óleo da caixa de engrenagens do batedor superior.....130-J-4
Verifique o óleo da caixa de engrenagens do batedor superior..... 130-G-8
Bomba da plataforma
Engraxe o rolamento da polia da bomba de acionamento da plataforma..... 130-G-4
Bomba do molinete
Engraxe o rolamento da polia da bomba de acionamento do molinete 130-G-4
Cabine
Encha o reservatório do lavador do para-brisa .. 130-O-2
Inspecione os cintos de segurança 130-G-15
Limpe o filtro de ar de recirculação..... 130-O-1
Limpe o filtro de ar fresco da cabine 130-B-6, 130-O-2
Limpe o filtro de recirculação 130-E-1
Contraeixo primário
Engraxe o contraeixo primário..... 130-E-1
Engraxe o rolamento do contraeixo primário 130-G-7
Lubrifique a ranhura da junta universal do contraeixo primário..... 130-G-4
Troque o óleo da caixa de engrenagens do contraeixo primário.....130-J-3
Verifique o óleo da caixa de engrenagens do contra-eixo primário..... 130-G-13
Espalhador
Lubrifique o disco do espalhador..... 130-G-8
Intervalo
Configuração..... 130-1
Limpeza 130-1
Lavagem
Filtro do pré-filtro de combustível de serviço pesado (opcional) 130-P-7
Limpeza
Filtro do pré-filtro de combustível de serviço pesado (opcional) 130-P-8
Pré-filtro de combustível..... 130-P-7
Motor
Drene a água do reservatório do compressor de ar..... 130-A-5
Inspecione o nível do líquido de arrefecimento . 130-A-3
Inspecione o pré-filtro de combustível.... 130-A-5
Limpar radiador..... 130-B-6
Limpe a tela do alternador 130-O-2
Limpe a tela rotativa 130-B-6
Limpe o condensador..... 130-B-6
Limpe o pré-filtro de combustível130-B-5, 130-G-1
Limpe o radiador de óleo..... 130-B-6
Resfriador de ar 130-B-6
Substitua o filtro da caixa de engrenagens principal do motor..... 130-C-1, 130-G-12
Substitua o filtro de lubrificante da caixa de engrenagens principal do motor..... 130-C-1, 130-G-15
Substituir o amortecedor do virabrequim do motor 130-M-1
Troque o filtro e o óleo do motor..... 130-F-1
Troque o óleo da caixa de engrenagens principal do motor.....130-J-3
Verificar o amortecedor do virabrequim do motor 130-J-5
Verifique os elementos do filtro de ar... 130-G-17
Pressão do acumulador 130-2
Prevenções contra incêndios 115-1
Remoção
Piso rastelo com acelerador de alimentação do elemento de dentes (Máquinas de Arroz) 65-3
Sem-fim da retrilha
Lubrifique a embreagem de segurança da transmissão do sem-fim da retrilha 130-G-7
Sem-fim transportador
Engraxe a embreagem deslizante do sem-fim do transportador..... 130-G-7
Separador
Alterne a polia acionada de velocidade variável do separador 130-B-4
Alterne a polia acionadora de velocidade variável do separador..... 130-B-4
Engraxe a polia acionada de velocidade variável do separador..... 130-B-4, 130-E-2

Engraxe a polia acionadora de velocidade variável do separador..... 130-B-4, 130-E-2
Engraxe o rolamento do separador..... 130-G-7
Verifique o óleo do acionamento do separador . 130-G-9
Verifique o óleo do acionamento do separador de duas velocidades..... 130-B-5
Sistema de arrefecimento para o inverno..130-P-13
Sistema hidráulico
Troque o filtro do reservatório hidráulico.. 130-I-2
Troque o óleo do reservatório hidráulico..130-J-2
Verifique o nível de óleo do reservatório hidráulico..... 130-A-4
Substituição
Filtro do pré-filtro de combustível de serviço pesado (opcional)..... 130-P-8
Filtros primário e secundário de combustível 130-P-9
Mangueira hidráulica..... 130-1
Navalha talhadeira média..... 70-19
Tiras de desgaste do batedor de descarga. 65-45
Tiras de desgaste do batedor de descarga padrão..... 65-46
Tabela de intervalos
A cada 2.000 horas de operação.....130-J-4
A cada 4.500 horas de operação.....130-M-1
A cada 50 horas de operação..... 130-B-1
A cada 200 horas..... 130-E-1
A cada 400 horas de operação..... 130-G-14
A cada 800 horas..... 130-H-1
A cada 1000 horas..... 130-I-1
A cada 6000 horas..... 130-N-1
A cada cinco anos.....130-M-1
A cada seis anos..... 130-N-1
Primeiras 100 horas..... 130-C-1
Tanque graneleiro
Engraxe a caixa de engrenagens superior do tubo descarregador..... 130-G-4
Engraxe a caixa de engrenagens superior do tubo descarregador vertical..... 130-G-4
Engraxe o rolamento do eixo de acionamento de descarga..... 130-G-5
Engraxe o rolamento do eixo de acionamento do picador..... 130-G-5
Torque do parafuso da roda traseira..... 85-23
Transmissão
Troca do óleo da transmissão.....130-J-3
Verifique o fluido de freio..... 130-G-13
Verifique o óleo da transmissão.....130-G-11
Verifique os cabos do cilindro do freio de estacionamento.....130-G-11
Ventoinha de limpeza
Engraxe a polia inferior variável da ventoinha de limpeza..... 130-B-5
Engraxe a polia superior variável da ventoinha de limpeza..... 130-B-5
Verificação do nível de líquido de arrefecimento ... 30-3
Verificar a pressão dos pneus..... 85-4, 85-6, 85-9, 85-10
HillMaster™..... 85-8, 85-11
Serviço de amaciamento
Motor..... 25-1
Verificação após 400 horas de operação (Final Tier 4/ /Fase V)..... 25-5
Verifique antes das primeiras 100 horas de operação..... 25-4
Serviço no amaciamento
Verificação após 100 horas (Tier 2/Estágio II) 25-4
Sistema
Detecção e resolução de problemas..... 135-19
Sistema de alarme rotacional..... 10-17
Sistema de ar
Não modifique..... 130-P-2
Sistema de Ar-Condicionado/Ventilação/Aquecedor .. 45-M-23
Rotação do ventilador..... 45-H-2
Acessar o Sistema de Ar-Condicionado/Ventilação/ /Aquecedor..... 45-H-1
Ar-Condicionado..... 45-H-4
Definir temperatura..... 45-H-2
Modo fluxo de ar..... 45-H-3
Página principal do sistema de ar-condicionado/ /ventilação/aquecedor (HVAC)..... 45-H-1
Temperatura externa..... 45-H-4
Sistema de arrefecimento
Abastecimento.....130-P-13
Ajuste
Escova da tela rotativa.....130-Q-15, 130-R-15
Direcionamento
Correia da Tela Giratória.....130-Q-3, 130-R-5
Drenagem.....130-P-11
Manutenção
Inspecione o líquido de arrefecimento do motor 130-A-3
Limpar radiador..... 130-A-3, 130-B-6
Limpe a tela rotativa..... 130-A-3, 130-B-6
Limpe o condensador..... 130-A-3, 130-B-6
Limpe o radiador de óleo..... 130-A-3, 130-B-6
Limpe o resfriador de ar..... 130-A-3, 130-B-6
Troca do líquido de arrefecimento do motor 130-N-1
Preparar para inverno.....130-P-13
Substituição
Correia acionada do ventilador a vácuo (Final Tier 4/Estágio V)
9,0 l..... 130-Q-8
Correia da Tela Giratória.....130-Q-3, 130-R-5
Correia de acionamento da tela rotativa (Final Tier 4/Estágio V)
9,0 l..... 130-Q-7
13,5 L..... 130-R-10

Correia de acionamento da tela rotativa (Tier 2/ /Estágio II)
9,0 l 130-Q-4
13,5 l 130-R-7
Correia de acionamento de velocidade variável (Final Tier 4/Estágio V)
9,0 l 130-Q-9
Correia de acionamento do ventilador (Final Tier 4/ /Estágio V)
13,5 L 130-R-13
Correia de acionamento do ventilador a vácuo (Final Tier 4/Estágio V)
9,0 l 130-Q-8
13,5 l 130-R-11
Verificação do nível de líquido de arrefecimento ... 30-3
Sistema de combustível 130-P-2
Inspecione o pré-filtro de combustível 130-A-5
Limpe o filtro primário do separador de água do combustível 130-B-5
Limpe o pré-filtro de combustível .. 130-B-5, 130-G-1
Limpe o respiro do tanque de combustível . 130-F-3
Limpe o respiro do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) 130-F-3
Não modifique 130-P-2
Sangria 130-P-10
Substitua o filtro de combustível secundário 130-G-2
Substitua o filtro primário de combustível ... 130-G-2
Substitua o respiro do tanque de combustível 130-G-16
Substitua o respiro do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) 130-G-16
Verificar 30-3
Verifique o separador de água 130-G-2
Sistema de presença do operador 10-17
Sistema de retrilha
Ajustar
Barras de raspagem 65-71
Côncavo de retorno 65-72
Correia de acionamento 65-67
Corrente de transmissão 65-68
Pás do elevador 65-65
Tiras de desgaste 65-71
Ajuste
Corrente da pá do elevador de retrilha 65-66
Instalar
Barras de raspagem 65-69
Tiras de desgaste 65-69
Limpeza
Limpeza do sem-fim 65-72
Sensores do elevador de retrilha 65-64
Manutenção
Câmera dessecante 130-G-18, 130-O-4
Limpeza da câmera do sistema de retrilha 130-A-7, 130-O-3
Remover
Barras de raspagem 65-69
Tiras de desgaste 65-69
Substituição
Correia de acionamento 65-67
Corrente de transmissão 65-69
Sistema de tensionamento 110-8
Sistema do compressor de ar 130-P-14
Sistema elétrico
Ajustar
Faróis da cabine 80-13
Faróis dianteiros da cabine (faróis alto e baixo) 80-14
Luzes do diodo emissor de luz (LED) 80-18
Luzes dos faróis dianteiros inferiores (se equipadas) 80-16
Central de fusíveis 80-8, 80-10
Conexão da auxiliar 80-5
Conexão dos cabos 80-4
Fusíveis em linha 80-9
Interruptor de desconexão da bateria 80-7
Limpeza
Limpeza da máquina (limpeza periódica) ... 120-1
Manutenção
Limpe a tela do alternador 130-O-2
Precauções 80-1
Precauções de manuseio de componentes 80-2
Recarga das baterias 80-4
Regras de segurança para lâmpadas halógenas .. 80-11
Remoção e Instalação das Baterias 80-6, 80-7
Substituição
Faróis da cabine 80-12
Faróis dianteiros da cabine (faróis alto e baixo) 80-13, 80-14
Giroflex 80-19
Lâmpada da luz giratória 80-19
Luz do Mapa 80-22
Luz do tanque graneleiro 80-20
Luz do tubo descarregador 80-20
Luz interna da cabine 80-22
Luzes da sapata de limpeza 80-21
Luzes de busca lateral 80-21
Luzes de campo auxiliares 80-20
Luzes de descarga 80-20
Luzes de pisca-alerta traseiras 80-22
Luzes de trabalho da porta de acesso 80-20
Luzes de trabalho para controlar a altura de corte 80-20
Luzes do diodo emissor de luz (LED) 80-16
Luzes do Marcador/Freio 80-22
Luzes do marcador/pisca-alerta 80-22
Luzes do painel (se equipadas) 80-15

Luzes dos faróis dianteiros inferiores (se equipadas) 80-16
Verificação da gravidade específica..... 80-4
Verifique as baterias 130-G-11
Sistema hidráulico
Limpeza..... 130-2
Limpeza da máquina (Limpeza anual e Culturas Especiais) 120-8
Limpeza da máquina (limpeza periódica) ... 120-1
Manutenção
Troque o filtro do reservatório hidráulico .. 130-I-2
Troque o óleo do reservatório hidráulico .. 130-J-2
Verificar o nível do óleo da caixa de engrenagens do motor principal 130-A-5
Verifique o nível de óleo do reservatório hidráulico 130-A-4
Pressão do acumulador 130-2
Substituição da mangueira 130-1
Verificação do reservatório de óleo 30-2
Sistema Hidráulico
Sistema de tensionamento 110-8
Software
Notificações e licenças de softwares de terceiros . 145-28
Termos e condições..... 145-25
Soja
Configurações de cultura 100-13
Solução de problemas
Combine Advisor™..... 135-23
Soluções 45-L-25
Sorgo (Milo)
Configurações de cultura 100-13
Status de automação..... 45-L-9
Status do Active Terrain Adjustment™..... 45-L-16
Status do Auto Maintain 45-L-17
Status do compressor de ar..... 45-G-7
Status do HarvestSmart™ 45-L-15

T

Tabela de intervalo
A cada 2.000 horas de operação.....130-J-1
Tabela de intervalos
A cada 1.000 horas de operação..... 130-I-3
A cada 2.000 horas de operação.....130-J-4
A cada 4.500 horas de operação.....130-M-1
A cada 10 horas de operação 130-A-1
A cada 50 horas de operação 130-B-1
A cada 100 horas 130-D-1
A cada 200 horas 130-E-1
A cada 250 horas 130-F-1
A cada 400 horas 130-G-1, 130-G-6
A cada 400 horas de operação.130-G-10, 130-G-14
A cada 800 horas 130-H-1
A cada 1000 horas..... 130-I-1
A cada 2000 horas..... 130-K-1
A cada 3500 horas..... 130-L-1
A cada 6000 horas..... 130-N-1
A cada cinco anos.....130-M-1
A cada seis anos 130-N-1
A cada três anos 130-K-1, 130-L-1
Conforme necessário 130-O-1
Primeiras 100 horas..... 130-C-1
Tabela de pesos padrão 100-18
Tabelas de torque
Polegada unificada..... 145-29
Sistema métrico..... 145-30
Tampa
Acesso ao filtro do motor..... 130-P-1
Acesso ao motor 130-P-1
Tampa traseira
Ajustagem 70-4
Ajustes da aleta 70-6, 70-7
Aletas 70-5
Ajustar
Ajustes da aleta 70-23
Aletas 70-22
Tampas
Tanque graneleiro
Operação..... 75-2
Tampas de grade (se equipadas)..... 65-11
Tampas do tanque graneleiro 45-E-3
Tanque de combustível
Abastecimento 125-1, 130-P-5
Limpeza
Limpeza da máquina (limpeza periódica) ... 120-1
Verificação do respiro..... 30-4
Tanque de DEF
Limpeza..... 130-P-5
Tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF)
Abastecimento 130-P-2
Acesso
Filtro da unidade de dosagem (Final Tier 4/Estágio V)..... 130-P-4
Filtro em linha (Tier 4 Final/Estágio V) ... 130-P-4
Limpe o respiro 130-F-3
Substitua o respiro 130-G-16
Verificação do respiro..... 30-5
Tanque de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF)
Drenagem 130-P-3
Tanque de grãos
Escada do motor 75-1
Tanque graneleiro
Ajustar
Corrente de transmissão do tubo descarregador 75-10
Indicador do sensor de enchimento..... 75-2
Suporte de berço do tubo descarregador ... 75-11
Tubo de carregamento (tampas do tanque graneleiro)..... 75-8

Ajuste
Coberturas (Se equipadas):..... 75-3
Posição do tubo descarregador 75-11, 75-12
Canaleta de amostras 75-1
Defletor do tubo carregador..... 75-7
Dobramento do tubo carregador (extensões do tanque graneleiro)..... 75-7
Limpeza
Sensor do fluxo de massa (Extensões do tanque graneleiro)..... 75-9
Sensor do fluxo de massa (Tampas do tanque graneleiro)..... 75-9
Limpeza do tanque graneleiro e remoção de bloqueios, com segurança 10-10
Localizações do sensor
ActiveYield™ 75-5
Manutenção
Engraxe a caixa de engrenagens superior do tubo descarregador 130-G-4
Engraxe a caixa de engrenagens superior do tubo descarregador vertical.....130-G-4
Engraxe o rolamento do eixo de acionamento de descarga 130-G-5
Engraxe o rolamento do eixo de acionamento do picador.....130-G-5
Limpeza do sensor de fluxo de massa ... 130-B-6
Verifique o óleo da caixa de engrenagens do tubo carregador 130-G-16
Operação
Tampas (Se equipado)..... 75-2
Parafuso de cisalhamento da transmissão do tubo descarregador
Localização 75-6
Parafuso de cisalhamento de acionamento do sem--fim de descarga 75-6
Portas de limpeza 75-1
Remover
Elos da corrente de acionamento do tubo descarregador 75-10
Substituição
Correia de acionamento da unidade do tubo descarregador 75-13, 75-14
Tampas do sem-fim transversal 75-3
ActiveYield™ 75-4
Tubo descarregador
Posições do braço de travamento 75-12
Tela do alternador
Limpeza..... 130-O-2
Tela rotativa
Limpeza..... 130-A-3, 130-B-6
Substituição
Correia.....130-Q-3, 130-R-5
Correia de acionamento (Final Tier 4/Estágio V)
9,0 l.....130-Q-7
13,5 L..... 130-R-10
Correia de acionamento (Tier 2/Estágio II)
9,0 l.....130-Q-4
13,5 l..... 130-R-7
Tela rotatória
Ajuste
Escova.....130-Q-15, 130-R-15
Direcionamento
Correia.....130-Q-3, 130-R-5
Temperatura externa 45-H-4
Tempo frio
Segurança do Fluido de Partida..... 35-6
Teste do combustível diesel.....125-5
Tipos de grade.....65-10
Tomada de ar
Posição de campo estendida 30-7
Posição de campo padrão 30-6
Posição de transporte..... 30-8
Posições..... 30-5
Tração nas quatro rodas (opcional)
Detecção e resolução de problemas.....135-8
Tração nas quatro rodas (se equipado) 45-M-33
Transmissão
Acessar a transmissão.....45-I-1
Configurações Avançadas ProDrive™.....45-I-2
Modo de emergência 45-I-2
Modo de reboque 45-I-2
Página principal da transmissão.....45-I-1
Troca do óleo da transmissão 130-J-3
Trocar o fluido de freio..... 130-I-3
Velocidade máx. 1 e 2 .....45-I-2
Verifique o fluido de freio..... 130-G-13
Verifique o óleo da transmissão 130-G-11
Verifique os cabos do cilindro do freio de estacionamento.....130-G-11
Transmissão ProDrive™
Caixa de engrenagens
Recomendações de óleo..... 125-16
Configurações avançadas do modo de emergência do ProDrive™.....45-I-4
Configurações avançadas do modo de reboque ProDrive™ 45-I-3
Gerenciamento da Rotação do Motor..... 35-6
Modo de emergência 45-I-2
Modo de reboque.....45-I-2
Transportar máquina
Local de amarração..... 90-11
Transporte
Especificações de velocidade em estrada 110-7
Transporte da máquina
Adesivo de locais de amarração 90-11
Preparação de rodados duplos 85-13
Reboque..... 90-5
Transporte em estrada..... 90-1
Plataforma acoplada 85-1, 90-1
Tremoços
Configurações de cultura.....100-7

Trigo Comum
Configurações de cultura 100-15
Trigo Duro
Configurações de cultura 100-15
Trilha
Ajuste
Comutador da peneira 65-57
Comutador do trilhador 65-57
Engrenagens do Tubo da Caixa de Peneiras
Porta de limpeza (se equipada) 65-51
Espaçadores da Grelha 65-10
Localização de dentes do separador (Configuração do rotor do conjunto compacto TriStream rotor) 65-34
Localização de elementos de trilha (configuração de grãos resistentes TriStream rotor) 65-33
Localização de elementos de trilha (configuração do rotor do conjunto compacto do TriStream rotor) 65-34
Localização de pontas do separador (configuração do rotor de grãos TriStream rotor) 65-33
Localização dos dentes do separador (configuração de conjunto compacto do rotor de Fluxo Variável) 65-38
Localização dos dentes do separador (configuração padrão rotor de Fluxo Variável) 65-37
Localização dos elementos da trilha (configuração de conjunto compacto do rotor de Fluxo Variável) .. 65-38
Localização dos elementos da trilha (configuração padrão rotor de Fluxo Variável) 65-37
Tipos de côncavo 65-9
Troca
Rotação do módulo de controle de alimentação de alta capacidade de alta velocidade 65-7
Velocidade do Módulo de Controle de Alimentação de Alta Capacidade de Rotação Padrão .. 65-7
Triticale
Configurações de cultura 100-14
Tubo carregador 45-E-4
Tubo descarregador
Ajustar
Corrente de transmissão 75-10
Suporte de alojamento 75-11
Ajuste
Posição do sem-fim 75-11, 75-12
Manutenção
Engraxe a caixa de engrenagens superior do tubo descarregador 130-G-4
Engraxe a caixa de engrenagens superior do tubo descarregador vertical 130-G-4
Posições do braço de travamento 75-12
Remover
Elos da corrente de transmissão 75-10
Substituição
Correia de acionamento 75-13, 75-14
Tubo descarregador dobrável 45-E-5

U

Umidade
Tabela de umidade e densidade 100-18
Unidade de Colheita
Combinações de controle automático da unidade de colheita 95-2
Controle automático da unidade de colheita 45-C-12
Visualização do controle 45-C-13

V

Valores de torque de parafusos
Polegada unificada 145-29
Sistema métrico 145-30
Valores de torque de parafusos em polegadas unificadas 145-29
Valores de torque de parafusos métricos 145-30
Valores de torque de peças de fixação
Polegada unificada 145-29
Sistema métrico 145-30
Velocidade 45-B-5
Velocidade automática da correia 45-C-31
Velocidade automática do molinete 45-C-30
Velocidade da correia 45-C-34
Velocidade da roda calibradora de profundidade 45-K-28, 45-K-29
Procedimento 45-K-29
Velocidade de inclinação 45-C-8
Velocidade de inclinação lateral do alimentador 45-K-22
Velocidade de subida do alimentador 45-K-18
Velocidade de subida/descida 45-C-7
Velocidade de transporte em estrada
Especificações 110-7
Velocidade de trilha 45-F-8
Velocidade do contraeixo 45-C-37
Velocidade do contraeixo do alimentador, chapas destacadoras ajustáveis da plataforma de milho (se equipado) 45-M-38
Velocidade do transportador
Troca 55-10
Velocidade máx. 1 e 2 ..... 45-I-2
Velocidade mínima do molinete 45-C-6
Velocidades operacionais (S760 e S770) 145-1
Velocidades operacionais (S780, S785 e S790) 145-3
Ventilador de limpeza 45-F-10
Ajustar
Correia 65-51
Substituição
Correia 65-52
Ventilador de limpeza (Active Terrain Adjustment)
Ajustar
Atuador 65-53

Ventilador de limpeza (sem Active Terrain Adjustment)
Ajustar
Atuador 65-52
Ventilador de vácuo
Substituição
Correia acionada (Final Tier 4/Estágio V) 9,0 l 130-Q-8
Correia de acionamento (Final Tier 4/Estágio V) 9,0 l 130-Q-8
13,5 l 130-R-11
Ventilador de velocidade variável
Manutenção
Engraxe as polias acionadas de velocidade variável 130-G-3
Engraxe as polias de acionamento de velocidade variável 130-G-3
Substituição
Correia de acionamento (Final Tier 4/Estágio V) 9,0 l 130-Q-9
Ventoinha de limpeza
Manutenção
Engraxe a polia inferior variável da ventoinha de limpeza 130-B-5
Engraxe a polia superior variável da ventoinha de limpeza 130-B-5
Engraxe os rolamentos da ventoinha de limpeza 130-G-8
Substituição
Correia 65-53
Verificação de desempenho
Desligamento da alimentação 100-17
Vibração de fluxo de massa 45-K-2
Vibração do Corpo Inteiro 145-16
Vida útil projetada da máquina 145-19
Vídeo do sistema de grão 45-L-3
Visão geral da colheitadeira 45-M-1
Acionamento da plataforma 45-M-27
Acionamento do separador 45-M-28
Ajustar o volante 45-M-13
Ajuste da folga da trilha 45-M-29
Ajuste da peneira de grãos 45-M-31
Ajuste da peneira superior 45-M-31
Ajuste da rotação do ventilador de limpeza 45-M-30
Ajuste da velocidade de trilha 45-M-29
Alavanca multifuncional 45-M-7
Assento ComfortCommand™ do operador (assento básico) 45-M-16
Assento ComfortCommand™ do operador (assento de couro Premium) 45-M-18
Assento ComfortCommand™ do operador (assento de tecido Premium) 45-M-17
Assento de treinamento 45-M-21
Barra de navegação 45-M-8
Bloqueio do diferencial (se equipado) 45-M-34
Botão de retomada do AutoTrac™ (se equipado) .. 45-M-37
Botão do câmbio (se equipado) 45-M-32
Botões de ativação da plataforma 45-M-38
Cintos de segurança 45-M-20
Console Dianteiro 45-M-2
Console e monitor 45-M-25
Console e monitor do CommandARM™ 45-M-6
Controles de colheita 45-M-21
Controles do assento 45-M-12
Controles suspensos 45-M-12
Desconexão para transporte em estrada 45-M-33
Freio de estacionamento 45-M-34
Indicador de nível do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) 45-M-35
Indicador do filtro de limpeza do exaustor .. 45-M-34
Indicador do nível de combustível 45-M-35
Interruptor da unidade do tubo descarregador 45-M-36
Interruptor de articulação do tubo descarregador .. 45-M-36
Interruptor de parada de emergência 45-M-35
Interruptor de partida 45-M-12
Interruptor de subida/descida do molinete e avanço/ /recuo do molinete (se equipado) 45-M-37
Interruptor de subida/descida e inclinação da plataforma 45-M-37
Itens do lado direito da cabine 45-M-9
Itens do lado esquerdo da cabine 45-M-11
Limpeza da correia coletora 45-M-27
Luzes 45-M-25
Monitor da coluna do canto 45-M-3
Motor e acionamento de avanço 45-M-24
Operação da injeção de éter (se equipado) 45-M-15
Operação das luzes indicadoras de direção, buzina e luz alta e baixa 45-M-14
Operação do limpador de para-brisa e do lava para--brisa 45-M-15
Operar as luzes 45-M-14
ProDrive™ (Se Equipado) 45-M-33
Rádio 45-M-23
Buscar 45-M-32
Reversor do alimentador 45-M-26
Sistema de Ar-Condicionado/Ventilação/Aquecedor 45-M-23
Tração nas quatro rodas (se equipado) 45-M-33
Velocidade do contraeixo do alimentador, chapas destacadoras ajustáveis da plataforma de milho (se equipado) 45-M-38
Visão geral da colheitadeira 45-M-1
VisionTrak™ 45-M-39
Visão geral da configuração de controles 45-A-1, 45-A-3
Visão geral de calibrações e procedimentos ... 45-K-1
Visão geral do sistema do filtro de exaustão . 45-G-3
Visão geral dos indicadores 35-2
Visão geral dos indicadores do pós-tratamento . 35-2
VisionTrak™ 45-M-39
Verificações operacionais 65-63

Visualização do controle..... 45-C-13