Sklízecí mlátičky S760, S770, S780, S785, S790 a HillMaster (výr. č. 110000—)

NÁVOD K POUŽITÍ

Sklízecí mlátičky S760, S770, S780, S785, S790 a HillMaster

OMZ200702 VYDÁNÍ F7 (TSCHECHISCH)

John Deere GmbH & Co. KG
John Deere Werk Zweibrücken
Evropské vydání
PRINTED IN U.S.A.

Úvod

Předmluva

POZORNĚ SI PROČTĚTE TENTO NÁVOD K POUŽITÍ, abyste se naučili správně obsluhovat stroj a provádět jeho údržbu. V opačném případě může dojít k vážnému zranění osob nebo poškození nářadí. Tento návod k používání a výstražné štítky pro umístění na stroj jsou k dispozici i v jiných jazycích (prodejce firmy John Deere je může pro Vás objednat).

NÁVOD K POUŽITÍ PATŘÍ k vybavení stroje a musí být při případném prodeji předán dalšímu uživateli.

HODNOTY VELIČIN UVEDENÉ V TOMTO NÁVODU k použití jsou uvedeny v metrických i angloamerických jednotkách. Používejte jen správné díly a spojovací materiál. Pro metrické šrouby, příp. palcové šrouby jsou nezbytné rozdílné klíče.

PRAVÁ STRANA A LEVÁ STRANA jsou určeny při pohledu ve směru jízdy.

IDENTIFIKAČNÍ VÝROBNÍ ČÍSLA (P.I.N.) zapište na příslušné místo v oddílu Technické údaje nebo Identifikační výrobní čísla. Zaznamenejte všechna čísla přesně. V případě krádeže stroje se mohou tato čísla stát důležitým pomocníkem v pátrání. Kromě toho váš prodejce firmy John Deere bude tato čísla potřebovat při vyřizování vaší objednávky náhradních dílů. Doporučujeme Vám také, abyste si tato identifikační čísla poznamenali ještě na jiné místo.

NASTAVOVÁNÍ DODÁVKY PALIVA NAD HODNOTY udávané výrobcem nebo nadměrné zatěžování stroje jiným způsobem má za následek ztrátu záruky.

PŘED DODÁNÍM STROJE provedl váš prodejce předprodejní kontrolu. Po prvních 20 až 50 hodinách provozu je provedena za přítomnosti prodejce poprodejní prohlídka a pravidelná údržba.

TATO SKLÍZECÍ MLÁTIČKA JE KONSTRUOVÁNA VÝHRADNĚ pro obvyklé použití v zemědělství nebo pro práce podobného druhu (“STANOVENÝ ROZSAH POUŽITÍ”). Jiné používání bude považováno za nedodržení stanoveného rozsahu použití. Výrobce neodpovídá za škody ani zranění vzniklé při nesprávném používání stroje. Veškerá taková rizika nese výhradně uživatel. Základním prvkem předpokládaného způsobu použití je rovněž přesné dodržování provozních podmínek a postupů při údržbě a opravách stanovených výrobcem.

SKLÍZECÍ MLÁTIČKU SMÍ OBSLUHOVAT, opravovat a provádět její údržbu pouze osoba seznámená se sklízecí mlátičkou a s příslušnými bezpečnostními předpisy (z důvodu předcházení nehodám). Za všech okolností je nutné dodržovat pravidla pro zabránění nehodám i ostatní všeobecně uznávaná pravidla bezpečnosti práce, zásady první pomoci a předpisy bezpečnosti provozu na pozemních komunikacích. V případě provedení jakýchkoli svévolných úprav této sklízecí mlátičky ztrácí výrobce veškerou zodpovědnost za následné škody nebo zranění.

ZAREGISTRUJTE I POUŽITÉ VÝROBKY. Pokud jste zakoupili použitý výrobek John Deere od autorizovaného prodejce John Deere, prodejce aktualizuje registrační údaje o záruce a nebude od Vás požadovat žádné další informace.

Pokud jste zakoupili jakýkoliv použitý výrobek John Deere z aukce, prostřednictvím obchodníka nebo od zemědělce, nyní jej prosím zaregistrujte. Společnost John Deere a prodejci John Deere si váží bezpečí a spokojenosti svých zákazníků. Váš místní prodejce John Deere je nejlépe vybaven a s potěšením poskytne Vašemu stroji podporu na špičkové úrovni. Zadejte prosím podrobné údaje o Vašem stroji a Vaši emailovou adresu na webových stránkách John Deere určených pro Vaši zemi. Potom zvolte prodejce podle vlastního výběru a obdržíte slevovou poukázku na nákup náhradních dílů John Deere.

OUO6075,000174F -16-31JAN14-1/1

Identifikační zobrazení



H115702 —UN—31AUG15

OUO6075,000413D -16-31AUG15-1/1

Obsah

Strana

Bezpečnostní prvky

Bezpečnostní prvky stroje 05-1

Bezpečnost

Rozlišujte bezpečnostní informace 10-1
VÝZNAM VÝSTRAŽNÝCH NÁPISŮ 10-1
Dodržujte bezpečnostní pokyny 10-1
Jízda se strojem 10-2
Dodržujte pravidla provozu na pozemních komunikacích 10-2
Kontrola bezpečného provozu stroje 10-2
Spolujezdce a děti udržujte mimo stroj 10-2
Dotěžování sklízecí mlátičky pro bezpečný kontakt kol s povrchem terénu 10-3
Přeprava po silnici s připojeným žacím válem 10-3
Dávejte pozor na elektrická nadzemní vedení 10-3
Odstavení a opuštění stroje 10-3
Pracujte ve větraných prostorech 10-4
Dodržujte pravidla bezpečné manipulace s palivem - zabraňte vzniku požáru 10-4
Buďte připraveni na nouzové situace 10-4
Dodržujte bezpečnost při manipulaci se startovací kapalinou 10-5
V případě požáru 10-5
Při doplňování paliva předcházejte riziku výboje elektrostatického náboje 10-6
Používejte ochranný oděv 10-6
Udržujte bezpečnou vzdálenost od žacích válů 10-6
Zabraňte zachycení rukou noži 10-7
Používejte bezpečnostní světla a zařízení 10-7
Používejte bezpečnostní pásy 10-7
Sedadlo spolujezdce 10-8
Bezpečná přeprava sklízecí mlátičky s žacím válem 10-8
Zabraňte samovolnému rozjetí nebo neočekávaným pohybům stroje 10-8
Bezpečné provádění údržby 10-9
Svaøová ní v blí zkosti elektronické øí dicí jednotky 10-9
Před svařováním nebo zahříváním odstraňte nátěr 10-10
Vyvarujte se zahřátí vedení s kapalinami pod tlakem 10-10
Zabraňte kontaktu s pohyblivými součástmi 10-10

Strana

Bezpečné čistění zásobníku zrna a odstraňování překážek 10-11
Vyklizení prostoru rotujících hřídelů pohonu 10-11
Namontujte všechny ochranné kryty a štíty 10-11
Vyvarujte se kontaktu s kapalinami pod vysokým tlakem 10-12
Vyvarujte se otevření vysokotlaké palivové soustavy 10-12
Bezpečná údržba soustavy hydraulického akumulátoru 10-12
Chraňte se proti zasažení kapalinou pod vysokým tlakem 10-13
Používejte doporučené pneumatiky 10-13
Bezpečná údržba pneumatik 10-13
Vyřazení z provozu — Řádná recyklace a likvidace kapalin a součástek 10-14
Bezpečná údržba chladicí soustavy 10-14
Odstraňte usazený materiál 10-15
Bezpečně zajistěte stroj 10-15
Bezpečné uložení příslušenství 10-15
Dodržujte bezpečnostní pokyny při údržbě hnacích řemenů 10-16
Bezpečná manipulace s elektronickými součástkami a konzolami 10-16
Zabraňte nehodám při jízdě vzad 10-16
Únikový východ 10-17
Bezpečná manipulace s akumulátorovými bateriemi 10-18
Bezpečné čistění filtru výfuku 10-19
Zabránění zásahu horkými výfukovými plyny 10-19
Systém otočné výstrahy 10-20
Systém zjišťující přítomnost řidiče 10-20

Bezpečnostní štítky

Bezpečnostní štítky s piktogramy 15-1
Obnovujte bezpečnostní štítky 15-1
Návod k použití 15-1
Opravy a údržba 15-2
Bezpečnostní pás sedačky 15-2
Parkovací brzda 15-2
Hydraulický olej a plyn pod tlakem 15-3
Hydraulický akumulátor 15-3
Pozor na nízko zavěšená nadzemní elektrická vedení 15-3
Zásobník zrna 15-4
Únikový východ 15-4

Pokračování na další straně

Původní pokyny. Všechny informace, obrázky a technické údaje uvedené v této publikaci vycházejí z nejnovějších informací dostupných v době vydání. Výrobce si vyhrazuje právo provádět změny bez předchozího upozornění.

COPYRIGHT © 2017
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRUCTION ™ Manual

Strana

Přístupový žebřík kabiny/plošiny 15-4
Zabraňte srážce s jinými motorovými vozidly 15-5
Dvojitá montáž kol (jsou-li ve výbavě) 15-5
Bezpečnostní vzpěra skříně vkládacího ústrojí 15-5
Kryt skříně vkládacího ústrojí 15-6
Hydraulický olej a plyn pod tlakem 15-6
Hydraulický akumulátor 15-6
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí 15-7
Sklopný rám podávacího zásobníku 15-7
Levý kryt 15-7
Čisticí dvířka zásobníku zrna 15-8
Poháněné sklápění vyprazdňovacího šneku (je-li ve výbavě) 15-8
Schránka na akumulátor 15-8
Hydraulický olej a plyn pod tlakem 15-9
Hydraulický zásobník 15-9
Řezačka 15-9
Řezačka – pokračování 15-10
Rozmetač 15-10
Zajištění rozhazovače 15-10
Zadní přístupový žebřík a servisní plošina 15-11
Zabraňte vzniku požáru 15-11
Zásobník zrna 15-11
Hydraulický olej a plyn pod tlakem 15-12
Hydraulický zásobník 15-12
Chladicí soustava 15-13
Zásobník zrna 15-13
Šnekový dopravník zásobníku čistého zrna 15-13
Dvířka rotačního síta a ventilátor chladiče 15-14
Šikmý dopravník čistého zrna 15-14
Lapač kamenů 15-14
Hydraulický olej a plyn pod tlakem 15-15
Hydraulický akumulátor 15-15
Chránič pohonu dopravníku podavače 15-15
Startér 15-16
Teplota výfukových plynů (Final Tier 4 / stupeň IV) 15-16
Soustava vzduchového kompresoru (je-li součástí výbavy) 15-17
Nádobka vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení) 15-17
Servisní kryt 15-17

Kabina obsluhy

Typy rádia (volitelné) 20-1
Aftermarket rádia 20-1
Programování autorádia na místní frekvenci 20-1
Ovládací prvky radiopřijímače 20-2
Anténa 20-2
Komunikace/montáž radiostanice v občanském pásmu 20-3
Polohy žebříku kabiny 20-5
Hasicí přístroj (Evropa) 20-6
Hasicí přístroje (Austrálie a Nový Zéland) 20-6
Hasicí přístroje (Euroasijský ekonomický svaz) 20-7
Umístění hasicích přístrojů 20-7

Strana

Zábradlí a pravý přístup na plošinu 20-8

Údržba při záběhu

Záběh motoru 25-1
Nastavování hnacích řemenů – po prvních 50 hodinách provozu 25-4
Kontrola během záběhu během prvních 100 hodin 25-5
Údržba během záběhu po 100 hodinách provozu (Tier 2 / stupeň II) 25-5
Údržba během záběhu po 400 hodinách provozu (Final Tier 4 / stupeň IV) 25-6

Kontroly před zahájením práce

Hladina motorového oleje 30-1
Výšky hladiny hydrostatického/hydraulického oleje 30-2
Výška hladiny chladicí kapaliny 30-2
Palivová soustava 30-3
Průduch palivové nádrže 30-4
Odvětrávací otvor nádrže kapaliny výfuku (DEF) (Final Tier 4/Stupeň IV) 30-5
Polohy komory sání vzduchu motoru 30-5
Poloha komory sání vzduchu motoru (standardní polní poloha) 30-6
Poloha komory sání vzduchu motoru (vysunutá polní poloha) 30-7
Poloha komory sání vzduchu motoru (přepravní poloha) 30-9
Čištění prostoru motoru 30-10

Provoz motoru

Bezpečné čistění filtru výfuku 35-1
Zabránění zásahu horkými výfukovými plyny 35-1
Postup v nouzové situaci – možnost vyřazení SCR 35-2
Výstraha nutnosti zastavení stroje 35-3
Snímač detekce objektů (Final Tier 4 / stupeň IV) 35-4
Startování motoru 35-5
Vypnutí motoru 35-6
Řízení otáček motoru (stroje s ProDrive™) 35-6
Dodržujte bezpečnost při manipulaci se startovací kapalinou 35-7
Pomocné zařízení pro startování za chladného počasí (je-li součástí výbavy) 35-7
Zařízení pro zahřívání chladicí kapaliny 35-8

Informace displeje CommandCenter™

Nápověda na displeji 40-1
Generation 4 CommandCenter™ 40-1
Procesor jednotky CommandCenter™ Generation 4 40-2
Rozvržení stránky Provoz 40-3
Centrum stavů 40-3
Tlačítka rychlé volby 40-4

Pokračování na další straně

Strana

Nabídka 40-4
Přehled aplikací operačního systému....40-4
Přehled aplikací AMS 40-9
Aktivace CommandCenter™ Premium....40-10
Aktivace Předvádění....40-11
Displej a zvuk 40-11
Jas....40-11
Zvuk....40-12
Více displejů 40-12
Kalibrace displeje 40-14
Datum a čas 40-15
Změna aktuálního data....40-15
Změna aktuálního času 40-15
Jazyk a jednotky....40-16
Nastavení jazyka a jednotek....40-16
Správce softwaru....40-16
Aktualizace softwaru displeje 40-17
Aktivace....40-19
Vzdálená služba Service ADVISOR™ Remote....40-19
Přeprogramování vozidla....40-20
Odstraňování závad – Přeprogramování....40-24
Správce souborů 40-24
Jednotka USB....40-27
Zachycení obrázků displeje....40-27
Diagnostické centrum....40-28
Diagnostika řídicích jednotek....40-28
Diagnostické informace 40-29
Skrýt diagnostické centrum 40-29
Diagnostické kódy závad....40-29
Hardware displeje....40-30
Informace o sběrnici CAN....40-31
Popis sběrnice CAN 40-32
Síť....40-33
Uživatelé a přístupová práva....40-33
Uživatelské profily....40-33
Přístupové skupiny 40-34
Správce uspořádání 40-34
Aktivní sada....40-34
Lišty s tlačítky rychlé volby 40-35
Všechny stránky provozu 40-36
Přidání, úprava nebo duplikace stránek Provoz....40-36
Procházení stránek Provoz na hlavní stránce ..40-37
Pole a hranice....40-38
Správa klientů, farem a polí....40-39
Hranice pole 40-40
Navádění AutoTrac™ 40-40
Správce zařízení....40-41
Profil stroje....40-41
Profil nářadí 40-42
Správce nastavení....40-43
Monitorovací systém stroje....40-43
Monitorovací systém činnosti 40-43
Záznam práce....40-44
Údržba a kalibrace....40-44
Servisní kontroly....40-44

Strana

Intervaly údržby 40-44
Kalibrace....40-45
ISOBUS VT 40-46
Přijímač GPS StarFire™....40-46
Video 40-47
Aktivační signály videa 40-48
Čistění displeje 40-48
Obnovení systému....40-48

Aplikace displeje CommandCenter™

Aplikace displeje CommandCenter™ 45-1

Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky

Přístup k interaktivnímu nastavení sklízecí mlátičky 45-A-1
Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky ICA (Interactive Combine Adjustment), hlavní stránka....45-A-1
Stav relace....45-A-3
Vyberte oblasti, které je potřeba zlepšit....45-A-4
Priority sklizně 45-A-6
Jaký typ ztrát zrna? 45-A-7
Jaký typ problémů s kvalitou zrna? 45-A-8
Problémy s kvalitou slámy....45-A-9
ICA2 zjistilo problémy....45-A-9
Příliš mnoho plev....45-A-9
ICA hledá doporučení....45-A-10
Stisknutím možnosti "Použít" upraví ICA nastavení podle zobrazeného řešení. 45-A-11
Upravit problémy 45-A-12
ICA používá seřízení nastavení....45-A-12
Vrátit všechna seřízení ICA, začít znovu....45-A-13
Doporučená řešení....45-A-13
ICA čeká na akci operátora... ....45-A-15
Stisknutím tlačítka "Další" pokračujte na manuální nastavení....45-A-17
Zobrazit výkon 45-A-18
Ztráta v separátoru 45-A-20
Ztráty v sítové skříni 45-A-20
Nevymlácené ztráty....45-A-20
Poškozené zrno....45-A-20
Cizí materiál lehký 45-A-20
Cizí materiál těžký 45-A-20
Nevymlácený materiál 45-A-20
Jak byl ovlivněn výkon od posledního seřízení? 45-A-21
Relace ICA je dokončena....45-A-23
Jak by měla aplikace ICA pokračovat?....45-A-24
ICA monitoruje změny výkonu....45-A-25
Postup 45-A-26

Nastavení ovládacích prvků

Přístup k funkci Nastavení ovládacích prvků..45-B-1
Přehled funkce Nastavení ovládacích prvků ..45-B-1
Multifunkční páka – Nastavení ovládacích prvků 45-B-2

Pokračování na další straně

Strana

Multifunkční páka ... 45-B-3
CommandARM - Nastavení ovládacích prvků ... 45-B-5
CommandARM™ ... 45-B-6
Vytvoření jednoduchých přiřazení položek ... 45-B-7
Vytvoření dvojích přiřazení položek ... 45-B-8
Tlačítko rolování ... 45-B-9
Přiřazení aplikací ... 45-B-9
Přiřazení funkcí ... 45-B-10

Řízení zbytků
Přístup k řízení zbytků ... 45-C-1
Řízení zbytků ... 45-C-1
Režim zbytků ... 45-C-4
Lopatka separátoru ... 45-C-5
Šířka ... 45-C-5
Otáčky ... 45-C-7
Směr ... 45-C-8
Změna ... 45-C-10
Nastavení mimo kabinu ... 45-C-10

Žací vál
Přístup k žacímu válu ... 45-D-1
Žací vál ... 45-D-1
Podrobnosti o žacím válu ... 45-D-6
Šířka ... 45-D-7
Šířka adaptéru pro sklizeň kukuřice ... 45-D-8
Šířka řádku ... 45-D-8
Minimální otáčky přiháněče ... 45-D-9
Záznam práce ... 45-D-10
Hodiny ... 45-D-11
Rychlost zdvihání/spouštění ... 45-D-12
Rychlost náklonu ... 45-D-13
Citlivost na výšku ... 45-D-14
Citlivost na náklon ... 45-D-16
Náklon vpřed/vzad ... 45-D-17
Automatické ovládání žacího válu ... 45-D-19
Náhled ovládání ... 45-D-19
Automatizace žacího válu ... 45-D-19
Obnovení výšky ... 45-D-21
Snímání výšky – Nad zemí ... 45-D-23
Snímání výšky – Na zemi ... 45-D-26
Plovoucí poloha skříně vkládacího ústrojí ... 45-D-29
Náklon v příčném směru ... 45-D-32
Obnovit předvolby ... 45-D-33
Dial-A-Speed™ ... 45-D-35
Obnovení náklonu dopředu/dozadu ... 45-D-37
Obnovení polohy přiháněče ... 45-D-39
Obnovení polohy nastavitelné desky ... 45-D-41
Poloha žací lišty ... 45-D-42
Tlak v okruhu HydraFlex™ ... 45-D-44
Rychlost dopravníkového pásu ... 45-D-45
Plovoucí poloha draperu ... 45-D-47
Náklon žací lišty ... 45-D-48
Vzdálenost nastavitelných desek ... 45-D-49
Otáčky předlohového hřídele ... 45-D-50
Poloha žací lišty ... 45-D-51

Strana

Pokročilá nastavení ... 45-D-52
Režim nouzového dojezdu ... 45-D-52
Průvodce polohou žací lišty ... 45-D-53

HarvestSmart™
Přístup k HarvestSmart™ ... 45-E-1
Hlavní stránka HarvestSmart™ ... 45-E-1
Automatizace ... 45-E-3
Stav ... 45-E-3
Nastavení ... 45-E-6
Nastavení | Provozní režim | Režim Smart ... 45-E-7
Nastavení | Provozní režim | Režim Smart | Cílová hodnota Smart ... 45-E-8
Nastavení | Provozní režim | Výkonový režim ... 45-E-9
Nastavení | Provozní režim | Výkonový režim | Cílový tlak ... 45-E-9
Nastavení | Omezovače ... 45-E-11
Nastavení | Omezovače | Maximální výkon motoru ... 45-E-11
Nastavení | Omezovače | Maximální pojezdová rychlost ... 45-E-13
Nastavení | Agresivita reakce ... 45-E-14

Integrované seřízení sklízecí mlátičky 2
Přístup k integrovanému seřízení sklízecí mlátičky 2 ... 45-F-1
Hlavní stránka integrovaného seřízení sklízecí mlátičky 2 ... 45-F-1
Historie | Nastavení ... 45-F-5
Optimalizovat výkon ... 45-F-5
Podrobné informace o seřízení ... 45-F-6
Video systému zrna ... 45-F-7
Upravit priority sklizně ... 45-F-9
Historie | Výkon ... 45-F-10
Znečištění objektivu ... 45-F-11
ICA2 nemůže udržet cíl výkonu ... 45-F-12
Návrat k optimalizaci ... 45-F-13
Nastavit cíl výkonu ... 45-F-14
Historie ... 45-F-14
Active Terrain Adjustment™ ... 45-F-15
Citlivost při jízdě do kopce ... 45-F-16
Citlivost při jízdě z kopce ... 45-F-17
Jemné nastavení odchylky | Čisticí ventilátor ... 45-F-18
Jemné nastavení odchylky | Síto ... 45-F-19
Jemné nastavení odchylky | Úhrabečné síto ... 45-F-20
Automatická údržba | Nastavení ... 45-F-21
Ztráty zrna | Citlivost ... 45-F-21
Poškozené zrno | Citlivost ... 45-F-22
Cizí materiál | Citlivost ... 45-F-23
Agresivita reakce ... 45-F-24
HarvestSmart™ | Nastavení ... 45-F-25
Cílový tlak ... 45-F-26
Maximální výkon motoru ... 45-F-27
Maximální pojezdová rychlost ... 45-F-29

Pokračování na další straně

Strana

Agresivita reakce 45-F-30
Diagnostika ICA2 ..... 45-F-31
Stav automatického řízení 45-F-32
Stav HarvestSmart™ 45-F-33
Stav Active Terrain Adjustment™ 45-F-36
Stav automatické údržby 45-F-39

Systém dopravy zrna
Přístup k systému dopravy zrna 45-G-1
Hlavní stránka systému dopravy zrna 45-G-1
Pokročilá nastavení 45-G-3
Pokročilé nastavení | Automatické zvláštní výstražné světlo hladiny zrna 45-G-4
Pokročilé nastavení | Odchylka výkonnosti vyprazdňování 45-G-4
Pokročilé nastavení | Výstraha uživatelské úrovně 45-G-4
Hladina zrna 45-G-5
Nastavení vlhkosti 45-G-6
Upozornění na vlhkost 45-G-7
Korekce vlhkosti 45-G-7
Centrum stavů 45-G-8

Sklopný
Přístup ke sklápění 45-H-1
Hlavní strana sklápění 45-H-1
Kryty zásobníku zrna 45-H-3
Sklopný hrot šneku 45-H-4
Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice (bez snímačů polohy) 45-H-6
Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice (se snímači polohy) 45-H-7

Nastavení sklizně
Přístup k nastavení sklizně 45-I-1
Hlavní stránka nastavení sklizně 45-I-1
Načíst nastavení sklizně 45-I-4
Načíst nastavení sklizně | Předvolba 45-I-5
Načíst nastavení sklizně | Podmínky mlácení 45-I-7
Načíst nastavení sklizně | Podmínky slámy 45-I-8
Načíst nastavení sklizně | Uložit předvolbu 45-I-8
Načíst nastavení sklizně | Uložit předvolbu | Výchozí tovární nastavení 45-I-9
Načíst nastavení sklizně | Uložit předvolbu | Uživatelská předvolba 45-I-9
Načíst nastavení sklizně | Vlivy změny plodiny 45-I-10
Aktuální nastavení | Poloha mláticího koše 45-I-11
Aktuální nastavení | Rychlost mlácení 45-I-12
Aktuální nastavení | Čisticí ventilátor 45-I-13
Aktuální nastavení | Vůle úhrabečného síta 45-I-14
Aktuální nastavení | Vůle zrnového síta 45-I-16
Aktuální nastavení | Vnější konfigurace 45-I-17
Aktuální nastavení | Seřizovací stavy 45-I-17
Pokročilá nastavení 45-I-19
Pokročilá nastavení | Rozlišení separačního ústrojí 45-I-20

Strana

Pokročilá nastavení | Rozlišení sítové skříně 45-I-21
Cíl výkonu 45-I-22

Motor
Přístup k motoru 45-J-1
Hlavní stránka motoru 45-J-1
Výkon motoru 45-J-3
Přehled soustavy výfukového filtru 45-J-4
Automatické čištění výfukového filtru 45-J-5
Čištění filtru při zaparkování 45-J-5
Deaktivace automatického čištění filtru výfuku 45-J-7
Průběh chladnutí motoru 45-J-8
Kapacita filtru řízení zplodin 45-J-9
Kompresor vzduchové soustavy 45-J-9
Stav kompresoru vzduchové soustavy 45-J-10

HVAC
Přístup HVAC 45-K-1
Hlavní stránka vytápění, větrání a klimatizace (HVAC) 45-K-1
Nastavení teploty 45-K-3
Otáčky ventilátoru 45-K-4
Režim proudění vzduchu 45-K-5
Klimatizace (A/C) 45-K-5
Venkovní teplota 45-K-5

Převodovka
Přístup k převodovce 45-L-1
Hlavní stránka převodovky 45-L-1
Max. rychlost 1 a 2 ..... 45-L-3
Pokročilé nastavení ProDrive™ 45-L-3
Pokročilé nastavení režimu vlečení ProDrive™ 45-L-4
Pokročilé nastavení režimu nouzového dojezdu ProDrive™ 45-L-5
Tlačítko Pokročilé nastavení 45-L-5

Vnější osvětlení
Přístup k osvětlení 45-M-1
Hlavní stránka osvětlení 45-M-1
Předvolba 1 světel pro práci na poli – Potkávací světla 45-M-3
Předvolba 2 světel pro práci na poli – Potkávací světla 45-M-3
Předvolba 1 světel pro práci na poli – Dálková světla 45-M-4
Předvolba 2 světel pro práci na poli – Dálková světla 45-M-5
Osvětlení nástupního prostoru 45-M-6
Ovládací prvky pracovních světlometů 45-M-7

Telefon
Párování zařízení Bluetooth® s Generation 4 CommandCenter™ 45-N-1

Pokračování na další straně

Strana

Správa spárovaných zařízení Bluetooth® (je-li ve výbavě) 45-N-2
Obsluha telefonu 45-N-3
Síla signálu telefonu a dobití baterie 45-N-4
Seznam kontaktů 45-N-5
Poslední volání 45-N-6
Vymazání oblíbených a historie volání 45-N-7

Kalibrace

Přístup ke kalibracím a postupům 45-O-1
Přehled kalibrací a postupů 45-O-1
Vibrační systém průchodu materiálu 45-O-2
Kalibrační procedura vibrací hmotnostního průtoku 45-O-2
Teplota snímače vlhkosti 45-O-3
Odchylka teploty snímače vlhkosti 45-O-3
Poloha mláticího koše (nastavení standardního mláticího koše) 45-O-5
Proces kalibrace polohy mláticího koše (standardní nastavení mláticího koše) 45-O-5
Kalibrace výnosů 45-O-6
Výnos | Kvalita kalibrace 45-O-7
Výnos | Indikátor stavu 45-O-8
Výnos | Záznam vzorku 45-O-8
Výnos | Přizpůsobení naměřené hmotnosti 45-O-10
Výnos | Pokročilá nastavení 45-O-11
Výnos | Indikátor kvality kalibrace 45-O-12
Výnos | Stav shromážděného vzorku 45-O-13
Výnos | Průtok 45-O-13
Výnos | Ukazatel hmotnosti 45-O-14
Výnos | Stav záznamu 45-O-15
Výnos | Reset 45-O-15
Výnos | Upravit/zvolit kalibraci 45-O-16
Výnos | Pokročilé úpravy 45-O-18
Výnos | Odstranit nepoužité vzorky 45-O-19
ActiveYield™ 45-O-19
ActiveYield™ | Indikátor stavu 45-O-20
ActiveYield™ | Pokročilá nastavení 45-O-21
ActiveYield™ | Reset 45-O-21
Náklon podvozku 45-O-22
Kalibrační procedura náklonu podvozku 45-O-22
Vzdálenost mláticího koše (aktivní izolace mláticího koše) 45-O-23
Proces kalibrace vzdálenosti mláticího koše (aktivní izolace mláticího koše) 45-O-23
Zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku 45-O-24
Kalibrační procedura zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku 45-O-24
Vzdálenost nastavitelných desek 45-O-25
Kalibrační procedura rozestupu nastavitelných desek 45-O-25
Rychlost zvedání skříně vkládacího ústrojí 45-O-26
Kalibrační procedura rychlosti zvedání skříně vkládacího ústrojí 45-O-26
Kalibrace žacího válu 45-O-27

Strana

Procedura kalibrace žacího válu 45-O-27
Vlastní test žacího válu řady 600x 45-O-28
Kalibrační procedura vlastního testu žacího válu řady 600x 45-O-28
Rozsah náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu 45-O-29
Kalibrační procedura rozsahu náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu 45-O-29
Rozsah příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí 45-O-30
Kalibrační procedura rozsahu příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí 45-O-30
Otáčky skříně vkládacího ústrojí s příčným náklonem 45-O-31
Kalibrační procedura rychlosti příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí 45-O-31
Lopatky (sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice) 45-O-32
Kalibrační procedura lopatek (skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice) 45-O-32
Poloha žací lišty a přiháněče 45-O-33
Kalibrační procedura polohy přiháněče a žací lišty 45-O-33
Poloha přiháněče 45-O-34
Postup kalibrace polohy přiháněče 45-O-34
Žlutý blikač 45-O-35
Kalibrační procedura žlutého směrového světla 45-O-35
Odvzdušnění mláticího koše 45-O-36
Kalibrační procedura odvzdušnění mláticího koše 45-O-36
Vyrovnání koše 45-O-37
Kalibrační procedura vyrovnání mláticího koše 45-O-37

Přehled sklízecí mlátičky

Přehled sklízecí mlátičky 45-P-1
Přední ovládací panel 45-P-4
Displej rohového sloupku 45-P-4
Displej a konzola CommandARM™ 45-P-11
Multifunkční páka 45-P-11
Navigační panel 45-P-13
Prvky v kabině na pravé straně 45-P-15
Prvky v kabině na levé straně 45-P-18
Ovládací prvky nad hlavou 45-P-19
Ovládací prvky sedadla 45-P-20
Klíček spínací skříňky 45-P-20
Nastavení polohy volantu 45-P-21
Ovládání osvětlení 45-P-22
Ovládání směrových světel, zvukového výstražného zařízení a dálkových a potkávacích světel 45-P-22
Ovládání stěrače a ostřikovače čelního skla 45-P-24
Ovládání vstřikování éteru (pokud je součástí výbavy) 45-P-25

Pokračování na další straně

Strana

Sedadlo obsluhy ComfortCommand™ (základní sedadlo) 45-P-25
Sedadlo obsluhy ComfortCommand™ (sedadlo Premium) 45-P-26
Bezpečnostní pásy sedadla 45-P-29
Sedadlo spolujezdce 45-P-29
Ovládací prvky sklizně 45-P-30
HVAC 45-P-33
Radiopřijímač 45-P-34
Motor a pohon pojezdu 45-P-35
Vnější osvětlení 45-P-37
Konzola a displej 45-P-37
Ústrojí zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí 45-P-39
Čištění řemenového sběracího ústrojí 45-P-39
Zapnutí pohonu žacího válu 45-P-40
Zapnutí pohonu separačního ústrojí 45-P-40
Nastavení vzdálenosti mláticího koše 45-P-40
Nastavení otáček mláticího koše 45-P-41
Nastavení otáček ventilátoru čisticího ústrojí 45-P-42
Seřizování úhrabečného síta 45-P-42
Seřizování zrnového síta 45-P-43
Vyhledávání 45-P-43
Převodovka s tlačítkovým řazením (je-li ve výbavě) 45-P-44
ProDrive™ (je-li součástí vybavení) 45-P-44
Spínač pro provoz po pozemních komunikacích 45-P-45
Pohon zadní nápravy (je-li ve výbavě) 45-P-45
Závěrka diferenciálu (je-li součástí výbavy) 45-P-46
Parkovací brzda 45-P-46
Kontrolka čištění výfukového filtru 45-P-46
Ukazatel hladiny paliva 45-P-47
Ukazatel hladiny kapaliny výfuku (DEF) 45-P-47
Spínač rychlého zastavení 45-P-47
Spínač vyklápění koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku 45-P-48
Spínač pohonu vykládacího šroubového dopravníku 45-P-48
Tlačítko obnovení AutoTrac™ (je-li ve výbavě) 45-P-49
Přepínač zvedání/spouštění a náklonu žacího válu (je-li ve výbavě) 45-P-49
Přestavování přihánéče nahoru/dolů a vpřed/vzad (pokud je součástí výbavy) 45-P-49
Otáčky předlohového hřídele skříně vkládacího ústrojí a nastavitelné desky adaptéru pro sklizeň kukuřice (je-li součástí vybavení) 45-P-50
Aktivační tlačítka žacího válu 45-P-50

Active Terrain Adjustment™

Přístup k Active Terrain Adjustment™ 45-Q-1
Hlavní strana Active Terrain Adjustment™ 45-Q-1
Stav Active Terrain Adjustment™ (ATA) 45-Q-3
Automatické nastavení 45-Q-6
Pokročilá nastavení 45-Q-6
Pokročilá nastavení | Citlivost při jízdě do kopce 45-Q-7
Pokročilá nastavení | Citlivost při jízdě z kopce 45-Q-9
Pokročilá nastavení | Spouštěče nastavení 45-Q-11
Pokročilá nastavení | Spouštěče nastavení | Velikost kroku automatického seřízení 45-Q-12
Pokročilá nastavení | Spouštěče nastavení | Automatické seřízení zapnuto/vypnuto 45-Q-14

Radiopřijímač

Volba zdroje radiopřijímače s Generation 4 CommandCenter™ 45-R-1
Hlavní strana AM, FM, kanál počasí 45-R-2
Hlavní stránka CD radiopřijímače Premium 45-R-2
Hlavní strana prémiového radiopřijímače – XM 45-R-3
Hlavní stránka USB radiopřijímače Premium 45-R-3
Hlavní stránka Bluetooth® radiopřijímače Premium (je-li součástí výbavy) 45-R-4
Hlavní stránka Vnější zdroj 45-R-4

Světla a signalizace

Umístění osvětlení 50-1
Jízdní světla (Eurasijská ekonomická unie) 50-8
Zpoždění / časový limit osvětlení 50-8

Skříň vkládacího ústrojí

Bezpečnostní zarážka hydraulického válce 55-1
Boční kryty skříně vkládacího dopravníku 55-2
Servisní kryty skříně vkládacího ústrojí 55-2
Horní přístupový kryt urychlovacího vkládacího rotoru 55-3
Dolní kryt skříně vkládacího ústrojí a držák těsnění dna skříně (typ A) 55-3
Dolní kryt skříně vkládacího ústrojí a držák těsnění dna skříně (typ B) 55-4
Lapač kamenů 55-5
Seřízení a nastavení rámu náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu (ruční náklon) 55-6
Nulový bod rámu náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu (hydraulický náklon) (je-li součástí vybavení) 55-8
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí – seřizování 55-9
Články řetězu dopravníku skříně vkládacího ústrojí – demontáž 55-10
Buben skříně vkládacího ústrojí (ruční náklon) – nastavení výšky 55-11

Pokračování na další straně

Strana

Buben skříně vkládacího ústrojí (hydraulický náklon) (je-li součástí vybavení) – nastavení výšky 55-11
Otáčky dopravníku skříně vkládacího ústrojí – změna 55-12
Hnací řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí – seřizování 55-13
Ozubená kola horní osy podávacího zásobníku 55-14
Hnací řemen variátoru skříně vkládacího ústrojí - výměna 55-14
Hnací řemen variátoru skříně vkládacího ústrojí - seřizování 55-16
Řemen hydrogenerátoru přiháněče / řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s variátorem) - výměna ... 55-20
Řemen hydrogenerátoru přiháněče / řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s variátorem) - seřizování 55-25
Hnací řemen skříně vkládacího ústrojí bez regulace otáček - výměna 55-25
Hnací řemen skříně vkládacího ústrojí bez regulace otáček - seřizování 55-26
Řemen hydrogenerátoru přiháněče/ řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s pevným počtem otáček) - výměna 55-26
Řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s pevným počtem otáček) - seřizování 55-29
Hnací řemen vícestupňového ústrojí skříně vkládacího ústrojí, CommandTouch - výměna 55-29
Hnací řemen vícestupňového ústrojí skříně vkládacího ústrojí, CommandTouch - nastavení 55-30
Řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí (skříně vkládacího ústrojí s vícestupňovým pohonem ComandTouch) - výměna 55-30
Řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí (skříně vkládacího ústrojí s vícestupňovým pohonem ComandTouch) - nastavení 55-32
Indikátor ručního náklonu (systém příčného náklonu) 55-32
Připojení stupňové přípojky a jednobodové zajištění 55-33
Připojení a odpojení žacího válu od skříně vkládacího ústrojí 55-36
Jednobodové zajištění – seřizování 55-37
Dolní lanovod skříně vkládacího ústrojí pro rovný terén - seřizování 55-39

Strana

Skříň vkládacího ústrojí pro rovný terén - seřízení podložek 55-39
Čepy blokování skříně vkládacího ústrojí (čistění) 55-40
Manuální odblokování skříně vkládacího ústrojí 55-40
Umístění střižných šroubů 55-40

Kryty

Výklopné kryty 60-1
Nastavení válce bočního výklopného krytu 60-2
Skříňka na nářadí (je-li součástí vybavení) 60-2
Levé boční kryty 60-3
Pravé boční kryty 60-5
Kryty separačního ústrojí 60-6

Separátor

Výměnné lišty standardního urychlovacího vkládacího rotoru – Výměna ... 65-1
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru pro obtížné plodiny – Výměna 65-2
Výměnné lišty prstového urychlovacího vkládacího rotoru – Výměna 65-3
Hřebenové dno prstového urychlovacího vkládacího rotoru (stroje pro rýži) 65-4
Hřebenové dno prstového urychlovacího vkládacího rotoru (stroje pro rýži) – Demontáž 65-4
Řemen urychlovacího vkládacího rotoru – Výměna 65-8
Řemen urychlovacího vkládacího rotoru – seřizování 65-9
Urychlovací vkládací rotor se zvýšenou pevností pro standardní otáčky - změna otáček 65-10
Urychlovací vkládací rotor se zvýšenou pevností pro vyšší otáčky – přestavení do režimu nízkých otáček 65-11
Doporučení pro mláticí a separační koš 65-12
Typy mláticích a separačních košů 65-12
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí 65-13
Typy roštů separátoru 65-13
Kryty roštů separátoru (jsou-li ve výbavě) 65-14
Přerušovače roštů separátoru (jsou-li ve výbavě) 65-14
Umístění přerušovačů roštů separátoru (je-li ve výbavě) 65-15
Střižné šrouby ozubeného segmentu sekcí mláticího koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše) 65-16
Sekce koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše) – Demontáž a montáž 65-16

Pokračování na další straně

Strana

Sekce koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše) – demontáž a montáž ..65-22
Vyrovnání koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše).....65-30
Vyrovnání koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše) 65-33
Lamely horního krytu separačního ústrojí (je-li ve výbavě) 65-40
Mlatky a ozuby (rotor TriStream) – demontáž a montáž.....65-41
Rozmístění mlatek a ozubů (uspořádání rotoru TriStream pro obtížné zrno) 65-43
Rozmístění mlatek a ozubů (uspořádání rotoru TriStream pro vyšší hustotu) 65-44
Mlatky a ozuby (rotor Variable Stream) – demontáž a montáž.....65-45
Rozmístění mlatek a separačních ozubů (standardní uspořádání rotoru Variable Stream) 65-48
Rozmístění mlatek a ozubů (uspořádání rotoru Variable Stream pro vyšší hustotu).....65-49
Separační ústrojí Posi-Torq™ – dvoustupňové.....65-50
Vzdálenost částí hnací řemenice separačního ústrojí – seřízení.....65-51
Řemen pohonu variátoru separačního ústrojí – výměna.....65-52
Dělicí lišty šnekového dopravníku 65-53
Řemen odmítacího bubnu – seřizování.....65-53
Hnací řemen odmítacího bubnu - výměna 65-54
Výměnné lišty odmítacího bubnu – výměna (styl s 5 a 10 lopatkami).....65-59
Standardní výměnné lišty odmítacího bubnu – výměna (styl s 8 lopatkami).....65-60
Výměnná lišta odmítacího bubnu pro obtížné plodiny – Výměna.....65-61
Řemen odmítacího předávacího bubnu (je-li ve výbavě) – nastavení 65-62
Řemen odmítacího předávacího bubnu (je-li ve výbavě) – výměna 65-62
Standardní odmítací předávací buben (je-li ve výbavě) – výměna lopatky 65-63
Odmítací předávací buben na obtížné plodiny (je-li ve výbavě) – výměna lopatky...65-64
Řemen pravého předního předlohového hřídele – seřizování 65-65
Řemen pravého předního předlohového hřídele - výměna.....65-65
Řemen pravého zadního předlohového hřídele – seřizování.....65-66
Řemen pravého zadního předlohového hřídele - výměna 65-66

Strana

Vzduchové průduchy a přístupový kryt sítové skříně.....65-67
Šnekový pohon čisticího síta – Manuální čisticí dvířka (je-li ve výbavě) 65-67
Šnekový pohon čisticího síta – čisticí dvířka (je-li ve výbavě) 65-67
Řemen sítové skříně, ventilátoru čisticího ústrojí a šnekového dopravníku – seřizování.....65-68
Řemen sítové skříně, ventilátoru čisticího ústrojí a šnekového dopravníku – výměna.....65-68
Mechanismus regulace ventilátoru čisticího ústrojí (bez Active Terrain Adjustment™) – nastavení.....65-69
Mechanismus regulace ventilátoru čisticího ústrojí (Active Terrain Adjustment™) – nastavení.....65-69
Řemen ventilátoru čisticího ústrojí (bez Active Terrain Adjustment™) – Výměna 65-70
Řemen ventilátoru čisticího ústrojí (bez Active Terrain Adjustment™) – Výměna 65-70
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě).....65-71
Pevné klasové síto 65-71
Úhrabečné a zrnové síto – Měření 65-71
Univerzální úhrabečné síto 30 mm (1-3/16 in.).....65-72
Úhrabečné síto s dlouhými prsty 41 mm (1-5/8 in).....65-73
Univerzální sítové síto 30 mm (1-3/16 in).....65-73
Zrnové síto s dlouhými prsty 30 mm (1-3/16 in).....65-73
Přepínač nastavení větrného a úhrabečného síta/dolního síta.....65-74
Zadní úhrabečné síto s dvojitou zónou – nastavení.....65-74
Vložky úhrabečného/zrnového síta – Demontáž a montáž.....65-75
Sestavy úhrabečného/zrnového síta/vratné dopravní desky 65-78
Elektromotor úhrabečného/zrnového síta – manuální seřizování 65-79
Řemen šikmého dopravníku čistého zrna – seřízení 65-80
Výměna řemene svislého dopravníku čistého zrna - výměna 65-81
Řetěz šikmého dopravníku čistého zrna – seřizování.....65-82
Kontroly činnosti VisionTrak™ 65-83
Čištění kamery ActiveVision™ dopravníku čistého zrna (je-li součástí vybavení) 65-84
Kamera systému omlatu ActiveVision™ (je-li součástí vybavení) 65-85
Snímače dopravníku omlatu.....65-86
Lopatky kláskového dopravníku 65-87

Pokračování na další straně

Strana

Hnací řemen šikmého dopravníku omlatu – Seřízení (Typ A) 65-87
Řetěz lopatkového šikmého dopravníku omlatu – seřizování 65-88
Horní hnací řetěz šnekového dopravníku omlatu – Seřízení (Typ A)....65-88
Hnací řemen systému omlatu – Seřízení (Typ B) 65-89
Hnací řemen systému omlatu – Výměna (Typ B) 65-90
Hnací řetěz systému omlatu – Seřízení (Typ B)....65-91
Hnací řetěz systému omlatu – Výměna (Typ B)....65-91
Výměnné lišty a mlatky systému omlatu – Demontáž a montáž (Typ B)....65-92
Výměnné lišty a mlatky systému omlatu – Seřízení (Typ B) 65-94
Vratný mláticí koš systému omlatu – Seřízení (Typ B) 65-96
Čisticí kryt šnekového dopravníku omlatu (Typ B)....65-96
Hnací řemeny – levá strana....65-97
Hnací řemeny – Pravá strana (Typ A) 65-98
Hnací řemeny – Pravá strana (Typ B) 65-99
Urychlovací vkládací rotor – Odstranění ucpání 65-100
Separační ústrojí – Uvolnění 65-101
Odmítací buben – Odstranění ucpání 65-102

Řízení zbytků

Možnosti pro manipulaci se zbytky....70-1
Obecné informace o řádkování (zbytky Intermediate/Deluxe)....70-2
Usměrňovací lamely odváděcí clony materiálu - nastavení....70-3
Obecné informace o řádkování (zbytky Premium)....70-4
Shrnovací škrabky řádků....70-4
Zadní sklopná deska – Nastavení (zbytky Residue) 70-5
Usměrňovací lamely zadní sklopné desky – Nastavení (zbytky Deluxe)....70-5
Usměrňovací lamely sklopné desky (elektrický motor) – Nastavení (zbytky Deluxe) 70-6
Usměrňovací lamely sklopné desky (ruční seřízení) – Výrobní nastavení (zbytky Deluxe) 70-7
Usměrňovací lamely sklopné desky (elektrické seřízení) – Výrobní nastavení (zbytky Deluxe)....70-8
Sklopná deska PowerCast™ – Seřízení (volitelné) 70-9
Nůž sklopné desky PowerCast™ – Výměna (volitelné) 70-9

Strana

Sklopná deska PowerCast™ (volitelná), zadní kryty 70-10
Odváděcí clona materiálu....70-11
Vzduchové průduchy....70-12
Dno odmítacího předávacího bubnu (je-li ve výbavě) – Demontáž (zbytky Premium)....70-12
Regulační tyč řezačky (volitelné)....70-13
Pevný nosník nožů řezačky – seřizování 70-14
Nože nosníku nožů řezačky – výměna....70-14
Přístupový kryt řezačky 70-16
Nože rotoru řezačky pro jemný řez – výměna a uspořádání....70-17
Nože rotoru řezačky pro velmi jemný řez – výměna a uspořádání....70-19
Střední separační nůž – Výměna (vylepšená verze hradítka PowerCast™)....70-21
Nože řezačky – centrování....70-21
Spínač nastavení řezačky 70-23
Počet otáček hnacího ústrojí řezačky - změna ..70-23
Usměrňovací lamely zadní sklopné desky – Nastavení (zbytky Intermediate/Premium)....70-25
Usměrňovací lamely sklopné desky (elektrický motor) – Nastavení (zbytky Intermediate/Premium) 70-26
Usměrňovací lamely sklopné desky (elektrické seřízení) – Výrobní nastavení (zbytky Intermediate/Premium)....70-27
Kotouče rozšířeného rozhazovače PowerCast – výměna 70-28
Rozhazovač (obecné informace)....70-30
Rozhazovač – Poloha pro ukládání do řádků...70-30
Rozhazovač – Spouštění dolů....70-32
Kotouče rozhazovače (jednorychlostní) - výměna 70-33
Kotouče rozhazovače (dvourychlostní) - výměna 70-34
Rozhazovač slámy s širokým rozsahem (volitelné)....70-35
Napnutí hnacího řemene řezačky – seřízení....70-36
Řemen řezačky – výměna....70-37
Hnací řemen pomocného hřídele řezačky – seřízení 70-42
Řemen pomocného hřídele řezačky – Výměna (typ A) 70-43
Řemen pomocného hřídele řezačky – Výměna (typ B) 70-46

Zásobník zrna a vyprazdňovací systém

Zásobník zrna/přístupový žebřík k motoru 75-1
Vyprazdňovací otvory zásobníku zrna....75-1
Vzorkovací žlab zásobníku zrna....75-2
Snímače naplnění zásobníku zrna – seřizování....75-3
Kryty zásobníku zrna (jsou-li ve výbavě) – Provoz 75-3

Pokračování na další straně

Strana

Kryty zásobníku zrna (jsou-li ve výbavě) - Nastavení 75-4
Kryty příčného šnekového dopravníku v zásobníku zrna 75-4
Kryty příčného šnekového dopravníku ActiveYield™ (pokud je součástí výbavy) – Demontáž 75-5
Umístění snímačů ActiveYield™ (pokud jsou součástí výbavy) 75-6
Umístění střižných šroubů 75-7
Střižný šroub pohonu vyprazdňovacího dopravníku 75-7
Deflektor nakládacího šnekového dopravníku zásobníku zrna 75-8
Šnekový dopravník zásobníku zrna (nástavce zásobníku zrna) – sklápění 75-8
Šnekový dopravník zásobníku zrna (kryty zásobníku zrna) — Nastavení 75-9
Deska snímače průtoku (nástavce zásobníku zrna) – Čištění 75-10
Deska snímače průtoku (kryty zásobníku zrna) – čištění 75-11
Řetěz pohonu vyprazdňovacího šnekového dopravníku – seřizování 75-11
Kolébková podpěra vyprazdňovacího šnekového dopravníku – Seřizování 75-12
Poloha vyprazdňovacího dopravníku – nastavení 75-12
Polohy uzamykacího ramene vyprazdňovacího šnekového dopravníku 75-13
Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku – Výměna (typ A) 75-13
Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku – Výměna (typ B) 75-15

Údržba – Elektrická soustava

Svaøová ní v blí zkosti elektronické øí dicí jednotky 80-1
Udržování konektorů elektronické řídicí jednotky v čistotě 80-1
Dodržování zásad bezpečnosti 80-2
Základy manipulace s elektrickými součástkami/pokyny pro vozidla vybavená počítačově řízenými systémy 80-2
Bezpečná manipulace s akumulátorovými bateriemi 80-3
Akumulátorové baterie – bezpečná instalace 80-4
Kabely akumulátorové baterie – zapojení 80-4
Akumulátorové baterie – dobíjení 80-5
Akumulátorové baterie – kontrola měrné hmotnosti elektrolytu 80-5
Akumulátory – připojení pomocného akumulátoru 80-6
Akumulátory – demontáž a montáž (typ A) 80-6
Akumulátory – demontáž a montáž (typ B) 80-7

Strana

Odpojovač akumulátoru 80-8
Pojistková skříňka stroje 80-9
Tavné pojistky 80-10
Pojistková skříňka v kabině 80-11
Bezpečnost při používání videa 80-11
Kapacita rozhraní videa 80-12
Seřízení kamer (jsou-li součástí vybavení) 80-12
Bezpečnostní pokyny pro výměnu halogenových žárovek 80-13
Žárovka světlometu kabiny - Výměna 80-14
Čelní světlomety na kabině - seřizování 80-14
Halogenová žárovka kabinového světlometu — Výměna 80-15
Kabinové halogenové světlomety - Seřízení 80-15
Žárovka čelního osvětlení (je-li ve výbavě) — Výměna 80-16
Žárovka dolního jízdního světla (je-li ve výbavě) — Výměna 80-16
Žárovka dolního jízdního světla (je-li ve výbavě) — Seřízení 80-17
Diodové (LED) osvětlení (volitelné) – Výměna 80-17
Diodové (LED) osvětlení (volitelné) – Seřízení 80-19
Výměna zvláštního výstražného světelného zařízení (typ A) 80-20
Výměna zvláštního výstražného světelného zařízení (typ B) 80-21
Osvětlení zadní části sklízecí mlátičky, přídavné pracovní světlomety, pracovní světlomety na nástupních dveřích, osvětlení strniště, osvětlení zásobníku zrna a koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku - výměna 80-21
Boční hledací světla a osvětlení sítové skříně — Výměna 80-22
Výstražná/obrysová světla, obrysová/brzdová světla a zadní výstražná světla – Výměna 80-22
Vnitřní osvětlení kabiny - výměna 80-23
Světlo pro čtení map - Výměna 80-23

Pohon pojezdu a zadní náprava

Bezpečná údržba pneumatik 85-1
Přeprava po silnici s připojeným žacím válem 85-1
Ošetřování a údržba pneumatik 85-2
Tlak v předních pneumatikách (konfigurace s jednoduchými pneumatikami pro rovný terén) (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-3
Tlak v předních pneumatikách (konfigurace s dvojmontáží kol pro rovný terén) (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-5
Tlak v předních pneumatikách (konfigurace s jednoduchými

Pokračování na další straně

Strana

pneumatikami HillMaster™) (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-6
Tlak v předních pneumatikách (konfigurace s jednoduchými pneumatikami pro rovný terén) (řemenové sběrací ústrojí / pevné, flexibilní a výsuvné žací vály / pevný draper) ..85-7
Tlak v předních pneumatikách (konfigurace s dvojmontáží kol pro rovný terén) (řemenové sběrací ústrojí/pevné a flexibilní žací vály/pevný a flexibilní draper)....85-9
Tlak v předních pneumatikách (konfigurace s jednoduchými pneumatikami HillMaster™) (řemenové sběrací ústrojí / pevné, flexibilní a výsuvné žací vály / pevný draper)....85-10
Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s nápravou pohonu dvou kol pro rovný terén) (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-11
Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s pohonem zadní nápravy pro rovný terén) (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-13
Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s nápravou pohonu dvou kol HillMaster™) (adaptéry pro sklizeň kukuřice)....85-14
Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s pohonem zadní nápravy HillMaster™) (adaptéry pro sklizeň kukuřice)....85-15
Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s nápravou pohonu dvou kol pro rovný terén) (řemenové sběrací ústrojí / pevné, flexibilní a výsuvné žací vály / pevný draper)....85-16
Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s pohonem zadní nápravy pro rovný terén) (řemenové sběrací ústrojí / pevné, flexibilní a výsuvné žací vály / pevný draper)....85-18
Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s nápravou pohonu dvou kol HillMaster™) (řemenové sběrací ústrojí / pevné, flexibilní a výsuvné žací vály / pevný draper)....85-19
Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s pohonem zadní nápravy HillMaster™) (řemenové sběrací ústrojí / pevné, flexibilní a výsuvné žací vály / pevný draper)....85-20
Informace o předních a zadních pneumatikách....85-20
Montážní čep hnacího kola....85-21

Strana

Utahovací moment šroubů hnacích kol (konfigurace s jednoduchým kolem) 85-21
Utahovací moment šroubů hnacích kol (konfigurace s dvojitým kolem)....85-22
Přesazení kol přední nápravy....85-23
Příprava dvojitých kol pro přepravu nebo servis....85-23
Demontáž předních kol – dvojitá kola....85-24
Montáž předních kol – Dvojitá kola....85-26
Jednoduchá montáž dvojitých kol s velkým rozestupem (volitelné)....85-27
Utahovací moment šroubů zadních kol 85-28
Použití dotěžování kapalinou....85-28
Požadavky na přídavná závaží (S760)....85-29
Požadavky na přídavná závaží (S770)....85-30
Požadavky na přídavná závaží (S770 HillMaster™) 85-31
Požadavky na přídavná závaží (S780)....85-32
Požadavky na přídavná závaží (S785 a S790)....85-34
Požadavky na přídavná závaží (S780 HillMaster™) 85-36
Požadavky na přídavná závaží (S785 HillMaster™ a S790 HillMaster™) 85-37
Samolepicí štítek s rozmístěním podpěrných míst....85-38
Rozmístění podpěrných míst....85-38

Přeprava

Přeprava po silnici s připojeným žacím válem....90-1
Jízda se sklízecí mlátičkou po pozemních komunikacích....90-1
Zvukové výstražné zařízení jízdy vzad....90-6
Přeprava stroje na přívěsu 90-6
Štítek vázacích bodů stroje 90-15
Vázací body stroje....90-15
Rozmístění podpěrných míst....90-16
Přepravní pokyny....90-16
Vlečení stroje (s převodovkou s mechanickým řazením) 90-17
Manuálně ovládaný závěs pro přívěs – Připojení (standard)....90-17
Poloautomatický závěs pro přívěs – Připojení (volitelný)....90-18
Přední přípojný hák 90-18
Zadní přípojný hák....90-19

Sklizňové tipy

Provoz při nízkých teplotách....95-1
Sklizňové tipy....95-1
Aktivační tlačítko kombinace režimů 95-2
Změna kódu poloměru pneumatik....95-2
Kalibrace výnosu z jednoho bodu nebo z více bodů....95-3

Nastavení podle plodiny

Vojtěška/ječmen 100-1

Pokračování na další straně

Strana

Řepka jarní / cizrna....100-2
Kukuřice (suchá) / kukuřice (vlhká) 100-3
Mix kukuřičných klasů / jedlé fazole 100-4
Len / Travní semeno....100-5
Guar (hroznové fazole) / čočka 100-6
Vlčí bob / proso....100-7
Hořčice / fazole navy 100-8
Oves/hrách 100-9
Popcorn / řepkové semeno (suché)....100-10
Řepkové semeno (zelené) / rýže....100-11
Žito/světlice....100-12
Čirok/sójový bob 100-13
Slunečnice/žitovec....100-14
Pšenice obtížná / pšenice normální....100-15
Stránka s popisem poznámek pod čarou 100-16
Doporučení pro mláticí a separační koš 100-16
Postup vypínání stroje....100-17
Tabulka přijatelných hodnot vlhkosti a hustoty....100-18
Tabulka standardních hmotností....100-18

Vyrovnávací systém HillMaster™ (je-li ve výbavě)

Systém HillMaster™ (Obecné informace) 105-1
HillMaster™ Každodenní přípravné práce....105-4
Spínače vyrovnávání HillMaster™ 105-5

Prevence vzniku požáru

Doporučené postupy protipožární prevence.... 110-1
Obsluha hasicího přístroje.... 110-1
Plnění kapalinového hasicího přístroje (je-li to nutné) 110-2
Dodržujte pravidla bezpečné manipulace s palivem - zabraňte vzniku požáru 110-2
Buďte připraveni na nouzové situace 110-3
Dodržujte bezpečnost při manipulaci se startovací kapalinou 110-3
Odstraňte usazený materiál.... 110-3
Hasicí přístroj (Evropa).... 110-4
Hasicí přístroje (Austrálie a Nový Zéland).... 110-4
Hasicí přístroje (Euroasijský ekonomický svaz).... 110-5
Umístění hasicích přístrojů 110-5
V případě požáru 110-6
Čištění prostoru motoru 110-6

Čištění stroje

Obecné pokyny pro čištění 115-1
Vyčistění stroje (Pravidelné čištění) 115-2
Vyčistění stroje (každoroční vyčištění a v případě speciálních zrnin) 115-9

Palivo a maziva

Dodržujte pravidla bezpečné manipulace s palivem - zabraňte vzniku požáru 120-1

Strana

Při doplňování paliva předcházejte riziku výboje elektrostatického náboje....120-1
Palivová nádrž – plnění 120-2
Manipulace a skladování paliva pro vznětové motory....120-2
Motorová nafta....120-3
Palivo pro vznětové motory na biologické bázi....120-4
Mazací schopnost paliva pro vznětové motory 120-5
Doplňkové přísady paliv pro vznětové motory ..120-5
Testování paliva pro vznětové motory (motorové nafty)....120-6
Minimalizování vlivu nízkých okolních teplot na vznětové motory 120-7
Kapalina výfuku pro vznětové motory (DEF) - Pro použití v motorech vybavených selektivní katalytickou redukcí (SCR) 120-8
Testování kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF)....120-8
Skladování kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) 120-9
Doplňování nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) 120-10
Čistění nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) 120-11
Likvidace kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF).... 120-11
Chladicí kapalina pro vznětové motory (motory s mokrými vložkami válců) 120-12
John Deere COOL-GARD™ II Coolant Extender....120-13
Provoz v teplém podnebí....120-13
Kvalita vody pro míchání s koncentrátem chladicí kapaliny 120-14
Test bodu mrazu chladicí kapaliny....120-15
Záběhový olej pro vznětové motory – s bezemisní certifikací a s certifikací emisních norem Tier 1, Tier 2, Tier 3, Stage I, Stage II a Stage III 120-16
Motorový olej John Deere Break-In Plus™ – Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB a Stage IV....120-17
Motorový olej pro vznětové motory – motory Tier 2 a Stage II....120-17
Motorový olej pro vznětové motory – motory Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB a Stage IV....120-18
Interval výměny motorového oleje pro vznětové motory pro provoz ve vysokých nadmořských výškách 120-18
Intervaly výměny motorového oleje a filtru — motory Tier 2 a Stage II 120-19
Intervaly výměny motorového oleje a filtru – Motory Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB a Stage IV....120-20

Pokračování na další straně

Strana

Oilscan™ a CoolScan™ 120-21
Převodovka ProDrive™, pohon skříně vkládacího ústrojí CommandTouch™ s vícestupňovým pohonem, hydrostatické hnací ústrojí, hlavní hydraulická soustava a olejová náplň hlavní převodovky motoru 120-21
Oleje pro převodovky (s mechanickým řazením nebo řazením tlačítky), koncové převody, vyprazdňovací šnekový dopravník, hlavní předlohový hřídel a dvoustupňovou převodovku pohonu separačního ústrojí 120-22
Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí 120-23
Mazací tuk 120-23
Brzdová kapalina (je-li ve výbavě) 120-24
Filtry oleje 120-24
Filtry paliva 120-24
Alternativní a syntetická maziva 120-24
Skladování maziv 120-24
Kombinace maziv 120-25

Mazání a údržba

Servisní interval – Nastavení nebo mazání 125-1
Rozmístění štítků pro mazání 125-1
Výměna hydraulických hadic 125-1
Čistota hydraulické soustavy 125-2
Tlak akumulátoru 125-2
Symboly mazání 125-2
Provádějte servis vozidla v předepsaných intervalech 125-2
Důležitá upozornění 125-3

Údržba – po každých 10 hodinách

Tabulka servisních intervalů – Po každých 10 hodinách 125-A-1
Výška hladiny motorového oleje 125-A-2
Chladicí kapalina motoru 125-A-3
Rotační síto, chladič oleje, kondenzátor, výměník a chladič plnicího vzduchu 125-A-3
Olej hydrostatického/hydraulického okruhu 125-A-5
Olej hlavní převodovky motoru 125-A-6
Nádobka vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení) 125-A-6
Předřazený palivový filtr 125-A-6
Otočné čepy hydromotoru dvoustupňového pohonu zadní nápravy (podmáčený terén) 125-A-7
Ložiska nápravy / otočné čepy pro velké a extrémně velké zatížení bez pohonu zadní nápravy (bahnité podmínky) 125-A-7
Vnější ložiska koncového převodu (bahnité podmínky) 125-A-7

Strana

Výpustná hadice klimatizace 125-A-8
Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí (s proměnnými otáčkami) (stroje S760 a S770) (náročné podmínky) 125-A-8
Lapač kamenů 125-A-8
Kluzná spojka dopravníku omlatu (stroje S780, S785 a S790) 125-A-9
Kamera systému omlatu ActiveVision™ (je-li součástí vybavení) 125-A-9
Čep koncového převodu (stroje HillMaster™) 125-A-9

Údržba – po každých 50 hodinách

Tabulka servisních intervalů – Po každých 50 hodinách 125-B-1
Otočné čepy hydromotoru dvoustupňového pohonu zadní nápravy (běžné podmínky) 125-B-2
Ložiska nápravy a otočné čepy pro velké a extrémně velké zatížení bez pohonu zadní nápravy (normální podmínky) 125-B-2
Vnější ložiska koncového převodu (normální podmínky) 125-B-2
Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí (s proměnnými otáčkami) (stroje S760 a S770) (normální podmínky) 125-B-3
Olej převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí 125-B-3
Horní řemenice skříně vkládacího ústrojí s proměnnými otáčkami (stroje S760 a S770) 125-B-3
Příčný náklon skříně vkládacího ústrojí 125-B-4
Hnané a hnací řemenice variátoru separačního ústrojí: 125-B-4
Hnané a hnací řemenice variátoru separačního ústrojí (stroje S770 volitelně, S780, S785 a S790) 125-B-5
Čištění horních a dolních řemenic variátoru ventilátoru 125-B-5
Předřazený palivový filtr 125-B-5
Olej dvourychlostního pohonu separátoru 125-B-6
Odlučovač vody hlavního palivového filtru 125-B-6
Chladič, chladič plnicího vzduchu, chladič oleje a kondenzátor 125-B-7
Snímač průchodu rostlinného materiálu 125-B-7
Filtr čerstvého vzduchu přiváděného do kabiny 125-B-7
Čištění kamery ActiveVision™ dopravníku čistého zrna (je-li součástí vybavení) 125-B-8
Otočný čep hlavního hydraulického válce (stroje Hillmaster™) 125-B-8
Těleso vyrovnávacího válce (stroje HillMaster™) 125-B-8

Pokračování na další straně

Strana

Přípojky koncového převodu (stroje HillMaster™) 125-B-9

Údržba – Po prvních 100 hodinách

Tabulka servisních intervalů – Po prvních 100 hodinách..... 125-C-1
Filtr hlavní převodovky motoru (stroje S760 a S770 ProDrive™)..... 125-C-1
Filtr mazacího oleje hlavní převodovky motoru (stroje ProDrive™) 125-C-2

Údržba – po každých 100 hodinách

Tabulka servisních intervalů – po každých 100 hodinách 125-D-1
Tlak v pneumatikách a utahovací moment šroubů 125-D-1

Údržba – Po každých 200 hodinách

Tabulka servisních intervalů – Po každých 200 hodinách 125-E-1
Recirkulační filtr..... 125-E-1
Hlavní předlohový hřídel (skříň vkládacího ústrojí s vícestupňovým pohonem na strojích S770, S780, S785 a S790) 125-E-2
Hnané a hnací řemenice variátoru separačního ústrojí (stroje S760 a S770).. 125-E-2

Údržba – Po každých 250 hodinách

Tabulka servisních intervalů – Po každých 250 hodinách 125-F-1
Motorový olej a filtr (Tier 2/stupeň II)..... 125-F-2
Motorový olej a filtr (Final Tier 4/Stupeň IV).. 125-F-3
Průduch palivové nádrže..... 125-F-3
Odvětrávací otvor nádrže kapaliny výfuku (DEF) (Final Tier 4/Stage IV) 125-F-4

Údržba – po každých 400 hodinách

Tabulka servisních intervalů – Po každých 400 hodinách 125-G-1
Předřazený palivový filtr 125-G-1
Odlučovač vody.....125-G-2
Hlavní a sekundární palivový filtr.....125-G-3
Hnané a hnací řemenice motoru s proměnnými otáčkami (Final Tier 4/Stupeň IV) (stroje S760 a S770) 125-G-4
Horní převodovka pohonu vykládacího šroubového dopravníku.....125-G-4
Ložisko řemenice hydrogenerátoru pohonu žacího válu a přiháněče 125-G-5
Drážkový spoj hlavního předlohového hřídele (bez skříně vkládacího ústrojí s volbou více otáček).....125-G-5
Horní převodovka svislého vyprazdňovacího šnekového dopravníku (stroje S780, S785 a S790) ...125-G-5

Strana

Ložisko hnacího hřídele řezačky / vyprazdňovacího ústrojí 125-G-6
Hnací řemenice variátoru 125-G-6
Ložiska urychlovacího vkládacího rotoru.....125-G-6
Tabulka servisních intervalů – Po každých 400 hodinách (pokračování) 125-G-7
Kluzná spojka hnacího ústrojí šnekového dopravníku omlatu (stroje S760 a S770) 125-G-7
Kluzná spojka hnacího ústrojí šnekového dopravníku 125-G-8
Skupina maznic na pravé straně 125-G-8
Ložiska odmítacího bubnu (volitelné) (stroje S770, S780, S785 a S790) 125-G-8
Ložiska odmítacího bubnu.....125-G-9
Ložiska hřídele čisticího ventilátoru.....125-G-9
Spojovací tyč zadní nápravy.....125-G-9
Kotouč rozhazovače (je-li součástí vybavení).....125-G-10
Olej v převodovce odmítacího bubnu (volitelná) (stroje S770, S780, S785 a S790).....125-G-10
Olej pohonu separačního ústrojí.....125-G-10
Olej koncového převodu..... 125-G-11
Tabulka servisních intervalů – Po každých 400 hodinách (pokračování) 125-G-12
Převodový olej (stroje S760 a S770 bez převodovky ProDrive™) 125-G-13
Lanovody válce parkovací brzdy (stroje S760 a S770 s tlačítky řazenou převodovkou) 125-G-13
Přípojky koncového převodu (stroje bez HillMaster™).....125-G-13
Akumulátory.....125-G-14
Filtr hydraulického/hydrostatického oleje (stroje S760 a S770).....125-G-14
Filtr plnění hydrostatického okruhu.....125-G-15
Filtr hlavní převodovky motoru 125-G-15
Vzduchový filtr řízení motorových zplodin (motory Final Tier 4/Stage IV)....125-G-16
Hasicí přístroje.....125-G-16
Olej převodovky hlavního předlohového hřídele (skříň vkládacího ústrojí s pohonem s proměnnými a fixními otáčkami).....125-G-16
Brzdová kapalina (stroje S760 a S770 bez převodovky ProDrive™) 125-G-17
Bezpečnostní pásy sedadla.....125-G-17
ProDrive™/Filtr mazacího oleje hlavní převodovky motoru (stroje ProDrive™) ..125-G-17
Kluzná spojka skříně vkládacího ústrojí 125-G-18
Vícestupňový pohon skříně vkládacího ústrojí (stroje S770, S780, S785 a S790).....125-G-18
Olej převodovky šnekového dopravníku.....125-G-18

Pokračování na další straně

Strana

Odvětrávací otvor nádrže pro kapalinu výfuku pro vznětové motory (DEF) (motory Final Tier 4/Stage IV) 125-G-19
Průduch palivové nádrže 125-G-19
Vložky vzduchového filtru 125-G-19
Snímač vlhkosti (je-li ve výbavě) 125-G-20

Údržba – Po každých 800 hodinách

Tabulka servisních intervalů – Po každých 800 hodinách 125-H-1
Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí 125-H-1

Údržba – Po každých 1000 hodinách

Tabulka servisních intervalů – Po každých 1000 hodinách (stroje s ProDrive™) 125-I-1
Výměna oleje hlavní převodovky motoru 125-I-2
Filtr nádrže hydraulického oleje (S780, S785 a S790) 125-I-3

Údržba – Po každých 2000 hodinách

Tabulka servisních intervalů – Po každých 2000 hodinách 125-J-1
Nádrž hydrostatického/hydraulického oleje ... 125-J-2
Vůle ventilů motoru 125-J-2
Olej v koncových převodech 125-J-3
Olej hlavní převodovky motoru (stroje bez ProDrive™) 125-J-3
Olej pohonu separačního ústrojí 125-J-3
Olej převodovky hlavního předlohového hřídele (pohon skříně vkládacího ústrojí s pohonem s proměnnými a fixními otáčkami) 125-J-4
Převodový olej (převodovka s mechanickým řazením a řazením tlačítky) 125-J-4
Olej v převodovce odmítacího bubnu (volitelná) (stroje S770, S780, S785 a S790) 125-J-4

Údržba – Po 4500 hodinách provozu nebo třech letech

Tabulka servisních intervalů – Po každých 4500 hodinách nebo třech letech 125-K-1
Filtr dávkování kapaliny výfuku (DEF) (Final Tier 4/Stage IV) 125-K-1

Údržba – Po 4500 hodinách provozu nebo pěti letech

Tabulka servisních intervalů – Po každých 4500 hodinách nebo pěti letech ..125-L-1
4500 hodin nebo pět let 125-L-1

Strana

Údržba – Po 6000 hodinách provozu nebo šesti letech

Tabulka servisních intervalů – Po každých 6000 hodinách nebo šesti letech 125-M-1
Chladicí soustava motoru 125-M-2

Údržba – Podle potřeby

Tabulka servisních intervalů – Podle potřeby 125-N-1
Recirkulační filtr 125-N-1
Filtr čerstvého vzduchu přiváděného do kabiny 125-N-2
Nádržka ostřikovače skla čelního okna 125-N-2
Síto alternátoru 125-N-2
Snímač vlhkosti (je-li ve výbavě) 125-N-3
Čištění kamery ActiveVision™ dopravníku čistého zrna (je-li součástí vybavení) 125-N-3
Kamera systému omlatu ActiveVision™ (je-li součástí vybavení) ... 125-N-3

Údržba – Podle potřeby (Motorové kapaliny a filtry)

Informace týkající se emisí 125-O-1
Zadní žebřík a plošina 125-O-1
Přístupový kryt motorového filtru 125-O-1
Přístupové kryty motoru 125-O-1
Výměna nádobky se startovací kapalinou 125-O-2
Neupravujte výkon motoru ani palivovou soustavu a soustavu sání vzduchu 125-O-2
Palivový systém 125-O-2
Nádrž kapaliny výfuku (DEF) – Plnění (Final Tier 4/Stage IV) 125-O-3
Nádrž kapaliny výfuku (DEF) – Vypuštění (Final Tier 4 / Stage IV) 125-O-4
Dávkovací filtr kapaliny výfuku (DEF) – Výměna (Final Tier 4/Stupeň IV) 125-O-5
Palivová nádrž – plnění 125-O-6
Palivová nádrž - vypouštění 125-O-6
Palivová nádrž — Uzavírací ventil 125-O-6
Odlučovač vody hlavního palivového filtru – Vypuštění 125-O-7
Předřazený filtr paliva – Čistění 125-O-8
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) – Proplachování 125-O-9
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) – Výměna a čištění 125-O-10
Hlavní a sekundární filtrační vložka paliva – Výměna 125-O-11
Palivová soustava – Odvzdušňování 125-O-12
Chladicí soustava – Vypouštění 125-O-13
Chladicí soustava – plnění 125-O-15
Chladicí soustava – Příprava na zimu 125-O-15

Pokračování na další straně

Strana

Filtrační vložky filtru sání vzduchu – Demontáž....125-O-16
Soustava vzduchového kompresoru (je-li součástí výbavy)....125-O-17
Údržba a servis filtru pevných částic (Final Tier 4 / stupeň IV)....125-O-18
Manipulace a odstranění obsahu filtru výfuku / filtru pevných částic (Final Tier 4 / stupeň IV)....125-O-18
Likvidace výfukového filtru (Final Tier 4 / stupeň IV)....125-O-18
Vzduchový filtr systému řízení motorových zplodin – Demontáž (Final Tier 4 / Stupeň IV)....125-O-19

Údržba – Podle potřeby (řemeny motoru 9,0 l)
Řemen motoru – Vedení (Tier 2/Stage II)....125-P-1
Řemen vzduchového kompresoru/pohonu ventilátoru/příslušenství motoru – výměna (Tier 2/Stage II)....125-P-1
Řemen rotačního síta - vedení....125-P-5
Hnací řemen rotačního síta – výměna (Tier 2/Stage II)....125-P-5
Řemen motoru – Vedení (Final Tier 4/Stage IV)....125-P-6
Řemen kompresoru klimatizace a alternátoru – Výměna (Final Tier 4 / Stage IV)....125-P-7
Hnací řemen rotačního síta – Výměna (Final Tier 4 / Stage IV)....125-P-10
Hnací řemen sacího ventilátoru – Výměna (Final Tier 4 / Stage IV)....125-P-10
Hnaný řemen sacího ventilátoru – Výměna (Final Tier 4 / Stage IV)....125-P-11
Hnací řemen ventilátoru s proměnnými otáčkami – Výměna (Final Tier 4 / Stage IV)....125-P-12
Výměna řemenu vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení) (Final Tier 4/Stage IV)....125-P-17
Kartáč rotačního síta - seřizování....125-P-22
Řemen řízení motorových zplodin – Výměna (Final Tier 4 / Stage IV)....125-P-23

Údržba – Podle potřeby (řemeny motoru 13,5 l)
Řemen motoru – Vedení (Tier 2/Stage II)....125-Q-1
Řemen vzduchového kompresoru/příslušenství motoru – výměna (Tier 2/Stage II)....125-Q-1
Hnací řemen ventilátoru – výměna (Tier 2/Stage II)....125-Q-7
Řemen rotačního síta - vedení....125-Q-10
Hnací řemen rotačního síta – výměna (Tier 2/Stage II)....125-Q-10
Řemen motoru – Vedení (Final Tier 4/Stage IV)....125-Q-11

Strana

Řemen kompresoru klimatizace a alternátoru – Výměna (Final Tier 4 / Stage IV)....125-Q-12
Hnací řemen rotačního síta – Výměna (Final Tier 4 / Stage IV)....125-Q-18
Hnací řemen sacího ventilátoru – Výměna (Final Tier 4 / Stage IV)....125-Q-19
Výměna řemenu vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení) (Final Tier 4/Stage IV)....125-Q-19
Hnací řemen ventilátoru – Výměna (Final Tier 4 / Stage IV)....125-Q-22
Kartáč rotačního síta - seřizování....125-Q-26
Řemen řízení motorových zplodin – Výměna (Final Tier 4 / Stage IV)....125-Q-26

Zjišťování a odstraňování závad
Skříň vkládacího ústrojí....130-1
Separátor....130-2
Hydrostatické ústrojí pohonu pojezdu....130-6
Pohon zadní nápravy (volitelný)....130-9
Řízení....130-9
Brzdy....130-10
Motor....130-11
Elektrická soustava....130-20
Vytápěcí zařízení....130-21
Soustava klimatizace....130-22
Snímač vlhkosti (je-li ve výbavě)....130-22
Snímač průchodu materiálu (je-li ve výbavě)....130-23

Uložení
Příprava stroje na odstavení....135-1
Opětovné uvedení stroje do provozu....135-2

Specifikace
Provozní otáčky (S760 a S770)....140-1
Provozní otáčky (S780, S785 a S790)....140-3
Specifikace (S760 a S770)....140-5
Specifikace (S780, S785 a S790)....140-8
Rozměry (S760 a S770)....140-11
Rozměry (S770 HillMaster™)....140-12
Rozměry (S780, S785 a S790)....140-13
Rozměry (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ a S790 HillMaster™)....140-14
Referenční body rozměrů....140-15
Vibrace stroje....140-16
Hladina hluku....140-16
Pokyny bezpečnosti práce pro následnou montáž elektrických a elektronických zařízení a/nebo součástek....140-16
ES Prohlášení o shodě....140-17
Eurasijská ekonomická unie....140-17
Předpokládaná životnost stroje....140-18
Fluorovaný skleníkový plyn....140-18
Utahovací momenty svorníků a šroubů s jednotným palcovým závitem....140-19

Pokračování na další straně

Strana

Utahovací momenty svorníků a šroubů s metrickým závitem....140-20

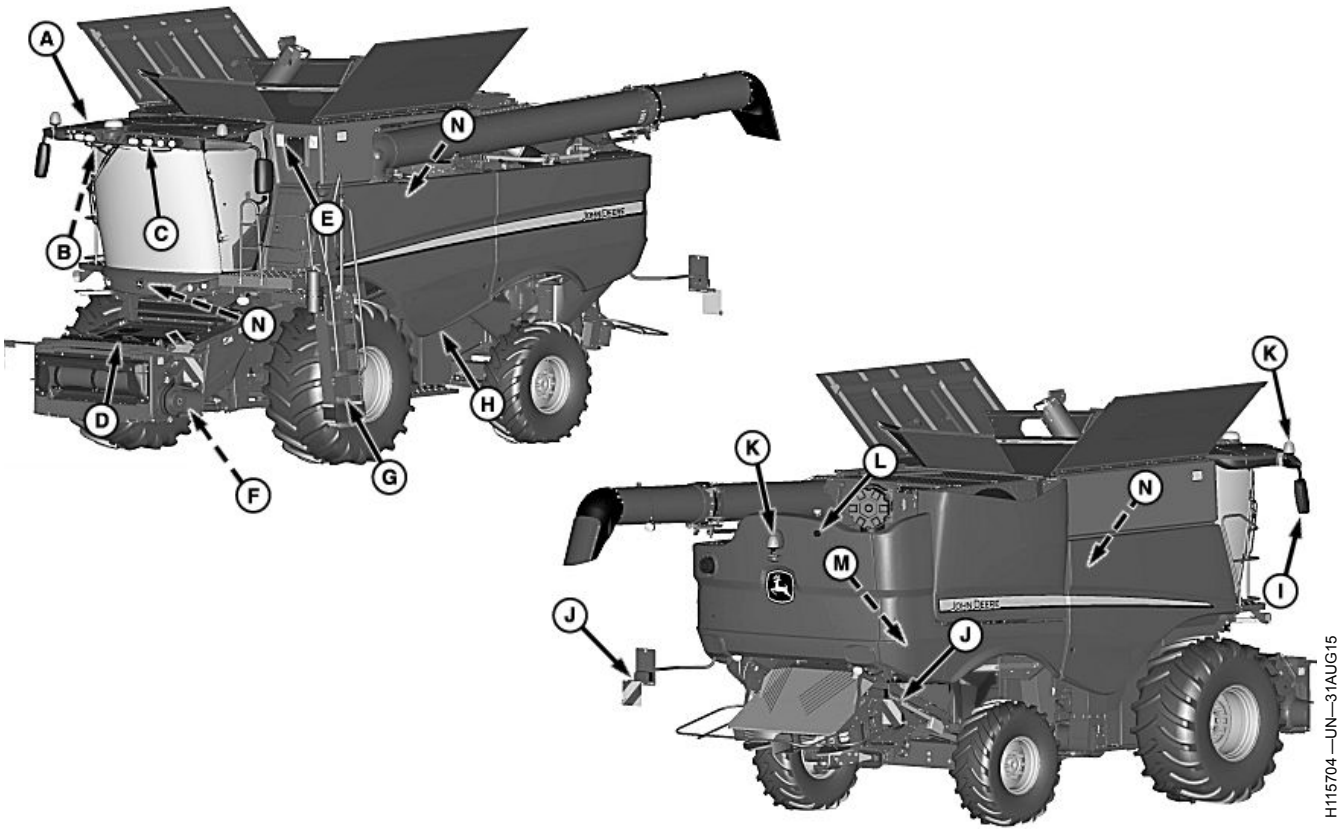
Identifikační čísla stroje

Vysvětlení výrobního čísla stroje....145-1
Identifikační čísla....145-1
Identifikační štítek stroje....145-2
Umístění identifikačního štítku stroje....145-2
Umístění štítku s prohlášením o shodě Eurasijské ekonomické unie....145-2
Interpretace výrobního čísla motoru....145-3
Výrobní číslo motoru (Tier 2/Stage II)....145-4
Výrobní číslo motoru (Final Tier 4 / Stage IV)....145-4
Výrobní číslo kabiny....145-4
Čerpadlo pohonu hydrostatické jednotky....145-5
Motor pohonu hydrostatické jednotky....145-5
Hydromotor dvoustupňového pohonu zadní nápravy....145-5
Skříň převodovky motoru....145-6
Převodovka rotoru....145-6
Převodovka....145-6
Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí....145-7
Vícestupňové ústrojí převodové skříně vkládacího ústrojí (je-li ve výbavě)....145-7
Řezačka (je-li součástí vybavení)....145-7
Sklopná deska s lamelami (Zbytky Deluxe, Intermediate a Premium)....145-8
Sklopná deska rozšířeného PowerCast™ (Zbytky Intermediate a Premium)....145-8
Kláskové hradítko PowerCast (zbytky Deluxe)....145-8
Rozhazovač (zbytky Deluxe)....145-9
Uschovejte doklad o vlastnictví....145-9
Zabezpečte stroj....145-9

Dostupná servisní literatura John Deere

Technické informace....JDSLA-1

Bezpečnostní prvky stroje



Pohled zepředu a zezadu na bezpečnostní prvky

A—Bezpečnostní prvky kabiny: Systém přítomnosti řidiče na sedadle, elektronické blokování při startování motoru, bezpečnostní pásy, zvukové výstražné zařízení, okno pro nouzový východ, parkovací brzda, směrová světla

B—Madla

C—Čelní světlomety

D—Protiskluzové rohože

E—Bezpečnostní štítky

F—Mechanická bezpečnostní vzpěra (skříně vkládacího ústrojí)

G—Protiskluzové schůdky, plošina se zábradlím

H—Kryty

I— Vnější zpětná zrcátka

J—Výstražná světla a reflexní pásy

K—Zvláštní výstražná světelná zařízení – majáčky

L—Zvukové výstražné zařízení jízdy vzad

M—Protiskluzová servisní plošina se zábradlím

N—Funkce otočné bezpečnostní výstrahy: Osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky, osvětlení strniště, světla pro údržbu výklopného krytu

Kromě zde zobrazených bezpečnostních prvků přispívají k bezpečnému provozu stroje také jiné součásti a systémy, bezpečnostní světla umístěná na stroji a bezpečnostní informace a pokyny v návodu k použití, pokud jsou doprovázeny opatrností a zájmem způsobilého řidiče.

OUO6075,000413E -16-31AUG15-1/1

Rozlišujte bezpečnostní informace

Toto je výstražný symbol. Uvidíte-li tento symbol na stroji nebo v návodu k používání, dbejte zvýšené opatrnosti, protože hrozí nebezpečí zranění.

Dodržujte všechny bezpečnostní pokyny i všeobecné bezpečnostní předpisy.



T81389 —UN—28JUN13

DX,ALERT -16-29SEP98-1/1

VÝZNAM VÝSTRAŽNÝCH NÁPISŮ

NEBEZPEČÍ; Výstražný nápis NEBEZPEČÍ označuje nebezpečnou situaci, která – pokud jí nebude zabráněno – bude mít za následek úmrtí nebo vážné poranění.

VAROVÁNÍ; Výstražný nápis VAROVÁNÍ označuje nebezpečnou situaci, která – pokud jí nebude zabráněno – by mohla mít za následek úmrtí nebo vážné poranění.

POZOR; Výstražný nápis POZOR označuje nebezpečnou situaci, která – pokud jí nebude zabráněno – by mohla mít za následek drobné nebo středně závažné poranění. Nápis POZOR také může upozorňovat na nebezpečné postupy související s událostmi, které mohou vést k poranění osob.

Výstražné nápisy NEBEZPEČÍ, VAROVÁNÍ nebo POZOR se používají společně s výstražnými symboly. Heslo NEBEZPEČÍ označuje nejvážnější riziko. Výstražné



TS187 —16—30SEP88

značky NEBEZPEČÍ a VAROVÁNÍ jsou umístěny v blízkosti zdrojů nebezpečí. Výstražné značky typu POZOR udávají obecné zásady bezpečnosti. Označení POZOR upozorňuje také na bezpečnostní pokyny v této příručce.

DX,SIGNAL -16-05OCT16-1/1

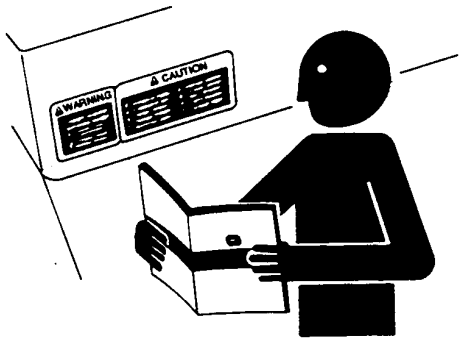
Dodržujte bezpečnostní pokyny

Pečlivě si přečtěte všechny bezpečnostní pokyny uvedené v tomto návodu a výstražné štítky umístěné na stroji. Dbejte, aby štítky s bezpečnostními pokyny byly vždy čitelné. Poškozené štítky vyměňte, chybějící štítky doplňte. Zajistěte, aby nová příslušenství a náhradní díly byly vždy opatřeny platnými výstražnými štítky. Náhradní výstražné štítky jsou k dispozici u prodejce firmy John Deere.

Na dílech a součástech od jiných dodavatelů mohou být uvedené doplňkové bezpečnostní informace, které nejsou obsažené v tomto návodu k použití.

Před zahájením práce se seznamte s obsluhou stroje a s jeho ovládacími prvky. Nedovolte, aby se strojem pracovala neseznámená osoba.

Stroj udržujte stále v dobrém stavu. Nepovolené změny provedené na stroji zhoršují jeho funkce, snižují bezpečnost provozu a zkracují životnost stroje.



TS201 —UN—15APR13

Neporozumíte-li některé části návodu k použití, informujte se u svého prodejce firmy John Deere.

DX,READ -16-16JUN09-1/1

Jízda se strojem

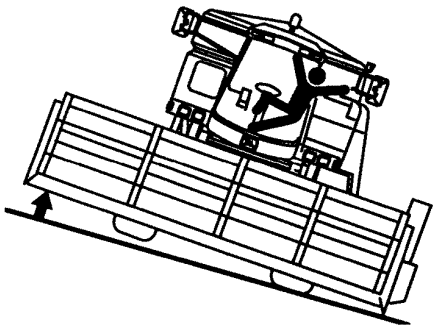
Pracujte se sklízecí mlátičkou, pouze pokud jsou všechny kryty správně namontovány.

Před uvedením stroje do pohybu vždy zkontrolujte bezprostřední okolí stroje (například zda se v jeho blízkosti nezdržují děti). Zajistěte si dostatečný výhled. Bezprostředně před rozjetím sklízecí řezačky použijte zvukové výstražné zařízení.

Vždy přizpůsobte pojezdovou rychlost stavu pozemní komunikace nebo povrchu pole. Při jízdě do svahu, ze svahu nebo po vrstevnici svahu neprovádějte prudké změny směru jízdy. Zvláštní opatrnosti dbejte při zatáčení na svahu s naplněným zásobníkem zrna.

Při připojování a odpojování žacího válu postupujte podle návodu k použití žacího válu.

Při změnách směru jízdy vždy mějte na paměti šířku včetně příslušenství a skutečnost, že zadní část sklízecí mlátičky vybočuje. Typ připojeného příslušenství a stav terénu určují jízdní vlastnosti sklízecí mlátičky.



ZX002461

ZX002461 —UN—16JUN95

Při jízdě na svahu, na nerovném terénu nebo před změnou směru jízdy snižte pojezdovou rychlost. Před sjížděním ze svahu zařaďte nižší převodový stupeň.

Vyhýbejte se terénním nerovnostem a jiným překážkám, které mohou způsobit převrácení sklízecí mlátičky, zejména při jízdě na svahu.

OUO6075,0000AB7 -16-21FEB07-1/1

Dodržujte pravidla provozu na pozemních komunikacích

Při jízdě po pozemních komunikacích vždy dodržujte místní dopravní předpisy.

OUO6075,0000032 -16-22JAN01-1/1

Kontrola bezpečného provozu stroje

Před zahájením práce vždy zkontrolujte stroj z hlediska provozní bezpečnosti a bezpečnosti pro provoz na pozemních komunikacích.

FX,READY -16-28FEB91-1/1

Spolujezdce a děti udržujte mimo stroj

Traktor může používat pouze řidič. Dbejte, aby na stroji nebyly přepravovány další osoby, s výjimkou zaškolování nebo krátkých pozorování.

Další osoby, přepravované na stroji, jsou vystaveny nebezpečí zranění v důsledku vymrštění ze stroje. Tyto osoby rovněž omezují výhled řidiče a snižují bezpečnost práce se strojem.

Dbejte, aby se v blízkosti stroje ani v jeho kabině nezdržovaly děti, pokud je motor v činnosti.

Sedadlo spolujezdce smí být používáno pouze při zaškolení nebo krátkých pozorování stroje. Sedadlo není určeno pro přepravu dětí.



TS253 —UN—23AUG88

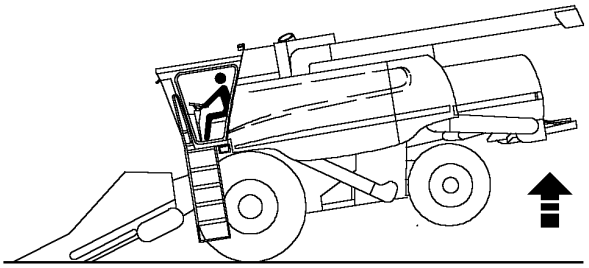
HX,AG,SF6904 -16-22JUL99-1/1

Dotěžování sklízecí mlátičky pro bezpečný kontakt kol s povrchem terénu

Provoz, řízení a brždění sklízecí mlátičky mohou být podstatně ovlivněny velkou hmotností vpředu neseného příslušenství, které mění polohu těžiště stroje.

Pro zajištění nezbytného kontaktu kol s povrchem terénu je nutné dotížit zadní část sklízecí mlátičky.

Dodržujte maximální přípustné zatížení náprav a maximální přípustnou celkovou hmotnost.



H51907 —UN—10FEB99

HX,AG,SF6782 -16-05FEB99-1/1

Přeprava po silnici s připojeným žacím válem

Dodržujte národní a místní zákony týkající se provozu sklízecí mlátičky na veřejných komunikacích.

Přeprava po veřejných komunikacích v Německu musí být schválena místním TUV, aby bylo uděleno povolení pro jízdu po silnici.

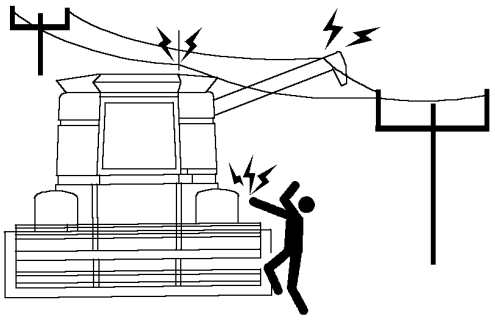
Požádejte a povolení u svého prodejce nebo ve výrobním závodě.

OUO6075,0004672 -16-16MAR17-1/1

Dávejte pozor na elektrická nadzemní vedení

Před provozem po pozemních komunikacích přestavte koncovku vyprazdňovacího šnekového dopravníku do přepravní polohy a sklopte nástupní madlo zásobníku zrna.

Před jízdou po pozemních komunikacích zajistěte anténu v přepravní poloze, může dojít ke kontaktu s nízko položenými nadzemními vedeními elektrického napětí. Důsledkem může být úraz řidiče elektrickým proudem.



H52022 —UN—14APR99

HX,STSSA,D -16-22JUL99-1/1

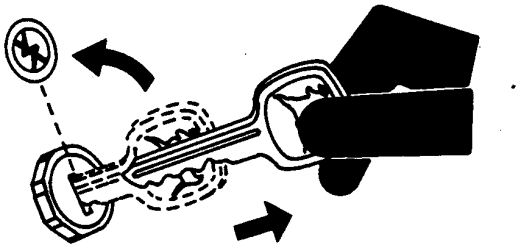
Odstavení a opuštění stroje

Spusťte sklízecí jednotku na zem.

Před opuštěním sklízecí mlátičky vypněte pohon sklízecí jednotky a separačního ústrojí. Přestavte multifunkční páku do neutrální polohy a vypněte stroj. Zajistěte stroj parkovací brzdu, vyjměte klíček zapalování a zamkněte kabinu.

Je zakázáno nechávat stroj bez dozoru, pokud je motor v činnosti.

Při jízdě nikdy neopouštějte kabinu.



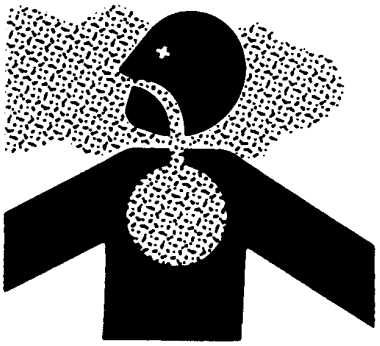
TS230 —UN—24MAY89

OUO6075,0000AEB -16-11FEB14-1/1

Pracujte ve větraných prostorech

Výfukové plyny motoru mohou způsobit nevolnost nebo smrt. Je-li nutné provozovat motor v uzavřeném prostoru, opatřete výfukové potrubí hadicí odvádějící výfukové plyny mimo pracoviště.

Pokud není k dispozici taková hadice, zajistěte dostatečné větrání pomocí otevřených dveří.



TS220 —UN—15APR13

DX,AIR -16-17FEB99-1/1

Dodržujte pravidla bezpečné manipulace s palivem - zabraňte vzniku požáru

Při manipulaci s palivem dbejte opatrnosti: Jedná se o hořlavinu. Při doplňování palivové nádrže nekuřte, nepoužívejte otevřený plamen a zabraňte vzniku jisker.

Před doplňováním palivové nádrže vždy zastavte motor. Palivovou nádrž doplňujte mimo uzavřené prostory.

Zabraňte vzniku požáru. Udržujte stroj čistý, bez nánosů nečistot a mazacích tuků. Rozlité palivo vždy otřete.

Pro přepravu hořlavých kapalin používejte výhradně schválené nádoby na palivo.

Nikdy neplňte nádobu na palivo v nákladním automobilu s plastovou vložkou dna. Před doplňováním vždy umístěte nádobu na palivo na povrch země. Před sejmutím víka kanystru se dotkněte nádoby na palivo hubicí automatického dávkovače paliva. Při plnění udržujte kontakt hubice automatického dávkovače paliva s nádobou na palivo.



TS202 —UN—23AUG88

Neskladujte nádobu na palivo v prostorách s otevřeným ohněm, jiskrami nebo věčným plamínkem, jako má ohřívač vody nebo jiná zařízení.

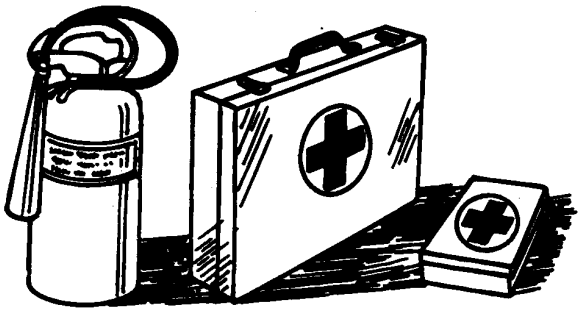
DX,FIRE1 -16-12OCT11-1/1

Buďte připraveni na nouzové situace

Buďte připraveni na vznik požáru.

Hasicí přístroj a lékárničku uchovávejte na dosažitelném místě.

Důležitá telefonní čísla lékaře, pohotovostní lékařské služby, nemocnice a požární pohotovosti mějte připravena u telefonu.



TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -16-03MAR93-1/1

Dodržujte bezpečnost při manipulaci se startovací kapalinou



TS1356 —UN—18MAR92

Startovací kapalina je hořlavina první třídy.

Při práci s touto kapalinou zamezte vzniku jisker a nepoužívejte otevřený oheň. Startovací kapalinu udržujte v bezpečné vzdálenosti od baterií a kabelů.

Aby nedošlo k neúmyslnému úniku startovací kapaliny při jejím skladování, vložte nádobky se startovací kapalinou do úložného kontejneru a skladujte je na chladném a chráněném místě.

Nádobu se startovací kapalinou nevhazujte do ohně ani nepropichujte.

Nepoužívejte startovací kapalinu, pokud je motor vybaven žhavicími svíčkami nebo zahřívacím zařízením nasávaného vzduchu.

DX,FIRE3 -16-14MAR14-1/1

V případě požáru

POZOR: Zabraňte zranění osob.



TS227 —UN—15APR13

Zastavte stroj ihned při prvních příznacích požáru. Požár lze zjistit podle zápachu kouře nebo vizuálně podle plamenů. Protože požár se šíří velkou rychlostí, ihned opusťte stroj a přemístěte se do bezpečné vzdálenosti. Nevracejte se ke stroji! Bezpečnost je nejdůležitější.

Zavolejte hasičskou jednotku. Přenosný hasicí přístroj lze použít pro uhašení drobného požáru nebo pro kontrolu požáru do příjezdu hasičů, ale tento typ hasicího přístroje má svá omezení. Vždy dbejte především na bezpečnost řidiče a osob v blízkosti stroje. Při hašení požáru stůjte po větru a mějte zajištěnou ústupovou cestu pro případ, že by se požár nepodařilo uhasit.

Prostudujte protipožární předpisy a seznamte se s rozmístěním a obsluhou prostředků protipožární ochrany. Místní hasičský sbor nebo prodejce hasicích přístrojů mohou nabízet doporučení a protipožární školení.

Pokud Váš hasicí přístroj neobsahuje pokyny k používání, dodržujte následující obecné pokyny:

1. Vytáhněte čep. Držte hasicí přístroj hubicí otočenou od sebe a uvolněte pojistný mechanizmus.
2. Směrujte hubici dolů. Natočte hasicí přístroj směrem k ohnisku požáru.
3. Pomalu a rovnoměrně stlačte páčku přístroje.
4. Natáčejte hubici ze strany na stranu.

DX,FIRE4 -16-22AUG13-1/1

Při doplňování paliva předcházejte riziku výboje elektrostatického náboje

Odstraněním síry a dalších sloučenin z motorové nafty s ultra nízkým obsahem síry (ULSD) se snižuje její vodivost a zvyšuje možnost uchování elektrostatického náboje.

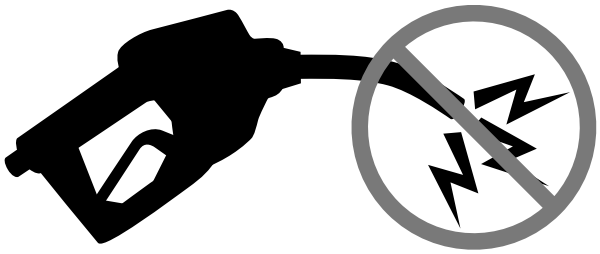
Rafinerie mohou do paliva přidat aditivum na ochranu proti elektrostatickému náboji. Existuje mnoho faktorů, které postupem času snižují efektivitu aditiva.

Když palivo ULSD protéká palivovou soustavou, mohou vzniknout statické výboje. Elektrostatický výboj v přítomnosti vznětlivých výparů může mít za následek vznik požáru nebo explozi.

Proto je důležité zajistit, aby celá soustava používaná při doplňování paliva stroje (nádrž, podávací čerpadlo, hadice, čerpací pistole a další) byla správně uzemněna a utěsněna. Obraťte se na dodavatele paliva, abyste se ujistili, že soustava na doplňování paliva splňuje předpisy správného uzemnění a utěsnění.



RG22142 —UN—17MAR14



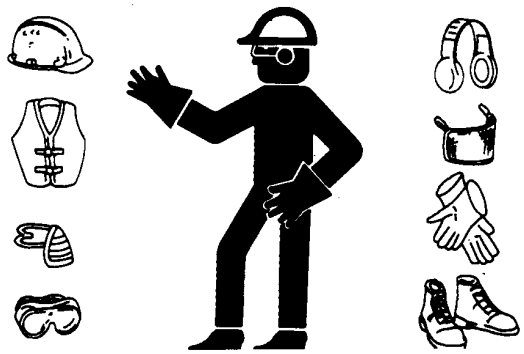
RG21992 —UN—21AUG13

DX,FUEL,STATIC,ELEC -16-12JUL13-1/1

Používejte ochranný oděv

Při práci noste přiléhavý oděv a používejte vhodné ochranné pomůcky.

Bezpečný provoz stroje vyžaduje plnou pozornost obsluhy. Nerozptylujte se poslechem reprodukované hudby nebo radiopřijímače ze sluchátek.



TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR2 -16-03MAR93-1/1

Udržujte bezpečnou vzdálenost od žacích válů

Žací lišta, šnek válu, přiháněč a válce vkládacího ústrojí nelze při jejich činnosti dokonale zakrytovat. Udržujte bezpečnou vzdálenost od těchto pohyblivých součástí stroje, pokud jsou v činnosti. Před zahájením údržby nebo uvolňování zaneseného stroje zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.



ES118704 —UN—21MAR95

OUO6075,00009E5 -16-28SEP10-1/1

Zabraňte zachycení rukou noži

Nikdy neodstraňuje překážky před žacím válem nebo na žacím válu, pokud není vypnutý pohon separačního ústrojí, zatažená parkovací brzda, zastavený motor a klíček spínací skříňky vytažený ze spínací skříňky.

Před nastartováním motoru se v blízkosti stroje nesmí zdržovat nepovolané osoby.



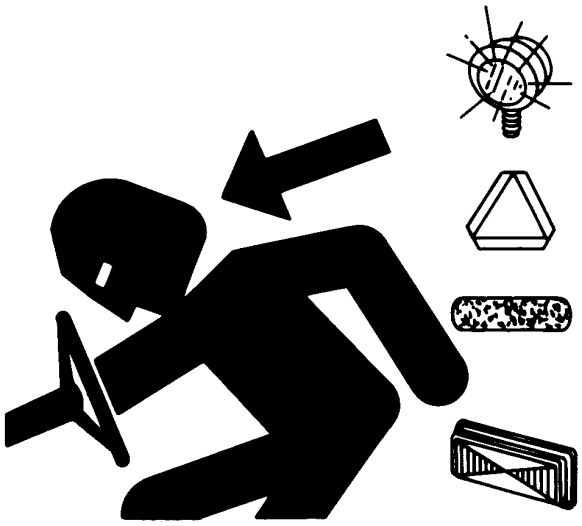
TS254 —UN—23AUG88

OUO6075,00009E6 -16-28SEP10-1/1

Používejte bezpečnostní světla a zařízení

Zabraňte kolizím pomalu jedoucích traktorů s nářadím nebo samojízdných strojů s ostatními vozidly na pozemních komunikacích. Pravidelně sledujte provoz ve zpětném zrcátku, zejména při zatáčení, kdy je nutné signalizovat změnu směru pomocí směrových světel.

Ve dne i v noci používejte čelní světlomety, směrová světla a výstražné světelné zařízení. Dodržujte příslušné místní předpisy pro osvětlení a výstražné zařízení. Udržujte osvětlení a výstražné zařízení čisté a v dobrém stavu. Chybějící nebo poškozené osvětlení a označení vyměňte.

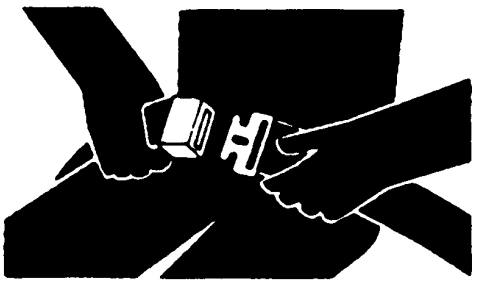


TS951 —UN—12APR90

HX,STSSA,O -16-22JUL99-1/1

Používejte bezpečnostní pásy

Při práci nebo jízdě se sklízecí mlátičkou na místě řidiče nebo spolujezdce vždy používejte bezpečnostní pás.



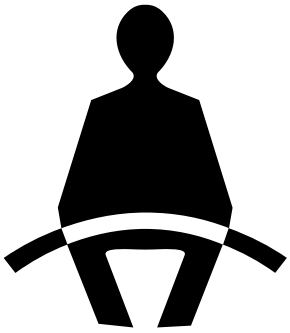
H47137

H47137 —UN—25OCT95

HX,STSSA,I -16-22JUL99-1/1

Sedadlo spolujezdce

Sedadlo spolujezdce, je-li ve výbavě, je určené pouze pro účely zaškolení obsluhy nebo provádění diagnostiky stroje.



TS1730 —UN—24MAY13

DX,SEAT,NA -16-22AUG13-1/1

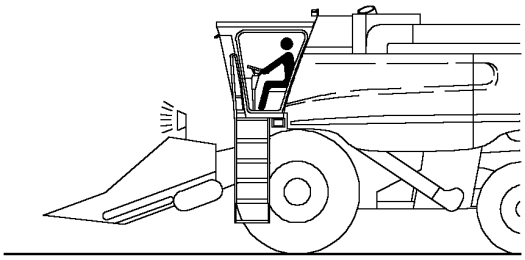
Bezpečná přeprava sklízecí mlátičky s žacím válem

Pokud je to možné, nepřepravujte sklízecí mlátičku po pozemních komunikacích s připojeným žacím válem.

Pokud je přeprava sklízecí mlátičky s žacím válem nevyhnutelná, dbejte, aby byl žací vál opatřen výstražnými světly s přerušovanou činností, aby odrazky byly čisté a viditelné.

Při přepravě po komunikacích s velkým provozem, s malou šířkou, v kopcovitém terénu nebo při překonávání mostů je doporučováno používat doprovodné vozidlo.

Při přepravě se pohybujte takovou pojezdovou rychlostí, aby byly zajištěny bezpečné podmínky pro jízdu.



H51909 —UN—07MAY99

OUO6075,0000034 -16-22JAN01-1/1

Zabraňte samovolnému rozjetí nebo neočekávaným pohybům stroje

Zabraňte vzniku rizika zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného pohybu stroje nebo jeho součástí.

Je zakázáno startovat motor krátkým spojením na startéru nebo kontaktech elektromagnetů. Pokud jsou vyřazeny některé elektrické obvody, může dojít k samovolnému pohybu stroje nebo jeho součástí.



H58737 —UN—08JUL99

AG,OUO1035,792 -16-08JUL99-1/1

Bezpečné provádění údržby

Před začátkem práce se důkladně seznamte s postupem údržby. Pracujte na čistém a suchém místě.

Nikdy nepromazávejte, neprovádějte údržbu ani neseřizujte vozidlo, které je v pohybu. Dbejte, aby nedošlo k zachycení rukou, nohou nebo oděvu pohyblivými součástmi. Zastavte všechna hnací ústrojí a pomocí ovládacích prvků odtlakujte potrubí a hadice soustavy. Spusťte nářadí na zem. Zastavte motor. Vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Nechejte stroj vychladnout.

Díly stroje, které musí být při údržbě zvednuty, zajistěte pevnými podpěrami.

Vždy dbejte na dobrý stav a odborně provedenou montáž všech dílů. Poškozené části okamžitě opravte. Opotřebené nebo poškozené díly vyměňte. Odstraňte všechny nánosy mastnoty, oleje nebo bahna.

U zařízení s vlastním pohonem odpojte před nastavováním elektrické soustavy nebo sváření na stroji zemnicí kabel baterie (-).

Dříve než zahájíte servis elektrického systému nebo sváření na stroji, odpojte kabelové svazky u vlečeného nářadí.

Pád při čištění nebo jiných pracích ve výškách může vést k vážnému poranění. Pro snadný přístup ke každému místu montáže použijte žebřík nebo plošinu. Používejte pevné a bezpečné opěrné body pro ruce a nohy.



TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -16-28FEB17-1/1

Svaøová ní v blí zkosti elektronické øí dicí jednotky

DŮLEŽITÉ: Nestartujte motor s použití m zaøí zení pro obloukové svaøová ní . Použí vané elektrické proudy a napìtí jsou nadmìrnì velké a mohou zpùsobit neopravitelné poškození .

1. Odpojte zá porný (-) kabel akumulá torové baterie.
2. Odpojte kladný (+) kabel akumulá torové baterie.
3. Propojte nakrá tko kladný a zá porný kontakt. Nepøipojujte k rá mu vozidla.
4. Odstraòte veškerou kabelá ž z prostoru pro svaøová ní .
5. Pøipojte kostøicí svorku svaøovací ho zaøí zení co nejblí že ke svaøované mu mí stu a co nejdá le od øí dicí ch jednotek.



TS953 —UN—15MAY90

6. Po skonèení svaøová ní postupujte podle krokù 1-5 v obrá cené m poøadí .

DX,WW,ECU02 -16-14AUG09-1/1

Před svařováním nebo zahříváním odstraňte nátěr

Zabraňte vzniku jedovatých výparů a prachu.

Nebezpečné výpary mohou být vytvářeny při zahřátí nátěru během svařování, pájení nebo používání plamene.

Před zahříváním odstraňte nátěr:

- Odstraňte barvu do minimální vzdálenosti 100 mm (4 in.) od místa, které bude při svařování zahřáté. Pokud není možné barvu odstranit, před zahříváním nebo svařováním si nasaďte respirátor.
- Odstraňujete-li nátěr pískováním nebo broušením, nevdechujte prach. Používejte vhodný respirátor.
- Odstraňujete-li nátěr rozpouštědlem nebo odstraňovačem nátěru, je nutné před svařováním důkladně odstranit použité prostředky mýdlovým roztokem. Z pracovní plochy odstraňte nádoby s rozpouštědly a jinými hořlavými látkami. Nechejte výpary rozptýlit po dobu alespoň 15 minut před zahájením svařování nebo zahřívání.



TS220 —UN—15APR13

V prostorách, kde budete provádět svařování nepoužívejte rozpouštědla, která obsahují chlór.

Práci provádějte na místě, které je dobře větrané, aby toxické zplodiny a prach byly rozptýleny.

Dbejte na správné likvidování barev a rozpouštědel.

DX,PAINT -16-24JUL02-1/1

Vyvarujte se zahřátí vedení s kapalinami pod tlakem

Při zahřívání vedení s kapalinami pod tlakem se může vytvořit hořlavá směs, která je schopná způsobit vážné popáleniny vám i osobám ve vaší blízkosti. Neprovádějte svařování, pájení nebo zahřívání plamenem v blízkosti vedení s kapalinou pod tlakem nebo s hořlavými látkami. Pokud teplo pronikne za místo bezprostředně ohřívané plamenem, může dojít k porušení tlakového potrubí.



TS953 —UN—15MAY90

DX,TORCH -16-10DEC04-1/1

Zabraňte kontaktu s pohyblivými součástmi

Dbejte, aby nedošlo k zachycení rukou, nohou nebo oděvu pohyblivými poháněnými součástmi. Je zakázáno provádět čistění, mazání nebo seřizování stroje, pokud je motor v chodu.



TS256 —UN—23AUG88

H01,9000SA,E -16-15JUN90-1/1

Bezpečné čistění zásobníku zrna a odstraňování překážek

Zabraňte vzniku vážného zranění nebo smrti v důsledku zachycení šnekovými dopravníky v zásobníku zrna. Křížové šroubové dopravníky nelze zcela zakrýt vzhledem k jejich funkci. Nevstupujte do zásobníku zrna, pokud je spuštěn motor. Před vstupem do zásobníku zrna odstraňte zbytky zrna, vždy zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky

Pokud zrno vytvoří překážku a přestane proudit do šnekových dopravníků, zastavte motor, vytáhněte klíček ze spínací skříňky a z pozice na krytu motorového prostoru, s použitím tyče uvolněte překážku bránicí průtoku zrna.



TS256 —UN—23AUG88

OUO6043,00015E2 -16-24MAY04-1/1

Vyklizení prostoru rotujících hřídelů pohonu

Nepozornost v prostoru rotujících hnacích hřídelů může mít za následek těžká, dokonce smrtelná zranění.

Všechny kryty musí být stále na svých místech. Zkontrolujte, zda se otočné ochranné kryty mohou volně otáčet.

Noste přiléhavý oděv. Zastavte motor a zkontrolujte, zda ustal pohyb všech rotačních součástí a hnacích ústrojí. Potom teprve provádějte seřizování, zapojování nebo jiné údržbové práce na motoru nebo hnaných zařízení stroje.



TS1644 —UN—22AUG95

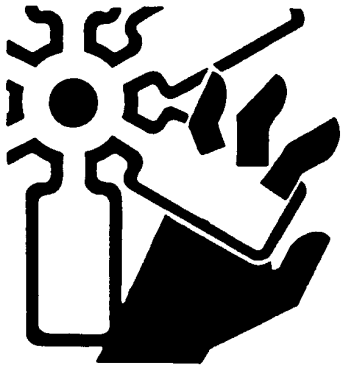
DX,ROTATING -16-18AUG09-1/1

Namontujte všechny ochranné kryty a štíty

Rotující ventilátory, řemeny, řemenice a další hnací části mohou způsobit vážné zranění.

Během provozu musí být všechny kryty a štíty stále na svém místě.

Noste přiléhavý oděv. Zastavte motor a zkontrolujte, zda ustal pohyb ventilátorů, řemenů, řemenic a dalších hnacích součástí. Potom teprve provádějte seřizování, zapojování nebo čistění v blízkosti ventilátorů a jejich hnacích ústrojí.



TS677 —UN—21SEP89

OUO6075,0000C23 -16-03MAY11-1/1

Vyvarujte se kontaktu s kapalinami pod vysokým tlakem

Pravidelně - minimálně jedenkrát ročně - kontrolujte, zda nejsou hydraulické hadice netěsné, deformované, pořezané, popraskané, podřené, nafouknuté, zkorodované, zda nemají poškozené opletení nebo nejsou jinak opotřebené nebo poškozené.

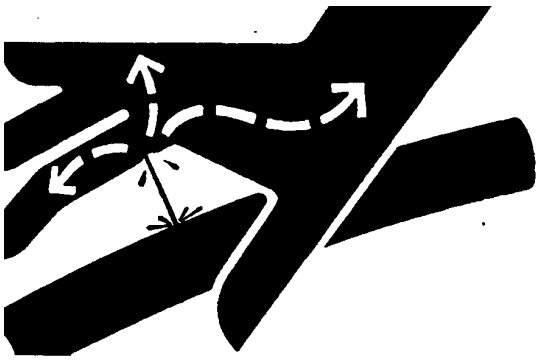
Opotřebované nebo poškozené sestavy hadic ihned vyměňte za náhradní díly schválené firmou John Deere.

Unikající tlaková kapalina může proniknout pokožkou a způsobit vážné zranění.

Vyvarujte se rizika, před rozpojováním spojů odtlakujte hydraulická a jiná vedení. Před natlakováním dotáhněte všechny spoje.

Netěsnosti hledejte pomocí kusu lepenky. Chraňte ruce a tělo před účinky kapalin pod tlakem.

Dojde-li k poranění, ihned vyhledejte lékařské ošetření. Pokud kapalina pronikne do pokožky, musí být chirurgicky



X9811 —UN—23AUG88

odstraněna v průběhu několika hodin. V opačném případě může způsobit vznik sněti. Není-li lékař obeznámen s podobným typem poranění, je nutné, aby se obrátil na informované lékařské zdroje. Tyto informace v angličtině lze získat od společnosti Deere & Company Medical Department se sídlem v Moline, Illinois, USA, na telefonním čísle 1-800-822-8262 nebo +1 309-748-5636.

DX,FLUID -16-12OCT11-1/1

Vyvarujte se otevření vysokotlaké palivové soustavy

Kapalina pod vysokým tlakem, která zůstává v palivovém potrubí, může způsobit vážné zranění. Neodpojujte ani neprovádějte opravy palivových potrubí, snímačů nebo jiných součástí mezi vysokotlakým palivovým čerpadlem a vstřikovači u motorů vybavených palivovou soustavou s vysokotlakým zásobníkem (HPCR).

Opravy mohou provádět pouze technici, kteří jsou dobře seznámeni s tímto typem soustavy. (V případě opravy se obraťte na svého prodejce John Deere.)



TS1343 —UN—18MAR92

DX,WW,HPCR1 -16-07JAN03-1/1

Bezpečná údržba soustavy hydraulického akumulátoru

Kapalina nebo plyn, unikající ze soustav s akumulovanou energií (používají se u soustavy klimatizace, hydraulické soustavy a soustavy vzduchových brzd), mohou způsobit vážné zranění. Nadměrné teplo může způsobit roztržení akumulátoru a nepředvídané přerušení tlakových vedení. Nesvařujte nebo nepoužívejte hořák v blízkosti tlakového akumulátoru nebo vedení pod tlakem.

Před demontáží akumulátoru odtlakujte natlakovanou soustavu.

Před demontáží akumulátoru odtlakujte hydraulickou soustavu. Odtlakování v hydraulické soustavě nebo v akumulátoru neprovádějte uvolněním šroubových spojů.



TS281 —UN—15APR13

Akumulátory nelze opravovat.

DX,WW,ACCLA2 -16-22AUG03-1/1

Chraňte se proti zasažení kapalinou pod vysokým tlakem

Kapalina unikající z vysokotlakých trysek vysokotlakého zařízení může proniknout do pokožky a způsobit vážné poranění. Dbejte, aby nedošlo k zasažení rukou nebo jiných částí těla.

Dojde-li k poranění, ihned vyhledejte lékařské ošetření. Kapalina, která pod vysokým tlakem pronikne do pokožky, musí být chirurgicky odstraněna do několika hodin, jinak hrozí nebezpečí vzniku sněti. Není-li lékař obeznámen s podobným typem poranění, je nutné, aby se obrátil na informované lékařské zdroje.



TS1343 —UN—18MAR92

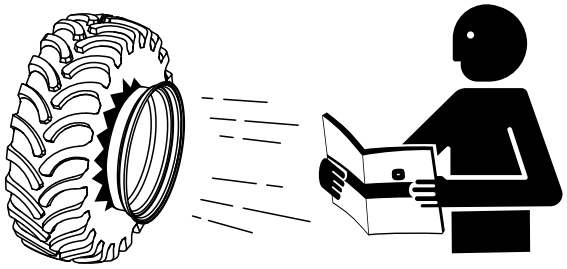
DX,SPRAY -16-16APR92-1/1

Používejte doporučené pneumatiky

Udržujte vozidlo v dobrém provozním stavu.

Používejte pouze předepsané velikosti pneumatik se správnou zatížitelností a nahustěte na tlak uvedený v tomto návodu.

Použití jiných než předepsaných pneumatik může vést ke snížení stability, ovlivnit řízení, způsobit předčasné poškození pneumatiky nebo jinak negativně ovlivnit její životnost a bezpečnost.



H111235 —UN—13MAY14

DX,TIRE,INFO -16-19MAY14-1/1

Bezpečná údržba pneumatik

Explozivní odtržení ráfku a pneumatiky může způsobit vážné zranění nebo smrt.

Pokud nemáte potřebné vybavení ani zkušenosti, neprovádějte montáž pneumatik.

Vždy udržujte předepsaný tlak v pneumatikách. Nezvyšujte tlak v pneumatikách nad předepsanou hodnotu. Neprovádějte svařování ani jiné zahřívání kol s pneumatikami. Teplem dojde ke zvýšení tlaku vzduchu a explozi pneumatiky. Svařování může zeslabit nebo deformovat konstrukci kola.

Při zvyšování tlaku v pneumatice používejte prodlužovací hadici s příchytkou, která umožňuje stát stranou a NE před nebo nad pneumatikou. Používejte ochrannou klec, je-li k dispozici.

Zkontrolujte kola, zda mají pneumatiky dostatečný tlak, zda nejsou poškozené pneumatiky nebo ráfky, zda neschází šrouby nebo matice.



RXA0103438 —UN—11JUN09

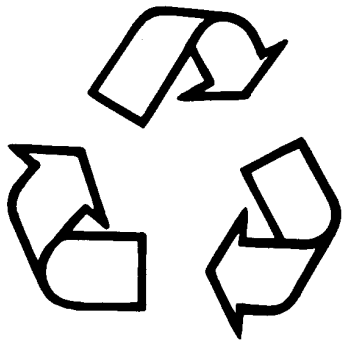
Kola i pneumatiky jsou těžké. Při manipulaci s koly a pneumatikami používejte bezpečné zdvihací zařízení nebo při zvedání, montáži nebo demontáži požádejte o pomoc.

DX,WW,RIMS -16-28FEB17-1/1

Vyřazení z provozu — Řádná recyklace a likvidace kapalin a součástek

Při vyřazování stroje a/nebo součástky z provozu je nutné vzít v úvahu opatření pro bezpečné a ekologické nakládání s majetkem. Mezi tato opatření patří následující:

- Během demontáže nebo manipulace s objekty a materiály používejte vhodné nástroje a osobní pracovní prostředky.
- Řiďte se pokyny pro specializované součástky.
- Uvolněte nahromaděnou energii spuštěním zavěšených prvků stroje, uvolněním pružin, odpojením akumulátorové baterie nebo jiného zdroje napájení a uvolněním tlaku z hydraulických součástek, hydraulických akumulátorů a dalších podobných systémů.
- Minimalizujte kontakt se součástkami, na kterých se mohou nacházet zbytky chemikálií používaných v zemědělství, jako jsou hnojiva a pesticidy. Manipulaci s těmito součástkami a jejich likvidaci provádějte náležitým způsobem.
- Před recyklací součástek z motorů, palivových nádrží, chladičů, hydraulických válců, nádrží a potrubí opatrně vypusťte kapaliny. Při vypouštění kapalin používejte nepropustné nádoby. Nepoužívejte nádoby na potraviny nebo nápoje.
- Nelijte odpadní kapaliny na zem, do odpadu ani do žádného vodního zdroje.
- Řiďte se všemi národními, státními a místními zákony, předpisy nebo nařízeními týkajícími se manipulace s odpadními kapalinami (příklad: olej, palivo, chladicí kapalina, brzdová kapalina); filtry; akumulátorovými



TS1133 —UN—15APR13

bateriemi a dalšími látkami či součástkami a jejich likvidace. Spalování hořlavých kapalin nebo součástek v jiných než výhradně určených spalovacích zařízeních může být zakázáno zákonem a může mít za následek kontakt se škodlivými zplodinami spalování nebo popely.

- Servis a likvidaci soustav klimatizace provádějte náležitým způsobem. Vládní nařízení mohou požadovat, aby chladivo ze soustav klimatizace, které by mohlo v případě úniku poškozovat ovzduší, shromažďovala a recyklovala certifikovaná servisní centra.
- Zhodnoťte možnosti recyklace pneumatik, kovů, plastu, skla, gumy a elektronických komponent, které mohou být recyklovatelné, ať již v celku, nebo částečně.
- Informace o správném způsobu recyklace nebo likvidace odpadu si vyžádejte od místního centra pro životní prostředí nebo recyklačního centra, případně od svého prodejce John Deere.

DX,DRAIN -16-01JUN15-1/1

Bezpečná údržba chladicí soustavy

Prudké uvolnění tlaku kapaliny z natlakované chladicí soustavy může způsobit vážné popáleniny.

Zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Před otevřením uzávěru chladiče nechejte snížit teplotu chladicí soustavy. Pomalu povolte uzávěr do první polohy a uvolněte tlak. Potom uzávěr úplně demontujte.



TS281 —UN—15APR13

OUO6075,0000ABC -16-21FEB07-1/1

Odstraňte usazený materiál

Usazené plevy a částečky rostlinného materiálu v motorovém prostoru, na motoru nebo v blízkosti pohyblivých součástí představují riziko pro vznik požáru. Často kontrolujte tyto prostory a odstraňujte nečistoty. Před zahájením kontroly nebo údržby zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.



TS227 —UN—15APR13

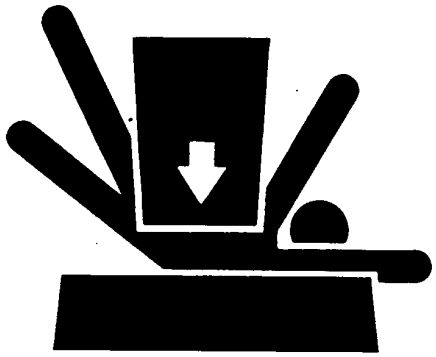
HX,9010SA,B -16-23AUG97-1/1

Bezpečně zajistěte stroj

Před zahájením práce na stroji vždy spusťte stroj nebo nářadí na povrch. Pokud činnost vyžaduje, aby stroj nebo nářadí byly ve zvednuté poloze, bezpečně je zajistěte. U hydraulicky zvedaných nářadí dochází k jejich samovolnému poklesu vlivem netěsností.

Nepoužívejte pro zajištění stroje škvárové tvárnice, duté cihly nebo jiné předměty, které mohou být při zatížení rozdrceny. Nepracujte pod strojem, který je zajištěn pouze zvedacím zařízením. Dodržujte postupy uvedené v návodu k používání.

Při používání přídavného nářadí dodržujte vždy bezpečnostní pokyny uvedené v příslušném návodu k používání.



TS229 —UN—23AUG88

DX,LOWER -16-24FEB00-1/1

Bezpečné uložení příslušenství

Nedostatečně uložené díly příslušenství, jako např. dvojitá montáž kol, klec kol nebo nakládací zařízení se mohou převrhnout a způsobit zranění, za jistých okolností i smrtelné úrazy.

Proto je třeba tyto části příslušenství zajistit proti pádu a převrácení. Zamezte přístupu dětí a nepovolaných osob.



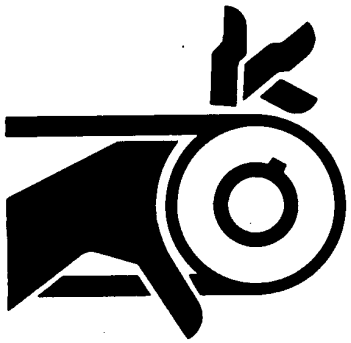
TS219 —UN—23AUG88

DX,STORE -16-03MAR93-1/1

Dodržujte bezpečnostní pokyny při údržbě hnacích řemenů

Při údržbě hnacích řemenů vždy dbejte těchto pokynů:

- Zabraňte vzniku vážného poranění rukou nebo paží v důsledku zachycení. Nikdy neprovádějte čistění, kontrolu ani seřizování řemenů, pokud je stroj v činnosti. Vždy zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
- Nikdy nečistěte řemeny hořlavými čisticími prostředky.



TS285 —UN—23AUG88

OUO6075,00026A4 -16-06FEB03-1/1

Bezpečná manipulace s elektronickými součástkami a konzolami

Pád během montáže nebo demontáže elektronických součástí namontovaných na zařízení může být příčinou vážného poranění. Pro snadné dosažení na každé montážní místo používejte žebřík nebo plošinu. Používejte pevné a bezpečné opěry horních a dolních končetin. Nemontujte ani nedemontujte součásti v mokrých ani mrazivých podmínkách.

Pokud montujete nebo opravujete základnovou stanicí RTK na věž nebo jinou vysokou konstrukci, používejte horolezce s osvědčením.

Pokud montujete nebo opravujete stožár GPS přijímače využívaného pro nářadí, používejte správné techniky zvedání a správné ochranné vybavení. Stožár má velkou hmotnost a obtížně se s ním manipuluje. Pokud není montážní místo přístupné ze země nebo servisní plošiny, je nutná přítomnost dvou osob.



TS249 —UN—23AUG88

DX,WW,RECEIVER -16-24AUG10-1/1

Zabraňte nehodám při jízdě vzad

Před pohybem stroje se ujistěte, že se v jeho dráze nenachází žádné osoby. Pro lepší viditelnost se otočte a dívejte se přímo. Pokud výhledu brání překážka nebo jste v uzavřené oblasti, použijte při jízdě vzad druhé osoby k signalizaci.

Pro zjištění, zda se za strojem nenachází osoby nebo překážky, se nespoléhejte na kameru. Systém může omezovat mnoho faktorů včetně provádění údržby, okolních podmínek a rozsahu provozu.

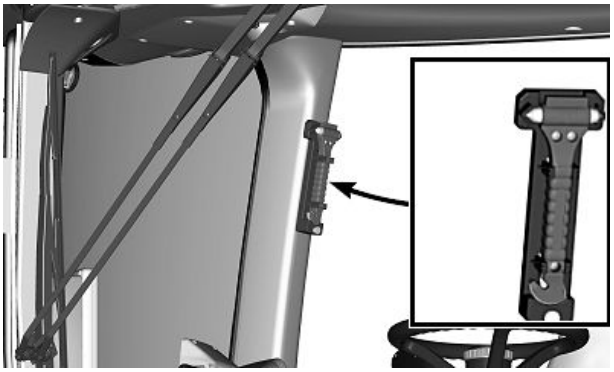


PC10857XW —UN—15APR13

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS -16-30AUG10-1/1

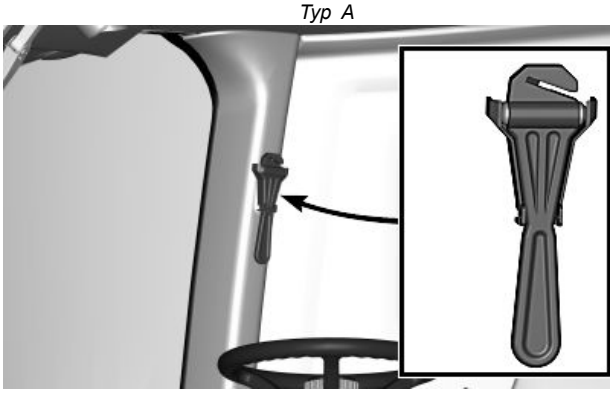
Únikový východ

Kladívkem pro nouzové opuštění kabiny lze přeříznout bezpečnostní pás a rozbít sklo okna.



H121322 —UN—21APR17

Typ A



H121321 —UN—21APR17

Typ B

OUO6075,0004723 -16-12MAY17-1/1

Bezpečná manipulace s akumulátorovými bateriemi

Plyn uvolňovaný z akumulátorových baterií může explodovat. V blízkosti akumulátorových baterií zabraňte vzniku jisker a nepoužívejte otevřený oheň. Při kontrole výšky hladiny elektrolytu akumulátorové baterie použijte kapesní svítilnu.

Nikdy nezkoušejte nabití akumulátorové baterie tak, že kovovým předmětem spojíte svorky akumulátorové baterie. Použijte voltmetr nebo hustoměr.

Vždy odpojujte kostřicí (-) svorku akumulátorové baterie jako první a připojujte ji jako poslední.

Kyselina sírová obsažená v elektrolytu akumulátorové baterie je v dostatečné koncentraci, aby způsobila popáleniny kůže, poškození oděvu a oslepnutí při zasažení očí.

Zabraňte vzniku nebezpečí:

- Doplňujte akumulátorové baterie v dobře větraném prostoru.
- Používejte ochranné brýle a pryžové rukavice.
- Nečistěte akumulátorové baterie stlačeným vzduchem.
- Při doplňování elektrolytu nevdechujte výpary.
- Zabraňte polití nebo potřísnění elektrolytem.
- Používejte správný postupu při startování pomocí kabelů.

Postup při potřísnění pokožky nebo očí kyselinou:

1. Pokožku opláchněte vodou.
2. Pomocí jedlé sody nebo vápna neutralizujte kyselinu.
3. Zasažené oči proplachujte vodou po dobu 15 až 30 minut. Ihned vyhledejte lékařské ošetření.

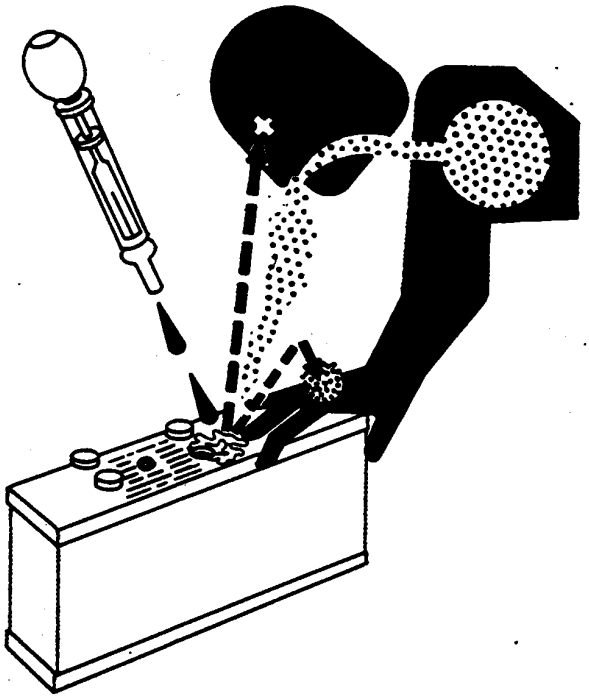
Pokud dojde k požití kyseliny:

1. Nevyvolávejte zvracení.
2. Vypijte velké množství vody nebo mléka, ne více než 2 l (2 qt.).
3. Ihned vyhledejte lékařské ošetření.

VÝSTRAHA: Sloupkové kontakty akumulátorové baterie, kontakty kabelů a příslušných přídavných zařízení obsahují olovo a sloučeniny olova. Tyto chemické látky jsou uznány jako příčina vzniku rakoviny a škodlivých vlivů na reprodukci (stát Kalifornie). **Po manipulaci s akumulátorovou baterií si umyjte ruce.**



TS204 —UN—15APR13



TS203 —UN—23AUG88

DX,WW,BATTERIES -16-02DEC10-1/1

Bezpečné čistění filtru výfuku

Během čistění filtru výfuku může motor dlouhodobě pracovat ve zvýšených otáčkách volnoběhu a při vysokých teplotách. Výfukové plyny a součásti filtru výfuku dosahují teplot, které mohou způsobit popáleniny těla, zapálení nebo roztavení materiálu.

Dodržujte dostatečnou vzdálenost stroje od osob, zvířat nebo konstrukcí, aby nedošlo k poranění nebo poškození v důsledku vysoké teploty výfukových plynů nebo součástí výfuku. Zabraňte vzniku požáru nebo exploze hořlavých látek nebo výparů v blízkosti výfuku. Výstup soustavy výfuku udržujte v bezpečné vzdálenosti od osob nebo látek, které mohou být roztaveny, spáleny nebo mohou explodovat.

Během čistění a po čistění filtru výfuku důkladně kontrolujte stroj a okolní plochu, zda se nevyskytují doutnající nečistoty.

Při doplňování paliva s motorem v činnosti hrozí nebezpečí požáru nebo exploze. Před doplňováním palivové nádrže vždy zastavte motor a očistěte veškeré rozlité palivo.

Při přepravě stroje na ložné ploše nákladního automobilu nebo přívěsu vždy zkontrolujte, zda je motor zastavený.

Kontakt se zahřátými součástmi výfuku může způsobit vážné poranění.

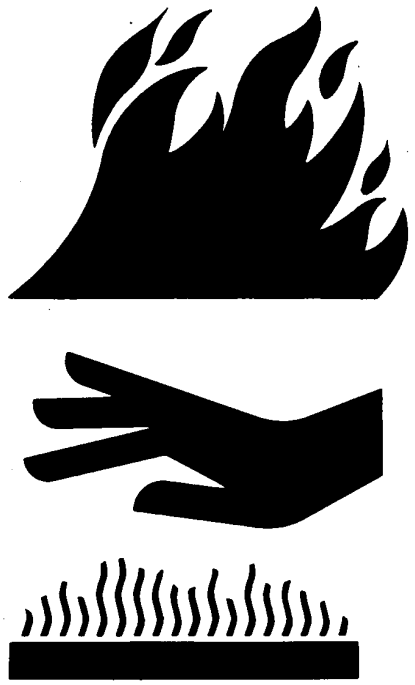
Nedotýkejte se těchto součástí, dokud jejich teplota neklesne na bezpečnou hodnotu.

Pokud postup údržby vyžaduje motor v provozu:

- Zapínejte pouze hnací ústrojí součástí, které jsou vyžadovány postupem údržby.
- Dbejte, aby se v blízkosti stanoviště řidiče nebo stroje nezdržovaly nepovolané osoby.

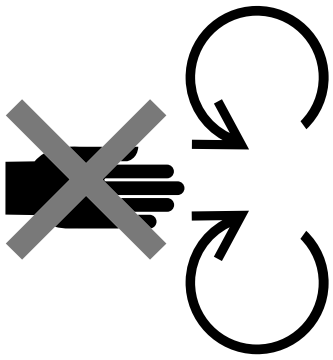
Dbejte, aby nedošlo k zachycení rukou, nohou nebo oděvu pohyblivými součástmi.

Před opuštěním stanoviště řidiče vždy vyřaďte hnací ústrojí (neutrální poloha), aktivujte parkovací brzdu nebo mechanizmus a odpojte hnací ústrojí od přídavných zařízení nebo nářadí.



TS227 —UN—15APR13

TS271 —UN—23AUG88



TS1693 —UN—09DEC09

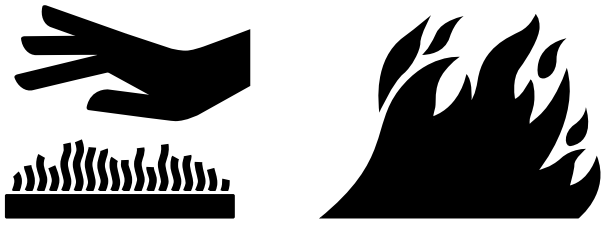
Před opuštěním stroje zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky (je-li součástí vybavení).

OUO6075,0000E81 -16-07FEB12-1/1

Zabránění zásahu horkými výfukovými plyny

Údržba stroje nebo příslušenství s motorem v činnosti může způsobit vážné zranění osob. Zabraňte kontaktu pokožky s horkými výfukovými plyny a se zahřátými součástmi.

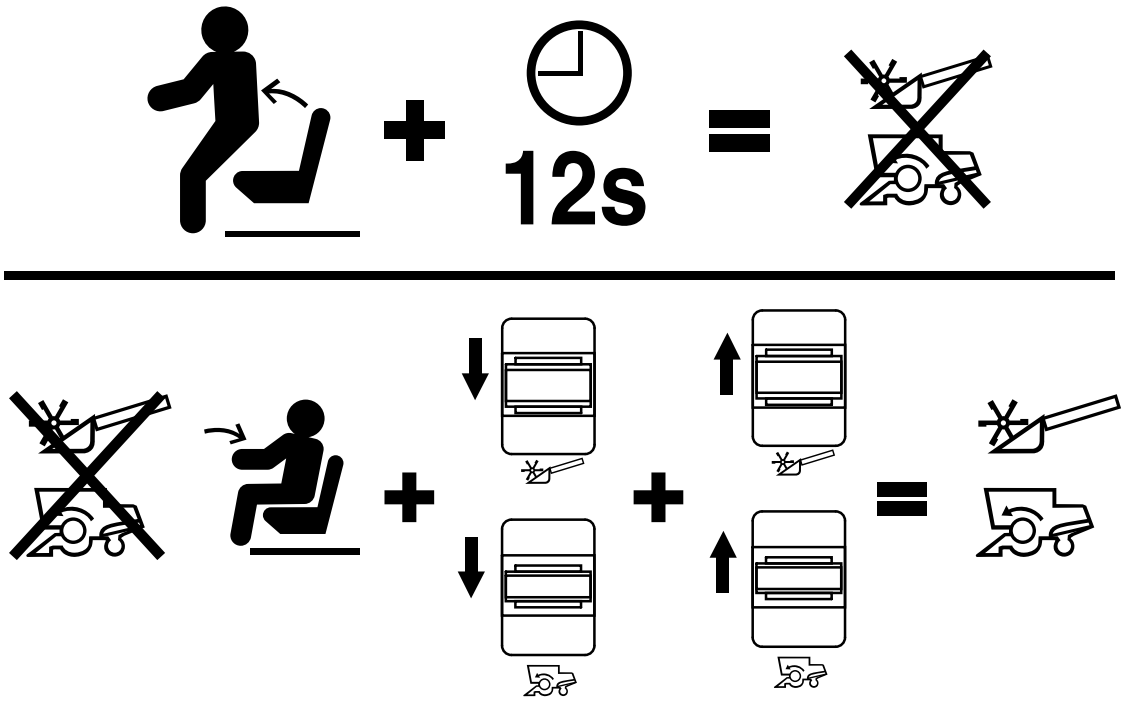
Části výfuku a výfukové plyny jsou během činnosti motoru velmi horké. Výfukové plyny a součásti soustavy výfuku dosahují teplot, které mohou způsobit popáleniny, vznik požáru nebo roztavení běžných materiálů.



RG17488 —UN—21AUG09

DX,EXHAUST -16-20AUG09-1/1

Systém otočné výstrahy



H113906 —UN—08MAY15

Pokud řidič opustí sedadlo se zapnutým žacím válem a/nebo separačním ústrojím, světlo bliká a rozezní se výstraha. Pokud je řidič i nadále mimo sedadlo, funkce sklízení se zastaví.

Pokud jsou zastavené funkce sklízení, je nutné je znovu spustit před pokračováním ve sklizni.

Pro opětovné spuštění funkcí sklízení musí řidič sedět na sedadle a resetovat a zapnout spínače separačního ústrojí a žacího válu na konzole opěrky ruky.

SS43267,00005D8 -16-08MAY15-1/1

Systém zjišťující přítomnost řidiče

Systém zjišťující přítomnost řidiče indikuje přítomnost řidiče.

Systém brání zapnutí dále uvedených funkcí, pokud není řidič usazen na sedadle.

- Zapnutí pohonu separačního ústrojí
- Zapnutí pohonu žacího válu
- Zapnutí pohonu vyprazdňovacího šnekového dopravníku
- AutoTrac™

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company.

- Pohon
- Rychlost vkládání
- Regulace výšky žacího válu
- Plovoucí cestovní režim Kemper

Pokud řidič opustí sedadlo se zapnutým žacím válem a/nebo separačním ústrojím déle než na 5–7 sekund, světlo bliká a rozezní se výstraha. Pokud je řidič i nadále mimo sedadlo, funkce sklízení se zastaví.

Pro opětovné spuštění funkcí se musí řidič opět usadit na sedadlo a každou funkci znovu zapnout.

SS43267,00005EC -16-18JUN15-1/1

Bezpečnostní štítky

Bezpečnostní štítky s piktogramy

Na důležitých místech stroje jsou umístěny bezpečnostní štítky, které upozorňují na možné nebezpečí. Hrozící nebezpečí je znázorněno symbolem ve výstražném trojúhelníku. Doprovodný text poskytuje informaci, jak tomuto nebezpečí zranění osob předejít. Bezpečnostní štítky, jejich umístění na stroji a krátké vysvětlující texty jsou zobrazeny níže.



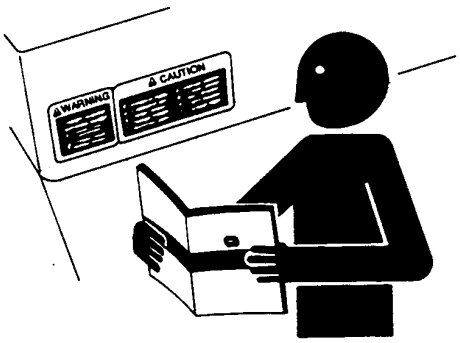
TS231 —16—07OCT88

OUO6075,0001163 -16-19JUN12-1/1

Obnovujte bezpečnostní štítky

Poškozené štítky vyměňte, chybějící štítky doplňte. Správné rozmístění bezpečnostních štítků je uvedeno v tomto návodu k použití.

Na dílech a součástech od jiných dodavatelů mohou být uvedené doplňkové bezpečnostní informace, které nejsou obsažené v tomto návodu k použití.

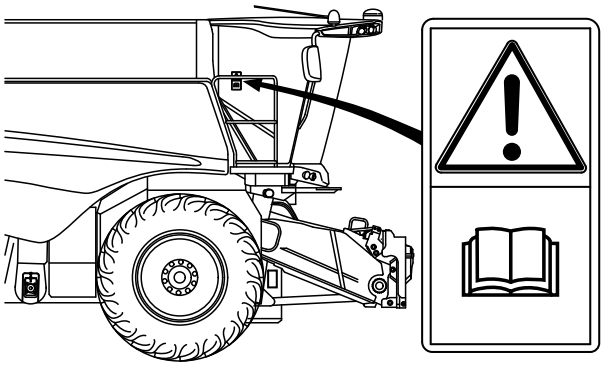


TS201 —UN—15APR13

DX,SIGNS -16-18AUG09-1/1

Návod k použití

Tento návod pro obsluhu obsahuje všechny důležité informace, které jsou nezbytné pro bezpečnou obsluhu stroje. Aby nedocházelo ke zbytečným úrazům, prostudujte návod k použití a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny.

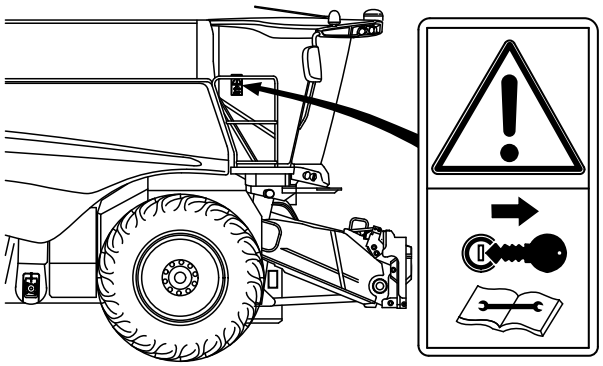


H97195 —UN—14JUN11

OUO6075,00015D7 -16-09AUG13-1/1

Opravy a údržba

Před prováděním oprav nebo údržby vypněte motor, zapněte parkovací brzdu a vyjměte klíček zapalování. Všechny údržbové práce najdete v návodu k použití.

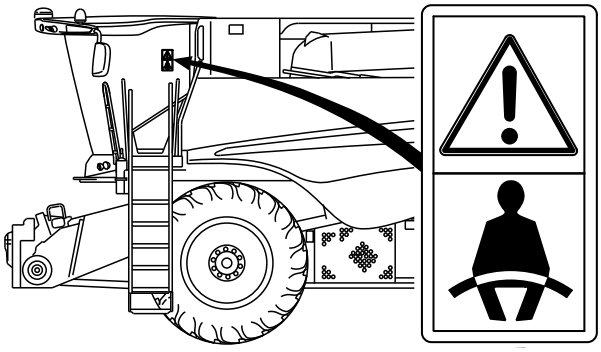


H97196 —UN—13JUN11

OUO6041,0000453 -16-03SEP10-1/1

Bezpečnostní pás sedačky

Sedadlo spolujezdce je určeno pro pomocného operátora nebo diagnostiku problémů stroje. Nedovolte vstup jiným osobám a dětem. Při jízdě se strojem vždy používejte bezpečnostní pásy na místě řidiče nebo spolujezdce.



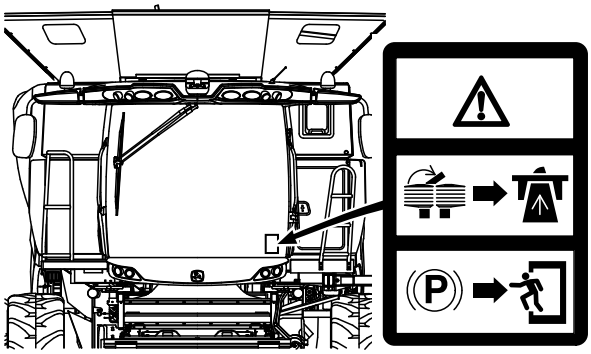
H97197 —UN—13JUN11

OUO6041,0000454 -16-03SEP10-1/1

Parkovací brzda

Před opuštěním stroje aktivujte parkovací brzdu.

Před provozem po pozemních komunikacích spojte pedály provozních brzd.



H1104579 —UN—25JAN12

OUO6075,0000DE8 -16-24JAN12-1/1

Hydraulický olej a plyn pod tlakem

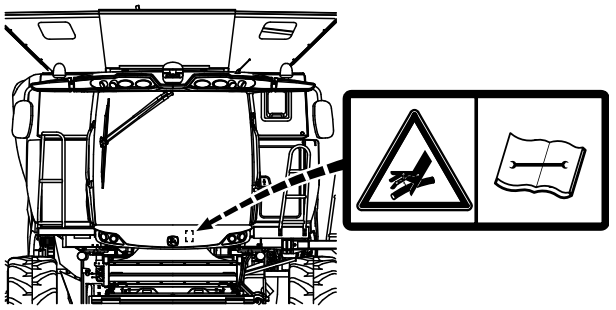
POZNÁMKA: Štítek je umístěn na nosníku kabiny a je pouze na strojích s převodovkou ProDrive™.

Dbejte, aby nedošlo ke zranění. Hydraulický olej a plyn jsou pod tlakem.

Před demontáží hydraulických součástí, rozebíráním nebo plněním zásobníků:

1. Uvolněte tlak z hydraulické soustavy. Přečtěte systémové informace v Návodu k použití a Návodu k opravě.
2. Zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

K doplňování akumulátoru používejte pouze SUCHÝ DUSÍK. Obraťte se na svého prodejce John Deere.



H108688 —UN—01AUG13

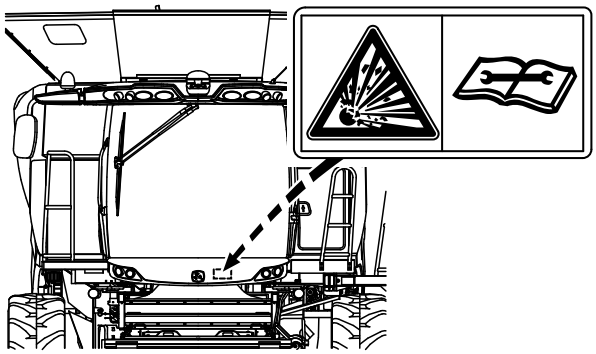
OUO6075,00015C0 -16-05AUG13-1/1

Hydraulický akumulátor

POZNÁMKA: Štítek je umístěn na nosníku kabiny a je pouze na strojích s převodovkou ProDrive™.

Aby nedošlo ke zranění osob, poškození hydraulického akumulátoru nebo hydraulické soustavy, udržujte tlak dusíku na předepsané úrovni.

Doplňujte plynovou náplň pouze suchým dusíkem. Jmenovitý pracovní tlak je 21500 kPa (3120 psi), kontaktujte svého prodejce John Deere.

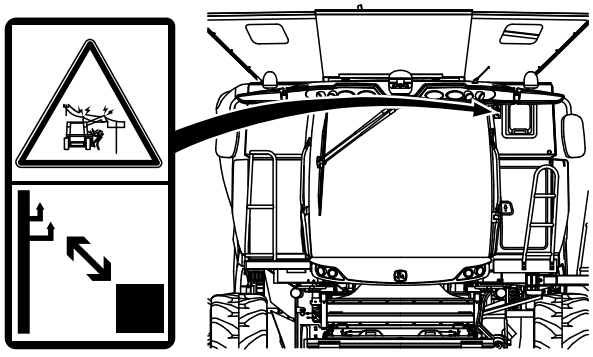


H1105072 —UN—23MAR12

OUO6075,00010F3 -16-18JUN13-1/1

Pozor na nízko zavěšená nadzemní elektrická vedení

Zabraňte vážným zranění nebo smrti v důsledku zasažení elektrickým proudem. Nedotýkejte se elektrických vedení. Spusťte kryty zásobníků zrna dolů, pokud pracujete v blízkosti nízko zavěšených elektrických vedení.

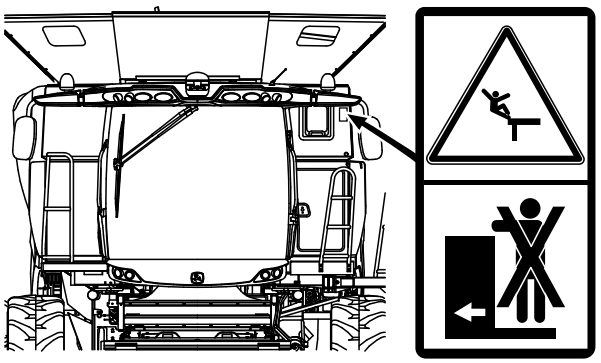


H96811 —UN—03AUG10

OUO6041,00003F6 -16-03SEP10-1/1

Zásobník zrna

Zabraňte vzniku vážného poranění v důsledku pádu. Nevstupujte do zásobníku zrna v tomto prostoru.

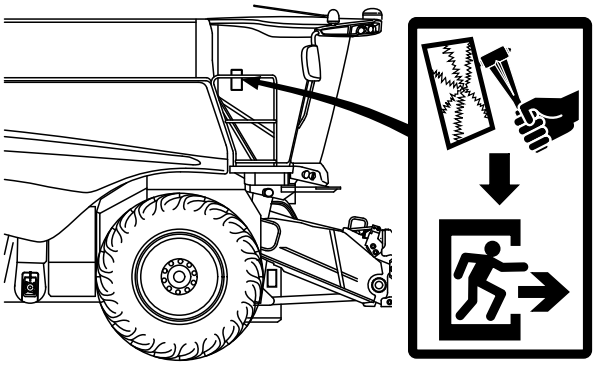


H96812 —UN—02SEP10

OUO6041,00003F7 -16-03SEP10-1/1

Únikový východ

Kladívkem pro nouzové opuštění kabiny lze přeříznout bezpečnostní pás a rozbít sklo okna. Náhradní okno získáte u prodejce John Deere.

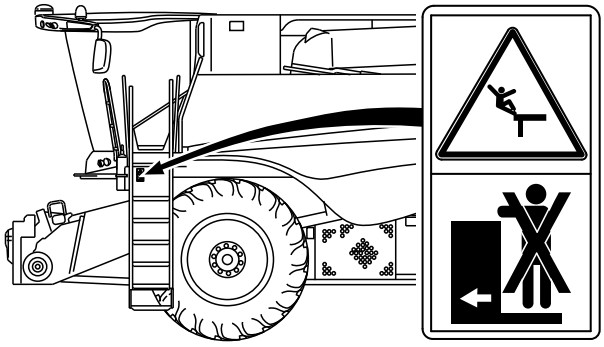


H97852 —UN—13JUN11

WM05597,0001339 -16-24JUN15-1/1

Přístupový žebřík kabiny/plošiny

Zabraňte vzniku vážného poranění v důsledku pádu. Na přístupovém žebříku nebo plošině se nesmí zdržovat žádné osoby, je-li stroj v pohybu.

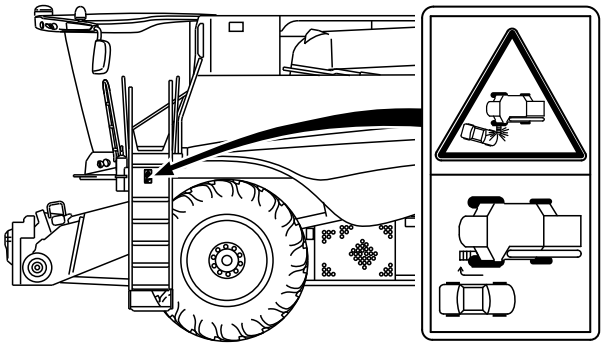


H96816 —UN—03AUG10

OUO6041,0000404 -16-03SEP10-1/1

Zabraňte srážce s jinými motorovými vozidly

Zabraňte dopravním nehodám stroje a nebezpečí vážného zranění nebo smrti. Před provozem stroje po pozemních komunikacích vždy sklopte nástupní žebřík do přední zajištěné polohy.



H96815 —UN—03AUG10

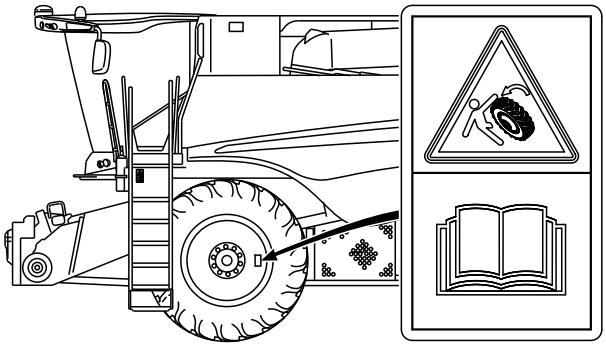
OUO6041,0000403 -16-03SEP10-1/1

Dvojitá montáž kol (jsou-li ve výbavě)

POZNÁMKA: Štítek je umístěn na kolech dvojité montáže a na obou stranách stroje.

Dvojitá montáž kol způsobí změnu těžiště. Během demontáže buďte opatrní. K demontáži nebo montáži kol jsou nutné dvě osoby.

Aby nedošlo k tělesnému zranění, pro demontáž a montáž jsou k dispozici speciální vodicí čepy. Viz pokyny dodávané s dvojmontáží kol.



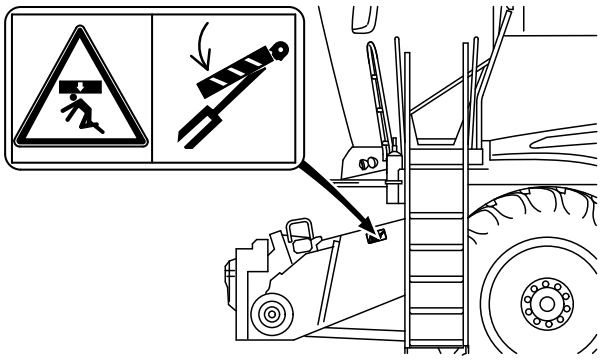
H1000876 —UN—04APR11

OUO6075,00015C1 -16-31JUL13-1/1

Bezpečnostní vzpěra skříně vkládacího ústrojí

POZNÁMKA: Štítek je umístěn na vnější a vnitřní straně krytů a na obou stranách skříně vkládacího ústrojí.

Nebezpečí rozdrcení. Před přístupem pod žací vál spusťte vál na zem, nebo použijte bezpečnostní vzpěry hydraulických válců zvedání skříně vkládacího ústrojí.

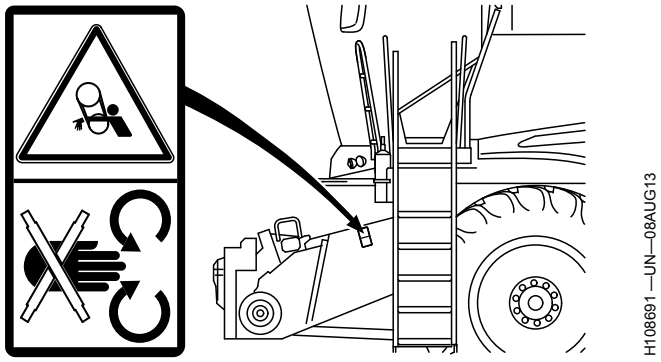


H96814 —UN—03AUG10

OUO6041,0000405 -16-03SEP10-1/1

Kryt skříně vkládacího ústrojí

Zabraňte vzniku vážného zranění nebo smrti v důsledku zachycení. Nikdy nezvedejte kryt, pokud je motor v činnosti. Zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.



OUO6075,00015C4 -16-09AUG13-1/1

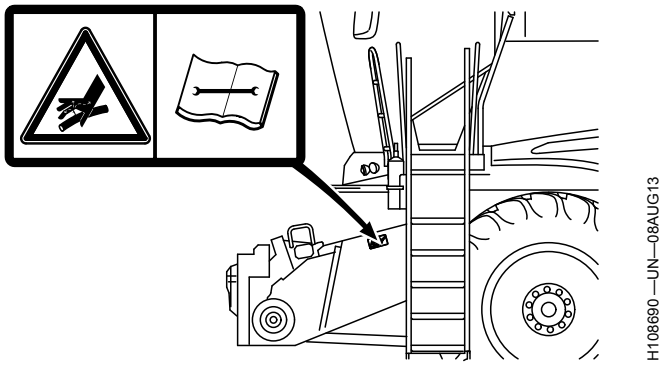
Hydraulický olej a plyn pod tlakem

Dbejte, aby nedošlo ke zranění. Hydraulický olej a plyn jsou pod tlakem.

Před demontáží hydraulických součástí, rozebíráním nebo plněním zásobníků:

1. Uvolněte tlak z hydraulické soustavy. Přečtěte systémové informace v Návodu k použití a Návodu k opravě.
2. Zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

K doplňování akumulátoru používejte pouze SUCHÝ DUSÍK. Obraťte se na svého prodejce John Deere.

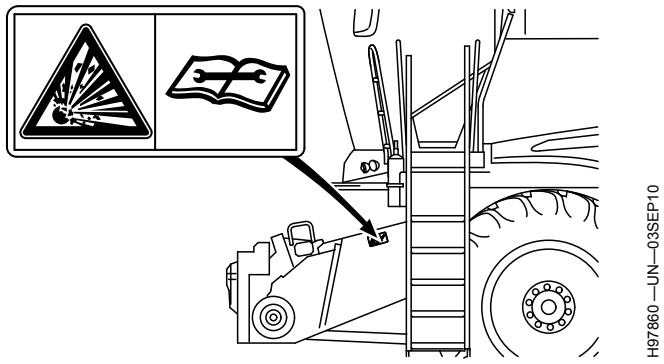


OUO6075,00015C3 -16-31JUL13-1/1

Hydraulický akumulátor

Aby nedošlo ke zranění osob, poškození hydraulického akumulátoru nebo hydraulické soustavy, udržujte tlak dusíku na předepsané úrovni.

Doplňujte plynovou náplň pouze suchým dusíkem. Jmenovitý pracovní tlak je 21500 kPa (3120 psi), kontaktujte svého prodejce John Deere.

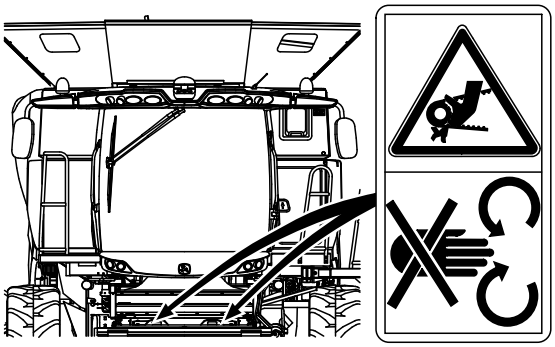


OUO6075,000091B -16-18JUN13-1/1

Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí

POZNÁMKA: Štítek je umístěný na přístupovém krytu skříně vkládacího ústrojí.

Točivé části stroje představují možné nebezpečí.



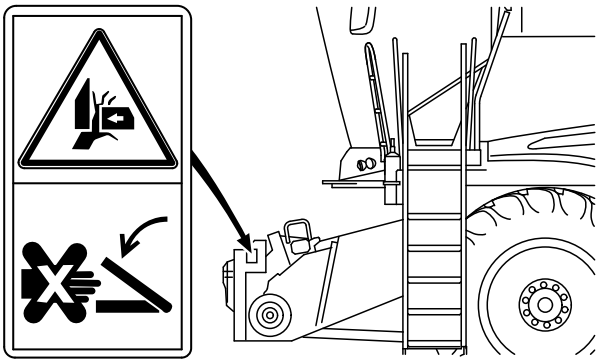
H121143 —UN—24MAR17

OUO6075,00046C5 -16-18APR17-1/1

Sklopný rám podávacího zásobníku

POZNÁMKA: Štítek je umístěn na obou stranách skříně vkládacího ústrojí.

Žací vál se může naklonit a způsobit vážná zranění nebo smrt. Nebezpečí rozdrcení. Udržujte bezpečnou vzdálenost, pokud je motor v činnosti.

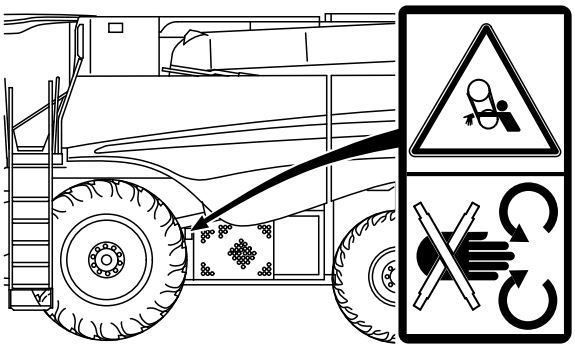


H96813 —UN—03AUG10

OUO6041,00003F8 -16-03SEP10-1/1

Levý kryt

Zabraňte vzniku vážného zranění nebo smrti v důsledku zachycení. Nikdy nezvedejte kryt, pokud je motor v činnosti. Zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

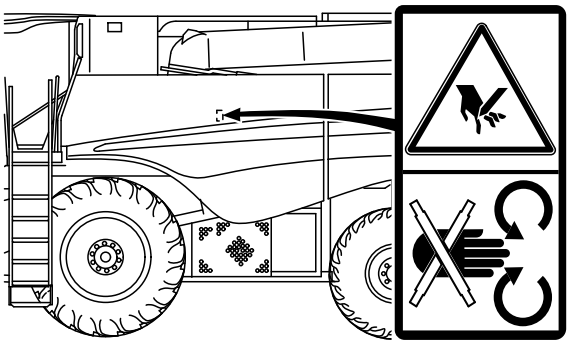


H114542 —UN—17JUN15

WM05597,000133A -16-24JUN15-1/1

Čisticí dvířka zásobníku zrna

Zabraňte vzniku vážného zranění nebo smrti v důsledku zachycení. Před otevřením čisticích dvířek zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.



H114543 —UN—17JUN15

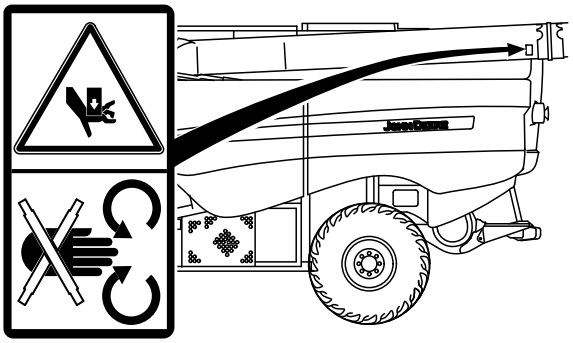
WM05597,000133B -16-24JUN15-1/1

Poháněné sklápění vyprazdňovacího šneku (je-li ve výbavě)

Pokud by došlo k závadě ovládacího mechanismu vyprazdňovacího šneku, umístěte pojistný čep vyprazdňovacího šneku do zajištěné polohy (viz oddíl Zásobník zrna).

Pro přístup k pojistnému čepu použijte žebřík nebo něco s vhodnou nosností. Nepokoušejte se o přístup ke šnekovému dopravníku z plošiny motoru.

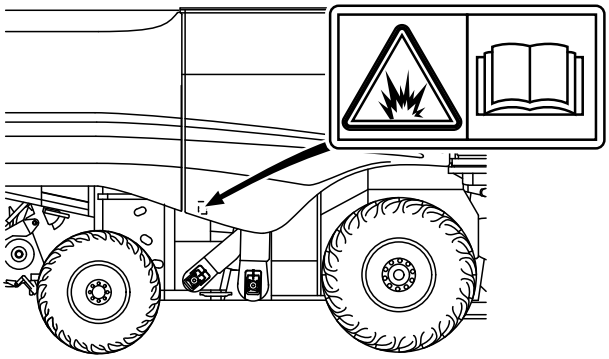
Zabraňte zranění osob závěsnými součástmi šneku. Nesahejte rukama do míst, kde může dojít k sevření, pokud je demontován akční člen, protože může dojít k nechtěnému pohybu šneku.



H114544 —UN—17JUN15

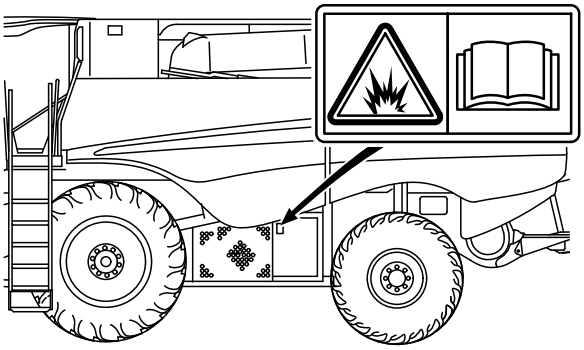
WM05597,000133C -16-24JUN15-1/1

Schránka na akumulátor



H108693 —UN—31JUL13

Typ A



H114545 —UN—17JUN15

Typ B

Zabraňte vzniku vážného zranění nebo smrti v důsledku exploze. V případě nedostatečného odvětrávání se ve skříni akumulátorových baterií může hromadit vodík ve vysokých koncentracích. Po skončení servisních prací na akumulátorových bateriích nebo ve skříni vždy připojte odvětrávací trubky.

OUO6075,0004547 -16-28NOV16-1/1

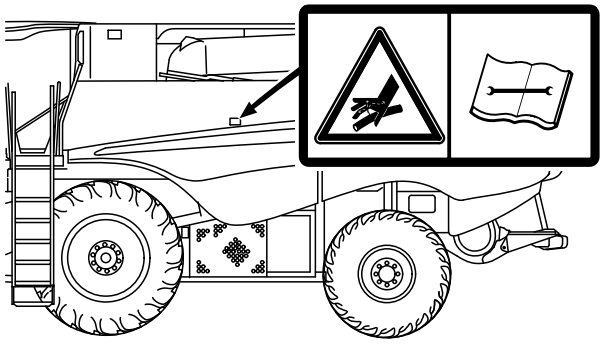
Hydraulický olej a plyn pod tlakem

Dbejte na to, aby nedošlo ke zranění. Hydraulický olej a plyn jsou pod tlakem.

Před demontáží hydraulických součástí, rozebíráním nebo plněním zásobníků:

1. Uvolněte tlak z hydraulické soustavy. Přečtěte systémové informace v Návodu k použití a Návodu k opravě.
2. Zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

K doplňování akumulátoru používejte pouze SUCHÝ DUSÍK. Obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.



H1114546 —UN—17JUN15

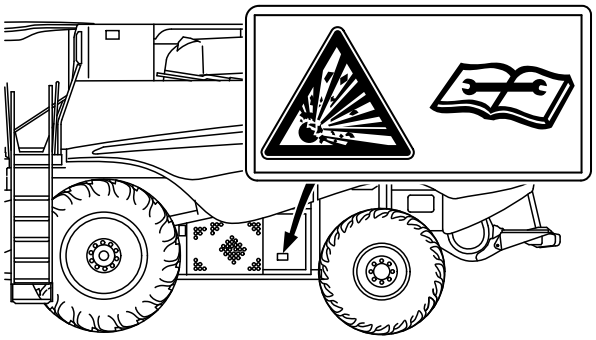
S760 a S770

OUO6075,0004548 -16-28NOV16-1/1

Hydraulický zásobník

Aby nedošlo ke zranění osob, poškození hydraulického akumulátoru nebo hydraulické soustavy, udržujte tlak dusíku na předepsané úrovni.

Doplňujte plynovou náplň pouze suchým dusíkem. Jmenovitý pracovní tlak je 21500 kPa (3120 psi), kontaktujte svého prodejce produktů John Deere.



H114547 —UN—17JUN15

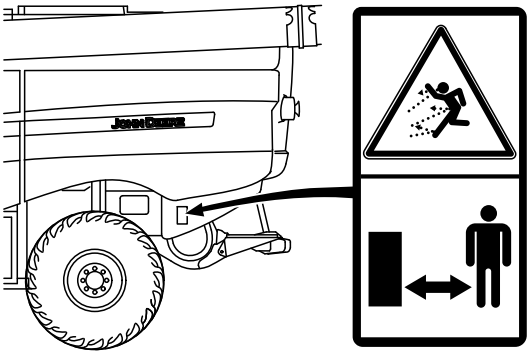
S760 a S770

OUO6075,0004549 -16-28NOV16-1/1

Řezačka

POZNÁMKA: Štítek je umístěn na obou stranách řezačky.

Zabraňte zranění v důsledku zasažení vymrštěným předmětem. Udržujte bezpečnou vzdálenost, pokud je motor v činnosti.



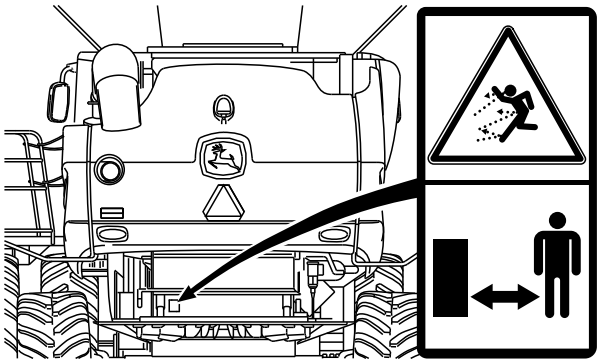
H1114548 —UN—17JUN15

OUO6075,00046C6 -16-24MAR17-1/1

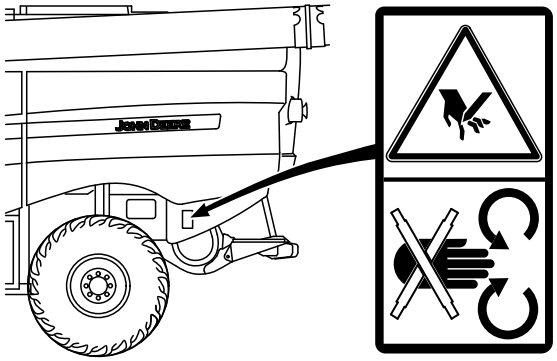
Řezačka – pokračování

Zabraňte zranění v důsledku zasažení vymrštěným předmětem. Udržujte bezpečnou vzdálenost, pokud je motor v činnosti.

Nedotýkejte se pohyblivých součástí stroje. Vyčkejte, dokud neustane pohyb všech pohyblivých dílů.



H108697 —UN—09AUG13



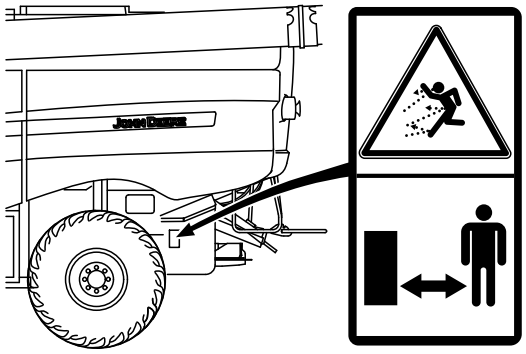
H114549 —UN—17JUN15

OUO6075,00046C7 -16-24MAR17-1/1

Rozmetač

POZNÁMKA: Štítek je umístěn na obou stranách rozhazovače.

Zabraňte zranění v důsledku zasažení vymrštěným předmětem. Udržujte bezpečnou vzdálenost, pokud je motor v činnosti.



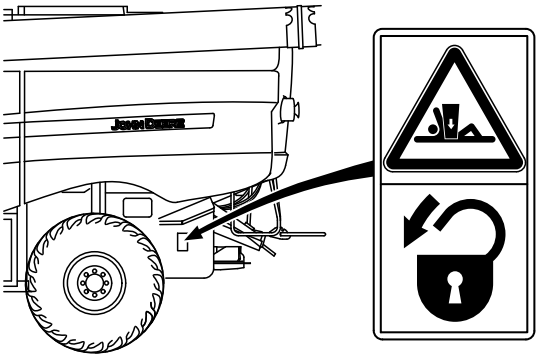
H114550 —UN—17JUN15

WM05597,0001341 -16-24JUN15-1/1

Zajištění rozhazovače

POZNÁMKA: Štítek je umístěn na obou stranách rozhazovače.

Zabraňte vzniku vážného zranění nebo smrti v důsledku rozdrcení. Před zahájením servisních prací nebo údržby rozhazovače ve zvednuté poloze zasuňte blokovací čep do správné polohy.

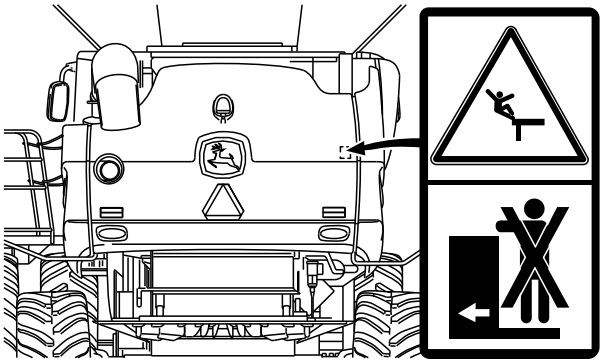


H114551 —UN—17JUN15

WM05597,0001342 -16-24JUN15-1/1

Zadní přístupový žebřík a servisní plošina

Zabraňte vzniku vážného poranění v důsledku pádu. Je zakázáno přepravovat osoby na nástupním žebříku.

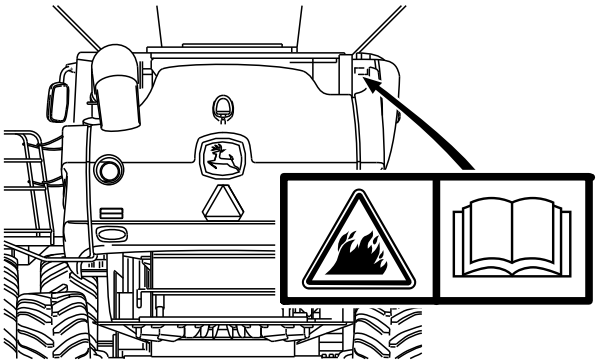


H96847 —UN—04AUG10

OUO6041,00003FB -16-03SEP10-1/1

Zabraňte vzniku požáru

Zabraňte vzniku požáru zařízení. Nahromadění plev, listí a jiného rostlinného materiálu v motorovém prostoru, na motoru nebo v blízkosti pohyblivých dílů může způsobit požár. Tato místa kontrolujte a čistěte často.

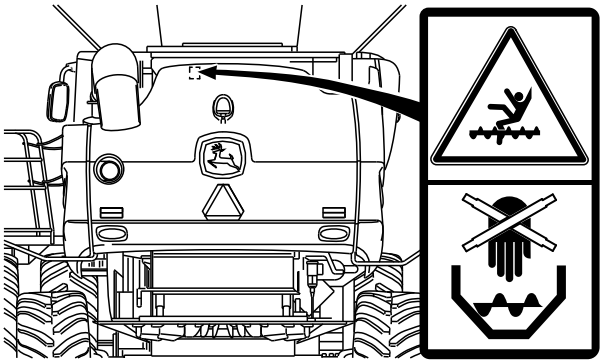


H108698 —UN—08AUG13

OUO6075,00015CA -16-31JUL13-1/1

Zásobník zrna

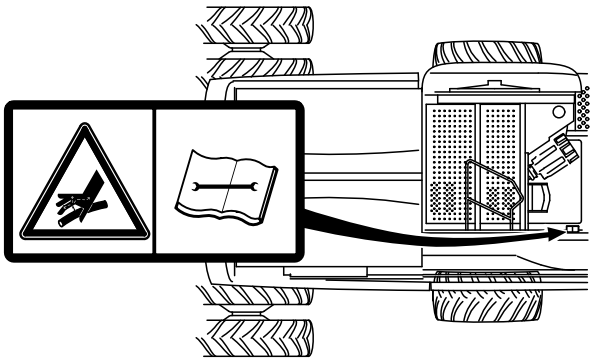
Zabraňte vzniku vážného zranění nebo smrti v důsledku zachycení. Nevstupujte do prostoru zásobníku zrna, pokud je motor v činnosti.



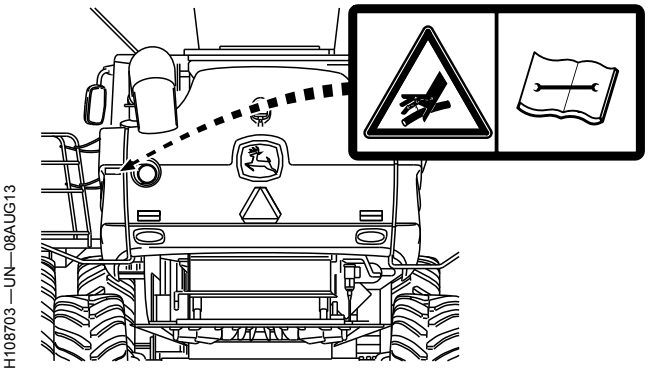
H96845 —UN—04AUG10

OUO6041,000040A -16-03SEP10-1/1

Hydraulický olej a plyn pod tlakem



(Umístěno na nádrži hydraulického oleje)



S780, S785 a S790
(Umístěno v blízkosti hlavního řídicího ventilu)

Dbejte na to, aby nedošlo ke zranění. Hydraulický olej a plyn jsou pod tlakem.

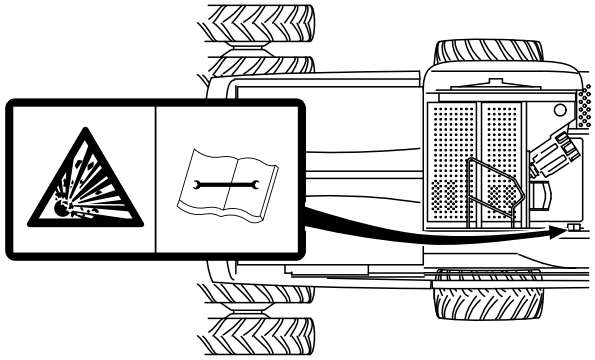
Před demontáží hydraulických součástí, rozebíráním nebo plněním zásobníků:

1. Uvolněte tlak z hydraulické soustavy. Přečtěte systémové informace v Návodu k použití a Návodu k opravě.
2. Zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

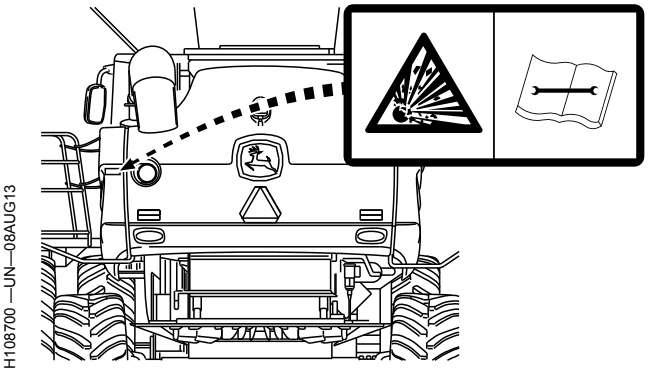
K doplňování akumulátoru používejte pouze SUCHÝ DUSÍK. Obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,000454A -16-28NOV16-1/1

Hydraulický zásobník



(Umístěno na nádrži hydraulického oleje)



S780, S785 a S790
(Umístěno v blízkosti hlavního řídicího ventilu)

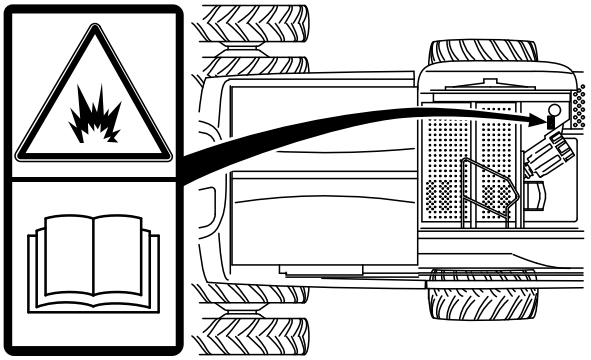
Aby nedošlo ke zranění osob, poškození hydraulického akumulátoru nebo hydraulické soustavy, udržujte tlak dusíku na předepsané úrovni.

Doplňujte plynovou náplň pouze suchým dusíkem. Jmenovitý pracovní tlak je 21500 kPa (3120 psi), kontaktujte svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,000454B -16-28NOV16-1/1

Chladicí soustava

Chladicí soustava pod tlakem. Aby nedošlo k popálení v důsledku nekontrolovaného úniku páry a chladicí kapaliny, vyčkejte, dokud teplota soustavy neklesne. Pomalu povolte uzávěr. Před sejmutím uzávěru vyčkejte, až se tlak uvolní.

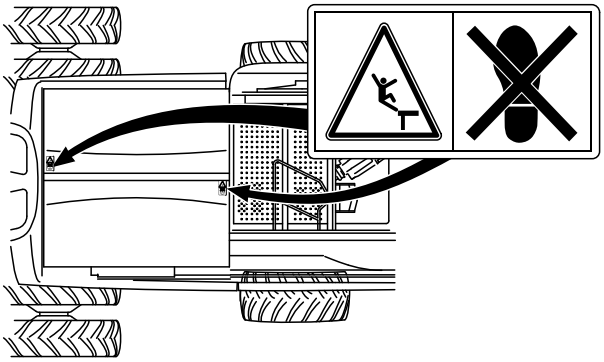


H96859 —UN—05AUG10

OUO6041,0000402 -16-03SEP10-1/1

Zásobník zrna

Zabraňte vzniku vážného poranění v důsledku pádu. Nevstupujte na kryty zásobníku zrna.

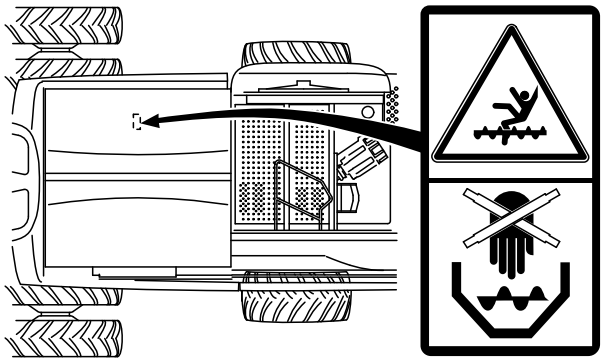


H96857 —UN—03SEP10

OUO6041,000040F -16-03SEP10-1/1

Šnekový dopravník zásobníku čistého zrna

Zabraňte vzniku vážného zranění nebo smrti v důsledku zachycení. Nevstupujte do prostoru zásobníku zrna, pokud je motor v činnosti.

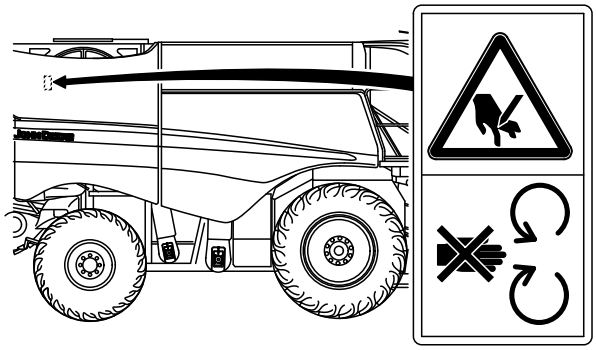


H96858 —UN—05AUG10

OUO6041,0000410 -16-03SEP10-1/1

Dvířka rotačního síta a ventilátor chladiče

Riziko zranění od součástí rotujícího ventilátoru motoru a rotačního síta. Před otevřením přístupových dvířek rotačního síta zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

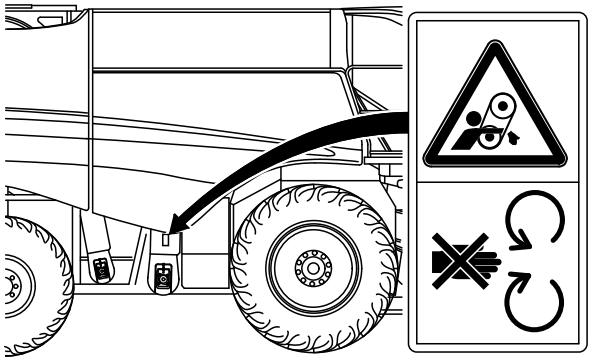


H96851 —UN—05AUG10

OUO6041,00003FF -16-03SEP10-1/1

Šikmý dopravník čistého zrna

Zabraňte vzniku vážného zranění nebo smrti v důsledku zachycení. Nikdy nezvedejte kryt, pokud je motor v činnosti. Zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

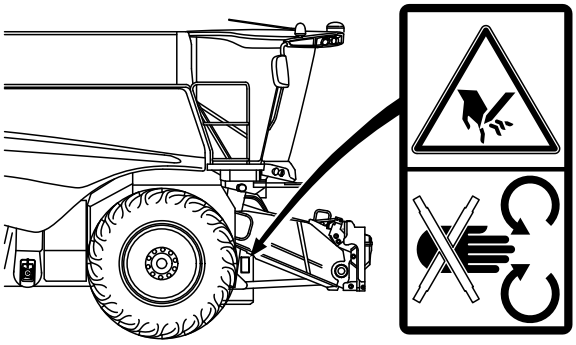


H96849 —UN—01JUN11

OUO6041,00003FE -16-03SEP10-1/1

Lapač kamenů

Zabraňte vzniku vážného poranění v důsledku zachycení urychlovacím vkládacím rotorem. Urychlovací vkládací rotor se otáčí, pokud je zapnutý separátor, a zastaví se po vypnutí separátoru. Nevyprazdňujte lapač kamenů, dokud neustal pohyb separačního ústrojí.



H96854 —UN—05AUG10

OUO6041,0000457 -16-03SEP10-1/1

Hydraulický olej a plyn pod tlakem

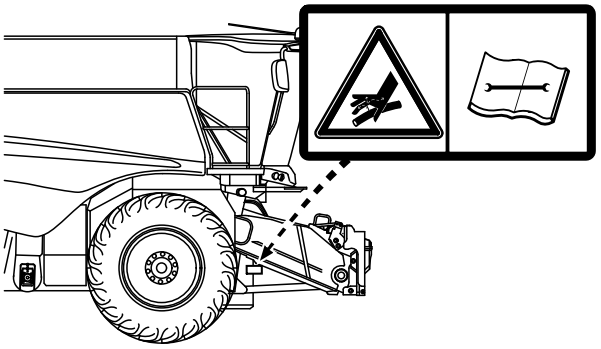
POZNÁMKA: Štítek je umístěn na krytu lapače kamenů a je pouze na strojích s převodovkou ProDrive™.

Dbejte, aby nedošlo ke zranění. Hydraulický olej a plyn jsou pod tlakem.

Před demontáží hydraulických součástí, rozebíráním nebo plněním zásobníků:

1. Uvolněte tlak z hydraulické soustavy. Přečtěte systémové informace v Návodu k použití a Návodu k opravě.
2. Zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

K doplňování akumulátoru používejte pouze SUCHÝ DUSÍK. Obraťte se na svého prodejce John Deere.



H108701 —UN—01AUG13

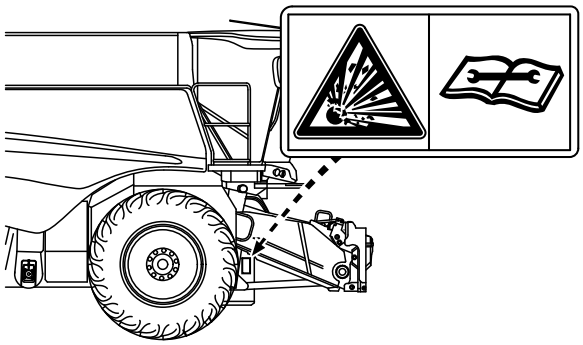
OUO6075,00015CF -16-31JUL13-1/1

Hydraulický akumulátor

POZNÁMKA: Štítek je umístěn na krytu lapače kamenů a je pouze na strojích s převodovkou ProDrive™.

Aby nedošlo ke zranění osob, poškození hydraulického akumulátoru nebo hydraulické soustavy, udržujte tlak dusíku na předepsané úrovni.

Doplňujte plynovou náplň pouze suchým dusíkem. Jmenovitý pracovní tlak je 21500 kPa (3120 psi), kontaktujte svého prodejce John Deere.



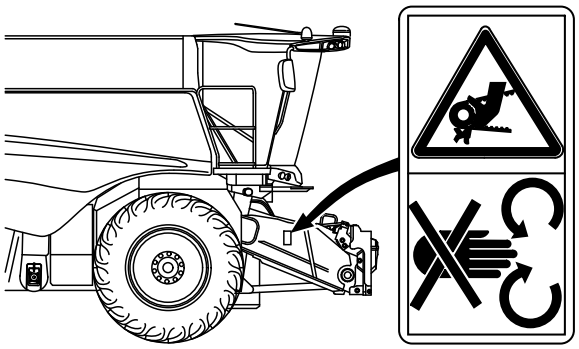
H97866 —UN—03SEP10

OUO6075,0000921 -16-01JUL13-1/1

Chránič pohonu dopravníku podavače

POZNÁMKA: Štítek je umístěn na vnější a vnitřní straně krytů a na obou stranách skříně vkládacího ústrojí.

Je zakázáno otvírat kryt, pokud je motor v činnosti.



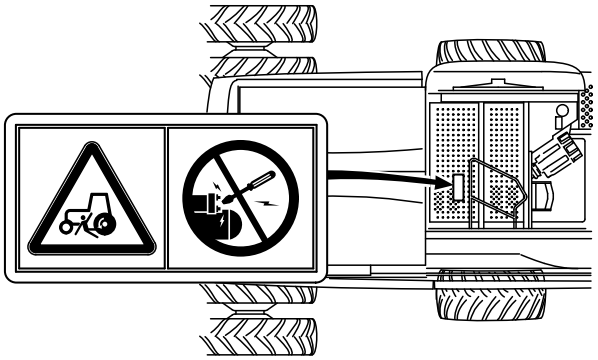
H97201 —UN—05AUG10

OUO6041,0000458 -16-03SEP10-1/1

Startér

POZNÁMKA: Štítek je umístěn na startéru.

Nestartujte motor zkratováním vývodů startéru nebo elektromagnetu. Pokud jsou vyřazeny některé elektrické obvody, může dojít k samovolnému pohybu stroje nebo jeho součástí.



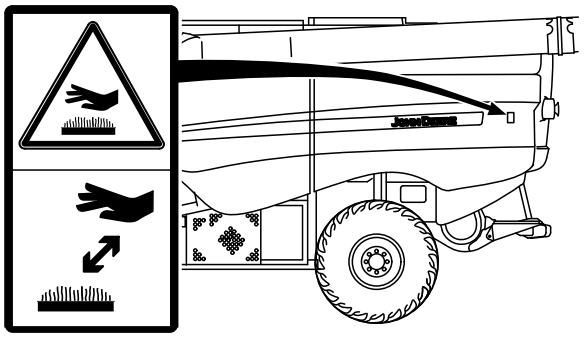
H97206 —UN—05AUG10

OUO6075,00015D0 -16-31JUL13-1/1

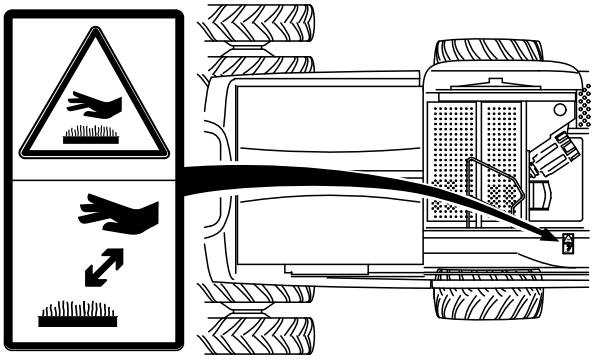
Teplota výfukových plynů (Final Tier 4 / stupeň IV)

POZNÁMKA: Štítky jsou umístěny na krytech (vně a nahoře).

Součásti výfukového systému mohou být horké. Aby nedošlo k vážným popáleninám, nedotýkejte se součástí výfukového systému.



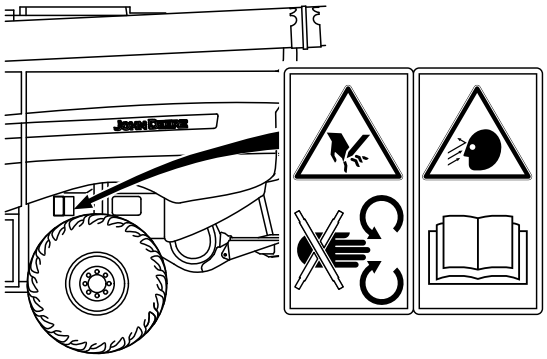
H114552 —UN—17JUN15



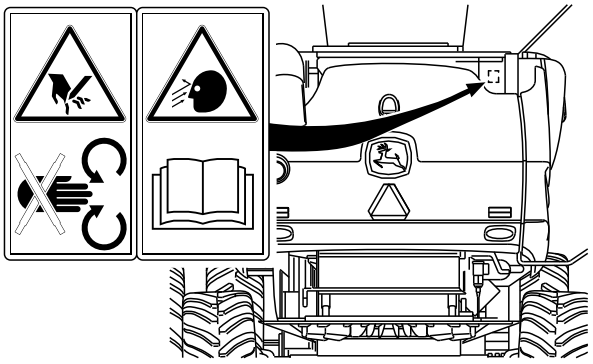
H108092 —UN—06JUN13

WM05597,0001346 -16-24JUN15-1/1

Soustava vzduchového kompresoru (je-li součástí výbavy)



H114553 —UN—17JUN15



H117192 —UN—11FEB16

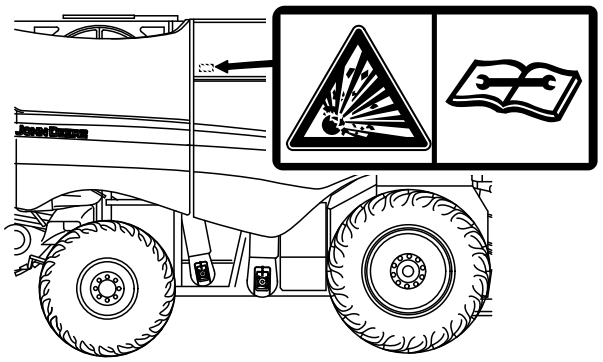
Když je vzduchový kompresor v činnosti, rotují i komponenty motoru. Při použití soustavy kompresoru dávejte pozor na pohybující se komponenty.

Vzduchový systém může při vysokém tlaku uvolnit nečistoty nebo součásti. Používejte ochranné pracovní prostředky. Před prováděním údržby vzduchové soustavy si přečtěte návod k obsluze.

OUO6075,000424A -16-11FEB16-1/1

Nádobka vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení)

Nádobka vzduchu pod vysokým tlakem. Při provádění údržby používejte osobní ochranné pomůcky. Před prováděním údržby uvolněte ze systému veškerý tlak.

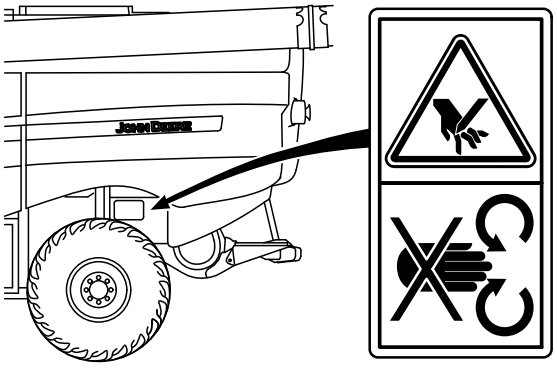


H113272 —UN—24MAR15

WM05597,0001344 -16-24JUN15-1/1

Servisní kryt

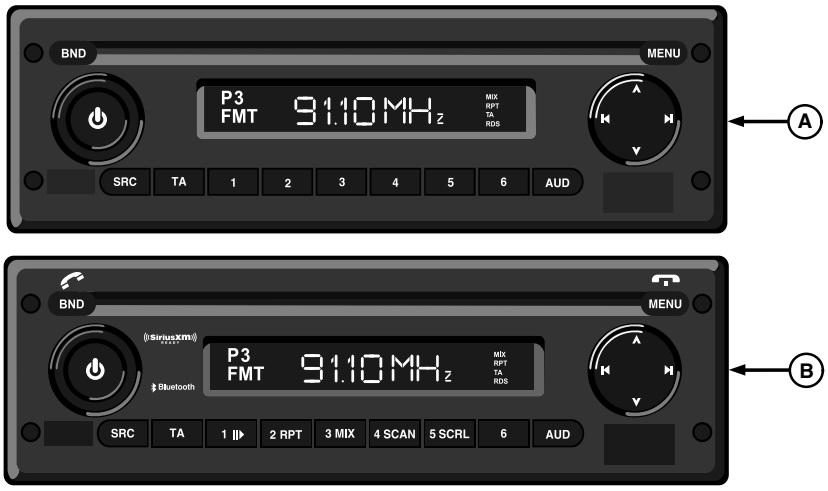
Zabraňte vzniku poranění v důsledku střetu s pohybujícími se součástmi. Neotevírejte servisní kryt, dokud se separační ústrojí zcela nezastaví.



H114554 —UN—24JUN15

WM05597,0001345 -16-24JUN15-1/1

Typy rádia (volitelné)



H120833 —UN—16FEB17

Hlavní funkce	Radiopřijímač	Konektor pro vnější zařízení	USB (MP3/WMA)	Bluetooth®	Satelitní rádio, příprava
(A) – Systém radiopřijímače Deluxe	X	X			
(B) – Systém radiopřijímače Premium	X	X	X	X	USA/Kanada

Bluetooth je registrovaná obchodní značka Bluetooth SIG.

OUO6075,00045E6 -16-14FEB17-1/1

Aftermarket rádia

DŮLEŽITÉ: Pokud montujete nebo měníte aftermarket rádio, další informace získáte od prodejce John Deere.

OUO6075,0000B6E -16-21MAR11-1/1

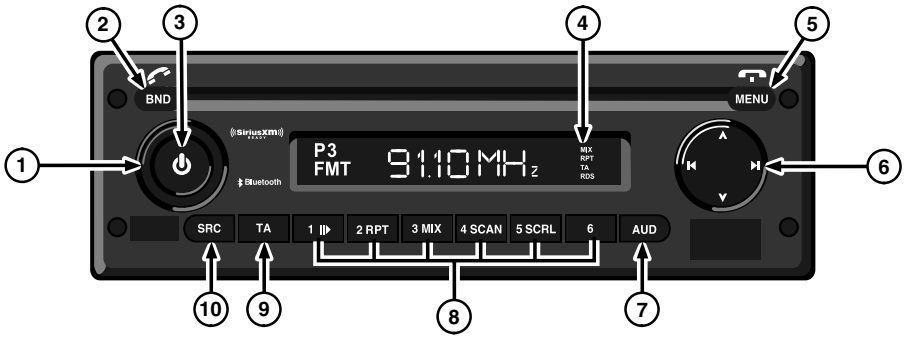
Programování autorádia na místní frekvenci

POZNÁMKA: Pokud pro radiopřijímač potřebujete jinou frekvenci, požádejte o informace svého prodejce produktů John Deere.

Vlnový rozsah (Spojené Státy / Kanada)		Vlnový rozsah (v ostatních zemích)	
FM (VKV)	87.7–107.9 MHz	UKW (FM)	87.5–108.0 MHz
AM (střední vlny)	530–1710 kHz	MW	522–1629 kHz
WX	162.4–162.55 MHz	LW (dlouhé vlny)	153–279 kHz

OUO6075,0004584 -16-18JAN17-1/1

Ovládací prvky radiopřijímače



H120834 —UN—17FEB17

1— Ovládání hlasitosti
2— Tlačítko vlnového rozsahu (BND)
3— Tlačítko napájení / ztlumit
4— Displej radiopřijímače
5— Tlačítko nabídky
6— Multifunkční kolébkový přepínač
7— Tlačítko Audio (AUD)
8— Tlačítko blok (1–6)
9— Tlačítko dopravní hlášení (TA)
10— Tlačítko zdroj (SRC)

POZNÁMKA: Další informace najdete v Návodu k použití.

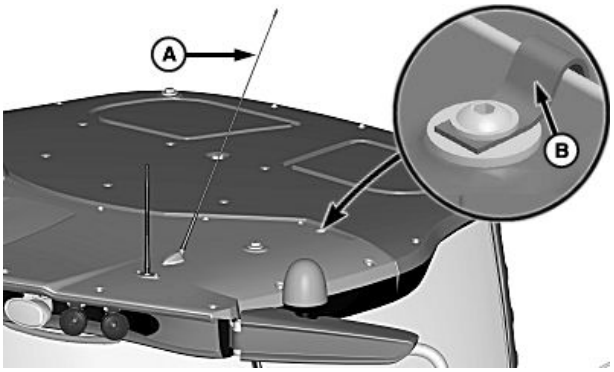
OUO6075,00045E7 -16-14FEB17-1/1

Anténa

DŮLEŽITÉ: Pokud radiopřijímač nepoužíváte nebo je stroj přepravován, sklopte anténu a zajistěte ji příchytkou. Jestliže příchytka není součástí vybavení, připevněte anténu ke střeše kabiny pomocí lepicí pásky.

Při použití radiopřijímače vyjměte anténu (A) z příchytky (B).

A—Anténa radiopřijímače **B—Spona**



H117993 —UN—01APR16

OUO6075,0004640 -16-08MAR17-1/1

Komunikace/montáž radiostanice v občanském pásmu

DŮLEŽITÉ: Neinstalujte radiostanici, vyžadující elektrický proud větší než 3 A. Hrozí riziko nesprávné činnosti elektrické soustavy.

Při instalaci přídavné komunikační radiostanice se obraťte na svého prodejce produktů John Deere.

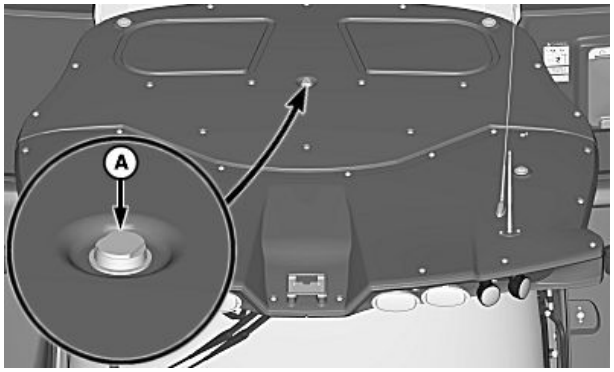
Montážní bod antény (A) je umístěný uprostřed střechy kabiny.

1. Odstraňte protiprachový kryt ze základny antény.
2. Demontujte mosaznou matici ze základny antény.
3. Zlikvidujte pryžovou podložku.
4. Znovu namontujte základnu anténu. O-kroužek musí směřovat dolů.
5. Instalujte anténu.

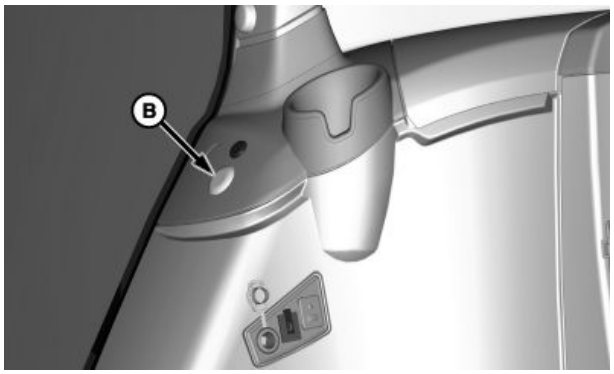
Kabel antény je umístěný v pravé konzole.

1. Demontujte zátku (B) z různých míst podle obrázku.
2. Demontujte držák nápojů a najděte kabel antény.
3. Protáhněte kabel antény otvorem.

A—Montáž antény **B—Zátka**

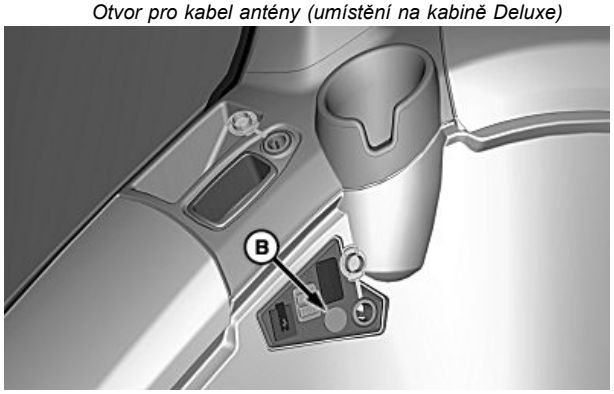


H119749 —UN—31OCT16



H119854 —UN—31OCT16

Otvor pro kabel antény (umístění na kabině Deluxe)



H119851 —UN—31OCT16

Otvor pro kabel antény (umístění na kabině Premium)

Pokračování na další straně

OUO6075,000439C -16-31OCT16-1/2

DŮLEŽITÉ: Než začnete vrtat, musí být demontován kryt rohového sloupku. Buďte opatrní, abyste během vrtání děr nebo instalace montážních prvků nepoškodili kabeláž a chladicí hadice v zobrazených místech.

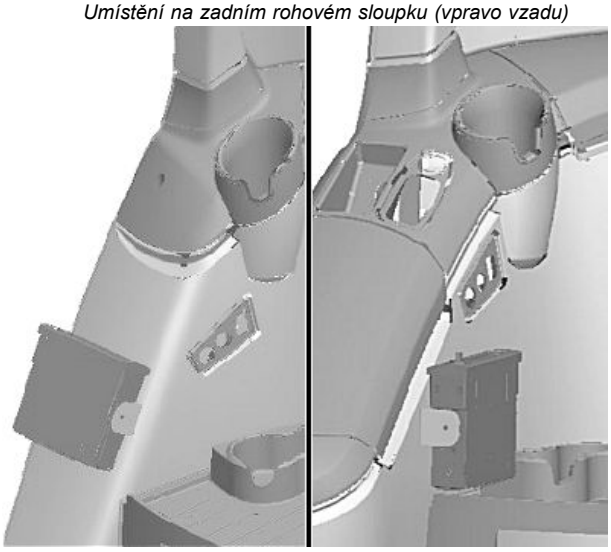
Použijte konzolu dodávanou výrobcem jako šablonu pro umístění a vrtání požadovaných otvorů v různých místech zobrazených na obrázku. Připevněte konzolu pomocí samořezných šroubů nebo šrouby s maticemi.

POZNÁMKA: Připevněte konzolu pomocí samořezných šroubů nebo šrouby s maticemi. Pokud zaznamenáte, že poziční přijímač ztrácí signál, zvolte jiné rozhlasové pásmo nebo kontaktujte prodejce produktů John Deere.



H101604 —UN—18MAY11

Umístění na zadním rohovém sloupku (vpravo vzadu)



H101603 —UN—18MAY11

Umístění v kabině Deluxe / Umístění v kabině Premium

OUO6075,000439C -16-31OCT16-2/2

Polohy žebříku kabiny

POZOR: Je zakázána jízda osob na předním či zadním žebříku nebo sklápění žebříků, je-li stroj v pohybu.

Žebřík může být polohován od země nebo od madla pomocí rukojeti (A) nebo páky (B).

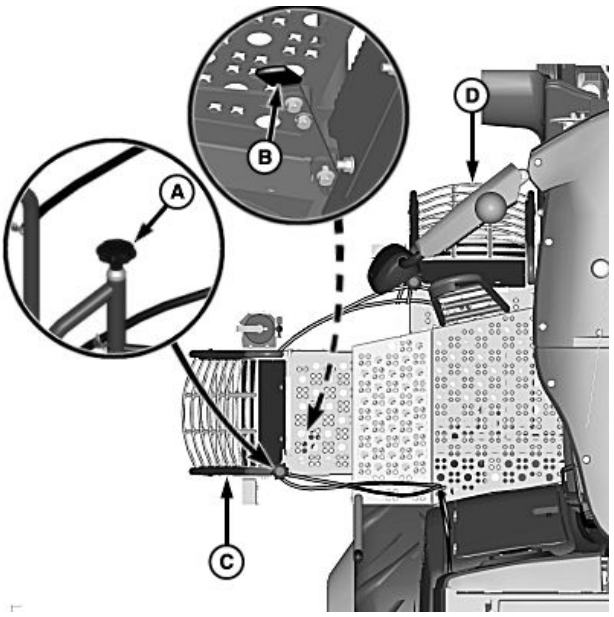
Pokud je patrné uvolnění západky žebříku, očistěte plochu zajišťovacího čepu. Na čep ani na západku nepoužívejte olej ani vazelínu.

Otočte žebřík vpřed nebo vzad pro zajištění v těchto různých polohách:

- **Poloha (C):** je pro běžné pracovní polní podmínky.
- **Poloha (D):** je pro jízdu se strojem po veřejných komunikacích.

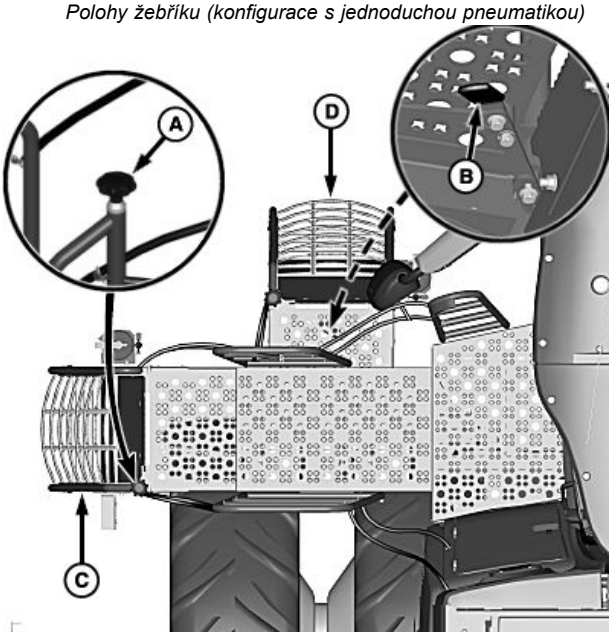
POZOR: Před jízdou po pozemních komunikacích vždy sklopte nástupní žebřík do polohy (D). Zmenšíte tak přepravní šířku sklízecí mlátičky. Přestavte poziční a výstražná světla do výhledu řidičů protijedoucích vozidel.

A—Rukojeť
B—Páka
C—Poloha pole
D—Poloha pro provoz po pozemních komunikacích



H96381 —UN—14MAY10

Polohy žebříku (konfigurace s jednoduchou pneumatikou)



H96380 —UN—14MAY10

Polohy žebříku (konfigurace s dvojmontáží)

OUO6075,0004563 -16-08DEC16-1/1

Hasicí přístroj (Evropa)

POZOR: Hasicí přístroje musí splňovat místní zákony a předpisy:

- **Univerzální práškový hasicí přístroj o hmotnosti alespoň 6 kg (13 lb)**
- **Tlakový kapalinový hasicí přístroj (je-li součástí vybavení) o minimálním objemu 8 l (2.1 gal).**

POZNÁMKA: Vyobrazené hasicí přístroje se mohou lišit podle požadavků v příslušné zemi a podle výrobce hasicího přístroje.

Univerzální práškový hasící přístroj a tlakový kapalinový hasicí přístroj s montážními držáky jsou namontovány na stroji.

Přečtěte si štítek na hasicích přístrojích a důkladně se seznamte s pokyny k obsluze a údržbě. Po vyprázdnění hasicího přístroje je nutné jej opět naplnit nebo vyměnit.

DŮLEŽITÉ: Tlakový kapalinový hasicí přístroj nesmí být vystavován teplotám pod 0 °C, pokud není chráněn nemrznoucím prostředkem. Další informace najdete na štítku na hasicím přístroji.



H92841 —UN—16SEP08

Univerzální hasicí práškový / kapalinový hasicí přístroj

OUO6075,00042F6 -16-20JUN16-1/1

Hasicí přístroje (Austrálie a Nový Zéland)

POZOR: Hasicí přístroje musí splňovat místní zákony a předpisy:

- **Univerzální práškový hasicí přístroj o hmotnosti alespoň 4 kg (10 lb)**
- **Tlakový kapalinový hasicí přístroj o minimálním objemu 8 l (2.1 gal).**

POZNÁMKA: Vyobrazené hasicí přístroje se mohou lišit podle požadavků v příslušné zemi a podle výrobce hasicího přístroje.

Univerzální práškový hasící přístroj a tlakový kapalinový hasicí přístroj s montážními držáky jsou namontovány na stroji.

Přečtěte si štítek na hasicích přístrojích a důkladně se seznamte s pokyny k obsluze a údržbě. Po vyprázdnění hasicího přístroje je nutné jej opět naplnit nebo vyměnit.

DŮLEŽITÉ: Tlakový kapalinový hasicí přístroj nesmí být vystavován teplotám pod 0 °C, pokud není chráněn nemrznoucím prostředkem. Další informace najdete na štítku na hasicím přístroji.



H117754 —UN—17MAR16

Univerzální hasicí práškový / kapalinový hasicí přístroj

OUO6075,00042F7 -16-20JUN16-1/1

Hasicí přístroje (Euroasijský ekonomický svaz)

POZOR: Hasicí přístroje musí splňovat místní zákony a předpisy:

- **Univerzální práškový hasicí přístroj o hmotnosti alespoň 6 kg (13 lb)**
- **Tlakový kapalinový hasicí přístroj o minimálním objemu 8 l (2.1 gal).**

POZNÁMKA: Vyobrazené hasicí přístroje se mohou lišit podle požadavků v příslušné zemi a podle výrobce hasicího přístroje.

Univerzální práškový hasící přístroj a tlakový kapalinový hasicí přístroj s montážními držáky jsou namontovány na stroji.

Přečtěte si štítek na hasicích přístrojích a důkladně se seznamte s pokyny k obsluze a údržbě. Po vyprázdnění hasicího přístroje je nutné jej opět naplnit nebo vyměnit.

DŮLEŽITÉ: Tlakový kapalinový hasicí přístroj nesmí být vystavován teplotám pod 0 °C, pokud není chráněn nemrznoucím prostředkem. Další informace najdete na štítku na hasicím přístroji.

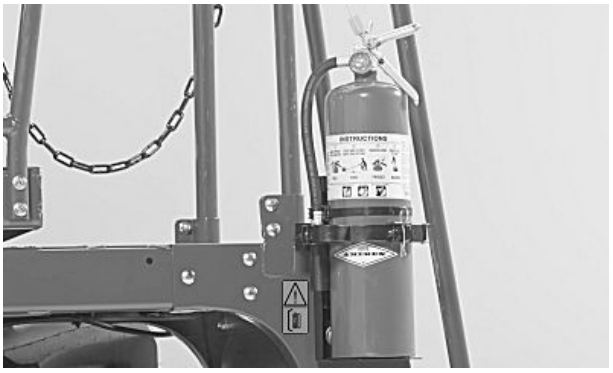


H117754 —UN—17MAR16

Univerzální hasicí práškový / kapalinový hasicí přístroj

OUO6075,00042F8 -16-20JUN16-1/1

Umístění hasicích přístrojů



H117730 —UN—16MAR16

Umístění předního hasicího přístroje



H117731 —UN—16MAR16

Umístění zadního hasicího přístroje

POZNÁMKA: Vyobrazené hasicí přístroje se mohou lišit podle požadavků v příslušné zemi a podle výrobce hasicího přístroje.

Univerzální hasicí přístroj je na přední plošině s žebříkem.

Tlakový kapalinový hasicí přístroj (je-li součástí vybavení) je na vnitřku pravého zadního přístupového krytu k motoru.

OUO6075,00042F9 -16-03JUN16-1/1

Zábradlí a pravý přístup na plošinu

POZOR: Zvedněte skříň vkládacího dopravníku a spusťte dolů zajišťovací podpěru na levý hydraulický válec skříně vkládacího dopravníku.

DŮLEŽITÉ: Před použitím zábradlí uzavřete dveře kabiny.

Nepřestavujte manuálně rameno stěrače. Může dojít k poškození mechanismu stěrače.

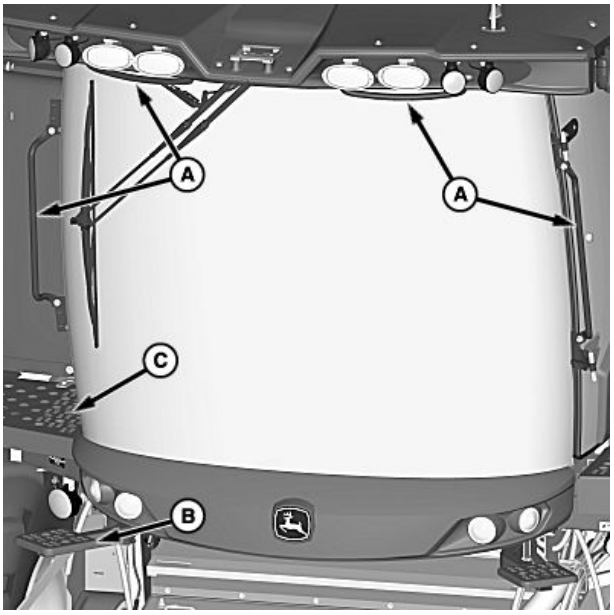
Při čištění levé strany kabiny používejte žebřík a plošinu u kabiny.

Přístup na skříň vkládacího ústrojí získáte pomocí stupačky na levé straně.

Použijte zábradlí (A) umístěné na boku a v horní části kabiny.

Postavte se na zvednutou skříň vkládacího ústrojí, očistěte přední okno kabiny a proveďte údržbu předních světel nebo stěrače.

Při čištění pravé strany kabiny používejte stupačku (B) a plošinu (C).



H119679 —UN—20OCT16

A—Madla
B—Schod
C—Vstupní plošina

OUO6075,000439D -16-15DEC16-1/1

Záběh motoru

Tier 2/Stage II

Motor je u výrobce naplněn záběhovým olejem Break-In Plus™. Během záběhu doplňujte podle potřeby motorový olej John Deere Break-In Plus™ a udržujte předepsanou hladinu oleje.

Provozujte motor v různých podmínkách, zejména při velkém zatížení při minimálním provozu ve volnoběžných otáčkách, aby došlo ke správnému usazení součástí motoru.

Pokud je motorový olej John Deere Break-In™ používán při záběhu nového nebo opraveného motoru, vyměňte olej a filtr po maximálně 100 hodinách provozu.

Používá-li se motorový olej John Deere Break-In Plus™, vyměňte olej a filtr minimálně při 100 hodinách a maximálně v intervalu specifikovaném pro olej John Deere Plus-50™ II nebo Plus-50™. Doporučený olej najdete v oddílu Palivo a maziva.

DŮLEŽITÉ: NEDOPLŇUJTE motorový olej, dokud hladina oleje nedosahuje POD značku "ADD" (DOPLNIT) na ponorné měrce. Veškerý olej spotřebovaný v tomto období by měl být doplněn záběhovým olejem typu John Deere Break-In Plus™.

NEPOUŽÍVEJTE motorový olej Plus-50™ nebo Plus-50™ II během záběhu nového motoru nebo motoru po generální opravě. Tyto oleje neumožní správný záběh nového motoru či motoru po generálce.

Po dobu záběhu motoru kontrolujte hladinu oleje častěji. Pokud je nutné v průběhu záběhu doplnit motorový olej, se doporučuje používat záběhový motorový olej John Deere Break-In Plus™.

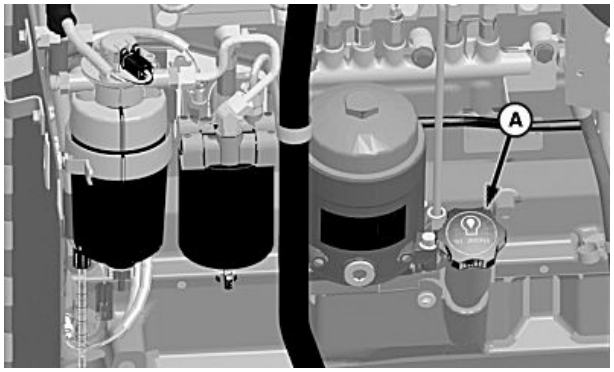
DŮLEŽITÉ: Hladina oleje NESMÍ přesahovat značku FULL (PLNÉ). Hladina musí dosahovat do libovolné výšky na šrafované oblasti ponorné měrky.

POZNÁMKA: Při používání olejů s nízkou viskozitou může dojít ke zvýšené spotřebě. Kontrolujte výšku hladiny motorového oleje v kratších časových intervalech.

Nenechávejte motor pracovat delší dobu ve volnoběžných otáčkách bez zatížení nebo s maximálním zatížením. Pokud motor pracuje bez zatížení déle než 5 minut, zastavte jej.

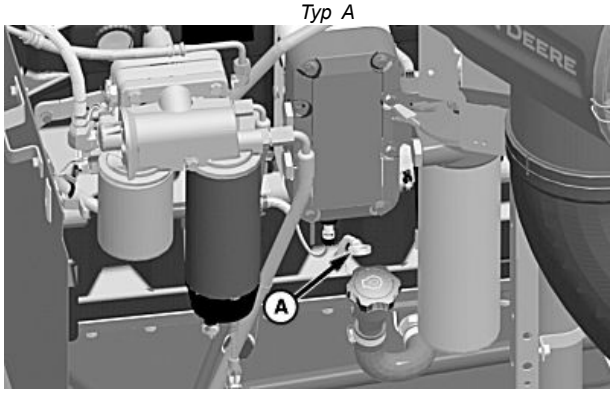
Po skončení záběhu vyměňte motorový olej a filtr motorového oleje. Naplňte klikovou skříň olejem John Deere Plus-50™ II, John Deere Plus-50™ nebo olejem, jehož stupeň viskozity odpovídá ročnímu období. Doporučený olej najdete v oddílu Palivo a maziva.

POZNÁMKA: Ověřte, zda je měrka zcela zašroubována nebo zasunuta do skříně, než ji vytáhnete za účelem kontroly výšky hladiny oleje.



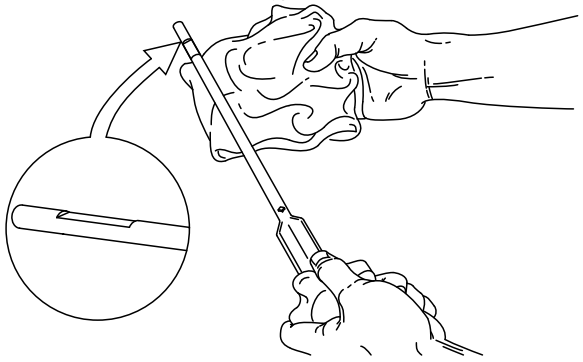
H95375 —UN—16FEB10

Typ A



H95419 —UN—19FEB10

Typ B



H112961 —UN—17FEB15

A—Kontrolní měrka

Vytáhněte kontrolní měrku (A) a denně kontrolujte výšku hladiny oleje. Hladina oleje musí dosahovat mezi rysku "ADD" (DOPLNIT) a horní hranu šrafované plochy na ponorné měrce. Pokud hladina klesla pod značku "ADD", doplňte olej podle potřeby. Doporučený olej najdete v oddílu Palivo a maziva.

Sledujte, zda olej neuniká. Nepracujte s motorem, pokud hladina motorového oleje dosahuje pod rysku minimální výšky ("ADD") na ponorné měrce.

Pokračování na další straně

OUO6075,00044D2 -16-19DEC16-1/5

Break-In Plus je obchodní značka Deere & Company
Break-In je ochranná známka společnosti Deere & Company
Plus-50 je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Pokračování na další straně

Final Tier 4 / Stage IV

Motor je u výrobce naplněn záběhovým olejem Break-In Plus™. V období záběhu doplňujte podle potřeby motorový olej John Deere Break-In Plus™ pro udržování výšky hladiny oleje v předepsaném rozsahu.

Provozujte motor v různých podmínkách, zejména při velkém zatížení při minimálním provozu ve volnoběžných otáčkách, aby došlo ke správnému usazení součástí motoru.

Během počáteční doby provozu nového motoru nebo motoru po generální opravě vyměňte motorový olej a filtr po minimálně 100 hodinách provozu a před dosažením intervalu předepsaném pro olej John Deere Plus-50™ II. Doporučený olej najdete v oddílu Palivo a maziva.

Pokud je při záběhu nového nebo repasovaného motoru použit některý z těchto olejů, vyměňte olej a filtr nejdříve po 100 hodinách a nejpozději po 400 hodinách.

DŮLEŽITÉ: NEDOPLŇUJTE motorový olej, dokud hladina oleje neklesne POD značku ADD (DOPLNIT) (B) na ponorné měrce. Veškerý olej spotřebovaný v tomto období by měl být doplněn záběhovým olejem typu John Deere Break-In Plus™.

NEPOUŽÍVEJTE motorový olej Plus-50™ nebo Plus-50™ II během záběhu nového motoru nebo motoru po generální opravě. Tyto oleje neumožní správný záběh nového motoru či motoru po generálce.

Po dobu záběhu motoru kontrolujte hladinu oleje častěji. Pokud je nutné v průběhu záběhu doplnit motorový olej, se doporučuje používat záběhový motorový olej John Deere Break-In Plus™.

DŮLEŽITÉ: Hladina oleje NESMÍ přesahovat značku FULL (PLNÉ) (C). Hladina musí dosahovat do libovolné výšky na šrafované oblasti ponorné měrky.

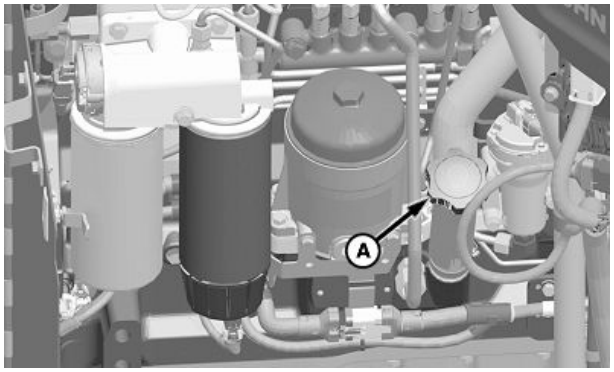
POZNÁMKA: Při používání olejů s nízkou viskozitou může dojít ke zvýšené spotřebě. Kontrolujte výšku hladiny motorového oleje v kratších časových intervalech.

Nenechávejte motor pracovat delší dobu ve volnoběžných otáčkách bez zatížení nebo s maximálním zatížením. Pokud motor pracuje bez zatížení déle než 5 minut, zastavte jej.

Po skončení záběhu vyměňte motorový olej a filtr motorového oleje. Naplňte klikovou skříň olejem John Deere Plus-50™ II nebo jiným olejem pro vznětové motory. Doporučený olej najdete v oddílu Palivo a maziva.

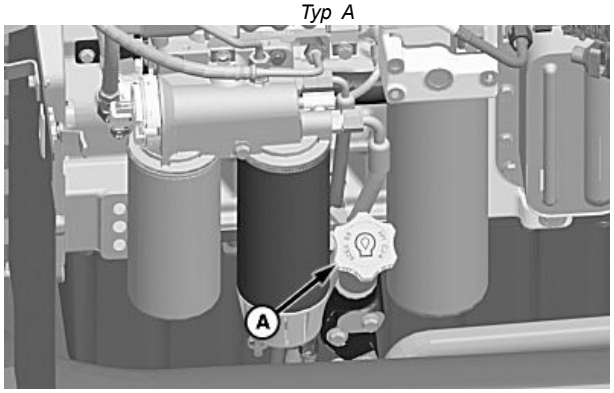
POZNÁMKA: Ověřte, zda je měrka zcela zašroubována do skříně, než ji vytáhnete za účelem kontroly výšky hladiny oleje.

Break-In Plus je obchodní značka Deere & Company
Plus-50 je ochranná známka společnosti Deere & Company.



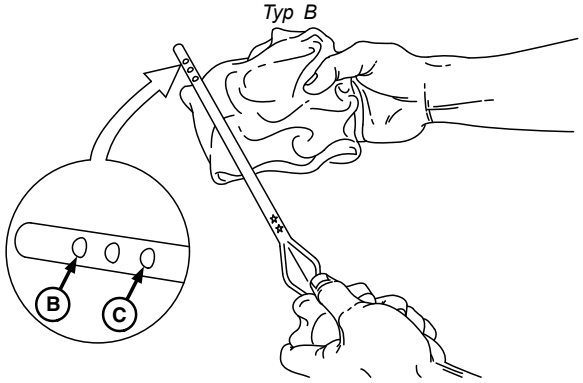
H95306 —UN—11FEB10

Typ A



H95396 —UN—17FEB10

Typ B



H113142 —UN—11MAR15

A—Kontrolní měrka
B—Značka dolití
C—Značka maximální hladiny

Vytáhněte kontrolní měrku (A) a denně kontrolujte výšku hladiny oleje. Hladina oleje musí dosahovat mezi rysku "ADD" (DOPLNIT) a horní hranu šrafované plochy na ponorné měrce. Pokud hladina klesla pod značku ADD, doplňte olej podle potřeby. Doporučený olej najdete v oddílu Palivo a maziva.

Sledujte, zda olej neuniká. Nepracujte s motorem, pokud hladina motorového oleje dosahuje pod rysku minimální výšky ADD na ponorné měrce.

Pokračování na další straně

Všechny stroje

Pokud je teplota okolního vzduchu nižší než –10 °C (14 °F), používejte zahřívací zařízení bloku motoru (je-li součástí vybavení).

Ukazatel teploměru se musí při práci pohybovat v zelené oblasti.

DŮLEŽITÉ: Zabraňte možnému poškození motoru. NEZASTAVUJTE motor, pokud začne svítit kontrolka teploty motoru, nebo pokud je ukazatel teploměru v červené oblasti. Po ZASTAVENÍ motoru dojde k dalšímu zvýšení teploty chladicí kapaliny a může dojít k poškození stroje. Snižte zatížení a nechejte sklízecí mlátičku pracovat ve volnoběžných otáčkách pro snížení teploty chladicí kapaliny. Pokud teplota rychle neklesne, zastavte motor a před pokračováním v činnosti zjistěte příčinu.



Teploměr

H117823 —UN—22DEC16

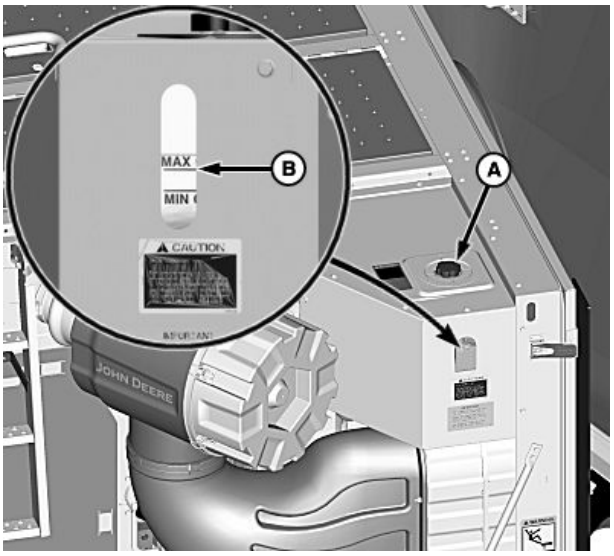
Pečlivě sledujte teploměr. Pokud ukazatel přejde do červené oblasti, snižte zatížení motoru a zjistěte příčinu dříve, než budete pokračovat v provozu.

OUO6075,00044D2 -16-19DEC16-4/5

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Při demontáži přetlakového uzávěru chladiče hrozí nebezpečí opaření. Nikdy neotvírejte uzávěr, když je motor zahřátý. Otvírejte uzávěr pomalu a vyčkejte na vyrovnání tlaků.

Pravidelně kontrolujte výšku hladiny chladicí kapaliny motoru a případné stopy úniku kapaliny. Demontujte uzávěr vyrovnávací nádržky, nalijte chladicí kapalinu do vyrovnávací nádrže po rysku “Max Cold” (“Maximální hladina za studena”) (C).

POZNÁMKA: Hladina chladicí kapaliny se musí nacházet mezi ryskami “Max Cold” (Maximální hladina za studena) a “Min Cold” (Minimální hladina za studena). Doplňte chladicí kapalinu, pokud je hladina pod ryskou “Min Cold” (Minimální hladina za studena).



H105922 —UN—05OCT12

A—Uzávěr vyrovnávací nádržky

B—Ryska “Max Cold” (maximální výška hladiny chladicí kapaliny)

OUO6075,00044D2 -16-19DEC16-5/5

Nastavování hnacích řemenů – po prvních 50 hodinách provozu

POZOR: Nikdy nekontrolujte ani neseřizujte hnací řemeny s motorem v činnosti. ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Po prvních 50 hodinách provozu zkontrolujte seřízení všech pružinových napínacích mechanizmů hnacích řemenů. K největšímu prodloužení řemenů dochází během prvních hodin provozu.

Po počátečním nastavení kontrolujte seřízení napnutí řemenů podle potřeby. Podložka napínacího zařízení pružiny se musí nacházet mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení.

OUO6075,000056C -16-14JAN10-1/1

Kontrola během záběhu během prvních 100 hodin

Provádějte denní údržbu nebo údržbu po 10 hodinách provozu. Viz oddíl Mazání a údržba.

Sledujte diagnostické kódy závad tlaku motorového oleje a teplotu motoru. Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Informace na displeji CommandCenter™ nebo pro kabinu obsluhy.

V častých intervalech kontrolujte výšku hladiny motorového oleje (podle potřeby doplňte olej John Deere Break-In™) a výšku hladiny chladicí kapaliny. Kontrolujte stopy úniku oleje nebo kapaliny.

Kontrolujte utažení hadic a svorek sacího systému vzduchu motoru.

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company
Break-In je ochranná známka společnosti Deere & Company

OUO6075,0004674 -16-20MAR17-1/1

Údržba během záběhu po 100 hodinách provozu (Tier 2 / stupeň II)

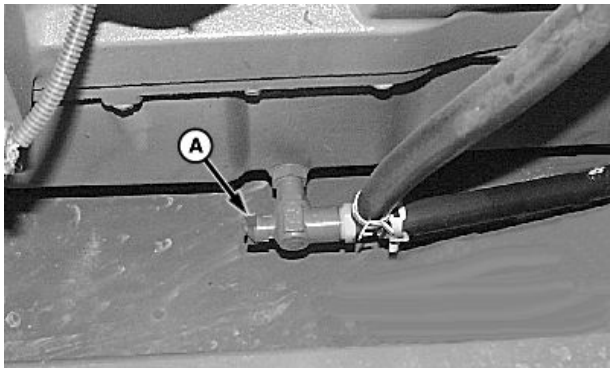
Výpustným otvorem (A) vypusťte olejovou náplň motoru. Po vypuštění otvor uzavřete.

Demontujte a uložte víčko a odstraňte olejový filtr (B) jako odpad podle platných zákonů.

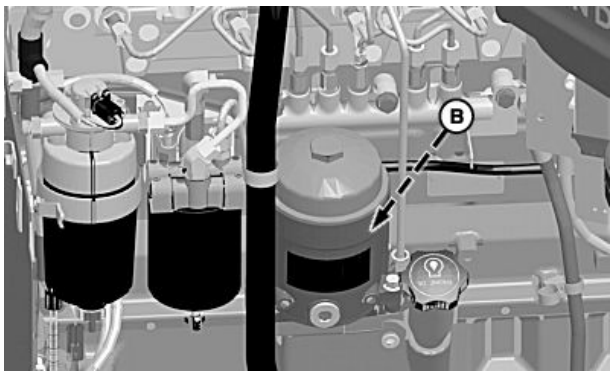
Namontujte olejový filtr a zajistěte víkem.

Naplňte klikovou skříň správným množstvím motorového oleje. Doporučený olej najdete v oddílu Palivo a maziva. Viz kapitola Technické údaje, kde jsou uvedeny objemy provozních kapalin.

A—Výpustný otvor **B—Filtr oleje**

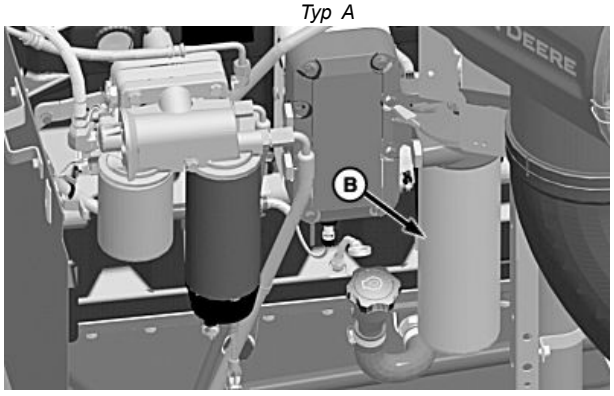


H81205 —UN—15JUN04



H95377 —UN—16FEB10

Typ A



H95420 —UN—09MAR10

Typ B

OUO6075,00044D4 -16-19DEC16-1/1

Údržba během záběhu po 400 hodinách provozu (Final Tier 4 / stupeň IV)

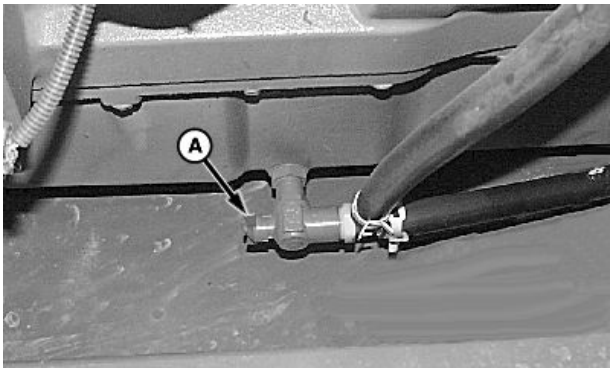
Výpustným otvorem (A) vypusťte olejovou náplň motoru. Po vypuštění otvor uzavřete.

Demontujte a uložte víčko a odstraňte olejový filtr (B) jako odpad podle platných zákonů.

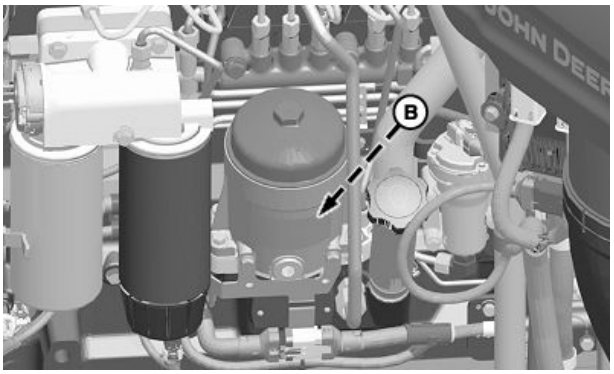
Namontujte olejový filtr a zajistěte víkem.

Naplňte klikovou skříň správným množstvím motorového oleje. Doporučený olej najdete v oddílu Palivo a maziva. Viz kapitola Technické údaje, kde jsou uvedeny objemy provozních kapalin.

A—Výpustný otvor **B—Filtr oleje**

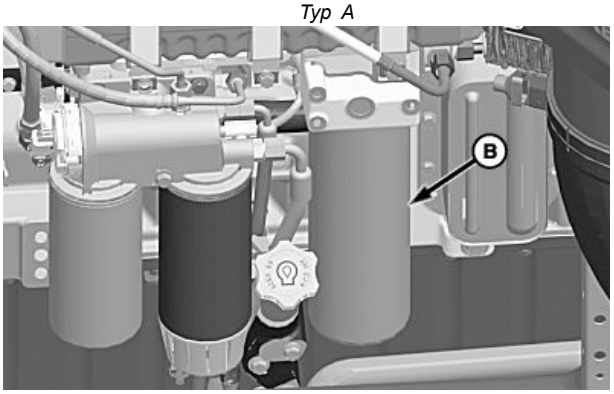


H81205 —UN—15JUN04



H95310 —UN—11FEB10

Typ A

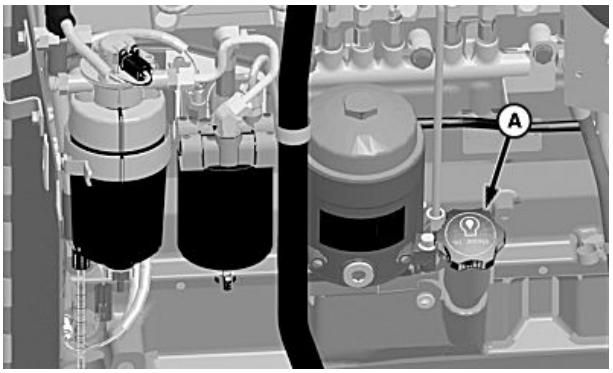


H95397 —UN—17FEB10

Typ B

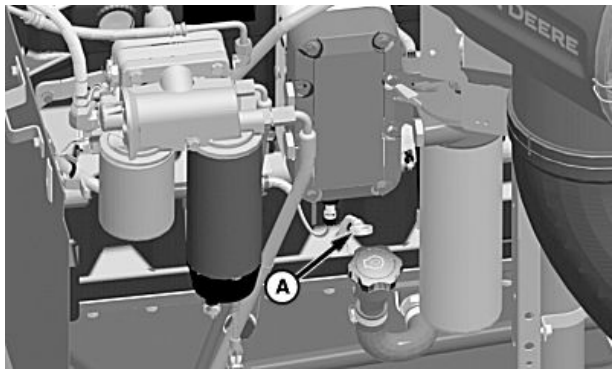
OUO6075,00043A1 -16-19DEC16-1/1

Hladina motorového oleje



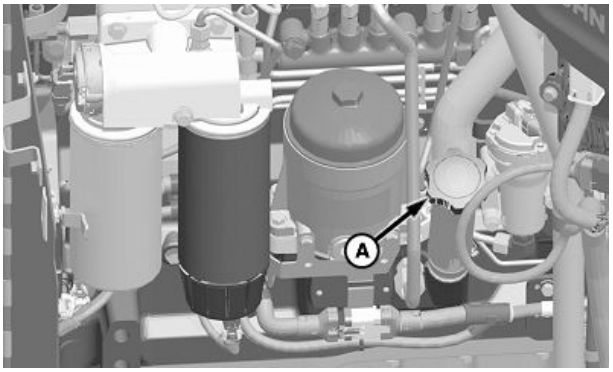
H95375 —UN—16FEB10

Tier 2/Stage II (typ A)



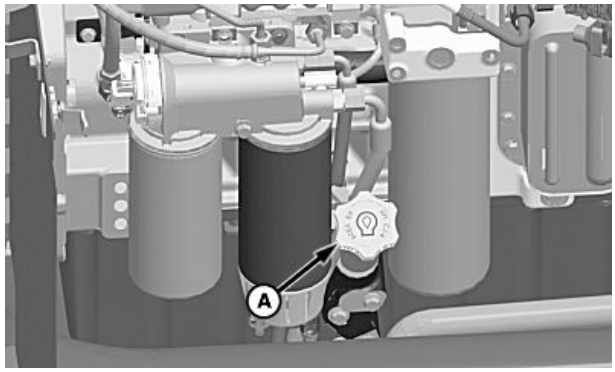
H95419 —UN—19FEB10

Tier 2/Stage II (typ B)



H95306 —UN—11FEB10

Final Tier 4/Stage IV (Typ A)



H95396 —UN—17FEB10

Final Tier 4/Stage IV (Typ B)

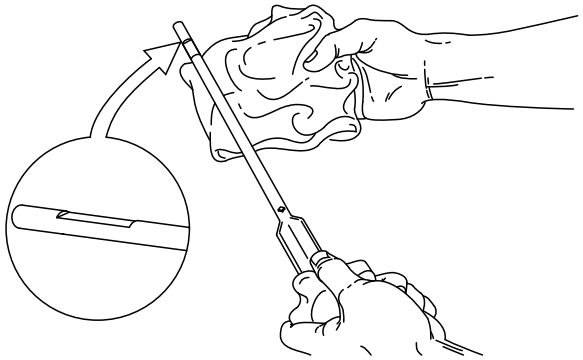
DŮLEŽITÉ: Je velmi důležité pro dlouhou životnost motoru udržovat správnou výšku hladiny motorového oleje. Kontrolu výšky hladiny oleje provádějte se sklízecí mlátičkou zaparkovanou na vodorovné ploše.

POZNÁMKA: Ověřte, zda je měrka zcela zašroubována nebo zasunuta do skříně, než ji vytáhnete za účelem kontroly výšky hladiny oleje.

Denně kontrolujte výšku hladiny motorového oleje pomocí ponorné měrky (A). Nepracujte s motorem, pokud hladina motorového oleje dosahuje pod rysku minimální výšky ("ADD") na ponorné měrce.

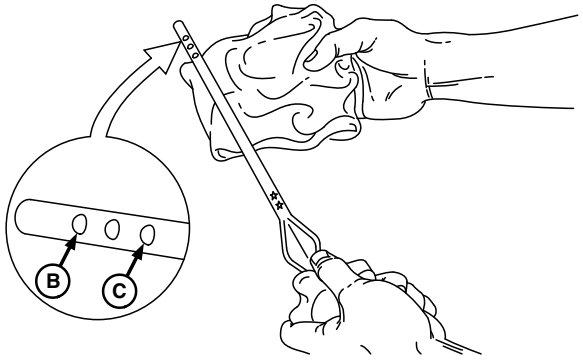
Demontujte kontrolní měrku a zkontrolujte výšku hladiny oleje. Hladina oleje musí dosahovat mezi rysku "ADD" (DOPLNIT) a horní hranu šrafované plochy na ponorné měrce. Pokud hladina klesla pod značku "ADD", doplňte olej podle potřeby. Doporučený olej najdete v oddílu Palivo a maziva.

A—Kontrolní měrka
B—Značka dolití
C—Značka maximální hladiny



H112961 —UN—17FEB15

Tier 2 / stupeň II

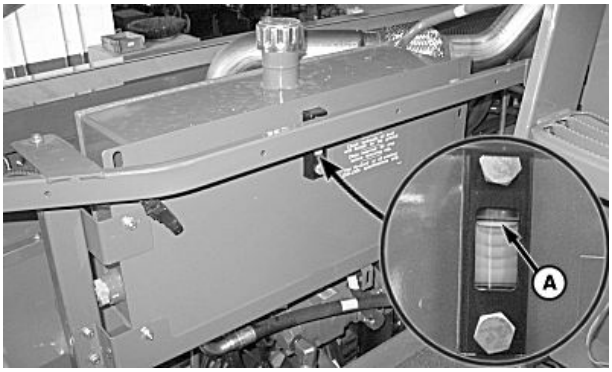


H113142 —UN—11MAR15

Final Tier 4 / Stage IV

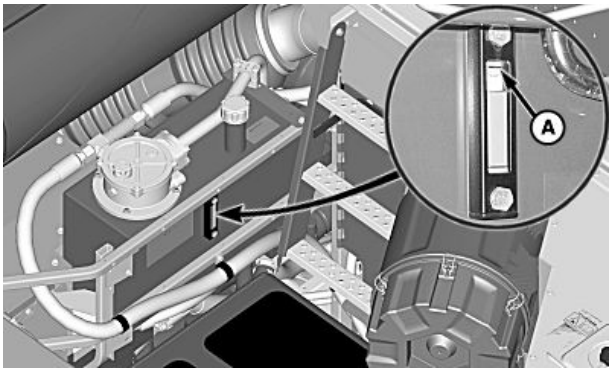
OUO6075,00044D5 -16-19DEC16-1/1

Výšky hladiny hydrostatického/hydraulického oleje



H97523 —UN—04AUG10

Typ A



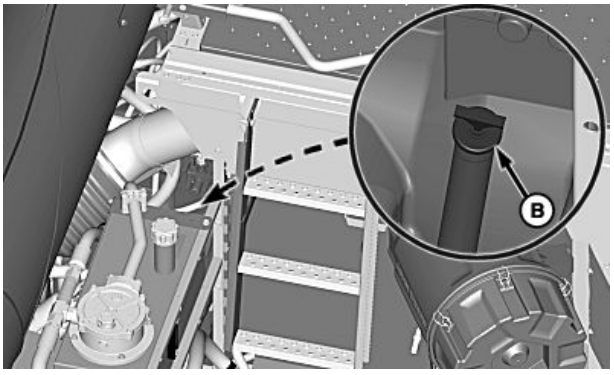
H106938 —UN—14FEB13

Typ B

Výšku hladiny hydrostatického/hydraulického oleje kontrolujte s žacím válem spuštěným na povrch terénu a všemi pístnicemi hydraulických válců zasunutými. Pokud je skříň vkládacího ústrojí úplně spuštěná, hladina oleje musí dosahovat po horní okraj kontrolního průzoru (A). Podle potřeby doplňte olej, ale nepřeplňte.

Před kontrolou hydraulického oleje v převodovce motoru zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Hladina oleje musí dosahovat pod rysku “ADD” (DOPLNIT) na ponorné měrce (B).

A—Kontrolní průzor **B—Kontrolní měrka**



H1106937 —UN—14FEB13

Výška hladiny hydraulického oleje (skříň hlavní převodovky motoru)

OUO6075,00046C9 -16-28MAR17-1/1

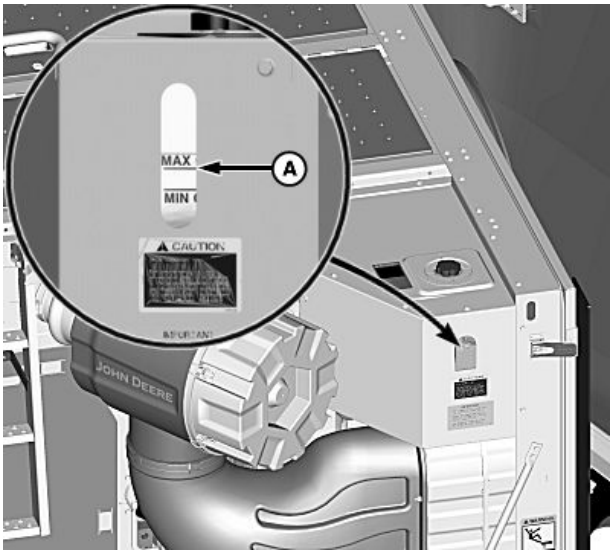
Výška hladiny chladicí kapaliny

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Při demontáži přetlakového uzávěru chladiče hrozí nebezpečí opaření. Nikdy neotvírejte uzávěr, když je motor zahřátý. Otvírejte uzávěr pomalu a vyčkejte na vyrovnání tlaků.

DŮLEŽITÉ: Vyrovnávací nádrž má zvláštní uzávěr. Je-li uzávěr poškozený nebo chybí, je nutné jej nahradit odpovídajícím uzávěrem.

Nechejte motor vychladnout. Výška hladiny chladicí kapaliny ve vyrovnávací nádrži musí být na rysce “Max Cold” (“Maximální hladina za studena”) (A).

POZNÁMKA: Hladina chladicí kapaliny se musí nacházet mezi ryskami “Max Cold” (Maximální hladina za studena) a “Min Cold” (Minimální hladina za studena). Doplňte chladicí kapalinu, pokud je hladina pod ryskou “Min Cold” (Minimální hladina za studena).



H105923 —UN—05OCT12

A—Ryska “Max Cold” (maximální výška hladiny chladicí kapaliny)

OUO6075,00041CB -16-11APR16-1/1

Palivová soustava

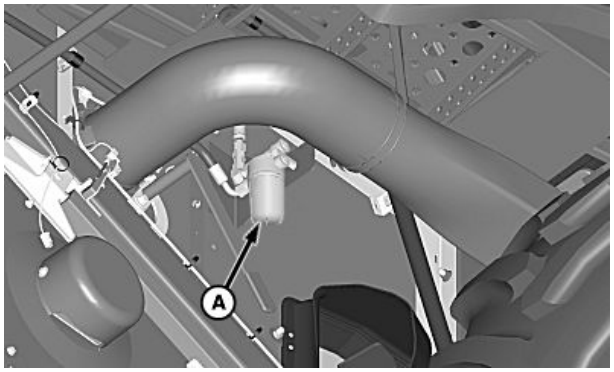
POZOR: Před zahájením údržby palivových filtrů zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda je nádobka předřazeného filtru důkladně usazená, aby nedocházelo k nasávání vzduchu do palivové soustavy.

Zavřete uzavírací ventil palivové nádrže.

Demontujte nádobku předřazeného filtru (A) a vyčistěte síto, pokud bylo používáno znečištěné palivo.

A—Nádobka předřazeného filtru



H98377 —UN—30SEP10

Nádobka předřazeného filtru paliva

OUO6075,0004675 -16-20MAR17-1/3

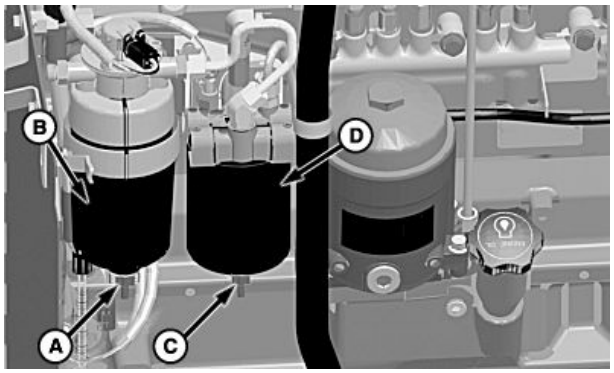
Tier 2/Stage II

Otevřete výpustný ventil (A) a zkontrolujte přítomnost vody v primárním filtru (B).

Pouze typ A: Otevřete výpustný ventil (A) a zkontrolujte přítomnost vody v sekundárním filtru (D).

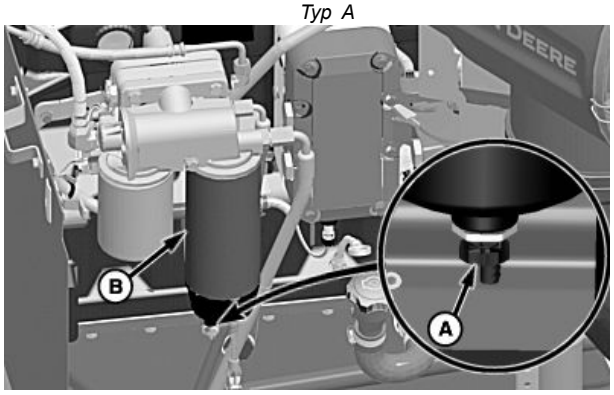
Pokud problém zůstává, vyměňte oba filtry paliva. Další informace najdete v oddílu Údržba podle potřeby (Motorové kapaliny a filtry).

A—Výpustný otvor
B—Hlavní palivový filtr
C—Výpustný otvor
D—Sekundární palivový filtr



H104937 —UN—28FEB12

Typ A



H104938 —UN—28FEB12

Typ B

Pokračování na další straně

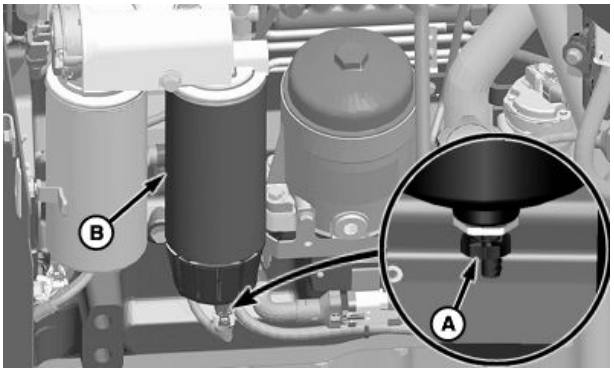
OUO6075,0004675 -16-20MAR17-2/3

Final Tier 4 / Stage IV

Otevřete výpustný ventil (A) a zkontrolujte přítomnost vody v primárním filtru (B).

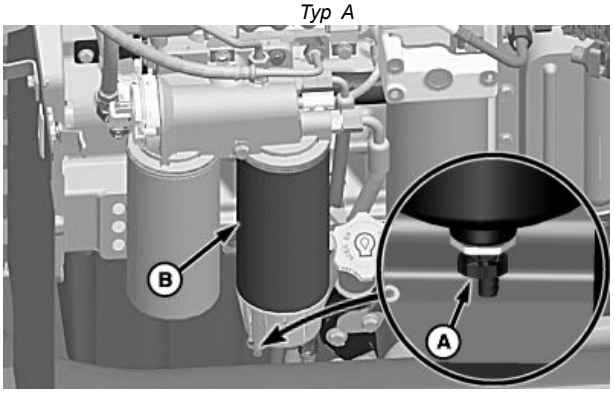
Pokud problém zůstává, vyměňte oba filtry paliva. Další informace najdete v oddílu Údržba podle potřeby (Motorové kapaliny a filtry).

A—Výpustný otvor **B—Hlavní palivový filtr**



H104939 —UN—28FEB12

Typ A



H104940 —UN—28FEB12

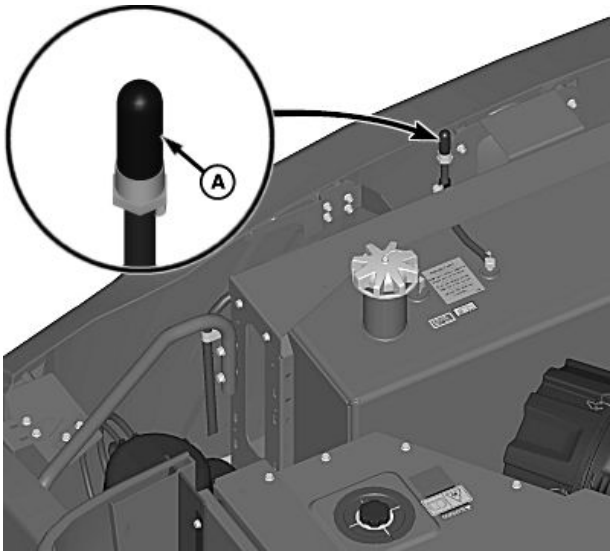
Typ B

OUO6075,0004675 -16-20MAR17-3/3

Průduch palivové nádrže

Jednou týdně vizuálně zkontrolujte odvětrávač palivové nádrže (A). Dbejte, aby se na odvětrávacím ventilu neusazovalo nadměrné množství plev a jiných nečistot. Pokud je odvětrávací otvor zanesený nečistotami, neplní svou funkci odvětrávání palivové nádrže. Demontujte odvětrávací zařízení z hadice a vyčistěte jej.

A—Průduch palivové nádrže



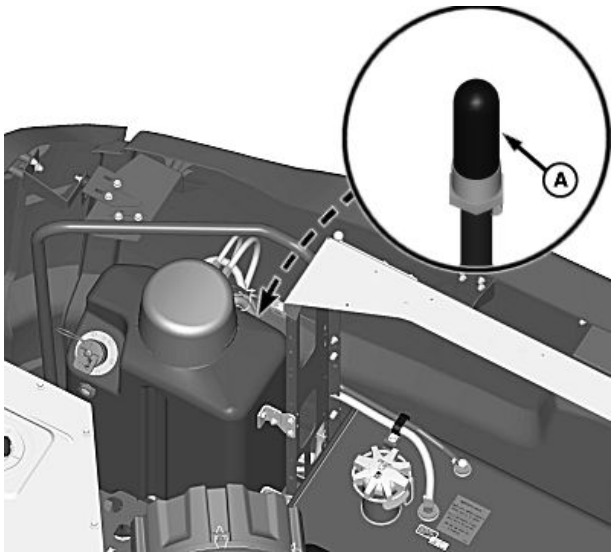
H106003 —UN—23OCT12

OUO6075,00012CA -16-27JUN13-1/1

Odvětrávací otvor nádrže kapaliny výfuku (DEF) (Final Tier 4/Stupeň IV)

Odvětrávací otvor nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) (A) kontrolujte pohledem jednou týdně. Dbejte, aby se na odvětrávacím ventilu neusazovalo nadměrné množství plev a jiných nečistot. Pokud je odvětrávací otvor zanesený nečistotami, neplní svou funkci odvětrávání nádrže. Demontujte odvětrávací zařízení z hadice a vyčistěte jej.

A—Odvětrávací otvor nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF)



H106799 —UN—05FEB13

OUO6075,00013BC -16-27JUN13-1/1

Polohy komory sání vzduchu motoru

POZNÁMKA: Před prací na poli ověřte, že byla komora sání vzduchu motoru přemístěna do zvolené polní polohy.

Vytáhněte pojistný čep (A) a otočte komoru sání vzduchu motoru do požadované polohy.

Přepravní poloha:

DŮLEŽITÉ: Komora sání vzduchu motoru musí být umístěna do přepravní polohy, pokud to vyžadují platné místní předpisy pro provoz na pozemních komunikacích. Dodržujte platné místní předpisy.

Když musí být stroj přepravován, ověřte, že je komora sání vzduchu motoru v přepravní poloze (1).

Další informace viz Poloha komory sání vzduchu motoru (přepravní poloha) v tomto oddílu.

Standardní polní poloha:

DŮLEŽITÉ: Komora sání vzduchu musí být při sklizni umístěna do standardní polní polohy, aby nedošlo k přehřátí motoru.

Ověřte, zda je komora sání vzduchu motoru ve standardní polní poloze (2) při práci na poli v běžných podmínkách.

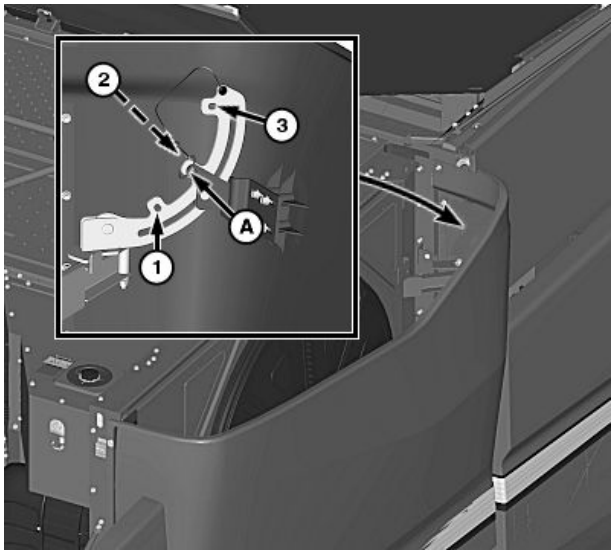
Další informace viz Poloha komory sání vzduchu motoru (standardní polní poloha) v tomto oddílu.

Vysunutá polní poloha:

DŮLEŽITÉ: Komora sání vzduchu musí být při sklizni ve vysokých teplotách okolního vzduchu a/nebo velkých nadmořských výškách umístěna do vysunuté polní polohy, aby nedošlo k přehřátí motoru.

Zkontrolujte, zda je komora sání vzduchu motoru ve vysunuté polní poloze (3), aby se zvýšil chladicí výkon při sklizni ve vysokých teplotách okolního vzduchu a/nebo velkých nadmořských výškách.

Další informace viz Poloha komory sání vzduchu motoru (vysunutá polní poloha) v tomto oddílu.



H114497 —UN—10JUN15

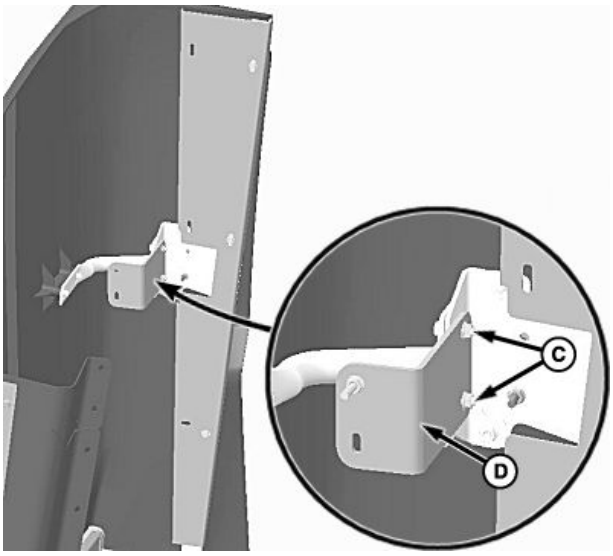
A—Pojistný čep
1— Přepravní poloha
2— Standardní polní poloha
3— Vysunutá polní poloha

SS43267,000061F -16-10JUN15-1/1

Poloha komory sání vzduchu motoru (standardní polní poloha)



H114498 —UN—10JUN15



H111378 —UN—06JUN14

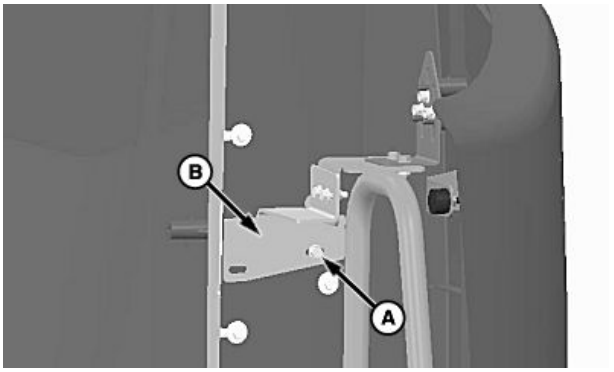
Přepravní poloha

A—Pojistný čep **B—Otvory** **C—Matice M8 (2 kusy)** **D—Konzola**

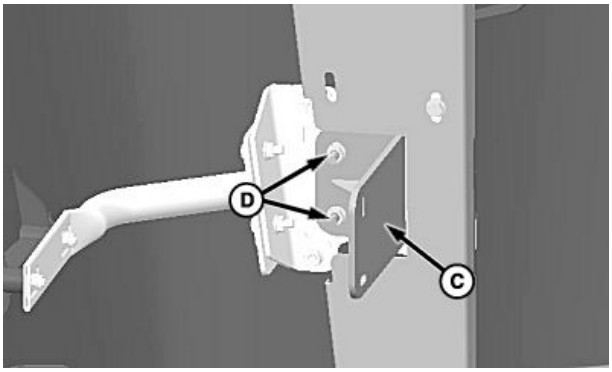
DŮLEŽITÉ: Komora sání vzduchu musí být při sklizni umístěna do standardní polní polohy, aby nedošlo k přehřátí motoru.

1. Vytáhněte pojistný čep (A) posouvejte komoru sání ven, dokud se čep nevyrovná s otvorem (B).
2. Namontujte dříve demontovaný pojistný čep.
3. Demontujte matice (C) a konzolu (D).
4. Nainstalujte dříve demontované matice zpět na připevňovací šrouby.

SS43267,0000620 -16-10JUN15-1/2



H111392 —UN—06JUN14



H111393 —UN—06JUN14

Standardní polní poloha

A—Připevňovací šroub, M8 x 40 **B—Konzola** **C—Konzola** **D—Matice M8 (2 kusy)**

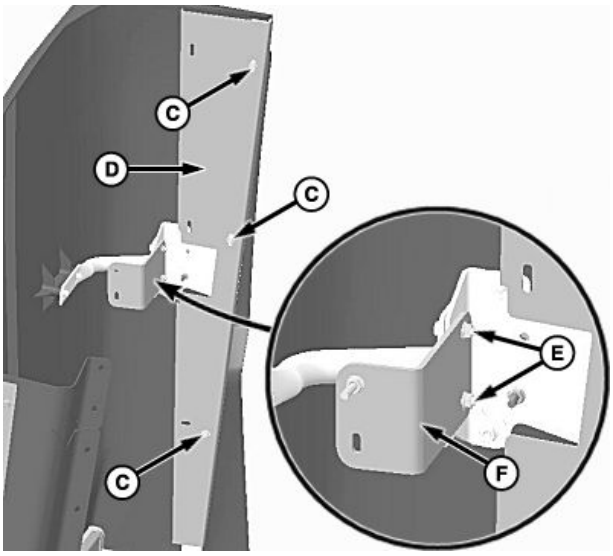
5. Přemístěte komoru sání vzduchu ven a nainstalujte připevňovací šroub (A) otvorem v konzole (B) jako na obrázku.
6. Namontujte konzolu (C) podle obrázku a upevněte maticemi (D).

SS43267,0000620 -16-10JUN15-2/2

Poloha komory sání vzduchu motoru (vysunutá polní poloha)



H114499 —UN—10JUN15



H111386 —UN—06JUN14

Přepravní poloha

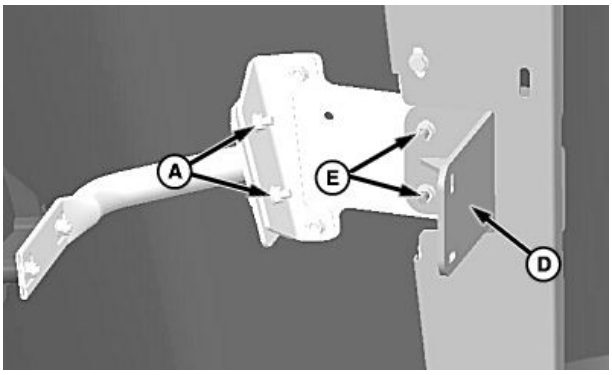
A—Pojistný čep
B—Otvory
C—Připevňovací šrouby, M8 x 25 (3 kusy)
D—Kryt
E—Matice M8 (2 kusy)
F—Konzola

DŮLEŽITÉ: Komora sání vzduchu musí být při sklizni ve vysokých teplotách okolního vzduchu a/nebo velkých nadmořských výškách umístěna do vysunuté polní polohy, aby nedošlo k přehřátí motoru.

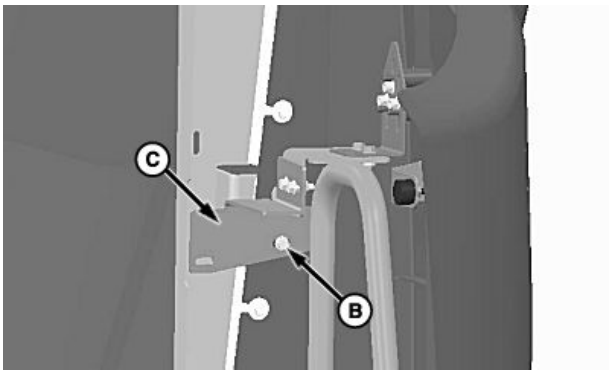
1. Vytáhněte pojistný čep (A) posouvejte komoru sání ven, dokud se čep znovu nevyrovná s otvorem (B).
2. Namontujte dříve demontovaný pojistný čep.
3. Demontujte a uschovejte připevňovací šrouby (C) z krytu (D).
4. Demontujte matice (E) a konzolu (F).

Pokračování na další straně

SS43267,0000621 -16-10JUN15-1/3



H111394 —UN—06JUN14



H111395 —UN—06JUN14

Vysunutá polní poloha

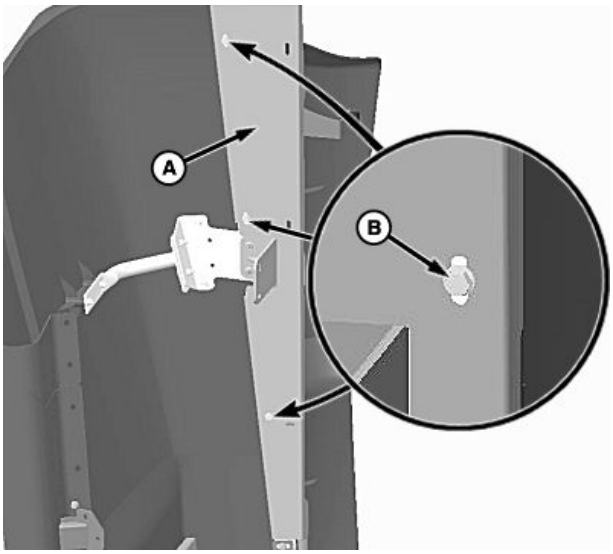
A—Matice M8 (2 kusy)
B—Šrouby s hlavou, M8 x 40 (2 kusy)
C—Konzola
D—Konzola
E—Matice M8 (2 kusy)

5. Nainstalujte zpět dříve demontované matice (A) na připevňovací šrouby.
6. Přemístěte komoru sání vzduchu ven a nainstalujte připevňovací šroub (A) otvorem v konzole (C) jako na obrázku.
7. Namontujte konzolu (D) podle obrázku a upevněte maticemi (E).

SS43267,0000621 -16-10JUN15-2/3

8. Namontujte dříve demontovaný kryt (A) a zajistěte ho připevňovacími šrouby (B).

A—Kryt
B—Šrouby s hlavou, M8 x 25 (3 kusy)



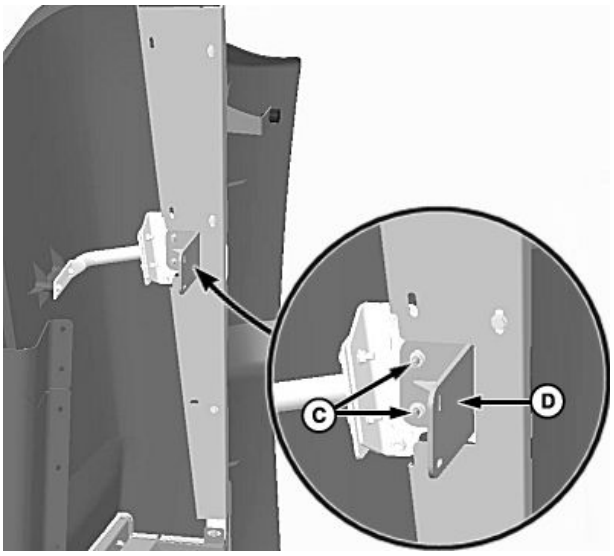
H111396 —UN—06JUN14

SS43267,0000621 -16-10JUN15-3/3

Poloha komory sání vzduchu motoru (přepravní poloha)



H114500 —UN—10JUN15



H111374 —UN—06JUN14

Standardní polní poloha

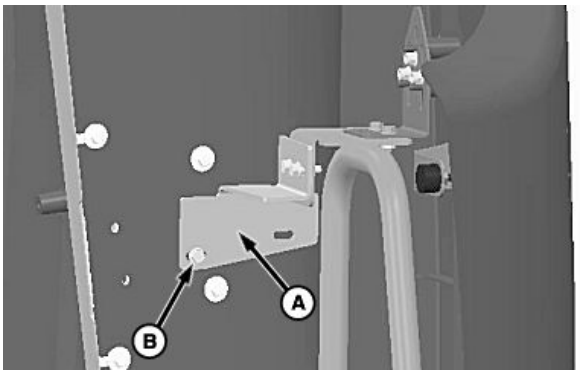
A—Pojistný čep
B—Otvory
C—Připevňovací šrouby, M8 x 40 a matice, M8 (2 kusy)
D—Konzola

DŮLEŽITÉ: Komora sání vzduchu motoru musí být umístěna do přepravní polohy, pokud to vyžadují platné místní předpisy pro provoz na pozemních komunikacích. Dodržujte platné místní předpisy.

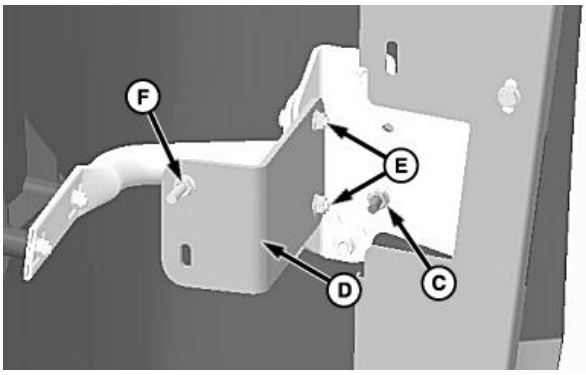
POZNÁMKA: Před prací na poli musí být komora sání vzduchu motoru přemístěna do zvolené polní polohy.

1. Vytáhněte pojistný čep (A) a posouvejte komoru sání dovnitř, dokud se čep nevyrovná s otvorem (B).
2. Namontujte dříve demontovaný pojistný čep.
3. Demontujte a uschovejte připevňovací šrouby a matice (C) a konzolu (D).

Pokračování na další straně



H111390 —UN—06JUN14



H111391 —UN—06JUN14

Přepravní poloha

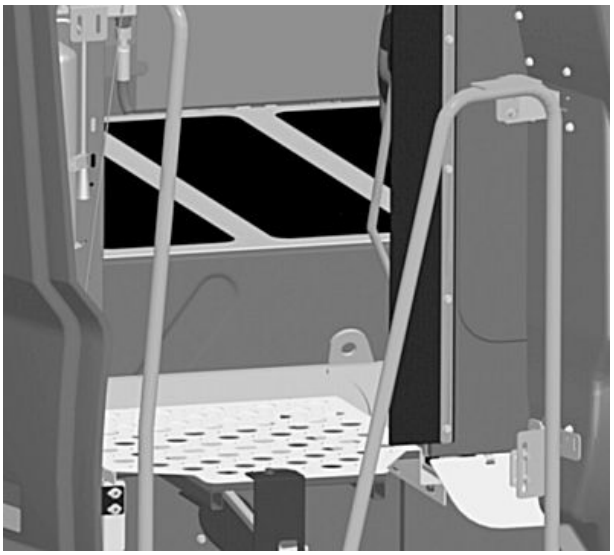
A—Konzola
B—Připevňovací šroub, M8 x 40
C—Matice, M8
D—Konzola
E—Matice M8 (2 kusy)
F—Připevňovací šroub, M8 x 40 a matice M8

4. Přemístěte komoru sání vzduchu dovnitř a nainstalujte připevňovací šroub otvorem v konzole (A) jako na obrázku a zajistěte maticí (C).
5. Namontujte předtím demontovanou konzolu (D) a zajistěte maticemi (E).
6. Nainstalujte předtím demontovaný připevňovací šroub a matici (F) do otvoru v konzole jako na obrázku.

SS43267,0000622 -16-10JUN15-2/2

Čištění prostoru motoru

POZOR: Nečistěte motor ani motorový prostor, pokud je motor v činnosti. Usazené nečistoty, olej, plevy a částečky rostlinného materiálu v motorovém prostoru a na motoru představují riziko pro vznik požáru. Na usazování materiálu mají vliv směr větru, druh sklízené plodiny a obsah vlhkosti. Pravidelně tato místa kontrolujte a čistěte.



H95319 —UN—11FEB10

OUO6075,0000575 -16-17MAR10-1/1

Bezpečné čistění filtru výfuku

Během čistění filtru výfuku může motor dlouhodobě pracovat ve zvýšených otáčkách volnoběhu a při vysokých teplotách. Výfukové plyny a součásti filtru výfuku dosahují teplot, které mohou způsobit popáleniny těla, zapálení nebo roztavení materiálu.

Dodržujte dostatečnou vzdálenost stroje od osob, zvířat nebo konstrukcí, aby nedošlo k poranění nebo poškození v důsledku vysoké teploty výfukových plynů nebo součástí výfuku. Zabraňte vzniku požáru nebo exploze hořlavých látek nebo výparů v blízkosti výfuku. Výstup soustavy výfuku udržujte v bezpečné vzdálenosti od osob nebo látek, které mohou být roztaveny, spáleny nebo mohou explodovat.

Během čistění a po čistění filtru výfuku důkladně kontrolujte stroj a okolní plochu, zda se nevyskytují doutnající nečistoty.

Při doplňování paliva s motorem v činnosti hrozí nebezpečí požáru nebo exploze. Před doplňováním palivové nádrže vždy zastavte motor a očistěte veškeré rozlité palivo.

Při přepravě stroje na ložné ploše nákladního automobilu nebo přívěsu vždy zkontrolujte, zda je motor zastavený.

Kontakt se zahřátými součástmi výfuku může způsobit vážné poranění.

Nedotýkejte se těchto součástí, dokud jejich teplota neklesne na bezpečnou hodnotu.

Pokud postup údržby vyžaduje motor v provozu:

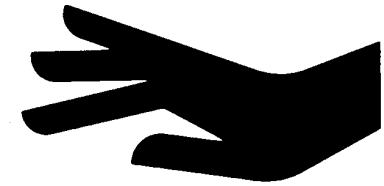
- Zapínejte pouze hnací ústrojí součástí, které jsou vyžadovány postupem údržby.
- Dbejte, aby se v blízkosti stanoviště řidiče nebo stroje nezdržovaly nepovolané osoby.

Dbejte, aby nedošlo k zachycení rukou, nohou nebo oděvu pohyblivými součástmi.

Před opuštěním stanoviště řidiče vždy vyřaďte hnací ústrojí (neutrální poloha), aktivujte parkovací brzdu nebo mechanizmus a odpojte hnací ústrojí od přídavných zařízení nebo nářadí.

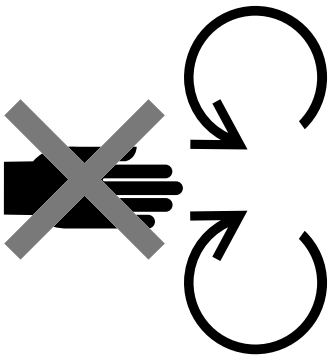


TS227 —UN—15APR13





TS271 —UN—23AUG88



TS1693 —UN—09DEC09

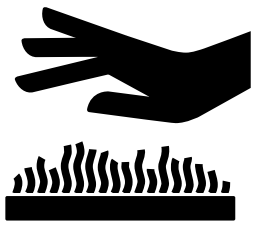
Před opuštěním stroje zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky (je-li součástí vybavení).

OUO6075,0000E81 -16-07FEB12-1/1

Zabránění zásahu horkými výfukovými plyny

Údržba stroje nebo příslušenství s motorem v činnosti může způsobit vážné zranění osob. Zabraňte kontaktu pokožky s horkými výfukovými plyny a se zahřátými součástmi.

Části výfuku a výfukové plyny jsou během činnosti motoru velmi horké. Výfukové plyny a součásti soustavy výfuku dosahují teplot, které mohou způsobit popáleniny, vznik požáru nebo roztavení běžných materiálů.





RG17488 —UN—21AUG09

DX,EXHAUST -16-20AUG09-1/1

Postup v nouzové situaci – možnost vyřazení SCR

POZNÁMKA: Tato možnost je vhodná pouze pro motory splňující požadavky směrnice US EPA. Motor musí být opatřen emisním štítkem US EPA a EU. Možnost není k dispozici pro motory, které mají pouze emisní štítek EU.

DŮLEŽITÉ: Provoz motoru bez snížení výkonu způsobeného zpracováním emisí může poškodit systém dodatečné úpravy výfukových plynů.

Popis: Postup v nouzové situaci – možnost vyřazení SCR

Směrnice US EPA definuje vyřazení SCR v nouzové situaci (nouzové vyřazení SCR) jako pomocné zařízení pro řízení emisí (Auxiliary Emission Control Device – AECD), které smí být použito pouze v nouzových situacích. Aby bylo směrnicím US EPA pro tento typ AECD vyhověno, je důležité, aby si uživatelé přečetli následující informace a vyhověli všem požadavkům.

Funkce nouzového vyřazení SCR umožňuje stroji vybavenému selektivní katalytickou redukcí pracovat bez snížení výkonu způsobeného zpracováním emisí určený čas v případě nouzových situací. Situace je považována za nouzovou tehdy, kdy stav řízení emisí motoru představuje značné přímé nebo nepřímé ohrožení lidského života. Příkladem přímého ohrožení je stav, kdy řízení emisí neumožňuje záchranu člověka v bezprostředním ohrožení života. Příklad nepřímého ohrožení je stav řízení emisí, kdy není možné použít motor a zajistit elektrickou energii datovému centru, které trasuje komunikační odezvu tísňových volání na číslo 112.

Aktivace nouzového vyřazení SCR / zasílání zpráv

Obsluha může aktivovat funkci nouzového vyřazení OCR přes rozhraní pro obsluhu. Po aktivaci může motor pracovat bez snížení výkonu způsobeného zpracováním emisí 120 hodin. Pokud do 120 hodin dojde k nápravě stavu snížení výkonu, funkci nouzového vyřazení SCR můžete pozastavit, abyste ušetřili zbývající čas. Funkce bude ukončena 240 hodin po prvním zapnutí funkce nouzového vyřazení SCR.

Poté, co je nouzové vyřazení SCR ukončeno, po každém nastartování motoru se zobrazí informační diagnostický kód závady (DTC) a také každou hodinu, dokud nebude stav potvrzen obsluhou. Aby bylo možné diagnostický kód závady vymazat a vynulovat časovač funkce nouzového vyřazení SCR pro další použití, musí obsluha (nebo jiná osoba zodpovědná za motor/stroj) zaslat zprávu do Centra technické podpory John Deere, a do této zprávy je třeba uvést:

- Kontaktní jméno, poštovní a e-mailové adresy a telefonní číslo odpovědné firmy nebo subjektu
- Popis nouzové situace, umístění motoru během mimořádné události, a kontaktní informace pro úředníka, který může vznik nouzové situace potvrdit (například velitel policejního oddělení, požární inspektor nebo pracovník nemocnice)
- Důvody pro aktivaci nouzového vyřazení SCR v nouzové situaci, jako je nedostatek kapaliny výfuku vznětového motoru nebo selhání snímače emisí v případě, kdy měl motor reagovat na nouzovou situaci
- Výrobní číslo motoru
- Popis rozsahu a doby, po kterou motor pracoval, zatímco bylo aktivní nouzové vyřazení SCR, včetně prohlášení, zda po ukončení nouzové situace bylo vyřazení deaktivováno manuálně či nikoli

Tato zpráva musí být za všech okolností zaslána společnosti John Deere nebo jinému kvalifikovanému prodejci nejpozději do 60 kalendářních dnů od doby, kdy bylo nouzové vyřazení SCR aktivováno.

PRÁVNÍ oznámení

Následující případy jsou považovány za porušení zásad správného použití nouzového vyřazení SCR a předpisy o ochraně ovzduší i směrnice US EPA tyto situace nastanou, pokud:

- Aktivujete nouzové vyřazení SCR v situaci, která není vyhodnocena jako nouzová.
- Neprovedete deaktivaci nouzového vyřazení SCR poté, co byla nouzová situace ukončena.
- Neupozorníte společnost John Deere a nezašlete zprávu podle požadavků v tomto manuálu a podle příslušných předpisů. Poznámka: Společnost John Deere je povinná hlásit selhání obsluhy komisi US EPA a uvést jakýkoli případ nouzového vyřazení SCR (způsobem, aby dané případy vzali na vědomí).

Maximální občanský postih, který může komise US EPA na základě předpisů 40 CFR 1068.101 udělit, je pokuta ve výši 4 454 dolarů za každý den, kdy je motor nebo některá součást zařízení v provozu navzdory nařízením pro nouzové vyřazení SCR.

Směrnice US EPA týkající se nouzového vyřazení SCR najdete v části §1039.665 souboru směrnic 40 CFR i s případnými změnami.

DX,SCR,EMRGNCY,OVERIDE -16-21DEC16-1/1

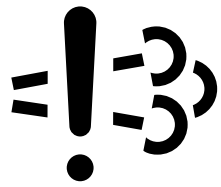
Výstraha nutnosti zastavení stroje

Dojde ke stavu zastavení stroje

DŮLEŽITÉ: V některých případech může dojít ke snížení výkonu motoru podle popisu. Po zobrazení upozornění uveďte stroj okamžitě do bezpečného stavu a přemístěte ho na bezpečné místo. Povinné zastavení stroje může zrušit pouze servisní technik.

Indikátor závady soustavy řízení emisí motoru se rozsvítí, pokud se objeví závada týkající se systému řízení emisí.

RG22491 —UN—21AUG13



DX,MACHSTOPWARN,AG -16-02OCT15-1/6

Indikátor výstrahy se rozsvítí, pokud nastane stav vyžadující zásah řidiče.

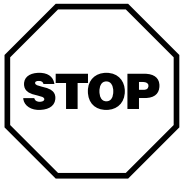
RG22492 —UN—21AUG13



DX,MACHSTOPWARN,AG -16-02OCT15-2/6

Indikátor zastavení motoru se rozsvítí, pokud nastane stav vyžadující okamžitý zásah řidiče a servis.

RG22493 —UN—21AUG13



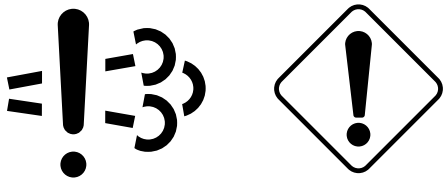
DX,MACHSTOPWARN,AG -16-02OCT15-3/6

Došlo k poruše v soustavě emisí

Při zbývajících 30 minutách se rozsvítí indikátor výstrahy a indikátor závady systému řízení emisí motoru. Zazní výstražný signál závady, upozorňující obsluhu na závadu týkající se řízení emisí. Na strojích vybavených displejem se zobrazí zpráva “Do omezení výkonu zbývá méně než 30 minut“.

- Výkon motoru je normální.
- Činnost stroje je normální.
- Uveďte stroj do bezpečného stavu.

RG26361 —UN—04SEP14



- Kontaktujte servisní službu.

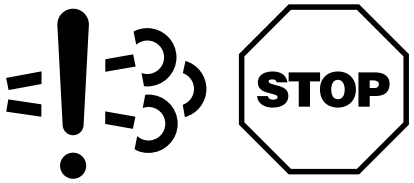
Pokračování na další straně

DX,MACHSTOPWARN,AG -16-02OCT15-4/6

Při zbývajících 20 minutách se rozsvítí indikátor zastavení motoru a indikátor závady systému řízení emisí motoru. Zazní výstražný signál, upozorňující obsluhu na závadu týkající se řízení emisí. Na strojích vybavených displejem se zobrazí zpráva “Do omezení výkonu zbývá méně než 20 minut“.

- Dojde ke snížení výkonu a točivého momentu.
- Vypnutí a zapnutí startovací skříňky dočasně umožní plný výkon.
- Uveďte stroj do bezpečného stavu.

RG26972 —UN—26MAR15



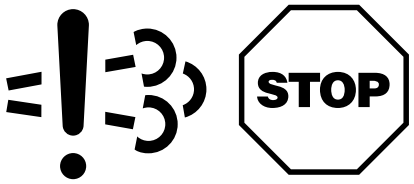
- Kontaktujte servisní službu.

DX,MACHSTOPWARN,AG -16-02OCT15-5/6

Při zbývajících 2 minutách nebo méně, se rozsvítí indikátor zastavení motoru a indikátor závady systému řízení emisí motoru. Zazní výstražný signál upozorňující obsluhu na závadu týkající se řízení emisí, která nebyla odstraněna. Na strojích vybavených displeji se zobrazí zpráva “Omezení výkonu”.

- Výkon motoru je pouze volnoběžný.
- Uveďte stroj do bezpečného stavu.
- Kontaktujte servisní službu.

RG26972 —UN—26MAR15



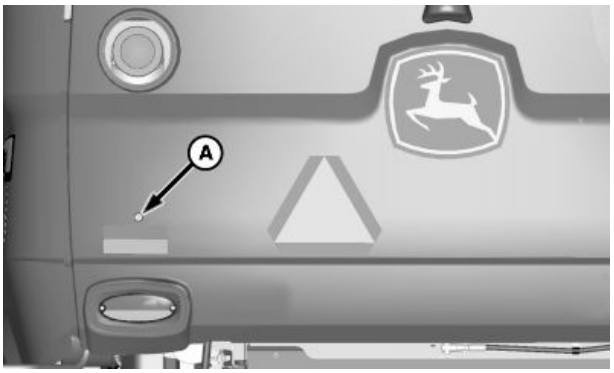
DX,MACHSTOPWARN,AG -16-02OCT15-6/6

Snímač detekce objektů (Final Tier 4 / stupeň IV)

POZNÁMKA: Zkontrolujte, že před snímačem není žádná překážka a není zakrytý blátem nebo rostlinnými zbytky.

Snímač (A) na zadním kompozitovém panelu ověřuje, že při čistění filtru výfuku nejsou žádné objekty blíž než 2 m (6,5 ft.) od koncovky výfuku (zvýšená teplota výfukových plynů). Pokud snímač detekuje objekty blíž než 2 m (6.5 ft.), systém zastaví proces čištění výfukových plynů.

A—Snímač



H106571 —UN—16JAN13

OUO6075,0001390 -16-26JUL13-1/1

Startování motoru

POZOR: Před nastartováním motoru zkontrolujte, zda se v blízkosti stroje nezdržují nepovolané osoby. Varujte osoby v okolí sklízecí mlátičky pomocí zvukového výstražného zařízení.

Výfukové plyny motoru mohou způsobit nevolnost až smrt. Pokud je nutné provozovat motor v uzavřené místnosti, zajistěte odvod výfukových zplodin pomocí nástavce výfukového potrubí.

Pokud není k dispozici nástavec výfukového potrubí, otevřete dveře a zajistěte dostatečné větrání.



H119917 —UN—02NOV16

A—Multifunkční páka
B—Spínač zapnutí pohonu žacího válu
C—Spínač pohonu separačního ústrojí

1. Přestavte multifunkční páku (A) do neutrální polohy.
2. Zkontrolujte, zda spínač zapnutí pohonu žacího válu (B) a spínač zapnutí pohonu separačního ústrojí (C) jsou v poloze VYP.

OUO6075,0004636 -16-08MAR17-1/2

POZOR: Před nastartováním motoru aktivujte zvukové výstražné zařízení, aby všechny osoby odešly z dosahu stroje.

Aby nedošlo ke zranění nebo smrti osob, startuje motor POUZE ze sedadla obsluhy. Je zakázáno startovat motor pomocí krátkého spojení mezi kontakty startéru. Pokud jsou vyřazeny bezpečnostní obvody, stroj bude uveden do pohybu se zařazeným převodovým stupněm.

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo k poškození startéru, nenechávejte startér v nepřetržité činnosti déle než 30 sekund. Pokud motor nenastartuje, vyčkejte minimálně 2 minuty před opakovaným startováním.

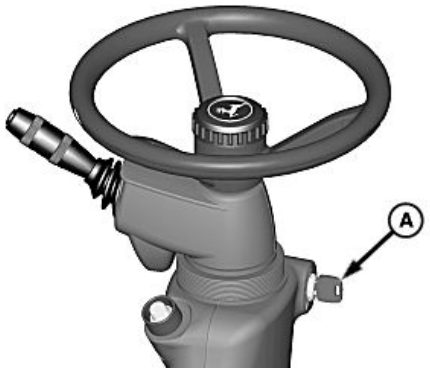
POZNÁMKA: Pokud je teplota nižší, než -5 °C (23 °F), pravděpodobně bude nezbytné použít pomocný systém k usnadnění startování při nízkých okolních teplotách. Viz Pomocné zařízení pro startování za chladného počasí v oddílu Provoz motoru v návodu k obsluze.

Po otočení klíčku spínací skříňky do polohy START uplyne několik sekund, než motor nastartuje. Tato prodleva umožňuje aktivování řídicích jednotek, sepnutí mikrorelé a nabuzení elektromagnetu startéru.

Samolepicí štítek pod víkem úložného prostoru na opěrce obsahuje pokyny pro startování motoru.

3. Vydejte signál zvukovým výstražným zařízením a otočte klíčový spínač (A) na sloupku řízení do polohy "START".

   Klíček spínací skříňky má tyto polohy:



H95321 —UN—02NOV10

A—Klíček spínací skříňky

První poloha	Příslušenství
Druhá poloha	VYPNUTO
Třetí poloha	Chod
Čtvrtá poloha	Start

POZNÁMKA: Pokud je na displeji zobrazen kód STOP (zastavit motor), bude zobrazen diagnostický kód závady (DTC). Displej přestane zobrazovat běžné údaje a začne zobrazovat informace o závadě, která vyžaduje zastavit stroj a okamžitě odstranit závadu. Kódy jsou zobrazeny, dokud se závada nevyřeší. Pokud nelze závadu odstranit, obraťte se na svého prodejce John Deere.

4. Po nastartování uvolněte klíček a nechejte motor v činnosti po dobu pěti minut v nízkých otáčkách volnoběhu, aby došlo k zahřátí oleje.

OUO6075,0004636 -16-08MAR17-2/2

Vypnutí motoru

1. Spusťte žací vál nebo přiháněč úplně na zem.
2. Přestavte multifunkční páku (A) do neutrální polohy.
3. Stiskněte spínač nízkých otáček motoru (B).
4. Přestavte spínač (C) zapnutí pohonu žacího válu a spínač (D) zapnutí pohonu separačního ústrojí do polohy VYPNUTO.

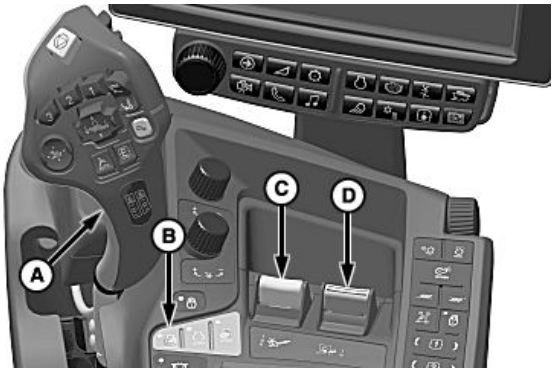
DŮLEŽITÉ: Turbodmychadlo a některé další součásti motoru jsou chlazeny motorovým olejem. Zastavení zahřátého motoru může způsobit poškození těchto součástí.

5. Před zastavením motoru, který byl provozován s pracovním zatížením, nechejte motor pracovat po dobu minimálně 2–3 minut ve volnoběžných otáčkách, aby došlo ke snížení teploty turbodmychadla.

POZOR: Před opuštěním stroje aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

6. Otočte klíček ve spínací skříňce do polohy VYPNUTO.

DŮLEŽITÉ: Final Tier 4 / Stage IV: Neodpojujte akumulátor nejméně 90 sekund po vypnutí stroje. Systém selektivní katalytické redukce (SCR) během této doby automaticky vyčistí vedení kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) ihned po vypnutí stroje. Pokud není umožněno proplachování potrubí po dostatečně dlouhou dobu, jakákoliv kapalina, která zůstane v potrubí, může zkrystalizovat a zanést potrubí. Při teplotách pod bodem mrazu kapalina zmrzne a může dojít k roztržení potrubí.



H119918 —UN—02NOV16

A—Multifunkční páka
B—Spínač nízkých otáček motoru
C—Spínač zapnutí pohonu žacího válu
D—Spínač pohonu separačního ústrojí

OUO6075,00043A7 -16-10JAN17-1/1

Řízení otáček motoru (stroje s ProDrive™)

POZNÁMKA: Spínač řízení otáček motoru je řízen softwarově a aktivuje se spínačem pro provoz po pozemních komunikacích.

Řízení otáček motoru snižuje spotřebu paliva a zvyšuje efektivitu využití paliva.

- Spotřeba paliva se snižuje při nízké zátěži snížením otáček motoru.
- Zachovává se možnost vysokého zatížení dynamickým zvyšováním otáček motoru v případě potřeby.
- Udržuje se pojezdová rychlost při změnách otáček motoru změnou hydrostatického zdvihového objemu.
- Motor je v činnosti při nízkých otáčkách volnoběhu, když se stroj nepohybuje.
- Otáčky motoru jsou přibližně 1600 ot/min, když je stroj na rovné zemi nebo jede nízkými pojezdovými rychlostmi.
- Otáčky motoru se mění v rozmezí přibližně 1600 ot/min a maximálních vysokých volnoběžných otáček v závislosti na zatížení motoru.
- Nízké otáčky motoru – otáčky motoru zůstávají na 1200 ot/min.
- Střední otáčky motoru – otáčky motoru nepřekročí 1690 ot/min.
- Vysoké otáčky motoru – otáčky motoru se mění v rozsahu přibližně 1600 ot/min a maximálními vysokými volnoběžnými otáčkami.

OUO6075,00046F3 -16-30MAR17-1/1

Dodržujte bezpečnost při manipulaci se startovací kapalinou

POZOR: Startovací kapalina je hořlavina první třídy. NEPOUŽÍVEJTE v blízkosti ohně, jisker nebo plamenů. Přečtěte si BEZPEČNOSTNÍ pokyny na nádobce. Chraňte nádobku před poškozením. NEUCHOVÁVEJTE náhradní ani prázdné nádoby se startovací kapalinou v kabině.

Pokud jste několik dní nepoužili startovací kapalinu, demontujte nádobku. Zkontrolujte činnost čerpání kapaliny a ventilu namontováním a stlačením rozstřikovací trysky. Pokud není rozstřikována žádná kapalina, vyměňte nádobku za novou.

Zabraňte náhodnému vytečení při skladování tlakové nádoby: zajistěte nádobu víčkem. Uložte ji na chladném a suchém místě.



TS1356 —UN—18MAR92

Nádobu se startovací kapalinou nevhazujte do ohně ani nepropichujte.

OUO6075,0000585 -16-17MAY10-1/1

Pomocné zařízení pro startování za chladného počasí (je-li součástí výbavy)

POZOR: Zabraňte zranění osob nebo poškození motoru. Při vstřikování kapaliny se musí motor protáčet.

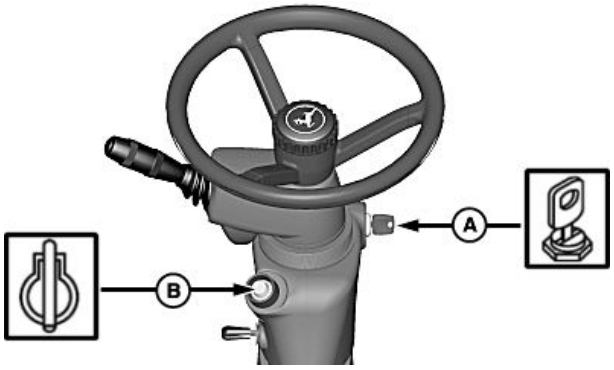
Pomocí startovací zařízení je funkční v poloze “Run” nebo “Start”.

Otočte klíček spínací skříňky (A) a spusťte motor. Jakmile se motor začne protáčet, stiskněte tlačítko éterového zařízení pro startování při nízkých teplotách (B).

Jakmile se motor rozběhne, uvolněte klíč a tlačítko pomocného startovacího zařízení.

Pokud je teplota nižší než -5 °C (23 °F), podržte tlačítko pomocného startovacího zařízení dvě nebo tři sekundy po spuštění motoru. Opakujte proces, dokud motor nepřestane zastavovat.

DŮLEŽITÉ: Aby bylo zajištěno správné mazání, nechte motor běžet při nízkých otáčkách bez zatížení po dobu jedné nebo dvou minut. Tuto dobu prodlužte na dvě až čtyři minuty, pokud motor pracuje při teplotách pod bodem mrazu.



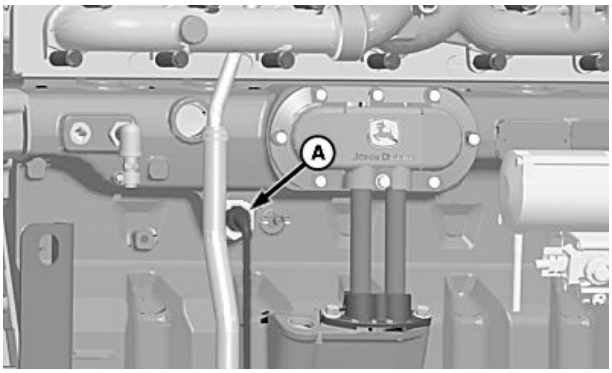
H96387 —UN—02NOV10

A—Spínač s klíčem

B—Tlačítko zařízení pro startování při nízkých teplotách

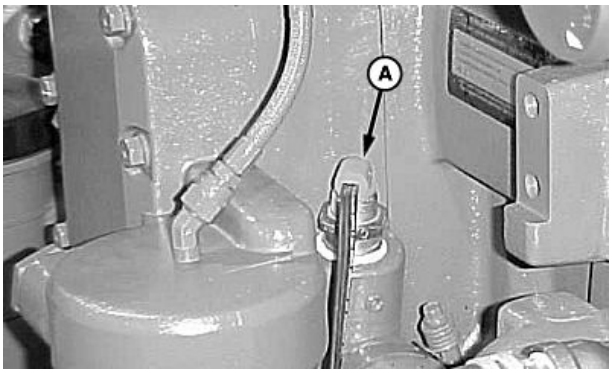
OUO6075,0000586 -16-21MAR11-1/1

Zařízení pro zahřívání chladicí kapaliny



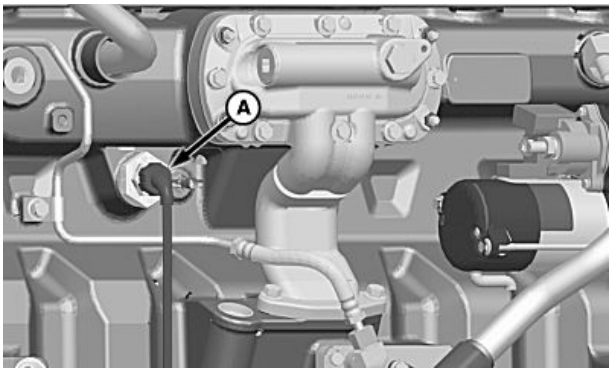
H95379 —UN—16FEB10

Tier 2 / Stage II (typ A) (přední strana)



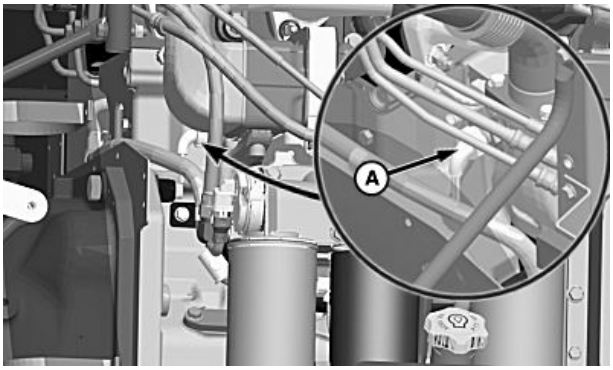
H71689 —UN—18APR02

Tier 2 / Stage II (typ B) (zadní strana)



H95324 —UN—11FEB10

Final Tier 4 / Stage IV (typ A) (přední strana)



H95424 —UN—19FEB10

Final Tier 4 / Stage IV (typ B) (zadní strana)

POZOR: Aby nedošlo k úrazu elektrickým proudem a pro bezpečnou obsluhu vždy používejte třívodičový elektrický kabel s dostatečným průřezem (minimálně s hodnotou 10 AWG a dlouhý maximálně 7,6 m [25 ft]). Jestliže se v zásuvce používá adaptér ze dvou na tři kontakty, vždy připojte zelený vodič na spolehlivé ukostření.

Před připojením zahřívacího zařízení k napájecímu napětí zkontrolujte, zda je topné těleso ponořené do chladicí kapaliny. NIKDY nezapínejte zahřívací zařízení na vzduchu. Plášť prvku by mohl prasknout a způsobit zranění osob.



TS210 —UN—23AUG88

A—Zařízení pro zahřívání chladicí kapaliny

Ohřívač chladicí kapaliny (A) se montuje do otvoru mrazové zátky (přední nebo zadní strana motoru). Ohřátí chladicí kapaliny motoru snižuje odpor oleje, startování je snazší a zkrátí se doba zahřátí motoru.

Typy zařízení pro ohřívání chladicí kapaliny

- 1000 W (110 V)
- 1000 W (220 V) (exportní stroje)

OUO6075,00044D7 -16-17NOV16-1/1

Informace displeje CommandCenter™

Nápověda na displeji

PC15300 —UN—19MAR13



Aplikace Centrum nápovědy a tlačítko Informace

Centrum nápovědy je doplněk papírového návodu k použití. Před použitím si přečtěte návod k použití.

Přechod k Centrum nápovědy

1. Zvolte tlačítko Nabídka.
2. Zvolte kartu Systém.
3. Zvolte aplikaci Centrum nápovědy.

DX,PC,INTRO,HELP -16-17DEC15-1/1

Generation 4 CommandCenter™

Displej Generation 4 CommandCenter™ od společnosti John Deere je navržen pro maximálně snadnou obsluhu a výkonnost. Jeden softwarový systém zajistí jednotnost, zatímco hardwarové možnosti umožňují flexibilní cenu a funkčnost. Jednotka displeje CommandCenter™ je upevněná na panelu CommandARM™. Jsou k dispozici dvě možnosti – 7 a 10palcový displej.

POZNÁMKA: Software jednotky Generation 4 CommandCenter™ je v procesoru, ne v displeji.

4100 CommandCenter™ (7")

- Moduly na stránce Provoz jsou stejné jako u displeje s úhlopříčkou 10"
- Tlačítka rychlé volby je pro zobrazení třeba rozbalit.



PC17356 —UN—03DEC13

4100 CommandCenter™

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company
CommandARM je ochranná známka společnosti Deere & Company

Pokračování na další straně

DX,PC,INTRO,DISP -16-07APR17-1/2

4600 CommandCenter™ (10")

- Na záhlaví je uvedena aktuálně prohlížená stránka Provoz
- Rozšířené centrum stavů poskytuje více informací
- Tlačítka rychlé volby jsou vždy viditelná.



PC17355 —UN—03DEC13

4600 CommandCenter™

DX,PC,INTRO,DISP -16-07APR17-2/2

Procesor jednotky CommandCenter™ Generation 4

Software CommandCenter™ displeje Generation 4 běží na procesoru mimo displej. K dispozici jsou dva typy procesorů.

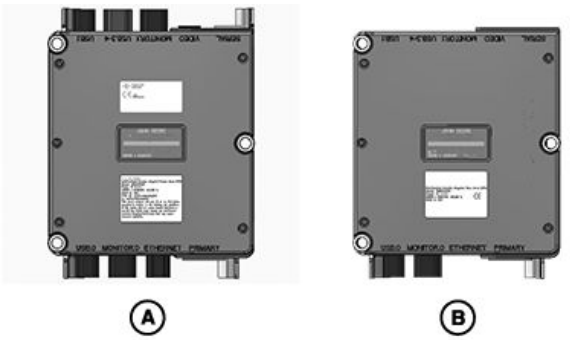
POZNÁMKA: Maximální schopnosti obou procesorů jsou uvedeny níže. V závislosti na konfiguraci stroje nemusí být některé funkce dostupné.

Procesor 4600 (A)

- 4 video vstupy kamery
- 4 USB vstupy
- 2 výstupy displeje
- Umožňuje upgrade pro budoucí aplikace

Procesor 4100 (B)

- 1 video vstup kamery
- 1 USB vstup
- 1 výstup displeje



PC17396 —UN—15JUL14

Procesory 4600 a 4100

A—Procesor 4600 **B—Procesor 4100**

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company

DX,PC,INTRO,PROC -16-07APR17-1/1

Rozvržení stránky Provoz

Nabídka (A) zobrazí všechny aplikace nainstalované v jednotce displeje a na stroji.

Programová tlačítka rychlé volby (B) umožňují rychlý přístup k často používaným aplikacím a funkcím. Na displeji s úhlopříčkou 7" zvolte tlačítko zvětšení pro zobrazení programových tlačítek rychlé volby.

Tlačítka Další a předchozí stránka provozu (C) přepínají mezi několika stránkami Provoz.

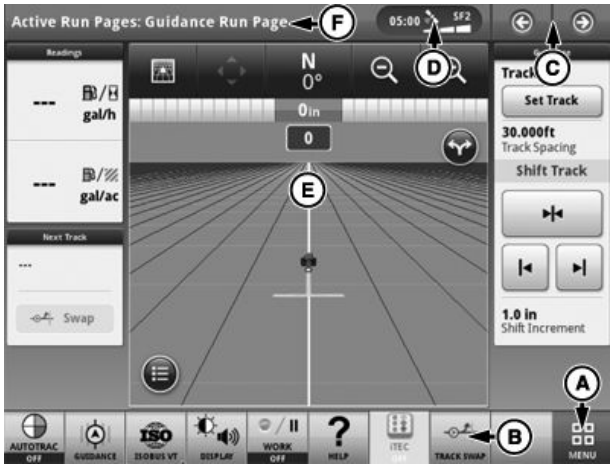
Zvolte oblast označenou (D) pro zobrazení **Střediska stavu (Status Center)**. Důležité informace o funkcích jednotky displeje jsou zvýrazněny, například intenzita signálu GPS a dostupná velikost prostoru pro ukládání dat.

Stránka Provoz (E) je uspořádána s použitím aplikace Správce uspořádání.

Pouze na displeji s úhlopříčkou 10" stiskněte **titulní lištu** (F) pro zobrazení stránky **Volba stránky provozu**. Ze seznamu dostupných stránek vyberte požadovanou stránku provozu.

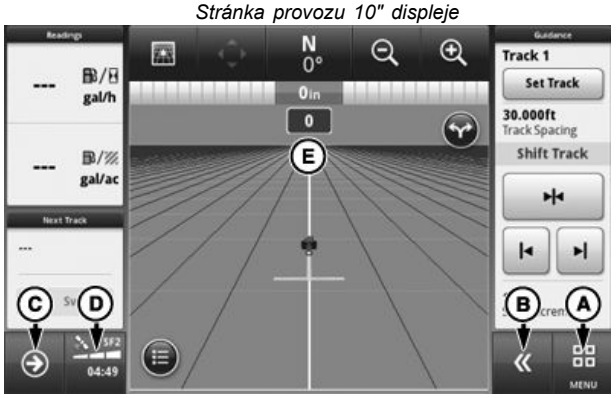
(Informace o přizpůsobení stránky Provoz, viz aplikace Správce uspořádání.)

A—Nabídka
B—Programová tlačítka rychlé volby
C—Tlačítka Další a předchozí stránka Provoz
D—Středisko stavů
E—Stránka Provoz
F—Volba titulní lišty / stránky Provoz



Stránka provozu 10" displeje

PC17353 —UN—03DEC13



Stránka provozu 7" displeje

PC17354 —UN—03DEC13

DX,PC,INTRO,RUNPAGE -16-17DEC15-1/1

Centrum stavů

Středisko stavu upozorňuje na důležité informace pro funkce displeje, například intenzitu signálu GPS nebo oznámení. Je umístěné v titulní liště na displeji s úhlopříčkou 10 palců nebo v levé dolní části displeje s úhlopříčkou 7 palců.

Zvolte Středisko stavu pro zobrazení přídavným informací v rozbalovacím okně. Zvětšené Středisko stavu umožňuje rychlý přístup k oznámení a nastavení.

POZNÁMKA: Datum, čas a prostor pro ukládání dat jsou vždy zobrazeny ve Středisku stavu.

Doplňující informace jsou zobrazeny podle konfigurace traktoru a oznámení.



A—Středisko stavu displeje s úhlopříčkou 10 palců

B—Středisko stavu displeje s úhlopříčkou 7 palců

PC17275 —UN—13AUG13

DX,PC,INTRO,STATUS -16-21DEC15-1/1

Tlačítka rychlé volby

Tlačítka rychlé volby (A) zobrazují stavové informace a poskytují rychlý přístup k funkcím aplikace.

A—Tlačítka rychlé volby

PC17276 —UN—13AUG13



DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR -16-07APR17-1/2

Tlačítka jsou vždy zobrazena při dolním okraji 10" displeje. Na 7" displeji stiskněte tlačítko rozevření seznamu (B), poté se zobrazí tlačítka.

(Viz aplikace Správce rozvržení, kde jsou uvedeny informace o přizpůsobení lišty rychlé volby.)

B—Tlačítko rozšíření na 7" displeji

PC17277 —UN—13AUG13



DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR -16-07APR17-2/2

Nabídka

Po stisknutí tlačítka Nabídka bude zobrazen seznam všech aplikací nainstalovaných v jednotce displeje a na stroji. Zvolte záložky na levé straně pro zobrazení různých skupin aplikací.

POZNÁMKA: Dostupné aplikace se mohou lišit podle konfigurace traktoru.

PC17269 —UN—15JUL13



Tlačítko Nabídka

DX,PC,INTRO,MENU -16-21DEC15-1/1

Přehled aplikací operačního systému

Balíček aplikací operačního systému je nainstalován u výrobce a je aktualizován pomocí pravidelných softwarových aktualizací od John Deere. Tyto aplikace jsou používány pro základní funkce displeje.

PC15302 —UN—19MAR13



Balíček aplikací operačního systému

DX,PC,INTRO,OSAPPS -16-07APR17-1/25

Kalkulačka

- Aplikace Kalkulačka slouží pro rychlé matematické výpočty.
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

PC23955 —UN—24MAR17



Kalkulačka

Pokračování na další straně

DX,PC,INTRO,OSAPPS -16-07APR17-2/25

Nastavení ovládacích prvků

- Konfiguruje ISOBUS nebo páčkový ovladač (joystick) stroje pro ovládání funkcí stroje nebo nářadí.
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

PC15326 —UN—08JUL13



Nastavení ovládacích prvků

DX,PC,INTRO,OSAPPS -16-07APR17-3/25

Datum a čas

- Údaje aplikace Datum a čas používá několik důležitých funkcí systému. Mezi ně patří ukládání chybových hlášení, aktivace a záznam dat.
- Datum a čas se automaticky nastavují ve chvíli, kdy je přijímač GPS připojen a obdrží platný signál. V tomto případě nastavte pouze časové pásmo.
- Nachází se na kartě Systém v nabídce jednotky displeje.

PC16674 —UN—18MAR13



Datum a čas

DX,PC,INTRO,OSAPPS -16-07APR17-4/25

Diagnostické centrum

- V Diagnostickém centru najdete veškerou diagnostiku systému.
- Nachází se na kartě Systém v nabídce jednotky displeje.

PC17272 —UN—17JUL13



Diagnostické centrum

DX,PC,INTRO,OSAPPS -16-07APR17-5/25

Displej a zvuk

- Pro kalibraci displeje a konfiguraci více displejů lze kromě základního nastavení jasu a hlasitosti použít aplikaci Displej a zvuk.
- Nachází se na kartě Systém v nabídce jednotky displeje.

PC16685 —UN—18MAR13



Displej a zvuk

DX,PC,INTRO,OSAPPS -16-07APR17-6/25

Správce zařízení

- Profil stroje umožňuje operátorovi konfigurovat posuny GPS a rozměry stroje.
- Profil nářadí umožňuje operátorovi konfigurovat typy připojení nářadí, pracovní šířku, rozměry a spouštěče nahrávání.
- Nachází se v záložce Aplikace v nabídce jednotky displeje.

PC20410 —UN—22MAY15



Správce zařízení

Pokračování na další straně

DX,PC,INTRO,OSAPPS -16-07APR17-7/25

Pole a hranice

- Názvy polí slouží k uspořádání informací pro snazší vyhledávání a používání dat, například naváděcích drah.
- Aplikaci Pole a Hranice použijte k nastavení klientů, farem a polí.
- K nastavení aktuálního umístění vyberte klienta, farmu a pole.

PC17260 —UN—11JUL13



Pole a hranice

- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

DX,PC,INTRO,OSAPPS -16-07APR17-8/25

Správce souborů

- Data a informace o nastavení lze přenášet mezi displeji nebo do kompatibilního softwaru na stolním počítači.
- K vyčištění displeje od uživatelských dat proveďte reset dat na nastavení z továrny.
- Nachází se na kartě Systém v nabídce jednotky displeje.

PC16671 —UN—18MAR13



Správce souborů

DX,PC,INTRO,OSAPPS -16-07APR17-9/25

Středisko nápovědy

- Nápověda na displeji pro jednotlivé aplikace i další funkce je k dispozici ve Středisku nápovědy.
- U výrobce nejsou nainstalovány všechny jazykové verze nápovědy. Aktualizujte software jednotky displeje a nainstalujte nápovědu pro všechny podporované jazyky.
- Nachází se v záložce Aplikace v nabídce jednotky displeje.

PC16684 —UN—18MAR13



Středisko nápovědy

DX,PC,INTRO,OSAPPS -16-07APR17-10/25

Úkoly ISOBUS

- Aplikace Úkoly ISOBUS nahrává celkové hodnoty poskytované nářadím s certifikací TC-BAS AEF a postřikovači John Deere vytahovacího typu. Všechny celkové hodnoty poskytované nářadím ISOBUS, např. čas, plocha, hmota a objem jsou zaznamenávány v úkolu.
- Nachází se v záložce Aplikace v nabídce jednotky displeje.

PC23093 —UN—26SEP16



Úkoly ISOBUS

Pokračování na další straně

DX,PC,INTRO,OSAPPS -16-07APR17-11/25

ISOBUS VT

- Monitorování a řízení řídicích jednotek a nářadí kompatibilních s ISOBUS 11783.
- Nachází se v záložce Aplikace v nabídce jednotky displeje.

POZNÁMKA: Současně lze zobrazit pouze jednu řídicí jednotku na sběrnici ISO. Pokud je připojeno více řídicích jednotek, zvolte tlačítko Nabídka v aplikaci ISOBUS VT pro zobrazení seznamu řídicích jednotek, z kterého lze vybírat.

PC16682 —UN—18MAR13



ISOBUS VT

PC15293 —UN—18MAR13



Nabídka ISOBUS VT

DX,PC,INTRO,OSAPPS -16-07APR17-12/25

Jazyk a jednotky

- V aplikaci Jazyk a jednotky lze změnit jazyk, formát čísel a měrné jednotky.
- Nachází se na kartě Systém v nabídce jednotky displeje.

PC16677 —UN—18MAR13



Jazyk a jednotky

DX,PC,INTRO,OSAPPS -16-07APR17-13/25

Správce vzhledu

- S použitím Správce uspořádání lze vytvářet a upravovat stránky provozu a lištu tlačítek rychlé volby, aby byly důležité informace a funkce přístupné z hlavní stránky.
- Nachází se v záložce Aplikace v nabídce jednotky displeje.

PC16678 —UN—18MAR13



Správce uspořádání

DX,PC,INTRO,OSAPPS -16-07APR17-14/25

Monitor stroje

- Monitorovací systém stroje zobrazuje specifické údaje o výkonnosti stroje.
- Nachází se v záložce Aplikace v nabídce jednotky displeje.

PC15318 —UN—16MAY13



Monitorovací systém stroje

DX,PC,INTRO,OSAPPS -16-07APR17-15/25

Mapování

- Aplikace mapování se používá k zobrazení prostorových funkcí jako navádění, pokrytí, pracovní data a mapa podle předpisů. (Předpisy vyžadují aktivaci CommandCenter™ Premium.)
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

PC20413 —UN—11MAY15



Mapování

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company

Pokračování na další straně

DX,PC,INTRO,OSAPPS -16-07APR17-16/25

Vzdálený přístup k displeji

- Přístup k vzdálenému displeji (RDA) umožňuje někomu zobrazit provozní displej ze vzdáleného místa.
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

PC17363 —UN—16DEC13



Přístup k vzdálenému displeji

DX,PC,INTRO,OSAPPS -16-07APR17-17/25

Správce nastavení

- Pomocí Správce nastavení můžete nahrávat, upravovat nebo ukládat konfigurace nastavení stroje a nářadí.
- Nachází se v záložce Aplikace v nabídce jednotky displeje.

PC22543 —UN—22APR16



Správce nastavení

DX,PC,INTRO,OSAPPS -16-07APR17-18/25

Správce softwaru

- S použitím Správce softwaru aktualizujete software, aktivujete funkce a instalujete balíčky nápovědy pro zobrazení na displeji.
- Nachází se na kartě Systém v nabídce jednotky displeje.

PC15346 —UN—11JUL13



Správce softwaru

DX,PC,INTRO,OSAPPS -16-07APR17-19/25

StarFire™

- Aplikace StarFire™ se používá pro zobrazení přijímačů StarFire™. Pokud je připojen více než jeden přijímač, zvolte v aplikaci požadovaný přijímač.
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

StarFire je ochranná známka Deere & Company

PC17388 —UN—15MAY14



Přijímač StarFire

DX,PC,INTRO,OSAPPS -16-07APR17-20/25

Uživatelé a přístup

- Aplikace Uživatelé a přístupová práva spravuje uživatelské profily a blokuje některá nastavení pro různé uživatele.
- Nachází se na kartě Systém v nabídce jednotky displeje.

PC17262 —UN—12JUL13



Uživatelé a přístupová práva

Pokračování na další straně

DX,PC,INTRO,OSAPPS -16-07APR17-21/25

Video

- Aplikace Video slouží ke sledování oblastí v okolí stroje, na které je obtížný výhled z místa obsluhy.
- Video lze zobrazit, pokud jsou prováděny určité funkce stroje, například couvání.
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

PC23956 —UN—24MAR17



Video

DX,PC,INTRO,OSAPPS -16-07APR17-22/25

Nastavení bezdrátové sítě

- Připojení bezdrátové sítě pro připojení k internetu nebo vytvoření bezdrátové sítě pro připojení mobilních zařízení ke stroji.
- Nachází se na kartě Systém v nabídce jednotky displeje.

PC23092 —UN—26SEP16



Nastavení bezdrátové sítě

DX,PC,INTRO,OSAPPS -16-07APR17-23/25

Pracovní monitor

- Monitorovací systém činnosti zobrazuje průměrné a celkové specifické údaje o výkonnosti stroje a prováděné činnosti.
- Nachází se v záložce Aplikace v nabídce jednotky displeje.

PC15317 —UN—16MAY13



Monitorovací systém činnosti

DX,PC,INTRO,OSAPPS -16-07APR17-24/25

Nastavení práce

- Nastavení práce použijte při výměně nářadí, změně pole nebo při aplikaci jiného produktu pro nastavení dané činnosti.
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

PC20415 —UN—11MAY15



Nastavení práce

DX,PC,INTRO,OSAPPS -16-07APR17-25/25

Přehled aplikací AMS

Balíček aplikací AMS je nainstalován u výrobce, ale pro používání aplikací je třeba aktivace. Tyto aplikace jsou instalovány a aktualizovány v balíčcích odděleně od operačního systému Generation 4.

PC15301 —UN—19MAR13



Balíček aplikací AMS

Pokračování na další straně

DX,PC,INTRO,AMSAPPS -16-07APR17-1/5

Navádění AutoTrac™

- Aplikace Navádění AutoTrac™ slouží k řízení stroje na poli v naváděcích drahách. Řízení lze zajišťovat ručně nebo automaticky pomocí AutoTrac™.
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company

PC16676 —UN—18MAR13



Navádění AutoTrac™

DX,PC,INTRO,AMSAPPS -16-07APR17-2/5

Řízení překrytí

- Řízení překrytí automaticky upraví šířku žacího válu v průběhu pohybu sklízecí mlátičky po plochách, které již byly sklizeny.
- Řízení překrytí je dostupné pouze u sklízecích mlátiček.
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

PC20399 —UN—16FEB15



Řízení překrytí

DX,PC,INTRO,AMSAPPS -16-07APR17-3/5

Řízení sekcí

- Řízení sekcí zapíná a vypíná sekce pracovních bodů automaticky, aby se snížilo překrývání a zlepšilo řízení vstupů.
- Řízení sekcí je dostupné pouze pro kompatibilní stroje a nářadí.
- Aplikace Řízení sekcí vyžaduje procesor 4600 s aktivací CommandCenter™ Premium.

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company

PC20399 —UN—16FEB15



Řízení sekcí

- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

DX,PC,INTRO,AMSAPPS -16-07APR17-4/5

Souhrnné údaje o práci

- Souhrnné údaje o práci zaznamenávají údaje o práci, včetně zpracovaných akrů, průměrné dávky produktu a celkově aplikovaného produktu.
- Aplikace Souhrnné údaje o práci vyžaduje procesor 4600 s aktivací CommandCenter™ Premium.
- Nachází se na kartě Aplikace v nabídce jednotky displeje.

PC21878 —UN—24NOV15



Souhrnné údaje o práci

DX,PC,INTRO,AMSAPPS -16-07APR17-5/5

Aktivace CommandCenter™ Premium

Aktivace CommandCenter™ Premium je nutná pro použití určitých funkcí, jako je dokumentování pracovních dat a využití Řízení sekcí. Je také vyžadována k zapnutí určitých funkcí v rámci aplikací, jako je export pracovních dat v aplikaci Správce souborů.

Jednotlivé aktivace, které jsou součástí aktivace CommandCenter™ Premium, jsou uvedeny v aplikaci Správce softwaru. CommandCenter™ Premium není uveden na kartě Aktivace. Stiskněte tlačítko Nabídka > karta Systém > aplikace Správce softwaru > karta Aktivace.

Od prodejce John Deere si kupte aktivaci CommandCenter™ Premium.

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company.

DX,PC,INTRO,CCPREMIUM -16-21DEC15-1/1

Aktivace Předvádění

V aplikaci správce softwaru Software Manager je k dispozici aktivace předvádění, která umožňuje vyzkoušet si funkce displeje. Aktivní režim předvádění indikuje modré světlo vedle příslušné funkce.

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company

Po dodání z továrny je předváděcí režim k dispozici po dobu 15 hodin používání. Například předváděcí režim AutoTrac™ se odpočítává pouze v případě, že je aktivní.

DX,PC,INTRO,DEMO -16-21DEC15-1/1

Displej a zvuk

Aplikace Displej a zvuk umožňuje nastavit jas displeje a hlasitost.

Pokud je připojeno více displejů, pomocí této aplikace můžete konfigurovat, jaké funkce mají být zobrazeny na kterém displeji.

Pokud dotyk displeje není detekován ve správné poloze, použijte aplikaci Kalibrace dotykového displeje.

Přechod na stránku Displej a zvuk

PC16685 —UN—18MAR13



Displej a zvuk

1. Zvolte tlačítko Nabídka.
2. Zvolte záložku Systém.
3. Zvolte aplikaci Displej a zvuk.

DX,PC,DISP -16-21DEC15-1/1

Jas

Jas a barevný režim

- ***Automatický režim***

Automatický režim je doporučené nastavení. V tomto režimu je synchronizován jas displeje se spínačem vnitřního osvětlení kabiny. Pokud je osvětlení kabiny vypnuté, displej pracuje v denním režimu. Pokud je osvětlení kabiny zapnuté, displej pracuje v nočním režimu.

- ***Denní / noční režim***

Zvolením některého z obou režimů zrušíte synchronizaci se spínačem vnitřního osvětlení kabiny.

PC15319 —UN—20MAY13



A—Denní režim **B—Noční režim**

POZNÁMKA: Ve zvoleném režimu není regulován jas druhého displeje. Jas tohoto displeje nastavte s použitím jeho nastavovacích prvků.

DX,PC,DISP,BRIGHT -16-07APR17-1/3

Nastavení jasu

Zvolením jednoho z tlačítek zobrazíte stránku pro odpovídající režim jasu.

A—Nastavení jasu ve dne **B—Nastavení jasu v noci**

PC15320 —UN—20MAY13



Pokračování na další straně

DX,PC,DISP,BRIGHT -16-07APR17-2/3

Podle režimu zvoleného pomocí tlačítka nastavení lze nastavit jas displeje nebo kabiny pomocí tlačítek plus (+) a mínus (-).

C—Jas displeje **D—Jas kabiny**

PC15321 —UN—20MAY13



DX,PC,DISP,BRIGHT -16-07APR17-3/3

Zvuk

Pro změnu hlasitosti jednotky displeje použijte tlačítka zvyšování (+) nebo snižování (-).

PC15322 —UN—20MAY13



Zobrazení hlasitosti

DX,PC,DISP,SOUND -16-21DEC15-1/1

Více displejů

Displej Generation 4 CommandCenter™ lze nakonfigurovat pro provoz s níže uvedenými displeji John Deere, připojenými k rohovému sloupku.

- Displej GreenStar™ 1800 2
- Displej GreenStar™ 3 2630

Některé aplikace, například AutoTrac™, nelze používat s oběma displeji současně.

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company
GreenStar je ochranná známka společnosti Deere & Company
AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company

PC15323 —UN—20MAY13



Více displejů

Aktivace nejsou přenosné mezi displeji. Druhý displej musí mít svou vlastní aktivaci pro provoz s aplikacemi AMS.

Pokračování na další straně

DX,PC,DISP,MULTI -16-07APR17-1/3

Montáž jednotky displeje GS2 nebo GS3

1. Ujistěte se, že je vypnutá spínací skříňka i displej CommandCenter™.
2. Připojte kabelový svazek ke konektoru na rohovém sloupku a konektor displeje o 26 kontaktech zpět do displeje.
3. Otočte klíčový spínač do polohy zapnuto.
4. Displej CommandCenter™ hledá druhý displej na sběrnici CAN nářadí přibližně 60 sekund. Pokud displej CommandCenter™ dříve pracoval v režimu jednoho displeje, bude zobrazena zpráva "Detekováno více displejů".
5. Zvolte přednastavenou konfiguraci:

Samostatný displej

- NEPOUŽÍVEJTE uvedenou možnost v tomto případě. Tento režim se používá, pouze pokud druhý displej není nainstalován.

Více displejů – Pouze stroj

- Aplikace přesného zemědělství a nářadí ISOBUS se budou zobrazovat pouze na druhém displeji a nikoli na jednotce CommandCenter™. Tuto možnost použijte, pokud je připojeno nářadí kompatibilní s ISOBUS vybavené pomocným konfigurovatelným řízením.

Prohlížeč pro více nářadí

- Aplikace přesného zemědělství se zobrazují na druhém displeji.
- Nářadí na sběrnici ISOBUS budou zobrazena na displeji CommandCenter™ nebo na druhém displeji podle nastavení nářadí na "Další displej VT“.

POZNÁMKA: Pokud nářadí kompatibilní se sběrnicí ISOBUS nepodporuje funkci "Další displej VT“, bude nářadí zobrazeno na displeji, který bude zapnutý jako první.

Více displejů – Aplikace přesného zemědělství

- Aplikace přesného zemědělství se zobrazují na jednotce CommandCenter™
- Nářadí na sběrnici ISOBUS budou zobrazena na druhém displeji nebo na displeji CommandCenter™ podle nastavení nářadí na "Další displej VT“.

POZNÁMKA: Pokud nářadí kompatibilní se sběrnicí ISOBUS nepodporuje funkci "Další displej VT“, bude nářadí zobrazeno na displeji, který bude zapnutý jako první.

Pokročilé nastavení

- Manuálně nastavené konfigurace.

Potvrzení nastavení displeje



PC20416 —UN—12MAY15

Displej GS3 2630

- Spuštění na TOMTO displeji: Aplikace přesného zemědělství jsou povoleny na jednotce CommandCenter™. Změňte nastavení displeje na druhý displej. Zprávy se zobrazí při každém zapnutí displeje CommandCenter™, pokud nejsou aplikace GreenStar™ zakázány na druhém displeji.
- Spuštění na DRUHÉM displeji: Aplikace přesného zemědělství jsou zakázány na displeji CommandCenter™. Používejte aplikace GreenStar™ na druhém displeji.

Změna nastavení displeje

Pokud jsou nastavení displeje změněna, na druhém displeji je nutné provést příslušné změny.

Pokud je zvolen jeden z následujících režimů:

- Více displejů – Aplikace přesného zemědělství nebo režim jednoho displeje: Na druhém displeji zakažte GreenStar™ a řídicí jednotku úkolů.
- Režim jednoho displeje: Buď na druhém displeji zakažte GreenStar™, řídicí jednotku úkolů a virtuální terminál sběrnice nářadí (VT), nebo druhý displej odpojte.

Chcete-li získat přístup k nastavení více displejů na jiných displejích GreenStar™:

- GreenStar™ 3 2630: Zvolte tlačítko Nabídka > tlačítko Displej > tlačítko Diagnostika > kartu Více displejů > tlačítko Změnit nastavení.
- GreenStar™ 2 1800: Zvolte tlačítko Nabídka > tlačítko Displej > tlačítko Nastavení > tlačítko Více displejů.

6. Vypněte a zapněte klíčový spínač pro uložení nastavení.

Demontáž jednotky displeje GS2 nebo GS3

1. Ujistěte se, že je vypnutá spínací skříňka i displej CommandCenter™.

Pokračování na další straně

2. Odpojte kabelový svazek od konektoru displeje s 26 kontakty na zadní straně displeje.
3. Otočte klíčový spínač do polohy zapnuto.
4. Displej CommandCenter™ vyhledává druhý displej na sběrnici CAN nářadí po dobu asi 2–3 minut. Pokud displej CommandCenter™ dříve pracoval v jednom z režimů více displejů, bude zobrazena zpráva "Druhý displej nebyl nalezen".
5. Vypněte a zapněte klíčový spínač pro uložení nastavení.

Demontáž displeje jiného výrobce

1. Ujistěte se, že je vypnutá spínací skříňka i displej CommandCenter™.
2. Odpojte kabelový svazek od displeje jiného výrobce.
3. Otočte klíčový spínač do polohy zapnuto.
4. Displej CommandCenter™ vyhledává druhý displej na sběrnici CAN nářadí po dobu asi 2–3 minut. Pokud displej CommandCenter™ dříve pracoval v jednom z režimů více displejů, bude zobrazena zpráva "Druhý displej nebyl nalezen". Pokud se ani po třech minutách nezobrazí zpráva "Druhý displej nebyl nalezen", přeskočte ke kroku 5.
5. Ujistěte se, že je CommandCenter™ v režimu jednoho displeje a displej jiného výrobce je odpojený.
6. Vypněte a zapněte klíčový spínač pro uložení nastavení.

Ovládání nástroje AutoTrac™ na displeji CommandCenter™

POZNÁMKA: Softwarové aktualizace 2015-1 (8.12.2500-17) a 2015-2 (10.0.49-59 nebo 10.0.49-65) operačního systému Generation 4 zakazují aplikace přesného zemědělství, když je rozpoznán druhý displej GreenStar™. Abyste mohli na displeji CommandCenter™ Generation 4 s těmito aktualizacemi používat funkce přesného zemědělství, odpojte v kabině displej GreenStar™.

Po instalaci displeje GS3 2630 se nástroj AutoTrac™ automaticky zobrazí na tomto displeji. Pro spuštění nástroje AutoTrac™ na displeji CommandCenter™ postupujte podle těchto pokynů.

POZNÁMKA: Po dokončení nebudou na displeji GS3 2630 spuštěny žádné aplikace GreenStar™, ani řízení sekcí.

1. Ujistěte se, že je CommandCenter™ v režimu jednoho displeje a displej GS3 2630 je odpojený. Otočte klíčový spínač do polohy vypnuto.
2. Zapojte displej GS3 2630 a zapněte klíčový spínač.
3. Jakmile se displej CommandCenter™ spustí, zvolte možnost Více – režim kompatibility. Restartujte displej.
4. Na displeji GS3 2630 zvolte tlačítko Menu > tlačítko Displej > tlačítko Diagnostika > karta Více displejů. Vypněte aplikaci GreenStar™. V závislosti na konfiguraci může displej znovu naběhnout.
5. Na displeji CommandCenter™ zvolte aplikaci Displej a zvuk > karta Více displejů. Zapněte aplikace přesného zemědělství. Restartujte displej.

DX,PC,DISP,MULTI -16-07APR17-3/3

Kalibrace displeje

Kalibrace dotykového displeje může být nezbytná, pokud displej nezaznamenává dotyk v požadovaném místě. Dotykový displej je kalibrován u výrobce a za běžného provozu by neměl vyžadovat kalibraci. Pokud kalibrace nevede k vyřešení potíží, obraťte se na prodejce John Deere.

1. Zvolte Zahájit kalibraci.
2. Bude zobrazen velký křížek "X" a pokyny, které řidiče provedou celým kalibračním procesem.
3. Po každém stisknutí "X" se pokyny změní a "X" se přesune na jiné místo displeje.

POZNÁMKA: V případě potíží s dotykovým displejem lze použít USB myš. Připojte myš k USB konektoru jednotky displeje.

DX,PC,DISP,CAL -16-21DEC15-1/1

Datum a čas

Údaje aplikace Datum a čas používá několik důležitých funkcí systému. Mezi ně patří ukládání chybových hlášení, aktivace a záznam dat.

Datum a čas se automaticky nastavují ve chvíli, kdy je GPD přijímač připojen a obdrží platný signál. V tomto případě nastavte pouze časové pásmo.

Aktuální datum a čas jsou stále zobrazeny po zvolení Střediska stavu v horní části hlavní stránky provozu.

POZNÁMKA: Nastavení data a času má vliv na filtrování údajů Navádění a Dokumentace na displeji a v softwaru stolního počítače.

PC15314 —UN—15MAY13



Datum a čas

Přechod na Datum a čas

1. Zvolte tlačítko Nabídka.
2. Zvolte záložku Systém.
3. Zvolte aplikaci Datum a čas.

DX,PC,DATE -16-21DEC15-1/1

Změna aktuálního data

Datum lze změnit pouze v případě, že GPS není připojeno nebo není k dispozici GPS signál. V opačném případě je datum nastaveno signálem GPS.

Formát data není závislý na signálu GPS a lze jej kdykoliv změnit.

1. Vyberte den, měsíc nebo rok
2. Na klávesnici zadejte správnou hodnotu.
3. Stisknutím tlačítka Hotovo aplikujete změny, stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn.

Formát data

1. Vyberte rámeček Formát data.

PC15315 —UN—15MAY13



A—Datum nastavené uživatelem

B—Datum nastavené signálem GPS

2. Ze seznamu vyberte požadovaný formát data.
3. Stisknutím tlačítka Done (Hotovo) aplikujete změny, stisknutím tlačítka Cancel (Zrušit) se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn.

DX,PC,DATE,DATE -16-21DEC15-1/1

Změna aktuálního času

Aktuální čas lze změnit pouze v případě, že GPS není připojeno nebo není k dispozici GPS signál. V opačném případě je čas nastaven signálem GPS.

Časové pásmo a formát času nejsou závislé na signálu GPS a lze je kdykoliv změnit.

1. Vyberte hodinu nebo minutu.
2. Na klávesnici zadejte správnou hodnotu.
3. Stisknutím tlačítka Hotovo aplikujete změny, stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn.

Časové pásmo

1. Vyberte kontinent nebo oceán a klepněte na tlačítko Další.
2. Vyberte zemi a klepněte na tlačítko Další.
3. Vyberte časové pásmo a klepněte na tlačítko Další.

PC15316 —UN—15MAY13



A—Čas nastavený uživatelem

B—Čas nastavený signálem GPS

4. Potvrďte vybrané časové pásmo a vyberte možnost OK.

Formát času

Pomocí tlačítka radiopřijímače zvolte formát času 12h nebo 24h.

DX,PC,DATE,TIME -16-21DEC15-1/1

Jazyk a jednotky

Aplikace Jazyk a jednotky slouží k nastavení jazyka, formátu čísel a jednotek měření.

Pro displej a řídicí jednotku lze vytvořit různá nastavení, která jsou zobrazena v ISOBUS VT. Vyberte příslušnou záložku, kde chcete změnit nastavení.

Přechod na stránku Jazyk a jednotky

1. Zvolte tlačítko Nabídka.

PC16677 —UN—18MAR13



Jazyk a jednotky

2. Zvolte kartu Systém.
3. Zvolte aplikaci Jazyk a jednotky.

DX,PC,LANG -16-21DEC15-1/1

Nastavení jazyka a jednotek

Displej

Zvolte jazyk, formát čísel a jednotky měření z příslušných seznamů.

ISOBUS VT

U řídicích jednotek, které zobrazují údaje v aplikaci ISOBUS VT, lze nastavit odlišné jednotky měření, než jsou nastaveny pro jednotku displeje. Odstraňte zaškrtnutí v poli *Používat stejné jednotky měření jako jednotka displeje* pro aktivování polí se seznamy:

- Formát čísla
- Vzdálenost
- Prostor
- Objem
- Hmotnost
- Teplota
- Tlak
- Síla

Uložení nastavení

Po výběru nového nastavení zvolte tlačítko Uložit. Pro provedení změn je nutné jednotku displeje restartovat.

DX,PC,LANG,SETTINGS -16-21DEC15-1/1

Správce softwaru

S použitím Správce softwaru aktualizujete software, aktivujete funkce a vyhledáte podrobnosti o verzi softwaru.

Přechod ke Správci softwaru

1. Zvolte možnost Nabídka.
2. Zvolte kartu Systém.
3. Zvolte aplikaci Správce softwaru.

Balíčky softwaru

PC15346 —UN—11JUL13



Správce softwaru

Software pro displej Generation 4 a soubory nápovědy jsou uspořádané do balíčků. Každý balíček je uveden samostatně na kartě Instalace a aktualizace a na kartě Informace o verzi.

DX,PC,SOFT -16-07APR17-1/6

Operační systém Generation 4

- Obsahuje operační systém jednotky displeje a základní aplikace.

PC23900 —UN—17MAR17



DX,PC,SOFT -16-07APR17-2/6

Nápověda operačního systému Generation 4

- Obsahuje soubory s nápovědou pro aplikace jednotky displeje.

PC23901 —UN—17MAR17



Pokračování na další straně

DX,PC,SOFT -16-07APR17-3/6

Aplikace AMS

- Obsahuje software displeje.

PC23902 —UN—17MAR17



DX,PC,SOFT -16-07APR17-4/6

Aplikace stroje

- Obsahuje software stroje. Instalaci tohoto balíčku může provést pouze prodejce John Deere vybavený aplikací Service ADVISOR™.

Service ADVISOR je ochranná známka společnosti Deere & Company

PC23903 —UN—17MAR17



DX,PC,SOFT -16-07APR17-5/6

Nápověda k aplikacím stroje

- Obsahuje soubory s nápovědou pro aplikace stroje. Balíček může být nainstalován bez aplikace Service ADVISOR™.

POZNÁMKA: Balíky nápovědy zobrazované na obrazovce obsahují všechny jazyky, které displej podporuje.

PC23904 —UN—17MAR17



DX,PC,SOFT -16-07APR17-6/6

Aktualizace softwaru displeje

Zjištění verze softwaru na displeji

Čísla verzí nainstalovaných balíčků softwaru najdete na kartě Informace o verzi ve Správci softwaru.

Stažení aktualizací softwaru

Aktualizace softwaru lze stahovat z:

https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/

K dispozici jsou tyto položky:

- Poznámky k verzi softwaru
- Aplikace Správce softwaru používaná pro stahování softwaru na jednotku USB
- Pokyny pro používání aplikace Správce softwaru

PC15348 —UN—11JUL13



Jednotka USB

Jakmile je na jednotce USB stažený nejnovější software, připojte jednotku ke stroji a nainstalujte aktualizaci.

Instalace aktualizací softwaru

Jednotka USB

1. Zasuňte jednotku USB do horního USB portu vedle zásuvky příslušenství.

Pokračování na další straně

DX,PC,SOFT,UPDATE -16-07APR17-1/3

2. Po zobrazení stránky "Možnosti jednotky USB" zvolte tlačítko (A) Instalovat software. Tato volba zobrazí kartu Instalace a aktualizace správce softwaru.
3. Budou zobrazeny pouze balíčky softwaru, které jsou novější než nainstalované verze. Ve výchozím stavu jsou všechny balíčky vybrané.
4. Zvolte tlačítko Instalace. Pokud aktualizace není zahájena, postupujte podle pokynů na displeji pro vyřešení potíží.

POZOR: Během instalace softwaru:

Všechny aplikace budou ukončeny.

Nebudou zobrazovány žádné zprávy systému.

PC23932 —UN—21MAR17



A—Tlačítko Instalace softwaru

Aby nedošlo ke zranění, zajistěte stroj parkovací brzdou a udržujte přívod elektrického napájecího napětí po celou dobu instalace.

Neodpojujte jednotku USB.

DX,PC,SOFT,UPDATE -16-07APR17-2/3

5. Ukazatel průběhu (B) ukazuje procentuální stav instalace každého balíčku. Po úspěšné instalaci je u balíčku zobrazena zelená značka zatržení (B).
6. Po dokončení aktualizace softwaru bude zobrazena zpráva. Některé balíčky softwaru vyžadují restart pro dokončení instalace. Stiskněte tlačítko Restart a restartujte displej.
7. Vyjměte jednotku USB a vraťte ho k počítači. Spusťte aplikaci Správce softwaru a nahrajte zpětné soubory.

POZNÁMKA: Zpětné soubory obsahují informace o verzi softwaru a prodejcům usnadňují podporu displeje a stroje.

Online aktualizace

1. V záložkách Instalace a Aktualizace zvolte Zkontrolovat aktualizace online. Jednotka displeje vyhledá dostupné aktualizace.
2. Budou zobrazeny pouze balíčky softwaru, které jsou novější než nainstalované verze. Ve výchozím stavu jsou všechny balíčky vybrané.
3. Zvolte tlačítko Stáhnout. Pokud aktualizace není zahájena, postupujte podle pokynů na displeji pro vyřešení potíží.
4. Ukazatel průběhu (A) ukazuje procentuální stav stahování každého balíčku. Po úspěšném stažení je u balíčku zobrazena zelená značka zatržení (B).
5. Stisknutím tlačítka Instalovat zahajte instalaci stažených softwarových balíčků.

POZOR: Během instalace softwaru:

Všechny aplikace budou ukončeny.

PC23933 —UN—21MAR17



A—Ukazatel průběhu **B—Instalace úspěšná**

Nebudou zobrazovány žádné zprávy systému.

Aby nedošlo ke zranění, zajistěte stroj parkovací brzdou a udržujte přívod elektrického napájecího napětí po celou dobu instalace.

6. Po dokončení aktualizace softwaru bude zobrazena zpráva. Některé balíčky softwaru vyžadují restart pro dokončení instalace. Stiskněte tlačítko Restart a restartujte displej.

Zjišťování a odstraňování závad

Pokud se balíček softwaru nezdaří nainstalovat, systém kompletně obnoví původní verzi softwaru před zahájením aktualizace.

Pokud aktualizace softwaru selže, zapište chybové hlášení. Odstraňte soubory z jednotky USB a znovu na jednotku USB nahrajte aktualizaci softwaru. Zopakujte postup instalace softwaru.

Pokud aktualizace softwaru selhává opakovaně, obraťte se na svého prodejce John Deere.

DX,PC,SOFT,UPDATE -16-07APR17-3/3

Aktivace

Pomocí této záložky spravujete aktivace v jednotce displeje.

Na stránkách StellarSupport.com bude požadováno výrobní číslo jednotky displeje, identifikační kód a může být vyžadován potvrzovací kód pro generování výsledného kódu. Zvolte tlačítko Podrobnosti pro vyhledání této informace.

PC23905 —UN—17MAR17



Tlačítko Podrobnosti

Jeden kód může obsahovat více funkcí, ale dokáže provést jen jeden typ činnosti (aktivaci nebo deaktivaci). Například jeden kód umožní aktivovat tři funkce, ale jiný kód může být nutný pro deaktivaci dvou funkcí.

DX,PC,SOFT,ACTIVATE -16-07APR17-1/2

Zadat kód aktivace nebo deaktivace

1. Stiskněte tlačítko Zadat kód.
2. Pomocí klávesnice zadejte aktivační nebo deaktivační kód. Stiskněte tlačítko OK.
3. Zapište potvrzovací kód a zadejte kód na stránkách StellarSupport.com.

PC23906 —UN—17MAR17



Tlačítko Zadat kód

DX,PC,SOFT,ACTIVATE -16-07APR17-2/2

Vzdálená služba Service ADVISOR™ Remote

Service ADVISOR™ Remote je dostupný v aplikaci ISOBUS VT.

PC16682 —UN—18MAR13



ISOBUS VT

Service ADVISOR je ochranná známka společnosti Deere & Company

DX,PC,SAR -16-07APR17-1/3

1. Stiskněte tlačítko nabídky v ISOBUS VT.

PC15293 —UN—18MAR13



Nabídka ISOBUS VT

Pokračování na další straně

DX,PC,SAR -16-07APR17-2/3

2. Zvolte Aktualizace softwaru na dálku.

Teorie provozu

Service ADVISOR™ představuje diagnostický nástroj, který používají prodejci společnosti John Deere pro diagnostiku a aktualizaci nastavení strojů a softwaru. Prodejci mají přístup k diagnostickým kódům závad a diagnostickým adresám, mohou vytvářet měření a záznamy a programovat řídicí jednotky. Tato technologie se skládá ze softwaru i hardwaru. Technici musejí absolvovat minimálně 8 hodin školení, aby získali certifikaci k používání tohoto nástroje.

Servíce ADVISOR™ Remote (SAR) je funkce aplikace Service ADVISOR™, která umožňuje technikovi prodejce připojit se ke stroji, který toto připojení umožňuje, pomocí sítě JDLink™ pro vzdálený přístup k diagnostickým údajům a zaznamenávat diagnostické údaje. Rovněž umožňuje vzdálené programování řídicích jednotek u strojů, které umožňují připojení pomocí SAR.

Podobně jako (placené) aktualizace softwaru v počítačovém průmyslu, může John Deere díky SAR vzdáleně dodávat aktualizovaný software pomocí hardware JDLink, nainstalovaného na stroji. Programování na dálku dává společnosti John Deere možnost aktualizovat software pro zvýšení výkonu stroje. Tuto možnost lze využívat k přeprogramování většiny

JDLink je ochranná známka společnosti Deere & Company

PC17281 —UN—10SEP13



Aktualizace softwaru na dálku

řídicích jednotek stroje. Uživatel se aktivně účastní tohoto procesu společně s prodejcem tak, že aktualizaci softwaru stáhne a nainstaluje.

POZNÁMKA: Některé řídicí jednotky vozidla nemusejí být kompatibilní s funkcí přeprogramování SAR.

Kompatibilita vozidel

POZNÁMKA: Pokud je aplikace Uživatelé a přístupová práva součástí výbavy, umožňuje odblokovat, částečně nebo úplně blokovat přístup k některým součástem. Umožňuje rovněž stahovat a instalovat aktualizace softwaru. Podrobnější údaje najdete v sekci Uživatelé a přístupová práva.

Aktuální seznam schválených vozidel získáte od prodejce John Deere nebo na stránkách StellarSupport.com.

DX,PC,SAR -16-07APR17-3/3

Přeprogramování vozidla

S použitím SAR mohou prodejci přenášet nový software pro aktualizaci řídicích jednotek stroje. Jakmile prodejce software odešle, na displeji se objeví zpráva o dostupnosti nového softwaru. Stlačte tlačítko Potvrzení (A) pro zobrazení stránky aktualizace softwaru.

Pokud zvolíte tlačítko Zrušit (B), přejděte na stránku zvolením tlačítka Vzdálené aktualizace softwaru v nabídce ISOBUS VT.

A—Tlačítko Přijmout **B—Tlačítko Zrušit**



PC20419 —UN—13NOV15

Aktualizace softwaru je k dispozici

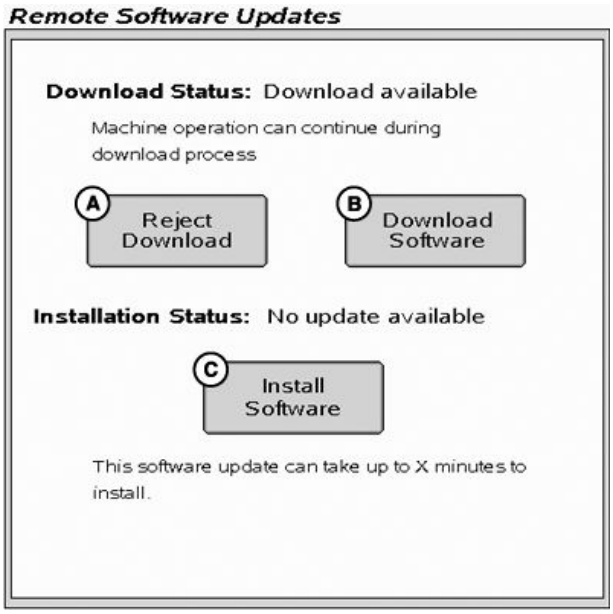
Pokračování na další straně

DX,PC,SAR,VEHICLE -16-21DEC15-1/6

Stahování aktualizací

Na stránce Aktualizace softwaru na dálku může řidič nový software odmítnout (A) nebo stáhnout (B). Stisknutím tlačítka Stáhnout software (B) se zahájí proces stahování. Tento proces bude pokračovat na pozadí a běžný provoz stroje bude pokračovat.

A—Tlačítko Odmítnout stažení
B—Tlačítko Stahování softwaru
C—Tlačítko Nainstalovat software



PC17279 —UN—10SEP13

Aktualizace softwaru na dálku

DX,PC,SAR,VEHICLE -16-21DEC15-2/6

Instalovat aktualizace

Jakmile bude software stažen a připraven k instalaci, objeví se na displeji zpráva. Stiskem tlačítka Přijetí (A) přejdete na stránku Aktualizace softwaru na dálku.

Instalace softwaru může probíhat až 40 minut. Stisknutím tlačítka Zrušit (B) můžete aktualizaci softwaru podle potřeby odložit.

A—Tlačítko Přijmout
B—Tlačítko Zrušit



PC20420 —UN—13NOV15

Aktualizace připravena k instalaci

Pokračování na další straně

DX,PC,SAR,VEHICLE -16-21DEC15-3/6



PC12856 —UN—07SEP10



PC12672 —UN—28JUN10

Na stránce Aktualizace softwaru na dálku stiskněte pro zahájení procesu instalace tlačítko Instalovat software.

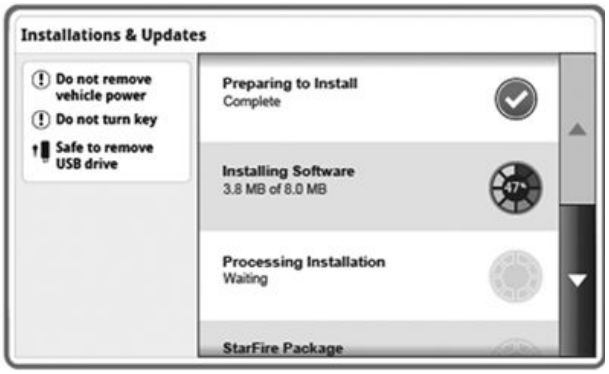
Na vyzvání přijměte termíny a podmínky, potom postupujte podle pokynů na displeji.

⚠ POZOR: Některé funkce vozidla, včetně osvětlení, mohou být během přeprogramování mimo provoz. Abyste zabránili poranění, dbejte na to, aby se vozidlo před přeprogramováním nacházelo na bezpečném místě a v bezpečné konfiguraci. Neprovádějte přeprogramování v blízkosti veřejných silnic či na aktivních pracovištích.

DX,PC,SAR,VEHICLE -16-21DEC15-4/6

Pokud je součástí staženého softwaru aktualizace jednotky displeje Generation 4, aktualizace jednotky displeje proběhne jako první. Po dokončení bude zobrazena zpráva "Software úspěšně nainstalován" a jednotka displeje bude restartována.

Po aktualizaci jednotky displeje bude zahájena aktualizace řídicích jednotek.



PC17630 —UN—10SEP13

Pokračování na další straně

DX,PC,SAR,VEHICLE -16-21DEC15-5/6



PC12857 —UN—07SEP10



PC13582 —UN—09MAY11

Dojde-li během procesu instalace k nějakému problému, systém se pokusí o druhou instalaci. Pokud selže i druhý pokus, obraťte se na svého prodejce John Deere.

DX,PC,SAR,VEHICLE -16-21DEC15-6/6

Odstraňování závad – Přeprogramování

Příznak	Závada	Odstranění
Ztráta napájení příslušenství	Nastartovaný motor nebo vypnutý klíč.	Motor nestartujte nebo vypněte napájení, zatímco probíhá instalace softwarových aktualizací. Otočte klíčkem zapalování do polohy VYPNUTO, a pak zpět do polohy ZAPNUTO.
Nízké napětí	Napětí systému je příliš nízké pro další instalaci softwaru.	Vypněte nebo odstraňte příslušenství, které není nezbytné. Zkontrolujte napětí baterie a v případě nutnosti baterii dobijte.
Chyba komunikace	Instalaci softwaru nelze dokončit kvůli chybě komunikace.	Otočte klíčkem zapalování do polohy VYPNUTO, a pak zpět do polohy ZAPNUTO. Pak se znovu pokuste nainstalovat software. Není-li možné zajistit správnou komunikaci, obraťte se na prodejce společnosti John Deere.
Na displeji není ikona vzdálené aktualizace softwaru. *POZNÁMKA: Vzdálené aktualizace softwaru by měly být k dispozici neustále bez ohledu na to, zda existuje pracovní zátěž či nikoliv.*	Na displeji nelze otevřít stránku vzdálených aktualizací softwaru.	Zkontrolujte kabelový svazek a připojení MTG.

DX,PC,SAR,TROUBLE -16-21DEC15-1/1

Správce souborů

PC16671 —UN—18MAR13



Správce souborů

Aplikace Správce souborů se používá k přenosu dat do a z displeje. Data mohou být přenesena bezdrátově pomocí operačního střediska John Deere nebo můžete s použitím jednotky USB přenášet data mezi displeji nebo kompatibilním softwarem pro stolní počítač.

Je důležité pravidelně zálohovat data na USB disk.

Vnitřní paměť jednotky displeje má dostatečnou velikost pro uložení veškerých údajů ze stroje za sezónu. Po zaplnění 95 % paměti se zobrazí zpráva. Data by měla být exportována a vymazána dříve, než využité místo paměti překročí 95 %.

Přechod k aplikaci Správce souborů

1. Zvolte možnost Nabídka.
2. Zvolte kartu Systém.
3. Zvolte aplikaci Správce souborů.

Pokračování na další straně

DX,PC,FILE -16-07APR17-1/8

Obnovení dat z výroby

Chcete-li obnovit data z výroby, vyberte nastavení v horní části aplikace Správce souborů.

Proces odstraní z displeje všechna uživatelská data a je nevratný. Uživatelská data zahrnují data nastavení a dokumentace, informace o navádění, souhrny a vlastní rozvržení provozních stránek. Jazyk a regionální nastavení a aktivace zůstanou beze změn. Po uvedení do výchozího stavu je vyžadován restart.

PC17398 —UN—22OCT14



Nastavení

Před prodejem stroje proveďte obnovení dat z výroby.

DX,PC,FILE -16-07APR17-2/8

Typy dat

- Naváděcí dráhy (A) zahrnují linie navádění a názvy souvisejícího klienta, farmy a pole.
- Vlastní provozní stránky (B) lze přenášet mezi displeji Generation 4 stejné velikosti.

  POZNÁMKA: Importované stránky provozu jsou k dispozici na kartě Všechny stránky provozu ve Správci uspořádání.

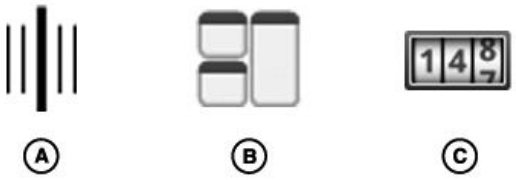
  Některé moduly stránek provozu se při importování uvedou do výchozího stavu.

  Moduly stránek provozu vytvořené pro řídicí jednotky nářadí ISOBUS VT se zobrazí jako nedostupné, pokud není řídicí jednotka připojena ke stroji.

- Pracovní data (C) zahrnují data mapování a součtů. Data lze přenést do operačního střediska John Deere nebo odeslat do kompatibilního softwaru stolního počítače. Pracovní data nemohou být importována do displeje Generation 4.

  POZNÁMKA: Export pracovních dat vyžaduje displej 4600 a aktivaci dokumentace.

PC23067 —UN—19SEP16



A—Naváděcí dráhy
B—Vlastní stránky provozu
C—Pracovní údaje

DX,PC,FILE -16-07APR17-3/8

- Hranice (D) se konfigurují s použitím aplikace Pole a hranice.
- Předpisy (E) se konfigurují pomocí aplikace Pracovní nastavení.
- Snímky obrazovky (F) kopírují obraz zobrazený na displeji. (Pokyny viz téma Pořízení snímků obrazovky.)
- Protokoly chyb (G) jsou automaticky generovány displejem a mohou být použity společností John Deere k řešení problémů.
- Data nastavení (H) zahrnují názvy klienta, farmy a pole, variety plodin a produkty.
- Úkoly ISOBUS (I) se konfigurují pomocí aplikace Úkoly ISOBUS.
- Soubory Lokátoru odrůdy jsou nakonfigurovány pomocí Provozního centra John Deere nebo Apex™.

PC23068 —UN—19SEP16



D—Hranice
E—Předpisy
F—Snímky obrazovek

PC23879 —UN—09MAR17



G—Protokoly chyb
H—Data nastavení
I— Úkoly ISOBUS
J— Lokátor odrůdy

Apex je ochranná známka společnosti Deere & Company

Pokračování na další straně

DX,PC,FILE -16-07APR17-4/8

Synchronizace dat

Synchronizace dat se používá k ručnímu nebo automatickému odesílání pracovních dat přímo do operačního střediska John Deere. Data jsou přenášena s použitím mobilního signálu přes modulární telematickou bránu (MTG).

Předvolby synchronizace dat

Chcete-li automaticky odesílat pracovní data, zaškrtněte pole "Automaticky synchronizovat pracovní data". Data budou odeslána do operačního střediska John Deere, jakmile bude mít modul MTG mobilní signál. Pokud není mobilní pokrytí k dispozici, pracovní data budou uložena do displeje. Data budou odeslána, jakmile bude obnoven mobilní signál a modul MTG bude schopen telefonovat.

Spouštěcí mechanizmy dat

Přestože jsou pracovní data pravidelně automaticky odesílána z displeje do operačního střediska John Deere,

PC21844 —UN—16NOV15



Synchronizace dat

soubory nebude možné zobrazit, dokud se nenastane jedna z těchto podmínek spuštění:

- Zahajíte novou práci nebo změňte klienta, farmu nebo pole.
- Ztratíte mobilní komunikaci mezi displejem a operačním střediskem John Deere na dobu více než 30 minut.
- Vypnete klíček a potom jej znovu během 30 minut zapnete.
- Vypnete klíček na delší dobu než 30 minut.

DX,PC,FILE -16-07APR17-5/8

Import dat

Zvolte metodu importu:

- Import z disku USB – Vyberte na USB jednotce složky dat, jež mají být importována.
- Import přijatých souborů – Importujte soubory nastavení, pracovních dat a předpisů z Provozního centra John Deere.

Po importu souborů nastavení a předpisů do displeje pomocí nástroje Nastavení práce použijte soubor. V souborech nápovědy k Provoznímu centru John Deere naleznete postup vytváření a odesílání souborů nastavení do displeje 4. generace.

Kompatibilita

Data lze přenést z jiného displeje Generation 4, displeje GreenStar™ 3 2630, kompatibilního počítačového softwaru nebo operačního střediska John Deere.

Operační středisko John Deere nepodporuje schopnost zobrazovat, odesílat nebo přijímat provozní stránky. Pokud soubor nastavení obsahuje pouze provozní stránky, soubor se v Provozním centru John Deere zobrazí jako neplatný. Pokud soubor nastavení obsahuje linie navádění nebo hranice a provozní stránky, soubor nastavení se načte správně, ovšem provozní stránky nebudou zobrazitelné.

POZNÁMKA: Dojde-li k problémům s přenosem dat, aktualizujte Apex™ nebo počítačovou aplikaci jiného dodavatele.

Při exportu z Apex™ zvolte formát karty GS3 2630. Chcete-li používat linie navádění z jiných displejů

PC20405 —UN—30APR15



Import dat

GreenStar™, odešlete linie do Apex™ a exportujte je poté ve formátu karty GS3 2630.

Konflikty dat

Pokud je to nutné, názvy importovaného klienta, farmy a pole budou změněny. Například "Pole1" se přejmenuje na "Pole1(1)".

Pokud jsou linie navádění určeny pro stejné pole a vytvořené stejnou metodou, jednotka displeje bude řešit následné konflikty.

Odlišný název, stejná linie

- Pokud jsou řádky stejné, název linie navádění na displeji bude nahrazen názvem z USB disku.

Stejný název, odlišná linie

- Pokud dva různé řádky mají stejný název, řádek na USB disku bude při importu přejmenován. Například "Linie1" bude přejmenováno na "Linie1(1)".

POZNÁMKA: Import souboru může selhat z více důvodů. Chcete-li zjistit, který soubor způsobuje problémy, odeberte jednotlivé soubory z disku USB a pokuste se importovat zbývající soubory.

GreenStar je ochranná známka společnosti Deere & Company
Apex je ochranná známka společnosti Deere & Company

Pokračování na další straně

DX,PC,FILE -16-07APR17-6/8

Export dat

Vyberte způsob exportu, který se použije k přenosu požadovaných typů dat.

- Vyberte Vlastní export a přeneste stránky průběhu, pracovní data týkající se polí a linie navádění.
- Vyberte Export všech dat; tento příkaz slouží k rychlému přenosu všech pracovních dat, linií navádění a stránek průběhu s výchozím nastavením.

PC20406 —UN—30APR15



Export dat

- Vyberte Diagnostická data a přeneste snímky obrazovky a soubory s protokoly chyb.

DX,PC,FILE -16-07APR17-7/8

Odstranění dat

Odstranění dat odebere vybrané typy dat z displeje.

- Vyberte Vlastní odstranění a odstraňte pracovní data, linie navádění, předpisy a stránky provozu.
- Vyberte Diagnostická data a odstraňte snímky obrazovky a soubory s protokoly chyb.

PC20407 —UN—30APR15



Odstranění dat

DX,PC,FILE -16-07APR17-8/8

Jednotka USB

Požadavky na jednotky USB pro displeje John Deere

- Formát – Windows FAT nebo FAT32. Tento displej neumí pracovat s formátem NTFS.
- Kapacita – pro paměťovou kapacitu jednotky není žádný maximální limit.
- Konektivita – USB 2.0
- Maximální rozměry – tloušťka 9,2 mm (3/8 in) a šířka 21,7 mm (7/8 in)

Nejlepší praxe

- Po vložení jednotky USB počkejte 10 sekund. Rozpoznání velkých jednotek USB může chvíli trvat.
- Použijte jednotku USB o velikosti 4 GB nebo větší, aby bylo možné uložit více záloh.
- Smažte z jednotky USB všechny soubory, které se netýkají displejů John Deere.

Zkontrolujte kartu Hardware displeje v aplikaci Centrum diagnostiky a ověřte, zda displej rozpoznává jednotku USB.

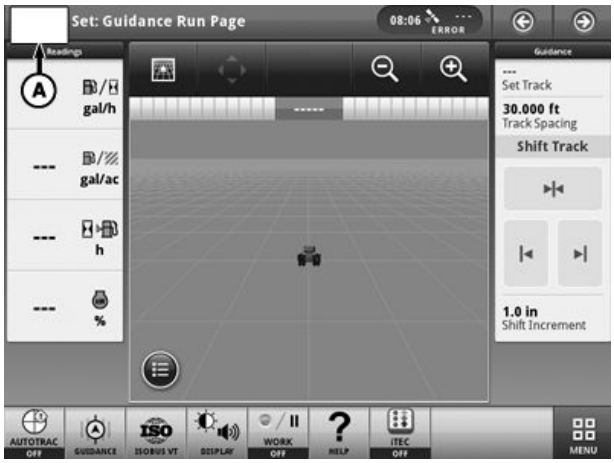
DX,PC,FILE,USB -16-07APR17-1/1

Zachycení obrázků displeje

Zvolte zvýrazněnou oblast v levé horní části displeje. Stiskněte a podržte. dokud displej nezačne svítit přerušovaně a displej nevydá zvuk závěrky fotoaparátu.

Zasuňte USB disk a zvolte Export dat pro přenos obrázku displeje na disk.

A—Oblast obrázku displeje



PC17263 —UN—15JUL13

DX,PC,FILE,SCREENSHOT -16-22DEC15-1/1

Diagnostické centrum

Diagnostické centrum je místo, kde najdete veškerou diagnostiku systému. Zvolte jednu z karet pro podrobné informace.

Diagnostika systému

- Zobrazte diagnostické informace pro aplikace stroje, nářadí a displeje.

Diagnostika řídicích jednotek

- Nastavte diagnostické adresy, diagnostické kódy závad a Informace příslušné pro každé zařízení, připojené ke sběrnici CAN.

Kódy závad

- Zobrazte všechny aktivní nebo uložené diagnostické kódy závad.

Hardware displeje

- Zobrazte diagnostické údaje procesoru, monitoru a displeje.

PC17272 —UN—17JUL13



Diagnostické centrum

Informace o sběrnici CAN

- Zobrazte diagnostické informace pro každou sběrnici CAN.

Síť

- Zobrazte diagnostické údaje MTG.

Přechod k centru diagnostiky

1. Zvolte možnost Nabídka.
2. Zvolte kartu Systém.
3. Zvolte aplikaci Diagnostické centrum.

DX,PC,DIAG -16-07APR17-1/1

Diagnostika řídicích jednotek

Diagnostika řídicích jednotek zobrazuje níže uvedené informace o řídicích jednotkách připojených ke sběrnici CAN.

Zařízení

- Každé zařízení v seznamu je označeno identifikačním číslem zařízení, adresou CAN a umístěním v síti CAN.

Kódy

- Indikuje, zda zařízení obsahuje diagnostické kódy závad.

Počty zpráv

- Počet zpráv sběrnice CAN, které jednotka displeje obdržela od řídicí jednotky. S použitím tlačítka nulování v dolní části stránky a vynulujte počitadlo zpráv pro všechna zařízení.

Zobrazování a řazení

Zvolte tlačítko vedle **Zobrazit podle** pro změnu způsobu zobrazení řídicích jednotek. K dispozici jsou tato zobrazení:

Všechna zařízení

- Jsou zobrazeny všechny řídicí jednotky připojené k jednotce displeje.

Zařízení sběrnice nářadí

- Jsou zobrazeny pouze řídicí jednotky připojené ke sběrnici CAN nářadí.

Zařízení sběrnice vozidla

- Jsou zobrazeny pouze řídicí jednotky připojené ke sběrnici CAN vozidla.

Zvolte tlačítko vedle **Seřadit podle** pro uspořádání seznamu podle těchto filtrů.

Zařízení

- Seznam je seřazen podle ID zařízení.

Obsahuje kódy

- Uspořádaný seznam, pokud zařízení obsahuje diagnostické kódy závad.

DX,PC,DIAG,CONTROLLER -16-22DEC15-1/1

Diagnostické informace

Pro podrobnější informace zvolte řídicí jednotku ze seznamu Diagnostika řídicích jednotek.

POZNÁMKA: Po zvolení řídicí jednotky je jednotka displeje přepnutá do diagnostického režimu. Diagnostický režim je zrušen, pokud je stránka řídicích jednotek zavřena.

Diagnostické adresy

DŮLEŽITÉ: Změna nastavení diagnostických adres může poškodit řídicí jednotku stroje nebo nářadí. Při změně hodnot na adresách dodržujte pokyny a dbejte opatrnosti.

Řídicí jednotky obsahují adresy, na kterých jsou ukládány hodnoty pro různá nastavení. Každá adresa je identifikována číslem adresy a typem. Datové adresy lze jen prohlížet (například verze softwaru), zatímco vstupní adresy lze upravovat (například kalibrační nastavení).

Diagnostické kódy závad

Zobrazí se aktuální a uložené kódy vybrané řídicí jednotky. Vyberte kód ze seznamu pro zobrazení podrobnosti o kódu.

Informace o řídicí jednotce

Aplikace Informace o řídicí jednotce zobrazuje podrobné specifikace a identifikační údaje řídicí jednotky. Tyto údaje jsou užitečné pro diagnostiku ISOBUS.

DX,PC,DIAG,INFO -16-22DEC15-1/1

Skrýt diagnostické centrum

Po zvolení řídicí jednotky je jednotka displeje přepnutá do diagnostického režimu. Zvolte Skrýt diagnostické centrum pro minimalizaci aplikace a návrat na hlavní stránku.

Tlačítko Skrýt je užitečné pro přístup k další části displeje během kalibrační procedury. Pro návrat na stejnou stránku diagnostiky zvolte v nabídce aplikaci Diagnostické centrum.

POZNÁMKA: Ponechání jednotky displeje v diagnostickém režimu není doporučováno, protože může mít záporný vliv na výkonnost.

PC15331 —UN—08JUL13



Skrýt diagnostické centrum

Zrušte diagnostický režim zavřením stránky řídicích jednotek.

DX,PC,DIAG,HIDE -16-22DEC15-1/1

Diagnostické kódy závad

Záložka Diagnostické kódy závad zobrazuje všechny aktivní i uložené kódy, které byly v systému detekovány.

Zvolte tlačítko Obnovit (A) pro vymazání a nové načtení všech kódů.

Zvolte tlačítko Vymazat kódy (B) pro odstranění všech kódů z jednotky displeje.

PC15332 —UN—08JUL13



A—Tlačítko Obnovit

B—Tlačítko Vymazání kódů

Pokračování na další straně

DX,PC,DIAG,DTC -16-07APR17-1/3

Zobrazování a řazení

Zvolte tlačítko vedle **Zobrazit podle** pro změnu způsobu zobrazení kódů. K dispozici jsou tato zobrazení:

Kód

- Zobrazení podle "Kódů" vypíše všechny kódy na displeji. U všech je zobrazen typ kódu (A – C), podrobnosti, stav a počet výskytů. Vyberte kód ze seznamu pro zobrazení podrobnosti o kódu.

Zařízení

- Zvolením Zařízení dojde ke zobrazení seznamu všech řídicích jednotek na sběrnici CAN. Budou zobrazeny identifikační kód zařízení, síť CAN a případné kódy příslušného zařízení. Vyberte řídicí jednotku v seznamu pro zobrazení kódů zařízení.

PC15333 —UN—09JUL13



Typy kódů

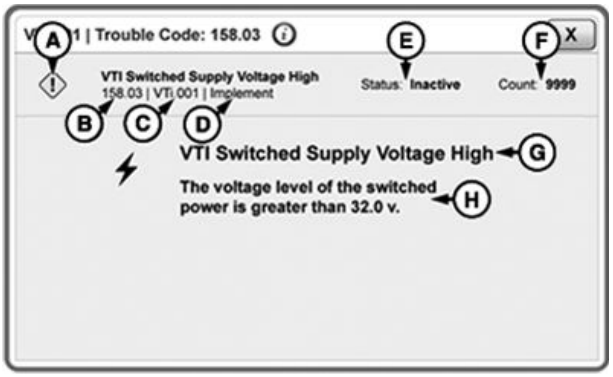
A—Výstraha pro zastavení
B—Výstraha údržby
C—Výstražná informace

DX,PC,DIAG,DTC -16-07APR17-2/3

Podrobnosti kódů

Vyberte diagnostický kód pro zobrazení podrobnosti o kódu.

A—Typ diagnostického kódu závady
B—Číslo diagnostického kódu závady
C—ID zařízení
D—Síť sběrnice CAN
E—Kód stavu
F—Počet
G—Diagnostický kód závady
H—Popis diagnostických kódů závady



PC15334 —UN—09JUL13

Podrobnosti kódů

DX,PC,DIAG,DTC -16-07APR17-3/3

Hardware displeje

Na hardwaru displeje jsou k dispozici tyto informace:

Spojovací materiál

- Jednotky displeje a procesor
  - Čísla dílů
  - Výrobní čísla
  - Hodiny provozu
- Přítomnost USB

Elektrické

- Nespínané napětí
- Spínané napětí
- Sběrnice CAN nářadí a vozidla
  - Horní úroveň CAN
  - Dolní úroveň CAN

POZNÁMKA: Okamžité napětí sběrnice CAN je průměrováno každou sekundu.

Jiné

POZNÁMKA: Pro příjem některých informací musí být stroj patřičně vybaven.

- Stav vstupu radaru
- Frekvence radaru
- Stav spínače nářadí

DX,PC,DIAG,READINGS -16-07APR17-1/1

Informace o sběrnici CAN

Karta Informace o sběrnici CAN zobrazuje stav komunikace mezi řídicími jednotkami po sběrnici CAN. Sběrnice CAN vozidla propojuje řídicí jednotky např. motoru, hydraulické soustavy a převodovky. Sběrnice CAN nářadí propojuje řídicí jednotky např. přijímače StarFire™, druhého displeje ISOBUS a nářadí kompatibilních s ISOBUS.

U některých hodnot je zobrazen zelená kontrolka nebo žlutá kontrolka s vykřičníkem. Podle konfigurace stroje a nářadí může být předpokládanou barvou žlutá.

- Zelená kontrolka (A) – hodnota ve správném rozsahu.

StarFire je ochranná známka Deere & Company

PC15335 —UN—09JUL13



A—Zelená kontrolka, normální rozsah

B—Žlutá kontrolka, mimo rozsah

- Žlutá kontrolka (B) – hodnota mimo správný rozsah.

DX,PC,DIAG,CANINFO -16-07APR17-1/1

Popis sběrnice CAN

Stav sítě

aktivní

- Systém pracuje podle očekávání. Kromě jednotky displeje je ke sběrnici CAN připojena a komunikuje minimálně jedna řídicí jednotka.

Neaktivní

- Jednotka displeje nekomunikuje se žádnou jinou řídicí jednotkou na sběrnici CAN. Pokud je ke sběrnici CAN připojena pouze jednotka displeje, Celkový počet zpráv bude narůstat, ale Stav sítě bude neaktivní.

Celkový počet zpráv

Celkový počet zpráv je počet zpráv, vyslaných po sběrnici CAN. Pokud je stroj v provozu, bude tato hodnota postupně narůstat, protože na sběrnici CAN jsou stále přenášené zprávy.

Hodnoty vysokého napětí CAN High a nízkého napětí CAN Low

Špičkové napětí je nejvyšší průměrné napětí, které bylo detekováno od posledního "studeného" restartu. Měření napětí jsou průměrována každou sekundu. Špičkové hodnoty vysokého a nízkého napětí na sběrnici CAN jsou běžně v rozsahu 1,8 - 3,3 V.

POZNÁMKA: "Studené" zapnutí proběhne, pokud jednotka displeje byla vypnutá po dobu 24 hodin, nebo pokud bylo odpojeno nespínané napětí od jednotky displeje.

Využití sběrnice

Informace jsou po sběrnici CAN přenášeny v podobě zpráv předávaných mezi řídicími jednotkami. Sběrnice CAN nářadí John Deere běží s přenosovou rychlostí 250 kbd, což znamená, že při přenosu zpráv může za sekundu přepínat napětí 256 000krát. To znamená 100% využití sběrnice.

Pokud řídicí jednotka, například nářadí, nepracuje podle očekávání, příčinou může být zatížení sběrnice 45 % nebo vyšší. Některá zařízení nemohou vysílat a přijímat všechny potřebné zprávy v důsledku velkého zatížení sběrnice.

POZNÁMKA: Některá nářadí ISOBUS nepracují při zatížení sběrnice překračujícím 25 %.

Přijímač StarFire™ způsobuje při své činnosti zatížení sběrnice cca 5 - 7 %.

StarFire je ochranná známka Deere & Company.

Odpojením nářadí nebo přijímačů GPS může dojít ke snížení zatížení sběrnice.

Přenosová rychlost

Přenosová rychlost indikuje, jak rychle sběrnice pracuje. Sběrnice ISOBUS a sběrnice nářadí John Deere pracují s přenosovou rychlostí 250 kbd. Každá řídicí jednotka, připojená k tomuto systému, musí pracovat s přenosovou rychlostí 250 kbd, v opačném případě nebude pracovat správně.

Stav sběrnice CAN a počítadla chyb

Jsou možné čtyři stavy sběrnice CAN:

- Aktivní - sběrnice CAN pracuje bez potíží.
- Pasivní - jsou detekovány pasivní chyby.
- Výstraha – jsou detekovány výstražné chyby sběrnice.
- Vypnuto - jsou detekovány chyby vypnutí sběrnice.

Pokud dojde k jedné z těchto chyb, jednotka displeje zaznamená počet jejích výskytů.

Počet pasivních chyb

- Pokud je hodnota počitadla větší než nula, řídicí jednotka na sběrnici CAN nepřijala všechny zprávy. Je možné, že se ztratily důležité informace. Nejčastěji k tomu dochází v důsledku vysokého využití (zatížení) sběrnice CAN.

Počítání výstrah sběrnice

- Pokud je hodnota počitadla větší než nula, řídicí jednotka na sběrnici CAN má potíže.

Počítání vypnutí sběrnice

- Pokud je hodnota počitadla větší než nula, řídicí jednotka na sběrnici CAN má potíže. Nezachytila určitý počet zpráv a nepřijímá již žádné další zprávy. Ztratily se důležité informace. Nejčastěji k tomu dochází v důsledku vysokého využití (zatížení) sběrnice CAN.

Počet chyb přetečení

- Počet chyb přetečení indikuje, že aplikace nebo řídicí jednotky na sběrnici CAN získávají zprávy rychleji, než je dokážou zpracovat. Důsledkem jsou vynechávané zprávy a nesprávná činnost systému. Nejčastěji k tomu dochází v důsledku vysokého využití (zatížení) sběrnice CAN.

DX,PC,DIAG,CANVALUES -16-22DEC15-1/1

Síť

Záložka Síť zobrazuje diagnostické hodnoty u strojů, které jsou vybavené modulární telematickou bránou (MTG). MTG je jedna z hlavních součástí, které umožňují použití telematických řešení John Deere, například JDLink™, Service ADVISOR™ Remote a přístup na vzdálený displej John Deere (RDA).

JDLink je ochranná známka společnosti Deere & Company.
Service ADVISOR je ochranná známka společnosti Deere & Company.

MTG obsahuje firmware, mobilní modem a zařízení SIM. Odesílá a přijímá data a zprávy prostřednictvím celulárních sítí.

RDA pro svou funkci vyžaduje nepřerušené připojení k mobilní síti. JDLink™ nevyžaduje nepřerušené připojení k mobilní síti, protože MTG je schopen ukládat data až za 1000 hodin.

DX,PC,DIAG,NETWORK -16-21OCT16-1/1

Uživatelé a přístupová práva

Aplikace Uživatelé a přístupová práva spravuje uživatelské profily a blokuje některá nastavení pro různé uživatele.

Záložka Uživatelské profily

- Změňte profil jednotky displeje a nastavte kód pro administrátorská přístupová práva.

Záložka Přístupové skupiny

- Uložte funkce jednotky displeje, které jsou zablokované.

Přechod do aplikace Uživatelé a přístupová práva

PC17262 —UN—12JUL13



Uživatelé a přístupová práva

1. Zvolte tlačítko Nabídka.
2. Zvolte záložku Systém.
3. Zvolte aplikaci Uživatelé a přístupová práva.

DX,PC,USERS -16-22DEC15-1/1

Uživatelské profily

Jednotka displeje může být provozována v jednom ze dvou profilů, Správce nebo Uživatel. Aktivní profil je zobrazen nad seznamem profilu.

Profil Správce (A)

Profil Správce vždy patří do skupiny s plným přístupem. Umožňuje neomezený přístup ke všem funkcím, dovoluje blokovat a odblokovávat funkce v profilu Uživatel. Pro zamezení přístupu ostatních uživatelů k profilu Správce lze profil chránit identifikačním kódem.

Profil Uživatel (B)

Profil Uživatel vždy patří do skupiny s omezeným přístupem. Má přístup pouze k funkcím, ke kterým má povolený přístup. Musí být aktivní profil Uživatel a profil Správce musí být chráněný kódem pro blokování funkcí.

PC17265 —UN—15JUL13



A—Profil Správce

B—Profil Obsluha

DX,PC,USERS,PROFILES -16-07APR17-1/2

Změna aktivního profilu

Zvolte tlačítko Změnit profil (A) a vyberte profil ze seznamu.

POZNÁMKA: Pokud byl vytvořen kód (PIN) pro profil Správce, musí být tento kód zadán při přechodu z profilu Uživatel na profil Správce.

Přidat / změnit PIN

Zvolte tlačítko Upravit (B) pro profil Správce. Zvolte tlačítko Přidat / změnit PIN.

PC17266 —UN—15JUL13



A—Tlačítko Změnit profil
B—Tlačítko Upravit

C—Tlačítko Zobrazit

DX,PC,USERS,PROFILES -16-07APR17-2/2

Přístupové skupiny

PC17267 —UN—15JUL13



A—Tlačítko Zobrazit **B—Tlačítko Upravit skupinu**

Přístupové skupiny – Ukládá, ke kterým funkcím displeje mají uživatelé přístup. Skupina s plným přístupem má přístup ke všem funkcím na displeji, skupina s omezeným přístupem má omezený přístup k některým funkcím.

POZNÁMKA: Skupinu s plným přístupem nelze upravovat.

Skupiny s omezenými přístupovými právy mohou být upravovány, pouze pokud je aktivní profil Administrátor.

Zvolte tlačítko Zobrazit (A) pro zobrazení přehledu přístupové skupiny. Zvolte tlačítko Upravit (B) pro provedení změny v přístupové skupině.

DX,PC,USERS,GROUPS -16-07APR17-1/2

Úprava přístupové skupiny

PC17268 —UN—15JUL13



A—Symbol Odblokování **B—Symbol Zablokování**

Pro každou uvedenou aplikaci bude zobrazeno "neblokováno", pokud nejsou zablokované žádné funkce. Pokud jsou funkce zablokované, jsou uvedené pod názvem aplikace a symbol je změněný na "zablokováno".

Zvýrazněte aplikaci a zvolte tlačítko Upravit.

Na stránce Upravit přístupová práva bude zobrazen seznam funkcí, které lze zablokovat nebo odblokovat podle symbolu zamčeného/odemčeného zámku. Změny uložíte zavřením stránky.

DX,PC,USERS,GROUPS -16-07APR17-2/2

Správce uspořádání

PC16678 —UN—18MAR13



Správce uspořádání

S použitím Správce uspořádání lze vytvářet a upravovat stránky provozu a lištu tlačítek rychlé volby, aby byly důležité informace a funkce přístupné z hlavní stránky.

Stránky provozu jsou tvořeny "moduly" nebo bloky, které obsahují údaje a tlačítka. Moduly lze přidávat, odstraňovat, nebo měnit jejich rozmístění na stránce provozu.

Lze vytvořit a uložit libovolný počet stran provozu. Vytvořit lze pouze jednu sadu stran provozu s až deseti stranami provozu.

Vlastní provozní stránky lze importovat z jiného displeje Generace 4 stejné velikosti. Importované provozní stránky jsou dostupné na kartě Všechny provozní stránky.

Přechod ke Správci uspořádání

1. Zvolte tlačítko Nabídka.
2. Zvolte záložku Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Správce uspořádání.

DX,PC,LAYOUT -16-22DEC15-1/1

Aktivní sada

PC15336 —UN—10JUL13



Aktivní sada

Aktivní sada je skupina až deseti stran provozu, které jsou seskupeny podle operaci (tedy setbu nebo orbu). Při procházení stránek provozu na hlavní stránce jsou zobrazovány pouze stránky z Aktivní sady.

Zvolte Aktivní sadu pro zobrazení stránky Upravit stránky provozu v aktivní sadě.

Pokračování na další straně

DX,PC,LAYOUT,ACTIVESET -16-07APR17-1/3

Přidat stránku provozu k aktivní sadě

Zvolte tlačítko Přidat stránku provozu pro zobrazení seznamu všech stránek provozu, které lze přidat k sadě. Vyberte jednu ze stránek provozu a zvolte OK.

PC15341 —UN—10JUL13



Tlačítko Přidat stránku provozu

DX,PC,LAYOUT,ACTIVESET -16-07APR17-2/3

Upravit stránky provozu v aktivní sadě

Zvolte jednu ze stránek provozu. Bude zobrazena řada tlačítek pro úpravu této stránky provozu.

Zvolte tlačítko Upravit (A) pro změnu modulů na stránce provozu.

Zvolte tlačítko Duplikovat (B) pro vytvoření nové stránky provozu se stejnými moduly.

Pomocí tlačítek s šipkami Nahoru a Dolů (C a D) měníte pořadí stránek provozu. Pořadí stránek provozu je využíváno při zobrazování stránek na hlavní stránce.

Zvolte tlačítko Odstranit (E) pro vymazání stránky provozu z Aktivní sady. Stránka v provozu zůstává v seznamu Všechny stránky provozu, ale nepatří nadále do Aktivní sady.

PC15338 —UN—10JUL13



A—Tlačítko Upravit
B—Tlačítko Duplikovat
C—Tlačítko Nahoru
D—Tlačítko Dolů
E—Tlačítko Odebrat

POZNÁMKA: Tlačítko Odstranit není zobrazeno, pokud Aktivní sada obsahuje pouze jednu stránku provozu.

DX,PC,LAYOUT,ACTIVESET -16-07APR17-3/3

Lišty s tlačítky rychlé volby

Lišta tlačítek rychlé volby je kolekce softwarových tlačítek rychlé volby, kde se zobrazují stavové informace a poskytují rychlý přístup k funkcím aplikace.

Pro editaci lišty tlačítek rychlé volby zvolte výchozí lištu tlačítek rychlé volby.

PC17276 —UN—13AUG13



A—Tlačítka rychlé volby

DX,PC,LAYOUT,SHORTCUTBAR -16-07APR17-1/2

Úprava lišty s tlačítky rychlé volby

Tlačítka rychlé volby lze přidávat, odstraňovat nebo měnit jejich rozmístění na liště tlačítek rychlé volby.

POZNÁMKA: Stejné tlačítko rychlé volby lze na lištu umístit pouze jednou.

Zvolte Přidat tlačítko rychlé volby (A) a vyberte aplikaci s příslušným obsahem. Aplikace bez dostupných tlačítek rychlé volby jsou vystínované. Na seznamu vyhledejte tlačítko rychlé volby, které vykonává požadovanou funkci a zvolte tlačítko Přidat.

Po přidání na lištu tlačítek rychlé volby zvolte tlačítko rychlé volby pro jeho zvýraznění. Stiskněte a přesuňte tlačítko rychlé volby (B) do volného místa.

Pro odstranění tlačítka rychlé volby zvolte dané tlačítko, zvýrazněte a zvolte tlačítko Odstranit (C).

PC17386 —UN—15MAY14



PC17387 —UN—15MAY14



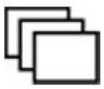
A—Tlačítko Přidat
B—Symbol Přesun tlačítka rychlé volby
C—Tlačítko Odstranění tlačítka rychlé volby

DX,PC,LAYOUT,SHORTCUTBAR -16-07APR17-2/2

Všechny stránky provozu

Záložka Všechny stránky provozu obsahuje všechny stránky provozu, které byly vytvořeny v jednotce displeje. Patří sem stránky, obsažené v Aktivní sadě, i stránky provozu, které budou použity pro budoucí práce.

PC15340 —UN—10JUL13



Všechny stránky provozu

DX,PC,LAYOUT,ALLRUNPAGES -16-07APR17-1/3

Upravit stránku provozu

Zvolte jednu ze stránek provozu. Bude zobrazena řada tlačítek pro úpravu této stránky provozu.

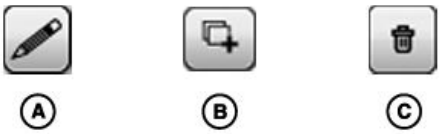
Zvolte tlačítko Upravit (A) pro změnu modulů na stránce provozu.

Zvolte tlačítko Duplikovat (B) pro vytvoření nové stránky provozu se stejnými moduly.

Zvolte tlačítko Odstranit (C) pro vymazání stránky provozu z jednotky displeje. Tím dojde k trvalému odstranění stránky provozu z jednotky displeje a Aktivní sady.

POZNÁMKA: Tlačítko Odstranit není zobrazeno, pokud je zvolena výchozí stránka provozu od výrobce.

PC15339 —UN—10JUL13



A—Tlačítko Editovat
B—Tlačítko Duplikovat
C—Tlačítko Odebrat

DX,PC,LAYOUT,ALLRUNPAGES -16-07APR17-2/3

Vytvořit stránku Provoz

Zvolte tlačítko Přidat novou pro vytvoření nové stránky provozu.

PC15341 —UN—10JUL13



Tlačítko Přidat novou

DX,PC,LAYOUT,ALLRUNPAGES -16-07APR17-3/3

Přidání, úprava nebo duplikace stránek Provoz

Stejné rozhraní je zobrazeno při přidávání, úpravě nebo duplikování stránek provozu. Nová stránka provozu je prázdná, zatímco duplikované nebo upravované stránky provozu již obsahují moduly.

Název stránky provozu

Každá stránka Provoz musí mít jedinečný název. Zvolte tlačítko Upravit (A) pro zadání nebo změnu názvu stránky Provoz.

Přidat modul

Zvolte tlačítko Přidat modul (B) a vyberte aplikaci s příslušným obsahem. V seznamu vyhledejte modul s požadovanou informací a zvolte tlačítko Přidat.

POZNÁMKA: Stejný modul lze na stránku provozu přidat pouze jednou.

PC15337 —UN—10JUL13



A—Tlačítko Upravit
B—Tlačítko Přidat modul

POZNÁMKA: Pro lepší využití plochy přidávejte nejprve větší moduly, potom menší.

Ke stanovení místa potřebného pro modul použijte mřížku.

Pokračování na další straně

DX,PC,LAYOUT,ADDRUNPAGES -16-07APR17-1/3

Změna uspořádání modulů

Po přidání modulu na stránku provozu jej vyberte pro zvýraznění. Stiskněte a přesuňte modul na otevřenou plochu.

PC15342 —UN—10JUL13



Přesun modulu

DX,PC,LAYOUT,ADDRUNPAGES -16-07APR17-2/3

Odstranit modul

Vyberte modul tak, aby byl zvýrazněn, a zvolte tlačítko Odstranit.

PC15343 —UN—10JUL13



Tlačítko Odstranit modul

DX,PC,LAYOUT,ADDRUNPAGES -16-07APR17-3/3

Procházení stránek Provoz na hlavní stránce

Pokud je v Aktivní sadě více než jedna stránka provozu, existuje několik způsobů, jak zobrazit vybranou stránku provozu na hlavní stránce.

PC17357 —UN—03DEC13



A—Záhlaví

Záhlaví

Klikněte na záhlaví (A) v horní části hlavní stránky pro zobrazení seznamu všech stránek provozu, které jsou v Aktivní sadě. Zvolte stránku provozu pro přechod zpět na hlavní stránku.

DX,PC,LAYOUT,NAV -16-07APR17-1/3

Tlačítka Další a předchozí stránka provozu

Pomocí šipek doleva nebo doprava (B) procházíte stránkami provozu.

PC17358 —UN—03DEC13



B—Tlačítka Další a předchozí stránka provozu

C—Poklepání prstem

Potažení prstem

Přetažením prstu (C) doleva nebo doprava procházíte jednotlivé stránky provozu.

DX,PC,LAYOUT,NAV -16-07APR17-2/3

Tlačítko rychlé volby navigační lišty

Zvolte šipku vpravo (D) pod displejem na navigační liště CommandCenter™.

PC17359 —UN—03DEC13



D—Tlačítko rychlé volby navigační lišty

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company

DX,PC,LAYOUT,NAV -16-07APR17-3/3

Pole a hranice

Názvy souborů uspořádají informace pro snazší vyhledávání a používání dat, například naváděcích drah. Používání názvů polí je nepovinné a pro nedefinované názvy se zobrazí "---".

Aplikaci Pole a hranice použijte takto:

- Vyberte název umístění pole, který se bude používat ve všech ostatních aplikacích.
- Vytvořte nové názvy pro položky klient, farma nebo pole.
- Změňte název klienta, farmy nebo pole.
- Přiřaďte pole jiné farmě či klientovi.
- Vymazání klienta, farmy nebo pole.
- Vytvořit hranice.

Zaškrtnutím políček Klient, Farma a Pole nastavte aktuální umístění a vyberte název pole používaný pro všechny ostatní aplikace.

Integrace s naváděním

- Pole může být spojeno s naváděcí stopou při vytváření stopy nebo při úpravě stopy.
- Seznam naváděcích drah lze filtrovat podle názvu pole.

Spuštění strany Modul

PC17260 —UN—11JUL13



Aplikace Pole a hranice

V aplikaci Správce uspořádání je k dispozici modul Umístění pro aplikaci Pole. Je k dispozici na výchozí stránce provozu Navádění a lze ho přidat do kterékoliv stránky provozu.

V modulu Umístění vyberte pole, abyste mohli:

- filtrovat seznam stop navádění.
- Připojit nové dráhy k poli po jejich vytvoření.
- Začněte nová nebo pokračujte v předchozích pracovních datech.

Přechod na Pole

1. Vyberte Nabídku
2. Zvolte záložku Aplikace.
3. Vyberte aplikaci Pole.

DX,PC,FIELDS -16-22DEC15-1/1

Správa klientů, farem a polí

Organizace polí

Lepší organizace dat lze dosáhnout použitím následující hierarchie:

- Klienti (A) jsou nejvyšší úroveň organizace.
- Střední úroveň představují farmy (B). Farma může být přiřazena klientovi.
- Základní úroveň organizace tvoří pole (C). Pole může být přiřazeno farmě a klientovi.

Striktní hierarchie není třeba, ale je možné používat jednoznačné názvy polí a ponechat název farmy a klienta prázdné. Možné je také vůbec nepoužívat názvy polí.

Toto rozhodnutí záleží na množství ukládaných dat. Více dat vyžaduje při hledání polí využívat strukturu.

POZNÁMKA: Na předchozích obrazovkách John Deere byly uloženy mapy a naváděcí linie podle názvů polí. U displeje Generation 4 se data ukládají jako body s údaji o zeměpisné šířce a délce. Názvy polí jsou třeba jen k filtrování dat.

Výběr a filtrace názvů

V hierarchii Klient, Farma a Pole vyberte klienty a farmy, abyste mohli hledat pole.

1. Vyberte kartu Klient.
2. Ze seznamu vyberte klienta. Název klienta je zobrazen na kartě Klient.
3. Karta Farma se zobrazí automaticky. Zobrazí se seznam farem spojených s klientem.
4. Ze seznamu vyberte farmu. Název farmy je zobrazen na kartě Farma.
5. Karta Pole se zobrazí automaticky. Zobrazí se pouze seznam polí spojených s klientem a jeho farmou. Vyberte pole.

Zrušení filtru

Zrušte filtr tlačítkem Smazání výběru.

Vytváření a úpravy názvů

PC17389 —UN—15MAY14



A—Klient
B—Farma
C—Pole

POZNÁMKA: Názvy klientů, farem nebo polí by neměly být po zaznamenání dat měnit. V případě změny názvu jej změňte v jiných umístěních, například v Provozním centru John Deere.

Názvy klienta, farmy a pole nelze duplikovat. Názvy různých klientů a farem musí být unikátní.

Karty Klient a Farma

Jsou-li vybrány karty Klient nebo Farma, vyberte tlačítko Upravit na dolním okraji stránky a zobrazte tak seznam Upravit klienta nebo Upravit farmu.

Na seznamu vyberte název klienta nebo farmy, které chcete upravit, nebo stisknutím tlačítka Nové na dolním okraji stránky vytvořte název.

Karta Pole

Když je zvolena karta Farma, zvýrazněte název pole a zvolte tlačítko upravení pro editaci pole. Název vytvoříte tlačítkem Nový na spodku stránky.

Smazání názvů

Pro smazání názvu editujte klienta, farmu nebo pole a použijte tlačítko smazání na stránce úprav.

- Smazání klienta smaže i všechny farmy, pole a naváděcí dráhy, které jsou mu přiřazeny.
- Smazání farmy smaže i všechna pole a naváděcí dráhy, které jsou jí přiřazeny.
- Smazání pole smaže i všechny naváděcí dráhy, které jsou mu přiřazeny.

DX,PC,FIELDS,MANAGE -16-07APR17-1/1

Hranice pole

Vnější hranice (A) označuje obvod pole.

Vnitřní hranice označují důležité oblasti pole. Ty mohou být buď nepřekročitelné (růžové) (B) nebo překročitelné (žluté) (C). Příkladem nepřekročitelné hranice je studna, zatímco příkladem překročitelné hranice je potůček.

Hranice souvratí (žluté pomlčky) (D) označují oblasti v poli, kde jsou koncové řádky nebo řádky pro otáčení. Jsou vytvářeny uvnitř vnější hranice a okolo nepřekročitelných vnitřních hranic.

Při použití s Řízením sekce hranice zabraňují dávkování produktu uvnitř označených oblastí v poli a mimo pole.

Výpočet plochy

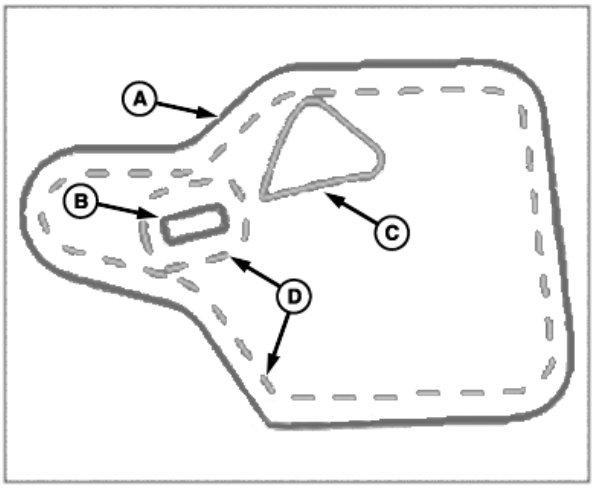
Odhad hraniční plochy se počítá v ploché dvourozměrné rovině. Všechny aktivní vnitřní hraniční plochy jsou odečteny od vnější hraniční plochy. Výškové změny nejsou ve výpočtu hraniční plochy započteny.

Souhrnné údaje o práci zahrnují výškové změny v celkových údajích o zpracované ploše. V důsledku rozdílů ve výpočtu se celkové údaje o hranici a práci liší.

Vytvoření hranice pomocí mapy pokrytí vyžaduje následující:

- Název pole.
- Mapa pokrytí bez mezer v pokrytí v okolí pole.

StarFire je ochranná známka Deere & Company



PC21838 —UN—19NOV15

A—Vnější hranice (růžová)
B—Nepřekročitelná vnitřní hranice (růžová)
C—Překročitelná vnitřní hranice (žlutá)
D—Hranice souvratě (žlutá)

Vytvoření projeté hranice vyžaduje následující:

- Název pole.
- Přijímač StarFire™ s SF1 nebo lepší signál.

DX,PC,FIELDS,BOUNDARIES -16-07APR17-1/1

Navádění AutoTrac™

Aplikace Navádění je používána pro řízení stroje na poli v naváděcích drahách. Navádění lze provádět manuálně nebo automaticky pomocí AutoTrac™.

Manuální navádění (včetně funkce)

Manuální navádění, nazývané rovněž Parallel Tracking™ (Souběžná jízda), umožňuje řidiči manuální řízení podél naváděcích drah s použitím lišty kontrolek na displeji, mapy a akustických signálů. Pro práci s manuálním naváděním je požadován přijímač StarFire™. Funkce Parallel Tracking™ zobrazuje polohu stroje na poli vůči dráze, definované při prvním průjezdu na poli. Parallel Tracking™ může pracovat v různých režimech pro jízdu po přímých nebo zakřivených drahách. S použitím symbolu stroje, lišty kontrolek a trasy vyznačené na displeji získáváte informace, jakým způsobem řídit, abyste zůstávali na dráze rovnoběžné s předchozí dráhou. Zvukové výstrahy umožňují řidiči soustředit se na práci na poli.

Navádní AutoTrac™ (nutná aktivace)

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company
Parallel Tracking je ochranná známka společnosti Deere & Company
StarFire je ochranná známka Deere & Company.

PC16676 —UN—18MAR13



Navádění

Systém AutoTrac™ je systém s podporou řízení, který stroj automaticky řídí na poli. Systém AutoTrac™ vyžaduje pro svou činnost přijímač StarFire™ a integrovanou soustavu řízení na stroji. Po nájezdu stroje na referenční dráhu (Track 0) systému AutoTrac™, stroj bude pokračovat v jízdě po souběžných drahách, pokud budou splněny všechny podmínky.

Aplikace Navádění AutoTrac™ poskytuje nástroje pro:

- Nastavte naváděcí dráhu.
- Změnu šířky stopy.
- Seřízení nastavení za účelem zvýšení výkonu navádění.
- Zapněte systém AutoTrac™.
- Zobrazení kódů ukončení.

DX,PC,AUTOTRAC -16-22DEC15-1/1

Správce zařízení

Vyberte aplikaci Správce zařízení a otevřete nastavení Profil stroje a nářadí. Nastavení profilu jsou důležitá pro přesný výkon zemědělských aplikací John Deere, například AutoTrac™ Section Control a pracovní mapy dat.

Přechod k Správce zařízení

1. Zvolte tlačítko Nabídka.
2. Zvolte záložku Aplikace.

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company

PC20410 —UN—22MAY15



Správce zařízení

3. Zvolte aplikaci Správce zařízení.

DX,PC,EQUIP -16-22DEC15-1/1

Profil stroje

Obecná nastavení

Když jednotka displeje detekuje stroj, některé informace jsou automaticky nastaveny řídicími jednotkami stroje.

V této chvíli nelze nastavení profilu importovat do displeje ani exportovat z displeje.

Nastavení specifická pro určité typy strojů se na stránce zobrazí jen v případě, že jsou třeba.

- ***Ohnutý kloubový bod traktoru***
  Přední náprava
  - Vzdálenost kloubového spojení od středu přední nápravy. Kloubové spojení je bod otáčení stroje při obrátce.

  Zadní náprava
  - Vzdálenost kloubového spojení od středu zadní nápravy. Kloubové spojení je bod otáčení stroje při obrátce.
- ***Pásový traktor – střed otáčení***
  Střed otáčení
  - Vzdálenost bodu otáčení stroje od středu zadní nápravy.

Posuny GPS

- ***GPS laterální posun***
  - Laterální vzdálenost (vlevo nebo vpravo) od osy stroje ke středu přijímače GPS. Tato hodnota je obvykle nastavena na 0,0, pokud GPS přijímač není posunutý doleva nebo doprava od osy stroje. Aplikace Navádění a Mapování vyžadují nastavení odsazení přijímače GPS v příčném směru.
- ***GPS odsazení v podélném směru***
  - Řadová vzdálenost od středu neřízené osy stroje ke středu přijímače GPS. Aplikace Mapování vyžaduje nastavení odsazení přijímače GPS v podélném směru.
- ***Výška GPS***
  - Svislá vzdálenost přijímače GPS od povrchu půdy.

Posuny připojení

- Přímá vzdálenost v podélném směru od osy zadní nápravy stroje po přípojný bod. Propojovací bod je místo, kde je nářadí připojeno ke stroji. Aplikace Mapování vyžaduje nastavení odchylky přípojného bodu.

Obnovení profilu na tovární nastavení

POZNÁMKA: Pouze u strojů detekovaných jednotkou displeje lze obnovit tovární nastavení profilu.

Výchozí nastavení profilu stroje jsou uložena v řídicích jednotkách stroje. Změny těchto nastavení jsou uloženy v displeji. Chcete-li obnovit nastavení z výroby, vyberte nastavení v horní části stránky Profil stroje. Poté stiskněte tlačítko Resetovat profil.

Podrobnější údaje o Správci zařízení a Parametrech stroje najdete ve Středisku nápovědy na displeji.

DX,PC,EQUIP,MACHINE -16-07APR17-1/1

Profil nářadí

Název profilu se nastaví automaticky podle nářadí, které je automaticky zjištěno a nemůže být uloženo. U nářadí bez řídicí jednotky určí název profilu obsluha.

V této chvíli nelze nastavení profilu importovat do displeje ani exportovat z displeje.

Uložení nastavení profilu

Kliknutím na tlačítko Uložit uložíte nastavení ze všech karet a vrátíte se do aplikace Profil nářadí. Při přecházení mezi záložkami není třeba tisknout tlačítko Uložit.

Nastavení profilu nářadí se uloží v displeji podle následujících faktorů:

- Název parametru
- ISO název detekované řídicí jednotky nářadí

POZNÁMKA: Před konfigurací profilu nářadí proveďte nastavení před provozem v ovladači nářadí, například konfiguraci jízdy.

ISO název se změní při změně nastavení řídicí jednotky některého nářadí. To zahrnuje změnu nastavení řídicí jednotky mezi hnojením a výsevem.

Automatická detekce nastavení profilu

POZNÁMKA: Aby bylo možné detekovat secí stroje SeedStar™ 2 nebo SeedStar™ XP při prvním připojení k traktoru, musí být Řízení sekce ve stavu VYPNUTO. Po prvním připojení je secí stroj detekován bez ohledu na stav Řízení sekce VYPNUTO nebo ZAPNUTO.

Je-li připojena řídicí jednotka nářadí, některá nastavení profilu nářadí automaticky provede řídicí jednotka secího stroje.

Při prvním připojení řídicí jednotky se zobrazí výstraha s textem "Profil nářadí byl vytvořen". Po opakovaném připojení nářadí v budoucnosti je definován názvem ISO a načte se nastavení profilu nářadí, které je uloženo v displeji.

POZNÁMKA: Výstraha se zobrazí znovu, pokud zvolíte možnost "Nastavit později".

Pokud je připojeno nářadí, které není rozpoznáno, pro takové nářadí musí být vytvořen profil. Pro vytvoření profilu nářadí zvolte tlačítko Přidat nářadí ve Správci zařízení.

K zobrazení právě detekovaného názvu ISO zvolte Centrum diagnostiky > karta Diagnostika řídicí jednotky > vyberte řídicí jednotku nářadí > karta Informace o řídicí jednotce.

Před provozem si ověřte všechna potřebná nastavení. Pracovní bod se nenastavuje automaticky.

Typy připojení

- Typ připojení neboli závěs popisují způsob, kterým je nářadí připojeno ke stroji, a řídí to, jak displej řídí pohyb nářadí za strojem.
  Mapa pokrytí, dokumentace a Řízení sekcí vyžaduje nastavení typu připojení.

- ***Posun otáčení***
  - Některá nářadí mají otočný závěs, který se připojuje k zadnímu 3bodovému závěsu stroje. Posun pro toto otočné umístění je nezbytný, aby displej mohl zjišťovat pohyb nářadí za strojem. Je-li jako typ připojení vybrána možnost 3bodové zadní připojení, je k dispozici odpovídající možnost.

Pracovní šířka

- Pracovní šířka záběru je šířka záběru při orbě, setí, postřiku nebo sklizni při jednom průjezdu přes pole. Používá se k vytváření map pracovních dat a na výpočet obdělané plochy. Aplikace Navádění, Mapování a Celkové údaje o ploše vyžadují zadání pracovní šířky.

Rozměry

- ***Laterální posun***
  - Laterální vzdálenost od středu stroje ke středu pracovní šířky nářadí. Aplikace Navádění a Mapování vyžadují nastavení laterálního posunu.

- ***Střed otáčení***
  - Přímá vzdálenost od propojovacího bodu po střed otáčení nářadí v pracovní poloze. Zpravidla je to bod, ve kterém dochází ke kontaktu nosných součástí nářadí s povrchem půdy. Posun středu otáčení je důležitý pro modelování pohybu nářadí v zatáčkách. Aplikace Mapování vyžaduje nastavení středu otáčení.

- ***Pracovní bod***
  - Vzdálenost v podélném směru od přípojného bodu po provozní bod nářadí. Například místo, kde probíhá setí nebo sázení, sklizeň úrody nebo kde se orá půda. Aplikace Mapování vyžaduje nastavení pracovního bodu.

- ***Posun sekce (nářadí ISOBUS)***
  - Řadová vzdálenost od středu otáčení k bodu, kde se realizuje daná operace. Například místo, kde probíhá setí nebo sázení, sklizeň úrody nebo kde se orá půda. Aplikace Mapování vyžaduje nastavení posunu sekce.

Záznam práce

- Aktivační signály záznamu určují, kdy budou ZAPNUTÉ a VYPNUTÉ záznamy pro vytváření map a pro účely pracovního monitoru. Ne všechny spouštěče záznamu jsou k dispozici pro všechny typy stroje.

  POZNÁMKA: V manuálním režimu musí obsluha stisknout tlačítko Záznam nebo Pauza pro přepnutí mezi ZAPNUTÝM a VYPNUTÝM stavem pracovní datové mapy.

Mechanické zpoždění

Pokračování na další straně

- Mechanické zpoždění je průměrná doba, kdy výrobek dosáhne povrchu po povelu ZAPNOUT nebo VYPNOUT. V některých případech je tuto hodnotu třeba změnit u každé kombinace stroje, nářadí a jednotky displeje. Aplikace Mapování vyžaduje nastavení mechanického zpoždění. Nastavení jsou zásadní pro výkonnost Řízení sekcí.

Podrobnější údaje o Správci zařízení a Profilu nářadí najdete ve Středisku nápovědy na displeji.

SeedStar je ochranná známka společnosti Deere & Company

DX,PC,EQUIP,IMPLEMENT -16-07APR17-2/2

Správce nastavení

Pomocí Správce nastavení můžete nahrávat, upravovat nebo ukládat konfigurace nastavení stroje a nářadí. Pomocí uložených konfigurací můžete během provozu snadno obnovit nastavení stroje a nářadí.

Přechod do Správce nastavení

1. Zvolte tlačítko Nabídka.
2. Zvolte záložku Aplikace.

PC22543 —UN—22APR16



Správce nastavení

3. Zvolte aplikaci Správce nastavení.

DX,PC,SETTINGS -16-10MAY16-1/1

Monitorovací systém stroje

Monitorovací systém stroje zobrazuje specifické údaje o výkonnosti stroje. Skupiny hodnot obsahují tyto parametry:

- Rychlost a výkon
- Palivo a tlak
- Teplota
- Elektrická soustava
- Hodiny

POZNÁMKA: Hodnoty dostupné pro jednotlivé skupiny jsou závislé na typu stroje.

Zvolte záložky na levé straně stránky pro přepínání mezi skupinami. Zvolte položku pro zobrazení hodnoty pouze této položky.

PC15318 —UN—16MAY13



Monitorovací systém stroje

Pokud hodnota není dostupná, budou zobrazené pomlčky.

Přechod k Monitorovacímu systému stroje

1. Zvolte tlačítko Nabídka.
2. Zvolte záložku Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Monitorovací systém stroje.

DX,PC,MACHMON -16-23DEC15-1/1

Monitorovací systém činnosti

Monitorovací systém činnosti zobrazuje průměrné a celkové specifické údaje o výkonnosti stroje a prováděné činnosti. Zvolte položku na stránce pro zobrazení okna pouze pro tuto položku. Každou z těchto hodnot lze umístit na hlavní stránku při práci.

K vynulování všech hodnot s výjimkou okamžitých klepněte na tlačítko Reset v dolní části stránky. Vedle tlačítka bude zobrazené datum a čas posledního resetu.

Záznamy o práci vpravo od tlačítka Reset udávají, zda je pracovní monitor aktivní a zda momentálně počítá. Přerušovaná činnost kontrolky znamená, že monitor je aktivní.

PC15317 —UN—16MAY13



Monitorovací systém činnosti

Přechod k monitorovacímu systému činnosti

1. Zvolte tlačítko Nabídka.
2. Zvolte záložku Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Monitorovací systém činnosti.

DX,PC,WORKMON -16-23DEC15-1/1

Záznam práce

Pokud je záznam práce ZAPNUTÝ, záznam mapování a počitadla, vyžadující aktivační signál, počítají příslušné údaje. Počitadla, vyžadující záznam práce:

- Obdělaná plocha
- Doba práce
- Produktivita
- Průměrná spotřeba paliva na jednotku plochy
- Průměrná pracovní rychlost

Zvolte Záznam práce v pravé dolní části pro zobrazení rozbalovacího okna s nastaveními záznamu.

Stav záznamu je založen na aktuálním spouštěči nahrávání vybraném pod položkou Profil nářadí. Pokud aktivační signál záznamu neodpovídá prováděným činnostem, stiskněte tlačítko Upravit pro změnu zvoleného aktivačního signálu. Podrobné údaje najdete v oddílu Parametry nářadí.

POZNÁMKA: Pokud je aktivační signál záznamu nastaven pro manuální režim, záznam práce bude zapínán a vypínán stisknutím tlačítka Záznam.

DX,PC,WORKMON,REC -16-23DEC15-1/1

Údržba a kalibrace

Aplikace Údržba a kalibrace umožňuje řidiči nastavit intervaly údržby a provádět kalibrace součástí stroje.

Přechod k údržbě a kalibraci

1. Zvolte tlačítko Nabídka.
2. Zvolte záložku Nastavení traktoru.

PC15324 —UN—21MAY13



Údržba a kalibrace

3. Zvolte aplikaci Údržba a kalibrace.

DX,PC,MAINT -16-23DEC15-1/1

Servisní kontroly

POZNÁMKA: Dostupnost funkce Servisní kontroly závisí na zakoupeném provedení.

Servisní kontroly provádějte se strojem na rovném povrchu a vypnutým motorem. Aby byly hodnoty přesné, počkejte po vypnutí motoru před kontrolou hladiny kapalin alespoň 40 minut.

Kontrolka indikuje stav bodu servisní kontroly stroje.

- Zelená kontrolka - správná výška hladiny
- Červená kontrolka - příliš vysoká nebo nízká hladina

K dispozici jsou tyto kontrolní body:

PC17385 —UN—15MAY14



A—Hladina motorového oleje **B—Hladina chladicí kapaliny motoru**

- Výška motorového oleje (A)
- Výška hladiny chladicí kapaliny motoru (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK -16-07APR17-1/1

Intervaly údržby

Intervaly údržby upomínají, že je potřeba provést pravidelnou údržbu stroje.

Zvolte tlačítko Přidat interval údržby pro vytvoření nového intervalu údržby. Může být přidán neomezený počet intervalů údržby.

Po vytvoření je interval údržby přidán na seznam a zobrazen s názvem, uplynulou dobou a délkou intervalu.

- Řidič zvolí název pro označení příslušného intervalu údržby.
- Uplynulé hodiny indikují počet hodin od posledního vynulování intervalu údržby.
- Interval je počet hodin mezi jednotlivými údržbami.

Intervaly jsou seřazeny od nejkratší po nejdelší dobu. Dále jsou seřazeno podle názvu v abecedním pořadí s prioritou číselného označení.

Dvacet hodin před naplánovaným časem servisního intervalu informuje systém operátora, že stroj bude brzy vyžadovat servis. Po potvrzení zprávy bude systém informovat řidiče, že stroj bude brzy vyžadovat servis, při každém spuštění, až do vynulování servisního intervalu.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL -16-23DEC15-1/1

Kalibrace

Pomocí této aplikace provádíte kalibraci prokluzu kol a radarového zařízení.

Kalibrace radaru

Radarové zařízení musí být kalibrováno při první instalaci do stroje nebo v případě, že vznikl rozdíl mezi rychlostí od radarového zařízení a skutečnou rychlostí pojezdu při práci s nezatíženým strojem na pevném povrchu.

POZNÁMKA: Za větrných podmínek nebo se zvednutými pohybujícími se předměty (například listy nebo kamínky) může být rychlost radarového zařízení nepřesná.

PC23946 —UN—22MAR17



Kalibrace radaru

DX,PC,MAINT,CAL -16-07APR17-1/2

Kalibrace prokluzu kol

Pokud existuje rozdíl mezi pojezdovou rychlostí od radarového zařízení a od pojezdových kol, proveďte kalibraci prokluzu kol při práci s nezatíženým strojem na pevném povrchu. Podrobné informace najdete v oddílu Monitorovací systém stroje.

Kalibraci stroje provádějte při jízdě bez nákladu po tvrdém, suchém, čistém a rovném povrchu.

POZNÁMKA: Kalibrace prokluzu kol je dostupná, pouze pokud je připojené a zkalibrované radarové zařízení.

Před prováděním kalibrace prokluzu kol se přesvědčte, že je rychlost radarového zařízení přesná.

PC23947 —UN—22MAR17



Kalibrace prokluzu kol

DX,PC,MAINT,CAL -16-07APR17-2/2

ISOBUS VT

Tato jednotka displeje John Deere podporuje řídicí jednotky kompatibilní se sběrnicí ISOBUS podle normy ISO 11783. Tyto řídicí jednotky lze zobrazit a ovládat z virtuálního terminálu (VT) sběrnice ISOBUS.

Pokud je připojená řídicí jednotka ISOBUS, do aplikace ISOBUS VT budou nahrány grafické soubory pro uživatelské rozhraní. Aplikace ISOBUS VT poskytuje obsluze prostředky pro procházení všemi dostupnými funkcemi řídicí jednotky ISOBUS a jejich ovládání.

Přechod k terminálu ISOBUS VT

1. Zvolte možnost Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci ISOBUS VT.

Připojená nářadí a řídicí jednotky ISOBUS

Jednotka displeje Generation 4 komunikuje současně s různými řídicími jednotkami ISOBUS a řídí jejich činnost. Seznam všech připojených řídicích jednotek ISOBUS je zobrazen po zvolení tlačítka Nabídka.

Vyberte požadovanou řídicí jednotku ISOBUS a stiskněte tlačítko OK pro zobrazení uživatelského rozhraní.

Zjišťování a odstraňování závad

Pokud se rozhraní pro řídicí jednotku sběrnice ISOBUS nezobrazuje správně:

- Zobrazte řídicí jednotku sběrnice ISOBUS v Centru stavů a postupujte podle kroků k odstranění problémů pro uvedený stav. Další informace naleznete v části Řídicí jednotky sběrnice ISOBUS v Centru diagnostiky.

Pokud se rozhraní stále nezobrazuje správně:

1. Zvolte nastavení v horní části aplikace ISOBUS VT.
2. V pokročilých nastaveních vyberte možnost Vyčistit ISOBUVT, abyste vymazali uložené soubory uživatelského rozhraní řídicí jednotky sběrnice ISOBUS.

Při následujícím připojení řídicí jednotky se uživatelské rozhraní načte znovu.

Modul stránky Provoz

Moduly ISOBUS VT lze přidávat na stránku průběhu pomocí aplikace Správce rozvržení.

Moduly se načítají z ovladače nářadí a jsou k dispozici pouze v případě, že je ovladač připojen. Typy dostupných modulů závisejí na výrobci ovladače. Tato jednotka displeje může zobrazit ISOBUS VT verze 3.

PC16682 —UN—18MAR13



ISOBUS VT

DX,PC,ISOBUSVT -16-07APR17-1/1

Přijímač GPS StarFire™

Přijímač GPS StarFire™ detekuje zeměpisnou polohu a diferenciální korekční signál pomocí jediného přijímače.

Modul kompenzace terénu (TCM) je integrován do přijímače a koriguje dynamiku stroje, jako je například náklon v podélném a příčném směru, na bočních svazích, nerovném terénu nebo v proměnlivé půdě. Pro správnou činnost TCM je nutná jeho správná kalibrace.

Popis nastavení a kalibrace najdete v návodu k použití přijímače StarFire™.

Přechod na GPS přijímač StarFire™

StarFire je ochranná známka Deere & Company

PC17388 —UN—15MAY14



Přijímač StarFire

1. Zvolte možnost Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci StarFire™.

DX,PC,STARFIRE -16-07APR17-1/1

Video

POZOR: Při předcházení kolizím nebo zjišťování přítomnosti osob se nespoléhejte na kameru. Aby nedošlo ke zranění nebo smrti obsluhy nebo jiných osob, vždy dbejte opatrnosti a sledujte okolí stroje. Přečtěte si část PŘEDCHÁZENÍ NEHODÁM PŘI COUVÁNÍ v části o bezpečnosti.

Aplikace Video se používá pro sledování okolního prostoru stroje. Současně lze zobrazit pouze jeden videosignál.

Procesor 4600 může podporovat až čtyři vstupní signály z kamer, procesor 4100 může podporovat pouze vstup z jedné kamery.

Více informací o různých typech displejů najdete v oddílu Jednotka displeje – úvod.

PC15312 —UN—15MAY13



Video

Přechod na stránku Video

1. Zvolte možnost Nabídka.
2. Zvolte kartu Aplikace.
3. Zvolte aplikaci Video.

DX,PC,VIDEO -16-07APR17-1/4

Přepínání kamer

Pokud je připojeno více kamer, můžete přepínat mezi vstupy videosignálu volbou různých čísel kamer.

PC23948 —UN—22MAR17



Symbol Kamera

DX,PC,VIDEO -16-07APR17-2/4

Zrcadlové zobrazení videa

Zvolte tlačítko Zrcadlové zobrazení pro simulování pohledu do zpětného zrcátka. V tomto zobrazení jsou zaměněny levá a pravá strana.

PC23949 —UN—22MAR17



Tlačítko Zrcadlové zobrazení videa

DX,PC,VIDEO -16-07APR17-3/4

Kontrast

Nastavte kontrast videa pomocí tlačítek plus (+) a mínus (-). Tlačítkem "plus" zvyšujete jas obrazu, tlačítkem "mínus" jas obrazu snižujete.

DŮLEŽITÉ: Před použitím aplikace Video zjistěte, zda obraz z kamery nebo video aplikace jsou zobrazeny zrcadlově.

PC23950 —UN—22MAR17



Symbol Kontrast videa

DX,PC,VIDEO -16-07APR17-4/4

Aktivační signály videa

Videosignál lze zobrazovat v průběhu některých funkcí stroje (například: couvání, zapnutí vývodového hřídele).

1. Zvolte Úprava aktivačních signálů pro konfiguraci nastavení.
2. Zvolte aktivační signál.
3. Zvolte vstup kamery pro aktuální aktivační signál. Tato kamera bude zapnutá, pokud je detekován aktivační signál.

POZNÁMKA: Aby nedocházelo ke zobrazování videosignálu při detekování aktivačního signálu, zvolte Bez kamery.

4. Zadejte délku videopřenosu. To je doba, po kterou je video zobrazováno poté, kdy přestane být aktivní aktivační signál.

DX,PC,VIDEO,TRIGGERS -16-23DEC15-1/1

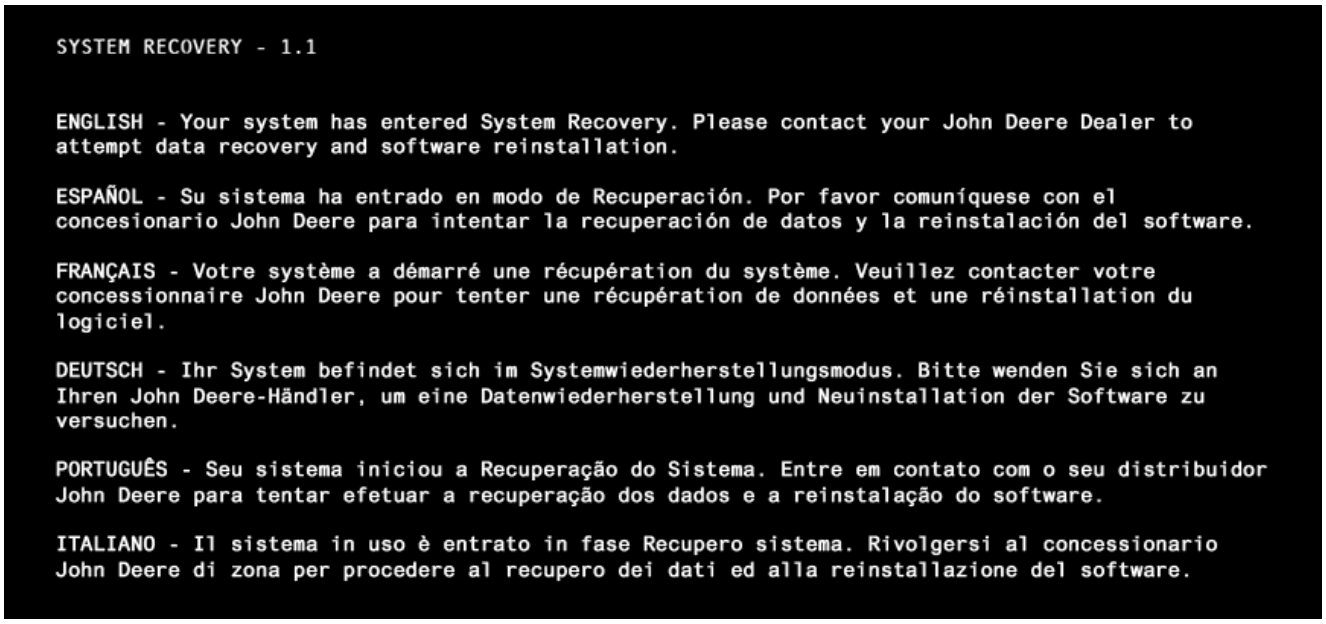
Čistění displeje

DŮLEŽITÉ: Obrazovku displeje vždy čistěte při vypnutém napájení. Při čištění obrazovky za provozu může dojít k neúmyslné volbě tlačítka.

Chcete-li vyčistit displej, vypněte přístroj a otřete obrazovku měkkým hadříkem, na který nastříkáte čisticí prostředek bez obsahu čpavku, například čistič na sklo nebo víceúčelový čistič John Deere.

DX,PC,CLEAN,DISP -16-21OCT16-1/1

Obnovení systému



PC20404 —UN—08MAY15

Váš systém vstoupil do režimu Obnovení systému. Požádejte prosím svého prodejce John Deere, aby se pokusil o obnovení dat a přeinstalování softwaru.

Pokud se zobrazí zpráva o obnovení systému, postupujte podle pokynů.

System Recovery (Obnovení systému) se snaží chránit a pokud možno zachovat uživatelská data. System Recovery (Obnovení systému) se aktivuje, pokud systém detekuje konflikt, který by mohl poškodit příslušné funkce. Více informací o funkci Obnovení systému (System Recovery) získáte u svého prodejce John Deere.

DX,PC,SYS,RECOVERY -16-21OCT16-1/1

Aplikace displeje CommandCenter™

Aplikace displeje CommandCenter™

Následující informace obsahují nápovědu na obrazovce pro každou aplikaci specifickou pro tento stroj. Tyto informace jsou rovněž dostupné na displeji.

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company

VM03385,0000137 -16-15NOV16-1/1

Přístup k interaktivnímu nastavení sklízecí mlátičky

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

1. Nabídka

H113668 —UN—22OCT15



Nabídka

SS43267,00008E3 -16-24JAN17-1/3

2. Karta Aplikace

H119891 —UN—30JAN17



Aplikace

SS43267,00008E3 -16-24JAN17-2/3

3. Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky

H116290 —UN—25JAN17



Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky

SS43267,00008E3 -16-24JAN17-3/3

Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky ICA (Interactive Combine Adjustment), hlavní stránka

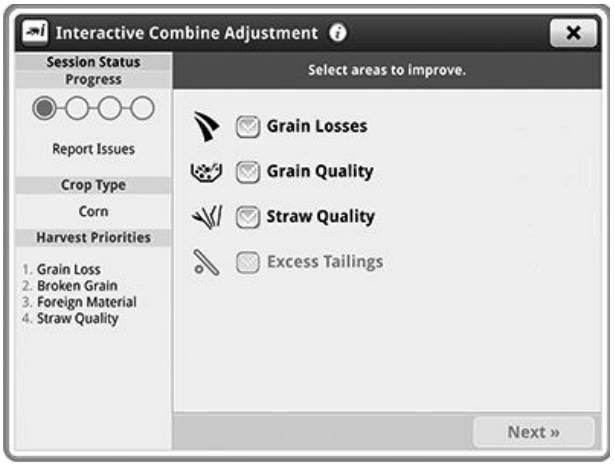
POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Aplikace Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky (ICA) aktivně vyhledává optimalizované nastavení stroje na základě zpětné vazby.

- Použijte Nastavení sklizně pro výchozí nastavení stroje na zvolenou plodinu.
- Použijte aplikaci Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky (ICA) k optimalizaci nastavení stroje.

POZNÁMKA: Pokud kdykoliv v průběhu relace zavřete aplikaci ICA, na displeji se zobrazí zpráva a můžete si ji prohlédnout ve stavovém centru na displeji.



H120314 —UN—21JUN17

Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Pokračování na další straně

SS43267,0000924 -16-16MAY17-1/8

Položky přístupné na hlavní stránce "Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky":

Stav relace – komunikuje s aktuálním systémem Průběh, Typ plodiny, Priority sklizně, Nahlášené problémy a Poslední seřízení.

Fáze 1 – Hlášení problémů

Vyberte oblasti, které je potřeba zlepšit.– vyberte oblast, která potřebuje zlepšit.

Jaký typ problémů s kvalitou zrna?– vyberte určité typy kvality zrna, které potřebují zlepšit.

H116301 —UN—25JAN17



Hlášení problémů

ICA2 zjistilo problémy

ICA2 zjistilo problémy – zobrazí souhrn problémů zjištěných aplikací ICA2 během otevírání ICA z ICA2.

SS43267,0000924 -16-16MAY17-2/8

Fáze 2 – Přezkoumání řešení

ICA hledá doporučení.– najde doporučené nastavení stroje na základě nahlášených problémů.

Stisknutím možnosti "Použít" upraví ICA nastavení podle zobrazeného řešení.– použije řešení doporučené Interaktivním nastavením sklízecí mlátičky (ICA).

Stisknutím tlačítka "Další" pokračujte na manuální nastavení.– vyžaduje provádět nastavení v kabině nebo mimo kabinu.

H116306 —UN—25JAN17



Přezkoumání řešení

SS43267,0000924 -16-16MAY17-3/8

Fáze 3 – Použití řešení

ICA používá seřízení nastavení...– provede vybrané seřízení nastavení.

ICA monitoruje změny výkonu...– monitoruje změnu výkonu vybraného doporučeného nastavení.

ICA čeká na akci operátora...– proveďte manuální seřízení stroje, která musí být provedena, aby aplikace Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky (ICA) automaticky pokračovala k dalšímu kroku vyhodnocení řešení.

H116327 —UN—25JAN17



Použití řešení

SS43267,0000924 -16-16MAY17-4/8

Fáze 4 – Poskytnutí zpětné vazby

Jak byl ovlivněn výkon od posledního seřízení?– komunikuje s Interaktivním nastavením sklízecí mlátičky (ICA) stav výkonu při sklizni od posledního nastavení.

Jak by měla aplikace ICA pokračovat?– umožňuje vybírat následující, pokud jsou "Nenahlášené problémy" nepřijatelné.

H116329 —UN—25JAN17



Poskytnutí zpětné vazby

Pokračování na další straně

SS43267,0000924 -16-16MAY17-5/8

Fáze 5 – Optimalizace dokončena

Relace ICA je dokončena – stroj byl optimalizován.

H118256 —UN—30JAN17



Optimalizace dokončena

SS43267,0000924 -16-16MAY17-6/8

Moduly stránek provozu:

Moduly pro tuto aplikaci mohou být přidány na stránky provozu pomocí Správce rozvržení.

Stav ICA – každá samostatná "fáze" procesu ICA může být prezentována na modulu stránky provozu, když je uvedená fáze aktivní.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různé moduly.



H116646 —UN—31JAN17

Stav ICA

SS43267,0000924 -16-16MAY17-7/8

Tlačítka rychlých voleb:

Pomocí Správce vzhledu můžete do panelu zástupců přidat klávesové zkratky.

Tlačítko rychlé volby ICA – rychlé otevření aplikace ICA.

POZNÁMKA: Pokud je Integrované nastavení sklízecí mlátičky vypnuté a tlačítko rychlé volby bliká, zobrazí se zpráva s informací, že je nutné znovu optimalizovat stroj pomocí ICA.

H116325 —UN—25JAN17



Tlačítko rychlé volby

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různá tlačítka rychlé volby.

SS43267,0000924 -16-16MAY17-8/8

Stav relace

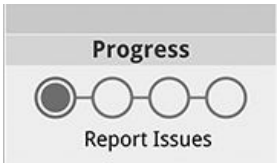
Stav relace komunikuje s aktuálním systémem Průběh, Typ plodiny, Priority sklizně, Nahlášené problémy a Poslední seřízení.

Položky přístupné na stránce Stav relace:

POZNÁMKA: Ne všechny položky se zobrazí současně.

Postup – ukazuje aktuální fázi relace.

H116301 —UN—25JAN17



Stav relace

SS43267,0000925 -16-24JAN17-1/5

Typ plodiny – zobrazuje sklízenou plodinu, a pokud je tato možnost zvolená, otevře Pracovní nastavení.

H116363 —UN—30JAN17



Druh plodiny

Pokračování na další straně

SS43267,0000925 -16-24JAN17-2/5

Priority sklizně – umožňují upravit seznam priorit podle důležitosti, přičemž nejvyšší priority jsou navrchu.

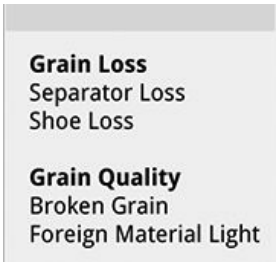
H116364 —UN—30JAN17



Priority sklizně

SS43267,0000925 -16-24JAN17-3/5

Nahlášené problémy – komunikuje problémy, u kterých je nutné zlepšit výkon.



H119180 —UN—30JAN17

Nahlášené problémy

SS43267,0000925 -16-24JAN17-4/5

Poslední seřízení – komunikuje nastavení, hodnoty a čas poslední úpravy, kterou provedla aplikace ICA.

H116342 —UN—30JAN17



Poslední seřízení

SS43267,0000925 -16-24JAN17-5/5

Vyberte oblasti, které je potřeba zlepšit.

"Vyberte oblasti, které je potřeba zlepšit." umožňuje vybrat oblast, která potřebuje zlepšit.

Položky dostupné na stránce "Vyberte oblasti, které je potřeba zlepšit." Strana:

Ztráty zrna – vyberte, jestli jsou Ztráty zrna oblastí, kterou chcete zlepšit.

H116652 —UN—30JAN17



Ztráty zrna

SS43267,0000926 -16-16MAY17-1/8

Kvalita zrna – vyberte, jestli je Kvalita zrna oblastí, kterou chcete zlepšit.

H116653 —UN—30JAN17



Kvalita zrna

Pokračování na další straně

SS43267,0000926 -16-16MAY17-2/8

Kvalita slámy – vyberte, jestli je Kvalita slámy oblastí, kterou chcete zlepšit.

H116573 —UN—25JAN17



Kvalita slámy

SS43267,0000926 -16-16MAY17-3/8

Příliš mnoho plev – vyberte, jestli máte příliš velké množství plev.

H116574 —UN—25JAN17



Nadměrné množství plev

H119179 —UN—25JAN17



Příliš mnoho plev deaktivováno

SS43267,0000926 -16-16MAY17-4/8

POZNÁMKA: Příliš mnoho plev může být vybráno pouze v kombinaci s jiným problémem. Pokud ne, zobrazí se chybová zpráva.

POZNÁMKA: Tlačítko "Další" zůstane neaktivní, dokud je zvolená nejméně jedna položka.

H116316 —UN—25JAN17



Chybová zpráva

H116294 —UN—30JAN17



Další

SS43267,0000926 -16-16MAY17-5/8

Pokud bylo provedeno několik voleb, stisknutím tlačítka "Další" pokračujte do další oblasti, kterou je potřeba zlepšit.

POZNÁMKA: Pokud jste prošli všechny oblasti ke zlepšení, dalším stiskem tlačítka "Další" přejdete k ICA hledá doporučení.

H116293 —UN—30JAN17



Další

POZNÁMKA: Pokud hlásíte nové problémy během relace ICA, aktuální nevyřešené problémy zůstanou zaškrtnuté.

SS43267,0000926 -16-16MAY17-6/8

Zvolte zastavit relaci.

POZNÁMKA: Zastavit relaci je nejlepším způsobem, jak zavřít aplikaci bez řešení problémů, a při dalším otevření aplikace začít znovu. Pokud zavřete systém pomocí Zastavit relaci, seřízení provedená systémem ICA zůstanou zachována.

H116292 —UN—30JAN17



Zastavit relaci

POZNÁMKA: Zastavit relaci je k dispozici jen tehdy, když hlásíte nové problémy během relace ICA.

Pokračování na další straně

SS43267,0000926 -16-16MAY17-7/8

Stiskem tlačítka zavřete aplikaci ICA.

POZNÁMKA: Pokud zavřete aplikaci ICA a znovu ji otevřete, aplikace se obnoví na stejném místě.

H116310 —UN—30JAN17



Zavřít

SS43267,0000926 -16-16MAY17-8/8

Priority sklizně

Priority sklizně umožňují upravit seznam priorit sklizně podle důležitosti, přičemž nejvyšší priority jsou navrchu.

POZNÁMKA: Priority sklizně se používají ke stanovení oblastí, které jsou nejdůležitější, pokud se vyskytne několik problémů.

Proveďte změny, když:

Přecházíte na nový typ plodiny a výchozí priority neodpovídají vašim vlastním.

Proces k úpravě:

H116364 —UN—30JAN17



Priority sklizně

1. Zvolte oblast pod částí Priority sklizně a otevřete.

SS43267,0000927 -16-16MAY17-1/4

2. Vyberte položky s nejvyšší prioritou a přesuňte je v seznamu nahoru.
   - Stisknutím přesuňte vybranou položku nahoru.
   - Stisknutím přesuňte vybranou položku dolů.
3. Vyberte zbývající jednotlivé položky a přesuňte je podle požadované priority.

H116313 —UN—25JAN17



Priority sklizně

H116315 —UN—25JAN17



Zvedání

H116314 —UN—25JAN17



Spouštění

SS43267,0000927 -16-16MAY17-2/4

Stisknutím tlačítka zrušíte Upravit priority sklizně.

H116312 —UN—30JAN17



Zrušit

SS43267,0000927 -16-16MAY17-3/4

Nastavte nejvyšší prioritu a stisknutím zavřete.

H116311 —UN—25JAN17



OK

SS43267,0000927 -16-16MAY17-4/4

Jaký typ ztrát zrna?

H116613 —UN—25JAN17



Ztráty na separátoru

"Jaký typ ztrát zrna?" umožňuje zvolit aktuální konkrétní problémy se ztrátami zrna, pak umožňuje systému vyhledat nastavení, které zlepší výkon.

Položky dostupné na stránce "Jaký typ ztrát zrna?" Strana:

Ztráta v separátoru – zvolte, pokud se v zadní části vratné desky zrna nachází velké množství volného zrna.

SS43267,0000928 -16-16MAY17-1/7

H116614 —UN—25JAN17

Ztráty v sítové skříni – zvolte, pokud ze stroje vypadává zrno přes sítovou skříň.



Ztráty při čištění úhrabků a plev

SS43267,0000928 -16-16MAY17-2/7

H116615 —UN—25JAN17

Nevymlácené ztráty – zvolte, pokud zrno zůstává spojené s rostlinným materiálem.



Nevymlácené ztráty

SS43267,0000928 -16-16MAY17-3/7

H116296 —UN—25JAN17

Stisknutím tlačítka se vrátíte na předchozí obrazovku.



Zpět

SS43267,0000928 -16-16MAY17-4/7

H116293 —UN—30JAN17

Stisknutím otevřete další zobrazení.



Další

SS43267,0000928 -16-16MAY17-5/7

POZNÁMKA: Pokud jste během jakéhokoliv stavu vyzváni k reakci nebo zadání, tlačítko "Další" zůstane neaktivní, dokud je zvolená nejméně jedna položka.

H116294 —UN—30JAN17



Další

Pokračování na další straně

SS43267,0000928 -16-16MAY17-6/7

Stisknutím zavřete aplikaci Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky (ICA).

POZNÁMKA: Pokud zavřete aplikaci ICA a znovu ji otevřete, aplikace se obnoví na stejném místě.

H116310 —UN—30JAN17



Zavřít

SS43267,0000928 -16-16MAY17-7/7

Jaký typ problémů s kvalitou zrna?

H116616 —UN—25JAN17

"Jaký typ problémů s kvalitou zrna?" umožňuje zvolit aktuální konkrétní problémy s kvalitou zrna, pak umožňuje systému vyhledat nastavení, které zlepší výkon.

Položky dostupné na stránce "Jaký typ problémů s kvalitou zrna?" Strana:



Poškozená zrna

Poškozené zrno – zvolte, pokud je v zásobníku poškozené nebo rozdrcené zrno.

SS43267,0000929 -16-16MAY17-1/7

H116617 —UN—25JAN17

Cizí materiál lehký – zvolte, pokud jsou v zásobníku na zrno kousky lehkého a načechraného materiálu.



Cizí materiál lehký

SS43267,0000929 -16-16MAY17-2/7

H116618 —UN—25JAN17

Cizí materiál těžký – zvolte, pokud jsou v zásobníku na zrno kousky rozdrcených nebo krátkých částí stopek/stébel.



Cizí materiál těžký

SS43267,0000929 -16-16MAY17-3/7

H116619 —UN—25JAN17

Nevymlácený materiál – zvolte, pokud zrno v zásobníku zrna zůstává spojeno s rozdrcenými částmi, klasy nebo lusky.



Nevymlácený materiál

SS43267,0000929 -16-16MAY17-4/7

H116296 —UN—25JAN17

Stisknutím tlačítka zavřete obrazovku a vrátíte se na předchozí.



Zpět

Pokračování na další straně

SS43267,0000929 -16-16MAY17-5/7

Stisknutím zahájíte relaci ICA a otevřete "ICA hledá doporučení." .

H116293 —UN—30JAN17



Další

SS43267,0000929 -16-16MAY17-6/7

Stisknutím zavřete aplikaci Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky (ICA).

POZNÁMKA: Pokud zavřete aplikaci ICA a znovu ji otevřete, aplikace se obnoví na stejném místě.

H116310 —UN—30JAN17



Zavřít

SS43267,0000929 -16-16MAY17-7/7

Problémy s kvalitou slámy

Pouze režim řádků. Sláma je rozlámaná, příliš krátká nebo zamotaná.

Jak zjistit:

Zkontrolujte řádek slámy.

SS43267,000092A -16-24JAN17-1/1

ICA2 zjistilo problémy

ICA2 zjistilo problémy zobrazí souhrn problémů zjištěných aplikací ICA2.

Položky přístupné na stránce ICA2 zjistilo problémy:

ICA2 zjistilo problémy – ukazuje zjištěné problémy se ztrátou zrna, kvalitou zrna a nadměrným množstvím plev.

H116328 —UN—25JAN17



ICA2 zjistilo problémy

SS43267,000092B -16-24JAN17-1/3

Upravit problémy – umožňuje začít novou relaci a řešit nahlášené problémy.

H116582 —UN—30JAN17



Upravit problémy

SS43267,000092B -16-24JAN17-2/3

Další – po stisknutí systém přejde na Doporučená řešení.

H116293 —UN—30JAN17



Další

SS43267,000092B -16-24JAN17-3/3

Příliš mnoho plev

Objem plev je dostatečně velký ke spuštění alarmu nebo výrazně větší, než by obsluha očekávala.

Jak zjistit:

Sledujte plevy na displeji VisionTrak™.

POZNÁMKA: Správně nastavené stroje mají určitý objem plev.

VisionTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.

SS43267,000092C -16-24JAN17-1/1

ICA hledá doporučení.

"ICA hledá doporučení." aktivuje ICA, začne relaci, zobrazí aktuální zvolené nastavení a zobrazí indikátor průběhu hledání doporučení.

Položky dostupné na straně "ICA hledá doporučení." Strana:

Upravit problémy – umožňuje začít novou relaci a řešit nahlášené problémy, nebo se vrátit na předchozí stranu.

H116582 —UN—30JAN17



Upravit problémy

SS43267,000092D -16-26MAY17-1/5

Aktuální nastavení – komunikuje aktuální nastavení polohy mláticího koše, rychlosti mlácení, otáček čisticího ventilátoru, vůle úhrabečného síta a vůle zrnového síta.

H116308 —UN—25JAN17



Aktuální nastavení

SS43267,000092D -16-26MAY17-2/5

Hledání doporučení – zobrazuje indikátor průběhu, když systém hledá doporučená řešení.

H113801 —UN—04JAN17



Ukazatel průběhu

SS43267,000092D -16-26MAY17-3/5

Zastavit relaci – relace se ukončí a vrátí se na "Vyberte oblasti, které je potřeba zlepšit".

POZNÁMKA: Zastavit relaci je nejlepším způsobem, jak zavřít aplikaci bez řešení problémů, a při dalším otevření aplikace začít znovu. Pokud zavřete systém pomocí Zastavit relaci, seřízení provedená systémem ICA zůstanou zachována.

POZNÁMKA: Zastavit relaci je k dispozici jen tehdy, když hlásíte nové problémy během relace ICA.

H116292 —UN—30JAN17



Zastavit relaci

Jakmile ICA najde doporučení, přejde na Stisknutím možnosti "Použít" upraví ICA nastavení podle zobrazeného řešení..

SS43267,000092D -16-26MAY17-4/5

Stiskem tlačítka zavřete aplikaci ICA.

POZNÁMKA: Pokud zavřete aplikaci ICA a znovu ji otevřete, aplikace se obnoví na stejném místě.

H116310 —UN—30JAN17



Zavřít

SS43267,000092D -16-26MAY17-5/5

Stisknutím možnosti "Použít" upraví ICA nastavení podle zobrazeného řešení.

Stisknutím možnosti "Použít" upraví ICA nastavení podle zobrazeného řešení. Umožní použít řešení doporučené Interaktivním nastavením sklízecí mlátičky (ICA).

Položky dostupné na stránce "Použít" umožňují aplikaci ICA nastavení podle zobrazeného řešení. Strana:

H116308 —UN—25JAN17



Aktuální nastavení

Aktuální nastavení – komunikuje aktuální zvolená nastavení.

SS43267,000092E -16-21JUN17-1/6

Doporučená řešení – umožňuje přepínat řešení doporučená systémem a aplikovat je v systému.

H116322 —UN—25JAN17



Doporučené řešení

SS43267,000092E -16-21JUN17-2/6

Upravit problémy – umožňuje začít novou relaci a řešit nahlášené problémy, nebo se vrátit na předchozí obrazovku.

H116582 —UN—30JAN17



Upravit problémy

SS43267,000092E -16-21JUN17-3/6

Zastavit relaci – ukončí relaci a vrátí se na Vyberte oblasti, které je potřeba zlepšit.

POZNÁMKA: Zastavit relaci je nejlepším způsobem, jak zavřít aplikaci bez řešení problémů, a při dalším otevření aplikace začít znovu. Pokud zavřete systém pomocí Zastavit relaci, seřízení provedená systémem ICA zůstanou zachována.

H116292 —UN—30JAN17



Zastavit relaci

SS43267,000092E -16-21JUN17-4/6

Použít – stisknutím použijete aktuálně zvolené doporučené řešení.

POZNÁMKA: Pokud klepnete na tlačítko "Použít" po provedení nastavení v kabině, aplikace ICA se zavře.

POZNÁMKA: Jakmile je zvoleno Použít a má být provedeno automatizované nastavení stroje, na displeji se objeví zpráva, kterou lze zobrazit na displeji ve stavovém centru.

H116318 —UN—25JAN17



Použít

Jakmile aplikace ICA použila doporučené řešení, začne monitorovat výkon.

SS43267,000092E -16-21JUN17-5/6

Stiskem tlačítka zavřete aplikaci ICA.

POZNÁMKA: Pokud zavřete aplikaci ICA a znovu ji otevřete, aplikace se obnoví na stejném místě.

H116310 —UN—30JAN17



Zavřít

SS43267,000092E -16-21JUN17-6/6

Upravit problémy

Nabídka Upravit problémy umožňuje začít novou relaci a řešit nahlášené problémy.

Proces k úpravě:

Zvolte Upravit problémy.

POZNÁMKA: Řešení nahlášených problémů v tomto bodě vyžaduje novou relaci Interaktivního nastavení sklízecí mlátičky (ICA). Veškerá nastavení provedená během této relace ICA nelze vzít zpět.

H116582 —UN—30JAN17



Upravit problémy

SS43267,000092F -16-24JAN17-1/3

Stisknutím tlačítka začněte novou relaci a řešte nahlášené problémy.

POZNÁMKA: Relace se ukončí a vrátí se na "Vyberte oblasti, které je potřeba zlepšit".

H116317 —UN—25JAN17



OK

SS43267,000092F -16-24JAN17-2/3

Zvolte pro návrat na předcházející obrazovku.

H116312 —UN—30JAN17



Zrušit

SS43267,000092F -16-24JAN17-3/3

ICA používá seřízení nastavení...

"ICA používá seřízení nastavení..." provádí zvolené seřízení nastavení, pokud jste zvolili seřízení z kabiny, jako jsou otáčky ventilátoru, poloha mláticího koše, rychlost mlácení, zrnové nebo úhrabečné síto.

Položky dostupné na straně "ICA používá seřízení nastavení..." Strana:

H116319 —UN—25JAN17



Použití seřízení nastavení

Průběh – ukazuje průběh seřízení nastavení.

SS43267,0000930 -16-26MAY17-1/2

Stisknutím zavřete aplikaci Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky (ICA).

POZNÁMKA: Pokud zavřete aplikaci ICA a znovu ji otevřete, aplikace se obnoví na stejném místě.

H116310 —UN—30JAN17



Zavřít

SS43267,0000930 -16-26MAY17-2/2

Vrátit všechna seřízení ICA, začít znovu

"Zrušit všechna seřízení ICA, začít znovu" umožňuje zrušit všechna seřízení ICA, která byla provedena strojem, nebo jakákoliv seřízení provedená mimo kabinu.

POZNÁMKA: Seřízení provedená v kabině se vrátí zpět k nastavením, která stroj provedl dříve.

POZNÁMKA: Vrácena zpět musí být také Nastavení mimo kabinu. Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky upozorní na provedení těchto nastavení během fáze "ICA čeká na akci operátora..." .

Položky dostupné na stránce "Zrušit všechna seřízení ICA, začít znovu":

H116598 —UN—25JAN17



Vrátit akci

POZNÁMKA: Pokud zvolíte možnost Zrušit všechna seřízení ICA, na obrazovce se zobrazí následující zpráva:

SS43267,0000931 -16-24JAN17-1/4

Všechna nastavení provedená aplikací ICA budou vrácena zpět.

Zrušení všech seřízení může mít vliv na výkon sklízecí mlátičky. Pokračujte stisknutím tlačítka "OK", nebo stiskněte "Zrušit" pro návrat na předchozí obrazovku.

H116316 —UN—25JAN17



Hlášení

SS43267,0000931 -16-24JAN17-2/4

Stisknutím tlačítka se vrátíte na předchozí displej.

H116312 —UN—30JAN17



Zrušit

SS43267,0000931 -16-24JAN17-3/4

Stisknutím zrušíte všechna nastavení ICA a vrátíte se na obrazovku "ICA čeká na akci operátora...". .

POZNÁMKA: K tomu dojde jen tehdy, když byla provedena manuální nastavení (otáčky kola nebo lopatky separačního ústrojí) nebo nastavení mimo kabinu.

H116317 —UN—25JAN17



OK

SS43267,0000931 -16-24JAN17-4/4

Doporučená řešení

Doporučená řešení umožňují prohlédnout seznam navrhovaných řešení a specifika zamýšleného nastavení.

Položky přístupné na stránce "Zobrazení řešení":

Doporučená řešení – umožňuje přístup k seznamu navrhovaných řešení.

H116622 —UN—25JAN17



Doporučená řešení

Pokračování na další straně

SS43267,0000932 -16-24JAN17-1/6

Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky

Levé a pravé ovládací prvky – umožňují procházet kompletní seznam navrhovaných řešení a ukazují specifika nastavení.

H116623 —UN—25JAN17



Vlevo

H116624 —UN—25JAN17



Vpravo

SS43267,0000932 -16-24JAN17-2/6

Vyberte prohlížení celého seznamu doporučených řešení.

POZNÁMKA: Když vyberete Doporučená řešení, otevře se seznam řešení Interaktivního nastavení sklízecí mlátičky (ICA).

H118281 —UN—25JAN17



Doporučená řešení

SS43267,0000932 -16-24JAN17-3/6

Vyberte procházení seznamu doporučených řešení nahoru.

H118284 —UN—30JAN17



Procházet nahoru

SS43267,0000932 -16-24JAN17-4/6

Vyberte procházení seznamu doporučených řešení dolů.

H118282 —UN—30JAN17



Procházet dolů

SS43267,0000932 -16-24JAN17-5/6

POZNÁMKA: Řešení, která vyžadují ruční nastavení a seřízení nebo vystoupení z kabiny, mají mírně odlišný vzhled v přepínacím náhledu multipanelu Řešení. Tato řešení jsou na obrazovce označená "symbolem ruky" a výrazem "Manuální" nebo "Mimo kabinu". Tyto typy nastavení nahrazují tlačítko "Použít" a tlačítko "Další", která indikují, že mohou být nutné další činnosti.

POZNÁMKA: Informace k manuálním nastavením mimo kabinu najdete v návodu k obsluze stroje.



H116625 —UN—30JAN17

Vybrat řešení

SS43267,0000932 -16-24JAN17-6/6

ICA čeká na akci operátora...

"ICA čeká na akci operátora..." umožňuje provádět systémová řešení seřízení, která musí být provedena, aby aplikace ICA ICA automaticky pokračovala k dalšímu kroku vyhodnocení řešení, pokud jste zvolili manuální seřízení nebo seřízení mimo kabinu.

H116605 —UN—30JAN17



Snižte pojezdovou rychlost na 3 mph

Položky dostupné na straně "ICA čeká na akci operátora..." Strana:

Nastavení pojezdové rychlosti:

POZNÁMKA: Jakmile dosáhnete stanovené rychlosti, aplikace ICA přejde na obrazovku "ICA monitoruje změny výkonu...".

SS43267,0000933 -16-26MAY17-1/12

Stisknutím tlačítka se vrátíte na předchozí obrazovku.

H116296 —UN—25JAN17



Zpět

SS43267,0000933 -16-26MAY17-2/12

Stisknutím pokračujte na ICA monitoruje změny výkonu.

H116586 —UN—30JAN17



Další

SS43267,0000933 -16-26MAY17-3/12

H116606 —UN—30JAN17



Monitorování změn výkonu

POZNÁMKA: Pokud zvolíte "Další", přinutíte aplikaci ICA pokračovat s hodnocením bez ohledu na skutečně provedené nastavení rychlosti.

SS43267,0000933 -16-26MAY17-4/12

Stiskem tlačítka zavřete aplikaci ICA.

H116310 —UN—30JAN17



Zavřít

SS43267,0000933 -16-26MAY17-5/12

H116608 —UN—30JAN17



Separátor musí být odpojen

Seřízení lopatek separačního ústrojí:

Aplikace ICA vás upozorní, abyste vypnuli separační ústrojí.

Aplikace ICA provede seřízení lopatky separátoru.

Jakmile je seřízení dokončeno, pokračujte k ICA monitoruje změny výkonu.

Pokračování na další straně

SS43267,0000933 -16-26MAY17-6/12

Stisknutím tlačítka se vrátíte na předchozí obrazovku.

H116296 —UN—25JAN17



Zpět

SS43267,0000933 -16-26MAY17-7/12

Stiskem tlačítka zavřete aplikaci ICA.

POZNÁMKA: Pokud zavřete aplikaci ICA a znovu ji otevřete, aplikace se obnoví na stejném místě.

H116310 —UN—30JAN17



Zavřít

SS43267,0000933 -16-26MAY17-8/12

Interakce mimo kabinu:

DŮLEŽITÉ: Vypněte stroj před provedením doporučených seřízení.

Seřízení mimo kabinu – pokud chcete provádět seřízení mimo kabinu, postupujte podle návodu k obsluze.

H116316 —UN—25JAN17



Hlášení

SS43267,0000933 -16-26MAY17-9/12

POZNÁMKA: Pokud požadavek není splněn, zobrazí se zpráva.

POZNÁMKA: Jakmile splníte podmínky pro "Stroj musí být zastaven" a "Separátor musí být odpojen",zatržení nahradí původní symbol.

- Tlačítkem "Ano" potvrďte, že nastavení bylo provedeno.

H116336 —UN—30JAN17



Zelená značka zaškrtnutí

H116611 —UN—30JAN17



Ano

SS43267,0000933 -16-26MAY17-10/12

Stisknutím tlačítka se vrátíte na předchozí obrazovku.

H116296 —UN—25JAN17



Zpět

SS43267,0000933 -16-26MAY17-11/12

Stiskem tlačítka zavřete aplikaci ICA.

POZNÁMKA: Pokud zavřete aplikaci ICA a znovu ji otevřete, aplikace se obnoví na stejném místě.

H116310 —UN—30JAN17



Zavřít

SS43267,0000933 -16-26MAY17-12/12

Stisknutím tlačítka "Další" pokračujte na manuální nastavení.

"Stisknutím tlačítka "Další" pokračujte na manuální nastavení." jsou nastavení, která vyžadují provádět manuální seřízení nebo seřízení mimo kabinu.

POZNÁMKA: Tato nastavení nahrazují tlačítko "Použít" a tlačítko "Další", která indikují, že mohou být nutné další činnosti.

Položky dostupné na stránce "Stisknutím tlačítka "Další" pokračujte na manuální nastavení." Strana:

Aktuální nastavení – komunikuje aktuální zvolená nastavení.

H116308 —UN—25JAN17



Aktuální nastavení

SS43267,0000934 -16-26MAY17-1/6

Doporučená řešení – umožňuje přepínat mezi aktuálním seznamem nastavení s doporučenými řešeními Interaktivního nastavení sklízecí mlátičky (ICA).

POZNÁMKA: Řešení, která vyžadují ruční nastavení a seřízení nebo vystoupení z kabiny, mají mírně odlišný vzhled v přepínacím náhledu multipanelu Řešení. Tato řešení jsou na obrazovce označená "symbolem ruky" a výrazem "Manuální" nebo "Mimo kabinu". Tyto typy nastavení nahrazují tlačítko "Použít" a tlačítko "Další", která indikují, že mohou být nutné další činnosti.

H116604 —UN—30JAN17



Řešení

POZNÁMKA: Informace k manuálním nastavením mimo kabinu najdete v návodu k obsluze stroje.

SS43267,0000934 -16-26MAY17-2/6

Upravit problémy – umožňuje začít novou relaci a řešit nahlášené problémy, nebo se vrátit na předchozí obrazovku.

H116582 —UN—30JAN17



Upravit problémy

SS43267,0000934 -16-26MAY17-3/6

Zastavit relaci – stisknutím ukončíte relaci.

POZNÁMKA: Zastavit relaci je nejlepším způsobem, jak zavřít aplikaci bez řešení problémů, a při dalším otevření aplikace začít znovu. Pokud zavřete systém pomocí Zastavit relaci, seřízení provedená systémem ICA zůstanou zachována.

H116292 —UN—30JAN17



Zastavit relaci

POZNÁMKA: Zastavit relaci je k dispozici jen tehdy, když hlásíte nové problémy během relace ICA.

SS43267,0000934 -16-26MAY17-4/6

Další – po stisknutí bude systém pokračovat na ICA čeká na akci operátora....

H116293 —UN—30JAN17



Další

Pokračování na další straně

SS43267,0000934 -16-26MAY17-5/6

Stiskem tlačítka zavřete aplikaci ICA.

POZNÁMKA: Pokud zavřete aplikaci ICA a znovu ji otevřete, aplikace se obnoví na stejném místě.

H116310 —UN—30JAN17



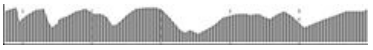
Zavřít

SS43267,0000934 -16-26MAY17-6/6

Zobrazit výkon

Zobrazit výkon umožňuje sledovat průměr za předchozích pět minut pro ztráty v separačním ústrojí, ztráty v sítové skříní vlevo, ztráty v sítové skříni vpravo a objem omlatu.

H116659 —UN—30JAN17



Výkon pole/stroj

Položky přístupné na stránce Zobrazit výkon:

Pokračování na další straně

SS43267,0000935 -16-24JAN17-1/3

- Výkon pole/stroj
  Možnosti výkonu – vyberte a změňte měřené jednotky.

  POZNÁMKA: Ve výchozím stavu je zvolen průtok.

  Vybírejte mezi grafem průtoku, produktivity a výnosu.
- Ztráta v separátoru
- Ztráta v sítové skříni vlevo
- Ztráta v sítové skříni vpravo
- Objem omlatu
- Pokud se podmínky zlepšily, ukazatel zůstane zelený.

  POZNÁMKA: Zelená čára indikuje průměrný výkon před provedením nastavení na stránce Přezkoumání řešení.
- Pokud se podmínky nezlepšily, ukazatel je červený.

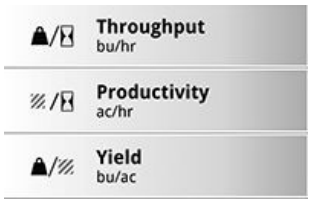
  POZNÁMKA: Červená čára indikuje průměrný výkon před provedením nastavení na stránce Přezkoumání řešení.

H119776 —UN—25JAN17



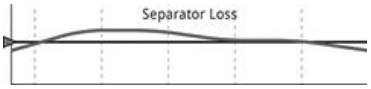
Jednotky

H113756 —UN—25JAN17



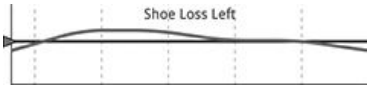
Jednotkové grafy

H116655 —UN—30JAN17



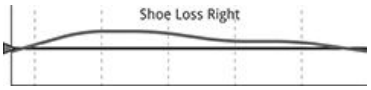
Ztráty na separátoru

H116656 —UN—30JAN17



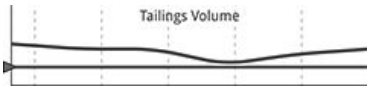
Ztráta v sítové skříni vlevo

H116657 —UN—30JAN17



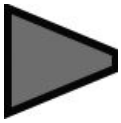
Ztráta v sítové skříni vpravo

H116658 —UN—30JAN17



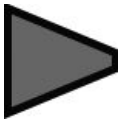
Objem omlatu

H118272 —UN—25JAN17



Podmínky se zlepšily (zelená šipka)

H118273 —UN—25JAN17



Podmínky se zhoršily (červená šipka)

SS43267,0000935 -16-24JAN17-2/3

Vyberte volbu zavřít.

H116310 —UN—30JAN17



Zavřít

SS43267,0000935 -16-24JAN17-3/3

Ztráta v separátoru

Ztráty v separačním ústrojí jsou ztráty klasů, které jsou ze stroje vymetány přes odmítací buben. Tento stav je indikován velkým množstvím volného zrna v zadní části vratné desky zrna.

VisionTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Jak zjistit:

Sledujte ztráty v separačním ústrojí na displeji VisionTrak™.

Vypněte stroj, další informace najdete v návodu k obsluze.

SS43267,0000936 -16-24JAN17-1/1

Ztráty v sítové skříni

Ztráty v zrnovém sítu je zrno, které opustilo stroj sítovou skříní, ať už působením proudu vzduchu nebo kontaktem s úhrabečným sítem.

VisionTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Jak zjistit:

Sledujte ztráty v sítové skříni na displeji VisionTrak™.

Vypněte stroj, další informace najdete v návodu k obsluze.

SS43267,0000937 -16-24JAN17-1/1

Nevymlácené ztráty

Ztráty nevymláceného zrna je zrno na zemi, které zůstává spojeno s rozdrcenými částmi, klasy nebo lusky.

Jak zjistit:

Vypněte stroj, další informace najdete v návodu k obsluze.

Sledujte půdu za strojem.

SS43267,0000938 -16-24JAN17-1/1

Poškozené zrno

Poškozené nebo rozdrcené zrno v zásobníku na zrno.

Jak zjistit:

Prohlédněte zásobník zrna a zkontrolujte vzorek zrna.

SS43267,0000939 -16-24JAN17-1/1

Cizí materiál lehký

Cizí materiál lehký jsou kousky lehkého a načechraného materiálu v zásobníku na zrno s čistým zrnem. U takových kousků byste očekávali, že je odfoukne vzduch.

Jak zjistit:

Prohlédněte zásobník zrna a zkontrolujte vzorek zrna.

SS43267,000093A -16-24JAN17-1/1

Cizí materiál těžký

Cizí materiál těžký jsou kousky rozdrcených nebo krátkých částí stopek/stébel v zásobníku na zrno s čistým zrnem.

U takových kousků byste neočekávali, že je odfoukne vzduch.

Jak zjistit:

Prohlédněte zásobník zrna a zkontrolujte vzorek zrna.

SS43267,000093B -16-24JAN17-1/1

Nevymlácený materiál

Nevymlácený materiál je zrno v zásobníku zrna, které zůstává spojeno s rozdrcenými částmi, klasy nebo lusky.

Jak zjistit:

Prohlédněte zásobník zrna a zkontrolujte vzorek zrna.

SS43267,000093C -16-24JAN17-1/1

Jak byl ovlivněn výkon od posledního seřízení?

"Jak byl ovlivněn výkon od posledního seřízení?" umožňuje poskytnout zpětnou vazbu, jak byl problém ovlivněn předchozím seřízením.

Položky dostupné na stránce "Jak byl ovlivněn výkon od posledního seřízení?" Strana:

Počitadlo reakcí – aktualizuje počet po zvolení každé reakce.

H116602 —UN—25JAN17



Počitadlo reakcí

SS43267,000093D -16-26MAY17-1/8

Zobrazit výkon – umožňuje sledovat grafy výkonu pro ztráty separátoru, ztráty v sítové skříni a objem omlatu.

H119892 —UN—25JAN17



Zobrazit výkon

SS43267,000093D -16-26MAY17-2/8

H118172 —UN—30JAN17



Ztráty na separátoru

Postup poskytování zpětné vazby k problémům, které jste zvolili ve fázi "Nahlášené problémy":

1. Stisknutím otevřete zobrazení prvku zpětné vazby.

SS43267,000093D -16-26MAY17-3/8

H118173 —UN—30JAN17



Ztráty na separátoru

2. Zvolte příslušné tlačítko potvrzení zpětné vazby.
   - Výkon se zhoršil
   - Výkon zůstává stejný
   - Výkon se zlepšil, ale nepracuje podle vašich požadavků
   - Výkon je v pořádku a odpovídá vašim požadavkům

POZNÁMKA: Tlačítko "Další" se zpřístupní, když jste dali zpětnou vazbu každému nahlášenému problému.

H116334 —UN—25JAN17



Horší

H116333 —UN—25JAN17



Stejný

H116332 —UN—25JAN17



Lepší

H116331 —UN—25JAN17



V pořádku

Pokračování na další straně

SS43267,000093D -16-26MAY17-4/8

H118247 —UN—30JAN17



Nadměrné množství plev

Proces k úpravě Příliš mnoho plev:

POZNÁMKA: "Příliš mnoho plev" je k dispozici jen tehdy, když jste ji zvolili ve fázi "Nahlásit problémy".

1. Stisknutím otevřete zobrazení prvku.

SS43267,000093D -16-26MAY17-5/8

H118250 —UN—30JAN17



Příliš mnoho plev / přijatelné

2. Zvolte příslušné tlačítko potvrzení zpětné vazby.
   - Pokud je výkon přijatelný
   - Pokud je výkon nepřijatelný

H119893 —UN—30JAN17



Přijatelné

H118249 —UN—30JAN17



Nepřijatelné

SS43267,000093D -16-26MAY17-6/8

H118242 —UN—30JAN17



Nenahlášené problémy

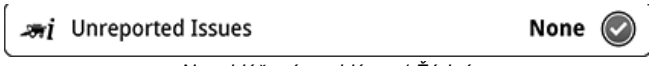
Proces k úpravě Nenahlášené problémy:

1. Stisknutím otevřete zobrazení prvku.

Pokračování na další straně

SS43267,000093D -16-26MAY17-7/8

H118263 —UN—30JAN17



Nenahlášené problémy / Žádné

2. Zvolte příslušné tlačítko potvrzení zpětné vazby.
   - Pokud je výkon přijatelný
   - Pokud je výkon nepřijatelný

POZNÁMKA: Vyberte, jestli se oblast výkonu, která není uvedená níže, zhoršila a už není přijatelná kvůli předchozímu seřízení.

POZNÁMKA: Pokud zvolíte "Nepřijatelné", stisknutím tlačítka "Další" přejdete na Jak by měla ICA pokračovat?..

Jakmile dáte zpětnou vazbu všem položkám, stiskněte tlačítko Další.

Stisknutím zavřete aplikaci Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky (ICA).

POZNÁMKA: Pokud zavřete aplikaci ICA a znovu ji otevřete, aplikace se obnoví na stejném místě.

H119893 —UN—30JAN17



Přijatelné

H118249 —UN—30JAN17



Nepřijatelné

H116293 —UN—30JAN17



Další

H116310 —UN—30JAN17



Zavřít

SS43267,000093D -16-26MAY17-8/8

Relace ICA je dokončena

Zobrazí se "Relace ICA je dokončena", když je stroj vybavený integrovaným nastavením sklízecí mlátičky 2 (ICA2) a je zvolena plodina podporovaná ICA2.

Položky přístupné na stránce "Relace ICA je dokončena":

H118257 —UN—30JAN17



Aktuální výkon automatické údržby

Zvolte a automaticky vytvořte nový cíl výkonu pro ICA2 na základě aktuálního výkonu.

SS43267,000093E -16-24JAN17-1/3

Stisknutím opustíte optimalizaci.

H118258 —UN—31JAN17



Opustit optimalizaci

SS43267,000093E -16-24JAN17-2/3

Stisknutím zavřete zobrazení.

H116311 —UN—25JAN17



OK

SS43267,000093E -16-24JAN17-3/3

Jak by měla aplikace ICA pokračovat?

"Jak by měla aplikace ICA pokračovat?" umožňuje zvolit následující:

- Zachovat poslední seřízení, nahlásit nový problém.
- Vrátit poslední seřízení, zobrazit další řešení.
- Vrátit všechna seřízení ICA, začít znovu.

Položky dostupné na "Jak by měla aplikace ICA pokračovat?" Strana:

H116599 —UN—25JAN17



Nahlásit nový problém

- Zvolte zachovat poslední seřízení a nahlásit nový problém.

SS43267,000093F -16-21JUN17-1/6

- Zvolte vrátit poslední seřízení a zobrazit další řešení.
- Zvolte Vrátit všechna seřízení ICA a začít znovu.

H116596 —UN—25JAN17



Viz Další řešení

H116598 —UN—25JAN17



Vrátit vše / Začít znovu

SS43267,000093F -16-21JUN17-2/6

Zvolte Zastavit relaci.

POZNÁMKA: Zastavit relaci je nejlepším způsobem, jak zavřít aplikaci bez řešení problémů, a při dalším otevření aplikace začít znovu. Pokud zavřete systém pomocí Zastavit relaci, seřízení provedená systémem ICA zůstanou zachována.

H116292 —UN—30JAN17



Zastavit relaci

SS43267,000093F -16-21JUN17-3/6

Stisknutím tlačítka se vrátíte na předchozí obrazovku.

H116296 —UN—25JAN17



Zpět

SS43267,000093F -16-21JUN17-4/6

Stisknutím tlačítka přejdete na další obrazovku.

POZNÁMKA: Tímto způsobem se spustí druhá relace ICA.

H116293 —UN—30JAN17



Další

SS43267,000093F -16-21JUN17-5/6

Stiskem tlačítka zavřete aplikaci ICA.

POZNÁMKA: Pokud zavřete aplikaci ICA a znovu ji otevřete, aplikace se obnoví na stejném místě.

H116310 —UN—30JAN17



Zavřít

SS43267,000093F -16-21JUN17-6/6

ICA monitoruje změny výkonu...

"ICA monitoruje změny výkonu..." systém čeká, než budete pokračovat ve sklizni, abyste mohli monitorovat změny výkonu.

Položky dostupné na straně "ICA monitoruje změny výkonu..." Strana:

Průběh – ukazuje průběh monitorování výkonu.

H116307 —UN—25JAN17



Ukazatel průběhu

SS43267,0000940 -16-21JUN17-1/6

Zastavit relaci – ukončí relaci, smaže seznam problémů a vrátí se na "Vyberte oblasti, které je potřeba zlepšit".

POZNÁMKA: Zastavit relaci je nejlepším způsobem, jak zavřít aplikaci bez řešení problémů, a při dalším otevření aplikace začít znovu. Pokud zavřete systém pomocí Zastavit relaci, seřízení provedená systémem ICA zůstanou zachována.

H116292 —UN—30JAN17



Zastavit relaci

SS43267,0000940 -16-21JUN17-2/6

Stiskem tlačítka zavřete aplikaci ICA.

H116310 —UN—30JAN17



Zavřít

SS43267,0000940 -16-21JUN17-3/6

POZNÁMKA: Pokud zavřete aplikaci ICA a znovu ji otevřete, aplikace se obnoví na stejném místě.

POZNÁMKA: Systém automaticky pokračuje ve zpětné vazbě.

POZNÁMKA: Když se ICA zavře, na displeji se zobrazí zpráva, kterou si můžete prohlédnout na displeji ve stavovém centru, zatímco ICA monitoruje konzistentní sklízecí podmínky.

H116326 —UN—25JAN17



Tlačítko rychlé volby ICA

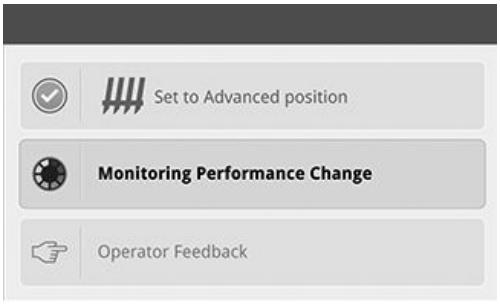
POZNÁMKA: Indikátory ICA na tlačítkách rychlé volby a ve stavovém řádku mají blikající žlutý rámeček, když čekají na vaši zpětnou vazbu.

SS43267,0000940 -16-21JUN17-4/6

Běžný provoz:

POZNÁMKA: Systém zahájí proces vyhodnocování konzistentních sklízecích podmínek a pak normálně pokračuje.

Můžete se vrátit ke sklizni.



H116585 —UN—31JAN17

Monitorování změn výkonu

Pokračování na další straně

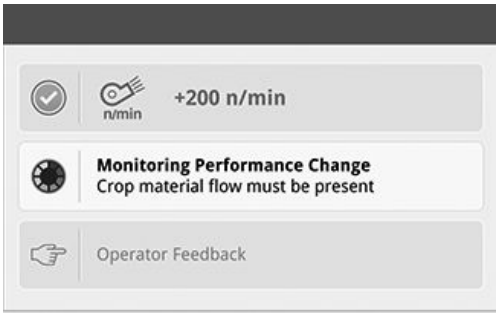
SS43267,0000940 -16-21JUN17-5/6

Stroj musí být v konzistentních sklízecích podmínkách:

POZNÁMKA: Na displeji se zobrazí zpráva.

POZNÁMKA: Pokud ICA nedetekuje konzistentní sklízecí podmínky, podmínka se uvede v seznamu a pomůže vám pochopit, jaká opatření musí být přijata, abyste mohli pokračovat.

- Separační ústrojí musí být zapojeno.
- Žací vál musí být zapojen.
- Motor musí být nastavený na vysoké volnoběžné otáčky
- Žací vál musí být v nižší poloze, než je limit pro Zastavení záznamu.



H118265 —UN—30JAN17

Monitorování změn výkonu

- Pojezdová rychlost stroje musí být stabilní.
- Musí být přítomen tok materiálu plodiny.

SS43267,0000940 -16-21JUN17-6/6

Postup

Postup ukazuje aktuální fázi relace.

Hlášení problémů – vyberte oblasti, které chcete zlepšit.

H116301 —UN—25JAN17



SS43267,0000941 -16-24JAN17-1/5

Přezkoumání řešení – zvolte nastavení, aby se zlepšil výkon stroje.

H116306 —UN—25JAN17



Přezkoumání řešení

SS43267,0000941 -16-24JAN17-2/5

Použití řešení – použijte doporučené řešení v kabině nebo mimo kabinu.

H116327 —UN—25JAN17



Použití řešení

SS43267,0000941 -16-24JAN17-3/5

Poskytnutí zpětné vazby – informujte stroj, které řešení zhoršilo, nezměnilo, zlepšilo nebo opravilo výkon.

H116329 —UN—25JAN17



Poskytnutí zpětné vazby

Pokračování na další straně

SS43267,0000941 -16-24JAN17-4/5

Optimalizace dokončena – integrované nastavení sklízecí mlátičky dokončilo proces optimalizace.

H118256 —UN—30JAN17



Optimalizace dokončena

SS43267,0000941 -16-24JAN17-5/5

Nastavení ovládacích prvků

Přístup k funkci Nastavení ovládacích prvků

H113668 —UN—22OCT15

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

1. Nabídka



Nabídka

SS43267,00008E4 -16-19JAN17-1/4

2. Záložka nastavení stroje

N119118 —UN—23SEP16



Nastavení stroje

SS43267,00008E4 -16-19JAN17-2/4

3. Nastavení ovládacích prvků

H118152 —UN—20JAN17



Nastavení ovládacích prvků

SS43267,00008E4 -16-19JAN17-3/4

Přístup k aplikaci prostřednictvím navigačního panelu:

H118151 —UN—20JAN17

Stiskněte tlačítko Nastavení ovládacích prvků na navigačním pruhu pod displejem.



Aplikační tlačítko nastavení ovládacích prvků

SS43267,00008E4 -16-19JAN17-4/4

Přehled funkce Nastavení ovládacích prvků

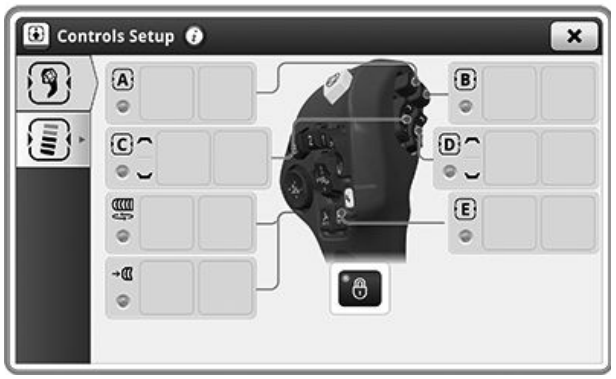
POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Nastavení ovládacích prvků se používá k vytvoření nových přiřazení nebo zpřístupnění uživatelských předvoleb, které jste předtím nakonfigurovali na multifunkční páce nebo CommandARM™.

POZNÁMKA: Nastavení ovládacích prvků neobsahuje žádná výchozí přiřazení; multifunkční páka a CommandARM™ se resetují do zamknutého stavu po vypnutí a zapnutí klíčku.

POZNÁMKA: Displej musí být nabootovaný, abyste deaktivovali zámky ovládací skupiny pro



H119897 —UN—20JAN17

Nastavení ovládacích prvků

přiřazení funkcí. Ovládací skupina odkazuje na překonfigurovatelná tlačítka na multifunkční páce a CommandARM™.

CommandARM je ochranná známka společnosti Deere & Company

Pokračování na další straně

SS43267,000090E -16-19JAN17-1/6

Karty přiřazení dostupné v aplikaci Nastavení ovládacích prvků:

Multifunkční páka – zvolte a získejte přístup k předvolbám multifunkční páky.

H118141 —UN—20JAN17



Karta multifunkční páky

SS43267,000090E -16-19JAN17-2/6

CommandARM™ – zvolte a získejte přístup k předvolbám CommandARM™.

H118139 —UN—20JAN17



Záložka CommandARM™

SS43267,000090E -16-19JAN17-3/6

Zvýrazněná záložka – indikuje, která předvolba byla zvolena.

POZNÁMKA: Indikátor zámku na obrazovce svítí, když je zobrazená ovládací skupina zamknutá tlačítkem zámku ovládací skupiny na CommandARM™. Nastavení aplikací nebo funkcí nebude fungovat.

H118169 —UN—20JAN17



Zvýrazněná záložka

SS43267,000090E -16-19JAN17-4/6

Kontrolka blokování – svítí a indikuje tak, že bylo použito tlačítko blokování ovládacích prvků.

H118140 —UN—20JAN17



Kontrolka blokování

SS43267,000090E -16-19JAN17-5/6

Zvolte pro zavření aplikace Nastavení ovládacích prvků.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

SS43267,000090E -16-19JAN17-6/6

Multifunkční páka – Nastavení ovládacích prvků

Nastavení ovládacích prvků multifunkční páky se používá k přiřazení aplikací a funkcí k tlačítkům na multifunkční páce.

Položky dostupné na stránce Nastavení ovládacích prvků multifunkční páky:

H118141 —UN—20JAN17



Multifunkční páka

Multifunkční páka – umožňuje provádět přiřazení tlačítkům na multifunkční páce.

Pokračování na další straně

SS43267,000090F -16-03FEB17-1/5

Tlačítka A, B a E – se používají pro aplikace, které vyžadují výběr z jednopolohových přiřazení.

H118143 —UN—20JAN17



Programovatelné tlačítko A

H118147 —UN—20JAN17



Programovatelné tlačítko B

H118149 —UN—20JAN17



Programovatelné tlačítko E

SS43267,000090F -16-03FEB17-2/5

Tlačítka C a D – se používají pro aplikace, které vyžadují, abyste vybírali z několika poloh, zvyšovali nebo snižovali hodnotu, nebo prováděli nastavení vlevo nebo vpravo.

H118144 —UN—20JAN17



Programovatelné tlačítko C

H118148 —UN—20JAN17



Programovatelné tlačítko D

SS43267,000090F -16-03FEB17-3/5

Tlačítko rolování – používá se k výběru přiřazení funkcí, ke zvýšení nebo snížení hodnoty, nebo k provádění nastavení vlevo nebo vpravo.

H118145 —UN—20JAN17



Tlačítko rolování

H118146 —UN—20JAN17



Stisknutí tlačítka rolování

SS43267,000090F -16-03FEB17-4/5

Kontrolka blokování – svítí a indikuje tak, že bylo použito tlačítko blokování ovládacích prvků.

H118140 —UN—20JAN17



Kontrolka blokování

SS43267,000090F -16-03FEB17-5/5

Multifunkční páka

Nastavení ovládacích prvků multifunkční páky se používá k přiřazení aplikací a funkcí k tlačítkům na multifunkční páce.

Proces k úpravě:

Vyberte kartu přiřazení multifunkční páky.

H118141 —UN—20JAN17



Multifunkční páka

Pokračování na další straně

SS43267,0000910 -16-16MAY17-1/7

POZNÁMKA: Vyberte-li tlačítko zámku ovládací skupiny, všechny předtím přiřazené uživatelské ovládací prvky se rozsvítí "zeleně" na znamení jejich aktivního stavu a indikátor zámku na obrazovce se skryje.

POZNÁMKA: Pokud neexistují žádná uživatelská přiřazení, aplikace se neotevře, dokud nedojde k odblokování skupiny ovládacích prvků.

H114656 —UN—05JAN17



Aktivní stav

H118140 —UN—20JAN17



Kontrolka blokování

SS43267,0000910 -16-16MAY17-2/7

Tlačítka A, B a E – se používají pro aplikace, které vyžadují výběr z jednopolohových přiřazení.

POZNÁMKA: Indikátor zámku na obrazovce je přítomen, když je zobrazená ovládací skupina zamknutá tlačítkem zámku ovládací skupiny na CommandARM™. Blokování skupiny ovládacích prvků se znovu aktivuje vypnutím a zapnutím klíče.

H118143 —UN—20JAN17



Programovatelné tlačítko A

H118147 —UN—20JAN17



Programovatelné tlačítko B

H118149 —UN—20JAN17



Programovatelné tlačítko E

SS43267,0000910 -16-16MAY17-3/7

Tlačítka C a D – se používají pro aplikace, které vyžadují, abyste vybírali z několika poloh, zvyšovali nebo snižovali hodnotu, nebo prováděli nastavení vlevo nebo vpravo.

H118144 —UN—20JAN17



Programovatelné tlačítko C

H118148 —UN—20JAN17



Programovatelné tlačítko D

SS43267,0000910 -16-16MAY17-4/7

POZNÁMKA: Tlačítko rolování obchází seznam "Vybrat aplikaci" a nabízí omezený a určitý počet volitelných funkcí.

Tlačítko rolování – používá se k výběru přiřazení funkcí, ke zvýšení nebo snížení hodnoty, nebo k provádění nastavení vlevo nebo vpravo.

POZNÁMKA: Přiřazování funkcí tlačítku rolování, buď "rolování" nebo "stisknutí", funguje stejným způsobem jako ostatní přiřazení.

H118145 —UN—20JAN17



Tlačítko rolování

H118146 —UN—20JAN17



Stisknutí tlačítka rolování

Pokračování na další straně

SS43267,0000910 -16-16MAY17-5/7

Kontrolka blokování – svítí a indikuje tak, že bylo použito tlačítko blokování ovládacích prvků.

H118140 —UN—20JAN17



Kontrolka blokování

SS43267,0000910 -16-16MAY17-6/7

Zvolte pro zavření aplikace Nastavení ovládacích prvků.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

SS43267,0000910 -16-16MAY17-7/7

CommandARM - Nastavení ovládacích prvků

Nastavení ovládacích prvků CommandARM™ se používá k přiřazení aplikace a funkcí ke CommandARM™.

Položky dostupné na stránce Nastavení ovládacích prvků CommandARM™:

Tlačítko CommandARM™ – umožňuje provádět přiřazení tlačítkům na panelu CommandARM™.

CommandARM je ochranná známka společnosti Deere & Company

H118139 —UN—20JAN17



Tlačítko CommandARM™

SS43267,0000911 -16-03FEB17-1/4

Tlačítka 1 a 2 – se používají pro aplikace, které vyžadují, abyste vybírali z několika poloh, zvyšovali nebo snižovali hodnotu, nebo prováděli nastavení vlevo nebo vpravo.

H118159 —UN—20JAN17



Programovatelné tlačítko 1

H118161 —UN—20JAN17



Programovatelné tlačítko 2

SS43267,0000911 -16-03FEB17-2/4

Tlačítka 3 a 4 – se používají pro aplikace, které vyžadují výběr z jednopolohových přiřazení.

H118160 —UN—20JAN17



Programovatelné tlačítko 3

H118162 —UN—20JAN17



Programovatelné tlačítko 4

SS43267,0000911 -16-03FEB17-3/4

Kontrolka blokování – svítí a indikuje tak, že bylo použito tlačítko blokování ovládacích prvků.

H118140 —UN—20JAN17



Kontrolka blokování

SS43267,0000911 -16-03FEB17-4/4

CommandARM™

Nastavení ovládacích prvků CommandARM™ se používá k přiřazení aplikace a funkcí ke CommandARM™.

Proces k úpravě:

Zvolte záložku přiřazení CommandARM™.

CommandARM je ochranná známka společnosti Deere & Company

H118139 —UN—20JAN17



CommandARM™

SS43267,0000912 -16-16MAY17-1/6

POZNÁMKA: Pokud stisknete tlačítko Blokování skupiny ovládacích prvků, všechny dříve přiřazené uživatelské ovládací prvky se rozsvítí "Zeleně", indikují tak jejich aktivní stav a kontrolka blokování na obrazovce se skryje.

POZNÁMKA: Pokud neexistují žádná uživatelská přiřazení, aplikace se neotevře, dokud nedojde k odblokování skupiny ovládacích prvků.

H114656 —UN—05JAN17



Aktivní stav

H118140 —UN—20JAN17



Kontrolka blokování

SS43267,0000912 -16-16MAY17-2/6

Tlačítka 1 a 2 – se používají pro aplikace, které vyžadují, abyste vybírali z několika poloh, zvyšovali nebo snižovali hodnotu, nebo prováděli nastavení vlevo nebo vpravo.

H118159 —UN—20JAN17



Programovatelné tlačítko 1

H118161 —UN—20JAN17



Programovatelné tlačítko 2

SS43267,0000912 -16-16MAY17-3/6

Tlačítka 3 a 4 – se používají pro aplikace, které vyžadují výběr z jednopolohových přiřazení.

POZNÁMKA: Indikátor zámku na obrazovce je přítomen, když je zobrazená ovládací skupina zamknutá tlačítkem zámku ovládací skupiny na CommandARM™. Blokování skupiny ovládacích prvků se znovu aktivuje vypnutím a zapnutím klíče.

H118160 —UN—20JAN17



Programovatelné tlačítko 3

H118162 —UN—20JAN17



Programovatelné tlačítko 4

SS43267,0000912 -16-16MAY17-4/6

Kontrolka blokování – svítí a indikuje tak, že bylo použito tlačítko blokování ovládacích prvků.

H118140 —UN—20JAN17



Kontrolka blokování

SS43267,0000912 -16-16MAY17-5/6

Zvolte pro zavření aplikace Nastavení ovládacích prvků.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

SS43267,0000912 -16-16MAY17-6/6

Vytvoření jednoduchých přiřazení položek

Tlačítka A a B nebo 3 a 4 umožňují přiřadit a aktivovat vámi preferované aplikace a poté přiřazovat funkce.

POZNÁMKA: Pro dodatečné informace o aplikacích a funkcích vyberte tlačítko obsahu nápovědy.

Proces k úpravě:

Použijte překonfigurovatelná tlačítka Nastavení ovládacích prvků k personalizaci vašeho stroje a provádění úkolů rychle stisknutím tlačítka.

POZNÁMKA: Zobrazený příklad je typický pro provádění přiřazení aplikací. Vyberte pro zobrazení seznamu dostupných přiřazení Aplikací nebo Funkcí.

Příklad: Tento příklad přiřadí aplikaci Navádění AutoTrac™ k tlačítku A.

1. Vyberte pro aktivaci displeje Vybrat aplikaci.

POZNÁMKA: Je-li již nějaké přiřazení přítomno na displeji Nastavení ovládacích prvků, nahoře v seznamu se zobrazuje možnost "Odebrat přiřazení". Výběrem zavřete a smažete přiřazení.

H118507 —UN—20JAN17



Vybrat aplikaci

H118506 —UN—20JAN17



Odebrat přiřazení

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company

SS43267,0000913 -16-16MAY17-1/4

2. Vyberte aplikaci Navádění AutoTrac™.

H118156 —UN—20JAN17



Navádění AutoTrac™

H118509 —UN—20JAN17



Vybráno Navádění AutoTrac™

SS43267,0000913 -16-16MAY17-2/4

3. Vyberte funkci Středová stopa.

POZNÁMKA: Po výběru funkce se provede přiřazení ovládacího prvku.

H118157 —UN—20JAN17



Středová stopa

H118510 —UN—20JAN17



Vybrána Středová stopa

SS43267,0000913 -16-16MAY17-3/4

4. Zvolte pro zavření aplikace Nastavení ovládacích prvků.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

SS43267,0000913 -16-16MAY17-4/4

Vytvoření dvojích přiřazení položek

Tlačítka C a D nebo 1 a 2 vám umožní přiřadit a aktivovat vaše preferované aplikace, poté proveďte přiřazení funkcí.

POZNÁMKA: Pro dodatečné informace o aplikacích a funkcích vyberte tlačítko obsahu nápovědy.

Proces k úpravě:

Použijte překonfigurovatelná tlačítka Nastavení ovládacích prvků k personalizaci vašeho stroje a provádění úkolů rychle stisknutím tlačítka.

POZNÁMKA: Na obrázku je typický příklad přiřazení aplikací a funkcí. Vyberte pro zobrazení seznamu dostupných přiřazení Aplikací nebo Funkcí.

Příklad: V tomto příkladu bude funkce sklopení/vyklopení koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku přiřazena tlačítku C. Díky tomu můžete kdykoliv sklopit/vyklopit koncovku dopravníku pouhým stisknutím tlačítka C.

1. Vyberte pro aktivaci displeje Vybrat aplikaci.

POZNÁMKA: Je-li již nějaké přiřazení přítomno na displeji Nastavení ovládacích prvků, nahoře v seznamu se zobrazuje možnost "Odebrat přiřazení". Výběrem zavřete a smažete přiřazení.

H118508 —UN—20JAN17



Vybrat aplikaci

H118506 —UN—20JAN17



Odebrat přiřazení

SS43267,0000914 -16-21JUN17-1/4

2. Vyberte aplikaci Sklápění.

H118166 —UN—20JAN17



Sklopný

H118536 —UN—20JAN17



Zvoleno sklápění

SS43267,0000914 -16-21JUN17-2/4

3. Vyberte funkci Sklopení/vyklopení koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku.

POZNÁMKA: Po výběru funkce se provede přiřazení ovládacího prvku.

H118165 —UN—20JAN17



Sklopení/vyklopení horní části vyprazdňovacího šnekového dopravníku

H118537 —UN—20JAN17



Zvoleno sklopení/vyklopení koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku

SS43267,0000914 -16-21JUN17-3/4

4. Zvolte pro zavření aplikace Nastavení ovládacích prvků.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

SS43267,0000914 -16-21JUN17-4/4

Tlačítko rolování

Tlačítko rolování se používá k výběru přiřazení funkcí, ke zvýšení nebo snížení hodnoty, nebo k provádění nastavení vlevo nebo vpravo.

POZNÁMKA: Přiřazování funkcí tlačítku rolování, buď "rolování" nebo "stisknutí", funguje stejným způsobem jako ostatní přiřazení.



H118504 —UN—20JAN17

Tlačítko rolování

SS43267,0000915 -16-20JAN17-1/1

Přiřazení aplikací

H118511 —UN—20JAN17

Umožní vám přiřadit preferovanou aplikaci a funkci.

Dostupná přiřazení aplikací:

POZNÁMKA: Zobrazí se pouze přiřazení aplikací dostupná pro váš stroj.



Navádění AutoTrac™

Aplikace navádění AutoTrac™– umožní vám přístup k funkcím nastavení systému navádění.

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company

SS43267,0000916 -16-16MAY17-1/6

H118515 —UN—20JAN17

Aplikace skládání – umožňuje přistupovat k funkcím skládání a rozkládání koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku a skládání a rozkládání sklopného adaptéru.



Sklopný

SS43267,0000916 -16-16MAY17-2/6

H118514 —UN—20JAN17

Aplikace žacího válu – umožňuje přistupovat k funkcím a nastavovat přední nářadí.



Žací vál

SS43267,0000916 -16-16MAY17-3/6

H118517 —UN—20JAN17

Aplikace zbytků – umožňuje přistupovat k funkcím řízení zbytků.



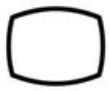
Řízení zbytků

Pokračování na další straně

SS43267,0000916 -16-16MAY17-4/6

Aplikace displeje – umožňuje přistupovat k displeji.

H118512 —UN—20JAN17



Displej

SS43267,0000916 -16-16MAY17-5/6

Aplikace převodovky – umožňuje přistupovat k funkcím převodovky.

H118516 —UN—20JAN17



Převodovka

SS43267,0000916 -16-16MAY17-6/6

Přiřazení funkcí

Programovatelná a posouvací tlačítka vám umožní provést přiřazení funkcí, výběr z více poloh, pro zvýšení nebo snížení hodnoty nebo pro pravé nebo levé nastavení. Posouvacím tlačítkem přiřadíte přiřazení funkcí.

POZNÁMKA: Pro dodatečné informace o aplikacích a funkcích vyberte tlačítko obsahu nápovědy.

Dostupná přiřazení funkcí:

H118518 —UN—20JAN17



Středová stopa

Navádění AutoTrac™

Středová stopa – vyberte a vytvořte novou stopu.

SS43267,0000917 -16-16MAY17-1/16

Posunutí stopy – vyberte a posuňte vaši stopu doleva nebo doprava.

H118519 —UN—20JAN17



Posunutí stopy

SS43267,0000917 -16-16MAY17-2/16

Záměna stop – vyberte a změňte aktuálně používanou stopu naváděcího systému a přejděte na další stopu.

H118520 —UN—20JAN17



Prohození stop

SS43267,0000917 -16-16MAY17-3/16

Displej

Zavřít překrytí – stisknutím zavřete překrytí.

H118521 —UN—20JAN17



Blízké pokrytí

Pokračování na další straně

SS43267,0000917 -16-16MAY17-4/16

Záměna stránky provozu – stisknutím přejděte ze zobrazené stránky provozu na další nebo předchozí stránku v systému.

H118522 —UN—20JAN17



Záměna stránky provozu

SS43267,0000917 -16-16MAY17-5/16

Žací vál

Dial-A-Speed™ – stisknutím podle potřeby změňte otáčky přiháněče nebo řemenového sběracího ústrojí.

H118524 —UN—20JAN17



Dial-A-Speed™

Dial-A-Speed je ochranná známka společnosti Deere & Company.

SS43267,0000917 -16-16MAY17-6/16

Kodér automatické regulace výšky žacího válu (AHHC) – stiskněte a nastavte výšku žacího válu.

H118525 —UN—20JAN17

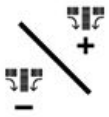


Kodér AHHC

SS43267,0000917 -16-16MAY17-7/16

Rychlost dopravníkového pásu – stisknutím zvýšíte nebo snížíte rychlost dopravníkového pásu.

H118526 —UN—20JAN17



Rychl. dopr. pásu

SS43267,0000917 -16-16MAY17-8/16

Snížení rychlosti dopravníkového pásu – stisknutím snížíte rychlost dopravníkového pásu.

H118527 —UN—20JAN17



Snížení rychlosti dopravníkového pásu

SS43267,0000917 -16-16MAY17-9/16

Náklon skříně vkládacího ústrojí – stisknutím zvětšíte nebo zmenšíte úhel náklonu rámu skříně vkládacího ústrojí.

H118528 —UN—20JAN17



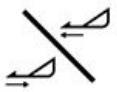
Náklon skříně vkládacího ústrojí

Pokračování na další straně

SS43267,0000917 -16-16MAY17-10/16

Vysunutí/zatažení žací lišty – stisknutím vysunete nebo zatáhnete žací lištu.

H118529 —UN—20JAN17



Vysunutí/zatažení žací lišty

SS43267,0000917 -16-16MAY17-11/16

Náklon draperové lišty – nakloníte draperovou lištu nahoru a dolů.

H118530 —UN—20JAN17



Náklon draperové lišty

SS43267,0000917 -16-16MAY17-12/16

Sklopný

Koncovka vyprazdňovacího šnekového dopravníku – stisknutím sklopte/vyklopte koncovku vyprazdňovacího šnekového dopravníku.

H118532 —UN—20JAN17



Koncovka vyprazdňovacího šnekového dopravníku

SS43267,0000917 -16-16MAY17-13/16

Sklopný adaptér – stisknutím sklopte/vyklopte sklopný adaptér.

H118533 —UN—20JAN17



Sklopný adaptér

SS43267,0000917 -16-16MAY17-14/16

Převodovka

Požadované otáčky ProDrive™ – stisknutím zvýšíte nebo snížíte požadované otáčky převodovky.

H118534 —UN—20JAN17



Požadované otáčky převodovky ProDrive™

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company.

SS43267,0000917 -16-16MAY17-15/16

Řízení zbytků

Změna směru zbytků – stisknutím změníte směr odmítání zbytků z jedné strany na druhou.

H118535 —UN—20JAN17



Změna směru zbytků

SS43267,0000917 -16-16MAY17-16/16

Řízení zbytků

Přístup k řízení zbytků

H113668 —UN—22OCT15

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

1. Nabídka



Nabídka

SS43267,0000891 -16-27JAN17-1/4

2. Záložka nastavení stroje

N119118 —UN—23SEP16



Nastavení stroje

SS43267,0000891 -16-27JAN17-2/4

3. Řízení zbytků

H114082 —UN—03JAN17



Řízení zbytků

SS43267,0000891 -16-27JAN17-3/4

Přístup k aplikaci prostřednictvím navigačního panelu:

H116635 —UN—03JAN17

Stiskněte tlačítko Řízení zbytků na navigačním panelu pod displejem.



Tlačítko aplikace řízení zbytků

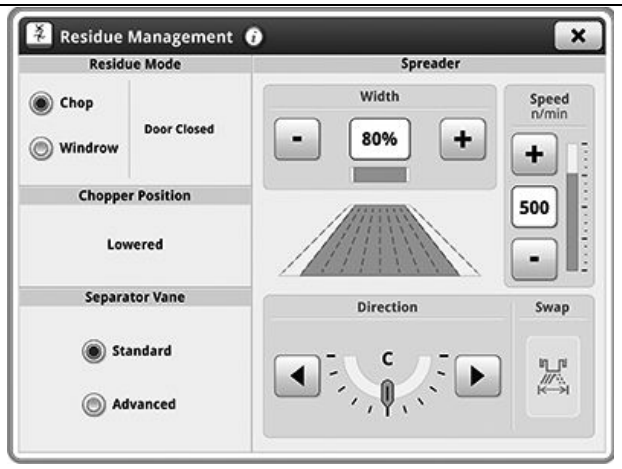
SS43267,0000891 -16-27JAN17-4/4

Řízení zbytků

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Řízení zbytků umožňuje nastavit distribuci zbytků podle potřeby na základě konfigurace stroje.



H120317 —UN—03JAN17

Řízení zbytků

Pokračování na další straně

SS43267,0000804 -16-03FEB17-1/10

Položky dostupné na hlavní straně Řízení zbytků:

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Režim zbytků – vybírejte mezi funkcemi řezání a řádkování.

H116638 —UN—03JAN17



Režim zbytků

SS43267,0000804 -16-03FEB17-2/10

Poloha řezačky – ukazuje aktuální polohu řezačky.

H116639 —UN—03JAN17



Poloha řezačky

SS43267,0000804 -16-03FEB17-3/10

Lopatka separátoru – vybírejte mezi standardní a pokročilou polohou lopatky separátoru.

H118116 —UN—03JAN17

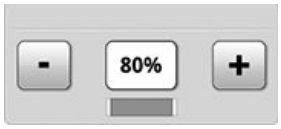


Lopatka separátoru

SS43267,0000804 -16-03FEB17-4/10

Šířka – ovládá šířku rozmetání plev a slámy pomocí nastavení otáček rozmetače nebo polohy krytu na základě konfigurace stroje.

H116988 —UN—03JAN17



Šířka

SS43267,0000804 -16-03FEB17-5/10

Otáčky – zvyšuje nebo snižuje otáčky rozmetače.



H116987 —UN—04JAN17

Rychlost

Pokračování na další straně

SS43267,0000804 -16-03FEB17-6/10

Směr – mění směr rozmetání plev a slámy.

H117001 —UN—03JAN17



Směr

SS43267,0000804 -16-03FEB17-7/10

Změna – rychle nastaví rozmetání zbytků v opačném směru.

Seřízení mimo kabinu – mechanická nastavení prováděná mimo kabinu.

H118304 —UN—03JAN17



Změna

SS43267,0000804 -16-03FEB17-8/10

Moduly stran provozu:

Moduly pro tuto aplikaci mohou být přidány na stránky provozu pomocí Správce rozvržení.

Příklad:

Rozmetání – ovládá šířku a směr distribuce plev a slámy.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různé moduly.



H116641 —UN—04JAN17

Rozmetání

SS43267,0000804 -16-03FEB17-9/10

Klávesové zkratky

Pomocí Správce vzhledu můžete do panelu zástupců přidat klávesové zkratky.

Příklad:

Zbytky – používá se k rychlému přístupu ke změně směru rozmetání zbytků. Světlo svítí ve směru rozmetání zbytků. Pokud světlo nesvítí, rozmetání zbytků je nastavené na střed.

H116642 —UN—03JAN17



Zbytky

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různá tlačítka rychlé volby.

SS43267,0000804 -16-03FEB17-10/10

Režim zbytků

Zvolte režim řezání nebo ukládání zbytků do řádku pro požadované zpracování slámy a plev.

Vyberte řádkování, když:

Zvolte řádkování a ukončete řádkování zbytků za strojem.

Pouze stroje vybavené systémem zbytků Premium Flex: V režimu řádkování sláma neprochází řezačkou, zatímco plevy jsou stále řezány a rozmetány. Sláma opouští separační ústrojí a ukládá se do řádku za strojem. Řádek tak zůstává čistší.

Vyberte řezání, když:

Vyberte řezání, zbytky budou procházet řezačkou a minimalizuje se délka.

Nastavení řádkování:

Systém zbytků (ne Flex Premium): Pokud je zapnutý režim "Řádkování", veškerá ostatní nastavení rozmetače nelze změnit.

POZNÁMKA: Nastavení se vrátí do přechozího stavu, když přejdete zpět do režimu "Řezání".

POZNÁMKA: Více informací o následujících nastaveních najdete v návodu k obsluze.

1. Přepněte usměrňovač klasu do polohy pro malá zrna.
2. Zařaďte neutrální polohu pohonu řezačky.
3. Zvolte řádkování nebo přepněte řezačku do zvednuté polohy.

POZNÁMKA: Pokud sklízíte plodiny s malým objemem zbytků, spusťte deflektor klasů do polohy kukuřice.

Indikátor stavu ukazuje stav dveří.

POUZE zbytky Premium Flex: Pokud během procesu zavírání/otevírání dojde k chybě, systém se pokusí vrátit do předchozího zvoleného stavu ještě před požadavkem na změnu. Pokud nelze úspěšně dosáhnout předchozího stavu, zobrazí se zpráva "Chyba sklopné desky" a musíte znovu provést volbu.

H116998 —UN—03JAN17



Řádkování

H116639 —UN—03JAN17



Poloha řezačky

H116644 —UN—03JAN17



Stavový indikátor

H116645 —UN—03JAN17



Byla zjištěna chyba

Nastavení řezání:

POZNÁMKA: Řezání automaticky zavře kryt ukládání do řádků. Řezačka s jemným řezem řeže slámu odmítanou ze separačního ústrojí, pokud je uzavřen kryt ukládání do řádků.

POZNÁMKA: Separátor musí být VYPNUTÝ během změny polohy krytu ukládání do řádku.

SS43267,0000892 -16-03FEB17-1/2

Zvolte řezání nebo přepněte řezačku do dolní polohy.

H116997 —UN—03JAN17



Řezání

SS43267,0000892 -16-03FEB17-2/2

Lopatka separátoru

Změňte polohu lopatky separátoru a zvyšte výnosy zrna a zlepšete kvalitu slámy.

POZNÁMKA: Separátor musí být VYPNUTÝ během změny polohy lopatky separátoru.

Zvolte standardní nastavení, když chcete:

- Omezit ztráty zrna.
- Zlepšit separaci plodiny.

Zvolte rozšířené nastavení, když chcete:

- Zlepšit kvalitu slámy.
- Snížit spotřebu energie.

Proces k úpravě:

H116999 —UN—03JAN17



Standardní

Zvolte standardní nastavení.

SS43267,0000893 -16-27JAN17-1/2

Zvolte rozšířené nastavení.

POZNÁMKA: Chod lamel separátoru v pokročilé poloze může pro určité plodiny a podmínky zvýšit ztráty zrna. Doba průchodu plodiny separátorem je zkrácena z důvodu zvýšení kvality slámy.

H117000 —UN—03JAN17



Rozšířené

SS43267,0000893 -16-27JAN17-2/2

Šířka

Šířka ovládá rozsah rozmetání plev a slámy pomocí nastavení otáček rozmetače nebo polohy krytu v závislosti na konfiguraci stroje.

POZNÁMKA: Upravte nastavení šířky rozmetání před nastavením otáček rozmetače.

Proveďte změny, když:

- Zvyšte, když řezaný materiál a plevy nedosahují po celé šířce záběru žacího válu.
- Snižte, když jsou řezaný materiál a plevy rozmetané na nesklizenou plodinu.

Proces k úpravě:

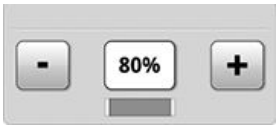
1. Zapněte stroj.
2. Zapněte pohon separátoru.

POZNÁMKA: Aktuální nastavení zobrazené sloupcovým grafem.

3. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (-) pro snížení požadované procentuální hodnoty.

POZNÁMKA: Když se změní procentuální hodnota šířky, změní se také schéma rozmetače.

H116988 —UN—03JAN17



Šířka

H118119 —UN—03JAN17



Šířka 50 %

Pokračování na další straně

SS43267,0000894 -16-16MAY17-1/4

Alternativní proces k úpravě:

POZNÁMKA: Když se šířka změní, sloupcový graf změní barvu na žlutou, aby odpovídala žlutému ohraničení vstupního pole.

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H113699 —UN—03JAN17



Vstupní pole

SS43267,0000894 -16-16MAY17-2/4

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadovanou procentuální hodnotu.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

H115035 —UN—14MAR16



Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko loketní opěrky

SS43267,0000894 -16-16MAY17-3/4

3. Vyberte volbu zavřít.

H114674 —UN—03JAN17



Zavřít

SS43267,0000894 -16-16MAY17-4/4

Otáčky

Nastavení otáček rozmetače umožňuje dosáhnout optimální distribuce materiálu po celé šířce rozmetání.

POZNÁMKA: Upravte nastavení šířky rozmetání před nastavením otáček rozmetače.

Proveďte změny, když:

- Změnit druh plodiny.
- Velikost materiálu vystupujícího z řezačky se zvětšuje nebo zmenšuje.
- Změna velikosti žacího válu.
- Kompenzuje vítr.

Proces k úpravě:

1. Zapněte stroj.
2. Zapněte pohon separátoru.

POZNÁMKA: Aktuální nastavení zobrazené sloupcovým grafem.

3. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (-) pro snížení požadované rychlosti.

POZNÁMKA: Když se změní otáčky rozmetače, schéma a šířka rozmetání se nezmění. Zůstane zachované předchozí nastavení šířky bez ohledu na nastavení otáčky rozmetače.



H116987 —UN—04JAN17

Rychlost

Povolené nastavení pro kukuřici:

Minimální: 350

Maximální: 550

Výchozí hodnota: 500

Přírůstek: 5

Povolené nastavení pro malé zrno:

Minimální: 600

Maximální: 800

Výchozí hodnota: 700

Přírůstek: 5

SS43267,0000895 -16-16MAY17-1/4

Alternativní proces k úpravě:

POZNÁMKA: Když se otáčky změní, sloupcový graf změní barvu na žlutou, aby odpovídala žlutému ohraničení vstupního pole.

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H118126 —UN—03JAN17



Vstupní pole

SS43267,0000895 -16-16MAY17-2/4

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované otáčky.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

H115035 —UN—14MAR16



Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko loketní opěrky

Pokračování na další straně

SS43267,0000895 -16-16MAY17-3/4

3. Vyberte volbu zavřít.

H114674 —UN—03JAN17



Zavřít

SS43267,0000895 -16-16MAY17-4/4

Směr

Směr změní směr výstupu materiálu z řezačky, aby kompenzoval vliv větru.

Proveďte změny, když:

- Změní se rychlost větru.
- Změní se směr větru.
- Stroj změní směr.
- Změní se pole.
- Změní se terén.

Proces k úpravě:

Stisknutím nastavte směr větru doleva nebo doprava.

H117001 —UN—03JAN17



Směr

POZNÁMKA: Když se změní směr rozmetání, změní se také schéma rozmetače.

POZNÁMKA: Pokud směr není známý, středová značka zhasne a místo hodnoty polohy se zobrazí čárka.

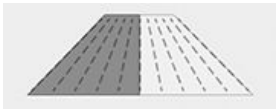
SS43267,0000896 -16-03FEB17-1/9

H118133 —UN—03JAN17



Směr

H118128 —UN—03JAN17



Šířka

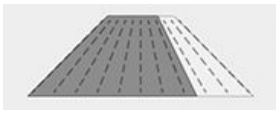
SS43267,0000896 -16-03FEB17-2/9

H118134 —UN—03JAN17



Směr

H118129 —UN—03JAN17



Šířka

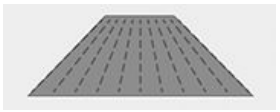
SS43267,0000896 -16-03FEB17-3/9

H118135 —UN—03JAN17



Směr

H118130 —UN—03JAN17



Šířka

Pokračování na další straně

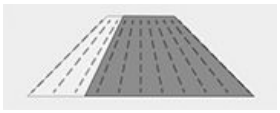
SS43267,0000896 -16-03FEB17-4/9

H118136 —UN—03JAN17



Směr

H118131 —UN—03JAN17



Šířka

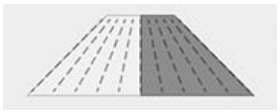
SS43267,0000896 -16-03FEB17-5/9

H118137 —UN—03JAN17



Směr

H118132 —UN—03JAN17



Šířka

SS43267,0000896 -16-03FEB17-6/9

Alternativní proces k úpravě:

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H118138 —UN—03JAN17



Vstupní pole

SS43267,0000896 -16-03FEB17-7/9

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadovaný směr.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

H115035 —UN—14MAR16



Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko loketní opěrky

SS43267,0000896 -16-03FEB17-8/9

3. Vyberte volbu zavřít.

H114674 —UN—03JAN17



Zavřít

SS43267,0000896 -16-03FEB17-9/9

Změna

Přestavení umožňuje rychle nastavit rozmítání zbytků v opačném směru, aby se kompenzoval vliv větru během obrátky na souvratích.

POZNÁMKA: Přestavení odmítání je k dispozici, jen když nastavení směru není ve střední poloze.

Proveďte změny, když:

Vítr odfoukává zbytky a chcete automaticky změnit směr rozmítání zbytků.

Proces k úpravě:

Stisknutím aktivujete a deaktivujete.

H118115 —UN—03JAN17



Změna

POZNÁMKA: Zprávy o změně směru rozmetání se zobrazují vždy, když aplikace Řízení zbytků není otevřená a je iniciována změna směru.

SS43267,0000897 -16-27JAN17-1/1

Nastavení mimo kabinu

Nastavení musí být provedeno mimo kabinu, aby se zlepšilo řízení zbytků a nedošlo k poškození stroje. Další nastavení plodiny a seřizovací postupy najdete v návodu k obsluze.

Stránka Nastavení mimo kabinu:

Ovládací clona plodiny/usměrňovač – zvolte polohu kukuřice nebo zrno.

DŮLEŽITÉ: Přepněte do polohy kukuřice, aby nedošlo k poškození sítové skříně při sklizni kukuřice.

Lopatky odváděcí clony plodin – nastaví lopatky a řídí distribuci materiálu do řezačky nebo rozmetačů.

Nosník nožů – vyberte polohu nosníku nožů, abyste dosáhli požadované délky zbytků.

DŮLEŽITÉ: Nosník nožů musí být při sklízení kukuřice úplně vypnutý.

POZNÁMKA: Čím častější zapnutí, tím více energie řezačka spotřebuje.

Otáčky řezačky – zvolte vysoké otáčky pro malé zrno a sójové boby, nízké otáčky zvolte pro kukuřici.

SS43267,0000898 -16-27JAN17-1/1

Žací vál

Přístup k žacímu válu

H113668 —UN—22OCT15

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

1. Nabídka



Nabídka

SS43267,00007DD -16-03FEB17-1/4

2. Záložka nastavení stroje

N119118 —UN—23SEP16



Nastavení stroje

SS43267,00007DD -16-03FEB17-2/4

3. Žací vál

H113541 —UN—19DEC16



Žací vál

SS43267,00007DD -16-03FEB17-3/4

Přístup k aplikaci prostřednictvím navigačního panelu:

H117904 —UN—19DEC16

Stiskněte tlačítko Žací vál na navigačním panelu displeje.



Tlačítko aplikace Žací vál

SS43267,00007DD -16-03FEB17-4/4

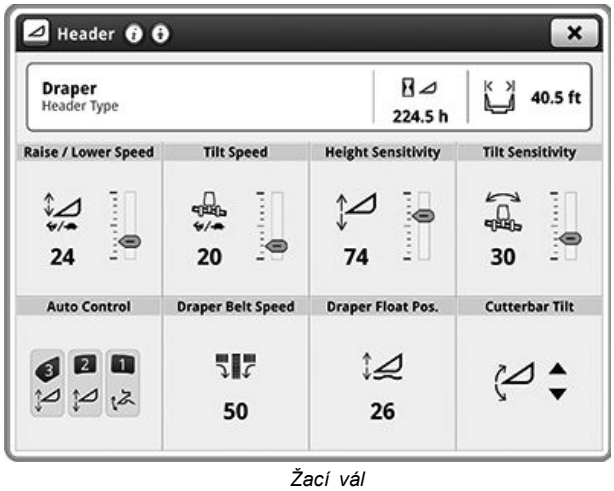
Žací vál

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Hlavní stránka žacího válu zobrazuje dostupné funkce, které mohou být nastavené podle připojeného žacího válu.

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.



H120312 —UN—20DEC16

Žací vál

Pokračování na další straně

SS43267,00007DE -16-03FEB17-1/21

Žací vál

Položky dostupné na hlavní stránce Žacího válu:

Podrobnosti o žacím válu – mění nastavení žacího válu, jako je šířka, minimální otáčky přiháněče a šířka řádku.

H116126 —UN—19DEC16



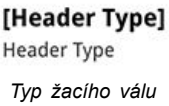
Typ žacího válu

SS43267,00007DE -16-03FEB17-2/21

Typ žacího válu – automaticky definováno připojeným předním zařízením.

POZNÁMKA: Pokud systém nerozpozná typ žacího válu, zobrazí se Neznámý žací vál.

H113542 —UN—19DEC16



Typ žacího válu

SS43267,00007DE -16-03FEB17-3/21

Hodiny – počet provozních hodin pro každý typ žacího válu zaznamenaný sklízecí mlátičkou.

H113543 —UN—19DEC16

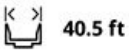


Hodiny

SS43267,00007DE -16-03FEB17-4/21

Šířka záběru – nastavení naměřené šířky se zobrazí, když jsou detekované žací vály plošinového typu.

H113544 —UN—19DEC16

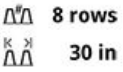


Šířka záběru

SS43267,00007DE -16-03FEB17-5/21

Šířka záběru – nastavení počtu řádků a šířky řádků se zobrazí, když jsou detekované žací vály řádkového typu.

H116127 —UN—19DEC16

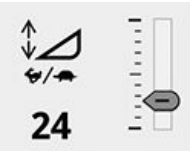


Šířka řádku

SS43267,00007DE -16-03FEB17-6/21

Rychlost zdvihání/spouštění – ovládá rychlost zvedání nebo spouštění skříně vkládacího ústrojí v manuálním režimu.

H113728 —UN—19DEC16



Rychlost zdvihání/spouštění

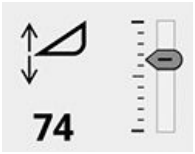
Pokračování na další straně

SS43267,00007DE -16-03FEB17-7/21

Žací vál

Citlivost na výšku – reguluje citlivost zdvihání/spouštění žacího válu na změny terénu v automatickém režimu.

H114074 —UN—19DEC16



Citlivost na výšku

SS43267,00007DE -16-03FEB17-8/21

Pokročilá nastavení – umožňují přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

N118004 —UN—22OCT15



Symbol Pokročilá nastavení

SS43267,00007DE -16-03FEB17-9/21

Automatické ovládání – indikuje stav aktivních konfigurací žacího válu.

H116962 —UN—19DEC16

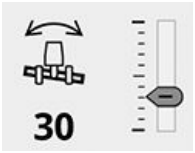


Automatické ovládání

SS43267,00007DE -16-03FEB17-10/21

Citlivost na náklon – ovládá citlivost příčných pohybů skříně vkládacího ústrojí na změny terénu v režimech automatického snímání a automatického kopírování povrchu.

H113546 —UN—19DEC16

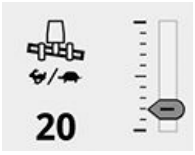


Citlivost na náklon

SS43267,00007DE -16-03FEB17-11/21

Rychlost náklonu – reguluje rychlost příčného náklonu v manuálním režimu.

H113545 —UN—19DEC16



Rychlost náklonu

Pokračování na další straně

SS43267,00007DE -16-03FEB17-12/21

Žací vál

Náklon vpřed/vzad – ovládá úhel předního čela skříně vkládacího ústrojí.

H116129 —UN—19DEC16



Náklon vpřed/vzad

SS43267,00007DE -16-03FEB17-13/21

Tlak v okruhu HydraFlex™ – ovládá tlak žací lišty pro optimální kopírování terénu.

H114076 —UN—19DEC16



Tlak v okruhu HydraFlex™

SS43267,00007DE -16-03FEB17-14/21

Rychlost dopravníkového pásu – reguluje rychlosti bočních dopravníkových pásů.

H114075 —UN—19DEC16



Rychlost dopravníkového pásu

SS43267,00007DE -16-03FEB17-15/21

Plovoucí poloha draperu – ovládá tlak ve válcích pro ramena plovoucí polohy stavěcích kol.

H116130 —UN—19DEC16



Plovoucí poloha draperu

SS43267,00007DE -16-03FEB17-16/21

Náklon žací lišty – nastavuje úhel žací lišty ve vztahu ke zbytku žacího válu.

H114077 —UN—19DEC16



Náklon žací lišty

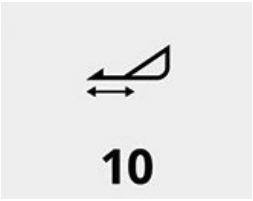
Pokračování na další straně

SS43267,00007DE -16-03FEB17-17/21

Žací vál

Poloha žací lišty – ovládá polohu žací lišty.

H114081 —UN—19DEC16

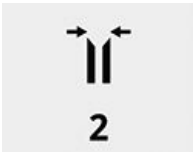


Poloha žací lišty

SS43267,00007DE -16-03FEB17-18/21

Vzdálenost nastavitelných desek – zobrazuje vzdálenost nastavitelných desek.

H116172 —UN—19DEC16



Vzdálenost nastavitelných desek

SS43267,00007DE -16-03FEB17-19/21

Otáčky předlohového hřídele – zobrazují otáčky předlohového hřídele.

H116173 —UN—19DEC16



Otáčky předlohového hřídele

SS43267,00007DE -16-03FEB17-20/21

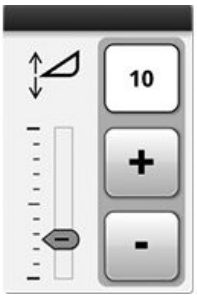
Moduly stran provozu:

Moduly pro tuto aplikaci mohou být přidány na stránky provozu pomocí Správce rozvržení.

Příklad:

Citlivost na výšku – reguluje citlivost zdvihání/spouštění žacího válu na změny terénu v automatickém režimu.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různé moduly.



H116668 —UN—20DEC16

Citlivost na výšku

SS43267,00007DE -16-03FEB17-21/21

Podrobnosti o žacím válu

Podrobnosti o žacím válu obsahují nastavení žacího válu, jako je šířka, minimální otáčky přiháněče a šířka řádku.

POZNÁMKA: Každý typ má výchozí tovární nastavení se všemi nastaveními žacího válu. Pokud připojujete daný typ žacího válu poprvé, automaticky se načte výchozí tovární nastavení. Nastavení žacího válu můžete změnit, i když je žací vál připojený. Pokud připojíte jiný žací vál stejného typu, automaticky se použijí nastavení pro tento typ žacího válu, ale nedojde k automatické změně nastavení nebo provozních hodin.

Položky přístupné na stránce Žací vál:

H113523 —UN—19DEC16



Šířka

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Šířka – nastaví šířku záběru.

SS43267,00007DF -16-16MAY17-1/7

Šířka – nastaví počet řádků.

H113525 —UN—19DEC16



Šířka

SS43267,00007DF -16-16MAY17-2/7

Šířka řádku – vzdálenost mezi řádky.

H113526 —UN—19DEC16



Šířka řádku

SS43267,00007DF -16-16MAY17-3/7

Záznam práce – nastaví výšku zastavení záznamu.

H113521 —UN—19DEC16



Záznam práce

SS43267,00007DF -16-16MAY17-4/7

Hodiny – počet provozních hodin pro každý typ žacího válu zaznamenaný sklízecí mlátičkou.

H113522 —UN—19DEC16



Hodiny

Pokračování na další straně

SS43267,00007DF -16-16MAY17-5/7

Žací vál

Přiháněč – indikuje systému, že na žacím válu je nainstalovaný přiháněč.

EX: Pokud používáte adaptér na sklizeň kukuřice, který normálně nemá namontovaný přiháněč, měli byste zvolit tuto možnost, aby stroj dostal informaci, že přiháněč je namontovaný.

H113527 —UN—19DEC16



Přiháněč namontovaný

SS43267,00007DF -16-16MAY17-6/7

Minimální otáčky přiháněče – nastaví minimální otáčky přiháněče.

H113524 —UN—19DEC16



Minimální otáčky přiháněče

SS43267,00007DF -16-16MAY17-7/7

Šířka

Šířka umožňuje změnit šířku záběru, pokud nevyužíváte celou šířku žacího válu.

Proveďte změny, když:

- Nevyužíváte celou šířku žacího válu.
- Používáte ho k zaměřování řádků.
- Změna velikosti žacího válu.
- Změna šířky záběru pro systém AutoTrac™ a pro mapovací účely.

Proces k úpravě:

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company

H116649 —UN—19DEC16



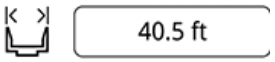
Typ žacího válu

1. Zvolte obrazovku Typ žacího válu a otevřete stranu Podrobnosti o žacím válu.

SS43267,00007E0 -16-27JAN17-1/4

2. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou šířku záběru.

H116131 —UN—19DEC16



Šířka

SS43267,00007E0 -16-27JAN17-2/4

3. Stiskněte OK pro uložení hodnoty.

H116132 —UN—19DEC16



OK

SS43267,00007E0 -16-27JAN17-3/4

4. Stiskněte pro zavření.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

SS43267,00007E0 -16-27JAN17-4/4

Žací vál

Šířka adaptéru pro sklizeň kukuřice

Šířka umožňuje změnit počet řádků, pokud nevyužíváte všechny řádky žacího válu.

Proveďte změny, když:

- Nevyužíváte všechny řádky žacího válu.
- Používáte ho k zaměřování řádků.
- Měníte velikost žacího válu.
- Měníte šířku řádku pro systém AutoTrac™ a pro mapovací účely.

Proces k úpravě:

H116650 —UN—19DEC16



Typ žacího válu

1. Zvolte obrazovku Typ žacího válu a otevřete stranu Podrobnosti o žacím válu.

SS43267,00007E1 -16-27JAN17-1/4

2. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadované řádky.

H116171 —UN—19DEC16



Řádky

SS43267,00007E1 -16-27JAN17-2/4

3. Stiskněte OK pro uložení hodnoty.

H116132 —UN—19DEC16



OK

SS43267,00007E1 -16-27JAN17-3/4

4. Stiskněte pro zavření.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

SS43267,00007E1 -16-27JAN17-4/4

Šířka řádku

Šířka řádku umožňuje změnit vzdálenost mezi řádky.

Upravte na:

POZNÁMKA: Změna šířky řádku má vliv na mapování výnosu.

- Nastavte vzdálenost mezi řádky, aby odpovídala konfiguraci žacího válu.

Proces k úpravě:

H116650 —UN—19DEC16



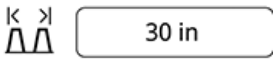
Typ žacího válu

1. Zvolte obrazovku Typ žacího válu a otevřete stranu Podrobnosti o žacím válu.

SS43267,00007E2 -16-27JAN17-1/4

2. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou šířku řádku.

H118576 —UN—19DEC16



Šířka řádku

Pokračování na další straně

SS43267,00007E2 -16-27JAN17-2/4

Žací vál

3. Stiskněte OK pro uložení hodnoty.

H116132 —UN—19DEC16



OK

SS43267,00007E2 -16-27JAN17-3/4

4. Stiskněte pro zavření.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

SS43267,00007E2 -16-27JAN17-4/4

Minimální otáčky přiháněče

Minimální otáčky přiháněče umožňují nastavit minimální provozní otáčky přiháněče.

Proveďte změny, když:

- Zvedání polehlé plodiny. Minimální otáčky se mění na základě stavu a pokynu obsluhy.

Proces k úpravě:

H116649 —UN—19DEC16



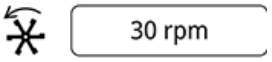
Typ žacího válu

1. Zvolte obrazovku Typ žacího válu a otevřete stranu Podrobnosti o žacím válu.

SS43267,00007E3 -16-27JAN17-1/4

2. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadované minimální otáčky přiháněče.

H116133 —UN—19DEC16



Minimální otáčky přiháněče

SS43267,00007E3 -16-27JAN17-2/4

3. Stiskněte OK pro uložení hodnoty.

H116132 —UN—19DEC16



OK

SS43267,00007E3 -16-27JAN17-3/4

4. Stiskněte pro zavření.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

SS43267,00007E3 -16-27JAN17-4/4

Záznam práce

Záznam práce umožňuje nastavit výšku zastavení zapnutí/vypnutí záznamu.

POZNÁMKA: Záznam práce se automaticky VYPNE při a nad přednastavenou výškou a ZAPNE pod přednastavenou výškou, za předpokladu, že jsou splněny všechny podmínky (zapnuté separační ústrojí/žací vál, motor ve vysokých otáčkách volnoběhu, nastavena farma/pole).

POZNÁMKA: Pokud je aktivní režim Snímání výšky žacího válu nebo Plovoucí polohy skříně vkládacího ústrojí, výška zastavení záznamu je irelevantní a záznam práce se ZAPNE za předpokladu, že jsou splněny všechny ostatní podmínky (zapnuté separační ústrojí/žací vál, motor ve vysokých otáčkách volnoběhu, nastavena farma/pole).

Proveďte změny, když:

- Mění se podmínky plodiny (vyšší vs. nižší).
- Mění se typy žacích válů.
- Mění se pole a terén.
- Záznam zůstává zapnutý, i když neprobíhá sklizeň plodiny, nebo se nezapne, když probíhá sklizeň plodiny.

Proces k úpravě:

H116650 —UN—19DEC16



Typ žacího válu

1. Zvedněte nebo spusťte žací vál do požadované výšky záznamu.
2. Zvolte obrazovku Typ žacího válu a otevřete stranu Podrobnosti o žacím válu.

SS43267,00007E4 -16-16MAY17-1/3

3. Stiskněte tlačítko Nastavit na aktuální výšku.

H113521 —UN—19DEC16



Nastavit na aktuální výšku

SS43267,00007E4 -16-16MAY17-2/3

4. Stiskněte pro zavření.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

SS43267,00007E4 -16-16MAY17-3/3

Hodiny

V možnosti Hodiny můžete nastavit celkový počet hodin pro typ připojeného žacího válu.

POZNÁMKA: Sklízecí mlátička ukládá provozní hodiny podle typu žacího válu. Pokud na jedné sklízecí mlátičce používáte několik žacích válů stejného typu, musíte zadat počet hodin příslušný pro namontovaný žací vál.

Proveďte změny, když:

- Chcete sledovat provozní dobu pro určité pole nebo několik polí.
- Máte několik adaptérů, které se mohou používat s různými sklízecími mlátičkami.
- Chcete vynulovat hodiny na začátku sezóny.

Proces k úpravě:

H116649 —UN—19DEC16



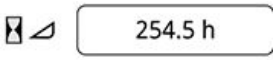
Typ žacího válu

1. Zvolte obrazovku Typ žacího válu a otevřete stranu Podrobnosti o žacím válu.

SS43267,00007E5 -16-27JAN17-1/4

2. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadované hodiny.

H116134 —UN—19DEC16



Hodiny

SS43267,00007E5 -16-27JAN17-2/4

3. Stiskněte OK pro uložení hodnoty.

H116132 —UN—19DEC16



OK

SS43267,00007E5 -16-27JAN17-3/4

4. Stiskněte pro zavření.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

SS43267,00007E5 -16-27JAN17-4/4

Rychlost zdvihání/spouštění

Rychlost zdvihání/spouštění ovládá rychlost, kterou se skříň vkládacího ústrojí zvedá nebo spouští, když použijete tlačítka ručního zvedání/spouštění na multifunkční páce.

Proveďte změny, když:

POZNÁMKA: Kalibrace musí být provedena při změně žacího válu bez ohledu na velikost a typ, pokud ještě nebyl kalibrován.

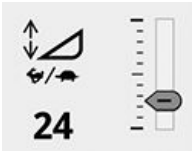
- Velikost a typ žacího válu mají vliv na rychlost zdvihání/spouštění.
- Zvyšte rychlost zdvihání/spouštění, pokud žací vál reaguje pomalu na změny povrchu.
- Snižte rychlost zdvihání/spouštění, pokud žací vál nadměrně kompenzuje změny povrchu.
- Nakládání žacího válu na přívěs a skládání z něj vyžaduje nižší rychlost zdvihání/spouštění.

Proces k úpravě:

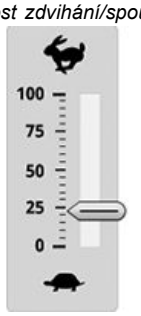
1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Rychlost zdvihání/spouštění a otevřete stránku Rychlost zdvihání/spouštění.

POZNÁMKA: Posuvná lišta zobrazuje aktuální rychlost.

H113728 —UN—19DEC16



Rychlost zdvihání/spouštění



Posuvná lišta

H113513 —UN—20DEC16

SS43267,00007E6 -16-27JAN17-1/5

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení požadované rychlosti.

   Minimální: 0

   Maximální: 100

   Výchozí hodnota: 50

   Přírůstek: 1



Seřízení

H116141 —UN—20DEC16

SS43267,00007E6 -16-27JAN17-2/5

3. Stiskněte pro zavření.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

SS43267,00007E6 -16-27JAN17-3/5

Alternativní proces k úpravě:

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H116140 —UN—19DEC16



Vstupní pole

Pokračování na další straně

SS43267,00007E6 -16-27JAN17-4/5

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované nastavení.

   Minimální: 0

   Maximální: 100

   Výchozí hodnota: 50

   Přírůstek: 1

H115035 —UN—14MAR16



Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko loketní opěrky

SS43267,00007E6 -16-27JAN17-5/5

Rychlost náklonu

Rychlost náklonu reguluje rychlost příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí, pokud je zapnutý ruční režim rychlosti.

POZNÁMKA: Funkce rychlosti ručního náklonu je funkční pouze u strojů s uzavřeným hydraulickým okruhem vybavených funkcí příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí.

Proveďte změny, když:

POZNÁMKA: Kalibrace musí být provedena při změně žacího válu bez ohledu na velikost a typ, pokud ještě nebyl kalibrován tento žací vál.

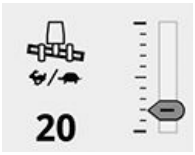
- Velikost a typ žacího válu mají vliv na rychlost náklonu.
- Zvyšte rychlosti náklonu, pokud žací vál reaguje pomalu na změny povrchu.
- Snižte rychlost náklonu, pokud žací vál nadměrně kompenzuje změny povrchu.
- Nakládání žacího válu na přívěs a skládání z něj vyžaduje nižší rychlost náklonu.

Proces k úpravě:

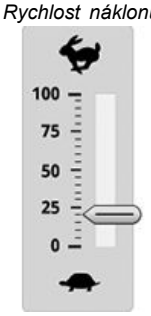
1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Rychlost náklonu a otevřete stranu Rychlost náklonu.

POZNÁMKA: Posuvná lišta zobrazuje aktuální rychlost.

H113545 —UN—19DEC16



Rychlost náklonu



Posuvná lišta

H113514 —UN—20DEC16

SS43267,00007E7 -16-16MAY17-1/5

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení požadované rychlosti.

   Minimální: 0

   Maximální: 100

   Výchozí hodnota: 50

   Přírůstek: 1



Seřízení

H116141 —UN—20DEC16

Pokračování na další straně

SS43267,00007E7 -16-16MAY17-2/5

Žací vál

3. Stiskněte pro zavření.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

SS43267,00007E7 -16-16MAY17-3/5

Alternativní proces k úpravě:

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H116140 —UN—19DEC16



Vstupní pole

SS43267,00007E7 -16-16MAY17-4/5

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované nastavení.

   Minimální: 0

   Maximální: 100

   Výchozí hodnota: 50

   Přírůstek: 1

H115035 —UN—14MAR16



Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko loketní opěrky

SS43267,00007E7 -16-16MAY17-5/5

Citlivost na výšku

Citlivost na výšku reguluje rychlost, se kterou se skříň vkládacího ústrojí zvedá a spouští v automatickém režimu a přizpůsobuje se terénu.

POZNÁMKA: Po zvýšení citlivosti bude skříň vkládacího ústrojí rychleji reagovat na změny terénu.

Proveďte změny, když:

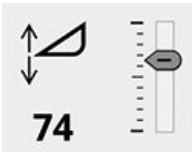
- Zvyšte citlivost na výšku, pokud žací vál reaguje pomalu na změny povrchu.
- Snižte citlivost na výšku, pokud žací vál vytváří vlnité strniště nebo pulsuje nahoru a dolů při pohybu po zemi.

Proces k úpravě:

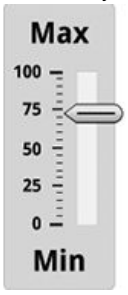
1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Citlivost na výšku a otevřete stranu Citlivost na výšku.

POZNÁMKA: Posuvná lišta zobrazuje aktuální citlivost.

H114074 —UN—19DEC16



Citlivost na výšku



Posuvná lišta

H113515 —UN—20DEC16

Pokračování na další straně

SS43267,00007E8 -16-16MAY17-1/5

Žací vál

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení požadované citlivosti.

   Minimální: 0

   Maximální: 100

   Výchozí hodnota: 50

   Přírůstek: 1



H118578 —UN—20DEC16

Seřízení

SS43267,00007E8 -16-16MAY17-2/5

3. Stiskněte pro zavření.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

SS43267,00007E8 -16-16MAY17-3/5

Alternativní proces k úpravě:

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H116140 —UN—19DEC16



Vstupní pole

SS43267,00007E8 -16-16MAY17-4/5

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované nastavení.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

   Minimální: 0

   Maximální: 100

   Výchozí hodnota: 50

H115035 —UN—14MAR16



Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko loketní opěrky

Přírůstek: 1

SS43267,00007E8 -16-16MAY17-5/5

Citlivost na náklon

Citlivost na náklon reguluje rychlost, kterou se skříň vkládacího ústrojí naklání a kompenzuje změny terénu. Po zvýšení citlivosti bude skříň vkládacího ústrojí reagovat rychleji.

POZNÁMKA: Pokud pracujete se žacím válem 600F nebo 600FD, nastavení tlaku HydraFlex™ má vliv také na citlivost nastavení výšky žacího válu.

Proveďte změny, když:

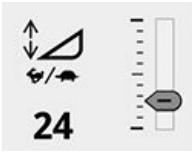
- Zvyšte citlivost na náklon, pokud žací vál reaguje pomalu na změny povrchu.
- Snižte citlivost na náklon, pokud žací vál vytváří vlnité strniště nebo pulsuje ze strany na stranu při pohybu po zemi.

Proces k úpravě:

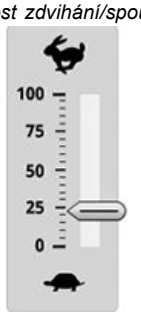
1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Citlivost na náklon a otevřete stranu Citlivost na náklon.

POZNÁMKA: Posuvná lišta zobrazuje aktuální citlivost.

H113728 —UN—19DEC16



Rychlost zdvihání/spouštění



Posuvná lišta

H113513 —UN—20DEC16

SS43267,00007E9 -16-16MAY17-1/5

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení požadované citlivosti.

   Minimální: 0

   Maximální: 100

   Výchozí hodnota: 50

   Přírůstek: 1



Seřízení

H116141 —UN—20DEC16

SS43267,00007E9 -16-16MAY17-2/5

3. Stiskněte pro zavření.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

SS43267,00007E9 -16-16MAY17-3/5

Alternativní proces k úpravě:

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H116140 —UN—19DEC16



Vstupní pole

Pokračování na další straně

SS43267,00007E9 -16-16MAY17-4/5

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované nastavení.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

   Minimální: 0

   Maximální: 100

   Výchozí hodnota: 50

   Přírůstek: 1

H115035 —UN—14MAR16



Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko loketní opěrky

SS43267,00007E9 -16-16MAY17-5/5

Náklon vpřed/vzad

Náklon vpřed/vzad umožňuje rychle pohybovat čelem skříně vkládacího ústrojí dopředu a dozadu, a dosáhnout tak optimálního žacího výkonu žacího válu v měnících se podmínkách.

POZNÁMKA: Minimální a maximální náklon vpřed/vzad se pro každý typ žacího válu liší.

Proveďte změny, když:

- Proveďte nastavení vpřed nebo vzad, aby nedocházelo k tlačení nebo tažení mokrých nebo hutných zbytků.
- Proveďte nastavení vpřed nebo vzad, abyste mohli snáze připojit nebo odpojit žací vál.
- Proveďte nastavení vpřed nebo vzad, abyste dosáhli optimálního podávání plodiny do skříně vkládacího ústrojí.

Náklon skříně vkládacího ústrojí dopředu:

- Zvedání polehlé plodiny.
- Sečení blíže k zemi.

Náklon skříně vkládacího ústrojí dopředu:

- Žací lišta tlačí materiál. Přesunutím dozadu snížíte ztráty materiálu.
- V případě stojatého porostu může náklon dozadu optimalizovat vkládání/dopravu materiálu do stroje.

Proces k úpravě:

HydraFlex je obchodní značka společnosti Deere & Company.

H116129 —UN—19DEC16



Náklon vpřed/vzad

POZNÁMKA: Pokud pracujete se žacím válem 600F nebo 600FD, nastavení tlaku HydraFlex™ má vliv také na citlivost nastavení výšky žacího válu.

1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Náklon vpřed/vzad a otevřete stranu Náklon vpřed/vzad.

Pokračování na další straně

SS43267,00007EA -16-16MAY17-1/5

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení požadované polohy.

POZNÁMKA: Minimální a maximální nastavení závisí na typu žacího válu a kalibraci. Podrobné informace o kalibraci najdete v aplikaci Kalibrace.



H116141 —UN—20DEC16

Seřízení

SS43267,00007EA -16-16MAY17-2/5

3. Stiskněte pro zavření.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

SS43267,00007EA -16-16MAY17-3/5

Alternativní proces k úpravě:

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H116140 —UN—19DEC16



Vstupní pole

SS43267,00007EA -16-16MAY17-4/5

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované nastavení.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

H115035 —UN—14MAR16



Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko loketní opěrky

SS43267,00007EA -16-16MAY17-5/5

Automatické ovládání žacího válu

H116962 —UN—19DEC16



Automatické ovládání

Automatické ovládání žacího válu ukazuje stav Náhledu ovládání, Automatizace žacího válu a Obnovit předvolby.

Zvolte oblast obrazovky pod částí Automatické ovládání a otevřete.

POZNÁMKA: Symboly automatického ovládání žacího válu se mění v závislosti na tom, jak jsou nastavené a který žací vál je připojený ke stroji.

Položky dostupné na stránce Automatické ovládání žacího válu:

Náhled ovládání – zobrazuje stav dostupných funkcí.

Automatizace žacího válu – zobrazuje dostupné automatizované funkce.

Obnovit předvolby – zobrazuje dostupné funkce obnovení.

SS43267,00007EB -16-27JAN17-1/1

Náhled ovládání

Náhled ovládání zobrazuje stav dostupných funkcí.

POZNÁMKA: Automatizace žacího válu a funkce obnovení (uvedené jako symboly pod aktivačními tlačítky 1, 2 a 3) se aktivují po stisknutí příslušného tlačítka.



H116968 —UN—20DEC16

Náhled ovládání

SS43267,00007EC -16-27JAN17-1/1

Automatizace žacího válu

H116995 —UN—19DEC16



Standardně nastavené hodnoty

Aktivace nebo deaktivace automatizačních funkcí žacího válu.

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Standardně nastavené hodnoty – vyberte, pokud chcete používat standardní nastavené hodnoty typu žacího válu.

SS43267,00007ED -16-27JAN17-1/8

Uživatelský – stisknutím zvolte, které automatizované systémy chcete aktivovat na základě vašich osobních provozních preferencí.

POZNÁMKA: Přepínače zapnutí/vypnutí nelze použít, dokud není zvolena možnost "Uživatelský".

H116995 —UN—19DEC16



Uživatelský režim

Pokračování na další straně

SS43267,00007ED -16-27JAN17-2/8

Žací vál

POZNÁMKA: Pokud má uvedená automatizace problém zabránit aktivaci, přepínač je nahrazen obecným tlačítkem se symbolem výstrahy.

H116168 —UN—19DEC16



Výstraha

SS43267,00007ED -16-27JAN17-3/8

Obnovení výšky – zvolí polohu skříně žacího válu vzhledem k podvozku stroje a automaticky se do této polohy vrátí.

H116161 —UN—19DEC16



Obnovení výšky

SS43267,00007ED -16-27JAN17-4/8

Plovoucí poloha skříně vkládacího ústrojí – umožňuje provoz pevného žacího válu v kontaktu s povrchem půdy a udržování nastaveného tlaku.

H116160 —UN—19DEC16



Plovoucí poloha skříně vkládacího ústrojí

SS43267,00007ED -16-27JAN17-5/8

Snímání výšky (nad zemí) – umožňuje zvolit polohu žacího válu nad povrchem půdy a automaticky se do této polohy vrátit.

H113720 —UN—19DEC16



Snímání výšky

SS43267,00007ED -16-27JAN17-6/8

Snímání výšky (na zemi) – nastaví tlak žací lišty pro kopírování povrchu půdy a automaticky se k tomuto nastavení vrátí.

H113720 —UN—19DEC16



Snímání výšky

SS43267,00007ED -16-27JAN17-7/8

Náklon v příčném směru – udržuje žací vál v dané poloze vzhledem k povrchu půdy.

H113721 —UN—19DEC16



Náklon v příčném směru

SS43267,00007ED -16-27JAN17-8/8

Obnovení výšky

Obnovení výšky umožňuje zvolit polohu skříně vkládacího ústrojí vůči sklízecí mlátičce a automatické přestavení do této polohy.

Proveďte změny, když:

- Mění se výška plodiny v rámci pole.
- Změní se typ žacího válu.
- Změní se terén.
- Přejdete z sečení na zemi na sečení nad zemí.

Systém je aktivní, když:

- Ke stroji je připojen odpovídající žací vál.
- Motor je v činnosti.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích je v poloze pro práci na poli.
- Systém obnovení výšky je zapnutý.
- Žací vál je zapojen.

Proces k úpravě:

H116962 —UN—19DEC16



Automatické ovládání

1. Vyberte Automatické ovládání na hlavní obrazovce aplikace Žací vál.

SS43267,00007EE -16-16MAY17-1/5

2. Stisknutím zapnete/vypnete obnovení výšky.

POZNÁMKA: Pokud má automatizace problém, který brání aktivaci, přepínač zapnutí/vypnutí je nahrazen symbolem výstrahy. Stisknutím tohoto tlačítka se zobrazí informace, jak odstranit problémy.

POZNÁMKA: POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.

H116165 —UN—19DEC16



ZAPNUTO/VYPNUTO

H116168 —UN—19DEC16



Výstražná ikona

SS43267,00007EE -16-16MAY17-2/5

3. Stiskněte požadované aktivační tlačítko.

POZNÁMKA: Obnovení výšky se vrací na poslední známé nastavení.

POZNÁMKA: Na displeji rohového sloupku se zobrazí symbol Obnovení výšky.

Aktivační číslo na displeji na rohovém sloupku indikuje, které tlačítko bylo zvoleno.

H116346 —UN—19DEC16



Aktivační tlačítka

H116353 —UN—19DEC16



Obnovení výšky

H116354 —UN—19DEC16



Aktivační číslo

Pokračování na další straně

SS43267,00007EE -16-16MAY17-3/5

4. Nastavte výšku pomocí seřizovacího kolečka žacího válu.

   - Otočením seřizovacího kolečka nastavení žacího válu po směru hodinových ručiček zvedněte žací vál a bod nastavení.
   - Otočením seřizovacího kolečka nastavení žacího válu proti směru hodinových ručiček spusťte dolů žací vál a bod nastavení.

   Sloupcový graf na displeji rohového sloupku ukazuje relativní polohu žacího válu, založenou na signálu snímače výšky žacího válu spojeného s žacím válem.

   Číselné zobrazení na displeji rohového sloupku ukazuje relativní polohu žacího válu, založenou na signálu snímače výšky žacího válu spojeného s žacím válem.

   Spínačem zvedání/spouštění žacího válu dočasně deaktivujte systém.

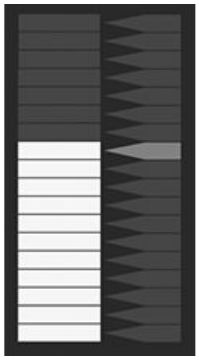
POZNÁMKA: Stisknutím a podržením spínače zvedání/spouštění žacího válu na 5 sekund deaktivujte systém.

   Pro opětovné aktivování systému stiskněte aktivační tlačítko 1, 2 nebo 3. Žací vál se automaticky přesune na poslední známé nastavení.



H116347 —UN—20DEC16

Volič seřízení



H116356 —UN—20DEC16

Sloupcový graf

H118305 —UN—19DEC16



Číselný displej

H116348 —UN—19DEC16



Zvedání/spouštění

SS43267,00007EE -16-16MAY17-4/5

5. Stiskněte pro zavření.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

SS43267,00007EE -16-16MAY17-5/5

Snímání výšky – Nad zemí

Umožňuje zvolit polohu žacího válu nad povrchem půdy a automaticky se do této polohy vrátit.

Proveďte změny, když:

POZNÁMKA: Kalibrace musí být provedena, když je žací vál poprvé připojený ke sklízecí mlátičce. Pokud byl připojen jiný žací vál stejného typu, musí se kalibrace zopakovat.

- Žací vál nesleduje povrch země.
- Sečete nad zemí pomocí ramen pro snímání výšky. Tlak v okruhu HydraFlex™ může být zvýšen, abyste zajistili žací vál v pevné poloze.
- Žací vál seče příliš nízko. Nastavte vyšší výšku zdvihu.
- Žací vál běží nad plodinou nebo za sebou nechává neposečenou plodinu. Nastavte nižší výšku zdvihu.
- Změnil se typ žacího válu.
- Změní se terén.

Systém je aktivní, když:

- Ke stroji je připojen odpovídající žací vál.
- Motor je v činnosti.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích je v poloze pro práci na poli.
- Systém snímání výšky je zapnutý.
- Žací vál je zapojen.

Proces k úpravě:

HydraFlex je obchodní značka společnosti Deere & Company.

H116962 —UN—19DEC16



Automatické ovládání

1. Vyberte Automatické ovládání na hlavní stránce aplikace Žací vál.

SS43267,00007EF -16-27JAN17-1/5

2. Stisknutím zapnete/vypnete snímání výšky.

POZNÁMKA: Pokud má uvedená automatizace problém zabránit aktivaci, přepínač je nahrazen obecným tlačítkem se symbolem výstrahy. Stisknutím tohoto tlačítka se zobrazí dialogové okno s informací, jak odstranit problémy.

POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.

H116165 —UN—19DEC16



ZAPNUTO/VYPNUTO

H116168 —UN—19DEC16



Výstražná ikona

Pokračování na další straně

SS43267,00007EF -16-27JAN17-2/5

3. Stiskněte požadované aktivační tlačítko.

POZNÁMKA: Snímání výšky se vrací na poslední známé nastavení.

POZNÁMKA: Na displeji rohového sloupku se zobrazí symbol Snímání výšky.

Aktivační číslo na displeji na rohovém sloupku indikuje, které tlačítko bylo zvoleno.

H116346 —UN—19DEC16



Aktivační tlačítka

H116358 —UN—19DEC16



Snímání výšky

H116354 —UN—19DEC16



Aktivační číslo

Pokračování na další straně

SS43267,00007EF -16-27JAN17-3/5

4. Změňte požadovanou výšku stisknutím požadovaného aktivačního tlačítka a nastavením výšky pomocí seřizovacího kolečka nastavení žacího válu.

   - Otočením seřizovacího kolečka nastavení žacího válu po směru hodinových ručiček zvedněte žací vál a bod nastavení.
   - Otočením seřizovacího kolečka nastavení žacího válu proti směru hodinových ručiček spusťte dolů žací vál a bod nastavení.

   Sloupcový graf na displeji rohového sloupku ukazuje relativní polohu žacího válu, založenou na signálu snímače výšky žacího válu spojeného se skříní vkládacího ústrojí.

   Číselné zobrazení na displeji rohového sloupku ukazuje relativní polohu žacího válu, založenou na signálu snímače výšky žacího válu spojeného se skříní vkládacího ústrojí.

   Spínačem zvedání/spouštění žacího válu dočasně deaktivujte systém.

POZNÁMKA: Stisknutím a podržením spínače zvedání/spouštění žacího válu na 5 sekund deaktivujte systém.

POZNÁMKA: Spínač spuštění žacího válu může být nastaven jako okamžitá deaktivace systému až do stisknutí aktivačního tlačítka. Další informace získáte od prodejce produktů John Deere.

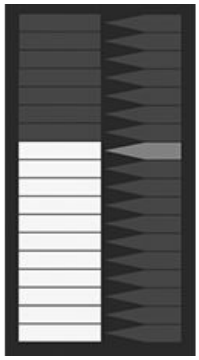
POZNÁMKA: Spínač spuštění žacího válu může být nastaven tak, aby nedošlo k reaktivaci systému, když je stisknut spínač spouštění žacího válu. Další informace získáte od prodejce John Deere.

   Pro opětovné aktivování systému stiskněte aktivační tlačítko 1, 2 nebo 3. Žací vál se automaticky přesune na poslední známé nastavení.



H116347 —UN—20DEC16

Volič seřízení



H116356 —UN—20DEC16

Sloupcový graf

H118305 —UN—19DEC16



Číselný displej

H116348 —UN—19DEC16



Zvedání/spouštění

SS43267,00007EF -16-27JAN17-4/5

5. Stiskněte pro zavření.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

SS43267,00007EF -16-27JAN17-5/5

Snímání výšky – Na zemi

Snímání výšky na zemi umožňuje nastavit tlak žací lišty pro kopírování povrchu půdy a automaticky se k tomuto nastavení vrátit.

Proveďte změny, když:

POZNÁMKA: Kalibrace musí být provedena při změně žacího válu bez ohledu na velikost a typ, pokud ještě nebyl kalibrován.

- Žací lišta nesleduje povrch země.
- Zvyšte tlak v okruhu HydraFlex™, když žací lišta tlačí plodinu.
- Snižte tlak v okruhu HydraFlex™, když žací lišta běží nad plodinou nebo za sebou nechává neposečenou plodinu.
- Změnil se typ žacího válu.

Systém je aktivní, když:

- Ke stroji je připojen odpovídající žací vál.
- Motor je v činnosti.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích je v poloze pro práci na poli.
- Systém snímání výšky je zapnutý.
- Žací vál je zapojen.

Proces k úpravě:

HydraFlex je obchodní značka společnosti Deere & Company.

H116962 —UN—19DEC16



Automatické ovládání

1. Vyberte Automatické ovládání na hlavní stránce aplikace Žací vál.

SS43267,00007F0 -16-16MAY17-1/5

2. Stisknutím zapnete/vypnete snímání výšky.

POZNÁMKA: Pokud má uvedená automatizace problém zabránit aktivaci, přepínač je nahrazen obecným tlačítkem se symbolem výstrahy. Stisknutím tohoto tlačítka se zobrazí dialogové okno s informací, jak odstranit problémy.

POZNÁMKA: POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.

H116165 —UN—19DEC16



ZAPNUTO/VYPNUTO

H116168 —UN—19DEC16



Výstražná ikona

Pokračování na další straně

SS43267,00007F0 -16-16MAY17-2/5

3. Stiskněte požadované aktivační tlačítko.

POZNÁMKA: Snímání výšky se vrací na poslední známé nastavení.

POZNÁMKA: Na displeji rohového sloupku se zobrazí symbol Snímání výšky.

Aktivační číslo na displeji na rohovém sloupku indikuje, které tlačítko bylo zvoleno.

H116346 —UN—19DEC16



Aktivační tlačítka

H116358 —UN—19DEC16



Snímání výšky

H116354 —UN—19DEC16



Aktivační číslo

Pokračování na další straně

SS43267,00007F0 -16-16MAY17-3/5

4. Změňte požadovanou výšku stisknutím požadovaného aktivačního tlačítka a nastavením výšky pomocí seřizovacího kolečka nastavení žacího válu.

   - Otočením seřizovacího kolečka nastavení žacího válu po směru hodinových ručiček zvedněte žací vál a bod nastavení.
   - Otočením seřizovacího kolečka nastavení žacího válu proti směru hodinových ručiček spusťte dolů žací vál a bod nastavení.

   Sloupcový graf na displeji rohového sloupku ukazuje relativní polohu žacího válu, založenou na signálu snímače výšky žacího válu spojeného se skříní vkládacího ústrojí.

   Číselné zobrazení na displeji rohového sloupku ukazuje nastavenou hodnotu tlaku založenou na tlaku v žací liště v žacím ústrojí.

   Spínačem zvedání/spouštění žacího válu dočasně deaktivujte systém.

POZNÁMKA: Stisknutím a podržením spínače zvedání/spouštění žacího válu na 5 sekund deaktivujte systém.

   - Manuální změnou výšky žacího válu pomocí spínače spouštění žacího válu systém dočasně deaktivujete, dokud spínač není uvolněn. Po uvolnění spínače je systém opět přepnut zpět do automatického režimu.

POZNÁMKA: Spínač spuštění žacího válu může být nastaven jako okamžitá deaktivace systému až do stisknutí aktivačního tlačítka. Další informace získáte od prodejce John Deere.

   - Ruční nastavení výšky žacího válu pomocí spínače zvedání žacího válu dočasně deaktivuje systém, dokud není stisknutý spínač spouštění žacího válu. Po stisknutí spínače dojde k opětovnému aktivování systému.

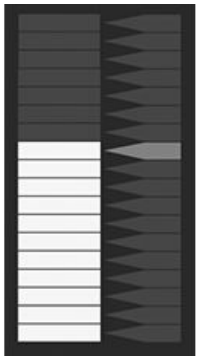
POZNÁMKA: Spínač spuštění žacího válu může být nastaven tak, aby nedošlo k reaktivaci systému, když je stisknut spínač spouštění žacího válu. Další informace získáte od prodejce John Deere.

   Pro opětovné aktivování systému stiskněte aktivační tlačítko 1, 2 nebo 3. Žací vál se automaticky přesune na poslední známé nastavení.



H116347 —UN—20DEC16

Volič seřízení



H116356 —UN—20DEC16

Sloupcový graf

H118305 —UN—19DEC16



Číselný displej

H116348 —UN—19DEC16



Zvedání/spouštění

SS43267,00007F0 -16-16MAY17-4/5

5. Stiskněte pro zavření.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

SS43267,00007F0 -16-16MAY17-5/5

Plovoucí poloha skříně vkládacího ústrojí

H116962 —UN—19DEC16



Automatické ovládání

Plovoucí poloha skříně vkládacího ústrojí umožňuje zvolit, jak pevně je žací vál v kontaktu s povrchem půdy a udržuje nastavený tlak.

Proveďte změny, když:

- Snižte tlak, když je půda pevná a adaptér za sebou nechává vysoké strniště nebo nesleduje zem požadovaným způsobem.
- Zvyšte tlak, když je půda měkká a adaptér tlačí materiál před sebou nebo nesleduje zem požadovaným způsobem.

Systém je aktivní, když:

- Ke stroji je připojen odpovídající žací vál.
- Motor je v činnosti.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích je v poloze pro práci na poli.
- Systém plovoucí polohy skříně vkládacího ústrojí je zapnutý.
- Žací vál je zapojen.

Proces k úpravě:

1. Vyberte Automatické ovládání na hlavní obrazovce aplikace Žací vál.

SS43267,00007F1 -16-16MAY17-1/5

2. Stisknutím zapněte/vypněte Aktivní kopírování terénu žacím válem.

H116165 —UN—19DEC16



ZAPNUTO/VYPNUTO

POZNÁMKA: Pokud má uvedená automatizace problém, který brání aktivaci, přepínač je nahrazen obecným tlačítkem se symbolem výstrahy. Stisknutím tohoto tlačítka se zobrazí dialogové okno s informací, jak odstranit problémy.

H116168 —UN—19DEC16



Výstražná ikona

POZNÁMKA: POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.

Pokračování na další straně

SS43267,00007F1 -16-16MAY17-2/5

3. Stiskněte požadované aktivační tlačítko.

POZNÁMKA: Kopírování terénu žacím válem se vrací na poslední známé nastavení.

POZNÁMKA: Na displeji rohového sloupku se zobrazí symbol kopírování terénu žacím válem.

Aktivační číslo na displeji na rohovém sloupku indikuje, které tlačítko bylo zvoleno.

H116346 —UN—19DEC16



Aktivační tlačítka

H116972 —UN—19DEC16



Plovoucí poloha skříně vkládacího ústrojí

H116354 —UN—19DEC16



Aktivační číslo

Pokračování na další straně

4. Změňte tlak stisknutím požadovaného aktivačního tlačítka a nastavením výšky pomocí seřizovacího kolečka nastavení žacího válu.

   - • Otočením seřizovacího kolečka nastavení žacího válu po směru hodinových ručiček zvyšte tlak ve zvedacím válci žacího válu a bod nastavení.
   - • Otočením seřizovacího kolečka nastavení žacího válu proti směru hodinových ručiček snižte tlak ve zvedacím válci a bod nastavení.

   Sloupcový graf zobrazuje aktuální tlak kopírování terénu žacím válem.

   Číselný displej zobrazuje aktuální tlak kopírování terénu žacím válem.

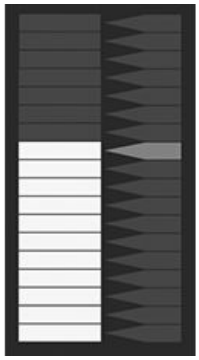
POZNÁMKA: Stisknutím a podržením spínače zvedání/spouštění žacího válu na 5 sekund deaktivujte systém.

   Pro opětovné aktivování systému stiskněte aktivační tlačítko 1, 2 nebo 3. Žací vál se automaticky přesune na poslední známé nastavení.



H116347 —UN—20DEC16

Volič seřízení



H116356 —UN—20DEC16

Sloupcový graf

H118305 —UN—19DEC16



Číselný displej

H116348 —UN—19DEC16



Zvedání/spouštění

SS43267,00007F1 -16-16MAY17-4/5

5. Stiskněte pro zavření.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

SS43267,00007F1 -16-16MAY17-5/5

Náklon v příčném směru

Náklon v příčném směru umožňuje udržovat polohu žacího válu vůči zemi pomocí systému náklonu žacího válu v příčném směru a vyrovnávat vzdálenost od země na obou koncích žacího válu.

Proveďte změny, když:

- ZAPNUTO: Na žacích válech vybavených příslušnými snímači náklon v příčném směru udržuje rovnoměrnou výšku sečení po celé šířce adaptéru při sečení na zemi nebo nad zemí.
- VYPNUTO: Náklon v příčném směru můžete deaktivovat, pokud dáváte přednost manuálnímu náklonu adaptéru stisknutím tlačítka náklonu v příčném směru na multifunkční páce, nebo pokud žací vál není vybaven příslušnými snímači.

Systém je aktivní, když:

- Ke stroji je připojen odpovídající žací vál.
- Motor je v činnosti.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích je v poloze pro práci na poli.
- Žací vál byl zkalibrován.
- Systém náklonu žacího válu v příčném směru je zapnutý.
- Žací vál je zapojen.

Proces k úpravě:

H116962 —UN—19DEC16



Automatické ovládání

1. Vyberte Automatické ovládání na hlavní obrazovce aplikace Žací vál.

SS43267,00007F2 -16-21JUN17-1/4

2. Stisknutím zapnete/vypnete náklon v příčném směru.

POZNÁMKA: Pokud má uvedená automatizace problém, který brání aktivaci, přepínač je nahrazen obecným tlačítkem se symbolem výstrahy. Stisknutím tohoto tlačítka se zobrazí dialogové okno s informací, jak odstranit problémy.

POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.

H116165 —UN—19DEC16



Náklon v příčném směru

H116168 —UN—19DEC16



Výstražná ikona

Pokračování na další straně

SS43267,00007F2 -16-21JUN17-2/4

3. Stiskněte požadované aktivační tlačítko.

POZNÁMKA: Na displeji rohového sloupku se zobrazí symbol náklonu v příčném směru.

POZNÁMKA: Náklon v příčném směru se vrací na poslední známé nastavení.

Aktivační číslo na displeji na rohovém sloupku indikuje, které tlačítko bylo zvoleno.

POZNÁMKA: Stisknutím spínače příčného náklonu vyřadíte systém. Po uvolnění spínače během 5 sekund se systém opět přepne do automatického režimu.

Stisknutím pravé části spínače je žací vál nakláněn vpravo, stisknutím levé části spínače je žací vál nakláněn vlevo.

Pro opětovné aktivování systému stiskněte aktivační tlačítko 1, 2 nebo 3. Žací vál se automaticky vrátí na poslední známé nastavení.

H116346 —UN—19DEC16



Aktivační tlačítka

H116359 —UN—19DEC16



Náklon v příčném směru

H116354 —UN—19DEC16



Aktivační číslo

H116348 —UN—19DEC16



Zvedání/spouštění

SS43267,00007F2 -16-21JUN17-3/4

4. Stiskněte pro zavření.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

SS43267,00007F2 -16-21JUN17-4/4

Obnovit předvolby

Aktivace nebo deaktivace automatického obnovení automatizačních funkcí žacího válu.

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Dial-A-Speed™ – automatické ovládání otáček přiháněče nebo řemenového sběracího ústrojí vzhledem k pojezdové rychlosti stroje.

H113524 —UN—19DEC16



Dial-A-Speed™

Pokračování na další straně

SS43267,00007F3 -16-03FEB17-1/5

Žací vál

Obnovení náklonu vpřed/vzad – zvolí polohu vpřed/vzad a automaticky se do této polohy vrací.

H113717 —UN—19DEC16

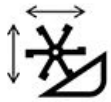


Obnovení náklonu dopředu/dozadu

SS43267,00007F3 -16-03FEB17-2/5

Obnovení polohy přiháněče – volí polohu přiháněče a automaticky se do této polohy vrací.

H116163 —UN—19DEC16



Obnovení polohy přiháněče

SS43267,00007F3 -16-03FEB17-3/5

Obnovení polohy nastavitelných desek – volí polohu nastavitelných desek a automaticky se do této polohy vrací.

H113532 —UN—19DEC16



Obnovení polohy nastavitelné desky

SS43267,00007F3 -16-03FEB17-4/5

Obnovení polohy žací lišty – umožňuje nastavení žací lišty dopředu a dozadu podle různé výšky plodiny a strniště.

H113726 —UN—19DEC16



Obnovení polohy žací lišty

SS43267,00007F3 -16-03FEB17-5/5

Dial-A-Speed™

Dial-A-Speed™ umožňuje změnit otáčky přiháněče nebo řemenového sběracího ústrojí vzhledem k pojezdové rychlosti stroje. Pracovní otáčky představují poměr pojezdové rychlosti sklízecí mlátičky a počtu otáček přiháněče nebo řemenového sběracího ústrojí.

Proveďte změny, když:

- Zvedání polehlé plodiny. Minimální otáčky se mění na základě stavu a pokynu obsluhy.
- Zvyšte otáčky pomocí Dial-A-Speed™, pokud není odebírána polehlá plodina.

Nastavte a optimalizujte průtok plodiny:

- Zrno je mláceno přiháněčem, snižte otáčky pomocí Dial-A-Speed™.
- Přiháněč převrací plodinu, zvyšte otáčky pomocí Dial-A-Speed™.

Systém je aktivní, když:

- Ke stroji je připojen odpovídající žací vál.
- Motor je v činnosti.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích je v poloze pro práci na poli.
- Systém Dial-A-Speed™ je zapnutý.
- Žací vál a separační ústrojí jsou zapnuté.
- Pojezdová rychlost je vyšší než 0,25 km/h (0.16 mph).

Proces k úpravě:

Dial-A-Speed je ochranná známka společnosti Deere & Company.

H116962 —UN—19DEC16



Automatické ovládání

1. Vyberte Automatické ovládání na hlavní obrazovce aplikace Žací vál.

SS43267,00007F4 -16-27JAN17-1/5

2. Stisknutím zapnete/vypnete Dial-A-Speed™.

POZNÁMKA: Pokud má uvedená automatizace problém, který brání aktivaci, přepínač je nahrazen obecným tlačítkem se symbolem výstrahy. Stisknutím tohoto tlačítka se zobrazí dialogové okno s informací, jak odstranit problémy.

POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.

H116165 —UN—19DEC16



ZAPNUTO/VYPNUTO

H116168 —UN—19DEC16



Výstražná ikona

Pokračování na další straně

SS43267,00007F4 -16-27JAN17-2/5

3. Stiskněte požadované aktivační tlačítko.

POZNÁMKA: Dial-A-Speed™ se vrací na poslední známé nastavení.

POZNÁMKA: Na displeji rohového sloupku se zobrazí Dial-A-Speed™.

H116346 —UN—19DEC16



Aktivační tlačítka

H116360 —UN—19DEC16



Dial-A-Speed™

SS43267,00007F4 -16-27JAN17-3/5

4. Mění otáčky pomocí seřizovacího kolečka Dial-A-Speed™.

   - Otočením seřizovacího kolečka Dial-A-Speed™ po směru hodinových ručiček zvýšíte otáčky.
   - Otočením seřizovacího kolečka Dial-A-Speed™ proti směru hodinových ručiček snížíte otáčky.

   Číselné zobrazení na displeji rohového sloupku ukazuje aktuální nastavení rychlosti.

POZNÁMKA: Změnou otáček pomocí seřizovacího kolečka Dial-A-Speed™ se změní předvolené nastavení. Pokud se chcete vrátit k předvolenému nastavení, stiskněte naprogramované aktivační tlačítko.

POZNÁMKA: Čím vyšší poměr je nastavený, v tím vyšších otáčkách bude přiháněč nebo řemenové sběrací ústrojí pracovat v závislosti na pojezdové rychlosti sklízecí mlátičky.



H116352 —UN—20DEC16

Dial-A-Speed™

H118305 —UN—19DEC16



Číselný displej



H116352 —UN—20DEC16

Dial-A-Speed™

SS43267,00007F4 -16-27JAN17-4/5

5. Stiskněte pro zavření.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

SS43267,00007F4 -16-27JAN17-5/5

Obnovení náklonu dopředu/dozadu

H116962 —UN—19DEC16



Automatické ovládání

Obnovení polohy vpřed/vzad umožňuje naprogramovat a uložit polohu náklonu vpřed/vzad rámu skříně vkládacího ústrojí do kteréhokoliv aktivačního tlačítka 1, 2 nebo 3 na multifunkční páce.

POZNÁMKA: Můžete mít standardní polohu pro sklizeň stojatého porostu a jinou pro polehlý porost. To umožňuje rychle přepínat dopředu a dozadu.

Proveďte změny, když:

- Jedete přes mokré nebo hutné zbytky.
- Proveďte nastavení vpřed nebo vzad, abyste mohli snáze připojit nebo odpojit žací vál.
- Proveďte nastavení vpřed nebo vzad, abyste dosáhli optimálního podávání plodiny do skříně vkládacího ústrojí.

Nakloňte skříň vkládacího ústrojí dopředu, když:

- Zvedání polehlé plodiny.
- Sečení blíže k zemi.

Nakloňte skříň vkládacího ústrojí dozadu, když:

- Žací lišta tlačí materiál. Přesunutím dozadu snížíte ztráty materiálu.
- V případě stojatého porostu může náklon dozadu optimalizovat vkládání/dopravu materiálu do stroje.

Systém je aktivní, když:

- Motor je v činnosti.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích je v poloze pro práci na poli.
- Systém obnovení polohy hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu je zapnutý.
- Spínače multifunkční páky mají přiřazené funkce.
- Žací vál je zapnutý.

Proces k úpravě:

1. Vyberte Automatické ovládání na hlavní obrazovce aplikace Žací vál.

SS43267,00007F5 -16-16MAY17-1/5

2. Stisknutím zapnete/vypnete obnovení polohy v podélném směru.

H116165 —UN—19DEC16



ZAPNUTO/VYPNUTO

POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.

Pokračování na další straně

SS43267,00007F5 -16-16MAY17-2/5

3. Pro změnu nastavené hodnoty náklonu dopředu/dozadu stiskněte požadované programovatelné tlačítko C a D a nastavte náklon dopředu/dozadu pomocí spínačů náklonu hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu.



H118577 —UN—19DEC16

Programovatelná tlačítka

SS43267,00007F5 -16-16MAY17-3/5

4. Stiskněte a držte požadované aktivační tlačítko po dobu 2 sekund a zadejte požadované nastavení do paměti.

   Aktivační číslo na displeji na rohovém sloupku indikuje, které tlačítko bylo zvoleno.

5. Stisknutím a podržením horní části spínače nakloníte skříň vkládacího ústrojí dopředu nebo stisknutím a podržením dolní části spínače nakloníte skříň vkládacího ústrojí dozadu.

   Displej opěrky ruky zobrazuje polohu náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu podle snímače propojeného se skříní vkládacího ústrojí.

   Ruční aktivace spínačů náklonu hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu na multifunkční páce systém deaktivuje.

   Pro opětovné aktivování systému stiskněte aktivační tlačítko 1, 2 nebo 3. Náklon hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu se automaticky přesune do předvolené polohy.

POZNÁMKA: Když je skříň vkládacího ústrojí zvednutá a žací vál je zapnutý, náklon skříně vkládacího ústrojí v podélném směru se automaticky přemístí vpřed. To umožňuje bezpečné zastavení skříně vkládacího ústrojí a spuštění na pístnici hydraulického válce. Náklon hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu se při spouštění automaticky vrátí do poslední známé polohy.

Po vypnutí žacího válu se náklon skříně vkládacího ústrojí v podélném směru při zvedání automaticky přemístí vpřed. Náklon hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu se při spouštění nevrátí do poslední známé polohy.

H116346 —UN—19DEC16



Aktivační tlačítka

H116354 —UN—19DEC16



Aktivační číslo

SS43267,00007F5 -16-16MAY17-4/5

6. Stiskněte pro zavření.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

SS43267,00007F5 -16-16MAY17-5/5

Obnovení polohy přiháněče

Funkce obnovení polohy přiháněče umožňuje zvolit polohu přiháněče vzhledem k řemenům, šnekovému dopravníku, žací liště, podlaze atd. a automaticky se k této poloze vrátit.

Upravte na:

- Pomáhá zvedat polehlou plodinu.
- Čištění žací lišty po skončení sklizně.
- Sklízení stojatého porostu s různou výškou na stejném poli.

Systém je aktivní, když:

POZNÁMKA: Na displeji rohového sloupku se zobrazí symbol Obnovení polohy přiháněče.

H116361 —UN—19DEC16



Obnovení polohy přiháněče

- Ke stroji je připojen odpovídající žací vál (se snímači polohy přiháněče) a je provedena jeho kalibrace.
- Motor je v činnosti.
- Skříň vkládacího ústrojí je zapnutá.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích je v poloze pro práci na poli.

SS43267,00007F6 -16-16MAY17-1/6

Proces k úpravě:

1. Vyberte Automatické ovládání na hlavní obrazovce aplikace Žací vál.

H116962 —UN—19DEC16



Automatické ovládání

SS43267,00007F6 -16-16MAY17-2/6

2. Stisknutím zapněte/vypněte obnovení polohy přiháněče.

POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.

H116165 —UN—19DEC16



ZAPNUTO/VYPNUTO

SS43267,00007F6 -16-16MAY17-3/6

3. Pomocí spínače zvedání přiháněče nastavte požadovanou výšku přiháněče.

H116349 —UN—19DEC16



Zvedání přiháněče

Pokračování na další straně

SS43267,00007F6 -16-16MAY17-4/6

4. Stiskněte a držte požadované aktivační tlačítko po dobu 2 sekund a zadejte požadované nastavení do paměti.

POZNÁMKA: Symbol obnovení polohy přiháněče blikáním indikuje uložení nastavené hodnoty.

Aktivační číslo na displeji na rohovém sloupku indikuje, které tlačítko bylo zvoleno.

Manuálním přestavením spínače zvedání přiháněče na multifunkční páce se deaktivuje poloha přiháněče.

Pro opětovné aktivování systému stiskněte aktivační tlačítko 1, 2 nebo 3. Přiháněč se automaticky přesune do předvolené výšky.

H116346 —UN—19DEC16



Aktivační tlačítka

H116361 —UN—19DEC16



Obnovení polohy přiháněče

H116354 —UN—19DEC16



Aktivační číslo

SS43267,00007F6 -16-16MAY17-5/6

5. Stiskněte pro zavření.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

SS43267,00007F6 -16-16MAY17-6/6

Obnovení polohy nastavitelné desky

H116962 —UN—19DEC16



Automatické ovládání

Funkce obnovení polohy nastavitelné desky umožňuje zvolit polohu hydraulicky nastavitelných desek a automaticky se k této poloze vrátit.

Proveďte změny, když:

Zmenšete vzdálenost nastavitelných desek, když:

- Dochází k loupání klasu na nastavitelných deskách.
- Pro oblast, ve kterých jsou menší stonky kvůli záplavě nebo nižší úroveň živin.
- Pokud jsou splněny tyto podmínky, aby se omezily ztráty zrna a poškození žacího válu.

Zvětšete vzdálenost nastavitelných desek, když:

- Nadměrné množství nečistot z adaptéru pro sklizeň kukuřice způsobuje vypadávání oloupaného zrna ze zadní části sklízecí mlátičky.
- Vytahování kukuřičných stonků a klasů. Postupně zvětšujte vzdálenost nastavitelných desek, dokud stonky neprocházejí mezi deskami volně.
- Pro snížení množství materiálu jiného než zrna, aby se snížilo zatížení sítové skříně.
- Pro zvedání polehlé kukuřice, aby se zlepšilo vkládání a omezilo se množství nečistot nabíraných do stroje.
- K odstranění nahromaděného materiálu kolem nastavitelných desek na konci sečení.

Systém je aktivní, když:

- Ke stroji je připojen odpovídající žací vál (se snímači nastavitelných desek) a je provedena jeho kalibrace.
- Motor je v činnosti.
- Skříň vkládacího ústrojí je zapnutá.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích je v poloze pro práci na poli.

Proces k úpravě:

1. Vyberte Automatické ovládání na hlavní obrazovce aplikace Žací vál.

SS43267,00007F7 -16-16MAY17-1/4

2. Stisknutím zapněte/vypněte obnovení polohy nastavitelné desky.

POZNÁMKA: Existuje mnoho kombinací v závislosti na konfiguraci stroje a nastavení konfigurovatelných spínačů a tlačítek na multifunkční páce.

H116165 —UN—19DEC16



ZAPNUTO/VYPNUTO

Pokračování na další straně

SS43267,00007F7 -16-16MAY17-2/4

3. Pomocí spínače přestavování přiháněče v podélném směru nastavte požadovanou vzdálenost nastavitelných desek.

   - Levá část spínače zvýší vzdálenost.
   - Pravá část spínače sníží vzdálenost.

   Minimální: 0

   Maximální: 9

   Přírůstek: 1

H116349 —UN—19DEC16



Zvedání přiháněče a pohyb v podélném směru (vpřed/vzad)

SS43267,00007F7 -16-16MAY17-3/4

4. Stiskněte a držte požadované aktivační tlačítko po dobu 2 sekund a zadejte požadované nastavení do paměti.

POZNÁMKA: Na displeji rohového sloupku se zobrazí symbol Obnovení polohy nastavitelných desek.

Aktivační číslo na displeji na rohovém sloupku indikuje, které tlačítko bylo zvoleno.

Manuálním spínačem přestavení přiháněče vpřed/vzad na multifunkční páce se deaktivuje obnovení vzdálenosti nastavitelných desek.

Pro opětovné aktivování systému stiskněte aktivační tlačítko 1, 2 nebo 3. Nastavitelné desky se automatickou přesunou do předem zvolené polohy.

H116346 —UN—19DEC16



Aktivační tlačítka

H116362 —UN—19DEC16



Obnovení polohy nastavitelné desky

H116354 —UN—19DEC16



Aktivační číslo

SS43267,00007F7 -16-16MAY17-4/4

Poloha žací lišty

Nastavení polohy žací lišty umožňuje ovládat polohu žací lišty.

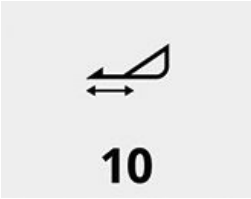
POZNÁMKA: Funguje pouze pro evropské žací vály 600X.

Upravte na:

- Vysunutím žací lišty se sníží předsklizňové ztráty ve vysokém stojatém porostu.
- Zatažením žací lišty zlepšíte vkládání v nízkém stojatém porostu.

Proces k úpravě:

H114081 —UN—19DEC16



Poloha žací lišty

1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Poloha žací lišty, aby bylo možné otevřít stranu Poloha žací lišty.

Pokračování na další straně

SS43267,00007F8 -16-27JAN17-1/6

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení požadované polohy.



H116150 —UN—20DEC16

Seřízení

SS43267,00007F8 -16-27JAN17-2/6

3. Stiskněte pro zavření.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

SS43267,00007F8 -16-27JAN17-3/6

Alternativní proces k úpravě:

POZNÁMKA: Sklízecí mlátička umožňuje zadat výšku rostlin a požadovanou výšku strniště na displeji na opěrce ruky. Tyto údaje, společně se zadaným množstvím sklízené plodiny, umožňují sklízecí mlátičce vytvořit předvolbu žací tabulky pro optimalizovaný provoz.

POZNÁMKA: Do průvodce můžete vstoupit přes toto rozhraní nebo spustit z Informace a nastavení.

H116151 —UN—19DEC16



Průvodce

1. Stiskněte Spustit průvodce.

SS43267,00007F8 -16-27JAN17-4/6

2. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou výšku rostlin.

H116152 —UN—19DEC16



Číselná klávesnice

SS43267,00007F8 -16-27JAN17-5/6

3. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou výšku strniště.
   - Stisknutím zavřete rozhraní a aktualizujte nastavení polohy.
   - Stisknutím ukončete průvodce bez aktualizace nastavení polohy.

H116152 —UN—19DEC16



Číselná klávesnice

H116154 —UN—19DEC16



Uložit

H116153 —UN—19DEC16



Zrušit

SS43267,00007F8 -16-27JAN17-6/6

Tlak v okruhu HydraFlex™

Tlak v okruhu HydraFlex™ pomáhá optimalizovat schopnost žacího válu sledovat zem. Umožňuje měnit tlak žací lišty pro kopírování povrchu půdy, aniž by došlo k ovlivnění výšky sečení plodiny.

Proveďte změny, když:

- Sečete nad zemí pomocí ramen pro snímání výšky. Tlak HydraFlex™ může být zvýšen, abyste zajistili žací lištu v pevné poloze.
- Zvyšte tlak, když žací lišta tlačí plodinu.
- Snižte tlak, když žací lišta běží nad plodinou nebo za sebou nechává neposečenou plodinu.

Proces k úpravě:

HydraFlex je obchodní značka společnosti Deere & Company.

H114076 —UN—19DEC16



Tlak v okruhu HydraFlex™

1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Tlak v okruhu HydraFlex™ a otevřete stranu Tlak v okruhu HydraFlex™.

SS43267,00007F9 -16-16MAY17-1/5

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení požadovaného tlaku.
   - Minimální: 0
   - Maximální: 207 bar (3000 psi)
   - Přírůstek: 4 bar (50 psi)
   - Žádné výchozí nastavení



Seřízení

H116142 —UN—20DEC16

SS43267,00007F9 -16-16MAY17-2/5

3. Stiskněte pro zavření.

Doporučené nastavení (600FD):

- 75 bar (1100 psi) pro pevnou zem.
- 90 bar (1300 psi) pro normální zem.
- 110 bar (1600 psi) pro měkkou zem.

Doporučené nastavení (600F):

- 75 bar (1000 psi) pro pevnou zem.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

- 90 bar (1300 psi) pro normální zem.
- 117 bar (1700 psi) pro měkkou zem.

SS43267,00007F9 -16-16MAY17-3/5

Alternativní proces k úpravě:

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H116143 —UN—19DEC16



Vstupní pole

Pokračování na další straně

SS43267,00007F9 -16-16MAY17-4/5

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované nastavení.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

H115035 —UN—14MAR16



Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko loketní opěrky

SS43267,00007F9 -16-16MAY17-5/5

Rychlost dopravníkového pásu

Rychlost dopravníkového pásu reguluje rychlosti bočních dopravníkových pásů. Nastavte rychlost pásu podle převažujících podmínek plodiny a upravte ji pro rovnoměrnou distribuci plodiny po bočních dopravníkových pásech.

Zvyšte rychlost pásu, když:

- Velké zatížení bočních pásů.
- Velké množství materiálu na bocích středního pásu.
- Nadměrné ucpávání vkládacího bubnu anebo skříně vkládacího ústrojí.
- Stahování rostlinného materiálu pod žací vál bočními pásy draperu.
- Nechává stojící neposečenou plodinu, pokud se materiál hromadí na pásech a blokuje nůž.

Snižte rychlost pásu, když:

- Vkládání plodin pod protější boční dopravníkový pás.
- Zpomalte pásy, aby se snížily ztráty drcením dlouhé zelené slámy a stonků.

Proces k úpravě:

H114075 —UN—19DEC16



Rychlost dopravníkového pásu

1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Rychlost dopravníkového pásu a otevřete stránku Rychlost dopravníkového pásu.

SS43267,00007FA -16-27JAN17-1/6

2. Pomocí přepínacího tlačítka zvolte požadovaný režim pásu.

POZNÁMKA: Použijte sníženou rychlost, když nesklízíte s celou šířkou žacího válu.

POZNÁMKA: V režimu Snížená rychlost pásy zpomalí na výchozí tovární nastavení a bliká symbol želvy pod symbolem rychlosti dopravníkového pásu.

POZNÁMKA: Zvýšení rychlosti pásu vyřadí sníženou rychlost.

H116145 —UN—19DEC16



Standardní

H116144 —UN—19DEC16



Snížená rychlost

Pokračování na další straně

SS43267,00007FA -16-27JAN17-2/6

3. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení požadované rychlosti.

   Minimální: 0

   Maximální: 240 ot/min

   Přírůstek: 10 ot/min

   Žádné výchozí nastavení



H116146 —UN—20DEC16

Seřízení

SS43267,00007FA -16-27JAN17-3/6

4. Stiskněte pro zavření.

Doporučené nastavení:

160–220 ot/min

Větší rychlosti pásů jsou obvykle nutné pro nepoddajné plodiny.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

SS43267,00007FA -16-27JAN17-4/6

Alternativní proces k úpravě:

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H116147 —UN—19DEC16



Vstupní pole

SS43267,00007FA -16-27JAN17-5/6

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované nastavení.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

H115035 —UN—14MAR16



Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko loketní opěrky

SS43267,00007FA -16-27JAN17-6/6

Plovoucí poloha draperu

Plovoucí poloha draperu ovládá válce pro stavěcí kola a střední část.

POZNÁMKA: Vyšší hodnoty znamenají lehčí žací vál, což zvyšuje tlak oleje do stavěcích kol / střední plovoucí části. Nižší hodnoty znamenají těžší žací vál a tím nižší tlak v plovoucím systému.

Proveďte změny, když:

Pouze pro sečení nad zemí:

- Zvyšte plovoucí polohu, aby se omezil nechtěný kontakt se zemí.
- Snižte plovoucí polohu, abyste omezili vlnité sečení.
- Snižte plovoucí polohu, pokud adaptér reaguje pomalu na změny povrchu.

Polehlá plodina:

- Zvyšte plovoucí polohu, pokud žací vál začíná tlačit materiál před žací lištou, což lze občas vidět v měkké půdě.
- Snižte plovoucí polohu, pokud žací vál začíná nechávat neposečenou plodinu za žací lištou, což lze občas vidět v tvrdé půdě.

Proces k úpravě:

H116130 —UN—19DEC16



Plovoucí poloha draperu

1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Plovoucí poloha draperu a otevřete stranu Plovoucí poloha draperu.

SS43267,0000811 -16-27JAN17-1/5

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení požadované polohy.

   Minimální: 1

   Maximální: 10

   Standardní hodnota 5

   Přírůstek: 1



Seřízení

H116148 —UN—20DEC16

SS43267,0000811 -16-27JAN17-2/5

3. Stiskněte pro zavření.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

Pokračování na další straně

SS43267,0000811 -16-27JAN17-3/5

Alternativní proces k úpravě:

1. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H116149 —UN—19DEC16



Vstupní pole

SS43267,0000811 -16-27JAN17-4/5

2. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované nastavení.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

H115035 —UN—14MAR16



Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko loketní opěrky

SS43267,0000811 -16-27JAN17-5/5

Náklon žací lišty

Náklon žací lišty nastavuje úhel žací lišty ve vztahu ke zbytku žacího válu, a optimalizuje tak sklízecí schopnosti.

Upravte na:

Náklon žací lišty dopředu:

- Pomáhá zvedat polehlou plodinu.
- Umožňuje sklízet blíže u země.

Náklon žací lišty dozadu:

- Vyrovnává lištu, pokud seče do země. Předchází nabírání kamenů, nečistot a cizích předmětů.
- Brání padání nahromaděné odříznuté plodiny z žací lišty nebo ztrátám zrna na žací liště.

Proces k úpravě:

H114077 —UN—19DEC16



Náklon žací lišty

1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Náklon žací lišty a otevřete stranu Náklon žací lišty.

SS43267,00007FB -16-27JAN17-1/3

2. Stisknutím tlačítka nakloňte žací lištu nahoru nebo dolů.



Seřízení

H116155 —UN—20DEC16

Pokračování na další straně

SS43267,00007FB -16-27JAN17-2/3

3. Stiskněte pro zavření.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

SS43267,00007FB -16-27JAN17-3/3

Vzdálenost nastavitelných desek

Vzdálenost nastavitelných desek nastavuje rozevření nastavitelných desek tak, aby odpovídalo změnám plodiny.

Proveďte změny, když:

- Přejíždíte z pole na pole, nebo se na stejném poli mění podmínky.

Zmenšete vzdálenost nastavitelných desek, když:

- Dochází k loupání klasu na nastavitelných deskách.
- Byly zjištěny ztráty v žacím válu, protože dochází k loupání zrna v dolní části klasu.
- Bylo zjištěno poškození zrna v adaptéru pro sklizeň kukuřice. Zmenšete vzdálenost nastavitelných desek, abyste získali dosedací plochu pro klasy.
- Tím se optimalizuje vkládání úzkých stébel.

Zvětšete vzdálenost nastavitelných desek, když:

- Nadměrné množství nečistot z adaptéru pro sklizeň kukuřice způsobuje vypadávání oloupaného zrna ze zadní části sklízecí mlátičky.
- Adaptér pro sklizeň kukuřice vytahuje kukuřičné stonky a klasy. Postupně zvětšujte vzdálenost nastavitelných desek, dokud stonky neprocházejí mezi deskami volně.
- Vypadá to, že adaptér převrací stonky.
- Tím se optimalizuje vkládání stonků s velkým průměrem.

Proces k úpravě:

H116349 —UN—19DEC16



Spínač vzdálenosti nastavitelných desek

- Stiskem levé části spínače zvýšíte vzdálenost.
- Stiskem pravé části spínače snížíte vzdálenost.

SS43267,00007FC -16-27JAN17-1/2

POZNÁMKA: Stisknutí levé nebo pravé části spínače na multifunkční páce aktivuje symbol Vzdálenosti nastavitelných desek na displeji na rohovém sloupku.

Minimální: 0

Maximální: 9

Přírůstek: 1

H116362 —UN—19DEC16



Vzdálenost nastavitelných desek

SS43267,00007FC -16-27JAN17-2/2

Otáčky předlohového hřídele

Nastavení otáček předlohového hřídele umožňuje optimalizovat rychlost vkládání žacího válu podle pojezdové rychlosti a objemu materiálu sklízeného strojem.

Proveďte změny, když:

Zvyšte otáčky předlohového hřídele, když:

- Objevují se příznaky zastavení motoru.
- Dochází k vytahování stonků z půdy.
- Vyšší otáčky předlohového hřídele se doporučují pro vyšší rychlosti sklízení a při sběru velkého objemu materiálu, aby se snížilo zatížení hnacích komponent.

Snižte otáčky předlohového hřídele, když:

- Dochází k odlamování stonků a vtahování do separačního ústrojí.
- Dochází k odlupování klasů, protože stéblo naráží na nastavitelnou desku příliš rychle.
- Snížení otáček předlohového hřídele může omezit nárazy klasů a vznik volných zrn v žacím válu, když sklízíte menší objemy materiálu.

Proces k úpravě:

H116349 —UN—19DEC16



Spínač otáček předlohového hřídele

- Stisknutím horní části spínače zvýšíte převodový stupeň nebo otáčky předlohového hřídele.
- Stisknutím dolní části spínače snížíte převodový stupeň nebo otáčky předlohového hřídele.

SS43267,00007FD -16-27JAN17-1/2

POZNÁMKA: Stisknutí levé nebo pravé části spínače na multifunkční páce aktivuje číselný displej na displeji na rohovém sloupku.

POZNÁMKA: Pouze pro vícestupňový pohon skříně vkládacího ústrojí CommandTouch™.

H118498 —UN—19DEC16



Číselný displej

Otáčky dolního hřídele skříně vkládacího ústrojí	
Pevné otáčky (je-li ve výbavě)	490 ot/min
Hnací ústrojí s proměnnými otáčkami se zvýšenou odolností (je-li ve výbavě)	490–750 ot/min
Otáčky variátoru s vysokým točivým momentem (je-li ve výbavě)	490–750 ot/min
Více stupňů (je-li ve výbavě)	**1. převodový stupeň:** 490 ot/min, **2. převodový stupeň:** 550 ot/min, **3. převodový stupeň:** 600 ot/min, **4. převodový stupeň:** 670 ot/min, 5. převodový stupeň: 750 ot/min

CommandTouch je ochranná známka společnosti Deere & Company.

SS43267,00007FD -16-27JAN17-2/2

Poloha žací lišty

Nastavení polohy žací lišty umožňuje ovládat polohu žací lišty.

POZNÁMKA: Funguje pouze pro evropské žací vály 600X.

Upravte na:

- Vysunutím žací lišty se sníží předsklizňové ztráty ve vysokém stojatém porostu.
- Zatažením žací lišty zlepšíte vkládání v nízkém stojatém porostu.

Proces k úpravě:

H114081 —UN—19DEC16



Poloha žací lišty

1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Poloha žací lišty, aby bylo možné otevřít stranu Poloha žací lišty.

SS43267,00007FE -16-27JAN17-1/6

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení požadované polohy.



H116150 —UN—20DEC16

Seřízení

SS43267,00007FE -16-27JAN17-2/6

3. Stiskněte pro zavření.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

SS43267,00007FE -16-27JAN17-3/6

Alternativní proces k úpravě:

POZNÁMKA: Sklízecí mlátička umožňuje zadat výšku rostlin a požadovanou výšku strniště na displeji na opěrce ruky. Tyto údaje, společně se zadaným množstvím sklízené plodiny, umožňují sklízecí mlátičce vytvořit předvolbu žací tabulky pro optimalizovaný provoz.

POZNÁMKA: Do průvodce můžete vstoupit přes toto rozhraní nebo spustit z Informace a nastavení.

H116151 —UN—19DEC16



Průvodce

1. Stiskněte Spustit průvodce.

SS43267,00007FE -16-27JAN17-4/6

2. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou výšku rostlin.

H116152 —UN—19DEC16



Číselná klávesnice

Pokračování na další straně

SS43267,00007FE -16-27JAN17-5/6

3. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou výšku strniště.
   - Stisknutím zavřete rozhraní a aktualizujte nastavení polohy.
   - Stisknutím ukončete průvodce bez aktualizace nastavení polohy.

H116152 —UN—19DEC16



Číselná klávesnice

H116154 —UN—19DEC16



Uložit

H116153 —UN—19DEC16



Zrušit

SS43267,00007FE -16-27JAN17-6/6

Pokročilá nastavení

Pokročilá nastavení – Umožňují přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Položky dostupné na stránce Pokročilá nastavení:

Režim nouzového dojezdu – používá se k aktivaci a deaktivaci.

H116165 —UN—19DEC16



ZAPNUTO/VYPNUTO

SS43267,00007FF -16-27JAN17-1/2

Průvodce polohou žací lišty – používá se k aktivaci a deaktivaci.

H116165 —UN—19DEC16



ZAPNUTO/VYPNUTO

SS43267,00007FF -16-27JAN17-2/2

Režim nouzového dojezdu

Umožňuje pokračovat ve skládání, ovládání, jízdě a přepravě stroje po zjištění závady systému.

Dostupné režimy nouzového dojezdu:

- Náklon vpřed/vzad
- Žací lišta a přiháněč
- Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice

Proveďte změny, když:

Zaškrtněte pole režimu nouzového dojezdu, pokud došlo k závadě na stroji a je nutné, aby součásti stroje stále fungovaly kvůli:

- Pokračování ve sklizni.
- Přepravě na silnici. Nakládání na přívěs.
- Umístění stroje do budovy.

Proces k úpravě:

N118004 —UN—22OCT15



Rozšířené

POZNÁMKA: Režim nouzového dojezdu se zobrazí pouze při závadě snímače nebo je-li aktivní kód závady.

1. Vyberte Pokročilá nastavení a přejděte k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

Pokračování na další straně

SS43267,0000800 -16-27JAN17-1/3

Žací vál

2. Stisknutím zapněte/vypněte Režim nouzového dojezdu.

POZOR: Zapnutím režimu nouzového dojezdu přijímáte riziko kolize součástí stroje.

H116165 —UN—19DEC16



ZAPNUTO/VYPNUTO

SS43267,0000800 -16-27JAN17-2/3

3. Stiskněte pro zavření.

H116648 —UN—19DEC16



Zavřít

SS43267,0000800 -16-27JAN17-3/3

Průvodce polohou žací lišty

Umožňuje obsluze nastavení polohy žací lišty podle různé výšky plodin a strniště.

Proveďte změny, když:

- Probíhá kalibrace žacího válu.
- Podmínky plodiny se v rámci pole mění.
- Mění se druh plodiny.

Proces k úpravě:

H116151 —UN—19DEC16



Průvodce

1. Stiskněte Spustit průvodce.

SS43267,0000801 -16-27JAN17-1/3

2. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou výšku rostlin.

H116152 —UN—19DEC16



Číselná klávesnice

SS43267,0000801 -16-27JAN17-2/3

3. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou výšku strniště.

Zadáním rostliny a výšky strniště se nakonfiguruje doporučená poloha žací lišty.

- Stisknutím zavřete rozhraní a aktualizujte nastavení polohy.
- Stisknutím ukončete průvodce bez aktualizace nastavení polohy.

H116152 —UN—19DEC16



Číselná klávesnice

H116154 —UN—19DEC16



Uložit

H116153 —UN—19DEC16



Zrušit

SS43267,0000801 -16-27JAN17-3/3

HarvestSmart™

Přístup k HarvestSmart™

H113668 —UN—22OCT15

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

1. Nabídka



Nabídka

SS43267,0000990 -16-03APR17-1/3

2. Záložka nastavení stroje

N119118 —UN—23SEP16



Nastavení stroje

SS43267,0000990 -16-03APR17-2/3

3. HarvestSmart™

H113715 —UN—20JAN17



HarvestSmart™

HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company.

SS43267,0000990 -16-03APR17-3/3

Hlavní stránka HarvestSmart™

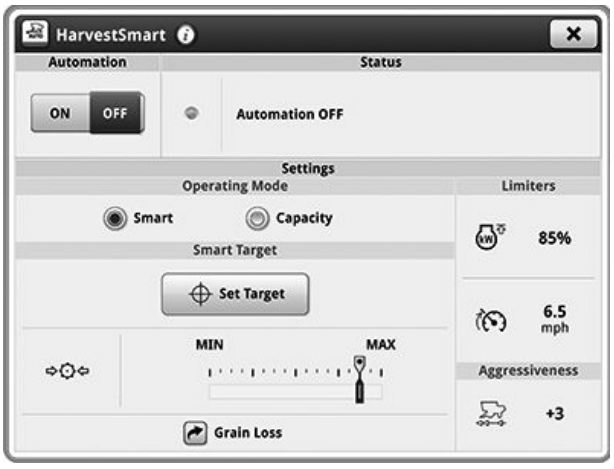
POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Systém HarvestSmart™ mění pojezdovou rychlost, aby udržoval konstantní průtok materiálu strojem na základě několika sklízecích faktorů, které maximalizují produktivitu a snižují únavu obsluhy.

Systém nemusí fungovat optimálně za těchto podmínek:

- Extrémně kopcovitý terén
- Propletený nebo polehlý porost
- Extrémně podmáčený terén



H120311 —UN—20JAN17

HarvestSmart™

HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company.

SS43267,0000988 -16-03APR17-1/6

Položky dostupné na hlavní stránce HarvestSmart™:

H113590 —UN—20JAN17

Automatizace – umožňuje aktivovat nebo deaktivovat systém HarvestSmart™.



ZAPNUTO/VYPNUTO

Pokračování na další straně

SS43267,0000988 -16-03APR17-2/6

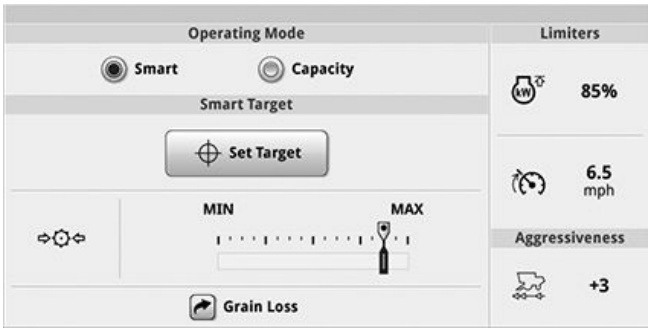
Stav – zobrazuje aktuální stav systému a umožňuje sledovat požadavky, které musí být splněny, aby systém pracoval správně.

H120559 —UN—20JAN17



Stav

SS43267,0000988 -16-03APR17-3/6



H118556 —UN—20JAN17

Nastavení

Nastavení – umožňuje volit provozní režimy na základě požadovaných faktorů výkonu.

SS43267,0000988 -16-03APR17-4/6

Moduly stran provozu:

Moduly pro tuto aplikaci mohou být přidány na stránky provozu pomocí Správce rozvržení.

Příklad:

HarvestSmart™ – poskytuje rychlý přístup k vypnutí systému HarvestSmart™.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různé moduly.



HarvestSmart™

H116083 —UN—31JAN17

SS43267,0000988 -16-03APR17-5/6

Klávesové zkratky

Pomocí Správce vzhledu můžete do panelu zástupců přidat klávesové zkratky.

Příklad:

Tlačítko rychlé volby HarvestSmart™ – poskytuje rychlý přístup k zapnutí/vypnutí systému HarvestSmart™.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různá tlačítka rychlé volby.

H119888 —UN—20JAN17



HarvestSmart™

SS43267,0000988 -16-03APR17-6/6

Automatizace

Automatizace umožňuje aktivovat nebo deaktivovat systém HarvestSmart™.

Proces k úpravě:

1. Zvolte aktivaci/deaktivaci systému.

HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company.

SS43267,0000991 -16-03APR17-1/2

H113590 —UN—20JAN17



ZAPNUTO/VYPNUTO

2. Pokud chcete aktivovat systém HarvestSmart™, stiskněte tlačítko 3 nebo 2 na multifunkční páce.
3. Stisknutím tlačítka 1 přepnete systém HarvestSmart™ z aktivního stavu do stavu připraven.

H118557 —UN—20JAN17



Aktivační tlačítko

SS43267,0000991 -16-03APR17-2/2

Stav

Stav se používá ke komunikaci aktuálního stavu systému HarvestSmart™. Stav umožňuje sledovat požadavky, které musí být splněny, aby systém pracoval správně.

Zvolte oblast obrazovky pod částí Stav, aby bylo možné otevřít Stav HarvestSmart™.

HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company.

SS43267,0000992 -16-16MAY17-1/17

H120559 —UN—20JAN17



Kontrolky stavu:

Automatizace VYPNUTA

H114655 —UN—05JAN17



Šedá

SS43267,0000992 -16-16MAY17-2/17

Není připraven – Stroj musí být připraven ke sklizni.

POZNÁMKA: Stav "Není připraven" má mnoho podmínek, které mohou být zobrazeny. Klepnutím na stav se vypíše vše, co brání provozu systému HarvestSmart™.

H114658 —UN—05JAN17



Žlutá

Pokračování na další straně

SS43267,0000992 -16-16MAY17-3/17

Připraven – Pokud chcete obnovit funkci systému HarvestSmart™, stiskněte tlačítko 3 nebo 2 na multifunkční páce.

H114656 —UN—05JAN17



Zelená

SS43267,0000992 -16-16MAY17-4/17

Příprava cíle – musí být v konzistentních sklízecích podmínkách.

H114656 —UN—05JAN17



Zelená

SS43267,0000992 -16-16MAY17-5/17

Získávání nového cíle výkonu – udržuje konzistentní sklízecí podmínky.

H114656 —UN—05JAN17



Zelená

SS43267,0000992 -16-16MAY17-6/17

Aktivní – automatická pojezdová rychlost.

H114659 —UN—05JAN17



Modrá

SS43267,0000992 -16-16MAY17-7/17

Udržování pojezdové rychlosti – pohněte multifunkční pákou a znovu převezměte kontrolu.

H114656 —UN—05JAN17



Zelená

SS43267,0000992 -16-16MAY17-8/17

Stav | Max. rychlost omezena – dosažena mezní hodnota maximální pojezdové rychlosti.

POZNÁMKA: Tento stav vyřazuje stavy Připravuji, Získávám, Aktivní a Udržuji. Názvy redukovaných stavů, kde je uvedeno "Stav", když je omezená max. rychlost.

H114658 —UN—05JAN17



Žlutá

Pokračování na další straně

SS43267,0000992 -16-16MAY17-9/17

Stav | Omezený výkon motoru – Byl dosažen limit maximálního výkonu motoru.

POZNÁMKA: Tento stav vyřazuje stavy Připravuji, Získávám, Aktivní a Udržuji. Názvy redukovaných stavů, kde je uvedeno "Stav", když je omezený výkon motoru.

H114658 —UN—05JAN17



Žlutá

SS43267,0000992 -16-16MAY17-10/17

Aktivní | Omezená funkčnost – došlo k chybě snímače separačního ústrojí.

H114658 —UN—05JAN17



Žlutá

SS43267,0000992 -16-16MAY17-11/17

Aktivní | Omezená funkčnost – došlo k chybě snímače ztrát v sítové skříni (vpravo/vlevo).

H114658 —UN—05JAN17



Žlutá

SS43267,0000992 -16-16MAY17-12/17

Detekována chyba – došlo k chybě snímače tlaku pohonu separačního ústrojí.

H114657 —UN—05JAN17



červená

SS43267,0000992 -16-16MAY17-13/17

Automatizace vypnutá | Detekována chyba – došlo k chybě snímače tlaku pohonu separačního ústrojí.

Požadavky systému HarvestSmart™:

- Automatizace HarvestSmart™ musí být ZAPNUTÁ.
- Musí být nastavená cílová hodnota výkonu.
- Stroj musí být připraven ke sklizni:
  Separační ústrojí musí být zapojeno.
  Žací vál musí být zapojen.
  Motor musí být nastaven na vysoké volnoběžné otáčky.

H114655 —UN—05JAN17



Šedá

Nesmí být aktivní režim provozu po pozemních komunikacích.

- Pokud chcete obnovit funkci systému HarvestSmart™, stiskněte tlačítko 3 nebo 2 na multifunkční páce.

Pokračování na další straně

SS43267,0000992 -16-16MAY17-14/17

Pokud požadavek není splněn, zobrazí se zpráva.

H116085 —UN—25JAN17



Hlášení

SS43267,0000992 -16-16MAY17-15/17

Jakmile je podmínka splněna, zobrazí se zelené zaškrtnutí.

H118560 —UN—20JAN17



Zelené zatržení

SS43267,0000992 -16-16MAY17-16/17

Vyberte volbu zavřít.

H118559 —UN—20JAN17



Zavřít

SS43267,0000992 -16-16MAY17-17/17

Nastavení

Nastavení umožňuje zvolit požadované provozní režimy, monitorovat ztráty a udržovat konstantní průtok materiálu.

Položky dostupné v nastavení:

Ovládací prvky provozního režimu:

Použijte režim Smart, když:

Chcete snížit ztráty zrna a automaticky nastavovat cílový tlak a pojezdovou rychlost na základě výsledků VisionTrak™.

Použijte výkonový režim, když:

H114683 —UN—20JAN17



Hladký

Chcete ručně nastavit cílový tlak a maximalizovat průtok a regulovat pojezdovou rychlost bez ohledu na výsledky VisionTrak™.

Režim Smart – automaticky nastavuje cílovou hodnotu tlaku separačního ústrojí, aby udržel definovanou úroveň ztrát.

SS43267,000098A -16-16MAY17-1/6

Výkonový režim – automaticky nastavuje pojezdovou rychlost a udržuje konstantní zatížení mláticího systému.

H118575 —UN—20JAN17



Objem

SS43267,000098A -16-16MAY17-2/6

Ovládací prvky cílové hodnoty Smart:

Nastavit cílovou hodnotu – umožňuje nastavit cílové hodnoty VisionTrak™ a HarvestSmart™ současně.

H118561 —UN—20JAN17



Nastavit cíl

VisionTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.
HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Pokračování na další straně

SS43267,000098A -16-16MAY17-3/6

Ztráty zrna – umožňuje otevřít aplikaci Nastavení sklizně a nastavit výkon mlácení pro minimální ztráty při sklizni (k dispozici pouze v režimu Smart).

H118562 —UN—20JAN17



Ztráty zrna

SS43267,000098A -16-16MAY17-4/6

Ovládací prvky cílového tlaku:

Nastavit cíl – umožňuje automaticky nastavit výstupní objem bez změny nastavení monitorovacího systému ztrát zrna.

H118561 —UN—20JAN17



Nastavit cíl

SS43267,000098A -16-16MAY17-5/6

Manuální nastavení cílového tlaku – umožňuje manuálně nastavit výstupní objem bez změny nastavení monitorovacího systému ztrát zrna (k dispozici pouze pro výkonový režim).

Ovládací prvky omezovače:

Omezovače – umožňují nastavit mezní hodnoty pojezdové rychlosti nebo výkonu motoru v systému HarvestSmart™.

Ovládací prvky agresivity:

H118563 —UN—20JAN17



Cílový tlak

Agresivita – umožňuje nastavit, jak rychle systém reaguje na změny ztrát systému VisionTrak™ nebo zatížení mláticího systému.

SS43267,000098A -16-16MAY17-6/6

Nastavení | Provozní režim | Režim Smart

Režim Smart monitoruje tlak zatížení mlácení a ztráty, aby udržoval požadovaný výkon prostřednictvím změny pojezdové rychlosti.

Použijte režim Smart, když:

Chcete, aby stroj automaticky prováděl nastavení na cílovou hodnotu na základě výsledků ze systému VisionTrak™.

- Pokud systém VisionTrak™ indikuje, že celkové ztráty zrna jsou pod zelenou zónou na displeji na rohovém sloupku, stroj zvýší rychlost.
- Pokud systém VisionTrak™ indikuje, že celkové ztráty zrna jsou nad zelenou zónou na displeji na rohovém sloupku, stroj sníží rychlost.

Položky dostupné v nastavení Režim Smart:

VisionTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.
HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company.

H118561 —UN—20JAN17



Nastavit cíl

Cílová hodnota Smart – umožňuje nastavit cílové hodnoty VisionTrak™ a HarvestSmart™ současně.

SS43267,000098B -16-16MAY17-1/2

Ztráty zrna – umožňuje otevřít aplikaci Nastavení sklizně a nastavit cílovou hodnotu ztrát zrna pro minimální ztráty při sklizni.

H118562 —UN—20JAN17



Ztráty zrna

SS43267,000098B -16-16MAY17-2/2

Nastavení | Provozní režim | Režim Smart | Cílová hodnota Smart

Cílová hodnota Smart umožňuje nastavit cílové hodnoty VisionTrak™ a HarvestSmart™ současně.

POZNÁMKA: Když jste v režimu Smart, ovládací prvky cílového tlaku nejsou k dispozici. Cílovou hodnotu můžete nastavit klepnutím na tlačítko Nastavit cíl.

Proces k úpravě:

POZNÁMKA: Systém HarvestSmart™ udržuje rychlost při výjezdu z pole a vyprazdňování během jízdy, dokud nepohnete multifunkční pákou, abyste převzali kontrolu nad strojem. Pokud řídíte rychlost stroje, pokračujte v monitorování výkonu a nastavování rychlosti tak, aby se motor nezastavil.

POZNÁMKA: Procedura Nastavit cíl musí být dokončena na každém novém poli.

1. Pohněte multifunkční pákou, abyste převzali kontrolu nad strojem.
2. Pracujte se strojem při preferované rychlosti sklízení a ztrátě zrna.
3. Pokud jsou aktuální ztráty zrna přijatelné, zvolte Nastavit cíl.

VisionTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.
HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company.

H118561 —UN—20JAN17



Nastavit cíl

SS43267,0000986 -16-16MAY17-1/3

4. Pokud chcete aktivovat systém HarvestSmart™, stiskněte tlačítko 3 nebo 2 na multifunkční páce.

POZNÁMKA: Stroj během dosahování cíle automaticky nastavuje rychlost.

H118557 —UN—20JAN17



Aktivační tlačítka

SS43267,0000986 -16-16MAY17-2/3

5. Vyberte volbu zavřít.

H118559 —UN—20JAN17



Zavřít

SS43267,0000986 -16-16MAY17-3/3

Nastavení | Provozní režim | Výkonový režim

H118561 —UN—20JAN17



Nastavit cíl

Výkonový režim pomáhá udržovat konstantní průtok materiálu automatickým nastavováním pojezdové rychlosti v závislosti na měnících se podmínkách.

POZNÁMKA: Výkonový režim nenastavuje monitor VisionTrak™. Výkonový režim použijte v obtížných podmínkách, když hodnoty VisionTrak™ nejsou přesné.

POZNÁMKA: Použijte tento režim, pokud nechcete automaticky aktualizovat cílovou hodnotu zatížení mlácení.

Použijte výkonový režim, když:

Chcete ručně aktualizovat cílový tlak, abyste mohli řídit průtok materiálu a pojezdovou rychlost.

Položky dostupné v nastavení Výkonový režim:

Cílový tlak – umožňuje automaticky nastavit výstupní objem bez změny nastavení monitorovacího systému ztrát zrna.

VisionTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.

SS43267,000098C -16-16MAY17-1/1

Nastavení | Provozní režim | Výkonový režim | Cílový tlak

H118561 —UN—20JAN17



Nastavit cíl

Cílový tlak umožňuje stroji udržovat konzistentní zatížení separačního ústrojí.

- Nastavení vyššího cílového tlaku způsobí zvýšení rychlosti stroje.
- Nastavení nižšího cílového tlaku způsobí snížení rychlosti stroje.

POZNÁMKA: Cílový tlak nelze nastavit přes obrazovku nastavení HarvestSmart™ při zapnutém režimu Smart.

Proces k automatické úpravě:

POZNÁMKA: Systém HarvestSmart™ udržuje rychlost při výjezdu z pole a vyprazdňování během jízdy, dokud nepohnete multifunkční pákou, abyste převzali kontrolu nad strojem.

POZNÁMKA: Procedura Nastavit cíl musí být dokončena na každém novém poli.

1. Pohněte multifunkční pákou, abyste převzali kontrolu nad strojem.
2. Pracujte se strojem při preferované rychlosti sklízení a ztrátě zrna.
3. Pokud jsou aktuální ztráty zrna přijatelné, zvolte Nastavit cíl.

HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Pokračování na další straně

SS43267,0000987 -16-16MAY17-1/7

4. Pokud chcete aktivovat systém HarvestSmart™, stiskněte tlačítko 3 nebo 2 na multifunkční páce.

POZNÁMKA: Stroj během dosahování cíle automaticky nastavuje rychlost.

H118557 —UN—20JAN17



Aktivační tlačítka

SS43267,0000987 -16-16MAY17-2/7

5. Vyberte volbu zavřít.

H118559 —UN—20JAN17



Zavřít

SS43267,0000987 -16-16MAY17-3/7

Proces k manuální úpravě:

1. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení požadovaného tlaku.

POZNÁMKA: Když nastavíte cílový tlak, nastavení začne pracovat při aktuálním tlaku a může být upraven nahoru nebo dolů.

Minimum – 0 %

H118563 —UN—20JAN17



Cílový tlak

Maximum – 100 %

Přírůstek – 0,5 %

SS43267,0000987 -16-16MAY17-4/7

2. Vyberte volbu zavřít.

H118559 —UN—20JAN17



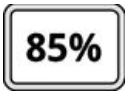
Zavřít

SS43267,0000987 -16-16MAY17-5/7

Alternativní proces k manuální úpravě:

1. Vyberte a aktivujte seřizovací kolečko opěrky ruky.

H118564 —UN—20JAN17



Cílový tlak

Pokračování na další straně

SS43267,0000987 -16-16MAY17-6/7

2. Pomocí seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované nastavení.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

   Minimum – 0 %

   Maximum – 100 %

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko loketní opěrky

Přírůstek – 0,5 %

SS43267,0000987 -16-16MAY17-7/7

Nastavení | Omezovače

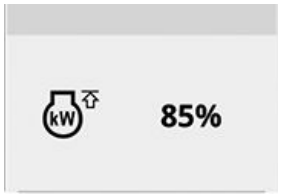
Omezovače umožňují nastavit Maximální výkon motoru nebo Maximální pojezdovou rychlost.

Položky dostupné v nabídce Omezovače:

Maximální výkon motoru – nastaví maximální přípustné zatížení motoru, při kterém HarvestSmart™ smí pracovat.

HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company.

H114681 —UN—20JAN17

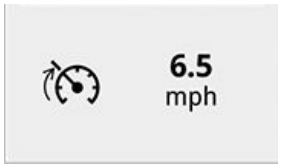


Maximální výkon motoru

SS43267,0000993 -16-03APR17-1/2

Maximální pojezdová rychlost – nastaví maximální přípustnou pojezdovou rychlost, kterou smí systém HarvestSmart™ pracovat.

H118568 —UN—20JAN17



Maximální pojezdová rychlost

SS43267,0000993 -16-03APR17-2/2

Nastavení | Omezovače | Maximální výkon motoru

Maximální výkon motoru – nastaví maximální přípustné zatížení motoru, při kterém HarvestSmart™ smí pracovat.

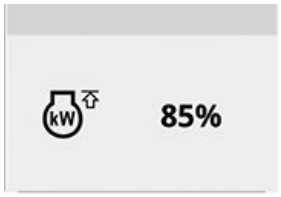
Proveďte změny, když:

- Pokud sklízíte v podmínkách, jako je suchý, rovný terén, rovnoměrné podávání a stojící plodina, práce na vyšší maximální výkon motoru může poskytnout vyšší kapacitu a účinnost.
- Pokud sklízíte v podmínkách, jako je blátivý, strmý terén, nerovnoměrné podávání a polehlá plodina, práce na nižší maximální výkon motoru umožňuje dosáhnout konzistentního výkonu a snížit nebezpečí zastavení motoru.

Proces k úpravě:

HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company.

H114681 —UN—20JAN17



Maximální výkon motoru

1. Vyberte a nastavte Maximální výkon motoru.

Pokračování na další straně

SS43267,000098D -16-03APR17-1/5

2. Stisknutím symbolu plus (+) zvýšíte nebo mínus (-) snížíte maximální výkon motoru.

   Minimum – 80 %

   Maximum – 106 %

   Přírůstek – 1 %

   Měřič maximálního výkonu motoru – ukazuje využití výkonu motoru a nastavenou hodnotu maximálního výkonu motoru. Systém neumožní nastavit cílovou hodnotu v červené zóně. Stroj smí pracovat ve žluté zóně.

POZNÁMKA: Pokud sklízíte v blátivých, strmých kopcích, nastavte cílovou hodnotu v horní části zelené zóny, abyste umožnili dodatečné zvýšení výkonu a dosáhli konzistentnějšího výkonu systému.

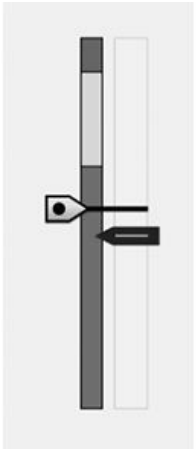
   Indikátor ukazuje nastavení maximálního výkonu motoru.

   Indikátor ukazuje aktuální využití výkonu motoru.



H118569 —UN—31JAN17

Maximální výkon motoru



H118583 —UN—31JAN17

Měřič výkonu motoru

H118584 —UN—20JAN17



Indikátor nastavení

H118585 —UN—20JAN17



Indikátor využití

SS43267,000098D -16-03APR17-2/5

3. Vyberte volbu zavřít.

H118559 —UN—20JAN17



Zavřít

SS43267,000098D -16-03APR17-3/5

Alternativní proces k úpravě:

1. Vyberte a aktivujte seřizovací kolečko opěrky ruky.

H118572 —UN—20JAN17



Maximální výkon motoru

Pokračování na další straně

SS43267,000098D -16-03APR17-4/5

2. Pomocí seřizovacího kolečka opěrky ruky nastavte požadovaný výkon motoru.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

   Minimum – 80 %

   Maximum – 106 %

   Přírůstek – 1 %

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko loketní opěrky

SS43267,000098D -16-03APR17-5/5

Nastavení | Omezovače | Maximální pojezdová rychlost

Maximální pojezdová rychlost nastaví maximální přípustnou pojezdovou rychlost, kterou smí systém HarvestSmart™ pracovat.

POZNÁMKA: Poloha multifunkční páky vždy omezuje maximální pojezdovou rychlost.

Proveďte změny, když:

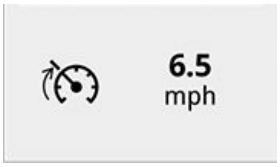
- Nechcete se sklízecí mlátičkou překračovat určitou rychlost, protože terén je těžký, nebo se vyskytují takové podmínky podávání, kdy by mohlo dojít k zahlcení žacího válu. Nastavte rychlost, při které chcete pracovat.

EX: Váš žací vál má rychlost omezenou na 8 km/h (5 mph). Nastavte pojezdovou rychlost na 7,5 km/h (4.7 mph).

Proces k úpravě:

HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company.

H118568 —UN—20JAN17



Maximální pojezdová rychlost

1. Vyberte a nastavte Maximální pojezdová rychlost.

SS43267,000098E -16-03APR17-1/5

2. Stisknutím plus (+) zvyšte nebo minus (–) snižte požadovanou pojezdovou rychlost.

   Minimum – 2,0 km/h (1.2 mph)

   Maximum – 14,0 km/h (8.4 mph)

   Přírůstky – 0,1 km/h (0.1 mph)



H118570 —UN—31JAN17

Maximální pojezdová rychlost

Pokračování na další straně

SS43267,000098E -16-03APR17-2/5

3. Vyberte volbu zavřít.

H118559 —UN—20JAN17



Zavřít

SS43267,000098E -16-03APR17-3/5

Alternativní proces k úpravě:

1. Vyberte a aktivujte seřizovací kolečko opěrky ruky.

H118573 —UN—20JAN17



Maximální pojezdová rychlost

SS43267,000098E -16-03APR17-4/5

2. Pomocí seřizovacího kolečka opěrky ruky nastavte požadovanou pojezdovou rychlost.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

   Minimum – 2,0 km/h (1.2 mph)

   Maximum – 14,0 km/h (8.4 mph)

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko loketní opěrky

Přírůstky – 0,1 km/h (0.1 mph)

SS43267,000098E -16-03APR17-5/5

Nastavení | Agresivita reakce

Agresivita reakce reguluje, jak rychle systém HarvestSmart™ reaguje na změny hustoty plodiny.

Proveďte změny, když:

Zvyšte, když:

Chcete, aby stroj reagoval rychleji na změny podmínek sklizně.

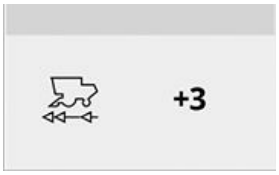
Snižte, když:

Chcete, aby stroj reagoval pomaleji na změny podmínek sklizně.

Proces k úpravě:

HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company.

H114682 —UN—20JAN17



Agresivita

1. Vyberte a přejděte na Agresivita reakce.

Pokračování na další straně

SS43267,000098F -16-03APR17-1/5

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (-) pro snížení požadované agresivity.

   Minimum – –10

   Maximum – +10

   Přírůstek – 1,0 %



H118571 —UN—31JAN17

Agresivita

SS43267,000098F -16-03APR17-2/5

3. Vyberte volbu zavřít.

H118559 —UN—20JAN17



Zavřít

SS43267,000098F -16-03APR17-3/5

Alternativní proces k úpravě:

1. Vyberte a aktivujte seřizovací kolečko opěrky ruky.

H118574 —UN—20JAN17



Agresivita

SS43267,000098F -16-03APR17-4/5

2. Pomocí seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadovanou agresivitu.

   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

   Minimum – –10

   Maximum – +10

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko loketní opěrky

Přírůstek – 1,0 %

SS43267,000098F -16-03APR17-5/5

Přístup k integrovanému seřízení sklízecí mlátičky 2

H113668 —UN—22OCT15



Nabídka

SS43267,00008E6 -16-19MAY17-1/3

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

1. Nabídka
2. Karta Aplikace

H119891 —UN—30JAN17



Aplikace

SS43267,00008E6 -16-19MAY17-2/3

3. Integrované seřízení sklízecí mlátičky 2

H113729 —UN—30JAN17



Integrované seřízení sklízecí mlátičky 2

SS43267,00008E6 -16-19MAY17-3/3

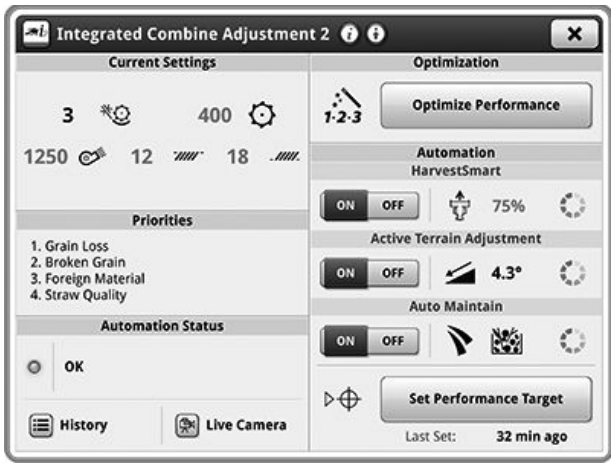
Hlavní stránka integrovaného seřízení sklízecí mlátičky 2

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Aplikace Integrované nastavení sklízecí mlátičky 2 (ICA2) aktivně udržuje cíl výkonu.

- Použijte Nastavení sklizně pro výchozí nastavení stroje na zvolenou plodinu.
- Použijte Optimalizovat výkon a optimalizujte nastavení stroje.
- Použijte aplikaci ICA2 k udržování a monitorování výkonu stroje pomocí živých kamer umístěných na šikmém dopravníku čistého zrna a šikmém dopravníku omlatu.



H120315 —UN—30JAN17

Integrované seřízení sklízecí mlátičky 2

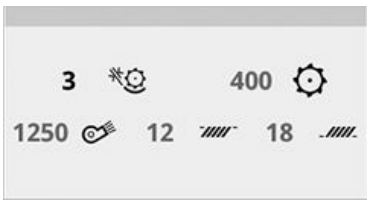
Pokračování na další straně

SS43267,0000942 -16-19MAY17-1/17

Položky přístupné na hlavní stránce interaktivního nastavení sklízecí mlátičky 2:

Aktuální nastavení – zvolte oblast obrazovky Aktuální nastavení a přejděte na aplikaci Nastavení sklizně.

H119182 —UN—30JAN17



Aktuální nastavení

SS43267,0000942 -16-19MAY17-2/17

Priority – umožňují upravit seznam priorit podle důležitosti, přičemž nejvyšší priority jsou navrchu.

H119183 —UN—30JAN17



Priority

SS43267,0000942 -16-19MAY17-3/17

Stav automatického řízení – umožňuje prohlížet Diagnostiku ICA2.

H119779 —UN—30JAN17



Stav automatického řízení

SS43267,0000942 -16-19MAY17-4/17

Historie – umožňuje prohlížet historii současných a předchozích nastavení ICA2.

H113739 —UN—30JAN17



Historie

SS43267,0000942 -16-19MAY17-5/17

Živá kamera – umožňuje sledovat šikmý dopravník čistého zrna a šikmý dopravník omlatu pomocí kamery.

H113740 —UN—30JAN17

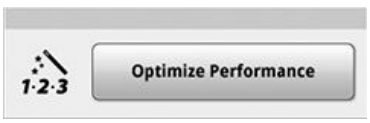


Živá kamera

SS43267,0000942 -16-19MAY17-6/17

Optimalizace výkonu – přejdete do aplikace interaktivní nastavení sklízecí mlátičky.

H119185 —UN—30JAN17



Optimalizace

Pokračování na další straně

SS43267,0000942 -16-19MAY17-7/17

HarvestSmart™

H119775 —UN—30JAN17

HarvestSmart™ – mění pojezdovou rychlost, aby udržoval konstantní průtok materiálu strojem. Zvolte oblast obrazovky a přejděte k nastavením HarvestSmart™.



HarvestSmart™

HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company

SS43267,0000942 -16-19MAY17-8/17

H116937 —UN—30JAN17

Automatizace – umožňuje aktivovat nebo deaktivovat systém HarvestSmart™.



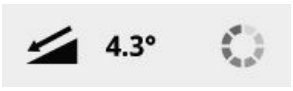
ZAPNUTO/VYPNUTO

SS43267,0000942 -16-19MAY17-9/17

Active Terrain Adjustment™

H119773 —UN—30JAN17

Active Terrain Adjustment™ (ATA) – umožňuje automatické nastavení čisticího ventilátoru, úhrabečného a zrnového síta v závislosti na typu plodiny a sklonu stroje při sklizni do kopce nebo z kopce. Zvolte oblast obrazovky a přejděte k nastavením ATA.



Active Terrain Adjustment™

SS43267,0000942 -16-19MAY17-10/17

H116937 —UN—30JAN17

Automatizace – umožňuje aktivovat nebo deaktivovat Active Terrain Adjustment™.



ZAPNUTO/VYPNUTO

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

SS43267,0000942 -16-19MAY17-11/17

Automatická údržba

H119774 —UN—30JAN17

Automatická údržba – umožňuje nastavit Agresivitu reakce a úrovně citlivosti pro Ztrátu zrna, Poškozené zrno a Cizí materiál. Zvolte oblast obrazovky a přejděte k nastavením Automatická údržba.



Automatická údržba

SS43267,0000942 -16-19MAY17-12/17

H116937 —UN—30JAN17

Automatizace – umožňuje aktivovat nebo deaktivovat Automatickou údržbu.



ZAPNUTO/VYPNUTO

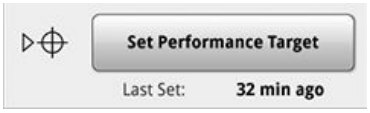
Pokračování na další straně

SS43267,0000942 -16-19MAY17-13/17

Nastavit cíl výkonu – umožňuje nastavit nový cíl výkonu při stávajících ztrátách, kvalitě zrna a úrovni podávání materiálu.

POZNÁMKA: Pokud probíhá proces optimalizace (ICA), Nastavení cíle výkonu pomocí automatické údržby není k dispozici a zpřístupní se Návrat k optimalizaci.

H119195 —UN—30JAN17



Nastavit cíl výkonu

SS43267,0000942 -16-19MAY17-14/17

Návrat k optimalizaci – umožňuje návrat do Interaktivního nastavení sklízecí mlátičky (ICA).

H119887 —UN—30JAN17



Návrat k optimalizaci

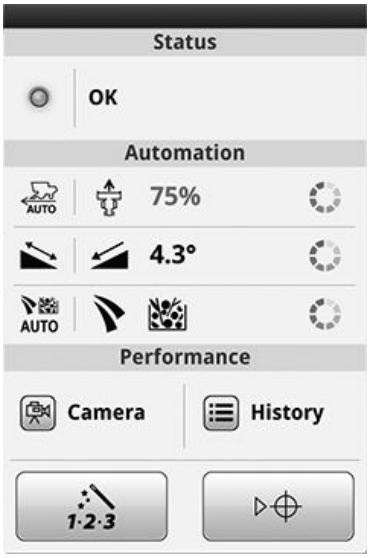
SS43267,0000942 -16-19MAY17-15/17

Moduly stránek provozu:

Moduly pro tuto aplikaci mohou být přidány na stránky provozu pomocí Správce rozvržení.

Souhrn ICA2 – zobrazuje Stav automatického řízení, stav všech systémů a odkazy na Kameru, Historii, Optimalizaci výkonu a Nastavit cíl výkonu.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různé moduly.



H119190 —UN—30JAN17

Souhrn ICA2

SS43267,0000942 -16-19MAY17-16/17

Tlačítka rychlých voleb:

Pomocí Správce vzhledu můžete do panelu zástupců přidat klávesové zkratky.

Tlačítko rychlé volby ICA2 – rychlé otevření aplikace ICA2.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různá tlačítka rychlé volby.

H113748 —UN—30JAN17



Tlačítko rychlé volby

SS43267,0000942 -16-19MAY17-17/17

Historie | Nastavení

Historie | Nastavení

Zobrazuje nastavení, které provedlo integrované nastavení sklízecí mlátičky 2 (ICA2) v posledních 12 hodinách. Seznam obsahuje provedená nastavení, důvod, proč bylo nastavení provedeno, jak dlouho bylo nastavení používáno nebo před jak dlouhou dobou bylo dokončeno.

Položky přístupné na stránce Historie | Nastavení:

POZNÁMKA: Když je nastavení používáno, je zobrazené modře, má stav "Probíhá" a ukazuje, jak dlouho je používáno.

POZNÁMKA: Když je nastavení dokončené, oblast Časové razítko ukazuje, před jak dlouhou dobou bylo nastavení provedeno.

Proces k úpravě:

1. Pomocí rolovacích šipek posouvejte seznam nahoru a dolů.



H116672 —UN—30JAN17

Rolovací šipky

POZNÁMKA: Poslední provedená nastavení jsou uvedena v seznamu nahoře.

2. Ze seznamu historie vyberte nastavení a prohlédněte si Podrobné informace o seřízení pro příslušné nastavení.

SS43267,0000943 -16-26JAN17-1/2

3. Vyberte volbu zavřít.

H116936 —UN—30JAN17



Zavřít

SS43267,0000943 -16-26JAN17-2/2

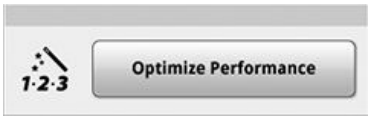
Optimalizovat výkon

Optimalizovat výkon spustí Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky.

Postup k přístupu:

Stisknutím přejděte.

H119185 —UN—30JAN17



Optimalizovat výkon

SS43267,0000944 -16-26JAN17-1/2

POZNÁMKA: POZNÁMKA: Volba Optimalizovat výkon, pokud jsou aktivní problémy v Automatické údržbě, je předvolí jako problémy v Interaktivním nastavení sklízecí mlátičky a spustí obrazovku ICA2 zjistilo problémy.

H116328 —UN—25JAN17



ICA2 zjistilo problémy

SS43267,0000944 -16-26JAN17-2/2

Podrobné informace o seřízení

Podrobné informace o seřízení umožňuje sledovat, jaká nastavení byla provedena, důvody, proč byla nastavení provedena, jako dlouho bylo nastavení používáno a kdy bylo nastavení dokončeno.

Položky přístupné na stránce Podrobné informace o seřízení:

Probíhá seřízení – indikuje, že Automatická údržba sleduje vliv seřízení.

H119862 —UN—30JAN17



Active Terrain Adjustment™

H119863 —UN—30JAN17



Automatická údržba

SS43267,0000945 -16-17MAY17-1/7

Maximální odchylka – zobrazuje počet změn provedených na úhrabečném sítě, zrnovém sítě, čisticím ventilátoru, rychlosti mlácení nebo poloze mláticího koše.

H119864 —UN—30JAN17



Active Terrain Adjustment™

H119767 —UN—30JAN17



Automatická údržba

SS43267,0000945 -16-17MAY17-2/7

Důvod – indikuje aktuální sklon, který nastavuje systém Active Terrain Adjustment™ (ATA), nebo byly zjištěny problémy s automatickou údržbou.

H113747 —UN—30JAN17



Důvod automatické údržby

H119861 —UN—30JAN17



Důvod Active Terrain Adjustment™

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

SS43267,0000945 -16-17MAY17-3/7

Maximální svah – zobrazuje sklon svahu (do kopce/z kopce), který způsobil zobrazené nastavení (k dispozici pouze pro Active Terrain Adjustment™).

H119861 —UN—30JAN17

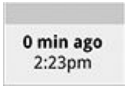


Maximální svah

SS43267,0000945 -16-17MAY17-4/7

Časové razítko – zobrazuje čas, kdy byly odchylky použity.

H119865 —UN—30JAN17



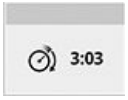
Čas. razítko

Pokračování na další straně

SS43267,0000945 -16-17MAY17-5/7

Trvání – zobrazuje dobu trvání nastavení odchylky.

H119866 —UN—30JAN17



Trvání

SS43267,0000945 -16-17MAY17-6/7

Živá kamera – sledujte šikmý dopravník čistého zrna a šikmý dopravník omlatu pomocí kamery.

H113740 —UN—30JAN17



Živá kamera

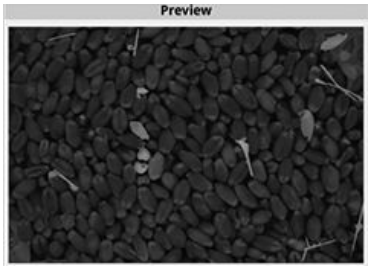
SS43267,0000945 -16-17MAY17-7/7

Video systému zrna

Umožňuje sledovat obrázek z kamery šikmého dopravníku čistého zrna a šikmého dopravníku omlatu na obrazovce Živá kamera.

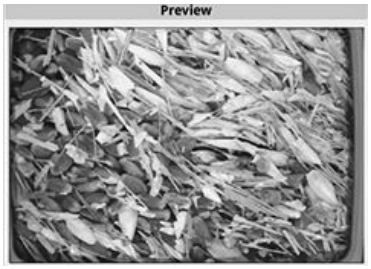
Položky dostupné na stránce Video systému zrna:

Živá kamera – kamera snímající zrno, kamera omlatu a obě.



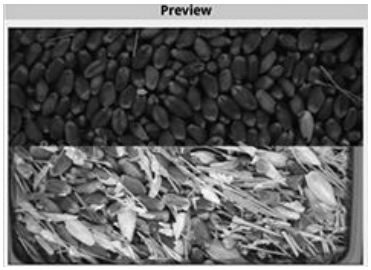
Kamera snímající zrno (náhled analýzy)

H113775 —UN—30JAN17



Kamera omlatu

H113845 —UN—31JAN17



Obě

H113793 —UN—30JAN17

Pokračování na další straně

SS43267,0000946 -16-30JAN17-1/5

Zdroj – umožňuje zvolit kameru snímající zrno, kameru omlatu a obě kamery.

H113773 —UN—30JAN17



Zdroj

SS43267,0000946 -16-30JAN17-2/5

Zobrazit analýzu zrna – přepínání zapnutí/vypnutí umožňuje zobrazit barevné vrstvy analýzy zrna (k dispozici pouze pro kameru snímající zrno).

POZNÁMKA: Při práci s nepodporovaným typem plodiny je nabídka Zobrazit analýzu zrna zablokovaná v poloze vypnuto.

POZNÁMKA: POZNÁMKA: Po zapnutí vrstev analýzy zrna se zpomalí tok živého videa.

H113730 —UN—30JAN17



ZAPNUTO/VYPNUTO

SS43267,0000946 -16-30JAN17-3/5

Analýza zrna – zobrazuje barevný popis kvality zrna a cizího materiálu.

POZNÁMKA: Analýza zrna je k dispozici pouze v náhledu kamery snímající zrno.



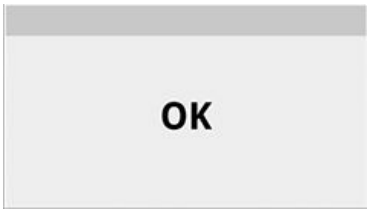
H119768 —UN—31JAN17

Analýza zrna

SS43267,0000946 -16-30JAN17-4/5

Znečištění objektivu – indikuje znečištění objektivu kamery.

H116938 —UN—30JAN17



Znečištění objektivu

SS43267,0000946 -16-30JAN17-5/5

Upravit priority sklizně

Priority sklizně umožňují upravit seznam priorit sklizně podle důležitosti, přičemž nejvyšší priority jsou navrchu.

POZNÁMKA: POZNÁMKA: Priority sklizně se používají ke stanovení oblastí, které jsou nejdůležitější, pokud se vyskytne několik problémů.

Proveďte změny, když:

Přecházíte na nový typ plodiny a výchozí priority neodpovídají vašim vlastním.

Proces k úpravě:

1. Zvolte oblast pod částí Priority sklizně a otevřete.

H116364 —UN—30JAN17



Priority sklizně

SS43267,0000947 -16-17MAY17-1/4

2. Vyberte položky s nejvyšší prioritou a přesuňte je v seznamu nahoru.
   - Stisknutím přesuňte vybranou položku nahoru.
   - Stisknutím přesuňte vybranou položku dolů.
3. Vyberte zbývající jednotlivé položky a přesuňte je podle požadované priority.

H116313 —UN—25JAN17



Priority sklizně

H116315 —UN—25JAN17



Šipka nahoru

H116314 —UN—25JAN17



Šipka dolů

SS43267,0000947 -16-17MAY17-2/4

Stisknutím tlačítka zrušíte Upravit priority sklizně.

H116312 —UN—30JAN17



Zrušit

SS43267,0000947 -16-17MAY17-3/4

Nastavte nejvyšší prioritu a stisknutím zavřete.

H116311 —UN—25JAN17



OK

SS43267,0000947 -16-17MAY17-4/4

Historie | Výkon

Monitorovací systém provozu se používá k zobrazení cíle výkonu a aktuálního výkonu na časové ose. Pokud chcete sledovat Monitorovací systém provozu, vyberte Historie a záložku Výkon nahoře.

Položky přístupné na stránce Monitorovací systém provozu:

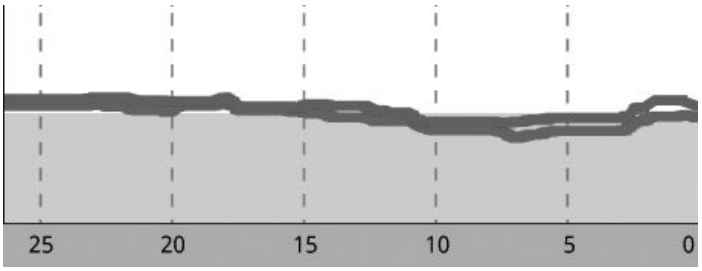
Výkon/Nastavení – pomocí Výkon/Nastavení přepínejte mezi monitorovacím systémem provozu a historií nastavení.

H113781 —UN—30JAN17



Výkon/Nastavení

SS43267,0000948 -16-30JAN17-1/6



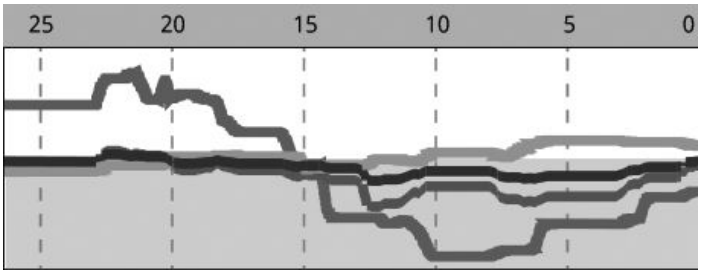
H1119765 —UN—30JAN17

Ztráta výkonu

Ztráta výkonu – náhled na graf separačního ústrojí, zrnového síta a omlatu.

POZNÁMKA: Zelená oblast grafu představuje cíl výkonu.

SS43267,0000948 -16-30JAN17-2/6



H1119766 —UN—30JAN17

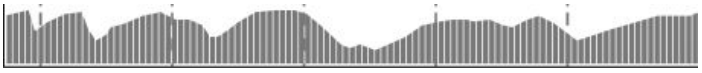
Kvalitativní výkon

Kvalitativní výkon – náhled grafu poškozeného zrna, cizí materiál lehký, cizí materiál těžký a nevymláceno.

POZNÁMKA: Zelená oblast grafu představuje cíl výkonu.

SS43267,0000948 -16-30JAN17-3/6

H119764 —UN—30JAN17



Graf výkonu pole/stroj

Graf výkonu pole/stroj – zobrazuje průtok, produktivitu nebo výnos.

SS43267,0000948 -16-30JAN17-4/6

Možnosti výkonu – vyberte a změňte měřené jednotky.

H119776 —UN—25JAN17



Jednotky

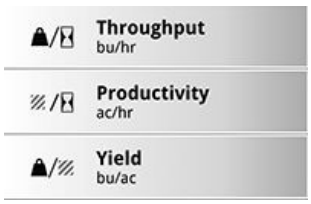
Pokračování na další straně

SS43267,0000948 -16-30JAN17-5/6

POZNÁMKA: Ve výchozím stavu je zvolen průtok.

Vybírejte mezi grafem průtoku, produktivity a výnosu.

H113756 —UN—25JAN17



Možnosti výkonu

SS43267,0000948 -16-30JAN17-6/6

Znečištění objektivu

Znečištění objektivu zobrazuje vliv na automatickou údržbu kvůli nečistotám nebo šmouhám na objektivu kamery.

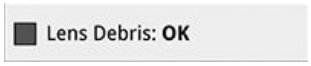
POZNÁMKA: Znečištění objektivu může negativně ovlivnit funkci Automatické údržby.

Stavy znečištění objektivu:

Systém ICA2 má tři úrovně znečištění objektivu kamery, které umožňují sledovat stav kamery.

OK – indikuje, že na objektivu nejsou žádné nečistoty nebo jen málo.

H113776 —UN—30JAN17



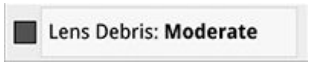
OK

SS43267,0000949 -16-30JAN17-1/3

Mírné – indikuje, že na objektivu jsou nějaké nečistoty a automatická údržba může být ovlivněna.

POZNÁMKA: Na obrazovce se zobrazí zpráva, že se doporučuje vyčistit kameru snímající zrno.

H113777 —UN—30JAN17



Mírné

SS43267,0000949 -16-30JAN17-2/3

Závažné – indikuje, že na objektivu je silné znečištění a automatická údržba byla deaktivována.

POZNÁMKA: Na obrazovce se zobrazí zpráva, že je nutné vyčistit kameru snímající zrno.

POZNÁMKA: Četnost čištění je závislá na různých faktorech, včetně provozních podmínek, počasí a stavu pokosu.

H113778 —UN—30JAN17



ZÁVAŽNÉ

SS43267,0000949 -16-30JAN17-3/3

ICA2 nemůže udržet cíl výkonu

"ICA2 nemůže udržet cíl výkonu" znamená, že integrované nastavení sklízecí mlátičky 2 (ICA2) nemůže za aktuálních podmínek nastavit cíl výkonu.

Položky dostupné na stránce ICA2 nemůže udržet cíl výkonu:

Pokračovat v používání automatické údržby – poskytuje možnost nastavit nový cíl výkonu s aktuálními podmínkami, nebo znovu zkusit použít stávající cíl výkonu.

H119869 —UN—30JAN17



Pokračovat v používání automatické údržby

SS43267,000094A -16-31JAN17-1/12

Kontrola manuálních nastavení – spustí aplikaci Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky (ICA) a doporučuje změny nastavení, když ICA2 nemůže provést nastavení.

H119870 —UN—30JAN17



Kontrola manuálních nastavení

SS43267,000094A -16-31JAN17-2/12

Vypnout automatickou údržbu – Automatická údržba ICA2 se vypne.

H119868 —UN—30JAN17



Vypnout automatickou údržbu

SS43267,000094A -16-31JAN17-3/12

Pokračujte stisknutím tlačítka.

H113840 —UN—30JAN17



Další

SS43267,000094A -16-31JAN17-4/12

Proces k úpravě:

Pokračovat v používání automatické údržby

1. Stisknutím pokračujte v používání automatické údržby ICA2.

H119869 —UN—30JAN17



Pokračovat v používání automatické údržby

SS43267,000094A -16-31JAN17-5/12

2. Pokračujte a zvolte možnost upravit nastavení ICA2.

H113840 —UN—30JAN17



Další

SS43267,000094A -16-31JAN17-6/12

3. Zvolte Nastavit nový cíl a nastavte cíl pro aktuální provozní výkony a udržujte jej.

H119883 —UN—30JAN17



Nastavit nový cíl

Pokračování na další straně

SS43267,000094A -16-31JAN17-7/12

4. Zvolte a získejte nový cíl výkonu.

H113732 —UN—30JAN17



OK

SS43267,000094A -16-31JAN17-8/12

Kontrola manuálních nastavení

1. Vyberte a zkontrolujte manuální aktualizace.

H119870 —UN—30JAN17



Kontrola manuálních nastavení

SS43267,000094A -16-31JAN17-9/12

2. Zvolte a otevřete ICA2 zjistilo problémy.

H113840 —UN—30JAN17



Další

SS43267,000094A -16-31JAN17-10/12

Vypnout automatickou údržbu

1. Stisknutím vypněte automatickou údržbu ICA2.

H119868 —UN—30JAN17



Vypnout automatickou údržbu

SS43267,000094A -16-31JAN17-11/12

2. Pokračujte stisknutím tlačítka.

H113840 —UN—30JAN17



Další

SS43267,000094A -16-31JAN17-12/12

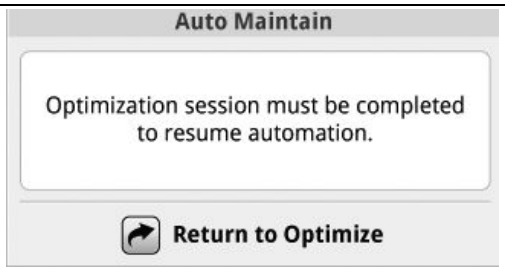
Návrat k optimalizaci

Návrat k optimalizaci spustí aplikaci Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky (ICA) přes aplikaci Integrované seřízení sklízecí mlátičky 2 (ICA2).

Postup k přístupu:

Zvolte návrat do Interaktivního nastavení sklízecí mlátičky (ICA).

POZNÁMKA: ICA (optimalizace) musí být dokončena před obnovením automatizace.



H119769 —UN—30JAN17

Návrat k optimalizaci

SS43267,000094B -16-27JAN17-1/1

Nastavit cíl výkonu

Nastavit cíl výkonu umožňuje manuálně iniciovat a provádět potřebné operace na pozadí a využívat aktuální Ztráty a kvalitu stroje jako novou mezní hodnotu "údržby".

Proces k úpravě:

1. Vypněte HarvestSmart™ a Automatickou údržbu.

HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company

H113590 —UN—20JAN17



ZAPNUTO/VYPNUTO

2. Pracujte se strojem při preferované rychlosti sklízení, kvalitě zrna a ztrátě zrna.

SS43267,000094C -16-17MAY17-1/3

3. Zapněte systém HarvestSmart™ a Automatická údržba.

H116937 —UN—30JAN17



ZAPNUTO/VYPNUTO

SS43267,000094C -16-17MAY17-2/3

4. Přejděte na Nastavit cíl výkonu.

POZNÁMKA: Zobrazí se zpráva, jestli chcete "Nastavit nový cíl výkonu?" Pokud zapnete Automatickou údržbu a není nastavený platný cíl.

POZNÁMKA: Vždy, když iniciujete Cíl výkonu, a když stisknete tlačítko Nastavit cíl výkonu, na displeji se zobrazí zpráva.

H119889 —UN—31JAN17



Nastavit cíl výkonu

POZNÁMKA: Jakmile je vytvoření Cíle výkonu úspěšně dokončeno, na displeji se zobrazí zpráva.

SS43267,000094C -16-17MAY17-3/3

Historie

Historie umožňuje sledovat nastavení, které provedlo integrované nastavení sklízecí mlátičky 2 (ICA2) v posledních 12 hodinách, a sledovat graf výkonu stroje během posledních 30 minut.

Položky přístupné na stránce Historie:



H119197 —UN—31JAN17

Stránka Nastavení

POZNÁMKA: POZNÁMKA: Stránka Nastavení je výchozí stránkou.

Pokračování na další straně

SS43267,000094D -16-17MAY17-1/2

- Přejděte na sledování historie Výkon.
- Přejděte na sledování historie Nastavení.
- Vyberte volbu zavřít.

H116939 —UN—30JAN17



Výkon/Nastavení

H113781 —UN—30JAN17



Výkon/Nastavení

H116936 —UN—30JAN17



Zavřít

SS43267,000094D -16-17MAY17-2/2

Active Terrain Adjustment™

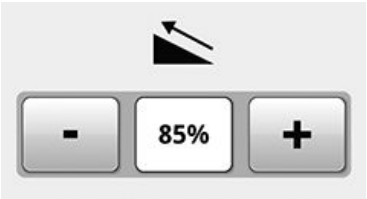
Active Terrain Adjustment™ umožňuje automatické nastavení čisticího ventilátoru, úhrabečného a zrnového síta v závislosti na typu plodiny a sklonu stroje při sklizni do kopce nebo z kopce.

Ovládací prvky přístupné na straně Active Terrain Adjustment™:

Citlivost při jízdě do kopce – zrychluje nebo zpomaluje reakce systému na sklon vozidla při sklizni do kopce, aby se snížily ztráty zrna a omlatu.

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

H114667 —UN—05JAN17

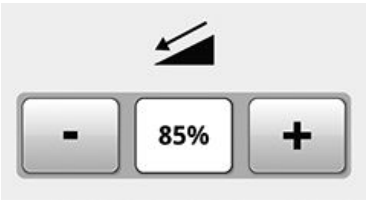


Citlivost při jízdě do kopce

SS43267,000094E -16-17MAY17-1/5

Citlivost při jízdě z kopce – zrychluje nebo zpomaluje reakce systému na sklon vozidla při sklizni z kopce, aby se udržela čistota sklízeného zrna.

H114668 —UN—05JAN17



Citlivost při jízdě z kopce

SS43267,000094E -16-17MAY17-2/5

Čisticí ventilátor – indikuje velikost kroku používaného systémem ATA k nastavení otáček ventilátoru. Stisknutím přejdete na jemné nastavení odchylky čisticího ventilátoru.

H119750 —UN—30JAN17



Ventilátor čisticího ústrojí

Pokračování na další straně

SS43267,000094E -16-17MAY17-3/5

Úhrabečné síto – indikuje velikost kroku používaného systémem ATA k nastavení úhrabečného síta. Stisknutím přejdete na jemné nastavení odchylky úhrabečného síta.

H119200 —UN—30JAN17



Úhrabečné síto

SS43267,000094E -16-17MAY17-4/5

Zrnové síto – indikuje velikost kroku používaného systémem ATA k nastavení zrnového síta. Stisknutím přejdete na jemné nastavení odchylky zrnového síta.

H119199 —UN—30JAN17



Zrnové síto

SS43267,000094E -16-17MAY17-5/5

Citlivost při jízdě do kopce

Citlivost při jízdě do kopce umožňuje zrychlit nebo zpomalit reakce systému na sklon vozidla při sklizni do kopce, aby se snížily ztráty zrna a omlatu.

POZNÁMKA: Vyšší hodnoty citlivosti vyvolávají rychlejší reakci na změny sklonu.

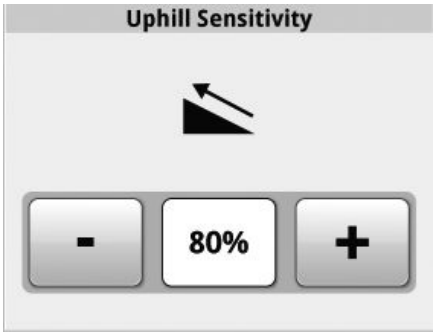
Proveďte změny, když:

- Systém Active Terrain Adjustment™ (ATA) dělá změny nastavení příliš brzy nebo příliš pozdě, a způsobuje tak vyšší ztráty zrna nebo omlatu než na rovné zemi.
- Nastavte nižší citlivost, pokud zásobník zrna není čistý.
- Nastavte vyšší citlivost, pokud jsou zvýšené úrovně ztrát v sítové skříni nebo omlatu.

Proces k úpravě:

1. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (-) pro snížení požadované citlivosti.

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.



H119777 —UN—05JAN17

Citlivost při jízdě do kopce

Minimální: -100%

Maximální: 100%

Přírůstek: 10%

SS43267,000094F -16-17MAY17-1/2

2. Vyberte volbu zavřít.

H114674 —UN—03JAN17



Zavřít

SS43267,000094F -16-17MAY17-2/2

Citlivost při jízdě z kopce

Citlivost při jízdě z kopce zrychluje nebo zpomaluje reakce systému na sklon vozidla při sklizni z kopce, aby se udržela čistota sklízeného zrna při sklizni z kopce.

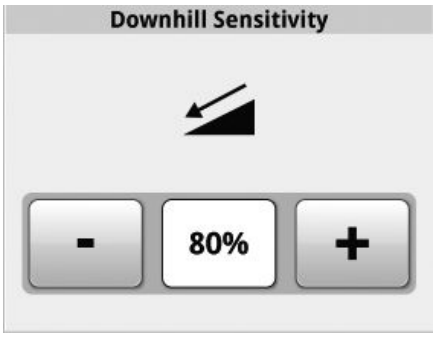
POZNÁMKA: Vyšší hodnoty citlivosti vyvolávají rychlejší reakci na změny sklonu.

Proveďte změny, když:

- Systém Active Terrain Adjustment™ (ATA) dělá změny nastavení příliš brzy nebo příliš pozdě, a způsobuje tak vyšší ztráty zrna nebo omlatu než na rovné zemi.
- Nastavte nižší citlivost, pokud jsou zvýšené úrovně ztrát v sítové skříni nebo omlatu.
- Nastavte vyšší citlivost, pokud zásobník zrna není čistý.

1. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (-) pro snížení požadované citlivosti.

   Minimální: -100%



H119778 —UN—05JAN17

Citlivost při jízdě z kopce

Maximální: 100%

Přírůstek: 10%

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

SS43267,0000950 -16-17MAY17-1/2

2. Vyberte volbu zavřít.

H114674 —UN—03JAN17

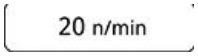


Zavřít

SS43267,0000950 -16-17MAY17-2/2

Jemné nastavení odchylky | Čisticí ventilátor

H119128 —UN—05JAN17



Velikost kroku

Jemné nastavení odchylky | Čisticí ventilátor nastavuje velikost kroku otáček ventilátoru v případě požadavku systému Active Terrain Adjustment™ (ATA).

POZNÁMKA: Na hlavní obrazovce Integrovaného nastavení sklízecí mlátičky 2 v oblasti Čisticí ventilátor se vždy zobrazí slovo "Řízeno".

Proveďte změny, když:

POZNÁMKA: Pokud je nastavení citlivosti neúčinné, nastavte velikost kroku.

Zvýšení velikosti kroku:

Pokud nastavení maximální citlivosti nedosahuje požadovaných výsledků, nebo když všechny součásti kromě jedné potřebují více nastavení než ostatní.

Snížení velikosti kroku:

Pokud nastavení minimální citlivosti nedosahuje požadovaných výsledků, nebo když všechny součásti kromě jedné potřebují méně nastavení než ostatní.

POZNÁMKA: Velikosti kroku jsou individuálními přírůstky, ne celkovým rozsahem nastavení nebo počtem nastavení.

Proces k úpravě:

1. Zvolte a otevřete stránku Velikost kroku.

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

SS43267,0000951 -16-17MAY17-1/3

2. Zvolte požadovanou hodnotu.

   Minimální: 20 ot/min

   Výchozí hodnota: Na základě sklízené plodiny.

   Maximální: 50 ot/min

   Přírůstek: 10 ot/min

H118542 —UN—05JAN17



Velikost kroku

H114644 —UN—05JAN17



Otáčky ventilátoru

SS43267,0000951 -16-17MAY17-2/3

3. Vyberte volbu zavřít.

H114674 —UN—03JAN17



Zavřít

SS43267,0000951 -16-17MAY17-3/3

Jemné nastavení odchylky | Síto

Jemné nastavení odchylky | Síto nastavuje velikost kroku otáček ventilátoru v případě požadavku systému Active Terrain Adjustment™ (ATA).

Proveďte změny, když:

POZNÁMKA: Pokud je nastavení citlivosti neúčinné, nastavte velikost kroku.

Zvýšení velikosti kroku:

Pokud nastavení minimální citlivosti nedosahuje požadovaných výsledků, nebo když všechny součásti kromě jedné potřebují méně nastavení než ostatní.

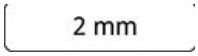
POZNÁMKA: Velikosti kroku jsou individuálními přírůstky, ne celkovým rozsahem nastavení nebo počtem nastavení.

Proces k úpravě:

1. Zvolte Velikost kroku, otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou hodnotu.

   Minimální: 1 mm

H119751 —UN—30JAN17



Velikost kroku

H114646 —UN—05JAN17



Zrnové síto

Výchozí hodnota: Na základě sklízené plodiny.

Maximální: 3 mm

Přírůstek: 1 mm

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

SS43267,0000952 -16-17MAY17-1/3

2. Zrušte zaškrtnutí, aby systém ATA nenastavoval zrnové síto.

POZNÁMKA: Výchozí standardní hodnoty "Zahrnout do automatizace" musí být zaškrtnuté.

POZNÁMKA: Pokud je zaškrtnuté pole "Zahrnout do automatizace", na hlavní obrazovce se zobrazí slovo "Řízeno". Pokud pole není zaškrtnuté, na obrazovce se zobrazí slovo "Ignorováno".

H119859 —UN—30JAN17



Zahrnout do automatizace

SS43267,0000952 -16-17MAY17-2/3

3. Vyberte volbu zavřít.

H114674 —UN—03JAN17



Zavřít

SS43267,0000952 -16-17MAY17-3/3

Jemné nastavení odchylky | Úhrabečné síto

Jemné nastavení odchylky | Úhrabečné síto nastavuje velikost kroku otáček ventilátoru v případě požadavku systému Active Terrain Adjustment™ (ATA).

Proveďte změny, když:

POZNÁMKA: POZNÁMKA: Pokud je nastavení citlivosti neúčinné, nastavte velikost kroku.

Zvýšení velikosti kroku:

Pokud nastavení maximální citlivosti nedosahuje požadovaných výsledků, nebo když všechny součásti kromě jedné potřebují více nastavení než ostatní.

Snížení velikosti kroku:

Pokud nastavení minimální citlivosti nedosahuje požadovaných výsledků, nebo když všechny součásti kromě jedné potřebují méně nastavení než ostatní.

POZNÁMKA: POZNÁMKA: Velikosti kroku jsou individuálními přírůstky, ne celkovým rozsahem nastavení nebo počtem nastavení.

Proces k úpravě:

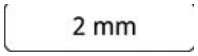
1. Zvolte Velikost kroku, otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou hodnotu.

   Minimální: 1 mm

   Výchozí hodnota: Na základě sklízené plodiny.

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

H119751 —UN—30JAN17



Velikost kroku

H114645 —UN—05JAN17



Úhrabečné síto

Maximální: 3 mm

Přírůstek: 1 mm

SS43267,0000953 -16-17MAY17-1/3

2. Zrušte zaškrtnutí, aby systém ATA nenastavoval úhrabečné síto.

POZNÁMKA: Výchozí standardní hodnoty "Zahrnout do automatizace" musí být zaškrtnuté.

POZNÁMKA: Pokud je zaškrtnuté pole "Zahrnout do automatizace", na hlavní obrazovce se zobrazí slovo "Řízeno". Pokud pole není zaškrtnuté, na obrazovce se zobrazí slovo "Ignorováno".

H119859 —UN—30JAN17



Zahrnout do automatizace

SS43267,0000953 -16-17MAY17-2/3

3. Vyberte volbu zavřít.

H114674 —UN—03JAN17



Zavřít

SS43267,0000953 -16-17MAY17-3/3

Automatická údržba | Nastavení

H119432 —UN—30JAN17



Výchozí agresivita

Automatická údržba | Nastavení umožňuje nastavit Agresivitu reakce a úrovně citlivosti pro Ztrátu zrna, Poškozené zrno a Cizí materiál.

Položky dostupné na stránce Automatická údržba | Nastavení:

Typ plodiny – zobrazuje sklízenou plodinu.

Pokyny – popisuje, jak agresivita a citlivost ovlivňují systém.

Agresivita reakce – řídí, jak často Automatická údržba provádí nastavení stroje, když se vyskytnou problémy.

SS43267,0000954 -16-30JAN17-1/4

Citlivost ztráty zrna – počet změn ve ztrátě zrna potřebných k vyvolání změny systému.

H119433 —UN—30JAN17



Maximální citlivost

SS43267,0000954 -16-30JAN17-2/4

Citlivost poškozeného zrna – počet změn v poškozeném zrnu potřebných k vyvolání změny systému.

H119434 —UN—30JAN17



Nižší citlivost

SS43267,0000954 -16-30JAN17-3/4

Citlivost cizího materiálu – počet změn v cizím materiálu potřebných k vyvolání změny systému.

H119435 —UN—30JAN17



Zvýšená citlivost

SS43267,0000954 -16-30JAN17-4/4

Ztráty zrna | Citlivost

H119857 —UN—30JAN17



Citlivost

Ztráty zrna | Citlivost reguluje, jak systém rozpoznává ztrátu zrna, než provede automatickou změnu.

Proveďte změny, když:

Zvyšte citlivost, pokud vidíte ztráty v zrnovém sítu nebo v separačním ústrojí a Automatická údržba nedetekuje problém.

Snižte citlivost, pokud Automatická údržba detekuje problém se ztrátami v zrnovém sítu nebo v separačním ústrojí, ale výkon v této oblasti je stále přijatelný.

Proces k úpravě:

Zvolte tlačítko plus (+) pro zvýšení nebo tlačítko minus (–) pro snížení hodnoty.

Pokračování na další straně

SS43267,0000955 -16-17MAY17-1/6

Stavy displeje:

Minimální – při tomto nastavení je detekce nejpomalejší.

H119858 —UN—30JAN17



Minimální citlivost

SS43267,0000955 -16-17MAY17-2/6

Nižší – v tomto nastavení je detekce pomalejší.

H119434 —UN—30JAN17



Nižší citlivost

SS43267,0000955 -16-17MAY17-3/6

Výchozí – výchozí bod detekce.

H119432 —UN—30JAN17



Výchozí citlivost

SS43267,0000955 -16-17MAY17-4/6

Zvýšená – v tomto nastavení je detekce rychlejší.

H119435 —UN—30JAN17



Zvýšená citlivost

SS43267,0000955 -16-17MAY17-5/6

Maximální – v tomto nastavení je detekce nejrychlejší.

H119433 —UN—30JAN17



Maximální citlivost

SS43267,0000955 -16-17MAY17-6/6

Poškozené zrno | Citlivost

H119857 —UN—30JAN17



Citlivost

Poškozené zrno | Citlivost reguluje, jak systém rozpoznává poškozené zrno.

Proveďte změny, když:

Zvyšte citlivost, pokud vidíte nepřijatelné množství poškozeného zrna v zásobníku zrna a Automatická údržba nedetekuje problém.

Snižte citlivost, pokud Automatická údržba detekuje problém s poškozeným zrnem, ale výkon v této oblasti je stále přijatelný.

Proces k úpravě:

Zvolte tlačítko plus (+) pro zvýšení nebo tlačítko minus (–) pro snížení hodnoty.

Pokračování na další straně

SS43267,0000956 -16-17MAY17-1/6

Stavy displeje:

Minimální – při tomto nastavení je detekce nejpomalejší.

H119858 —UN—30JAN17



Minimální citlivost

SS43267,0000956 -16-17MAY17-2/6

Nižší – v tomto nastavení je detekce pomalejší.

H119434 —UN—30JAN17



Nižší citlivost

SS43267,0000956 -16-17MAY17-3/6

Výchozí – výchozí bod detekce.

H119432 —UN—30JAN17



Výchozí citlivost

SS43267,0000956 -16-17MAY17-4/6

Zvýšená – v tomto nastavení je detekce rychlejší.

H119435 —UN—30JAN17



Zvýšená citlivost

SS43267,0000956 -16-17MAY17-5/6

Maximální – v tomto nastavení je detekce nejrychlejší.

H119433 —UN—30JAN17



Maximální citlivost

SS43267,0000956 -16-17MAY17-6/6

Cizí materiál | Citlivost

H119857 —UN—30JAN17



Citlivost

Cizí materiál | Citlivost reguluje, jak systém rozpoznává cizí materiál.

Proveďte změny, když:

Zvyšte citlivost, pokud vidíte nepřijatelné množství cizího materiálu lehkého, cizího materiálu těžkého nebo nevymláceného zrna v zásobníku zrna a Automatická údržba nedetekuje problém.

Snižte citlivost, pokud Automatická údržba detekuje problém s cizím materiálem lehkým, cizím materiálem těžkým nebo nevymláceným zrnem, ale výkon v této oblasti je stále přijatelný.

Proces k úpravě:

Zvolte tlačítko plus (+) pro zvýšení nebo tlačítko minus (–) pro snížení hodnoty.

Pokračování na další straně

SS43267,0000957 -16-17MAY17-1/6

Stavy displeje:

Minimální – při tomto nastavení je detekce nejpomalejší.

H119858 —UN—30JAN17



Minimální citlivost

SS43267,0000957 -16-17MAY17-2/6

Nižší – v tomto nastavení je detekce pomalejší.

H119434 —UN—30JAN17



Nižší citlivost

SS43267,0000957 -16-17MAY17-3/6

Výchozí – výchozí bod detekce.

H119432 —UN—30JAN17



Výchozí citlivost

SS43267,0000957 -16-17MAY17-4/6

Zvýšená – v tomto nastavení je detekce rychlejší.

H119435 —UN—30JAN17



Zvýšená citlivost

SS43267,0000957 -16-17MAY17-5/6

Maximální – v tomto nastavení je detekce nejrychlejší.

H119433 —UN—30JAN17



Maximální citlivost

SS43267,0000957 -16-17MAY17-6/6

Agresivita reakce

Agresivita reakce řídí, jak často Automatická údržba provádí nastavení stroje, když se vyskytne problém.

Proveďte změny, když:

Zvyšte agresivitu, pokud Automatická údržba neprovádí nastavení dostatečně rychle při řešení zjištěných problémů.

Snižte agresivitu, pokud Automatická údržba provádí nastavení příliš rychle při řešení zjištěných problémů.

Proces k úpravě:

Zvolte tlačítko plus (+) pro zvýšení nebo tlačítko minus (–) pro snížení hodnoty.

H119857 —UN—30JAN17



Agresivita

Pokračování na další straně

SS43267,0000958 -16-17MAY17-1/6

Stavy displeje:

Minimum – nastavení jsou prováděna co nejméně.

H119858 —UN—30JAN17



SS43267,0000958 -16-17MAY17-2/6

Snížená – nastavení jsou prováděna méně často.

H119434 —UN—30JAN17



Snížená agresivita

SS43267,0000958 -16-17MAY17-3/6

Výchozí – výchozí bod pro frekvenci nastavování.

H119432 —UN—30JAN17



Výchozí agresivita

SS43267,0000958 -16-17MAY17-4/6

Zvýšená – nastavení jsou prováděna častěji.

H119435 —UN—30JAN17



Zvýšená agresivita

SS43267,0000958 -16-17MAY17-5/6

Maximální – nastavení jsou prováděna co nejčastěji.

H119433 —UN—30JAN17



Maximální agresivita

SS43267,0000958 -16-17MAY17-6/6

HarvestSmart™ | Nastavení

HarvestSmart™ mění pojezdovou rychlost pro udržení konstantního proudu materiálu strojem, což maximalizuje produktivitu a snižuje námahu obsluhy.

Položky dostupné na hlavní stránce HarvestSmart™:

Cílový tlak – umožňuje nastavit cílový objem, průtok materiálu nebo kapacitu stroje.

HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company

H118563 —UN—20JAN17



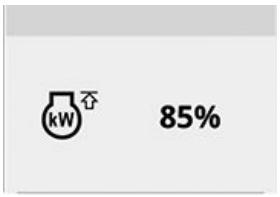
Cílový tlak

Pokračování na další straně

SS43267,0000959 -16-17MAY17-1/4

Výkon motoru – nastaví maximální přípustné zatížení motoru, při kterém HarvestSmart™ smí pracovat.

H114681 —UN—20JAN17

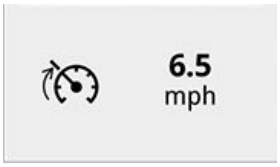


Maximální výkon motoru

SS43267,0000959 -16-17MAY17-2/4

Pojezdová rychlost – nastaví maximální přípustnou pojezdovou rychlost, kterou smí systém HarvestSmart™ pracovat.

H118568 —UN—20JAN17

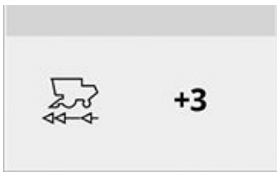


Maximální pojezdová rychlost

SS43267,0000959 -16-17MAY17-3/4

Agresivita – umožňuje nastavit, jak rychle systém reaguje na změny ztrát systému VisionTrak™ nebo zatížení mláticího systému.

H114682 —UN—20JAN17



Agresivita

VisionTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.

SS43267,0000959 -16-17MAY17-4/4

Cílový tlak

Cílový tlak umožňuje stroji udržovat konzistentní zatížení separačního ústrojí.

Proveďte změny, když:

Chcete provádět nastavení na cílovou hodnotu na základě výsledků ze systému VisionTrak™.

- Pokud systém VisionTrak™ indikuje, že celkové ztráty zrna jsou pod zelenou zónou na displeji na rohovém sloupku, zvyšte cílový tlak.
- Pokud systém VisionTrak™ indikuje, že celkové ztráty zrna jsou nad zelenou zónou na displeji na rohovém sloupku, snižte cílový tlak.

Proces k úpravě:

VisionTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.

H118563 —UN—20JAN17



Cílový tlak

1. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení požadovaného tlaku.

POZNÁMKA: POZNÁMKA: Když nastavíte cílový tlak, nastavení začne pracovat při aktuálním tlaku a může být upraven nahoru nebo dolů.

Minimum – 0%

Maximum – 100%

Přírůstek – 0,5%

Pokračování na další straně

SS43267,000095A -16-17MAY17-1/4

2. Vyberte volbu zavřít.

H118559 —UN—20JAN17



Zavřít

SS43267,000095A -16-17MAY17-2/4

Alternativní proces k úpravě:

1. Vyberte a aktivujte seřizovací kolečko opěrky ruky.

H118564 —UN—20JAN17



Cílový tlak

SS43267,000095A -16-17MAY17-3/4

2. Pomocí seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované nastavení.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

   Minimum – 0%

   Maximum – 100%

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko loketní opěrky

Přírůstek – 0,5%

SS43267,000095A -16-17MAY17-4/4

Maximální výkon motoru

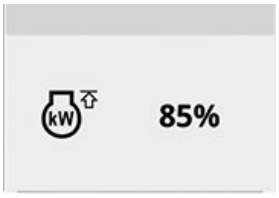
Maximální výkon motoru – nastaví maximální přípustné zatížení motoru, při kterém HarvestSmart™ smí pracovat.

Proveďte změny, když:

- Pokud sklízíte v podmínkách, jako je suchý, rovný terén, rovnoměrné podávání a stojící plodina, práce na vyšší maximální výkon motoru může poskytnout vyšší kapacitu a účinnost.
- Pokud sklízíte v podmínkách, jako je blátivý, strmý terén, nerovnoměrné podávání a polehlá plodina, práce na nižší maximální výkon motoru umožňuje dosáhnout konzistentního výkonu a snížit nebezpečí zastavení motoru.

Proces k úpravě:

H114681 —UN—20JAN17



Maximální výkon motoru

1. Vyberte a nastavte Maximální výkon motoru.

HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company

Pokračování na další straně

SS43267,000095B -16-17MAY17-1/5

2. Stisknutím symbolu plus (+) zvýšíte nebo mínus (–) snížíte maximální výkon motoru.

   Minimum – 80 %

   Maximum – 106 %

   Přírůstek – 1 %

   Měřič maximálního výkonu motoru – ukazuje využití výkonu motoru a nastavenou hodnotu maximálního výkonu motoru. Systém neumožní nastavit cílovou hodnotu v červené zóně. Stroj smí pracovat ve žluté zóně.

POZNÁMKA: Pokud sklízíte v blátivých, strmých kopcích, nastavte cílovou hodnotu v horní části zelené zóny, abyste umožnili dodatečné zvýšení výkonu a dosáhli konzistentnějšího výkonu systému.

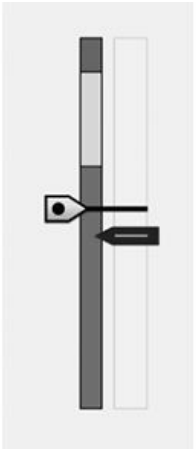
   Indikátor ukazuje nastavení maximálního výkonu motoru.

   Indikátor ukazuje aktuální využití výkonu motoru.



H118569 —UN—31JAN17

Maximální výkon motoru



H118583 —UN—31JAN17

Měřič maximálního výkonu motoru

H118584 —UN—20JAN17



Indikátor

H118585 —UN—20JAN17



Indikátor

SS43267,000095B -16-17MAY17-2/5

3. Vyberte volbu zavřít.

H118559 —UN—20JAN17



Zavřít

SS43267,000095B -16-17MAY17-3/5

Alternativní proces k úpravě:

1. Vyberte a aktivujte seřizovací kolečko opěrky ruky.

H118572 —UN—20JAN17



Pokračování na další straně

SS43267,000095B -16-17MAY17-4/5

2. Pomocí seřizovacího kolečka opěrky ruky nastavte požadovaný výkon motoru.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.
     Minimum – 80 %
     Maximum – 106 %
     Přírůstek – 1 %

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko loketní opěrky

SS43267,000095B -16-17MAY17-5/5

Maximální pojezdová rychlost

Maximální pojezdová rychlost – nastaví maximální přípustnou pojezdovou rychlost, kterou smí systém HarvestSmart™ pracovat.

POZNÁMKA: Poloha multifunkční páky vždy omezuje maximální pojezdovou rychlost.

Proveďte změny, když:

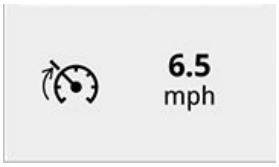
- Nechcete se sklízecí mlátičkou překračovat určitou rychlost, protože terén je těžký, nebo se vyskytují takové podmínky podávání, kdy by mohlo dojít k zahlcení žacího válu. Nastavte rychlost, při které chcete pracovat.

EX: Váš žací vál má rychlost omezenou na 8 km/h (5 mph). Nastavte pojezdovou rychlost na 7,5 km/h (4.7 mph).

Proces k úpravě:

HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company

H118568 —UN—20JAN17



Maximální pojezdová rychlost

1. Vyberte a nastavte Maximální pojezdová rychlost.

SS43267,000095C -16-17MAY17-1/5

2. Stisknutím plus (+) zvyšte nebo minus (–) snižte požadovanou pojezdovou rychlost.

   Minimum – 2,0 km/h (1.2 mph)

   Maximum – 14,0 km/h (8.4 mph)

   Přírůstky – 0,1 km/h (0.1 mph)



H118570 —UN—31JAN17

Maximální pojezdová rychlost

SS43267,000095C -16-17MAY17-2/5

3. Vyberte volbu zavřít.

H118559 —UN—20JAN17



Zavřít

Pokračování na další straně

SS43267,000095C -16-17MAY17-3/5

Alternativní proces k úpravě:

1. Vyberte a aktivujte seřizovací kolečko opěrky ruky.

H118573 —UN—20JAN17



Maximální pojezdová rychlost

SS43267,000095C -16-17MAY17-4/5

2. Pomocí seřizovacího kolečka opěrky ruky nastavte požadovanou pojezdovou rychlost.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

   Minimum – 2,0 km/h (1.2 mph)

   Maximum – 14,0 km/h (8.4 mph)

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko loketní opěrky

Přírůstky – 0,1 km/h (0.1 mph)

SS43267,000095C -16-17MAY17-5/5

Agresivita reakce

Agresivita reakce reguluje, jak rychle systém HarvestSmart™ reaguje na změny hustoty plodiny.

Proveďte změny, když:

Zvyšte, když:

Chcete, aby stroj reagoval rychleji na změny podmínek sklizně.

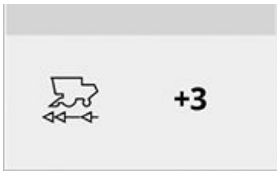
Snižte, když:

Chcete, aby stroj reagoval pomaleji na změny podmínek sklizně.

Proces k úpravě:

HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company

H114682 —UN—20JAN17



Agresivita

1. Vyberte a přejděte na Agresivita reakce.

SS43267,000095D -16-17MAY17-1/5

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (-) pro snížení požadované agresivity.

   Minimum – –10

   Maximum – +10

   Přírůstek – 1,0 %



H118571 —UN—31JAN17

Agresivita

Pokračování na další straně

SS43267,000095D -16-17MAY17-2/5

3. Vyberte volbu zavřít.

H118559 —UN—20JAN17



Zavřít

SS43267,000095D -16-17MAY17-3/5

Alternativní proces k úpravě:

1. Vyberte a aktivujte seřizovací kolečko opěrky ruky.

H118574 —UN—20JAN17



Agresivita

SS43267,000095D -16-17MAY17-4/5

2. Pomocí seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadovanou agresivitu.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

   Minimum – –10

   Maximum – +10

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko loketní opěrky

Přírůstek – 1,0 %

SS43267,000095D -16-17MAY17-5/5

Diagnostika ICA2

Diagnostika ICA2 ukazuje systémové požadavky, závady a stavy pro HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™ a Automatickou údržbu.

Položky přístupné na stránce Diagnostika interaktivního nastavení sklízecí mlátičky 2:

Stav automatického řízení – zobrazuje stav jakéhokoliv individuálního systému s nejvyšší prioritou.

HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company
Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

H119779 —UN—30JAN17



Stav automatického řízení

SS43267,000095E -16-17MAY17-1/4

HarvestSmart™ – oblast obrazovky HarvestSmart™ umožňuje sledovat více informací o závadách, systémových požadavcích a stavu.

H119753 —UN—30JAN17



HarvestSmart™

Pokračování na další straně

SS43267,000095E -16-17MAY17-2/4

Active Terrain Adjustment™ – zvolte oblast obrazovky Active Terrain Adjustment™ a sledujte více informací o závadách, systémových požadavcích a stavu.

H119754 —UN—30JAN17



Active Terrain Adjustment™

SS43267,000095E -16-17MAY17-3/4

Automatická údržba – zvolte oblast obrazovky Automatická údržba a sledujte více informací o závadách, systémových požadavcích a stavu.

H119755 —UN—30JAN17



Automatická údržba

SS43267,000095E -16-17MAY17-4/4

Stav automatického řízení

Stav automatického řízení zobrazuje stav jakéhokoliv individuálního systému s nejvyšší prioritou, jako jsou Active Terrain Adjustment™, HarvestSmart™ nebo automatická údržba.

Položky zobrazené na stavové stránce Integrované seřízení sklízecí mlátičky 2:

Automatizace VYPNUTA

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.
Harvest Smart je ochranná známka společnosti Deere&Company.

H113788 —UN—30JAN17



Šedá

SS43267,000095F -16-17MAY17-1/4

OK – zobrazí se, když je kterákoliv část Integrovaného nastavení sklízecí mlátičky 2 (ICA2) aktivní a připravená k provozu.

POZNÁMKA: OK se zobrazí, když je kterákoliv část Integrovaného nastavení sklízecí mlátičky 2 (ICA2) aktivní a připravená k provozu. I když jsou systémy vypnuté, pokud je aktivní nejméně jedna z funkcí ICA2 a pracuje normálně, je zobrazeno OK.

H113784 —UN—30JAN17



Zelená

SS43267,000095F -16-17MAY17-2/4

Je vyžadována pozornost – pouze problémy, které vyžadují pozornost (nesouvisí s "normálním" provozem), mají stav "Je vyžadována pozornost".

H113786 —UN—30JAN17



Žlutá

Pokračování na další straně

SS43267,000095F -16-17MAY17-3/4

Zjištěna závada – pouze problémy, které jsou hlášené jako "závady" (závady hardwaru nebo snímačů), mají tento stav.

POZNÁMKA: Text "Ovlivněno několik systémů" se zobrazí jen tehdy, když zvýrazněný problém hlásí více než jeden podsystém.

H113787 —UN—30JAN17



Červená

SS43267,000095F -16-17MAY17-4/4

Stav HarvestSmart™

Stav HarvestSmart™ se používá ke komunikaci aktuálního stavu systému HarvestSmart™. Stav umožňuje sledovat požadavky, které musí být splněny, aby systém pracoval správně.

Zvolte oblast obrazovky pod částí HarvestSmart™ a otevřete stránku se stavem.

Položky zobrazené na stránce Stav HarvestSmart™:

HarvestSmart je ochranná známka společnosti Deere & Company

H119191 —UN—30JAN17



HarvestSmart™

POZNÁMKA: Níže nejsou uvedeny všechny závady. Zvolte příslušnou oblast obrazovky a otevřete seznam aktuálních stavů.

SS43267,0000960 -16-17MAY17-1/18

Není připraven – Nastavit cíl výkonu.

H114658 —UN—05JAN17



Žlutá

SS43267,0000960 -16-17MAY17-2/18

Připraven – Pokud chcete obnovit funkci systému HarvestSmart™, stiskněte tlačítko 3 nebo 2 na multifunkční páce.

H114656 —UN—05JAN17



Zelená

SS43267,0000960 -16-17MAY17-3/18

Aktivní – automatická pojezdová rychlost.

H114659 —UN—05JAN17



Modrá

Pokračování na další straně

SS43267,0000960 -16-17MAY17-4/18

Udržování pojezdové rychlosti – pohněte ovládací pákou a znovu převezměte kontrolu.

H114656 —UN—05JAN17



Zelená

SS43267,0000960 -16-17MAY17-5/18

Získávání nového cíle výkonu – udržuje konzistentní sklízecí podmínky.

H114656 —UN—05JAN17



Zelená

SS43267,0000960 -16-17MAY17-6/18

Není připraven – Stroj musí být připraven ke sklizni.

H114658 —UN—05JAN17



Žlutá

SS43267,0000960 -16-17MAY17-7/18

Není připraven – Separační ústrojí musí být zapnuté.

H114658 —UN—05JAN17



Žlutá

SS43267,0000960 -16-17MAY17-8/18

Maximální rychlost omezena – dosažena mezní hodnota maximální pojezdové rychlosti.

H114658 —UN—05JAN17



Žlutá

SS43267,0000960 -16-17MAY17-9/18

Omezený výkon motoru – Byl dosažen limit maximálního výkonu motoru.

H114658 —UN—05JAN17



Žlutá

Pokračování na další straně

SS43267,0000960 -16-17MAY17-10/18

Detekována chyba | Snížený výkon – došlo k chybě snímače separačního ústrojí.

H114658 —UN—05JAN17



Žlutá

SS43267,0000960 -16-17MAY17-11/18

Detekována chyba | Snížený výkon – (pravý/levý) došlo k chybě snímače ztrát v zrnovém sítu.

H114658 —UN—05JAN17



Žlutá

SS43267,0000960 -16-17MAY17-12/18

Detekována chyba – došlo k chybě snímače tlaku pohonu separačního ústrojí.

H114658 —UN—05JAN17



Červená

SS43267,0000960 -16-17MAY17-13/18

Automatizace VYPNUTA

H114655 —UN—05JAN17



Šedá

SS43267,0000960 -16-17MAY17-14/18

Automatizace vypnutá | Detekována chyba – došlo k chybě snímače tlaku pohonu separačního ústrojí.

Požadavky systému HarvestSmart™:

- Automatizace HarvestSmart™ musí být ZAPNUTÁ.
- Musí být nastavená cílová hodnota výkonu.
- Stroj musí být připraven ke sklizni:
  - Separační ústrojí musí být zapojeno.
  - Žací vál musí být zapojen.
  - Motor musí být nastaven na vysoké volnoběžné otáčky.
  - Nesmí být aktivní režim provozu po pozemních komunikacích.
- Pokud chcete obnovit funkci systému HarvestSmart™, stiskněte tlačítko 3 nebo 2 na multifunkční páce.

H114655 —UN—05JAN17



Šedá

Pokračování na další straně

SS43267,0000960 -16-17MAY17-15/18

Pokud požadavek není splněn, zobrazí se zpráva.

H113789 —UN—30JAN17



Vykřičník

SS43267,0000960 -16-17MAY17-16/18

Jakmile je podmínka splněna, zobrazí se zelené zaškrtnutí.

H119194 —UN—30JAN17



Zatržení

SS43267,0000960 -16-17MAY17-17/18

Vyberte volbu zavřít.

H116936 —UN—30JAN17



Zavřít

SS43267,0000960 -16-17MAY17-18/18

Stav Active Terrain Adjustment™

Stav Active Terrain Adjustment™ (ATA) se používá ke komunikaci aktuálního stavu systému ATA. Stav umožňuje sledovat požadavky, které musí být splněny, aby systém pracoval správně.

Zvolte oblast obrazovky pod částí Active Terrain Adjustment™ (ATA) a otevřete stranu se stavem.

Ovládací prvky zobrazené na straně Stav Active Terrain Adjustment™:

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

H119192 —UN—30JAN17



Active Terrain Adjustment™

POZNÁMKA: Níže nejsou uvedeny všechny závady. Zvolte příslušnou oblast obrazovky a otevřete seznam aktuálních stavů.

SS43267,0000961 -16-17MAY17-1/14

Aplikace odchylek – Přizpůsobování pro terén.

H114659 —UN—05JAN17



Modrá

Pokračování na další straně

SS43267,0000961 -16-17MAY17-2/14

Integrované seřízení sklízecí mlátičky 2

Monitorování

H114656 —UN—05JAN17



Zelená

SS43267,0000961 -16-17MAY17-3/14

Není připraven – Snímač rozteče vyžaduje kalibraci.

H114658 —UN—05JAN17



Žlutá

SS43267,0000961 -16-17MAY17-4/14

Není připraven – Žací vál musí být v nižší poloze, než je limit pro Zastavení záznamu.

H114658 —UN—05JAN17



Žlutá

SS43267,0000961 -16-17MAY17-5/14

Není připraven – Stroj musí být připraven ke sklizni.

H114658 —UN—05JAN17



Žlutá

SS43267,0000961 -16-17MAY17-6/14

Není připraven – Motor musí být nastavený na vysoké volnoběžné otáčky.

H114658 —UN—05JAN17



Žlutá

SS43267,0000961 -16-17MAY17-7/14

Byla zjištěna chyba – je vyžadována pozornost.

H114657 —UN—05JAN17



Červená

Pokračování na další straně

SS43267,0000961 -16-17MAY17-8/14

Byla zjištěna chyba – závada systému ventilátoru.

H114657 —UN—05JAN17



Červená

SS43267,0000961 -16-17MAY17-9/14

Automatizace VYPNUTA

Požadavky Active Terrain Adjustment™:

- Automatizace ATA musí být ZAPNUTA.
- Stroj musí být připraven ke sklizni:
  - Separační ústrojí musí být zapojeno.
  - Žací vál musí být zapojen.
  - Motor musí být nastaven na vysoké volnoběžné otáčky.
  - Nesmí být aktivní režim provozu po pozemních komunikacích.

H114655 —UN—05JAN17



Šedá

- Žací vál musí být v nižší poloze, než je limit pro Zastavení záznamu.

SS43267,0000961 -16-17MAY17-10/14

Pokud požadavek není splněn, zobrazí se zpráva.

H113789 —UN—30JAN17



Vykřičník

SS43267,0000961 -16-17MAY17-11/14

Nebyl splněn požadavek "Žací vál musí být pod výškou zastavení záznamu", přejděte na stránku Header Details.

H118541 —UN—30JAN17



Podrobnosti o žacím válu

SS43267,0000961 -16-17MAY17-12/14

Jakmile je podmínka splněna, zobrazí se zelené zaškrtnutí.

H119194 —UN—30JAN17



Zelená značka zaškrtnutí

SS43267,0000961 -16-17MAY17-13/14

Vyberte volbu zavřít.

H116936 —UN—30JAN17



Zavřít

SS43267,0000961 -16-17MAY17-14/14

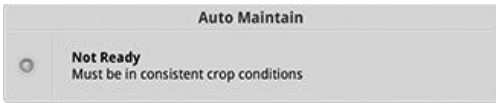
Stav automatické údržby

Stav automatické údržby se používá ke komunikaci aktuálního stavu systému Automatická údržba. Stav umožňuje sledovat požadavky, které musí být splněny, aby systém pracoval správně.

Zvolte oblast obrazovky pod částí Automatická údržba a otevřete stranu se stavem.

Ovládací prvky zobrazené na stránce Stav automatické údržby:

H119193 —UN—30JAN17



Automatická údržba

POZNÁMKA: Níže nejsou uvedeny všechny závady. Zvolte příslušnou oblast obrazovky a otevřete seznam aktuálních stavů.

SS43267,0000962 -16-17MAY17-1/12

Automatické nastavení – použití změn nastavení.

H114659 —UN—05JAN17



Modrá

SS43267,0000962 -16-17MAY17-2/12

Aplikace odchylek – pokračuje ve sledování změn.

H114659 —UN—05JAN17



Modrá

SS43267,0000962 -16-17MAY17-3/12

Získávání nového cíle výkonu

H114656 —UN—05JAN17



Zelená

SS43267,0000962 -16-17MAY17-4/12

Monitorování

H114656 —UN—05JAN17



Zelená

Pokračování na další straně

SS43267,0000962 -16-17MAY17-5/12

Není připraven – je vyžadován zásah.

H114658 —UN—05JAN17



Žlutá

SS43267,0000962 -16-17MAY17-6/12

Byla zjištěna chyba – je vyžadována pozornost.

H114657 —UN—05JAN17



Červená

SS43267,0000962 -16-17MAY17-7/12

Automatizace VYPNUTA

Požadavky automatické údržby:

- Automatizace automatické údržby musí být ZAPNUTA.
- Typ plodiny musí být podporován automatickou údržbou.
- Musí být nastavená cílová hodnota výkonu.
- Stroj musí být připraven ke sklizni:
  - Separační ústrojí musí být zapojeno.
  - Žací vál musí být zapojen.
  - Motor musí být nastaven na vysoké volnoběžné otáčky.
  - Nesmí být aktivní režim provozu po pozemních komunikacích.

H114655 —UN—05JAN17



Šedá

- Musí být v konzistentních podmínkách plodiny:
  - Pojezdová rychlost stroje musí být stabilní.
  - Musí být k dispozici tok plodiny.
- Žací vál musí být v nižší poloze, než je limit pro Zastavení záznamu.

SS43267,0000962 -16-17MAY17-8/12

Pokud požadavek není splněn, zobrazí se zpráva.

H113789 —UN—30JAN17



Vykřičník

SS43267,0000962 -16-17MAY17-9/12

Stisknutím přejdete na stránku, která odpovídá nesplněné podmínce.

H118541 —UN—30JAN17



Stisknutím přejděte.

Pokračování na další straně

SS43267,0000962 -16-17MAY17-10/12

Jakmile je podmínka splněna, zobrazí se zelené zaškrtnutí.

H119194 —UN—30JAN17



Zelená značka zaškrtnutí

SS43267,0000962 -16-17MAY17-11/12

Vyberte volbu zavřít.

H116936 —UN—30JAN17



Zavřít

SS43267,0000962 -16-17MAY17-12/12

Systém dopravy zrna

Přístup k systému dopravy zrna

H113668 —UN—22OCT15

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

1. Nabídka



Nabídka

SS43267,00008B3 -16-27JAN17-1/4

2. Záložka nastavení stroje

N119118 —UN—23SEP16



Nastavení stroje

SS43267,00008B3 -16-27JAN17-2/4

3. Manipulace se zrnem

H114773 —UN—10JAN17



Systém dopravy zrna

SS43267,00008B3 -16-27JAN17-3/4

Přístup k aplikaci prostřednictvím navigačního pruhu:

H114775 —UN—10JAN17

Stiskněte tlačítko Systém dopravy zrna na navigačním panelu pod displejem.



Systém dopravy zrna

SS43267,00008B3 -16-27JAN17-4/4

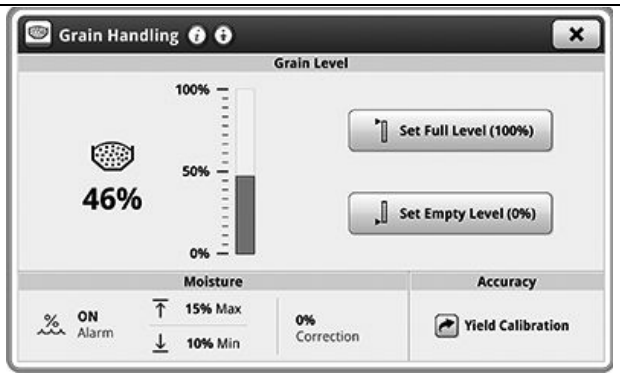
Hlavní stránka systému dopravy zrna

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Aplikace Systém dopravy zrna se používá k přístupu do nastavení hladiny zrna, vlhkosti a přesnosti a jejich úpravě. Pokročilá nastavení se používají ke změně nastavení Automatické zvláštní výstražné světlo hladiny zrna, Odchylka vyprazdňování zásobníku a Výstraha uživatelské úrovně.

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.



H119900 —UN—10JAN17

Systém dopravy zrna

Pokračování na další straně

SS43267,0000807 -16-17MAY17-1/8

Položky dostupné na hlavní stránce Systém dopravy zrna:

Vlhkost – aktivuje nebo deaktivuje výstrahu vlhkosti, nastavuje výstrahu maximální a minimální vlhkosti a korekci vlhkosti.

H114778 —UN—10JAN17



Vlhkost

SS43267,0000807 -16-17MAY17-2/8

Přesnost – přístup ke kalibraci výnosů.

H114779 —UN—10JAN17

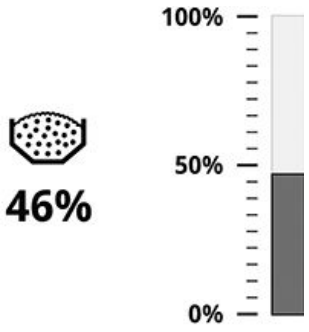


Kalibrace výnosů

SS43267,0000807 -16-17MAY17-3/8

Ovládací prvky hladiny zrna

Hladina zrna – zobrazuje aktuální hladinu zrna v zásobníku.



H115000 —UN—10JAN17

Hladina zrna

SS43267,0000807 -16-17MAY17-4/8

Nastavení plného zásobníku – nastaví hladinu plného zásobníku zrna.

H114776 —UN—10JAN17



Nastavit hladinu plného zásobníku

SS43267,0000807 -16-17MAY17-5/8

Nastavení prázdného zásobníku – nastaví hladinu prázdného zásobníku zrna.

H114777 —UN—10JAN17



Nastavit hladinu prázdného zásobníku

SS43267,0000807 -16-17MAY17-6/8

Ovládací prvky Pokročilá nastavení

Pokročilé nastavení – přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

N118004 —UN—22OCT15



Pokročilé nastavení

Pokračování na další straně

SS43267,0000807 -16-17MAY17-7/8

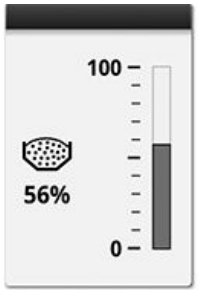
Moduly stran provozu:

Moduly pro tuto aplikaci mohou být přidány na stránky provozu pomocí Správce rozvržení.

Příklad:

Hladina zrna – poskytuje přímý přístup k aplikaci Hladina zrna.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různé moduly.



H116266 —UN—31JAN17

Hladina zrna

SS43267,0000807 -16-17MAY17-8/8

Pokročilá nastavení

Pokročilá nastavení – Umožňují přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

Položky dostupné na stránce Pokročilé nastavení:

Automatické zvláštní výstražné světlo hladiny zrna – zvláštní výstražné světlo svítí, když je zásobník zrna naplněný ze 3/4 nebo plný.

H113848 —UN—04JAN17



ZAPNUTO/VYPNUTO

SS43267,00008B4 -16-27JAN17-1/4

Odchylka vyprazdňování zásobníku – nastavte stav prázdného zásobníku zrna, pokud není prázdný, nebo vyprazdňovací šnekový dopravník stále běží, i když je zásobník zrna prázdný.

H120462 —UN—10JAN17



Nastavení přesahu

SS43267,00008B4 -16-27JAN17-2/4

Výstraha uživatelské úrovně – na obrazovce se zobrazí zpráva, když byla dosažena zvolená hladina zrna.

H113848 —UN—04JAN17

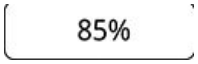


ZAPNUTO/VYPNUTO

SS43267,00008B4 -16-27JAN17-3/4

Zadávací pole výstrahy uživatelské úrovně – stisknutím zadejte hodnotu výstrahy uživatelské úrovně.

H119129 —UN—10JAN17



Zadávací pole výstrahy uživatelské úrovně

SS43267,00008B4 -16-27JAN17-4/4

Pokročilé nastavení | Automatické zvláštní výstražné světlo hladiny zrna

Automatické zvláštní výstražné světlo hladiny zrna svítí, když je zásobník zrna naplněný ze 3/4 nebo plný.

Upravte na:

- Aktivace nebo deaktivace automatického zvláštního výstražného světla hladiny zrna.
- Dává signál, když je zásobník zrna naplněný ze 3/4 nebo plný.

Proces k úpravě:

H114769 —UN—22OCT15



ZAPNUTO/VYPNUTO

Stisknutím aktivujte nebo deaktivujte automatické zvláštní výstražné světlo hladiny zrna.

SS43267,00008B5 -16-17MAY17-1/1

Pokročilé nastavení | Odchylka výkonnosti vyprazdňování

Odchylka vyprazdňování zásobníku umožňuje nastavit hladinu prázdného zásobníku zrna, pokud není úplně prázdný, nebo hladina zrna v zásobníku neukazuje 0 %, i když je zásobník zrna prázdný. Různé plodiny, hmotnosti a vlhkost mohou ovlivnit načítání snímače úrovně zásobníku zrna.

Proveďte změny, když:

- Zrno zůstává v zásobníku, i když je načtena hodnota 0 %.
- Zásobník zrna je prázdný ještě před dosažením hodnoty 0 %.

Proces k úpravě:

H114780 —UN—10JAN17



Snížit

- Snižte hodnotu odchylky, pokud v zásobníku zůstává zrno, i když je načtena hodnota 0 %.
- Zvyšte hodnotu odchylky, pokud dojde k vyprázdnění zásobníku před dosažením hodnoty 0 %.

Stisknutím snižte hodnotu.

SS43267,00008B6 -16-27JAN17-1/2

Stisknutím zvyšte hodnotu.

Minimální: –15

Maximální: 15

Přírůstek: (+/-) 1

H114781 —UN—10JAN17



Zvýšit

SS43267,00008B6 -16-27JAN17-2/2

Pokročilé nastavení | Výstraha uživatelské úrovně

Výstraha uživatelské úrovně umožňuje aktivovat zobrazení zprávy, když byla dosažena zvolená hladina zrna.

Upravte na:

- Aktivace nebo deaktivace uživatelské výstrahy úrovně.
- Nastavte dodatečné dřívější upozornění na hladinu zrna v zásobníku jinou než naplněný ze 3/4 nebo plný.
- Nastavte dolní mezní hodnotu výstrahy.

Proces k úpravě:

H114769 —UN—22OCT15



ZAPNUTO/VYPNUTO

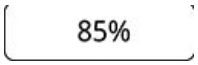
1. Stisknutím tlačítka aktivujte nebo deaktivujte uživatelskou výstrahu úrovně.

Pokračování na další straně

SS43267,00008B7 -16-27JAN17-1/3

2. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou hodnotu.

H119129 —UN—10JAN17



Pole zadání

SS43267,00008B7 -16-27JAN17-2/3

3. Stiskněte OK pro uložení hodnoty.

POZNÁMKA: Jakmile je dosažena výstraha uživatelské úrovně, na obrazovce se zobrazí zpráva. Zprávu můžete sledovat na displeji ve stavovém centru.

H114789 —UN—10JAN17



OK

SS43267,00008B7 -16-27JAN17-3/3

Hladina zrna

Hladina zrna umožňuje nastavit správnou hladinu plného zásobníku zrna nebo hladinu prázdného zásobníku zrna, pokud není správně odečítaná hladina zrna.

Proveďte změny, když:

- Nastavte nižší hladinu zrna v zásobníku, aby nedošlo k vysypávání zrna přes bočnice během provozu v kopcovitém terénu.
- Když se hladina zrna v zásobníku zvyšuje, máte možnost nastavit, když je zásobník plný. Tím zkalibrujete 100% hodnotu.
- Když se zásobník zrna vyprazdňuje, můžete si všimnout, že zásobník je skutečně prázdný, i když systém předpokládá, že stále probíhá vyprazdňování zrna. Můžete stisknout tlačítko "Nastavit prázdný zásobník" a dát systému informaci, že zásobník je prázdný.

Proces k úpravě:

Stisknutím tlačítka uložíte hladinu plného zásobníku zrna.

H114776 —UN—10JAN17



Nastavit hladinu plného zásobníku

SS43267,00008B8 -16-17MAY17-1/2

Stisknutím tlačítka uložíte hladinu prázdného zásobníku zrna.

POZNÁMKA: Stisknutím tlačítka Nastavit hladinu prázdného zásobníku nastavíte odchylku vyprazdňování zásobníku.

POZNÁMKA: Naplnění zásobníku zrna ze 3/4 a plný zásobník se nastavuje na základě hladiny zrna.

H114777 —UN—10JAN17



Nastavit hladinu prázdného zásobníku

SS43267,00008B8 -16-17MAY17-2/2

Nastavení vlhkosti

Nastavení vlhkosti umožňuje aktivovat nebo deaktivovat výstrahu vlhkosti, nastavit výstrahu maximální a minimální vlhkosti, nastavit korekci vlhkosti a aktivovat nebo deaktivovat Použít konstantní vlhkost.

Položky dostupné na stránce Nastavení vlhkosti:

H113848 —UN—04JAN17



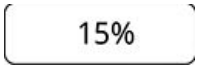
ZAPNUTO/VYPNUTO

ZAPNUTO/VYPNUTO – aktivuje nebo deaktivuje výstrahu vlhkosti.

SS43267,00008B9 -16-27JAN17-1/7

Maximální vlhkost – horní mezní hodnota pro aktivaci výstrahy vlhkosti.

H119131 —UN—10JAN17

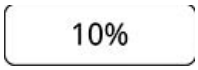


Maximální hodnota vlhkosti

SS43267,00008B9 -16-27JAN17-2/7

Minimální vlhkost – dolní mezní hodnota pro aktivaci výstrahy vlhkosti.

H119130 —UN—10JAN17

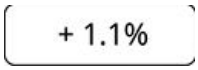


Minimální hodnota vlhkosti

SS43267,00008B9 -16-27JAN17-3/7

Korekce – potřebný počet korekcí, aby odpovídala měření vlhkosti z certifikovaného snímače.

H119132 —UN—10JAN17



Korekční hodnota

SS43267,00008B9 -16-27JAN17-4/7

Použít konstantní vlhkost – aktivuje nebo deaktivuje konstantní vlhkost.

H114786 —UN—10JAN17

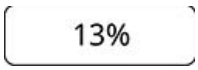


Neoznačeno

SS43267,00008B9 -16-27JAN17-5/7

Použít konstantní vlhkost – hodnota konstantní vlhkosti.

H119133 —UN—10JAN17



Konstantní hodnota vlhkosti

SS43267,00008B9 -16-27JAN17-6/7

Pokročilá nastavení – další nastavení vlhkosti a méně obvyklá nastavení.

N118004 —UN—22OCT15



Pokročilé nastavení

SS43267,00008B9 -16-27JAN17-7/7

Upozornění na vlhkost

Výstraha vlhkosti umožňuje aktivovat nebo deaktivovat výstrahu vlhkosti, když hodnota vlhkosti klesne pod minimální nebo maximální hodnotu.

Upravte na:

- Aktivujte nebo deaktivujte výstrahu vlhkosti.
- Nastavte minimální procentuální hodnotu vlhkosti.
- Nastavte maximální procentuální hodnotu vlhkosti.

Proces k úpravě:

H114769 —UN—22OCT15



ZAPNUTO/VYPNUTO

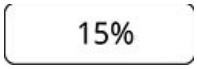
- Stisknutím aktivujte nebo deaktivujte výstrahu vlhkosti.

SS43267,00008BA -16-17JAN17-1/2

- Nastavte procentuální hodnotu výstrahy, která zazní, když procentuální hodnota vlhkosti překročí hodnotu.
  Minimální: 1%
  Maximální: 60%
- Nastavte procentuální hodnotu výstrahy, která zazní, když procentuální hodnota vlhkosti klesne pod nastavenou hodnotu.
  Minimální: 1%
  Maximální: 50%

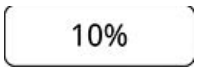
POZNÁMKA: Maximální procentuální hodnota vlhkosti musí být nastavená na vyšší než minimální procentuální hodnotu vlhkosti.

H119131 —UN—10JAN17



Maximální hodnota

H119130 —UN—10JAN17



Minimální hodnota

SS43267,00008BA -16-17JAN17-2/2

Korekce vlhkosti

Korekce vlhkosti umožňuje přepínat mezi korekcí vlhkosti nebo konstantní vlhkostí, nastavit hodnotu, když se procentuální hodnota vlhkosti naměřená snímačem vlhkosti sklízecí mlátičky liší od vlhkosti změřené certifikovaným snímačem šikmého dopravníku, deaktivovat odečítání snímače vlhkosti a vynutit přednastavenou hodnotu vlhkosti.

Upravte na:

- Přepněte mezi korekcí vlhkosti a konstantní vlhkostí.
- Změňte potřebný počet korekcí, aby odpovídala vlhkosti z certifikovaného snímače.
- Změňte hodnotu konstantní vlhkosti, která se používá, když je aktivní funkce konstantní vlhkosti.

Procedura korekce vlhkosti:

H114785 —UN—10JAN17



Zatrženo

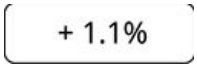
Nastavte korekci vlhkosti jako rozdíl mezi snímačem vlhkosti sklízecí mlátičky a certifikovaným snímačem vlhkosti dopravníku. (Příklad: vlhkost v dopravníku [13 %] minus vlhkost ve sklízecí mlátičce [12 %] = rozdíl vlhkosti [+1 %])

1. Pokud je zatrženo "Použít konstantní vlhkost", odstraňte zatržení, abyste mohli aktivovat "Korekci".

SS43267,00008BB -16-17JAN17-1/6

2. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou hodnotu.

H119132 —UN—10JAN17



Hodnota

Pokračování na další straně

SS43267,00008BB -16-17JAN17-2/6

3. Stiskněte OK pro uložení hodnoty.

POZNÁMKA: Korekce vlhkosti může být kladná nebo záporná.

H114789 —UN—10JAN17



OK

SS43267,00008BB -16-17JAN17-3/6

Procedura konstantní vlhkosti:

1. Pokud není zatrženo "Použít konstantní vlhkost", zatrhněte pole a aktivujte ji.

H114786 —UN—10JAN17

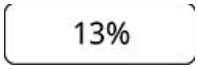


Neoznačeno

SS43267,00008BB -16-17JAN17-4/6

2. Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou hodnotu.

H119133 —UN—10JAN17



Hodnota

SS43267,00008BB -16-17JAN17-5/6

3. Stiskněte OK pro uložení hodnoty.

H114789 —UN—10JAN17



OK

SS43267,00008BB -16-17JAN17-6/6

Centrum stavů

Stavové centrum umožňuje zobrazení stavů a rychlý přístup k funkcím systému dopravy zrna. Další informace viz Přehled displeje.

Položky dostupné ve stavovém centru pro Systém dopravy zrna:

Vyprazdňovací šnekový dopravník je vyklopen –

H116268 —UN—10JAN17



Vyprazdňovací šnekový dopravník

Vyprazdňovací šnekový dopravník zapnutý – zrno protéká

SS43267,00008BC -16-17MAY17-1/2

Hladina zrna – zobrazená jako 3/4 nebo 4/4.

POZNÁMKA: Stisknutím tlačítka Nastavit hladinu prázdného zásobníku nastavíte odchylku vyprazdňování zásobníku.

POZNÁMKA: Naplnění zásobníku zrna ze 3/4 a plný zásobník se nastavuje na základě hladiny zrna.

H116267 —UN—10JAN17



Hladina zrna

SS43267,00008BC -16-17MAY17-2/2

Sklopný

Přístup ke sklápění

H113668 —UN—22OCT15

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

1. Nabídka



Nabídka

SS43267,00008BD -16-27JAN17-1/4

2. Záložka nastavení stroje

N119118 —UN—23SEP16



Nastavení stroje

SS43267,00008BD -16-27JAN17-2/4

3. Sklopný

H114607 —UN—10JAN17



Sklopný

SS43267,00008BD -16-27JAN17-3/4

Přístup k aplikaci prostřednictvím navigačního pruhu:

H115016 —UN—22MAR16

Stiskněte tlačítko Sklápění na navigačním panelu pod displejem.



Sklápění

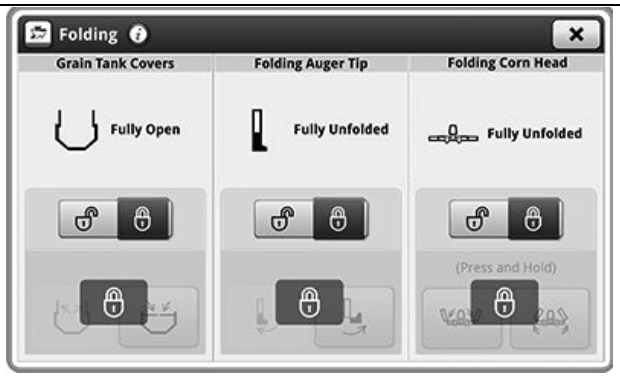
SS43267,00008BD -16-27JAN17-4/4

Hlavní strana sklápění

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Aplikace Sklápění se používá k manipulaci se sklápěcím zařízením.



H119899 —UN—06JAN17

Sklopný

Pokračování na další straně

SS43267,0000808 -16-27JAN17-1/9

Sklopný

Položky dostupné na hlavní stránce Sklápění:

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Ovládací prvky krytů zásobníku zrna:

H114615 —UN—06JAN17



Zablokovat/odblokovat

Kryty zásobníků zrna – zablokuje nebo odblokuje funkční tlačítka sklápění krytů zásobníků zrna.

SS43267,0000808 -16-27JAN17-2/9

Blokovač obsahu – ukazuje zablokovaný stav. Brání náhodnému zapnutí funkce.

H114620 —UN—06JAN17



Zablokovaný stav

SS43267,0000808 -16-27JAN17-3/9

Ovládací prvky koncovky sklápěcího šnekového dopravníku:

Koncovka sklápěcího šnekového dopravníku – zablokování nebo odblokování funkčních tlačítek koncovky sklápěcího šnekového dopravníku.

H114615 —UN—06JAN17



Zablokovat/odblokovat

SS43267,0000808 -16-27JAN17-4/9

Blokovač obsahu – ukazuje zablokovaný stav. Brání náhodnému zapnutí funkce.

H114624 —UN—06JAN17



Zablokovaný stav

SS43267,0000808 -16-27JAN17-5/9

Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice (se snímači polohy):

Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice – zablokování nebo odblokování funkčních tlačítek skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice.

H114615 —UN—06JAN17



Zablokovat/odblokovat

SS43267,0000808 -16-27JAN17-6/9

Blokovač obsahu – ukazuje zablokovaný stav. Brání náhodnému zapnutí funkce.

H116240 —UN—06JAN17



Zablokovaný stav

Pokračování na další straně

SS43267,0000808 -16-27JAN17-7/9

Sklopný

Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice (bez snímačů polohy):

Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice – zablokování nebo odblokování funkčních tlačítek skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice.

H114615 —UN—06JAN17

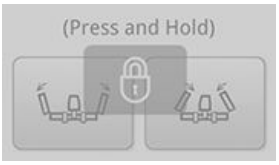


Zablokovat/odblokovat

SS43267,0000808 -16-27JAN17-8/9

Blokovač obsahu – ukazuje zablokovaný stav. Brání náhodnému zapnutí funkce.

H114625 —UN—06JAN17



Zablokovaný stav

SS43267,0000808 -16-27JAN17-9/9

Kryty zásobníku zrna

Kryty zásobníku zrna můžete otevírat a zavírat přímo z kabiny.

POZOR: Riziko zachycení nadzemních vedení. Před přepravou sklízecí mlátičky musí být kryty zásobníku zrna uzavřené.

DŮLEŽITÉ: Před zavřením krytů zásobníku zrna vyprázdněte zrno.

POZNÁMKA: Kryty zásobníku zrna musí být úplně otevřené, aby mohl být zapnutý separátor.

Upravte na:

- Konfigurace stroje pro provoz na poli.
- Servis součástí stroje.
- Konfigurace stroje pro provoz na pozemních komunikacích nebo skladování.
- Vyčistěte stroj.

Proces k úpravě:

H114612 —UN—06JAN17



Chyba neznámá poloha

POZNÁMKA: Pokud se vyskytne chyba neznámá poloha krytů zásobníku zrna, jednodotykové skládání není k dispozici. Stiskněte a podržte tlačítka skládání nebo rozkládání krytů zásobníků zrna.

POZNÁMKA: Všechny pohyby řízené aplikací Sklápění můžete kdykoliv zastavit stisknutím spínače rychlého zastavení na multifunkční páce. Obnovte skládání stisknutím požadovaného tlačítka.

SS43267,00008BE -16-17MAY17-1/3

1. Stisknutím odblokujte tlačítka skládání a rozkládání.

H114619 —UN—06JAN17



Zablokovat/odblokovat

Pokračování na další straně

SS43267,00008BE -16-17MAY17-2/3

2. Stisknutím požadovaného tlačítka složíte nebo rozložíte kryty zásobníku zrna.
   - Stisknutím tlačítka úplně otevřete kryty zásobníku zrna.
   - Stisknutím tlačítka zavřete kryty zásobníku zrna. Zobrazuje průběh otevírání a zavírání krytů zásobníku zrna.

POZNÁMKA: Stisknutím některého akčního tlačítka můžete kdykoliv přerušit pohyb krytů zásobníku zrna. Obnovte skládání stisknutím požadovaného tlačítka.

   - Stav skládání se zobrazí na obrazovce, jakmile je činnost dokončena.

POZNÁMKA: Systém se automaticky zablokuje 30 sekund po posledním stisknutí tlačítka.

POZNÁMKA: Zablokovaný stav brání v přístupu k ovládacím prvkům skládání, ale nezastaví pohyb zařízení, které se už pohybuje. Zablokovaný stav neblokuje fyzické ovládací prvky, které mohou být přiřazeny ovládání pohybu v aplikaci Nastavení ovládacích prvků.

H114623 —UN—06JAN17



Otevřený

H114621 —UN—06JAN17



Zavřít

H114616 —UN—06JAN17



Ukazatel průběhu

H114622 —UN—06JAN17



Otevřít/zavřít

H114627 —UN—06JAN17



Zcela otevřeno

H114640 —UN—06JAN17



Plně uzavřeno

H114615 —UN—06JAN17



Blokování

SS43267,00008BE -16-17MAY17-3/3

Sklopný hrot šneku

Skládání koncovky šnekového dopravníku umožňují podle potřeby skládat a rozkládat koncovku vyprazdňovacího šnekového dopravníku.

Upravte na:

- Konfigurace stroje pro provoz na poli.
- Servis součástí stroje.
- Konfigurace stroje pro provoz na pozemních komunikacích nebo skladování.

Proces k úpravě:

POZNÁMKA: Pokud se vyskytne chyba neznámá poloha koncovky sklápěcího šnekového dopravníku, jednodotykové skládání není k dispozici. Stiskněte

H114612 —UN—06JAN17



Chyba neznámá poloha

a podržte tlačítka skládání nebo rozkládání koncovky šnekového dopravníku.

POZNÁMKA: Všechny pohyby řízené aplikací Sklápění můžete kdykoliv zastavit stisknutím spínače rychlého zastavení na multifunkční páce. Obnovte skládání stisknutím požadovaného tlačítka.

Pokračování na další straně

SS43267,00008BF -16-17MAY17-1/3

Sklopný

1. Stisknutím odblokujte tlačítka skládání a rozkládání.

H114619 —UN—06JAN17



Odblokování

SS43267,00008BF -16-17MAY17-2/3

2. Stisknutím požadovaného tlačítka složíte nebo rozložíte koncovku šnekového dopravníku.
   - Stisknutím tlačítka rozložte koncovku šnekového dopravníku.
   - Stisknutím tlačítka složte koncovku šnekového dopravníku.
     Zobrazí se průběh rozkládání nebo skládání koncovky šnekového dopravníku.

POZNÁMKA: Stisknutím některého akčního tlačítka můžete kdykoliv přerušit skládání koncovky šnekového dopravníku. Obnovte skládání stisknutím požadovaného tlačítka.

   - Stav skládání se zobrazí na obrazovce, jakmile je činnost dokončena.

POZNÁMKA: Systém se automaticky zablokuje 30 sekund po posledním stisknutí tlačítka.

POZNÁMKA: Zablokovaný stav brání v přístupu k ovládacím prvkům skládání, ale nezastaví pohyb zařízení, které se už pohybuje. Zablokovaný stav neblokuje fyzické ovládací prvky, které mohou být přiřazeny ovládání pohybu v aplikaci Nastavení ovládacích prvků.

H114637 —UN—06JAN17



Rozkládání

H114628 —UN—06JAN17



Skládání

H114616 —UN—06JAN17



Ukazatel průběhu

H114629 —UN—06JAN17



Skládání/rozkládání

H114631 —UN—06JAN17



Úplně rozložený

H114641 —UN—06JAN17



Úplně složený

H114615 —UN—06JAN17



Zablokováno

SS43267,00008BF -16-17MAY17-3/3

Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice (bez snímačů polohy)

Ovládací prvky skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice umožňují skládat a rozkládat adaptér.

Upravte na:

- Konfigurace stroje pro provoz na poli.
- Servis součástí stroje.
- Odpojení adaptéru pro sklizeň kukuřice od stroje.
- Zvětšení vzdálenosti na souvratích.
- Konfigurace stroje pro provoz na pozemních komunikacích.

POZOR: Dodržujte místní zákony a předpisy, které se týkají přepravy žacího válu na silnicích.

Proces k úpravě:

H114619 —UN—06JAN17



Odblokování

POZNÁMKA: Všechny pohyby řízené aplikací Sklápění můžete kdykoliv zastavit stisknutím spínače rychlého zastavení na multifunkční páce. Obnovte skládání stisknutím požadovaného tlačítka.

1. Stisknutím odblokujte tlačítka skládání a rozkládání.

SS43267,00008C0 -16-17MAY17-1/2

2. Stisknutím a podržením požadovaného tlačítka složíte nebo rozložíte adaptér pro sklizeň kukuřice.

POZNÁMKA: Uvolněním akčního tlačítka můžete kdykoliv přerušit skládání. Obnovte skládání stisknutím a podržením požadovaného tlačítka.

- Stisknutím a podržením tlačítka rozložíte adaptér pro sklizeň kukuřice.
- Stisknutím a podržením tlačítka složíte adaptér pro sklizeň kukuřice.

POZNÁMKA: Systém se automaticky zablokuje 30 sekund po posledním stisknutí tlačítka.

POZNÁMKA: Zablokovaný stav brání v přístupu k ovládacím prvkům skládání, ale nezastaví pohyb zařízení, které se už pohybuje. Zablokovaný stav neblokuje fyzické ovládací prvky, které mohou být přiřazeny ovládání pohybu v aplikaci Nastavení ovládacích prvků.

H115022 —UN—06JAN17



Rozkládání

H115021 —UN—06JAN17



Skládání

H114615 —UN—06JAN17



Blokování

SS43267,00008C0 -16-17MAY17-2/2

Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice (se snímači polohy)

Ovládací prvky skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice umožňují skládat a rozkládat adaptér.

Upravte na:

- Konfigurace stroje pro provoz na poli.
- Servis součástí stroje.
- Odpojení adaptéru pro sklizeň kukuřice od stroje.
- Zvětšení vzdálenosti na souvratích.
- Konfigurace stroje pro provoz na pozemních komunikacích.

POZOR: Dodržujte místní zákony a předpisy, které se týkají přepravy žacího válu na silnicích.

Proces k úpravě:

H114619 —UN—06JAN17



Odblokování

POZNÁMKA: Všechny pohyby řízené aplikací Sklápění můžete kdykoliv zastavit stisknutím spínače rychlého zastavení na multifunkční páce. Obnovte skládání stisknutím požadovaného tlačítka.

1. Stisknutím odblokujte tlačítka skládání a rozkládání.

SS43267,00008C1 -16-17MAY17-1/2

2. Stisknutím a podržením požadovaného tlačítka složíte nebo rozložíte adaptér pro sklizeň kukuřice.
   - Stisknutím a podržením tlačítka rozložíte adaptér pro sklizeň kukuřice.
   - Stisknutím a podržením tlačítka složíte adaptér pro sklizeň kukuřice.

POZNÁMKA: Uvolněním akčního tlačítka můžete kdykoliv přerušit skládání. Obnovte skládání stisknutím a podržením požadovaného tlačítka.

   Zobrazí se průběh rozkládání nebo skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice.

   - Skládací adaptér pro sklizeň kukuřice se snímači polohy zobrazuje aktuální stav skládání.

POZNÁMKA: Systém se automaticky zablokuje 30 sekund po posledním stisknutí tlačítka.

POZNÁMKA: Zablokovaný stav brání v přístupu k ovládacím prvkům skládání, ale nezastaví pohyb zařízení, které se už pohybuje. Zablokovaný stav neblokuje fyzické ovládací prvky, které mohou být přiřazeny ovládání pohybu v aplikaci Nastavení ovládacích prvků.

H114617 —UN—06JAN17



Rozkládání

H115021 —UN—06JAN17



Skládání

H114616 —UN—06JAN17



Ukazatel průběhu

H116122 —UN—06JAN17



Částečně rozložený

H116121 —UN—06JAN17



Úplně rozložený

H116123 —UN—06JAN17



Částečně složený

H116124 —UN—06JAN17



Úplně složený

H114615 —UN—06JAN17



Blokování

SS43267,00008C1 -16-17MAY17-2/2

Nastavení sklizně

Přístup k nastavení sklizně

H113668 —UN—22OCT15

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

1. Nabídka



Nabídka

SS43267,00008E7 -16-26JAN17-1/4

2. Záložka nastavení stroje

N119118 —UN—23SEP16



Nastavení stroje

SS43267,00008E7 -16-26JAN17-2/4

3. Nastavení sklizně

H113528 —UN—27JAN17



Nastavení sklizně

SS43267,00008E7 -16-26JAN17-3/4

Přístup k aplikaci prostřednictvím navigačního panelu:

H116102 —UN—27JAN17

Stiskněte tlačítko Nastavení sklizně na navigačním panelu pod displejem.



Nastavení sklizně

SS43267,00008E7 -16-26JAN17-4/4

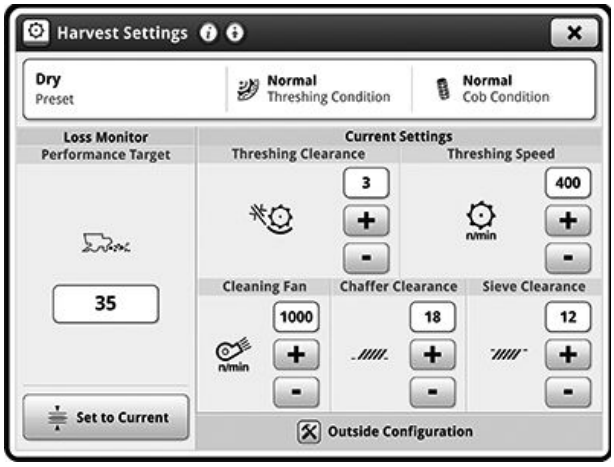
Hlavní stránka nastavení sklizně

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Nastavení sklizně se používá k nastavení výkonu mlácení a čištění na minimální ztráty při sklizni na základě sklízené plodiny a podmínek plodiny.

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.



H120310 —UN—27JAN17

Nastavení sklizně

Pokračování na další straně

SS43267,0000963 -16-21JUN17-1/12

H116974 —UN—27JAN17



Načíst nastavení sklizně

Položky dostupné na hlavní stránce Nastavení sklizně:

Načíst nastavení sklizně – umožňuje provádět výchozí volby v Předvolbách, Podmínkách mlácení a Podmínkách slámy/klasů a pomáhá dosahovat vyšší čistoty a nižších ztrát zrna.

SS43267,0000963 -16-21JUN17-2/12

Výkonový cíl – umožňuje zvolit přijatelné ztráty zrna pro váš stroj.



H119104 —UN—30JAN17

Cíl výkonu

SS43267,0000963 -16-21JUN17-3/12

Nastavit na aktuální – vyberte a nastavte nové "přijatelné ztráty" podle aktuální úrovně ztrát.

H119125 —UN—27JAN17



Nastavit na aktuální

SS43267,0000963 -16-21JUN17-4/12

Poloha mláticího koše – umožňuje upravit polohu mláticího koše.

H113683 —UN—27JAN17



Vzdálenost mláticího koše

SS43267,0000963 -16-21JUN17-5/12

Rychlost mlácení – umožňuje upravit rychlost mlácení.

H113685 —UN—27JAN17



Otáčky mláticího ústrojí

SS43267,0000963 -16-21JUN17-6/12

Čisticí ventilátor – umožňuje upravit otáčky ventilátoru.

H113684 —UN—27JAN17



Ventilátor čisticího ústrojí

Pokračování na další straně

SS43267,0000963 -16-21JUN17-7/12

Nastavení sklizně

Vnější konfigurace – ukazuje externí seřízení stroje, která musí být provedena před sklízením vybraného typu plodiny.

H116095 —UN—27JAN17



Vnější konfigurace

SS43267,0000963 -16-21JUN17-8/12

Pokročilá nastavení – umožňují přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

N118004 —UN—22OCT15



Pokročilé nastavení

SS43267,0000963 -16-21JUN17-9/12

Vůle úhrabečného síta – umožňuje upravit otevření prvků úhrabečného síta.

H113706 —UN—27JAN17



Otvory úhrabečného síta

SS43267,0000963 -16-21JUN17-10/12

Vůle síta – umožňuje upravit otevření prvků síta.

H113693 —UN—27JAN17



Otvory zrnového síta

SS43267,0000963 -16-21JUN17-11/12

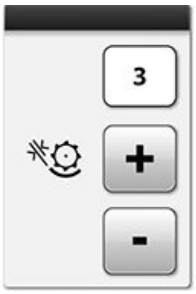
Moduly stránek provozu:

Moduly pro tuto aplikaci mohou být přidány na stránky provozu pomocí Správce rozvržení.

Příklad:

Poloha – umožňuje nastavit polohu mláticího koše.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různé moduly.



H116117 —UN—30JAN17

Vůle

SS43267,0000963 -16-21JUN17-12/12

Načíst nastavení sklizně

Načíst nastavení sklizně umožňuje provádět výchozí volby v Předvolbách, Podmínkách mlácení a Podmínkách slámy/klasů a pomáhá dosahovat vyšší čistoty a nižších ztrát zrna.

POZNÁMKA: Změna druhu plodiny v Pracovním nastavení rovněž vyvolá změny v nastavení sklizně. Další informace najdete v Vlivy změny plodiny.

Položky dostupné na stránce Načíst nastavení sklizně:

Předvolba – umožňuje zvolit výchozí hodnoty, předchozí předvolené hodnoty a nastavit předchozí předvolené hodnoty podle plodiny a podmínek.

Podmínky mlácení – umožňuje popsat podmínky mlácení, takže systém může pomoci stanovit správné nastavení stroje.

Podmínky slámy – umožňuje popsat podmínky slámy/klasu, takže systém může pomoci stanovit správné nastavení stroje.

Náhled nastavení – zobrazuje aktuální nastavení a tučně změny nastavení ve sloupci "Nový".

POZNÁMKA: Pokud bylo nastavení provedeno v Active Terrain Adjustment™ nebo Integrovaném seřízení sklízecí mlátičky 2, hodnoty se aktualizují a zobrazí se aktuální hodnoty.

H113683 —UN—27JAN17



Vzdálenost mláticího koše

Vzdálenost mláticího koše

SS43267,0000978 -16-26JAN17-1/6

Rychlost mlácení

H113685 —UN—27JAN17



Rychlost mlácení

SS43267,0000978 -16-26JAN17-2/6

Čisticí ventilátor

H113684 —UN—27JAN17



Čisticí ventilátor

SS43267,0000978 -16-26JAN17-3/6

Vůle úhrabečného síta

H113706 —UN—27JAN17



Vůle úhrabečného síta

Pokračování na další straně

SS43267,0000978 -16-26JAN17-4/6

Otvory zrnového síta

H113693 —UN—27JAN17



Vůle síta

SS43267,0000978 -16-26JAN17-5/6

Uložit předvolbu – umožňuje uložit změny provedení v Předvolbách, Podmínkách mlácení a Podmínkách slámy/klasů.

H116984 —UN—27JAN17



Uložit předvolbu

SS43267,0000978 -16-26JAN17-6/6

Načíst nastavení sklizně | Předvolba

Předvolba umožňuje vybírat ze seznamu uložených konfigurací stroje pro danou plodinu.

Upravte nebo vytvořte vlastní předvolbu, která postihuje podmínky sklizně a poskytuje požadovaný výkon a kvalitu zrna pro danou plodinu a podmínky sklizně.

Proveďte změny, když:

H116974 —UN—27JAN17



Načíst nastavení sklizně

Proces k úpravě:

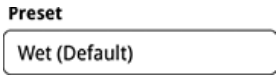
1. Zvolte pro otevření.

POZNÁMKA: S výjimkou obilovin jsou všechny ostatní druhy plodin uvedeny v seznamu s výchozím nastavením na prvním místě, pak čisticí možnost a nakonec všechny vaše vytvořené předvolby v abecedním pořadí.

SS43267,0000964 -16-03FEB17-1/10

2. Stisknutím otevřete nabídku "Zvolit předvolbu".

H118081 —UN—27JAN17



Předvolba

SS43267,0000964 -16-03FEB17-2/10

3. Zvolte požadovanou předvolbu.

H119178 —UN—27JAN17



Zvolit předvolbu

Pokračování na další straně

SS43267,0000964 -16-03FEB17-3/10

4. Stisknutím uložte předvolbu a vraťte se do Načíst nastavení sklizně.

POZNÁMKA: Pokud zvolíte jinou předvolbu, aktualizuje se sloupec "Nový" v Náhledu nastavení a tučně se zobrazí změna nastavení.

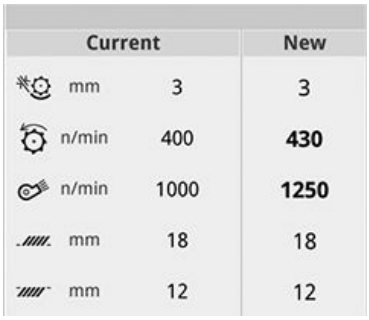
Pokud se předvolby výchozích nastavení změnily, změní se hodnota ve sloupci "Nový" v Náhledu nastavení. Výchozí hodnoty zůstanou beze změny, pokud měníte předvolby v rámci druhu plodiny.

POZNÁMKA: Pokud ve vybrané předvolbě provedete úpravy, do názvu se přidá slovo (Modified – upraveno).

H116106 —UN—27JAN17



OK



H116110 —UN—27JAN17

Aktuální / Nový

SS43267,0000964 -16-03FEB17-4/10

H116974 —UN—27JAN17



Načíst nastavení sklizně

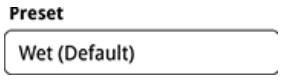
Postup k odstranění:

1. Zvolte pro otevření.

SS43267,0000964 -16-03FEB17-5/10

2. Stisknutím otevřete nabídku "Zvolit předvolbu".

H118081 —UN—27JAN17



Předvolba

SS43267,0000964 -16-03FEB17-6/10

3. Zvolte požadovanou předvolbu.

H119178 —UN—27JAN17



Zvolit předvolbu

SS43267,0000964 -16-03FEB17-7/10

4. Stisknutím odstraňte Předvolbu.

POZNÁMKA: Můžete smazat vámi vytvořené předvolby. Po stisknutí tlačítka se zobrazí zpráva s dialogem pro potvrzení odstranění předvolby.

H116104 —UN—27JAN17



Smazat

SS43267,0000964 -16-03FEB17-8/10

5. Pokud vybranou předvolbu nechcete odstranit, stiskněte Zrušit.

H116105 —UN—27JAN17



Zrušit

Pokračování na další straně

SS43267,0000964 -16-03FEB17-9/10

POZNÁMKA: Před smazáním ručně zapište údaje. Pokud smažete předvolbu, odebere se z displeje a nelze ji obnovit.

6. Stisknutím odstraňte Předvolbu.

H116106 —UN—27JAN17



OK

SS43267,0000964 -16-03FEB17-10/10

Načíst nastavení sklizně | Podmínky mlácení

Podmínky mlácení umožňují vybírat ze tří možností a zvolit nejlepší popis aktuálních podmínek mlácení.

Upravte na:

- Obtížný, když se ve vzorku vyskytuje nevymlácené zrno nebo bílé kapsy.
- Normální, když je nastavení mlácení v doporučeném rozsahu pro danou plodinu a je vytvářen uspokojivý vzorek.
- Snadný, pokud se zrno odděluje od slupky nebo klasu ještě před vstupem do mláticí části.

H116974 —UN—27JAN17



Načíst nastavení sklizně

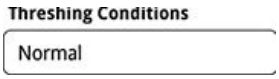
Proces k úpravě:

1. Zvolte pro otevření.

SS43267,0000965 -16-01FEB17-1/5

2. Zvolte pole seznamu Podmínky mlácení a otevřete seznam podmínek mlácení.
3. Zvolte požadované Podmínky mlácení.
   - Obtížný – zvýšená agresivita mlácení k omezení nevymláceného zrna.
   - Normální – běžné nastavení pro řádné podmínky sklizně.
   - Snadný – snížená agresivita mlácení ke snížení spotřeby energie a omezení poškození zrna.

H118083 —UN—27JAN17



Podmínky mlácení

SS43267,0000965 -16-01FEB17-2/5

4. Pokud nechcete provést změny, stiskněte Zrušit.

H116105 —UN—27JAN17



Zrušit

SS43267,0000965 -16-01FEB17-3/5

5. Zvolte uložení Podmínek mlácení.

POZNÁMKA: Jakmile zvolíte předvolbu, systém začne upravovat nastavení.

H116106 —UN—27JAN17



OK

SS43267,0000965 -16-01FEB17-4/5

6. Vyberte pro zavření.

H116113 —UN—27JAN17



Zavřít

SS43267,0000965 -16-01FEB17-5/5

Načíst nastavení sklizně | Podmínky slámy

Podmínky slámy umožňují vybírat ze tří možností a zvolit nejlepší popis aktuálních podmínek slámy.

Upravte na:

- Obtížný při sklizni tuhé, mokré slámy, zelených stonků, nebo při zpracování velkého množství jiného materiálu než zrna.
- Normální při zpracování běžného materiálu pro aktuální plodinu.
- Lámavý, pokud sklízíte velmi suchou slámu nebo stonky, které se snadno lámou a vytváří nežádoucí vzorek.

H116974 —UN—27JAN17



Načíst nastavení sklizně

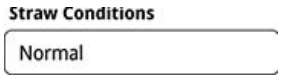
Proces k úpravě:

1. Zvolte pro otevření.

SS43267,0000966 -16-01FEB17-1/5

2. Zvolte pole seznamu Podmínky slámy.
3. Zvolte požadované Podmínky slámy.
   - Obtížný – zlepšuje průchod materiálu v případě tvrdé nebo mokré slámy.
   - Normální – běžné nastavení pro řádné podmínky sklizně.

H118086 —UN—27JAN17



Podmínky slámy

   - Křehký – snižuje míru poškození slámy pro omezení zatížení sítové skříně.

SS43267,0000966 -16-01FEB17-2/5

4. Pokud nechcete změnit Modifikátory předvoleb, stiskněte Zrušit.

H116105 —UN—27JAN17



Zrušit

SS43267,0000966 -16-01FEB17-3/5

5. Stiskněte a uložte Podmínky slámy.

POZNÁMKA: Jakmile zvolíte předvolbu, systém začne upravovat nastavení.

H116106 —UN—27JAN17



OK

SS43267,0000966 -16-01FEB17-4/5

6. Vyberte pro zavření.

H116113 —UN—27JAN17



Zavřít

SS43267,0000966 -16-01FEB17-5/5

Načíst nastavení sklizně | Uložit předvolbu

Uložit předvolbu umožňuje vytvořit novou předvolbu nebo aktualizovat poslední použitou předvolbu.

Položky přístupné na stránce Uložit předvolbu:

Výchozí předvolba – umožňuje změnit výchozí předvolby a uložit je jako vlastní uživatelské předvolby.

Uživatelská předvolba – umožňuje aktualizovat stávající uživatelskou předvolbu nebo vytvořit novou.

SS43267,0000967 -16-26JAN17-1/1

Načíst nastavení sklizně | Uložit předvolbu | Výchozí tovární nastavení

Výchozí předvolby jsou nastavení uložená z výroby pro každou kombinaci Podmínek mlácení a Kvality slámy/klasu pro danou plodinu. Tyto výchozí hodnoty můžete upravovat a ukládat pod novým názvem na základě podmínek sklizně.

Proveďte změny, když:

Upravte nebo vytvořte vlastní předvolbu, která postihuje podmínky sklizně a poskytuje požadovaný výkon a kvalitu zrna pro danou plodinu a podmínky sklizně.

H116974 —UN—27JAN17



Načíst nastavení sklizně

Proces k úpravě:

1. Vyberte a přejděte na stranu Načíst nastavení sklizně.

SS43267,0000968 -16-01FEB17-1/4

2. Stisknutím uložte předvolbu pod novým názvem.
3. Na klávesnici zadejte název uživatelsky upraveného nastavení.

H116984 —UN—27JAN17



Uložit předvolbu

SS43267,0000968 -16-01FEB17-2/4

4. Pokud předvolbu nechcete uložit, stiskněte Zrušit.

H116105 —UN—27JAN17



Zrušit

SS43267,0000968 -16-01FEB17-3/4

5. Stisknutím uložte předvolbu.

H116107 —UN—27JAN17



OK

SS43267,0000968 -16-01FEB17-4/4

Načíst nastavení sklizně | Uložit předvolbu | Uživatelská předvolba

Uživatelské předvolby jsou definované obsluhou na základě podmínek sklizně. Můžete je upravovat podle změny podmínek plodiny nebo výkonu stroje.

Proveďte změny, když:

- Sklizeň různých odrůd určité plodiny.
- Sklizeň v různých obdobích dne (ráno, večer, odpoledne).
- Sklizeň zrna s různou vlhkostí (vlhká plodina versus suchá plodina).

H116974 —UN—27JAN17



Načíst nastavení sklizně

Proces k úpravě:

1. Vyberte a přejděte na stranu Načíst nastavení sklizně.

SS43267,0000969 -16-01FEB17-1/5

2. Stisknutím uložte předvolbu a aktivujte klávesnici.

H116984 —UN—27JAN17



Uložit předvolbu

Pokračování na další straně

SS43267,0000969 -16-01FEB17-2/5

3. Zvolte možnost a uložte aktuální Nastavení sklizně.

   Vytvořit novou předvolbu

   Zadejte nový název předvolby

   Aktualizovat poslední použitou předvolbu

   "Kukuřice"

H116289 —UN—27JAN17



Výběr

H116289 —UN—27JAN17



Výběr

SS43267,0000969 -16-01FEB17-3/5

4. Pokud předvolbu nechcete uložit, stiskněte Zrušit.

H116105 —UN—27JAN17



Zrušit

SS43267,0000969 -16-01FEB17-4/5

5. Stisknutím uložte předvolbu.

H116107 —UN—27JAN17



OK

SS43267,0000969 -16-01FEB17-5/5

Načíst nastavení sklizně | Vlivy změny plodiny

Změna typu plodiny v Pracovním nastavení rovněž vyvolá změny v Načíst nastavení sklizně.

Pokud na stránce Načíst nastavení sklizně vyberete Zrušit a současně měníte typ plodiny v Pracovním nastavení, nebude sklízecí mlátička nastavena.

H116105 —UN—27JAN17



Zrušit

POZNÁMKA: Příznak "Předvolba" zobrazená na hlavní stránce Nastavení sklizně ukazuje "- -", dokud nenačtete novou předvolbu.

SS43267,000096A -16-17MAY17-1/3

Stisknutím tlačítka OK se Načtení nastavení sklizně změní na základě zvolené plodiny.

POZNÁMKA: Po změně druhu plodiny se nastavení sklizně změní na výchozí nastavení pro nově zvolený typ plodiny.

- Pokud jste tento druh plodiny nikdy nepoužili, nastaví se výchozí tovární nastavení.

H116106 —UN—27JAN17



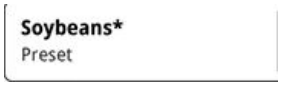
OK

- Pokud bylo předvoleno poslední použité nastavení, byla zvolena předvolba, byly zvoleny poslední použité podmínky mlácení a slámy a jsou nastavená poslední použitá individuální nastavení (přizpůsobení předvolby a nastavených podmínek).

SS43267,000096A -16-17MAY17-2/3

- Pokud poslední použitá nastavení byla uživatelsky upravena, Předvolba ukazuje {PresetName}* a jsou nastavená poslední použitá nastavení.

H119175 —UN—27JAN17



Předvolba

SS43267,000096A -16-17MAY17-3/3

Aktuální nastavení | Poloha mláticího koše

Poloha mláticího koše umožňuje upravit polohu mláticího koše pro různé plodiny a podmínky.

POZNÁMKA: Postup nastavení polohy mláticího koše najdete v oddíle Nastavení plodiny v návodu k obsluze.

H113683 —UN—27JAN17



Vzdálenost mláticího koše

Upravte na:

Zvětšete vzdálenost mláticího koše, když:

- Chcete zlepšit kvalitu slámy, prodloužit slámu a dosáhnout menšího lámání materiálu.
- Chcete zvýšit kvalitu zrna, omezit praskání a poškození zrna.
- Chcete snížit spotřebu energie a usnadnit mlácení zrna.
- Chcete zlepšit čistotu vzorku a snížit zatížení sítové skříně plevami.

Zmenšete vzdálenost mláticího koše, když:

- Chcete omezit ztráty v separačním ústrojí, množství neoloupaného zrna nebo zrna v klasech za strojem.
- Chcete zlepšit vzorek v zásobníku zrna, omezit bílé kapsy nebo neoloupané lusky.

Seřizovací stavy – v závislosti na volitelných možnostech strojů a změně aktuálních nastavení se mohou zobrazit různé seřizovací stavy.

Proces k úpravě:

1. Vyberte nastavení polohy mláticího koše.

SS43267,000096B -16-17MAY17-1/3

2. Stisknutím plus (+) zvyšte nebo stisknutím mínus (–) snižte vzdálenost mláticího koše, nebo vyberte vstupní pole a použijte seřizovací kolečko opěrky ruky k nastavení požadované vzdálenosti.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje nemusí být dosaženy některé hodnoty.

POZNÁMKA: Maximální hodnota nemusí být dostupná, pokud jsou namontované prvky kompaktního balíku.

Minimální: 0

Maximální: 40

Přírůstek: 1



Seřízení

H113698 —UN—30JAN17

H116282 —UN—27JAN17



Vstupní pole

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko loketní opěrky

Pokračování na další straně

SS43267,000096B -16-17MAY17-2/3

3. Vyberte pro zavření.

H116113 —UN—27JAN17



Zavřít

SS43267,000096B -16-17MAY17-3/3

Aktuální nastavení | Rychlost mlácení

H113685 —UN—27JAN17



Otáčky mláticího ústrojí

Rychlost mlácení umožňuje upravit rychlost mlácení pro různé plodiny a podmínky.

POZNÁMKA: Postup nastavení rychlosti mlácení najdete v oddíle Nastavení plodiny v návodu k obsluze.

Upravte na:

Zvyšte rychlost mlácení, když chcete:

- Odstranit zrno z ostatního materiálu plodiny, než opustí separační ústrojí.
- Zlepšit tok materiálu.
- Dosáhnout větší kapacity v náročných materiálových podmínkách.
- Zlepšit zpracování tuhých stonků.
- Omezit nebezpečí ucpání kvůli odebírání velkého množství materiálu.

Snižte rychlost mlácení, když chcete:

- Snížit spotřebu energie. Omezte rychlost mlácení v lehkých podmínkách mlácení zrna, aby se zvýšila efektivita.
- Zlepšit kvalitu vzorku zrna. Omezte množství plev a cizího materiálu v sítové skříni snížením rychlosti mlácení.
- Omezit poškození zrna. K lámání a rozštípnutí zrna může docházet, když je rychlost mlácení příliš vysoká, přestože poloha mláticího koše je nastavená správně.

POZNÁMKA: S rostoucí teplotou oleje může dojít k nárůstu otáček mláticího bubnu o cca 30 ot/min za 4 hodiny. Podle potřeby upravte otáčky.

Proces k úpravě:

1. Zapojte separační ústrojí a spusťte motor vysokými volnoběžnými otáčkami.
2. Vyberte a upravte rychlost mlácení.

Pokračování na další straně

SS43267,000096C -16-17MAY17-1/3

3. Stisknutím plus (+) zvyšte nebo stisknutím mínus (–) snižte otáčky, nebo vyberte vstupní pole a použijte seřizovací kolečko opěrky ruky k nastavení požadovaných otáček.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

POZNÁMKA: Mlácení má dvourychlostní převodovku s vysokými a nízkými otáčkami. Minimální a maximální hodnoty mohou vyžadovat změnu nastavení převodovky. Více informací o volbě otáček najdete v návodu k obsluze.

POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje nemusí být dosaženy některé hodnoty.

Minimální: 200 ot/min

Maximální: 1000 ot/min

Přírůstek: 10 ot/min



H116279 —UN—30JAN17

Seřízení

H118087 —UN—27JAN17



Vstupní pole

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko loketní opěrky

SS43267,000096C -16-17MAY17-2/3

4. Vyberte pro zavření.

H116113 —UN—27JAN17



Zavřít

SS43267,000096C -16-17MAY17-3/3

Aktuální nastavení | Čisticí ventilátor

Otáčky čisticího ventilátoru umožňují upravit otáčky ventilátoru, a zlepšit tak čistotu zrna a omezit jeho ztráty.

POZNÁMKA: Postup nastavení otáček ventilátoru najdete v oddíle Nastavení plodiny v návodu k obsluze.

Upravte na:

Zvyšte otáčky ventilátoru, když:

- Chcete zvýšit kvalitu vzorku. Odfouknutí sníží množství plev nebo lehkého materiálu (jiného než zrno) v zásobníku zrna.

Snižte otáčky ventilátoru, když:

- Chcete snížit ztráty sítové skříně. Když jsou otáčky čisticího ventilátoru vysoké, menší a lehčí zrno může být odneseno ze sítové skříně.

Proces k úpravě:

H113684 —UN—27JAN17



Rychlost čisticího ventilátoru

1. Zapojte separační ústrojí a spusťte motor vysokými volnoběžnými otáčkami.
2. Vyberte a nastavte otáčky čisticího ventilátoru.

Pokračování na další straně

SS43267,000096D -16-01FEB17-1/3

3. Stisknutím plus (+) zvyšte nebo stisknutím mínus (–) snižte otáčky, nebo vyberte vstupní pole a použijte seřizovací kolečko opěrky ruky k nastavení požadovaných otáček.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

POZNÁMKA: Minimální a maximální hodnoty se mohou změnit, pokud je stroj vybavený zpomalovací sadou čisticího ventilátoru.

Minimální: 620 ot/min

Maximální: 1350 ot/min

Přírůstek: 10 ot/min



H1116982 —UN—30JAN17

Seřízení

H118088 —UN—27JAN17



Vstupní pole

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko loketní opěrky

SS43267,000096D -16-01FEB17-2/3

4. Vyberte pro zavření.

H116113 —UN—27JAN17



Zavřít

SS43267,000096D -16-01FEB17-3/3

Aktuální nastavení | Vůle úhrabečného síta

Vůle úhrabečného síta umožňuje upravit otevření prvků úhrabečného síta, aby se zlepšila čistota zrna a snížily se ztráty sítové skříně pro různé plodiny a podmínky.

POZNÁMKA: Postup nastavení vůle úhrabečného síta najdete v oddíle Nastavení plodiny v návodu k obsluze.

H113706 —UN—27JAN17



Otvory úhrabečného síta

Upravte na:

Zvyšte vůli úhrabečného síta, když:

- Chcete snížit ztráty sítové skříně. Umožňuje zrnu propadat dříve, a opustit tak sítovou skříň.
- Omezit množství omlatu. Umožňuje zrnu propadat dříve, než je odneseno do omlatu.

Snižte vůli úhrabečného síta, když:

- Chcete zvýšit kvalitu vzorku. Sníží množství velkého cizího materiálu v zásobníku zrna.

Proces k úpravě:

1. Vyberte nastavení vůle úhrabečného síta.

Pokračování na další straně

SS43267,000096E -16-01FEB17-1/4

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení požadované vůle úhrabečného síta.



H116993 —UN—30JAN17

Seřízení

SS43267,000096E -16-01FEB17-2/4

3. Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
4. Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje nemusí být dosaženy některé hodnoty.

Univerzální účel:

Minimální: 0

Maximální: 22

Přírůstek: 1

Prodloužený ozub:

H118089 —UN—27JAN17



Vstupní pole

Minimální: 0

Maximální: 30

Přírůstek: 1

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko loketní opěrky

SS43267,000096E -16-01FEB17-3/4

5. Vyberte pro zavření.

H116113 —UN—27JAN17



Zavřít

SS43267,000096E -16-01FEB17-4/4

Aktuální nastavení | Vůle zrnového síta

Vůle zrnového síta umožňuje upravit otevření prvků zrnového síta, aby se zlepšila čistota zrna a možnost řízení objemu omlatu pro různé plodiny a podmínky.

POZNÁMKA: Postup nastavení vůle zrnového síta najdete v oddíle Nastavení plodiny v návodu k obsluze.

Upravte na:

Zvyšte vůli zrnového síta, když:

- Chcete omezit množství omlatu. Umožňuje zrnu více propadat a čistit zrno dříve, než je odneseno do omlatu.
- Chcete zvýšit průtok vzduchu čisticím ventilátorem. Zvýšení vůle zrnového síta umožňuje zvýšit průtok vzduchu z čisticího ventilátoru úhrabečným sítem.

Snižte vůli zrnového síta, když:

- Chcete zvýšit množství omlatu. V případě obtížně mlátitelného zrna vrací veškerý nevymlácený materiál zpět do separačního ústrojí.
- Chcete zvýšit kvalitu vzorku. Sníží množství cizího materiálu v zásobníku zrna.

Proces k úpravě:

H113693 —UN—27JAN17



Otvory zrnového síta

1. Vyberte nastavení vůle zrnového síta.

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení požadované vůle zrnového síta.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje nemusí být dosaženy některé hodnoty.

Univerzální účel:

Minimální: 0

Maximální: 22

Přírůstek: 1

Prodloužený ozub:

Minimální: 0

Maximální: 30

Přírůstek: 1



H116994 —UN—30JAN17

Seřízení

H118090 —UN—27JAN17



Vstupní pole

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko loketní opěrky

Pokračování na další straně

3. Vyberte pro zavření.

H116113 —UN—27JAN17



Zavřít

SS43267,000096F -16-26JAN17-3/3

Aktuální nastavení | Vnější konfigurace

Vnější konfigurace ukazuje externí seřízení stroje, která musí být provedena před sklízením vybraného typu plodiny.

POZNÁMKA: Více informací najdete v návodu k obsluze stroje.

Proces k úpravě:

POZOR: Než začnete provádět změny, vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Stisknutím přejděte na vnější konfiguraci.
2. Vyberte požadovanou vnější konfiguraci a získejte další informace o nastavení stroje.

H116095 —UN—27JAN17



Vnější konfigurace

Otáčky řezačky

Odváděcí clona plodiny

Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)

Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru

Poloha válce skříně vkládacího ústrojí

Řetězové kolo řetězu dopravníku skříně vkládacího ústrojí

SS43267,0000970 -16-26JAN17-1/2

3. Vyberte pro zavření.

H116113 —UN—27JAN17



Zavřít

SS43267,0000970 -16-26JAN17-2/2

Aktuální nastavení | Seřizovací stavy

Seřizovací stavy ukazují, jak reaguje nastavení systému, když provedete změny na stroji.

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Obsluhou provedené změny:

POZNÁMKA: Obsluha provádí změny pomocí displeje nebo seřizovacího kolečka v opěrce ruky.

H116277 —UN—27JAN17



Ukazatel průběhu

Obsluhou provedené změny, ukazatel průběhu.

SS43267,0000971 -16-17MAY17-1/11

Vstupní pole požadované hodnoty zadávané obsluhou.

H118102 —UN—27JAN17



Vstupní pole

Pokračování na další straně

SS43267,0000971 -16-17MAY17-2/11

Hodnota zobrazená pod symbolem nastavení představuje skutečnou hodnotu výkonu.

POZNÁMKA: Skutečná hodnota představuje systém, který se nachází pod symbolem, bliká, dokud skutečná hodnota neodpovídá nové požadované hodnotě. Jakmile hodnota dosáhne nové požadované hodnoty, zobrazuje se ještě 1 sekundu. Pak hodnota a ukazatel průběhu zmizí z obrazovky.

H118101 —UN—27JAN17



Hodnota výkonu

SS43267,0000971 -16-17MAY17-3/11

Integrované seřízení sklízecí mlátičky 2 (ICA2), iniciované změny:

POZNÁMKA: Když se používá nastavení ICA2, můžete kdykoliv provést ruční nastavení. Ruční nastavení se provádí pomocí aktuální požadované hodnoty, která je základem pro provedení změny.

Ukazatel průběhu iniciovaný ICA2

H116278 —UN—27JAN17



Ukazatel průběhu

SS43267,0000971 -16-17MAY17-4/11

Vstupní pole požadované hodnoty iniciované z ICA2.

H118094 —UN—27JAN17



Vstupní pole

SS43267,0000971 -16-17MAY17-5/11

Hodnota zobrazená pod symbolem nastavení představuje skutečnou hodnotu výkonu.

POZNÁMKA: Skutečná hodnota představuje systém, který se nachází pod symbolem, bliká, dokud skutečná hodnota neodpovídá nové požadované hodnotě. Jakmile hodnota dosáhne nové požadované hodnoty, zobrazuje se ještě 1 sekundu. Pak hodnota a ukazatel průběhu zmizí z obrazovky.

POZNÁMKA: Jakmile jsou dosažena nastavení ICA2 a uplynulo nejméně 30 sekund od startu ICA2,

H118101 —UN—27JAN17



Hodnota výkonu

modré vstupní pole se změnami "AUTO" se změní zpět na černou.

SS43267,0000971 -16-17MAY17-6/11

Systémem Active Terrain Adjustment™ (ATA) iniciované změny:

Ukazatel průběhu iniciovaný ATA.

H116278 —UN—27JAN17



Ukazatel průběhu

Pokračování na další straně

SS43267,0000971 -16-17MAY17-7/11

Nastavení sklizně

Vstupní pole požadované hodnoty iniciované z ATA.

H118094 —UN—27JAN17



Vstupní pole

SS43267,0000971 -16-17MAY17-8/11

Obsluhou provedené změny, ukazatel průběhu.

H116277 —UN—27JAN17



Ukazatel průběhu

SS43267,0000971 -16-17MAY17-9/11

Vstupní pole požadované hodnoty zadávané obsluhou, když běží ATA.

POZNÁMKA: Zatímco vstupní pole požadované hodnoty je zaměřené na kodér, text požadované hodnoty zůstává modrý. Také standardní zvýraznění vstupního pole "zaměřeno na kodér" nahrazuje modré vstupní pole a současně zůstává zachované zaměření na kodér.

H118107 —UN—27JAN17



Vstupní pole

SS43267,0000971 -16-17MAY17-10/11

Hodnota zobrazená pod symbolem nastavení představuje skutečnou hodnotu výkonu.

POZNÁMKA: Skutečná hodnota představuje systém, který se nachází pod symbolem, bliká, dokud skutečná hodnota neodpovídá nové požadované hodnotě. Jakmile hodnota dosáhne nové požadované hodnoty, zobrazuje se ještě 1 sekundu. Pak hodnota a ukazatel průběhu zmizí z obrazovky.

POZNÁMKA: Indikace odchylky ATA má podobný vzhled jako automatické nastavení ICA2. Nicméně,

H118101 —UN—27JAN17



Hodnota výkonu

vstupní pole zůstává modré s nápisem "AUTO" a indikuje, že systém udržuje odchylku.

SS43267,0000971 -16-17MAY17-11/11

Pokročilá nastavení

H116272 —UN—27JAN17



Separační ústrojí, řešení

Pokročilá nastavení – Umožňují přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

Položky dostupné na stránce Pokročilá nastavení:

Rozlišení separačního ústrojí – umožňuje upravit počet sloupců indikátoru ztrát v separačním ústrojí zobrazených na displeji VisionTrak™ na rohovém sloupku (nezávisle na počtu středových sloupců).

VisionTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Pokračování na další straně

SS43267,0000972 -16-26JAN17-1/2

Rozlišení sítové skříně – umožňuje upravit počet sloupců indikátoru ztrát v sítové skříni zobrazených na displeji VisionTrak™ na rohovém sloupku (nezávisle na počtu středových sloupců).

H116272 —UN—27JAN17



Řešení sítové skříně

SS43267,0000972 -16-26JAN17-2/2

Pokročilá nastavení | Rozlišení separačního ústrojí

N118004 —UN—22OCT15



Pokročilé nastavení

Rozlišení separačního ústrojí umožňuje upravit počet sloupců indikátoru ztrát v separačním ústrojí zobrazených na displeji VisionTrak™ na rohovém sloupku.

Před úpravou:

1. Nechte na stroji současná nastavení a sklízejte.
2. Vypněte stroj (postup viz návod k obsluze).
3. Zkontrolujte ztráty zrna v separačním ústrojí.

POZNÁMKA: Pokud se vyskytují ztráty, stanovte, jestli jsou ztráty přijatelné vůči počtu sloupců zobrazených na displeji VisionTrak™.

Proveďte změny, když:

Proveďte změny, když displej VisionTrak™ nezobrazuje preferované ztráty zrna v separačním ústrojí.

- Zvýšení rozlišení separačního ústrojí zvyšuje důraz na ztráty zrna z mláticí a separační části.
- Snížení rozlišení separačního ústrojí zmenšuje důraz na ztráty zrna z mláticí a separační části.

Proces k úpravě:

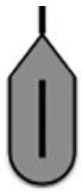
VisionTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.

SS43267,0000973 -16-17MAY17-1/4

1. Stiskněte tlačítko Pokročilé nastavení.

POZNÁMKA: Posuvná lišta zobrazuje aktuální rozlišení.

H118553 —UN—27JAN17



Posuvná lišta

SS43267,0000973 -16-17MAY17-2/4

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení rozlišení separačního ústrojí.

   Minimální: –5

   Maximální: 5

   Výchozí hodnota: 0

H116272 —UN—27JAN17



Rozlišení separačního ústrojí

Přírůstek: 1

Pokračování na další straně

SS43267,0000973 -16-17MAY17-3/4

3. Vyberte pro zavření.

H116113 —UN—27JAN17



Zavřít

SS43267,0000973 -16-17MAY17-4/4

Pokročilá nastavení | Rozlišení sítové skříně

N118004 —UN—22OCT15



Pokročilé nastavení

Rozlišení sítové skříně umožňuje upravit počet sloupců indikátoru ztrát v separačním ústrojí zobrazených na displeji VisionTrak™ na rohovém sloupku.

Před úpravou:

1. Nechte na stroji současná nastavení a sklízejte.
2. Vypněte stroj (postup viz návod k obsluze).
3. Zkontrolujte ztráty zrna v sítové skříni.

POZNÁMKA: Pokud se vyskytují ztráty, stanovte, jestli jsou ztráty přijatelné vůči počtu sloupců zobrazených na displeji VisionTrak™.

Proveďte změny, když:

Proveďte změny, když displej VisionTrak™ nezobrazuje preferované ztráty zrna v sítové skříni.

- Zvýšení rozlišení sítové skříně zvyšuje důraz na ztráty zrna z oblasti sítové skříně.
- Snížení rozlišení sítové skříně zmenšuje důraz na ztráty zrna z oblasti sítové skříně.

Proces k úpravě:

VisionTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.

SS43267,0000974 -16-17MAY17-1/4

1. Stiskněte tlačítko Pokročilé nastavení.

POZNÁMKA: Posuvná lišta zobrazuje aktuální rozlišení.

H118553 —UN—27JAN17



Posuvná lišta

SS43267,0000974 -16-17MAY17-2/4

2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení rozlišení sítové skříně.

   Minimální: –5

   Maximální: 5

   Výchozí hodnota: 0

H116272 —UN—27JAN17



Rozlišení sítové skříně

Přírůstek: 1

Pokračování na další straně

SS43267,0000974 -16-17MAY17-3/4

3. Vyberte pro zavření.

H116113 —UN—27JAN17



Zavřít

SS43267,0000974 -16-17MAY17-4/4

Cíl výkonu

Výkonový cíl umožňuje nastavit přijatelné ztráty zrna pro váš stroj.

Proveďte změny, když:

- Změnit druh plodiny.
- Podmínky sklizně se mění (vlhká plodina versus suchá plodina, vysoká vlhkost versus nízká vlhkost, odrůda A versus odrůda B, nebo velké kolísání velikosti zrna nebo výnosů).

Proces k úpravě:

POZNÁMKA: Plodiny s větším zrnem, jako je kukuřice nebo sójové boby, obecně mají větší číselnou kalibrační hodnotu než plodiny s menším zrnem, jako je pšenice nebo řepka jarní.

POZNÁMKA: Pokud vyberete nižší kalibrační hodnotu, na displeji se zobrazí více čárek pro stejnou přijatelnou ztrátu zrna.

Automatic (Automaticky):

H119125 —UN—27JAN17



Nastavit na aktuální

POZNÁMKA: Pracujte se strojem při požadovaném výkonu a zvolte Nastavit na aktuální. Tím se aktuální provozní charakteristika uloží do paměti a indikátor celkových ztrát se nastaví do střední polohy.

Zvolte Nastavit na aktuální a automaticky se nastaví nová "přijatelná ztráta" podle aktuální úrovně ztrát.

SS43267,0000975 -16-17MAY17-1/3

Manuální:

Stisknutím tlačítka otevřete číselnou klávesnici a ručně zadejte požadovanou hodnotu.

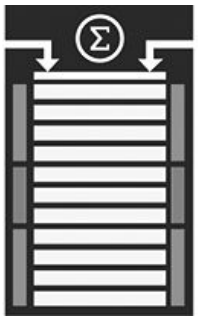
H119105 —UN—27JAN17



Vstupní pole

SS43267,0000975 -16-17MAY17-2/3

POZNÁMKA: Sloupkový diagram indikátoru celkových ztrát nyní poskytuje vizuální vodítko. Můžete pravidelně sledovat displej na rohovém sloupku, abyste zjistili, zda došlo k nárůstu nebo poklesu celkových ztrát.



H117836 —UN—22DEC16

Indikátor celkových ztrát

SS43267,0000975 -16-17MAY17-3/3

Přístup k motoru

H113668 —UN—22OCT15

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

1. Nabídka



Nabídka

SS43267,0000899 -16-17MAY17-1/4

2. Záložka nastavení stroje

N119118 —UN—23SEP16



Nastavení stroje

SS43267,0000899 -16-17MAY17-2/4

3. Motor

H113552 —UN—09MAR16



Motor

SS43267,0000899 -16-17MAY17-3/4

Přístup k aplikaci prostřednictvím navigačního panelu:

H113709 —UN—04JAN17

Stiskněte tlačítko Motor na navigačním pruhu pod displejem.



Tlačítko aplikace motoru

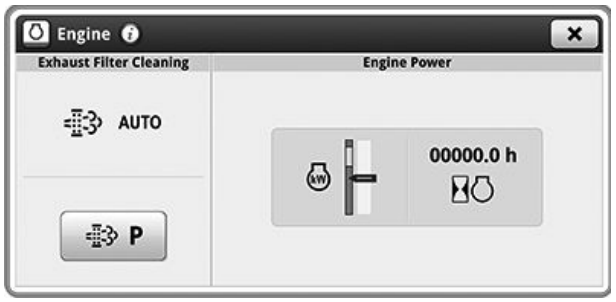
SS43267,0000899 -16-17MAY17-4/4

Hlavní stránka motoru

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Aplikace Motor se používá k přístupu a nastavení motoru.



H119898 —UN—04JAN17

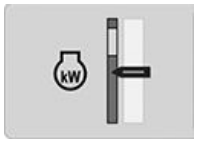
Motor

SS43267,000080A -16-03FEB17-1/9

Položky dostupné na hlavní stránce Motor:

H113549 —UN—04JAN17

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.



Výkon motoru

Výkon motoru – využívaný výkon motoru.

Pokračování na další straně

SS43267,000080A -16-03FEB17-2/9

Provozní hodiny motoru – souhrn provozních hodin motoru.

H115017 —UN—04JAN17



Počet hodin provozu motoru

SS43267,000080A -16-03FEB17-3/9

Automatické čištění filtru výfuku – automatický proces čištění filtru výfuku prováděný podle potřeby během normálního provozu.

H113829 —UN—04JAN17



Automatické čištění výfukového filtru

SS43267,000080A -16-03FEB17-4/9

Čištění filtru výfuku při zaparkování – proces, který umožňuje systému podle potřeby dodatečně vyčistit filtr výfuku.

H113830 —UN—04JAN17



Čištění filtru při zaparkování

SS43267,000080A -16-03FEB17-5/9

Kapacita filtru řízení zplodin – indikátor využité a zbývající kapacity filtru.



H114602 —UN—04JAN17

Řízení zplodin

SS43267,000080A -16-03FEB17-6/9

Kompresor vzduchové soustavy – přepínací tlačítko aktivace nebo deaktivace kompresoru vzduchové soustavy.

H118112 —UN—04JAN17



Kompresor vzduchové soustavy

Pokračování na další straně

SS43267,000080A -16-03FEB17-7/9

Moduly stran provozu:

Moduly pro tuto aplikaci mohou být přidány na stránky provozu pomocí Správce rozvržení.

Příklad:

Výkon motoru – zobrazuje provozní hodiny motoru a jeho výstupní výkon.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různé moduly.



Výkon motoru

H115023 —UN—04JAN17

SS43267,000080A -16-03FEB17-8/9

Klávesové zkratky

Pomocí Správce vzhledu můžete do panelu zástupců přidat klávesové zkratky.

Tlačítko rychlé volby kompresoru vzduchové soustavy – umožňuje rychlý přístup k zapnutí/vypnutí kompresoru vzduchové soustavy.

H118309 —UN—04JAN17



Kompresor vzduchové soustavy

SS43267,000080A -16-03FEB17-9/9

Výkon motoru

Měřič výkonu je k dispozici na displeji i na rohovém sloupku a zobrazuje aktuální spotřebu energie.

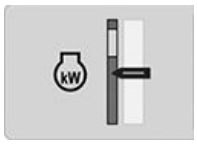
DŮLEŽITÉ: Pokud se zobrazí výstraha nebo výfuk příliš kouří, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo na odborný servis ohledně další diagnostiky.

Izochronní regulátor motoru

Udržuje konstantní otáčky motoru a hnané součásti, aby se zlepšila kapacita a účinnost, dokud nedojde k překročení jmenovitého výkonu motoru.

Měřič napájení

H113549 —UN—04JAN17



Zelená zóna

- Zelená zóna – pracujte s motorem v horní části zelené zóny, abyste maximalizovali produktivitu stroje a udrželi konstantní otáčky motoru.

Pokračování na další straně

SS43267,000089A -16-17JAN17-1/2

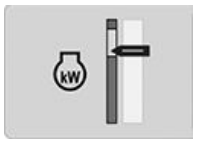
- Žlutí zóna – preferovaná horní mezní hodnota v náročných podmínkách. V této zóně je k dispozici menší zvýšení výkonu.
  Dosáhněte dolní části rozsahu žluté zóny, než zapnete vyprazdňovací šnekový dopravník.
- Červená zóna – maximální výkon, nedoporučuje se pracovat delší dobu v této zóně, protože není k dispozici žádná výkonová rezerva.

DŮLEŽITÉ: Pokud se indikátor posune do červené oblasti, výkon motoru je maximální a stroj by se mohl zablokovat. Snižte zatížení stroje tak, aby se indikátor vrátil zpět do zelené nebo žluté zóny.

Práce v těchto podmínkách zvyšuje odebíraný výkon:

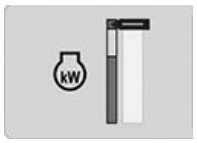
- Kopcovitý terén
- Těžká nebo mokrá plodina

H113551 —UN—04JAN17



Žlutá zóna

H113550 —UN—04JAN17



Červená zóna

- Mokrý terén
- Nadměrně vysoká pojezdová rychlost

SS43267,000089A -16-17JAN17-2/2

Přehled soustavy výfukového filtru

Váš stroj je vybaven motorem, který splňuje emisní požadavky a čistí a filtruje výfukové plyny. Při normálním provozu stroje a se systémem v režimu AUTO systém vyžaduje jen minimální zásahy obsluhy.

Aby nedošlo k nežádoucímu usazování pevných částic nebo sazí v soustavě výfukového filtru:

- Využijte režimu automatického čištění filtru výfuku.
- Vyhýbejte se zbytečnému provozu bez zatížení.
- Používejte správný motorový olej.
- Používejte pouze palivo s velmi nízkým obsahem síry.

POZNÁMKA: Další informace najdete v oddílu Paliva a maziva v návodu k obsluze stroje.

POZOR: Když je aktivováno AUTOMATICKÉ čištění výfukového filtru nebo čistění výfukového filtru při ZAPARKOVÁNÍ, může být teplota výfukových plynů v určitou dobu během čištění výfukového filtru vysoká bez zátěže nebo při mírné zátěži.

Servis strojů nebo příslušenství během čištění filtru výfuku může vést k vážnému zranění.

H113829 —UN—04JAN17



Automatické čištění výfukového filtru

Vyhněte se kontaktu s pokožkou a nevystavujte se vlivu horkých výfukových plynů a součástí.

Během automatického nebo manuálního/stacionárního čištění filtru výfuku může motor dlouhodobě pracovat ve zvýšených otáčkách volnoběhu a při vysokých teplotách. Výfukové plyny a součásti filtru výfuku dosahují teplot, které mohou způsobit popáleniny těla, zapálení nebo roztavení materiálu.

AUTOMATICKÝ režim – automatický proces čištění filtru výfuku prováděný během normálního provozu.

Deaktivujte automatické čištění filtru výfukového systému – za podmínek, kdy může být nebezpečná zvýšená teplota výfukových plynů.

SS43267,000089B -16-03JAN17-1/2

Čištění filtru výfuku při zaparkování – proces, který umožňuje systému podle potřeby dodatečně vyčistit filtr výfuku.

Chladnutí motoru – interval chladnutí po čištění filtru výfuku.

H113830 —UN—04JAN17



Čištění filtru při zaparkování

SS43267,000089B -16-03JAN17-2/2

Automatické čištění výfukového filtru

Automatický režim umožňuje, aby systém výfukového filtru prováděl čištění výfukového filtru podle potřeby. Kontrolky na displeji rohového sloupku a displej v opěrce ruky vám poskytují informace o aktivitě filtračního systému výfukových plynů.

H113829 —UN—04JAN17



Automatické čištění výfukového filtru

SS43267,000089C -16-03JAN17-1/2

Kontrolka čištění výfukového filtru se rozsvítí, pokud filtrační systém výfukových plynů aktivně čistí filtr výfuku.

POZOR: Když je aktivováno AUTOMATICKÉ čištění výfukového filtru nebo čistění výfukového filtru při ZAPARKOVÁNÍ, může být teplota výfukových plynů v určitou dobu během čištění výfukového filtru vysoká bez zátěže nebo při mírné zátěži. Systém čištění vypněte za podmínek, kdy může být nebezpečná zvýšená teplota výfukových plynů.

POZNÁMKA: Systém se vrátí do výchozího AUTOMATICKÉHO režimu po skončení čištění filtru výfuku při zaparkování nebo vypnutí a zapnutí klíče spínací skříňky.

Deaktivujte automatické čištění filtru výfukového systému – za podmínek, kdy může být nebezpečná zvýšená teplota výfukových plynů.

H113561 —UN—07NOV16



Kontrolka čištění výfukového filtru

DŮLEŽITÉ: Pokud je motor VYPNUT při provádění čištění výfukového filtru nebo krátce po dokončení čištění, může dojít k poškození součástí čištění výfuku. Na displeji se zobrazí výstražná zpráva a ozve se výstraha. Nastartujte motor a postupujte podle zpráv na displeji, aby mohly součásti vychladnout. Viz Průběh chladnutí motoru.

SS43267,000089C -16-03JAN17-2/2

Čištění filtru při zaparkování

Čištění filtru výfuku při zaparkování je proces, který spouštíte, je-li nutné vyčistit filtr výfuku.

Přitom budou otáčky motoru řízeny systémem a pro dokončení procesu musí stroj zůstat zaparkovaný. Doba pro Čištění filtru výfuku při zaparkování závisí na stupni zanesení filtru výfuku, okolní teplotě a aktuální teplotě výfukových plynů.

Proces k úpravě:

POZOR: Když je aktivováno AUTOMATICKÉ čištění výfukového filtru nebo čistění výfukového filtru při ZAPARKOVÁNÍ, může být teplota výfukových plynů v určitou dobu během čištění výfukového filtru vysoká bez zátěže nebo při mírné zátěži.

Servis strojů nebo příslušenství během čištění filtru výfuku může vést k vážnému zranění. Vyhněte se kontaktu s pokožkou a nevystavujte se vlivu horkých výfukových plynů a součástí.

Během automatického nebo manuálního/stacionárního čištění filtru výfuku může motor dlouhodobě pracovat ve zvýšených otáčkách volnoběhu a při vysokých teplotách. Výfukové plyny a součásti filtru výfuku dosahují teplot, které mohou způsobit popáleniny těla, zapálení nebo roztavení materiálu.

H113804 —UN—09MAR16



Přerušení

DŮLEŽITÉ: Pokud je motor VYPNUT při provádění čištění výfukového filtru nebo krátce po dokončení čištění, může dojít k poškození součástí čištění výfuku. Nastartujte motor a postupujte podle zpráv na displeji, aby mohly součásti vychladnout. Viz Průběh chladnutí motoru.

POZNÁMKA: Čistění filtru výfuku při zaparkování může trvat déle než 40 minut.

Stisknutím Přerušení postupu čištění filtru při zaparkování kdykoliv ukončíte.

Pokračování na další straně

SS43267,000089D -16-04JAN17-1/6

1. Zvolte tlačítko Čištění filtru výfuku při zaparkování.

H113830 —UN—04JAN17



Čištění filtru při zaparkování

SS43267,000089D -16-04JAN17-2/6

2. Ověřte, že je stroj nakonfigurován pro Čištění v zaparkovaném stavu.
   - Vyjeďte strojem na volné prostranství
   - Zastavte pohyb stroje
   - Nastavte otáčky motoru na nízký volnoběh
   - Aktivujte parkovací brzdu
   - Vypněte pohon separačního ústrojí
   - Vymažte bezdotykový snímač
   - Systém řízení motorových zplodin je funkční

   Jakmile je podmínka splněna, zobrazí se v poli před podmínkou zelené zaškrtnutí.

N118440 —UN—09MAR16



Zatržení

SS43267,000089D -16-04JAN17-3/6

3. Jakmile jsou všechny podmínky splněny, zvolte na displeji DALŠÍ.

POZNÁMKA: Systém výfukového filtru řídí otáčky motoru tak, aby se zvýšila teplota spalin ve výfuku.

   Čištění výfukového filtru zobrazuje indikátor průběhu.

H113803 —UN—09MAR16



Další

H113801 —UN—04JAN17



Ukazatel průběhu

SS43267,000089D -16-04JAN17-4/6

4. Vyberte a na obrazovce se objeví zpráva, kterou lze zobrazit na displeji ve stavovém centru.

POZNÁMKA: Čisticí proces pokračuje, když je stisknuté tlačítko "Zavřít".

   Pokud chcete zkontrolovat stav procedury, stiskněte tlačítko Stavové centrum a otevřete stránku Stavové centrum.

   Vyberte Kontrola stavu a sledujte čisticí proces.

   Systém vás informuje o dokončení čištění výfukového filtru.

H114770 —UN—04JAN17



H113816 —UN—04JAN17



Středisko stavu

H118543 —UN—04JAN17



Kontrola stavu

H113825 —UN—04JAN17



Čištění dokončeno

Pokračování na další straně

SS43267,000089D -16-04JAN17-5/6

5. Stisknutím tlačítka se vrátíte na displej.

Pokud nebude stroj provozován bezprostředně po skončení procesu, nechte motor určitou dobu běžet, aby se mohl ochladit na normální provozní teplotu, než jej zastavíte. Viz Průběh chladnutí motoru.

POZNÁMKA: Systém se vrátí do výchozího AUTOMATICKÉHO režimu po skončení čištění filtru výfuku při zaparkování.

H114770 —UN—04JAN17



Zavřít

SS43267,000089D -16-04JAN17-6/6

Deaktivace automatického čištění filtru výfuku

H113829 —UN—04JAN17



Automaticky

Automatické čištění filtru výfuku lze za určitých podmínek deaktivovat.

DŮLEŽITÉ: Automatický systém čištění filtru výfuku zablokujte pouze v nezbytných případech.

Proveďte změny, když:

- Uvnitř budov nebo pod střechou, pokud není připojen externí vysokoteplotní systém odvětrání výfukových plynů.
- Není dostatek času k dokončení čisticího cyklu před zastavením stroje.
- V mimořádně prašném prostředí nebo s velkým výskytem plev.
- V blízkosti čerpacích stanic.

Proces k úpravě:

1. Zvolte pro otevření čištění filtru výfuku.

SS43267,000089E -16-04JAN17-1/3

2. Zvolte pro aktivaci nebo deaktivaci Automatického čištění filtru.

H113848 —UN—04JAN17



ZAPNUTO/VYPNUTO

SS43267,000089E -16-04JAN17-2/3

3. Zvolte pro zavření čištění filtru výfuku.

H114770 —UN—04JAN17



Zavřít

SS43267,000089E -16-04JAN17-3/3

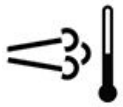
Průběh chladnutí motoru

Chladnutí motoru je určitým časovým intervalem potřebným k ochlazení motoru a součástí.

DŮLEŽITÉ: Pokud je motor VYPNUT při provádění čištění výfukového filtru nebo krátce po dokončení čištění, může dojít k poškození součástí čištění výfuku. Na displeji se zobrazí výstražná zpráva a ozve se výstraha. Nastartujte motor a postupujte podle zpráv na displeji, aby mohly součásti vychladnout.

Přístup k Průběhu chladnutí motoru

H113811 —UN—04JAN17



Symbol Čištění filtru výfuku svítí

1. Symbol čištění filtru výfuku na displeji na rohovém sloupku svítí a otevře se upozornění Průběh chladnutí motoru, ve které jsou zobrazeny zbývající minuty, po nichž můžete stroj vypnout.

SS43267,000089F -16-04JAN17-1/6

2. Stiskněte tlačítko OK na upozornění Průběh chladnutí motoru.

H113812 —UN—04JAN17



OK

SS43267,000089F -16-04JAN17-2/6

3. Během chladnutí motoru ve stavovém centru svítí symbol Čištění výfukového filtru.

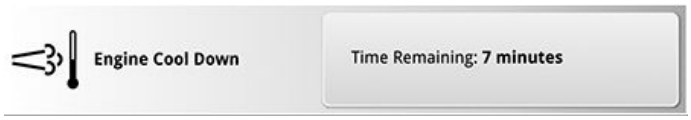
H113817 —UN—04JAN17



Středisko stavu

SS43267,000089F -16-04JAN17-3/6

H113818 —UN—04JAN17



Displej stavového centra

4. Vyberte symbol Čištění filtru výfuku a sledujte průběh chladnutí motoru na displeji stavového centra.

SS43267,000089F -16-04JAN17-4/6

5. Když uplyne doba chladnutí motoru, symbol čištění filtru výfuku zhasne.

H113813 —UN—04JAN17



Symbol Čištění filtru výfuku nesvítí

SS43267,000089F -16-04JAN17-5/6

DŮLEŽITÉ: Pokud během chladnutí motoru dojde k jeho vypnutí, na obrazovce se zobrazí výstraha s požadavkem, aby byl znovu nastartován.

6. Zobrazí se zpráva Chladnutí dokončeno. Nyní můžete stroj vypnout. Stiskem tlačítka zavřete zprávu.

H113812 —UN—04JAN17



OK

SS43267,000089F -16-04JAN17-6/6

Kapacita filtru řízení zplodin

Indikátor, který umožňuje sledovat kapacitu filtru řízení zplodin.

- **Zelená zóna** – kapacita filtru je dobrá.



H114602 —UN—04JAN17

Zelená zóna

SS43267,00008A0 -16-04JAN17-1/2

- **Žlutá zóna** – zbývá už jen malá kapacita filtru. Brzy filtr vyjměte a vyčistěte.

  POZNÁMKA: Na displeji se zobrazí zpráva, která se zobrazí vždy jednou po každém zapnutí klíče, dokud filtr není vyčištěn.

- **Červená zóna** – kapacita filtru je vyčerpaná. Ihned filtr vyjměte a vyčistěte.

  POZNÁMKA: Když se indikátor dostane do červené zóny, aktivuje se diagnostický chybový kód Zastavení stroje. Vyjměte a vyčistěte filtr řízení motorových zplodin.



H114603 —UN—04JAN17

Žlutá zóna



H114604 —UN—04JAN17

Červená zóna

SS43267,00008A0 -16-04JAN17-2/2

Kompresor vzduchové soustavy

Kompresor vzduchové soustavy poskytuje stlačený vzduch k čištění stroje.

Kompresor vzduchové soustavy funguje jen tehdy, když jsou splněny následující podmínky:

- Motor musí být v chodu.
- Stroj musí být zaparkován.
- Separátor musí být odpojen.
- Pohon žacího válu je třeba vypnout.
- Externí součásti stroje se nesmí pohybovat.

Proces k úpravě:

DŮLEŽITÉ: Denně vypouštějte kondenzát ze vzdušníku. Viz návod k obsluze, kde jsou uvedeny další detaily.

H113822 —UN—04JAN17



Stavový indikátor

DŮLEŽITÉ: Filtry sání motoru nebo vzduchové filtry řízení výfukových nečistot nikdy nečistěte s běžícím motorem.

POZNÁMKA: Palubní kompresor vzduchové soustavy není určen k huštění pneumatik stroje nebo k provozu pneumatického nářadí.

Indikátor stavu – zobrazuje stav podmínek kompresoru vzduchové soustavy.

Pokračování na další straně

SS43267,00008A1 -16-30JAN17-1/2

Stiskem aktivujete nebo deaktivujete kompresor vzduchové soustavy.

POZNÁMKA: Když je kompresor vzduchové soustavy aktivní, zelená stavová kontrolka bliká, aby vás upozornila, že jsou omezené funkce určitých funkcí stroje, jako jsou separační ústrojí, žací vál, vyprazdňovací šnekový dopravník a hnací systémy.

POZNÁMKA: Pokud podmínky nejsou splněny, přepínacím tlačítkem zapnuto/vypnuto zobrazíte Stav kompresoru vzduchové soustavy a nápovědu, jak odstranit problémy, které brání aktivaci systému.

H116670 —UN—04JAN17



ZAPNUTO/VYPNUTO

SS43267,00008A1 -16-30JAN17-2/2

Stav kompresoru vzduchové soustavy

Stav kompresoru vzduchové soustavy zobrazuje požadavky potřebné k aktivaci kompresoru vzduchové soustavy.

Pokud nejsou splněny všechny požadavky, stisknutím přepínacího tlačítka zapnuto/vypnuto pod Kompresorem vzduchové soustavy otevřete stránku Stav kompresoru vzduchové soustavy.

H116670 —UN—04JAN17



ZAPNUTO/VYPNUTO

Ovládací prvky zobrazené na stránce Stav kompresoru vzduchové soustavy:

SS43267,00008A2 -16-30JAN17-1/7

Nepřipraven – požadavky nejsou splněny.

H113824 —UN—04JAN17



šedá

SS43267,00008A2 -16-30JAN17-2/7

Připraven – požadavky jsou splněny, ale nedošlo k aktivaci.

H113824 —UN—04JAN17



šedá

SS43267,00008A2 -16-30JAN17-3/7

Aktivní – požadavky jsou splněny a systém je aktivní.

Požadavky kompresoru vzduchové soustavy:

- Motor musí být v chodu.
- Stroj musí být zaparkován.
- Separátor musí být odpojen.
- Pohon žacího válu je třeba vypnout.
- Externí součásti stroje se nesmí pohybovat.

H113822 —UN—04JAN17



Zelená

Pokračování na další straně

SS43267,00008A2 -16-30JAN17-4/7

Pokud požadavek není splněn, zobrazí se zpráva.

H113826 —UN—04JAN17



Výstražná zpráva

SS43267,00008A2 -16-30JAN17-5/7

Jakmile je podmínka splněna, zobrazí se zelené zatržení.

H113825 —UN—04JAN17



Zatržení

SS43267,00008A2 -16-30JAN17-6/7

Stisknutím zavřete Stav kompresoru vzduchové soustavy.

H114770 —UN—04JAN17



Zavřít

SS43267,00008A2 -16-30JAN17-7/7

Přístup HVAC

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

1. Nabídka

H113668 —UN—22OCT15



Nabídka

SS43267,00008A3 -16-31JAN17-1/4

2. Záložka nastavení stroje

N119118 —UN—23SEP16



Nastavení stroje

SS43267,00008A3 -16-31JAN17-2/4

3. HVAC (soustava vytápění/větrání/klimatizace)

H114795 —UN—04JAN17



HVAC (soustava vytápění/větrání/klimatizace)

SS43267,00008A3 -16-31JAN17-3/4

Přístup k aplikaci prostřednictvím navigačního pruhu:

Stiskněte tlačítko HVAC na navigačním pruhu pod displejem.

H114794 —UN—17MAR16



HVAC (soustava vytápění/větrání/klimatizace)

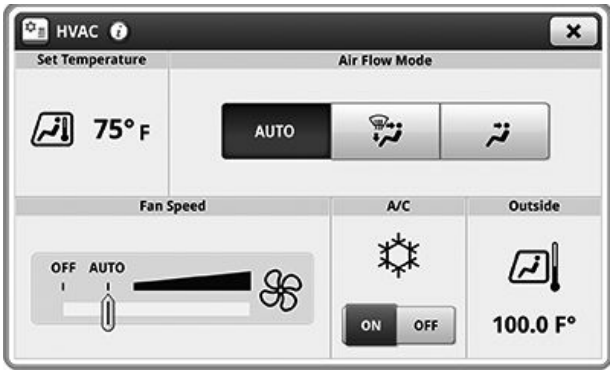
SS43267,00008A3 -16-31JAN17-4/4

Hlavní stránka vytápění, větrání a klimatizace (HVAC)

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Aplikace HVAC se používá pro nastavení teploty, otáček ventilátoru, režimu proudění vzduchu v kabině a zobrazení venkovní teploty.



H120313 —UN—04JAN17

HVAC (soustava vytápění/větrání/klimatizace)

Pokračování na další straně

SS43267,000080B -16-27JAN17-1/8

Položky dostupné na hlavní stránce HVAC:

H119378 —UN—15SEP16

Nastavení teploty – nastavte požadovanou teplotu uvnitř kabiny.



Nastavení teploty

SS43267,000080B -16-27JAN17-2/8

H114797 —UN—17MAR16

Režim proudění vzduchu – nastavte proudění vzduchu uvnitř kabiny.



Režim proudění vzduchu

SS43267,000080B -16-27JAN17-3/8

H114801 —UN—17MAR16

Otáčky ventilátoru – regulace otáček ventilátoru uvnitř kabiny.



Otáčky ventilátoru

SS43267,000080B -16-27JAN17-4/8

Klimatizace (A/C) – zapne nebo vypne klimatizaci.



H113850 —UN—05MAY16

Soustava klimatizace

SS43267,000080B -16-27JAN17-5/8

Venkovní – zobrazí aktuální venkovní teplotu.



H119377 —UN—16SEP16

Vnější povrch

Pokračování na další straně

SS43267,000080B -16-27JAN17-6/8

Moduly stran provozu:

Moduly pro tuto aplikaci mohou být přidány na stránky provozu pomocí Správce rozvržení.

Příklad:

A/C – přepnutím získáte přímý přístup k zapnutí/vypnutí klimatizace.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různé moduly.

H115024 —UN—04JAN17



A/C

SS43267,000080B -16-27JAN17-7/8

Klávesové zkratky

Pomocí Správce vzhledu můžete do panelu zástupců přidat klávesové zkratky.

Příklad:

A/C ON a OFF – rychlé zapnutí a vypnutí klimatizace.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různé klávesové zkratky.

H116265 —UN—04JAN17



Klimatizace zap/vyp

SS43267,000080B -16-27JAN17-8/8

Nastavení teploty

Nastavení teploty vám umožňuje nastavit požadovanou teplotu uvnitř kabiny.

Proces k úpravě:

1. Zvolte hodnotu Nastavené teploty pro úpravu nastavení teploty v kabině.

H114796 —UN—17MAR16



Nastavení teploty

SS43267,00008A4 -16-27JAN17-1/4

2. Stisknutím snižte hodnotu.

H114792 —UN—04JAN17



Snížit

SS43267,00008A4 -16-27JAN17-2/4

3. Stisknutím zvyšte hodnotu.

H114791 —UN—04JAN17



Zvýšit

Pokračování na další straně

SS43267,00008A4 -16-27JAN17-3/4

4. Zvolte pro zavření nastavení teploty v kabině.

Jiný proces k úpravě:

Automatická regulace teploty ClimaTrak™ – Stisknutím tlačítek zvýšení nebo snížení teploty na opěrce ruky upravíte teplotu.

ClimaTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.

H114770 —UN—04JAN17



Zavřít

SS43267,00008A4 -16-27JAN17-4/4

Otáčky ventilátoru

Volba Otáčky ventilátoru vám umožňují regulovat otáčky kabinového ventilátoru.

Proces k úpravě:

1. Zvolte oblast obrazovky pod částí Otáčky ventilátoru, aby bylo možné je upravit.

H114801 —UN—17MAR16



Otáčky ventilátoru

SS43267,00008A5 -16-27JAN17-1/5

2. Tlačítky mínus (–) nebo plus (+) nastavíte ukazatel na zvolené otáčky ventilátoru, automatický režim nebo ventilátor vypnete.

H114802 —UN—17MAR16



Indikátor

SS43267,00008A5 -16-27JAN17-2/5

a. Stisknutím snižte otáčky ventilátoru.

H114998 —UN—04JAN17



Snížit

SS43267,00008A5 -16-27JAN17-3/5

b. Stisknutím zvyšte otáčky ventilátoru.

Když indikátor přesunete do polohy OFF, ventilátor je vypnutý.

Když indikátor přesunete do polohy AUTO, otáčky ventilátoru jsou regulovány automaticky.

H114997 —UN—04JAN17



Zvýšit

SS43267,00008A5 -16-27JAN17-4/5

3. Stisknutím zavřete nastavení otáček ventilátoru.

POZNÁMKA: V AUTOMATICKÉM režimu při přibližování obou teplot otáčky ventilátoru klesají.

Jiný proces k úpravě:

Automatická regulace teploty ClimaTrak™ – Stisknutím tlačítek zvýšení nebo snížení otáček ventilátoru na opěrce ruky upravíte otáčky ventilátoru.

ClimaTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.

H114770 —UN—04JAN17



Zavřít

SS43267,00008A5 -16-27JAN17-5/5

Režim proudění vzduchu

Režim proudění vzduchu vám umožňuje nastavit průtok vzduchu do kabiny nebo aktivovat rozmrazování čelního skla.

Proces k úpravě:

H114797 —UN—17MAR16



Režimy toku vzduchu

Přepínačem zvolte požadovaný průtok vzduchu.

SS43267,00008A6 -16-27JAN17-1/4

Automaticky – automaticky rozvádí vzduch na základě skutečné a požadované teploty v kabině.

H114798 —UN—17MAR16



Automaticky

SS43267,00008A6 -16-27JAN17-2/4

Rozmrazování, obsluha a podlaha – rovnoměrně rozvádí vzduch do kabiny a rozmrazuje čelní sklo.

POZNÁMKA: Když zvolíte režim rozmrazování, klimatizace se zapne.

H114799 —UN—17MAR16



Odmrazování, prostor obsluhy a podlaha

SS43267,00008A6 -16-27JAN17-3/4

Obsluha – přímý proud vzduchu na obsluhu.

Jiný proces k úpravě:

Automatická regulace teploty ClimaTrak™ – stiskněte tlačítko režimu toku vzduchu na opěrce ruky a přepínejte mezi režimy.

ClimaTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.

H114800 —UN—17MAR16



Operátor

SS43267,00008A6 -16-27JAN17-4/4

Klimatizace (A/C)

Klimatizace vám umožňuje zapnout nebo vypnout klimatizaci.

POZNÁMKA: Když zvolíte režim rozmrazování, klimatizace se zapne.

Proces k úpravě:

H114790 —UN—04JAN17



ZAPNUTO/VYPNUTO

Stiskem aktivujete nebo deaktivujete klimatizaci.

SS43267,00008A7 -16-17MAY17-1/1

Venkovní teplota

Venkovní umožňuje sledovat aktuální teplotu venkovního vzduchu.

Proces k úpravě:

Zvolte oblast obrazovky pod oblastí Venkovní a otevřete větší zobrazení aktuální venkovní teploty.



Vnější povrch

H119377 —UN—16SEP16

Pokračování na další straně

SS43267,00008A8 -16-27JAN17-1/2

Zvolte pro zavření venkovní teploty.

H114770 —UN—04JAN17



Zavřít

SS43267,00008A8 -16-27JAN17-2/2

Převodovka

Přístup k převodovce

H113668 —UN—22OCT15

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

1. Nabídka



Nabídka

SS43267,00008C9 -16-27JAN17-1/3

2. Záložka nastavení stroje

N119118 —UN—23SEP16



Nastavení stroje

SS43267,00008C9 -16-27JAN17-2/3

3. Převodovka

H113843 —UN—30OCT15



Převodovka

SS43267,00008C9 -16-27JAN17-3/3

Hlavní stránka převodovky

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

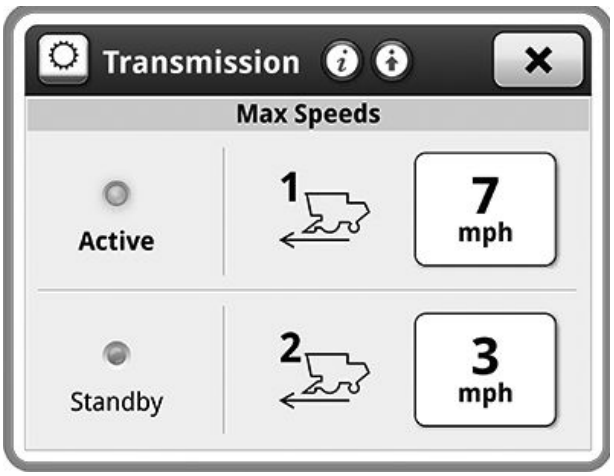
Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Aplikace Převodovka se používá k zobrazení informací o převodovce a jejím nastavení.

Volba převodovky

ProDrive™

Převodovka s tlačítkovým řazením



H120318 —UN—10JAN17

Převodovka

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company.

SS43267,000080C -16-27JAN17-1/8

Položky dostupné na hlavní stránce převodovky ProDrive™:

N118020 —UN—22OCT15

Indikátor stavu – indikuje, který režim Maximální rychlosti je aktivní a který režim je v pohotovosti.

Aktivní



oranžová

Pokračování na další straně

SS43267,000080C -16-27JAN17-2/8

Pohotovostní režim

N118019 —UN—22OCT15



šedá

SS43267,000080C -16-27JAN17-3/8

Max. rychlost 1 – maximální rychlost, když je aktivní maximální rychlost 1. Přejděte na zadávací pole a zadejte hodnotu.

H114766 —UN—22OCT15



Max. rychlost 1

SS43267,000080C -16-27JAN17-4/8

Max. rychlost 2 – maximální rychlost, když je aktivní maximální rychlost 2. Přejděte na zadávací pole a zadejte hodnotu.

H114767 —UN—22OCT15



Max. rychlost 2

SS43267,000080C -16-27JAN17-5/8

Pokročilá nastavení – umožňují přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

N118004 —UN—22OCT15



Pokročilé nastavení

SS43267,000080C -16-27JAN17-6/8

Položky dostupné na hlavní stránce převodovky s tlačítkovým řazením:

Zařazený převodový stupeň – ukazuje aktuálně zařazený převodový stupeň.

Stisknutím tlačítek převodovky s tlačítkovým řazením zařadíte jiný převodový stupeň.

H114765 —UN—22OCT15



Zařazený převodový stupeň

Pokračování na další straně

SS43267,000080C -16-27JAN17-7/8

Pokročilá nastavení – umožňují přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

N118004 —UN—22OCT15



Pokročilé nastavení

SS43267,000080C -16-27JAN17-8/8

Max. rychlost 1 a 2

Max. rychlost umožňuje nastavit pohodlnou rychlost sklízení nebo přepravní rychlost. Když je nastavena požadovaná pojezdová rychlost, multifunkční páka je přestavena do přední krajní polohy a motor běží na vysoké volnoběžné otáčky, nepohybuje se stroj rychleji, než je nastavená hodnota pro zvolený režim. K dispozici jsou dva režimy.

POZNÁMKA: Maximální rychlost 1 nelze nastavit na vyšší úroveň než maximální rychlost 2.

POZNÁMKA: Vyšší maximální úroveň rychlosti znamená prudší pohyby stroje. Při nutnosti přesných pohybů je vhodné používat dolní rozsah s nastavenou nízkou úrovní (např. při upevňování žacího válu).

- Příklad 1: Připojení žacího válu ke stroji a sklízení požadované plodiny. Max. rychlost 1 nastavená na 1,6 km/h (1 mph). Max. rychlost 2 nastavená na 11,3 km/h (7 mph).
- Příklad 2: Přiblížení k vodním kanálům a sklízení požadované plodiny. Max. rychlost 1 nastavená na 4,8 km/h (3 mph). Max. rychlost 2 nastavená na 11,3 km/h (7 mph).

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company.



Hodnota

H114768 —UN—10JAN17

Stisknutím tlačítka plus (+) zvyšte hodnotu.

Stisknutím tlačítka mínus (–) snižte hodnotu.

POZNÁMKA: Když přepínáte mezi nastavenými rychlostmi pomocí tlačítek ProDrive™ na opěrce ruky, na obrazovce se vám zobrazí zpráva s aktuálním aktivním nastavením rychlosti. Zprávu můžete sledovat na displeji ve stavovém centru.

SS43267,00008CA -16-27JAN17-1/1

Pokročilé nastavení ProDrive™

Položky dostupné na stránce Pokročilé nastavení:

Režim nouzového dojezdu – umožňuje jet se strojem na bezpečné místo nebo do servisu i v případě závady snímače hnacího ústrojí.

Režim vlečení – při vlečení stroje musí být aktivovaný.

SS43267,00008CB -16-31JAN17-1/1

Pokročilé nastavení režimu vlečení ProDrive™

Režim vlečení můžete aktivovat kvůli ochraně převodovky, když je stroj nefunkční a musí být vlečen.

POZOR: Nikdy nepoužívejte pro vlečení sklízecí mlátičky lano. V případě přetržení lana může vymrštěný konec lana způsobit zranění.

Nedemontujte spojovací zařízení. V opačném případě budou vyřazeny provozní brzdy.

Zabraňte zachycení nadzemních elektrických vedení. Nástavce nebo kryty zásobníků a rádiová anténa musí být před přepravou spuštěny.

Dodržujte místní dopravní předpisy týkající se jízdy nebo vlečení přídavných zařízení po pozemních komunikacích. Pro varování ostatních účastníků silničního provozu používejte přídavná světla a vybavení, které lze objednat u vašeho prodejce produktů John Deere.

Zabraňte nebezpečí rozdrcení při uvedení stroje do pohybu. Pokud je stroj na svahu, neuvolňujte parkovací brzdu, dokud nejsou zajištěna kola.

Stroj lze táhnout v případě nouze po dobu až 10 minut při maximální rychlosti 10 km/h (6.2 mph).

Požadavky postupu v režimu vlečení:

Stav motoru	Funkční
Pojezdová rychlost (otáčky kol)	0 km/h (0 mph)
Operátor	Na sedadle

Proces k úpravě:

Při vlečení stroje postupujte takto:

1. Spusťte motor.
2. Vyprázdněte zásobník zrna a odpojte žací vál.
3. Přiklopte koncovku vyprazdňovacího dopravníku.
4. Sklopte nástavce nebo kryty zásobníku zrna.
5. Sklopte žebřík vpřed a sklopte anténu radiopřijímače dolů.

POZNÁMKA: Vlečení vždy provádějte směrem vpřed. Připevněte řetěz k přední nápravě. Dbejte na to, aby řetěz nepoškodil žádné vedení hydraulické soustavy. V kabině musí být usazený řidič, který musí ovládat řízení a brzdy.

H114769 —UN—22OCT15



ZAPNUTO/VYPNUTO

6. ZAPNĚTE výstražná světla, pokud jejich používání není omezeno místními předpisy.

POZNÁMKA: Během vlečení stroje musí být spuštěný motor, aby se vypnula parkovací brzda. Pokud je motor nefunkční, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo na odborný servis ohledně dalších informací.

7. Přepínacím tlačítkem zapnete nebo vypnete režim vlečení.

SS43267,00008CC -16-09JAN17-1/5

8. Pokud nejsou splněny požadavky režimu vlečení, zobrazí se zpráva s požadavky, které nejsou splněné.

H114772 —UN—22OCT15



Hlášení

SS43267,00008CC -16-09JAN17-2/5

9. Pokud z jakéhokoliv důvodu potřebujete ukončit režim vlečení, stiskněte tlačítko zavřít.

H114770 —UN—04JAN17



Zavřít

Pokračování na další straně

SS43267,00008CC -16-09JAN17-3/5

10. Jakmile je požadavek splněn, zobrazí se v poli před požadavkem zelené zatržení.

H114771 —UN—22OCT15



Zelené zatržení

SS43267,00008CC -16-09JAN17-4/5

11. Jakmile jsou splněny všechny požadavky, přepínacím tlačítkem zapněte nebo vypněte režim vlečení.

POZOR: Zabraňte srážce s ostatními dopravními prostředky, zejména s pomalu jedoucími traktory, samojízdnými pracovními stroji a taženým nářadím na pozemních komunikacích. Pravidelně sledujte provoz ve zpětném zrcátku, zejména při zatáčení, kdy je nutné signalizovat změnu směru pomocí směrových světel nebo rukou.

Používejte reflektory, výstražná blikající světla a směrová světla ve dne i v noci. Dodržujte příslušné místní předpisy pro osvětlení a výstražné zařízení. Udržujte osvětlení a označení viditelná, čistá a funkční. Chybějící nebo poškozené osvětlení a označení vyměňte nebo opravte.

H114769 —UN—22OCT15



ZAPNUTO/VYPNUTO

12. Před tažením stroje stiskněte tlačítko parkovací brzdy na opěrce ruky pro uvolnění brzd.

POZNÁMKA: Obsluha musí při vypínání parkovací brzdy zůstat usazená na sedadle obsluhy.

Režim vlečení se deaktivuje a na obrazovce se objeví zpráva, kterou lze zobrazit na displeji ve stavovém centru:

- Chcete zařadit převodový stupeň.

SS43267,00008CC -16-09JAN17-5/5

Pokročilé nastavení režimu nouzového dojezdu ProDrive™

Režim nouzového dojezdu můžete aktivovat, abyste strojem, který zastavil kvůli závadě snímače hnacího ústrojí, sníženou rychlostí odjeli na bezpečné místo.

POZNÁMKA: Se strojem můžete jet až 4 hodiny. Není určeno pro běžný provoz.

Přepínacím tlačítkem zapnete nebo vypnete režim nouzového dojezdu.

Pokud dojde k závadě snímače hnacího ústrojí, aktivuje se režim nouzového dojezdu a zobrazí se zpráva.

H114769 —UN—22OCT15



ZAPNUTO/VYPNUTO

POZNÁMKA: Režim nouzového dojezdu se automaticky vypne, pokud zapnete a vypnete zapalování.

Pokud není detekována závada snímače hnacího ústrojí, režim nouzového dojezdu nelze aktivovat a zobrazí se zpráva.

SS43267,00008CD -16-17MAY17-1/1

Tlačítko Pokročilé nastavení

Položky dostupné na stránce Pokročilé nastavení:

Režim vlečení – při vlečení stroje musí být aktivovaný.

SS43267,00008CE -16-09JAN17-1/1

Vnější osvětlení

Přístup k osvětlení

H113668 —UN—22OCT15

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

1. Nabídka



Nabídka

SS43267,00008C2 -16-17MAY17-1/4

2. Záložka nastavení stroje

N119118 —UN—23SEP16



Nastavení stroje

SS43267,00008C2 -16-17MAY17-2/4

3. Vnější osvětlení

H115006 —UN—09JAN17



Vnější osvětlení

SS43267,00008C2 -16-17MAY17-3/4

Přístup k aplikaci prostřednictvím navigačního panelu:

H115005 —UN—11MAR16

Stiskněte tlačítko Vnější osvětlení na navigačním panelu pod displejem.



Vnější osvětlení

SS43267,00008C2 -16-17MAY17-4/4

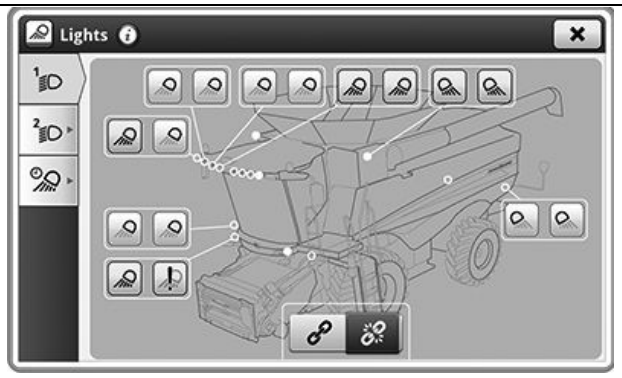
Hlavní stránka osvětlení

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Aplikace osvětlení se používá k přístupu k předvolbám světel, které může obsluha konfigurovat. Výběr jedné ze záložek s předvolbami vám umožňuje provádět změny.

POZNÁMKA: Světla pro práci na poli jsou konfigurovatelná. Silniční světla konfigurovat nelze.



H120316 —UN—09JAN17

Vnější osvětlení

Pokračování na další straně

SS43267,000080D -16-27JAN17-1/8

Záložky dostupné v aplikaci Vnější osvětlení:

Předvolba 1 světel pro práci na poli – Potkávací světla– světla, která svítí v Předvolbě 1 – režim potkávacích světel.

H114593 —UN—11MAR16



Předvolba světel pro práci na poli 1 – Potkávací světla

SS43267,000080D -16-27JAN17-2/8

Předvolba 2 světel pro práci na poli – Potkávací světla– světla, která svítí v Předvolbě 2 – režim potkávacích světel.

H114596 —UN—11MAR16



Předvolba 2 světel pro práci na poli – Potkávací světla

SS43267,000080D -16-27JAN17-3/8

Předvolba 1 světel pro práci na poli – Dálková světla– světla, která svítí v Předvolbě 1 – režim dálkových světel.

H114594 —UN—11MAR16



Předvolba 1 světel pro práci na poli – Dálková světla

SS43267,000080D -16-27JAN17-4/8

Předvolba 2 světel pro práci na poli – Dálková světla– světla, která svítí v Předvolbě 2 – režim dálkových světel.

H114595 —UN—11MAR16



Předvolba 2 světel pro práci na poli – Dálková světla

SS43267,000080D -16-27JAN17-5/8

Osvětlení nástupního prostoru – zvolte dobu svícení a světla, která zůstanou svítit po otočení klíče spínací skříňky do polohy VYPNUTO.

H114587 —UN—11MAR16



Osvětlení nástupního prostoru

SS43267,000080D -16-27JAN17-6/8

Zvýrazněné záložky – indikuje, která předvolba světel je zvolena.

Ovládání světel pro práci na poli – vám poskytuje ovládací prvky pro zapnutí/vypnutí pracovních světlometů, dálkových/potkávacích světel a režim předvolby 1 nebo 2.

H114597 —UN—11MAR16



Zvýrazněná záložka

Pokračování na další straně

SS43267,000080D -16-27JAN17-7/8

Světlo se závadou – vykřičník znamená, že má světlo závadu. Například se spálila žárovka.

H113862 —UN—11MAR16



Světlo se závadou

SS43267,000080D -16-27JAN17-8/8

Předvolba 1 světel pro práci na poli – Potkávací světla

Přizpůsobení předvolby 1 – Režim potkávacích světel podle specifických požadavků zákazníka. Upravte, pokud potřebujete přizpůsobit osvětlení za nízké viditelnosti, jako je vyprazdňování nebo sklízení.

Proces k úpravě:

H114593 —UN—11MAR16



Předvolba 1 světel pro práci na poli – Potkávací světla

SS43267,00008C3 -16-17MAY17-1/3

1. Zvolte pro povolení přizpůsobení všech jednotlivých světel v tomto režimu.
   - Zvolte Propojení na přepínacím tlačítku pro spárování levých a pravých světel a jejich současné ZAPNUTÍ a VYPNUTÍ na všech záložkách.
   - Zvolte Nepropojená na přepínacím tlačítku pro samostatné ZAPNUTÍ a VYPNUTÍ spárovaných levých a pravých světel na všech záložkách.

H113857 —UN—11MAR16



Propojená

H113858 —UN—11MAR16



Nepropojená

SS43267,00008C3 -16-17MAY17-2/3

2. Stiskněte tlačítko světla nebo páru světel, která chcete rozsvítit.

POZNÁMKA: Po aktivaci se tlačítko zvýrazní.

H114591 —UN—11MAR16



Tlačítko světel

H113853 —UN—11MAR16



Tlačítko páru světel

H114592 —UN—11MAR16



Zvýrazněné tlačítko

SS43267,00008C3 -16-17MAY17-3/3

Předvolba 2 světel pro práci na poli – Potkávací světla

Přizpůsobení předvolby 2 – Režim potkávacích světel podle specifických požadavků zákazníka. Upravte, pokud potřebujete přizpůsobit osvětlení za nízké viditelnosti, jako je vyprazdňování nebo sklízení.

Proces k úpravě:

H114596 —UN—11MAR16



Předvolba 2 světel pro práci na poli – Potkávací světla

Pokračování na další straně

SS43267,00008C4 -16-17MAY17-1/3

1. Zvolte pro povolení přizpůsobení všech jednotlivých světel v tomto režimu.
   - Zvolte Propojení na přepínacím tlačítku pro spárování levých a pravých světel a jejich současné ZAPNUTÍ a VYPNUTÍ na všech záložkách.
   - Zvolte Nepropojená na přepínacím tlačítku pro samostatné ZAPNUTÍ a VYPNUTÍ spárovaných levých a pravých světel na všech záložkách.

H113857 —UN—11MAR16



Propojená

H113858 —UN—11MAR16



Nepropojená

SS43267,00008C4 -16-17MAY17-2/3

2. Stiskněte tlačítko světla nebo páru světel, která chcete rozsvítit.

POZNÁMKA: Po aktivaci se tlačítko zvýrazní.

H114591 —UN—11MAR16



Tlačítko světel

H113853 —UN—11MAR16



Tlačítko páru světel

H114592 —UN—11MAR16



Zvýrazněné tlačítko

SS43267,00008C4 -16-17MAY17-3/3

Předvolba 1 světel pro práci na poli – Dálková světla

Přizpůsobení předvolby 1-Režim dálkových světel podle specifických požadavků zákazníka. Upravte, pokud potřebujete přizpůsobit osvětlení za nízké viditelnosti, jako je vyprazdňování nebo sklízení.

Proces k úpravě:

H114594 —UN—11MAR16



Předvolba 1 světel pro práci na poli – Dálková světla

SS43267,00008C5 -16-17MAY17-1/3

1. Zvolte pro povolení přizpůsobení všech jednotlivých světel v tomto režimu.
   - Zvolte Propojení na přepínacím tlačítku pro spárování levých a pravých světel a jejich současné ZAPNUTÍ a VYPNUTÍ na všech záložkách.
   - Zvolte Nepropojená na přepínacím tlačítku pro samostatné ZAPNUTÍ a VYPNUTÍ spárovaných levých a pravých světel na všech záložkách.

H113857 —UN—11MAR16



Propojená

H113858 —UN—11MAR16



Nepropojená

Pokračování na další straně

SS43267,00008C5 -16-17MAY17-2/3

2. Stiskněte tlačítko světla nebo páru světel, která chcete rozsvítit.

POZNÁMKA: Po aktivaci se tlačítko zvýrazní.

H114591 —UN—11MAR16



Tlačítko světel

H113853 —UN—11MAR16



Tlačítko páru světel

H114592 —UN—11MAR16



Zvýrazněné tlačítko

SS43267,00008C5 -16-17MAY17-3/3

Předvolba 2 světel pro práci na poli – Dálková světla

Přizpůsobení předvolby 2 – Režim dálkových světel podle specifických požadavků zákazníka. Upravte, pokud potřebujete přizpůsobit osvětlení za nízké viditelnosti, jako je vyprazdňování nebo sklízení.

Proces k úpravě:

H114595 —UN—11MAR16



Předvolba 2 světel pro práci na poli – Dálková světla

SS43267,00008C6 -16-17MAY17-1/3

1. Zvolte pro povolení přizpůsobení všech jednotlivých světel v tomto režimu.
   - Zvolte Propojení na přepínacím tlačítku pro spárování levých a pravých světel a jejich současné ZAPNUTÍ a VYPNUTÍ na všech záložkách.
   - Zvolte Nepropojená na přepínacím tlačítku pro samostatné ZAPNUTÍ a VYPNUTÍ spárovaných levých a pravých světel na všech záložkách.

H113857 —UN—11MAR16



Propojená

H113858 —UN—11MAR16



Nepropojená

SS43267,00008C6 -16-17MAY17-2/3

2. Stiskněte tlačítko světla nebo páru světel, která chcete rozsvítit.

POZNÁMKA: Po aktivaci se tlačítko zvýrazní.

H114591 —UN—11MAR16



Tlačítko světel

H113853 —UN—11MAR16



Tlačítko páru světel

H114592 —UN—11MAR16



Zvýrazněné tlačítko

SS43267,00008C6 -16-17MAY17-3/3

Osvětlení nástupního prostoru

Osvětlení nástupního prostoru vám umožňuje zvolit dobu svícení a světla, která zůstanou svítit po otočení klíče spínací skříňky do polohy VYPNUTO.

POZNÁMKA: Osvětlení nástupního prostoru se zapíná, pokud byla v posledních 5 minutách použita světla pro jízdu po silnici nebo práci na poli.

Proces k úpravě:

H114587 —UN—11MAR16



Osvětlení nástupního prostoru

SS43267,00008C7 -16-17MAY17-1/5

1. Zvolte pro povolení přizpůsobení všech jednotlivých světel v tomto režimu.
   - Zvolte Propojení na přepínacím tlačítku pro spárování levých a pravých světel a jejich současné ZAPNUTÍ a VYPNUTÍ na všech záložkách.
   - Zvolte Nepropojená na přepínacím tlačítku pro samostatné ZAPNUTÍ a VYPNUTÍ spárovaných levých a pravých světel na všech záložkách.

H113857 —UN—11MAR16



Propojená

H113858 —UN—11MAR16



Nepropojená

SS43267,00008C7 -16-17MAY17-2/5

2. Stiskněte tlačítko světla nebo páru světel, která chcete rozsvítit.

POZNÁMKA: Po aktivaci se tlačítko zvýrazní.

H114591 —UN—11MAR16



Tlačítko světel

H113853 —UN—11MAR16



Tlačítko páru světel

H114592 —UN—11MAR16



Zvýrazněné tlačítko

SS43267,00008C7 -16-17MAY17-3/5

3. Zvolte pro otevření obrazovky časové prodlevy osvětlení nástupního prostoru.
4. Zvolte požadované nastavení časové prodlevy osvětlení nástupního prostoru.

H114588 —UN—11MAR16



Časová prodleva zhasnutí osvětlení nástupního prostoru

Hodnoty časové prodlevy zhasnutí osvětlení nástupního prostoru		
Okamžité vypnutí (0 s)	60 s	3 min
10 s	90 s	4 min
30 s	2 min	5 min

SS43267,00008C7 -16-17MAY17-4/5

5. Stisknutím tlačítka OK uložte nastavení. Stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte k předchozímu nastavení.

H114606 —UN—09JAN17



OK

H114605 —UN—09JAN17



Zrušit

SS43267,00008C7 -16-17MAY17-5/5

Ovládací prvky pracovních světlometů

Ovládání osvětlení pro práci na poli vám umožňuje vybrat požadovaný režim a předvolbu světel pro práci na poli.

Proces k úpravě:

1. Otočte otočný ovládač na sloupku řízení do polohy pro pracovní světlomety.
2. Zvolte požadovaný režim dálkových nebo potkávacích světel.
   - Stlačením páčky zvolíte režim dálkových světel.

H115019 —UN—09JAN17



Poloha pro pracovní světlomety

- Přitažením páčky zvolíte režim potkávacích světel.

SS43267,00008C8 -16-17MAY17-1/2

3. Stiskněte přepínač světel na opěrce ruky pro volby předvolby světel pro práci na poli 1 nebo 2.

POZNÁMKA: U zvoleného režimu předvolby 1 nebo 2 se rozsvítí dioda.

- **Světelná houkačka:** *Přitažením a držením páčky v horní poloze dočasně aktivujete režim dálkových světel.*
- **Poloha pro potkávací světla:** *Přestavením páčky do střední polohy přepnete na potkávací světla.*

H115018 —UN—11MAR16



Přepínač světel na opěrce ruky

- **Poloha pro dálková světla:** *Stlačením páčky do dolní polohy přepnete na dálková světla.*

SS43267,00008C8 -16-17MAY17-2/2

Párování zařízení Bluetooth® s Generation 4 CommandCenter™

Systém radiopřijímače je vybaven integrovaným Bluetooth®, který umožní bezpečný přenos dat mezi systémem radiopřijímače a spárovanými zařízeními využívajícími technologii Bluetooth®, například s mobilním telefonem.

POZNÁMKA: Aktivujte na zařízení režim Bluetooth® před pokusem o spárování zařízení s radiopřijímačem. Ne VŠECHNA zařízení mohou používat funkci Bluetooth® na radiopřijímači.

POZNÁMKA: Jakmile se spustí proces párování Bluetooth®, změna v radiopřijímači (např. změna zdroje nebo frekvence) způsobí zrušení párování.

Pro přechod na hlavní stranu telefonu použijte tlačítko rychlé volby Telefonu na navigační liště nebo postupujte alternativní cestou:

1. Zvolte možnost **Nabídka.**
2. Zvolte záložku **Nastavení stroje.**
3. Zvolte **symbol Telefon.**
4. Aktivujte režim Bluetooth® v zařízení.
5. Zvolte tlačítko Párování zařízení (A) pro spuštění procesu párování.
6. Zadejte do zařízení párovací kód zobrazený v poli Kód párování (B). Proces párování se okamžitě spustí.

Jakmile se zařízení úspěšně připojí, zobrazí se **"Párování dokončeno"**. Do funkce Bluetooth® radiopřijímače lze uložit až pět spárovaných zařízení. Informace o správě uložených zařízení viz Správa zařízení Bluetooth® v této sekci tohoto návodu k obsluze.

Telefonní seznam se nezobrazí na displeji CommandCenter™.

A—Tlačítko Párování zařízení **B—Pole Kódu párování**



N119224 —UN—24JUL15

Tlačítko rychlé volby telefonu na navigační liště
RXA0147930 —UN—13APR15



Menu → záložka Nastavení stroje → symbol Telefonu



RXA0132157 —UN—28JUN13

Strana Párování zařízení



RXA0137741 —UN—13DEC13

Strana kód párování

Bluetooth je ochranná známka společnosti Bluetooth SIG.
CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company

CS12167,0000896 -16-16AUG16-1/1

Správa spárovaných zařízení Bluetooth® (je-li ve výbavě)

Použijte pokročilé nastavení telefonu pro připojení zařízení spárovaných s radiopřijímačem nebo přidání nových zařízení do seznamu již spárovaných.

1. Zvolte **tlačítko rychlé volby Telefon na navigační liště.**
2. Zvolte **symbol Pokročilá nastavení.**
3. Vyberte **kartu Nastavení.**
4. Zvolte tlačítko Správa zařízení (A).
5. Vyberte požadované zařízení ze seznamu spárovaných zařízení a zvolte tlačítko Připojit zařízení (B).
6. Zvolte tlačítko Přidat nové zařízení (C) pro spárování nového zařízení Bluetooth®.

Do funkce Bluetooth® radiopřijímače lze uložit až pět spárovaných zařízení. Informace o párování zařízení viz Párování zařízení Bluetooth® s Generation 4 CommandCenter™ v tomto oddílu tohoto návodu k obsluze.

A—Tlačítko Správa zařízení
B—Tlačítko Připojení zařízení
C—Tlačítko Přidat nové zařízení

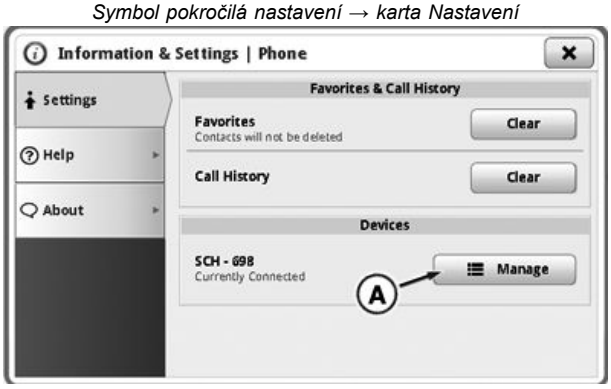


N119224 —UN—24JUL15

Tlačítko rychlé volby telefonu na navigační liště
RXA0147944 —UN—13APR15

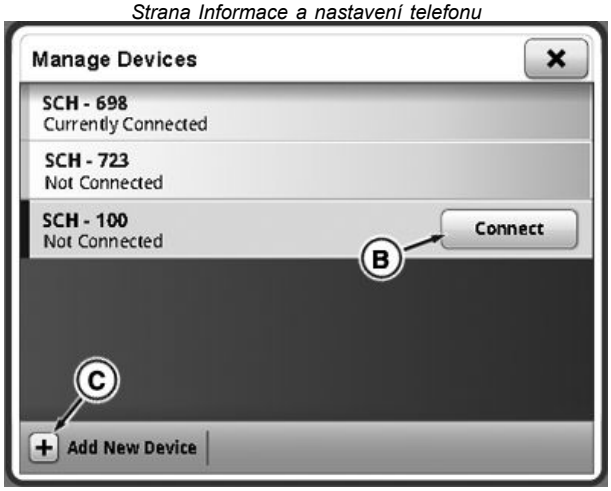


Symbol pokročilá nastavení → karta Nastavení



RXA0147734 —UN—30MAR15

Strana Informace a nastavení telefonu



RXA0147733 —UN—30MAR15

Stránka správce zařízení

Bluetooth je ochranná známka společnosti Bluetooth SIG.
CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company

CS12167,0000897 -16-16AUG16-1/1

Obsluha telefonu

Použijte funkce Bluetooth® pro volání nebo příjem volání ze spárovaného mobilního telefonu s aktivovaným Bluetooth®. Další informace o způsobu párování zařízení s aktivovaným Bluetooth® viz Párování zařízení Bluetooth® k Generation 4 CommandCenter™ v tomto oddílu tohoto návodu k obsluze.

Stiskněte tlačítko rychlé volby Telefonu na navigační liště nebo postupujte alternativní cestou:

1. Zvolte možnost **Nabídka.**
2. Zvolte záložku **Nastavení stroje.**
3. Zvolte **symbol Telefon.**

POZNÁMKA: Funkce telefonu A, B, C a E nejsou dostupné během probíhajícího volání. Pokud potřebujete jiné číslo, použijte mobilní telefon.

Ovládací prvky telefonu na této stránce budou zablokované, dokud probíhá synchronizace mezi zařízením a radiopřijímačem.

A—Vstupní pole: Zobrazuje zadaná čísla.

B—Tlačítko Vrátit zpět: Zrušení vepsaného údaje. Pro zrušení mnohonásobných údajů stiskněte a podržte tlačítko.

C—Číselník: Zadejte telefonní číslo pomocí tlačítek s číslicemi.

D—Záložka Číselník: Stiskněte pro zobrazení číselníku během probíhajícího hovoru.

POZNÁMKA: Oblíbené kontakty jsou uloženy natrvalo a může si je zobrazit každý řidič. Pokud to je nutné, smažte oblíbené kontakty před opuštěním stroje. Více informací, viz Smazání oblíbených a Historie volání v tomto oddílu tohoto návodu k obsluze.

E – Tlačítko Oblíbené: Zobrazení/úprava oblíbených kontaktů.

F—Tlačítko Poslední: Pro kontrolu posledních nepřijatých hovorů, přijatých hovorů a volaných čísel.

G – Ovládání hlasitosti: Nastavuje hlasitost.

H—Tlačítko Ztlumit: Tlumí mikrofon.

I—Symbol akumulátoru: Zobrazuje životnost baterie.

J—Symbol signálu: Zobrazuje intenzitu telefonního signálu.

K—Symbol Bluetooth®: Pokud je zbarvený modře, Bluetooth® je připojený. Pokud je šedý, Bluetooth® je není připojený.

L—Tlačítko Volání: Po zvolení telefonního čísla stiskněte tlačítko pro zahájení volání.

M—Tlačítko Soukromého režimu: Přepne během hovoru zvuk telefonu z reproduktorů kabiny do reproduktorů telefonu.



N119224 —UN—24JUL15

Tlačítko rychlé volby telefonu na navigační liště
RXA0147930 —UN—13APR15

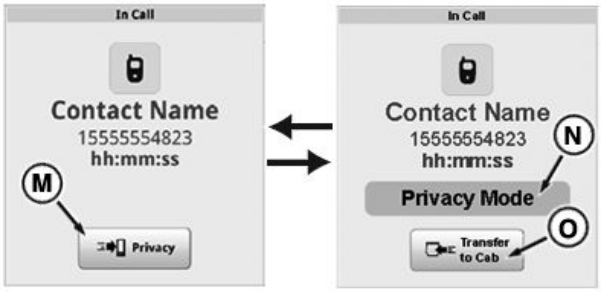


Menu → záložka Nastavení stroje → symbol Telefonu



RXA0137742 —UN—11DEC13

Hlavní stránka Telefon



RXA0147774 —UN—30MAR15

Režim soukromí

N—Zpráva Soukromého režimu: Zobrazuje se, pokud telefon vstoupí do soukromého režimu.

O—Tlačítko Přenos do kabiny: Ukončí soukromý režim a převede zvuk z telefonu z reproduktorů telefonu do reproduktorů kabiny.

Pokračování na další straně

CS12167,0000898 -16-16AUG16-1/2

Bluetooth je ochranná známka společnosti Bluetooth SIG.
CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company

CS12167,0000898 -16-16AUG16-2/2

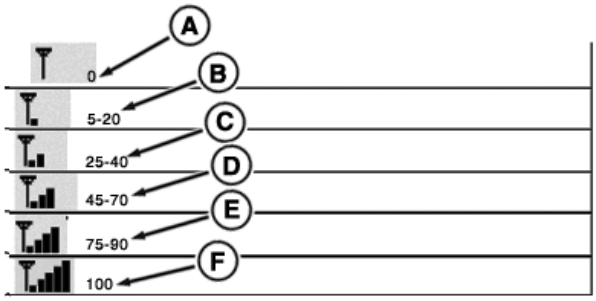
Síla signálu telefonu a dobití baterie

Síla signálu mobilního telefonu je znázorněna čárkami síly signálu telefonu (A–F). Síla signálu se pohybuje v rozsahu žádný signál (A) až 100 procent síly signálu (F).

Dobití baterie mobilního telefonu je znázorněno čárkami dobití baterie telefonu (G–K). Dobití baterie se pohybuje v rozsahu od žádného dobití (G) po 85–100 procent dobití baterie (K)

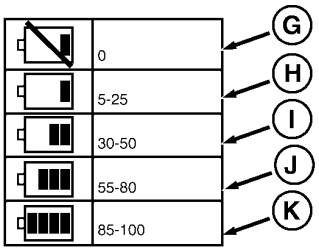
A—Žádný signál
B—Síla signálu 5–20 procent
C—Síla signálu 25–40 procent
D—Síla signálu 45–70 procent
E—Síla signálu 75–90 procent
F—Intenzita signálu 100%

G—Nulový stav nabití baterie
H—Dobití baterie 5–25 procent
I— Dobití baterie 30–50 procent
J— Dobití baterie 55–80 procent
K—Dobití baterie 85–100 procent



RXA0121552 —UN—31OCT11

Zobrazení intenzity signálu



RXA0121554 —UN—31OCT11

Zobrazení dobíjení baterie

KT81203,0000213 -16-08APR15-1/1

Seznam kontaktů

1. Zvolte **Nabídka.**
2. Zvolte záložku **Nastavení stroje.**
3. Zvolte **symbol Telefon.**
4. Zvolte **Tlačítko Oblíbené.**

POZNÁMKA: Telefonní seznam zařízení je synchronizován s radiopřijímačem, ne s CommandCenter™. Kontakty musí být na displeji přidány a opravovány ručně.

V CommandCenter™ může být uloženo maximálně 25 telefonních čísel. Číslo v telefonním seznamu může obsahovat maximálně 21 znaků.

POZNÁMKA: Oblíbené kontakty jsou uloženy natrvalo a může si je zobrazit každý řidič. Pokud to je nutné, smažte oblíbené kontakty před opuštěním stroje. Více informací, viz Smazání oblíbených a Historie volání v tomto oddílu tohoto návodu k obsluze.

A – Seznam oblíbených: Seznam dostupných kontaktů.

B – Tlačítko Přidat oblíbený: Zvolte pro ruční přidání kontaktu.

B – Tlačítko Upravit oblíbený: Zvolte pro úpravu/editaci právě zvoleného kontaktu.

D – Tlačítko Smazat: Zvolte pro vymazání kontaktu z oblíbených.

E – Tlačítko Volání: Zvolte pro volání právě zvoleného kontaktu.

F – Posuvník: Zvolte pro posun nahoru nebo dolů.

G – Upravit křestní jméno oblíbeného: Zvolte pro úpravu jména.

H – Upravit příjmení oblíbeného: Zvolte pro úpravu příjmení.

I – Upravit telefonní číslo oblíbeného: Zvolte pro úpravu telefonního čísla.

J – Tlačítko Mobilní telefon: Zvolte pro zobrazení informací o kontaktu v mobilním telefonu.

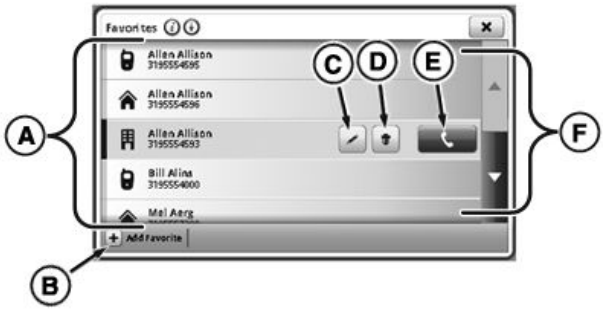
J – Tlačítko Telefon domů: Zvolte pro zobrazení informací o kontaktu s domácím telefonem.

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company

RXA0147931 —UN—13APR15

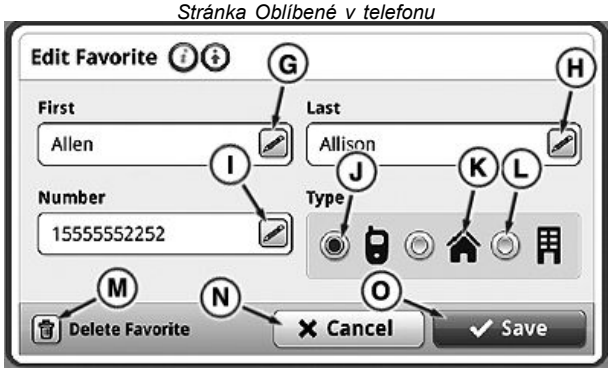


Menu → záložka Nastavení stroje → symbol Telefonu → tlačítko Oblíbené



RXA0132498 —UN—28JUN13

Stránka Oblíbené v telefonu



RXA0132499 —UN—28JUN13

Stránka úpravy Oblíbených kontaktů

L – Tlačítko telefon do práce: Zvolte pro zobrazení informací o kontaktu v pracovním telefonu.

B – Tlačítko Smazat oblíbený: Zvolte pro vymazání kontaktu.

N – Tlačítko Zrušit: Zvolte pro zrušení úprav.

O – Tlačítko Uložit: Zvolte pro uložení úprav.

CS12167,0000899 -16-16AUG16-1/1

Poslední volání

Pro kontrolu posledních nepřijatých hovorů, přijatých hovorů a volaných čísel prostřednictvím CommandCenter™.

1. Zvolte **Nabídka.**
2. Zvolte záložku **Nastavení stroje.**
3. Zvolte **symbol Telefon.**
4. Zvolte **tlačítko Poslední hovory.**

A – Seznam naposledy volaných kontaktů: Seznam naposledy volaných kontaktů.

B – Rolovací lišty: Použijte pro procházení nahoru a dolů seznamem kontaktů posledních volání.

C – Tlačítko Přidat oblíbený: Zvolte pro přidání kontaktu do oblíbených.

D – Tlačítko Smazat: Zvolte pro vymazání kontaktu z oblíbených.

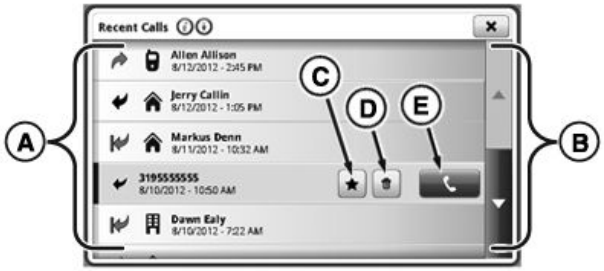
E – Tlačítko Volání: Zvolte pro volání právě zvoleného kontaktu.

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company

RXA0147933 —UN—13APR15



Menu → karta Nastavení stroje → symbol Telefonu → tlačítko Poslední



RXA0132556 —UN—28JUN13

Stránka posledních volání

CS12167,000089A -16-16AUG16-1/1

Vymazání oblíbených a historie volání

Pokročilé nastavení telefonu použijte pro vymazání oblíbených a historie volání. Kontakty budou vymazány pouze na displeji CommandCenter™, ne v telefonu.

1. Zvolte **tlačítko rychlé volby Telefon na navigační liště.**
2. Zvolte **symbol Pokročilá nastavení.**
3. Vyberte **kartu Nastavení.**
4. Stiskněte tlačítko vymazání oblíbených (A) pro smazání oblíbených. Kontakty v telefonu se nesmažou.
5. Stiskněte tlačítko Vymazání historie volání (B) pro vymazání historie volání.

A—Tlačítko Vymazání oblíbených

B—Tlačítko Vymazání historie volání



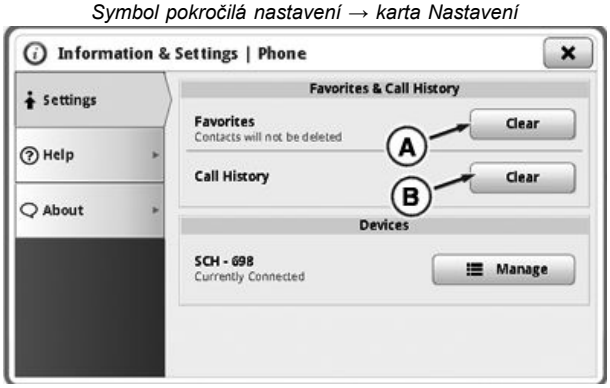
N119224 —UN—24JUL15

Tlačítko rychlé volby telefonu na navigační liště

RXA0147944 —UN—13APR15



Symbol pokročilá nastavení → karta Nastavení



RXA0147732 —UN—30MAR15

Strana Informace a nastavení telefonu

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company

CS12167,000089B -16-18APR16-1/1

Kalibrace

Přístup ke kalibracím a postupům

H113668 —UN—22OCT15

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

1. Nabídka



Nabídka

SS43267,000084C -16-17JAN17-1/3

2. Záložka nastavení stroje

N119118 —UN—23SEP16



Nastavení stroje

SS43267,000084C -16-17JAN17-2/3

3. Kalibrace a postupy

N119098 —UN—25MAY16



Kalibrace a postupy

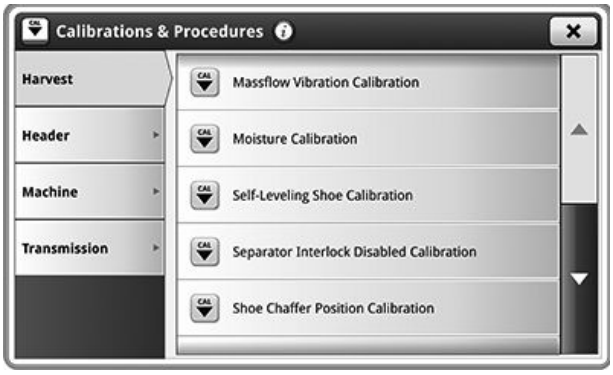
SS43267,000084C -16-17JAN17-3/3

Přehled kalibrací a postupů

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

Aplikace Kalibrace a postupy umožňuje centrální přístup k postupům údržby a kalibrace stroje.



H119896 —UN—18JAN17

Kalibrace a postupy

SS43267,0000A3A -16-21JUN17-1/3

Karta Sklizeň

Vibrační systém průchodu materiálu

Teplota snímače vlhkosti

Poloha mláticího koše (hydraulická)

Výnos

ActiveYield™

Náklon podvozku

Poloha mláticího koše (STS elektrický)

H119225 —UN—23SEP16



Karta Sklizeň

Zapnutí pohonu vyprazdňovacího šnekového dopravníku

Žlutý blikač

Odvzdušnění mláticího koše

Vyrovnání koše

Pokračování na další straně

SS43267,0000A3A -16-21JUN17-2/3

Karta Žací vál

Vzdálenost nastavitelných desek

Rychlost vkládacího ústrojí

Žací vál

Vlastní test žacího válu řady 600x

Otáčky skříně vkládacího ústrojí s příčným náklonem

Lopatky (skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice)

Poloha žací lišty a přiháněče

H119226 —UN—23SEP16



Karta Žací vál

Poloha přiháněče

Rozsah náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu

Rozsah příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí

SS43267,0000A3A -16-21JUN17-3/3

Vibrační systém průchodu materiálu

Tato procedura kalibruje snímač hmotnostního průtoku, aby se přizpůsobil normálním vibracím za chodu stroje. Provedením této kalibrace předcházíte tomu, aby snímač hmotnostního průtoku chybně nenačetl vibrace jako sklízený materiál.

POZNÁMKA: Vibrační kalibrace hmotnosti musí být provedena při výměně žacích válů a pro každou sklízenou plodinu.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Byla vyměněna nebo seřízena řídicí jednotka AYM nebo související součásti.
- Konfigurace zařízení, například žací vál, se změnila.
- Změnil se druh sklízené plodiny.
- Byl vyměněn snímač hmotnostního průtoku.

Položky přístupné na stránce Kalibrace vibrací hmotnostního průtoku:

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Více informací najdete v oddíle "Proveďte kalibraci, když".
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 1 min

SS43267,000084D -16-19MAY17-1/1

Kalibrační procedura vibrací hmotnostního průtoku

Požadavky postupu:

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

SS43267,0000867 -16-19JAN17-1/3

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118093 —UN—16FEB16



Uložit

Pokračování na další straně

SS43267,0000867 -16-19JAN17-2/3

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

N118122 —UN—02MAY16



Opakovat

SS43267,0000867 -16-19JAN17-3/3

Teplota snímače vlhkosti

Tato kalibrace umožňuje seřízení snímače teploty, který je součástí systému snímače vlhkosti, aby byla lépe snímána aktuální teplota. Musí být zkalibrována teplota snímače vlhkosti, aby snímač poskytoval přesné hodnoty.

POZNÁMKA: Kalibraci proveďte před zahájením sklízení, když je snímač vlhkosti prázdný.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Byla vyměněna nebo seřízena řídicí jednotka AYM nebo související součásti.
- Snímač vlhkosti zobrazuje nepřesné hodnoty.
- Byl vyměněn snímač teploty a vlhkosti.

Položky přístupné na stránce Teplota snímače vlhkosti:

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

Požadavky – pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Více informací najdete v oddíle "Proveďte kalibraci, když".
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 2 min

SS43267,000084F -16-19MAY17-1/2

Hodnoty zobrazené na stránce:

Aktuální odchylka – aktuální hodnota odchylky pro snímač vlhkosti.

H119222 —UN—18JAN17



Aktuální odchylka

SS43267,000084F -16-19MAY17-2/2

Odchylka teploty snímače vlhkosti

Požadavky postupu:

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Postup:

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

Pokračování na další straně

SS43267,0000868 -16-18JAN17-1/5

2. Zvolte Teplota snímače.

H119223 —UN—18JAN17



Teplota snímače

SS43267,0000868 -16-18JAN17-2/5

3. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (–) pro snížení hodnoty teploty snímače.



H119224 —UN—18JAN17

Teplota snímače

SS43267,0000868 -16-18JAN17-3/5

4. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118093 —UN—16FEB16



Uložit

SS43267,0000868 -16-18JAN17-4/5

5. Stiskněte tlačítko Zrušit pro návrat na předchozí stránku.

N118094 —UN—18JAN17



Zrušit

SS43267,0000868 -16-18JAN17-5/5

Poloha mláticího koše (nastavení standardního mláticího koše)

Tato procedura kalibruje Poloha mláticího koše tím, že identifikuje plně otevřené a plně uzavřené polohy mláticích košů. Řádně provedená kalibrace vzdálenosti mláticího koše poskytuje nejlepší výsledky pro doporučené nastavení sklizně. Viz návod k obsluze, kde jsou uvedeny další podrobnosti.

DŮLEŽITÉ: Kalibrace by neměla být dokončena s namontovanými kryty koše s pruty kruhového průřezu. Výsledkem je nesprávná nulová poloha.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Před každou sklizňovou sezónou.
- Fyzické otevření mláticího koše neodpovídá hodnotě zobrazené na displeji v kabině.
- Mláticí koše byly nahrazeny novými nebo jinou sadou mláticích košů.
- Bylo vyměněno nebo seřízeno čidlo mláticího prostoru nebo přidružené součásti.

Položky přístupné na stránce Poloha mláticího koše:

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 1–2 min

SS43267,0000850 -16-18JAN17-1/1

Proces kalibrace polohy mláticího koše (standardní nastavení mláticího koše)

Požadavky postupu:

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

SS43267,0000869 -16-18JAN17-1/3

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118093 —UN—16FEB16



Uložit

SS43267,0000869 -16-18JAN17-2/3

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

N118122 —UN—02MAY16

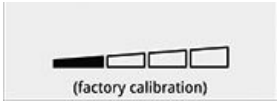


Opakovat

SS43267,0000869 -16-18JAN17-3/3

Kalibrace výnosů

H119365 —UN—18JAN17



Kvalita kalibrace

Tato procedura kalibruje odhadovaný výnos. Kalibrace se provádí porovnáním zaznamenaných vzorků s odpovídajícími měřeními hmotnosti na váze.

POZNÁMKA: Kalibrace výnosů musí být prováděna každý rok a pro každou sklízenou plodinu, aby bylo dosaženo přesného měření hmotnosti zrna. Rovněž ověřte, zda byla provedena kalibrace vibračního systému průchodu materiálu pro každou plodinu.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Byla vyměněna nebo seřízena řídicí jednotka AYM nebo související součásti.
- Celkový výnos neodpovídá štítkům.
- Nejvyšší požadovaná přesnost celkového výnosu.

Položky přístupné na stránce Kalibrace výnosů:

Kvalita kalibrace – indikuje kvalitu kalibračních vzorků.

SS43267,0000851 -16-22MAY17-1/6

Indikátor stavu – udává stav záznamu vzorku.

H119417 —UN—18JAN17



Stav

SS43267,0000851 -16-22MAY17-2/6

Záznam – shromažďuje vzorková data.

H119235 —UN—18JAN17



Záznam

SS43267,0000851 -16-22MAY17-3/6

Nesouhlasné vzorky – počet vzorků neodpovídajících skutečné hmotnosti.

H119363 —UN—18JAN17



Nesouhlasné vzorky

SS43267,0000851 -16-22MAY17-4/6

Přizpůsobení naměřené hmotnosti – umožňuje přizpůsobit zaznamenanou hmotnost vzorku skutečné hmotnosti vzorku.

H119364 —UN—18JAN17



Přizpůsobení naměřené hmotnosti

Pokračování na další straně

SS43267,0000851 -16-22MAY17-5/6

Pokročilé nastavení – přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

POZNÁMKA: Pokud nebyla provedena kalibrace vibrací hmotnostního průtoku, pak doporučujeme provést tuto kalibraci před kalibrací výnosů.

N118004 —UN—22OCT15



Pokročilé nastavení

SS43267,0000851 -16-22MAY17-6/6

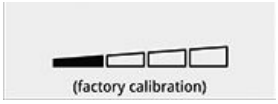
Výnos | Kvalita kalibrace

Kvalita kalibrace indikuje kvalitu kalibračních vzorků a toleranci chyb mezi zaznamenanými vzorky a skutečnými hmotnostmi.

Položky přístupné na stránce Kvalita kalibrace:

Indikátor kvality kalibrace – indikuje kvalitu kalibračních vzorků.

H119365 —UN—18JAN17



Kvalita kalibrace

SS43267,000086F -16-17JAN17-1/6

Stav shromážděného vzorku – indikuje kritéria splněná aktuální sadou vzorků.

H119374 —UN—18JAN17



Sebrané vzorky

SS43267,000086F -16-17JAN17-2/6

Tolerance chyb výnosu – rozdíl mezi zaznamenanou hmotností vzorku a skutečnou hmotností vyjádřenou v procentech. Barevné pozadí indikuje kvalitu tolerance.

H119372 —UN—18JAN17



Tolerance chyb výnosu

SS43267,000086F -16-17JAN17-3/6

Režim kalibrace – aktuální režim výběru vzorku.

H119375 —UN—18JAN17

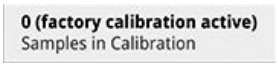


Režim kalibrace

SS43267,000086F -16-17JAN17-4/6

Vzorky v kalibraci – počet uložených vzorků. Pokud nejsou uloženy žádné vzorky, použije se kalibrace od výrobce.

H119373 —UN—18JAN17



Vzorky v kalibraci

Pokračování na další straně

SS43267,000086F -16-17JAN17-5/6

Pokročilé nastavení – přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

N118004 —UN—22OCT15



Pokročilé nastavení

SS43267,000086F -16-17JAN17-6/6

Výnos | Indikátor stavu

Indikátor stavu zobrazuje stav zaznamenaných vzorků a zprávu o tomto stavu.

Volby stavu jsou:

Ukazatel průběhu – zobrazuje záznam vzorku.

H119424 —UN—18JAN17



Ukazatel průběhu

SS43267,0000870 -16-18JAN17-1/3

Aktivní – záznam vzorku je aktivní.

N118420 —UN—02NOV16



Zelená

SS43267,0000870 -16-18JAN17-2/3

Neaktivní – záznam vzorku je neaktivní.

N118019 —UN—22OCT15



Šedá

SS43267,0000870 -16-18JAN17-3/3

Výnos | Záznam vzorku

Strana Záznam vzorku umožňuje shromáždit vzorek výnosů, monitorovat průtok a sledovat zaznamenanou hmotnost vzorku.

Položky přístupné na stránce Záznam vzorku:

Hmotnostní průtok – indikuje množství sklízené plodiny.

H119379 —UN—18JAN17



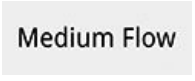
Průtok

SS43267,0000871 -16-17JAN17-1/12

Rozsah průtoku – indikuje skutečný rozsah, ve kterém je sklizený vzorek.

POZNÁMKA: Nízký průtok je zobrazen pomocí čárek.

H119418 —UN—18JAN17



Střední průtočné množství

Pokračování na další straně

SS43267,0000871 -16-17JAN17-2/12

Hmotnost – vypočtená hmotnost vzorku.

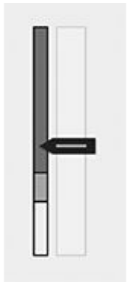
H119380 —UN—18JAN17



Hmotnost

SS43267,0000871 -16-17JAN17-3/12

Stav hmotnosti – indikuje, jestli bylo sklizeno dostatečné množství plodiny, abyste mohli provést kalibraci.



Stav hmotnosti

H119399 —UN—18JAN17

SS43267,0000871 -16-17JAN17-4/12

Druh plodiny – sklízená plodina.

H119419 —UN—18JAN17



Druh plodiny: Kukuřice

SS43267,0000871 -16-17JAN17-5/12

Stav záznamu – zobrazuje stav záznamu vzorku.

H119400 —UN—18JAN17



Záznam vzorku

SS43267,0000871 -16-17JAN17-6/12

Smazat – odstraní aktuální vzorková data.

H119401 —UN—18JAN17



Smazat

SS43267,0000871 -16-17JAN17-7/12

Start – zahájí záznam vzorkových dat.

H119421 —UN—18JAN17



START

Pokračování na další straně

SS43267,0000871 -16-17JAN17-8/12

Hotovo – ukončí záznam vzorku a uloží informaci.

H119420 —UN—18JAN17



Hotovo

SS43267,0000871 -16-17JAN17-9/12

Proces k úpravě:

1. Vyberte Záznam.
2. Zahajte sklizeň plodiny.

H119235 —UN—18JAN17



Záznam

SS43267,0000871 -16-17JAN17-10/12

3. Stiskněte tlačítko Start.
4. Nastavte pojezdovou rychlost tak, abyste dosáhli požadovaného rozsahu průtoku.
5. Pokračujte ve sklizni, dokud nesklidíte potřebné množství plodiny.

H119421 —UN—18JAN17



START

SS43267,0000871 -16-17JAN17-11/12

6. Stiskněte tlačítko Hotovo a uložte informaci o vzorku.

H119420 —UN—18JAN17



Hotovo

SS43267,0000871 -16-17JAN17-12/12

Výnos | Přizpůsobení naměřené hmotnosti

Přizpůsobení naměřené hmotnosti umožňuje přizpůsobit zaznamenanou hmotnost vzorku skutečné hmotnosti vzorku.

H119407 —UN—18JAN17



Vzorek

Proces k úpravě:

1. Zvolte vzorek, který chcete přizpůsobit.
2. Pomocí klávesnice zadejte skutečnou hmotnost vzorku.

SS43267,0000872 -16-19JAN17-1/6

3. Potvrďte tlačítkem Uložit.

POZNÁMKA: Stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn.

Postup k odstranění vzorku:

N118093 —UN—16FEB16



Uložit

N118094 —UN—18JAN17



Zrušit

Pokračování na další straně

SS43267,0000872 -16-19JAN17-2/6

H119407 —UN—18JAN17



Vzorek

1. Vyberte vzorek, který chcete odstranit.

SS43267,0000872 -16-19JAN17-3/6

2. Vyberte Odstranit vzorek.

H119408 —UN—18JAN17



Odstranit vzorek

SS43267,0000872 -16-19JAN17-4/6

3. Stiskněte tlačítko OK.

H114654 —UN—05JAN17



OK

SS43267,0000872 -16-19JAN17-5/6

POZNÁMKA: Stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn.

N118094 —UN—18JAN17



Zrušit

SS43267,0000872 -16-19JAN17-6/6

Výnos | Pokročilá nastavení

H119409 —UN—18JAN17



Reset

Pokročilá nastavení – Umožňují přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

POZNÁMKA: Pokročilá nastavení nejsou k dispozici, když je zvolený ActiveYield™.

Proveďte změny, když:

- Reset na výchozí tovární nastavení.
- Manuální výběr vzorků.
- Ruční nastavení kalibrační hodnoty.
- Přenos kalibrace na jiný stroj.

Položky dostupné na stránce Pokročilá nastavení:

Reset – resetuje systém na výchozí tovární nastavení.

ActiveYield je ochranná známka společnosti Deere & Company

SS43267,0000873 -16-22MAY17-1/6

Automatický výběr vzorku – systém náhodně vybírá vzorky, aby dosáhl kalibrační hodnoty.

H119410 —UN—18JAN17



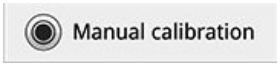
Automatický výběr vzorku

Pokračování na další straně

SS43267,0000873 -16-22MAY17-2/6

Ruční kalibrace – vyberte požadované vzorky, které se použijí pro kalibrační hodnotu.

H119411 —UN—18JAN17



Ruční kalibrace

SS43267,0000873 -16-22MAY17-3/6

Upravit/vybrat vzorky – vybírá vzorky, které se použijí k ruční kalibraci. Upravte vzorkové měřítko hmotností nebo smažte vzorky.

H119412 —UN—18JAN17



Upravit/vybrat vzorky

SS43267,0000873 -16-22MAY17-4/6

Rozšířené možnosti – ruční nastavení kalibrační hodnoty nebo přenesení kalibrace z jiného stroje.

H119413 —UN—18JAN17



Rozšířené možnosti

SS43267,0000873 -16-22MAY17-5/6

Odstranit nepoužité vzorky – smaže všechny vzorky, které se nepoužívají ke kalibraci.

H119414 —UN—18JAN17



Odstranit nepoužité vzorky

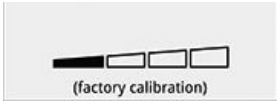
SS43267,0000873 -16-22MAY17-6/6

Výnos | Indikátor kvality kalibrace

Indikátor kvality kalibrace indikuje kvalitu kalibračních vzorků.

Kalibrace od výrobce – indikuje, jestli se používá kalibrace od výrobce. Nebyla provedena žádná nastavení.

H119365 —UN—18JAN17



Kalibrace od výrobce

SS43267,0000874 -16-19MAY17-1/4

Jednoduchý vzorek – indikuje, jestli byl odebrán nebo zvolen k použití pouze jeden vzorek.

POZNÁMKA: Průtoková rychlost neovlivňuje kvalitu kalibrace, když je použit pouze jeden vzorek.

H119366 —UN—18JAN17



Jednoduchý vzorek

SS43267,0000874 -16-19MAY17-2/4

Nízká kvalita vzorku – byly vybrány čtyři vzorky nebo více, ale vzorky nemají vysokou kvalitu a pouze dva představují dva z průtočných rozsahů.

H119367 —UN—18JAN17



Nízká kvalita

Pokračování na další straně

SS43267,0000874 -16-19MAY17-3/4

Vysoká kvalita vzorku – byly vybrány čtyři vzorky nebo více s vysokou kvalitou a představují všechny průtočné rozsahy.

H121087 —UN—19MAY17



Vysoká kvalita

SS43267,0000874 -16-19MAY17-4/4

Výnos | Stav shromážděného vzorku

Stav shromážděného vzorku indikuje kritéria splněná aktuální sadou vzorků. Pokud je kritérium splněno, vedle se zobrazí zatržení.

Vysoká kvalita – všechny vzorky byly odebrány z homogenní oblasti pole, která poskytuje konstantní průtok zrna.

H119368 —UN—18JAN17

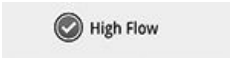


Vysoká kvalita

SS43267,0000875 -16-17JAN17-1/4

Vysoký průtok – stanovený pomocí měřidla na straně Záznam vzorku. Průtok zrna musí být vyšší než 66 % maximálního průtoku pro daný model sklízecí mlátičky a plodiny. Zvyšte pojezdovou rychlost, aby se zvýšil průtok.

H119369 —UN—18JAN17



Zvýšené průtočné množství

SS43267,0000875 -16-17JAN17-2/4

Střední průtok – stanovený pomocí měřidla na straně Záznam vzorku. Průtok zrna musí být v rozsahu 33–66 % maximálního průtoku pro daný model sklízecí mlátičky a plodiny. Upravte pojezdovou rychlost, abyste upravili průtok.

H119370 —UN—18JAN17



Střední průtočné množství

SS43267,0000875 -16-17JAN17-3/4

Nízký průtok – stanovený pomocí měřidla na straně Záznam vzorku. Průtok zrna musí být nižší než 33 % maximálního průtoku pro daný model sklízecí mlátičky a plodiny. Snižte pojezdovou rychlost, abyste snížili průtok.

Pro maximální kalibraci shromážděte nejméně 4 vzorky ve všech rozsazích:

- Vysoké
- Střední
- Nízký

V náročných sklízecích podmínkách, když nelze dosáhnout vyšší průtoky, použijte následující proces:

H119371 —UN—18JAN17



Nízké průchozí množství

Shromážděte první vzorek při maximální sklízecí rychlosti 100 %, pak shromážděte další 3 vzorky při nižších sklízecích rychlostech 83 %, 67 % a 50 %.

Zopakujte proces, pokud chcete shromáždit více vzorků.

SS43267,0000875 -16-17JAN17-4/4

Výnos | Průtok

Průtok indikuje množství sklízené plodiny.

Aktuální průtok – aktuální průtok sklízené plodiny.

H119403 —UN—18JAN17



Aktuální průchod rostlinného materiálu

Pokračování na další straně

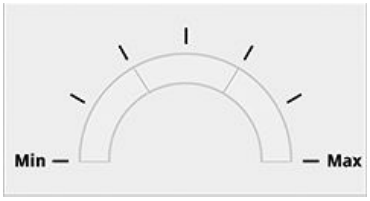
SS43267,0000876 -16-18JAN17-1/3

Měrka – graficky zobrazuje průtok.

Min = 0 %

Max = 100 %

H119422 —UN—18JAN17



Měrka

SS43267,0000876 -16-18JAN17-2/3

Číselný displej – číselně zobrazuje průtok.

H119402 —UN—18JAN17



Číselný displej

SS43267,0000876 -16-18JAN17-3/3

Výnos | Ukazatel hmotnosti

Indikátor hmotnosti zobrazuje, jestli bylo sklizeno dostatečné množství plodiny, abyste mohli provést kalibraci.

Aktuální hmotnost – skutečná vypočtená hmotnost vzorku.

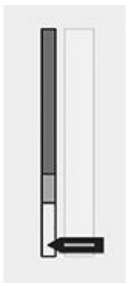
H119403 —UN—18JAN17



Aktuální hmotnost

SS43267,0000877 -16-17JAN17-1/4

Šedá zóna – vzorek je příliš malý, aby mohla být provedena kalibrace.

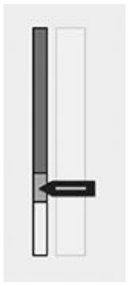


H119404 —UN—18JAN17

Šedá zóna

SS43267,0000877 -16-17JAN17-2/4

Světle zelená zóna – velikost vzorku je dostatečně velká pro kalibraci, ale není na ideální úrovni. Kalibrace by mohla být nepřesná.



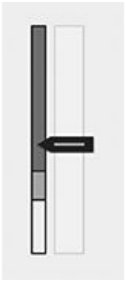
H119405 —UN—18JAN17

Světle zelená zóna

Pokračování na další straně

SS43267,0000877 -16-17JAN17-3/4

Zelená zóna – velikost vzorku je dostatečná k provedení přesné kalibrace.



H119399 —UN—18JAN17

Zelená zóna

SS43267,0000877 -16-17JAN17-4/4

Výnos | Stav záznamu

H119406 —UN—18JAN17

Stav záznamu – zobrazuje stav záznamu vzorku.

Pohotovostní režim – systém je připraven k záznamu vzorku, jakmile stisknete tlačítko Start.



Pohotovostní režim

SS43267,0000878 -16-17JAN17-1/2

H119400 —UN—18JAN17

Záznam vzorku – vzorek je zaznamenáván.

POZNÁMKA: Jakmile je vzorek zaznamenán a uložen, systém se vrátí do pohotovostního režimu. Po shromáždění vzorku se počet nesouhlasných vzorků na hlavní straně zvýší o jedna.



Záznam vzorku

SS43267,0000878 -16-17JAN17-2/2

Výnos | Reset

H119429 —UN—18JAN17

Reset umožňuje smazat všechny uložené vzorky a obnoví v systému tovární kalibrační hodnotu. Také můžete resetovat kalibrační hodnotu na tovární nastavení a současně zachovat všechny vzorky.

Reset typů:

Odstranit vzorky (úplný reset) – odstraní všechny uložené vzorky a aktuální kalibrační hodnotu. Kalibrační hodnota se nastaví na výchozí tovární nastavení.



Odstranit vzorky (úplný reset)

SS43267,0000879 -16-18JAN17-1/5

Uchovat vzorky a použít režim ruční kalibrace – kalibrační hodnota se resetuje na výchozí tovární hodnotu. Všechny uložené vzorky zůstanou zachované.

H119430 —UN—18JAN17



Uchovat vzorky a použít režim ruční kalibrace

Pokračování na další straně

SS43267,0000879 -16-18JAN17-2/5

Proces k úpravě:

1. Stiskněte tlačítko Reset.
2. Zvolte požadovaný typ resetu.

H119409 —UN—18JAN17



Reset

SS43267,0000879 -16-18JAN17-3/5

3. Zvolte tlačítko OK pro potvrzení.

H114654 —UN—05JAN17



OK

SS43267,0000879 -16-18JAN17-4/5

POZNÁMKA: Stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn.

N118094 —UN—18JAN17



Zrušit

SS43267,0000879 -16-18JAN17-5/5

Výnos | Upravit/zvolit kalibraci

Upravit/vybrat kalibraci umožňuje vybrat vzorky, které se použijí k ruční kalibraci. Upravte vzorkové měřítko hmotností nebo smažte vzorky.

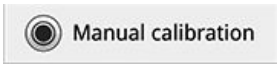
Proveďte změny, když:

- Musí být zvoleny konkrétní vzorky, abyste dosáhli přesného výnosu.
- Automatický výběr neprobíhá požadovaným způsobem.
- Není nutné získat nový vzorek.
- Pro vzorek byla zadána nesprávná naměřená hmotnost.

Proces k úpravě vybraných vzorků:

1. Zvolte ruční kalibraci.

H119411 —UN—18JAN17



Ruční kalibrace

SS43267,000087A -16-18JAN17-1/15

2. Stiskněte tlačítko Upravit/vybrat vzorky.

H119412 —UN—18JAN17



Upravit/vybrat vzorky

SS43267,000087A -16-18JAN17-2/15

3. Zaškrtněte políčka vedle požadovaných vzorků, které se použijí ke kalibraci.

POZNÁMKA: Pro nejpřesnější kalibraci vyberte vzorky s vysokou kvalitou, které mají toleranci 0–3 % a představují tři rozsahy průtoků.

N118434 —UN—23FEB16



Zaškrtnutí

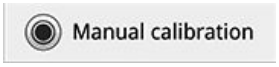
Pokračování na další straně

SS43267,000087A -16-18JAN17-3/15

Proces k úpravě měrné hmotnosti:

1. Zvolte ruční kalibraci.

H119411 —UN—18JAN17



Ruční kalibrace

SS43267,000087A -16-18JAN17-4/15

2. Stiskněte tlačítko Upravit/vybrat vzorky.

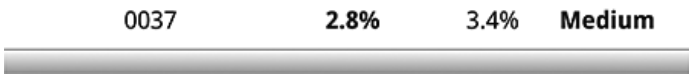
H119412 —UN—18JAN17



Upravit/vybrat vzorky

SS43267,000087A -16-18JAN17-5/15

H119415 —UN—18JAN17



Vzorek

3. Zvolte vzorek, který chcete upravit.

SS43267,000087A -16-18JAN17-6/15

4. Zvolte Upravit měrnou hmotnost.
5. Pomocí klávesnice zadejte požadovanou měrnou hmotnost.

H119416 —UN—18JAN17



Upravit měrnou hmotnost

SS43267,000087A -16-18JAN17-7/15

6. Potvrďte tlačítkem Uložit.

N118093 —UN—16FEB16



Uložit

SS43267,000087A -16-18JAN17-8/15

7. Použijte tlačítko zavřít pro návrat na předchozí obrazovku.

N118396 —UN—17FEB16



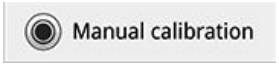
Zavřít

SS43267,000087A -16-18JAN17-9/15

Postup k odstranění vzorku:

1. Zvolte ruční kalibraci.

H119411 —UN—18JAN17



Ruční kalibrace

SS43267,000087A -16-18JAN17-10/15

2. Stiskněte tlačítko Upravit/vybrat vzorky.

H119412 —UN—18JAN17

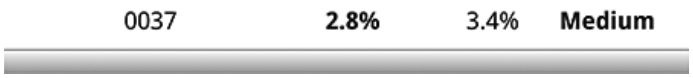


Upravit/vybrat vzorky

Pokračování na další straně

SS43267,000087A -16-18JAN17-11/15

H119415 —UN—18JAN17



Vzorek

3. Vyberte vzorek, který chcete odstranit.

SS43267,000087A -16-18JAN17-12/15

4. Vyberte Odstranit vzorek.

H119408 —UN—18JAN17



Odstranit vzorek

SS43267,000087A -16-18JAN17-13/15

5. Zvolte tlačítko OK pro potvrzení.

POZNÁMKA: Stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn.

H114654 —UN—05JAN17



OK

N118094 —UN—18JAN17



Zrušit

SS43267,000087A -16-18JAN17-14/15

6. Stiskněte tlačítko Uložit a ukončete postup.

N118093 —UN—16FEB16



Uložit

SS43267,000087A -16-18JAN17-15/15

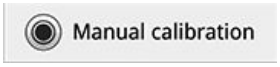
Výnos | Pokročilé úpravy

Pokročilé úpravy umožňují manuálně nastavit kalibrační hodnotu nebo přenést kalibraci z jiného stroje.

Proces k úpravě:

1. Zvolte ruční kalibraci.

H119411 —UN—18JAN17



Ruční kalibrace

SS43267,000087B -16-17JAN17-1/3

2. Stiskněte tlačítko Rozšířené možnosti.

H119413 —UN—18JAN17



Rozšířené možnosti

SS43267,000087B -16-17JAN17-2/3

3. Zvolte Pokročilé úpravy.
4. Postupujte podle pokynů na obrazovce a dokončete požadovaný postup.

H119425 —UN—18JAN17



Pokročilé úpravy

SS43267,000087B -16-17JAN17-3/3

Výnos | Odstranit nepoužité vzorky

H119414 —UN—18JAN17



Odstranit nepoužité vzorky

Funkce Odstranit nepoužité vzorky smaže všechny vzorky, které se nepoužívají ke kalibraci.

Proces k úpravě:

1. Stiskněte tlačítko Odstranit nepoužité vzorky.

SS43267,000087C -16-18JAN17-1/3

2. Zvolte tlačítko OK pro potvrzení.

H114654 —UN—05JAN17



OK

SS43267,000087C -16-18JAN17-2/3

POZNÁMKA: Stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn.

N118094 —UN—18JAN17



Zrušit

SS43267,000087C -16-18JAN17-3/3

ActiveYield™

H114647 —UN—05JAN17



ZAPNUTO/VYPNUTO

Tento postup automaticky kalibruje odhadovaný výnos blíže ke skutečné hmotnosti výnosů.

POZNÁMKA: Při ZAPNUTÉ automatizaci ActiveYield™ není dostupná ruční kalibrace výnosu.

Položky přístupné na stránce ActiveYield™:

Master ON/OFF – pomocí přepínacího tlačítka zapněte/vypněte ActiveYield™.

ActiveYield je ochranná známka společnosti Deere & Company

SS43267,0000852 -16-17MAY17-1/4

Kvalita – indikuje kvalitu kalibračních vzorků.

H119366 —UN—18JAN17



Kvalita

SS43267,0000852 -16-17MAY17-2/4

Indikátor stavu – udává stav vzorku.

N118420 —UN—02NOV16



Stav

Pokračování na další straně

SS43267,0000852 -16-17MAY17-3/4

Pokročilé nastavení – přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Typ plodiny	Kukuřice
Přijaté vzorky	10
Poslední přijatý	Před 32 min

N118004 —UN—22OCT15



Pokročilé nastavení

SS43267,0000852 -16-17MAY17-4/4

ActiveYield™ | Indikátor stavu

Indikátor stavu zobrazuje stav zaznamenaných vzorků a zprávu o tomto stavu.

Volby stavu jsou:

Ukazatel průběhu – zobrazuje shromažďování vzorku.

H119424 —UN—18JAN17



Ukazatel průběhu

SS43267,000086C -16-17MAY17-1/7

Čekám na vzorek – ActiveYield™ nyní neprovádí žádnou aktivitu.

N118420 —UN—02NOV16



Zelená

ActiveYield je ochranná známka společnosti Deere & Company

SS43267,000086C -16-17MAY17-2/7

Master OFF – ActiveYield™ je vypnutý.

N118019 —UN—22OCT15



Šedá

SS43267,000086C -16-17MAY17-3/7

Shromažďuji vzorek – je shromažďován záznam vzorku.

N118021 —UN—13JAN17



Modrá

SS43267,000086C -16-17MAY17-4/7

Kalibrace aktualizována – záznam vzorku je aktualizován.

N118420 —UN—02NOV16



Zelená

Pokračování na další straně

SS43267,000086C -16-17MAY17-5/7

Vzorek odmítnut – záznam vzorku byl odmítnut. Zobrazí se důvod odmítnutí.

N118420 —UN—02NOV16



Zelená

SS43267,000086C -16-17MAY17-6/7

Nepodporovaný druh plodiny – tento druh plodiny není aktuálně podporovaný.

N118020 —UN—22OCT15



Žlutá

SS43267,000086C -16-17MAY17-7/7

ActiveYield™ | Pokročilá nastavení

H119409 —UN—18JAN17



Reset

Pokročilá nastavení – Umožňují přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

POZNÁMKA: Reset ActiveYield™ na tovární nastavení nemá vliv na vzorky shromážděné v Kalibraci výnosů.

Proveďte změny, když:

- Reset na výchozí tovární nastavení.
- Přenos kalibrace na jiný stroj.

Položky dostupné na stránce Pokročilá nastavení:

Reset – resetuje systém na výchozí tovární nastavení.

ActiveYield je ochranná známka společnosti Deere & Company

SS43267,000086D -16-17MAY17-1/1

ActiveYield™ | Reset

H119409 —UN—18JAN17



Reset

Reset umožňuje smazat všechny uložené vzorky a obnoví v systému tovární kalibrační hodnotu. Nebo resetovat kalibrační hodnotu na tovární nastavení a současně zachovat všechny vzorky.

Proces k úpravě:

1. Stiskněte tlačítko Reset.
2. Zvolte požadovaný typ resetu.

SS43267,000086E -16-17MAY17-1/3

3. Zvolte tlačítko OK pro potvrzení.

H114654 —UN—05JAN17



OK

Pokračování na další straně

SS43267,000086E -16-17MAY17-2/3

POZNÁMKA: Stisknutím tlačítka Zrušit se vrátíte na předchozí stránku bez provedení změn.

N118094 —UN—18JAN17



Zrušit

SS43267,000086E -16-17MAY17-3/3

Náklon podvozku

Tato procedura kalibruje náklon podvozku, aby byla zajištěna maximální přesnost snímače sklonu stroje. Řádně provedená kalibrace náklonu podvozku poskytuje nejlepší výsledky pro doporučené nastavení sklizně uvedené v návodu k obsluze.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Po prvním připojení typu žacího válu ke sklízecí mlátičce.
- Byl vyměněn snímač sklonu dopředu/dozadu.

Položky přístupné na stránce Náklon podvozku:

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 1–2 min

SS43267,0000853 -16-18JAN17-1/1

Kalibrační procedura náklonu podvozku

Požadavky postupu:

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

SS43267,0000865 -16-18JAN17-1/3

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118093 —UN—16FEB16



Uložit

SS43267,0000865 -16-18JAN17-2/3

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

N118122 —UN—02MAY16



Opakovat

SS43267,0000865 -16-18JAN17-3/3

Vzdálenost mláticího koše (aktivní izolace mláticího koše)

Tato procedura kalibruje Poloha mláticího koše tím, že identifikuje plně otevřené a plně uzavřené polohy mláticích košů. Řádně provedená kalibrace vzdálenosti mláticího koše poskytuje nejlepší výsledky pro doporučené nastavení sklizně. Viz návod k obsluze, kde jsou uvedeny další podrobnosti.

DŮLEŽITÉ: Kalibrace by neměla být dokončena s namontovanými kryty koše s pruty kruhového průřezu. Výsledkem je nesprávná nulová poloha.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Před každou sklizňovou sezónou.
- Fyzické otevření mláticího koše neodpovídá hodnotě zobrazené na displeji v kabině.
- Mláticí koše byly nahrazeny novými nebo jinou sadou mláticích košů.
- Bylo vyměněno nebo seřízeno čidlo mláticího prostoru nebo přidružené součásti.

Položky přístupné na stránce Poloha mláticího koše:

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 1–2 min

VM03385,000027D -16-19JAN17-1/1

Proces kalibrace vzdálenosti mláticího koše (aktivní izolace mláticího koše)

Požadavky postupu:

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

VM03385,000027E -16-19JAN17-1/3

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118093 —UN—16FEB16



Uložit

VM03385,000027E -16-19JAN17-2/3

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

N118122 —UN—02MAY16



Opakovat

VM03385,000027E -16-19JAN17-3/3

Zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku

Tato procedura kalibruje Zapnutí pohonu vyprazdňovacího šnekového dopravníku měřením času, který je potřebný k zapnutí šnekového dopravníku po zadání příkazu, a pak změní nastavení tak, aby zapnutí šnekového dopravníku bylo hladší.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Byl vyměněn nebo seřízen řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku, hydraulické, hnací, elektrické nebo přidružené součásti.
- Zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku je těžší, než se čekalo.

Položky přístupné na stránce Zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku:

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 1–2 min

SS43267,0000855 -16-18JAN17-1/1

Kalibrační procedura zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku

Požadavky postupu:

Stav motoru	Běh při vysokých otáčkách volnoběhu
Provozní stav	Vypnutý vyprazdňovací šnekový dopravník Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

SS43267,000086B -16-18JAN17-1/3

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118093 —UN—16FEB16



Uložit

SS43267,000086B -16-18JAN17-2/3

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

N118122 —UN—02MAY16



Opakovat

SS43267,000086B -16-18JAN17-3/3

Vzdálenost nastavitelných desek

Tato procedura kalibruje otevření nastavitelných desek tím, že identifikuje plně otevřené a plně uzavřené polohy nastavitelných desek. Řádně provedená kalibrace nastavitelných desek poskytuje nejlepší výsledky pro doporučené nastavení sklizně uvedené v návodu k obsluze adaptéru pro sklizeň kukuřice.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Před každou sklizňovou sezónou.
- Vždy, když byl předtím připojen jiný adaptér pro sklizeň kukuřice.
- Snímač polohy sběrného plátu nebo přidružené součásti byly vyměněny nebo seřízeny.
- Otevření nastavitelných desek neodpovídá hodnotě zobrazené na displeji v kabině.

Položky přístupné na stránce Vzdálenost nastavitelných desek:

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 1–2 min

SS43267,0000856 -16-18JAN17-1/1

Kalibrační procedura rozestupu nastavitelných desek

Požadavky postupu:

Stav motoru	Chod v nízkých otáčkách volnoběhu
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

SS43267,000087F -16-18JAN17-1/3

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118093 —UN—16FEB16



Uložit

SS43267,000087F -16-18JAN17-2/3

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

N118122 —UN—02MAY16



Opakovat

SS43267,000087F -16-18JAN17-3/3

Rychlost zvedání skříně vkládacího ústrojí

Tato procedura kalibruje rychlost zvedání skříně vkládacího ústrojí prostřednictvím rychlosti reakce, kterou reaguje zvedání nebo spouštění skříně vkládacího ústrojí. Řádně kalibrovaná rychlost zvedání skříně vkládacího ústrojí poskytuje hladkou charakteristiku zvedání a spouštění skříně vkládacího ústrojí a brání příliš rychlému nebo příliš pomalému pohybu.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Po prvním připojení typu žacího válu ke sklízecí mlátičce.
- K žacímu válu byla připojena nebo od něj odpojena přídavná zařízení o značné hmotnosti.

Ovládací prvky dostupné na straně Rychlost zvedání skříně vkládacího ústrojí:

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 3–4 min

SS43267,0000857 -16-17MAY17-1/1

Kalibrační procedura rychlosti zvedání skříně vkládacího ústrojí

Požadavky postupu:

Stav motoru	Běh při vysokých otáčkách volnoběhu
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

SS43267,0000880 -16-17MAY17-1/3

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118093 —UN—16FEB16



Uložit

SS43267,0000880 -16-17MAY17-2/3

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

N118122 —UN—02MAY16



Opakovat

SS43267,0000880 -16-17MAY17-3/3

Kalibrace žacího válu

Tato procedura kalibruje hrubý a jemný pohyb žacího válu. Kalibrace se provádí zvedáním a spouštěním žacího válu, aby se nastavily rozsahy snímačů.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Po prvním připojení typu žacího válu ke sklízecí mlátičce.
- Dojde k výměně/seřízení snímače výšky žacího válu nebo jiných součástí tohoto systému.

Položky přístupné na stránce Kalibrace žacího válu:

Začít kalibraci – začne proces kalibrace.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 5 min

SS43267,000087D -16-17JAN17-1/1

Procedura kalibrace žacího válu

Požadavky procedury

Stav motoru	Běh při vysokých otáčkách volnoběhu
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

SS43267,000087E -16-18JAN17-1/3

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118093 —UN—16FEB16



Uložit

SS43267,000087E -16-18JAN17-2/3

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

N118122 —UN—02MAY16



Opakovat

SS43267,000087E -16-18JAN17-3/3

Vlastní test žacího válu řady 600x

Tento proces ověřuje kalibraci mezních poloh přiháněče a žací lišty řady 600x. Tento vlastní test je vyžadován pro normální provoz. Ověřuje, jestli jsou předchozí kalibrační body platné pro připojený žací vál.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Připojujete ho poprvé ke sklízecí mlátičce nebo ho připojujete znovu po použití jiného žacího válu.
- Byl vyměněn snímač polohy přiháněče nebo žací lišty.

Položky dostupné na straně vlastního testu žacího válu 600x:

Zahájit vlastní test – zahájit kalibrační proceduru.

H119233 —UN—19JAN17



Zahájení vlastního testu

Požadavky – pro kalibraci je požadován stav stroje.

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Po připojení
Odhadovaný potřebný čas	Méně než 1 min

VM03385,0000280 -16-19JAN17-1/1

Kalibrační procedura vlastního testu žacího válu řady 600x

Požadavky procedury

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

POZOR: V průběhu procesu vlastního testu se žací vál automaticky pohybuje.

Aby nevzniklo riziko vážného poranění nebo úmrtí osob v okolí, je nutné zajistit následující:

- Kolem stroje a žacího válu nejsou žádné překážky.
- Okolo stojící osoby jsou mimo dosah stroje a žacího válu.

Popis postupu:

1. Zvolte Zahájit vlastní test a spusťte proceduru.
2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

H119233 —UN—19JAN17



Zahájení vlastního testu

VM03385,0000281 -16-19JAN17-1/3

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118093 —UN—16FEB16



Uložit

VM03385,0000281 -16-19JAN17-2/3

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

N118122 —UN—02MAY16



Opakovat

VM03385,0000281 -16-19JAN17-3/3

Rozsah náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu

Tato procedura kalibruje rozsah náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu prostřednictvím měření proudu požadovaného a přiřazeného rozsahu náklonu skříně vkládacího ústrojí. Provedení této kalibrace zlepšuje rozsah náklonu skříně vkládacího ústrojí, když je aktivní řízení příčného náklonu žacího válu.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Před připojením žacího válu.
- Dojde k výměně/seřízení snímače náklonu skříně vkládacího ústrojí v příčném směru nebo souvisejících součástí.

Ovládací prvky dostupné na straně Rozsah náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu:

Zahájit kalibraci – začne proces kalibrace

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 3–4 min

SS43267,0000A3E -16-21JUN17-1/1

Kalibrační procedura rozsahu náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu

Požadavky postupu:

Stav motoru	Běh při vysokých otáčkách volnoběhu
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

SS43267,0000A40 -16-21JUN17-1/3

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118093 —UN—16FEB16



Uložit

SS43267,0000A40 -16-21JUN17-2/3

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

N118122 —UN—02MAY16



Opakovat

SS43267,0000A40 -16-21JUN17-3/3

Rozsah příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí

Tato procedura kalibruje rozsah příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí prostřednictvím měření proudu požadovaného a přiřazeného rozsahu náklonu skříně vkládacího ústrojí. Provedení této kalibrace zlepšuje rozsah náklonu skříně vkládacího ústrojí, když je aktivní řízení příčného náklonu žacího válu.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Před připojením žacího válu.
- Dojde k výměně/seřízení snímače náklonu skříně vkládacího ústrojí v příčném směru nebo souvisejících součástí.

Ovládací prvky dostupné na straně Rozsah příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí:

Zahájit kalibraci – začne proces kalibrace

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 3–4 min

SS43267,0000A3B -16-21JUN17-1/1

Kalibrační procedura rozsahu příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí

Požadavky postupu:

Stav motoru	Běh při vysokých otáčkách volnoběhu
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

SS43267,0000A3D -16-21JUN17-1/3

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118093 —UN—16FEB16



Uložit

SS43267,0000A3D -16-21JUN17-2/3

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

N118122 —UN—02MAY16



Opakovat

SS43267,0000A3D -16-21JUN17-3/3

Otáčky skříně vkládacího ústrojí s příčným náklonem

Tato procedura kalibruje rychlost příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí prostřednictvím měření proudu požadovaného a přiřazeného rychlosti náklonu skříně vkládacího ústrojí. Provedení této kalibrace zlepšuje reakci náklonu skříně vkládacího ústrojí, když je aktivní řízení příčného náklonu žacího válu.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Před připojením žacího válu.
- Dojde k výměně/seřízení snímače náklonu skříně vkládacího ústrojí v příčném směru nebo souvisejících součástí.

Ovládací prvky dostupné na straně Rychlost příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí:

Zahájit kalibraci – začne proces kalibrace

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 3–4 min

SS43267,0000858 -16-18JAN17-1/1

Kalibrační procedura rychlosti příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí

Požadavky postupu:

Stav motoru	Běh při vysokých otáčkách volnoběhu
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

SS43267,0000881 -16-18JAN17-1/3

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118093 —UN—16FEB16



Uložit

SS43267,0000881 -16-18JAN17-2/3

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

N118122 —UN—02MAY16



Opakovat

SS43267,0000881 -16-18JAN17-3/3

Lopatky (sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice)

Tato procedura kalibruje Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice při skládání a rozkládání lopatek adaptéru pro sklizeň kukuřice a měření napětí přiřazeného snímače v každé poloze. To umožňuje systému detekovat polohu každé lopatky. To brání mechanickému poškození sklízecí mlátičky nebo zařízení tím, že se žací vál nedostane do kontaktu se strojem, pokud jsou lopatky složené, nebo se nedostanou do jakéhokoliv nežádoucího stavu.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Po prvním připojení žacího válu ke sklízecí mlátičce.
- Byla provedena mechanická nastavení na adaptéru.
- Byly vyměněn/nastaven snímač polohy ramena sklopného adaptéru pro sklizeň kukuřice nebo související součásti.

Položky přístupné na stránce Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice:

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 3–4 min

SS43267,0000859 -16-17MAY17-1/1

Kalibrační procedura lopatek (skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice)

Požadavky procedury

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

SS43267,0000882 -16-17MAY17-1/3

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118093 —UN—16FEB16



Uložit

SS43267,0000882 -16-17MAY17-2/3

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

N118122 —UN—02MAY16



Opakovat

SS43267,0000882 -16-17MAY17-3/3

Poloha žací lišty a přiháněče

Tato procedura kalibruje přiháněč a žací lištu vysouváním a zasouváním žací lišty a pohybem přiháněče do minimální a maximální polohy, aby přiřadila mechanické meze napětím snímače. Tato kalibrace umožňuje řídicí jednotce vypočítat polohy a zabránit případným poškozením následkem kolize mezi přiháněčem a žací lištou.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Došlo k výměně či seřizování snímačů polohy přiháněče/žací lišty nebo přidružených součástí.

Položky přístupné na stránce Přiháněč a žací lišta:

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 3–4 min

SS43267,000085A -16-17MAY17-1/1

Kalibrační procedura polohy přiháněče a žací lišty

Požadavky procedury

Stav motoru	Sklízecí mlátička musí být v režimu pro práci na poli Běh při vysokých otáčkách volnoběhu
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

SS43267,0000883 -16-18MAY17-1/3

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118093 —UN—16FEB16



Uložit

SS43267,0000883 -16-18MAY17-2/3

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

N118122 —UN—02MAY16



Opakovat

SS43267,0000883 -16-18MAY17-3/3

Poloha přiháněče

Tato procedura kalibruje polohu přiháněče zvedáním a spouštěním přiháněče a pohybem přiháněče dopředu/dozadu, aby zjistila maximální polohu a přiřadila mechanické meze napětím snímače. Provedení této procedury umožňuje řídicí jednotce stanovit mezní hodnoty seřízení a umožňuje obnovit funkci přiháněče.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Po prvním připojení typu žacího válu ke sklízecí mlátičce.
- Došlo k výměně či seřizování snímačů polohy přiháněče/žací lišty nebo přidružených součástí.

Položky přístupné na stránce Poloha přiháněče:

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 1–2 min

SS43267,000085B -16-18JAN17-1/1

Postup kalibrace polohy přiháněče

Požadavky procedury

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

SS43267,0000884 -16-18JAN17-1/3

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118093 —UN—16FEB16



Uložit

SS43267,0000884 -16-18JAN17-2/3

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

N118122 —UN—02MAY16



Opakovat

SS43267,0000884 -16-18JAN17-3/3

Žlutý blikač

Tato kalibrace měří proud žlutého přerušovaného světla. Normální proud se používá k porovnání proudových požadavků, když jsou světla zapnutá, ke zjištění, jestli je připojený přívěs, nebo k detekci vadné žárovky.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Byly vyměněny/seřízeny žárovky žlutých přerušovaných světel nebo přidružené součásti.

Položky přístupné na stránce Žluté přerušované světlo:

Začít kalibraci – začne proces kalibrace.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 1–2 min

SS43267,000085C -16-18JAN17-1/1

Kalibrační procedura žlutého směrového světla

Požadavky postupu:

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

SS43267,0000887 -16-18JAN17-1/3

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118093 —UN—16FEB16



Uložit

SS43267,0000887 -16-18JAN17-2/3

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

N118122 —UN—02MAY16



Opakovat

SS43267,0000887 -16-18JAN17-3/3

Odvzdušnění mláticího koše

Tento postup kalibruje Aktivní odvzdušnění mláticího koše, tj. odstranění vzduchu z hydraulického systému ACI. Tuto kalibraci proveďte, pokud byla hydraulická soustava otevřená do atmosféry z důvodu údržby nebo opravy. Neúspěch při dokončení této kalibrace má za následek nižší než optimální výkonnost.

POZNÁMKA: Před spuštěním kalibrace pro odstranění vzduchu z koše zkontrolujte, zda jsou vyrovnávací šrouby v úložné poloze, zda jsou nainstalované odvzdušňovací hadice a motor běží. Další informace najdete v Návodu k obsluze.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Pokud byla provedena údržba nebo výměna jakékoliv komponenty hydraulické soustavy mláticího koše.
- Došlo k zavzdušnění hydraulické soustavy.

Položky dostupné na stránce Odvzdušnění ACI:

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 3–4 min

SS43267,000085F -16-18MAY17-1/1

Kalibrační procedura odvzdušnění mláticího koše

Požadavky postupu:

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

SS43267,0000885 -16-18MAY17-1/3

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118093 —UN—16FEB16



Uložit

SS43267,0000885 -16-18MAY17-2/3

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

N118122 —UN—02MAY16



Opakovat

SS43267,0000885 -16-18MAY17-3/3

Vyrovnání koše

Tato procedura kalibruje Aktivní vyrovnání mláticího koše tím, že identifikuje plně otevřené a plně uzavřené polohy mláticích košů. Řádně provedená kalibrace aktivního vyrovnání mláticího koše poskytuje nejlepší výsledky pro doporučené nastavení sklizně. Viz návod k obsluze, kde jsou uvedeny další podrobnosti.

Proveďte kalibraci, pokud:

- Fyzické otevření mláticího koše neodpovídá hodnotě zobrazené na displeji v kabině.
- Bylo vyměněno nebo seřízeno čidlo mláticího prostoru nebo přidružené součásti.
- Byl vyměněn/seřizován mláticí koš nebo přidružené součásti.

Položky přístupné na stránce Vyrovnání ACI:

Začít kalibraci—začne proces kalibrace.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

Požadavky— pro kalibraci je požadován stav stroje.

Podrobnosti zobrazené na stránce:

Poslední kalibrace	Datum a čas
Doporučený interval	Dle potřeby
Odhadovaný potřebný čas	Přibližně 3–4 min

SS43267,0000860 -16-18MAY17-1/1

Kalibrační procedura vyrovnání mláticího koše

Požadavky procedury

Stav motoru	Funkční
Provozní stav	Zaparkovaný na rovném povrchu

Popis postupu:

1. Zvolte Začít kalibraci pro zahájení procesu.

N120226 —UN—23FEB16



Zahájit kalibraci

2. Dokončete postup podle zpráv z obrazovky.

SS43267,0000886 -16-18MAY17-1/3

3. Potvrďte kalibraci výběrem Uložit.

N118093 —UN—16FEB16



Uložit

SS43267,0000886 -16-18MAY17-2/3

Pokud není kalibrace úspěšná:

1. Stiskněte tlačítko Opakovat.
2. Ověřte splnění všech požadavků uvedených na obrazovce.
3. Pokud kalibrace dvakrát selže, obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis.

N118122 —UN—02MAY16



Opakovat

SS43267,0000886 -16-18MAY17-3/3

Přehled sklízecí mlátičky

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

V Přehledu sklízecí mlátičky je uvedeno ovládání a prvky uvnitř kabiny. Znalost těchto položek vám pomůže správně ovládat stroj a také zlepší komfort a dojmy při použití.

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Položky přístupné na stránce Přehled sklízecí mlátičky:

Přední ovládací panel – prvky umístěné před vámi poblíž volantu.



H118294 —UN—22DEC16

Přední ovládací panel

SS43267,000080F -16-27JAN17-1/9

Displej rohového sloupku – na pravém předním rohovém sloupku.



H118296 —UN—22DEC16

SS43267,000080F -16-27JAN17-2/9

Displej a konzola CommandARM™ – spínače pro obsluhu stroje, upevněné na pravé straně sedadla.



H118301 —UN—22DEC16

CommandARM™

Pokračování na další straně

SS43267,000080F -16-27JAN17-3/9

Multifunkční páka – prvky na multifunkční páce.



H118300 —UN—22DEC16

Multifunkční páka

SS43267,000080F -16-27JAN17-4/9

H118299 —UN—22DEC16



Navigační lišta

Navigační lišta– prvky na navigační liště umístěné pod monitorem.

SS43267,000080F -16-27JAN17-5/9

Prvky v kabině na pravé straně – konektory a porty pro informační vstup a napájení pomocných zařízení, na pravém blatníku hned u okna.



H118302 —UN—22DEC16

Prvky v kabině na pravé straně

Pokračování na další straně

SS43267,000080F -16-27JAN17-6/9

Položky v kabině na levé straně – prvky umístěné na levé straně přední konzoly.



H118303 —UN—22DEC16

Prvky v kabině na levé straně

SS43267,000080F -16-27JAN17-7/9

H118297 —UN—22DEC16



Ovládací prvky nad hlavou

Ovládací prvky nad hlavou – prvky umístěné na stropu kabiny nad vámi.

SS43267,000080F -16-27JAN17-8/9

Ovládací prvky sedadla – umožňují nastavení sedadla, a tím zvýšení komfortu obsluhy.



H118295 —UN—22DEC16

Ovládací prvky sedadla

SS43267,000080F -16-27JAN17-9/9

Přední ovládací panel

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Klíček spínací skříňky

Nastavení polohy volantu

Ovládání osvětlení

Ovládání směrových světel, zvukového zařízení a dálkových a potkávacích světel

Ovládání stěrače/ostřikovače čelního skla

Stupačka – dejte nohy na stupačky, pokud chcete snížit únavu a zvýšit pohodlí.

H121072 —UN—18MAY17



Stupačka

Ovládání vstřikování éteru (pokud je součástí výbavy)

SS43267,0000812 -16-18MAY17-1/1

Displej rohového sloupku

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Kontrolka levých směrových světel – signál zatáčení vlevo je aktivní. Současné použití pravého/levého směrového světla znamená, že jsou aktivována vaše výstražná světla.

H117815 —UN—28MAR16



Kontrolka levých směrových světel

SS43267,0000813 -16-27JAN17-1/32

Zastavení činnosti (červená) – svítí a vyžaduje okamžité zastavení stroje a odstranění problému. Diagnostický kód závady zůstává zobrazen na displeji v opěrce ruky do vyřešení problému.

H117819 —UN—28MAR16



Zastavení činnosti

SS43267,0000813 -16-27JAN17-2/32

Výstraha obsluze (žlutá) – blikáním indikuje závadu stroje. Stroj musí být zastaven při nejbližší vhodné situaci. Diagnostický kód závady zůstává zobrazen na displeji v opěrce ruky.

H117817 —UN—28MAR16



Výstraha pro obsluhu

SS43267,0000813 -16-27JAN17-3/32

Výstražná informace (modrá) – blikáním indikuje, když je aktivní diagnostický kód závady. Upozorňuje vás na nutnost zkontrolovat podmínky. Po potvrzení výstrahy zmizí hlášení z obrazovky.

H117818 —UN—28MAR16



Výstražná informace

Pokračování na další straně

SS43267,0000813 -16-27JAN17-4/32

Kontrolka pravých směrových světel – signál zatáčení vpravo je aktivní. Současné použití pravého/levého směrového světla znamená, že jsou aktivována vaše výstražná světla.

H117816 —UN—28MAR16



Kontrolka pravých směrových světel

SS43267,0000813 -16-27JAN17-5/32

Kontrolka osvětlení přívěsu – když je připojená kabeláž přívěsu, světla se rozsvítí, pokud dáte směrový signál a použijete brzdu.

H117820 —UN—28MAR16



Kontrolka osvětlení přívěsu:

SS43267,0000813 -16-27JAN17-6/32

Kontrolka dálkových světel – svítí, když jsou aktivována dálková světla.

H117807 —UN—28MAR16



Kontrolka dálkových světel

SS43267,0000813 -16-27JAN17-7/32

Kontrolka čištění výfukového filtru – rozsvítí se, pokud filtrační systém výfukových plynů aktivně čistí filtr výfuku.

H113811 —UN—04JAN17



Kontrolka čištění výfukového filtru

SS43267,0000813 -16-27JAN17-8/32

Ukazatel výkonu motoru – ukazuje procentuální hodnotu výkonu motoru, která je aktuálně využívaná.



H117822 —UN—22DEC16

Ukazatel výkonu motoru

Pokračování na další straně

SS43267,0000813 -16-27JAN17-9/32

Ukazatel teploty motoru– udává teplotu motoru. Zelená oblast označuje normální provozní teplotu, červená označuje přehřátí.

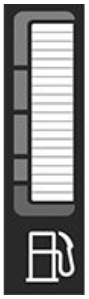


H117823 —UN—22DEC16

Ukazatel teploty motoru

SS43267,0000813 -16-27JAN17-10/32

Ukazatel hladiny paliva – ukazuje množství paliva zbývajícího v nádrži.



H117824 —UN—22DEC16

Ukazatel palivoměru

SS43267,0000813 -16-27JAN17-11/32

Ukazatel hladiny kapaliny výfuku (DEF) – udává, kolik kapaliny zbývá v nádrži.



H118085 —UN—22DEC16

Ukazatel hladiny kapaliny výfuku (DEF)

SS43267,0000813 -16-27JAN17-12/32

Indikátor převodového stupně nebo rozsahu, stroje s 3rychlostní převodovkou s tlačítkovým řazením (PBST) – svítí číslo 1, 2 nebo 3 a indikují aktuálně zvolený převodový stupeň.

H117826 —UN—22DEC16



Indikátor převodového stupně nebo rozsahu

Pokračování na další straně

SS43267,0000813 -16-27JAN17-13/32

Indikátor převodového stupně nebo rozsahu, stroje s 2rychlostní převodovkou ProDrive™ – svítí číslo 1 nebo 2 a indikují aktuálně zvolený převodový stupeň.

H118558 —UN—22DEC16



Indikátor převodového stupně nebo rozsahu

SS43267,0000813 -16-27JAN17-14/32

Kontrolka parkovací brzdy – rozsvítí se po zabrzdění parkovací brzdy.

H117827 —UN—28MAR16



Kontrolka parkovací brzdy

SS43267,0000813 -16-27JAN17-15/32

Kontrolka neutrálu – svítí, když je zvolený neutrál.

H117828 —UN—28MAR16



Kontrolka neutrálu

SS43267,0000813 -16-27JAN17-16/32

Otáčkoměr motoru – udává otáčky motoru za minutu.

H117829 —UN—28MAR16



Otáčkoměr motoru

SS43267,0000813 -16-27JAN17-17/32

Ukazatel pojezdové rychlosti vozidla – udává rychlost vozidla (km/h nebo mph).

H117830 —UN—28MAR16



Ukazatel pojezdové rychlosti vozidla

SS43267,0000813 -16-27JAN17-18/32

Číselné zobrazení výšky žacího válu – při jízdě po zemi bude snímání výšky zobrazeno v psi nebo bar v závislosti na zvolených jednotkách. Při snímání výšky nad zemí se čísla mění v závislosti na zpětné vazbě snímače a nebude svítit ani psi ani bar.

H116357 —UN—22DEC16

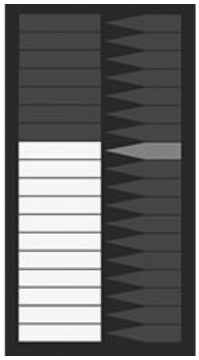


Číselné zobrazení výšky žacího válu

Pokračování na další straně

SS43267,0000813 -16-27JAN17-19/32

Zobrazení výšky žacího válu – zelená šipka je požadovanou hodnotou a bílé čárky představují aktuální polohu.



H116356 —UN—20DEC16

Zobrazení výšky žacího válu

SS43267,0000813 -16-27JAN17-20/32

Číslo aktivace žacího válu – indikuje aktuálně zvolené aktivační tlačítko.

H116354 —UN—19DEC16



Číslo aktivace žacího válu

SS43267,0000813 -16-27JAN17-21/32

Obnovení polohy nastavitelných desek – svítí, když je aktivní obnovení polohy nastavitelných desek.

H116362 —UN—19DEC16



Obnovení polohy nastavitelné desky

SS43267,0000813 -16-27JAN17-22/32

Dial-A-Speed – svítí, když je aktivní systém Dial-A-Speed.

H116360 —UN—19DEC16



Dial-A-Speed™

SS43267,0000813 -16-27JAN17-23/32

Přestavení přiháněče do pracovní polohy – svítí, když je aktivní přestavení přiháněče do pracovní polohy.

H116361 —UN—19DEC16



Přestavení přiháněče do pracovní polohy

Pokračování na další straně

SS43267,0000813 -16-27JAN17-24/32

Obnovení výšky žacího válu – svítí, když je aktivní obnovení výšky žacího válu.

H116353 —UN—19DEC16



Obnovení výšky žacího válu

SS43267,0000813 -16-27JAN17-25/32

Snímání výšky žacího válu – svítí, když je aktivní snímání výšky žacího válu.

H116358 —UN—19DEC16



Snímání výšky žacího válu

SS43267,0000813 -16-27JAN17-26/32

Aktivní kopírování terénu žacím válem – svítí, když je aktivované aktivní kopírování terénu žacím válem.

H117843 —UN—22JUN17



Aktivní kopírování terénu žacím válem

SS43267,0000813 -16-27JAN17-27/32

Zobrazení náklonu v příčném směru – indikuje polohu rámu skříně vkládacího ústrojí.

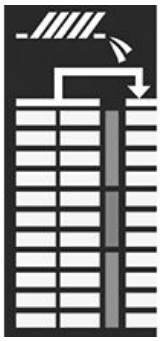
H116359 —UN—19DEC16



Zobrazení náklonu v příčném směru

SS43267,0000813 -16-27JAN17-28/32

Indikátor ztrát v sítové skříni – indikuje ztráty zrna v sítové skříni.



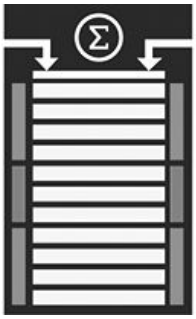
H117835 —UN—22DEC16

Indikátor ztrát v sítové skříni

Pokračování na další straně

SS43267,0000813 -16-27JAN17-29/32

Indikátor celkových ztrát – indikuje kombinované ztráty v sítech a separačním ústrojí.

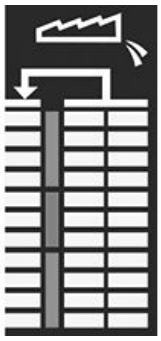


H117836 —UN—22DEC16

Indikátor celkových ztrát

SS43267,0000813 -16-27JAN17-30/32

Indikátor ztrát na separačním ústrojí – indikuje ztráty na separačním ústrojí.

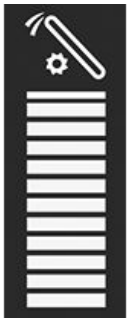


H117837 —UN—22DEC16

Indikátor ztrát na separačním ústrojí

SS43267,0000813 -16-27JAN17-31/32

Indikátor objemu omlatu – indikuje objem omlatu.



H117838 —UN—22DEC16

Indikátor objemu omlatu

SS43267,0000813 -16-27JAN17-32/32

Displej a konzola CommandARM™

POZNÁMKA: Některé níže uvedené položky jsou zobrazeny pouze na strojích vybavených příslušnými volitelnými možnostmi.

Ovládací prvky sklízení – řídí čisticí ventilátor, polohu mláticího koše, otáčky separačního ústrojí a ostatní sklízecí funkce.

HVAC – nastavte teplotu, otáčky ventilátoru a režim proudění vzduchu v kabině a sledujte venkovní teplotu.

Radiopřijímač – zvolte pro přístup k předvoleným stanicím, které můžete konfigurovat.

Motor a pohon pojezdu – ovládání otáček motoru, parkovací brzdy a pohonu pojezdu.

Světla – zvolte pro přístup k předvolbám světel, které můžete konfigurovat.

Konzola a displej – použijte pro nastavení konzoly a displeje.

CommandARM je ochranná známka společnosti Deere & Company

SS43267,0000814 -16-27JAN17-1/1

Multifunkční páka

Spínač rychlého zastavení – vám umožňuje vypnout několik systémů současně v případě nouze.

H117033 —UN—15APR16



Spínač rychlého zastavení

SS43267,0000815 -16-18MAY17-1/8

Spínač vyklápění vyprazdňovacího šnekového dopravníku – umožňuje vyklápět nebo přiklápět koncovku vyprazdňovacího dopravníku v manuálním nebo automatickém režimu.



H117003 —UN—22DEC16

Spínač pohonu vyprazdňovacího šnekového dopravníku

SS43267,0000815 -16-18MAY17-2/8

Spínač pohonu vyprazdňovacího dopravníku – umožňuje zapnutí nebo vypnutí pohonu vyprazdňovacího dopravníku a kontrolky.

H117004 —UN—28MAR16



Spínač pohonu vykládacího šroubového dopravníku

SS43267,0000815 -16-18MAY17-3/8

Programovatelná tlačítka – podle vybavení stroje a typu žacího válu lze tlačítkům naprogramovat různé funkce. (Další informace viz Aplikace nastavení ovládacích prvků v Nápovědě na displeji.)

H117006 —UN—28MAR16



Programovatelné tlačítko

Pokračování na další straně

SS43267,0000815 -16-18MAY17-4/8

Tlačítko obnovení AutoTrac™ (je-li ve výbavě) – vám umožňuje systém aktivovat nebo deaktivovat.

AutoTrac™

H117005 —UN—15APR16



Tlačítko obnovení činnosti AutoTrac™

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company

SS43267,0000815 -16-18MAY17-5/8

Spínač zvedání/spouštění a náklonu žacího válu (je-li ve výbavě) – umožňuje zvedat nebo spouštět a naklánět skříň vkládacího ústrojí.

H116348 —UN—19DEC16



Spínač zvedání/spouštění žacího válu

SS43267,0000815 -16-18MAY17-6/8

Spínač zvedání/spouštění přiháněče a přestavování přiháněče v podélném směru (je-li ve výbavě) – umožňuje přestavovat přiháněč do požadované polohy.

H116349 —UN—19DEC16



Přestavování přiháněče nahoru/dolů a vpřed/vzad

SS43267,0000815 -16-18MAY17-7/8

Spínač otáček zadního hřídele skříně vkládacího ústrojí a nastavitelných desek adaptéru pro sklizeň kukuřice (je-li ve výbavě) – umožňuje ovládat otáčky předlohového hřídele skříně vkládacího ústrojí nebo nastavitelné desky adaptéru pro sklizeň kukuřice.Aktivační tlačítka žacího válu – umožňují aktivovat několik systémů automatického ovládání žacího válu stisknutím jednoho ze tří tlačítek.

H116349 —UN—19DEC16



Otáčky předlohového hřídele skříně vkládacího ústrojí, nastavitelné desky adaptéru pro sklizeň kukuřice

H116346 —UN—19DEC16



Aktivační tlačítka žacího válu

SS43267,0000815 -16-18MAY17-8/8

Navigační panel

Seřizovací kolečko – Otáčením kolečka zvýšíte nebo snížíte hodnotu zvoleného vstupního pole. Tlačítko umístěné uprostřed voliče seřízení se nazývá tlačítko Zavřít. Stisknutí tohoto tlačítka zavře stránky na CommandCenter™.

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company

H117902 —UN—29MAR16



Číselný ovladač

SS43267,0000816 -16-27JAN17-1/15

Procházení hlavní stránky – stiskněte pro procházení různými provozními stránkami.

H117903 —UN—29MAR16



Procházení hlavní stránky

SS43267,0000816 -16-27JAN17-2/15

Žací vál – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Žací vál.

H117904 —UN—19DEC16



Žací vál

SS43267,0000816 -16-27JAN17-3/15

Nastavení sklizně – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Nastavení sklizně.

H117905 —UN—29MAR16



Nastavení sklizně

SS43267,0000816 -16-27JAN17-4/15

Motor – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Motor.

H117906 —UN—29MAR16



SS43267,0000816 -16-27JAN17-5/15

Systém dopravy zrna – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Systém dopravy zrna.

H117907 —UN—29MAR16



Systém dopravy zrna

Pokračování na další straně

SS43267,0000816 -16-27JAN17-6/15

Řízení zbytků – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Řízení zbytků.

H117908 —UN—29MAR16



Řízení zbytků

SS43267,0000816 -16-27JAN17-7/15

Sklápění – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Sklápění.

H117909 —UN—29MAR16



Sklápění

SS43267,0000816 -16-27JAN17-8/15

Pracovní monitor – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Pracovní monitor.

H117910 —UN—29MAR16



Pracovní monitor

SS43267,0000816 -16-27JAN17-9/15

Nastavení ovládacích prvků– stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Soustava ovládacích prvků.

H117911 —UN—29MAR16



Nastavení ovládacích prvků

SS43267,0000816 -16-27JAN17-10/15

Soustava HVAC – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Soustava HVAC.

H117912 —UN—29MAR16



HVAC (soustava vytápění/větrání/klimatizace)

SS43267,0000816 -16-27JAN17-11/15

Vnější osvětlení – stiskněte pro otevření aplikace Vnější osvětlení.

H117913 —UN—29MAR16



Vnější osvětlení

SS43267,0000816 -16-27JAN17-12/15

Audio – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Audio.

H117914 —UN—29MAR16



Audio

Pokračování na další straně

SS43267,0000816 -16-27JAN17-13/15

Telefon – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Telefon.

H117915 —UN—29MAR16



Telefon

SS43267,0000816 -16-27JAN17-14/15

Video – stisknutím tlačítka otevřete aplikaci Videa.

H117916 —UN—29MAR16



Video

SS43267,0000816 -16-27JAN17-15/15

Prvky v kabině na pravé straně

Přídavná zásuvka – používá se pro připojení doplňkového vybavení (12 V).

N128645 —UN—15FEB17



Přídavná zásuvka

SS43267,0000817 -16-18MAY17-1/12

USB zásuvka – používá se pro exportování informací na USB flash disk, nahrávání informací na displej a programování displeje.

N122943 —UN—02MAY16



USB zásuvka

SS43267,0000817 -16-18MAY17-2/12

Pomocný vstup (AUX) – určen k přehrávání hudby z přídavného zdroje, když je tento režim zvolen na radiopřijímači.



N122944 —UN—05MAY16

Tlačítko pro vnější vstup (AUX)

Pokračování na další straně

SS43267,0000817 -16-18MAY17-3/12

USB vstup – určen k přehrávání hudby z USB zařízení, když je tento režim zvolen na radiopřijímači.



N122945 —UN—05MAY16

Vstup USB

SS43267,0000817 -16-18MAY17-4/12

2630 Ethernet – používá se k připojení displeje 2630 jako sekundárního monitoru.

H121337 —UN—18MAY17



Vstup pro Ethernet 2630

SS43267,0000817 -16-18MAY17-5/12

Vstup pro rozšířený monitor 4600 – používá se k připojení rozšířeného monitoru 4600 pro sekundární displej.

H121338 —UN—18MAY17



Port rozšířeného monitoru 4600

SS43267,0000817 -16-18MAY17-6/12

Konektoru pomocného displeje – používá se k připojení pomocného vybavení.

H121339 —UN—18MAY17



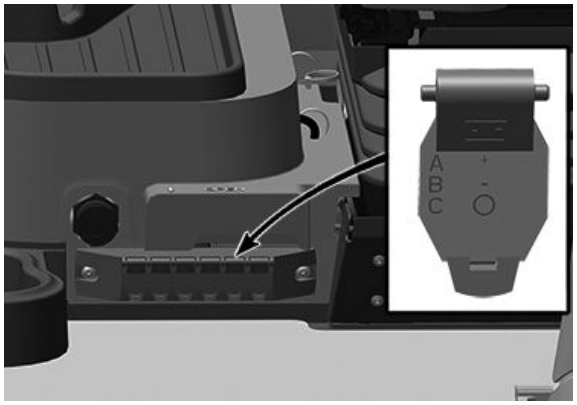
Konektor pomocného displeje

SS43267,0000817 -16-18MAY17-7/12

Napájecí lišta příslušenství – opatřená šesti přídavnými elektrickými zásuvkami, je umístěná v dolní zadní části pravého bočního okna kabiny. K zásuvkám je přiváděno spínané i nespínané elektrické napětí.

POZNÁMKA: Maximální kombinovaný odběr proudu napájení spínače je 20 ampér a nespínané napájení je 30 ampér.

- Na nožový kontakt (A) je stále přiváděno kladné napětí.
- Nožový kontakt (B) je ukostřen.
- Na nožový kontakt (C) je přiváděno napájení příslušenství (klíčový spínač musí být v poloze ZAPNUTO).



H118079 —UN—19JAN17

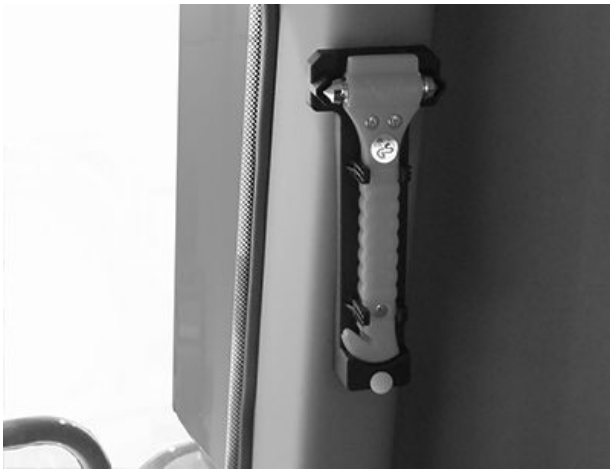
Doplňkový distribuční panel

Pokračování na další straně

SS43267,0000817 -16-18MAY17-8/12

Nouzový východ – vám umožňuje opustit sklízecí mlátičku v případě nouze.

- Stáhněte pro vyjmutí pomůcek pro nouzové opuštění vozidla.
- Pokud nelze otevřít dveře, rozbijte kladívkem okno a vylezte z kabiny.
- Pokud se bezpečnostní pás neodepne, přeřízněte ho nožem v rukojeti.



H118071 —UN—15APR16

Nouzový východ styl A

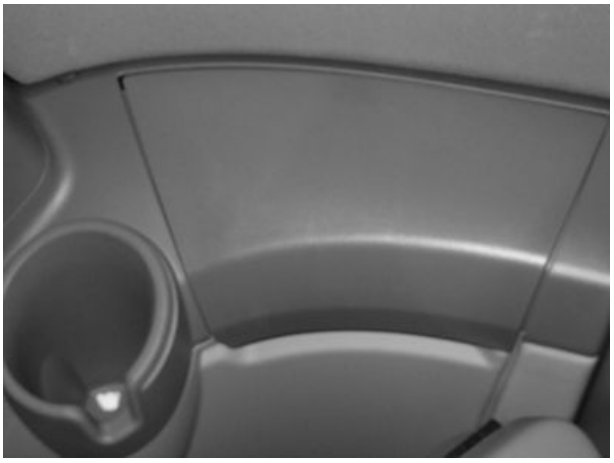


H121414 —UN—18MAY17

Nouzový východ styl B

SS43267,0000817 -16-18MAY17-9/12

Úložná poloha návodu k obsluze – prostor umístěný u zadní stěny kabiny, ve kterém je uložený návod k obsluze.



H118069 —UN—15APR16

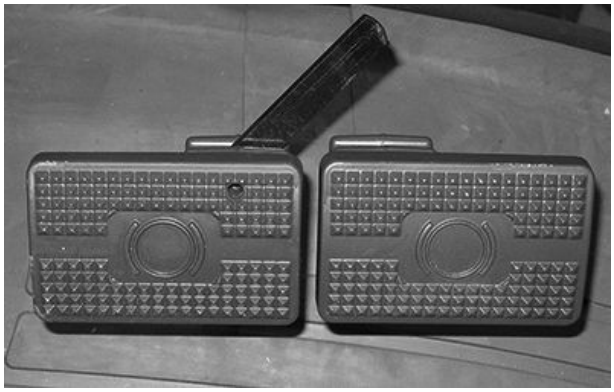
Úložná poloha návodu k obsluze

Pokračování na další straně

SS43267,0000817 -16-18MAY17-10/12

Brzdové pedály – umožňují zastavit stroj.

Při práci na poli nepoužívejte spojovací zařízení brzdových pedálů (A). Při provozu po pozemních komunikacích spojte oba brzdové pedály pomocí spojovacího zařízení.



H118068 —UN—15APR16

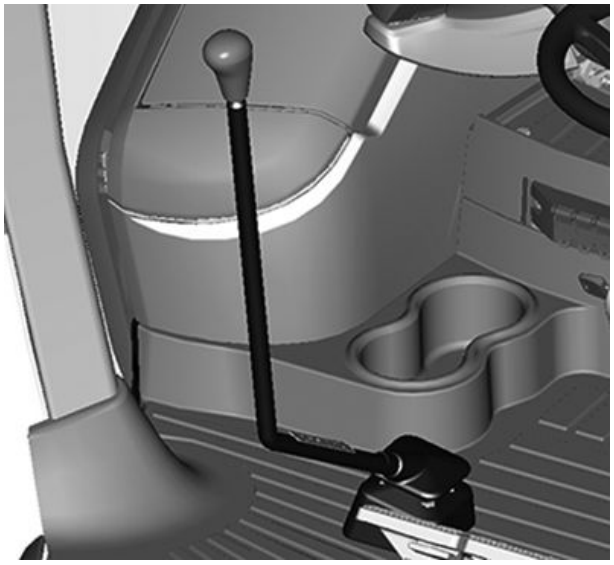
Brzdové pedály

SS43267,0000817 -16-18MAY17-11/12

Řadicí páka (pokud je součástí výbavy) – umožňuje ručně řadit převodové stupně.

DŮLEŽITÉ: Před řazením zastavte stroj a přestavte multifunkční páku do neutrální polohy.

Při řazení se řadicí páka pohybuje v přímce s aretovanými polohami pro 1., 2. a 3. převodový stupeň. Menší odpor je patrný v neutrální poloze mezi 1. a 2. převodovým stupněm.



H1118076 —UN—15APR16

Řadicí páka

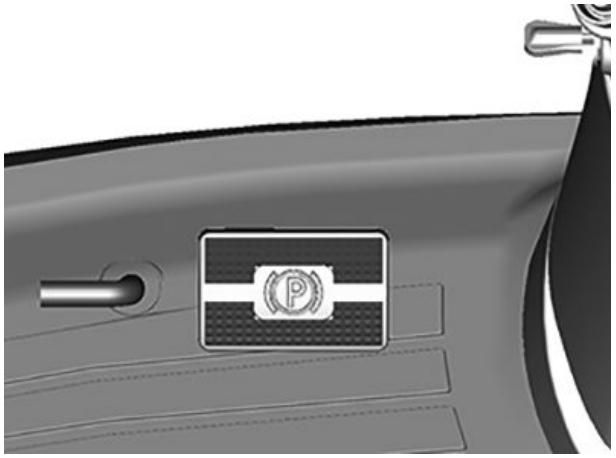
SS43267,0000817 -16-18MAY17-12/12

Prvky v kabině na levé straně

Manuální parkovací brzda (je-li ve výbavě) – umožňuje manuálně aktivovat parkovací brzdu.

DŮLEŽITÉ: Sklízecí mlátička je vybavena pedály pro ruční zapnutí a vypnutí parkovací brzdy. Zajistěte stroj parkovací brzdou vždy, pokud je motor v činnosti a stroj je zastavený, nebo před opuštěním stroje se zastaveným motorem.

Stlačením pravého pedálu aktivujete parkovací brzdu a stlačením levého pedálu uvolníte parkovací brzdu.



H118077 —UN—15APR16

Manuální parkovací brzda

Pokračování na další straně

SS43267,0000818 -16-27JAN17-1/2

Chladnička (je-li ve výbavě) – umožňuje udržovat potraviny nebo nápoje v chladu po celý den.

POZNÁMKA: Chladnička pracuje a udržuje potraviny nebo nápoje v chladu pouze, pokud je připojená do zásuvky a klíč ve spínací skříňce je v poloze Chod.

Zvedněte sedák sedadla a otevřete horní kryt chladničky. Přední kryt chladničky může být otevřen bez zvedání sedáku sedadla.

Otáčením teplotního voliče po směru hodinových ručiček snížíte teplotu a proti směru hodinových ručiček zvýšíte teplotu.



H118074 —UN—15APR16

Chladnička

SS43267,0000818 -16-27JAN17-2/2

Ovládací prvky nad hlavou

Mikrofon (volitelné) – umožňuje handsfree komunikaci prostřednictvím mobilního telefonu s Bluetooth®. (Bluetooth™ musí být aktivní.)

POZNÁMKA: Klíček spínací skříňky musí být v poloze Run (chod).



H118064 —UN—22DEC16

Mikrofon

Bluetooth je ochranná známka společnosti Bluetooth SIG.

SS43267,0000819 -16-27JAN17-1/3

Tlačítko vyhřívání zrcátek – aktivuje vyhřívání zrcátek, aby se odstranil led a mlha.

- Stisknutím horní části spínače aktivujete vyhřívání zrcátek.
- Stisknutím dolní části spínače deaktivujete vyhřívání zrcátek.

POZNÁMKA: Klíček spínací skříňky musí být v poloze Run (chod).



H118065 —UN—22DEC16

Tlačítko vyhřívání zrcátek

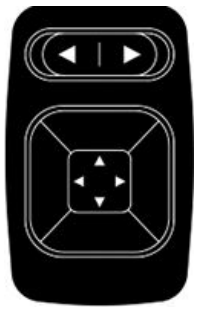
Pokračování na další straně

SS43267,0000819 -16-27JAN17-2/3

Ovládací tlačítka zrcátek – umožňuje vám zvolit a seřídit pravé nebo levé zpětné zrcátko kabiny.

- Pomocí horního tlačítka vyberte seřizované zrcátko.
- Vybrané zrcátko lze naklopit nahoru a dolů nebo vlevo a vpravo pomocí spodního tlačítka. Pohněte tlačítkem směrem, kterým se má zrcátko naklopit.

POZNÁMKA: Klíček spínací skříňky musí být v poloze Run (chod).



H118066 —UN—15APR16

Ovládací tlačítka zrcátek

SS43267,0000819 -16-27JAN17-3/3

Ovládací prvky sedadla

Sedadlo obsluhy ComfortCommand™ (základní sedadlo)

Sedadlo obsluhy ComfortCommand™ (sedadlo Premium)

Bezpečnostní pásy sedadla

Sedadlo spolujezdce pro zaškolení

ComfortCommand je ochranná známka společnosti Deere & Company.

SS43267,000081A -16-27JAN17-1/1

Klíček spínací skříňky

POZOR: Před nastartováním motoru aktivujte zvukové výstražné zařízení, aby se všechny osoby vzdálily z dosahu stroje.

Abyste se vyhnuli možnosti poranění nebo úmrtí osoby, spouštějte stroj POUZE ze sedadla operátora. Je zakázáno startovat motor pomocí krátkého spojení mezi kontakty startéru. Pokud nepoužijete startovací obvod, může dojít k nastartování stroje se zařazeným převodovým stupněm.

Spínač zapalování je na pravé straně sloupku řízení a má čtyři polohy:



H118582 —UN—22DEC16

Klíček spínací skříňky

SS43267,000081B -16-27JAN17-1/5

Příslušenství – umožňuje používání příslušenství, jako je například rádio nebo stěrače čelního skla s vypnutým motorem.

H117799 —UN—15APR16



Příslušenství

SS43267,000081B -16-27JAN17-2/5

Stop – VYPNE motor a všechny funkce příslušenství.

H117800 —UN—28MAR16



Doraz

Pokračování na další straně

SS43267,000081B -16-27JAN17-3/5

Chod – umožňuje funkci veškerého příslušenství a chod motoru okamžitě po spuštění.

H117801 —UN—28MAR16



Chod

SS43267,000081B -16-27JAN17-4/5

Spouštění – poloha mžikového sepnutí spínače, který startuje motor. Jakmile motor nastartuje a spínač je uvolněn, vrátí se do polohy Chod.

H117802 —UN—28MAR16



START

SS43267,000081B -16-27JAN17-5/5

Nastavení polohy volantu

Výsuvná část – otočením ovládače proti směru hodinových ručiček uvolněte zámek. Vysuňte nebo zasuňte volant do požadované polohy. Otočením knoflíku po směru hodinových ručiček zajistěte polohu.

H117796 —UN—28MAR16

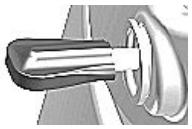


Výsuvná část

SS43267,000081C -16-27JAN17-1/3

Náklon – přestavte páčku nahoru a nastavte sloupek řízení do požadované polohy. Uvolněním páčky se poloha zajistí.

H117797 —UN—28MAR16



Náklon

SS43267,000081C -16-27JAN17-2/3

Paměť – Sešlápněte nožní pedál na podlaze kabiny a nechejte sloupek, aby se automaticky přemístil nahoru pro usnadnění nastupování a vystupování obsluhy. Sešlápněte nožní pedál a přestavte pomocí volantu sloupek řízení zpět do předchozího nastavení.

H117798 —UN—28MAR16



Paměť

SS43267,000081C -16-27JAN17-3/3

Ovládání osvětlení

⚠ POZOR: Náhodná kolize s jiným vozidlem může způsobit těžké zranění nebo smrt vám nebo jiným osobám. Při jízdě po pozemních komunikacích vždy dodržujte dopravní předpisy. Před míjením protijedoucích vozidel přepněte dálková světla na potkávací. Aby nedocházelo k oslnění ostatních účastníků silničního provozu, nepoužívejte pracovní světlomety při provozu po pozemních komunikacích.

Spínač – volí režim práce světlometů.



H117803 —UN—28MAR16

Spínač

SS43267,000081D -16-27JAN17-1/4

VYPNUTO – zvolte pro VYPNUTÍ všech vnějších světlometů.

POZNÁMKA: Pokud je spínač výstražných světel ZAPNUTÝ, výstražná světla zůstávají ZAPNUTÁ.

H117809 —UN—28MAR16



VYPNUTO

SS43267,000081D -16-27JAN17-2/4

Čelní světlomety – zvolte pro ZAPNUTÍ světlometů a obrysových světel.

H117808 —UN—28MAR16



Světlomety pro přepravu po pozemních komunikacích

SS43267,000081D -16-27JAN17-3/4

Pracovní světlomety – zvolte pro ZAPNUTÍ osvětlení pro práci na poli v předvolené konfiguraci.

N123280 —UN—16MAY16



Osvětlení pro práci na poli

SS43267,000081D -16-27JAN17-4/4

Ovládání směrových světel, zvukového výstražného zařízení a dálkových a potkávacích světel

Směrová světla – posunutím páčky nahoru zapnete pravé směrové světlo, posunutím páčky dolů zapnete levé směrové světlo. Po ukončení změny směru jízdy ihned vraťte páčku do střední polohy.



H117803 —UN—28MAR16

Směrová světla

Pokračování na další straně

SS43267,000081E -16-18MAY17-1/8

Pravá směrovka – posunutím páčky nahoru zapnete pravé směrové světlo.

H117804 —UN—28MAR16



Pravá směrovka

SS43267,000081E -16-18MAY17-2/8

Levá směrovka – stlačením dolů zapnete levé směrové světlo.

H117805 —UN—28MAR16



Levá směrovka

SS43267,000081E -16-18MAY17-3/8

Zvukové výstražné zařízení – zatlačením na konec páčky dovnitř aktivujete zvukové výstražné zařízení.

H117806 —UN—28MAR16



Zvukové výstražné zařízení

SS43267,000081E -16-18MAY17-4/8

Dálková světla – přestavením páčky dopředu aktivujete dálková světla čelních světlometů. Přitažením páčky k sobě a následným uvolněním zapnete dálková světla.

H117048 —UN—22DEC16



Dálková světla

SS43267,000081E -16-18MAY17-5/8

Potkávací světla – přitažením páčky do střední polohy přepnete na potkávací světla.

H117808 —UN—28MAR16



Potkávací světla

SS43267,000081E -16-18MAY17-6/8

Předvolba pracovních světlometů 1 – stiskněte pro volbu předvolby pracovních světlometů 1.

H117886 —UN—29MAR16



Předvolba pracovních světlometů 1

Pokračování na další straně

SS43267,000081E -16-18MAY17-7/8

Předvolba pracovních světlometů 2 – stiskněte pro volbu předvolby pracovních světlometů 2.

H117887 —UN—29MAR16



Předvolba pracovních světlometů 2

SS43267,000081E -16-18MAY17-8/8

Ovládání stěrače a ostřikovače čelního skla

POZNÁMKA: Naplňte nádržku ostřikovače nemrznoucí kapalinou, aby se nepoškodil systém ostřikovače během nízkých teplot.

Spínač – otočením aktivujete stěrač požadovanou rychlostí.



H117803 —UN—28MAR16

Spínač

SS43267,000081F -16-27JAN17-1/5

VYPNUTO – zvolte pro VYPNUTÍ stěrače.

H117809 —UN—28MAR16



VYPNUTO

SS43267,000081F -16-27JAN17-2/5

Nesouvisle – zvolte a stěrač bude stírat intervalově.

H117810 —UN—28MAR16



Nesouvisle

SS43267,000081F -16-27JAN17-3/5

Ostřikovač čelního skla – stiskněte pro aktivaci ostřikovače čelního skla.

H117811 —UN—28MAR16



Ostřikovač čelního skla

SS43267,000081F -16-27JAN17-4/5

Stěrač zapnutý – stisknutím zapnete stěrač čelního skla.

H117812 —UN—28MAR16



Stěrač zapnutý

SS43267,000081F -16-27JAN17-5/5

Ovládání vstřikování éteru (pokud je součástí výbavy)

H121070 —UN—18MAY17



Vstřikování éteru

Vstřikování éteru – stiskněte při startování motoru pro usnadnění nastartování ve studeném počasí. Po nastartování motoru tlačítko uvolněte.

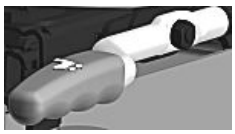
⚠ POZOR: Zabraňte zranění osob nebo poškození motoru. Při vstřikování kapaliny se musí motor protáčet.

DŮLEŽITÉ: Aby bylo zajištěno správné mazání, nechte motor běžet při nízkých otáčkách bez zatížení po dobu 1–2 minut. Při práci za teplot pod bodem mrazu prodlužte tuto dobu na 2–4 minuty.

SS43267,0000820 -16-18MAY17-1/1

Sedadlo obsluhy ComfortCommand™ (základní sedadlo)

H117034 —UN—28MAR16



Páka nastavení polohy v podélném směru

Páka nastavení v podélném směru – přitáhněte páku nahoru, aby bylo možné posouvat sedadlo vpřed nebo vzad pro dosažení optimální pracovní polohy.

SS43267,0000821 -16-18MAY17-1/8

H117035 —UN—28MAR16



Ovládací prvek tlumení svislých nárazů

Regulace tlumiče svislých nárazů – omezuje míru pohybu sedadla ve svislém směru. Přestavte rukojeť vpřed pro měkčí odpružení nebo ji přitáhněte vzad pro tuhé odpružení. Mezi těmito dvěma polohami je možné regulovat tuhost odpružení.

SS43267,0000821 -16-18MAY17-2/8

H117861 —UN—28MAR16



Páka nastavení hmotnosti/výšky

Páka nastavení hmotnosti/výšky – zatáhnutím za páku sedadlo zvednete, stlačením jej spustíte dolů. Nastavte sedadlo tak, aby byla vidět zelená značka na indikátoru hmotnosti/výšky.

SS43267,0000821 -16-18MAY17-3/8

H117037 —UN—28MAR16



Indikátor hmotnosti/výšky

Ukazatel hmotnosti/výšky – použijte rukojeť nastavení hmotnosti/výšky k nastavení sedadla tak, aby byla vidět zelená značka na indikátoru.

Pokračování na další straně

SS43267,0000821 -16-18MAY17-4/8

Páka nastavení polohy odstupu v podélném směru – přitažením páky nahoru uzamknete pohyb vpřed nebo vzad. Spuštěním páky se pohyb sedadla odemkne.

H117036 —UN—28MAR16



Páka nastavení polohy odstupu v podélném směru

SS43267,0000821 -16-18MAY17-5/8

Nastavení výšky opěrky ruky – odstraňte kulatou krytku a uvolněte matici pro nastavení levé opěrky ruky do požadované polohy.

H117042 —UN—28MAR16



Nastavení výšky opěrky ruky

SS43267,0000821 -16-18MAY17-6/8

Rukojeť nastavení úhlu opěradla – nastavuje úhel opěradla sedadla. Vytáhněte rukojeť, nastavte opěradlo do požadované polohy a uvolněte rukojeť.

H117041 —UN—28MAR16



Rukojeť nastavení úhlu opěradla

SS43267,0000821 -16-18MAY17-7/8

Rukojeť otáčení sedadla – Zvedněte rukojeť, aby se sedadlo mohlo otáčet. Přestavením rukojeti dolů zajistěte polohu sedadla.

H121071 —UN—18MAY17



Rukojeť otáčení sedadla

SS43267,0000821 -16-18MAY17-8/8

Sedadlo obsluhy ComfortCommand™ (sedadlo Premium)

Páka nastavení v podélném směru – přitáhněte páku nahoru, aby bylo možné posouvat sedadlo vpřed nebo vzad pro dosažení optimální pracovní polohy.

H117034 —UN—28MAR16



Páka nastavení polohy v podélném směru

Pokračování na další straně

SS43267,0000822 -16-18MAY17-1/15

Regulace tlumiče svislých nárazů – omezuje míru pohybu sedadla ve svislém směru. Přestavte rukojeť vpřed pro měkčí odpružení nebo ji přitáhněte vzad pro tuhé odpružení. Mezi těmito dvěma polohami je možné regulovat tuhost odpružení.

H117035 —UN—28MAR16



Ovládací prvek tlumení svislých nárazů

SS43267,0000822 -16-18MAY17-2/15

Páka nastavení hmotnosti/výšky – zatáhnutím za páku sedadlo zvednete, stlačením jej spustíte dolů. Nastavte sedadlo tak, aby byla vidět zelená značka na indikátoru hmotnosti/výšky.

H117861 —UN—28MAR16



Páka nastavení hmotnosti/výšky

SS43267,0000822 -16-18MAY17-3/15

Ukazatel hmotnosti/výšky – použijte rukojeť nastavení hmotnosti/výšky k nastavení sedadla tak, aby byla vidět zelená značka na indikátoru.

H117037 —UN—28MAR16



Indikátor hmotnosti/výšky

SS43267,0000822 -16-18MAY17-4/15

Rukojeť nastavení výšky sedáku sedadla – stiskněte rukojeť pro posunutí sedadla dopředu a dozadu do nejlepší pracovní polohy.

H117039 —UN—28MAR16



Páka seřízení hloubky sedáku

SS43267,0000822 -16-18MAY17-5/15

Páka nastavení polohy odstupu v podélném směru – přitažením páky nahoru uzamknete pohyb vpřed nebo vzad. Spuštěním páky se pohyb sedadla odemkne.

H117036 —UN—28MAR16



Páka nastavení polohy odstupu v podélném směru

SS43267,0000822 -16-18MAY17-6/15

Rukojeť nastavení zajištění v příčném směru – zatlačte rukojeť vpřed pro uvolnění pohybu v příčném směru. Přitáhněte rukojeť vzad pro zajištění.

H117040 —UN—28MAR16



Rukojeť nastavení zajištění v příčném směru

Pokračování na další straně

SS43267,0000822 -16-18MAY17-7/15

Ovládač nastavení úhlu opěrky ruky – nastavuje opěrku ruky nahoru nebo dolů. Otáčením knoflíku ve směru hodinových ručiček opěrku spouštíte, otáčením proti směru hodinových ručiček opěrku zvedáte.

H117043 —UN—28MAR16



Knoflík seřízení úhlu opěrky ruky

SS43267,0000822 -16-18MAY17-8/15

Nastavení výšky opěrky ruky – odstraňte kulatou krytku a uvolněte matici pro nastavení levé opěrky ruky do požadované polohy.

H117042 —UN—28MAR16



Nastavení výšky opěrky ruky

SS43267,0000822 -16-18MAY17-9/15

Rukojeť nastavení úhlu opěradla – nastavuje úhel opěradla sedadla. Vytáhněte rukojeť, nastavte opěradlo do požadované polohy a uvolněte rukojeť.

H117041 —UN—28MAR16



Rukojeť nastavení úhlu opěradla

SS43267,0000822 -16-18MAY17-10/15

Rukojeť otáčení sedadla – Zvedněte rukojeť, aby se sedadlo mohlo otáčet. Přestavením rukojeti dolů zajistěte polohu sedadla.

H121071 —UN—18MAY17



Rukojeť otáčení sedadla

SS43267,0000822 -16-18MAY17-11/15

Vyhřívané/ventilované sedadlo – stiskněte vršek spínače pro ZAPNUTÍ vyhřívání sedadla. Stiskněte spodek spínače pro ZAPNUTÍ ventilace sedadla. Spínač ve střední poloze vypne vyhřívání i ventilaci sedadla.

H117044 —UN—28MAR16



Vyhřívání/ventilované sedadlo

SS43267,0000822 -16-18MAY17-12/15

Horní bederní opěrka – stisknutím horního spínače směrem k symbolu plus (+) zvětšíte zaoblení horní části bederní opěrky. Stisknutím horního spínače směrem k symbolu mínus (–) zmenšíte zaoblení horní části bederní opěrky.

H117045 —UN—28MAR16



Horní bederní opěrka

Pokračování na další straně

SS43267,0000822 -16-18MAY17-13/15

Dolní bederní opěrka – stisknutím dolního spínače směrem k symbolu plus (+) zvětšíte zaoblení dolní části bederní opěrky. Stisknutím dolního spínače směrem k symbolu mínus (–) zmenšíte zaoblení dolní části bederní opěrky.

H117046 —UN—28MAR16



Dolní bederní opěrka

SS43267,0000822 -16-18MAY17-14/15

Ovládací panel v opěrce ruky – povolte otočný prvek a posuňte ovládací panel opěrky ruky nahoru/dopředu nebo dolů/dozadu v drážkách na vnější desce. Utáhněte šroub s rukojetí.

H117047 —UN—28MAR16



Ovládací panel v opěrce ruky

SS43267,0000822 -16-18MAY17-15/15

Bezpečnostní pásy sedadla

Bezpečnostní pásy jsou standardním vybavením sedadla obsluhy i spolujezdce pro zaškolení. Břišní bezpečnostní pásy mají tlačítko rychlého uvolnění, jsou samonavíjecí a umožňují tak neomezené vystupování a nastupování.

POZOR: Bezpečnostní pásy a připevňovací mechanismus na svém stroji kontrolujte minimálně jednou ročně. Pokud bezpečnostní pás, včetně montážních prvků, spony, řemene nebo navíjecího zařízení, vykazuje stopy poškození, například zářezy, otřepy, nadměrné nebo nezvyklé opotřebování, změnu zbarvení, plochy poškozené otěrem, je nutné ihned vyměnit kompletní sestavu bezpečnostního pásu. Z důvodu bezpečnosti používejte pouze náhradní díly systému bezpečnostních pásů, které jsou schválené pro váš stroj. Náhradní díly obdržíte od svého prodejce produktů John Deere.



H118075 —UN—15APR16

Bezpečnostní pás

SS43267,0000823 -16-27JAN17-1/1

Sedadlo spolujezdce

Opěradlo sedadla a sedák sedadla mohou být zvednuty nebo spuštěny do požadované polohy.

POZOR: Sedadlo spolujezdce je určené pouze pro účely zaškolení obsluhy nebo provádění diagnostiky stroje. Dbejte na to, aby se na stroji a na příslušenství nepřevážely žádné jiné osoby. Vždy používejte bezpečnostní pásy.



H118073 —UN—15APR16

Sedadlo spolujezdce pro zaškolení

SS43267,0000824 -16-27JAN17-1/1

Ovládací prvky sklizně

H117027 —UN—28MAR16

Blokování programovatelných zkratek – nastavuje blokování spínačů, aby nemohlo dojít k nechtěné změně. Kontrolka svítí po aktivaci.



Blokování

SS43267,0000977 -16-27JAN17-1/18

Otočný ovládač Dial-A-Speed™ – Otočením voliče po směru hodinových ručiček zvýšíte otáčky přiháněče nebo řemenového sběracího ústrojí a požadovanou hodnotu. Otočením voliče proti směru hodinových ručiček snížíte otáčky přiháněče nebo řemenového sběracího ústrojí a požadovanou hodnotu.



H116352 —UN—20DEC16

Otočný ovladač Dial-A-Speed™

Dial-A-Speed je ochranná známka společnosti Deere & Company.

SS43267,0000977 -16-27JAN17-2/18

Otočný ovládač výšky žacího válu/regulace tlaku HydraFlex™ – umožňuje volit výšku žacího válu nad povrchem půdy a automaticky přestavit žací vál do pracovní polohy. Otočením ovládače po směru hodinových ručiček zvýšíte žací vál a požadovanou hodnotu (pokud je vybavený systémem HydraFlex™, zvýšíte tlak). Otočením ovládače proti směru hodinových ručiček snížíte žací vál a požadovanou hodnotu (pokud je vybavený systémem HydraFlex™, snížíte tlak).



H116347 —UN—20DEC16

Výška žacího válu / otočný ovladač regulace tlaku v okruhu HydraFlex™

HydraFlex je obchodní značka společnosti Deere & Company.

SS43267,0000977 -16-27JAN17-3/18

Zpětný chod skříně vkládacího ústrojí – se používá k hydraulickému přepnutí převodovky skříně vkládacího ústrojí do zpětného režimu k vyčištění zanesené skříně vkládacího ústrojí nebo žacího válu.



H117923 —UN—22DEC16

Ústrojí zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí

Pokračování na další straně

SS43267,0000977 -16-27JAN17-4/18

Čištění řemenového sběracího ústrojí – odloží opětovné zapnutí systému regulace otáček řemenového sběracího ústrojí, což umožní opětovné pohlcení vyvrhnutého nahromadění po menších částech skříní vkládacího ústrojí.



H117924 —UN—22DEC16

Čištění řemenového sběracího ústrojí

SS43267,0000977 -16-27JAN17-5/18

Zapnutí pohonu žacího válu – Stlačením dolů a přestavením vpřed je spínač zablokován v poloze ZAPNUTO, přestavením vzad je spínač v poloze VYPNUTO.



H117924 —UN—22DEC16

Zapnutí pohonu žacího válu

SS43267,0000977 -16-27JAN17-6/18

Zapnutí pohonu separačního ústrojí – Stlačením dolů a přestavením vpřed je spínač zablokován v poloze ZAPNUTO, přestavením vzad je spínač v poloze VYPNUTO.



H117925 —UN—22DEC16

Zapnutí pohonu separačního ústrojí

SS43267,0000977 -16-27JAN17-7/18

Přestavení odmítání – umožňuje rychle nastavit rozmítání zbytků v opačném směru, aby se kompenzoval vliv větru během obrátky na souvratích.

POZNÁMKA: Přestavení odmítání je k dispozici, jen když nastavení směru není ve střední poloze.

H117017 —UN—28MAR16



Tlačítko přestavení odmítání

SS43267,0000977 -16-27JAN17-8/18

Seřizovací kolečko loketní opěrky – se používá ke zvýšení nebo snížení seřizovacích hodnot.

- Otáčením ovládače po směru hodinových ručiček se nastavení zvyšuje.
- Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se nastavení snižuje.

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko opěrky ruky

Pokračování na další straně

SS43267,0000977 -16-27JAN17-9/18

Nastavení vzdálenosti mláticího koše – stiskem tlačítka aktivujete seřizovací kolečko loketní opěrky a zvolíte požadovanou vzdálenost.

H117012 —UN—28MAR16



Nastavení vzdálenosti mláticího koše

SS43267,0000977 -16-27JAN17-10/18

Nastavení otáček mláticího koše – stiskem tlačítka aktivujete seřizovací kolečko loketní opěrky a zvolíte požadované otáčky.

H117013 —UN—28MAR16



Nastavení otáček mláticího bubnu

SS43267,0000977 -16-27JAN17-11/18

Nastavení otáček čisticího ventilátoru – stiskem tlačítka aktivujete seřizovací kolečko loketní opěrky a zvolíte požadované otáčky.

H117011 —UN—29MAR16



Nastavení otáček ventilátoru čisticího ústrojí

SS43267,0000977 -16-27JAN17-12/18

Seřizování úhrabečného síta – stiskem tlačítka aktivujete seřizovací kolečko loketní opěrky a zvolíte požadovanou vzdálenost.

H117014 —UN—28MAR16



Seřizování úhrabečného síta

SS43267,0000977 -16-27JAN17-13/18

Seřizování zrnového síta – stiskem tlačítka aktivujete seřizovací kolečko loketní opěrky a zvolíte požadovanou vzdálenost.

H117015 —UN—28MAR16



Seřizování zrnového síta

Pokračování na další straně

SS43267,0000977 -16-27JAN17-14/18

Programovatelná tlačítka – podle vybavení stroje a typu žacího válu lze tlačítkům naprogramovat různé funkce. (Další informace viz Aplikace nastavení ovládacích prvků v Nápovědě na displeji.)

H118063 —UN—15APR16



Programovatelná tlačítka

SS43267,0000977 -16-27JAN17-15/18

HillMaster™ manuální náklon vlevo (je-li ve výbavě) – stiskem tlačítka nakloníte stroj doleva.

H117029 —UN—28MAR16



Manuální náklon vlevo

SS43267,0000977 -16-27JAN17-16/18

HillMaster™ manuální náklon vpravo (je-li ve výbavě) – stiskem tlačítka nakloníte stroj doprava.

H117030 —UN—28MAR16



Manuální náklon vpravo

SS43267,0000977 -16-27JAN17-17/18

Automatické vyrovnávání HillMaster™(je-li ve výbavě) – stiskem tlačítka umožníte, aby se separační ústrojí stroje automaticky vyrovnávalo při pohybu stroje po nerovném povrchu.

H117031 —UN—28MAR16



Automatické vyrovnání

SS43267,0000977 -16-27JAN17-18/18

HVAC

Otáčky ventilátoru – stiskněte pro změnu otáček ventilátoru v kabině.



Otáčky ventilátoru

N120890 —UN—05MAY16

Pokračování na další straně

SS43267,0000826 -16-27JAN17-1/3

Regulace proudění vzduchu – stiskněte pro volbu požadovaného směru proudění vzduchu.

H117877 —UN—29MAR16



Směr proudu vzduchu

SS43267,0000826 -16-27JAN17-2/3

Regulace teploty – stiskněte pro změnu teploty v kabině.



Ovládač regulace teploty

N121549 —UN—12MAY16

SS43267,0000826 -16-27JAN17-3/3

Radiopřijímač

Vyhledávání – stiskněte pro vyhledání radiostanice.



Vyhledávání

N123514 —UN—22SEP16

SS43267,0000827 -16-27JAN17-1/3

Ovládání hlasitosti – stiskněte pro úpravu hlasitosti přehrávání.

N124430 —UN—22SEP16



Ovládání hlasitosti

SS43267,0000827 -16-27JAN17-2/3

Ztlumit – stiskněte pro ztlumení mikrofonu.

- Stiskněte pro ztlumení zvuku.
- Stisknutím obnovíte přehrávání.

H117918 —UN—29MAR16



SS43267,0000827 -16-27JAN17-3/3

Motor a pohon pojezdu

Převodovka s tlačítkovým řazením (je-li ve výbavě) – stisknutím požadovaného tlačítka (1, 2 nebo 3) zvýšíte nebo snížíte pojezdovou rychlost stroje. Indikátor zvolené rychlosti svítí.



H117023 —UN—22DEC16

Převodovka s tlačítkovým řazením

SS43267,0000828 -16-27JAN17-1/10

ProDrive™ (je-li ve výbavě) – stisknutím požadovaného tlačítka (1 nebo 2) zvýšíte nebo snížíte pojezdovou rychlost stroje. Indikátor zvolené rychlosti svítí.

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company.



H117917 —UN—22DEC16

ProDrive™

SS43267,0000828 -16-27JAN17-2/10

Otáčky motoru (nízké otáčky) – stiskem zvolíte nízké otáčky motoru. Kontrolka svítí po aktivaci.

H117019 —UN—28MAR16



Otáčky motoru (nízké otáčky)

SS43267,0000828 -16-27JAN17-3/10

Otáčky motoru (střední otáčky) – stiskem zvolíte střední otáčky motoru. Kontrolka svítí po aktivaci.

H117020 —UN—28MAR16



Otáčky motoru (střední otáčky)

Pokračování na další straně

SS43267,0000828 -16-27JAN17-4/10

Otáčky motoru (vysoké otáčky) – stiskem zvolíte vysoké otáčky motoru. Kontrolka svítí po aktivaci.

H117021 —UN—28MAR16



Otáčky motoru (vysoké otáčky)

SS43267,0000828 -16-27JAN17-5/10

Spínač pro provoz po pozemních komunikacích – stiskněte spínač při přepravě stroje po silnici. Kontrolka svítí po aktivaci.

H117022 —UN—28MAR16



Spínač pro provoz po pozemních komunikacích

SS43267,0000828 -16-27JAN17-6/10

Pohon zadní nápravy, vysoká rychlost (je-li ve výbavě) – stisknutím tlačítka ovládáte otáčky systému pohonu zadní nápravy.

H117024 —UN—28MAR16



Pohon zadní nápravy, vysoké otáčky.

SS43267,0000828 -16-27JAN17-7/10

Pohon zadní nápravy, nízká rychlost (je-li ve výbavě) – stisknutím tlačítka ovládáte otáčky systému pohonu zadní nápravy.

H117025 —UN—28MAR16



Pohon zadní nápravy, nízké otáčky.

SS43267,0000828 -16-27JAN17-8/10

Uzávěrka diferenciálu (je-li ve výbavě) – Stisknutím tlačítka ručně zapnete/vypnete uzávěrku diferenciálu, abyste vyřešili problémy s trakcí na poli.

H117026 —UN—28MAR16



Uzávěrka diferenciálu

SS43267,0000828 -16-27JAN17-9/10

Parkovací brzda – stisknutím tlačítka se ručně nebo automaticky aktivuje/deaktivuje parkovací brzda, aby zabránila pohybu stroje.

H117028 —UN—28MAR16



Parkovací brzda

SS43267,0000828 -16-27JAN17-10/10

Vnější osvětlení

Předvolba pracovních světlometů 1 – stiskněte pro volbu předvolby pracovních světlometů 1.

H117886 —UN—29MAR16



Předvolba pracovních světlometů 1

SS43267,0000829 -16-27JAN17-1/4

Předvolba pracovních světlometů 2 – stiskněte pro volbu předvolby pracovních světlometů 2.

H117887 —UN—29MAR16



Předvolba pracovních světlometů 2

SS43267,0000829 -16-27JAN17-2/4

Výstražný maják – stiskněte pro ZAPNUTÍ/VYPNUTÍ výstražného otočného světla (majáku).

H117884 —UN—29MAR16



SS43267,0000829 -16-27JAN17-3/4

Výstražná světla – stiskněte pro ZAPNUTÍ/VYPNUTÍ výstražných světel.

H117885 —UN—29MAR16

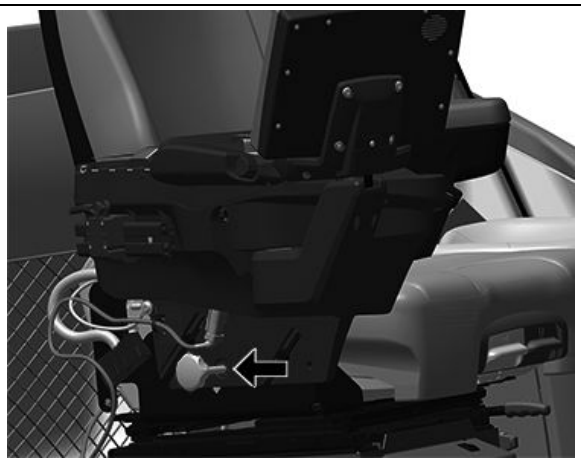


Výstražné světlo

SS43267,0000829 -16-27JAN17-4/4

Konzola a displej

Ovládací panel v opěrce ruky – povolte otočný prvek a posuňte ovládací panel opěrky ruky nahoru/dopředu nebo dolů/dozadu v drážkách na vnější desce. Utáhněte otočný prvek a zajistěte polohu opěrky ruky.



H118078 —UN—19JAN17

Ovládací panel v opěrce ruky

Pokračování na další straně

SS43267,000082A -16-18MAY17-1/5

Nabíjení přes USB – umožňuje nabíjet mobilní zařízení. Tyto porty jsou umístěné uvnitř úložné přihrádky konzoly. Nejsou připojené k rádiu ani displeji.

N128644 —UN—15FEB17



Nabíjení USB

SS43267,000082A -16-18MAY17-2/5

Doplňková zásuvka — určená pro napájení zařízení (12 V). Umístěná uvnitř úložné přihrádky konzoly.

N128645 —UN—15FEB17



Přídavná zásuvka

SS43267,000082A -16-18MAY17-3/5

Rameno – otočte rameno doleva/doprava do požadované provozní polohy.

POZNÁMKA: Tato funkce je dostupná pouze pro stroje, které nejsou vybaveny funkcí otáčení sedadla.



H117794 —UN—19JAN17

Rameno

Pokračování na další straně

SS43267,000082A -16-18MAY17-4/5

Displej – otočte displej doleva/doprava do požadované provozní polohy.



H117795 —UN—15APR16

Displej

SS43267,000082A -16-18MAY17-5/5

Ústrojí zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí

Používá se k hydraulickému přepnutí převodovky skříně vkládacího ústrojí do zpětného režimu k vyčištění zanesené skříně vkládacího ústrojí nebo žacího válu.

- Spínač zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí zatlačte dolů, zatáhněte zpátky a podržte, až se uvolní materiál ucpávající skříň vkládacího ústrojí.
- Jakmile je skříň vkládacího ústrojí čistá, uvolněte spínač.

POZNÁMKA: Pokud motor pracuje ve vysokých otáčkách, uvolněte spínač zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí a škrticí klapku a nechte otáčky motoru klesnout na volnoběh.



H117923 —UN—22DEC16

Ústrojí zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí

SS43267,000082B -16-27JAN17-1/1

Čištění řemenového sběracího ústrojí

Pozdrží opětovné zapnutí systému regulace otáček řemenového sběracího ústrojí, což umožní opětovné pohlcení vyvrhnutého nahromadění po menších částech skříní vkládacího ústrojí.

POZNÁMKA: Aby čisticí provoz začal, musí do 30 sekund proběhnout zapnutí, zpětný chod a opětovné zapnutí.

Stiskem tlačítka dopředu zapnete žací vál, zatažením dozadu zapnete zpětný chod skříně vkládacího ústrojí. Dalším stiskem tlačítka dopředu žací vál znovu zapnete.



H117924 —UN—22DEC16

Řemenové sběrací ústrojí

SS43267,000082C -16-27JAN17-1/1

Zapnutí pohonu žacího válu

Stlačením dolů a přestavením vpřed je spínač zablokován v poloze ZAPNUTO, přestavením vzad je spínač v poloze VYPNUTO.

Požadavky na systém:

- Pohon separačního ústrojí musí být zapnutý.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích musí být v poloze pro práci na poli.
- Pro zapnutí pohonu žacího válu musíte sedět na sedadle v kabině.

POZNÁMKA: Pokud po zapnutí pohonu opustíte sedadlo, žací vál pracuje ještě po dobu pěti sekund a potom je pohon vypnut.



Zapnutí pohonu žacího válu

H117924 —UN—22DEC16

SS43267,000082D -16-27JAN17-1/1

Zapnutí pohonu separačního ústrojí

Stlačením dolů a přestavením vpřed je spínač zablokován v poloze ZAPNUTO, přestavením vzad je spínač v poloze VYPNUTO.

Požadavky na systém:

- Motor musí být v chodu v nízkých volnoběžných otáčkách.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích musí být v poloze pro práci na poli.
- Pro zapnutí pohonu separačního ústrojí musíte sedět na sedadle v kabině.

POZNÁMKA: Pokud otáčky odmítacího bubnu klesnou pod 300 ot/min, dojde k automatickému vypnutí pohonu separačního ústrojí.

Pokud po zapnutí opustíte sedadlo, ozve se výstraha otáčení separačního ústrojí a vnější světla budou blikat jako výstraha, že obsluha opustila sedadlo, když se separační ústrojí ještě otáčelo. Světla blikají a výstraha zní, dokud se separační ústrojí zcela nezastaví.



Zapnutí pohonu separačního ústrojí

H117925 —UN—22DEC16

SS43267,000082E -16-27JAN17-1/1

Nastavení vzdálenosti mláticího koše

Zvyšuje nebo snižuje vzdálenost mezi mláticími prvky a mláticím košem.

Proces k úpravě:

1. Stiskem tlačítka na opěrce ruky aktivujete seřizovací kolečko opěrky ruky.

H117012 —UN—28MAR16



Nastavení vzdálenosti mláticího koše

Pokračování na další straně

SS43267,000082F -16-18MAY17-1/2

2. Pomocí seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadovanou polohu mláticího koše.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje nemusí být dosaženy některé hodnoty.

POZNÁMKA: Maximální hodnota nemusí být dostupná, pokud jsou namontované prvky kompaktního balíku.

Minimální: 0

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko opěrky ruky

Maximální: 40

Přírůstek: 1

SS43267,000082F -16-18MAY17-2/2

Nastavení otáček mláticího koše

Zvýší nebo sníží rychlost mlácení.

Proces k úpravě:

1. Zapojte separační ústrojí a spusťte motor vysokými volnoběžnými otáčkami.
2. Stiskem tlačítka na opěrce ruky aktivujete seřizovací kolečko opěrky ruky.

H117013 —UN—28MAR16



Otáčky mláticího ústrojí

SS43267,0000830 -16-27JAN17-1/2

3. Pomocí seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované otáčky.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje nemusí být dosaženy některé hodnoty.

Minimální: 200 ot/min

Maximální: 1000 ot/min

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko opěrky ruky

Přírůstek: 10 ot/min

SS43267,0000830 -16-27JAN17-2/2

Nastavení otáček ventilátoru čisticího ústrojí

Zvyšuje nebo snižuje otáčky čisticího ventilátoru.

Elektromotor otáček ventilátoru je opatřen teplotním ochranným zařízením, které zastaví elektromotor, pokud nastane některá z níže uvedených podmínek:

- Přepínač je používán souvisle po dobu delší než dvě až tři minuty.
- Systém regulace otáček pracuje proti dorazu a elektromotor se stále pokouší o změnu otáček.
- Dochází k přidírání spojovacího mechanismu.

Pokud předpokládáte některou z výše uvedených podmínek, podle potřeby proveďte vyčištění a nastavení.

POZNÁMKA: Nechejte snížit teplotu elektromotoru po dobu 10–15 minut a potom opět použijte spínač.

Proces k úpravě:

H117011 —UN—29MAR16



Nastavení otáček ventilátoru čisticího ústrojí

1. Zapojte separační ústrojí a spusťte motor vysokými volnoběžnými otáčkami.
2. Stiskem tlačítka na opěrce ruky aktivujete seřizovací kolečko opěrky ruky.

SS43267,0000831 -16-27JAN17-1/2

3. Pomocí seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadované otáčky.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

POZNÁMKA: Minimální a maximální hodnoty se mohou změnit, pokud je stroj vybavený zpomalovací sadou čisticího ventilátoru.

Minimální: 620 ot/min

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko opěrky ruky

Maximální: 1350 ot/min

Přírůstek: 10 ot/min

SS43267,0000831 -16-27JAN17-2/2

Seřizování úhrabečného síta

Zvětšuje nebo zmenšuje otvory úhrabečného síta.

Proces k úpravě:

1. Stiskem tlačítka na opěrce ruky aktivujete seřizovací kolečko opěrky ruky.

H117014 —UN—28MAR16



Seřizování úhrabečného síta

Pokračování na další straně

SS43267,0000832 -16-27JAN17-1/2

2. Pomocí seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadovanou vzdálenost.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje nemusí být dosaženy některé hodnoty.

Univerzální účel:

Minimální: 0

Maximální: 22

Přírůstek: 1

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko opěrky ruky

Prodloužený ozub:

Minimální: 0

Maximální: 30

Přírůstek: 1

SS43267,0000832 -16-27JAN17-2/2

Seřizování zrnového síta

Zvětšuje nebo zmenšuje otvory zrnového síta.

Proces k úpravě:

1. Stiskem tlačítka na opěrce ruky aktivujete seřizovací kolečko opěrky ruky.

H117015 —UN—28MAR16



Seřizování úhrabečného síta

SS43267,0000833 -16-27JAN17-1/2

2. Pomocí seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadovanou vzdálenost.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje nemusí být dosaženy některé hodnoty.

Univerzální účel:

Minimální: 0

Maximální: 22

Přírůstek: 1

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko opěrky ruky

Prodloužený ozub:

Minimální: 0

Maximální: 30

Přírůstek: 1

SS43267,0000833 -16-27JAN17-2/2

Vyhledávání

Stiskněte pro vyhledání radiostanice.

- AM/FM/WX/MW/LW: Stiskněte spínač (krátké stisknutí) pro přepnutí na další předvolbu.
- AM/FM/WX/MW/LW: Stiskněte spínač (dlouhé stisknutí) pro vyhledávání (SEEK).
- Satelitní rádio SiriusXM™: Stiskněte a držte spínač pro přechod na jiný kanál.
- CD/MP3: Stiskem spínače se vrátíte na začátek aktuální stopy nebo k předchozí nebo následující stopě.



Vyhledávání

N123514 —UN—22SEP16

SS43267,0000834 -16-27JAN17-1/1

Převodovka s tlačítkovým řazením (je-li ve výbavě)

Stisknutím požadovaného tlačítka (1, 2 nebo 3) zvyšujte nebo snižujte pojezdovou rychlost stroje. Indikátor zvolené rychlosti svítí.

POZNÁMKA: Maximální pojezdová rychlost je omezena rozměry pneumatik a místními předpisy.

Před zařazením požadovaného převodového stupně musí být stroj zastaven a multifunkční páka přestavena do neutrální polohy.

POZOR: Převodovka s tlačítkovým řazením: Pokud stisknete spínač rychlého zastavení se zapnutým separačním ústrojím, jste odpovědni za přitažení multifunkční páky pro zastavení stroje.



Převodovka s tlačítkovým řazením

H117023 —UN—22DEC16

SS43267,0000835 -16-27JAN17-1/1

ProDrive™ (je-li součástí vybavení)

Stisknutím požadovaného tlačítka (1 nebo 2) zvyšujte nebo snižujte pojezdovou rychlost stroje. Indikátor zvolené rychlosti svítí.

POZNÁMKA: Maximální pojezdová rychlost je omezena rozměry pneumatik a místními předpisy. Rychlost lze naprogramovat v rozsahu od nuly po nejvyšší povolenou pojezdovou rychlost.

Maximální pojezdová rychlost vzad je 10 km/h (6.2 mph) a nemění se bez ohledu na režim.

Spínače režimu ProDrive™ 1 nebo 2 lze zvolit za pohybu stroje.

POZOR: Stroje ProDrive™: Stisknutí spínače rychlého zastavení se zapnutým pohonem separačního ústrojí bude mít za následek pomalé zastavení stroje. Doporučuje se vždy používat bezpečnostní pás chránící před vážnými zraněními.



ProDrive™

H117917 —UN—22DEC16

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company.

SS43267,0000836 -16-27JAN17-1/1

Spínač pro provoz po pozemních komunikacích

Při jízdě se strojem po silnici stiskněte spínač pro provoz po pozemních komunikacích. Kontrolka svítí po aktivaci.

Stisknutím spínače provozu po pozemních komunikacích dojde k zablokování níže uvedených funkcí:

- Zapnutí pohonu separačního ústrojí
- Zapnutí pohonu žacího válu
- Zvedání/spouštění adaptéru
- Obnovení výšky žacího válu
- Snímání výšky žacího válu
- Náklon v příčném směru
- Přestavování přiháněče nahoru/dolů a vpřed/vzad
- Vyprazdňovací šnekový dopravník
- Přiklápění koncovky šnekového dopravníku

H117022 —UN—28MAR16



Spínač pro provoz po pozemních komunikacích

- Vyklápění koncovky šnekového dopravníku (je-li ve výbavě)
- Kryty zásobníku zrna (jsou-li ve výbavě)

Po skončení provozu stroje po pozemních komunikacích, kdy je požadován režim práce na poli, stiskněte spínač provozu po pozemních komunikacích po dobu dvou sekund. Kontrolka bude vypnutá a požadované funkce budou opět dostupné.

SS43267,0000837 -16-27JAN17-1/1

Pohon zadní nápravy (je-li ve výbavě)

Řídí otáčky systému pohonu zadní nápravy.

DŮLEŽITÉ: Nezapínejte ani nevypínejte pohon zadní nápravy, pokud se sklízecí mlátička pohybuje maximální pojezdovou rychlostí. Snižte rychlost nebo zastavte stroj.

Před sjížděním svahu s velkým úhlem klesání vypněte pohon zadní nápravy.

Stroje bez převodovky ProDrive™: Za podmínek, které způsobují vysoký tlak v hydrostatickém okruhu pojezdu a stroj snižuje pojezdovou rychlost nebo zastavuje, přestavte multifunkční páku do neutrální polohy a zařaďte nižší převodový stupeň.

Přepínat mezi nízkými (želva) a vysokými otáčkami (králík) můžete i během pohybu stroje.

Proces k úpravě:

H117025 —UN—28MAR16



Pomalá rychlost stírání

1. Stiskněte tlačítka, pokud je potřeba více trakce.
2. Stiskem tlačítka vypněte.

SS43267,0000838 -16-27JAN17-1/2

1. Pokud potřebujete vyšší otáčky, stiskem tlačítka je zapněte.
2. Stiskem tlačítka vypněte.

⚠ POZOR: Stroje jiné než ProDrive™: Ve VYPNUTÉM stavu pojezdová rychlost stoupne, v ZAPNUTÉM stavu pojezdová rychlost klesne.

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company.

H117024 —UN—28MAR16



Vysoký rychlostní rozsah

SS43267,0000838 -16-27JAN17-2/2

Závěrka diferenciálu (je-li součástí výbavy)

Stisknutím tlačítka ručně zapnete/vypnete uzávěrku diferenciálu, abyste vyřešili problémy s trakcí na poli.

POZNÁMKA: Uzávěrka diferenciálu není aktivovaná, když je ZAPNUTÝ spínač přepravy po pozemních komunikacích. Diferenciál se vypne při sešlápnutí brzdových pedálů.

Aktivace je možná pouze v případě, že je pojezdová rychlost nižší než 10 km/h (6.2 mph)

H117026 —UN—28MAR16



Uzávěrka diferenciálu

a automaticky se vypne, když pojezdová rychlost překročí 12 km/h (7.5 mph).

SS43267,0000839 -16-27JAN17-1/1

Parkovací brzda

Stisknutím tlačítka se ručně nebo automaticky aktivuje/deaktivuje parkovací brzda, aby zabránila pohybu stroje.

Automatický režim: Je-li multifunkční páka v neutrální poloze a rychlost je nižší než 1,5 km/h (1 mph), bude aktivována parkovací brzda. Pokud je multifunkční páka přestavena mimo neutrální polohu, dojde k uvolnění parkovací brzdy.

Manuální režim: Je-li multifunkční páka v neutrální poloze a rychlost je nižší než 3,0 km/h (1.9 mph), bude aktivována parkovací brzda. Pokud přesunete multifunkční páku z neutrální polohy nebo je rychlost vyšší než 1,5 km/h (1 mph), zazní zvukový výstražný signál.

- Pro aktivaci parkovací brzdy stiskněte tlačítko parkovací brzdy. Svítící kontrolka parkovací brzdy na rohovém sloupku indikuje, že parkovací brzda je aktivní.

H117028 —UN—28MAR16



Parkovací brzda

- Stiskněte tlačítko parkovací brzdy pro uvolnění parkovací brzdy, když je multifunkční páka v neutrální poloze. Kontrolka parkovací brzdy na rohovém sloupku zhasne. Parkovací brzda je stále aktivovaná, dokud se multifunkční páka nepohne z neutrální polohy a nedojde k návratu do automatického režimu.

SS43267,000083A -16-27JAN17-1/1

Kontrolka čištění výfukového filtru

Kontrolka čištění výfukového filtru se rozsvítí, pokud filtrační systém výfukových plynů aktivně čistí filtr výfuku.

DŮLEŽITÉ: Final Tier 4 / Stage IV: Pokud je motor VYPNUT při provádění čištění výfukového filtru nebo krátce po dokončení čištění, může dojít k poškození součástí čištění výfuku. Na displeji se zobrazí výstražná zpráva a ozve se bezpečnostní varování. Nastartujte motor a postupujte podle zpráv na displeji, aby mohly součásti vychladnout.

H120319 —UN—22JUN17



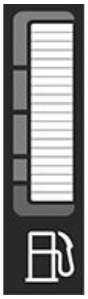
Kontrolka čištění výfukového filtru

SS43267,000083B -16-22JUN17-1/1

Ukazatel hladiny paliva

Ukazatel hladiny paliva ukazuje množství paliva zbývajícího v nádrži.

- Pokud zbývá 10 % paliva, zabliká ukazatel paliva, zazní zvuková výstraha a zobrazí se zpráva o nízkém stavu kapaliny.



H117824 —UN—22DEC16

Ukazatel palivoměru

SS43267,000083C -16-27JAN17-1/1

Ukazatel hladiny kapaliny výfuku (DEF)

Ukazatel hladiny kapaliny výfuku (DEF) – udává, kolik kapaliny zbývá v nádrži.

- Pokud zbývá 10 %, zabliká ukazatel hladiny, zazní zvuková výstraha a zobrazí se zpráva o nízkém stavu kapaliny.
- Jakmile hladina klesne na 0 %, ukazatel hladiny se rozsvítí a přestane blikat, zazní bezpečnostní varování a zobrazí se zpráva o prázdné nádrži kapaliny a omezení výkonu motoru.
- Jakmile dojde náplň soustavy, ukazatel hladiny se rozsvítí a přestane blikat. Zazní bezpečnostní varování a zobrazí se zpráva o prázdné nádrži kapaliny, omezení výkonu motoru a omezení rychlosti. Rozsvítí se



H118085 —UN—22DEC16

Ukazatel hladiny kapaliny výfuku (DEF)

výstražná kontrolka zastavení motoru (červená), omezí se výkon motoru a budou omezeny funkce stroje.

SS43267,000083D -16-27JAN17-1/1

Spínač rychlého zastavení

Spínač rychlého zastavení vám umožňuje vypnout několik systémů současně v případě nouze.

⚠ POZOR: Stroje ProDrive™: Stisknutí spínače rychlého zastavení se zapnutým pohonem separačního ústrojí bude mít za následek pomalé zastavení stroje. Pro resetování systému pohonu se musí multifunkční páka vrátit do neutrální polohy.

Převodovka s tlačítkovým řazením nebo stroje s mechanickým řazením: Pokud stisknete spínač rychlého zastavení se zapnutým separačním ústrojím, jste odpovědni za přitažení multifunkční páky pro zastavení stroje.

Doporučuje se vždy používat bezpečnostní pás chránící před vážnými zraněními.

DŮLEŽITÉ: V případě zanesení lze tímto spínačem vypnout pohon žacího válu.

POZNÁMKA: Stisknutím spínače pohonu vyprazdňovacího dopravníku na multifunkční

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company.

H117033 —UN—15APR16



Spínač rychlého zastavení

páce obnovíte činnost vyprazdňovacího dopravníku. Pro zapnutí pohonu žacího válu přestavte spínač zapnutí pohonu žacího válu do polohy VYPNUTO a zpět do polohy ZAPNUTO.

Při stisknutí spínače rychlého zastavení se zastaví tyto systémy:

- Zapnutí pohonu žacího válu
- Hnací ústrojí vyprazdňovacího dopravníku
- Vyklápění vyprazdňovacího šnekového dopravníku
- Kryty zásobníku zrna (jsou-li ve výbavě)
- Vyklápění koncovky šnekového dopravníku (je-li ve výbavě)
- ProDrive™ (pomalé zastavení pohonu) (je-li ve výbavě)

SS43267,000083E -16-27JAN17-1/1

Spínač vyklápění koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku

Spínač vyklápění vyprazdňovacího šnekového dopravníku umožňuje vyklápět nebo přiklápět koncovku vyprazdňovacího dopravníku v manuálním nebo automatickém režimu.

Požadavky na systém:

- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích musí být v poloze pro práci na poli.
- Musíte sedět na sedadle v kabině.

Stisknutím horní části spínače vyklopíte koncovku vyprazdňovacího šnekového dopravníku. Stisknutím dolní části spínače přiklopíte koncovku vyprazdňovacího šnekového dopravníku zpět.

Manuální ovládání: Částečně stiskněte a podržte spínač, dokud koncovka nedosáhne požadované polohy. Po uvolnění spínače je pohyb koncovky zastaven.



H117003 —UN—22DEC16

Spínač pohonu vyprazdňovacího šnekového dopravníku

Automatické ovládání: Stiskněte plně spínač a uvolněte jej. Koncovka bude vyklopena nebo přiklopena do krajní polohy, aniž by bylo nutné spínač držet.

POZNÁMKA: Funkce automatického vyklápění koncovky nefunguje, pokud je zapnutý pohon šnekového vyprazdňovacího dopravníku. Pokud vyprazdňovací šnekový dopravník nepoužíváte, vraťte ho zpět do transportní polohy.

SS43267,000083F -16-27JAN17-1/1

Spínač pohonu vykládacího šroubového dopravníku

Spínač (A) hnacího ústrojí vyprazdňovacího šnekového dopravníku umožňuje zapnutí pohonu nebo vypnutí pohonu vyprazdňovacího dopravníku.

Požadavky na systém:

- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích musí být v poloze pro práci na poli.
- Musíte sedět na sedadle v kabině.

Jedním stisknutím spínače ZAPNETE pohon vyprazdňovacího dopravníku, druhým stisknutím pohon vyprazdňovacího dopravníku VYPNETE. Kontrolka SVÍTÍ, pokud je pohon zapnutý.

POZNÁMKA: Pohon vyprazdňovacího šnekového dopravníku lze rovněž VYPNOUT pomocí spínače rychlého zastavení v případě nouze. Pro zapnutí pohonu vyprazdňovacího šnekového dopravníku po zastavení žacího válu a vyprazdňovacího šnekového dopravníku pomocí spínače rychlého zastavení stiskněte opět spínač pohonu vyprazdňovacího šnekového dopravníku.

H117004 —UN—28MAR16



Spínač zapnutí/vypnutí pohonu vyprazdňovacího dopravníku a kontrolka

Hnací ústrojí vyprazdňovacího šnekového dopravníku se zapne, pouze pokud tlačítko podržíte stisknuté a koncovka vyprazdňovacího šnekového dopravníku bude v automatickém režimu nebo pokud je koncovka manuálně vyklopena na více než 50 % svého rozsahu pohybu.

Pokud po zapnutí pohonu řidič opustí sedadlo, pohon vyprazdňovacího šnekového dopravníku pracuje ještě po dobu pěti sekund a potom je vypnut. Pro zapnutí se usaďte na sedadlo a znovu stiskněte spínač pohonu vyprazdňovacího šnekového dopravníku.

- Dalším stiskem tlačítka zapněte. Kontrolka SVÍTÍ, pokud je pohon zapnutý.
- Dalším stisknutím spínače vypnete.

SS43267,0000840 -16-27JAN17-1/1

Tlačítko obnovení AutoTrac™ (je-li ve výbavě)

Tlačítko obnovení AutoTrac™ vám umožňuje systém aktivovat nebo deaktivovat.

Tlačítko obnovení AutoTrac™ také aktivuje nebo deaktivuje systém RowSense™. Další informace najdete v návodu k obsluze AutoTrac™.

Požadavky na systém:

- Motor je v činnosti.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích musí být v poloze pro práci na poli.

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company

H117005 —UN—15APR16



Tlačítko obnovení činnosti AutoTrac™

- Spínač pohonu žacího válu je v poloze zapnuto.
- Řidič usazený na sedadle.

Stiskněte pro zapnutí systému. Opětovným stisknutím spínače funkci vypnete.

SS43267,0000841 -16-27JAN17-1/1

Přepínač zvedání/spouštění a náklonu žacího válu (je-li ve výbavě)

Spínač (A) zvedání/spouštění a náklonu žacího válu umožňuje zvedat nebo spouštět a naklánět skříň vkládacího ústrojí.

Požadavky na systém:

- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích musí být v poloze pro práci na poli.
- Musíte sedět na sedadle v kabině.

Stisknutím a podržením horní části spínače je žací vál zvedán.

Stisknutím a podržením dolní části spínače je žací vál spouštěn dolů.

POZNÁMKA: Spínač zvedání/spouštění žacího válu má dvě aretované polohy. Částečným stlačením

H116348 —UN—19DEC16



Spínač zvedání/spouštění žacího válu

spínače bude žací vál pomalu zvedán nebo spouštěn. Když spínač stisknete úplně, žací vál se zvedá nebo spouští vyšší rychlostí.

Stisknutím a podržením levé nebo pravé části spínače nakláníte skříň vkládacího ústrojí.

SS43267,0000842 -16-27JAN17-1/1

Přestavování přiháněče nahoru/dolů a vpřed/vzad (pokud je součástí výbavy)

Spínač zvedání/spouštění přiháněče a přestavování přiháněče v podélném směru umožňuje přestavovat přiháněč do požadované polohy.

Použití spínače k přestavení přiháněče nahoru/dolů a vpřed/vzad (pokud je součástí výbavy):

- Stisknutím a podržením horní části spínače se přiháněč zvedá nahoru.
- Stisknutím a podržením dolní části spínače se přiháněč spouští dolů.
- Stisknutím a podržením levé části spínače vysunete přiháněč dopředu.

H116349 —UN—19DEC16



Přestavování přiháněče nahoru/dolů a vpřed/vzad

- Stisknutím a podržením pravé části spínače vysunete přiháněč dozadu.

SS43267,0000843 -16-27JAN17-1/1

Otáčky předlohového hřídele skříně vkládacího ústrojí a nastavitelné desky adaptéru pro sklizeň kukuřice (je-li součástí vybavení)

Spínač umožňuje ovládat otáčky předlohového hřídele skříně vkládacího ústrojí nebo nastavitelné desky adaptéru pro sklizeň kukuřice.

Použití spínače otáček zadního hřídele skříně vkládacího ústrojí a nastavitelných desek adaptéru pro sklizeň kukuřice (jsou-li součástí vybavení):

- Stisknutím horní části spínače zvýšíte otáčky předlohového hřídele.
- Stisknutím dolní části spínače snížíte otáčky předlohového hřídele.
- Jedním stisknutím levé nebo pravé části spínače aktivujte displej.

H116349 —UN—19DEC16



Otáčky předlohového hřídele skříně vkládacího ústrojí, nastavitelné desky adaptéru pro sklizeň kukuřice

- Stiskem levé části spínače zvýšíte vzdálenost nastavitelných desek.
- Stiskem pravé části spínače snížíte vzdálenost nastavitelných desek.

SS43267,0000844 -16-27JAN17-1/1

Aktivační tlačítka žacího válu

Aktivační tlačítka žacího válu umožňují aktivovat následující funkce stisknutím jednoho ze tří tlačítek.

POZNÁMKA: Všechny polohy žacího válu nastavované aktivačními tlačítky lze změnit pomocí spínače zvedání/spouštění a přestavování přiháněče v podélném směru, nebo spínače zvedání/spouštění a náklonu žacího válu v příčném směru. Pokud je manuálně vyřazena funkce aktivačního tlačítka, pro opětovné zapnutí funkce stiskněte požadované aktivační tlačítko.

Požadavky na systém:

- Je připojen odpovídající žací vál.
- Motor je v činnosti.
- Spínač pro provoz po pozemních komunikacích musí být v poloze pro práci na poli.
- Obnovení výšky žacího válu, snímání výšky žacího válu nebo aktivní režim kopírování terénu žacím válem jsou povoleny.

H116346 —UN—19DEC16



Aktivační tlačítka žacího válu

- Žací vál je zapnutý.

Stisknutím aktivačních tlačítek žacího válu je systém aktivován. Ovládací systém žacího válu řídí a pohybuje žacím válem do zvolené polohy.

- Obnovení výšky žacího válu
- Snímání výšky žacího válu
- Ovládání příčného náklonu
- Obnovení polohy přiháněče
- Obnovení polohy nastavitelné desky
- Aktivní kopírování terénu žacím válem
- Náklon hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu (je-li ve výbavě)

SS43267,0000A38 -16-18MAY17-1/1

Active Terrain Adjustment™

Přístup k Active Terrain Adjustment™

H113668 —UN—22OCT15

Přístup k aplikaci prostřednictvím displeje:

1. Nabídka



Nabídka

SS43267,00008A9 -16-27JAN17-1/3

2. Záložka nastavení stroje

N119118 —UN—23SEP16



Nastavení stroje

SS43267,00008A9 -16-27JAN17-2/3

3. Active Terrain Adjustment™

H114642 —UN—05JAN17



Active Terrain Adjustment™

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

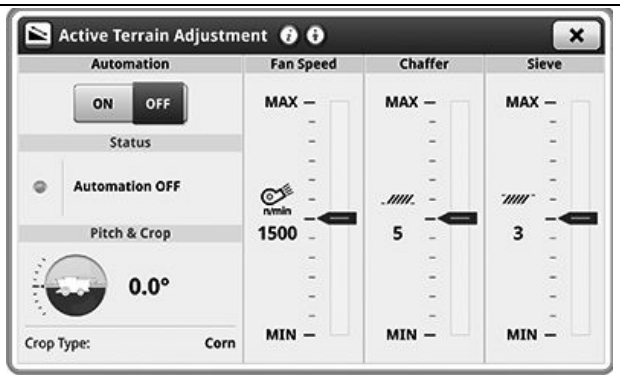
SS43267,00008A9 -16-27JAN17-3/3

Hlavní strana Active Terrain Adjustment™

POZNÁMKA: Zvýrazněný text znamená, že jsou k dispozici doplňující informace v tomto oddíle nebo v jiném oddíle této publikace.

Zobrazená hlavní stránka je pouze příklad. Vaše hlavní stránka se může lišit v závislosti na doplňcích nebo připojeném vybavení.

ATA umožňuje automatické nastavení čisticího ventilátoru, úhrabečného a zrnového síta v závislosti na typu plodiny a sklonu stroje při sklizni do kopce nebo z kopce.



H119895 —UN—05JAN17

Active Terrain Adjustment™

SS43267,0000810 -16-27JAN17-1/9

Ovládací prvky přístupné na hlavní straně Active Terrain Adjustment™

H114647 —UN—05JAN17

Automatizace – aktivuje ATA.



ZAPNUTO/VYPNUTO

Pokračování na další straně

SS43267,0000810 -16-27JAN17-2/9

Stav – zobrazuje celkový stav systému nebo aktuální nastavení prováděné systémem.

H114656 —UN—05JAN17

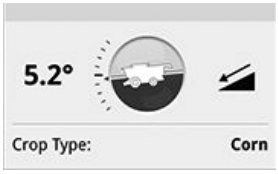


Stavový indikátor

SS43267,0000810 -16-27JAN17-3/9

Sklon a plodina – zobrazuje aktuální naměřený sklon stroje a zvolenou plodinu.

H115025 —UN—05JAN17



Sklon a plodina

SS43267,0000810 -16-27JAN17-4/9

Otáčky ventilátoru – indikátor ukazuje aktuální otáčky ventilátoru.



H115026 —UN—06JAN17

Otáčky ventilátoru

SS43267,0000810 -16-27JAN17-5/9

Úhrabečné síto – indikátor ukazuje aktuální polohu úhrabečného síta.



H115027 —UN—06JAN17

Úhrabečné síto

Pokračování na další straně

SS43267,0000810 -16-27JAN17-6/9

Zrnové síto – indikátor ukazuje aktuální polohu zrnového síta.



H115028 —UN—06JAN17

Zrnové síto

SS43267,0000810 -16-27JAN17-7/9

Pokročilá nastavení – přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

N118004 —UN—22OCT15



Pokročilé nastavení

SS43267,0000810 -16-27JAN17-8/9

Moduly stran provozu:

Moduly pro tuto aplikaci mohou být přidány na stránky provozu pomocí Správce rozvržení.

Příklad:

Active Terrain – umožňuje aktivovat/deaktivovat automatizaci a sledovat aktuální stav sklonu stroje detekovaný systémem ATA.

POZNÁMKA: Pro vaši aplikaci mohou být k dispozici různé moduly.



H114648 —UN—05JAN17

Active Terrain

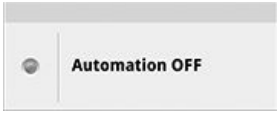
SS43267,0000810 -16-27JAN17-9/9

Stav Active Terrain Adjustment™ (ATA)

H115029 —UN—05JAN17

Active Terrain Adjustment™ (ATA) Stav ukazuje požadavky automatizace ATA.

Zvolte oblast obrazovky pod částí Stav, aby bylo možné otevřít Stav ATA.



Stav

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Pokračování na další straně

SS43267,00008AA -16-18MAY17-1/14

Ovládací prvky zobrazené na straně Stav Active Terrain Adjustment™:

Aplikace odchylek – Přizpůsobování pro terén.

H114659 —UN—05JAN17



Modrá

SS43267,00008AA -16-18MAY17-2/14

Monitorování

H114656 —UN—05JAN17



Zelená

SS43267,00008AA -16-18MAY17-3/14

Není připraven – Snímač rozteče vyžaduje kalibraci.

H114658 —UN—05JAN17



Žlutá

SS43267,00008AA -16-18MAY17-4/14

Není připraven – Žací vál musí být v nižší poloze, než je limit pro Zastavení záznamu.

H114658 —UN—05JAN17



Žlutá

SS43267,00008AA -16-18MAY17-5/14

Není připraven – Stroj musí být připraven ke sklizni.

H114658 —UN—05JAN17



Žlutá

SS43267,00008AA -16-18MAY17-6/14

Není připraven – Motor musí být nastavený na vysoké volnoběžné otáčky.

H114658 —UN—05JAN17



Žlutá

Pokračování na další straně

SS43267,00008AA -16-18MAY17-7/14

Byla zjištěna chyba – je vyžadována pozornost.

H114657 —UN—05JAN17



červená

SS43267,00008AA -16-18MAY17-8/14

Byla zjištěna chyba – závada systému ventilátoru.

H114657 —UN—05JAN17



červená

SS43267,00008AA -16-18MAY17-9/14

Automatizace VYPNUTA

Požadavky Active Terrain Adjustment™:

- Automatizace ATA musí být ZAPNUTA.
- Stroj musí být připraven ke sklizni:
  – Separační ústrojí musí být zapojeno.
  – Žací vál musí být zapojen.
  – Motor musí být nastaven na vysoké volnoběžné otáčky.
  – Nesmí být aktivní režim provozu po pozemních komunikacích.

H114655 —UN—05JAN17



šedá

- Žací vál musí být v nižší poloze, než je limit pro Zastavení záznamu.

SS43267,00008AA -16-18MAY17-10/14

Pokud požadavek není splněn, zobrazí se zpráva.

H114663 —UN—05JAN17



Hlášení

SS43267,00008AA -16-18MAY17-11/14

Požadavek nebyl splněn, zvolte kalibraci snímače sklonu.

H118541 —UN—30JAN17



Vyberte přechod

SS43267,00008AA -16-18MAY17-12/14

Jakmile je podmínka splněna, zobrazí se zelené zaškrtnutí.

H114662 —UN—05JAN17



Zaškrtnutí

Pokračování na další straně

SS43267,00008AA -16-18MAY17-13/14

Vyberte pro zavření.

H114674 —UN—03JAN17



Zavřít

SS43267,00008AA -16-18MAY17-14/14

Automatické nastavení

Když je aktivováno Automatické nastavení, systém Active Terrain Adjustment™ (ATA) udržuje objem materiálu snížením otáček ventilátoru a otevřením prvků úhrabečného a zrnového síta snižuje ztráty zrna a zvedne se omlat při jízdě do kopce. Opačná situace nastane při jízdě z kopce, aby nedošlo ke zhoršení čistoty zásobníku zrna.

Zobrazeny kontrolky automatického nastavení:

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

H118540 —UN—05JAN17



Stav

Stav – zobrazuje, jestli systém aplikuje odchylky.

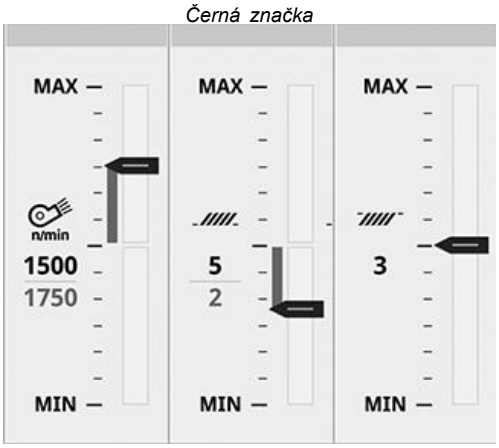
SS43267,00008AB -16-27JAN17-1/2

Nastavení ATA – indikátor ukazuje počet odchylek otáček ventilátoru, úhrabečného a zrnového síta od výchozí požadované hodnoty.

H115033 —UN—05JAN17



Černá značka



H114664 —UN—05JAN17

Seřízení ATA

SS43267,00008AB -16-27JAN17-2/2

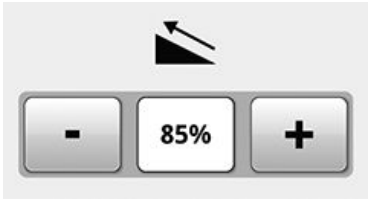
Pokročilá nastavení

H114667 —UN—05JAN17

Pokročilá nastavení – Umožňují přístup k dalším nastavením a méně obvyklým nastavením.

Položky dostupné na stránce Pokročilá nastavení:

Citlivost při jízdě do kopce – zrychluje nebo zpomaluje reakce systému na sklon vozidla při sklizni do kopce, aby se snížily ztráty zrna a omlatu.



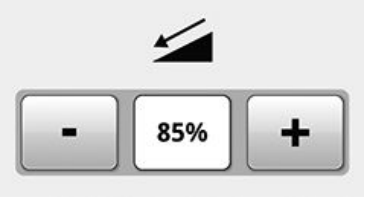
Citlivost při jízdě do kopce

Pokračování na další straně

SS43267,00008AC -16-18MAY17-1/3

Citlivost při jízdě z kopce – zrychluje nebo zpomaluje reakce systému na sklon vozidla při sklizni z kopce, aby se udržela čistota sklízeného zrna.

H114668 —UN—05JAN17

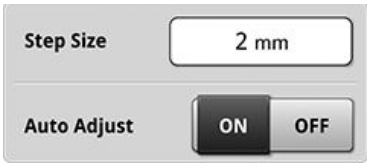


Citlivost při jízdě z kopce

SS43267,00008AC -16-18MAY17-2/3

Spouštěče nastavení – požadovaná hodnota velikosti kroku a aktivuje nebo deaktivuje automatické nastavení úhrabečného a zrnového síta.

H119126 —UN—05JAN17



Spouštěče nastavení

SS43267,00008AC -16-18MAY17-3/3

Pokročilá nastavení | Citlivost při jízdě do kopce

Citlivost při jízdě do kopce umožňuje zrychlit nebo zpomalit reakce systému na sklon vozidla při sklizni do kopce, aby se snížily ztráty zrna a omlatu.

POZNÁMKA: Vyšší hodnoty citlivosti vyvolávají rychlejší reakci na změny sklonu.

Proveďte změny, když:

- Systém Active Terrain Adjustment™ (ATA) dělá změny nastavení příliš brzy nebo příliš pozdě, a způsobuje tak vyšší ztráty zrna nebo omlatu než na rovné zemi.
- Nastavte nižší citlivost, pokud zásobník zrna není čistý.
- Nastavte vyšší citlivost, pokud jsou zvýšené úrovně ztrát v sítové skříni nebo omlatu.

Proces k úpravě:

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

N118004 —UN—22OCT15



Pokročilé nastavení

1. Stiskněte tlačítko Pokročilé nastavení.

Pokračování na další straně

SS43267,00008AD -16-27JAN17-1/7

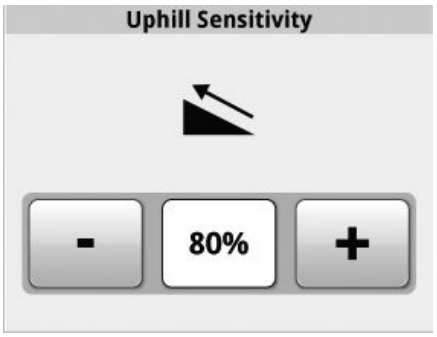
2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (-) pro snížení požadované citlivosti.

   Minimální: -100%

   Maximální: 100%

   Přírůstek: 10%

   Aktuální odchylky hodnot ventilátoru / úhrabečného síta / zrnového síta od výchozích požadovaných hodnot. Zobrazené odchylky se mění v závislosti na pohybu stroje do kopce nebo z kopce.



Citlivost při jízdě do kopce

H119777 —UN—05JAN17



Přesazení

H114653 —UN—05JAN17

SS43267,00008AD -16-27JAN17-2/7

3. Vyberte pro zavření.

H114674 —UN—03JAN17



Zavřít

SS43267,00008AD -16-27JAN17-3/7

Alternativní proces k úpravě:

1. Stiskněte tlačítko Pokročilé nastavení.

N118004 —UN—22OCT15



Pokročilé nastavení

SS43267,00008AD -16-27JAN17-4/7

2. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H114652 —UN—05JAN17



Hodnota

Pokračování na další straně

SS43267,00008AD -16-27JAN17-5/7

3. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadovanou citlivost.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

H115035 —UN—14MAR16



Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko loketní opěrky

SS43267,00008AD -16-27JAN17-6/7

4. Vyberte pro zavření.

H114674 —UN—03JAN17



Zavřít

SS43267,00008AD -16-27JAN17-7/7

Pokročilá nastavení | Citlivost při jízdě z kopce

Citlivost při jízdě z kopce zrychluje nebo zpomaluje reakce systému na sklon vozidla při sklizni z kopce, aby se udržela čistota sklízeného zrna při sklizni z kopce.

POZNÁMKA: Vyšší hodnoty citlivosti vyvolávají rychlejší reakci na změny sklonu.

Proveďte změny, když:

- Systém Active Terrain Adjustment™ (ATA) dělá změny nastavení příliš brzy nebo příliš pozdě, a způsobuje tak vyšší ztráty zrna nebo omlatu než na rovné zemi.
- Nastavte nižší citlivost, pokud jsou zvýšené úrovně ztrát v sítové skříni nebo omlatu.
- Nastavte vyšší citlivost, pokud zásobník zrna není čistý.

Proces k úpravě:

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

N118004 —UN—22OCT15



Pokročilé nastavení

1. Stiskněte tlačítko Pokročilé nastavení.

Pokračování na další straně

SS43267,00008AE -16-27JAN17-1/7

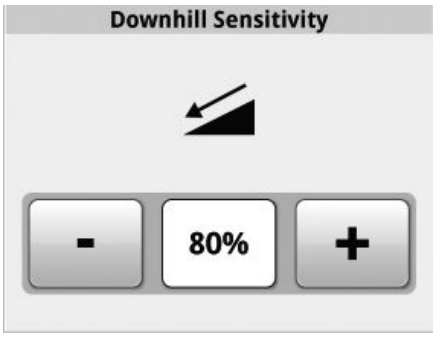
2. Zvolte plus (+) pro zvýšení nebo minus (-) pro snížení požadované citlivosti.

   Minimální: -100%

   Maximální: 100%

   Přírůstek: 10%

   Aktuální odchylky hodnot ventilátoru / úhrabečného síta / zrnového síta od výchozích požadovaných hodnot. Zobrazené odchylky se mění v závislosti na pohybu stroje do kopce nebo z kopce.



H119778 —UN—05JAN17

Citlivost při jízdě z kopce



H114653 —UN—05JAN17

Přesazení

SS43267,00008AE -16-27JAN17-2/7

3. Vyberte pro zavření.

H114674 —UN—03JAN17



Zavřít

SS43267,00008AE -16-27JAN17-3/7

Alternativní proces k úpravě:

1. Stiskněte tlačítko Pokročilé nastavení.

N118004 —UN—22OCT15



Pokročilé nastavení

SS43267,00008AE -16-27JAN17-4/7

2. Vyberte a aktivujte Navigační panel a Seřizovací kolečka na opěrce ruky.

H114652 —UN—05JAN17



Hodnota

Pokračování na další straně

SS43267,00008AE -16-27JAN17-5/7

3. Pomocí navigačního panelu nebo seřizovacího kolečka opěrky ruky zvolte požadovanou citlivost.
   - Otáčením ovládače ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
   - Otáčením ovládače proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.

H115035 —UN—14MAR16



Seřizovací kolečko na navigační liště

H115034 —UN—28MAR16



Seřizovací kolečko loketní opěrky

SS43267,00008AE -16-27JAN17-6/7

4. Vyberte pro zavření.

H114674 —UN—03JAN17



Zavřít

SS43267,00008AE -16-27JAN17-7/7

Pokročilá nastavení | Spouštěče nastavení

Spouštěče nastavení umožňují zvolit požadovanou velikost kroku čisticího ventilátoru, zrnového a úhrabečného síta, o který systém mění nastavení při sklizni do kopce nebo z kopce. Rovněž umožňuje vypnout automatické nastavení zrnového nebo úhrabečného síta.

POZNÁMKA: Typicky se používají pouze v lokalizovaných podmínkách malého zrna se speciálními sklízecími požadavky. Použijte, když je nastavení citlivosti neúčinné.

Položky přístupné na stránce Spouštěče nastavení:

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

H119127 —UN—05JAN17



Úhrabečné síto / zrnové síto

H119128 —UN—05JAN17



Otáčky ventilátoru

Automatické nastavení velikosti kroku – míra přírůstku hodnoty úhrabečného síta, zrnového síta nebo otáček ventilátoru v případě požadavku systému Active Terrain Adjustment™ (ATA).

SS43267,00008AF -16-27JAN17-1/2

Automatické nastavení zapnout/vypnout – zapne nebo vypne funkci automatického nastavení úhrabečného nebo zrnového síta.

H114647 —UN—05JAN17



ZAPNUTO/VYPNUTO

SS43267,00008AF -16-27JAN17-2/2

Pokročilá nastavení | Spouštěče nastavení | Velikost kroku automatického seřízení

Velikost kroku je míra přírůstku hodnoty úhrabečného síta, zrnového síta nebo otáček ventilátoru v případě požadavku systému Active Terrain Adjustment™ (ATA).

Proveďte změny, když:

POZNÁMKA: Nastavte velikosti kroků, pokud není účinné nastavení citlivosti nebo funkční volby (individuální nastavení součástí zapnuto/vypnuto).

Zvýšení velikosti kroku:

Pokud nastavení maximální citlivosti nedosahuje požadovaných výsledků, nebo když všechny součásti kromě jedné potřebují více nastavení než ostatní.

Snížení velikosti kroku:

Pokud nastavení minimální citlivosti nedosahuje požadovaných výsledků, nebo když všechny součásti kromě jedné potřebují méně nastavení než ostatní.

POZNÁMKA: Velikosti kroku jsou individuálními přírůstky, ne celkovým rozsahem nastavení nebo počtem nastavení.

Proces k úpravě:

Úhrabečné a zrnové síto

Active Terrain Adjustment je ochranná známka společnosti Deere & Company.

N118004 —UN—22OCT15



Pokročilé nastavení

1. Stiskněte tlačítko Pokročilé nastavení.
2. Přejděte na Spouštěče nastavení.

SS43267,00008B0 -16-27JAN17-1/7

3. Zvolte Velikost kroku, otevřete číselnou klávesnici a zadejte požadovanou hodnotu.

   Minimální: 1 mm

   Výchozí hodnota: Na základě sklízené plodiny.

   Maximální: 3 mm

   Přírůstek: 1 mm

H119126 —UN—05JAN17



Velikost kroku

H114645 —UN—05JAN17



Úhrabečné síto

H114646 —UN—05JAN17



Zrnové síto

SS43267,00008B0 -16-27JAN17-2/7

4. Vyberte pro zavření.

H114674 —UN—03JAN17



Zavřít

Pokračování na další straně

SS43267,00008B0 -16-27JAN17-3/7

Tlačítko otáček ventilátoru

1. Stiskněte tlačítko Pokročilé nastavení.
2. Přejděte na Spouštěče nastavení.

N118004 —UN—22OCT15

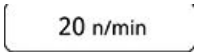


Pokročilé nastavení

SS43267,00008B0 -16-27JAN17-4/7

3. Zvolte a otevřete stránku Velikost kroku.

H119128 —UN—05JAN17



Velikost kroku

SS43267,00008B0 -16-27JAN17-5/7

4. Zvolte požadovanou hodnotu.
   Minimální: 20 ot/min
   Výchozí hodnota: Na základě sklízené plodiny.
   Maximální: 50 ot/min
   Přírůstek: 10 ot/min

H118542 —UN—05JAN17



Velikost kroku

H114644 —UN—05JAN17



Otáčky ventilátoru

SS43267,00008B0 -16-27JAN17-6/7

5. Vyberte pro zavření.

H114674 —UN—03JAN17



Zavřít

SS43267,00008B0 -16-27JAN17-7/7

Pokročilá nastavení | Spouštěče nastavení | Automatické seřízení zapnuto/vypnuto

N118004 —UN—22OCT15



Pokročilé nastavení

Zapíná nebo vypíná funkci automatického seřízení úhrabečného a zrnového síta.

Proveďte změny, když:

Úhrabečné síto vypnuto (čisticí ventilátor a zrnové síto zapnuto):

Zvýšené zatížení plevami způsobí vysoký podíl plev v omlatu během nastavení pro jízdu do kopce.

Při nastavení pro jízdu do kopce bylo zaznamenáno hromadění v zásobníku zrna.

Zrnové síto vypnuto (čisticí ventilátor a úhrabečné síto zapnuté):

Zvýšený podíl zrna v omlatu se objevuje pouze při nastavení pro jízdu do kopce.

Zrnové a úhrabečné síto vypnuto (čisticí ventilátor zapnutý):

Malé zrno s nízkým výnosem nebo malá velikost osiva (řepka jarní – canola), když je vzorek v zásobníku citlivý na nastavení úhrabečného a zrnového síta.

POZNÁMKA: Vypnutí úhrabečného anebo zrnového síta může pomoci s kvalitou zrna v zásobníku nebo omlatu, ale snižuje se účinnost proti ztrátám zrna.

Proces k úpravě:

1. Stiskněte tlačítko Pokročilé nastavení.
2. Přejděte na Spouštěče nastavení.

SS43267,00008B1 -16-27JAN17-1/3

3. Zvolte zapnutí nebo vypnutí automatického nastavení úhrabečného nebo zrnového síta.

H114647 —UN—05JAN17



ZAPNUTO/VYPNUTO

SS43267,00008B1 -16-27JAN17-2/3

4. Vyberte pro zavření.

H114674 —UN—03JAN17



Zavřít

SS43267,00008B1 -16-27JAN17-3/3

Volba zdroje radiopřijímače s Generation 4 CommandCenter™

Pro výběr zdroje radiopřijímače použijte záložky zdrojů radiopřijímače na Generation 4 CommandCenter™.

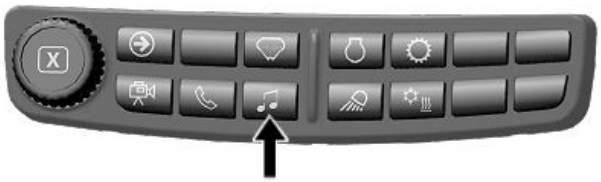
Když je radiopřijímač zapnutý, přejde strana radiopřijímače na výchozí stranu aktuálně zvoleného zdroje. Když je radiopřijímač vypnutý, zobrazí se blokování obsahu.

POZNÁMKA: Výběr zdroje radiopřijímače nezapne radiopřijímač. Rádio se zapne stisknutím tlačítka ZAP/VYP na čelním panelu radiopřijímače.

Pro přechod na hlavní stranu audia použijte tlačítko rychlé volby Audio na navigační liště nebo postupujte alternativní cestou:

1. Zvolte možnost **Nabídka.**
2. Zvolte záložku **Nastavení stroje.**
3. Zvolte **symbol Audio.**
4. Zvolte požadovaný zdroj radiopřijímače.

A—Karta FM, AM a počasí
B—Karta CD/MP3 (pouze radiopřijímač Premium)
C—Karta XM (pouze radiopřijímač Premium)
D—Tlačítko USB (pouze radiopřijímač Premium)
E—Karta audio Bluetooth® (pouze radiopřijímač Premium)
F—Pomocná karta

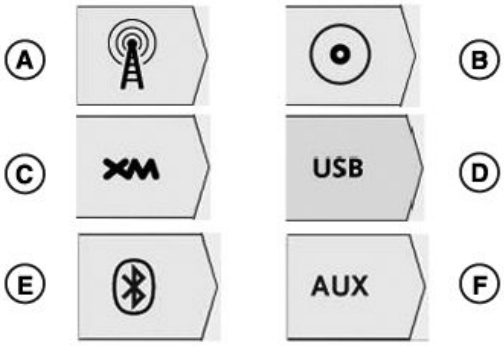


N119223 —UN—24JUL15

Tlačítko rychlé volby audiozařízení na navigační liště
RXA0147929 —UN—13APR15



Menu → karta Nastavení stroje → ikona Audio



RXA0132517 —UN—15MAY13

Záložky volby zdroje

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company
Bluetooth je ochranná známka společnosti Bluetooth SIG.

CS12167,0000895 -16-18APR16-1/1

Hlavní strana AM, FM, kanál počasí

POZNÁMKA: Viz strana Volba zdroje radiopřijímače s Generation 4 CommandCenter™ v tomto oddílu návodu k obsluze, kde se lze naučit, jak přejít na hlavní stranu AM, FM, kanál počasí.

A – Oblast zobrazení: Zobrazí aktuální činnost/informace o radiopřijímači.

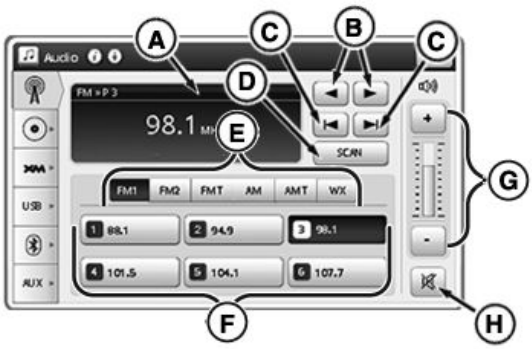
B – Ruční ladění vpřed/zpět: Použijte levé nebo pravé tlačítko pro ruční naladění požadované stanice. Po každém stisknutí programového tlačítka je frekvence zvýšena nebo snížena o standardní krok.

C – Další/předchozí stanice: Stisknutím vyhledáte nejbližší dostupnou stanici před nebo za naladěnou stanicí.

D – Tlačítko skenování: Zvolte pro přepínání mezi dostupnými radiostanicemi. Každá stanice je přehrávaná po dobu 5 sekund, poté je naladěna následující stanice. Cyklus skončí, pokud se navrátí do původní stanice nebo opětovným stisknutím tlačítka.

E – AM/FM/Kanál počasí: Procházejte předvolenými kanály pomocí přepínací lišty (FM1, FM2, FMT, AM, AMT, WX).

F – Přednastavení: Pro každé pásmo FM1, FM2, FMT, AM a AMT lze naprogramovat šest předvoleb. Chcete-li



RXA0150912 —UN—08JAN16

Hlavní stránka stanic AM, FM, počasí

změnit přednastavení, stiskněte předvolbu na 3 sekundy v okamžiku, kdy je nastavena požadovaná stanice, dokud nezazní zvukový signál ("pípnutí"). Stiskněte znovu pro přeladění radiopřijímače na uloženou stanici. Šest předvoleb je předem naprogramováno na WX blok a nelze je změnit. Pásma FMT a AMT lze nastavit automaticky pomocí funkce T-STORE. Více informací najdete v Použití radiopřijímače Premium v tomto oddílu tohoto návodu k obsluze.

G – Nastavení hlasitosti: Nastavuje hlasitost.

H – Ztlumení: Snížení hlasitosti zvuku.

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company

TO84419,0000087 -16-11JAN16-1/1

Hlavní stránka CD radiopřijímače Premium

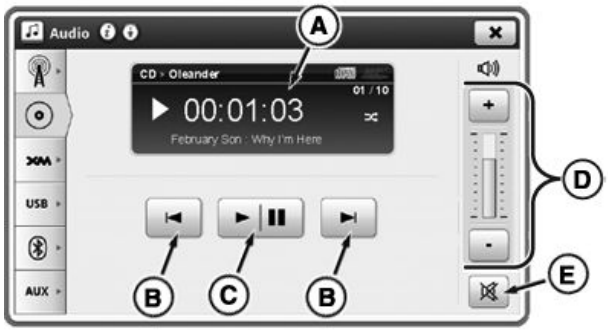
POZNÁMKA: Viz strana Volba zdroje radiopřijímače s Generation 4 CommandCenter™ v tomto oddílu návodu k obsluze, kde se lze naučit, jak přejít na hlavní stránku CD.

A – Oblast zobrazení: Zobrazuje aktuální funkci/informace CD přehrávače.

B – Další/předchozí stopa: Zvolte pro přechod na začátek přehrávané stopy nebo na začátek následující skladby. Dvakrát stiskněte předchozí tlačítko pro přechod na předchozí stopu

C – Přehrávání/Pauza: Přehrávání nebo pozastavení přehrávání stopy.

D – Ovládání hlasitosti: Nastavuje hlasitost.



RXA0132505 —UN—28JUN13

Hlavní stránka CD

E – Ztlumení: Snížení hlasitosti zvuku.

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company

TO84419,0000088 -16-09OCT15-1/1

Hlavní strana prémiového radiopřijímače – XM

POZNÁMKA: Viz strana Volba zdroje radiopřijímače s Generation 4 CommandCenter™ v tomto oddílu návodu k obsluze, kde se lze naučit, jak přejít na hlavní stránku XM.

A – Oblast zobrazení: Zobrazuje stávající informace/aktivitu XM.

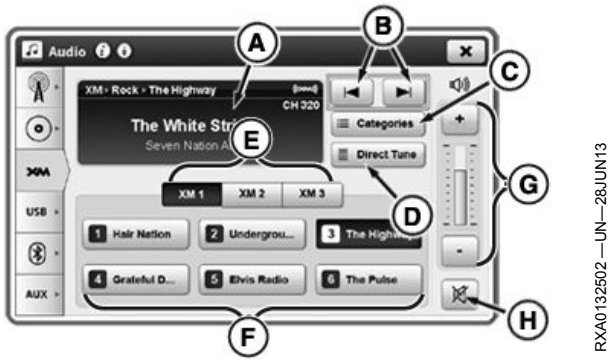
B – Další/předchozí stanice: Stisknutím vyhledáte nejbližší dostupnou stanici před nebo za naladěnou stanicí.

C – (CAT) Režim Kategorie: Vyberte ke spuštění režimu hledání kategorie. Procházejte nahoru nebo dolů kategoriemi a vyberte stanici v rámci kategorie.

D – Přímé ladění: Vyberte a pomocí klávesnice zadejte požadovaný kanál.

E – Kanálová jednotka XM: Pomocí tlačítek procházejte bankami (XM1, XM2, XM3).

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company



RXA0132502 —UN—28JUN13

Hlavní (výchozí) stránka XM

F – Přednastavení: Na každou banku lze naprogramovat šest předvoleb. Pro nastavení stiskněte a podržte požadovanou předvolbu nejméně tři sekundy.

G – Nastavení hlasitosti: Nastavuje hlasitost.

H – Ztlumení: Snížení hlasitosti zvuku.

TO84419,0000089 -16-09OCT15-1/1

Hlavní stránka USB radiopřijímače Premium

POZNÁMKA: Viz strana Volba zdroje radiopřijímače s Generation 4 CommandCenter™ v tomto oddílu návodu k použití, kde se lze naučit, jak přejít na hlavní stránku USB.

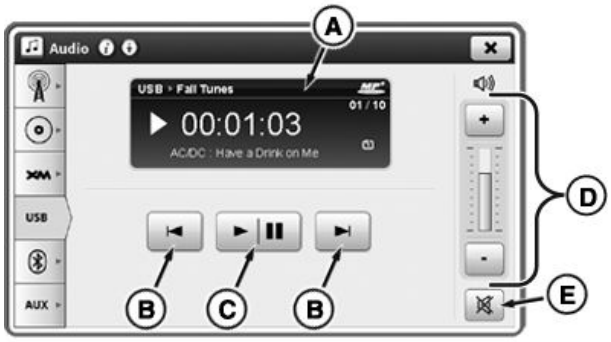
Pro přehrání uložené hudby zapojte USB pomocí vstupu USB umístěném na pravé konzole / odkládací přihrádce. Pro více informací, viz stránka Externí zdroje (radiopřijímač Premium) v tomto návodu k použití.

A – Oblast zobrazení: Zobrazuje aktuální funkci/informace USB.

B – Další/předchozí stopa: Zvolte pro přechod na začátek přehrávané stopy nebo na začátek následující skladby. Dvakrát stiskněte předchozí tlačítko pro přechod na předchozí stopu.

C – Přehrávání/Pauza: Přehrávání nebo pozastavení přehrávání stopy.

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company



RXA0132516 —UN—28JUN13

Hlavní stránka USB

D – Ovládací prvky hlasitosti: Nastavuje hlasitost.

E – Ztlumení: Snížení hlasitosti zvuku.

TO84419,000008A -16-09OCT15-1/1

Hlavní stránka Bluetooth® radiopřijímače Premium (je-li součástí výbavy)

POZNÁMKA: Viz strana Volba zdroje radiopřijímače s Generation 4 CommandCenter™ v tomto oddílu návodu k obsluze, kde se lze naučit, jak přejít na hlavní stranu Bluetooth®.

Pro přehrání uložené hudby zapojte aktivované zařízení Bluetooth®.

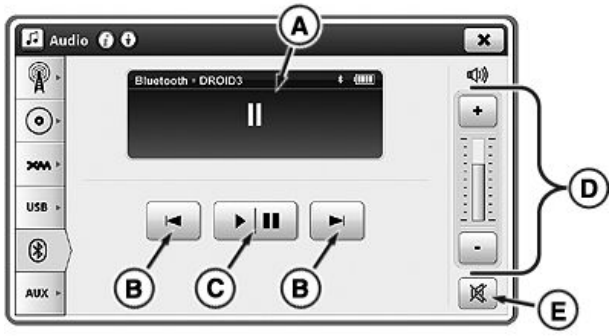
Systém radiopřijímače je vybaven Bluetooth®, který umožní bezpečný přenos dat mezi systémem radiopřijímače a spárovanými zařízeními využívajícími technologii Bluetooth®, například s mobilním telefonem. Hudba uložená na zařízení se nepřehraje do CommandCenter™.

A – Oblast zobrazení: Zobrazuje aktuální funkci/informace Bluetooth®.

B – Další/předchozí stopa: Zvolte pro přechod na začátek přehrávané stopy nebo na začátek následující skladby. Dvakrát stiskněte předchozí tlačítko pro přechod na předchozí stopu.

C – Přehrávání/Pauza: Přehrávání nebo pozastavení přehrávání stopy.

Bluetooth je ochranná známka společnosti Bluetooth SIG. CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company



RXA0132504 —UN—28JUN13

Hlavní stránka Bluetooth®

POZNÁMKA: Ne všechna zařízení podporují funkci pozastavení. Zařízení lze ztlumit hlasitost, ale ne přerušit přehrávání.

D – Nastavení hlasitosti: Nastavuje hlasitost.

E – Ztlumení: Snížení hlasitosti zvuku.

TO84419,000008B -16-10JUL14-1/1

Hlavní stránka Vnější zdroj

POZNÁMKA: Viz strana Volba zdroje radiopřijímače s Generation 4 CommandCenter™ v tomto oddílu návodu k obsluze, kde se lze naučit, jak přejít na hlavní stránku Vnějšího zdroje.

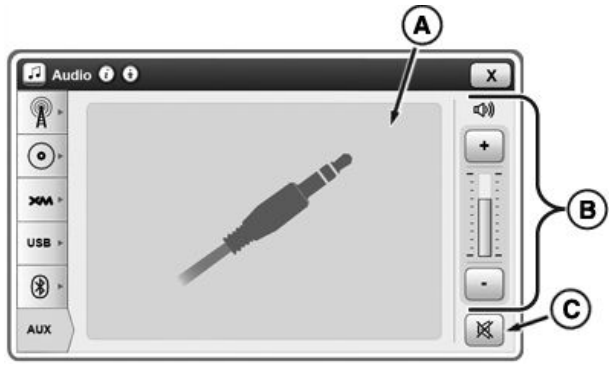
Pro přehrání uložené hudby zapojte vnější audiozařízení (viz stránku Vnější zdroje - Obsluha radiopřijímače Premium v tomto návodu k obsluze).

A – Oblast zobrazení: Zobrazuje zobrazený obrázek. Aktivita/informace se zobrazí pouze na vnějším zařízení, ne na displeji CommandCenter™.

B – Seřízení hlasitosti: Nastavuje hlasitost.

C – Ztlumení: Snížení hlasitosti zvuku.

CommandCenter je ochranná známka společnosti Deere & Company



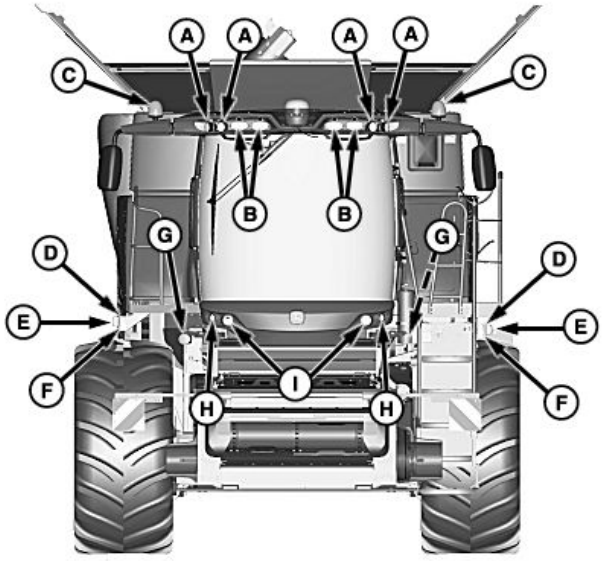
RXA0129971 —UN—07DEC12

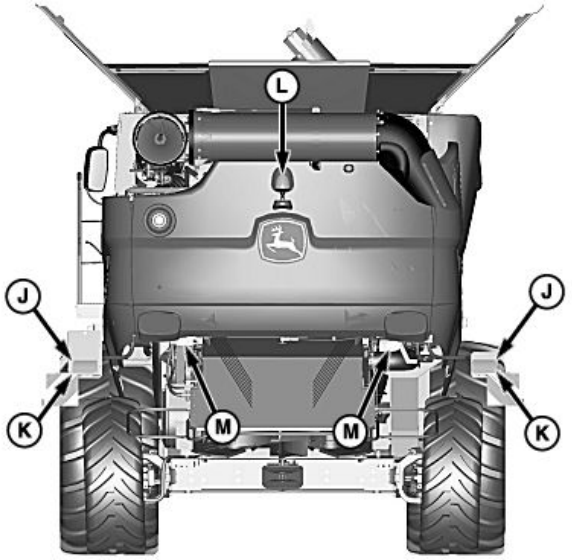
Hlavní stránka Vnější zdroj

TO84419,000008C -16-10JUL14-1/1

Umístění osvětlení

Osvětlení předního a zadního výhledu





H107108 —UN—28FEB13

A—Halogenové kabinové světlomety nebo LED kabinové světlomety (viditelné)
B—Kabinové světlomety (dálková/potkávací světla)
C—Zvláštní výstražná světelná zařízení – majáčky
D—Výstražná světla (žlutá)
E—Výstražná světla (žlutá)
F—Obrysová světla (bílá)
G—Osvětlení strniště
H—Čelní osvětlení (je-li ve výbavě)
I— Dolní jízdní světla (jsou-li ve výbavě)
J— Obrysová/brzdová světla (červená)
K—Zadní výstražná světla (žlutá)
L— Zvláštní výstražné světelné zařízení
M—Osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky

Zvláštní výstražná světelná zařízení – majáčky:

POZOR: Při provozu po pozemních komunikacích musí být osvětlení ZAPNUTO. Sklopte žebřík vpřed, aby bylo obrysové/výstražné světlo otočeno k protijedoucím vozidlům.

- Ovládá zvláštní výstražná světla (C, L).
- Dvě výstražná světla jsou vepředu (levé a pravé) a jedno na zadní části stroje. Tato světla varují ostatní obsluhující osoby během přepravy na silnici.

Výstražná světla:

POZOR: Při provozu po pozemních komunikacích musí být osvětlení ZAPNUTO. Sklopte žebřík vpřed, aby bylo obrysové/výstražné světlo otočeno k protijedoucím vozidlům.

- Ovládá zvláštní výstražná světla (C, L), výstražná světla (D, E) a zadní výstražná světla (K).
- Výstražná světla jsou na obou stranách vpředu a vzadu. Tato světla jsou používána k označení nepojízdného stroje.

Čelní světlomety:

POZOR: Při provozu po pozemních komunikacích musí být osvětlení ZAPNUTO. Sklopte žebřík vpřed, aby bylo obrysové/výstražné světlo otočeno k protijedoucím vozidlům.

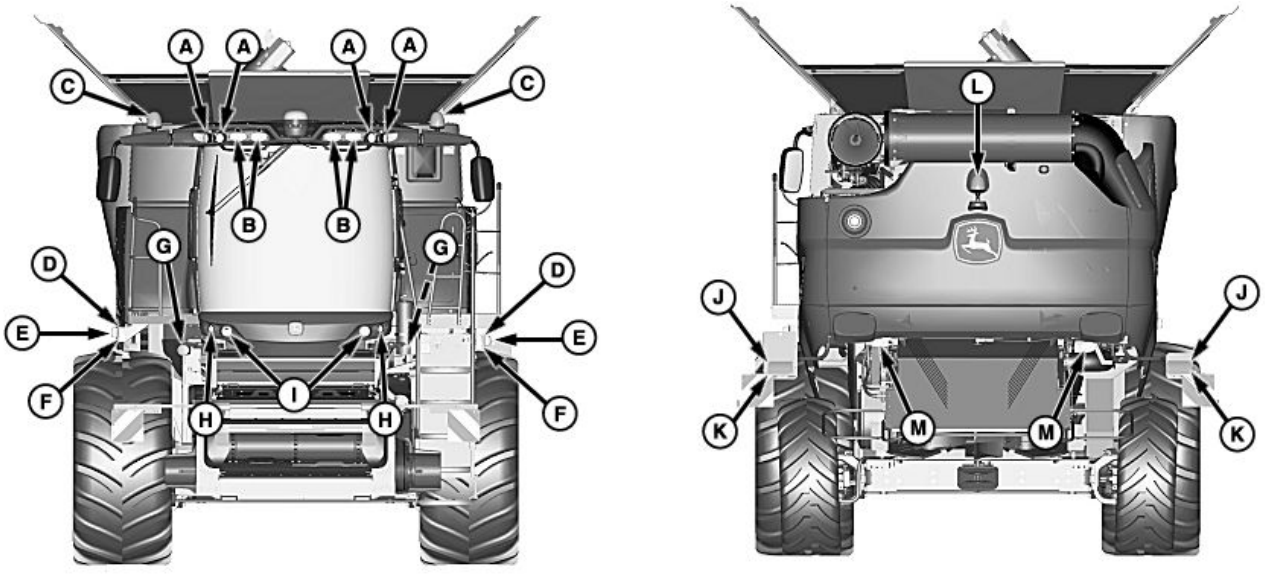
POZNÁMKA: Pokud jsou silniční světla ZAPNUTÁ a není připojen žací vál, ZAPNOU se dolní jízdní světla a zhasnou kabinové světlomety. Pokud je připojen žací vál, dolní jízdní světla zhasnou a rozsvítí se potkávací světlomety kabiny.

Výstražná světla jsou zapnutá, když jsou směrovky vypnuté. Pokud jsou směrovky zapnuté, výstražná světla fungují jako směrová světla.

- Ovládá zvláštní výstražná světla (C, L), kabinové světlomety (B), obrysová světla (F), dolní jízdní světla (I) a obrysová/brzdová světla (J).
- Zvláštní výstražná světla varují ostatní obsluhující osoby během přepravy na silnici.

Pokračování na další straně

Osvětlení předního a zadního výhledu – pokračování



H107108 —UN—28FEB13

A—Halogenové kabinové světlomety nebo LED kabinové světlomety (viditelné)
B—Kabinové světlomety (dálková/potkávací světla)
C—Zvláštní výstražná světelná zařízení – majáčky
D—Výstražná světla (žlutá)
E—Výstražná světla (žlutá)
F—Obrysová světla (bílá)
G—Osvětlení strniště
H—Čelní osvětlení (je-li ve výbavě)
I—Dolní jízdní světla (jsou-li ve výbavě)
J—Obrysová/brzdová světla (červená)
K—Zadní výstražná světla (žlutá)
L—Zvláštní výstražné světelné zařízení
M—Osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky

Automatická výstražná světla – majáčky:

POZNÁMKA: Pokud jsou aktivována zvláštní výstražná světla a zrno dosáhne snímače 3/4 naplnění zásobníku, zvláštní výstražná světla začnou blikat (3 sekundy svítí a 6 sekund nesvítí). Jakmile zrno dosáhne snímače plného stavu zásobníku, zvláštní výstražná světla trvale svítí a neblikají.

- Zvláštní výstražná světla (C, L) svítí, pokud je zásobník zrna naplněn do 3/4. Signálky dávají obsluze zásobníku zrna signál, že zásobník zrna je plný a je připraven k vyprázdnění.

Osvětlení pro práci na poli:

- Ovládá obrysová světla (F), obrysová/brzdová světla (J) a kabinové hlavní světlomety (A, B).
- Pracovní světla zajišťují obsluze osvětlení sklízené plochy pro práci v noci a za špatných světelných podmínek.

[1]Jsou-li zapnuta silniční světla a stroj je v režimu provozu po pozemní komunikaci, strnisková světla, čelní světla a osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky nelze zapnout.

Přední osvětlení strniště:

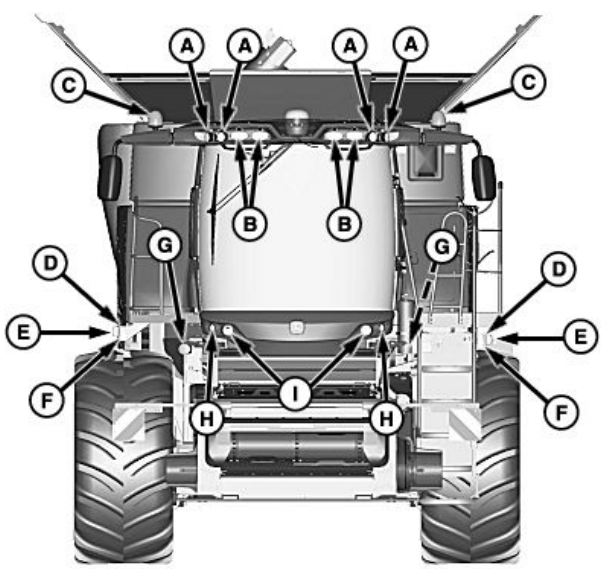
POZOR: Aby nedocházelo k oslnění ostatních účastníků silničního provozu, nepoužívejte pracovní světlomety při provozu po pozemních komunikacích.

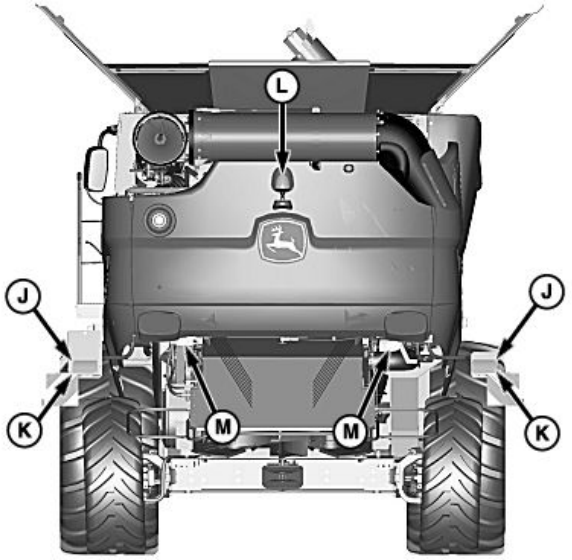
POZNÁMKA: Pokud obsluha po zapnutí separátoru opustí sedadlo, začne blikat přední osvětlení strniště a bude blikat, dokud se separační ústrojí zcela nezastaví.

- Ovládá strnisková světla (G) a čelní osvětlení (H).
- Strnisková světla zajišťují obsluze dodatečné osvětlení žacím valem pro práci v noci a pro špatné světelné podmínky[1].
- Čelní osvětlení poskytuje obsluze dodatečné osvětlení prostoru před strojem během sklízení.

Pokračování na další straně

Osvětlení předního a zadního výhledu – pokračování





H107108 —UN—28FEB13

A—Halogenové kabinové světlomety nebo LED kabinové světlomety (viditelné)
B—Kabinové světlomety (dálková/potkávací světla)
C—Zvláštní výstražná světelná zařízení – majáčky
D—Výstražná světla (žlutá)
E—Výstražná světla (žlutá)
F—Obrysová světla (bílá)
G—Osvětlení strniště
H—Čelní osvětlení (je-li ve výbavě)
I— Dolní jízdní světla (jsou-li ve výbavě)
J— Obrysová/brzdová světla (červená)
K—Zadní výstražná světla (žlutá)
L— Zvláštní výstražné světelné zařízení
M—Osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky

Osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky:

POZOR: Aby nedocházelo k oslnění ostatních účastníků silničního provozu, nepoužívejte pracovní světlomety při provozu po pozemních komunikacích.

POZNÁMKA: Pokud obsluha po zapnutí separátoru opustí sedadlo, začne osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky a bude blikat, dokud se separační ústrojí zcela nezastaví.

- Ovládá osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky (M).
- Světla osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky zajišťují obsluze osvětlení zadní sklizené plochy při práci v noci a za špatných světelných podmínek[1] [2].

Obrysová a brzdová světla:

- Obrysová a brzdová světla (K) se ZAPNOU, když stroj snímá zpomalení. Světla svítí po dobu nejméně dvou sekund.[3]
- Když je rychlost menší než 1.6 km/h (1 mph), brzdová světla zůstávají zapnutá po dvě minuty nebo dokud se nezačne snímat zrychlení dopředu a rychlost vzroste na více než 1.6 km/h (1 mph).
- Obrysová světla pracují rovněž jako směrová světla a budou svítit, pokud je signalizována změna směru jízdy. Světlo ve směru zatáčení bliká.

Osvětlení výstupního prostoru:

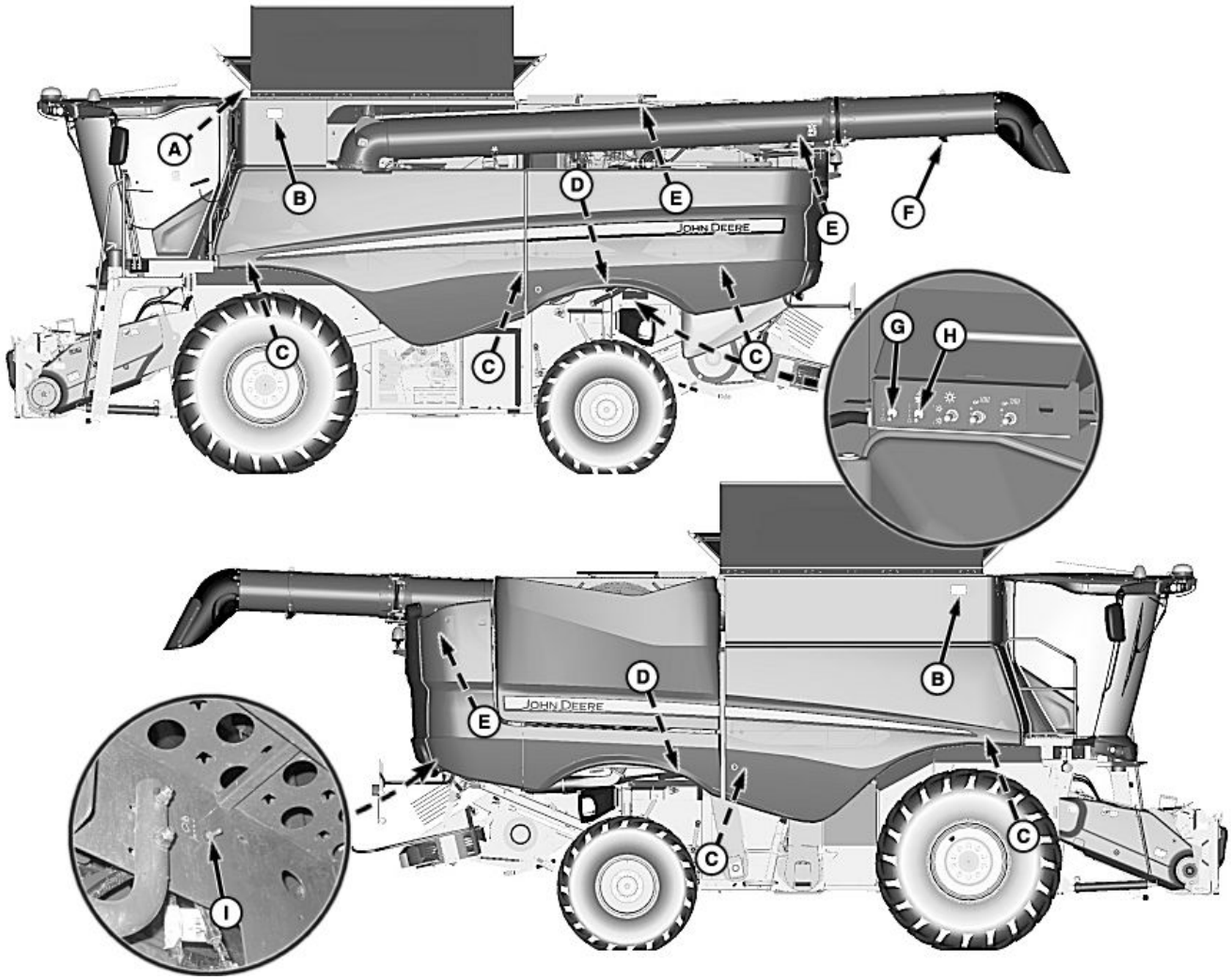
- Dva vnější kabinové světlomety (B) a světla výstupního prostoru zůstávají zapnutá po dobu maximálně 180 sekund po VYPNUTÍ klíče ve spínací skříňce a VYPNUTÍ světel (pokud se během předchozích pěti minut používala silniční či pracovní světla).

[1]Jsou-li zapnuta silniční světla a stroj je v režimu provozu po pozemní komunikaci, strnisková světla, čelní světla a osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky nelze zapnout.
[2]Pouze Francie: Pokud je stroj v režimu provozu po pozemní komunikaci, osvětlení zadního prostoru sklízecí mlátičky se NEZAPNE.
[3]Pouze Francie: Brzdová světla se rozsvítí při sešlápnutí brzdového pedálu.

Pokračování na další straně

OUO6075,0004676 -16-20MAR17-3/7

Výhledová světla levé a pravé strany



A—Osvětlení zásobníku zrna
B—Řádkové hledáčky
C—Servisní světla výklopných krytů
D—Servisní světla sítové skříně
E—Osvětlení motorového prostoru pro údržbu
F—Světlo vyprazdňovacího šnekového dopravníku
G—Spínač světel pro údržbu sítové skříně
H—Spínač světel pro údržbu výklopných krytů
I— Přepínač pracovních světel prostoru motoru

Osvětlení pro práci na poli:

- Ovládá osvětlení zásobníku zrna (A), řádková hledací světla (B) (otočením návěstní páky), osvětlení vyprazdňovacího dopravníku (F) a obrysová/výstražná světla.
- Řádková hledací světla zajišťují obsluze osvětlení plochy na každé straně stroje pro práci v noci a špatné světelné podmínky.

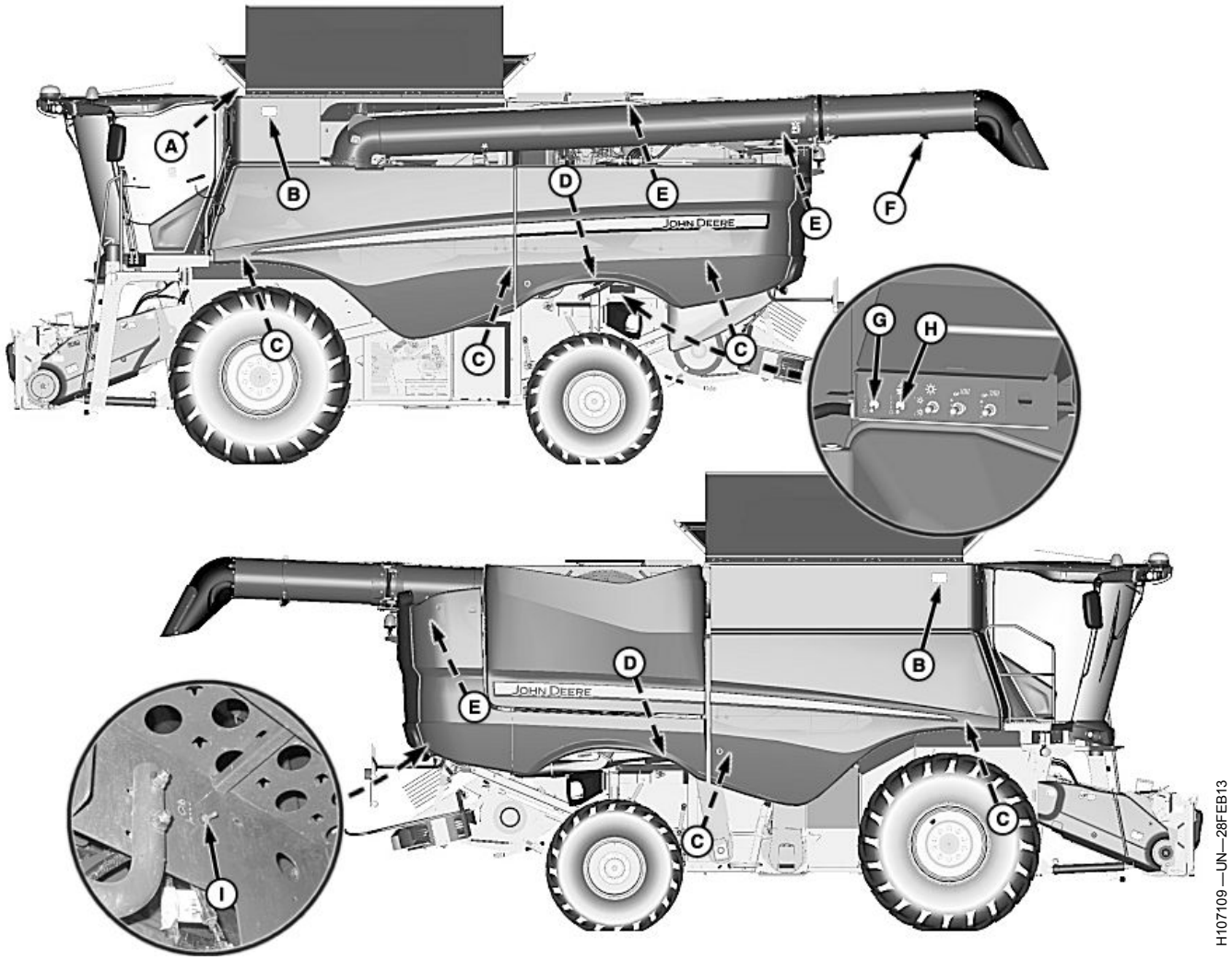
POZNÁMKA: Když je osvětlení pro práci na poli zapnuté, otočte návěstní páku, abyste zapojili buď pravé, nebo levé řádkové hledací světlo.

- Osvětlení zásobníku zrna zajišťuje obsluze osvětlení v zásobníku zrna pro práci v noci a za špatných světelných podmínek.
- Osvětlení zásobníku zrna zhasne, jakmile zrno dosáhne snímače 3/4 naplnění.
- Osvětlení vyprazdňovacího dopravníku se zapne, když je zásobník naplněn více než na 50% se ZAPNUTÝM spínačem osvětlení pro práci na poli.
- Osvětlení vyprazdňovacího dopravníku zajišťuje osvětlení pro vyprázdnění zásobníku zrna v noci nebo za špatných světelných podmínek.

Pokračování na další straně

OUO6075,0004676 -16-20MAR17-4/7

Výhledová světla levé a pravé strany – pokračování



A—Osvětlení zásobníku zrna
B—Řádkové hledáčky
C—Servisní světla výklopných krytů
D—Servisní světla sítové skříně
E—Osvětlení motorového prostoru pro údržbu
F—Světlo vyprazdňovacího šnekového dopravníku
G—Spínač světel pro údržbu sítové skříně
H—Spínač světel pro údržbu výklopných krytů
I— Přepínač pracovních světel prostoru motoru

Servisní světla sítové skříně:

POZNÁMKA: Pokud obsluha po zapnutí separátoru opustí sedadlo, začne blikat servisní osvětlení sítové skříně a bude blikat, dokud se separační ústrojí zcela nezastaví.

- Servisní osvětlení sítové skříně (D) zajišťuje obsluze osvětlení pro seřízení čisticího síta v noci nebo za špatných světelných podmínek.
- Spínač ZAPNUTÍ/VYPNUTÍ světel pro údržbu sítové skříně (G) je umístěn nad levým krytem třídiče.
- Svítí během údržby a servisních úkonech (ne při sklizni).

Servisní světla výklopných krytů (volitelná):

POZOR: Neoslňujte ostatní účastníky silničního provozu. Nepoužívejte servisní světla výklopného krytu při provozu po pozemních komunikacích.

POZNÁMKA: Pokud obsluha po zapnutí separátoru opustí sedadlo, začne blikat servisní osvětlení výklopných krytů a bude blikat, dokud se separační ústrojí zcela nezastaví.

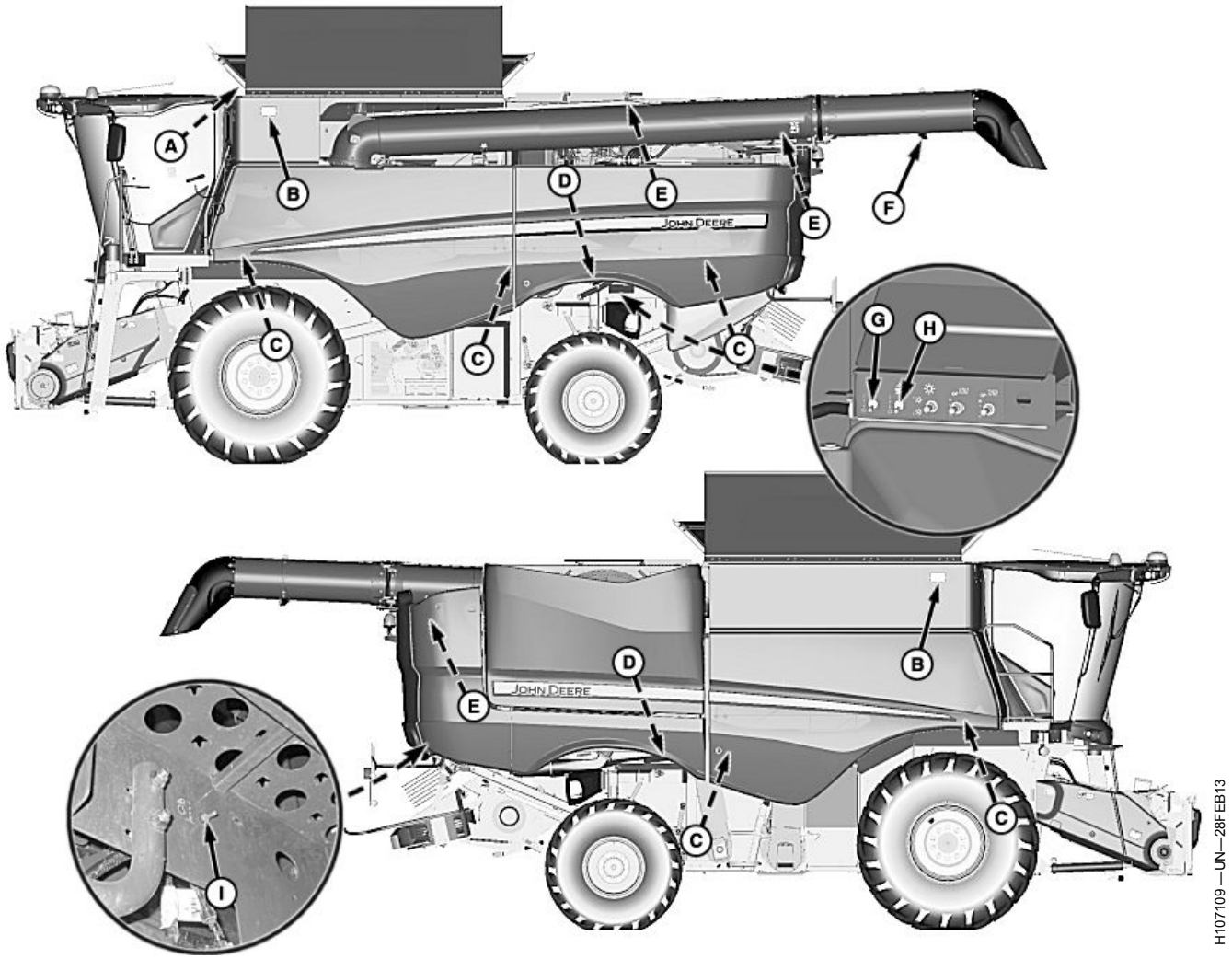
- Servisní světla výklopných krytů (C) jsou umístěna na obou stranách stroje pod křídlovými dveřmi a zajišťují lepší viditelnost plochy separačního ústrojí.

Pokračování na další straně

- Spínač ZAPNUTÍ/VYPNUTÍ servisních světel výklopných krytů (H) je umístěn nad levým krytem třídiče.

Pokračování na další straně

Výhledová světla levé a pravé strany – pokračování



A—Osvětlení zásobníku zrna
B—Řádkové hledáčky
C—Servisní světla výklopných krytů
D—Servisní světla sítové skříně
E—Osvětlení motorového prostoru pro údržbu
F—Světlo vyprazdňovacího šnekového dopravníku
G—Spínač světel pro údržbu sítové skříně
H—Spínač světel pro údržbu výklopných krytů
I— Přepínač pracovních světel prostoru motoru

Servisní osvětlení motorového prostoru (volitelné):

POZOR: Neoslňujte ostatní účastníky silničního provozu. Nepoužívejte servisní světla motorového prostoru během přepravy.

- Servisní světla motorového prostoru (E) zajišťují osvětlení pro motorový krytý prostor v noci nebo za špatných světelných podmínek.
- Spínač ZAP/VYP servisních světel motorového prostoru (I) je na pravé zadní straně stroje.
- Spínač ovládá osvětlení dveří motorového prostoru, osvětlení zadního krytu motoru a přední světlo motorového prostoru.
- Svítí během údržby a servisních úkonech (ne při sklizni).

Osvětlení výstupního prostoru:

- Řádková hledací světla (B) a světla výstupního prostoru zůstávají zapnutá po dobu maximálně 180 sekund po VYPNUTÍ klíče ve spínací skříňce a VYPNUTÍ světel (pokud se během předchozích pěti minut používala silniční či pracovní světla). Obsluha volí osvětlení levé či pravé strany stroje pomocí páčky směrových světel.

OUO6075,0004676 -16-20MAR17-7/7

Jízdní světla (Eurasijská ekonomická unie)

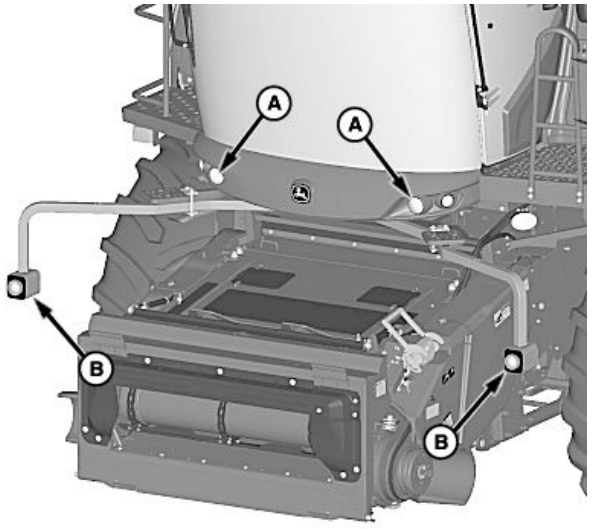
POZOR: Při provozu po pozemních komunikacích musí být osvětlení ZAPNUTO. Sklopte žebřík vpřed, aby bylo obrysové/výstražné světlo otočeno k protijedoucím vozidlům.

POZNÁMKA: Pokud jsou silniční světla ZAPNUTÁ a není připojen žací vál, ZAPNOU se dolní jízdní světla a zhasnou kabinové světlomety. Pokud je připojen žací vál, dolní jízdní světla zhasnou a rozsvítí se potkávací světlomety kabiny.

Dolní jízdní světla (A) jsou k dispozici pouze pro maximální pojezdovou rychlost 20 km/h (12.4 mph).

Dolní jízdní světla (A) musí být zakrytá a dvě volitelná jízdní světla (B) musí být nainstalovaná pro maximální pojezdovou rychlost 30 km/h (18.6 mph).

Ovládání ovládá dolní jízdní světla (A) a volitelná jízdní světla (B). Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Osvětlení nebo pro kabinu obsluhy.



H105724 —UN—16NOV12

A—Dolní jízdní světla **B—Jízdní světla (volitelná)**

OUO6075,0004677 -16-21MAR17-1/1

Zpoždění / časový limit osvětlení

Pokud zapnete všechna světla s klíčkem spínací skříňky v poloze VYPNUTO, světla se ROZSVÍTÍ s mírným zpožděním. Záleží na stroji, zda existuje aktuální napětí akumulátorové baterie pro činnost světel, aniž by byl stroj v chodu. Touto vlastností stroj disponuje, aby nedocházelo k nadměrného odběru napětí z akumulátorové baterie, což by mohlo omezovat startování stroje.

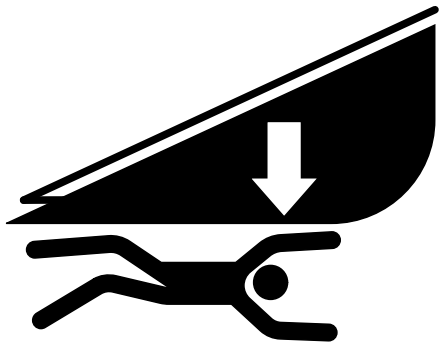
POZNÁMKA: Pokud osvětlení sítové skříně čisticího ústrojí, světla pro údržbu nebo servisní osvětlení motorového prostoru budou ZAPNUTÉ déle než deset minut, světla budou svítit přerušovaně, potom na krátkou dobu ZHASNOU a znovu se ROZSVÍTÍ na 20 sekund. Tento cyklus bude pokračovat po dobu tří minut, poté světla ZHASNOU a zůstanou zhasnutá, dokud nepoužijete klíček spínací skříňky. Pokud se po otočení klíčku spínací skříňky světla znovu nerozsvítí, stroj detekoval, že napětí akumulátorové baterie je příliš nízké pro činnost světel. Světla se znovu rozsvítí po spuštění motoru a zahájení dobíjení akumulátorů.

OUO6075,0001354 -16-27NOV12-1/1

Bezpečnostní zarážka hydraulického válce

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Popraskání přírub hydraulických hadic během spuštění podávacího zásobníku způsobí trvalé klesání podávacího zásobníku a sběrače.

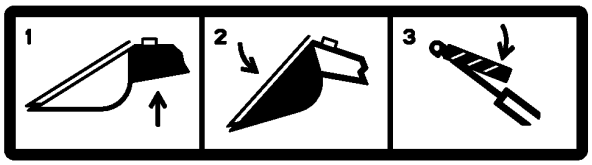


H1121063 —UN—14MAR17

Manuální náklon skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu

Úplně zvedněte skříň vkládacího ústrojí a spusťte zajišťovací vzpěru (A) na pístnici hydraulického válce.

Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.



H112829 —UN—18FEB15

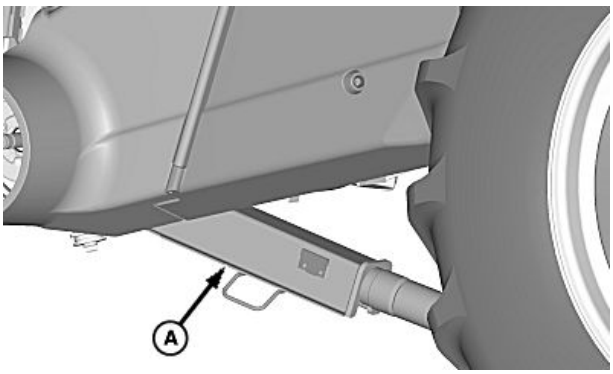
Náklon hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu

Úplně zvedněte skříň vkládacího ústrojí, nakloňte rám náklonu skříně vkládacího ústrojí v podélném směru zcela dopředu a spusťte zajišťovací vzpěru (A) na pístnici hydraulického válce.

Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Když je zvednutá skříň vkládacího ústrojí a zapnutý žací vál, dojde k náklonu skříně vkládacího ústrojí v podélném směru automaticky vpřed, aby bylo možné spustit zajišťovací vzpěru na pístnici hydraulického válce. Náklon hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu se při spouštění automaticky vrátí do poslední známé polohy.

Po vypnutí žacího válu se náklon skříně vkládacího ústrojí v podélném směru při zvedání automaticky přemístí vpřed. Náklon hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu se při spouštění nevrátí do poslední známé polohy.



H90891 —UN—26FEB08

A—Bezpečnostní vzpěra

OUO6075,00046F1 -16-29MAR17-1/1

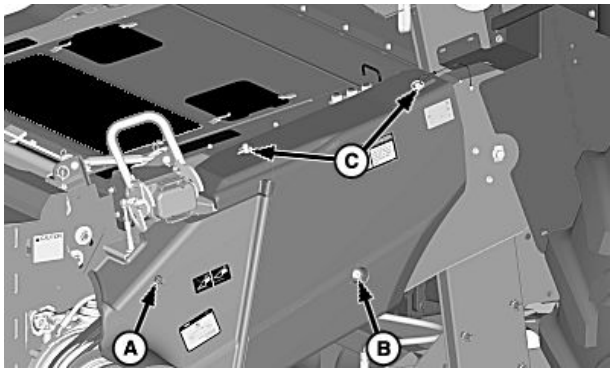
Boční kryty skříně vkládacího dopravníku

POZOR: Zvedněte skříň vkládacího dopravníku, spusťte zajišťovací podpěru, zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

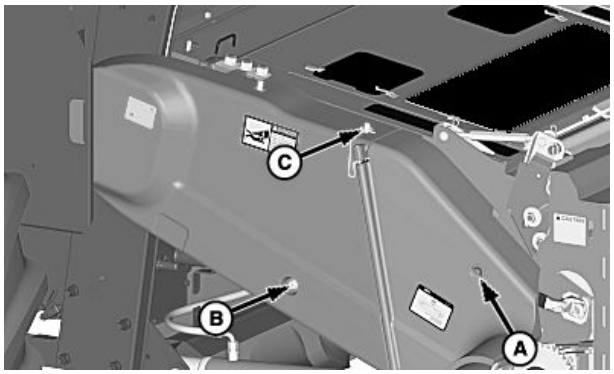
Skříň vkládacího ústrojí má přední a zadní kryt. Při údržbě uvolněte západku (A) a vyklopte přední kryt.

Při demontáži zadního krytu uvolněte západku (B) a demontujte rychloupínací čepy (C).

A—Západka
B—Západka
C—Rychloupínací čep



H91044 —UN—27MAR08



H91045 —UN—27MAR08

OUO6075,0000677 -16-02FEB10-1/1

Servisní kryty skříně vkládacího ústrojí

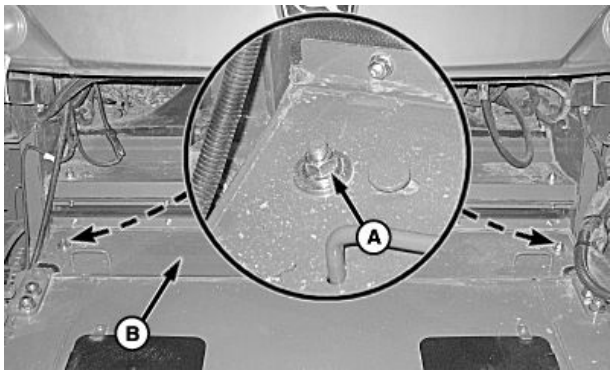
POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matice (A) na obou stranách krytu. Zatlačte na matice směrem ke středu skříně vkládacího ústrojí.

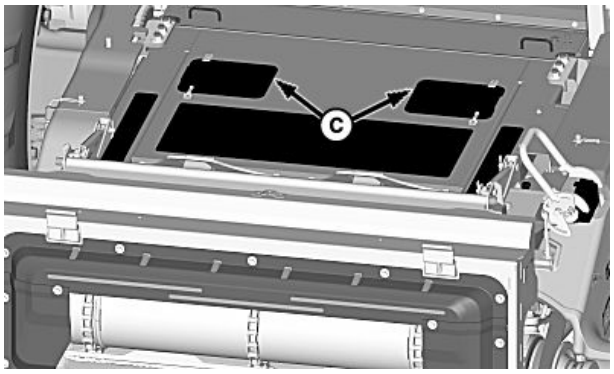
Tahem vpřed kryt (B) demontujte.

K získání přístupu dovnitř skříně vkládacího ústrojí zvedněte servisní kryty (C).

A—Matice
B—Dveře
C—Kryty



H100486 —UN—28FEB11



H90905 —UN—27FEB08

OUO6075,0000B6F -16-21MAR11-1/1

Horní přístupový kryt urychlovacího vkládacího rotoru

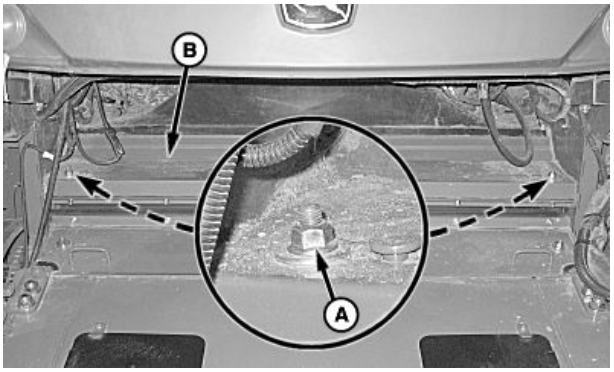
POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte pojistné matice (A) na obou stranách krytu. Zatlačte na pojistné matice směrem ke středu sklízecí mlátičky.

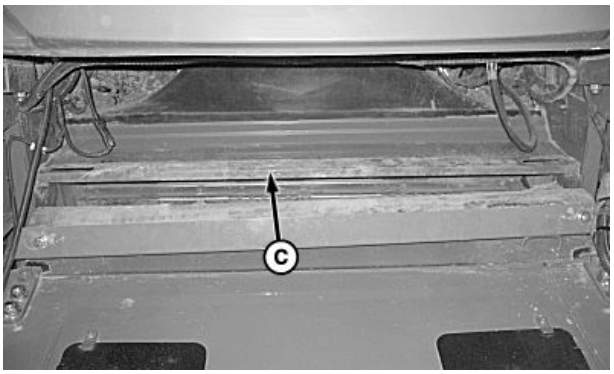
Tahem vpřed kryt (B) demontujte.

Posuvem vpřed kryt (C) demontujte.

A—Pojistné matice
B—Dveře
C—Dveře



H100487 —UN—28FEB11



H100488 —UN—28FEB11

OUO6075,0000B70 -16-21MAR11-1/1

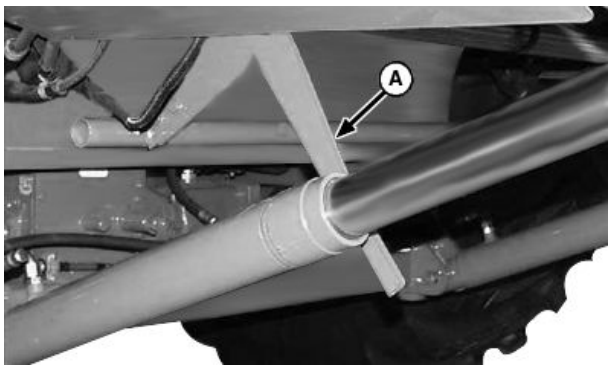
Dolní kryt skříně vkládacího ústrojí a držák těsnění dna skříně (typ A)

POZOR: Zvedněte skříň vkládacího dopravníku, spusťte zajišťovací podpěru, zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte rychloupínací čep a přestavte páku (A) dolů a dozadu.

DŮLEŽITÉ: Páka se ohne, pokud ji necháte dole a spustíte skříň vkládacího ústrojí dolů.

Přestavením páky vpřed a nahoru kryt zavřete. Zajistěte ji pomocí dříve demontovaného rychloupínacího čepu.



H52761 —UN—17MAY99

A—Páka

Pokračování na další straně

OUO6075,0004554 -16-01DEC16-1/2

Když podpěra příčného nosníku (A) neutěsní podávací plech, může docházet k úniku zrna.

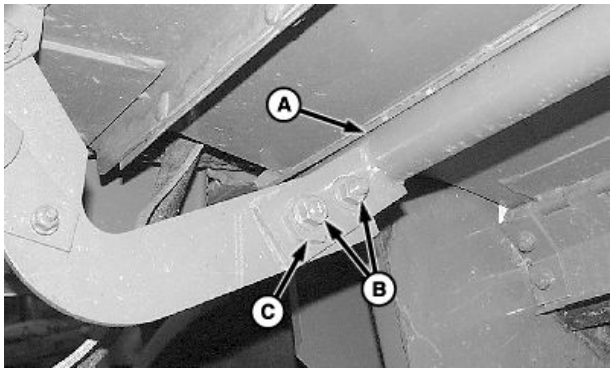
Povolte šrouby (B) na obou stranách.

Otočte výstředníkem (C).

Utáhněte připevňovací šroub výstředníku.

Utáhněte zbývající šrouby.

A—Podpěra příčného nosníku
B—Připevňovací šrouby
C—Výstředník



H74778 —UN—14JAN03

OUO6075,0004554 -16-01DEC16-2/2

Dolní kryt skříně vkládacího ústrojí a držák těsnění dna skříně (typ B)

POZOR: Zvedněte skříň vkládacího dopravníku, spusťte zajišťovací podpěru, zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

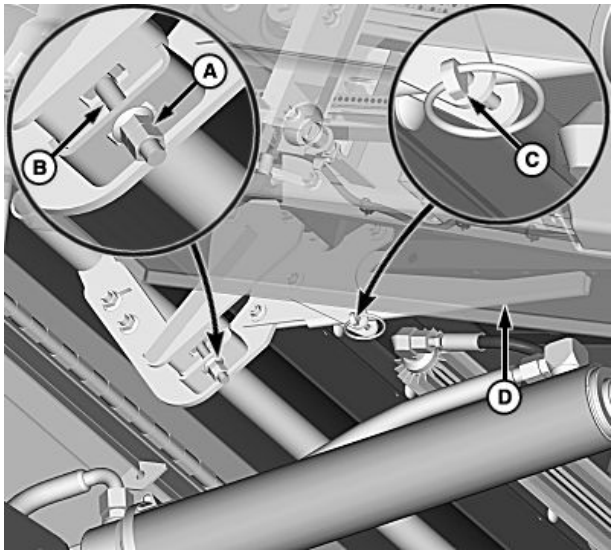
Demontujte matice (A) a šrouby s půlkulovou hlavou (B) na obou stranách stroje.

Demontujte rychloupínací čep (C) a přestavte páku (D) dolů a dozadu.

DŮLEŽITÉ: Páka se ohne, pokud ji necháte dole a spustíte skříň vkládacího ústrojí dolů.

Přestavením páky vpřed a nahoru kryt zavřete. Zajistěte ji pomocí dříve demontovaného rychloupínacího čepu.

Namontujte dříve demontované šrouby s půlkulatou hlavou (B) a matice (A) na obou stranách stroje.



H120113 —UN—29NOV16

A—Matice
B—Šroub s půlkulatou hlavou
C—Rychloupínací čep
D—Páka

OUO6075,0004553 -16-02DEC16-1/3

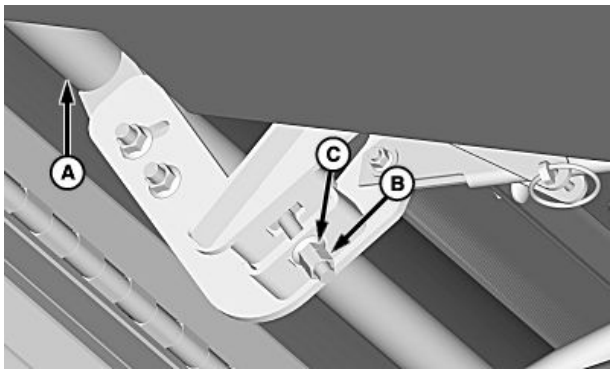
Seřízení podávacího plechu

Když podpěra příčného nosníku (A) neutěsní podávací plech, může docházet k úniku zrna.

Na straně, kde je mezera, uvolněte matici (B) a utáhněte matici (C) podle potřeby.

Utáhněte uvolněnou matici (B) k matici (C).

A—Podpěra příčného nosníku
B—Matice
C—Matice



H120114 —UN—29NOV16

Pokračování na další straně

OUO6075,0004553 -16-02DEC16-2/3

Pokud jsou nutná další nastavení, demontujte matice (A a B) a šrouby s půlkulovou hlavou (C) na obou stranách stroje.

Demontujte rychloupínací čep (D) a přestavte páku (E) dolů a dozadu.

Uvolněte matice (F a G) a podle potřeby nastavte podpěru příčného nosníku v drážce (H).

Utáhněte předtím povolené matice (F a G).

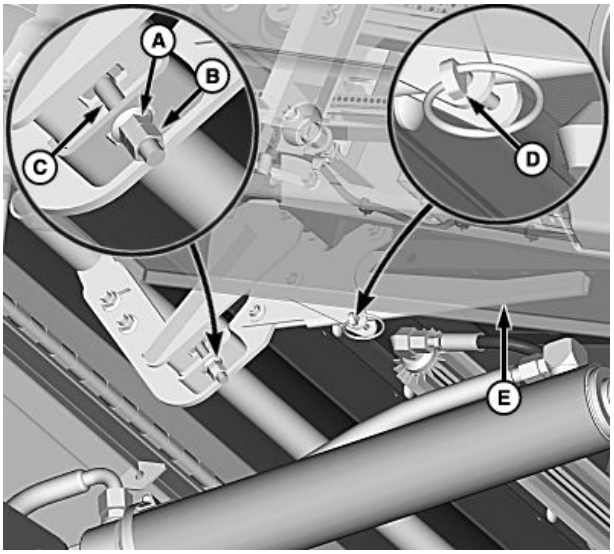
POZNÁMKA: Páka by se měla snadno zavřít bez vynaložení velké síly.

Přestavením páky (E) vpřed a nahoru kryt zavřete. Zajistěte ji pomocí dříve demontovaného rychloupínacího čepu (D).

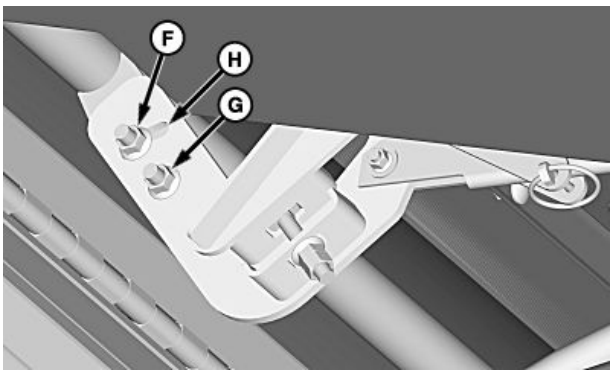
Namontujte dříve demontovaný šroub s půlkulatou hlavou (C) a utáhněte matici (A) na obou stranách stroje.

Utáhněte dříve demontovanou matici (B) k matici (A) na obou stranách stroje.

A—Matice
B—Matice
C—Šroub s půlkulatou hlavou
D—Rychloupínací čep
E—Páka
F—Matice
G—Matice
H—Drážka



H120116 —UN—29NOV16



H120115 —UN—29NOV16

OUO6075,0004553 -16-02DEC16-3/3

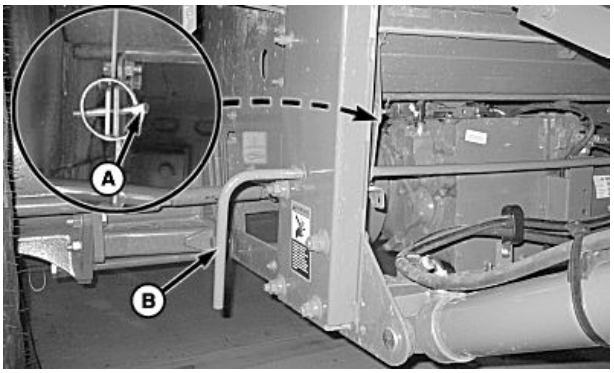
Lapač kamenů

⚠ POZOR: Zvedněte skříň vkládacího dopravníku, spusťte zajišťovací podpěru, zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Lapač kamenů chrání mláticí buben a mláticí koš před poškozením kameny.

Demontujte rychloupínací čep (A) a přestavením páky (B) nahoru otevřete lapač kamenů.

Přestavte páku dolů a zavřete lapač kamenů. Zajistěte pomocí rychloupínacího čepu.



H99239 —UN—01DEC10

A—Rychloupínací čep **B—Páka**

OUO6075,000065C -16-01DEC10-1/1

Seřízení a nastavení rámu náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu (ruční náklon)

POZOR: Spusťte sběrač na zem, aby se uvolnilo napětí na napínadlech rámů podélného náklonu. ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Náklon skříně vkládacího ústrojí vpřed/vzad se používá pro nastavení správné polohy plazů žacího válu vůči povrchu půdy. Kompenzuje různé rozměry pneumatik, nastavení zadní nápravy a dalších faktorů.

Povolte matice (A) rámu náklonu a matici (B) na obou stranách.

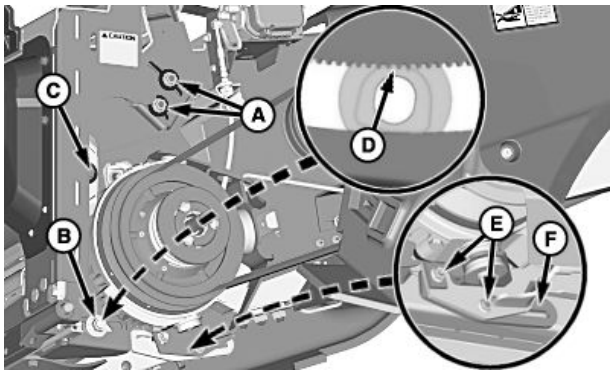
DŮLEŽITÉ: Nepovolujte připevňovací šroub (C).

Uvolněte drážky podložky (D) z podpěrné desky na obou stranách.

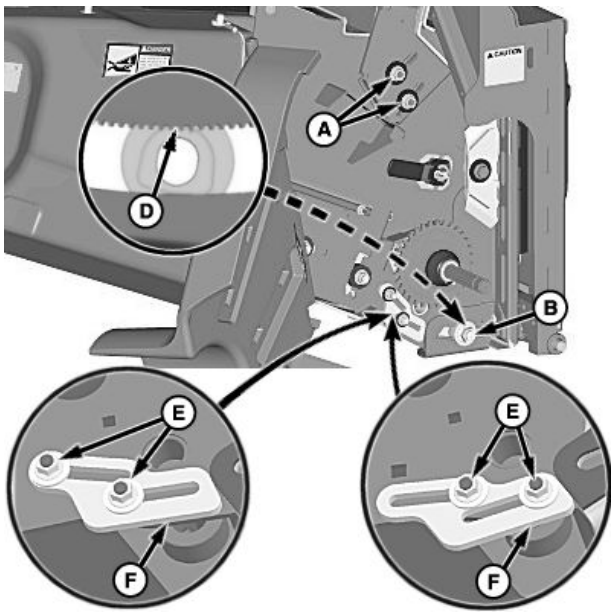
POZNÁMKA: Podle potřeby přestavte pravou dorazovou desku do zadních montážních otvorů.

Povolte matice (E) a posuňte zarážkový plech (F) dozadu na obou stranách.

A—Matice rámu náklonu, M16
B—Matice rámu náklonu, M20
C—Připevňovací šroub
D—Drážkování podložky
E—Matice
F—Dorazová deska



H95791 —UN—22MAR10



H105003 —UN—08MAR12

Zadní díry (vlevo) / přední díry (vpravo)

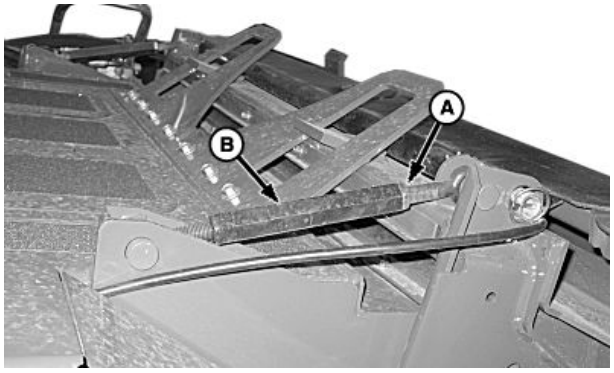
OUO6075,0001757 -16-12MAR14-1/4

DŮLEŽITÉ: Při nastavování rámu náklonu skříně vkládacího ústrojí vpřed/vzad může být nutné změnit umístění hadicové spony na rychlospojce.

Povolte matici (A) a podle potřeby zajistěte zástrčku (H) na obou stranách pro opravu úhlu žacího válu.

Utáhněte matice zástrčky na obou stranách.

A—Matice
B—Napínací táhlo



H105751 —UN—05SEP12

Pokračování na další straně

OUO6075,0001757 -16-12MAR14-2/4

Zasuňte ostřikovače skla (D) do opěrné desky a utáhněte matice sklopného rámu (A a B) na obou stranách podle specifikace.

Specifikace

Matice rámu náklonu M16
(A)—Utahovací moment.....300 Nm
(221 lb.-in.)

Matice rámu náklonu M20
(B)—Utahovací moment.....620 Nm
(460 lb.-in.)

DŮLEŽITÉ: Mezi dorazovými deskami a rámem náklonu nesmí být po utažení matic žádná mezera.

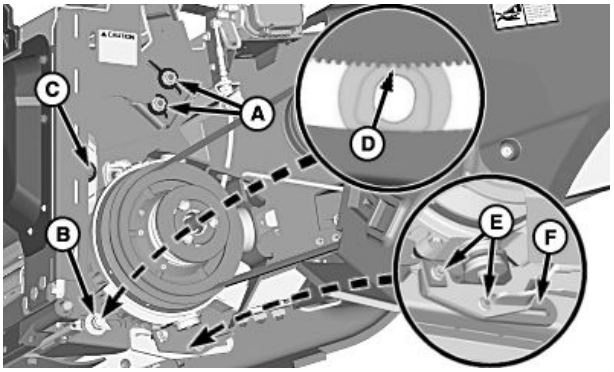
POZNÁMKA: Podle potřeby přestavte pravou dorazovou desku do předních nebo zadních montážních otvorů.

Přesuňte dorazovou desku (F) do přední krajní polohy na obou stranách a dotáhněte matice (E) podle specifikace.

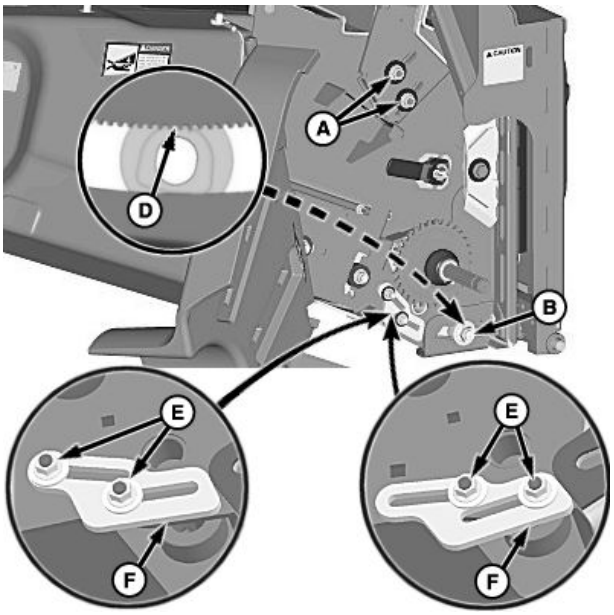
Specifikace

Matice dorazové desky—Utahovací moment.....130 Nm
(96 lb.-in.)

A—Matice rámu náklonu, M16
B—Matice rámu náklonu, M20
C—Připevňovací šroub
D—Drážkování podložky
E—Matice
F—Dorazová deska



H95791 —UN—22MAR10



H105003 —UN—08MAR12

Zadní díry (vlevo) / přední díry (vpravo)

OUO6075,0001757 -16-12MAR14-3/4

Rám náklonu je výrobcem nastaven do přibližné polohy, ale po změně pneumatik nebo polohy nápravy nebo změně stavu terénu (měkká půda) může být nutné nastavení změnit.

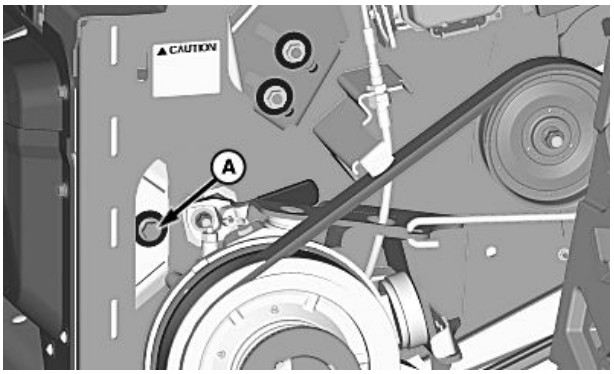
Správného nastavení bez připojeného žacího válu dosáhnete tímto postupem:

- Postavte sklízecí mlátičku na hladký vodorovný povrch. Spusťte nebo zvedněte skříň vkládacího ústrojí tak, aby byla nastavena předepsaná vzdálenost otočného čepu (A) od povrchu půdy.

Specifikace

Vzdálenost otočného čepu od povrchu půdy—Vzdálenost..... 903 mm
(35-1/2 in.)

- Pomocí velké libely nastavte rám náklonu vpřed/vzad tak, aby čelní plocha byla ve svislé poloze.



H94359 —UN—24JUN09

A—Otočný čep

OUO6075,0001757 -16-12MAR14-4/4

Nulový bod rámu náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu (hydraulický náklon) (je-li součástí vybavení)

POZOR: Upozorněte ostatní, ať si při provádění kalibrace stoupnou do dostatečné vzdálenosti od stroje.

Náklon skříně vkládacího ústrojí vpřed/vzad se používá pro nastavení správné polohy plazů žacího válu vůči povrchu půdy. Kompenzuje různé rozměry pneumatik, nastavení zadní nápravy a dalších faktorů.

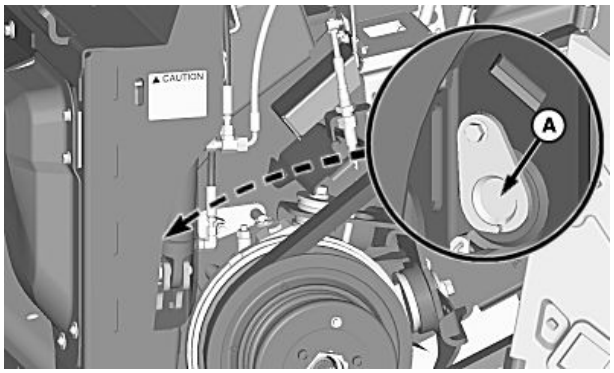
Rám náklonu je výrobcem nastaven do přibližné polohy, ale po změně pneumatik nebo polohy nápravy nebo změně stavu terénu (měkká půda) může být nutné nastavení nulového bodu změnit.

POZNÁMKA: Pokud jsou podmínky na poli normální, může být kalibrace provedena na rovném betonu.

Pokud je půda na poli měkká (zůstávají vyjeté koleje), MUSÍ být kalibrace provedena na rovném úseku na poli.

Přibližného nastavení lze dosáhnou bez připojeného žacího válu. Postup kalibrace rozsahu náklonu skříně vkládacího ústrojí v podélném směru najdete v nápovědě pro aplikaci Kalibrace nebo pro kabinu obsluhy. Při kalibraci nastavte nulový bod tím, že změříte:

- **Nakloňte rám náklonu v podélném směru zcela vpřed.** Spouštějte nebo zvedejte skříň vkládacího ústrojí, dokud nebude vzdálenost čepu otočného uložení (A) k zemi nastavena na **1016 mm (40 in)**.
- Pomocí velké libely nastavte rám náklonu vpřed/vzad tak, aby čelní plocha byla ve svislé poloze.



H109755 —UN—03FEB14

A—Čep otočného uložení

POZNÁMKA: Toto nastavení rámu náklonu dopředu/dozadu změní vzdálenost čepu otočného uložení k zemi z 1016 mm (40 in) na požadovanou určenou vzdálenost.

Specifikace

Vzdálenost čepu otočného uložení k zemi—Vzdálenost	903 mm (35-1/2 in.)

OUO6075,00045FF -16-22FEB17-1/1

Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí – seřizování

Demontujte kryty skříně vkládacího ústrojí na obou stranách.

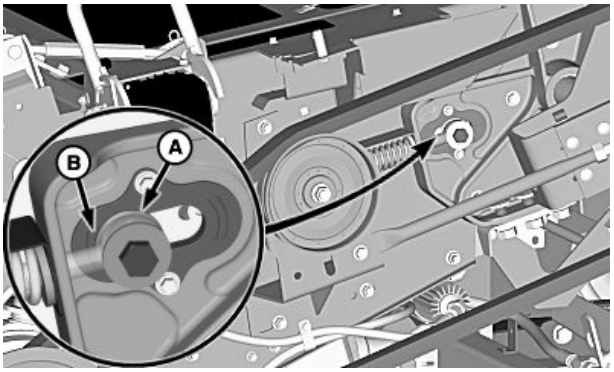
Jeden zbytečný článek na každém řetězovém pohonu musí být odstraněn, když se Regulační tyč (A) zarovnává s vnitřním okrajem předního vyboulení (B), podle obrázku.

Utáhněte matici (C) na obou stranách skříně vkládacího ústrojí, až podložka (D) dosáhne polohy mezi koncem měrky (E) a spodní hranou zalomení.

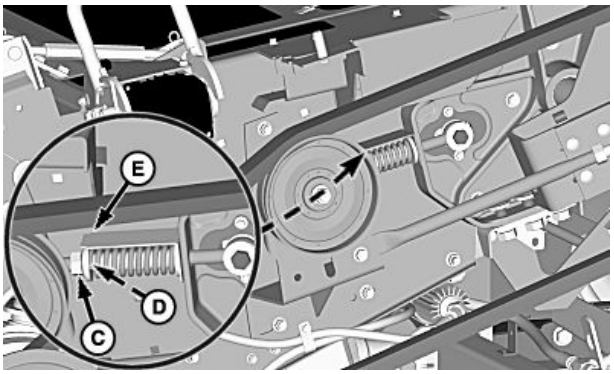
POZNÁMKA: Po uplynutí každých 25 provozních hodin během prvních 100 hodin zkontrolujte napětí na obou stranách.

- Po uplynutí 100 provozních hodin zkontrolujte napětí na obou stranách. Seřízení proveďte, pokud jakákoliv část podložky přesahuje konec měrky.
- Oválná řetězová kola, buben nebo deformované hřídele mohou způsobit nerovnoměrné, nadměrné nebo nedostatečné napnutí řetězů.
- Nadměrné napnutí řetězu je častou příčinou poškození hřídele a ložiska.

Namontujte boční kryty skříně vkládacího ústrojí.



H94329 —UN—19JUN09

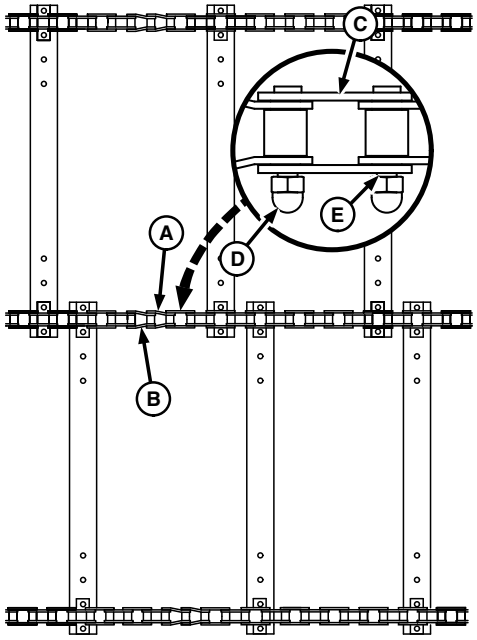


H94336 —UN—22JUN09

A—Podložka
B—Vyboulení
C—Matice
D—Podložka
E—Měřicí přístroj

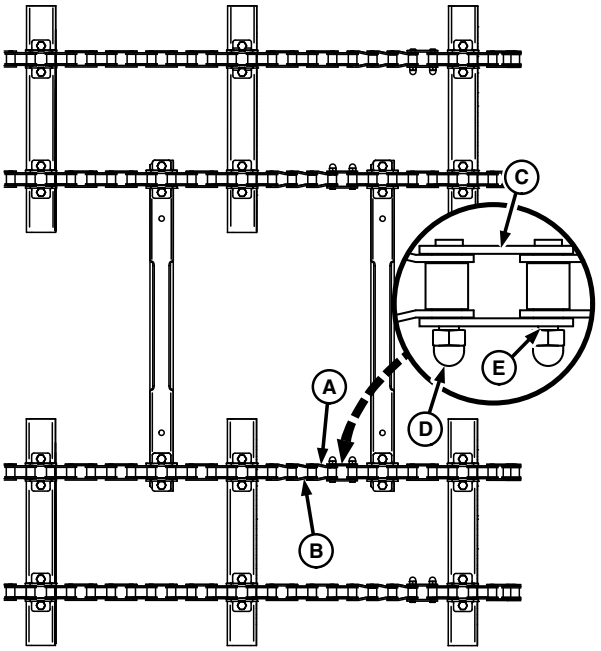
OUO6075,000067C -16-22NOV10-1/1

Články řetězu dopravníku skříně vkládacího ústrojí – demontáž



H87543 —UN—17APR07

Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí se třemi řetězy



H109687 —UN—30JAN14

Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí se čtyřmi řetězy

A—Vyrovnávací článek
B—Vyrovnávací článek
C—Boční destička
D—Matice
E—Vzdálenost 1–2 mm (3/64 in. – 5/64 in.)

POZNÁMKA: Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí se třemi řetězy je k dispozici pouze na strojích HillMaster™.

Při výměně článků řetězu vždy zkontrolujte opotřebení ozubených kol.

Při prvním nastavení řetězu vyjměte vyrovnávací články (A).

Při druhém seřizování demontujte spojovací články (B). Po seřízení v druhém kroku do krajní polohy je řetěz nadměrně opotřebovaný a je nutná jeho výměna.

Specifikace

Spojovací materiál M10 s drážkou "U"—Utahovací moment.....73 N m (54 lb.-ft.)

Upevňovací matice M8 článku řetězu—Utahovací moment.....25 N m (18 lb.-ft.)

DŮLEŽITÉ: Při montáži spojovacích článků musí převlečné matice směrovat od bubnových prstenců.

Pokud jsou matice (D) spojovacího článku utažené předepsaným momentem, mezi boční destičkou (C) spojovacího článku a maticí musí být mezera (E).

Hillmaster je obchodní značka Deere & Company.

OUO6075,0001755 -16-03FEB14-1/1

Buben skříně vkládacího ústrojí (ruční náklon) – nastavení výšky

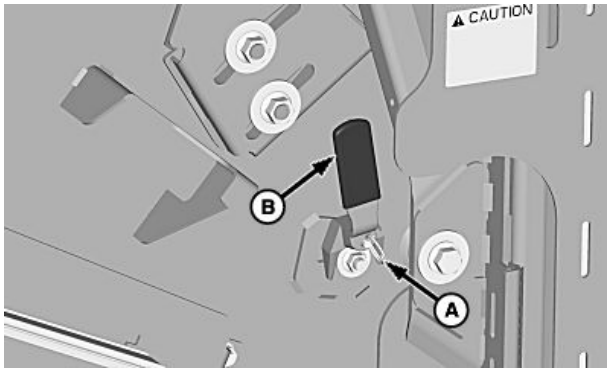
POZOR: Zvedněte skříň vkládacího dopravníku, spusťte zajišťovací podpěru, zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Otevřete kryty skříně vkládacího ústrojí.

Vytáhněte a podržte čep (A) a přitom pootočte rukojeť (B) do požadované polohy plodiny na obou stranách.

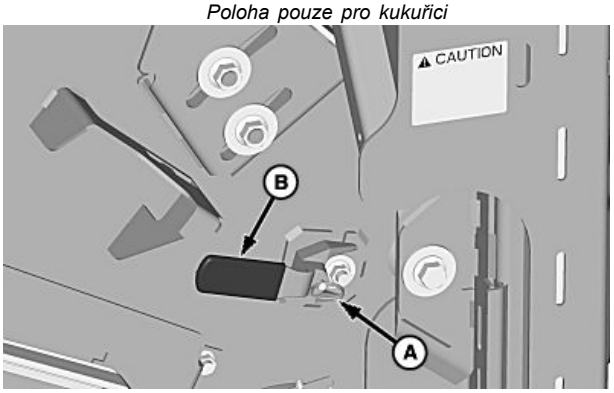
Zavřete kryty skříně vkládacího ústrojí.

A—Čep **B—Rukojeť výšky bubnu**



H90908 —UN—27FEB08

Poloha pouze pro kukuřici



H90909 —UN—27FEB08

Poloha pro malé zrno

SS43267,0000377 -16-18FEB14-1/1

Buben skříně vkládacího ústrojí (hydraulický náklon) (je-li součástí vybavení) – nastavení výšky

POZOR: Zvedněte skříň vkládacího dopravníku, spusťte zajišťovací podpěru, zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

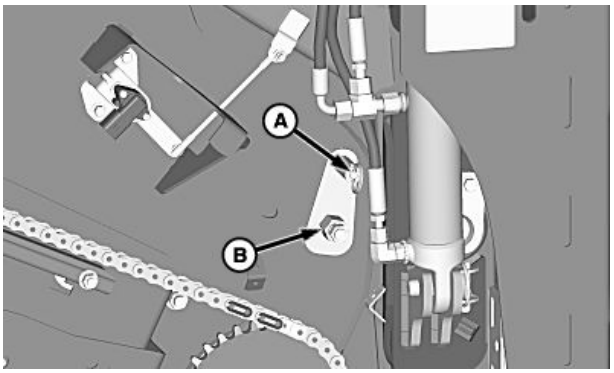
Otevřete kryty skříně vkládacího ústrojí.

Vytáhněte a podržte čep (A) a přitom pootočte rukojeť výšky bubnu (B) do požadované polohy plodiny na obou stranách.

POZNÁMKA: Použijte nástavec nebo klíč pro otočení rukojeti výšky bubnu.

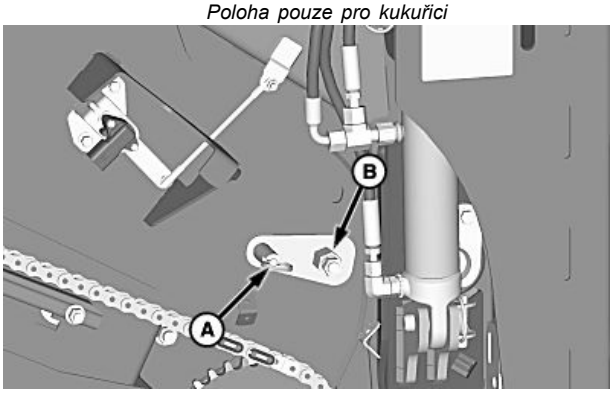
Zavřete kryty skříně vkládacího ústrojí.

A—Čep **B—Rukojeť výšky bubnu**



H109756 —UN—04FEB14

Poloha pouze pro kukuřici



H109757 —UN—04FEB14

Poloha pro malé zrno

SS43267,00004EA -16-05MAR15-1/1

Otáčky dopravníku skříně vkládacího ústrojí – změna

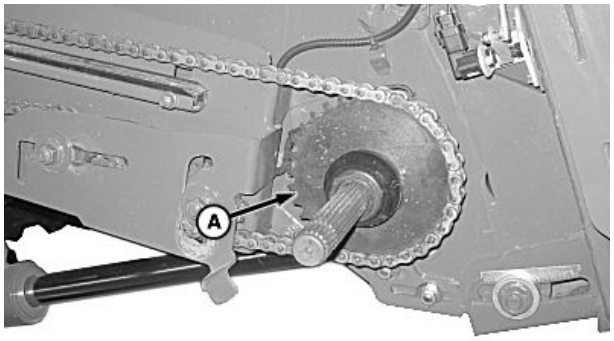
POZOR: Zvedněte skříň vkládacího dopravníku, spusťte zajišťovací podpěru, zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Vhodná nastavení řetězových kol pohonu vkládacího dopravníku najdete v oddílu Nastavení podle plodiny.

Důležité poznámky pro práci řetězového kola s 32 zuby:
- Řetězové kolo není určeno pro sklizeň kukuřice.

Doporučuje se pro podmínky, kdy dochází k nedokonalému vkládání materiálu pro tyto plodiny a za těchto podmínek:
- **Zrniny:** Ječmen, canola, oves, rýže, žito a pšenice
- **Podmínky:** Velký objem, zelený, vlhký, řádkovaný a málo výživný

Při změně podmínek nebo při zlepšení vkládání materiálu (sušší, rovnoměrnější řádky, sláma s menší hmotností) je doporučováno zaměnit řetězové kolo za kolo s počtem zubů 26. Dojde ke zpomalení obvodové rychlosti řetězu a snížení poškození slámy nebo předčasného výmlatu. Rovněž dojde k prodloužení životnosti řetězu.



H102187 —UN—13JUN11

A—Řetězové kolo

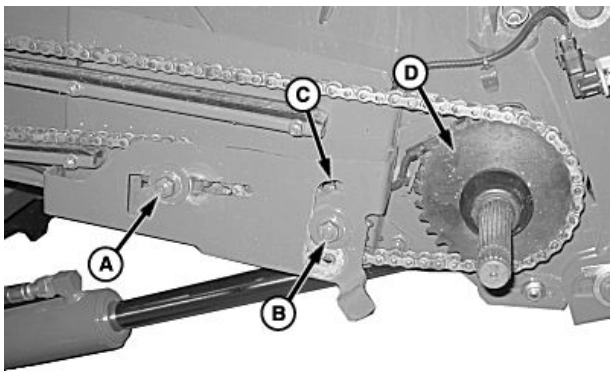
Řetěz vkládacího dopravníku lze vést dvěma různými způsoby podle volby hnacího řetězového kola (A) na pravé straně dolního hřídele.

Použijte řetězové kolo o malém průměru pro nízké otáčky a řetězové kolo o větším průměru pro vysoké otáčky.

OUO6075,0000661 -16-13JUN11-1/4

1. **Při přemísťování řetězu na menší řetězové kolo:** Otevřete pravý přední boční kryt.
2. Uvolněte matici (A) a zatlačte ozubené kolo dozadu.
3. Povolte matici (B) a přestavte řetězové kolo do horní polohy (C).
4. Zatlačte přesuvnou objímku dovnitř a povytáhněte řetězové kolo (D) o menším průměru ven, dokud nezapadne v aretační poloze.

A—Matice
B—Matice
C—Horní poloha
D—Řetězové kolo

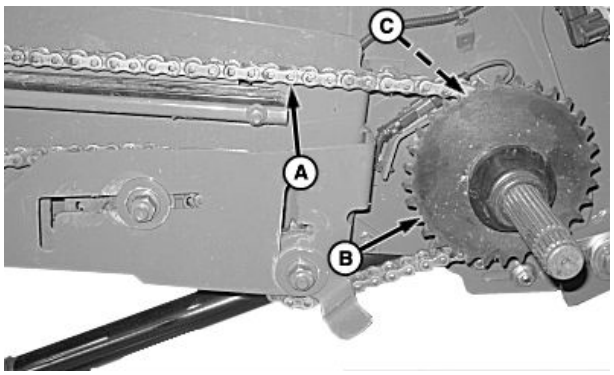


H102188 —UN—13JUN11

OUO6075,0000661 -16-13JUN11-2/4

5. Přemístěte řetěz (A) z řetězového kola o velkém průměru (B) na řetězové kolo malého průměru (C).

A—Řetěz
B—Řetězové kolo o velkém průměru
C—Řetězové kolo o malém průměru



H102189 —UN—13JUN11

Pokračování na další straně

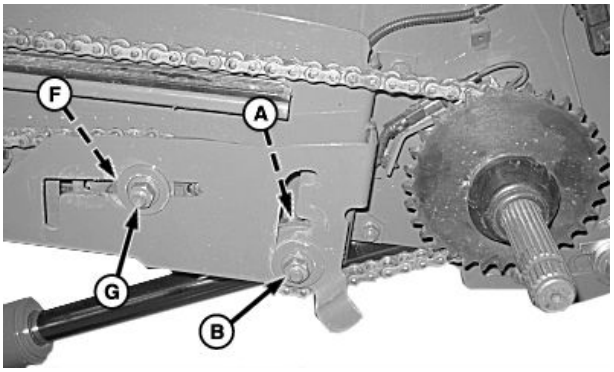
OUO6075,0000661 -16-13JUN11-3/4

6. Přestavte řetězové kolo (A) do dolní polohy a utáhněte matici (B).
7. Povolte matice (C) a přesuňte vodítko řetězu (D) do požadovaných výřezů (E). Následně matice utáhněte.

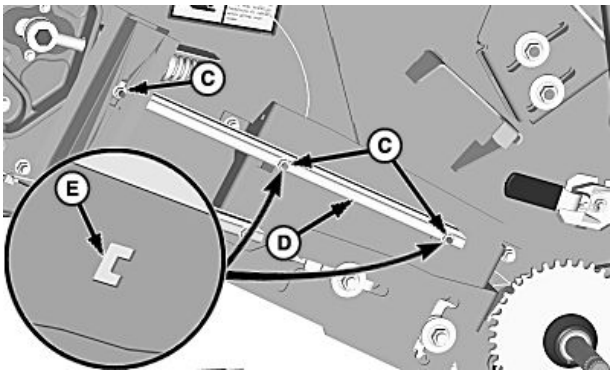
POZNÁMKA: Nenapínejte hnací řetěz vkládacího dopravníku nadměrnou silou. Je přijatelné, aby se řetěz dotýkal vodicího prvku z plastu.

8. S použitím páčidla zasunutého v otvorech vnitřního plechu přemístěte řetězové kolo (F) vpřed a utáhněte matici (G).
9. Zavřete pravý přední boční kryt.

A—Řetězové kolo
B—Matice
C—Matice
D—Vodicí lišta řetězu
E—Výřezy
F—Řetězové kolo
G—Matice



H102190 —UN—13JUN11



H91064 —UN—02APR08

OUO6075,0000661 -16-13JUN11-4/4

Hnací řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí – seřizování

POZOR: Zvedněte skříň vkládacího dopravníku, spusťte zajišťovací podpěru, zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

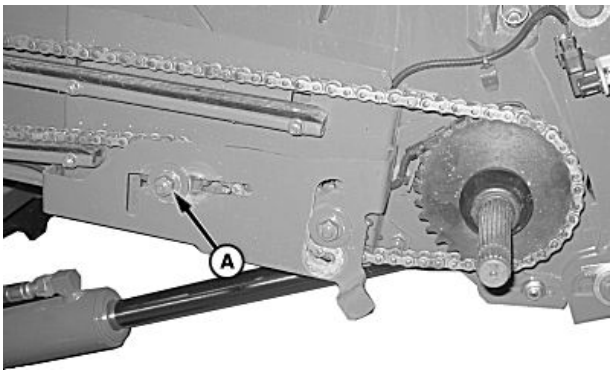
Otevřete pravý přední boční kryt.

Uvolněte matici (A) a zatlačte ozubené kolo dozadu.

POZNÁMKA: Nenapínejte hnací řetěz vkládacího dopravníku nadměrnou silou. Je přijatelné, aby se řetěz dotýkal vodicího prvku z plastu.

Pomocí páčidla zasunutého do otvorů ve vnitřní desce přesuňte ozubené kolo směrem dopředu a utáhněte matici (A).

Zavřete pravý přední boční kryt.



H102191 —UN—13JUN11

A—Matice

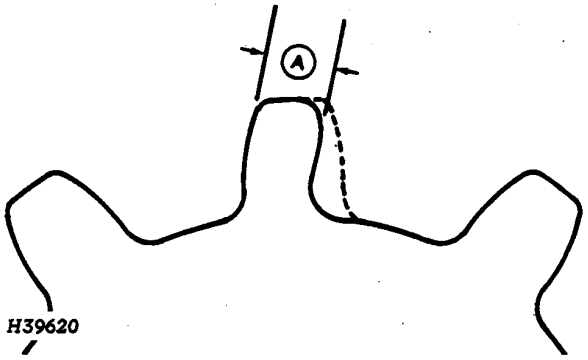
OUO6075,0000662 -16-13JUN11-1/1

Ozubená kola horní osy podávacího zásobníku

Po uplynutí 1000 provozních hodin a podle typu sklízených plodin zkontrolujte opotřebení ozubených kol horní osy.

Pokud jsou tato ozubená kola opotřebovaná přes 12 mm (1/2 in.) (A), lze ozubená kola otočit a používat dále.

A—Rozměr 12 mm (1/2 in.)



H39620 —UN—11OCT88

OUO6075,0000665 -16-02FEB10-1/1

Hnací řemen variátoru skříně vkládacího ústrojí - výměna

POZOR: Dolní řemenice variátoru je pod předpětím pružiny. Po demontování řemene bude řemenice pružinou stlačena do sevřené polohy.

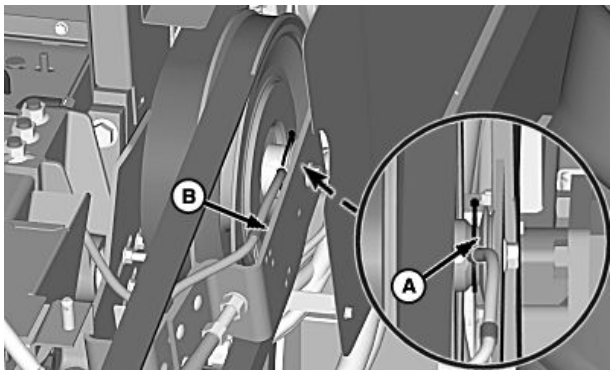
Nastartujte motor, zapněte pohon separačního ústrojí a přestavte ovládač spínače otáček motoru do polohy pro vysoké otáčky volnoběhu. **Přestavte hnací řemen skříně vkládacího ústrojí pro nízké otáčky předního hřídele.**

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Vypněte pohon separačního ústrojí, zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Spusťte bezpečnostní vzpěru a demontujte kryty na levé straně skříně vkládacího ústrojí.

Pohledem pod pryžovou manžetu (A) zkontrolujte, zda jsou části horní řemenice úplně otevřené. V poloze pro nízké otáčky musí náboj vnější části řemenice dosedat na konzolu (B).



H90912 —UN—28FEB08

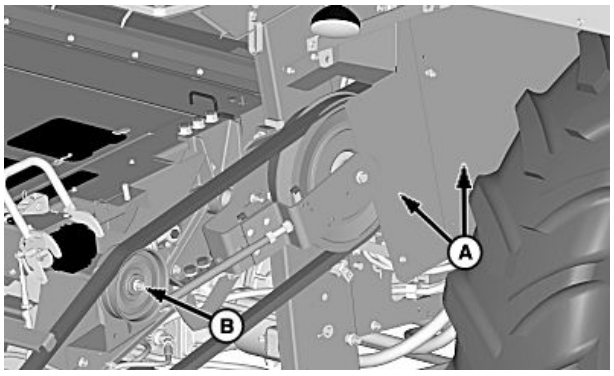
A—Pryžová manžeta **B—Konzola**

OUO6075,0000666 -16-02FEB10-1/6

Demontujte kryty (A).

Povolte matici (B) napínací kladky pro snížení napnutí řemene.

A—Kryty **B—Matice**



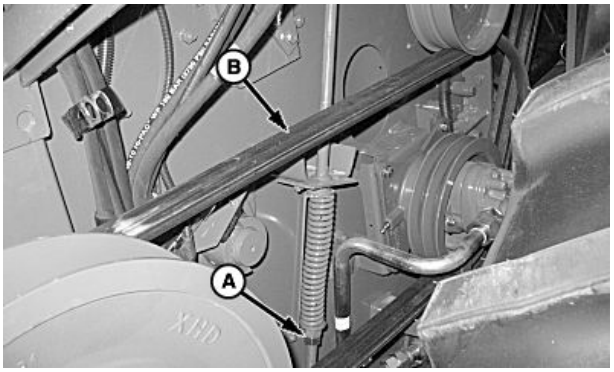
H90910 —UN—27FEB08

Pokračování na další straně

OUO6075,0000666 -16-02FEB10-2/6

Povolte matice (A) a snižte napnutí hnacího řemene přiháněče (B).

A—Matice **B—Hnací řemen**



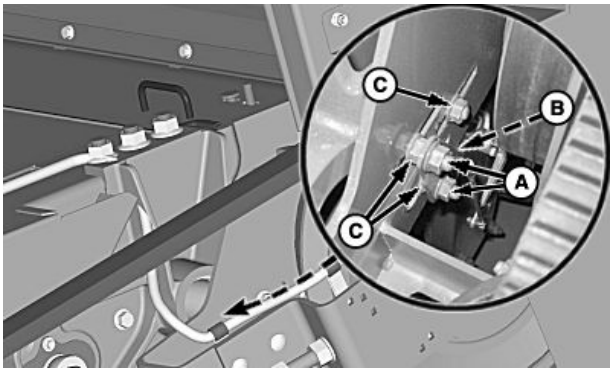
H90976 —UN—06MAR08

OUO6075,0000666 -16-02FEB10-3/6

Demontujte matice (A) a konzolu (B) a uschovejte je.

Povolte matice (C), aby bylo možné posouvat sestavou horní řemenice.

A—Matice (2 kusy) **C—Matice (3 kusy)**
B—Konzola



H90967 —UN—05MAR08

OUO6075,0000666 -16-02FEB10-4/6

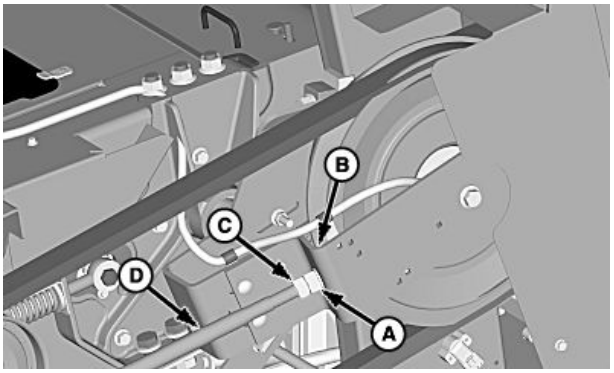
POZNÁMKA: Matice (C) musí být posunutá a dotažená proti matici (A). Tyto matice mohou být společně použity pro otáčení napínacím šroubem.

Povolte matici (A) na konzole (B), aby vznikla mezera 3 mm (1/8 in.) mezi oběma částmi řemenice.

Dotáhněte matici (C) proti matici (A).

POZNÁMKA: Našroubováním šroubu do napínacího táhla umožníte posunout řemenici dopředu a demontovat hnací řemen.

S použitím matice (A) namontujte šroub do napínacího táhla (D).



H90913 —UN—28FEB08

A—Matice **C—Matice**
B—Konzola **D—Napínací zařízení**

Pokračování na další straně

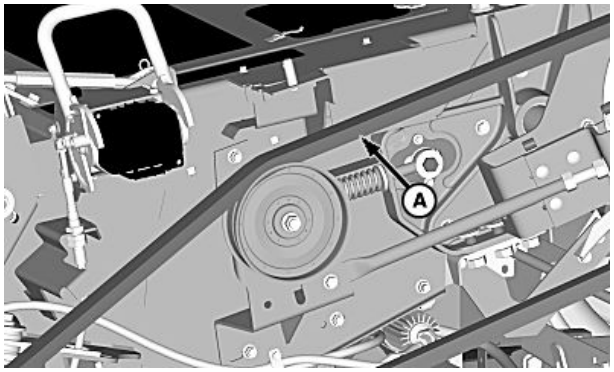
OUO6075,0000666 -16-02FEB10-5/6

Sejměte hnací řemen (A) z řemenic.

Namontujte nový hnací řemen a seřiďte jeho napnutí. (Viz Řemen variátoru skříně vkládacího ústrojí - seřizování).

Namontujte dříve demontovanou konzolu a kryty skříně vkládacího ústrojí.

A—Hnací řemen



H90911 —UN—28FEB08

OUO6075,0000666 -16-02FEB10-6/6

Hnací řemen variátoru skříně vkládacího ústrojí - seřizování

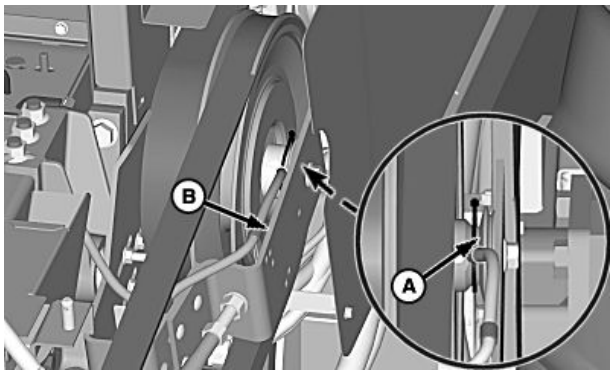
POZNÁMKA: Drobná přestavení řemene variátoru lze provádět zvedáním napínací kladky. Pokud nelze dosáhnout vzdálenosti 3 mm (1/8 in.) zvednutím napínací kladky, přejděte k dalšímu kroku.

Nastartujte motor, zapněte pohon separačního ústrojí a přestavte ovládač spínače otáček motoru do polohy pro vysoké otáčky volnoběhu. **Přestavte hnací řemen skříně vkládacího ústrojí pro nízké otáčky předního hřídele.**

Vypněte pohon separačního ústrojí, zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Spusťte bezpečnostní vzpěru a demontujte kryty na levé straně skříně vkládacího ústrojí.

Pohledem pod pryžovou manžetu (A) zkontrolujte, zda jsou části horní řemenice úplně otevřené. V poloze pro nízké otáčky musí náboj vnější části řemenice dosedat na konzolu (B).



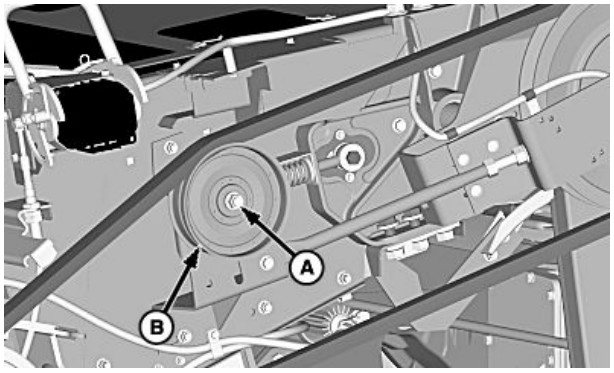
H90912 —UN—28FEB08

A—Pryžová manžeta **B—Konzola**

OUO6075,0000667 -16-02FEB10-1/9

Uvolněte matici (A) a přestavte napínací kladku (B) do dolní polohy.

A—Matice **B—Napínací kladka**



H90914 —UN—28FEB08

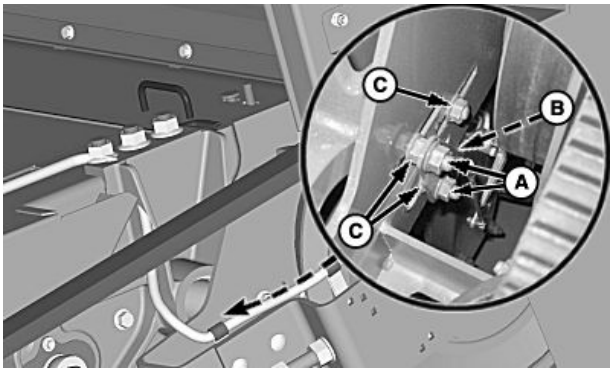
Pokračování na další straně

OUO6075,0000667 -16-02FEB10-2/9

Demontujte matice (A) a konzolu (B) a uschovejte je.

Povolte matice (C), aby bylo možné posouvat sestavou horní řemenice.

A—Matice (2 kusy)
B—Konzola
C—Matice (3 kusy)



H90967 —UN—05MAR08

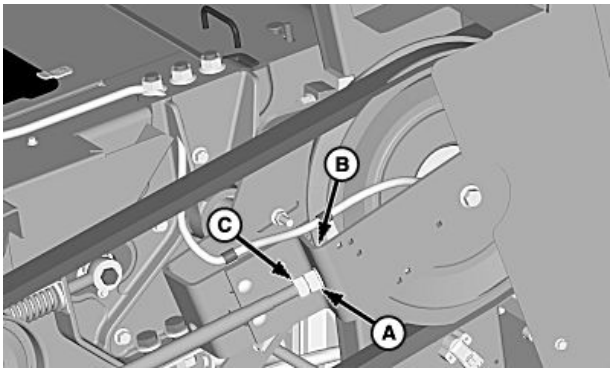
OUO6075,0000667 -16-02FEB10-3/9

POZNÁMKA: Matice (C) musí být posunutá a dotažená proti matici (A). Tyto matice mohou být společně použity pro otáčení napínacím šroubem.

Povolte matici (A) na konzole (B), aby vznikla mezera 3 mm (1/8 in.) mezi oběma částmi řemenice.

Dotáhněte matici (C) proti matici (A).

A—Matice
B—Konzola
C—Matice



H90915 —UN—28FEB08

Pokračování na další straně

OUO6075,0000667 -16-02FEB10-4/9

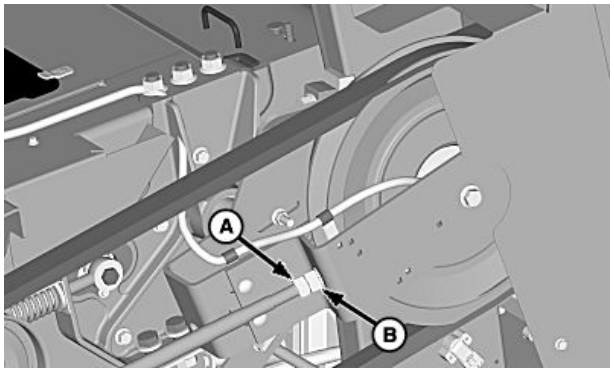
DŮLEŽITÉ: Při nastavování vzdálenosti částí řemenice posouvejte řemen. Pokud nebude řemen při nastavování vzdálenosti posouvaný, dojde k jeho poškození.

Vzdálenost mezi částmi řemenice je důležitá, aby části řemenice zachytily řemen v poloze pro nízké otáčky. Otáčky hnacího hřídele žacího válu musí být nastavené na nízkou úroveň.

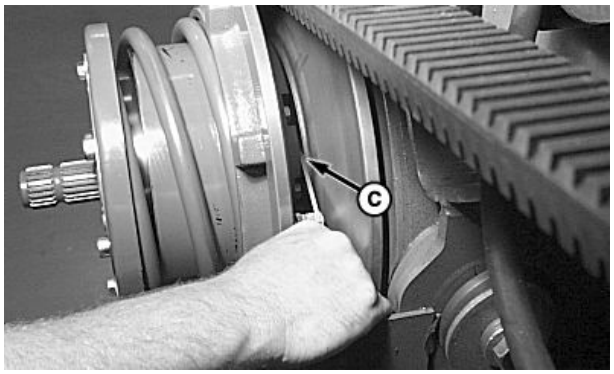
Otáčením matice (A) seřizujte šroub (B).

Pomocí šroubu posouvejte obě části horní řemenice variátoru, dokud nevznikne vzdálenost 3 mm (1/8 in.) mezi částmi dolní řemenice, nebo dokud sestava horní řemenice nedosáhne krajní polohy v oválných otvorech.

A—Matice
B—Šroub
C—Vzdálenost 3 mm (1/8 in.)



H90916 —UN—28FEB08

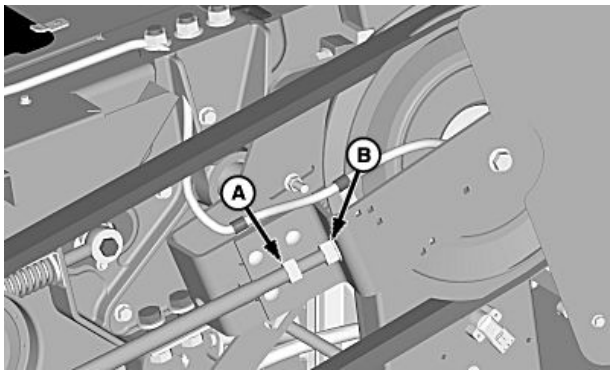


H84140 —UN—26JUL05

OUO6075,0000667 -16-02FEB10-5/9

Utáhněte nejprve matici (A) a potom matici (B).

A—Matice
B—Matice



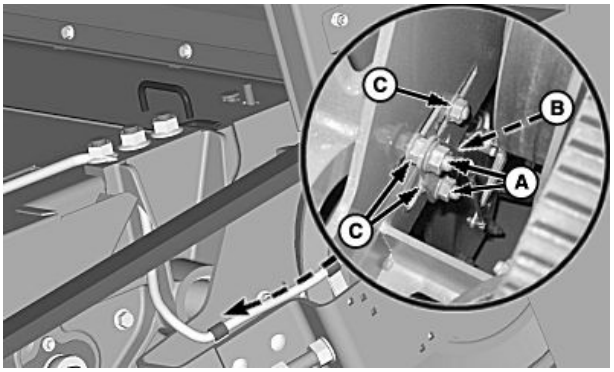
H90917 —UN—28FEB08

Pokračování na další straně

OUO6075,0000667 -16-02FEB10-6/9

Utáhněte matice (C), namontujte konzolu (B) a upevněte ji pomocí matic (A).

A—Matice (2 kusy)
B—Konzola
C—Matice (3 kusy)



H90967 —UN—05MAR08

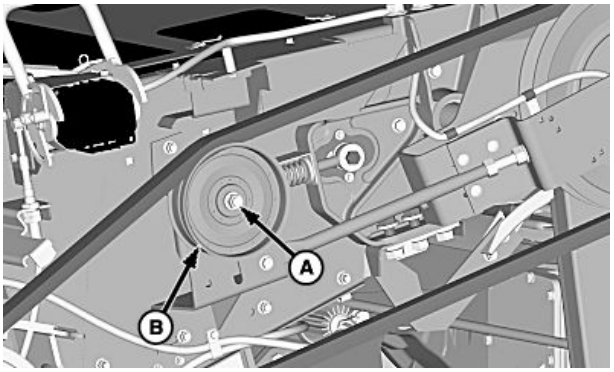
OUO6075,0000667 -16-02FEB10-7/9

DŮLEŽITÉ: NEVSTUPUJTE na řemen při působení na napínací kladku pro nastavení vzdálenosti.

Přestavujte napínací kladku (A) nahoru, dokud se nedotýká hnacího řemene.

Zvedněte kladku o dalších 25 mm (1 in.) a utáhněte matici (B).

A—Napínací kladka
B—Matice



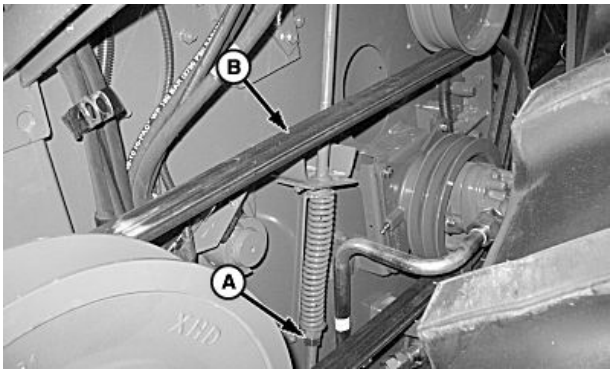
H90914 —UN—28FEB08

OUO6075,0000667 -16-02FEB10-8/9

Při seřizování napnutí hnacího řemene přihánéče (B) utáhněte seřizovací matici (A) tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Namontujte kryty skříně vkládacího ústrojí.

A—Matice
B—Hnací řemen



H90976 —UN—06MAR08

OUO6075,0000667 -16-02FEB10-9/9

Řemen hydrogenerátoru přiháněče / řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s variátorem) - výměna

POZOR: Dolní řemenice variátoru je pod předpětím pružiny. Po demontování řemene bude řemenice pružinou stlačena do sevřené polohy.

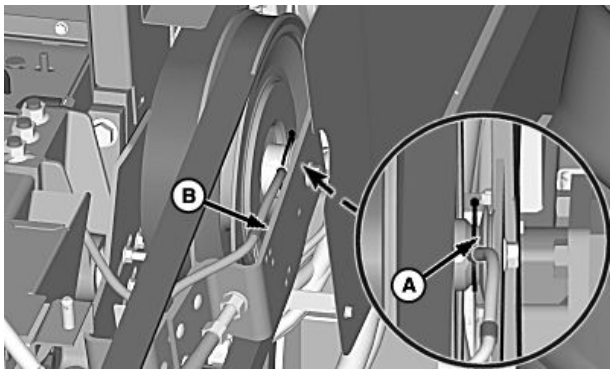
Nastartujte motor a zapněte pohon separačního ústrojí a přestavte ovládač spínače do polohy pro vysoké otáčky volnoběhu. **Přestavte hnací řemen skříně vkládacího ústrojí pro nízké otáčky předního hřídele.**

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Vypněte pohon separačního ústrojí, zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Spusťte bezpečnostní vzpěru a demontujte kryty na levé straně skříně vkládacího ústrojí.

Pohledem pod pryžovou manžetu (A) zkontrolujte, zda jsou části horní řemenice úplně otevřené. V poloze pro nízké otáčky musí náboj vnější části řemenice dosedat na konzolu (B).



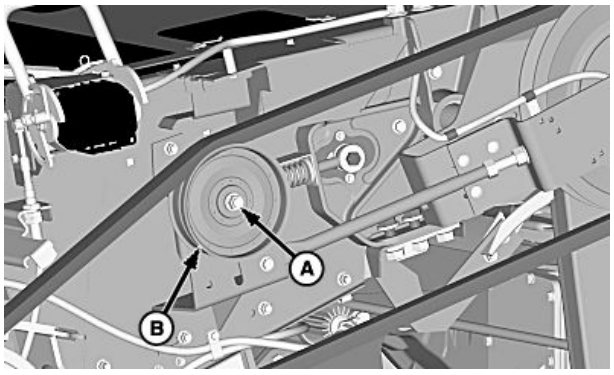
H90912 —UN—28FEB08

A—Pryžová manžeta **B—Konzola**

OUO6075,0000668 -16-03AUG10-1/13

Povolte matici (A) vložené kladky a posuňte řemenici (B) dolů pro snížení napnutí hnacího řemene.

A—Matice napínací řemenice **B—Řemenice**



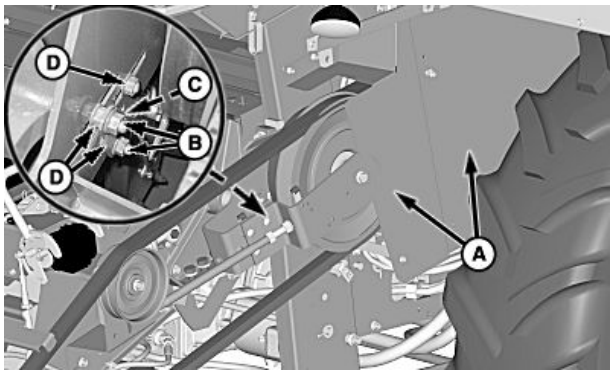
H90914 —UN—28FEB08

OUO6075,0000668 -16-03AUG10-2/13

Demontujte kryty (A), matice (B) a konzolu snímače (C).

Povolte matice (D), aby bylo možné posouvat sestavou horní řemenice.

A—Kryty
B—Matice (2 kusy)
C—Konzola snímače
D—Matice (3 kusy)



H90918 —UN—05MAR08

Pokračování na další straně

OUO6075,0000668 -16-03AUG10-3/13

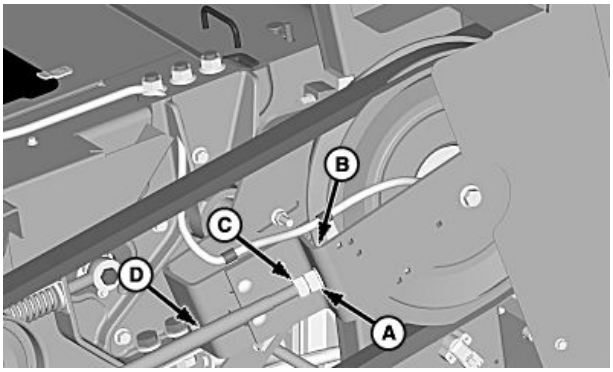
POZNÁMKA: Matice (C) musí být posunutá a dotažená proti matici (A). Tyto matice mohou být společně použity pro otáčení napínacím šroubem.

Povolte matici (A) na konzole (B), aby vznikla mezera 3 mm (1/8 in.) mezi oběma částmi řemenice.

Dotáhněte matici (C) proti matici (A).

POZNÁMKA: Našroubováním šroubu do napínacího táhla umožníte posunout řemenici dopředu a demontovat hnací řemen.

S použitím matice (A) namontujte šroub do napínacího táhla (D).



H90913 —UN—28FEB08

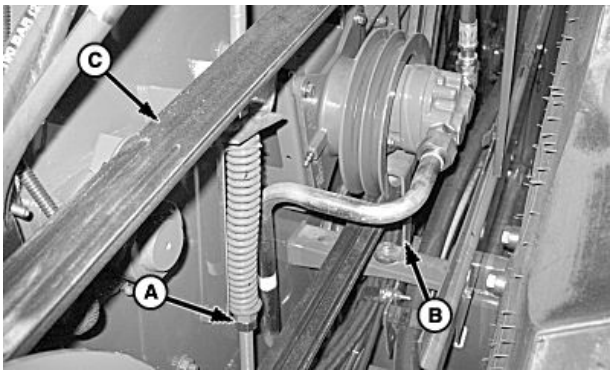
A—Matice
B—Konzola
C—Matice
D—Napínací zařízení

OUO6075,0000668 -16-03AUG10-4/13

Povolte matice (A) a snižte napnutí hnacího řemene.

Demontujte šroub s maticí a přestavte podpěru (B) hydrogenerátoru přiháněče tak, aby bylo možné sejmout hnací řemen (C).

A—Matice
B—Podpěrná výztuha
C—Hnací řemen



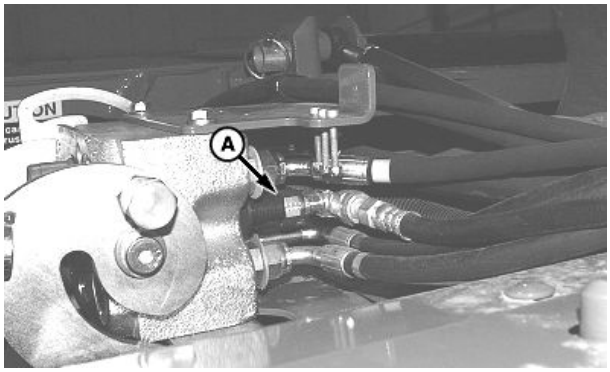
H90977 —UN—06MAR08

OUO6075,0000668 -16-03AUG10-5/13

POZNÁMKA: Opatřete hadici hydraulické soustavy vhodným uzávěrem, aby nedošlo ke vniknutí nečistot nebo úniku hydraulického oleje.

Odpojte hadici (A) hydraulické soustavy od skupinové přípojky.

A—Hadice hydraulické soustavy



H84326 —UN—26AUG05

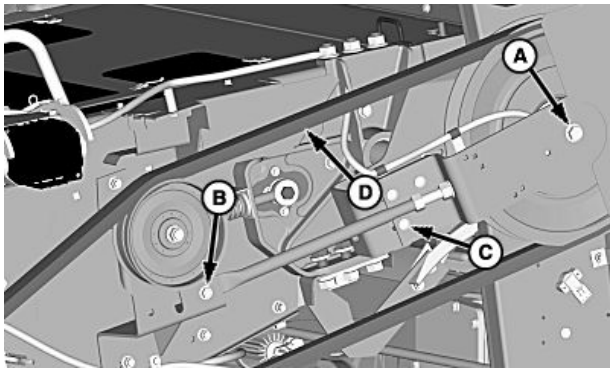
Pokračování na další straně

OUO6075,0000668 -16-03AUG10-6/13

Demontujte připevňovací šroub (A), připevňovací šroub s maticí (B) a šrouby s půlkulovými hlavami (C).

Sejměte hnací řemen (D) ze zadní řemenice.

A—Připevňovací šroub
B—Připevňovací šroub a matice
C—Šroub s půlkulovou hlavou (3 kusy)
D—Hnací řemen



H90919 —UN—28FEB08

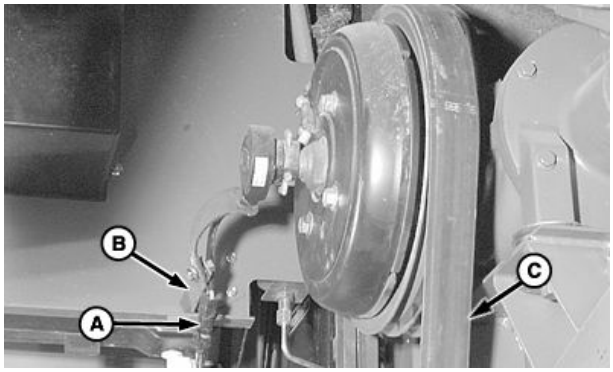
OUO6075,0000668 -16-03AUG10-7/13

Odpojte konektor (A) a demontujte třmen z konzoly (B).

Demontujte hnací řemen (C) a odstraňte jej předepsaným způsobem jako odpad.

Nasaďte nový hnací řemen, připevněte třmen ke konzole a připojte elektrický konektor.

A—Konektor
B—Konzola
C—Hnací řemen



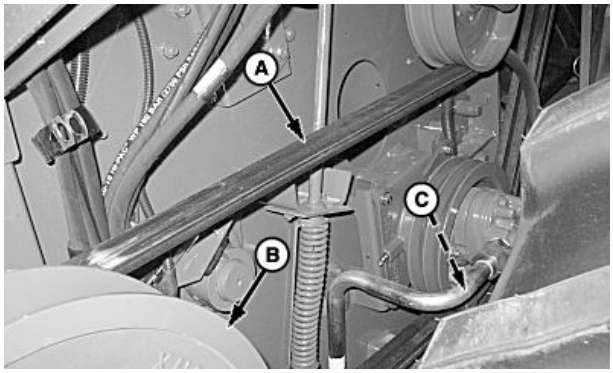
H87527 —UN—27FEB07

OUO6075,0000668 -16-03AUG10-8/13

Nasaďte hnací řemen (A) na řemenice hydrogenerátoru přiháněče a zadní řemenici (B).

Namontujte dříve demontovanou podpěru (C) hydrogenerátoru přiháněče s připevňovacím šroubem a maticí.

A—Hnací řemen
B—Řemenice
C—Podpěrná výztuha



H90978 —UN—06MAR08

Pokračování na další straně

OUO6075,0000668 -16-03AUG10-9/13

Nasaďte hnací řemen (A) na zadní řemenici.

Namontujte připevňovací šroub (B) a utáhněte jej předepsaným momentem.

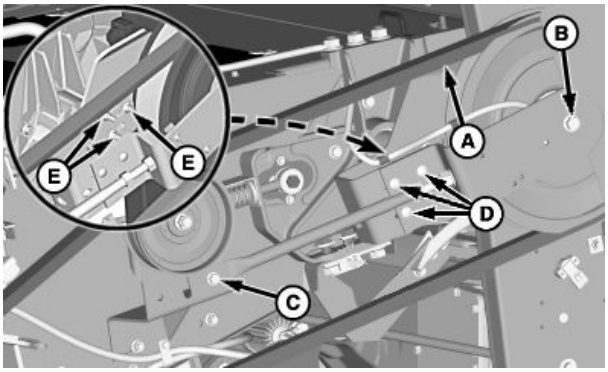
Specifikace

Připevňovací šroub—Utahovací moment	185 Nm (136 lb-ft)

Utáhněte připevňovací šroub a matici (C).

V této fázi nechejte šrouby s půlkulovou hlavou (D) povolené.

Utáhněte matice (E), aby nebylo možné posouvat sestavou horní řemenice.



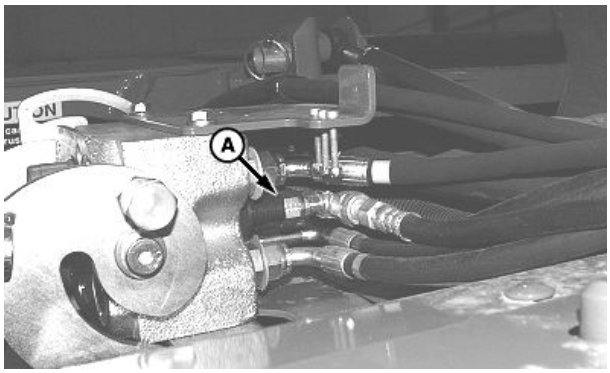
H90920 —UN—31MAR10

A—Hnací řemen
B—Připevňovací šroub
C—Připevňovací šroub a matice
D—Šroub s půlkulovou hlavou (3 kusy)
E—Matice (3 kusy)

OUO6075,0000668 -16-03AUG10-10/13

Připojte hadici (A) hydraulické soustavy ke skupinové přípojce.

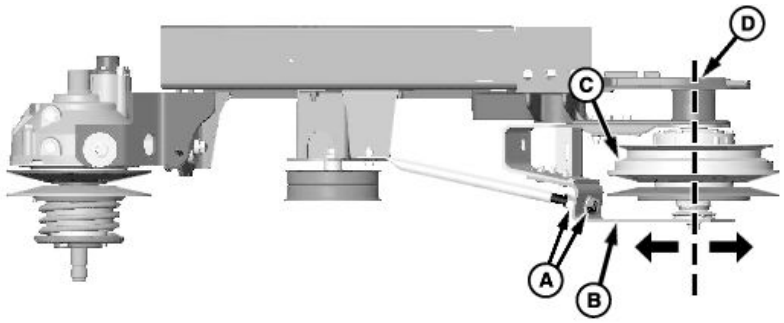
A—Hadice hydraulické soustavy



H84326 —UN—26AUG05

Pokračování na další straně

OUO6075,0000668 -16-03AUG10-11/13



H84440 —UN—13SEP05

Pohled shora

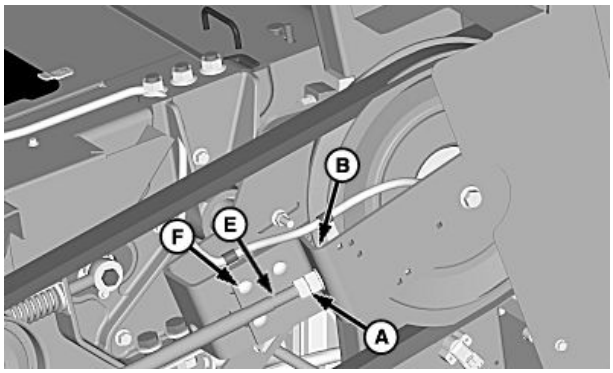
POZNÁMKA: Zkontrolujte vyrovnání částí horní řemenice (C) předlohového hřídele. Dbejte, aby části řemenice byly postavené rovnoběžně s bočním krytem skříně vkládacího ústrojí. Při seřizování rovnoběžné polohy částí řemenice povolte šrouby s půlkulovou hlavou (F) a seřizujte pomocí matic (A) na šroubu (E).

S použitím matic (A) otáčejte šroubem (E) pro posouvání vnějšího třmenu (B) vpřed nebo vzad pro vyrovnání částí řemenice (C) do rovnoběžné polohy s bočním krytem (D) skříně vkládacího ústrojí.

Utáhněte šrouby s kulovou hlavou (F) podle specifikace.

Specifikace

Šrouby s půlkulovou hlavou třmenu předlohového hřídele—Utahovací moment	54 Nm (40 lb-ft)



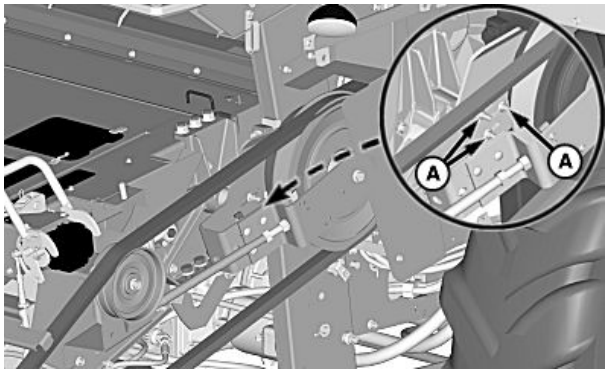
H90921 —UN—28FEB08

A—Matice (2 kusy)
B—Vnější třmen
C—Řemenice (2 kusy)
D—Boční kryt
E—Připevňovací šroub
F—Šrouby s půlkulovou hlavou (3 kusy)

OUO6075,0000668 -16-03AUG10-12/13

Povolte dříve utažené matice (A) a při nastavování vzdálenosti částí řemenice postupujte podle kapitoly Řemen variátoru skříně vkládacího ústrojí - seřizování.

A—Matice (3 kusy)



H90922 —UN—28FEB08

OUO6075,0000668 -16-03AUG10-13/13

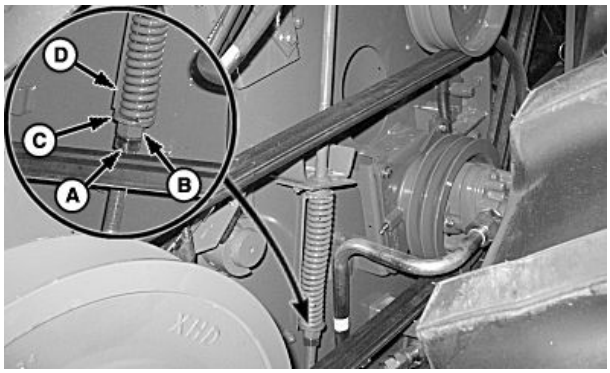
Řemen hydrogenerátoru přiháněče / řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s variátorem) - seřizování

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte pojistnou matici (A).

Utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Utáhněte pojistnou matici.

A—Pojistná matice
B—Matice
C—Podložka
D—Měrka



H90975 —UN—06MAR08

OUO6075,0000669 -16-02FEB10-1/1

Hnací řemen skříně vkládacího ústrojí bez regulace otáček - výměna

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Spusťte bezpečnostní vzpěru a demontujte kryty na levé straně skříně vkládacího ústrojí.

Demontujte kryty (A).

A—Kryty



H90923 —UN—28FEB08

OUO6075,000066A -16-02FEB10-1/2

Povolte matice (A) a snižte napnutí hnacího řemene (B).

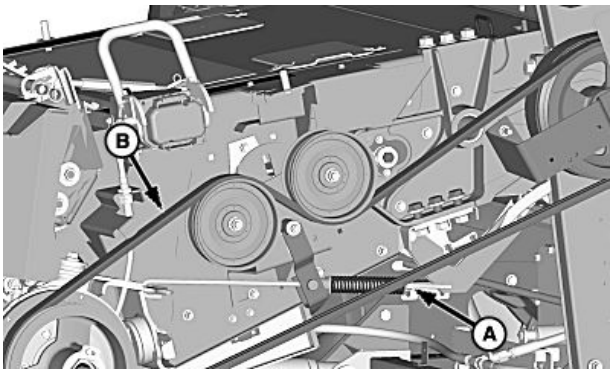
Sejměte hnací řemen z řemenic.

Namontujte náhradní hnací řemen a utáhněte matice tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Sklopte konzolu do původní polohy a zajistěte ji šroubem s maticí.

Namontujte dříve demontované kryty skříně vkládacího ústrojí.

A—Matice
B—Hnací řemen



H90924 —UN—28FEB08

OUO6075,000066A -16-02FEB10-2/2

Hnací řemen skříně vkládacího ústrojí bez regulace otáček - seřizování

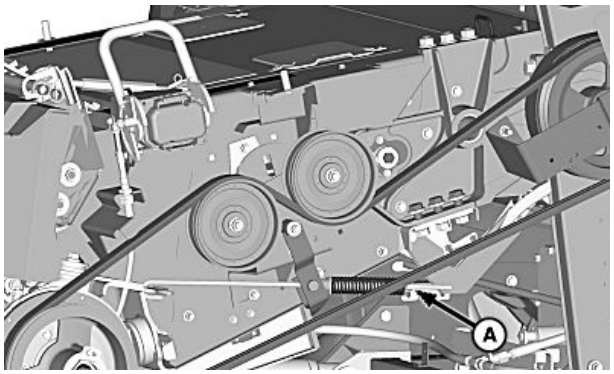
POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Spusťte bezpečnostní vzpěru a demontujte kryty na levé straně skříně vkládacího ústrojí.

Utáhněte matice (A) tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Namontujte dříve demontované kryty skříně vkládacího ústrojí.

A—Matice



H90925 —UN—28FEB08

OUO6075,000066B -16-02FEB10-1/1

Řemen hydrogenerátoru přiháněče/ řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s pevným počtem otáček) - výměna

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Spusťte bezpečnostní vzpěru a demontujte kryty na levé straně skříně vkládacího ústrojí.

Demontujte kryty (A).

A—Kryty



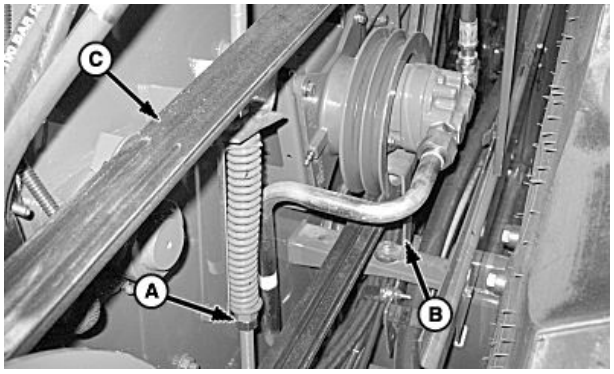
H90923 —UN—28FEB08

OUO6075,000066C -16-02FEB10-1/8

Povolte matice (A) a snižte napnutí hnacího řemene.

Demontujte šroub s maticí a přestavte podpěru (B) hydrogenerátoru přiháněče tak, aby bylo možné sejmout hnací řemen (C).

A—Matice
B—Podpěrná výztuha
C—Hnací řemen



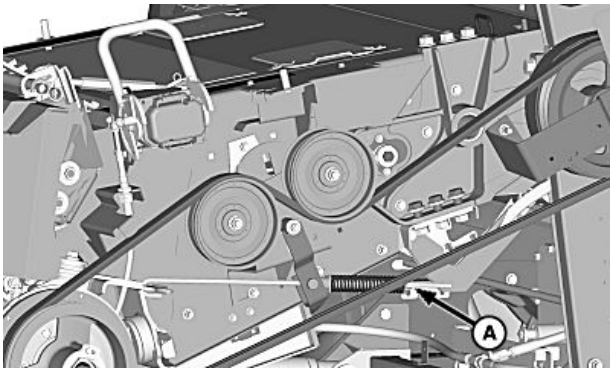
H90977 —UN—06MAR08

Pokračování na další straně

OUO6075,000066C -16-02FEB10-2/8

Povolte matice (A) a snižte napnutí hnacího řemene.

A—Matice

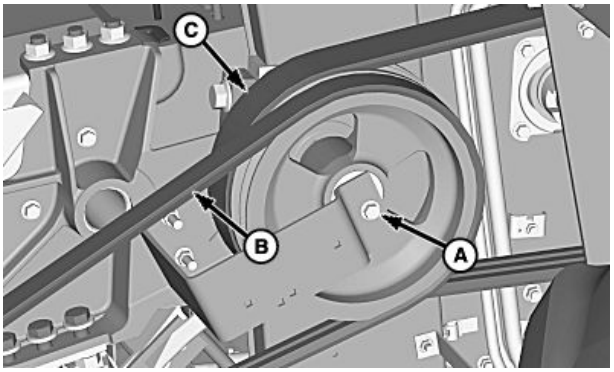


H90925 —UN—28FEB08

OUO6075,000066C -16-02FEB10-3/8

Demontujte řemen (A), hnací řemen (B) ústrojí s konstantními otáčkami a řemen (C) hydrogenerátoru přiháněče.

A—Připevňovací šroub
B—Hnací řemen ústrojí bez regulace otáček
C—Řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí



H90926 —UN—28FEB08

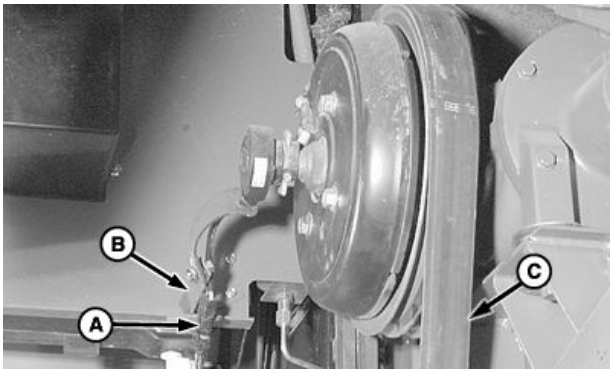
OUO6075,000066C -16-02FEB10-4/8

Odpojte konektor (A) a demontujte třmen z konzoly (B).

Sejměte řemen (C) hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí a odstraňte jej jako odpad.

Nasaďte nový řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí, připevněte třmen ke konzole a připojte elektrický konektor.

A—Konektor
B—Konzola
C—Řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí



H87527 —UN—27FEB07

Pokračování na další straně

OUO6075,000066C -16-02FEB10-5/8

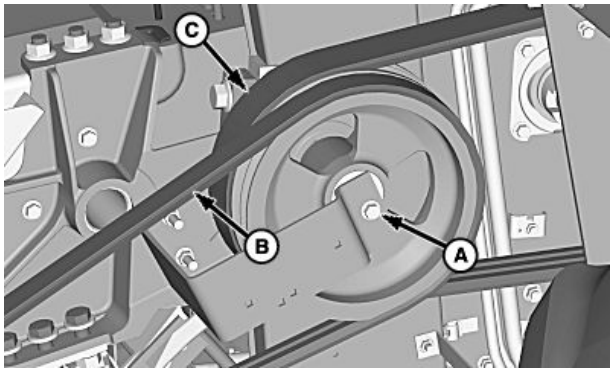
Nasaďte náhradní řemen (C) hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí a hnací řemen (B) skříně vkládacího ústrojí s pevným počtem otáček.

Namontujte a utáhněte připevňovací šrouby (A) podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šroub—Utahovací moment	185 Nm (136 lb-ft)

A—Připevňovací šroub
B—Hnací řemen ústrojí bez regulace otáček
C—Řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí



H90926 —UN—28FEB08

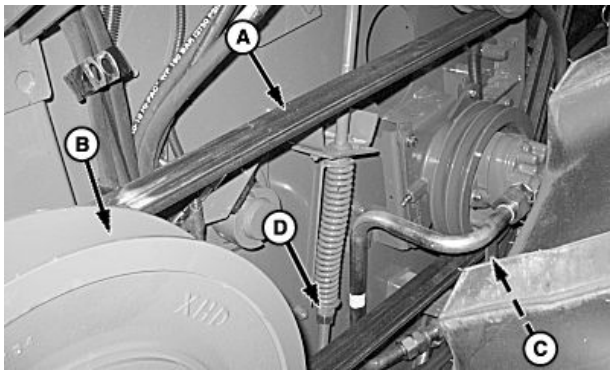
OUO6075,000066C -16-02FEB10-6/8

Nasaďte hnací řemen (A) na řemenice hydrogenerátoru přiháněče a zadní řemenici (B).

Namontujte dříve demontovanou podpěru (C) hydrogenerátoru přiháněče s připevňovacím šroubem a maticí.

Při seřizování napnutí hnacího řemene utáhněte matice (D) tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

A—Hnací řemen
B—Kladka
C—Podpěrná výztuha
D—Matice (2 kusy)



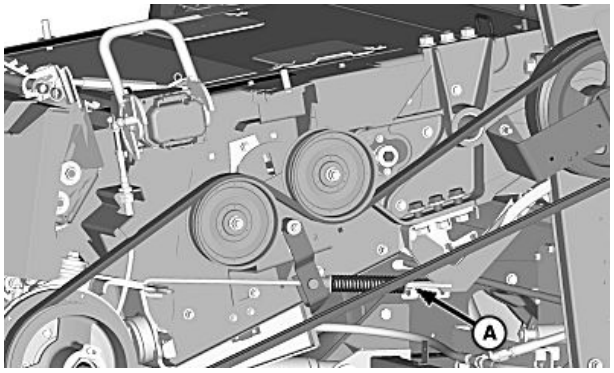
H90979 —UN—06MAR08

OUO6075,000066C -16-02FEB10-7/8

Pro správné napnutí řemene utáhněte matice (A) tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Namontujte levé kryty skříně vkládacího ústrojí.

A—Matice



H90925 —UN—28FEB08

OUO6075,000066C -16-02FEB10-8/8

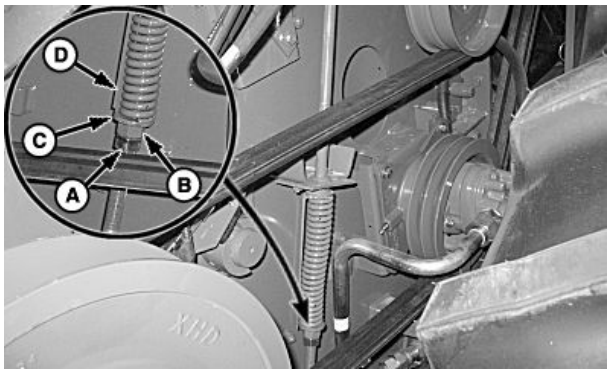
Řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s pevným počtem otáček) - seřizování

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte pojistnou matici (A).

Utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Pojistné matice utáhněte.

A—Pojistná matice
B—Matice
C—Podložka
D—Měřicí přístroj



H90975 —UN—06MAR08

OUO6075,000066D -16-02FEB10-1/1

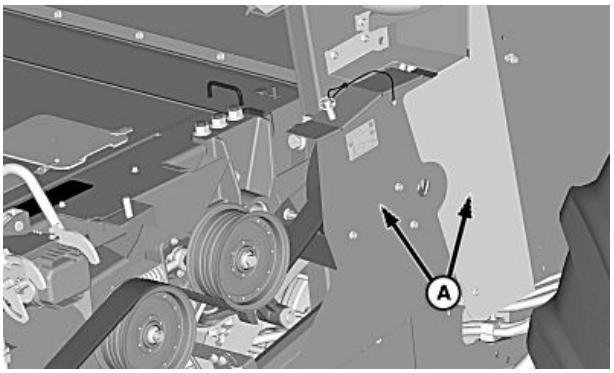
Hnací řemen vícestupňového ústrojí skříně vkládacího ústrojí, CommandTouch - výměna

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Spusťte bezpečnostní vzpěru a demontujte kryty na levé straně skříně vkládacího ústrojí.

Demontujte kryty (A).

A—Kryty



H90968 —UN—05MAR08

OUO6075,0000653 -16-02FEB10-1/2

Povolte matice (A) a snižte napnutí hnacího řemene. Povolte matici (B) vložené (napínací) řemenice.

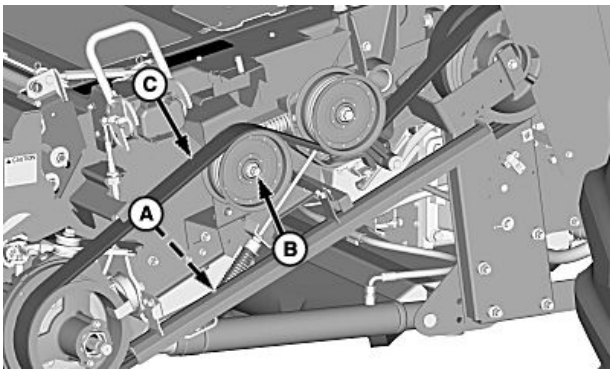
Sejměte hnací řemen (C) z řemenic.

Namontujte náhradní hnací řemen a přestavte napínací řemenici do 3/4 rozsahu nahoru v drážce. Utáhněte připevňovací matici napínací řemenice.

Utáhněte matice tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Namontujte dříve demontované kryty skříně vkládacího ústrojí.

A—Matice
B—Matice napínací řemenice
C—Hnací řemen



H90969 —UN—05MAR08

OUO6075,0000653 -16-02FEB10-2/2

Hnací řemen vícestupňového ústrojí skříně vkládacího ústrojí, CommandTouch - nastavení

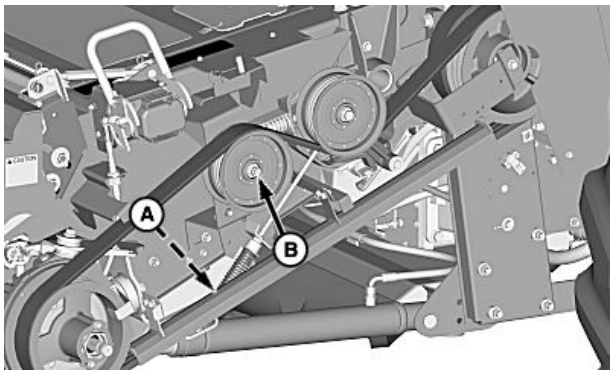
POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Spusťte bezpečnostní vzpěru a demontujte kryty na levé straně skříně vkládacího ústrojí.

Utáhněte matice (A) tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

POZNÁMKA: Pokud měrka dosáhne konce rozsahu, povolte matici (B) napínací řemenice a přestavte řemenici výše v drážce. Utáhněte matice tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Namontujte dříve demontované kryty skříně vkládacího ústrojí.



H909970 —UN—05MAR08

A—Matice **B—Matice napínací řemenice**

OUO6075,0000654 -16-02FEB10-1/1

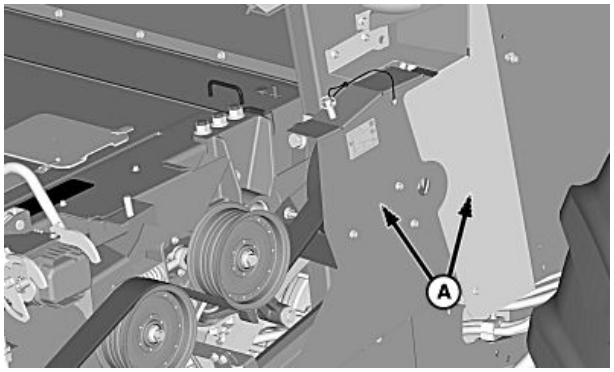
Řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí (skříně vkládacího ústrojí s vícestupňovým pohonem ComandTouch) - výměna

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Spusťte bezpečnostní vzpěru a demontujte kryty na levé straně skříně vkládacího ústrojí.

Demontujte kryty (A).

A—Kryty



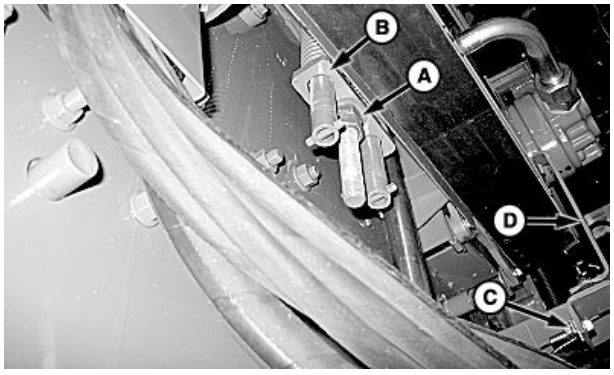
H90968 —UN—05MAR08

OUO6075,0000655 -16-02FEB10-1/6

Povolte matice (A) pružinového napínacího ústrojí (B) a snižte napnutí hnacího řemene.

Demontujte šroub s maticí (C) a přestavte podpěru (D) hydrogenerátoru.

A—Matice
B—Pružinové napínací zařízení
C—Připevňovací šrouby a matice
D—Podpěrná výztuha



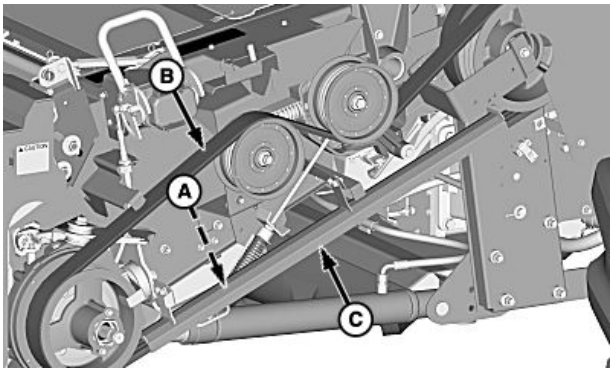
H87350 —UN—05FEB07

Pokračování na další straně

OUO6075,0000655 -16-02FEB10-2/6

Povolte matice (A), snižte napnutí hnacího řemene (B) a demontujte kryt (C).

A—Matice
B—Hnací řemen
C—Krycí kroužek



H90971 —UN—05MAR08

OUO6075,0000655 -16-02FEB10-3/6

Demontujte držák snímače (A) a šroub (B).

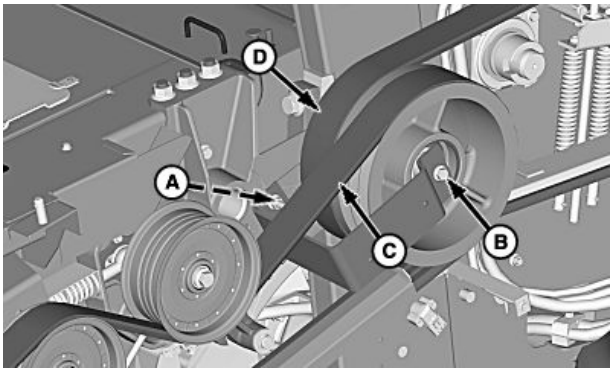
Sejměte hnací řemen (C) skříně vkládacího ústrojí z řemenic a řemen (D) hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí.

Nasaďte náhradní řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí a hnací řemen skříně vkládacího ústrojí.

Namontujte držák snímače a utáhněte připevňovací šrouby předepsaným momentem.

Specifikace

Připevňovací šroub—Utahovací moment	185 Nm (136 lb-ft)



H90972 —UN—05MAR08

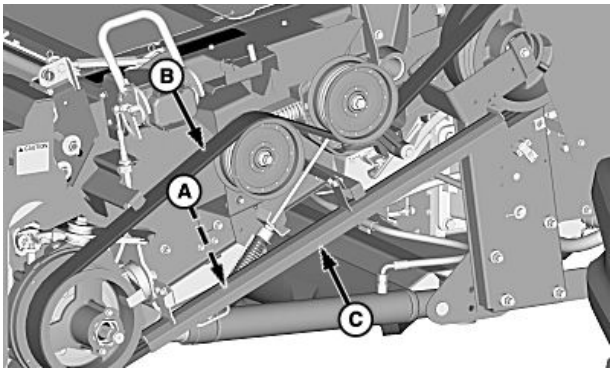
A—Držák snímače
B—Připevňovací šroub
C—Hnací řemen skříně vkládacího ústrojí
D—Řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí

OUO6075,0000655 -16-02FEB10-4/6

POZNÁMKA: Na obou stranách řemenu musí být stejně velká vzdálenost mezi řemenem a krytem, aby nedocházelo k otěru řemene.

Namontujte dříve demontovaný kryt (C). Pro správné napnutí řemene (B) utáhněte matice (A) tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

A—Matice
B—Hnací řemen
C—Krycí kroužek



H90971 —UN—05MAR08

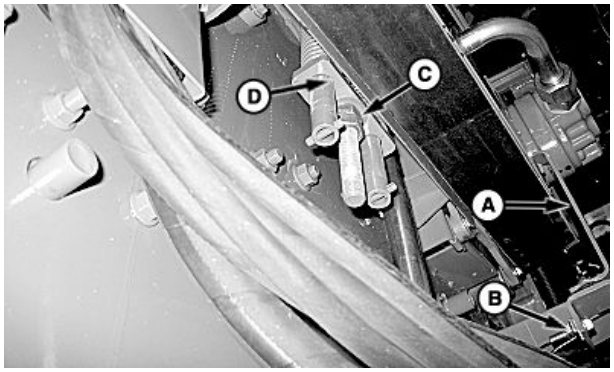
Pokračování na další straně

OUO6075,0000655 -16-02FEB10-5/6

Namontujte dříve demontovanou podpěru (A) hydrogenerátoru přiháněče a upevněte ji připevňovacím šroubem s maticí (B).

Utáhněte matice (C) tak, aby otvory (D) byly viditelné přes měrku.

A—Podpěrná výztuha
B—Připevňovací šrouby a matice
C—Matice
D—Otvory



H87517 —UN—27FEB07

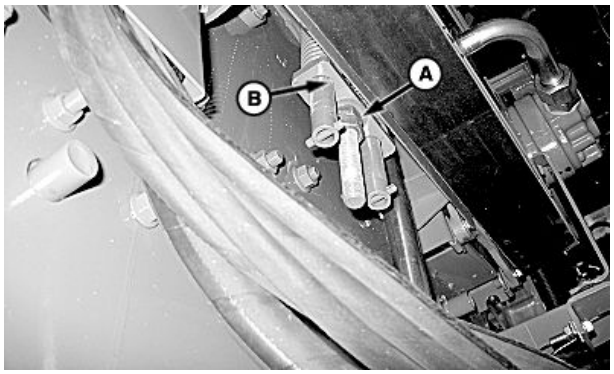
OUO6075,0000655 -16-02FEB10-6/6

Řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí (skříně vkládacího ústrojí s vícestupňovým pohonem ComandTouch) - nastavení

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Utáhněte matice (A) tak, aby otvory (B) byly viditelné přes měrku.

A—Matice
B—Otvory



H87518 —UN—27FEB07

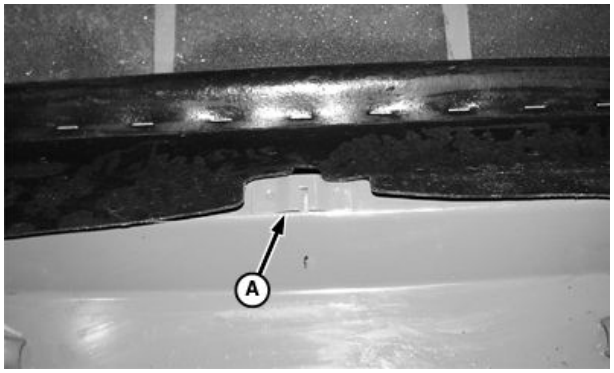
OUO6075,0000656 -16-02FEB10-1/1

Indikátor ručního náklonu (systém příčného náklonu)

Pro rychlou vizuální indikaci vyrovnání žacího válu s podvozkem sklízecí mlátičky je systém příčného náklonu vybaven indikátorem manuálního náklonu.

Pokud je zářez (A) uprostřed pryžového těsnění, žací vál je přibližně vyrovnán s karoserií sklízecí mlátičky. Ukazatel lze rovněž používat při práci jako referenci.

A—Zářez



H62284A —UN—24JAN00

OUO6075,000066E -16-02FEB10-1/1

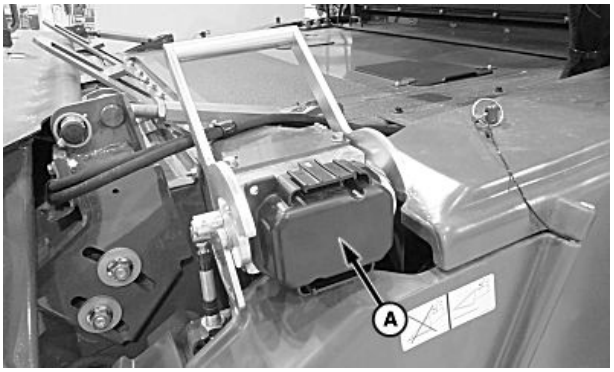
Připojení stupňové přípojky a jednobodové zajištění

DŮLEŽITÉ: Čepy zajištění nepoužívejte, pokud je žací vál spuštěný na povrch terénu. Pokud musí být skupinová přípojka připojena se spuštěným adaptérem, odpojte lanovod od rukojeti.

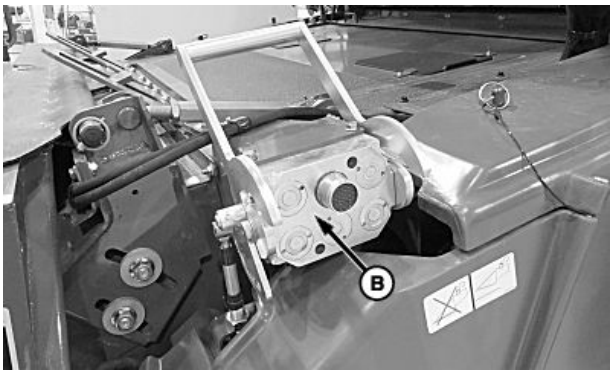
Demontujte kryt (A) a očistěte čelní plochu přípojky (B).

A—Kryt

B—Čelní plocha univerzální přípojky



H109779 —UN—05FEB14

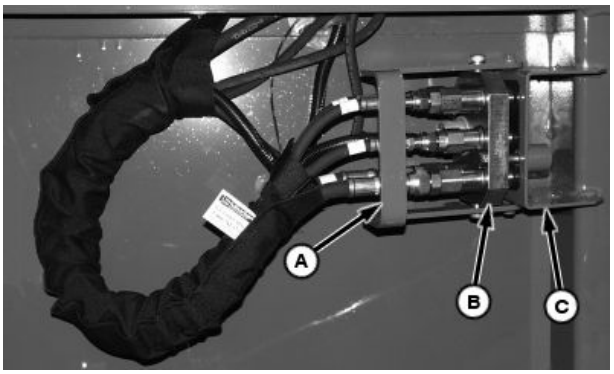


H109780 —UN—05FEB14

SS43267,0000379 -16-05FEB14-1/6

Otevřete příchytku (A) a sejměte univerzální přípojku (B) z odkládacího držáku (C).

A—Úchyt
B—Vícenásobná přípojka
C—Odkládací držák



H700035 —UN—19SEP01

Pokračování na další straně

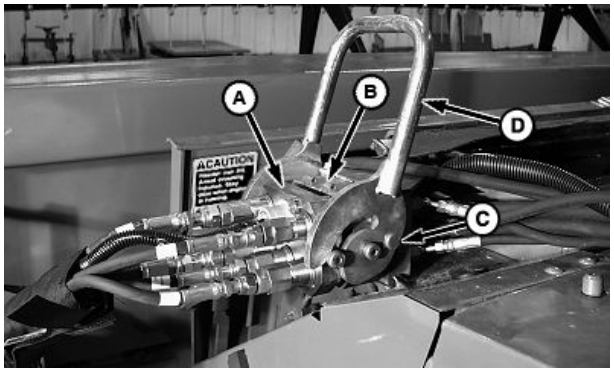
SS43267,0000379 -16-05FEB14-2/6

POZNÁMKA: Aby nedošlo k poškození zajišťovacího lanka, je rukojeť opatřena střižným šroubem. Při pokusu o aktivování čepů zajištění se spuštěným žacím válem dojde k poškození střižného šroubu. (Viz Umístění střižných šroubů dále v této kapitole.)

Zapojte skupinovou přípojku (A) do zásuvky (B).

Povytáhněte a přidržte zajišťovací tlačítko (C) pro zavření rukojeti (D).

A—Vícenásobná přípojka
B—Zásuvka
C—Zajišťovací tlačítko
D—Úchyt



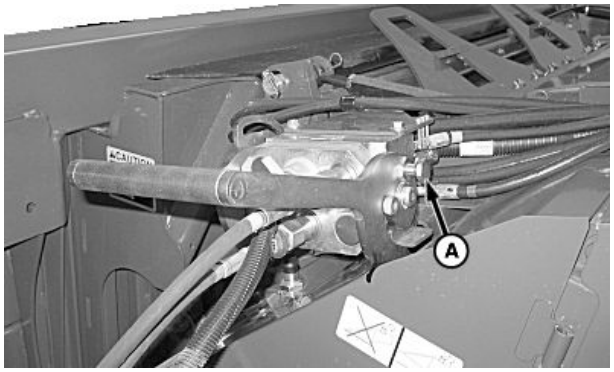
H82378 —UN—07FEB05

SS43267,0000379 -16-05FEB14-3/6

DŮLEŽITÉ: Pokud není rukojeť zajištěna pomocí zajišťovacího tlačítka, může dojít v průběhu sklizně nebo při přepravě k oddělení žacího válu.

Pokud je rukojeť skupinové přípojky v úplně zavřené poloze, zajišťovací tlačítko (A) automaticky zablokuje obě části spoje k sobě.

A—Zajišťovací tlačítko



H87894 —UN—19APR07

Pokračování na další straně

SS43267,0000379 -16-05FEB14-4/6

POZNÁMKA: S připojeným žacím válem musí čepy zajištění volně zapadnout do otvorů v zajišťovací desce. Pokud čepy zajištění nejsou vysunuté, zkontrolujte, zda jsou zajišťovací zámky na žacím válu správně seřízeny.

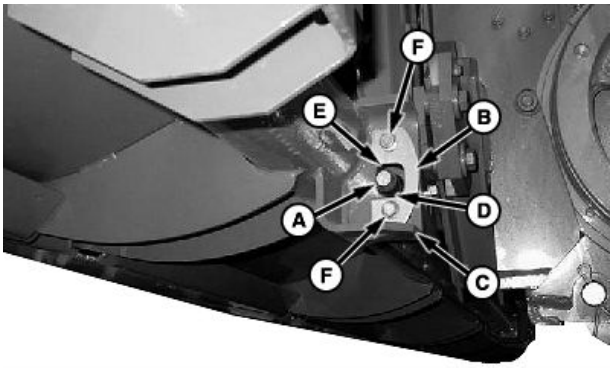
Čepy zajištění (A) se musí v otvorech zajišťovací desky na žacím válu volně pohybovat, když dojde k zajištění skupinové přípojky. Zajišťovací deska (B) se musí dotýkat držáku (C). Mezi spodní částí desky a čepem musí být menší vzdálenost (D) než mezi horní částí (E) a čepem. V tomto případě může být nutné zajišťovací desku otočit.

Pokud je nutné seřízení: Demontujte šrouby (F), otočte desku a namontujte ji zpět.

Utáhněte šrouby M10 nebo M12 podle specifikace.

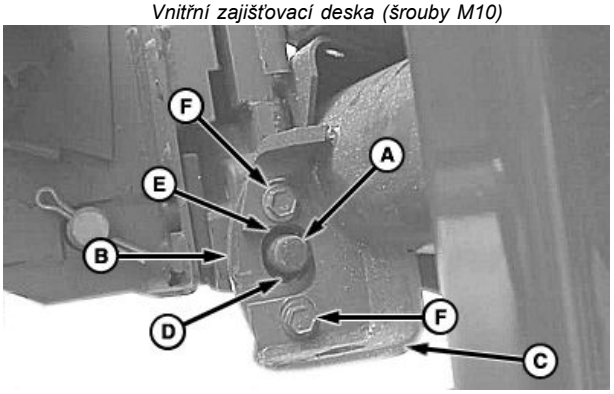
Specifikace	
Vnitřní zajišťovací deska (šrouby M10)—Utahovací moment	80 N m (60 lb.-ft.)

Specifikace	
Vnější zajišťovací deska (šrouby M12)—Utahovací moment	130 N m (96 lb.-ft.)



H81307 —UN—28JUN04

Vnitřní zajišťovací deska (šrouby M10)



H81308 —UN—28JUN04

Vnější zajišťovací deska (šrouby M12)

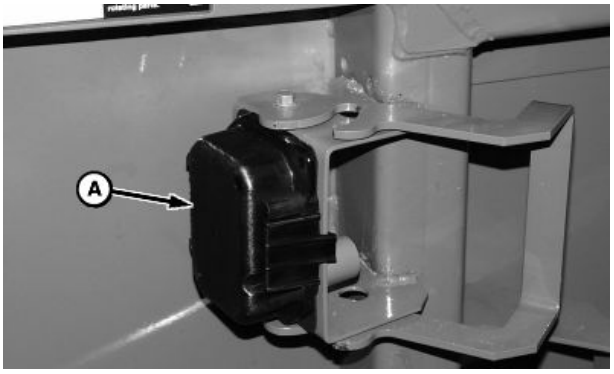
A—Zajišťovací čep
B—Zajišťovací deska
C—Dolní konzola
D—Vzdálenost
E—Horní část desky
F—Připevňovací šrouby

SS43267,0000379 -16-05FEB14-5/6

Umístěte kryt skupinové přípojky (A) na držák koncovky.

Demontujte výsuvný hřídel z úložné polohy a připojte jej k zadnímu hřídeli skříně vkládacího ústrojí. Dbejte, aby kroužek rychlouzávěru správně zapadl.

A—Kryt



H74305 —UN—18NOV02

SS43267,0000379 -16-05FEB14-6/6

Připojení a odpojení žacího válu od skříně vkládacího ústrojí

POZOR: Neponechávejte hnací hřídele připojené ke stroji. Pokud dojde k nepředpokládanému uvedení skříně vkládacího ústrojí do činnosti, může být důsledkem poškození stroje nebo zranění osob.

DŮLEŽITÉ: Hnací hřídele se spojkami U se používají na pravé a levé straně pro všechny schválené sběrače.

POZNÁMKA: Úplný postup připojování a odpojování žacího válu je uvedený v návodu k použití žacího válu.

Odpojte teleskopické hnací hřídele na levé a pravé straně od skříně vkládacího ústrojí v místě rychloupínacího mechanizmu (A).

Uložte teleskopické hnací hřídele do úložné polohy (B).

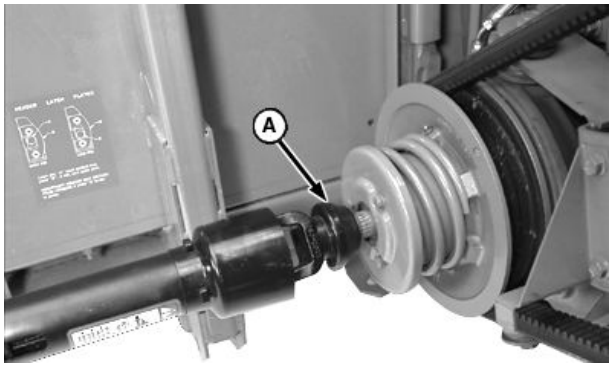
DŮLEŽITÉ: Čepy zajištění nesmí být používány, pokud je žací vál spuštěný na povrch terénu. Pokud musí být skupinová přípojka připojena se spuštěným adaptérem, odpojte lanovod od rukojeti.

POZNÁMKA: Pokud je rukojeť úplně zvednutá do krajní polohy, čepy zajištění musí být úplně zasunuté. Pokud nejsou čepy zajištění úplně zasunuté, seřiďte upevňovací prvky lanovodu (viz Jednobodové zajištění – seřizování).

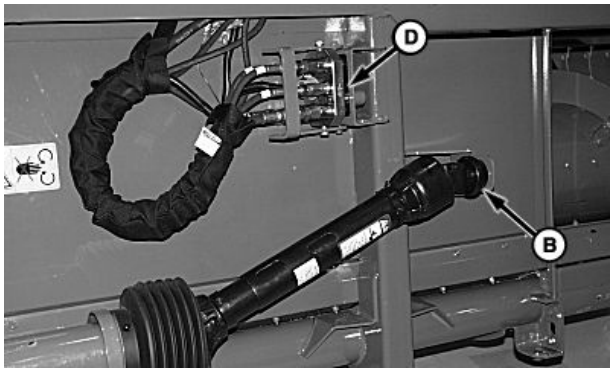
Při zvedání rukojeti a odpojení skupinové přípojky povytáhněte a přidržte blokovací tlačítko (C) pro uvolnění zajištění.

Sejměte skupinovou přípojku z úložné polohy na žacím válu a nasaďte ji na přípojku stroje.

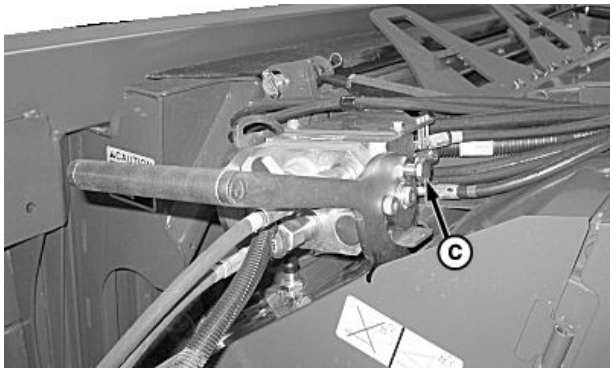
Umístěte skupinovou přípojku do úložné polohy (D).



H52778 —UN—23MAR99



H82374 —UN—07FEB05



H87895 —UN—19APR07

A—Koncová vidlice s rychlouzávěrem
B—Skladovací poloha
C—Zajišťovací tlačítko
D—Úložná poloha skupinové přípojky

OUO6075,0000670 -16-02FEB10-1/1

Jednobodové zajištění – seřizování

POZNÁMKA: Příčný náklon skříně vkládacího ústrojí: Úpravy provádějte pouze na lanovodu na rukojeti skupinové přípojky.

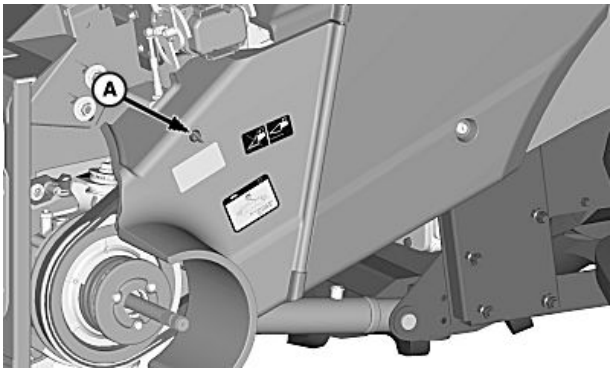
Otevřete levý boční kryt skříně vkládacího ústrojí (A).

Povolte kabelovou pojistnou matici (B).

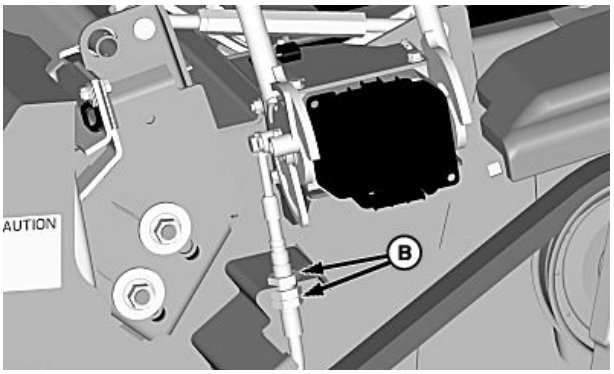
DŮLEŽITÉ: Zkontrolujte, zda je rukojeť proti zarážce na skupinové přípojce. Pokud nezkontrolujete umístění rukojeti proti zarážce, mohou být důsledkem nepřesné rozměry čepu a případný pád žacího válu během sklízení nebo při přepravě.

Přestavte rukojeť skupinové přípojky proti dorazu.

A—Kryt **B—Pojistné matice**



H90929 —UN—28FEB08



H90930 —UN—28FEB08

SS43267,000037C -16-05FEB14-1/4

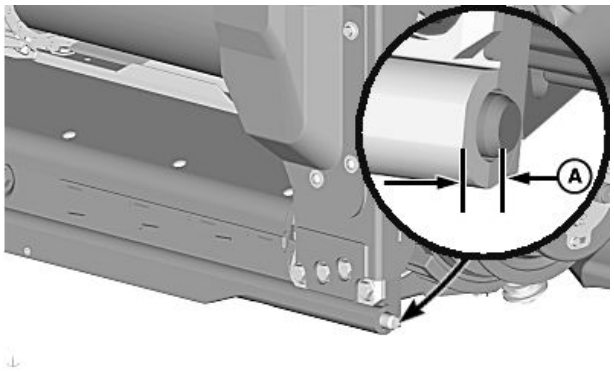
POZNÁMKA: Přestavením lanovodu směrem nahoru v konzole zasunete čep ve směru dovnitř.

Přestavením lanovodu směrem dolů v konzole vysunete čep ve směru ven.

Podle potřeby upravte lanko v držáku, aby byl čep správně nastaven:

- Levý čep zajištění musí být vyrovnán na ±2 mm (0.08 in.) (A).

A—Vzdálenost



H90931 —UN—05MAR08

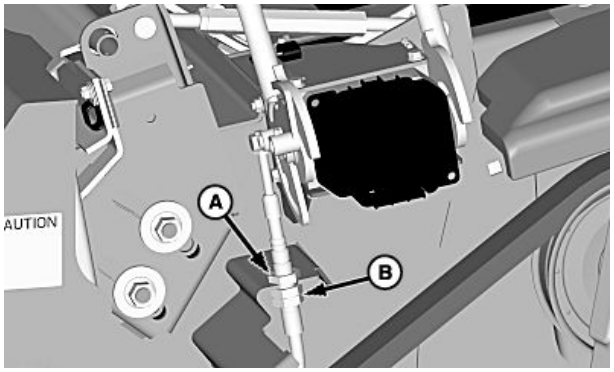
Levý zajišťovací čep

Pokračování na další straně

SS43267,000037C -16-05FEB14-2/4

Zajistěte dolní pojistnou matici (B) proti otáčení a utáhněte horní pojistnou matici (A).

A—Horní pojistná matice **B—Spodní pojistná matice**



H90932 —UN—28FEB08

SS43267,000037C -16-05FEB14-3/4

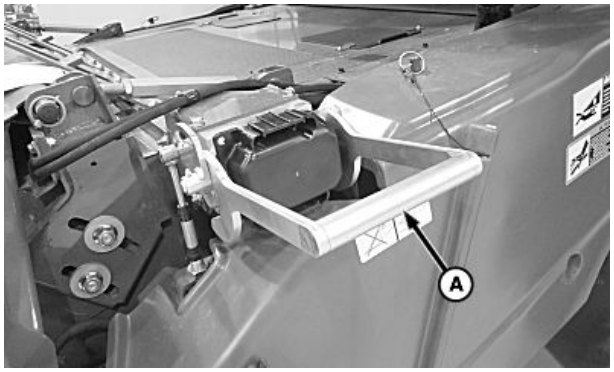
DŮLEŽITÉ: Pokud nezkontrolujete nastavení správných rozměrů čepů, může dojít k pádu žacího válu během sklízení nebo při přepravě.

Zcela spusťte rukojeť skupinové přípojky (A) a ověřte, že čepy (B) (na obou stranách) odpovídají specifikaci. Pokud nejsou nastaveny dle specifikace, proveďte úpravu.

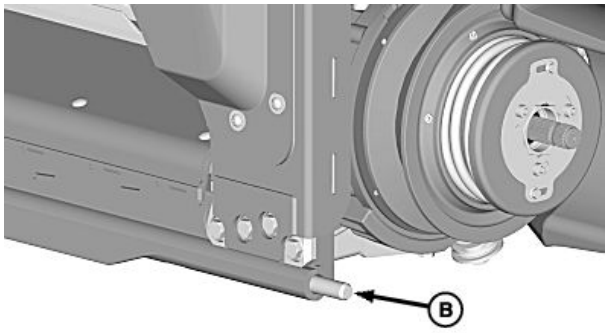
Specifikace

Čepy skříně vkládacího ústrojí—Vzdálenost	45–52 mm (1-3/4 in.–2 in.)

A—Rukojeť skupinové přípojky **B—Čepy**



H109781 —UN—05FEB14



H90933 —UN—28FEB08

SS43267,000037C -16-05FEB14-4/4

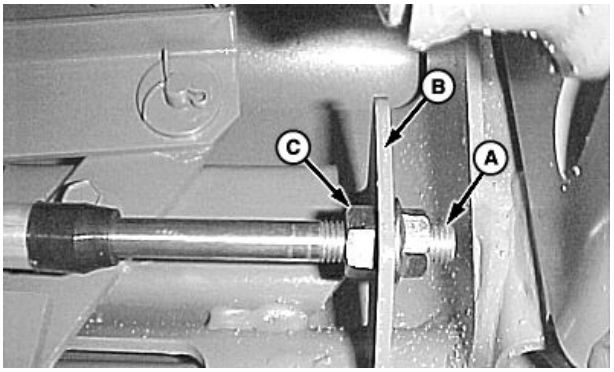
Dolní lanovod skříně vkládacího ústrojí pro rovný terén - seřizování

Pokud závit (A) není vystředěn v konzole (B), seřizování provádějte na dolní části blokovacího lanovodu.

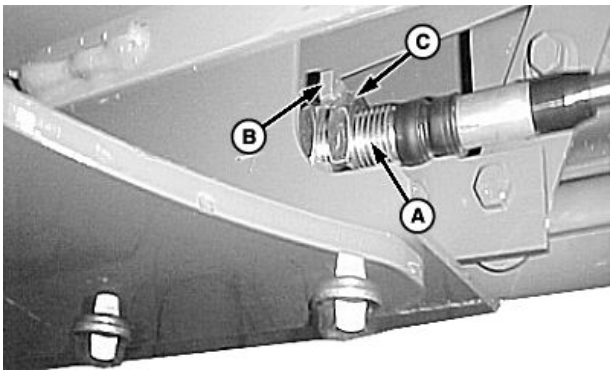
Povolte pojistné matice (C) a seřiďte lanovod tak, aby závity byly vystředěny v konzole.

Utáhněte pojistné matice.

A—Závity
B—Konzola
C—Pojistné matice



H79380 —UN—10DEC03



H79389 —UN—10DEC03

OUO6075,0000672 -16-02FEB10-1/1

Skříň vkládacího ústrojí pro rovný terén - seřízení podložek

POZNÁMKA: Pneumatiky musí být nahuštěny na stejný tlak, aby bylo dosaženo přesného nastavení vyrovnání.

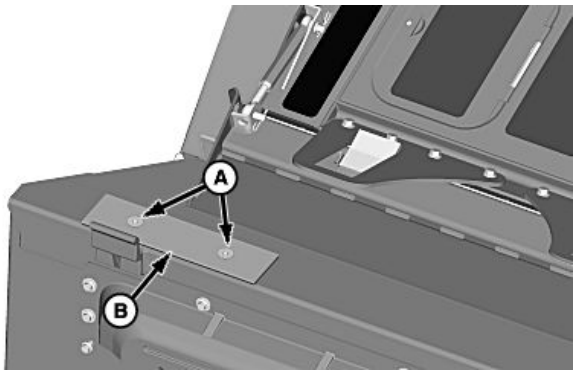
Žací vál musí být vyrovnán, pokud je připojen ke skříni vkládacího ústrojí.

Zvedněte žací vál do střední výšky.

Postavte se do vzdálenosti asi 5 m (15 ft) před žací vál.

Porovnejte spodní část žacího válu s přední nápravou stroje.

Pokud žací vál není v rovině, odšroubujte šrouby (A) a přesuňte podložky (B) z jedné strany na druhou na horním nosníku skříně vkládacího ústrojí, abyste vyrovnali žací vál.



H85585 —UN—22MAR06

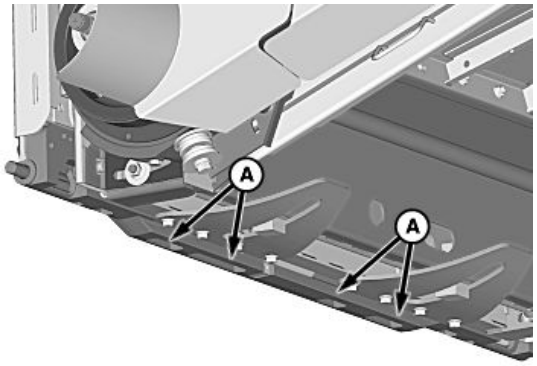
A—Šrouby
B—Vymezovací podložka

OUO6075,0000673 -16-02FEB10-1/1

Čepy blokování skříně vkládacího ústrojí (čistění)

Pokud se čepy blokování příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí pohybují obtížně, odstraňte nečistoty v místech (A).

A—Očištěná místa



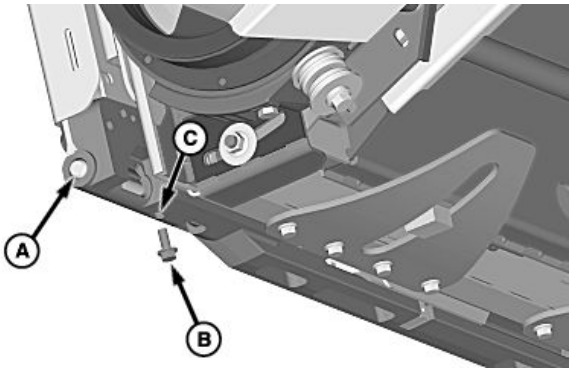
H84880 —UN—04NOV05

OUO6075,0000674 -16-02FEB10-1/1

Manuální odblokování skříně vkládacího ústrojí

Pokud došlo k poškození střižného šroubu a je nutné odpojit adaptér, zatlačte na čepy zajištění (A) do zámků a namontujte šroub M12 (B) do otvoru (C). Opakujte postup na opačné straně.

A—Čepy zajištění
B—Připevňovací šroub
C—Otvor



H84881 —UN—04NOV05

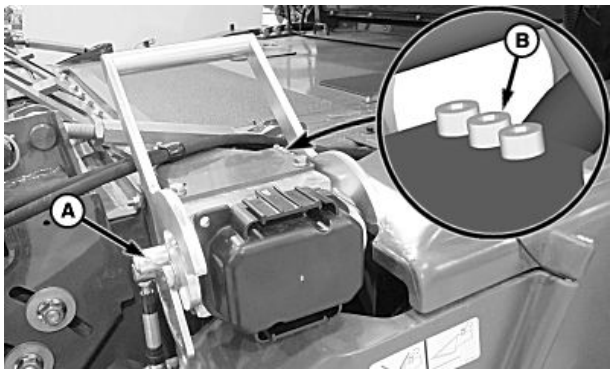
OUO6075,0000675 -16-02FEB10-1/1

Umístění střižných šroubů

POZNÁMKA: Tři náhradní střižné šrouby jsou dodány se strojem.

Pokud dojde k poškození střižného šroubu (A), demontujte jej a namontujte náhradní šroub (B).

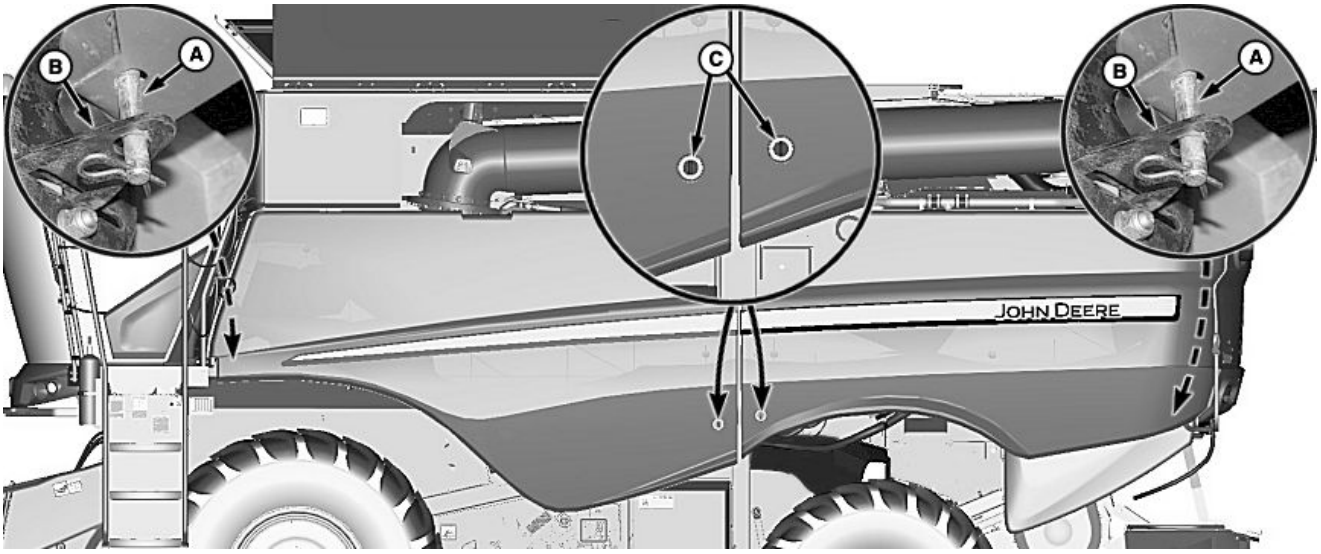
A—Střižný šroub
B—Náhradní střižné šrouby



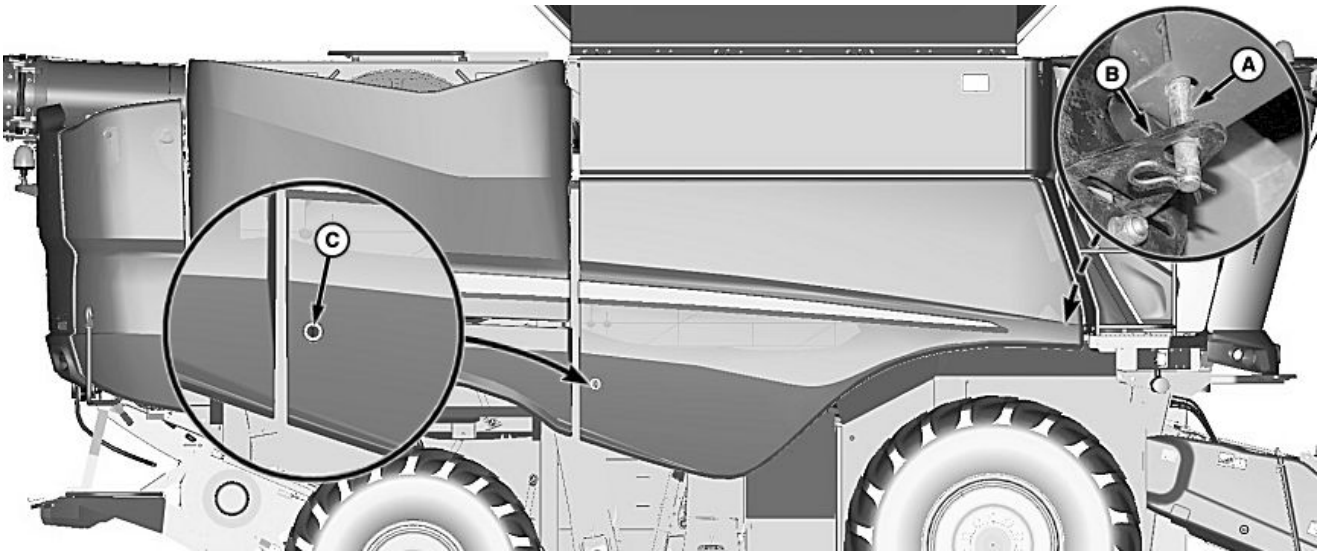
H109782 —UN—05FEB14

SS43267,000037A -16-05FEB14-1/1

Výklopné kryty



H1114481 —UN—08JUN15



H106222 —UN—19FEB13

A—Čep
B—Pojistné destičky
C—Západka

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Polohy čepů a činnost páky jsou stejné na obou stranách sklízecí mlátičky.

1. Demontujte pružinovou závlačku a čep (A) z pojistné desky (B). Namontujte pružinovou závlačku na čep.
2. Otočte západku (C) a zvedněte výklopné kryty.

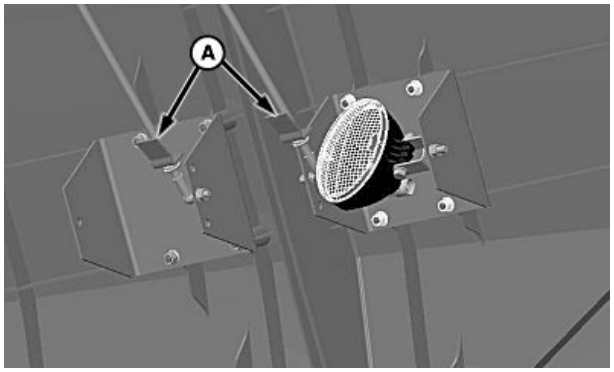
Pokračování na další straně

OUO6075,00041BE -16-03JUN16-1/2

DŮLEŽITÉ: Nepoužívejte válce jako madlo, ani na tyto válce nic nezavěšujte. Může dojít k deformování nebo prasknutí pístnice.

Při nízkých teplotách nebo intenzivním větru se mohou být výklopné kryty pomalu spustit. Umístěte zarážky válců (A) na pístnici, aby držely výklopné kryty na místě.

A—Zarážky válců



H118603 —UN—03JUN16

Dorazy levého válce

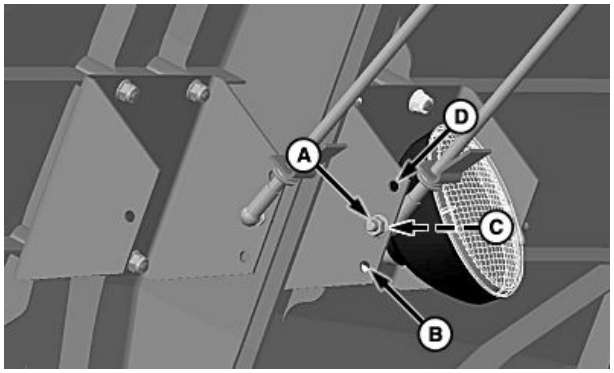
OUO6075,00041BE -16-03JUN16-2/2

Nastavení válce bočního výklopného krytu

POZNÁMKA: Dolní otvor se používá ke snížení celkové výšky bočního výklopného krytu v otevřeném stavu. Horní otvor se používá ke zvýšení celkové výšky bočního výklopného krytu v otevřeném stavu.

Demontujte matici (A) a přesuňte válec do požadovaného otvoru (B–D).

A—Matice
B—Dolní otvor
C—Střední otvor
D—Horní otvor



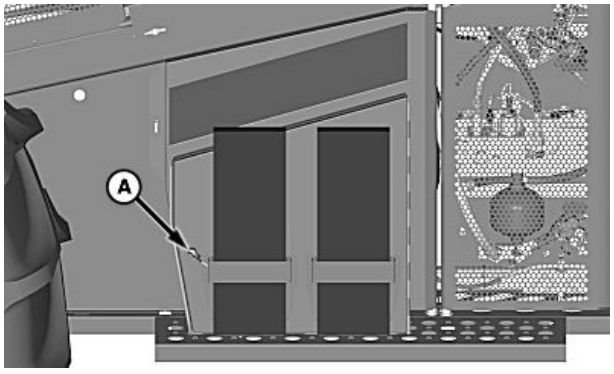
H121113 —UN—20MAR17

OUO6075,0004678 -16-20MAR17-1/1

Skříňka na nářadí (je-li součástí vybavení)

Otočte západku (A) a uvolněte tak dveře skříňky na nářadí.

A—Západka

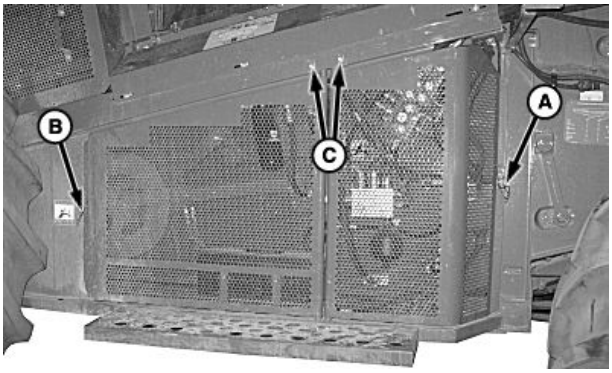


H116915 —UN—14JAN16

OUO6075,00041E3 -16-11APR16-1/1

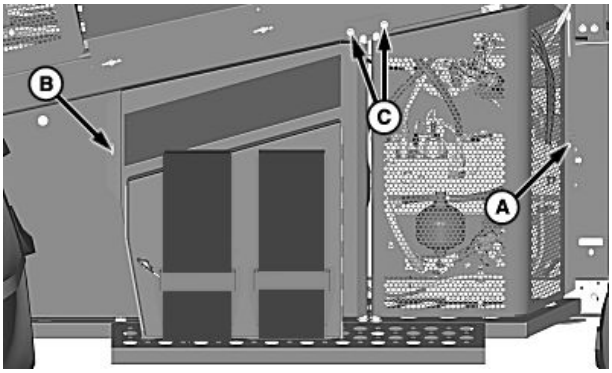
Levé boční kryty

Boční kryty (typ A)



Kryty (bez skříňky na nářadí)

H105327 —UN—01MAY12



Kryty (se skříňkou na nářadí)

H116913 —UN—14JAN16

A—Rychloupínací čep **B—Rychloupínací čep** **C—Připevňovací šrouby**

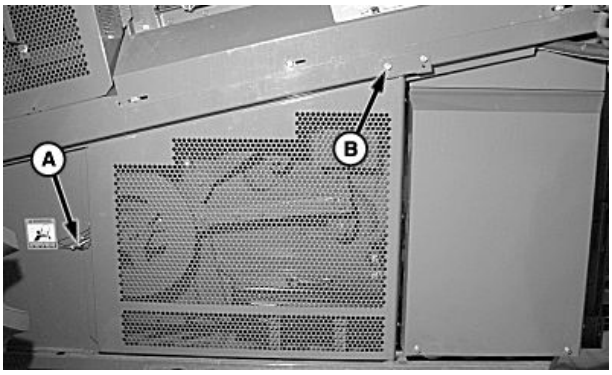
⚠ POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte rychloupínací čep (A a B) a otevřete kryty.

Demontujte připevňovací šrouby (C) a zvedněte kryty pro demontáž.

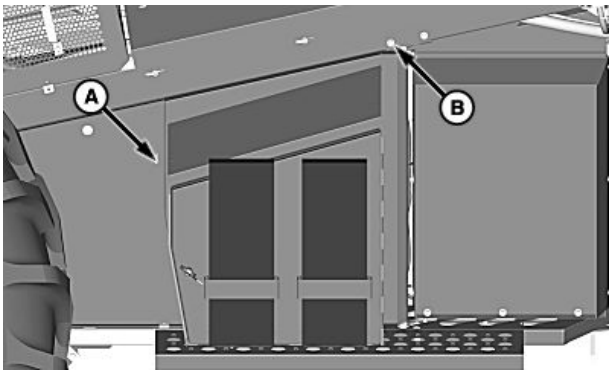
OUO6075,00044A1 -16-20DEC16-1/5

Boční kryty (typ B)



Kryty (bez skříňky na nářadí)

H96802 —UN—09JUN10



Kryty (se skříňkou na nářadí)

H116914 —UN—14JAN16

A—Rychloupínací čep **B—Připevňovací šrouby**

⚠ POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte rychloupínací čep (A) a otevřete kryt.

Demontujte připevňovací šrouby (B), zvedněte kryt a demontujte.

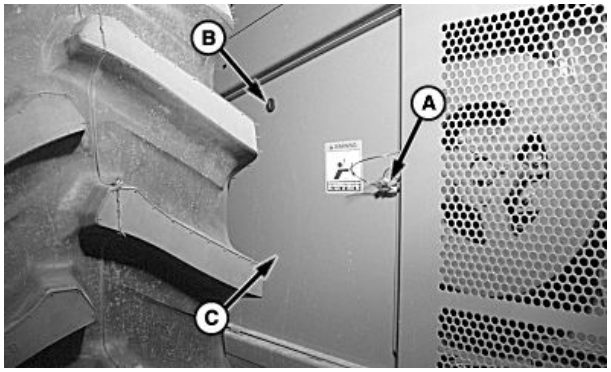
Pokračování na další straně

OUO6075,00044A1 -16-20DEC16-2/5

Kryt ventilátoru

Demontujte rychloupínací čep (A) a otočením západky (B) demontujte kryt (C).

A—Rychloupínací čep
B—Západka
C—Kryt



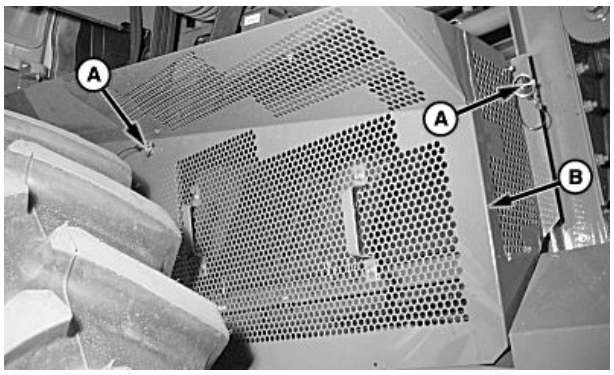
H96803 —UN—09JUN10

OUO6075,00044A1 -16-20DEC16-3/5

Horní kryt separačního ústrojí

Demontujte rychloupínacího čepy (A) a kryt (B).

A—Závlačky
B—Kryt



H96804 —UN—09JUN10

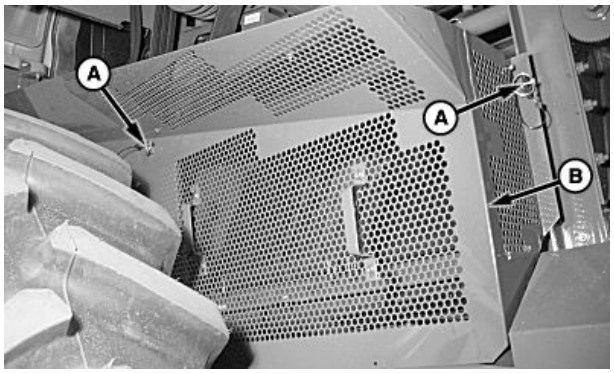
OUO6075,00044A1 -16-20DEC16-4/5

Přední kryt separačního ústrojí

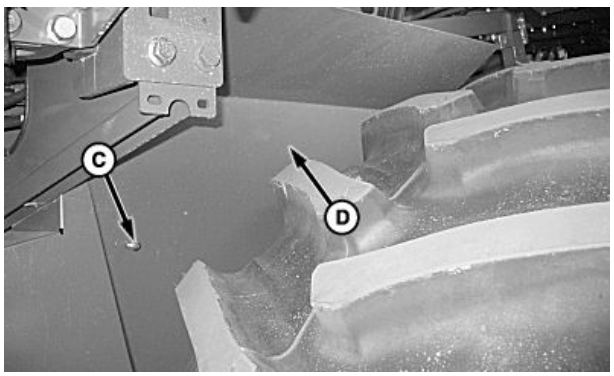
Demontujte rychloupínacího čepy (A) a kryt (B).

Demontujte připevňovací šroub (C), zatlačte přední kryt separátoru (D) dozadu a demontujte.

A—Závlačky
B—Kryt
C—Připevňovací šroub
D—Kryt



H96804 —UN—09JUN10



H96805 —UN—09JUN10

OUO6075,00044A1 -16-20DEC16-5/5

Pravé boční kryty

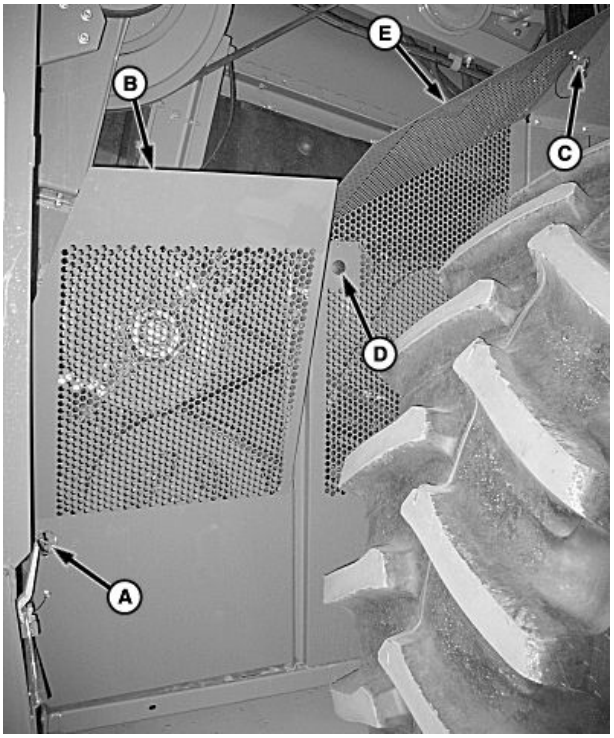
POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Zadní kryt a střední kryt ventilátoru— Demontujte rychloupínací čep (A) a otevřete kryt (B), abyste mohli provést údržbu řemenů.

Demontujte rychloupínací čep (C) a otočením západky (D) odemkněte.

Demontujte zadní kryt (B) a střední kryt ventilátoru (E).

A—Rychloupínací čep
B—Krycí kroužek
C—Rychloupínací čep
D—Západka
E—Krycí kroužek



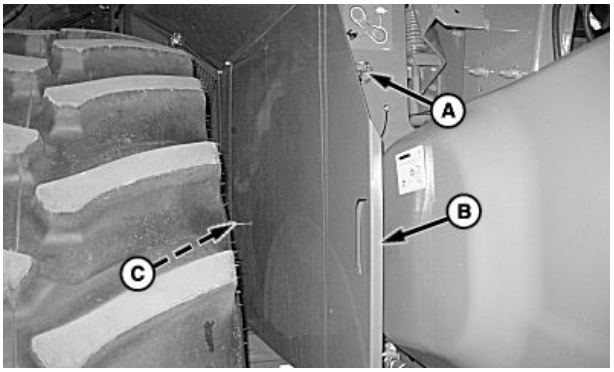
H96806 —UN—09JUN10

OUO6075,00007C7 -16-28SEP10-1/2

Přední kryt separátoru— Demontujte rychloupínací čep (A) a zatlačte kryt (B) dopředu.

Demontujte připevňovací šroub (C) a kryt.

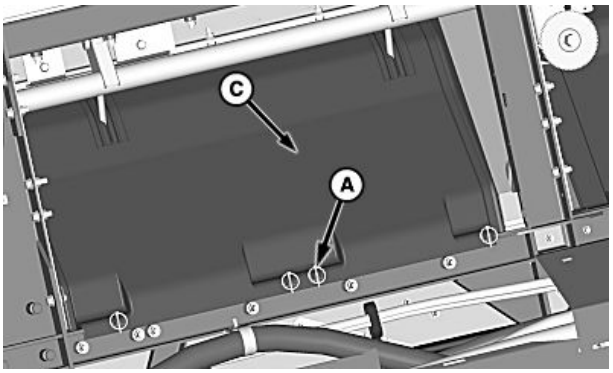
A—Rychloupínací čep
B—Krycí kroužek
C—Připevňovací šroub



H96807 —UN—09JUN10

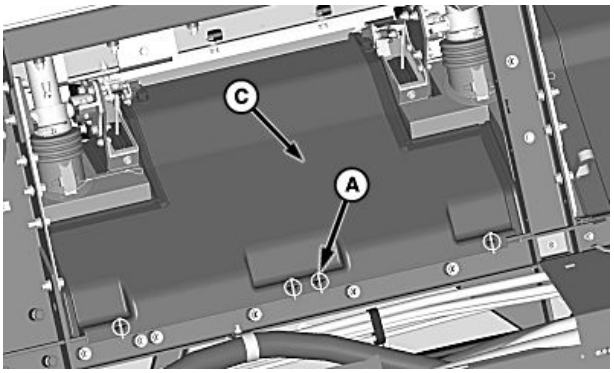
OUO6075,00007C7 -16-28SEP10-2/2

Kryty separačního ústrojí



H111237 —UN—13MAY14

Kryt mláticího koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše)



H111236 —UN—13MAY14

Kryt mláticího koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše)

⚠ POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

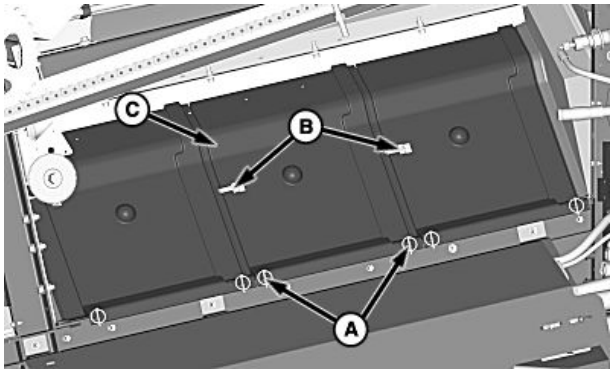
DŮLEŽITÉ: Aby nedocházelo ke ztrátám zrn, zkontrolujte, zda kryty separačního ústrojí byly vyrovnány se separačním ústrojím a pod hranou separační části bubnu. Kryty jsou montovány zleva doprava při pohledu čelem ke sklízecí mlátičce.

Nenechávejte kryty na přímém slunečním záření, může dojít k jejich deformování.

POZNÁMKA: K utěsnění sekce mláticího koše slouží jeden kryt na levé straně stroje a dva kryty na pravé straně stroje. K utěsnění separační sekce slouží tři kryty umístěné na obou stranách stroje.

Pro zajištění krytů (C) se používají rychloupínací čepy (A) a pružné pásy (B).

Demontujte rychloupínací čepy a zvedněte pružné pásy, abyste demontovali kryty.



H111089 —UN—10APR14

Kryty separačního ústrojí

A—Rychloupínací čepy
B—Pružné pásy
C—Ochranné kryty

OUO6075,00017FF -16-13MAY14-1/1

Výměnné lišty standardního urychlovacího vkládacího rotoru – Výměna

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Výměnné lišty lze otočit a používat dále.

Lopatky urychlovacího vkládacího rotoru a výměnné lišty je možné vyměnit, aniž by bylo nutné demontovat urychlovací vkládací rotor. Lopatky a výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru vyměňujte ve dvojicích na opačných stranách, aby bylo zachováno vyvážení.

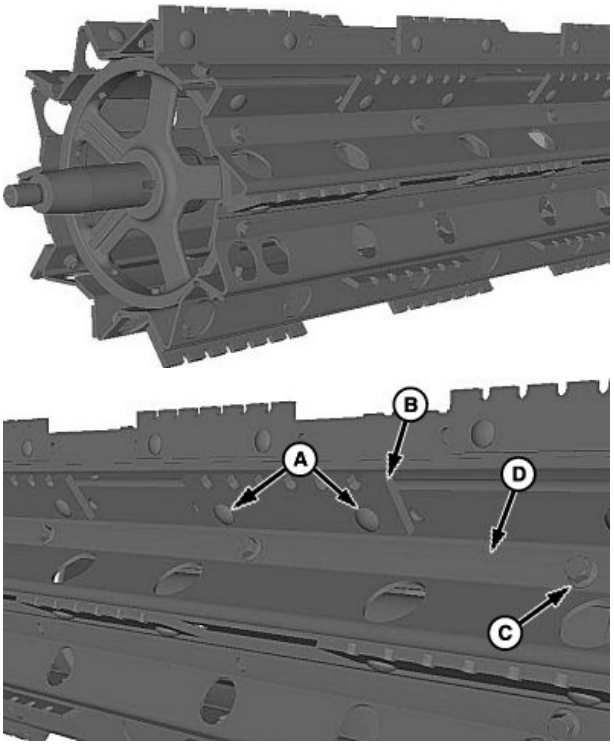
POZNÁMKA: Pokud je urychlovací vkládací rotor demontován ze stroje, nebo pokud byla provedena jeho údržba, utáhněte upevňovací šrouby před zajištěním lopatek.

Demontujte připevňovací šrouby s půlkulovými hlavami (A) a vyměňte podle potřeby výměnné lišty (B) vkládacího rotoru. Utáhněte šrouby s půlkulatou hlavou podle specifikace.

Specifikace	
Šrouby s půlkulatou hlavou výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru—Utahovací moment	70 Nm (52 lb.-ft.)

Demontujte šrouby (C) a podle potřeby vyměňte lopatky urychlovacího vkládacího rotoru (D). Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace	
Připevňovací šrouby lopatky urychlovacího vkládacího rotoru—Utahovací moment	70 Nm (52 lb.-ft.)



H85626 —UN—27MAR06

H85627 —UN—27MAR06

Výměnné lišty a lopatky urychlovacího vkládacího rotoru (standardní)

A—Šrouby s půlkulatou hlavou
B—Výměnná lišta urychlovacího vkládacího rotoru
C—Připevňovací šrouby
D—Lopatky urychlovacího vkládacího rotoru

OUO6075,0001726 -16-14JAN14-1/1

Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru pro obtížné plodiny – Výměna

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Lopatky urychlovacího vkládacího rotoru a výměnné lišty je možné vyměnit, aniž by bylo nutné demontovat urychlovací vkládací rotor. Lopatky a výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru vyměňujte ve dvojicích na opačných stranách, aby bylo zachováno vyvážení.

POZNÁMKA: Pokud je urychlovací vkládací rotor demontován ze stroje, nebo pokud byla provedena jeho údržba, utáhněte upevňovací šrouby před zajištěním lopatek.

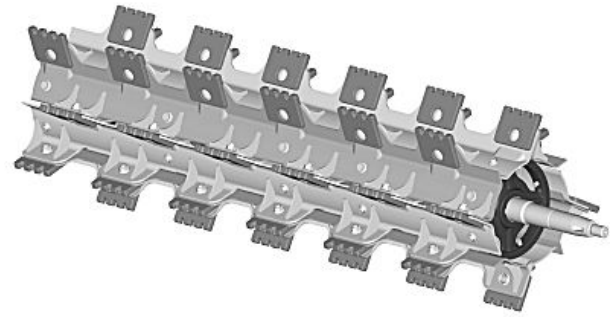
Při výměně výměnných lišt urychlovacího vkládacího rotoru vždy vyměňte spojovací materiál.

Demontujte připevňovací šrouby s půlkulovými hlavami (A) a vyměňte podle potřeby výměnné lišty (B) vkládacího rotoru. Utáhněte šrouby s půlkulatou hlavou podle specifikace.

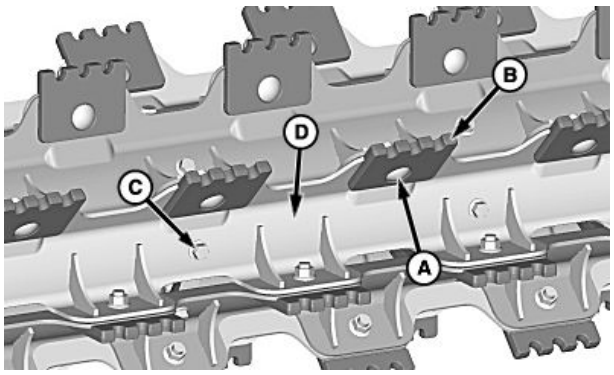
Specifikace	
Šrouby s půlkulatou hlavou výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru—Utahovací moment	130 N m (96 lb.-ft.)

Demontujte šrouby (C) a podle potřeby vyměňte lopatky urychlovacího vkládacího rotoru (D). Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace	
Připevňovací šrouby lopatky urychlovacího vkládacího rotoru—Utahovací moment	70 N m (52 lb.-ft.)



H107173 —UN—06MAR13



H107174 —UN—06MAR13

Výměnné lišty a lopatky urychlovacího vkládacího rotoru (obtížné plodiny)

A—Šrouby s půlkulatou hlavou
B—Výměnná lišta urychlovacího vkládacího rotoru
C—Připevňovací šrouby
D—Lopatky urychlovacího vkládacího rotoru

OUO6075,000171A -16-14JAN14-1/1

Výměnné lišty prstového urychlovacího vkládacího rotoru – Výměna

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Lopatky urychlovacího vkládacího rotoru a výměnné lišty je možné vyměnit, aniž by bylo nutné demontovat urychlovací vkládací rotor.

Demontujte připevňovací šrouby s půlkulovými hlavami (A) a vyměňte podle potřeby výměnné lišty (B) vkládacího rotoru. Utáhněte šrouby s půlkulatou hlavou podle specifikace.

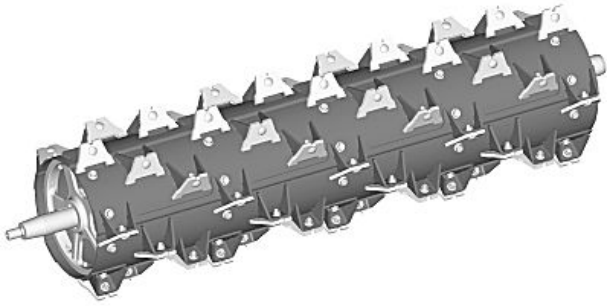
Specifikace	
Šrouby s půlkulatou hlavou výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru—Utahovací moment	73 N m (54 lb.-ft.)

Demontujte šrouby (C) a podle potřeby vyměňte sestavu lopatky (D).

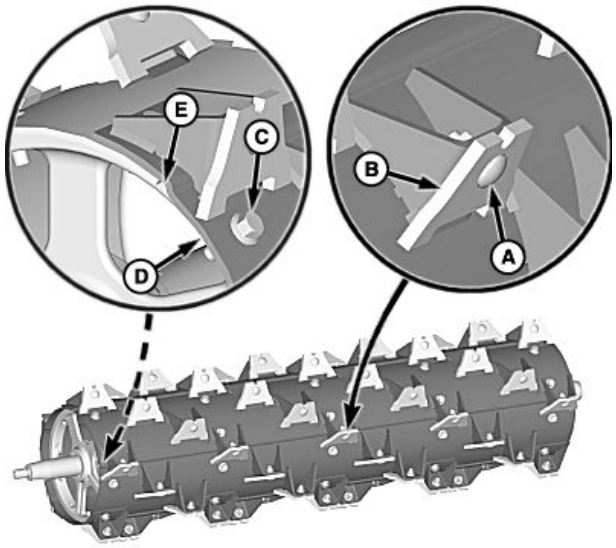
DŮLEŽITÉ: Urychlovací vkládací rotor musí být staticky vyvážený. Podle potřeby doplňte podložky, aby bylo dosaženo vyvážení urychlovacího vkládacího rotoru.

Namontujte sestavu lopatky tak, aby byl zajištěn přesah v místě (E) podle obrázku. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace	
Připevňovací šrouby sestavy lopatek urychlovacího vkládacího rotoru—Utahovací moment	73 N m (54 lb.-ft.)



H102209 —UN—15JUN11



H102210 —UN—15JUN11

Výměnné lišty a lopatky urychlovacího vkládacího rotoru

A—Šrouby s půlkulatou hlavou
B—Výměnná lišta urychlovacího vkládacího rotoru
C—Připevňovací šrouby
D—Sestava lopatky
E—Místo přesahu

OUO6075,0001729 -16-14JAN14-1/1

Hřebenové dno prstového urychlovacího vkládacího rotoru (stroje pro rýži)

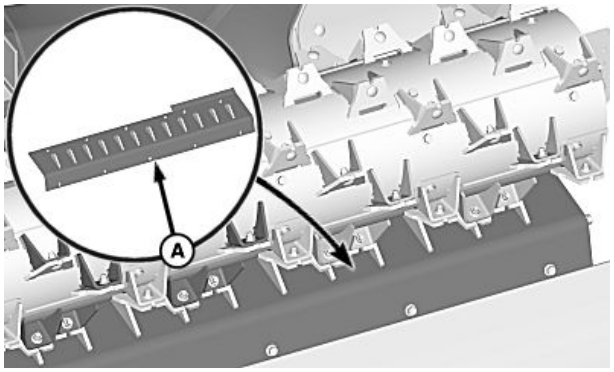
POZNÁMKA: Stroj je z výroby dodáván s nainstalovaným hřebenovým dnem. Hřebenové dno lze používat pouze s urychlovacím vkládacím rotorem.

Když je kvůli sklizni demontováno hřebenové dno (A), musí být nainstalována deska hladké vložky (B), která byla dodána se strojem (levá strana stroje).

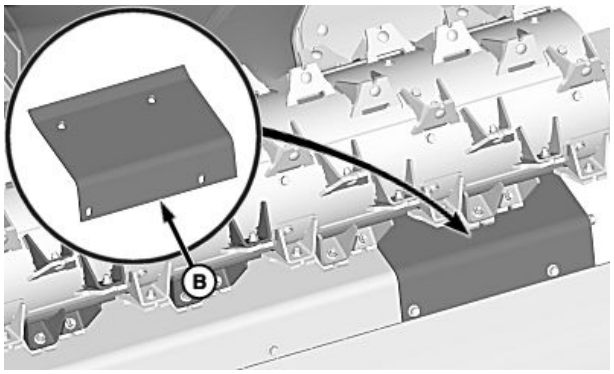
Informace pro sklízení jiných plodin než rýže

- Kukuřice – Demontujte hřebenové dno a nainstalujte desku hladké vložky.
- Sójové boby – Pokud je problém s jejich rozmělněním, demontujte hřebenové dno a nainstalujte desku hladké vložky.
- Malá zrna – Demontujte hřebenové dno a nainstalujte desku hladké vložky.

A—Hřebenové dno **B—Deska hladké vložky**



H105544 —UN—20JUN12



H105543 —UN—20JUN12

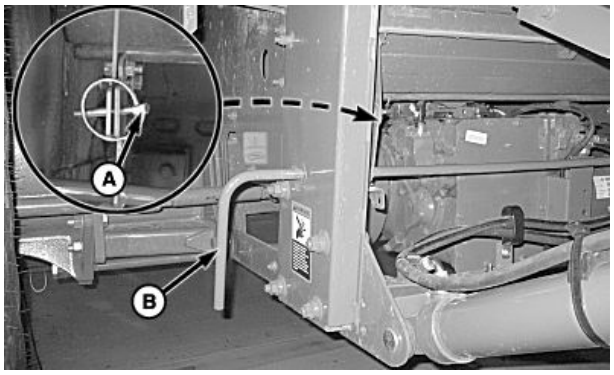
OUO6075,0004557 -16-02DEC16-1/1

Hřebenové dno prstového urychlovacího vkládacího rotoru (stroje pro rýži) – Demontáž

POZOR: Zvedněte skříň vkládacího dopravníku, spusťte zajišťovací podpěru, zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte rychloupínací čep (A) a přestavením páky (B) nahoru otevřete lapač kamenů.

A—Rychloupínací čep **B—Páka**



H99239 —UN—01DEC10

Pokračování na další straně

OUO6075,00046A7 -16-21MAR17-1/9

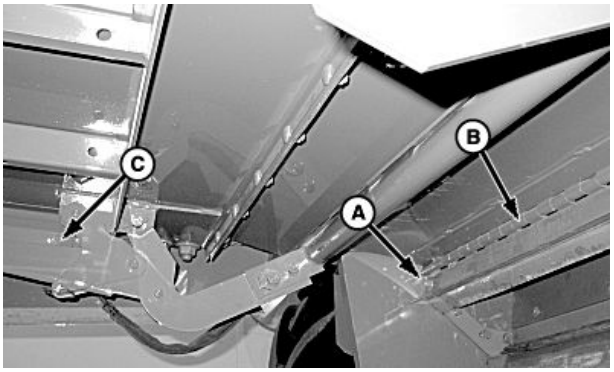
Podávací plech (Typ A)

Demontujte a uschovejte připevňovací šrouby a matice (A) na obou stranách stroje.

Demontujte rychloupínací čep. Přestavte páku (C) dolů a dozadu a současně vyjměte sestavu vkládacího plechu (B).

Zvedněte páku (C) a zajistěte ji pomocí dříve demontovaného rychloupínacího čepu.

A—Připevňovací šrouby a matice
B—Sestava podávacího plechu
C—Páka



H86271 —UN—10JUL06

OUO6075,00046A7 -16-21MAR17-2/9

Podávací plech (Typ B)

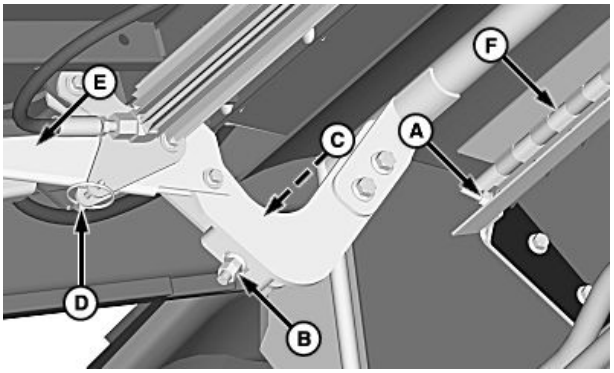
Demontujte a uschovejte připevňovací šrouby a matice (A) na obou stranách stroje.

Demontujte matice (B) a šrouby s půlkulovou hlavou (C) na obou stranách stroje.

Demontujte rychloupínací čep (D). Přestavte páku (E) dolů a dozadu a současně vyjměte sestavu podávacího plechu (B).

Zvedněte páku (E) a zajistěte ji dříve demontovaným šroubem s půlkulatou hlavou (C) a maticemi (B) na obou stranách stroje.

Namontujte dříve demontovaný zajišťovací čep (D).



H120117 —UN—29NOV16

A—Připevňovací šrouby a matice
B—Matice
C—Šroub s půlkulatou hlavou
D—Rychloupínací čep
E—Páka
F—Sestava podávacího plechu

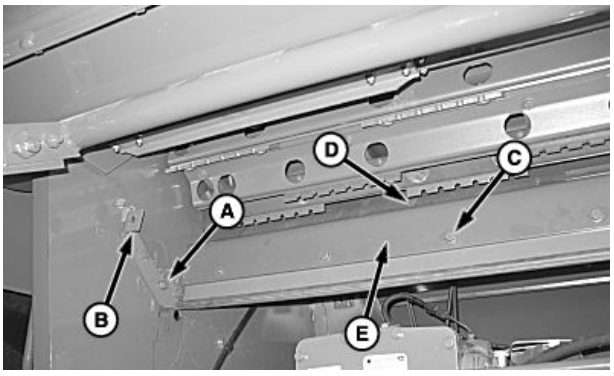
OUO6075,00046A7 -16-21MAR17-3/9

Demontujte a uschovejte spojovací materiál (A) a konzolu (B) na obou stranách stroje.

Demontujte a uschovejte připevňovací šrouby a matice (C).

Demontujte a uschovejte zápustné šrouby (D) a demontujte hřebenové dno (E).

A—Spojovací materiál (2 ks)
B—Konzoly (2 ks)
C—Připevňovací šrouby a matice (5 ks)
D—Zápustné šrouby
E—Hřebenové dno



H121116 —UN—21MAR17

Pokračování na další straně

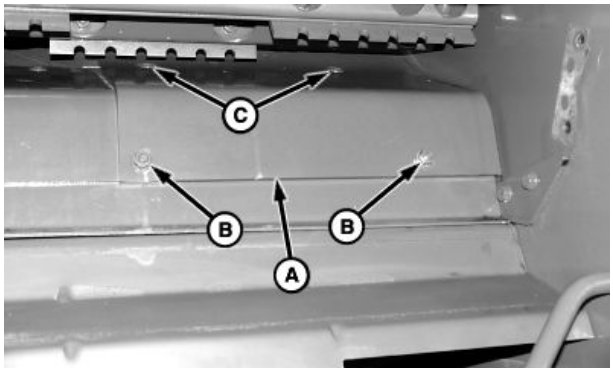
OUO6075,00046A7 -16-21MAR17-4/9

Namontujte desku hladké vložky (A) dodanou se strojem na levou stranu.

Nainstalujte dříve demontované připevňovací šrouby a matice (B).

Nainstalujte dříve demontované šrouby pluhu (C).

A—Deska hladké vložky
B—Připevňovací šrouby a matice (2 kusů)
C—Zápustné šrouby (2 ks)



H105545 —UN—21JUN12

OUO6075,00046A7 -16-21MAR17-5/9

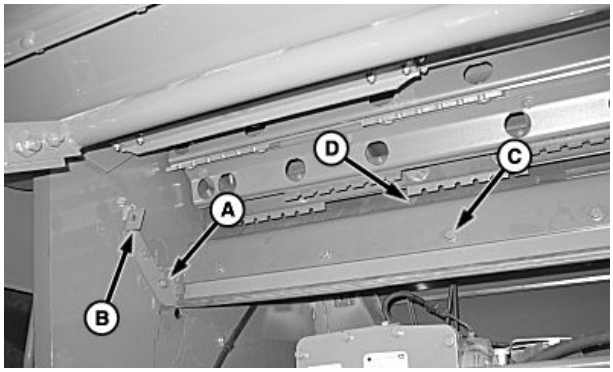
POZNÁMKA: Aby nedocházelo ke ztrátám zrna, musí být nainstalován šroub pluhu do otvorů, v kterých bylo předtím upevněno hřebenové dno.

Nainstalujte dříve demontované šrouby pluhu (D).

Nainstalujte dříve demontované připevňovací šrouby a matice (C).

Nainstalujte dříve demontovanou konzolu (B) na obě strany stroje a upevněte je dříve demontovaným spojovacím materiálem (A).

A—Spojovací materiál (2 ks)
B—Konzoly (2 ks)
C—Připevňovací šrouby a matice (3 ks)
D—Zápustné šrouby (3 ks)



H121117 —UN—21MAR17

OUO6075,00046A7 -16-21MAR17-6/9

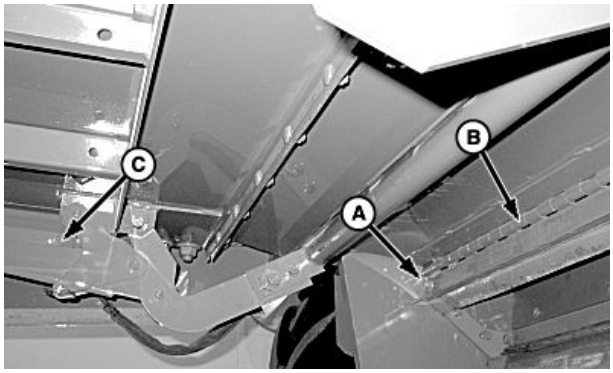
Podávací plech (Typ A)

Demontujte rychloupínací čep a přestavte páku (C) dolů a dozadu.

Namontujte dříve demontovanou sestavu podávacího plechu (B) a zajistěte ji upevňovacími šrouby a maticemi (A) na obou stranách stroje.

Zatlačte páku vpřed a nahoru pro zavření dveří vkládacího plechu a zajistěte rychloupínacím čepem.

A—Připevňovací šrouby a matice
B—Sestava podávacího plechu
C—Páka



H86271 —UN—10JUL06

Pokračování na další straně

OUO6075,00046A7 -16-21MAR17-7/9

Podávací plech (Typ B)

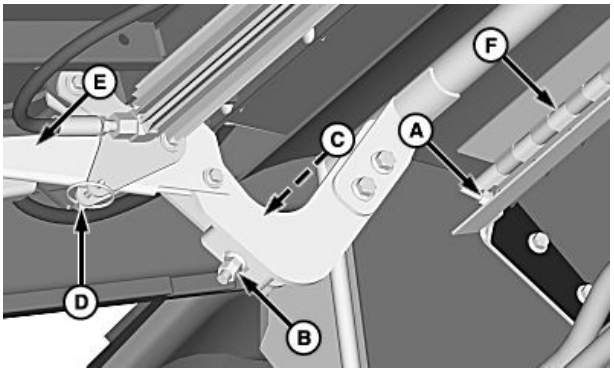
Demontujte matice (B) a šrouby s půlkulovou hlavou (C) na obou stranách stroje.

Demontujte rychloupínací čep (D) a přestavte páku (E) dolů a dozadu.

Namontujte dříve demontovanou sestavu podávacího plechu (F) a zajistěte ji upevňovacími šrouby a maticemi (A) na obou stranách stroje.

Zvedněte páku (E) a zajistěte ji dříve demontovaným šroubem s půlkulatou hlavou (C) a maticemi (B) na obou stranách stroje.

Namontujte dříve demontovaný zajišťovací čep (D).



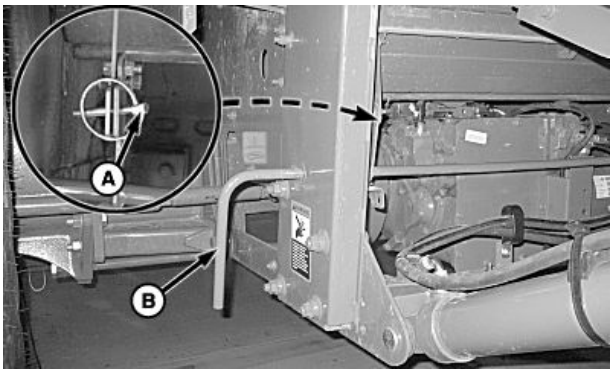
H120117 —UN—29NOV16

A—Připevňovací šrouby a matice
B—Matice
C—Šroub s půlkulatou hlavou
D—Rychloupínací čep
E—Páka
F—Sestava podávacího plechu

OUO6075,00046A7 -16-21MAR17-8/9

Stlačte páku (B) dolů pro uzavření lapače kamenů a zajistěte rychloupínacím čepem (A).

A—Rychloupínací čep **B—Páka**



H99239 —UN—01DEC10

OUO6075,00046A7 -16-21MAR17-9/9

Řemen urychlovacího vkládacího rotoru – Výměna

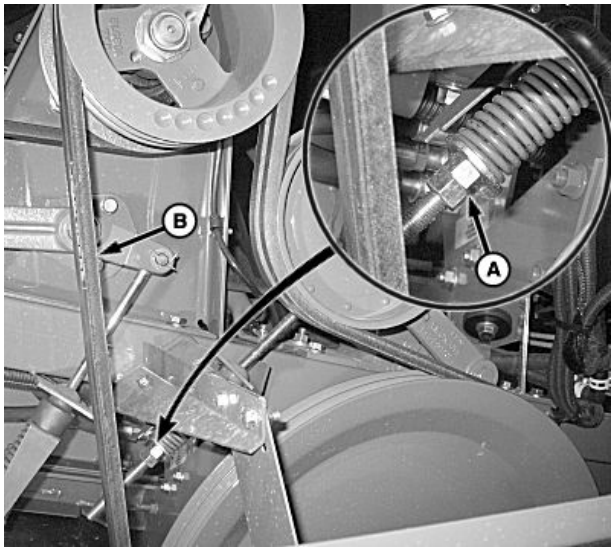
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matice (A) a snižte napnutí řemene předního pomocného hřídele (B).

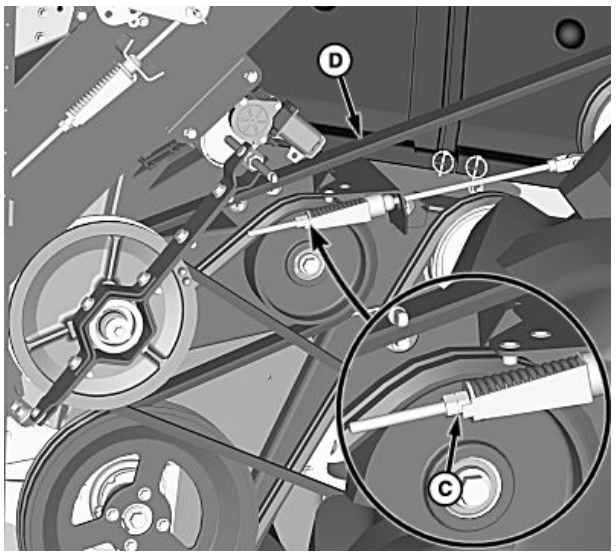
Uvolněte matice (C) a snižte napnutí vloženého řemenu sítové skříně, ventilátoru a šneku (D).

Sejměte oba řemeny, aby bylo možné demontovat řemen urychlovacího vkládacího rotoru.

A—Matice
B—Řemen předního pomocného hřídele
C—Matice
D—Řemen



H96924 —UN—16JUN10

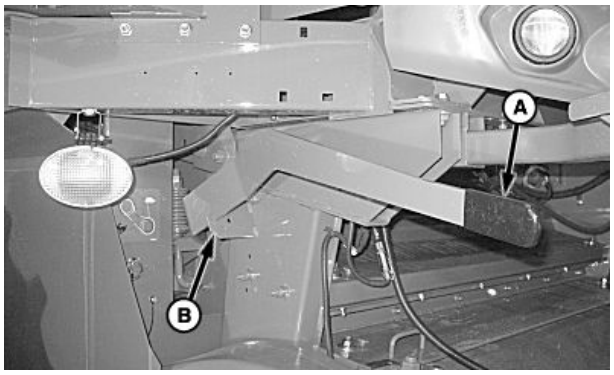


H116822 —UN—07JAN16

OUO6075,0004727 -16-25APR17-1/3

Přestavte páku (A) nahoru a ven z výřezu v konzole (B) a uvolněte napnutí řemenu urychlovače.

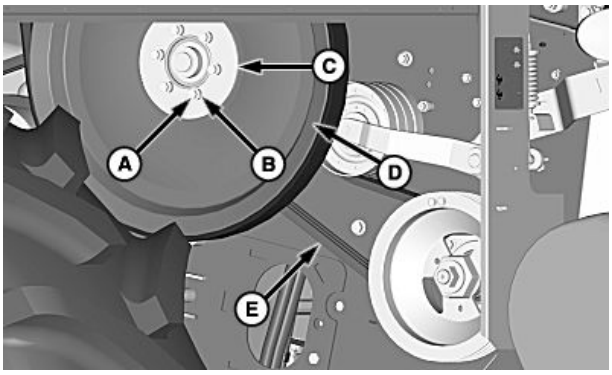
A—Páka
B—Konzola



H96926 —UN—16JUN10

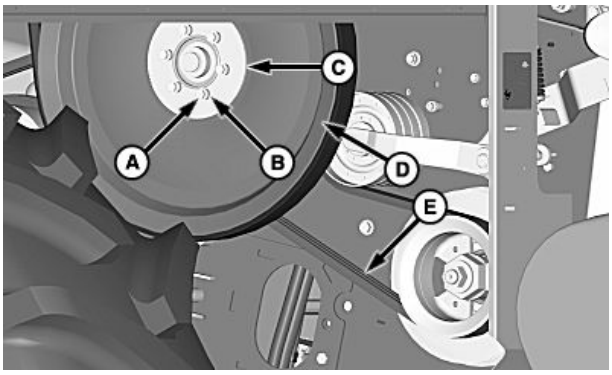
Pokračování na další straně

OUO6075,0004727 -16-25APR17-2/3



H121334 —UN—25APR17

Řemen urychlovacího vkládacího rotoru (se zvýšenou pevností pro standardní otáčky)



H121335 —UN—25APR17

Řemen urychlovacího vkládacího rotoru (se zvýšenou pevností pro vyšší otáčky)

A—Připevňovací šroub (6 ks)
B—Rozpěrná vložka (6 ks)
C—Vymezovací podložka (2 kusy)
D—Řemenice
E—Řemen urychlovacího vkládacího rotoru

Demontujte připevňovací šrouby (A), rozpěrné vložky (B), vymezovací podložky (C) a řemenici (D).

Demontujte řemen urychlovacího vkládacího rotoru (E) a namontujte řemen.

Namontujte řemenici, vymezovací podložky, rozpěrné vložky a zajistěte ji připevňovacími šrouby.

Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment	70 Nm (52 lb.-ft)

Přestavte páku nahoru do výřezu v konzole.

Nastavte napnutí řemenu urychlovacího vkládacího ústrojí tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení.

Namontujte řemen sítové skříně, ventilátoru, šnekového dopravníku a řemen předního pomocného hřídele.

Nastavte napnutí řemenů tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení.

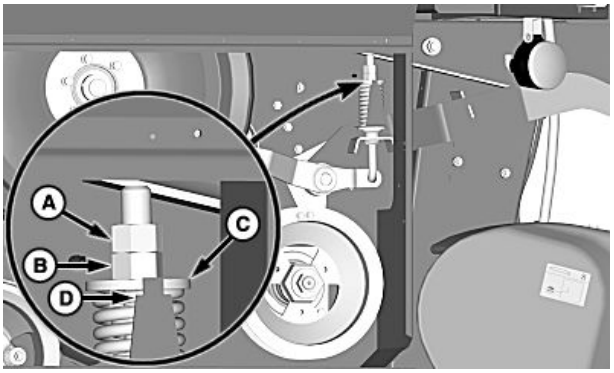
OUO6075,0004727 -16-25APR17-3/3

Řemen urychlovacího vkládacího rotoru – seřizování

⚠ POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Napínací kladka řemenu urychlovacího vkládacího rotoru je na pravé straně stroje za otočným čepem skříně vkládacího ústrojí.

Povolte matici (A) a utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Pojistné matice utáhněte.



H121336 —UN—25APR17

A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Tlakoměr

OUO6075,0004728 -16-25APR17-1/1

Urychlovací vkládací rotor se zvýšenou pevností pro standardní otáčky - změna otáček

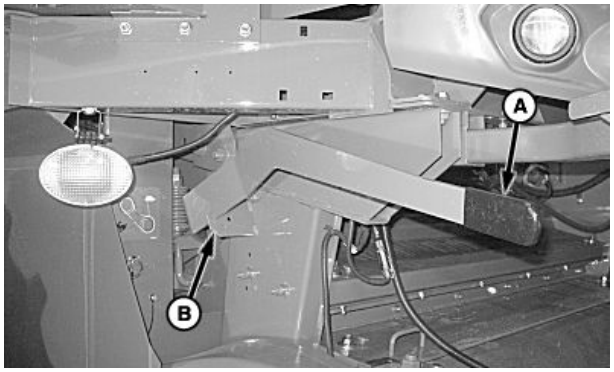
POZNÁMKA: V oddíle Nastavení plodiny najdete doporučené nastavení otáček urychlovacího vkládacího rotoru.

Při změně otáček separátoru proveďte VYPNUTÍ a ZAPNUTÍ napájení, aby byl rozpoznán nový rozsah otáček.

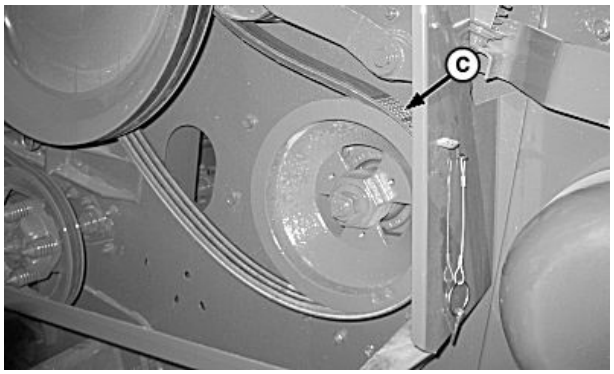
Při nastavení vyšších otáček urychlovacího vkládacího rotoru postupujte takto:

- Přestavte páku (A) nahoru a ven z výřezu v konzole (B) a uvolněte napnutí řemenu.
- Přemístěte řemen (C) na vnitřní drážky obou řemenic pro dosažení vyšších otáček.
- Přestavte páku nahoru do výřezu v konzole a obnovte napnutí hnacího řemene.

A—Páka
B—Konzola
C—Řemen



H96926 —UN—16JUN10



H86423 —UN—28JUL06

OUO6075,00007F2 -16-27OCT10-1/1

Urychlovací vkládací rotor se zvýšenou pevností pro vyšší otáčky – přestavení do režimu nízkých otáček

POZNÁMKA: V oddíle Nastavení plodiny najdete doporučené nastavení otáček urychlovacího vkládacího rotoru.

Při změně otáček separátoru proveďte VYPNUTÍ a ZAPNUTÍ napájení, aby byl rozpoznán nový rozsah otáček.

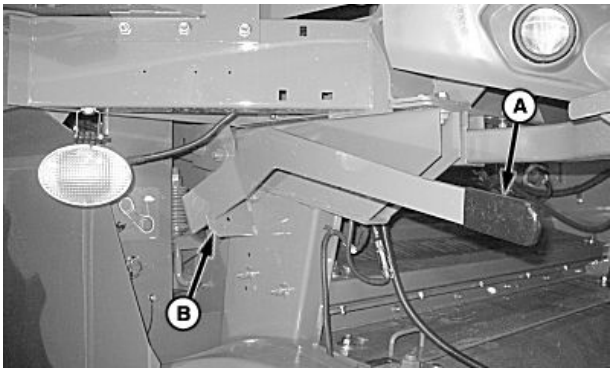
Při nastavení nižších otáček urychlovacího vkládacího rotoru postupujte takto:

- Přestavte páku (A) nahoru a ven z výřezu v konzole (B) a uvolněte napnutí řemenu.
- Demontujte řemen (C) z dolní řemenice a nechejte řemen volně viset z horní řemenice.

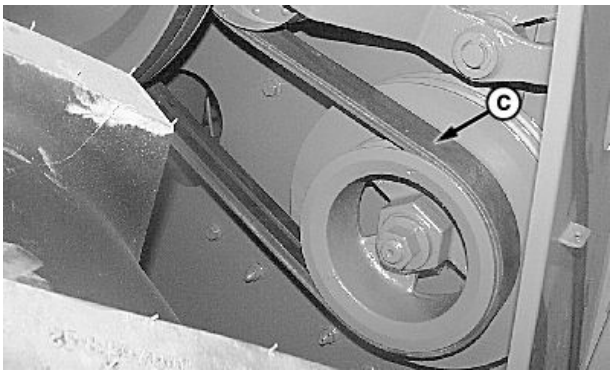
POZNÁMKA: Řemen musí být zkroucený, aby se vešel mezi horní řemenici a boční plechem.

- Sejměte řemen (D) z horní řemenice (E) a přemístěte jej na vnitřní řemenici pro nízké otáčky.
- Nasaďte řemen (C) na vnitřní drážku dolní řemenice.
- Přestavte páku nahoru do výřezu v konzole a obnovte napnutí hnacího řemene.

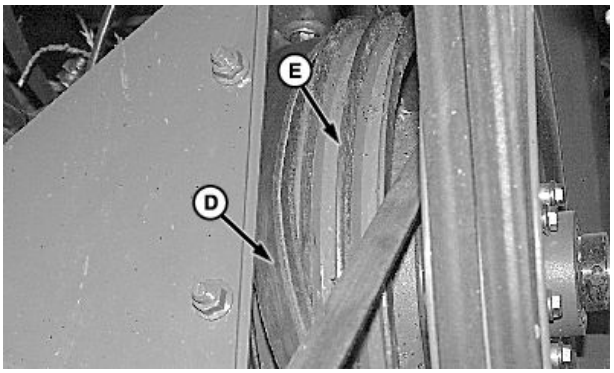
A—Páka
B—Konzola
C—Řemen
D—Řemen
E—Horní řemenice



H96926 —UN—16JUN10



H75088 —UN—07FEB03



H75076 —UN—06FEB03

OUO6075,00007F3 -16-14JUN11-1/1

Doporučení pro mláticí a separační koš

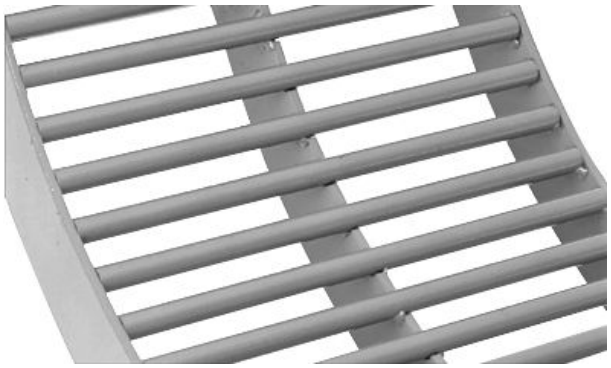
POZNÁMKA: Doporučené nastavení stroje pro různé plodiny viz oddíl Nastavení plodin.

Typ mláticího koše	Kukuřice	Sója	Pšenice Ječmen Drobné zrniny	Rýže	Kukuřice na pražení (popcorn) Potravinová kukuřice	Čirok (Milo) Slunečnice (na sušení)	Slunečnice (olejná)	Řepka jarní (canola)
Malý vodič	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno	Nejlepší	Nedoporu-čeno	NR	Nedoporu-čeno	Průměr	Nejlepší
Velký vodič	V pořádku	V pořádku	V pořádku	Nejlepší	Nedoporu-čeno	Nejlepší	Nejlepší	V pořádku
Prut kruhového průřezu	Nejlepší	Nejlepší	Průměr	V pořádku	Nejlepší	Průměr	Nejlepší	Průměr

Nejlepší = dosahuje nejlepšího výkonu.
V pořádku = dosahuje dobrého výkonu.
Průměr = dosahuje průměrného výkonu.
Nedoporučeno = nedoporučuje se.

OUO6075,00017E2 -16-07MAY14-1/1

Typy mláticích a separačních košů

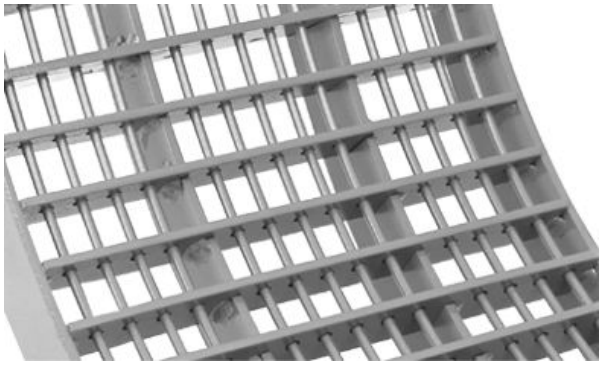


H54506 —UN—23MAR99

Univerzální mláticí a separační koš s pruty kruhového průřezu

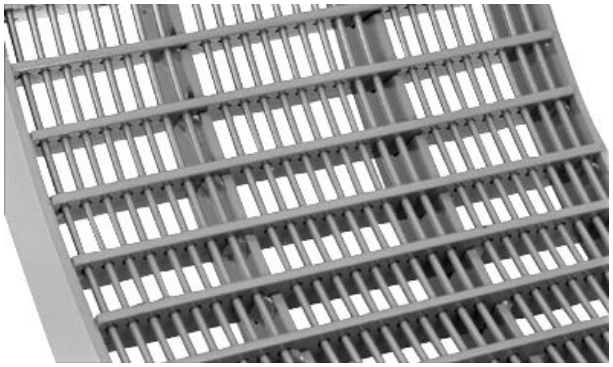
Pro různé plodiny a podmínky jsou k dispozici tři různé mláticí a separační koše.

- Univerzální mláticí a separační koš s pruty kruhového průřezu se používá na kukuřici a sojové boby.
- Velký drátěný mláticí a separační koš se používá na rýži, sojové boby a čirok.
- Malý drátěný mláticí a separační koš se používá na malé zrní.



H54507 —UN—25JUN99

Velký drátěný mláticí a separační koš



H54508 —UN—22JUN99

Malý drátěný mláticí a separační koš

OUO6075,00007A8 -16-02JUN10-1/1

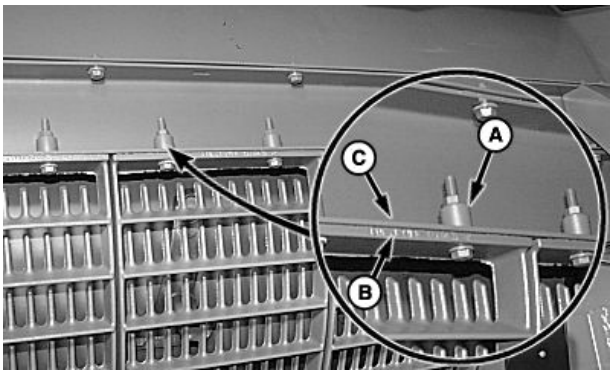
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí

Rozpěrné vložky jsou od výrobce umístěny v úložné poloze (jako na obrázku).

Rozpěrné vložky mohou být použity na kukuřici ke snížení množství kukuřičných klasů ve vzorku ze zásobníku zrna.

DŮLEŽITÉ: Rozpěrné vložky používejte pouze při sklizni kukuřice a sojových bobů. Pro všechny ostatní plodiny rozpěrné vložky demontujte (umístěte je do úložné polohy podle obrázku).

Demontujte všechny rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí (A) z úložné polohy (podle obrázku) a namontujte je mezi rošty (B) a lem (C) separačního ústrojí.

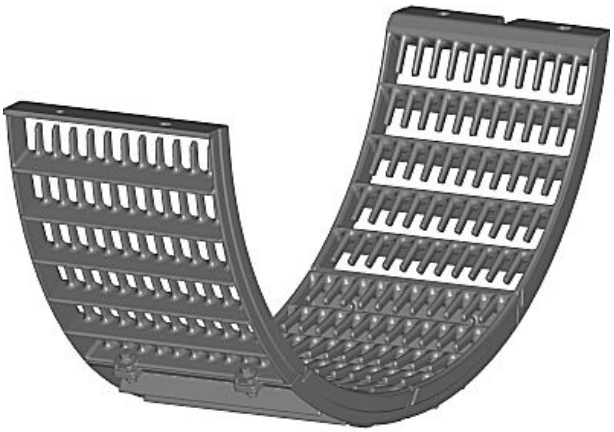


H86634 —UN—20SEP06

A—Distanční prvek
B—Separační koše
C—Lem separačního ústrojí

OUO6075,0000B06 -16-03JAN11-1/1

Typy roštů separátoru



H107177 —UN—06MAR13

Standardní litý rošt separátoru



H107178 —UN—06MAR13

Rošt separátoru se zvýšenou odolností

Pro stroj jsou k dispozici dva různé typy roštů separátoru.

- Standardní lité rošty separátoru – jsou dodávány jako standardní pro všechny stroje s výjimkou kompletů pro rýži a malá nepoddajná zrna.
- Rošty separátoru pro velké zatížení – se používají pro obtížné plodiny. Tyto rošty jsou volitelné pro všechny stroje s rotorem Variable Stream, ale standardní pro komplety pro malá nepoddajná zrna, rýži a obtížnou rýži.

SS43267,00004EB -16-05FEB15-1/1

Kryty roštů separátoru (jsou-li ve výbavě)

Jsou doporučovány pro velmi suchá malá zrna. Kryty (A) separačního roštu pomáhají vyrovnat zatížení sítové skříně plevami.

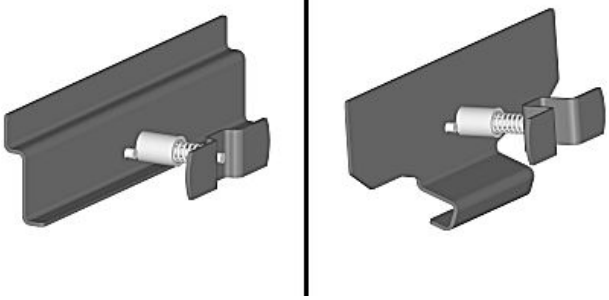
Kryty standardního litého roštu

- Namontujte dvě řady (8 krycích lišt) na pravou stranu a tři řady (12 krycích lišt) na levou stranu. Podle podmínek proveďte nutná seřízení.

Kryty roštů se zvýšenou odolností

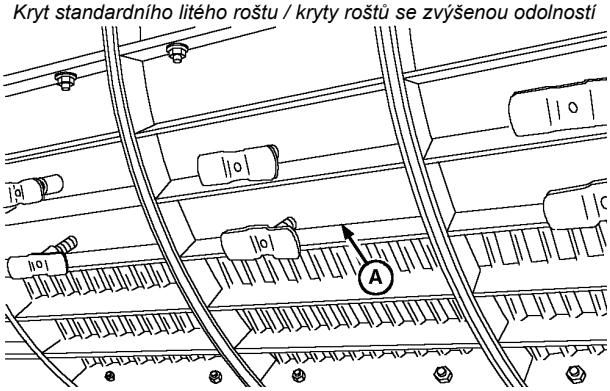
- Namontujte jednu řadu (čtyři krycí lišty) na pravou stranu a dvě řady (osm krycích lišt) na levou stranu. Podle podmínek proveďte nutná seřízení.

A—Kryty roštů separátoru



H107180 —UN—07MAR13

Kryt standardního litého roštu / kryty roštů se zvýšenou odolností



H54512 —UN—01APR99

OUO6075,0001410 -16-08MAR13-1/1

Přerušovače roštů separátoru (jsou-li ve výbavě)

Přerušovače roštů separátoru se používají s rošty separátoru se zvýšenou odolností a jsou umístěny na pravé straně stroje, v řádku jedna a tři.

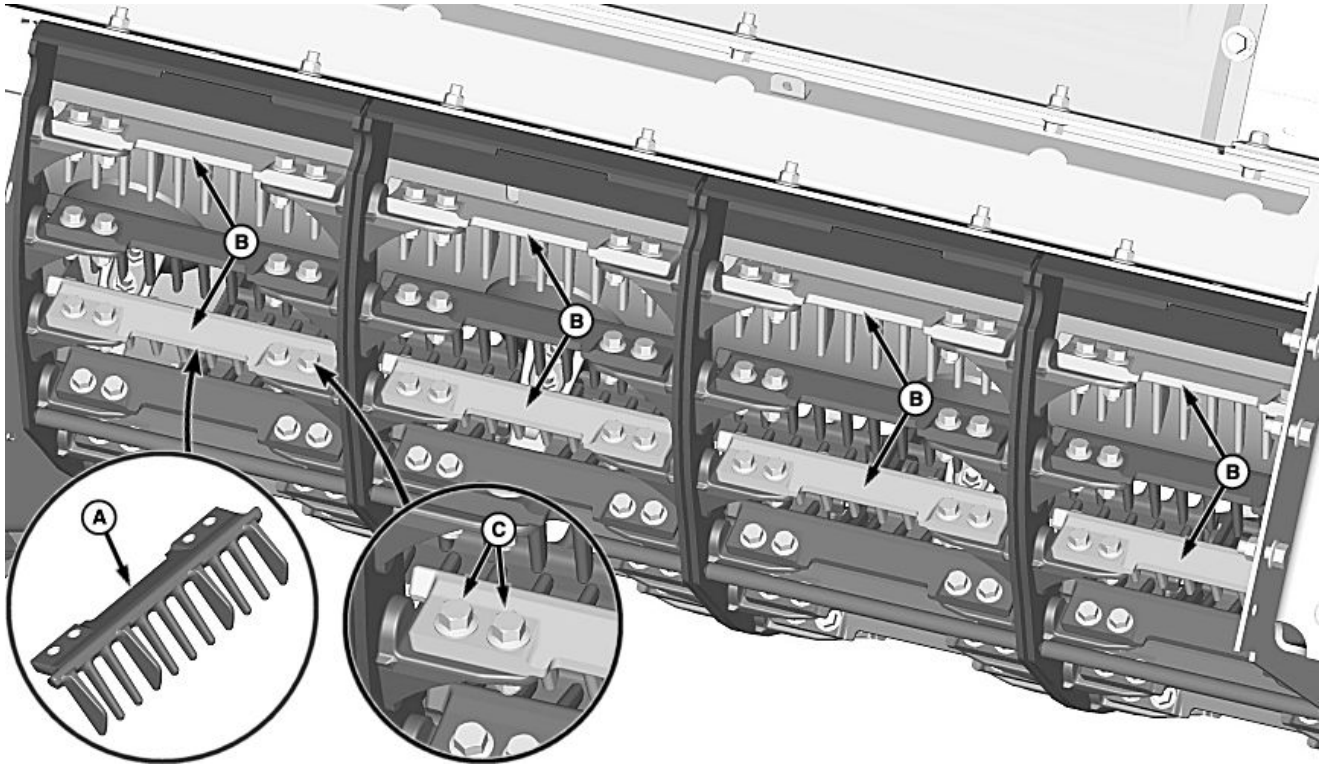
Tyto přerušovače vytváří přerušení v toku rostlinného materiálu, který umožňuje vytřesení dalšího zrna, což zvyšuje kapacitu separátoru.



H99873 —UN—27JAN11

OUO6075,00016F7 -16-19DEC13-1/1

Umístění přerušovačů roštů separátoru (je-li ve výbavě)



A—Přerušovače roštů separátoru
B—Umístění (8 kusů)
C—Připevňovací šrouby a matice (32 kusů)

DŮLEŽITÉ: Přerušovače roštů separátoru jsou určeny pro použití na řádcích jedna a tři na pravé straně roštů separátoru jako na obrázku. Montáž v jiných umístěních může způsobit kolize nebo snížení výkonnosti stroje.

Po montáži přerušovačů roštů separátoru ověřte před spuštěním stroje nebo zapnutí separátoru, že se rotor volně otáčí.

1. Přerušovače roštů separátoru (A) MUSÍ být namontovány do zobrazených umístění (B).
2. Upevněte přerušovače roštů separátoru připevňovacími šrouby a maticemi (C).
3. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace	
Připevňovací šrouby—Utahovací moment	73 N m (54 lb.-ft.)

OUO6075,00016F8 -16-19DEC13-1/1

Střižné šrouby ozubeného segmentu sekcí mláticího koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše)

⚠ POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Používejte pouze střižné šrouby (A) dodané od John Deere. Náhradní šrouby obdržíte od svého prodejce John Deere.

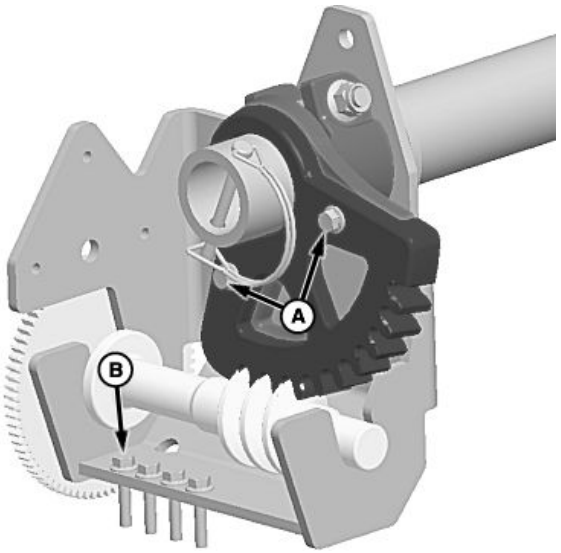
Pokud dojde k poškození střižných šroubů, používejte náhradní střižné šrouby (B), které jsou umístěné na držáku ozubeného segmentu.

Utáhněte střižné šrouby podle specifikace.

Specifikace	
Střižné šrouby—Utahovací moment	15 N·m (133 lb.-in.)

A—Střižné šrouby

B—Náhradní střižné šrouby (4 kusy)



H88917 —UN—14JUN07

OUO6075,0001800 -16-13MAY14-1/1

Sekce koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše) – Demontáž a montáž

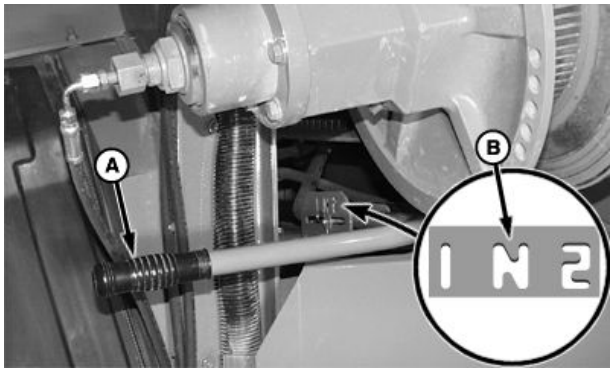
⚠ POZOR: Konkávní části jsou těžké a špatně se s nimi manipuluje. Pro demontáž a montáž konkávních částí může být potřeba další osoba.

POZNÁMKA: Pro snazší demontáž nastavte minimální vzdálenost koše.

1. Přestavte páku (A) převodovky do neutrální polohy (B).

A—Rukojeť

B—Neutrální poloha



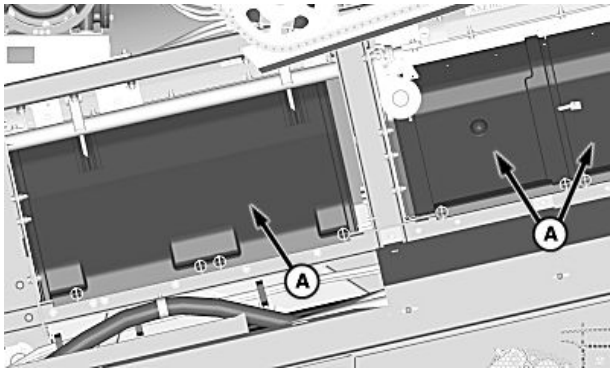
H96927 —UN—17JUN10

OUO6075,0004605 -16-04APR17-1/15

POZNÁMKA: Podle potřeby demontujte kryty, abyste získali přístup k servisním krytům separačního ústrojí.

2. Demontujte servisní kryty (A) separačního ústrojí.

A—Kryty separačního ústrojí



H111238 —UN—13MAY14

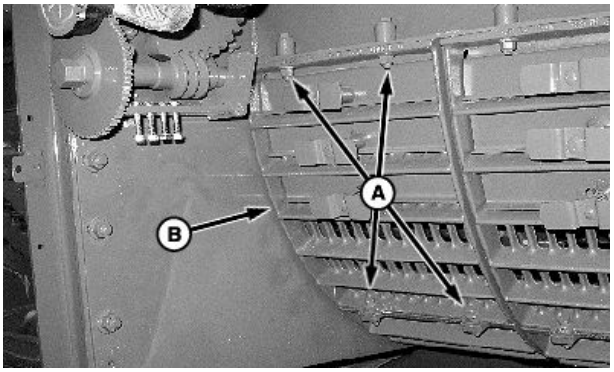
Pokračování na další straně

OUO6075,0004605 -16-04APR17-2/15

POZNÁMKA: Demontujte rošt separačního ústrojí pro získání přístupu k rotoru.

3. Demontujte připevňovací šrouby (A) a rošt separačního ústrojí (B).

A—Připevňovací šrouby **B—Rošt separátoru**

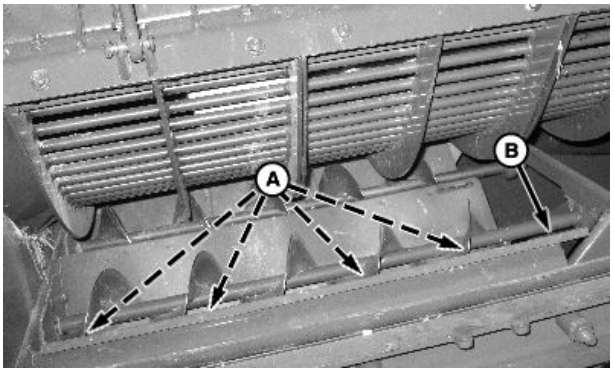


H100377 —UN—22FEB11

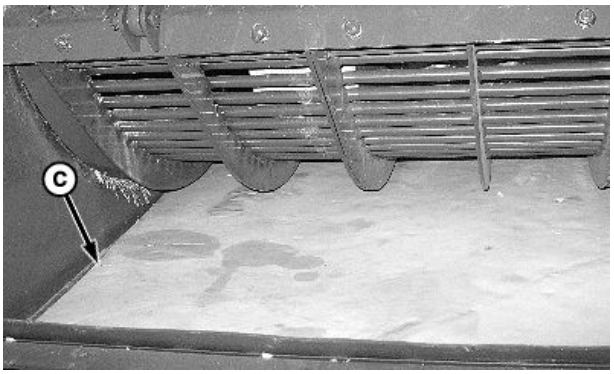
OUO6075,0004605 -16-04APR17-3/15

4. Povolte připevňovací šrouby (A) a demontujte kovovou vodicí lištu (B) na levé straně.
5. Zakryjte šnekové dopravníky kusem lepenky (C) nebo plastu. Tím chráníte šneky a zajistíte hladký povrch pro demontáž košů.

A—Připevňovací šrouby (4 ks) **C—Lepenka**
B—Usměrňovací kryt



H100378 —UN—22FEB11



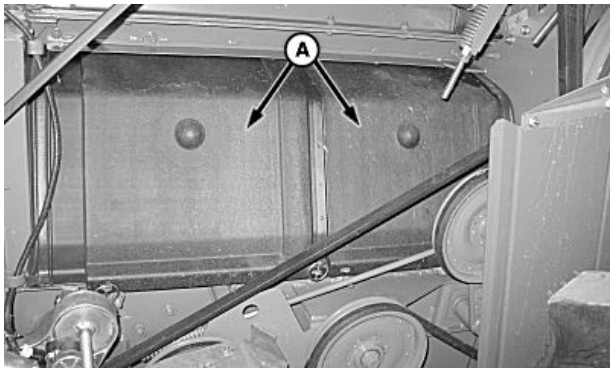
H100380 —UN—22FEB11

Pokračování na další straně

OUO6075,0004605 -16-04APR17-4/15

6. Podle potřeby demontujte kryty, abyste získali přístup k servisním krytům separačního ústrojí.
7. Demontujte rychloupínací čepy a dva přední kryty separačního ústrojí (A) na pravé straně sklízecí mlátičky.

A—Kryty separačního ústrojí (2 kusy)

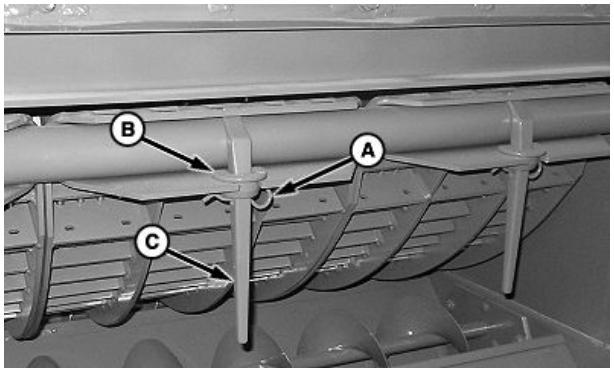


H96929 —UN—17JUN10

OUO6075,0004605 -16-04APR17-5/15

8. Demontujte pružný kolík (A) z držáku koše (B).
9. Zvedněte držák koše (B) a vytáhněte trny (C) z jednotlivých sekcí koše.

A—Pružný čep
B—Držák koše
C—Rukojeť

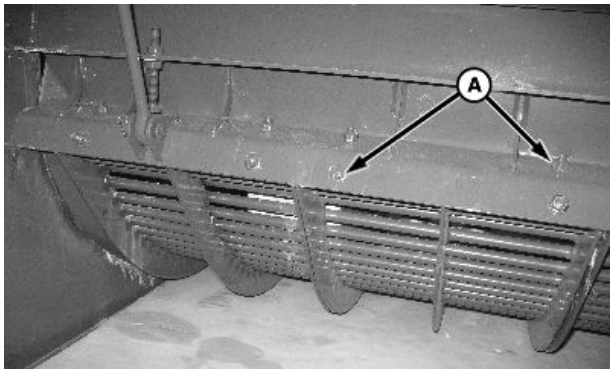


H111561 —UN—14JUL14

OUO6075,0004605 -16-04APR17-6/15

10. Povolte připevňovací šrouby (A).

A—Připevňovací šrouby (12 ks)



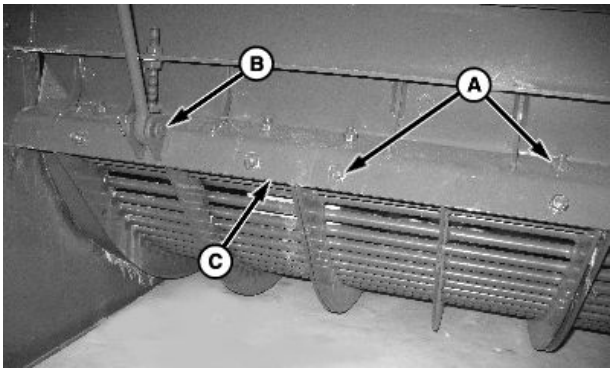
H100381 —UN—23FEB11

Pokračování na další straně

OUO6075,0004605 -16-04APR17-7/15

POZOR: Aby nedošlo k poškození koše, opatrně ho spusťte na lože šnekového dopravníku.

11. Demontujte závrtné šrouby (A).
12. Demontujte závlačky, čepy (B) a lištu ve tvaru “Z” (C).
13. Otočte rotor tak, aby mezera v rozmístění mlatek byla ve střední části koše.
14. Demontujte střední sekci koše.
15. Přesuňte zadní část koše doprostřed a demontujte ji.
16. Přesuňte přední část koše doprostřed a demontujte ji.
17. Zkontrolujte opotřebení jednotlivých částí mláticího koše, mlatek a mláticích ozubů pomocí soupravy KXE10110.
18. Při montáži sekcí koše postupujte v obráceném pořadí.



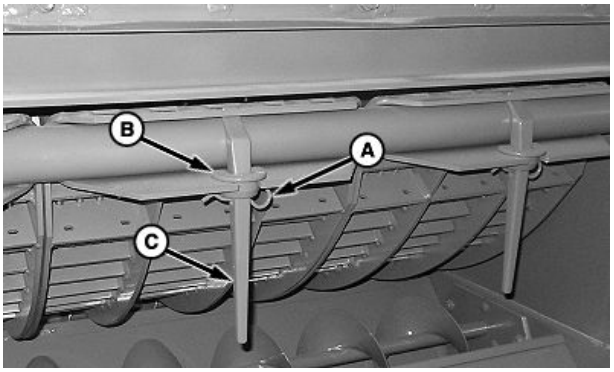
H100382 —UN—23FEB11

A—Připevňovací šrouby (12 ks) C—Lišta ve tvaru Z
B—Čepy (2 ks)

OUO6075,0004605 -16-04APR17-8/15

19. Namontujte trn (C), držák koše (B) a pružný čep (A) do sekcí mláticího koše.

A—Pružný čep C—Rukojeť
B—Držák koše

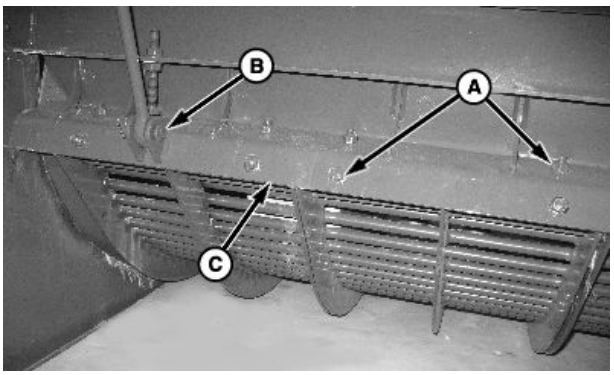


H111561 —UN—14JUL14

OUO6075,0004605 -16-04APR17-9/15

20. Usaďte lištu ve tvaru “Z” (C) nad koše a namontujte připevňovací šrouby. Šrouby neutahujte.
21. Nainstalujte čepy (B).

A—Připevňovací šrouby (12 ks) C—Lišta ve tvaru Z
B—Čepy (2 ks)



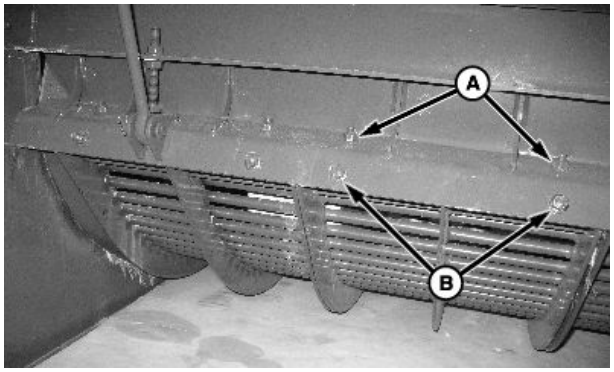
H100382 —UN—23FEB11

Pokračování na další straně

OUO6075,0004605 -16-04APR17-10/15

22. Dbejte na to, aby konce košů hladce zapadly do lišty ve tvaru "Z", potom utáhněte nejprve horní řadu šroubů (A).
23. Nakonec utáhněte dolní řadu připevňovacích šroubů (B).
24. Seřiďte vyrovnání koše. Viz Vyrovnání koše (nastavení standardního mláticího koše) dále v tomto oddílu.

A—Připevňovací šrouby (6 ks) **B—Připevňovací šrouby (6 ks)**



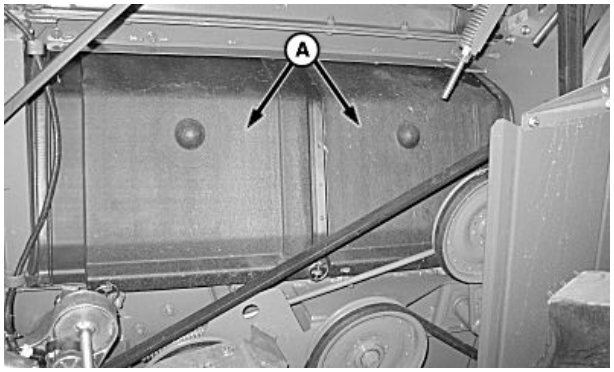
H121120 —UN—22MAR17

OUO6075,0004605 -16-04APR17-11/15

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda je horní hrana krytu separační části ústrojí pod příchytkami.

25. Namontujte kryty (A) separačního ústrojí.
26. Namontujte dříve demontované kryty přístupu k servisním krytům separačního ústrojí.

A—Kryty separačního ústrojí

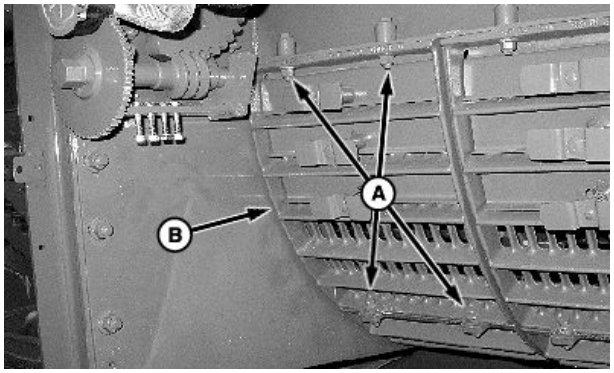


H96929 —UN—17JUN10

OUO6075,0004605 -16-04APR17-12/15

27. Namontujte rošt separačního ústrojí (B) a zajistěte jej pomocí připevňovacích šroubů (A).

A—Připevňovací šrouby (4 ks) **B—Rošt separátoru**



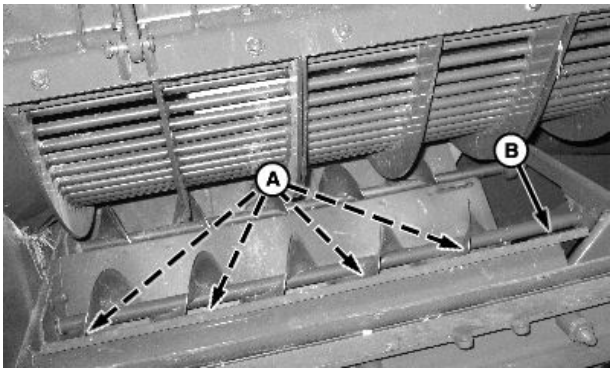
H100377 —UN—22FEB11

Pokračování na další straně

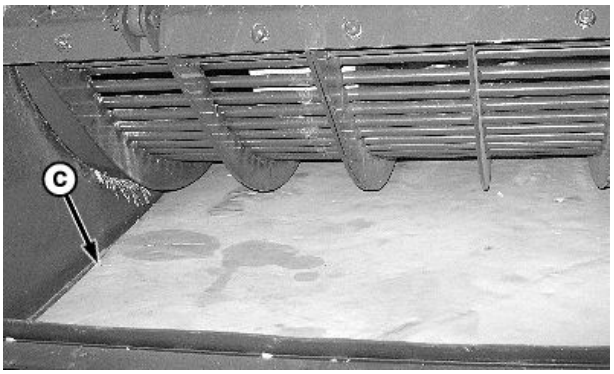
OUO6075,0004605 -16-04APR17-13/15

28. Odstraňte lepenku (C) nebo plastovou fólii ze šnekových dopravníků.
29. Namontujte vodicí lištu (B) do původní polohy a utáhněte připevňovací šrouby (A).

A—Připevňovací šrouby (4 ks) **C—Lepenka**
B—Usměrňovací kryt



H100378 —UN—22FEB11

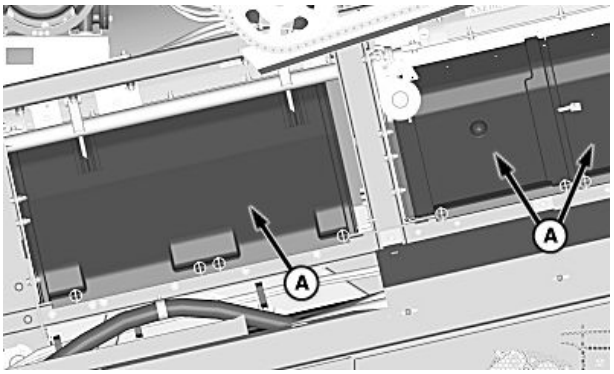


H100380 —UN—22FEB11

OUO6075,0004605 -16-04APR17-14/15

30. Nainstalujte kontrolní kryty separátoru (A).
31. Namontujte dříve demontované kryty přístupu k servisním krytům separačního ústrojí.
32. Přestavte převodovku pohonu rotoru STS do původního rozsahu.

A—Kryt separátoru



H111238 —UN—13MAY14

OUO6075,0004605 -16-04APR17-15/15

Sekce koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše) – demontáž a montáž

POZOR: Konkávní části jsou těžké a špatně se s nimi manipuluje. Pro demontáž a montáž konkávních částí může být potřeba další osoba.

1. Nastartujte motor a stiskněte spínač nastavení vzdálenosti mláticího koše.
2. Abyste získali snazší přístup ke spojovacím prvkům lišty ve tvaru "Z", nastavte vzdálenost mláticího koše na hodnotu 5.

POZNÁMKA: Vzdálenost mláticího koše může být nutné i zvětšit, podle konfigurace stroje.

H117012 —UN—28MAR16



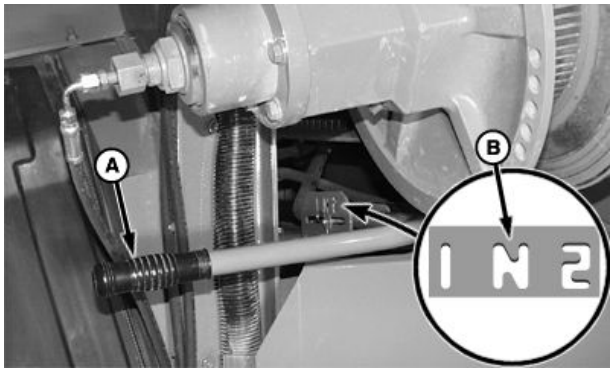
Nastavení vzdálenosti mláticího koše

3. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

OUO6075,0004606 -16-11APR17-1/19

4. Přestavte páku (A) převodovky do neutrální polohy (B).

A—Rukojeť **B—Neutrální poloha**



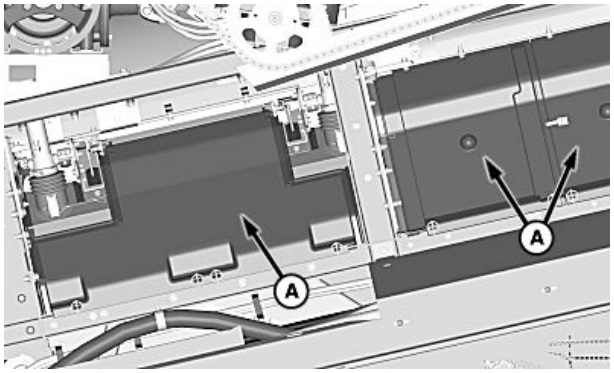
H96927 —UN—17JUN10

OUO6075,0004606 -16-11APR17-2/19

POZNÁMKA: Podle potřeby demontujte kryty, abyste získali přístup k servisním krytům separačního ústrojí.

5. Demontujte servisní kryty (A) separačního ústrojí.

A—Kryty separačního ústrojí



H111239 —UN—13MAY14

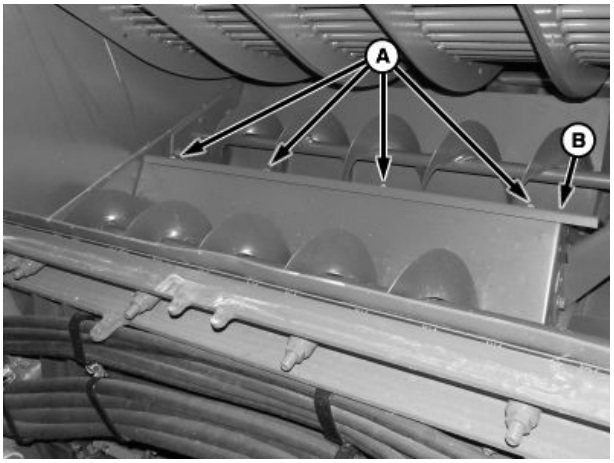
Pokračování na další straně

OUO6075,0004606 -16-11APR17-3/19

6. Povolte připevňovací šrouby (A) a demontujte kovovou vodicí lištu (B) na levé straně.

POZNÁMKA: Zakryjte šnekové dopravníky kusem lepenky nebo plastu. Tím chráníte šneky a zajistíte hladký povrch pro demontáž košů.

A—Připevňovací šrouby **B—Usměrňovací kryt**

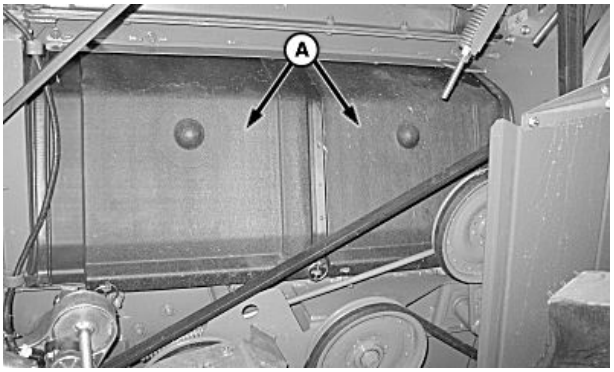


H109597 —UN—18DEC13

OUO6075,0004606 -16-11APR17-4/19

7. Podle potřeby demontujte kryty, abyste získali přístup k servisním krytům separačního ústrojí.
8. Demontujte rychloupínací čepy a dva přední kryty separačního ústrojí (A) na pravé straně sklízecí mlátičky.

A—Kryt separátoru



H96929 —UN—17JUN10

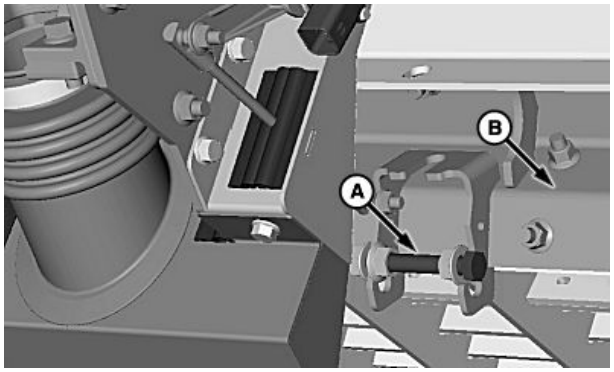
Pokračování na další straně

OUO6075,0004606 -16-11APR17-5/19

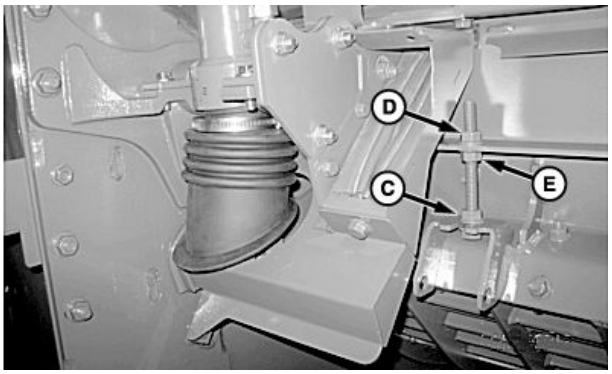
9. Demontujte vyrovnávací šrouby mláticího koše (A) z konzoly na liště ve tvaru “Z” (B) a namontujte průběžnou příčku, aby držela sestavu tyče ve tvaru “Z” a mláticího koše.
10. Rukou utáhněte matici (C) proti nosníku ve tvaru “Z” a mírně utáhněte matici (D) proti příčce na obou stranách.

POZNÁMKA: Ověřte, zda je mezi maticí (E) a příčkou dost místa pro seřízení při nastavení na nulu. NEUTAHUJTE matici k liště.

A—Vyrovnávací šroub (2 ks)
B—Lišta ve tvaru Z
C—Matice (2 kusy)
D—Matice (2 kusy)
E—Matice (2 ks)



H109919 —UN—27FEB14

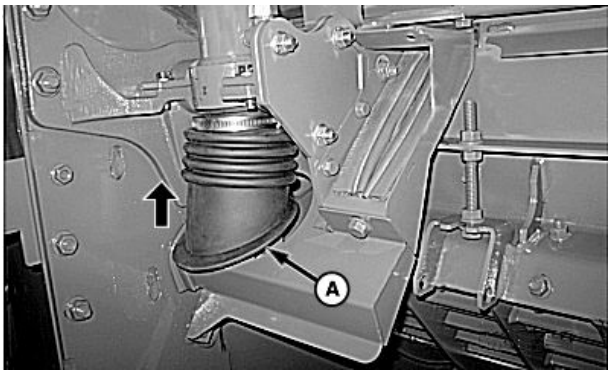


H109920 —UN—27FEB14

OUO6075,0004606 -16-11APR17-6/19

11. Sejměte základnu pryžového těsnění (A) a zvedněte ho na obou válcích nahoru.

A—Pryžové těsnění (2 ks)



H109276 —UN—16OCT13

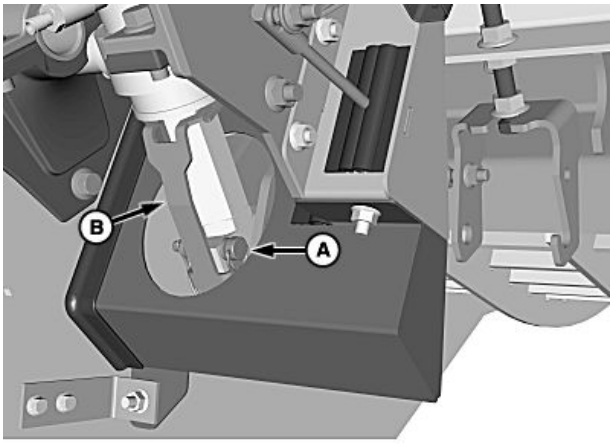
Pokračování na další straně

OUO6075,0004606 -16-11APR17-7/19

12. Demontujte čep (A) a bezpečnostní vzpěru hydraulického válce (B) na obou válcích.

A—Čep (2 kusy)

B—Bezpečnostní vzpěra válce (2 ks)



H111261 —UN—22MAY14

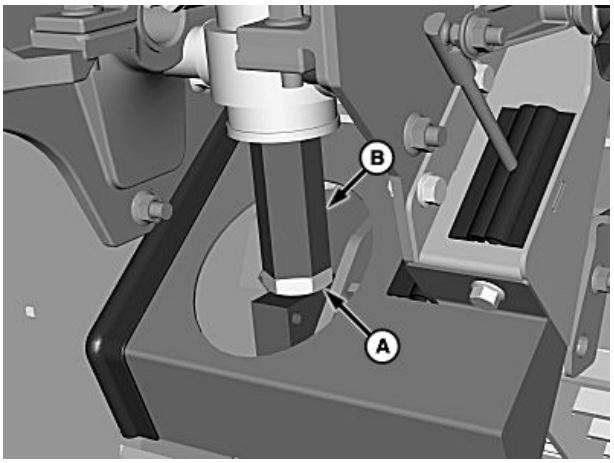
OUO6075,0004606 -16-11APR17-8/19

13. Povolte pojistnou matici (A) ze zarážky válce (B) a spusťte zarážku na pístnici obou válců.

POZNÁMKA: Pojistná matice a zarážka musí být spuštěna minimálně o 15 mm (19/32 in) od aktuálního umístění.

A—Pojistná matice (2 kusy)

B—Zarážka válce (2 ks)



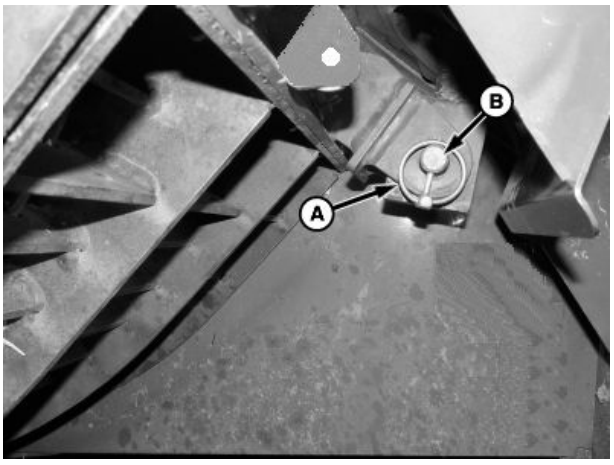
H109683 —UN—22JAN14

OUO6075,0004606 -16-11APR17-9/19

14. Demontujte rychloupínací čep (A) a čep (B) z pístnice válce na obou stranách.

A—Rychloupínací čep (2 ks)

B—Čep (2 ks)



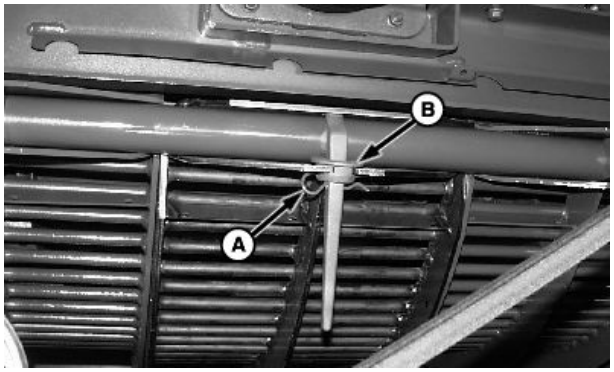
H109593 —UN—16DEC13

Pokračování na další straně

OUO6075,0004606 -16-11APR17-10/19

15. Demontujte pružný kolík (A) z držáku koše (B).
16. Zvedněte držák koše a vytáhněte trny z jednotlivých sekcí koše.

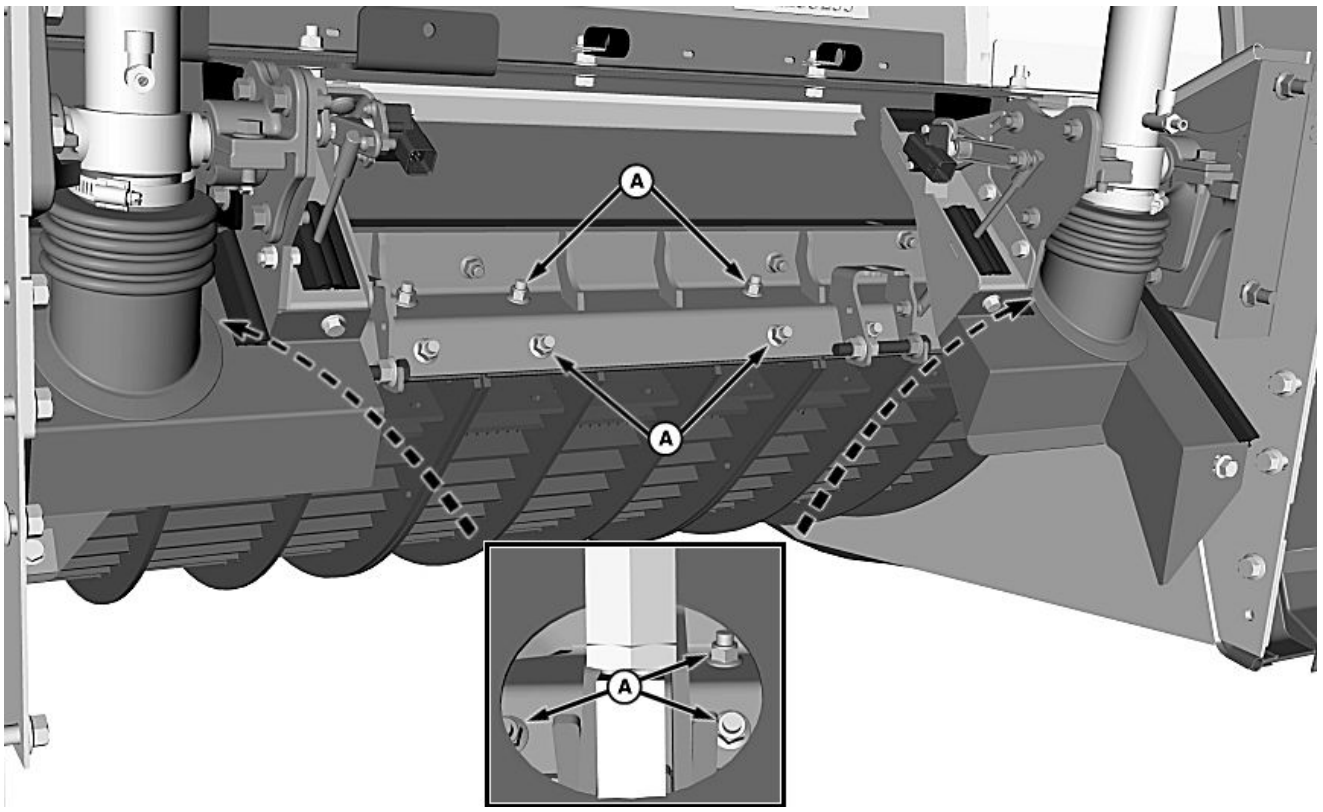
A—Pružný čep **B—Držák koše**



H75040 —UN—04FEB03

Držák koše

OUO6075,0004606 -16-11APR17-11/19



H109599 —UN—19DEC13

A—Připevňovací šroub (14 ks)

17. Povolte připevňovací šrouby (A).

Pokračování na další straně

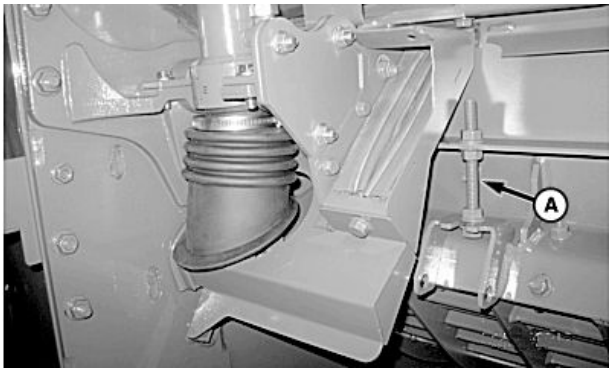
OUO6075,0004606 -16-11APR17-12/19

18. Pomocí vyrovnávacího šroubu (A) nastavte lištu ve tvaru "Z" a mláticí koše nahoru o přibližně 10 mm (13/32 in), nebo dokud nebude možné prostřední mláticí koš snadno demontovat.

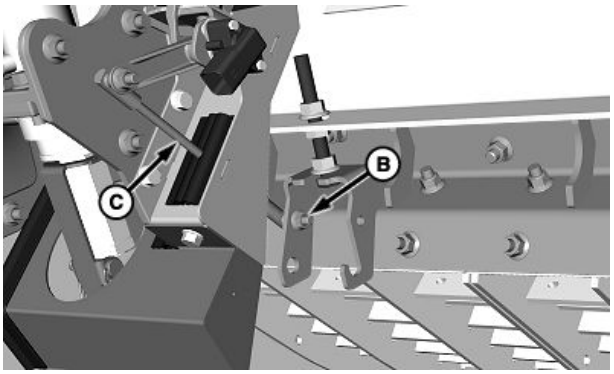
POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje může být nutné lištu ve tvaru "Z" demontovat.

19. Při demontáži lišty ve tvaru “Z” demontujte matice (B) a spojovací ramena (C).

A—Vyrovnávací šroub (2 ks)
B—Matice (2 kusy)
C—Spojovací táhlo (2 ks)



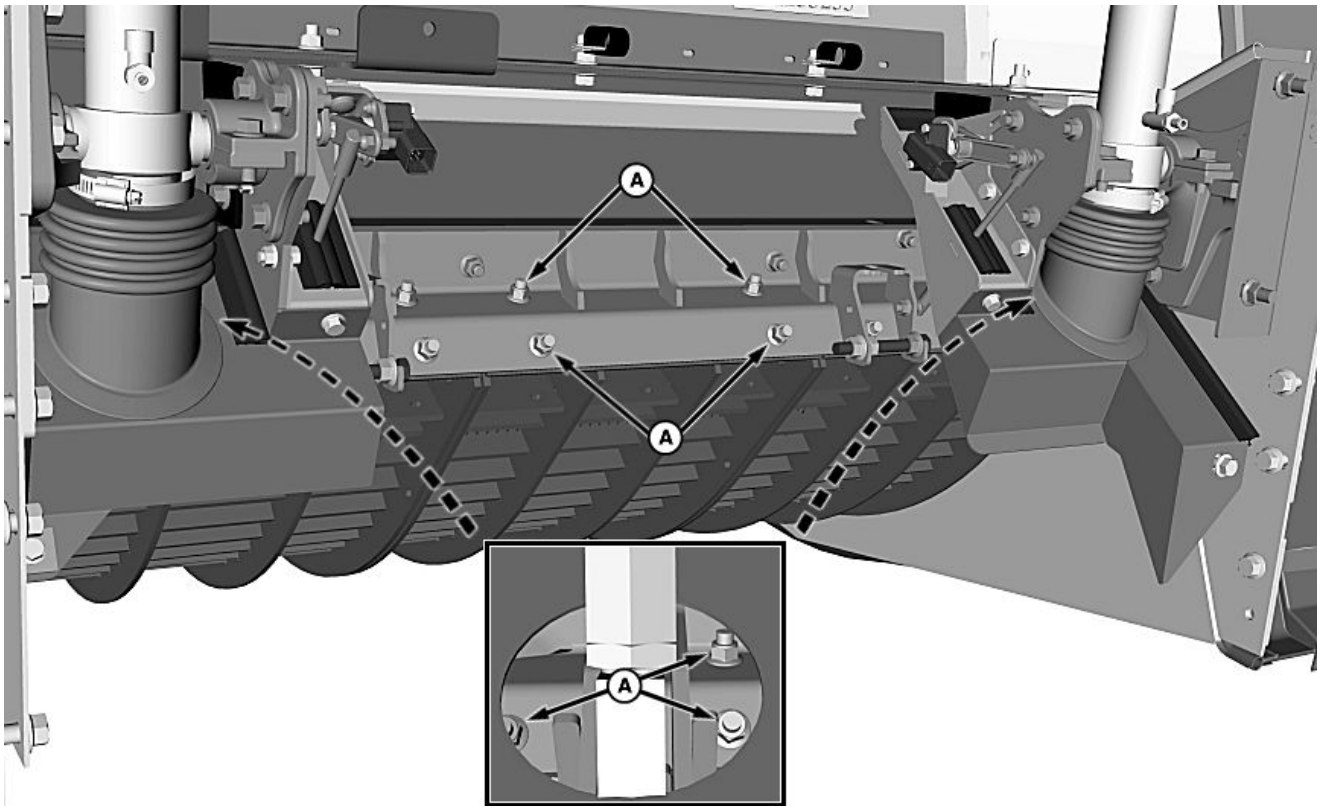
H109677 —UN—21JAN14



H111243 —UN—16MAY14

Pokračování na další straně

OUO6075,0004606 -16-11APR17-13/19



H109599 —UN—19DEC13

A—Připevňovací šroub a matice (14 ks)

20. Demontujte připevňovací šrouby a matice (A).

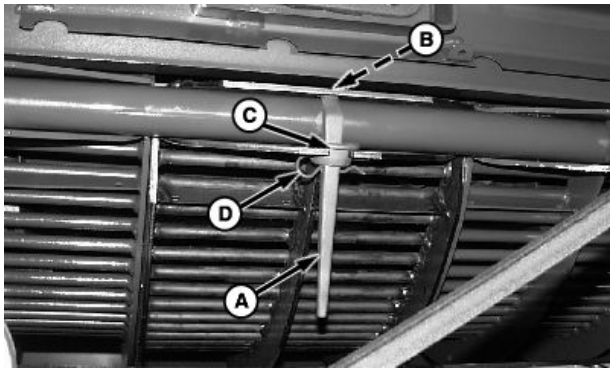
POZNÁMKA: Otočte rotor tak, aby mezera v rozmístění mlatek byla ve střední části koše.

21. Demontujte střední sekci koše.
22. Přesuňte zadní část koše doprostřed a demontujte ji.
23. Přesuňte přední část koše doprostřed a demontujte ji.
24. Zkontrolujte opotřebení jednotlivých částí mláticího koše, mlatek a mláticích ozubů pomocí soupravy KXE10110.
25. Při montáži sekcí koše postupujte v obráceném pořadí.

OUO6075,0004606 -16-11APR17-14/19

26. Zasuňte trn (A) do drážky (B) v sekci koše.
27. Namontujte držák (C) a zajistěte jej pružinovou závlačkou (D).

A—Rukojeť
B—Drážka
C—Držák koše
D—Pružný čep



H75041 —UN—04FEB03

Pokračování na další straně

OUO6075,0004606 -16-11APR17-15/19

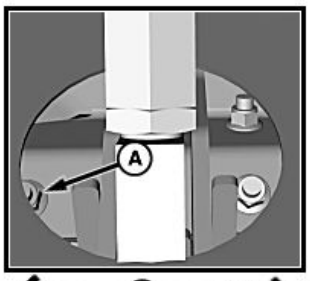
POZNÁMKA: Pokud už byla lišta ve tvaru “Z” demontována, teď ji nainstalujte.

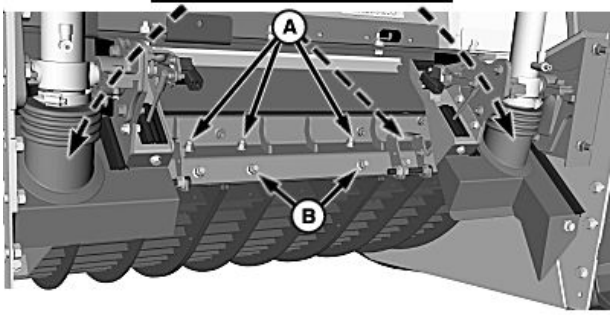
28. Pomocí vyrovnávacích šroubů spusťte lištu ve tvaru "Z" a mláticí koše přibližně o 10 mm (13/32 in) nebo o stejnou vzdálenost, o jakou byly předtím zdviženy.

POZNÁMKA: Před dotažením spojovacího materiálu zkontrolujte, zda jsou sekce koše vůči sobě pevně přichycené a bez mezer.

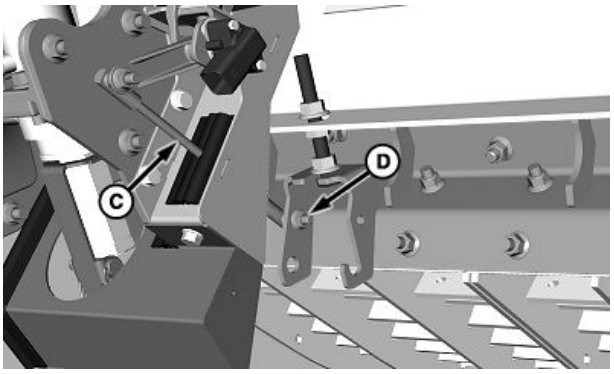
29. Ověřte, zda konce košů hladce zapadly do lišty ve tvaru "Z", potom utáhněte nejprve horní řadu připevňovacích šroubů a matic (A).
30. Nakonec utáhněte dolní řadu připevňovacích šroubů a matic (B).
31. Pokud byla lišta ve tvaru “Z” demontována, namontujte spojovací ramena (C) pomocí matic (D).
32. Seřiďte vyrovnání koše. Viz Vyrovnání koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše) dále v tomto oddílu.

A—Připevňovací šroub a matice (6 ks)
B—Připevňovací šroub a matice (8 ks)
C—Spojovací táhlo (2 ks)
D—Matice (2 kusy)





H109684 —UN—22JAN14



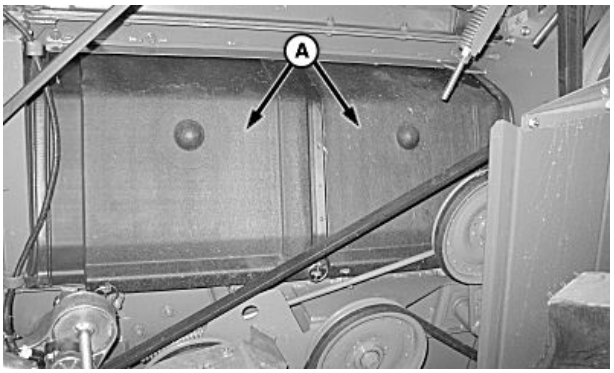
H111244 —UN—16MAY14

OUO6075,0004606 -16-11APR17-16/19

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda je horní hrana krytu separační části ústrojí pod příchytkami.

33. Namontujte kryty (A) separačního ústrojí.
34. Namontujte dříve demontované kryty přístupu k servisním krytům separačního ústrojí.

A—Kryty separačního ústrojí



H96929 —UN—17JUN10

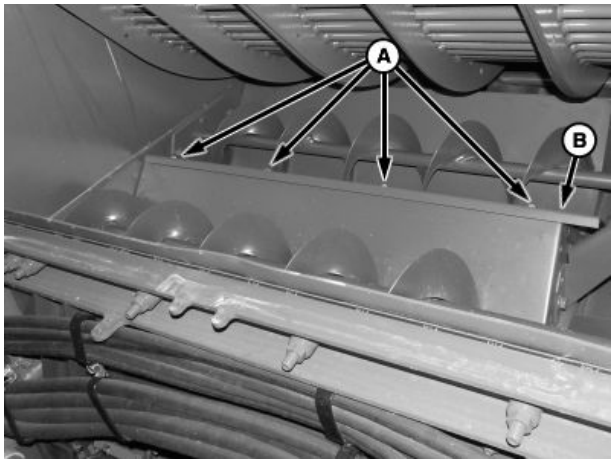
Pokračování na další straně

OUO6075,0004606 -16-11APR17-17/19

POZNÁMKA: Odstraňte lepenku nebo plastovou fólii ze šnekových dopravníků.

35. Namontujte vodicí lištu (B) do původní polohy a utáhněte připevňovací šrouby (A).

A—Připevňovací šroub (4 ks) **B—Usměrňovací kryt**

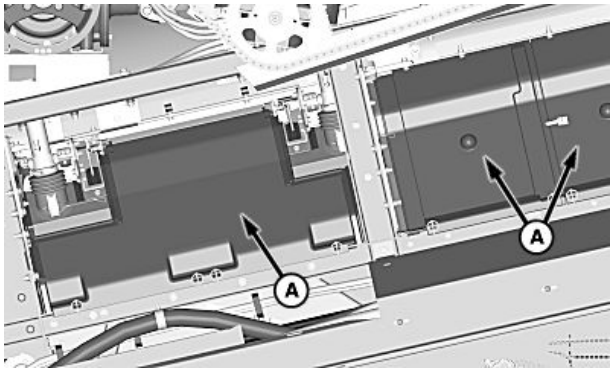


H109597 —UN—18DEC13

OUO6075,0004606 -16-11APR17-18/19

36. Nainstalujte kontrolní kryty separátoru (A).
37. Namontujte dříve demontované kryty přístupu k servisním krytům separačního ústrojí.
38. Přestavte převodovku pohonu rotoru do předchozí polohy.

A—Kryt separátoru



H111239 —UN—13MAY14

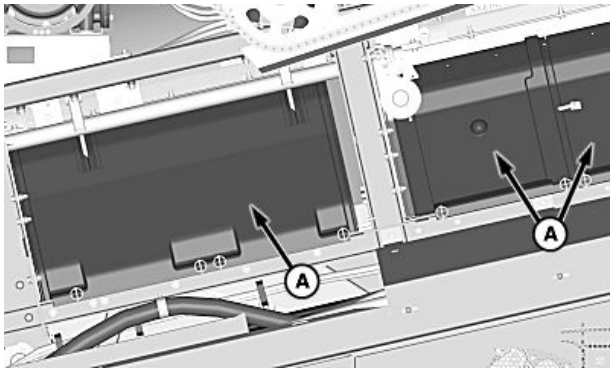
OUO6075,0004606 -16-11APR17-19/19

Vyrovnání koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše)

POZNÁMKA: Krycí lišty koše s pruty kruhového průřezu (jsou-li namontované) před vyrovnáváním koše demontujte.

1. Podle potřeby demontujte kryty, abyste získali přístup k servisním krytům separačního ústrojí.
2. Demontujte servisní kryty (A) separačního ústrojí.

A—Kryt separátoru



H111238 —UN—13MAY14

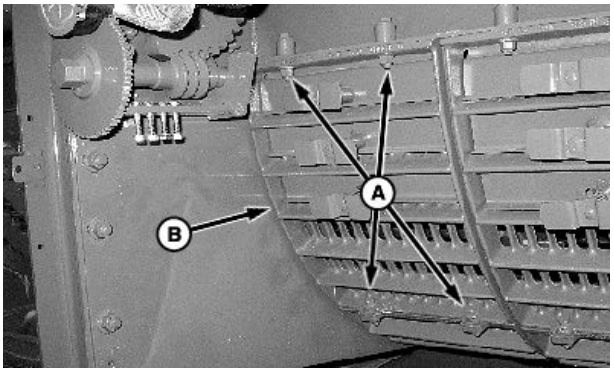
Pokračování na další straně

OUO6075,0004601 -16-28MAR17-1/9

POZNÁMKA: Demontujte rošt separačního ústrojí pro získání přístupu k rotoru.

3. Demontujte připevňovací šrouby (A) a rošt separačního ústrojí (B).

A—Připevňovací šroub (4 ks) **B—Rošt separátoru**

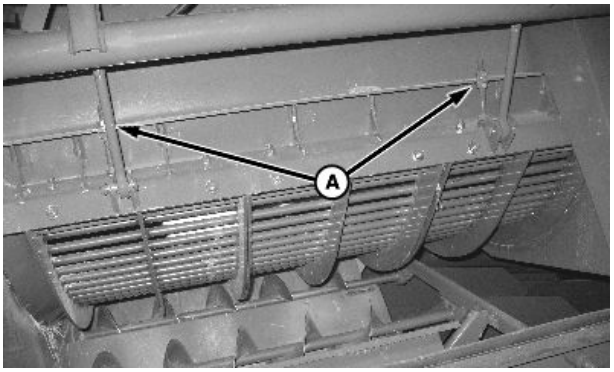


H100377 —UN—22FEB11

OUO6075,0004601 -16-28MAR17-2/9

4. Povolte dorazové šrouby (A).

A—Dorazové šrouby (2 ks)

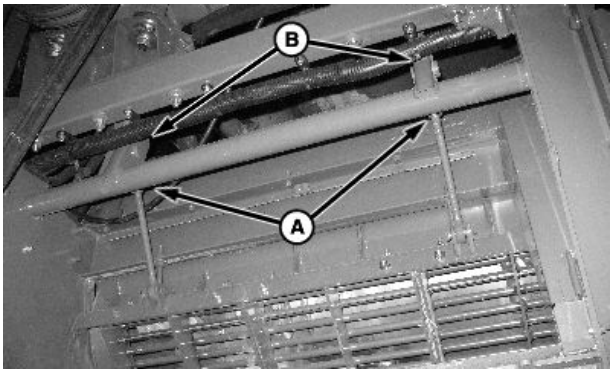


H100391 —UN—23FEB11

OUO6075,0004601 -16-28MAR17-3/9

5. Povolte pojistné dolní matice (A) a povolte horní matice (B) o pět otáček.

A—Dolní matice (2 ks) **B—Horní matice (2 ks)**



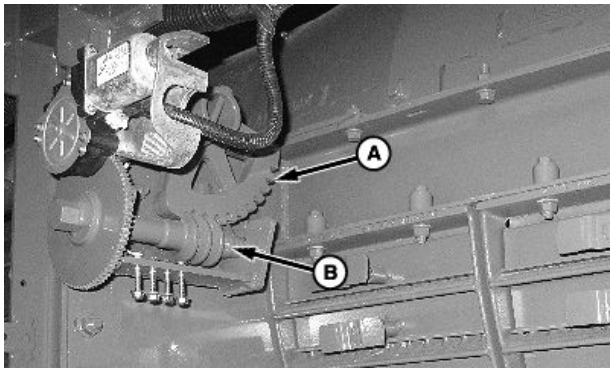
H100392 —UN—23FEB11

Pokračování na další straně

OUO6075,0004601 -16-28MAR17-4/9

6. Pomocí ovládacího spínače v kabině přestavte koš do zavřené polohy. Šnekové kolo (B) a ozubený segment (A) jsou v záběru v dolní krajní poloze.

A—Ozubený segment **B—Šnekové kolo**

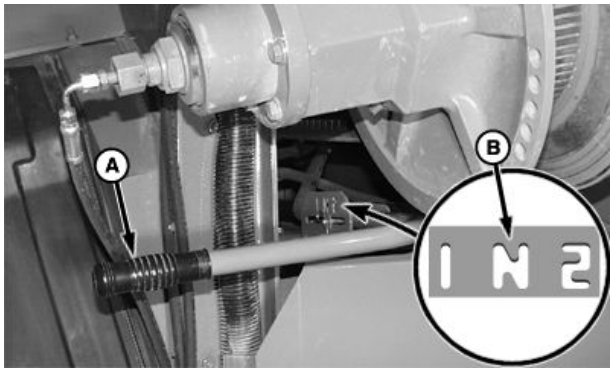


H100393 —UN—23FEB11

OUO6075,0004601 -16-28MAR17-5/9

7. Přestavte páku (A) převodovky do neutrální polohy (B).

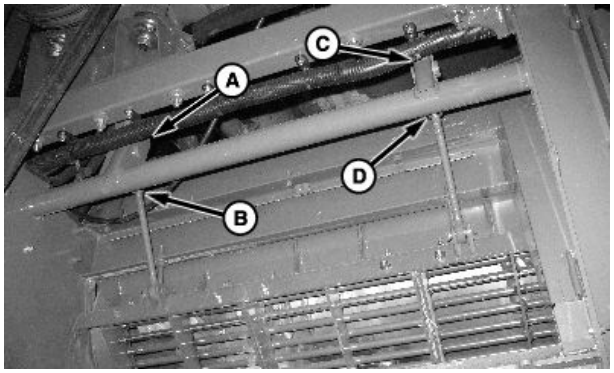
A—Rukojeť **B—Neutrální poloha**



H96927 —UN—17JUN10

OUO6075,0004601 -16-28MAR17-6/9

8. Pomalu otáčejte horní maticí (A) předního šroubu s okem, dokud se mlatky nedotknou koše při otáčení rotoru proti směru hodinových ručiček. Povolte matici o tři úplné otáčky.
9. Pomalu otáčejte horní maticí (C) zadního šroubu s okem, dokud se mlatky nedotknou koše při otáčení rotoru proti směru hodinových ručiček. Povolte matici o tři úplné otáčky.
10. Pomalu otáčejte dolů horní maticí (A) předního šroubu s okem, dokud se mlatky nedotknou koše. Pomalu otáčejte zpět, dokud kontakt neustane. Jakmile kontakt vymizí, otočte matici zpět o jednu úplnou otáčku a utáhněte pojistnou matici.
11. Pomalu otáčejte dolů horní maticí (C) zadního šroubu s okem, dokud se mlatky nedotknou koše. Pomalu otáčejte zpět, dokud kontakt neustane. Jakmile kontakt vymizí, otočte matici zpět o jednu úplnou otáčku a utáhněte pojistnou matici.
12. Utáhněte seřizovací matici dolní přední části koše. Zajistěte horní matici (A) předního šroubu s okem pomocí klíče a utáhněte spodní pojistnou matici (B).



H100394 —UN—23FEB11

A—Horní matice předního šroubu s okem
B—Dolní pojistná matice předního šroubu s okem
C—Horní matice zadního šroubu s okem
D—Dolní pojistná matice zadního šroubu s okem

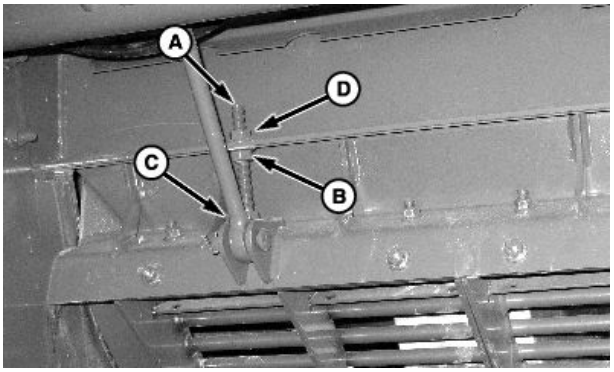
13. Utáhněte seřizovací matici dolní zadní části koše. Zajistěte horní matici (C) zadního šroubu s okem pomocí klíče a utáhněte spodní pojistnou matici (D).

Pokračování na další straně

OUO6075,0004601 -16-28MAR17-7/9

14. Seřiďte přední a zadní dorazový šroub koše (A) utahováním dolní matice (B), dokud hlava šroubu (C) nedosedá volně na koš. Zajistěte dolní matici (B) pomocí klíče a utáhněte horní matici (D).

A—Dorazový šroub (2 ks) **C—Hlava šroubu**
B—Pojistná matice **D—Pojistná matice**



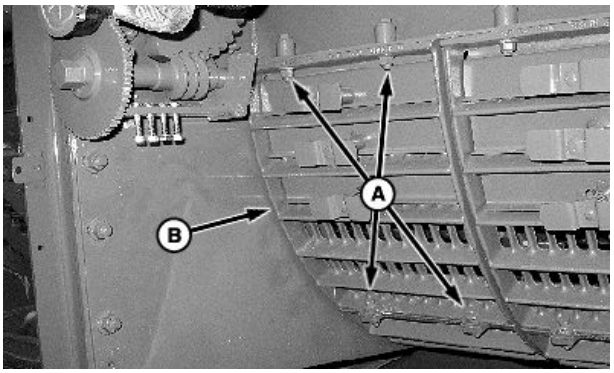
H100395 —UN—23FEB11

Dorazové šrouby

OUO6075,0004601 -16-28MAR17-8/9

15. Namontujte rošt separačního ústrojí (B) a zajistěte jej pomocí připevňovacích šroubů (A).
16. Přestavte převodovku pohonu rotoru do předchozí polohy.
17. Namontujte dříve demontované servisní a ochranné kryty separační části ústrojí.
18. Zvolte **Kalibrace polohy mláticího koše (STS elektrický)** uvnitř kabiny a postupujte podle informací zobrazených na obrazovce. Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Kalibrace nebo pro kabinu obsluhy.

A—Připevňovací šroub (4 ks) **B—Rošt separátoru**



H100377 —UN—22FEB11

OUO6075,0004601 -16-28MAR17-9/9

Vyrovnání koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše)

POZNÁMKA: Jsou-li namontované, demontujte krycí lišty koše s pruty kruhového průřezu před vyrovnáváním koše.

1. Nastartujte motor a stiskněte spínač nastavení vzdálenosti mláticího koše.
2. Nastavte vzdálenost mláticího koše na 0.

POZNÁMKA: Pokud byly použity vysoké mlatky pro vyšší hustotu nebo mlatky pro sklizeň rýže

H117012 —UN—28MAR16



Nastavení vzdálenosti mláticího koše

místo mlatek pro sklizeň obilovin, nastavte vzdálenost mláticího koše na 15.

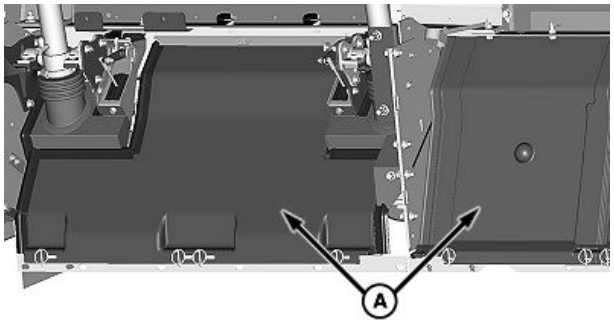
3. Vypněte motor, aktivujte parkovací brzdu a otočte klíčový spínač do polohy ZAPNUTO.

Pokračování na další straně

OUO6075,0004600 -16-28MAR17-1/15

4. Demontujte servisní kryty (A) separačního ústrojí.

A—Servisní kryty separačního ústrojí



H113295 —UN—23MAR15

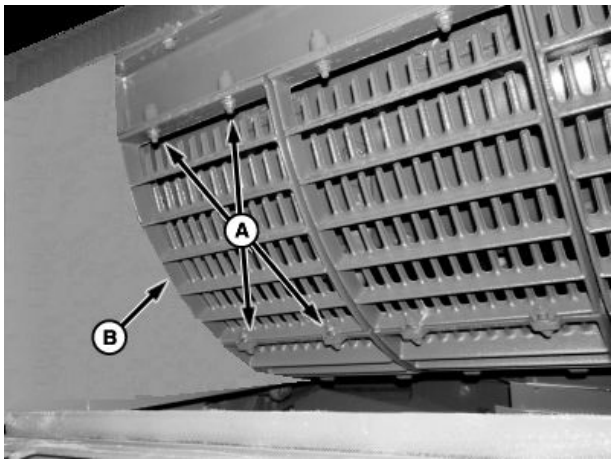
OUO6075,0004600 -16-28MAR17-2/15

POZNÁMKA: Demontujte rošt separačního ústrojí pro získání přístupu k rotoru.

5. Na strojích se standardními rošty separátoru demontujte šrouby (A) a rošt separátoru (B).
6. Na strojích vybavených prsty rošty separátoru pro velké zatížení, demontujte šrouby a matice (C) a prst (D).

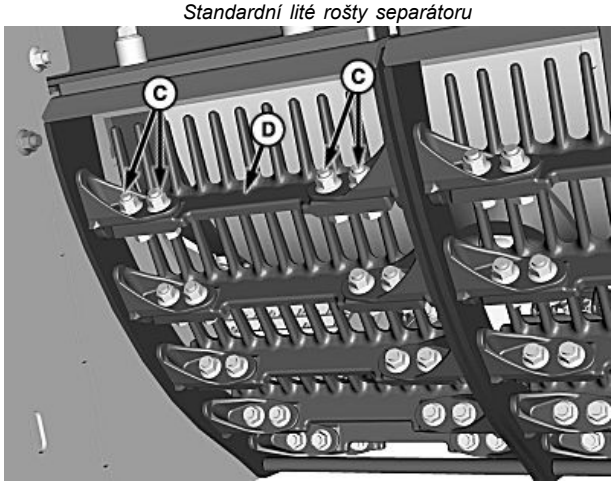
POZNÁMKA: Kvůli přístupu k rotoru může být nutné demontovat dva nebo víc prstů roštu separátoru.

A—Připevňovací šrouby (4 ks)
B—Rošt separátoru
C—Připevňovací šrouby a matice
D—Prsty roštu separátoru



H109596 —UN—17DEC13

Standardní lité rošty separátoru



H109682 —UN—22JAN14

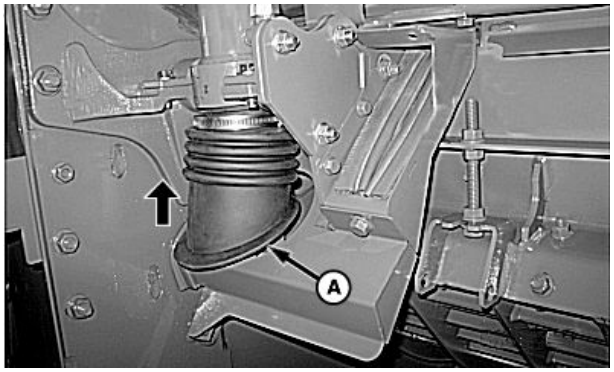
Rošty separátoru pro velké zatížení

Pokračování na další straně

OUO6075,0004600 -16-28MAR17-3/15

7. Sejměte základnu pryžového těsnění (A) a zvedněte ho na obou válcích nahoru.

A—Pryžové těsnění (2 ks)



H109276 —UN—16OCT13

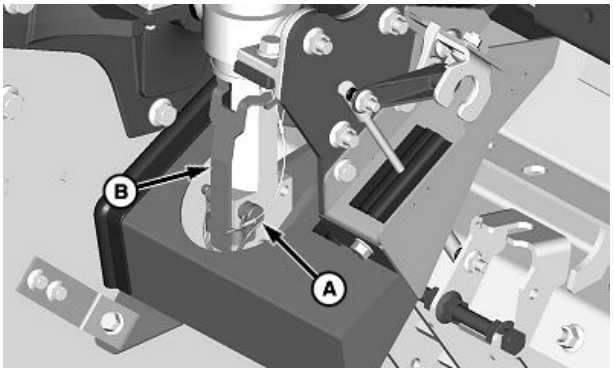
OUO6075,0004600 -16-28MAR17-4/15

POZNÁMKA: Pro demontáž zajišťovací vzpěry válce může být nutné změnit polohu mláticího koše.

8. Na každém válci vytáhněte čep (A) a zajišťovací vzpěru válce (B).

A—Čep (2 kusy)

B—Zajišťovací vzpěra hydraulického válce (2 ks)



H113060 —UN—24FEB15

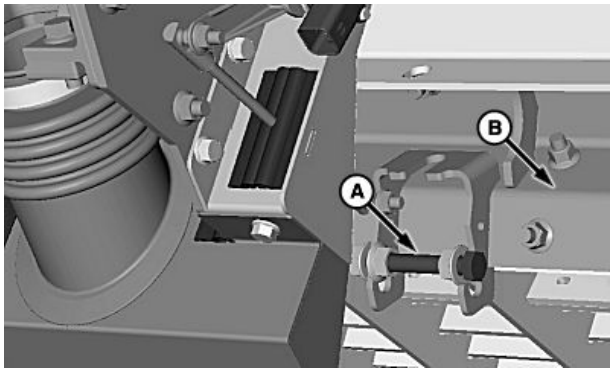
Pokračování na další straně

OUO6075,0004600 -16-28MAR17-5/15

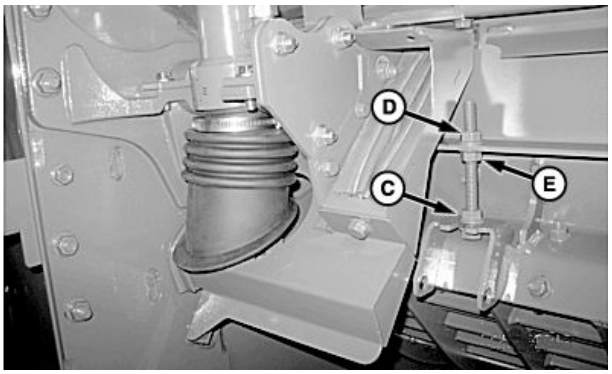
9. Demontujte vyrovnávací šrouby mláticího koše (A) z konzoly na liště ve tvaru “Z” (B) a namontujte průběžnou příčku, aby držela sestavu tyče ve tvaru “Z” a mláticího koše.
10. Rukou utáhněte matici (C) proti nosníku ve tvaru “Z” a mírně utáhněte matici (D) proti příčce na obou stranách.

POZNÁMKA: Ověřte, zda je mezi maticí (E) a příčkou dost místa pro seřízení při nastavení na nulu. NEUTAHUJTE úplně matici na příčce.

A—Vyrovnávací šrouby (2 ks)
B—Lišta ve tvaru Z
C—Matice (2 kusy)
D—Matice (2 kusy)
E—Matice (2 ks)



H109919 —UN—27FEB14



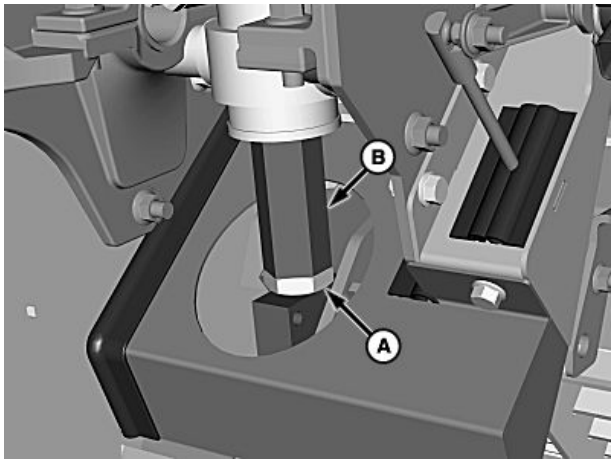
H109920 —UN—27FEB14

OUO6075,0004600 -16-28MAR17-6/15

11. Povolte pojistnou matici (A) ze zarážky válce (B) a spusťte zarážku na pístnici obou válců.
12. Zvolte **Kalibrace vyrovnání mláticího koše** uvnitř kabiny a postupujte podle informací zobrazených na obrazovce. Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Kalibrace nebo pro kabinu obsluhy.

POZNÁMKA: Při provádění dále uvedených kroků mimo kabinu musí být klíčový spínač v poloze ZAPNUTO.

A—Pojistná matice (2 kusy)
B—Zarážka válce (2 ks)

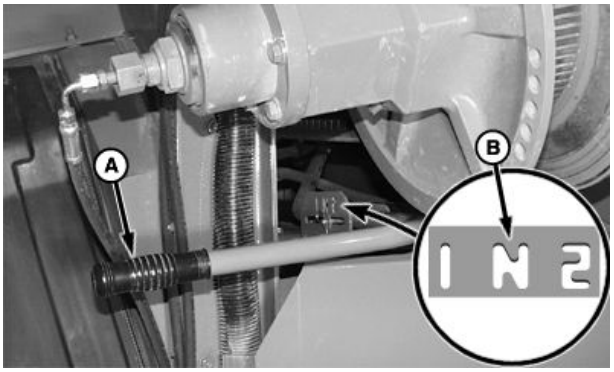


H109683 —UN—22JAN14

Pokračování na další straně

OUO6075,0004600 -16-28MAR17-7/15

13. Přestavte páku (A) převodovky do neutrální polohy (B).
14. Otáčejte rotorem proti směru hodinových ručiček a utahujte zadní vyrovnávací šroub, dokud se mlatky nedotknou koše. Jakmile dojde k dotyku, povolte vyrovnávací šroub o tři úplné otáčky.
15. Otáčejte rotorem proti směru hodinových ručiček a utahujte přední vyrovnávací šroub, dokud se mlatky nedotknou koše. Jakmile dojde k dotyku, povolte vyrovnávací šroub o tři úplné otáčky.
16. Pokračujte v otáčení rotorem proti směru hodinových ručiček a utahujte zadní vyrovnávací šroub, dokud se mlatky nedotknou koše. Jakmile dojde k dotyku, povolte vyrovnávací šroub o jednu a půl otáčky.
17. Pokračujte v otáčení rotorem proti směru hodinových ručiček a utahujte přední vyrovnávací šroub, dokud se mlatky nedotknou koše. Jakmile dojde k dotyku, povolte vyrovnávací šroub o jednu a půl otáčky.



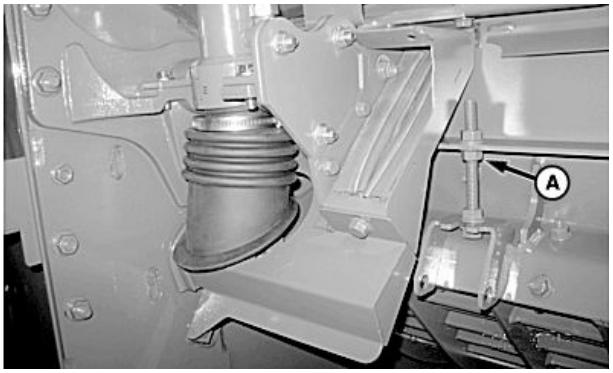
H96927 —UN—17JUN10

A—Rukojeť **B—Neutrální poloha**

OUO6075,0004600 -16-28MAR17-8/15

18. Utáhněte matici (A) na příčce, aby se mláticí koše zajistily na místě.

A—Matice (2 kusy)



H109594 —UN—16DEC13

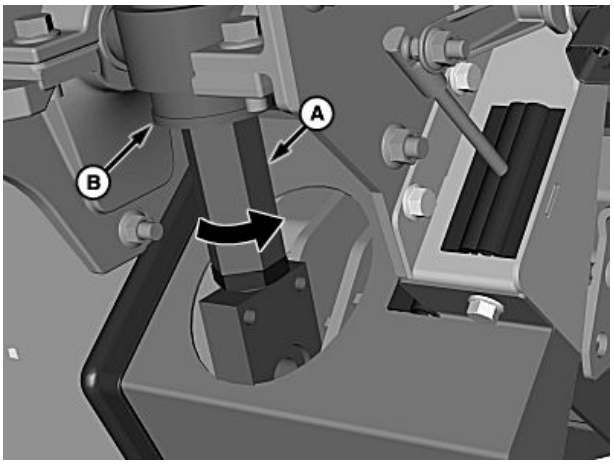
OUO6075,0004600 -16-28MAR17-9/15

19. Během kalibrace je velmi důležité správně nastavit zarážky válců.

POZNÁMKA: Zarážky válců neutahujte nadměrnou silou.

20. Otáčejte zarážky válců (A) ve směru šipky, dokud nebudou silou ruky dotaženy k plášti válců (B).

A—Zarážky válců (2 ks) **B—Plášť válce (2 ks)**



H109602 —UN—19DEC13

Pokračování na další straně

OUO6075,0004600 -16-28MAR17-10/15

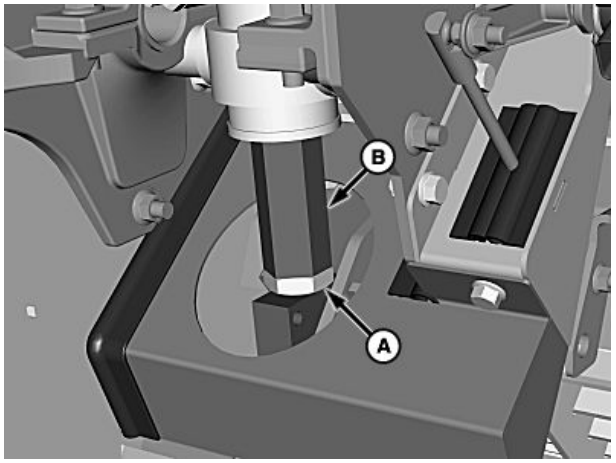
POZNÁMKA: Před utažením pojistných matic (A) otočte zarážky válců (B) tak, aby šlo nainstalovat vzpěry válců do správné polohy na plochách šestihranu zarážek válců.

21. Na obou válcích utáhněte pojistnou matici (A) na zarážkách válců (B).

POZNÁMKA: Vyrovnávací šrouby MUSÍ zůstat upevněné k nosníku ve tvaru "Z" a k příčce.

22. Pokračujte **Kalibrací vyrovnání mláticího koše**, než bude dokončena.

A—Pojistná matice (2 kusy) **B—Zarážka válce (2 ks)**

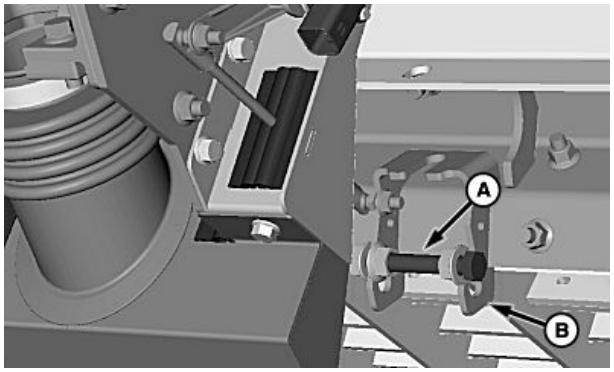


H109683 —UN—22JAN14

OUO6075,0004600 -16-28MAR17-11/15

23. Pokud byla kalibrace akceptována, ukončete **Kalibraci vyrovnání mláticího koše**, otočte klíč spínací skříňky do polohy VYPNUTO a demontujte vyrovnávací šrouby (A).
24. Uložte vyrovnávací šrouby do odkládacích držáků (B).
25. Spusťte motor. Proveďte **Kalibraci polohy mláticího koše (hydraulický)** uvnitř kabiny a postupujte podle informací zobrazených na obrazovce. Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Kalibrace nebo pro kabinu obsluhy.

DŮLEŽITÉ: Na displeji se může zobrazit výstražná zpráva s informací o zrušení kalibrace, protože systém detekoval nulovou polohu mláticího koše, která neodpovídá poloze vyrovnání mláticího koše. Pokud se to stane, zrušte Kalibraci vyrovnání mláticího koše, zopakujte postup vyrovnání mláticího koše a znovu proveďte Kalibraci vzdálenosti mláticího koše (hydraulický).



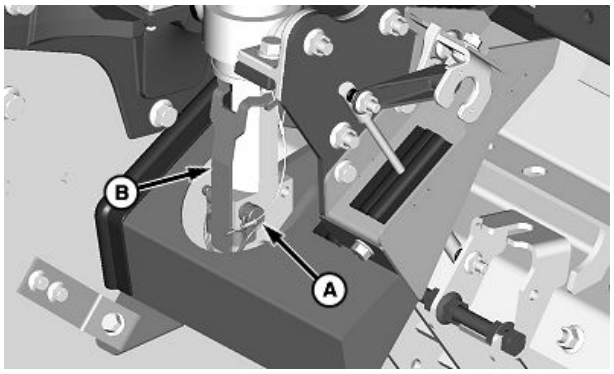
H109603 —UN—19DEC13

A—Vyrovnávací šroub (2 ks) **B—Odkládací držák (2 ks)**

OUO6075,0004600 -16-28MAR17-12/15

26. Otevřete mláticí koš na 35 a na každý válec nainstalujte předtím demontované zajišťovací vzpěry válce (B) a čepy (A).

A—Čep (2 kusy) **B—Zajišťovací vzpěra hydraulického válce (2 ks)**



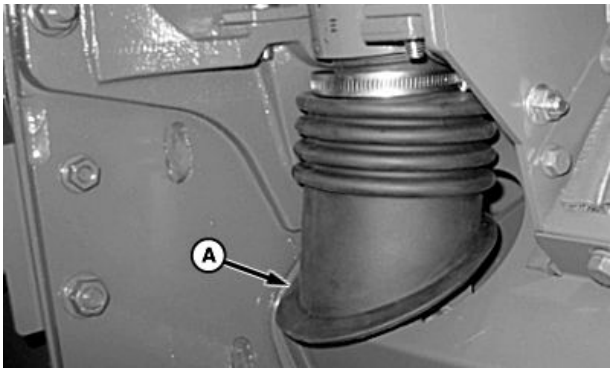
H113060 —UN—24FEB15

Pokračování na další straně

OUO6075,0004600 -16-28MAR17-13/15

27. Namontujte spodek pryžového těsnění (A) na oba válce.

A—Pryžové těsnění (2 ks)



H109821 —UN—10FEB14

OUO6075,0004600 -16-28MAR17-14/15

28. Na strojích se standardními rošty separátoru namontujte rošt separátoru (B) pomocí šroubů (A).

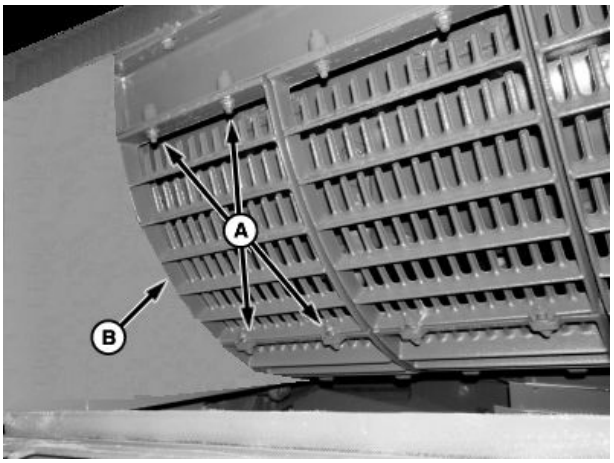
29. Na strojích vybavených rošty separátoru pro velké zatížení, namontujte prsty roštu separátoru (D) pomocí šroubů a matic (C). Utáhněte podle specifikace.

Specifikace	
Připevňovací šrouby a pojistné matice roštu separátoru se zvýšenou odolností—Utahovací moment	73 Nm (54 lb.-ft)

30. Přestavte převodovku pohonu rotoru do předchozí polohy.

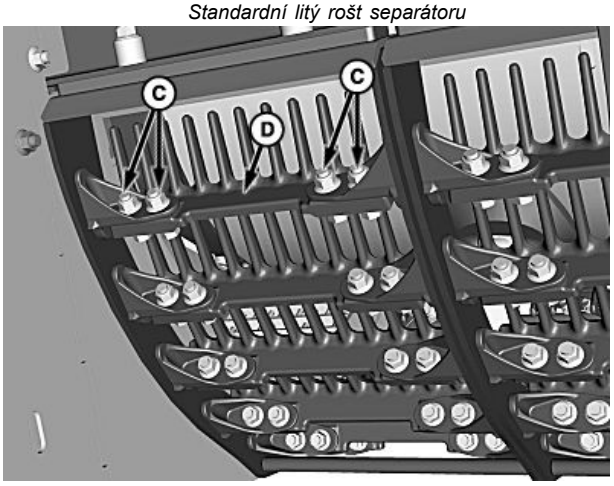
31. Namontujte dříve demontované servisní a ochranné kryty separační části ústrojí.

A—Připevňovací šrouby (4 ks)
B—Rošt separátoru
C—Připevňovací šrouby a matice
D—Prsty roštu separátoru



H109596 —UN—17DEC13

Standardní litý rošt separátoru



H109682 —UN—22JAN14

Rošt separátoru se zvýšenou odolností

OUO6075,0004600 -16-28MAR17-15/15

Lamely horního krytu separačního ústrojí (je-li ve výbavě)

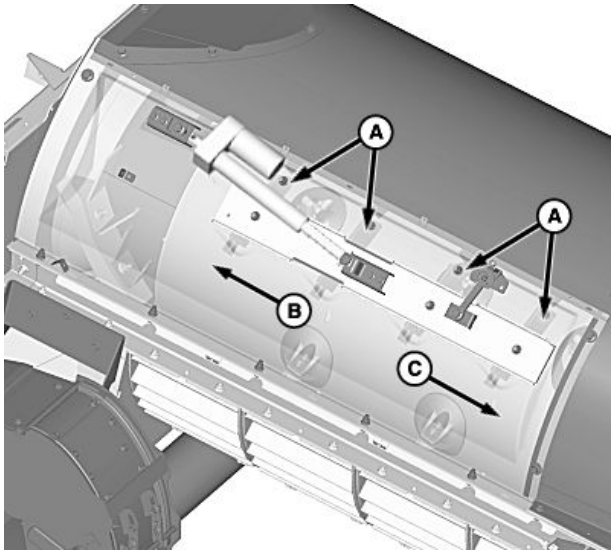
Lamely horního krytu separačního ústrojí (A) jsou umístěny na pravé straně stroje za šnekovým dopravníkem zásobníku čistého zrna.

Lamely horního krytu separačního ústrojí mohou být pomocí softwaru nastaveny do dvou různých poloh.

POZNÁMKA: Chod lamel separátoru v pokročilé poloze může pro určité plodiny a podmínky zvýšit ztráty zrna. Doba průchodu plodiny separátorem je zkrácena z důvodu zvýšení kvality slámy.

- (B) – Rozšířená poloha
- (C) – Standardní poloha

Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Řízení zbytků nebo pro kabinu obsluhy.



H97060 —UN—22JUN10

A—Lamely horního krytu separačního ústrojí
B—Rozšířená poloha
C—Standardní poloha

OUO6075,0004392 -16-31JAN17-1/1

Mlatky a ozuby (rotor TriStream) – demontáž a montáž

DŮLEŽITÉ: Rotor tvoří vyváženou sestavu. Mlatky a ozuby musí být vyměňovány v trojicích, aby bylo zachováno vyvážení. Náhradní soupravy jsou dodávány jako náhradní díly a obsahují nové připevňovací šrouby s vrstvou prostředku pro zajištění závitů a těsnění. Uvolněné ozuby a mlatky mohou způsobit poškození mlátičky.

Pokud je nutné ozuby nebo mlatky demontovat z jiného důvodu než kvůli výměně, označte před demontáží místa ozubů/mlatek na rotoru. Namontujte kladívka na stejné místo, ze kterého byly odmontovány, aby byla zaručena rovnováha. Vždy použijte nové připevňovací šrouby.

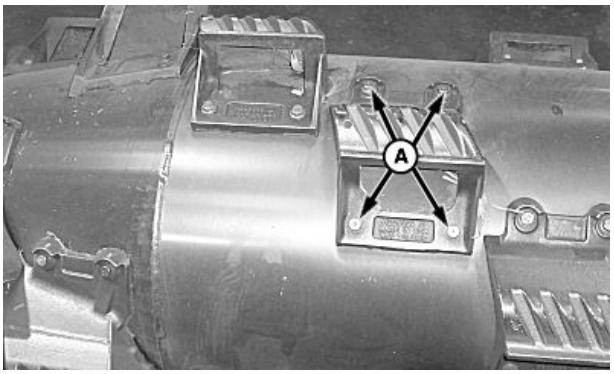
Pokud jsou ozuby vyměňovány z důvodu prasknutí nebo poškození, odstraňte materiál z dopravníku omlatu a příčného šnekového dopravníku. V opačném případě mohou po nastartování zbytky ozubů způsobit další poškození.

1. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
2. Podle potřeby demontujte separační rošty nebo mláticí koše pro získání přístupu k rotoru.

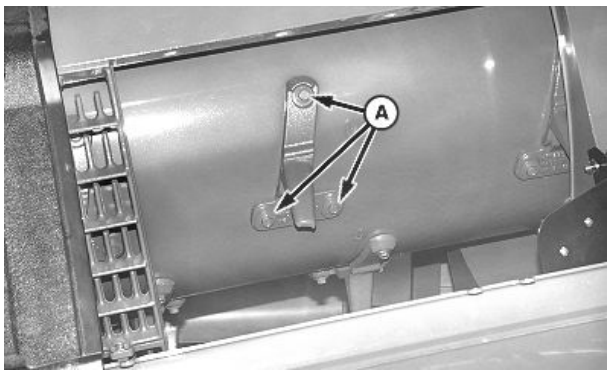
POZNÁMKA: Podle varianty stroje viz informace uvedené v tomto oddílu:

- *Sekce koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše) – Demontáž a montáž*
- *Sekce koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše) – Demontáž a montáž*

3. Zkontrolujte opotřebování mlatek a separačních ozubů pomocí soupravy KXE10110.



H82539 —UN—07MAR05



H73898 —UN—30OCT02

A—Připevňovací šroub

4. Demontujte připevňovací šrouby (A) a mlatku nebo ozub.

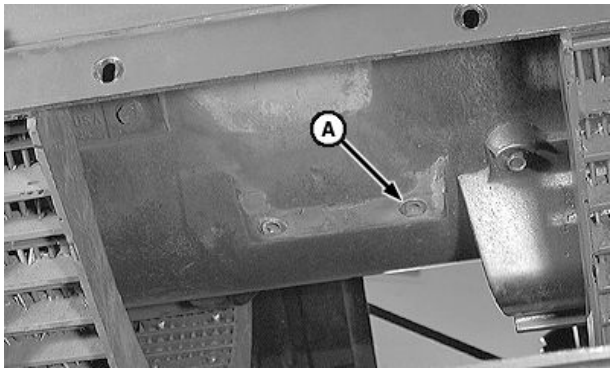
Pokračování na další straně

5. Zkontrolujte závitové vložky RIVNUT® (A). Je-li poškozená, vyměňte ji.
6. Je-li třeba vyměnit jednu mlatku nebo ozub, vyměňte celou skupinu. Příklad: Pokud je nutné vyměnit mlatku č. 2, vyměňte rovněž mlatky 1 a 3.
7. Pro označení mlatek a ozubů používejte Schéma rozmístění mlatek mláticí sekce a ozubů separační sekce.
8. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

Šrouby mlatek mláticí části a ozubů separační části—Utahovací moment	90 N·m (66 lb.-ft.)

RIVNUT je obchodní značka RIVNUT Engineered Products Inc.

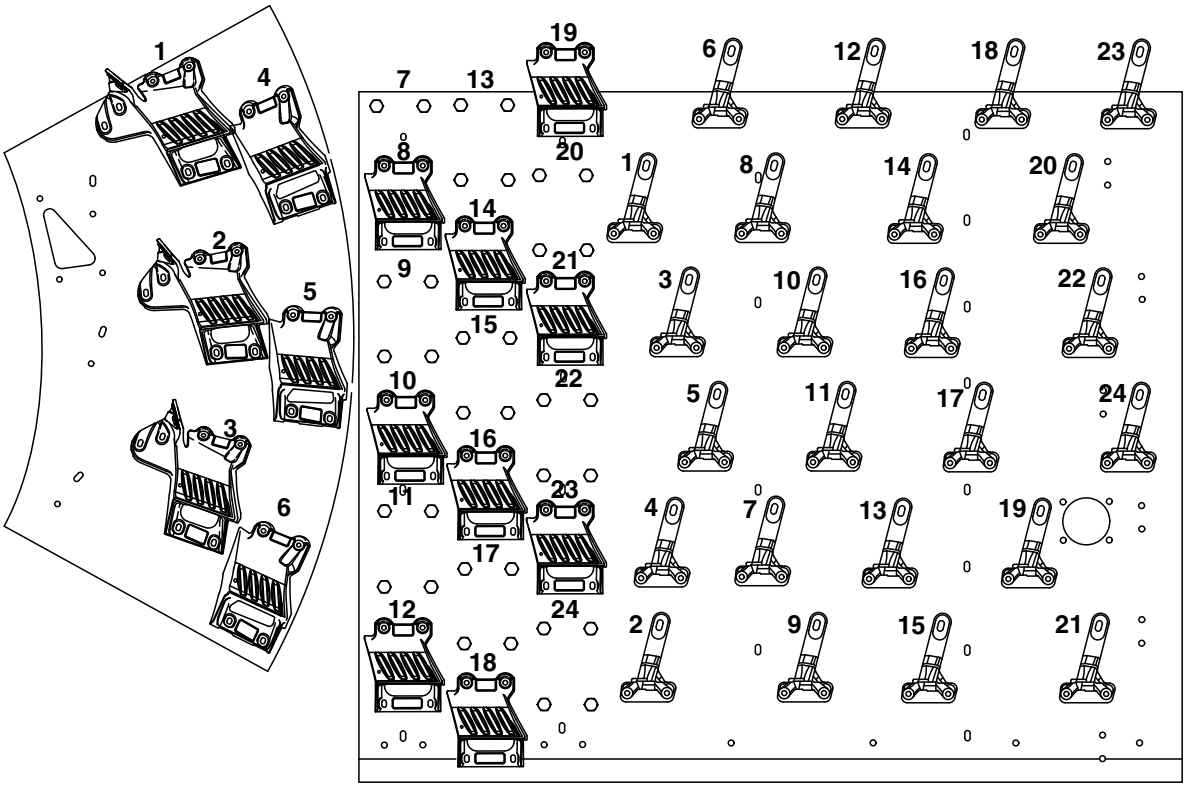


H54006 —UN—18FEB99

A—Závitová vložka

OUO6075,0001804 -16-13MAY14-2/2

Rozmístění mlatek a ozubů (uspořádání rotoru TriStream pro obtížné zrno)



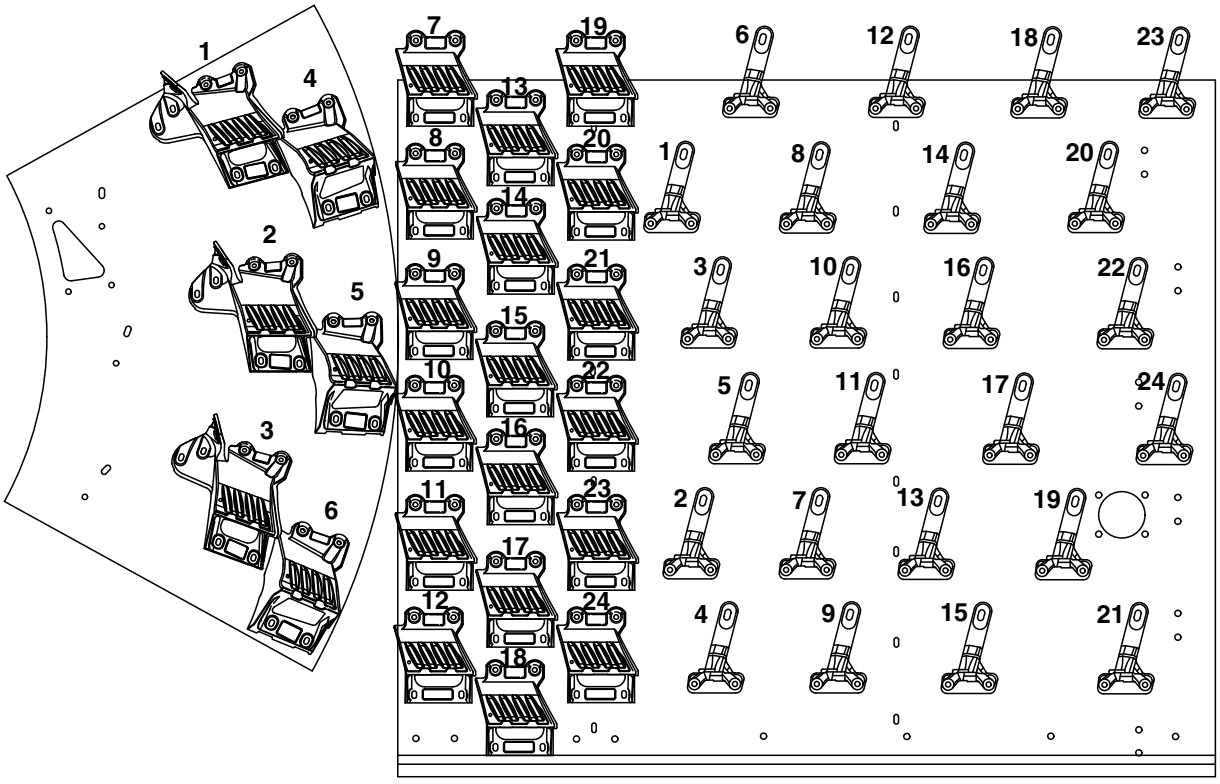
H82830 —UN—23MAR05

POZNÁMKA: V místech označených “O” mohou být do rotoru přidány přídavné mlatky pro uspořádání pro obtížné zrno, pokud je požadována konfigurace pro vyšší hustotu.

Skupiny mlatek (uspořádání rotoru pro obtížné zrno)	Skupiny separačních ozubů (uspořádání rotoru pro obtížné zrno)
Skupina 1 Mlatky = 1, 2, 3	**Skupina 1 Ozuby =** 1, 4, 5
Skupina 2 Mlatky = 4, 5, 6	**Skupina 2 Ozuby =** 2, 3, 6
Skupina 3 Mlatky = 8, 10, 12	**Skupina 3 Ozuby =** 8, 9, 11
Skupina 4 Mlatky = 14, 16, 18	**Skupina 4 Ozuby =** 7, 10, 12
Skupina 5 Mlatky = 19, 21, 23	**Skupina 5 Ozuby =** 13, 16, 18
	Skupina 6 Ozuby = 14, 15, 17
	Skupina 7 Ozuby = 19, 22, 23
	Skupina 8 Ozuby = 20, 21, 24

OUO6075,0000B81 -16-22MAR11-1/1

Rozmístění mlatek a ozubů (uspořádání rotoru TriStream pro vyšší hustotu)



H82364 —UN—03FEB05

POZNÁMKA: Konfigurace pro vyšší hustotu je pouze pracovní konverzí.

Skupiny mlatek (uspořádání rotoru se zvýšenou hustotou)	Skupiny separačních ozubů (uspořádání rotoru se zvýšenou hustotou)
Skupina 1 Mlatky = 1, 2, 3	**Skupina 1 Ozuby =** 1, 4, 5
Skupina 2 Mlatky = 4, 5, 6	**Skupina 2 Ozuby =** 2, 3, 6
Skupina 3 Mlatky = 7, 9, 11	**Skupina 3 Ozuby =** 8, 9, 11
Skupina 4 Mlatky = 8, 10, 12	**Skupina 4 Ozuby =** 7, 10, 12
Skupina 5 Mlatky = 13, 15, 17	**Skupina 5 Ozuby =** 13, 16, 18
Skupina 6 Mlatky = 14, 16, 18	**Skupina 6 Ozuby =** 14, 15, 17
Skupina 7 Mlatky = 19, 21, 23	**Skupina 7 Ozuby =** 19, 22, 23
Skupina 8 Mlatky = 20, 22, 24	**Skupina 8 Ozuby =** 20, 21, 24

OUO6075,0000B80 -16-22MAR11-1/1

Mlatky a ozuby (rotor Variable Stream) – demontáž a montáž

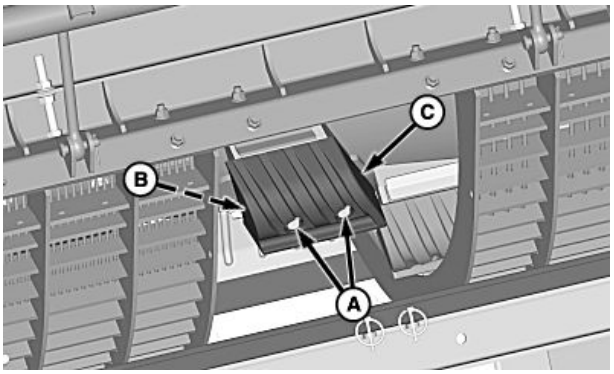
Mláticí ozuby

DŮLEŽITÉ: Rotor tvoří vyváženou sestavu. Mlatky musí být vyměňovány v trojicích, aby bylo zachováno vyvážení. Při montáži více než jedné soupravy dbejte, aby nedošlo k promíchání mlatek. Náhradní soupravy jsou dodávány jako náhradní díly a obsahují nové připevňovací šrouby s vrstvou prostředku pro zajištění závitů a těsnění. Vždy použijte dodané připevňovací šrouby. Uvolněné mlatky mohou způsobit poškození mlátičky.

1. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
2. Podle potřeby demontujte sekce koše pro přístup k mláticím ozubům.

POZNÁMKA: Podle varianty stroje viz informace uvedené v tomto oddílu:

- *Sekce koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše) – Demontáž a montáž*
- *Sekce koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše) – Demontáž a montáž*



H94732 —UN—22SEP09

A—Připevňovací šrouby
B—Upevňovací prvek se závity
C—Mlatka

3. S použitím kontrolní měrky KXE10110 zkontrolujte opotřebení mlatek.
4. Demontujte a zlikvidujte připevňovací šrouby (A) a podle potřeby zajistěte závitový třmen (B) z mlatky (C).

Pokračování na další straně

5. Namontujte náhradní mlatku (A) na základnu rotoru. (Použijte schéma rozmístění mlatek k identifikaci mlatek.)

Skupiny mlatek
Skupina 1 Mlatky = 1, 2, 3
Skupina 2 Mlatky = 4, 5, 6
Skupina 3 Mlatky = 7, 8, 9
Skupina 4 Mlatky = 10, 11, 12
Skupina 5 Mlatky = 13, 14, 15

6. Zkontrolujte, zda výstupek mlatky (B) je správně usazen otvory v základně rotoru (C).
7. Namontujte dříve demontovaný závitový třmen (D) a dodané připevňovací šrouby (E).
8. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šrouby mlatek—Utahovací moment.....87 ±9 N·m (64 ±7 lb.-ft.)

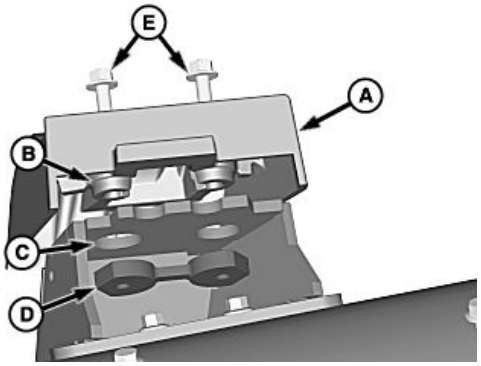
DŮLEŽITÉ: Zkontrolujte, zda jsou mlatky po utažení správně usazeny.

Mlatky pro sklizeň rýže jsou vyšší než mlatky pro sklizeň kukuřice/obilovin. Musí být seřízeno vyrovnání koše.

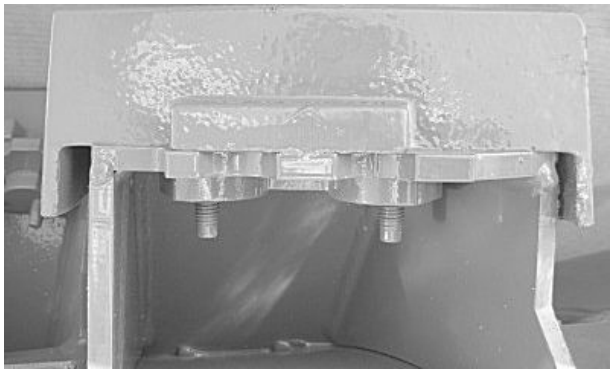
9. Seřiďte vyrovnání koše. (Viz Vyrovnání koše v tomto oddílu.)
10. Seřiďte vyrovnání koše.

POZNÁMKA: Podle varianty stroje viz informace uvedené v tomto oddílu:

- *Vyrovnání koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše)*
- *Vyrovnání koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše)*

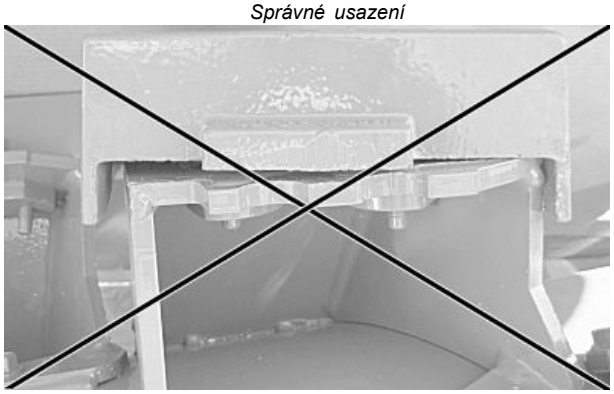


H94747 —UN—24SEP09



H97768 —UN—25AUG10

Správné usazení



H97769 —UN—26AUG10

Nesprávné usazení

A—Mlatka
B—Výstupek mlatky
C—Otvor základní desky rotoru
D—Upevňovací prvek se závity
E—Připevňovací šrouby

Pokračování na další straně

OUO6075,0001805 -16-13MAY14-2/4

Ozuby separačního bubnu

DŮLEŽITÉ: Rotor tvoří vyváženou sestavu. Ozuby musí být vyměňovány ve dvojicích, aby bylo zachováno vyvážení. Při montáži více než jedné soupravy dbejte, aby nedošlo k promíchání ozubů. Vždy použijte dodané připevňovací šrouby. Uvolněné ozuby mohou způsobit poškození mlátičky.

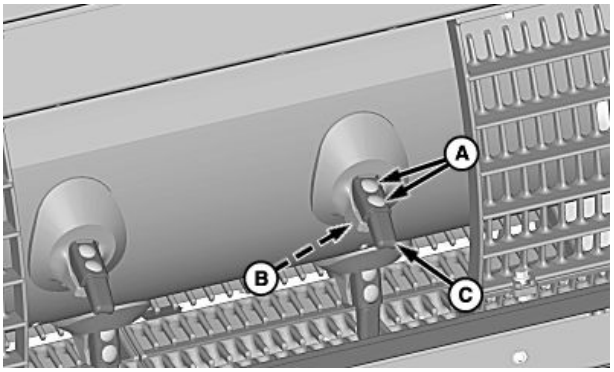
1. Podle potřeby demontujte separační rošty, abyste získali přístup k ozubům separačního ústrojí.

POZNÁMKA: Podle varianty stroje viz informace uvedené v tomto oddílu:

- *Sekce koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše) – Demontáž a montáž*
- *Sekce koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše) – Demontáž a montáž*

2. S použitím kontrolní měrky KXE10110 zkontrolujte opotřebení ozubů separačního ústrojí.

POZNÁMKA: Pro snazší demontáž přestavte převodovku pohonu rotoru do neutrální polohy.



H94733 —UN—22SEP09

A—Šrouby s půlkulatou hlavou
B—Pojistné matice (2 kusy)
C—Ozuby separačního bubnu

3. Demontujte a zlikvidujte připevňovací šrouby s půlkulovou hlavou (A), matice (B) a ozuby separačního ústrojí (C) podle potřeby.

OUO6075,0001805 -16-13MAY14-3/4

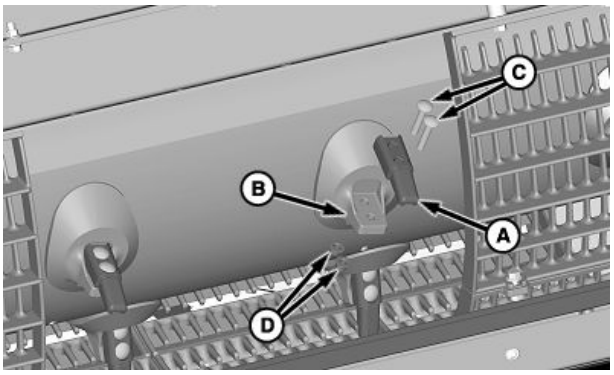
DŮLEŽITÉ: Separační ozuby MUSÍ být vyměňovány ve dvojicích, aby bylo zachováno vyvážení.

Páry ozubů separátoru	
1–2	11–12
3–4	13–14
5–6	15–16
7–8	17–18
9–10	19–20

4. Namontujte dodaný ozub separačního ústrojí (A) na základnu rotoru (B). (Použijte schéma rozmístění ozubů separačního ústrojí k identifikaci ozubů separačního ústrojí.)
5. Namontujte dodané připevňovací šrouby s půlkulovou hlavou (C) zajistěte maticemi (D).
6. Utáhněte matice podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šrouby ozubů—Utahovací moment.....75 ±11 N·m (55 ±8 lb.-ft.)

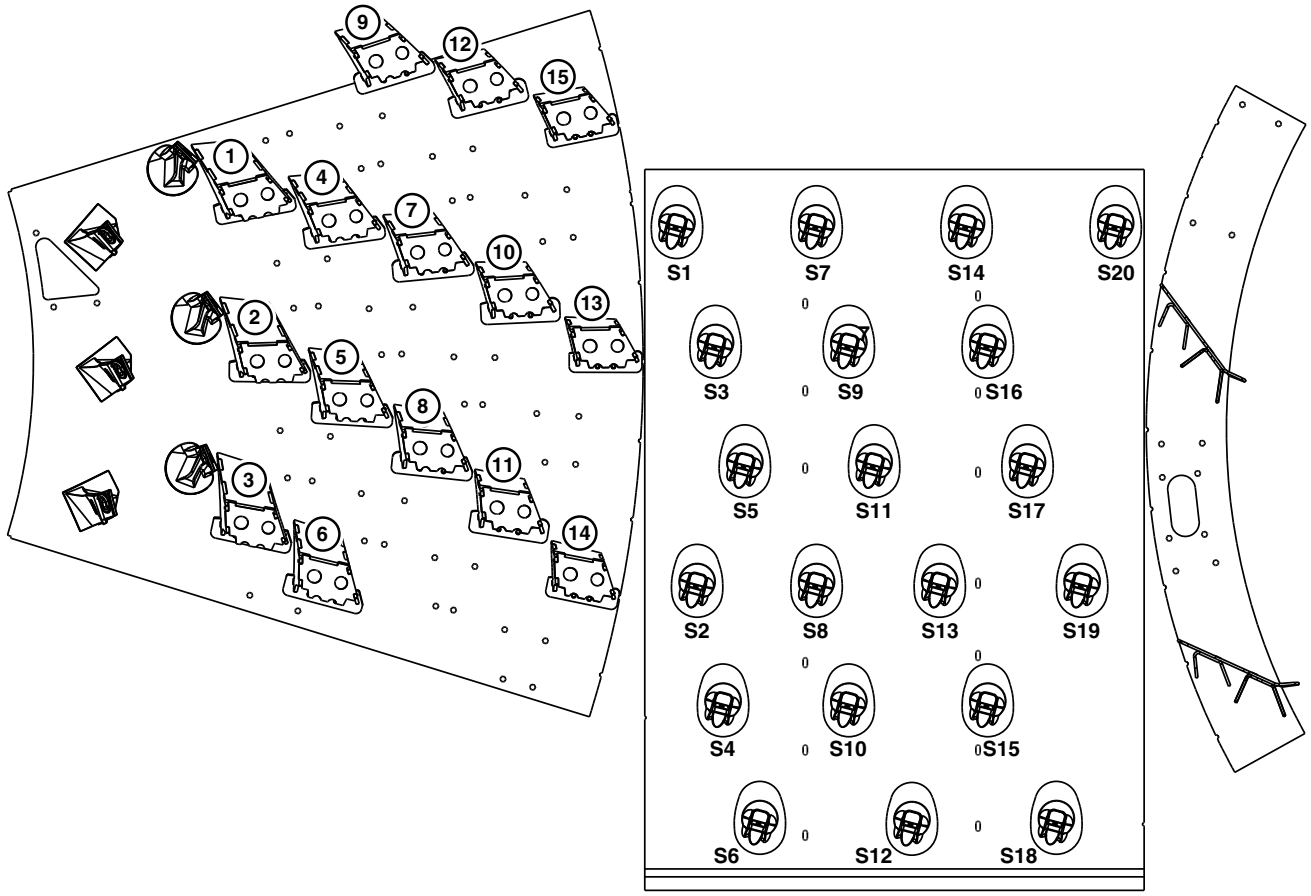


H94751 —UN—25SEP09

A—Ozub separátoru
B—Základní deska rotoru
C—Šrouby s půlkulatou hlavou
D—Matice

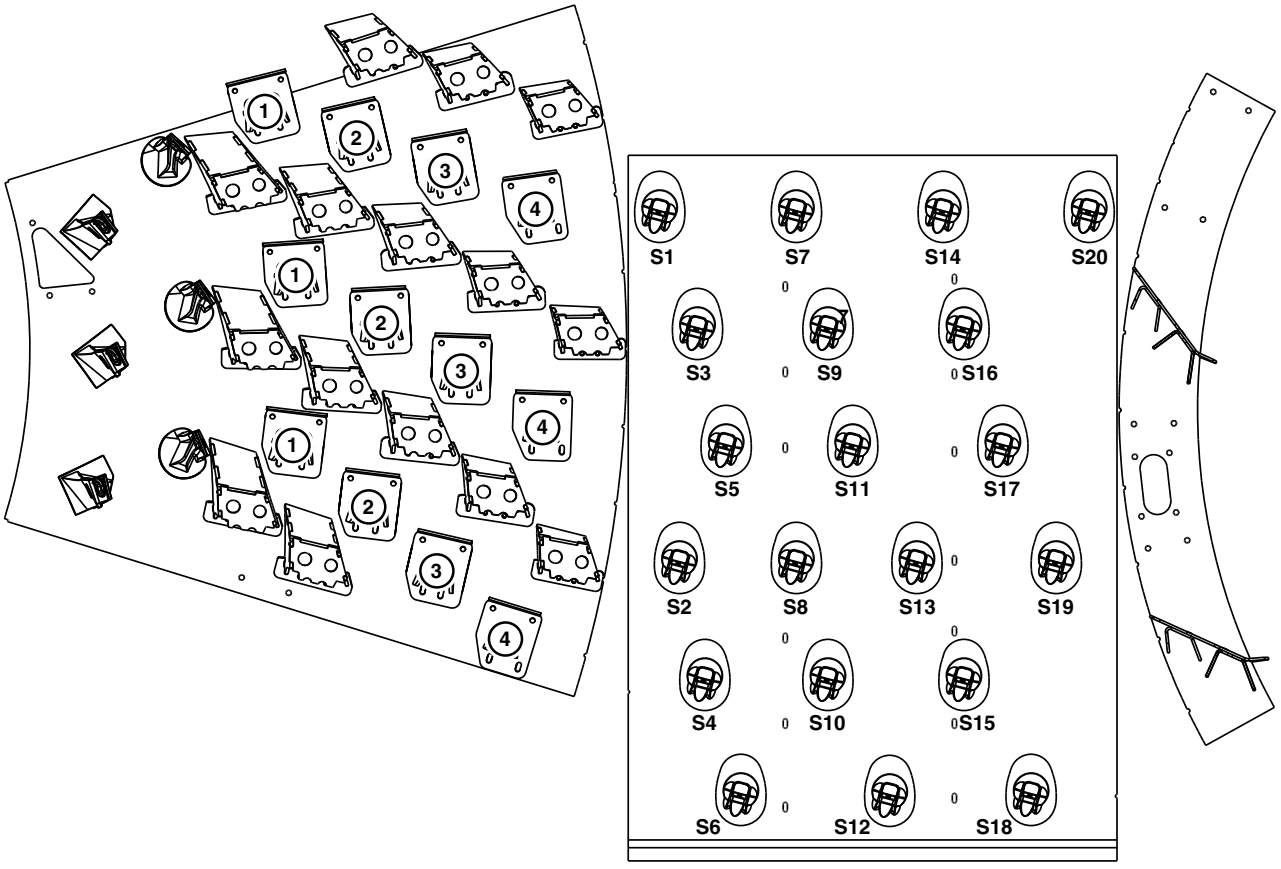
OUO6075,0001805 -16-13MAY14-4/4

Rozmístění mlatek a separačních ozubů (standardní uspořádání rotoru Variable Stream)



OUO6075,0000B83 -16-07APR11-1/1

Rozmístění mlatek a ozubů (uspořádání rotoru Variable Stream pro vyšší hustotu)



OUO6075,0000B84 -16-07APR11-1/1

Separační ústrojí Posi-Torq™ – dvoustupňové

POZOR: Před otevřením zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček před řazením separačního ústrojí Posi-Torq™.

POZNÁMKA: Při sklizni zrnin s velkými zrny používejte minimální otáčky, aby nedocházelo k poškození zrn.

Při změně rozsahu z dolního na horní nebo z horního na dolní přestavte páku (A) do aretované neutrální polohy.

Pro přestavení do polohy (B) pro dolní rozsah přestavte páku směrem k bočnímu krytu separačního ústrojí.

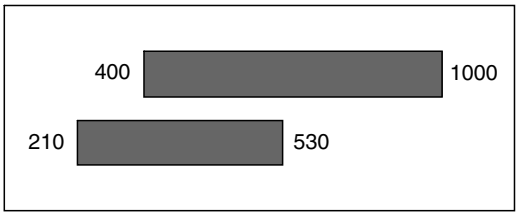
Pro přestavení do polohy (C) pro horní rozsah přestavte páku směrem od bočního krytu separačního ústrojí.

Pro plné zapnutí pohonu může být nutné mírně otočit řemenice variátoru při přestavování páky řazení.

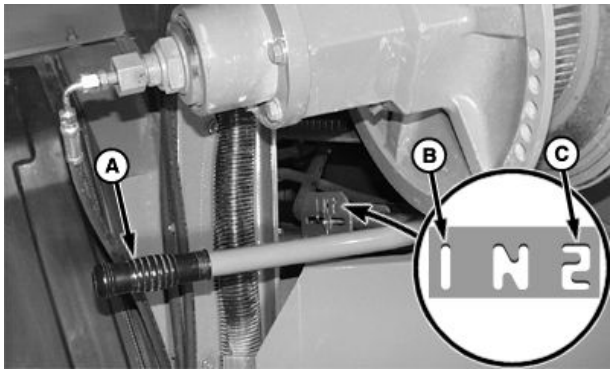
POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda jsou převodové stupně správně zařazené.

Při změně otáček separátoru proveďte VYPNUTÍ a ZAPNUTÍ napájení, aby byl rozpoznán nový rozsah otáček.

Přeřaďte na nižší převodový stupeň, pokud otáčky klesnou na delší dobu pod 530 ot/min.



H96715 —UN—02JUN10



H996936 —UN—17JUN10

A—Rukojeť
B—Poloha pro nízké otáčky (1)
C—Poloha pro vysoké otáčky (2)

Posi-Torq je ochranná známka společnosti Deere & Company.

OUO6075,00045D0 -16-20MAR17-1/1

Vzdálenost částí hnací řemenice separačního ústrojí – seřízení

DŮLEŽITÉ: Pokud je vzdálenost větší než 10 mm (3/8 in), dojde k omezení rozsahu pohybu částí řemenice. Pokud jsou nastaveny maximální otáčky variátoru, může dojít k některé z těchto závad:

- **Napnutí nebo závada řemenu**
- **Závada ložiska nebo hřídele**

Pokud je vzdálenost částí řemenice menší než 6 mm (1/4 in), je omezeno snímání točivého momentu. Pokud jsou nastaveny minimální otáčky variátoru, může dojít k některé z těchto závad:

- **Přetržení řemene**
- **Prokluz řemenu**

Pokud nelze dosáhnout vysokých otáček při práci v horní části rozsahu variátoru, nebo pokud při práci v dolní části rozsahu prokluzuje řemen, zkontrolujte správnou vzdálenost. Pro dosažení maximálního výkonu nastavte předepsanou vzdálenost.

Specifikace

Řemenice—Mezera..... 8 mm ± 2 mm (5/16 in ± 1/16 in)

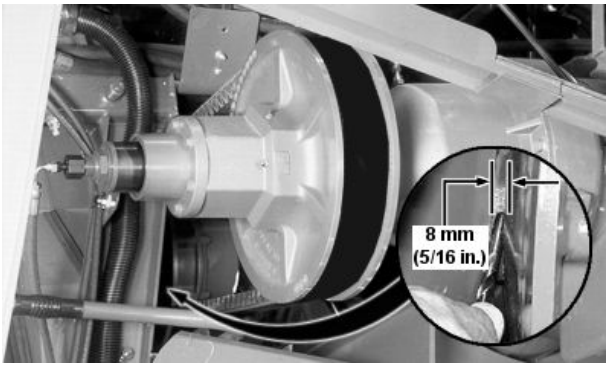
Se zapnutým pohonem separačního ústrojí nastavte minimální otáčky tak, aby došlo k sevření částí hnané řemenice.

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

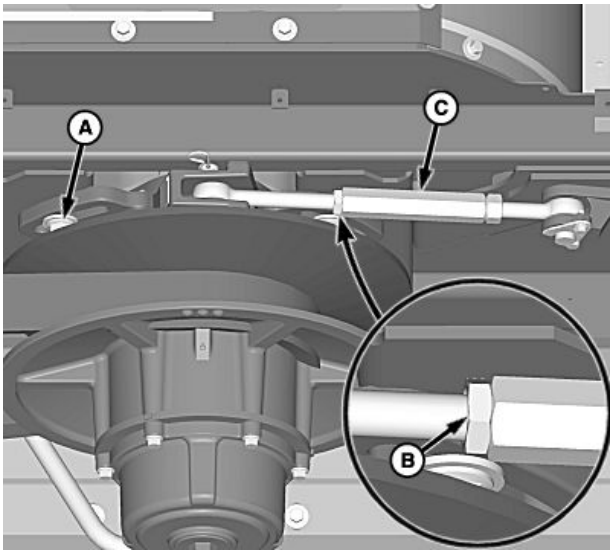
Povolte připevňovací šrouby (A) kolem převodovky.

POZNÁMKA: Přeřaďte na neutrální stupeň a upravte správnou polohou řemene mezi řemenicemi. Při seřizování napínacího táhla manuálně otáčejte řemenicí.

Uvolněte matici (B) a seřiďte napínací táhlo (C) tak, aby mezi částmi hnané řemenice byla předepsaná vzdálenost.



H75081 —UN—07FEB03



H101227 —UN—26APR11

A—Připevňovací šroub (4 ks) **C—Napínací táhlo**
B—Matice

Specifikace

Řemenice—Mezera..... 8 mm (5/16 in.)

Utáhněte matici (B) a připevňovací šrouby (A).

Přeřaďte převodovku na požadovaný rozsah otáček.

OUO6075,00046EA -16-11APR17-1/1

Řemen pohonu variátoru separačního ústrojí – výměna

Se zapnutým pohonem separačního ústrojí nastavte minimální otáčky tak, aby došlo k sevření částí hnané řemenice.

⚠ POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Přestavte převodovku do neutrální polohy.

Pomocí dvou klíčů odpojte hadici (A) na rotační hydraulické přípojce.

Vyčistěte a odstraňte zátku (B), abyste uvolnili podtlak v mazací dutině.

Páčidlem rozevřete hnací řemenice.

POZNÁMKA: Podle potřeby demontujte kryty, abyste získali přístup k variabilnímu pohonu separačního ústrojí.

Povolte připevňovací šrouby (C) kolem převodovky.

Uvolněte matici (D), seřiďte napínací táhlo (E) a přesuňte převodovku a sestavu řemenice doleva.

Demontujte a vyměňte řemen. Manuálně otáčejte řemenicemi a nechejte řemen usadit.

Otáčejte kladkami a seřiďte napínací táhlo tak, aby mezi částmi hnané řemenice byla předepsaná vzdálenost.

Specifikace

Řemenice—Mezera	8 mm (5/16 in.)

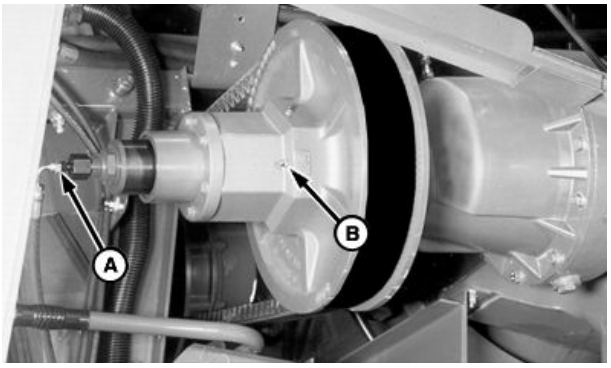
Utáhněte matici (D) a připevňovací šrouby (C).

POZNÁMKA: Namontujte dříve demontované kryty přístupu k variabilnímu pohonu separačního ústrojí.

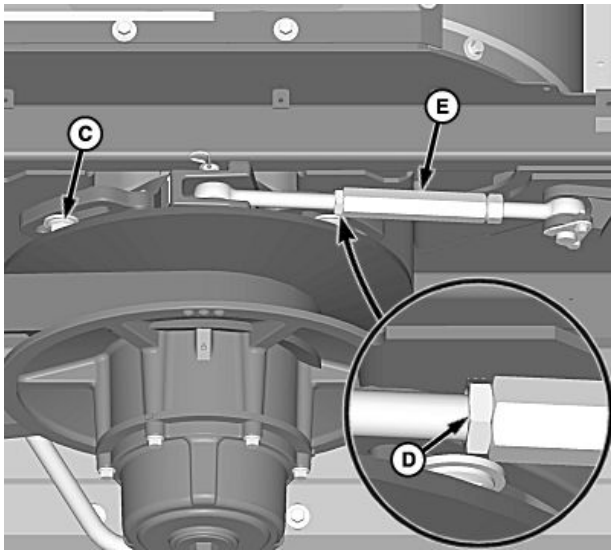
Namontujte zátku (B) a hydraulickou hadici (A) na hnací řemenici.

Přeřaďte převodovku na požadovaný rozsah otáček.

Nastartujte motor a zapněte pohon separačního ústrojí. Několikrát protočte proměnný pohon v různých otáčkách. Vypněte pohon separačního ústrojí.



H101228 —UN—26APR11



H101229 —UN—26APR11

A—Hadice
B—Zátka
C—Připevňovací šroub (4 ks)
D—Matice
E—Napínací táhlo

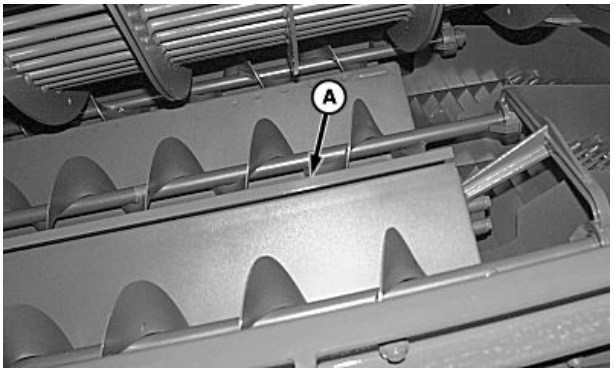
POZNÁMKA: Zkontrolujte znovu po několika hodinách vzdálenost částí řemenice a podle potřeby proveďte nastavení.

OUO6075,00046EB -16-11APR17-1/1

Dělicí lišty šnekového dopravníku

Aby nedocházelo k vysokým ztrátám nebo usazování materiálu na jedné straně při práci na svahu, přemístěte dělicí lišty (A) směrem nahoru.

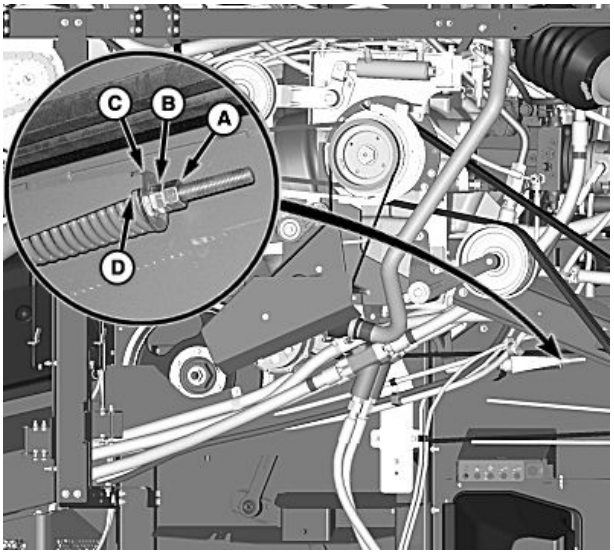
A—Dělicí lišty šnekového dopravníku



H83545 —UN—20MAY05

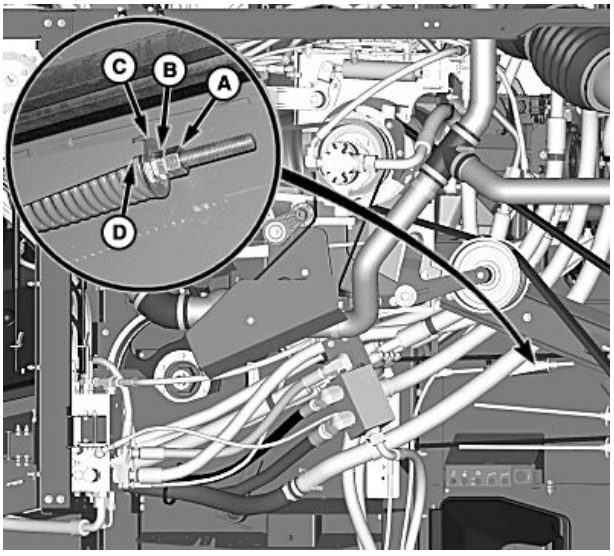
OUO6075,0000755 -16-20MAR07-1/1

Řemen odmítacího bubnu – seřizování



H108263 —UN—18JUN13

Typ A



H108264 —UN—18JUN13

Typ B

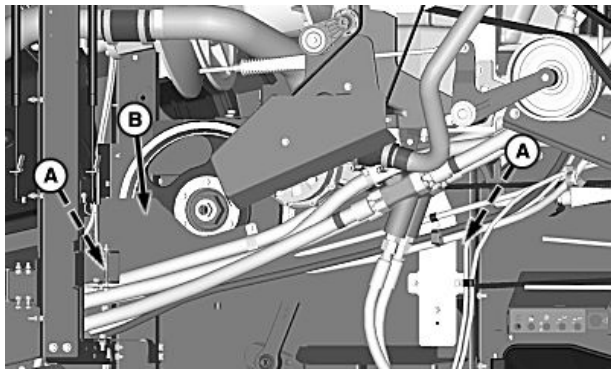
A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Tlakoměr

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matici (A) a utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Pojistné matice utáhněte.

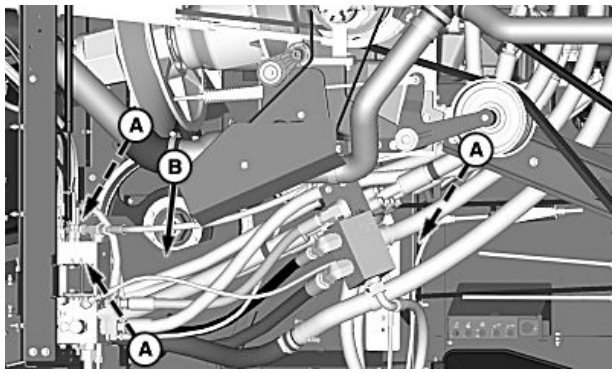
OUO6075,000438F -16-10OCT16-1/1

Hnací řemen odmítacího bubnu - výměna



H108265 —UN—18JUN13

Typ A



H108266 —UN—18JUN13

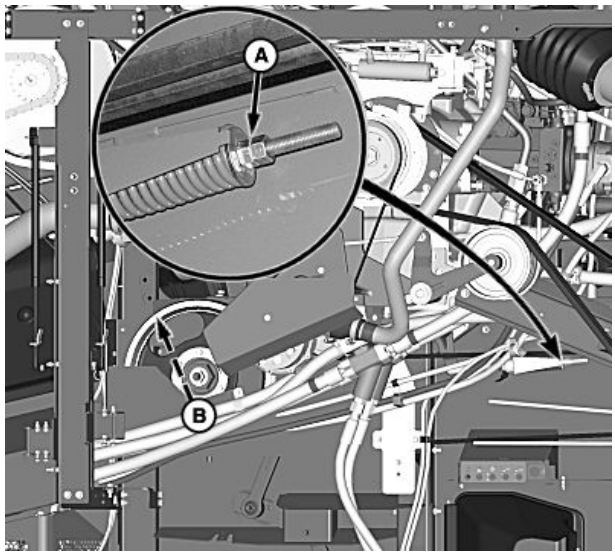
Typ B

A—Připevňovací šrouby **B—Kryt**

⚠ POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

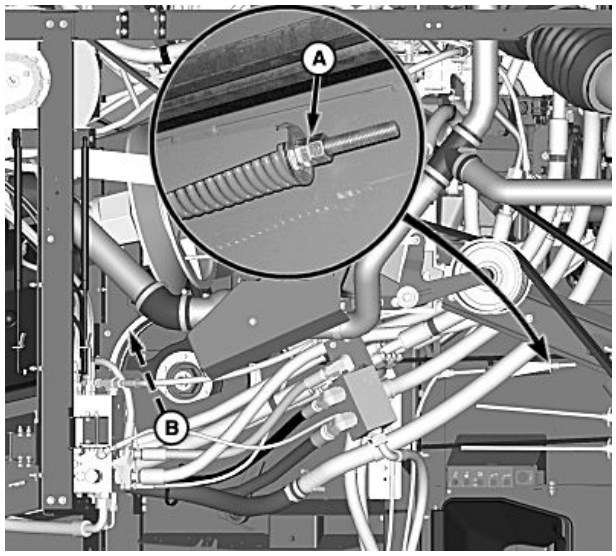
Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B) v levé zadní části sklízecí mlátičky.

OUO6075,000438E -16-10OCT16-1/8



H108267 —UN—18JUN13

Typ A



H108268 —UN—18JUN13

Typ B

A—Matice
B—Hnací řemen odmítacího bubnu

Povolte matice (A) a sejměte řemen (B) z řemenice.

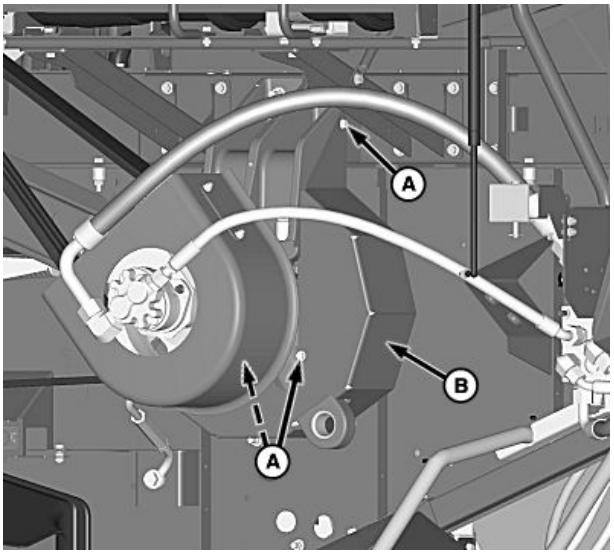
Pokračování na další straně

OUO6075,000438E -16-10OCT16-2/8

Stroje vybavené rozhazovačem

Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B).

A—Připevňovací šrouby **B—Kryt**



H99547 —UN—05JAN11

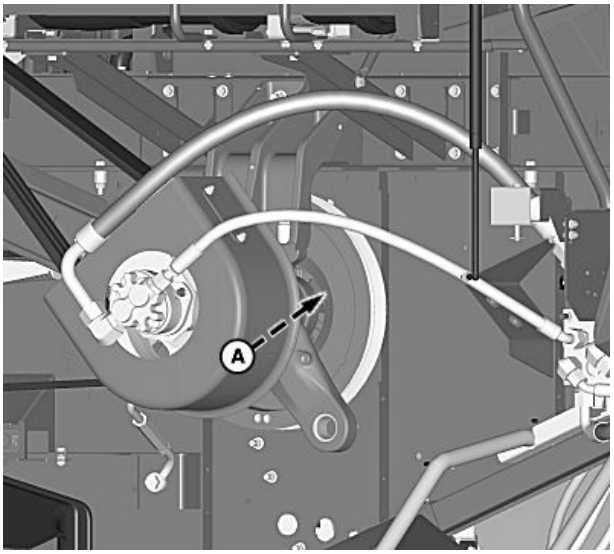
OUO6075,000438E -16-10OCT16-3/8

Demontujte řemen (A) z pomocného hřídele a zlikvidujte.

Namontujte náhradní řemen odmítacího bubnu na pomocný hřídel.

Namontujte dříve demontovaný kryt a připevňovací šrouby.

A—Hnací řemen odmítacího bubnu

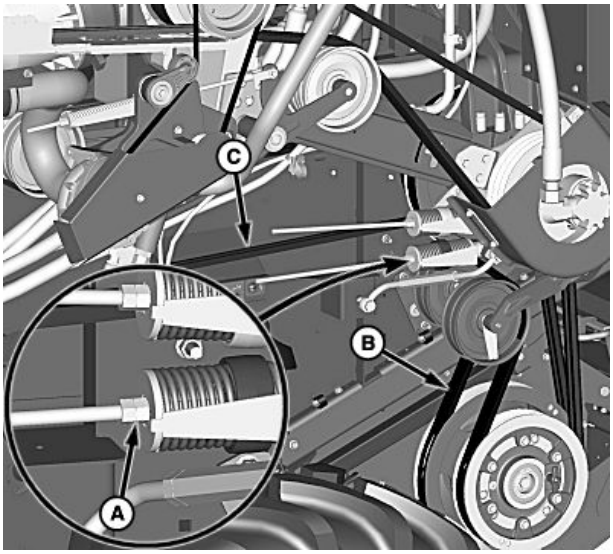


H100562 —UN—03MAR11

Pokračování na další straně

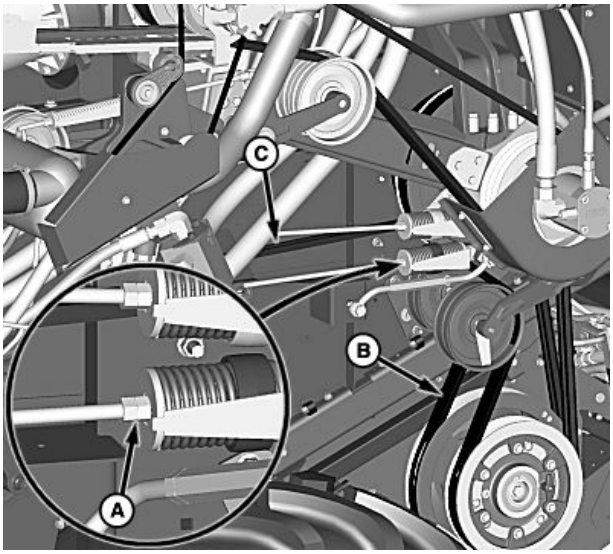
OUO6075,000438E -16-10OCT16-4/8

Stroje vybavené řezačkou



H108269 —UN—18JUN13

Typ A



H108270 —UN—18JUN13

Typ B

A—Matice
B—Vnitřní hnací řemen řezačky
C—Hnací řemen odmítacího bubnu

Spínačem na levém bočním krytu úplně zvedněte sestavu řezačky a demontujte kryty řezačky.

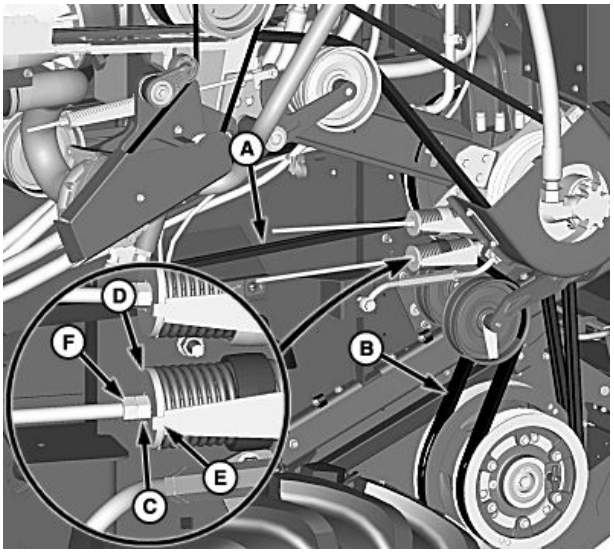
POZNÁMKA: Před uvolněním označte polohu matic napínáku pro usnadnění opětovné montáže.

Povolte matice (A) a sejměte vnitřní řemen (B) z řemenice.

Demontujte řemen (C) z pomocného hřídele řezačky a zlikvidujte.

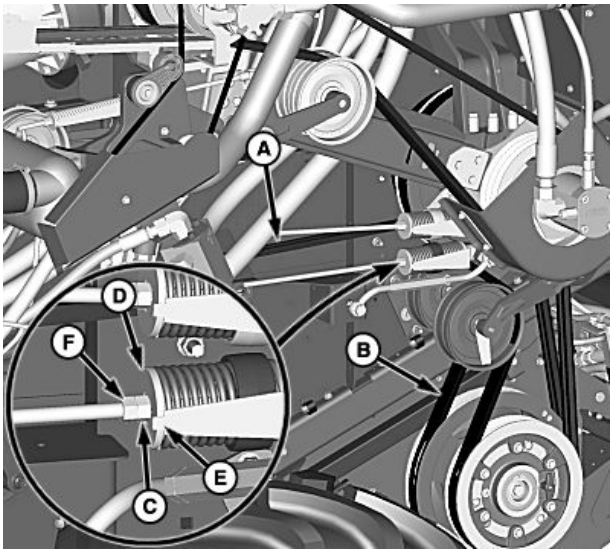
Pokračování na další straně

OUO6075,000438E -16-10OCT16-5/8



H108271 —UN—18JUN13

Typ A



H108272 —UN—18JUN13

Typ B

A—Hnací řemen odmítacího bubnu
B—Vnitřní hnací řemen řezačky
C—Matice
D—Podložka
E—Měrka
F—Pojistná matice

Namontujte náhradní řemen (A) odmítacího bubnu na pomocný hřídel řezačky.

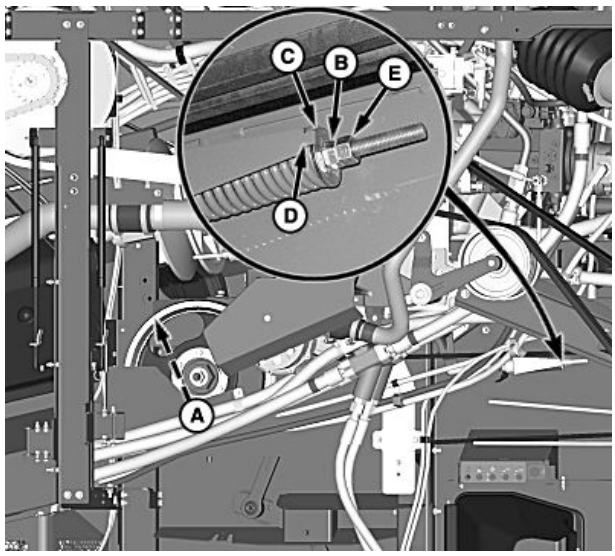
Namontujte vnitřní řemen (B) a zkontrolujte, zda je řemen vyrovnán s řemenicemi.

Spínačem na levém bočním krytu úplně spusťte sestavu řezačky.

Utáhněte matici (C), až se podložka (D) dostane mezi konec měrky (E) a spodní hranu zalomení. Utáhněte pojistnou matici (F).

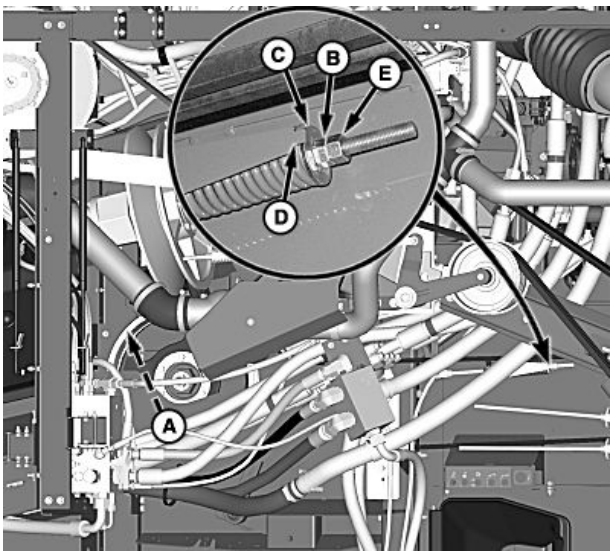
Namontujte dříve demontované kryty řezačky.

Pokračování na další straně



H108273 —UN—18JUN13

Typ A



H108274 —UN—18JUN13

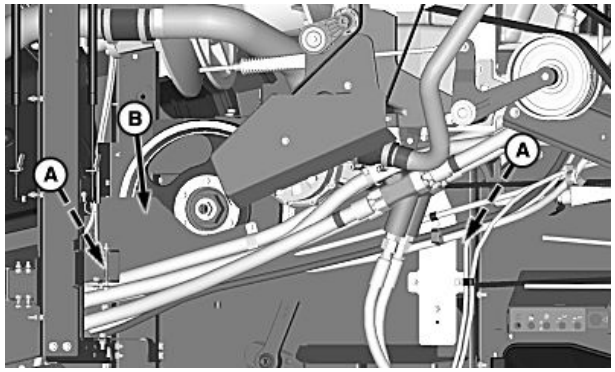
Typ B

A—Hnací řemen odmítacího bubnu
B—Matice
C—Podložka
D—Tlakoměr
E—Pojistná matice

Namontujte řemen odmítacího bubnu (A) na řemenici.

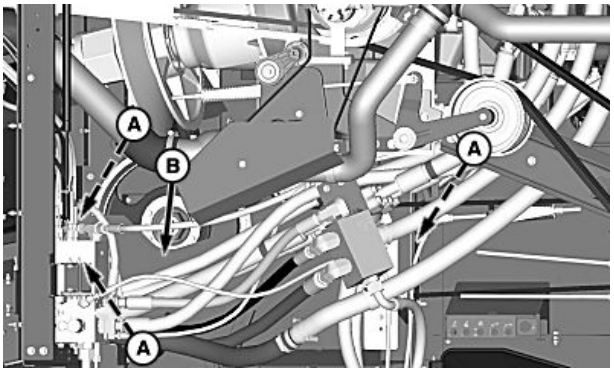
Utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Utáhněte pojistnou matici (E).

OUO6075,000438E -16-10OCT16-7/8



H108265 —UN—18JUN13

Typ A



H108266 —UN—18JUN13

Typ B

A—Připevňovací šrouby
B—Kryt

Namontujte kryt (B) a připevněte pomocí připevňovacích šroubů (A).

OUO6075,000438E -16-10OCT16-8/8

Výměnné lišty odmítacího bubnu – výměna (styl s 5 a 10 lopatkami)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Výměnné lišty lze otočit a používat dále.

Lopatky odmítacího bubnu a výměnné lišty je možné vyměnit, aniž by bylo nutné demontovat odmítací buben.

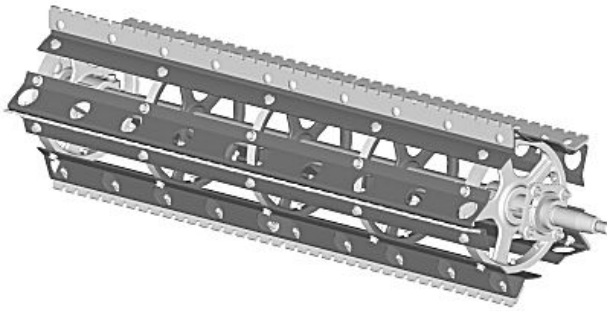
POZNÁMKA: Pokud je odmítací buben demontován ze stroje, nebo pokud byla provedena jeho údržba, utáhněte upevňovací šrouby před zajištěním lopatek.

Demontujte šrouby s půlkulovými hlavami (A) a vyměňte podle potřeby výměnné lišty (B) odmítacího bubnu. Utáhněte šrouby s půlkulatou hlavou podle specifikace.

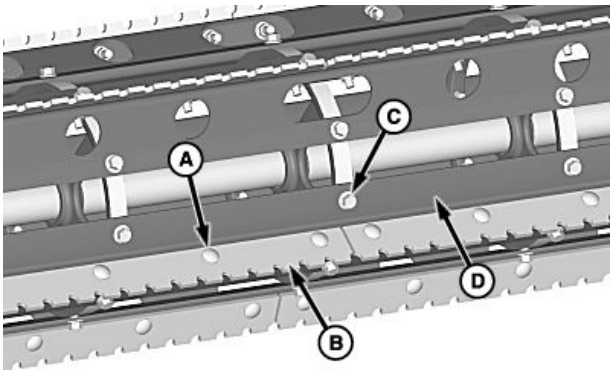
Specifikace	
Šrouby s půlkulovými hlavami výměnné lišty odmítacího bubnu—Utahovací moment	70 Nm (52 lb.-ft)

Podle potřeby demontujte připevňovací šrouby (C) a demontujte lopatky (D) odmítacího bubnu. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace	
Připevňovací šrouby lopatek odmítacího bubnu—Utahovací moment	70 Nm (52 lb.-ft)



H109628 —UN—14JAN14



H109629 —UN—14JAN14

A—Šrouby s půlkulatou hlavou
B—Výměnná lišta odmítacího bubnu
C—Připevňovací šrouby
D—Lopatky odmítacího bubnu

OUO6075,000464E -16-13MAR17-1/1

Standardní výměnné lišty odmítacího bubnu – výměna (styl s 8 lopatkami)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Výměnné lišty lze otočit a používat dále.

Lopatky odmítacího bubnu a výměnné lišty je možné vyměnit, aniž by bylo nutné demontovat odmítací buben. Lopatky odmítacího bubnu vyměňujte ve dvojicích na opačných stranách, aby bylo zachováno vyvážení.

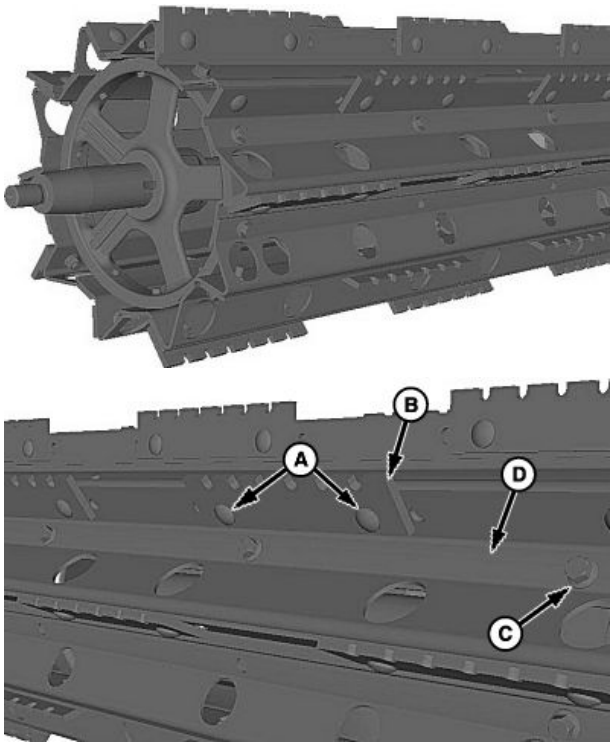
POZNÁMKA: Pokud je odmítací buben demontován ze stroje, nebo pokud byla provedena jeho údržba, utáhněte upevňovací šrouby před zajištěním lopatek.

Demontujte šrouby s půlkulovými hlavami (A) a vyměňte podle potřeby výměnné lišty (B) odmítacího bubnu. Utáhněte šrouby s kulatou hlavou podle specifikace.

	Specifikace
Šrouby s půlkulovými hlavami výměnné lišty odmítacího bubnu—Utahovací moment	70 Nm (52 lb.-ft)

Podle potřeby demontujte připevňovací šrouby (C) a demontujte lopatky (D) odmítacího bubnu. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

	Specifikace
Připevňovací šrouby lopatek odmítacího bubnu—Utahovací moment	70 Nm (52 lb.-ft)



H85626 —UN—27MAR06

H85627 —UN—27MAR06

Výměnné lišty odmítacího bubnu (standardní)

A—Šrouby s půlkulovými hlavami
B—Výměnná lišta odmítacího bubnu
C—Připevňovací šrouby
D—Lopatky odmítacího bubnu

OUO6075,000464F -16-20MAR17-1/1

Výměnná lišta odmítacího bubnu pro obtížné plodiny – Výměna

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Lopatky odmítacího bubnu a výměnné lišty je možné vyměnit, aniž by bylo nutné demontovat odmítací buben. Lopatky odmítacího bubnu vyměňujte ve dvojicích na opačných stranách, aby bylo zachováno vyvážení.

POZNÁMKA: Pokud je odmítací buben demontován ze stroje, nebo pokud byla provedena jeho údržba, utáhněte upevňovací šrouby před zajištěním lopatek.

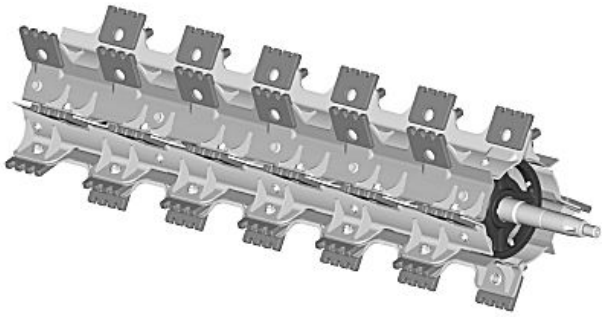
Při výměně výměnných lišt odmítacího bubnu vždy vyměňte spojovací materiál.

Demontujte šrouby s půlkulovými hlavami (A) a vyměňte podle potřeby výměnné lišty (B) odmítacího bubnu. Utáhněte šrouby s půlkulatou hlavou podle specifikace.

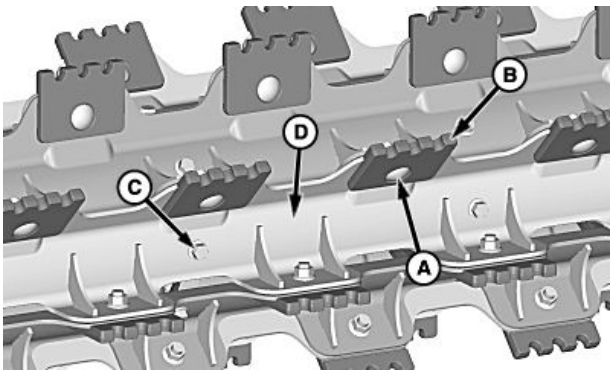
Specifikace	
Šrouby s půlkulovými hlavami výměnné lišty odmítacího bubnu—Utahovací moment	130 N m (96 lb.-ft.)

Podle potřeby demontujte připevňovací šrouby (C) a demontujte lopatky (D) odmítacího bubnu. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace	
Připevňovací šrouby lopatek odmítacího bubnu—Utahovací moment	70 N m (52 lb.-ft.)



H107173 —UN—06MAR13



H107174 —UN—06MAR13

Lopatky a výměnné lišty odmítacího bubnu (pro obtížné plodiny)

A—Šrouby s půlkulatou hlavou
B—Výměnná lišta odmítacího bubnu
C—Připevňovací šrouby
D—Lopatky odmítacího bubnu

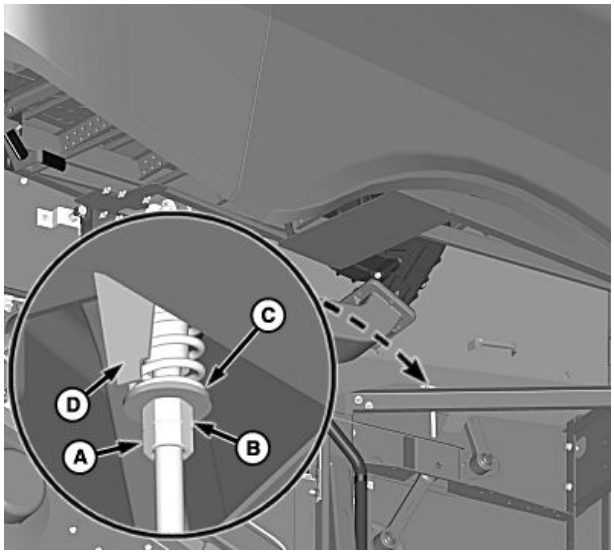
OUO6075,000171B -16-14JAN14-1/1

Řemen odmítacího předávacího bubnu (je-li ve výbavě) – nastavení

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matici (A) a utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Pojistné matice utáhněte.

A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Tlakoměr



H114991 —UN—08JUL15

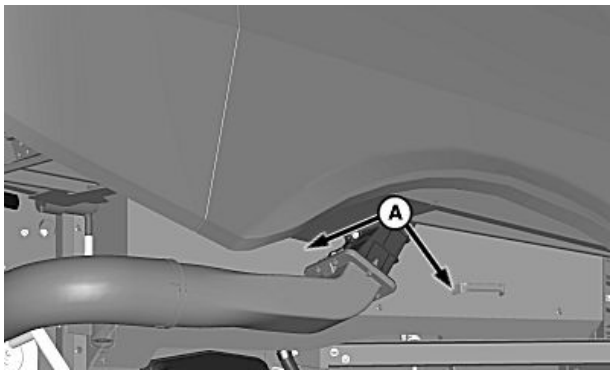
OUO6075,000438D -16-12OCT16-1/1

Řemen odmítacího předávacího bubnu (je-li ve výbavě) – výměna

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte připevňovací šrouby a kryty (A) v pravé zadní části stroje.

A—Kryty



H114992 —UN—08JUL15

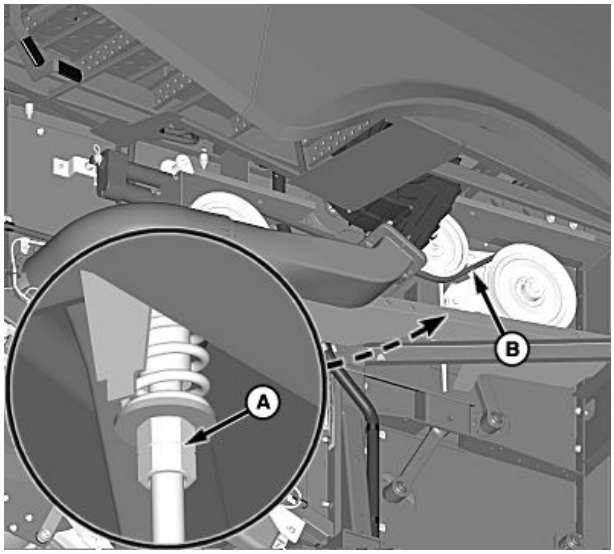
OUO6075,0004389 -16-12OCT16-1/2

Povolte matice (A) a sejměte řemen (B) z řemenice.

Namontujte náhradní řemen a seřiďte pružinový napínač tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení. Pojistné matice utáhněte.

Namontujte kryty a zajistěte ji šrouby.

A—Matice
B—Řemen odmítacího předávacího bubnu



H98551 —UN—12OCT10

OUO6075,0004389 -16-12OCT16-2/2

Standardní odmítací předávací buben (je-li ve výbavě) – výměna lopatky

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Lopatky lze otočit a používat dále.

Lopatky odmítacího předávacího bubnu a výměnné lišty je možné vyměnit, aniž by bylo nutné demontovat odmítací předávací buben. Lopatky odmítacího předávacího bubnu vyměňujte ve dvojicích na opačných stranách, aby bylo zachováno vyvážení.

POZNÁMKA: Pokud je odmítací předávací buben demontován ze stroje, nebo pokud byla provedena jeho údržba, utáhněte upevňovací šrouby před zajištěním lopatek. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Demontujte šrouby s půlkulovými hlavami (A) a vyměňte podle potřeby výměnné lišty (B) odmítacího předávacího bubnu.

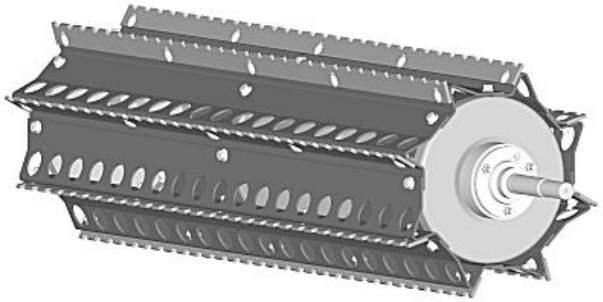
Nastavte výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru směrem ven na konec výřezu (C) podle obrázku.

Utáhněte šrouby s kulatou hlavou podle specifikace.

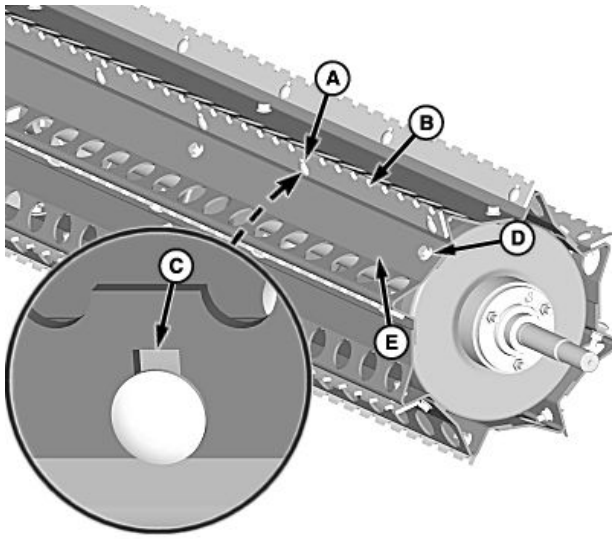
Specifikace	
Šrouby s půlkulovými hlavami výměnné lišty odmítacího předávacího bubnu—Utahovací moment	79 Nm (58 lb.-ft)

Podle potřeby demontujte připevňovací šrouby (D) a demontujte lopatky (E) odmítacího předávacího bubnu. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace	
Připevňovací šrouby lopatek odmítacího předávacího bubnu—Utahovací moment	79 Nm (58 lb.-ft)



H98552 —UN—12OCT10



H98553 —UN—14OCT10

Výměnné lišty a lopatky odmítacího předávacího bubnu (standardní)

A—Šrouby s půlkulovými hlavami
B—Výměnná lišta odmítacího předávacího bubnu
C—Zářez
D—Připevňovací šrouby
E—Lopatky odmítacího předávacího bubnu

OUO6075,000458F -16-23JAN17-1/1

Odmítací předávací buben na obtížné plodiny (je-li ve výbavě) – výměna lopatky

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Lopatky nelze otočit a dále používat.

Lopatky odmítacího předávacího bubnu a výměnné lišty je možné vyměnit, aniž by bylo nutné demontovat odmítací předávací buben. Lopatky odmítacího předávacího bubnu vyměňujte ve dvojicích na opačných stranách, aby bylo zachováno vyvážení.

POZNÁMKA: Pokud je odmítací předávací buben demontován ze stroje, nebo pokud byla provedena jeho údržba, utáhněte upevňovací šrouby před zajištěním lopatek. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Demontujte šrouby s půlkulovými hlavami (A) a vyměňte podle potřeby výměnné lišty (B) odmítacího předávacího bubnu.

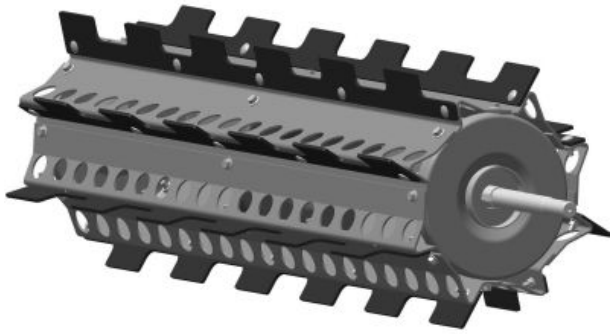
Nastavte výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru směrem ven na konec výřezu (C) podle obrázku.

Utáhněte šrouby s kulatou hlavou podle specifikace.

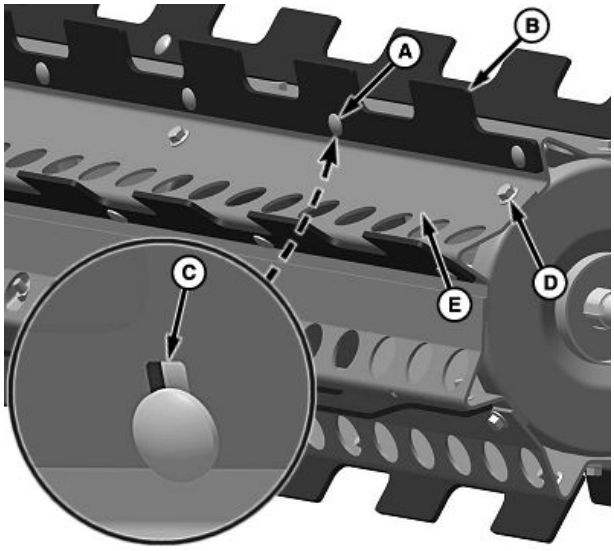
Specifikace	
Šrouby s půlkulovými hlavami výměnné lišty odmítacího předávacího bubnu—Utahovací moment	79 Nm (58 lb.-ft)

Podle potřeby demontujte připevňovací šrouby (D) a demontujte lopatky (E) odmítacího předávacího bubnu. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace	
Připevňovací šrouby lopatek odmítacího předávacího bubnu—Utahovací moment	79 Nm (58 lb.-ft)



H120581 —UN—23JAN17



H120582 —UN—23JAN17

Lopatky a výměnné lišty odmítacího předávacího bubnu (pro obtížné plodiny)

A—Šrouby s půlkulovými hlavami
B—Výměnná lišta odmítacího předávacího bubnu
C—Zářez
D—Připevňovací šrouby
E—Lopatky odmítacího předávacího bubnu

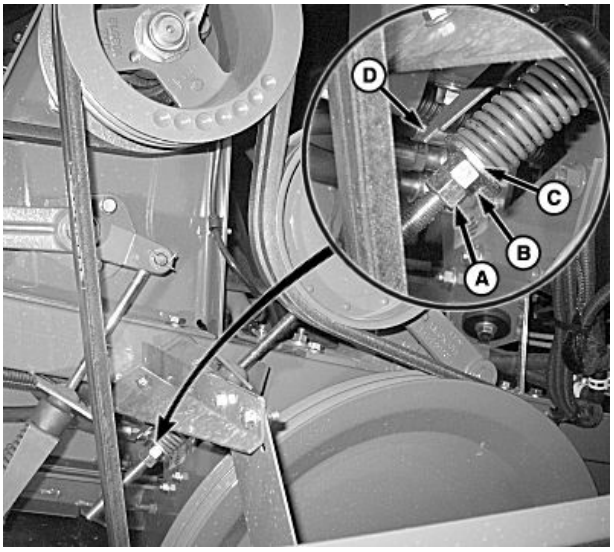
OUO6075,0004590 -16-23JAN17-1/1

Řemen pravého předního předlohového hřídele – seřizování

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matici (A) a utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Pojistné matice utáhněte.

A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Měřicí přístroj



H96938 —UN—17JUN10

OUO6075,00007F8 -16-17JUN10-1/1

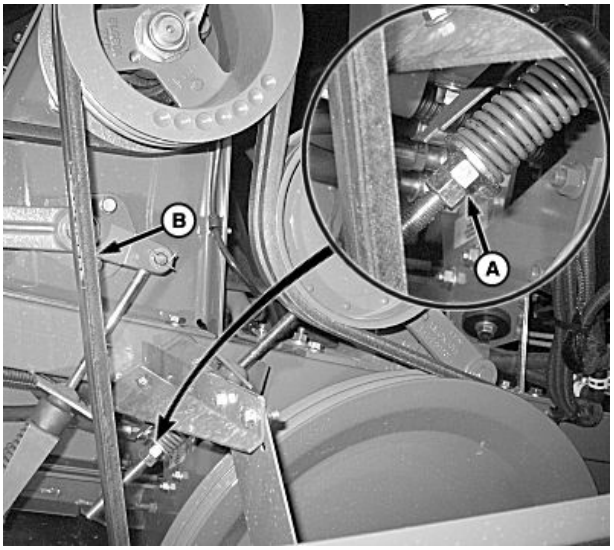
Řemen pravého předního předlohového hřídele - výměna

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matice (A) a demontujte řemen (B).

Namontujte náhradní řemen a seřiďte pružinové napínací zařízení tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení. Pojistné matice utáhněte.

A—Matice
B—Pravý přední řemen



H96924 —UN—16JUN10

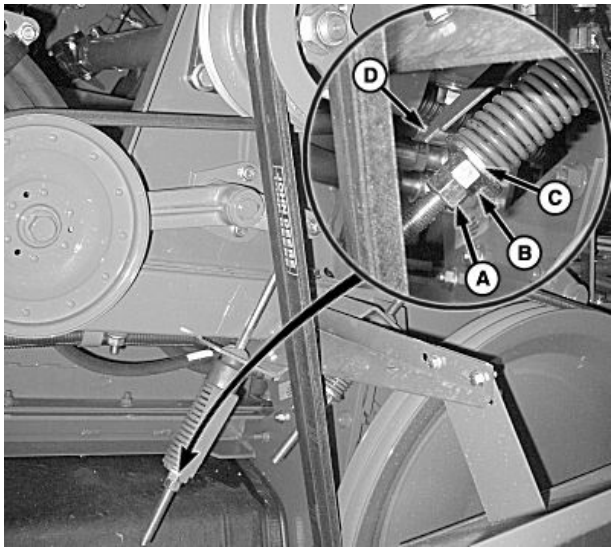
OUO6075,00007F9 -16-17JUN10-1/1

Řemen pravého zadního předlohového hřídele – seřizování

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matici (A) a utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Pojistné matice utáhněte.

A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Měřicí přístroj



H96939 —UN—17JUN10

OUO6075,00007FA -16-17JUN10-1/1

Řemen pravého zadního předlohového hřídele - výměna

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

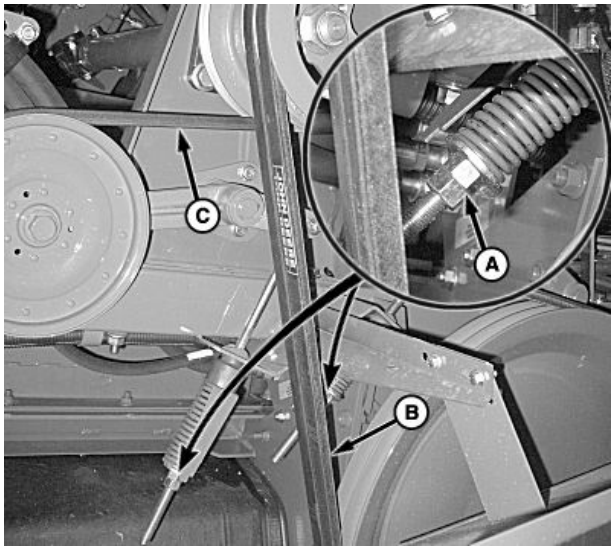
Povolte matice (A) a demontujte řemen pravého předního předlohového hřídele (B).

Povolte matice (A) a demontujte řemen zadního předlohového hřídele (C).

Namontujte náhradní řemen a seřiďte pružinové napínací zařízení tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení.

Namontujte řemen předního předlohového hřídele a seřiďte pružinové napínací zařízení tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení.

A—Matice
B—Řemen předního předlohového hřídele
C—Řemen zadního předlohového hřídele



H96940 —UN—17JUN10

OUO6075,00007FB -16-22JUN10-1/1

Vzduchové průduchy a přístupový kryt sítové skříně

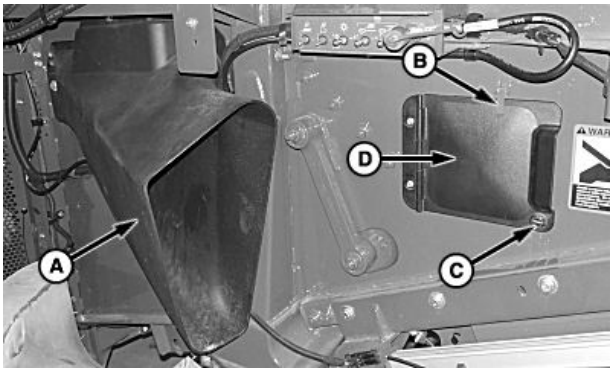
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Odstraňte veškeré zbytky z vzduchových průduchů (A).

POZNÁMKA: Přístupový kryt sítové skříně je jen na levé straně stroje.

Otevřete sponu (B) a otočte blokování (C) pro otevření přístupového krytu sítové skříně (D).

Otevření přístupového krytu umožňuje řidiči sledovat prostor čisticího síta během nastavování úhrabečného nebo zrnového síta nebo během kontroly prostoru čisticího síta.



H115537 —UN—20AUG15

A—Vzduchový průduch
B—Spona
C—Blokování
D—Přístupový kryt sítové skříně

OUO6075,0004121 -16-11APR16-1/1

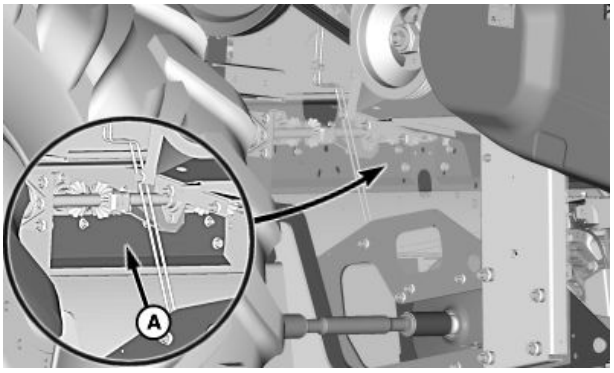
Šnekový pohon čisticího síta – Manuální čisticí dvířka (je-li ve výbavě)

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Umožňují řidiči čistit a kontrolovat čistotu oblasti soukolí šneku sítové skříně.

Demontujte připevňovací šrouby z čisticích dvířek (A) pro vyčištění prostoru.

A—Čisticí dvířka



H1102538 —UN—29JUN11

OUO6075,0000CBD -16-29JUN11-1/1

Šnekový pohon čisticího síta – čisticí dvířka (je-li ve výbavě)

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

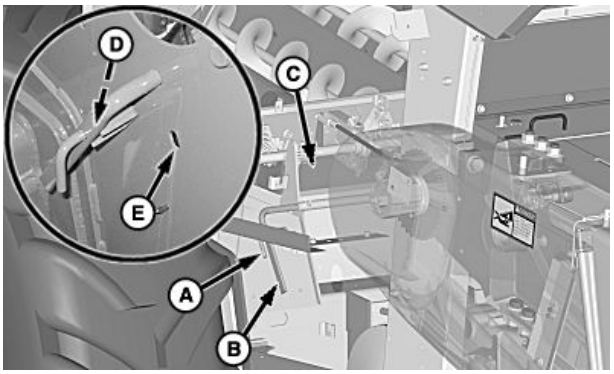
Umožňují řidiči čistit a kontrolovat čistotu oblasti soukolí šneku sítové skříně.

Vytáhněte pojistný kolík (A), přesuňte rukojeť (B) pro otevření nebo zavření čisticích dvířek (C).

Umístěte rukojeť do požadované polohy:

- Uzavřená poloha (D)
- Otevřená poloha (E)

A—Pojistný čep
B—Rukojeť
C—Čisticí dvířka
D—Uzavřená poloha
E—Rozpojená poloha



H958822 —UN—24MAR10

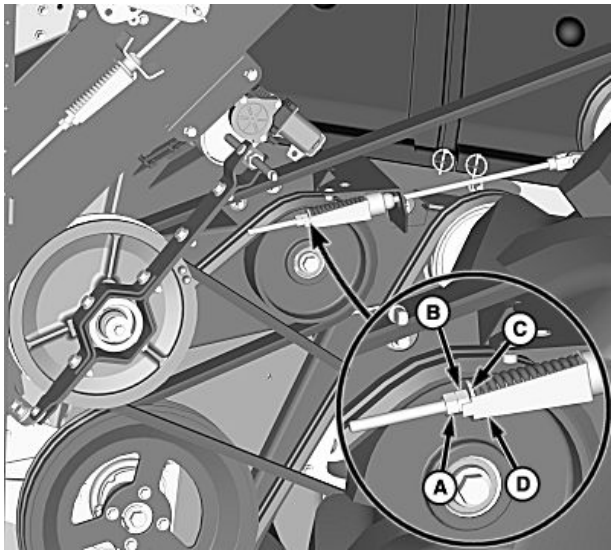
OUO6075,0000F8B -16-09FEB12-1/1

Řemen sítové skříně, ventilátoru čisticího ústrojí a šnekového dopravníku – seřizování

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matici (A) a utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Pojistné matice utáhněte.

A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Tlakoměr



H116821 —UN—07JAN16

Kryt demontován pro větší názornost

OUO6075,00041C4 -16-11APR16-1/1

Řemen sítové skříně, ventilátoru čisticího ústrojí a šnekového dopravníku – výměna

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte řemen pravého předního předlohového hřídele a hnací řemeny variátoru ventilátoru čisticího ústrojí.

Povolte matice (A) a vytáhněte závlačku (B) z napínací tyče.

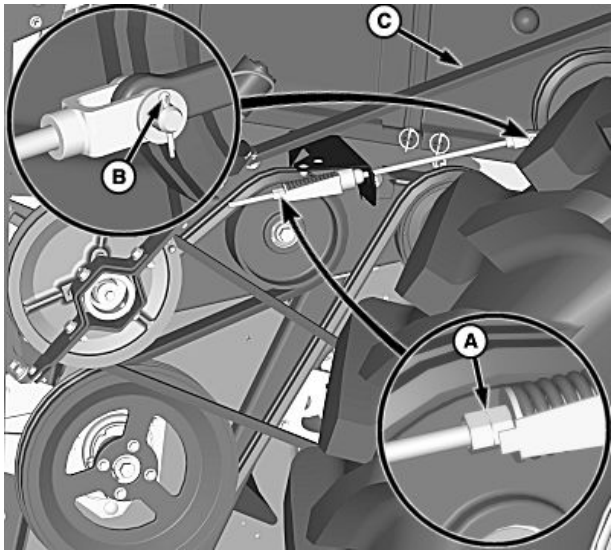
Demontujte řemen sítové skříně, ventilátoru čisticího ústrojí a šnekového dopravníku (C).

Namontujte náhradní řemen a seřiďte pružinové napínací zařízení tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení.

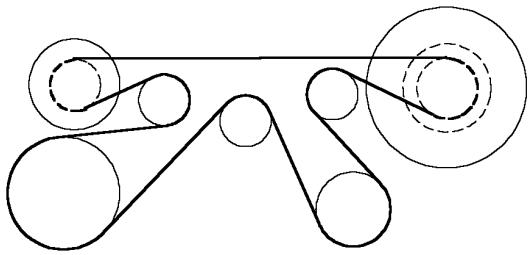
Sestavte napínací tyč a zasuňte závlačku.

Namontujte řemen předního předlohového hřídele a hnací řemen variátoru ventilátoru čisticího ústrojí a seřiďte pružinová napínací zařízení tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení.

A—Matice
B—Závlačka
C—Řemen



H116823 —UN—07JAN16



H54683 —UN—17MAY99

Schéma vedení řemene

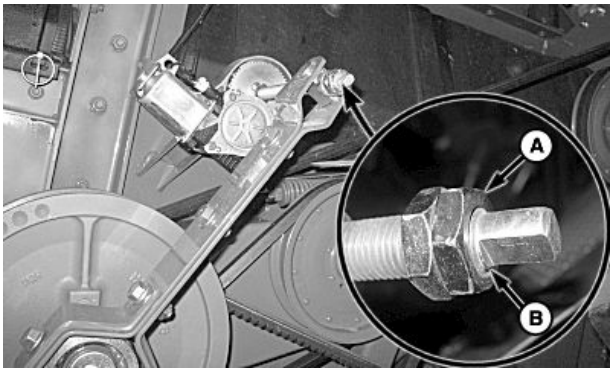
OUO6075,00041C5 -16-11APR16-1/1

Mechanismus regulace ventilátoru čisticího ústrojí (bez Active Terrain Adjustment™) – nastavení

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Minimální/maximální otáčky ventilátoru čisticího ústrojí se nastavují elektronicky. Dorazové matice zajišťují ochranu pohonu v případě nesprávného elektronického nastavení otáček. Matice musí být namontované podle obrázku.

Zkontrolujte, že jsou matice (A) zaklesnuty na konci závitů (B), podle obrázku.



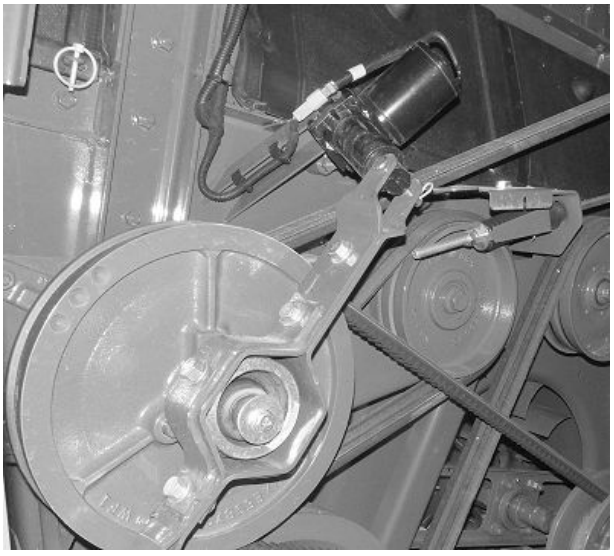
H96946 —UN—17JUN10

A—Matice **B—Konec závitů**

OUO6075,0004580 -16-11JAN17-1/1

Mechanismus regulace ventilátoru čisticího ústrojí (Active Terrain Adjustment™) – nastavení

Minimální/maximální otáčky ventilátoru čisticího ústrojí se nastavují elektronicky, žádné nastavení není potřeba.



H120470 —UN—11JAN17

OUO6075,000457F -16-11JAN17-1/1

Řemen ventilátoru čisticího ústrojí (bez Active Terrain Adjustment™) – Výměna

Nastartujte stroj, zapněte pohon separačního ústrojí a nastavte minimální otáčky ventilátoru.

Vypněte separátor, vypněte motor a vytáhněte klíč.

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

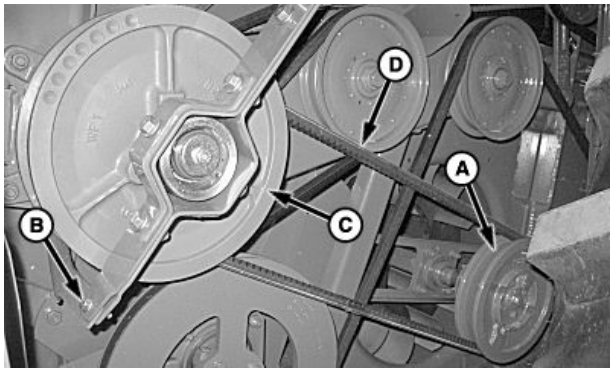
Zaklínuje spodní řemenici (A) ve zcela otevřené poloze.

Odpojte nosná ramena (B) a otočte je stranou.

Demontujte horní řemenici (C) a přetáhněte řemen (D) přes dolní řemenici.

Nasaďte nový řemen, odstraňte klín a připojte opěrná ramena.

Zkontrolujte nastavení otáček ventilátoru čisticího ústrojí.



H96945 —UN—17JUN10

A—Dolní kladka
B—Nosná ramena
C—Horní řemenice
D—Řemen

OUO6075,000457D -16-11JAN17-1/1

Řemen ventilátoru čisticího ústrojí (bez Active Terrain Adjustment™) – Výměna

Nastartujte stroj, zapněte pohon separačního ústrojí a nastavte minimální otáčky ventilátoru.

Vypněte separátor, vypněte motor a vytáhněte klíč.

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Zaklínuje spodní řemenici (A) ve zcela otevřené poloze.

Demontujte pružný kolík (B) a čep (C) z motorku ovládacího mechanismu.

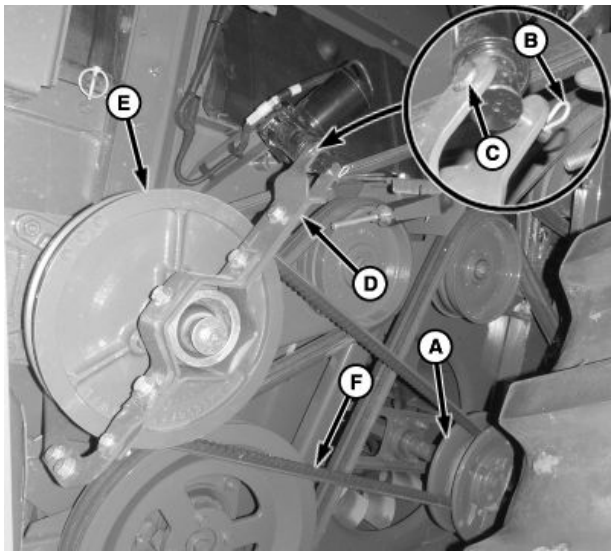
Umožňuje vyklopení nosných ramen (D).

Demontujte horní řemenici (E) a přetáhněte řemen (F) přes dolní řemenici.

Nasaďte nový řemen, odstraňte klín a připojte opěrná ramena.

Vyrovnejte nosná ramena s motorkem ovládacího mechanismu a zajistěte je dříve demontovanými čepy.

Zkontrolujte nastavení otáček ventilátoru čisticího ústrojí.



H120469 —UN—11JAN17

A—Dolní kladka
B—Pružný čep
C—Čep
D—Nosná ramena
E—Horní řemenice
F—Řemen

OUO6075,000457E -16-11JAN17-1/1

Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě)

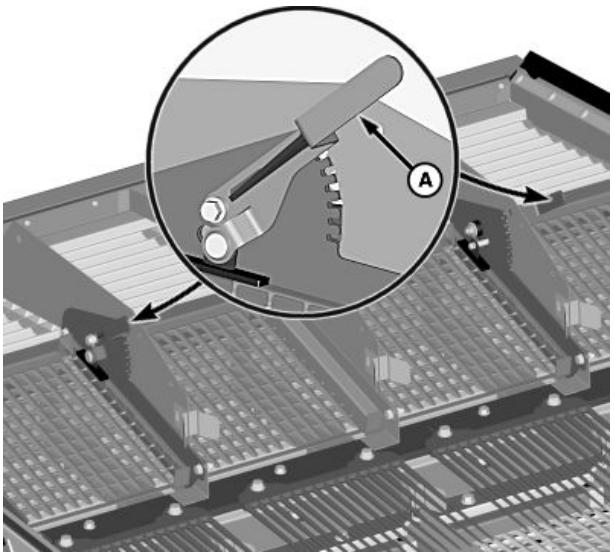
POZOR: Zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky, aby nemohlo dojít k neúmyslnému nastartování a zranění osob.

Demontujte kryty separačního ústrojí, abyste získali přístup ke klasovému sítu.

Pákou (A) nastavte klasové síto do požadované polohy.

POZNÁMKA: Když je páka úplně zvednutá, klasové síto je úplně uzavřené. Když je páka úplně spuštěná dolů, klasové síto je úplně otevřené. Jeden zářez odpovídá přibližně 4 mm (5/32 in).

A—Páka



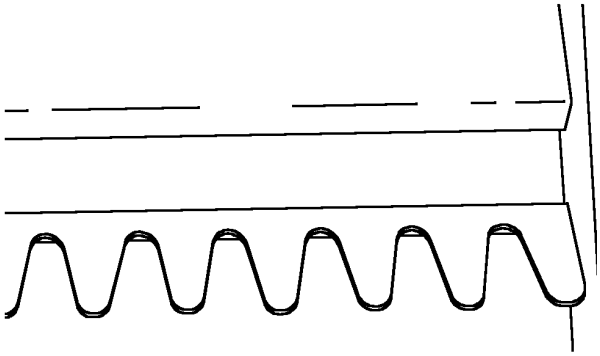
H120645 —UN—31JAN17

OUO6075,00045AC -16-02FEB17-1/1

Pevné klasové síto

Pevné klasové síto je nastavené na 24 mm (15/16 in).

Plodina prochází přes klasové síto a je předávána do úhrabečného síta k dalšímu čištění.



H54528 —UN—01APR99

OUO6075,00045AF -16-02FEB17-1/1

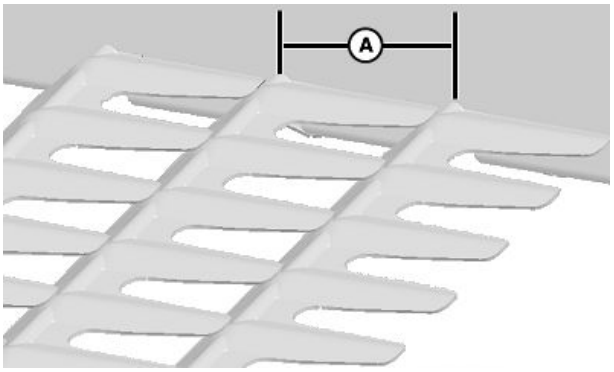
Úhrabečné a zrnové síto – Měření

Délka průduchu

Stroje mohou být vybaveny dvěma různými typy úhrabečných a zrnových sít.

- Úhrabečné a zrnové síto **s dlouhými prsty**.
  - **Úhrabečné síto** 41 mm (1-5/8 in)
  - **Zrnové síto** 30 mm (1-3/16 in)
- Úhrabečné a zrnové síto **pro univerzální použití**.
  - **Úhrabečné síto** 30 mm (1-3/16 in)
  - **Zrnové síto** 30 mm (1-3/16 in)

Správný způsob měření délky průduchů úhrabečného a zrnového síta je mezi pruty (A) (podle obrázku). Tím lze určit, zda jsou použita úhrabečná a zrnová síta s dlouhými prsty, nebo síta pro univerzální použití.



H89699 —UN—21AUG07

A—Vzdálenost mezi pruty

Pokračování na další straně

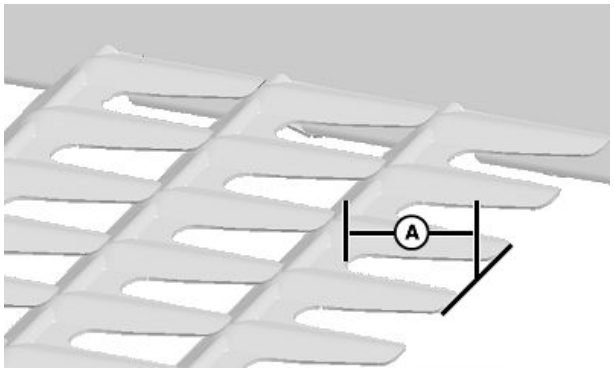
OUO6075,00045B0 -16-03FEB17-1/3

Délka průduchu zrnového síta

Stroje mohou být vybaveny dvěma různými typy zrnových sít.

- Zrnové síto **s delšími prsty**.
  - **Zrnové síto** 22 mm (7/8 in)
- **Univerzální** zrnové síto.
  - **Zrnové síto** 10 mm (3/8 in)

Správný způsob měření délky průduchů zrnového síta (A) je od spodní části průduchu pro horní konec průduchu (podle obrázku). Tím lze určit, zda jsou použita zrnová síta s dlouhými prsty nebo síta pro univerzální použití.



H120674 —UN—02FEB17

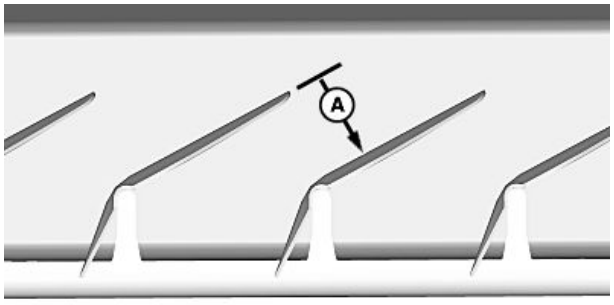
A—Délka průduchu

OUO6075,00045B0 -16-03FEB17-2/3

Vůle průduchu

POZNÁMKA: Vždy uzavřete průduchy úhrabečného/zrnového síta za požadovaným umístěním a pak je otevřete na požadovaném místě, aby se odstranila vůle.

Správný způsob měření délky úhrabečného a zrnového síta je mezi průduchy (A) (podle obrázku). Můžete to využít ke stanovení, jestli vůle úhrabečného a zrnového síta odpovídá nastavení zobrazenému na displeji v opěrce ruky.



H92974 —UN—03OCT08

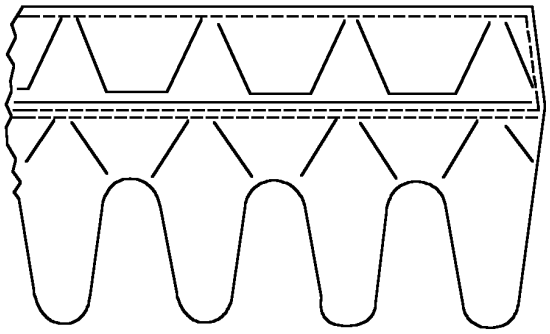
A—Mezi průduchy

OUO6075,00045B0 -16-03FEB17-3/3

Univerzální úhrabečné síto 30 mm (1-3/16 in.)

POZNÁMKA: Zobrazený rozměr označuje vzdálenost mezi pruty.

Univerzální úhrabečné síto je vhodné pro kukuřici, sójové boby, čirok, malá zrna, olejnatá semena, travní semena a mnoho speciálních plodin. Doporučuje se pro suché podmínky a je odolné vůči "napíchnutí" kukuřičných klasů a stonků sójových bobů, slunečnice a čiroku.



H54526 —UN—01APR99

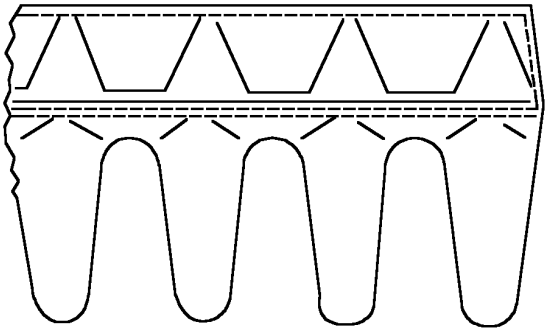
OUO6075,00045B1 -16-02FEB17-1/1

Úhrabečné síto s dlouhými prsty 41 mm (1-5/8 in)

POZNÁMKA: Zobrazený rozměr označuje vzdálenost mezi pruty.

Nedoporučuje se pro použití s malými zrny, krmnou kukuřicí nebo praženou kukuřicí.

Úhrabečné síto s dlouhými prsty a zrnové síto s dlouhými prsty nabízí dodatečnou kapacitu pro separaci zrna ve vlhkých podmínkách a v plodinách s vysokým výnosem a vysokou kapacitu a čistý vzorek zrna v kukuřici a sójových bobech.



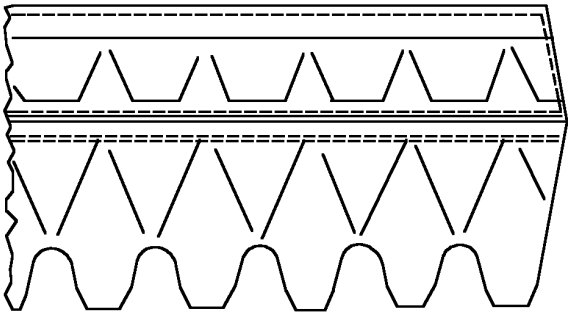
H58751 —UN—13JUL99

OUO6075,000467C -16-20MAR17-1/1

Univerzální sítové síto 30 mm (1-3/16 in)

POZNÁMKA: Zobrazený rozměr označuje vzdálenost mezi pruty.

Toto síto je vhodné pro všechny hlavní zrniny a mnoho speciálních plodin.



H54527 —UN—01APR99

OUO6075,00045B3 -16-03FEB17-1/1

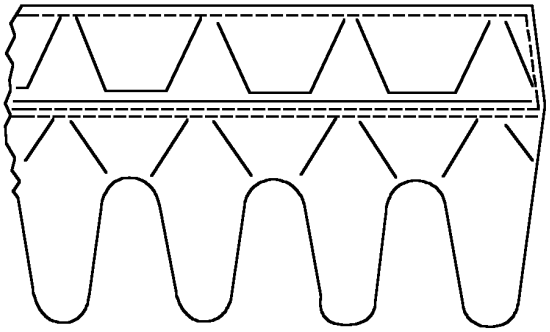
Zrnové síto s dlouhými prsty 30 mm (1-3/16 in)

POZNÁMKA: Zobrazený rozměr označuje vzdálenost mezi pruty.

Nedoporučuje se pro použití s malými zrny, krmnou kukuřicí nebo praženou kukuřicí.

Zrnové síto s dlouhými prsty nabízí dodatečnou kapacitu pro separaci zrna ve vlhkých podmínkách a ve vysokých plodinách.

Toto zrnové síto s úhrabečným sítem s dlouhými prsty nabízí vysokou kapacitu a čisté vzorky zrna v kukuřicí a sójových bobech.



H54526 —UN—01APR99

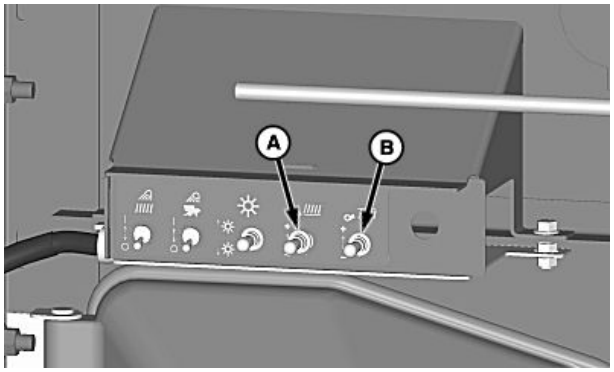
OUO6075,000467D -16-20MAR17-1/1

Přepínač nastavení větrného a úhrabečného síta/dolního síta

DŮLEŽITÉ: Zavřete průduchy úhrabečného/zrnového síta, aby nedošlo k jejich poškození během demontáže úhrabečného/zrnového síta.

Spínač (A) seřizování úhrabečného síta a spínač (B) seřizování zrnového síta jsou umístěné na levé straně stroje.

Spínače seřizování úhrabečného síta a zrnového síta umožňují řidiči zvětšovat nebo zmenšovat otvory sít.



H97564 —UN—14SEP10

A—Spínač nastavení úhrabečného síta

B—Spínač nastavení zrnového síta

OUO6075,00007DC -16-21MAR11-1/1

Zadní úhrabečné síto s dvojitou zónou – nastavení

POZOR: Zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky, aby nemohlo dojít k neúmyslnému nastartování a zranění osob.

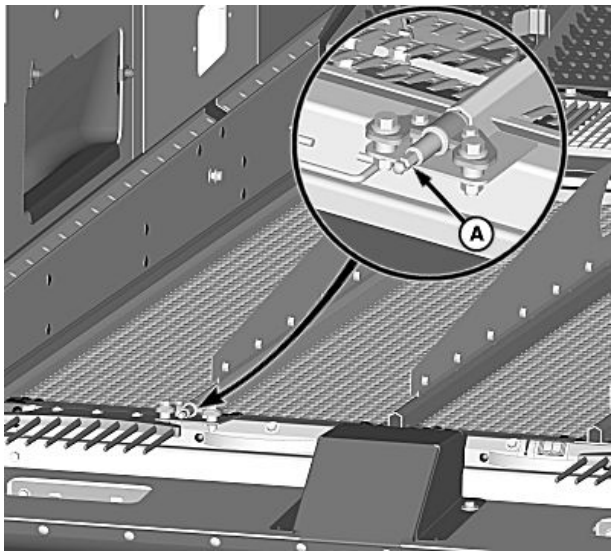
Zvedněte sestavu řezačky/rozhazovače.

Otáčením spojovacího mechanismu (A) ve směru hodinových ručiček zavíráte úhrabečné síto. Otáčením proti směru hodinových ručiček síta otvíráte.

Zavřete průduchy úhrabečného síta za požadovaným umístěním a pak je otevřete na požadovaném místě, aby se odstranila vůle.

POZNÁMKA: V oddíle Nastavení plodiny najdete doporučené nastavení Zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou.

Změřte vzdálenost mezi žaluziemi a seřízení ověřte.



H121327 —UN—24APR17

A—Nastavení spojení

OUO6075,0004726 -16-24APR17-1/1

Vložky úhrabečného/zrnového síta – Demontáž a montáž

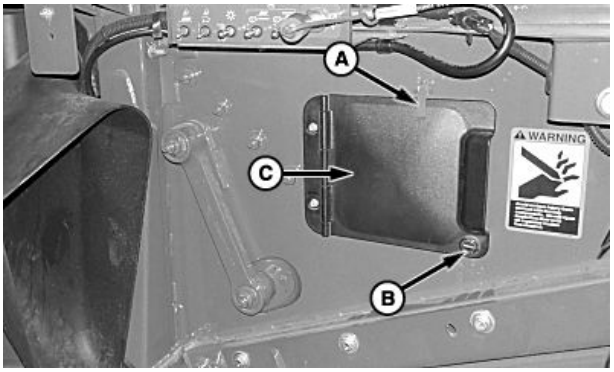
⚠ POZOR: Zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky, aby nemohlo dojít k neúmyslnému nastartování a zranění osob.

DŮLEŽITÉ: Dbejte na to, abyste nepoškodili vložky úhrabečného/zrnového síta. Úplně zavřete průduchy před demontáží vložek ze stroje.

POZNÁMKA: Při demontáži vložek úhrabečného/zrnového síta není nutné demontovat řezačku nebo rozhazovač (je-li ve výbavě). Řezačka nebo rozhazovač musí být úplně zvednutý.

Postup demontáže zrnového síta je podobný postupu demontáže úhrabečného síta.

1. Otevřete sponu (A) a otočte blokování (B) pro otevření přístupového krytu (C).



H115544 —UN—20AUG15

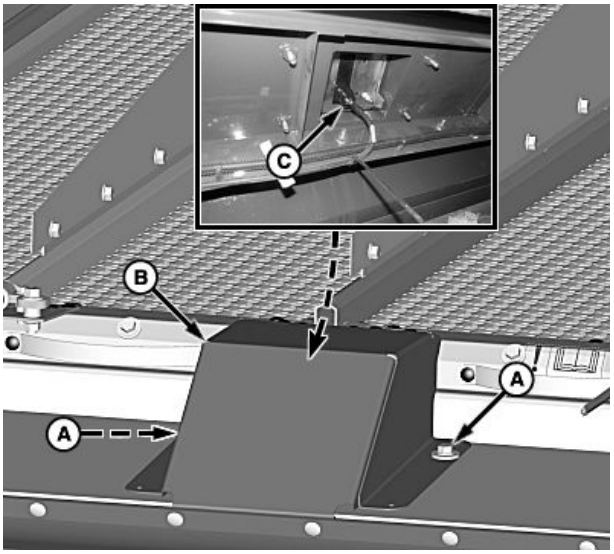
A—Spona
B—Blokování
C—Přístupový kryt

OUO6075,0004630 -16-24APR17-1/6

POZNÁMKA: Elektromotor úhrabečného síta není nutné demontovat.

2. Demontujte připevňovací šrouby (A) a sejměte kryt (B).
3. Odpojte elektrickou kabeláž (C) od motoru úhrabečného síta.

A—Připevňovací šrouby
B—Kryt
C—Kabeláž elektroinstalace



H121328 —UN—24APR17

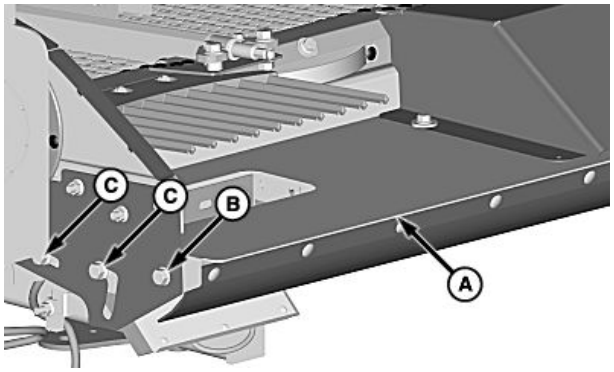
Pokračování na další straně

OUO6075,0004630 -16-24APR17-2/6

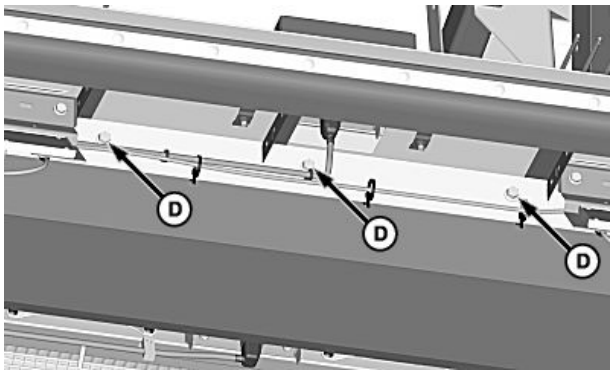
POZNÁMKA: Kláskové hradítko nemusí být demontováno.

4. **Spuštění kláskového hradítka (A):**
   a. Demontujte připevňovací šroub a matici (B) na obou stranách stroje.
   b. Uvolněte připevňovací šrouby (C) na obou stranách stroje.
   c. Demontujte připevňovací šrouby a matice (D) pod střední částí kláskového hradítka.
   d. Vytáhněte kláskové hradítko dozadu a spusťte dolů.

A—Sklopná deska
B—Připevňovací šroub a matice
C—Připevňovací šrouby
D—Připevňovací šrouby a matice



H121329 —UN—24APR17

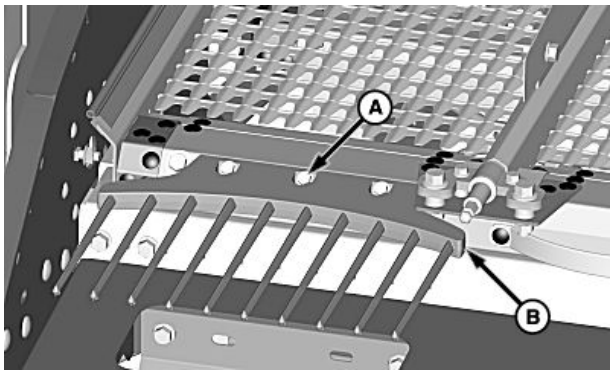


H119692 —UN—24OCT16

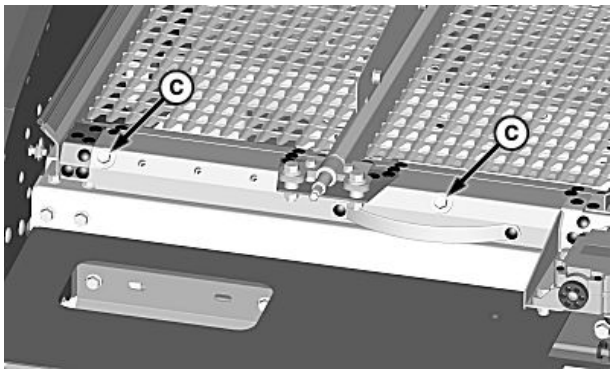
OUO6075,0004630 -16-24APR17-3/6

5. **Demontáž úhrabečného síta:**
   a. Demontujte připevňovací šrouby (A) a plastové prsty (B) na obou stranách stroje.
   b. Demontujte připevňovací šrouby (C) na obou stranách stroje.
   c. Protáhněte vložku úhrabečného síta zadní částí stroje.
   d. Zkontrolujte zrnová těsnění vložky úhrabečného síta a podle potřeby opravte nebo vyměňte.

A—Připevňovací šrouby
B—Plastové prsty
C—Připevňovací šrouby (4 ks)



H119693 —UN—24OCT16



H119913 —UN—02NOV16

Pokračování na další straně

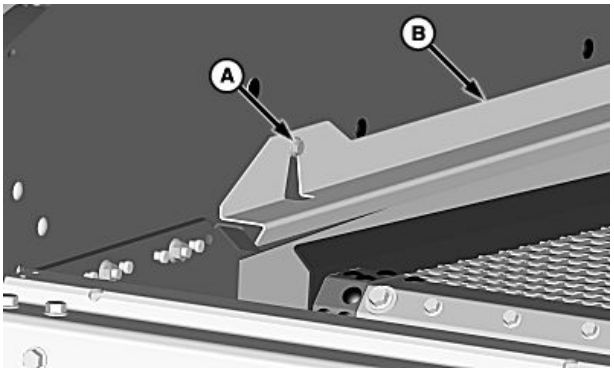
OUO6075,0004630 -16-24APR17-4/6

6. **Demontáž zrnového síta:**
   a. Povolte připevňovací šrouby (A) na obou stranách.
   b. Zvedněte lištu (B) a vložte ji nad pouzdro (C).
   c. Odpojte elektrickou kabeláž (D) od motoru zrnového síta.
   d. Demontujte připevňovací šrouby (E) na obou stranách stroje.
   e. Protáhněte vložku zrnového síta zadní části stroje.
   f. Zkontrolujte zrnová těsnění vložky zrnového síta a podle potřeby opravte nebo vyměňte.
7. **Instalace zrnového síta:**
   a. Namontujte vložku zrnového síta zadní částí stroje.
   b. Spusťte lišty dolů a nainstalujte elektrickou kabeláž.
   c. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

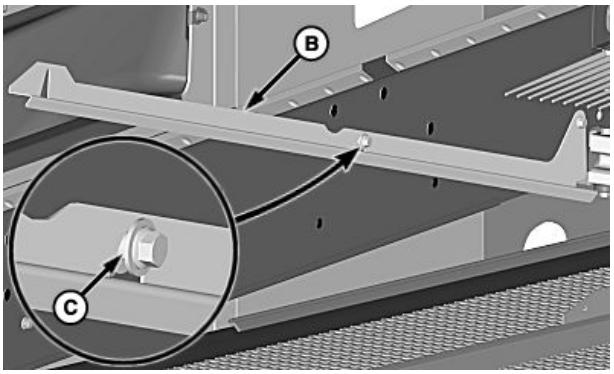
Specifikace

Připevňovacích šrouby zrnového síta—Utahovací moment	37 Nm (27 lb.-ft)

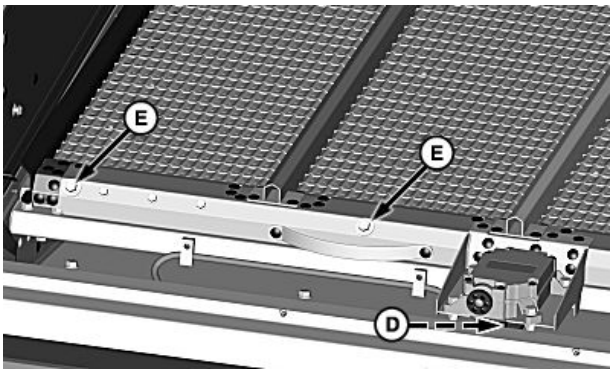
A—Připevňovací šroub
B—Madlo
C—Pouzdro
D—Kabeláž elektroinstalace
E—Připevňovací šrouby (4 ks)



H119696 —UN—24OCT16



H119695 —UN—24OCT16



H121020 —UN—07MAR17

Pokračování na další straně

8. **Instalace úhrabečného síta:**
   a. Namontujte úhrabečné síto a nainstalujte elektrickou kabeláž.
   b. Utáhněte připevňovací šrouby (C) předepsaným momentem.

Specifikace

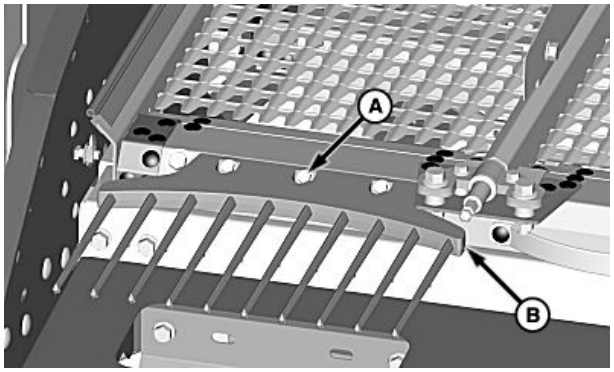
Připevňovací šrouby úhrabečného síta—Utahovací moment	37 Nm (27 lb.-ft)

   c. Namontujte plastové prsty (B) na obou stranách úhrabečného síta.
   d. Utáhněte připevňovací šrouby (A) předepsaným momentem.

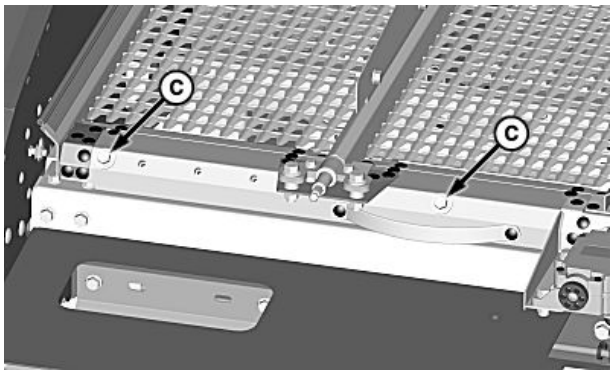
Specifikace

Připevňovací šrouby plastových prstů—Utahovací moment	8 Nm (71 lb.-in)

9. Zvedněte kláskové hradítko a namontujte dříve demontovaný spojovací materiál.
10. Namontujte dříve demontovaný kryt (B) a zajistěte jej pomocí připevňovacích šroubů (A).
11. Zavřete přístupový kryt a zajistěte blokovacím mechanismem a sponou.



H119693 —UN—24OCT16



H119913 —UN—02NOV16

A—Připevňovací šrouby
B—Plastové prsty
C—Připevňovací šrouby (4 ks)

OUO6075,0004630 -16-24APR17-6/6

Sestavy úhrabečného/zrnového síta/vratné dopravní desky

Následující sestavy obsahují neservisovatelné konstrukční upevňovací prvky, které nejsou opravitelné:

- Levá a pravá strana rámu úhrabečného síta
- Levá a pravá strana rámu zrnového síta
- Rám vratné dopravní desky
- Vložka úhrabečného síta
- Vložka zrnového síta

POZNÁMKA: Vypsané sestavy lze vyměnit prostřednictvím distribuce náhradních dílů. Další informace obdržíte od svého prodejce John Deere.

SS43267,0000623 -16-11JUN15-1/1

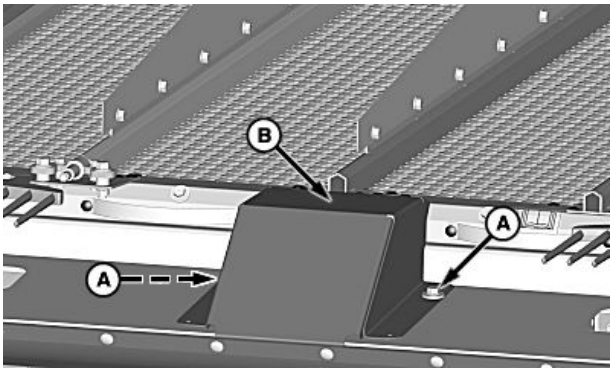
Elektromotor úhrabečného/zrnového síta – manuální seřizování

POZOR: Zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky, aby nemohlo dojít k neúmyslnému nastartování a zranění osob.

POZNÁMKA: Pro elektromotory úhrabečného i zrnového síta lze použít stejný postup seřizování.

1. Demontujte připevňovací šrouby (A) a sejměte kryt (B).

A—Připevňovací šrouby **B—Kryt**



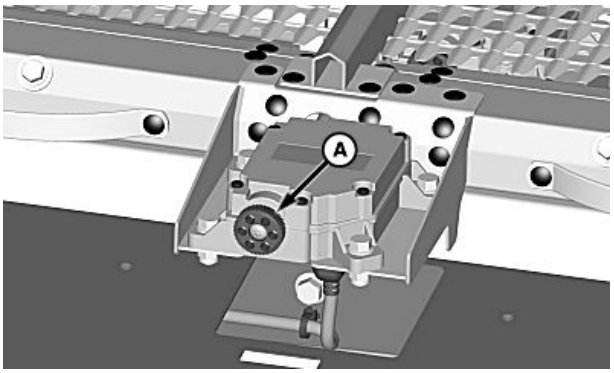
H121330 —UN—24APR17

OUO6075,000467E -16-24APR17-1/2

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo k poškození elektromotoru, na otočný prvek nepoužívejte klíč.

2. Pomocí otočného ovládače (A) seřiďte elektromotor. Otáčením otočného prvku ve směru hodinových ručiček zavíráte úhrabečné/zrnové síto. Otáčením matice proti směru hodinových ručiček síta otvíráte.

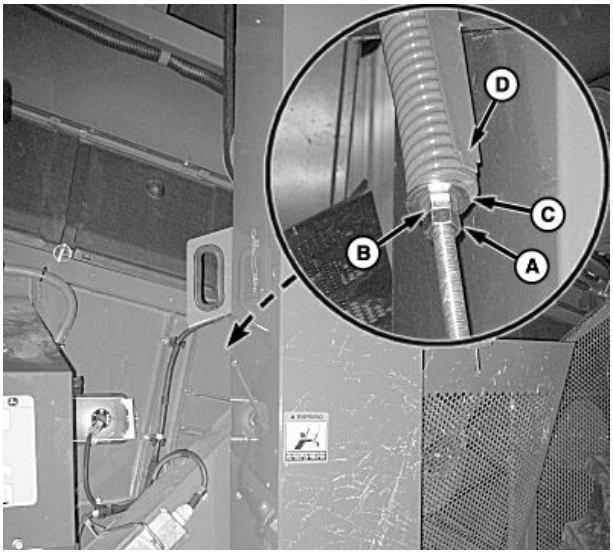
A—Otočný ovladač



H119699 —UN—24OCT16

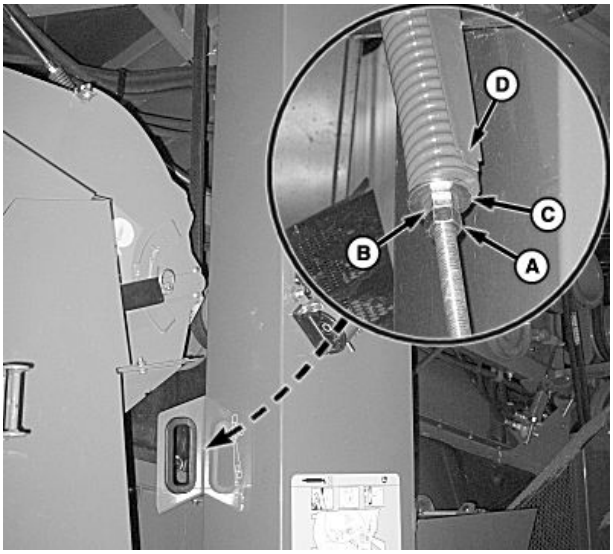
OUO6075,000467E -16-24APR17-2/2

Řemen šikmého dopravníku čistého zrna – seřízení



H97127 —UN—27OCT10

Typ A



H97030 —UN—22JUN10

Typ B

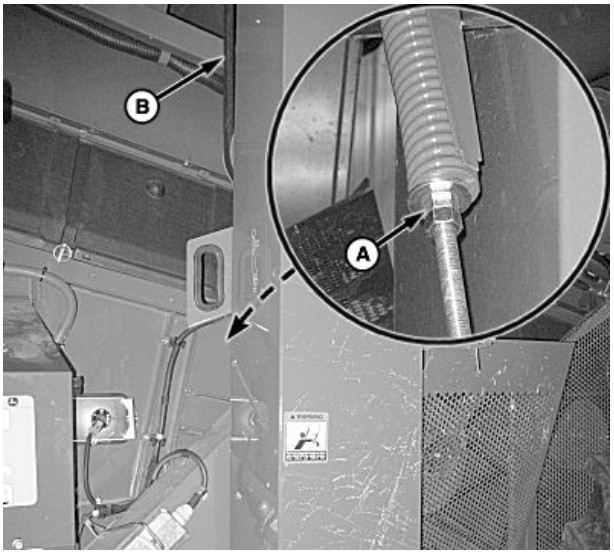
A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Tlakoměr

⚠ POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matici (A) a utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Pojistné matice utáhněte.

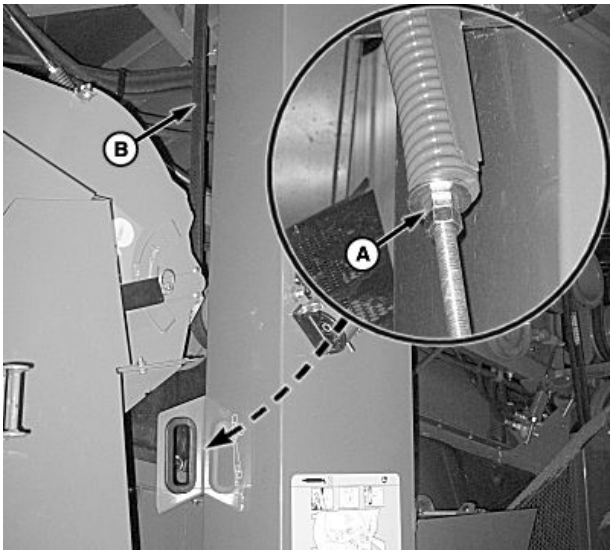
OUO6075,0004385 -16-10OCT16-1/1

Výměna řemene svislého dopravníku čistého zrna - výměna



H97128 —UN—27OCT10

Typ A



H97033 —UN—22JUN10

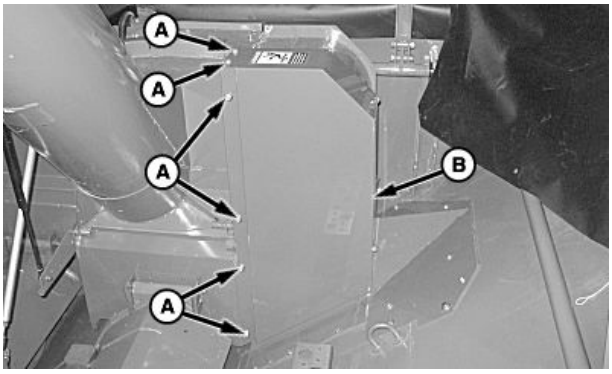
Typ B

A—Matice
B—Řemen svislého dopravníku čistého zrna

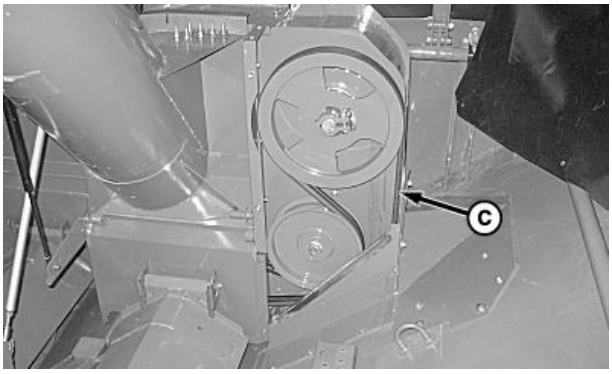
⚠ POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matice (A), uvolněte napnutí řemene svislého dopravníku čistého zrna (B).

OUO6075,0004384 -16-10OCT16-1/2



H97032 —UN—22JUN10



H97034 —UN—22JUN10

A—Připevňovací šrouby

B—Kryt
C—Řemen svislého dopravníku čistého zrna

Demontujte připevňovací šrouby (A) a sejměte kryt (B).

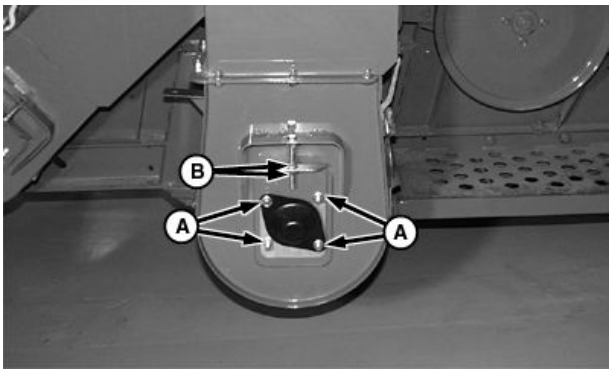
Demontujte řemen svislého dopravníku čistého zrna (C) z kladek.

Namontujte náhradní řemen a seřiďte pružinový napínač tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení. Pojistné matice utáhněte.

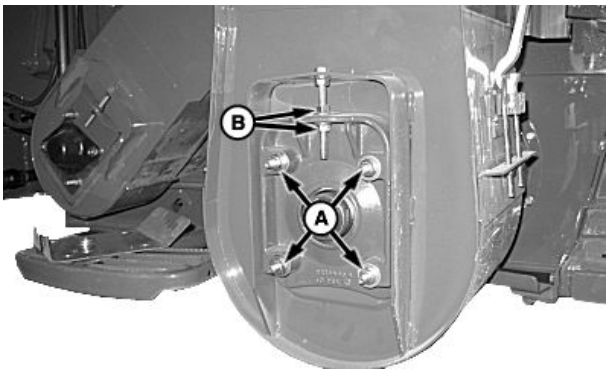
Namontujte dříve demontovaný kryt (B) a zajistěte jej pomocí připevňovacích šroubů (A).

OUO6075,0004384 -16-10OCT16-2/2

Řetěz šikmého dopravníku čistého zrna – seřizování



H62184 —UN—13JAN00



H87582 —UN—07MAR07

A—Matice (4 kusy) **B—Matice**

Uvolněte západku a otevřete dolní kryt.

Demontujte matice z víka ložiska (je-li ve výbavě).

Povolte matice (A) a pomocí matic (B) seřiďte řetěz. Pro napnutí řetězu přestavte držák ložiska dolů.

Řetěz šikmého dopravníku je správně seřízený, pokud lze v dolní části řetěz posouvat v příčném směru po řetězovém kole, ale nelze jej stáhnout z řetězového kola. Pokud dojde k uvolnění řetězu o 6 mm (1/4 in.) od řetězového kola, seřiďte napnutí řetězu. Po určité době provozu může být pro správné seřízení napnutí nutné demontovat polovinu článku řetězu.

OUO6075,0001048 -16-27FEB12-1/1

Kontroly činnosti VisionTrak™

POZNÁMKA: Pro provádění této kontroly jsou nutné dvě osoby. Jedna osoba musí být usazená na sedadle obsluhy, zatímco druhá provádí poklep na snímače.

Snímače separačního ústrojí jsou na levé straně stroje pod kryty separačního ústrojí.

Snímače sítové skříně jsou v zadní části stroje na sklopné desce.

1. Otočte klíčový spínač do polohy PROVOZ, ale nestartujte motor.
2. Zapněte spínač pohonu žacího válu.

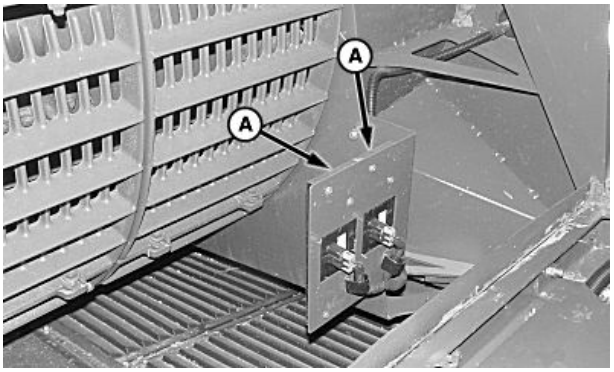
POZNÁMKA: MUSÍ být na plodině, která byla předtím kalibrována. Kalibrační hodnota ztrát zrna MUSÍ být menší než 50.

3. Několikrát poklepejte na snímače (A). Osoba sledující displej VisionTrak™ by měla vidět pohyb indikátorů ztrát na patkách a ztrát v separátoru.

POZNÁMKA: Vraťte hodnotu kalibrace ztrát zrna na původní velikost nebo proveďte kalibraci jiné plodiny.

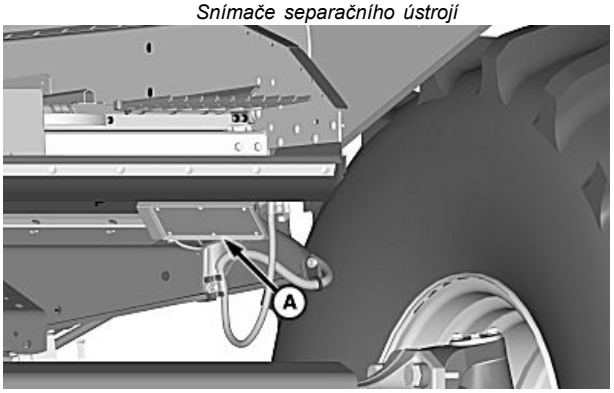
4. Vypněte pohon žacího válu a otočte klíček ve spínací skříňce do polohy VYPNUTO.
5. Pokud po těchto kontrolách zjistíte nefunkčnost monitorovacího systému VisionTrak™, další informace získáte u svého prodejce produktů John Deere.

VisionTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.



H120521 —UN—19JAN17

Snímače separačního ústrojí



H120618 —UN—26JAN17

Pravý snímač sítové skříně

A—Snímače

OUO6075,000447B -16-26JAN17-1/1

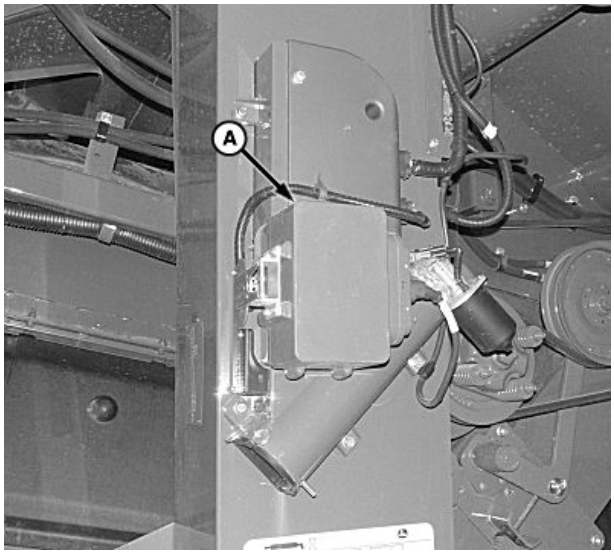
Čištění kamery ActiveVision™ dopravníku čistého zrna (je-li součástí vybavení)

POZOR: Před údržbou nebo demontáží kamery zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Indikátor znečištění čočky v softwaru upozorňuje obsluhu, když je nutné vyčistit čočku kamery, protože může být omezená funkčnost systému.

Četnost čištění je závislá na různých faktorech, včetně provozních podmínek, počasí a stavu pokosu. Vyčistěte čočku kamery měkkým, navlhčeným hadrem.

Otevřete západku a vyčistěte kameru šikmého dopravníku čistého zrna ActiveVision™ (A).



H120249 —UN—09DEC16

A—Čištění kamery ActiveVision™ dopravníku čistého zrna

Active Vision je ochranná známka společnosti Deere & Company

OUO6075,0004566 -16-11JAN17-1/1

Kamera systému omlatu ActiveVision™ (je-li součástí vybavení)

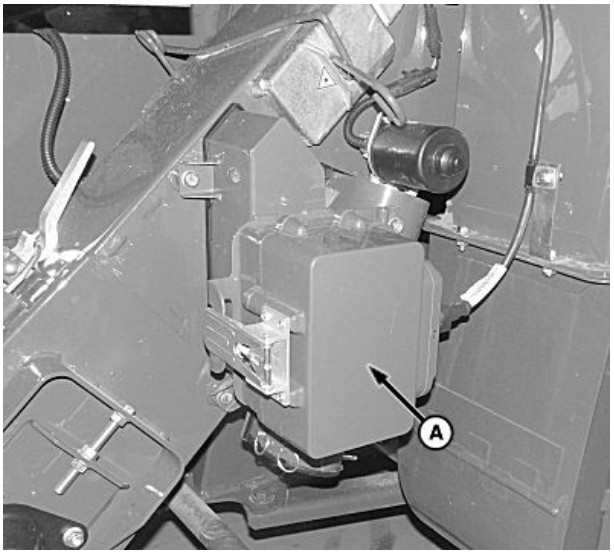
POZOR: Před údržbou nebo demontáží kamery zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Indikátor znečištění čočky v softwaru upozorňuje obsluhu, když je nutné vyčistit čočku kamery, protože může být omezená funkčnost systému.

Četnost čištění je závislá na různých faktorech, včetně provozních podmínek, počasí a stavu pokosu. Vyčistěte čočku kamery měkkým, navlhčeným hadrem.

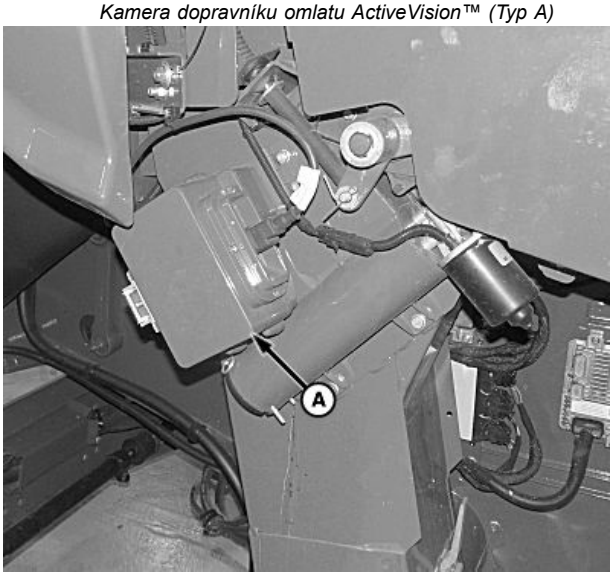
Otevřete západku a vyčistěte kameru systému omlatu ActiveVision™ (A).

A—Kamera systému omlatu ActiveVision™



H120250 —UN—09DEC16

Kamera dopravníku omlatu ActiveVision™ (Typ A)



H120251 —UN—09DEC16

Kamera dopravníku omlatu ActiveVision™ (Typ B)

Active Vision je ochranná známka společnosti Deere & Company

OUO6075,0004567 -16-24JAN17-1/1

Snímače dopravníku omlatu

Pokud snímač objemu omlatu stabilně indikuje plný rozsah (jsou zobrazeny všechny segmenty sloupkového diagramu) a pokud není prováděna sklizeň nebo jsou ústrojí sklízecí mlátičky prázdná (není zobrazen žádný segment), může tento fakt indikovat, že je čočka snímače zanesena materiálem, nebo těsnění pod čočkou snímače umožňuje pronikání prachových částic.

POZOR: Snímač omlatu je laserový výrobek třídy 1 a pokud je napájen, emituje laserové záření. Při údržbě nebo demontáži snímačů omlatu dbejte opatrnosti a nedívejte se přímo do paprsku.

Klíč spínací skříňky musí být VYPNUTÝ nebo musí být snímač omlatu odpojený před prováděním údržby nebo demontáží snímačů.

NEPOUŽÍVEJTE snímač s demontovanou čočkou. Přístupné laserové emise, když je čočka na svém místě:

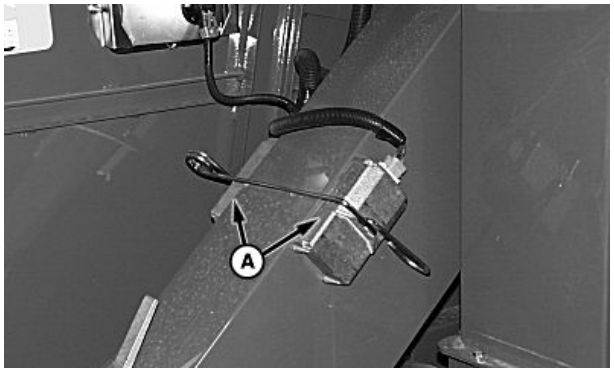
- 850 nm
- pulzní šířka 500 ns
- ≤ 500 Hz frekvence opakování
- < 90 nJ na pulz
- 43 uW průměrný výkon
- Úrovně třídy 1 (bezpečné pro oko)

Přístupné laserové emise, když je snímač používán bez čočky, jsou:

- 850 nm
- pulzní šířka 500 ns
- ≤ 500 Hz frekvence opakování
- < 380 nJ na pulz
- 188 uW průměrný výkon
- Úrovně třídy 3R Levels (malý potenciál zranění oka)

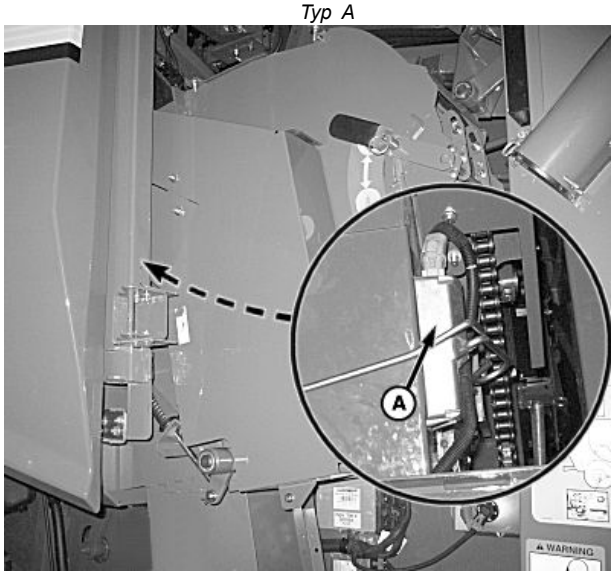
1. Demontujte snímače omlatu (A), zkontrolujte je a podle potřeby očistěte čočky.
2. Pokud jsou čočky čisté, demontujte je a zkontrolujte, zda pod nimi není usazen prach. Pokud zjistíte prach, očistěte celou plochu a namontujte čočku na snímač. Dbejte na to, aby těsnění bylo dokonale funkční.
3. Zkontrolujte, zda jsou čočky uchyceny všemi před montáží odšroubovanými šrouby.

POZOR: Nenamontování plastového krytu před opětovnou montáží snímačů na dopravník



H70551 —UN—02JAN02

Typ A



H105437 —UN—17MAY12

Typ B

A—Snímače omlatu

může způsobit závadu, nesprávné snímání hodnot sklizně nebo poškození snímače a může vést k potenciálně nebezpečnému ohrožení očí demontovaným snímačem.

4. Namontujte snímač a zkontrolujte jeho činnost.
5. Pokud údaj snímače nadále pokrývá celou stupnici nebo ukazuje nulový údaj na stupnici, obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.

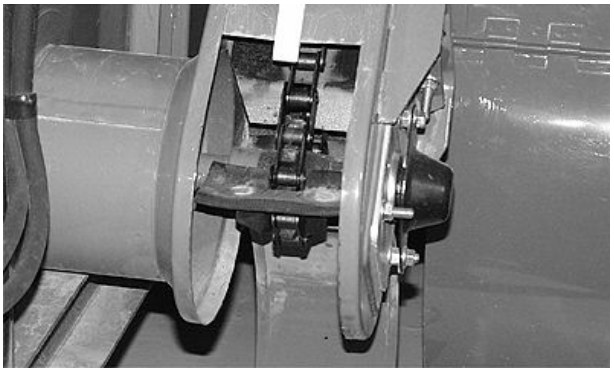
OUO6075,0004568 -16-12DEC16-1/1

Lopatky kláskového dopravníku

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

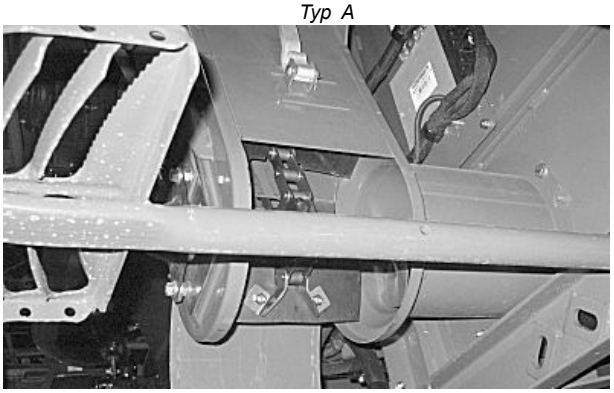
Pravidelně kontrolujte, zda nejsou lopatky na řetězu dopravníku opotřebované nebo zda nechybí.

V blátivých podmínkách lze na řetěz dopravníku nainstalovat jednu kovovou lopatku, která bude fungovat jako stěrač.



H62187 —UN—13JAN00

Typ A



H97055 —UN—22JUN10

Typ B

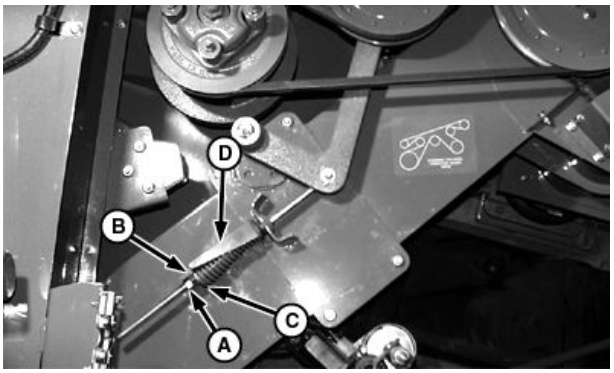
OUO6075,0004382 -16-10OCT16-1/1

Hnací řemen šikmého dopravníku omlatu – Seřízení (Typ A)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte pojistnou matici (A).

Utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Pojistné matice utáhněte.



H62186 —UN—13JAN00

A—Pojistná matice
B—Matice
C—Podložka
D—Tlakoměr

OUO6075,0004381 -16-26JAN17-1/1

Řetěz lopatkového šikmého dopravníku omlatu – seřizování

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

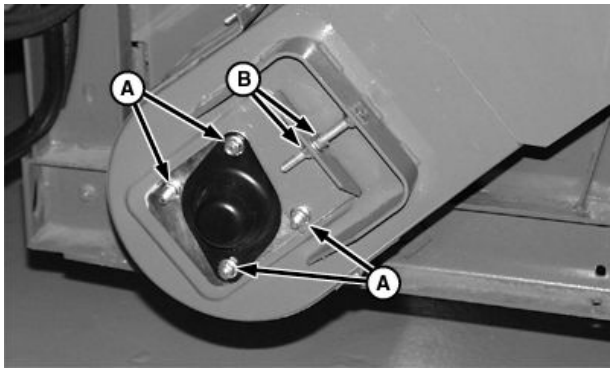
Uvolněte západku a otevřete dolní kryt.

Demontujte matice z víka ložiska.

Povolte matice (A) a pomocí matic (B) seřiďte řetěz. Pro napnutí řetězu přestavte držák ložiska dolů.

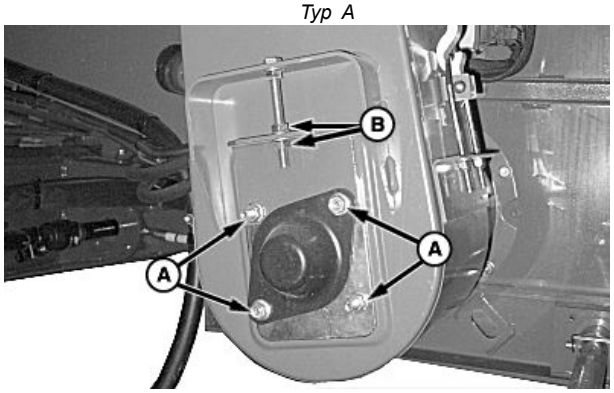
Řetěz šikmého dopravníku je správně seřízený, pokud lze v dolní části řetěz posouvat v příčném směru po řetězovém kole, ale nelze jej stáhnout z řetězového kola. Pokud dojde k uvolnění řetězu o 6 mm (1/4 in) od řetězového kola, seřiďte napnutí řetězu. Po určité době provozu může být pro správné seřízení řetězu šikmého dopravníku omlatu nutné demontovat polovinu článku řetězu.

A—Matice (4 ks) **B—Matice**



H62185 —UN—13JAN00

Typ A



H97059 —UN—22JUN10

Typ B

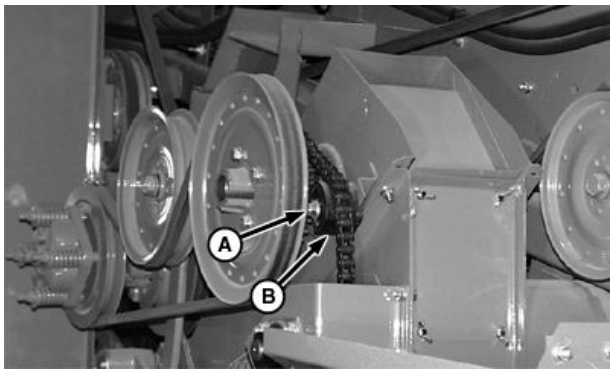
OUO6075,0004380 -16-10OCT16-1/1

Horní hnací řetěz šnekového dopravníku omlatu – Seřízení (Typ A)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte šroub (A) a seřízením bloku (B) napněte řetěz. Když je řetěz napnutý, utáhněte připevňovací šroub.

A—Připevňovací šroub **B—Blok**



H62189 —UN—13JAN00

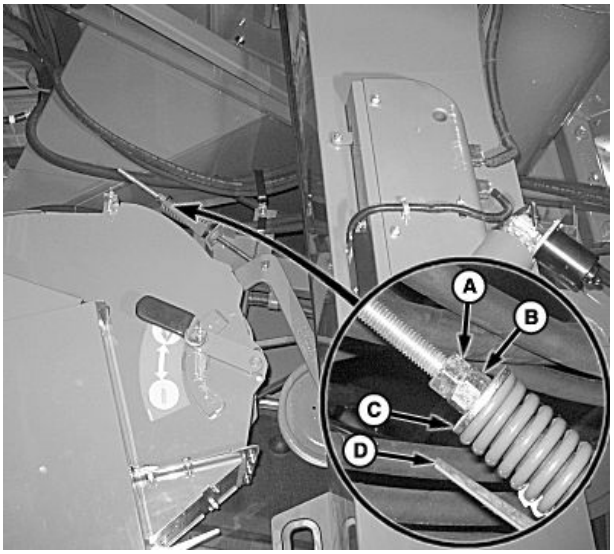
OUO6075,000437F -16-26JAN17-1/1

Hnací řemen systému omlatu – Seřízení (Typ B)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matici (A) a utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Pojistné matice utáhněte.

A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Tlakoměr



H97014 —UN—13SEP10

OUO6075,0004377 -16-26JAN17-1/1

Hnací řemen systému omlatu – Výměna (Typ B)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

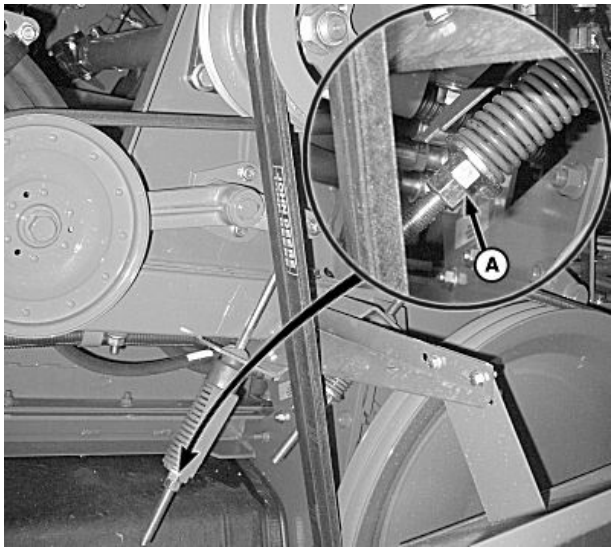
Povolte matice (A) a stáhněte řemen zadního předlohového hřídele (B) z kladky.

Uvolněte matice (C) a demontujte hnací řemen systému omlatu (D).

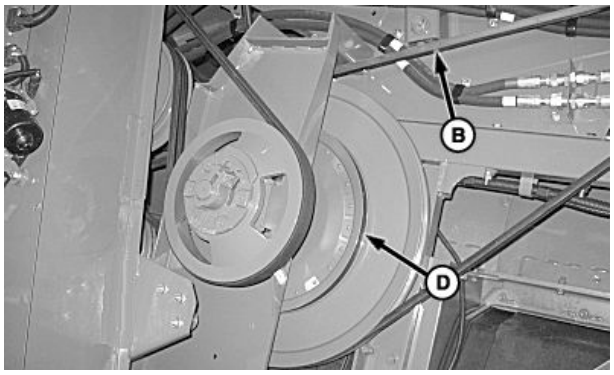
Namontujte náhradní řemen a seřiďte pružinový napínač tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení.

Namontujte řemen zadního předlohového hřídele na kladku a seřiďte pružinový napínač tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení.

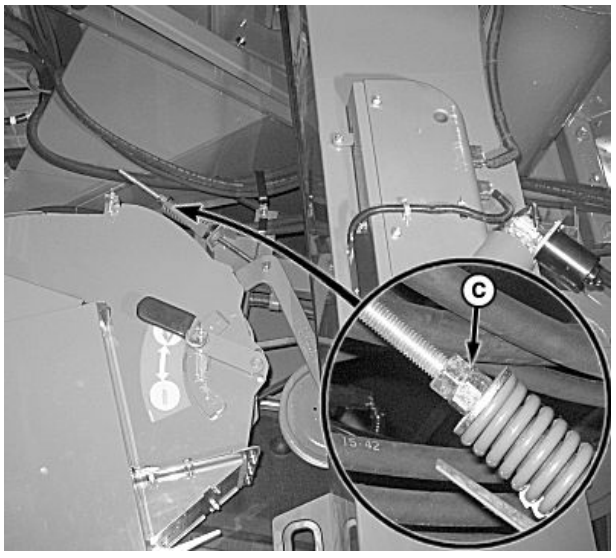
A—Matice
B—Řemen zadního předlohového hřídele
C—Matice
D—Hnací řemen systému omlatu



H97015 —UN—22JUN10



H97016 —UN—22JUN10



H97017 —UN—13SEP10

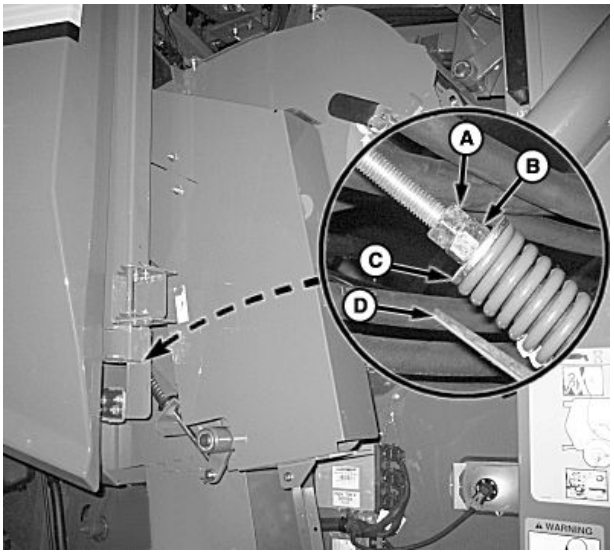
OUO6075,0004378 -16-26JAN17-1/1

Hnací řetěz systému omlatu – Seřízení (Typ B)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matici (A) a utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Pojistné matice utáhněte.

A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Tlakoměr



H105438 —UN—17MAY12

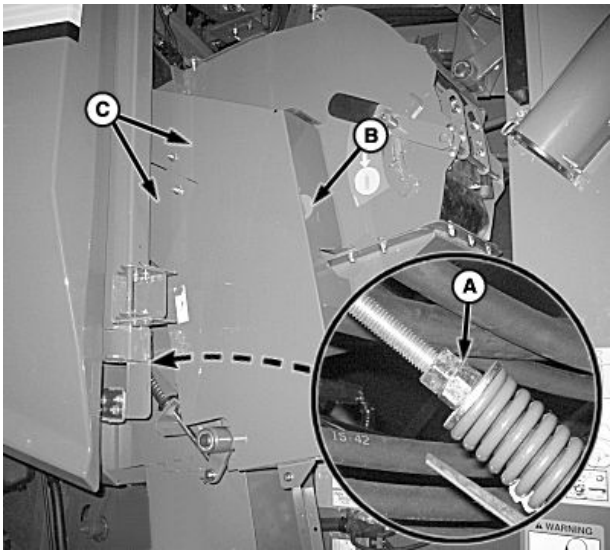
OUO6075,0004379 -16-26JAN17-1/1

Hnací řetěz systému omlatu – Výměna (Typ B)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Uvolněte matice (A) a demontujte kryty (B a C).

A—Matice
B—Kryt
C—Kryty



H105439 —UN—17MAY12

Pokračování na další straně

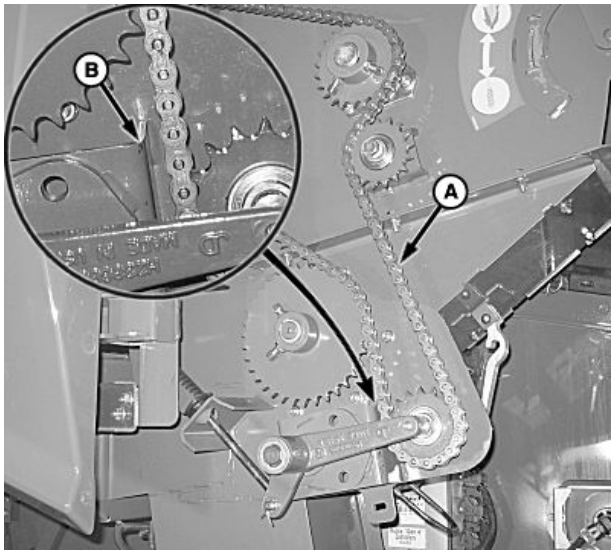
OUO6075,000437A -16-26JAN17-1/2

Pokud je úplně napnutý řetěz (A) ve vzdálenosti menší než 3 mm (1/8 in) od konzoly (B) nebo se jí dotýká, vyměňte řetěz.

Namontujte náhradní řetěz a seřiďte pružinový napínač tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení.

Namontujte dříve demontované kryty.

A—Řetěz **B—Konzola**



H97963 —UN—30JUN11

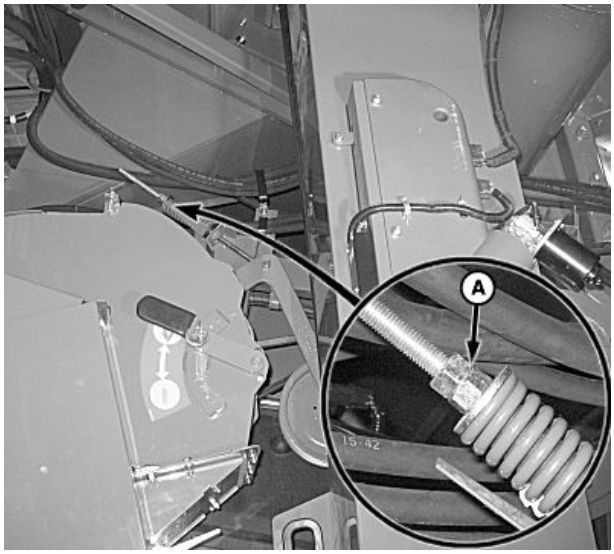
OUO6075,000437A -16-26JAN17-2/2

Výměnné lišty a mlatky systému omlatu – Demontáž a montáž (Typ B)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matice (A) a uvolněte napnutí hnacího řemene systému omlatu.

A—Matice



H97073 —UN—13SEP10

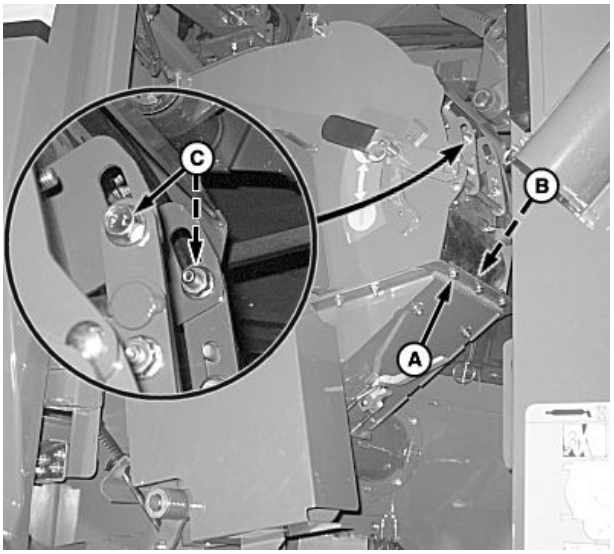
Pokračování na další straně

OUO6075,000437B -16-26JAN17-1/4

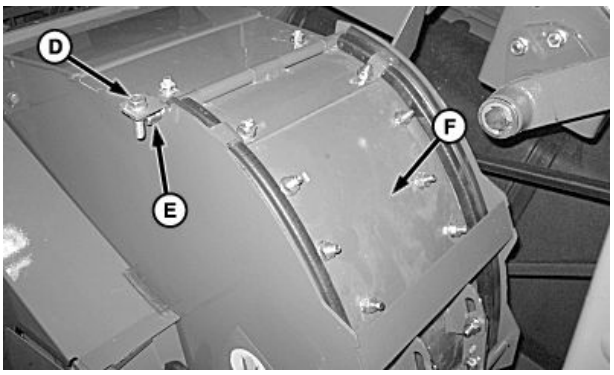
Demontujte připevňovací šrouby (A) a lištu (B).

Demontujte šrouby s osazením (C), připevňovací šroub (D) a tyč (E) z přístupového krytu (F).

A—Připevňovací šrouby (3 ks)
B—Třmen
C—Šrouby s osazením (2 ks)
D—Připevňovací šroub
E—Táhlo
F—Přístupový kryt



H97069 —UN—13SEP10



H97070 —UN—13SEP10

OUO6075,000437B -16-26JAN17-2/4

Demontujte připevňovací šrouby a matice (A) z výměnných lišt.

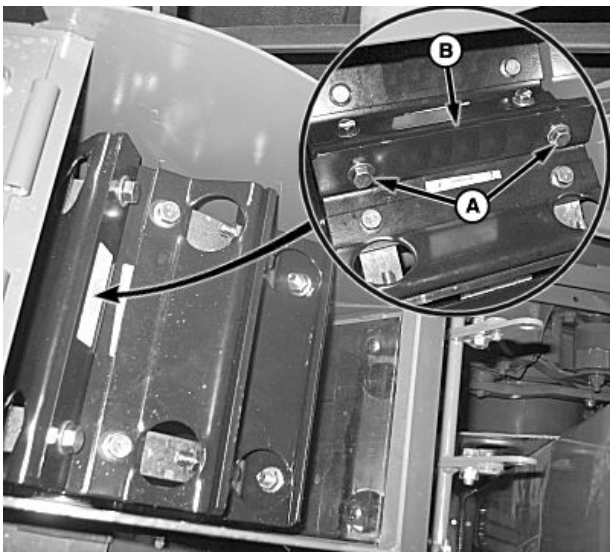
Podle potřeby použijte nové výměnné lišty.

Utáhněte připevňovací šrouby výměnné lišty podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šrouby výměnné lišty—Utahovací moment	70 Nm (52 lb.-ft)

A—Připevňovací šrouby a matice
B—Výměnné lišty



H97072 —UN—13SEP10

Pokračování na další straně

OUO6075,000437B -16-26JAN17-3/4

Demontujte šrouby a matice (A) z mlatky (B).

Podle potřeby použijte nové mlatky.

Utáhněte připevňovací šrouby mlatek podle specifikace.

Specifikace

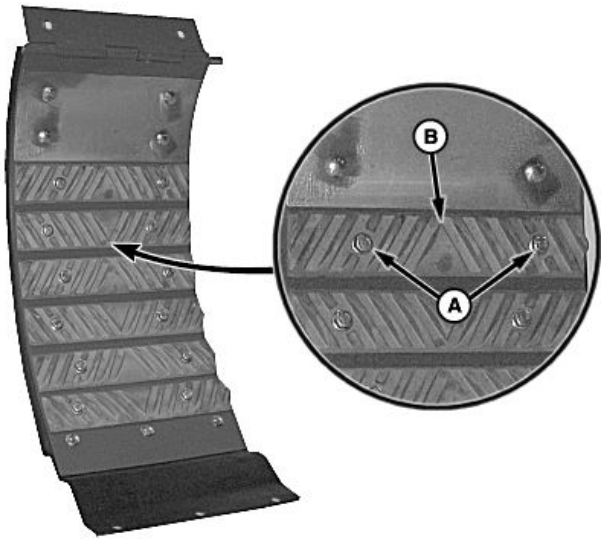
Připevňovací šrouby mlatek—Utahovací moment..... 37 Nm ± 7 Nm (27 lb-ft ± 5 lb-ft)

POZNÁMKA: Zkontrolujte těsnění, zda jsou na správném místě během montáže do systému omlatu.

Namontujte přístupový kryt a zajistěte tyčí a připevňovacím šroubem.

Našroubujte šrouby s osazením, vyrovnejte pryžové součásti s otvory a namontujte lištu a připevňovací šrouby.

Seřiďte napínač hnacího řemene systému omlatu tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení.



H97084 —UN—23JUN10

A—Připevňovací šrouby a matice **B—Mlatka**

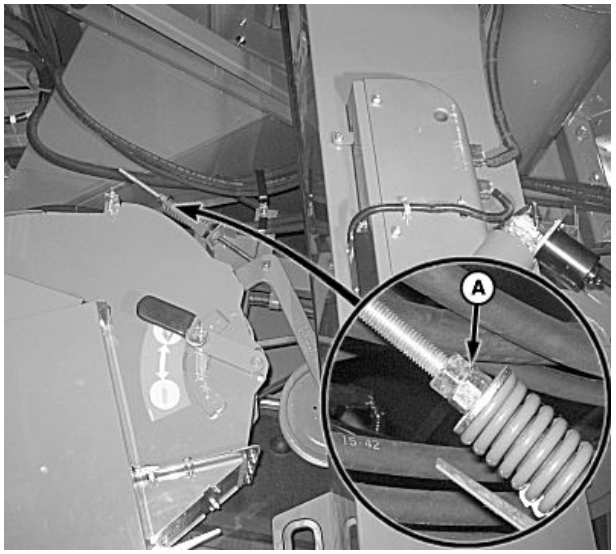
OUO6075,000437B -16-26JAN17-4/4

Výměnné lišty a mlatky systému omlatu – Seřízení (Typ B)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matice (A) a uvolněte napnutí hnacího řemene systému omlatu.

A—Matice



H97073 —UN—13SEP10

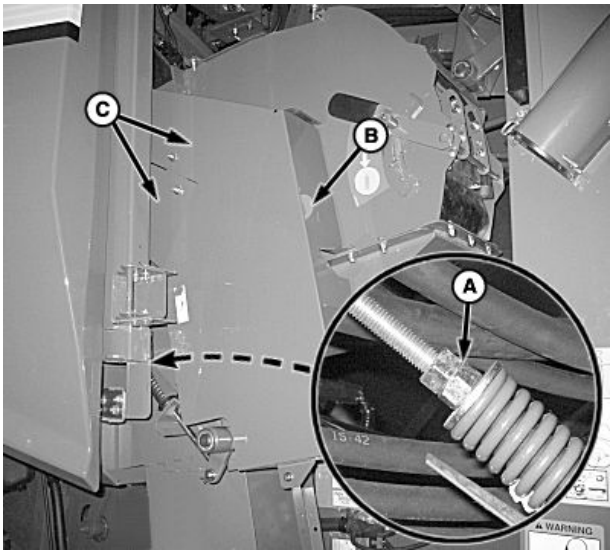
Pokračování na další straně

OUO6075,000437C -16-26JAN17-1/3

Uvolněte matice (A) a demontujte kryty (B a C).

Demontujte hnací řetěz, aby se systém omlatu mohl volně otáčet.

A—Matice
B—Kryt
C—Kryty



H105439 —UN—17MAY12

OUO6075,000437C -16-26JAN17-2/3

POZNÁMKA: Přesunutím seřizovací rukojeti dolů se vynuluje poloha mezi výměnnými lištami a mlatkami.

Přesuňte seřizovací rukojeť (A) dolů podle obrázku a namontujte připevňovací šrouby (B) do stávajících otvorů.

Uvolněte připevňovací šrouby a matice (C).

Pomalu seřizujte přístupový kryt a současně otáčejte bubnem, až uslyšíte “cvakání”.

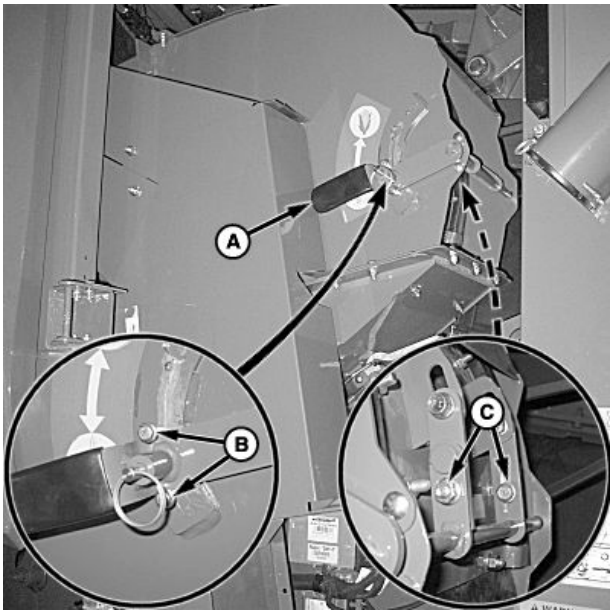
Pomalu se vracejte zpět, až “cvakání” přestane, a utáhněte připevňovací šrouby a matice.

Seřiďte napínač hnacího řemene systému omlatu tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení.

Namontujte řetěz a seřiďte pružinový napínač tak, aby se podložka nacházela mezi koncem měrky a spodní hranou zalomení.

Namontujte dříve demontované kryty.

A—Seřizovací rukojeť
B—Připevňovací šrouby M6
C—Připevňovací šrouby a matice



H97094 —UN—13SEP10

OUO6075,000437C -16-26JAN17-3/3

Vratný mláticí koš systému omlatu – Seřízení (Typ B)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo ke zranění osob nebo poškození stroje, nepřestavujte rukojeť volby plodiny, dokud je stroj v provozu.

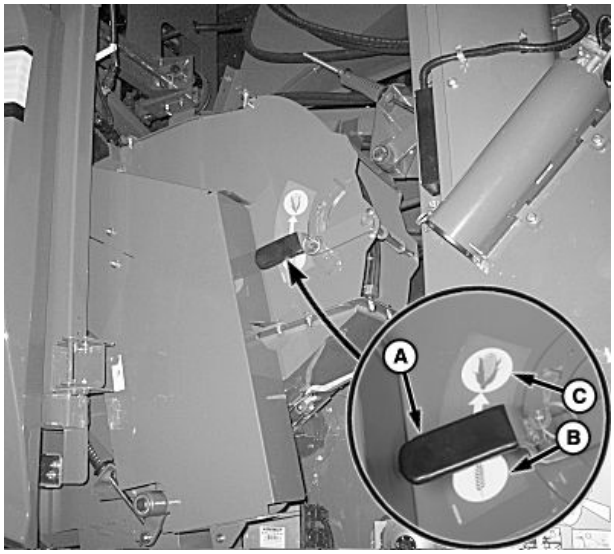
POZNÁMKA: V oddíle Nastavení plodiny najdete doporučené nastavení polohy mláticího koše systému omlatu.

Poloha pro malé zrno (B):

Rukojeť volby plodiny (A) by měla být v poloze “DOLE” (LOWER) během sklízení plodin s malým zrnem.

Poloha pro velké zrno (C):

Rukojeť volby plodiny (A) by měla být v poloze “NAHOŘE” (UPPER) během sklízení velkých plodin nebo plodin citlivých na poškození.



H97103 —UN—13SEP10

A—Rukojeť volby plodiny
B—Poloha pro malé zrno
C—Poloha pro velké zrno

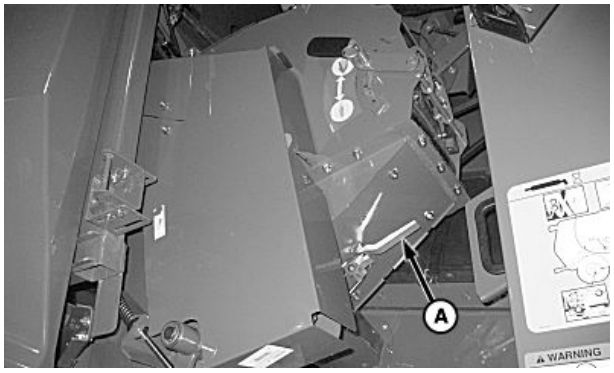
OUO6075,000467F -16-20MAR17-1/1

Čisticí kryt šnekového dopravníku omlatu (Typ B)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Pomocí rukojeti (A) otevřete čisticí kryt šnekového dopravníku omlatu a pokud je to nutné, odstraňte materiál.

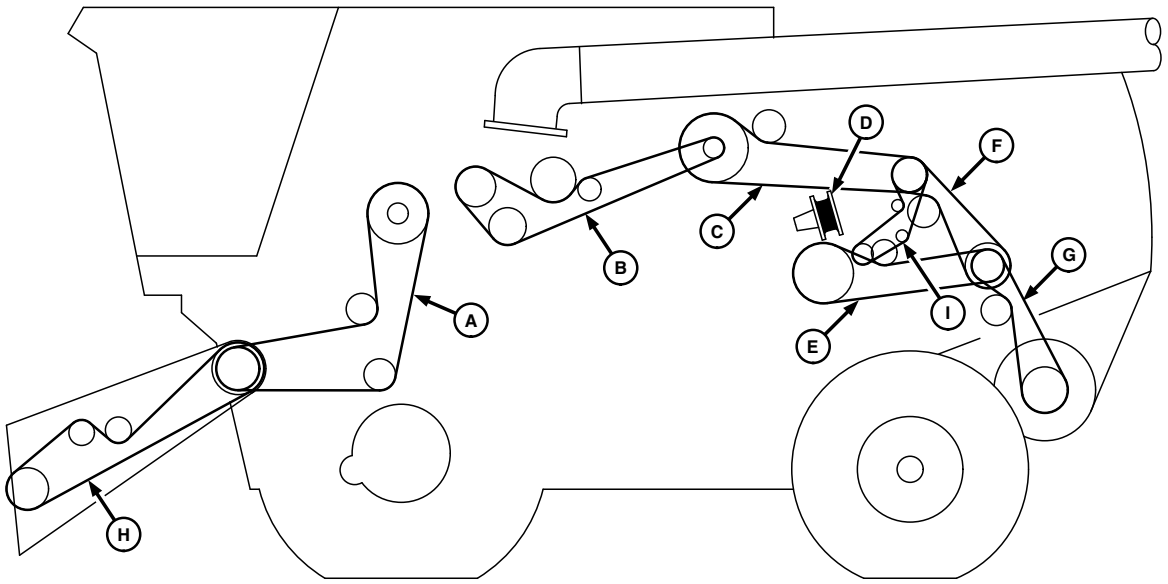
A—Rukojeť



H97095 —UN—13SEP10

OUO6075,000437E -16-26JAN17-1/1

Hnací řemeny – levá strana



H107018 —UN—25FEB13

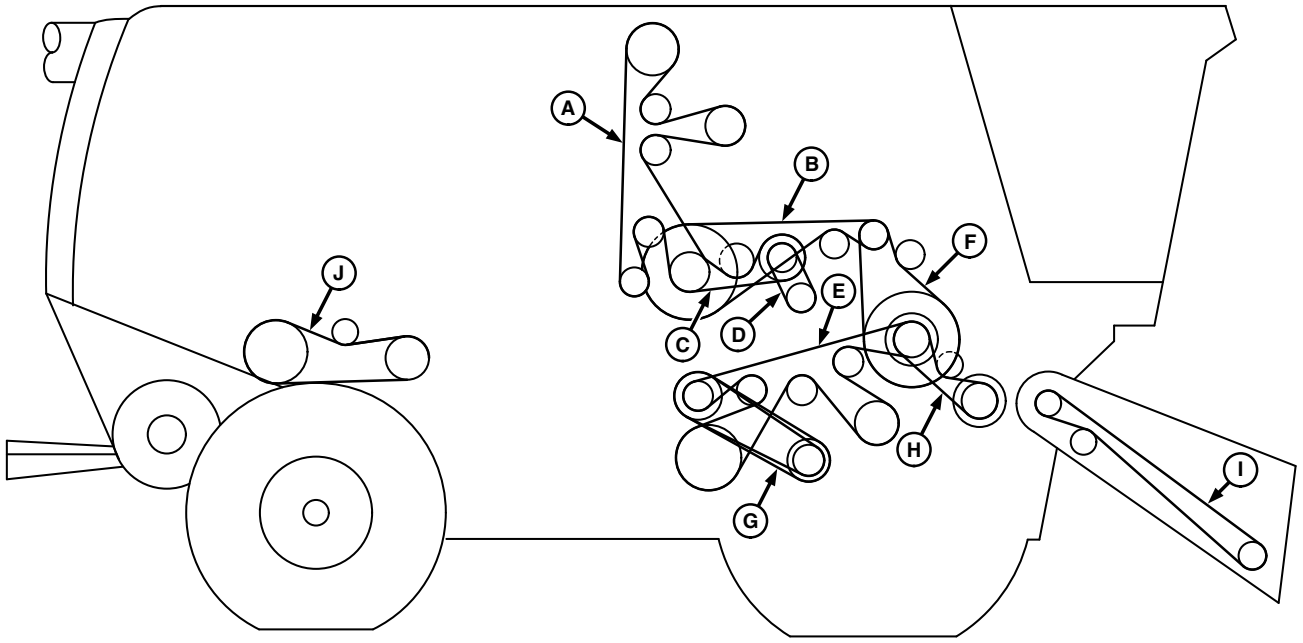
Typ A			
A	Standardní/vysokokapacitní řemen žacího válu a hydrogenerátoru přiháněče	F	Předlohový hřídel, řemen odmítacího bubnu a řezačky
B	Vyprazdňovací šnekový dopravník, válečkový řetěz č. 60	G	Řemeny řezačky slámy
C	Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku	H	Hnací řemen skříně vkládacího ústrojí bez regulace otáček Řemen variabilního pohonu skříně vkládacího ústrojí standardní/se zvýšenou pevností
D	Řemen pohonu variátoru separačního ústrojí	I	Řemen řízení motorových zplodin (Final Tier 4 / Stage IV)
E	Řemen mláticího válce (mimo stroje na rýži) Řemeny mláticího válce (stroje na rýži)		

Typ B	
A	Řemen hydrogenerátoru žacího válu a přiháněče standardní/se zvýšenou pevností nebo vícestupňový pohon skříně vkládacího ústrojí CommandTouch™ (volitelné)
B	Vyprazdňovací šnekový dopravník, válečkový řetěz č. 60 (zásobník zrna s objemem 10572 l (300 bu.)) Vyprazdňovací šnekový dopravník, válečkový řetěz č. 80 (zásobník zrna s objemem 14096 l (400 bu.))
C	Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku
D	Řemen pohonu variátoru separačního ústrojí
E	Řemeny mláticího válce
F	Předlohový hřídel, řemen odmítacího bubnu a řezačky
G	Řemeny řezačky slámy
H	Hnací řemen skříně vkládacího ústrojí bez regulace otáček Řemen variabilního pohonu skříně vkládacího ústrojí standardní/se zvýšenou pevností nebo hnací řemen vícestupňového pohonu skříně vkládacího ústrojí CommandTouch™ (volitelné)
I	Řemen řízení motorových zplodin (Final Tier 4 / Stage IV)

CommandTouch je ochranná známka společnosti Deere & Company.

OUO6075,0004376 -16-10OCT16-1/1

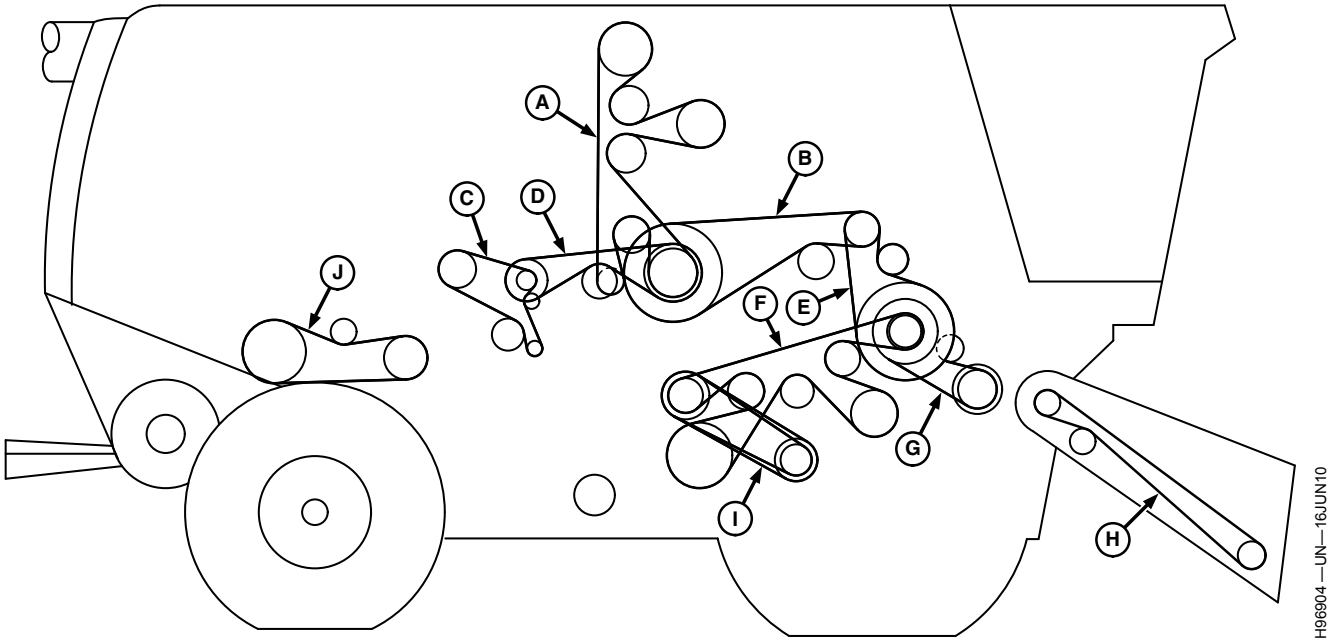
Hnací řemeny – Pravá strana (Typ A)



A—Řemen svislého dopravníku čistého zrna
B—Řemen pravého zadního pomocného hřídele
C—Řemen šikmého a šnekového dopravníku omlatu
D—Šnekový vratný dopravník omlatu, řetěz č. 50
E—Řemen ventilátoru sítové skříně a šnekového dopravníku zrna
F—Řemen pravého předního pomocného hřídele
G—Řemen variátoru ventilátoru čisticího ústrojí
H—Řemen urychlovacího vkládacího rotoru
I— Vkládací dopravník (řetěz), řetěz č. 60
J— Hnací řemen odmítacího předávacího bubnu (je-li ve výbavě)

OUO6075,0004375 -16-26JAN17-1/1

Hnací řemeny – Pravá strana (Typ B)



A—Řemen svislého dopravníku čistého zrna
B—Řemen pravého zadního pomocného hřídele
C—Šikmý dopravník omlatu/horní šnek, válečkový řetěz č. 60
D—Hnací řemen systému omlatu
E—Řemen pravého předního pomocného hřídele
F—Řemen ventilátoru sítové skříně a šnekového dopravníku zrna
G—Řemen urychlovacího vkládacího rotoru
H—Vkládací dopravník (řetěz), řetěz č. 60
I—Řemen variátoru ventilátoru čisticího ústrojí
J—Hnací řemen odmítacího předávacího bubnu (volitelný)

OUO6075,0004374 -16-26JAN17-1/1

Urychlovací vkládací rotor – Odstranění ucpání

POZNÁMKA: Použijte nástroj pro odstranění ucpání urychlovacího vkládacího rotoru, je-li k dispozici. Další informace získáte od prodejce produktů John Deere.

1. Vypněte pohon separačního ústrojí.
2. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
3. Přeřaďte převodovku pohonu separačního ústrojí na nízké otáčky.
4. Snižte napnutí hnacího řemene urychlovacího vkládacího rotoru přestavením páky nahoru a mimo výřez v konzole.
5. Otevřete dvířka lapače kamenů a vyčistěte jej. Nechejte dvířka lapače kamenů otevřené.
6. Dejte znamení zvukovým výstražným zařízením, nastartujte motor a nastavte střední otáčky volnoběhu.
7. Zapněte pohon separačního ústrojí a vyprázdněte materiál z prostoru odmítacího bubnu a řezačky.
8. Vypněte pohon separačního ústrojí.
9. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
10. Otevřete přístupové kryty urychlovacího vkládacího rotoru a z prostoru rotoru odstraňte rostlinný materiál. Po odstranění ucpání jednou otočte rotor a ujistěte se, že je volný.
11. Zapněte pohon urychlovacího vkládacího rotoru přestavením páky nahoru a zasunutím do výřezu v konzole.
12. Dejte znamení zvukovým výstražným zařízením, nastartujte motor a nastavte střední otáčky volnoběhu.
13. Zapněte pohon separátoru. Pokud nedojde k uvolnění, vypněte pohon separačního ústrojí a zopakujte kroky 9–13.
14. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
15. Zavřete dvířka lapače kamenů a nastavte původní vzdálenost koše. Umístěte zpět na místo přístupové kryty urychlovacího vkládacího rotoru.
16. Pokud se nejdříve pracovalo s vysokými otáčkami, přestavte převodovku pohonu separátoru, upravte otáčky separačního ústrojí zpět na výchozí nastavení a pokračujte v práci.

OUO6075,00046EC -16-29MAR17-1/1

Separační ústrojí – Uvolnění

Vypněte pohon separačního ústrojí.

POZNÁMKA: Poznamenejte si nastavení mláticího koše a nastavte jej do široce otevřené pozice.

Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Přestavte převodovku pohonu separačního ústrojí do neutrální polohy.

Snižte napnutí hnacího řemene urychlovacího vkládacího rotoru přestavením páky nahoru a mimo výřez v konzole.

Otevřete dvířka lapače kamenů a vyčistěte jej. Zavřete kryt lapače kamenů.

Dejte znamení zvukovým výstražným zařízením, nastartujte motor a nastavte střední otáčky volnoběhu.

Zapněte pohon separačního ústrojí a vyprázdněte materiál z prostoru odmítacího bubnu.

Přestavte variátor separačního ústrojí doprostřed rozsahu.

Vypněte pohon separačního ústrojí.

Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Přeřaďte převodovku pohonu separačního ústrojí na nízké otáčky.

Dejte znamení zvukovým výstražným zařízením, nastartujte motor a nastavte střední otáčky volnoběhu.

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo k poškození hlavní převodovky motoru a spojky v olejové lázni, nezapínejte spojku pohonu separačního ústrojí se zablokovaným rotorem více než třikrát za tři minuty.

Mezi zapnutím zablokovaného separačního ústrojí počkejte jednu minutu se strojem běžícím na volnoběh.

Zapněte pohon separačního ústrojí a vyprázdněte materiál. Pokud nedojde k uvolnění, vypněte pohon separačního ústrojí.

Pokud nelze uvolnit separační ústrojí tímto způsobem, je nutné demontovat koše, rošty a odstranit materiál manuálně. Po odstranění materiálu namontujte koše a rošty.

Po uvolnění zanesení separačního ústrojí nastavte původní vzdálenost koše.

Zapněte pohon urychlovacího vkládacího rotoru přestavením páky nahoru a zasunutím do výřezu v konzole.

Pokud sklízecí mlátička pracovala ve vysokých otáčkách, zařaďte horní rozsah otáček separačního ústrojí. Nastavte původní počet otáček separačního ústrojí a pokračujte v práci.

OUO6075,00046ED -16-29MAR17-1/1

Odmítací buben – Odstranění ucpání

POZNÁMKA: Použijte nástroj pro odstranění ucpání odmítacího bubnu, je-li k dispozici. Další informace získáte od prodejce produktů John Deere.

1. Vypněte pohon žacího válu a separačního ústrojí.

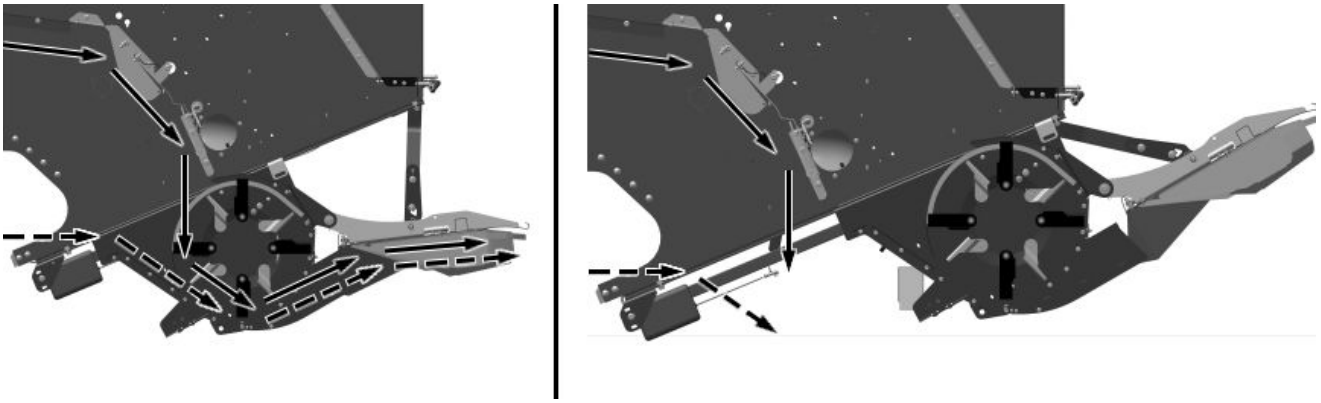
POZNÁMKA: Poznamenejte si nastavení mláticího koše a nastavte jej do široce otevřené pozice.

2. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
3. Zvedněte řezačku slámy.
4. Otevřete kryty pro přístup do prostoru odmítacího bubnu a z jeho prostoru odstraňte rostlinný materiál.
5. Demontujte kryty nad hnací řemenicí odmítacího bubnu, aby se s ní dalo otáček rukou.
6. Po odstranění ucpání jednou otočte bubnem a ujistěte se, že je volný.
7. Přestavte převodovku pohonu separačního ústrojí do neutrální polohy.
8. Snižte napnutí hnacího řemene urychlovacího vkládacího rotoru přestavením páky nahoru a mimo výřez v konzole.
9. Dejte znamení zvukovým výstražným zařízením, nastartujte motor a nastavte střední otáčky volnoběhu.
10. Zapněte pohon separačního ústrojí a vyprázdněte materiál z prostoru odmítacího bubnu a řezačky.
11. Vypněte pohon separačního ústrojí.
12. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
13. Přeřaďte převodovku pohonu separačního ústrojí na původní otáčky.
14. Zapněte pohon urychlovacího vkládacího rotoru přestavením páky nahoru a zasunutím do výřezu v konzole.
15. Namontujte všechny při montáži odstraněné kryty.
16. Spusťte řezačku slámy do pracovní polohy.
17. Dejte znamení zvukovým výstražným zařízením, nastartujte motor a nastavte střední otáčky volnoběhu.
18. Zapněte pohon separátoru.
19. Nastavte vzdálenost koše zpět na výchozí hodnotu a pokračujte v práci.

OUO6075,00046EE -16-29MAR17-1/1

Možnosti pro manipulaci se zbytky

Zbytky Intermediate/Deluxe



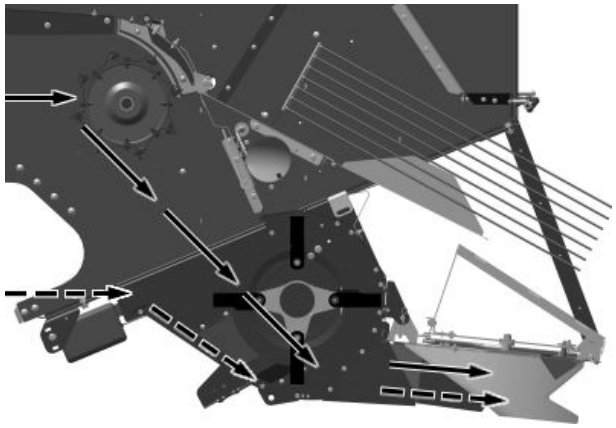
Řezání Intermediate/Deluxe / Řádkování Intermediate/Deluxe

POZNÁMKA: Plná šipka znázorňuje průchod slámy. Čárkovací šipka znázorňuje průchod plev.

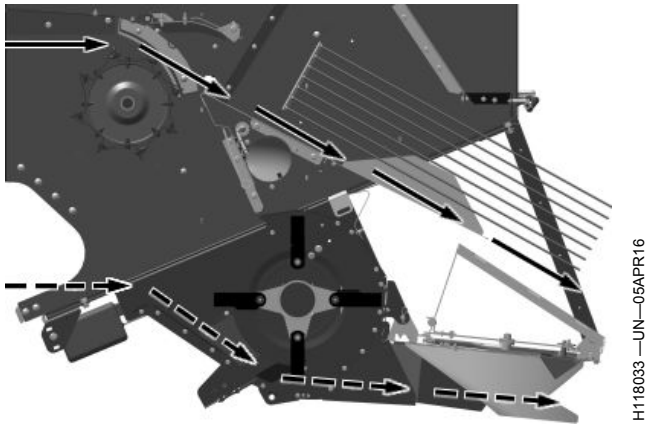
Sláma a plevy se společně ukládají do řádku.

OUO6075,00041D7 -16-05APR16-1/3

Zbytky Premium



Řezání Premium



Ukládání do řádku Premium

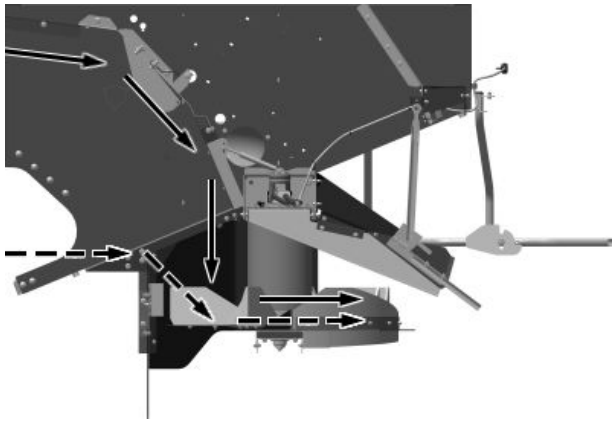
POZNÁMKA: Plná šipka znázorňuje průchod slámy. Čárkovací šipka znázorňuje průchod plev.

Možnost ukládání slámy a rozmetání plev.

Pokračování na další straně

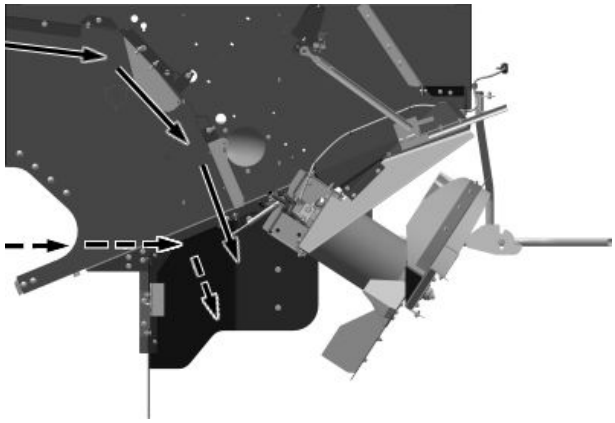
OUO6075,00041D7 -16-05APR16-2/3

Rozhazovač slámy



H117675 —UN—11MAR16

Poloha rozhazovače



H118034 —UN—05APR16

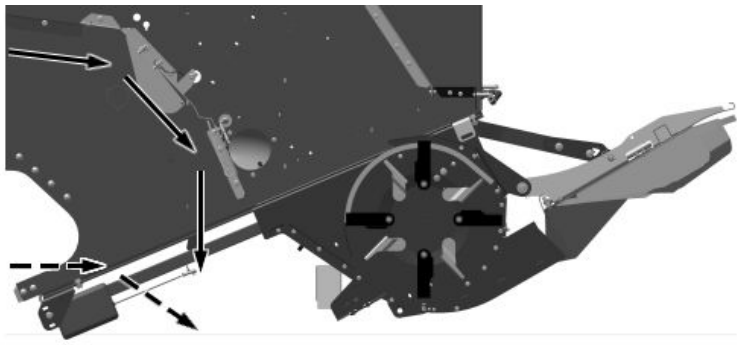
Poloha pro ukládání do řádků

POZNÁMKA: Plná šipka znázorňuje průchod slámy. Čárkovací šipka znázorňuje průchod plev.

Bez řezání.

OUO6075,00041D7 -16-05APR16-3/3

Obecné informace o řádkování (zbytky Intermediate/Deluxe)



H1118224 —UN—20APR16

Ukládání do řádku Intermediate/Deluxe

POZNÁMKA: Plná šipka znázorňuje průchod slámy. Čárkovací šipka znázorňuje průchod plev.

- Úplně zvedněte řezačku. Viz Spínač nastavení řezačky dále v tomto oddílu.
- Zařaďte neutrální polohu pohonu řezačky. Viz Otáčky hnacího ústrojí řezačky – Změna dále v tomto oddílu.

OUO6075,00041D8 -16-20APR16-1/1

Usměrňovací lamely odváděcí clony materiálu - nastavení

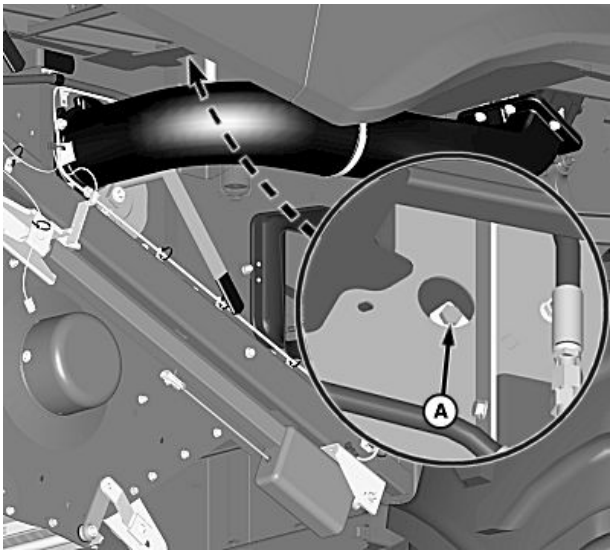
POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Otáčením připevňovacího šroubu (A) nastavíte indikátor (B) a přestavíte usměrňovací lamely odváděcí clony materiálu.

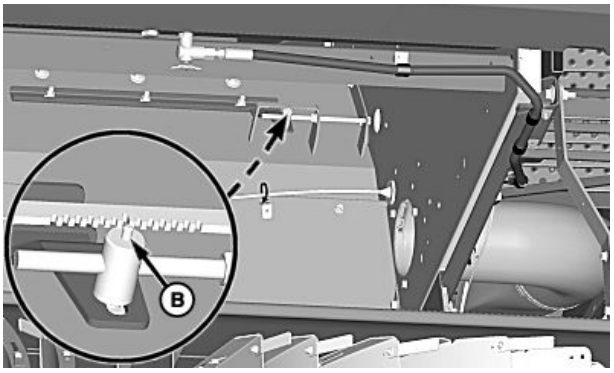
- Proti směru hodinových ručiček (C) - usměrňovací lamely se přesunou směrem k levé straně stroje.
- Po směru hodinových ručiček (D) - usměrňovací lamely se přesunou směrem k pravé straně stroje.

POZNÁMKA: Nastavte usměrňovací lamely tak, aby distribuce materiálu byla rovnoměrná v celé šířce tělesa.

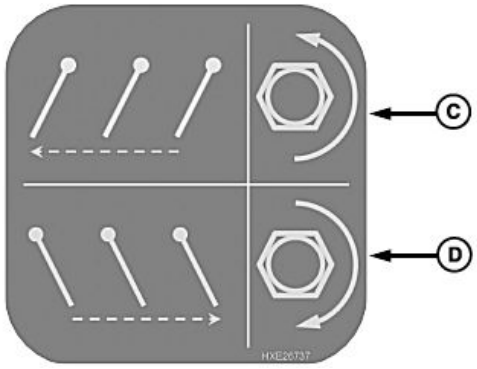
A—Připevňovací šroub
B—Indikátor
C—Proti směru hodinových ručiček
D—Ve směru hodinových ručiček



H98165 —UN—21SEP10



H98166 —UN—21SEP10



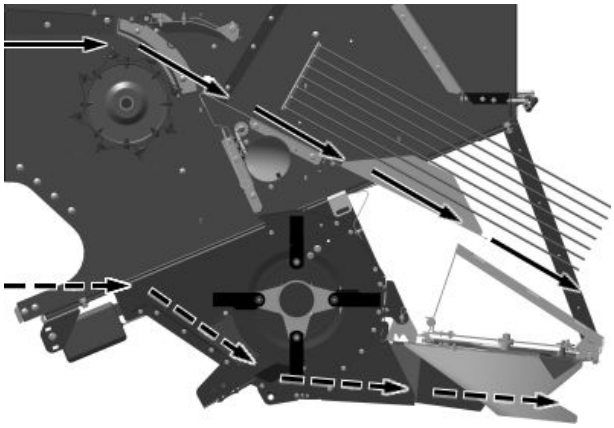
H98708 —UN—19OCT10

OUO6075,00009CD -16-17NOV10-1/1

Obecné informace o řádkování (zbytky Premium)

POZNÁMKA: Plná šipka znázorňuje průchod slámy. Čárkovací šipka znázorňuje průchod plev.

- Otevřete kryt ukládání do řádků, abyste mohli ukládat slámu do řádků a rozmetat plevy (model Premium). Další informace najdete v nápovědě pro Řízení zbytků nebo pro kabinu obsluhy.
- Pokud sklízíte plodiny s malým objemem slámy, spusťte deflektor klasů do polohy kukuřice. Další informace najdete v kapitole Odváděcí clona plodin v tomto oddílu.



H118033 —UN—05APR16

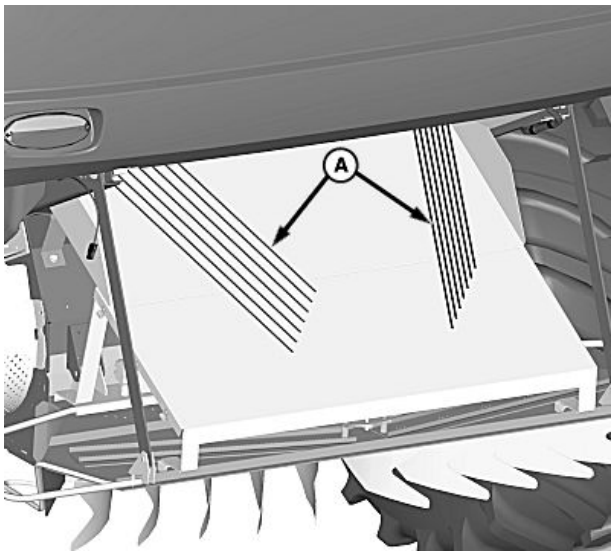
Ukládání do řádku Premium

OUO6075,00046FF -16-05APR17-1/1

Shrnovací škrabky řádků

Shrnovací škrabky (A) se používají k usměrnění pořezané slámy do užšího tvaru řádku pokosu.

A—Shrnovací škrabky



H98368 —UN—30SEP10

OUO6075,0004700 -16-05APR17-1/1

Zadní sklopná deska – Nastavení (zbytky Residue)

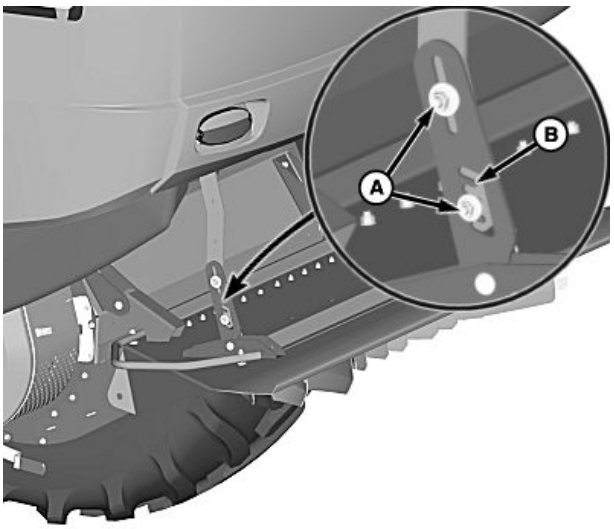
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Uvolněte šrouby s hlavou (A) na obou stranách sklopné desky.

Nastavením sklopné desky nahoru nebo dolů ve výřezech (B) regulujete rozmetací šířku slámy.

Utáhněte připevňovací šrouby na obou stranách sklopné desky a zajistěte v poloze.

A—Připevňovací šrouby (4 kusy) **B—Výřezy**



H98131 —UN—20SEP10

SS43267,000060A -16-04JUN15-1/1

Usměrňovací lamely zadní sklopné desky – Nastavení (zbytky Deluxe)

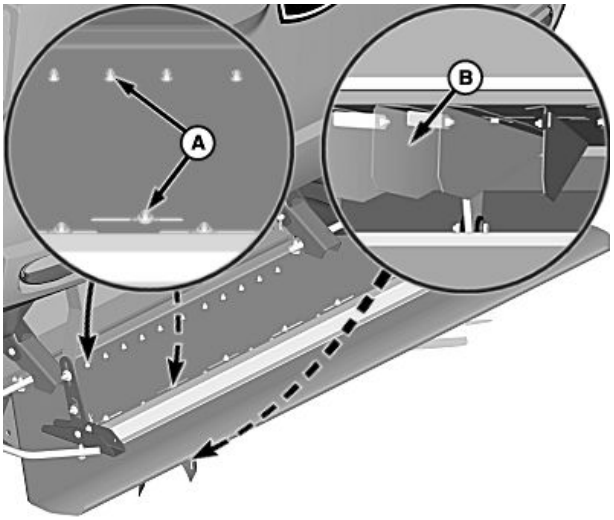
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Nastavení usměrňovacích lamel sklopné desky může být provedeno, pokud výrobní nastavení neposkytuje příslušnou šířku nebo rovnoměrnost rozmetání.

Usměrňovací lamely sklopné desky jsou z výroby nastaveny pro platformy 9,1 m (30 ft.).

Uvolněte matice (A) a nastavte usměrňovací lamelu sklopné desky (B) podle potřeby, abyste mohli regulovat rozmetací šířku slámy. Viz Usměrňovací lamely sklopné desky (ruční nastavení) – Výrobní nastavení dále v tomto oddílu.

Utáhněte matice a podle potřeby opakujte na zbývajících usměrňovacích lamelách sklopné desky.



H98133 —UN—20SEP10

A—Matice **B—Lamela sklopné desky**

SS43267,000060B -16-04JUN15-1/1

Usměrňovací lamely sklopné desky (elektrický motor) – Nastavení (zbytky Deluxe)

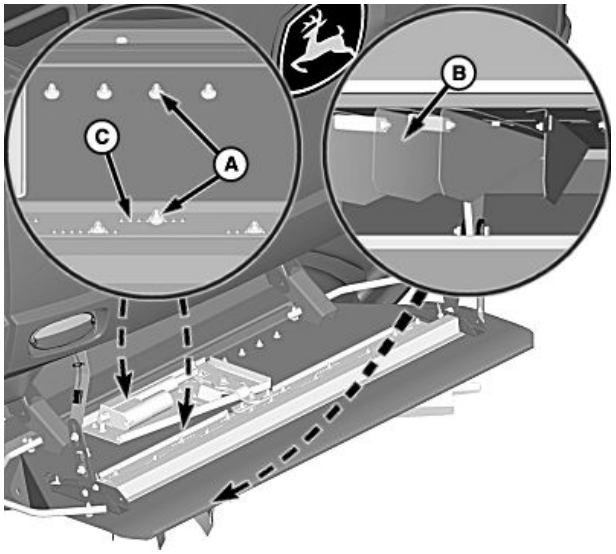
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Nastavení usměrňovacích lamel sklopné desky může být provedeno, pokud výrobní nastavení neposkytuje příslušnou šířku nebo rovnoměrnost rozmetání.

Usměrňovací lamely sklopné desky jsou z výroby nastaveny pro platformy 9,1 m (30 ft).

Uvolněte matice (A) a nastavte usměrňovací lamelu sklopné desky (B) na různé otvory (C), pokud je to nutné, abyste mohli regulovat rozmetací šířku slámy. Viz Usměrňovací lamely sklopné desky (elektrické nastavení) – Výrobní nastavení dále v tomto oddílu.

1. Utáhněte matice na lamelách zadní sklopné desky.
2. O jednu otáčku uvolněte matici na přední straně lamely sklopné desky.
3. O jednu a půl otáčky uvolněte matici na zadní straně lamely sklopné desky.
4. Zkontrolujte lamelu sklopné desky, jestli se snadno pohybuje.



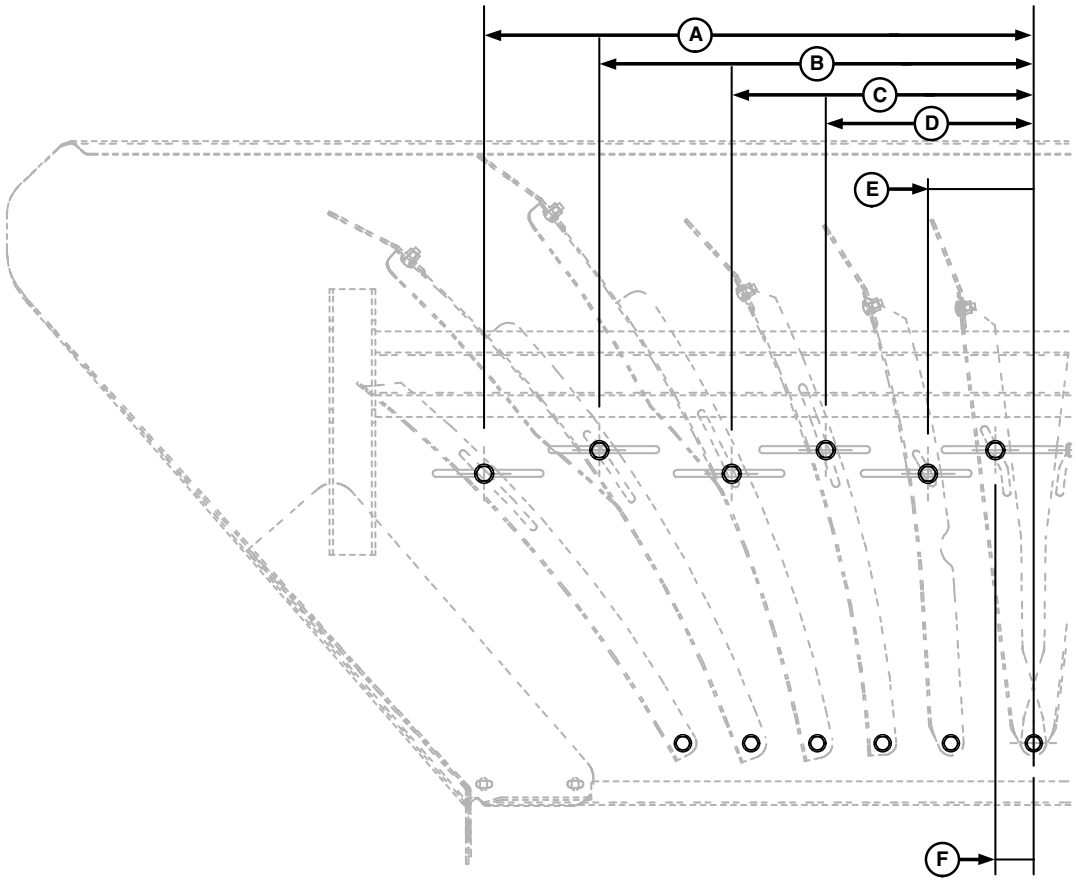
H98134 —UN—21SEP10

A—Matice
B—Lamela sklopné desky
C—Otvory

5. Podle potřeby zopakujte na zbývajících usměrňovacích lamelách sklopné desky.

OUO6075,0004702 -16-05APR17-1/1

Usměrňovací lamely sklopné desky (ruční seřízení) – Výrobní nastavení (zbytky Deluxe)

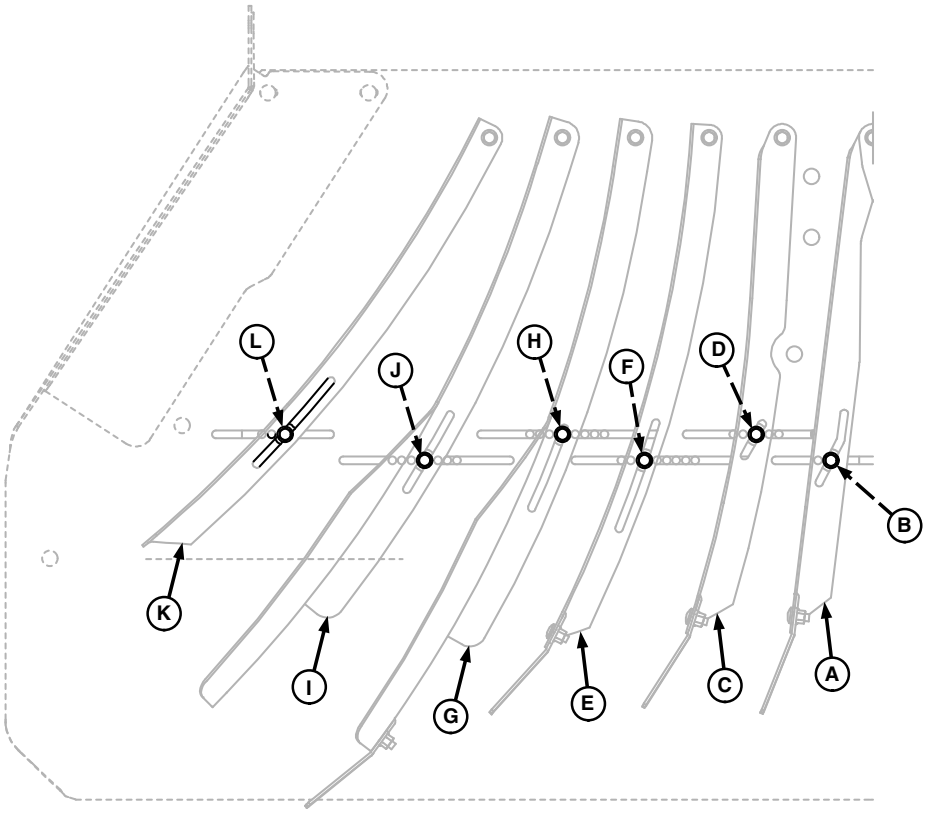


Nastavení lamel sklopné desky pro platformy 9,1 m (30 ft.) (pohled na sklopnou desku shora)

A—693 mm (27.3 in.)
B—548 mm (21.6 in.)
C—382 mm (15 in.)
D—262 mm (10.3 in.)
E—133 mm (5.2 in.)
F—48 mm (1.9 in.)

SS43267,000060D -16-04JUN15-1/1

Usměrňovací lamely sklopné desky (elektrické seřízení) – Výrobní nastavení (zbytky Deluxe)



H1100408 —UN—23FEB11

Nastavení lamel sklopné desky pro platformy 9,1 m (30 ft.) (pohled na sklopnou desku zdola)

A—Usměrňovací lamela řezačky 1
B—Druhý otvor
C—Usměrňovací lamela řezačky 2
D—Třetí otvor
E—Usměrňovací lamela řezačky 3
F—Šestý otvor
G—Usměrňovací lamela řezačky 4
H—Pátý otvor
I— Usměrňovací lamela řezačky 5
J—Čtvrtý otvor
K—Usměrňovací lamela řezačky 6
L—První otvor

POZNÁMKA: Během seřizování usměrňovacích lamel sklopné desky zachovejte polohy otvorů ze středu sklopné desky směrem ven.

Požadujete-li šířku rozhazování o hodnotě 7,6 m (25 ft.), navštivte svého prodejce John Deere pro další informace nebo volitelnou soupravu.

SS43267,000060E -16-04JUN15-1/1

Sklopná deska PowerCast™ – Seřízení (volitelné)

POZOR: Dbejte na to, aby se za rozmetacím kláskovým hradítkem nezdržovaly osoby, pokud je zařízení v činnosti. Před nastavením zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

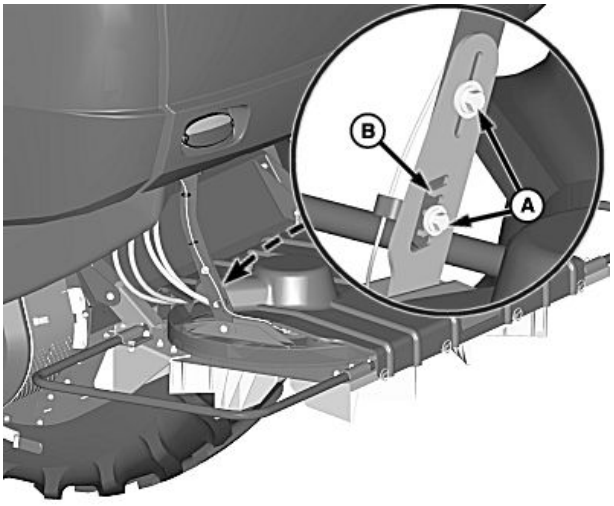
Nejlepší výkon poskytuje sklopná deska PowerCast™, pokud je rovnoběžně se zemí. V závislosti na kombinaci pneumatik může být nutné zvednout nebo spustit kláskové hradítko.

Zaparkujte stroj na rovné ploše.

Uvolněte připevňovací šrouby (A) na obou stranách sklopné desky PowerCast™.

Nastavte sklopnou desku PowerCast™ nahoru nebo dolů do výřezů (B), abyste ho vyrovnali.

Utáhněte připevňovací šrouby na obou stranách sklopné desky PowerCast™ a zajistěte v poloze.



H98132 —UN—20SEP10

A—Připevňovací šrouby (4 kusy) **B—Výřezy**

PowerCast je obchodní známka společnosti Deere & Company.

OUO6075,0004701 -16-05APR17-1/1

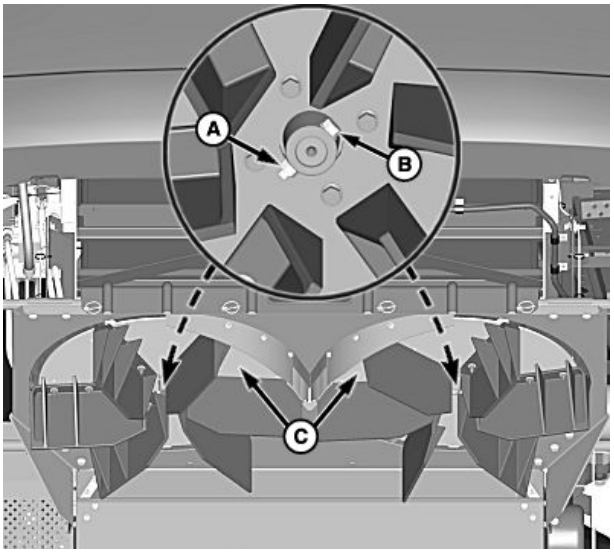
Nůž sklopné desky PowerCast™ – Výměna (volitelné)

POZOR: Sestavy kotoučů mají hmotnost přibližně 13 kg (29 lb).

DŮLEŽITÉ: Sestavy kotoučů jsou určeny pro levou a pravou stranu. Před demontáží označte umístění sestavy kotouče.

Demontujte pojistnou matici (A) a připevňovací šroub (B) ze sestavy kotouče rozhazovače (C).

A—Pojistná matice
B—Připevňovací šroub
C—Sestavy kotoučů rozhazovače



H98170 —UN—22SEP10

Pokračování na další straně

OUO6075,0004706 -16-05APR17-1/2

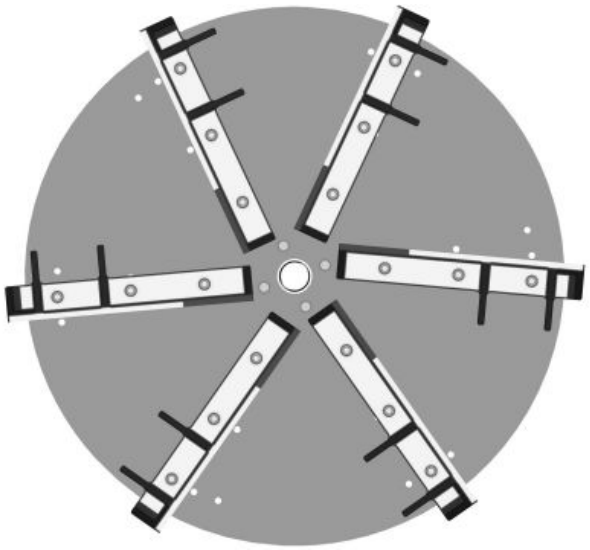
DŮLEŽITÉ: Při výměně opotřebených nebo poškozených nožů zajistěte, aby současně byly vyměněny nože na opačné straně kotouče, aby zůstalo zachováno rotační vyvážení kotouče.

Nože jsou směřovány do střídavých skupin her, aby bylo dosaženo optimálního rozmetání materiálu. Zajistěte, aby náhradní nože byly umístěny do stejných otvorů, ze kterých byly nože demontovány.

Namontujte náhradní nože podle potřeby a utáhněte spojovací materiál předepsaným momentem.

Specifikace

Spojovací materiál nože—Utahovací moment	22 Nm (16 lb.-ft)



H98171 —UN—22SEP10

OUO6075,0004706 -16-05APR17-2/2

Sklopná deska PowerCast™ (volitelná), zadní kryty

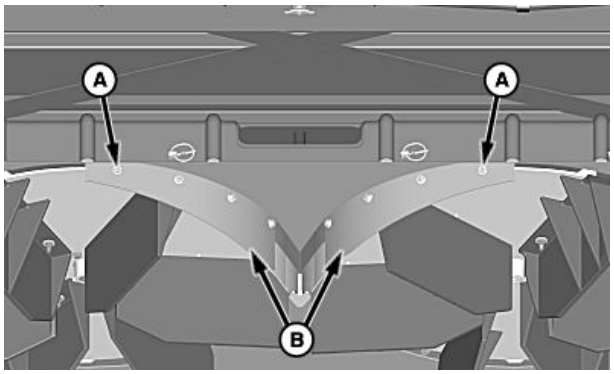
POZNÁMKA: Kryty mohou být demontovány, a tím může být rozmetáno více materiálu směrem ke středu stroje během sklizně v obtížných nebo těžkých podmínkách.

Přední a zadní kryty musí být vždy namontovány, aby poskytovaly optimální distribuci materiálu během sklízení kukuřice.

Poloha pole

Kryty jsou používány k řízení rozmetání zbytků na širších platformách.

Namontujte zadní kryty (B) za svařovanou lištu podle obrázku a zajistěte spojovacím materiálem (A).



H98180 —UN—22SEP10

A—Spojovací materiál (8 ks) **B—Zadní kryty**

Pokračování na další straně

OUO6075,0004707 -16-05APR17-1/2

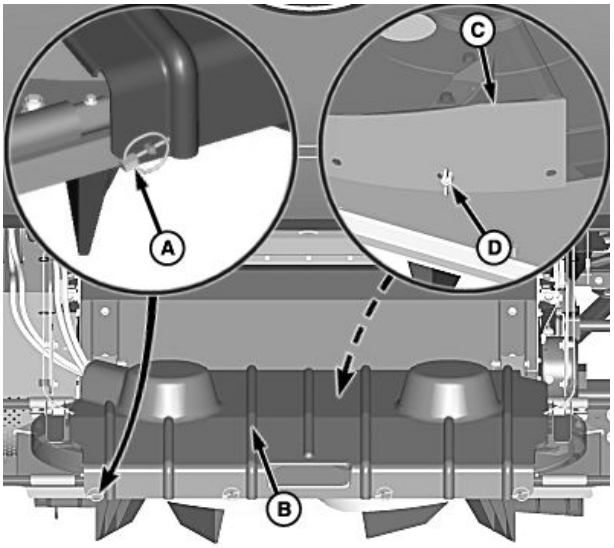
Úložná poloha

Demontujte a zajistěte rychloupínací čepy (A) a kryt (B).

Namontujte zadní kryty (C), abyste přivařili čep podle obrázku a zajistěte křídlovou maticí (D).

Namontujte dříve demontovaný kryt a rychloupínací čepy.

A—Závlačky
B—Kryt
C—Zadní kryty
D—Křídlová matice



H98181 —UN—22SEP10

OUO6075,0004707 -16-05APR17-2/2

Odváděcí clona materiálu

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo ke zranění osob nebo poškození stroje, nepřestavujte rukojeť odváděcí clony, dokud je stroj v provozu.

Poloha pro malé zrno (C):

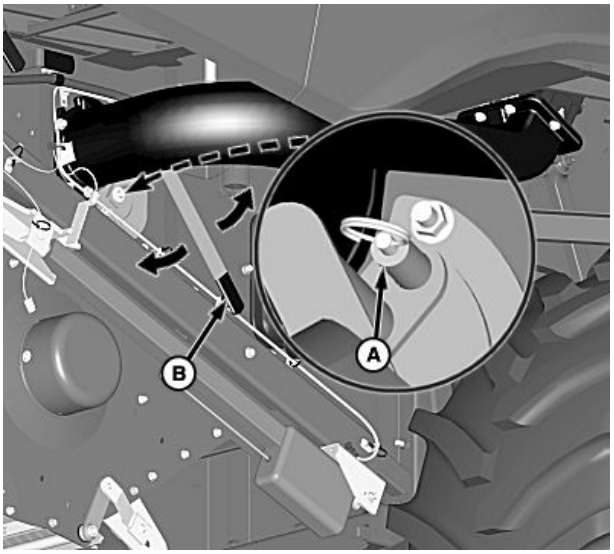
Vytáhněte pojistný čep (A) a přesuňte rukojeť odváděcí clony materiálu (B) do “HORNÍ” (UPPER) polohy. Rukojeť odváděcí clony musí být během údržby čistícího síta přesunuta do “HORNÍ” polohy.

Poloha pro velké zrno (D):

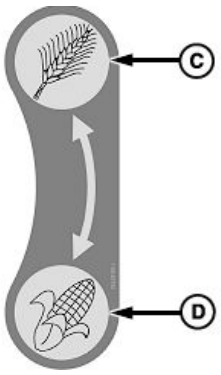
POZNÁMKA: Při sklizni kukuřice nebo slunečnice musí být rukojeť odváděcí clony materiálu v “DOLNÍ” poloze.

Vytáhněte pojistný čep (A) a přesuňte rukojeť odváděcí clony materiálu (B) do “DOLNÍ” (LOWER) polohy. Odváděcí clona brání vymetání materiálu vpřed a chrání tak sítovou skříň proti poškození.

A—Pojistný čep
B—Páka odváděcí clony materiálu
C—Poloha pro malé zrno
D—Poloha pro velké zrno



H114990 —UN—08JUL15



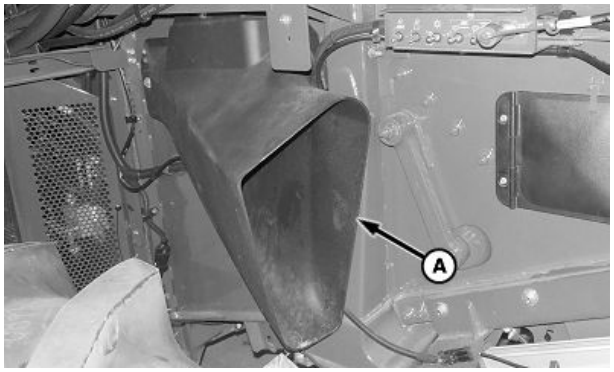
H99171 —UN—23NOV10

SS43267,000067D -16-08JUL15-1/1

Vzduchové průduchy

Vzduchový průduch (A) na obou stranách bočního plechu separátoru umožňuje volněji profukovat čistící síto zejména během chodu v nízkých otáčkách. V závislosti na podmínkách sklizně může dojít ke zvýšení kvality zrna a snížení prašnosti ve skříni vkládacího ústrojí.

A—Vzduchový průduch



H115835 —UN—08SEP15

OUO6075,000417A -16-11APR16-1/1

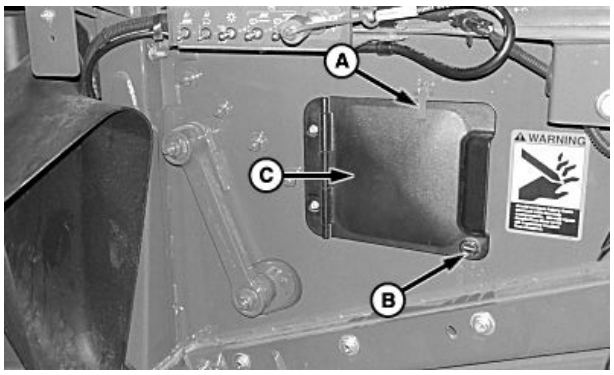
Dno odmítacího předávacího bubnu (je-li ve výbavě) – Demontáž (zbytky Premium)

DŮLEŽITÉ: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Tuhé výměnné lišty odmítacího bubnu plodiny musí být nahrazeny standardními výměnnými lištami odmítacího bubnu, pokud používáte dno odmítacího bubnu.

POZNÁMKA: Dno odmítacího předávacího bubnu musí být namontována pro kukuřičná a velká zrna a demontována pro malá zrna.

1. Otevřete sponu (A) a otočte blokování (B) pro otevření přístupového krytu sítové skříně (C).



H115544 —UN—20AUG15

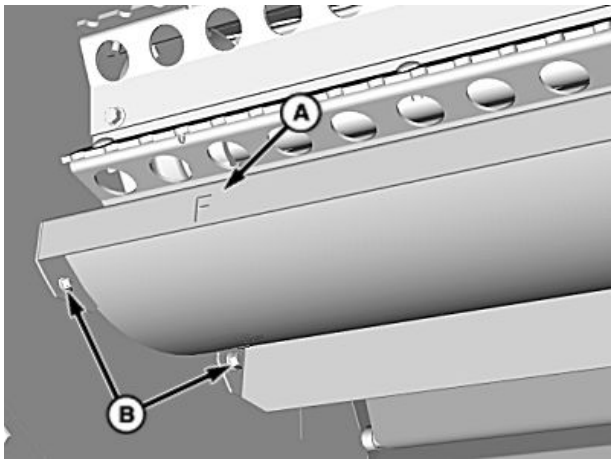
A—Spona
B—Blokování
C—Přístupový kryt sítové skříně

OUO6075,0004597 -16-24JAN17-1/2

POZNÁMKA: Pro demontáž dna odmítacího předávacího bubnu jsou nutné dvě osoby. Jedna podepírá dno odmítacího předávacího bubnu a druhá demontujte šrouby a matice.

2. Podepřete dno odmítacího předávacího bubnu (A) a demontujte šrouby a matice (B).

A—Dno odmítacího předávacího bubnu
B—Připevňovací šrouby a matice



H113090 —UN—03MAR15

OUO6075,0004597 -16-24JAN17-2/2

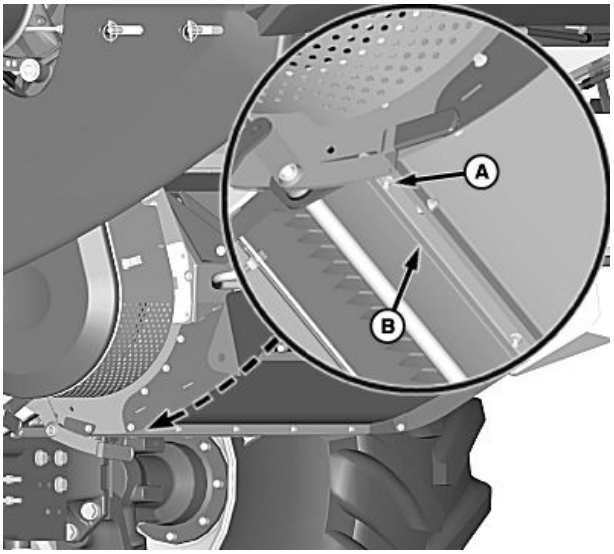
Regulační tyč řezačky (volitelné)

DŮLEŽITÉ: Regulační tyč musí být během sklizně kukuřice demontována a umístěna ve skladovací poloze. Pokud regulační tyč není demontována, může dojít k poškození vložky úhrabečného síta.

Regulační tyč zvyšuje kvalitu řezanky, distribuci a šířku rozmetání v obtížných podmínkách. Další informace získáte od prodejce John Deere.

Demontujte spojovací materiál (A) a regulační tyč (B) ze spodní strany řezačky.

A—Spojovací materiál **B—Regulační tyč**

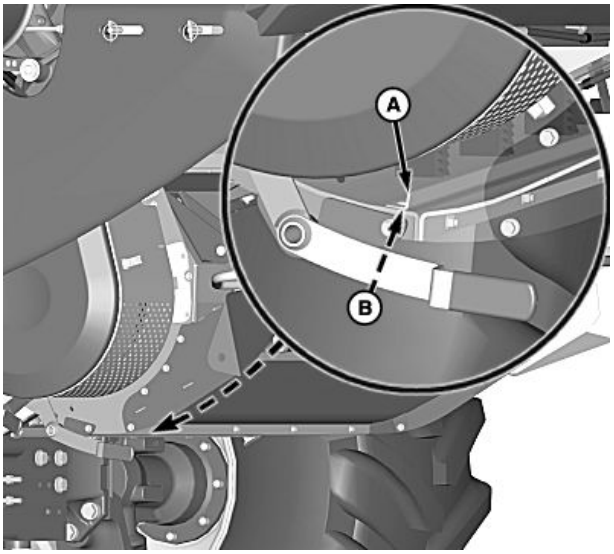


H98138 —UN—21SEP10

OUO6075,00009BF -16-21SEP10-1/2

Zvedněte řezačku zcela nahoru a namontujte regulační tyč (A) na vnitřní stranu řezačky podle obrázku a zajistěte spojovacím materiálem (B).

A—Regulační tyč **B—Spojovací materiál**



H98139 —UN—21SEP10

OUO6075,00009BF -16-21SEP10-2/2

Pevný nosník nožů řezačky – seřizování

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

DŮLEŽITÉ: Nosník nožů musí být při sklízení kukuřice úplně vypnutý.

POZNÁMKA: Řezačka může pracovat s nosníkem nožů v nefunkční poloze, ale dojde ke snížení kvality řezu.

Nastavením polohy optimalizujete spotřebu energie a dosahování požadované délky řezanky.

Nože lze nastavit na libovolnou polohu. Poloha nožů určuje délku řezanky.

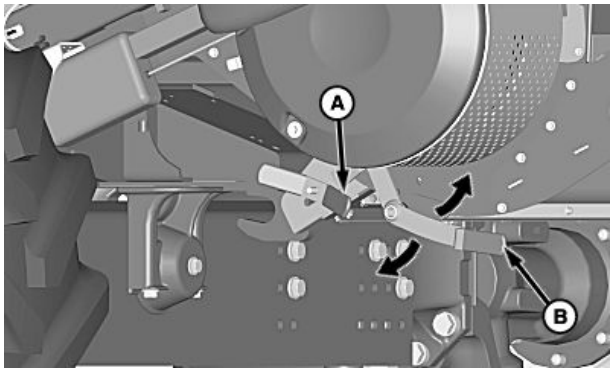
Nosník nožů ve funkční poloze:

Povolte křídlatou matici (A) na řezačce.

Přesuňte seřizovací rukojeť (B) dolů, aby nosník nožů byl v horní části výřezu.

Utáhněte křídlatou matici a zajistěte polohu nosníku nože.

Nosník nožů v nefunkční poloze:



H98137 —UN—20SEP10

Nosník nožů ve funkční poloze

A—Křídlová matice **B—Rukojeť**

Povolte křídlatou matici (A) na řezačce.

Přesuňte seřizovací rukojeť (B) nahoru, aby nosník nožů byl ve spodní části výřezu.

Utáhněte křídlatou matici a zajistěte polohu nosníku nože.

OUO6075,00009C1 -16-21SEP10-1/1

Nože nosníku nožů řezačky – výměna

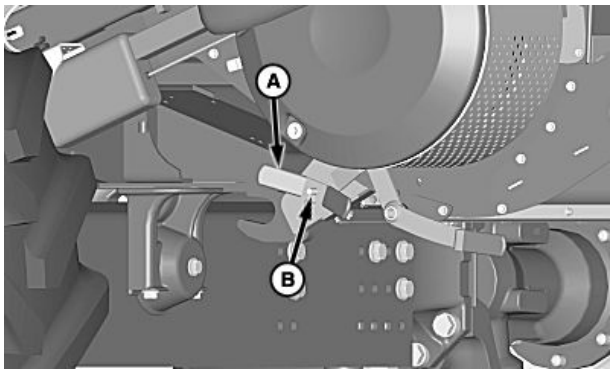
POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Nože jsou ostré.

Povolte křídlatou matici (A) na řezačce.

Přesuňte seřizovací rukojeť nahoru, aby nosník nožů byl ve spodní části výřezu.

POZNÁMKA: Uschovejte pouzdra na vnějších stranách nosníku nožů pro pozdější použití.

Podepřete nosník nožů a vytlačte napínací tyč (B) z pravé strany stroje.



H98140 —UN—21SEP10

A—Křídlová matice **B—Napínací tyč**

Pokračování na další straně

OUO6075,00009C0 -16-21SEP10-1/2

Demontujte čep (A) ze zajišťovací tyče (B).

Povolte pojistné matice (C) příchytek zajišťovací tyče.

Posuňte zajišťovací tyč tak, aby se uvolnily nože, které mají být vyměněny.

Otočte nože pro další použití. Pokud jsou opotřebovány na obou stranách, vyměňte je.

Vyrovnejte zajišťovací tyč s noži.

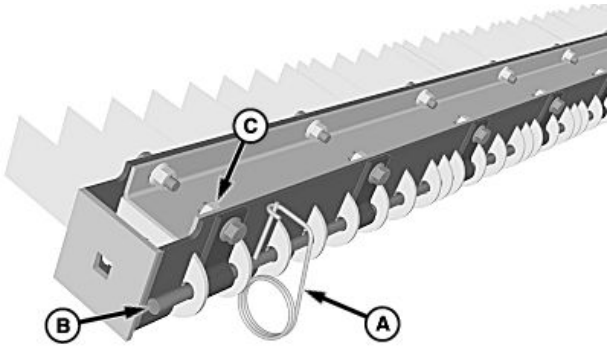
Utáhněte pojistné matice na svorkách a namontujte čep.

POZNÁMKA: Znovu nastavte polohu pouzdra na vnějších koncích nosníku nože.

Namontujte sestavu nosníku nože a vysuňte napínací tyč z pravé strany stroje.

Namontujte křídlatou matici a nastavte nosník nožů do požadované polohy.

DŮLEŽITÉ: Nosník nožů musí být při sklízení kukuřice úplně vypnutý.



H82430 —UN—14FEB05

A—Čep
B—Pojistná tyč
C—Pojistné matice

Utáhněte křídlatou matici a zajistěte polohu nosníku nože.

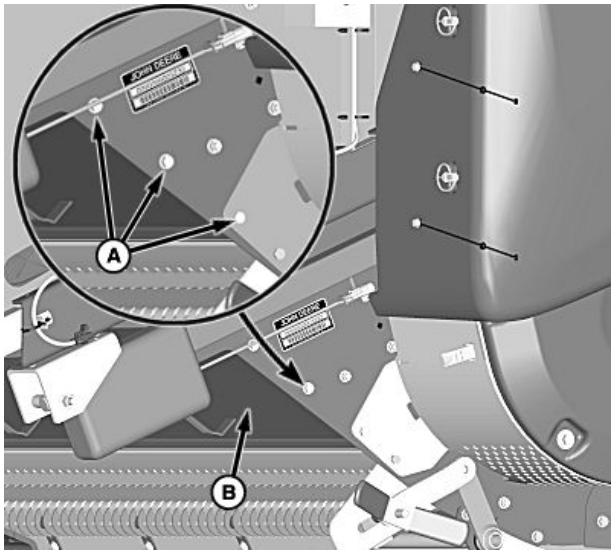
OUO6075,00009C0 -16-21SEP10-2/2

Přístupový kryt řezačky

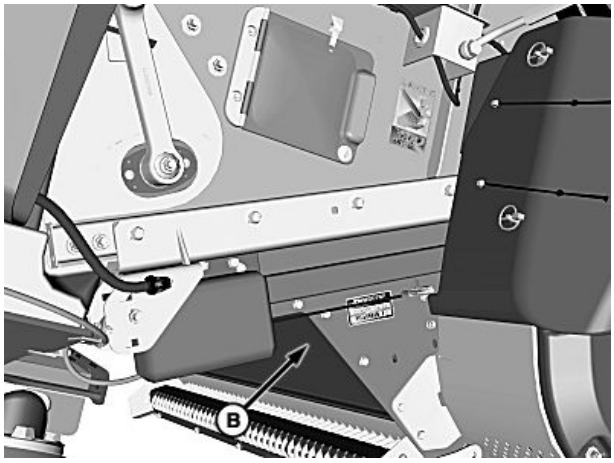
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte připevňovací šrouby (A) z obou stran řezačky a přístupový kryt (B).

A—Připevňovací šrouby **B—Přístupový kryt**



H113088 —UN—03MAR15



H113086 —UN—02MAR15

SS43267,0000533 -16-03MAR15-1/1

Nože rotoru řezačky pro jemný řez – výměna a uspořádání

⚠ POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Na obrázku jsou ukázány příklady lopatkových i přímých nožů. Vždy zachovávejte původní rozmístění nožů.

Vnější nože

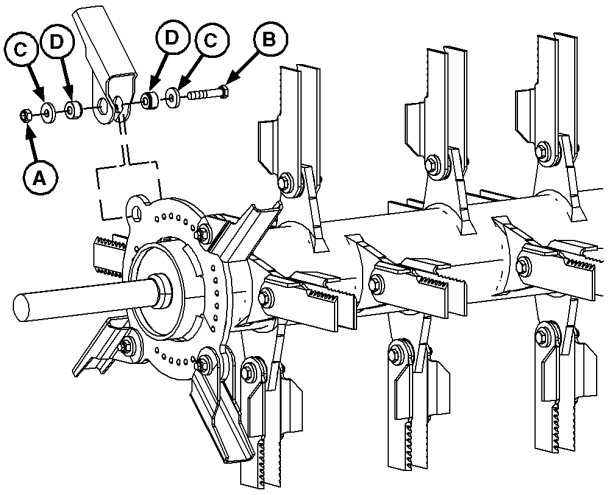
POZNÁMKA: Při demontáži nožů nebo ložisek za účelem kontroly musíte namontovat nože na STEJNÝ DRŽÁK, ze kterého jste je odmontovali. To je důležité pro zachování vyvážení. Doporučuje se označit každý nůž před jejich demontáží.

Při montáži nebo výměně nožů namontujte nové připevňovací šrouby a pojistné matice ve stejném směru, v jakém byly demontovány.

Demontujte pojistnou matici (A), připevňovací šroub (B), podložky (C) a pouzdra (D).

POZNÁMKA: Zkontrolujte a vyměňte opotřebená pouzdra. Připevňovací šrouby a pojistné matice nahraďte novými.

Vyměňte nože a pouzdra. Namontujte připevňovací šroub, podložky a pojistnou matici. Dotáhněte matici na předepsaný utahovací moment.



H87281 —UN—01AUG07

A—Pojistná matice
B—Připevňovací šroub
C—Podložky
D—Pouzdra

Specifikace

Pojistná matice nože rotoru řezačky—Utahovací moment	70 Nm (52 lb.-ft)

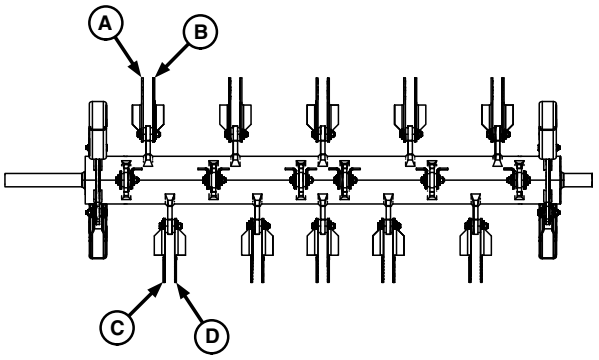
OUO6075,0004648 -16-09MAR17-1/3

Uspořádání nožů

DŮLEŽITÉ: MUSÍ BÝT zachována vyváženost řezačky. Vyměňujte OBA nože v držáku a OBA nože v držáku na protější straně (o 180 stupňů). Při výměně jednoho prasklého nože MUSÍ být vyměněny čtyři nože, nebo musí být vyměněny všechny nože současně. To je důležité pro zachování vyvážení.

Pokud je poškozený nůž (A), vyměňte nože (A–D).

A—D— Lopatkové nože



H107307 —UN—22MAR13

Pokračování na další straně

OUO6075,0004648 -16-09MAR17-2/3

Vnitřní nože

POZNÁMKA: Při demontáži nožů nebo ložisek za účelem kontroly musíte namontovat nože na STEJNÝ DRŽÁK, ze kterého jste je odmontovali. To je důležité pro zachování vyvážení. Doporučuje se označit každý nůž před jejich demontáží.

Při montáži nebo výměně nožů namontujte nové připevňovací šrouby a pojistné matice ve stejném směru, v jakém byly demontovány.

Demontujte pojistnou matici (A) a připevňovací šroub (B).

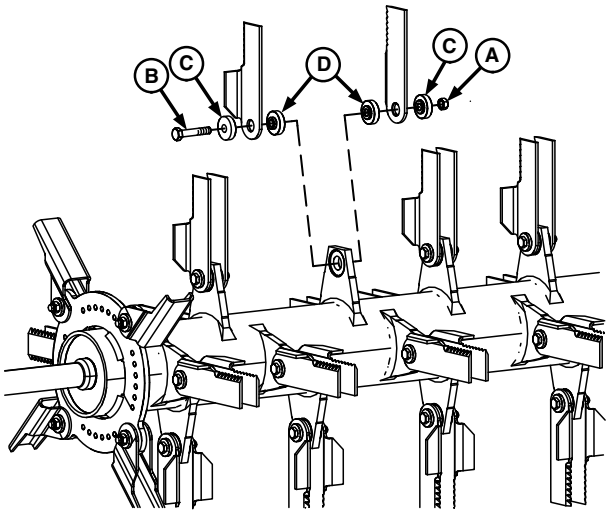
Demontujte a zkontrolujte pouzdra (C a D).

POZNÁMKA: Zkontrolujte a vyměňte opotřebená pouzdra. Připevňovací šrouby a pojistné matice nahraďte novými.

Vyměňte nože a pouzdra. Namontujte připevňovací šroub a pojistnou matici. Dotáhněte matici na předepsaný utahovací moment.

Specifikace

Pojistná matice nože rotoru řezačky—Utahovací moment	70 Nm (52 lb.-ft)



H98142 —UN—21SEP10

A—Pojistná matice
B—Připevňovací šroub
C—Pouzdra
D—Pouzdra

OUO6075,0004648 -16-09MAR17-3/3

Nože rotoru řezačky pro velmi jemný řez – výměna a uspořádání

⚠ POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Na obrázku jsou ukázány příklady lopatkových i přímých nožů. Vždy zachovávejte původní rozmístění nožů.

Vnější nože

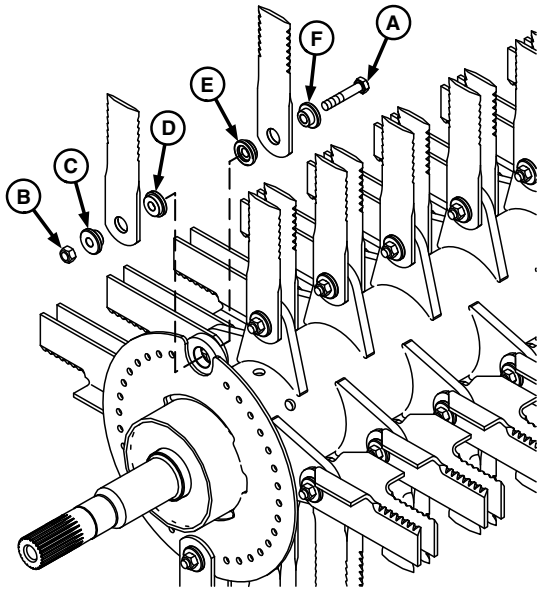
POZNÁMKA: Při demontáži nožů nebo ložisek za účelem kontroly musíte namontovat nože na STEJNÝ DRŽÁK, ze kterého jste je odmontovali. To je důležité pro zachování vyvážení. Doporučuje se označit každý nůž před jejich demontáží.

Při montáži nebo výměně nožů namontujte nové připevňovací šrouby a pojistné matice ve stejném směru, v jakém byly demontovány.

Demontujte pojistnou matici (A), připevňovací šroub (B) a pouzdra (C, D, E, F).

POZNÁMKA: Zkontrolujte a vyměňte opotřebená pouzdra. Připevňovací šrouby a pojistné matice nahraďte novými.

Vyměňte nože a pouzdra. Namontujte připevňovací šroub, podložku, pouzdra a pojistnou matici. Dotáhněte matici na předepsaný utahovací moment.



H99000 —UN—12NOV10

A—Pojistná matice
B—Připevňovací šroub
C—Pouzdro
D—Pouzdro
E—Pouzdro
F—Pouzdro

Specifikace

Pojistná matice nože rotoru řezačky—Utahovací moment	70 Nm (52 lb.-ft)

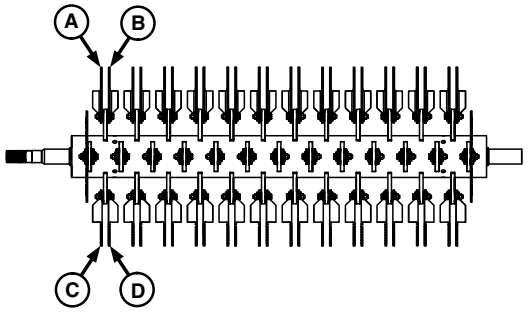
OUO6075,0004649 -16-09MAR17-1/3

Uspořádání nožů

DŮLEŽITÉ: MUSÍ BÝT zachována vyváženost řezačky. Vyměňujte OBA nože v držáku a OBA nože v držáku na protější straně (o 180 stupňů). Při výměně jednoho prasklého nože MUSÍ být vyměněny čtyři nože, nebo musí být vyměněny všechny nože současně. To je důležité pro zachování vyvážení.

Pokud je poškozený nůž (A), vyměňte nože (A–D).

DŮLEŽITÉ: Před zahájením práce s řezačkou manuálně otáčejte rotorem a zkontrolujte vzdálenost mezi noži rotoru a pevnými noži.



H107308 —UN—22MAR13

A—D— Lopatkové nože

Pokračování na další straně

OUO6075,0004649 -16-09MAR17-2/3

Vnitřní nože

POZNÁMKA: Při demontáži nožů nebo ložisek za účelem kontroly musíte namontovat nože na STEJNÝ DRŽÁK, ze kterého jste je odmontovali. To je důležité pro zachování vyvážení. Doporučuje se označit každý nůž před jejich demontáží.

Při montáži nebo výměně nožů namontujte nové připevňovací šrouby a pojistné matice ve stejném směru, v jakém byly demontovány.

Demontujte pojistnou matici (A) a připevňovací šroub (B).

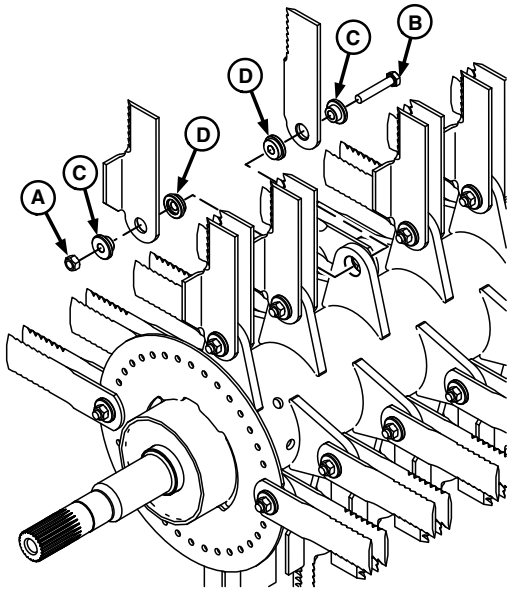
Demontujte a zkontrolujte pouzdra (C a D).

POZNÁMKA: Zkontrolujte a vyměňte opotřebená pouzdra. Připevňovací šrouby a pojistné matice nahraďte novými.

Vyměňte nože a pouzdra. Namontujte připevňovací šroub a pojistnou matici. Dotáhněte matici na předepsaný utahovací moment.

Specifikace

Pojistná matice nože rotoru řezačky—Utahovací moment	70 Nm (52 lb.-ft)



H99002 —UN—12NOV10

A—Pojistná matice
B—Připevňovací šroub
C—Pouzdra
D—Pouzdra

OUO6075,0004649 -16-09MAR17-3/3

Střední separační nůž – Výměna (vylepšená verze hradítka PowerCast™)

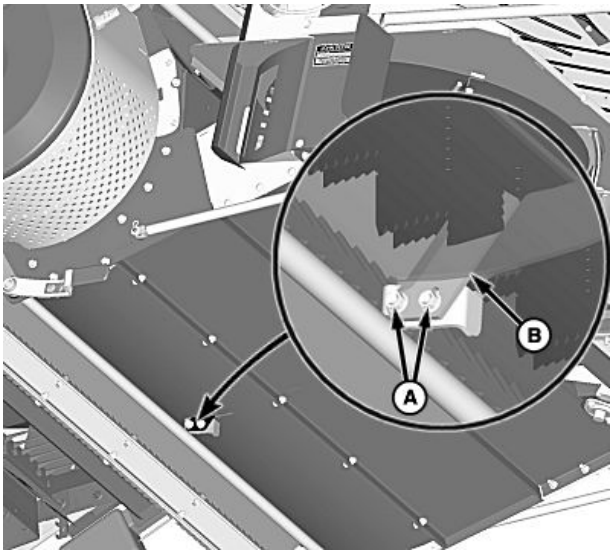
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Ostří nože je ostré.

Demontujte spojovací materiál (A) a odstraňte střední separační nůž (B).

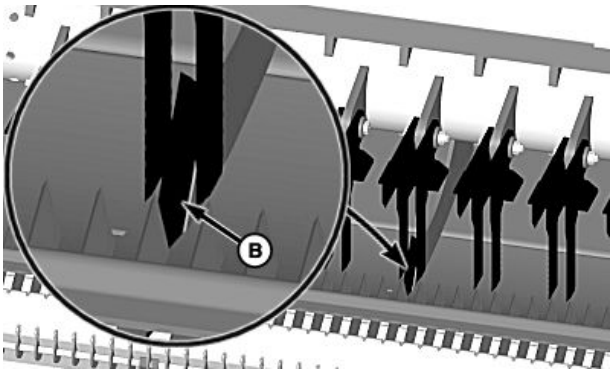
POZNÁMKA: Nůž být usazen ve střední separační části bez vůle.

Znovu vložte střední separační nůž a namontujte dříve demontovaný spojovací materiál.

A—Montážní prvky **B—Střední separační nůž**



H98691 —UN—19OCT10



H98692 —UN—19OCT10

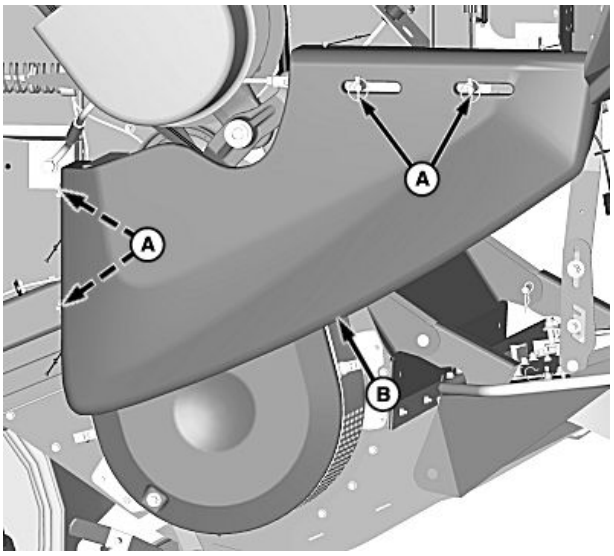
OUO6075,00046FE -16-05APR17-1/1

Nože řezačky – centrování

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Zvedněte řezačku zcela nahoru a demontujte rychloupínací čepy (A) a kryt (B).

A—Rychloupínací čepy **B—Krycí kroužek**



H98146 —UN—21SEP10

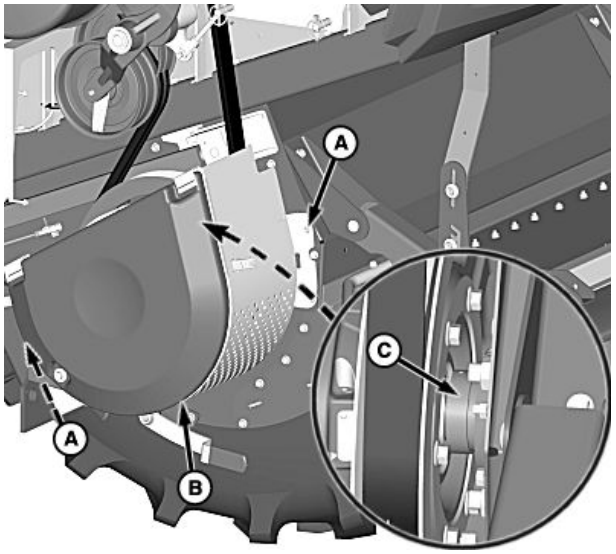
Pokračování na další straně

OUO6075,00009C4 -16-21SEP10-1/4

Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B).

Povolte stavěcí šroub a zajišťovací objímku (C) na levé straně.

A—Připevňovací šrouby (4 kusy)
B—Krycí kroužek
C—Zajišťovací objímka



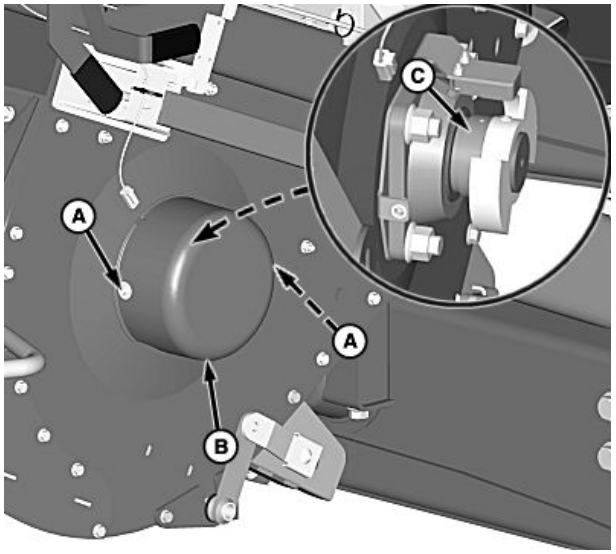
H98147 —UN—21SEP10

OUO6075,00009C4 -16-21SEP10-2/4

Demontujte připevňovací šrouby (A) a sejměte kryt ložiska (B).

Povolte stavěcí šroub a zajišťovací objímku (C) na pravé straně.

A—Připevňovací šrouby (2 kusy)
B—Víko ložiska
C—Zajišťovací objímka



H98148 —UN—21SEP10

Pokračování na další straně

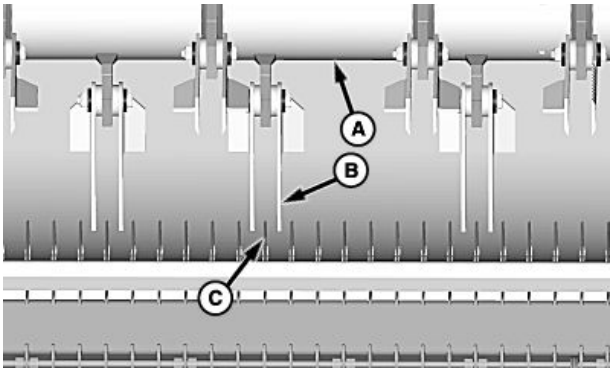
OUO6075,00009C4 -16-21SEP10-3/4

Přestavte rotor řezačky (A) vpravo nebo vlevo a zkontrolujte, zda se nože rotoru (B) nedotýkají nožů pevného nosníku nožů (C).

Utáhněte zajišťovací objímky na obou stranách ve směru otáčení a zajistěte stavěcími šrouby.

Namontujte kryt ložiska na pravé straně a kryty řezačky na levé straně.

A—Rotor řezačky
B—Nože rotoru
C—Nože nosníku nožů



H87317 —UN—30JAN07

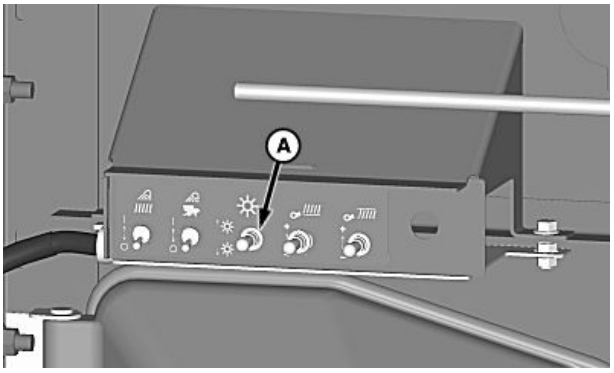
OUO6075,00009C4 -16-21SEP10-4/4

Spínač nastavení řezačky

Spínač nastavení řezačky (A) je umístěný na levé straně stroje.

Spínač nastavení řezačky umožňuje řidiči zvednout nebo spustit řezačku do různých poloh.

A—Spínač řezačky



H97565 —UN—14SEP10

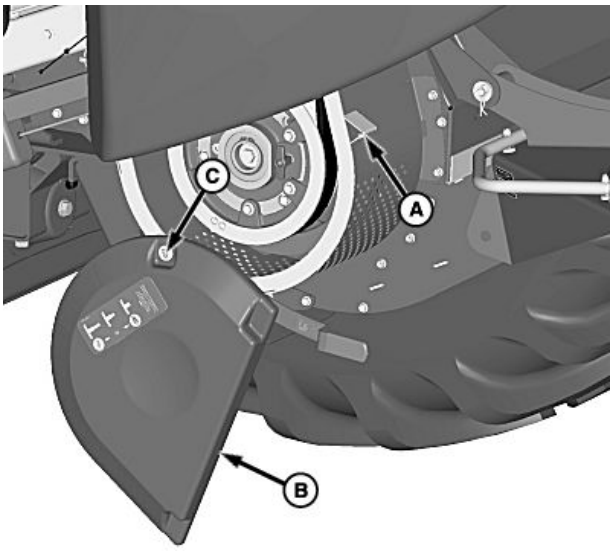
OUO6075,00009C6 -16-21SEP10-1/1

Počet otáček hnacího ústrojí řezačky - změna

⚠ POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Uvolněte západku (A) a otočte kryt (B) na vodicím prvku (C).

A—Západka
B—Kryt
C—Otočný čep



H105440 —UN—18MAY12

Pokračování na další straně

OUO6075,000113F -16-18MAY12-1/2

Poloha malé rychlosti

POZNÁMKA: Při otáčením rukojeti mechanismu řazení může být nutné o trochu otočit řemenici.

Posuňte rukojeť mechanismu řazení (A) do polohy (B).

- Kukuřice

Neutrální poloha:

POZNÁMKA: Při otáčením rukojeti mechanismu řazení může být nutné o trochu otočit řemenici.

Posuňte rukojeť mechanismu řazení (A) do polohy (C).

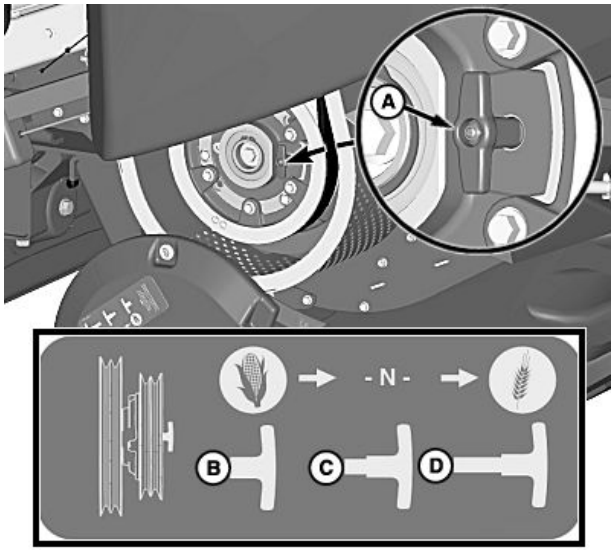
Poloha vysoké rychlosti:

POZNÁMKA: Při otáčením rukojeti mechanismu řazení může být nutné o trochu otočit řemenici.

Posuňte rukojeť mechanismu řazení (A) do polohy (D).

- Zrno

Zavřete kryt a zajistěte ho západkou.



H105441 —UN—18MAY12

A—Rukojeť mechanismu řazení
B—Poloha malé rychlosti
C—Neutrální poloha
D—Poloha vysoké rychlosti

OUO6075,000113F -16-18MAY12-2/2

Usměrňovací lamely zadní sklopné desky – Nastavení (zbytky Intermediate/Premium)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Nastavení usměrňovacích lamel sklopné desky může být provedeno, pokud výrobní nastavení neposkytuje příslušnou šířku nebo rovnoměrnost rozmetání.

Usměrňovací lamely sklopné desky jsou z výroby nastaveny pro platformy 9,1 m (30 ft.).

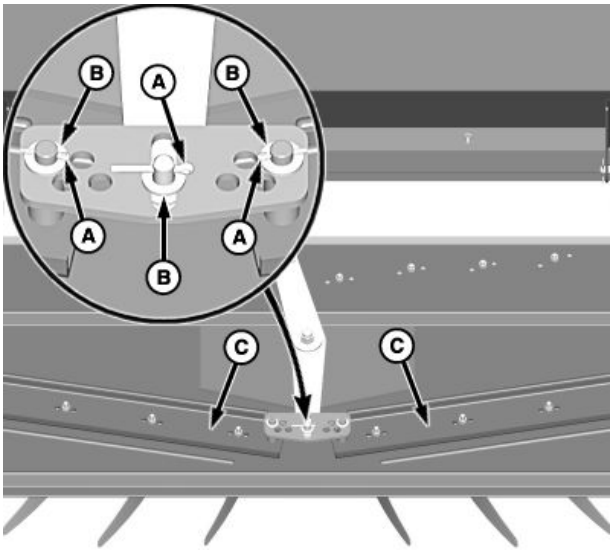
Demontujte a zajistěte závlačky (A) a podložky (B).

Nastavte posuvné vodicí prvky (C) do požadovaných otvorů v seřizovací desce.

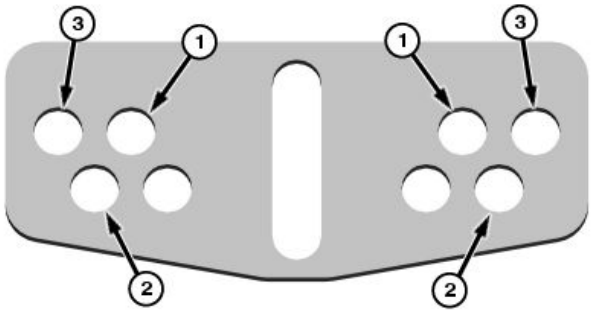
- Otvor 1: Poloha žacího válu s šířkou 6,7 m (22 ft.)
- Otvor 2: Poloha žacího válu s šířkou 7,6 m (25 ft.)
- Otvor 3: Poloha žacího válu s šířkou 9,1 m (30 ft.)

Namontujte dříve demontované podložky a závlačky.

A—Závlačky
B—Podložky
C—Posuvné vodicí prvky



H98656 —UN—19OCT10



H98657 —UN—19OCT10

OUO6075,00041D9 -16-11APR16-1/1

Usměrňovací lamely sklopné desky (elektrický motor) – Nastavení (zbytky Intermediate/Premium)

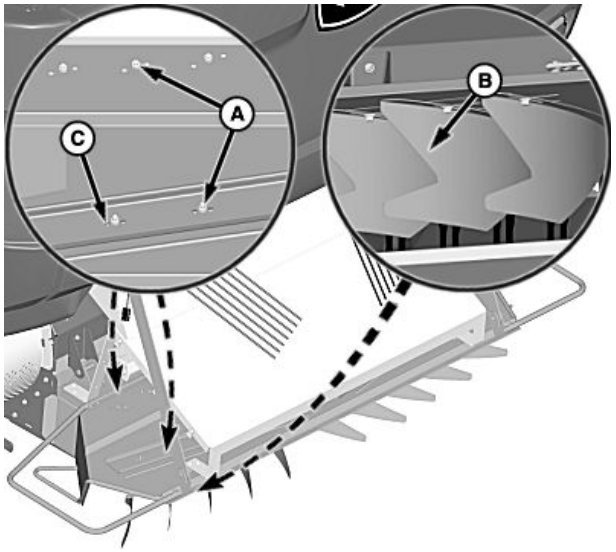
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Nastavení usměrňovacích lamel sklopné desky může být provedeno, pokud výrobní nastavení neposkytuje příslušnou šířku nebo rovnoměrnost rozmetání.

Usměrňovací lamely sklopné desky jsou z výroby nastaveny pro platformy 9,1 m (30 ft).

Uvolněte matice (A) a nastavte usměrňovací lamelu sklopné desky (B) na různé otvory (C), pokud je to nutné, abyste mohli regulovat rozmetací šířku slámy. Viz Usměrňovací lamely sklopné desky (elektrické nastavení) – Výrobní nastavení dále v tomto oddílu.

1. Utáhněte matice na lamelách zadní sklopné desky.
2. O jednu otáčku uvolněte matici na přední straně lamely sklopné desky.
3. O jednu a půl otáčky uvolněte matici na zadní straně lamely sklopné desky.
4. Zkontrolujte lamelu sklopné desky, jestli se snadno pohybuje.



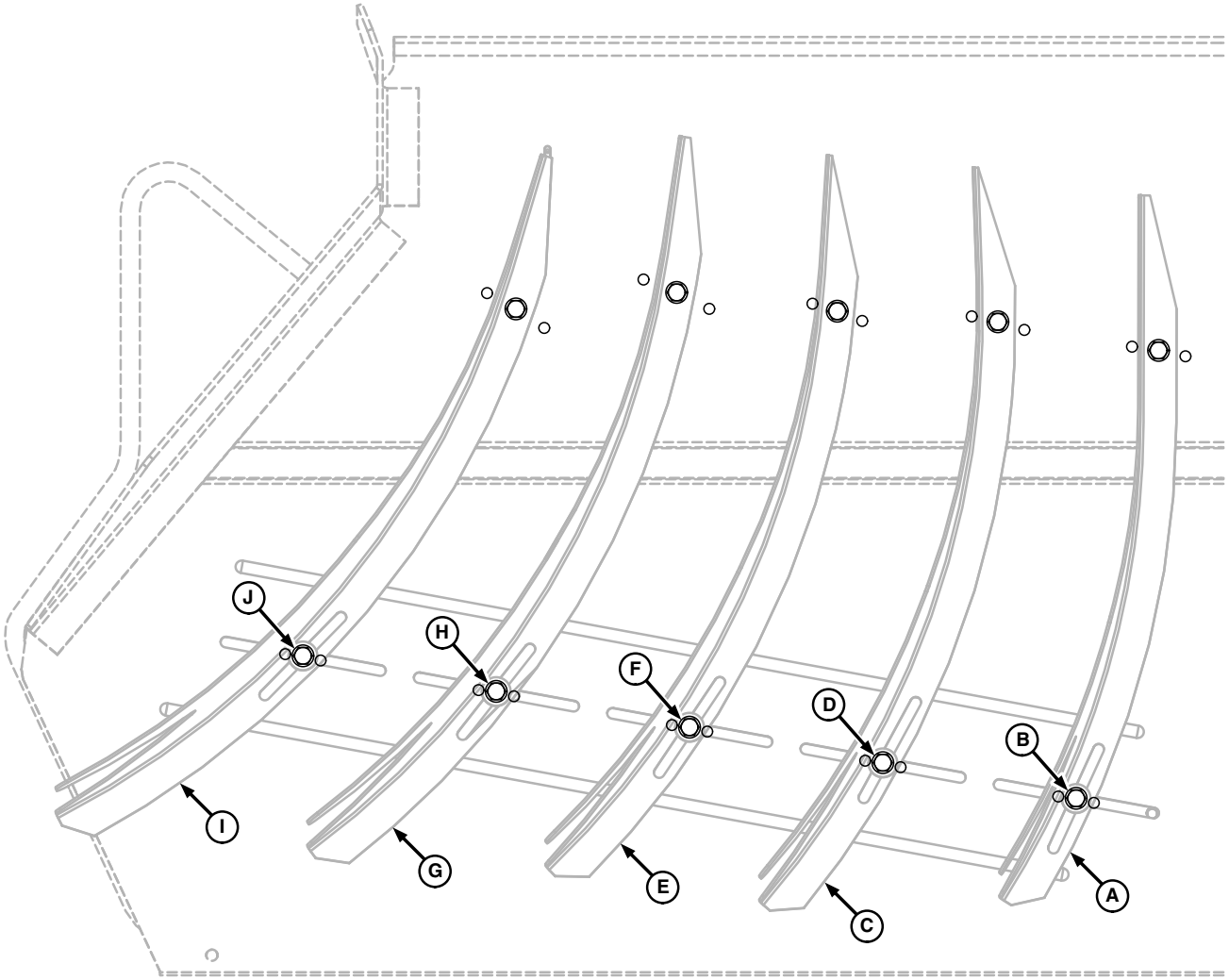
H98365 —UN—30SEP10

A—Matice
B—Lamela sklopné desky
C—Otvory

5. Podle potřeby zopakujte na zbývajících usměrňovacích lamelách sklopné desky.

OUO6075,0004703 -16-05APR17-1/1

Usměrňovací lamely sklopné desky (elektrické seřízení) – Výrobní nastavení (zbytky Intermediate/Premium)



Nastavení lamel sklopné desky pro platformy 9,1 m (30 ft.) (pohled na sklopnou desku zdola)

A—Usměrňovací lamela řezačky 1
B—Střední otvor
C—Usměrňovací lamela řezačky 2
D—Střední otvor
E—Usměrňovací lamela řezačky 3
F—Střední otvor
G—Usměrňovací lamela řezačky 4
H—Střední otvor
I— Usměrňovací lamela řezačky 5
J— Střední otvor

POZNÁMKA: Během seřizování usměrňovacích lamel sklopné desky zachovejte polohy otvorů ze středu sklopné desky směrem ven.

OUO6075,00041DB -16-21MAR16-1/1

Kotouče rozšířeného rozhazovače PowerCast – výměna

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte spojovací materiál (A) a držák (B).

Zkontrolujte a podle potřeby vyměňte pryžové zavěšení (C) a prsty (D). Náhradní díly obdržíte od svého prodejce John Deere.

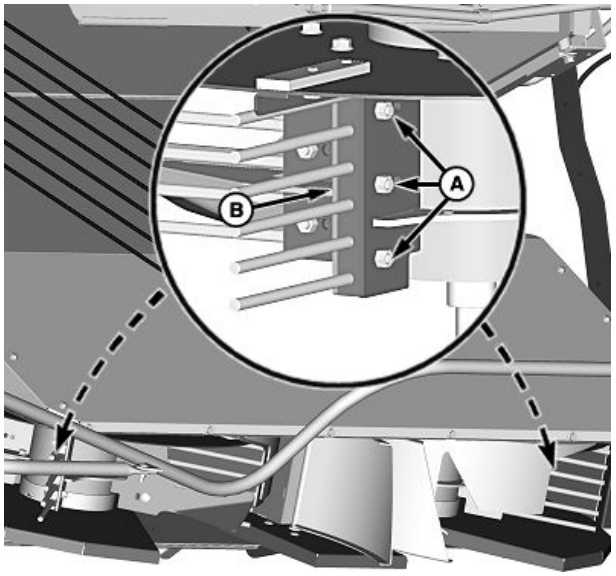
DŮLEŽITÉ: Vyměňte všechna pryžová zavěšení, aby zůstalo zachováno rotační vyvážení kotouče.

Podle potřeby namontujte náhradní pryžové zavěšení a prsty.

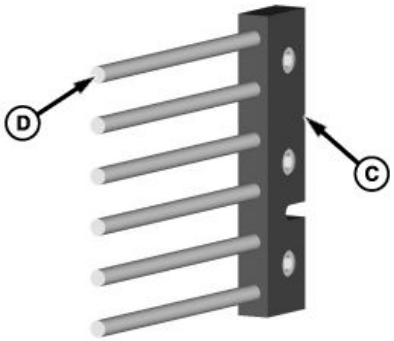
Zajistěte, aby pryžové zavěšení a držák byly umístěny do stejných otvorů, ze kterých byly demontovány.

Utáhněte spojovací materiál a podle potřeby opakujte na zbývajících usměrňovacích nožích kotouče.

A—Spojovací materiál
B—Konzola
C—Pryžové bloky
D—Prsty



H113274 —UN—26MAR15



H98694 —UN—19OCT10

Pokračování na další straně

SS43267,0000592 -16-26MAR15-1/2

Demontujte připevňovací šrouby (A) z desky (B).

Zkontrolujte a podle potřeby vyměňte držák lopatek (C). Náhradní díly obdržíte od svého prodejce John Deere.

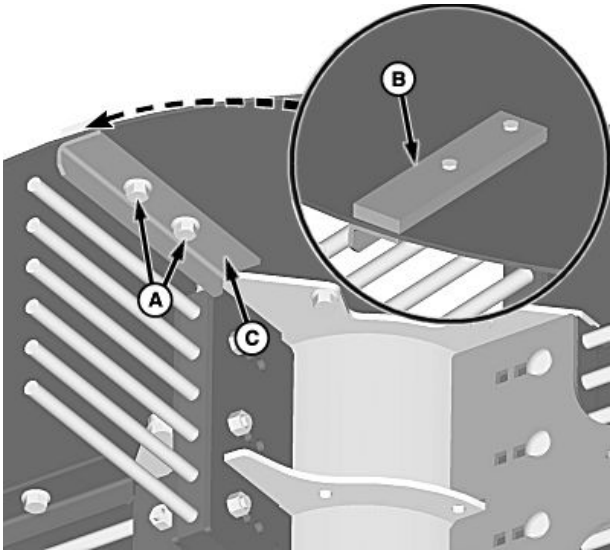
DŮLEŽITÉ: Vyměňte všechny držáky lopatek, aby zůstalo zachováno rotační vyvážení kotouče.

Podle potřeby namontujte náhradní držák lopatek.

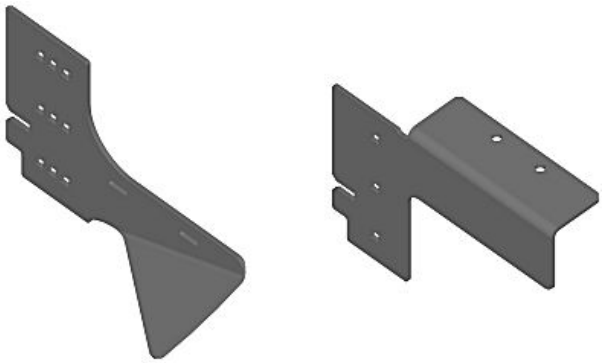
Utáhněte spojovací materiál a podle potřeby opakujte na zbývajících usměrňovacích nožích kotouče.

POZNÁMKA: Demontujte lopatky malého zrna a namontujte lopatky kukuřice podle sklízené plodiny.

A—Připevňovací šrouby
B—Deska
C—Držáky lopatek



H98695 —UN—19OCT10

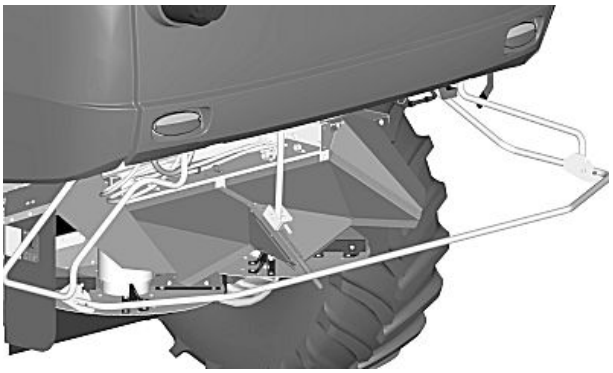


H1022241 —UN—23JUN11

Lopatka na malé zrno / lopatka na kukuřici

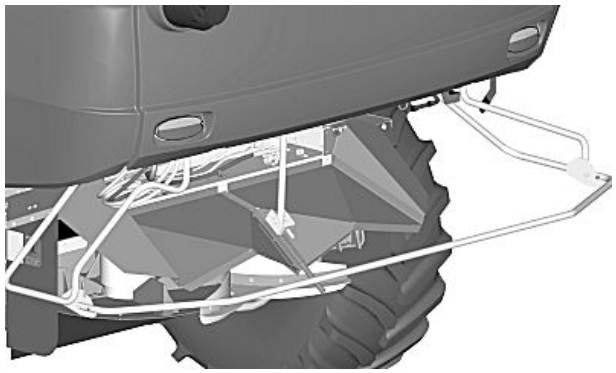
SS43267,0000592 -16-26MAR15-2/2

Rozhazovač (obecné informace)



H98186 —UN—23SEP10

Jednorychlostní rozhazovač



H98187 —UN—23SEP10

Dvourychlostní rozhazovač

POZOR: Dbejte na to, aby se za rozhazovačem nezdržovaly osoby, pokud je zařízení v činnosti. Před nastavením rozhazovače ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Před zahájením servisních prací nebo údržby rozhazovače ve zvednuté poloze zasuňte blokovací čep do správné polohy.

POZNÁMKA: Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Řízení zbytků nebo pro kabinu obsluhy.

OUO6075,000436E -16-19DEC16-1/1

Rozhazovač – Poloha pro ukládání do řádků

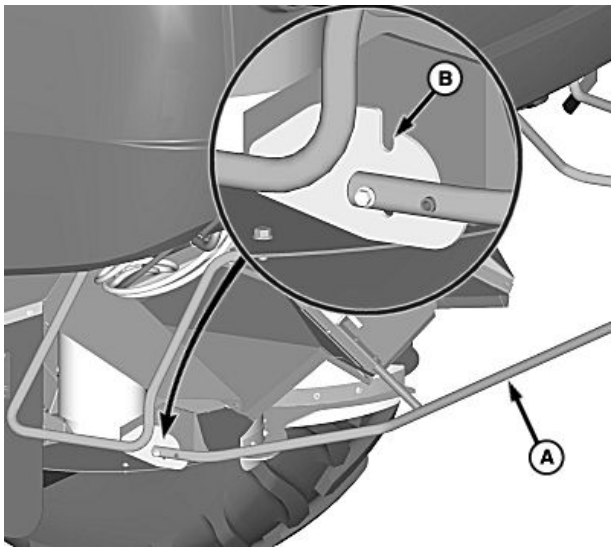
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Před zahájením servisních prací nebo údržby rozhazovače ve zvednuté poloze zasuňte blokovací čep do správné polohy.

DŮLEŽITÉ: Oblouk rozhazovače MUSÍ být během provozu v dolní poloze podle obrázku.

POZNÁMKA: Rozhazovač lze otočit nahoru a rozmetat materiál do řádků.

Zvedněte oblouk rozhazovače (A), aby byl v rovině se zářezem (B) a získali jste přístup k rozhazovači nebo jej zvedli do polohy ukládání do řádků.

A—Oblouk rozhazovače **B—Zářez**



H98188 —UN—23SEP10

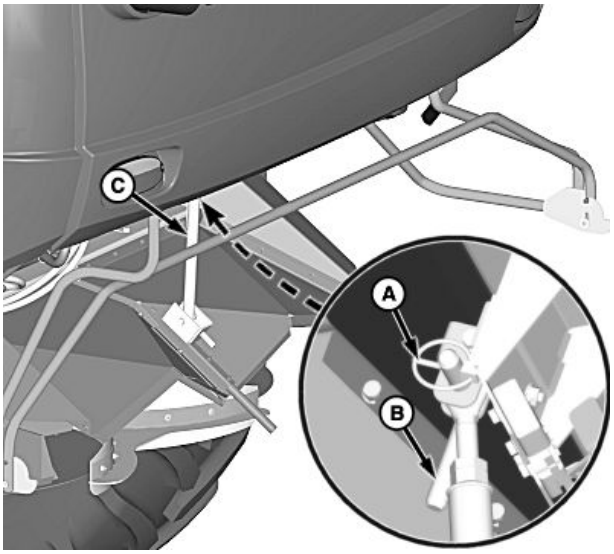
Pokračování na další straně

OUO6075,000436F -16-19DEC16-1/3

Demontujte rychloupínací čep (A) z čepu (B) a spusťte podpěrnou trubku (C).

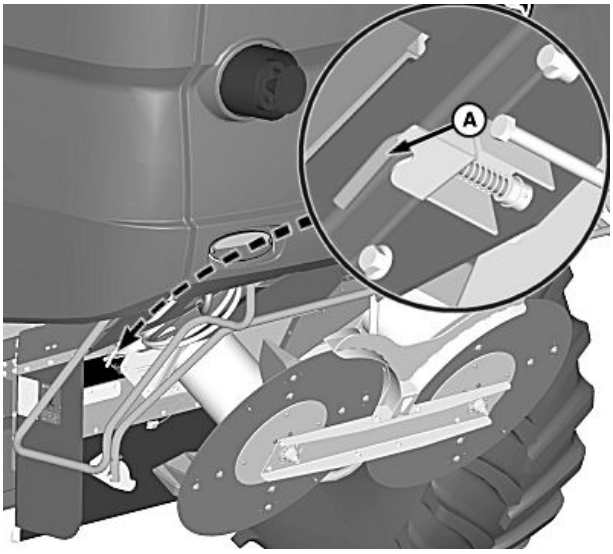
POZNÁMKA: Umístěte čep zpět do skladovací polohy a zajistěte rychloupínacím čepem.

A—Rychloupínací čep
B—Čep
C—Podpěrná trubka

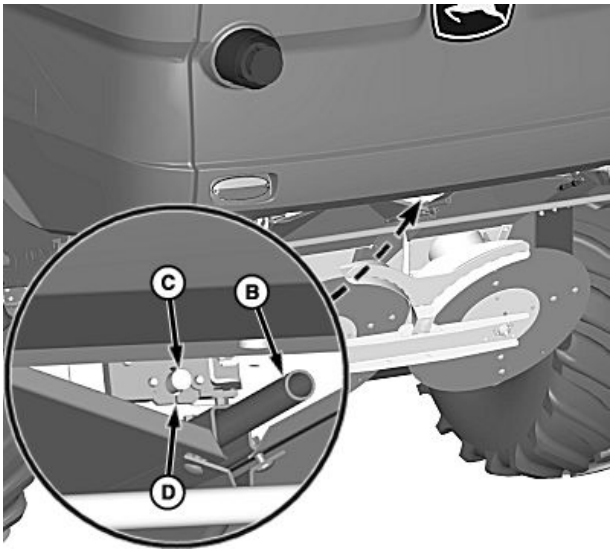


H98189 —UN—23SEP10

OUO6075,000436F -16-19DEC16-2/3



H98190 —UN—23SEP10



H98191 —UN—23SEP10

A—Čep
B—Rukojeť
C—Čep
D—Sestava západky

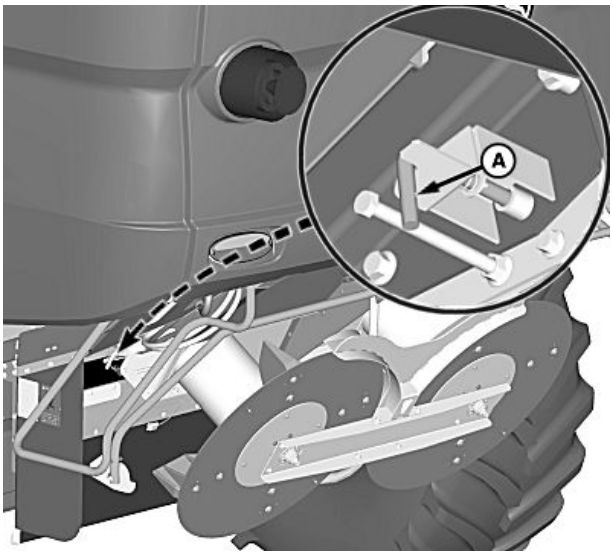
Vytáhněte čep (A) a zvedněte rozhazovač až nahoru.

Zvedněte rozhazovač rukojetí (B), až čep (C) zcela zapadne do sestavy západky (D).

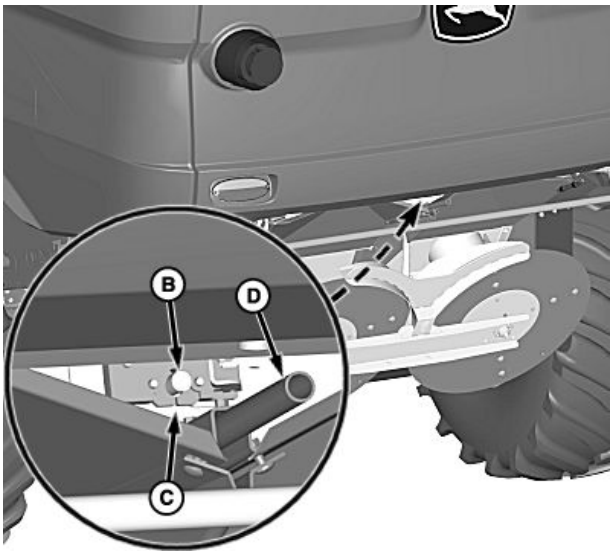
POZNÁMKA: Nastavte nulové otáčky rozhazovače. Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Řízení zbytků nebo pro kabinu obsluhy.

OUO6075,000436F -16-19DEC16-3/3

Rozhazovač – Spouštění dolů



H98192 —UN—23SEP10



H98193 —UN—23SEP10

A—Čep
B—Čep
C—Sestava západky
D—Rukojeť

⚠ POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Otočte a umístěte čep (A) na držák a odblokujte rozhazovač.

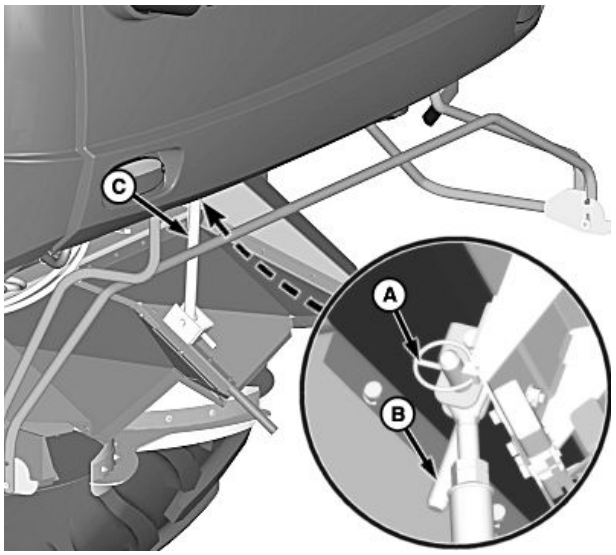
Uvolněte čep (B) ze sestavy západky (C) a spusťte rozhazovač dolů rukojetí (D).

OUO6075,0004370 -16-19DEC16-1/2

Zvedněte podpěrnou trubku (C), až se vyrovná s otvorem, a zajistěte čepem (B) a rychloupínacím čepem (A).

POZNÁMKA: Zvyšte otáčky rozhazovače, aby byla dosažena požadovaná šířka rozmetání. Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Řízení zbytků nebo pro kabinu obsluhy.

A—Rychloupínací čep
B—Čep
C—Podpěrná trubka



H98189 —UN—23SEP10

OUO6075,0004370 -16-19DEC16-2/2

Kotouče rozhazovače (jednorychlostní) - výměna

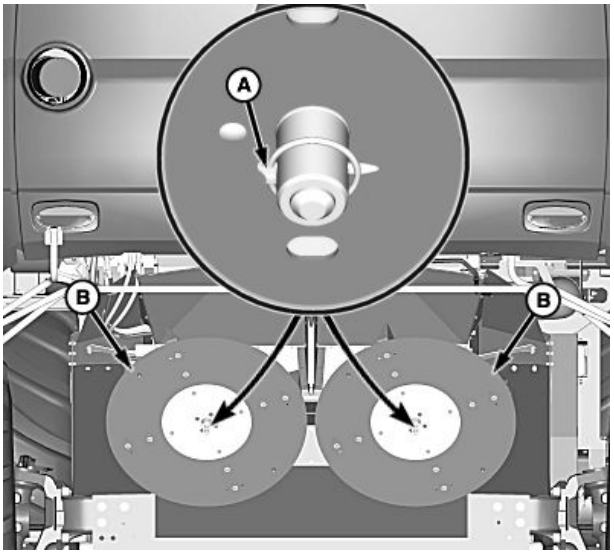
POZOR: Sestavy kotoučů mají hmotnost přibližně 25 kg (55 lb).

DŮLEŽITÉ: Sestavy kotoučů jsou určeny pro levou a pravou stranu. Před demontáží označte umístění sestavy kotouče.

POZNÁMKA: Sestavy kotoučů mohou být demontovány z důvodu údržby nebo získání dodatečné světlé výšky pod rozhazovačem.

Demontujte rychloupínací čepy (A) a sestavy kotoučů (B).

A—Rychloupínací čep **B—Sestavy kotoučů**



H98194 —UN—23SEP10

OUO6075,00009D5 -16-23SEP10-1/2

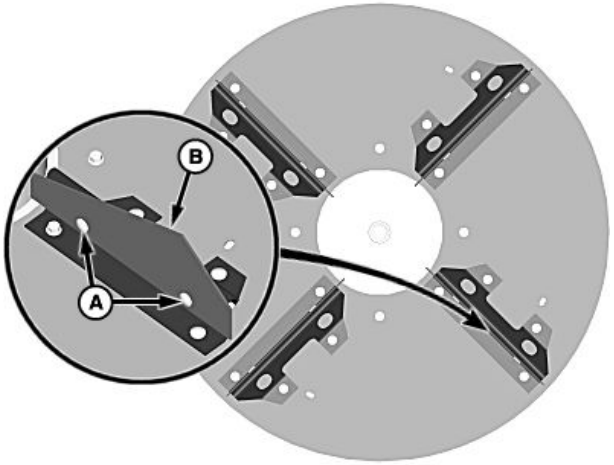
DŮLEŽITÉ: Při výměně opotřebených nebo poškozených nožů zajistěte, aby současně byly vyměněny nože na opačné straně kotouče, aby zůstalo zachováno rotační vyvážení kotouče.

Nože jsou směřovány do střídavých skupin her, aby bylo dosaženo optimálního rozmetání materiálu. Zajistěte, aby náhradní nože byly umístěny do stejných otvorů, ze kterých byly nože demontovány.

Demontujte spojovací materiál (A) a nůž (B).

Namontujte náhradní nože podle potřeby a utáhněte spojovací materiál.

A—Spojovací materiál **B—Nůž**



H98197 —UN—23SEP10

OUO6075,00009D5 -16-23SEP10-2/2

Kotouče rozhazovače (dvourychlostní) - výměna

POZOR: Sestavy kotoučů mají hmotnost přibližně 25 kg (55 lb).

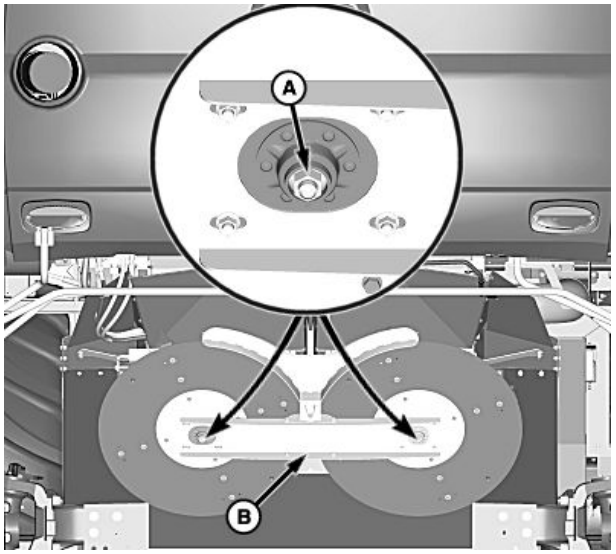
DŮLEŽITÉ: Sestavy kotoučů jsou určeny pro levou a pravou stranu. Před demontáží označte umístění sestavy kotouče.

POZNÁMKA: Sestavy kotoučů mohou být demontovány z důvodu údržby nebo získání dodatečné světlé výšky pod rozhazovačem.

Demontujte matice (A) a podpěrný kryt (B).

A—Matice

B—Podpěrný kryt



H98195 —UN—08OCT10

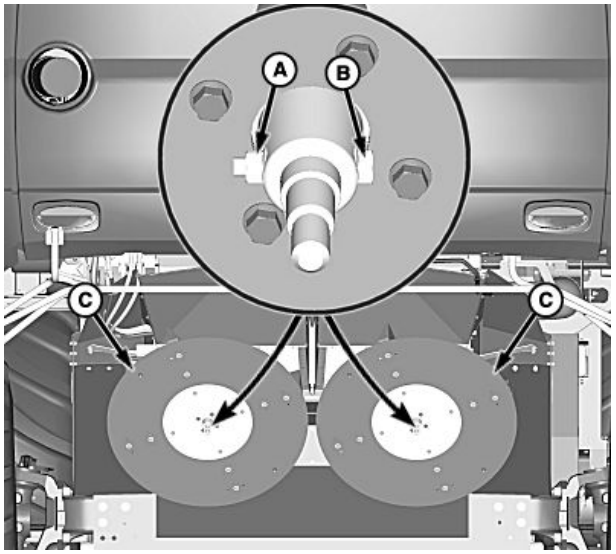
OUO6075,00009D6 -16-23SEP10-1/3

Demontujte matice (A) a připevňovací šrouby (B) ze sestavy kotoučů (C).

A—Matice

B—Připevňovací šroub

C—Sestavy kotoučů



H98196 —UN—23SEP10

Pokračování na další straně

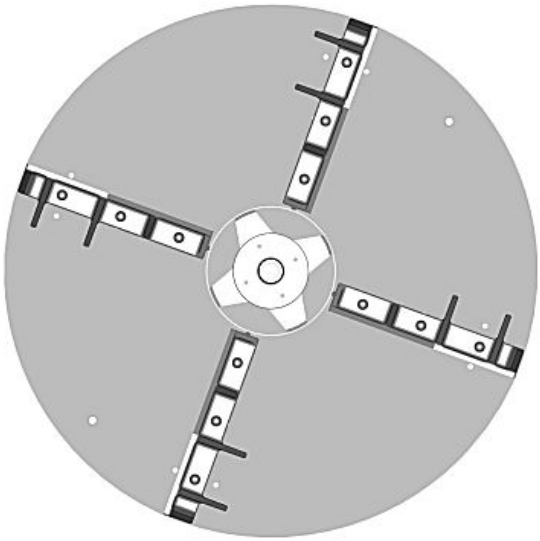
OUO6075,00009D6 -16-23SEP10-2/3

DŮLEŽITÉ: Při výměně opotřebených nebo poškozených nožů zajistěte, aby současně byly vyměněny nože na opačné straně kotouče, aby zůstalo zachováno rotační vyvážení kotouče.

Nože jsou směřovány do střídavých skupin her, aby bylo dosaženo optimálního rozmetání materiálu. Zajistěte, aby náhradní nože byly umístěny do stejných otvorů, ze kterých byly nože demontovány.

Namontujte náhradní nože podle potřeby a utáhněte spojovací materiál předepsaným momentem.

Specifikace	
Spojovací materiál nože—Utahovací moment	22 Nm (16 lb-ft)



H98198 —UN—23SEP10

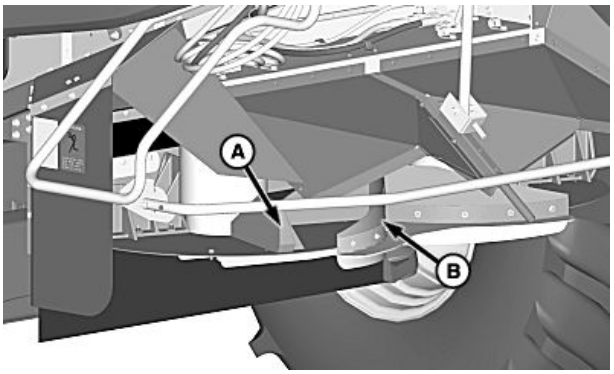
OUO6075,00009D6 -16-23SEP10-3/3

Rozhazovač slámy s širokým rozsahem (volitelné)

POZOR: Dbejte, aby se za rozhazovačem nezdržovaly osoby, pokud je zařízení v činnosti. Před nastavením rozhazovače ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Kryty musí být demontovány během sklízení s žacími vály menšími než 9,1 m (30 ft) nebo adaptéry pro sklizeň kukuřice menšími 12 řádků, aby byla zajištěna optimální distribuce materiálu.

Pokud jsou namontovány nože rozhazovače slámy (A) a kryty (B), zvýší se šířka rozmetání a bude zajištěna lepší distribuce materiálu u větších žacích válů. Další informace získáte od prodejce John Deere.



H98199 —UN—23SEP10

A—Nože **B—Kryty ventilátorů**

OUO6075,00009D9 -16-28MAR11-1/1

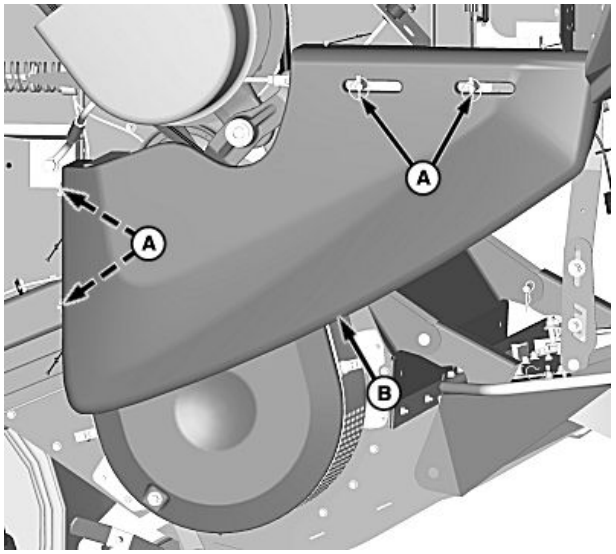
Napnutí hnacího řemene řezačky – seřízení

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Spusťte řezačku úplně dolů, abyste mohli řádně napnout řemeny.

Demontujte rychloupínacího čepy (A) a kryt (B).

A—Rychloupínací čepy
B—Kryt



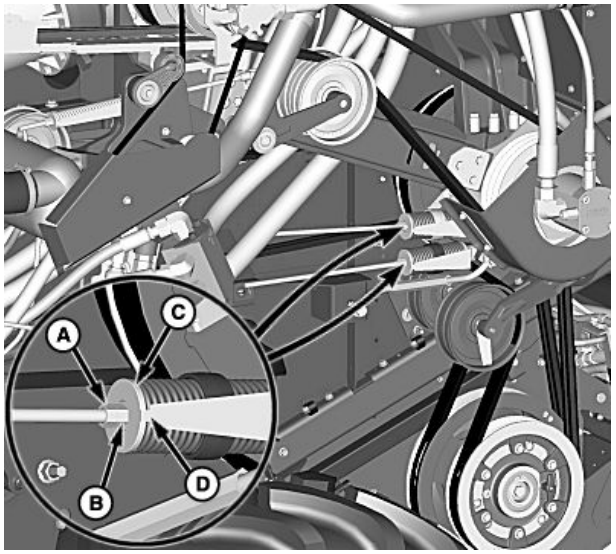
H98146 —UN—21SEP10

OUO6075,00013DF -16-18JUN13-1/2

Povolte pojistnou matici (A) a utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Pojistné matice utáhněte.

Namontujte kryt a zajistěte jej pomocí rychloupínacích čepů.

A—Pojistná matice
B—Matice
C—Podložka
D—Měřicí přístroj



H108275 —UN—18JUN13

OUO6075,00013DF -16-18JUN13-2/2

Řemen řezačky – výměna

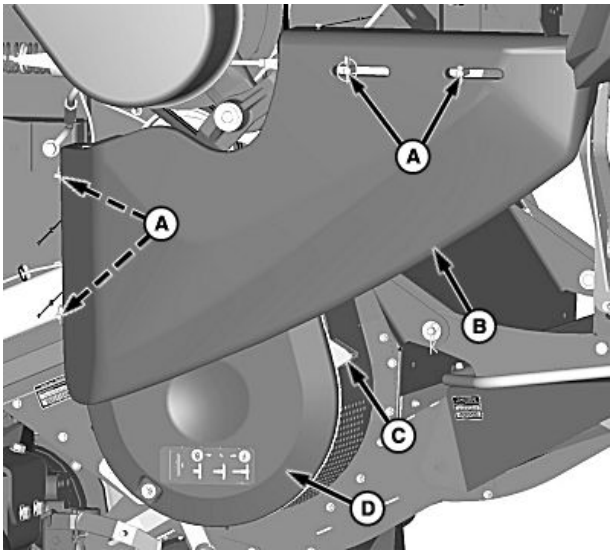
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Řezačka musí být přesunuta do střední polohy, aby se usnadnila montáž řemenu.

Demontujte rychloupínacího čepy (A) a kryt (B).

Uvolněte západku (C) a otáčejte krytem (D), abyste ho mohli otevřít.

A—Rychloupínací čepy
B—Kryt
C—Západka
D—Kryt



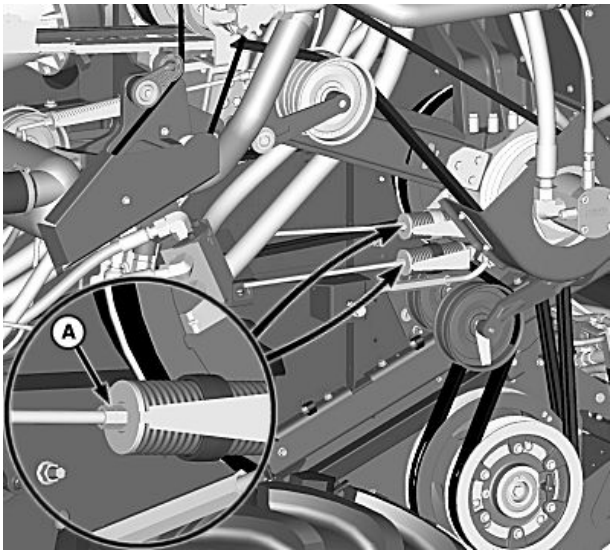
H105442 —UN—18MAY12

OUO6075,00013E0 -16-18JUN13-1/10

POZNÁMKA: Před uvolněním označte polohu matic napínáku pro usnadnění opětovné montáže.

Povolte matice (A) a snižte napnutí řemene.

A—Matice



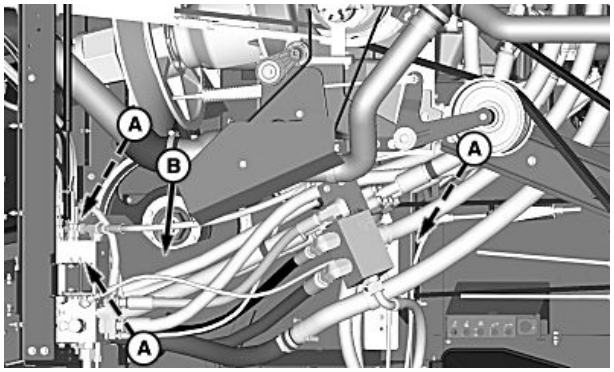
H108276 —UN—18JUN13

Pokračování na další straně

OUO6075,00013E0 -16-18JUN13-2/10

Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B).

A—Připevňovací šrouby **B—Kryt**

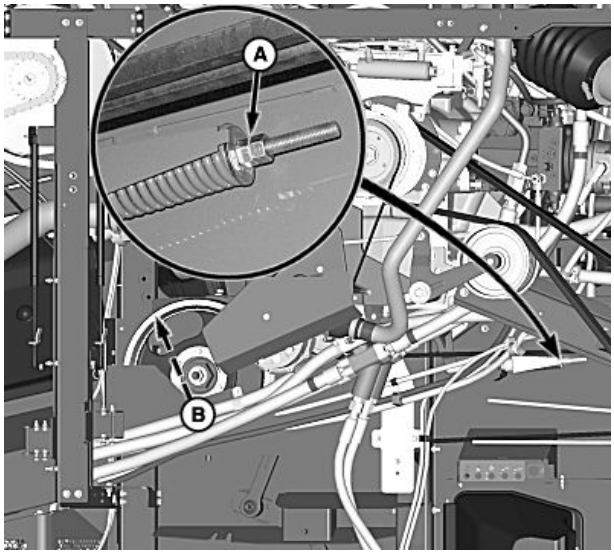


H108266 —UN—18JUN13

OUO6075,00013E0 -16-18JUN13-3/10

Povolte matice (A) a uvolněte napnutí řemene odmítacího bubnu (B).

A—Matice **B—Hnací řemen odmítacího bubnu**

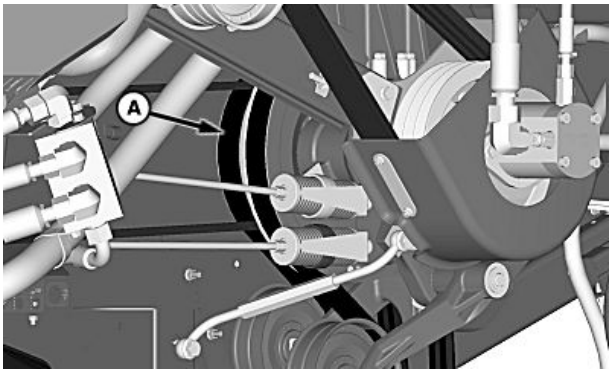


H108267 —UN—18JUN13

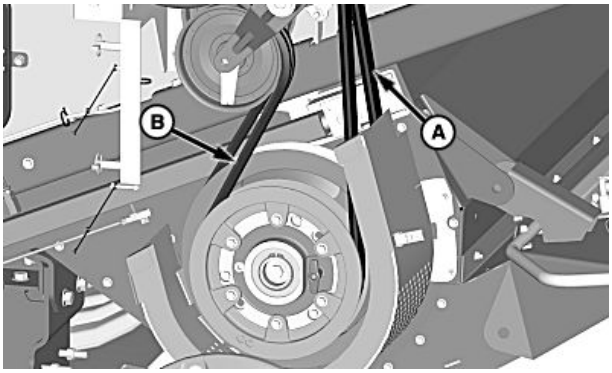
Pokračování na další straně

OUO6075,00013E0 -16-18JUN13-4/10

Vnitřní řemen řezačky:



H107035 —UN—26FEB13



H98161 —UN—21SEP10

A—Vnitřní hnací řemen řezačky B—Vnější hnací řemen řezačky

POZNÁMKA: Otočte řemen tak, aby zapadl mezi řemenici a boční kryt.

Demontujte vnitřní hnací řemen řezačky (A) z horních řemenic.

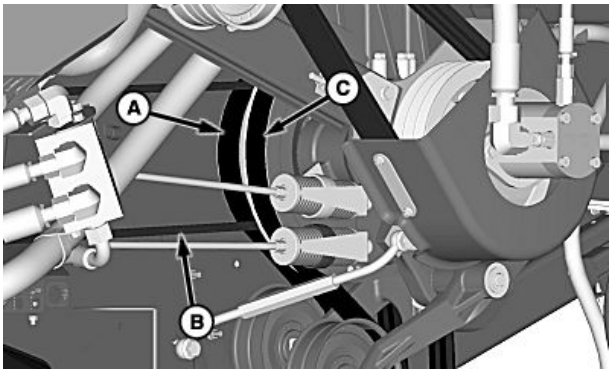
Demontujte vnější hnací řemen řezačky (B) z dolních řemenic.

Demontujte vnitřní hnací řemen řezačky z dolních řemenic.

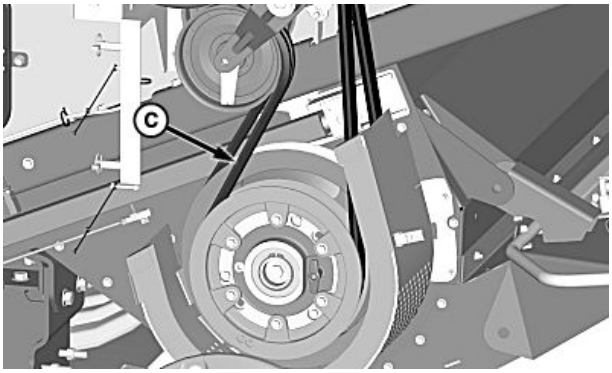
Při montáži náhradního řemenu postupujte v obráceném pořadí.

OUO6075,00013E0 -16-18JUN13-5/10

Vnější řemen řezačky:



H107027 —UN—26FEB13



H107028 —UN—26FEB13

A—Vnitřní hnací řemen řezačky B—Hnací řemen odmítacího bubnu C—Vnější hnací řemen řezačky

POZNÁMKA: Otočte řemeny tak, aby zapadly mezi řemenici a boční kryt.

Demontujte vnitřní hnací řemen řezačky (A) a řemen odmítacího bubnu (B) z horních řemenic.

Demontujte vnější hnací řemen řezačky (C) z horních a dolních řemenic.

Při montáži náhradního řemenu postupujte v obráceném pořadí.

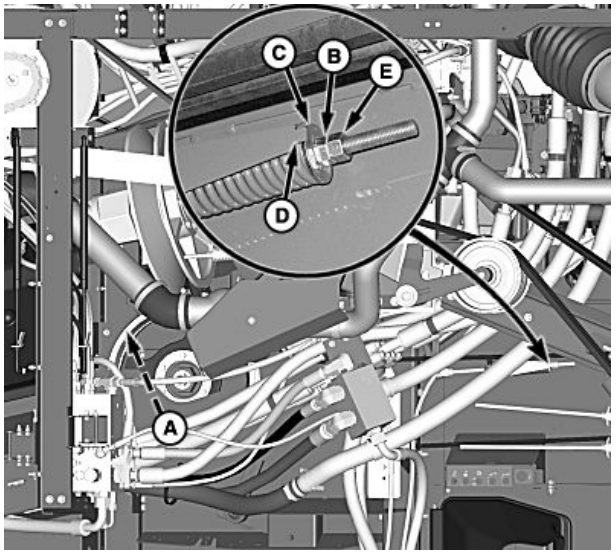
Pokračování na další straně

OUO6075,00013E0 -16-18JUN13-6/10

Namontujte řemen odmítacího bubnu (A) na řemenici.

Utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Utáhněte pojistnou matici (E).

A—Hnací řemen odmítacího bubnu
B—Matice
C—Podložka
D—Měřicí přístroj
E—Pojistná matice

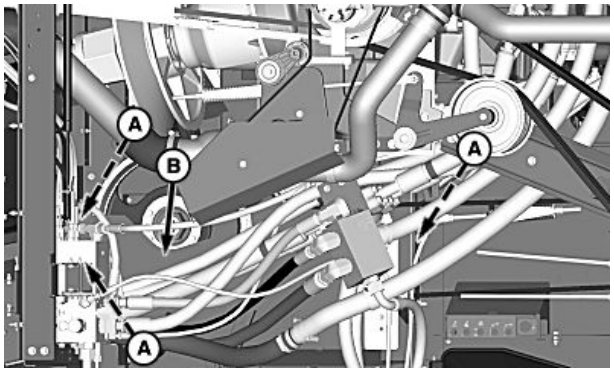


H108277 —UN—18JUN13

OUO6075,00013E0 -16-18JUN13-7/10

Namontujte kryt (B) a připevněte pomocí připevňovacích šroubů (A).

A—Připevňovací šrouby
B—Kryt



H108266 —UN—18JUN13

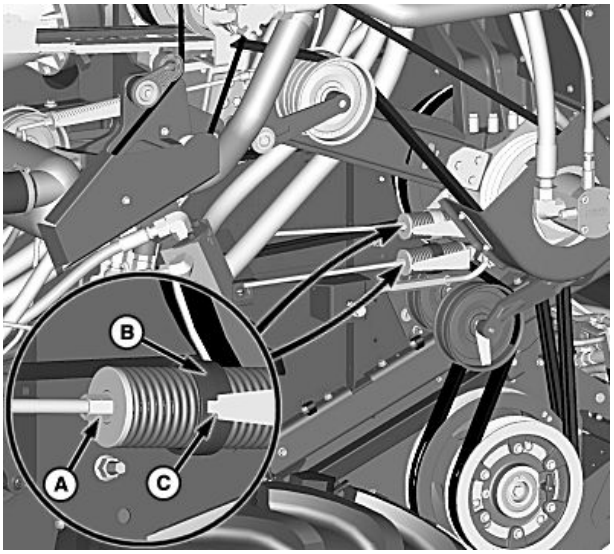
Pokračování na další straně

OUO6075,00013E0 -16-18JUN13-8/10

Spusťte řezačku do střední polohy.

Utáhněte matice (A) tak, aby vodítko pružiny (B) bylo na konci měrky (C) podle obrázku.

A—Matice
B—Vodítko pružiny
C—Měřicí přístroj



H108278 —UN—18JUN13

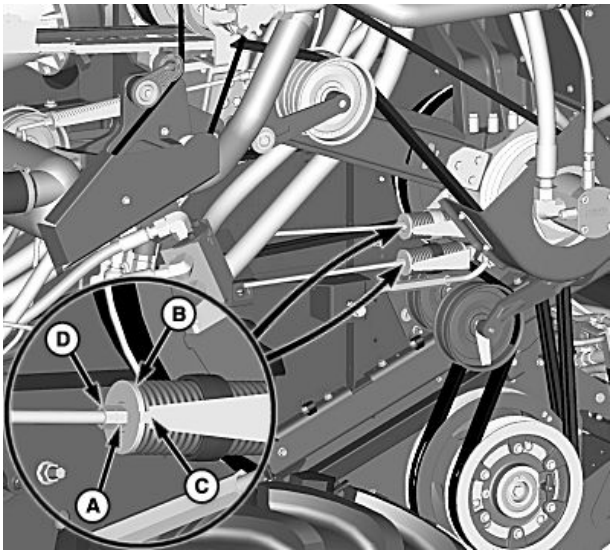
OUO6075,00013E0 -16-18JUN13-9/10

Spusťte řezačku úplně dolů, abyste mohli řádně napnout řemen.

Utáhněte matici (A), až podložka (B) dosáhne polohy mezi koncem měrky (C) a spodní hranou zalomení. Utáhněte pojistnou matici (D).

Namontujte kryt a zajistěte jej pomocí rychloupínacích čepů.

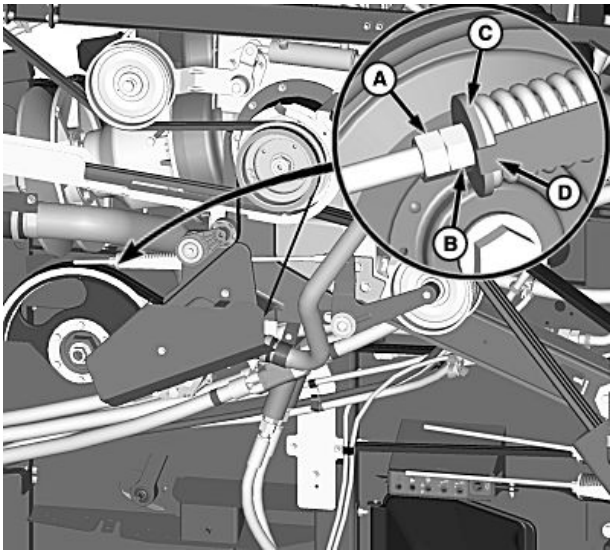
A—Matice
B—Podložka
C—Měřicí přístroj
D—Pojistná matice



H108279 —UN—18JUN13

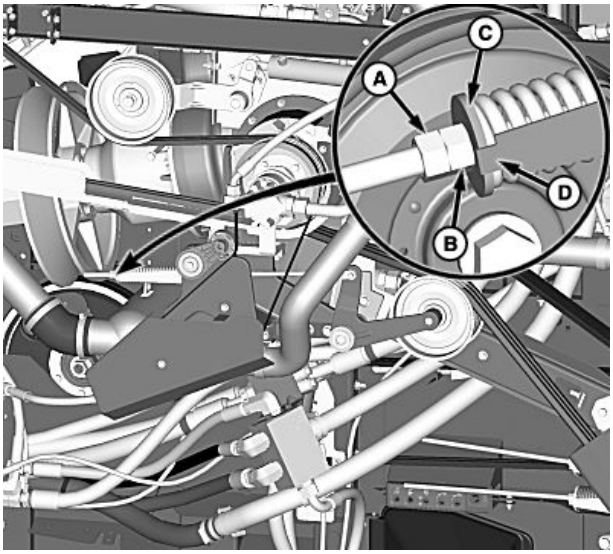
OUO6075,00013E0 -16-18JUN13-10/10

Hnací řemen pomocného hřídele řezačky – seřízení



H1108280 —UN—18JUN13

Typ A



H1108281 —UN—18JUN13

Typ B

A—Pojistná matice
B—Matice
C—Podložka
D—Tlakoměr

⚠ POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Hnací řemen pomocného hřídele řezačky je umístěn na levé straně nad řezačkou.

Povolte pojistnou matici (A) a utáhněte matici (B), až se podložka (C) dostane mezi konec měrky (D) a spodní hranu zalomení. Pojistné matice utáhněte.

OUO6075,000436A -16-10OCT16-1/1

Řemen pomocného hřídele řezačky – Výměna (typ A)

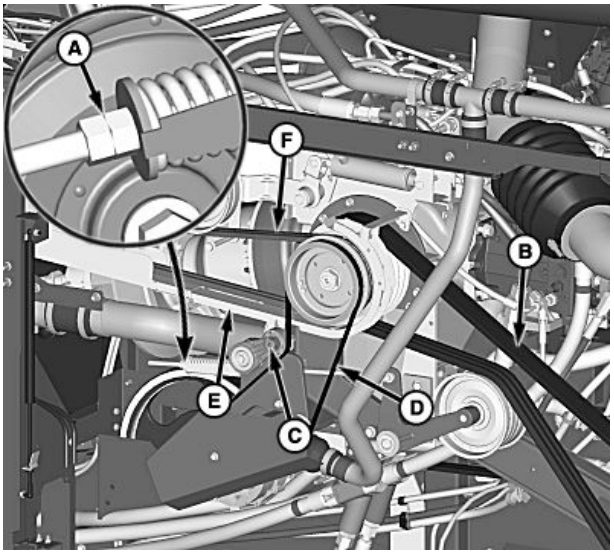
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matice (A) a uvolněte napnutí řemene pomocného hřídele řezačky (B).

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí na napínacím ramenu (C) a demontujte řemen řízení motorových zplodin (D).

Demontujte připevňovací šrouby z lišty řemene (E).

Demontujte a zajistěte hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku (F).



H108282 —UN—18JUN13

A—Matice
B—Hnací řemen pomocného hřídele řezačky
C—Napínací rameno
D—Řemen řízení motorových zplodin (pokud je součástí výbavy)
E—Vodicí lišta řemene
F—Hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku

Pokračování na další straně

OUO6075,0004680 -16-11APR17-1/5

S hydrogenerátorem

Demontujte spojovací materiál (A) a izolační třmen (B) na obou stranách krytu.

Demontujte matici (C) z držáku hydrogenerátoru.

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda podložky a izolační třmen zůstávají během demontáže na svém místě. Namontujte dříve demontovanou matici a zajistěte tak podložky a izolační třmeny na svém místě během demontáže sestavy.

Demontujte připevňovací šrouby (D) ze sestavy hydrogenerátoru.

Demontujte kryt (E) a držák sestavy hydrogenerátoru.

Odložte kryt a držák sestavy hydrogenerátoru stranou.

Demontujte řemen pomocného hřídele (F) z horních a dolních řemenic.

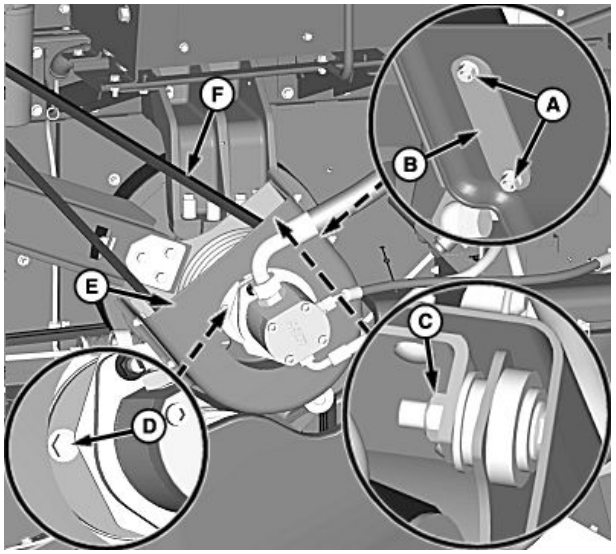
Při montáži náhradního řemenu postupujte v obráceném pořadí.

Vyrovnejte sestavu hydrogenerátoru s řemenicí a utáhněte připevňovací šrouby předepsaným momentem.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment	80 Nm (59 lb.-ft)

POZNÁMKA: Vyrovnejte pero hřídele na sestavě hydrogenerátoru s drážkou pro pero v řemenici. Zkontrolujte, zda podložky a izolační třmeny jsou na svém místě na držáku sestavy hydrogenerátoru.



H98502 —UN—20OCT10

A—Montážní prvky
B—Třmen
C—Matice
D—Připevňovací šroub (2 kusy)
E—Kryt
F—Hnací řemen pomocného hřídele řezačky

Namontujte kryt a držák sestavy hydrogenerátoru a zajistěte maticí.

Namontujte třmen na obou stranách krytu a zajistěte spojovacím materiálem.

OUO6075,0004680 -16-11APR17-2/5

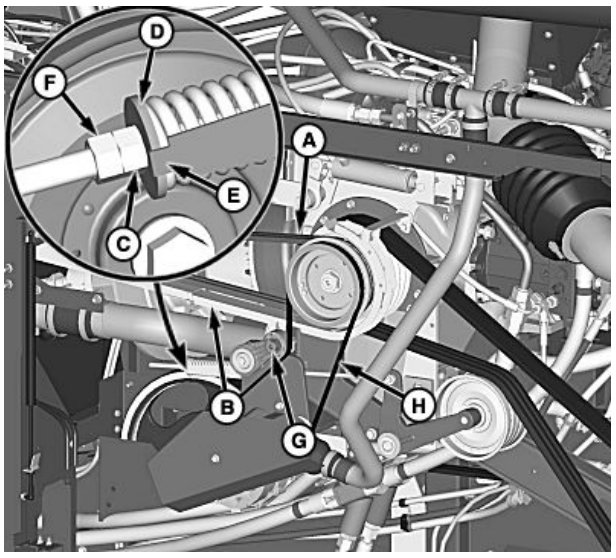
Namontujte hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku (A).

Namontujte vodící lištu řemene (B) a připevněte pomocí připevňovacích šroubů.

Utáhněte matici (C), až se podložka (D) dostane mezi konec měrky (E) a spodní hranu zalomení. Utáhněte pojistnou matici (F).

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí na napínacím ramenu (G) a namontujte řemen řízení motorových zplodin (H).

A—Hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku
B—Vodicí lišta řemene
C—Matice
D—Podložka
E—Měrka
F—Pojistná matice
G—Napínací rameno
H—Řemen řízení motorových zplodin (pokud je součástí výbavy)



H108284 —UN—18JUN13

Pokračování na další straně

OUO6075,0004680 -16-11APR17-3/5

Bez hydrogenerátoru

Demontujte spojovací materiál (A) a izolační třmen (B) na obou stranách krytu (C).

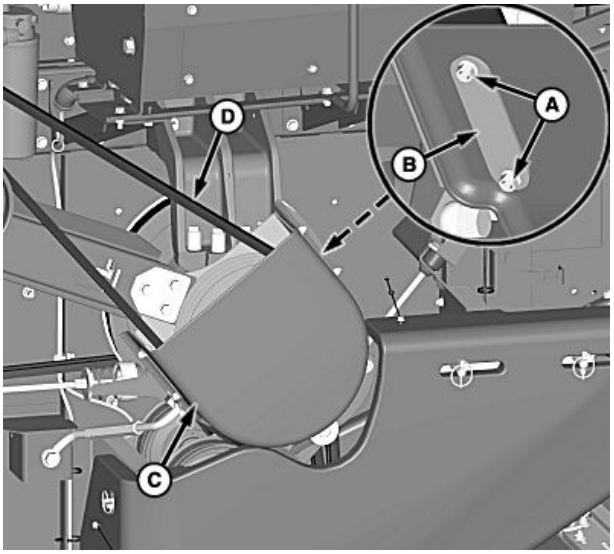
Demontujte řemen pomocného hřídele (D) z horních a dolních řemenic.

Při montáži náhradního řemenu postupujte v obráceném pořadí.

Vyrovnejte kryt s otvory v držáku.

Namontujte třmen na obou stranách krytu a zajistěte spojovacím materiálem.

A—Montážní prvky
B—Třmen
C—Kryt
D—Hnací řemen pomocného hřídele řezačky



H98500 —UN—08OCT10

OUO6075,0004680 -16-11APR17-4/5

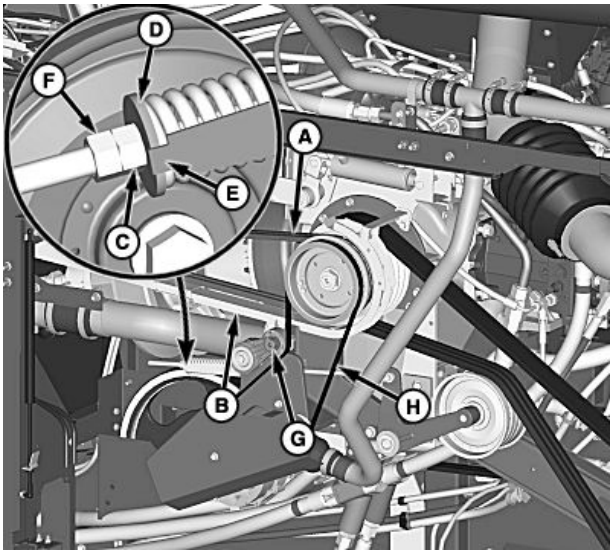
Namontujte hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku (A).

Namontujte vodící lištu řemene (B) a připevněte pomocí připevňovacích šroubů.

Utáhněte matici (C), až se podložka (D) dostane mezi konec měrky (E) a spodní hranu zalomení. Utáhněte pojistnou matici (F).

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí na napínacím ramenu (G) a namontujte řemen řízení motorových zplodin (H).

A—Hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku
B—Vodicí lišta řemene
C—Matice
D—Podložka
E—Měrka
F—Pojistná matice
G—Napínací rameno
H—Řemen řízení motorových zplodin (pokud je součástí výbavy)



H108285 —UN—18JUN13

OUO6075,0004680 -16-11APR17-5/5

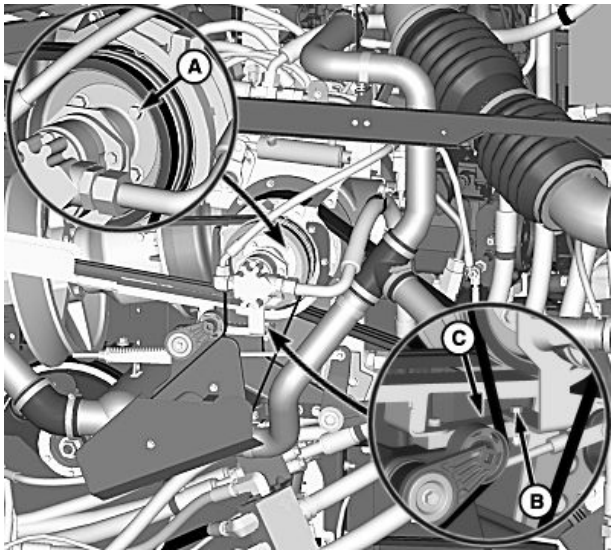
Řemen pomocného hřídele řezačky – Výměna (typ B)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte připevňovací šrouby (A) a montážní prvky (B) z izolačního třmenu (C).

Demontujte sestavu hydrogenerátoru a odložte stranou.

A—Připevňovací šroub (4 kusy)
B—Spojovací materiál
C—Izolační třmen



H108283 —UN—18JUN13

OUO6075,0004681 -16-11APR17-1/8

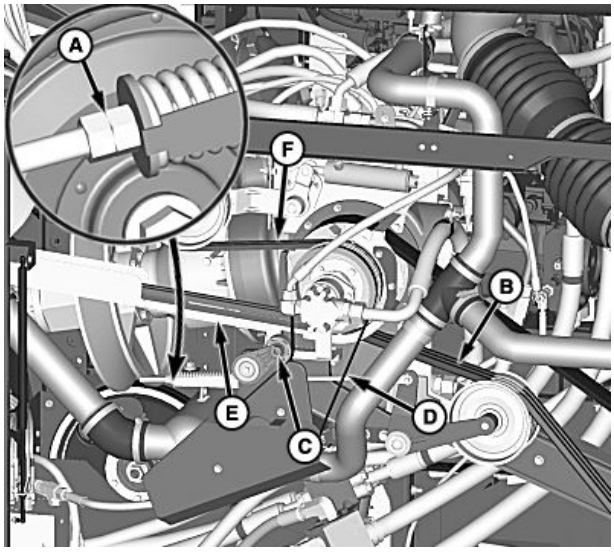
Povolte matice (A) a uvolněte napnutí řemene pomocného hřídele řezačky (B).

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí na napínacím ramenu (C) a demontujte řemen řízení motorových zplodin (D).

Demontujte připevňovací šrouby z lišty řemene (E).

Demontujte a zajistěte hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku (F).

A—Matice
B—Hnací řemen pomocného hřídele řezačky
C—Napínací rameno
D—Řemen řízení motorových zplodin (pokud je součástí výbavy)
E—Vodicí lišta řemene
F—Hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku



H108286 —UN—18JUN13

Pokračování na další straně

OUO6075,0004681 -16-11APR17-2/8

S hydrogenerátorem

Demontujte spojovací materiál (A) a izolační třmen (B) na obou stranách krytu.

Demontujte matici (C) z držáku hydrogenerátoru.

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda podložky a izolační třmen zůstávají během demontáže na svém místě. Namontujte dříve demontovanou matici a zajistěte tak podložky a izolační třmeny na svém místě během demontáže sestavy.

Demontujte připevňovací šrouby (D) ze sestavy hydrogenerátoru.

Demontujte kryt (E) a držák sestavy hydrogenerátoru.

Odložte kryt a držák sestavy hydrogenerátoru stranou.

Demontujte řemen pomocného hřídele (F) z horních a dolních řemenic.

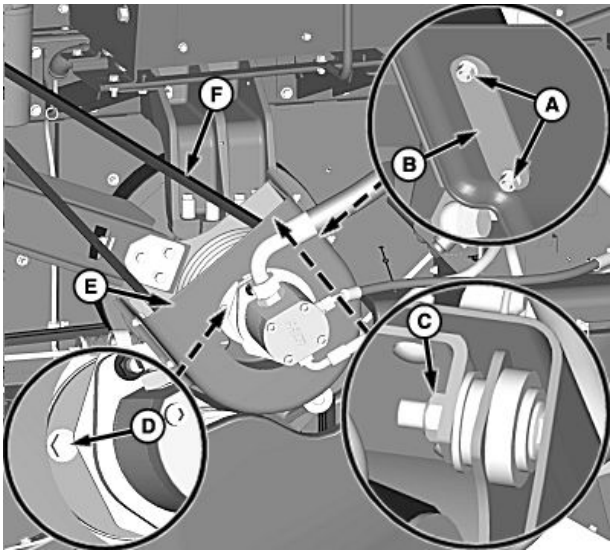
Při montáži náhradního řemenu postupujte v obráceném pořadí.

Vyrovnejte sestavu hydrogenerátoru s řemenicí a utáhněte připevňovací šrouby předepsaným momentem.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment	80 Nm (59 lb.-ft)

POZNÁMKA: Vyrovnejte pero hřídele na sestavě hydrogenerátoru s drážkou pro pero v řemenici. Zkontrolujte, zda podložky a izolační třmeny jsou na svém místě na držáku sestavy hydrogenerátoru.



H98502 —UN—20OCT10

A—Montážní prvky
B—Třmen
C—Matice
D—Připevňovací šroub (2 kusy)
E—Kryt
F—Hnací řemen pomocného hřídele řezačky

Namontujte kryt a držák sestavy hydrogenerátoru a zajistěte maticí.

Namontujte třmen na obou stranách krytu a zajistěte spojovacím materiálem.

OUO6075,0004681 -16-11APR17-3/8

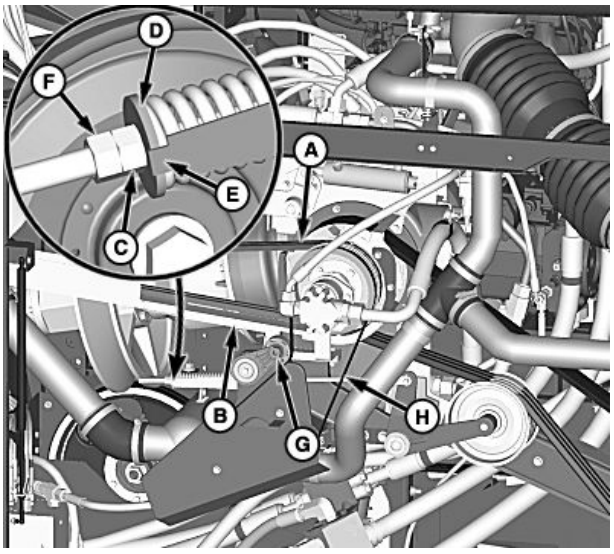
Namontujte hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku (A).

Namontujte vodící lištu řemene (B) a připevněte pomocí připevňovacích šroubů.

Utáhněte matici (C), až se podložka (D) dostane mezi konec měrky (E) a spodní hranu zalomení. Utáhněte pojistnou matici (F).

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí na napínacím ramenu (G) a namontujte řemen řízení motorových zplodin (H).

A—Hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku
B—Vodicí lišta řemene
C—Matice
D—Podložka
E—Měrka
F—Pojistná matice
G—Napínací rameno
H—Řemen řízení motorových zplodin (pokud je součástí výbavy)



H108287 —UN—18JUN13

Pokračování na další straně

OUO6075,0004681 -16-11APR17-4/8

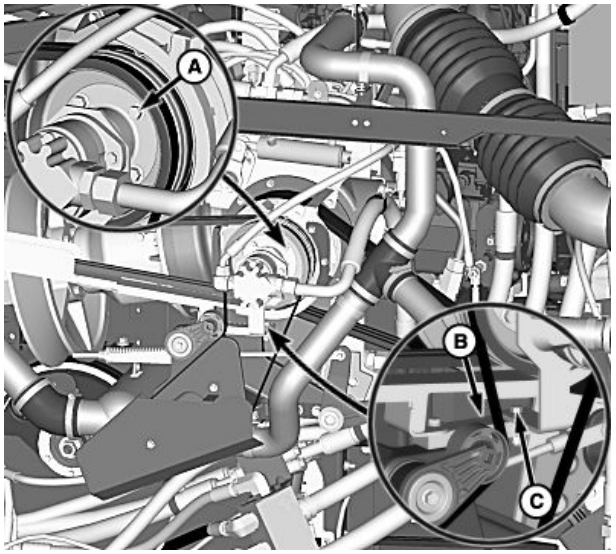
Vyrovnejte sestavu hydrogenerátoru s řemenicí a utáhněte připevňovací šrouby (A) předepsaným momentem.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment	80 Nm (59 lb.-ft)

Namontujte izolační třmen (B) a zajistěte spojovacím materiálem (C).

A—Připevňovací šroub (4 kusy)
B—Izolační třmen
C—Montážní prvky



H108288 —UN—18JUN13

OUO6075,0004681 -16-11APR17-5/8

Bez hydrogenerátoru

Demontujte spojovací materiál (A) a izolační třmen (B) na obou stranách krytu (C).

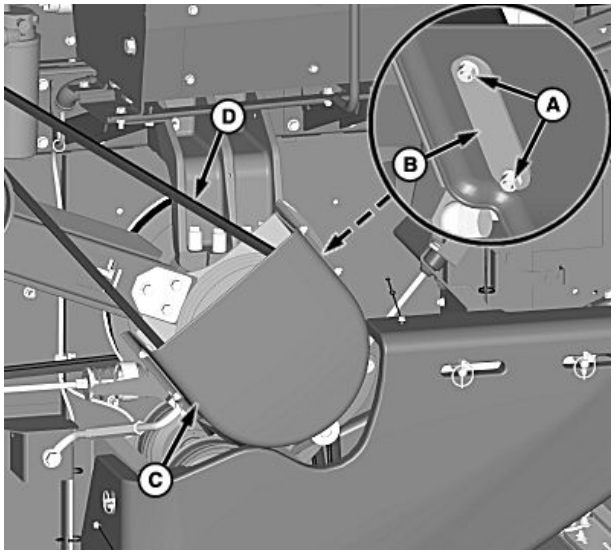
Demontujte řemen pomocného hřídele (D) z horních a dolních řemenic.

Při montáži náhradního řemenu postupujte v obráceném pořadí.

Vyrovnejte kryt s otvory v držáku.

Namontujte třmen na obou stranách krytu a zajistěte spojovacím materiálem.

A—Montážní prvky
B—Třmen
C—Kryt
D—Hnací řemen pomocného hřídele řezačky



H98500 —UN—08OCT10

Pokračování na další straně

OUO6075,0004681 -16-11APR17-6/8

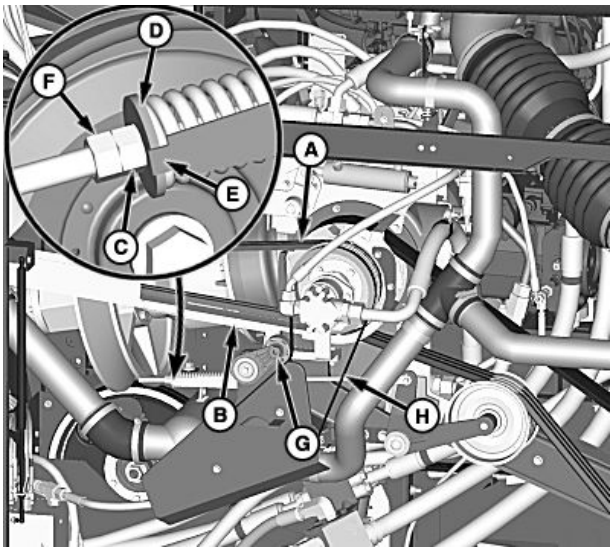
Namontujte hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku (A).

Namontujte vodící lištu řemene (B) a připevněte pomocí připevňovacích šroubů.

Utáhněte matici (C), až se podložka (D) dostane mezi konec měrky (E) a spodní hranu zalomení. Utáhněte pojistnou matici (F).

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí na napínacím ramenu (G) a namontujte řemen řízení motorových zplodin (H).

A—Hnací řemeny vyprazdňovacího šnekového dopravníku
B—Vodicí lišta řemene
C—Matice
D—Podložka
E—Měrka
F—Pojistná matice
G—Napínací rameno
H—Řemen řízení motorových zplodin (pokud je součástí výbavy)



H108287 —UN—18JUN13

OUO6075,0004681 -16-11APR17-7/8

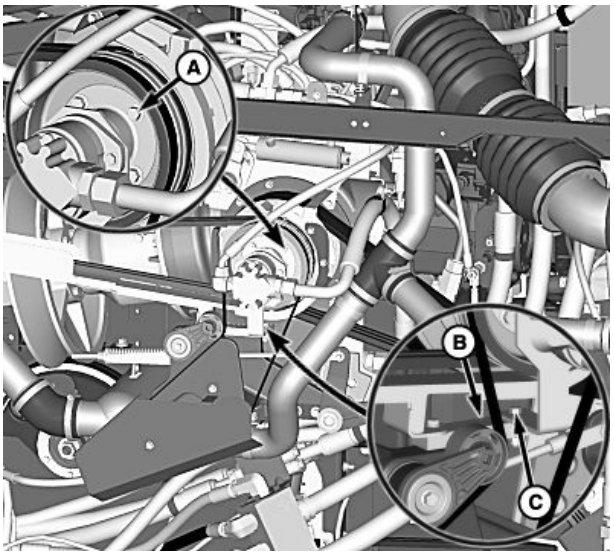
Vyrovnejte sestavu hydrogenerátoru s řemenicí a utáhněte připevňovací šrouby (A) předepsaným momentem.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment	80 Nm (59 lb.-ft)

Namontujte izolační třmen (B) a zajistěte spojovacím materiálem (C).

A—Připevňovací šroub (4 kusy)
B—Izolační třmen
C—Montážní prvky



H108288 —UN—18JUN13

OUO6075,0004681 -16-11APR17-8/8

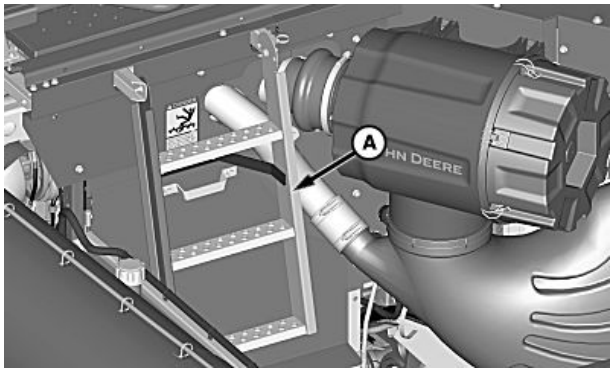
Zásobník zrna/přístupový žebřík k motoru

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

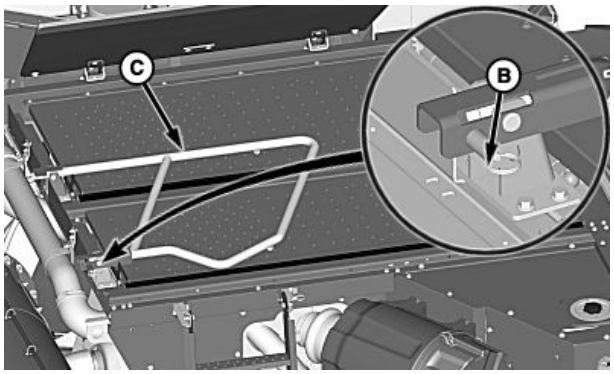
Pro přístup do zásobníku zrna používejte žebřík (A).

Vytáhněte blokovací čep (B) a otočte zábradlí (C) nahoru, až se zajistí na svém místě.

A—Žebřík
B—Blokovací čep
C—Zábradlí



H116816 —UN—06JAN16



H118331 —UN—04MAY16

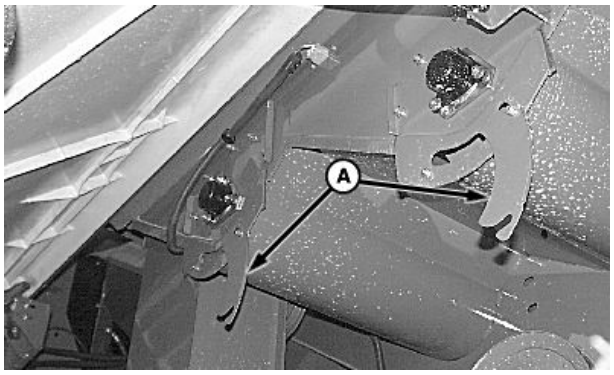
OUO6075,00041C2 -16-04MAY16-1/1

Vyprazdňovací otvory zásobníku zrna

Dvířka vyprazdňovacích otvorů zásobníku zrna (A) se nacházejí na pravém konci obou příčných šnekových dopravníků a během skladování nebo při čistění zásobníku zrna musí být otevřená.

Povolte připevňovací šrouby a odsuňte kryty z otvorů.

A—Dvířka vyprazdňovacích otvorů



H80946 —UN—27MAY04

OUO6075,0004360 -16-07OCT16-1/1

Vzorkovací žlab zásobníku zrna

Vzorkovací žlab zásobníku zrna (A) umožňuje obsluze odebrat vzorek sklízených plodin ze šnekového dopravníku, aniž by bylo nutné vstoupit do zásobníku zrna.

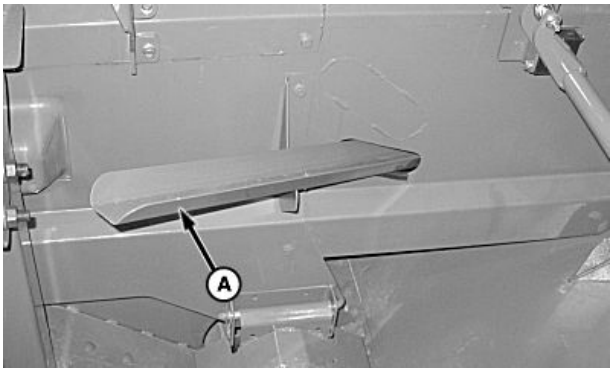
Pokud je stroj naplněn sklizenou plodinou, přesuňte multifunkční páku do neutrální polohy a aktivujte parkovací brzdu.

Vypněte žací vál, ale separační ústrojí nechte zapnuté.

⚠ POZOR: Nenechávejte druhou osobu kontrolovat vzorek ze zásobníku zrna.

Otevřete dvířka (B). Z dolního konce žlabu zásobníku zrna vysypte vzorek sklízené plodiny.

A—Vzorkovací žlab **B—Dveře**



H96883 —UN—14JUN10



H96884 —UN—14JUN10

OUO6075,0004361 -16-10JAN17-1/1

Snímače naplnění zásobníku zrna – seřizování

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Pro činnost zvukového výstražného signálu (bzučáku) musí být zapnutý pohon žacího válu.

Snímač naplnění zásobníku zrna do 3/4:

Snímač 3/4 naplnění (A) je umístěn na přední pravé straně zavážecího šneku čistého zrna nebo na pravém krytu zásobníku zrna Pokud pracujete s nízkým průtokem plodiny, snímač zásobníku zrna (C) může být přesunut do spodního otvoru na pravé straně krytu zásobníku zrna.

Seřiďte snímač posunováním nahoru nebo dolů ve slotu (B) nebo otvorech (E) pro seřízení bodu "vypnutí" přepínače. Čím výše je snímač umístěn, tím plnější bude zásobník zrna, když zazní bzučák.

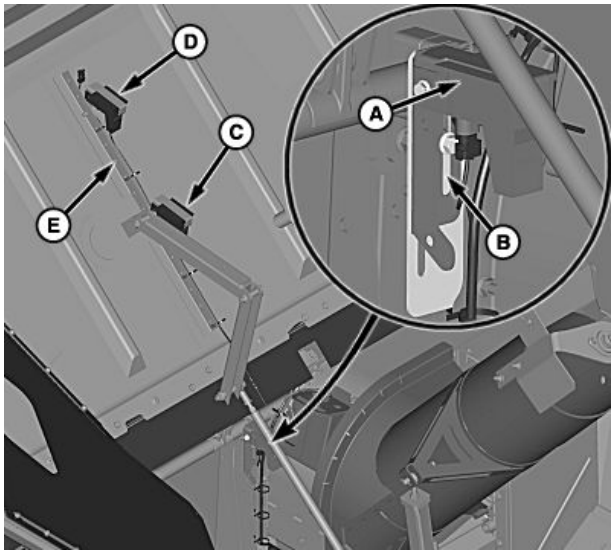
Symbol naplnění zásobníku zrna do 3/4 se zobrazí na displeji, když zrno dosáhne snímače.

Když je zásobník zrna ze 3/4 plný, svítí výstražná světla, aby signalizovala obsluze odvozu zrna, že zásobník zrna je téměř plný.

Snímač naplnění zásobníku zrna do 4/4:

Snímač plného zásobníku zrna (A) je umístěn na pravé straně nástavce nebo krytu zásobníku zrna.

Symbol plného zásobníku zrna se zobrazí na displeji, když zrno dosáhne snímače.



H96916 —UN—16JUN10

A—Snímač naplnění do 3/4
B—Výřez
C—Snímač naplnění do 3/4 (volitelné umístění)
D—Snímač naplnění do 4/4
E—Otvory

Seřiďte snímač posunováním nahoru nebo dolů v otvorech (E) pro seřízení bodu "vypnutí" přepínače. Čím výše je snímač umístěn, tím plnější bude zásobník zrna, když zazní bzučák.

OUO6075,000104A -16-27FEB12-1/1

Kryty zásobníku zrna (jsou-li ve výbavě) – Provoz

POZOR: Před přepravou stroje po silnici musí být kryty zásobníku zrna uzavřeny a anténa zajištěna hákem na střeše kabiny. Vyhněte se dotyku nízkého elektrického vedení a větví stromů.

DŮLEŽITÉ: Zásobník zrna musí být vyprázdněný před sklápěním krytů zásobníku zrna.

POZNÁMKA: Kryty zásobníku zrna musí být úplně otevřené, aby mohl být zapnutý separátor.

Šnekový dopravník zásobníku čistého zrna se zvedne, pokud jsou otevřeny kryty zásobníků zrna. Pokud jsou kryty zavřeny, dopravník se otočí dolů.

Stiskněte tlačítko sklápění na navigačním panelu. Další informace o zvedání nebo spouštění krytů zásobníku zrna najdete v nápovědě pro sklápění nebo pro kabinu obsluhy.



H96897 —UN—15JUN10

H115016 —UN—22MAR16



Tlačítko sklápění

OUO6075,0004373 -16-25JAN17-1/1

Kryty zásobníku zrna (jsou-li ve výbavě) - Nastavení

POZNÁMKA: Nastavte zástrčky pouze na levé straně stroje. Zástrčky na pravé straně stroje nejsou nastavitelné.

Úplně zvedněte kryty zásobníku zrna.

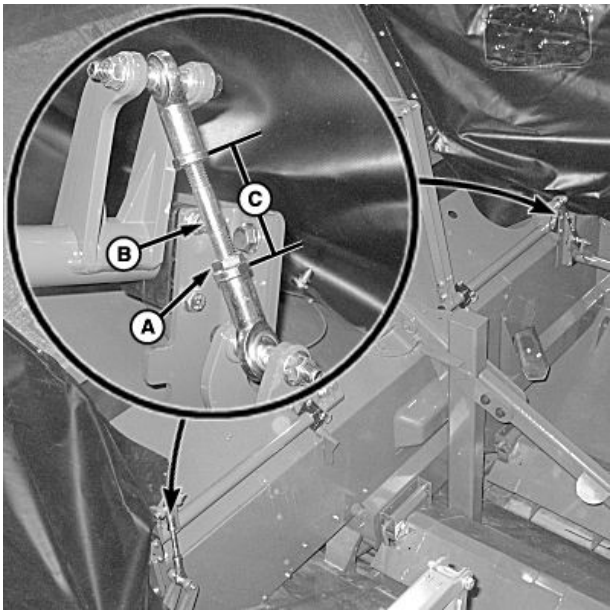
Uvolněte matici (A) a nastavte šroub (B), aby byla dosažena jmenovitá vzdálenost (C) mezi konci zástrčky podle obrázku.

POZNÁMKA: Zvýšením vzdálenosti zástrčky se zvýší vzdálenost mezi levým krytem a předními/zadními kryty.

Snížením vzdálenosti zástrčky se sníží vzdálenost mezi levým krytem a předními/zadními kryty.

Po dosažení požadované vzdálenosti utáhněte matici.

Opakujte postup podle potřeby na zbývající zástrčce.



H96901 —UN—15JUN10

A—Matice
B—Šroub
C—Jmenovitá vzdálenost, 64 mm (2-1/2 in.)

OUO6075,00007F0 -16-21OCT10-1/1

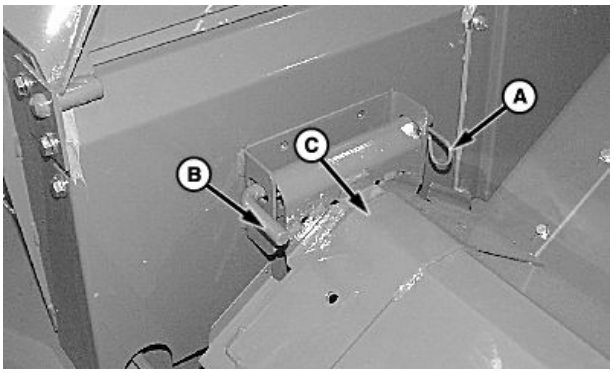
Kryty příčného šnekového dopravníku v zásobníku zrna

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte pružinové závlačky (A) a čepy (B), připevňující okraje krytu (C) k zásobníku zrna. Zajistěte kryt v požadované poloze, namontujte dříve demontované čepy a pružinové závlačky.

Kryty musí být vyrovnané a namontované tak, aby kryty měly stejnou vzdálenost od šneku po celé délce.

POZNÁMKA: Pro všechny plodiny nastavte kryty do nejvyšší polohy.

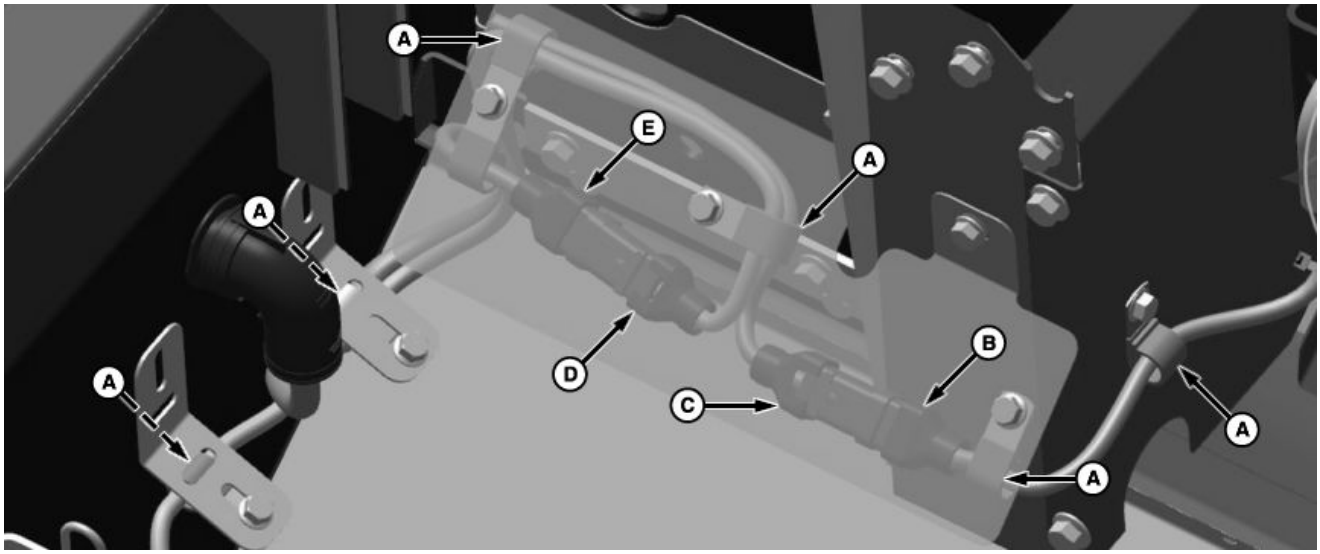


H80947 —UN—27MAY04

A—Zajišťovací čepy
B—Kolíky
C—Kryty šnekového dopravníku

OUO6075,0000A46 -16-27OCT10-1/1

Kryty příčného šnekového dopravníku ActiveYield™ (pokud je součástí výbavy) – Demontáž



A—Svorky
B—Konektor zadního příčného šnekového dopravníku (zásuvka)
C—Konektor zásobníku zrna (zástrčka)
D—Konektor předního příčného šnekového dopravníku (zástrčka)
E—Konektor zásobníku zrna (zásuvka)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

DŮLEŽITÉ: Při demontáži a montáži krytů šnekového dopravníku buďte mimořádně opatrní. Nestoupejte na snímače, nenechte je spadnout, ani na ně nenechte spadnout žádné předměty.

POZNÁMKA: Za určitých podmínek plodiny a ve speciálních plodinách je nutné demontovat kryty příčného šnekového dopravníku.

Když jsou demontované kryty příčného šnekového dopravníku, musí být systém ActiveYield™ deaktivovaný. Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci Kalibrace nebo pro kabinu obsluhy.

Podle potřeby demontujte kabeláž ze svorek (A).

Odpojte konektor zadního příčného šnekového dopravníku (B) od konektoru zásobníku zrna (C).

Odpojte konektor předního příčného šnekového dopravníku (D) od konektoru zásobníku zrna (E).

Připojte konektory zásobníku zrna (C a E) k sobě a podle potřeby zajistěte svorkami.

DŮLEŽITÉ: Spojte kabelové svazky k sobě, abyste mohli monitorovat výnosy, i když je ActiveYield™ deaktivovaný. Zajistěte kabelové svazky svorkami, aby nedošlo ke kontaktu s příčnými šnekovými dopravníky.

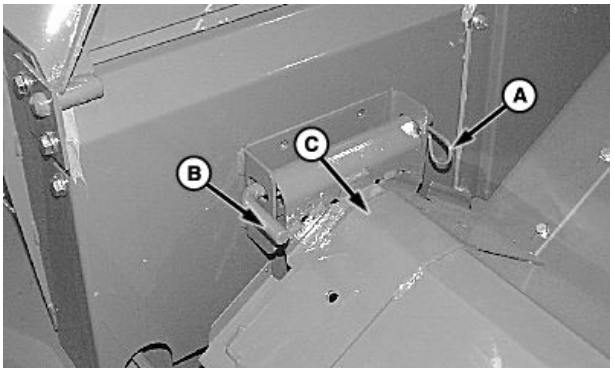
ActiveYield je ochranná známka společnosti Deere & Company

Pokračování na další straně

Demontujte pojistný čep (A) a čep (B) na obou koncích krytu příčného šnekového dopravníku (C).

Demontujte kryt příčného šnekového dopravníku a zopakujte postup na druhém krytu.

A—Pojistný čep (4 ks)
B—Čep (4 ks)
C—Kryt příčného šnekového dopravníku (2 ks)



H80947 —UN—27MAY04

OUO6075,00045F7 -16-22FEB17-2/2

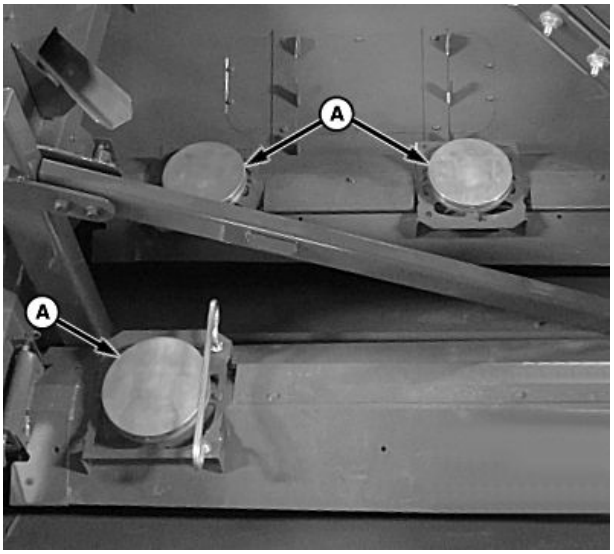
Umístění snímačů ActiveYield™ (pokud jsou součástí výbavy)

DŮLEŽITÉ: Nestoupejte na snímače, nenechte je spadnout, ani na ně nenechte spadnout žádné předměty, aby nedošlo k jejich poškození.

POZNÁMKA: Dva snímače jsou na krytu předního příčného šnekového dopravníku a jeden snímač je na krytu zadního příčného šnekového dopravníku.

Systém ActiveYield™ používá snímače (A) umístěné v zásobníku zrna na krytech příčného šnekového dopravníku k měření množství sklizeného zrna.

A—Snímače

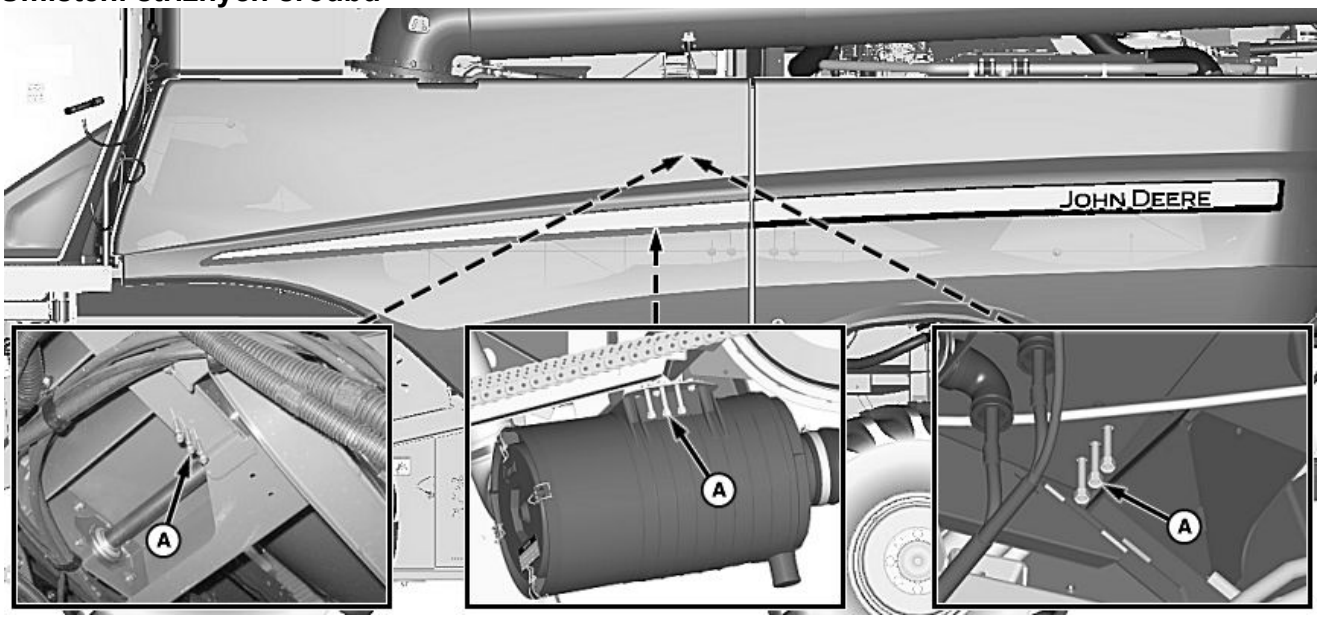


H115545 —UN—20AUG15

ActiveYield je ochranná známka společnosti Deere & Company

OUO6075,00045F8 -16-22FEB17-1/1

Umístění střižných šroubů



H111120 —UN—17APR14

A—Střižný šroub (3 kusy)

POZNÁMKA: Tři náhradní střižné šrouby jsou dodány se strojem. Umístění se liší podle velikosti motoru, úrovně emisí motoru a rychlosti vyprazdňování zásobníku zrna.

Pokud střižný šroub pohonu vyprazdňovacího šnekového dopravníku praskne, vyjměte ho a nahraďte náhradním střižným šroubem (A) z vyobrazeného umístění.

OUO6075,00017C7 -16-17APR14-1/1

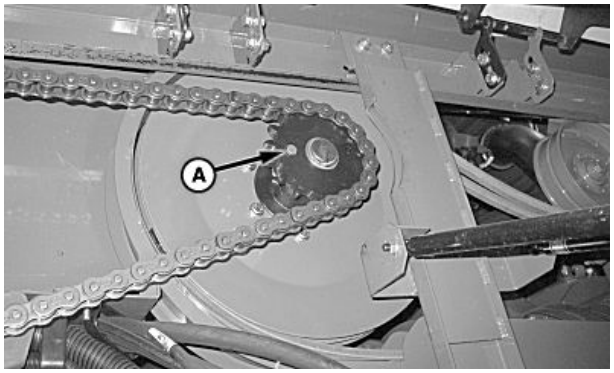
Střižný šroub pohonu vyprazdňovacího dopravníku

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Používejte pouze střižný šroub (A) dodaný prodejcem John Deere (šroub zasunutý v náboji). Náhradní šrouby obdržíte od svého prodejce John Deere.

Ve stroji jsou umístěny náhradní střižné šrouby. Další informace viz Umístění střižných šroubů v tomto oddílu.

DŮLEŽITÉ: Na konec vykládacího šroubového dopravníku nenasazujte duši z pneumatiky ani pytel. Jakákoliv překážka na konci šnekového dopravníku může způsobit poškození šnekového vyprazdňovacího systému a poškození střižného šroubu.



H96888 —UN—14JUN10

A—Střižný šroub

OUO6075,00017C6 -16-16APR14-1/1

Deflektor nakládacího šnekového dopravníku zásobníku zrna

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

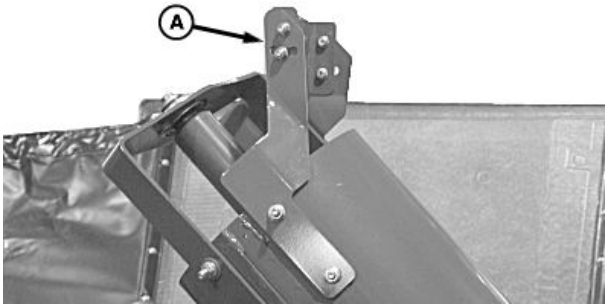
Nastavte polohu usměrňovacího krytu (A) podle potřeby.

Otáčení proti směru hodinových ručiček:

- Podmínky s intenzivním větrem při sklizni například travních semen nebo řepky.
- Kukuřice – Zásobník zrna bude plněn zejména v levé a zadní části.

Otáčení po směru hodinových ručiček:

- Obiloviny – Zásobník zrna bude plněn zejména v pravé a přední části.



H96890 —UN—14JUN10

A—Usměrňovač

OUO6075,0004362 -16-07OCT16-1/1

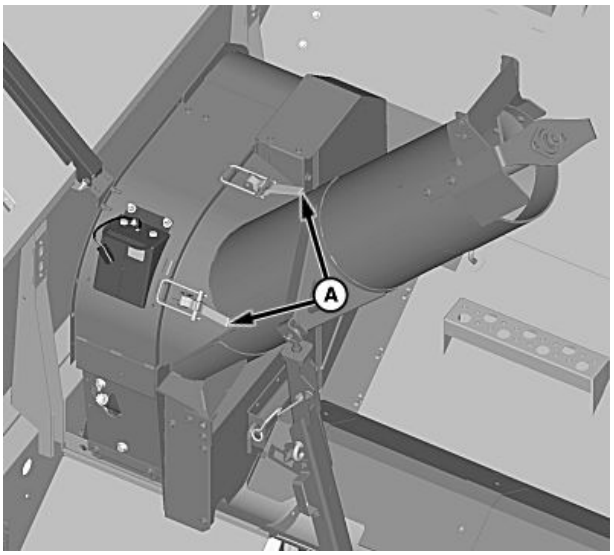
Šnekový dopravník zásobníku zrna (nástavce zásobníku zrna) – sklápění

POZOR: Šnekový dopravník zásobníku zrna je těžký. Během zvedání nebo spouštění šnekového dopravníku buďte velmi opatrní.

Celková výška stroje se sníží o 0,5 m (1-1/2 ft), když se spustí dolů nástavce zásobníku zrna.

Přidržte horní část šnekového dopravníku a uvolněte svorky (A). Spusťte šnekový dopravník na kryt příčného šnekového dopravníku.

A—Spony



H102235 —UN—15JUN11

OUO6075,0004682 -16-20MAR17-1/1

Šnekový dopravník zásobníku zrna (kryty zásobníku zrna) — Nastavení

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

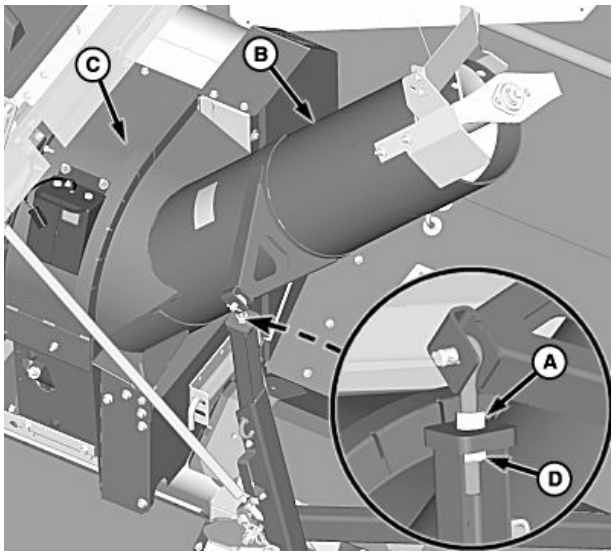
POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda jsou kryty zásobníku zrna úplně zvednuté.

Otáčejte maticí (A), dokud se šnekový dopravník zásobníku zrna (B) neopře o přechodovou komoru (C).

Otočte matici (A) o další 1/2 otáčky a dotáhněte matici (D) pro zajištění šroubu s okem na místě.

POZNÁMKA: Tím bude upevněna skříň šnekového dopravníku k přechodové komoře a bude tak zajištěno, že bude šnekový dopravník úplně zaklesnut k hnacímu ústrojí na převodovce.

A—Matice
B—Šnekový dopravník zásobníku zrna
C—Přechodová komora
D—Matice



H98919 —UN—28OCT10

OUO6075,0001149 -16-24MAY12-1/2

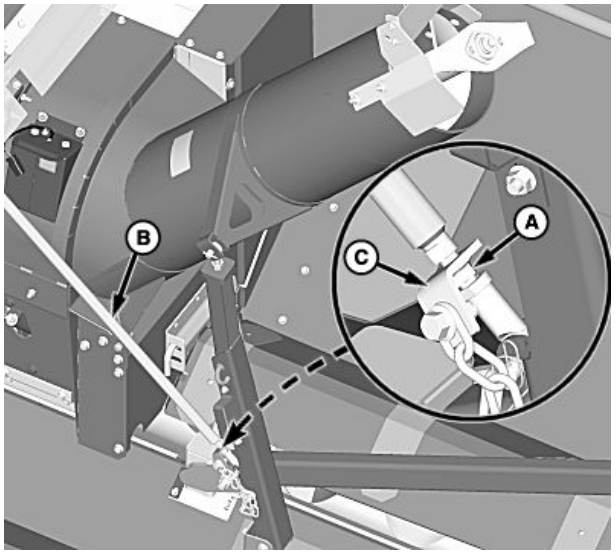
Uvolněte matici (A) a rukou nastavte napínací táhlo (B) tak, abyste na mě cítili lehký odpor.

POZNÁMKA: Prodlužte nebo zkraťte napínací táhlo pro zvětšení nebo zmenšení mezery mezi skříní šnekového dopravníku a přechodovou komorou.

Kolík na konci napínacího táhla by se měl při správném nastavení volně otáčet.

Zkontrolujte, zda držák (C) směřuje k přední straně stroje, a utažením matice (A) zajistěte napínací táhlo (B) na místě.

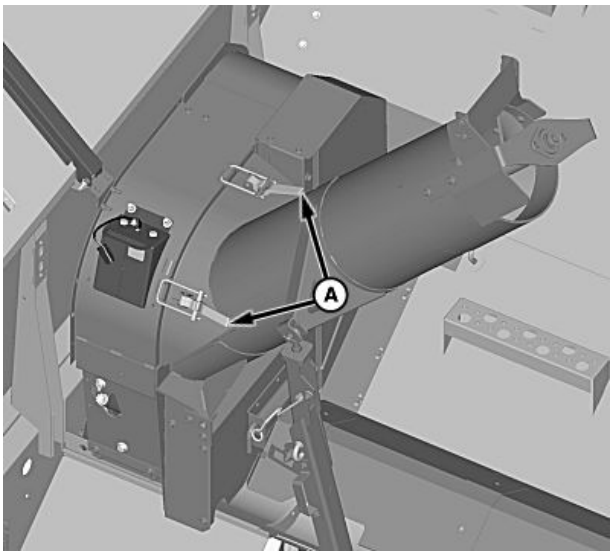
A—Matice
B—Napínací táhlo
C—Konzola



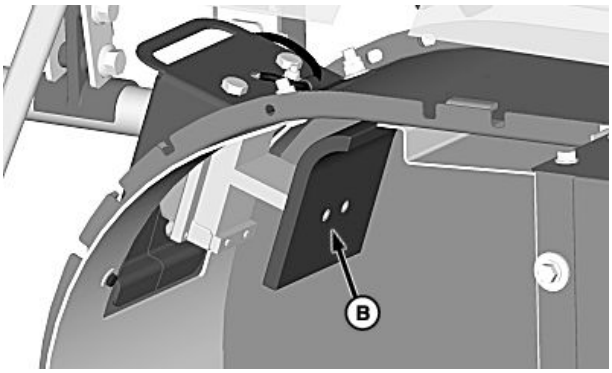
H98920 —UN—28OCT10

OUO6075,0001149 -16-24MAY12-2/2

Deska snímače průtoku (nástavce zásobníku zrna) – Čištění



H102235 —UN—15JUN11



H98923 —UN—28OCT10

A—Svorky
B—Snímač průchodu rostlinného materiálu

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Šnekový dopravník zásobníku zrna je těžký. Během zvedání nebo spouštění šnekového dopravníku buďte velmi opatrní.

Demontujte vzorkovací žlab zásobníku zrna (pokud je součástí výbavy).

Přidržte horní část šnekového dopravníku zásobníku zrna a uvolněte svorky (A).

Spusťte šnekový dopravník zásobníku zrna, abyste získali přístup k desce snímače průtoku (B).

Zvedněte šnekový dopravník zásobníku zrna proti přechodové komoře a zajistěte svorkami.

OUO6075,000104D -16-27FEB12-1/1

Deska snímače průtoku (kryty zásobníku zrna) – čištění

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

NEVYTAHUJTE ani neodstraňujte čep (A) během spouštění šnekového dopravníku zásobníku zrna dolů. V případě odstranění čepu může dojít ke zranění osob nebo poškození stroje.

Šnekový dopravník zásobníku zrna je těžký. Během zvedání nebo spouštění šnekového dopravníku buďte velmi opatrní.

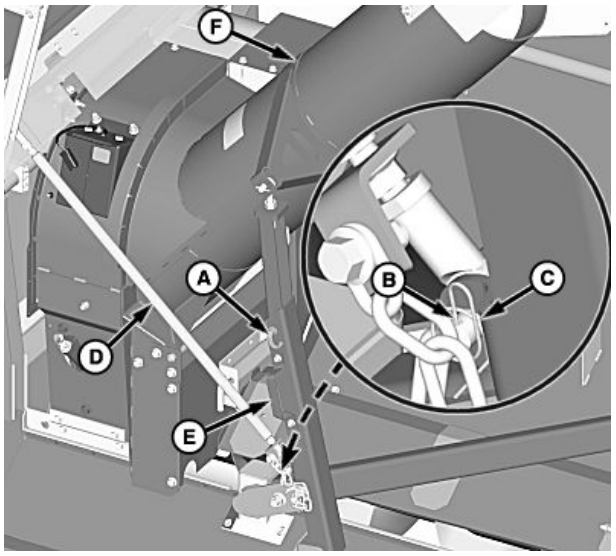
Demontujte rychloupínací čepy (B) a čep (C) ze zástrčky (D).

Použijte rukojeť (E) jako pomůcku při spouštění šnekového dopravníku zásobníku zrna (F), abyste získali přístup k desce snímače průtoku (G).

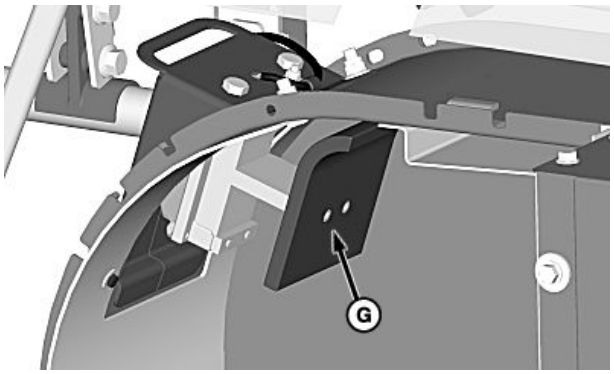
Zvedněte šnekový dopravník zásobníku zrna proti přechodové komoře.

Vyrovnejte zástrčku s otvorem a zajistěte čepem a rychloupínacím čepem.

A—Čep
B—Rychloupínací čep
C—Čep
D—Napínací táhlo
E—Rukojeť
F—Šnekový dopravník zásobníku zrna
G—Snímač průchodu rostlinného materiálu



H102236 —UN—15JUN11



H102237 —UN—15JUN11

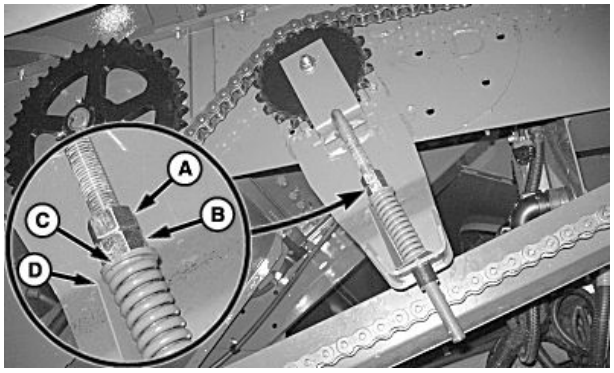
OUO6075,0000A67 -16-15JUN11-1/1

Řetěz pohonu vyprazdňovacího šnekového dopravníku – seřizování

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matici (A). Utáhněte matici (B) tak, aby podložka (C) byla vyrovnána s koncem měrky (D). Pojistné matice utáhněte.

A—Matice
B—Matice
C—Podložka
D—Konec měrky



H96891 —UN—14JUN10

OUO6075,0004364 -16-07OCT16-1/1

Kolébková podpěra vyprazdňovacího šnekového dopravníku – Seřizování

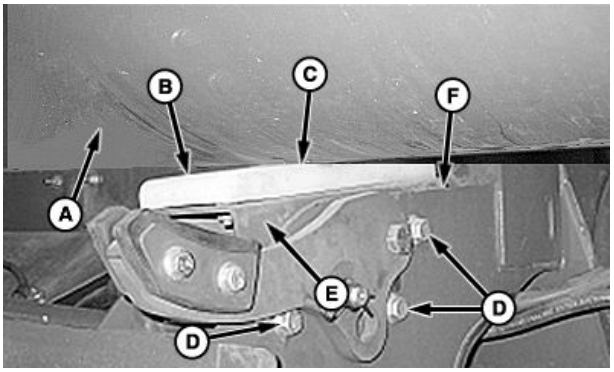
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Přestavte vyprazdňovací šnekový dopravník do polohy pro uložení nebo přepravu.

POZNÁMKA: Pokud je seřízení správné, mezi vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem (A) a výměnným plechem (B) v místě (C) nesmí být žádná mezera.

2. Pokud mezi vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem a výměnným plechem existuje mezera, uvolněte připevňovací šrouby (D) a nastavte kolébkovou podpěru (E) ve svislém směru, aby se výměnný plech dotýkal dolního povrchu vyprazdňovacího šnekového dopravníku.

POZNÁMKA: Horní povrch kolébkové podpěry (E) musí být rovnoběžný s horní částí desky zásobníku zrna (F).



H106291 —UN—19DEC12

A—Vyprazdňovací šnekový dopravník
B—Výměnná deska
C—Umístění
D—Připevňovací šrouby
E—Kolébková podpěra
F—Deska zásobníku zrna

3. Když je podpěra seřízená, utáhněte připevňovací šrouby.

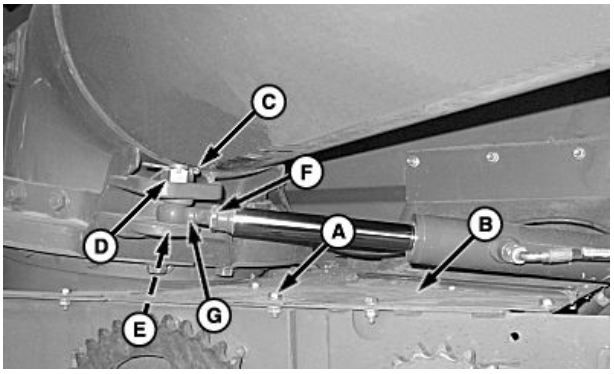
OUO6075,0004367 -16-07OCT16-1/1

Poloha vyprazdňovacího dopravníku – nastavení

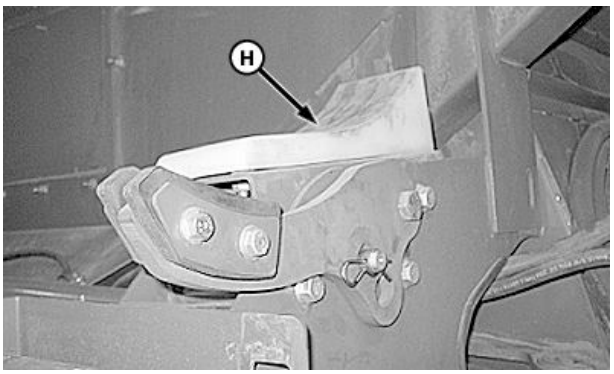
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Při správném seřízení se vyprazdňovací šnekový dopravník musí dotýkat výměnného plechu.

1. Vytáhněte závlačku (C), matici a podložku (D) a kolík (E).
2. Uvolněte matici (F) a seřiďte šroub s okem (G) tak, aby se vyprazdňovací šnekový dopravník lehce dotýkal povrchu výměnného plechu (H).
3. Po seřízení vyprazdňovacího šnekového dopravníku namontujte dříve demontovaný spojovací materiál a kryt.



H106293 —UN—07DEC12



H106322 —UN—11DEC12

A—Připevňovací šrouby (8 ks)
B—Kryt
C—Závlačka
D—Matice a podložka
E—Čep
F—Matice
G—Šroub s okem
H—Výměnná deska

OUO6075,0004368 -16-02DEC16-1/1

Polohy uzamykacího ramene vyprazdňovacího šnekového dopravníku

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

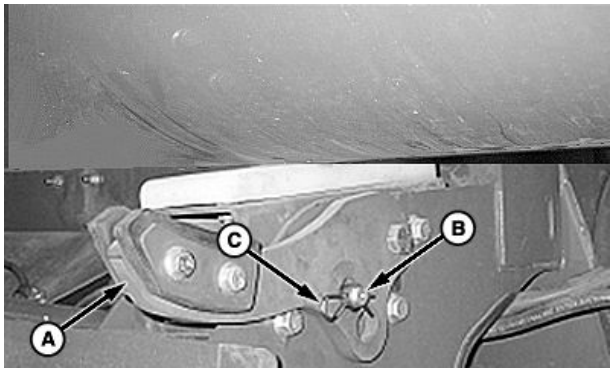
Poloha pole

Spusťte uzamykací rameno (A) dolů podle obrázku, namontujte čep (B) a zajistěte jej pružinovou závlačkou (C).

Úložná poloha/Přepravní poloha

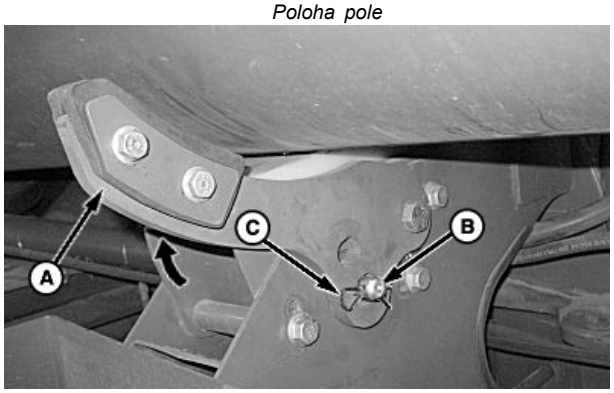
Zvedněte uzamykací rameno (A) nahoru podle obrázku, namontujte čep (B) a zajistěte jej pružinovou závlačkou (C).

A—Zajištění ramena
B—Čep
C—Pružný čep



H106300 —UN—10DEC12

Poloha pole



H106292 —UN—10DEC12

Úložná poloha / Přepravní poloha

OUO6075,0004369 -16-20DEC16-1/1

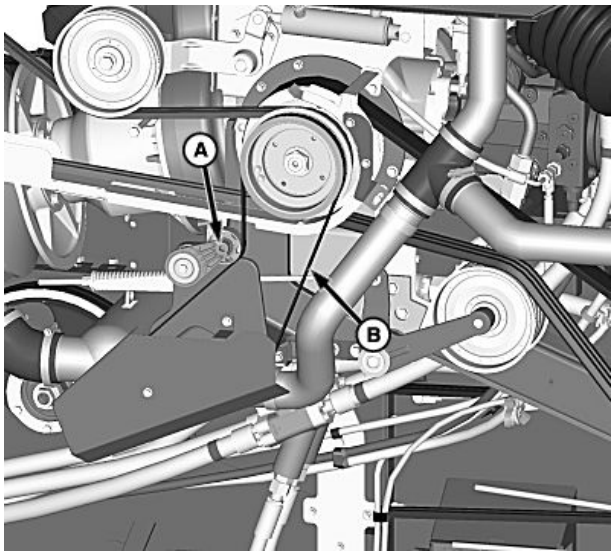
Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku – Výměna (typ A)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda je hydraulický válec vyprazdňovacího šnekového dopravníku vypnutý a zasunutý.

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí na napínacím ramenu (A) a demontujte řemen řízení motorových zplodin (B).

A—Napínací rameno
B—Řemen řízení motorových zplodin (pokud je součástí výbavy)



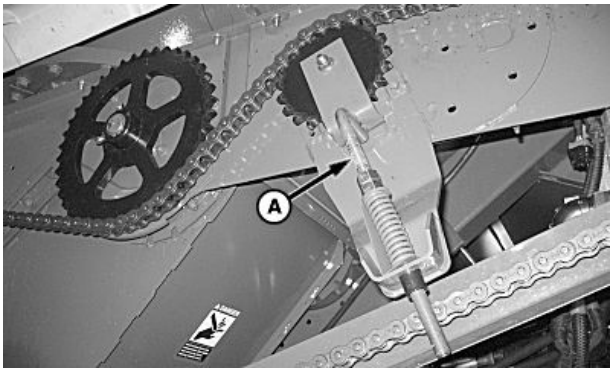
H108390 —UN—25JUN13

Pokračování na další straně

OUO6075,0004365 -16-26JAN17-1/3

Uvolněte napínač (A) hnacího řetězu vyprazdňovacího šnekového dopravníku.

A—Napínač



H105391 —UN—09MAY12

OUO6075,0004365 -16-26JAN17-2/3

Sejměte řetěz (A) z řetězového kola.

Demontujte připevňovací šrouby z lišty řemene (B).

Demontujte vodicí lištu a řemeny (C).

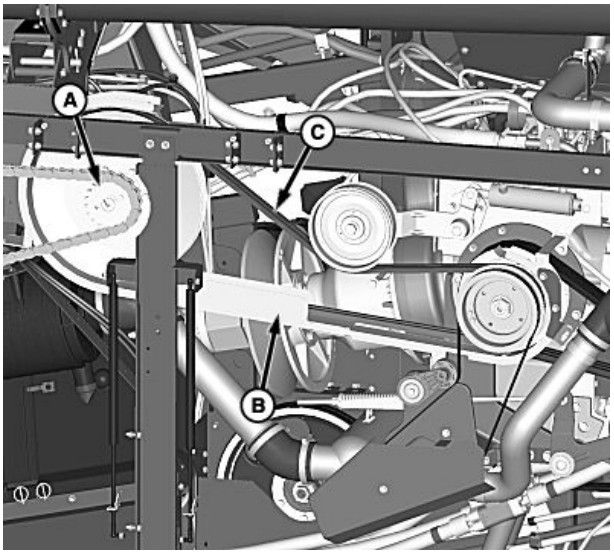
Namontujte nové řemeny a dříve demontovanou vodicí lištu řemene.

Použijte páčidlo k uvolnění na napínacím ramenu a namontujte řemen řízení motorových zplodin.

Namontujte kryt a připevněte pomocí připevňovacích šroubů.

Namontujte hnací řetěz a nastavte napínací zařízení tak, aby se podložka vyrovnala s koncem měrky.

A—Řetězové kolo
B—Vodicí lišta řemene
C—Řemeny



H108394 —UN—25JUN13

OUO6075,0004365 -16-26JAN17-3/3

Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku – Výměna (typ B)

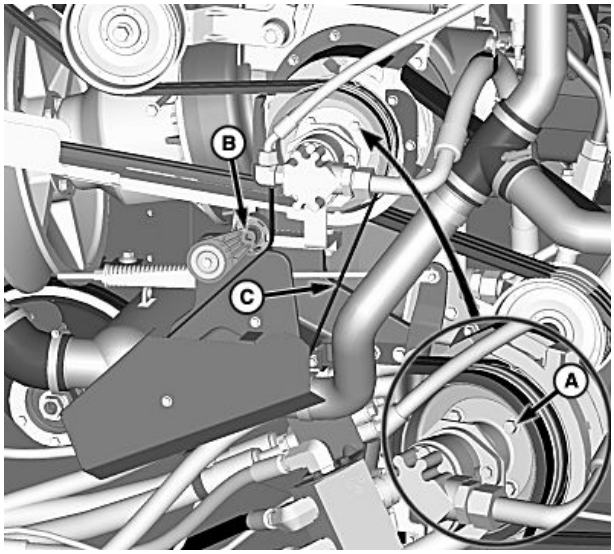
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda je hydraulický válec vyprazdňovacího šnekového dopravníku vypnutý a zasunutý.

Demontujte připevňovací šrouby (A) a sestavu hydrogenerátoru odložte stranou.

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí na napínacím ramenu (B) a demontujte řemen řízení motorových zplodin (C).

A—Připevňovací šrouby
B—Napínací rameno
C—Řemen řízení motorových zplodin (pokud je součástí výbavy)

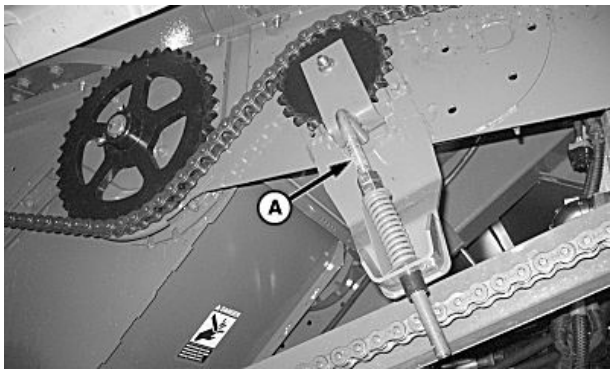


H108393 —UN—25JUN13

OUO6075,0004366 -16-26JAN17-1/3

Uvolněte napínač (A) hnacího řetězu vyprazdňovacího šnekového dopravníku.

A—Napínač



H105391 —UN—09MAY12

Pokračování na další straně

OUO6075,0004366 -16-26JAN17-2/3

Sejměte řetěz (A) z řetězového kola.

Demontujte připevňovací šrouby z lišty řemene (B).

Demontujte vodicí lištu a řemeny (C).

Namontujte nové řemeny a dříve demontovanou vodicí lištu řemene.

Namontujte sestavu hydrogenerátoru a utáhněte připevňovací šrouby předepsaným momentem.

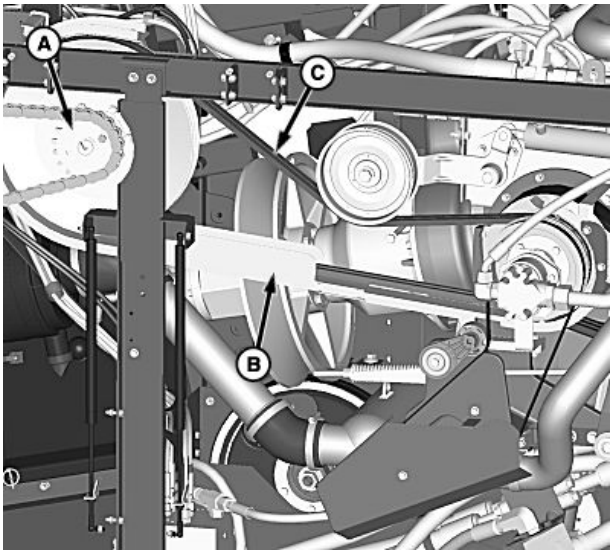
Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment	80 N·m (59 lb.-ft)

Použijte páčidlo k uvolnění na napínacím ramenu a namontujte řemen řízení motorových zplodin.

Namontujte kryt a připevněte pomocí připevňovacích šroubů.

Namontujte hnací řetěz a nastavte napínací zařízení tak, aby se podložka vyrovnala s koncem měrky.



H108395 —UN—25JUN13

A—Řetězové kolo
B—Vodicí lišta řemene
C—Řemeny

OUO6075,0004366 -16-26JAN17-3/3

Svaøová ní v blí zkosti elektronické øí dicí jednotky

DŮLEŽITÉ: Nestartujte motor s použití m zaøí zení pro obloukové svaøová ní . Použí vané elektrické proudy a napìtí jsou nadmìrnì velké a mohou zpùsobit neopravitelné poškození .

1. Odpojte zá porný (-) kabel akumulá torové baterie.
2. Odpojte kladný (+) kabel akumulá torové baterie.
3. Propojte nakrá tko kladný a zá porný kontakt. Nepøipojujte k rá mu vozidla.
4. Odstraòte veškerou kabelá ž z prostoru pro svaøová ní .
5. Pøipojte kostøicí svorku svaøovací ho zaøí zení co nejblí že ke svaøované mu mí stu a co nejdá le od øí dicí ch jednotek.



TS953 —UN—15MAY90

6. Po skonèení svaøová ní postupujte podle krokù 1-5 v obrá cené m poøadí .

DX,WW,ECU02 -16-14AUG09-1/1

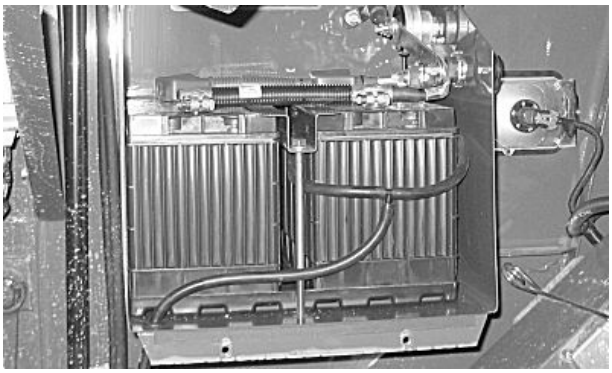
Udržování konektorů elektronické řídicí jednotky v čistotě

DŮLEŽITÉ: Neotvírejte elektronické řídicí jednotky, ani je nečistěte vysokotlakým ostřikovacím zařízením. Vlhkost, nečistoty a jiné znečišťující látky mohou způsobit neopravitelné poškození.

1. Udržujte konektory čisté a zbavené nečistot. Vlhkost, nečistoty a jiné znečišťující látky mohou způsobovat postupnou erozi kontaktů a ztrátu elektrického kontaktu.
2. Pokud není konektor používán, opatřete jej vhodnou krytkou proti vniknutí prachu a vlhkosti.
3. Řídicí jednotky jsou neopravitelné.
4. Protože řídicí jednotky jsou součásti, jejichž pravděpodobnost závady je NEJNIŽŠÍ, před jejich výměnou se nejprve pokuste odstranit závadu s použitím diagnostické procedury. (Obraťte se na vašeho prodejce firmy John Deere.)
5. Kontakty a konektory elektronických řídicích jednotek jsou opravitelné.

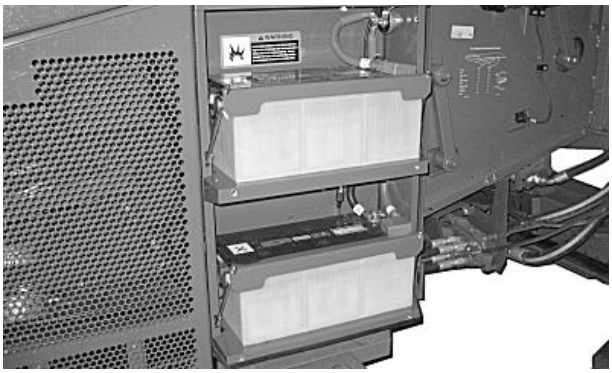
DX,WW,ECU04 -16-11JUN09-1/1

Dodržování zásad bezpečnosti



H85704 —UN—17APR06

Typ A



H96581 —UN—30JUN10

Typ B

POZOR: Stroj je nutno pro přesnou kontrolu výšky hladin kapalin umístit na rovný povrch. Úroveň hladiny elektrolytu akumulátoru musí být viditelná v horní části každého plnicího otvoru a nacházet se nad horní hranou desek v každém článku akumulátoru.

Udržujte baterii v bezpečné vzdálenosti od zdroje jisker nebo otevřeného ohně. V bateriích se vytváří výbušný plyn. Zabraňte vytvoření jisker a vždy připojujte kabel uzemnění jako poslední a odpojujte jej jako první. Aby nedošlo k úrazu nebo vzniku popálenin, před zahájením práce na elektrické soustavě nebo demontáží akumulátorových baterií otočte odpojovač akumulátoru do polohy VYPNUTO.

OUO6075,0004356 -16-07OCT16-1/1

Základy manipulace s elektrickými součástkami/pokyny pro vozidla vybavená počítačově řízenými systémy

- Nikdy neodpojujte akumulátorové baterie, pokud je klíček spínací skříňce v poloze zapnuto a motor je v činnosti.
  Důvod: Mohou vzniknout špičková elektrická napětí, která mohou poškodit elektronické součástky.
- Nepřipojujte propojovací kabely, pokud je klíček spínací skříňce v poloze zapnuto.
  Důvod: Mohou vzniknout špičková elektrická napětí, která mohou poškodit elektronické součástky.
- Před dobíjením odpojte akumulátorové baterie od soustavy (pokud je to možné).
  Důvod: Elektrické zatížení stroje může zpomalit proces dobíjení. Dobíjecí zařízení mohou způsobit vznik špičkových elektrických napětí, která mohou poškodit elektronické součástky.
- Nikdy nepoužívejte pro startování s použitím pomocných kabelů vyšší napětí, než pro jaké je stroj specifikován.
  Důvod: Může dojít k poškození elektronických součástek
- Nepřipojujte ani neodpojujte elektrické konektory, pokud je klíček spínací skříňky v poloze zapnuto, nebo pokud je motor v činnosti.
  Důvod: Mohou vznikat chyby počítačových systémů v důsledku přerušení průběhu programu. Rovněž mohou vzniknout špičková elektrická napětí, která mohou poškodit elektronické součástky.
- Neprovádějte testování elektrických součástek přímým připojením napájecího napětí nebo kostry, pokud to není výslovně požadováno.
  Důvod: Připojením nesprávného napětí v nesprávném místě elektronického obvodu může způsobit poškození elektronické součástky.
- Při svařování na stroji dbejte, aby byl kostřicí kabel připojen co nejblíže místu svařování. Pro maximální ochranu odpojte před svařováním konektory všech elektronických řídicích jednotek od soustavy.
  Důvod: Při svařovaní protékají velké elektrické proudy, které mohou poškodit kabely v kostřicí větvi. Při svařování mohou rovněž vzniknout špičková elektrická napětí, která mohou poškodit elektronické součástky.

KC01776,00003CF -16-19MAR01-1/1

Bezpečná manipulace s akumulátorovými bateriemi

Plyn uvolňovaný z akumulátorových baterií může explodovat. V blízkosti akumulátorových baterií zabraňte vzniku jisker a nepoužívejte otevřený oheň. Při kontrole výšky hladiny elektrolytu akumulátorové baterie použijte kapesní svítilnu.

Nikdy nezkoušejte nabití akumulátorové baterie tak, že kovovým předmětem spojíte svorky akumulátorové baterie. Použijte voltmetr nebo hustoměr.

Vždy odpojujte kostřicí (-) svorku akumulátorové baterie jako první a připojujte ji jako poslední.

Kyselina sírová obsažená v elektrolytu akumulátorové baterie je v dostatečné koncentraci, aby způsobila popáleniny kůže, poškození oděvu a oslepnutí při zasažení očí.

Zabraňte vzniku nebezpečí:

- Doplňujte akumulátorové baterie v dobře větraném prostoru.
- Používejte ochranné brýle a pryžové rukavice.
- Nečistěte akumulátorové baterie stlačeným vzduchem.
- Při doplňování elektrolytu nevdechujte výpary.
- Zabraňte polití nebo potřísnění elektrolytem.
- Používejte správný postupu při startování pomocí kabelů.

Postup při potřísnění pokožky nebo očí kyselinou:

1. Pokožku opláchněte vodou.
2. Pomocí jedlé sody nebo vápna neutralizujte kyselinu.
3. Zasažené oči proplachujte vodou po dobu 15 až 30 minut. Ihned vyhledejte lékařské ošetření.

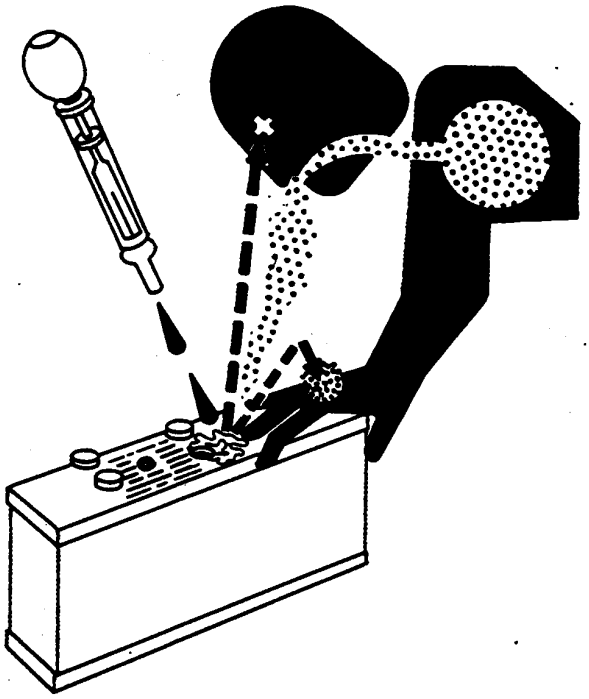
Pokud dojde k požití kyseliny:

1. Nevyvolávejte zvracení.
2. Vypijte velké množství vody nebo mléka, ne více než 2 l (2 qt.).
3. Ihned vyhledejte lékařské ošetření.

VÝSTRAHA: Sloupkové kontakty akumulátorové baterie, kontakty kabelů a příslušných přídavných zařízení obsahují olovo a sloučeniny olova. Tyto chemické látky jsou uznány jako příčina vzniku rakoviny a škodlivých vlivů na reprodukci (stát Kalifornie). **Po manipulaci s akumulátorovou baterií si umyjte ruce.**



TS204 —UN—15APR13



TS203 —UN—23AUG88

DX,WW,BATTERIES -16-02DEC10-1/1

Akumulátorové baterie – bezpečná instalace

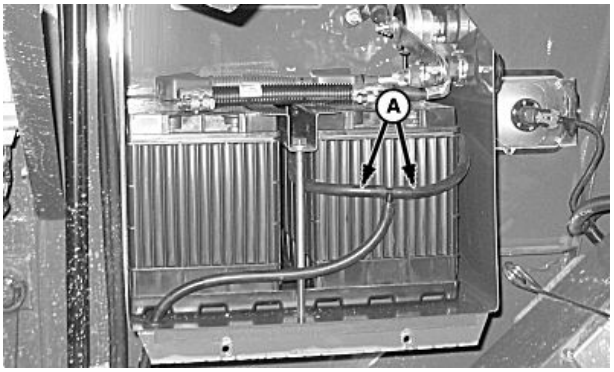
POZOR: Stroj je nutno pro přesnou kontrolu výšky hladin kapalin umístit na rovný povrch. Úroveň hladiny elektrolytu akumulátoru musí být viditelná v horní části každého plnicího otvoru a nacházet se nad horní hranou desek v každém článku akumulátoru.

Zabraňte vzniku vážného zranění nebo smrti v důsledku exploze. V případě nedostatečného odvětrávání se ve skříni akumulátorových baterií může hromadit vodík ve vysokých koncentracích. Po skončení servisních prací na akumulátorových bateriích nebo ve skříni vždy připojte odvětrávací potrubí (A). Dbejte na to, aby odvětrávací potrubí nebyla deformovaná nebo sevřená.

Náhradní akumulátorová baterie musí být vybavena odvětrávací přípojkou pro připojení odvětrávací hadice. Náhradní akumulátoru s odvětrávacími přípojkami obdržíte od svého prodejce produktů John Deere.

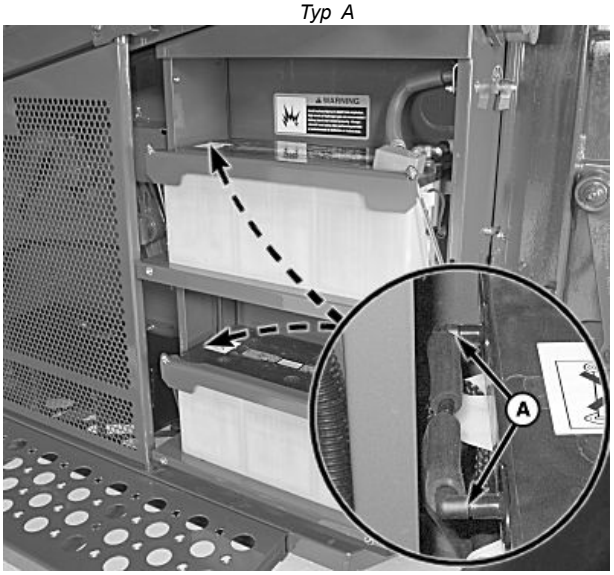
Pokud není k akumulátoru připojena odvětrávací hadice, víko akumulátoru musí zůstat odklopené, kdykoliv je motor v činnosti, nebo pokud jsou akumulátory dobíjeny z vnějšího dobíjecího zařízení.

A—Odvětrávací trubky



H85705 —UN—17APR06

Typ A



H96586 —UN—30JUN10

Typ B

OUO6075,0004357 -16-15DEC16-1/1

Kabely akumulátorové baterie – zapojení

POZOR: AKUMULÁTOROVÉ BATERIE MAJÍ ZÁPORNÝ PÓL PŘIPOJENÝ KE KOSTŘE. Vždy připojujte kostřicí kabel k zápornému (-) kontaktu akumulátorové baterie. Připojte kabel od startéru ke kladnému (+) kontaktu akumulátorové baterie. Zapojení akumulátorové baterie nebo alternátoru s obrácenou polaritou má za následek trvalé poškození elektrické soustavy. Záporný (kostřicí) kabel připojte k zápornému (-) pólu jako poslední.

DŮLEŽITÉ: Akumulátorové baterie musí mít stejné rozmístění kontaktů.

Při připojování akumulátorových baterií:

Přestavte všechny spínače do polohy vypnuto a vypněte všechna elektrická zařízení. Očistěte kabely a sloupkové kontakty akumulátorových baterií.

KRÁTCE PŘILOŽTE záporný (kostřicí) kabel k zápornému pólu akumulátorové baterie. Nesmí být patrný přeskok jiskry. V opačném případě NEPROVÁDĚJTE PŘIPOJENÍ. Zkontrolujte, zda není poloha akumulátorové baterie obrácená.

Pokud je stále patrná jiskra, zkontrolujte, zda jsou všechny spínače ve vypnuté poloze a zda jsou vypnuta všechna elektrická zařízení. Potom zkontrolujte krátké spojení, přerušené vodiče, uvolněné nebo zkorodované kontakty.

Připojte záporné (-) kabely k akumulátorovým bateriím.

OUO6075,00007D7 -16-19MAR07-1/1

Akumulátorové baterie – dobíjení

Udržujte akumulátorové baterie v plně nabitém stavu, zejména při nízkých teplotách. Pokud neudržujete akumulátorové baterie úplně nabité, při napětí vyšším než 12,50 V, může to ovlivnit životnost akumulátorových baterií.

POZOR: Nikdy nedobíjejte zamrzlé akumulátorové baterie. Před připojením dobíjecího zařízení nechejte elektrolyt akumulátorové baterie rozmrznout při pokojové teplotě. Dobíjení akumulátorových baterií provádějte na dostatečně větraných místech. Při dobíjení akumulátorových baterií na sklízecí mlátičce odpojte od kontaktů oba kabely.

DŮLEŽITÉ: Pokud akumulátorové baterie nejsou úplně nabité, elektrolyt může zamrznout.

Určete, kterou akumulátorovou baterii je nutné dobít.

Odpojte oba kabely od akumulátorové baterie a připojte kladný kabel dobíjecího zařízení ke kladnému "+" pólu akumulátorové baterie. Záporný kabel připojte k zápornému "-" pólu.

Dodržujte pokyny v návodu k použití dobíjecího zařízení. Při dobíjení akumulátorových baterií vždy používejte dobíjecí zařízení se jmenovitým napětím 12 V.

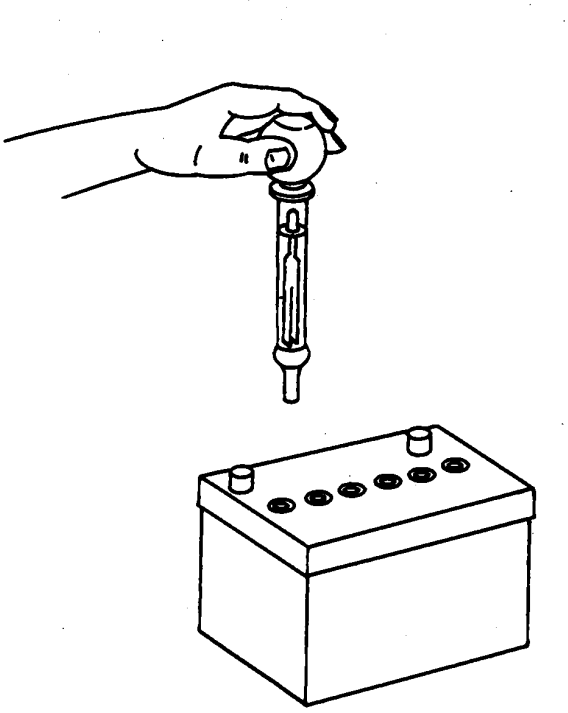
OUO6075,00007D8 -16-19MAR07-1/1

Akumulátorové baterie – kontrola měrné hmotnosti elektrolytu

POZOR: Akumulátorové baterie je nutno pro přesnou kontrolu výšky hladin elektrolytu umístit na rovný povrch. Úroveň hladiny elektrolytu akumulátorové baterie musí být viditelná v horní části každého plnicího otvoru a nacházet se nad horní hranou desek v každém článku akumulátorové baterie.

Plyn uvolňovaný z akumulátorových baterií může explodovat. V blízkosti akumulátorových baterií zabraňte vzniku jisker a nepoužívejte otevřený oheň. Při kontrole výšky hladiny elektrolytu akumulátorové baterie používejte elektrickou svítilnu.

Při kontrole stavu nabití akumulátorové baterie se vyvarujte kontaktu kovovým předmětem napříč vývody. Měření provádějte voltmetrem nebo hustoměrem.



TS182 —UN—23AUG88

Pomocí hustoměru zkontrolujte měrnou hmotnost elektrolytu v každém článku a zjistěte stav akumulátorové baterie. Pokud je měrná hmotnost nižší než 1,225 kg/l, dobijte akumulátorovou baterii. Pokud je rozdíl mezi jednotlivými články větší než 0,050, vyměňte akumulátorovou baterii.

Vždy provádějte opravu údaje o měrné hmotnosti na teplotu elektrolytu. Přidejte 0,004 na každých 10 °C nad teplotou 27 °C (0,007 na každých 10 °F nad teplotou 80 °F). Při teplotách nižších než 27 °C (80 °F) stejné hodnoty odečítejte. Opravená měrná hmotnost elektrolytu úplně nabité akumulátorové baterie je 1,265 - 1,280 kg/l.

OUO6075,00007D9 -16-19MAR07-1/1

Akumulátory – připojení pomocného akumulátoru

Startování při nízkých okolních teplotách lze usnadnit paralelním připojením pomocných akumulátorových baterií se jmenovitým napětím 12 V.

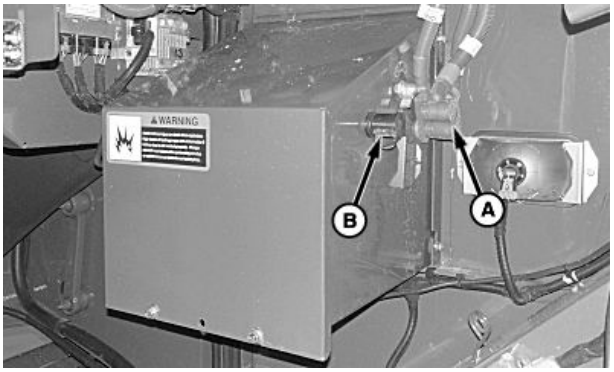
POZOR: Plyn uvolňovaný z akumulátorů je výbušný. Zabraňte vzniku jisker v blízkosti akumulátorů.

DŮLEŽITÉ: Nikdy nepřipojujte propojovací kabely s klíčkem spínací skříňky nebo odpojovačem akumulátoru v poloze ZAPNUTO. Nikdy nestartujte motor s napětím vyšším než 12 V.

Demontujte ochranné krytky z kontaktů.

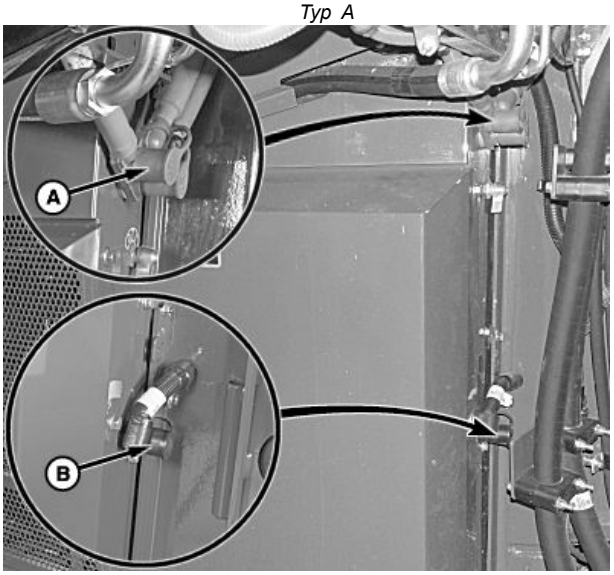
První propojovací kabel musí být nejprve připojený ke kladnému (+) pólu pomocného akumulátoru. Potom připojte druhý konec ke kladnému (+) pólu (A) akumulátoru stroje. Druhý propojovací kabel musí být nejprve připojený k zápornému (-) pólu pomocného akumulátoru. Potom připojte druhý konec k zápornému (-) pólu (B) akumulátoru stroje.

A—Kladný pól (+) **B—Záporný pól (-)**



H120103 —UN—28NOV16

Typ A



H120104 —UN—28NOV16

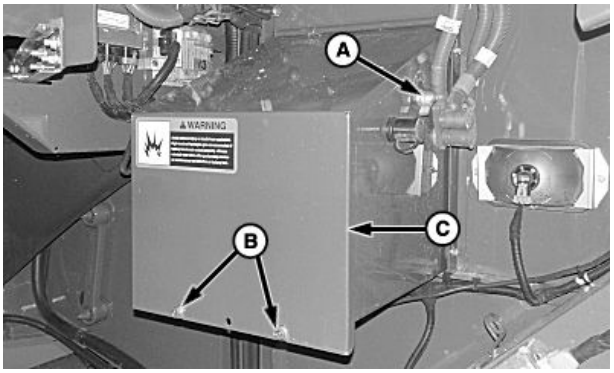
Typ B

AZ06166,000005B -16-28NOV16-1/1

Akumulátory – demontáž a montáž (typ A)

1. Otočte odpojovač akumulátorů (A) proti směru hodinových ručiček do polohy VYPNUTO.
2. Demontujte připevňovací šrouby (B) a sejměte kryt (C) pro přístup k akumulátorům.

A—Odpojovač akumulátoru **C—Kryt**
B—Připevňovací šrouby

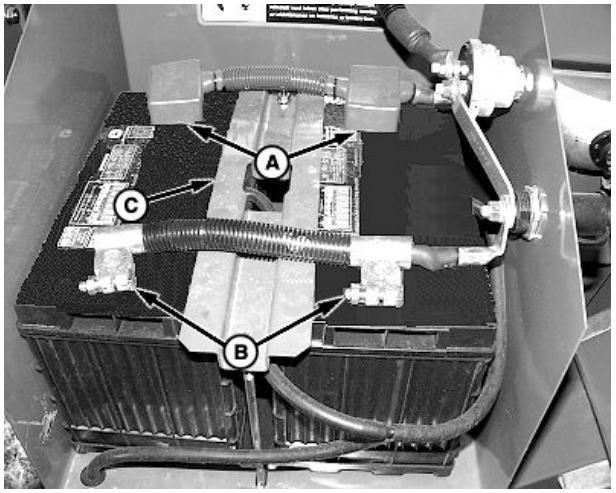


H120105 —UN—28NOV16

Pokračování na další straně

OUO6075,0004359 -16-26JAN17-1/2

3. Odpojte záporný pól (–) kabelu (B) od akumulátoru a od záporného startovacího kontaktu.
4. Odpojte kladný (+) kabel (A) od akumulátoru a od kladného startovacího kontaktu.
5. Demontujte svorku (C) a odvětrávací potrubí akumulátoru.
6. Očistěte akumulátoru a prostor pro montáž.
7. Namontujte akumulátory do úložného prostoru a na plastový nosič.
8. Očistěte kabely akumulátorů a sloupkové kontakty a připojte odvětrávací potrubí akumulátorů.
9. Volně nasaďte svorku (C).
10. Připojte kladný pól (+) kabelu (A) a kladný startovací kontakt.
11. Připojte záporný pól (-) kabelu (B) a záporný startovací kontakt.
12. Utáhněte svorku akumulátoru.
13. Namontujte kryt a zajistěte jej pomocí dříve vyjmutých šroubů.



H83385 —UN—11JUL05

A—Kladný kabel
B—Záporný kabel
C—Svorka

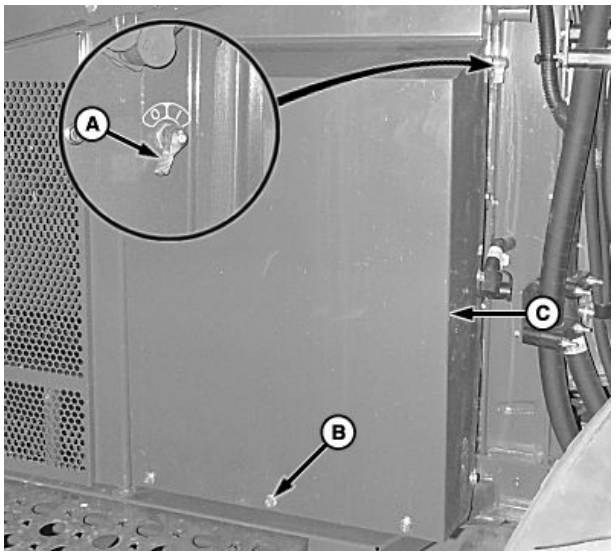
14. Otočte odpojovač akumulátorů ve směru hodinových ručiček do polohy ZAPNUTO.

OUO6075,0004359 -16-26JAN17-2/2

Akumulátory – demontáž a montáž (typ B)

1. Otočte odpojovač akumulátorů (A) proti směru hodinových ručiček do polohy VYPNUTO.
2. Demontujte připevňovací šrouby (B) a sejměte kryt (C) pro přístup k akumulátorům.

A—Odpojovač akumulátoru
B—Připevňovací šrouby (9 ks)
C—Kryt

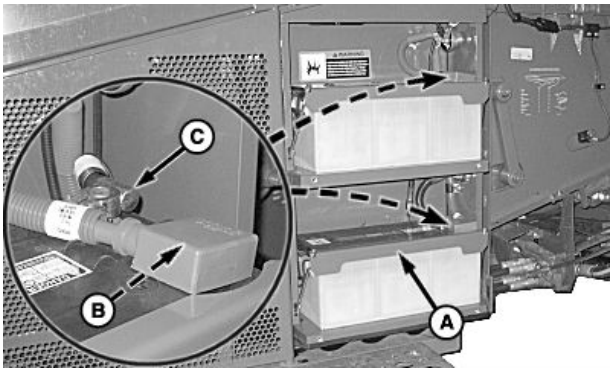


H120106 —UN—28NOV16

Pokračování na další straně

OUO6075,000435A -16-26JAN17-1/2

3. Demontujte svorku (A) a odvětrávací potrubí akumulátoru.
4. Odpojte nejprve kladný (+) kabel (B) a potom záporný (-) kabel (C).
5. Očistěte akumulátoru a prostor pro montáž.
6. Namontujte akumulátory do úložného prostoru.
7. Očistěte kabely akumulátorů a sloupkové kontakty a připojte odvětrávací potrubí akumulátorů.
8. Připojte kladný (+) a záporný (–) kabel.
9. Namontujte a utáhněte svorku akumulátoru.
10. Namontujte kryt a zajistěte jej pomocí dříve vyjmutých šroubů.
11. Otočte odpojovač akumulátorů ve směru hodinových ručiček do polohy ZAPNUTO.



H96583 —UN—30JUN10

A—Svorka
B—Kladný kabel
C—Záporný kabel

OUO6075,000435A -16-26JAN17-2/2

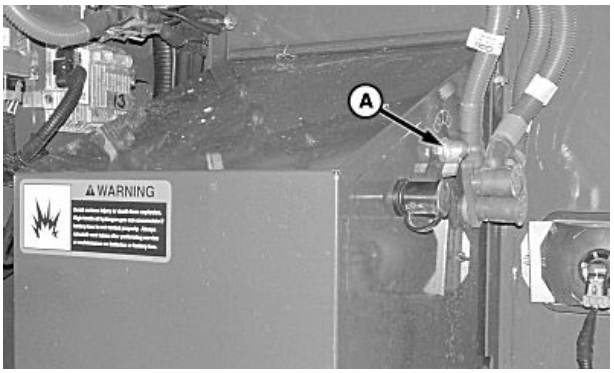
Odpojovač akumulátoru

DŮLEŽITÉ: Final Tier 4 / Stage IV: Neodpojujte akumulátor nejméně 90 sekund po vypnutí stroje. Systém selektivní katalytické redukce (SCR) během této doby automaticky vyčistí vedení kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) ihned po vypnutí stroje. Pokud není umožněno proplachování potrubí po dostatečně dlouhou dobu, jakákoliv kapalina, která zůstane v potrubí, může zkrystalizovat a zanést potrubí. Při teplotách pod bodem mrazu kapalina zmrzne a může dojít k roztržení potrubí.

POZNÁMKA: Pomocí vypínače odpojte akumulátor, pokud stroj odstavíte na déle než 25 dnů. Pokud bude doba odstavení delší než 90 dnů, odpojte záporný kabel od akumulátorů pro snížení jejich zatížení.

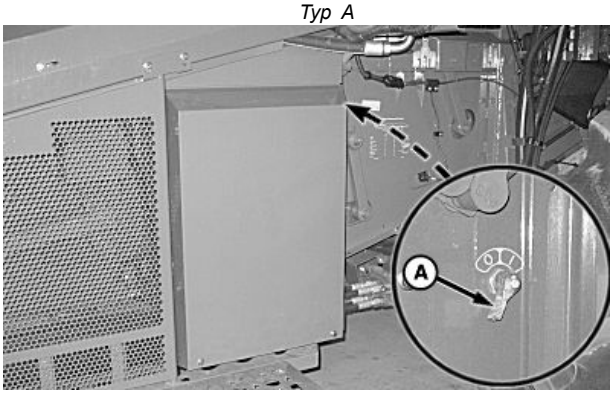
Pro ZAPNUTÍ elektrické soustavy stroje otočte odpojovač (A) ve směru hodinových ručiček, pro VYPNUTÍ elektrické soustavy stroje otočte spínač proti směru hodinových ručiček.

A—Odpojovač akumulátoru



H120107 —UN—28NOV16

Typ A



H96585 —UN—30JUN10

Typ B

AZ06166,000005A -16-02DEC16-1/1

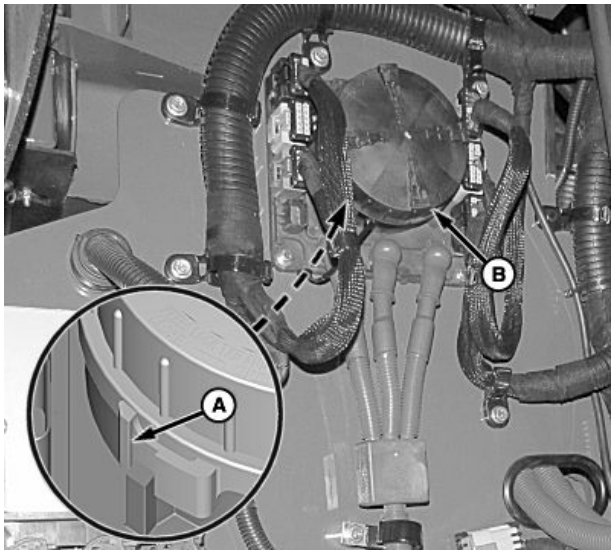
Pojistková skříňka stroje

POZNÁMKA: Pojistková skříňka je na pravé nebo levé straně v závislosti na modelu stroje.

Náhradní pojistky a vytahovací nástroj pojistek jsou umístěny pod krytem.

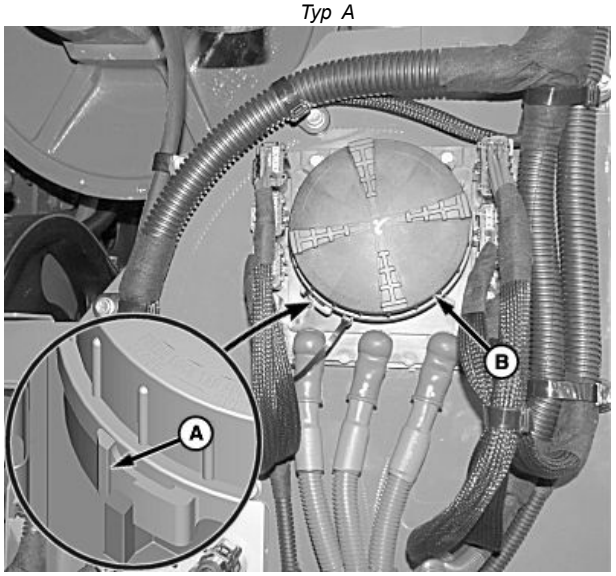
Stiskněte zajišťovací příchytku (A) a otočte kryt (B) proti směru hodinových ručiček pro otevření pojistkové skříňky.

- F1–F2 Nepoužito
- F3 (15 A) – obvod č. 0642, řídicí jednotka RC2, napájení 1
- F6 (15 A) – obvod č. 0652, řídicí jednotka RC2, napájení 2
- F7 (30 A) – obvod č. 0342, řídicí jednotka RC1, napájení 1
- F8 – Nepoužito
- F9 (30 A) – obvod č. 0362, pravý napájecí modul 1 (RPM1), napájení 5
- F11 (20 A) – obvod č. 0332, pravý napájecí modul 1 (RPM1), napájení 3
- F12 (20 A) – obvod č. 0322, pravý napájecí modul 1 (RPM1), napájení 2
- F13–F14 Nepoužito
- F15 (20 A) – obvod č. 0352, pravý napájecí modul 1 (RPM1), napájení 4
- F16 – Nepoužito
- F17 (30 A) – obvod č. 0912, snímač vlhkosti
- F18 (25 A) – obvod č. 0372, řídicí jednotka RC1, napájení 2
- F19–F26 Nepoužito
- F27 (30 A) – obvod č. 0152, řídicí jednotka LC1, napájení 2
- F28–F30 Nepoužito
- F31 (10 A) – obvod č. 0012, nespínané napájení akumulátoru
- F32 (30 A) – obvod č. 0142, levý napájecí modul 1A (LPM1A), napájení 4
- F33 – Nepoužito
- F34 (30 A) – obvod č. 0112, levý napájecí modul 1A (LPM1A), napájení 1
- F35 – Nepoužito
- F36 (30 A) – obvod č. 0312, pravý napájecí modul 1 (RPM1), napájení 1
- F37–F38 Nepoužito
- F39 (10 A) – obvod č. 4972, nespínané napájení řídicí jednotky SSU/XSC
- F40–F42 Nepoužito
- F43 (25 A) – obvod č. 5222, řídicí jednotka ECU, napájení 3
- F44 (30 A) – obvod č. 0712, levý napájecí modul 2B (LPM2B), napájení 1
- F45 (20 A) – obvod č. 0122, levý napájecí modul 1A (LPM1A), napájení 2
- F46 (30 A) – obvod č. 0132, levý napájecí modul 1A (LPM1A), napájení 3
- F47 – Nepoužito
- F48 (25 A) – obvod č. 5012, řídicí jednotka ECU, napájení 1
- F49–F50 Nepoužito



H121173 —UN—04APR17

Typ A



H121174 —UN—04APR17

Typ B

A—Zajišťovací příchytka **B—Kryt**

- F51 (30 A) – obvod č. 0162, řídicí jednotka LC1, napájení 1
- F52 – Nepoužito
- F54 (10 A) – obvod č. 0422, napájení řídicí jednotky PTP
- F55 (25 A) – obvod č. 5022, řídicí jednotka ECU, napájení 2
- F56 (15 A) – obvod č. 5042, podávací palivové čerpadlo
- F57 (30 A) – obvod č. 0222, levý napájecí modul 2B (LPM2B), napájení 2
- F58–F62 Nepoužito
- F63 (15 A) – obvod č. 5062, napájení dávkovacího čerpadla
- F64 (20 A) – obvod č. 0212, levý napájecí modul 2A (LPM2A), napájení 1
- F67 – Nepoužito

Pokračování na další straně

- F68 (25 A) – obvod č. 0172, levý napájecí modul 1A (LPM1A), napájení 5
- F69 (30 A) – obvod č. 0972, řezačka rostlinných zbytků Flex, napájení 2
- F70–F71 Nepoužito
- F73 (30 A) – obvod č. 0252, řídicí jednotka LC2, napájení 1
- F74 (30 A) – obvod č. 0972, řezačka rostlinných zbytků Flex, napájení 1
- F75–F77 Nepoužito
- F78 (30 A) – obvod č. 0242, řídicí jednotka LC2, napájení 1
- F79 – Nepoužito
- F80 (30 A) – obvod č. 0722, levý napájecí modul 2B (LPM2B), napájení 2

OUO6075,0004683 -16-04APR17-2/2

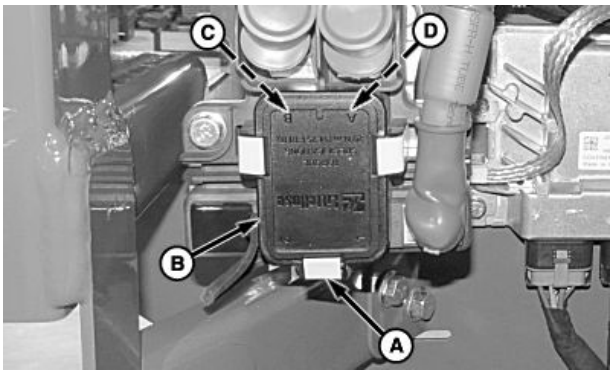
Tavné pojistky

POZNÁMKA: Tavné pojistky jsou na pravé nebo levé straně v závislosti na modelu stroje.

Otevřete západky (A) a demontujte kryt (B), abyste získali přístup k tavným pojistkám.

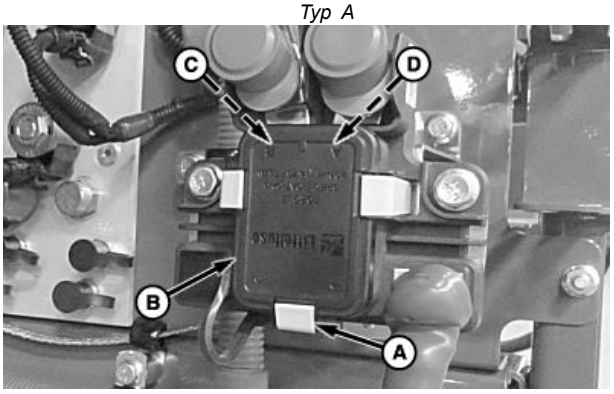
- F82 – Tavná pojistka (125 A) (obvod č. 8002), řídicí jednotka CAB
- F92 – Tavná pojistka (125 A) (obvod č. 8912), pojistková skříňka v kabině

A—Západka (3 kusy)
B—Kryt
C—F82 – Tavná pojistka
D—F92 – Tavná pojistka



H121175 —UN—04APR17

Typ A



H121176 —UN—04APR17

Typ B

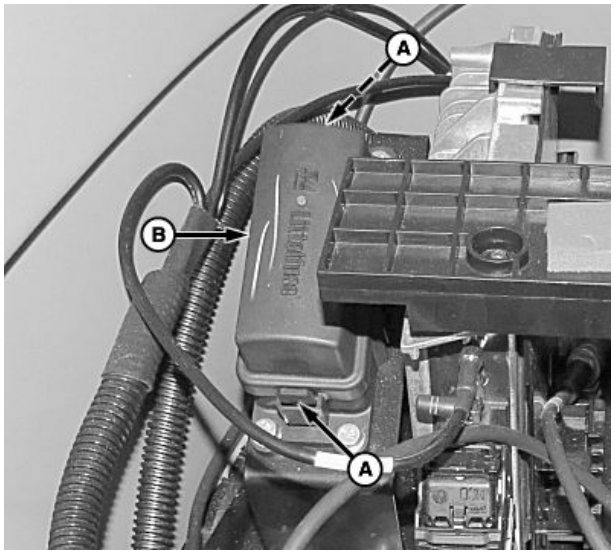
OUO6075,00046FD -16-04APR17-1/1

Pojistková skříňka v kabině

POZNÁMKA: Pojistková skříňka je umístěná v kabině v prostoru řídicí jednotky, který je pod konzolou opěrky ruky na podlaze kabiny.

Stiskněte zajišťovací příchytky (A) a demontujte kryt (B), abyste mohli otevřít pojistkovou skříňku.

- F801 (15 A) – obvod č. 8262, napájení ARMC
- F802 (10 A) – obvod č. 8802, napájení monitoru pro server
- F803 (15 A) – obvod č. 8302, napájení SCL
- F804 (15 A) – obvod č. 8072, napájení PDU
- F805 (15 A) – obvod č. 8152, napájení přijímače
- F806 (15 A) – obvod č. 8162, napájení v kabině pro různá zařízení
- F807 (10 A) – obvod č. 8192, napájení ATC
- F808 (20 A) – obvod č. 8082, napájení 1 ventilátoru vnitřního oběhu vzduchu
- F809 (20 A) – obvod č. 8182, napájení 2 ventilátoru vnitřního oběhu vzduchu
- F810 (20 A) – obvod č. 8172, napájení sedadla
- F811 (20 A) – obvod č. 8092, napájení příslušenství
- F812 (15 A) – obvod č. 8242, přídavné elektrické zásuvky
- F813 (20 A) – obvod č. 8252, doplňkový distribuční panel
- F814 (20 A) – Nepoužito
- F815 (20 A) – obvod č. 8622, napájení stěrače čelního skla



H119639 —UN—13OCT16

A—Zajišťovací výstupky **B—Kryt**

- F816 (10 A) – obvod č. 8312, napájení radiopřijímače
- F817 (7,5 A) – obvod č. 8322, napájení APO opěrky ruky
- F818 (5 A) – obvod č. 0006, budicí napájení
- F819 (5 A) – obvod č. 8112, napájení USB nabíječky

OUO6075,00045AD -16-31JAN17-1/1

Bezpečnost při používání videa

POZOR: Při předcházení kolizím nebo zjišťování přítomnosti osob se nespoléhejte na kameru. Aby nedošlo ke zranění či smrti řidiče nebo jiných osob, vždy dbejte opatrnosti a sledujte okolí stroje. Přečtěte si a seznamte se s kapitolou Zabraňte nehodám při jízdě vzad v oddíle Bezpečnost.

DŮLEŽITÉ:

- **Správně pochopit, jestli jsou "zrcadleny" aplikace kamery nebo videa.**
- **Namontujte kameru na pevné a bezpečné místo.**
- **Udělejte si přehled o zorném poli kamery.**
- **Zajistěte správný servis kamery.**
- **Udržujte objektiv kamery čistý.**

OUO6075,00013B2 -16-31JAN13-1/1

Kapacita rozhraní videa

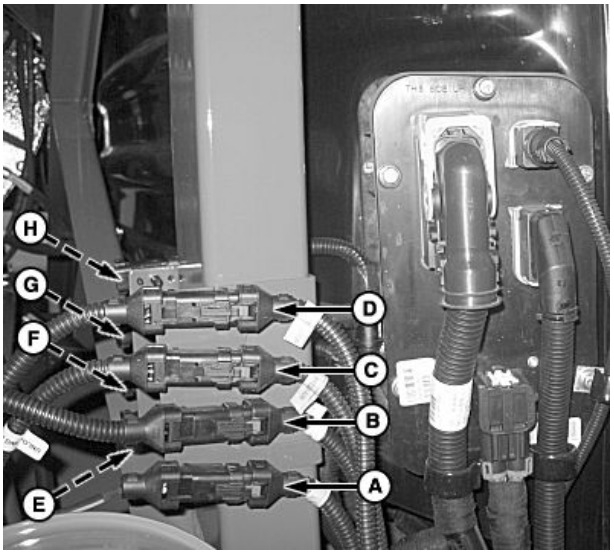
Stroj je vybaven osmi kamerovými video vstupy, které jsou umístěny na pravé straně stanoviště obsluhy.

Video vstup (A–D) poskytuje videosignály serveru, pak jsou předávány do displeje na opěrce ruky.

Video vstup (E–H) poskytuje videosignály do volitelného displeje GreenStar™ 3 2630.

Další informace o kamerových řešeních kompatibilních s videem získáte od prodejce produktů John Deere.

A—Video vstup 1 (opěrka ruky)
B—Video vstup 2 (opěrka ruky)
C—Video vstup 3 (opěrka ruky)
D—Video vstup 4 (opěrka ruky)
E—Video vstup 1 (volitelný displej)
F—Video vstup 2 (volitelný displej)
G—Video vstup 3 (volitelný displej)
H—Video vstup 4 (volitelný displej)

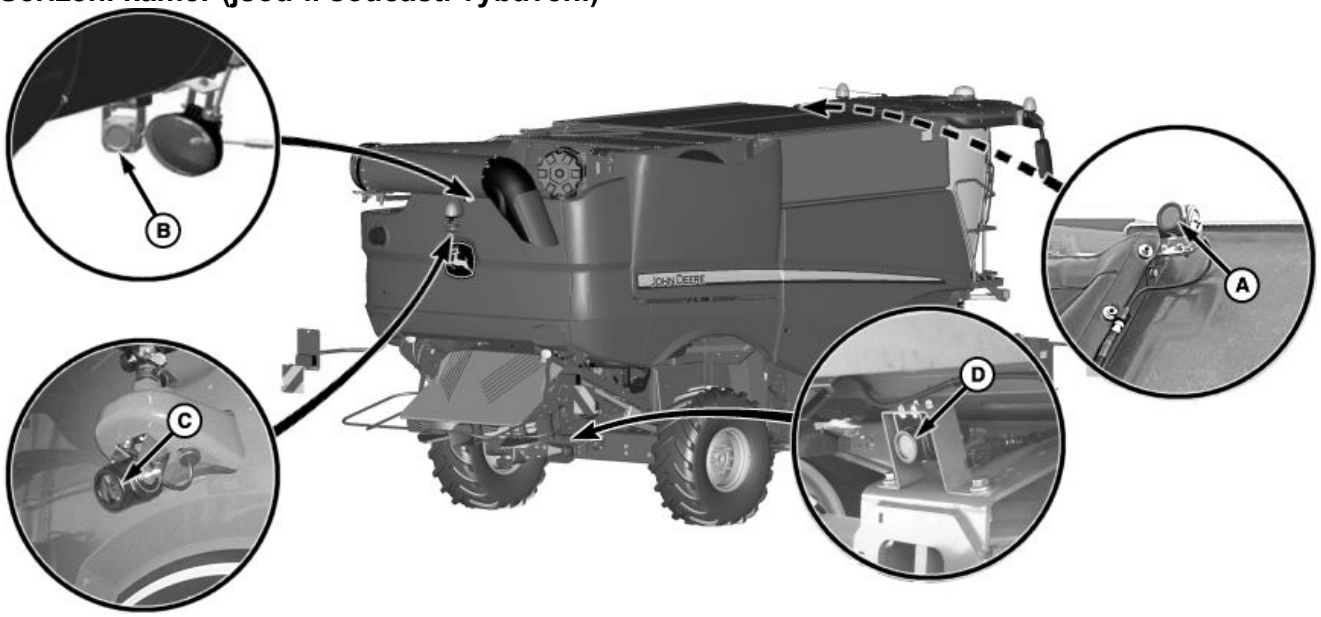


H1119626 —UN—12OCT16

GreenStar je ochranná známka společnosti Deere & Company

OUO6075,0004684 -16-20MAR17-1/1

Seřízení kamer (jsou-li součástí vybavení)



H1116367 —UN—25NOV15

A—Kamera zásobníku zrna
B—Kamera vyprazdňovacího šnekového dopravníku
C—Kamera pro pohled dozadu
D—Kamera závěsu

POZNÁMKA: Použití kamer se může lišit oproti zobrazenému stavu. Obraťte se na svého prodejce John Deere nebo na odborný servis ohledně dalších informací.

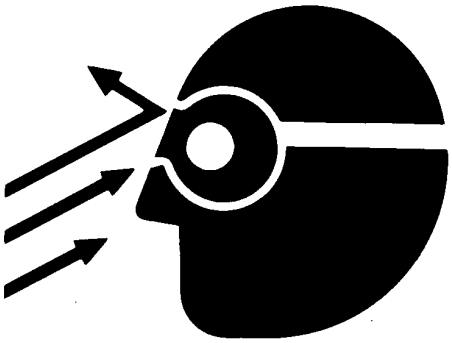
Pokud je stroj vybaven kamerami (A–D), seřiďte je podle potřeby.

OUO6075,00041A7 -16-28JAN16-1/1

Bezpečnostní pokyny pro výměnu halogenových žárovek

POZOR: Halogenové žárovky (A) obsahují plyn pod vysokým tlakem. Při nesprávné manipulaci se žárovkou může dojít k jejímu roztříštění na malé části. Zabraňte zranění osob:

- **Před výměnou výbojky otočte spínač vnějšího osvětlení do polohy VYPNUTO a nechejte snížit teplotu výbojek. Nechejte spínač v poloze VYPNUTO, dokud neukončíte výměnu.**
- **Při výměně žárovky používejte ochranné brýle.**
- **Uchopte žárovky za jejich základovou část. Používejte ochranné rukavice a nedotýkejte se povrchu žárovky.**
- **Před montáží odstraňte ze skleněného povrchu výbojky otisky prstů. Používejte čistou tkaninu a technický líh. Mastnota přenesená na výbojku způsobuje lokální přehřívání a předčasnou poruchu.**
- **Neupusťte nebo nepoškrábejte výbojku.**
- **Nevystavujte výbojku působení vlhkosti.**
- **Nemanipulujte s výbojkou mimo její ochranný kryt. Ve výbojkách je vysoký tlak. Při poškození nebo prasknutí může výbojka explodovat a způsobit zranění.**
- **Uložte vadnou výbojku do papírového obalu nové výbojky a odstraňte ji jako odpad. Skladujte mimo dosah dětí.**



TS266 —UN—23AUG88



H59774 —UN—30AUG99

A—Halogenová žárovka

OUO6075,0001356 -16-12DEC12-1/1

Žárovka světlometu kabiny - Výměna

POZOR: Před výměnou nebo seřizováním čelních světlometů zvedněte skříň vkládacího ústrojí a zajistěte ji bezpečnostní vzpěrou.

Odpojte konektor kabeláže (A) od sestavy světlometu (B).

Otočte těleso světla směrem ven z kabiny.

Otočte žárovky (C) proti směru hodinových ručiček a demontujte ji.

POZNÁMKA: Nedotýkejte se baněk náhradních žárovek holýma rukama. Noste ochranné rukavice, abyste se nedotkli povrchu žárovky.

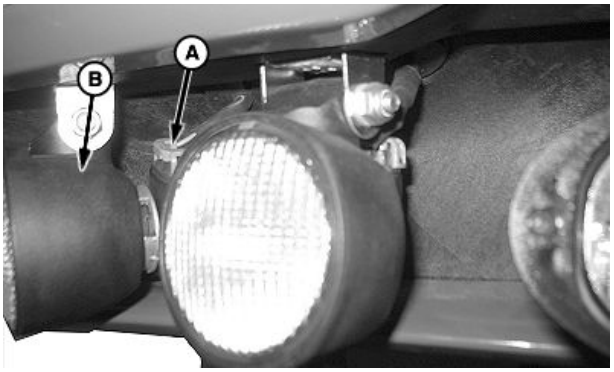
Vyměňte žárovku.

Zatlačte žárovku do objímky a otočte po směru hodinových ručiček.

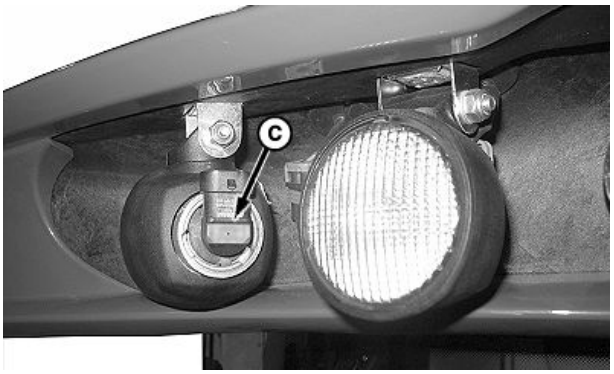
Otočte těleso světla do původní provozní polohy a připojte kabeláž.

Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

A—Konektor
B—Sestava světlometu
C—Sestava výbojky



H96621 —UN—25MAY10



H96622 —UN—25MAY10

OUO6075,0000784 -16-04NOV10-1/1

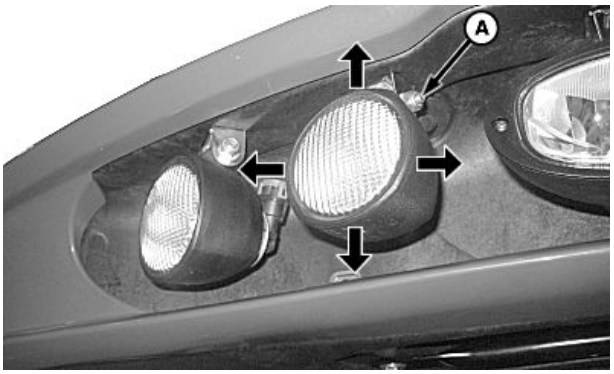
Čelní světlomety na kabině - seřizování

POZOR: Před výměnou nebo seřizováním čelních světlometů zvedněte skříň vkládacího ústrojí a zajistěte ji bezpečnostní vzpěrou.

POZNÁMKA: Sestavy světlometů mohou být nastaveny podle potřeby, aby byl dosažen správný úhel osvětlení.

Přestavování ve svislém směru: Povolte šroub (A). Otočte sestavu světlometu nahoru nebo dolů do požadované polohy a utáhněte připevňovací šroub. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

Přestavování ve vodorovném směru: Otočte sestavu světlometu doleva nebo doprava do požadované polohy. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.



H96624 —UN—25MAY10

A—Připevňovací šroub

OUO6075,0001052 -16-27FEB12-1/1

Halogenová žárovka kabinového světlometu — Výměna

POZOR: Před výměnou nebo seřizováním čelních světlometů zvedněte skříň vkládacího ústrojí a zajistěte ji bezpečnostní vzpěrou.

Demontujte šrouby (A) a čelní čočku (B) z tělesa.

Stiskněte svorky (C) a vyjměte sestavu žárovky (D).

POZNÁMKA: Nedotýkejte se baněk náhradních žárovek holýma rukama. Noste ochranné rukavice, abyste se nedotkli povrchu žárovky.

Vyjměte a vyměňte žárovku.

Namontujte sestavu žárovky pomocí svorek do objímky.

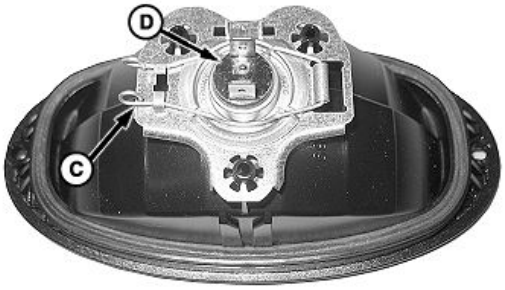
Vyrovnejte čelní čočku s konektorem uvnitř tělesa a zajistěte šrouby.

Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

A—Šrouby
B—Čelní čočka
C—Pojistný kroužek
D—Sestava výbojky



H96625 —UN—25MAY10



H96626 —UN—25MAY10

OUO6075,0000787 -16-04NOV10-1/1

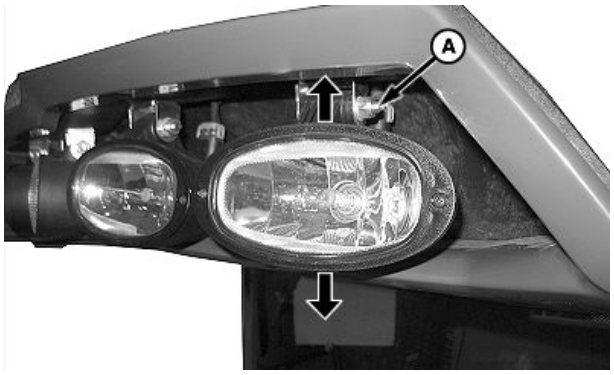
Kabinové halogenové světlomety - Seřízení

POZOR: Před výměnou nebo seřizováním čelních světlometů zvedněte skříň vkládacího ústrojí a zajistěte ji bezpečnostní vzpěrou.

POZNÁMKA: Sestavy světlometů mohou být nastaveny podle potřeby, aby byl dosažen správný úhel osvětlení.

Povolte šroub (A). Otočte sestavu světlometu nahoru nebo dolů do požadované polohy a utáhněte připevňovací šroub. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

A—Připevňovací šroub



H96628 —UN—25MAY10

OUO6075,0001053 -16-27FEB12-1/1

Žárovka čelního osvětlení (je-li ve výbavě) — Výměna

POZOR: Před výměnou nebo seřízením světlometů spusťte dolů skříň vkládacího ústrojí.

Odpojte konektor kabeláže (A) od sestavy žárovky (B).

Otočte sestavu žárovky proti směru hodinových ručiček a demontujte ji.

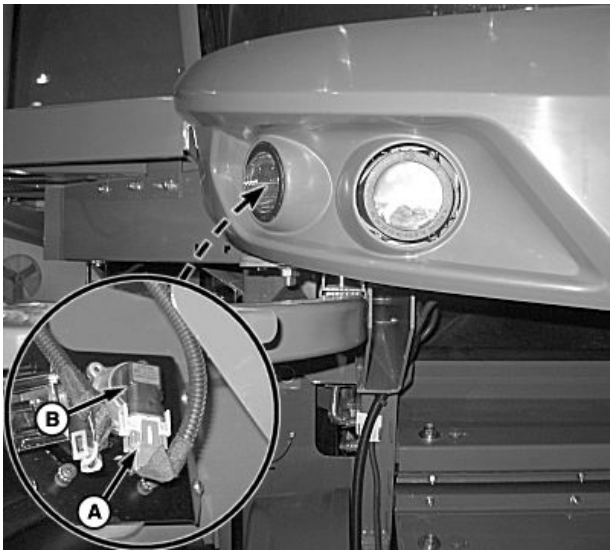
POZNÁMKA: Nedotýkejte se baněk náhradních žárovek holýma rukama. Noste ochranné rukavice, abyste se nedotkli povrchu žárovky.

Vyjměte a vyměňte žárovku.

Zatlačte žárovku do objímky, otočte po směru hodinových ručiček a připojte kabeláž.

Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

A—Konektor **B—Sestava výbojky**



H98976 —UN—02NOV10

OUO6075,0000A6F -16-04NOV10-1/1

Žárovka dolního jízdního světla (je-li ve výbavě) — Výměna

POZOR: Před výměnou nebo seřízením světlometů spusťte dolů skříň vkládacího ústrojí.

Odpojte konektor kabeláže (A) od sestavy žárovky (B).

Otočte sestavu žárovky proti směru hodinových ručiček a demontujte ji.

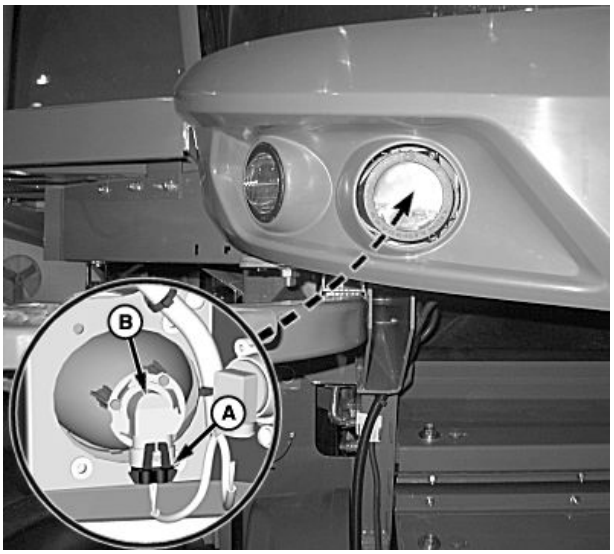
POZNÁMKA: Nedotýkejte se baněk náhradních žárovek holýma rukama. Noste ochranné rukavice, abyste se nedotkli povrchu žárovky.

Vyjměte a vyměňte žárovku.

Zatlačte žárovku do objímky, otočte po směru hodinových ručiček a připojte kabeláž.

Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

A—Konektor **B—Sestava výbojky**



H96629 —UN—02NOV10

OUO6075,0000A70 -16-04NOV10-1/1

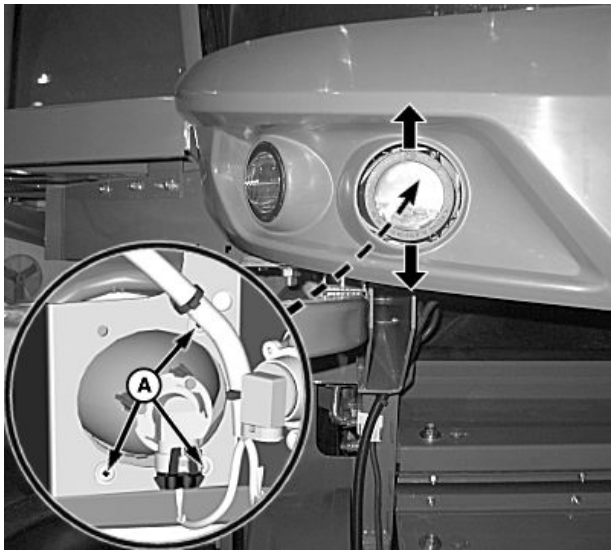
Žárovka dolního jízdního světla (je-li ve výbavě) — Seřízení

POZOR: Před výměnou nebo seřízením světlometů spusťte dolů skříň vkládacího ústrojí.

POZNÁMKA: Sestavy světlometů mohou být nastaveny podle potřeby, aby byl dosažen správný úhel osvětlení.

Nastavte šrouby (A), otočte sestavu světlometu nahoru nebo dolů do požadované polohy a utáhněte šrouby. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

A—Šrouby



H98977 —UN—02NOV10

OUO6075,0001054 -16-27FEB12-1/1

Diodové (LED) osvětlení (volitelné) – Výměna

POZOR: Před výměnou nebo seřizováním čelních světlometů zvedněte skříň vkládacího ústrojí a zajistěte ji bezpečnostní vzpěrou.

Diodové (LED) osvětlení (A) je umístěno na obou stranách kabiny podle obrázku.

A—Diodové (LED) osvětlení



H119680 —UN—20OCT16

OUO6075,000435E -16-30JAN17-1/4

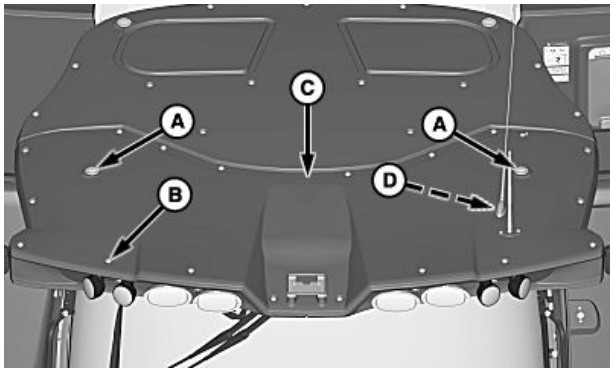
POZNÁMKA: Demontujte poziční přijímač GreenStar™, pokud je součástí výbavy.

Demontujte připevňovací šrouby a podložky (A a B).

Zvedněte levou přední stranu střechy kabiny (C) a odpojte anténu (D).

Demontujte přední část střechy kabiny.

A—Připevňovací šroub a podložka (2 kusů)
B—Připevňovací šroub a podložka (19 kusů)
C—Střecha kabiny
D—Anténa



H119681 —UN—20OCT16

GreenStar je ochranná známka společnosti Deere & Company

Pokračování na další straně

OUO6075,000435E -16-30JAN17-2/4

Demontujte připevňovací šroub a matici (A).

Odpojte konektor kabeláže (B) a demontujte průchodku (C).

Demontujte a zlikvidujte sestavu světla.

Namontujte sestavu světla v obráceném pořadí demontáže.

Utáhněte připevňovací šroub a matici podle specifikace.

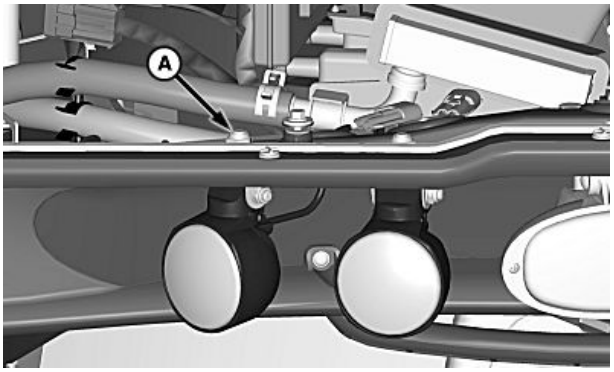
Specifikace

Matice—Utahovací moment.....30 N·m (22 lb.-ft)

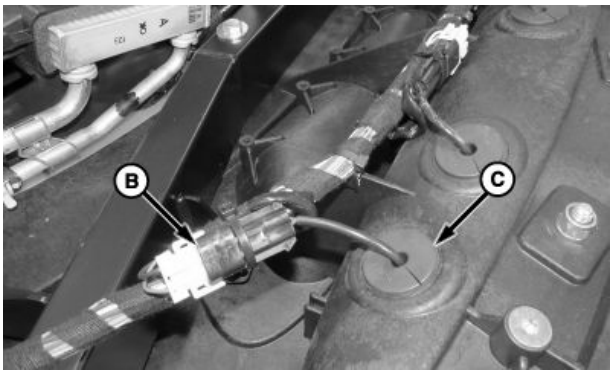
Otočte těleso světla do původní provozní polohy.

Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

A—Připevňovací šroub a matice
B—Konektor
C—Průchodka



H119701 —UN—25OCT16



H119683 —UN—20OCT16

OUO6075,000435E -16-30JAN17-3/4

Zapojte anténu (D) a namontujte ji na střechu kabiny (C).

Namontujte připevňovací šrouby (B) a utáhněte je na předepsaný moment.

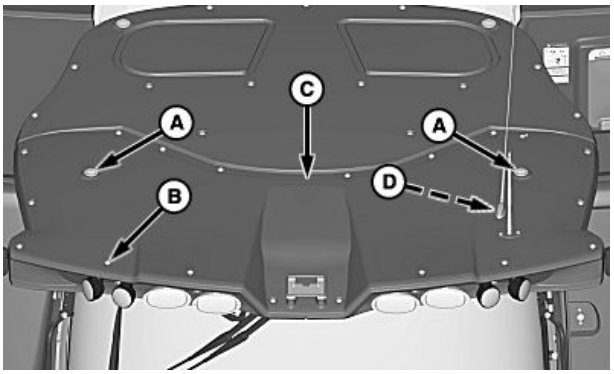
Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment.....6 Nm (53 lb.-in)

Namontujte připevňovací šrouby (A) a utáhněte je předepsaným momentem.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment.....10 N·m (89 lb.-in)



H119681 —UN—20OCT16

A—Připevňovací šroub a podložka (2 kusů)
B—Připevňovací šroub a podložka (19 kusů)
C—Střecha kabiny
D—Anténa

OUO6075,000435E -16-30JAN17-4/4

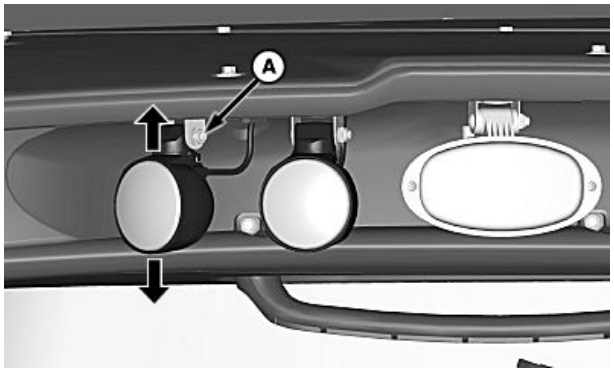
Diodové (LED) osvětlení (volitelné) – Seřízení

POZOR: Před výměnou nebo seřizováním čelních světlometů zvedněte skříň vkládacího ústrojí a zajistěte ji bezpečnostní vzpěrou.

POZNÁMKA: Sestavy světlometů mohou být nastaveny podle potřeby, aby byl dosažen správný úhel osvětlení.

Seřízení ve svislém směru

Povolte připevňovací šroub (A). Otočte sestavou světla nahoru nebo dolů do požadované polohy a utáhněte připevňovací šroub. Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.



H119703 —UN—26OCT16

A—Připevňovací šroub

OUO6075,000435F -16-30JAN17-1/4

Přestavování ve vodorovném směru

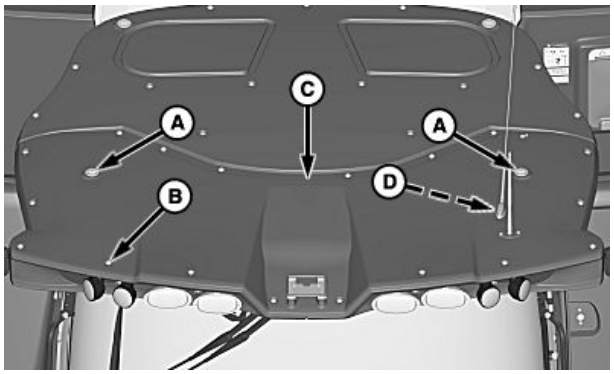
POZNÁMKA: Demontujte poziční přijímač GreenStar™, pokud je součástí výbavy.

Demontujte připevňovací šrouby a podložky (A a B).

Zvedněte levou přední stranu střechy kabiny (C) a odpojte anténu (D).

Demontujte přední část střechy kabiny.

A—Připevňovací šroub a podložka (2 kusů)
B—Připevňovací šroub a podložka (19 kusů)
C—Střecha kabiny
D—Anténa



H119681 —UN—20OCT16

GreenStar je ochranná známka společnosti Deere & Company

OUO6075,000435F -16-30JAN17-2/4

Uvolněte připevňovací šroub a matici (A).

Otočte sestavou světla doleva nebo doprava do požadované polohy.

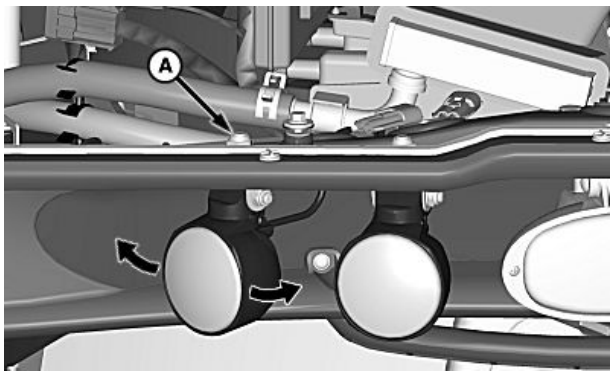
Utáhněte připevňovací šroub a matici podle specifikace.

Specifikace

Matice—Utahovací moment	30 N·m (22 lb.-ft)

Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

A—Připevňovací šroub a matice



H119704 —UN—26OCT16

Pokračování na další straně

OUO6075,000435F -16-30JAN17-3/4

Zapojte anténu (D) a namontujte ji na střechu kabiny (C).

Namontujte připevňovací šrouby (B) a utáhněte je na předepsaný moment.

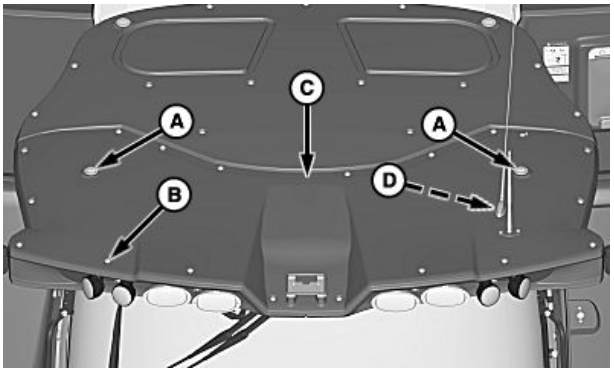
Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment.....6 Nm (53 lb.-in)

Namontujte připevňovací šrouby (A) a utáhněte je předepsaným momentem.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment.....10 N·m (89 lb.-in)

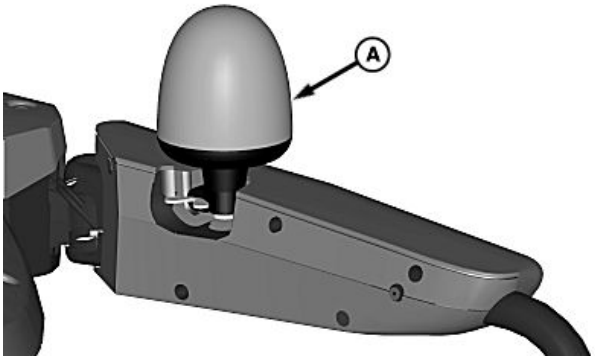


H119681 —UN—20OCT16

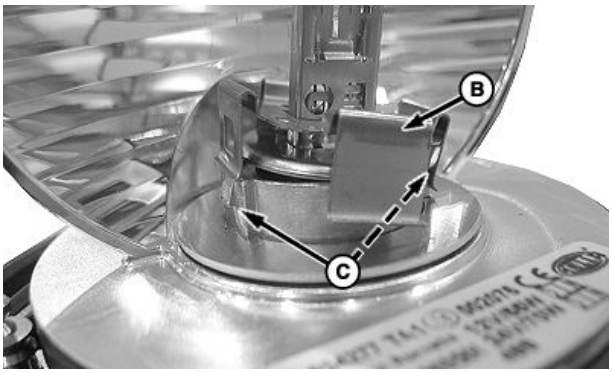
A—Připevňovací šroub a podložka (2 kusů)
B—Připevňovací šroub a podložka (19 kusů)
C—Střecha kabiny
D—Anténa

OUO6075,000435F -16-30JAN17-4/4

Výměna zvláštního výstražného světelného zařízení (typ A)



H111426 —UN—12JUN14



H96614 —UN—25MAY10

⚠ POZOR: Před výměnou zvláštních výstražných světlometů zvedněte skříň vkládacího ústrojí a spusťte bezpečnostní doraz.

Zatlačte čočku (A) a demontujte otočením proti směru hodinových ručiček.

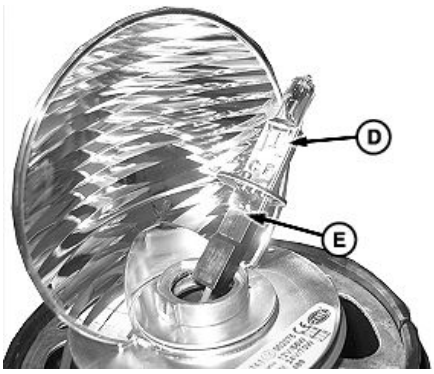
Vypáčte svorku (B) ze zajišťovací příchytky (C).

Demontujte sestavu žárovky (D) z konektoru (E).

POZNÁMKA: Nedotýkejte se baněk náhradních žárovek holýma rukama. Používejte ochranné rukavice a nedotýkejte se povrchu žárovky.

Vyměňte žárovku a namontujte v obráceném pořadí.

Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.



H96615 —UN—25MAY10

A—Kryt
B—Spona
C—Zajišťovací příchytka
D—Sestava žárovky
E—Konektor

OUO6075,0004582 -16-18JAN17-1/1

Výměna zvláštního výstražného světelného zařízení (typ B)

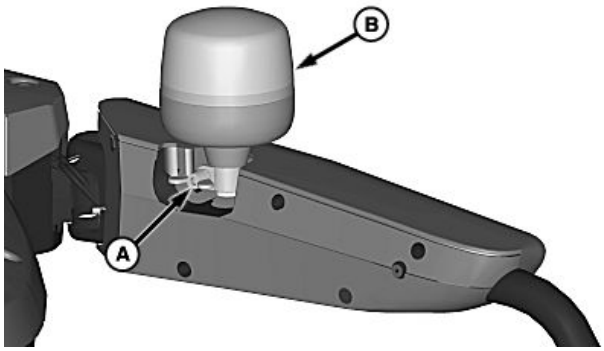
POZOR: Před výměnou zvláštních výstražných světlometů zvedněte skříň vkládacího ústrojí a spusťte bezpečnostní doraz.

POZNÁMKA: Diodové osvětlení je vyžadováno místními zákonnými předpisy a nařízeními o požadované výšce při provozu na pozemních komunikacích v závislosti na rozměru pneumatik.

Povolte křídlatou matici (A) a odpojte výstražné světlo (B) z elektrické zásuvky.

Demontujte a vyměňte zvláštní výstražné světelné zařízení.

Přitlačte zvláštní výstražné světlené zařízení, aby byl zajištěn dobrý kontakt s elektrickou zásuvkou a utáhněte křídlovou matici.



H111428 —UN—12JUN14

A—Křídlová matice

B—Zvláštní výstražné světelné zařízení

Opakujte postup podle potřeby s ostatními světly.

OUO6075,000478B -16-28JUN17-1/1

Osvětlení zadní části sklízecí mlátičky, přídavné pracovní světlomety, pracovní světlomety na nástupních dveřích, osvětlení strniště, osvětlení zásobníku zrna a koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku - výměna

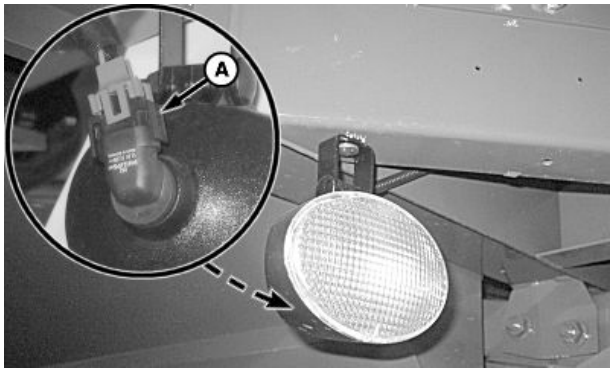
Odpojte konektor kabeláže (A) ze sestavy žárovky.

Otočte sestavu žárovky proti směru hodinových ručiček a demontujte ji.

Vyjměte a vyměňte žárovku.

POZNÁMKA: Nedotýkejte se baněk náhradních žárovek holýma rukama. Noste ochranné rukavice, abyste se nedotkli povrchu žárovky.

Zatlačte žárovku do objímky, otočte po směru hodinových ručiček a připojte kabeláž.



H96617 —UN—25MAY10

Pravé světlo pro osvětlení strniště

A—Konektor

OUO6075,0000781 -16-04NOV10-1/1

Boční hledací světla a osvětlení sítové skříně — Výměna

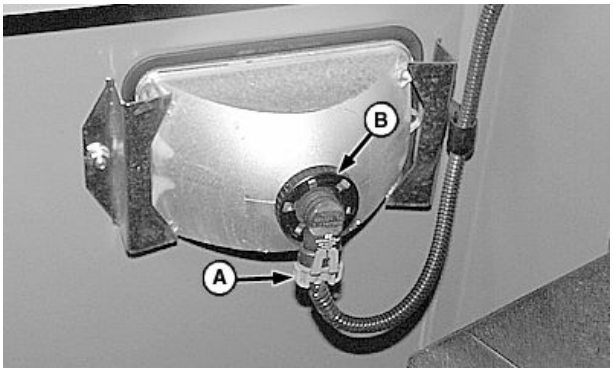
Odpojte konektor kabeláže (A) ze sestavy žárovky.

Zatlačte přídržný kroužek (B) směrem dovnitř, otočte jej proti směru hodinových ručiček a vyjměte.

Vyjměte a vyměňte žárovku.

POZNÁMKA: Nedotýkejte se baněk náhradních žárovek holýma rukama. Noste ochranné rukavice, abyste se nedotkli povrchu žárovky.

Namontujte sestavu žárovky v obráceném pořadí a připojte kabeláž.



H57680 —UN—28MAY99

A—Konektor **B—Přídržný kroužek**

OUO6075,0000782 -16-04NOV10-1/1

Výstražná/obrysová světla, obrysová/brzdová světla a zadní výstražná světla – Výměna

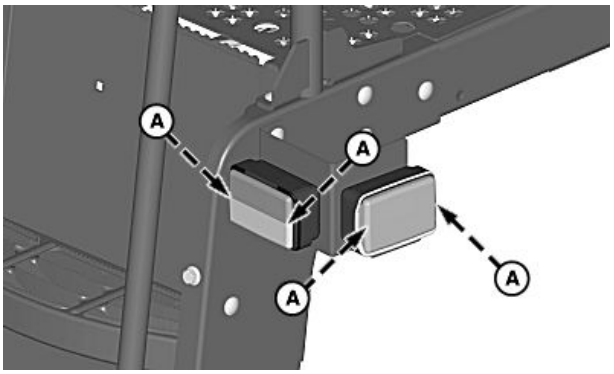
Demontujte šrouby (A) z požadovaného krytu světla.

Zatlačte na žárovku směrem dovnitř a otočením proti směru hodinových ručiček ji demontujte.

POZNÁMKA: Nedotýkejte se baněk náhradních žárovek holýma rukama. Používejte ochranné rukavice a nedotýkejte se povrchu žárovky.

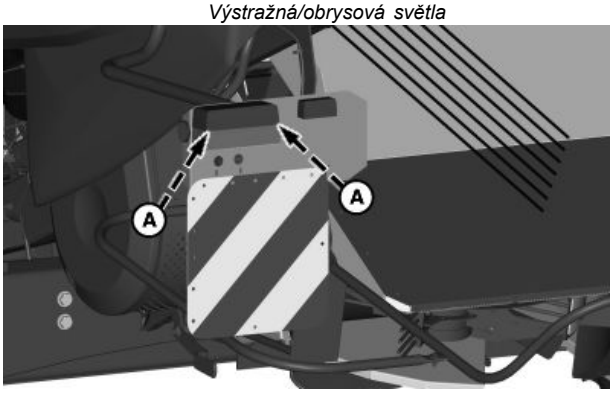
Namontujte žárovku a požadovaný kryt světla v obráceném pořadí.

A—Šrouby



H1121705 —UN—07JUN17

Výstražná/obrysová světla



H1100491 —UN—28FEB11

Obrysová/brzdová světla a zadní výstražná světla

OUO6075,0004759 -16-07JUN17-1/1

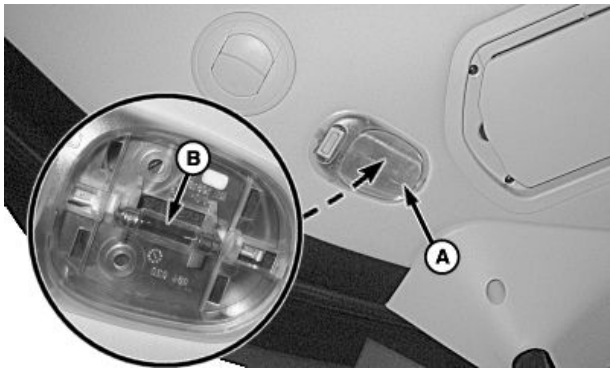
Vnitřní osvětlení kabiny - výměna

Sejměte kryt svítilny (A) a vyměňte žárovku (B).

POZNÁMKA: Nedotýkejte se baněk náhradních žárovek holýma rukama. Noste ochranné rukavice, abyste se nedotkli povrchu žárovky.

Namontujte žárovku a čočku v obráceném pořadí.

A—Kryt čoček **B—Žárovka**



H96618 —UN—02JUN10

OUO6075,0000783 -16-04NOV10-1/1

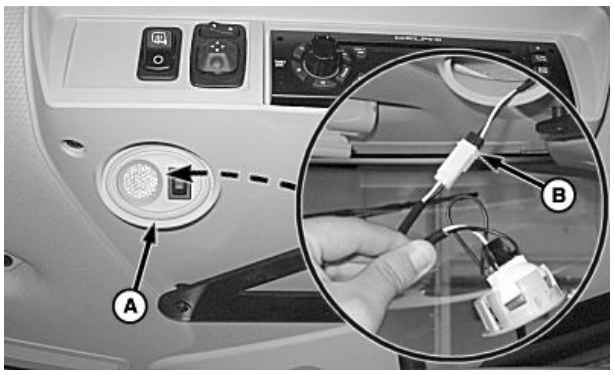
Světlo pro čtení map - Výměna

Demontujte sestavu světla pro čtení map (A) a odpojte konektor kabeláže (B).

Demontujte a vyměňte sestavu světla pro čtení map.

Namontujte sestavu světla pro čtení map ve správné poloze v obráceném pořadí podle obrázku.

A—Sestava světla pro čtení map **B—Konektor**



H97965 —UN—13SEP10

OUO6075,00009AF -16-13SEP10-1/1

Bezpečná údržba pneumatik

POZOR: Explozivní odtržení ráfku a pneumatiky může způsobit vážné zranění nebo smrt.

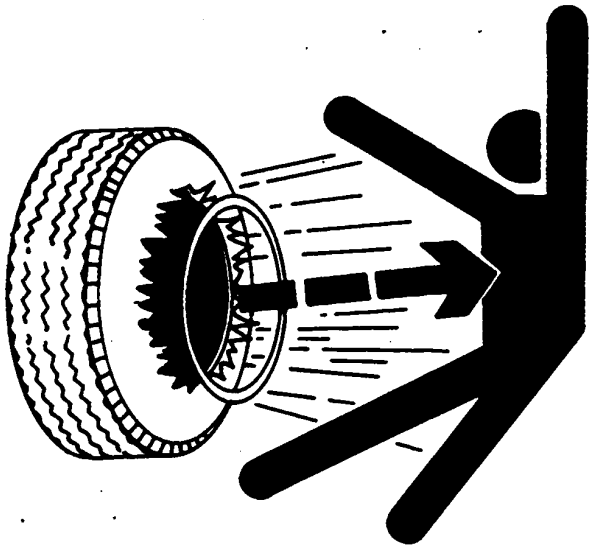
Je zakázáno montovat pneumatiky bez vhodného vybavení a dostatečných zkušeností s prováděním takové práce.

Vždy udržujte předepsaný tlak v pneumatikách. Nezvyšujte tlak v pneumatikách nad předepsanou hodnotu.

Neprovádějte svařování ani jiné zahřívání kol s pneumatikami. Teplem dojde ke zvýšení tlaku vzduchu a explozi pneumatiky. Svařování může zeslabit nebo deformovat konstrukci kola.

Při zvyšování tlaku v pneumatice používejte prodlužovací hadici s příchytkou, která umožňuje stát stranou a NE před nebo nad pneumatikou. Používejte ochrannou klec, je-li k dispozici.

Zkontrolujte kola, zda mají dostatečný tlak, zda nejsou poškozené pneumatiky nebo ráfky, zda neschází šrouby nebo matice.



TS211 —UN—15APR13

DX,RIM1 -16-27OCT08-1/1

Přeprava po silnici s připojeným žacím válem

Dodržujte národní a místní zákony týkající se provozu sklízecí mlátičky na veřejných komunikacích.

Přeprava po veřejných komunikacích v Německu musí být schválena místním TUV, aby bylo uděleno povolení pro jízdu po silnici.

Požádejte o povolení u svého prodejce nebo ve výrobním závodě.

OUO6075,0004673 -16-16MAR17-1/1

Ošetřování a údržba pneumatik

DŮLEŽITÉ: Montáž pneumatik, které nesplňují specifikace originálních pneumatik, může způsobit poruchu stroje. Požádejte o radu svého prodejce nebo dodavatele pneumatik.

Použití nevyhovujících pneumatik, nebo pneumatik větších než jsou doporučené, zneplatní záruku a může zhoršit stabilitu, ovlivnit řízení a způsobit předčasné selhání pneumatiky nebo zapříčinit jiné problémy s trvanlivostí či bezpečností.

Denně kontrolujte pneumatiky, zda nejsou poškozené nebo zda nevykazují známky nízkého tlaku.

Minimálně každých 100 hodin provozu zkontrolujte tlak v pneumatikách. Pokud jsou pneumatiky naplněny dotěžovací kapalinou, používejte speciální tlakoměr a měřte tlak s ventilkem v dolní poloze.

Malé píchnutí bezdušové pneumatiky lze přechodně opravit, aniž by bylo nutné pneumatiku vyměnit. Tím jsou vyloučeny výpadky při žních.

Nevystavujte pneumatiky zbytečně působení slunečního světla, ropných produktů a chemických látek.

Jezděte opatrně. Vyhýbejte se kamenům a ostrým překážkám.

DŮLEŽITÉ: Co nejdříve proveďte trvalou opravu, aby nedošlo k dalšímu poškození pneumatiky.

POZNÁMKA: Informace a technické údaje o pneumatikách jsou založeny na nejnovějších informacích dostupných v době vydání. Je vyhrazeno právo kdykoliv provádět změny bez oznámení. Tabulky tlaku v pneumatikách viz on-line Prodejní manuál sklízecích mlátiček Ag nebo se obraťte na svého prodejce produktů John Deere.

V tabulkách uvedené hodnoty tlaku v pneumatikách se mohou lišit vůči hodnotám uvedeným na samotných pneumatikách.

Kompatibilita žacího válu a uvedené tlaky vzduchu vycházejí ze zatížení přední nápravy v konfiguraci pro velké zrno.

Zatížení se mění podle konfigurace. Nemusí se jednat o nejhorší scénář. Máte-li pochyby, požádejte o radu svého lokálního prodejce pneumatik.

Některé pneumatiky nemusí být k dispozici pro některé stroje nebo v některých výrobních lokalitách.

Palubní kompresor vzduchové soustavy (je-li součástí vybavení) – není doporučeno hustit pneumatiky stroje nebo používat pneumatické nářadí.

OUO6075,0004635 -16-20MAR17-1/1

Tlak v předních pneumatikách (konfigurace s jednoduchými pneumatikami pro rovný terén) (adaptéry pro sklizeň kukuřice)

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem zobrazeným ve sloupci Bez žacího válu / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

Tlaky pneumatik a doporučené konfigurace zobrazené pro adaptéry pro sklizeň kukuřice řady 700 jsou kompatibilní pro adaptéry pro sklizeň kukuřice řady 600.

Velikost předních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Tlak vzduchu bar (psi)				
680/85R32 AC70G TL (178A8)	S760	1,45 (21)	2,41 (35)	2,83 (41)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,45 (21)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,45 (21)	2,83 (41)	3,24 (47)	4,00 (58)	4,14 (60)
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	S760	1,45 (21)	2,00 (29)	2,41 (35)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,45 (21)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	4,00 (58)
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	S760	1,17 (17)	1,59 (23)	1,93 (28)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,17 (17)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,07 (30)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,17 (17)	2,00 (29)	2,41 (35)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
VF710/70R42 CFO HC3000 TL (190B)	S760	1,60 (23)	1,60 (23)	2,00 (29)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,60 (23)	1,60 (23)	2,00 (29)	2,41 (35)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,60 (23)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,17 (46)
800/65R32 AC70N TL (178A8)	S760	1,65 (24)	2,83 (41)	2,83 (41)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,65 (24)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,24 (47)	Nedoporučeno
IF800/65R32 CFO TL CEREXBIB (178A8)	S760	1,17 (17)	1,93 (28)	2,21 (32)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,17 (17)	1,93 (28)	2,21 (32)	2,41 (35)	Nedoporučeno
IF800/70R32 CFO TL CEREXBIB (182A8)	S760	1,17 (17)	1,52 (22)	1,72 (25)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,17 (17)	1,52 (22)	1,72 (25)	1,79 (26)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,72 (25)	2,00 (29)	2,07 (30)	2,28[b] (33)[b]

Pokračování na další straně

Velikost předních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Tlak vzduchu bar (psi)				
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	S760	1,24 (18)	1,65 (24)	2,00 (29)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,24 (18)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,45 (21)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	Nedoporučeno
IF800/70R38 CFO TL CEREXBIB (187A8)	S760	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,79 (26)	2,48 (36)
800/70R38 SFT TL (181A8)	S760	0,83 (12)	2,00 (29)	2,00 (29)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	0,83 (12)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	0,83 (12)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	Nedoporučeno
900/60R32 SFT TL (176A8)	S760	1,17 (17)	2,41 (35)	2,41 (35)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,17 (17)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,17 (17)	2,41 (35)	2,83 (41)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
900/60R38 SFT TL (181A8)	S760	1,03 (15)	2,00 (29)	2,00 (29)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,03 (15)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,03 (15)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	Nedoporučeno
IF900/60R38 CFO TL CEREXBIB (188A8)	S760	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,59 (23)	1,59 (23)	1,72 (25)	1,79 (26)	2,48 (36)
IF1250/50R32 CFO (201B)	S760	0,83 (12)	103 (15)	1,17 (17)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	0,83 (12)	103 (15)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	0,83 (12)	103 (15)	1,17 (17)	138 (20)	159 (23)

C = kukuřičný adaptér
C-SM = adaptér pro sklizeň kukuřice s StalkMaster™
NR = označuje nedoporučenou kombinaci.

[a] *Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).*
[b] *Platí pouze pro 716C. 716C-SM, 718C a 718C-SM není doporučeno s touto konfigurací.*

StalkMaster je obchodní značka Deere & Company.

OUO6075,0004607 -16-08JUN17-2/2

Tlak v předních pneumatikách (konfigurace s dvojmontáží kol pro rovný terén) (adaptéry pro sklizeň kukuřice)

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem zobrazeným ve sloupci Bez žacího válu / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

Tlaky pneumatik a doporučené konfigurace zobrazené pro adaptéry pro sklizeň kukuřice řady 700 jsou kompatibilní pro adaptéry pro sklizeň kukuřice řady 600.

Velikost předních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Tlak vzduchu bar (psi)				
520/85R42 R2 Dvojmontáž (165A8)	S760	1,17 (17)	1,79 (26)	2,00 (29)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,17 (17)	1,79 (26)	2,00 (29)	2,00 (29)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,38 (20)	2,28 (33)	2,48 (36)	2,48 (36)	331 (48)
VF520/85R42 CFO R1W Dvojmontáž (177A8)	S760	1,17 (17)	1,17 (17)	1,38 (20)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,17 (17)	1,17 (17)	1,38 (20)	1,52 (22)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,38 (20)	1,52 (22)	1,72 (25)	2,07 (30)
650/85R38 R1W Dvojmontáž (173A8)	S760	1,03 (15)	1,45 (21)	1,45 (21)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,03 (15)	1,45 (21)	1,59 (23)	1,59 (23)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,03 (15)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,00 (29)

C = kukuřičný adaptér
C-SM = adaptér pro sklizeň kukuřice s StalkMaster™
FC = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice
FC-SM = sklopný adaptér pro sklizeň kukuřice se StalkMaster™
NR = označuje nedoporučenou kombinaci.

[a] *Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).*

StalkMaster je obchodní značka Deere & Company.

OUO6075,000462E -16-22JUN17-1/1

Tlak v předních pneumatikách (konfigurace s jednoduchými pneumatikami HillMaster™) (adaptéry pro sklizeň kukuřice)

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem zobrazeným ve sloupci Bez žacího válu / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

Tlaky pneumatik a doporučené konfigurace zobrazené pro adaptéry pro sklizeň kukuřice řady 700 jsou kompatibilní pro adaptéry pro sklizeň kukuřice řady 600.

Velikost předních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C 712C-SM 716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Tlak vzduchu bar (psi)		
680/85R32 AC70G TL (178A8)	S770 HM	1,45 (21)	2,41 (35)	Nedoporučeno
	S780 HM S785 HM S790 HM	2,00 (29)	2,83 (41)	Nedoporučeno
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	S770 HM	1,45 (21)	2,41 (35)	Nedoporučeno
	S780 HM S785 HM S790 HM	2,00 (29)	2,41 (35)	Nedoporučeno
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	S770 HM	1,17 (17)	1,59 (23)	Nedoporučeno
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,17 (17)	1,72 (25)	Nedoporučeno
IF800/70R32 CFO TL CEREXBIB (182A8)	S770 HM	1,17 (17)	1,52 (22)	Nedoporučeno
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,17 (17)	1,59 (23)	Nedoporučeno
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	S770 HM	1,24 (18)	1,65 (24)	Nedoporučeno
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,45 (21)	1,65 (24)	Nedoporučeno

C = kukuřičný adaptér
C-SM = adaptér pro sklizeň kukuřice s StalkMaster™
HM = HillMaster™
NR = označuje nedoporučenou kombinaci.

[a] *Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).*

StalkMaster je obchodní značka Deere & Company.
Hillmaster je obchodní značka Deere & Company.

OUO6075,0004608 -16-08JUN17-1/1

Tlak v předních pneumatikách (konfigurace s jednoduchými pneumatikami pro rovný terén) (řemenové sběrací ústrojí / pevné, flexibilní a výsuvné žací vály / pevný draper)

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem zobrazeným ve sloupci Bez žacího válu / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

Tlaky pneumatik a doporučené konfigurace, zobrazené pro adaptéry pro drapery řady 700D, jsou kompatibilní pro drapery řady 600D.

Velikost předních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	615 BPU	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F 622X[b]	630R/F 725D 625X[b]	730D 630X	635F	735D 635X[c]	740D 640X[d]
		Tlak vzduchu bar (psi)								
680/85R32 AC70G TL (178A8)	S760 S770	1,45 (21)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	2,83 (41)	3,24 (47)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,45 (21)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	4,00 (58)	4,00 (58)	4,00 (58)	4,00 (58)
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	S760 S770	1,45 (21)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	3,24 (47)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,24 (47)	3,24 (47)
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	S760	1,17 (17)	1,38 (20)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,21 (32)	2,00 (29)	2,28 (33)	Nedoporučeno
	S770	1,17 (17)	1,38 (20)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,21 (32)	2,00 (29)	2,41 (35)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,07 (30)	2,41 (35)	2,41[e] (35)[e]	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
VF710/70R42 CFO HC3000 TL (190B)	S760 S770	1,60 (23)	1,60 (23)	1,60 (23)	1,60 (23)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,60 (23)	1,60 (23)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,17 (46)
800/65R32 AC70N TL (178A8)	S760 S770	1,65 (24)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,24 (47)	3,24 (47)	3,24 (47)	Nedoporučeno
IF800/65R32 CFO TL CEREXBIB (178A8)	S760 S770	1,17 (17)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,21 (32)	2,41 (35)	2,28 (33)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
IF800/70R32 CFO TL CEREXBIB (182A8)	S760 S770	1,17 (17)	1,31 (19)	1,38 (20)	1,52 (22)	1,72 (25)	1,79 (26)	1,72 (25)	2,00 (29)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,79 (26)	2,00 (29)	2,21 (32)	2,07 (30)	2,28 (33)	2,41 (35)
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	S760 S770	1,24 (18)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,45 (21)	1,65 (24)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
IF800/70R38 CFO TL CEREXBIB (187A8)	S760	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	Nedoporučeno
	S770	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,72 (25)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,72 (25)	1,93 (28)	1,72 (25)	2,00 (29)	2,21 (32)

Pokračování na další straně

Velikost předních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	615 BPU	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F 622X[b]	630R/F 725D 625X[b]	730D 630X	635F	735D 635X[c]	740D 640X[d]
		Tlak vzduchu bar (psi)								
800/70R38 SFT TL (181A8)	S760	0,83 (12)	1,65 (24)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	Nedoporučeno
	S770	0,83 (12)	1,65 (24)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	0,83 (12)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
900/60R32 SFT TL (176A8)	S760 S770	1,17 (17)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,83 (41)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,17 (17)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83[e] (41)[e]	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
900/60R38 SFT TL (181A8)	S760	1,03 (15)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	Nedoporučeno
	S770	1,03 (15)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,03 (15)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
IF900/60R38 CFO TL CEREXBIB (188A8)	S760	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	Nedoporučeno
	S770	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,72 (25)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,72 (25)	1,93 (28)	1,79 (26)	2,07 (30)	2,21 (32)
IF1250/50R32 CFO (201B)	S760 S770	0,83 (12)	0,83 (12)	1,03 (15)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	0,83 (12)	1,03 (15)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)

BPU = plošina řemenového sběracího ústrojí
R = pevný žací vál
F = žací vál Flex
D = žací vál s draperem
X = výsuvná plošina
NR = označuje nedoporučenou kombinaci.

[a] *Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).*
[b] *Není doporučeno se stroji S785 nebo S790.*
[c] *Není doporučeno se stroji S760.*
[d] *Není doporučeno se stroji S785.*
[e] *Platí pouze pro 630X. 730D není doporučeno s touto konfigurací.*

OUO6075,000460B -16-08JUN17-2/2

Tlak v předních pneumatikách (konfigurace s dvojmontáží kol pro rovný terén) (řemenové sběrací ústrojí/pevné a flexibilní žací vály/pevný a flexibilní draper)

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem zobrazeným ve sloupci Bez žacího válu / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

Tlaky pneumatik a doporučené konfigurace, zobrazené pro adaptéry pro drapery řady 700D, jsou kompatibilní pro drapery řady 600D.

Velikost předních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	615 BPU	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F 622X[b]	630R/F 725D 625X[b]	730D 630X	635F	735D 635X[c]	740D 640X[d]
		Tlak vzduchu bar (psi)								
520/85R42 R2 Dvojmontáž (165A8)	S760 S770	1,17 (17)	1,79 (26)	1,79 (26)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,28 (33)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,38 (20)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,28 (33)	2,48 (36)	2,48 (36)	2,48 (36)	2,76 (40)	2,76 (40)
VF520/85R42 CFO R1W Dvojmontáž (177A8)	S760	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,52 (22)	Nedoporučeno
	S770	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,52 (22)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,31 (19)	1,38 (20)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,72 (25)	1,52 (22)	1,72 (25)	1,72 (25)
650/85R38 R1W Dvojmontáž (173A8)	S760	1,03 (15)	1,24 (18)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,59 (23)	1,59 (23)	Nedoporučeno
	S770	1,03 (15)	1,24 (18)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,03 (15)	1,45 (21)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,00 (29)	2,00 (29)

BPU = plošina řemenového sběracího ústrojí
R = pevný žací vál
F = žací vál Flex
D = žací vál s draperem
FD = žací vál s flex draperem
X = výsuvná plošina
NR = označuje nedoporučenou kombinaci.

[a] *Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).*
[b] *622X a 625X není doporučeno s S785 nebo S790.*
[c] *635X není doporučeno s S760.*
[d] *640X není doporučeno s S785.*

OUO6075,000462F -16-22JUN17-1/1

Tlak v předních pneumatikách (konfigurace s jednoduchými pneumatikami HillMaster™) (řemenové sběrací ústrojí / pevné, flexibilní a výsuvné žací vály / pevný draper)

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem zobrazeným ve sloupci Bez žacího válu / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

Tlaky pneumatik a doporučené konfigurace, zobrazené pro adaptéry pro drapery řady 700D, jsou kompatibilní pro drapery řady 600D.

Velikost předních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	615 BPU	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F 622X[b]	630R/F 725D 625X[b]	730D 630X	635F 735D 635X	740D 640X
		Tlak vzduchu bar (psi)							
680/85R32 AC70G TL (178A8)	S770 HM	1,45 (21)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno
	S780 HM S785 HM S790 HM	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,24 (47)	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	S770 HM	1,45 (21)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno
	S780 HM S785 HM S790 HM	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	S770 HM	1,17 (17)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,21 (32)	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,17 (17)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,72 (25)	2,00 (29)	2,28 (33)	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno
IF800/70R32 CFO TL CEREXBIB (182A8)	S770 HM	1,17 (17)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,79 (26)	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,17 (17)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,59 (23)	1,72 (25)	1,93 (28)	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	S770 HM	1,24 (18)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,45 (21)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno

BPU = plošina řemenového sběracího ústrojí
R = pevný žací vál
F = žací vál Flex
D = žací vál s draperem
X = výsuvná plošina
HM = HillMaster™
NR = označuje nedoporučenou kombinaci.

[a] *Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).*
[b] *Není doporučeno se stroji S785 nebo S790.*

Hillmaster je obchodní značka Deere & Company.

OUO6075,000460C -16-08JUN17-1/1

Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s nápravou pohonu dvou kol pro rovný terén) (adaptéry pro sklizeň kukuřice)

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem zobrazeným ve sloupci Bez žacího válu / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

Tlaky pneumatik a doporučené konfigurace zobrazené pro adaptéry pro sklizeň kukuřice řady 700 jsou kompatibilní pro adaptéry pro sklizeň kukuřice řady 600.

Zadní náprava pro velké zatížení:

Rozměr zadních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Tlak vzduchu bar (psi)				
500/85R24 IMP SFT TL (181A8)	S760	3,17 (46)	2,00 (29)	1,59 (23)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	3,17 (46)	2,00 (29)	1,59 (23)	1,59 (23)	Nedoporučeno
500/80R28 IMP SFT TL (176A8/182A8)	S760	2,83 (41)	2,00 (29)	1,65 (24)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	2,83 (41)	2,00 (29)	1,65 (24)	1,65 (24)	Nedoporučeno
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S760	2,41 (35)	1,38 (20)	1,17 (17)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	2,41 (35)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	S760	3,17 (46)	2,00 (29)	1,17 (17)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	3,17 (46)	2,00 (29)	1,17 (17)	1,03 (15)	Nedoporučeno
VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB (173A8)	S760	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno
VF750/65R26 CFO TL CEREXBIB (177A8)	S760	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno

C = kukuřičný adaptér
C-SM = adaptér pro sklizeň kukuřice s StalkMaster™
NR = označuje nedoporučenou kombinaci.

[a] *Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).*

Zadní náprava pro extrémně velké zatížení:

Rozměr zadních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Tlak vzduchu bar (psi)				
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)
500/80R28 IMP SFT TL (176A8/182A8)	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)

Pokračování na další straně

Rozměr zadních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Tlak vzduchu bar (psi)				
VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB (173A8)	S780 S785 S790	2,28 (33)	1,52 (22)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,17 (17)
VF750/65R26 CFO TL CEREXBIB (177A8)	S780 S785 S790	1,52 (22)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)
C = kukuřičný adaptér C-SM = adaptér pro sklizeň kukuřice s StalkMaster™ NR = označuje nedoporučenou kombinaci.						

[a] *Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).*

StalkMaster je obchodní značka Deere & Company.

OUO6075,000460F -16-08JUN17-2/2

Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s pohonem zadní nápravy pro rovný terén) (adaptéry pro sklizeň kukuřice)

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem zobrazeným ve sloupci Bez žacího válu / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

Tlaky pneumatik a doporučené konfigurace zobrazené pro adaptéry pro sklizeň kukuřice řady 700 jsou kompatibilní pro adaptéry pro sklizeň kukuřice řady 600.

Rozměr zadních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Tlak vzduchu bar (psi)				
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S760	3,17 (46)	2,41 (35)	2,00 (29)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	3,17 (46)	2,41 (35)	2,00 (29)	1,59 (23)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)
500/80R28 IMP SFT TL (176A8/182A8)	S760	3,17 (46)	2,00 (29)	1,65 (24)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	3,17 (46)	2,00 (29)	1,65 (24)	1,65 (24)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S760	2,48 (36)	1,52 (22)	1,17 (17)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	2,48 (36)	1,52 (22)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	S760	3,17 (46)	2,00 (29)	1,59 (23)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	3,17 (46)	2,00 (29)	1,59 (23)	1,17 (17)	Nedoporučeno
VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB (173A8)	S760	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	2,41 (35)	1,59 (23)	1,38 (20)	1,31 (19)	1,17 (17)
VF750/65R26 CFO TL CEREXBIB (177A8)	S760	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno	Nedoporučeno
	S770	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)

C = kukuřičný adaptér
C-SM = adaptér pro sklizeň kukuřice s StalkMaster™
NR = označuje nedoporučenou kombinaci.

[a] *Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).*

StalkMaster je obchodní značka Deere & Company.

OUO6075,0004610 -16-08JUN17-1/1

Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s nápravou pohonu dvou kol HillMaster™) (adaptéry pro sklizeň kukuřice)

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem zobrazeným ve sloupci Bez žacího válu / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

Tlaky pneumatik a doporučené konfigurace zobrazené pro adaptéry pro sklizeň kukuřice řady 700 jsou kompatibilní pro adaptéry pro sklizeň kukuřice řady 600.

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

Rozměr zadních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	706C 706C-SM	708C 708C-SM	712C 712C-SM 716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Tlak vzduchu bar (psi)			
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S770 HM	3,17 (46)	2,00 (29)	2,00 (29)	Nedoporučeno
	S780 HM S785 HM S790 HM	4,00 (58)	2,41 (35)	2,41 (35)	Nedoporučeno
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S770 HM	2,41 (35)	1,38 (20)	1,38 (20)	Nedoporučeno

C = kukuřičný adaptér
C-SM = adaptér pro sklizeň kukuřice s StalkMaster™
HM = HillMaster™
NR = označuje nedoporučenou kombinaci.

[a] *Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).*

StalkMaster je obchodní značka Deere & Company.
Hillmaster je obchodní značka Deere & Company.

OUO6075,0004611 -16-08JUN17-1/1

Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s pohonem zadní nápravy HillMaster™) (adaptéry pro sklizeň kukuřice)

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem zobrazeným ve sloupci Bez žacího válu / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

Tlaky pneumatik a doporučené konfigurace zobrazené pro adaptéry pro sklizeň kukuřice řady 700 jsou kompatibilní pro adaptéry pro sklizeň kukuřice řady 600.

Rozměr zadních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	706C 706C-SM	708C 708C-SM	712C 712C-SM 716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Tlak vzduchu bar (psi)			
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S770 HM	3,17 (46)	2,41 (35)	2,00 (29)	Nedoporučeno
	S780 HM S785 HM S790 HM	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	Nedoporučeno
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S770 HM	2,48 (36)	1,52 (22)	1,38 (20)	Nedoporučeno

C = kukuřičný adaptér
C-SM = adaptér pro sklizeň kukuřice s StalkMaster™
HM = HillMaster™
NR = označuje nedoporučenou kombinaci.

[a] *Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).*

StalkMaster je obchodní značka Deere & Company.
Hillmaster je obchodní značka Deere & Company.

OUO6075,0004612 -16-08JUN17-1/1

Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s nápravou pohonu dvou kol pro rovný terén) (řemenové sběrací ústrojí / pevné, flexibilní a výsuvné žací vály / pevný draper)

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem zobrazeným ve sloupci Bez žacího válu / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

Tlaky pneumatik a doporučené konfigurace, zobrazené pro adaptéry pro drapery řady 700D, jsou kompatibilní pro drapery řady 600D.

Zadní náprava pro velké zatížení:

Rozměr zadních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 622X[b]	630R/F	635F	725D 625X[b] 730D 630X	735D 635X[c]	740D 640X
		Tlak vzduchu bar (psi)								
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S760 S770	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,59 (23)	Nedoporučeno
500/80R28 IMP SFT TL (176A8/182A8)	S760 S770	2,83 (41)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,65 (24)	1,65 (24)	1,65 (24)	Nedoporučeno
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S760 S770	2,41 (35)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,38 (20)	1,17 (17)	Nedoporučeno
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	S760 S770	3,17 (46)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,17 (17)	1,59 (23)	1,03 (15)	Nedoporučeno
VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB (173A8)	S760 S770	1,59 (23)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno
VF750/65R26 CFO TL CEREXBIB (177A8)	S760 S770	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno

BPU = plošina řemenového sběracího ústrojí
R = pevný žací vál
F = žací vál Flex
D = žací vál s draperem
X = výsuvná plošina
NR = označuje nedoporučenou kombinaci.

[a] *Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).*
[b] *Není doporučeno se stroji S785 nebo S790.*
[c] *Není doporučeno se stroji S760.*

Zadní náprava pro extrémně velké zatížení:

Rozměr zadních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 622X[b]	630R/F	635F	725D 625X[b] 730D 630X	735D 635X[c]	740D 640X
		Tlak vzduchu bar (psi)								
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)
500/80R28 IMP SFT TL (176A8/182A8)	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)
VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB (173A8)	S780 S785 S790	2,28 (33)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,52 (22)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,31 (19)	1,17 (17)

Pokračování na další straně

Rozměr zadních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 622X[b]	630R/F	635F	725D 625X[b] 730D 630X	735D 635X[c]	740D 640X
		Tlak vzduchu bar (psi)								
VF750/65R26 CFO 177A8 TL CEREXBIB (177A8)	S780 S785 S790	1,52 (22)	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)

BPU = plošina řemenového sběracího ústrojí
R = pevný žací vál
F = žací vál Flex
D = žací vál s draperem
X = výsuvná plošina
NR = označuje nedoporučenou kombinaci.

[a] *Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).*
[b] *Není doporučeno se stroji S785 nebo S790.*
[c] *Není doporučeno se stroji S760.*

OUO6075,0004615 -16-08JUN17-2/2

Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s pohonem zadní nápravy pro rovný terén) (řemenové sběrací ústrojí / pevné, flexibilní a výsuvné žací vály / pevný draper)

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem zobrazeným ve sloupci Bez žacího válu / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

Tlaky pneumatik a doporučené konfigurace, zobrazené pro adaptéry pro drapery řady 700D, jsou kompatibilní pro drapery řady 600D.

Rozměr zadních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 622X[b]	630R/F	635F	725D 625X[b] 730D 630X	735D 635X[c]	740D 640X
		Tlak vzduchu bar (psi)								
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S760 S770	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,59 (23)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)
500/80R28 IMP SFT TL (176A8/182A8)	S760 S770	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,65 (24)	2,00 (29)	1,65 (24)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S760 S770	2,48 (36)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)	Nedoporučeno
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	S760 S770	3,17 (46)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,17 (17)	Nedoporučeno
VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB (173A8)	S760 S770	1,79 (26)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	2,41 (35)	1,72 (25)	1,72 (25)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,38 (20)	1,52 (22)	1,31 (19)	1,31 (19)
VF750/65R26 CFO TL CEREXBIB (177A8)	S760 S770	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	Nedoporučeno
	S780 S785 S790	1,59 (23)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)

BPU = plošina řemenového sběracího ústrojí
R = pevný žací vál
F = žací vál Flex
D = žací vál s draperem
X = výsuvná plošina
NR = označuje nedoporučenou kombinaci.

[a] *Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).*
[b] *Není doporučeno se stroji S785 nebo S790.*
[c] *Není doporučeno se stroji S760.*

OUO6075,0004616 -16-08JUN17-1/1

Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s nápravou pohonu dvou kol HillMaster™) (řemenové sběrací ústrojí / pevné, flexibilní a výsuvné žací vály / pevný draper)

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem zobrazeným ve sloupci Bez žacího válu / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

Tlaky pneumatik a doporučené konfigurace, zobrazené pro adaptéry pro drapery řady 700D, jsou kompatibilní pro drapery řady 600D.

Rozměr zadních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 630R/F 622X[b]	635F	725D 625X[b]	730D 630X	735D 635X 740D 640X
		Tlak vzduchu bar (psi)							
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S770 HM	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	Nedoporu-čeno	2,00 (29)	1,59 (23)	Nedoporu-čeno
	S780 HM S785 HM S790 HM	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	Nedoporu-čeno	2,41 (35)	2,00 (29)	Nedoporu-čeno
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S770 HM	2,41 (35)	1,59 (23)	1,52 (22)	1,38 (20)	Nedoporu-čeno	1,38 (20)	1,17 (17)	Nedoporu-čeno

BPU = plošina řemenového sběracího ústrojí
R = pevný žací vál
F = žací vál Flex
D = žací vál s draperem
X = výsuvná plošina
HM = HillMaster™
NR = označuje nedoporučenou kombinaci.

[a] *Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).*
[b] *Není doporučeno se stroji S785 nebo S790.*

Hillmaster je obchodní značka Deere & Company.

OUO6075,0004617 -16-08JUN17-1/1

Tlak v zadních pneumatikách (konfigurace s pohonem zadní nápravy HillMaster™) (řemenové sběrací ústrojí / pevné, flexibilní a výsuvné žací vály / pevný draper)

DŮLEŽITÉ: Jakákoliv přeprava MUSÍ být prováděna s tlakem zobrazeným ve sloupci Bez žacího válu / přeprava. Nesprávný tlak může během přepravy snížit stabilitu vozidla. Se správným tlakem bude příznivější spotřeba paliva a delší životnost pneumatik.

POZNÁMKA: Další informace viz Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.

Tlaky pneumatik a doporučené konfigurace, zobrazené pro adaptéry pro drapery řady 700D, jsou kompatibilní pro drapery řady 600D.

Rozměr zadních pneumatik (Zátěžový index)	Typ	Bez žacího válu / přeprava[a]	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 630R/F 622X[b]	635F	725D 625X[b]	730D 630X	735D 635X 740D 640X
		Tlak vzduchu bar (psi)							
500/85R24 IMP SFT TL (177A8/181A8)	S770 HM	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	Nedoporučeno	2,00 (29)	1,59 (23)	Nedoporučeno
	S780 HM S785 HM S790 HM	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	Nedoporučeno	2,41 (35)	2,00 (29)	Nedoporučeno
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S770 HM	2,48 (36)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,38 (20)	Nedoporučeno	1,38 (20)	1,17 (17)	Nedoporučeno

BPU = plošina řemenového sběracího ústrojí
R = pevný žací vál
F = žací vál Flex
D = žací vál s draperem
X = výsuvná plošina
HM = HillMaster™
NR = označuje nedoporučenou kombinaci.

[a] *Označuje konfiguraci pro přepravu po vozovce (bez žacího válu, bez zrna v zásobníku).*
[b] *Není doporučeno se stroji S785 nebo S790.*

Hillmaster je obchodní značka Deere & Company.

OUO6075,0004618 -16-08JUN17-1/1

Informace o předních a zadních pneumatikách

Pokud jsou pneumatiky nebo koncové převody vyměněny za jiné součásti, než byly původně dodány od výrobce, je nutné provést znovu kalibraci systému. Zkontrolujte, zda je do paměti zadán správný kód pneumatik.

DŮLEŽITÉ: Při změně pneumatik se pravděpodobně změní poloměr otáčení. Řídicí jednotka CAB MUSÍ být nastavena na nový poloměr pneumatik. Další informace získáte od prodejce John Deere.

Pokud nebude systém zkalibrován, údaje o výnosech na monitorovacím systému sklizně nebudou správné.

Pro dodatečné informace, uvedené dole na předních a zadních pneumatikách, se obraťte na svého dealera John Deere.

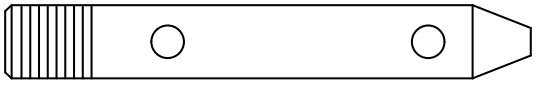
Přední pneumatiky:
- Rozměry pneumatik
- Použitelnost žacího válu
- Rozteč řádků
- Distanční vložky kol
- Distanční vložky nápravy
- Přesazení ráfků kol

Zadní pneumatiky:
- Rozměry pneumatik
- Typy náprav
- Typy čepů
- Polohy nápravy
- Výškový rozdíl mezi přední a zadní částí

OUO6075,0001113 -16-11APR12-1/1

Montážní čep hnacího kola

Při výměně kola našroubujte počáteční čep závitového kola (HXE16110) do osy a potom nainstalujte kolo. Tento čep lze použít rovněž pro dvojmontáže.



H97547 —UN—06AUG10

OUO6075,00007CC -16-06AUG10-1/1

Utahovací moment šroubů hnacích kol (konfigurace s jednoduchým kolem)

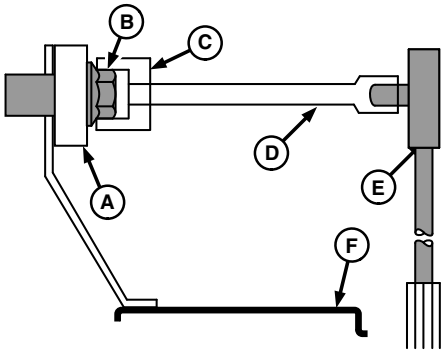
Vždy když seřizujete polohu hnacích kol nebo je vyměňujete, utáhněte kolové šrouby do kříže předepsaným momentem.

Specifikace

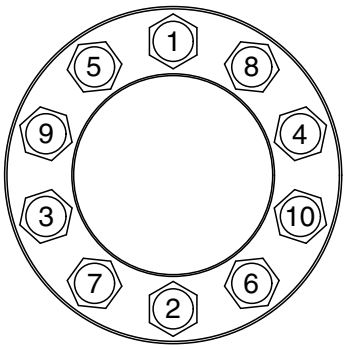
Šrouby kola—Utahovací moment.....710 Nm (524 librostop)

Po první hodině provozu a opět po každých 10 hodinách provozu utáhněte šrouby kol podle specifikace, až do dosažení 50 hodin provozu. Utahujte šrouby kol následně každých 100 hodin.

A—Vymezovací podložka
B—Připevňovací šrouby kola
C—Nástavec 32 mm
D—Nástavec
E—Momentový klíč
F—Kolo



H118390 —UN—18MAY16



H96863 —UN—10JUN10

Pořadí utahování

OUO6075,00042E1 -16-02JUN16-1/1

Utahovací moment šroubů hnacích kol (konfigurace s dvojitým kolem)

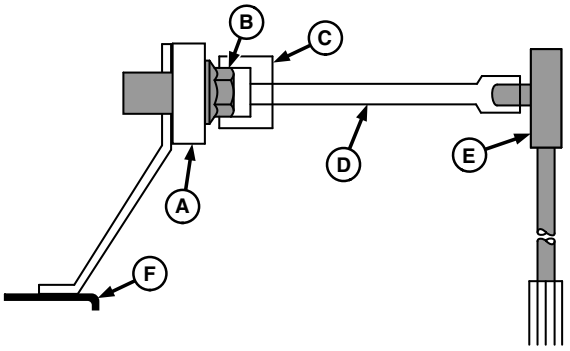
Vždy když seřizujete polohu vnitřních a vnějších kol nebo je vyměňujete, utáhněte kolové šrouby do kříže předepsaným momentem.

Specifikace

Šrouby kola—Utahovací moment.....710 Nm (524 librostop)

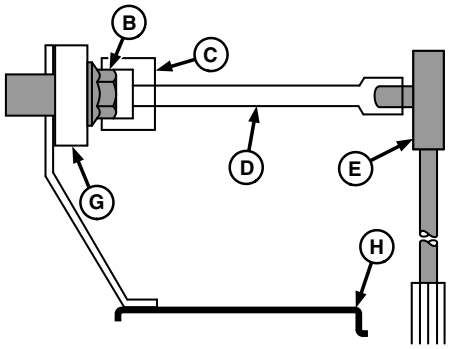
Po první hodině provozu a opět po každých 10 hodinách provozu utáhněte šrouby kol podle specifikace, až do dosažení 50 hodin provozu. Utahujte šrouby kol následně každých 100 hodin.

A—Rozpěrka dvojitých kol
B—Připevňovací šrouby kola
C—Nástavec 32 mm
D—Nástavec
E—Momentový klíč
F—Vnitřní dvojité kolo
G—Vymezovací podložka
H—Vnější dvojité kolo



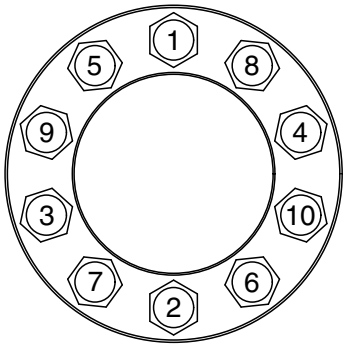
H118391 —UN—18MAY16

Vnitřní dvojité kolo



H118392 —UN—18MAY16

Vnější dvojité kolo



H96863 —UN—10JUN10

Pořadí utahování

OUO6075,00042E2 -16-02JUN16-1/1

Přesazení kol přední nápravy

POZOR: Zabraňte nebezpečí vážného zranění nebo smrti, hrozí selhání pohonu náprav a upadnutí hnacího kola při převážení nebo při polních pracích. Nepřekračujte maximální přesazení kol.

DŮLEŽITÉ: Používejte pouze kola, pneumatiky a distanční vložky John Deere. Používání neznačkových součástek, které nevyhovují specifikacím John Deere, má za následek ztrátu platnosti záruky.

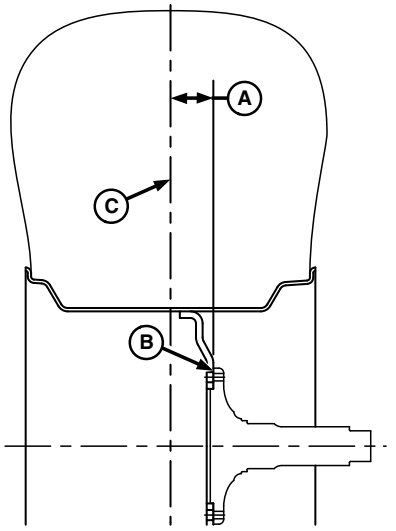
Nepoužívejte dvojitou montáž upínacího typu. Nesplňují specifikace John Deere.

Přesah kola značně ovlivňuje životnost součástí pohonu nápravy. Při montáži hnacích kol dbejte, aby byla správně vzdálenost (A) mezi plochou (B) a osou (C nebo D).

Maximální přesazení kol—Specifikace

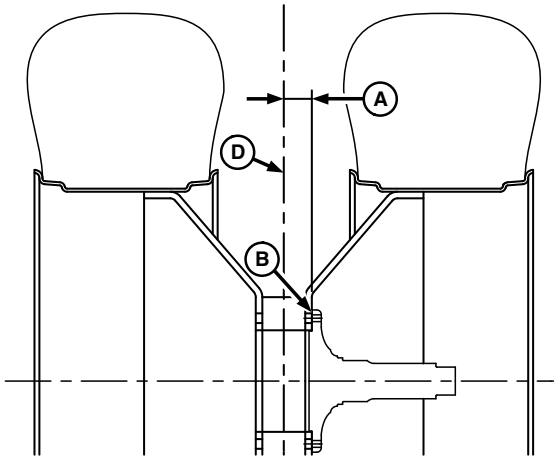
Jednoduché kolo—Vzdálenost	114,3 mm (4 1/2 palce)
Dvojitá montáž kol—Vzdálenost	50,8 mm (2 in.)

A—Rozměr
B—Čelní plocha náboje
C—Osa pneumatiky
D—Středová osa dvojité montáže



H65047 —UN—30OCT00

Jednoduché kolo



H65048 —UN—30OCT00

Dvojitá montáž kol

SS43267,0000558 -16-18MAR15-1/1

Příprava dvojitých kol pro přepravu nebo servis

POZOR: Nepracujte na poli s demontovanými vnějšími dvojitými koly. Může dojít k poškození stroje.

Pokud jsou demontovaná vnější dvojitá kola, pojíždějte strojem pouze na krátkou vzdálenost. Než začnete pojíždět strojem, snižte hmotnost stroje demontáží žacího válu a vyprázdněním zásobníku zrna.

Během přípravy dvojitých kol k přepravě mohou být demontována vnější kola ke snížení přepravní šířky.

Postupujte podle následujících pokynů, kdykoliv musí být demontována přední kola (vnější a vnitřní) a namontována na stroji s dvojitými koly. Vnitřní kolo může být demontováno až po demontáži vnějšího kola.

Zvláštní pozornost věnujte pokynům typu “POZOR”, protože se týkají vaší bezpečnosti, bezpečnosti dalších osob a bezpečné obsluhy stroje.

OUO6075,000082A -16-15MAR07-1/1

Demontáž předních kol – dvojitá kola

POZOR: Zásobník zrna MUSÍ být prázdný a žací vál odpojený.

1. Odstavte stroj na vodorovné, pevné ploše.

POZOR: Aby nemohlo dojít ke zranění nebo úmrtí, zvedněte skříň vkládacího ústrojí a spusťte bezpečnostní vzpěry. Některé sestavy vyžadují, abyste pracovali pod skříní vkládacího ústrojí.

Bez bezpečnostní vzpěry může dojít k náhlému spuštění skříně vkládacího ústrojí a následnému vzniku vážného zranění nebo smrti.

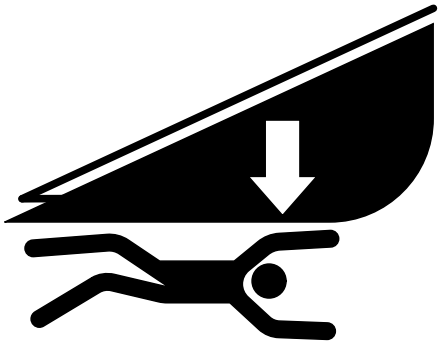
2. **Manuální náklon skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu**

   Úplně zvedněte skříň vkládacího ústrojí a spusťte zajišťovací vzpěru (A) na pístnici hydraulického válce.

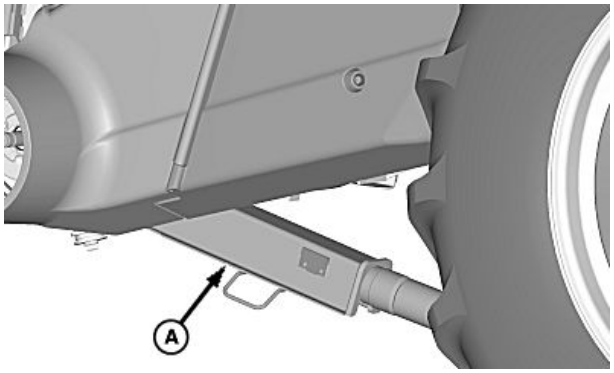
   Náklon hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu

   Úplně zvedněte skříň vkládacího ústrojí, nakloňte rám náklonu skříně vkládacího ústrojí v podélném směru zcela dopředu a spusťte zajišťovací vzpěru (A) na pístnici hydraulického válce.

3. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.



H121063 —UN—14MAR17



H90891 —UN—26FEB08

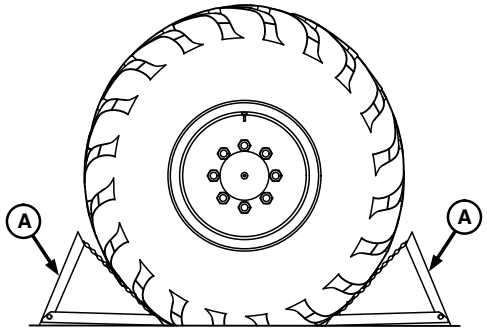
A—Bezpečnostní vzpěra

OUO6075,00046FA -16-03APR17-1/4

POZOR: Zablokujte pneumatiky na obou stranách, aby se stroj nemohl pohybovat během zvedání.

4. Zablokujte přední a zadní pneumatiky jako na obrázku pomocí bloků (A).
5. Vnitřní a vnější kola: S předními pneumatikami na zemi uvolněte připevňovací šrouby o jednu úplnou otáčku, ale zatím je nedemontujte.

A—Bloky



H118221 —UN—18APR16

Pokračování na další straně

OUO6075,00046FA -16-03APR17-2/4

POZOR: Zvedací zařízení MUSÍ mít minimální nosnost 10 886 kg (24 000 lb).

Při zvedání stroje neopírejte zvedací zařízení v jiných místech než v místech k tomu určených.

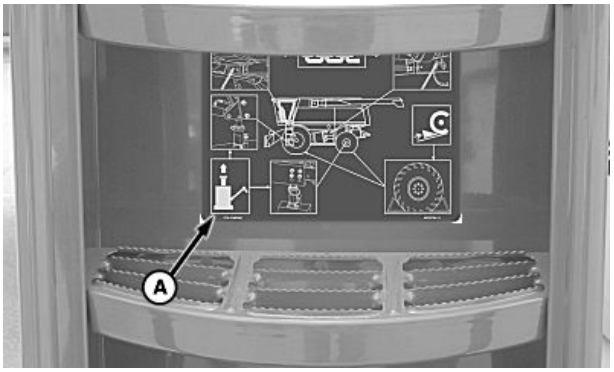
Mezi zvedací zařízení a podpěrné místo neumísťujte žádné předměty. Mohou způsobit nestabilitu stroje. Pokud nemá zvedací zařízení dostatečný zdvih, položte na zem blok (špalek).

Dřevěný špalek musí být v dobrém stavu, aby vydržel hmotnost stroje.

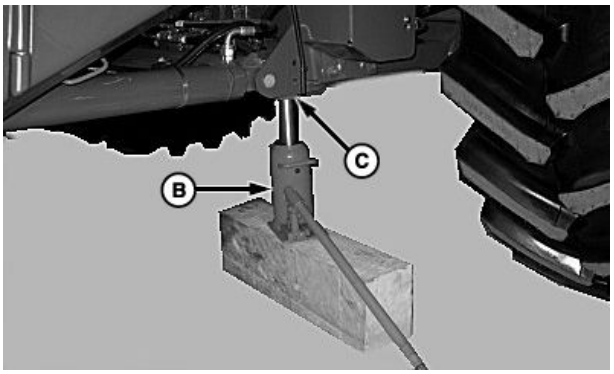
POZNÁMKA: Umístění schválených podpěrných míst lze najít na štítku (A) na nástupním žebříku kabiny.

6. Vyrovnejte zvedací zařízení (B) s podpěrným místem (C) na přední nápravě a zvedněte stroj.

A—Štítek
B—Zvedací zařízení
C—Podpěrné místo



H106687 —UN—24JAN13



H118222 —UN—15APR16

OUO6075,00046FA -16-03APR17-3/4

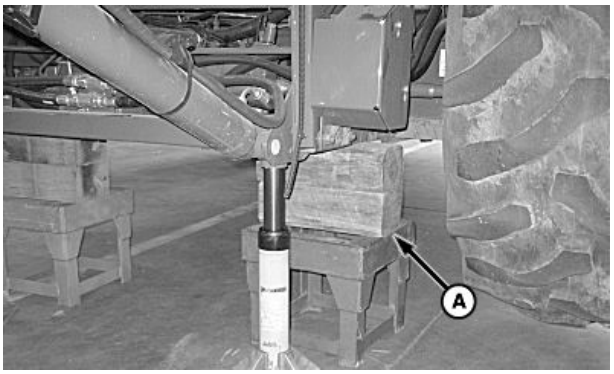
POZOR: Zabraňte zranění osob v důsledku neočekávaného uvedení stroje do pohybu. Po zajištění zkontrolujte stabilitu stroje.

Nepoužívejte pro zajištění stroje škvárové tvárnice, duté cihly nebo jiné předměty, které mohou být při zatížení rozdrceny. Nepracujte na stroji, který je zajištěn pouze zvedacím zařízením.

Dřevěný špalek musí být v dobrém stavu, aby vydržel hmotnost stroje.

Před demontováním kol zkontrolujte, zda přední náprava spočívá na podpěrných blocích.

7. Umístěte pod přední nápravu pevný podpěrný blok (A). Spusťte stroj na podpěru. Kontrolujte, zda nedochází k přemístění zátěže.



H118223 —UN—15APR16

A—Bloky

POZOR: Sestavy kol mají velkou hmotnost, manipulace s nimi je obtížná a v důsledku velkého přesahu pneumatiky a ráfku jsou obtížně kontrolovatelné. Pro demontáž kol je nutná přítomnost dvou osob.

8. Zajistěte sestavu vnějšího kola, demontujte šrouby kola, distanční prvky a přední kola. Odvalte kola od stroje.

POZNÁMKA: Stroj může být přepravován s namontovanými vnitřními koly. Obdobně můžete pracovat na vnějších kolech demontovaných ze stroje, zatímco vnitřní kola zůstávají na stroji.

Při demontáži vnitřních kol postupujte podle stejných kroků.

- Povolte šrouby kola o jednu celou otáčku.
- Podepřete sestavu kola.
- Demontujte kolové šrouby, rozpěrný kroužek a vnitřní kolo.

OUO6075,00046FA -16-03APR17-4/4

Montáž předních kol – Dvojitá kola

POZOR: Dvojitá kola jsou těžká (přibližně 550 kg [1213 lb] bez tekuté zátěže) a obtížně se s nimi manipuluje kvůli extrémnímu přesazení pneumatiky a ráfku. Při manipulaci s koly může excentrická hmotnost způsobit nečekaný pohyb kola a ztížit manipulaci s kolem. Aby nedošlo ke zranění osob, musí s kolem manipulovat dvě osoby.

POZNÁMKA: Při montáži dvojitých kol musí být poloha vnitřního i vnějšího kola nastavena tak, aby spodní část vzorek pneumatiky směřoval dopředu a dolů. Pneumatika MUSÍ být namontována uvedeným způsobem, jinak stroj nebude řiditelný.

Pro nasazení kol na místo je doporučen vodicí čep HXE16110.

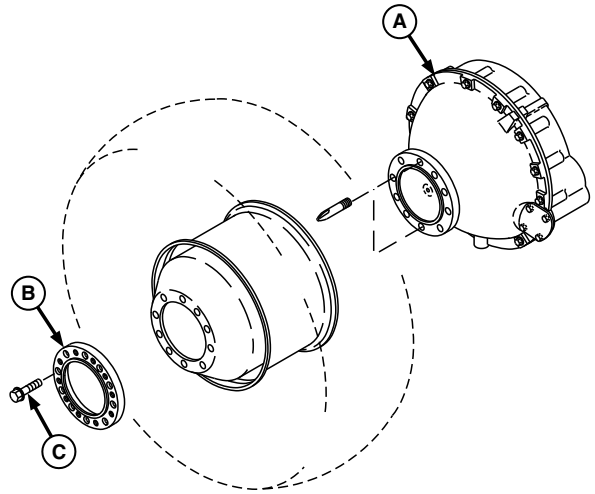
1. Nasaďte vodicí čepy do horních a dolních otvorů v hnacím náboji (A). Závity čepů musí mít svou spodní stranu tak, aby vnitřní konec byl v rovině s vnitřní částí náboje.

DŮLEŽITÉ: Díky zapuštěné konstrukci rozpěrného kroužku mohou být vnitřní šrouby kola kontrolovány a dotahovány, pokud je vnější kolo demontováno.

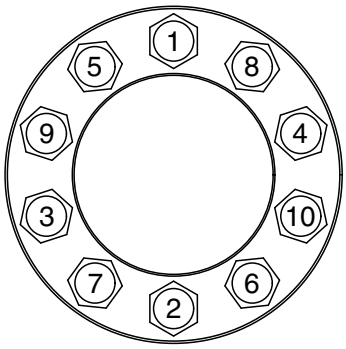
Vnitřní kolo je namontováno přes hnací náboj (ráfek je vypouklý dovnitř) a určuje polohu pneumatiky do blízkosti stroje.

POZNÁMKA: Vnitřní kolo má větší přesazení než vnější kolo.

2. Nasaďte vnitřní kolo na čepy tak, aby spodní část vzorku pneumatiky směřovala dopředu a dolů.
3. Namontujte kolo s rozpěrným kroužkem (B) a zajistěte pomocí šroubů kola (C). Hlavy šroubů kola zapadnou do větších otvorů bez závitu.
4. Vyjměte vodicí čepy a na jejich místo nainstalujte šrouby kol.
5. Utáhněte šrouby kol podle specifikace. Šrouby utahujte do kříže, aby bylo zajištěno rovnoměrné dotažení kol proti náboji.



H118393 —UN—18MAY16



H96863 —UN—10JUN10

Pořadí utahování

A—Hnací náboj
B—Rozpěrný kroužek
C—Připevňovací šrouby kola (10 kusů)

Specifikace

Šrouby kola—Utahovací moment	710 Nm (524 librostop)

6. Zopakujte postup na opačné straně stroje.

Pokračování na další straně

DŮLEŽITÉ: Díky zapuštěné konstrukci rozpěrného kroužku mohou být vnitřní šrouby kola kontrolovány a dotahovány, pokud je vnější kolo demontováno.

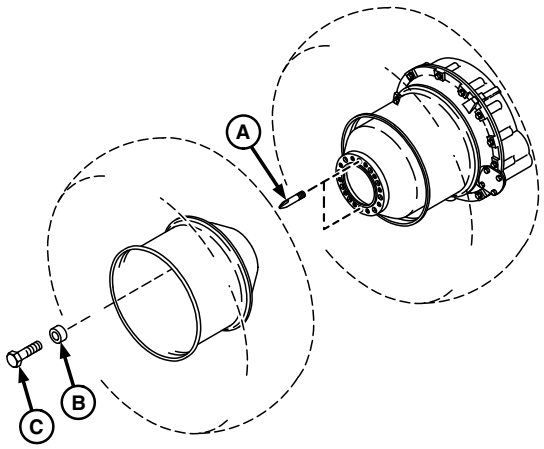
POZNÁMKA: Vnější kolo má méně hluboké přesazení než vnitřní kolo.

7. Montáž vnějšího kola: Nasaďte vodicí čepy (A) do horních a dolních kuželových otvorů v rozpěrném kroužku. Závity čepů musí vystupovat z otvoru.
8. Nasaďte vnější kolo na čepy tak, aby spodní část vzorku pneumatiky směřovala dopředu a dolů.
9. Namontujte kolo s distančními prvky (B) a zajistěte pomocí šroubů kola (C).
10. Vyjměte vodicí čepy a na jejich místo nainstalujte rozpěrky a připevňovací šrouby kol.
11. Utáhněte šrouby kol podle specifikace. Šrouby utahujte do kříže, aby bylo zajištěno rovnoměrné dotažení kol proti náboji.

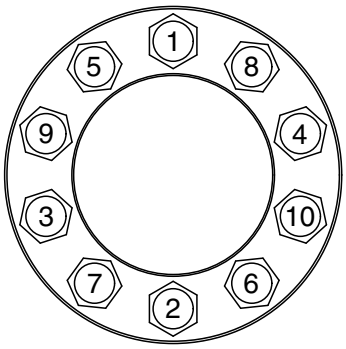
Specifikace

Šrouby kola—Utahovací moment.....710 Nm (524 librostop)

12. Zopakujte kroky na opačné straně stroje a spusťte stroj na povrch.
13. Zkontrolujte tlak v pneumatikách a podle potřeby upravte. Hodnoty tlaku v pneumatikách najdete v kapitole Ošetřování a údržba pneumatik v tomto oddílu.



H118394 —UN—18MAY16



H96863 —UN—10JUN10

Pořadí utahování

A—Vodicí čepy
B—Rozpěrné vložky
C—Připevňovací šrouby kola (10 kusů)

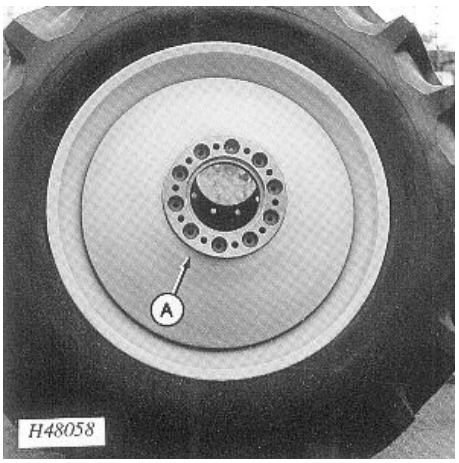
OUO6075,00042E3 -16-18MAY16-2/2

Jednoduchá montáž dvojitých kol s velkým rozestupem (volitelné)

Středový upevňovací kroužek (A) umožňuje každému kolu, aby mohlo být jednotlivě namontováno na stroj.

Upevňovací kroužek vám umožní namontovat nebo demontovat vnější kola bez demontáže vnitřních hnacích kol. To usnadňuje přípravu stroje pro nakládku nebo vykládku z přívěsu, nebo pokud je nutné zúžit přepravní šířku.

A—Upevňovací kroužek



H48058 —UN—19AUG96

OUO6075,000082D -16-15MAR07-1/1

Utahovací moment šroubů zadních kol

Při každé výměně zadního kola utáhněte šrouby kola podle specifikací.

Specifikace	
Šrouby kol M16 (pohon dvou kol pro běžné zatížení)—Utahovací moment	315 Nm (230 librostop)
Šrouby kol M22 (pohon dvou kol pro extrémně velké zatížení)—Utahovací moment	710 Nm (524 librostop)
Šrouby kol M22 (pohon na všechna kola)—Utahovací moment	710 Nm (524 librostop)

Po první hodině provozu a opět po každých 10 hodinách provozu utáhněte šrouby kol podle specifikace, až do



H96809 —UN—09JUN10

dosažení 50 hodin provozu. Utahujte šrouby kol následně každých 100 hodin.

POZNÁMKA: Správné pořadí utahování šroubů najdete na štítku pneumatiky.

OUO6075,00042E4 -16-02JUN16-1/1

Použití dotěžování kapalinou

POZOR: Instalace kapalné zátěže vyžaduje speciální vybavení a školení.

DŮLEŽITÉ: Celý ráfek ošetřete antikorozním roztokem, ale NIKDY nenaplňujte pneumatiky na více než 90% celkového obsahu. Větší objem kapaliny ponechává jen malý objem vzduchu pro pohlcování tlakových rázů. Může dojít k poškození pneumatiky.

Roztok vody a chloridu vápenatého zajišťuje bezpečné a hospodárné dotížení pneumatik. Při správném používání nehrozí poškození pneumatik, vzdušnic ani ráfků.

Používejte roztok chloridu vápenatého, aby nedocházelo k zamrznutí kapaliny. Roztok 1,6 kg (3-1/2 lb) chloridu vápenatého na 3,8 l (1 gal.) má bod tuhnutí -45 °C (-50 °F).

POZNÁMKA: Používání alkoholu pro plnění pneumatik není doporučováno. Roztok chloridu vápenatého má vyšší hustotu a je levnější.



H96809 —UN—09JUN10

Naplňte bezdušové pneumatiky alespoň po úroveň ventilku (minimálně do 75%). Menší množství roztoku nezakryje ráfek a může způsobit vznik koroze. Pneumatiky se vzdušnicí mohou být plněny do libovolné úrovně nižší než 90%.

OUO6075,00007D0 -16-10JUN10-1/1

Požadavky na přídavná závaží (S760)

POZNÁMKA: Požadavky na přídavná závaží zobrazené pro adaptéry pro sklizeň kukuřice řady 700 a drapery řady 700D jsou kompatibilní pro adaptéry pro sklizeň kukuřice řady 600 a drapery řady 600D.

Požadavky na přídavná závaží se liší podle konfigurace.

Požadavky na přídavná závaží podle standardní konfigurace pro sklizeň kukuřice, 133 l (35 gal.)

paliva v nádrži a plném zásobníku zrna. To nemusí pro všechny situace platit.

Při dotěžování kapalinou musí být pneumatiky naplněny do 75%.

	Normální (sklon svahu do 15% nebo menší)				Velmi kopcovité (sklon svahu větší než 15%)			
	Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy		Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy	
	Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina	
Žací vál	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	Nedoporu-čeno	4, 5	5	1, 2, 3, 4
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	5	1, 2, 3, 4	0	0
635F	0	0	0	0	Nedoporu-čeno	5	Nedoporu-čeno	1, 2, 3, 4, 5
725D	0	0	0	0	Nedoporu-čeno	5	Nedoporu-čeno	1, 2, 3, 4, 5
730D	0	0	0	0	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno	5
735D	5	1, 2, 3, 4	0	0	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno
622X	0	0	0	0	Nedoporu-čeno	5	Nedoporu-čeno	1, 2, 3, 4, 5
625X	0	0	0	0	Nedoporu-čeno	5	Nedoporu-čeno	1, 2, 3, 4, 5
630X	0	0	0	0	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno	5

BPU = plošina řemenového sběracího ústrojí
R = pevný žací vál
F = žací vál Flex
D = žací vál s draperem
FD = žací vál s flex draperem
X = výsuvná plošina
C = kukuřičný adaptér
C-SM = adaptér pro sklizeň kukuřice s StalkMaster™

0 = pro žádné možnosti zadních pneumatik se nepožaduje závaží.
1 = zadní pneumatiky 500/85R24.
2 = zadní pneumatiky 500/80R28.
3 = zadní pneumatiky 520/80R26.
4 = zadní pneumatiky 620/75R26 (23.1R26 R1 nebo 620/70R26).
5 = zadní pneumatiky 750/65R26.
NR = nedoporučuje se, protože stroj se žacím válem nelze správně vyvážit.

StalkMaster je obchodní značka Deere & Company.

OUO6075,0004624 -16-08JUN17-1/1

Požadavky na přídavná závaží (S770)

POZNÁMKA: Požadavky na přídavná závaží zobrazené pro adaptéry pro sklizeň kukuřice řady 700 a drapery řady 700D jsou kompatibilní pro adaptéry pro sklizeň kukuřice řady 600 a drapery řady 600D.

Požadavky na přídavná závaží se liší podle konfigurace.

Požadavky na přídavná závaží podle standardní konfigurace pro sklizeň kukuřice, 133 l (35 gal.) paliva v nádrži a plném zásobníku zrna. To nemusí pro všechny situace platit.

Při dotěžování kapalinou musí být pneumatiky naplněny do 75%.

	Normální (sklon svahu do 15% nebo menší)				Velmi kopcovité (sklon svahu větší než 15%)			
	Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy		Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy	
	Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina	
Žací vál	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	Nedoporu-čeno	5	Nedoporu-čeno	1, 2, 3, 4, 5
712C-SM	0	0	0	0	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno	5
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	Nedoporu-čeno	1, 2, 3, 4, 5	0	0
635F	0	0	0	0	Nedoporu-čeno	5	Nedoporu-čeno	2, 3, 4, 5
725D	0	0	0	0	Nedoporu-čeno	5	Nedoporu-čeno	2, 3, 4, 5
730D	0	0	0	0	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno
735D	5	1, 2, 3, 4	0	0	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno
622X	0	0	0	0	Nedoporu-čeno	5	Nedoporu-čeno	2, 3, 4, 5
625X	0	0	0	0	Nedoporu-čeno	5	Nedoporu-čeno	2, 3, 4, 5
630X	0	0	0	0	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno
635X	5	1, 2, 3, 4	0	0	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno

BPU = plošina řemenového sběracího ústrojí
R = pevný žací vál
F = žací vál Flex
D = žací vál s draperem
FD = žací vál s flex draperem
X = výsuvná plošina
C = kukuřičný adaptér
C-SM = adaptér pro sklizeň kukuřice s StalkMaster™

0 = pro žádné možnosti zadních pneumatik se nepožaduje závaží.
1 = zadní pneumatiky 500/85R24.
2 = zadní pneumatiky 500/80R28.
3 = zadní pneumatiky 520/80R26.
4 = zadní pneumatiky 620/75R26 (23.1R26 R1 nebo 620/70R26).
5 = zadní pneumatiky 750/65R26.
NR = nedoporučuje se, protože stroj se žacím válem nelze správně vyvážit.

StalkMaster je obchodní značka Deere & Company.

OUO6075,0004626 -16-08JUN17-1/1

Požadavky na přídavná závaží (S770 HillMaster™)

POZNÁMKA: Požadavky na přídavná závaží zobrazené pro adaptéry pro sklizeň kukuřice řady 700 a drapery řady 700D jsou kompatibilní pro adaptéry pro sklizeň kukuřice řady 600 a drapery řady 600D.

Požadavky na přídavná závaží se liší podle konfigurace.

Požadavky na přídavná závaží podle standardní konfigurace pro sklizeň kukuřice, 133 l (35 gal.)

paliva v nádrži a plném zásobníku zrna. To nemusí pro všechny situace platit.

Při dotěžování kapalinou musí být pneumatiky naplněny do 75%.

	Normální (sklon svahu do 15% nebo menší)				Velmi kopcovité (sklon svahu větší než 15%)			
	Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy		Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy	
	Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina	
Žací vál	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
725D	0	0	0	0	Nedoporučeno	1, 2	Nedoporučeno	1, 2
730D	0	0	0	0	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
622X	0	0	0	0	Nedoporučeno	1, 2	Nedoporučeno	1, 2
625X	0	0	0	0	Nedoporučeno	1, 2	Nedoporučeno	1, 2
630X	0	0	0	0	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno

BPU = plošina řemenového sběracího ústrojí
R = pevný žací vál
F = žací vál Flex
D = žací vál s draperem
FD = žací vál s flex draperem
X = výsuvná plošina
C = kukuřičný adaptér
C-SM = adaptér pro sklizeň kukuřice s StalkMaster™

0 = pro žádné možnosti zadních pneumatik se nepožaduje závaží.
1 = zadní pneumatiky 500/85R24.
2 = zadní pneumatiky 520/80R26.
NR = nedoporučuje se, protože stroj se žacím válem nelze správně vyvážit.

StalkMaster je obchodní značka Deere & Company.

OUO6075,0004627 -16-08JUN17-1/1

Požadavky na přídavná závaží (S780)

POZNÁMKA: Požadavky na přídavná závaží zobrazené pro adaptéry pro sklizeň kukuřice řady 700 a drapery řady 700D jsou kompatibilní pro adaptéry pro sklizeň kukuřice řady 600 a drapery řady 600D.

Požadavky na přídavná závaží se liší podle konfigurace.

Požadavky na přídavná závaží podle standardní konfigurace pro sklizeň kukuřice, 133 l (35 gal.) paliva v nádrži a plném zásobníku zrna. To nemusí pro všechny situace platit.

Při dotěžování kapalinou musí být pneumatiky naplněny do 75%.

	Normální (sklon svahu do 15% nebo menší)				Velmi kopcovité (sklon svahu větší než 15%)			
	Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy		Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy	
	Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina	
Žací vál	Ne	Ano	Ne	Ano	Ne	Ano	Ne	Ano
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	0	0	0	0
712C-SM	0	0	0	0	Nedoporučeno	3, 4	4	1, 2, 3
716C	0	0	0	0	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	4
716C-SM	0	0	0	0	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
718C	0	0	0	0	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
718C-SM	Nedoporučeno	1, 2, 3, 4	3, 4	1, 2	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
635F	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
725D	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
730D	0	0	0	0	Nedoporučeno	4	Nedoporučeno	3, 4
735D	0	0	0	0	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	4
740D	0	0	0	0	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
622X	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
625X	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
630X	0	0	0	0	Nedoporučeno	4	Nedoporučeno	3, 4

Pokračování na další straně

	Normální (sklon svahu do 15% nebo menší)				Velmi kopcovité (sklon svahu větší než 15%)			
	Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy		Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy	
	Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina	
Žací vál	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**
635X	0	0	0	0	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno

BPU = plošina řemenového sběracího ústrojí R = pevný žací vál F = žací vál Flex D = žací vál s draperem FD = žací vál s flex draperem X = výsuvná plošina C = kukuřičný adaptér C-SM = adaptér pro sklizeň kukuřice s StalkMaster™	0 = pro žádné možnosti zadních pneumatik se nepožaduje závaží. 1 = zadní pneumatiky 500/85R24. 2 = zadní pneumatiky 500/80R28. 3 = zadní pneumatiky 620/70R26 (nebo 23.1R26 R1). 4 = zadní pneumatiky 750/65R26. NR = nedoporučuje se, protože stroj se žacím válem nelze správně vyvážit.

StalkMaster je obchodní značka Deere & Company.

OUO6075,0004629 -16-08JUN17-2/2

Požadavky na přídavná závaží (S785 a S790)

POZNÁMKA: Požadavky na přídavná závaží zobrazené pro adaptéry pro sklizeň kukuřice řady 700 a drapery řady 700D jsou kompatibilní pro adaptéry pro sklizeň kukuřice řady 600 a drapery řady 600D.

Požadavky na přídavná závaží se liší podle konfigurace.

Požadavky na přídavná závaží podle standardní konfigurace pro sklizeň kukuřice, 133 l (35 gal.) paliva v nádrži a plném zásobníku zrna. To nemusí pro všechny situace platit.

Při dotěžování kapalinou musí být pneumatiky naplněny do 75%.

	Normální (sklon svahu do 15% nebo menší)				Velmi kopcovité (sklon svahu větší než 15%)			
	Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy		Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy	
	Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina	
Žací vál	Ne	Ano	Ne	Ano	Ne	Ano	Ne	Ano
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	0	0	0	0
712C-SM	0	0	0	0	Nedoporučeno	3, 4	4	1, 2, 3
716C	0	0	0	0	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	4
716C-SM	0	0	0	0	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
718C	0	0	0	0	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
718C-SM	Nedoporučeno	1, 2, 3, 4	3, 4	1, 2	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
635F	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
725D	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
730D	0	0	0	0	Nedoporučeno	4	Nedoporučeno	3, 4
735D	0	0	0	0	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	4
740D	0	0	0	0	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno
622X	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
625X	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
630X	0	0	0	0	Nedoporučeno	4	Nedoporučeno	3, 4
635X	0	0	0	0	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno	Nedoporučeno

Pokračování na další straně

	Normální (sklon svahu do 15% nebo menší)				Velmi kopcovité (sklon svahu větší než 15%)			
	Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy		Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy	
	Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina	
Žací vál	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**
640X	0	0	0	0	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno

BPU = plošina řemenového sběracího ústrojí R = pevný žací vál F = žací vál Flex D = žací vál s draperem FD = žací vál s flex draperem X = výsuvná plošina C = kukuřičný adaptér C-SM = adaptér pro sklizeň kukuřice s StalkMaster™	0 = pro žádné možnosti zadních pneumatik se nepožaduje závaží. 1 = zadní pneumatiky 500/85R24. 2 = zadní pneumatiky 500/80R28. 3 = zadní pneumatiky VF620/70R26 (nebo 23.1R26 R1). 4 = zadní pneumatiky 750/65R26. NR = nedoporučuje se, protože stroj se žacím válem nelze správně vyvážit.

StalkMaster je obchodní značka Deere & Company.

OUO6075,000462A -16-08JUN17-2/2

Požadavky na přídavná závaží (S780 HillMaster™)

POZNÁMKA: Požadavky na přídavná závaží zobrazené pro adaptéry pro sklizeň kukuřice řady 700 a drapery řady 700D jsou kompatibilní pro adaptéry pro sklizeň kukuřice řady 600 a drapery řady 600D.

Požadavky na přídavná závaží se liší podle konfigurace.

Požadavky na přídavná závaží podle standardní konfigurace pro sklizeň kukuřice, 133 l (35 gal.)

paliva v nádrži a plném zásobníku zrna. To nemusí pro všechny situace platit.

Při dotěžování kapalinou musí být pneumatiky naplněny do 75%.

	Normální (sklon svahu do 15% nebo menší)				Velmi kopcovité (sklon svahu větší než 15%)			
	Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy		Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy	
	Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina	
Žací vál	Ne	Ano	Ne	Ano	Ne	Ano	Ne	Ano
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
725D	0	0	0	0	Nedoporu-čeno	1	0	0
730D	0	0	0	0	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno	1
622X	0	0	0	0	Nedoporu-čeno	1	0	0
625X	0	0	0	0	Nedoporu-čeno	1	0	0
630X	0	0	0	0	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno	0

BPU = plošina řemenového sběracího ústrojí
R = pevný žací vál
F = žací vál Flex
D = žací vál s draperem
FD = žací vál s flex draperem
X = výsuvná plošina
C = kukuřičný adaptér
C-SM = adaptér pro sklizeň kukuřice s StalkMaster™

0 = pro žádné možnosti zadních pneumatik se nepožaduje závaží.
1 = zadní pneumatiky 500/85R24.
NR = nedoporučuje se, protože stroj se žacím válem nelze správně vyvážit.

StalkMaster je obchodní značka Deere & Company.

OUO6075,000462B -16-08JUN17-1/1

Požadavky na přídavná závaží (S785 HillMaster™ a S790 HillMaster™)

POZNÁMKA: Požadavky na přídavná závaží zobrazené pro adaptéry pro sklizeň kukuřice řady 700 a drapery řady 700D jsou kompatibilní pro adaptéry pro sklizeň kukuřice řady 600 a drapery řady 600D.

Požadavky na přídavná závaží se liší podle konfigurace.

Požadavky na přídavná závaží podle standardní konfigurace pro sklizeň kukuřice, 133 l (35 gal.)

paliva v nádrži a plném zásobníku zrna. To nemusí pro všechny situace platit.

Při dotěžování kapalinou musí být pneumatiky naplněny do 75%.

	Normální (sklon svahu do 15% nebo menší)				Velmi kopcovité (sklon svahu větší než 15%)			
	Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy		Náhon na dvě kola		Pohon zadní nápravy	
	Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina		Požadovaná kapalina	
Žací vál	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**	**Ne**	**Ano**
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
725D	0	0	0	0	Nedoporu-čeno	1	0	0
730D	0	0	0	0	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno	1
622X	0	0	0	0	Nedoporu-čeno	1	0	0
625X	0	0	0	0	Nedoporu-čeno	1	0	0
630X	0	0	0	0	0	0	0	0

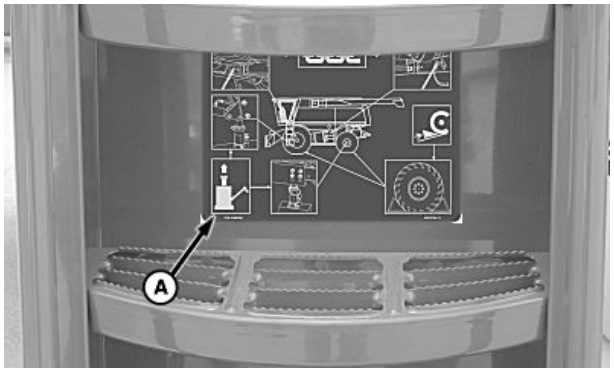
BPU = plošina řemenového sběracího ústrojí
R = pevný žací vál
F = žací vál Flex
D = žací vál s draperem
FD = žací vál s flex draperem
X = výsuvná plošina
C = kukuřičný adaptér
C-SM = adaptér pro sklizeň kukuřice s StalkMaster™

0 = pro žádné možnosti zadních pneumatik se nepožaduje závaží.
1 = zadní pneumatiky 500/85R24.
NR = nedoporučuje se, protože stroj se žacím válem nelze správně vyvážit.

StalkMaster je obchodní značka Deere & Company.

OUO6075,000462C -16-08JUN17-1/1

Samolepicí štítek s rozmístěním podpěrných míst



H106687 —UN—24JAN13

⚠ POZOR: Před zvedáním stroje vždy vyprázdněte zásobník zrna.

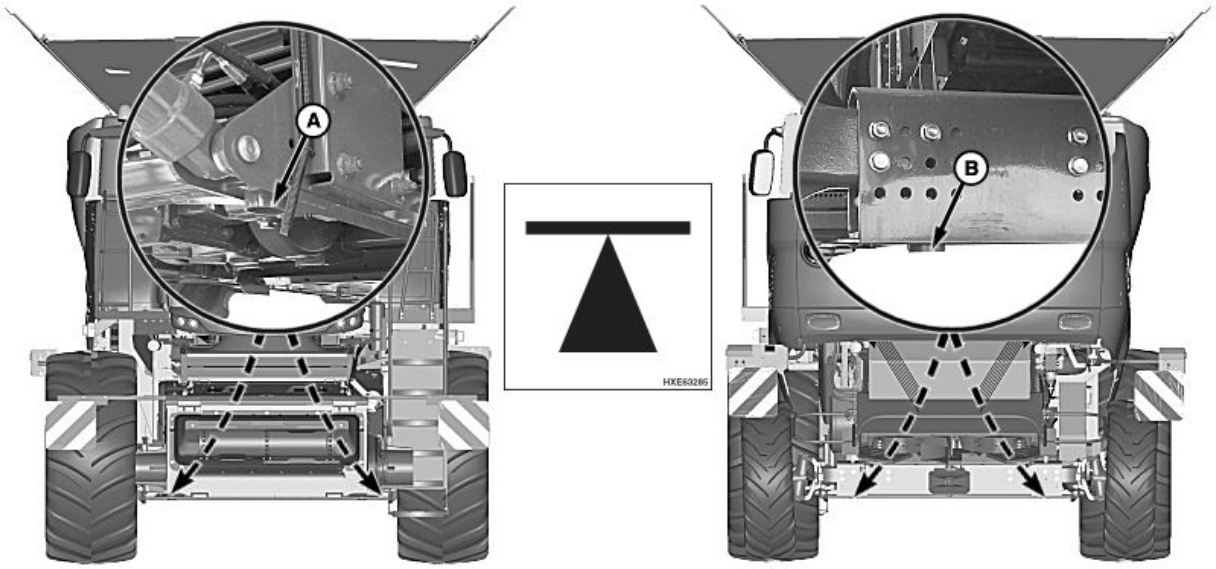
Zablokujte pneumatiky na obou stranách, aby se stroj nemohl pohybovat.

Štítek s rozmístěním podpěrných míst (A) je umístěný na nástupním žebříku kabiny. Na štítku jsou ukázána místa pro zvedání stroje s použitím vhodných zdvihacích zařízení.

A—Samolepicí štítek s rozmístěním podpěrných míst

OUO6075,0001392 -16-24JAN13-1/1

Rozmístění podpěrných míst



H105883 —UN—24JAN13

A—Rozmístění předních podpěrných míst

B—Rozmístění zadních podpěrných míst

⚠ POZOR: Před zvedáním stroje vždy vyprázdněte zásobník zrna.

Zablokujte pneumatiky na obou stranách, aby se stroj nemohl pohybovat.

POZNÁMKA: Podpěrná místa jsou umístěna na obou stranách stroje vpředu a vzadu.

Při zvedání stroje neopírejte zvedací zařízení v jiných místech než v místech k tomu určených.

OUO6075,00011DA -16-21MAR16-1/1

Přeprava po silnici s připojeným žacím válem

Dodržujte národní a místní zákony týkající se provozu sklízecí mlátičky na veřejných komunikacích.

Tato sklízecí mlátička je schválena pro provoz po veřejných komunikacích v Německu s 8řádkovým sklopným žacím válem Geringhoff a 8řádkovým sklopným žacím válem Kemper. Přeprava po veřejných komunikacích v Německu musí být schválena místním TUV, aby bylo uděleno povolení pro jízdu po silnici.

Požádejte a povolení u svého prodejce nebo ve výrobním závodě.

OUO6075,000431D -16-29JUN16-1/1

Jízda se sklízecí mlátičkou po pozemních komunikacích

POZOR: Riziko zachycení nadzemních vedení. Před přepravou sklízecí mlátičky musí být kryty zásobníku zrna uzavřené.

DŮLEŽITÉ: Před přepravou stroje po pozemní komunikaci zkontrolujte, zda je zásobník zrna vyprázdněn.

Před jízdou se strojem zkontrolujte, jestli jsou vyprazdňovací šnekový dopravník a skládací kryty zásobníku zrna úplně složené.

H115016 —UN—22MAR16



Tlačítko sklápění

1. Stiskněte tlačítko sklápění na navigačním panelu. Další informace najdete v nápovědě pro aplikaci sklápění nebo pro kabinu obsluhy.

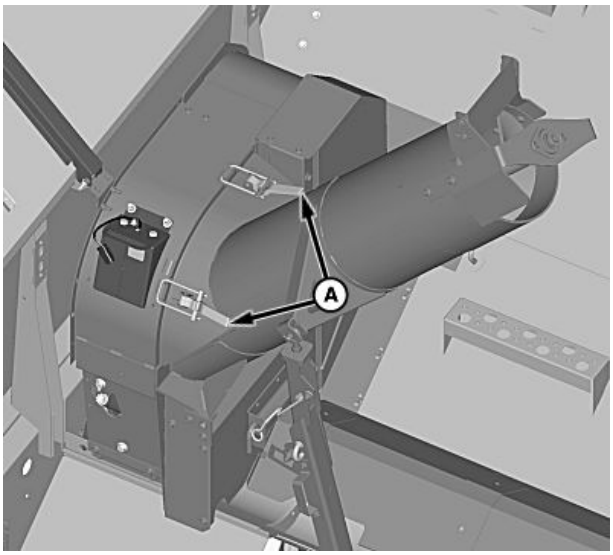
   Do přepravní polohy musí být složeny následující položky:

   - Vyprazdňovací šnekový dopravník
   - Kryty zásobníku zrna (jsou-li ve výbavě)

OUO6075,00044CF -16-25JAN17-1/13

2. **Ruční sklopení šnekového dopravníku čistého zrna (je-li ve výbavě):** Uvolněte svorky (A) a spusťte šnekový dopravník dolů.

A—Svorky



H102235 —UN—15JUN11

Pokračování na další straně

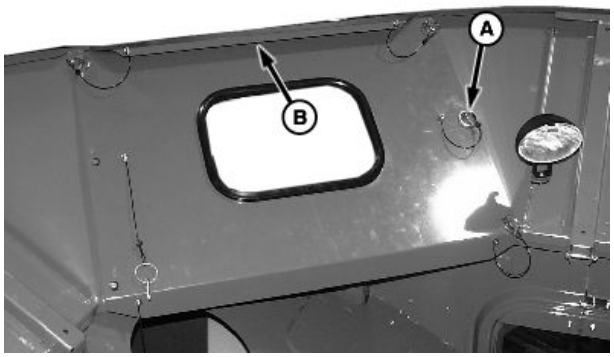
OUO6075,00044CF -16-25JAN17-2/13

3. **Nástavce zásobníku zrna pro rychlost vyprazdňování 116 l/s (3.3 bu/s) (jsou-li součástí výbavy):** Vytáhněte rychloupínací čepy (A) z rohových nástavců zásobníku zrna (B). Uložte nástavce zásobníku zrna do odkládací přihrádky (C). Sklopte nástavce zásobníku zrna v následujícím pořadí:

   a. Sklopte přední a zadní nástavec zásobníku zrna.

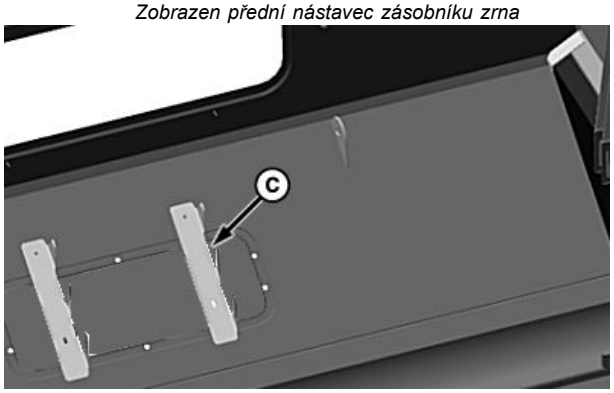
   b. Sklopte levý a pravý nástavec zásobníku zrna.

A—Závlačky
B—Rohové nástavce zásobníku zrna
C—Odkládací přihrádka



H75331 —UN—26FEB03

Zobrazen přední nástavec zásobníku zrna



H113135 —UN—05MAR15

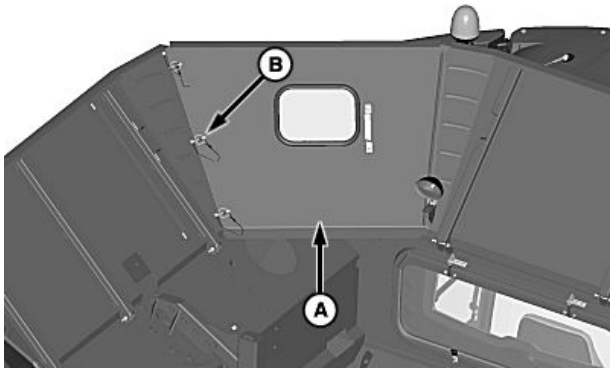
OUO6075,00044CF -16-25JAN17-3/13

4. **Nástavce zásobníku zrna pro rychlost vyprazdňování 134 l/s (3.8 bu/s) (jsou-li součástí výbavy):** Vytáhněte rychloupínací čepy (B) z rohových nástavců zásobníku zrna (A). Uložte nástavce zásobníku zrna do odkládací přihrádky (C). Sklopte nástavce zásobníku zrna v následujícím pořadí:

   a. Sklopte přední a zadní nástavec zásobníku zrna.

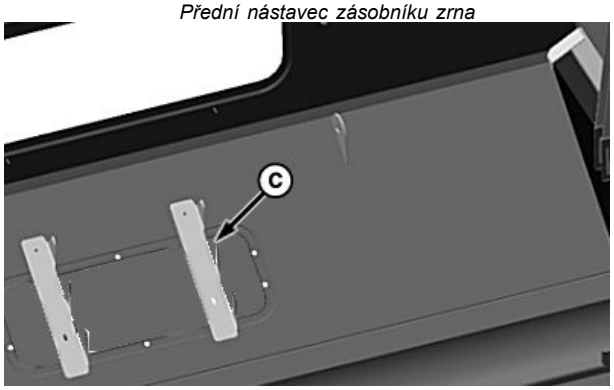
   b. Sklopte levý a pravý nástavec zásobníku zrna.

A—Rohové nástavce zásobníku zrna
B—Závlačky
C—Odkládací přihrádka



H114383 —UN—02JUN15

Přední nástavec zásobníku zrna



H114384 —UN—02JUN15

Pokračování na další straně

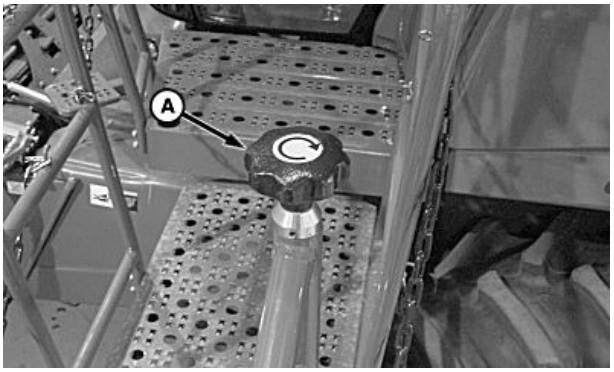
OUO6075,00044CF -16-25JAN17-4/13

POZOR: Sklopte nástupní žebřík vpřed do krajní polohy pro zmenšení šířky sklízecí mlátičky. Současně dojde k otočení obrysového/výstražného světla směrem k protijedoucím vozidlům.

DŮLEŽITÉ: Zvolte pojezdovou rychlost podle stavu pozemní komunikace nebo pole. Nikdy nepřepravujte sklízecí mlátičku se zrnem v zásobníku.

Dodržujte příslušné místní předpisy pro rozměry, osvětlení a označování jízdní soupravy na pozemních komunikacích.

5. Pomocí rukojeti (A) odemkněte žebřík a sklopte dolů.
6. Sklopte anténu radiopřijímače dolů a zajistěte ji hákem (je-li ve výbavě). Jestliže hák není součástí vybavení, připevněte anténu ke střeše kabiny pomocí lepicí pásky.



H96869 —UN—11JUN10

A—Rukojeť

OUO6075,00044CF -16-25JAN17-5/13

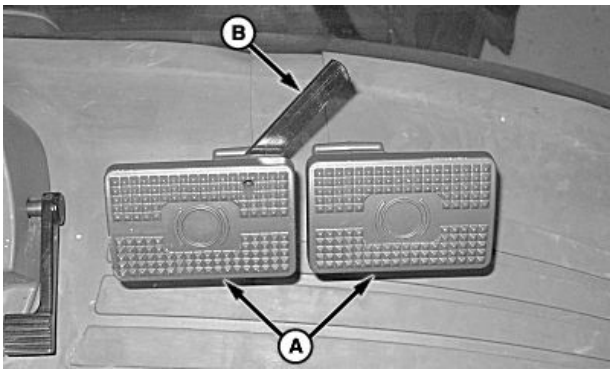
7. Při provozu po pozemních komunikacích spojte oba brzdové pedály spojovacím zařízením (B). Při práci na poli nepoužívejte spojovací zařízení brzdových pedálů (A).

POZOR: Při jízdě se strojem vždy používejte bezpečnostní pásy na místě obsluhy nebo spolujezdce.

8. Zapněte si bezpečnostní pás.

POZOR: Před nastartováním motoru vydejte signál zvukovým výstražným zařízením, abyste upozornili osoby v okolí stroje.

9. Zatrubte na houkačku a nastartujte motor. Podle potřeby použijte zařízení pro studený start.



H96681 —UN—01JUN10

A—Pedály **B—Blokování**

OUO6075,00044CF -16-25JAN17-6/13

10. Zvedněte žací vál pomocí spínače.

H116348 —UN—19DEC16



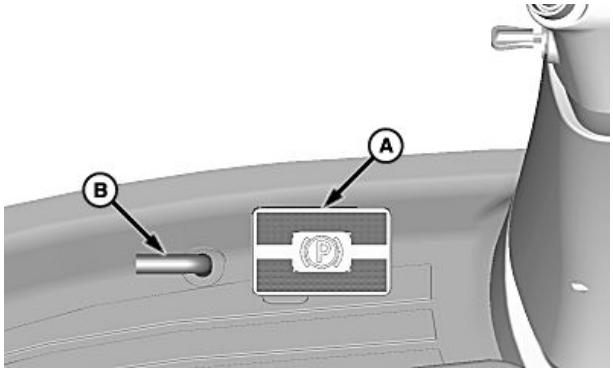
Spínač zvedání/spouštění žacího válu

Pokračování na další straně

OUO6075,00044CF -16-25JAN17-7/13

11. **Převodovka s mechanickým řazením:** Pedálem (B) vypněte parkovací brzdu (A).

A—Parkovací brzda **B—Pedál**



H119677 —UN—20OCT16

OUO6075,00044CF -16-25JAN17-8/13

12. **Stroje HillMaster™:**

POZOR: Při přepravě dbejte, aby nedošlo ke ztrátě kontroly nad řízením. Hrozí nebezpečí vážného zranění nebo smrti. Je zakázáno přepravovat stroj po pozemních komunikacích s vyrovnávacím systémem HillMaster™ v automatickém režimu. Nikdy nepoužívejte manuální ovládání systému vyrovnávání stroje během provozu po pozemních komunikacích.

a. Najeďte strojem na vodorovnou plochu.

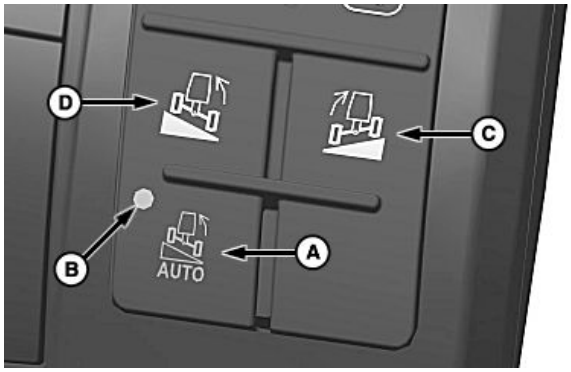
POZNÁMKA: Bezpečnostní spínač pro přepravu po pozemních komunikacích v poloze pro práci na poli.

b. Stiskněte spínač (A) automatického vyrovnání na dobu **pěti sekund**, nebo dokud bliká kontrolka (B).

c. Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doprava (C), dokud se podvozek stroje nenakloní doprava.

d. Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doleva (D), dokud se podvozek stroje nenakloní doleva.

Hillmaster je obchodní značka Deere & Company.



H120033 —UN—14NOV16

Spínače HillMaster™

A—Spínač automatického vyrovnávání
B—Kontrolka
C—Přepínač manuálního náklonu doprava
D—Přepínač manuálního náklonu doleva

OUO6075,00044CF -16-25JAN17-9/13

POZNÁMKA: Po skončení přepravy stroje stiskněte spínač pro provoz po pozemních komunikacích na dobu dvou sekund. Kontrolka bude vypnutá a požadované funkce budou opět dostupné.

13. Zapněte spínač pro provoz po pozemních komunikacích.

H117022 —UN—28MAR16



Spínač pro provoz po pozemních komunikacích

Pokračování na další straně

OUO6075,00044CF -16-25JAN17-10/13

POZOR: Při přepravě po pozemních komunikacích používejte obrysová/výstražná a koncová světla na obou stranách sklízecí mlátičky. Budete tak varovat obsluhu vozidel, přijíždějících ke sklízecí mlátičce z obou stran. Tato světla musí být ZAPNUTA vždy, když je sklízecí mlátička přepravována po pozemních komunikacích. Sklopte žebřík do krajní polohy vpřed, aby byla obrysová/výstražná světla otočena k protijedoucím vozidlům. Nepoužívejte obrysová/výstražná světla, pokud jejich používání není povoleno zákonem.

14. Spínač výstražného světla (majáčku) / výstražné funkce směrových světel zapínejte v denních i nočních hodinách, kdykoliv se pohybujete po pozemních komunikacích. Pokud je ZAPNUTA výstražná funkce směrových světel, výstražné osvětlení pracuje automaticky.

H117885 —UN—29MAR16



Výstražné světlo

OUO6075,00044CF -16-25JAN17-11/13

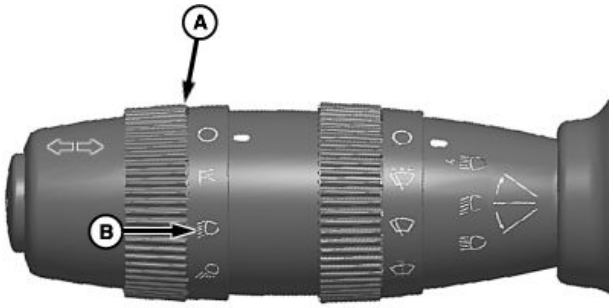
15. Pomocí voliče (A) ZAPNĚTE osvětlení pro provoz po pozemních komunikacích (B) pro noční jízdu.

POZNÁMKA: Zapněte ukazatele směru na displeji na rohovém sloupku.

16. Podle potřeby používejte směrová světla. Nejsou vybavena samočinným vypnutím.

A—Spínač volby

B—Spínač osvětlení pro provoz po pozemních komunikacích



H96014 —UN—22JUN11

OUO6075,00044CF -16-25JAN17-12/13

17. Stisknutím přepínače otáček motoru nastavte maximální otáčky.

POZNÁMKA: Pro práci na poli zvolte převodový stupeň podle stavu terénu.

18. **Převodovka s mechanickým řazením:** Pro převážení sklízecí mlátičky po silnici zařaďte třetí rychlostní stupeň.

POZOR: Při přepravě stroje s připojeným žacím válem jeďte přiměřenou pojezdovou rychlostí pro zajištění dostatečné účinnosti brzdění a kontroly nad strojem.

H117021 —UN—28MAR16



Otáčky motoru (vysoké otáčky)

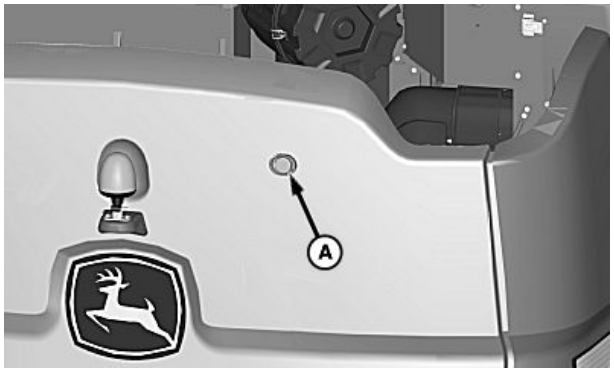
19. Pomalu přestavte multifunkční páku vpřed a vzad. Na vrcholku kopce přestavte před sjížděním ze svahu multifunkční páku mírně vzad.

OUO6075,00044CF -16-25JAN17-13/13

Zvukové výstražné zařízení jízdy vzad

Pokud je multifunkční páka přestavena vzad s motorem v činnosti, výstražné zařízení jízdy vzad (A) vydává akustický signál, který varuje osoby v okolí stroje, že řidič provádí jízdu vzad.

A—Zvukové výstražné zařízení jízdy vzad



H97997 —UN—15SEP10

OUO6075,00016AC -16-22NOV13-1/1

Přeprava stroje na přívěsu

POZNÁMKA: Další informace o tom, co MUSÍ být vykonáno před převážením stroje na přívěsu, viz Jízda se sklízecí mlátičkou po pozemních komunikacích dříve v tomto oddílu.

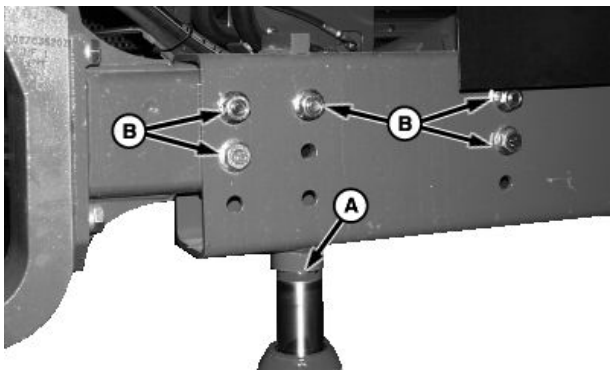
1. Demontujte žací vál a vnější dvojitá kola (jsou-li ve výbavě).

POZNÁMKA: Po přepravě sklízecí mlátičky upravte rozchod zadních kol do původní polohy.

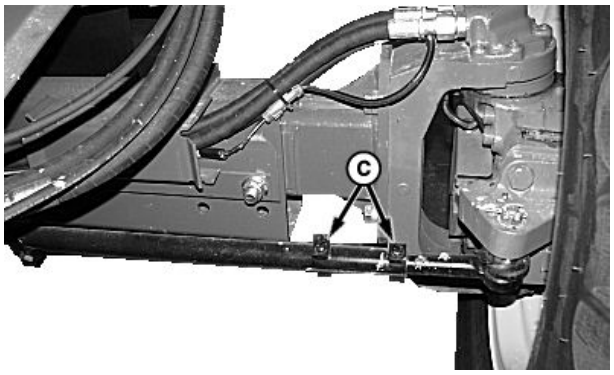
2. Najděte podpěrné místo (A) na zadní straně a zvedněte stroj.
3. Demontujte připevňovací šrouby (B) ze zadní nápravy.
4. Demontujte připevňovací šrouby (C) ze spojovací tyče řízení.
5. Nastavte minimální šířku zadní nápravy. Podle potřeby postup opakujte na opačné straně.
6. Namontujte dříve demontované spojovací zařízení a utáhněte předepsaným momentem.

Specifikace

Připevňovací šrouby nápravy—Utahovací moment	620 Nm (460 lb.-ft)
Připevňovací šrouby spojovací tyče řízení (s 2 šrouby)—Utahovací moment	62 Nm (46 lb.-ft)
Připevňovací šrouby spojovací tyče řízení (s 3 šrouby)—Utahovací moment	126 Nm (93 lb.-ft)



H70555 —UN—02JAN02



H70554 —UN—02JAN02

A—Podpěrné místo
B—Připevňovací šroub (5 kusy)
C—Připevňovací šrouby

Pokračování na další straně

OUO6075,0004685 -16-09JUN17-1/19

7. **Stroje HillMaster™:**

⚠ POZOR: Je zakázáno přepravovat stroj na ložné ploše přívěsu s vyrovnávacím systémem HillMaster™ v automatickém režimu. Nikdy nepoužívejte manuální ovládání systému vyrovnávání se strojem na ložné ploše přívěsu.

   a. Najeďte strojem na vodorovnou plochu.

POZNÁMKA: Bezpečnostní spínač pro přepravu po pozemních komunikacích v poloze pro práci na poli.

   b. Stiskněte spínač (A) automatického vyrovnání na dobu **pěti sekund**, nebo dokud bliká kontrolka (B).

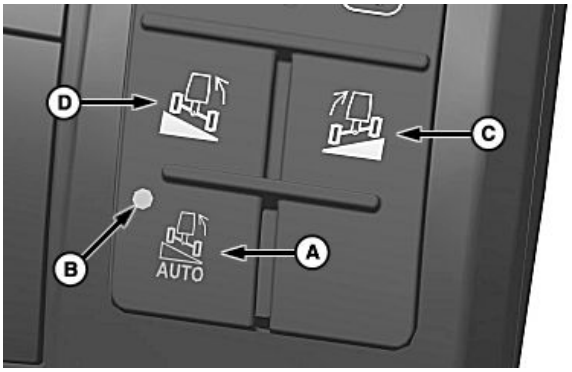
   c. Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doprava (C), dokud se podvozek stroje nenakloní doprava.

   d. Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doleva (D), dokud se podvozek stroje nenakloní doleva.

8. Najeďte strojem na přívěs a přestavte multifunkční páku do neutrální polohy.

9. **Konfigurace s dvojí plošinou nástupního žebříku:** Položte skříň vkládacího ústrojí na přívěs, aby bylo možné plošinu nástupního žebříku otočit do přepravní polohy.

Hillmaster je obchodní značka Deere & Company.



H120033 —UN—14NOV16

Spínače HillMaster™

A—Spínač automatického vyrovnávání
B—Kontrolka
C—Přepínač manuálního náklonu doprava
D—Přepínač manuálního náklonu doleva

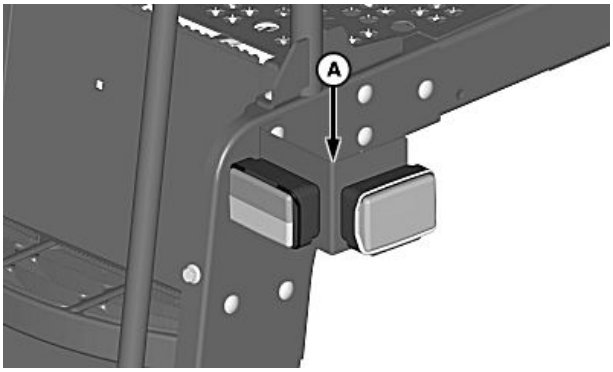
10. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

11. Sklopte anténu radiopřijímače dolů a zajistěte ji hákem (je-li ve výbavě). Jestliže hák není součástí vybavení, připevněte anténu ke střeše kabiny pomocí lepicí pásky.

OUO6075,0004685 -16-09JUN17-2/19

12. **Konfigurace s jednoduchou montáží kol:** Odpojte kabeláž a demontujte konzolu světla (A).

A—Konzola světla



H121713 —UN—07JUN17

Pokračování na další straně

OUO6075,0004685 -16-09JUN17-3/19

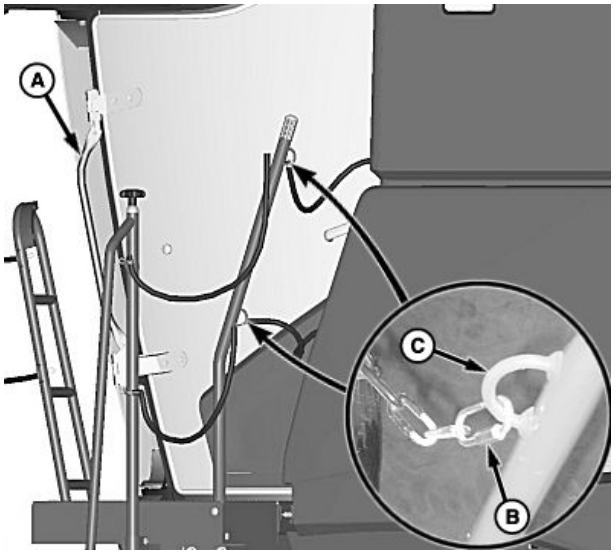
13. **Konfigurace s jednoduchou montáží kol:** Demontujte a uschovejte zábradlí kabiny (A).

DŮLEŽITÉ: Při pádu může dojít ke zranění osob. Během odpojování bezpečnostních řetězů a demontáže plošiny nástupního žebříku buďte opatrní.

POZNÁMKA: Namontujte řetěz zpět do existujících ok na plošině nástupního žebříku a ok na zásobníku zrna. Tak se řetěz zkrátí, a nedojde tak k poškození kompozitního panelu.

14. **Konfigurace s jednoduchou montáží kol:** Odpojte uzavírací článek řetězu (B) z ok na zábradlí (C) a zajistěte.

A—Zábradlí
B—Článek řetězu
C—Oka zábradlí



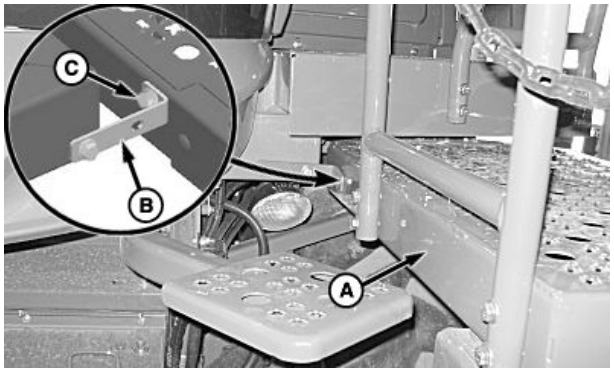
H102527 —UN—28JUN11

OUO6075,0004685 -16-09JUN17-4/19

POZNÁMKA: Žebřík kabiny musí být sklopen do vnitřní aretační polohy, aby se plošina nástupního žebříku dotýkala přepravní konzoly.

15. **Konfigurace s jednoduchou montáží kol:** Sklopte plošinu nástupního žebříku (A) do přepravní polohy tak, aby se dotýkala přepravní konzoly (B), a namontujte připevňovací šroub (C).

A—Plošina nástupního žebříku
B—Přepravní konzola
C—Připevňovací šroub



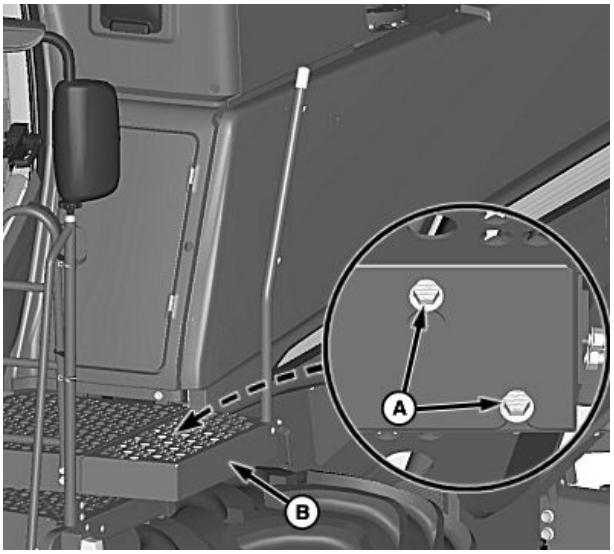
H102532 —UN—28JUN11

Pokračování na další straně

OUO6075,0004685 -16-09JUN17-5/19

16. **Konfigurace s jednoduchou montáží kol:** Povolte připevňovací šrouby (A) a demontujte plošinu nástupního žebříku (B).

A—Připevňovací šroub (5 kusy) **B—Plošina nástupního žebříku**



H102531 —UN—28JUN11

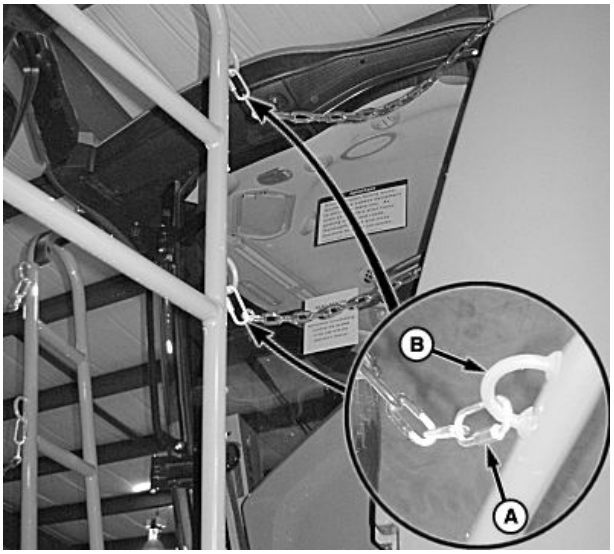
OUO6075,0004685 -16-09JUN17-6/19

DŮLEŽITÉ: Při pádu může dojít ke zranění osob. Během odpojování bezpečnostních řetězů a demontáže plošiny nástupního žebříku buďte opatrní.

POZNÁMKA: Namontujte řetěz zpět do existujících ok na zásobníku zrna. Tak se řetěz zkrátí, a nedojde tak k poškození kompozitního panelu.

17. **Konfigurace s dvojmontáží kol:** Odpojte uzavírací článek řetězu (A) z oka (B) na obou stranách zábradlí a zajistěte.

A—Článek řetězu **B—Oko zábradlí**



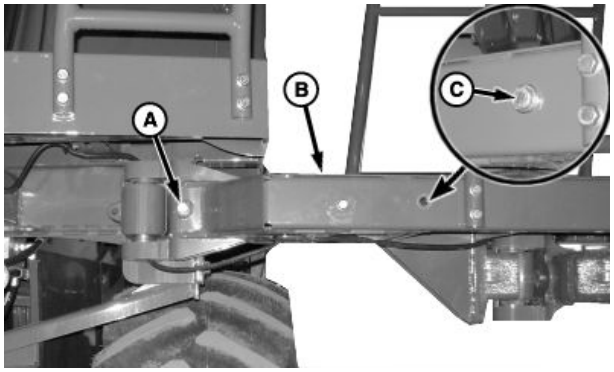
H102501 —UN—27JUN11

Pokračování na další straně

OUO6075,0004685 -16-09JUN17-7/19

18. **Konfigurace s dvojmontáží kol:** Demontujte šroub (A) a sklopte plošinu nástupního žebříku (B) do přepravní polohy.
19. **Konfigurace s dvojmontáží kol:** Namontujte demontovaný připevňovací šroub (C) do úložné polohy podle obrázku.

A—Připevňovací šroub
B—Plošina nástupního žebříku
C—Připevňovací šroub



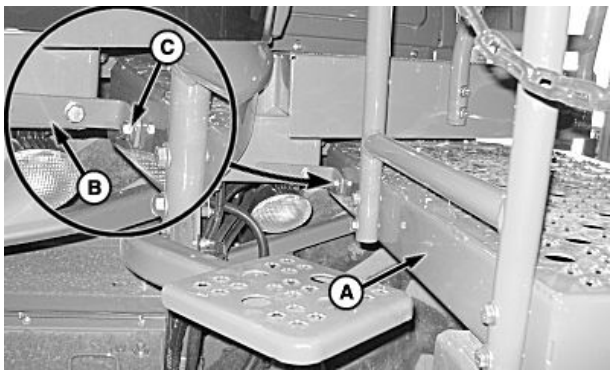
H102502 —UN—27JUN11

OUO6075,0004685 -16-09JUN17-8/19

DŮLEŽITÉ: Skříň vkládacího ústrojí MUSÍ být položena na přívěs, aby nemohlo dojít ke kontaktu mezi plošinou nástupního žebříku a hnací hřídelí skříně vkládacího ústrojí po otočení žebříku směrem dopředu.

POZNÁMKA: Žebřík kabiny musí být sklopen do vnitřní aretační polohy, aby se plošina nástupního žebříku dotýkala přepravní konzoly.

20. **Konfigurace s dvojmontáží kol:** Sklopte plošinu nástupního žebříku (A) do přepravní polohy tak, aby se dotýkala přepravní konzoly (B), a namontujte připevňovací šroub (C).



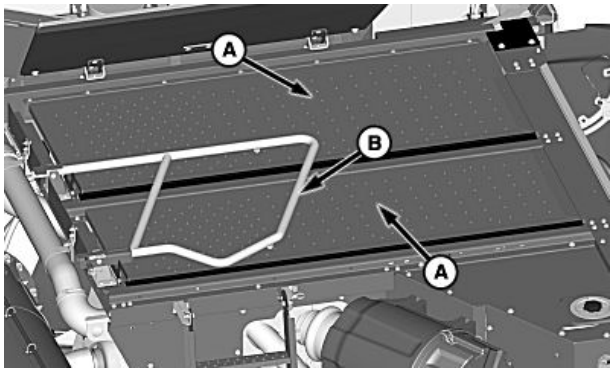
H102503 —UN—28JUN11

A—Plošina nástupního žebříku
B—Přepravní konzola
C—Připevňovací šroub

OUO6075,0004685 -16-09JUN17-9/19

21. Spusťte přístupové kryty motoru (A) a zábradlí (B), abyste mohli kryty zajistit.

A—Přístupové kryty motoru
B—Zábradlí



H118330 —UN—04MAY16

Pokračování na další straně

OUO6075,0004685 -16-09JUN17-10/19

POZOR: Pro snížení nebezpečí úrazu elektrickým proudem od nadzemního vedení by žádná část stroje neměla přesahovat výšku 4 m (13 ft 1 in).

Před demontáží nástavce výfukového potrubí a montáží krytu výfuku nechte výfukový systém a jeho součásti ochladit.

22. **Motory Tier 2 / Stage II:** Uvolněte matici (A) na sponě (B).

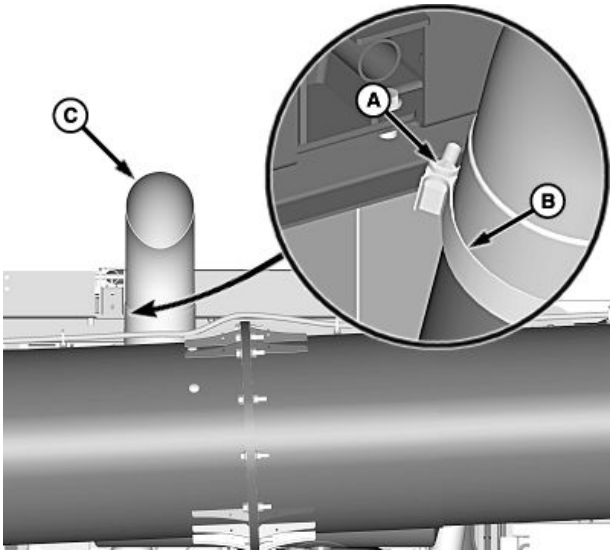
POZNÁMKA: Nástavec výfukového potrubí musí být demontovaný při přepravě stroje na přívěsu, aby se snížila celková výška stroje. Uschovejte nástavec výfukového potrubí pro pozdější použití na poli.

Po skončení přepravy namontujte nástavec výfukového potrubí a utáhněte montážní prvky svorky předepsaným způsobem.

Specifikace

Montážní prvky svorky—Utahovací moment.....80 Nm (59 lb.-ft)

23. **Motory Tier 2 / Stage II:** Demontujte a uschovejte nástavec výfukového potrubí (C).



H121534 —UN—16MAY17

A—Matice
B—Svorka
C—Nástavec výfukového potrubí

OUO6075,0004685 -16-09JUN17-11/19

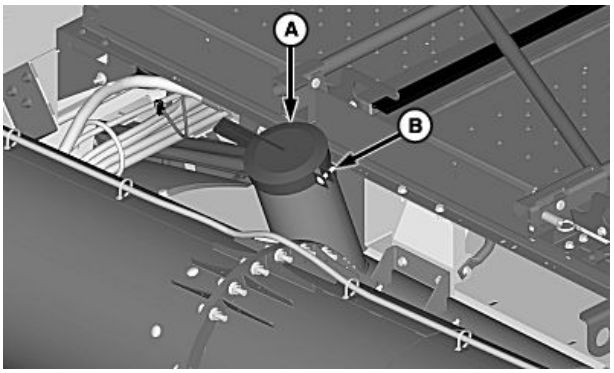
24. **Motory Tier 2 / Stage II:** Namontujte krytku výfukové potrubí (A) podle obrázku.

25. **Motory Tier 2 / Stage II:** Utáhněte matici (B) podle specifikace.

Specifikace

Matice—Utahovací moment.....20 Nm (177 lb.-in)

26. **Motory Tier 2 / Stage II:** Zalepte krytku výfuku páskou, aby se zabránilo poškození turbodmýchadla.



H121535 —UN—16MAY17

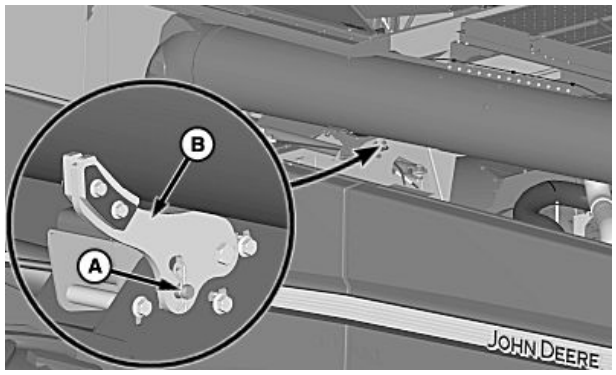
A—Krytka výfukového potrubí **B—Matice**

Pokračování na další straně

OUO6075,0004685 -16-09JUN17-12/19



TS249 —UN—23AUG88



H106366 —UN—28JAN13

A—Pružný kolík a čep

B—Uzamykací rameno vyprazdňovacího šnekového dopravníku

⚠ POZOR: Při pádu může dojít ke zranění nebo smrti osob. Pro přístup k umístění při montáži upevňovacích prvků vyprazdňovacího šnekového dopravníku, používejte žebřík nebo jiný prostředek o dostatečné nosnosti. Nepokoušejte se dosáhnout tohoto místa z plošiny motoru.

27. **Uzamykací rameno vyprazdňovacího šnekového dopravníku:**

a. Demontujte a uschovejte pružný kolík a čep (A).

b. Zvedejte uzamykací rameno vyprazdňovacího šnekového dopravníku (B), dokud se otvory nevyrovnají.

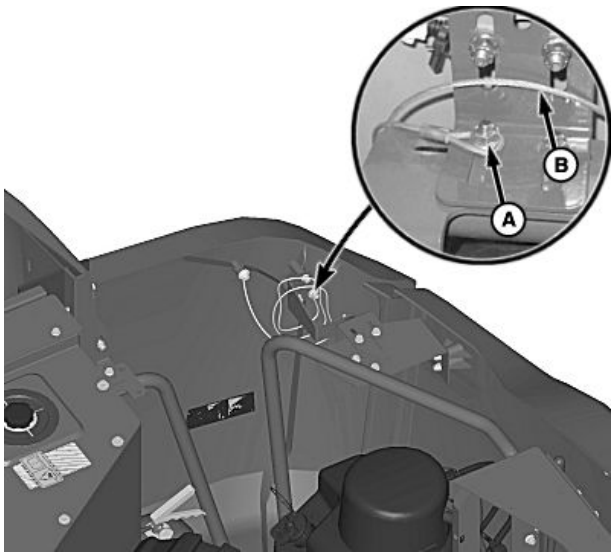
c. Namontujte dříve demontovaný čep a pružný kolík.

OUO6075,0004685 -16-09JUN17-13/19

28. Povolte spojovací materiál (A) a odpojte kabel (B) z úložné polohy.

A—Montážní prvky

B—Lanko



H107241 —UN—18MAR13

Pokračování na další straně

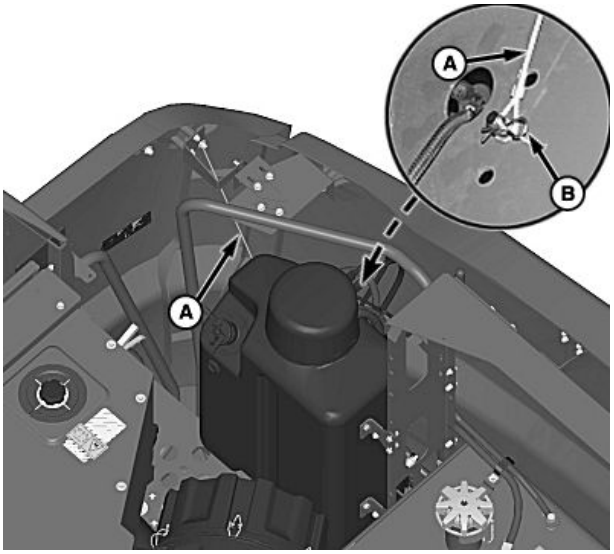
OUO6075,0004685 -16-09JUN17-14/19

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda je lanko namontováno na vnitřní části madla.

Pokud kabel nemá dostatečnou délku, nastavte kolík do různých poloh.

29. Namontujte lanko (A) přes kolík a zajistěte jej pružinovou závlačkou (B).

A—Lanko **B—Pružný čep**

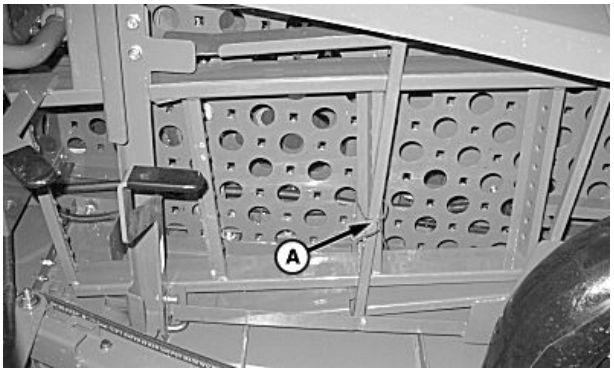


H107242 —UN—18MAR13

OUO6075,0004685 -16-09JUN17-15/19

30. Drátem přivažte nástavec žebříku k plošině (A).

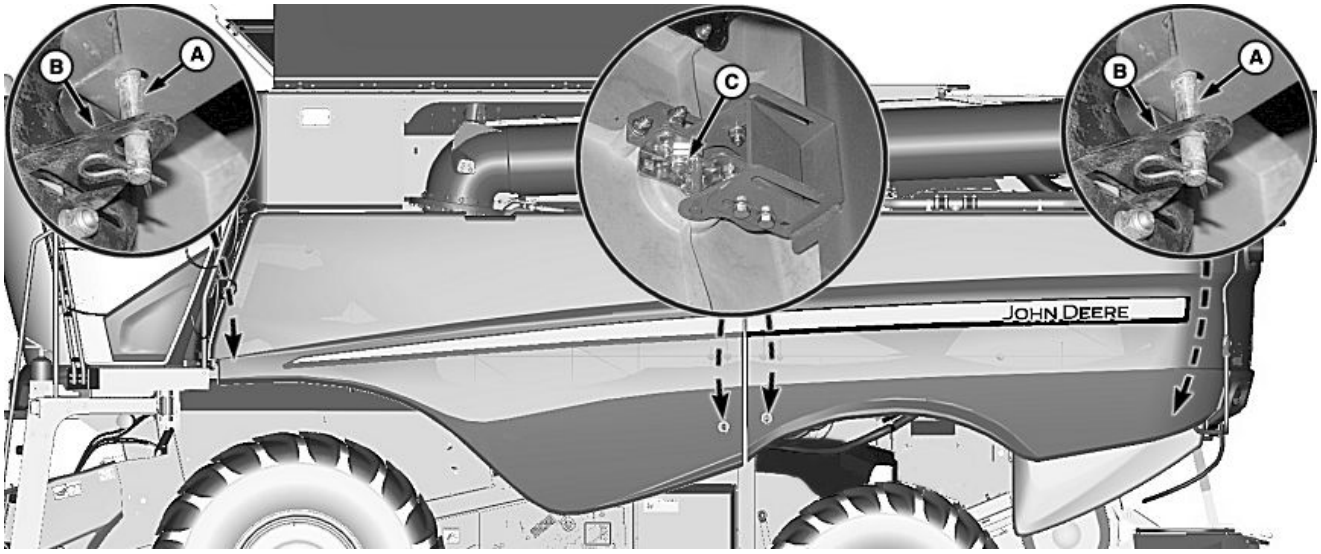
A—Plošina



H97171 —UN—29JUN10

Pokračování na další straně

OUO6075,0004685 -16-09JUN17-16/19



H114482 —UN—08JUN15

A—Kontakty **B—Pojistné destičky** **C—Příchytky**

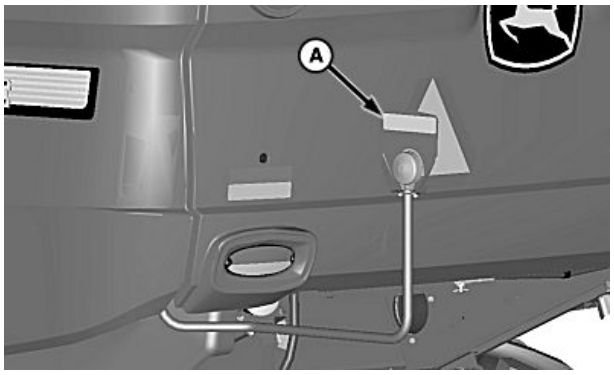
31. Namontujte kolíky (A) do zajišťovacích bloků (B) a zajistěte pružnými kolíky v předním a zadním rohu levých dvířek bočního křídla. Stejný postup zopakujte na protější straně stroje.

32. Pomocí drátu zajistěte západky (C) dvířek bočního křídla. Stejný postup zopakujte na protější straně stroje.

OUO6075,0004685 -16-09JUN17-17/19

33. Otočte levé a pravé výstražné světlo (A) dozadu podle obrázku (pokud je součástí výbavy).

A—Výstražné osvětlení



H106224 —UN—16JAN13

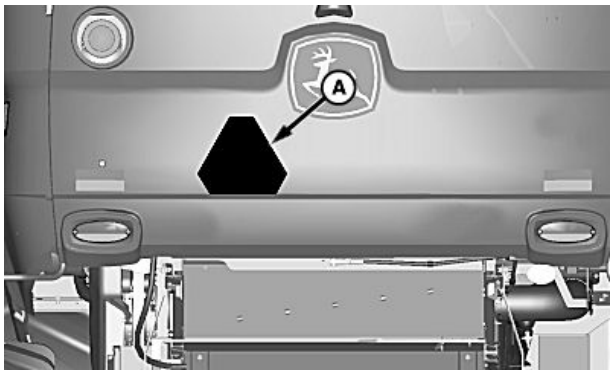
OUO6075,0004685 -16-09JUN17-18/19

34. Zakryjte značku pro pomalu jedoucí vozidlo (A), je-li použita.

DŮLEŽITÉ: Zajistěte sklízecí mlátičku na ložné ploše přívěsu pomocí řetězů.

35. Zajistěte stroj na přívěsu s použitím řetězů (pokyny pro kotvení najdete v kapitole Štítek s rozmístěním kotvicích bodů stroje).

A—Značka pro pomalu jedoucí vozidlo



H106169 —UN—16JAN13

OUO6075,0004685 -16-09JUN17-19/19

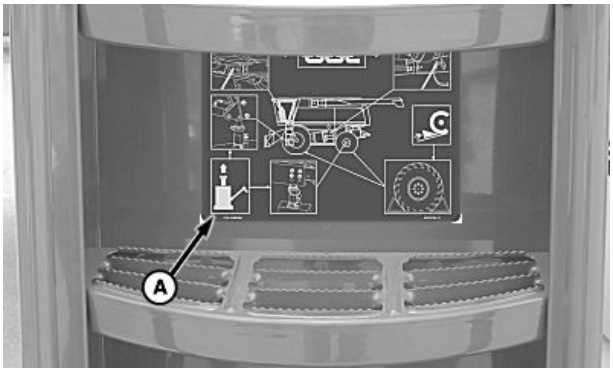
Štítek vázacích bodů stroje

POZOR: Před zvedáním stroje vždy vyprázdněte zásobník zrna.

POZNÁMKA: Vázací místa stroje jsou umístěna na obou stranách stroje vpředu a vzadu.

Štítek s umístěním vázacích míst stroje (A) je umístěný na nástupním žebříku kabiny. Štítek zobrazuje správná místa pro upevnění stroje řetězy.

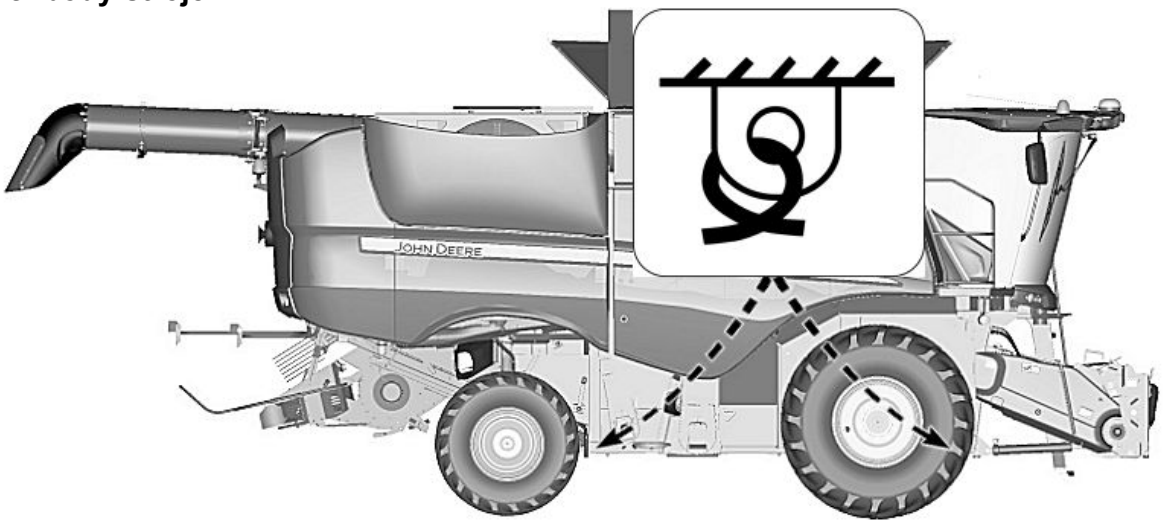
A—Štítek vázacích bodů stroje



H106687 —UN—24JAN13

OUO6075,0001393 -16-24JAN13-1/1

Vázací body stroje



H105885 —UN—24OCT12

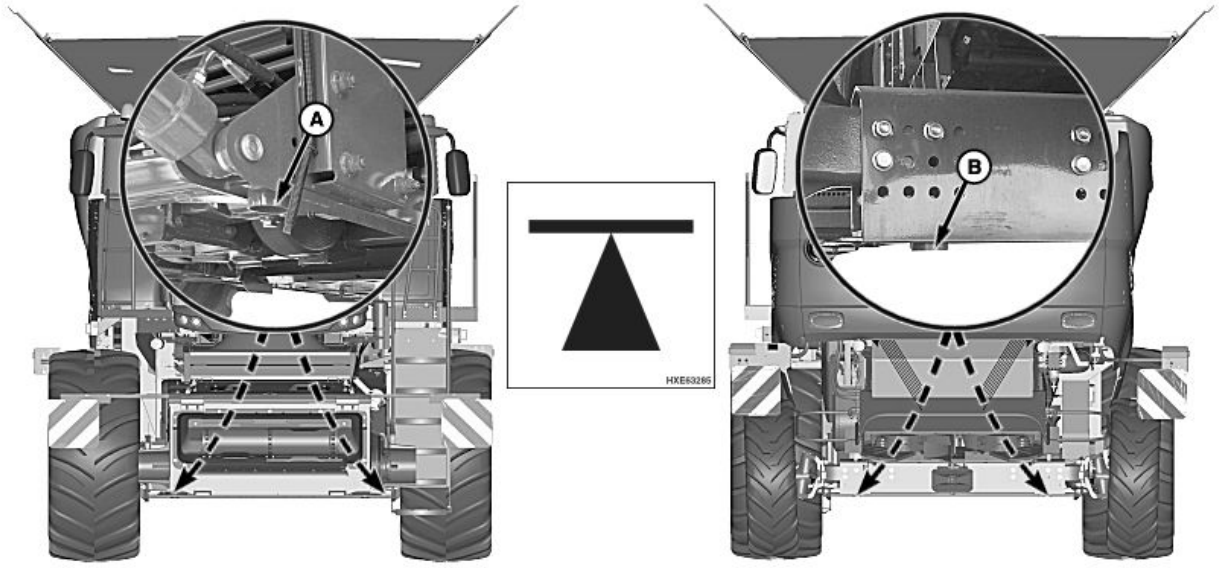
POZOR: Před převážením stroje vždy vyprázdněte zásobník zrna.

POZNÁMKA: Vázací body stroje jsou umístěny na obou stranách stroje vpředu a vzadu.

Pro správné uvázání stroje použijte místa vyznačená na stroji.

OUO6075,00011DC -16-10FEB16-1/1

Rozmístění podpěrných míst



A—Rozmístění předních podpěrných míst

B—Rozmístění zadních podpěrných míst

POZOR: Před zvedáním stroje vždy vyprázdněte zásobník zrna.

Zablokujte pneumatiky na obou stranách, aby se stroj nemohl pohybovat.

POZNÁMKA: Podpěrná místa jsou umístěna na obou stranách stroje vpředu a vzadu.

Při zvedání stroje neopírejte zvedací zařízení v jiných místech než v místech k tomu určených.

OUO6075,00011DA -16-21MAR16-1/1

Přepravní pokyny

POZOR: Pro snížení nebezpečí úrazu elektrickým proudem od nadzemního vedení by žádná část stroje neměla přesahovat výšku 4 m (13 ft. 1 in.). Před převážením stroje po pozemních komunikacích musí být kryt zásobníku zrna zavřený a anténa radiopřijímače sklopená do vodorovné polohy.

Zabraňte zachycení nadzemních elektrických vedení. Před převážením stroje po pozemních komunikacích musí být kryt zásobníku zrna zavřený a anténa radiopřijímače sklopená do vodorovné polohy.

Dodržujte místní dopravní předpisy týkající se jízdy nebo vlečení přídavných zařízení po pozemních komunikacích. Pro varování ostatních účastníků silničního provozu používejte pomocná světla a vybavení, které lze objednat u vašeho prodejce firmy John Deere.

Stroj lze přepravovat na ložné ploše nákladního automobilu s rovnou korbou nebo vlečením.

Při vlečení postupujte podle Vlečení stroje v tomto oddílu.

OUO6075,0004318 -16-24JUN16-1/1

Vlečení stroje (s převodovkou s mechanickým řazením)

POZNÁMKA: Další informace pro stroje s převodovkou s tlačítkovým řazením a s převodovkou ProDrive™ najdete v nápovědě pro aplikaci Převodovka nebo pro kabinu obsluhy.

POZOR: Nikdy nepoužívejte pro vlečení sklízecí mlátičky lano. V případě přetržení lana může vymrštěný konec lana způsobit zranění.

Zabraňte zachycení nadzemních elektrických vedení. Před provozem sklízecí mlátičky po pozemních komunikacích musí být nástavce zásobníku zrna zavřené a anténa radiopřijímače sklopená.

Dodržujte místní dopravní předpisy týkající se jízdy nebo vlečení přídavných zařízení po pozemních komunikacích. Pro varování ostatních účastníků silničního provozu používejte přídavná světla a vybavení, které lze objednat u vašeho prodejce produktů John Deere.

Vlečení sklízecí mlátičky nepoužívejte v jiných než nouzových situacích, a to jen na krátkou vzdálenost pojezdovou rychlostí do 8 km/h (5 mph). Při vlečení stroje postupujte takto:

- Vyprázdněte zásobník zrna a odpojte žací vál.
- Přiklopte koncovku vyprazdňovacího dopravníku. Sklopte nástavce zásobníku zrna.
- Sklopte žebřík vpřed a sklopte anténu radiopřijímače dolů.
- Uvolněte parkovací brzdu.

POZOR: Nedemontujte spojovací zařízení. V opačném případě budou vyřazeny provozní brzdy.

- Přestavte řadicí a multifunkční páku do neutrální polohy.
- Vlečení provádějte směrem vpřed. Připevněte řetěz k hlavní nápravě. Dbejte na to, aby řetěz nepoškodil žádné vedení hydraulické soustavy. V kabině musí být usazená obsluha, která musí ovládat řízení a brzdy stroje.
- ZAPNĚTE výstražná světla, pokud jejich používání není omezeno místními předpisy.
- Pro jízdu zvolte bezpečnou a vhodnou pojezdovou rychlost. Nepřekračujte rychlost 8 km/h (5 mph).

POZOR: Zabraňte srážce s ostatními dopravními prostředky, zejména s pomalu jedoucími traktory, samojízdnými pracovními stroji a taženým nářadím na pozemních komunikacích. Pravidelně sledujte provoz ve zpětném zrcátku, zejména při zatáčení, kdy je nutné signalizovat změnu směru pomocí směrových světel nebo rukou.

Používejte reflektory, výstražná blikající světla a směrová světla ve dne i v noci. Dodržujte příslušné místní předpisy pro osvětlení a výstražné zařízení. Udržujte osvětlení a označení viditelná, čistá a funkční. Chybějící nebo poškozené osvětlení a označení vyměňte nebo opravte.

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company.

OUO6075,000447D -16-31JAN17-1/1

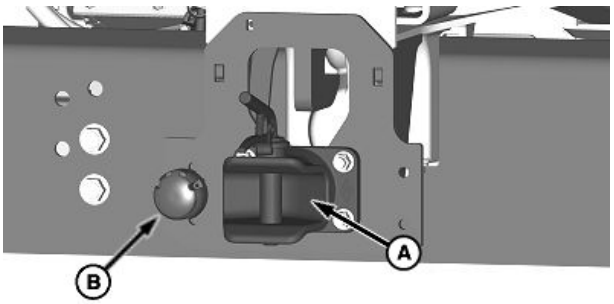
Manuálně ovládaný závěs pro přívěs – Připojení (standard)

POZOR: Před připojením přívěsu do závěsného zařízení zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Úplně zvedněte řezačku.

Připojte přívěs k závěsnému zařízení (A) a zajistěte jej čepem.

Zapojte elektrický obvod přívěsu do elektrické zásuvky (B).



H118213 —UN—14APR16

A—Závěs **B—Elektrický konektor**

OUO6075,00042C1 -16-29JUN16-1/1

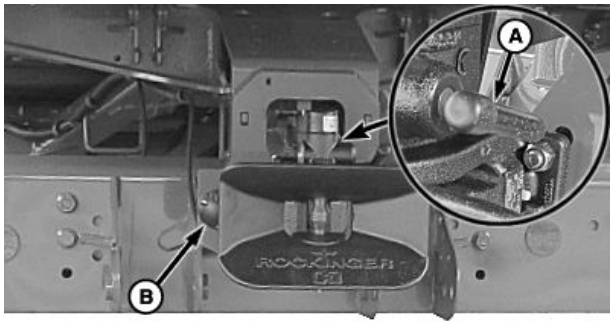
Poloautomatický závěs pro přívěs – Připojení (volitelný)

POZOR: Před připojením přívěsu do závěsného zařízení zastavte motor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Úplně zvedněte řezačku.

Zvedněte rukojeť (A), aby se otevřel pojistný čep a připojte transportní vozík ke stroji. Pokud je závěs pro vícenápravový přívěs vyrovnaný se spojovacím čepem, sklopení rukojeti automaticky zajistí závěs.

Zapojte elektrický obvod přívěsu do elektrické zásuvky (B).

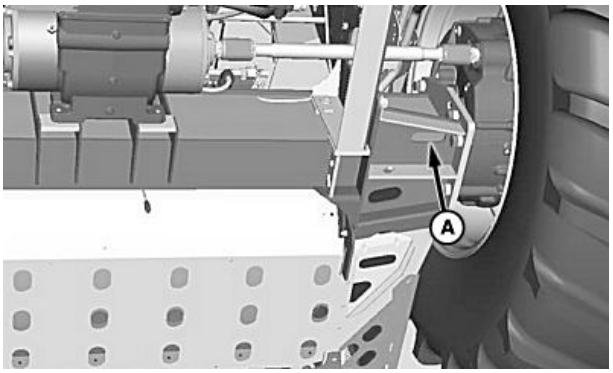


H111228 —UN—12MAY14

A—Rukojeť **B—Elektrický konektor**

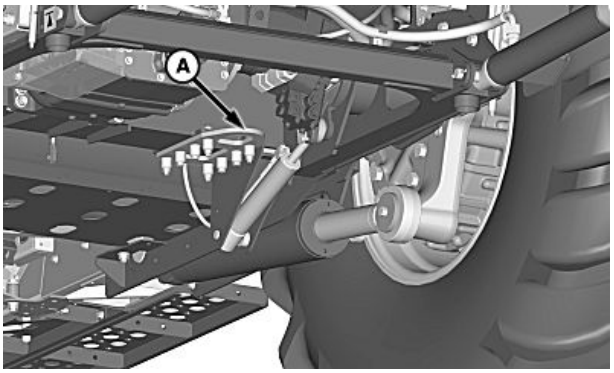
OUO6075,000431B -16-29JUN16-1/1

Přední přípojný hák



H102206 —UN—14JUN11

Přední přípojný hák (stroj do rovného terénu)



H116908 —UN—14JAN16

Přední přípojný hák (stroj HillMaster™)

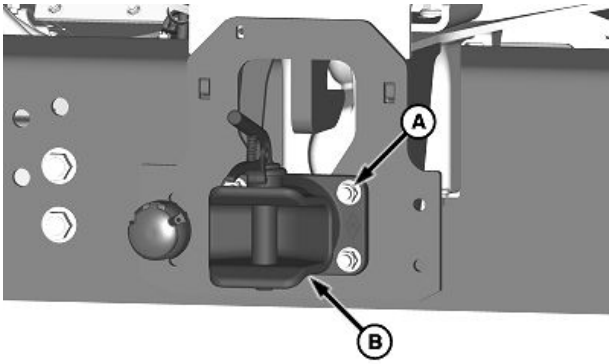
A—Hák

Vyvlečení nebo vytažení uvázlého stroje provádějte směrem vpřed. Připevněte řetěz k háku (A) na přední nápravě. Dbejte na to, aby řetěz nepoškodil žádné vedení hydraulické soustavy.

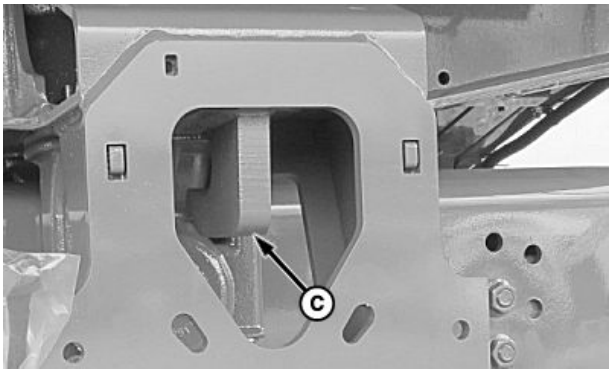
OUO6075,00044D1 -16-14NOV16-1/1

Zadní přípojný hák

Manuálně ovládané závěsné zařízení pro přívěs



H118216 —UN—14APR16



H111232 —UN—12MAY14

A—Připevňovací šroub a matice (4 kusy)

B—Závěs pro přívěs

C—Hák

⚠ POZOR: Za závěs pro přívěs stroj netahejte. Použijte výhradně dodaný tažný hák. Vždy používejte vhodný řetěz. Řetěz nepřepínejte. Nespojujte řetěz s vlečnými lany. Energie vlečného prostředku uvolněná při jeho prasknutí může způsobit vážné zranění.

Demontujte šrouby a matice (A) ze závěsu pro přívěs (B).

Připojte řetěz k háku (C) a uvolněte uváznutý stroj. Tento hák nesmí být používán pro připojení transportního vozíku.

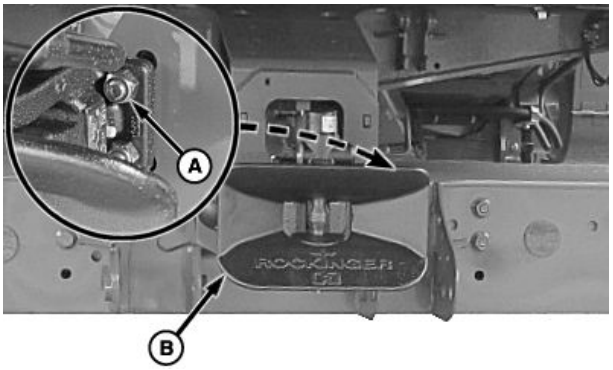
Namontujte závěs přívěsu a připevněte šrouby a maticemi. Utáhněte spojovací materiál podle specifikace.

Specifikace

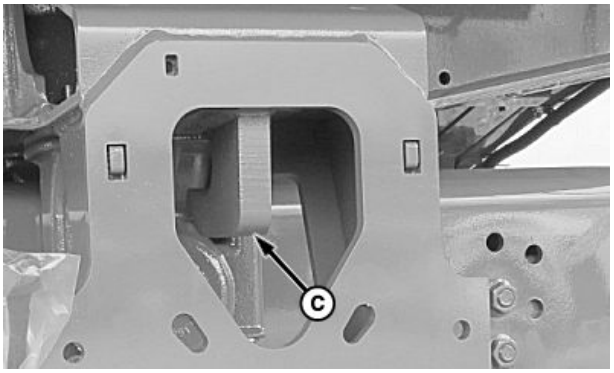
Spojovací materiál závěsu přívěsu—Utahovací moment	205 Nm (151 librostop)

Pokračování na další straně

Poloautomatický závěs pro přívěs



H111231 —UN—12MAY14



H111232 —UN—12MAY14

A—Připevňovací šroub a matice (4 kusy) **B—Závěs pro přívěs** **C—Hák**

⚠ POZOR: Za závěs pro přívěs stroj netahejte. Použijte výhradně dodaný tažný hák. Vždy používejte vhodný řetěz. Řetěz nepřepínejte. Nespojujte řetěz s vlečnými lany. Energie vlečného prostředku uvolněná při jeho prasknutí může způsobit vážné zranění.

Demontujte šrouby a matice (A) ze závěsu pro přívěs (B).

Připojte řetěz k háku (C) a uvolněte uváznutý stroj. Tento hák nesmí být používán pro připojení transportního vozíku.

Namontujte závěs přívěsu a připevněte šrouby a maticemi. Utáhněte spojovací materiál podle specifikace.

Specifikace

Spojovací materiál závěsu přívěsu—Utahovací moment	205 Nm (151 librostop)

OUO6075,00042C2 -16-29JUN16-2/2

Sklizňové tipy

Provoz při nízkých teplotách

DŮLEŽITÉ: Při činnosti v nízkých teplotách ověřte, že je použita nafta správné jakosti. Nafta pro vyšší teploty vytvoří gel v palivovém potrubí, palivových filtrech a palivové nádrži. Pokud dojde ke vzniku gelu v palivu, vyžaduje palivová soustava servisní zásah. Další informace najdete v oddílu Paliva a maziva.

Při výskytu sněhu a ledu se mohou funkce sklízecí mlátičky zhoršit. Je třeba věnovat zvláštní péči tomu, aby do stroje vniklo co nejméně sněhu. Pokud dojde k vniknutí sněhu, mohou se ucpat prostory, jako je úhrabečné síto, ventilátor čisticího ústrojí, koše separačního ústrojí a separační rošty. Činnost stroje s těmito místy ucpanými může způsobit jeho poškození a náročné opravy, nebo zhoršení funkční výkonnosti. Před provozem ve studených teplotách se obraťte na svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,0004574 -16-31JAN17-1/1

Sklizňové tipy

Nastavte stroj podle sklízené plodiny a podmínek na poli.

Zvolte pojezdovou rychlost, která stroj nepřetěžuje. Motor musí běžet na plné otáčky, aby se separační ústrojí udrželo na maximálních otáčkách. Zvolte pojezdovou rychlost pro pomalejší jízdu, ale nesnižujte otáčky motoru.

Pokud je mláticí koš příliš blízko sklízené plodině, bude se příliš hromadit sláma a vymlácení plodiny bude vyžadovat vyšší výkon.

Pokud je mláticí koš nastaven pro sklízenou plodinu příliš široko, neproběhne kompletní mlácení.

Po správném nastavení mláticího koše nastavte otáčky separačního ústrojí pro dosažení maximálního mlácení s minimálním poškozením plodiny. Pokud dochází k poškození plodiny, nezvětšuje vzdálenost mláticího koše. Místo toho snižte otáčky urychlovacího vkládacího rotoru. U těchto plodin má vzdálenost výdutí velmi malý vliv na poškození úrody.

Plodiny, jako jedlé fazole a hrášek, které snadno praskají, mohou vyžadovat použití nižších otáček urychlovacího vkládacího rotoru. Při sklizni jedlých fazolí a hrášku nechte stroj pracovat naplno, aby bylo dost materiálu jako tlumení proti praskání plodiny.

Pro případné vylepšení kvality slámy zvažte, zda dále uvedené může vylepšit kvalitu slámy v závislosti na podmínkách:

- Snížení rychlosti řetězu vkládacího ústrojí
- Snížení otáček urychlovacího vkládacího rotoru
- Snížení otáček rotoru
- Otevření mláticího a separačního koše
- Snížení počtu mlatek
- Montáž mláticího koše z tyčí kruhového průřezu

Pro lepší výkon při práci ve svahu zvažte zvednutí rozdělovacích lišt lůžka šnekového dopravníku, montáž vysokých rozdělovacích lišt úhrabečného síta, které jsou k dispozici u prodejce John Deere, a/nebo zlepšení distribuce plev a zrna montáží krytů roštu separátoru (je-li součástí vybavení). To vše může zlepšit distribuci plev a zrna do sítové skříně, která pomůže vylepšit výkon stroje ve svahu.

Při použití žacího válu řežte plodinu co nejvýše bez ztrát nízko položených klasů. Upravte polohu a rychlost naviječího bubnu tak, aby bylo podávání rovnoměrné. Ponechte žací lištu v registru a kryty vyrovnané pro čistý řez.

Při sklízení plodin udržujte adaptér pro sklizeň kukuřice tak nízko, jak je kvůli klasům nutné. Udržujte sklízecí hlavu v řádcích, aby nedocházelo ke ztrátám na palicích.

Při použití řemenového sběracího ústrojí udržujte řádek uprostřed, aby byl materiál do skříně vkládacího ústrojí vkládán rovnoměrně. Klasy zrn musí ležet v jednom směru. Jeďte se strojem tak, aby byly klasy nabírány jako první.

Při sklizni sójových bobů s širokorozchodným válem udržujte žací vál co nejníže. Při sklizni plodin, jako je čirok nebo slunečnice, pracujte s žacím válem přesně tak nízko, aby byly klasy odřezávány ze stonků.

Nastavte otvory úhrabečného síta, aby zrno nebo semeno procházelo na dolní zrnové síto v prvních dvou třetinách úhrabečného síta bez vnikání příliš mnoho hrubého materiálu.

Používejte co nejsilnější proud vzduchu, aniž by docházelo k přefukování zrna nebo semene. Těžké plodiny vyžadují silnější proud vzduchu než lehká semena.

SS43267,00004E6 -16-03FEB15-1/1

Aktivační tlačítko kombinace režimů

POZNÁMKA: Stisknutím některého z aktivačních tlačítek 1, 2 nebo 3 na multifunkční páce na dobu dvou sekund dojde k uložení požadovaných režimů do paměti.

Několik režimů je zobrazeno níže, ale existuje mnoho kombinací.

Režimy ovládání aktivovány	Aktivační tlačítko 1	Aktivační tlačítko 2	Aktivační tlačítko 3
Obnovení výšky	Obnovení výšky		
Obnovení výšky, snímání výšky	Obnovení výšky	Snímání výšky	
Obnovení výšky, snímání výšky HydraFlex™	Obnovení výšky	Snímání výšky HydraFlex™	
Obnovení výšky, snímání výšky, snímání výšky HydraFlex™ [a]	Obnovení výšky	Snímání výšky	Snímání výšky HydraFlex™
Obnovení výšky, snímání výšky, snímání výšky HydraFlex™ [b]	Obnovení výšky	Snímání výšky	Snímání výšky HydraFlex™
Obnovení výšky, snímání výšky, aktivní kopírování terénu žacím válem	Obnovení výšky	Snímání výšky	Aktivní kopírování terénu žacím válem
Obnovení výšky, snímání výšky HydraFlex™, aktivní kopírování terénu žacím válem	Obnovení výšky	Snímání výšky HydraFlex™	Aktivní kopírování terénu žacím válem
Obnovení výšky, aktivní kopírování terénu žacím válem	Obnovení výšky		Aktivní kopírování terénu žacím válem
Snímání výšky	Snímání výšky		
Snímání výšky HydraFlex™	Snímání výšky HydraFlex™		
Snímání výšky, snímání výšky HydraFlex™ [a]	Snímání výšky		Snímání výšky HydraFlex™
Snímání výšky, snímání výšky HydraFlex™ [b]	Snímání výšky		Snímání výšky HydraFlex™
Snímání výšky, snímání výšky HydraFlex™, aktivní kopírování terénu žacím válem [a]	Snímání výšky, snímání výšky HydraFlex™		Aktivní kopírování terénu žacím válem
Snímání výšky, aktivní kopírování terénu žacím válem	Snímání výšky		Aktivní kopírování terénu žacím válem
Snímání výšky HydraFlex™, aktivní kopírování terénu žacím válem	Snímání výšky HydraFlex™		Aktivní kopírování terénu žacím válem
Aktivní kopírování terénu žacím válem	Aktivní kopírování terénu žacím válem		
Obnovení polohy přiháněče	Obnovení polohy přiháněče		
Obnovení polohy nastavitelné desky	Obnovení polohy nastavitelné desky		
Náklon hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu (je-li ve výbavě)	Náklon hydraulické skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu		
Poloha žací lišty dopředu/dozadu [c]	Poloha žací lišty dopředu/dozadu		

[a] *Kontaktujte vašeho prodejce produktů John Deere. Aktivace snímání výšky a snímání výšky HydraFlex vyžaduje žací vál 600F nebo 600FD s pomocnými snímači výšky nebo žací vál 600D s kopírovacími koly.*
[b] *Výchozí režim s plošinou 600D, pokud jsou kopírovací kola uvolněna během kalibrace, vyžaduje 600D s kopírovacími koly.*
[c] *Evropské žací vály 600X.*

HydraFlex je obchodní značka společnosti Deere & Company.

OUO6075,000447C -16-10JAN17-1/1

Změna kódu poloměru pneumatik

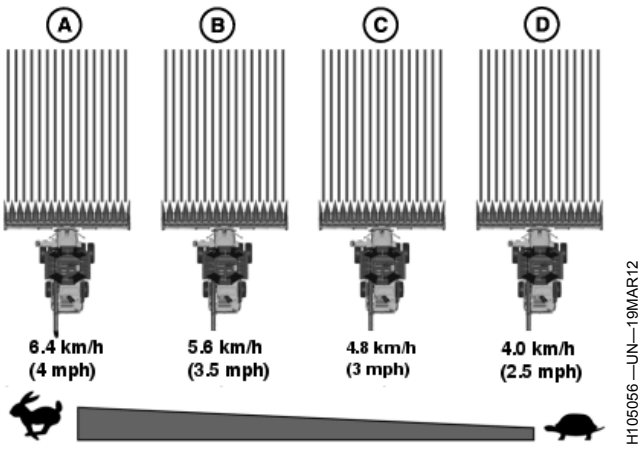
Pokud jsou pneumatiky nebo koncové převody vyměněny za jiné součásti, než byly původně dodány od výrobce, je nutné provést znovu kalibraci systému. Zkontrolujte, zda je do paměti zadán správný kód pneumatik.

DŮLEŽITÉ: Při změně pneumatik se pravděpodobně změní poloměr otáčení. Řídicí jednotka CAB MUSÍ být nastavena na nový poloměr pneumatik. Další informace získáte od prodejce John Deere.

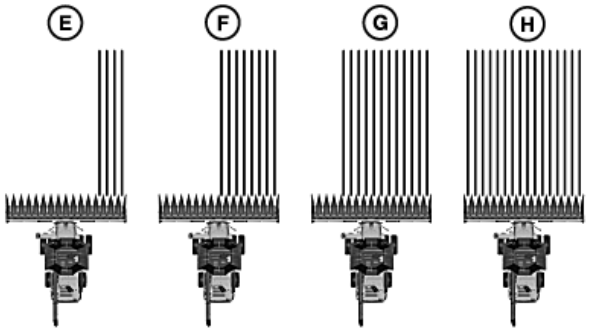
Pokud nebude systém zkalibrován, údaje o výnosech na monitorovacím systému sklizně nebudou správné.

OUO6075,0001111 -16-11APR12-1/1

Kalibrace výnosu z jednoho bodu nebo z více bodů



H105056 —UN—19MAR12



H105057 —UN—19MAR12

A—Zátěž 1
B—Zátěž 2
C—Zátěž 3
D—Zátěž 4

E—Minimální průtočné množství
F—Střední průtočné množství

G—Střední průtočné množství
H—Maximální průtok

POZNÁMKA: Nejlepší způsob, jak měnit rychlost průchodu rostlinného materiálu, je měnit pojezdovou rychlost stroje.

Nejlepší způsob, jak udržovat průchod rostlinného materiálu konstantní, je sledovat displej VisionTrak™ a podle potřeby upravovat pojezdovou rychlost stroje.

Kalibrace výnosu z jednoho bodu

Kalibrace výnosu z jednoho bodu se provádí, jakmile je získáno jedno, nebo až tři kalibrační zatížení.

Tento typ kalibrace se navrhován, pokud má sklízené pole víceméně konzistentní výnos a stroj je provozován konstantní pojezdovou rychlostí s malými odchylkami průtočného množství.

Pro získání kalibračního zatížení skliďte přibližně 2722 kg (6000 lb.) maximální rychlostí sběru.

Získání jednoho nebo dvou dalších zatížení není vyžadováno, ale může umožnit systému zprůměrovat celkovou chybu.

Kalibrace výnosu z více bodů

Kalibrace výnosu z více bodů se používá, pokud lze očekávat různý výnos sklízeného pole, nebo pokud stroj jede měnící se rychlostí s měnícím se průtočným množstvím zrna.

Tento typ kalibrace detekuje jednotlivá kalibrační zatížení při jednotlivých stavech průtočného množství.

Pro každé kalibrační zatížení skliďte přibližně 2722 kg (6000 lb).

Skliďte minimálně **čtyři** kalibrační zatížení různými pojezdovými rychlostmi (A–D) nebo s různými šířkami záběru a simulujte tak čtyři různé rychlosti průtočného množství (E–H).

VisionTrak je obchodní značka Deere & Company.

OUO6075,000430B -16-16JUN16-1/1

Nastavení podle plodiny

Vojtěška/ječmen

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.

*** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.**

	Vojtěška	Ječmen
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí ***(A)* (B)****	26 zubů	26 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Vysoké	Vysoké
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	600–800	700–950
Vzdálenost mláticího koše	0–5	5–22
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Malý vodič	Malý vodič
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Malý/malý/velký	Malý/malý/velký
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Použití podle potřeby
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Otáčky spodního ventilátoru (ot/min)	550–700	850–1100
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	5–10	24
Otvory úhrabečného síta (mm)	10–20	13–18
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	1–4	6–9
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Zrno	Zrno
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoké	Vysoké

OUO6075,00045BD -16-03FEB17-1/1

Řepka jarní / cizrna

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.

*** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.**

	Řepka jarní (canola)	Cizrna
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Nahoru	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí ***(A)* (B)****	26 zubů	26 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Vysoké	Nízký
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	350–550 ***(L)****	400–600
Vzdálenost mláticího koše	15–40	18–24
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Malý vodič	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Malý/malý/velký	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Použití podle potřeby
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Otáčky spodního ventilátoru (ot/min)	600–900	800–1100
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	5–10	24
Otvory úhrabečného síta (mm)	10–14	15–20
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	2–5	6–10
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Kukuřice	Kukuřice
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoké	Vysoké

OUO6075,00045C5 -16-03FEB17-1/1

Kukuřice (suchá) / kukuřice (vlhká)

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.

*** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.**

	Kukuřice suchá	Kukuřice vlhká
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Nahoru	Nahoru
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí ***(A)* (B)****	26 zubů	26 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Nízká ***(C)****	Nízký
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Ozubené	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	250–450	350–500
Vzdálenost mláticího koše	20–35	20–35
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Prut kruhového průřezu	Prut kruhového průřezu
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Prut kruhového průřezu	Prut kruhového průřezu
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Není	Není
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	Instalováno	Instalováno
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Otáčky spodního ventilátoru (ot/min)	900–1300	1000–1300
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	24
Otvory úhrabečného síta (mm)	15–20 (s delšími prsty) 17–22 (víceúčelové)	16–21 (s delšími prsty) 18–22 (víceúčelové)
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	10–14 (s delšími prsty) 11–15 (víceúčelové)	10–14 (s delšími prsty) 11–15 (víceúčelové)
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Kukuřice	Kukuřice
Odváděcí clona plodiny	Kukuřice	Kukuřice
Zapnutí protiostří	Pouze vypnuto	Pouze vypnuto
Otáčky řezačky	Nízký	Nízký

OUO6075,00045BE -16-03FEB17-1/1

Mix kukuřičných klasů / jedlé fazole

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.

*** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.**

	Kukuřičné klasy (směs) (H)* (M)*	Fazole
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Nahoru	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí ***(A)* (B)***	26 zubů	22 zubů ***(P)****
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Nízký	Nízká ***(C)****
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Zakloněné ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Zakloněné ozubené
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	450–650	300–500 ***(L)****
Vzdálenost mláticího koše	15–30	15–30
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Velké drátěné ***(K)****	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Velké drátěné ***(K)****	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Není	Není
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	Jedna	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Rozšířené
Otáčky spodního ventilátoru (ot/min)	1000–1300	800–1100
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	24
Otvory úhrabečného síta (mm)	22	14 - 18
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	Demontovaný	6–10
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Kukuřice	Kukuřice
Odváděcí clona plodiny	Kukuřice	Zrno
Zapnutí protiostří	Pouze vypnuto	Povoleno
Otáčky řezačky	Nízký	Vysoké

OUO6075,00045C6 -16-03FEB17-1/1

Len / Travní semeno

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.

*** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.**

	Len	Travní semeno
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí ***(A)* (B)****	26 zubů	32 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Vysoké	Vysoké
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	800–1000	500–850 ***(N)****
Vzdálenost mláticího koše	0–10	12–25
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Malý vodič	Malý vodič
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Malý vodič	Malý/malý/velký
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Použití podle potřeby
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Otáčky spodního ventilátoru (ot/min)	700–1050	350–600 ***(I)****
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	5–10
Otvory úhrabečného síta (mm)	8–15	12–18
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	5–10	5–12
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Zrno	Zrno
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoké	Vysoké

OUO6075,00045BF -16-03FEB17-1/1

Guar (hroznové fazole) / čočka

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.

*** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.**

	Guar (hroznové fazole)	Čočka
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí ***(A)* (B)****	26 zubů	26 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Nízký	Nízký
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	500–700	350–500
Vzdálenost mláticího koše	10–15	7–12
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Prut kruhového průřezu	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Prut kruhového průřezu	Malý/malý/velký
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Není	Použití podle potřeby
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Otáčky spodního ventilátoru (ot/min)	650–750	800–1000
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	24
Otvory úhrabečného síta (mm)	10–15	12–18
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	6–10	3–10
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Kukuřice	Kukuřice
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoké	Vysoké

OUO6075,00045C7 -16-03FEB17-1/1

Vlčí bob / proso

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.

*** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.**

	Vlčí bob	Proso
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí ***(A)* (B)****	26 zubů	26 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Nízký	Vysoké
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	400–600	400–500
Vzdálenost mláticího koše	12–18	10–15
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru	Malý vodič
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru	Malý/malý/velký
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Není
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Otáčky spodního ventilátoru (ot/min)	900–1100	600–750
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	24
Otvory úhrabečného síta (mm)	15–20	10–12
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	4–8	4–6
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Kukuřice	Zrno
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoké	Vysoké

OUO6075,00045C0 -16-03FEB17-1/1

Hořčice / fazole navy

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.

*** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.**

	Hořčice	Fazole malá bílá (navy beans)
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí ***(A)* (B)****	26 zubů	22 zubů ***(P)****
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Vysoké	Nízká ***(C)****
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Zakloněné ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Zakloněné ozubené
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	600–900	300–350 ***(L)****
Vzdálenost mláticího koše	10–20	15–30
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Malý vodič	Prut kruhového průřezu
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Malý/malý/velký	Prut kruhového průřezu
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Není
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Rozšířené
Otáčky spodního ventilátoru (ot/min)	500–800	800–1100
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	5–10	24
Otvory úhrabečného síta (mm)	10–14	14–18
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	2–5	6–10
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Zrno	Kukuřice
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoké	Vysoké

OUO6075,00045C8 -16-03FEB17-1/1

Oves/hrách

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.

*** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.**

	Oves	Hrách
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí ***(A)* (B)****	26 zubů	26 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Vysoké	Nízký
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	600–900	300–400
Vzdálenost mláticího koše	15–25	15–30
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Malý vodič	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Malý/malý/velký	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Není
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Rozšířené
Otáčky spodního ventilátoru (ot/min)	750–900	850–1050
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	24
Otvory úhrabečného síta (mm)	18–22	16–20
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	6–10	6–11
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Zrno	Kukuřice
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoké	Vysoké

OUO6075,00045C1 -16-03FEB17-1/1

Popcorn / řepkové semeno (suché)

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.

*** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.**

	Kukuřice na pražení (popcorn)	Řepkové semeno (suché)
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Nahoru	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí ***(A)* (B)****	26 zubů	26 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Nízký	Nízký
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Hladké	Pilovité pro odolné plodiny
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Hladké	Pilovité pro odolné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	210–310	400–700 ***(L)****
Vzdálenost mláticího koše	15–25	20–40
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Prut kruhového průřezu	Malý vodič
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Prut kruhového průřezu	Malý/malý/velký
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Není	Použití podle potřeby
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	Instalováno	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Otáčky spodního ventilátoru (ot/min)	900–1100	620–800
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	5–10
Otvory úhrabečného síta (mm)	14–18	11–14
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	6–8	3–6
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Kukuřice	Kukuřice
Odváděcí clona plodiny	Kukuřice	Zrno
Zapnutí protiostří	Pouze vypnuto	Povoleno
Otáčky řezačky	Nízký	Vysoké

OUO6075,00045C9 -16-03FEB17-1/1

Řepkové semeno (zelené) / rýže

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.

*** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.**

	Řepka, semena (zelená)	Rýže
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí ***(A)* (B)****	32 zubů	32 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Nízký	Vysoké
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Pilovité pro obtížné plodiny	Ozub
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Ozub
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	500–800 ***(L)****	700–1000 ***(N)****
Vzdálenost mláticího koše	20–40	15–25
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Malý vodič	Velký vodič
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Malý/malý/velký	Velký vodič
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Není
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Otáčky spodního ventilátoru (ot/min)	700–850	700–900
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	5–10	24
Otvory úhrabečného síta (mm)	11–14	16–20
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	4–8	5–10
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Kukuřice	Kukuřice
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoké	Vysoké

OUO6075,00045C2 -16-03FEB17-1/1

Žito/světlice

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.

*** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.**

	Žito	Světlice barvířská (saflor)
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí ***(A)* (B)****	26 zubů	26 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Vysoké	Nízký
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	700–900	300–400
Vzdálenost mláticího koše	13–26	15–25
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Malý vodič	Malý vodič
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Malý/malý/velký	Malý/malý/velký
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Použití podle potřeby
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Otáčky spodního ventilátoru (ot/min)	750–950	550–750
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	24
Otvory úhrabečného síta (mm)	16–18	14–16
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	6–10	4–7
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Zrno	Kukuřice
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoké	Vysoké

OUO6075,00045CA -16-03FEB17-1/1

Čirok/sójový bob

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.

*** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.**

	Čirok	Sója
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí ***(A)* (B)****	26 zubů	26 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Nízký	Nízký
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	550–700	450–650
Vzdálenost mláticího koše	10–25	15–30
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Není
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	Jedna
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Otáčky spodního ventilátoru (ot/min)	900–1100	800–1050
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	24
Otvory úhrabečného síta (mm)	14–17	14–18 (víceúčelové) 13–17 (s delšími prsty)
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	5–8	6–10 (víceúčelové) 5–9 (s delšími prsty)
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Kukuřice	Kukuřice
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoké	Vysoké

OUO6075,00045C3 -16-03FEB17-1/1

Slunečnice/žitovec

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.

*** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.**

	Slunečnice	Žitovec (triticale, pšenično – žitný hybrid)
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí ***(A)* (B)****	26 zubů	26 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Nízký	Vysoké
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	200–400	850–1000
Vzdálenost mláticího koše	25–40	18–24
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru	Malý vodič
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Prut kruhového průřezu / drát velkého průměru	Malý/malý/velký
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Použití podle potřeby
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Rozšířené	Standardní
Otáčky spodního ventilátoru (ot/min)	650–850	750–1000
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	24
Otvory úhrabečného síta (mm)	10–15	16–18
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	3–10	6–10
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Kukuřice	Zrno
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoké	Vysoké

OUO6075,00045CB -16-03FEB17-1/1

Pšenice obtížná / pšenice normální

POZNÁMKA: Uvedená nastavení pro různé plodiny platí pro průměrné podmínky. Pro odlišné plodiny nebo polní podmínky bude třeba nastavení mírně upravit.

*** Podrobné informace jsou uvedeny na stránce s popisem poznámek pod čarou.**

	Pšenice obtížná	Pšenice normální
Poloha válce skříně vkládacího ústrojí	Dolů	Dolů
Řetěz dopravníku skříně vkládacího ústrojí ***(A)* (B)****	26 zubů	26 zubů
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru ***(B)* (J)****	Vysoké	Vysoké
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Severní Amerika)	Ozubené	Ozubené
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru (Evropa) ***(G)****	Pilovité pro obtížné plodiny	Pilovité pro obtížné plodiny
Otáčky mláticího ústrojí (ot/min) ***(B)* (E)****	800–1000	750–950
Vzdálenost mláticího koše	3–15	8–16
Typ mláticího koše (Severní Amerika) ***(F)****	Malý vodič	Malý vodič
Typ mláticího koše (Evropa) ***(F)****	Malý/malý/velký	Malý/malý/velký
Kryty roštů separátoru ***(D)****	Použití podle potřeby	Použití podle potřeby
Rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí	V úložné poloze	V úložné poloze
Horní kryt přepravních lamel ***(O)**** (je-li ve výbavě)	Standardní	Standardní
Otáčky spodního ventilátoru (ot/min)	900–1250	900–1250
Nastavitelné klasové síto (je-li ve výbavě) (mm)	24	24
Otvory úhrabečného síta (mm)	13–18	13–18
Nastavení otvorů zadního úhrabečného síta s dvojitou zónou (mm)	5 vodorovně 10 ve svahu	5 vodorovně 10 ve svahu
Otvory zrnového síta (mm)	3–8	3–8
Systém omlatu, poloha mláticího koše (je-li ve výbavě)	Zrno	Zrno
Odváděcí clona plodiny	Zrno	Zrno
Zapnutí protiostří	Povoleno	Povoleno
Otáčky řezačky	Vysoké	Vysoké

OUO6075,00045C4 -16-03FEB17-1/1

Stránka s popisem poznámek pod čarou

(A) *Pro málo výživné slámové plodiny s velkým objemem, zelené nebo řádkované se doporučuje hnací řetězové kolo s 32 zuby.*

(B) *Pro dosažení lepší kvality slámy ze suchých plodin a lepší kvality zrna použijte nižší otáčky. Pro suché, křehké slunečnice lze použít hnací řetězové kolo s 15 zuby.*

(C) *Pro zlepšenou kvalitu zrna používejte zpomalující sadu do 320 ot/min.*

(D) *V přetížených podmínkách, v suchých plodinách, s malým drátěným mláticím košem nejdříve namontujte dvě řady na pravé straně a tři řady na levé straně separačních košů. Při použití košů s pruty o velkém průměru nejprve namontujte tři řady na pravé straně a dvě řady na levé straně separačních košů. Nastavte počet a uspořádání podle daných podmínek.*

(E) *15 prvků je standardní konfigurace. Ve většině podmínek 15 prvků bude vyžadovat menší výkon vedoucí k vyšší kapacitě, menší zátěž čelistí a menší poškození slámy. K dispozici je dalších 9 mlatek (uspořádání pro vyšší hustotu) na rotorech z tuhého materiálu, které lze použít při manipulaci s materiálem s velmi obtížným výmlatem.*

(F) *Ke zlepšení výmlatu, vzorku ze zásobníku zrna a množství plev v malém zrnu nejdříve namontujte kryty koše na přední koš. Další kryty mohou být přidány na ostatní koše podle potřeby.*

(G) *Doporučení pro jiné než pilovité obtížné plodiny vyžadují změnu odmítacího vkládacího bubnu.*

(H) *Kryt zásobníku omlatu je doporučen.*

(I) *Může být požadována sada nástrojů pro zpomalení ventilátoru čisticího ústrojí.*

(J) *Pro rostoucí přepravu materiálu použijte vysoké otáčky.*

(K) *Dráty se mohou vytáhnout pro lepší zachycení kukuřičných klasů.*

(L) *Lze nainstalovat vypouštěcí lopatky pro zlepšenou manipulaci s materiálem v rotoru, pokud je používán rotor TriStream™.*

(M) *Použijte separační rošty pro smíšené kukuřičné klasy.*

(N) *V podmínkách práce s extrémně obtížným materiálem lze namontovat mláticí ozuby místo mláticích kladívek (mláticí proces může být zkrácen).*

(O) *Pokročilá nastavení mohou být použita ke zlepšení kvality slámy anebo manipulace s materiálem. Poznámka: Při použití pokročilých nastavení se mohou zvýšit ztráty separátoru.*

(P) *Dostupné v náhradních dílech.*

OUO6075,0001365 -16-13DEC12-1/1

Doporučení pro mláticí a separační koš

Typ mláticího koše	Kukuřice	Sója	Pšenice Ječmen Drobné zrniny	Rýže	Kukuřice na pražení (popcorn) Potravinová kukuřice	Čirok (Milo) Slunečnice (na sušení)	Slunečnice (olejná)	Řepka jarní (canola)
Malý vodič	Nedoporu-čeno	Nedoporu-čeno	Nejlepší	Nedoporu-čeno	NR	Nedoporu-čeno	Průměr	Nejlepší
Velký vodič	V pořádku	V pořádku	V pořádku	Nejlepší	Nedoporu-čeno	Nejlepší	Nejlepší	V pořádku
Prut kruhového průřezu	Nejlepší	Nejlepší	Průměr	V pořádku	Nejlepší	Průměr	Nejlepší	Průměr

Nejlepší = dosahuje nejlepšího výkonu.
V pořádku = dosahuje dobrého výkonu.
Průměr = dosahuje průměrného výkonu.
Nedoporučeno = nedoporučuje se.

OUO6075,00017DE -16-07MAY14-1/1

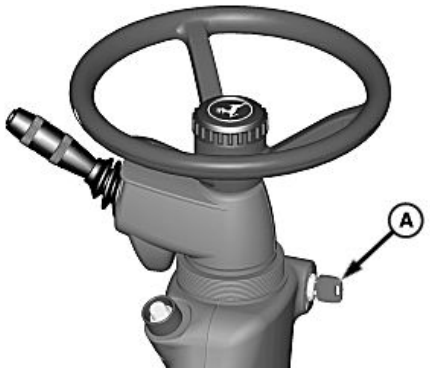
Postup vypínání stroje

POZNÁMKA: Zastavení práce se sklízecí mlátičkou slouží ke zjištění výkonnosti mláticího a separačního ústrojí odběrem vzorku materiálu v separačním ústrojí. To je cenná informace pro určení, ve které části dochází ke ztrátám zjištěným za sklízecí mlátičkou, a ke stanovení seřízení, která je nutné provést pro snížení ztrát.

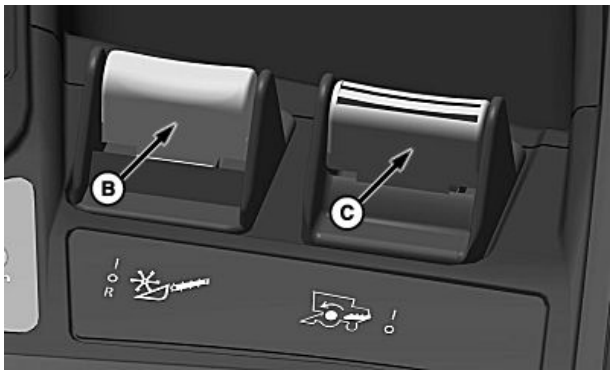
Zkontrolujte, zda stav porostu a přívod materiálu je podobný pro každé vypnutí.

1. Najděte otáčkoměr motoru na displeji rohového sloupku a indikaci otáček mláticího ústrojí na displeji v opěrce ruky.
2. Brzdové pedály spojte.
3. Pracujte se strojem s optimálními úrovněmi výkonu v požadované plodině.
4. Přesuňte volant dopředu do polohy volného pohybu (jsou potřebné obě ruce).
5. Stiskněte spínač nízkých volnoběžných otáček motoru na opěrce ruky.
6. Stlačte brzdové pedály.
   a. **Stroje bez převodovky ProDrive™:** Úplně sešlápněte brzdové pedály (rychle se sníží otáčky motoru vlivem zatížení hnacího systému).
   b. **Stroje ProDrive™:** Lehce sešlápněte brzdové pedály (pokud jsou brzdy úplně sešlápnuty, převodovka ProDrive™ se snaží zvýšit výkon a zařadí nižší převodový stupeň, aby změnila dynamiku stroje).
7. Pokud otáčky motoru klesnou těsně nad nízké volnoběžné otáčky (1200 ot/min), **rychle vypněte žací vál (B) a zapněte separační ústrojí (C) pomocí spínačů na opěrce ruky.**
8. Rychle přestavte multifunkční páku do neutrální polohy.
9. Nechte motor ochladit jednu minutu.
10. Klíčem spínací skříňky (A) vypněte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
11. Zkontrolujte, zda nedochází k nadměrnému poškození zrna, zda nezůstávají jádra na kukuřičných palicích. Před prováděním úprav uvolněte ztracené zrno.

VisionTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.



H95321 —UN—02NOV10



H120321 —UN—20DEC16

A—Klíček spínací skříňky
B—Spínač zapnutí pohonu žacího válu
C—Spínač pohonu separačního ústrojí

12. Rozhodněte o nutných úpravách. Otevřete vzdálenost mláticího koše a aktivujte separační ústrojí (uvolní se tak zbytečné zatížení prostoru pohonu mláticího bubnu během čištění).
13. Nastavte stroj na požadované hodnoty a pokračujte ve sklízení.
14. Zopakujte celý postup, zkontrolujte kvalitu a ztráty zrna za sklízecí mlátičku.
15. Po dosažení přijatelných ztrát proveďte kalibraci monitorovacího systému VisionTrak™ a pokračujte ve sklizni.

OUO6075,0004571 -16-10JAN17-1/1

Tabulka přijatelných hodnot vlhkosti a hustoty

Plodina	Standardní vlhkost (%)	Měrná hmotnost plodiny (libry/bušl)	Měrná hmotnost plodiny (kg/bušl)
Vojtěška	12,0	60	27
Ječmen	14,0	48	22
Ječmen (zimní)[a]	14,5	48	22
Ječmen (jarní)[a]	14,5	48	22
Canola (druh řepky)	10,0	52	24
Cizrna[a]	12,0	61	27
Kukuřice (suchá nebo mokrá)	15,0	56	25
Fazole	14,5	60	27
Len	7,0	56	25
Travní semena	12,0	22	10
Čočka	10,5	60	27
Vlčí bob[a]	12,0	53	24
Proso	11,0	50	23
Hořčice	8,0	60	27
Malá bílá fazole (navy beans)	14,5	62	28
Oves	14,0	32	15
Oves[a]	15,0	32	15
Hrách	10,5	60	27
Hrách[a]	12,0	60	27
Kukuřice na pražení (popcorn)	14,0	60	27
Kukuřice na pražení (popcorn)[a]	15,5	60	27
Řepka, semena (suchá nebo mokrá)[a]	10,0	52	24
Rýže	14,0	45	20
Žito	14,0	56	25
Světlice (saflor)	6,0	45	20
Čirok	13,0	56	25
Sója	13,0	60	27
Slunečnice	14,0	29	11
Slunečnice[a]	9,0	20	11
Triticale (pšenično-žitný hybrid)[a]	14,5	58	26
Pšenice (jarní)	13,0	60	27
Pšenice (ozimá)	13,0	60	27

[a]*Pouze seznam evropských plodin.*

OUO6075,0000E89 -16-22MAR12-1/1

Tabulka standardních hmotností

Jednotka	Hmotnost (lb)	Hmotnost (kg)
Barely	162.0	73,5
Pytle	100.0	45,4
Centový	100.0	45,4
Libry (lb)	1.0	0,454
Kilogramy (kg)	2.204	1,0
Metrické tuny	2204.0	1000,0
Tuny	2000.0	907,0

OUO6075,0000435 -16-15APR10-1/1

Systém HillMaster™ (Obecné informace)

POZOR: HillMaster™ se smí používat pouze na poli. Před provozem po pozemních komunikacích je nutné spustit stroj do přepravní polohy. Nesmí být překročena maximální přípustná přepravní výška 4,0 m.

Při otáčení stroje na svahu je třeba dbát zvláštní opatrnosti. Při otáčení stroje na svahu dbejte zvýšené opatrnosti, aby nedošlo ke ztrátě stability a převrácení stroje:

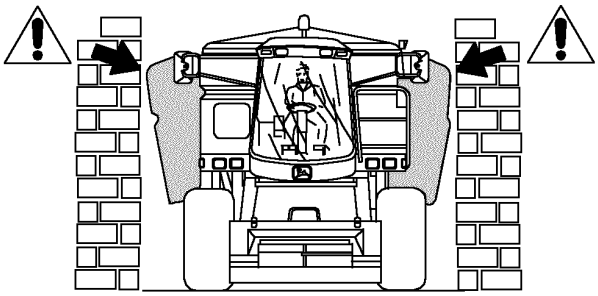
- **Nikdy neotáčejte stroj při vyšší pojezdové rychlosti, než odpovídá rychlosti, s jakou je vyrovnávací systém schopen udržovat stroj ve vodorovné poloze.**
- **Otáčejte se vždy proti kopci.**
- **Jakmile se na displeji zobrazí indikátor maximálního náklonu, nenajíždějte do svahu s větším úhlem sklonu.**

Nebezpečí rozdrcení. Před přístupem pod stroj z důvodu údržby nebo seřizování vždy spusťte systém vyrovnávání dolů. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

DŮLEŽITÉ: Před manipulací se spínačem manuálního vyrovnávání zkontrolujte, zda je uvolněná parkovací brzda.

Neodstavujte sklízecí mlátičku příliš blízko k ostatním strojům nebo ke stěnám budov.

Hillmaster je obchodní značka Deere & Company.



ZX 002438

ZX002438 —UN—16JUN95

V důsledku samovolného snížení tlaku hydraulického oleje v hydraulické soustavě může dojít při dlouhé době odstavení k náklonu stroje. Může dojít k poškození stroje a přilehlých stěn budov nebo strojů.

Standardní koncové převody jsou namontovány na otočných unášecích kotoučích na přední nápravě. Hydraulické válce jsou používány k otáčení unášecích kotoučů nahoru a dolů vzhledem k náklonu stroje. Separátor udržuje výšku během pohybu stroje po nerovném povrchu.

Systém je ovládaný manuálně pomocí tlačítek HillMaster™ pro náklon vlevo a vpravo nebo pracuje v automatickém režimu.

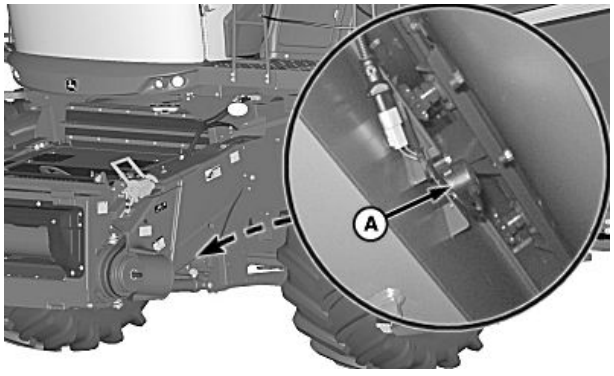
OUO6075,00044CC -16-10JAN17-1/5

V automatickém režimu snímač náklonu (A) vyrovnává karoserii stroje a udržuje ji v rovině během pohybu stroje po poli.

Když se sklon pole mění, snímače náklonu měří úhel náklonu a předává signál do řídicí jednotky. Ve vhodném okamžiku a úhlu náklonu řídicí obvod odešle elektronický signál do pravého nebo levého elektromagnetu náklonu na řídicím ventilu vyrovnávání náklonu.

POZNÁMKA: Snímač udržuje při práci na poli separační ústrojí vyrovnané s přesností úhlu 1°. Při práci na nerovném nebo nepravidelném terénu může poloha separačního ústrojí tuto toleranci krátkodobě překročit o jeden stupeň.

Systém náklonu udržuje separační ústrojí ve vodorovné poloze na svazích do sklonu 15%. Při práci na svazích se sklonem větším než 15% se na displeji zobrazí symbol maximálního náklonu.



Snímač náklonu je umístěn na přední nápravě

H98380 —UN—01OCT10

A—Snímač náklonu

Pokračování na další straně

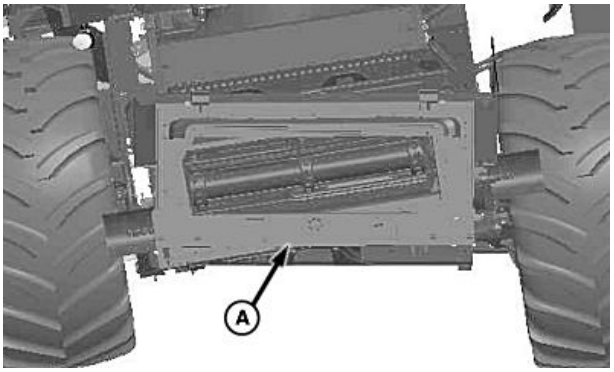
OUO6075,00044CC -16-10JAN17-2/5

Činnost náklonu v příčném směru

Příčný náklon pomáhá udržovat žací vál rovnoběžně se zemí, když se separační ústrojí stroje naklání, aby zůstalo v rovině. Systém využívá speciálně vybavenou skříň vkládacího ústrojí (A), která umožňuje náklon žacího válu doleva a doprava.

HillMaster™ společně s funkcí náklonu v příčném směru umožňuje náklon žacího válu doleva a doprava o 9°. Oba systémy umožňují správný provoz žacího válu na svazích do 15%.

Systém náklonu používá dvojčinné uspořádání primárního/sekundárního hydraulického válce k náklonu žacího válu s ohledem na podvozek sklízecí mlátičky.



H84660 —UN—07OCT05

A—Skříň vkládacího ústrojí

OUO6075,00044CC -16-10JAN17-3/5

Primární hydraulický válec (A) náklonu žacího válu je připojen mezi přední nápravou a levým unášecím kotoučem koncového převodu. Sekundární hydraulický válec (B) náklonu žacího válu je umístěn v horní části skříně vkládacího ústrojí a spojuje rám náklonu se skříní vkládacího ústrojí. Během normálního provozu žací vál automaticky zůstává rovnoběžně se zemí, i když se separační ústrojí naklání doleva nebo doprava pro vyrovnání polohy.

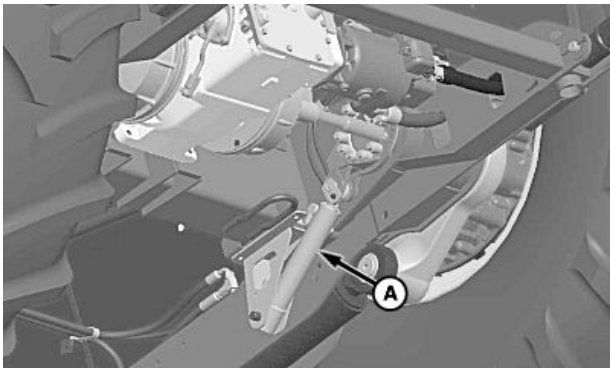
POZNÁMKA: Oblasti kolem rámu náklonu na skříni vkládacího ústrojí musí být pravidelně čištěny, aby se zabránilo usazení materiálu, který může omezovat plný pohyb při náklonu.

Obsluha může vyřadit automatickou funkci vyrovnání žacího válu pomocí spínačů příčného náklonu na multifunkční páce. Když jsou spínače příčného náklonu stisknuty, olej z bloku ventilů hlavní hydraulické soustavy přitéká nebo odtéká z okruhu náklonu žacího válu, čímž umožňuje pohyb nezávislý na skříni vkládacího ústrojí a podvozku sklízecí mlátičky.

Aby mohl žací vál pracovat v automatickém režimu, musí být vybaven snímači a před prvním použitím zkalibrován.

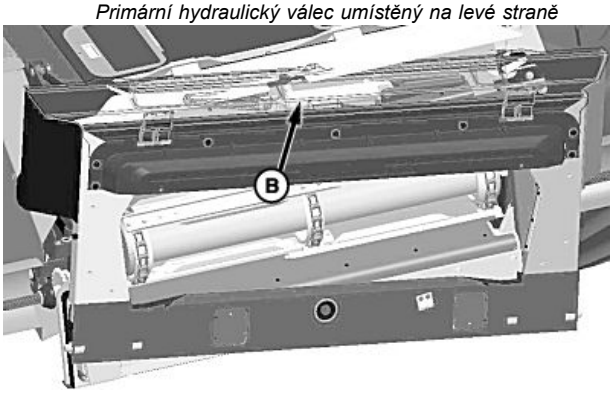
Aktivujte systém náklonu žacího válu v příčném směru v softwaru. Stisknutím aktivačního tlačítka 1, 2 nebo 3 na multifunkční páce aktivujete systém.

Signály z levého a pravého snímače jsou zpracovány a k příslušnému hydraulickému řídicímu ventilu je přivedena energie, aby se žací vál vyrovnal podle terénu.



H84613 —UN—04OCT05

Primární hydraulický válec umístěný na levé straně



H84661 —UN—07OCT05

Sekundární hydraulický válec náklonu žacího válu

A—Primární hydraulický válec náklonu žacího válu

B—Sekundární hydraulický válec náklonu žacího válu

Pokračování na další straně

OUO6075,00044CC -16-10JAN17-4/5

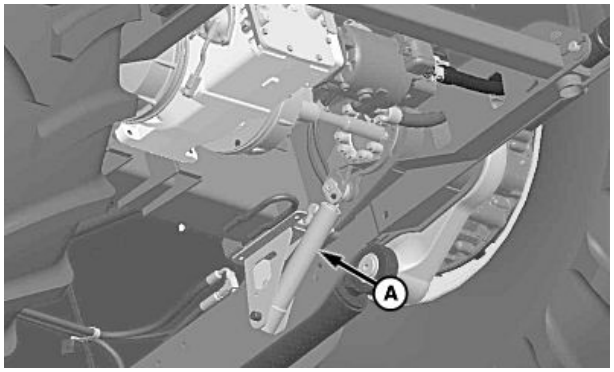
Válce náklonu žacího válu

Úhel žacího válu je určen uspořádáním primárního/sekundárního hydraulického válce. Primární hydraulický válec (A) je umístěn mezi podvozkem sklízecí mlátičky a levým unášecím kotoučem koncového převodu. Sekundární hydraulický válec (B) je umístěn mezi skříň vkládacího ústrojí a rám náklonu.

Strany pístnice primárního a sekundárního hydraulického válce jsou spolu spojené a strany pístu primárního a sekundárního hydraulického válce jsou spolu spojené. Když se levý vyrovnávací hydraulický válec vysunuje a zasunuje, levý unášecí kotouč koncového převodu se otáčí nahoru a dolů a vysunuje a zasunuje primární hydraulický válec náklonu žacího válu. Pohyb primárního hydraulického válce vysunuje a zasunuje sekundární hydraulický válec.

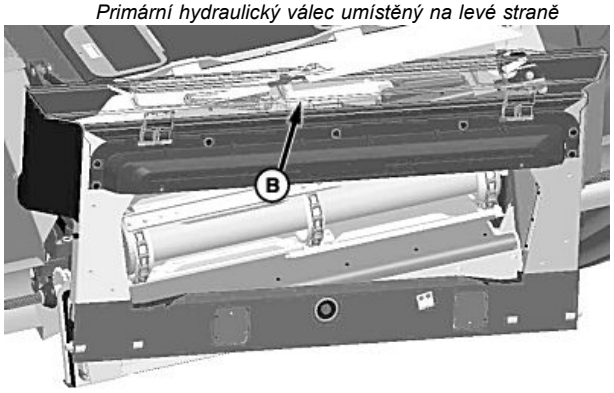
Když je primární hydraulický válec vysunutý pohybem unášecího kotouče koncového převodu, olej protéká ze strany pístnice primárního hydraulického válce do strany pístnice sekundárního hydraulického válce. Sekundární hydraulický válec se zasune. Olej ze základny sekundárního hydraulického válce protéká do základny primárního hydraulického válce, čímž zaplní dodatečný objem vytvořený po vysunutí primárního hydraulického válce.

Když je primární hydraulický válec zasunutý pohybem unášecího kotouče koncového převodu, nastane opačná situace.



H84613 —UN—04OCT05

Primární hydraulický válec umístěný na levé straně



H84661 —UN—07OCT05

Sekundární hydraulický válec náklonu žacího válu

A—Primární hydraulický válec náklonu žacího válu

B—Sekundární hydraulický válec náklonu žacího válu

OUO6075,00044CC -16-10JAN17-5/5

HillMaster™ Každodenní přípravné práce

POZOR: Nepracujte se sklízecí mlátičkou vybavenou systémem HillMaster™, pokud nejsou úspěšně provedeny níže uvedené kontroly. Pokud se jedna nebo více následujících kontrol nezdaří (separační ústrojí nenakloní či doba pro plný náklon je nadměrná), obraťte se na zástupce společnosti John Deere.

Před zahájením práce se sklízecí mlátičkou vybavenou systémem HILLMASTER™ musí být provedeny tyto tři kontroly (denně).

Požadavky na systém:

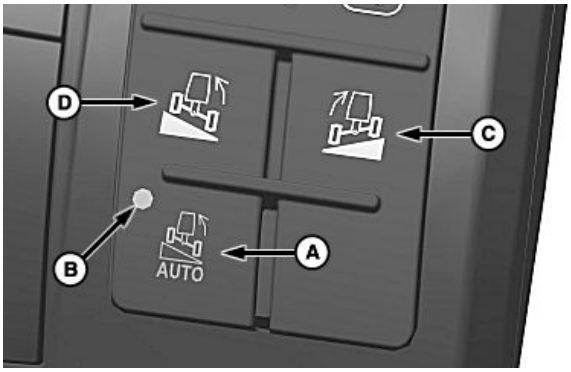
- Motor je v činnosti.
- Bezpečnostní spínač pro přepravu po pozemních komunikacích v poloze pro práci na poli.
- Stisknutím spínače automatického vyrovnávání (A) aktivujete systém automatického vyrovnávání.
- Kontrolka (B) svítí a indikuje tak, že nastavení je v automatickém režimu.

Kontrola jedna: Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doprava (C) po dobu 20 sekund.

Kontrola dvě: Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doleva (D) po dobu 20 sekund.

POZNÁMKA: Ke změně z maximálního náklonu stroje doleva na maximální náklon doprava je nutná doba 5–7 sekund.

Hillmaster je obchodní značka Deere & Company.



H120033 —UN—14NOV16

Spínače HillMaster™

A—Spínač automatického vyrovnávání
B—Kontrolka
C—Přepínač manuálního náklonu doprava
D—Přepínač manuálního náklonu doleva

Kontrola tři: Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doleva, dokud se stroj úplně nenakloní doleva. Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doprava, dokud se podvozek stroje úplně nenakloní doprava.

OUO6075,00044CD -16-25JAN17-1/1

Spínače vyrovnávání HillMaster™

Automatické vyrovnání

Spínač ovládání automatického vyrovnávání (A) umožní, aby se separační ústrojí stroje automaticky vyrovnávalo při pohybu stroje po nerovném povrchu.

Požadavky na systém:
- Motor je v činnosti.
- Bezpečnostní spínač pro přepravu po pozemních komunikacích v poloze pro práci na poli.

1. Stisknutím spínače automatického vyrovnávání aktivujete systém automatického vyrovnávání.
2. Kontrolka (B) svítí a indikuje tak, že nastavení je v automatickém režimu.
3. Displej graficky zobrazuje polohu podvozku stroje.

Snímač náklonu je používán ke snímání náklonu stroje během pohybu po poli.

POZNÁMKA: Pokud je aktivní systém automatického vyrovnávání, spínače manuálního náklonu lze používat pro vypnutí automatické funkce (stroj lze naklánět manuálně vlevo nebo vpravo).

Manuální vyrovnání

Spínače manuálního náklonu umožňují naklánět podvozek stroje doleva nebo doprava během jízdy na nerovném terénu.

Požadavky na systém:
- Motor je v činnosti.
- Bezpečnostní spínač pro přepravu po pozemních komunikacích v poloze pro práci na poli.

POZNÁMKA: Stroje s převodovkami s tlačítkovým řazením: Pro aktivaci režimu HillMaster™ stiskněte spínač manuálního náklonu vpravo (C) nebo manuálního náklonu vlevo (D). Stiskněte spínač parkovací brzdy pro uvolnění parkovací brzdy.

Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doprava (C), dokud se podvozek stroje nenakloní doprava.

Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doleva (D), dokud se podvozek stroje nenakloní doleva.

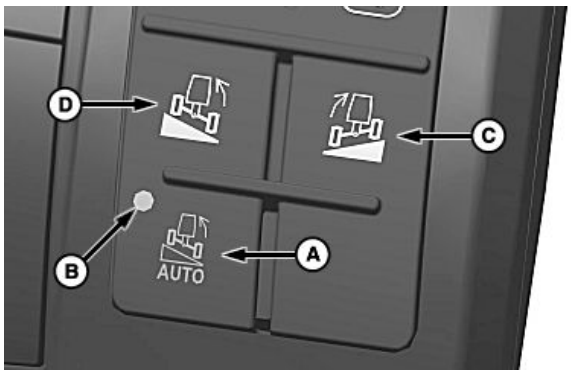
POZNÁMKA: Po uvolnění požadovaného spínače manuálního naklonění převezme řízení automatický režim a automaticky vyrovná podvozek stroje.

Displej graficky zobrazuje polohu podvozku stroje.

Snímač náklonu je používán ke snímání náklonu stroje během pohybu po poli.

POZNÁMKA: Pokud je aktivní systém automatického vyrovnávání, spínače manuálního náklonu lze

Hillmaster je obchodní značka Deere & Company.



H120033 —UN—14NOV16

Spínače HillMaster™

A—Spínač automatického vyrovnávání
B—Kontrolka
C—Přepínač manuálního náklonu doprava
D—Přepínač manuálního náklonu doleva

používat pro vypnutí automatické funkce (stroj lze naklánět manuálně vlevo nebo vpravo).

Přepravní poloha

POZOR: Při přepravě dbejte, aby nedošlo ke ztrátě kontroly nad řízením. Hrozí nebezpečí vážného zranění nebo smrti. Je zakázáno přepravovat stroj po pozemních komunikacích se systémem HillMaster™ v automatickém režimu. Nikdy nepoužívejte manuální ovládání systému vyrovnávání stroje během provozu po pozemních komunikacích.

Následujícím způsobem dojde k zablokování vyrovnávacímu systému HillMaster™, který tak bude během přepravy nefunkční.

Požadavky na systém:
- Motor je v činnosti.
- Bezpečnostní spínač pro přepravu po pozemních komunikacích v poloze pro práci na poli.

1. Najeďte strojem na vodorovnou plochu.
2. Stiskněte spínač automatického vyrovnání na dobu **pěti sekund**, nebo dokud bliká kontrolka (B).
3. Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doprava (C), dokud se podvozek stroje nenakloní doprava.
4. Stiskněte a držte spínač manuálního náklonu doleva (D), dokud se podvozek stroje nenakloní doleva.

Stroj je nyní v neutrální poloze a může být přepravován po pozemních komunikacích.

OUO6075,00044CE -16-25JAN17-1/1

Prevence vzniku požáru

Doporučené postupy protipožární prevence

Stroj je nutno během dne sklizně pravidelně kontrolovat. Nahromaděný sklizený materiál a nečistoty je nutno odstranit, aby byla zajištěna správná funkce stroje a omezeno riziko požáru.

Pravidelné a důkladné čištění stroje společně s dalšími pravidelnými postupy údržby uvedenými v Návodu k použití výrazně snižují riziko požáru, pravděpodobnost nákladných odstávek a nesprávné činnosti stroje.

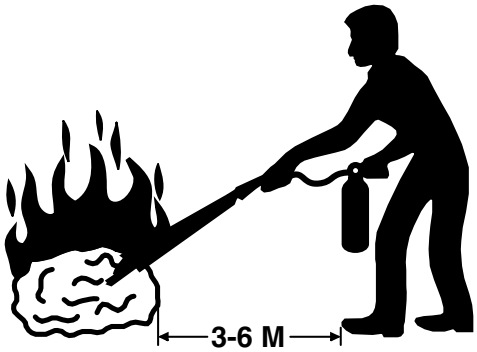
Vždy dodržujte všechny bezpečnostní postupy uvedené na stroji a v návodu k obsluze. Před zahájením kontroly nebo čištění vždy ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Váš stroj je vybaven univerzálním práškovým hasicím přístrojem a tlakovým kapalinovým hasicím přístrojem. Hasicí přístroje je nutno denně kontrolovat při vstupu či výstupu z kabiny a při práci v blízkosti stroje a zajistit jejich dobrý provozní stav. Hasicí přístroje je nutno po každém použití vyměnit nebo podrobit odbornému servisu.

Další informace najdete v oddílu Vyčistění stroje.

OUO6075,00042AA -16-15JUN16-1/1

Obsluha hasicího přístroje



H90363 —UN—05DEC07

Váš stroj je vybaven univerzálním práškovým hasicím přístrojem a tlakovým kapalinovým hasicím přístrojem. Hasicí přístroje je nutno denně kontrolovat při vstupu či výstupu z kabiny a při práci v blízkosti stroje a zajistit jejich dobrý provozní stav. Hasicí přístroje je nutno po každém použití vyměnit nebo podrobit odbornému servisu.

Doporučení k hasicímu přístroji:

DŮLEŽITÉ: Přečtěte si štítek na hasicích přístrojích a důkladně se seznamte s pokyny a omezeními k obsluze a údržbě.

Univerzální práškový hasicí přístroj:
- Hasicí přístroj používejte k hašení maziv, olejů, elektrických zařízení a chemických látek.

Tlakový kapalinový hasicí přístroj:
- Hasicí přístroj použijte k hašení nahromaděného sklízeného materiálu nebo jeho zbytky.

Použití hasicího přístroje:

Diagram znázorňuje doporučovaný způsob hašení požáru. Vždy mířte na hořící předmět.

Základní kroky použití hasicího přístroje:

1. Vyjměte hasicí přístroj z držáku a přeneste k místu požáru.
2. K místu požáru přistupujte ve směru větru.
3. Vytáhněte bezpečnostní čep v horní části hasicího přístroje.
4. Hasicí přístroj držte kolmo vzhůru pomocí rukojetí a hadici namiřte na **místo vzniku** plamenů.
5. Stisknutím rukojetí aktivujte hasicí přístroj.
6. Pohybujte tryskou dopředu a dozadu a přikryjte plameny prachovým oblakem.

Kontrolní seznam:

Kontrolu hasicích přístrojů provádějte alespoň jednou měsíčně a zajistěte následující:

1. Jsou hasicí přístroje umístěny na určených místech na plošině žebříku kabiny a v zadní části stroje?
2. Brání něco přístupu nebo viditelnosti?
3. Jsou pokyny k obsluze na štítku čitelné a směřují ven?
4. Jsou bezpečnostní těsnění poškozena nebo chybí?
5. Je hasicí přístroj plný? (Zjistěte pomocí zvážení nebo potěžkání.)
6. Je na hasicím přístroji patrné nějaké fyzické poškození, koroze, netěsnost a tryska nesmí být ucpaná.

Zjistíte-li při kontrole hasicího přístroje nedostatky, je nutné hasicí přístroj opravit nebo vyměnit.

OUO6075,00042AB -16-28JUN16-1/1

Plnění kapalinového hasicího přístroje (je-li to nutné)

POZNÁMKA: Kapalinový hasicí přístroj může být dodán bez náplně. Kapalinový hasicí přístroj musí být naplněn před dodávkou stroje.

Pokud je v hasicím přístroji použita nemrznoucí náplň, je nutné úplné vyprázdnění a údržba.

Vyobrazený hasicí přístroj se může lišit podle požadavků v příslušné zemi a podle výrobce hasicího přístroje.



H117901 —UN—28MAR16

POZOR: Před opětovným naplněním musí být hasicí přístroj zcela bez tlaku.

1. Pro správné naplnění hasicího přístroje postupujte podle informací k němu přiložených.
2. Namontujte hasicí přístroj na stroj.

OUO6075,00042AE -16-03JUN16-1/1

Dodržujte pravidla bezpečné manipulace s palivem - zabraňte vzniku požáru

Při manipulaci s palivem dbejte opatrnosti: Jedná se o hořlavinu. Při doplňování palivové nádrže nekuřte, nepoužívejte otevřený plamen a zabraňte vzniku jisker.

Před doplňováním palivové nádrže vždy zastavte motor. Palivovou nádrž doplňujte mimo uzavřené prostory.

Zabraňte vzniku požáru. Udržujte stroj čistý, bez nánosů nečistot a mazacích tuků. Rozlité palivo vždy otřete.

Pro přepravu hořlavých kapalin používejte výhradně schválené nádoby na palivo.

Nikdy neplňte nádobu na palivo v nákladním automobilu s plastovou vložkou dna. Před doplňováním vždy umístěte nádobu na palivo na povrch země. Před sejmutím víka kanystru se dotkněte nádoby na palivo hubicí automatického dávkovače paliva. Při plnění udržujte kontakt hubice automatického dávkovače paliva s nádobou na palivo.



TS202 —UN—23AUG88

Neskladujte nádobu na palivo v prostorách s otevřeným ohněm, jiskrami nebo věčným plamínkem, jako má ohřívač vody nebo jiná zařízení.

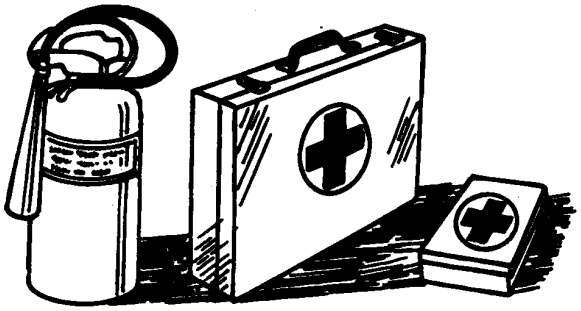
DX,FIRE1 -16-12OCT11-1/1

Buďte připraveni na nouzové situace

Buďte připraveni na vznik požáru.

Hasicí přístroj a lékárničku uchovávejte na dosažitelném místě.

Důležitá telefonní čísla lékaře, pohotovostní lékařské služby, nemocnice a požární pohotovosti mějte připravena u telefonu.



TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -16-03MAR93-1/1

Dodržujte bezpečnost při manipulaci se startovací kapalinou

Startovací kapalina je hořlavina první třídy.

Při práci s touto kapalinou zamezte vzniku jisker a nepoužívejte otevřený oheň. Startovací kapalinu udržujte v bezpečné vzdálenosti od baterií a kabelů.

Aby nedošlo k neúmyslnému úniku startovací kapaliny při jejím skladování, vložte nádobky se startovací kapalinou do úložného kontejneru a skladujte je na chladném a chráněném místě.

Nádobu se startovací kapalinou nevhazujte do ohně ani nepropichujte.

Nepoužívejte startovací kapalinu, pokud je motor vybaven žhavicími svíčkami nebo zahřívacím zařízením nasávaného vzduchu.



TS1356 —UN—18MAR92

DX,FIRE3 -16-14MAR14-1/1

Odstraňte usazený materiál

Usazené plevy a částečky rostlinného materiálu v motorovém prostoru, na motoru nebo v blízkosti pohyblivých součástí představují riziko pro vznik požáru. Často kontrolujte tyto prostory a odstraňujte nečistoty. Před zahájením kontroly nebo údržby zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.



TS227 —UN—15APR13

HX,9010SA,B -16-23AUG97-1/1

Hasicí přístroj (Evropa)

POZOR: Hasicí přístroje musí splňovat místní zákony a předpisy:

- **Univerzální práškový hasicí přístroj o hmotnosti alespoň 6 kg (13 lb)**
- **Tlakový kapalinový hasicí přístroj (je-li součástí vybavení) o minimálním objemu 8 l (2.1 gal).**

POZNÁMKA: Vyobrazené hasicí přístroje se mohou lišit podle požadavků v příslušné zemi a podle výrobce hasicího přístroje.

Univerzální práškový hasící přístroj a tlakový kapalinový hasicí přístroj s montážními držáky jsou namontovány na stroji.

Přečtěte si štítek na hasicích přístrojích a důkladně se seznamte s pokyny k obsluze a údržbě. Po vyprázdnění hasicího přístroje je nutné jej opět naplnit nebo vyměnit.

DŮLEŽITÉ: Tlakový kapalinový hasicí přístroj nesmí být vystavován teplotám pod 0 °C, pokud není chráněn nemrznoucím prostředkem. Další informace najdete na štítku na hasicím přístroji.



H92841 —UN—16SEP08

Univerzální hasicí práškový / kapalinový hasicí přístroj

OUO6075,00042F6 -16-20JUN16-1/1

Hasicí přístroje (Austrálie a Nový Zéland)

POZOR: Hasicí přístroje musí splňovat místní zákony a předpisy:

- **Univerzální práškový hasicí přístroj o hmotnosti alespoň 4 kg (10 lb)**
- **Tlakový kapalinový hasicí přístroj o minimálním objemu 8 l (2.1 gal).**

POZNÁMKA: Vyobrazené hasicí přístroje se mohou lišit podle požadavků v příslušné zemi a podle výrobce hasicího přístroje.

Univerzální práškový hasící přístroj a tlakový kapalinový hasicí přístroj s montážními držáky jsou namontovány na stroji.

Přečtěte si štítek na hasicích přístrojích a důkladně se seznamte s pokyny k obsluze a údržbě. Po vyprázdnění hasicího přístroje je nutné jej opět naplnit nebo vyměnit.

DŮLEŽITÉ: Tlakový kapalinový hasicí přístroj nesmí být vystavován teplotám pod 0 °C, pokud není chráněn nemrznoucím prostředkem. Další informace najdete na štítku na hasicím přístroji.



H117754 —UN—17MAR16

Univerzální hasicí práškový / kapalinový hasicí přístroj

OUO6075,00042F7 -16-20JUN16-1/1

Hasicí přístroje (Euroasijský ekonomický svaz)

POZOR: Hasicí přístroje musí splňovat místní zákony a předpisy:

- **Univerzální práškový hasicí přístroj o hmotnosti alespoň 6 kg (13 lb)**
- **Tlakový kapalinový hasicí přístroj o minimálním objemu 8 l (2.1 gal).**

POZNÁMKA: Vyobrazené hasicí přístroje se mohou lišit podle požadavků v příslušné zemi a podle výrobce hasicího přístroje.

Univerzální práškový hasící přístroj a tlakový kapalinový hasicí přístroj s montážními držáky jsou namontovány na stroji.

Přečtěte si štítek na hasicích přístrojích a důkladně se seznamte s pokyny k obsluze a údržbě. Po vyprázdnění hasicího přístroje je nutné jej opět naplnit nebo vyměnit.

DŮLEŽITÉ: Tlakový kapalinový hasicí přístroj nesmí být vystavován teplotám pod 0 °C, pokud není chráněn nemrznoucím prostředkem. Další informace najdete na štítku na hasicím přístroji.

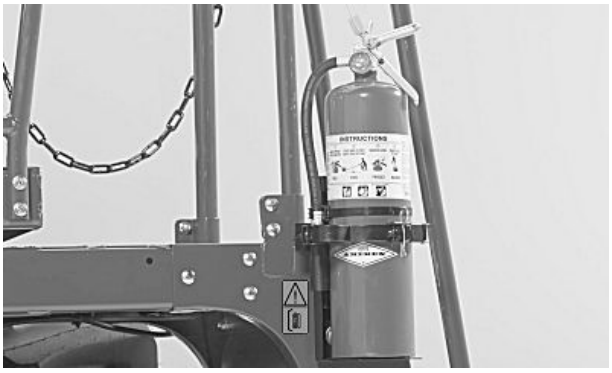


H117754 —UN—17MAR16

Univerzální hasicí práškový / kapalinový hasicí přístroj

OUO6075,00042F8 -16-20JUN16-1/1

Umístění hasicích přístrojů



H117730 —UN—16MAR16

Umístění předního hasicího přístroje



H117731 —UN—16MAR16

Umístění zadního hasicího přístroje

POZNÁMKA: Vyobrazené hasicí přístroje se mohou lišit podle požadavků v příslušné zemi a podle výrobce hasicího přístroje.

Univerzální hasicí přístroj je na přední plošině s žebříkem.

Tlakový kapalinový hasicí přístroj (je-li součástí vybavení) je na vnitřku pravého zadního přístupového krytu k motoru.

OUO6075,00042F9 -16-03JUN16-1/1

V případě požáru

POZOR: Zabraňte zranění osob.

Zastavte stroj ihned při prvních příznacích požáru. Požár lze zjistit podle zápachu kouře nebo vizuálně podle plamenů. Protože požár se šíří velkou rychlostí, ihned opusťte stroj a přemístěte se do bezpečné vzdálenosti. Nevracejte se ke stroji! Bezpečnost je nejdůležitější.

Zavolejte hasičskou jednotku. Přenosný hasicí přístroj lze použít pro uhašení drobného požáru nebo pro kontrolu požáru do příjezdu hasičů, ale tento typ hasicího přístroje má svá omezení. Vždy dbejte především na bezpečnost řidiče a osob v blízkosti stroje. Při hašení požáru stůjte po větru a mějte zajištěnou ústupovou cestu pro případ, že by se požár nepodařilo uhasit.

Prostudujte protipožární předpisy a seznamte se s rozmístěním a obsluhou prostředků protipožární ochrany. Místní hasičský sbor nebo prodejce hasicích přístrojů mohou nabízet doporučení a protipožární školení.

Pokud Váš hasicí přístroj neobsahuje pokyny k používání, dodržujte následující obecné pokyny:



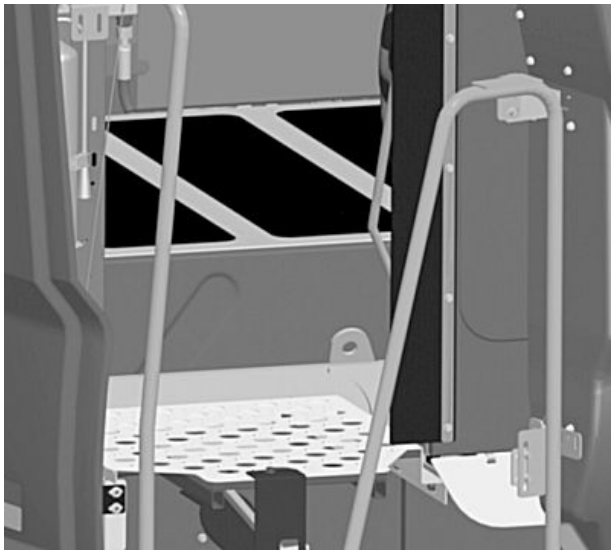
TS227 —UN—15APR13

1. Vytáhněte čep. Držte hasicí přístroj hubicí otočenou od sebe a uvolněte pojistný mechanizmus.
2. Směrujte hubici dolů. Natočte hasicí přístroj směrem k ohnisku požáru.
3. Pomalu a rovnoměrně stlačte páčku přístroje.
4. Natáčejte hubici ze strany na stranu.

DX,FIRE4 -16-22AUG13-1/1

Čištění prostoru motoru

POZOR: Nečistěte motor ani motorový prostor, pokud je motor v činnosti. Usazené nečistoty, olej, plevy a částečky rostlinného materiálu v motorovém prostoru a na motoru představují riziko pro vznik požáru. Na usazování materiálu mají vliv směr větru, druh sklízené plodiny a obsah vlhkosti. Pravidelně tato místa kontrolujte a čistěte.



H95319 —UN—11FEB10

OUO6075,0000575 -16-17MAR10-1/1

Čištění stroje

Obecné pokyny pro čištění

Stroj je nutno během dne sklizně pravidelně kontrolovat. Nahromaděný sklizený materiál a nečistoty je nutno odstranit, aby byla zajištěna správná funkce stroje a omezeno riziko požáru. Četnost kontrol a čištění se bude měnit v závislosti na mnoha faktorech, včetně pracovních podmínek, nastavení stroje, plodině, pracovních rychlostech a počasí. Kontroly a čištění může být nutné při sklizni provádět několikrát denně, obzvlášť v suchém, horkém a větrném počasí.

DŮLEŽITÉ: Pravidelné a důkladné čištění stroje společně s dalšími pravidelnými postupy údržby uvedenými v Návodu k použití výrazně snižují riziko požáru, pravděpodobnost nákladných odstávek a zlepšují výkonnost stroje.

Sklizený materiál a nečistoty se mohou hromadit v různých oblastech. Na místo a množství usazování materiálu mají vliv směr větru, druh sklízené plodiny a obsah vlhkosti. Berte ohled na podmínky sklizně a svůj plán sklizně přizpůsobte tak, aby byla zajištěna správná funkce stroje a snížilo se nebezpečí požáru. Tyto oblasti je nutno během dne sklizně podle potřeby kontrolovat a čistit.

Sklizeň některých plodin může způsobovat zvláštní potíže. Některé plodiny se “lepí” a při jejich sklizni je čištění stroje často náročnější. Příklady těchto plodin jsou slunečnice, canola a světlice. Při sklizni těchto plodin musí být čištění vyžadována zvláštní pečlivost.

Vždy dodržujte bezpečnostní postupy uvedené na stroji a v návodu k použití. Před zahájením kontroly nebo čištění vždy ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

OUO6075,0001167 -16-21JUN12-1/1

Vyčistění stroje (Pravidelné čištění)

Fotografie v tomto oddílu zachycují hlavní oblasti stroje, které vyžadují pravidelnou kontrolu a čištění. Pravidelné čištění vyžadují i další oblasti, avšak častá pozornost výše uvedeným oblastem má největší vliv na zabránění vzniku požáru.

Některé z těchto fotografií představují nahromadění sklizeného materiálu a dalších nečistot před čištěním. Tento typ nahromadění není obvyklý – byl umožněn jen pro ilustraci.

DŮLEŽITÉ: Tato místa mohou v závislostech na podmínkách sklizně vyžadovat častější čištění, a to i několikrát denně. Berte ohled na podmínky sklizně a svůj plán sklizně přizpůsobte tak, aby byla zajištěna správná funkce stroje a snížilo se nebezpečí požáru.

V jiných místech, která nejsou v tomto oddílu popsána, se mohou také hromadit nečistoty z plodin; MUSÍ být pravidelně čištěny kvůli funkci a vzhledu stroje. Pravidelně pečlivě kontrolujte celý stroj v sezóně sklizně.

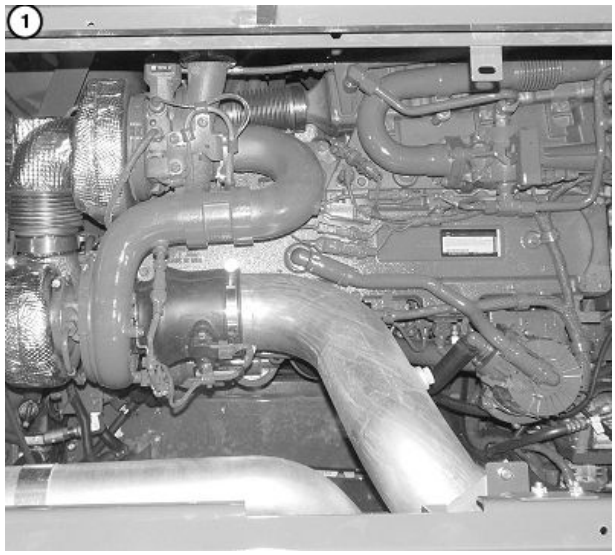
Vždy dodržujte všechny bezpečnostní postupy uvedené na stroji a v návodu k obsluze. Před zahájením kontroly nebo čištění vždy ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Pečlivě vyčistěte stroj odshora dolů stlačeným vzduchem. Nejdříve vyčistěte všechna místa přístupná z plošiny motoru. Začněte s motorovým prostorem a postupujte směrem ven a proti směru hodinových ručiček do ostatních oblastí kolem motorového prostoru, na podlaze pod motorem, vzadu nahoře nad rotorem a na zadní plošině, včetně prostor kolem zakrytování dočišťování výfukových plynů (je-li součástí výbavy). Jakmile jsou horní části stroje čisté, pokračujte s čištěním ze země přístupných oblastí.

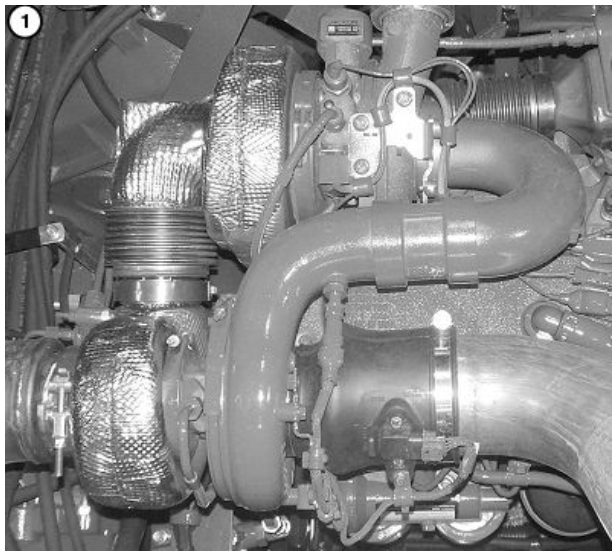
Ze země vyčistěte zadní spodní část palivové nádrže a vršek zadního klasového hradítka systému zpracování rostlinných zbytků. Prostor zakrytování dočišťování výfukových plynů (je-li součástí vybavení) bude nutné čistit od země. Jakmile je čištění ze země hotovo, překontrolujte motorový prostor, zda se do něj nebyly při čištění ze země odfouknuty nějaké zbytky plodin.

POZNÁMKA: Pro větší názornost fotografie nejsou některé kryty zobrazeny.

Motorový prostor (horní oblasti)



H116932 —UN—09MAY16

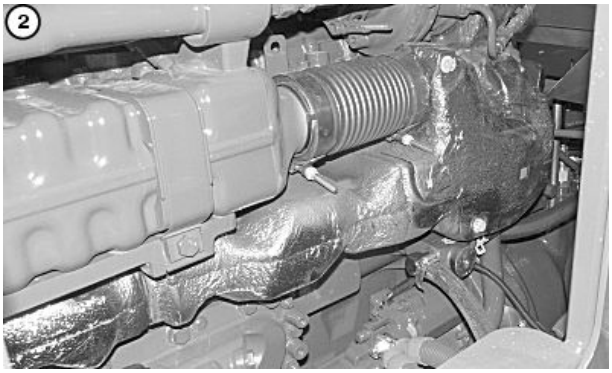


H116933 —UN—09MAY16

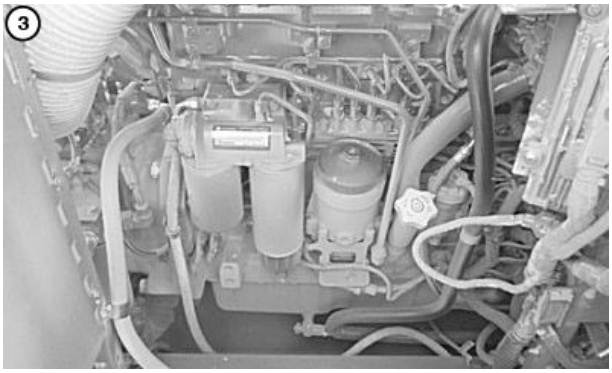
(1) – Horní část motoru a turbodmychadel

Pokračování na další straně

Motorový prostor (horní oblasti)



H116934 —UN—09MAY16



H105226 —UN—02MAY12

(2) – Příruba výfuku a její kryt, trubka mezistupně turbodmychadla, trubka chladiče recirkulace výfukových plynů (EGR)

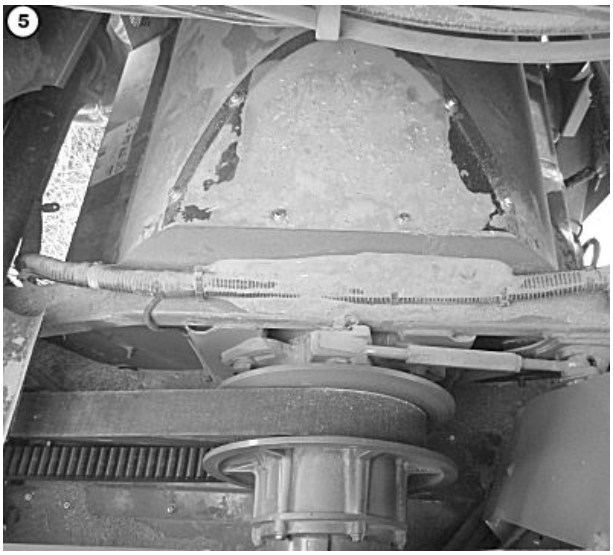
(3) – Kolem motoru

OUO6075,00046CA -16-28MAR17-2/15

Motorový prostor (horní oblasti)



H108963 —UN—29AUG13



H108986 —UN—29AUG13

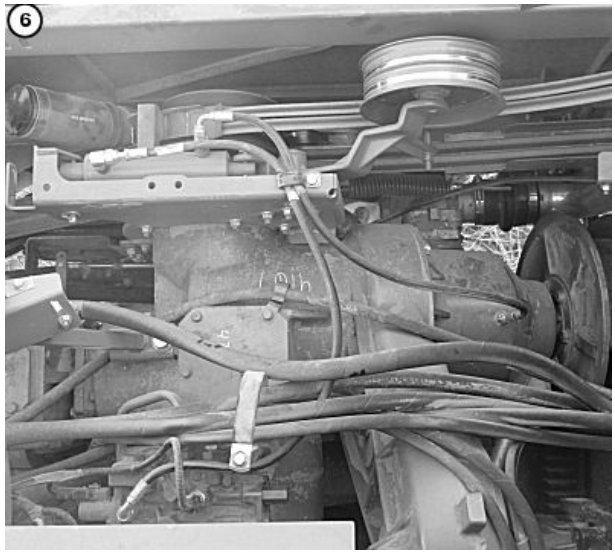
(4) – Pod motorem

(5) – Horní prostor rotoru a oblast kolem pohonu rotoru

Pokračování na další straně

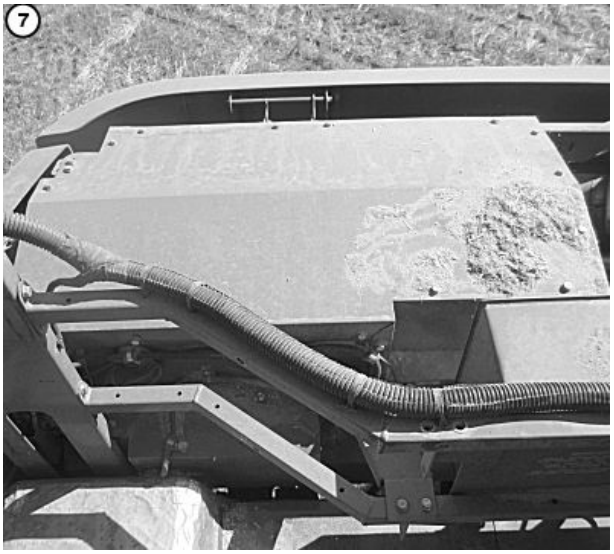
OUO6075,00046CA -16-28MAR17-3/15

Motorový prostor (horní oblasti)



H108987 —UN—29AUG13

(6) – Hlavní převodovka motoru

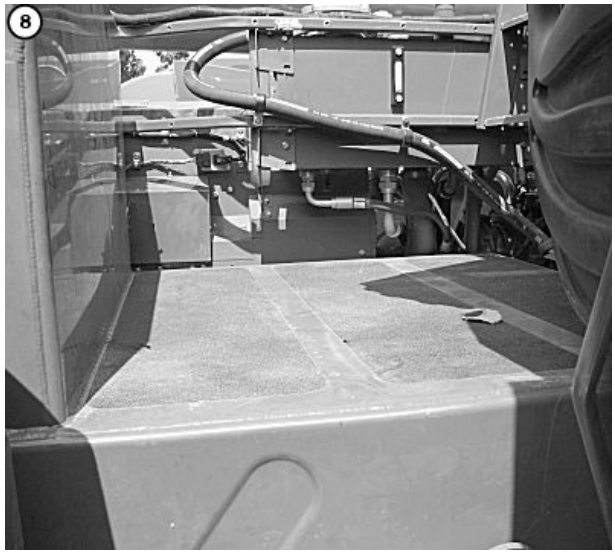


H108988 —UN—29AUG13

(7) – Prostor kolem a pod zakrytováním dočišťování výfukových plynů (je-li ve výbavě)

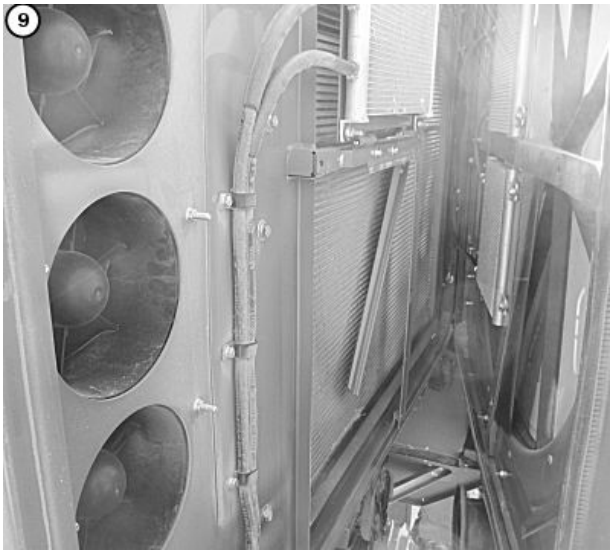
OUO6075,00046CA -16-28MAR17-4/15

Motorový prostor (horní oblasti)



H108990 —UN—29AUG13

(8) – Na horní straně palivové nádrže



H108989 —UN—29AUG13

(9) – Sada soustavy chlazení motoru

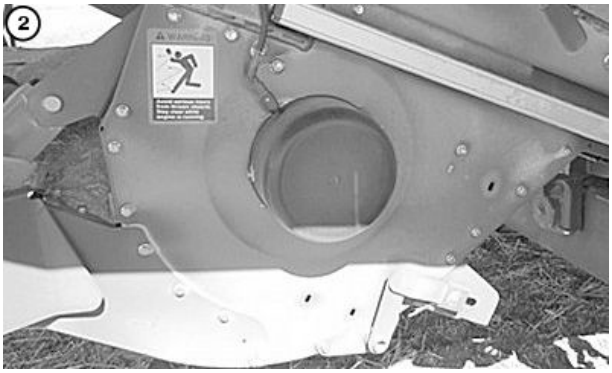
Pokračování na další straně

OUO6075,00046CA -16-28MAR17-5/15

Přístupné ze země (spodní oblasti)



H100574 —UN—20JUN11



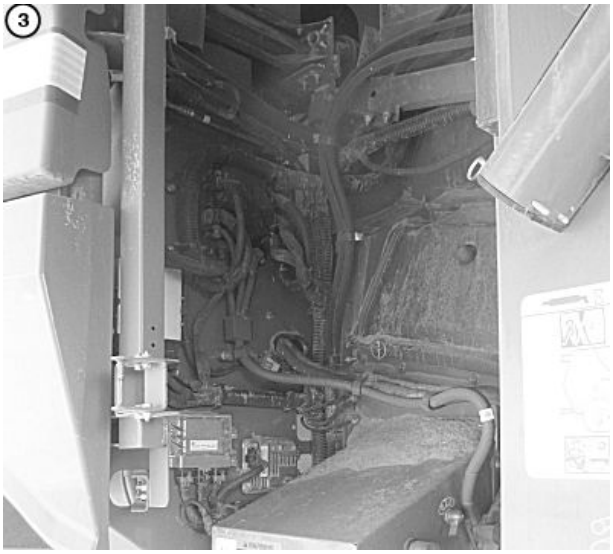
H105229 —UN—19APR12

(1) – Pod palivovou nádrží

(2) – Oblasti kolem ložisek a kryty ložisek (různá místa)

OUO6075,00046CA -16-28MAR17-6/15

Přístupné ze země (spodní oblasti)



H108991 —UN—29AUG13



H105230 —UN—02MAY12

Pojistková skříňka (typ A)

DŮLEŽITÉ: Štítky mazání obsahují rozmístění mazacích míst na stroji. Dodržujte intervaly mazání uváděné na štítcích. Další informace o délce intervalů najdete v tomto oddílu Mazání a údržba.

Závady ložisek nebo přehřátí mohou způsobit požár. Chcete-li zabránit selhání či přehřátí ložisek, vždy dodržujte pokyny na štítcích pro mazání stroje.

(3) – Oblasti pojistkové skříňky a úložného prostoru akumulátoru

(4) – Hnací ústrojí dopravníku čistého zrna

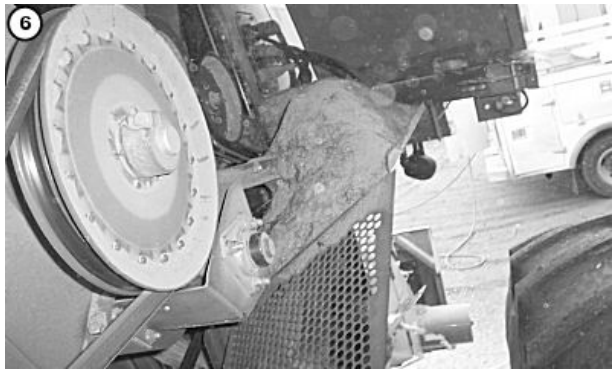
Pokračování na další straně

OUO6075,00046CA -16-28MAR17-7/15

Přístupné ze země (spodní oblasti)



H105336 —UN—02MAY12



H105231 —UN—02MAY12

(5) – Prostor pravé lávky

(6) – Pravé blatníky

OUO6075,00046CA -16-28MAR17-8/15

Přístupné ze země (spodní oblasti)



H105337 —UN—02MAY12



H105338 —UN—02MAY12

(7) – Pravé boční kryty skříně vkládacího ústrojí

(8) – Levé boční kryty skříně vkládacího ústrojí

OUO6075,00046CA -16-28MAR17-9/15

Přístupné ze země (spodní oblasti)



H105232 —UN—02MAY12



H105339 —UN—02MAY12

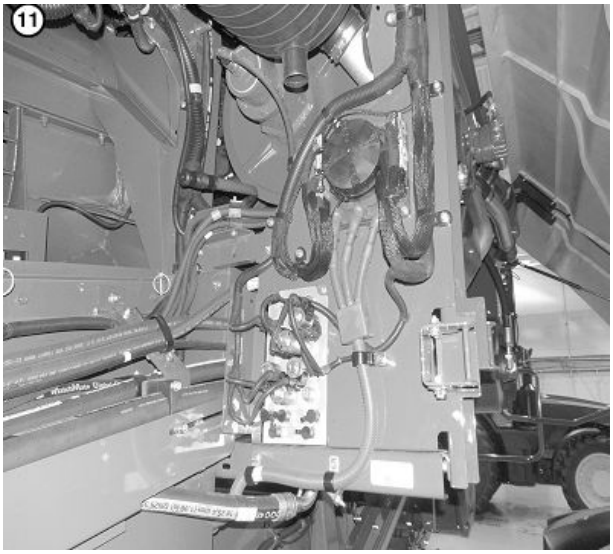
(9) – Převodovka

(10) – Prostor levé lávky

Pokračování na další straně

OUO6075,00046CA -16-28MAR17-10/15

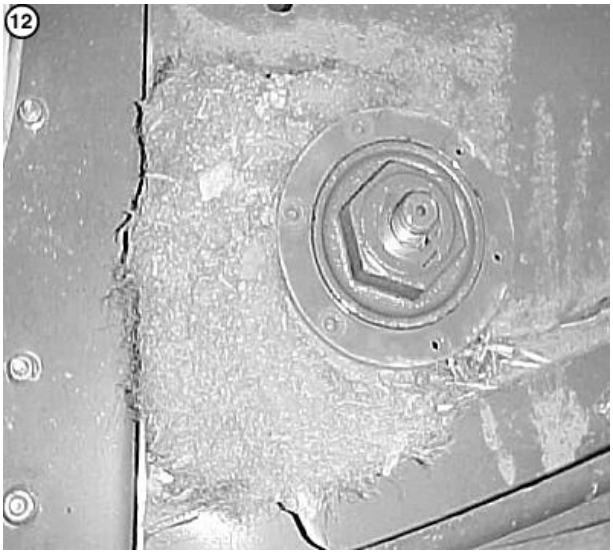
Přístupné ze země (spodní oblasti)



H114749 —UN—18JUN15

Pojistková skříňka (typ B)

(11) – Oblasti pojistkové skříňky a úložného prostoru akumulátoru



H105341 —UN—02MAY12

(12) – Hnací ústrojí vynášecího odmítacího bubnu

OUO6075,00046CA -16-28MAR17-11/15

Přístupné ze země (spodní oblasti)

(13) – Oblast rotoru vlevo

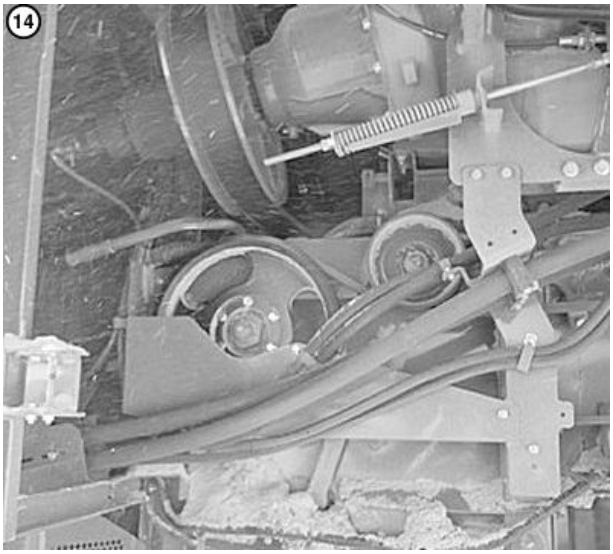


H105233 —UN—02MAY12

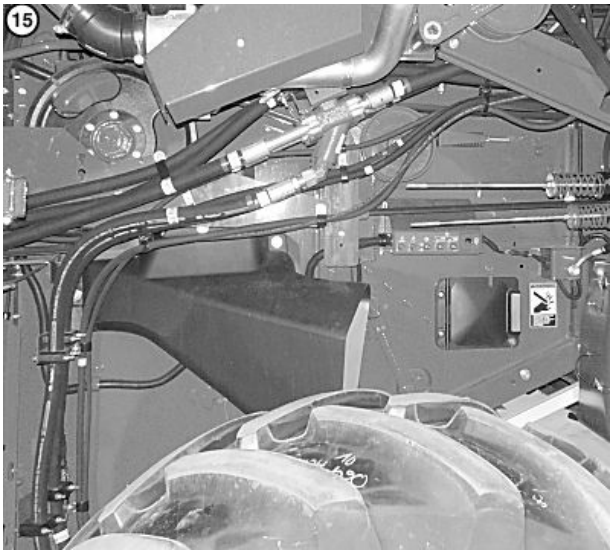
Pokračování na další straně

OUO6075,00046CA -16-28MAR17-12/15

Přístupné ze země (spodní oblasti)



H105234 —UN—02MAY12



H118356 —UN—09MAY16

(14) – Hnací ústrojí rotoru

(15) – Prostor levého bočního krytu

OUO6075,00046CA -16-28MAR17-13/15

Přístupné ze země (spodní oblasti)

(16) – Hnací ústrojí zpracování rostlinných zbytků



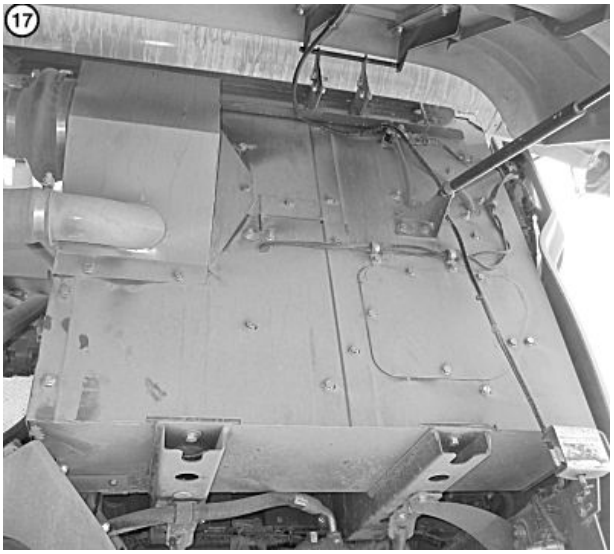
H108951 —UN—28AUG13

Pokračování na další straně

OUO6075,00046CA -16-28MAR17-14/15

Přístupné ze země (spodní oblasti)

(17) – Prostor kolem a pod zakrytováním dočišťování výfukových plynů (je-li ve výbavě)



H108993 —UN—29AUG13

OUO6075,00046CA -16-28MAR17-15/15

Vyčistění stroje (každoroční vyčištění a v případě speciálních zrnin)

POZOR: Nebezpečí zranění. Nikdy nečistěte stroj, pokud je motor v činnosti a se zapnutým pohonem separačního ústrojí. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Níže uvedené pokyny jsou určeny při čistění stroje pro sklizeň kontrolovaných plodin nebo před přepravou stroje po mezinárodní komunikaci.

POZOR: Bezpečně zajistěte žací vál proti pohybu. Spusťte bezpečnostní dorazy přiháněče.

Odpojte žací vál od sklízecí mlátičky.

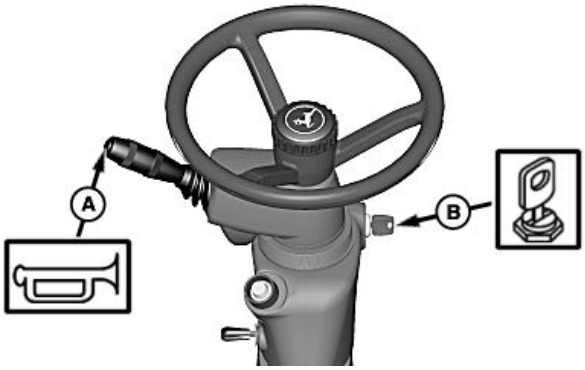
Přejíždějte se sklízecí mlátičkou přes konce řádků a nerovnosti, aby došlo k uvolnění a vytřepání nečistot. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Otevřete nebo odmontujte všechna dvířka a výpustné otvory.

POZOR: Dejte znamení osobám v okolí sklízecí mlátičky zvukovým výstražným zařízením (A). Při vyprazdňování omlatu udržujte bezpečnou vzdálenost od sklízecí mlátičky.

Otočte klíčový spínač (B) a spusťte motor.

Zapněte separátor a nechte ho běžet, dokud v zadní části stroje vypadávají plevy.



H97186 —UN—02NOV10

A—Zvukové výstražné zařízení B—Klíček spínací skříňky

Snižte počet otáček motoru na nízké otáčky volnoběhu a několikrát zapněte pohon separačního ústrojí. Chod separačního ústrojí při volnoběžných otáčkách odstraní usazený materiál uvnitř bubnu.

Přestavte ovladač dodávky paliva do polohy pro rychloběžné otáčky a nechejte motor v činnosti po dobu několika minut. Opakujte cyklus, dokud ze zadní části sklízecí mlátičky nepřestanou vypadávat úhrabky.

POZOR: Při vyprazdňování omlatu dbejte, aby se v blízkosti sklízecí mlátičky nezdržovaly žádné osoby.

Zacouvejte se sklízecí mlátičkou na zvýšenou pozici tak, aby pravá strana byla o cca 150 mm (6 in) výše, nebo zaparkujte na svahu, aby nečistoty mohly vypadávat ven.

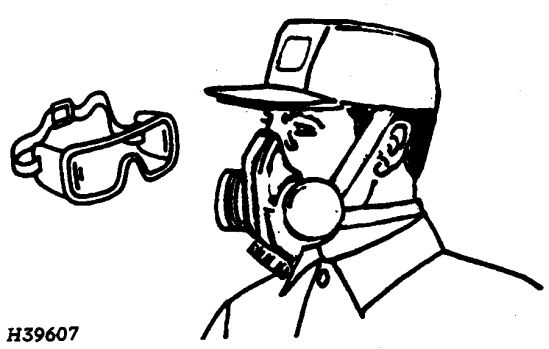
Pokračování na další straně

OUO6075,0004686 -16-28MAR17-1/31

POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou, vytáhněte klíček ze spínací skříňky, zablokujte kola a spusťte bezpečnostní vzpěry skříně vkládacího ústrojí.

Při práci se stlačeným vzduchem v prašném prostředí musíte používat ochranné brýle a roušku pro osobní ochranu.

Začněte v horní části sklízecí mlátičky a pokračujte směrem dolů.



H39607 —UN—11OCT88

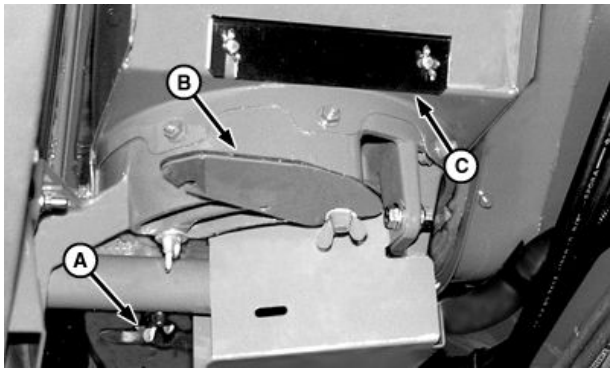
OUO6075,0004686 -16-28MAR17-2/31

Otevřete čisticí dvířka (A), (B) a (C).

Odstraňte zrno pod příčnými šnekovými dopravníky zásobníku zrna přes usazovací žlaby.

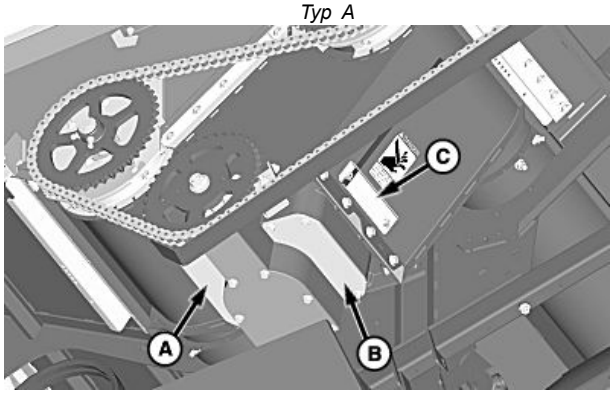
Vyčistěte zrno od okrajů jímky vykládacího šroubového dopravníku po dolní část. Zrno z těchto otvorů odstraňujte tak, že při práci stojíte na zemi.

A—Čisticí dvířka
B—Čisticí dvířka
C—Čisticí dvířka



H62230 —UN—19JAN00

Typ A



H98866 —UN—27OCT10

Typ B

Pokračování na další straně

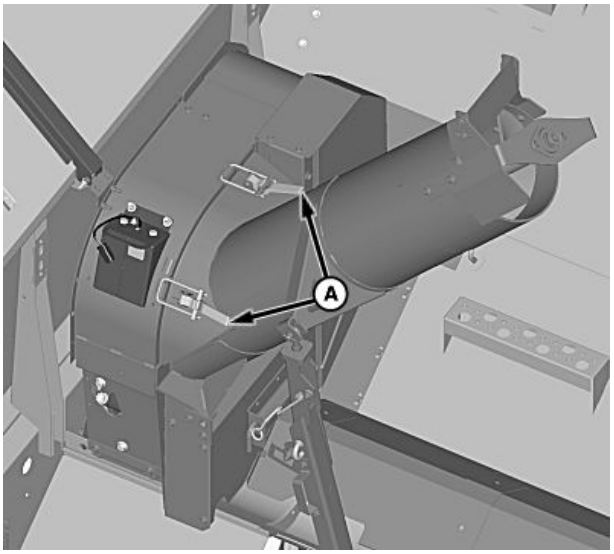
OUO6075,0004686 -16-28MAR17-3/31

Šnekový dopravník zásobníku zrna (nástavce zásobníku zrna)

Uvolněte svorky (A) a spusťte šnekový dopravník dolů.

Vyčistěte horní část a pak řetěz dopravníku čistého zrna dole v zásobníku čistého zrna. Vyčistěte všechny boční stěny.

A—Svorky



H102235 —UN—15JUN11

OUO6075,0004686 -16-28MAR17-4/31

Šnekový dopravník zásobníku zrna (kryty zásobníku zrna)

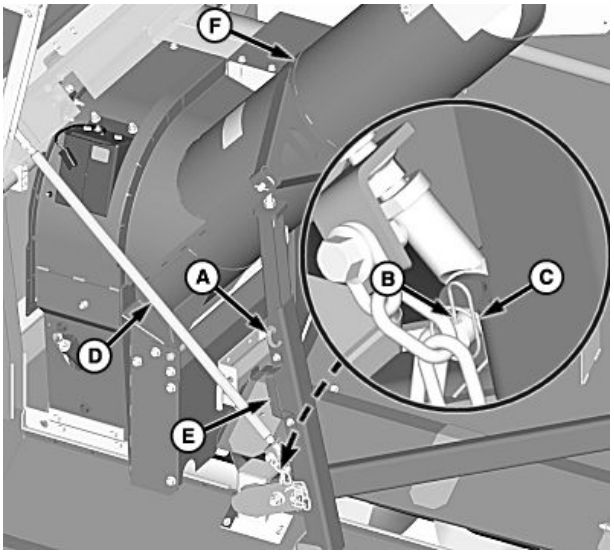
POZOR: NEVYTAHUJTE ani neodstraňujte čep (A) během spouštění šnekového dopravníku zásobníku zrna dolů. V případě odstranění čepu může dojít ke zranění osob nebo poškození stroje.

Šnekový dopravník zásobníku zrna je těžký. Během zvedání nebo spouštění šnekového dopravníku buďte velmi opatrní.

Demontujte rychloupínací čepy (B) a čep (C) ze zástrčky (D).

Použijte rukojeť (E) jako pomůcku při spouštění šnekového dopravníku zásobníku zrna (F).

Vyčistěte horní část a pak řetěz dopravníku čistého zrna dole v zásobníku čistého zrna. Vyčistěte všechny boční stěny.



H102236 —UN—15JUN11

A—Čep
B—Rychloupínací čep
C—Čep
D—Napínací táhlo
E—Rukojeť
F—Šnekový dopravník

Pokračování na další straně

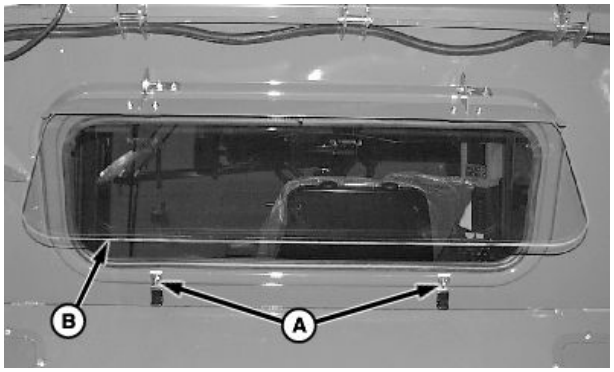
OUO6075,0004686 -16-28MAR17-5/31

Uvolněte úchyty (A) a vyklopte okno zásobníku zrna (B) nahoru.

Očistěte prostor za kabinou, okolo hlavního předlohového hřídele a nad separačním ústrojím.

A—Svorky

B—Okno zásobníku zrna



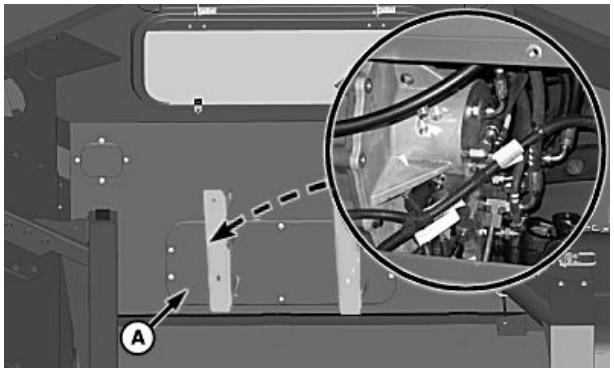
H76204 —UN—28APR03

OUO6075,0004686 -16-28MAR17-6/31

Demontujte přístupový kryt (A) (je-li ve výbavě) na přední straně zásobníku zrna.

Odstraňte nečistoty v okolí převodovky vícestupňového pohonu skříně vkládacího ústrojí.

A—Přístupový kryt



H113138 —UN—06MAR15

OUO6075,0004686 -16-28MAR17-7/31

Vytáhněte blokovací čep (A) a otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě.

Otevřete přístupové kryty motoru (C), vyčistěte horní část motorového prostoru a prostor kolem separátoru na přední straně motoru.

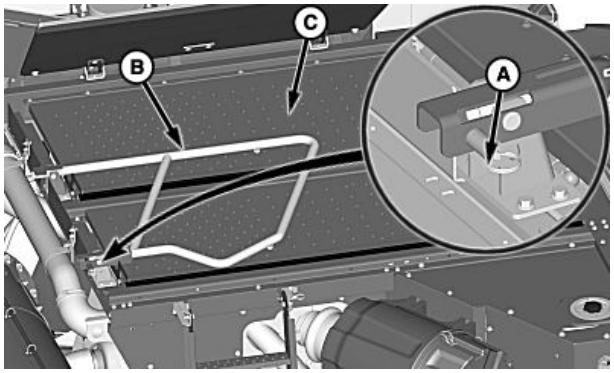
Vyčistěte celý motorový prostor, zejména pod motorem.

Vytřete veškeré stopy oleje a mazacích tuků v motorovém prostoru.

A—Blokovací čep

B—Zábradlí

C—Přístupové kryty motoru



H118329 —UN—04MAY16

Pokračování na další straně

OUO6075,0004686 -16-28MAR17-8/31

Vytáhněte zajišťovací kolík (A) a otočte žebřík (B) nahoru, až se zajistí na svém místě.

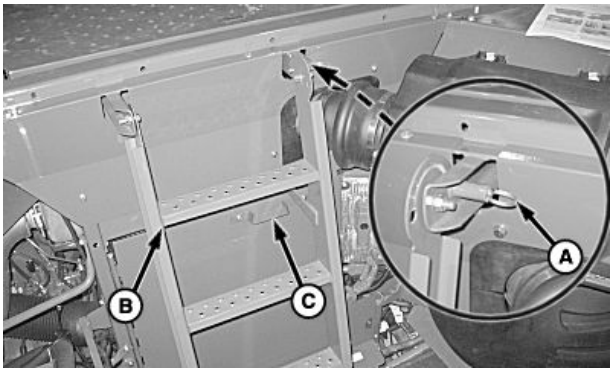
Uvolněte přístupový kryt filtru (C) z magnetu a otevřete.

Vyčistěte zadní část motorového prostoru.

Vyčistěte celý motorový prostor, zejména pod motorem.

Vytřete veškeré stopy oleje a mazacích tuků v motorovém prostoru.

A—Blokovací čep
B—Žebřík
C—Kryt



H95353 —UN—25AUG10

OUO6075,0004686 -16-28MAR17-9/31

Tier 2/Stage II (typ A)

POZNÁMKA: Při čistění prostorů stlačeným vzduchem směrujte proud vzduchu zevnitř ven.

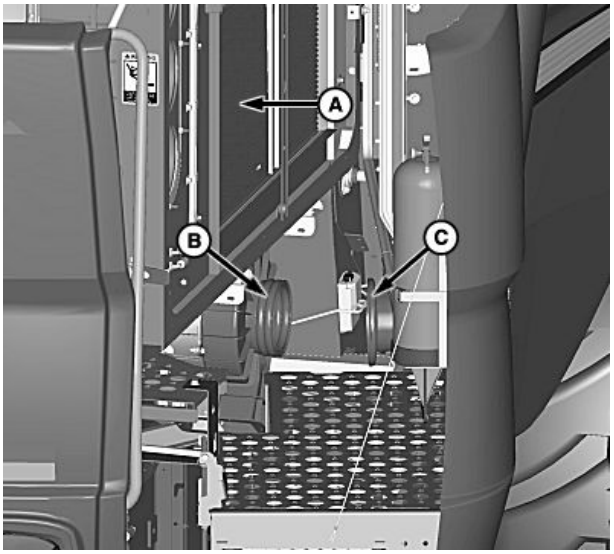
Otevřete přístupová dvířka rotačního síta.

Vyčistěte níže uvedené prostory zevnitř směrem ven:

- Chladič (A)
- Kondenzátor
- Chladič oleje
- Chladič plnicího vzduchu

Odstraňte nečistoty z dolního podtlakového průduchu (B) a přepouštěcího průduchu (C).

A—Chladič
B—Podtlakový průduch
C—Přepouštěcí průduch

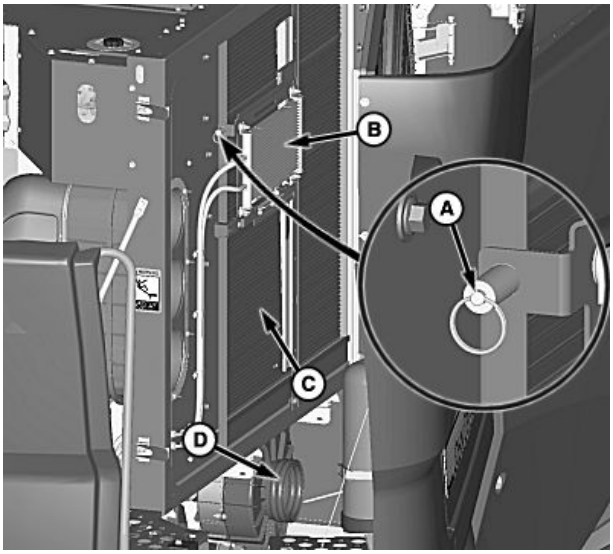


H106852 —UN—08FEB13

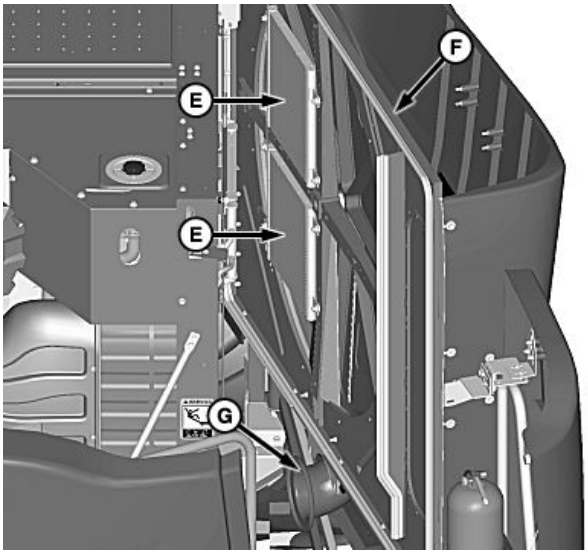
Pokračování na další straně

OUO6075,0004686 -16-28MAR17-10/31

Tier 2/Stage II (typ B) a Final Tier 4/Stage IV



H106853 —UN—08FEB13



H106854 —UN—08FEB13

A—Blokovací čep
B—Chladič paliva
C—Chladič
D—Podtlakový průduch
E—Kondenzátory
F—Přístupová dvířka rotačního síta
G—Přepouštěcí průduch

POZNÁMKA: Při čistění prostorů stlačeným vzduchem směrujte proud vzduchu zevnitř ven.

Otevřete přístupová dvířka rotačního síta.

Vytáhněte zajišťovací čep (A) a otočte chladič paliva (B), aby ho bylo možné vyčistit.

Vyčistěte níže uvedené prostory zevnitř směrem ven:

- Chladič (C)
- Chladič oleje
- Chladič plnicího vzduchu

Vyčistěte nečistoty z dolního podtlakového průduchu (D).

Vyčistěte kondenzátory (E) na dveřích rotačního síta (F).

Odstraňte nečistoty z přepouštěcího průduchu (G).

Pokračování na další straně

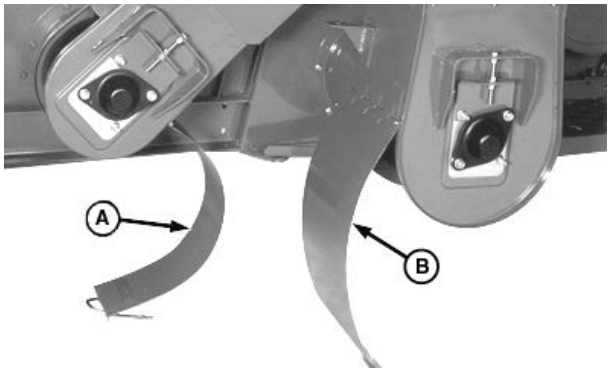
Šikmý dopravník čistého zrna a šikmý dopravník omlatu (typ A)

Otevřete dolní kryt (A) šikmého dopravníku omlatu a dolní kryt (B) šikmého dopravníku čistého zrna.

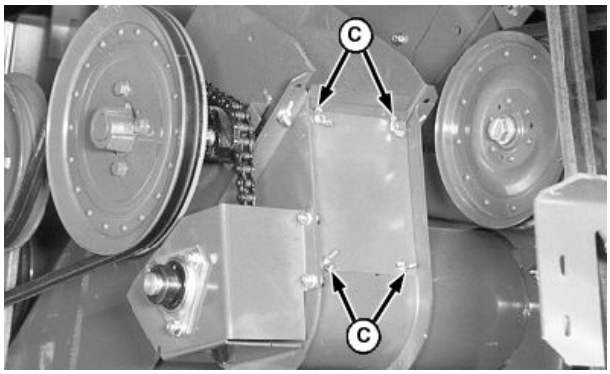
Demontujte křídlaté matice (C) a demontujte kryt v horní části šikmého dopravníku omlatu.

Podle potřeby odstraňte materiál a vyčistěte boční stěny dopravníku.

A—Kryt dopravníku omlatu
B—Dvířka dopravníku čistého zrna
C—Křídlové matice



H62232 —UN—19JAN00



H62233 —UN—19JAN00

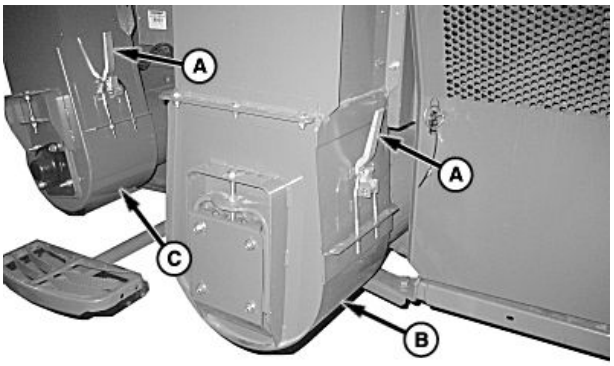
OUO6075,0004686 -16-28MAR17-12/31

Šikmý dopravník čistého zrna a šikmý dopravník omlatu (typ B)

Pomocí rukojetí (A) otevřete dvířka dopravníku čistého zrna a kryt dopravníku systému omlatu (C).

Podle potřeby odstraňte materiál a vyčistěte boční stěny dopravníku.

A—Madla
B—Dvířka dopravníku čistého zrna
C—Kryt dopravníku systému omlatu



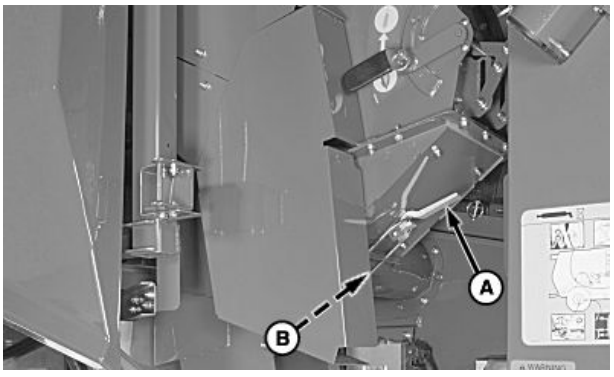
H97193 —UN—30JUN10

OUO6075,0004686 -16-28MAR17-13/31

Pomocí rukojeti (A) otevřete kryt šnekového dopravníku omlatu (B).

Podle potřeby odstraňte materiál a vyčistěte boční stěny dopravníku.

A—Rukojeť
B—Kryty šnekového dopravníku omlatu

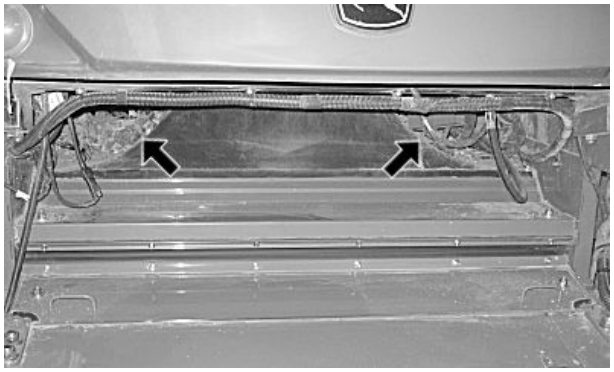


H97194 —UN—30JUN10

Pokračování na další straně

OUO6075,0004686 -16-28MAR17-14/31

Odstraňte plevy mezi separačním ústrojím a boky stroje.



H100541 —UN—02MAR11

OUO6075,0004686 -16-28MAR17-15/31

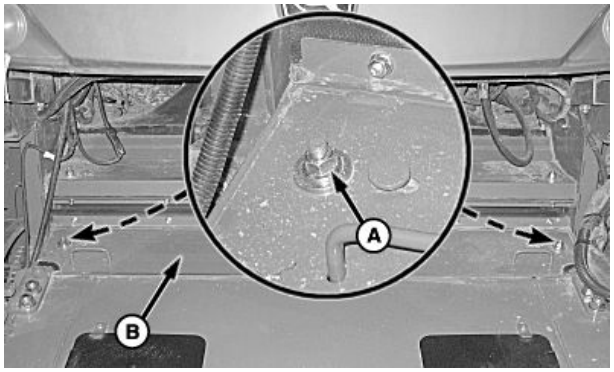
Povolte matice (A) na obou stranách krytu. Zatlačte na matice směrem ke středu skříně vkládacího ústrojí.

Tahem vpřed kryt demontujte.

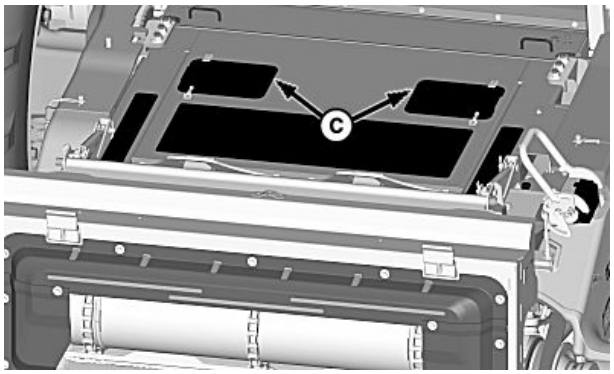
Vyčistěte skříň vkládacího ústrojí přes horní kryty (B) a (C).

Několikrát během čistění zvedněte hnací řetěz dopravníku a nechejte jej dopadnout zpět.

A—Matice
B—Kryt skříně vkládacího ústrojí
C—Kryt skříně vkládacího ústrojí



H100486 —UN—28FEB11



H90905 —UN—27FEB08

Pokračování na další straně

OUO6075,0004686 -16-28MAR17-16/31

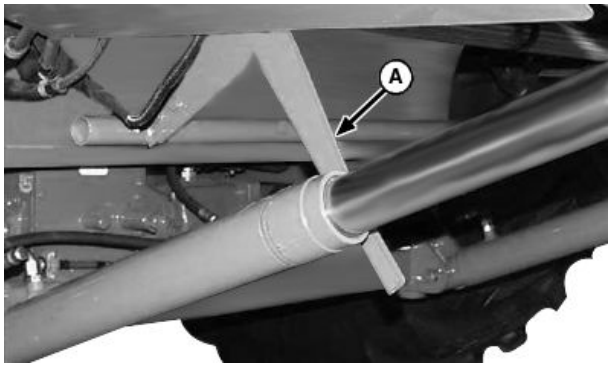
Podávací plech (Typ A)

Demontujte rychloupínací čep a přestavením páky (A) dolů a dozadu otevřete vkládací plech.

Vyčistěte plochy vkládacího plechu.

Přestavením páky vpřed a nahoru zavřete vkládací plech. Zajistěte ji pomocí dříve demontovaného rychloupínacího čepu.

A—Páka



H52761 —UN—17MAY99

OUO6075,0004686 -16-28MAR17-17/31

Podávací plech (Typ B)

Demontujte matice (A) a šrouby s půlkulovou hlavou (B) na obou stranách stroje.

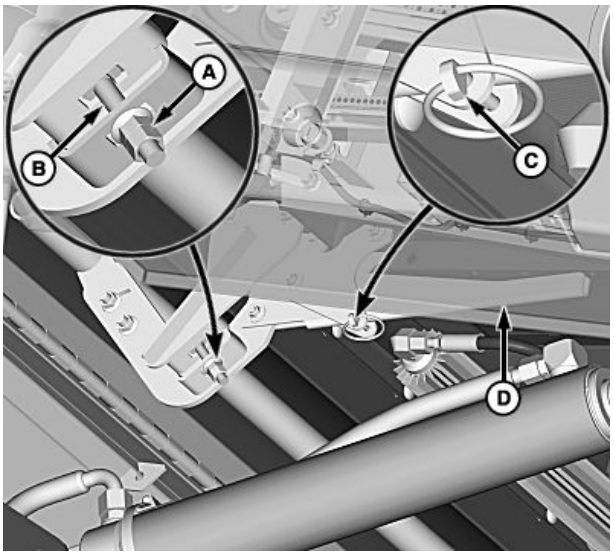
Demontujte rychloupínací čep (C) a přestavením páky (D) dolů a dozadu otevřete vkládací plech.

Vyčistěte plochy vkládacího plechu.

Přestavením páky vpřed a nahoru zavřete vkládací plech. Zajistěte ji pomocí dříve demontovaného rychloupínacího čepu.

Namontujte dříve demontované šrouby s půlkulatou hlavou (B) a matice (A) na obou stranách stroje.

A—Matice
B—Šroub s půlkulatou hlavou
C—Rychloupínací čep
D—Páka



H120113 —UN—29NOV16

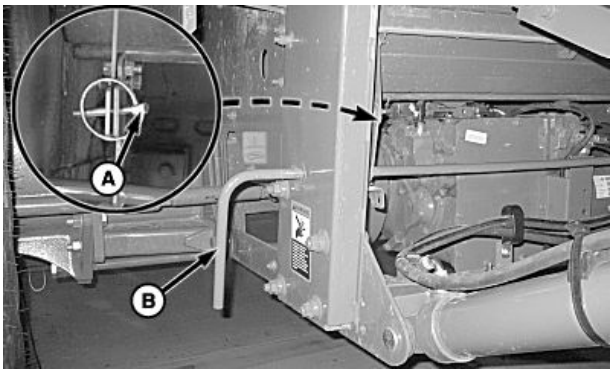
OUO6075,0004686 -16-28MAR17-18/31

Demontujte rychloupínací čep (A) a přestavením páky (B) nahoru otevřete lapač kamenů.

Vyčistěte prostor lapače kamenů.

Přestavte páku dolů a zavřete lapač kamenů. Zajistěte pomocí rychloupínacího čepu.

A—Rychloupínací čep
B—Páka



H99239 —UN—01DEC10

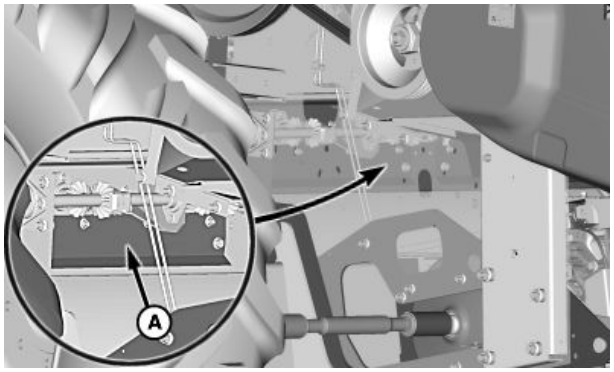
Pokračování na další straně

OUO6075,0004686 -16-28MAR17-19/31

Je-li součástí vybavení: Demontujte připevňovací šrouby z čisticích dvířek (A) pro vyčištění prostoru.

Po vyčištění namontujte čisticí dvířka a připevňovací šrouby zpět.

A—Čisticí kryty

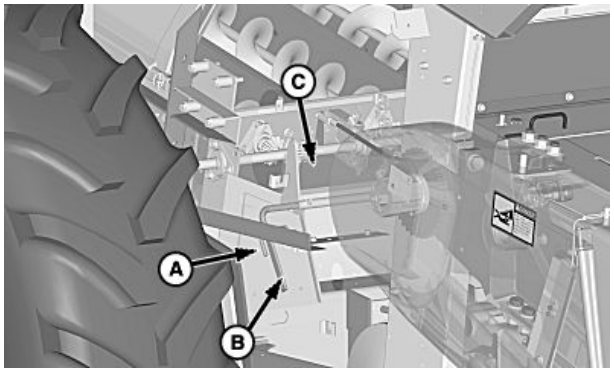


H102538 —UN—29JUN11

OUO6075,0004686 -16-28MAR17-20/31

Je-li součástí vybavení: Vytáhněte zajišťovací čep (A) a přestavte rukojeť (B) nahoru, aby došlo k vyprázdnění čisticích dvířek (C). Přestavením rukojeti dolů dvířka uzavřete.

A—Blokovací čep
B—Rukojeť
C—Čisticí dvířka



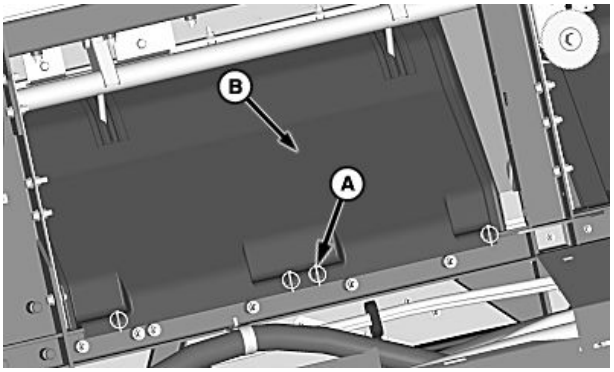
H91139 —UN—15APR08

Pokračování na další straně

OUO6075,0004686 -16-28MAR17-21/31

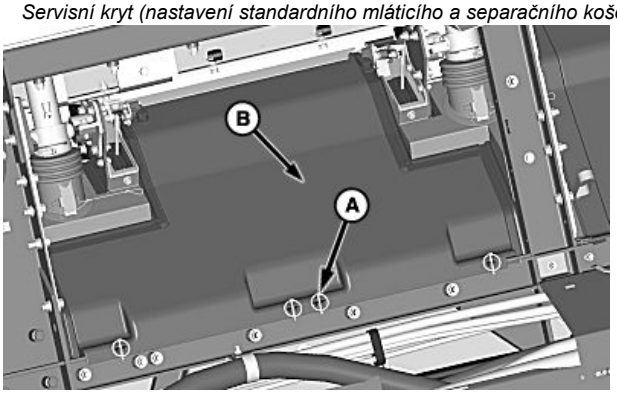
Demontujte rychloupínacího čepy (A) a servisní kryt (B). Pomocí škrabky uvolněte usazený materiál a očistěte stěny stroje.

A—Závlačky **B—Servisní kryt**



H111240 —UN—13MAY14

Servisní kryt (nastavení standardního mláticího a separačního koše)



H111241 —UN—13MAY14

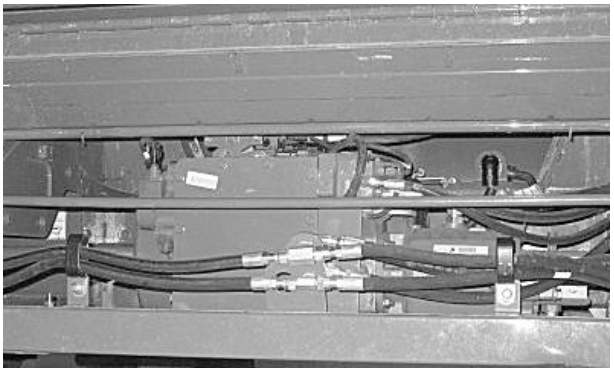
Servisní kryt (aktivní izolace mláticího a separačního koše)



H52708 —UN—23MAR99

OUO6075,0004686 -16-28MAR17-22/31

Očistěte horní povrch nápravy a převodovky.



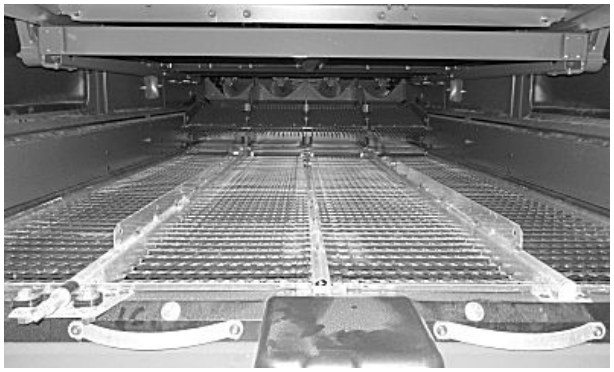
H99165 —UN—22NOV10

Zobrazen stroj s tlačítkovým řazením

Pokračování na další straně

OUO6075,0004686 -16-28MAR17-23/31

Zcela otevřete dolní síto a větrné a úhrabečné síto a vyčistěte.



H115550 —UN—20AUG15

OUO6075,0004686 -16-28MAR17-24/31

Očistěte prostor zadní nápravy.



H115551 —UN—20AUG15

Pokračování na další straně

OUO6075,0004686 -16-28MAR17-25/31

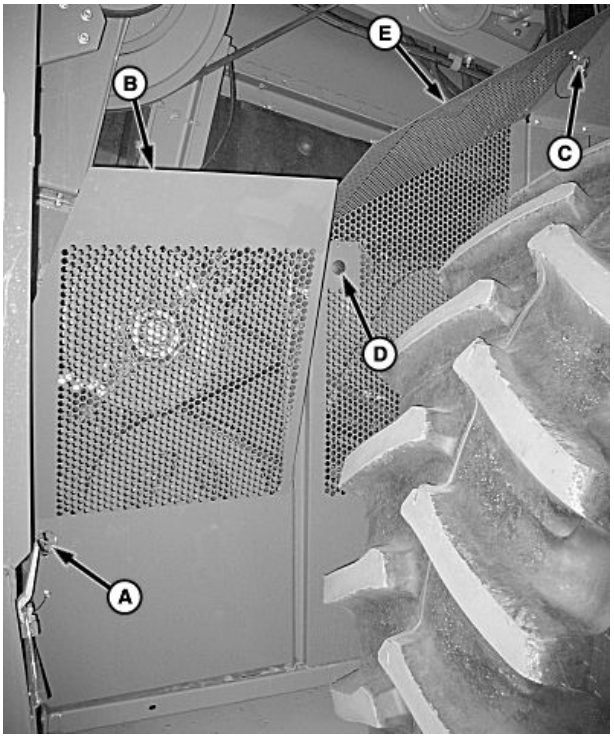
Demontujte rychloupínací čep (A) a otevřete kryt (B).

Demontujte rychloupínací čep (C) a otočením západky (D) odemkněte.

Demontujte zadní kryt (B) a střední kryt ventilátoru (E).

Vyčistěte plochy ventilátoru.

A—Rychloupínací čep
B—Kryt
C—Rychloupínací čep
D—Západka
E—Kryt



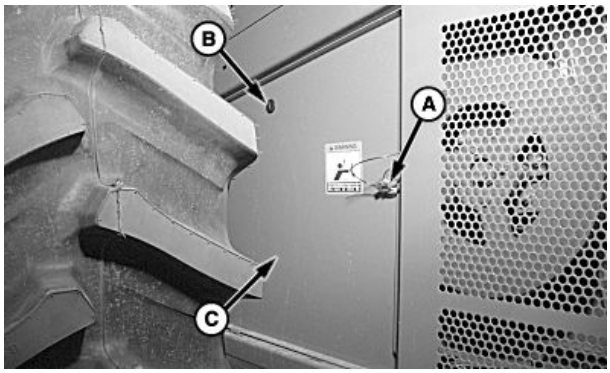
H96806 —UN—09JUN10

OUO6075,0004686 -16-28MAR17-26/31

Demontujte rychloupínací čep (A) a otočením západky (B) demontujte kryt (C).

Vyčistěte plochy.

A—Rychloupínací čep
B—Západka
C—Kryt

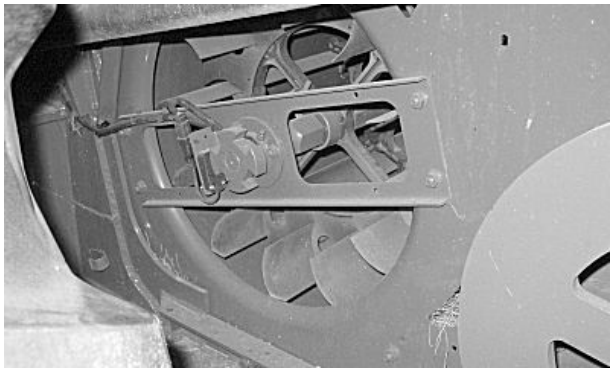


H96803 —UN—09JUN10

Pokračování na další straně

OUO6075,0004686 -16-28MAR17-27/31

Očistěte plochu okolo ventilátoru čisticího ústrojí.

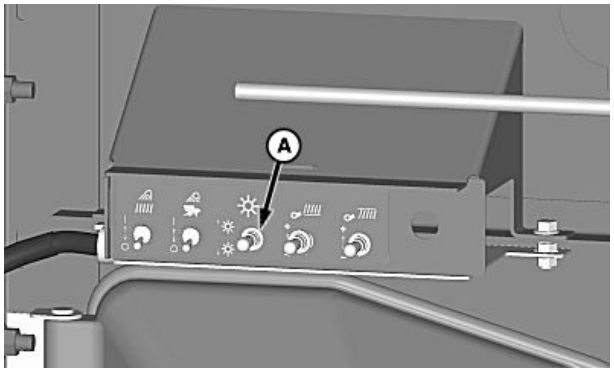


H100557 —UN—02MAR11

OUO6075,0004686 -16-28MAR17-28/31

Zvedněte řezačku (je-li ve výbavě) pomocí spínače (A).

A—Spínač

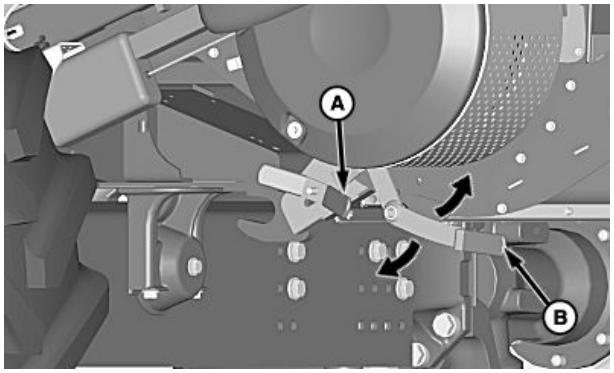


H97565 —UN—14SEP10

OUO6075,0004686 -16-28MAR17-29/31

Povolte křídlovou matici (A), s použitím rukojeti (B) uvolněte nosník nožů a vyčistěte řezačku.

A—Křídlová matice **B—Rukojeť**

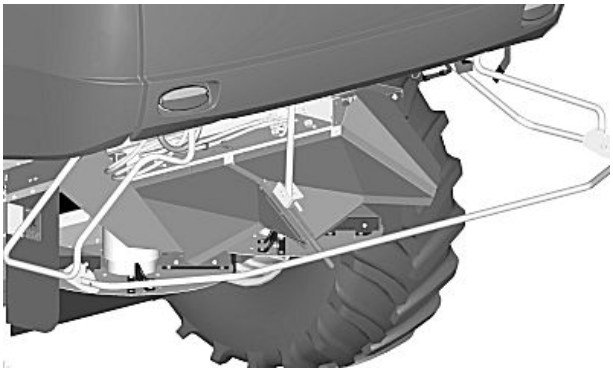


H98137 —UN—20SEP10

Pokračování na další straně

OUO6075,0004686 -16-28MAR17-30/31

Vyčistěte plevy z prostoru pohonu rozhazovače (je-li ve výbavě) a krytu rozhazovače.



H98906 —UN—27OCT10

OUO6075,0004686 -16-28MAR17-31/31

Dodržujte pravidla bezpečné manipulace s palivem - zabraňte vzniku požáru

Při manipulaci s palivem dbejte opatrnosti: Jedná se o hořlavinu. Při doplňování palivové nádrže nekuřte, nepoužívejte otevřený plamen a zabraňte vzniku jisker.

Před doplňováním palivové nádrže vždy zastavte motor. Palivovou nádrž doplňujte mimo uzavřené prostory.

Zabraňte vzniku požáru. Udržujte stroj čistý, bez nánosů nečistot a mazacích tuků. Rozlité palivo vždy otřete.

Pro přepravu hořlavých kapalin používejte výhradně schválené nádoby na palivo.

Nikdy neplňte nádobu na palivo v nákladním automobilu s plastovou vložkou dna. Před doplňováním vždy umístěte nádobu na palivo na povrch země. Před sejmutím víka kanystru se dotkněte nádoby na palivo hubicí automatického dávkovače paliva. Při plnění udržujte kontakt hubice automatického dávkovače paliva s nádobou na palivo.



TS202 —UN—23AUG88

Neskladujte nádobu na palivo v prostorách s otevřeným ohněm, jiskrami nebo věčným plamínkem, jako má ohřívač vody nebo jiná zařízení.

DX,FIRE1 -16-12OCT11-1/1

Při doplňování paliva předcházejte riziku výboje elektrostatického náboje

Odstraněním síry a dalších sloučenin z motorové nafty s ultra nízkým obsahem síry (ULSD) se snižuje její vodivost a zvyšuje možnost uchování elektrostatického náboje.

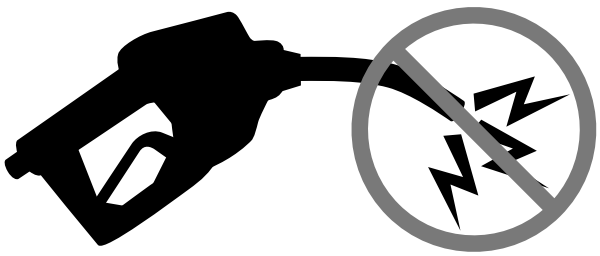
Rafinerie mohou do paliva přidat aditivum na ochranu proti elektrostatickému náboji. Existuje mnoho faktorů, které postupem času snižují efektivitu aditiva.

Když palivo ULSD protéká palivovou soustavou, mohou vzniknout statické výboje. Elektrostatický výboj v přítomnosti vznětlivých výparů může mít za následek vznik požáru nebo explozi.

Proto je důležité zajistit, aby celá soustava používaná při doplňování paliva stroje (nádrž, podávací čerpadlo, hadice, čerpací pistole a další) byla správně uzemněna a utěsněna. Obraťte se na dodavatele paliva, abyste se ujistili, že soustava na doplňování paliva splňuje předpisy správného uzemnění a utěsnění.



RG22142 —UN—17MAR14



RG21992 —UN—21AUG13

DX,FUEL,STATIC,ELEC -16-12JUL13-1/1

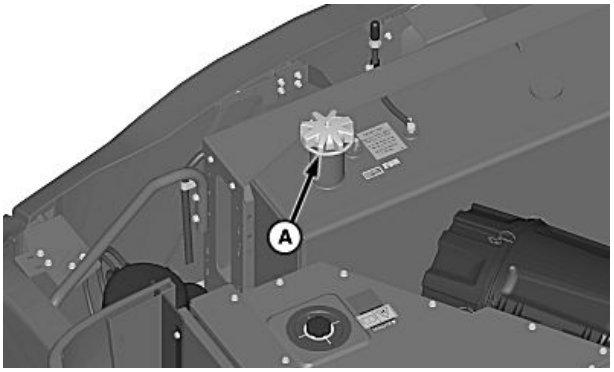
Palivová nádrž – plnění

POZOR: Manipulujte s palivem opatrně. Při doplňování palivové nádrže nekuřte. Před plněním nádrže ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Nepřelévejte palivovou nádrž. Při vyšplíchnutí paliva hrozí zranění. Vlivem roztažnosti paliva hrozí nebezpečí úniku. Pokud je palivová nádrž příliš plná a pak ponechána na přímém slunečním světle nebo při nadměrné okolní teplotě, dojde k přetečení paliva.

DŮLEŽITÉ: Motory Final Tier 4 / stupeň IV: Používejte POUZE naftu s velmi nízkým obsahem síry. Další informace získáte v kapitole Nafta a bionafta v tomto oddílu.

Palivo doplňujte do palivové nádrže (A) vždy na konci pracovního dne. Zabráníte tak kondenzování vody v nádrži v důsledku ochlazování vzduchu.



H106863 —UN—11FEB13

A—Palivová nádrž

OUO6075,00013CE -16-23MAY13-1/1

Manipulace a skladování paliva pro vznětové motory

POZOR: Snižte riziko požáru. Manipulujte s palivem opatrně. NEDOPLŇUJTE palivovou nádrž, pokud je motor v činnosti. NEKUŘTE při doplňování palivové nádrže nebo údržbě palivové soustavy.

Doplňujte palivovou nádrž vždy na konci pracovního dne, aby nedocházelo ke kondenzaci vodních par a vytváření zmrazků ve studeném období.

Pro minimalizování kondenzace dbejte, aby skladovací nádrže byly zcela naplněny.

Předcházejte pronikání vlhkosti zabezpečením palivové nádrže uzávěry a správně namontovanými kryty. Pravidelně kontrolujte obsah vody v palivu.

Pokud používáte palivo na biologické bázi, filtr paliva vyžaduje kratší interval výměny z důvodu rychlejšího zanášení.

Denně před nastartováním motoru kontrolujte výšku hladiny motorového oleje. Zvýšení hladiny oleje indikuje znečistění motorového oleje palivem.

Pokud skladujete palivo po dlouhou dobu nebo je malá spotřeba paliva, přidejte do paliva přísady, které stabilizují palivo a brání kondenzaci vody. Doporučené prostředky získáte od svého dodavatele paliva nebo prodejce John Deere.

OUO6075,000163E -16-06SEP13-1/1

Motorová nafta

Kvalitu paliva pro vznětové motory (motorové nafty), které je dostupné ve vaší oblasti, zjistíte od místního distributora.

Všeobecně jsou paliva pro vznětové motory upravována tak, aby vyhovovala požadavkům na práci při nízkých teplotách, které se vyskytují v příslušné zeměpisné oblasti.

Je doporučováno používání paliva pro vznětové motory podle EN 590 a ASTM D975. Obnovitelná motorová nafta vyrobená hydrorafinací živočišných tuků a rostlinných olejů, je v zásadě identická s naftou vyrobenou z ropy. Obnovitelná motorová nafta, která splňuje normy EN 590, ASTM D975 nebo EN 15940 je přijatelná pro použití při všech procentuálních hodnotách směsi.

Požadované vlastnosti paliva

Za všech okolností musí palivo splňovat tyto požadavky:

Minimální cetanové číslo 40. Upřednostňováno je cetanové číslo větší než 47, zvláště pro teploty nižší než –20 °C (–4 °F) nebo v nadmořských výškách nad 1675 m (5500 ft).

Bod ucpání studeného filtru (CFPP) by měl být nejméně 5 °C (9 °F) pod očekávanou nejnižší teplotou nebo **Bod zákalu** pod očekávanou nejnižší teplotou okolí.

Mazací schopnost paliva by měla vyhovovat požadavku na maximální průměr skvrn 0.52 mm, měřeno podle ASTM D6079 nebo ISO 12156-1. Upřednostňován je maximální průměr skvrn 0.45 mm.

Kvalita motorové nafty a obsah síry v palivu musí odpovídat všem existujícím směrnicím o emisních limitech, uplatňovaným v místě užívání motoru. NEPOUŽÍVEJTE motorovou naftu s obsahem síry vyšším než 10 000 mg/kg (10 000 ppm).

Motorová nafta s příměsí etanolu

NEPOUŽÍVEJTE motorovou naftu s příměsí etanolu. Používání motorové nafty s příměsí etanolu ve stroji John Deere může vést ke ztrátě záruky.

POZOR: Při používání motorové nafty s příměsí etanolu hrozí riziko vážného poranění nebo smrti v důsledku požáru nebo exploze.

Obsah síry pro motory Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage III B a Stage IV

- Používejte POUZE palivo pro vznětové motory s mimořádně nízkým obsahem síry (ULSD – ultra low sulfur diesel) dosahující maximálního obsahu síry 15 mg/kg (15 ppm).

Obsah síry pro motory Tier 3 a Stage III A

- Je DOPORUČOVÁNO používat motorovou naftu s obsahem síry nižším než 1000 mg/kg (1000 ppm).
- Používání motorové nafty s obsahem síry 1000—2000 mg/kg (1000—2000 ppm) ZKRACUJE interval výměny oleje a filtru.
- PŘED používáním motorové nafty s obsahem síry vyšším než 2000 mg/kg (2000 ppm) se obraťte na svého prodejce John Deere.

Obsah síry pro motory Tier 2 a Stage II

- Je DOPORUČOVÁNO používat motorovou naftu s obsahem síry nižším než 2000 mg/kg (2000 ppm).
- Používání motorové nafty s obsahem síry 2000—5000 mg/kg (2000—5000 ppm) ZKRACUJE interval výměny oleje a filtru.
- PŘED používáním paliva s obsahem síry vyšším než 5000 mg/kg (5000 ppm) se obraťte na svého prodejce John Deere.

Obsah síry pro ostatní motory

- Je DOPORUČOVÁNO používat motorovou naftu s obsahem síry nižším než 5000 mg/kg (5000 ppm).
- Používání motorové nafty s obsahem síry vyšším než 5000 mg/kg (5000 ppm) ZKRACUJE interval výměny oleje a filtru.

DŮLEŽITÉ: Nemíchejte použitý motorový olej ani jakýkoliv typ mazacího tuku s motorovou naftou.

Používání nesprávných přísad do motorové nafty může vést k poškození zařízení pro vstřikování paliva.

DX,FUEL1 -16-13JAN16-1/1

Palivo pro vznětové motory na biologické bázi

Bionafta je palivo složené z metylesterů z dlouhých řetězců mastných kyselin, vyráběné z rostlinných olejů nebo živočišných olejů/tuků. Směsná biopaliva jsou směsi bionafty a motorové nafty v určitém objemovém poměru.

Před použitím paliva s obsahem bionafty prostudujte Požadavky a doporučení pro používání bionafty v tomto návodu k použití.

Používání biopaliv může být povoleno nebo zakázáno předpisy a směrnicemi týkajícími se ochrany životního prostředí. Používání biopaliv je nutné konzultovat s příslušným orgánem státní správy pro životní prostředí.

Všechny motory John Deere s filtrem pevných částic (uvolněné do prodeje v roce 2011 a později)

Je doporučována 5% koncentrace bionafty (B5), lze však používat palivo s obsahem bionafty až 20 % (B20). Směsná paliva s obsahem bionafty do B20 lze používat POUZE tehdy, pokud bionafta (bionafta s koncentrací 100 % nebo B100) splňuje požadavky ASTM D6751 (US), EN 14214 (EU) nebo ekvivalentní specifikace. Při používání biopaliva B20 lze očekávat snížení výkonu o 2 % a zvýšení spotřeby paliva o 3 %.

Biopaliva s koncentrací biosložky vyšší než B20 mohou poškodit systémy řízení emisí a nesmí být používána. K rizikům patří mimo jiné častější pasivní regenerace, hromadění sazí a prodloužené doby pro odstranění popela.

Při používání směsných paliv s obsahem bionafty v rozmezí B10-B20 je požadováno používání přísad do paliva, schválených John Deere, které obsahují detergentní a disperzní složky. Tyto přísady jsou doporučovány rovněž při používání směsných paliv s nižším obsahem bionafty.

Všechny motory John Deere bez filtru pevných částic (zejména uvolněné do výroby před rokem 2012)

Je doporučována 5% koncentrace bionafty (B5), lze však používat palivo s obsahem bionafty až 20 % (B20). Směsná paliva s obsahem bionafty do B20 lze používat POUZE tehdy, pokud bionafta (bionafta s koncentrací 100 % nebo B100) splňuje požadavky ASTM D6751 (US), EN 14214 (EU) nebo ekvivalentní specifikace. Při používání biopaliva B20 lze očekávat snížení výkonu o 2 % a zvýšení spotřeby paliva o 3 %.

Tyto motory John Deere mohou pracovat se směsnými palivy s vyšším obsahem bionafty než B20 (až po 100% bionaftu). Paliva s vyšším obsahem biosložky než B20 používejtee, pouze pokud bionafta vyhovuje specifikacím EN 14214 (dostupná převážně v Evropě). Motory pracující se směsnými palivy s vyšším obsahem biosložky než B20 nemusí plně vyhovovat platným směrnicím o omezování emisí, nebo nemusí být těmito směrnicemi povoleny. Při používání 100 % bionafty lze očekávat snížení výkonu až o 12 % a zvýšení spotřeby paliva až o 18 %.

Při používání směsných paliv s obsahem bionafty v rozmezí B10-B20 je požadováno používání přísad do paliva, schválených John Deere, které obsahují detergentní a disperzní složky. Tyto přísady jsou doporučovány rovněž při používání směsných paliv s nižším obsahem bionafty.

Požadavky a doporučení při používání bionafty

Složka motorové nafty ve všech směsných palivech musí splňovat požadavky komerčních norem ASTM D975 (US) nebo EN 590 (EU).

Uživatelům bionafty v USA je výslovně doporučováno nakupovat tato paliva od obchodníků s certifikací BQ-9000, kteří odebírají paliva od akreditovaných výrobců BQ-9000 (certifikovaných Národní radou pro biopaliva). Certifikované obchodníky a akreditované výrobce lze najít na této webové stránce: http://www.bq-9000.org.

Bionafta obsahuje zbytkový popel. Množství popela přesahující maximální limit ASTM D6751 nebo EN 14214 může způsobit rychlejší usazování a vyžaduje častější čištění filtru pevných částic (pokud je jím motor vybaven).

Pokud používáte palivo s obsahem bionafty, filtr paliva může vyžadovat častější výměnu zejména, pokud na toto palivo přecházíte z běžné motorové nafty. Denně před nastartováním motoru kontrolujte výšku hladiny motorového oleje. Zvýšení hladiny oleje může indikovat znečistění motorového oleje palivem. Směsná paliva do koncentrace B20 musí být použita do 90 dnů od data výroby bionafty. Směsná paliva s koncentrací vyšší než B20 musí být použita do 45 dnů od data výroby bionafty.

Při používání směsných paliv s koncentrací biosložky do B20 mějte na paměti:

- Snížený průtok při nízkých okolních teplotách.
- Stabilitu paliva při skladování (absorpce vlhkosti, oxidace, růst mikrobiální složky).
- Možné zanesení / ucpání filtru (jedná se zpravidla o případ prvního přechodu na směsná paliva u použitých motorů).
- Možnost úniku paliva přes těsnění a hadice (především u dříve vyráběných motorů).
- Možné zkrácení životnosti součástí motoru.

Od svého prodejce směsného paliva vyžadujte certifikát analýzy, aby bylo zajištěno, že palivo splňuje požadavky popsané v tomto návodu k použití.

Obraťte se na svého prodejce John Deere a vyžádejte si schválené přísady do směsných paliv pro prodloužení životnosti a zlepšení vlastností směsného paliva.

Při používání směsných paliv s koncentrací nad B20 mějte rovněž na paměti:

Pokračování na další straně

- Možné zanášení nebo ucpávání vstřikovačů s následným snížením výkonu nebo nepravidelným chodem motoru, pokud nejsou používané schválené přísady do paliva.
- Možná kontaminace motorového oleje (vyžadující častější výměnu motorového oleje).
- Možné zanášení nebo přidírání vnitřních součástí.
- Možné vytváření kalů a usazenin.
- Možná tepelná oxidace paliva při zvýšených teplotách.
- Možné potíže se slučitelností s ostatními materiály (včetně mědi, olova, zinku, cínu, mosazi a bronzu) použitými v zařízeních zajišťujících přepravu paliva.
- Možné snížení účinnosti odlučování vody.
- Možnost poškození laku, přicházejícího do kontaktu s bionaftou.
- Možná koroze součástí systému vstřikování paliva.
- Možná degradace elastomerů těsnění a dalších těsnicích materiálů (především u dříve vyráběných motorů).
- Možnost vzniku vysokého obsahu kyselin v palivové soustavě.
- Protože směsná paliva s obsahem biosložky vyšším než B20 obsahuje větší množství popela, používání takového paliva může způsobit rychlejší usazování popela a vyžaduje častější čištění filtru pevných částic (pokud je jím motor vybaven).

DŮLEŽITÉ: Nezpracované lisované rostlinné oleje NEJSOU vhodné pro používání jako paliva pro motory John Deere v žádné koncentraci. Jejich používání může způsobit poškození motoru.

DX,FUEL7 -16-15MAY13-2/2

Mazací schopnost paliva pro vznětové motory

Většina typů motorové nafty vyráběných ve Spojených státech, Kanadě a Evropské unii má dostatečné mazací schopnosti, aby byla zajištěná správná činnost a dlouhá životnost součástí systému vstřikování paliva. Přesto motorová nafta vyráběná v některých oblastech světa může mít nedostatečnou mazací schopnost.

DŮLEŽITÉ: Zajistěte, aby motorová nafta používaná ve vašich strojích vykazovala dostatečné mazací charakteristiky.

Mazací schopnost paliva by měla vyhovovat požadavku na maximální průměr skvrn 0,52 mm, měřeno podle ASTM D6079 nebo ISO 12156-1. Upřednostňován je maximální průměr skvrn 0,45 mm.

Pokud používáte palivo nízké nebo neznámé mazací schopnosti, doplňte do paliva přísadu John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (nebo obdobný prostředek) s předepsanou koncentrací.

Mazací schopnost bionafty

Mazací schopnost paliva se může výrazně zlepšit u směsných paliv s obsahem bionafty nižším než B20 (20% bionafta). Další zvýšení mazací schopnosti u směsných paliv s obsahem bionafty vyšším než B20 je omezené.

DX,FUEL5 -16-07FEB14-1/1

Doplňkové přísady paliv pro vznětové motory

Palivo pro vznětové motory (motorová nafta) může z mnoha příčin ovlivnit výkonnost nebo způsobit provozní problémy vozidla. K těmto příčinám patří snížená mazací schopnost, nečistoty, nízké cetanové číslo a různé vlastnosti, které způsobují zanášení palivové soustavy. Tyto a další příčiny jsou popsány v dalších oddílech tohoto návodu k použití.

Pro optimalizaci výkonu motoru a jeho spolehlivosti dodržujte doporučení týkající se kvality paliva, jeho uskladnění a manipulace s ním, které najdete v jiné části tohoto návodu k použití.

Pro zachování výkonnosti a spolehlivosti palivového systému motoru vyvinula firma John Deere produktovou řadu palivových přísad, vhodných pro většinu světových trhů. K základním výrobkům patří přípravek Fuel Protect Diesel Fuel Conditioner (kondicionér ve dvou recepturách pro ochranu paliva v zimě a v létě) a přípravek Fuel Protect Keep Clean (vstřikovač paliva určený k odstranění usazenin a k prevenci usazování). Dostupnost těchto a dalších výrobků se liší v závislosti na jednotlivých trzích. Pro informace o dostupnosti výrobků a další informace o palivových přísadách vhodných pro vaše potřeby kontaktujte svého místního prodejce John Deere.

DX,FUEL13 -16-07FEB14-1/1

Testování paliva pro vznětové motory (motorové nafty)

Program pro analýzu paliva umožňuje monitorovat kvalitu motorové nafty. Analýza paliva může poskytnout důležité údaje, například cetanové číslo, typ paliva, obsah síry, obsah vody, vzhled, vhodnost pro použití při nízkých teplotách, obsah bakterií, bod zakalení, číslo kyselosti, kontaminaci částicemi, nebo zda palivo splňuje specifikace.

Více informací o analýze motorové nafty získáte u svého prodejce firmy John Deere.

DX,FUEL6 -16-14APR11-1/1

Minimalizování vlivu nízkých okolních teplot na vznětové motory

Vznětové motory John Deere jsou konstruovány pro provoz v nízkých okolních teplotách.

Přesto je účinnému startování a provozu při nízkých okolních teplotách nutné věnovat zvýšenou pozornost. Níže jsou uvedeny kroky, které minimalizují vliv nízkých okolních teplot na startování a provoz vašeho motoru. Další informace o dostupnosti prostředků pro startování při nízkých okolních teplotách obdržíte od svého prodejce John Deere.

Používejte palivo pro zimní provoz

Pokud okolní teplota klesne pod 0 °C (32 °F), je nutné používat palivo pro zimní provoz (No. 1-D v Severní Americe). Palivo pro zimní provoz má nižší bod zákalu a nižší bod tuhnutí.

Bod zákalu je teplota, při které se v palivu začnou vylučovat krystalky pevných parafinů. Ty způsobují zanášení/ucpávání filtrů paliva. **Bod tuhnutí** je nejnižší teplota, při které je ještě pozorován pohyb paliva.

POZNÁMKA: V průměru má motorová nafta pro zimní provoz nižší parametr BTu (tepelný obsah). Při používání paliva pro zimní provoz může motor dosahovat nižšího výkonu a vyšší spotřeby paliva, ale jiné výkonnostní parametry motoru by neměly být ovlivněny. Před řešením stížností kvůli nízkému výkonu během nízkých okolních teplot nejdříve zkontrolujte kvalitu použitého paliva.

Zařízení pro ohřev nasávaného vzduchu

Zahřívací zařízení nasávaného vzduchu je dodatečné vybavení pro některé motory pro usnadnění startů ve studeném počasí.

Éter

Otvor pro přívod éteru do soustavy sání je určen pro starty při nízkých okolních teplotách.

POZOR: Éter je hořlavina první třídy. Nepoužívejte éter, pokud je motor vybaven žhavicími svíčkami nebo zahřívacím zařízením nasávaného vzduchu.

Zařízení pro zahřívání chladicí kapaliny

Zahřívací zařízení bloku válců (chladicí kapaliny) je dalším zařízením pro snazší startování při nízkých okolních teplotách.

Viskozita oleje podle ročního období a správná koncentrace chladicí kapaliny

Používejte motorový olej s viskozitou odpovídající očekávanému rozsahu teplot okolního vzduchu v období mezi výměnami oleje. Dodržujte doporučovanou koncentraci nízkotuhnoucí kapaliny s nízkým obsahem silikátů. (Viz požadavky na MOTOROVÝ OLEJ PRO VZNĚTOVÉ MOTORY a CHLADICÍ KAPALINU MOTORU v této kapitole.)

Přísada na zlepšení průtoku motorové nafty

Do paliva, které není určené pro zimní provoz (No. 2-D v Severní Americe) používejte ochrannou přísadu do motorové nafty John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (zimní složení), který obsahuje chemickou látku bránící tvorbě gelu, nebo obdobný prostředek pro ošetření paliva. Tyto přísady zpravidla rozšíří rozsah teplot o cca 10 °C (18 °F) pod bod zákalu. Pro práci při ještě nižších teplotách používejte palivo pro zimní období.

DŮLEŽITÉ: Při teplotách pod 0 °C (32 °F) upravujte palivo. Nejlepších výsledků dosáhnete s neupraveným palivem. Dodržujte všechna doporučení uvedena na štítku.

Bionafta

Při používání směsných paliv s obsahem biologických složek může dojít ke vzniku krystalků parafínu již při vyšších teplotách. Ochrannou přísadu do motorové nafty John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (zimní složení) začněte používat u směsných paliv ("bionafty") při teplotách 5 °C (41 °F). Při teplotách pod 0 °C (32 °F) používejte směsi B5 nebo nižší. Při teplotách pod -10 °C (14 °F) používejte naftu pro zimní provoz vyrobenou z ropy.

Zimní kryty

Použití zimních krytů z látky, kartonu a jiných pevných materiálů není doporučeno u žádného typu motoru John Deere. Během jejich použití dochází k nadměrnému zvyšování teploty chladicí kapaliny, oleje a plnicího vzduchu. Tímto může dojít ke snížení životnosti motoru, k poklesu výkonu a k neekonomické spotřebě paliva. Zimní kryty nadměrně zvyšují tlak působící na ventilátor a tím dochází k předčasnému opotřebení součástí pohonu ventilátoru.

Jestliže jsou zimní kryty použity, za žádných okolností nesmí úplně uzavírat čelní plochu mřížky. V každém případě je nutno ponechat odkryté alespoň 25% plochy ve střední části mřížky. Zařízení blokující proudění vzduchu se v žádném případě nesmí umístit na chladič.

Klapky chladiče

Jestliže je stroj vybaven termostaticky ovládaným systémem klapek chladiče, tento systém je nutno regulovat tak, aby klapky byly úplně otevřeny při dosažení teploty chladicí kapaliny 93 °C (200 °F), aby nedošlo k přehřívání nasávacího potrubí. Manuálně ovládané systémy nejsou doporučeny.

Je-li použito chlazení plnicího vzduchu, klapky musí být úplně otevřeny v okamžiku dosažení maximální dovolené teploty vzduchu v nasávacím potrubí na výstupu z chladiče plnicího vzduchu.

Pokračování na další straně

Další informace obdržíte od svého prodejce John Deere.

DX,FUEL10 -16-15MAY13-2/2

Kapalina výfuku pro vznětové motory (DEF) - Pro použití v motorech vybavených selektivní katalytickou redukcí (SCR)

Kapalina výfuku pro vznětové motory (DEF) je kapalina s vysokou čistotou, která je vstřikována do výfukové soustavy motorů vybavených selektivní katalytickou redukcí (SCR). Čistota kapaliny DEF je důležitá, aby nedocházelo k závadám systému SCR. U motorů vyžadujících kapalinu DEF je nutné používat produkt splňující požadavky na vodný roztok močoviny 32 (AUS 32) podle normy ISO 22241-1.

Je doporučováno používat kapalinu pro výfukové soustavy vznětových motorů John Deere Diesel Exhaust Fluid. Kapalinu John Deere Diesel Exhaust Fluid získáte od svého prodejce John Deere v baleních s různými objemy podle Vaší potřeby.

Pokud není kapalina pro výfukové soustavy John Deere k dispozici, používejte kapalinu DEF, certifikovanou americkým ropným institutem (API) v rámci certifikačního programu kapalin pro výfukové soustavy vznětových motorů, nebo v rámci certifikačního programu kapalin pro výfukové soustavy vznětových motorů AdBlue™. Vyhledejte na nádobě s kapalinou certifikační značku API nebo název AdBlue™.

V některých případech může být kapalina DEF nazývaná jedním z těchto názvů:

- Močovina
- Vodný roztok močoviny 32
- AUS 32
- AdBlue™
- Redukční činidlo NOx
- Katalytický roztok

AdBlue je obchodní značka VDA, německé asociace automobilového průmyslu.

DX,DEF -16-13JUN13-1/1

Testování kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF)

DŮLEŽITÉ: Používání kapaliny DEF se správnou koncentrací je kritické pro správnou činnost motoru a systému úpravy výfukových plynů. Dlouhodobé skladování i další podmínky mohou mít nepříznivý vliv na koncentraci roztoku DEF.

Pokud si nejste jisti kvalitou DEF, odeberte vzorek z nádrže na DEF do čisté nádoby. Kapalina výfuku pro vznětové motory (DEF) musí být čirá se slabým obsahem čpavkového zápachu. Pokud je DEF kalná, má barevný nádech nebo silný čpavkový zápach, s velkou pravděpodobností nesplňuje specifikaci. DEF v takovémto kvalitativním stavu nepoužívejte. Vypusťte nádrž, vypláchněte ji destilovanou vodu a doplňte novou, kvalitní kapalinu DEF. Po doplnění nádrže zkontrolujte koncentraci kapaliny DEF.

Pokud kapalina DEF splňuje požadavky na vizuální a pachovou zkoušku, zkontrolujte koncentraci DEF s použitím ručního refraktometru zkalibrovaného pro měření kapaliny DEF.

Koncentrace kapaliny DEF musí být zkontrolována po dlouhodobém skladování vozidla, nebo pokud existuje podezření, že kapalina DEF v motoru nebo ve skladovací nádobě byla kontaminovaná vodou.

U prodejce John Deere jsou k dispozici dva schválené přístroje:

- Digitální DEF refraktometr JDG11594 - digitální přístroj, umožňující snadné měření koncentrace.
- DEF refraktometr JDG11684 - levnější alternativa přístroje, poskytující analogový údaj.

Při měření postupujte podle pokynů dodaných s přístrojem.

Správná koncentrace močoviny v kapalině DEF je 31,8 % - 33,2 %. Pokud byla zjištěna koncentrace kapaliny DEF mimo specifikaci, vypusťte nádrž DEF, vypláchněte ji destilovanou vodu a doplňte novou, kvalitní kapalinu DEF. Pokud koncentrace DEF ve skladovacích nádobách neodpovídá specifikaci, zlikvidujte nádoby s kapalinou DEF předepsaným způsobem a obstarejte si novou, kvalitní kapalinu DEF.

DX,DEF,TEST -16-13JUN13-1/1

Skladování kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF)

POZOR: Zabraňte zasažení očí. Při zasažení vyplachujte oči velkým množstvím vody po dobu minimálně 15 minut. Další informace najdete v materiálovém listu (MSDS).

Zabraňte požití kapaliny DEF. Při požití kapaliny DEF ihned vyhledejte lékařskou pomoc. Další informace najdete v materiálovém listu (MSDS).

DŮLEŽITÉ: Je nezákonné samovolně upravovat nebo demontovat jakékoliv součásti systému následné úpravy výfukových plynů. Nepoužívejte kapalinu DEF, která nesplňuje požadované specifikace, ani neprovozujte motor bez kapaliny DEF.

Nikdy nevytvářejte kapalinu DEF smícháním zemědělské močoviny s vodou. Zemědělská močovina nesplňuje nezbytné specifikace a může dojít k poškození systému úpravy výfukových plynů.

Nepřidávejte žádné chemikálie ani přísady do kapaliny DEF jako ochranu proti zamrznutí. Jakékoliv chemikálie nebo přísady v kapalině DEF mohou poškodit systém úpravy výfukových plynů.

Nikdy nedoplňujte vodu nebo jinou kapalinu namísto kapaliny DEF ani jako přísadu do kapaliny DEF. Používání upravené nebo neschválené kapaliny DEF může poškodit systém úpravy výfukových plynů.

Níže uvedené pokyny pro skladování jsou informační a jsou určeny pouze jako obecný návod.

Je doporučováno skladovat kapalinu DEF na místech bez extrémních okolních teplot. DEF zamrzá při teplotě -11 °C (12 °F). Působení teplot vyšších než 30 °C (86 °F) má za následek postupnou degradaci kapaliny DEF.

Speciální nádoby s kapalinou DEF musí být mezi jejich používáním těsně uzavřeny, aby nedocházelo k vypařování nebo kontaminaci kapaliny. Pro skladování a přepravu kapaliny DEF je doporučováno používat nádoby z polyetylenu, polypropylenu nebo nerezavějící oceli.

Ideální podmínky pro skladování kapaliny DEF:
- Skladovací teplota v rozmezí -5 °C až + 30 °C (23 °F až 86 °F)
- Skladování ve speciálních uzavřených nádobách chránících proti kontaminaci a vypařování kapaliny

Za těchto podmínek je očekávaná použitelnost kapaliny DEF minimálně 18 měsíců. Skladování kapaliny DEF při vyšších teplotách zkracuje dobu skladovatelnosti o cca 6 měsíců na každých 5 °C (9 °F) teploty nad 30 °C (86 °F).

Pokud si nejste jisti, jak dlouho, nebo za jakých podmínek byla kapalina DEF skladovaná, proveďte test kapaliny DEF. Viz Testování kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF).

Není doporučováno přechovávat kapalinu DEF dlouhodobě v nádrži vozidla (déle než 12 měsíců). Pokud je dlouhodobé skladování nezbytné, před nastartováním motoru proveďte test kapaliny DEF. Viz Testování kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF).

Je doporučováno nakupovat kapalinu DEF v objemech, které spotřebujete do 12 měsíců.

DX,DEF,STORE -16-13JUN13-1/1

Doplňování nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF)

POZOR: Zabraňte zasažení očí. Při zasažení vyplachujte oči velkým množstvím vody po dobu minimálně 15 minut. Další informace najdete v materiálovém listu (MSDS).

Zabraňte požití kapaliny DEF. Při požití kapaliny DEF ihned vyhledejte lékařskou pomoc. Další informace najdete v materiálovém listu (MSDS).

DŮLEŽITÉ: Při oplachování součástek, určených pro dodávku kapaliny DEF, používejte pouze destilovanou vodu. Voda z běžného vodovodního řádu může kontaminovat DEF. Pokud není k dispozici destilovaná voda, použijte vodu z vodovodního řádu a potom součástku důkladně opláchněte velkým množstvím kapaliny DEF.

Pokud dojde k rozlití kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) nebo kontaktu s jakýmkoliv povrchem jiným, než je skladovací nádrž, okamžitě očistěte povrch čistou vodou. DEF má korozivní účinek na natřené a nenatřené povrchy a může poškodit plastové a pryžové povrchy.

Pokud je kapalina DEF doplněna do palivové nádrže motoru nebo jiné součásti pro dodávku paliva, nepracujte s motorem, dokud soustava není předepsaným způsobem očištěna od kapaliny DEF. Ihned se obraťte na svého prodejce John Deere a získejte postup vyčistění a vypláchnutí soustavy.

Při doplňování nádrže kapaliny DEF dbejte opatrnosti. Před demontáží uzávěru nádrže kapaliny DEF zkontrolujte, zda je jeho okolí zbavené nečistot. Nádoby s kapalinou DEF po použití důkladně utěsněte, aby nedošlo ke vniknutí nečistot nebo vypařování kapaliny.

Zabraňte rozlití kapaliny DEF, dbejte, aby nedošlo k potřísnění pokožky, zasažení očí nebo požití kapaliny.

Kapalina DEF není nebezpečná při manipulaci, ale může způsobovat korozi některých materiálů, například oceli,



TS1731 —UN—23AUG13

železa, zinku, niklu, mědi, hliníku nebo hořčíku. Pro přepravu a skladování kapaliny DEF používejte pouze k tomu určené nádoby. Je doporučováno používat nádoby s polyetylenu, polypropylenu nebo nerezavějící oceli.

Zabraňte dlouhodobému kontaktu s pokožkou. Při náhodném kontaktu ihned omyjte zasažené místo na pokožce mýdlem a vodou.

Veškeré součásti, používané pro skladování nebo dodávku kapaliny DEF, musí být čisté, zbavené prachu a nečistot. Důkladně vymyjte a vypláchněte nádoby a nálevky destilovanou vodou, abyste je zbavili znečisťujících látek.

Pokud je do nádrže DEF doplněna nesprávná kapalina, například motorová nafta nebo chladicí kapalina, neprodleně se obraťte na svého prodejce John Deere a získejte postup vyčistění a vypláchnutí soustavy.

Pokud byla doplněna voda do nádrže s kapalinou DEF, je nutné vyčistění nádrže. Viz Čistění nádrže DEF v tomto návodu. Po doplnění nádrže zkontrolujte koncentraci kapaliny DEF. Viz Testování kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF).

Řidič musí stále udržovat předepsanou hladinu kapaliny DEF. Denně kontrolujte hladinu kapaliny DEF a podle potřeby nádrž doplňujte. Plnicí otvor je opatřen modrým uzávěrem se symbolem DEF, viz obrázek.

DX,DEF,REFILL -16-13AUG13-1/1

Čistění nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF)

POZOR: Zabraňte zasažení očí. Při zasažení vyplachujte oči velkým množstvím vody po dobu minimálně 15 minut. Další informace najdete v materiálovém listu (MSDS).

DŮLEŽITÉ: Pokud dojde k rozlití kapaliny DEF nebo kontaktu s jakýmkoliv povrchem jiným, než je skladovací nádrž, okamžitě očistěte povrch čistou vodou. Kapalina DEF má korozivní účinek na natřené a nenatřené povrchy a může poškodit plastové a pryžové povrchy.

Pokud rozlitou kapalinu DEF necháte vyschnout nebo pouze vytřete tkaninou, zanechá bílou skvrnu. Rozlitá kapalina DEF může mít vliv na diagnostiky závad s těsností soustavy selektivní katalytické redukce (SCR).

Pokud se do nádrže kapaliny DEF dostal cizí materiál nebo tekutina, nádrž na kapalinu DEF vypusťte, vypláchněte a naplňte čerstvou kapalinu DEF.

Pokud si nejste jisti kvalitou kapaliny DEF, vytáhněte vzorek z nádrže na kapalinu DEF a nalijte ji do čisté nádoby. Kapalina DEF musí být čirá se slabým obsahem čpavkového zápachu. Pokud je kapalina DEF kalná, má barevný nádech nebo silný čpavkový zápach, s velkou pravděpodobností nesplňuje specifikaci. Kapalinu DEF v takovémto stavu nepoužívejte.

1. Odmontujte vypouštěcí zátku (pokud je součástí vybavení) a vypusťte nebo vytáhněte kapalinu DEF z nádrže.

POZNÁMKA: Čistění můžete provést na namontované i demontované nádrži na kapalinu DEF.

2. Nádrž na kapalinu DEF vyčistěte novou kapalinou DEF.

   Před spuštěním motoru musí kapalina DEF splňovat požadavky kontroly vizuální, pachové a kontroly koncentrace. Více informací naleznete v části Kapalina na úpravu zplodin vznětových motorů (DEF) - Pro použití v motorech vybavených selektivní katalytickou redukcí (SCR) v oddílu Paliva, maziva a chladicí kapalina.

3. Vypusťte nebo vytáhněte obsah nádrže na kapalinu DEF.

POZNÁMKA: Opakujte kroky 2 - 3, dokud není nádrž na kapalinu DEF čistá.

4. Vyměňte filtr plnicího čerpadla kapaliny DEF.
5. Pokud jste z nádrže na kapalinu DEF odmontovali vypouštěcí zátku, namontujte ji zpět. Pokud jste demontovali nádrž na kapalinu DEF, namontujte ji zpět.
6. Nádrž na kapalinu DEF naplňte novou kapalinou DEF.
7. Zkontrolujte koncentraci kapaliny DEF pomocí refraktometru, např. JDG11594 nebo JDG11684. Správná koncentrace kapaliny DEF je 31,8 % - 33,2 %. Více informací získáte u autorizovaného prodejce.
8. Pokud kapalina DEF nesplňuje specifikaci, zdá se vám nečistá nebo nemá slabý čpavkový zápach, obraťte se na svého autorizovaného prodejce.

DX,DEF,CLEANTANK -16-12JUL13-1/1

Likvidace kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF)

Rozlití malého množství kapaliny DEF na půdu není problém, velké objemy DEF je nutno zachycovat do nádob. Pokud dojde k rozlití velkého množství kapaliny, požádejte místní úřady o pomoc při její likvidaci.

Pokud velké množství kapaliny DEF neodpovídá specifikacím, obraťte se na prodejce kapaliny DEF se žádostí o pomoc při likvidaci kapaliny. Nevylévejte velké objemy kapaliny DEF na půdu, ani tuto kapalinu neposílejte do čističek vod.

DX,DEF,DISPOSE -16-13JUN13-1/1

Chladicí kapalina pro vznětové motory (motory s mokrými vložkami válců)

Doporučované chladicí kapaliny

Přednostně doporučujeme následující chladicí kapaliny motorů:

- **John Deere COOL-GARD™II**
- **John Deere COOL-GARD II PG**

Chladicí kapalina COOL-GARD II Pre-Mix je dostupná v několika koncentracích s rozdílnými limity ochrany před mrazem, viz následující tabulka.

Směs COOL-GARD II Pre-Mix	Ochrana do min. teploty
COOL-GARD II 20/80	-9 °C (16 °F)
COOL-GARD II 30/70	-16 °C (3 °F)
COOL-GARD II 50/50	-37 °C (-34 °F)
COOL-GARD II 55/45	-45 °C (-49 °F)
COOL-GARD II PG 60/40	-49 °C (-56 °F)
COOL-GARD II 60/40	-52 °C (-62 °F)

Ne všechny produkty COOL-GARD II Pre-Mix jsou dostupné ve všech zemích.

Pokud je vyžadováno netoxické složení chladicí kapaliny, používejte COOL-GARD II PG.

Další doporučené chladicí kapaliny

Jsou doporučeny také následující chladicí kapaliny motoru:

- John Deere COOL-GARD II Concentrate ve 40-60% roztoku s kvalitní vodou

DŮLEŽITÉ: Při míchání koncentrátu chladicí kapaliny s vodou nepoužívejte koncentraci chladicí kapaliny nižší než 40 % a vyšší než 60 %. Koncentrace nižší než 40 % není dostačující pro ochranu proti korozi. Koncentrace vyšší než 60 % může zapříčinit tvorbu gelových sraženin v chladicí kapalině a problémy chladicí soustavy.

Jiné chladicí kapaliny

Jiné chladicí kapaliny na bázi etylenglykolu nebo propylenglykolu lze použít, pokud vyhovují těmto specifikacím:

- Chladicí kapalina splňující požadavky směrnice ASTM D6210
- Koncentrát chladicí kapaliny splňující požadavky směrnice ASTM D6210 smíchaný v poměru 40-60 % s kvalitní vodou

Pokud není chladicí kapalina splňující jednu z těchto specifikací k dispozici, používejte koncentrát chladicí kapaliny nebo roztok chladicí kapaliny, který alespoň minimálně splňuje následující chemické a fyzikální vlastnosti:

- Zajišťuje protikavitační ochranu vložených válců podle testovací metody kavitace John Deere nebo podle výsledků studijního provozu při zatížení na 60 % výkonu nebo vyšším
- Je vytvořen se sadou přísad bez dusitanů
- Poskytuje ochranu kovových součástí chladicí soustavy (litina, hliníkové slitiny, slitiny mědi, například mosaz) proti korozi

Kvalita vody

Kvalita vody je důležitá pro činnost chladicí soustavy. Pro výrobu koncentrátu chladicí kapaliny na bázi etylenglykolu a propylenglykolu je doporučováno používat destilovanou, deionizovanou nebo demineralizovanou vodu.

Intervaly výměny chladicí kapaliny

Provádějte vypuštění a propláchnutí chladicí soustavy a naplňte novou chladicí kapalinou v předepsaných intervalech, které se liší podle použité chladicí kapaliny.

Pokud je použita chladicí kapalina John Deere COOL-GARD II nebo COOL-GARD II PG, interval výměny chladicí kapaliny je 6 let nebo 6000 provozních hodin.

Pokud je použita chladicí kapalina jiná než COOL-GARD II nebo COOL-GARD II PG, zkraťte interval vypouštění na 2 roky nebo 2000 hodin provozu.

DŮLEŽITÉ: Nepoužívejte těsnicí přísady pro chladicí soustavu ani protimrazové prostředky s těsnicími přísadami.

Nesměšujte chladicí kapaliny na bázi etylenglykolu a propylenglykolu.

Nepoužívejte chladicí kapaliny s obsahem dusitanů.

COOL-GARD je obchodní značka Deere & Company

DX,COOL3 -16-15MAY13-1/1

John Deere COOL-GARD™ II Coolant Extender

Některé přísady chladicí kapaliny se během činnosti motoru postupně spotřebují. U chladicí kapaliny COOL-GARD™ II Pre Mix a COOL-GARD II Concetrate doplňujte přísady chladicí kapaliny mezi jednotlivými intervaly vypouštění pomocí prostředku John Deere COOL-GARD II COOLANT Extender.

COOL-GARD II Coolant Extender nedoplňujte, pokud to neindikují testovací pásky COOL-GARD II. Tyto pásky umožňují jednoduchou a účinnou metodu kontroly bodu tuhnutí, obsahu přísad a stupně pH v chladicí kapalině vašeho motoru.

Test chladicí kapaliny provádějte v intervalu 12 měsíců a kdykoliv dojde k nadměrné ztrátě chladicí kapaliny v důsledku netěsností nebo nadměrného zahřátí.

DŮLEŽITÉ: Nepoužívejte testovací pásky COOL-GARD II u COOL GARD II PG.

COOL-GARD II Coolant Extender je chemicky vhodný systém přísad schválený pro použití u všech chladicích kapalin COOL-GARD II. COOL-GARD II Coolant Extender není určen pro použití s chladicími kapalinami s obsahem dusitanů.

DŮLEŽITÉ: Nedoplňujte náhradní přísady do chladicí kapaliny, pokud je chladicí soustava vypuštěna a naplněna některou z následujících chladicích kapalin:

- **John Deere COOL-GARD II**
- **John Deere COOL-GARD II PG**

Používání nedoporučovaných náhradních přísad může vést k jejich vysrážení ve formě gelových sraženin v chladicí kapalině, nebo ke korozi součástí chladicí soustavy.

Doplňujte COOL-GARD II Coolant Extender doporučené koncentrace. NEDOPLŇUJTE větší množství, než je doporučováno.

COOL-GARD je obchodní značka Deere & Company

DX,COOL16 -16-15MAY13-1/1

Provoz v teplém podnebí

Motory John Deere jsou navrženy pro provoz s doporučenými chladicími kapalinami motoru.

Vždy používejte doporučenou chladicí kapalinu, i pokud pracujete v zeměpisných oblastech, ve kterých není nutná ochrana proti nízkým teplotám.

DŮLEŽITÉ: Vodu používejte jako chladicí kapalinu *pouze v nouzových situacích.*

Pokud používáte vodu jako chladicí kapalinu, dojde k tvoření pěny, korozi zahřátých hliníkových a železných ploch, tvorbě vodního kamene a kavitaci, a to i v případě, že do vody přidáte upravující přísady.

Co nejdříve vypuste chladicí soustavu a opět ji naplňte doporučenou chladicí kapalinou.

DX,COOL6 -16-15MAY13-1/1

Kvalita vody pro míchání s koncentrátem chladicí kapaliny

Chladicí kapaliny motorů jsou kombinací tří chemických látek: etylenglykolové (EG) nebo propylenglykolové (PG) nízkotuhnoucí kapaliny, přísad chladicí kapaliny a kvalitní vody.

Kvalita vody je důležitá pro činnost chladicí soustavy. Pro výrobu koncentrátu chladicí kapaliny na bázi etylenglykolu a propylenglykolu je doporučováno používat destilovanou, deionizovanou nebo demineralizovanou vodu.

Vody, používané v chladicí soustavě, musí odpovídat minimálně těmto požadavkům na kvalitu:

Chloridy	<40 mg/l
Sulfáty	<100 mg/l
Obsah sušiny	<340 mg/l
Tvrdost vody	<170 mg/l
Úroveň pH	5.5—9.0

DŮLEŽITÉ: Nepoužívejte balenou pitnou vodu, která často obsahuje vyšší koncentraci rozpuštěných tuhých látek.

Ochrana proti nízkým teplotám

Poměr koncentrací glykolu a vody v chladicí kapalině motoru určuje minimální teplotu, do které kapalina poskytuje motoru ochranu při nízkých teplotách.

Etylenglykol	**Ochrana do min. teploty**
40%	-24 °C (-12 °F)
50%	-37 °C (-34 °F)
60%	-52 °C (-62 °F)
Propylenglykol	**Limit ochrany před mrazem**
40%	-21 °C (-6 °F)
50%	-33 °C (-27 °F)
60%	-49 °C (-56 °F)

NEPOUŽÍVEJTE roztok chladicí kapaliny s vodou v koncentraci etylenglykolu nebo propylenglykolu vyšší než 60 %.

DX,COOL19 -16-15MAY13-1/1

Test bodu mrazu chladicí kapaliny

Použití ručního refraktometru pro chladicí kapaliny je nejrychlejší, nejjednodušší a nejpřesnější metoda určení bodu mrazu chladicí kapaliny. Tato metoda je přesnější než měření pomocí testovacích pásků a ponorného hustoměru, které nezaručuje uspokojivé výsledky.

Refraktometr pro chladicí kapaliny je k dostání u prodejce John Deere v programu nástrojů SERVICEGARD™. Objednací číslo 75240 poskytuje ekonomické řešení pro určení bodu mrazu v terénu.

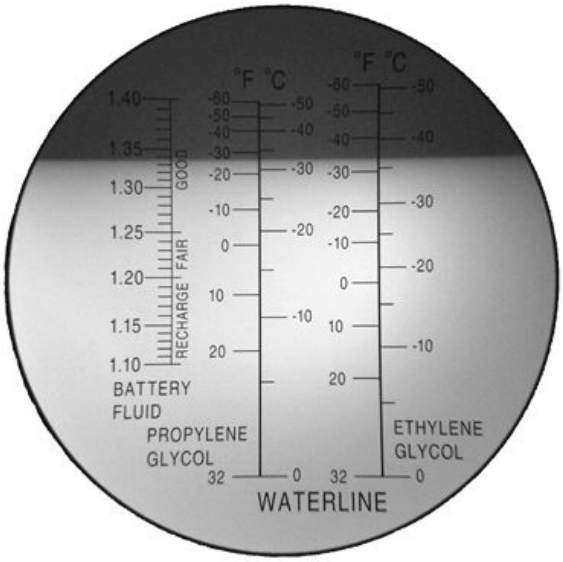
Použití nástroje:

1. Nechte chladicí soustavu vychladnout na okolní teplotu.
2. Otevřete víko chladiče pro dostup k chladicí kapalině.
3. Pomocí přiloženého kapátka naberte malý vzorek chladicí kapaliny.
4. Otevřete víko refraktometru, vkápněte jednu kapku chladicí kapaliny na optickou část a zavřete víko.
5. Podívejte se do okuláru a podle potřeby zaostřete.
6. Zaznamenejte si uvedený bod mrazu pro daný typ testované chladicí kapaliny (na bázi ethylenglykolu nebo propylenglykolu).



TS1732 —UN—04SEP13

SERVICEGARD™ Objednací číslo 75240



TS1733 —UN—04SEP13

Zobrazení kapky chladicí kapaliny zředěné v poměru 50:50 v optické části refraktometru

SERVICEGARD je obchodní značka Deere & Company

DX,COOL,TEST -16-13JUN13-1/1

Záběhový olej pro vznětové motory – s bezemisní certifikací a s certifikací emisních norem Tier 1, Tier 2, Tier 3, Stage I, Stage II a Stage III

Nové motory jsou u výrobce naplněny motorovým olejem John Deere Break-In™ nebo John Deere Break-In Plus™. V období záběhu doplňujte podle potřeby záběhový olej John Deere Break-In™ nebo Break-In Plus™ tak, aby hladina oleje zůstávala v předepsané výšce.

Provozujte motor v různých podmínkách, zejména při velkém zatížení při minimálním provozu ve volnoběžných otáčkách, aby došlo ke správnému usazení součástí motoru.

Pokud je motorový olej John Deere Break-In™ používán při záběhu nového nebo opraveného motoru, vyměňte olej a filtr po maximálně 100 hodinách provozu.

Používá-li se motorový olej John Deere Break-In Plus™, vyměňte olej a filtr minimálně při 100 hodinách a maximálně v intervalu specifikovaném pro olej John Deere Plus-50™ II nebo Plus-50™.

Po generální opravě naplňte motor záběhovým motorovým olejem John Deere Break-In™ nebo Break-In Plus™.

Pokud není záběhový motorový olej John Deere Break-In™ nebo Break-In Plus™ k dispozici, používejte motorový olej pro vznětové motory s třídou viskozity SAE 10W-30, splňující některou z níže uvedených klasifikací, a vyměňte olej a filtr po maximálně 100 hodinách provozu:

- API servisní klasifikace CE
- API servisní klasifikace CD
- API servisní klasifikace CC
- ACEA řada olejů E2
- ACEA řada olejů E1

Break-In je ochranná známka společnosti Deere & Company.
Break-In Plus je obchodní značka Deere & Company
Plus-50 je ochranná známka společnosti Deere & Company.

DŮLEŽITÉ: V průběhu záběhu nového motoru nebo motoru po generální opravě nepoužívejte motorový olej Plus-50™ II, Plus-50™ ani jiný motorový olej vyhovující níže uvedeným specifikacím:

API CK-4	**ACEA E9**
API CJ-4	**ACEA E7**
API CI-4 PLUS	**ACEA E6**
API CI-4	**ACEA E5**
API CH-4	**ACEA E4**
API CG-4	**ACEA E3**
API CF-4	
API CF-2	
API CF	

Tyto oleje neumožňují správný záběh motoru.

Záběhový motorový olej John Deere Break-In Plus™ lze používat pro všechny vznětové motory John Deere s libovolnou úrovní certifikace emisí.

Po záběhu použijte olej John Deere Plus-50™ II, John Deere Plus-50™ nebo jiný motorový olej pro vznětové motory doporučený v tomto návodu k použití.

DX,ENOIL4 -16-02NOV16-1/1

Motorový olej John Deere Break-In Plus™ – Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB a Stage IV

Nové motory jsou u výrobce naplněny motorovým olejem John Deere Break-In Plus™. Během záběhu doplňujte podle potřeby motorový olej John Deere Break-In Plus™ a udržujte předepsanou hladinu oleje.

Provozujte motor v různých podmínkách, zejména při velkém zatížení při minimálním provozu ve volnoběžných otáčkách, aby došlo ke správnému usazení součástí motoru.

Během počáteční doby provozu nového motoru nebo motoru po generální opravě vyměňte motorový olej a filtr po minimálně 100 hodinách provozu a před dosažením intervalu předepsaném pro olej John Deere Plus-50™ II.

Po generální opravě naplňte motor záběhovým motorovým olejem John Deere Break-In Plus™.

Pokud nemáte motorový olej John Deere Break-In Plus™ k dispozici, použijte olej pro vznětové motory se stupněm viskozity SAE 10W-30 splňující jeden z uvedených požadavků:

- API servisní klasifikace CK-4
- API servisní klasifikace CJ-4
- ACEA klasifikace olejů E9
- ACEA klasifikace olejů E6

Pokud je během počáteční doby provozu nového motoru nebo motoru po generální opravě používaný některý z uvedených olejů, vyměňte motorový olej a filtr po minimálně 100 hodinách provozu a před dosažením 250 hodin provozu.

DŮLEŽITÉ: Během počátečního záběhu nového motoru nebo motoru po generální opravě nepoužívejte žádné jiné motorové oleje.

Záběhový motorový olej John Deere Break-In Plus™ lze používat pro všechny vznětové motory John Deere s libovolnou úrovní certifikace emisí.

Po skončení záběhu používejte motorový olej John Deere Plus-50™ II nebo jiný motorový olej pro vznětové motory, doporučovaný v této příručce.

Break-In Plus je obchodní značka Deere & Company
Plus-50 je ochranná známka společnosti Deere & Company.

DX,ENOIL16 -16-02NOV16-1/1

Motorový olej pro vznětové motory – motory Tier 2 a Stage II

Použijte olej s takovou viskozitou, která vyhovuje očekávané teplotě vzduchu v době mezi výměnami oleje.

Doporučujeme používat olej John Deere Plus-50™ II.

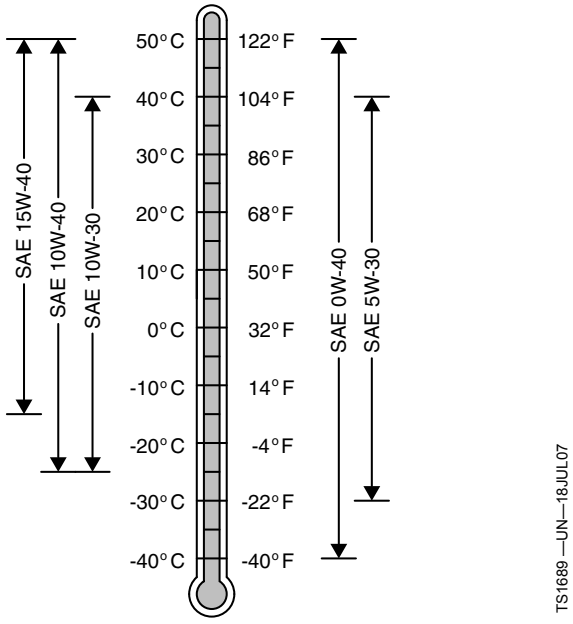
Rovněž se doporučuje použít olej John Deere Plus-50™.

Jiné oleje lze použít, pokud vyhovují minimálně jedné z těchto norem:

- John Deere Torq-Gard™
- API servisní klasifikace CK-4
- API servisní klasifikace CJ-4
- API servisní klasifikace CI-4 PLUS
- API servisní klasifikace CI-4
- API servisní klasifikace CH-4
- ACEA klasifikace olejů E9
- ACEA klasifikace olejů E7
- ACEA klasifikace olejů E6
- ACEA klasifikace olejů E5
- ACEA klasifikace olejů E4

Doporučujeme používání multiviskózních olejů pro vznětové motory.

Kvalita motorové nafty a obsah síry v palivu musí odpovídat všem platným směrnicím o emisních limitech uplatňovaným v místě užívání motoru.



Viskozita oleje při různých rozsazích teplot okolního vzduchu

NEPOUŽÍVEJTE palivo s obsahem síry vyšším než 10000 mg/kg (10000 ppm).

Plus-50 je ochranná známka společnosti Deere & Company.
Torq-Gard je ochranná známka společnosti Deere & Company

DX,ENOIL7 -16-02NOV16-1/1

Motorový olej pro vznětové motory – motory Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB a Stage IV

Použijte olej s takovou viskozitou, která vyhovuje očekávané teplotě vzduchu v době mezi výměnami oleje.

Doporučujeme používat motorový olej John Deere Plus-50™ II.

Prodloužené intervaly pravidelné údržby lze aplikovat v případě použití motorového oleje John Deere Plus-50™ II. Postupujte podle tabulky intervalů výměny motorového oleje. Podrobné informace zjistíte od svého prodejce produktů John Deere.

Pokud není k dispozici motorový olej John Deere Plus-50™ II, lze použít motorový olej splňující jednu nebo více z níže uvedených specifikací:

- API servisní klasifikace CK-4
- API servisní klasifikace CJ-4
- ACEA klasifikace olejů E9
- ACEA klasifikace olejů E6

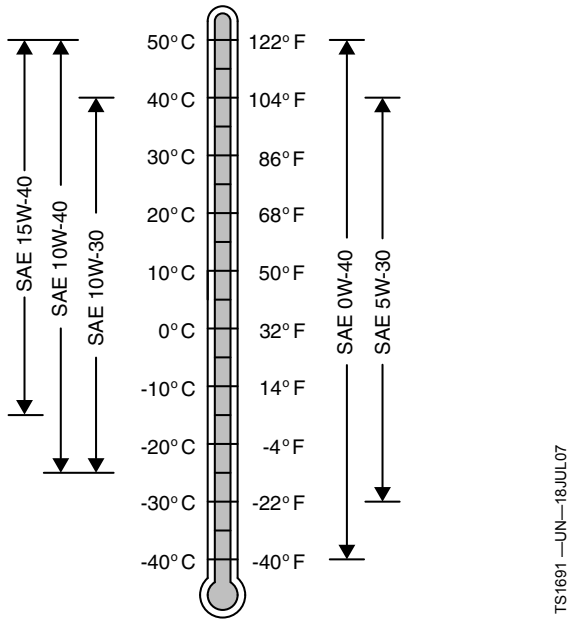
NEPOUŽÍVEJTE motorový olej obsahující více než 1,0 % síranového popela, 0,12 % fosforu nebo 0,4 % síry.

Doporučujeme používání multiviskózních olejů pro vznětové motory.

Kvalita motorové nafty a obsah síry v palivu musí odpovídat všem platným směrnicím o emisních limitech uplatňovaným v místě užívání motoru.

DŮLEŽITÉ: Používejte POUZE palivo pro vznětové motory s mimořádně nízkým obsahem síry

Plus-50 je ochranná známka společnosti Deere & Company



Viskozita oleje pro různé teplotní rozsahy okolního vzduchu

(ULSD – ultra low sulfur diesel) dosahující maximálně 15 mg/kg (15 ppm) síry.

DX,ENOIL14 -16-02NOV16-1/1

Interval výměny motorového oleje pro vznětové motory pro provoz ve vysokých nadmořských výškách

Při provozu motoru v nadmořských výškách nad **1675 m (5500 ft)** zkraťte intervaly výměny oleje a filtru na 50 % původně doporučených hodnot, aby nedošlo k nadměrné degradaci oleje a k potenciálnímu poškození motoru.

Po rozboru oleje jsou možné i delší intervaly výměny.

Používejte pouze schválené typy oleje.

Příklad původních provozních hodin	Provozní hodiny odpovídající vyšší nadmořské výšce
125	60
150	75
175	85
200	100
250	125
275	135
300	150
350	175
375	185
400	200
500	250

DX,ENOIL,SERV,HIALT -16-11NOV14-1/1

Intervaly výměny motorového oleje a filtru — motory Tier 2 a Stage II

Doporučené intervaly výměny oleje a filtru jsou založeny na objemu olejové vany, druhu použitého oleje, filtru a obsahu síry v palivu pro vznětové motory. Skutečné intervaly jsou závislé rovněž na způsobu činnosti a údržby.

Proveďte analýzu oleje před jeho výměnou, aby byla určená skutečná životnost oleje a byl tak zvolen správný interval výměny oleje a filtru. Více informací o analýze motorového oleje získáte u svého prodejce produktů John Deere.

Výměnu oleje a filtru oleje provádějte minimálně jedenkrát za 12 měsíců, i když je počet provozních hodin menší než jinak doporučovaný interval údržby.

Obsah síry v motorové naftě ovlivňuje intervaly výměny motorového oleje a filtru.

- Je DOPORUČOVÁNO používat motorovou naftu s obsahem síry nižším než 2000 mg/kg (2000 ppm).
- Používání motorové nafty s obsahem síry 2000—5000 mg/kg (2000—5000 ppm) ZKRACUJE interval výměny oleje a filtru.
- PŘED používáním paliva s obsahem síry vyšším než 5000 mg/kg (5000 ppm) se obraťte na svého prodejce John Deere.

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo k poškození motoru:

- **V případě použití směsí bionafty vyšších než B20 zkraťte intervaly výměny oleje a filtru o 50 %. Po rozboru nafty lze umožnit i delší intervaly výměny.**
- **Používejte pouze schválené typy oleje.**

Schválené typy oleje:

- "Oleje Plus-50" zahrnují John Deere Plus-50™ II a John Deere Plus-50™.
- “Ostatní oleje” zahrnují John Deere Torq-Gard™, API CK-4, API CJ-4, API CI-4 PLUS, API CI-4, API CH-4, ACEA E9, ACEA E7, ACEA E6, ACEA E5 a ACEA E4.

Intervaly výměny motorového oleje a filtru	
Obsah síry v palivu	Nižší než 2000 mg/kg (2000 ppm)
Oleje Plus-50	375 hodin provozu
Ostatní oleje	250 hodin provozu
Obsah síry v palivu	2000–5000 mg/kg (2000–5000 ppm)
Oleje Plus-50	275 hodin provozu
Ostatní oleje	150 hodin provozu
Obsah síry v palivu	5000–10000 mg/kg (5000–10000 ppm)
Oleje Plus-50	187 hodin (obraťte se na prodejce produktů John Deere)
Ostatní oleje	125 hodin (obraťte se na prodejce produktů John Deere)
Analýza oleje může prodloužit interval výměny "ostatních olejů" na maximum, které nepřekročí interval pro oleje Plus-50. Analýza oleje znamená odebírání řady vzorků po uplynutí běžného servisního intervalu s odstupy 50 hodin až do té doby, než začnou data indikovat konec použitelnosti nebo než bude dosaženo maximálního servisního intervalu oleje John Deere Plus-50.	

Plus-50 je ochranná známka společnosti Deere & Company.
Torq-Gard je ochranná známka společnosti Deere & Company

DX,ENOIL12,T2,STD -16-02NOV16-1/1

Intervaly výměny motorového oleje a filtru – Motory Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB a Stage IV

Doporučené intervaly výměny oleje a filtru jsou založeny na objemu olejové vany, druhu použitého oleje, filtru a obsahu síry v motorové naftě. Skutečné intervaly jsou závislé rovněž na způsobu činnosti a údržby.

Proveďte analýzu oleje před jeho výměnou, aby byla určená skutečná životnost oleje a byl tak zvolen správný interval výměny oleje a filtru. Více informací o analýze motorového oleje získáte u svého prodejce produktů John Deere.

Výměnu oleje a filtru oleje provádějte minimálně jedenkrát za 12 měsíců, i když je počet provozních hodin menší než jinak doporučovaný interval údržby.

Obsah síry v motorové naftě ovlivňuje intervaly výměny motorového oleje a filtru. Při vyšším obsahu síry v palivu zkraťte intervaly výměny oleje a filtru.

Je VYŽADOVÁNO použití motorové nafty s obsahem síry nižším než 15 mg/kg (15 ppm).

Provozování motoru ve vyšších nadmořských výškách zkracuje intervaly pro výměnu oleje. Další informace naleznete v části Servisní interval pro vznětové motory používané ve vyšších nadmořských výškách.

Plus-50 je ochranná známka společnosti Deere & Company.

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo k poškození motoru:

- **Pokud používáte směsná paliva s obsahem bionafty vyšším než B20, zkraťte interval výměny oleje a filtru na 50 %. Po rozboru nafty lze umožnit i delší intervaly výměny.**
- **Používejte pouze schválené typy oleje.**

Schválené typy oleje

- John Deere Plus-50™ II
- "Ostatní oleje" zahrnují API CK-4, API CJ-4, ACEA E9 a ACEA E6

Intervaly výměny motorového oleje a filtru	
John Deere Plus-50™ II	400 hodin provozu
Ostatní oleje	250 hodin provozu
Analýza oleje může prodloužit servisní interval "ostatních olejů“ na maximum, které nepřekročí interval oleje Plus-50™ II. Analýza oleje znamená odebírání řady vzorků po uplynutí běžného servisního intervalu s odstupy 50 hodin až do té doby, než začnou data indikovat konec použitelnosti nebo než bude dosaženo maximálního servisního intervalu oleje John Deere Plus-50 II.	

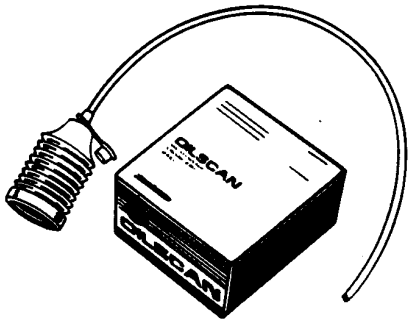
OUO6075,000457B -16-05JAN17-1/1

Oilscan™ a CoolScan™

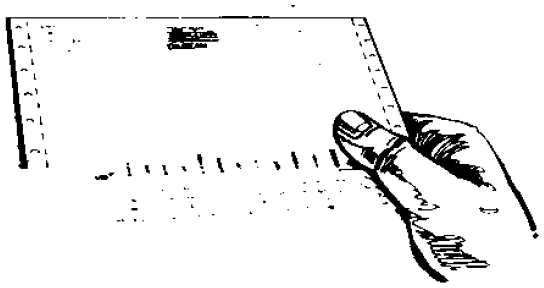
Oilscan™ a CoolScan™ jsou programy John Deere pro vzorkování. Pomáhají monitorovat výkonnost stroje a identifikovat možné problémy ještě před způsobením rozsáhlých škod.

Vzorky motorového oleje a chladicí kapaliny odebírejte z příslušných soustav před doporučovaným intervalem výměny.

Soupravy Oilscan™ a CoolScan™ získáte od svého prodejce John Deere.



T6828AB —UN—15JUN89



T6829AB —UN—26AUG11

Oilscan je obchodní značka Deere & Company.
CoolScan je obchodní značka Deere & Company.

DX,OILSCAN -16-13SEP11-1/1

Převodovka ProDrive™, pohon skříně vkládacího ústrojí CommandTouch™ s vícestupňovým pohonem, hydrostatické hnací ústrojí, hlavní hydraulická soustava a olejová náplň hlavní převodovky motoru

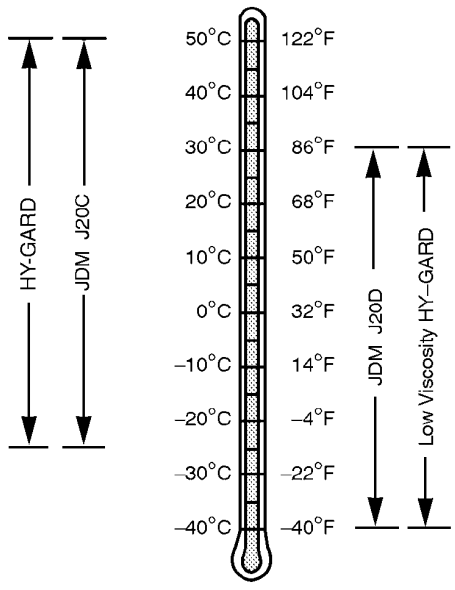
POZNÁMKA: Stroje jsou od výrobce dodávány s olejem John Deere Hy-Gard™.

Schváleny jsou pouze tyto oleje:

- John Deere Hy-Gard™
- Olej odpovídající kvalitou oleji John Deere Standard JDM J20C

POZNÁMKA: Pro použití v extrémně nízkých teplotách lze nahradit pouze následující:

- *Nízkoviskozitní Hy-Gard™*
- *Olej odpovídající kvalitou oleji John Deere Standard JDM J20D*



ZX1030848 —UN—15SEP02

Hy-Gard je obchodní značka Deere & Company

OUO6075,00046CB -16-30MAR17-1/1

Oleje pro převodovky (s mechanickým řazením nebo řazením tlačítky), koncové převody, vyprazdňovací šnekový dopravník, hlavní předlohový hřídel a dvoustupňovou převodovku pohonu separačního ústrojí

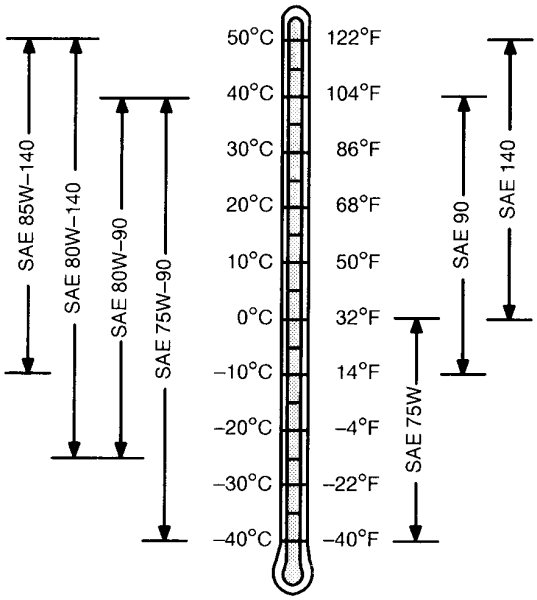
Použijte olej s takovou viskozitou, která vyhovuje očekávané teplotě vzduchu v době mezi výměnami oleje.

Doporučujeme vám tyto oleje:

- John Deere GL-5 GEAR LUBRICANT
- John Deere EXTREME-GARD™

Při použití jiných olejů musí oleje odpovídat API servisní specifikace GL-5.

Číslo produktu	Popis	Rozměr
TY6252	Převodové mazivo 80W/90 GL5	Konev 16 kg (konev 35 lb)
TY6296	Převodové mazivo 80W/90 GL5	Nádobka 0,9 l (nádobka 1 qt)
TY6256	Převodové mazivo 85W/140 GL5	Konev 16 kg (konev 35 lb)
TY6345	Převodové mazivo 85W/140 GL5	Nádobka 0,9 l (nádobka 1 qt)



TS1653 —UN—14MAR96

EXTREME-GARD je obchodní značka Deere&Company.

OUO6075,00046CC -16-28MAR17-1/1

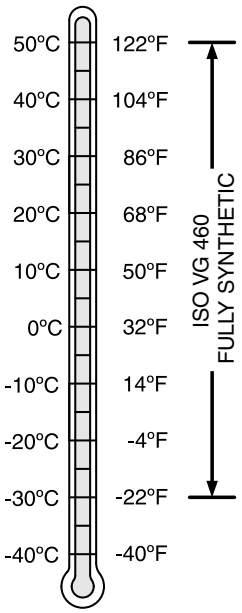
Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí

Doporučuje se následující převodový olej:

- John Deere ISO VG 460 plně syntetický

Jiné převodové oleje lze použít, pokud splňují všechny následující specifikace:

- Převodový olej ISO VG 460 podle ISO12925-1, typ CKD
- ANSI/AGMA 9005-E02 (EP)
- US Steel 224
- DIN 51517-3 (CLP)



Viskozita oleje při různých rozsazích teplot okolního vzduchu

OUO6075,00046CD -16-28MAR17-1/1

Mazací tuk

Zvolte mazací tuk podle údajů NLGI o konzistenci a podle předpokládaného rozsahu teplot během servisního intervalu.

Doporučovány jsou tyto mazací tuky:

- John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341)

Je možné použít i jiné mazací tuky, které splňují následující specifikaci:

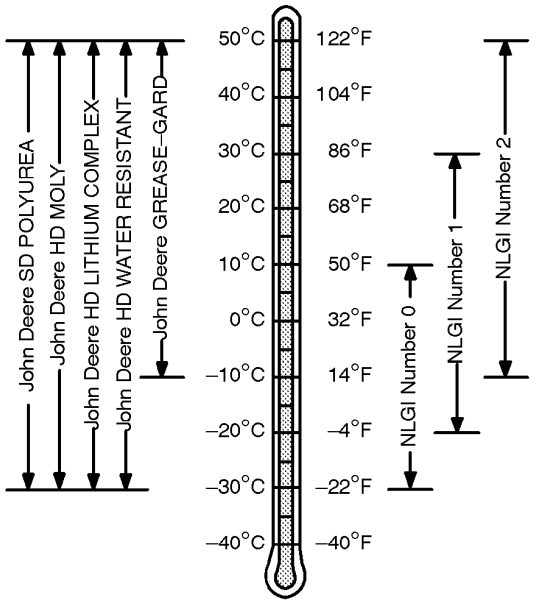
- Výkonnostní klasifikace NLGI GC-LB

DŮLEŽITÉ: Mazací tuk John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341) je vyžadován na vačky snímání točivého momentu skříně vkládacího ústrojí.

Některé typy zahušťovadel mazacích tuků nejsou navzájem kompatibilní.

Pokud zjistíte chybějící maznici, ihned ji doplňte. Před použitím mazacího lisu pečlivě očistěte maznice.

Označení výrobku	Popis
TY6341	Univerzální mazací tuk pro vysoké teploty a tlaky, zejména účinný pro valivé spoje.



HX,AG,SF7350 -16-26OCT99-1/1

Brzdová kapalina (je-li ve výbavě)

DŮLEŽITÉ: Při demontáži uzávěru nádržky dbejte, aby nedošlo k vniknutí nečistot.

Hladina kapaliny musí dosahovat 6 mm (1/4 in.) od horního okraje nádržky.

Pro doplňování nádržky používejte pouze brzdovou kapalinu, která splňuje normu SAE J1703d, DOT-3 nebo DOT-4.

OUO6075,0000AE9 -16-10DEC10-1/1

Filtry oleje

Čistění oleje je velmi důležité pro správnou činnost a mazání. Filtry oleje značky John Deere jsou konstruovány a vyráběny speciálně pro použití u motorů John Deere.

Filtry John Deere splňují požadavky technických norem na kvalitu filtračního materiálu, filtrační účinnost, pevnost spoje mezi filtračním materiálem a víkem filtrační vložky, životnost pouzdra (pokud je použité) a tlakovou odolnost těsnění filtru. Filtry oleje jiných značek než John Deere nemusí splňovat tyto klíčové specifikace John Deere.

Vždy pravidelně vyměňujte filtry podle pokynů uvedených v tomto návodu.

DX,FILT1 -16-11APR11-1/1

Filtry paliva

U moderních palivových soustav nesmí být čistění paliva podceňováno. Kombinace stále přísnějších regulací emisí a rostoucí účinnosti motorů vyžaduje, aby motory pracovaly při mnohem vyšších tlacích. Vyšších tlaků lze dosáhnout, pouze pokud jsou součásti systému vstřikování paliva vyráběny s velmi přesnými tolerancemi.

Přesné výrobní tolerance kladou podstatně vyšší nároky na přítomnost nečistot a vody v palivu.

Filtry paliva značky John Deere jsou konstruovány a vyráběny speciálně pro použití u motorů John Deere.

Pro ochranu motoru před nečistotami a vodou vždy provádějte výměnu filtrů paliva podle specifikací v tomto návodu k použití.

DX,FILT2 -16-21APR11-1/1

Alternativní a syntetická maziva

Pracovní podmínky v určitých oblastech mohou vyžadovat použití jiných maziv, než jsou uvedeny v tomto návodu k použití.

Některé chladicí kapaliny a maziva firmy John Deere nemusí být k dostání ve vaší oblasti.

Doporučujeme proto řešit tuto problematiku se stálým prodejcem firmy John Deere.

Syntetická maziva mohou být používána, pokud odpovídají specifikacím uvedeným v tomto návodu k použití.

Teplotní limity a servisní intervaly uvedené v tomto návodu k použití se vztahují jak ke konvenčním, tak i k syntetickým mazivům.

Opakovaně rafinované výrobky smí být použity, jestliže výsledné mazivo splňuje požadavky na výkon.

DX,ALTER -16-11APR11-1/1

Skladování maziv

Zařízení může pracovat s největší účinností jen tehdy, jsou-li použitá maziva čistá.

Při manipulaci s mazivem používejte čisté nádoby.

Skladujte maziva a nádoby na čistých suchých místech. Uložte nádoby vedle sebe, aby nedocházelo k hromadění vody a nečistot.

Zkontrolujte, zda jsou správně označeny všechny nádoby za účelem identifikace jejich obsahu.

Nakládejte podle předpisů se všemi použitými nádobami a s jakýmkoliv zbytkovým mazivem, které mohou obsahovat.

DX,LUBST -16-11APR11-1/1

Kombinace maziv

Obecně je nepřípustné míchat oleje různých druhů a od různých výrobců. Výrobci přidávají do svých olejů přísady podle určitých norem a podle způsobů použití.

Kombinace olejů může vést ke zrušení funkce přísady v oleji a ke snížení kvality maziva.

Specifické informace a doporučení získáte od svého prodejce John Deere.

DX,LUBMIX -16-18MAR96-1/1

Servisní interval – Nastavení nebo mazání

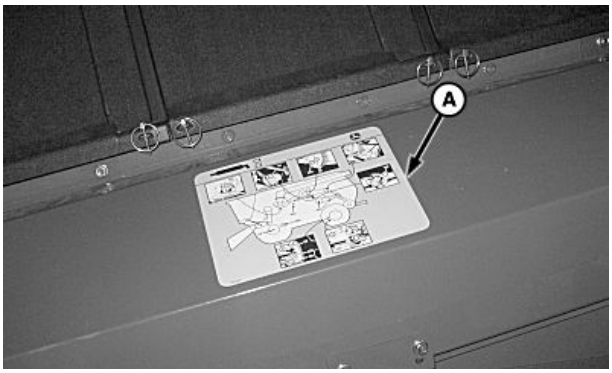
POZOR: Aby nedošlo ke zranění osob, nikdy nepromazávejte sklízecí mlátičku, žací vál nebo motor ani neprovádějte jejich údržbu, pokud je motor v činnosti. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

DŮLEŽITÉ: Servisní intervaly platí pro průměrné podmínky. Pokud pracujete se sklízecí mlátičkou v extrémních podmínkách, provádějte údržbu častěji.

Další informace k nastavení nebo mazání servisních intervalů najdete v Nápovědě pro kalibrace nebo pro kabinu obsluhy.

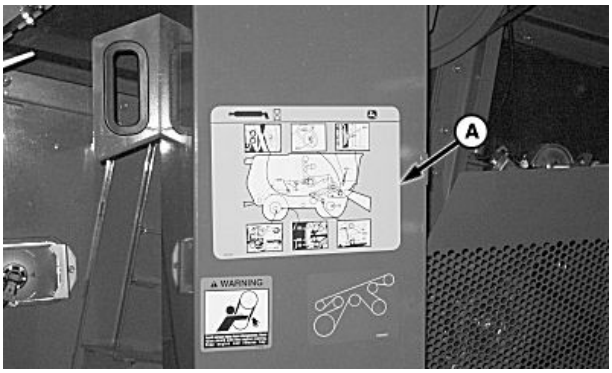
OUO6075,0004552 -16-20DEC16-1/1

Rozmístění štítků pro mazání



H97176 —UN—30JUN10

Levý štítek mazání



H97177 —UN—30JUN10

Pravý štítek mazání

A—Štítky mazání

DŮLEŽITÉ: Stroje HillMaster: Nebezpečí rozdrcení. Před přístupem pod stroj z důvodu údržby, seřizování nebo opravy vždy spusťte systém vyrovnávání stroje do dolní krajní polohy. Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Štítky mazání (A) obsahují rozmístění mazacích míst na stroji. Dodržujte intervaly mazání uváděné na štítcích.

Další informace o délce intervalů najdete dále v tomto oddílu.

Závady ložisek nebo přehřátí mohou způsobit požár. Chcete-li zabránit selhání či přehřátí ložisek, dodržujte časové intervaly uvedené v tomto oddílu jako další informace.

Sklizený materiál a nečistoty se mohou hromadit v okolí ložisek a krytů ložisek. Tyto oblasti je nutno během dne sklizně pravidelně kontrolovat a čistit.

OUO6075,00044AF -16-14NOV16-1/1

Výměna hydraulických hadic

Je nutné často kontrolovat, zda hydraulické hadice nejsou netěsné, zdeformované, pořezané, popraskané, podřené, nafouknuté, zkorodované, zda nemají poškozené opletení nebo nejsou jinak opotřebené nebo poškozené. Opotřebované nebo poškozené sestavy hadic mohou při použití vést k poruše a musí se tedy ihned vyměnit. S výměnou hadic se obraťte na svého prodejce produktů John Deere.

POZOR: Při použití jiných než předepsaných hadic může dojít k poškození stroje, zranění nebo smrti osob.

Pokud je třeba hadice zhotovit, musí tyto hadice mít stejné parametry jako hadice původní. Správné parametry hadic při jejich výměně získáte od svého prodejce firmy John Deere.

Nesprávná délka nebo vedení hadic může mít za následek jejich rychlejší opotřebení nebo poškození. Délku a vedení hadic stanovte podle původních hadic.

Nesprávné přípojky mohou poškodit spojované součásti a způsobit netěsnosti. Zajistěte, aby používané ocelové přípojky byly schváleny výrobcem hadic. Při výměně hadic použijte hadice správného rozměru a se správným závitem.

OUO6075,00043CC -16-12OCT16-1/1

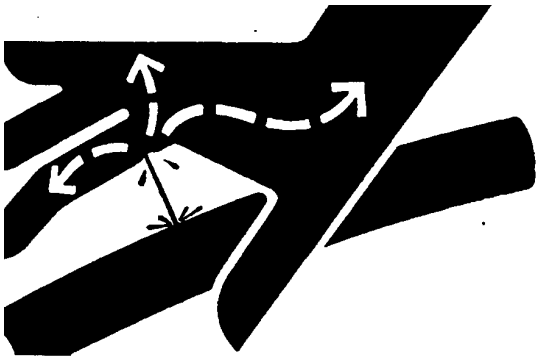
Čistota hydraulické soustavy

POZOR: Unikající tlaková kapalina může proniknout pokožkou a způsobit vážné zranění. Před rozpojováním spojů odtlakujte hydraulická a jiná potrubí. Před natlakováním všechny spoje utáhněte. Netěsnosti vyhledejte pomocí kusu lepenky. Chraňte ruce a tělo před účinky kapalin pod tlakem.

Dojde-li k poranění, ihned vyhledejte lékařské ošetření. Pokud kapalina pronikne do pokožky, musí být chirurgicky odstraněna v průběhu několika hodin. V opačném případě může způsobit vznik sněti. Pokud lékař není obeznámen s podobným druhem poranění, může získat informace od Zdravotního oddělení Deere & Company v Moline nebo od jiných informovaných lékařských zdrojů.

Čistota

Pokud je hydraulická soustava rozpojena z důvodu údržby, opatřete konce hadic, potrubí a otvory v součástech hydraulické soustavy čistými, netřepícími se tkaninami nebo čistými plastovými sáčky.



X9811 —UN—23AUG88

Před instalací náhradní hadice vyplachujte vnitřek po dobu alespoň deset sekund nepoužitou motorovou naftou nebo nepoužitým čistícím přípravkem na bázi petroleje. Nepoužívejte vodu, ve vodě rozpustné čisticí přípravky ani stlačený vzduch.

Sejměte víko z univerzální přípojky a připojte do držáku na sběrném potrubí. Při připojování na sběrné potrubí vyčistěte povrch univerzální přípojky.

OUO6075,00043CD -16-12OCT16-1/1

Tlak akumulátoru

POZNÁMKA: Kvůli teplotním odlišnostem se mohou tlaky akumulátoru výrazně lišit a bude je nutné nastavit. Další informace získáte od prodejce produktů John Deere.

OUO6075,00043CE -16-12OCT16-1/1

Symboly mazání

POZOR: Nikdy nepromazávejte sklízecí jednotku pro sklizeň kukuřice, ani neprovádějte jeho údržbu, pokud je motor sklízecí mlátičky v činnosti.

Promazávejte univerzálním mazacím tukem John Deere SD Polyurea pro vysoké teploty a tlaky nebo jiný ekvivalentní univerzální mazací tuk SAE pro extrémní teploty a tlaky (EP). Promazání provádějte v intervalech uvedených na symbolu.

Promazávejte olejem John Deere SAE 30 nebo oleje s vyšší hustotou. Promazání provádějte v intervalech uvedených na symbolu.

DŮLEŽITÉ: Doporučené servisní intervaly platí pro průměrné podmínky. Pokud pracujete se sklízecí mlátičkou v nepříznivých podmínkách, provádějte údržbu ČASTĚJI.

OUO6075,0000852 -16-14MAR07-1/1

Provádějte servis vozidla v předepsaných intervalech

Proveďte mazání, kontroly a nastavení intervalů uvedené v následujících tabulkách. Provádějte servis dílů, u kterých je interval násobkem jejich původního požadavku. Například, po 1000 provozních hodinách proveďte také servis položek uvedených pro 500 provozních hodin, 250 provozních hodin, 100 provozních hodin, 25 provozních hodin nebo denně.

SS43267,00006D2 -16-12AUG15-1/1

Důležitá upozornění

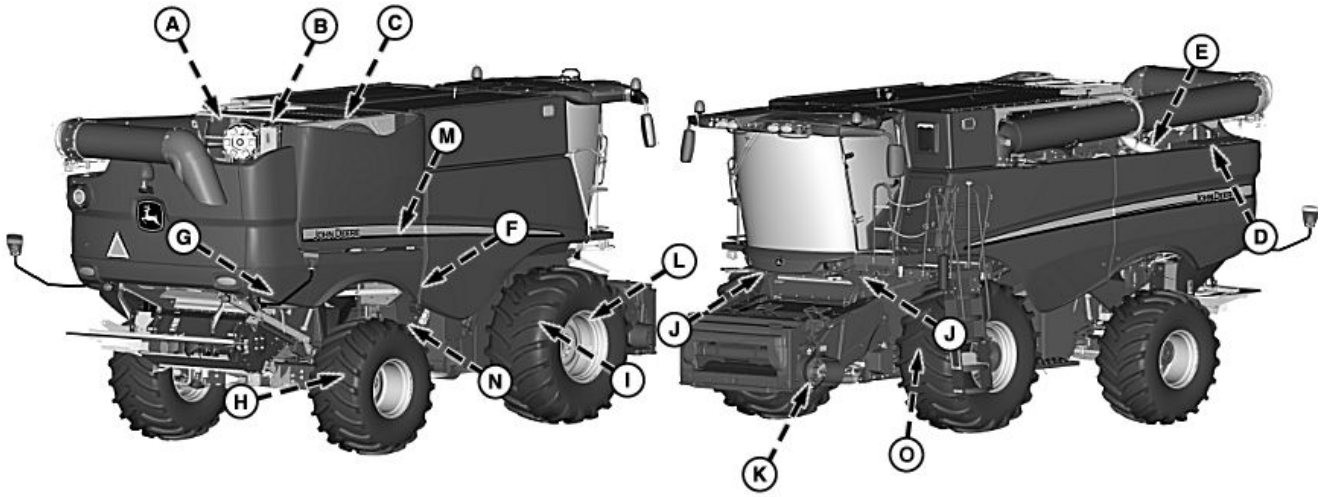
DŮLEŽITÉ: Před promazáním a po něm očistěte tlakové maznice. Chybějící nebo poškozené maznice ihned vyměňte.

Intervaly mazání a údržby jsou uvedené v tomto oddílu.

Servisní místa a postupy jsou uvedené v oddíle pro daný interval.

OUO6075,00045A8 -16-25JAN17-1/1

Tabulka servisních intervalů – Po každých 10 hodinách

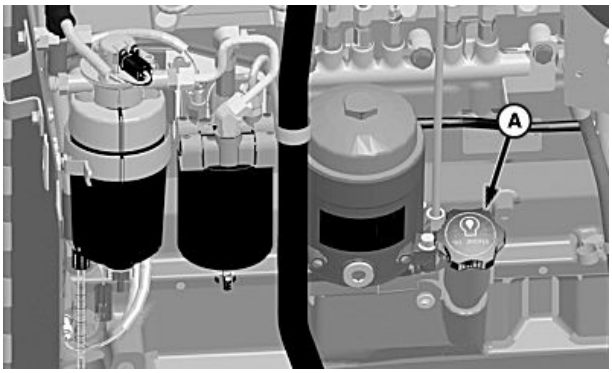


H121746 —UN—12JUN17

Popis	Údržba	Každých 10 provozních hodin
A	Zkontrolujte výšku hladiny motorového oleje	•
B	Kontrola výšky hladiny chladicí kapaliny motoru	•
C	Čištění rotačního síta, chladiče oleje, kondenzátoru, výměníku a chladič vstřikování oleje	•
D	Kontrola hydrostatického/hydraulického oleje	•
E	Kontrola oleje hlavní převodovky motoru	•
F	Vypuštění vody z nádobky vzduchového kompresoru (je-li součástí výbavy)	•
G	Kontrola předřazeného palivového filtru	•
H	Mazání otočných čepů rotačních hydromotorů dvoustupňového pohonu zadní nápravy Mazání ložisek nápravy/otočných čepů pro velké a extrémně velké zatížení bez pohonu zadní nápravy (bahnité podmínky)	•
I	Mazání vnějších ložisek koncového převodu (bahnité podmínky)	•
J	Čištění výpustné hadice klimatizace	•
K	Mazání převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí (s proměnnými otáčkami) (stroje S760 a S770) (náročné podmínky)	•
L	Kontrola lapače kamenů	•
M	Mazání kluzné spojky dopravníku omlatu (stroje S780, S785 a S790)	•
N	Kamera systému omlatu (je-li součástí vybavení)	•
O	Čep koncového převodu (stroje HillMaster™)	•

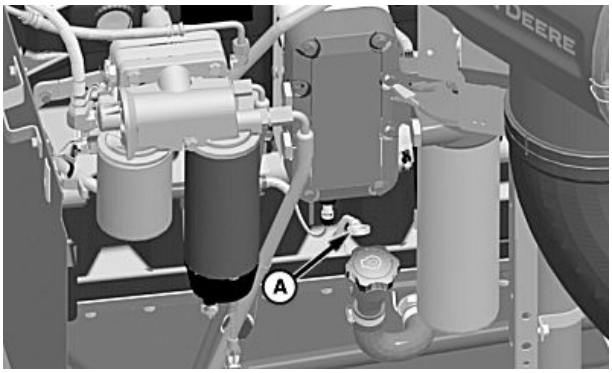
OUO6075,00046CE -16-12JUN17-1/1

Výška hladiny motorového oleje



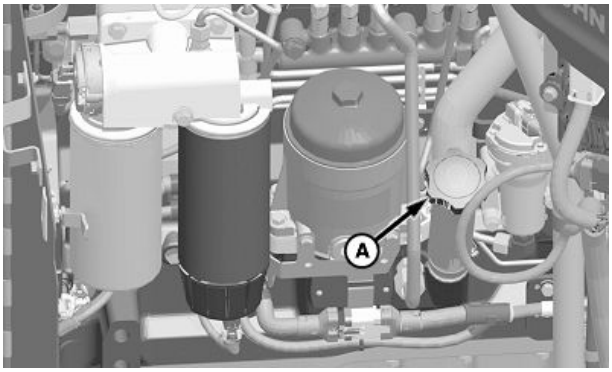
H95375 —UN—16FEB10

Tier 2/Stage II (typ A)



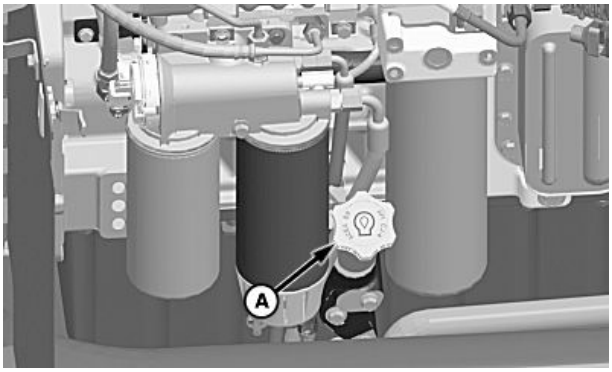
H95419 —UN—19FEB10

Tier 2/Stage II (typ B)



H95306 —UN—11FEB10

Final Tier 4/Stage IV (Typ A)



H95396 —UN—17FEB10

Final Tier 4/Stage IV (Typ B)

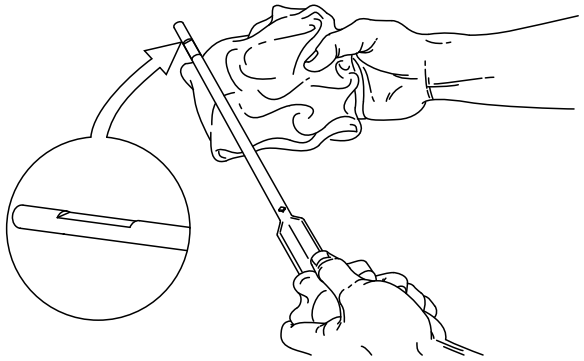
DŮLEŽITÉ: Je velmi důležité pro dlouhou životnost motoru udržovat správnou výšku hladiny motorového oleje. Kontrolu výšky hladiny oleje provádějte se sklízecí mlátičkou zaparkovanou na vodorovné ploše.

POZNÁMKA: Ověřte, zda je měrka zcela zašroubována nebo zasunuta do skříně, než ji vytáhnete za účelem kontroly výšky hladiny oleje.

Denně kontrolujte výšku hladiny motorového oleje pomocí ponorné měrky (A). Nepracujte s motorem, pokud hladina motorového oleje dosahuje pod rysku minimální výšky ("ADD") na ponorné měrce.

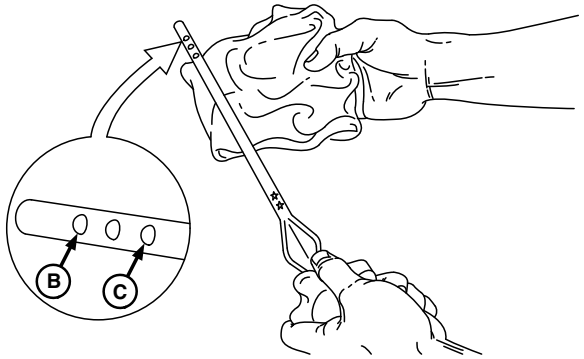
Demontujte kontrolní měrku a zkontrolujte výšku hladiny oleje. Hladina oleje musí dosahovat mezi rysku "ADD" (DOPLNIT) a horní hranu šrafované plochy na ponorné měrce. Pokud hladina klesla pod značku "ADD", doplňte olej podle potřeby. Doporučený olej najdete v oddílu Palivo a maziva.

A—Kontrolní měrka
B—Značka dolití
C—Značka maximální hladiny



H112961 —UN—17FEB15

Tier 2/Stage II



H113142 —UN—11MAR15

Final Tier 4 / Stage IV

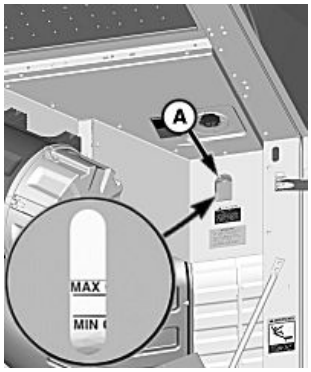
OUO6075,00044E4 -16-21DEC16-1/1

Chladicí kapalina motoru

Hladina chladicí kapaliny se musí nacházet mezi ryskami “Max Cold” (Maximální hladina za studena) a “Min Cold” (Minimální hladina za studena). Doplňte chladicí kapalinu, pokud je hladina pod ryskou “Min Cold” (Minimální hladina za studena).

Zkontrolujte výšku hladiny chladicí kapaliny ve vyrovnávací nádrži (A) se studeným motorem. Hladina musí dosahovat k rysce “Max Cold” (“Maximální hladina za studena”).

A—Vyrovnávací nádrž



H115495 —UN—19AUG15

OUO6075,00043FB -16-21DEC16-1/1

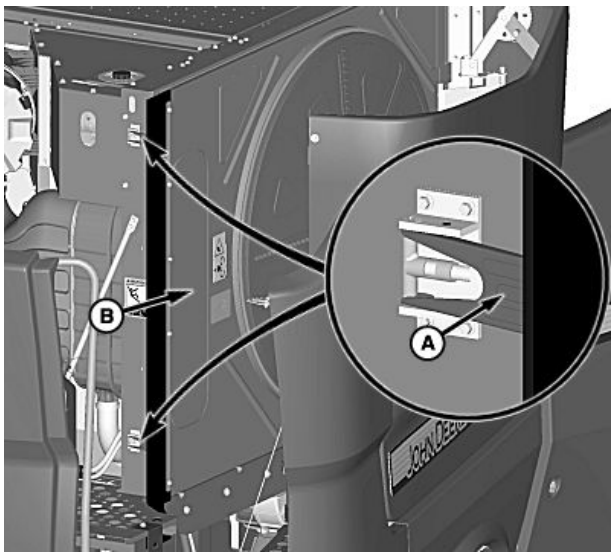
Rotační síto, chladič oleje, kondenzátor, výměník a chladič plnicího vzduchu

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povytáhněte západky (A) a otevřete kryt rotačního síta (B).

A—Příchytky

B—Přístupová dvířka rotačního síta



H106847 —UN—08FEB13

Pokračování na další straně

OUO6075,00044E5 -16-21DEC16-1/3

Tier 2/Stage II (typ A)

POZNÁMKA: Při čistění prostorů stlačeným vzduchem směrujte proud vzduchu zevnitř ven.

Denně kontrolujte rotační síto, zda se volně otáčí.

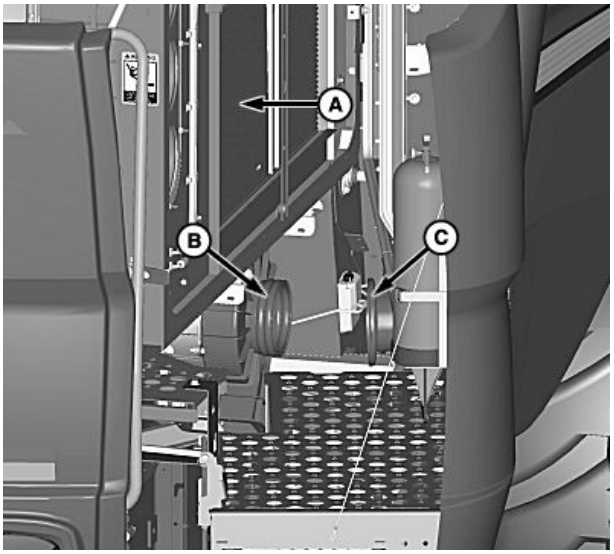
Pokud dojde k usazení nečistot na sítu nebo za sítem, očistěte rotační síto pomocí kartáče a stlačeného vzduchu.

Očistěte kondenzátor (A), chladič oleje, chladič plnicího vzduchu a chladič motoru.

Odstraňte nečistoty z dolního podtlakového průduchu (B) a přepouštěcího průduchu (C).

DŮLEŽITÉ: Při používání stlačeného vzduchu nebo vody pod vysokým tlakem dbejte, aby nedošlo k poškození žeber chladičů. Pro vyrovnání deformovaných žeber používejte jemný hřeben. Ohnuté lamely snižují výkon chladiče.

Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.



H106852 —UN—08FEB13

A—Kondenzátor
B—Podtlakový průduch
C—Přepouštěcí průduch

Pokračování na další straně

Tier 2/Stage II (typ B) a Final Tier 4/Stage IV

POZNÁMKA: Při čistění prostorů stlačeným vzduchem směrujte proud vzduchu zevnitř ven.

Denně kontrolujte rotační síto, zda se volně otáčí.

Pokud dojde k usazení nečistot na sítu nebo za sítem, očistěte rotační síto pomocí kartáče a stlačeného vzduchu.

Vytáhněte zajišťovací čep (A) a otočte chladič paliva (B), aby ho bylo možné vyčistit.

Vyčistěte chladič (C), chladič oleje a chladič plnicího vzduchu.

Vyčistěte nečistoty z dolního podtlakového průduchu (D).

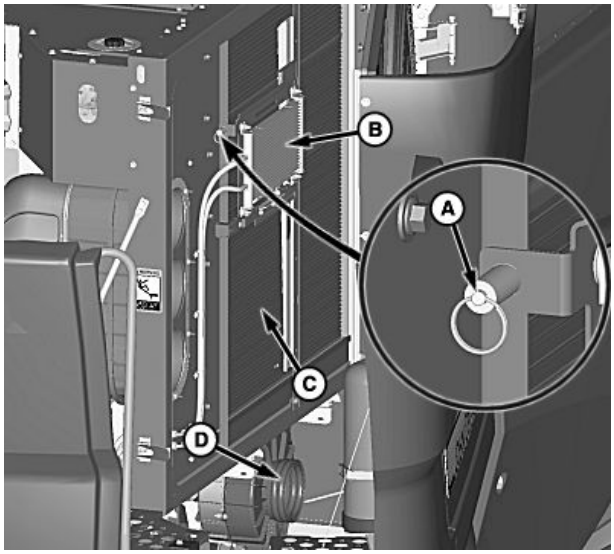
Vyčistěte kondenzátory (E) na dveřích rotačního síta (F).

Odstraňte nečistoty z přepouštěcího průduchu (G).

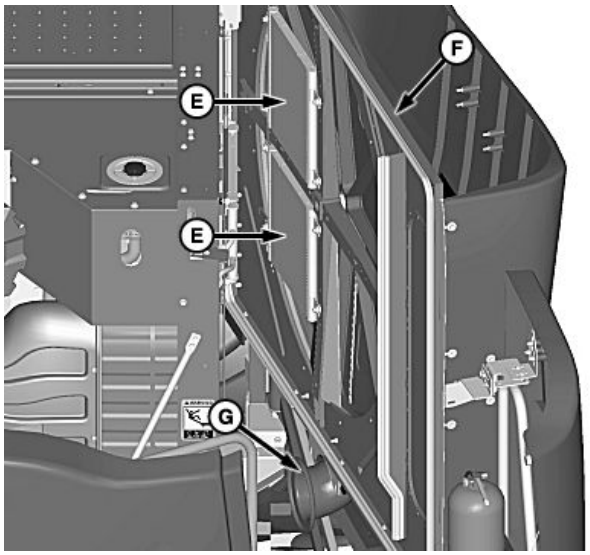
DŮLEŽITÉ: Při používání stlačeného vzduchu nebo vody pod vysokým tlakem dbejte, aby nedošlo k poškození žeber chladičů. Pro vyrovnání deformovaných žeber používejte jemný hřeben. Ohnuté lamely snižují výkon chladiče.

Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.

A—Blokovací čep
B—Chladič paliva
C—Chladič
D—Podtlakový průduch
E—Kondenzátory
F—Přístupová dvířka rotačního síta
G—Přepouštěcí průduch



H106853 —UN—08FEB13



H106854 —UN—08FEB13

OUO6075,00044E5 -16-21DEC16-3/3

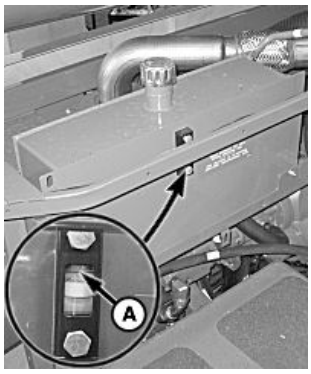
Olej hydrostatického/hydraulického okruhu

Zkontrolujte výšku hladiny oleje s žacím válem spuštěným na povrch půdy.

Pokud je skříň vkládacího ústrojí úplně spuštěná, hladina oleje musí dosahovat po horní okraj kontrolního průzoru (A).

Podle potřeby doplňte olej.

A—Kontrolní průzor



H115659 —UN—28AUG15

OUO6075,0004413 -16-21DEC16-1/1

Olej hlavní převodovky motoru

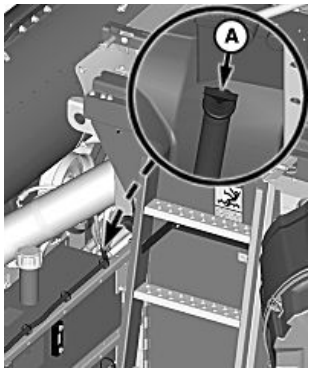
Před kontrolou hydraulického oleje v převodovce motoru zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Nechte jej vypnutý po dobu pěti minut, aby došlo k usazení oleje.

Hladina oleje nesmí být pod ryskou "ADD" (DOPLNIT) na ponorné měrce (A).

Podle potřeby doplňte olej.

A—Kontrolní měrka



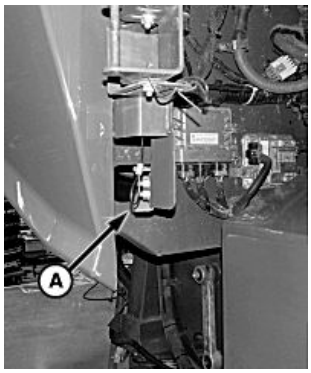
H121743 —UN—12JUN17

OUO6075,0004767 -16-12JUN17-1/1

Nádobka vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení)

Zatáhněte za lanko vypouštění vzduchojemu (A) a vypusťte kondenzát ze vzduchojemu.

A—Lanko vypouštění sedimentu ze vzduchojemu



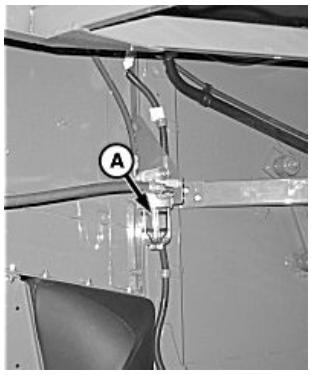
H115497 —UN—19AUG15

OUO6075,00043FD -16-21DEC16-1/1

Předřazený palivový filtr

Zkontrolujte předřazený palivový filtr (A) a v případě znatelného nahromadění nečistot jej vyčistěte.

A—Předřazený palivový filtr



H117746 —UN—17MAR16

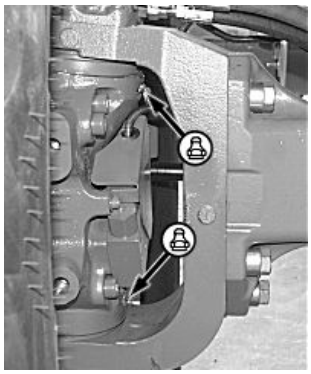
OUO6075,00043FE -16-21DEC16-1/1

Otočné čepy hydromotoru dvoustupňového pohonu zadní nápravy (podmáčený terén)

POZNÁMKA: Při práci v podmáčeném až blátivém terénu nebo vodě promazávejte otočné čepy motorů v intervalu 10 provozních hodin. Za běžných podmínek promazávejte vždy po 50 hodinách provozu.

Promazávejte maznice, dokud nezačne být mazivo vytlačováno z vršku a spodku těsnění otočného čepu motoru.

Namažte dvě maznice (na obou stranách).



H115499 —UN—19AUG15

OUO6075,0004687 -16-22MAR17-1/1

Ložiska nápravy / otočné čepy pro velké a extrémně velké zatížení bez pohonu zadní nápravy (bahnité podmínky)

POZNÁMKA: Při práci v podmáčeném až blátivém terénu nebo vodě promazávejte ložiska čepů kol zadní nápravy a otočné čepy rotačních hydromotorů v intervalu 10 provozních hodin. Za běžných podmínek promazávejte vždy po 50 hodinách provozu.

Promazávejte maznice, dokud nezačne být mazivo vytlačováno z vršku a spodku těsnění otočného čepu motoru.

Pokud pracujete v blátivém nebo mokrém prostředí, promazávejte s intervalem 10 provozních hodin (na obou stranách).



H115500 —UN—19AUG15

OUO6075,0004688 -16-22MAR17-1/1

Vnější ložiska koncového převodu (bahnité podmínky)

POZNÁMKA: Pokud pracujete v blátivém nebo mokrém prostředí, promazávejte vnější ložiska koncových převodů s intervalem 10 provozních hodin. Za běžných podmínek promazávejte vždy po 50 hodinách provozu.

Pokud pracujete v blátivém nebo mokrém prostředí, promazávejte s intervalem 10 provozních hodin (na obou stranách).



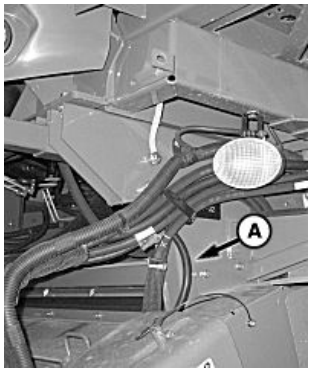
H115501 —UN—19AUG15

OUO6075,0004689 -16-22MAR17-1/1

Výpustná hadice klimatizace

Vyčistěte výpustné hadice klimatizace (A) na obou stranách kabiny.

A—Výpustná hadice



H115502 —UN—19AUG15

OUO6075,0004402 -16-21DEC16-1/1

Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí (s proměnnými otáčkami) (stroje S760 a S770) (náročné podmínky)

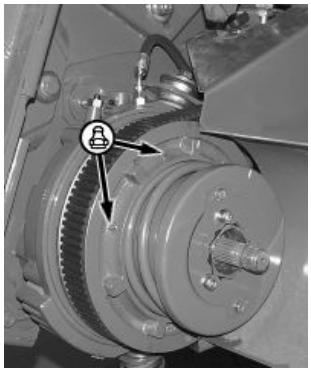
POZNÁMKA: Pro mazání převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí používejte víceúčelový mazací tuk John Deere TY6341 Multi-Purpose SD Polyurea Grease nebo syntetický mazací tuk John Deere TY25744.

Nadměrné promazávání způsobuje vytékání mazacího tuku a následné poškození řemene.

Otočte řemenici tak, aby maznice byly v poloze 12 hodin a 2 hodiny.

Při práci v nepříznivých podmínkách nebo při sklizni kukuřice s vysokým výnosem promazávejte maznici v poloze 12 h 5–8 zdvihy mazacího lisu vždy po 10 hodinách provozu.

Přebytečný mazací tuk bude vytékat zpod pružiny.



H115503 —UN—19AUG15

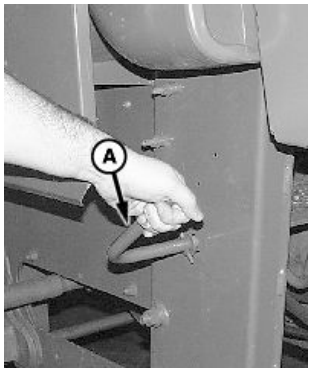
Promazávejte maznici v poloze 2 h 2–3 zdvihy mazacího lisu vždy po 10 hodinách provozu.

OUO6075,00046CF -16-28MAR17-1/1

Lapač kamenů

Demontujte rychloupínací čep a vyprázdněte lapač kamenů pomocí páky (A). Zavřete lapač kamenů a zajistěte pomocí rychloupínacího čepu.

A—Páka

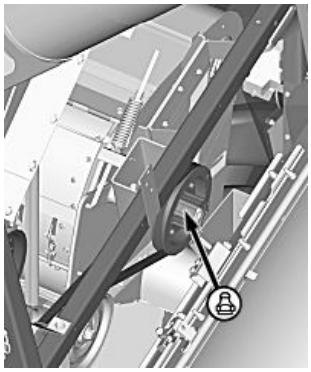


H115496 —UN—19AUG15

OUO6075,0004404 -16-21DEC16-1/1

Kluzná spojka dopravníku omlatu (stroje S780, S785 a S790)

Namažte maznici kluzné spojky dopravníku omlatu.



H115504 —UN—19AUG15

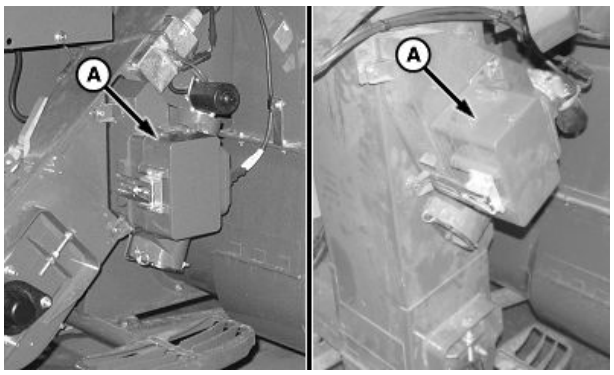
OUO6075,00044B0 -16-21DEC16-1/1

Kamera systému omlatu ActiveVision™ (je-li součástí vybavení)

POZNÁMKA: Čistěte objektiv kamery jednou týdně nebo podle potřeby. Indikátor znečištění čočky v softwaru upozorňuje obsluhu, když je nutné vyčistit čočku kamery, protože může být omezena funkčnost systému.

Četnost čištění je závislá na různých faktorech, včetně provozních podmínek, počasí a stavu pokosu. Vyčistěte čočku kamery měkkým, navlhčeným hadrem.

Otevřete západku a vyčistěte kameru systému omlatu ActiveVision™ (A).



H119876 —UN—01NOV16

Typ A / Typ B

A—Kamera systému omlatu ActiveVision™

Active Vision je ochranná známka společnosti Deere & Company

OUO6075,0004487 -16-18JAN17-1/1

Čep koncového převodu (stroje HillMaster™)

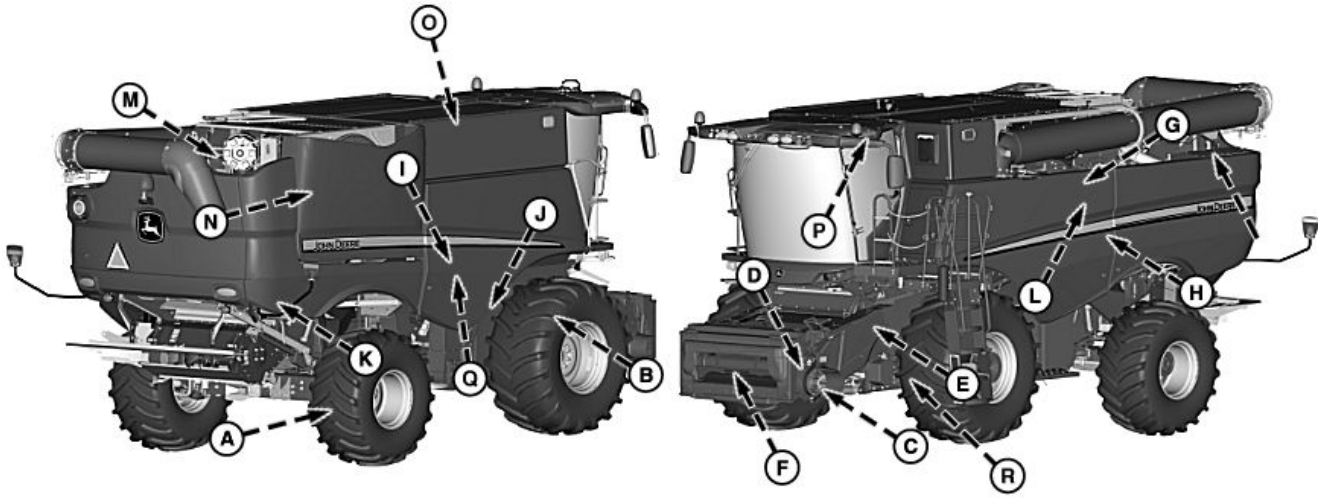
Promažte maznice (na obou stranách), dokud mazací tuk není vytlačován.



H120022 —UN—14NOV16

OUO6075,00044B2 -16-21DEC16-1/1

Tabulka servisních intervalů – Po každých 50 hodinách



H121747 —UN—12JUN17

Popis	Údržba	Každých 50 provozních hodin
A	Mazání otočných čepů rotačních hydromotorů dvoustupňového pohonu zadní nápravy Mazání ložisek nápravy / otočných čepů pro velké a extrémně velké zatížení bez pohonu zadní nápravy (normální podmínky)	•
B	Mazání vnějších ložisek koncového převodu (normální podmínky)	•
C	Mazání převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí (s proměnnými otáčkami) (stroje S760 a S770) (normální podmínky)	•
D	Kontrola oleje převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí	•
E	Mazání horních řemenic skříně vkládacího ústrojí s proměnnými otáčkami (stroje S760 a S770)	•
F	Kontrola/čištění skříně vkládacího ústrojí s příčným náklonem	•
G	Cyklování hnaných a hnacích řemenic variátoru separačního ústrojí	•
H	Mazání hnaných a hnacích řemenic variátoru separačního ústrojí (stroje S770 volitelně, S780, S785 a S790)	•
I	Mazání horních řemenic variátoru ventilátoru čisticího ústrojí	•
J	Mazání dolních řemenic variátoru ventilátoru čisticího ústrojí	•
K	Kontrola předřazeného palivového filtru	•
L	Kontrola oleje dvourychlostního pohonu separátoru	•
M	Kontrola odlučovače vody hlavního palivového filtru	•
N	Kontrola chladiče, chladiče plnicího vzduchu, chladiče oleje a kondenzátoru	•
O	Kontrola snímače průchodu materiálu	•
P	Čištění/výměna filtru čerstvého vzduchu do kabiny	•
Q	ActiveVision™ Čištění kamery dopravníku čistého zrna (je-li součástí vybavení)	•
R	Mazání čepu hlavního hydraulického válce (stroje Hillmaster™) Mazání povrchu vyrovnávacího válce (stroje HillMaster™) Mazání přípojek koncového převodu (stroje HillMaster™)	•

Active Vision je ochranná známka společnosti Deere & Company

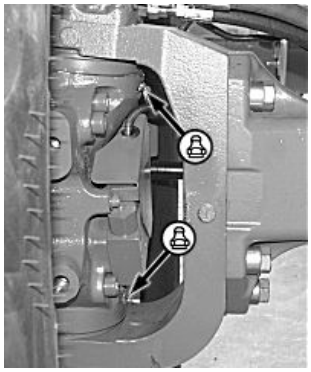
OUO6075,00045DF -16-12JUN17-1/1

Otočné čepy hydromotoru dvoustupňového pohonu zadní nápravy (běžné podmínky)

POZNÁMKA: Při práci v podmáčeném až blátivém terénu nebo vodě promazávejte otočné čepy motorů v intervalu 10 provozních hodin. Za běžných podmínek promazávejte vždy po 50 hodinách provozu.

Promazávejte maznice, dokud nezačne být mazivo vytlačováno z vršku a spodku těsnění otočného čepu motoru.

Namažte dvě maznice (na obou stranách).



H115499 —UN—19AUG15

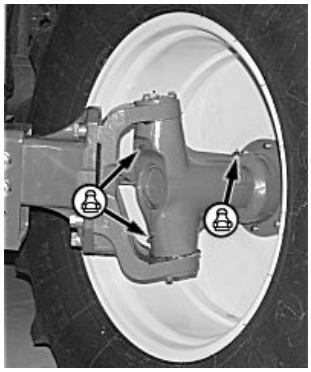
OUO6075,000468A -16-22MAR17-1/1

Ložiska nápravy a otočné čepy pro velké a extrémně velké zatížení bez pohonu zadní nápravy (normální podmínky)

POZNÁMKA: Při práci v podmáčeném až blátivém terénu nebo vodě promazávejte ložiska čepů kol zadní nápravy a otočné čepy rotačních hydromotorů v intervalu 10 provozních hodin. Za běžných podmínek promazávejte vždy po 50 hodinách provozu.

Promazávejte maznice, dokud nezačne být mazivo vytlačováno z vršku a spodku těsnění otočného čepu.

Za běžných podmínek promazávejte maznice (obě strany) vždy po 50 hodinách provozu.



H115500 —UN—19AUG15

OUO6075,000468B -16-22MAR17-1/1

Vnější ložiska koncového převodu (normální podmínky)

POZNÁMKA: Pokud pracujete v blátivém nebo mokrém prostředí, promazávejte vnější ložiska koncových převodů s intervalem 10 provozních hodin. Za běžných podmínek promazávejte vždy po 50 hodinách provozu.

Za běžných podmínek promazávejte maznice (obě strany) vždy po 50 hodinách provozu.



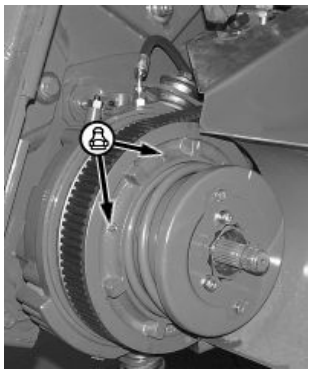
H115501 —UN—19AUG15

OUO6075,000468C -16-22MAR17-1/1

Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí (s proměnnými otáčkami) (stroje S760 a S770) (normální podmínky)

POZNÁMKA: Pro mazání převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí používejte víceúčelový mazací tuk John Deere TY6341 Multi-Purpose SD Polyurea Grease nebo syntetický mazací tuk John Deere TY25744.

Nadměrné promazávání způsobuje vytékání mazacího tuku a následné poškození řemene.



H115503 —UN—19AUG15

Otočte řemenici tak, aby maznice byly v poloze 12 hodin a 2 hodiny.

Za běžných podmínek promazávejte vždy po 50 hodinách provozu maznici v poloze 12 h (10–15 zdvihů) a v poloze 2 h (5–8 zdvihů).

Po promazání několikrát přestavte části řemenic variátoru v celém rozsahu otáček, aby se mazací tuk rozprostřel rovnoměrně po povrchu vačkových drah.

OUO6075,00046D0 -16-28MAR17-1/1

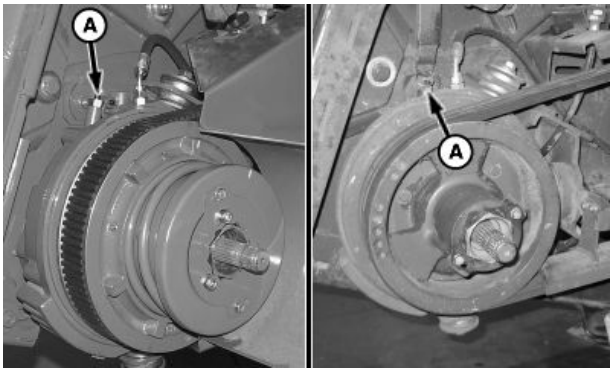
Olej převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí

Zvedněte skříň vkládacího ústrojí a zajistěte ji bezpečnostními vzpěrami.

POZNÁMKA: Převodovky s chladičem oleje musí běžet několik minut. Tím bude zajištěno, že chladič bude naplněný olejem.

Hladina oleje musí dosahovat do vroubkované oblasti na ponorné měrce.

Vytáhněte kontrolní měrku (A) a zkontrolujte výšku hladiny oleje.



Převodovka zpětného chodu s proměnnými otáčkami / více stupni

H115651 —UN—27AUG15

A—Kontrolní měrka

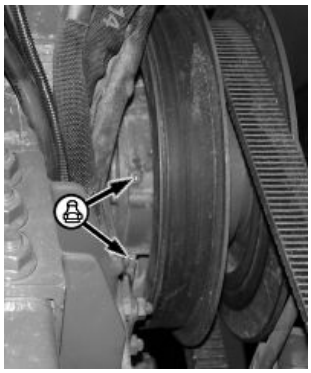
OUO6075,00046D1 -16-28MAR17-1/1

Horní řemenice skříně vkládacího ústrojí s proměnnými otáčkami (stroje S760 a S770)

POZNÁMKA: Může být nutné otočit řemenici pro získání přístupu k maznicím.

Zvedněte skříň vkládacího ústrojí a zajistěte ji bezpečnostními vzpěrami.

Namažte maznice ze spodní strany skříně vkládacího ústrojí.



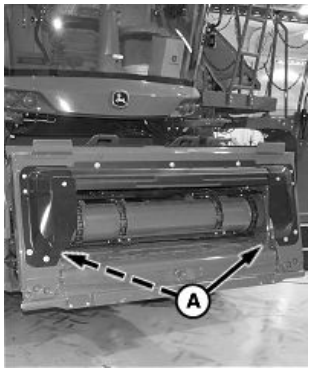
H115652 —UN—27AUG15

OUO6075,000440C -16-21DEC16-1/1

Příčný náklon skříně vkládacího ústrojí

Zkontrolujte prostory k čištění (A), zda v nich není balený materiál, který by mohl bránit náklonu žacího válu. V případě potřeby vyčistěte.

A—Prostory pro čištění

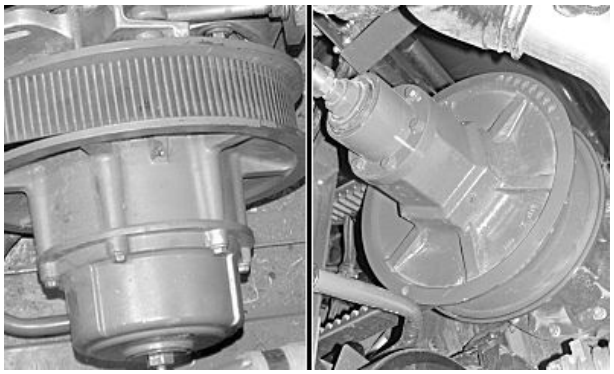


H115653 —UN—28AUG15

OUO6075,000440D -16-21DEC16-1/1

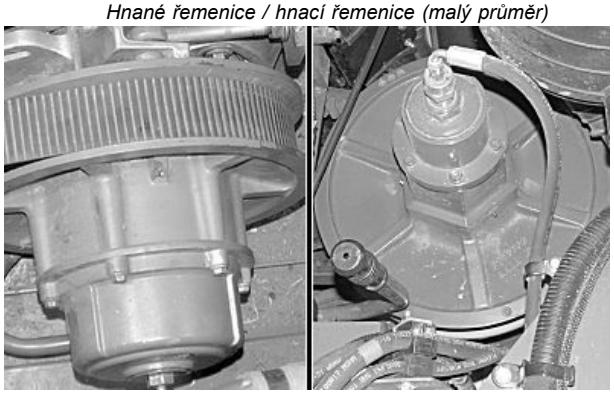
Hnané a hnací řemenice variátoru separačního ústrojí:

Řemenice variátoru separačního ústrojí: Nastartujte stroj a střídavě otáčejte řemenicemi celým rozsahem rychlosti, pokud pracuje celou dobu při vysokých otáčkách. Protočení řemenic pomáhá znovu naplnit pouzdra mazivem, které už je uvnitř dutiny řemenice.



Hnané řemenice / hnací řemenice (malý průměr)

H120802 —UN—13FEB17



Hnané řemenice / hnací řemenice (velký průměr)

H120803 —UN—13FEB17

OUO6075,00045D9 -16-13FEB17-1/1

Hnané a hnací řemenice variátoru separačního ústrojí (stroje S770 volitelně, S780, S785 a S790)

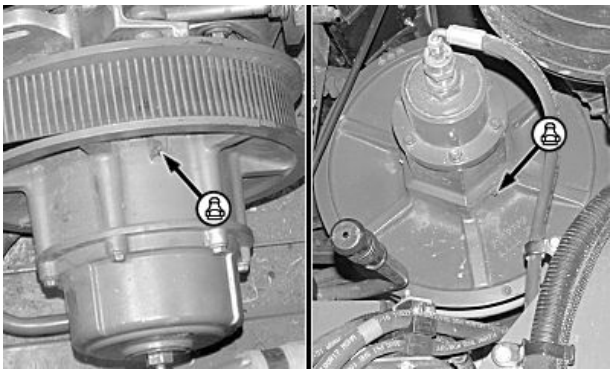
POZNÁMKA: Na strojích S770 vybavených hnací řemenicí s volitelným velkým průměrem musí být maznice promazána každých 50 hodin.

DŮLEŽITÉ: Hnané a hnací řemenice variátoru separačního ústrojí: Promažte maznici 20—25 zdvihy mazacího lisu. Nepřeplňujte.

Hnané řemenice variátoru separačního ústrojí: Pro přístup k maznici otočte řemenici.

POZNÁMKA: Nastartujte motor a několikrát nastavte otáčky separačního ústrojí v celém rozsahu pro rovnoměrné rozdělení mazacího tuku.

Hnací řemenice variátoru separačního ústrojí: Před promazáním maznice na náboji vnější řemenice nastavte minimální vzdálenost řemenic (poloha pro maximální otáčky). Otočte řemenicí pro získání přístupu. Pokud používáte stále vysoké otáčky, přestavte části řemenice mezi krajními polohami, aby došlo k rozvedení mazacího tuku.



H120804 —UN—13FEB17

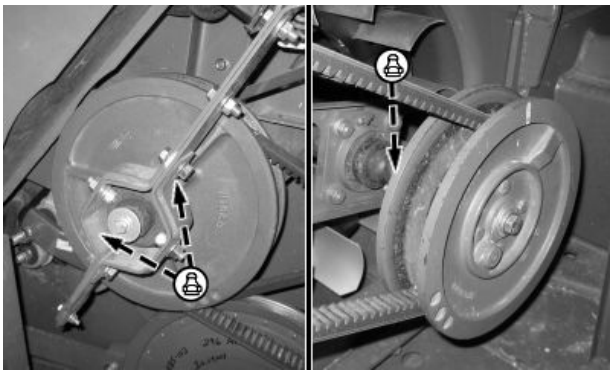
Hnané/hnací řemenice

OUO6075,00045DA -16-20MAR17-1/1

Čištění horních a dolních řemenic variátoru ventilátoru

Čištění horních řemenic variátoru ventilátoru: Namažte obě maznice na náboji vnější řemenice. Pro přístup k maznici otočte řemenici.

Dolní řemenice variátoru ventilátoru čisticího ústrojí: Promažte maznici na náboji vnitřní řemenice. Pro přístup k maznici otočte řemenici.



H115656 —UN—28AUG15

Horní řemenice / dolní řemenice

OUO6075,0004410 -16-21DEC16-1/1

Předřazený palivový filtr

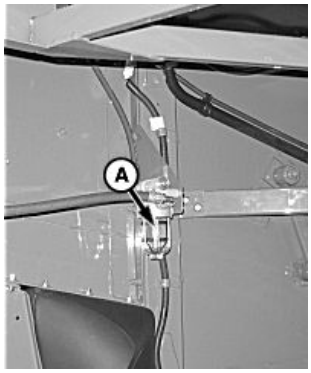
Vizuálně zkontrolujte předřazený palivový filtr (A) a v případě znatelného nahromadění nečistot na sítu jej vyčistěte.

Zavřete uzavírací ventil palivové nádrže.

Demontujte předřazený filtr a vyčistěte síto.

Namontujte sítko a filtr. Otevřete uzavírací ventil palivové nádrže a naplňte ji. Další informace najdete v oddílu Údržba palivového systému – Podle potřeby (Motorové kapaliny a filtry).

A—Předřazený palivový filtr



H115657 —UN—28AUG15

OUO6075,0004411 -16-21DEC16-1/1

Olej dvourychlostního pohonu separátoru

Vytáhněte kontrolní měrku (A) a zkontrolujte výšku hladiny oleje. Podle potřeby doplňte olej tak, aby na ponorné měrce byla správná výška hladiny.

A—Kontrolní měrka



H115658 —UN—28AUG15

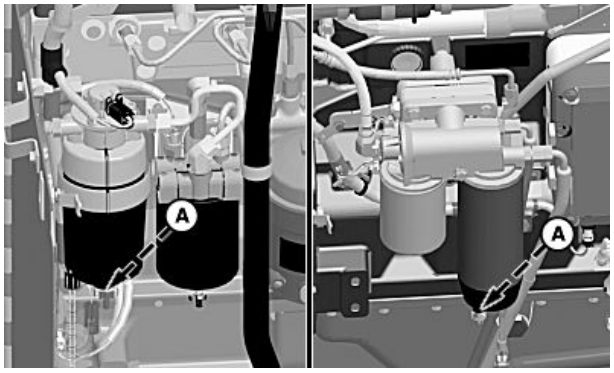
OUO6075,0004412 -16-21DEC16-1/1

Odlučovač vody hlavního palivového filtru

Zkontrolujte baňku odlučovače vody.

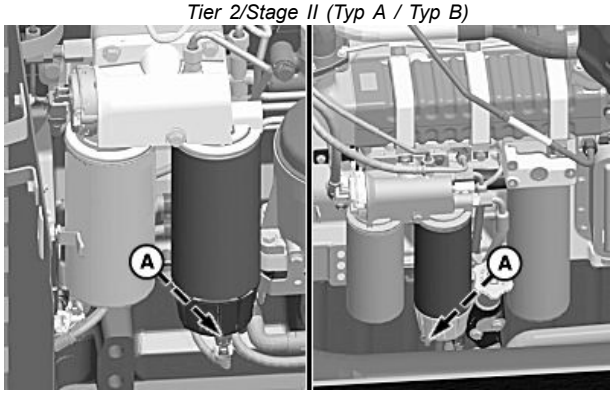
Otevřete výpustný ventil (A) a vypusťte sediment z nádobky odlučovače.

A—Výpustný otvor



Tier 2/Stage II (Typ A / Typ B)

H119923 —UN—02NOV16



Final Tier 4/Stage IV (Typ A / Typ B)

H119924 —UN—02NOV16

OUO6075,00044E6 -16-25JAN17-1/1

Chladič, chladič plnicího vzduchu, chladič oleje a kondenzátor

Čistěte chladič stlačeným vzduchem zevnitř směrem ven.

Zkontrolujte, zda někde nejsou usazené plevy a podle potřeby je vyčistěte.



H115662 —UN—28AUG15

OUO6075,0004415 -16-21DEC16-1/1

Snímač průchodu rostlinného materiálu

POZNÁMKA: Na strojích vybavených kryty zásobníku zrna je nutné demontovat spojovací materiál dolní podpěrné tyče, aby mohl být spuštěn šnekový dopravník.

Spusťte dopravník a vyčistěte plochu čidla průtoku rostlinné plochy.



H115663 —UN—28AUG15

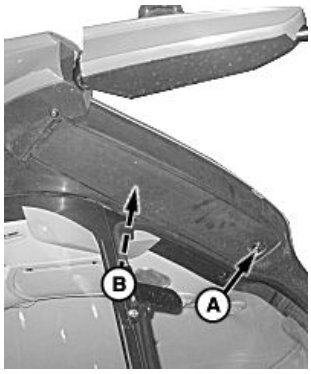
OUO6075,0004416 -16-21DEC16-1/1

Filtr čerstvého vzduchu přiváděného do kabiny

POZNÁMKA: V prašném prostředí může filtr pro čištění čerstvého vzduchu v kabině vyžadovat častější čištění.

Otočte točítko (A) a spusťte přístupový kryt dolů. Po demontáži vyčistěte nebo vyměňte filtr čerstvého vzduchu (B).

A—Otočný ovladač **B—Filtr čerstvého vzduchu**



H115664 —UN—28AUG15

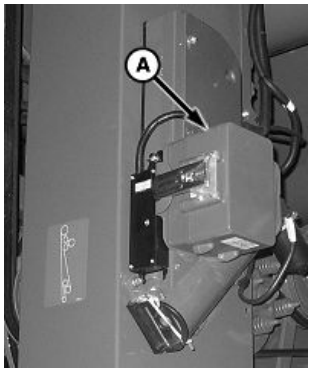
OUO6075,0004417 -16-21DEC16-1/1

Čištění kamery ActiveVision™ dopravníku čistého zrna (je-li součástí vybavení)

POZNÁMKA: Čistěte objektiv kamery jednou týdně nebo podle potřeby. Indikátor znečištění čočky v softwaru upozorňuje obsluhu, když je nutné vyčistit čočku kamery, protože může být omezená funkčnost systému.

Četnost čištění je závislá na různých faktorech, včetně provozních podmínek, počasí a stavu pokosu. Vyčistěte čočku kamery měkkým, navlhčeným hadrem.

Otevřete západku a vyčistěte kameru šikmého dopravníku čistého zrna ActiveVision™ (A).



H119875 —UN—01NOV16

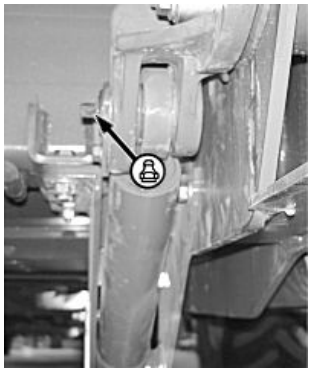
A—Čištění kamery ActiveVision™ dopravníku čistého zrna

Active Vision je ochranná známka společnosti Deere & Company

OUO6075,000448D -16-11JAN17-1/1

Otočný čep hlavního hydraulického válce (stroje Hillmaster™)

Promažte maznice (na obou stranách), dokud mazací tuk není vytlačován.

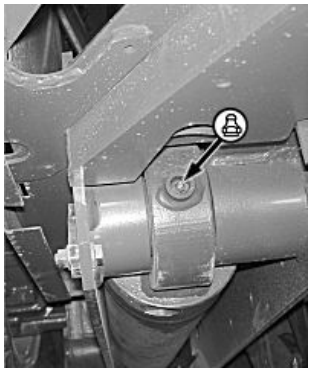


H120023 —UN—14NOV16

OUO6075,00044B5 -16-21DEC16-1/1

Těleso vyrovnávacího válce (stroje HillMaster™)

Promažte maznice (na obou stranách), dokud mazací tuk není vytlačován.



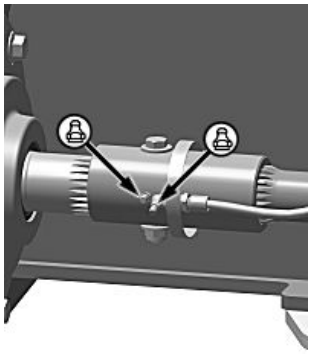
H120024 —UN—14NOV16

OUO6075,00044B6 -16-21DEC16-1/1

Přípojky koncového převodu (stroje HillMaster™)

POZNÁMKA: Promazávejte maznice, dokud nezačne být mazivo vytlačováno z drážek.

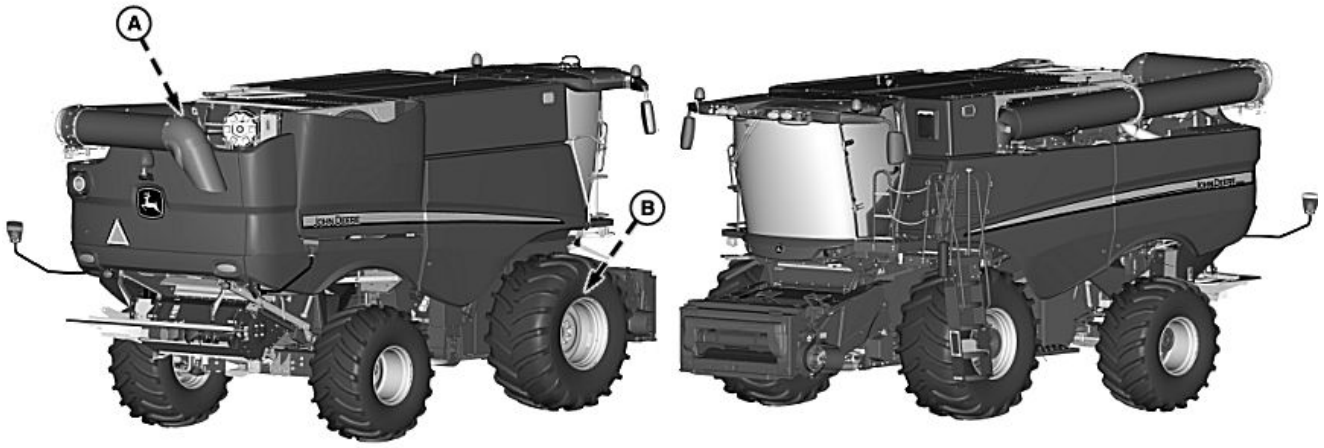
Mazání maznice přípojky koncového převodu (na obou stranách)



H120025 —UN—14NOV16

OUO6075,00044B7 -16-21DEC16-1/1

Tabulka servisních intervalů – Po prvních 100 hodinách



H119631 —UN—13OCT16

Popis	Údržba	Prvních 100 hodin provozu
A	Výměna filtru hlavní převodovky motoru (stroje S760 a S770 ProDrive™)	•
B	Výměna filtru mazacího oleje hlavní převodovky motoru (stroje ProDrive™)	•

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company.

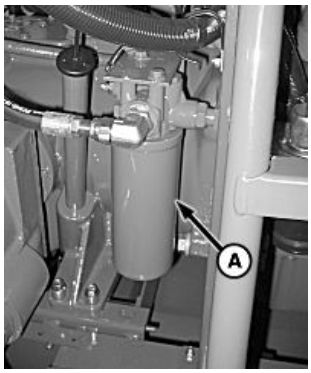
OUO6075,00046D2 -16-28MAR17-1/1

Filtr hlavní převodovky motoru (stroje S760 a S770 ProDrive™)

POZNÁMKA: Při výměně filtru není nutné vypouštět soustavu.

Demontujte a vyměňte filtr (A). Namažte těsnění filtru olejem. Utáhněte rukou a potom o další polovinu otáčky.

A—Filtr



H115506 —UN—27AUG15

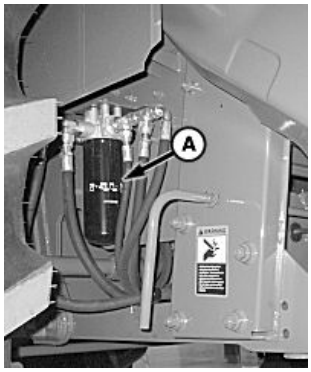
OUO6075,00046D3 -16-28MAR17-1/1

Filtr mazacího oleje hlavní převodovky motoru (stroje ProDrive™)

POZNÁMKA: Při výměně filtru není nutné vypouštět soustavu.

Demontujte a vyměňte filtr (A). Namažte těsnění filtru olejem. Utáhněte rukou a potom o další polovinu otáčky.

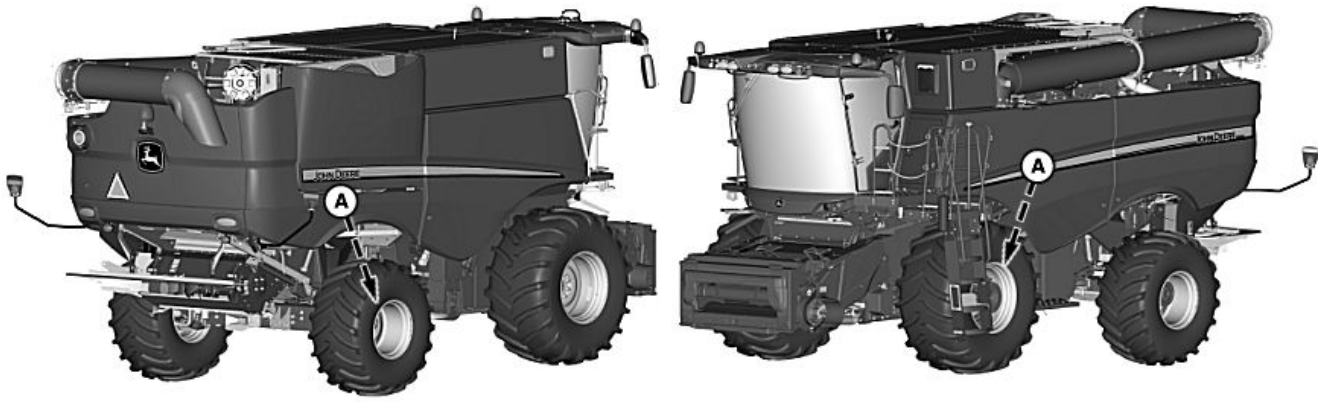
A—Filtr



H115507 —UN—27AUG15

OUO6075,00046D4 -16-28MAR17-1/1

Tabulka servisních intervalů – po každých 100 hodinách



H119634 —UN—13OCT16

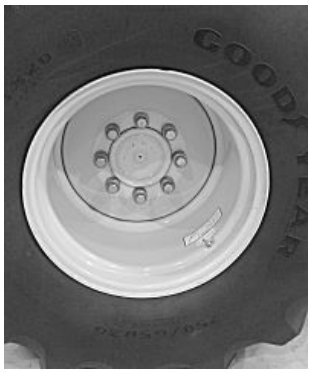
A—Tlak v pneumatikách a umístění šroubů

Popis	Údržba	Každých 100 provozních hodin
A	Kontrola tlaku v pneumatikách a utažení šroubů	•

OUO6075,000441C -16-20DEC16-1/1

Tlak v pneumatikách a utahovací moment šroubů

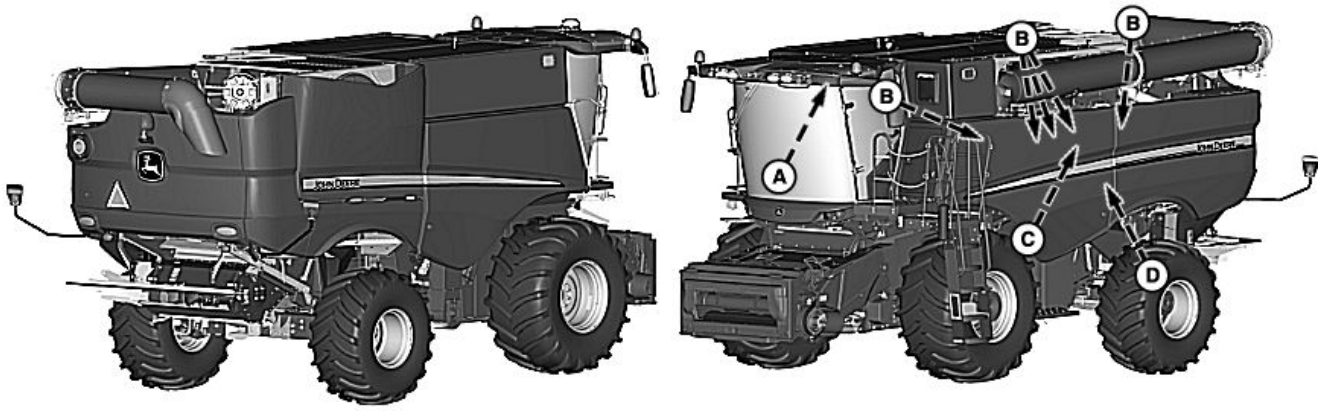
Zkontrolujte tlak v pneumatikách předních a zadních kol. Zkontrolujte utažení připevňovacích šroubů kol. Další informace najdete v oddíle Pohon pojezdu a zadní náprava.



H115666 —UN—28AUG15

OUO6075,000441D -16-21DEC16-1/1

Tabulka servisních intervalů – Po každých 200 hodinách



H119635 —UN—13OCT16

Popis	Údržba	Každých 200 provozních hodin
A	Čištění/výměna filtru vnitřního oběhu	•
B	Mazání hlavního předlohového hřídele (skříň vkládacího ústrojí s vícestupňovým pohonem na strojích S770, S780, S785 a S790)	•
C a D	Mazání hnaných a hnacích řemenic variátoru separačního ústrojí (stroje S760 a S770)	•

OUO6075,00045E0 -16-13FEB17-1/1

Recirkulační filtr

Demontujte kryt a vyčistěte nebo vyměňte recirkulační filtr (A).

A—Recirkulační filtr



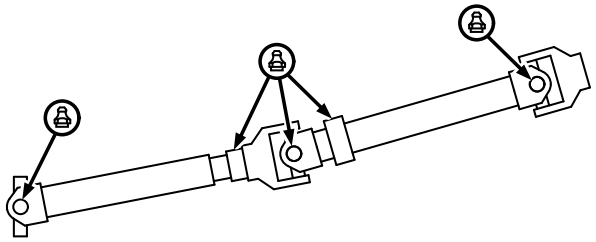
H115668 —UN—28AUG15

OUO6075,000441F -16-21DEC16-1/1

Hlavní předlohový hřídel (skříň vkládacího ústrojí s vícestupňovým pohonem na strojích S770, S780, S785 a S790)

POZNÁMKA: Stroje, které nejsou vybavené vícestupňovým pohonem skříně vkládacího ústrojí, obsahují jednu maznici a musí být mazány po každých 400 hodinách.

Otočte řemenice, abyste získali přístup k pěti maznicím a namažte je.



H119656 —UN—17OCT16

OUO6075,00044B8 -16-21DEC16-1/1

Hnané a hnací řemenice variátoru separačního ústrojí (stroje S760 a S770)

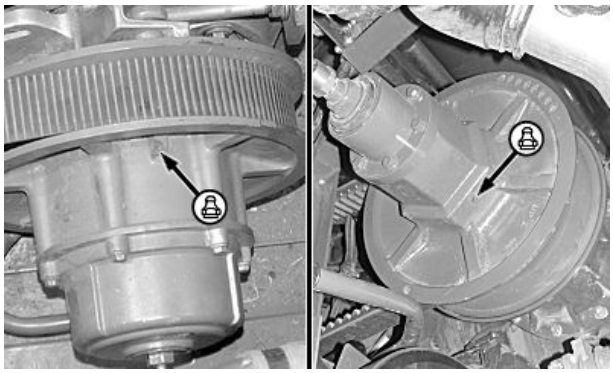
POZNÁMKA: Na strojích S770 vybavených hnací řemenicí s volitelným velkým průměrem musí být maznice promazána každých 50 hodin.

DŮLEŽITÉ: Hnané a hnací řemenice variátoru separačního ústrojí: Promažte maznici 20—25 zdvihy mazacího lisu. Nepřeplňujte.

Hnané řemenice variátoru separačního ústrojí: Pro přístup k maznici otočte řemenici.

POZNÁMKA: Nastartujte motor a několikrát nastavte otáčky separačního ústrojí v celém rozsahu pro rovnoměrné rozdělení mazacího tuku.

Hnací řemenice variátoru separačního ústrojí: Před promazáním maznice na náboji vnější řemenice nastavte minimální vzdálenost řemenic (poloha pro maximální otáčky). Otočte řemenicí pro získání přístupu. Pokud používáte stále vysoké otáčky, přestavte části řemenice mezi krajními polohami, aby došlo k rozvedení mazacího tuku.

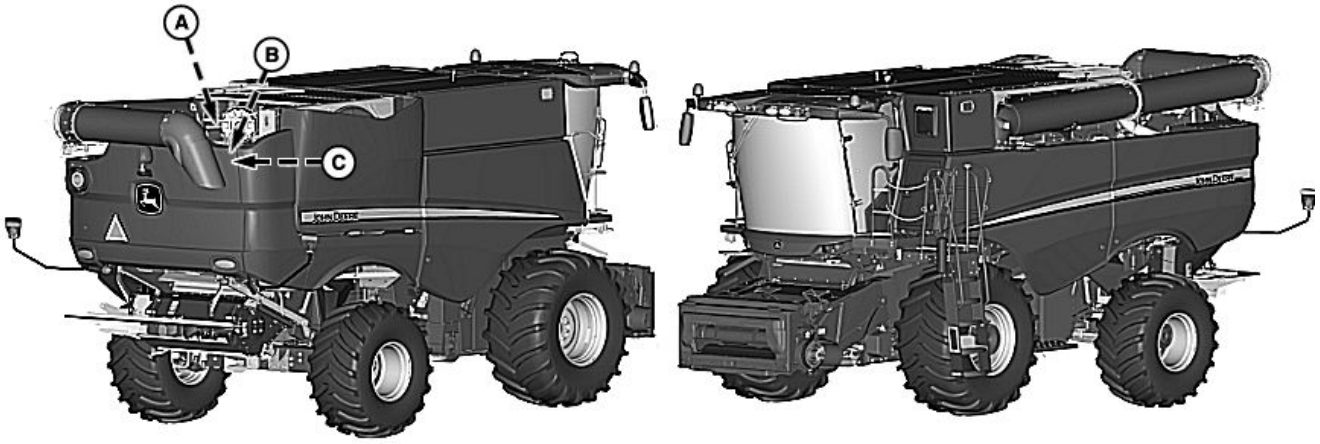


Hnané/hnací řemenice

H120805 —UN—13FEB17

OUO6075,00045DB -16-20MAR17-1/1

Tabulka servisních intervalů – Po každých 250 hodinách



H119636 —UN—14OCT16

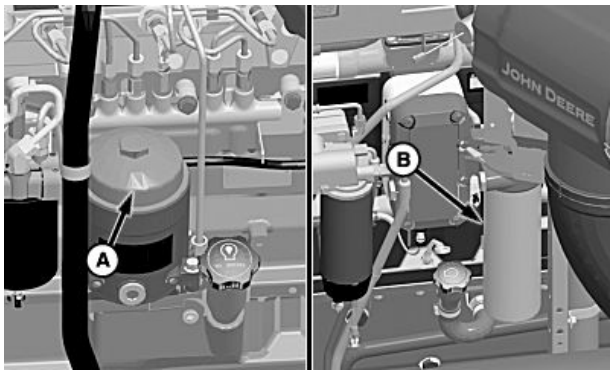
Popis	Údržba	Každých 250 provozních hodin
A	Výměna motorového oleje a filtru Tier 2/stupeň II) Výměna motorového oleje a filtru (Final Tier 4/Stupeň IV)	•
B	Kontrola odvětrávacího otvoru palivové nádrže	•
C	Kontrola odvětrávacího otvoru nádrže kapaliny výfuku (DEF) (stroje Final Tier 4/Stupeň IV)	•

OUO6075,00044B9 -16-20DEC16-1/1

Motorový olej a filtr (Tier 2/stupeň II)

DŮLEŽITÉ: Pokud se používá palivo s vysokým obsahem síry, vyměňujte olejovou náplň vždy po 100 hodinách provozu. Další informace o obsahu síry najdete v oddílu Paliva a maziva.

Naplňte klikovou skříň olejem se sezónním stupněm viskozity nebo Torq-Gard™ (interval údržby po 250 hodinách). Pokud používáte motorový olej John Deere Plus-50™ nebo Plus-50™ a filtr John Deere, servisní interval může být prodloužen o 50 %. Příklad: 250 provozních hodin lze prodloužit na 375 provozních hodin.



H115672 —UN—28AUG15

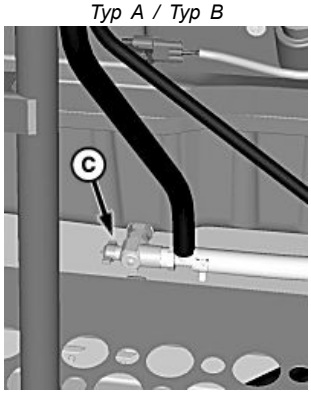
Typ A / Typ B

1. **Typ A:** Filtr oleje klikové skříně motoru pro vysoké zatížení: Sundejte uzávěr (A) a demontujte filtr. Vyměňte filtr a namontujte kryt. Utáhněte podle specifikace.

Specifikace

Kryt filtru oleje—Utahovací moment	40 Nm (30 lb.-ft)

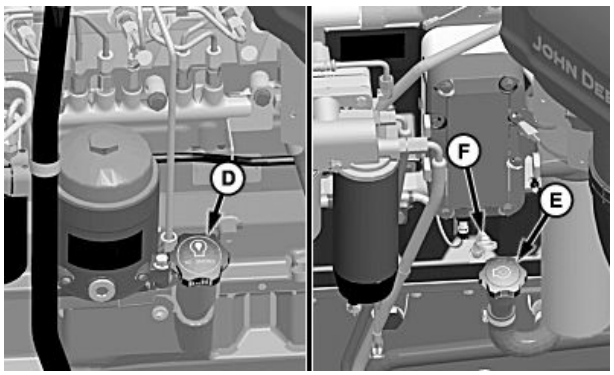
Typ B: Filtr oleje v klikové skříni motoru: Demontujte a vyměňte olejový filtr (B).



H115673 —UN—28AUG15

2. Odšroubujte zátku (C) a vypusťte olej.
3. **Typ A:** Filtr oleje klikové skříně motoru pro vysoké zatížení: Demontujte kontrolní měrku (D), abyste mohli doplnit nebo zkontrolovat stav oleje po naplnění.

   Typ B: Filtr oleje v klikové skříni motoru: Demontujte uzávěr (E), abyste mohli po naplnění doplnit nebo zkontrolovat stav oleje na ponorné měrce (F).



H115674 —UN—28AUG15

Typ A / Typ B

A—Uzávěr
B—Filtr oleje
C—Výpustný otvor
D—Kontrolní měrka
E—Uzávěr
F—Kontrolní měrka

Torq-Gard je ochranná známka společnosti Deere & Company
Plus-50 je ochranná známka společnosti Deere & Company.

OUO6075,00044BA -16-25JAN17-1/1

Motorový olej a filtr (Final Tier 4/Stupeň IV)

DŮLEŽITÉ: Pokud používáte jiné motorové oleje, olejovou náplň vyměňujte vždy po 250 hodinách provozu podle specifikace v oddílu Paliva a maziva.

Vyměňte olejovou náplň po každých 400 hodinách, pokud používáte motorový olej John Deere Plus-50™ II a filtr John Deere. Další informace najdete v oddílu Paliva a maziva.

Motory Final Tier 4 / Stage IV vyžadují motorový olej Plus-50™ II nebo oleje třídy API CK-4, API CJ-4, ACEA E9, ACEA E6.

Používejte POUZE motorovou naftu s mimořádně nízkým obsahem síry (ULSD – ultra low sulfur diesel) dosahující maximálně 15 mg/kg (15 ppm) síry.

1. **Typ A:** Filtr oleje klikové skříně motoru pro vysoké zatížení: Sundejte uzávěr (A) a demontujte filtr. Vyměňte filtr a namontujte kryt. Utáhněte podle specifikace.

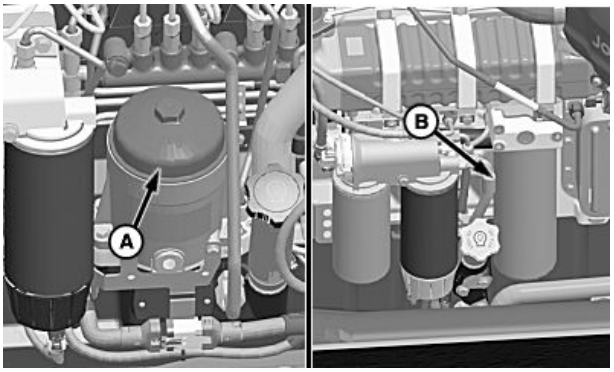
Specifikace

Kryt filtru oleje—Utahovací moment	40 Nm (30 lb.-ft)

Typ B: Filtr oleje v klikové skříni motoru: Demontujte a vyměňte olejový filtr (B).

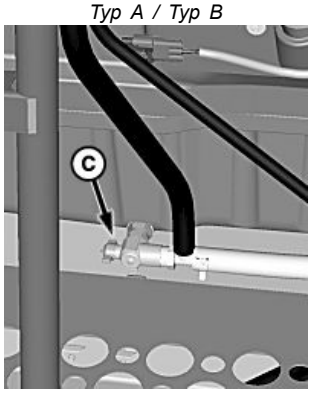
2. Odšroubujte zátku (C) a vypusťte olej.
3. Demontujte kontrolní měrku (D), abyste mohli doplnit nebo zkontrolovat stav oleje po naplnění.

A—Uzávěr
B—Filtr oleje
C—Výpustný otvor
D—Kontrolní měrka

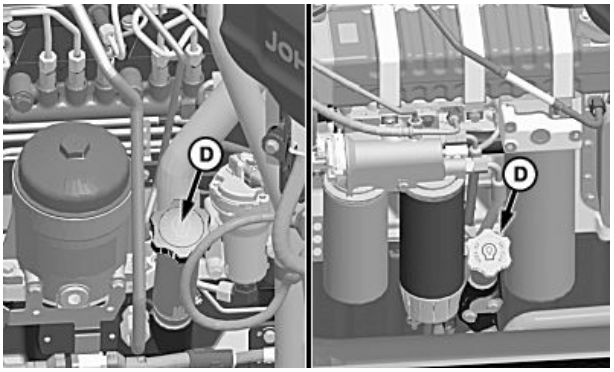


Typ A / Typ B

H1115675 —UN—28AUG15



H1115673 —UN—28AUG15



H1115676 —UN—28AUG15

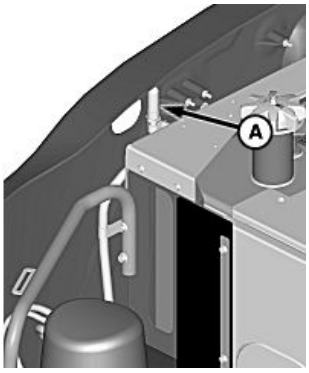
Plus-50 je ochranná známka společnosti Deere & Company.

OUO6075,000446E -16-25JAN17-1/1

Průduch palivové nádrže

Vizuálně zkontrolujte odvětrávač palivové nádrže (A). Dbejte na to, aby se na odvětrávacím ventilu neusazovaly nečistoty. Demontujte odvětrávací zařízení z hadice a vyčistěte jej.

A—Průduch palivové nádrže



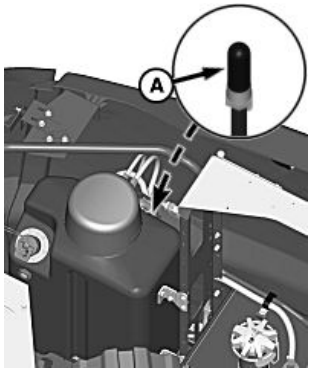
H1115678 —UN—28AUG15

OUO6075,0004425 -16-21DEC16-1/1

Odvětrávací otvor nádrže kapaliny výfuku (DEF) (Final Tier 4/Stage IV)

Odvětrávací otvor nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) (A) kontrolujte pohledem. Dbejte na to, aby se na odvětrávacím ventilu neusazovaly nečistoty. Demontujte odvětrávací zařízení z hadice a vyčistěte jej.

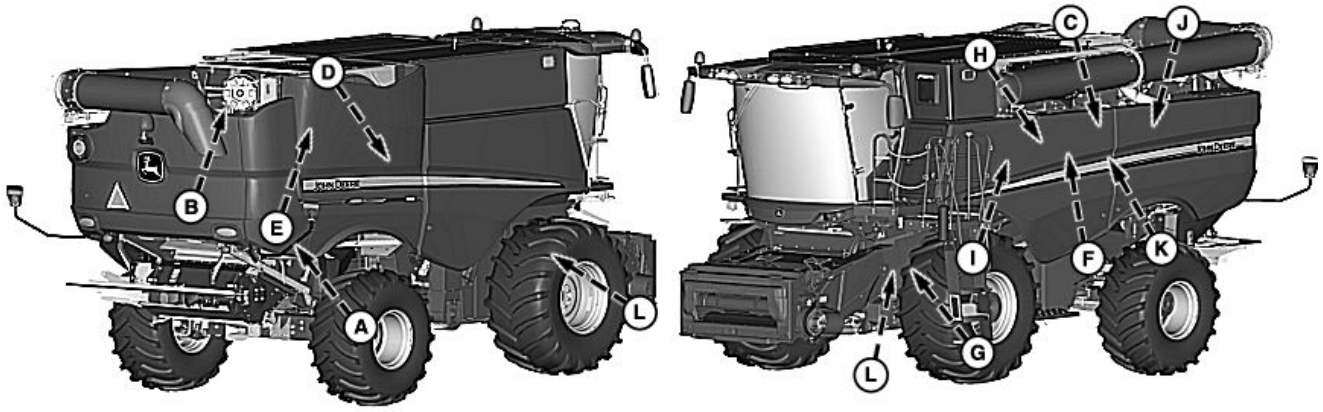
A—Odvětrávací otvor nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF)



H115679 —UN—28AUG15

OUO6075,0004426 -16-21DEC16-1/1

Tabulka servisních intervalů – Po každých 400 hodinách



H119653 —UN—17OCT16

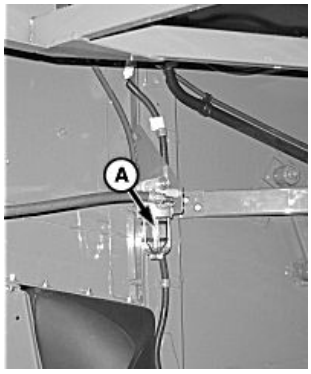
Popis	Údržba	Každých 400 provozních hodin
A	Čištění předřazeného palivového filtru	•
B	Kontrola odlučovače vody (stroje S780, S785 a S790) Výměna hlavní a sekundární filtrační vložky paliva	•
C, D, E	Mazání hnaných a hnacích řemenic motoru s proměnnými otáčkami (stroje Final Tier 4/Stupeň IV S760 a S770)	•
F	Mazání horní převodovky pohonu vykládacího šroubového dopravníku.	•
G	Mazání ložiska řemenice hydrogenerátoru pohonu žacího válu/přiháněče	•
H	Mazání drážkového spoje hlavního předlohového hřídele (bez skříně vkládacího ústrojí s volbou více otáček)	•
I	Mazání horní převodovky svislého vyprazdňovacího šnekového dopravníku (stroje S780, S785 a S790)	•
J	Mazání ložiska hnacího hřídele řezačky/vyprazdňovacího ústrojí	•
K	Mazání hnací řemenice variátoru	•
L	Mazání ložisek urychlovacího vkládacího rotoru	•

OUO6075,00045E1 -16-28MAR17-1/1

Předřazený palivový filtr

POZOR: Před zahájením údržby palivového filtru zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Zavřete uzavírací ventil palivové nádrže.
2. Demontujte předřazený filtr (A) a vyčistěte síto.
3. Namontujte sítko a filtr. Otevřete uzavírací ventil palivové nádrže a naplňte ji. Další informace najdete v oddílu Údržba podle potřeby (Motorové kapaliny a filtry).



H115657 —UN—28AUG15

A—Předřazený palivový filtr

OUO6075,0004428 -16-17JAN17-1/1

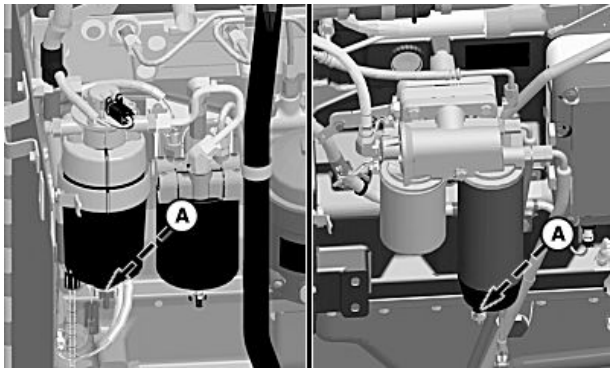
Odlučovač vody

Zkontrolujte přítomnost vody v odlučovači (A). Stejně postupujte, pokud je generován kód závady.

Vypusťte vodu z odlučovače vody. Další informace najdete v oddílu Údržba podle potřeby (Motorové kapaliny a filtry).

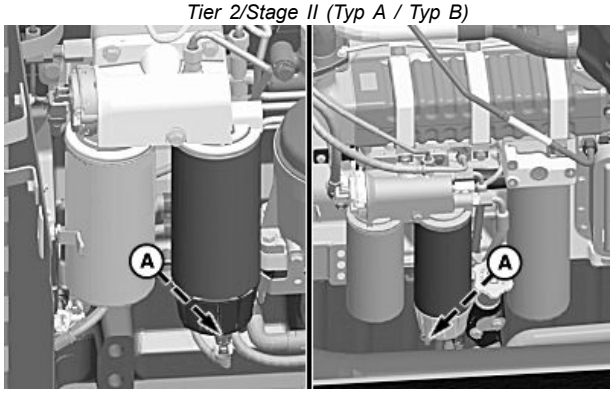
Demontujte odlučovač vody a odložte jej.

A—Výpustný otvor



H119923 —UN—02NOV16

Tier 2/Stage II (Typ A / Typ B)



H119924 —UN—02NOV16

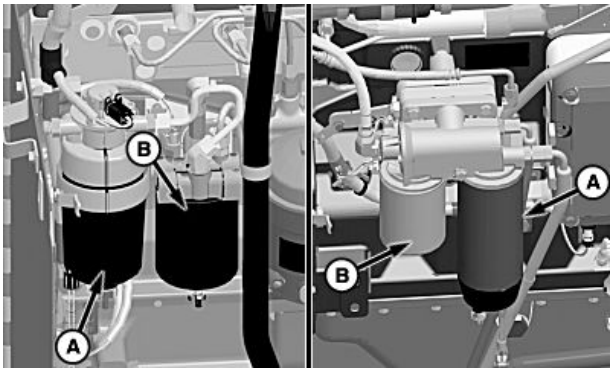
Final Tier 4/Stage IV (Typ A / Typ B)

OUO6075,00044E7 -16-25JAN17-1/1

Hlavní a sekundární palivový filtr

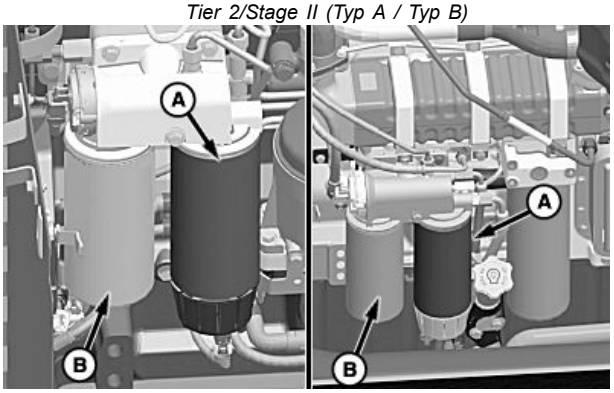
POZOR: Kapalina pod vysokým tlakem, která zůstává v palivovém potrubí, může způsobit vážný úraz. Před odpojením palivových potrubí, snímačů nebo jiných součástí mezi vysokotlakým palivovým čerpadlem a vstřikovači u motorů vybavených palivovou soustavou se společným vysokotlakým rozvodným vedením (HPCR) vyčkejte po zastavení motoru minimálně 15 minut.

Před zahájením údržby palivového filtru zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.



H119925 —UN—02NOV16

Tier 2/Stage II (Typ A / Typ B)



H119926 —UN—02NOV16

Final Tier 4/Stage IV (Typ A / Typ B)

A—Hlavní palivový filtr **B—Sekundární palivový filtr**

1. Hlavní palivový filtr
   a. Zavřete uzavírací ventil palivové nádrže.
   b. Demontujte a vyměňte hlavní palivový filtr (A), pokud je znatelný pokles výkonu, nebo je generován diagnostický kód závady.
   c. Odpojte snímač vody (je-li ve výbavě).
   d. Odstraňte palivo z filtru a zlikvidujte filtr.
   e. Namontujte nový hlavní palivový filtr.
   f. Otevřete uzavírací ventil palivové nádrže a otočte klíčový spínač do polohy zapnuto, aby se naplnil palivový systém. Další informace najdete v oddílu Údržba podle potřeby (Motorové kapaliny a filtry).
2. Sekundární palivový filtr:
   a. Zavřete uzavírací ventil palivové nádrže.
   b. Demontujte a vyměňte sekundární palivový filtr (B), pokud je znatelný pokles výkonu, nebo je generován diagnostický kód závady.
   c. Odstraňte palivo z filtru a zlikvidujte filtr.
   d. Namontujte náhradní sekundární filtr.
   e. Otevřete uzavírací ventil palivové nádrže a otočte klíčový spínač do polohy zapnuto, aby se naplnil palivový systém. Další informace najdete v oddílu Údržba podle potřeby (Motorové kapaliny a filtry).

OUO6075,00044E8 -16-25JAN17-1/1

Hnané a hnací řemenice motoru s proměnnými otáčkami (Final Tier 4/Stupeň IV) (stroje S760 a S770)

POZNÁMKA: Odvzdušňovací ventil variátoru a řemenice jsou přístupné po otevření přístupového krytu separačního ústrojí.

1. Odvzdušňovací ventil pohonu variátoru – uvolněte odvzdušňovací šroub (A), abyste uvolnili tlak z řemenic.

DŮLEŽITÉ: Vnitřní hnací řemenice musí být zcela zasunuta, abyste získali správné množství maziva.

Rozsah pohybu řemenice může být negativně ovlivněn, pokud části řemenice nejsou úplně oddělené.

2. Hnací řemenice variátoru – najděte maznici na hnací řemenici (B). Vytáhněte hnací řemenici směrem k motoru, aby byla úplně otevřená. Namažte řemenici 10–12 zdvihy. Očistěte přebytečné mazivo z přední strany hnací řemenice.

DŮLEŽITÉ: Hnané řemenice musí být zcela uzavřeny, abyste získali správné množství maziva.

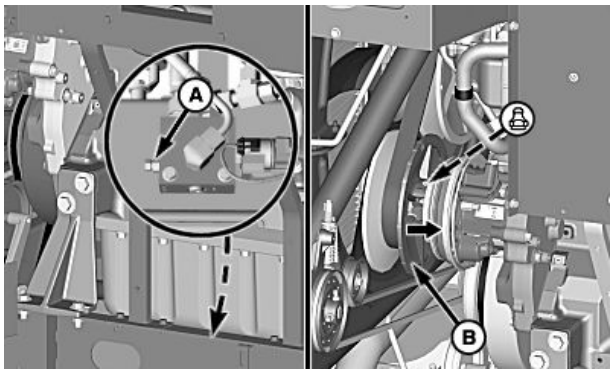
Rozsah pohybu řemenice může být omezen, pokud řemenice nejsou úplně uzavřeny.

3. Hnaná řemenice variátoru – najděte maznici na hnané řemenici (C). Stlačte hnané řemenice k sobě, aby byly úplně uzavřené. Namažte řemenici 10–12 zdvihy. Očistěte přebytečné mazivo z přední strany hnané řemenice.

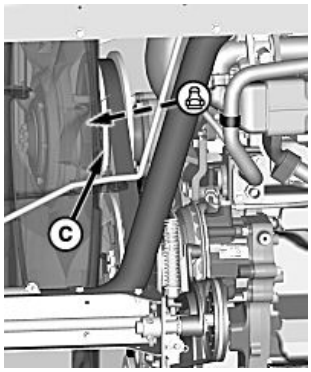
   Utáhněte odvzdušňovací šroub a matici na ventilu předepsaným momentem.

Specifikace

Odvzdušňovací šroub a matice—Utahovací moment	23 Nm (17 lb.-ft)



H115710 —UN—31AUG15



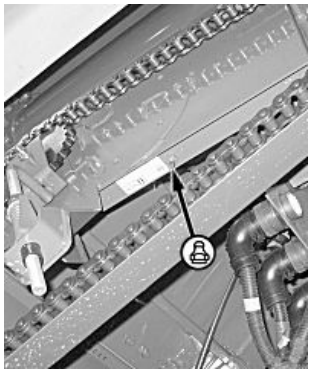
H115711 —UN—31AUG15

A—Odvzdušňovací šroub
B—Hnací řemenice
C—Hnaná řemenice

OUO6075,000442B -16-25JAN17-1/1

Horní převodovka pohonu vykládacího šroubového dopravníku

Namažte maznice.

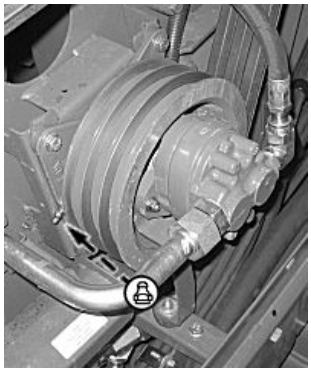


H115712 —UN—31AUG15

OUO6075,000468D -16-28MAR17-1/1

Ložisko řemenice hydrogenerátoru pohonu žacího válu a přiháněče

Namažte maznice.



H115713 —UN—31AUG15

OUO6075,000468E -16-20MAR17-1/1

Drážkový spoj hlavního předlohového hřídele (bez skříně vkládacího ústrojí s volbou více otáček)

POZNÁMKA: Stroje vybavené vícestupňovým pohonem skříně vkládacího ústrojí obsahují 5 maznic.

Otočte pro získání přístupu k maznici a namažte.



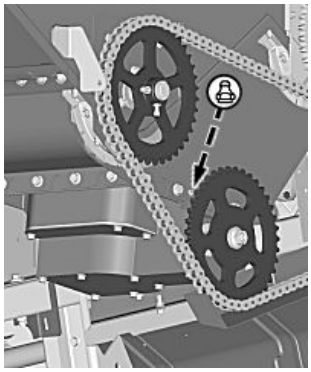
H115714 —UN—31AUG15

OUO6075,000442F -16-17JAN17-1/1

Horní převodovka svislého vyprazdňovacího šnekového dopravníku (stroje S780, S785 a S790)

DŮLEŽITÉ: Promažte maznici 10 zdvihy mazacího lisu.

Namažte maznice.

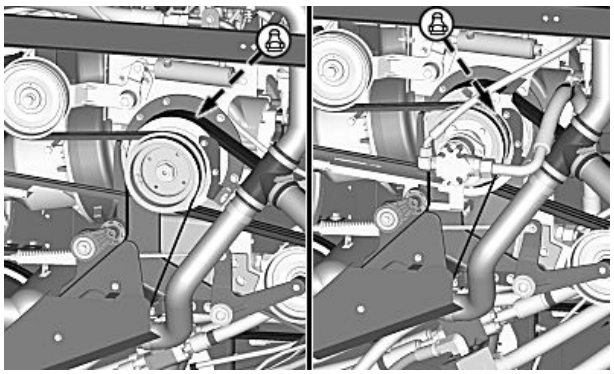


H115715 —UN—31AUG15

OUO6075,000468F -16-28MAR17-1/1

Ložisko hnacího hřídele řezačky / vyprazdňovacího ústrojí

Pro získání přístupu k maznici v dolní části drážky otočte řemenici a promažte maznici.



H115716 —UN—31AUG15

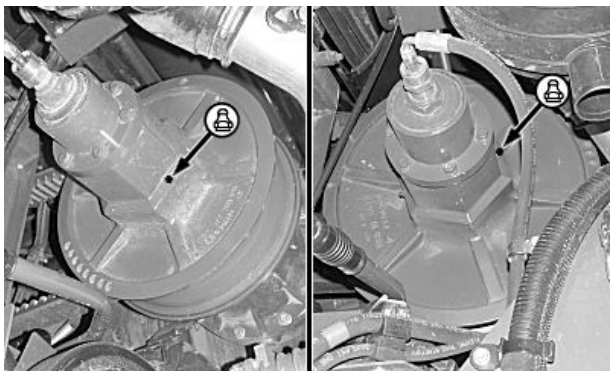
Typ A / Typ B

OUO6075,0004690 -16-20MAR17-1/1

Hnací řemenice variátoru

DŮLEŽITÉ: Sejměte zátku z trubky a nasaďte maznici. Promažte maznici 40—45 zdvihy mazacího lisu. Nepřeplňujte. Sejměte maznici z trubky a nasaďte zátku.

1. Před promazáním náboje vnější řemenice nastavte minimální vzdálenost částí řemenice (poloha pro maximální otáčky).
2. Otočením kladky získáte přístup k trubce se zátkou.
3. Pokud používáte stále vysoké otáčky, přestavte části řemenice mezi krajními polohami, aby došlo k rozvedení mazacího tuku.



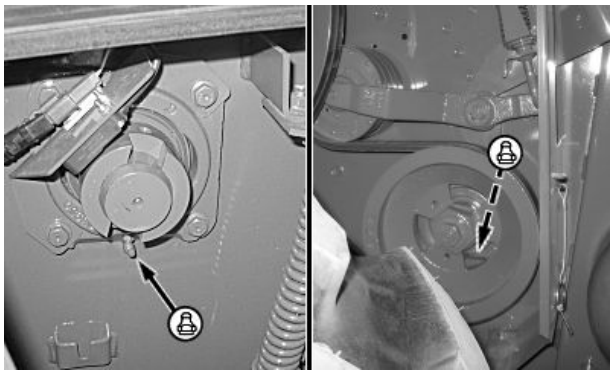
H120807 —UN—13FEB17

Hnací řemenice (malý průměr) / hnací řemenice (velký průměr)

OUO6075,00045DC -16-13FEB17-1/1

Ložiska urychlovacího vkládacího rotoru

Otočte řemenice, abyste získali přístup k maznicím a namažte je.



H115827 —UN—08SEP15

Levá strana / pravá strana

OUO6075,0004432 -16-17JAN17-1/1

Tabulka servisních intervalů – Po každých 400 hodinách (pokračování)



H119654 —UN—17OCT16

Popis	Údržba	Každých 400 provozních hodin
A	Mazání kluzné spojky hnacího ústrojí šnekového dopravníku omlatu (stroje S760 a S770)	•
B	Mazání kluzné spojky hnacího ústrojí šnekového dopravníku	•
C	Mazání skupiny maznic na pravé straně	•
D	Promazání ložisek odmítacího bubnu (volitelné) (stroje S770, S780, S785 a S790)	•
E	Mazání ložisek odmítacího bubnu	•
F	Mazání ložisek hřídele čisticího ventilátoru	•
G	Mazání spojovací tyče zadní nápravy	•
H	Mazání disku rozhazovače plev (je-li součástí výbavy)	•
I	Kontrola oleje v převodovce odmítacího bubnu (volitelná) (S770, S780, S785 a S790)	•
J	Kontrola oleje pohonu separátoru	•
K	Kontrola oleje koncového převodu	•

OUO6075,00046D5 -16-28MAR17-1/1

Kluzná spojka hnacího ústrojí šnekového dopravníku omlatu (stroje S760 a S770)

DŮLEŽITÉ: Nepřeplňujte.

Pro přístup k maznici otočte sestavu řemenice.



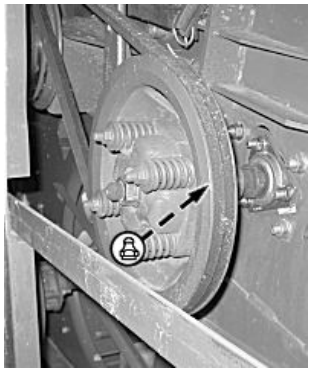
H115720 —UN—31AUG15

OUO6075,0004433 -16-17JAN17-1/1

Kluzná spojka hnacího ústrojí šnekového dopravníku

DŮLEŽITÉ: Nepřeplňujte.

Pro přístup k maznici otočte sestavu řemenice.



H115721 —UN—31AUG15

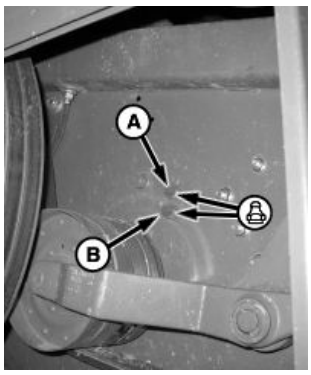
OUO6075,0004434 -16-17JAN17-1/1

Skupina maznic na pravé straně

Promažte maznice ložiska (A) hlavního předlohového hřídele a ložiska (B) separačního ústrojí.

A—Ložisko hlavního předlohového hřídele

B—Ložisko separačního ústrojí

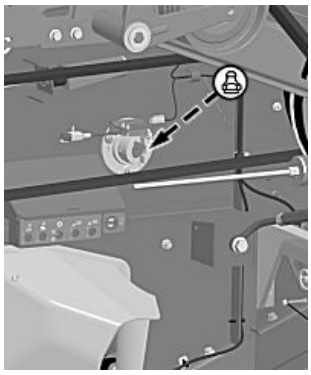


H115722 —UN—31AUG15

OUO6075,0004435 -16-17JAN17-1/1

Ložiska odmítacího bubnu (volitelné) (stroje S770, S780, S785 a S790)

Namažte maznice (na obou stranách).

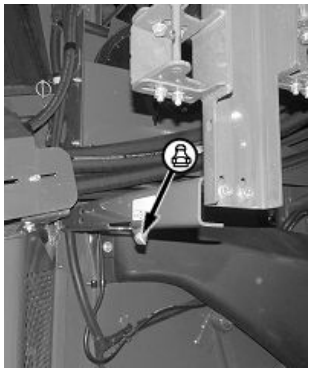


H115723 —UN—31AUG15

OUO6075,0004692 -16-21MAR17-1/1

Ložiska odmítacího bubnu

Namažte maznice (na obou stranách).

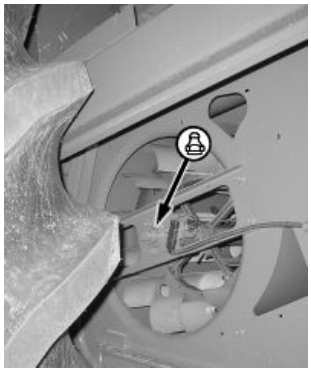


H115724 —UN—31AUG15

OUO6075,0004693 -16-21MAR17-1/1

Ložiska hřídele čisticího ventilátoru

Namažte maznice (na obou stranách).

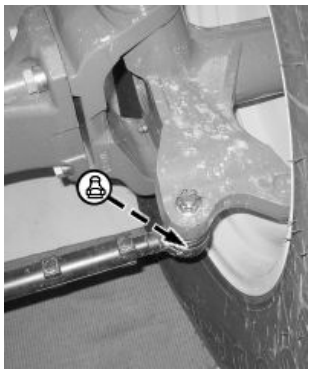


H115725 —UN—31AUG15

OUO6075,0004694 -16-21MAR17-1/1

Spojovací tyč zadní nápravy

Promažte maznice (na obou stranách) kulového čepu tyče řízení.

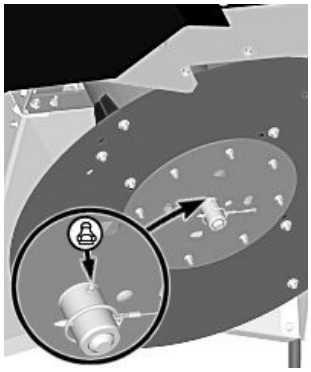


H115726 —UN—31AUG15

OUO6075,0004695 -16-21MAR17-1/1

Kotouč rozhazovače (je-li součástí vybavení)

Promažte maznice (na obou stranách), aby nedošlo ke korozi mezi náboji a hřídeli.



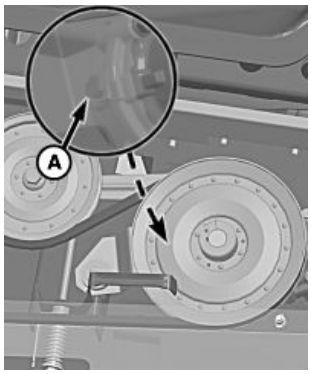
H115727 —UN—31AUG15

OUO6075,0004696 -16-21MAR17-1/1

Olej v převodovce odmítacího bubnu (volitelná) (stroje S770, S780, S785 a S790)

Demontujte zátku (A) a zkontrolujte výšku hladiny oleje. Podle potřeby doplňte olej.

A—Zátka



H115728 —UN—31AUG15

OUO6075,00046D6 -16-28MAR17-1/1

Olej pohonu separačního ústrojí

Vytáhněte kontrolní měrku (A) a zkontrolujte výšku hladiny oleje. Hladina oleje musí dosahovat mezi rysky na ponorné měrce. Podle potřeby doplňte olej.

A—Kontrolní měrka



H115729 —UN—31AUG15

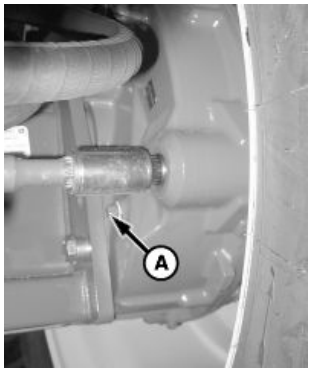
OUO6075,000443C -16-17JAN17-1/1

Olej koncového převodu

DŮLEŽITÉ: Stroje HillMaster™: Při kontrole výšky hladiny oleje v koncových převodech upozorněte osoby v blízkosti stroje, aby udržovaly bezpečnou vzdálenost od stroje během vyrovnávání.

POZNÁMKA: Stroje HillMaster™: Pro přesnou kontrolu výšky hladiny oleje musí být koncové převody postaveny tak, aby výstupní hřídel koncového převodu byl na stejné úrovni jako hnací hřídel nápravy.

Demontujte zátku (A) a zkontrolujte hladinu oleje (na obou stranách). Hladina oleje se musí nacházet 12 mm (1/2 in) od dolního okraje otvoru. Podle potřeby doplňte olej.

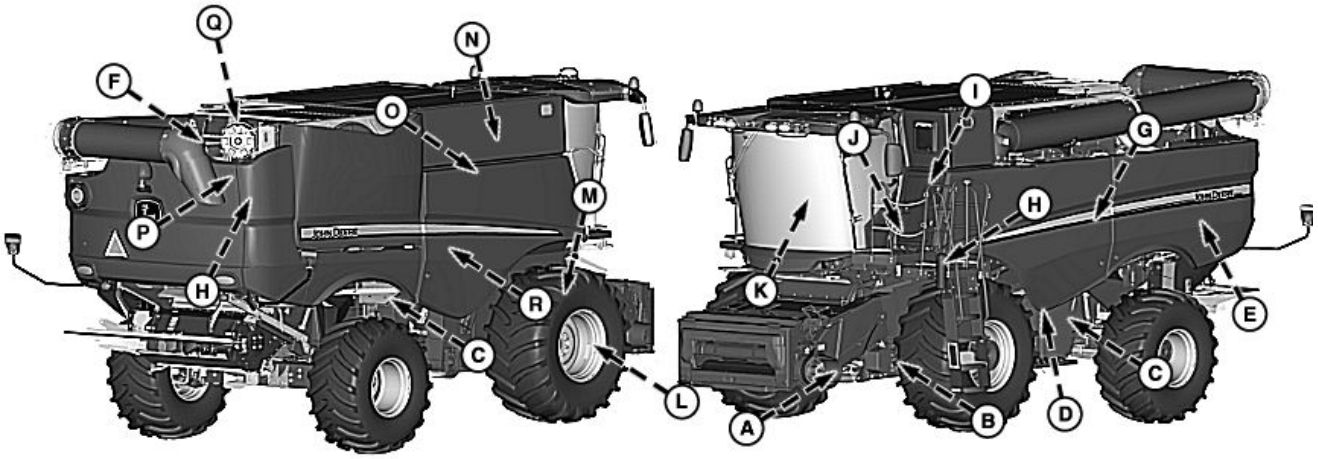


H115730 —UN—31AUG15

A—Zátka

OUO6075,00044C1 -16-18JAN17-1/1

Tabulka servisních intervalů – Po každých 400 hodinách (pokračování)



H119638 —UN—27OCT16

Popis	Údržba	Každých 400 provozních hodin
A	Kontrola převodového oleje (stroje S760 a S770 bez převodovky ProDrive™) Kontrola délky lanovodů válce parkovací brzdy (stroje S760 a S770 s tlačítky řazenou převodovkou)	•
B	Údržba přípojek koncového převodu (stroje bez HillMaster™)	•
C	Údržba/čištění akumulátorů	•
D	Výměna filtru hydraulického/hydrostatického oleje (stroje S760 a S770)	•
E	Výměna filtru plnění hydrostatického okruhu (stroje S760 a S770 bez převodovky ProDrive™) Výměna filtru plnění hydrostatického okruhu (stroje S760 S770 s ProDrive™)	•
F	Výměna filtru plnění hydrostatického okruhu (stroje S780, S785 a S790 s ProDrive™) Výměna filtru hlavní převodovky motoru (stroje S760 a S770 bez ProDrive™) Výměna filtru hlavní převodovky motoru (stroje S760 a S770 s ProDrive™)	•
G	Kontrola vzduchového filtru řízení motorových zplodin (motory Final Tier 4/Stage IV)	•
H	Kontrola/plnění/výměna hasicích přístrojů	•
I	Kontrola oleje převodovky hlavního předlohového hřídele (skříň vkládacího ústrojí s pohonem s proměnnými a fixními otáčkami)	•
J	Kontrola brzdové kapaliny (stroje S760 a S770 bez převodovky ProDrive™)	•
K	Kontrola bezpečnostních pásů sedadla	•
L	Filtr mazacího oleje hlavní převodovky motoru/ProDrive (stroje S760 a S770 s ProDrive™) Filtr mazacího oleje hlavní převodovky motoru/ProDrive (stroje S780, S785 a S790 s ProDrive™)	•
M	Mazání kluzné spojky skříně vkládacího ústrojí	•
N	Čištění vícestupňového pohonu skříně vkládacího ústrojí (stroje S770, S780, S785 a S790)	•
O	Kontrola oleje převodovky nakládacího šnekového dopravníku	•
P	Výměna odvětrávacího otvoru nádrže pro kapalinu výfuku pro vznětové motory (DEF) (motory Final Tier 4/Stage IV) Výměna odvětrávacího otvoru palivové nádrže	•
Q	Kontrola vložek vzduchového filtru motoru	•
R	Demontáž a čištění snímače vlhkosti (je-li součástí vybavení)	•

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company.

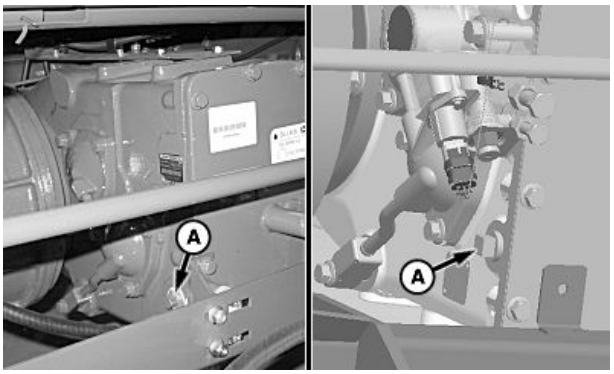
OUO6075,00046D7 -16-12JUN17-1/1

Převodový olej (stroje S760 a S770 bez převodovky ProDrive™)

Demontujte zátku (A) a zkontrolujte výšku hladiny oleje.

Podle potřeby doplňte olej tak, aby hladina dosahovala 12 mm (1/2 in) pod dolní okraj otvoru.

A—Zátka



H115752 —UN—02SEP15

Mechanické řazení / řazení tlačítky

OUO6075,000443F -16-17JAN17-1/1

Lanovody válce parkovací brzdy (stroje S760 a S770 s tlačítky řazenou převodovkou)

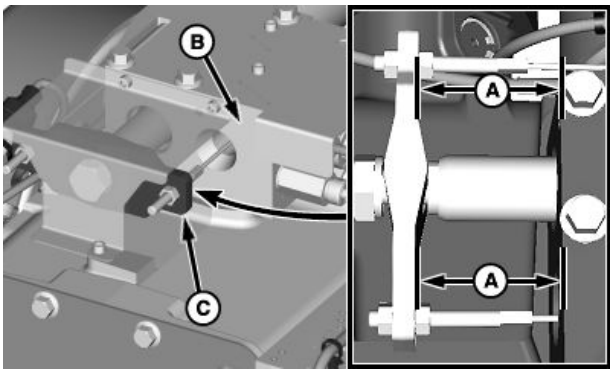
POZNÁMKA: Aktivujte parkovací brzdu (píst vysunut – pružina působí).

Změřte a ověřte, zda je vzdálenost (A) od skříně ovládacího mechanismu (B) po vyrovnávací prvek (C) na obou stranách v předepsaném rozsahu.

Specifikace	
Lanovod parkovací brzdy—Utahovací moment	37-1/2 ± 2-1/2 mm (1-31/64 ± 3/32 in)

⚠ POZOR: Lanovody válce parkovací brzdy jsou pod velmi velkým tlakem. Lanka MUSÍ být seřízena vaším prodejcem John Deere.

Je-li třeba lanka seřídit, obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.



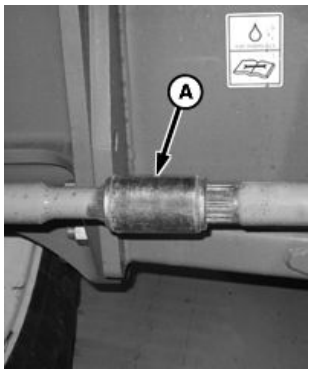
H115764 —UN—02SEP15

A—Vzdálenost
B—Skříň ovládacího mechanismu
C—Vyrovnávací prvek

OUO6075,0004440 -16-17JAN17-1/1

Přípojky koncového převodu (stroje bez HillMaster™)

1. Demontujte přípojku hnacího hřídele (A) a hnací hřídel (na obou stranách).
2. Vyčistěte drážky a naneste pastu proti zadření na oba drážkované konce hnacího hřídele.



H115748 —UN—04SEP15

OUO6075,00044C3 -16-18JAN17-1/1

Akumulátory

POZNÁMKA: Akumulátory jsou na pravé nebo levé straně v závislosti na modelu stroje.

1. Očistěte horní plochy akumulátorových baterií a zkontrolujte výšku hladiny elektrolytu v jednotlivých článcích baterie.
2. Podle potřeby doplňte destilovanou vodu pod okraj plnicího hrdla.
3. Očistěte sloupkové kontakty, kabely akumulátoru a podle potřeby utáhněte spoje.



Typ A / Typ B

H115755 —UN—02SEP15

OUO6075,0004442 -16-17JAN17-1/1

Filtr hydraulického/hydrostatického oleje (stroje S760 a S770)

POZNÁMKA: Při výměně filtrů není nutné vypouštět soustavu.

1. Demontujte a vyměňte filtr (A).
2. Namažte těsnění nového filtru olejem.
3. Namontujte filtr. Utáhněte rukou a potom o další polovinu otáčky.



H115753 —UN—02SEP15

OUO6075,0004766 -16-12JUN17-1/1

Filtr plnění hydrostatického okruhu

POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje se mění typ a umístění filtru plnění hydrostatického okruhu.

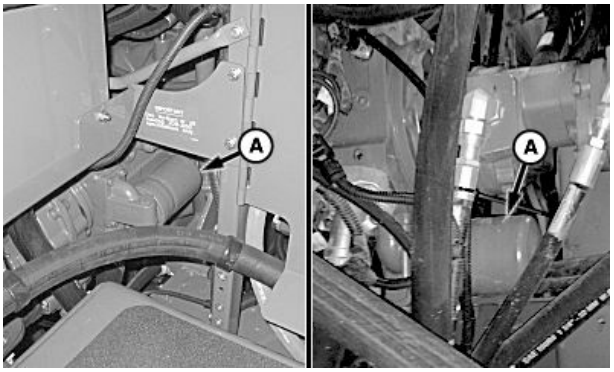
Při výměně filtrů není nutné vypouštět soustavu.

1. Demontujte filtr (A).
2. Vyměňte filtr a namažte nové těsnění olejem.
3. **Typ A a typ B:** Utáhněte rukou a pak utáhněte předepsaným momentem.

Specifikace

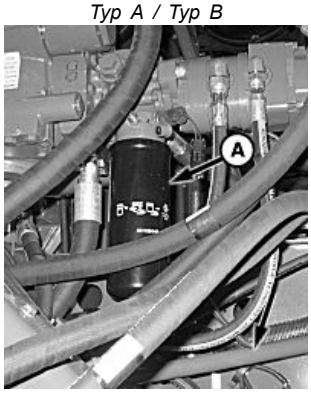
Filtr plnění hydrostatického okruhu—Utahovací moment	45 Nm (33 lb.-ft)

Typ C: Utáhněte rukou a potom o další polovinu otáčky.



H121740 —UN—12JUN17

Typ A / Typ B



H121741 —UN—12JUN17

Typ C

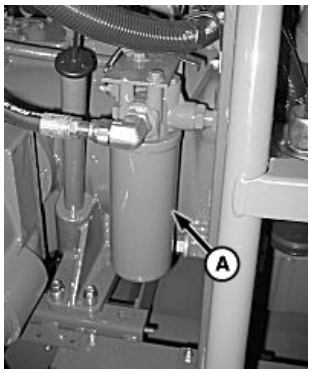
OUO6075,0004765 -16-12JUN17-1/1

Filtr hlavní převodovky motoru

POZNÁMKA: V závislosti na konfiguraci stroje se filtr hlavní převodovky motoru nachází na různých místech stroje. Další informace najdete v Tabulce servisních intervalů – Po každých 400 hodinách (pokračování).

Při výměně filtrů není nutné vypouštět soustavu.

1. Demontujte a vyměňte filtr (A).
2. Namažte těsnění nového filtru olejem.
3. Utáhněte filtr rukou a potom dotáhněte ještě o 1/2 otáčky.



H115762 —UN—02SEP15

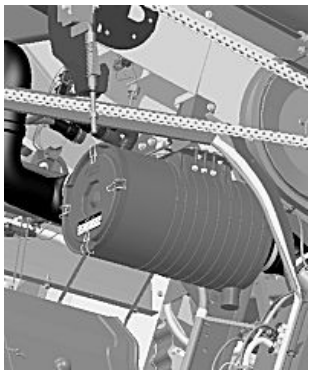
A—Filtr

OUO6075,00046D8 -16-28MAR17-1/1

Vzduchový filtr řízení motorových zplodin (motory Final Tier 4/Stage IV)

DŮLEŽITÉ: Pokud je zobrazený indikátor zaneseného vzduchového filtru sání motoru na displeji, proveďte údržbu hlavní filtrační vložky.

Zkontrolujte bezpečnostní filtrační vložku, zda není zanesená.



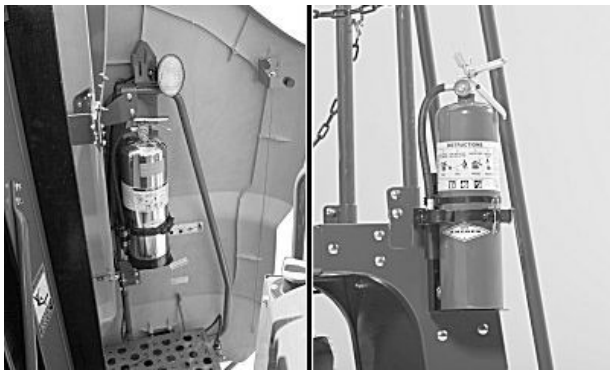
H115760 —UN—02SEP15

OUO6075,0004446 -16-17JAN17-1/1

Hasicí přístroje

Zkontrolujte hasicí přístroje (přední a zadní) podle následujících pokynů k údržbě na štítku hasicího přístroje.

Podle potřeby doplňte nebo opravte.



H115756 —UN—02SEP15

OUO6075,0004447 -16-16JAN17-1/1

Olej převodovky hlavního předlohového hřídele (skříň vkládacího ústrojí s pohonem s proměnnými a fixními otáčkami)

Zkontrolujte hladinu oleje v převodovce hlavního předlohového hřídele pomocí olejoměrky (A). Podle potřeby doplňte olej.

A—Kontrolní měrka



H115761 —UN—02SEP15

OUO6075,00046D9 -16-29MAR17-1/1

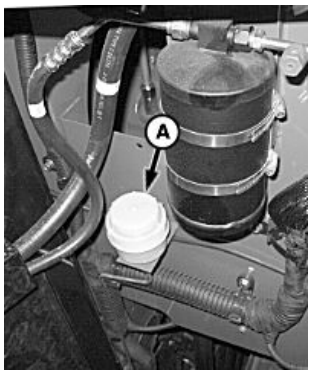
Brzdová kapalina (stroje S760 a S770 bez převodovky ProDrive™)

1. Podívejte se uzávěrem nádržky (A) a zkontrolujte brzdovou kapalinu.

POZNÁMKA: Dbejte na to, aby do kapaliny nevnikly nečistoty.

2. Doplňte brzdovou kapalinu tak, aby hladina dosahovala 6 mm (1/4 in) pod okraj.

A—Víko nádržky



H115754 —UN—02SEP15

OUO6075,0004449 -16-16JAN17-1/1

Bezpečnostní pásy sedadla

POZOR: Zkontrolujte bezpečnostní pás a jeho montážní prvky alespoň jednou ročně. Jestliže se u bezpečnostních pásů včetně upevňovacích prvků, spon, pásu nebo navíjecího mechanizmu projeví jakýkoliv příznak poškození nebo neobvyklé opotřebení, blednutí nebo otěr, je nezbytné ihned vyměnit celý bezpečnostní pás. Z bezpečnostních důvodů používejte pro výměnu bezpečnostního pásu pouze náhradní díly schválené pro váš stroj. Obraťte se na svého prodejce John Deere.

Zkontrolujte bezpečnostní pás, zda není poškozený.



H115757 —UN—02SEP15

OUO6075,0004698 -16-21MAR17-1/1

ProDrive™/Filtr mazacího oleje hlavní převodovky motoru (stroje ProDrive™)

POZNÁMKA: Při výměně filtrů není nutné vypouštět soustavu.

1. Demontujte a vyměňte filtr (A).
2. Namažte těsnění nového filtru olejem.
3. Utáhněte filtr rukou a potom dotáhněte ještě o 1/2 otáčky.

A—Filtr

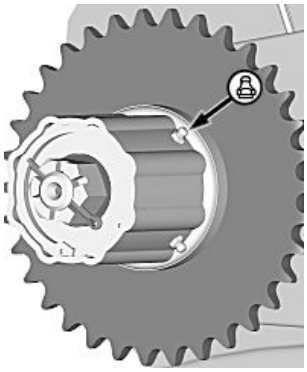


H115763 —UN—02SEP15

OUO6075,00046DA -16-28MAR17-1/1

Kluzná spojka skříně vkládacího ústrojí

Promažte maznici na kluzné spojce v horní části skříně vkládacího ústrojí, dokud mazací tuk nevytéká kolem těsnění.



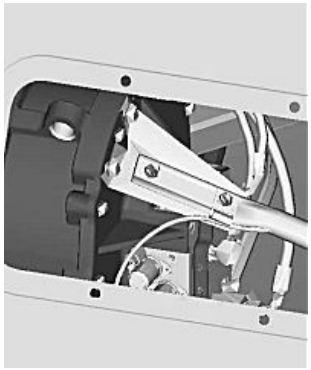
H115747 —UN—01SEP15

OUO6075,000444C -16-16JAN17-1/1

Vícestupňový pohon skříně vkládacího ústrojí (stroje S770, S780, S785 a S790)

POZOR: Usazené nečistoty, olej, plevy a částečky materiálu v tomto prostoru představují riziko pro vznik požáru. Na usazování materiálu mají vliv směr větru, druh sklízené plodiny a obsah vlhkosti. Neprovádějte čistění v tomto prostoru s motorem v činnosti.

Demontujte přístupový kryt na přední straně zásobníku zrna a vyčistěte materiál kolem převodovky.



H115758 —UN—02SEP15

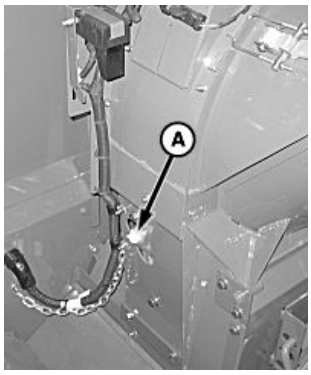
OUO6075,0004699 -16-28MAR17-1/1

Olej převodovky šnekového dopravníku

POZNÁMKA: Skříň převodovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku není nutné vypouštět.

Zkontrolujte výšku hladiny oleje na ponorné měrce (A) a podle potřeby olej doplňte.

A—Kontrolní měrka



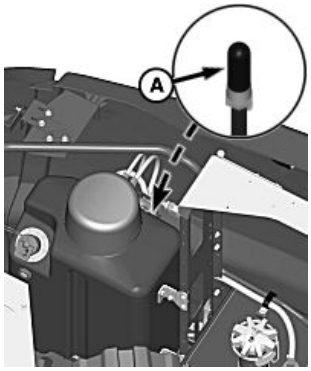
H115746 —UN—01SEP15

OUO6075,00046DC -16-28MAR17-1/1

Odvětrávací otvor nádrže pro kapalinu výfuku pro vznětové motory (DEF) (motory Final Tier 4/Stage IV)

Demontujte a vyměňte odvětrávací průduch kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) (A).

A—Odvětrávací otvor nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF)



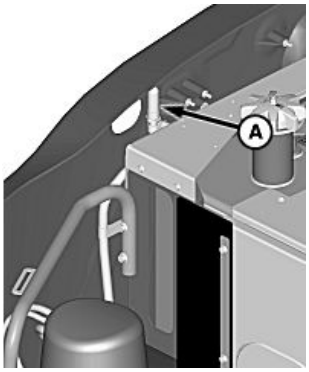
H115679 —UN—28AUG15

OUO6075,000444F -16-16JAN17-1/1

Průduch palivové nádrže

Demontujte a vyměňnte odvětrávací průduch palivové nádrže (A).

A—Průduch



H115678 —UN—28AUG15

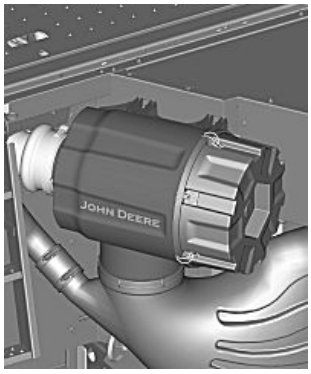
OUO6075,000469A -16-21MAR17-1/1

Vložky vzduchového filtru

DŮLEŽITÉ: Pokud je na displeji zobrazený indikátor zaneseného vzduchového filtru sání motoru, proveďte údržbu hlavní filtrační vložky.

Zkontrolujte bezpečnostní filtrační vložku, zda není zanesená.

Zkontrolujte těsnost a možné deformování sacího potrubí.



H115759 —UN—02SEP15

OUO6075,0004451 -16-16JAN17-1/1

Snímač vlhkosti (je-li ve výbavě)

DŮLEŽITÉ: Statická elektřina může poškodit modul snímače vlhkosti při kontaktu se snímací deskou. Aby nedošlo k poškození, zajistěte, abyste se vždy dotýkali kovového povrchu stroje nejméně jednou rukou nebo paží, než začnete s prací nebo čištěním modulu snímače vlhkosti.

Demontujte a vyčistěte modul snímače vlhkosti (A) během práce v plevelu, zelených plodinách nebo v plodinách s velmi malým zrnem (kanola).



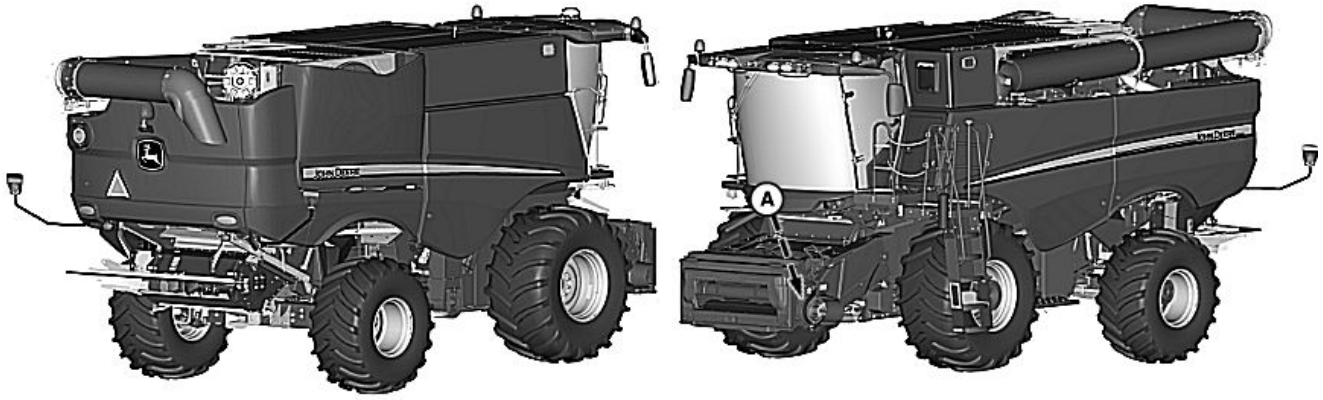


H115765 —UN—02SEP15

A—Modul snímače vlhkosti

OUO6075,0004452 -16-16JAN17-1/1

Tabulka servisních intervalů – Po každých 800 hodinách



H119640 —UN—13OCT16

Popis	Údržba	Každých 800 provozních hodin
A	Výměna oleje převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí	•

OUO6075,00046DD -16-28MAR17-1/1

Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí

1. Zvedněte skříň vkládacího ústrojí a zajistěte ji bezpečnostními vzpěrami.

POZNÁMKA: Doporučený olej viz oddíl Paliva a maziva.

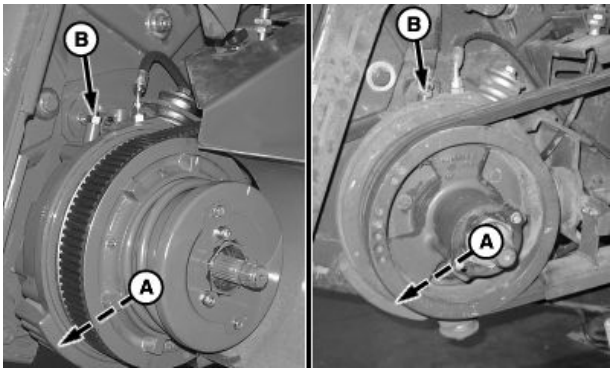
2. Olej vypouštějte otvorem (A), otřete zátku dočista a doplňujte otvorem (B) pro kontrolní měrku.

POZNÁMKA: Převodovky s chladičem oleje musí běžet několik minut. Tím bude zajištěno, že chladič bude naplněný olejem.

Hladina oleje musí dosahovat do vroubkované oblasti na ponorné měrce.

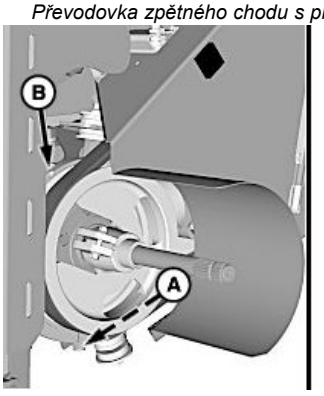
3. Kontrolu výšky hladiny oleje provádějte se zvednutou skříní vkládacího ústrojí.

A—Zátka **B—Kontrolní měrka**



H115801 —UN—03SEP15

Převodovka zpětného chodu s proměnnými otáčkami / více stupni

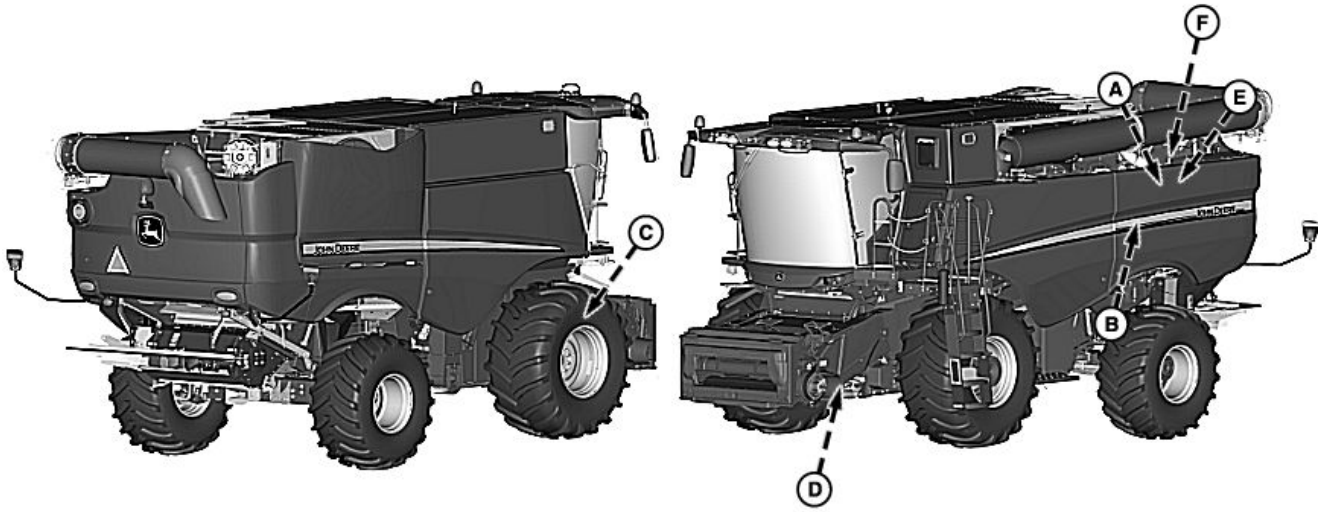


H115802 —UN—03SEP15

Konstantní počet otáček

OUO6075,00046DE -16-28MAR17-1/1

Tabulka servisních intervalů – Po každých 1000 hodinách (stroje s ProDrive™)



H119641 —UN—13OCT16

Popis	Údržba	Každých 1000 provozních hodin
A, B, C, D, E	Výměna oleje hlavní převodovky motoru	•
F	Výměna filtru hydraulické nádrže (stroje S780, S785 a S790)	•

OUO6075,00046DF -16-28MAR17-1/1

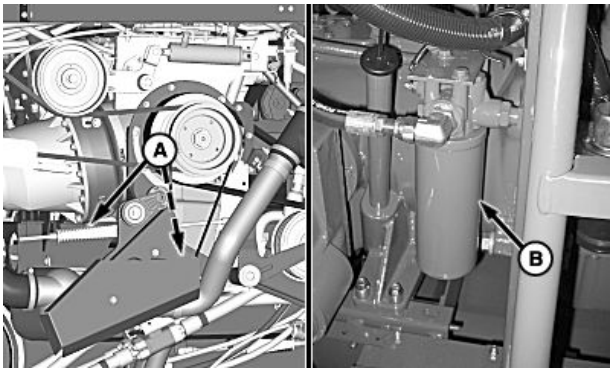
Výměna oleje hlavní převodovky motoru

1. Olej hlavní převodovky motoru – Vypusťte olej po demontáži zátek (A).
2. **Stroje S760 a S770 ProDrive™:** Demontujte a vyměňte filtr (B). Namažte těsnění nového filtru olejem. Utáhněte rukou a potom o další polovinu otáčky.
3. **Stroje ProDrive™:** Převodový olej - vypusťte olej přes výpustný otvor (C).
4. Filtr mazacího oleje převodovky ProDrive™ / hlavní převodovky motoru – demontujte a vyměňte filtr (D). Namažte těsnění filtru olejem. Utáhněte rukou a potom o další polovinu otáčky.

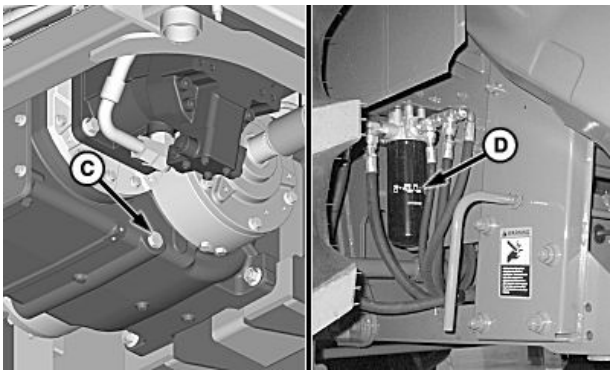
POZNÁMKA: Nadměrné naplnění hlavní převodovky motoru může způsobit, že olej kontrolní měrku při spuštění motoru vytlačí.

5. **Naplnění hlavní převodovky motoru**
   1. Naplňte olej po spodní rysku na ponorné měrce (E).
   2. Vložte kontrolní měrku a nechejte motor v činnosti alespoň po dobu jedné minuty.
   3. VYPNĚTE motor a nechte jej vypnutý po dobu pěti minut, aby došlo k usazení oleje.
   4. Demontujte kontrolní měrku a zkontrolujte výšku hladiny oleje. Doplňte olej, aby hladina dosahovala na horní rysku ponorné měrky.
   5. Postup opakujte, dokud hladina oleje nezůstane na úrovni horní rysky na ponorné měrce.

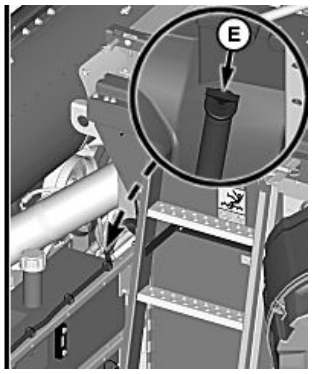
A—Zátky
B—Filtr
C—Zátka
D—Filtr
E—Kontrolní měrka



H115805 —UN—03SEP15



H119733 —UN—27OCT16



H115807 —UN—03SEP15

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company.

OUO6075,00046E0 -16-12JUN17-1/1

Filtr nádrže hydraulického oleje (S780, S785 a S790)

POZNÁMKA: Vyčistěte oblast kolem víčka filtru před demontáží, aby nedošlo ke kontaminaci systému. Při výměně filtru není nutné vypouštět soustavu.

Filtr nádrže hydraulického oleje – Demontujte a vyměňte filtr, pokud je znatelný pokles výkonu, nebo je generován diagnostický kód závady.

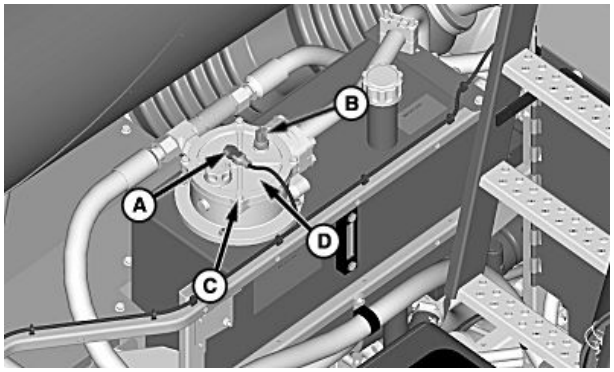
1. Odpojte konektor kabeláže (A) od snímače (B).

POZOR: Rovnoměrně uvolňujte připevňovací šrouby, aby se uvolnil tlak pružiny z víka filtru.

POZNÁMKA: Zkontrolujte O kroužek pod víkem filtru a podle potřeby vyměňte.

2. Demontujte a uschovejte připevňovací šrouby (C) a víko filtru (D).
3. Demontujte a uschovejte pružinu z vršku filtru.
4. Demontujte filtr a odstraňte jej jako odpad.
5. Namontujte náhradní filtr podle obrázku s původní pružinou.
6. Namontujte dříve demontované víko filtru.
7. Pomocí víka pružiny stlačte pružinu a namontujte dříve demontované připevňovací šrouby.

DŮLEŽITÉ: Během montáže zkontrolujte, zda je O kroužek na svém místě.



H115808 —UN—03SEP15

A—Konektor svazku vodičů
B—Snímač
C—Připevňovací šrouby
D—Záslepka filtru

8. Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace	
Připevňovací šrouby—Utahovací moment	7 N·m (62 lb.-in)

9. Připojte snímač ke kabeláži.

OUO6075,00044C6 -16-22DEC16-1/1

Tabulka servisních intervalů – Po každých 2000 hodinách



H119642 —UN—13OCT16

POZNÁMKA: PRAVIDELNÝ interval výměny chladicí kapaliny se mění na 2 roky nebo 2000 provozních hodin, jestliže nepoužijete přípravek John Deere Cool-Gard™ II nebo Cool-Gard™ II PG.

Popis	Údržba	Každých 2000 provozních hodin
A	Výměna náplně nádrže hydraulického/hydrostatického oleje	•
B	Kontrola vůle ventilů motoru[a]	•
C	Kontrola oleje koncových převodů (na obou stranách)	•
D	Výměna oleje hlavní převodovky motoru (stroje bez ProDrive™)	•
E	Výměna oleje v pohonu separátoru	•
F	Výměna oleje převodovky hlavního předlohového hřídele (pohon skříně vkládacího ústrojí s pohonem s proměnnými a fixními otáčkami)	•
G	Výměna převodového oleje (převodovka s mechanickým řazením a řazením tlačítky)	•
H	Převodovka odmítacího bubnu (volitelná) (stroje S770, S780, S785 a S790)	•

[a] *Za účelem opravy se obraťte na svého prodejce produktů John Deere.*

Cool-Gard je ochranná značka Deere & Company.
ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company.

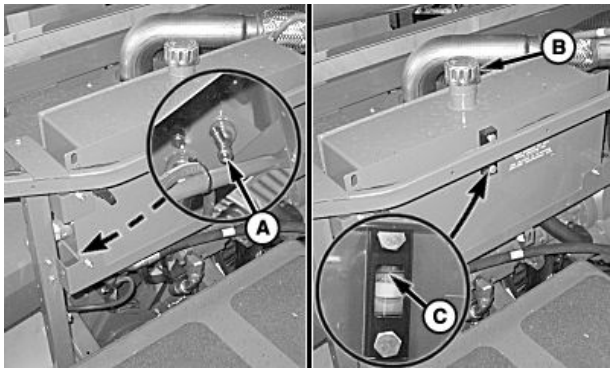
OUO6075,00046E1 -16-28MAR17-1/1

Nádrž hydrostatického/hydraulického oleje

POZNÁMKA: Vyčistěte hydraulickou nádrž, aby nedošlo k znečistění hydraulické soustavy. Viz kapitola Technické údaje, kde jsou uvedeny objemy provozních kapalin.

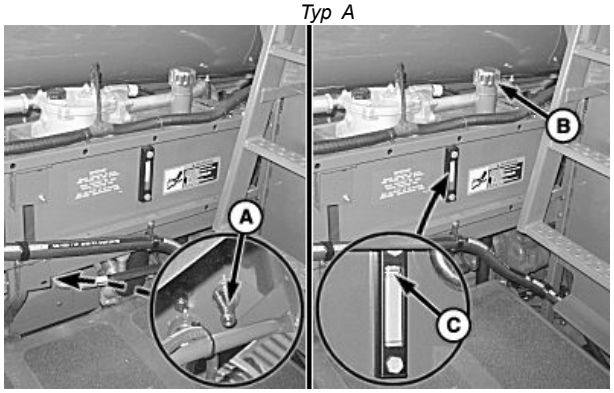
1. Otevřete výpustný ventil (A) a vypusťte olej. Jakmile je olej vypuštěn, zavřete ventil.
2. Demontujte víčko (B) a doplňte nádrž hydraulického oleje tak, aby hladina oleje při spuštěné skříni vkládacího ústrojí dosahovala po horní okraj olejoznaku (C).

A—Výpustný ventil
B—Uzávěr
C—Kontrolní průzor



H115812 —UN—04SEP15

Typ A



H115811 —UN—04SEP15

Typ B

OUO6075,000445A -16-22DEC16-1/1

Vůle ventilů motoru

Nechejte zkontrolovat a podle potřeby seřídit vůli ventilů motoru. Seřizování svěřte svému prodejci John Deere.



H115813 —UN—04SEP15

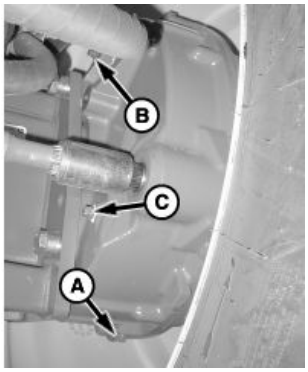
OUO6075,000445B -16-22DEC16-1/1

Olej v koncových převodech

Demontujte zátku výpustného otvoru (A) a vypusťte olejovou náplň.

Demontujte zátku (B) plnicího otvoru a doplňte olej tak, aby hladina dosahovala 12 mm (1/2 in) pod dolní okraj kontrolního otvoru (C).

A—Vypouštěcí zátka
B—Zátka plnicího otvoru
C—Kontrolní otvor



H115814 —UN—04SEP15

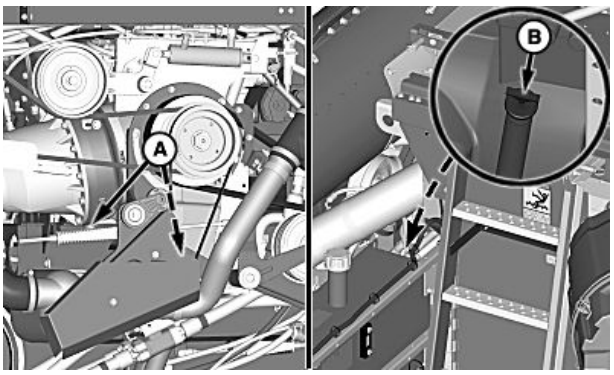
OUO6075,000445C -16-22DEC16-1/1

Olej hlavní převodovky motoru (stroje bez ProDrive™)

Vypusťte olej zátkami (A).

Doplňte olej a zkontrolujte výšku hladiny na ponorné měrce (B).

A—Výpustné zátky
B—Kontrolní měrka



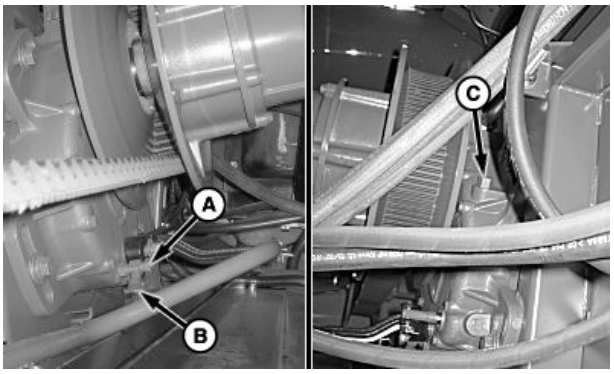
H115815 —UN—04SEP15

OUO6075,00046E2 -16-28MAR17-1/1

Olej pohonu separačního ústrojí

1. Sejměte ochranný uzávěr (A) a připojte hadici k výpustnému ventilu (B).
2. Otevřete vypouštěcí ventil.
3. Podle potřeby doplňte olej otvorem (C) pro kontrolní měrku.

A—Uzávěr
B—Výpustný ventil
C—Kontrolní měrka



H115816 —UN—04SEP15

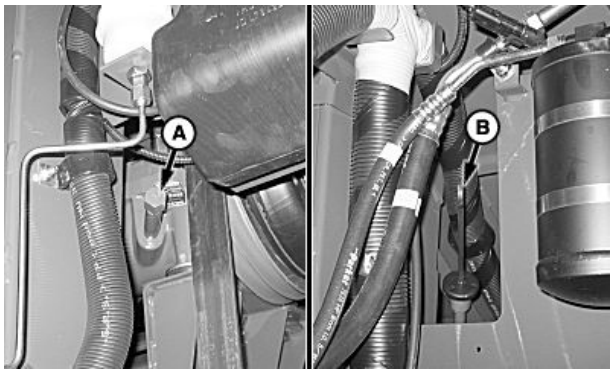
OUO6075,000445E -16-22DEC16-1/1

Olej převodovky hlavního předlohového hřídele (pohon skříně vkládacího ústrojí s pohonem s proměnnými a fixními otáčkami)

Vypusťte olej přes uzávěr (A) a naplňte otvorem pro ponornou měrku (B).

Hladina oleje musí dosahovat do vroubkované oblasti na ponorné měrce.

A—Uzávěr **B—Kontrolní měrka**



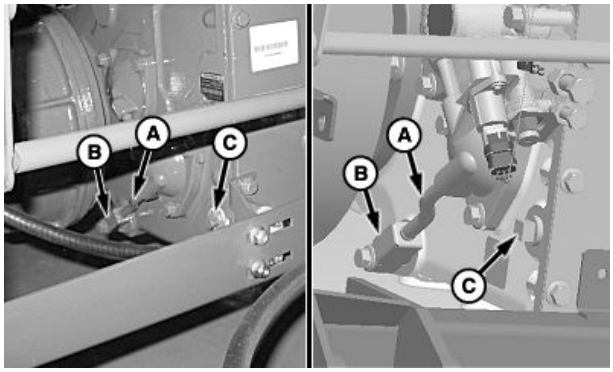
H115817 —UN—04SEP15

OUO6075,00046E3 -16-28MAR17-1/1

Převodový olej (převodovka s mechanickým řazením a řazením tlačítky)

1. Vysuňte trubku (A) z bloku (B).
2. Demontujte blok a vypusťte olej.
3. Demontujte zátku (C) kontrolního otvoru a doplňte olej tak, aby hladina dosahovala 12 mm (1/2 in) pod okraj otvoru.

A—Trubka **C—Kontrolní zátka**
B—Blok



H115818 —UN—04SEP15

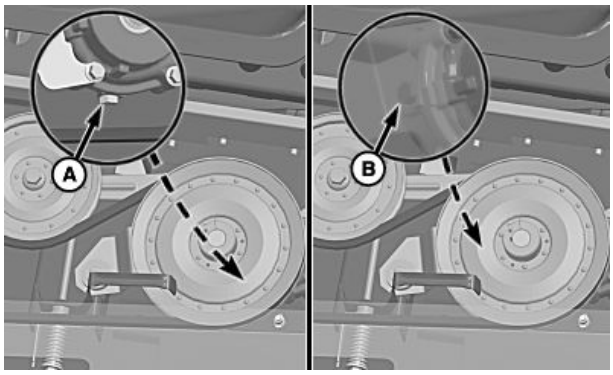
Mechanické řazení / řazení tlačítky

OUO6075,0004460 -16-22DEC16-1/1

Olej v převodovce odmítacího bubnu (volitelná) (stroje S770, S780, S785 a S790)

Vypusťte olej zátkou (A) a naplňte zátkou (B). Hladina oleje musí být v úrovni otvoru pro zátku na boku převodovky.

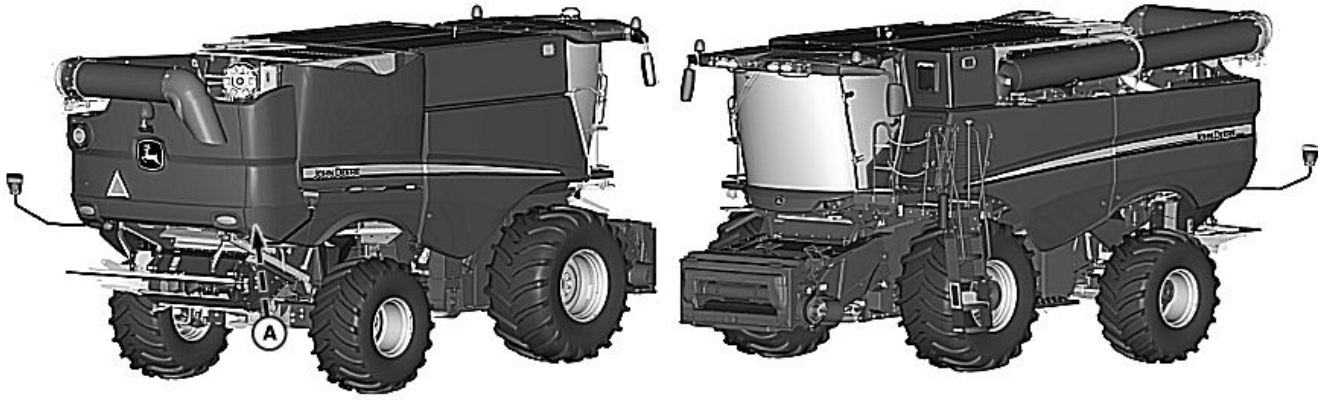
A—Zátka **B—Zátka**



H115819 —UN—04SEP15

OUO6075,00046E4 -16-28MAR17-1/1

Tabulka servisních intervalů – Po každých 4500 hodinách nebo třech letech



H119643 —UN—13OCT16

Popis	Údržba	Vždy po 4500 hodinách provozu nebo každé tři roky
A	Výměna filtru dávkování kapaliny výfuku (DEF) (motory Final Tier 4/Stage IV)	•

OUO6075,0004462 -16-20DEC16-1/1

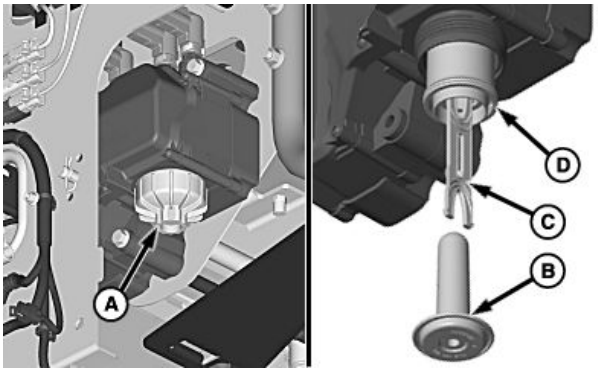
Filtr dávkování kapaliny výfuku (DEF) (Final Tier 4/Stage IV)

POZOR: Kapalina výfuku vznětového motoru (DEF) obsahuje močovinu. Zabraňte vniknutí kapaliny do očí. Při zasažení vyplachujte oči velkým množstvím vody po dobu minimálně 15 minut. Při požití kapaliny ihned vyhledejte lékařskou pomoc. Další informace najdete v materiálovém listu (MSDS).

Před zahájením údržby zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Pokud dojde k rozlití kapaliny nebo kontaktu s jakýmkoliv povrchem jiným, než je skladovací nádrž, okamžitě očistěte povrch čistou vodou. Kapalina působí korozivně na natřené povrchy a může zdeformovat některé plastové nebo gumové komponenty.

1. Sundejte uzávěr (A) a zlikvidujte vyrovnávací filtr (B).
2. Použijte nástroj na filtr (C) pro odstranění filtru (D) a zlikvidujte ho.
3. Vyměňte filtr a vyrovnávací filtr. Namontujte uzávěr a utáhněte jej předepsaným momentem. Další informace najdete v oddílu Údržba podle potřeby (Motorové kapaliny a filtry).



H115823 —UN—04SEP15

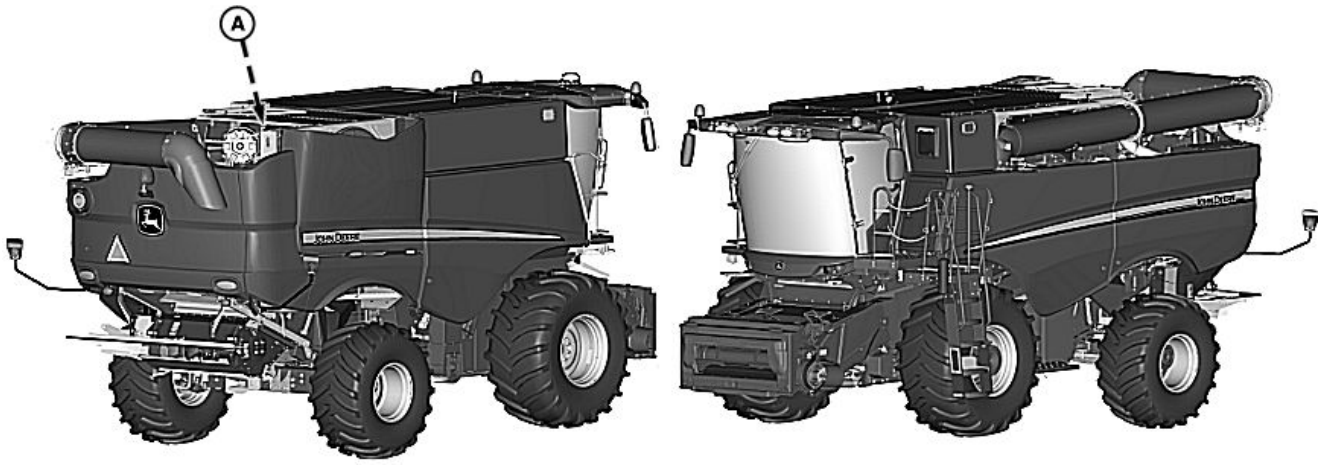
A—Uzávěr
B—Vyrovnávací filtr
C—Nástroj na filtr
D—Filtr

Specifikace

Víko—Utahovací moment	20 N•m (177 lb.-in)

OUO6075,0004463 -16-22DEC16-1/1

Tabulka servisních intervalů – Po každých 4500 hodinách nebo pěti letech



H120324 —UN—22DEC16

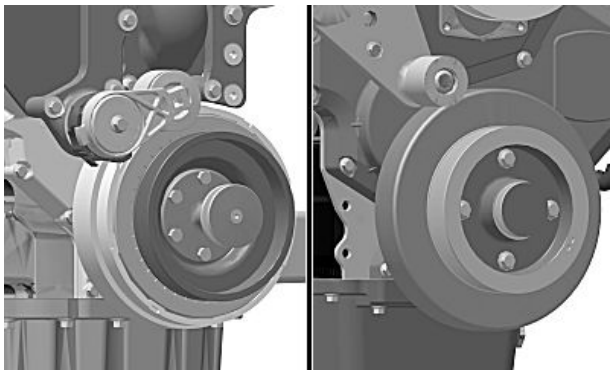
Popis	Údržba	Vždy po 4500 hodinách provozu nebo po pěti letech
A	Výměna předního tlumiče torzních kmitů klikového hřídele.	•

OUO6075,0004575 -16-22DEC16-1/1

4500 hodin nebo pět let

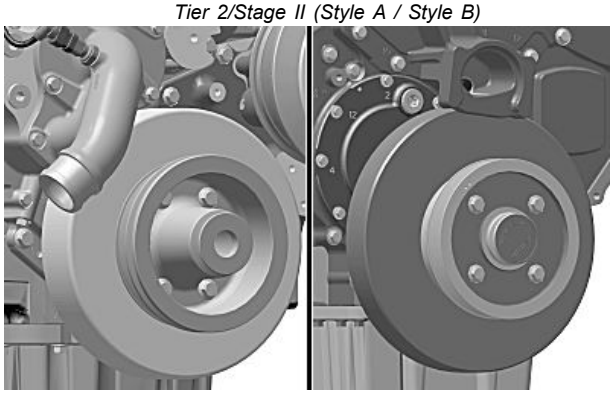
DŮLEŽITÉ: Sestava tlumiče torzních kmitů je neopravitelná a musí být vyměněna vždy po pěti letech nebo po 4500 hodinách provozu (platí první dosažený údaj).

Výměnu předního tlumiče torzních kmitů klikového hřídele motoru svěřte svému prodejci John Deere.



H120325 —UN—22DEC16

Tier 2/Stage II (Style A / Style B)

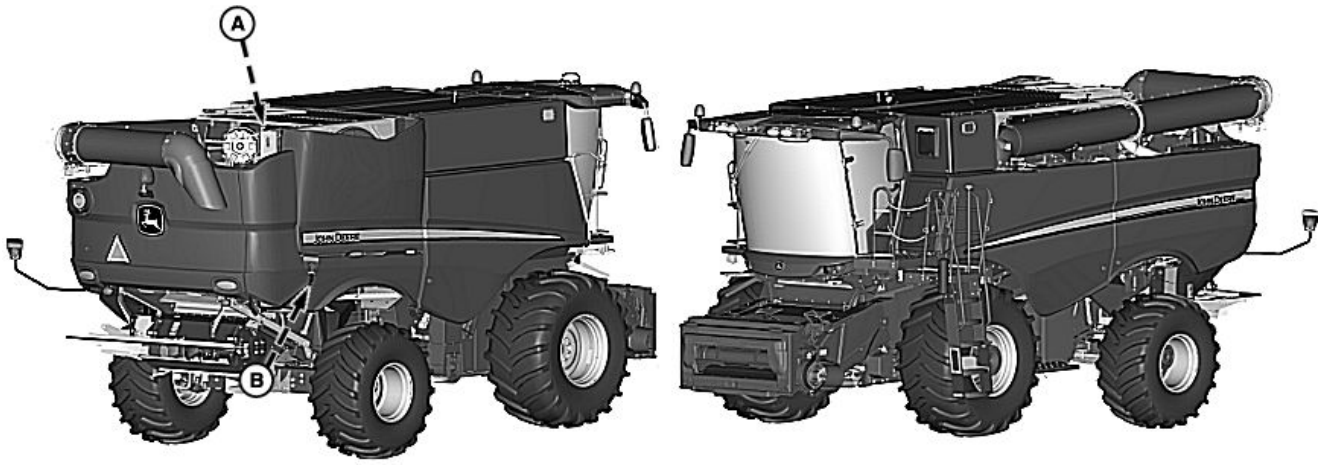


H120326 —UN—22DEC16

Final Tier 4/Stage IV (Style A / Style B)

OUO6075,0004576 -16-22DEC16-1/1

Tabulka servisních intervalů – Po každých 6000 hodinách nebo šesti letech



H119645 —UN—13OCT16

POZNÁMKA: PRAVIDELNÝ interval výměny chladicí kapaliny se prodlužuje na 6 let nebo 6000 provozních hodin, jestliže použijete přípravek John Deere Cool-Gard™ II nebo Cool-Gard™ II PG.

Popis	Údržba	Vždy po 6000 hodinách provozu nebo po šesti letech
A a B	Vypuštění, profouknutí a naplnění chladicí soustavy motoru	•

Cool-Gard je ochranná značka Deere & Company.

OUO6075,0004465 -16-20DEC16-1/1

Chladicí soustava motoru

POZNÁMKA: Pokud je použita Cool-Gard™ II nebo Cool-Gard™ II PG, interval výměny chladicí kapaliny je 6 let nebo 6000 provozních hodin.

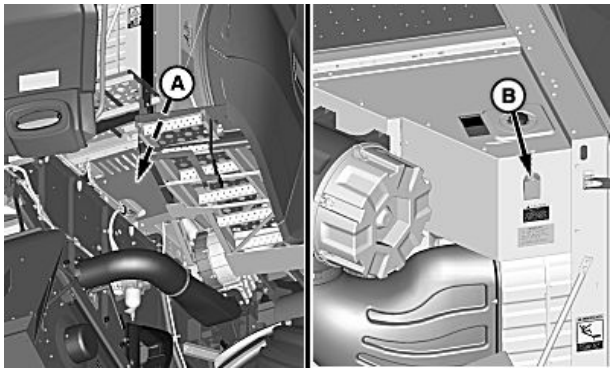
Pokud je použita chladicí kapalina jiná než Cool-Gard™ II nebo Cool-Gard™ II PG, zkraťte interval vypouštění na 2 roky nebo 2000 hodin provozu.

Otevřete výpustný ventil (A) a vypusťte chladicí kapalinu z chladiče.

Vypláchněte a naplňte vyrovnávací nádržku (B) předepsanou chladicí kapalinou s přísadou. Další informace najdete v oddílu Údržba podle potřeby (Motorové kapaliny a filtry). Doporučená chladicí kapalina viz oddíl Paliva a maziva.

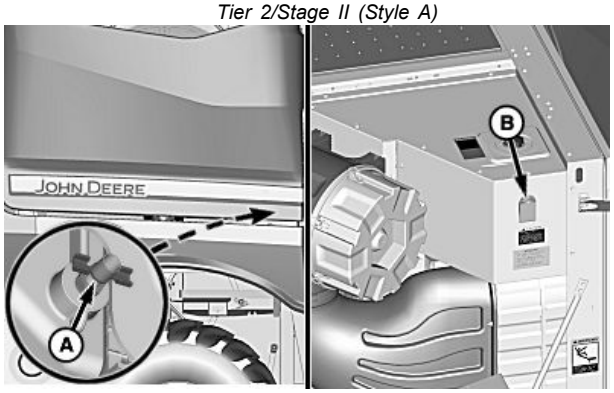
Zkontrolujte výšku hladiny chladicí kapaliny ve vyrovnávací nádrži se studeným motorem. Hladina musí dosahovat k rysce "Max Cold" (maximální výška hladiny chladicí kapaliny).

A—Výpustný otvor **B—Vyrovnávací nádrž**



H115825 —UN—04SEP15

Tier 2/Stage II (Style A)



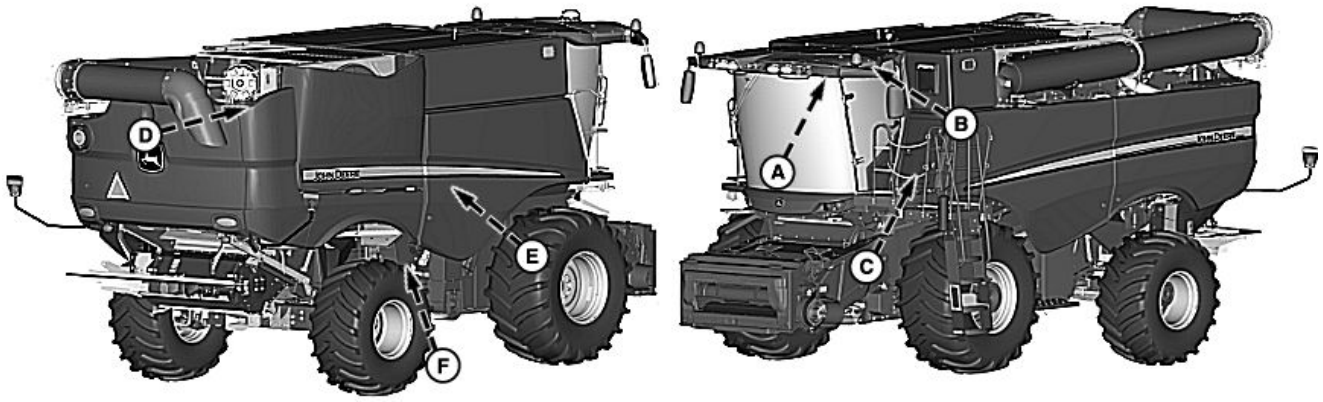
H115826 —UN—04SEP15

Tier 2/Stage II (Style B) a Final Tier 4/Stage IV

Cool-Gard je ochranná značka Deere & Company.

OUO6075,00044E9 -16-22DEC16-1/1

Tabulka servisních intervalů – Podle potřeby



H119646 —UN—01NOV16

Popis	Údržba	Údržba podle potřeby
A	Čištění/výměna filtru vnitřního oběhu	•
B	Čištění/výměna filtru čerstvého vzduchu do kabiny	•
C	Naplnění nádržky ostřikovače čelního skla	•
D	Čištění síta alternátoru	•
E	Demontáž a čištění snímače vlhkosti (je-li součástí vybavení) ActiveVision™ Čištění kamery dopravníku čistého zrna (je-li součástí vybavení)	•
F	ActiveVision™ Kamera systému omlatu (je-li součástí vybavení)	•

Active Vision je ochranná známka společnosti Deere & Company

OUO6075,0004467 -16-03JAN17-1/1

Recirkulační filtr

Demontujte kryt a vyčistěte nebo vyměňte recirkulační filtr (A).

A—Recirkulační filtr



H115668 —UN—28AUG15

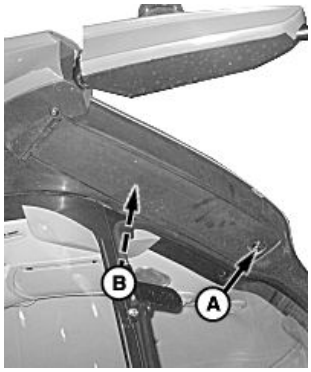
OUO6075,0004468 -16-21DEC16-1/1

Filtr čerstvého vzduchu přiváděného do kabiny

POZNÁMKA: V prašném prostředí může filtr pro čištění čerstvého vzduchu v kabině vyžadovat častější čištění.

Otočte knoflíkem (A) a spusťte přístupový kryt dolů. Po demontáži vyčistěte nebo vyměňte filtr čerstvého vzduchu (B).

A—Otočný ovladač **B—Filtr čerstvého vzduchu**



H115664 —UN—28AUG15

OUO6075,0004469 -16-21DEC16-1/1

Nádržka ostřikovače skla čelního okna

Otevřete uzávěr (A) a naplňte nádržku ostřikovače čelního skla.

A—Uzávěr

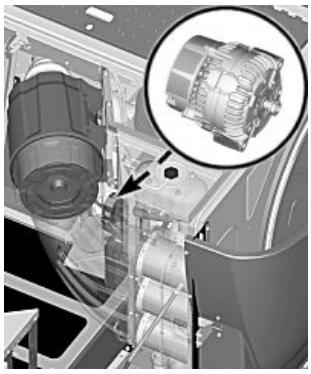


H119647 —UN—13OCT16

OUO6075,000446A -16-21DEC16-1/1

Síto alternátoru

Očistěte síto alternátoru, pokud je z 50 % pokryto nečistotami.



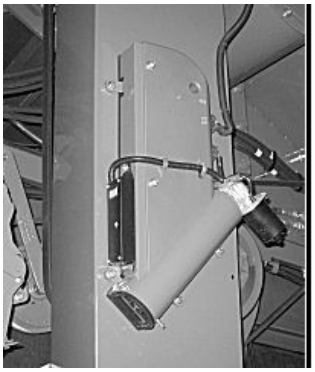
H119648 —UN—13OCT16

OUO6075,000469C -16-21MAR17-1/1

Snímač vlhkosti (je-li ve výbavě)

DŮLEŽITÉ: Statická elektřina může poškodit modul snímače vlhkosti při kontaktu se snímací deskou. Aby nedošlo k poškození, zajistěte, abyste se vždy dotýkali kovového povrchu stroje nejméně jednou rukou nebo paží, než začnete s prací nebo čištěním modulu snímače vlhkosti.

Demontujte a vyčistěte modul snímače vlhkosti (A) během práce v plevelu, zelených plodinách nebo v plodinách s velmi malým zrnem (kanola).





H115765 —UN—02SEP15

A—Modul snímače vlhkosti

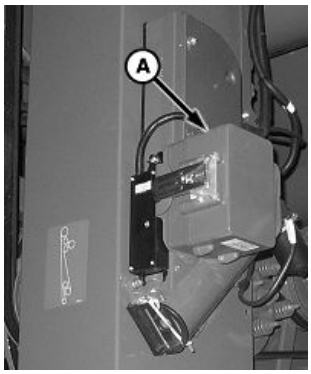
OUO6075,000446B -16-21DEC16-1/1

Čištění kamery ActiveVision™ dopravníku čistého zrna (je-li součástí vybavení)

POZNÁMKA: Čistěte objektiv kamery jednou týdně nebo podle potřeby. Indikátor znečištění čočky v softwaru upozorňuje obsluhu, když je nutné vyčistit čočku kamery, protože může být omezená funkčnost systému.

Četnost čištění je závislá na různých faktorech, včetně provozních podmínek, počasí a stavu pokosu. Vyčistěte čočku kamery měkkým, navlhčeným hadrem.

Otevřete západku a vyčistěte kameru šikmého dopravníku čistého zrna ActiveVision™ (A).



H119875 —UN—01NOV16

A—Čištění kamery ActiveVision™ dopravníku čistého zrna

Active Vision je ochranná známka společnosti Deere & Company

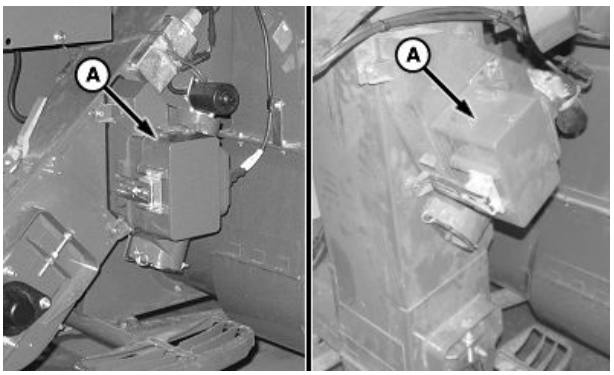
OUO6075,000448C -16-11JAN17-1/1

Kamera systému omlatu ActiveVision™ (je-li součástí vybavení)

POZNÁMKA: Čistěte objektiv kamery jednou týdně nebo podle potřeby. Indikátor znečištění čočky v softwaru upozorňuje obsluhu, když je nutné vyčistit čočku kamery, protože může být omezená funkčnost systému.

Četnost čištění je závislá na různých faktorech, včetně provozních podmínek, počasí a stavu pokosu. Vyčistěte čočku kamery měkkým, navlhčeným hadrem.

Otevřete západku a vyčistěte kameru systému omlatu ActiveVision™ (A).



Typ A / Typ B

H119876 —UN—01NOV16

A—Kamera systému omlatu ActiveVision™

Active Vision je ochranná známka společnosti Deere & Company

OUO6075,000448B -16-11JAN17-1/1

Informace týkající se emisí

Servisní služba

Údržba, výměna za použití originálních nebo shodných náhradních dílů, popř. oprava zařízení nebo systému řízení emisí může být prováděna kvalifikovanými osobami nebo v opravárenské dílně. Záruční opravy, svolání vozidla a jiné služby hrazené společností John Deere však musí být provedeny v autorizovaném servisu John Deere.

DX,EMISSIONS,REQINFO -16-12JUN15-1/1

Zadní žebřík a plošina

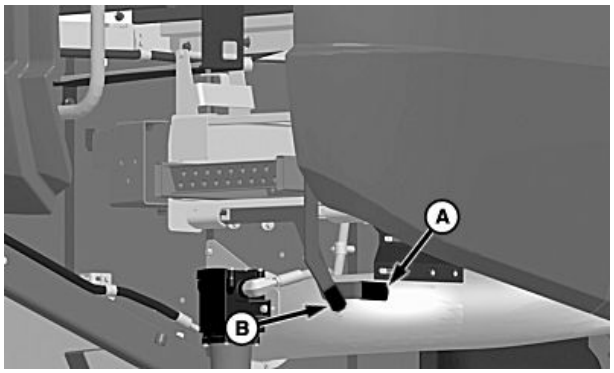
POZOR: ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Přestavte rukojeť (A) nahoru a vyklopte žebřík ven do aretované polohy.

Pomocí rukojeti (B) přestavte žebřík vzad.

A—Rukojeť

B—Rukojeť



H95325 —UN—11FEB10

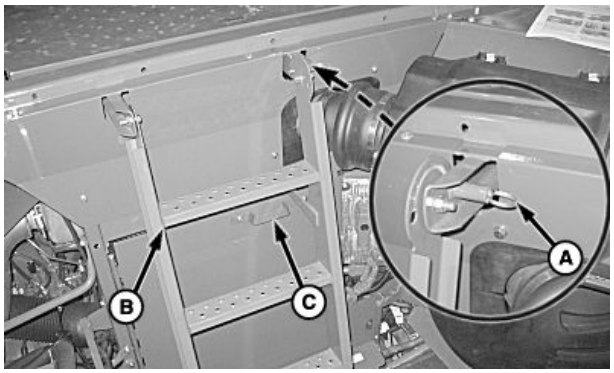
OUO6075,0000588 -16-16FEB10-1/1

Přístupový kryt motorového filtru

Vytáhněte zajišťovací kolík (A) a otočte žebřík (B) nahoru, až se zajistí na svém místě.

Uvolněte přístupový kryt filtru (C) z magnetu a otevřete.

A—Pojistný čep
B—Žebřík
C—Kryt



H95353 —UN—25AUG10

OUO6075,000069B -16-25AUG10-1/1

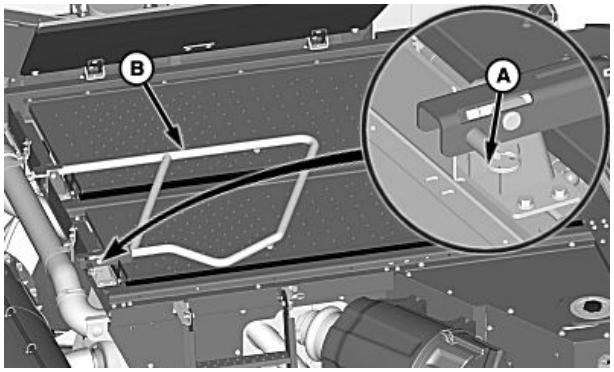
Přístupové kryty motoru

Vytáhněte blokovací čep (A) a otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě.

Otevřete přístupové kryty motoru.

A—Blokovací čep

B—Zábradlí



H118332 —UN—04MAY16

OUO6075,00042D3 -16-04MAY16-1/1

Výměna nádobky se startovací kapalinou

POZOR: Startovací kapalina je vysoce hořlavá a v případě vznícení může způsobit zranění nebo smrt. NEPOUŽÍVEJTE v blízkosti ohně, jisker nebo plamenů. Přečtěte výstražné informace na nádobce a chraňte nádobku před poškozením.

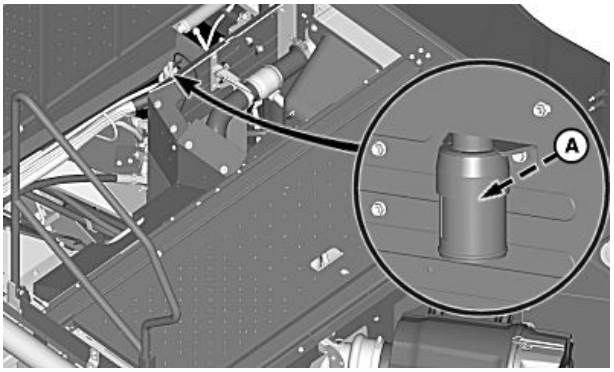
Otevřete přístupový kryt motoru. Odstraňte bezpečnostní víčko a tlačítko rozstřikovače z nádobky startovací kapaliny (A). Povolte nastavovací kolečko tak, aby bylo možné provést výměnu nádobky. Potom kolečko utáhněte.

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo ke vniknutí prachu do motoru, nádobka musí být stále usazená v držáku.

Chraňte nádobky se startovací kapalinou před nadměrně vysokými teplotami a před mechanickým poškozením.

Namontujte nádobku a stisknutím rozprašovací trysky zkontrolujte činnost ventilu a přítomnost kapaliny. Pokud nedochází k rozprašování kapaliny, vyměňte nádobku.

POZOR: Aby nedošlo ke vzniku zranění v důsledku exploze nádobky, neuchovávejte náhradní nádobky v kabině řidiče.



H116834 —UN—08JAN16

A—Nádobka se startovací kapalinou

OUO6075,00041C6 -16-08JAN16-1/1

Neupravujte výkon motoru ani palivovou soustavu a soustavu sání vzduchu

DŮLEŽITÉ: Zvýšení výkonu nebo úpravy paliva a přívodu vzduchu nad rámec nastavení výrobce u motorů, které jsou certifikovány na úroveň emisí, bude mít za následek překročení povolených emisních limitů motoru. Nepovolené úpravy porušují předpisy vztahující se k tomuto motoru a mohou mít za následek znatelné pokuty a postihy. Záruční podmínky stroje pozbývají platnosti, pokud budou výkonové parametry změněny rozdílně od specifikací výrobce.

Neprovádějte opravy vstřikovacího čerpadla ani palivových trysek. Jsou nutné speciální nástroje a znalosti. Obraťte se na prodejce John Deere.

OUO6075,000058D -16-11FEB10-1/1

Palivový systém

POZOR: Motorová nafta unikající pod vysokým tlakem může proniknout do pokožky a způsobit vážné poranění. Před rozpojením hydraulických nebo jiných spojů, které jsou pod tlakem, odtlakujte soustavu. Před natlakováním všechny spoje utáhněte. Vždy udržujte ruce a tělo mimo dosah kapaliny unikající po tlakem z malých otvorů a trysek. Netěsnosti hledejte pomocí kusu lepenky nebo papíru. Nepoužívejte rukou k vyhledávání netěsností.

Pokud kapalina pronikne do pokožky, musí být chirurgicky odstraněna v průběhu několika hodin. V opačném případě může způsobit vznik sněti.



X9811 —UN—23AUG88

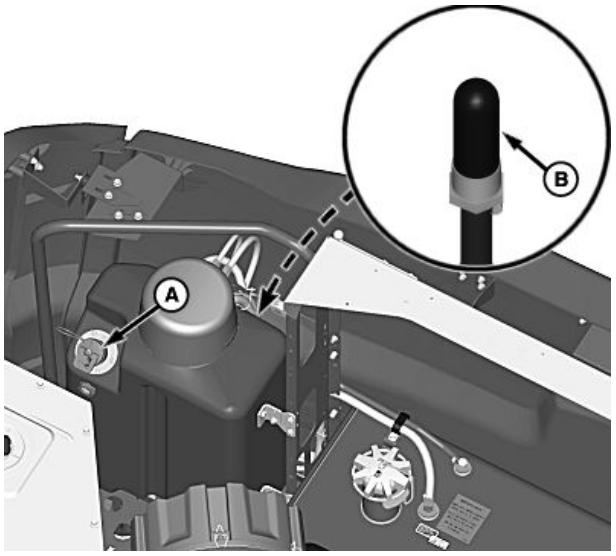
OUO6075,000058E -16-11FEB10-1/1

Nádrž kapaliny výfuku (DEF) – Plnění (Final Tier 4/Stage IV)

POZOR: Kapalina výfuku vznětového motoru (DEF) obsahuje močovinu. Zabraňte vniknutí kapaliny do očí. Při zasažení vyplachujte oči velkým množstvím vody po dobu minimálně 15 minut. Při požití kapaliny ihned vyhledejte lékařskou pomoc. Další informace najdete v materiálovém listu (MSDS).

DŮLEŽITÉ: Používání nesprávných nebo neschválených součástí systému následné úpravy výfukových plynů může způsobit poškození systému a snížit účinnost systému úpravy výfukových plynů. Nikdy nezaměňujte součásti systému úpravy výfukových plynů mezi vozidly splňujícími Interim Tier 4/Stupeň III B a Final Tier 4/Stage IV.

POZNÁMKA: Pokud dojde k rozlití kapaliny nebo kontaktu s jakýmkoliv povrchem jiným, než je skladovací nádrž, okamžitě očistěte povrch čistou vodou. Kapalina působí korozivně na natřené povrchy a může zdeformovat některé plastové nebo gumové komponenty.



H106800 —UN—05FEB13

A—Uzávěr

B—Odvětrávací otvor nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF)

Uzávěr (A) není odvzdušněný. Přebytečný vzduch je odvětráván odvětrávacím otvorem nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) (B).

Vizuálně zkontrolujte odvětrávací otvor. Dbejte na to, aby se na odvětrávacím ventilu neusazovalo nadměrné množství plev a jiných nečistot. Pokud je odvětrávací otvor zanesený nečistotami, neplní svou funkci odvětrávání nádrže. Demontujte odvětrávací zařízení z hadice a vyčistěte jej.

Doplňte nádrž při každém doplňování paliva do stroje. Nelze-li to provést, sledujte ukazatel hladiny kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) na displeji rohového sloupku a v případě potřeby doplňte. Pro zabránění prudkým změnám ve výkonu stroje vždy udržujte hladinu kapaliny nad nejhořejší červenou značkou na ukazateli hladiny. Další informace najdete v nápovědě pro Přehled stroje nebo pro kabinu obsluhy.

Plnění nádrže:

1. Před doplněním kapaliny důkladně umyjte a propláchněte nádoby destilovanou vodou, a odstraňte tak znečišťující látky.
2. Otřete prostor kolem uzávěru před jeho demontáží, aby se snížilo nebezpečí kontaminace kapaliny.
3. S použitím nálevky opatrně nalijte kapalinu do nádrže. Přes kontrolní průzor kontrolujte výšku hladiny.
4. Nainstalujte dříve sejmutý uzávěr.
5. Důkladně očistěte veškerou rozlitou kapalinu. Používejte destilovanou vodu.

OUO6075,000456B -16-19DEC16-1/1

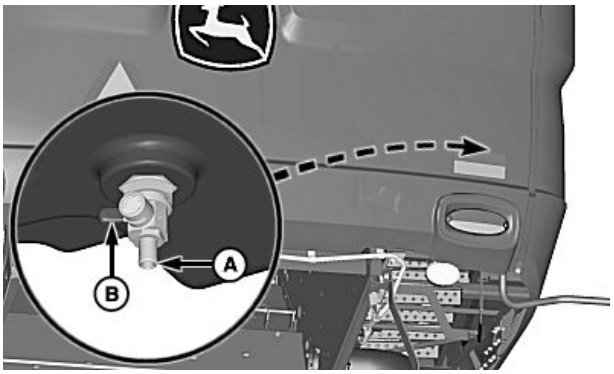
Nádrž kapaliny výfuku (DEF) – Vypuštění (Final Tier 4 / Stage IV)

POZOR: Před zahájením údržby zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

DŮLEŽITÉ: Není doporučováno přechovávat dlouhodobě ve vozidle (déle než 12 měsíců). Pokud je nutné dlouhodobé přechovávání, se doporučuje provádět pravidelné testy kapaliny pro kontrolu, zda koncentrace močoviny neklesla pod předepsaný limit.

Pokud je doplněna nesprávná kapalina, například motorová nafta nebo chladicí kapalina, vypusťte nádrž, vypláchněte ji destilovanou vodou a nádrž opět naplňte. Pokud systém po vyčištění a doplnění nepracuje správně, obraťte se na svého prodejce produktů John Deere a konzultujte, jak systém vyčistit a propláchnout. Pokud byla do kapaliny DEF přidána voda, vypusťte nádrž, vypláchněte ji destilovanou vodou a doplňte kapalinu výfuku (DEF). Po naplnění nádrže zkontrolujte koncentraci kapaliny. Testování viz oddíl Paliva a maziva.

POZNÁMKA: Pokud dojde k rozlití kapaliny nebo kontaktu s jakýmkoliv povrchem jiným, než je skladovací nádrž, okamžitě očistěte povrch čistou vodou. Kapalina působí korozivně na natřené povrchy a může zdeformovat některé plastové nebo gumové komponenty.



H1118791 —UN—23JUN16

A—Přípojka **B—Rukojeť**

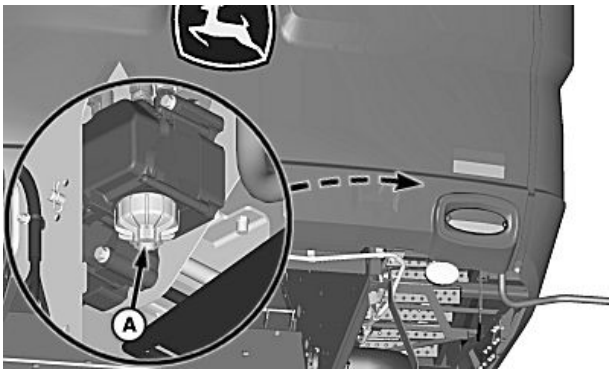
Připojte hadici k přípojce (A) na spodní straně nádrže.

Pomocí madla (B) otevřete vypouštěcí ventil.

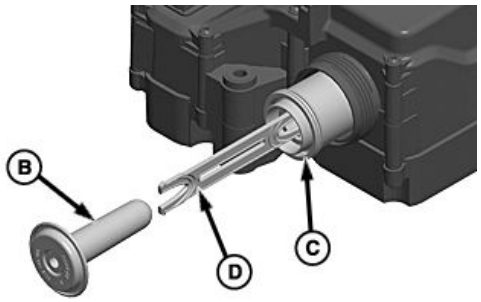
Jakmile je kapalina vypuštěná, zavřete vypouštěcí ventil a demontujte hadici.

OUO6075,000469D -16-21MAR17-1/1

Dávkovací filtr kapaliny výfuku (DEF) – Výměna (Final Tier 4/Stupeň IV)



H107491 —UN—15APR13



H107492 —UN—15APR13

A—Uzávěr
B—Vyrovnávací filtr
C—Filtr
D—Nástroj na filtr

POZOR: Výfuková kapalina vznětového motoru (DEF) obsahuje močovinu. Zabraňte vniknutí kapaliny do očí. Při zasažení vyplachujte oči velkým množstvím vody po dobu minimálně 15 minut. Při požití kapaliny ihned vyhledejte lékařskou pomoc. Další informace najdete v materiálovém listu (MSDS).

Před zahájením údržby zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

POZNÁMKA: Pokud dojde k rozlití kapaliny nebo kontaktu s jakýmkoliv jiným povrchem, než je skladovací nádrž, okamžitě očistěte povrch čistou vodou. Kapalina působí korozivně na natřené povrchy a může zdeformovat některé plastové nebo gumové komponenty.

1. ZASTAVTE motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
2. Demontujte a uschovejte uzávěr (A).
3. Vyjměte a zlikvidujte vyrovnávací člen (B).
4. Ověřte uvnitř filtru (C) barevný kód (šedý nebo černý).
5. Vložte konec nástroje na filtr (D) se stejnou barvou do filtru tak, aby bylo cítit nebo slyšet zaklapnutí. To znamená, že je nástroj na filtr zcela v záběru.

POZNÁMKA: V případě potřeby lze na pomoc při vyjmutí vložit do drážky nástroje na filtr nějaký nástroj, např. šroubovák.

6. Zatáhněte za nástroj na filtr pro vyjmutí filtru z dávkovací jednotky.
7. Zlikvidujte filtr a nástroj na filtr.
8. Očistěte závity dávkovací jednotky a protilehlé povrchy destilovanou vodou.
9. Namažte O-kroužky nového filtru čistým motorovým olejem.
10. Vložte filtr a nový vyrovnávací člen do dávkovací jednotky.
11. Namontujte uzávěr a utáhněte jej předepsaným momentem.

Specifikace

Víko—Utahovací moment	20 Nm (177 lb.-in.)

OUO6075,00014A8 -16-11SEP13-1/1

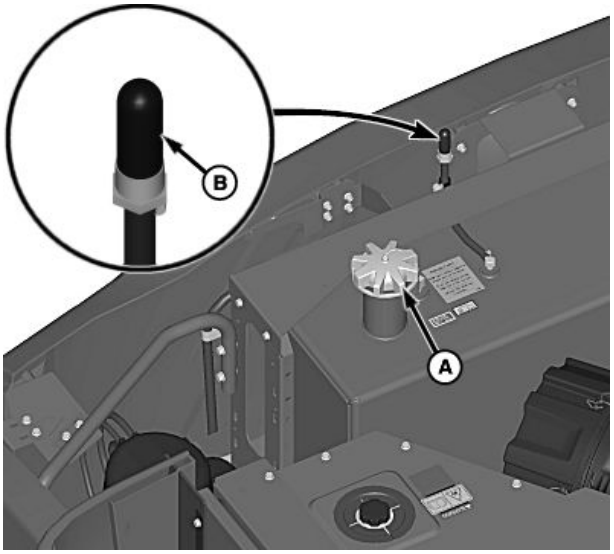
Palivová nádrž – plnění

POZOR: Manipulujte s palivem opatrně. Při doplňování palivové nádrže nekuřte. Před doplňováním paliva do nádrže zastavte motor, vytáhněte klíček ze spínací skříňky a zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou.

Nepřelévejte palivovou nádrž. Při vyšplíchnutí paliva hrozí zranění. Vlivem roztažnosti paliva hrozí nebezpečí úniku. Pokud je palivová nádrž nadměrně naplněna, ponechaná na přímém slunečním světle nebo se zvýší okolní teplota, dojde k přetečení paliva.

Zátka palivové nádrže (A) není odvzdušněná. Přebytečný vzduch je odvětráván odvětrávačem palivové nádrže (B).

Vizuálně zkontrolujte odvětrávací otvor palivové nádrže. Dbejte, aby se na odvětrávacím ventilu neusazovalo nadměrné množství plev a jiných nečistot. Pokud je odvětrávací otvor zanesený nečistotami, neplní svou funkci odvětrávání palivové nádrže. Demontujte odvětrávací zařízení z hadice a vyčistěte jej.



H106022 —UN—26OCT12

A—Uzávěr palivové nádrže **B—Průduch palivové nádrže**

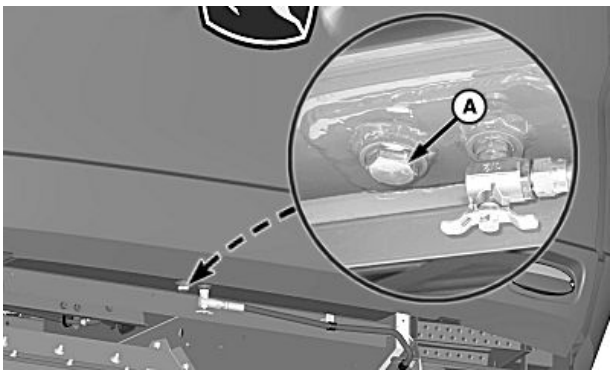
OUO6075,00012DC -16-01JUL13-1/1

Palivová nádrž - vypouštění

POZOR: Před zahájením údržby zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte zátku (A) ze spodní strany palivové nádrže a vypusťte palivo.

A—Uzávěr



H95330 —UN—21JUN11

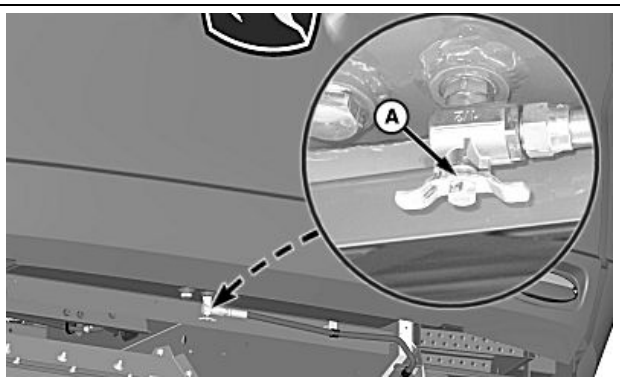
OUO6075,0000591 -16-16FEB10-1/1

Palivová nádrž — Uzavírací ventil

POZOR: Před zahájením údržby zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Během údržby palivových filtrů zavřete ventil (A) v dolní části palivové nádrže.

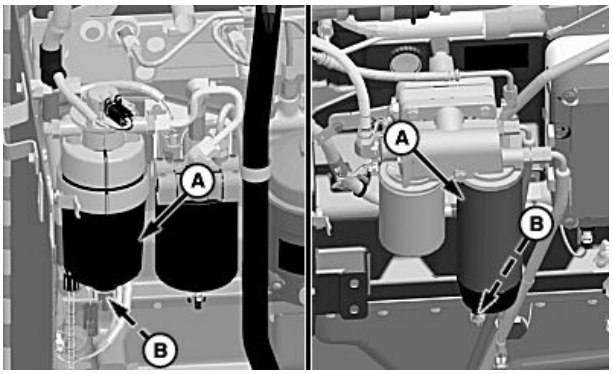
A—Ventil



H95332 —UN—30SEP10

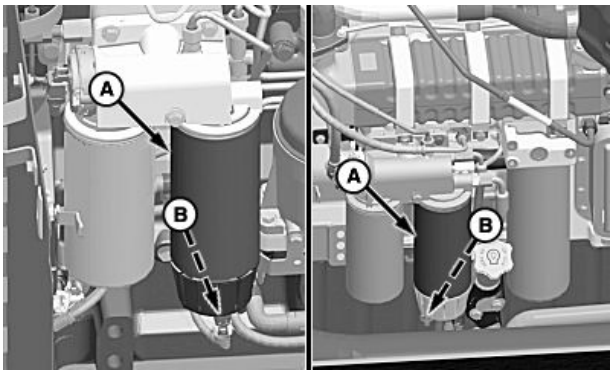
OUO6075,0000913 -16-30AUG10-1/1

Odlučovač vody hlavního palivového filtru – Vypuštění



H119921 —UN—02NOV16

Tier 2/Stage II (Typ A / Typ B)



H119922 —UN—02NOV16

Final Tier 4/Stage IV (Typ A / Typ B)

A—Hlavní palivový filtr **B—Výpustný otvor**

POZOR: Před zahájením údržby zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Pokud hlavní palivový filtr (A) detekuje vodu v palivové soustavě, bude generován diagnostický kód závady.

Pokud se zobrazí diagnostický kód závady, výpustným otvorem (B) vypusťte hlavní palivový filtr a vymažte kód závady.

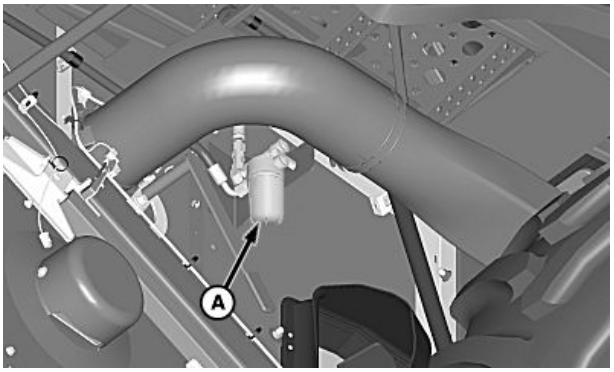
OUO6075,000469E -16-21MAR17-1/1

Předřazený filtr paliva – Čistění

POZNÁMKA: Neprovádějte současně čistění předřazeného palivového filtru a výměnu hlavního a sekundárního palivového filtru. V takovém případě může být obtížné startování motoru stroje. Před prováděním této procedury, výměny hlavního a sekundárního palivového filtru, na krátkou dobu nastartujte motor.

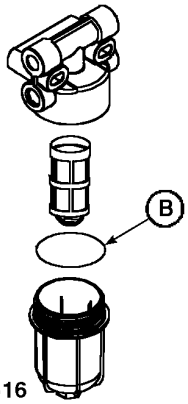
Vyčistěte předřazený filtr, pokud jsou na filtračním sítu v nádobce patrné usazené nečistoty nebo pokud je na displeji zobrazen diagnostický kód závady. Po vyčistění filtru vymažte kód.

1. Pokud sklízecí mlátička nebyla dříve v činnosti, nastartujte motor a nechejte jej pracovat po dobu 3 až 5 minut v nízkých otáčkách volnoběhu.
2. ZASTAVTE motor a zavřete ventil paliva v dolní části palivové nádrže, aby nedošlo k vyprázdnění přívodní větve paliva do nádrže.
3. Důkladně očistěte sestavu předřazeného palivového filtru a okolní plochu.
4. Demontujte nádobku (A) předřazeného filtru.
5. Vyčistěte síto filtru a nádobku předřazeného filtru. Zkontrolujte O-kroužek (B).
6. Namontujte síto a utáhněte nádobku předřazeného filtru.
7. Otevřete ventil v dolní části palivové nádrže pro naplnění předřazeného filtru.
8. Nastartujte motor a nechte ho 3 až 5 minut běžet na nízké volnoběžné otáčky.



H98377 —UN—30SEP10

Předřazený palivový filtr



RG11516

RG11516 —UN—10NOV00

Součásti předřazeného palivového filtru

A—Nádobka předřazeného filtru **B—O-kroužek**

OUO6075,000456F -16-20DEC16-1/1

Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) – Proplachování

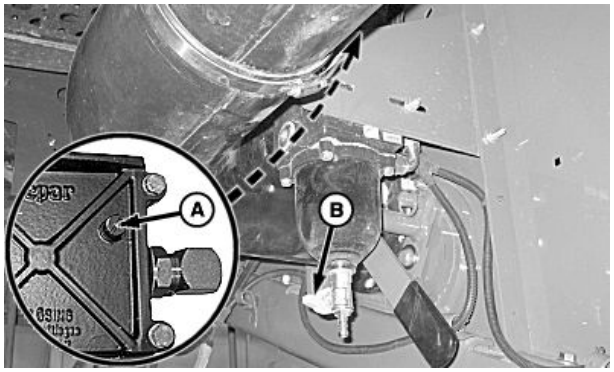
POZNÁMKA: Neprovádějte současně čistění předřazeného palivového filtru a výměnu hlavního a sekundárního palivového filtru. V takovém případě může být obtížné startování motoru stroje. Před prováděním této procedury, výměny hlavního a sekundárního palivového filtru, na krátkou dobu nastartujte motor.

Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností je nutno proplachovat ve zpětném směru, pokud je nádobka z poloviny zaplněná vodou nebo pokud se zobrazí diagnostický kód závady. Po vyčistění vymažte kód. Pokud se kód stále zobrazuje, přejděte na kapitolu Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (na přání) – Výměna a čištění.

Filtrační vložku lze před výměnou zpětně propláchnout až pětkrát.

1. ZASTAVTE motor a zavřete ventil v dolní části palivové nádrže.
2. Povolte odvzdušňovací šroub (A) na horní straně odlučovače vody. Nechte vytéci vodu a nechejte usadit nečistoty z filtrační vložky na dně nádoby.
3. Zatlačte výpustný ventil (B) DOVNITŘ a otočte proti směru hodinových ručiček pro vypuštění vody a nečistot z nádoby.

POZNÁMKA: Při vypouštění paliva, vody a nečistot z nádoby z filtrační vložky vyteče další voda a nečistoty, které se usadí na dně nádoby.



H100500 —UN—29JUN11

A—Odvzdušňovací šroub **B—Výpustný ventil**

4. Zavřete výpustný ventil a nechte znovu usadit vodu a nečistoty.
5. Zopakujte kroky 3 a 4, dokud nebude odstraněna veškerá voda a nečistoty.
6. Uzavřete odvzdušňovací šroub a otevřete ventil v dolní části palivové nádrže.
7. Otočte klíčový spínač do polohy ZAPNUTO na dobu 60 sekund, aby došlo k naplnění palivové soustavy čerpadlem paliva, a zkontrolujte netěsnosti.
8. Nastartujte motor a nechte ho 3 až 5 minut běžet na nízké volnoběžné otáčky. Pokud motor nenastartuje nebo přestane pracovat, viz kapitolu Hlavní a sekundární filtrační vložka paliva – výměna.

OUO6075,000469F -16-21MAR17-1/1

Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) – Výměna a čištění

Výměna filtru

POZNÁMKA: Po pátém propláchnutí filtrační vložky filtr vyčistěte. Filtr vyměňte, pokud při pohledu proti světlu není průsvitný.

1. ZASTAVTE motor a zavřete ventil v dolní části palivové nádrže.
2. Podle uvedeného pořadí povolte rovnoměrně šrouby víka.

POZNÁMKA: Víko a pružinovou kazetu lze opět použít, je však nutné namontovat náhradní filtrační vložku.

3. Demontujte víko (A), pružinovou kazetu (B) a filtrační vložku (C).
4. Namontujte náhradní filtrační vložku a demontovanou pružinovou kazetu (B).
5. Zkontrolujte stav těsnění víka (D) a v případě potřeby je vyměňte.
6. Namontujte víko a utáhněte v pořadí podle obrázku.
7. Otevřete ventil v dolní části palivové nádrže.
8. Otočte klíčový spínač do polohy ZAPNUTO na dobu 60 sekund, aby došlo k naplnění palivové soustavy čerpadlem paliva, a zkontrolujte netěsnosti.
9. Nastartujte motor a nechte ho 3 až 5 minut běžet na nízké volnoběžné otáčky. Pokud motor nenastartuje nebo přestane pracovat, viz kapitolu Hlavní a sekundární filtrační vložka paliva – výměna.

Čistění filtru

1. ZASTAVTE motor a zavřete ventil v dolní části palivové nádrže.

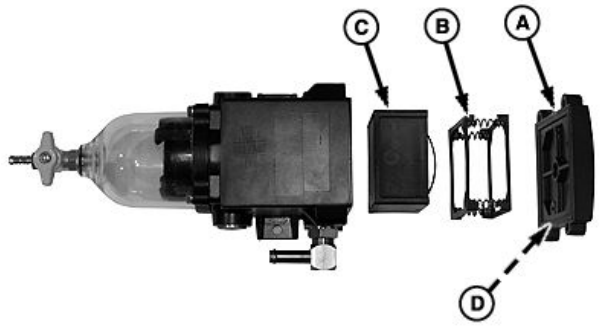
POZNÁMKA: Při vypouštění paliva použijte záchytnou nádobu.

2. Otevřete výpustný ventil a vypusťte palivo z nádoby.
3. Podle uvedeného pořadí povolte rovnoměrně šrouby víka.
4. Demontujte víko (A) a pružinovou kazetu (B).
5. Vytáhněte filtrační vložku (C) za rukojeť.

POZNÁMKA: Zkontrolujte, zda filtr není poškozený. V případě poškození namontujte náhradní filtr.



RXA0084320 —UN—26SEP05



H91103 —UN—09APR08

A—Víko
B—Pružinová kazeta
C—Filtrační vložka
D—Těsnění

6. Umyjte filtr v čisté naftě nebo minerálním lihu.
7. Namontujte filtrační vložku a pružinovou kazetu.
8. Zkontrolujte stav těsnění víka (D) a v případě potřeby je vyměňte.
9. Namontujte víko a připevňovací šrouby; připevňovací šrouby dotáhněte rukou.
10. Utáhněte připevňovací šrouby v pořadí podle obrázku.
11. Otevřete ventil v dolní části palivové nádrže.
12. Otočte klíčový spínač do polohy ZAPNUTO na dobu 60 sekund, aby došlo k naplnění palivové soustavy čerpadlem paliva, a zkontrolujte netěsnosti.
13. Nastartujte motor a nechte ho 3 až 5 minut běžet na nízké volnoběžné otáčky.

OUO6075,000456E -16-20DEC16-1/1

Hlavní a sekundární filtrační vložka paliva – Výměna

POZOR: Kapalina pod vysokým tlakem, která zůstává v palivovém potrubí, může způsobit vážný úraz. Tyto opravy mohou provádět pouze technici obeznámení s tímto typem systémů. Před odpojením palivových potrubí, snímačů nebo jiných součástí mezi vysokotlakým palivovým čerpadlem a vstřikovači u motorů vybavených palivovou soustavou se společným vysokotlakým rozvodným vedením (HPCR) vyčkejte po zastavení motoru minimálně 15 minut.

POZNÁMKA: Neprovádějte současně čištění předřazeného palivového filtru a výměnu hlavního a sekundárního palivového filtru. V takovém případě může být obtížné startování motoru stroje. Proveďte vyčistění předřazeného palivového filtru. Před výměnou hlavního a sekundárního palivového filtru na krátkou dobu nastartujte motor.

Vyměňte hlavní a sekundární palivový filtr, pokud pozorujete snížení výkonu motoru, nebo pokud je zobrazen diagnostický kód závady. Po výměně filtrů vymažte kód.

1. Pokud stroj nebyl dříve v činnosti, nastartujte motor a nechejte jej pracovat po dobu 3–5 minut v nízkých otáčkách volnoběhu.
2. ZASTAVTE motor a zavřete ventil v dolní části palivové nádrže.
3. Pečlivě vyčistěte vnější část filtračních vložek a montážní prostor filtru.

POZOR: Palivo uvnitř filtrů může být pod tlakem. Filtry nedemontujte, dokud neprovedete následující krok.

POZNÁMKA: Při vypouštění paliva a vyjmutí filtrů použijte záchytnou nádobu.

4. **Typ A:** Vypusťte nečistoty v palivu a uvolněte tlak z hlavního palivového filtru (A) a sekundárního filtru (B) otevřením výpustných ventilů (C). Zavřete vypouštěcí ventily a demontujte filtry paliva.

   Typ B: Vypusťte nečistoty v palivu a uvolněte tlak z hlavního palivového filtru (A) otevřením výpustného ventilu (C). Zavřete výpustný ventil, demontujte a uschovejte nádobku odlučovače (D).

POZNÁMKA: Další palivo vypusťte ze skříní filtrů.

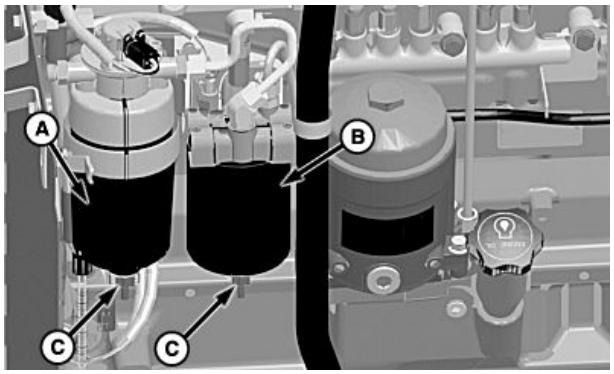
5. Demontujte hlavní a sekundární palivový filtr.

DŮLEŽITÉ: NEPLŇTE ani jeden z filtrů paliva před montáží palivem.

POZNÁMKA: Před montáží filtru namažte těsnění filtru motorovou naftou.

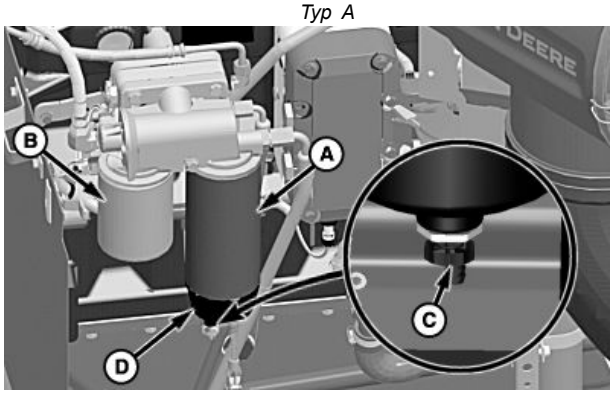


TS1343 —UN—18MAR92



H95381 —UN—16FEB10

Typ A



H115841 —UN—10SEP15

Typ B

A—Hlavní palivový filtr
B—Sekundární palivový filtr
C—Vypouštěcí ventily
D—Nádobka odlučovače

6. **Pouze typ B:** Namontujte dříve demontovanou nádobku odlučovače na náhradní hlavní palivový filtr.
7. Namontujte sestavu primárního palivového filtru (A) na motor. Jakmile se těsnění dotkne pouzdra filtru, utáhněte sestavu filtru ještě o 3/4 otáčky.
8. Namontujte náhradní sekundární palivový filtr (B). Jakmile se těsnění dotkne pouzdra filtru, utáhněte filtr ještě o 3/4 otáčky.
9. Zkontrolujte, zda jsou zavřené vypouštěcí ventily (C).
10. Otevřete ventil v dolní části palivové nádrže.

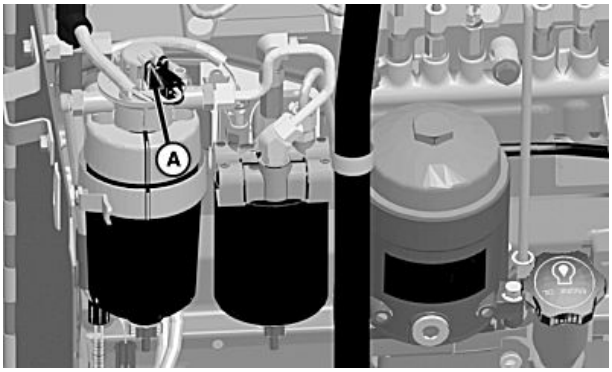
Pokračování na další straně

OUO6075,00043C7 -16-20DEC16-1/2

11. Otočte klíčový spínač do polohy ZAPNUTO na dobu 60 sekund, aby došlo k naplnění palivové soustavy.
12. Nastartujte motor a nechte ho 3 až 5 minut běžet na nízké volnoběžné otáčky.

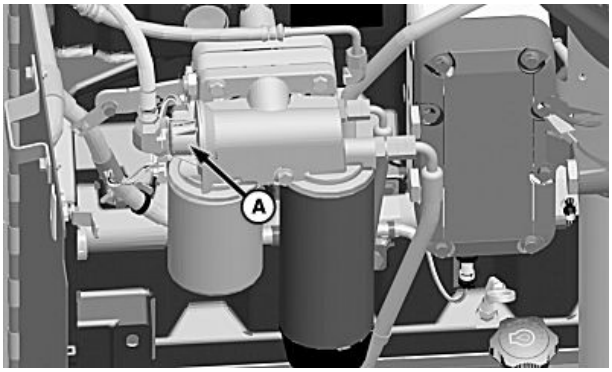
OUO6075,00043C7 -16-20DEC16-2/2

Palivová soustava – Odvzdušňování



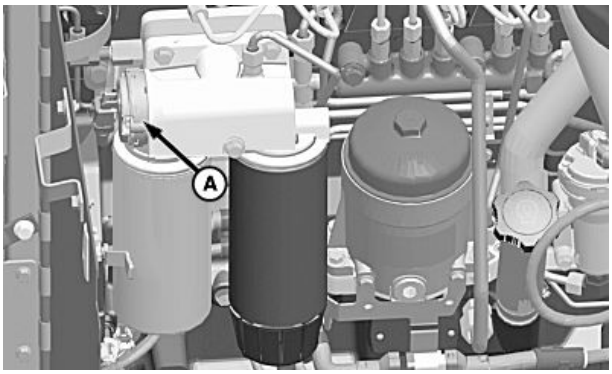
H95383 —UN—16FEB10

Tier 2/Stage II (typ A)



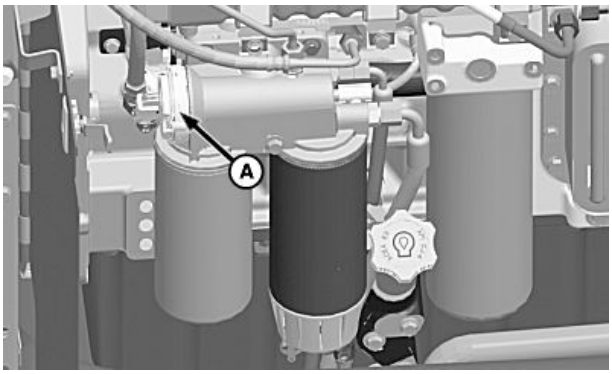
H95428 —UN—19FEB10

Tier 2/Stage II (typ B)



H95337 —UN—12FEB10

Final Tier 4/Stage IV (Typ A)



H95403 —UN—17FEB10

Final Tier 4/Stage IV (Typ B)

A—Palivové čerpadlo

POZOR: Před zahájením údržby zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

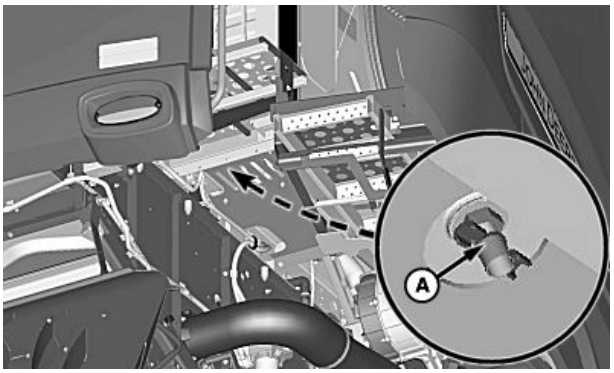
Při výměně palivového filtru nebo po úplném vyprázdnění palivové nádrže může dojít ke vniknutí vzduchu do palivové soustavy. Vzduch v palivové soustavě může způsobit, že nelze nastartovat motor. Pokud motor nenastartuje, otočte klíčový spínač do polohy ZAPNUTO na dobu 60 sekund, aby došlo k naplnění palivové soustavy čerpadlem paliva (A).

OUO6075,00044DA -16-17NOV16-1/1

Chladicí soustava – Vypouštění



TS281 —UN—15APR13



H106843 —UN—08FEB13

Tier 2/Stage II (typ A)

⚠ POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Při demontáži přetlakového uzávěru chladiče hrozí nebezpečí opaření. Nikdy neotvírejte uzávěr, když je motor zahřátý. Otvírejte uzávěr pomalu a vyčkejte na vyrovnání tlaků.

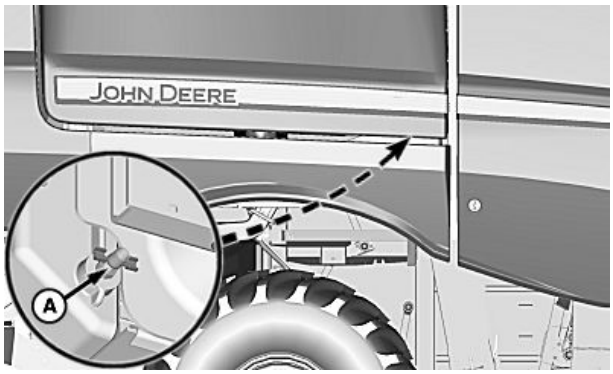
POZNÁMKA: Vypouštěcí otvor je na přední straně chladiče.

Pokud je použita Cool-Gard™ II nebo Cool-Gard™ II PG, interval výměny chladicí kapaliny je 6 let nebo 6000 provozních hodin.

Pokud je použita chladicí kapalina jiná než Cool-Gard™ II nebo Cool-Gard™ II PG, zkraťte interval vypouštění na 2 roky nebo 2000 hodin provozu.

Chladicí kapalina musí být vypuštěna a vyměněna. Doporučená chladicí kapalina motoru viz oddíl Paliva a maziva.

Cool-Gard je ochranná značka Deere & Company.



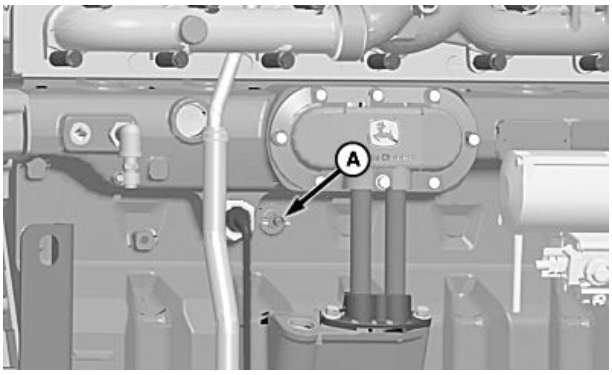
H106844 —UN—08FEB13

Tier 2/Stage II (typ B)
Final Tier 4/Stage IV

A—Výpustný ventil

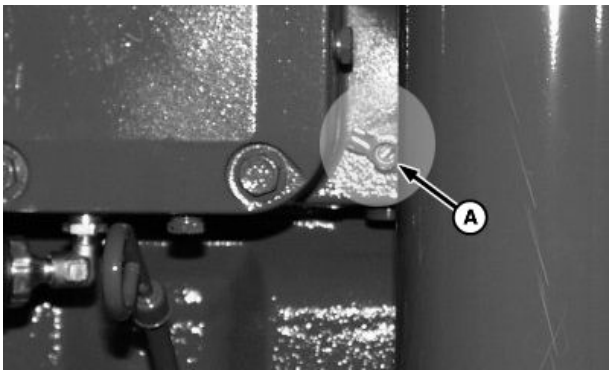
Otevřete výpustný ventil (A) na chladiči.

Pokračování na další straně



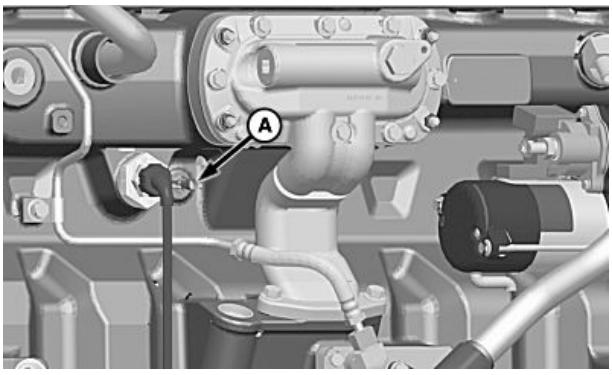
H104941 —UN—28FEB12

Přední strana motoru (Tier 2 / Stage II) (typ A)



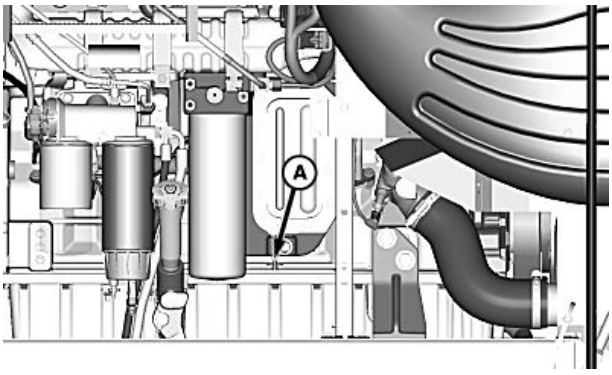
H104942 —UN—28FEB12

Nad klikovým hřídelem (Tier 2 / Stage II) (typ B)



H104943 —UN—28FEB12

Přední strana motoru (Final Tier 4 / Stage IV) (typ A)



H104944 —UN—28FEB12

Zadní strana motoru (Final Tier 4 / Stage IV) (typ B)

A—Výpustný ventil

Otevřete výpustný ventil (A) na bloku motoru.

OUO6075,00044DB -16-20DEC16-2/3

Otevřete uzávěr vyrovnávací nádržky (A), aby chladicí kapalina mohla vytékat rychleji.

Zavřete výpustné otvory na chladiči a naplňte chladicí soustavu čistou vodou.

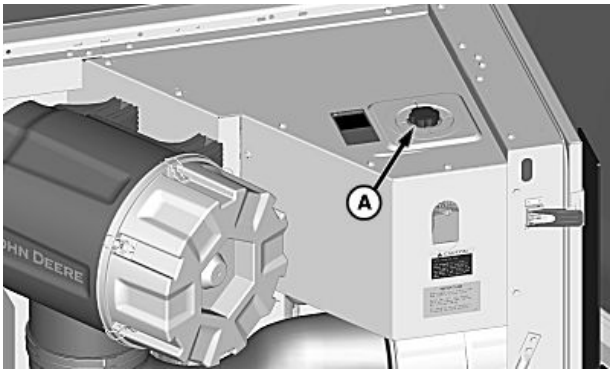
Namontujte uzávěr vyrovnávací nádržky, nastartujte motor a zahřejte jej na provozní teplotu se ZAPNUTÝM vytápěcím zařízením.

VYPNĚTE motor, opatrně demontujte uzávěr vyrovnávací nádržky a vypusťte vodu dříve, než dojde k usazení sedimentu.

Zavřete výpustné otvory chladiče a naplňte chladicí soustavu roztokem čisté vody a čisticího prostředku John Deere PT500 pro chladicí soustavy nebo podobným prostředkem. Dodržujte pokyny pro používání čisticího prostředku.

Po použití čisticího prostředku propláchněte chladicí soustavu čistou vodou a vypusťte.

Zavřete výpustné otvory na chladiči a naplňte chladicí soustavu. Postup plnění viz Chladicí soustava – Plnění v tomto oddílu. Doporučená chladicí kapalina motoru viz oddíl Paliva a maziva.



H105924 —UN—05OCT12

A—Uzávěr vyrovnávací nádržky

OUO6075,00044DB -16-20DEC16-3/3

Chladicí soustava – plnění

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Při demontáži přetlakového uzávěru chladiče hrozí nebezpečí opaření. Neotevírejte uzávěr, dokud je motor zahřátý, a neplňte chladicí soustavu, když je motor nadměrně zahřátý. Otvírejte uzávěr pomalu a vyčkejte na vyrovnání tlaků. Vlévejte chladivo pomalu. Kontrolujte hladinu chladicí kapaliny, když je motor studený.

DŮLEŽITÉ: Vyrovnávací nádrž a chladič mají zvláštní uzávěr. Je-li uzávěr poškozený nebo chybí, je nutné jej nahradit odpovídajícím uzávěrem.

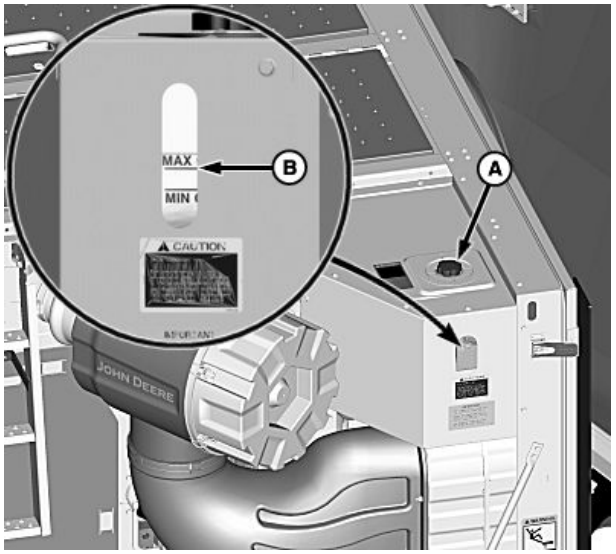
Nikdy nelijte studenou vodu do zahřátého motoru, hrozí prasknutí válce nebo hlavy. Nepoužívejte motor bez chladiva.

Odstraňte uzávěr vyrovnávací nádržky (A) a doplňte kapalinu až po značku “Maximální hladina za studena” (“Max Cold”) (B).

Namontujte uzávěr vyrovnávací nádržky, ZAPNĚTE vytápěcí zařízení, nastartujte motor a zahřejte jej na provozní teplotu.

Opatrně demontujte uzávěr vyrovnávací nádrže a podle potřeby doplňte. Namontujte uzávěr na vyrovnávací nádržku.

Pokud motor není zahřátý, hladina chladicí kapaliny musí dosahovat po rysku “Max Cold” (“Maximální hladina za studena”).



H105922 —UN—05OCT12

A—Uzávěr vyrovnávací nádržky

B—Ryska “Max Cold” (maximální výška hladiny chladicí kapaliny)

POZNÁMKA: Hladina chladicí kapaliny se musí nacházet mezi ryskami “Max Cold” (Maximální hladina za studena) a “Min Cold” (Minimální hladina za studena). Doplňte chladicí kapalinu, pokud je hladina pod ryskou “Min Cold” (Minimální hladina za studena).

OUO6075,00041C9 -16-27JAN16-1/1

Chladicí soustava – Příprava na zimu

DŮLEŽITÉ: Chladicí soustavu nevypouštějte jako prevenci zamrznutí. Zahřívací zařízení nelze zcela vypustit, protože by mohlo dojít k poškození.

Před zimním obdobím zkontrolujte, zda chladicí kapalina obsahuje nízko tuhnoucí přísadu v dostatečné koncentraci. Používejte spolehlivou značku nízko tuhnoucí kapaliny na bázi etylenglykolu pro celoroční provoz, která obsahuje antikorozní prostředek a přísadu pro mazání vodního čerpadla, ale neobsahuje přísady pro utěsňování netěsností. Předepsané prostředky jsou uvedené v kapitole Paliva a maziva v tomto návodu k obsluze.

Po doplnění nízkotuhnoucí kapaliny ZAPNĚTE vytápěcí zařízení a nechejte motor v činnosti, dokud nedosáhne provozní teploty. Tím se roztok promíchá a rozvede do celého systému.

OUO6075,00043AF -16-11OCT16-1/1

Filtrační vložky filtru sání vzduchu – Demontáž

DŮLEŽITÉ: Při údržbě filtračních vložek zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky, aby nedošlo k nasátí nečistot do motoru.

Údržbu filtru vzduchu provádějte, pokud je zobrazený symbol vzduchového filtru motoru na displeji v opěrce ruky.

Odpojte prachový kryt (A) a vyjměte primární vzduchový filtr (B).

Demontujte bezpečnostní filtrační vložku (C) otočením proti směru hodinových ručiček. Bezpečnostní (vnitřní) filtrační vložka brání vniknutí nečistot přes poškozenou vnější filtrační vložku.

DŮLEŽITÉ: Nikdy neumývejte, nekartáčujte ani neklepejte do jednotlivých součásti. Při vyfoukávání nečistot z hlavní filtrační vložky použijte stlačený vzduch (500 kPa [72,5 psi]). Filtrační vložku vyfoukejte zevnitř směrem ven. Dbejte, aby tryska tlakového vzduchu nepřišla do kontaktu s papírovým materiálem filtrační vložky.

Nikdy nečistěte bezpečnostní filtrační vložku. V případě znečištění vyměňte.

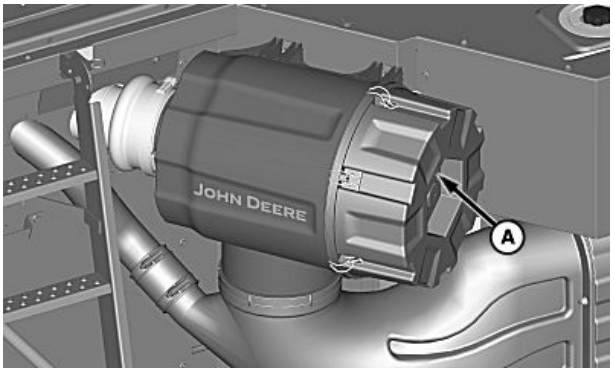
Nikdy nestartujte motor bez obou namontovaných filtračních vložek.

Proveďte údržbu filtračních vložek podle potřeby.

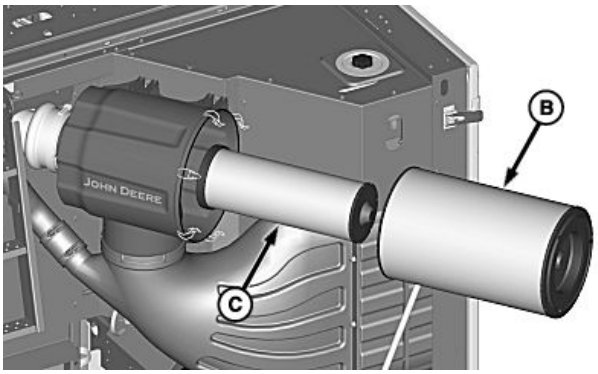
Namontujte bezpečnostní filtrační vložku. Otočte ve směru hodinových ručiček a rukou utáhněte.

Namontujte hlavní filtrační vložku a protiprachový kryt.

Zkontrolujte všechny spoje v sacím systému vzduchu. Zkontrolujte, zda jsou spoje těsné.



H111135 —UN—25APR14



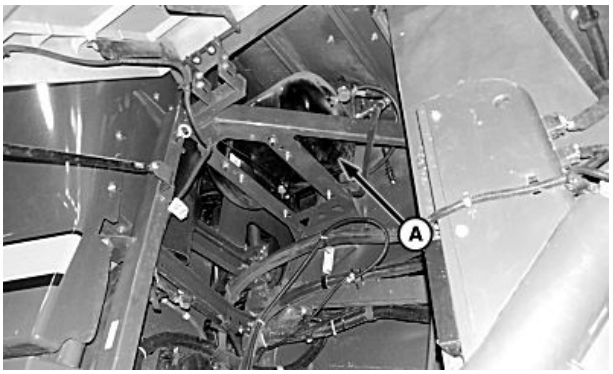
H111136 —UN—25APR14

A—Protiprachová krytka
B—Primární filtrační vložka
C—Bezpečnostní filtrační vložka

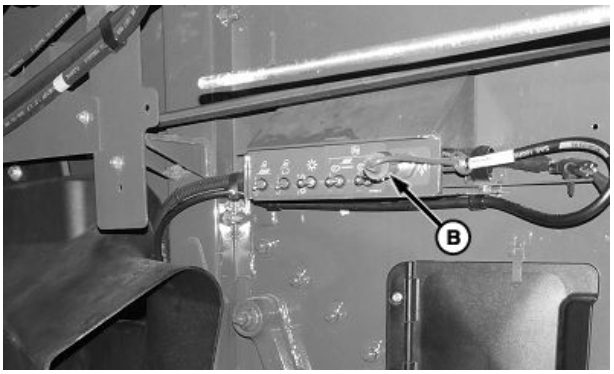
DŮLEŽITÉ: Pro odvádění plev z mlátičky nepoužívejte žádné foukací zařízení. Takové zařízení může způsobit poškození vzduchového filtru a následně selhání motoru.

OUO6075,00017D4 -16-25APR14-1/1

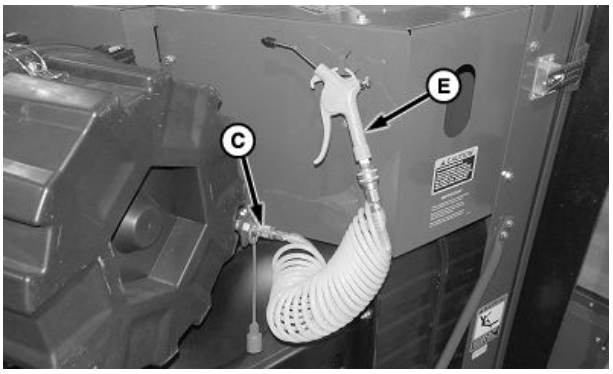
Soustava vzduchového kompresoru (je-li součástí výbavy)



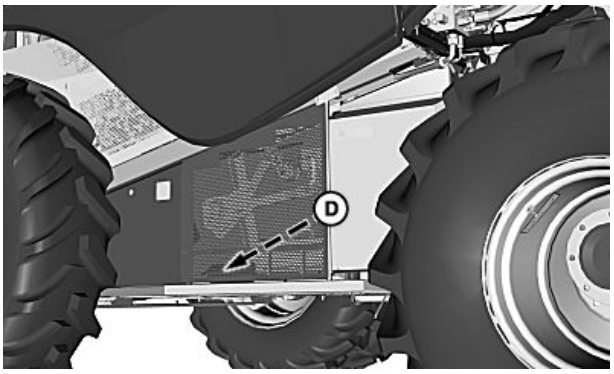
H112987 —UN—20FEB15



H115838 —UN—09SEP15



H115575 —UN—21AUG15



H112990 —UN—20FEB15

A—Nádrž
B—Přípojka hadice vzduchového kompresoru
C—Přípojka hadice vzduchového kompresoru
D—Hadice vzduchového kompresoru/koncovka
E—Hadice vzduchového kompresoru/koncovka

DŮLEŽITÉ: Filtry sání motoru nebo vzduchové filtry řízení výfukových nečistot nikdy nečistěte s běžícím motorem stroje.

POZNÁMKA: Aby vzduchový kompresor fungoval optimálně, musí běžet motor, aby byla zajištěno plynulá komprese vzduchu.

Není doporučeno hustit pneumatiky stroje nebo používat pneumatické nářadí.

Nedoporučuje se používat obě přípojky současně.

Vzduchový kompresor je na plošině motoru a nádobka (A) je na pravé straně stroje.

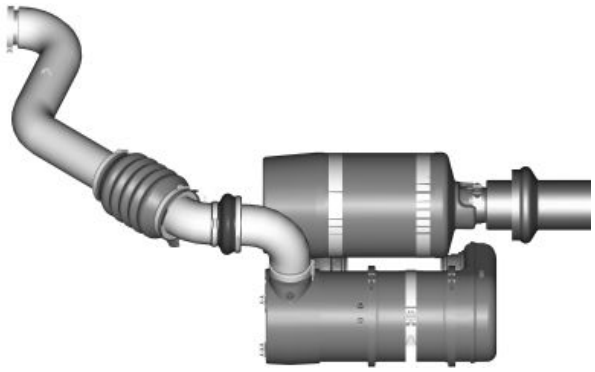
Přípojka hadice vzduchového kompresoru (B) je na levé straně stroje a přípojka hadice vzduchového kompresoru (C) je na plošině motoru.

Hadice vzduchového kompresoru/koncovka (D) je na levé straně stroje a hadice vzduchového kompresoru/koncovka (E) je na plošině motoru.

OUO6075,000412E -16-21MAR16-1/1

Údržba a servis filtru pevných částic (Final Tier 4 / stupeň IV)

Filtr výfuku obsahuje oxidační katalyzátor pro vznětové motory a filtr pevných částic (DPF). Filtr DPF je konstruován tak, aby zadržoval zbytkové saze, které vznikají jako nespalitelné zbytky přísad použitých v oleji na mazání klikového hřídele a v palivu. Filtr DPF poskytuje řadu hodin bezúdržbového provozu. Po určité době filtr DPF vyžaduje profesionální údržbu pro odstranění nahromaděného popela. Přesný počet hodin provozu před provedením údržby se mění podle kategorie výkonu motoru, pracovního zatížení a provozních podmínkách, obsahu sazí v motorovém oleji a kvality paliva. Při dodržování doporučení John Deere pro kvalitu motorového oleje a paliva dosáhnete maximálního počtu hodin provozu před nutností profesionální údržby DPF.



H115641 —UN—27AUG15

Jako vlastník motoru máte zodpovědnost za provádění požadované údržby popsané v návodu k použití. Při běžném provozu jsou požadavky na údržbu DPF závislé na rychlosti, s kterou dochází k usazování popela ve filtru. Filtry DPF na motorech s výkonem nad 175 HP / 130 kW obecně vyžadují údržbu po 4500 hodinách. S rostoucím obsahem popela v DPF klesá schopnost filtru zachycovat popel a častěji roste zpětný tlak v soustavě výfuku. Zobrazí se diagnostický chybový kód indikující, že filtr DPF vyžaduje údržbu.

Při odstraňování sazí z DPF demontujte DPF ze stroje a umístěte jej do speciálního zařízení. Neodstraňujte saze vodou nebo chemikáliemi. Při odstraňování sazí a popela těmito způsoby může dojít k poškození materiálu, zajišťujícího filtr pevných částic v pouzdru, uvolnění filtrační vložky v pouzdru a následnému poškození filtru vlivem vibrací.

Nedodržení schválené metody odstranění popela může znamenat porušení U.S. federálního zákona, státního zákona a místních zákonů o odpadech. Současně může dojít k poškození DPF a následnému zrušení záruky emisí na filtr pevných částic (DPF). Důrazně doporučujeme svěřit DPF k provedení údržby autorizované servisní dílně John Deere nebo jinému odbornému servisu.

Když je aktivováno AUTOMATICKÉ čištění výfukového filtru nebo čistění výfukového filtru při ZAPARKOVÁNÍ, může být teplota výfukových plynů v určitou dobu během čištění výfukového filtru vysoká bez zátěže nebo při mírné zátěži.

Systém čistění vypněte za podmínek, kdy může být nebezpečná zvýšená teplota výfukových plynů.

Automatický systém čištění filtru výfuku zablokujte pouze v nezbytných případech.

OUO6075,0004135 -16-26AUG15-1/1

Manipulace a odstranění obsahu filtru výfuku / filtru pevných částic (Final Tier 4 / stupeň IV)

⚠ POZOR: Federální, státní, místní zákony nebo směrnice mohou popel z filtru DPF klasifikovat jako nebezpečný odpad. Nebezpečný odpad musí být odstraněn podle platných federálních, státních nebo místních zákonů nebo směrnic o odstranění nebezpečného odpadu. Popel z filtru DPF smí odstraňovat pouze odborný servis. Při manipulaci nebo čistění filtru DPF je nutné používat osobní ochranné pomůcky a oděv, které musí být udržovány v hygienickém a spolehlivém stavu. Obraťte se na svého prodejce John Deere nebo odborný servis, který vám pomůže.

OUO6075,00012A2 -16-17OCT12-1/1

Likvidace výfukového filtru (Final Tier 4 / stupeň IV)

⚠ POZOR: Na konci životnosti filtru DPF je nutné dodržet správný způsob jeho likvidace, protože popel a materiál katalyzátoru mohou být federálními, státními a místními zákony nebo směrnicemi klasifikovány jako nebezpečný odpad. Použité filtry výfuku, které obsahují filtr pevných částic (DPF), smí měnit jakýkoliv prodejce John Deere nebo odborný servis.

OUO6075,00012A3 -16-11SEP13-1/1

Vzduchový filtr systému řízení motorových zplodin – Demontáž (Final Tier 4 / Stupeň IV)

DŮLEŽITÉ: Při údržbě filtračních vložek zastavte motor, zajistěte stroj parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky, aby nedošlo k nasátí nečistot do motoru.

Údržbu filtru provádějte, pokud je zobrazený symbol vzduchového filtru řízení motorových zplodin na displeji v opěrce ruky.

Uvolněte západky (A) a sejměte protiprachový kryt (B).

Demontujte primární filtrační vložku (C).

Demontujte bezpečnostní filtrační vložku (D) otočením proti směru hodinových ručiček. Bezpečnostní (vnitřní) filtrační vložka brání vniknutí nečistot přes poškozenou vnější filtrační vložku.

DŮLEŽITÉ: Nikdy neumývejte, nekartáčujte ani neklepejte do jednotlivých součásti. Při vyfoukávání nečistot z hlavní filtrační vložky použijte stlačený vzduch (500 kPa [72,5 psi]). Filtrační vložku vyfoukejte zevnitř směrem ven. Dbejte, aby tryska tlakového vzduchu nepřišla do kontaktu s papírovým materiálem filtrační vložky.

Nikdy nečistěte bezpečnostní filtrační vložku. V případě znečištění vyměňte.

Nikdy nestartujte motor bez obou namontovaných filtračních vložek.

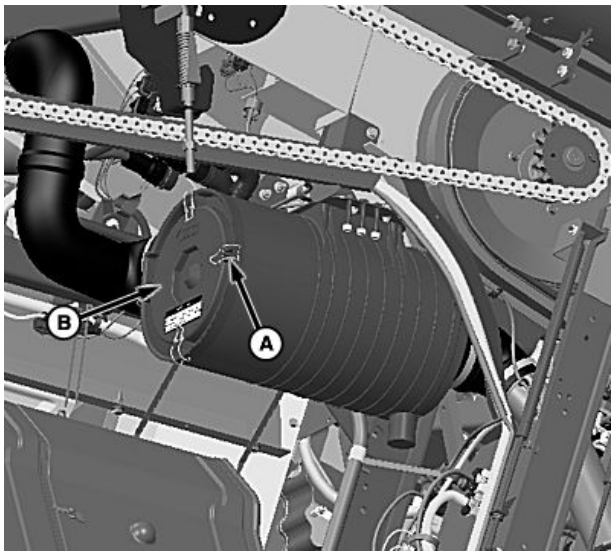
Proveďte údržbu filtračních vložek podle potřeby.

Namontujte bezpečnostní filtrační vložku. Otočte ve směru hodinových ručiček a rukou utáhněte.

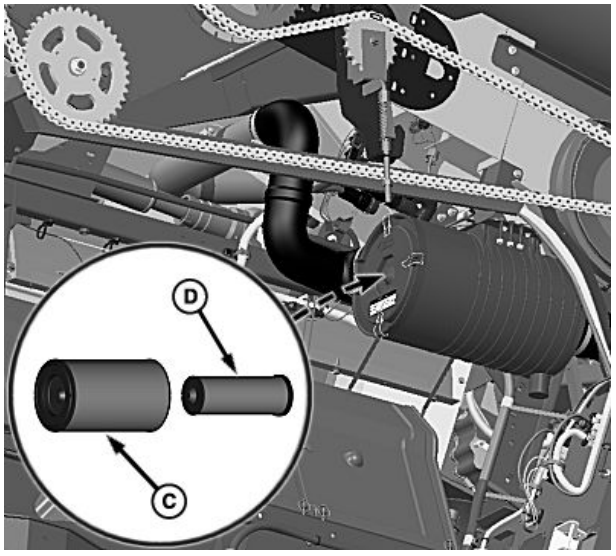
Nainstalujte primární vzduchový filtr.

Namontujte kryt a upevněte západky.

A—Příchytky
B—Protiprachová krytka
C—Primární filtrační vložka
D—Bezpečnostní filtrační vložka



H111139 —UN—28APR14

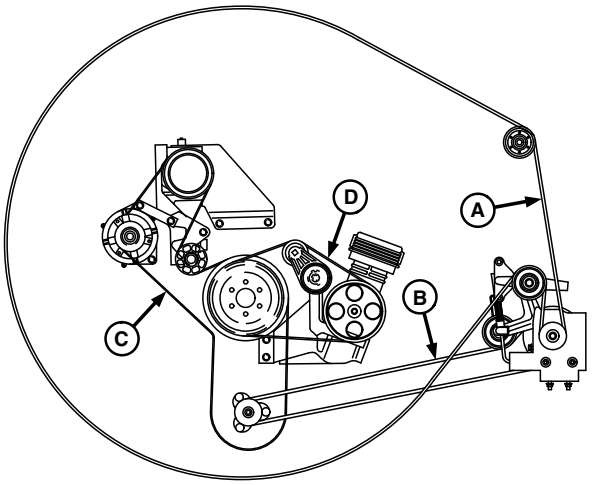


H111140 —UN—28APR14

OUO6075,00017D9 -16-28APR14-1/1

Řemen motoru – Vedení (Tier 2/Stage II)

A—Hnací řemen rotačního síta, strana síta
B—Hnací řemen rotačního síta, strana motoru
C—Řemen ventilátoru chlazení, soustavy klimatizace, kompresoru
D—Řemen vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení)



H112798 —UN—17FEB15

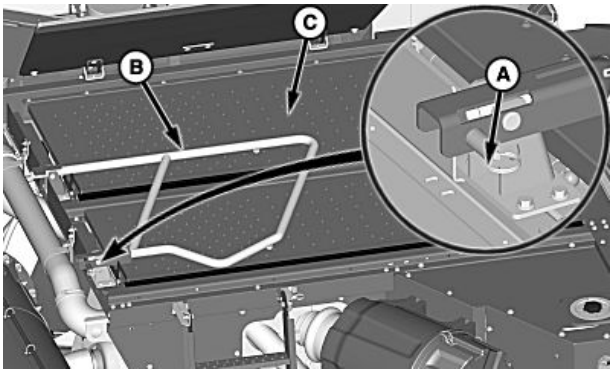
OUO6075,00044DC -16-07DEC16-1/1

Řemen vzduchového kompresoru/pohonu ventilátoru/příslušenství motoru – výměna (Tier 2/Stage II)

⚠ POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

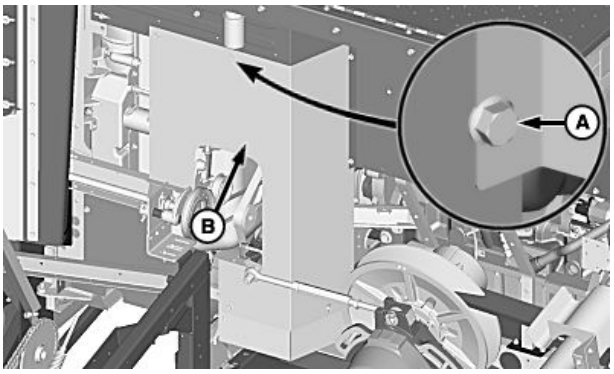


H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00044DE -16-21DEC16-1/8

Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B).

A—Připevňovací šrouby (7 ks)
B—Kryt



H106845 —UN—08FEB13

Přední strana motoru

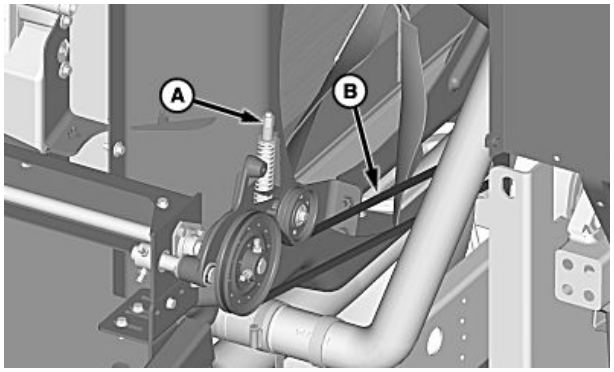
Pokračování na další straně

OUO6075,00044DE -16-21DEC16-2/8

Povolte matice (A) a demontujte hnací řemen (B) rotačního síta.

A—Matice

B—Hnací řemen rotačního síta



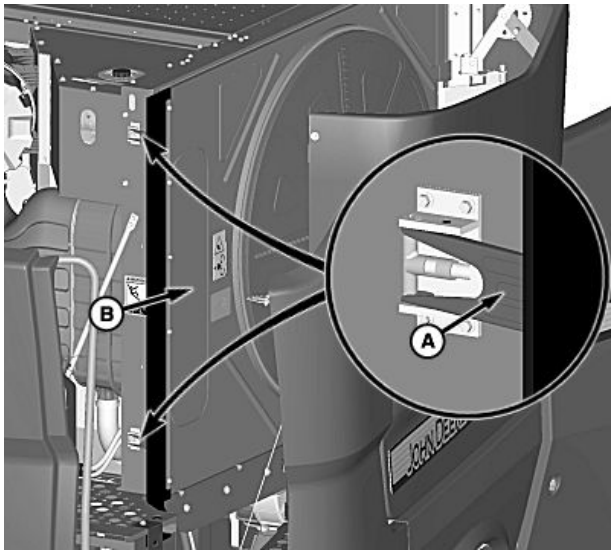
H95701 —UN—15MAR10

OUO6075,00044DE -16-21DEC16-3/8

Povytáhněte západky (A) a otevřete kryt rotačního síta (B).

A—Příchytky

B—Přístupová dvířka rotačního síta



H106847 —UN—08FEB13

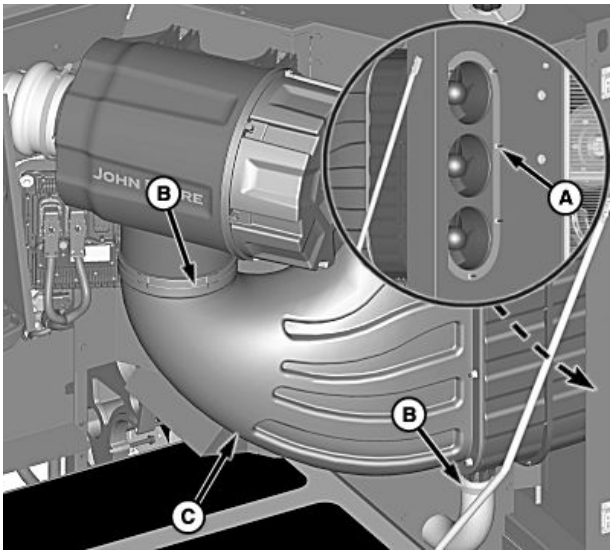
Pokračování na další straně

OUO6075,00044DE -16-21DEC16-4/8

Odstraňte matice (A) a uvolněte hadicové svorky (B).

Umístěte vzduchový kanál (C) stranou.

A—Matice (7 kusů)
B—Svorky
C—Vzduchový kanál

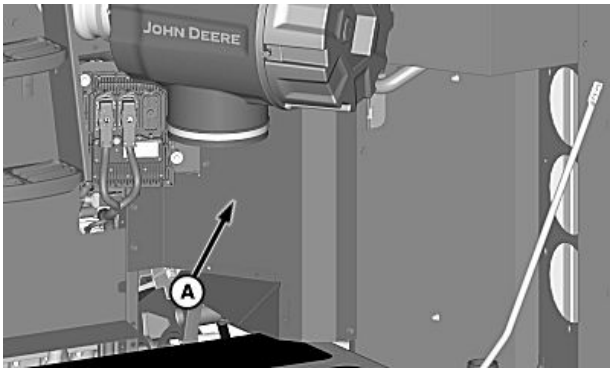


H95647 —UN—10MAR10

OUO6075,00044DE -16-21DEC16-5/8

Demontujte kryt (A).

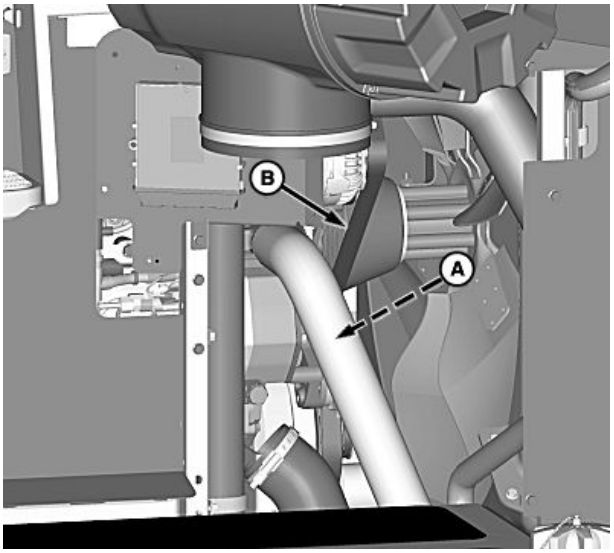
A—Kryt



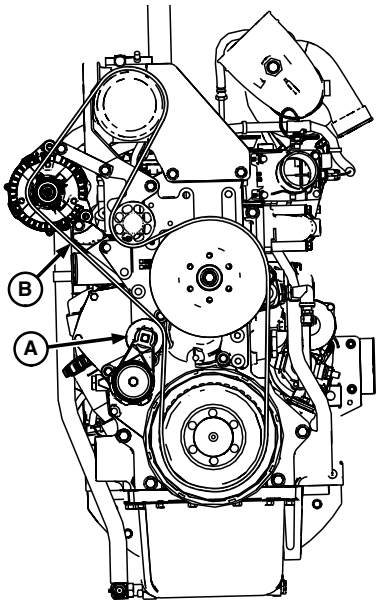
H95648 —UN—10MAR10

Pokračování na další straně

OUO6075,00044DE -16-21DEC16-6/8



H95699 —UN—15MAR10



H95702 —UN—15MAR10

Hnací řemen ventilátoru/příslušenství motoru bez vzduchového kompresoru

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).

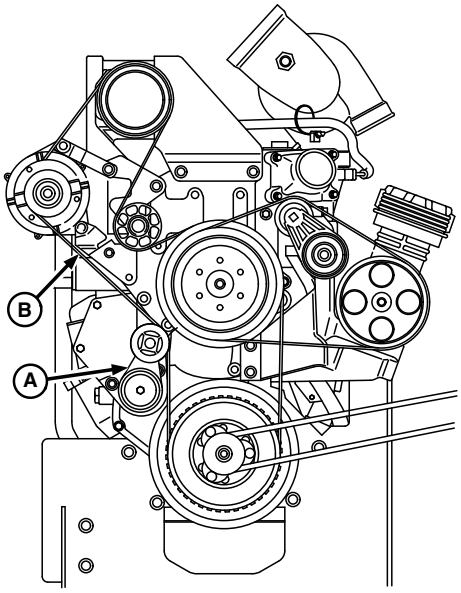
Odstraňte řemen (B) a přetáhněte ho přes lopatky ventilátoru.

Přetáhněte náhradní řemen přes lopatky ventilátoru.

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene (A) a nasaďte náhradní řemen.

A—Napínací rameno

B—Hnací řemen ventilátoru / příslušenství motoru



H113079 —UN—02MAR15

Hnací řemen ventilátoru/příslušenství motoru se vzduchovým kompresorem

Pokračování na další straně

OUO6075,00044DE -16-21DEC16-7/8

Namontujte hnací řemen rotačního síta (B).

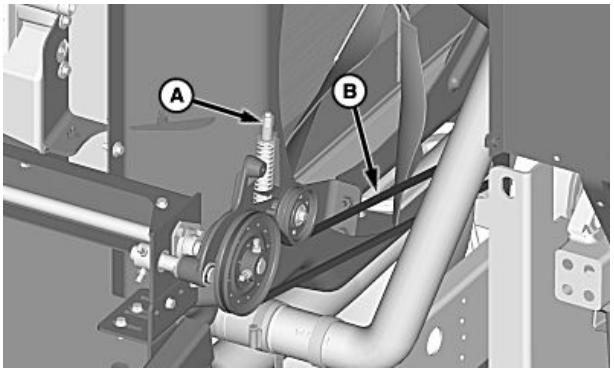
Utáhněte matice (A), až se podložka dostane mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Namontujte demontovaný kryt (přední strana).

Uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.

Namontujte demontovaný kryt (zadní strana) a vzduchový kanál.

Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.



H95701 —UN—15MAR10

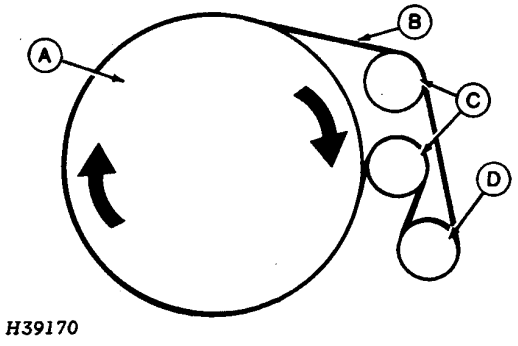
A—Matice

B—Hnací řemen rotačního síta

OUO6075,00044DE -16-21DEC16-8/8

Řemen rotačního síta - vedení

A—Rotační síto
B—Řemen
C—Vložené řemenice
D—Hnací řemenice



H39170

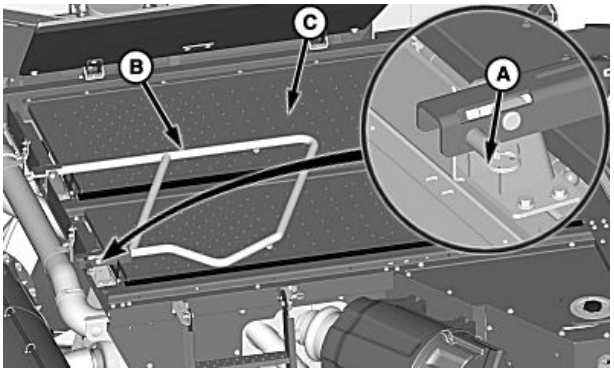
H39170 —UN—11OCT88

OUO6075,00006CE -16-05MAR10-1/1

Hnací řemen rotačního síta – výměna (Tier 2/Stage II)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).



H1118329 —UN—04MAY16

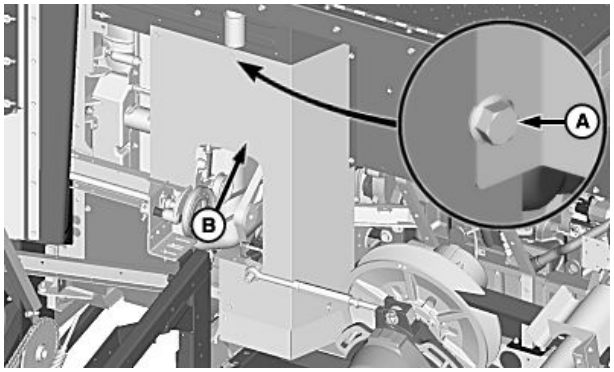
A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

Pokračování na další straně

OUO6075,00044E1 -16-07DEC16-1/3

Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B).

A—Připevňovací šrouby (7 ks) **B—Kryt**



H106845 —UN—08FEB13

Přední strana motoru

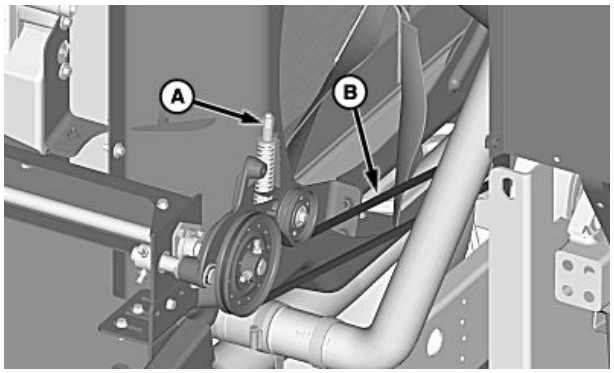
OUO6075,00044E1 -16-07DEC16-2/3

Povolte matice (A) a demontujte hnací řemen (B) rotačního síta.

Nasaďte náhradní řemen a utáhněte matice tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Namontujte demontovaný kryt, uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.

A—Matice **B—Hnací řemen rotačního síta**

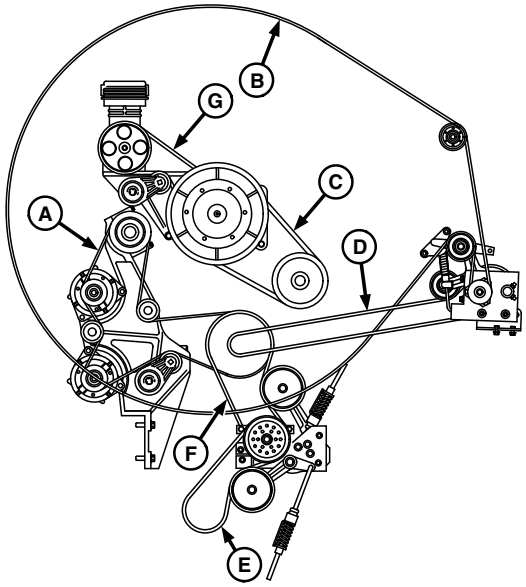


H95701 —UN—15MAR10

OUO6075,00044E1 -16-07DEC16-3/3

Řemen motoru – Vedení (Final Tier 4/Stage IV)

A—Řemen kompresoru klimatizace, řemen alternátoru
B—Hnací řemen rotačního síta, strana síta
C—Hnací řemen ventilátoru s proměnnými otáčkami
D—Hnací řemen rotačního síta, strana motoru
E—Hnaný řemen podtlakového ventilátoru, strana ventilátoru
F—Hnací řemen podtlakového ventilátoru, strana motoru
G—Řemen vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení)



H112962 —UN—25FEB15

OUO6075,00043B7 -16-07DEC16-1/1

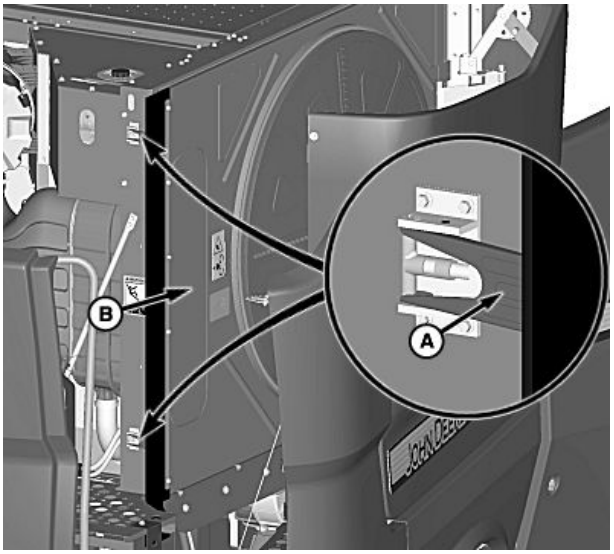
Řemen kompresoru klimatizace a alternátoru – Výměna (Final Tier 4 / Stage IV)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povytáhněte západky (A) a otevřete kryt rotačního síta (B).

A—Příchytky

B—Přístupová dvířka rotačního síta



H106847 —UN—08FEB13

OUO6075,00043B9 -16-15DEC16-1/7

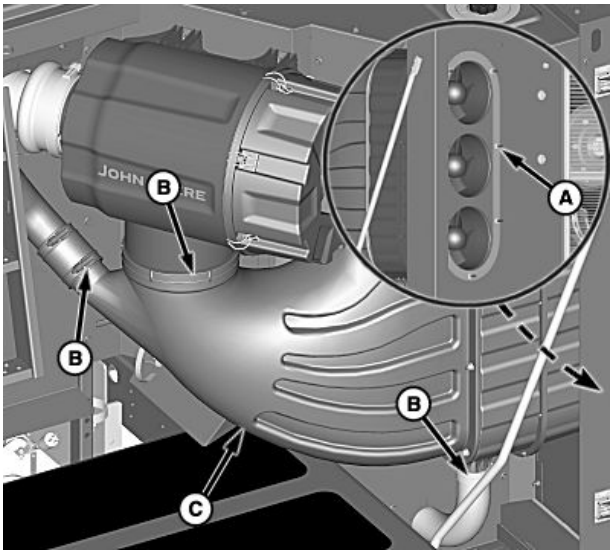
Odstraňte matice (A) a uvolněte hadicové svorky (B).

Umístěte vzduchový kanál (C) stranou.

A—Matice (7 kusů)

B—Svorky

C—Vzduchový kanál



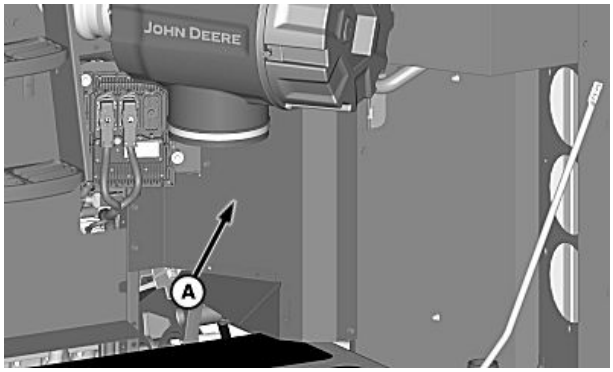
H110003 —UN—18MAR14

Pokračování na další straně

OUO6075,00043B9 -16-15DEC16-2/7

Demontujte kryt (A).

A—Kryt

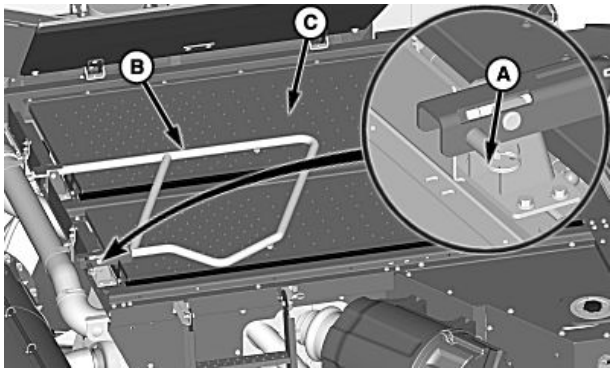


H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,00043B9 -16-15DEC16-3/7

Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí



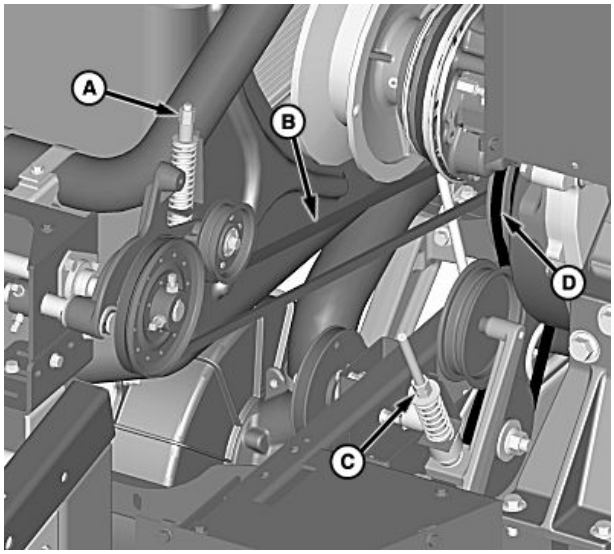
H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00043B9 -16-15DEC16-4/7

Povolte matice (A) a demontujte hnací řemen (B) rotačního síta.

Povolte matice (C) a demontujte hnací řemen (D) podtlakového ventilátoru.

A—Matice
B—Hnací řemen rotačního síta
C—Matice
D—Hnací řemen sacího ventilátoru



H95655 —UN—10MAR10

Pokračování na další straně

OUO6075,00043B9 -16-15DEC16-5/7

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).

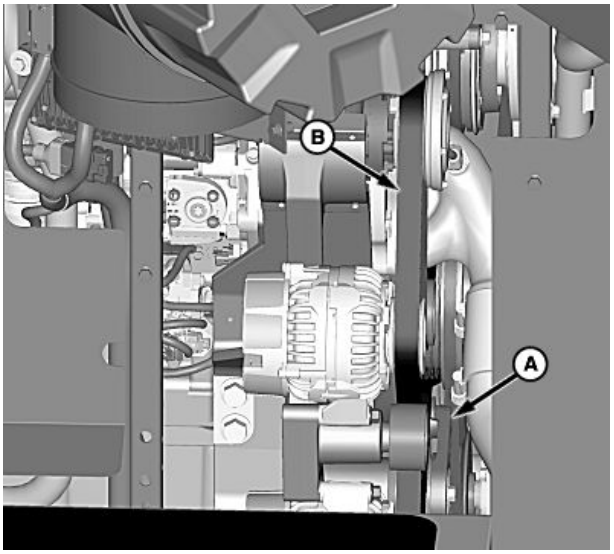
Odstraňte řemen (B) a přetáhněte ho přes lopatky ventilátoru.

Přetáhněte náhradní řemen přes lopatky ventilátoru.

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene (A) a nasaďte náhradní řemen.

A—Napínací rameno

B—Řemen



H95656 —UN—10MAR10

OUO6075,00043B9 -16-15DEC16-6/7

Namontujte hnací řemen (D) podtlakového ventilátoru.

Utáhněte matice (C), až se podložka dostane mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Namontujte hnací řemen rotačního síta (B).

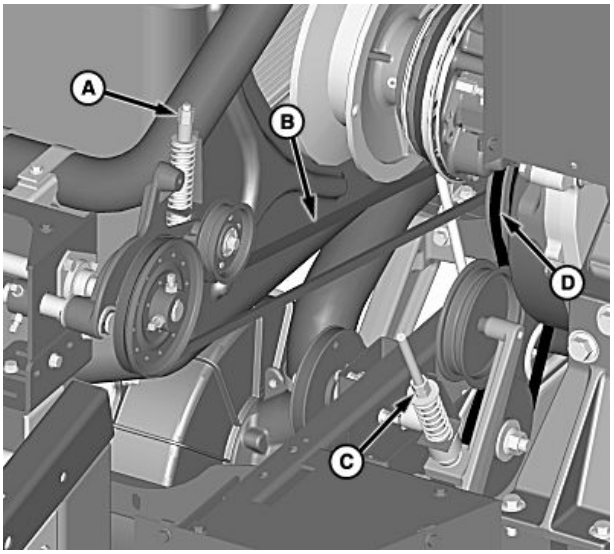
Utáhněte matice (A), až se podložka dostane mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.

Namontujte demontovaný kryt (zadní strana) a vzduchový kanál.

Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.

A—Matice
B—Hnací řemen rotačního síta
C—Matice
D—Hnací řemen sacího ventilátoru



H95655 —UN—10MAR10

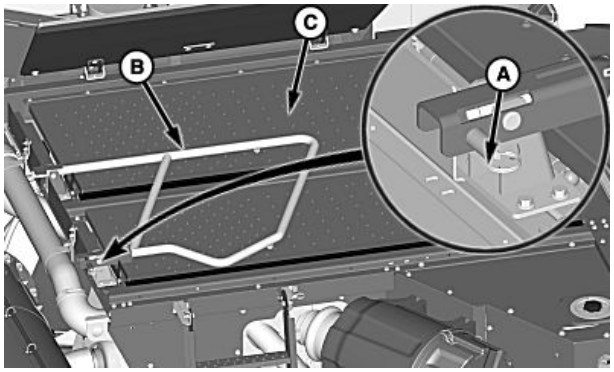
OUO6075,00043B9 -16-15DEC16-7/7

Hnací řemen rotačního síta – Výměna (Final Tier 4 / Stage IV)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí



H118329 —UN—04MAY16

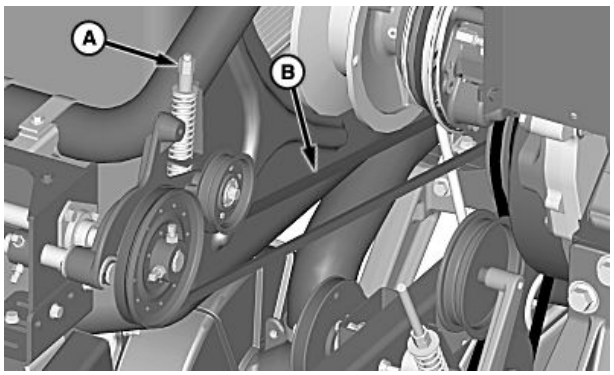
OUO6075,00043BB -16-07DEC16-1/2

Povolte matice (A) a demontujte hnací řemen (B) rotačního síta.

Nasaďte náhradní řemen a utáhněte matice tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.

A—Matice
B—Hnací řemen rotačního síta



H95657 —UN—10MAR10

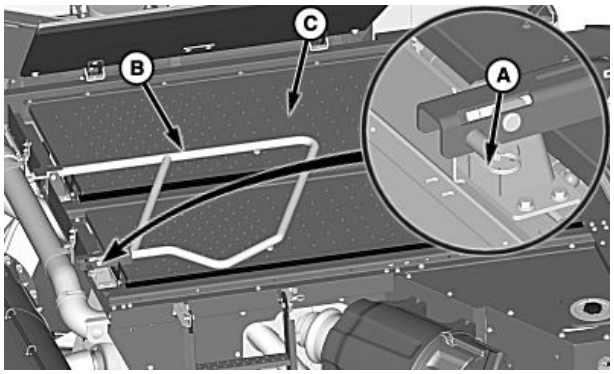
OUO6075,00043BB -16-07DEC16-2/2

Hnací řemen sacího ventilátoru – Výměna (Final Tier 4 / Stage IV)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí



H118329 —UN—04MAY16

Pokračování na další straně

OUO6075,00043BD -16-07DEC16-1/2

Povolte matice (A) a demontujte hnací řemen (B) rotačního síta.

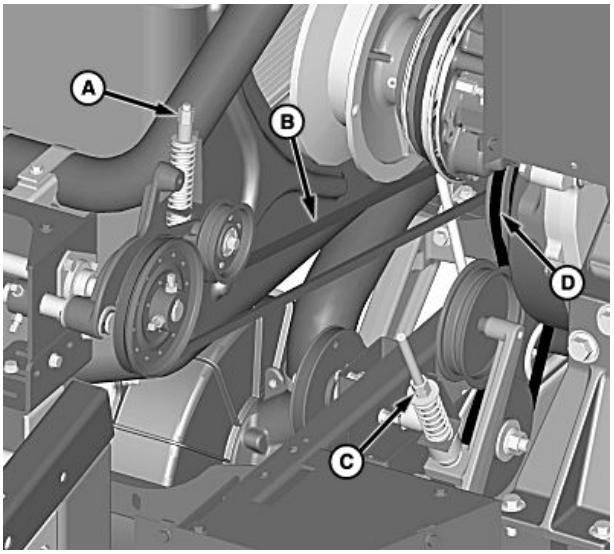
Povolte matice (C) a demontujte hnací řemen (D) podtlakového ventilátoru.

Namontujte nový řemen podtlakového ventilátoru a utáhněte matice, až se podložka dostane mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Nasaďte hnací řemen rotačního síta a utáhněte matici tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.

A—Matice
B—Hnací řemen rotačního síta
C—Matice
D—Hnací řemen sacího ventilátoru



H95655 —UN—10MAR10

OUO6075,00043BD -16-07DEC16-2/2

Hnaný řemen sacího ventilátoru – Výměna (Final Tier 4 / Stage IV)

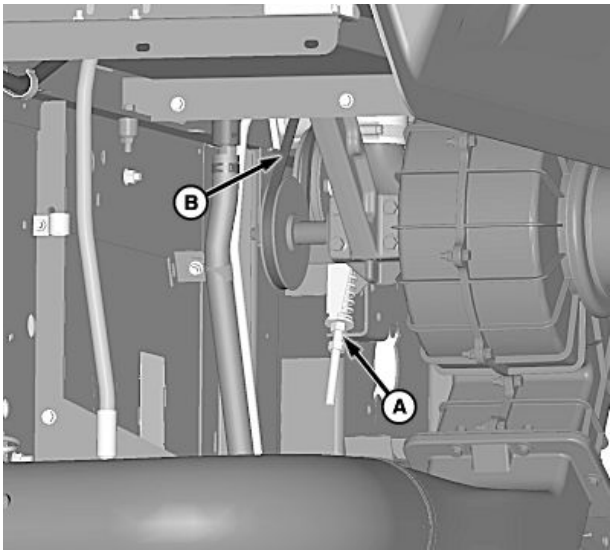
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Povolte matice (C) a demontujte hnaný řemen (D) podtlakového ventilátoru, umístěný pod chladičem motoru.

Namontujte nový hnaný řemen podtlakového ventilátoru.

Utáhněte matice, až se podložka dostane mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

A—Matice
B—Hnaný řemen podtlakového ventilátoru



H95667 —UN—11MAR10

OUO6075,00043BF -16-07DEC16-1/1

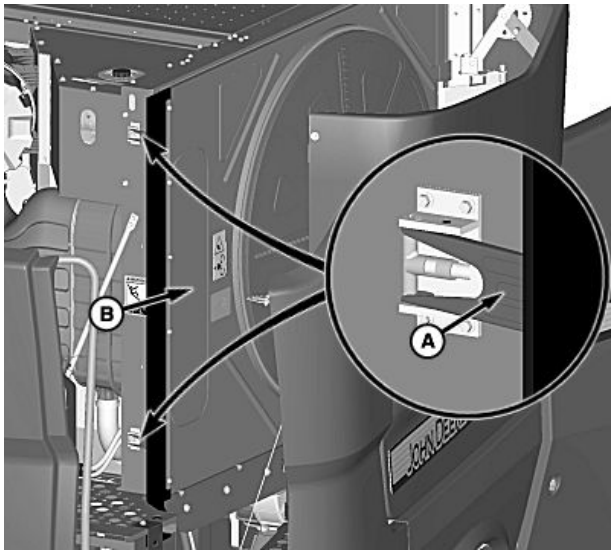
Hnací řemen ventilátoru s proměnnými otáčkami – Výměna (Final Tier 4 / Stage IV)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Povytáhněte západky (A) a otevřete kryt rotačního síta (B).

A—Příchytky

B—Přístupová dvířka rotačního síta



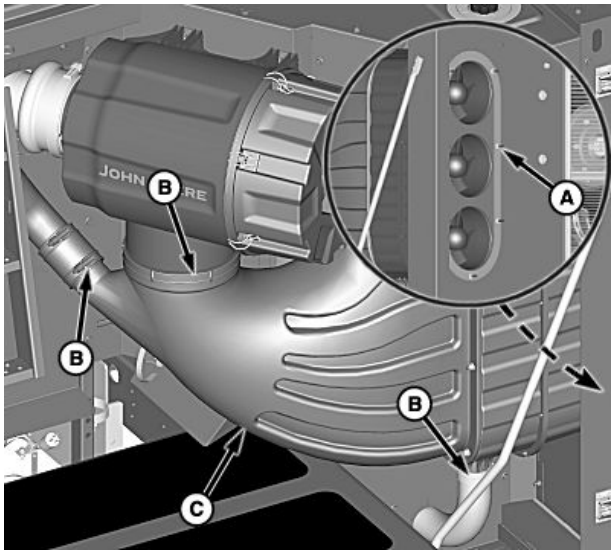
H106847 —UN—08FEB13

OUO6075,00043C0 -16-20DEC16-1/11

2. Odstraňte matice (A) a uvolněte hadicové svorky (B).
3. Umístěte vzduchový kanál (C) stranou.

A—Matice (7 kusů)
B—Svorky

C—Vzduchový kanál



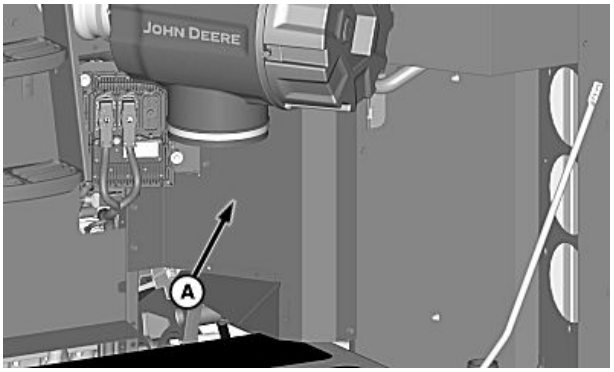
H110003 —UN—18MAR14

Pokračování na další straně

OUO6075,00043C0 -16-20DEC16-2/11

4. Demontujte kryt (A).

A—Kryt

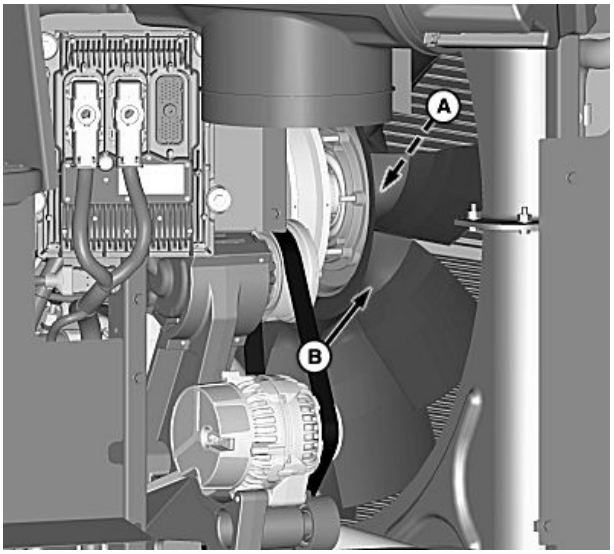


H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,00043C0 -16-20DEC16-3/11

5. Demontujte připevňovací šrouby (A) ze sestavy ventilátoru (B).
6. Odložte sestavu ventilátoru stranou.

A—Připevňovací šrouby (6 ks) **B—Sestava ventilátoru**



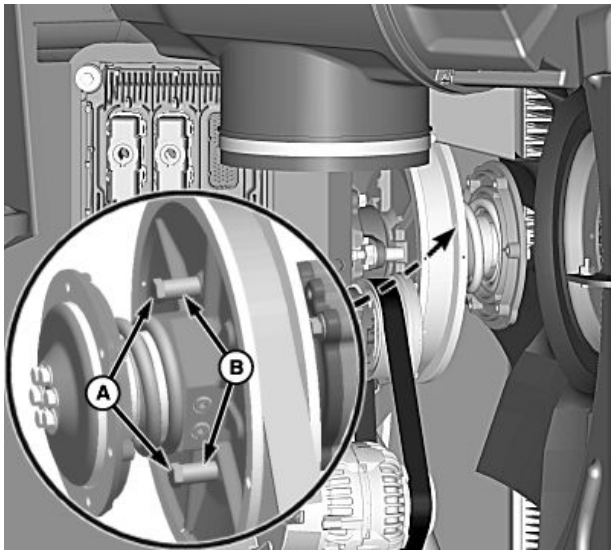
H95649 —UN—10MAR10

Pokračování na další straně

OUO6075,00043C0 -16-20DEC16-4/11

7. Demontujte připevňovací šrouby (A) a rozpěrné vložky (B).
8. Namontujte dříve demontované připevňovací šrouby, dokud není pružina úplně stlačená.

A—Připevňovací šrouby **B—Rozpěrné vložky**

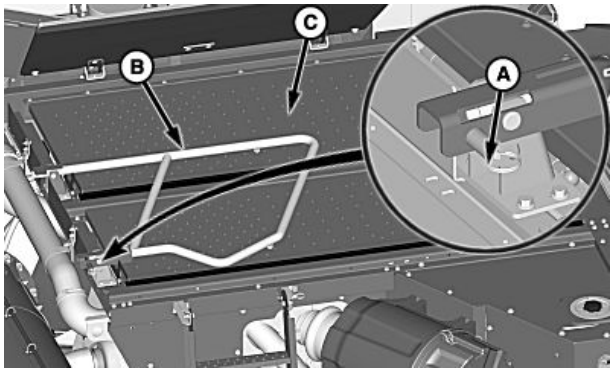


H95650 —UN—10MAR10

OUO6075,00043C0 -16-20DEC16-5/11

9. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

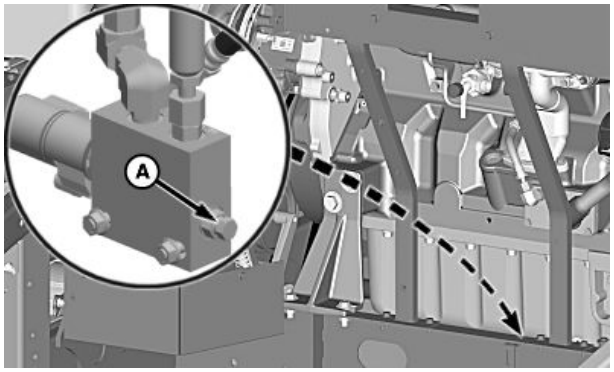


H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00043C0 -16-20DEC16-6/11

10. Vyhledejte ventil v přední části nosníku a povolte odvzdušňovací šroub (A) pro snížení tlaku v řemenicích.

A—Odvzdušňovací šroub



H95652 —UN—10MAR10

Pokračování na další straně

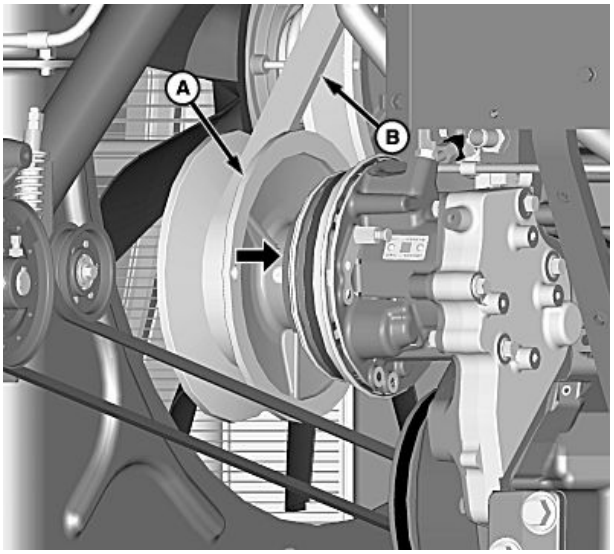
OUO6075,00043C0 -16-20DEC16-7/11

11. S povoleným odvzdušňovacím šroubem přestavte řemenici (A) směrem k motoru, dokud není úplně otevřená.
12. Demontujte řemen variátoru (B).

POZNÁMKA: Před instalací nového řemenu variátoru zkontrolujte, zda není opotřebený řemen vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení). V případě potřeby vyměňte řemen vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení). Další informace viz Výměna řemenu vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení) (Final Tier 4/Stage IV).

Řemen variátoru MUSÍ být nasazený nejprve na hnací řemenici a potom na hnanou řemenici.

13. Namontujte nový řemen variátoru.



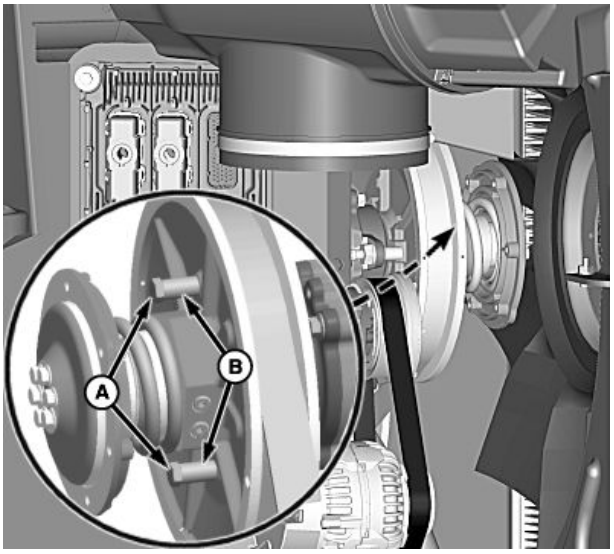
H95653 —UN—31MAR10

A—Řemenice **B—Řemen variátoru**

OUO6075,00043C0 -16-20DEC16-8/11

DŮLEŽITÉ: Pružina NESMÍ být stlačená, aby bylo možné nastavit otáčky pomocí variátoru ventilátoru.

14. S nasazeným řemenem variátoru demontujte šrouby (A) pro snížení předpětí pružiny a namontujte dříve demontované rozpěrné vložky (B) podle obrázku.



H95650 —UN—10MAR10

A—Připevňovací šrouby **B—Rozpěrné vložky**

Pokračování na další straně

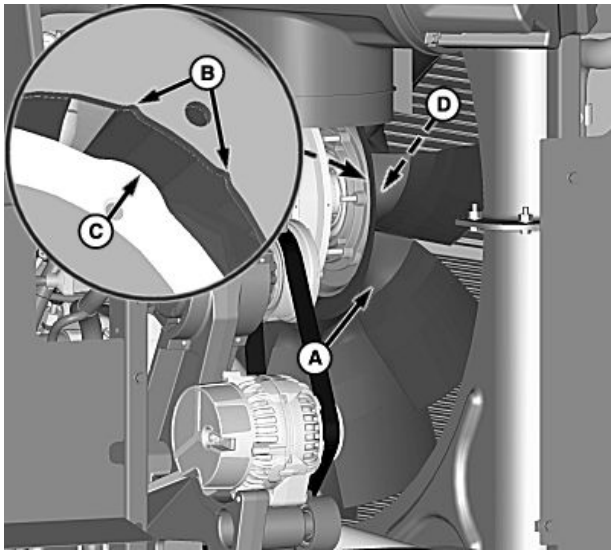
OUO6075,00043C0 -16-20DEC16-9/11

15. Namontujte sestavu ventilátoru (A) tak, aby značky (B) byly po obou stranách výstupku (C).
16. Namontujte dříve demontované připevňovací šrouby (D). Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment.....40 Nm (30 lb.-ft)

A—Sestava ventilátoru
B—Značky
C—Výstupek
D—Připevňovací šrouby (6 kusů)



H95654 —UN—10MAR10

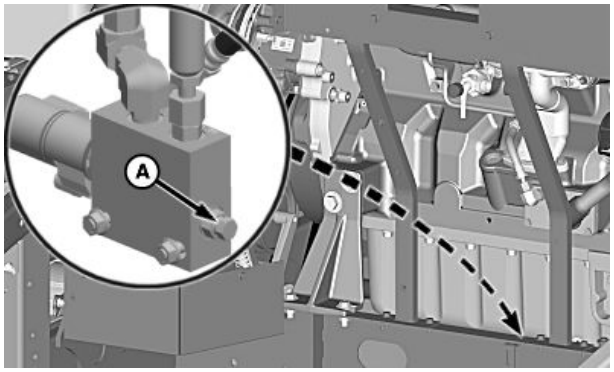
OUO6075,00043C0 -16-20DEC16-10/11

17. Vyhledejte ventil v přední části nosníku a utáhněte odvzdušňovací šroub a matici (A) předepsaným momentem.

Specifikace

Odvzdušňovací šroub a matice—Utahovací moment.....23 Nm (17 lb.-ft)

18. Uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.
19. Namontujte demontovaný kryt (zadní strana) a vzduchový kanál.
20. Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.



H95652 —UN—10MAR10

A—Odvzdušňovací šroub a matice

OUO6075,00043C0 -16-20DEC16-11/11

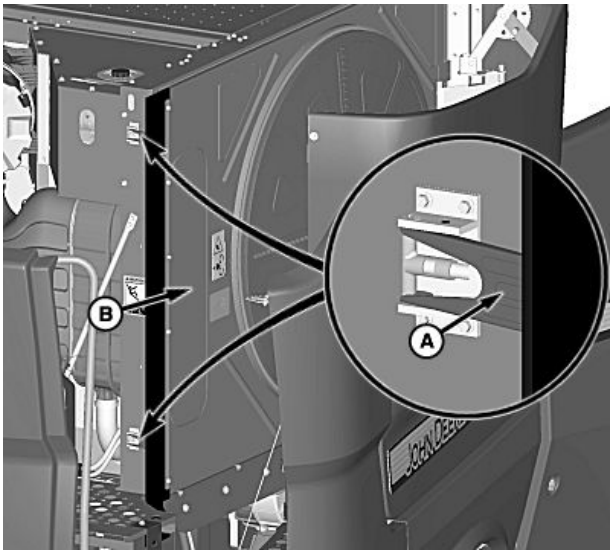
Výměna řemenu vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení) (Final Tier 4/Stage IV)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Povytáhněte západky (A) a otevřete kryt rotačního síta (B).

A—Příchytky

B—Přístupová dvířka rotačního síta



H106847 —UN—08FEB13

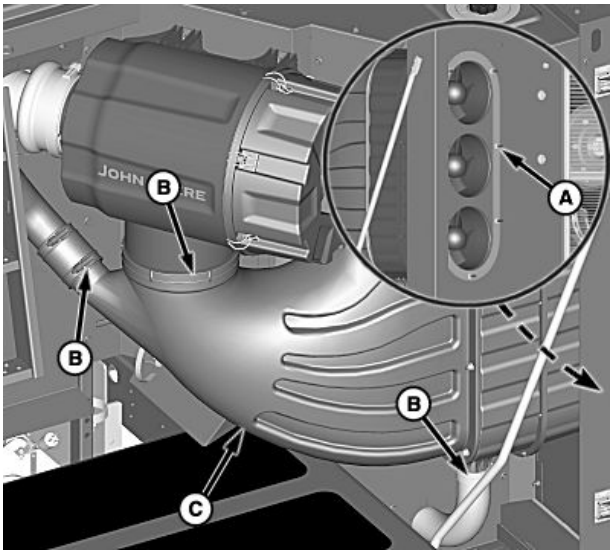
OUO6075,00043C1 -16-07DEC16-1/12

2. Odstraňte matice (A) a uvolněte hadicové svorky (B).
3. Umístěte vzduchový kanál (C) stranou.

A—Matice (7 kusů)

B—Svorky

C—Vzduchový kanál



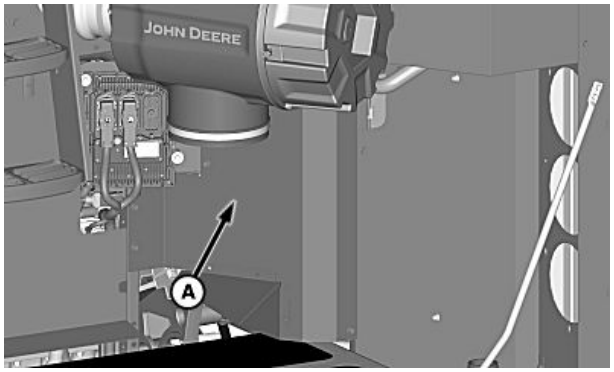
H110003 —UN—18MAR14

Pokračování na další straně

OUO6075,00043C1 -16-07DEC16-2/12

4. Demontujte kryt (A).

A—Kryt

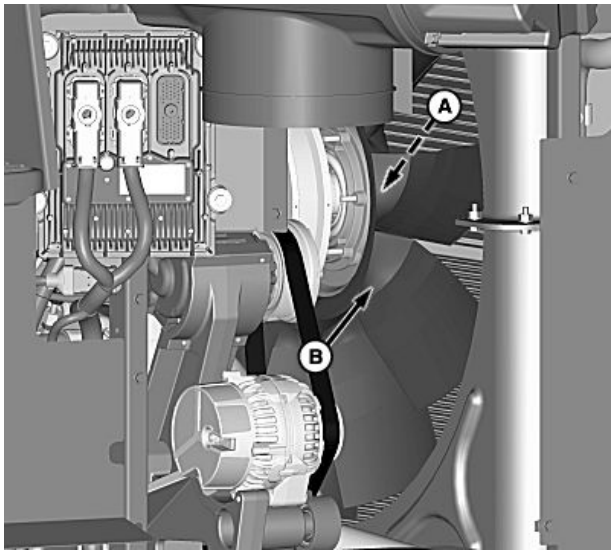


H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,00043C1 -16-07DEC16-3/12

5. Demontujte připevňovací šrouby (A) ze sestavy ventilátoru (B).
6. Odložte sestavu ventilátoru stranou.

A—Připevňovací šrouby (6 ks) **B—Sestava ventilátoru**



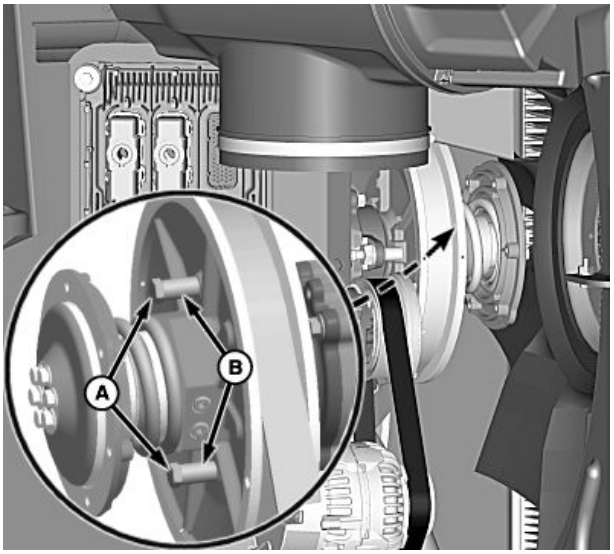
H95649 —UN—10MAR10

Pokračování na další straně

OUO6075,00043C1 -16-07DEC16-4/12

7. Demontujte připevňovací šrouby (A) a rozpěrné vložky (B).
8. Namontujte dříve demontované připevňovací šrouby, dokud není pružina úplně stlačená.

A—Připevňovací šrouby **B—Rozpěrné vložky**

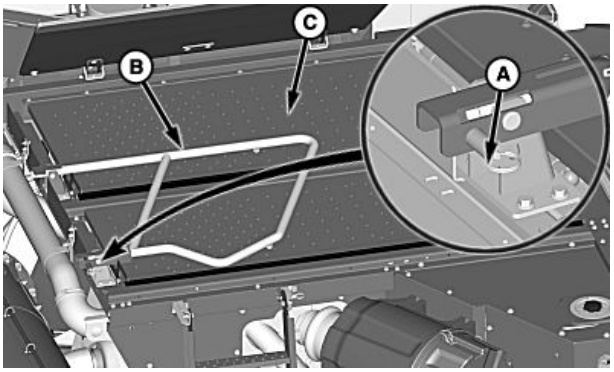


H95650 —UN—10MAR10

OUO6075,00043C1 -16-07DEC16-5/12

9. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

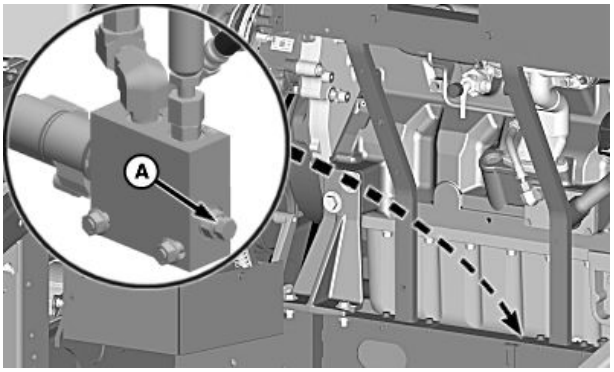


H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00043C1 -16-07DEC16-6/12

10. Vyhledejte ventil v přední části nosníku a povolte odvzdušňovací šroub (A) pro snížení tlaku v řemenicích.

A—Odvzdušňovací šroub



H95652 —UN—10MAR10

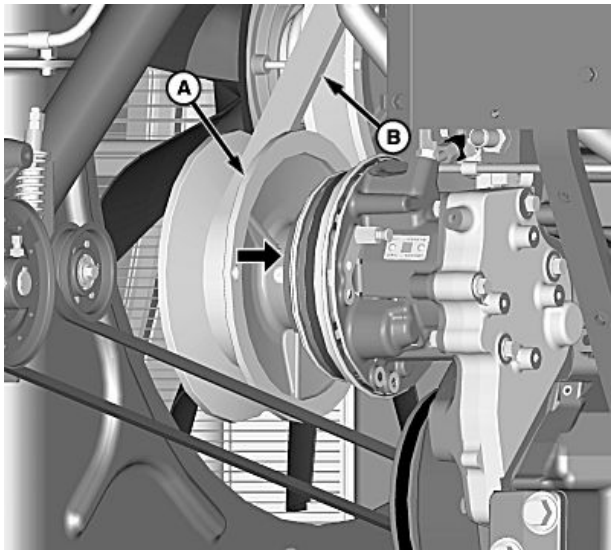
Pokračování na další straně

OUO6075,00043C1 -16-07DEC16-7/12

11. S povoleným odvzdušňovacím šroubem přestavte řemenici (A) směrem k motoru, dokud není úplně otevřená.
12. Demontujte řemen variátoru (B).

A—Řemenice

B—Řemen variátoru



H95653 —UN—31MAR10

OUO6075,00043C1 -16-07DEC16-8/12

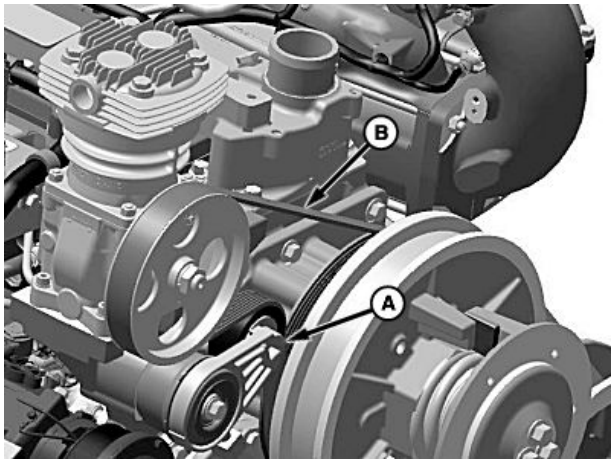
13. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
14. Demontujte řemen vzduchového kompresoru (B).
15. Nainstalujte náhradní řemen vzduchového kompresoru.

POZNÁMKA: Řemen MUSÍ být nasazený nejprve na hnací řemenici a potom na hnanou řemenici.

16. Nainstalujte řemen variátoru.

A—Napínací rameno

B—Řemen kompresoru vzduchové soustavy



H113087 —UN—02MAR15

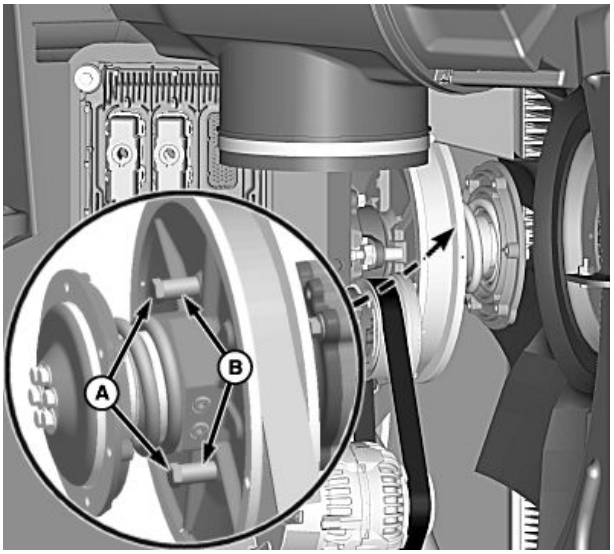
Pokračování na další straně

OUO6075,00043C1 -16-07DEC16-9/12

DŮLEŽITÉ: Pružina NESMÍ být stlačená, aby bylo možné nastavit otáčky pomocí variátoru ventilátoru.

17. S nasazeným řemenem variátoru demontujte šrouby (A) pro snížení předpětí pružiny a namontujte dříve demontované rozpěrné vložky (B) podle obrázku.

A—Připevňovací šrouby **B—Rozpěrné vložky**



H95650 —UN—10MAR10

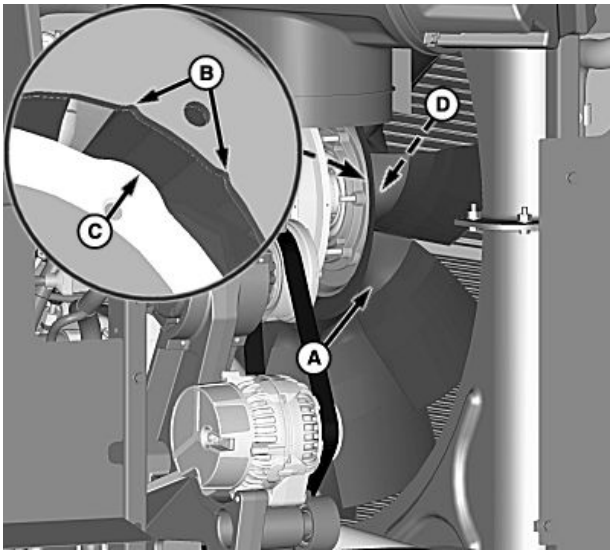
OUO6075,00043C1 -16-07DEC16-10/12

18. Namontujte sestavu ventilátoru (A) tak, aby značky (B) byly po obou stranách výstupku (C).
19. Namontujte dříve demontované připevňovací šrouby (D). Utáhněte připevňovací šrouby podle specifikace.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment	40 Nm (30 lb.-ft)

A—Sestava ventilátoru
B—Značky
C—Výstupek
D—Připevňovací šrouby (6 kusů)



H95654 —UN—10MAR10

Pokračování na další straně

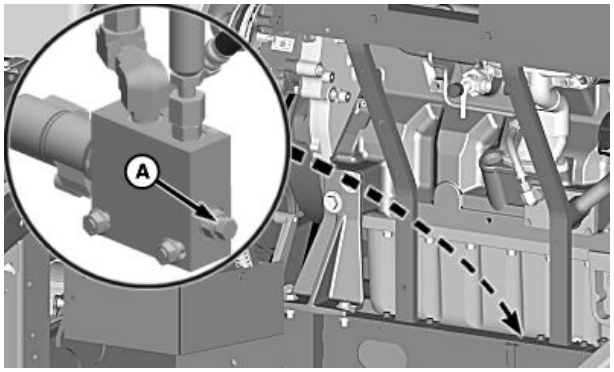
OUO6075,00043C1 -16-07DEC16-11/12

20. Vyhledejte ventil v přední části nosníku a utáhněte odvzdušňovací šroub a matici (A) předepsaným momentem.

Specifikace

Odvzdušňovací šroub a matice—Utahovací moment	23 Nm (17 lb.-ft)

21. Uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.
22. Namontujte demontovaný kryt (zadní strana) a vzduchový kanál.
23. Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.



H95652 —UN—10MAR10

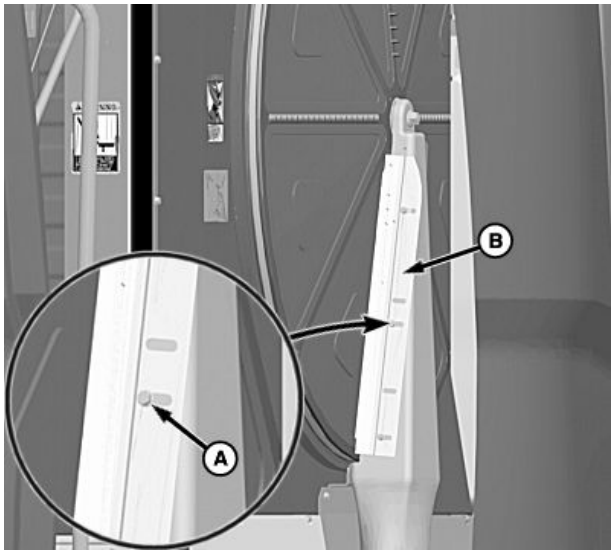
A—Odvzdušňovací šroub a matice

OUO6075,00043C1 -16-07DEC16-12/12

Kartáč rotačního síta - seřizování

Povolte šrouby (A). Podle potřeby seřiďte kartáč (B) pro odstraňování rostlinných zbytků.

A—Připevňovací šrouby **B—Kartáč**



H95350 —UN—15FEB10

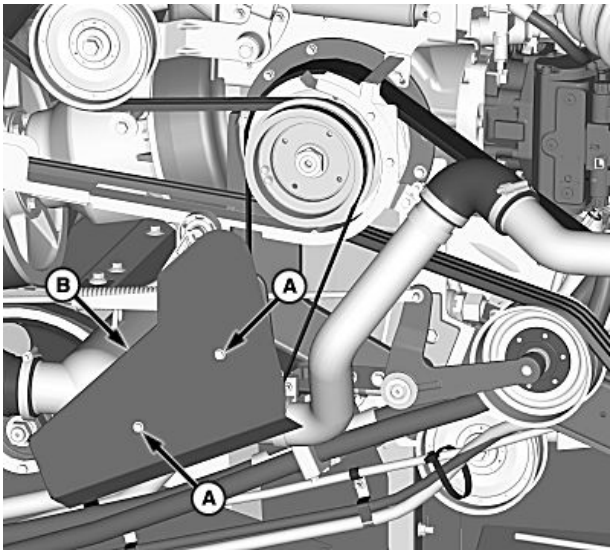
OUO6075,00005A0 -16-16FEB10-1/1

Řemen řízení motorových zplodin – Výměna (Final Tier 4 / Stage IV)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B).

A—Připevňovací šrouby **B—Kryt**



H121347 —UN—25APR17

OUO6075,0004729 -16-25APR17-1/2

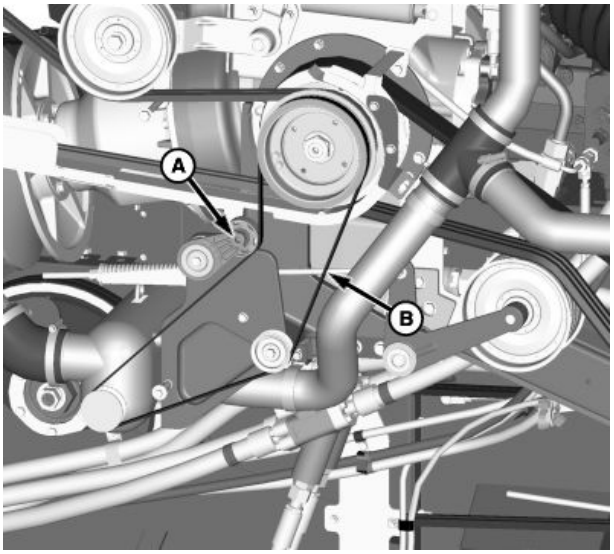
Použijte páčidlo k uvolnění na napínacím ramenu (A) a demontujte řemen řízení motorových zplodin (B).

Demontujte řemen a při montáži náhradního řemenu postupujte v obráceném pořadí.

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene a namontujte řemen.

Namontujte kryt a připevněte pomocí připevňovacích šroubů.

A—Napínací rameno **B—Řemen řízení motorových zplodin**

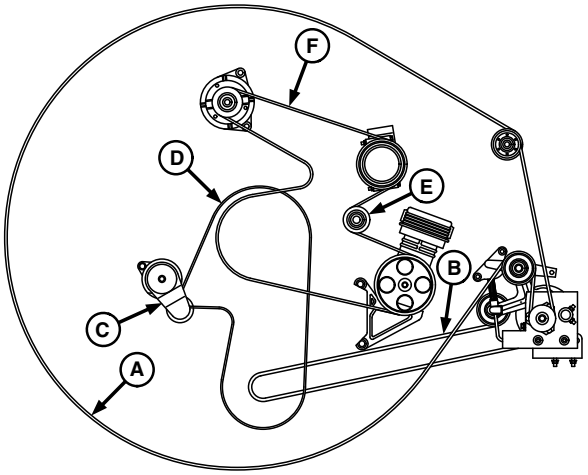


H108290 —UN—18JUN13

OUO6075,0004729 -16-25APR17-2/2

Řemen motoru – Vedení (Tier 2/Stage II)

A—Řemen, rotační síto (hnaný)
B—Řemen, rotační síto (hnací)
C—Napínač, ventilátor
D—Řemen, ventilátor
E—Napínač, příslušenství
F—Řemen, příslušenství a vzduchový kompresor (je-li součástí vybavení)



H112799 —UN—17FEB15

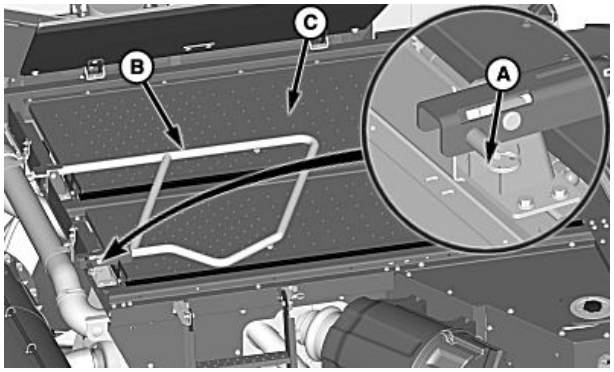
OUO6075,00044DD -16-07DEC16-1/1

Řemen vzduchového kompresoru/příslušenství motoru – výměna (Tier 2/Stage II)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

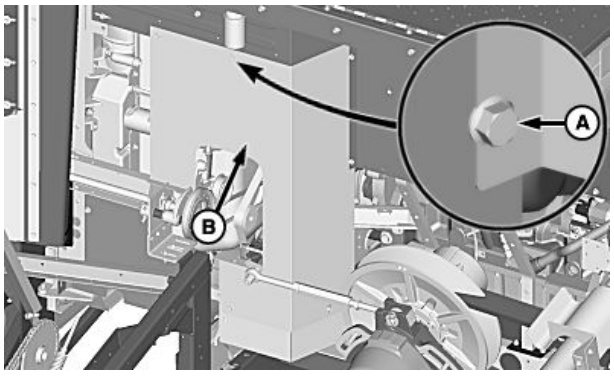


H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00044DF -16-31JAN17-1/10

Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B).

A—Připevňovací šrouby (7 ks)
B—Kryt



H106845 —UN—08FEB13

Přední strana motoru

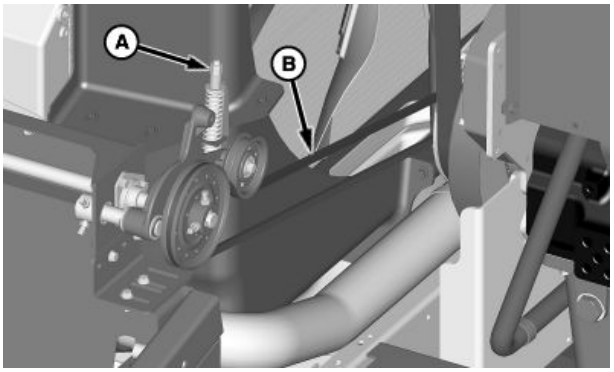
Pokračování na další straně

OUO6075,00044DF -16-31JAN17-2/10

Povolte matice (A) a demontujte hnací řemen (B) rotačního síta.

A—Matice

B—Hnací řemen rotačního síta



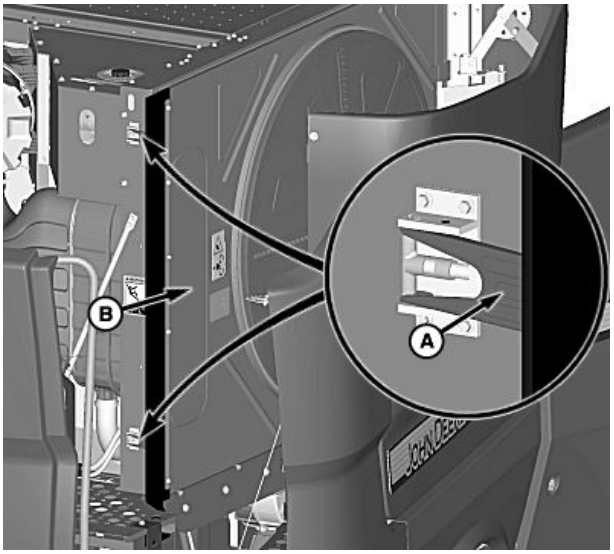
H95693 —UN—15MAR10

OUO6075,00044DF -16-31JAN17-3/10

Povytáhněte západky (A) a otevřete kryt rotačního síta (B).

A—Příchytky

B—Přístupová dvířka rotačního síta



H106847 —UN—08FEB13

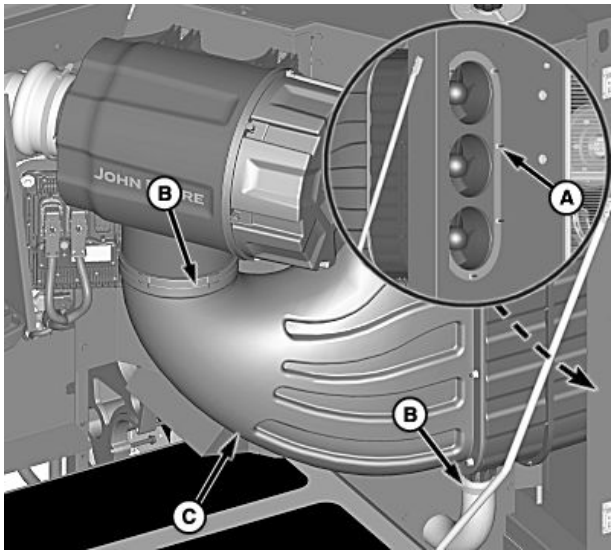
Pokračování na další straně

OUO6075,00044DF -16-31JAN17-4/10

Odstraňte matice (A) a uvolněte hadicové svorky (B).

Umístěte vzduchový kanál (C) stranou.

A—Matice (7 kusů)
B—Svorky
C—Vzduchový kanál

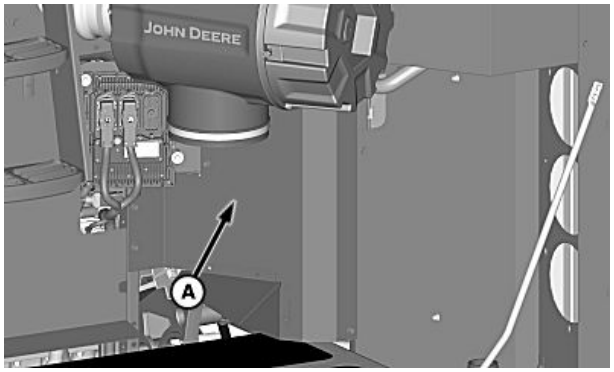


H95647 —UN—10MAR10

OUO6075,00044DF -16-31JAN17-5/10

Demontujte kryt (A).

A—Kryt



H95648 —UN—10MAR10

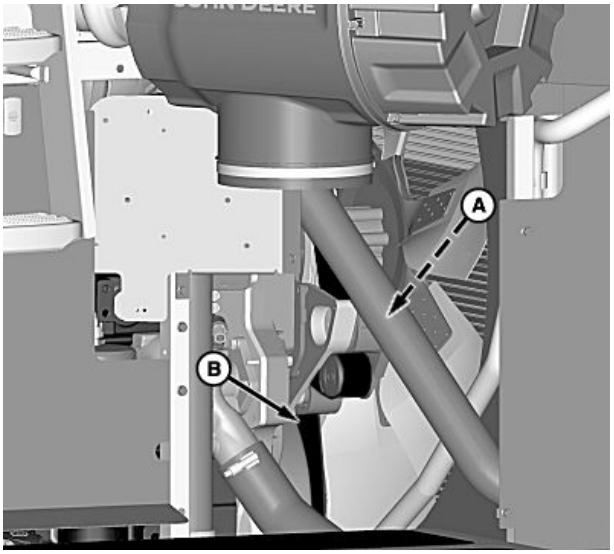
Pokračování na další straně

OUO6075,00044DF -16-31JAN17-6/10

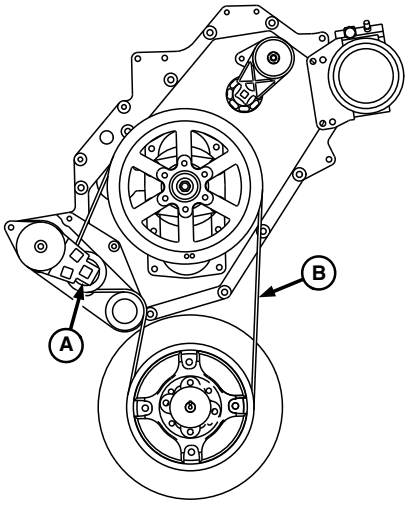
Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).

Odstraňte řemen (B) a přetáhněte ho přes lopatky ventilátoru.

A—Napínací rameno **B—Řemen ventilátoru**



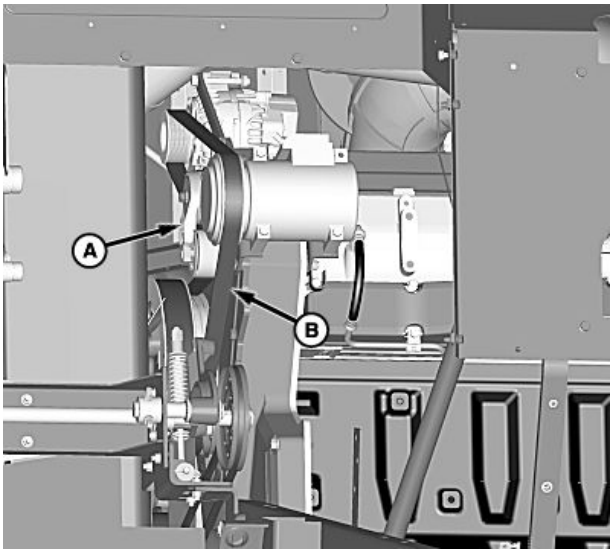
H95694 —UN—15MAR10



H71844 —UN—25APR02

Vedení řemene větráku

Pokračování na další straně



H95695 —UN—15MAR10

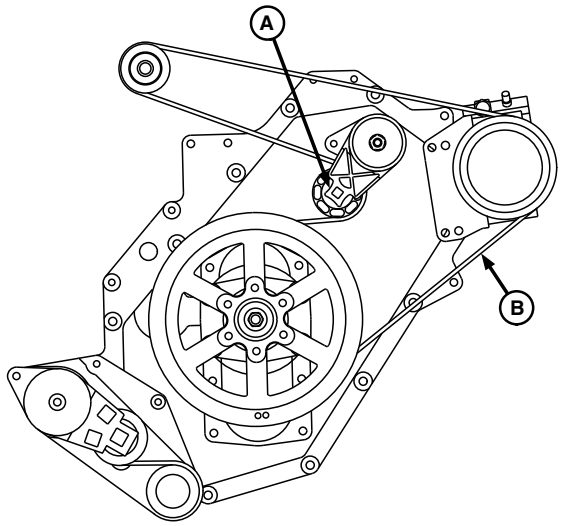
Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).

Odstraňte řemen (B) a přetáhněte ho přes lopatky ventilátoru.

Přetáhněte náhradní řemen přes lopatky ventilátoru.

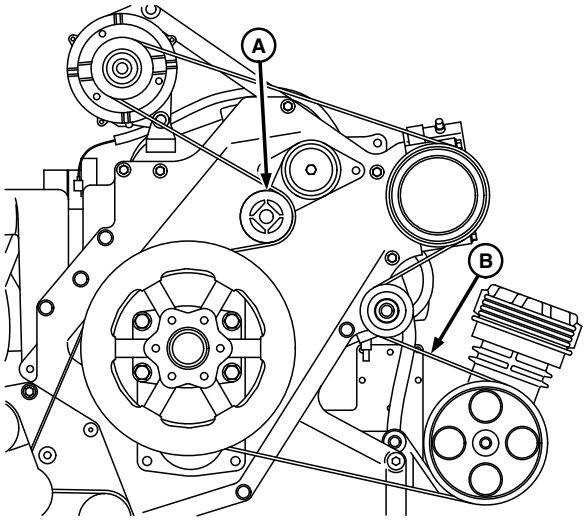
Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene (A) a nasaďte náhradní řemen.

A—Napínací rameno **B—Řemen příslušenství**



H82475 —UN—17FEB05

Vedení řemene příslušenství bez vzduchového kompresoru



H113080 —UN—02MAR15

Vedení řemene příslušenství se vzduchovým kompresorem

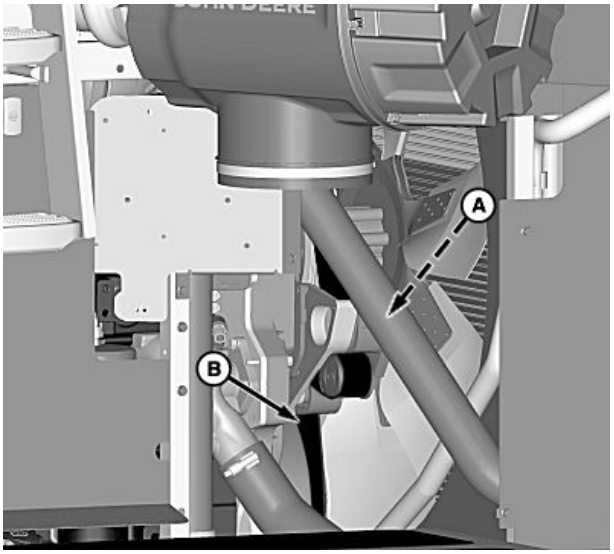
Pokračování na další straně

OUO6075,00044DF -16-31JAN17-8/10

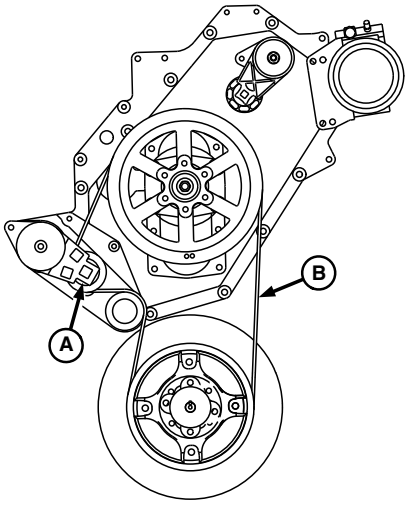
Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).

Namontujte demontovaný řemen (B) a přetáhněte ho přes ventilátor.

A—Napínací rameno **B—Řemen ventilátoru**



H95694 —UN—15MAR10



H71844 —UN—25APR02

Vedení řemene větráku

OUO6075,00044DF -16-31JAN17-9/10

Namontujte hnací řemen rotačního síta (B).

Utáhněte matice (A), až se podložka dostane mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

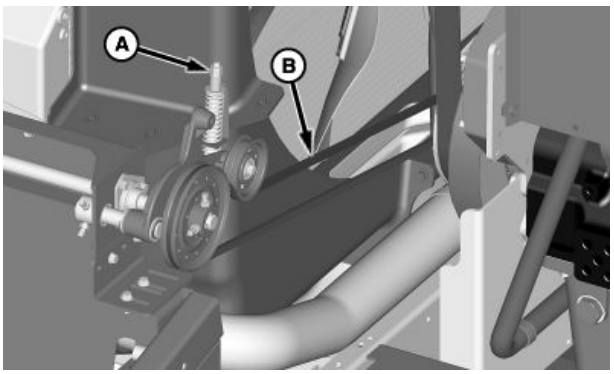
Namontujte demontovaný kryt (přední strana).

Uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.

Namontujte demontovaný kryt (zadní strana) a vzduchový kanál.

Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.

A—Matice **B—Hnací řemen rotačního síta**



H95693 —UN—15MAR10

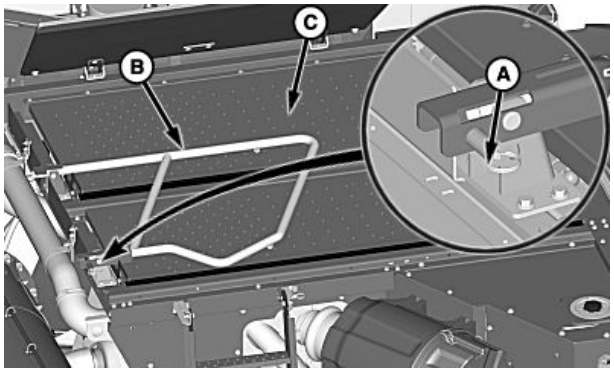
OUO6075,00044DF -16-31JAN17-10/10

Hnací řemen ventilátoru – výměna (Tier 2/Stage II)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

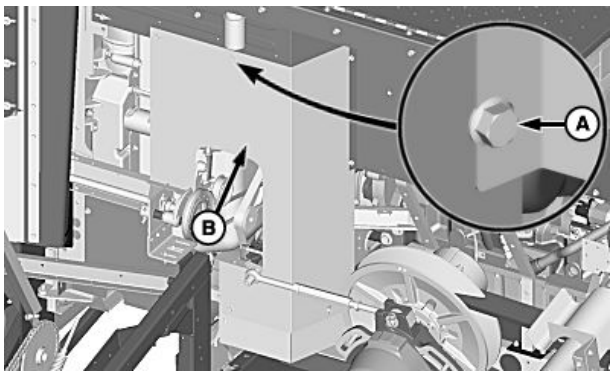


H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00044E0 -16-31JAN17-1/8

Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B).

A—Připevňovací šrouby (7 ks)
B—Kryt



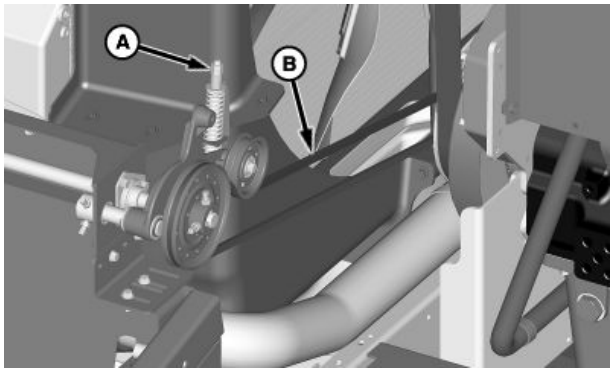
H106845 —UN—08FEB13

Přední strana motoru

OUO6075,00044E0 -16-31JAN17-2/8

Povolte matice (A) a demontujte hnací řemen (B) rotačního síta.

A—Matice
B—Hnací řemen rotačního síta



H95693 —UN—15MAR10

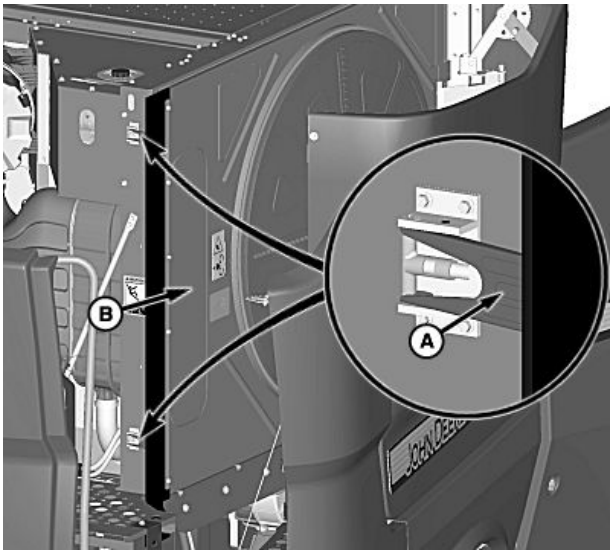
Pokračování na další straně

OUO6075,00044E0 -16-31JAN17-3/8

Povytáhněte západky (A) a otevřete kryt rotačního síta (B).

A—Příchytky

B—Přístupová dvířka rotačního síta



H106847 —UN—08FEB13

OUO6075,00044E0 -16-31JAN17-4/8

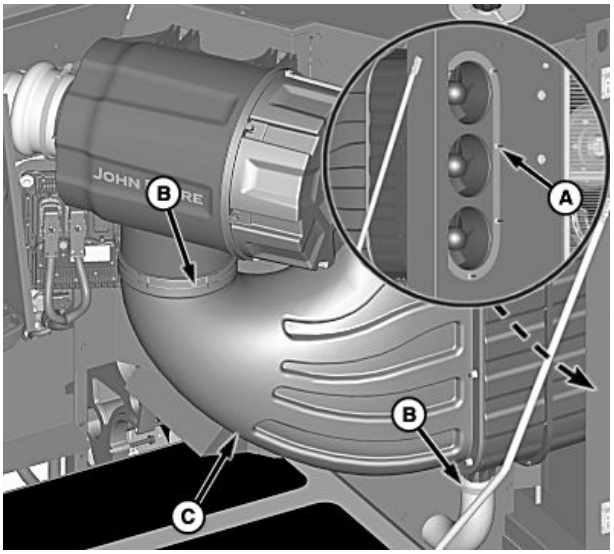
Odstraňte matice (A) a uvolněte hadicové svorky (B).

Umístěte vzduchový kanál (C) stranou.

A—Matice (7 kusů)

B—Svorky

C—Vzduchový kanál



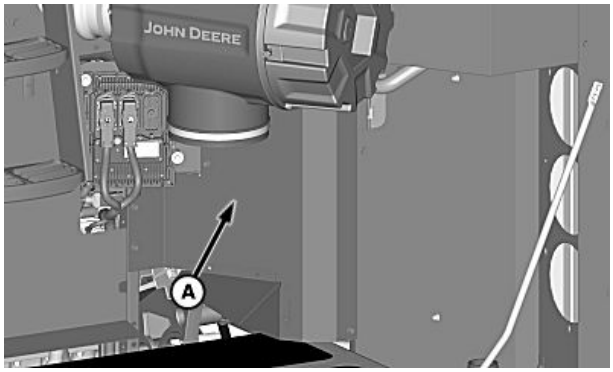
H95647 —UN—10MAR10

Pokračování na další straně

OUO6075,00044E0 -16-31JAN17-5/8

Demontujte kryt (A).

A—Kryt



H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,00044E0 -16-31JAN17-6/8

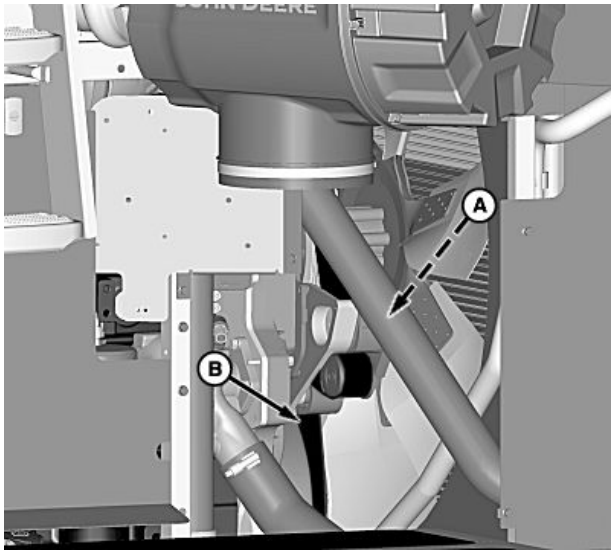
Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).

Odstraňte řemen (B) a přetáhněte ho přes lopatky ventilátoru.

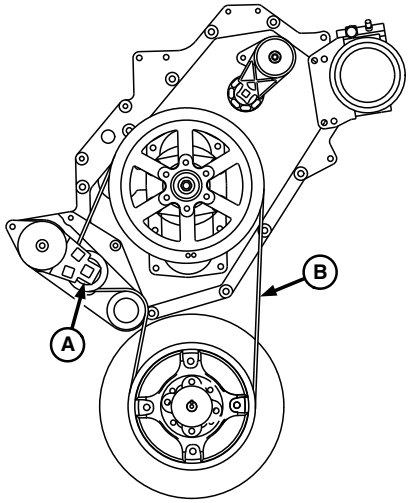
Přetáhněte náhradní řemen přes lopatky ventilátoru.

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene (A) a nasaďte náhradní řemen.

A—Napínací rameno **B—Řemen ventilátoru**



H95694 —UN—15MAR10



H71844 —UN—25APR02

Vedení řemene větráku

Pokračování na další straně

OUO6075,00044E0 -16-31JAN17-7/8

Namontujte hnací řemen rotačního síta (B).

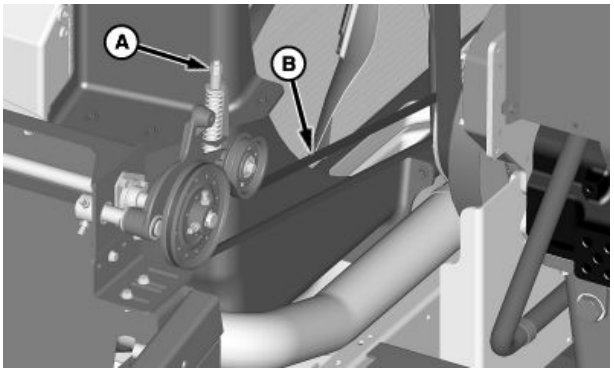
Utáhněte matice (A), až se podložka dostane mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Namontujte demontovaný kryt (přední strana).

Uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.

Namontujte demontovaný kryt (zadní strana) a vzduchový kanál.

Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.



H95693 —UN—15MAR10

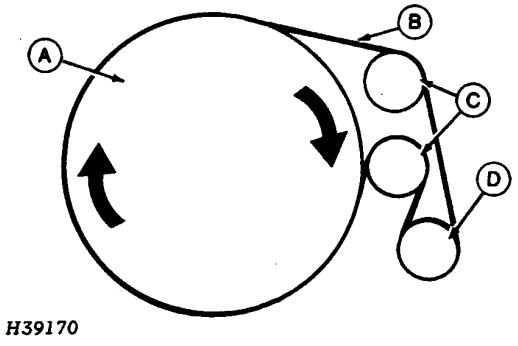
A—Matice

B—Hnací řemen rotačního síta

OUO6075,00044E0 -16-31JAN17-8/8

Řemen rotačního síta - vedení

A—Rotační síto
B—Řemen
C—Vložené řemenice
D—Hnací řemenice



H39170

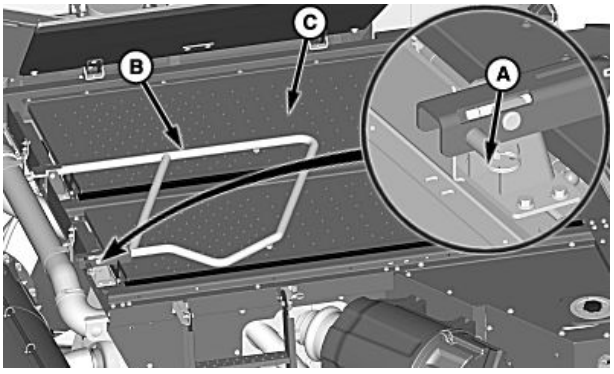
H39170 —UN—11OCT88

OUO6075,00006CE -16-05MAR10-1/1

Hnací řemen rotačního síta – výměna (Tier 2/Stage II)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).



H1118329 —UN—04MAY16

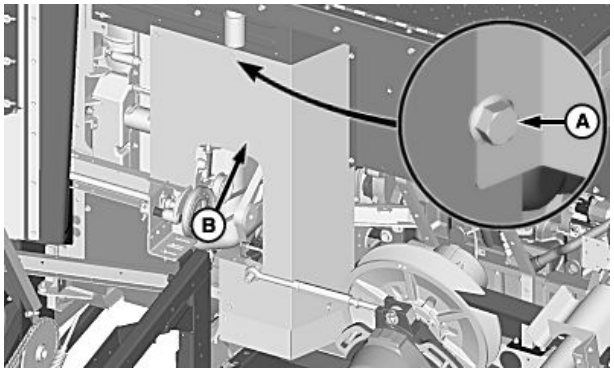
A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

Pokračování na další straně

OUO6075,00044E2 -16-07DEC16-1/3

Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B).

A—Připevňovací šrouby (7 ks) **B—Kryt**



H106845 —UN—08FEB13

Přední strana motoru

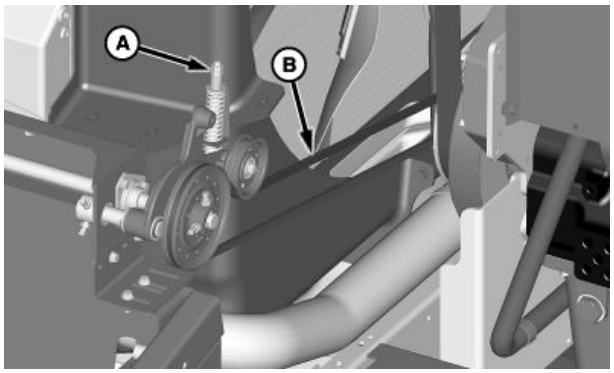
OUO6075,00044E2 -16-07DEC16-2/3

Povolte matice (A) a demontujte hnací řemen (B) rotačního síta.

Nasaďte náhradní řemen a utáhněte matice tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Namontujte demontovaný kryt, uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.

A—Matice **B—Hnací řemen rotačního síta**

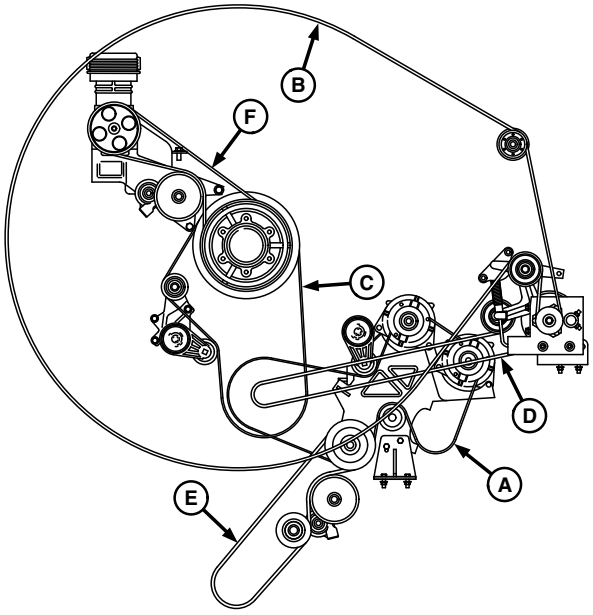


H95693 —UN—15MAR10

OUO6075,00044E2 -16-07DEC16-3/3

Řemen motoru – Vedení (Final Tier 4/Stage IV)

A—Řemen kompresoru klimatizace, řemen alternátoru
B—Hnací řemen rotačního síta, strana síta
C—Hnací řemen ventilátoru
D—Hnací řemen rotačního síta, strana motoru
E—Hnací řemen sacího ventilátoru
F—Řemen vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení)



H112859 —UN—17FEB15

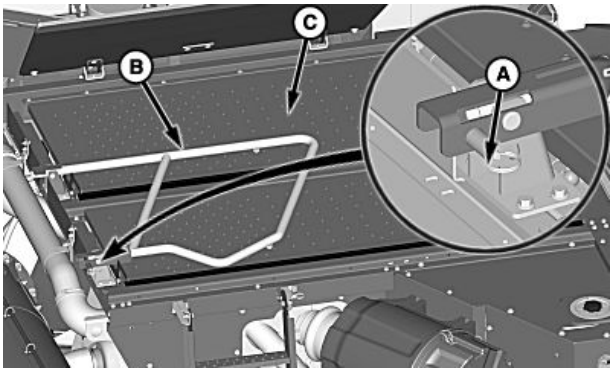
OUO6075,00043B8 -16-07DEC16-1/1

Řemen kompresoru klimatizace a alternátoru – Výměna (Final Tier 4 / Stage IV)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

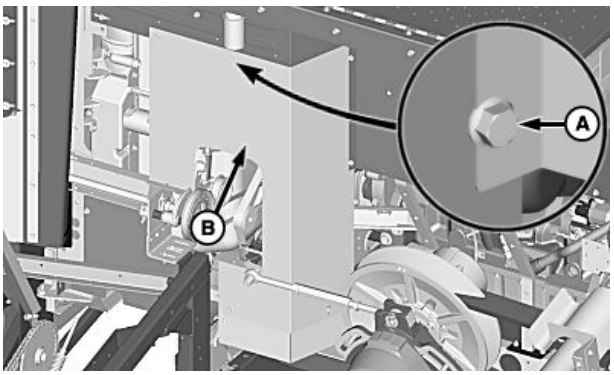


H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00043BA -16-31JAN17-1/12

Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B).

A—Připevňovací šrouby (7 ks)
B—Kryt



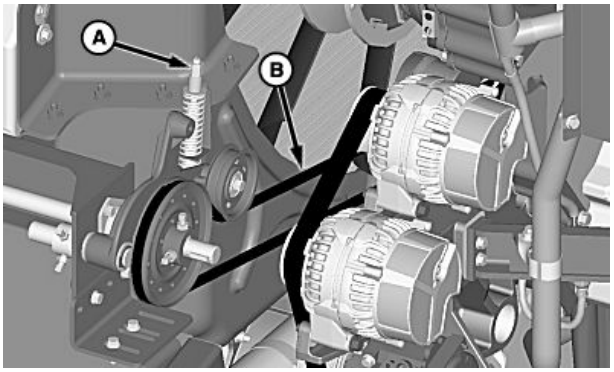
H1106845 —UN—08FEB13

Přední strana motoru

OUO6075,00043BA -16-31JAN17-2/12

Povolte matice (A) a demontujte hnací řemen (B) rotačního síta.

A—Matice
B—Hnací řemen rotačního síta



H95665 —UN—11MAR10

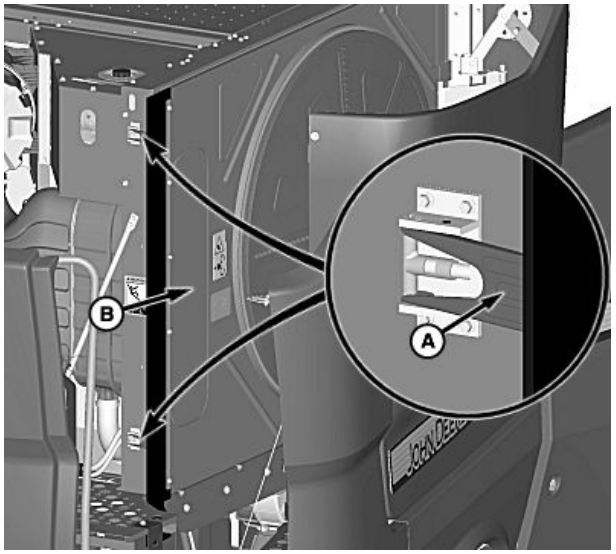
Pokračování na další straně

OUO6075,00043BA -16-31JAN17-3/12

Povytáhněte západky (A) a otevřete kryt rotačního síta (B).

A—Příchytky

B—Přístupová dvířka rotačního síta



H106847 —UN—08FEB13

OUO6075,00043BA -16-31JAN17-4/12

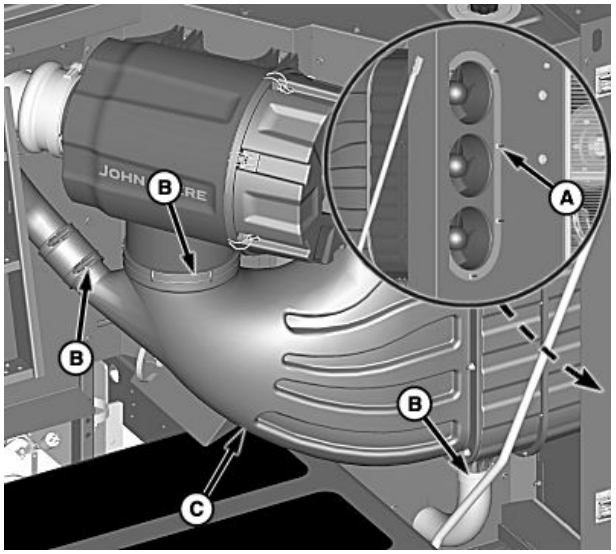
Odstraňte matice (A) a uvolněte hadicové svorky (B).

Umístěte vzduchový kanál (C) stranou.

A—Matice (7 kusů)

B—Svorky

C—Vzduchový kanál



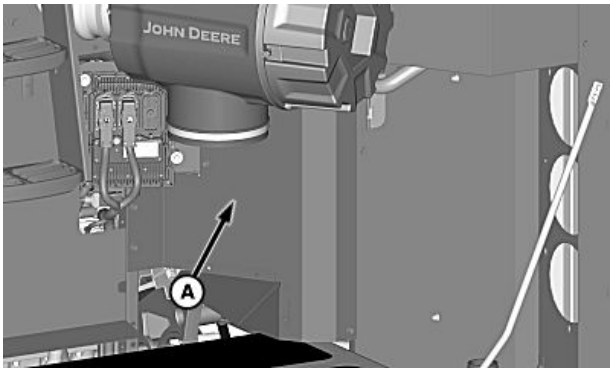
H110003 —UN—18MAR14

Pokračování na další straně

OUO6075,00043BA -16-31JAN17-5/12

Demontujte kryt (A).

A—Kryt



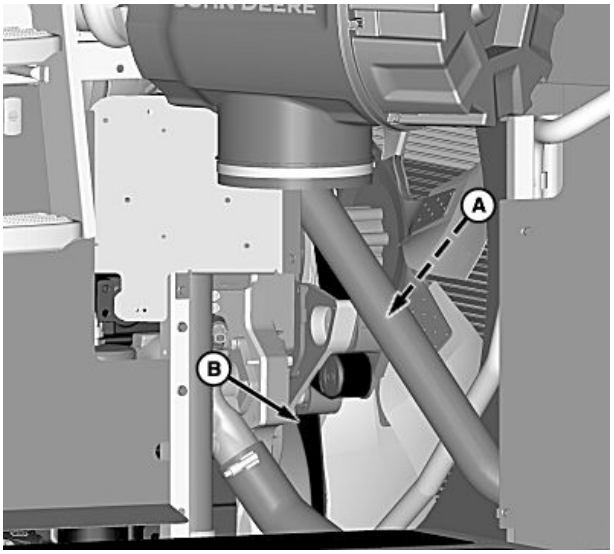
H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,00043BA -16-31JAN17-6/12

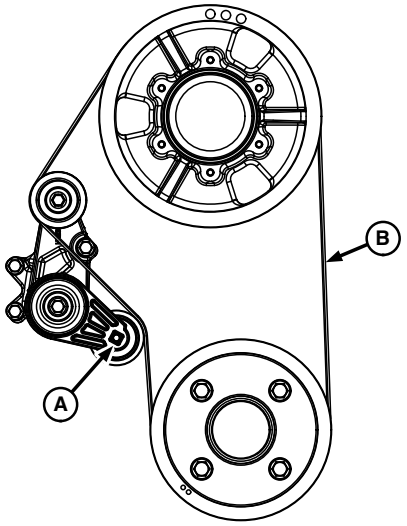
Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).

Odstraňte řemen (B) a přetáhněte ho přes lopatky ventilátoru.

A—Napínací rameno **B—Řemen ventilátoru**



H95694 —UN—15MAR10



H99551 —UN—06JAN11

Vedení řemene větráku

Pokračování na další straně

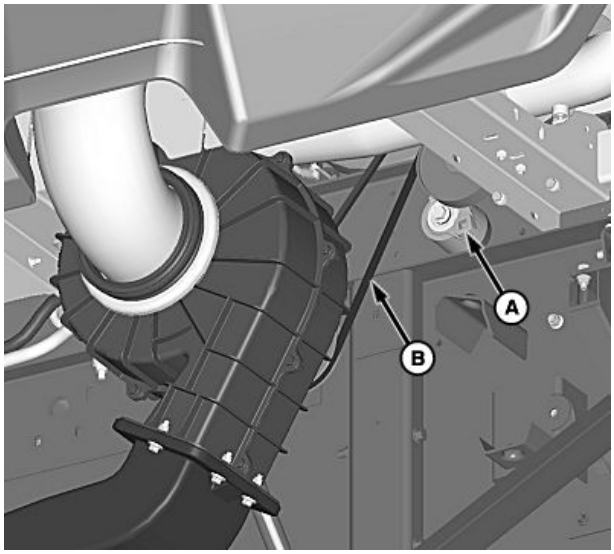
OUO6075,00043BA -16-31JAN17-7/12

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).

Demontujte hnací řemen sacího ventilátoru (B) umístěný pod chladičem.

A—Napínací rameno

B—Hnací řemen sacího ventilátoru



H99550 —UN—06JAN11

OUO6075,00043BA -16-31JAN17-8/12

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).

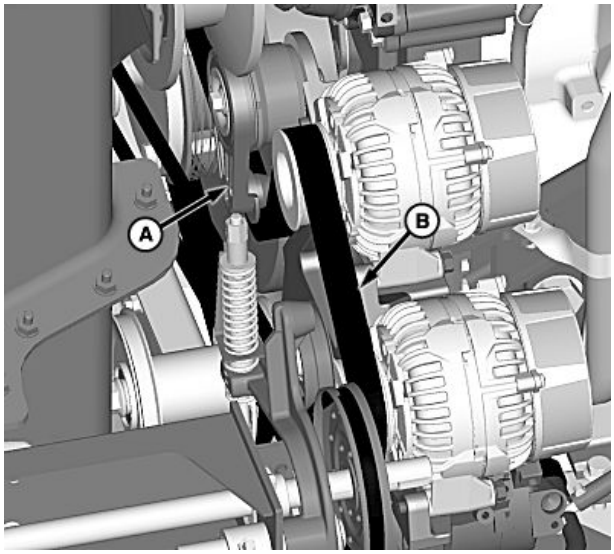
Odstraňte řemen (B) a přetáhněte ho přes lopatky ventilátoru.

Přetáhněte náhradní řemen přes lopatky ventilátoru.

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene (A) a nasaďte náhradní řemen.

A—Napínací rameno

B—Řemen



H95661 —UN—11MAR10

Pokračování na další straně

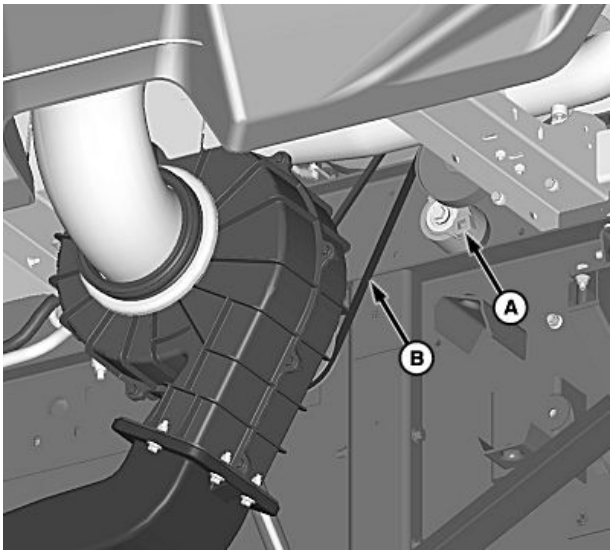
OUO6075,00043BA -16-31JAN17-9/12

Namontujte hnací řemen (B) podtlakového ventilátoru.

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene (A) a namontujte řemen.

A—Napínací rameno

B—Hnací řemen sacího ventilátoru



H99550 —UN—06JAN11

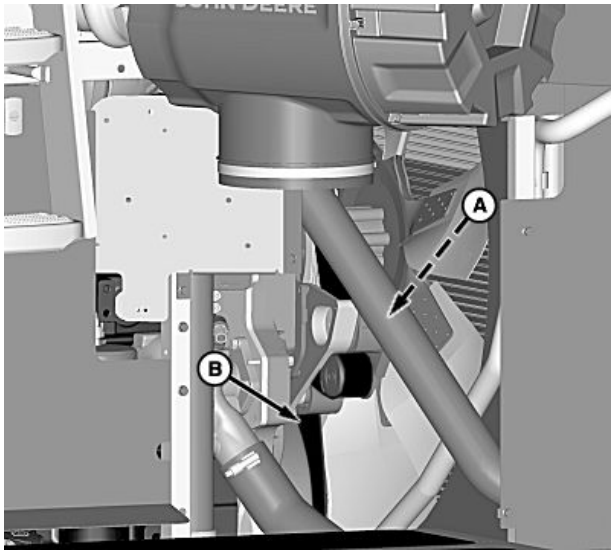
Pokračování na další straně

OUO6075,00043BA -16-31JAN17-10/12

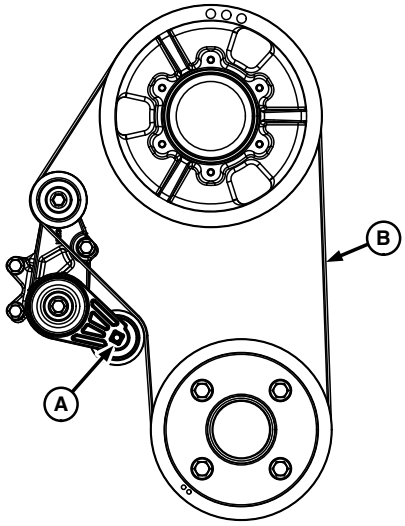
Namontujte demontovaný řemen (B) a přetáhněte ho přes lopatky ventilátoru.

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene (A) a namontujte řemen.

A—Napínací rameno **B—Řemen ventilátoru**



H95694 —UN—15MAR10



H99551 —UN—06JAN11

Vedení řemene větráku

OUO6075,00043BA -16-31JAN17-11/12

Namontujte hnací řemen rotačního síta (B).

Utáhněte matice (A), až se podložka dostane mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

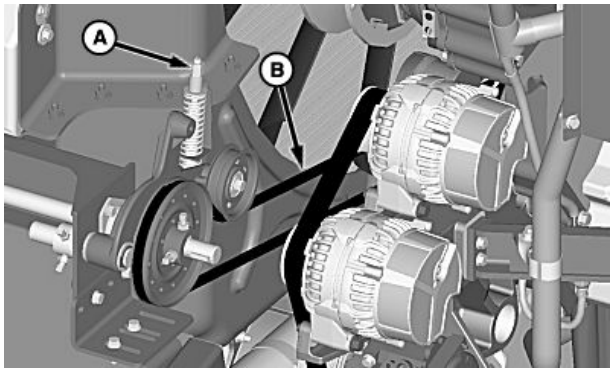
Namontujte demontovaný kryt (přední strana).

Uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.

Namontujte demontovaný kryt (zadní strana) a vzduchový kanál.

Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.

A—Matice **B—Hnací řemen rotačního síta**



H95665 —UN—11MAR10

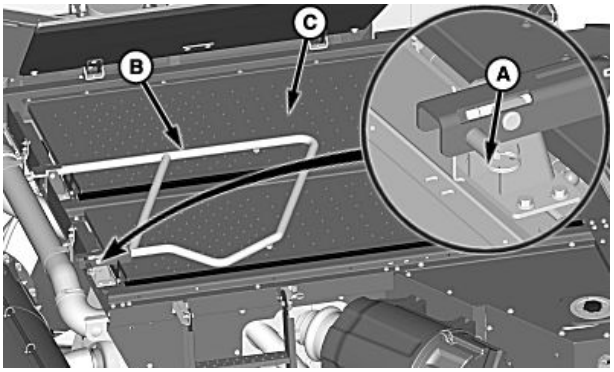
OUO6075,00043BA -16-31JAN17-12/12

Hnací řemen rotačního síta – Výměna (Final Tier 4 / Stage IV)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

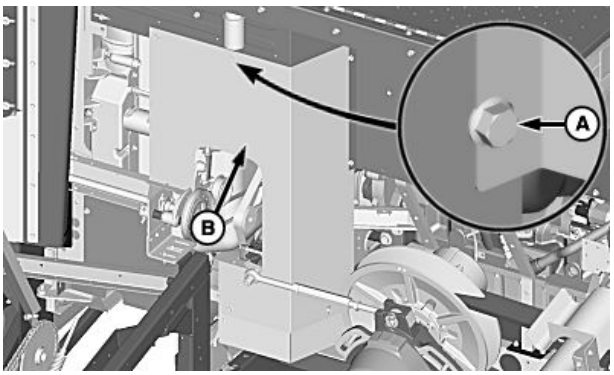


H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00043BC -16-07DEC16-1/3

Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B).

A—Připevňovací šrouby (7 ks)
B—Kryt



H1106845 —UN—08FEB13

Přední strana motoru

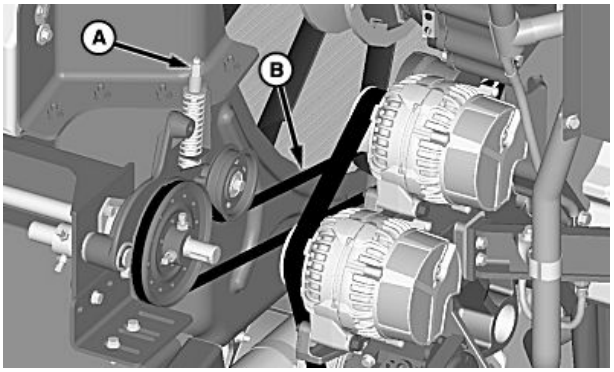
OUO6075,00043BC -16-07DEC16-2/3

Povolte matice (A) a demontujte hnací řemen (B) rotačního síta.

Nasaďte náhradní řemen a utáhněte matice tak, aby se podložka dostala mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Namontujte demontovaný kryt, uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.

A—Matice
B—Hnací řemen rotačního síta



H95665 —UN—11MAR10

OUO6075,00043BC -16-07DEC16-3/3

Hnací řemen sacího ventilátoru – Výměna (Final Tier 4 / Stage IV)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).

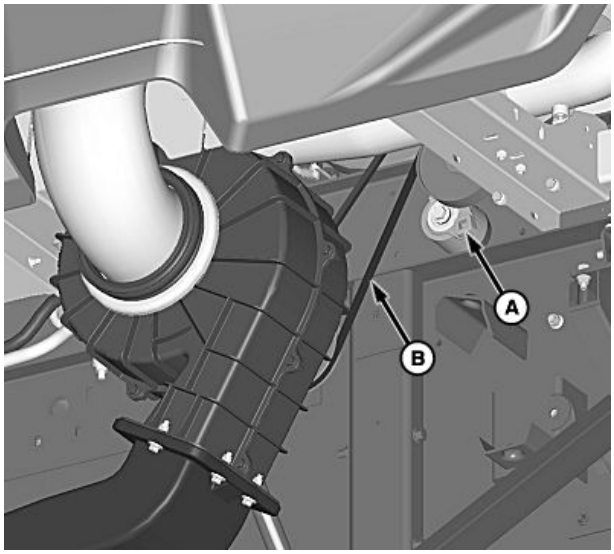
Demontujte hnací řemen sacího ventilátoru (B) umístěný pod chladičem.

Nasaďte náhradní hnací řemen sacího ventilátoru.

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene a namontujte řemen.

A—Napínací rameno

B—Hnací řemen sacího ventilátoru



H99550 —UN—06JAN11

OUO6075,00043BE -16-07DEC16-1/1

Výměna řemenu vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení) (Final Tier 4/Stage IV)

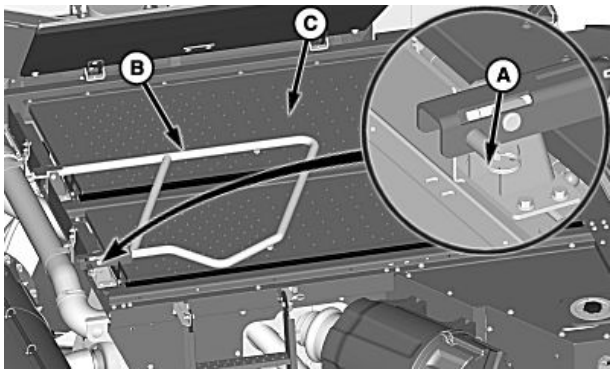
POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

1. Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).

A—Blokovací čep

B—Zábradlí

C—Přístupový kryt separačního ústrojí



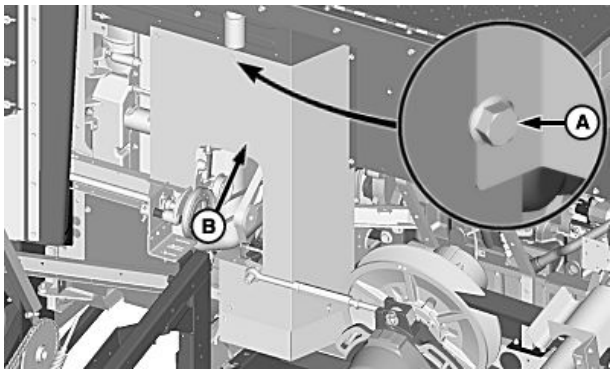
H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00043C2 -16-21DEC16-1/8

2. Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B).

A—Připevňovací šrouby (7 ks)

B—Kryt



H1106845 —UN—08FEB13

Přední strana motoru

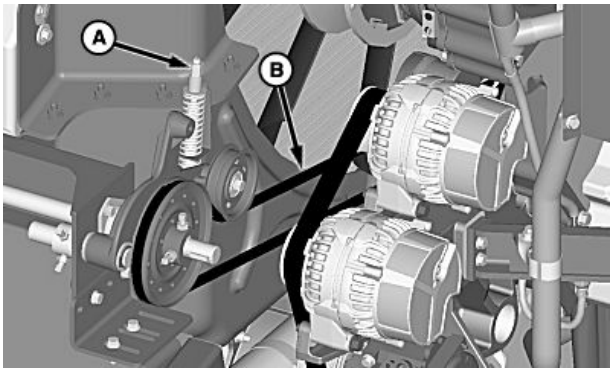
Pokračování na další straně

OUO6075,00043C2 -16-21DEC16-2/8

3. Povolte matice (A) a demontujte hnací řemen (B) rotačního síta.

A—Matice

B—Hnací řemen rotačního síta



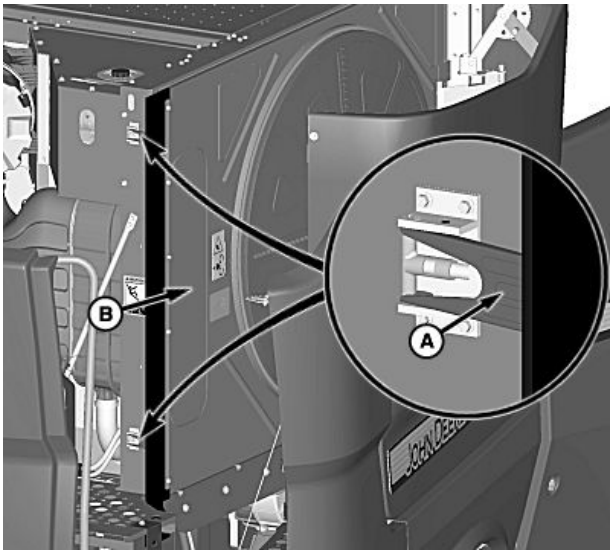
H95665 —UN—11MAR10

OUO6075,00043C2 -16-21DEC16-3/8

4. Povytáhněte západky (A) a otevřete kryt rotačního síta (B).

A—Příchytky

B—Přístupová dvířka rotačního síta



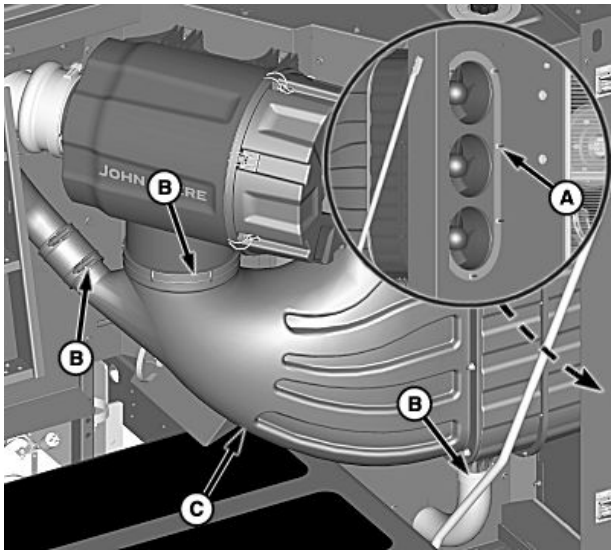
H106847 —UN—08FEB13

Pokračování na další straně

OUO6075,00043C2 -16-21DEC16-4/8

5. Odstraňte matice (A) a uvolněte hadicové svorky (B).
6. Umístěte vzduchový kanál (C) stranou.

A—Matice (7 kusů)
B—Svorky
C—Vzduchový kanál

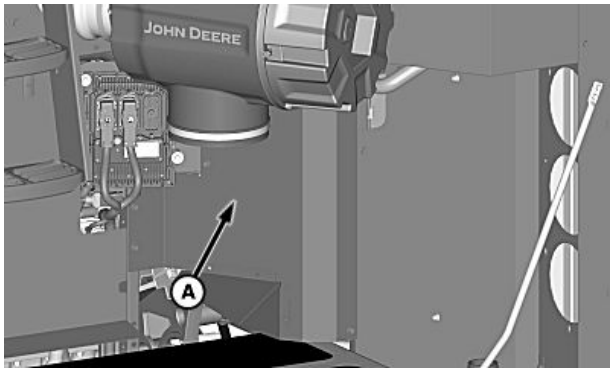


H110003 —UN—18MAR14

OUO6075,00043C2 -16-21DEC16-5/8

7. Demontujte kryt (A).

A—Kryt

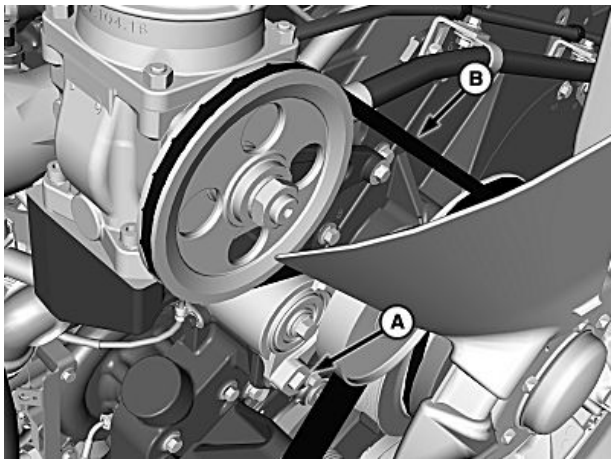


H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,00043C2 -16-21DEC16-6/8

8. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).
9. Odstraňte řemen (B) a přetáhněte ho přes lopatky ventilátoru.
10. Přetáhněte náhradní řemen přes lopatky ventilátoru.
11. Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene (A) a nasaďte náhradní řemen.

A—Napínací rameno
B—Řemen

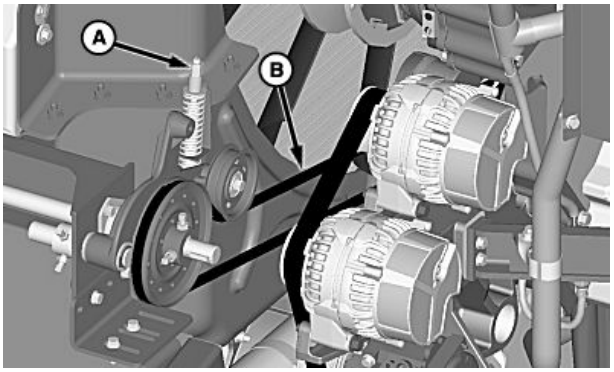


H113078 —UN—25FEB15

Pokračování na další straně

OUO6075,00043C2 -16-21DEC16-7/8

12. Namontujte hnací řemen rotačního síta (B).
13. Utáhněte matice (A), až se podložka dostane mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.
14. Namontujte demontovaný kryt (přední strana).
15. Uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.
16. Namontujte demontovaný kryt (zadní strana) a vzduchový kanál.
17. Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.



H95665 —UN—11MAR10

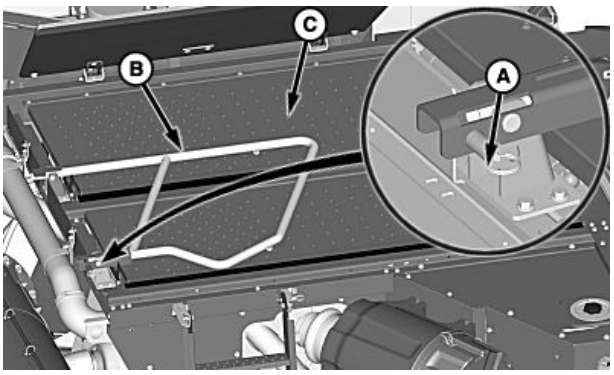
A—Matice **B—Hnací řemen rotačního síta**

OUO6075,00043C2 -16-21DEC16-8/8

Hnací řemen ventilátoru – Výměna (Final Tier 4 / Stage IV)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Vytáhněte blokovací čep (A), otočte zábradlí (B) nahoru, až se zajistí na svém místě, a otevřete přístupový kryt separačního ústrojí (C).

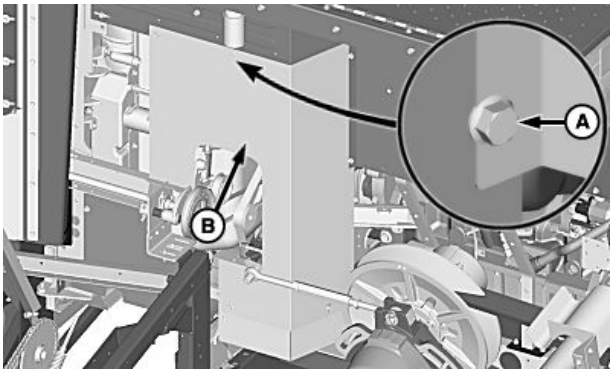


H118329 —UN—04MAY16

A—Blokovací čep
B—Zábradlí
C—Přístupový kryt separačního ústrojí

OUO6075,00043C3 -16-31JAN17-1/8

Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B).



H106845 —UN—08FEB13

Přední strana motoru

A—Připevňovací šrouby (7 ks) **B—Kryt**

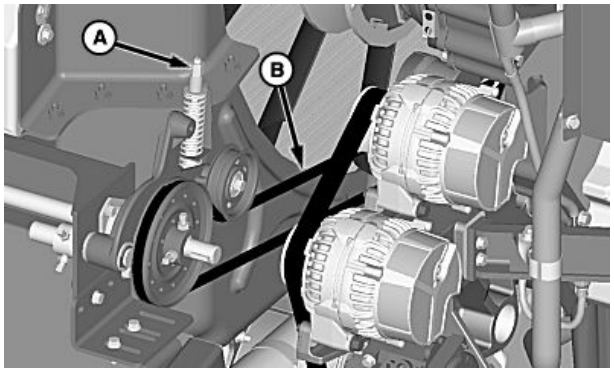
Pokračování na další straně

OUO6075,00043C3 -16-31JAN17-2/8

Povolte matice (A) a demontujte hnací řemen (B) rotačního síta.

A—Matice

B—Hnací řemen rotačního síta



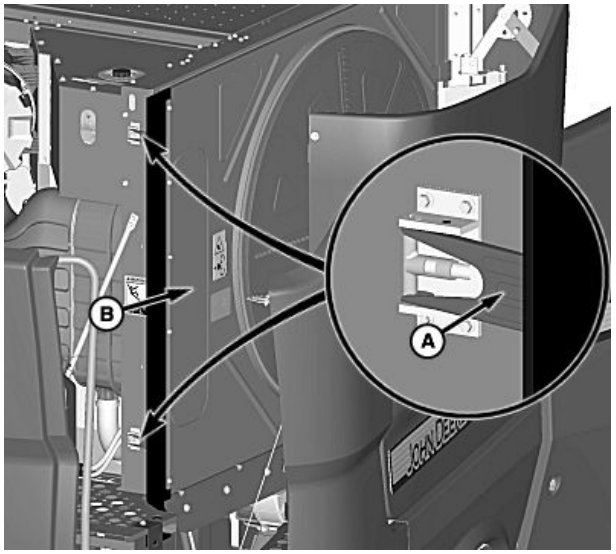
H95665 —UN—11MAR10

OUO6075,00043C3 -16-31JAN17-3/8

Povytáhněte západky (A) a otevřete kryt rotačního síta (B).

A—Příchytky

B—Přístupová dvířka rotačního síta



H106847 —UN—08FEB13

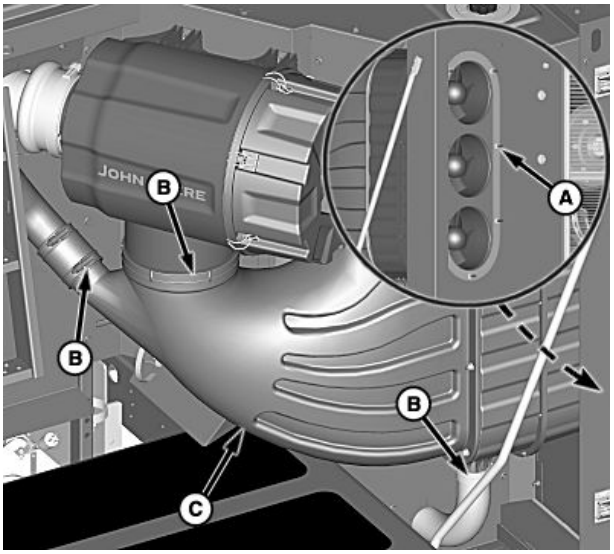
Pokračování na další straně

OUO6075,00043C3 -16-31JAN17-4/8

Odstraňte matice (A) a uvolněte hadicové svorky (B).

Umístěte vzduchový kanál (C) stranou.

A—Matice (7 kusů)
B—Svorky
C—Vzduchový kanál

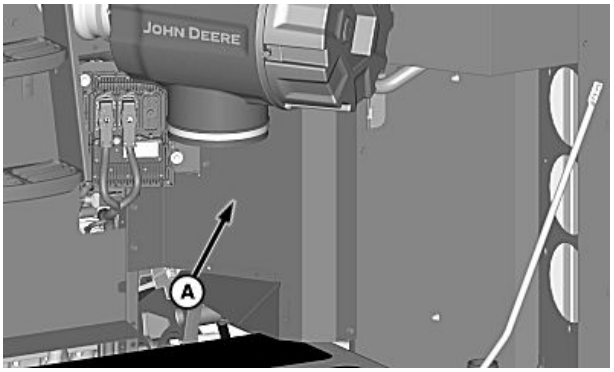


H110003 —UN—18MAR14

OUO6075,00043C3 -16-31JAN17-5/8

Demontujte kryt (A).

A—Kryt



H95648 —UN—10MAR10

Pokračování na další straně

OUO6075,00043C3 -16-31JAN17-6/8

POZNÁMKA: Před výměnou řemenu ventilátoru je nutné sejmout řemen vzduchového kompresoru. Další informace viz Výměna řemenu vzduchového kompresoru (je-li součástí vybavení) (Final Tier 4/Stage IV).

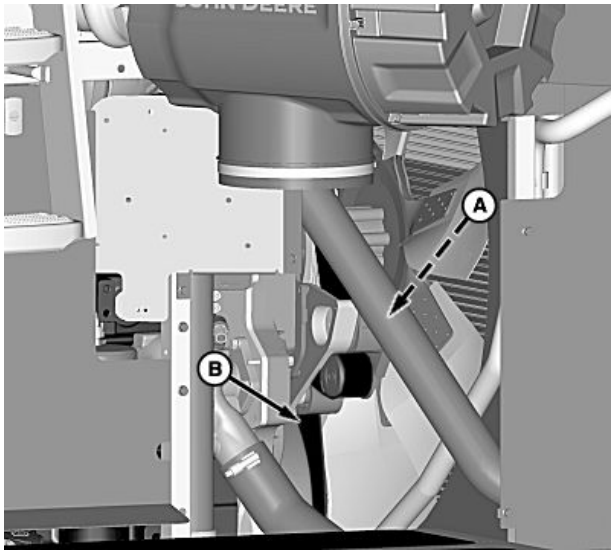
Použijte páčidlo k uvolnění napnutí řemenu na napínacím ramenu (A).

Odstraňte řemen (B) a přetáhněte ho přes lopatky ventilátoru.

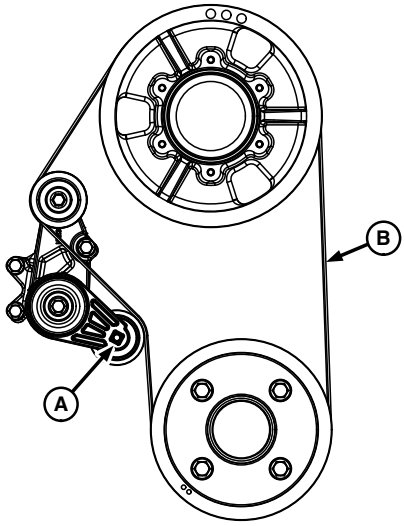
Přetáhněte náhradní řemen přes lopatky ventilátoru.

Použijte páčidlo k uvolnění napnutí napínacího ramene (A) a nasaďte náhradní řemen.

A—Napínací rameno **B—Řemen ventilátoru**



H95694 —UN—15MAR10



H99551 —UN—06JAN11

Vedení řemene větráku

OUO6075,00043C3 -16-31JAN17-7/8

Namontujte hnací řemen rotačního síta (B).

Utáhněte matice (A), až se podložka dostane mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

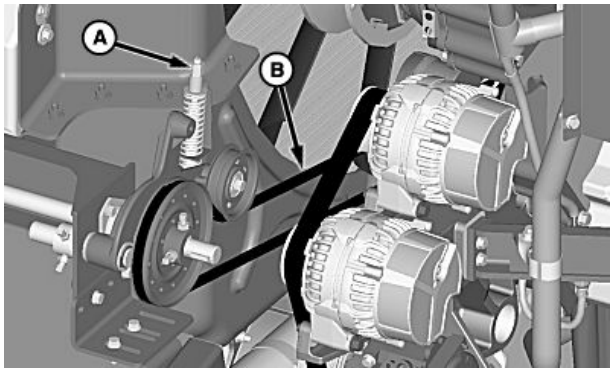
Namontujte demontovaný kryt (přední strana).

Uzavřete přístupový kryt separačního ústrojí a spusťte zábradlí dolů.

Namontujte demontovaný kryt (zadní strana) a vzduchový kanál.

Uzavřete a zajistěte dveře rotačního síta.

A—Matice **B—Hnací řemen rotačního síta**



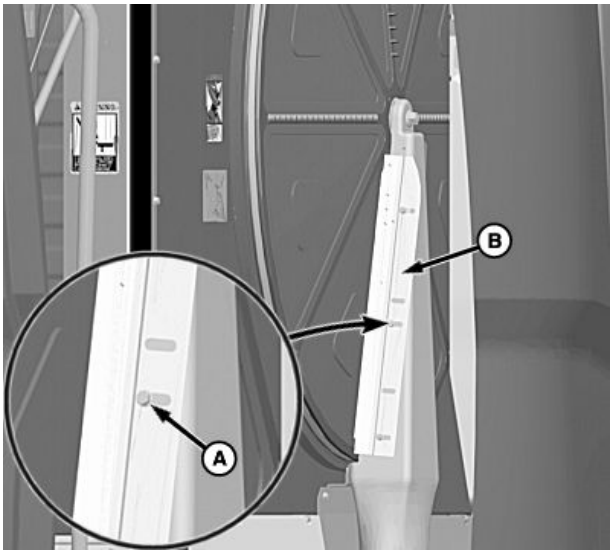
H95665 —UN—11MAR10

OUO6075,00043C3 -16-31JAN17-8/8

Kartáč rotačního síta - seřizování

Povolte šrouby (A). Podle potřeby seřiďte kartáč (B) pro odstraňování rostlinných zbytků.

A—Připevňovací šrouby **B—Kartáč**



H95350 —UN—15FEB10

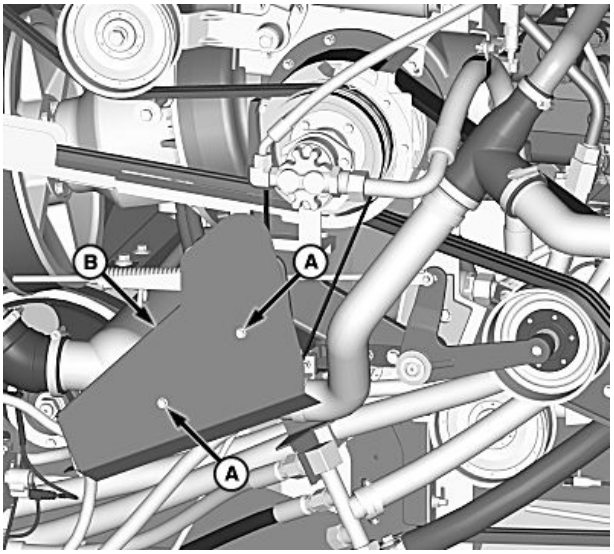
OUO6075,00005A0 -16-16FEB10-1/1

Řemen řízení motorových zplodin – Výměna (Final Tier 4 / Stage IV)

POZOR: Zastavte motor, zajistěte sklízecí mlátičku parkovací brzdou a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

Demontujte připevňovací šrouby (A) a kryt (B).

A—Připevňovací šrouby **B—Kryt**



H121348 —UN—25APR17

Pokračování na další straně

OUO6075,000472A -16-25APR17-1/2

Demontujte připevňovací šrouby (A) a sestavu hydrogenerátoru odložte stranou.

Demontujte řemen a při montáži náhradního řemenu postupujte v obráceném pořadí.

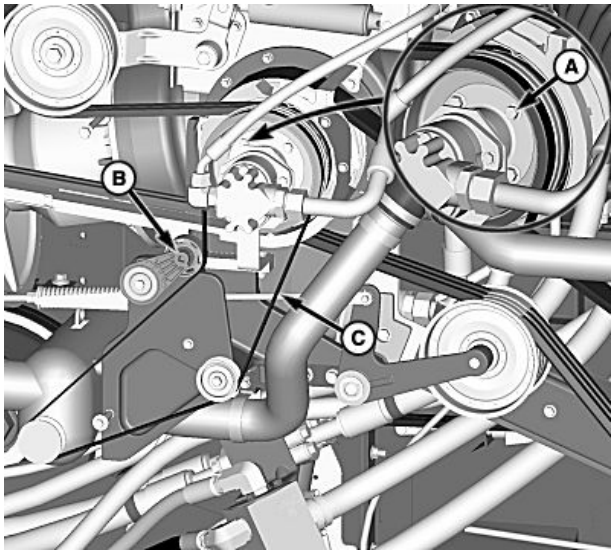
Vyrovnejte sestavu hydrogenerátoru s řemenicí a utáhněte připevňovací šrouby předepsaným momentem.

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment	80 N·m (59 lb.-ft)

Použijte páčidlo k uvolnění na napínacím ramenu (B) a namontujte řemen řízení motorových zplodin (C).

Namontujte kryt a připevněte pomocí připevňovacích šroubů.



H108293 —UN—18JUN13

A—Připevňovací šrouby
B—Napínací rameno
C—Řemen řízení motorových zplodin

OUO6075,000472A -16-25APR17-2/2

Skříň vkládacího ústrojí

Příznak	Závada	Odstranění
Nerovnoměrné vkládání nebo vkládání chomáčů materiálu k rotoru.	Šroubový dopravník sběrače je příliš vysoko.	Spusťte šroubový dopravník dolů a dozadu. Viz návod na obsluhu sběrače.
	Nános zrna na žací liště.	Přestavte přiháněč níže a přestavte jej v podélném směru tak, aby byl co nejblíže žací lišty a šnekového dopravníku. Viz návod na obsluhu žacího válu.
	Ramena bubnu jsou navázány k bočnímu krytu na jedné straně.	Uvolněte a znovu zapněte řetěz. Ohnuté díly narovnejte nebo vyměňte.
	Řetěz podávacího dopravníku je příliš napnutý a zvedá válec.	Nastavte správné napnutí řetězu dopravníku.
	Hnací řemen sběrače se prokluzuje.	Vložené kolo s pružinou musí být volné a těsně u řemenu.
	Dopravník je příliš daleko před stěračem.	Posuňte šroubový dopravník zpět ke stěrači. Viz návod na obsluhu sběrače.
	Hnací řetěz podávacího dopravníku není na správném ozubeném kole.	Umístěte řetěz na správné ozubené kolo.
	Klapky podávacího dopravníku jsou ohnuté nahoru.	Ohnuté klapky narovnejte nebo vyměňte.
	Nánosy nečistot a bělu na dně podávacího zásobníku.	Dno vyčistěte.
	Příliš velká vzdálenost mezi šroubovým dopravníkem žacího válu a předním bubnem podávacího zásobníku.	Přidejte články k řetězu skříně vkládacího ústrojí.
Sběrač nebo navíjecí buben se nezvedají správně	Vhydraulické soustavě je vzduch.	Utáhněte svorky na unikajícím potrubí nebo hadicích. Odvzdušněte zvedací systém navíjecího bubnu. Viz návod na obsluhu žacího válu.

OUO6075,0000B5B -16-02MAR11-1/1

Separátor

Příznak	Závada	Odstranění
Zpomalení nebo přetížení separačního ústrojí.	Řemen variátoru pohonu jednorotorového separačního ústrojí s ozuby při malých otáčkách prokluzuje.	Seřiďte vzdálenost obou částí řemenice.
	Otáčky separačního ústrojí jsou nízké pro danou plodinu.	Zvyšte otáčky separačního ústrojí.
Zpětný průchod materiálu k urychlovacímu vkládacímu rotoru.	Otáčky separačního ústrojí jsou nízké pro danou plodinu.	Zvyšte otáčky separačního ústrojí.
	Urychlovací vkládací rotor pracuje v dolním rozsahu otáček.	Nastavte vyšší otáčky urychlovacího vkládacího rotoru.
Zrno se nevymlacuje.	Otáčky separačního ústrojí jsou nízké pro danou plodinu.	Zvyšujte otáčky separačního ústrojí v přírůstcích po 50–100 ot/min. Po nastavení otáček separačního ústrojí zkontrolujte kvalitu zrna.
	Příliš velká vzdálenost koše.	Zmenšujte vzdálenost mláticího ústrojí po 5–10 mm. Po nastavení vzdálenosti mláticího ústrojí zkontrolujte kvalitu zrna.
	Vzdálenost koše není stejnoměrná po celé délce zepředu dozadu.	Seřiďte podle specifikace. Ve Vyrovnání koše v oddíle Separační ústrojí najdete další informace.
	Do sklízecí mlátičky nepřichází dostatečné množství materiálu pro účinný výmlat.	Zvyšte pojezdovou rychlost.
Nadměrné množství poškozených zrn v zásobníku zrna.	Otáčky separačního ústrojí jsou vysoké pro danou plodinu.	Snižujte otáčky separačního ústrojí po 10 ot/min.
	Příliš malá vzdálenost koše.	Zvětšujte vzdálenost mláticího ústrojí v přírůstcích po 2 mm.
	Otáčky zadního odmítacího bubnu jsou vysoké pro danou plodinu.	Snižte otáčky urychlovacího vkládacího rotoru přeřazením na nižší rozsah otáček.
	Velké množství zrna v omlatu.	Otevírejte síto v přírůstcích po 2 mm, aby se snížilo množství omlatu.
	Do sklízecí mlátičky nepřichází dostatečné množství materiálu.	Zvyšte pojezdovou rychlost.
	Nesprávně nastavená poloha mláticího koše aktivního systému omlatu (je-li ve výbavě).	Nastavte polohu mláticího koše aktivního systému omlatu. Další informace viz oddíl Nastavení podle plodiny.

Pokračování na další straně

Příznak	Závada	Odstranění
Ztráty v separačním ústrojí	Nadměrné zatížení separačního ústrojí v důsledku nedokonalého výmlatu nebo opožděného výmlatu na koši mláticí sekce.	Zmenšete vzdálenost mezi separačním ústrojím a mláticím košem, anebo zvyšte otáčky separačního ústrojí, aby se zvýšila účinnost mlácení.
	Kryty separačního ústrojí namontované.	Další informace viz oddíl Nastavení podle plodiny. Demontujte kryty, abyste zvětšily otevřenou plochu, a udržujte rovnoměrné zatížení sítové skříně.
	Lamely horního krytu separačního ústrojí (jsou-li ve výbavě) jsou v předsunuté poloze.	Přesuňte lamely do standardní polohy. Další informace najdete v nápovědě pro Řízení zbytků nebo pro kabinu obsluhy.
Nedostatečná čistota zrna v zásobníku (nevymlácené klasy).	Nedostatečná účinnost mlácení separačního ústrojí.	Zvyšujte otáčky separačního ústrojí v přírůstcích po 50–100 ot/min. Snižujte vzdálenost mláticího ústrojí po 2 mm. Zkontrolujte vyrovnání mláticího koše. Ve Vyrovnání koše v oddíle Separační ústrojí najdete další informace. Stroje s aktivním systémem omlatu: namontujte kryty na první mláticí koš. Stroje bez aktivního systému omlatu: namontujte kryty na druhý mláticí koš. Přidejte přerušovače na první mláticí koš.
	Nesprávně nastavená poloha mláticího koše aktivního systému omlatu (je-li ve výbavě).	Zkontrolujte, zda poloha mláticího koše aktivního systému omlatu odpovídá sklízené plodině. Zkontrolujte, zda je správná nulová poloha mláticího koše aktivního systému omlatu. Další informace viz Výměnné lišty a mlatky systému omlatu – seřizování v oddíle Separační ústrojí.
Zásobník zrna je znečištěný (hlavně plevy).	Otáčky ventilátoru jsou příliš nízké.	Zvyšte otáčky ventilátoru.
	Kryt odváděcí clony systému řízení zbytků v nesprávné poloze.	Zkontrolujte, zda poloha krytu odpovídá sklízené plodině.

Pokračování na další straně

Příznak	Závada	Odstranění
Znečištěný zásobník zrna (malé kousky klasů).	V zásobníku zrna jsou rozdrcené části klasů.	*POZNÁMKA: Rozpěrné vložky používejte pouze při sklizni kukuřice a sójových bobů. Odstraňte rozpěrné vložky pro všechny ostatní plodiny.* Namontujte rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí.
	Zkontrolujte vzdálenost mláticího ústrojí. Pokud je vzdálenost menší než průměr obnaženého kukuřičného klasu, rotor může rozdrtit kukuřičný klas.	*POZNÁMKA: Na stroji s aktivním systémem omlatu nesmí být rozpěrné vložky namontovány ve čtvrtém roštu.* Namontujte rozpěrné vložky roštů separačního ústrojí.
Poškozené vložky úhrabečného a zrnového síta.	Kryt odváděcí clony v nesprávné poloze.	Zkontrolujte, zda poloha krytu odpovídá sklízené plodině.
Ztráta zrna v čisticím sítu.	Nesprávná velikost otvorů úhrabečného anebo zrnového síta.	Zkontrolujte a kalibrujte otvory úhrabečného anebo zrnového síta.
	Nesprávná distribuce plev anebo zrna na čisticím sítu.	Seřiďte mezery roštů separačního ústrojí a děliče lože šnekového dopravníku podle potřeby. Více informací najdete v Postupu vypínání stroje v oddíle Nastavení podle plodiny.
Monitor výkonu VisionTrak™ nenačítá.	Ztráta v čisticím sítu se zvyšuje při nízké rychlosti vkládání.	Snižte otáčky ventilátoru.
	Ztráta v čisticím sítu se zvyšuje při vysoké rychlosti vkládání.	Otevřete větrné a úhrabečné síto. Zvyšte otáčky ventilátoru.
	Snímač nesnímá.	Zkontrolujte nastavení citlivosti plodiny. Zkontrolujte, zda jsou snímače připojeny. Zkontrolujte, zda snímače nejsou blokovány materiálem.
Nepřijatelná kvalita slámy.	Zpracování přebytečného materiálu.	Snižte otáčky rotoru a zvyšte vzdálenost mláticího ústrojí, aby se zvýšila kvalita slámy a vyvážení mláticího výkonu.

OUO6075,00046A1 -16-21MAR17-3/3

Příznak	Závada	Odstranění
		Snižte rychlost zpracování materiálu (skříň vkládacího ústrojí a urychlovací vkládací rotor), abyste vyvážili kvalitu slámy a výkon zpracování materiálu. Předsuňte lamely horního krytu separačního ústrojí (je-li ve výbavě). Další informace najdete v nápovědě pro Řízení zbytků nebo pro kabinu obsluhy.

VisionTrak je ochranná známka společnosti Deere & Company.

OUO6075,00046A1 -16-21MAR17-4/3

Hydrostatické ústrojí pohonu pojezdu

Příznak	Závada	Odstranění
Páku volby rychlostního rozsahu nelze přestavit do polohy pro zpětný chod (stroje bez převodovky ProDrive™).	Deformované nebo poškozené součásti spojovacího mechanizmu.	Podle potřeby ho opravte nebo vyměňte.
Dochází k odírání spojovacího mechanizmu (stroje bez převodovky ProDrive™).	Odírající se nebo opotřebované kulové čepy ovládacího lanka.	Promažte nebo vyměňte.
	Zahnutá páka nebo čepy se obtížně pohybují.	Promažte nebo vyměňte.
	Táhlo ovládání je zlomené nebo zamrzlé.	Podle potřeby ji vyměňte.
Ústrojí se nadměrně zahřívá.	Zanesený chladič oleje nebo chladič motoru.	Vyčistěte chladiče stlačeným vzduchem.
	Nedostatečné proudění vzduchu.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Prokluzující nebo poškozený hnací řemen ventilátoru motoru.	Zkontrolujte, zda řemen není opotřebovaný nebo prasklý.
	Zanesený filtr oleje.	Filtr vyměňte.
	Došlo k překročení tlaku uvolňovacího ventilu.	Zařaďte nižší rychlostní stupeň.
	Uvolňovací ventil se zasekl v uzavřené poloze.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Přepouštěcí ventil se nezavírá.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
Vysoká ztráta oleje.	Netěsný spoj, únik oleje z hadic, potrubí nebo “O” kroužků.	Utáhněte spoje, vyměňte poškozené potrubí, hadice nebo “O” kroužky.
	Únik oleje do hlavní převodovky motoru (stroje bez ProDrive™).	Vyměňte těsnění hřídele hydrogenerátoru hydrostatického pohonu pojezdu.
	Únik oleje do hlavní převodovky motoru (stroje s ProDrive™).	Vyměňte těsnění hřídele rotačního hydromotoru nebo těsnění parkovací brzdy v převodovce, obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.
	Opotřebované nebo poškozené trojité těsnění čerpadla (stroje bez převodovky ProDrive™).	Zkontrolujte trojité dutiny čerpadla mezi ventilem čerpadla zásobníku a čerpadlem posilovače řízení. Obě čerpadlové dutiny by neměly obsahovat žádný olej. Najde-li se olej mezi sekcemi čerpadlových dutin, nahraďte těsnění hřídele čerpadla na ventilu čerpadla zásobníku a čerpadla posilovače řízení, než obě čerpadla nahradíte.

Pokračování na další straně

Příznak	Závada	Odstranění
	Opotřebované nebo poškozené čtyřnásobné těsnění čerpadla (stroje s převodovkou ProDrive™).	Zkontrolujte čtyřkové čerpadlové dutiny mezi ventilem čerpadla zásobníku a podávacím čerpadlem maziva ProDrive™. Obě čerpadlové dutiny by neměly obsahovat žádný olej. Najde-li se olej mezi sekcemi čerpadlových dutin, vyměňte těsnění hřídele čerpadla na ventilu čerpadla zásobníku a mazacího čerpadla ProDrive™ maziva, než obě čerpadla nahradíte.
Stroj se nepohybuje vpřed ani vzad.	Není zařazen převodový stupeň (stroje bez převodovky ProDrive™).	Zařaďte převodový stupeň.
	Systém zjistil závadu pohonu pojezdu (stroje s převodovkou ProDrive™).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Nízká hladina oleje.	Zkontrolujte a opravte netěsnosti. Doplňte olej do nádrže.
	Zavzdušněná soustava.	Utáhněte spojení.
	Poškozený nebo uvolněný ovládací mechanizmus (stroje bez převodovky ProDrive™).	Utáhněte volné spoje mechanizmu a podle potřeby je vyměňte.
	Nedostatečné průtočné množství nebo plnicí tlak oleje.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Zanesený filtr.	Filtr vyměňte.
	Nastavený nadměrně vysoký pracovní tlak (stroje bez převodovky ProDrive™).	Zařaďte nižší rychlostní stupeň.
	Nastavený nadměrně vysoký pracovní tlak (stroje s převodovkou ProDrive™).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Hnací systém netlakuje.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Otevřený pojistný ventil.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
Pojezdová rychlost není plynulá.	Nízká hladina oleje.	Zkontrolujte a opravte netěsnosti. Doplňte olej do nádrže.
	Zanesený filtr.	Vyměňte filtr větve plnění hydrostatického okruhu.
	Nastavený nadměrně vysoký pracovní tlak (stroje bez převodovky ProDrive™).	Přeřaďte na nižší stupeň nebo zapněte pohon všech čtyř kol.
	Nastavený nadměrně vysoký pracovní tlak (stroje s převodovkou ProDrive™).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.

Pokračování na další straně

Příznak	Závada	Odstranění
	Vícefunkční páka se pomalu vrací do neutrální polohy.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Systém neudržuje tlak oleje.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
Pohyb stroje neustane po přestavení páky volby rychlostního rozsahu do neutrální polohy (stroje bez převodovky ProDrive™).	Nesprávně seřízený řídicí kabel.	Seřiďte lanko pro neutrální polohu.
Nedostatečný výkon nebo pokles výkonu. Stroj nereaguje na pohyb páky volby rychlostního rozsahu.	Nízká hladina oleje.	Zkontrolujte a opravte netěsnosti. Doplňte olej do nádrže.
	Zanesený filtr.	Vyměňte filtr větve plnění hydrostatického okruhu.
	Nedostatečné průtočné množství nebo plnicí tlak oleje.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Znečištěný palivový filtr.	Výměna palivového filtru.
	Nádobka odlučovače vody.	Vypusťte sediment z nádobky odlučovače vody.
	V hnacím systému se nevytváří nebo nekumuluje tlak.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Systém zjistil závadu pohonu pojezdu.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.

ProDrive je ochranná známka společnosti Deere & Company.

OUO6075,00046A2 -16-28MAR17-3/3

Pohon zadní nápravy (volitelný)

Příznak	Závada	Odstranění
Stroj se nepohybuje po zapnutí pohonu zadní nápravy.	Jedno nebo obě zadní kola se přetáčejí.	Zvyšte průtok hydrogenerátoru hydrostatického pohonu přesunutím multifunkční páky do polohy pro jízdu vpřed.
	Závadný ovládací spínač na konzole.	Obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.
	Závadný elektromagnetický ventil na ovládacím ventilu.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Nepohybuje se šoupátko v ovládacím ventilu.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
Stroj se nepohybuje po vypnutí pohonu zadní nápravy.	Vadné vedení nebo spojení mezi hlavním systémem a ovládacím ventilem zadního hnacího kola.	Podle potřeby opravte nebo vyměňte součásti.
Nelze vypnout pohon zadní nápravy.	Závadný ovládací spínač na konzole.	Obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.
	Závadný elektromagnetický ventil na ovládacím ventilu.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Nefunguje cívka v ovládacím ventilu.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
Při rychlostech pro převážení se zadní kola rozbíhají.	Nesprávně seřízená sbíhavost kol.	Nastavte sbíhavost kol.

OUO6075,000457A -16-10JAN17-1/1

Řízení

Příznak	Závada	Odstranění
Při rychlostech pro převážení se zadní kola rozbíhají.	Nesprávně seřízená sbíhavost kol.	Nastavte sbíhavost kol.
Páky řízení se nedotýkají dorazů při plném vytočení volantu.	Válec řízení není nastavený.	Seřiďte hydraulický válec.
Tvrdé řízení.	Nízká hladina oleje v nádrži převodovky motoru.	Doplňte olej.

OUO6075,00046F0 -16-29MAR17-1/1

Brzdy

Příznak	Závada	Odstranění
Houbovitý odpor brzdových pedálů.	Nízká hladina brzdové kapaliny (Stroje bez převodovky ProDrive).	Doplňte brzdovou kapalinu.
	Táhla brzdového pedálu nejsou správně seřízena (Stroje s převodovkou ProDrive).	Seřiďte pojistnou matici táhel brzdového pedálu.
	Zavzdušněná soustava.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
Ztráta účinnosti brždění.	Znečistěná brzdová obložení (Stroje bez převodovky ProDrive).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Nedostatečný přítlak (Stroje s převodovkou ProDrive).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Opotřebovaná brzdová obložení.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
Parkovací brzda nedokonale zajišťuje sklízecí mlátičku proti pohybu.	Nesprávně seřízená parkovací brzda (Stroje bez převodovky ProDrive).	Seřiďte parkovací brzdu.
	Nedostatečná síla pružiny (Stroje s převodovkou ProDrive).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Znečistěná brzdová obložení (Stroje bez převodovky ProDrive).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Opotřebovaná brzdová obložení (Stroje s převodovkou ProDrive).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Stroj byl ručně přepnut do pohybu (Stroje s převodovkou ProDrive).	Demontujte připevňovací šrouby z převodovky.

OUO6075,00000F7 -16-29APR08-1/1

Motor

Příznak	Závada	Odstranění
Motor nelze protáčet	Nedostatečně nabitý akumulátor	Dobijte nebo vyměňte akumulátor.
	Zkorodované nebo uvolněné kontakty akumulátoru	Očistěte kontakty a spoje akumulátoru.
	Vadný odpojovač akumulátoru nebo bezpečnostní spínač startování motoru	Podle potřeby opravte spínač/odpojovač.
	Vadný elektromagnet startéru	Vyměňte elektromagnet.
	Vadný startér	Vyměňte startér.
Motor startuje obtížně, nebo nestartuje vůbec	Závada systému startování	Systém startování není dostatečně silný pro nastartování motoru Proveďte kroky nalezené v kapitole Motor nelze protáčet.
	Nízká kvalita paliva	Vypusťte palivo a nahraďte jej motorovou naftou předepsané kvality.
	Nízké spouštěcí otáčky	Zkontrolujte, zda nedochází k problému v dobíjecím/startovacím systému.
	Příliš vysoká viskozita oleje v klikové skříni	Vypusťte olej z klikové skříně a nahraďte jej olejem správné viskozity.
	Závada elektronického řídicího systému nebo základní závada motoru	Obraťte se na prodejce John Deere.
Zapalování motoru vynechává nebo motor pracuje nepravidelně	Nízká kvalita paliva	Vypusťte palivo a nahraďte jej motorovou naftou předepsané kvality.
	Závada elektronického řídicího systému nebo základní závada motoru	Obraťte se na prodejce John Deere.
Nedostatečný výkon motoru	Nízká kvalita paliva	Vypusťte palivo a nahraďte jej motorovou naftou předepsané kvality.
	Ucpaný palivový filtr	Vyměňte palivové filtry.
	Nadměrně zatížený motor	Snižte zatížení motoru.
	Nesprávný olej v klikové skříni	Vypusťte olej z klikové skříně a nahraďte jej olejem správné viskozity.
	Závada elektronického řídicího systému nebo základní závada motoru	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Motor má snížený výkon, protože je aktivní diagnostický chybový kód.	Obraťte se na prodejce John Deere.

Pokračování na další straně

Příznak	Závada	Odstranění
	Výkon motoru je snížen, protože je třeba vyčistit výfukový filtr.	Aktivujte režim automatického čištění výfukového filtru a vyžádejte ruční čištění výfukového filtru.
Motor emituje černý nebo šedý kouř ve výfukových plynech.	Nadměrně zatížený motor	Snižte zatížení motoru.
	Nesprávný typ paliva.	Používejte vhodné palivo.
	Zanesený nebo znečistěný filtr sání vzduchu	Podle potřeby vyměňte filtrační vložku filtru sání vzduchu.
	Závadný tlumič/výfukové potrubí (způsobující zpětný tlak)	Vyměňte tlumič nebo závadné potrubí.
	Závada elektronického řídicího systému nebo základní závada motoru	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Znečištěné vstřikovače paliva.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Vypršení časového intervalu vysokotlakého palivového čerpadla.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Turbodmychadlo nepracuje.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Výfukový filtr je prasklý nebo poškozený.	Obraťte se na prodejce John Deere.
Motor emituje bílý kouř ve výfukových plynech.	Příliš nízká komprese motoru	Zjistěte příčinu nízké komprese a podle potřeby proveďte opravu. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nesprávný typ paliva.	Používejte vhodné palivo.
	Nízká teplota motoru.	Zahřejte motor na běžnou provozní teplotu.
	Vadný(é) termostat(y)	Proveďte test termostatů. Podle potřeby vyměňte termostaty.
	Chladicí kapalina vniká do spalovací komory (poškozené těsnění hlavy válců nebo prasklá hlava válců)	Podle potřeby ho opravte nebo vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Závada elektronického řídicího systému nebo základní závada motoru	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Závadné vstřikovače paliva.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Vypršení časového intervalu vysokotlakého palivového čerpadla.	Obraťte se na prodejce John Deere.
Nesprávné otáčky volnoběhu motoru	Nízká kvalita paliva	Vypusťte palivo a nahraďte je motorovou naftou předepsané kvality.
	Netěsnosti na sací straně soustavy sání vzduchu.	Zkontrolujte těsnost hadicových spojů a spojů potrubí. Podle potřeby je opravte.

Pokračování na další straně

Příznak	Závada	Odstranění
	Závada elektronického řídicího systému nebo základní závada motoru	Obraťte se na prodejce John Deere.
Zvýšená spotřeba paliva	Nízká kvalita paliva	Vypusťte palivo a nahraďte jej motorovou naftou předepsané kvality.
	Nadměrně zatížený motor	Snižte zatížení motoru.
	Zanesený nebo znečistěný filtr sání vzduchu	Podle potřeby vyměňte filtrační vložku filtru sání vzduchu.
	Příliš nízká komprese	Zjistěte příčinu nízké komprese a podle potřeby proveďte opravu.
	Netěsnosti v palivovém systému	Zjistěte netěsnost a podle potřeby proveďte opravu.
	Nesprávný typ paliva.	Používejte správný typ paliva.
	Nízká kvalita paliva	Vypusťte palivo a nahraďte jej motorovou naftou předepsané kvality.
	Nesprávná vůle ventilů	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Závadné vstřikovače paliva.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Vypršení časového intervalu vysokotlakého palivového čerpadla.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nesprávný provoz turbodmychadla.	Zkontrolujte turbodmychadlo. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nízká teplota motoru.	Zkontrolujte termostaty.
Palivo v motorovém oleji	Prasklá hlava válců	Zjistěte prasklinu. Podle potřeby součást opravte nebo vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Prasklý nebo opotřebovaný O-kroužek elektronické jednotky vstřikovače	Demontujte podezřelou elektronickou jednotku vstřikovače a vyměňte potřebný O-kroužek. Obraťte se na prodejce John Deere.
Nízký tlak paliva	Ucpaný palivový filtr	Výměna palivového filtru.
	Zanesené palivové potrubí	Vyhledejte překážku, podle potřeby opravte.
	Závada podávacího palivového čerpadla	Demontujte podávací palivové čerpadlo, podle potřeby opravte/vyměňte čerpadlo. Obraťte se na prodejce John Deere.

Pokračování na další straně

Příznak	Závada	Odstranění
Zavzdušnění paliva	Zajišťovací prvek elektronické jednotky vstřikovače je volný	Utáhněte připevňovací šroub příchytky na správný moment. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Prasklý nebo opotřebovaný O-kroužek elektronické jednotky vstřikovače	Demontujte podezřelou elektronickou jednotku vstřikovače a vyměňte potřebný O-kroužek. Obraťte se na prodejce John Deere.
Nízký tlak oleje	Nízká hladina oleje v klikové skříni	Doplňte olej na požadovanou výšku hladiny.
	Úroveň hladiny oleje v klikové skříni nadměrně vysoká	Doplňte olej na požadovanou výšku hladiny.
	Závadný snímač tlaku	Vyměňte snímač. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Zanesený chladič nebo filtr oleje	Demontujte a zkontrolujte chladič oleje. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nadměrná teplota oleje	Demontujte a zkontrolujte chladič oleje. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Vadné olejové čerpadlo	Demontujte a zkontrolujte olejové čerpadlo. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nesprávný olej	Vypusťte olejovou náplň motoru a naplňte motor olejem předepsané kvality.
	Závada regulátoru tlaku oleje	Demontujte a zkontrolujte regulátor tlaku oleje. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Prasklá vstřikovací tryska pístu	Vyměňte vstřikovací trysku pístu. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Zanesené sací síto nebo prasklé sací potrubí olejového čerpadla	Odmontujte olejovou vanu a očistěte síto/vyměňte sací potrubí.
	Nadměrná vůle hlavního nebo ojničního ložiska	Zjistěte vůli ložiska. Obraťte se na prodejce John Deere.
Vysoký tlak oleje	Nesprávná kvalita oleje	Vypusťte olejovou náplň motoru a naplňte motor olejem předepsané kvality.
	Závadný snímač tlaku	Vyměňte snímač. Obraťte se na prodejce John Deere.

Pokračování na další straně

Příznak	Závada	Odstranění
	Uvolněné (pohybující se) pouzdro regulátoru tlaku oleje	Demontujte a zkontrolujte regulátor tlaku oleje. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nesprávně pracující regulátor tlaku oleje	Demontujte a zkontrolujte regulátor tlaku oleje. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Ucpaná vstřikovací tryska pístu	Vyměňte vstřikovací trysku pístu. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Zablokovaný nebo poškozený obtokový ventil filtru	Demontujte a zkontrolujte obtokový ventil filtru. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Zablokovaný nebo poškozený obtokový ventil chladiče oleje	Demontujte a zkontrolujte obtokový ventil chladiče oleje. Obraťte se na prodejce John Deere.
Nadměrná spotřeba oleje	Nesprávná viskozita oleje v klikové skříni	Vypusťte olejovou náplň motoru a naplňte motor olejem předepsané viskozity.
	Úroveň hladiny oleje v klikové skříni nadměrně vysoká	Vypusťte olej na správnou úroveň.
	Externí únik(y) oleje	Určete zdroj úniku(ů) oleje a podle potřeby proveďte opravu.
	Olejové stírací kroužky nedosedají	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Opotřebované nebo poškozené stírací kroužky	Vyměňte pístní kroužky. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Poškrábané vložky nebo písty válce	Odmontujte a zkontrolujte válce a vložky; podle potřeby vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Opotřebovaná vedení nebo dříky ventilů	Zkontrolujte a změřte dříky a vodítka ventilů; podle potřeby opravte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nadměrný tlak oleje	Viz Vysoký tlak oleje dříve v tomto oddíle.
	Nadměrně opotřebované drážky pístních kroužků	Demontujte a zkontrolujte písty. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Pístní kroužky se přidírají v drážkách	Demontujte a zkontrolujte písty. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nedostatečné předpětí pístních kroužků	Demontujte a zkontrolujte písty. Obraťte se na prodejce John Deere.

Pokračování na další straně

Příznak	Závada	Odstranění
	Mezery pístního kroužku nejsou uspořádány	Demontujte a zkontrolujte písty. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Závadné olejové přední a/nebo zadní těsnění klikového hřídele	Vyměňte olejová těsnění. Obraťte se na prodejce John Deere.
Nadměrná hlučnost motoru[1]	Opotřebovaná hlavní ložiska nebo ložiskové pánve ojnic	Zjistěte vůli ložiska. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nadměrná koncová vůle klikového hřídele	Zkontrolujte axiální vůli klikového hřídele. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Uvolněná víka hlavních ložisek	Zkontrolujte vůli ložisek. Podle potřeby vyměňte ložiska a víka ložisek. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Opotřebovaná pouzdra ojnic a pístní čepy	Zkontrolujte pouzdra a pístní čepy. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Písty poškozené vrypy	Zkontrolujte písty. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Opotřebovaná ozubená kola rozvodového ústrojí nebo nadměrná vůle ozubení	Zkontrolujte vůli rozvodového ústrojí. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nadměrná vůle ventilů	Zkontrolujte a seřiďte vůli ventilů. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Opotřebované vačkové dráhy vačkového hřídele	Vyměňte vačkový hřídel. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Opotřebované vahadlové hřídele	Vyměňte vahadlové hřídele. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nedostatečné mazání motoru	Viz Odstraňování problémů mazacího systému dále v tomto oddílu.
	Zvýšená hlučnost turbodmychadla	Viz Odstraňování problémů sacího systému dále v tomto oddílu.
Turbodmychadlo “píská”	Únik vzduchu v nasávacím potrubí.	Zkontrolujte těsnění nasávacího potrubí a potrubí; podle potřeby opravte. Obraťte se na prodejce John Deere.
Hluk nebo vibrace turbodmychadla[1]	Ložiska nejsou promazána (nedostatečný tlak oleje)	Zjistěte příčinu nedostatečného mazání a podle potřeby proveďte opravu. Obraťte se na prodejce John Deere.

Pokračování na další straně

Příznak	Závada	Odstranění
	Únik vzduchu v nasávacím nebo výfukovém potrubí motoru	Zkontrolujte těsnění nasávacího a výfukového potrubí; podle potřeby opravte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nesprávná vůle mezi kolem turbíny a skříní turbíny	Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Prasklé lopatky (nebo jiné závady kola)	Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
Olej na kole kompresoru turbodmychadla nebo ve skříni kompresoru (olej je dodáván nebo vysáván skrze střední skříň)	Nadměrný tlak klikové skříně.	Zjistěte příčinu nadměrného tlaku klikové skříně a podle potřeby proveďte opravu. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Ucpání sání vzduchu	Zjistěte příčinu ucpání sání vzduchu a podle potřeby proveďte opravu. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Ucpání vypouštěcí trubky	Zjistěte příčinu ucpání vypouštěcí trubky a podle potřeby proveďte opravu. Obraťte se na prodejce John Deere.
Olej ve sběrném potrubí sání nebo odkap ze skříně turbodmychadla	Nadměrný tlak klikové skříně	Zjistěte příčinu nadměrného tlaku klikové skříně a podle potřeby proveďte opravu. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Ucpání sání vzduchu	Zjistěte příčinu ucpání sání vzduchu a podle potřeby proveďte opravu. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Ucpání vypouštěcí trubky	Zjistěte příčinu ucpání vypouštěcí trubky a podle potřeby proveďte opravu. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Poškozená nebo opotřebovaná ložiska skříně	Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nevyvážení rotující sestavy	Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Poškození kola nebo lopatky turbíny nebo kompresoru	Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.

Pokračování na další straně

Příznak	Závada	Odstranění
	Znečištění nebo nánosy uhlíku na kole nebo lopatce	Zkontrolujte, zda nedochází k úniku nasávaného vzduchu (následný vzduchový filtr). Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Opotřebování ložiska	Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nedostatek oleje nebo nedostatečné mazání	Zjistěte příčinu nedostatečného mazání a podle potřeby proveďte opravu. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Opotřebovaná těsnění hřídele	Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
Drhnutí kola turbíny turbodmychadla	Nánosy uhlíku za kolem turbíny způsobené připečením oleje nebo nánosy ze spalování	Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Nánosy nečistot za kolem kompresoru, způsobené úniky nasávaného vzduchu	Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Zadření nebo znečištění ložiska, opotřebovaná ložiska	Zkontrolujte turbodmychadlo; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
Nadměrné zahřívání motoru	Nadměrně zatížený motor.	Snižte zatížení motoru.
	Nízká hladina chladicí kapaliny.	Doplňte množství chladicí kapaliny v chladicím systému na správnou úroveň. Zkontrolujte utažení spojů a těsnost chladiče a hadic.
	Vadný uzávěr vyrovnávací nádržky	Podle potřeby vyměňte uzávěr vyrovnávací nádržky.
	Nedostatečně napnutý nebo poškozený hnací řemen ventilátoru	Podle potřeby vyměňte řemen ventilátoru. Zkontrolujte napínací zařízení řemene.
	Nízká hladina motorového oleje.	Zkontrolujte výšku hladiny oleje. Podle potřeby doplňte olej.
	Je nutné propláchnout chladicí soustavu.	Propláchněte chladicí soustavu.
	Vadný(é) termostat(y)	Podle potřeby demontujte a zkontrolujte termostaty.

Pokračování na další straně

Příznak	Závada	Odstranění
	Vadný teploměr nebo snímač.	Zkontrolujte teplotu chladicí kapaliny teploměrem a podle potřeby vadnou součást vyměňte.
	Nesprávná třída paliva.	Používejte palivo správné třídy.
	Znečištěný chladič	Podle potřeby očistěte chladič.
	Nízká hladina motorového oleje	Doplňte olej na požadovanou výšku hladiny.
	Poškozené těsnění pod hlavou válců	Vyměňte těsnění pod hlavou válců. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Vadné čerpadlo chladicí kapaliny	Vyměňte čerpadlo chladicí kapaliny. Obraťte se na prodejce John Deere.
Chladicí kapalina v klikové skříni	Závadné těsnění pod hlavou válců	Vyměňte těsnění pod hlavou válců. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Prasklá hlava válců nebo blok	Zjistěte prasklinu. Podle potřeby součást opravte nebo vyměňte.
	Únik z těsnění vložky válce	Demontujte a zkontrolujte vložené válce. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Únik z chladiče oleje	Proveďte tlakový test chladiče oleje; podle potřeby opravte/vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Závadné O-kroužky chladiče oleje	Odmontujte a zkontrolujte O-kroužky chladiče oleje; podle potřeby vyměňte. Obraťte se na prodejce John Deere.
	Závadné těsnění čerpadla chladicí kapaliny; ucpaný odtokový otvor; chladicí kapalina uniká těsněním	Vyměňte těsnění čerpadla chladicí kapaliny. Obraťte se na prodejce John Deere.
Teplota chladicí kapaliny pod normálem	Vadný(é) termostat(y)	Proveďte test termostatů. Podle potřeby vyměňte termostaty.

[1]POZNÁMKA: Přestavení turbodmychadla s proměnnou geometrií lopatek probíhá po nastartování motoru a může způsobit krátkodobě zvuk nadměrného zvýšení otáček. Tento jev je běžný. Nezaměňujte hučení, které je slyšet při zpomalování, se zvukem, který indikuje selhání ložiska.

OUO6075,0000C98 -16-20JUN11-9/9

Elektrická soustava

Příznak	Závada	Odstranění
Nízké napětí v systému	Nadměrné elektrické zatížení od přídavných zařízení.	Demontujte přídavná zařízení nebo namontujte alternátor s větším výkonem.
	Nadměrná doba činnosti motoru při volnoběžných otáčkách.	Pokud pracujete s velkým zatížením elektrického systému, zvyšte otáčky motoru.
	Nedokonalé elektrické kontakty na akumulátoru, kostřicí liště, startéru nebo alternátoru.	Podle potřeby zkontroluje a vyčistěte.
	Vadný akumulátor	Vyzkoušejte akumulátory.
	Vadný alternátor.	Proveďte test systému dobíjení.
Vysoká spotřeba destilované vody v akumulátoru	Poškození obalu akumulátoru.	Zkontrolujte přítomnost vlhkosti a podle potřeby proveďte výměnu.
	Nadměrně dobíjení akumulátorů.	Proveďte test systému dobíjení.
Akumulátory nejsou dobíjeny.	Uvolněné nebo zkorodované svorky	Svorky očistěte a utáhněte.
	Sulfátované nebo opotřebované akumulátory.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Protažený řemen nebo vadné napínací zařízení hnacího řemene.	Napněte nebo vyměňte hnací řemeny.
Startér se neprotáčí.	Aktivovaná hnací ústrojí motoru.	Deaktivujte hnací ústrojí motoru.
	Uvolněné nebo zkorodované svorky	Očistěte a utáhněte kontakty akumulátoru.
	Nízké výstupní napětí akumulátoru nebo vybitý akumulátor.	Dobijte nebo vyměňte akumulátory.
	Vadné relé startovacího obvodu.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Vadná pojistka.	Vyměňte pojistku.
		Očistěte kontakty a spoje akumulátoru.
	Vadný odpojovač akumulátoru nebo bezpečnostní spínač startování motoru	Podle potřeby opravte spínač/odpojovač.
	Vadný elektromagnet startéru	Vyměňte elektromagnet.
	Vadný startér	Vyměňte startér.
Nízké otáčky startéru	Snížená výstupní hodnota napětí akumulátoru	Dobijte akumulátory.
	Vysoká viskozita motorového oleje.	Použijte motorový olej předepsané viskozity.

Pokračování na další straně

Příznak	Závada	Odstranění
	Uvolněné nebo zkorodované svorky	Očistěte a utáhněte kontakty akumulátoru.
Celá elektrická soustava není funkční	Závada připojení akumulátoru.	Svorky očistěte a utáhněte.
	Sulfátované nebo opotřebované akumulátory.	Vyměňte akumulátory.
	Vadná pojistka.	Vyměňte pojistku.

OUO6075,0000C99 -16-20JUN11-2/2

Vytápěcí zařízení

Příznak	Závada	Odstranění
Vytápění kabiny nepracuje.	Znečistěný filtr vnitřního oběhu vzduchu.	Vyčistěte filtr.
	Chybí termostat ve výstupní přírubě chladicí kapaliny.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Vadný termostat ve výstupní přírubě chladicí kapaliny.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Vadný ovládač regulace teploty.	Vyměňte ovládač.
	Deformovaná hadice vytápěcího zařízení. Vadný ventil vytápěcího zařízení.	Vyrovnejte nebo vyměňte hadici. Vyměňte ventil.

OUO6075,0000B24 -16-14MAR07-1/1

Soustava klimatizace

Příznak	Závada	Odstranění
Žádné nebo nedostatečné chlazení.	Řízení teploty v poloze vypnuto.	Zapněte klimatizaci.
	Řemen kompresoru je spadlý nebo prasklý.	Vyměňte řemen.
	Kompresor nefunguje (teplota velké a malé hadice na levém přístupovém panelu je stejná).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Regulace teploty neodpovídá (teplotní klapka je poškozená a proudí pouze teplý vzduch).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Výstraha nízkého tlaku (únik chladiva ze systému).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Výstraha vysokého tlaku (systém je přeplněný).	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
Spojka kompresoru nadměrně často zapíná nebo kompresor zůstává VYPNUTÝ až 15 minut.	Ledování výparníku.	Nastavte správně ovládací prvky. Další informace najdete v nápovědě pro Přehled stroje nebo pro kabinu obsluhy. Otevřete lamely větracích průduchů. Vyčistěte filtry. Nastavte ovladačem teplejší nastavení.
Zápach (zkažený vzduch) v kabině.	Ucpaná výpustní trubka. Znečištěné filtry. Znečištěná kabina.	Vyfoukejte trubku kondenzátu a vyčistěte nádobu pod výparníkem. Vyčistěte filtry. Vysajte kabinu.
		Ve výpustní trubce kondenzátu musí být nainstalován odtokový ventil.

OUO6075,0004572 -16-19JAN17-1/1

Snímač vlhkosti (je-li ve výbavě)

Příznak	Závada	Odstranění
Vlhkost je nadměrně vysoká.	Míza zelených rostlin nebo semena plevelů, usazená na desce snímače vlhkosti.	Očistěte desku snímače vlhkosti.
Vlhkost je stále vysoká nebo nízká.	Korekce vlhkosti vyžaduje nastavení.	Změňte korekci vlhkosti.
Vlhkost se nemění nebo je trvale nízká.	Zanesený snímač.	Zkontrolujte montážní jednotku dopravníku a vyčistěte podle potřeby.
Údaj vlhkosti je nepřesný.	Nesprávně zvolená plodina.	Zvolte správnou plodinu.
	Snímač vlhkosti je mimo seřizovací hodnoty.	Změňte korekci vlhkosti.
Vlhkost je stále nulová.	Záznam problémů.	Zkontrolujte, zda je stav záznamu ZAPNUTÝ během sklízení.

OUO6075,0000A75 -16-03NOV10-1/1

Snímač průchodu materiálu (je-li ve výbavě)

Příznak	Závada	Odstranění
Výnosy jsou stabilně příliš vysoké nebo nízké.	Systém není správně zkalibrován.	Změňte kalibraci výnosů.
	Nesprávná pracovní šířka záběru žacího válu.	Změňte pracovní šířku záběru žacího válu.
	Nesprávně zvolená plodina.	Zvolte správnou plodinu.
	Nečistoty, bláto nebo pevné částice na detekční desce.	Očistěte detekční desku.
Výnos je nulový.	Nulová pojezdová rychlost.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Otáčky šikmého dopravníku čistého zrna jsou nízké.	Obraťte se na prodejce John Deere.
	Záznam problémů.	Zkontrolujte, zda je stav záznamu zapnutý během sklízení.

OUO6075,0000A76 -16-03NOV10-1/1

Příprava stroje na odstavení

Sklopte kondenzátor a chladič oleje a vyčistěte radiátor vzduchem, vodou, nebo vysavačem.

Po vyčištění výměníku vyčistěte kondenzátor a chladič oleje. Vyčistěte chladič vstřikování oleje.

Vždy po 60 až 90 dnech nastartujte motor a zapněte soustavu klimatizace. Nechte motor několik minut běžet na pomalý volnoběh, aby se promazalo těsnění kompresoru. Pro správnou práci klimatizace by venkovní teplota měla být vyšší než 5 °C (40 °F).

Vyčistěte vnější plášť motoru bezpečným rozpouštědlem.

POZOR: Nepoužívejte benzín.

Vyčistěte vnitřní část čističe vzduchu a nainstalujte nové vložky.

Pokud je motor teplý, vypusťte olej z klikové skříně. Vyměňte filtr a naplňte klikovou skříň vhodným olejem. Doplňte do motorového oleje 0,66 l (22 oz.) antikorozního prostředku. Nastartujte motor a nechejte motorový olej rozvést po motoru.

Vypusťte, profoukněte a znovu naplňte chladicí soustavu směsí nemrznoucího přípravku a vody v poměru 50/50.

DŮLEŽITÉ: Není doporučováno přechovávat kapalinu DEF dlouhodobě ve vozidle (déle než 12 měsíců). Je-li nezbytné dlouhodobé skladování, doporučuje se pravidelné testování kapaliny výfuku (DEF) kvůli ujištění, že koncentrace močoviny neklesá pod specifikovanou hodnotu.

Final Tier 4 / stupeň IV: Výfuková kapalina vznětového motoru (DEF) má omezenou skladovatelnost, ale může být ve vozidle přechovávána až 12 měsíců v závislosti na podmínkách skladování. Další informace viz Manipulace a skladování kapaliny výfuku (DEF) v oddílu Palivo a maziva a Plnění nádrže kapaliny výfuku (DEF) a Vypouštění nádrže kapaliny výfuku (DEF) v oddílu Údržba motoru.

DŮLEŽITÉ: Final Tier 4/Stupeň IV: Neodpojujte akumulátor nejméně 90 sekund po vypnutí stroje. Systém selektivní katalytické redukce (SCR) během této doby automaticky vyčistí vedení kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) ihned po vypnutí stroje. Pokud není umožněno proplachování potrubí po dostatečně dlouhou dobu, jakákoliv kapalina, která zůstane v potrubí, může zkrystalizovat a zanést potrubí. Při teplotách pod bodem mrazu kapalina zmrzne a může dojít k roztržení potrubí.

POZNÁMKA: Pomocí vypínače odpojte akumulátor, pokud stroj odstavíte na déle než 25 dnů. Pokud bude doba odstavení delší než 90 dnů, odpojte záporný kabel od akumulátorů pro snížení jejich zatížení.

Úplně dobijte akumulátorové baterie. Hustota elektrolytu musí být 1,260 kg/l. Odpojte záporný kabel od akumulátorů pro snížení zatížení akumulátorů.

Vypusťte sediment z odlučovače vody.

Očistěte vnější i vnitřní povrchy stroje. Nechejte otevřené servisní kryty šikmých dopravníků a kryty vyprazdňovacích otvorů.

Několikrát otevřete a zavřete výduť, aby se v dutině neusazoval materiál.

DŮLEŽITÉ: Nesměrujte přímý proud tlakové vody na elektrická/elektronická zařízení nebo konektory, ložiska a těsnění hydraulické soustavy, vstřikovací čerpadlo nebo jiné citlivé díly a součástky. V opačném případě může dojít ke vzniku závady. Snižte tlak vody a směrujte proud vody pod úhlem 45–90 stupňů.

Podle potřeby opravte lak.

POZNÁMKA: Není nutné stroj voskovat. Pokud je to ovšem požadováno, použijte kvalitní vosk neobsahující abrazivní příměsi. Tyto druhy vosků zpravidla neobsahují čisticí přísady.

Promažte stroj a namažte závity seřizovacích šroubů mazacím tukem.

Proveďte kompletní údržbu po 400 hodinách provozu (ročně).

Naplňte palivovou nádrž, aby nedocházelo ke kondenzování vodních par.

DŮLEŽITÉ: Pokud skladujete palivo v palivových nádržích strojů nebo v cisterně na farmě po dlouhou dobu nebo je malá spotřeba paliva, přidejte do paliva přísady, které stabilizují palivo a brání kondenzaci vody. Doporučení obdržíte od svého prodejce John Deere.

Při dlouhodobém skladování stroje je doporučováno vypustit palivo na biologické bázi a naplnit do nádrže běžnou motorovou naftu. V opačném případě použijte stabilizátory biopaliv (antioxidanty) nebo plně připravené přísady do biopaliv. Doporučení obdržíte od svého prodejce John Deere.

Pokud má být stroj uložen na delší dobu, demontujte akumulátorové baterie a očistěte je. Akumulátory skladujte na chladném a suchém místě a pravidelně je dobíjejte.

Z nádoby kompresoru (je-li součástí vybavení) MUSÍ být vypuštěna voda před uskladněním stroje.

SS43267,0000689 -16-17JUL15-1/1

Opětovné uvedení stroje do provozu

Zapojte a dobijte baterie.

Úplně dobijte akumulátorové baterie. Hustota elektrolytu musí být 1,260 g/cm3. Odpojte záporný kabel od akumulátorů pro snížení zatížení akumulátorů.

Zkontrolujte hladinu oleje a chladiva. Zkontrolujte, zda nedochází k úniku. Dle potřeby olej nebo chladivo doplňte.

Final Tier 4/Stupeň IV: Pokud nebyla nádrž výfukové kapaliny vznětového motoru (DEF) vypuštěna, další informace viz Testování kapaliny výfuku (DEF) v oddílu Paliva a maziva. Není-li koncentrace ve specifikovaném rozsahu, vypusťte ji a nahraďte novou kapalinou výfuku (DEF). Pokud byla nádrž kapaliny výfuku (DEF) vypuštěna, nádrž naplňte. Další informace viz Plnění nádrže kapaliny výfuku (DEF) v oddílu Údržba motoru.

Zavřete kryty dopravníku a uzávěry výpustí.

Zkontrolujte napnutí hnacích řemenů. Seřiďte vložené řemenice s přítlačnými pružinami, až se podložka dostane mezi konec měrky a spodní hranu zalomení.

Zkontrolujte tlak v pneumatikách podle návodu k použití stroje.

Zkontrolujte hasicí přístroje (přední a zadní) podle následujících pokynů k údržbě na štítku hasicího přístroje. Podle potřeby doplňte nebo opravte.

OUO6075,0001302 -16-05AUG13-1/1

Provozní otáčky (S760 a S770)

Uvedené počty otáček představují průměrné hodnoty a mohou se měnit u různých sklízecích mlátiček.

POZNÁMKA: Specifikace a konstrukce spojené s pracovními otáčkami se mohou měnit bez předchozího upozornění.

Otáčky motoru	Motor (9.0 l Tier 2/Stage II)	Motor (9.0 l Final Tier 4 / Stage IV)
Nízké otáčky volnoběhu (pohon separačního ústrojí je vypnutý)	1200 ot/min	1200 ot/min
Střední otáčky (pohon separačního ústrojí je vypnutý)	1690 ot/min	1690 ot/min
Rychloběžné otáčky (pohon separačního ústrojí je vypnutý)	2340 ot/min	2340 ot/min
Jmenovité otáčky (pohon separačního ústrojí je zapnutý)	2200 ot/min	2200 ot/min

Otáčky hnacího hřídele separačního ústrojí	1453 ot/min

Otáčky hlavního předlohového hřídele	1453 ot/min

Otáčky separačního ústrojí	
Rozsah High	400–1000 ot/min
Nízký rozsah	210–530 ot/min

Otáčky dolního hřídele skříně vkládacího ústrojí	
Pevné otáčky (je-li ve výbavě)	490 ot/min
Hnací ústrojí s proměnnými otáčkami se zvýšenou odolností (je-li ve výbavě)	490–750 ot/min
Otáčky variátoru s vysokým točivým momentem (je-li ve výbavě)	490–750 ot/min
Více stupňů (je-li ve výbavě)	První převodový stupeň: 480 ot/min Druhý převodový stupeň: 535 ot/min Třetí převodový stupeň: 590 ot/min Čtvrtý převodový stupeň: 665 ot/min Pátý převodový stupeň: 735 ot/min

Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru	
Urychlovací vkládací rotor (standardní otáčky)	430/780 ot/min
Urychlovací vkládací rotor (nízké otáčky – volitelné)	310/770 ot/min
Urychlovací vkládací rotor (se zvýšenou kapacitou a zvýšenými otáčkami)	520/970 ot/min

Otáčky odmítacího bubnu	S760	S770
	998 ot/min	995 ot/min

Otáčky pomocného hřídele	
Pravý přední pomocný hřídel	518 ot/min
Pravý zadní pomocný hřídel	518 ot/min

Otáčky ventilátoru čisticího ústrojí	
Standardní otáčky	620–1350 ot/min
Speciální nízké otáčky	250–500 ot/min

Otáčky svislého dopravníku	S760	S770
Šikmý dopravník čistého zrna	417 ot/min	415 ot/min
Šnekový dopravník zásobníku čistého zrna	448 ot/min	445 ot/min
Šikmý dopravník omlatu, spodní šnek	395 ot/min	
Šikmý dopravník omlatu, horní šnek	625 ot/min	
Hnací ústrojí sítové skříně	298 ot/min	
Šnekové dopravníky	420 ot/min	

Pokračování na další straně

Otáčky vyprazdňovacího systému (separátor zapnutý)	
Předlohový hřídel vyprazdňovacího systému	1000 ot/min
Převodovka vyprazdňovacího šnekového dopravníku, vstupní hřídel	Vyprazdňovací rychlost při otáčkách 460 ot/min 116 l/s (3.3 bu/s)
Svislý vyprazdňovací šnekový dopravník	Vyprazdňovací rychlost při otáčkách 460 ot/min 116 l/s (3.3 bu/s)
Vnější vyprazdňovací šnekový dopravník	Vyprazdňovací rychlost při otáčkách 460 ot/min 116 l/s (3.3 bu/s)
Vodorovné šnekové dopravníky zásobníku zrna (přední a zadní)	Vyprazdňovací rychlost při otáčkách 330 ot/min 116 l/s (3.3 bu/s)

Otáčky řezačky	**Zbytky Deluxe**	**Zbytky Intermediate**	**Zbytky Premium**
Pomocný hřídel řezačky / mláticího válce	1880 ot/min	2045 ot/min	2045 ot/min
Řezačka (dvě rychlosti)	1505/2350 ot/min	1400/2995 ot/min	1400/2995 ot/min
Odmítací buben	Není použitelné	Není použitelné	995 ot/min

OUO6075,00044A6 -16-10FEB17-2/2

Provozní otáčky (S780, S785 a S790)

Uvedené počty otáček představují průměrné hodnoty a mohou se měnit u různých sklízecích mlátiček.

POZNÁMKA: Specifikace a konstrukce spojené s pracovními otáčkami se mohou měnit bez předchozího upozornění.

Otáčky motoru	Motor (13.5 l Tier 2/Stage II)	Motor (13.5 l Final Tier 4 / Stage IV)
Nízké otáčky volnoběhu (pohon separačního ústrojí je vypnutý)	1200 ot/min	1200 ot/min
Střední otáčky (pohon separačního ústrojí je vypnutý)	1690 ot/min	1690 ot/min
Rychloběžné otáčky (pohon separačního ústrojí je vypnutý)	2240 ot/min	2240 ot/min
Jmenovité otáčky (pohon separačního ústrojí je zapnutý)	2100 ot/min	2100 ot/min

Otáčky hnacího hřídele separačního ústrojí	1466 ot/min

Otáčky hlavního předlohového hřídele	1466 ot/min

Otáčky separačního ústrojí	
Rozsah High	400–1000 ot/min
Nízký rozsah	210–530 ot/min

Otáčky systému omlatu	880 ot/min

Otáčky dolního hřídele skříně vkládacího ústrojí	
Konstantní počet otáček	490 ot/min
Vícestupňová převodovka	První převodový stupeň: 480 ot/min Druhý převodový stupeň: 535 ot/min Třetí převodový stupeň: 590 ot/min Čtvrtý převodový stupeň: 665 ot/min Pátý převodový stupeň: 735 ot/min

Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru	
Urychlovací vkládací rotor (standardní otáčky)	430/780 ot/min
Urychlovací vkládací rotor (nízké otáčky – volitelné)	310/770 ot/min
Urychlovací vkládací rotor (se zvýšenou kapacitou a zvýšenými otáčkami)	520/970 ot/min

Otáčky odmítacího bubnu	995 ot/min

Otáčky pomocného hřídele	
Pravý přední pomocný hřídel	520 ot/min
Pravý zadní pomocný hřídel	520 ot/min

Otáčky ventilátoru čisticího ústrojí	
Standardní otáčky	620–1350 ot/min
Speciální nízké otáčky	250–500 ot/min

Otáčky svislého dopravníku	
Šikmý dopravník čistého zrna	415 ot/min
Šnekový dopravník zásobníku čistého zrna	450 ot/min
Šikmý dopravník omlatu, spodní šnek	490 ot/min
Šikmý dopravník omlatu, horní šnek	580 ot/min
Hnací ústrojí sítové skříně	300 ot/min
Šnekové dopravníky	425 ot/min

Otáčky vyprazdňovacího systému (separátor zapnutý)	
Předlohový hřídel vyprazdňovacího systému	1005 ot/min
Převodovka vyprazdňovacího šnekového dopravníku, vstupní hřídel	460 ot/min 465 ot/min (HillMaster™)

Pokračování na další straně

Otáčky vyprazdňovacího systému (separátor zapnutý)	
Svislý vyprazdňovací šnekový dopravník	460 ot/min 465 ot/min (HillMaster™)
Vnější vyprazdňovací šnekový dopravník	460 ot/min 465 ot/min (HillMaster™)
Vodorovné šnekové dopravníky zásobníku zrna (přední a zadní)	450 ot/min 335 ot/min (HillMaster™)

Otáčky řezačky	**Zbytky Deluxe**	**Zbytky Intermediate**	**Zbytky Premium**
Pomocný hřídel řezačky / mláticího válce	1880 ot/min	2045 ot/min	2045 ot/min
Řezačka (dvě rychlosti)	1505/2350 ot/min	1400/2995 ot/min	1400/2995 ot/min
Odmítací buben	Není použitelné	Není použitelné	995 ot/min

Hillmaster je obchodní značka Deere & Company.

OUO6075,0004750 -16-24MAY17-2/2

Specifikace (S760 a S770)

POZNÁMKA: Specifikace a konstrukční provedení se mohou měnit bez předchozího upozornění.

Motor		
Výrobce	John Deere	
Typ	6090HH006 (9.0 l Tier 2 / stupeň II) 6090HH028 (9.0 l Final Tier 4 / Stage IV)	
Typ	šestiválcový, řadový, s ventily v hlavě (4 ventily), vznětový, přeplňovaný se vzduchovým chlazením plnicího vzduchu	
	S760	**S770**
Jmenovitý výkon (Tier 2/Stage II)	239 kW (320 k)	278 kW (373 k)
Jmenovitý výkon (Final Tier 4/Stage IV)	249 kW (334 k)	292 kW (392 k)
Jmenovité otáčky	2200 ot/min	2200 ot/min
Zvýšení výkonu při jmenovitých otáčkách	25 kW (34 k)	25 kW (34 k)
Špičkový výkon (Tier 2/Stage II)	272 kW (365 k)	317 kW (425 k)
Špičkový výkon (Final Tier 4/Stage IV)	285 kW (382 k)	335 kW (449 k)
Otáčky při špičkovém výkonu (jmenovité otáčky - 200 ot/min)	2000 ot/min	2000 ot/min
Zdvihový objem	9.0 l (549 in.³)	9.0 l (549 in.³)
Pořadí vstřikování	1-5-3-6-2-4	1-5-3-6-2-4
Filtr sání vzduchu motoru	Suchý typ s bezpečnostní filtrační vložkou	Suchý typ s bezpečnostní filtrační vložkou

Elektrická soustava	
Napětí akumulátoru	12 V
Uzemněný kontakt akumulátoru	Záporný
Alternátor (Tier 2 / stupeň II) Alternátory (Final Tier 4 / Stage IV)	200 A

Převodovka	
Pojezdové rychlosti (stroje s mechanickým řazením)	Třístupňová
Pojezdové rychlosti (stroje s řazením převodových stupňů pomocí tlačítek)	Třístupňová
Pojezdové rychlosti (stroje ProDrive™)	Dvoustupňové samočinné řazení

Brzdová soustava	
Typ (stroje s mechanickým řazením)	Hydraulicky ovládané, bubnové
Typ (stroje s tlačítkovým řazením)	Hydraulicky ovládané, bubnové
Typ (stroje ProDrive™)	Více disků v olejové lázni

Urychlovací vkládací rotor	**S760 a S770**	**S770 HillMaster™**
Počet lopatek	Standardní: 10 Obtížné plodiny: 8 Rýže: 5	Obtížné plodiny: 8

Prvky separačního ústrojí	
Mlatky (rotor TriStream™)	Kukuřice/malá zrna: 15
Mlatky (rotor s proměnným průchodem materiálu)	Kukuřice/malá zrna: 15 Pro sklizeň rýže: 15 ozubů a 12 mlatek v polohách pro vyšší hustotu
Ozuby (rotor TriStream™)	24
Ozuby (rotor s proměnným průchodem materiálu)	20

Mláticí a separační koš	
Počet košů	3
Počet prutů na koš	Obiloviny – přední 25, střední/zadní 25, kukuřice 31

Separační ústrojí	
Počet roštů	4

Pokračování na další straně

Odváděcí rošt	
Počet roštů	3

Odmítací buben	**S760 a S770**	**S770 HillMaster™**
Počet lopatek	Standardní: 5 Obtížné plodiny: 8	Obtížné plodiny: 8

Zásobník zrna	
Objem	Nástavce 10 572 l (300 bu.) Kryty 10 572 l (300 bu.)
Průměrná rychlost vyprazdňování 116 l/s (3.3 bu/s)	6977 l/min (198 bu./min)
Maximální rychlost vyprazdňování (116 l/s; 3.3 bu./s)	7612 l/min (216 bu./min)

Poloměr otáčení	
Rozchod zadních kol	3.35 m (10 ft 10 in)
Poloměr otáčení (bez pohonu kol zadní nápravy)	8.02 m (26 ft 3 in)
Poloměr otáčení (s pohonem kol zadní nápravy)	7.73 m (25 ft 4 in)

Objemy náplní	**S760**	**S770**
Palivová nádrž	Na přání 760 l (200 gal) Standardní 950 l (250 gal)	
Nádrž kapaliny výfuku (DEF) (Final Tier 4 / Stage IV)	Na přání 29 l (7.6 gal) Standardní 52.2 l (13.8 gal)	
Chladicí systém se zahřívacím zařízením (Tier 2 / Stage II)	53 l (56 qt)	
Chladicí systém se zahřívacím zařízením (Final Tier 4 / Stage IV)	53 l (56 qt)	
Kliková skříň motoru s filtrem (Tier 2/Stage II)	27.5 l (29 qt) [a]	
Kliková skříň motoru s filtrem (Final Tier 4 / Stage IV)	27.5 l (29 qt) [a]	
Převodovka (stroje s mechanickým řazením a řazením tlačítky)	9.6 l (10 qt)	
Koncové převody	8 l (8.5 qt)	8 l (8.5 qt) 7 l (7.4 qt.) HillMaster™
Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí pro zvýšenou zátěž, bez chladiče	2,3 l (4,75 pt)	
Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí pro zvýšenou zátěž, s chladičem	3,5 l (7,4 pt)	Není použitelné
Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí pro extrémně zvýšenou zátěž, s chladičem	4,9 l (10,4 pt)	
Vícestupňová převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí s chladičem	Není použitelné	5.2 l (11 pt)
Převodovka odmítacího předávacího bubnu Premium (je-li ve výbavě)	Není použitelné	0.2 l (6.75 oz.)
Převodovka hlavního předlohového hřídele	1.9 l (2.04 qt)	
Převodovka šnekového dopravníku	3,8 l (4 qt.)	
Dvoustupňová převodovka pohonu separačního ústrojí	4,7 l (5 qt.)	
Převodovka motoru s pohonem pojezdu (stroje s mechanickým řazením a řazením tlačítky)	21,3 l (22.5 qt)	
Převodovka motoru s přenosem výkonu (stroje s převodovkou ProDrive™)	51 l (54 qt)	
Nádrž hydraulického/hydrostatického oleje	31 l (33 qt)	

[a] *Je velmi důležité udržovat správnou výšku hladiny motorového oleje. Během údržby vždy zkontrolujte pomocí měrky správný stav oleje.*

Vzduchový kompresor (je-li součástí výbavy)	
Objem nádrže	60 l (16 gal)
Maximální tlak v nádrži	827 kPa (8.27 bar) (120 psi)

Pokračování na další straně

Vzduchový kompresor (je-li součástí výbavy)		
Výkon kompresoru vzduchového systému	Nízké volnoběžné otáčky motoru	250 l/min (8.8 ft³/min)
	Vysoké otáčky volnoběhu	450 l/min (15.8 ft³/min)

OUO6075,00046E5 -16-28MAR17-3/3

Specifikace (S780, S785 a S790)

POZNÁMKA: Specifikace a konstrukční provedení se mohou měnit bez předchozího upozornění.

Motor		
Výrobce	John Deere	
Typ	6135HH004 (13.5 l Tier 2 / stupeň II) 6135HH008 (13.5 l Final Tier 4 / Stage IV)	
Typ	šestiválcový, řadový, s ventily v hlavě, přeplňovaný, se vzduchovým chlazením plnicího vzduchu	
	S780	**S785**
Jmenovitý výkon (Tier 2/Stage II)	353 kW (473 k)	373 kW (500 k)
Jmenovitý výkon (Final Tier 4/Stage IV)	353 kW (473 k)	373 kW (500 k)
Jmenovité otáčky	2100 ot/min	2100 ot/min
Zvýšení výkonu při jmenovitých otáčkách	37 kW (50 k)	37 kW (50 k)
Špičkový výkon (Tier 2/Stage II)	402 kW (540 k)	425 kW (570 k)
Špičkový výkon (Final Tier 4/Stage IV)	402 kW (540 k)	425 kW (570 k)
Otáčky při špičkovém výkonu (jmenovité otáčky - 200 ot/min)	1900 ot/min	1900 ot/min
Zdvihový objem	13.5 l (824 in.³)	13.5 l (824 in.³)
Pořadí vstřikování	1-5-3-6-2-4	1-5-3-6-2-4
Filtr sání vzduchu motoru	Suchý typ s bezpečnostní filtrační vložkou	Suchý typ s bezpečnostní filtrační vložkou
	S790	
Jmenovitý výkon (Tier 2/Stage II)	405 kW (543 k)	
Jmenovitý výkon (Final Tier 4/Stage IV)	405 kW (543 k)	
Jmenovité otáčky	2100 ot/min	
Zvýšení výkonu při jmenovitých otáčkách (Tier 2/Stage II)	23 kW (31 k)	
Zvýšení výkonu při jmenovitých otáčkách (Final Tier 4 / Stage IV)	37 kW (50 k)	
Špičkový výkon (Tier 2/Stage II)	458 kW (614 k)	
Špičkový výkon (Final Tier 4/Stage IV)	460 kW (617 k)	
Otáčky při špičkovém výkonu (jmenovité otáčky - 200 ot/min)	1900 ot/min	
Zdvihový objem	13.5 l (824 in.³)	
Pořadí vstřikování	1-5-3-6-2-4	
Filtr sání vzduchu motoru	Suchý typ s bezpečnostní filtrační vložkou	

Elektrická soustava	
Napětí akumulátoru	12 V
Uzemněný kontakt akumulátoru	Záporný
Alternátor (Tier 2 / stupeň II) Alternátory (Final Tier 4 / Stage IV)	200 A

Převodovka	
Převodové stupně	Dvoustupňové samočinné řazení

Brzdová soustava	
Typ	Více disků v olejové lázni

Urychlovací vkládací rotor	**S780, S785 a S790**	**S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ a S790 HillMaster™**
Počet lopatek	Standardní: 10 Obtížné plodiny: 8 Rýže: 5	Obtížné plodiny: 8

Pokračování na další straně

Prvky separačního ústrojí	
Mlatky (rotor TriStream™)	Kukuřice/malá zrna: 15
Mlatky (rotor s proměnným průchodem materiálu)	Kukuřice/malá zrna: 15 Pro sklizeň rýže: 15 ozubů a 12 mlatek v polohách pro vyšší hustotu
Ozuby (rotor TriStream™)	24
Ozuby (rotor s proměnným průchodem materiálu)	20

Mláticí a separační koš	
Počet košů	3
Počet prutů na koš	Obiloviny – přední 25, střední/zadní 25, kukuřice 31

Separační ústrojí	
Počet roštů	4

Odváděcí rošt	
Počet roštů	1

Odmítací buben	**S780, S785 a S790**	**S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ a S790 HillMaster™**
Počet lopatek	Standardní: 10 Obtížné plodiny: 8	Obtížné plodiny: 8

Zásobník zrna	**S780, S785 a S790**
Objem	Nástavce 14 096 l (400 bu) Kryty 14 096 l (400 bu.)
Průměrná rychlost vyprazdňování 134 l/s (3.8 bu/s)	8035 l/min (228 bu./min)
Maximální rychlost vyprazdňování (134 l/s; 3.8 bu./s)	8670 l/min (246 bu./min)

Zásobník zrna	**Stroje HillMaster™**
Objem	Nástavce 10 572 l (300 bu.) Kryty 10 572 l (300 bu.)
Průměrná rychlost vyprazdňování 116 l/s (3.3 bu/s)	6977 l/min (198 bu./min)
Maximální rychlost vyprazdňování (116 l/s; 3.3 bu./s)	7612 l/min (216 bu./min)

Poloměr otáčení	
Rozchod zadních kol	3.35 m (10 ft 10 in)
Poloměr otáčení (bez pohonu kol zadní nápravy)	8.02 m (26 ft 3 in)
Poloměr otáčení (s pohonem kol zadní nápravy)	7.73 m (25 ft 4 in)

Objemy náplní	
Palivová nádrž	Na přání 760 l (200 gal) Na přání 950 l (250 gal) Standardní 1250 l (330 gal)
Nádrž kapaliny výfuku (DEF) (Final Tier 4 / Stage IV)	Na přání 29 l (7.6 gal) Standardní 52.2 l (13.8 gal)
Chladicí systém se zahřívacím zařízením (Tier 2 / Stage II)	61.2 l (65 qt)
Chladicí systém se zahřívacím zařízením (Final Tier 4 / Stage IV)	85 l (90 qt)
Kliková skříň motoru s filtrem (Tier 2/Stage II)	39 l (41 qt) [a]
Kliková skříň motoru s filtrem (Final Tier 4 / Stage IV)	43 l (45.5 qt) [a]
Koncové převody	8 l (8.5 qt) 7 l (7.4 qt.) HillMaster™
Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí pro extrémně zvýšenou zátěž, bez chladiče	3.6 l (7.7 pt)
Vícestupňová převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí s chladičem (na přání)	5.2 l (11 pt)
Převodovka odmítacího předávacího bubnu Premium (je-li ve výbavě)	0.2 l (6.75 oz.)
Převodovka hlavního předlohového hřídele (bez volby více otáček)	1.9 l (2.04 qt)
Převodovka šnekového dopravníku	3,8 l (4 qt.)
Dvoustupňová převodovka pohonu separačního ústrojí	4,7 l (5 qt.)

Pokračování na další straně

Objemy náplní	
Převodovka motoru s přenosme výkonu	51 l (54 qt)
Nádrž hydraulického/hydrostatického oleje	47 l (50 qt)

[a] *Je velmi důležité udržovat správnou výšku hladiny motorového oleje. Během údržby vždy zkontrolujte pomocí měrky správný stav oleje.*

Vzduchový kompresor (je-li součástí výbavy)		
Objem nádrže	60 l (16 gal)	
Maximální tlak v nádrži	827 kPa (8.27 bar) (120 psi)	
Výkon kompresoru vzduchového systému	Nízké volnoběžné otáčky motoru	250 l/min (8.8 ft³/min)
	Vysoké otáčky volnoběhu	450 l/min (15.8 ft³/min)

OUO6075,00046E6 -16-28MAR17-3/3

Rozměry (S760 a S770)

POZNÁMKA: Rozměry jsou přibližné a mohou být změněny bez předchozího upozornění.

Rozměr	S760	S770
A	10,46 m (34 ft 3 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 5,6 m (18 ft 6 in)	Není použitelné
	11,00 m (36 ft 1 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 6,9 m (22 ft 6 in) 12,11 m (39 ft 7 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 7,9 m (26 ft 0 in) 12,87 m (42 ft 2 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 8,7 m (28 ft 6 in)	
B	9,10 m (29 ft 9 in) s výklopným šnekovým dopravníkem 6,9 m (22 ft 6 in) 9,91 m (32 ft 5 in) s výklopným šnekovým dopravníkem 7,9 m (26 ft 0 in)	
C	8,51 m (27 ft 9 in.)	
D	4,66–4,94 m (15 ft 3 in–16 ft 2 in) s kryty 10 572 l (300 bu)	
E	Šnekový dopravník zásobníku čistého zrna 4,51 m – 4,80 m (14 ft 8 in.–15 ft 8 in)	
F	4,04–4,32 m (13 ft 3 in–14 ft 2 in) s nástavci 10 572 l (300 bu)	
G	3,79–4,07 m (12 ft 4 in–13 ft 4 in)	
H	3,68–3,97 m (12 ft 1 in–13 ft 0 in)	
I	0,69 m (2 ft 3 in.)	
J	3,52 m (11 ft 6 in.)	
K	6,95 m (22 ft 8 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 5,6 m (18 ft 6 in)	Není použitelné
	8,03 m (26 ft 4 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 6,9 m (22 ft 6 in) 9,13 m (29 ft 10 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 7,9 m (26 ft 0 in) 9,89 m (32 ft 4 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 8,7 m (28 ft 6 in)	
L	4,55–4,83 m (14 ft 9 in–15 ft 9 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 5,6 m (18 ft 6 in)	Není použitelné
	4,77–5,06 m (15 ft 7 in–16 ft 6 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 6,9 m (22 ft 6 in) 5,00–5,29 m (16 ft 4 in–17 ft 4 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 7,9 m (26 ft 0 in) 5,27–5,55 m (17 ft 3 in–18 ft 2 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 8,7 m (28 ft 6 in)	
M	3,83–4,12 m (12 ft 6 in–13 ft 5 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 5,6 m (18 ft 6 in)	Není použitelné
	4,13–4,42 m (13 ft 6 in–14 ft 5 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 6,9 m (22 ft 6 in) 4,28–4,56 m (14 ft 0 in–14 ft 10 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 7,9 m (26 ft 0 in) 4,42–4,70 m (14 ft 5 in–15 ft 4 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 8,7 m (28 ft 6 in)	
N [a]	4,02–4,31 m (13 ft 2 in–14 ft 1 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 5,6 m (18 ft 6 in)	Není použitelné
	4,07–4,36 m (13 ft 4 in–14 ft 3 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 6,9 m (22 ft 6 in) 4,39–4,67 m (14 ft 4 in–15 ft 3 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 7,9 m (26 ft 0 in) 4,67–4,96 m (15 ft 3 in–16 ft 3 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 8,7 m (28 ft 6 in)	
O [b]	Zadní pneumatiky 3,36–3,83 m (11 ft 0 in.–12 ft 6 in)	
P [b]	Přední pneumatiky 3,45–3,73 m (11 ft 3 in.–12 ft 2 in)	

[a] Tento rozměr je měřený 1,22 m (4 ft.) od bodu přepadávání zrn. To představuje polohu koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku nad středem přívěsu pro přepravu zrna.

[b] Šířka stroje se může měnit podle použitých pneumatik, nastavené rozteče řádků, uspořádání náprav, přesazení kol, poloh náprav a typu hřídelů. Hodnoty uvedené v tabulce určují minimální a maximální šířku. Další informace obdržíte od svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,000464A -16-09MAR17-1/1

Rozměry (S770 HillMaster™)

POZNÁMKA: Rozměry jsou přibližné a mohou být změněny bez předchozího upozornění.

Rozměr	S770 HillMaster™
A	11,00 m (36 ft 1 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 6,9 m (22 ft 6 in) 12,11 m (39 ft 7 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 7,9 m (26 ft 0 in) 12,87 m (42 ft 2 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 8,7 m (28 ft 6 in)
B	9,10 m (29 ft 9 in) s výklopným šnekovým dopravníkem 6,9 m (22 ft 6 in) 9,91 m (32 ft 5 in) s výklopným šnekovým dopravníkem 7,9 m (26 ft 0 in)
C	8,51 m (27 ft 9 in.)
D	4,66–4,90 m (15 ft 3 in–16 ft 1 in) s kryty 10 572 l (300 bu)
E	Šnekový dopravník zásobníku čistého zrna 4,51–4,76 m (14 ft 8 in.–15 ft 6 in)
F	4,04–4,28 m (13 ft 3 in–14 ft 0 in) s nástavci 10 572 l (300 bu)
G	3,79–4,03 m (12 ft 4 in–13 ft 2 in)
H	3,68–3,92 m (12 ft 1 in–12 ft 9 in)
I	0,69 m (2 ft 3 in.)
J	3,52 m (11 ft 6 in.)
K	8,03 m (26 ft 4 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 6,9 m (22 ft 6 in) 9,13 m (29 ft 10 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 7,9 m (26 ft 0 in) 9,89 m (32 ft 4 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 8,7 m (28 ft 6 in)
L	4,77–5,02 m (15 ft 7 in–16 ft 5 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 6,9 m (22 ft 6 in) 5,00–5,25 m (16 ft 4 in–17 ft 2 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 7,9 m (26 ft 0 in) 5,27–5,51 m (17 ft 3 in–18 ft 1 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 8,7 m (28 ft 6 in)
M	4,13–4,38 m (13 ft 6 in–14 ft 4 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 6,9 m (22 ft 6 in) 4,28–4,52 m (14 ft 0 in–14 ft 8 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 7,9 m (26 ft 0 in) 4,42–4,66 m (14 ft 5 in–15 ft 3 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 8,7 m (28 ft 6 in)
N [a]	4,07–4,31 m (13 ft 4 in–14 ft 1 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 6,9 m (22 ft 6 in) 4,39–4,63 m (14 ft 6 in–15 ft 2 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 7,9 m (26 ft 0 in) 4,67–4,91 m (15 ft 3 in–16 ft 1 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 8,7 m (28 ft 6 in)
O [b]	Zadní pneumatiky 3,36–3,39 m (11 ft 0 in.–11 ft 1 in)
P [b]	Přední pneumatiky 3,45–3,65 m (11 ft 3 in.–11 ft 10 in)

[a] Tento rozměr je měřený 1,22 m (4 ft.) od bodu přepadávání zrn. To představuje polohu koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku nad středem přívěsu pro přepravu zrna.
[b] Šířka stroje se může měnit podle použitých pneumatik, nastavené rozteče řádků, uspořádání náprav, přesazení kol, poloh náprav a typu hřídelů. Hodnoty uvedené v tabulce určují minimální a maximální šířku. Další informace obdržíte od svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,000464B -16-09MAR17-1/1

Rozměry (S780, S785 a S790)

POZNÁMKA: Rozměry jsou přibližné a mohou být změněny bez předchozího upozornění.

Rozměr	S780, S785 a S790
A	11,00 m (36 ft 1 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 6,9 m (22 ft 6 in) 12,11 m (39 ft 7 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 7,9 m (26 ft 0 in) 12,87 m (42 ft 2 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 8,7 m (28 ft 6 in)
B	9,10 m (29 ft 9 in) s výklopným šnekovým dopravníkem 6,9 m (22 ft 6 in) 9,91 m (32 ft 5 in) s výklopným šnekovým dopravníkem 7,9 m (26 ft 0 in)
C	8,51 m (27 ft 9 in.)
D	4,66–4,94 m (15 ft 3 in–16 ft 2 in) s kryty 14 096 l (400 bu)
E	Šnekový dopravník zásobníku čistého zrna 4,51 m – 4,80 m (14 ft 8 in.–15 ft 8 in)
F	4,29–4,58 m (14 ft 1 in–15 ft 0 in) s nástavci 14 096 l (400 bu)
G	3,79–4,07 m (12 ft 4 in–13 ft 4 in)
H	3,68–3,97 m (12 ft 1 in–13 ft 0 in)
I	0,69 m (2 ft 3 in.)
J	3,52 m (11 ft 5 in.)
K	8,03 m (26 ft 4 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 6,9 m (22 ft 6 in) 9,13 m (29 ft 10 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 7,9 m (26 ft 0 in) 9,89 m (32 ft 4 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 8,7 m (28 ft 6 in)
L	4,77–5,06 m (15 ft 7 in–16 ft 6 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 6,9 m (22 ft 6 in) 5,00–5,29 m (16 ft 4 in–17 ft 4 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 7,9 m (26 ft 0 in) 5,27–5,55 m (17 ft 3 in–18 ft 2 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 8,7 m (28 ft 6 in)
M	4,13–4,42 m (13 ft 6 in–14 ft 5 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 6,9 m (22 ft 6 in) 4,28–4,56 m (14 ft 0 in–14 ft 10 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 7,9 m (26 ft 0 in) 4,42–4,70 m (14 ft 5 in–15 ft 4 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 8,7 m (28 ft 6 in)
N [a]	4,07–4,36 m (13 ft 4 in–14 ft 3 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 6,9 m (22 ft 5 in) 4,39–4,67 m (14 ft 4 in–15 ft 3 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 7,9 m (26 ft 0 in) 4,67–4,96 m (15 ft 3 in–16 ft 3 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 8,7 m (28 ft 6 in)
O [b]	Zadní pneumatiky 3,36–3,83 m (11 ft 0 in.–12 ft 6 in)
P [b]	Přední pneumatiky 3,45–3,73 m (11 ft 3 in.–12 ft 2 in)

[a] Tento rozměr je měřený 1,22 m (4 ft.) od bodu přepadávání zrn. To představuje polohu koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku nad středem přívěsu pro přepravu zrna.
[b] Šířka stroje se může měnit podle použitých pneumatik, nastavené rozteče řádků, uspořádání náprav, přesazení kol, poloh náprav a typu hřídelů. Hodnoty uvedené v tabulce určují minimální a maximální šířku. Další informace obdržíte od svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,000464C -16-09MAR17-1/1

Rozměry (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ a S790 HillMaster™)

POZNÁMKA: Rozměry jsou přibližné a mohou být změněny bez předchozího upozornění.

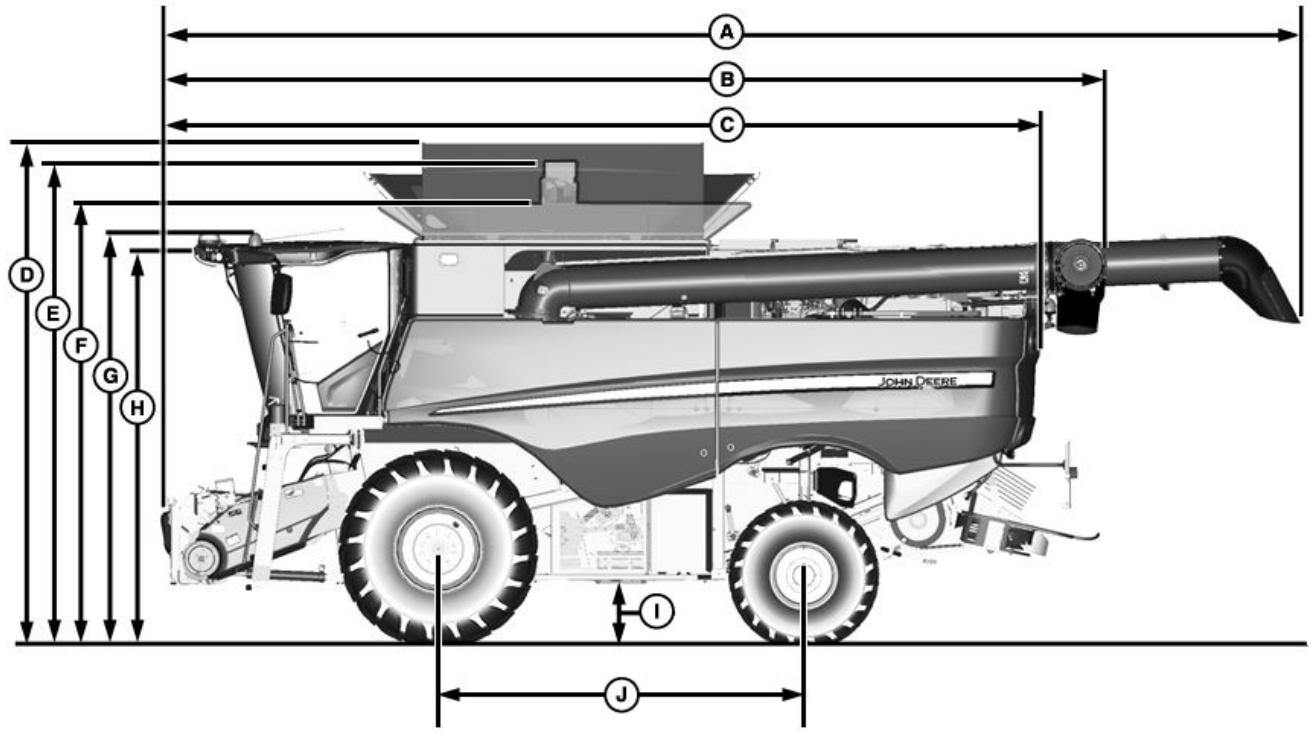
Rozměr	S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ a S790 HillMaster™
A	11,00 m (36 ft 1 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 6,9 m (22 ft 6 in) 12,11 m (39 ft 7 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 7,9 m (26 ft 0 in) 12,87 m (42 ft 2 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 8,7 m (28 ft 6 in)
B	9,10 m (29 ft 9 in) s výklopným šnekovým dopravníkem 6,9 m (22 ft 6 in) 9,91 m (32 ft 5 in) s výklopným šnekovým dopravníkem 7,9 m (26 ft 0 in)
C	8,51 m (27 ft 9 in.)
D	4,66–4,90 m (15 ft 3 in–16 ft 1 in) s kryty 14 096 l (400 bu)
E	Šnekový dopravník zásobníku čistého zrna 4,51–4,76 m (14 ft 8 in.–15 ft 6 in)
F	4,29–4,54 m (14 ft 1 in–14 ft 9 in) s nástavci 14 096 l (400 bu)
G	3,79–4,03 m (12 ft 4 in–13 ft 2 in)
H	3,68–3,92 m (12 ft 1 in–12 ft 9 in)
I	0,69 m (2 ft 3 in.)
J	3,52 m (11 ft 6 in.)
K	8,03 m (26 ft 4 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 6,9 m (22 ft 6 in) 9,13 m (29 ft 10 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 7,9 m (26 ft 0 in) 9,89 m (32 ft 4 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 8,7 m (28 ft 6 in)
L	4,77–5,02 m (15 ft 7 in–16 ft 5 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 6,9 m (22 ft 6 in) 5,00–5,25 m (16 ft 4 in–17 ft 2 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 7,9 m (26 ft 0 in) 5,27–5,51 m (17 ft 3 in–18 ft 1 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 8,7 m (28 ft 6 in)
M	4,13–4,38 m (13 ft 6 in–14 ft 4 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 6,9 m (22 ft 6 in) 4,28–4,52 m (14 ft 0 in–14 ft 8 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 7,9 m (26 ft 0 in) 4,42–4,66 m (14 ft 5 in–15 ft 3 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 8,7 m (28 ft 6 in)
N [a]	4,07–4,31 m (13 ft 4 in–14 ft 1 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 6,9 m (22 ft 6 in) 4,39–4,63 m (14 ft 4 in–15 ft 2 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 7,9 m (26 ft 0 in) 4,67–4,91 m (15 ft 3 in–16 ft 1 in) s vyprazdňovacím šnekovým dopravníkem 8,7 m (28 ft 6 in)
O [b]	Zadní pneumatiky 3,36–3,39 m (11 ft 0 in.–11 ft 1 in)
P [b]	Přední pneumatiky 3,45–3,65 m (11 ft 3 in.–11 ft 10 in)

[a] Tento rozměr je měřený 1,22 m (4 ft.) od bodu přepadávání zrn. To představuje polohu koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku nad středem přívěsu pro přepravu zrna.

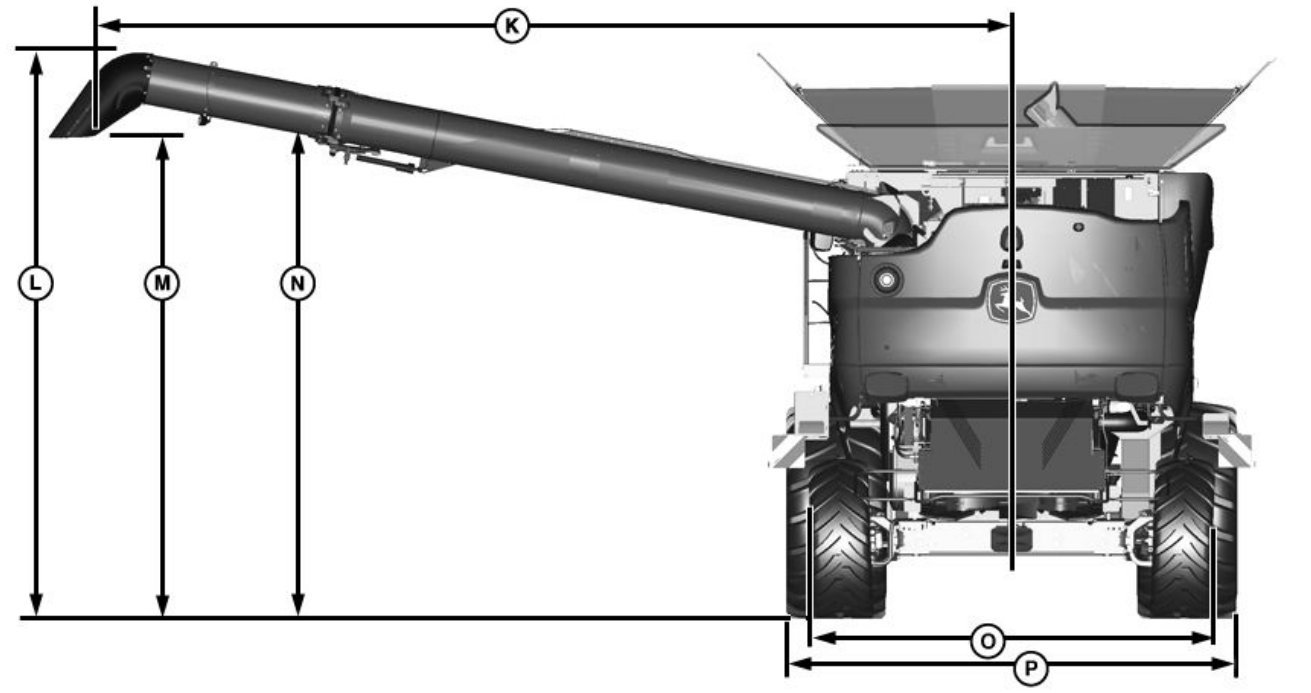
[b] Šířka stroje se může měnit podle použitých pneumatik, nastavené rozteče řádků, uspořádání náprav, přesazení kol, poloh náprav a typu hřídelů. Hodnoty uvedené v tabulce určují minimální a maximální šířku. Další informace obdržíte od svého prodejce produktů John Deere.

OUO6075,000464D -16-09MAR17-1/1

Referenční body rozměrů



H107111 —UN—28FEB13



H107112 —UN—28FEB13

OUO6075,00013F5 -16-28FEB13-1/1

Vibrace stroje

Vážená střední kvadratická hodnota zrychlení, kterému je vystaveno celé tělo, se pohybuje v rozsahu 0,51 - 0,73 m/s^2 měřeno na reprezentativním stroji při běžné práci a analyzováno podle normy ISO 2631. Při stejných činnostech vážená střední kvadratická hodnota představuje druhou mocninu vibrací přenášených na paži menší než 2,5 m/s^2 při použití normy ISO 5349. Uvedené hodnoty zrychlení jsou závislé na nerovnosti povrchu terénu, pojezdové rychlosti sklízecí mlátičky, hmotnosti, zkušenosti a stylu jízdy řidiče.

OUO6075,0000AA6 -16-17NOV10-1/1

Hladina hluku

Hladina akustického tlaku (váženého) byla měřena uvnitř kabiny řidiče na několika reprezentativních strojích podle ISO 5131. Změřená hodnota je v rozsahu 72,8–77,0 dB(A). Hladina akustického tlaku je závislá na otáčkách a zatížení motoru, nastavení separačního ústrojí, podmínkách na poli, stavu porostu a typu použitého žacího válu/adaptéru.

OUO6075,0000AA7 -16-22MAR11-1/1

Pokyny bezpečnosti práce pro následnou montáž elektrických a elektronických zařízení a/nebo součástek

Stroj je vybaven elektronickými součástkami, jejichž funkce může být ovlivněna elektromagnetickým rušením jinými zařízeními. Vzhledem k důsledkům takového rušení dodržujte následující bezpečnostní zásady:

Před dodatečnou instalací elektrických nebo elektronických zařízení nebo před připojením těchto zařízení k systému napájení stroje se uživatel musí přesvědčit, zda instalace nebude mít vliv na elektroniku nebo ostatní součásti. Tato zásada se vztahuje především na následující položky:

- Počitadlo plochy
- Osobní počítač
- Přijímač GPS (globální navigační systém)

Jednotlivé dodatečně instalované elektrické nebo elektronické součásti musí vyhovovat příslušnému vydání směrnice EMC 89/336/EEC a musí být certifikovány značkou CE.

Pokud jsou následně montována mobilní komunikační zařízení (např. radiostanice, telefon), je nutné splnit tyto další požadavky:

- Smí být používána pouze zařízení, která splňují příslušné místní předpisy;
- Zařízení musí být namontováno bezpečně;
- Přenosná nebo mobilní zařízení smí být provozována uvnitř vozidla, pouze pokud jsou připojena k pevné vnější anténě;
- Vysílače musí být zapojeny odděleně od elektronických systémů vozidla;
- Anténa musí být namontována odborným způsobem, s dokonalým kontaktem mezi kostrou antény a vozidlem.

Zapojení kabeláže, montážní postup a maximální přípustný elektrický proud musí být uvedeny v návodu k použití, který je dodáván výrobcem.

OUO6075,0000AA8 -16-17NOV10-1/1

ES Prohlášení o shodě

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že:

Typ stroje: Kombajny

Model(y): S760, S770, S770 HillMaster™ , S780, S780 HillMaster™, S785, S785 HillMaster™, S790 a S790 HillMaster™

splňuje/splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených norem:

SMĚRNICE	ČÍSLO	ZPŮSOB CERTIFIKACE
Směrnice pro strojní zařízení	2006/42/ES	Vlastní certifikace podle článku 5 příslušné směrnice
Směrnice pro elektromagnetickou kompatibilitu	2014/30/ES	Vlastní certifikace, Příloha II směrnice

Jméno a adresa osoby autorizované v rámci Evropského společenství pro vytvoření technického popisu výrobku:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Regionální centrum Mannheim
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Německo

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

Místo vydání prohlášení: Zweibruecken, Německo

Datum vydání prohlášení: 1. července 2016

Výrobní závod: John Deere Werk Zweibruecken, Zweibruecken, Německo

Jméno: Dr.-Ing. Martin Büermann

Pracovní pozice: Manager Combine Engineering (Ředitel divize sklízecích mlátiček) – Region 2

DXCE01 —UN—28APR09

CE

Hillmaster je obchodní značka Deere & Company.

OUO6075,0004650 -16-07JUN17-1/1

Eurasijská ekonomická unie

Tato informace platí pouze pro produkty nesoucí označení shody s EAC členských států Eurasijské ekonomické unie.

Výrobce:
Deere & Company, Moline, Illinois U.S.A.

Název autorizovaného zástupce v Eurasijské ekonomické unii:
Společnost s ručením omezeným
“John Deere Rus”

Adresa autorizovaného zástupce:
142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye “Warehouse 104”, Building 2

Pro technickou podporu kontaktujte svého prodejce.

EAC

Značka EAC

Datum výroby je vyznačeno na štítku výrobního čísla nebo v jeho blízkosti.

TS1738 —UN—26APR16

DX,EAC -16-27APR16-1/1

Předpokládaná životnost stroje

Tento stroj byl konstruován a vyroben tak, aby umožňoval dlouhodobý produktivní provoz, skutečně dosažitelná životnost však závisí na celé řadě faktorů včetně náročnosti pracovních podmínek a provádění doporučované údržby. (Viz oddíl Údržba v tomto návodu.)

Pravidelně stroj prohlížejte a kontrolujte v součinnosti se svým prodejcem John Deere. Tyto kontroly mohou přinést doporučení týkající se servisních prací, oprav, opětovné výroby nebo výměny součástek nebo – na konci životnosti stroje – jeho stažení z provozu. (Viz samostatný oddíl tohoto návodu týkající se stažení z provozu, kde naleznete informace o likvidaci a recyklaci součástí stroje.)

Stroj nikdy nepoužívejte, pokud u něj chybějí součástky související s bezpečností nebo pokud tyto součástky vyžadují servisní zásah. Všechny chybějící nebo poškozené součástky související s bezpečností včetně bezpečnostních štítků je třeba před zahájení provozu opravit nebo vyměnit.

DX,MACH,DESIGN,LIFE -16-14SEP15-1/1

Fluorovaný skleníkový plyn

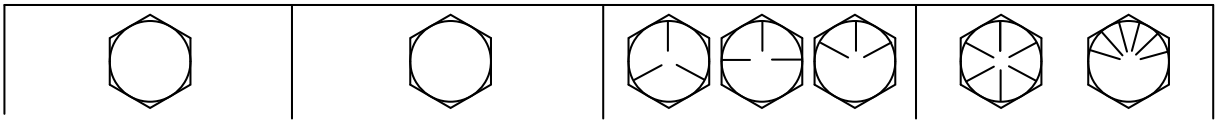
Soustava klimatizace obsahuje fluorizovaný skleníkový plyn (F-plyn)	
Typ F plynu:	R-134a
Hmotnost F-plynu (kg):	2.7
Odpovídající hodnota CO_2 (tuny):	3.86
Potenciál globálního oteplování (Global Warming Potential – GWP):	1430

POZNÁMKA: Chladnička v kabině (je-li ve výbavě) obsahuje zhruba 0.040 kg chladicího média.

OUO6075,00045E8 -16-21FEB17-1/1

Utahovací momenty svorníků a šroubů s jednotným palcovým závitem

TS1671 —UN—01MAY03



Rozměr svorníku nebo šroubu	Třída SAE 1				Třída SAE 2[a]				Třída SAE 5, 5.1 nebo 5.2				Třída SAE 8 nebo 8.2			
	Mazaný[b]		Suchý[c]		Mazaný[b]		Suchý[c]		Mazaný[b]		Suchý[c]		Mazaný[b]		Suchý[c]	
	Nm	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**
1/4	3.7	33	4.7	42	6	53	7.5	66	9.5	84	12	106	13.5	120	17	150
													Nm	**lb.-ft.**	**Nm**	**lb.-ft.**
5/16	7.7	68	9.8	86	12	106	15.5	137	19.5	172	25	221	28	20.5	35	26
									Nm	**lb.-ft.**	**Nm**	**lb.-ft.**				
3/8	13.5	120	17.5	155	22	194	27	240	35	26	44	32.5	49	36	63	46
			Nm	**lb.-ft.**	**Nm**	**lb.-ft.**	**Nm**	**lb.-ft.**								
7/16	22	194	28	20.5	35	26	44	32.5	56	41	70	52	80	59	100	74
	Nm	**lb.-ft.**														
1/2	34	25	42	31	53	39	67	49	85	63	110	80	120	88	155	115
9/16	48	35.5	60	45	76	56	95	70	125	92	155	115	175	130	220	165
5/8	67	49	85	63	105	77	135	100	170	125	215	160	240	175	305	225
3/4	120	88	150	110	190	140	240	175	300	220	380	280	425	315	540	400
7/8	190	140	240	175	190	140	240	175	490	360	615	455	690	510	870	640
1	285	210	360	265	285	210	360	265	730	540	920	680	1030	760	1300	960
1-1/8	400	300	510	375	400	300	510	375	910	670	1150	850	1450	1075	1850	1350
1-1/4	570	420	725	535	570	420	725	535	1280	945	1630	1200	2050	1500	2600	1920
1-3/8	750	550	950	700	750	550	950	700	1700	1250	2140	1580	2700	2000	3400	2500
1-1/2	990	730	1250	930	990	730	1250	930	2250	1650	2850	2100	3600	2650	4550	3350

Uvedené utahovací momenty jsou pouze obecné, založené na pevnosti svorníku nebo šroubu. JE ZAKÁZÁNO pracovat s uvedenými hodnotami, pokud je pro daný účel předepsána jiná hodnota momentu nebo jiný způsob utažení. Pro pojistné matice s plastickými nebo vrubovými ocelovými vložkami, pro ocelové montážní prvky, pro matice nebo svorníky profilu U dodržujte utahovací momenty pro příslušné použití. Střižné šrouby jsou konstruovány tak, aby při daném zatížení došlo k jejich destrukci. Vždy vyměňujte střižné šrouby za šrouby stejné třídy.

Spojovací prvky musí být vyměňovány za prvky stejné nebo vyšší třídy. Pokud použijete spojovací prvky vyšší třídy, smí být tyto prvky utaženy pouze momentem původního prvku. Dbejte, aby závity byly čisté a abyste začali šroubovat správným způsobem. Je doporučováno provádět mazání pozinkovaných spojovacích prvků nebo spojovacích prvků bez povrchové úpravy jiným způsobem, než pojistných matic, připevňovacích šroubů a matic kol, pokud není uvedeno jinak pro speciální použití.

[a]Třída 2 se týká připevňovacích šroubů s šestihrannou hlavou (ne šestihranných svorníků) do délky 6 in. (152 mm). Třída 1 se týká připevňovacích šroubů s šestihrannou hlavou přesahujících délku 6 in. (152 mm) a ostatních typů šroubů a svorníků všech délek.

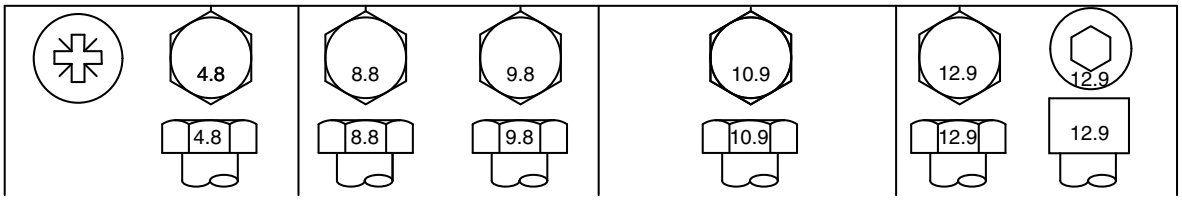
[b]"Mazaný" znamená s naneseným mazivem, např. motorovým olejem, nebo spojovací prvky s fosfátovou povrchovou úpravou namazané olejem, případně šrouby s rozměrem 7/8 in. nebo větším, pozinkované JDM F13C, F13F nebo F13J.

[c]"Suchý" znamená bez povrchové úpravy nebo pozinkované nemazané spojovací prvky, nebo prvky 1/4 až 3/4 in. pozinkované JDM F13B, F13E nebo F13H.

DX,TORQ1 -16-18SEP17-1/1

Utahovací momenty svorníků a šroubů s metrickým závitem

TS1670 —UN—01MAY03



Rozměr svorníku nebo šroubu	Třída 4.8				Třída 8.8 nebo 9.8				Třída 10.9				Třída 12.9			
	Mazaný[a]		Suchý[b]		Mazaný[a]		Suchý[b]		Mazaný[a]		Suchý[b]		Mazaný[a]		Suchý[b]	
	Nm	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									Nm	**lb.-ft.**	**Nm**	**lb.-ft.**	**Nm**	**lb.-ft.**	**Nm**	**lb.-ft.**
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			Nm	**lb.-ft.**	**Nm**	**lb.-ft.**	**Nm**	**lb.-ft.**								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	Nm	**lb.-ft.**														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Uvedené utahovací momenty jsou pouze obecné, založené na pevnosti svorníku nebo šroubu. JE ZAKÁZÁNO pracovat s uvedenými hodnotami, pokud je pro daný účel předepsána jiná hodnota momentu nebo jiný způsob utažení. Pro ocelové montážní prvky, pro matice nebo svorníky profilu U dodržujte utahovací momenty pro příslušné použití. Utahujte pojistné matice s plastickou vložkou nebo vroubkováním momentem pro suché závity, uvedeným v tabulce, pokud nejsou pro daný účel předepsány jiné pokyny.

Střižné šrouby jsou konstruovány tak, aby při daném zatížení došlo k jejich destrukci. Vždy vyměňujte střižné šrouby za šrouby stejné třídy. Spojovací prvky musí být vyměňovány za prvky stejné nebo vyšší třídy. Pokud použijete spojovací prvky vyšší třídy, smí být tyto prvky utaženy pouze momentem původního prvku. Dbejte, aby závity byly čisté a abyste začali šroubovat správným způsobem. Je doporučováno provádět mazání pozinkovaných spojovacích prvků nebo spojovacích prvků bez povrchové úpravy jiným způsobem, než pojistných matic, připevňovacích šroubů a matic kol, pokud není uvedeno jinak pro speciální použití.

[a] "Mazaný" znamená s naneseným mazivem, např. motorovým olejem, nebo spojovací prvky s fosfátovou povrchovou úpravou namazané olejem, případně šrouby s rozměrem M20 nebo větším, pozinkované JDM F13C, F13F nebo F13J.

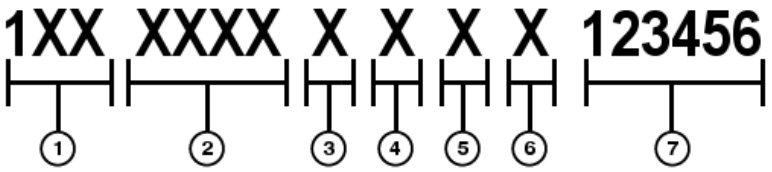
[b] "Suchý" znamená bez povrchové úpravy nebo pozinkované nemazané spojovací prvky, nebo prvky M6 až M18 pozinkované JDM F13B, F13E nebo F13H.

DX,TORQ2 -16-12JAN11-1/1

Identifikační čísla stroje

Vysvětlení výrobního čísla stroje

H105725 —UN—22AUG12



1	Kód výrobce	Výrobní závody sklízecí techniky	
		CQ – John Deere Horizontina H0 – John Deere Harvester Works JZ – John Deere Domodedovo KM – Machinenfabrik Kemper GmbH & Co. KG PY – John Deere India Pvt. Ltd	SA – SABO Maschinenfabrik GmbH YC – John Deere (Jiamusi) Agricultural Machinery Co., Ltd. YH – John Deere (Harbin) Agriculture Machinery Co., Ltd Z0 – John Deere Werke Zweibrucken
2	Identifikátor modelu stroje		
3	Identifikační přípona modelu Kód konfigurace stroje Doplňkové informace o stroji		Příklad: N, T, W, atd.
4	Kontrolní písmeno		Příklad: A, B, C, D, atd.
5	Kalendářní rok výroby		Viz tabulka kódu roku výroby
6	Doplňkové údaje		
7	Sériové číslo výroby		Příklad: 000001, 000127, atd.

Kód roku výroby							
Rok	**Kód**	**Rok**	**Kód**	**Rok**	**Kód**	**Rok**	**Kód**
2008	8	2018	J	2028	W	2038	8
2009	9	2019	K	2029	X	2039	9
2010	A	2020	L	2030	Y	2040	A
2011	B	2021	M	2031	1	2041	B
2012	C	2022	N	2032	2	2042	C
2013	D	2023	P	2033	3	2043	D
2014	E	2024	R	2034	4	2044	E
2015	F	2025	S	2035	5	2045	F
2016	G	2026	T	2036	6	2046	G
2017	H	2027	V	2037	7	2047	H

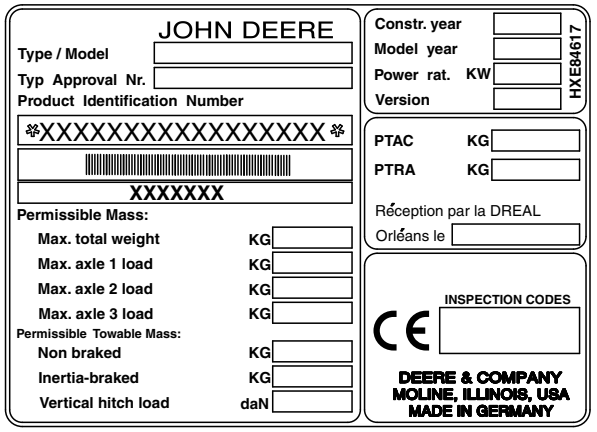
OUO6075,000431C -16-29JUN16-1/1

Identifikační čísla

Stroj je vybaven různými identifikačními štítky. Písmena a čísla vyražená na těchto štítcích označují součásti nebo celky. VŠECH těchto znaků je zapotřebí při objednávání dílů nebo pro účely identifikace stroje nebo komponenty v rámci programů John Deere pro podporu produktu. Čísla jsou užitečná také při podpoře pátrání v případě odcizení stroje. Zapište znaky PŘESNĚ do příslušných řádků v následujících fotografiích.

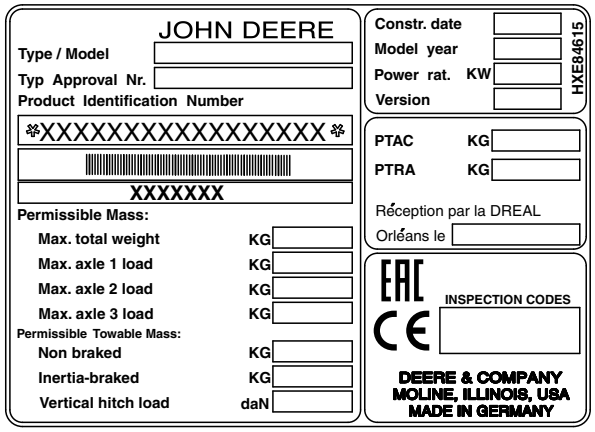
OUO6075,0000BE0 -16-04MAY11-1/1

Identifikační štítek stroje



Vzor identifikačního štítku

POZNÁMKA: Identifikační štítek stroje se liší podle destinace, do které má být stroj dodán.



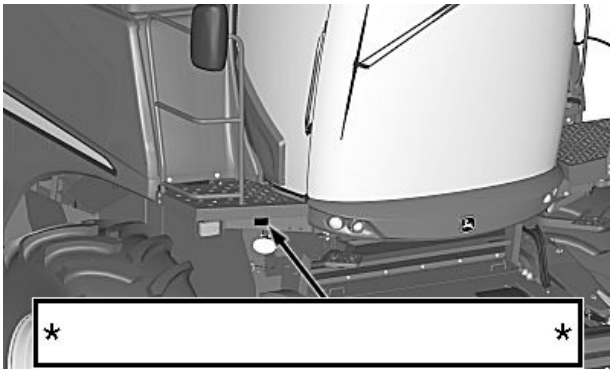
Vzor identifikačního štítku

Umístěte identifikační štítek na stroj a porovnejte s informacemi zobrazenými zde.

OUO6075,0001877 -16-08JUL14-1/1

Umístění identifikačního štítku stroje

Poloha na zábradlí ke kabině z pravé strany.



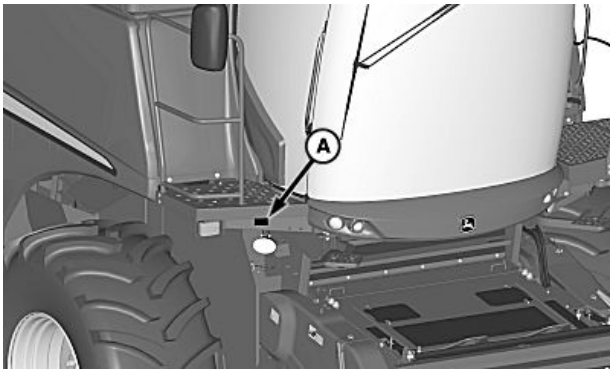
OUO6075,0000BE1 -16-04MAY11-1/1

Umístění štítku s prohlášením o shodě Eurasijské ekonomické unie

POZNÁMKA: Tato informace platí pouze pro produkty nesoucí označení shody s EAC členských států Eurasijské ekonomické unie.

Označení o shodě (A) je umístěno na zábradlí ke kabině z pravé strany.

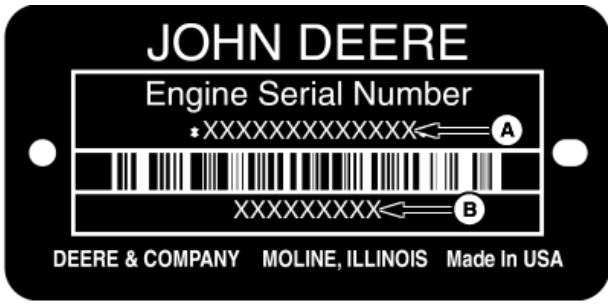
A—Označení o shodě



OUO6075,00041B8 -16-12NOV15-1/1

Interpretace výrobního čísla motoru

Každý motor je opatřen 13místným výrobním číslem John Deere, označujícím výrobce, model motoru a 6místné pořadové číslo.



H112201 —UN—06NOV14

Vzorový štítek s výrobním číslem motoru

Výrobní číslo motoru (A)

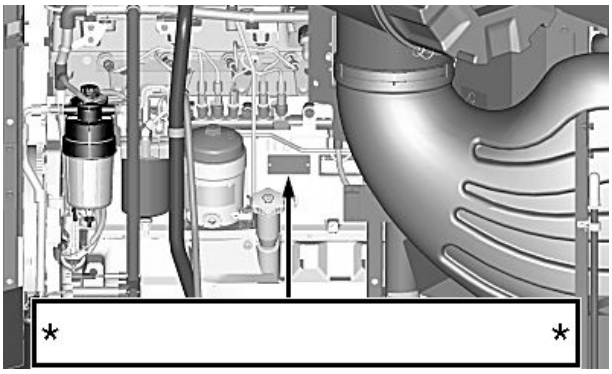
Příklad pro 9,0 l (RG6090U123456)	Příklad pro 13,5 l (RG6135U123456)
RG ..... Kód závodu, který motor vyrábí	RG ..... Kód závodu, který motor vyrábí
• RG ..... Waterloo, Iowa, USA	• RG ..... Waterloo, Iowa, USA
6090 ..... Počet válců a celkový zdvihový objem	6135 ..... Počet válců a celkový zdvihový objem
• 6090 ..... 6 válců, 9,0 litru	• 6135 ..... 6 válců, 13,5 litru
U ..... Certifikace emisí	U ..... Certifikace emisí
• B ..... Necertifikováno • C ..... Tier 1/Stupeň 1 • D ..... Tier 2/Stupeň II • L ..... Tier 3 / Stage III A • R ..... Interim Tier 4 / stupeň III B • U nebo V ..... Final Tier 4 / stupeň IV	• B ..... Necertifikováno • C ..... Tier 1/Stupeň 1 • D ..... Tier 2/Stupeň II • L ..... Tier 3 / Stage III A • R ..... Interim Tier 4 / stupeň III B • U nebo V ..... Final Tier 4 / stupeň IV
123456 ..... Výrobní číslo motoru	123456 ..... Výrobní číslo motoru

Číslo modelu motoru (B)

Příklad pro 9,0 l (6090HFC09)	Příklad pro 13,5 l (6135HFC09)
H ..... Sání motoru	H ..... Sání motoru
• D ..... S přirozeným sáním • T ..... přeplňované turbodmychadlem • A ..... Přeplňovaný s kapalinovým chlazením plnicího vzduchu • H ..... Přeplňovaný s chlazením plnicího vzduchu vzduch–vzduch • S ..... Přeplňovaný a s vodním chlazením plnicího vzduchu	• D ..... S přirozeným sáním • T ..... přeplňované turbodmychadlem • A ..... Přeplňovaný s kapalinovým chlazením plnicího vzduchu • H ..... Přeplňovaný s chlazením plnicího vzduchu vzduch–vzduch • S ..... Přeplňovaný a s vodním chlazením plnicího vzduchu
F ..... Typ uživatele	F ..... Typ uživatele
• F ..... OEM (John Deere Power Systems) • XX ..... Ostatní znaky jsou použity k označení místa výroby zařízení John Deere	• F ..... OEM (John Deere Power Systems) • XX ..... Ostatní znaky jsou použity k označení místa výroby zařízení John Deere
C ..... Průmyslové motory	C ..... Průmyslové motory
• C ..... Průmyslové motory • G ..... Sada generátoru	• C ..... Průmyslové motory • G ..... Sada generátoru
09 ..... Konfigurace motoru	09 ..... Konfigurace motoru
• 09 ..... PSS (série turbodmychadel, DOC/DPF a SCR) • 94 ..... PVX (jedno turbodmychadlo VGT) • 95 ..... PSX (série turbodmychadel a systém dočišťování)	• 09 ..... PSS (série turbodmychadel, DOC/DPF a SCR) • 94 ..... PVX (jedno turbodmychadlo VGT) • 95 ..... PSX (série turbodmychadel a systém dočišťování)

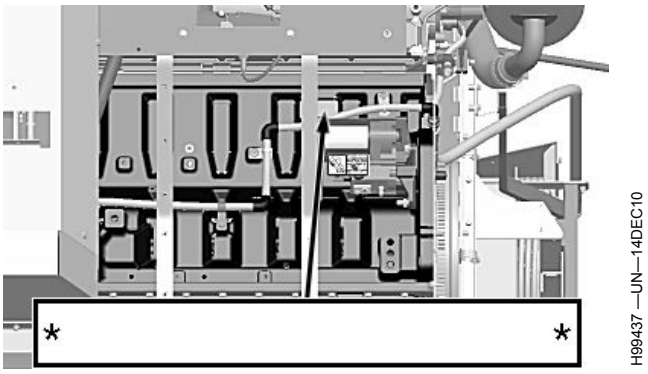
OUO6075,00018D1 -16-06NOV14-1/1

Výrobní číslo motoru (Tier 2/Stage II)



Typ A

Typ A: umístěný na zadní části motoru.

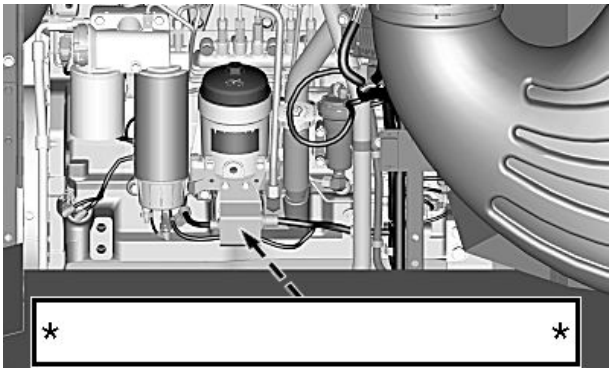


Typ B

Typ B: umístěný na přední straně motoru nad startérem.

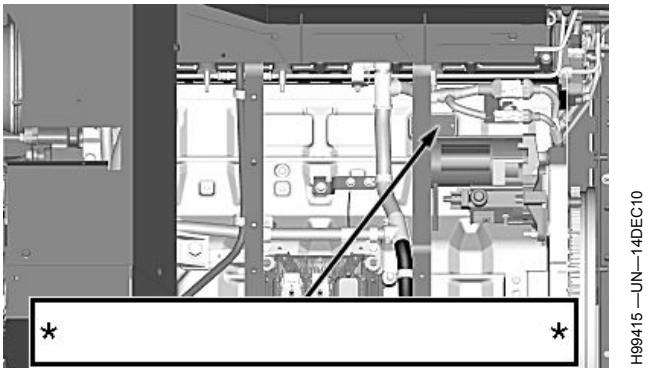
OUO6075,00044A4 -16-14NOV16-1/1

Výrobní číslo motoru (Final Tier 4 / Stage IV)



Typ A

Typ A: umístěný na zadní části motoru.



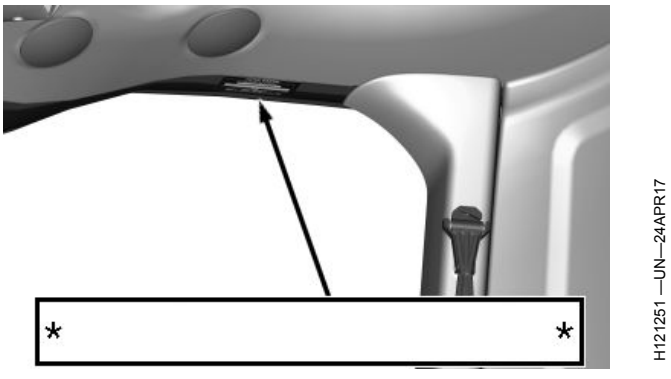
Typ B

Typ B: umístěný na přední straně motoru nad startérem.

OUO6075,0004349 -16-06OCT16-1/1

Výrobní číslo kabiny

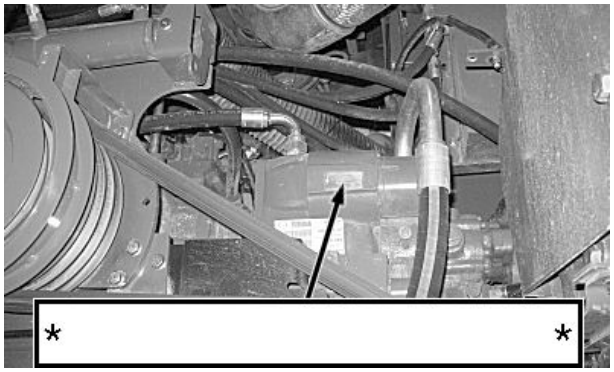
Umístěný v horním pravém zadním rohu kabiny.



OUO6075,0004716 -16-13APR17-1/1

Čerpadlo pohonu hydrostatické jednotky

Umístěný na hydrogenerátoru hydrostatického pohonu pojezdu.



H99421 —UN—14DEC10

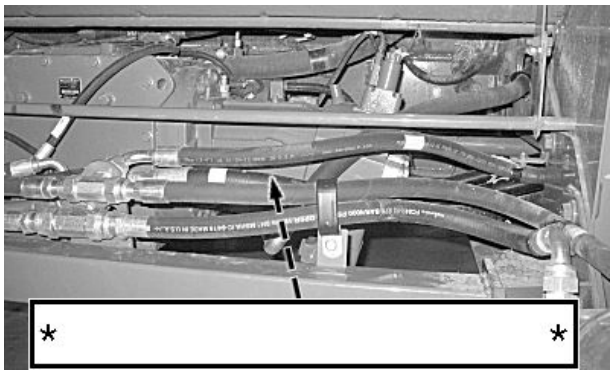
Zobrazeny stroje s mechanickým řazením a stroje s řazením převodových stupňů pomocí tlačítek

OUO6075,0001059 -16-27FEB12-1/1

Motor pohonu hydrostatické jednotky

Stroje s mechanickým řazením a řazením tlačítky: umístěný na horní straně hydromotoru hydrostatického pohonu pojezdu.

Stroje s převodovkou ProDrive: umístěný na spodní straně hydromotoru hydrostatického pohonu pojezdu.



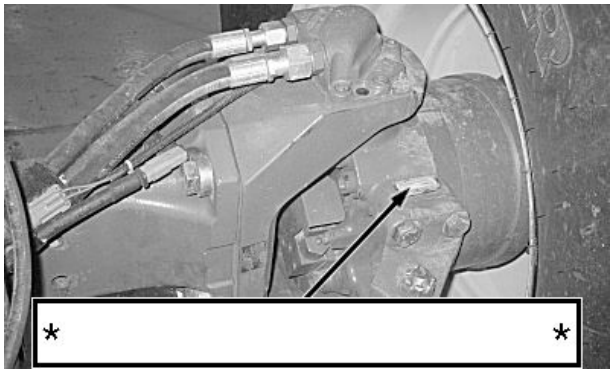
H99424 —UN—14DEC10

Zobrazen stroj s převodovkou ProDrive

OUO6075,0001058 -16-27FEB12-1/1

Hydromotor dvoustupňového pohonu zadní nápravy

Umístěný v horní části hydromotoru pohonu zadní nápravy.

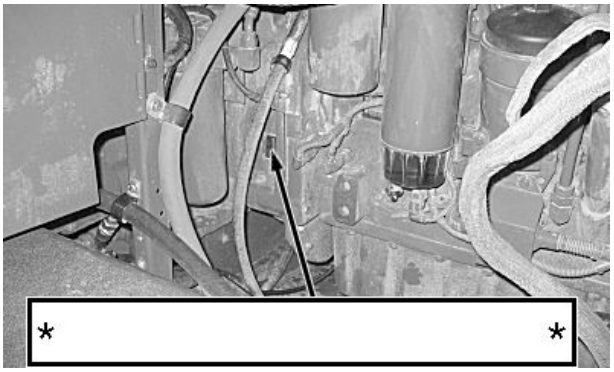


H99419 —UN—14DEC10

OUO6075,0000AF4 -16-14APR11-1/1

Skříň převodovky motoru

umístěný na zadní části převodovky motoru.

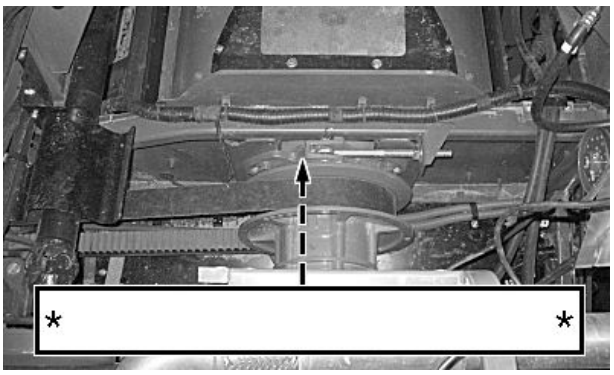


H99418 —UN—14DEC10

OUO6075,00046E7 -16-28MAR17-1/1

Převodovka rotoru

Umístěný na levé straně převodovky rotoru.



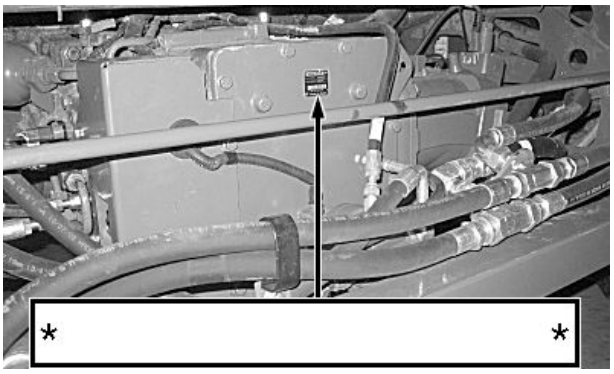
H99430 —UN—14DEC10

OUO6075,00046E8 -16-28MAR17-1/1

Převodovka

Stroje s mechanickým řazením a řazením tlačítky: umístěný na boční straně převodovky

Stroje s převodovkou ProDrive: umístěný na přední straně převodovky



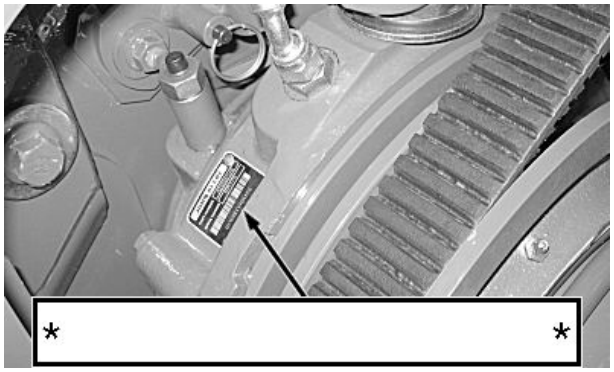
H99426 —UN—14DEC10

Zobrazena převodovka ProDrive

OUO6075,0001056 -16-27FEB12-1/1

Převodovka zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí

Umístěný v horní části ústrojí zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí.

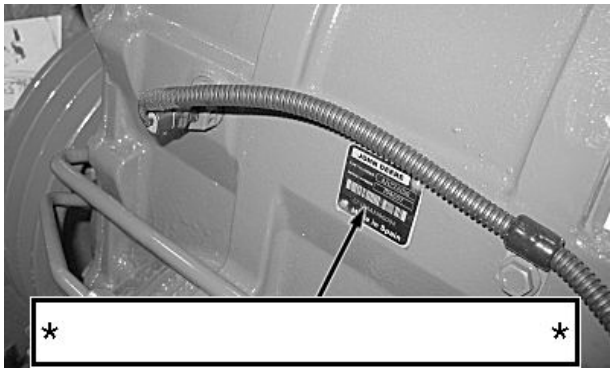


H99432 —UN—14DEC10

OUO6075,0000AF9 -16-14DEC10-1/1

Vícestupňové ústrojí převodové skříně vkládacího ústrojí (je-li ve výbavě)

Umístěný na zadní části vícestupňového ústrojí převodové skříně vkládacího ústrojí.

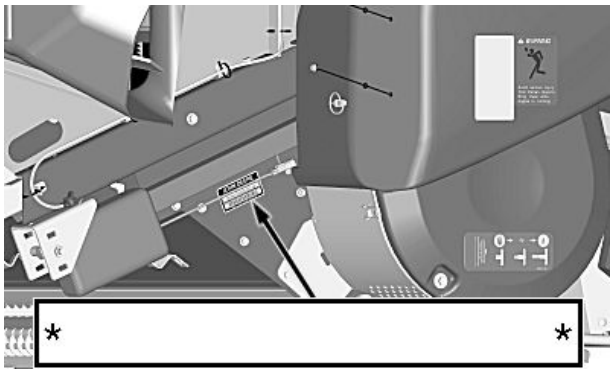


H99431 —UN—14DEC10

OUO6075,00046E9 -16-28MAR17-1/1

Řezačka (je-li součástí vybavení)

Štítek je umístěný na levé straně řezačky.

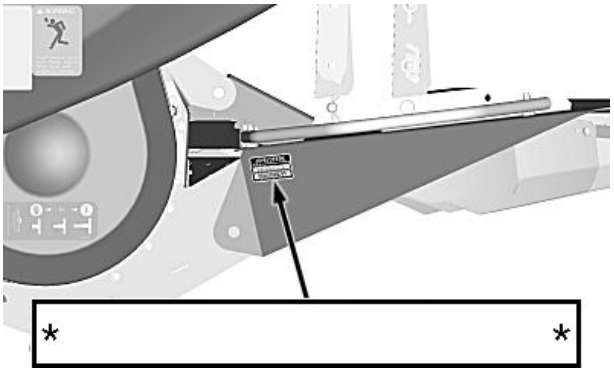


H101339 —UN—04MAY11

OUO6075,0000C27 -16-04MAY11-1/1

Sklopná deska s lamelami (Zbytky Deluxe, Intermediate a Premium)

Štítek je umístěný na levé straně sklopné desky s lamelami.



H101340 —UN—04MAY11

OUO6075,0001820 -16-28MAY14-1/1

Sklopná deska rozšířeného PowerCast™ (Zbytky Intermediate a Premium)

Umístěný na levé straně sklopné desky rozšířeného PowerCast™.



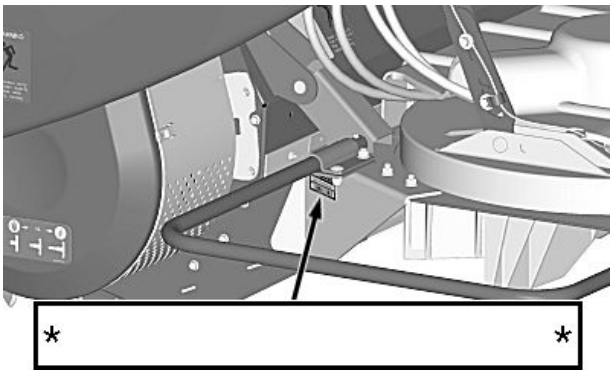
H101342 —UN—04MAY11

PowerCast je obchodní známka společnosti Deere & Company.

OUO6075,0001821 -16-28MAY14-1/1

Kláskové hradítko PowerCast (zbytky Deluxe)

Štítek je umístěný na levé straně kláskového hradítka PowerCast.



H101343 —UN—04MAY11

OUO6075,0000C2A -16-04MAY11-1/1

Rozhazovač (zbytky Deluxe)

Štítek je umístěný na pravé straně uvnitř rozhazovače.



H101344 —UN—04MAY11

OUO6075,0000C2B -16-04MAY11-1/1

Uschovejte doklad o vlastnictví

1. Na bezpečném místě udržujte aktuální soupis všech výrobních čísel výrobku a součástí.
2. Pravidelně kontrolujte, zda jsou identifikační štítky na svých místech. Nedovolené změny nahlaste ihned orgánům pro vymáhání práva a objednejte duplikátní štítky.
3. Další kroky, které můžete provést:
   - Označte stroj podle vlastního systému číslování
   - Pořiďte barevné fotografie každého stroje z několika úhlů

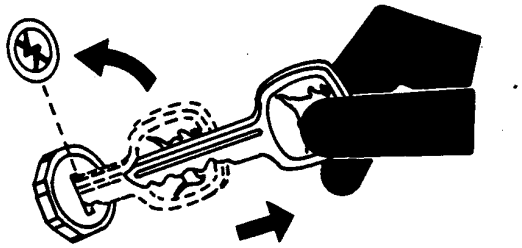


TS1680 —UN—09DEC03

DX,SECURE1 -16-18NOV03-1/1

Zabezpečte stroj

1. Namontujte zařízení proti vandalům.
2. Když je stroj uložen:
   - Nářadí spusťte na povrch
   - Nastavte kola do nejširší polohy, aby bylo nakládání obtížné
   - Vezměte všechny klíče a demontujte akumulátorové baterie
3. Při odstavení v budovách umístěte velká nářadí před východy a zamkněte své budovy pro skladování.
4. Při odstavení na vnějším prostranství umístěte stroj na dobře osvětlené oplocené místo.
5. Všímejte si podezřelých činností a jakoukoliv krádež ihned nahlaste orgánům pro vymáhání práva.
6. Oznamte jakoukoliv ztrátu svému prodejci John Deere.



TS230 —UN—24MAY89

DX,SECURE2 -16-18NOV03-1/1

Dostupná servisní literatura John Deere

Technické informace

U společnosti John Deere je možné zakoupit technické informace. Publikace jsou k dispozici v tištěné formě nebo na disku CD-ROM.

Objednávky lze provádět jedním z následujících způsobů:

- Obchod s technickými informacemi John Deere: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Zavolejte na číslo 1-800-522-7448
- Obraťte se na svého prodejce produktů John Deere

Dostupné informace obsahují:

KATALOGY NÁHRADNÍCH DÍLŮ představují seznam náhradních dílů dostupných pro vaše zařízení se schematickými ilustracemi, které vám pomohou určit správné díly. To je také užitečné při montáži a demontáži.



TS189 —UN—17JAN89

DX,SERVLIT -16-07DEC16-1/4

NÁVODY K POUŽITÍ poskytují informace o bezpečnosti, provozu, údržbě a servisu.



TS191 —UN—02DEC88

DX,SERVLIT -16-07DEC16-2/4

TECHNICKÉ PŘÍRUČKY popisující servisní informace pro vaše zařízení. Obsahují specifikace, ilustrované postupy montáže a demontáže, hydraulická schémata průtoku oleje a schémata zapojení kabeláží. Některé produkty obsahují samostatné příručky na opravu a diagnostiku. Některé součásti, například motory, jsou k dispozici v samostatných technických příručkách součástek.



TS224 —UN—17JAN89

Pokračování na další straně

DX,SERVLIT -16-07DEC16-3/4

VZDĚLÁVACÍ PROGRAM zahrnuje pět řad obsáhlých knih, ve kterých je obsažen souhrn základních informací bez ohledu na výrobce:

- Řada zemědělských učebnic se zabývá technologiemi v zemědělství a chovu dobytka.
- Řada pro vedení zemědělského podniku zkoumá problémy “skutečného světa” a nabízí praktická řešení v oblasti marketingu, financování, výběru zařízení a dodržování předpisů.
- Příručky Základy servisních prací vám ukazují, jak opravit a udržovat zařízení určené pro provoz mimo pozemní komunikace.
- Příručky Základy obsluhy stroje vysvětlují kapacity strojů a úpravy, způsoby zvýšení výkonu stroje a minimalizace nadbytečných činností v terénu.
- Příručky Základy kompaktních zařízení poskytují pokyny k provádění servisu a údržby zařízení s vývodovým hřídelem o výkonu do 40 koní.



TS1663 —UN—10OCT97

DX,SERVLIT -16-07DEC16-4/4

Servis John Deere vás podpoří v práci.

Náhradní díly John Deere

Aby byly zajištěny minimální prostoje, zajišťujeme rychlou dodávku značkových náhradních dílů John Deere.

Proto udržujeme rozsáhlý a různorodý sortiment - abychom byli stále o krok dále před vašimi potřebami.

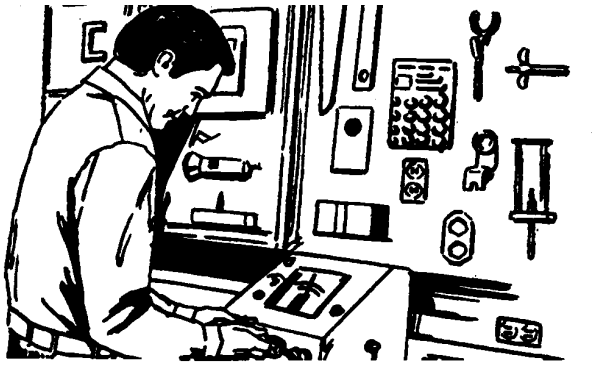


TS100 —UN—23AUG88

DX,IBC,A -16-04JUN90-1/1

Správné nástroje

Dokonalé nástroje a testovací zařízení umožňují našemu servisnímu oddělení rychlé opravy závad... šetříme tak vaše peníze i čas.



TS101 —UN—23AUG88

DX,IBC,B -16-04JUN90-1/1

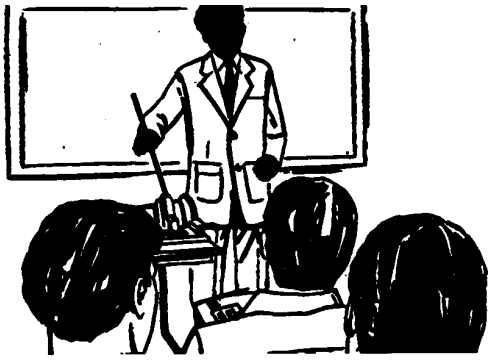
Dokonale školení technici

Pro servisní techniky John Deere výuka nikdy nekončí.

Servisní školení se konají pravidelně, abychom zajistili, že naši zaměstnanci budou znát vaše zařízení a způsob jeho údržby.

A výsledek?

Zkušenosti, na které se můžete spolehnout!



TS102 —UN—23AUG88

DX,IBC,C -16-04JUN90-1/1

Rychlé poskytování služeb

Naším cílem je rychlá a účinná péče tehdy, kdy ji potřebujete, a tam, kde ji potřebujete.

Podle okolností můžeme opravy provádět v našich dílnách, nebo ve vaší dílně: navštivte nás a spolehněte se na nás.

DOKONALOST SLUŽEB JOHN DEERE: Jsme nablízku, když nás potřebujete.



TS103 —UN—23AUG88

DX,IBC,D -16-04JUN90-1/1

Index

Strana

A

Active Terrain Adjustment™ 45-F-15
Automatické nastavení 45-Q-6
Automatické seřízení zapnuto/vypnuto 45-Q-14
Citlivost při jízdě do kopce 45-Q-7
Citlivost při jízdě z kopce 45-Q-9
Hlavní strana Active Terrain Adjustment™ 45-Q-1
Pokročilé nastavení 45-Q-6
Přístup k Active Terrain Adjustment™ 45-Q-1
Spouštěče nastavení 45-Q-11
Stav Active Terrain Adjustment™ (ATA) 45-Q-3
Velikost kroku automatického seřízení 45-Q-12
ActiveYield™ 45-O-19
Demontáž krytů příčného šnekového dopravníku 75-5
Umístění snímačů 75-6
ActiveYield™ | Indikátor stavu 45-O-20
ActiveYield™ | Pokročilá nastavení 45-O-21
ActiveYield™ | Reset 45-O-21
Agresivita reakce 45-E-14, 45-F-24, 45-F-30
Aktivace 40-19
Předváděcí režim 40-11
Aktivace Předvádění 40-11
Aktivační tlačítka žacího válu 45-P-50
Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), kalibrační procedura odvzdušnění 45-O-36
Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), kalibrační procedura vyrovnávání 45-O-37
Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), odvzdušnění 45-O-36
Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), vyrovnání 45-O-37
Aktualizace
Instalace 40-17
Software 40-17
Stáhnout 40-17
Vrácení systému zpět 40-17
Akumulátorové baterie
Dobíjení 80-5
Kontrola měrné hmotnosti 80-5
Připojení kabelů 80-4
Akumulátory
Bezpečná montáž 80-4
Demontáž a montáž 80-6, 80-7
Kontrola akumulátorů 125-G-14
Odpojovač 80-8
Připojení pomocného akumulátoru 80-6
Anténa 20-2
Aplikace
Datum a čas 40-15
Diagnostické centrum 40-28
Displej a zvuk 40-11
Hranice 40-38
ISOBUS VT 40-46
Jazyk a jednotky 40-16
Monitorovací systém činnosti 40-43
Monitorovací systém stroje 40-43
Navádění AutoTrac™ 40-40

Strana

Pole 40-38
Profil nářadí 40-42
Profil stroje 40-41
Přijímač StarFire™ 40-46
Správce nastavení 40-43
Správce softwaru 40-16
Správce souborů 40-24
Správce uspořádání 40-34
Správce zařízení 40-41
Údržba a kalibrace 40-44
Uživatelé a přístupová práva 40-33
Video 40-47
Bezpečnostní pokyny 80-11
Nastavení kamer 80-12
Schopnost rozhraní přehrávat video 80-12
Vzdálená služba Service ADVISOR™ Remote 40-19
Aplikace AMS 40-9
Aplikace displeje CommandCenter™
Motor
Čištění filtru při zaparkování 45-J-5
Kapacita filtru řízení zplodin 45-J-9
..... 45-1
Aplikace osvětlení
Hlavní stránka osvětlení 45-M-1
Motor
Průběh chladnutí motoru 45-J-8
Deaktivace automatického čištění filtru výfuku 45-J-7
Automatické čištění výfukového filtru 45-J-5
Přehled soustavy filtru výfuku 45-J-4
Automatické čištění výfukového filtru 45-J-5
Automatické nastavení 45-Q-6
Automatické ovládání žacího válu 45-D-19
Automatické seřízení zapnuto/vypnuto 45-Q-14
Automatické zvláštní výstražné světlo hladiny zrna 45-G-4
Automatizace 45-E-3
Automatizace žacího válu 45-D-19
AutoTrac™ 40-40

B

Balíčky softwaru
Aplikace AMS 40-9
Operační systém 40-4
Bezpečná údržba pneumatik 10-13
Bezpečnost
Bezpečná instalace akumulátoru 80-4
Bezpečná údržba pneumatik 10-13
Bezpečné provádění údržby 10-9
Funkce stroje 05-1
Hasicí přístroj 20-6, 20-7, 110-4, 110-5
Doporučené postupy protipožární prevence 110-1
Kontrolní seznam 110-1
Místa 20-7, 110-5
Plnění 110-2
Provoz 110-1
Přeprava žacího válu 10-3

Pokračování na další straně

Strana

Rozmístění podpěrných míst 85-38, 90-16
Vázací body stroje 90-15
Zarážka skříně vkládacího ústrojí 55-1
Zvuková výstraha pro jízdu vzad 90-6
Bezpečnost, dodržujte pravidla bezpečné manipulace s palivem, zabraňte vzniku požáru
Zabraňte vzniku požáru, dodržujte pravidla bezpečné manipulace s palivem 120-1
Bezpečnost, dodržujte pravidla bezpečné manipulace s palivem, zabraňte vzniku požáru
Zabraňte vzniku požáru, dodržujte pravidla bezpečné manipulace s palivem 110-2
Bezpečnost, dodržujte pravidla bezpečné manipulace s palivem, zabraňte vzniku požáru
Zabraňte vzniku požáru, dodržujte pravidla bezpečné manipulace s palivem 10-4
Bezpečnost, vyvarujte se kontaktu s kapalinami pod vysokým tlakem
Vyvarujte se kontaktu s kapalinami pod vysokým tlakem..... 10-12
Bezpečnostní pásy 45-P-29
Kontrola..... 125-G-17
Bezpečnostní pokyny
Bezpečnostní pokyny pro používání halogenových žárovek 80-13
Obtisky
Rozmístění podpěrných míst..... 85-38
Vázací body stroje..... 90-15
Blok vícenásobné přípojky
Připojení..... 55-33
Bluetooth®
Párování zařízení.....45-N-1
Správa spárovaných zařízení 45-N-2
Boční směrové světlomety
Výměna..... 80-22
Brzdová kapalina (je-li ve výbavě)..... 120-24
Brzdová světla
Výměna..... 80-22
Brzdy
Kontrola brzdové kapaliny..... 125-G-17
Kontrola lanovodů válce parkovací brzdy 125-G-13
Zjišťování a odstraňování závad..... 130-10

C

CB
Montážní konzola radiopřijímače 20-3
Centrum stavů 40-3
Cíl výkonu..... 45-I-22
Cílová hodnota Smart.....45-E-8
Cílový tlak..... 45-E-9, 45-F-26
Citlivost na náklon 45-D-16
Citlivost na výšku.....45-D-14
Citlivost při jízdě do kopce.....45-F-16, 45-Q-7
Citlivost při jízdě z kopce.....45-F-17, 45-Q-9

Strana

Citlivost ztrát zrna.....45-F-21
Cizí materiál lehký 45-A-20
Cizí materiál těžký 45-A-20
Cizí materiál, citlivost.....45-F-23
Cizrna
Nastavení podle plodiny..... 100-2
CommandARM™ 45-B-6
CommandCenter™
Párování zařízení Bluetooth®.....45-N-1
Telefon 45-N-3
Poslední hovory.....45-N-6
Seznam kontaktů
Oblíbené položky 45-N-5
Typy jednotky displeje..... 40-1
Typy procesoru 40-2
Zdroj radiopřijímače 45-R-1
CoolScan..... 120-21

Č

Čas..... 40-15
Čelní světlomety
Nastavení
Diodové (LED) osvětlení 80-19
Výměna
Diodové (LED) osvětlení 80-17
Halogenová žárovka kabinového světlometu.... 80-15
Žárovka 80-14
Žárovka dolního jízdního světla (je-li ve výbavě)..... 80-16
Čep
Hnací ústrojí
Čištění přípojek koncového převodu..... 125-G-13
Kontrola oleje koncového převodu 125-G-11
Mazání čepu koncového převodu (stroje HillMaster™).....125-A-9
Mazání ložisek nápravy a otočné čepy s extrémně zvýšenou pevností bez pohonu zadní nápravy.....125-B-2
Mazání ložisek nápravy a otočné čepy se extrémně zvýšenou pevností bez pohonu zadní nápravy.....125-A-7
Mazání ložisek nápravy a otočné čepy se zvýšenou pevností bez pohonu zadní nápravy..... 125-A-7, 125-B-2
Mazání otočného čepu hlavního hydraulického válce (stroje Hillmaster™) 125-B-8
Mazání otočných čepů rotačních hydromotorů dvoustupňového pohonu zadní nápravy..... 125-A-7, 125-B-2
Mazání přípojek koncového převodu (stroje HillMaster™).....125-B-9
Mazání spojovacích tyčí zadní nápravy 125-G-9
Mazání tělesa vyrovnávacího válce (stroje HillMaster™).....125-B-8
Mazání vnějších ložisek koncového převodu..... 125-A-7, 125-B-2
Výměna oleje koncového převodu 125-J-3

Pokračování na další straně

Strana

Čirok
Nastavení podle plodiny 100-13
Čistění
Vyčištění stroje (každoroční vyčištění a v případě speciálních zrnin) 115-9
Vyčištění stroje (pravidelné čištění) 115-2
Čištění filtru při zaparkování 45-J-5
Čištění řemenového sběracího ústrojí 45-P-39
Čočka
Nastavení podle plodiny 100-6

D

Datum 40-15
Deaktivace 40-19
Deaktivace automatického čištění filtru výfuku 45-J-7
DEF
Nádrž, čistění 120-11
Nádrž, doplňování 120-10
Odstraňování 120-11
Pro použití v motorech vybavených systémem SCR 120-8
Skladování 120-9
Testování 120-8
Diagnostické centrum
Diagnostické kódy závad 40-29
Diagnostický režim 40-29
Hodnoty 40-30
Informace o sběrnici CAN 40-31
Síť 40-33
Skrýt diagnostické centrum 40-29
Diagnostika ICA2 ..... 45-F-31
Diagnostiké centrum
Diagnostika řídicí jednotky 40-28
Dial-A-Speed™ 45-D-35
Displej
Kalibrace výnosů
Společný bod 95-3
Více bodů 95-3
Změna kódu poloměru pneumatik 95-2
Rohový sloupek
Aktivační tlačítko kombinace režimů 95-2
Kontroly činnosti VisionTrak™ 65-83
Displej a konzola CommandARM™ 45-P-11
Displej a zvuk
Hlasitost 40-12
Jas 40-11
Zvuk 40-12
Displej CommandCenter
Aplikace HarvestSmart™
Přístup k HarvestSmart™ 45-E-1
Displej CommandCenter™
Aplikace Active Terrain Adjustment™
Automatické nastavení 45-Q-6
Automatické seřízení zapnuto/vypnuto 45-Q-14
Citlivost při jízdě do kopce 45-Q-7
Citlivost při jízdě z kopce 45-Q-9
Hlavní strana Active Terrain Adjustment™ 45-Q-1

Strana

Pokročilé nastavení 45-Q-6
Přístup k Active Terrain Adjustment™ 45-Q-1
Spouštěče nastavení 45-Q-11
Stav Active Terrain Adjustment™ (ATA) 45-Q-3
Velikost kroku automatického seřízení 45-Q-12
Aplikace HarvestSmart™
Agresivita reakce 45-E-14
Automatizace 45-E-3
Cílová hodnota Smart 45-E-8
Cílový tlak 45-E-9
Hlavní stránka HarvestSmart™ 45-E-1
Maximální pojezdová rychlost 45-E-13
Maximální výkon motoru 45-E-11
Nastavení 45-E-6
Omezovače 45-E-11
Režim Objem 45-E-9
Režim Smart 45-E-7
Stav 45-E-3
Aplikace HVAC (soustava vytápění/větrání/klimatizace)
Hlavní stránka vytápění, větrání a klimatizace (HVAC) 45-K-1
Klimatizace 45-K-5
Nastavení teploty 45-K-3
Otáčky ventilátoru 45-K-4
Přístup HVAC 45-K-1
Režim proudění vzduchu 45-K-5
Vnější teplota 45-K-5
Aplikace integrovaného seřízení sklízecí mlátičky
Active Terrain Adjustment™ 45-F-15
Agresivita reakce 45-F-24, 45-F-30
Cílový tlak 45-F-26
Citlivost při jízdě do kopce 45-F-16
Citlivost při jízdě z kopce 45-F-17
Citlivost ztrát zrna 45-F-21
Cizí materiál, citlivost 45-F-23
Diagnostika ICA2 ..... 45-F-31
Historie 45-F-14
Historie nastavení 45-F-5
Historie výkonu 45-F-10
ICA2 nemůže udržet cíl výkonu 45-F-12
Integrované seřízení sklízecí mlátičky 45-F-1
Jemné nastavení odchylky čisticího ventilátoru 45-F-18
Jemné nastavení odchylky síta 45-F-19
Jemné nastavení odchylky úhrabečného síta 45-F-20
Maximální pojezdová rychlost 45-F-29
Maximální výkon motoru 45-F-27
Nastavení automatické údržby 45-F-21
Nastavení HarvestSmart™ 45-F-25
Nastavit cíl výkonu 45-F-14
Návrat k optimalizaci 45-F-13
Optimalizace výkonu 45-F-5
Podrobné informace o seřízení 45-F-6
Poškozené zrno, citlivost 45-F-22
Stav Active Terrain Adjustment™ 45-F-36

Pokračování na další straně

Strana

Stav automatické údržby 45-F-39
Stav automatického řízení 45-F-32
Stav HarvestSmart™ 45-F-33
Upravit priority sklizně 45-F-9
Video systému zrna 45-F-7
Znečištění objektivu 45-F-11
Aplikace Kalibrace
ActiveYield™ 45-O-19
ActiveYield™ | Indikátor stavu 45-O-20
ActiveYield™ | Pokročilá nastavení 45-O-21
ActiveYield™ | Reset 45-O-21
Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), kalibrační procedura odvzdušnění 45-O-36
Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), kalibrační procedura vyrovnávání 45-O-37
Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), odvzdušnění 45-O-36
Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), vyrovnání 45-O-37
Kalibrace výnosů 45-O-6
Kalibrace žacího válu 45-O-27
Kalibrační procedura náklonu podvozku 45-O-22
Kalibrační procedura přiháněče a žací lišty 45-O-33
Kalibrační procedura rozestupu nastavitelných desek 45-O-25
Kalibrační procedura rozsahu náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu 45-O-29
Kalibrační procedura rozsahu příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí 45-O-30
Kalibrační procedura rychlosti příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí 45-O-31
Kalibrační procedura rychlosti zvedání skříně vkládacího ústrojí 45-O-26
Kalibrační procedura skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice 45-O-32
Kalibrační procedura vibrací hmotnostního průtoku 45-O-2
Kalibrační procedura vlastního testu žacího válu řady 600x 45-O-28
Kalibrační procedura zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku 45-O-24
Kalibrační procedura žlutého směrového světla 45-O-35
Náklon podvozku 45-O-22
Poloha mláticího koše (standardní nastavení mláticího koše) 45-O-5
Poloha přiháněče 45-O-34
Poloha žací lišty a přiháněče 45-O-33
Postup kalibrace polohy přiháněče 45-O-34
Procedura kalibrace žacího válu 45-O-27
Proces kalibrace polohy mláticího koše (standardní nastavení mláticího koše) 45-O-5
Proces kalibrace vzdálenosti mláticího koše (aktivní izolace mláticího koše) 45-O-23
Přehled kalibrací a postupů 45-O-1
Přístup ke kalibracím a postupům 45-O-1

Strana

Rozsah náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu 45-O-29
Rozsah příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí 45-O-30
Rychlost příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí 45-O-31
Rychlost zvedání skříně vkládacího ústrojí 45-O-26
Sklopná hlavice na sekání kukuřice 45-O-32
Teplota snímače vlhkosti 45-O-3
Vibrační systém průchodu materiálu 45-O-2
Vlastní test žacího válu řady 600x 45-O-28
Výnos | Indikátor kvality kalibrace 45-O-12
Výnos | Indikátor stavu 45-O-8
Výnos | Kvalita kalibrace 45-O-7
Výnos | Odstranit nepoužité vzorky 45-O-19
Výnos | Pokročilá nastavení 45-O-11
Výnos | Pokročilé úpravy 45-O-18
Výnos | Průtok 45-O-13
Výnos | Přizpůsobení naměřené hmotnosti 45-O-10
Výnos | Reset 45-O-15
Výnos | Stav shromážděného vzorku 45-O-13
Výnos | Stav záznamu 45-O-15
Výnos | Ukazatel hmotnosti 45-O-14
Výnos | Upravit/zvolit kalibraci 45-O-16
Výnos | Záznam vzorku 45-O-8
Vzdálenost mláticího koše (aktivní izolace mláticího koše) 45-O-23
Vzdálenost nastavitelných desek 45-O-25
Zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku 45-O-24
Žluté přerušované světlo 45-O-35
Aplikace motoru
Hlavní stránka motoru 45-J-1
Kompresor vzduchového systému 45-J-9
Přístup k motoru 45-J-1
Stav kompresoru vzduchové soustavy 45-J-10
Výkon motoru 45-J-3
Aplikace nastavení ovládacích prvků
CommandARM™ 45-B-6
Multifunkční páka 45-B-3
Nastavení ovládacích prvků CommandARM™ 45-B-5
Nastavení ovládacích prvků multifunkční páky 45-B-2
Přehled funkce Nastavení ovládacích prvků 45-B-1
Přiřazení aplikací 45-B-9
Přiřazení funkcí 45-B-10
Přístup k řízení zbytků 45-B-1
Tlačítko rolování 45-B-9
Vytvoření dvojích přiřazení položek 45-B-8
Vytvoření jednoduchých přiřazení položek 45-B-7
Aplikace nastavení sklizně
Cíl výkonu 45-I-22
Hlavní stránka nastavení sklizně 45-I-1
Nastavení od výrobce 45-I-9
Podmínky mlácení 45-I-7
Podmínky slámy 45-I-8
Předvolba 45-I-5

Pokračování na další straně

Strana

Přístup k nastavení sklizně 45-I-1
Rozlišení separačního ústrojí 45-I-20
Rozlišení sítové skříně 45-I-21
Rychlost mlácení 45-I-12
Seřizovací stavy 45-I-17, 45-I-19
Uložit předvolbu 45-I-8
Uživatelská předvolba 45-I-9
Ventilátor čisticího ústrojí 45-I-13
Vlivy změny plodiny 45-I-10
Vnější konfigurace 45-I-17
Vůle úhrabečného síta 45-I-14
Vůle zrnového síta 45-I-16
Vzdálenost mláticího koše 45-I-11
Aplikace osvětlení
Osvětlení nástupního prostoru 45-M-6
Ovládací prvky pracovních světlometů 45-M-7
Předvolba 1 světel pro práci na poli – Dálková světla 45-M-4
Předvolba 1 světel pro práci na poli – Potkávací světla 45-M-3
Předvolba 2 světel pro práci na poli – Dálková světla 45-M-5
Předvolba 2 světel pro práci na poli – Potkávací světla 45-M-3
Přístup k osvětlení 45-M-1
Aplikace Převodovka
Hlavní stránka převodovky 45-L-1
Max. rychlost 1 a 2 ..... 45-L-3
Přístup k převodovce 45-L-1
Aplikace řízení zbytků
Lopatka separátoru 45-C-5
Nastavení mimo kabinu 45-C-10
Otáčky 45-C-7
Přístup k řízení zbytků 45-C-1
Režim zbytků 45-C-4
Řízení zbytků 45-C-1
Směr 45-C-8
Šířka 45-C-5
Změna 45-C-10
Aplikace Sklápění
Hlavní strana sklápění 45-H-1
Kryty nádrže na zrno 45-H-3
Přístup ke sklápění 45-H-1
Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice (bez snímačů polohy) 45-H-6
Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice (se snímači polohy) 45-H-7
Sklopný hrot šneku 45-H-4
Aplikace systému dopravy zrna
Automatické zvláštní výstražné světlo hladiny zrna 45-G-4
Hladina zrna 45-G-5
Hlavní stránka systému dopravy zrna 45-G-1
Korekce vlhkosti 45-G-7
Nastavení vlhkosti 45-G-6
Odchylka vyprazdňování zásobníku 45-G-4
Pokročilé nastavení 45-G-3
Přístup k systému dopravy zrna 45-G-1

Strana

Stavové centrum 45-G-8
Upozornění na vlhkost 45-G-7
Výstraha uživatelské úrovně 45-G-4
Aplikace žací vál
Automatické ovládání žacího válu 45-D-19
Automatizace žacího válu 45-D-19
Citlivost na náklon 45-D-16
Citlivost na výšku 45-D-14
Dial-A-Speed™ 45-D-35
Hodiny 45-D-11
Minimální otáčky přiháněče 45-D-9
Náhled ovládání 45-D-19
Náklon vpřed/vzad 45-D-17
Náklon žací lišty 45-D-48
Obnovení náklonu dopředu/dozadu 45-D-37
Obnovení polohy nastavitelné desky 45-D-41
Obnovení polohy přiháněče 45-D-39
Obnovení výšky 45-D-21
Obnovit předvolby 45-D-33
Otáčky předlohového hřídele 45-D-50
Plovoucí poloha draperu 45-D-47
Plovoucí poloha skříně vkládacího ústrojí 45-D-29
Podrobnosti o žacím válu 45-D-6
Pokročilé nastavení 45-D-52
Poloha žací lišty 45-D-42, 45-D-51
Průvodce polohou žací lišty 45-D-53
Příčný náklon 45-D-32
Přístup 45-D-1
Režim nouzového dojezdu 45-D-52
Rychlost dopravníkového pásu 45-D-45
Rychlost náklonu 45-D-13
Rychlost zdvihání/spouštění 45-D-12
Snímání výšky na povrchu půdy 45-D-26
Snímání výšky nad povrchem půdy 45-D-23
Šířka 45-D-7
Šířka adaptéru pro sklizeň kukuřice 45-D-8
Šířka řádku 45-D-8
Tlak v okruhu HydraFlex™ 45-D-44
Vzdálenost nastavitelných desek 45-D-49
Záznam práce 45-D-10
Žací vál 45-D-1
Displej nastavení sklizně
Načíst nastavení sklizně 45-I-4
Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky
Stav relace 45-A-3
Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky (ICA), aplikace
Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky ICA (Interactive Combine Adjustment), hlavní stránka 45-A-1
Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky, aplikace
Cizí materiál lehký 45-A-20
Cizí materiál těžký 45-A-20
Doporučená řešení 45-A-13
ICA čeká na akci operátora 45-A-15
ICA hledá doporučení 45-A-10
ICA monitoruje změny výkonu 45-A-25

Pokračování na další straně

Strana

ICA používá seřízení nastavení 45-A-12
ICA2 zjistilo problémy.....45-A-9
Jak by měla aplikace ICA pokračovat 45-A-24
Jak byl ovlivněn výkon od posledního seřízení.....45-A-21
Jaký typ problémů s kvalitou zrna 45-A-8
Jaký typ ztrát zrna 45-A-7
Nevymlácené ztráty.....45-A-20
Nevymlácený materiál.....45-A-20
Postup 45-A-26
Poškozené zrno.....45-A-20
Priority sklizně 45-A-6
Problémy s kvalitou slámy.....45-A-9
Příliš mnoho plev.....45-A-9
Přístup k interaktivnímu nastavení sklízecí mlátičky.....45-A-1
Relace ICA je dokončena.....45-A-23
Stisknutím možnosti "Použít" upraví ICA nastavení podle zobrazeného řešení. ...45-A-11
Stisknutím tlačítka další pokračujte na manuální nastavení. 45-A-17
Upravit problémy 45-A-12
Vrátit všechna seřízení ICA, začít znovu.....45-A-13
Vyberte oblasti, které je potřeba zlepšit. 45-A-4
Zobrazit výkon 45-A-18
Ztráta v separátoru.....45-A-20
Ztráty na patkách.....45-A-20
Kalibrační aplikace
Odchylka teploty snímače vlhkosti 45-O-3
Displej Generation 4
Operační systém..... 40-4
Displej na rohovém sloupku 45-P-4
Doplňování paliva, předcházejte riziku výboje elektrostatického náboje..... 10-6
Doplňování paliva, předcházejte riziku výboje elektrostatického náboje..... 120-1
Doporučená řešení.....45-A-13
Druhý displej..... 40-12
Dvojitá kola
Jednoduchá montáž s velkým rozestupem..... 85-27
Dvojitá montáž kol
Demontáž..... 85-24
Montáž 85-26

E

Elektrická soustava
Bezpečnostní pokyny pro používání halogenových žárovek 80-13
Čistění
Vyčištění stroje (pravidelné čištění).....115-2
Demontáž a montáž akumulátorů..... 80-6, 80-7
Dobíjení akumulátorových baterií 80-5
Kontrola akumulátorů..... 125-G-14
Kontrola měrné hmotnosti..... 80-5
Nastavení
Čelní světlomety na kabině 80-14
Diodové (LED) osvětlení 80-19

Strana

Kabinové halogenové světlomety..... 80-15
Žárovka dolního jízdního světla (je-li ve výbavě)..... 80-17
Odpojovač akumulátorů..... 80-8
Pojistková skříňka..... 80-9, 80-11
Pokyny 80-2
Pokyny pro manipulaci s komponenty 80-2
Připojení kabelů 80-4
Připojení pomocného akumulátoru 80-6
Tavné pojistky 80-10
Údržba
Čištění síta alternátoru 125-N-2
Výměna
Boční směrové světlomety 80-22
Diodové (LED) osvětlení 80-17
Halogenová žárovka kabinového světlometu.... 80-15
Obrysová a brzdová světla..... 80-22
Osvětlení čištění úhrabků a plev 80-22
Osvětlení strniště..... 80-21
Osvětlení vykládacího šroubového dopravníku..... 80-21
Osvětlení zásobníku zrna..... 80-21
Pracovní světla osvětlení přístupového krytu.... 80-21
Přídavné osvětlení pro práci na poli..... 80-21
Světlo pro čtení map 80-23
Vnitřní osvětlení kabiny 80-23
Výbojková světla 80-21
Výstražná/obrysová světla 80-22
Zadní výstražná světla 80-22
Zvláštní výstražné světelné zařízení 80-21
Žárovka čelního osvětlení (je-li ve výbavě)..... 80-16
Žárovka dolního jízdního světla (je-li ve výbavě)..... 80-16
Žárovka světlometu kabiny..... 80-14
Žárovka výstražného světla..... 80-20
Zjišťování a odstraňování závad..... 130-20
Emise
Požadovaný jazyk
EPA 125-O-1
Éter
Bezpečnost 35-7

F

Fazole
Nastavení podle plodiny..... 100-4
Fazole navy
Nastavení podle plodiny..... 100-8
Filtr
Čistění
Klasové síto..... 125-O-8
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný)..... 125-O-10
Čištění
Odlučovač vody hlavního palivového filtru 125-B-6
Odvětrávací otvor nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF).....125-F-4
Průduch palivové nádrže.....125-F-3

Pokračování na další straně

Strana

Předřazený palivový filtr 125-B-5, 125-G-1
Demontáž
Filtrační vložky filtru sání vzduchu..... 125-O-16
Vzduchový filtr systému řízení motorových zplodin (Final Tier 4 / Stupeň IV)..... 125-O-19
Kontrola
Filtr systému řízení motorových zplodin..... 125-G-16
Odlučovač vody..... 125-G-2
Předřazený palivový filtr 125-A-6
Vložky vzduchového filtru..... 125-G-19
Proplachování
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný)..... 125-O-9
Údržba
Vyčistění recirkulačního filtru.....125-E-1, 125-N-1
Vyčištění filtru čerstvého vzduchu kabiny 125-B-7, 125-N-2
Výměna filtru nádobky hydraulického oleje..... 125-I-3
Výměna
Filtr hlavní převodovky motoru 125-C-1, 125-G-15
Filtr kapaliny výfuku (DEF) (Final Tier 4/Stupeň IV)..... 125-O-5
Filtr motorového oleje..... 125-F-2, 125-F-3
Filtr plnění hydraulického/hydrostatického oleje..... 125-G-14
Filtr plnění hydrostatického okruhu 125-G-15
Hlavní a sekundární palivový filtr.....125-O-11
Hlavní palivový filtr 125-G-3
Mazací filtr hlavní převodovky motoru 125-C-2, 125-G-17
Odvětrávací otvor nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF)..... 125-G-19
Průduch palivové nádrže..... 125-G-19
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný)..... 125-O-10
Výměna dávkovacího filtru kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF).....125-K-1
Výměna sekundárního palivového filtru 125-G-3
Vypuštění
Odlučovač vody hlavního filtru 125-O-7
Filtr pevných částic
Údržba a servisní úkony 125-O-18
Filtr výfuku
Manipulace a odstranění popela..... 125-O-18
Filtr výfuku, bezpečnost
Bezpečnost, filtr výfuku..... 10-19, 35-1
Filtr vzduchu
Demontáž
Řízení motorových zplodin (Final Tier 4 / stupeň IV)..... 125-O-19
Filtrační vložky filtru sání vzduchu
Demontáž..... 125-O-16
Filtry paliva
Filtry, paliva..... 120-24
Filtry, oleje
Filtry oleje..... 120-24

Strana

Fluorovaný skleníkový plyn, vlastnosti 140-18

G

Guar (hroznové fazole)
Nastavení podle plodiny..... 100-6

H

HarvestSmart™
Agresivita reakce 45-E-14
Automatizace 45-E-3
Cílová hodnota Smart 45-E-8
Cílový tlak 45-E-9
Hlavní stránka HarvestSmart™ 45-E-1
Maximální pojezdová rychlost.....45-E-13
Maximální výkon motoru 45-E-11
Nastavení.....45-E-6
Omezovače.....45-E-11
Přístup k HarvestSmart™ 45-E-1
Režim Objem 45-E-9
Režim Smart 45-E-7
Stav.....45-E-3
Hasicí přístroj..... 20-6, 20-7, 110-4, 110-5
Doporučené postupy protipožární prevence.....110-1
Kontrola..... 125-G-16
Kontrolní seznam 110-1
Montážní konzola..... 20-7, 110-5
Plnění.....110-2
Provoz.....110-1
HillMaster™
Každodenní přípravné práce..... 105-4
Obecné informace..... 105-1
Spínače
Automatické vyrovnávání 105-5
Historie 45-F-14
Historie nastavení.....45-F-5
Historie výkonu.....45-F-10
Hladina hluku..... 140-16
Hladina zrna 45-G-5
Hlasitost..... 40-12
Hlavní předlohový hřídel
Kontrola oleje v převodovce hlavního předlohového hřídele 125-G-16
Ložisko separačního ústrojí 125-G-8
Vyměňte olej v převodovce hlavního předlohového hřídele. 125-J-4
Hlavní převodovka motoru
Výměna oleje 125-I-2, 125-J-3
Hlavní strana Active Terrain Adjustment™ 45-Q-1
Hlavní strana sklápění.....45-H-1
Hlavní stránka HarvestSmart™ 45-E-1
Hlavní stránka integrovaného seřízení sklízecí mlátičky 2.....45-F-1
Hlavní stránka motoru 45-J-1
Hlavní stránka nastavení sklizně..... 45-I-1
Hlavní stránka osvětlení 45-M-1

Pokračování na další straně

Strana

Hlavní stránka převodovky 45-L-1
Hlavní stránka systému dopravy zrna 45-G-1
Hlavní stránka vytápění, větrání a klimatizace (HVAC)..... 45-K-1
Hlavní válec
  Mazací tuk
    Otočný čep hlavního hydraulického válce (stroje Hillmaster™) 125-B-8
Hnací hřídel
  Údržba
    Mazání hlavního předlohového hřídele 125-E-2
    Promazání drážky křížového kloubu hlavního předlohového hřídele 125-G-5
Hodiny 45-D-11
Hodnoty utahovacích momentů spojovacího materiálu
  Jednotné palcové..... 140-19
  Metrické 140-20
Hořčice
  Nastavení podle plodiny..... 100-8
Hrách
  Nastavení podle plodiny..... 100-9
HVAC
  Klimatizace..... 45-K-5
  Nastavení teploty 45-K-3
  Otáčky ventilátoru 45-K-4
  Režim proudění vzduchu 45-K-5
  Vnější teplota 45-K-5
HVAC (soustava vytápění/větrání/klimatizace)..... 45-P-33
  Hlavní stránka vytápění, větrání a klimatizace (HVAC) 45-K-1
  Přístup HVAC..... 45-K-1
Hydraulická soustava
  Čistění
    Vyčištění stroje (každoroční vyčištění a v případě speciálních zrnin)..... 115-9
    Vyčištění stroje (pravidelné čištění)..... 115-2
  Čistota..... 125-2
  Kontrola oleje v nádrži 30-2
  Tlak akumulátoru 125-2
  Údržba
    Kontrola výšky hladiny hydraulického oleje v nádrži 125-A-5
    Kontrola výšky hladiny oleje v hlavní převodovce..... 125-A-6
    Výměna filtru nádobky hydraulického oleje 125-I-3
    Vyměňte olej hydraulické nádobky. 125-J-2
  Výměna hadic 125-1
Hydraulický akumulátor
  Tlak 125-2
Hydrogenerátor přiháněče
  Mazání ložiska řemenice hydrogenerátoru pohonu žacího válu 125-G-5
Hydrogenerátor žacího válu
  Mazání ložiska řemenice hydrogenerátoru pohonu žacího válu 125-G-5
Hydrostatické ústrojí pohonu pojezdu
  Zjišťování a odstraňování závad..... 130-6

Strana

CH

Chladicí kapalina
  John Deere COOL-GARD II coolant extender 120-13
  Míchání s koncentrátem, kvalita vody..... 120-14
  Teplé klimatické podmínky..... 120-13
  Test bodu mrazu 120-15
  Vytápění..... 35-8
  Vznětový motor
    Motor s mokrými vložkami válců 120-12
Chladicí soustava
  Kontrola výšky hladiny chladicí kapaliny..... 30-2
  Plnění..... 125-O-15
Chladicí systém
  Nastavení
    Kartáč rotačního síta 125-P-22, 125-Q-26
  Údržba
    Čistění chladiče.....125-A-3, 125-B-7
    Čistění kondenzátoru 125-A-3, 125-B-7
    Čištění chladiče oleje 125-A-3, 125-B-7
    Čištění chladiče vstřikování oleje.....125-A-3, 125-B-7
    Čištění rotačního síta 125-A-3, 125-B-7
    Kontrola chladicí kapaliny motoru 125-A-3
    Výměna chladicí kapaliny motoru..... 125-M-2
  Výměna
    Hnací řemen rotačního síta (Final Tier 4 / Stage IV)
      13,5 l..... 125-Q-18
      9,0 l.....125-P-10
    Hnací řemen rotačního síta (Tier 2/Stage II)
      13,5 l..... 125-Q-10
      9,0 l.....125-P-5
    Hnací řemen s proměnnými otáčkami (Final Tier 4 / Stage IV)
      9,0 l.....125-P-12
    Hnací řemen sacího ventilátoru (Final Tier 4 / Stage IV)
      13,5 l..... 125-Q-19
      9,0 l.....125-P-10
    Hnací řemen ventilátoru (Final Tier 4 / Stage IV)
      13,5 l..... 125-Q-22
    Hnaný řemen sacího ventilátoru (Final Tier 4 / Stage IV)
      9,0 l.....125-P-11
  Vypuštění..... 125-O-13
  Zakládání
    Řemen rotačního síta.....125-P-5, 125-Q-10
  Zimní období..... 125-O-15
Chladič
  Čistění.....125-A-3, 125-B-7
  Kontrola výšky hladiny chladicí kapaliny..... 30-2
  Nastavení
    Kartáč rotačního síta 125-P-22, 125-Q-26
  Plnění soustavy..... 125-O-15

Pokračování na další straně

Strana

Příprava soustavy na zimu ... 125-O-15
Údržba
Výměna chladicí kapaliny motoru ... 125-M-2
Výměna
Hnací řemen rotačního síta (Final Tier 4 / Stage IV)
13,5 l ... 125-Q-18
9,0 l ... 125-P-10
Hnací řemen rotačního síta (Tier 2/Stage II)
13,5 l ... 125-Q-10
9,0 l ... 125-P-5
Hnací řemen s proměnnými otáčkami (Final Tier 4 / Stage IV)
9,0 l ... 125-P-12
Hnací řemen sacího ventilátoru (Final Tier 4 / Stage IV)
13,5 l ... 125-Q-19
9,0 l ... 125-P-10
Hnací řemen ventilátoru (Final Tier 4 / Stage IV)
13,5 l ... 125-Q-22
Hnaný řemen sacího ventilátoru (Final Tier 4 / Stage IV)
9,0 l ... 125-P-11
Vypouštění soustavy ... 125-O-13
Zakládání
Řemen rotačního síta ... 125-P-5, 125-Q-10
Chladič oleje
Čistění ... 125-A-3, 125-B-7
Chladič plnicího vzduchu
Čistění ... 125-A-3, 125-B-7
Chladné počasí
Bezpečnostní pokyny pro manipulaci se startovací kapalinou ... 35-7
Provoz se startovací kapalinou ... 35-7
Startovací kapalina ... 125-O-2
Zařízení pro zahřívání chladicí kapaliny ... 35-8

I

ICA čeká na akci operátora ... 45-A-15
ICA hledá doporučení ... 45-A-10
ICA monitoruje změny výkonu ... 45-A-25
ICA používá seřízení nastavení ... 45-A-12
ICA2 nemůže udržet cíl výkonu ... 45-F-12
ICA2 zjistilo problémy ... 45-A-9
Identifikační čísla stroje ... 145-1
Čerpadlo hydrostatického pohonu pojezdu ... 145-5
Hydromotor dvoustupňového pohonu zadní nápravy ... 145-5
Hydromotor hydrostatického ústrojí pohonu pojezdu ... 145-5
Interpretace výrobního čísla motoru ... 145-3
Kabina ... 145-4
Kláskové hradítko PowerCast (zbytky Deluxe) ... 145-8
Motor (Final Tier 4 / Stage IV) ... 145-4
Motor (Tier 2/Stage II) ... 145-4

Strana

Převodovka ... 145-6
Převodovka rotoru ... 145-6
Rozhazovač (zbytky Deluxe) ... 145-9
Řezačka (je-li součástí vybavení) ... 145-7
Sklopná deska rozšířeného PowerCast™ (Zbytky Intermediate a Premium) ... 145-8
Sklopná deska s lamelami (Zbytky Deluxe, Intermediate a Premium) ... 145-8
Skříň převodovky motoru ... 145-6
Vícestupňové ústrojí převodové skříně vkládacího ústrojí (je-li ve výbavě) ... 145-7
Zpětný chod skříně vkládacího ústrojí ... 145-7
Identifikační štítek stroje ... 145-2
Umístění štítku s prohlášení o shodě Euroasijské ekonomické unie ... 145-2
Indikátor
Náklon skříně vkládacího ústrojí ... 55-32
Nastavení
Snímače naplnění ... 75-3
Informace o přepravě ... 90-16
Integrované seřízení sklízecí mlátičky
Active Terrain Adjustment™ ... 45-F-15
Agresivita reakce ... 45-F-24, 45-F-30
Cílový tlak ... 45-F-26
Citlivost při jízdě do kopce ... 45-F-16
Citlivost při jízdě z kopce ... 45-F-17
Citlivost ztrát zrna ... 45-F-21
Cizí materiál, citlivost ... 45-F-23
Diagnostika ICA2 ... 45-F-31
Historie ... 45-F-14
Historie nastavení ... 45-F-5
Historie výkonu ... 45-F-10
Hlavní stránka integrovaného seřízení sklízecí mlátičky 2 ... 45-F-1
ICA2 nemůže udržet cíl výkonu ... 45-F-12
Jemné nastavení odchylky čisticího ventilátoru ... 45-F-18
Jemné nastavení odchylky síta ... 45-F-19
Jemné nastavení odchylky úhrabečného síta ... 45-F-20
Maximální pojezdová rychlost ... 45-F-29
Maximální výkon motoru ... 45-F-27
Nastavení automatické údržby ... 45-F-21
Nastavení HarvestSmart™ ... 45-F-25
Nastavit cíl výkonu ... 45-F-14
Návrat k optimalizaci ... 45-F-13
Optimalizace výkonu ... 45-F-5
Podrobné informace o seřízení ... 45-F-6
Poškozené zrno, citlivost ... 45-F-22
Stav Active Terrain Adjustment™ ... 45-F-36
Stav automatické údržby ... 45-F-39
Stav automatického řízení ... 45-F-32
Stav HarvestSmart™ ... 45-F-33
Upravit priority sklizně ... 45-F-9
Video systému zrna ... 45-F-7
Znečištění objektivu ... 45-F-11
Integrované seřízení sklízecí mlátičky 2
Přístup k integrovanému seřízení sklízecí mlátičky 2 ... 45-F-1

Pokračování na další straně

Strana

Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky
Cizí materiál lehký....45-A-20
Cizí materiál těžký....45-A-20
Doporučená řešení....45-A-13
ICA čeká na akci operátora....45-A-15
ICA hledá doporučení....45-A-10
ICA monitoruje změny výkonu....45-A-25
ICA používá seřízení nastavení....45-A-12
ICA2 zjistilo problémy....45-A-9
Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky ICA (Interactive Combine Adjustment), hlavní stránka....45-A-1
Jak by měla aplikace ICA pokračovat....45-A-24
Jak byl ovlivněn výkon od posledního seřízení....45-A-21
Jaký typ problémů s kvalitou zrna....45-A-8
Jaký typ ztrát zrna....45-A-7
Nevymlácené ztráty....45-A-20
Nevymlácený materiál....45-A-20
Postup....45-A-26
Poškozené zrno....45-A-20
Priority sklizně....45-A-6
Problémy s kvalitou slámy....45-A-9
Příliš mnoho plev....45-A-9
Přístup k interaktivnímu nastavení sklízecí mlátičky....45-A-1
Relace ICA je dokončena....45-A-23
Stav relace....45-A-3
Stisknutím možnosti "Použít" upraví ICA nastavení podle zobrazeného řešení.....45-A-11
Stisknutím tlačítka další pokračujte na manuální nastavení.....45-A-17
Upravit problémy....45-A-12
Vrátit všechna seřízení ICA, začít znovu....45-A-13
Vyberte oblasti, které je potřeba zlepšit.....45-A-4
Zobrazit výkon....45-A-18
Ztráta v separátoru....45-A-20
Ztráty na patkách....45-A-20
Interaktivní nastavení sklízecí mlátičky ICA (Interactive Combine Adjustment), hlavní stránka....45-A-1
Intervaly údržby....40-44
Intervaly výměny motorového oleje a filtru
Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB a Stage IV
Olejová vana 0,10–0,119 l/kW....120-20
Provoz ve vysokých nadmořských výškách....120-18
Tier 2 a Stage II
Olejová vana se standardním intervalem....120-19
ISOBUS VT....40-46

J

Jak by měla aplikace ICA pokračovat....45-A-24
Jak byl ovlivněn výkon od posledního seřízení....45-A-21
Jaký typ problémů s kvalitou zrna....45-A-8
Jaký typ ztrát zrna....45-A-7
Jas....40-11
Jazyk....40-16

Strana

Ječmen
Nastavení podle plodiny....100-1
Jednotka USB
Doporučený postup....40-27
Požadavky....40-27
Jemné nastavení odchylky čisticího ventilátoru....45-F-18
Jemné nastavení odchylky síta....45-F-19
Jemné nastavení odchylky úhrabečného síta....45-F-20
Jízda se strojem
Provoz po pozemních komunikacích....90-1
Žací vál připojen....85-1, 90-1

K

Kabina
Aftermarket rádia....20-1
Displej
Kalibrace výnosů
Společný bod....95-3
Více bodů....95-3
Změna kódu poloměru pneumatik....95-2
Tabulka přijatelných hodnot vlhkosti a hustoty....100-18
Tabulka standardních hmotností....100-18
Kamera
Nastavení....80-12
Kontrola bezpečnostních pásů sedadla....125-G-17
Madla....20-8
Nádržka ostřikovače skla čelního okna
Plnění nádrže....125-N-2
Ovládací prvky radiopřijímače....20-2
Polohy žebříku....20-5
Pravá plošina....20-8
Radiopřijímač
Anténa....20-2
Montážní konzola radiostanice CB....20-3
Radiová frekvence....20-1
Rohový sloupek
Aktivační tlačítko kombinace režimů....95-2
Kontroly činnosti VisionTrak™....65-83
Soustava klimatizace
Čištění výpustné hadice....125-A-8
Spínače
Vyrovnávání HillMaster™....105-5
Zpoždění / časový limit osvětlení....50-8
Typy rádia (volitelné)....20-1
Umístění osvětlení....50-1
Jízdní světla....50-8
Videoaplikace
Bezpečnostní pokyny....80-11
Schopnost rozhraní přehrávat video....80-12
Vyčistění recirkulačního filtru....125-E-1, 125-N-1
Vyčištění filtru čerstvého vzduchu....125-B-7, 125-N-2
Kabina obsluhy
Madla....20-8
Polohy žebříku kabiny....20-5
Pravý přístup na plošinu....20-8

Pokračování na další straně

Strana

Kalibrace
- ActiveYield™ ... 45-O-19
- ActiveYield™ | Indikátor stavu ... 45-O-20
- ActiveYield™ | Pokročilá nastavení ... 45-O-21
- ActiveYield™ | Reset ... 45-O-21
- Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), kalibrační procedura odvzdušnění ... 45-O-36
- Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), kalibrační procedura vyrovnávání ... 45-O-37
- Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), odvzdušnění ... 45-O-36
- Aktivní izolace mláticího a separačního koše (ACI), vyrovnání ... 45-O-37
- Kalibrace výnosů ... 45-O-6
- Kalibrace žacího válu ... 45-O-27
- Kalibrační procedura lopatek ... 45-O-32
- Kalibrační procedura náklonu podvozku ... 45-O-22
- Kalibrační procedura odvzdušnění mláticího koše ... 45-O-36
- Kalibrační procedura polohy přiháněče a žací lišty ... 45-O-33
- Kalibrační procedura přiháněče a žací lišty ... 45-O-33
- Kalibrační procedura rozestupu nastavitelných desek ... 45-O-25
- Kalibrační procedura rozsahu náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu ... 45-O-29
- Kalibrační procedura rozsahu příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí ... 45-O-30
- Kalibrační procedura rychlosti příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí ... 45-O-31
- Kalibrační procedura rychlosti zvedání skříně vkládacího ústrojí ... 45-O-26
- Kalibrační procedura skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice ... 45-O-32
- Kalibrační procedura vibrací hmotnostního průtoku ... 45-O-2
- Kalibrační procedura vlastního testu žacího válu řady 600x ... 45-O-28
- Kalibrační procedura vyrovnání mláticího koše ... 45-O-37
- Kalibrační procedura zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku ... 45-O-24
- Kalibrační procedura žlutého směrového světla ... 45-O-35
- Lopatky ... 45-O-32
- Náklon podvozku ... 45-O-22
- Odchylka teploty snímače vlhkosti ... 45-O-3
- Odvzdušnění mláticího koše ... 45-O-36
- Poloha mláticího koše (standardní nastavení mláticího koše) ... 45-O-5
- Poloha přiháněče ... 45-O-34
- Poloha žací lišty a přiháněče ... 45-O-33
- Postup kalibrace polohy přiháněče ... 45-O-34
- Procedura kalibrace žacího válu ... 45-O-27
- Proces kalibrace polohy mláticího koše (standardní nastavení mláticího koše) ... 45-O-5

Strana

- Proces kalibrace vzdálenosti mláticího koše (aktivní izolace mláticího koše) ... 45-O-23
- Prokluz kola ... 40-45
- Přehled kalibrací a postupů ... 45-O-1
- Přístup ke kalibracím a postupům ... 45-O-1
- Radarové zařízení ... 40-45
- Rozsah náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu ... 45-O-29
- Rozsah příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí ... 45-O-30
- Rychlost příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí ... 45-O-31
- Rychlost zvedání skříně vkládacího ústrojí ... 45-O-26
- Sklopná hlavice na sekání kukuřice ... 45-O-32
- Teplota snímače vlhkosti ... 45-O-3
- Vibrační systém průchodu materiálu ... 45-O-2
- Vlastní test žacího válu řady 600x ... 45-O-28
- Výnos
  - Společný bod ... 95-3
  - Více bodů ... 95-3
  - Změna kódu poloměru pneumatik ... 95-2
- Výnos | Indikátor kvality kalibrace ... 45-O-12
- Výnos | Indikátor stavu ... 45-O-8
- Výnos | Kvalita kalibrace ... 45-O-7
- Výnos | Odstranit nepoužité vzorky ... 45-O-19
- Výnos | Pokročilá nastavení ... 45-O-11
- Výnos | Pokročilé úpravy ... 45-O-18
- Výnos | Průtok ... 45-O-13
- Výnos | Přizpůsobení naměřené hmotnosti ... 45-O-10
- Výnos | Reset ... 45-O-15
- Výnos | Stav shromážděného vzorku ... 45-O-13
- Výnos | Stav záznamu ... 45-O-15
- Výnos | Ukazatel hmotnosti ... 45-O-14
- Výnos | Upravit/zvolit kalibraci ... 45-O-16
- Výnos | Záznam vzorku ... 45-O-8
- Vyrovnání koše ... 45-O-37
- Vzdálenost mláticího koše (aktivní izolace mláticího koše) ... 45-O-23
- Vzdálenost nastavitelných desek ... 45-O-25
- Zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku ... 45-O-24
- Žluté přerušované světlo ... 45-O-35

Kalibrace displeje ... 40-14
Kalibrace dotykové obrazovky ... 40-14
Kalibrace prokluzu kol ... 40-45
Kalibrace radaru ... 40-45
Kalibrace výnosů ... 45-O-6
- Společný bod ... 95-3
- Více bodů ... 95-3
- Změna kódu poloměru pneumatik ... 95-2

Kalibrace žacího válu ... 45-O-27
Kalibrační procedura lopatek ... 45-O-32
Kalibrační procedura náklonu podvozku ... 45-O-22
Kalibrační procedura odvzdušnění mláticího koše ... 45-O-36
Kalibrační procedura polohy přiháněče a žací lišty ... 45-O-33
Kalibrační procedura přiháněče a žací lišty ... 45-O-33

Pokračování na další straně

Strana

Kalibrační procedura rozestupu nastavitelných desek 45-O-25
Kalibrační procedura rozsahu náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu 45-O-29
Kalibrační procedura rozsahu příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí 45-O-30
Kalibrační procedura rychlosti příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí 45-O-31
Kalibrační procedura rychlosti zvedání skříně vkládacího ústrojí 45-O-26
Kalibrační procedura skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice 45-O-32
Kalibrační procedura vibrací hmotnostního průtoku 45-O-2
Kalibrační procedura vlastního testu žacího válu řady 600x 45-O-28
Kalibrační procedura vyrovnání mláticího koše 45-O-37
Kalibrační procedura zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku 45-O-24
Kalibrační procedura žlutého směrového světla ... 45-O-35
Kamera
  Nastavení 80-12
Kapacita filtru řízení zplodin 45-J-9
Klasové síto
  Seřízení 65-71
Klimatizace 45-K-5
Kluzná spojka
  Mazání kluzné spojky skříně vkládacího ústrojí 125-G-18
Kódy
  Změna poloměru pneumatik 95-2
Kombinace maziv 120-25
Kompresor vzduchové soustavy
  Koncovka
    Hadice 125-O-17
Kompresor vzduchového systému 45-J-9
  Nádrž 125-O-17
  Údržba
    Vypuštění vodního kondenzátu ze vzduchojemu 125-A-6
  Výměna
    Řemen (Final Tier 4/Stage IV)
      13,5 l 125-Q-19
      9,0 l 125-P-17
    Řemen (Tier 2/Stage II)
      13,5 l 125-Q-1
      9,0 l 125-P-1
Koncové převody
  Čištění
    Přípojky koncového převodu 125-G-13
  Kontrola
    Olej 125-G-11
  Mazací tuk
    Čep koncového převodu (stroje HillMaster™) 125-A-9
    Ložiska 125-A-7, 125-B-2
    Přípojky koncového převodu (stroje HillMaster™) 125-B-9

Strana

  Výměna
    Olej 125-J-3
Kondenzátor
  Čistění 125-A-3, 125-B-7
Kontrola výkonnosti
  Vypnutí napájení 100-17
Kontrolka čištění výfukového filtru 45-P-46
Konzola a displej 45-P-37
Korekce vlhkosti 45-G-7
Kryt
  Čistění
    Vyčištění stroje (každoroční vyčištění a v případě speciálních zrnin) 115-9
    Vyčištění stroje (pravidelné čištění) 115-2
  Přístup k motorovému filtru 125-O-1
  Přístup k motoru 125-O-1
Kryty
  Kryty separačního ústrojí 60-6
  Pravá strana 60-5
  Servisní kryty skříně vkládacího ústrojí 55-2
  Skříň vkládacího ústrojí 55-2
  Skříňka na nářadí (je-li součástí vybavení) 60-2
  Vlevo 60-3
  Výklopné kryty 60-1
    Nastavení válce 60-2
Kryty nádrže na zrno 45-H-3
Kryty roštů (jsou-li ve výbavě) 65-14
Kukuřice (suchá)
  Nastavení podle plodiny 100-3
Kukuřice (vlhká)
  Nastavení podle plodiny 100-3

L

Lamely
  Nastavení
    Odváděcí clona materiálu 70-3
Lamely mláticího ústrojí
  Lamely horního krytu (je-li ve výbavě) 65-40
Lapač kamenů
  Čištění 125-A-8
Len
  Nastavení podle plodiny 100-5
Likvidace výfukového filtru 125-O-18
Lopatka separátoru 45-C-5
Lopatky 45-O-32

M

Manipulace a odstranění popelu z filtru výfuku
  Manipulace a odstranění obsahu filtru pevných částic 125-O-18
Manipulace s akumulátorovými bateriemi, bezpenost
  Bezpenost, manipulace s akumulátorovými bateriemi 10-18, 80-3

Pokračování na další straně

Strana

Max. rychlost 1 a 2 ..... 45-L-3
Maximální pojezdová rychlost 45-E-13, 45-F-29
Maximální výkon motoru..... 45-E-11, 45-F-27
Mazací schopnost paliva pro vznětové motory..... 120-5
Mazací tuk
  Víceúčelový mazací tuk a pro vysoký tlak 120-23
Mazání a údržba
  Podle potřeby
    Čistění nádrže DEF 120-11
Maziva, bezpečnostní pokyny
  Bezpečnostní pokyny, maziva..... 120-24
Mazivo
  Kombinace..... 120-25
Měrné jednotky..... 40-16
Minimální otáčky přiháněče.....45-D-9
Mix kukuřičných klasů
  Nastavení podle plodiny..... 100-4
Mláticí a separační koš
  Demontáž
    Sekce (aktivní izolace mláticího a separačního koše)..... 65-22
    Sekce (nastavení standardního mláticího a separačního koše)..... 65-16
  Doporučení 65-12
  Kryty roštů (jsou-li ve výbavě)..... 65-14
  Montáž
    Sekce (aktivní izolace mláticího a separačního koše)..... 65-22
    Sekce (nastavení standardního mláticího a separačního koše)..... 65-16
  Přerušovače roštů (jsou-li ve výbavě)..... 65-14
  Rozpěrné vložky koše..... 65-13
  Různé typy..... 65-12
  Střižné šrouby ozubeného segmentu sekcí (nastavení standardního mláticího a separačního koše)..... 65-16
  Typy roštů separátoru..... 65-13
  Umístění přerušovačů roštů (je-li ve výbavě)..... 65-15
  Vyrovnání (aktivní izolace mláticího a separačního koše)..... 65-33
  Vyrovnání (nastavení standardního mláticího a separačního koše)..... 65-30
Mláticí kladívka
  Rozmístění (standardní uspořádání rotoru Variable Stream) 65-48
  Rozmístění (uspořádání rotoru TriStream pro obtížné zrno)..... 65-43
  Rozmístění (uspořádání rotoru TriStream pro vyšší hustotu)..... 65-44
  Rozmístění (uspořádání rotoru Variable Stream pro vyšší hustotu)..... 65-49
Mláticí ozuby
  Rozmístění (standardní uspořádání rotoru Variable Stream) 65-48
  Rozmístění (uspořádání rotoru TriStream pro obtížné zrno)..... 65-43
  Rozmístění (uspořádání rotoru TriStream pro vyšší hustotu)..... 65-44
  Rozmístění (uspořádání rotoru Variable Stream pro vyšší hustotu)..... 65-49
Mláticí prsty (rotor Variable Stream)
  Demontáž..... 65-45
  Montáž..... 65-45
Mlatky (rotor TriStream)
  Demontáž..... 65-41
  Montáž..... 65-41
Mlatky (rotor Variable Stream)
  Demontáž..... 65-45
  Montáž..... 65-45
Monitorovací systém činnosti 40-43
  Záznam..... 40-44
Monitorovací systém stroje..... 40-43
Motor
  Automatické čištění výfukového filtru..... 45-J-5
  Bezpečnostní pokyny pro manipulaci se startovací kapalinou 35-7
  Čistění
    Vyčištění stroje (každoroční vyčištění a v případě speciálních zrnin).....115-9
    Vyčištění stroje (pravidelné čištění).....115-2
  Čištění filtru při zaparkování 45-J-5
  Deaktivace automatického čištění filtru výfuku 45-J-7
  Hlavní stránka motoru..... 45-J-1
  Informace o zastavení..... 35-6
  Kapacita filtru řízení zplodin..... 45-J-9
  Kompresor vzduchového systému..... 45-J-9
  Kontrola během záběhu během prvních 100 hodin.. 25-5
  Kontrola oleje..... 30-1
  Nastavení
    Kartáč rotačního síta 125-P-22, 125-Q-26
  Pokyny pro startování 35-5
  Provoz se startovací kapalinou..... 35-7
  Průběh chladnutí motoru..... 45-J-8
  Přehled soustavy filtru výfuku 45-J-4
  Přístup..... 45-J-1
  Přístupový kryt 125-O-1
  Přístupový kryt filtru 125-O-1
  Řemen
    Vedení (Final Tier 4 / Stage IV)
      13,5 l.....125-Q-11
      9,0 l.....125-P-6
    Vedení (Tier 2/Stage II)
      13,5 l..... 125-Q-1
      9,0 l.....125-P-1
  Řízení otáček motoru
    Stroje ProDrive™ 35-6
  Sací komora
    Polohy 30-5
    Přepravní poloha..... 30-9
    Standardní polní poloha 30-6
    Vysunutá polní poloha..... 30-7
  Snímač detekce objektů (Final Tier 4 / stupeň IV)..... 35-4

Pokračování na další straně

Strana

Startovací kapalina 125-O-2
Stav kompresoru vzduchové soustavy 45-J-10
Údržba
  Čistění chladiče 125-A-3, 125-B-7
  Čistění kondenzátoru 125-A-3, 125-B-7
  Čištění hlavního palivového filtru a odlučovače vody 125-B-6
  Čištění chladiče oleje 125-A-3, 125-B-7
  Čištění chladiče vstřikování oleje 125-A-3, 125-B-7
  Čištění odvětrávacího otvoru nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) .. 125-F-4
  Čištění předřazeného palivového filtru 125-B-5, 125-G-1
  Čištění rotačního síta 125-A-3, 125-B-7
  Čištění síta alternátoru 125-N-2
  Kontrola filtru systému řízení motorových zplodin 125-G-16
  Kontrola hladiny chladicí kapaliny 125-A-3
  Kontrola odlučovače vody 125-G-2
  Kontrola předřazeného palivového filtru 125-A-6
  Kontrola tlumiče torzních kmitů klikového hřídele 125-L-1
  Kontrola vložek vzduchového filtru 125-G-19
  Kontrola vůle ventilů motoru 125-J-2
  Mazání hnacích řemenic variátoru 125-G-4
  Mazání hnaných řemenic variátoru 125-G-4
  Vyčistěte odvětrávací otvor palivové nádrže. .. 125-F-3
  Výměn filtru hlavní převodovky motoru 125-C-1
  Výměna dávkovacího filtru kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) 125-K-1
  Výměna filtru hlavní převodovky motoru 125-G-15
  Výměna filtru plnění hydraulického/hydrostatického okruhu 125-G-14
  Výměna filtru plnění okruhu hydrostatického pohonu 125-G-15
  Výměna hlavního palivového filtru 125-G-3
  Výměna chladicí kapaliny motoru 125-M-2
  Výměna mazacího filtru hlavní převodovky motoru 125-C-2, 125-G-17
  Výměna odvětrávacího otvoru palivové nádrže 125-G-19
  Výměna odvětrávacího průduchu kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) 125-G-19
  Výměna oleje hlavní převodovky motoru 125-I-2, 125-J-3
  Výměna sekundárního palivového filtru 125-G-3
  Vypuštění vody z nádobky vzduchového kompresoru 125-A-6
Údržba během záběhu po 100 hodinách provozu (Tier 2 / stupeň II) 25-5
Údržba během záběhu po 400 hodinách provozu (Final Tier 4 / Stage IV) 25-6
Výkon motoru 45-J-3

Strana

Výměna
  Hnací řemen rotačního síta (Final Tier 4 / Stage IV)
    13,5 l 125-Q-18
    9,0 l 125-P-10
  Hnací řemen rotačního síta (Tier 2/Stage II)
    13,5 l 125-Q-10
    9,0 l 125-P-5
  Hnací řemen sacího ventilátoru (Final Tier 4 / Stage IV)
    13,5 l 125-Q-19
    9,0 l 125-P-10
  Hnací řemen ventilátoru (Final Tier 4 / Stage IV)
    13,5 l 125-Q-22
  Hnací řemen ventilátoru s proměnnými otáčkami (Final Tier 4 / Stage IV)
    9,0 l 125-P-12
  Hnaný řemen sacího ventilátoru (Final Tier 4 / Stage IV)
    9,0 l 125-P-11
  Řemen alternátoru (Final Tier 4 / Stage IV)
    13,5 l 125-Q-12
    9,0 l 125-P-7
  Řemen klimatizace (Final Tier 4 / Stage IV)
    13,5 l 125-Q-12
    9,0 l 125-P-7
  Řemen příslušenství (Tier 2/Stage II)
    13,5 l 125-Q-1
    9,0 l 125-P-1
  Řemen řízení motorových zplodin (Final Tier 4 / Stage IV) 125-P-23
    13,5 l 125-Q-26
  Řemen ventilátoru (Tier 2/Stage II)
    13,5 l 125-Q-7
    9,0 l 125-P-1
  Řemen vzduchového kompresoru (Final Tier 4/Stage IV)
    13,5 l 125-Q-19
    9,0 l 125-P-17
  Řemen vzduchového kompresoru (Tier 2/Stage II)
    13,5 l 125-Q-1
    9,0 l 125-P-1
  Výměna motorového oleje a filtru 125-F-2, 125-F-3
Záběh 25-1
Zakládání
  Řemen rotačního síta 125-P-5, 125-Q-10
Zařízení pro zahřívání chladicí kapaliny 35-8
Zjišťování a odstraňování závad 130-11
Zkontrolujte motorový olej 125-A-2
Motor a pohon pojezdu 45-P-35

Pokračování na další straně

Strana

Motorový olej
Break-In
Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB a Stage IV ... 120-17
Výměna motorového oleje a filtru ... 125-F-2, 125-F-3
Vznětový motor
Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB a Stage IV ... 120-18
Interval výměny motorového oleje pro vznětové motory pro provoz ve vysokých nadmořských výškách ... 120-18
Tier 2 a Stage II ... 120-17
Záběh
S bezemisní certifikací a s certifikací emisních norem Tier 1, Tier 2, Tier 3, Stage I, Stage II a Stage III ... 120-16
Zkontrolujte motorový olej ... 125-A-2
Možnosti pro manipulaci se zbytky
Řízení zbytků ... 70-1
Multifunkční páka ... 45-B-3, 45-P-11

N

Nabídka ... 40-4
Načíst nastavení sklizně ... 45-I-4
Podmínky mlácení ... 45-I-7
Podmínky slámy ... 45-I-8
Předvolba ... 45-I-5
Uložit předvolbu ... 45-I-8
Nastavení od výrobce ... 45-I-9
Uživatelská předvolba ... 45-I-9
Vlivy změny plodiny ... 45-I-10
Nádrž DEF
Čistění ... 120-11
Nádrž kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF)
Čištění odvětrávacího otvoru ... 125-F-4
Kontrola odvětrávacího otvoru ... 30-5
Plnění ... 125-O-3
Výměna
Filtr ... 125-O-5
Výměna odvětrávacího průduchu ... 125-G-19
Vyměňte dávkovací filtr ... 125-K-1
Vypuštění ... 125-O-4
Nádržka ostřikovače skla čelního okna
Plnění nádrže ... 125-N-2
Náhled ... 45-1
Náhled ovládání ... 45-D-19
Náklon podvozku ... 45-O-22
Náklon vpřed/vzad ... 45-D-17
Náklon žací lišty ... 45-D-48
Nápověda na displeji ... 40-1
Nastavení ... 45-E-6
Doporučení pro mláticí a separační koš ... 100-16
Lamely zadní sklopné desky ... 70-7, 70-8, 70-27
Odváděcí clona materiálu ... 70-11

Strana

Plodina
Cizrna ... 100-2
Čirok ... 100-13
Čočka ... 100-6
Fazole ... 100-4
Fazole navy ... 100-8
Guar (hroznové fazole) ... 100-6
Hořčice ... 100-8
Hrách ... 100-9
Ječmen ... 100-1
Kukuřice (suchá) ... 100-3
Kukuřice (vlhká) ... 100-3
Len ... 100-5
Mix kukuřičných klasů ... 100-4
Oves ... 100-9
Popcorn ... 100-10
Proso ... 100-7
Pšenice normální ... 100-15
Pšenice obtížná ... 100-15
Rýže ... 100-11
Řepka jarní (canola) ... 100-2
Řepka, semena (zelená) ... 100-11
Řepkové semeno (suché) ... 100-10
Slunečnice ... 100-14
Sója ... 100-13
Stránka s popisem poznámek pod čarou ... 100-16
Světlice barvířská (saflor) ... 100-12
Travní semeno ... 100-5
Vlčí bob ... 100-7
Vojtěška ... 100-1
Žito ... 100-12
Žitovec ... 100-14
Postup vypínání stroje ... 100-17
Požadavky na přídavná závaží (S760) ... 85-29
Požadavky na přídavná závaží (S770 HillMaster™) ... 85-31
Požadavky na přídavná závaží (S770) ... 85-30
Požadavky na přídavná závaží (S780 HillMaster™) ... 85-36
Požadavky na přídavná závaží (S780) ... 85-32
Požadavky na přídavná závaží (S785 HillMaster™) ... 85-37
Požadavky na přídavná závaží (S785) ... 85-34
Požadavky na přídavná závaží (S790 HillMaster™) ... 85-37
Požadavky na přídavná závaží (S790) ... 85-34
Provoz při nízkých teplotách ... 95-1
Rady pro sklizeň ... 95-1
Vratný mláticí koš systému omlatu ... 65-96
Výška bubnu (hydraulický náklon) ... 55-11
Výška bubnu (ruční náklon) ... 55-11
Nastavení automatické údržby ... 45-F-21
Nastavení HarvestSmart™ ... 45-F-25
Nastavení mimo kabinu ... 45-C-10
Nastavení od výrobce ... 45-I-9
Nastavení otáček mláticího bubnu ... 45-P-41
Nastavení otáček ventilátoru čisticího ústrojí ... 45-P-42

Pokračování na další straně

Strana

Nastavení ovládacích prvků
CommandARM™ 45-B-6
Multifunkční páka 45-B-3
Nastavení ovládacích prvků CommandARM™ 45-B-5
Nastavení ovládacích prvků multifunkční páky 45-B-2
Přehled funkce Nastavení ovládacích prvků 45-B-1
Přiřazení aplikací 45-B-9
Přiřazení funkcí 45-B-10
Přístup k řízení zbytků 45-B-1
Tlačítko rolování 45-B-9
Vytvoření dvojích přiřazení položek 45-B-8
Vytvoření jednoduchých přiřazení položek 45-B-7
Nastavení ovládacích prvků CommandARM™ 45-B-5
Nastavení ovládacích prvků multifunkční páky 45-B-2
Nastavení podle plodiny
Cizrna 100-2
Čirok 100-13
Čočka 100-6
Doporučení pro mláticí a separační koš 100-16
Fazole 100-4
Fazole navy 100-8
Guar (hroznové fazole) 100-6
Hořčice 100-8
Hrách 100-9
Ječmen 100-1
Kukuřice (suchá) 100-3
Kukuřice (vlhká) 100-3
Len 100-5
Mix kukuřičných klasů 100-4
Oves 100-9
Popcorn 100-10
Proso 100-7
Pšenice normální 100-15
Pšenice obtížná 100-15
Rýže 100-11
Řepka jarní (canola) 100-2
Řepka, semena (zelená) 100-11
Řepkové semeno (suché) 100-10
Slunečnice 100-14
Sója 100-13
Stránka s popisem poznámek pod čarou 100-16
Světlice barvířská (saflor) 100-12
Travní semeno 100-5
Vlčí bob 100-7
Vojtěška 100-1
Žito 100-12
Žitovec 100-14
Nastavení sklizně
Cíl výkonu 45-I-22
Hlavní stránka nastavení sklizně 45-I-1
Načíst nastavení sklizně 45-I-4
Nastavení od výrobce 45-I-9
Podmínky mlácení 45-I-7
Podmínky slámy 45-I-8
Pokročilé nastavení 45-I-19
Předvolba 45-I-5
Přístup k nastavení sklizně 45-I-1
Rozlišení separačního ústrojí 45-I-20

Strana

Rozlišení sítové skříně 45-I-21
Rychlost mlácení 45-I-12
Seřizovací stavy 45-I-17
Uložit předvolbu 45-I-8
Uživatelská předvolba 45-I-9
Ventilátor čisticího ústrojí 45-I-13
Vlivy změny plodiny 45-I-10
Vnější konfigurace 45-I-17
Vůle úhrabečného síta 45-I-14
Vůle zrnového síta 45-I-16
Vzdálenost mláticího koše 45-I-11
Nastavení stroje
Lamely zadní sklopné desky 70-27
Nastavení podle plodiny
Cizrna 100-2
Čirok 100-13
Čočka 100-6
Fazole 100-4
Fazole navy 100-8
Guar (hroznové fazole) 100-6
Hořčice 100-8
Hrách 100-9
Ječmen 100-1
Kukuřice (suchá) 100-3
Kukuřice (vlhká) 100-3
Len 100-5
Mix kukuřičných klasů 100-4
Oves 100-9
Popcorn 100-10
Proso 100-7
Pšenice normální 100-15
Pšenice obtížná 100-15
Rýže 100-11
Řepka jarní (canola) 100-2
Řepka, semena (zelená) 100-11
Řepkové semeno (suché) 100-10
Slunečnice 100-14
Sója 100-13
Světlice barvířská (saflor) 100-12
Travní semeno 100-5
Vlčí bob 100-7
Vojtěška 100-1
Žito 100-12
Žitovec 100-14
Odváděcí clona materiálu 70-11
Postup vypínání stroje 100-17
Provoz při nízkých teplotách 95-1
Rady pro sklizeň 95-1
Výška bubnu (hydraulický náklon) 55-11
Výška bubnu (ruční náklon) 55-11
Nastavení teploty 45-K-3
Nastavení vlhkosti 45-G-6
Nastavení volantu 45-P-21
Nastavení vzdálenosti mláticího koše 45-P-40
Nastavit cíl výkonu 45-F-14
Navádění 40-40
Navigace
Provozní stránky 40-37

Pokračování na další straně

Strana

Navigační panel....45-P-13
Návrat k optimalizaci....45-F-13
Neopravitelné
Sestavy úhrabečného/zrnového síta/vratné dopravní desky....65-78
Nevymlácené ztráty....45-A-20
Nevymlácený materiál....45-A-20
Nosník nožů
Nastavení....70-14
Výměna nožů....70-14
Nulový bod rámu náklonu
Nastavení
Skříň vkládacího ústrojí (hydraulický náklon)....55-8
Nůž sklopné desky PowerCast™ (volitelné)
Výměna....70-9

O

Obložení
Kryty separačního ústrojí....60-6
Pravá strana....60-5
Skříň vkládacího ústrojí....55-2
Skříňka na nářadí (je-li součástí vybavení)....60-2
Vlevo....60-3
Výklopné kryty....60-1
Nastavení válce....60-2
Obnovení náklonu dopředu/dozadu....45-D-37
Obnovení polohy nastavitelné desky....45-D-41
Obnovení polohy přiháněče....45-D-39
Obnovení výšky....45-D-21
Obnovit předvolby....45-D-33
Odchylka teploty snímače vlhkosti....45-O-3
Odchylka vyprazdňování zásobníku....45-G-4
Odlučovač kamene....55-5
Odmítací buben
Mazání ložisek....125-G-9
Odstranění ucpání....65-102
Seřízení
Řemen....65-53
Výměna
Řemen....65-54
Výměnné lišty....65-59
Odmítací buben (pro obtížné plodiny)
Výměna
Výměnné lišty....65-61
Odmítací buben (standardní)
Výměna
Výměnné lišty....65-60
Odmítací předávací buben
Demontáž
Dno (je-li ve výbavě)....70-12
Kontrola oleje převodovky odmítacího bubnu....125-G-10
Mazání ložisek....125-G-8
Seřízení
Řemen (je-li ve výbavě)....65-62
Výměna
Lopatky na obtížné plodiny (je-li ve výbavě)....65-64
Řemen (je-li ve výbavě)....65-62

Strana

Standardní lopatky (jsou-li ve výbavě)....65-63
Výměna oleje převodovky odmítacího bubnu....125-J-4
Odváděcí clona materiálu....70-11
Odvzdušnění mláticího koše....45-O-36
Odvzdušňování
Palivová soustava....125-O-12
Ochranné kryty
Zásobník zrna
Provoz....75-3
Oilscan....120-21
Okruh řízení
Zjišťování a odstraňování závad....130-9
Olej
Motor
Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB a Stage IV....120-18
Tier 2 a Stage II....120-17
Olej pro vznětové motory
Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB a Stage IV....120-18
Interval výměny motorového oleje pro vznětové motory pro provoz ve vysokých nadmořských výškách....120-18
Tier 2 a Stage II....120-17
Omezovače....45-E-11
Operační systém
Aplikace....40-4
Opěrka ruky
Displej
Kalibrace výnosů
Společný bod....95-3
Více bodů....95-3
Změna kódu poloměru pneumatik....95-2
Tabulka přijatelných hodnot vlhkosti a hustoty....100-18
Tabulka standardních hmotností....100-18
Kamera
Nastavení....80-12
Spínače
Vyrovnávání HillMaster™....105-5
Videoaplikace
Bezpečnostní pokyny....80-11
Schopnost rozhraní přehrávat video....80-12
Optimalizace výkonu....45-F-5
Osvětlení nástupního prostoru....45-M-6
Osvětlení strniště
Výměna....80-21
Osvětlení zadní části sklízecí mlátičky
Výměna....80-21
Otáčky....45-C-7
Otáčky dopravníku
Změna....55-12
Otáčky předlohového hřídele....45-D-50
Otáčky předlohového hřídele skříně vkládacího ústrojí a nastavitelné desky adaptéru pro sklizeň kukuřice (je-li součástí vybavení)....45-P-50
Otáčky ventilátoru....45-K-4

Pokračování na další straně

Strana

Oves
Nastavení podle plodiny ... 100-9
Ovládací prvky nad hlavou ... 45-P-19
Ovládací prvky pracovních světlometů ... 45-M-7
Ovládací prvky sedadla ... 45-P-20
Ovládací prvky sklizně ... 45-P-30
Ovládání osvětlení ... 45-P-22
Ovládání směrových světel, zvukového zařízení a dálkových a potkávacích světel ... 45-P-22
Ovládání stěrače a ostřikovače čelního skla ... 45-P-24
Ovládání vstřikování éteru (pokud je součástí výbavy) ... 45-P-25

P

Palivo
Bionafta ... 120-4
Čistění
Klasové síto ... 125-O-8
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) ... 125-O-10
Kontrola odvětrávacího otvoru nádrže kapaliny výfuku (DEF) (Final Tier 4/Stupeň IV) ... 30-5
Kontrola odvětrávacího otvoru palivové nádrže ... 30-4
Kontrola soustavy ... 30-3
Manipulace a skladování ... 120-2
Mazací schopnost ... 120-5
Odvzdušňování soustavy ... 125-O-12
Plnění
Nádrž kapaliny výfuku (DEF) (Final Tier 4 / Stage IV) ... 125-O-3
Plnění nádrže ... 120-2, 125-O-6
Proplachování
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) ... 125-O-9
Výměna
Hlavní a sekundární palivový filtr ... 125-O-11
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) ... 125-O-10
Vypuštění
Nádrž kapaliny výfuku (DEF) (Final Tier 4 / Stage IV) ... 125-O-4
Odlučovač vody hlavního filtru ... 125-O-7
Vznětový motor ... 120-3
Palivo (motorová nafta)
Oddělovací ventil ... 125-O-6
Vypouštění nádrže ... 125-O-6
Palivo pro vznětové motory ... 120-3
Doplňkové přísady ... 120-5
Palivo pro vznětové motory na biologické bázi ... 120-4
Palivo pro vznětové motory, testování
Testování paliva pro vznětové motory (motorové nafty) ... 120-6
Palivová nádrž
Čistění
Vyčištění stroje (pravidelné čištění) ... 115-2
Kontrola odvětrávacího otvoru ... 30-4
Oddělovací ventil ... 125-O-6

Strana

Plnění ... 120-2, 125-O-6
Vypouštění ... 125-O-6
Palivová soustava ... 125-O-2
Čištění hlavního palivového filtru a odlučovače vody ... 125-B-6
Čištění odvětrávacího otvoru nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) ... 125-F-4
Čištění předřazeného palivového filtru ... 125-B-5, 125-G-1
Kontrola ... 30-3
Kontrola odlučovače vody ... 125-G-2
Kontrola předřazeného palivového filtru ... 125-A-6
Neprovádějte úpravy ... 125-O-2
Odvzdušňování ... 125-O-12
Vyčistěte odvětrávací otvor palivové nádrže ... 125-F-3
Výměna dávkovacího filtru kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) ... 125-K-1
Výměna hlavního palivového filtru ... 125-G-3
Výměna odvětrávacího otvoru palivové nádrže ... 125-G-19
Výměna odvětrávacího průduchu kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) ... 125-G-19
Výměna sekundárního palivového filtru ... 125-G-3
Parkovací brzda ... 45-P-46
Pás
Seřízení/nastavení
Pohon řezačky slámy ... 70-36
Výměna
Řezačka ... 70-37
Plodina
Tabulka hmotností ... 100-18
Tabulka hustoty ... 100-18
Tabulka přijatelných hodnot vlhkosti ... 100-18
Plošina motoru
Soustava vzduchového kompresoru ... 125-O-17
Plovoucí poloha draperu ... 45-D-47
Plovoucí poloha skříně vkládacího ústrojí ... 45-D-29
Pneumatiky
Demontáž
Dvojitá montáž kol ... 85-24
Informace o předních pneumatikách ... 85-20
Informace o zadních pneumatikách ... 85-20
Kontrola tlaku
Konfigurace s dvojmontáží kol pro rovný terén (adaptéry pro sklizeň kukuřice) ... 85-5
Konfigurace s dvojmontáží kol pro rovný terén (řemenové sběrací ústrojí / pevné a flexibilní žací vály / pevný a flexibilní draper) ... 85-9
Konfigurace s jednoduchými pneumatikami HillMaster™ (adaptéry pro sklizeň kukuřice) ... 85-6
Konfigurace s jednoduchými pneumatikami HillMaster™ (řemenové sběrací ústrojí / pevné, flexibilní a výsuvné žací vály / pevný draper) ... 85-10
Konfigurace s jednoduchými pneumatikami pro rovný terén (adaptéry pro sklizeň kukuřice) ... 85-3

Pokračování na další straně

Strana

Konfigurace s jednoduchými pneumatikami pro rovný terén (řemenové sběrací ústrojí / pevné, Flex a výsuvné žací vály / pevný draper) 85-7
Konfigurace s nápravou pohonu dvou kol HillMaster™ (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-14
Konfigurace s nápravou pohonu dvou kol HillMaster™ (řemenové sběrací ústrojí / pevné, flexibilní a výsuvné žací vály / pevný draper) 85-19
Konfigurace s nápravou pohonu dvou kol pro rovný terén (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-11
Konfigurace s nápravou pohonu dvou kol pro rovný terén (řemenové sběrací ústrojí / pevné, flexibilní a výsuvné žací vály / pevný draper) 85-16
Konfigurace s pohonem zadní nápravy HillMaster™ (adaptéry pro sklizeň kukuřice) ... 85-15
Konfigurace s pohonem zadní nápravy HillMaster™ (řemenové sběrací ústrojí / pevné, flexibilní a výsuvné žací vály / pevný draper) 85-20
Konfigurace s pohonem zadní nápravy pro rovný terén (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-13
Konfigurace s pohonem zadní nápravy pro rovný terén (řemenové sběrací ústrojí / pevné, flexibilní a výsuvné žací vály / pevný draper) 85-18
Montáž
Dvojitá montáž kol 85-26
Ošetřování a údržba pneumatik 85-2
Požadavky na přídavná závaží (S760) 85-29
Požadavky na přídavná závaží (S770 HillMaster™) 85-31
Požadavky na přídavná závaží (S770) 85-30
Požadavky na přídavná závaží (S780 HillMaster™) 85-36
Požadavky na přídavná závaží (S780) 85-32
Požadavky na přídavná závaží (S785 HillMaster™) 85-37
Požadavky na přídavná závaží (S785) 85-34
Požadavky na přídavná závaží (S790 HillMaster™) 85-37
Požadavky na přídavná závaží (S790) 85-34
Přesazení kol přední nápravy 85-23
Utahovací moment připevňovacích šroubů zadních kol 85-28
Utahovací moment šroubů hnacích kol (konfigurace s dvojitým kolem) 85-22
Utahovací moment šroubů hnacích kol (konfigurace s jednoduchým kolem) 85-21
Změna kódu poloměru pneumatik 95-2
Pneumatiky.
Dotěžování kapalinou 85-28

Strana

Jednoduchá montáž dvojitých kol s velkým rozestupem (volitelné) 85-27
Počáteční čep hnaného kola 85-21
Příprava dvojitých kol pro přepravu 85-23
Příprava dvojitých kol pro servis 85-23
Počáteční čep hnaného kola 85-21
Podávací plech
Držák těsnění 55-3, 55-4
Podmínky mlácení 45-I-7
Podmínky slámy 45-I-8
Podpěrné místo
Místa 85-38, 90-16
Štítek rozmístění 85-38
Podrobné informace o seřízení 45-F-6
Podrobnosti o žacím válu 45-D-6
Pohon separačního ústrojí 45-P-40
Pohon zadní nápravy (je-li ve výbavě) 45-P-45
Pohon zadní nápravy (volitelný)
Zjišťování a odstraňování závad 130-9
Pojistka
Prostřední 80-9, 80-11
Tavná 80-10
Pole
Filtr 40-39
Hranice 40-40
Spravovat 40-39
Upravit 40-39
Vytvoření 40-39
Poloha mláticího koše (standardní nastavení mláticího koše) 45-O-5
Poloha přiháněče 45-O-34
Poloha žací lišty 45-D-42, 45-D-51
Poloha žací lišty a přiháněče 45-O-33
Popcorn
Nastavení podle plodiny 100-10
Posi-Torq
Rychlostní rozsahy 65-50
Postup 45-A-26
Postup kalibrace polohy přiháněče 45-O-34
Postup v nouzové situaci
Možnost vyřazení SCR 35-2
Postup vypínání stroje 100-17
Posun
Nářadí 40-42
Posuny
Stroj 40-41
Poškozené zrno 45-A-20
Poškozené zrno, citlivost 45-F-22
Pracovní světla osvětlení přístupového krytu
Výměna 80-21
Priority sklizně 45-A-6
Problémy s kvalitou slámy 45-A-9
Procedura kalibrace žacího válu 45-O-27
Proces kalibrace polohy mláticího koše (standardní nastavení mláticího koše) 45-O-5
Proces kalibrace vzdálenosti mláticího koše (aktivní izolace mláticího koše) 45-O-23
ProDrive™ (je-li součástí vybavení) 45-P-44

Pokračování na další straně

Strana

Profil nářadí 40-42
Profil stroje..... 40-41
Proso
  Nastavení podle plodiny..... 100-7
Provoz po pozemních komunikacích..... 90-1
  Žací vál připojen..... 85-1, 90-1
Provoz při nízkých teplotách..... 95-1
Provozní otáčky (S760 a S770)..... 140-1
Provozní otáčky (S780, S785 a S790) 140-3
Průběh chladnutí motoru 45-J-8
Průvodce polohou žací lišty.....45-D-53
Prvky v kabině na levé straně.....45-P-18
Prvky v kabině na pravé straně 45-P-15
Přední ovládací panel.....45-P-4
Předpokládaná životnost stroje 140-18
Předvolba 45-I-5
Předvolba 1 světel pro práci na poli –
  Dálková světla 45-M-4
Předvolba 1 světel pro práci na poli –
  Potkávací světla.....45-M-3
Předvolba 2 světel pro práci na poli –
  Dálková světla 45-M-5
Předvolba 2 světel pro práci na poli –
  Potkávací světla.....45-M-3
Přehled funkce Nastavení ovládacích prvků 45-B-1
Přehled kalibrací a postupů..... 45-O-1
Přehled sklízecí mlátičky 45-P-1
  Aktivační tlačítka žacího válu.....45-P-50
  Bezpečnostní pásy.....45-P-29
  Čištění řemenového sběracího ústrojí 45-P-39
  Displej a konzola CommandARM™.....45-P-11
  Displej na rohovém sloupku.....45-P-4
  HVAC (soustava vytápění/větrání/klimatizace) ..45-P-33
  Kontrolka čištění výfukového filtru 45-P-46
  Konzola a displej.....45-P-37
  Motor a pohon pojezdu 45-P-35
  Multifunkční páka.....45-P-11
  Nastavení otáček mláticího bubnu.....45-P-41
  Nastavení otáček ventilátoru čisticího ústrojí.....45-P-42
  Nastavení volantu 45-P-21
  Nastavení vzdálenosti mláticího koše.....45-P-40
  Navigační panel 45-P-13
  Otáčky předlohového hřídele skříně vkládacího ústrojí a nastavitelné desky adaptéru pro sklizeň kukuřice (je-li součástí vybavení) 45-P-50
  Ovládací prvky nad hlavou.....45-P-19
  Ovládací prvky sedadla.....45-P-20
  Ovládací prvky sklizně 45-P-30
  Ovládání osvětlení 45-P-22
  Ovládání směrových světel, zvukového zařízení a dálkových a potkávacích světel.....45-P-22
  Ovládání stěrače a ostřikovače čelního skla.....45-P-24
  Ovládání vstřikování éteru (pokud je součástí výbavy) 45-P-25
  Parkovací brzda.....45-P-46
  Pohon separačního ústrojí.....45-P-40
  Pohon zadní nápravy (je-li ve výbavě).....45-P-45

Strana

ProDrive™ (je-li součástí vybavení).....45-P-44
Prvky v kabině na levé straně.....45-P-18
Prvky v kabině na pravé straně.....45-P-15
Přední ovládací panel 45-P-4
Přehled sklízecí mlátičky.....45-P-1
Přepínač zvedání/spouštění a náklonu žacího válu (je-li ve výbavě).....45-P-49
Přestavování přiháněče nahoru/dolů a vpřed/vzad (pokud je součástí výbavy).....45-P-49
Převodovka s tlačítkovým řazením (je-li ve výbavě).....45-P-44
Radiopřijímač.....45-P-34
Sedadlo řidiče ComfortCommand™ (sedadlo Premium).....45-P-26
Sedadlo řidiče ComfortCommand™ (základní sedadlo).....45-P-25
Sedadlo spolujezdce.....45-P-29
Seřizování úhrabečného síta 45-P-42
Seřizování zrnového síta 45-P-43
Spínací skříňka 45-P-20
Spínač pohonu vykládacího šroubového dopravníku 45-P-48
Spínač vyklápění koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku.....45-P-48
Tlačítko obnovení AutoTrac™ (je-li ve výbavě) ..45-P-49
Ukazatel hladiny kapaliny výfuku (DEF) 45-P-47
Ukazatel hladiny paliva 45-P-47
Uzávěrka diferenciálu (je-li součástí výbavy).....45-P-46
Vnější osvětlení.....45-P-37
Vyhledávání 45-P-43
Vypínač pro rychlé zastavení.....45-P-47
Vypnutí provozu na pozemních komunikacích ..45-P-45
Zapnutí sběrače.....45-P-40
Zpětný chod skříně vkládacího ústrojí 45-P-39
Přehled soustavy filtru výfuku..... 45-J-4
Přepínač zvedání/spouštění a náklonu žacího válu (je-li ve výbavě) 45-P-49
Přeprava stroje
  Polohy kotvicích bodů..... 90-15
  Příprava dvojitých kol..... 85-23
  Samolepicí štítek označující umístění zajištění 90-15
  Vlečení..... 90-6
Přerušovače roštů (jsou-li ve výbavě) 65-14
Přesah kola
  Přední pneumatiky..... 85-23
Přestavování přiháněče nahoru/dolů a vpřed/vzad (pokud je součástí výbavy).....45-P-49
Převodovka
  Hlavní stránka převodovky.....45-L-1
  Kontrola brzdové kapaliny..... 125-G-17
  Kontrola lanovodů válce parkovací brzdy 125-G-13
  Kontrola převodového oleje 125-G-13
  Max. rychlost 1 a 2 .....45-L-3
  Pokročilé nastavení ProDrive™ 45-L-3
    Režim nouzového dojezdu.....45-L-3
    Režim vlečení.....45-L-3
  Přístup k převodovce 45-L-1
  Tlačítko Pokročilé nastavení.....45-L-5

Pokračování na další straně

Strana

Režim vlečení 45-L-5
Výměna převodového oleje 125-J-4
Převodovka ProDrive™
Pokročilé nastavení režimu nouzového dojezdu ProDrive™ 45-L-5
Pokročilé nastavení režimu vlečení ProDrive™ ... 45-L-4
Režim nouzového dojezdu 45-L-3
Režim vlečení 45-L-3
Řízení otáček motoru 35-6
Skříň převodovky
Doporučené oleje 120-21
Převodovka s tlačítkovým řazením
Režim vlečení 45-L-5
Převodovka s tlačítkovým řazením (je-li ve výbavě) 45-P-44
Při doplňování paliva předcházejte riziku výboje elektrostatického náboje 10-6
Při doplňování paliva předcházejte riziku výboje elektrostatického náboje 120-1
Příčný náklon 45-D-32
Přídavná závaží
Dotěžování kapalinou 85-28
Požadavky (S760) 85-29
Požadavky (S770 HillMaster™) 85-31
Požadavky (S770) 85-30
Požadavky (S780 HillMaster™) 85-36
Požadavky (S780) 85-32
Požadavky (S785 HillMaster™) 85-37
Požadavky (S785) 85-34
Požadavky (S790 HillMaster™) 85-37
Požadavky (S790) 85-34
Přídavné osvětlení pro práci na poli
Výměna 80-21
Přijímač GPS 40-46
Přijímač StarFire 40-46
Příliš mnoho plev 45-A-9
Přípojka
Kompresor vzduchového systému 125-O-17
Přípojný hák
PŘEDNÍ 90-18
Zadní 90-19
Přiřazení aplikací 45-B-9
Přiřazení funkcí 45-B-10
Přístup HVAC 45-K-1
Přístup k Active Terrain Adjustment™ 45-Q-1
Přístup k HarvestSmart™ 45-E-1
Přístup k integrovanému seřízení sklízecí mlátičky 2 ..... 45-F-1
Přístup k interaktivnímu nastavení sklízecí mlátičky 45-A-1
Přístup k motoru 45-J-1
Přístup k nastavení sklizně 45-I-1
Přístup k osvětlení 45-M-1
Přístup k převodovce 45-L-1
Přístup k řízení zbytků 45-B-1, 45-C-1
Přístup k systému dopravy zrna 45-G-1
Přístup k žacímu válu 45-D-1
Přístup ke kalibracím a postupům 45-O-1

Strana

Přístup ke sklápění 45-H-1
Pšenice normální
Nastavení podle plodiny 100-15
Pšenice obtížná
Nastavení podle plodiny 100-15

R

Radiopřijímač 20-1, 45-P-34
Anténa 20-2
Frekvence 20-1
Montážní konzola radiostanice CB 20-3
Ovládací prvky 20-2
Radiopřijímač Premium
CommandCenter
Hlavní (výchozí) stránka XM 45-R-3
Hlavní stránka AM/FM 45-R-2
Hlavní stránka Bluetooth® 45-R-4
Hlavní stránka CD 45-R-2
Hlavní stránka USB 45-R-3
Hlavní stránka Vnější zdroj 45-R-4
Volba zdroje 45-R-1
Vyhledávání 45-P-43
Radiopřijímač/radiostanice
Aftermarket rádia 20-1
Rady pro sklizeň 95-1
Rám náklonu
Nastavení
Skříň vkládacího ústrojí (ruční náklon) 55-6
Regulační tyč (volitelné) 70-13
Relace ICA je dokončena 45-A-23
Režim nouzového dojezdu 45-D-52
Převodovka ProDrive™ 45-L-5
Režim Objem 45-E-9
Režim proudění vzduchu 45-K-5
Režim Smart 45-E-7
Režim vlečení
Převodovka ProDrive™ 45-L-4
Režim zbytků 45-C-4
Rohový sloupek
Displej
Aktivační tlačítko kombinace režimů 95-2
Kontroly činnosti VisionTrak™ 65-83
Rotační síto
Čistění 125-A-3, 125-B-7
Nastavení
Kartáč 125-P-22, 125-Q-26
Výměna
Hnací řemen (Final Tier 4 / Stage IV)
13,5 l 125-Q-18
9,0 l 125-P-10
Hnací řemen (Tier 2/Stage II)
13,5 l 125-Q-10
9,0 l 125-P-5
Zakládání
Řemen 125-P-5, 125-Q-10

Pokračování na další straně

Strana

Rotor
Demontáž
Mláticí ozuby (rotor TriStream) ... 65-41
Mláticí prsty (rotor Variable Stream) ... 65-45
Mlatky (rotor TriStream) ... 65-41
Mlatky (rotor Variable Stream) ... 65-45
Montáž
Mláticí ozuby (rotor TriStream) ... 65-41
Mláticí prsty (rotor Variable Stream) ... 65-45
Mlatky (rotor TriStream) ... 65-41
Mlatky (rotor Variable Stream) ... 65-45
Rozmístění mlatek (standardní uspořádání rotoru Variable Stream) ... 65-48
Rozmístění mlatek (uspořádání rotoru TriStream pro obtížné zrno) ... 65-43
Rozmístění mlatek (uspořádání rotoru TriStream pro vyšší hustotu) ... 65-44
Rozmístění mlatek (uspořádání rotoru Variable Stream pro vyšší hustotu) ... 65-49
Rozmístění separačních ozubů (standardní uspořádání rotoru Variable Stream) .. 65-48
Rozmístění separačních ozubů (uspořádání rotoru TriStream pro obtížné zrno) .. 65-43
Rozmístění separačních ozubů (uspořádání rotoru TriStream pro vyšší hustotu) .. 65-44
Rozmístění separačních ozubů (uspořádání rotoru Variable Stream pro vyšší hustotu) ... 65-49
Rozhazovač
Obecné informace ... 70-30
Poloha pro ukládání do řádků ... 70-30
Rozhazovač slámy s širokým rozsahem (volitelné) ... 70-35
Spouštění ... 70-32
Výměna
Sestavy kotoučů (dvourychlostní) ... 70-34
Sestavy kotoučů (jednorychlostní) ... 70-33
Rozlišení separačního ústrojí ... 45-I-20
Rozlišení sítové skříně ... 45-I-21
Rozměry
Nářadí ... 40-42
S760 a S770 ... 140-11
S770 HillMaster™ ... 140-12
S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ a S790 HillMaster™ ... 140-14
S780, S785 a S790 ... 140-13
Stroj ... 40-41
Vyznačené rozměry ... 140-15
Rozmetač
Výměna
Kotouče rozšířeného rozhazovače PowerCast .. 70-28
Rozmetadlo
Mazání kotouče rozhazovače ... 125-G-10
Rozpěrné vložky koše ... 65-13
Rozsah náklonu skříně vkládacího ústrojí dopředu/dozadu ... 45-O-29
Rozsah příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí ... 45-O-30

Strana

Rozšířený rozhazovač PowerCast
Výměna
Kotouče rozhazovače ... 70-28
Rychlost dopravníkového pásu ... 45-D-45
Rychlost mlácení ... 45-I-12
Rychlost náklonu ... 45-D-13
Rychlost příčného náklonu skříně vkládacího ústrojí ... 45-O-31
Rychlost zdvihání/spouštění ... 45-D-12
Rychlost zvedání skříně vkládacího ústrojí ... 45-O-26
Rýže
Nastavení podle plodiny ... 100-11

Ř

Řemen
Hnací řemeny na levé straně ... 65-97
Hnací řemeny na pravé straně ... 65-98, 65-99
Nastavení
Hnací ústrojí variátoru skříně vkládacího ústrojí ... 55-16
Hnací ústrojí vkládacího dopravníku bez regulace otáček ... 55-26
Hydrogenerátor přiháněče / řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s variátorem) ... 55-25
Hydrogenerátor přiháněče/řemenového sběracího ústrojí (vkládací ústrojí s pevným počtem otáček) ... 55-29
Hydrogenerátor přiháněče/řemenového sběracího ústrojí (vkládací ústrojí s vícestupňovým pohonem ComandTouch) ... 55-32
Pohon vícestupňového ústrojí skříně vkládacího ústrojí, CommandTouch ... 55-30
Pomocný hřídel řezačky ... 70-42
Prvních 50 hodin provozu ... 25-4
Předlohový hřídel, pravý přední ... 65-65
Předlohový hřídel, pravý zadní ... 65-66
Sítová skříň ... 65-68
Šnekový dopravník ... 65-68
Ventilátor čisticího ústrojí ... 65-68
Seřízení
Odmítací buben ... 65-53
Odmítací předávací buben (je-li ve výbavě) ... 65-62
Svislý dopravník čistého zrna ... 65-80
Systém omlatu ... 65-89
Šikmý dopravník omlatu ... 65-87
Urychlovací vkládací rotor ... 65-9
Vedení na motoru (Tier 2/Stage II)
13,5 l ... 125-Q-1
9,0 l ... 125-P-1
Vedení řemenu (Final Tier 4/Stage IV)
13,5 l ... 125-Q-11
9,0 l ... 125-P-6
Výměna
Alternátor (Final Tier 4 / Stage IV)
13,5 l ... 125-Q-12
9,0 l ... 125-P-7

Pokračování na další straně

Strana

Hnací řemen rotačního síta (Final Tier 4 / Stage IV)
13,5 l 125-Q-18
9,0 l 125-P-10
Hnací řemen rotačního síta (Tier 2/Stage II)
13,5 l 125-Q-10
9,0 l 125-P-5
Hnací řemen sacího ventilátoru (Final Tier 4 / Stage IV)
13,5 l 125-Q-19
9,0 l 125-P-10
Hnací řemen ventilátoru (Final Tier 4 / Stage IV)
13,5 l 125-Q-22
Hnací řemen ventilátoru s proměnnými otáčkami (Final Tier 4 / Stage IV)
9,0 l 125-P-12
Hnací ústrojí s proměnnými otáčkami 65-52
Hnací ústrojí variátoru skříně vkládacího ústrojí 55-14
Hnací ústrojí vkládacího dopravníku bez regulace otáček 55-25
Hnací ústrojí vyprazdňovacího dopravníku 75-13, 75-15
Hnaný řemen sacího ventilátoru (Final Tier 4 / Stage IV)
9,0 l 125-P-11
Hydrogenerátor přiháněče/ řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s variátorem) 55-20
Hydrogenerátor přiháněče/řemenového sběracího ústrojí (vkládací ústrojí s pevným počtem otáček) 55-26
Hydrogenerátor přiháněče/řemenového sběracího ústrojí (vkládací ústrojí s vícestupňovým pohonem ComandTouch) 55-30
Klimatizace (Final Tier 4 / Stage IV)
13,5 l 125-Q-12
9,0 l 125-P-7
Odmítací buben 65-54
Odmítací předávací buben (je-li ve výbavě) 65-62
Pohon ventilátoru (Tier 2/Stage II)
13,5 l 125-Q-7
9,0 l 125-P-1
Pohon vícestupňového ústrojí skříně vkládacího ústrojí, CommandTouch 55-29
Pomocný hřídel řezačky 70-43, 70-46
Předlohový hřídel, pravý přední 65-65
Předlohový hřídel, pravý zadní 65-66
Příslušenství (Tier 2/Stage II)
13,5 l 125-Q-1
9,0 l 125-P-1
Řemen řízení motorových zplodin (Final Tier 4 / Stage IV) 125-P-23
13,5 l 125-Q-26

Strana

Řemen vzduchového kompresoru (Final Tier 4/Stage IV)
13,5 l 125-Q-19
9,0 l 125-P-17
Sítová skříň 65-68
Svislý dopravník čistého zrna 65-81
Systém omlatu 65-90
Šnekový dopravník 65-68
Urychlovací vkládací rotor se zvýšenou pevností pro standardní otáčky 65-8
Urychlovací vkládací rotor se zvýšenou pevností pro vyšší otáčky 65-8
Ventilátor čisticího ústrojí 65-68, 65-70
Vzduchový kompresor (Tier 2/Stage II)
13,5 l 125-Q-1
9,0 l 125-P-1
Zakládání
Řemen rotačního síta 125-P-5, 125-Q-10
Řemen alternátoru (Final Tier 4 / Stage IV)
Výměna
13,5 l 125-Q-12
9,0 l 125-P-7
Řemen klimatizace (Final Tier 4 / Stage IV)
Výměna
13,5 l 125-Q-12
9,0 l 125-P-7
Řemen příslušenství
Výměna (Tier 2/Stage II)
13,5 l 125-Q-1
9,0 l 125-P-1
Řemen ventilátoru
Výměna (Tier 2/Stage II)
13,5 l 125-Q-7
9,0 l 125-P-1
Řepka jarní (canola)
Nastavení podle plodiny 100-2
Řepka, semena (zelená)
Nastavení podle plodiny 100-11
Řepkové semeno (suché)
Nastavení podle plodiny 100-10
Řetěz vkládacího dopravníku
Demontáž
Články 55-10
Nastavení 55-9
Hnací řetěz 55-13
Řezačka
Centrování
Nože řezačky 70-21
Čistění
Vyčištění stroje (každoroční vyčištění a v případě speciálních zrnin) 115-9
Vyčištění stroje (pravidelné čištění) 115-2
Nastavení
Hnací řemen pomocného hřídele řezačky 70-42
Lamely zadní sklopné desky 70-5, 70-6, 70-25, 70-26
Nastavení lamel sklopné desky 70-7, 70-8, 70-27

Pokračování na další straně

Strana

Nosník nožů 70-14
Sklopná deska 70-5
Sklopná deska PowerCast™ (volitelná) 70-9
Usměrňovací lamely odváděcí clony materiálu ... 70-3
Obecné informace o řádkování (zbytky Premium) .. 70-4
Odváděcí clona materiálu 70-11
Přístupový kryt 70-16
Regulační tyč (volitelné) 70-13
Seřízení/nastavení
Napnutí hnacího řemene řezačky 70-36
Seřizovací spínač 70-23
Shrnovací škrabky řádků 70-4
Sklopná deska PowerCast™ (volitelná)
Zadní kryty 70-10
Výměna
Hnací řemen pomocného hřídele řezačky 70-43, 70-46
Kotouče rozšířeného rozhazovače PowerCast .. 70-28
Nosník nožů 70-14
Nože řezačky 70-17, 70-19
Nože sklopné desky PowerCast™ (volitelné) 70-9
Pás 70-37
Střední separační nůž 70-21
Řezačku
Změna
Převodové stupně 70-23
Řízení motorových zplodin
Výměna
Hnací řemen (Final Tier 4 / Stage IV) 125-P-23
13,5 l 125-Q-26
Řízení otáček motoru
Stroje ProDrive™ 35-6
Řízení zbytků 45-C-1
Lopatka separátoru 45-C-5
Mazání kotouče rozhazovače 125-G-10
Možnosti pro manipulaci se zbytky 70-1
Nastavení mimo kabinu 45-C-10
Otáčky 45-C-7
Přístup k řízení zbytků 45-C-1
Režim zbytků 45-C-4
Řízení zbytků 45-C-1
Směr 45-C-8
Šířka 45-C-5
Změna 45-C-10

S

S výstrahou
Opěra 90-6
Sací komora
Polohy 30-5
Přepravní poloha 30-9
Standardní polní poloha 30-6
Vysunutá polní poloha 30-7
Sací ventilátor
Výměna
Hnací řemen (Final Tier 4 / Stage IV)
13,5 l 125-Q-19

Strana

9,0 l 125-P-10
Hnaný řemen (Final Tier 4 / Stage IV)
9,0 l 125-P-11
Sedadlo řidiče ComfortCommand™ (sedadlo Premium) 45-P-26
Sedadlo řidiče ComfortCommand™ (základní sedadlo) 45-P-25
Sedadlo spolujezdce 45-P-29
Separační ústrojí
Dělicí lišty šnekového dopravníku 65-53
Demontáž
Mláticí ozuby (rotor TriStream) 65-41
Mláticí prsty (rotor Variable Stream) 65-45
Mlatky (rotor TriStream) 65-41
Mlatky (rotor Variable Stream) 65-45
Doporučení pro mláticí a separační koš 65-12
Kryty roštů (jsou-li ve výbavě) 65-14
Montáž
Mláticí ozuby (rotor TriStream) 65-41
Mláticí prsty (rotor Variable Stream) 65-45
Mlatky (rotor TriStream) 65-41
Mlatky (rotor Variable Stream) 65-45
Nastavení
Ovládač síta 65-74
Ovládač úhrabečného síta 65-74
Řemen pravého předního předlohového hřídele 65-65
Řemen pravého zadního předlohového hřídele 65-66
Řetěz šikmého dopravníku čistého zrna 65-82
Ochranné kryty 60-6
Přerušovače roštů (jsou-li ve výbavě) 65-14
Rozmístění mlatek (standardní uspořádání rotoru Variable Stream) 65-48
Rozmístění mlatek (uspořádání rotoru TriStream pro obtížné zrno) 65-43
Rozmístění mlatek (uspořádání rotoru TriStream pro vyšší hustotu) 65-44
Rozmístění mlatek (uspořádání rotoru Variable Stream pro vyšší hustotu) 65-49
Rozmístění separačních ozubů (standardní uspořádání rotoru Variable Stream) .. 65-48
Rozmístění separačních ozubů (uspořádání rotoru TriStream pro obtížné zrno) .. 65-43
Rozmístění separačních ozubů (uspořádání rotoru TriStream pro vyšší hustotu) .. 65-44
Rozmístění separačních ozubů (uspořádání rotoru Variable Stream pro vyšší hustotu) 65-49
Rozpěrné vložky koše 65-13
Soukolí šneku sítové skříně
Čisticí dvířka (jsou-li ve výbavě) 65-67
Manuální čisticí dvířka 65-67
Střižné šrouby ozubeného segmentu sekcí mláticího koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše) 65-16
Typy mláticích a separačních košů 65-12
Typy roštů 65-13

Pokračování na další straně

Strana

- Umístění přerušovačů roštů (je-li ve výbavě)..... 65-15
- Výměna
  - Řemen pravého předního předlohového hřídele..... 65-65
  - Řemen pravého zadního předlohového hřídele..... 65-66
  - Výměnné lišty odmítacího bubnu (pro obtížné plodiny)..... 65-61
  - Výměnné lišty prstového urychlovacího vkládacího rotoru..... 65-3
  - Výměnné lišty standardního urychlovacího vkládacího rotoru..... 65-1
  - Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru pro obtížné plodiny..... 65-2
- Změna
  - Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru se zvýšenou pevností pro standardní otáčky .. 65-10
  - Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru se zvýšenou pevností pro vyšší otáčky 65-11

Separátor

- Čistění
  - Kamera dopravníku systému omlatu..... 65-85
  - Kamera šikmého dopravníku čistého zrna 65-84
  - Snímače dopravníku omlatu..... 65-86
  - Šnekový dopravník omlatu..... 65-96
  - Vyčištění stroje (každoroční vyčištění a v případě speciálních zrnin).....115-9
  - Vyčištění stroje (pravidelné čištění).....115-2
- Demontáž
  - Dno odmítacího předávacího bubnu (je-li ve výbavě) 70-12
  - Hřebenové dno prstového urychlovacího vkládacího rotoru (stroje pro rýži)..... 65-4
  - Mlatky systému omlatu..... 65-92
  - Sekce koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše)..... 65-22
  - Sekce koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše)..... 65-16
  - Vložky úhrabečného síta..... 65-75
  - Vložky zrnového síta 65-75
  - Výměnné lišty systému omlatu..... 65-92
- Dvoustupňový
  - Převodové stupně 65-50
- Hnací řemeny na levé straně..... 65-97
- Hnací řemeny na pravé straně..... 65-98, 65-99
- Hřebenové dno prstového urychlovacího vkládacího rotoru (stroje pro rýži)..... 65-4
- Lamely horního krytu (je-li ve výbavě) 65-40
- Mazání ložiska separačního ústrojí..... 125-G-8
- Měření
  - Úhrabečné síto..... 65-71
  - Zrnové síto 65-71
- Montáž
  - Mlatky systému omlatu..... 65-92
  - Sekce koše (aktivní izolace mláticího a separačního koše)..... 65-22

Strana

- Sekce koše (nastavení standardního mláticího a separačního koše)..... 65-16
- Vložky úhrabečného síta..... 65-75
- Vložky zrnového síta 65-75
- Výměnné lišty systému omlatu..... 65-92

Nastavení

- Hnací řemen ventilátoru čisticího ústrojí 65-68
- Řemen sítové skříně 65-68
- Řemen šnekového dopravníku..... 65-68

Odstranění ucpání 65-101

- Odmítací buben..... 65-102
- Urychlovací vkládací rotor..... 65-100

Pevné klasové síto..... 65-71

Posi-Torq

- Rychlostní rozsahy..... 65-50

Přístupový kryt sítové skříně..... 65-67

Seřízení

- Elektromotor úhrabečného síta 65-79
- Elektromotor zrnového síta 65-79
- Hnací řemen dopravníku omlatu 65-87
- Hnací řemen odmítacího bubnu..... 65-53
- Hnací řemen systému omlatu..... 65-89
- Hnací řetěz horního dopravníku klásků..... 65-88
- Hnací řetěz systému omlatu..... 65-91
- Klasové síto..... 65-71
- Lopatkový řetěz kláskového dopravníku 65-88
- Lopatky systému omlatu..... 65-87
- Mechanismus regulace ventilátoru čisticího ústrojí (Active Terrain Adjustment)..... 65-69
- Mechanismus regulace ventilátoru čisticího ústrojí (bez Active Terrain Adjustment) 65-69
- Mlatky systému omlatu..... 65-94
- Převodové stupně 65-50
- Řemen dopravníku čistého zrna..... 65-80
- Řemen odmítacího předávacího bubnu (je-li ve výbavě) 65-62
- Řemen urychlovacího vkládacího rotoru..... 65-9
- Vratný mláticí koš systému omlatu..... 65-96
- Výměnné lišty systému omlatu..... 65-94
- Vzdálenost částí řemenice 65-51
- Zadní úhrabečné síto s dvojitou zónou 65-74

Sestavy úhrabečného/zrnového síta/vratné dopravní desky

- Neopravitelné 65-78

Údržba

- Kontrola oleje dvourychlostního pohonu separátoru 125-B-6
- Kontrola oleje pohonu separátoru 125-G-10
- Mazání hnací řemenice variátoru 125-G-6
- Mazání hnací řemenice variátoru separačního ústrojí..... 125-B-5, 125-E-2
- Mazání hnané řemenice variátoru separačního ústrojí..... 125-B-5, 125-E-2
- Střídavě otáčejte hnací řemenicí variátoru separačního ústrojí.....125-B-4
- Střídavě otáčejte hnanou řemenicí variátoru separačního ústrojí.....125-B-4

Pokračování na další straně

Strana

Výměna oleje v pohonu separátoru ... 125-J-3
Úhrabečné síto s dlouhými prsty ... 65-73
Univerzální úhrabečné síto ... 65-72
Univerzální zrnové síto ... 65-73
Výměna
Hnací řemen odmítacího bubnu ... 65-54
Hnací řemen systému omlatu ... 65-90
Hnací řemen variátoru ... 65-52
Hnací řemen ventilátoru čisticího ústrojí ... 65-68, 65-70
Hnací řetěz systému omlatu ... 65-91
Lopatky odmítacího předávacího bubnu na obtížné plodiny (je-li ve výbavě) ... 65-64
Řemen dopravníku čistého zrna ... 65-81
Řemen odmítacího předávacího bubnu (je-li ve výbavě) ... 65-62
Řemen sítové skříně ... 65-68
Řemen šnekového dopravníku ... 65-68
Řemen urychlovacího vkládacího rotoru se zvýšenou pevností pro standardní otáčky ... 65-8
Řemen urychlovacího vkládacího rotoru se zvýšenou pevností pro vyšší otáčky ... 65-8
Standardní lopatky odmítacího předávacího bubnu (je-li ve výbavě) ... 65-63
Výměnné lišty odmítacího bubnu ... 65-59
Výměnné lišty standardního odmítacího bubnu ... 65-60
Vyrovnání
Koš (nastavení standardního mláticího a separačního koše) ... 65-30
Mláticí koš (aktivní izolace mláticího a separačního koše) ... 65-33
Vzduchové průduchy ... 70-12
Vzduchové průduchy sítové skříně ... 65-67
Zjišťování a odstraňování závad ... 130-2
Zrnové síto s dlouhými prsty ... 65-73
Service Advisor Remote
Instalování aktualizací ... 40-21
Probíhá přeprogramování ... 40-24
Stahování aktualizací ... 40-21
Zjišťování a odstraňování závad ... 40-24
Servisní intervaly ... 40-44
Servisní kontroly ... 40-44
Seřízení
Informace o předních a zadních pneumatikách ... 85-20
Nosník nožů ... 70-14
Regulační tyč řezačky (volitelné) ... 70-13
Změna otáček hnacího ústrojí řezačky ... 70-23
Seřízení stroje
Doporučení pro mláticí a separační koš ... 100-16
Lamely zadní sklopné desky ... 70-7, 70-8
Nastavení podle plodiny
Stránka s popisem poznámek pod čarou ... 100-16
Nosník nožů ... 70-14
Regulační tyč řezačky (volitelné) ... 70-13
Změna otáček hnacího ústrojí řezačky ... 70-23
Seřizovací stavy ... 45-I-17
Seřizování úhrabečného síta ... 45-P-42

Strana

Seřizování zrnového síta ... 45-P-43
Sestavy úhrabečného/zrnového síta/vratné dopravní desky
Neopravitelné ... 65-78
Shrnovací škrabky řádků ... 70-4
Síto alternátoru
Čistění ... 125-N-2
Sítová skříň
Čisticí dvířka
Ozubená soukolí šnekového dopravníku (je-li ve výbavě) ... 65-67
Manuální čisticí dvířka
Ozubená soukolí šnekového dopravníku ... 65-67
Nastavení
Řemen ... 65-68
Přístupový kryt ... 65-67
Výměna
Řemen ... 65-68
Výměna žárovek ... 80-22
Vzduchové průduchy ... 65-67
Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice (bez snímačů polohy) ... 45-H-6
Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice (se snímači polohy) ... 45-H-7
Skladování maziv
Skladování, maziva ... 120-24
Skladování paliva ... 120-2
Sklápění šnekového dopravníku (nástavce zásobníku zrna) ... 75-8
Sklizňové tipy
Provoz při nízkých teplotách ... 95-1
Sklopná deska
Nastavení ... 70-5
Lamely ... 70-5, 70-6, 70-25, 70-26
Nastavení lamely ... 70-7, 70-8, 70-27
PowerCast™ (volitelná) ... 70-9
PowerCast™ (volitelná)
Zadní kryty ... 70-10
Výměna
Nože PowerCast™ (volitelné) ... 70-9
Sklopná deska PowerCast™ (volitelná)
Nastavení ... 70-9
Sklopná deska PowerCast™ (volitelná)
Zadní kryty ... 70-10
Sklopná hlavice na sekání kukuřice ... 45-O-32
Sklopný
Hlavní strana sklápění ... 45-H-1
Kryty nádrže na zrno ... 45-H-3
Přístup ke sklápění ... 45-H-1
Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice (bez snímačů polohy) ... 45-H-6
Skládání adaptéru pro sklizeň kukuřice (se snímači polohy) ... 45-H-7
Sklopný hrot šneku ... 45-H-4
Sklopný hrot šneku ... 45-H-4
Skříň převodovky
Doporučené oleje ... 120-21, 120-23

Pokračování na další straně

Strana

Stroje ProDrive™
Doporučené oleje 120-21
Údržba
Čištění vícestupňové převodovky pohonu skříně vkládacího ústrojí..... 125-G-18
Kontrola oleje převodovky nakládacího šnekového dopravníku 125-G-18
Kontrola oleje převodovky odmítacího bubnu..... 125-G-10
Kontrola oleje v převodovce hlavního předlohového hřídele..... 125-G-16
Mazání horní převodovky pohonu svislého vyprazdňovacího šnekového dopravníku..... 125-G-5
Mazání horní převodovky pohonu vykládacího šroubového dopravníku. 125-G-4
Výměna oleje hlavní převodovky motoru 125-I-2, 125-J-3
Výměna oleje převodovky odmítacího bubnu..... 125-J-4
Výměna oleje převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí 125-H-1
Vyměňte olej v převodovce hlavního předlohového hřídele..... 125-J-4
Skříň vkládacího ústrojí
Bezpečnostní vzpěra hydraulického válce..... 55-1
Boční kryty 55-2
Čistění
Vyčištění stroje (každoroční vyčištění a v případě speciálních zrnin).....115-9
Vyčištění stroje (pravidelné čištění).....115-2
Čištění
Čepy zajištění..... 55-40
Demontáž
Články řetězu dopravníku..... 55-10
Dolní kryt..... 55-3, 55-4
Držák těsnění podávacího plechu..... 55-3, 55-4
Horní přístupový kryt urychlovacího vkládacího rotoru..... 55-3
Kryty..... 55-2
Nastavení
Dolní lanovod (pro rovný terén)..... 55-39
Hnací řemen ústrojí bez regulace otáček..... 55-26
Hnací řemen variátoru..... 55-16
Hnací řemen vícestupňového ústrojí skříně vkládacího ústrojí, CommandTouch..... 55-30
Hnací řetěz dopravníku 55-13
Jednobodové zajištění..... 55-37
Nulový bod rámu náklonu dopředu/dozadu (hydraulický náklon)..... 55-8
Podložky (pro rovný terén) 55-39
Rám náklonu v podélném směru (ruční náklon).. 55-6
Řemen hydrogenerátoru přiháněče / řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s variátorem)..... 55-25

Strana

Řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí (vkládací ústrojí s pevným počtem otáček)..... 55-29
Řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí (vkládací ústrojí s vícestupňovým pohonem ComandTouch)..... 55-32
Řetěz vkládacího dopravníku 55-9
Odblokování
Kolíky..... 55-40
Odlučovač kamene 55-5
Odpojování
Žací vál..... 55-36
Připojení
Univerzální přípojka a jednobodové blokování.. 55-33
Žací vál..... 55-36
Řetězová kola horního hřídele 55-14
Údržba
Čištění lapače kamenů.....125-A-8
Čištění skříně vkládacího ústrojí s příčným náklonem 125-B-4
Čištění vícestupňové převodovky pohonu skříně vkládacího ústrojí..... 125-G-18
Kontrola oleje převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí.....125-B-3
Mazání horních řemenic skříně vkládacího ústrojí s proměnnými otáčkami...125-B-3
Mazání kluzné spojky skříně vkládacího ústrojí..... 125-G-18
Mazání převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí (s proměnnými otáčkami) 125-A-8, 125-B-3
Výměna oleje převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí.....125-H-1
Ukazatel manuálního náklonu..... 55-32
Umístění střižných šroubů 55-40
Výměna
Hnací řemen ústrojí bez regulace otáček..... 55-25
Hnací řemen variátoru..... 55-14
Hnací řemen vícestupňového ústrojí skříně vkládacího ústrojí, CommandTouch..... 55-29
Řemen hydrogenerátoru přiháněče / řemenového sběracího ústrojí (skříň vkládacího ústrojí s variátorem)..... 55-20
Řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí (vkládací ústrojí s pevným počtem otáček)..... 55-26
Řemen hydrogenerátoru přiháněče/řemenového sběracího ústrojí (vkládací ústrojí s vícestupňovým pohonem ComandTouch)..... 55-30
Zjišťování a odstraňování závad..... 130-1
Změna
Otáčky dopravníku 55-12

Pokračování na další straně

Strana

Skříň vkládacího ústrojí (hydraulický náklon)
Nastavení
Výška bubnu....55-11
Skříň vkládacího ústrojí (ruční náklon)
Nastavení
Výška bubnu....55-11
Skříňka na nářadí 60-2
Slunečnice
Nastavení podle plodiny.... 100-14
Služby
Kontrola odvětrávacího otvoru palivové nádrže.... 30-4
Plnění palivové nádrže.... 125-O-6
Směr....45-C-8
Snímač
ActiveYield™.... 75-6
Nastavení
Plnění zásobníku zrna.... 75-3
Snímač detekce objektů (Final Tier 4 / stupeň IV).... 35-4
Snímač průchodu materiálu
Údržba
Čistění snímače průchodu materiálu....125-B-7
Zjišťování a odstraňování závad.... 130-23
Snímač vlhkosti
Čistění.... 125-G-20, 125-N-3
Zjišťování a odstraňování závad.... 130-22
Snímání výšky na povrchu půdy....45-D-26
Snímání výšky nad povrchem půdy....45-D-23
Snímky obrazovky 40-27
Software
Aktivace 40-19
Aktualizace.... 40-17
Deaktivace 40-19
Instalace.... 40-17
Stáhnout.... 40-17
Verze.... 40-17
Vrácení systému zpět 40-17
Sója
Nastavení podle plodiny.... 100-13
Soustava klimatizace
Čištění výpustné hadice....125-A-8
Zjišťování a odstraňování závad.... 130-22
Soustava vzduchového kompresoru 125-O-17
Soustava zpracování výfukových plynů
Nouzové vyřazení SCR.... 35-2
Specifikace
Hladina hluku 140-16
Provozní otáčky (S760 a S770) 140-1
Provozní otáčky (S780, S785 a S790).... 140-3
Rozměry (S760 a S770) 140-11
Rozměry (S770 HillMaster™) 140-12
Rozměry (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ a S790 HillMaster™) 140-14
Rozměry (S780, S785 a S790).... 140-13
Specifikace stroje (S760 a S770).... 140-5
Specifikace stroje (S780, S785 a S790) 140-8
Vibrace stroje 140-16
Vyznačené rozměry 140-15
Spínací skříňka....45-P-20

Strana

Nastavení řezačky 70-23
Spínač
Odpojení akumulátorů.... 80-8
Seřizování úhrabečného síta 65-74
Seřizování zrnového síta 65-74
Zpoždění / časový limit osvětlení 50-8
Spínač pohonu vykládacího šroubového dopravníku....45-P-48
Spínač vyklápění koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku....45-P-48
Spínače
Vyrovnávání HillMaster™ 105-5
Spojovací tyče
Mazání spojovacích tyčí zadní nápravy.... 125-G-9
Společný bod
Čištění
Čepy zajištění.... 55-40
Nastavení
Dolní lanovod (pro rovný terén).... 55-39
Zajištění.... 55-37
Odblokování
Kolíky.... 55-40
Umístění střižných šroubů 55-40
Zajištění 55-33
Spouštěče nastavení....45-Q-11
Automatické seřízení zapnuto/vypnuto.... 45-Q-14
Velikost kroku automatického seřízení.... 45-Q-12
Správce nastavení.... 40-43
Správce rozvržení
Všechny stránky provozu.... 40-36
Správce souborů 40-24
Export.... 40-24
Snímky obrazovky 40-27
Import.... 40-24
Správce vzhledu
Aktivní sada 40-34
Provozní stránky 40-36
Správce zařízení.... 40-41
Startovací kapalina
Bezpečnost 35-7
Činnost.... 35-7
Výměna.... 125-O-2
Stav 45-E-3
Stav Active Terrain Adjustment™ 45-F-36
Stav Active Terrain Adjustment™ (ATA).... 45-Q-3
Stav automatické údržby 45-F-39
Stav automatického řízení....45-F-32
Stav HarvestSmart™....45-F-33
Stav kompresoru vzduchové soustavy.... 45-J-10
Stav relace....45-A-3
Stav stroje.... 40-44
Stavové centrum.... 45-G-8
Stisknutím možnosti "Použít" upraví ICA nastavení podle zobrazeného řešení....45-A-11
Stisknutím tlačítka další pokračujte na manuální nastavení. 45-A-17
Stránka Provoz.... 40-3
Výměna.... 40-37

Pokračování na další straně

Strana

Stroj
Informace o přepravě ... 90-16
Polohy kotvicích bodů ... 90-15
Provoz po pozemních komunikacích ... 90-1
Žací vál připojen ... 85-1, 90-1
Rozmístění podpěrných míst ... 85-38, 90-16
Samolepicí štítek označující umístění zajištění ... 90-15
Samolepicí štítek s rozmístěním podpěrných míst ... 85-38
Transport na přívěsu ... 90-6
Vlečení ... 90-17
Středisko diagnostiky
Diagnostika řídicí jednotky
Diagnostické adresy ... 40-29
Diagnostické kódy závad ... 40-29
Informace o řídicí jednotce ... 40-29
Střižný šroub
Hnací ústrojí vyprazdňovacího dopravníku ... 75-7
Umístění ... 75-7
Světlice barvířská (saflor)
Nastavení podle plodiny ... 100-12
Světlo pro čtení map
Výměna ... 80-23
Světlomety
Nastavení ... 80-14
Kabinové halogenové světlomety ... 80-15
Žárovka dolního jízdního světla (je-li ve výbavě) ... 80-17
Výměna
Žárovka čelního osvětlení (je-li ve výbavě) ... 80-16
Svislý dopravník čistého zrna
Čistění
Kamera ... 65-84
Nastavení
Řetěz vkládacího dopravníku ... 65-82
Seřízení
Řemen ... 65-80
Údržba
Čištění kamery ... 125-B-8, 125-N-3
Očistění snímače vlhkosti ... 125-G-20, 125-N-3
Výměna
Řemen ... 65-81
Systém dopravy zrna
Automatické zvláštní výstražné světlo hladiny zrna ... 45-G-4
Hladina zrna ... 45-G-5
Hlavní stránka systému dopravy zrna ... 45-G-1
Korekce vlhkosti ... 45-G-7
Nastavení vlhkosti ... 45-G-6
Odchylka vyprazdňování zásobníku ... 45-G-4
Pokročilé nastavení ... 45-G-3
Přístup k systému dopravy zrna ... 45-G-1
Stavové centrum ... 45-G-8
Upozornění na vlhkost ... 45-G-7
Výstraha uživatelské úrovně ... 45-G-4
Systém omlatu
Čistění
Čištění šnekového dopravníku ... 65-96

Strana

Kamera dopravníku omlatu ... 65-85
Snímače dopravníku omlatu ... 65-86
Demontáž
Mlatky ... 65-92
Výměnné lišty ... 65-92
Montáž
Mlatky ... 65-92
Výměnné lišty ... 65-92
Seřízení
Hnací řemen ... 65-89
Hnací řetěz ... 65-91
Lopatkový řetěz kláskového dopravníku ... 65-88
Lopatky stohovače ... 65-87
Mlatky ... 65-94
Vratný mlátící koš ... 65-96
Výměnné lišty ... 65-94
Údržba
Čištění kamery systému omlatu ... 125-A-9, 125-N-3
Výměna
Hnací řemen ... 65-90
Hnací řetěz ... 65-91

Š

Šikmý dopravník omlatu
Kamera ... 65-85
Seřízení
Hnací řemen ... 65-87
Horní hnací řetěz ... 65-88
Snímače ... 65-86
Údržba
Mazání kluzné spojky dopravníku omlatu ... 125-A-9
Šířka ... 45-C-5, 45-D-7
Šířka adaptéru pro sklizeň kukuřice ... 45-D-8
Šířka řádku ... 45-D-8
Šnekový dopravník
Mazání kluzné spojky ... 125-G-8
Nastavení
Řemen ... 65-68
Výměna
Řemen ... 65-68
Šnekový dopravník omlatu
Údržba
Mazání kluzné spojky hnacího ústrojí šnekového dopravníku omlatu ... 125-G-7
Šneky
Čisticí dvířka
Soukolí šneku sítové skříně (je-li ve výbavě) ... 65-67
Dělicí lišty šnekového dopravníku ... 65-53
Kryty příčného šnekového dopravníku v zásobníku zrna ... 75-4
ActiveYield™ ... 75-5
Manuální čisticí dvířka
Soukolí šneku sítové skříně ... 65-67
Nastavení
Šnekový dopravník zásobníku zrna (kryty zásobníku zrna) ... 75-9

Pokračování na další straně

Strana

Seřízení
Hnací řetěz horního dopravníku omlatu 65-88
Sklápění šnekového dopravníku zásobníku zrna (nástavce zásobníku zrna)..... 75-8
Usměrňovací kryt šnekového dopravníku..... 75-8
Štítek
Mazací místa..... 125-1
Štítek vázacích bodů stroje 90-15

T

Tabulka intervalů
Každé tři roky.....125-K-1
Každých pět let 125-L-1
Každých šest let..... 125-M-1
Podle potřeby.....125-N-1
Prvních 100 hodin provozu 125-C-1
Vždy po 10 hodinách provozu.....125-A-1
Vždy po 100 hodinách provozu.....125-D-1
Vždy po 1000 hodinách provozu..... 125-I-1
Vždy po 200 hodinách provozu.....125-E-1
Vždy po 2000 hodinách provozu..... 125-J-1
Vždy po 250 hodinách provozu.....125-F-1
Vždy po 400 hodinách provozu...125-G-1, 125-G-7, 125-G-12
Vždy po 4500 hodinách provozu..... 125-K-1, 125-L-1
Vždy po 50 hodinách provozu.....125-B-1
Vždy po 6000 hodinách provozu..... 125-M-1
Vždy po 800 hodinách provozu.....125-H-1
Tabulka standardních hmotností..... 100-18
Tabulky utahovacích momentů
Jednotné palcové..... 140-19
Metrické 140-20
Telefon.....45-N-3
Dobití baterie.....45-N-4
Párování zařízení Bluetooth®.....45-N-1
Poslední hovory 45-N-6
Seznam kontaktů
Oblíbené položky.....45-N-5
Síla signálu 45-N-4
Správa spárovaných zařízení 45-N-2
Vymazání historie volání.....45-N-7
Vymazání oblíbených.....45-N-7
Teplota snímače vlhkosti 45-O-3
Tlačítka rychlé volby..... 40-4
Tlačítko obnovení AutoTrac™ (je-li ve výbavě).....45-P-49
Tlačítko rolování 45-B-9
Tlak
Kontrola pneumatik
Konfigurace s dvojmontáží kol pro rovný terén (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-5
Konfigurace s dvojmontáží kol pro rovný terén (řemenové sběrací ústrojí / pevné a flexibilní žací vály / pevný a flexibilní draper).. 85-9
Konfigurace s jednoduchými pneumatikami HillMaster™ (adaptéry pro sklizeň kukuřice)..... 85-6

Strana

Konfigurace s jednoduchými pneumatikami HillMaster™ (řemenové sběrací ústrojí / pevné, flexibilní a výsuvné žací vály / pevný draper) 85-10
Konfigurace s jednoduchými pneumatikami pro rovný terén (adaptéry pro sklizeň kukuřice)..... 85-3
Konfigurace s jednoduchými pneumatikami pro rovný terén (řemenové sběrací ústrojí / pevné, Flex a výsuvné žací vály / pevný draper) 85-7
Konfigurace s nápravou pohonu dvou kol HillMaster™ (adaptéry pro sklizeň kukuřice)..... 85-14
Konfigurace s nápravou pohonu dvou kol HillMaster™ (řemenové sběrací ústrojí / pevné, flexibilní a výsuvné žací vály / pevný draper) 85-19
Konfigurace s nápravou pohonu dvou kol pro rovný terén (adaptéry pro sklizeň kukuřice).....85-11
Konfigurace s nápravou pohonu dvou kol pro rovný terén (řemenové sběrací ústrojí / pevné, flexibilní a výsuvné žací vály / pevný draper) 85-16
Konfigurace s pohonem zadní nápravy HillMaster™ (adaptéry pro sklizeň kukuřice)... 85-15
Konfigurace s pohonem zadní nápravy HillMaster™ (řemenové sběrací ústrojí / pevné, flexibilní a výsuvné žací vály / pevný draper) 85-20
Konfigurace s pohonem zadní nápravy pro rovný terén (adaptéry pro sklizeň kukuřice)..... 85-13
Konfigurace s pohonem zadní nápravy pro rovný terén (řemenové sběrací ústrojí / pevné, flexibilní a výsuvné žací vály / pevný draper) 85-18
Ošetřování a údržba pneumatik..... 85-2
Tlak v okruhu HydraFlex™ 45-D-44
Tlumič torzních kmitů klikového hřídele
Kontrola..... 125-L-1
Travní semeno
Nastavení podle plodiny..... 100-5
Typy roštů..... 65-13

U

Údržba
Centrování
Nože řezačky..... 70-21
Čistění
Kamera dopravníku systému omlatu..... 65-85
Kamera systému omlatu..... 65-85
Kamera šikmého dopravníku čistého zrna 65-84
Předřazený palivový filtr 125-O-8
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný)..... 125-O-10

Pokračování na další straně

Strana

Snímač průtoku (nástavce zásobníku zrna)..... 75-10
Snímače dopravníku omlatu..... 65-86
Vyčištění stroje (každoroční vyčištění a v případě speciálních zrnin).....115-9
Vyčištění stroje (pravidelné čištění).....115-2
Čistění motorového prostoru..... 30-10, 110-6
Čistota hydraulické soustavy 125-2
Čištění
Snímač průtoku (kryty zásobníku zrna).....75-11
Demontáž
Filtrační vložky filtru sání vzduchu..... 125-O-16
Hřebenové dno prstového urychlovacího vkládacího rotoru (stroje pro rýži)..... 65-4
Vzduchový filtr systému řízení motorových zplodin (Final Tier 4 / Stupeň IV)..... 125-O-19
Demontáž dvojitých kol 85-24
Elektrické
Kontrola akumulátorů 125-G-14
Hasicí přístroj 110-1
Kontrola hasicího přístroje..... 125-G-16
Plnění 110-2
Hlavní předlohový hřídel
Kontrola oleje v převodovce hlavního předlohového hřídele..... 125-G-16
Mazání hlavního předlohového hřídele 125-E-2
Mazání ložiska hlavního předlohového hřídele..... 125-G-8
Promazání drážky křížového kloubu hlavního předlohového hřídele 125-G-5
Vyměňte olej v převodovce hlavního předlohového hřídele..... 125-J-4
Hnací ústrojí
Čištění přípojek koncového převodu 125-G-13
Kontrola oleje koncového převodu 125-G-11
Mazání čepu koncového převodu (stroje HillMaster™).....125-A-9
Mazání ložisek nápravy a otočné čepy s extrémně zvýšenou pevností bez pohonu zadní nápravy.....125-B-2
Mazání ložisek nápravy a otočné čepy se extrémně zvýšenou pevností bez pohonu zadní nápravy.....125-A-7
Mazání ložisek nápravy a otočné čepy se zvýšenou pevností bez pohonu zadní nápravy.....125-A-7, 125-B-2
Mazání otočného čepu hlavního hydraulického válce (stroje Hillmaster™) 125-B-8
Mazání otočných čepů rotačních hydromotorů dvoustupňového pohonu zadní nápravy.....125-A-7, 125-B-2
Mazání přípojek koncového převodu (stroje HillMaster™).....125-B-9
Mazání spojovacích tyčí zadní nápravy 125-G-9
Mazání tělesa vyrovnávacího válce (stroje HillMaster™).....125-B-8

Strana

Mazání vnějšího ložiska koncového převodu.....125-A-7, 125-B-2
Mazání vnějších ložisek koncového převodu.....125-A-7, 125-B-2
Výměna oleje koncového převodu 125-J-3
Hydraulická soustava
Kontrola výšky hladiny hydraulického oleje v nádrži 125-A-5
Kontrola výšky hladiny oleje v hlavní převodovce 125-A-6
Výměna filtru nádobky hydraulického oleje 125-I-3
Vyměňte olej hydraulické nádobky. 125-J-2
Hydrogenerátor přiháněče
Mazání ložiska řemenice hydrogenerátoru pohonu žacího válu 125-G-5
Hydrogenerátor žacího válu
Mazání ložiska řemenice hydrogenerátoru pohonu žacího válu 125-G-5
Interval
Mazání..... 125-1
Nastavení 125-1
Interval údržby
Mazání..... 125-1
Nastavení 125-1
Kabina
Kontrola bezpečnostních pásů sedadla 125-G-17
Naplnění nádržky ostřikovače čelního skla 125-N-2
Vyčistění recirkulačního filtru.....125-E-1, 125-N-1
Vyčištění filtru čerstvého vzduchu 125-B-7, 125-N-2
Vyčištění filtru čerstvého vzduchu kabiny 125-B-7, 125-N-2
Kontrola
Odvětrávací otvor nádrže kapaliny výfuku (DEF) (Final Tier 4/Stupeň IV) 30-5
Kontrola během záběhu během prvních 100 hodin.. 25-5
Kontrola nádrže hydraulického oleje..... 30-2
Kontrola odvětrávacího otvoru palivové nádrže..... 30-4
Kontrola oleje v hydrostatickém okruhu 30-2
Kontrola palivové soustavy 30-3
Kontrola tlaku v pneumatikách
Konfigurace s dvojmontáží kol pro rovný terén (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-5
Konfigurace s dvojmontáží kol pro rovný terén (řemenové sběrací ústrojí / pevné a flexibilní žací vály / pevný a flexibilní draper).. 85-9
Konfigurace s jednoduchými pneumatikami HillMaster™ (adaptéry pro sklizeň kukuřice)..... 85-6
Konfigurace s jednoduchými pneumatikami HillMaster™ (řemenové sběrací ústrojí / pevné, flexibilní a výsuvné žací vály / pevný draper) 85-10
Konfigurace s jednoduchými pneumatikami pro rovný terén (adaptéry pro sklizeň kukuřice)..... 85-3

Pokračování na další straně

Strana

Konfigurace s jednoduchými pneumatikami pro rovný terén (řemenové sběrací ústrojí / pevné, Flex a výsuvné žací vály / pevný draper) 85-7
Konfigurace s nápravou pohonu dvou kol HillMaster™ (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-14
Konfigurace s nápravou pohonu dvou kol HillMaster™ (řemenové sběrací ústrojí / pevné, flexibilní a výsuvné žací vály / pevný draper) 85-19
Konfigurace s nápravou pohonu dvou kol pro rovný terén (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-11
Konfigurace s nápravou pohonu dvou kol pro rovný terén (řemenové sběrací ústrojí / pevné, flexibilní a výsuvné žací vály / pevný draper) 85-16
Konfigurace s pohonem zadní nápravy HillMaster™ (adaptéry pro sklizeň kukuřice) ... 85-15
Konfigurace s pohonem zadní nápravy HillMaster™ (řemenové sběrací ústrojí / pevné, flexibilní a výsuvné žací vály / pevný draper) 85-20
Konfigurace s pohonem zadní nápravy pro rovný terén (adaptéry pro sklizeň kukuřice) 85-13
Konfigurace s pohonem zadní nápravy pro rovný terén (řemenové sběrací ústrojí / pevné, flexibilní a výsuvné žací vály / pevný draper) 85-18
Kontrola výšky hladiny chladicí kapaliny 30-2
Montáž dvojitých kol 85-26
Motor
Čistění chladiče 125-A-3, 125-B-7
Čistění kondenzátoru 125-A-3, 125-B-7
Čištění hlavního palivového filtru a odlučovače vody 125-B-6
Čištění chladiče oleje 125-A-3, 125-B-7
Čištění chladiče vstřikování oleje 125-A-3, 125-B-7
Čištění odvětrávacího otvoru nádrže kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) .. 125-F-4
Čištění předřazeného palivového filtru 125-B-5, 125-G-1
Čištění rotačního síta 125-A-3, 125-B-7
Čištění síta alternátoru 125-N-2
Chladič plnicího vzduchu 125-A-3, 125-B-7
Kontrola filtru systému řízení motorových zplodin 125-G-16
Kontrola hladiny chladicí kapaliny 125-A-3
Kontrola odlučovače vody 125-G-2
Kontrola předřazeného palivového filtru 125-A-6
Kontrola tlumiče torzních kmitů klikového hřídele 125-L-1
Kontrola vložek vzduchového filtru 125-G-19
Kontrola vůle ventilů motoru 125-J-2
Mazání hnacích řemenic variátoru 125-G-4

Strana

Mazání hnaných řemenic variátoru 125-G-4
Vyčistěte odvětrávací otvor palivové nádrže. .. 125-F-3
Výměn filtru hlavní převodovky motoru 125-C-1
Výměna dávkovacího filtru kapaliny výfuku vznětového motoru (DEF) 125-K-1
Výměna filtru hlavní převodovky motoru 125-G-15
Výměna filtru plnění hydraulického/hydrostatického okruhu 125-G-14
Výměna filtru plnění okruhu hydrostatického pohonu 125-G-15
Výměna hlavního palivového filtru 125-G-3
Výměna chladicí kapaliny motoru 125-M-2
Výměna mazacího filtru hlavní převodovky motoru 125-C-2, 125-G-17
Výměna motorového oleje a filtru 125-F-2, 125-F-3
Výměna odvětrávacího otvoru palivové nádrže 125-G-19
Výměna odvětrávacího průduchu kapaliny výfuku pro vznětové motory (DEF) 125-G-19
Výměna oleje hlavní převodovky motoru 125-I-2, 125-J-3
Výměna sekundárního palivového filtru 125-G-3
Vypuštění vody z nádobky vzduchového kompresoru 125-A-6
Zkontrolujte motorový olej 125-A-2
Nastavení
Hnací řetěz vyprazdňovacího šnekového dopravníku 75-11
Kolébková podpěra vyprazdňovacího šnekového dopravníku 75-12
Kryty zásobníku zrna (jsou-li ve výbavě) 75-4
Poloha koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku 75-12
Řemen po prvních 50 hodinách provozu 25-4
Řetěz šikmého dopravníku čistého zrna 65-82
Šnekový dopravník zásobníku zrna (kryty zásobníku zrna) 75-9
Odmítací buben
Mazání ložisek odmítacího bubnu 125-G-9
Odmítací předávací buben
Kontrola oleje převodovky odmítacího bubnu 125-G-10
Mazání ložisek odmítacího bubnu 125-G-8
Mazání ložisek odmítacího předávacího bubnu 125-G-8
Výměna oleje převodovky odmítacího bubnu 125-J-4
Odvzdušnění palivové soustavy 125-O-12
Ošetřování a údržba pneumatik 85-2
Plnění
Nádrž kapaliny výfuku (DEF) (Final Tier 4 / Stage IV) 125-O-3
Plnění chladicí soustavy 125-O-15
Plnění palivové nádrže 120-2, 125-O-6
Pneumatiky
Kontrola utahovacího momentu šroubů 125-D-1

Pokračování na další straně

Strana

Zkontrolujte tlak v pneumatikách.....125-D-1
Podle potřeby
Čištění nádrže DEF.....120-11
Proplachování
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný)..... 125-O-9
Protipožární prevence.....110-1
Převodovka
Kontrola brzdové kapaliny..... 125-G-17
Kontrola lanovodů válce parkovací brzdy.... 125-G-13
Kontrola převodového oleje..... 125-G-13
Výměna převodového oleje..... 125-J-4
Příprava dvojitých kol..... 85-23
Příprava chladicí soustavy na zimu 125-O-15
Rozmetadlo
Mazání kotouče rozhazovače..... 125-G-10
Rozmístění štítků pro mazání 125-1
Separátor
Kontrola oleje dvourychlostního pohonu separátoru 125-B-6
Kontrola oleje pohonu separátoru 125-G-10
Mazání hnací řemenice variátoru..... 125-G-6
Mazání hnací řemenice variátoru separačního ústrojí.....125-B-5, 125-E-2
Mazání hnané řemenice variátoru separačního ústrojí.....125-B-5, 125-E-2
Mazání ložiska separačního ústrojí..... 125-G-8
Střídavě otáčejte hnací řemenicí variátoru separačního ústrojí.....125-B-4
Střídavě otáčejte hnanou řemenicí variátoru separačního ústrojí.....125-B-4
Výměna oleje v pohonu separátoru..... 125-J-3
Skříň vkládacího ústrojí
Čištění lapače kamenů.....125-A-8
Čištění skříně vkládacího ústrojí s příčným náklonem 125-B-4
Čištění vícestupňové převodovky pohonu skříně vkládacího ústrojí..... 125-G-18
Kontrola oleje převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí.....125-B-3
Mazání horních řemenic skříně vkládacího ústrojí s proměnnými otáčkami...125-B-3
Mazání kluzné spojky skříně vkládacího ústrojí..... 125-G-18
Mazání převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí (s proměnnými otáčkami) 125-A-8, 125-B-3
Výměna oleje převodovky zpětného chodu skříně vkládacího ústrojí.....125-H-1
Soustava klimatizace
Čištění výpustné hadice 125-A-8
Svislý dopravník čistého zrna
Čištění kamery 125-B-8, 125-N-3
Očistění snímače vlhkosti..... 125-G-20, 125-N-3
Symboly mazání 125-2
Systém omlatu
Čištění kamery systému omlatu.....125-A-9, 125-N-3

Strana

Šikmý dopravník omlatu
Mazání kluzné spojky dopravníku omlatu 125-A-9
Šnekové dopravníky omlatu
Mazání kluzné spojky hnacího ústrojí šnekového dopravníku omlatu..... 125-G-7
Šnekový dopravník
Mazání kluzné spojky šnekového dopravníku..... 125-G-8
Šnekový dopravník omlatu
Mazání kluzné spojky hnacího ústrojí šnekového dopravníku omlatu..... 125-G-7
Mazání ložisek urychlovacího vkládacího rotoru..... 125-G-6
Tabulka intervalů
Každé tři roky 125-K-1
Každých pět let..... 125-L-1
Každých šest let 125-M-1
Podle potřeby 125-N-1
Prvních 100 hodin provozu.....125-C-1
Vždy po 10 hodinách provozu 125-A-1
Vždy po 100 hodinách provozu 125-D-1
Vždy po 1000 hodinách provozu 125-I-1
Vždy po 200 hodinách provozu 125-E-1
Vždy po 2000 hodinách provozu 125-J-1
Vždy po 250 hodinách provozu 125-F-1
Vždy po 400 hodinách provozu.....125-G-1, 125-G-7, 125-G-12
Vždy po 4500 hodinách provozu..... 125-K-1, 125-L-1
Vždy po 50 hodinách provozu 125-B-1
Vždy po 6000 hodinách provozu 125-M-1
Vždy po 800 hodinách provozu 125-H-1
Tabulka servisních intervalů
Každé tři roky 125-K-1
Každých pět let..... 125-L-1
Každých šest let 125-M-1
Podle potřeby 125-N-1
Prvních 100 hodin provozu.....125-C-1
Vždy po 10 hodinách provozu 125-A-1
Vždy po 100 hodinách provozu 125-D-1
Vždy po 1000 hodinách provozu 125-I-1
Vždy po 200 hodinách provozu 125-E-1
Vždy po 2000 hodinách provozu 125-J-1
Vždy po 250 hodinách provozu 125-F-1
Vždy po 400 hodinách provozu.....125-G-1, 125-G-7, 125-G-12
Vždy po 4500 hodinách provozu..... 125-K-1, 125-L-1
Vždy po 50 hodinách provozu 125-B-1
Vždy po 6000 hodinách provozu 125-M-1
Vždy po 800 hodinách provozu 125-H-1
Tlak akumulátoru 125-2
Údržba během záběhu po 100 hodinách provozu (Tier 2 / stupeň II) 25-5
Údržba během záběhu po 400 hodinách provozu (Final Tier 4 / Stage IV) 25-6

Pokračování na další straně

Strana

Urychlovací vkládací rotor
Mazání ložisek urychlovacího vkládacího rotoru 125-G-6
Utahovací moment připevňovacích šroubů zadních kol 85-28
Utahovací moment šroubů hnacích kol (konfigurace s dvojitým kolem) 85-22
Utahovací moment šroubů hnacích kol (konfigurace s jednoduchým kolem) 85-21
Uzavírací ventil palivové nádrže 125-O-6
Ventilátor čisticího ústrojí
Mazání dolní řemenice variátoru ventilátoru čisticího ústrojí 125-B-5
Mazání horní řemenice variátoru ventilátoru čisticího ústrojí 125-B-5
Mazání ložisek čisticího ventilátoru 125-G-9
Výměna
Filtr kapaliny výfuku (DEF) (Final Tier 4/Stupeň IV) 125-O-5
Hadice hydraulické soustavy 125-1
Hlavní a sekundární palivový filtr 125-O-11
Kotouče rozšířeného rozhazovače PowerCast .. 70-28
Lopatky odmítacího předávacího bubnu na obtížné plodiny (je-li ve výbavě) 65-64
Nosník nožů 70-14
Nože řezačky 70-17, 70-19
Předřazený palivový filtr se zvýšenou odolností (volitelný) 125-O-10
Sestavy kotoučů (dvourychlostní) 70-34
Sestavy kotoučů (jednorychlostní) 70-33
Standardní lopatky odmítacího předávacího bubnu (je-li ve výbavě) 65-63
Střední separační nůž 70-21
Výměnné lišty odmítacího bubnu 65-59
Výměnné lišty odmítacího bubnu pro obtížné plodiny 65-61
Výměnné lišty prstového urychlovacího vkládacího rotoru 65-3
Výměnné lišty standardního odmítacího bubnu 65-60
Výměnné lišty standardního urychlovacího vkládacího rotoru 65-1
Výměnné lišty urychlovacího vkládacího rotoru pro obtížné plodiny 65-2
Vypouštění chladicí soustavy 125-O-13
Vypuštění
Nádrž kapaliny výfuku (DEF) (Final Tier 4 / Stage IV) 125-O-4
Odlučovač vody hlavního filtru 125-O-7
Vypuštění palivové nádrže 125-O-6
Záběh motoru 25-1
Zásobník zrna
Kontrola oleje převodovky nakládacího šnekového dopravníku 125-G-18
Mazání horní převodovky pohonu svislého vyprazdňovacího šnekového dopravníku 125-G-5

Strana

Mazání horní převodovky pohonu vykládacího šroubového dopravníku. 125-G-4
Mazání ložiska hnacího hřídele řezačky 125-G-6
Mazání ložiska hnacího vyprazdňovacího ústrojí 125-G-6
Vyčistění snímače průchodu rostlinného materiálu 125-B-7
Zkontrolujte motorový olej 30-1
Údržba a kalibrace 40-44
Údržba a servisní úkony filtru pevných částic 125-O-18
Údržba v období záběhu
Kontrola během prvních 100 hodin 25-5
Kontrola po 100 hodinách provozu (Tier 2/Stage II) 25-5
Kontrola po 400 hodinách provozu (Final Tier 4 / Stage IV) 25-6
Motor 25-1
Úhrabečné síto
Demontáž
Vložky 65-75
Měření 65-71
Montáž
Vložky 65-75
Pevné klasové síto 65-71
Seřízení
Klasové síto 65-71
Motor 65-79
Nastavení dvojité zóny 65-74
Seřizovací spínač 65-74
Úhrabečné síto s dlouhými prsty 65-73
Univerzální úhrabečné síto 65-72
Ukazatel hladiny kapaliny výfuku (DEF) 45-P-47
Ukazatel hladiny paliva 45-P-47
Ukazatel náklonu
Skříň vkládacího ústrojí 55-32
Uložení
Příprava chladicí soustavy na zimu 125-O-15
Příprava stroje 135-1
Ukončení uložení stroje 135-2
Uložení stroje
Příprava chladicí soustavy na zimu 125-O-15
Příprava stroje 135-1
Ukončení uložení stroje 135-2
Uložit předvolbu 45-I-8
Umístění identifikačního štítku stroje 145-2
Umístění přerušovačů roštů (je-li ve výbavě) 65-15
Umístění střižných šroubů
Jednobodové zajištění 55-40
Umístění štítku s prohlášení o shodě Euroasijské ekonomické unie 145-2
Umístění vázacích bodů stroje 90-15
Upozornění na vlhkost 45-G-7
Upravit priority sklizně 45-F-9
Upravit problémy 45-A-12
Urychlovací vkládací rotor
Demontáž
Hřebenové dno (stroje pro rýži) 65-4
Horní přístupový kryt 55-3

Pokračování na další straně

Strana

Hřebenové dno (stroje pro rýži) 65-4
Odstranění ucpání 65-100
Seřízení
Řemen 65-9
Údržba
Mazání ložisek urychlovacího vkládacího rotoru 125-G-6
Výměna
Řemen urychlovacího vkládacího rotoru se zvýšenou pevností pro standardní otáčky 65-8
Řemen urychlovacího vkládacího rotoru se zvýšenou pevností pro vyšší otáčky 65-8
Výměnné lišty (obtížné plodiny) 65-2
Výměnné lišty (prstové) 65-3
Výměnné lišty (standardní) 65-1
Změna
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru se zvýšenou pevností pro standardní otáčky .. 65-10
Otáčky urychlovacího vkládacího rotoru se zvýšenou pevností pro vyšší otáčky 65-11
Usměrňovací kryt šnekového dopravníku 75-8
Usměrňovací lamely odváděcí clony materiálu
Nastavení 70-3
Utahovací momenty svorníků a šroubů
Jednotné palcové 140-19
Metrické 140-20
Utahovací momenty svorníků a šroubů s jednotným palcovým závitem 140-19
Utahovací momenty svorníků a šroubů s metrickým závitem 140-20
Uzávěrka diferenciálu (je-li součástí výbavy) 45-P-46
Uživatelé a přístup
Přístupové skupiny 40-34
Uživatelské profily 40-33
Uživatelská předvolba 45-I-9

V

Velikost kroku automatického seřízení 45-Q-12
Ventilátor čisticího ústrojí 45-I-13
Nastavení
Řemen 65-68
Údržba
Mazání dolní řemenice variátoru ventilátoru čisticího ústrojí 125-B-5
Mazání horní řemenice variátoru ventilátoru čisticího ústrojí 125-B-5
Mazání ložisek čisticího ventilátoru 125-G-9
Výměna
Řemen 65-68, 65-70
Ventilátor čisticího ústrojí (Active Terrain Adjustment)
Seřízení
Ovládací prvek 65-69

Strana

Ventilátor čisticího ústrojí (bez Active Terrain Adjustment)
Seřízení
Ovládací prvek 65-69
Ventilátor s proměnnými otáčkami
Údržba
Mazání hnacích řemenic variátoru 125-G-4
Mazání hnaných řemenic variátoru 125-G-4
Výměna
Hnací řemen (Final Tier 4 / Stage IV) 9,0 l 125-P-12
Vibrace stroje 140-16
Vibrační systém průchodu materiálu 45-O-2
Více displejů 40-12
video
Aktivační signály 40-48
Video 40-47
Video systému zrna 45-F-7
Videoaplikace
Bezpečnostní pokyny 80-11
Nastavení kamer 80-12
Schopnost rozhraní přehrávat video 80-12
VisionTrak™
Kontroly činnosti 65-83
Vlastní test žacího válu řady 600x 45-O-28
Vlčí bob
Nastavení podle plodiny 100-7
Vlečení
Jízda stroje vpřed 90-18
Jízda stroje vzad 90-19
Stroj 90-17
Vlhkost
Tabulka přijatelných hodnot vlhkosti a hustoty 100-18
Vliv nízkých okolních teplot na vznětové motory 120-7
Vlivy změny plodiny 45-I-10
Vnější konfigurace 45-I-17
Vnější obrysová světla
Výměna 80-22
Vnější osvětlení 45-P-37
Hlavní stránka osvětlení 45-M-1
Nastavení
Čelní světlomety na kabině 80-14
Diodové (LED) osvětlení 80-19
Kabinové halogenové světlomety 80-15
Žárovka dolního jízdního světla (je-li ve výbavě) 80-17
Osvětlení nástupního prostoru 45-M-6
Ovládací prvky pracovních světlometů 45-M-7
Předvolba 1 světel pro práci na poli – Dálková světla 45-M-4
Předvolba 1 světel pro práci na poli – Potkávací světla 45-M-3
Předvolba 2 světel pro práci na poli – Dálková světla 45-M-5
Předvolba 2 světel pro práci na poli – Potkávací světla 45-M-3
Přístup k osvětlení 45-M-1
Umístění osvětlení 50-1

Pokračování na další straně

Strana

Jízdní světla 50-8
Výměna
Bezpečnostní pokyny pro používání halogenových žárovek..... 80-13
Boční směrové světlomety 80-22
Diodové (LED) osvětlení 80-17
Halogenová žárovka kabinového světlometu.... 80-15
Obrysová a brzdová světla..... 80-22
Osvětlení čištění úhrabků a plev 80-22
Osvětlení strniště..... 80-21
Osvětlení vykládacího šroubového dopravníku..... 80-21
Osvětlení zadní části sklízecí mlátičky..... 80-21
Osvětlení zásobníku zrna..... 80-21
Pracovní světla osvětlení přístupového krytu.... 80-21
Přídavné osvětlení pro práci na poli..... 80-21
Světlo pro čtení map 80-23
Vnitřní osvětlení kabiny 80-23
Výstražná/obrysová světla 80-22
Zadní výstražná světla 80-22
Zvláštní výstražné světelné zařízení 80-21
Žárovka čelního osvětlení (je-li ve výbavě) 80-16
Žárovka dolního jízdního světla (je-li ve výbavě)..... 80-16
Žárovka světlometu kabiny..... 80-14
Žárovka výstražného světla..... 80-20
Zpoždění / časový limit osvětlení..... 50-8
Vnější teplota.....45-K-5
Vnitřní osvětlení kabiny
Výměna..... 80-23
Vojtěška
Nastavení podle plodiny..... 100-1
Vrátit všechna seřízení ICA, začít znovu.....45-A-13
Vůle úhrabečného síta..... 45-I-14
Vůle ventilů motoru
Kontrola..... 125-J-2
Vůle zrnového síta..... 45-I-16
Vyberte oblasti, které je potřeba zlepšit.....45-A-4
Výfukový filtr, likvidace..... 125-O-18
Vyhledávání.....45-P-43
Výkon motoru 45-J-3
Neprovádějte úpravy..... 125-O-2
Výnos | Indikátor kvality kalibrace 45-O-12
Výnos | Indikátor stavu 45-O-8
Výnos | Kvalita kalibrace 45-O-7
Výnos | Odstranit nepoužité vzorky..... 45-O-19
Výnos | Pokročilá nastavení 45-O-11
Výnos | Pokročilé úpravy..... 45-O-18
Výnos | Průtok 45-O-13
Výnos | Přizpůsobení naměřené hmotnosti..... 45-O-10
Výnos | Reset 45-O-15
Výnos | Stav shromážděného vzorku..... 45-O-13
Výnos | Stav záznamu..... 45-O-15
Výnos | Ukazatel hmotnosti..... 45-O-14
Výnos | Upravit/zvolit kalibraci..... 45-O-16
Výnos | Záznam vzorku..... 45-O-8
Vypínač pro rychlé zastavení 45-P-47
Vypnutí provozu na pozemních komunikacích 45-P-45

Strana

Vyprazdňovací šnekový dopravník
Nastavení
Hnací řetěz.....75-11
Kolébková podpěra 75-12
Poloha šnekového dopravníku..... 75-12
Polohy uzamykacího ramene..... 75-13
Střižný šroub..... 75-7
Umístění..... 75-7
Údržba
Mazání horní převodovky pohonu svislého vyprazdňovacího šnekového dopravníku..... 125-G-5
Mazání horní převodovky pohonu vykládacího šroubového dopravníku. 125-G-4
Výměna
Hnací řemen..... 75-13, 75-15
Světlo 80-21
Výpustné otvory
Zásobník zrna 75-1
Vyrovnání koše..... 45-O-37
Aktivní izolace mláticího a separačního koše 65-33
Nastavení standardního mláticího a separačního koše..... 65-30
Vyrovnávací válec
Mazací tuk
Těleso vyrovnávacího válce (stroje HillMaster™).....125-B-8
Výstraha nutnosti zastavení stroje..... 35-3
Výstraha uživatelské úrovně..... 45-G-4
Výstraha zastavení stroje, nutné 35-3
Výstražné nápisy, význam 10-1
Výstražné osvětlení
Výměna..... 80-22
Vytápěcí zařízení
Zjišťování a odstraňování závad..... 130-21
Vytvoření dvojích přiřazení položek.....45-B-8
Vytvoření jednoduchých přiřazení položek.....45-B-7
Vyznačení výrobního čísla..... 145-1, 145-2
Čerpadlo hydrostatického pohonu pojezdu..... 145-5
Hydromotor dvoustupňového pohonu zadní nápravy..... 145-5
Hydromotor hydrostatického ústrojí pohonu pojezdu..... 145-5
Interpretace výrobního čísla motoru 145-3
Kabina..... 145-4
Kláskové hradítko PowerCast (zbytky Deluxe)..... 145-8
Motor (Final Tier 4 / Stage IV)..... 145-4
Motor (Tier 2/Stage II)..... 145-4
Převodovka..... 145-6
Převodovka rotoru..... 145-6
Rozhazovač (zbytky Deluxe) 145-9
Řezačka (je-li součástí vybavení) 145-7
Sklopná deska rozšířeného PowerCast™ (Zbytky Intermediate a Premium)..... 145-8
Sklopná deska s lamelami (Zbytky Deluxe, Intermediate a Premium)..... 145-8
Skříň převodovky motoru..... 145-6

Pokračování na další straně

Strana

Vícestupňové ústrojí převodové skříně vkládacího ústrojí (je-li ve výbavě) 145-7
Zpětný chod skříně vkládacího ústrojí 145-7
Vzdálená služba Service ADVISOR™ Remote 40-19
Vzdálená služba Service ADVISOR™ Remote
Kompatibilita vozidel 40-20
Vzdálená služba Service ADVISOR™ Remote
Popis činnosti 40-20
Vzdálenost mláticího koše 45-I-11
Vzdálenost mláticího koše (aktivní izolace mláticího koše) 45-O-23
Vzdálenost nastavitelných desek 45-D-49, 45-O-25
Vzdálený poradce Service ADVISOR™ Remote
Probíhá přeprogramování 40-20
Vzduchová soustava
Neprovádějte úpravy 125-O-2
Vzduchové průduchy 70-12
Vznětové motory, vliv nízkých okolních teplot 120-7

Z

Záběhový motorový olej
Interim Tier 4, Final Tier 4, Stage IIIB a Stage IV .. 120-17
S bezemisní certifikací a s certifikací emisních norem Tier 1, Tier 2, Tier 3, Stage I, Stage II a Stage III 120-16
Zadní nástupní žebřík a plošina 125-O-1
Zapnutí sběrače 45-P-40
Zapnutí vyprazdňovacího šnekového dopravníku 45-O-24
Zásobník zrna
Bezpečné čistění zásobníku zrna a odstraňování překážek 10-11
Čistění
Snímač průtoku (nástavce zásobníku zrna) 75-10
Čištění
Snímač průtoku (kryty zásobníku zrna) 75-11
Kryty příčného šnekového dopravníku 75-4
ActiveYield™ 75-5
Nastavení
Hnací řetěz vyprazdňovacího šnekového dopravníku 75-11
Kolébková podpěra vyprazdňovacího šnekového dopravníku 75-12
Kryty (jsou-li součástí výbavy) 75-4
Poloha koncovky vyprazdňovacího šnekového dopravníku 75-12
Šnekový dopravník (kryty zásobníku zrna) 75-9
Ukazatel snímače naplnění 75-3
Provoz
Kryty (jsou-li součástí výbavy) 75-3
Sklápění šnekového dopravníku (nástavce zásobníku zrna) 75-8
Střižný šroub hnacího ústrojí vyprazdňovacího dopravníku 75-7

Strana

Umístění 75-7
Údržba
Kontrola oleje převodovky nakládacího šnekového dopravníku 125-G-18
Mazání horní převodovky pohonu svislého vyprazdňovacího šnekového dopravníku 125-G-5
Mazání horní převodovky pohonu vykládacího šroubového dopravníku. 125-G-4
Mazání ložiska hnacího hřídele řezačky 125-G-6
Mazání ložiska hnacího vyprazdňovacího ústrojí 125-G-6
Vyčistění snímače průchodu rostlinného materiálu 125-B-7
Umístění snímačů
ActiveYield™ 75-6
Usměrňovací kryt šnekového dopravníku 75-8
Výměna
Hnací řemen vyprazdňovacího šnekového dopravníku 75-13, 75-15
Výměna světla 80-21
Vyprazdňovací šnekový dopravník
Polohy uzamykacího ramene 75-13
Výpustné otvory 75-1
Vzorkovací žlab 75-2
Žebřík k motoru 75-1
Závěs
Manuální (standard) 90-17
Poloautomatický (volitelný) 90-18
Závěs pro přívěs
Manuální (standard) 90-17
Poloautomatický (volitelný) 90-18
Záznam práce 45-D-10
Zbytky Deluxe
Řezačka
Obecné informace o řádkování 70-2
Zjišťování a odstraňování závad
Brzdy 130-10
Elektrická soustava 130-20
Hydrostatické ústrojí pohonu pojezdu 130-6
Motor 130-11
Okruh řízení 130-9
Pohon zadní nápravy (volitelný) 130-9
Separátor 130-2
Skříň vkládacího ústrojí 130-1
Snímač průchodu materiálu (je-li ve výbavě) 130-23
Snímač vlhkosti (je-li ve výbavě) 130-22
Soustava klimatizace 130-22
Vytápěcí zařízení 130-21
Změna 45-C-10
Znečištění objektivu 45-F-11
Zobrazit výkon 45-A-18
Zpětný chod skříně vkládacího ústrojí 45-P-39
Zrnové síto
Demontáž
Vložky 65-75
Měření 65-71

Pokračování na další straně

Strana

Montáž
Vložky ... 65-75
Seřízení
Motor ... 65-79
Seřizovací spínač ... 65-74
Univerzální zrnové síto ... 65-73
Zrnové síto s dlouhými prsty ... 65-73
Ztráta v separátoru ... 45-A-20
Ztráty na patkách ... 45-A-20
Zvedání stroje
Rozmístění podpěrných míst ... 85-38, 90-16
Samolepicí štítek s rozmístěním podpěrných míst ... 85-38
Zvláštní výstražné světelné zařízení (majáček)
Výměna
Lehké ... 80-21
Žárovka ... 80-20
Zvuková výstraha pro jízdu vzad ... 90-6

Ž

Žací vál ... 45-D-1
Automatické ovládání žacího válu ... 45-D-19
Automatizace žacího válu ... 45-D-19
Bezpečnost přepravy ... 10-3
Citlivost na náklon ... 45-D-16
Citlivost na výšku ... 45-D-14
Dial-A-Speed™ ... 45-D-35
Hodiny ... 45-D-11
Minimální otáčky přiháněče ... 45-D-9
Náhled ovládání ... 45-D-19
Náklon vpřed/vzad ... 45-D-17
Náklon žací lišty ... 45-D-48
Obnovení náklonu dopředu/dozadu ... 45-D-37
Obnovení polohy nastavitelné desky ... 45-D-41
Obnovení polohy přiháněče ... 45-D-39

Strana

Obnovení výšky ... 45-D-21
Obnovit předvolby ... 45-D-33
Odpojování ... 55-36
Otáčky předlohového hřídele ... 45-D-50
Plovoucí poloha draperu ... 45-D-47
Plovoucí poloha skříně vkládacího ústrojí ... 45-D-29
Podrobnosti o žacím válu ... 45-D-6
Pokročilé nastavení ... 45-D-52
Poloha žací lišty ... 45-D-42, 45-D-51
Průvodce polohou žací lišty ... 45-D-53
Příčný náklon ... 45-D-32
Připojení ... 55-36
Přístup ... 45-D-1
Režim nouzového dojezdu ... 45-D-52
Rychlost dopravníkového pásu ... 45-D-45
Rychlost náklonu ... 45-D-13
Rychlost zdvihání/spouštění ... 45-D-12
Snímání výšky na povrchu půdy ... 45-D-26
Snímání výšky nad povrchem půdy ... 45-D-23
Šířka ... 45-D-7
Šířka adaptéru pro sklizeň kukuřice ... 45-D-8
Šířka řádku ... 45-D-8
Tlak v okruhu HydraFlex™ ... 45-D-44
Vzdálenost nastavitelných desek ... 45-D-49
Záznam práce ... 45-D-10
Žací vál ... 45-D-1
Žebřík
Motor ... 75-1
Polohy ... 20-5
Zadní ... 125-O-1
Zásobník zrna ... 75-1
Žito
Nastavení podle plodiny ... 100-12
Žitovec
Nastavení podle plodiny ... 100-14
Žluté přerušované světlo ... 45-O-35