S760, S770, S780, S785, S790 وحصادات HillMaster
(الرقم المسلسل 110000—)



تعليمات التشغيل

S760, S770, S780, S785, S790 وحصادات HillMaster

OMZ200720 نموذج F7 (ARABIC)

John Deere GmbH & Co. KG
John Deere Werke Zweibrücken
طبعة أوروبية
PRINTED IN U.S.A.

مقدمة

للأمام

الرجاء قراءة دليل التشغيل بعناية، لكي تتعرف على كيفية استعمال وصيانة الماكينة. إذا لم يتم هذا قد تكون النتيجة حدوث جروح خطيرة أو أعطال فادحة في الماكينة. كتاب التشغيل وتعليمات السلامة الملصقة على الماكينة يمكن توفيرها بلغات أخرى (وكيل John Deere يستطيع طلبها لكم).

إن دليل التشغيل هذا يخص الماكينة، وفي حالة بيعها الرجاء إعطاؤه للمشتري مع الماكينة.

المقاسات الواردة في هذا الدليل تتبع النظام المتري والنظام الأمريكي معا. استخدم قطع غيار وبراغي مناسبة فقط. المرابط التي تستعمل حسب نظام البوصة أو النظام المتري قد تتطلب مفاتيح خاصة بنظام البوصة أو بالنظام المتري.

تحدد الجهة اليمنى والجهة اليسرى عند النظر باتجاه حركة الماكينة إلى الأمام.

دوّن أرقام تعريف المنتج (PIN) في جزء المواصفات أو أرقام التعريف. الرجاء تدوين جميع الأرقام بعناية، ففي حالة السرقة تساعد هذه الأرقام في تتبع الماكينة. هذه الأرقام أيضا لازمة للوكيل الخاص بك لطلب قطع الغيار. ننصح بتدوين هذه الأرقام أيضا في مكان آخر آمن.

إن ضبط كمية ضخ الوقود فوق القيمة القصوى المصرح بها من قبل المصنع أو أي عملية أخرى ترفع قدرة الماكينة بشكل غير مصرح به تؤدي إلى إلغاء الضمان.

قبل القيام بتسليم الماكينة، سوف يقوم التاجر بعمل صيانة قبل التسليم. بعد مرور أول 20 حتى 50 ساعة عمل، يجب عمل فحص جديد عند البائع لضمان أفضل قدرة للماكينة.

صممت هذه الحصادة فقط للاستعمال الزراعي أو أعمال مشابهة ("هدف الاستعمال المتعارف عليه"). فأي استعمال آخر يعتبر مخالفًا ولا يتفق مع هدف الاستعمال المتعارف عليه. إن الشركة الصانعة تخلي مسؤوليتها مما ينتج من أي أضرار أو إصابات بسبب سوء الاستعمال، ويجب على المستهلك أن يتحمل وحده المسؤولية عن هذه المخاطر. إن اتباع شروط وتعليمات التشغيل والصيانة والتصليح المحددة من جانب الشركة المصنّعة والالتزام بها يعتبر أيضاً من العناصر الأساسية لهدف الاستعمال المتعارف عليه.

يجب أن يتم تشغيل هذه الحصادة ويتم تصليحها وصيانتها فقط من قبل الأشخاص ذوي الخبرة في جميع خواصها الجزئية ومطلعين على قواعد السلامة المتعلقة بها (منع الحوادث). يجب اتباع تعليمات الوقاية من الحوادث والقوانين المتعارف عليها بشأن السلامة التقنية والصحية وقواعد المرور والسير على الطرق العامة في جميع الأوقات. أي تغيير شخصي في هذه الحصادة ينتج عنه ضرر يؤدي إلى تخلي الشركة الصانعة عن أي مسؤولية للأضرار أو الإصابات.

تسجيل المنتجات المستعملة. إذا قمت بشراء منتجات John Deere مستعملة من وكيل John Deere المعتمد، فيكون الوكيل قد قام بتحديث معلومات تسجيل الضمان ولا يلزمه المزيد من المعلومات عن القطع الخاصة بك.

إذا قمت بشراء منتجات John Deere مستعملة من مزاد، عن طريق تاجر أو من مزارع، يرجى القيام الآن بتسجيلها. تقيم John Deere ووكلاء John Deere رضاء وسلامة عملائهم. وكيل John Deere الخاص بك متشوق ومستعد بأفضل شكل ليقدم لك مستوى متفوق من الدعم للماكينة الخاصة بك. يرجى إدخال تفاصيل المنتج وعنوانك من خلال الانترنت، مستعملا موقع John Deere على الانترنت الخاص ببلدك. ثم اختر وكيلك الذي ترغب به وسوف تستلم منه قسيمة تخفيض لتمكنك من شراء قطع غيار John Deere.

OUO6075,000174F-04-31JAN14-1/1

صور الفئات



H115702—UN—31AUG15

OUO6075,000413D-04-31AUG15-1/1

فهرس المحتويات

صفحة

خصائص السلامة
مظاهر سلامة الماكينة 05-1

السلامة
معرفة تعليمات السلامة 10-1
افهم كلمات التحذير 10-1
اتبع تعليمات السلامة 10-1
قيادة الماكينة 10-2
اتبع قواعد القيادة على الطرق العامة 10-2
فحص سلامة الماكينة 10-2
أبعد الركاب وخصوصا الأطفال عن الماكينة 10-2
استعمال أثقال الاتزان لضمان ملامسة الأرض بأماد 10-3
النقل على الطريق مع وجود رأس الحصادة 10-3
تجنب أسلاك الكهرباء 10-3
توقيف ومغادرة الماكينة 10-3
قم بإنجاز هذه الأعمال في منطقة جيدة التهوية 10-4
التعامل مع المحروقات بسلامة—تجنب الحرائق 10-4
الاستعداد للحالات الطارئة 10-4
استعمال سائل التشغيل بسلامة 10-5
في حالة الحريق 10-5
تجنب مخاطر الكهرباء الساكنة عند إعادة التزود بالوقود 10-6
ارتداء ملابس واقية 10-6
ابقى بعيدا عن وحدات الحصادة 10-6
ابعد اليدين عن السكاكين 10-7
استعمال أضواء ومعدات السلامة 10-7
استخدام أحزمة الأماد 10-7
مقعد التعليماتـ 10-8
نقل الحصادة مع الرأس بسلامة 10-8
امنع دحول الماكينة أو الحركة الغير مقصودة 10-8
تطبيق الصيانة الآمنة 10-9
القيام بأعمال اللحام بالقرب من وحدة التحكم الإلكترونية 10-9
إزالة الدهان قبل اللحام أو التسخين 10-10
تجنب الحرارة بقرب براييج الضغط 10-10
تجنب ملامسة الأجزاء المتحركة 10-10
تنظيف خزان الحبوب وإزالة العوائق بسلامة 10-11
احذر من عمدان نقل الحركة الدورانية عندما تدور 10-11
تركيب جميع الدروع ومعدات الحماية 10-11
تجنب السوائل عالية الضغط 10-12
لا تفتح نظام الوقود عالي الضغط 10-12
صيانة أنظمة خزان الضغط بأماد 10-12
الحماية من شعاع الضغط العالي 10-13
اتبع توصيات الإطاراتـ 10-13
صيانة العجلات بأماد 10-13
التفكيك: إعادة التدوير السليم والتخلص من السوائل والمكوناتـ 10-14
صيانة نظام التبريد بسلامة 10-14
أزل بقايا المحصول المتجمعة 10-15
دعم الماكينة بشكل صحيح 10-15
تخزين المعدات بأماد 10-15
صيانة أقشطة الدفع بشكل آمن 10-16
التعامل مع مكونات الإلكترولايت والأقواس بأماد 10-16
تجنب حوادث الانقلاب للخلف 10-16
مخرج الطوارئ 10-17
التعامل مع البطاريات بأماد 10-18
نظف فلتر العادم بأماد 10-19

صفحة

تجنب العادم الساخن 10-19
نظام الإنذار الدوار 10-20
نظام استشعار وجود السائق 10-20

إشارات السلامة
إشارات السلامة المصورة 15-1
استبدال إشارات السلامة 15-1
دليل استعمال السائق 15-1
التصليح والصيانة 15-2
أحزمة السلامة 15-2
مكبح التوقف 15-2
غاز وزيت الهيدروليك تحت الضغط 15-3
خزان الضغط 15-3
تجنب خطوط الكهرباء المعلقة بشكل منخفض 15-3
خزان الحبوب 15-4
مخرج الطوارئ 15-4
سلم الصعود للمنصة/غرفة القيادة 15-4
تجنب التصادم بالمركبات ذات المحركاتـ 15-5
العجلات المزدوجة (إذا كانت موجودة) 15-5
موقفات السلامة لبيت المغذي 15-5
درع حماية بيت المغذي 15-6
غاز وزيت الهيدروليك تحت الضغط 15-6
خزان الضغط 15-6
سلسلة ناقل بيت المغذي 15-7
إطار تمييل بيت المغذي 15-7
الدرع الأيسر 15-7
أبواب تنظيف خزان الحبوب 15-8
حلزون تفريغ خزان الحبوب يطوى بالكهرباء (إذا كان موجود) 15-8
صندوق البطارية 15-8
غاز وزيت الهيدروليك تحت الضغط 15-9
خزان الضغط 15-9
المفرمة 15-9
تابع المفرمة 15-10
الناثر 15-10
قفل الناثر 15-10
منصة الصيانة وسلم الصعود الخلفي 15-11
تجنب الحريق 15-11
خزان الحبوب 15-11
غاز وزيت الهيدروليك تحت الضغط 15-12
خزان الضغط 15-12
نظام التبريد 15-13
تجنب خزان الحبوب 15-13
تجنب حلزون تحميل الحبوب الفارغة 15-13
باب الشبك الدوار ومروحة المبرد (الرديوتر) 15-14
مصعد الحبوب النظيفة 15-14
مصيدة الحجارة 15-14
غاز وزيت الهيدروليك تحت الضغط 15-15
خزان الضغط 15-15
درع دفع ناقل الحركة الخاص بالمغذي 15-15
المشغل (السلف) 15-16
درجة حرارة العادم (الدرجة IV/المرتبة 4 نهائيا) 15-16
نظام ضاغط الهواء (إذا كان موجودًا) 15-17
الخزان الاحتياطي لضاغط الهواء (إذا كان موجودًا) 15-17
باب الفحص 15-17

التكملة على الصفحة القادمة

التعليمات الأصلية. جميع المعلومات، الصور والمعطيات الفنية في هذه النشرة تتوافق مع أحدث المعلومات المتوفرة عند وقت النشر. نحتفظ بحق التغيرات في التصميم في كل وقت وبدون إعلام مسبق.

COPYRIGHT © 2017
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRUCTION™ Manual

صفحة

منصة القيادة

أنواع المذياع (اختياري) 20-1
أجهزة المذياع البديلة 20-1
مذياع مبرمج لترددات المنطقة المحلية 20-1
اجهزة التحكم بالمذياع 20-2
الأنتين 20-2
الاتصالات/ تركيب حزمة بث المذياع قصيرة المدد 20-3
مواضع سلم غرفة القيادة 20-5
مطفأة الحريق (أوروبا) 20-6
طفايات الحريق (أستراليا و نيوزيلندا) 20-6
طفايات الحريق (الاتحاد الاقتصادي الأوروآسيوي) 20-7
مواضع مطفأة الحريق 20-7
حواجز الاستناد اليدوية وإمكانية الهبوط من الجانب الأيمن 20-8

صيانة التليين – بداية العمل

تليين المحرك – بداية العمل 25-1
ضبط وحدات دفع الأحزمة - أول 50 ساعة عمل 25-3
فحص التليين قبل أول 100 ساعة عمل 25-4
خدمة التليين بعد مرور 100 ساعة عمل (المرتبة 2/الدرجة II) 25-4
خدمة التليين بعد مرور 400 ساعة عمل (الدرجة 4 النهائية، المرحلة الرابعة) 25-5

فحوصات ما قبل التشغيل

مستوى زيت المحرك 30-1
مستوى الزيت الهيدروليكي/ الهيدروستاتيكي 30-2
مستوى سائل التبريد 30-2
نظام الوقود 30-3
تنفيس خزان الوقود 30-4
تنفيس خزان سائل عادم الديزل (DEF) (الدرجة 4 النهائية/ مرحلة IV) 30-5
مواضع مجرفة هواء المحرك 30-5
وضع مجرفة هواء المحرك (وضع الحقل المعياري) 30-6
وضع مجرفة هواء المحرك (وضع الحقل الموسع) 30-7
وضع مجرفة هواء المحرك (وضع النقل) 30-8
تنظيف صندوق المحرك 30-9

عمل المحرك

نظف فلتر العادم بأماد 35-1
تجنب العادم الساخن 35-1
الاستخدام في حالات الطوارئ المؤهلة — خيار تجاوز تقليل المحفز الاختياري 35-2
تحذير توقف الماكينة مطلوب 35-3
مجس اكتشاف الأجسام الغريبة (المرتبة 4 نهائيًا/الدرجة IV) 35-4
تشغيل المحرك 35-4
إيقاف المحرك 35-5
إدارة سرعة دوران المحرك (ماكينات ™ProDrive) 35-6
استعمال سائل التشغيل بسلامة 35-6
مساعد تشغيل الطقس البارد (إذا كان موجودا) 35-6
سخان سائل التبريد 35-7

معلومات شاشة ™CommandCenter

مساعدة تظهر على الشاشة 40-1
™CommandCenter الجيل 4 40-1
معالج ™CommandCenter الجيل 4 40-2
تصميم صفحة التشغيل 40-3
مركز الحالات 40-3
الأزرار الوظيفية للاختصارات 40-3
قائمة 40-4
عرض عام لتطبيقات نظام التشغيل 40-4
عرض عام لتطبيقات أنظمة حلول إدارة الآلات الزراعية 40-8
تنشيط ™CommandCenter المميز 40-9
تنشيطات الاستعراض 40-9

صفحة

العرض والصوت 40-10
السطوع 40-10
الصوت 40-11
الشاشات المتعددة 40-11
معايرة الشاشة 40-13
التاريخ والوقت 40-14
تغيير التاريخ الحالي 40-14
تغيير الوقت الحالي 40-14
اللغة والوحدات 40-15
ضبط اللغة والوحدات 40-15
مدير البرامج 40-15
تحديث برنامج الشاشة 40-16
التفعيلات 40-17
™Service ADVISOR عن بعد 40-18
برمجة المركبة 40-19
علاج الأعطال — إعادة البرمجة 40-22
مدير الملفات 40-23
محرك يو إس بي 40-26
التقاط لقطات الشاشة 40-26
مركز التشخيصات 40-26
تشخيصات المنظم 40-27
معلومات تشخيص الأعطال 40-27
إخفاء مركز التشخيص 40-27
رموز تشخيص العطل 40-28
أجهزة العرض 40-29
معلومات وصلة كان 40-29
قيم وصلة كان 40-30
الشبكة 40-31
المستخدمون والوصول 40-31
تعريف المستخدمين 40-31
مجموعات الدخول 40-32
مدير التصميم 40-32
طقم نشيط 40-32
شريط الاختصارات 40-33
جميع صفحات التشغيل 40-33
إضافة، كتابة، أو مضاعفة الصفحات الجديدة 40-34
التنقل بين صفحات التشغيل على الصفحة الرئيسية 40-35
الحقول والحدود 40-36
إدارة الزبائن، المزارع، والحقول 40-37
حدود الحقل 40-38
توجيه ™AutoTrac 40-38
مدير المعدات 40-39
ملف تعريف الماكينة 40-39
ملف تعريف الأداة 40-40
مدير الإعدادات 40-41
شاشة الماكينة 40-41
مرصد العمل 40-42
تسجيل العمل 40-42
الصيانة والمعايرة 40-42
فحوصات الصيانة 40-42
فترات الصيانة 40-43
المعايرات 40-43
ISOBUS VT 40-44
جهاز استقبال جي بي إس ™StarFire 40-44
فيديو 40-45
أوامر الفيديو 40-45
تنظيف الشاشة 40-46
استرجاع النظام 40-46

تطبيقات شاشة ™CommandCenter

تطبيقات شاشة ™CommandCenter 45-1

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

المهاينة التفاعلية للحصادة

الوصول إلى Interactive Combine Adjustment A-1-45
الصفحة الرئيسية لتطبيق (ICA) A-1-45
حالة الجلسة A-3-45
اختيار المناطق للتحسين A-4-45
أولويات الحصاد A-6-45
ما نوع فاقد الحبوب؟ A-7-45
ما نوع مشكلات جودة الحبوب؟ A-8-45
مشكلات جودة القش A-9-45
المشكلات المكتشفة بواسطة ICA2 ..... A-9-45
المخلفات الزائدة A-9-45
بحث ICA عن التوصيات A-10-45
اختر "تطبيق" حتى يعدل ICA الإعدادات باستخدام الحل المعروض. A-10-45
تعديل المشكلات A-11-45
تعديل الإعداد بواسطة ICA... ..... A-12-45
التراجع عن جميع تعديلات ICA، والبدء من جديد A-12-45
الحلول المقترحة A-13-45
انتظار ICA لتدخل السائق... ..... A-14-45
اختر "التالي" لبدء التعديل اليدوي A-16-45
عرض الأداء A-17-45
فاقد الفرازة A-19-45
فاقد حذاء التنظيف A-19-45
الفاقد غير المدروس A-19-45
حبوب متكسرة A-19-45
المواد الغريبة الخفيفة A-19-45
المواد الغريبة الثقيلة A-19-45
المواد غير المدروسة A-20-45
منذ آخر تعديل، كيف تأثر الأداء؟ A-20-45
اكتمال جلسة ICA A-23-45
كيفية عمل ICA الواجبة؟ A-23-45
ICA يراقب التغيرات في الأداء... ..... A-24-45
سير العمل A-26-45

إعداد أجهزة التحكم

الوصول إلى إعداد أجهزة التحكم B-1-45
نظرة عامة على إعداد عناصر التحكم B-2-45
الذراع متعدد الوظائف - إعداد أجهزة التحكم B-3-45
الذراع المتعددة الوظائف B-3-45
CommandARM™- إعداد أجهزة التحكم B-5-45
CommandARM™ B-5-45
إنشاء تخصيصات الموضع المفرد B-6-45
إنشاء تخصيصات الموضع المزدوج B-7-45
زر التمرير B-8-45
تخصيصات التطبيق B-8-45
تخصيصات الوظائف B-9-45

إدارة المخلفات

الوصول إلى إدارة المخلفات C-1-45
إدارة المخلفات C-1-45
وضع المخلفات C-4-45
شفرة الفاصل C-5-45
العرض C-5-45
سرعة C-6-45
الاتجاه C-7-45
تبديل C-9-45
التعديلات خارج غرفة القيادة C-9-45

رأس الحصادة

الوصول إلى رأس الحصادة D-1-45
جزازة D-1-45
تفاصيل الجزازة D-5-45
العرض D-6-45

صفحة

عرض رأس الذرة D-7-45
عرض الصفوف D-7-45
سرعة البكرة الدنيا D-8-45
تسجيل العمل D-9-45
الساعات D-9-45
سرعة الرفع/الخفض D-10-45
سرعة إمالة D-11-45
الحساسية للارتفاع D-13-45
الحساسية الميل D-14-45
ميل أمام/خلف D-15-45
التحكم الأوتوماتيكي في الجزازة D-16-45
معاينة التحكم D-17-45
أتمتة الرأس D-17-45
عودة ارتفاع D-18-45
استشعار الارتفاع—قبالة الأرض D-21-45
استشعار الارتفاع—على الأرض D-23-45
عوم بيت المغذي D-26-45
إمالة جانبية D-28-45
تفضيلات الاستنناف D-29-45
Dial—A—Speed™ D-30-45
استنناف أمام/خلف D-32-45
متابعة موضع البكرة D-34-45
متابعة موضع لوحة التوجيه D-35-45
موضع قضيب القطع D-36-45
ضغط HydraFlex™ D-38-45
سرعة حزام درابر D-39-45
موضع طفو لحزام درابر D-41-45
ميل قضيب قطع D-42-45
مسافة لوحات تغطية D-43-45
سرعة محور خلفي D-43-45
موضع قضيب القطع D-44-45
إعدادات متقدمة D-46-45
نمط القيادة الاضطرارية D-46-45
معالج موضع قضيب القطع D-47-45

HarvestSmart™

الوصول إلى تطبيق HarvestSmart™ E-1-45
الصفحة الرئيسية لتطبيق HarvestSmart™ E-1-45
الأتمتة E-2-45
الحالة E-3-45
الإعدادات E-6-45
إعدادات | وضع التشغيل | وضع التشغيل الذكي "Smart" E-7-45
إعدادات | وضع التشغيل | وضع التشغيل الذكي | الهدف الذكي E-7-45
إعدادات | وضع التشغيل | وضع القدرة E-8-45
إعدادات | وضع التشغيل | وضع القدرة | ضغط الهدف E-8-45
إعدادات | المحددات E-10-45
إعدادات | محددات | قوة المحرك القصود E-10-45
إعدادات | محددات | السرعة الأرضية القصود E-12-45
إعدادات | شدة الاستجابة E-13-45

المهاينة التفاعلية للحصادة 2

الوصول إلى تطبيق Integrated Combine Adjustment 2 ... F-1-45
الصفحة الرئيسية لتطبيق Integrated Combine Adjustment 2 ..... F-1-45
المحفوظات | التعديلات F-4-45
تحسين الأداء F-5-45
تفاصيل التعديل F-5-45
فيديو نظام الحبوب F-7-45
تعديل أولويات الحصاد F-8-45
المحفوظات | الأداء F-9-45
مستوى اتساخ العدسات F-11-45
عدم إمكانية نظام ICA2 الحفاظ على هدف الأداء F-11-45
العودة إلى التحسين F-13-45

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

تعيين هدف الأداء F-13-45
المحفوظات F-14-45
Active Terrain Adjustment™ F-15-45
حساسية الصعود F-16-45
حساسية الانحدار F-16-45
ضبط الإزاحات | تنظيف المروحة F-17-45
ضبط الإزاحات | المصفاة F-18-45
ضبط الإزاحات | أداة قص القش F-19-45
الصيانة الأوتوماتيكية | الإعدادات F-20-45
فاقد الحبوب | الحساسية F-20-45
الحبوب المكسورة | الحساسية F-21-45
المواد الغريبة | الحساسية F-22-45
شدة الاستجابة F-23-45
HarvestSmart™ | الإعدادات F-24-45
الضغط المستهدف F-25-45
أقصى قوة محرك F-26-45
أقصى سرعة أرضية F-28-45
استجابة حدة السنة F-29-45
تشخيصات ICA2 ..... F-30-45
حالة التشغيل الأوتوماتيكي F-31-45
حالة HarvestSmart™ F-32-45
حالة تطبيق Active Terrain Adjustment™ (ATA) F-35-45
حالة صيانة تلقائية F-37-45

معالجة الحبوب

الوصول إلى معالجة الحبوب G-1-45
الصفحة الرئيسية لمعالجة الحبوب G-1-45
إعدادات متقدمة G-3-45
الإعدادات المتقدمة | مرشد التحذير الأوتوماتيكي لمستوى الحبوب G-3-45
الإعدادات المتقدمة | إزاحة تفريغ الخزان G-4-45
الإعدادات المتقدمة | إنذار المستوى المخصص G-4-45
مستوى الحبوب G-5-45
ضبط الرطوبة G-5-45
إنذار الرطوبة G-6-45
تصحيح الرطوبة G-7-45
مركز الحالات G-8-45

الطي

الوصول إلى تطبيق الطي H-1-45
الصفحة الرئيسية لتطبيق الطي H-1-45
أغطية خزان الحبوب H-3-45
طي طرف المثقاب H-4-45
طي رأس حصادة الذرة (غير المزودة بمجسات الوضع) H-6-45
طي رأس حصادة الذرة (المزودة بمجسات الوضع) H-6-45

إعدادات الحصاد

الوصول إلى إعدادات الحصاد I-1-45
الصفحة الرئيسية لإعدادات الحصاد I-1-45
تحميل إعدادات الحصاد I-4-45
تحميل إعدادات الحصاد | الإعداد المسبق I-5-45
تحميل إعدادات الحصاد | ظروف الدراسة I-7-45
تحميل إعدادات الحصاد | ظروف القش I-7-45
تحميل إعدادات الحصاد | حفظ الإعداد المسبق I-8-45
تحميل إعدادات الحصاد | حفظ الإعداد المسبق | إعدادات المصنع الافتراضية I-8-45
تحميل إعدادات الحصاد | حفظ الإعداد المسبق | الإعداد المسبق المخصص I-9-45
تحميل إعدادات الحصاد | آثار تغيير المحصول I-10-45
الإعدادات الحالية | مسافة خلوص الدراسة I-11-45
الإعدادات الحالية | سرعة الدراسة I-12-45
الإعدادات الحالية | مروحة التنظيف I-13-45
إعدادات حالية | مسافة خلوص القشارة I-14-45

صفحة

الإعدادات الحالية | مسافة خلوص المنخل I-15-45
الإعدادات الحالية | تهيئة الأجزاء الخارجية I-16-45
الإعدادات الحالية | حالات الضبط I-17-45
إعدادات متقدمة I-19-45
إعدادات متقدمة | دقة وضوح الفرازة I-19-45
إعدادات متقدمة | دقة وضوح الحذاء I-20-45
هدف الأداء I-21-45

المحرك

الوصول للمحرك J-1-45
الصفحة الرئيسية للمحرك J-1-45
قوة المحرك J-3-45
نظرة عامة على نظام مصفاة العادم J-4-45
التنظيف الأوتوماتيكي لمصفاة العادم J-4-45
تنظيف الفلتر أثناء التوقف J-5-45
تعطيل التنظيف الأوتوماتيكي لمصفاة العادم J-7-45
جاري تبريد المحرك J-7-45
سعة مصفاة إدارة المخلفات J-8-45
ضاغط الهواء J-9-45
حالة ضاغط الهواء J-10-45

HVAC

الوصول إلى تطبيق HVAC K-1-45
الصفحة الرئيسية لتطبيق التدفئة، والتهوية و تكييف الهواء (HVAC) K-1-45
تعيين درجة الحرارة K-3-45
سرعة المروحة K-4-45
وضع تدفق الهواء K-5-45
تكييف الهواء (A/C) K-5-45
درجة الحرارة الخارجية K-6-45

علبة التروس

الوصول إلى علبة التروس L-1-45
الصفحة الرئيسية لعلبة التروس L-1-45
السرعة القصوى 1 و 2 ..... L-3-45
إعدادات نظام ProDrive™ المتقدمة L-3-45
إعدادات نظام ProDrive™ المتقدمة وضع السحب L-4-45
إعدادات نظام ProDrive™ المتقدمة وضع القيادة الاضطرارية L-5-45
الإعدادات المتقدمة زر الدفع L-5-45

الأضواء

الوصول إلى الأضواء M-1-45
الصفحة الرئيسية لمصابيح الإضاءة M-1-45
الإعداد المسبق رقم 1 لأضواء الحقل—الضوء الخافت M-2-45
الإعداد المسبق رقم 2 لأضواء الحقل—الضوء الخافت M-3-45
الإعداد المسبق رقم 1 لأضواء الحقل—الضوء العالي M-4-45
الإعداد المسبق رقم 2 لأضواء الحقل—الضوء العالي M-5-45
أضواء المغادرة M-5-45
أنظمة التحكم في مصابيح إضاءة الحقل M-7-45

الهاتف

إقران جهاز البلوتوث ®Bluetooth بنظام Generation 4 CommandCenter™ N-1-45
إدارة أجهزة ®Bluetooth المقترنة (إن وجدت) N-2-45
تشغيل الهاتف N-3-45
قوة إشارة الهاتف و شحن البطارية N-4-45
سجل الأسماء N-5-45
المكالمات الأخيرة N-6-45
حذف التفضيلات و سجل المكالمات N-7-45

المعايرات

الوصول إلى المعايرات و الإجراءات O-1-45

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

نبذة عن المعايرات و الإجراءات O-1-45
اهتزاز التدفق الكتلي O-2-45
إجراء معايرة اهتزاز التدفق الكتلي O-3-45
درجة حرارة مجس الرطوبة O-3-45
فرق درجة حرارة مستشعر الرطوبة O-4-45
مسافة الدراسة (الضبط القياسي للأسطح المقعرة) O-5-45
مسافة الدراسة (الضبط القياسي للأسطح المقعرة) إجراء المعايرة O-6-45
معايرة الإنتاج O-6-45
إنتاجية المحصول | جودة المعايرة O-7-45
إنتاجية المحصول | مؤشر الحالة O-8-45
إنتاجية المحصول | تسجيل العينة O-9-45
إنتاجية المحصول | مطابقة الوزن الموزون O-11-45
إنتاجية المحصول | إعدادات متقدمة O-12-45
إنتاجية المحصول | مؤشر جودة المعايرة O-13-45
إنتاجية المحصول | حالة العينة المجمعة O-14-45
إنتاجية المحصول | معدل التدفق الكتلي O-14-45
إنتاجية المحصول | مؤشر الوزن O-15-45
إنتاجية المحصول | حالة التسجيل O-16-45
إنتاجية المحصول | إعادة التعيين O-16-45
إنتاجية المحصول | تعديل/اختيار المعايرة O-17-45
إنتاجية المحصول | التعديل المتقدم O-19-45
إنتاجية المحصول | حذف العينات غير المستخدمة O-20-45
ActiveYield™ O-20-45
ActiveYield™ | مؤشر الحالة O-21-45
ActiveYield™ | إعدادات متقدمة O-22-45
ActiveYield™ | إعادة التعيين O-22-45
إمالة هيكل الماكينة O-23-45
إجراء معايرة إمالة هيكل الماكينة O-23-45
مسافة الدراسة (العزل النشط للأسطح المقعرة) O-24-45
إجراء معايرة مسافة الدراسة (العزل النشط للأسطح المقعرة) O-24-45
تشغيل حلزون التفريغ O-25-45
إجراء معايرة تشغيل حلزون التفريغ O-25-45
مسافة لوحات تغطية O-26-45
إجراء معايرة المسافات بين لوحات التغطية O-26-45
سرعة رفع بيت المغذي O-27-45
إجراء معايرة سرعة ارتفاع بيت المغذي O-27-45
معايرة رأس الحصادة O-28-45
إجراء معايرة رأس الحصادة O-28-45
الاختبار الذاتي لرأس الحصادة 600x O-29-45
إجراء معايرة الاختبار الذاتي لرأس الحصادة 600x O-29-45
نطاق الإمالة للأمام/للخلف لبيت المغذي O-30-45
إجراء معايرة نطاق إمالة بيت المغذي للأمام/للخلف O-30-45
نطاق الإمالة الجانبية لبيت المغذي O-31-45
إجراء معايرة نطاق الإمالة الجانبية لبيت المغذي O-31-45
سرعة الإمالة الجانبية لبيت المغذي O-32-45
إجراء معايرة سرعة الإمالة الجانبية لبيت المغذي O-32-45
الأجنحة (طي رأس حصادة الذرة) O-33-45
إجراء معايرة الأجنحة (طي رأس حصادة الذرة) O-33-45
موضع البكرة و قضيب القطع O-34-45
إجراء معايرة مواضع البكرة و قضيب القطع O-34-45
وضع البكرة O-35-45
إجراء معايرة موضع البكرة O-35-45
الوامض الأصفر O-36-45
إجراء معايرة الوامض الأصفر O-36-45
إزالة هواء السطح المقعر O-37-45
إجراء معايرة إزالة هواء السطح المقعر O-37-45
تسوية السطح المقعر O-38-45
إجراء معايرة تسوية السطح المقعر O-38-45

نبذة عن الحصادة

نبذة عن الحصادة P-1-45
التابلوه الأمامي P-4-45
الشاشة المركبة في الزاوية P-4-45

صفحة

التابلوه و الشاشة CommandARM™ P-10-45
الذراع متعدد الوظائف P-10-45
عمود التنقل P-12-45
قطع غرفة القيادة اليمند P-14-45
قطع غرفة القيادة اليسرد P-18-45
أجهزة التحكم العلوية P-18-45
أنظمة التحكم بالمقعد P-19-45
كبسة التشغيل P-19-45
تغير وضع المقود P-20-45
تشغيل الأضواء P-21-45
تشغيل إشارات الانعطاف، والزامور، و الضوء العالي و الخافت P-22-45
تشغيل مساحة و مغسلة الزجاج الأمامي P-23-45
تشغيل حقن الأثير (إن وجد) P-24-45
مقعد سائقي ComfortCommand (المقعد الأساسي) P-24-45
مقعد سائقي ComfortCommand (المقعد الفاخر) P-25-45
أحزمة السلامة P-28-45
مقعد التعليمات P-28-45
أجهزة التحكم في الحصاد P-28-45
HVAC P-32-45
المذياع P-32-45
المحرك و الدفع الأرضي P-33-45
الأضواء P-35-45
التابلوه و الشاشة P-36-45
ذراع إرجاع بيت المغذي P-37-45
تنظيف ملقط القشاط P-37-45
تشغيل رأس الحصادة P-38-45
توصيل الفرازة P-38-45
ضبط مسافة الدراسة P-38-45
ضبط سرعة الدراسة P-39-45
ضبط سرعة مروحة التنظيف P-39-45
ضبط القشارة P-40-45
ضبط المنخل P-40-45
الباحث P-41-45
علبة تروس غيار زر الدفع (إن وجدت) P-41-45
نظام ProDrive (إن وجد) P-42-45
فصل النقل على الطرق P-42-45
الدفع الرباعي (إن وجد) P-42-45
القفل التفاضلي (إن وجد) P-43-45
مكبح الوقوف P-43-45
مؤشر تنظيف مصفاة العادم P-43-45
مؤشر مستوى الوقود P-44-45
مؤشر مستوى سائل عادم الديزل (DEF) P-44-45
كبسة الوقوف السريع P-44-45
كبسة تأرجح حلزون التفريغ P-45-45
كبسة دفع حلزون التفريغ P-45-45
زر متابعة AutoTrac™ (إذا كان موجودا) P-45-45
كبسة رفع رأس الحصادة وخفضها و إمالتها (إن وجدت) P-46-45
كبسة رفع و خفض البكرة، تقديم و إرجاع البكرة (إن وجدت) P-46-45
سرعة المحور الخلفي لبيت المغذي و لوحات غطاء رأس الذرة القابلة للضبط (إن وجدت) P-46-45
أزرار تنشيط رأس الحصادة P-47-45

Active Terrain Adjustment™

الوصول إلى تطبيق Active Terrain Adjustment™ Q-1-45
الصفحة الرئيسية لتطبيق Active Terrain Adjustment™ Q-1-45
حالة Active Terrain Adjustment™ (ATA) Q-3-45
الضبط الأوتوماتيكي Q-5-45
إعدادات متقدمة Q-6-45
إعدادات متقدمة | حساسية الحصاد في المناطق المرتفعة Q-7-45
إعدادات متقدمة | حساسية الحصاد في المناطق المنخفضة Q-8-45
إعدادات مقتدمة | أوامر الضبط Q-10-45
إعدادات متقدمة | أوامر المهايأة | حجم خطوة المهايأة الأوتوماتيكية Q-11-45
إعدادات متقدمة | أوامر المهايأة | تشغيل/إطفاء المهايأة الأوتوماتيكية Q-12-45

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

المذياع
اختيار مصدر المذياع بواسطة الـCommandCenter™ الجيل 4 ..... R-1-45
الصفحة الرئيسية لقناة FM، وAM، و Weather R-2-45
صفحة بداية سي دي المذياع الفاخر R-2-45
الصفحة الرئيسية لـXM بالراديو الفاخر R-3-45
صفحة بداية يو إس بي المذياع الفاخر R-3-45
صفحة بداية Bluetooth® المذياع الفاخر (إذا كان موجودًا) R-4-45
صفحة بداية الموسيقى الإضافية R-4-45

الأضواء والإشارات
مواضع الإضاءة 50-1
مصابيح إضاءة القيادة (الاتحاد الاقتصادي الأوراسي) 50-7
ترحيل / انقضاء زمن الإضاءة 50-7

بيت المغذي
موقف سلامة اسطوانة الهيدروليك 55-1
دروع بيت المغذي الجانبية 55-2
أبواب بيت المغذي 55-2
باب الوصول العلوي لمحفز التغذية 55-3
الباب السفلي لبيت المغذي و حامل سدادة لوح التعذية (النمط B) 55-3
الباب السفلي لبيت المغذي و حامل سدادة لوح التعذية (النمط B) 55-4
مصيدة الحجارة 55-5
اضبط إطار ميل بيت المغذي للأمام/للخلف (الميل اليدوي) 55-6
ضبط نقطة صفر إطار ميل بيت المغذي للأمام/للخلف (الميل الهيدروليكي) (إذا كان موجودًا) 55-8
سلسلة ناقل بيت المغذي-الضبط 55-8
فك وصلات سلاسل ناقل بيت المغذي 55-9
اسطوانة بيت المغذي (الميل اليدوي) - ضبط الارتفاء 55-10
اسطوانة بيت المغذي (الميل الهيدروليكي) (إذا كان موجودًا) - ضبط الارتفاء 55-10
سرعة ناقل بيت المغذي-تغيير 55-11
سلسلة دفع ناقل بيت المغذي-الضبط 55-12
التروس المسننة للمحور العلوي لبيت المغذي 55-13
قشاط دفع السرعة المتغيرة لبيت المغذي-تبديل 55-13
قشاط دفع السرعة المتغيرة لبيت المغذي-الضبط 55-15
قشاط مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة (بيت المغذي بسرعة متغيرة)-تبديل 55-18
قشاط مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة (بيت المغذي بسرعة متغيرة)-الضبط 55-23
قشاط دفع السرعة الثابتة لبيت المغذي-تبديل 55-23
قشاط دفع السرعة الثابتة لبيت المغذي-الضبط 55-24
قشاط مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة (بيت المغذي بسرعة ثابتة)-تبديل 55-24
قشاط مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة (بيت المغذي بسرعة ثابتة)-الضبط 55-27
استبدال قشاط دفع علبة التغذية متعدد السرعات بأوامر اللمس CommandTouch 55-27
قشاط دفع بيت المغذي متعدد السرعات بـ CommandTouch -الضبط 55-28
قشاط مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة (بيت المغذي بالسرعة المتعددة CommandTouch)-تبديل 55-28
قشاط مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة (بيت المغذي بالسرعة المتعددة CommandTouch)-الضبط 55-30
مؤشر الميل اليدوي (نظام الميل الجانبي) 55-30
توصيل القابل المتعدد وغلق النقطة الفردية 55-31
توصيل وفك رأس الحصادة من بيت المغذي 55-33
ضبط غلق النقطة المفردة 55-34
طرف كابل بيت المغذي ليفل لاند السفلي - الضبط 55-35
ضبط حشوة مبيت تغذية ليفل لاند 55-36
مسامير تعليق بيت المغذي (التنظيف) 55-36
فتح بيت المغذي يدويا 55-36

صفحة

موضع البرغي المشقوق 55-37

الدروع
أبواب جناح النورس 60-1
ضبط أسطوانة أبواب جناح النورس 60-2
صندوق الأدوات (إذا كان موجودًا) 60-2
دروع الحماية على جهة اليد-اليسار 60-2
الدروع على الجانب الأيمن 60-5
أغطية الفرازة 60-6

الفرازة
أشرطة اهتراء محفز التغذية العادي-تبديل 65-1
أشرطة اهتراء محفز التغذية للمحصول القاسي-تبديل 65-2
أشرطة اهتراء محفز التغذية شوكة-تبديل 65-3
أرضية تمشيط مسننة لمحفز التغذية (ماكينات الأرز) 65-4
فك—أرضية تمشيط محفز التغذية المسنن (ماكينات الأرز) 65-4
استبدال برغي محفز التغذية 65-7
برغي محفز التغذية-الضبط 65-9
محفز التغذية بقدرة عالية وسرعة عادية-تغيير السرعة 65-9
تغيير السرعة العالية لمحفز التغذية المعياري ذات السعة فائقة السرعة إلى السرعة البطيئة 65-10
نصائح للتقعر 65-10
أنواع التقعر 65-11
مباعد مشبك الفرازة 65-11
أنواع مشبك الفرازة 65-12
أغطية مشبك الفرازة (إذا كانت موجودة) 65-12
قواطع مشبك الفرازة (إذا كانت موجودة) 65-13
أماكن قاطع مشبك الفرازة (إذا كان موجودا) 65-13
مسامير قصّ غير المقطع المقعر (ضبط مقعر عادي) 65-14
المقاطع المقعرة (ضبط مقعر عادي)-الفك والتركيب 65-14
المقاطع المقعرة (عازل مقعر نشيط)-الفك والتركيب 65-19
ضبط مستوى الأسطح المقعرة (ضبط مقعر عادي) 65-27
ضبط مستوى الأسطح المقعرة (عازل مقعر نشيط) 65-30
شفرات الغطاء العلوي للفرازة (إذا كانت موجودة) 65-36
عناصر وأسنان الدراسة (مروحة TriStream)-الفك والتركيب 65-37
موقع عناصر الدراسة وأسنان الفرازة (ضبط مروحة TriStream للحبوب القاسية) 65-38
موقع عناصر الدراسة وأسنان الفرازة (ضبط مروحة TriStream للحزم السميكة) 65-39
أسنان وعناصر الدراسة (محرك دوار متغير التيار)-الفك والتركيب 65-39
موقع عناصر دراسة الحبوب وأسنان الفرازة (تكوين المحرك الدوار متغير التيار المعياري) 65-43
موقع عناصر دراسة الحبوب وأسنان الفرازة (تكوين المحرك الدوار متغير التيار للحزم السميكة) 65-44
فرازة Posi-Torq™—مجال مزدوج 65-45
ضبط فجوة بكرة دفع الفرازة 65-46
استبدال قشاط الدفع المتغير للفرازة 65-47
مقسمات قاعدة الحلزون 65-47
ضبط قشاط مضرب التفريغ 65-48
استبدال قشاط مضرب التفريغ 65-48
استبدال—أشرطة مضرب التفريغ المهترئة (نمط الجناح 5 و 10) 65-52
استبدال—أشرطة مضرب التفريغ القياسي المهترئة (نمط الجناح 8) 65-53
شريط اهتراء مضرب التفريغ للمحصول القاسي-تبديل 65-54
ضبط—قشاط المضرب الطرفي (إن وجد) 65-54
استبدال—قشاط المضرب الطرفي (إن وجد) 65-55
استبدال جناح—المضرب الطرفي القياسي (إن وجد) 65-56
استبدال أجنحة—المضرب الطرفي للمحصول القاسي (إن وجدت) 65-57
القشاط الأمامي الأيمن للعمود العكسي-الضبط 65-57
استبدال القشاط الأمامي الأيمن للعمود العكسي 65-58
القشاط الخلفي الأيمن لمحور المناولة الوسيط-الضبط 65-58
استبدال القشاط الخلفي الأيمن للعمود العكسي 65-59
الزلاقات الهوائية لحذاء التنظيف وباب الوصول 65-59

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

تروس حلزون حذاء التنظيف-باب التنظيف الشامل يدويا (إذا كانت موجودة) 65-59
تروس حلزون حذاء التنظيف- باب التنظيف الشامل (إذا كان موجودا) ... 65-60
ضبط قشاط حذاء التنظيف ومروحة التنظيف وحلزون الناقل 65-60
استبدال قشاط حذاء التنظيف ومروحة التنظيف وحلزون الناقل 65-61
ضبط—مشغل مروحة التنظيف (الماكينات غير المزودة بنظام ™Active Terrain Adjustment) 65-61
ضبط مشغل مروحة التنظيف (Active Terrain ™Adjustment) 65-62
استبدال—قشاط مروحة التنظيف (الماكينات غير المزودة بنظام ™Active Terrain Adjustment) 65-62
استبدال—قشاط مروحة التنظيف (الماكينات المزودة بنظام Active Terrain ™Adjustment) 65-63
القشارة الأمامية القابلة للضبط (إن وجدت) 65-63
القشارة الأمامية الثابتة 65-64
قياس القشارة والمنخل 65-64
القشارة ذات الغرض العام 30 مم (1-3/16 بوصة) 65-65
القشارة ذات الأسنان-العميقة 41 مم (1-5/8 بوصة) 65-65
المنخل ذو الغرض العام 30 مم (1-3/16 بوصة) 65-66
المنخل ذو الأسنان العميقة 30 مم (1-3/16 بوصة) 65-66
كبسة ضبط القشارة-المنخل 65-66
ضبط القشارة الخلفية لضبط المنطقة المزدوجة 65-67
فك وتركيب عناصر القشارة/ المنخل 65-67
مجموعات أداة قص القش/المنخل/وعاء الرجوع 65-70
الضبط اليدوية لمحرك القشارة/ المنخل 65-70
قشاط مصعد الحبوب النظيفة-الضبط 65-71
قشاط مصعد الحبوب النظيفة-تبديل 65-72
سلسلة ناقل مصعد الحبوب النظيفة-الضبط 65-73
فحوصات صلاحية ™VisionTrak للعمل 65-73
نظف كاميرا رافعة الحبوب ™ActiveVision (إن وجدت) 65-74
كاميرا نظام المخلفات ™ActiveVision (إن وجدت) 65-75
حساسات مصعد نظام القمامة 65-76
مجاديف مصعد نظام القمامة 65-77
ضبط—قشاط دفع رافعة المخلفات (النمط A) 65-77
سلسلة مجداف مصعد نظام البقايا-ضبط 65-78
ضبط—سلسلة دفع حلزون المخلفات العلوية (النمط A) 65-78
ضبط—قشاط دفع نظام المخلفات (النمط B) 65-79
استبدال—قشاط دفع نظام المخلفات (النمط B) 65-80
ضبط—سلسلة دفع نظام المخلفات (النمط B) 65-81
استبدال—سلسلة دفع نظام المخلفات (النمط B) 65-81
فك و تركيب—أشرطة اهتراء و تقشر نظام المخلفات (النمط B) 65-82
ضبط—أشرطة اهتراء و تقشر نظام المخلفات (النمط B) 65-84
ضبط—تقعر رجوع نظام المخلفات (النمط B) 65-86
باب التنظيف الشامل لحلزون نظام المخلفات (النمط B) 65-86
دفع يسار الأحزمة 65-87
أقشطة الدفع—اليمنى (النمط A) 65-88
أقشطة الدفع—اليمنى (النمط B) 65-89
فصل محفز التغذية 65-89
فصل الفرازة 65-90
فصل مضرب التفريغ 65-90

إدارة المخلفات

خيارات التعامل مع مواد المخلفات 70-1
معلومات التكويم العامة (البقايا المتوسطة/الفاخرة) 70-2
شفرات محول المحصول-الضبط 70-3
معلومات التكويم العامة (بقايا ممتازة) 70-4
جرافات تقارب التكويم 70-4
ضبط تجهيزة الرش (بقايا فاخرة) 70-5
شفرات تجهيزة الرش (الضبط اليدوي) - الضبط (بقايا فاخرة) 70-5
شفرات تجهيزة الرش (موتور كهربائي) - ضبط (بقايا فاخرة) 70-6
ضبط شفرات تجهيزة الرش (الضبط اليدوي) - إعدادات المصنع (بقايا فاخرة) 70-7

صفحة

ضبط شفرات تجهيزة الرش (الضبط الكهربائي) - إعدادات المصنع (بقايا فاخرة) 70-8
تعديل—تجهيزة رش ™PowerCast (اختياري) 70-9
استبدال—شفرات تجهيزة رش ™PowerCast (اختياري) 70-9
الأغطية الخلفية لتجهيزة رش ™PowerCast (اختياري) 70-10
محول المحصول 70-11
زلاقات هوائية 70-11
أرضية المضرب الطرفي (إذا كان موجودًا) - إزالة (البقايا الفاخرة) 70-12
شريط منظم المفرمة (اختياري) 70-12
ضبط ظهر السكين الثابت للمفرمة 70-13
استبدال شفرات السكين الثابتة للمفرمة 70-14
باب الوصول للمفرمة 70-15
استبدال وتكوين شفرات المفرمة دقيقة القطع 70-16
استبدال وتكوين شفرات المفرمة دقيقة القطع بشكل فائق 70-17
استبدال—سكين الفرازة الأوسط (تجهيزة رش ™PowerCast المتقدمة) 70-19
تمركز شفرات المفرمة 70-19
كبسة ضبط المفرمة 70-21
تبديل سرعات دفع المفرمة 70-21
ضبط شفرات تجهيزة الرش (البقايا المتوسطة/الفاخرة) 70-22
ضبط شفرات تجهيزة الرش (المحرك الكهربائي) (البقايا المتوسطة/ الفاخرة) 70-22
شفرات تجهيزة الرش (الضبط الكهربائي) - إعدادات المصنع (البقايا المتوسطة/الفاخرة) 70-23
أقراص ناثر PowerCast المتقدم - تبديل 70-24
الناثر (معلومات عامة) 70-25
وضع تكوم الناثر 70-26
خفض الناثر 70-27
استبدال أقراص الناثر (السرعة المفردة) 70-28
استبدال أقراص الناثر (السرعة المزدوجة) 70-29
ناثر قش عريض النثر (اختياري) 70-30
ضبط قوة شد قشاط دفع المفرمة 70-31
استبدال قشاط المفرمة 70-32
ضبط قشاط محور المناولة الوسيط للمفرمة 70-36
استبدال—قشاط محور المناولة الوسيط للمفرمة (النمط B) 70-36
استبدال—قشاط محور المناولة الوسيط للمفرمة (النمط B) 70-39

خزان الحبوب ونظام التفريغ

سلم محرك خزان الحبوب 75-1
فتحات تفريغ خزان الحنطة 75-1
قناة نموذجية لخزان الحبوب 75-2
ضبط حساسات ملء خزان الحبوب 75-3
تشغيل أغطية خزان الحبوب (إذا كانت موجودة) 75-3
ضبط أغطية خزان الحبوب (إذا كانت موجودة) 75-4
أغطية الحلزون العرضي في خزان الحبوب 75-4
فك—أغطية الحلزونين المتقاطعين ™ActiveYield (إن وُجدا) 75-5
أماكن حساسات نظام ™ActiveYield (إن وُجد) 75-6
موضع مسمار القصّ 75-6
مسمار القصّ لوحدة دفع حلزون التفريغ 75-7
عاكس حلزون شحن خزان الحبوب 75-7
طي حلزون شحن خزان الحبوب (امتدادات خزان الحبوب) 75-7
ضبط حلزون شحن خزان الحبوب (أغطية خزان الحبوب) 75-8
تنظيف لوح حساس التدفق الكتلي (امتدادات خزان الحبوب) 75-9
تنظيف لوح حساس التدفق الكتلي (أغطية خزان الحبوب) 75-10
مهاياة سلسلة وحدة دفع حلزون التفريغ 75-10
مهاياة دعامة أرجوحة حلزون التفريغ 75-11
وضع حلزون التفريغ 75-11
مواضع ذراع قفل حلزون التفريغ 75-12
استبدال—قشاط دفع حلزون التفريغ (النمط B) 75-12
استبدال—قشاط دفع حلزون التفريغ (النمط B) 75-13

صيانة - النظام الكهربائي

القيام بأعمال اللحام بالقرب من وحدة التحكم الإلكترونية 80-1

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

حافظ على نظافة وصلات وحدة التحكم الإلكترونية 80-1
مراقبة الاحتياطات الكهربائية 80-1
التعامل مع مكونات الكهرباء الأساسية-الاحتياطات للمركبات المزودة بأنظمة تحكم بالحاسوب 80-2
التعامل مع البطاريات بأمان 80-3
التركيب الآمن للبطارياتا 80-4
توصيل أسلاك البطارية 80-4
شحن البطارية 80-5
قياس كثافة حمض البطارية 80-5
مدعم توصيل البطارياتا 80-6
فك و تركيب—البطاريات (النمط B) 80-6
فك و تركيب—البطاريات (النمط B) 80-7
مفتاح فصل البطارية 80-8
مركز مصاهر الماكينة 80-9
مصاهر على الخط 80-10
مركز مصاهر غرفة القيادة 80-11
سلامة الفيديو 80-11
قابلية الواجهة البينية للفيديو 80-12
كاميرات الضبط (إذا كانت موجودة) 80-12
قواعد السلامة عند تغيير لمبات الهالوجين 80-13
تبديل لمبة المصباح الأمامي لغرفة القيادة 80-13
ضبط لمبات المصابيح الأمامية لغرفة القيادة 80-14
تبديل لمبة الهالوجين لغرفة القيادة 80-14
ضبط لمبات الهالوجين لغرفة القيادة 80-15
تبديل لمبة ضوء الملفاف (إذا كانت موجودة) 80-15
تبديل لمبة ضوء السير المنخفض (إذا كانت موجودة) 80-16
ضبط لمبة ضوء السير المنخفض (إذا كانت موجودة) 80-16
استبدال—المصابيح بتقنية الصمام الثنائي الباعث للضوء (LED) (اختياري) 80-16
تعديل—المصابيح بتقنية الصمام الثنائي الباعث للضوء (LED) (اختياري) 80-18
استبدال مصابيح الإنارة (النمط A) 80-19
استبدال مصابيح الإنارة (النمط B) 80-20
استبدال لمبات التفريغ ولمبات الحقل الخارجية ولمبات عمل باب الوصول ولمبات الجذامة ولمبة خزان الحبوب وحلزون التفريغ 80-20
استبدال لمبات إيجاد الجوانب ولمبات حذاء التنظيف 80-20
استبدال—مصابيح الخطر/التحديد، ومصابيح التحديد/الفرامل، و مصابيح الخطر الخلفية 80-21
استبدال لمبة داخل غرفة القيادة 80-21
استبدال لمبة الخريطة 80-22

الدفع الأرضي والمحور الخلفي

صيانة العجلات بأمان 85-1
النقل على الطريق مع وجود رأس الحصادة 85-1
العناية بالعجلات وصيانتها 85-2
ضغط الإطار الأمامي (وضع تكوين الإطار الفردي في مستوى الأرض) (رؤوس المحصول) 85-3
ضغط الإطار الأمامي (وضع تكوين الإطار المزدوج في مستوى الأرض) (رؤوس تقطيع الذرة) 85-6
ضغط الإطار الأمامي (وضع تكوين الإطار الفردي HillMaster™) (رؤوس المحصول) 85-7
ضغط الإطار الأمامي (وضع تكوين الإطار الفردي في مستوى الأرض) (التقاط القشاط / قواعد صلبة ومرنة وقابلة للتمديد / المجعدة الصلبة) 85-8
ضغط الإطار الأمامي (تكوين الإطار المزدوج للأرض المستوية) (ملقط القشاط / منصات صلبة ومرنة / مجعدة صلبة ومرنة) 85-12
ضغط الإطار الأمامي (وضع تكوين الإطار الفردي HillMaster™) (التقاط القشاط / قواعد صلبة ومرنة وتمددية / المجعدة الصلبة) 85-14
ضغط الإطار الخلفي (تهيئة نظام ليفل لاند لمحاور الدفع بعجلتين) (رؤوس الذرة) 85-15
ضغط الإطار الخلفي (تهيئة نظام ليفل لاند لمحاور الدفع الرباعي) (رؤوس الذرة) 85-17

صفحة

ضغط الإطار الخلفي (تهيئة نظام HillMaster™ لمحاور الدفع بعجلتين) (رؤوس الذرة) 85-18
ضغط الإطار الخلفي (تهيئة نظام HillMaster™ لمحاور الدفع الرباعي) (رؤوس الذرة) 85-19
ضغط الإطار الخلفي (تهيئة نظام تسوية الأرض لمحاور الدفع بعجلتين) (ملقط القشاط / منصات ثابتة ومرنة وقابلة للتمدد / مجعدة ثابتة) 85-20
ضغط الإطار الخلفي (تهيئة نظام تسوية الأرض لمحاور الدفع الرباعي) (ملقط القشاط / منصات ثابتة ومرنة وقابلة للتمدد / مجعدة ثابتة) 85-22
ضغط الإطار الخلفي (تهيئة نظام HillMaster™ لمحاور الدفع بعجلتين) (ملقط القشاط / منصات ثابتة ومرنة وقابلة للتمدد / مجعدة ثابتة) 85-24
ضغط الإطار الخلفي (تهيئة نظام HillMaster™ لمحاور الدفع الرباعي) (ملقط القشاط / منصات ثابتة ومرنة وقابلة للتمدد / مجعدة ثابتة) 85-25
معلومات الإطارات الأمامية والخلفية 85-25
عمود بدء إدارة عجلة الدفع 85-26
عزم ربط برغي عجلة الدفع (تكوين العجلة المفردة) 85-26
عزم ربط برغي عجلة الدفع (تكوين العجلة المزدوجة) 85-27
التواء عجلة الدفع الأمامية 85-28
إعداد العجلات المزدوجة للنقل أو الخدمة 85-28
فك العجلات الأمامية - العجلات المزدوجة 85-29
تركيب العجلات الأمامية - العجلات المزدوجة 85-31
العجلات المزدوجة المباعدة لعرض توصيل العجلة المفردة (اختياري) 85-32
عزم برغي العجلة الخلفية 85-33
استعمال أوزان سائلة 85-33
متطلبات الحمل (S760) 85-34
متطلبات الحمل (S770) 85-35
متطلبات الحمل (S770 HillMaster™) 85-36
متطلبات الحمل (S780) 85-37
متطلبات أثقال الاتزان (S785 وS790) 85-38
متطلبات الحمل (S780 HillMaster™) 85-39
متطلبات أثقال الاتزان (S785 HillMaster™ وS790 HillMaster™) 85-40
ملصقة أماكن جيب الجك 85-40
أماكن جيب الجك 85-41

النقل

النقل على الطريق مع وجود رأس الحصادة 90-1
قيادة الماكينة على الطرق 90-1
إنذار الرجوع 90-5
نقل الماكينة على مقطورة 90-5
علامة مواضع ربط الماكينة لأسفل 90-13
مواضع ربط الماكينة لأسفل 90-13
أماكن جيب الجك 90-14
معلومات النقل 90-14
سحب الماكينة (ماكينات علب تروس بغير ميكانيكي) 90-15
توصيل رافعة المقطورة اليدوية (معياري) 90-15
توصيل رافعة المقطورة نصف الأوتوماتيكية (اختياري) 90-15
خطاف السحب الأمامي 90-16
خطاف السحب الخلفي 90-16

نقاط الحصاد

العمل في درجات حرارة منخفضة 95-1
نصائح للحصد 95-1
مجموعات أوضاع زر التشغيل 95-2
تغيير رمز نصف قطر العجلا 95-2
معايرة إنتاج نقطة مفردة أو معايرة إنتاج متعدد النقطة 95-3

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

قيم ضبط المحصول

قصفصة / شعير 100-1
كانولا / حمص 100-1
الذرة (جافة) / الذرة (رطبة) 100-2
خليط عرنوس الذرة / فول صالح للأكل 100-3
بذر الكتان / العشب 100-3
القوار (الفول العلقي) / العدس 100-4
الترمس / الذرة البيضاء 100-4
الخردل / الفاصوليا البحرية 100-5
الشوفان / البازلاء 100-5
ذرة الفشار / حبوب العنب (الجافة) 100-6
حبوب العنب (الخضراء) / الأرز 100-6
شيلم (جاودار) / عُصْفُر 100-7
السرغوم / فول الصويا 100-8
عباد الشمس / الترتيكال 100-9
قمح قاس / قمح عادي 100-9
صفحة وصف الحواشي 100-10
نصائح للتقعر 100-10
عملية إطفاء الطاقة 100-11
جدول الكثافة والرطوبة المستحقة 100-12
جدول الأوزان العادية 100-12

نظام تحديد المستوى ™HillMaster (إذا كان موجود)

نظام ™HillMaster (معلومات عامة) 105-1
إعدادات التشغيل اليومي لنظام ™HillMaster 105-3
مفاتيح التحكم في مستوى ™HillMaster 105-4

مكافحة الحرائق

تجنب الحرائق المنصوح بها 110-1
عمل مطفأة الحريق 110-1
شحن مطفأة الحريق بالسائل (إذا لزم الأمر)| 110-2
التعامل مع المحروقات بسلامة—تجنب الحرائق 110-2
الاستعداد للحالات الطارئة 110-2
استعمال سائل التشغيل بسلامة 110-3
أزل بقايا المحصول المتجمعة 110-3
مطفأة الحريق (أوروبا) 110-3
طفايات الحريق (أستراليا و نيوزيلندا) 110-4
طفايات الحريق (الاتحاد الاقتصادي الأوروآسيوي) 110-4
مواضع مطفأة الحريق 110-5
في حالة الحريق 110-5
تنظيف صندوق المحرك 110-6

تنظيف الماكينة

إرشادات التنظيف العامة 115-1
التنظيف الشامل للماكينة (التنظيف الدوري) 115-1
التنظيف الشامل للماكينة (التنظيف الشامل السنوي والمحاصيل الخاصة) 115-9

الوقود ومواد التشحيم

التعامل مع المحروقات بسلامة—تجنب الحرائق 120-1
تجنب مخاطر الكهرباء الساكنة عند إعادة التزود بالوقود 120-1
ملء خزان الوقود 120-2
تخزين السولار والتعامل معه 120-2
وقود السولار 120-3
وقود الديزل البيولوجي 120-4
إمكانية تشحيم الديزل 120-5
المواد التكميلية الإضافية لوقود السولار 120-5
فحص وقود الديزل –الديزل- 120-5
تقليل تأثير الجو البارد على محركات الديزل 120-6
سائل عادم الديزل - استعمله في المحركات المزودة بتقليل المحفز الاختياري 120-7
اختبار سائل عادم الديزل 120-7

صفحة

تخزين سائل عادم الديزل 120-8
تعبئة خزان سائل عادم الديزل 120-9
تنظيف خزان سائل عادم الديزل 120-10
التخلص من سائل عادم الديزل 120-10
سائل تبريد محرك الديزل (المحرك المزود ببطانات أسطوانات بجلب رطبة) 120-11
ممدد سائل تبريد John Deere كوولجارد™II 120-12
العمل في المناخ الدافئ 120-12
جودة الماء لخلطه مع سائل التبريد المركز 120-12
اختبار نقطة تجمد سائل التبريد 120-13
زيت تليين محرك الديزل - معتمدمن حيث عدم وجود انبعاثات ومعتمد من المرتبة 1، المرتبة 2، المرتبة 3، والمرحلة I، المرحلة II، والمرحلة III. 120-14
زيت تليين محرك ™Break-In Plus من John Deere- المرتبة 4 المؤقتة، المرتبة 4 النهائية، المرحلة IIIB والمرحلة IV . 120-15
زيت محرك الديزل - المحركات من المرتبة 2 والمرحلة II 120-15
زيت محرك الديزل - المرتبة 4 المؤقتة، المرتبة 4 النهائية، المرحلة IIIB والمرحلة IV 120-16
فترات صيانة زيت محرك الديزل للتشغيل على الارتفاع العالي 120-16
فترات صيانة فلتر وزيت المحرك - محركات المرتبة 2 والمرحلة II . 120-17
فترات تغيير زيت المحرك والفلتر - محركات المرتبة 4 المؤقتة، المرتبة 4 النهائية، المرحلة IIIB والمرحلة IV 120-18
تحليل ™OILSCANو™COOLSCAN 120-18
زيوت علبة تروس مجموعة نقل الحركة ،™ProDrive ووحدة دفع بيت المغذي متعدد السرعات ،™CommandTouch ونظام الدفع الهيدروستاتيكي، والنظام الهيدروليكي الرئيسي، و المحرك الرئيسي 120-19
زيوت علبة تروس مجموعة نقل الحركة (النقل بالإزاحة الميكانيكية و زر الدفع)، ووحدات الدفع النهائي، وحلزون التفريغ، ومحور المناولة الوسيط الأساسي، و دفع الفرازة ثنائية السرعات 120-20
علبة تروس عاكس بيت المغذي 120-20
الشحم 120-21
زيت المكابح (إذا كان موجودا) 120-21
فلاتر الزيت 120-21
فلاتر الوقود 120-21
مواد تشحيم تركيبية وشحوم أخرى بديلة 120-22
تخزين مواد التشحيم 120-22
خلط الشحوم 120-22

التشحيم والصيانة

فترات الخدمة—الإعداد أو التنظيف 125-1
مواقع علامات التشحيم 125-1
تبديل بربيج الهيدروليك 125-1
نظافة نظام الهيدروليك 125-2
ضغط الخزان 125-2
رموز التشحيم 125-2
أجر الخدمة للماكينة في الفترات المحددة 125-2
اعتبارات مهمة 125-2

الصيانة - كل 10 ساعة عمل

جدول فترة الصيانة - كل 10 ساعة عمل A-1-125
مستوى زيت المحرك A-2-125
سائل تبريد المحرك A-3-125
الشبك الدوار، ومبرد الزيت، والمكثف، والمبرد (الراديتور)، و مبرد هواء الشحن A-3-125
الزيت الهيدروليكي/الهيدروستاتيكي A-4-125
زيت علبة تروس المحرك الأساسي A-5-125
الخزان الاحتياطي لضاغط الهواء (إذا كان موجودًا) A-5-125
مصفاة المنظف الأولي للوقود A-5-125
محاور محرك الدفع الرباعي ثنائي السرعات (الظروف المبللة) A-6-125
شحِّم مسامير محامل/محاور عمود محور الأداء العالي للدفع الثنائي و الإضافي (الظروف المبللة) A-6-125
المحامل الخارجية للدفع النهائي (الظروف المبللة) A-6-125

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

خرطوم تفريغ المكيف A-7-125
علبة تروس دفع عاكس بيت المغذي متباين السرعات (الماكينات S760 و S770) (الظروف القاسية) A-7-125
مصيدة الحجارة A-7-125
واصل انزلاقي لرافعة المخلفات (الماكينات S780، وS785، و S790) A-8-125
كاميرا نظام المخلفات ™ActiveVision (إن وجدت) A-8-125
محور الدفع النهائي (الماكينات المزودة بنظام ™HillMaster) A-8-125

الصيانة - كل 50 ساعة عمل

جدول فترة الصيانة - كل 50 ساعة عمل B-1-125
محاور محرك الدفع الرباعي ثنائي السرعات (الظروف العادية) B-2-125
شحِّم مسامير محامل و محاور عمود محور الأداء العالي للدفع الثنائي و الإضافي (الظروف العادية) B-2-125
المحامل الخارجية للدفع النهائي (الظروف العادية) B-2-125
علبة تروس دفع عاكس بيت المغذي متباين السرعات (الماكينات S760 و S770) (الظروف العادية) B-3-125
زيت علبة تروس دفع عاكس بيت المغذي B-3-125
البكرات العليا لبيت المغذي متباين السرعات (الماكينات S760 و S770) B-3-125
بيت المغذي المائل بشكل جانبي B-4-125
بكرات الدفع/المدفوعة بسرعات متغيرة للفرازة B-4-125
بكرات الدفع/المدفوعة بسرعات متغيرة للفرازة (الماكينات S770 اختيارية، S785 ،S780، و S790) B-5-125
البكرات العليا و السفلى متباينة السرعات لمروحة التنظيف B-5-125
مصفاة المنظف الأولي للوقود B-5-125
زيت دفع الفرازة ثنائية السرعات B-6-125
مصفاة الوقود الرئيسية لفاصل الماء B-6-125
المبرد (الراديتور)، ومبرد هواء الشحن، ومبرد الزيت، و المكثف B-7-125
حساس التدفق الكتلي B-7-125
مصفاة الهواء الطلق لغرفة القيادة B-7-125
نظف كاميرا رافعة الحبوب ™ActiveVision (إن وجدت) B-8-125
مسمار محور الأسطوانة الرئيسية (الماكينات المزودة بنظام ™HillMaster) B-8-125
برميل أسطوانة التسوية (الماكينات المزودة بنظام ™HillMaster) . B-8-125
واصلات الدفع النهائي (الماكينات المزودة بنظام ™HillMaster) .. B-8-125

الصيانة - أول 100 ساعة عمل

جدول فترة الصيانة—أول 100 ساعة عمل C-1-125
مصفاة علبة تروس المحرك الرئيسي (الماكينات S760 و S770 المزودة بنظام ™ProDrive) C-1-125
مصفاة تشحيم علبة تروس المحرك الرئيسي (الماكينات المزودة بنظام ™ProDrive) C-1-125

الصيانة - كل 100 ساعة عمل

جدول فترة الصيانة - كل 100 ساعة عمل D-1-125
ضغط الإطار وعزم ربط البرغي D-1-125

الصيانة - كل 200 ساعة عمل

جدول فترة الصيانة - كل 200 ساعة عمل E-1-125
مصفاة التدوير E-1-125
محور المناولة الوسيط الأولي (بيت المغذي متعدد السرعات في الماكينات S785 ،S780 ،S770، و S790) E-2-125
البكرات المدفوعة/الدفع متباينة السرعات للفرازة (الماكينات S760 و S770) E-2-125

الصيانة - كل 250 ساعة عمل

جدول فترة الصيانة - كل 250 ساعة عمل F-1-125
زيت المحرك و المصفاة (الدرجة 2/المرتبة II) F-2-125
زيت المحرك و المصفاة (الدرجة النهائية 4/المرتبة IV) F-3-125
تنفيس خزان الوقود F-3-125

صفحة

تنفيس خزان سائل عادم الديزل (DEF) (الدرجة 4 النهائية/ مرحلة IV) F-4-125

الصيانة - كل 400 ساعة عمل

جدول فترة الصيانة - كل 400 ساعة عمل G-1-125
مصفاة المنظف الأولي للوقود G-1-125
فاصل المياه G-2-125
مصفاة الوقود الثانوية والرئيسية G-3-125
شحِّم بكرات الدفع/المدفوعة متباينة السرعات (الماكينات المرتبة النهائية 4/الدرجة S760 IV و S770) G-4-125
علبة التروس العلوية لحلزون التفريغ G-4-125
محمل بكرة مضخة دفع رأس الحصادة/البكرة G-5-125
شريحة الربط العامة بمحور المناولة الوسيط الأساسي (بيت المغذي غير متعدد السرعات) G-5-125
علبة التروس العلوية لحلزون التفريغ الرأسي (الماكينات S780، S785، و S790) G-5-125
محمل عمود دفع المفرمة/التفريغ G-6-125
بكرة الدفع متباينة السرعات G-6-125
محامل محفز التغذية G-6-125
جدول فترات الخدمة—كل 400 ساعة عمل (تابع) G-7-125
واصل انزلاقي دفع حلزون المخلفات (الماكينات S760 و S770) . G-7-125
الواصل الانزلاقي لدفع حلزون الناقل G-8-125
حافة الحلقة اليمنى G-8-125
محامل المضرب الطرفي (اختيارية) (الماكينات S780، S770، S785، و S790) G-8-125
محامل مضرب التفريغ G-9-125
محامل عمود مروحة التنظيف G-9-125
عمود ربط المحور الخلفي G-9-125
قرص الناثر (إن وجد) G-10-125
زيت علبة تروس المضرب الطرفي (اختياري) (الماكينات S780، S770، S785، و S790) G-10-125
زيت دفع الفرازة G-10-125
زيت الدفع النهائي G-10-125
جدول فترات الخدمة—كل 400 ساعة عمل (تابع) G-12-125
زيت ناقل الحركة (الماكينات S760 و S770 غير المزودة بنظام-™ProDrive) G-13-125
كابلات أسطوانة فرامل الوقوف (الماكينات S760 و S770 بناقل حركة غيار زر الدفع) G-13-125
واصلات الدفع النهائي (الماكينات غير المزودة بنظام ™HillMaster) G-13-125
البطاريات G-14-125
مصفاة الهيدروليك/الهيدروستاتيك (الماكينات S760 و S770) ... G-14-125
مصفاة شحن الهيدروستاتيك G-15-125
مصفاة علبة تروس المحرك الرئيسي G-15-125
مصفاة هواء إدارة مخلفات المحرك (المحركات المرتبة النهائية 4/ الدرجة IV) G-16-125
طفايات الحريق G-16-125
زيت علبة تروس محور المناولة الوسيط الأساسي (دفع بيت المغذي ثابت و متباين السرعات) G-16-125
سائل الفرامل (الماكينات S760 و S770 غير المزودة بنظام-™ProDrive) G-17-125
أحزمة السلامة G-17-125
مصفاة تشحيم علبة تروس ™ProDrive/المحرك الرئيسي (الماكينات المزودة بنظام-™ProDrive) G-17-125
واصل انزلاقي بيت المغذي G-18-125
دفع بيت المغذي متعدد السرعات (الماكينات S780، S770، S785، و S790) G-18-125
زيت علبة تروس حلزون التفريغ G-18-125
منفس خزان سائل عادم الديزل (DEF) (محركات المرتبة النهائية 4/ الدرجة IV) G-19-125
تنفيس خزان الوقود G-19-125
عناصر مصفاة الهواء G-19-125
حساس الرطوبة (إذا كان موجودا) G-20-125

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

الصيانة - كل 800 ساعة عمل
جدول فترة الصيانة - كل 800 ساعة عمل H-1-125
علبة تروس عاكس بيت المغذي H-1-125

الصيانة - كل 1000 ساعة عمل
جدول فترات الخدمة—كل 1000 ساعة عمل (الماكينات المزودة بنظام ™ProDrive) I-1-125
تغيير زيت علبة تروس المحرك الرئيسي I-2-125
مصفاة الخزان الاحتياطي الهيدروليكي (S785، S780، و S790) I-3-125

الصيانة - كل 2000 ساعة عمل
جدول فترة الصيانة - كل 2000 ساعة عمل J-1-125
زيت الخزان الاحتياطي الهيدروليكي/الهيدروستاتيكي J-2-125
ارتداد صمام المحرك J-2-125
زيت وحدات الدفع النهائي J-3-125
زيت علبة تروس المحرك الرئيسي (الماكينات غير المزودة بنظام- ™ProDrive) J-3-125
زيت دفع الفرازة J-3-125
زيت علبة تروس محور المناولة الوسيط الأساسي (بيت المغذي ثابت و متباين السرعات) J-4-125
زيت مجموعة نقل الحركة (النقل بالإزاحة الميكانيكية و عمود زر الدفع) J-4-125
زيت علبة تروس المضرب الطرفي (اختياري) (الماكينات S770، S785، S780، و S790) J-4-125

الصيانة—كل 4500 ساعة عمل أو ثلاث سنوات
جدول فترات الخدمة—كل 4500 ساعة عمل أو ثلاث سنوات K-1-125
مصفاة تحديد جرعة سائل عادم الديزل (DEF) (محركات المرتبة النهائية 4/الدرجة IV) K-1-125

الصيانة—كل 4500 ساعة عمل أو خمس سنوات
جدول فترات الخدمة—كل 4500 ساعة عمل أو خمس سنوات L-1-125
كل 4500 ساعة عمل أو خمسة سنوات L-1-125

الخدمة—كل 6000 ساعة عمل أو ست سنوات
جدول فترات الخدمة—كل 6000 ساعة عمل أو ست سنوات M-1-125
نظام تبريد المحرك M-2-125

الصيانة — عند الضرورة
جدول فترات الخدمة—حسب الاقتضاء N-1-125
مصفاة التدوير N-1-125
مصفاة الهواء الطلق لغرفة القيادة N-2-125
خزان مغسلة الزجاج الأمامي N-2-125
شبك المولد N-2-125
حساس الرطوبة (إذا كان موجودا) N-3-125
نظف كاميرا رافعة الحبوب ™ActiveVision (إن وجدت) N-3-125
كاميرا نظام المخلفات ™ActiveVision (إن وجدت) N-3-125

الصيانة—على النحو المطلوب (سوائل المحرك و المصافي)
المعلومات المتعلقة بغازات العادم المطلوبة O-1-125
السلم الأيمن والهبوط O-1-125
غطاء الوصول لمصفاة المحرك O-1-125
أغطية الوصول للمحرك O-1-125
استبدال عبوة سائل التشغيل O-2-125
لا تقم بتعديل وحدة تغذية المحرك بالطاقة أو نظام الإمداد بالهواء والوقود O-2-125
نظام الوقود O-2-125
تعبئة خزان سائل عادم الديزل (DEF) (الدرجة 4 النهائية- مرحلة IV): O-3-125

صفحة

تفريغ خزان سائل عادم الديزل (DEF) (الدرجة 4 النهائية- مرحلة IV): O-3-125
مصفاة تحديد جرعة خزان سائل عادم الديزل (DEF) - تبديل (الدرجة 4 النهائية/ مرحلة IV) O-4-125
ملء خزان الوقود O-5-125
تصريف خزان الوقود O-5-125
صمام إغلاق خزان الوقود O-5-125
تصريف مصفاة الوقود الرئيسية مع فاصل الماء O-6-125
تنظيف مصفاة المنظف الأولي للوقود O-6-125
شطف—مصفاة المنظف الأولي للوقود عالية الأداء (اختيارية) O-7-125
استبدل و نظف—مصفاة المنظف الأولي للوقود عالي الأداء (اختيارية) O-7-125
استبدال—مصفاة الوقود الأساسية و الثانوية O-9-125
تنفيس نظام الوقود O-10-125
تصريف نظام تبريد المحرك O-11-125
ملء نظام التبريد O-13-125
تهيئة نظام التبريد لفصل الشتاء O-13-125
مصفايات منظف الهواء - فك O-14-125
نظام ضاغط الهواء (إن وجد) O-15-125
صيانة مصفاة جزيئات السولار (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV) O-16-125
مصفاة العادم / التعامل مع رماد مصفاة جزيئات الديزل والتخلص منها (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV) O-16-125
التخلص من مصفاة العادم (المرتبة 4 نهائيًا/الدرجة IV) O-17-125
فك مصفاة هواء إدارة بقايا المحرك (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV) . O-17-125

الصيانة—على النحو المطلوب (مقاشط المحرك 9.0 لتر)
مسار—قشاط المحرك (المرتبة 2/الدرجة II) P-1-125
كماليات المحرك/دفع المروحة/ضاغط الهواء (إن وجد) استبدال—القشاط (المرتبة 2/الدرجة II) P-1-125
قشاط الشبك الدوار-مسار P-4-125
استبدال—قشاط دفع الشبك الدوار (المرتبة 2/الدرجة II) P-4-125
مسار—قشاط المحرك (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV) P-5-125
استبدال—قشاط ضاغط/مولد المكيف (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV) . P-6-125
استبدال—قشاط دفع الشبك الدوار (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV) ... P-8-125
استبدال—قشاط دفع مروحة التفريغ (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV) . P-9-125
استبدال—قشاط دفع مروحة التفريغ (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV) . P-9-125
استبدال—قشاط دفع المروحة متباينة السرعات (المرتبة النهائية 4/ الدرجة IV) P-10-125
استبدال—قشاط ضاغط الهواء (إن وجد) (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV) P-13-125
ضبط - فرشاة الشبك الدوار P-18-125
استبدال حزام إدارة بقايا المحرك (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV) P-18-125

الصيانة—على النحو المطلوب (مقاشط المحرك 13.5 لتر)
مسار—قشاط المحرك (المرتبة 2/الدرجة II) Q-1-125
استبدال—قشاط كماليات المحرك/ضاغط الهواء (إن وجد) (المرتبة 2/الدرجة II) Q-1-125
استبدال—قشاط دفع المروحة (المرتبة 2/الدرجة II) Q-6-125
قشاط الشبك الدوار-مسار Q-9-125
استبدال—قشاط دفع الشبك الدوار (المرتبة 2/الدرجة II) Q-9-125
مسار—قشاط المحرك (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV) Q-10-125
استبدال—قشاط ضاغط/مولد المكيف (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV) .. Q-10-125
استبدال—قشاط دفع الشبك الدوار (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV) . Q-17-125
استبدال—قشاط دفع مروحة التفريغ (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV) Q-18-125
استبدال—قشاط ضاغط الهواء (إن وجد) (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV) Q-18-125
استبدال—قشاط دفع المروحة (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV) Q-21-125
ضبط - فرشاة الشبك الدوار Q-24-125
استبدال حزام إدارة بقايا المحرك (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV) ... Q-24-125

استكشاف الأخطاء وإصلاحها
بيت المغذي 130-1

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

الفرازة 130-2
وحدة الدفع الأرضي الهيدروستاتيكي 130-5
نظام الدفع بأربع عجلات (اختياري) 130-7
المقود 130-8
المكابح 130-8
المحرك 130-9
نظام الكهرباء 130-17
جهاز التدفئة 130-18
المكيف 130-19
حساس الرطوبة (إذا كان موجودا) 130-19
حساس التدفق الكتلي (إذا كان موجودا) 130-20

التخزين

تحضير الماكينة للتخزين 135-1
اعادة استعمال الماكينة بعد التخزين 135-2

المواصفات

سرعات التشغيل (S760 وS770) 140-1
سرعات التشغيل (S780، وS785 وS790) 140-3
المواصفات (S760 وS770) 140-5
المواصفات (S780 وS785 وS790) 140-8
المقاسات (S760 وS770) 140-10
المقاسات (™S770 HillMaster) 140-11
الأبعاد (S785 ،S780، و S790) 140-12
المقاسات (™S780 HillMaster و™S785 HillMaster و™S790 HillMaster) 140-13
النقاط المرجعية للمقاسات 140-14
اهتزاز الجسم الكامل 140-15
مستوى الصوت 140-15
تعليمات السلامة المتعلقة بالتركيب اللاحق للأجهزة و/أو المكونات الكهربائية والإلكترونية 140-15
إعلان التوافق من الاتحاد الأوروبي 140-16
الاتحاد الاقتصادي الأوروأسيوي 140-17
عُمر تصميم الماكينة 140-17
غاز الاحتباس الحراري المُعالج بالفلور 140-17
قيم عزم شد البراغي والصواميل حسب نظام البوصة الموحد 140-18
قيم عزم شد البراغي والصواميل حسب النظام المتري 140-19

أرقام تعريف الماكينة

تفسير رقم تسلسل الماكينة 145-1
أرقام التعريف 145-1
لوحة تعريف الماكينة 145-2
موضع لوحة تعريف الماكينة 145-2
الاتحاد الاقتصادي الأوروآسيوي موقع ملصق الامتثال 145-2
تفسير رقم تسلسل المحرك 145-3
رقم تسلسل المحرك (المرتبة 2/الدرجة II) 145-4
رقم تسلسل المحرك (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV) 145-4
رقم تسلسل غرفة القيادة 145-4
مضخة وحدة الدفع الهيدروستاتيكية 145-5
محرك وحدة الدفع الهيدروستاتيكية 145-5
محرك الدفع بأربع عجلات بسرعتين 145-5
علبة تروس المحرك 145-6
علبة تروس وحدة دفع المحرك الدوار 145-6
علبة التروس 145-6
ذراع إرجاع بيت المغذي 145-7
علبة تروس بيت المغذي متعدد السرعات (إن وجدت) 145-7
المفرمة (إذا كانت موجودة) 145-7
شفرات تجهيزة الرش (البقايا الفاخرة، المتوسطة و الممتازة) 145-8
تجهيزة الرش ™PowerCast المتقدم (بقايا متوسطة وفاخرة) 145-8
تجهيزة الرش PowerCast (بقايا فاخرة) 145-8
الناثر (بقايا فاخرة) 145-9
احتفظ بدليل الملكية 145-9

صفحة

حافظ على الماكينة آمنة 145-9

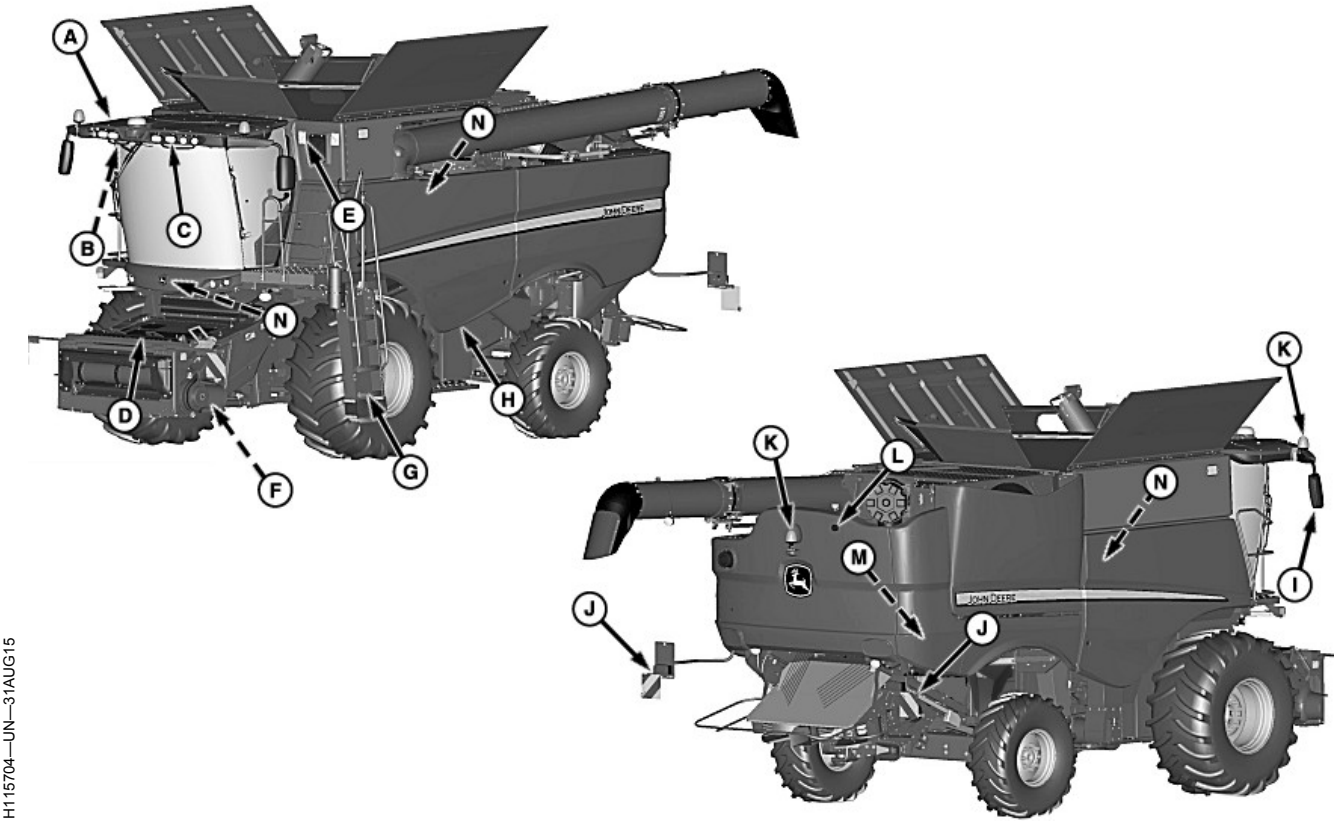
مراجع ومطبوعات صيانة John Deere متوفرة

معلومات تقنية JDSLA-1

خدمات John Deere تمكنك من إنجاز عملك

قطع غيار John Deere IBC-1
الأدوات الصحيحة IBC-1
فنيون على درجة عالية من التدريب IBC-1
خدمة سريعة IBC-2

مظاهر سلامة الماكينة



H115704—UN—31AUG15

منظر أمامي / منظر خلفي لمظاهر السلامة

A—مظاهر سلامة غرفة القيادة تحتوي: نظام استشعار وجود السائق، قفل تشغيل المحرك إلكترونيا، أحزمة السلامة، بوق التنبيه، نافذة خروج الطوارئ، إشارات مكبح الوقوف وإشارات الانعطاف
B—مماسك اليد
C—الإنارة الأمامية
D—فرش مقاوم للانزلاق
E—إشارات السلامة
F—مكبح السلامة الميكانيكية (بيت المغذي)
G—سلالم مقاومة للانزلاق ومنصة صيانة مع درابزين لليد
H—الدروع
I—مرايا النظر للخلف
J—أضواء التحذير والشريط العاكس
K—أضواء اللواء
L—إنذار الرجوع
M—منصة صيانة ممانعة للانزلاق مع درابزين لليد
N—مظاهر سلامة الإنذار الدوار: أضواء التصريف، أضواء بقايا المحصول، أضواء خدمة جناح النورس

بالإضافة لمظاهر السلامة الواردة هنا، تساهم مكونات وأنظمة أخرى، اضواء السلامة الموجودة على الماكينة، ورسائل السلامة والتعليمات في دليل المستخدم في تشغيل هذه الماكينة بشكل آمن مع مراعاة الحذر وتركيز المستخدم المتمكن.

OUO6075,000413E-04-31AUG15-1/1

معرفة تعليمات السلامة

هذا الرمز ينبه إلى تعليمات الآمان. عندما ترى هذا الرمز على الماكينة أو في هذا الدليل، فيجب الحذر من خطر الإصابة بجروح شخصية.

اتبع جميع تعليمات السلامة و تعليمات منع الحوادث المتعارف عليها.



T81389—UN—28JUN13

DX,ALERT-04-29SEP98-1/1

افهم كلمات التحذير

خطر؛ تشير كلمة التحذير "خطر" إلى وجود موقف خطير إن لم يتم تجنبه، فسوف يسفر ذلك عن وفاة أو إصابة خطيرة.

تحذير؛ تشير كلمة "تحذير" إلى وجود موقف خطير إن لم يتم تجنبه، فقد يسفر ذلك عن وفاة أو إصابة خطيرة.

تنبيه؛ تشير كلمة "تنبيه" إلى وجود موقف خطير إن لم يتم تجنبه، فقد يسفر ذلك عن إصابة طفيفة أو متوسطة. ويمكن أيضًا استخدام "تنبيه" من أجل التنبيه ضد الممارسات غير الآمنة المرتبطة بالأحداث التي يمكن أن تؤدي إلى الإصابة الشخصية.

تستخدم الكلمات التالية، خطر أو تحذير أو تنبيه، مع رمز تنبيه السلامة. كلمة "خطر" تشير إلى أكبر درجات الخطورة. الإشارة مع كلمة خطر أو احذر تكون موجودة



TS187—04—24JAN15

بقرب أماكن الخطر المحددة. الاحتياطات العامة مدرجة في إشارات السلامة "تنبيه". تشير كلمة "احذر" أيضًا إلى تعليمات السلامة المذكورة في هذا الدليل.

DX,SIGNAL-04-05OCT16-1/1

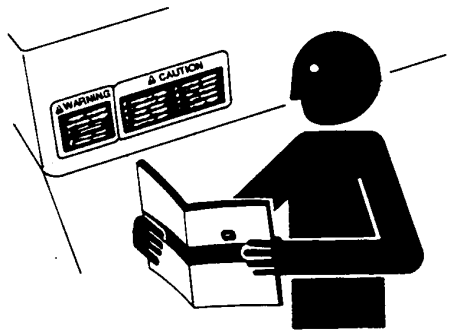
اتبع تعليمات السلامة

اقرأ جميع تعليمات السلامة المذكورة في هذا الدليل و الملصقة على الماكينة. احفظ إشارات السلامة بحالة جيدة. استبدل إشارات السلامة المفقودة أو التالفة. عند شراء معدات جديدة أو قطع غيار انتبه أن تكون مزودة بإشارات التنبيه صالحة. يمكن الحصول على إشارات تحذير بديلة عند وكيل John Deere.

قد يكون هناك معلومات سلامة إضافية مضمَّنة في قطع الغيار أو المكونات المنتَجة من شركات التزويد بالقطع و التي لم يتم ذكرها في دليل الاستعمال هذا.

تعرّف قبل استعمال الماكينة على تعليمات التشغيل واستخدام أجهزة التحكم بالطريقة الصحيحة. لا تسمح لأي شخص بتشغيل الماكينة دون تعليمات.

حافظ على الماكينة بعناية. التغيرات غير المصرح بها تؤثر على عمل الماكينة و/أو سلامة العمل وعمر الماكينة.



TS201—UN—15APR13

في حالة احتياج أي مساعدة أو عدم فهم الدليل، يرجى الاتصال بوكيل John Deere.

DX,READ-04-16JUN09-1/1

قيادة الماكينة

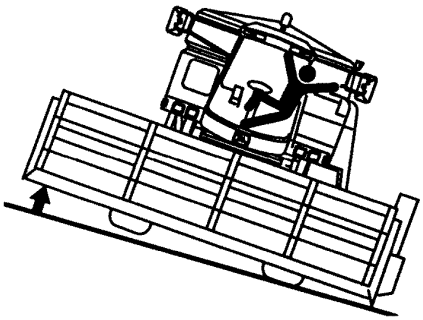
شغل الماكينة فقط عندما تكون جميع معدات الحماية مركبة بالشكل الصحيح.

قبل بدء القيادة تأكد أن لا يكون أحد ما في منطقة قريبة من الماكينة (انتبه بشكل خاص إلى الأطفال). يجب أن تضمن أن تكون الرؤية جيدة. استعمل الزامور كتحذير مباشرة قبل البدء بالحركة.

يجب أن تتناسب سرعة السير بشكل دائم مع ظروف الحقل أو الطريق. انتبه عندما تلف المنعطفات عند المنحدرات. لا تلف العجلات كثيرا. توخى الحذر بشكل خاص عند الانعطاف على المنحدرات بخزان حبوب ممتلئ.

اتبع التعليمات الموجودة في دليل تشغيل رأس الحصادة لدى تركيب أو فك رأس الحصادة.

عند الانعطاف، يجب دائما الأخذ بعين الاعتبار عرض الجهاز الملحق وكون الطرف الخلفي لحصادة أعلاف المواشي يتأرجح للخارج. الأجهزة الملحقة وحالة الأرض تؤثران على خواص قيادة حصادة الكومباين.



ZX002461—UN—16JUN95

ZX002461

بالقرب من المنعطفات, المنحدرات والطرق الوعرة قلل من سرعة القيادة. قبل صعود الأراضي العالية انقل إلى غيار أقل.

انتبه إلى الحفر والعقبات، فإنها قد تسبب قلب الكومباين، خاصة على جوانب المنحدرات.

OUO6075,0000AB7-04-21FEB07-1/1

اتبع قواعد القيادة على الطرق العامة

اتبع تعليمات السير على الطرق العامة عند استعمالها.

OUO6075,0000032-04-22JAN01-1/1

فحص سلامة الماكينة

افحص سلامة القيادة وسلامة العمل العامة دائما قبل تشغيل الماكينة.

FX,READY-04-28FEB91-1/1

أبعد الركاب وخصوصا الأطفال عن الماكينة

لا يجوز أن يكون أي شخص آخر على الماكينة عدا السائق. ابعد الركاب عن الماكينة إلا في دورات التدريب أو لفترات قصيرة للمراقبة.

يكون الركاب عرضة للجروح مثل عند سقوطهم عن الماكينة. عدا ذلك فإن الركاب يعيقون السائق من الرؤية وذلك يؤدي إلى العمل على الماكينة بطريقة غير آمنة.

ويجب عدم السماح للأطفال بركوب الماكينة أو غرفة القيادة والمحرك يعمل.

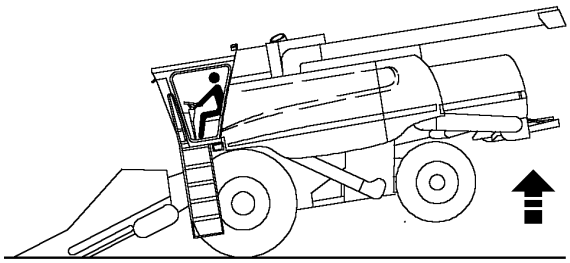
يجب أن يتم استعمال مقعد التدريب فقط للتعليم أو لفترة وجيزة لمراقبة الماكينة، وليس لملاعبة الأطفال.



TS253—UN—23AUG88

HX,AG,SF6904-04-22JUL99-1/1

استعمال أثقال الاتزان لضمان ملامسة الأرض بأمان



H51907—UN—10FEB99

قدرة عمل، توجيه وكبح الكومباين يمكن أن تتأثر بشكل ملحوظ بواسطة الأجهزة الإضافية الثقيلة المركبة على الطرف الأمامي التي تغير مركز الثقل للكومباين.

للمحافظة على التلامس الضروري مع الأرض، قم بموازنة الكومباين بواسطة أثقال اتزان من الخلف حسب الضرورة.

راعي أقصى حمل للمحور مسموح به والوزن الإجمالي.

HX,AG,SF6782-04-05FEB99-1/1

النقل على الطريق مع وجود رأس الحصادة

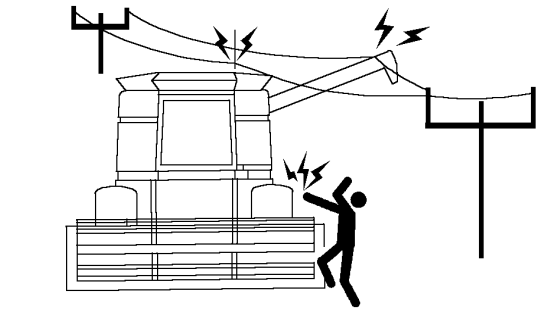
الرجاء مراعاة القوانين الوطنية والمحلية الخاصة بتشغيل الحصادة على الطرقات العامة.

يجب الحصول على موافقة TUEV المحلي على النقل على الطريق في ألمانيا للحصول على تصريح النقل على الطريق.

تقدم بطلب للحصول على التصريح لدى وكيلك أو المصنع.

OUO6075,0004672-04-16MAR17-1/1

تجنب أسلاك الكهرباء



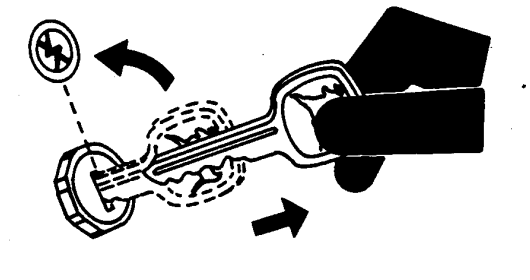
H52022—UN—14APR99

يجب تحويل حلزون تفريغ خزان الحبوب إلى وضع النقل وخفض درابزين الوصول إلى خزان الحبوب قبل القيادة على الطرقات العامة.

أدخل أنتين المذياع في مكانه قبل القيادة على الشوارع العامة، قد يلامس أسلاك الكهرباء المتدلية بشكل منخفض. قد يؤدي هذا لشعور السائق بصعقة كهربائية.

HX,STSSA,D-04-22JUL99-1/1

توقيف ومغادرة الماكينة



TS230—UN—24MAY89

انزل وحدة الحصاد على الأرض.

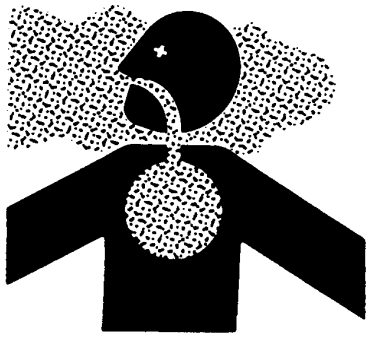
قبل مغادرة الماكينة، الرجاء فك وحدة الحصاد والفرازة. الرجاء تحريك الرافعة متعددة الوظائف إلى وضع النيوترال وإغلاق الماكينة. الرجاء استخدام مكابح الوقوف، سحب المفتاح، واقفال غرفة القيادة.

لا تترك الماكينة بدون مراقبة والمحرك يعمل.

لا تغادر غرفة القيادة أثناء القيادة.

OUO6075,0000AEB-04-11FEB14-1/1

قم بإنجاز هذه الأعمال في منطقة جيدة التهوية



TS220—UN—15APR13

قد تسبب أدخنة عادم المحرك أضرارًا صحيةً خطيرة أو قاتلة. عند الاضطرار لتشغيل المحرك في مكان مغلق، أخرج أدخنة عادم المحرك إلى الخارج وذلك بواسطة وصلة مطولة للعادم.

إذا لم تجد وصلة تطول بها العادم، فافتح الأبواب حتى تكون التهوية جيدة.

DX,AIR-04-17FEB99-1/1

التعامل مع المحروقات بسلامة—تجنب الحرائق



TS202—UN—23AUG88

احذر عند التعامل مع مواد الوقود: حيث إنه شديد الاستعال. عند تعبئة الماكينة بالوقود امتنع عن التدخين واحرص أن لا يكون هناك شعلة نار أو مصدر شرار بالقرب منها.

أوقف المحرك دائما عن العمل أثناء تعبئة الماكينة بالوقود. املأ الوقود في العراء فقط.

امنع نشوب الحرائق، بتنظيف الماكينة المستمر من تراكم القاذورات وبقايا الدهون. نظف الوقود المنسكب على الأرض.

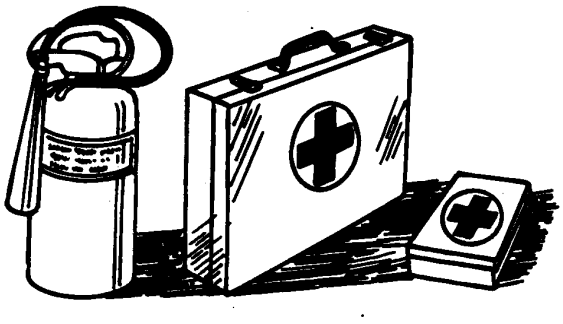
استخدم فقط وعاء الوقود المعتمد لنقل السوائل القابلة للاشتعال.

لا تملأ وعاء الوقود في الشاحنة الصغيرة ذات بطانة سرير بلاستيكية. ضع دائما وعاء الوقود على الأرض قبل إعادة التزود بالوقود. لامسْ وعاء الوقود بفوهة توزيع الوقود قبل رفع غطاء العلبة. عند التزود حافظ على فوهة توزيع الوقود متصلة بمدخل وعاء الوقود.

لا تخزن أوعية الوقود في أماكن تكون فيها معرضة إلى شعلة مكشوفة، أو شرار أو مصباح ذو شعلة كما هو الحال في سخان المياه أو الأجهزة الأخرى.

DX,FIRE1-04-12OCT11-1/1

الاستعداد للحالات الطارئة



TS291—UN—15APR13

في حالة نشوب حريق يجب أن تكون على أهبة الاستعداد.

مطافئ الحريق و علبة الإسعاف يجب أن تكون في متناول اليد.

يجب تحضير أرقام الاتصال بالأطباء وسيارة الإسعاف والمستشفيات ومكافحة الحريق عند الهاتف.

DX,FIRE2-04-03MAR93-1/1

استعمال سائل التشغيل بسلامة



TS1356—UN—18MAR92

سائل التشغيل قابل للاشتعال السريع.

أبعد مصادر الشرار والشعلات عند استعماله. أبعد السائل عن البطاريات وأسلاك الكهرباء.

لتجنب تسرب السائل بغير قصد عند تخزين العبوة المضغوطة، أبقِ الغطاء عليها وخزنها في مكان بارد ومحمي.

لا تحرق أو تثقب عبوة سائل التشغيل.

لا تستعمل سوائل التشغيل في المحرك المزود بشمعات الإشعال أو سخان شفط الهواء.

DX,FIRE3-04-14MAR14-1/1

في حالة الحريق

تنبيه: تجنب الإصابة الشخصية.



TS227—UN—15APR13

أوقف الماكينة فورا عند أول علامة للحريق. يمكن التعرف على الحريق من رائحة الدخان أو رؤية اللهب. ولأن النار تزداد وتنتشر بسرعة، انزل من الجهاز فورا وتحرك بأمان بعيدا عن النار. وإياكَ والعودة إلى الماكينة! اجعل أهم أولوياتك سلامتك.

اتصل بالمطافئ. يمكن لطفاية الحريق المحمولة إخماد حريق صغير أو احتوائه حتى وصول رجال الاطفاء، ولكن للطفايات المحمولة حدود. اجعل دائما أهم أولوياتك سلامة السائق والمارة. عند محاولتك لإخماد الحريق، أبقِ ظهرك مواجهًا للريح مع اتخاذ مسار للهروب بدون عائق حتى تتمكن من الابتعاد بسرعة إذا لم تتمكن من إخماد الحريق.

اقرأ تعليمات مطفأة الحريق وتعرف على أماكن وجودها، وأجزائها، وكيفية استعمالها قبل نشوب حريق. قد تقدم جهات مكافحة الحرائق المحلية أو موزعين معدات مكافحة الحرائق نصائح وتدريبات على مكافحة الحرائق.

إذا لم يكن هناك تعليمات على الطفاية الخاصة بك، اتبع هذه الإرشادات العامة:

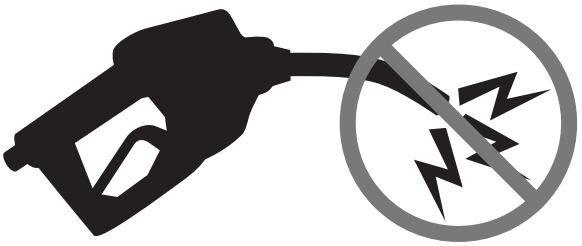
1. اجذب المسمار. امسك الطفاية بحيث يكون البخاخ متجه بعيدا عنك، وحرر آلية القفل.
2. وجهها نحو الأسفل. وجه الطفاية نحو قاعدة اللهب.
3. اضغط الذراع ببطء وبشكل متساوٍ.
4. حرك الفوهة من ناحية إلى أخرى.

DX,FIRE4-04-22AUG13-1/1

تجنب مخاطر الكهرباء الساكنة عند إعادة التزود بالوقود



RG22142—UN—17MAR14



RG21992—UN—21AUG13

إزالة الكبريت والمركبات الأخرى في وقود الديزل منخفض الكبريت جدا (ULSD) يقلل قابلية التوصيل، ويزيد من قدرتها على تخزين الشحنة الساكنة.

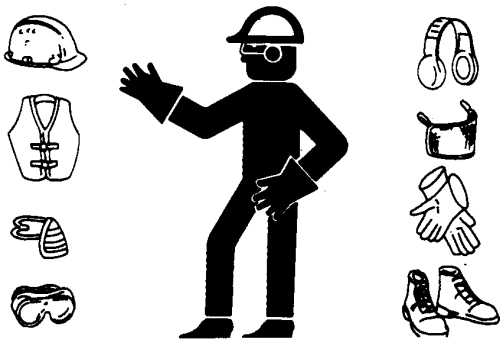
قد تعالج المصافي الوقود بمواد مضافة تشتت الشحنات الساكنة. ومع ذلك، فهناك العديد من العوامل التي تقلل من فاعلية المواد المضافة بمرور الوقت.

يمكن تكوّن الشحنة الساكنة في وقود ULSD بينما يتدفق من أنظمة تسليم الوقود. تفريغ الكهرباء الساكنة عند وجود أبخرة قابلة للاشتعال يمكن أن يؤدي إلى حريق أو انفجار.

لهذا، من المهم التأكد من أن النظام المستخدم لتعبئة الماكينة الخاصة بك بالكامل (خزان تزويد الوقود، ومضخة التحويل، وبربيج التحويل، والبخاخ، وغيرها) موصول بالأرضي بالشكل الصحيح ومؤمن. استشر مورد الوقود أو نظام الوقود لضمان أن نظام التسليم متوافق مع معايير التزود بالوقود من أجل ممارسات توصيل جيدة بالأرضي والترابط.

DX,FUEL,STATIC,ELEC-04-12JUL13-1/1

ارتداء ملابس واقية



TS206—UN—15APR13

ارتدى ملابس ملتصقة بالجسم غير فضفاضة ومعدات الحماية عند العمل.

تشغيل الماكينة بشكل سليم يتطلب عناية فائقة وانتباه من السائق. يمنع استخدام سماعات الرأس لسماع المذياع أو الموسيقى خلال العمل على الماكينة.

DX,WEAR2-04-03MAR93-1/1

ابقى بعيدا عن وحدات الحصادة



ES118704—UN—21MAR95

لا يمكن تركيب حماية كاملة لقضيب التقطيع، الحلزون، البكرات واسطوانات التغذية بسبب وظائفها. لذا ابقَ بعيدا عن هذه الأجزاء المتحركة أثناء عملها. افصل دائما الواصل الرئيسي، اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف، واسحب المفتاح قبل القيام بأعمال الصيانة أو معالجة تحشر أو انسداد في الماكينة.

OUO6075,00009E5-04-28SEP10-1/1

ابعد اليدين عن السكاكين



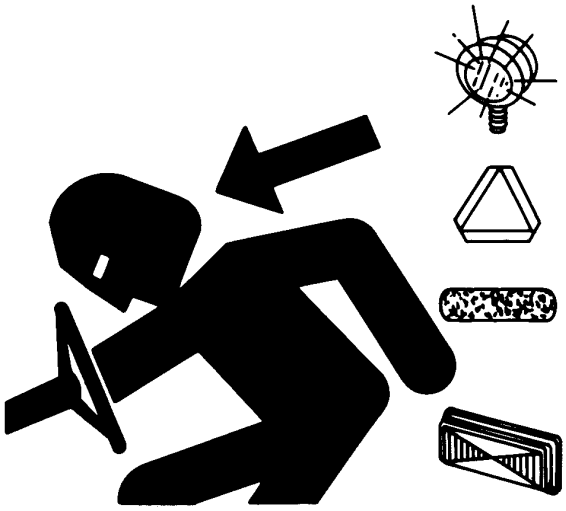
TS254—UN—23AUG88

لا تحاول أبدا إزالة العقبات من أمام أو من على رأس الحصادة إلا إذا كانت الفرازة مفصولة، مكابح الوقوف مشدودة، المحرك مطفأ والمفتاح مسحوب.

يجب أن يبتعد الجميع عن الماكينة قبل تشغيل المحرك.

OUO6075,00009E6-04-28SEP10-1/1

استعمال أضواء ومعدات السلامة



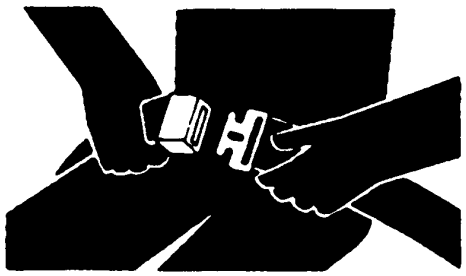
TS951—UN—12APR90

تجنب التصادم مع العربات الأخرى في الطريق، أو الجرارات ذات المُعدات التي تُساق ببطء أو تجر عربة خلفها والماكينات ذاتية الدفع على الطرق العامة. لذا يجب مراقبة السير باستمرار من الخلف خاصة عند الانعطاف واستعمال أضواء تغيير الاتجاه (الغمازات).

استعمل الأضواء الأمامية وأضواء التنبيه وأضواء تغيير الاتجاه في النهار والليل. اتبع اللوائح المحلية لإضاءة المعدات وإشارات السلامة الخاصة بها. حافظ على أجهزة الإنارة والإشارات نظيفة، صالحة وبحالة جيدة يمكن رؤيتها. بدّل أو صلّح الأضواء والإشارات التالفة أو التي تم فقدانها.

HX,STSSA,O-04-22JUL99-1/1

استخدام أحزمة الأمان



H47137—UN—25OCT95

H47137

استعمل حزام الأمان دائما عند العمل على الحصادة أو الركوب فيها كمراقب.

HX,STSSA,I-04-22JUL99-1/1

مقعد التعليمات

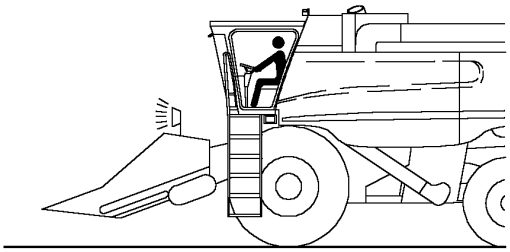


TS1730—UN—24MAY13

يزوّد المقعد التعليمي، إذا كان موجودا، لتدريب سائق جديد أو لتشخيص حالة الماكينة عند حدوث عطل فيها فقط.

DX,SEAT,NA-04-22AUG13-1/1

نقل الحصادة مع الرأس بسلامة



H51909—UN—07MAY99

قدر الإمكان، تجنب نقل الحصادة على الطرقات العامة بوجود رأس الحصادة عليها.

اذا توجب نقل الحصادة مع وجود رأس الحصادة عليها، تأكد من تشغيل أضواء التنبيه الوامضة على الرأس وبأن العاكسات نظيفة ومرئية.

ينصح باستخدام مركبة مراقبة أو مركبة إرشادية على الطرقات المكتظة أو الضيقة أو الجبلية وعند عبور الجسور.

يجب مراعاة السرعة المناسبة للسلامة في جميع الظروف.

OUO6075,0000034-04-22JAN01-1/1

امنع دحول الماكينة أو الحركة الغير مقصودة



H58737—UN—08JUL99

تجنب الإصابات أو الوفاة الناتجة عن حركة الماكينة أو مكوناتها بشكل غير مقصود.

لا تشغل المحرك بوصل أسلاك وصلات السلف (المشغل) أو أقطاب الملف. قد تتحرك الماكينة أو مكوناتها إذا تم تجاوز الدائرة الكهربائية الطبيعية.

AG,OUO1035,792-04-08JUL99-1/1

تطبيق الصيانة الآمنة

افهم إجراءات أعمال الصيانة قبل القيام بالعمل. حافظ على مكان العمل نظيف و جاف.



TS218—UN—23AUG88

عند القيام بعمليات التشحيم، أو الصيانة أو الضبط يجب أن تكون الماكينة متوقفة تمامًا. احرص على أن تكون اليدان أو الأقدام أو الملابس بعيدة عن مناطق الخطر قرب الأجزاء المتحركة. لتخفيف الضغط أوقف جميع الأنظمة عن العمل وقم بتجهيز أنظمة التحكم المخصصة. أنزل الأجهزة المعلقة على الأرض. أوقف المحرك. اسحب المفتاح. اترك الماكينة تبرد.

ادعم تأمين أجزاء الماكينة التي يجب رفعها عند الصيانة.

انتبه إلى أن تكون حالة الأجزاء جيدة وأن يكون تركيبها مناسبًا. قم بإصلاح التلف مباشرة. استبدل الأجزاء المتقادمة أو المكسورة. نظف تراكمات الشحوم، أو الزيوت أو الأوساخ.

عند العمل على الأجهزة الكهربية أو وجوب عملية لحام على الماكينات التي تقد نفسها بنفسها، فك أولا خط البطارية السلبي (-) الأرضي.

قبل القيام بعمليات الصيانة في الأجهزة الإضافية المقطورة، افصل التوصيلة التي تشبكها مع الجرار قبل العمل في الأجهزة الكهربائية أو عند إجراء عملية لحام.

قد يتسبب السقوط أثناء التظيف أو العمل في ارتفاعات في إصابات خطيرة. استخدم سلم أو منصة للوصول إلى جميع الأماكن. استخدم مقابض يد ومواطئ أقدام قوية وآمنة.

DX,SERV-04-28FEB17-1/1

القيام بأعمال اللحام بالقرب من وحدة التحكم الإلكترونية

مهم: لا تشغل المحرك باستعمال معدات اللحام. التيارات والجهد الكهربائي عالي جدا وقد يتسبب في أعطال مستديمة.



TS953—UN—15MAY90

1. فك سلك البطارية السالب (-).
2. فك سلك البطارية الموجب (+).
3. صل السلك الموجب والسلك السالب معا. لا تقم بتوصيلها مع إطار المركبة.
4. أبعد أو فك أي مقاطع من أسلاك الشبكة الكهربائية من منطقة اللحام.
5. صل أرضي ماكينة اللحام بالقرب من منطقة اللحام وبعيدا عن وحدات التحكم.
6. بعد اللحام، كرر الخطوات 1—5 بالعكس.

DX,WW,ECU02-04-14AUG09-1/1

إزالة الدهان قبل اللحام أو التسخين


TS220—UN—15APR13

تجنب الأبخرة السامة أو الغبار.

عند تسخين الدهانات بواسطة اللحام بالكهرباء أو بالأكسجين أو بالقصدير أو باستعمال شعلة نار، يمكن أن تنتج أبخرة خطيرة.

أزل الدهان قبل التسخين:

- أزل الدهان عن مسافة قدرها 100 مم (4 بوصة) على الأقل حول المنطقة المراد تسخينها. إذا تعذر إزالة الدهان، ارتدِ كمامة تنفس مصرحًا بها قبل التسخين أو اللحام.
- لا تتنفس الغبار الناتج عن إزالة الدهان بالصنفرة أو بالجلخ. استعمل كمامة تنفس ملائمة.
- عند استعمال مذيب أو مزيل للدهانات، يجب إزالة المزيل بالماء والصابون قبل إجراء اللحام. ابعد عبوة المذيب أو أي مادة قابلة للاشتعال من مكان العمل. انتظر على الأقل 15 دقيقة حتى تتطاير الأبخرة قبل اللحام أو التسخين.

لا تستعمل مذيبات تحتوي على الكلور في المناطق التي يجب لحامها.

قم بجميع هذه الأعمال في مكان ذو تهوية جيدة لإبعاد الغازات السامة و الغبار.

اتبع تعليمات التخلص من الدهانات ومذيباتها.

DX,PAINT-04-24JUL02-1/1

تجنب الحرارة بقرب برابيج الضغط


TS953—UN—15MAY90

الحرارة بقرب برابيش الضغط تؤدي إلى نشوء أبخرة سريعة الاشتعال، و هذه تؤدي بدورها إلى مخاطر نشوء حروق خطيرة عليك و على من حولك. لا تسبب نشوء حرارة بالقرب من برابيش الضغط أو المواد القابلة للاشتعال، بواسطة اللحام بالكهرباء أو الأكسجين أو بالقصدير. إن برابيج الضغط يمكن أن تقطع بدون عمد, إذا انتشرت الحرارة بقرب الشعلة الناتجة عنها.

DX,TORCH-04-10DEC04-1/1

تجنب ملامسة الأجزاء المتحركة


TS256—UN—23AUG88

انتبه أن تكون اليدين أو الأقدام أو الملابس بعيدة عن مناطق الخطر قرب الأجزاء التي تعمل بالكهرباء. يمنع بتاتا القيام بعمليات التنظيف أو التشحيم أو الضبط أثناء دوران الماكينة.

H01,9000SA,E-04-15JUN90-1/1

تنظيف خزان الحبوب وإزالة العوائق بسلامة



TS256—UN—23AUG88

تجنب الإصابات الخطيرة أو الوفاة من التعلق بحلزوني العرضيين في خزان الحبوب. للأهداف الوظيفية لا يمكن تغطية حلزوني العرض بالكامل. لا تدخل خزان الحنطة عندما يكون المحرك دائرا. قبل دخول الخزان لتنظيف بقايا الحبوب، قم بالتأكد دائما من اطفاء المحرك، وشد مكابح الوقوف وسحب المفتاح

اذا تراكمت الحبوب ولم تندفع داخل الحلزون العرضي، عليك اطفاء المحرك وسحب المفتاح ومن موقع مناسب على باب حجرة المحرك، عليك استخدام قضيب أو مكنسة أو مجرفة لتبديد التراكم واستعادة اندفاع الحبوب.

OUO6043,00015E2-04-24MAY04-1/1

احذر من عمدان نقل الحركة الدورانية عندما تدور



TS1644—UN—22AUG95

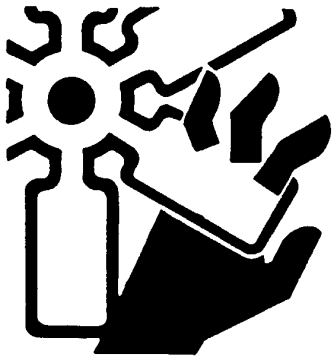
التعقيد في خطوط السير الدائرية يمكن أن يسبب إصابات خطيرة أو الوفاة.

أترك جميع الدروع مركبة بشكل دائم. تأكد من أن حاميات الدوران تدور بحرية.

ارتدي ملابس ملتصقة بالجسم غير فضفاضة. أوقف الماكينة وتأكد من أن جميع الأجزاء المتحركة قد توقفت قبل القيام بمهام الضبط، التوصيلات أو أي أنواع صيانة في المحرك أو التجهيزات الإضافية التي تدور بواسطة الماكينة.

DX,ROTATING-04-18AUG09-1/1

تركيب جميع الدروع ومعدات الحماية



TS677—UN—21SEP89

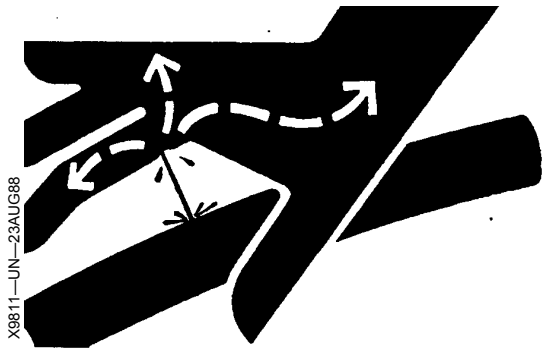
قد تتسبب المراوح الدوارة والأحزمة والبكرات وأعمدة الدوران في اصابات خطيرة.

أبقي على جميع الدروع ومعدات الحماية في مكانها دائما أثناء التشغيل.

ارتدِ ملابس ملتصقة بالجسم غير فضفاضة. أوقف المحرك وتأكد من توقف المروحة، الأقشطة، البكرات وعمود الدوران تماما قبل القيام بعمليات الضبط أو التوصيل أو التنظيف بالقرب من المروحة وأجزاء تحريكها.

OUO6075,0000C23-04-03MAY11-1/1

تجنب السوائل عالية الضغط


X9811—UN—23AUG88

افحص برابيج الهيدروليك بشكل دوري - على الأقل مرة كل سنة - و البحث عن مناطق التسريب، الالتواءات، التقطعات، التكسرات، التآكل، الثقوب، الصدأ، جدائل الأسلاك المكشوفة أو أي علامات أخرى من الاهتراء أو التلف.

بدل مجموعات البرابيج التالفة أو المهترئة فوراً بقطع غيار مصرح بها من قبل John Deere.

سيلان سوائل الضغط العالي قد تخترق الجلد و تسبب جروح خطيرة.

تجنب الخطر بإزالة الضغط من برابيش الهيدروليك أو غيرها قبل فصلها. قبل إعادة بناء الضغط من جديد تأكد أن تكون جميع خراطيم المياه الهيدروليكية والوصلات محكمة الإغلاق.

استخدم قطعة من الورق الكرتون للبحث عن مكان التسريب. احم جسمك و يديك من سيلان سوائل الضغط العالي.

عند الإصابة بأي جروح، يجب مراجعة الطبيب مباشرة. أي السائل يتم حقنه في الجلد يجب إزالته جراحيا في غضون بضع ساعات أو قد يتسبب في حدوث الغرغرينا.

الأطباء الذين ليس لهم خبرة في هذا المجال، عليهم بالحصول على المعلومات اللازمة من مصدر طبي كفؤ. مثل هذه المعلومات يمكن الحصول عليها باللغة الإنجليزية من القسم الطبي ل Deere & Company في مولاين، إلاينويز، الولايات المتحدة الأمريكية، من خلال الاتصال بالرقم 1-800-822-8262+ أو +1-309-748-5636.

DX,FLUID-04-12OCT11-1/1

لا تفتح نظام الوقود عالي الضغط


TS1343—UN—18MAR92

ارتفاع ضغط السوائل المتبقية في خطوط الوقود يمكن أن يسبب إصابات خطيرة. لا تفصل أو تحاول إصلاح خطوط الوقود، أوأجهزة الاستشعار، أو أي مكونات أخرى بين مضخة الوقود ذات الضغط العالي والفوهات الموجودة على المحركات ذات نظام وقود السكك الحديدية المشتركة ذات الضغط المرتفع (HPCR).

لا يمكن إجراء الإصلاحات سوى من قِبَل الفنيين الذين هم على دراية بهذا النوع من النظام. (راجع وكيل John Deere.

DX,WW,HPCR1-04-07JAN03-1/1

صيانة أنظمة خزان الضغط بأمان


TS281—UN—15APR13

السائل والغاز المرشح من الأنظمة ذات البطاريات المضغوطة التي تستخدم أنظمة تكييف الهواء، والأنظمة الهيدروليكية، وأنظمة الفرامل الهوائية يمكن أن يسبب إصابات خطرة. الحرارة الزائدة يمكن أن تسبب انفجار البطارية، وقطع خطوط الضغط بشكل عرضي. لا تستخدم اللحام أو الكشاف بالقرب من البطارية المضغوطة أو خطوط الضغط.

خفف الضغط عن النظام المضغوط قبل إزالة البطارية.

خفف الضغط عن النظام الهيدروليكي قبل إزالة البطارية. لا تحاول تخفيف النظام الهيدروليكي أو ضغط البطارية بإرخاء التجهيزات.

لا يمكن إصلاح البطاريات.

DX,WW,ACCLA2-04-22AUG03-1/1

الحماية من شعاع الضغط العالي

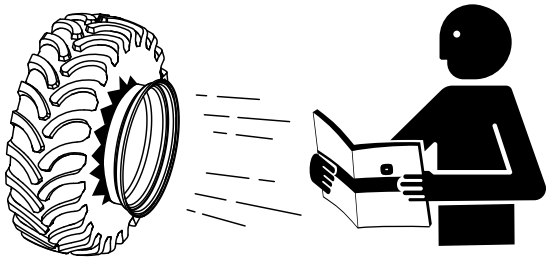


الشعاع المتدفق من بخاخ صغير يمكن أن يخترق الجلد ويسبب جروح جادة. تلاشى تلامس الشعاع مع اليد أو الجسم.

عند الإصابة بأي جروح، يجب مراجعة الطبيب مباشرة. إذا اخترق أي سائل ضغط عالي الجلد يجب استخراجه خلال ساعات قليلة من قبل طبيب مختص لدية خبرة في هذا المجال وإلا فإنها تسبب التهابات (غرغرينا) خطيرة. الأطباء الذين ليس لهم خبرة في هذا المجال، عليهم بالحصول على المعلومات اللازمة من مصدر طبي كفؤ. يمكن الحصول على المعلومات اللازمة من القسم الطبي لشركة Deere & Company في مولين، إلينويز (Moline, Illinois) في الولايات المتحدة الأمريكية.

DX,SPRAY-04-10FEB15-1/1

اتبع توصيات الإطارات



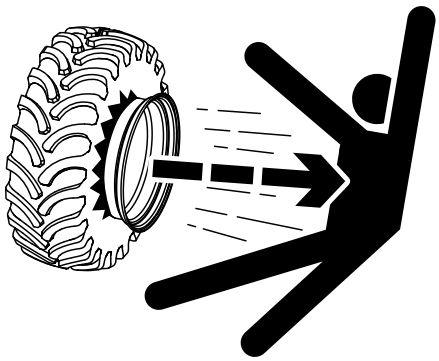
حافظ على الماكينة في ترتيب عمل مناسب.

استخدم أحجام الإطارات المقررة فقط بالتصنيفات الصحيحة وانفخها للضغوط المحددة في هذا الدليل.

استخدام الإطارات الأخرى غير المنصوص عليها قد يقلل الاستقرار ويؤثر على القيادة، ويتسبب في فشل الإطارات قبل أوانها، أو يسبب مشاكل أخرى في المتانة أو السلامة.

DX,TIRE,INFO-04-19MAY14-1/1

صيانة العجلات بأمان



يمكن أن تتسبب القطع المتطايرة عند انفجار عجل أو جنط جروحًا خطيرة أو قاتلة.

لا تركب العجلات إلا إذا كانت لديك الخبرة اللازمة والأجهزة الصحيحة.

حافظ دائما على ضغط العجلات الصحيح. لا تنفخ العجلات أبدا بضغط زائد عن الموصى به. لا تسخن العجلات أو تقم بعملية لحام عليها. فالتسخين يؤدي إلى زيادة الضغط الذي قد يسبب انفجارًا مفاجئًا. اللحام قد يؤدي إلى تغيير شكل الإطار المعدني (الفتل).

عند نفخ العجلات، استعمل قطعة نفخ ذات صمام أمان وبرابيج طويلة تمكّنك من الوقوف إلى أحد جانبي العجل وليس أمام أو فوق العجل المراد نفخه. استخدم شبك حماية إذا كان متوفرا.

افحص الإطارات بحثًا عن ضغط منخفض، أو شقوق، أو فقاعات، أو حواف تالفة، أو نقص البراغي أو الصواميل.

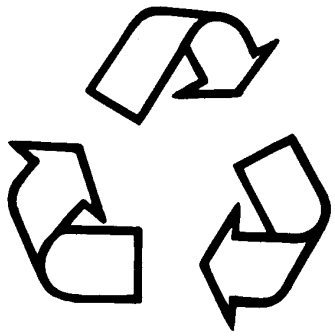
العجلات والإطارات ثقيلة. عند التعامل مع العجلات والإطارات استخدم جهاز رفع آمن أو اطلب المساعدة في حالات الرفع أو التركيب أو الإزالة.

DX,WW,RIMS-04-28FEB17-1/1

التفكيك: إعادة التدوير السليم والتخلص من السوائل والمكونات

يجب اتخاذ تدابير السلامة والمحافظة على البيئة في الاعتبار عند تفكيك أي ماكينة أو إحدى مكوناتها. وتشمل هذه التدابير ما يلي:

- استخدام الأدوات المناسبة ومعدات الوقاية الشخصية مثل الملابس، والقفازات، ودروع حماية الوجه، والنظارات، أثناء فك الأغراض والمواد أو التعامل معها.
- اتبع التعليمات الخاصة بالمكونات المتخصصة.
- حرر الطاقة المخزنة بواسطة خفض عناصر الماكينة المعلقة، وترخية البيليات، وفصل البطارية أو مصادر الطاقة الكهربائية الأخرى، كذلك تنفيس الضغط في المكونات الهيدروليكية، والبطاريات، والأنظمة المشابهة الأخرى.
- تقليل التعرض للمكونات التي قد يكون عليها بقايا عالقة من المواد الكيميائية الزراعية، مثل الأسمدة والمبيدات الحشرية. التعامل مع هذه المكونات والتخلص منها بالطريقة الصحيحة.
- تفريغ المحركات بعناية، وخزانات الوقود، والمبردات، وأسطوانات الهيدروليك، والخزانات الاحتياطية، والأنابيب قبل إعادة تدوير مكونات أي منها. استعمل أوعية محكمة عند تفريغ السوائل. لا تستخدم حاويات المواد الغذائية أو المشروبات.
- لا ترْمِ بقايا السوائل أبدا على الأرض أو في المجاري أو مياه الأنهار أو البحار.
- راعِ جميع القوانين واللوائح الوطنية والدولية والمحلية، أو الأحكام والأعراف التي تنظم التعامل مع بقايا السوائل والتخلص منها (مثال: النفط، والوقود، وسوائل التبريد، وزيوت الفرامل)، والمصافي، والبطاريات، والمواد أو الأجزاء الأخرى. حرق السوائل أو المكونات القابلة للاشتعال في محارق غير المصممة



TS1133—UN—15APR13

خصيصًا لها قد يكون محظورًا بموجب القانون، وربما يؤدي إلى الانفجار أو التعرض لأبخرة ضارة أو رماد ضار.

- صيانة أنظمة تكييف الهواء والتخلص منها بالطريقة الصحيحة. قد تتطلب اللوائح الحكومية مركزًا معتمدًا للصيانة لاسترداد وإعادة تدوير سوائل تبريد مكيفات الهواء التي قد تضر بالغلاف الجوي إن سُمح لها بالانبعاث في الجو.
- تقييم خيارات إعادة تدوير الإطارات، والمعادن، والبلاستيك، والزجاج، والمطاط، والمكونات الإلكترونية، التي قد تكون قابلة لإعادة التدوير جزئيًا أو كليًا.
- قبل رمي القمامة أو إعادة تدويرها يرجى مراجعة الجهات البيئية المختصة للتكرير أو وكيل John Deere لمزيد من المعلومات حول كيفية التخلص السليم منها.

DX,DRAIN-04-01JUN15-1/1

صيانة نظام التبريد بسلامة

خروج السوائل بشكل انفجاري من نظام التبريد الذي يكون تحت الضغط يؤدي إلى حروق خطيرة.

أوقف محرك عن الدوران، ضع مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل. اترك النظام ليبرد قبل فتح الغطاء. ارخي الغطاء أولاً لتنفيس الضغط قبل فتح الغطاء بشكل كامل.



TS281—UN—15APR13

OUO6075,0000ABC-04-21FEB07-1/1

أزل بقايا المحصول المتجمعة

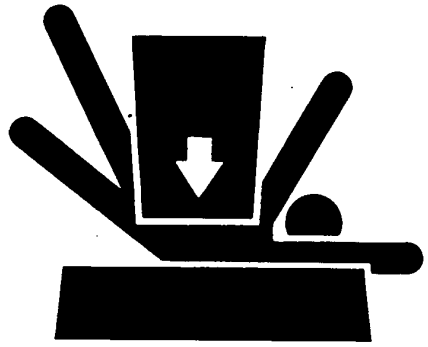


TS227—UN—15APR13

تجمع بقايا المحصول والقش في صندوق المحرك، في المحرك أو بالقرب من الأجزاء المتحركة يشكل خطر نشوب الحريق. افحص ونظف هذه المناطق بشكل دوري. قبل القيام بأي أعمال صيانة أو تنظيف، اطفئ المحرك، ضع مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

HX,9010SA,B-04-23AUG97-1/1

دعم الماكينة بشكل صحيح



TS229—UN—23AUG88

قبل القيام بالتصليحات على الماكينة يجب إنزال الأجهزة المعلقة على الأرض. إذا تطلب العمل أن تكون الماكينة أو الجهاز مرفوع، فضع دعامة تحته لمنع الحوادث. إن الأجزاء التي ترفع بضغط الزيت (هيدروليك) يمكن أن تهبط بسبب سيلان الزيت أو عدم إحكام الدورة.

لا تستعمل دعامات فارغة من الداخل أو من الطوب أو أي شيء قد ينهار مع الضغط المستمر. لا تعمل تحت أي ماكينة تكون فقط مرفوعة على رافع العربات (الجك). اتبع دائما التعليمات الموجودة في هذا الدليل.

إذا كانت أجهزة إضافية مركبة أو مسحوبة على الجرار اتبع دائما تعليمات السلامة الموجودة في دليل الاستخدام لهذه الأجهزة.

DX,LOWER-04-24FEB00-1/1

تخزين المعدات بأمان



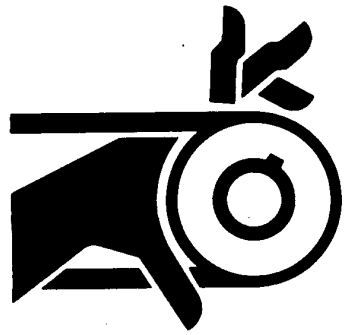
TS219—UN—23AUG88

المعدات التى لا تخزن أو تحفظ بطريقة صحيحة مثل العجلات المزدوجة أو عجلات الشبك أو الجرافات ممكن أن تسقط أو تقع وتؤدي إلى إصابات خطيرة أو حتى إلى الوفاة.

خزن الملحقات والأدوات بأمان لمنع سقوطها. ابعد الأطفال الذين يلعبون والأشخاص غير المخولين بالعمل من منطقة التخزين.

DX,STORE-04-03MAR93-1/1

صيانة أقشطة الدفع بشكل آمن



TS285—UN—23AUG88

تأكد دائماً من اتخاذ إجراءات الوقاية التالية لدى القيام بأعمال صيانة أقشطة الدفع:

- تجنب الإصابات الخطرة نتيجة تعلق اليد أو الكف. لا تحاول ابداً تنظيف أو فحص أو تعديل الأقشطة خلال عمل الماكينة. قم دائماً بإطفاء المحرك وشد مكابح الوقوف وسحب المفتاح.
- لا تحاول تنظيف الأقشطة بمحاليل التنظيف القابلة للاشتعال.

OUO6075,00026A4-04-06FEB03-1/1

التعامل مع مكونات الإلكترولايت والأقواس بأماند



TS249—UN—23AUG88

يمكن أن يسبب الوقوع أثناء تثبيت أو إزالة المكونات الإلكترونية التي تم تركيبها على المعدات إصابات خطيرة. استعمل سلما أو منصة للوصول بسهولة إلى كل أماكن التركيب. استخدم مقابض يد ومواطئ أقدام قوية وآمنة. لا تركب أو تفك أي مكونات في ظروف مبللة أو متجمدة.

عند تركيب أو صيانة محطة قاعدة RTK على برج أو أي بناية أخرى طويلة، استخدم مصعدًا مناسبًا.

عند القيام بتركيب أو صيانة صارية مستقبل نظام تحديد الموقع العالمي المستخدمة في الأجهزة الإضافية، استخدم تقنيات رفع ملائمة وارتدي وسائل حماية ملائمة. الصاري ثقيل ويمكن أن يكون صعبا في التعامل معه. يلزم وجود شخصين عندما يكون الوصول إلى موضع التركيب صعبا من الأرض أو من منصة عمل.

DX,WW,RECEIVER-04-24AUG10-1/1

تجنب حوادث الانقلاب للخلف



PC10857XW—UN—15APR13

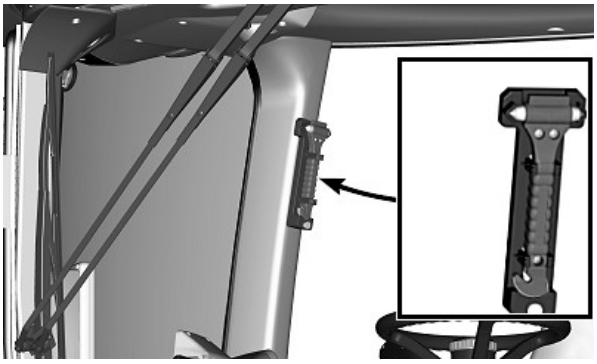
قبل أن تتحرك الماكينة، تأكد من أن جميع الأشخاص بعيدون عن مسارها. لف حول الماكينة وانظر مباشرة لكي ترى بشكل أفضل. اطلب من شخص أن يشير لك عند الرجوع للخلف في حالة وجود عوائق تعيق الرؤية أو في الأماكن الضيقة.

لا تعتمد على الكاميرا لتحديد ما إذا كان هناك عُمال أو عوائق خلف الماكينة. يمكن أن يكون النظام مقيدا بالعديد من العوامل وتشمل ممارسات الصيانة، والظروف البيئية، ومدى التشغيل.

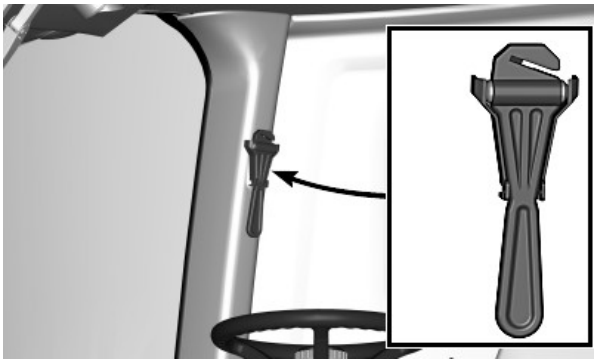
DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-04-30AUG10-1/1

مخرج الطوارئ

يمكن قطع حزام الأمان وكسر زجاج النوافذ باستخدام مطرقة للخروج من غرفة القيادة في حالة الطوارئ.



النمط A



النمط B

OUO6075,0004723-04-12MAY17-1/1

التعامل مع البطاريات بأمان

غازات البطارية قابلة للانفجار. ابعد الشرار واللهب عن البطاريات. استخدم مصباحًا يدويًا للكشف عن مستوى إلكتروليت البطارية.

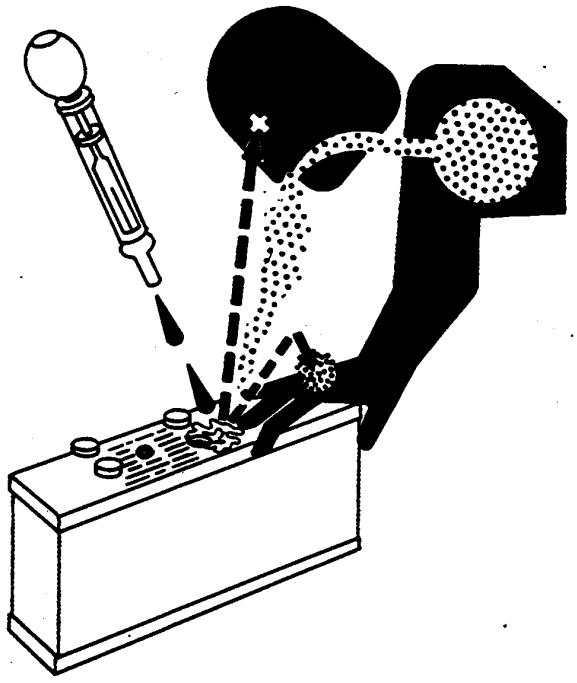
لا تحاول أبدا فحص حالة شحن البطارية بتوصيل القطبين بقطعة معدنية. استعمل مقياس كثافة الحوامض أو جهاز قياس الجهد فولتمتر.

أزل دائما مشبك البطارية الأرضي السالب (-) أولاً، واستبدله بمشبك أرضي ثانيًا.

يُعد حمض الكبريتيك في بطارية إلكتروليت سامًا وقويًا لدرجة أنه يحرق الجلد ويأكل ثقوب الملابس ويسبب العمى إذا نثر في العين.



TS204—UN—15APR13



TS203—UN—23AUG88

تجنب المخاطر عن طريق الآتي:

- املأ البطارية في أماكن ذات تهويه جيدة
- البس واقيًا للعيون وقفازات لليدين من المطاط.
- تجنب استخدام الهواء المضغوط في تنظيف البطارياة
- لا تستنشق الغازات المتصاعدة من الحامض.
- تجنب سكب المحلول الكهربائي أو نثره على الأرض.
- التشغيل ببطارية مساعدة بالشكل الصحيح أو طريقة استخدام جهاز شحن البطارية.

في حالة انسكاب الحمض على الجلد أو العينين:

1. اغسل مناطق الجلد المصابة بالماء جيدا.
2. ضع على هذه المناطق صودا الخبز أو بودرة الكلس لمعادلة الحامض.
3. اغسل عينيك بالماء لمدة 15 إلى 30 دقيقة. راجع الطبيب فورا.

تعليمات التصرف إذا بلع الحامض بدون قصد:

1. لا تحاول أن تتقيأ.
2. اشرب كمية كبيرة من الماء أو الحليب، ولكن ليس أكثر من 2 لتر (2 ربع جالون).
3. راجع الطبيب فورا.

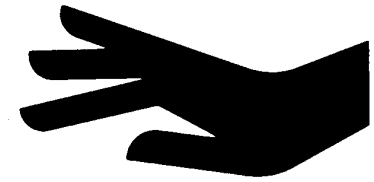
تحذير: تحتوي أقطاب البطارية وأسلاك توصيلها والملحقات المتعلقة بها على رصاص ومكونات رصاص ومواد كيميائية معروفة في ولاية كاليفورنيا أنها تسبب السرطان وأخطار أخرى مشابهة. **اغسل يديك بعد العمل**

DX,WW,BATTERIES-04-02DEC10-1/1

نظف فلتر العادم بأماد

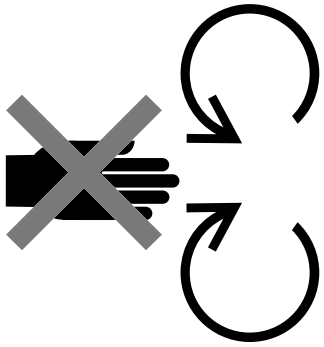


TS227—UN—15APR13





TS271—UN—23AUG88



TS1693—UN—09DEC09

خلال عمليات تنظيف فلتر العادم ، قد يتم تشغيل المحرك في وضع نقل السرعات العالية دون تحرك وفي درجات حرارة عالية لفترة طويلة من الزمن. غازات العادم ومكونات فلتر العادم تصل إلى درجات حرارة ساخنة بما يكفي لحرق الأشخاص، أو الاشتعال، أو إذابة مواد شائعة.

يجب إبقاء الجهاز بعيدا عن الناس، أو الحيوانات، أو الكيانات التي قد تكون عرضة للأذى أو الضرر من غازات العادم الساخنة أو المكونات. تجنب الحرائق المحتملة أو مخاطر الانفجار من المواد القابلة للاشتعال والأبخرة بالقرب من العادم. يجب إبقاء منفذ العادم بعيدا عن الناس وأي شيء يمكن أن يذوب، ويحترق، أو ينفجر.

راقب عن كثب الجهاز والمنطقة المحيطة للبقايا المشتعلة أثناء وبعد تنظيف فلتر العادم.

التزود بالوقود والمحرك دائرا قد يتسبب في مخاطر الحرائق أو الانفجار. أوقف المحرك دائما قبل إعادة التزود بالوقود وقم بتنظيف أي وقود مسكوب.

تأكد دائما من أن المحرك متوقف أثناء نقل الماكينة على شاحنة أو مقطورة.

لمس مكونات العادم وهي لاتزال ساخنة يمكن أن ينتج عنه إصابات شخصية خطيرة.

تجنب لمس هذه المكونات حتى تبرد إلى درجة حرارة آمنة.

إذا تطلب إجراءُ الصيانة تشغيلَ المحرك:

- لا تقم بتعشيق سوى الأجزاء التي تعمل بالطاقة المطلوبة لإجراء الصيانة
- تأكد من أن إخلاء محطة المشغل والماكينة من الناس الآخرين.

انتبه أن تكون اليدان أو الأقدام أو الملابس بعيدة عن مناطق الخطر قرب الأجزاء المتحركة.

افصل دائما حركة (النيوترال)، ضع مكبح أو آلية الوقوف وافصل الطاقة عن الأجهزة الموصولة أو المعدات قبل مغادرة منصة السائق.

أغلق المحرك وأزل المفتاح (إذا كان موجودًا) قبل مغادرة الجهاز غير المراقب.

OUO6075,0000E81-04-07FEB12-1/1

تجنب العادم الساخن



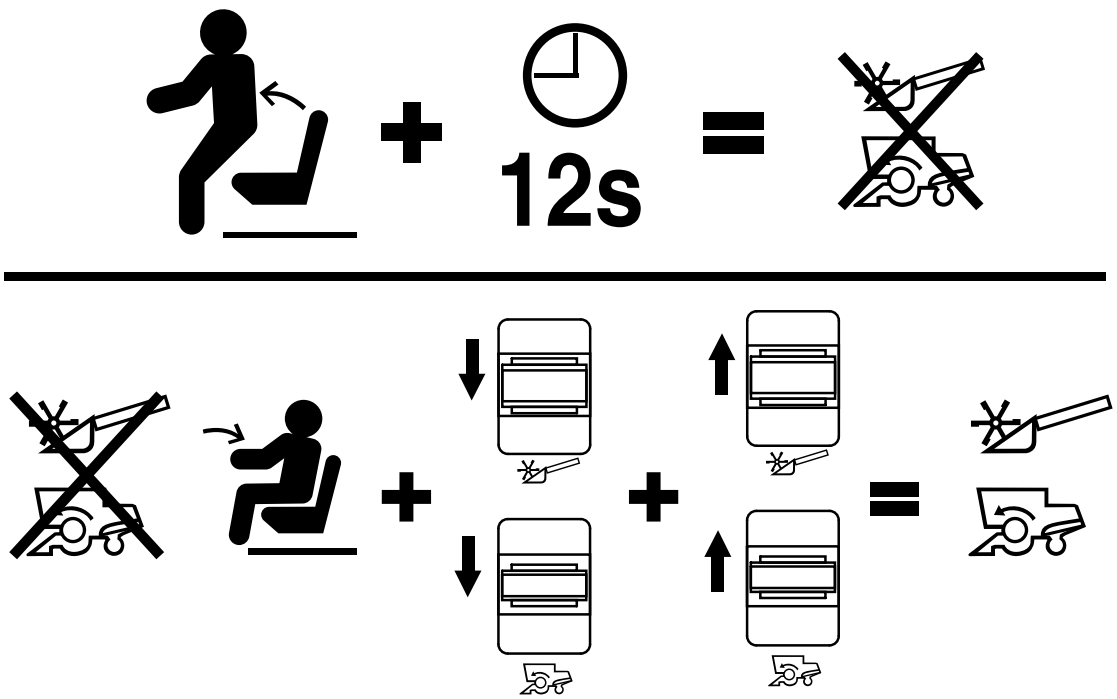
RG17488—UN—21AUG09

عمل الصيانة على الماكينة أو الملحقات أثناء عمل المحرك يمكن أن ينتج عنه إصابات شخصية خطرة. تجنب التعرض وملامسة الجلد لغازات العادم والمكونات الساخنة.

أجزاء العادم وتياراته تصبح ساخنة جدا أثناء التشغيل. غازات العادم والمكونات تصل إلى درجات حرارة ساخنة بما يكفي لحرق الأشخاص، أو الاشتعال، أو إذابة مواد شائعة.

DX,EXHAUST-04-20AUG09-1/1

نظام الإنذار الدوار



H113906—UN—08MAY15

إذا ترك السائق مقعدَه ورأسُ الحصادة أو الفرازة معشقة، فإن الضوءَ يومض ويصدر صوت إنذاري. وإذا ظل السائق بعيدًا عن الكرسي، فإن وظيفة الحصادة تتوقف.

وإن توقفت وظائف الحصادة، فإنه يلزم إعادة تشغيلها من جديد قبل متابعة الحصد.

لإعادة تشغيل وظائف الحصادة، يجب أن يعود السائق للجلوس على المقعد ويلف كبسة إعادة الضبط ويلف كبسة الفرازة ورأس الحصادة الموجودة في تابلوه مسند الذراع.

SS43267,00005D8-04-08MAY15-1/1

نظام استشعار وجود السائق

يشير نظام استشعار وجود السائق إلى وجود السائق.

يمنع هذا النظام من تعشيق الوظائف التالية عندما لا يكون السائق موجودًا في مقعده.

- توصيل الفرازة
- تشغيل رأس الحصادة
- تشغيل حلزون التفريغ
- AutoTrac™
- التسيير

AutoTrac هي علامة تجارية من Deere & Company

- معدل التغذية
- قرص التحكم بارتفاع رأس الحصادة
- نمط العوم في الطرقات من Kemper

إذا ترك السائق مقعدَه ورأسُ الحصادة أو الفرازة معشقة لأكثر من 5- 7 دقائق، فإن الضوءَ يومض ويصدر صوت إنذاري. وإذا ظل السائق بعيدًا عن الكرسي، فإن وظيفة الحصادة تتوقف.

لإعادة تشغيل وظائف الحصادة، يجب أن يعود السائق للجلوس على المقعد ويعيد تعشيق كل وظيفة.

SS43267,00005EC-04-18JUN15-1/1

إشارات السلامة المصورة

في بعض الأماكن المهمة على هذه الماكينة ثبتت إشارات التحذير التى تدل على المخاطر المحتملة. يتم تعريف الخطر بواسطة صورة في مثلث تحذيري. صورة مجاورة تقدم معلومات حول كيفية تجنب الإصابة الشخصية. صورة إشارة التحذير هذه وأماكن وجودها وشرح قصير لمعناها سوف يسرد في الآتي.



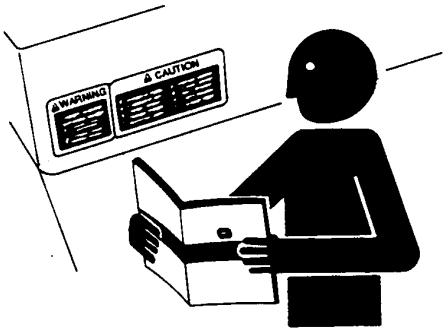
TS231—04—24JAN15

OUO6075,0001163-04-19JUN12-1/1

استبدال إشارات السلامة

استبدل إشارات السلامة المفقودة أو التالفة. استعمل دليل السائق الخاص بالماكينة لمعرفة أماكن إشارات السلامة الصحيحة.

قد يكون هناك معلومات سلامة إضافية مضمَّنة في قطع الغيار أو المكونات المنتَجَة من شركات التزويد بالقطع و التي لم يتم ذكرها في دليل الاستعمال هذا.

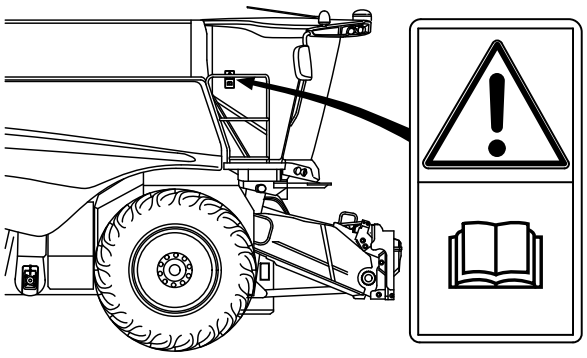


TS201—UN—15APR13

DX,SIGNS-04-18AUG09-1/1

دليل استعمال السائقة

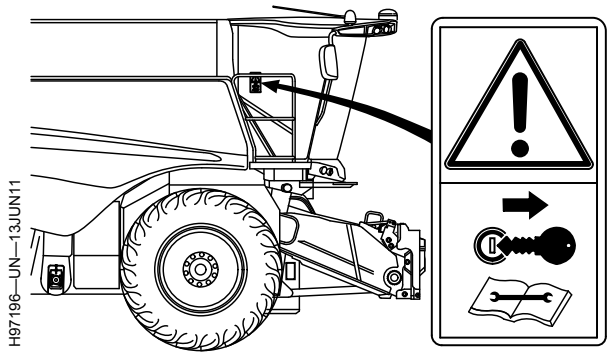
يحتوي دليل استعمال السائق هذا على جميع المعلومات الضرورية لتشغيل الماكينة بشكل سليم وآمن. اتبع جميع تعليمات السلامة بعناية لتجنب الحوادث.



H97195—UN—14JUN11

OUO6075,00015D7-04-09AUG13-1/1

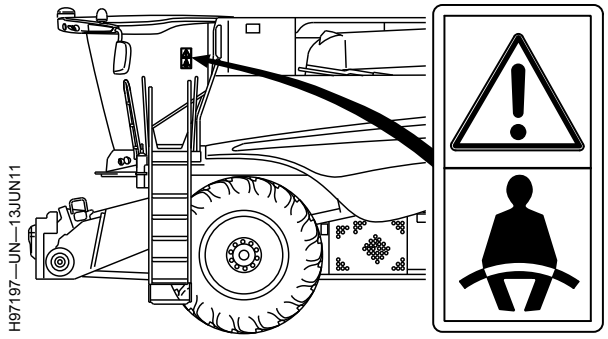
التصليح والصيانة



قبل البدء بأعمال التصليح والصيانة أوقف المحرك وشدّ مكبح الوقوف واسحب المفتاح. راجع دليل استعمال السائق للحصول على جميع معلومات أعمال الصيانة.

OUO6041,0000453-04-03SEP10-1/1

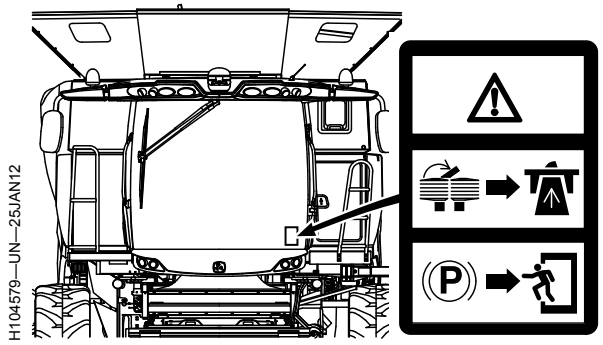
أحزمة السلامة



يستخدم المقعد التدريبي فقط لتدريب السائقين أو لتشخيص مشاكل الماكينة. ابعد جميع الركاب الآخرين والأطفال. استعمل حزام الأمان دائما عند العمل على الماكينة أو الركوب فيها كمراقب.

OUO6041,0000454-04-03SEP10-1/1

مكبح التوقف

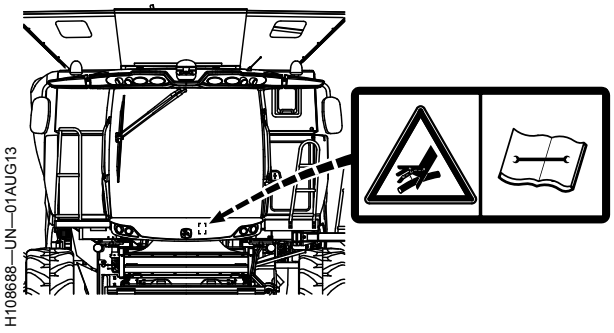


قبل ترك الماكينة عليك شد مكابح الوقوف.

اقفل مكبحي الصيانة معا قبل القيادة على الشوارع.

OUO6075,0000DE8-04-24JAN12-1/1

غاز وزيت الهيدروليك تحت الضغط



ملاحظة: توجد الملصقة على دعامة غرفة القيادة وهي موجودة فقط في الماكينات المزودة بعلبة تروس ™ProDrive.

تجنب الإصابات الخطرة الناتجة عن ملامسة زيت الهيدروليك والغاز المضغوط.

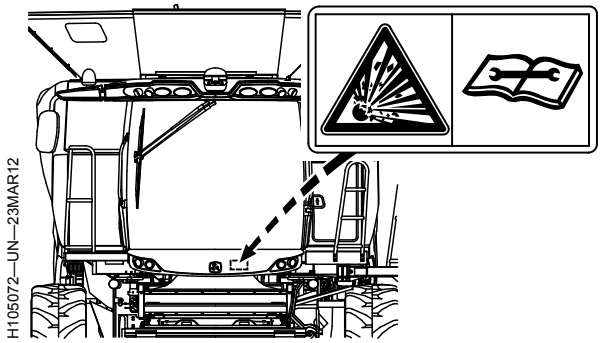
قبل إزالة مكونات الهيدروليك، أو فك أو شحن المراكمات اتبع الخطوات التالية:

1. نفس ضغط نظام الهيدروليك. راجع دليل التشغيل ودليل التصليح للحصول على معلومات النظام.
2. أوقف المحرك وأخرج المفتاح.

استخدم فقط النيتروجين الجاف لإعادة شحن المراكم. راجع وكيل John Deere الخاص بك المحلي.

OUO6075,00015C0-04-05AUG13-1/1

خزان الضغط



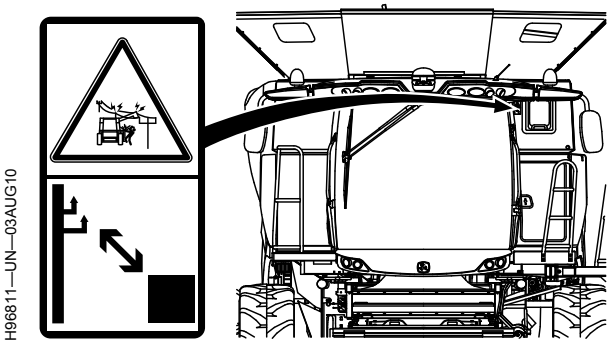
ملاحظة: توجد الملصقة على دعامة غرفة القيادة وهي موجودة فقط في الماكينات المزودة بعلبة تروس ™ProDrive.

تجنب خطر الإصابات والأضرار المحتملة على المراكم أو نظام الهيدروليك بالمحافظة على مستوى ضغط غاز النيتروجين الموصى به.

اشحن فقط بغاز النيتروجين الجاف. قيمة ضغط العمل فقط 21,500 كيلو بسكال (3120 رطل للبوصة المربع)، راجع وكيل John Deere الخاص بك.

OUO6075,00010F3-04-18JUN13-1/1

تجنب خطوط الكهرباء المعلقة بشكل منخفض

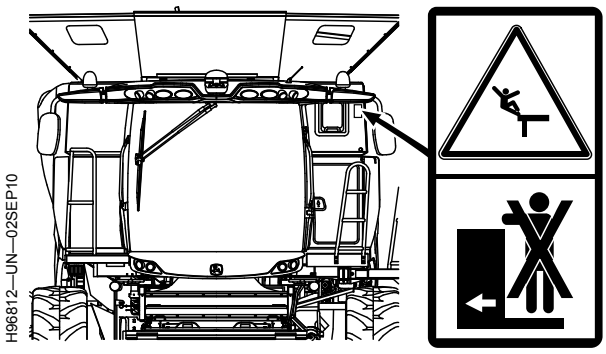


تجنب الإصابات الخطرة أو حالات الوفاة الناتجة عن الصعقات الكهربائية. لا تلامس خطوط الكهرباء. اخفض أغطية خزان الحبوب عند العمل بجانب خطوط الكهرباء المعلقة بشكل منخفض.

OUO6041,00003F6-04-03SEP10-1/1

خزان الحبوب

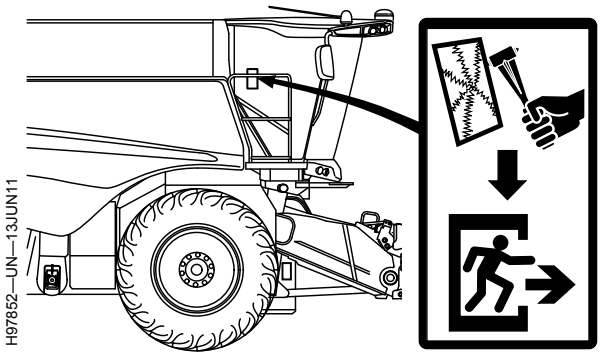
تجنب الجروح الخطيرة من السقوط. لا تدخل خزان الحبوب من هذه المنطقة.



OUO6041,00003F7-04-03SEP10-1/1

مخرج الطوارئ

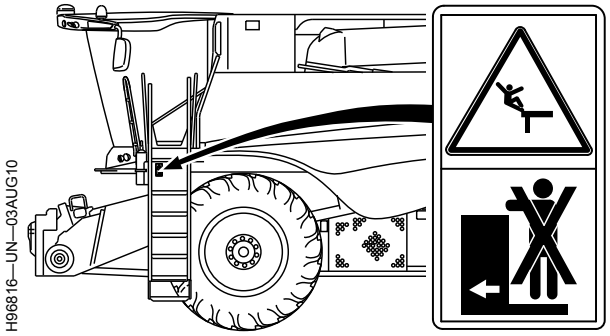
يمكن قطع حزام الأمان وكسر زجاج النوافذ باستخدام مطرقة للخروج من غرفة القيادة في حالة الطوارئ. راجع وكيل John Deere الخاص بك لتبديل النافذة.



WM05597,0001339-04-24JUN15-1/1

سلم الصعود للمنصة/غرفة القيادة

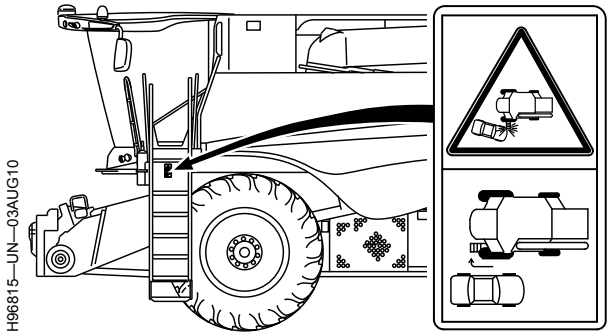
تجنب الجروح الخطيرة من السقوط. لا تسمح للركاب بالتواجد في منطقة المنصة أو السلم والماكينة تتحرك.



OUO6041,0000404-04-03SEP10-1/1

تجنب التصادم بالمركبات ذات المحركات

تجنب اصطدام السيارات الذي قد يسبب إصابات خطيرة أو الوفاة. ثبت السلم دائماً في وضعه الأمامي المقفل قبل قيادة الماكينة على الطريق العام.



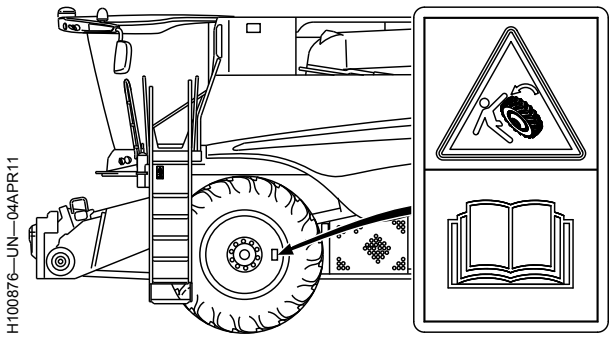
OUO6041,0000403-04-03SEP10-1/1

العجلات المزدوجة (إذا كانت موجودة)

ملاحظة: تثبت الملصقات على العجلات المزدوجة وعلى جانبي الماكينة.

العجلات المزدوجة لديها إزاحة في مركز الوزن. انتبه عند إزالة العجلات. يحتاج فك وتركيب العجلات إلى شخصين.

لتجنب الإصابات الجسدية، زودت العجلات بمسامير إرشادية خاصة للفك والتركيب. راجع التعليمات المتوفرة مع العجلات المزدوجة.

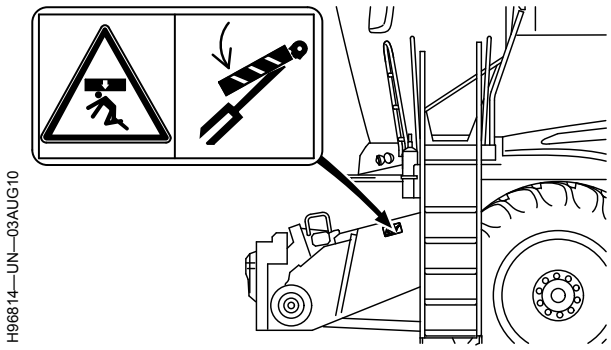


OUO6075,00015C1-04-31JUL13-1/1

موقفات السلامة لبيت المغذي

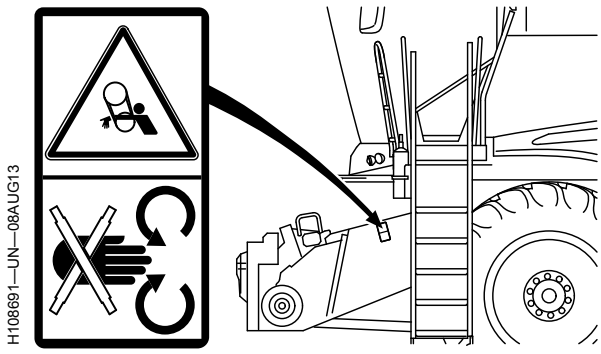
ملاحظة: ثبتت الملصقات على درع الحماية الخارجي والداخلي وعلى كلا جانبي بيت المغذي.

تجنب إصابات السحق. اسند رأس الحصادة على الأرض أو ضع موقفات السلامة، الموجود على اسطوانة رفع بيت المغذي وذلك قبل النزول تحت رأس الحصادة.



OUO6041,0000405-04-03SEP10-1/1

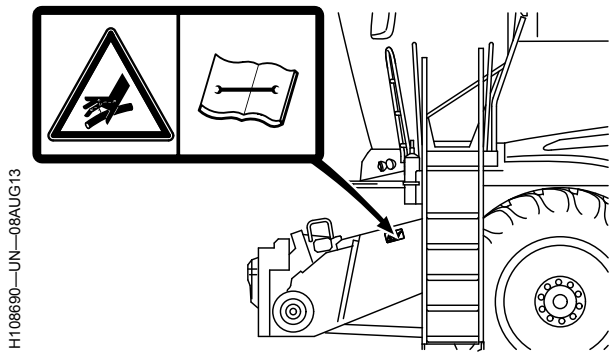
درع حماية بيت المغذي



تجنب الجروح الخطيرة أو الوفاة من التعلق. يمنع رفع الدرع والمحرك يعمل. أوقف المحرك وأخرج المفتاح.

OUO6075,00015C4-04-09AUG13-1/1

غاز وزيت الهيدروليك تحت الضغط



تجنب الإصابات الخطرة الناتجة عن ملامسة زيت الهيدروليك والغاز المضغوط.

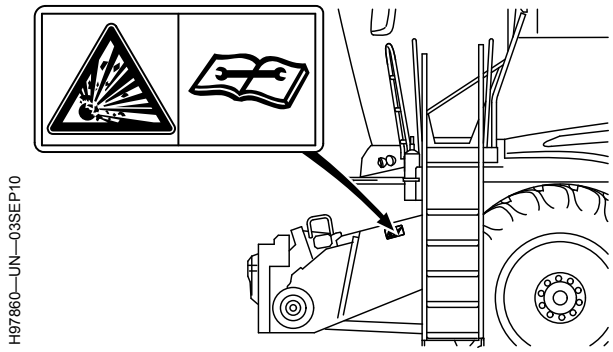
قبل إزالة مكونات الهيدروليك، أو فك أو شحن المراكمات اتبع الخطوات التالية:

1. نفس ضغط نظام الهيدروليك. راجع دليل التشغيل ودليل التصليح للحصول على معلومات النظام.
2. أوقف المحرك وأخرج المفتاح.

استخدم فقط النيتروجين الجاف لإعادة شحن المراكم. راجع وكيل John Deere الخاص بك المحلي.

OUO6075,00015C3-04-31JUL13-1/1

خزان الضغط



تجنب خطر الإصابات والأضرار المحتملة على المراكم أو نظام الهيدروليك بالمحافظة على مستوى ضغط غاز النيتروجين الموصى به.

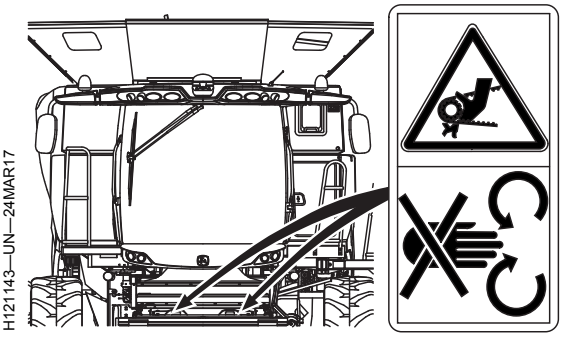
اشحن فقط بغاز النيتروجين الجاف. قيمة ضغط العمل فقط 21,500 كيلو بسكال (3120 رطل للبوصة المربع)، راجع وكيل John Deere الخاص بك.

OUO6075,000091B-04-18JUN13-1/1

سلسلة ناقل بيت المغذي

ملاحظة: تقع الملصقات على أبواب الدخول إلى بيت المغذي.

الأخطار المحتملة الناتجة عن أجزاء الماكينة الدوارة.

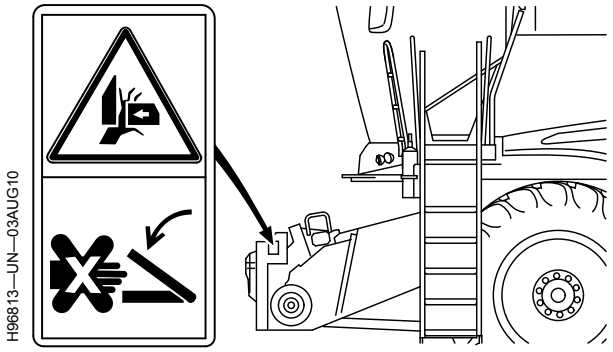


OUO6075,00046C5-04-18APR17-1/1

إطار تمييل بيت المغذي

ملاحظة: توجد الملصقة على كلا جانبي بيت المغذي.

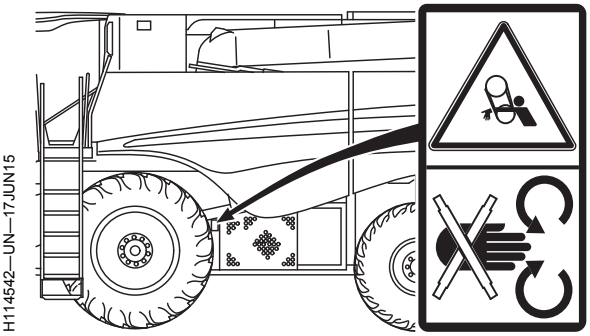
قد يميل رأس الحصادة مسببا إصابات خطيرة أو حالات وفاة. تجنب جروح السحق. ابتعد عند تشغيل المحرك.



OUO6041,00003F8-04-03SEP10-1/1

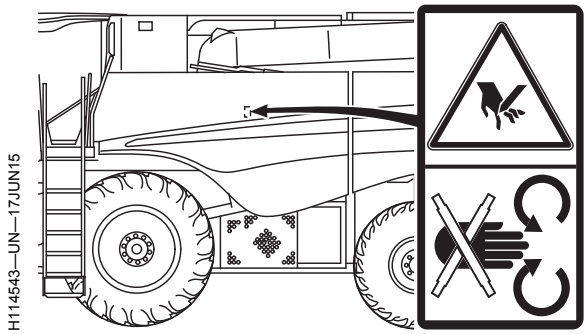
الدرع الأيسر

تجنب الجروح الخطيرة أو الوفاة من التعلق. يمنع رفع الدرع والمحرك يعمل. أوقف المحرك وأخرج المفتاح.



WM05597,000133A-04-24JUN15-1/1

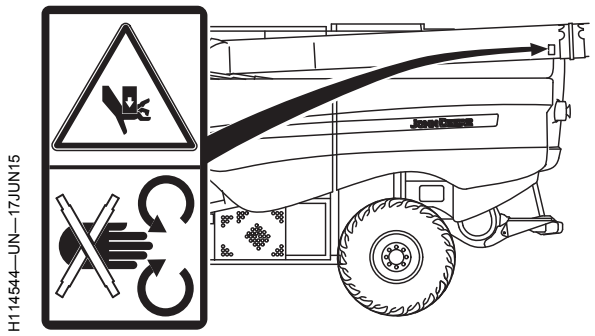
أبواب تنظيف خزان الحبوب



تجنب الجروح الخطيرة أو الوفاة من التعلق. اطفئ المحرك واسحب المفتاح قبل فتح أبواب التنظيف.

WM05597,000133B-04-24JUN15-1/1

حلزون تفريغ خزان الحبوب يطوى بالكهرباء (إذا كان موجود)



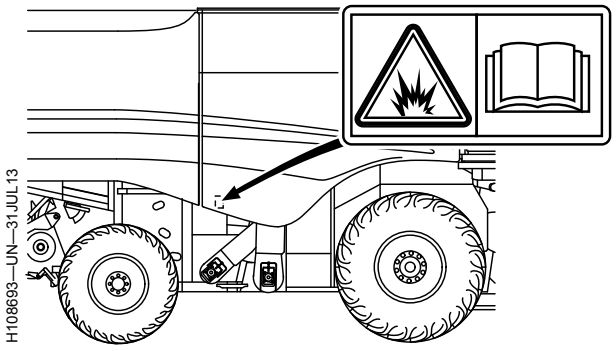
اذا أخفق المشغل الميكانيكي لحلزون التفريغ في العمل، ثبت مسمار قفل حلزون التفريغ في وضع مقفل (راجع جزء خزان الحبوب).

استخدم سلم أو ما يشابهه بقدرة حمل مناسبة للوصول إلى مسمار القفل. لا تحاول الوصول إلى الحلزون من منصة المحرك.

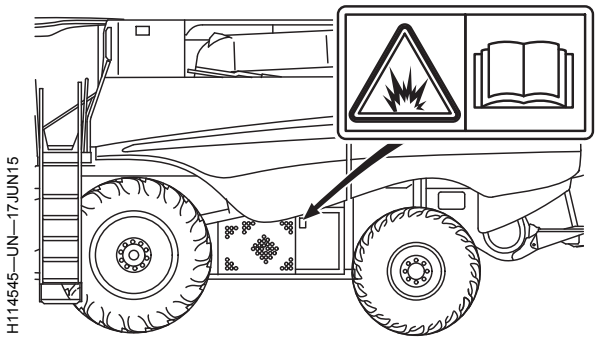
تجنب الإصابات الجسدية من مكونات مفصل الحلزون. أبعد اليدين عن نقاط القرص عند فك المشغل الميكانيكي لأن الحلزون قد يتحرك دون قصد خلال هذه العملية.

WM05597,000133C-04-24JUN15-1/1

صندوق البطارية



النمط A

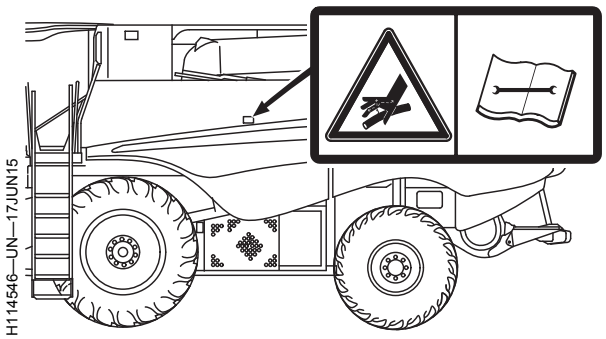


النمط B

تجنب الإصابات الخطرة أو حالات الوفاة الناتجة عن الانفجار. قد تتراكم مستويات عالية من غاز الهيدروجين ما لم يكن صندوق البطارية يمتاز بتهوية سليمة. تأكد دائما من اعادة تركيب انابيب التهوية بعد القيام بعمليات الصيانة للبطاريات وصندوق البطارية.

OUO6075,0004547-04-28NOV16-1/1

غاز وزيت الهيدروليك تحت الضغط



S770 و S760

تجنب الإصابات الخطرة الناتجة عن ملامسة زيت الهيدروليك والغاز المضغوط.

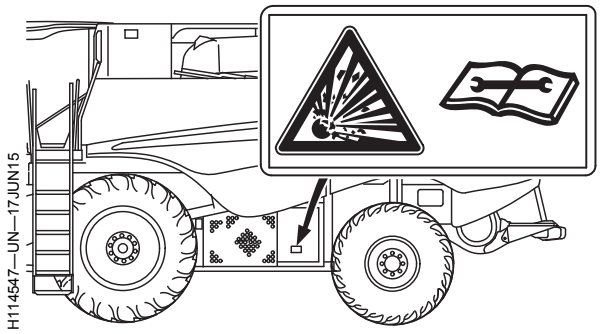
قبل إزالة مكونات الهيدروليك، أو فك أو شحن المراكمات اتبع الخطوات التالية:

1. نفس ضغط نظام الهيدروليك. راجع دليل التشغيل ودليل التصليح للحصول على معلومات النظام.
2. أوقف المحرك وأخرج المفتاح.

استخدم فقط النيتروجين الجاف لإعادة شحن المراكم. راجع وكيل John Deere الخاص بك المحلي.

OUO6075,0004548-04-28NOV16-1/1

خزان الضغط



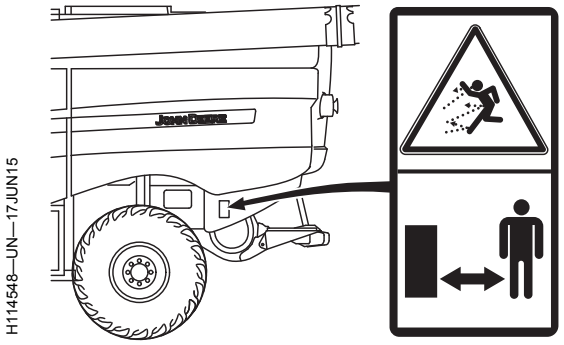
S770 و S760

تجنب خطر الإصابات والأضرار المحتملة على المراكم أو نظام الهيدروليك بالمحافظة على مستوى ضغط غاز النيتروجين الموصى به.

اشحن فقط بغاز النيتروجين الجاف. ضغط التشغيل المقنن 21 500 كيلوباسكال (3120 رطل لكل بوصة مربعة)، راجع وكيل John Deere.

OUO6075,0004549-04-28NOV16-1/1

المفرمة



ملاحظة: تثبت الملصقات على جانبي المفرمة.

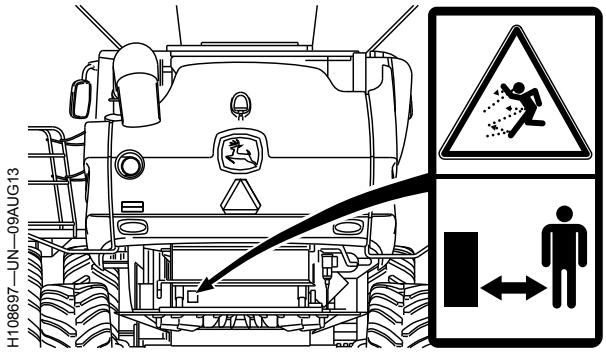
تجنب الإصابات الخطرة الناتجة عن رمي الأجسام الصلبة. ابتعد عند تشغيل المحرك.

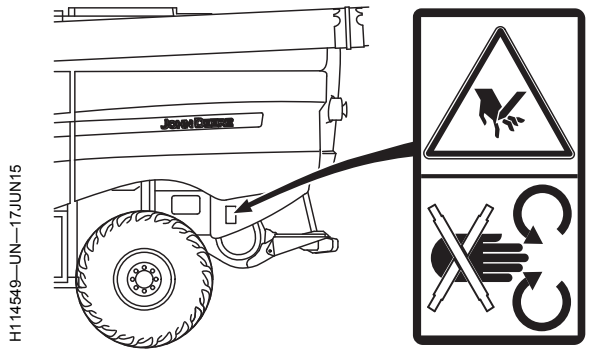
OUO6075,00046C6-04-24MAR17-1/1

تابع المفرمة

تجنب الإصابات الخطرة الناتجة عن رمي الأجسام الصلبة. ابتعد عند تشغيل المحرك.

لا تلمس أي جزء من الماكينة وهو يتحرك. انتظر حتى تتوقف جميع الأجزاء عن الدوران.



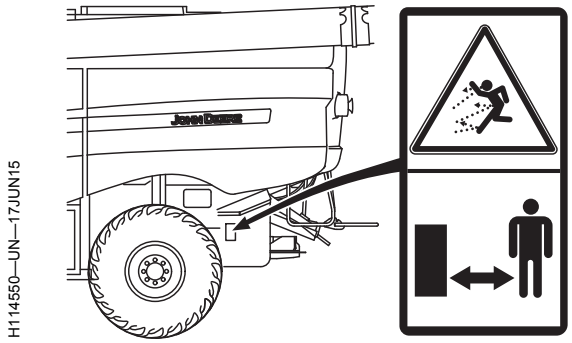


OUO6075,00046C7-04-24MAR17-1/1

الناثر

ملاحظة: تثبت الملصقات على جانبي الناثر.

تجنب الإصابات الخطرة الناتجة عن رمي الأجسام الصلبة. ابتعد عند تشغيل المحرك.

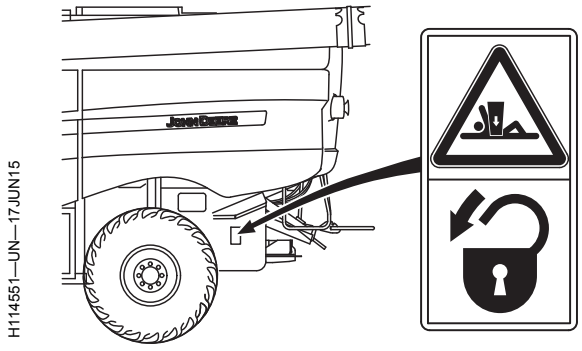


WM05597,0001341-04-24JUN15-1/1

قفل الناثر

ملاحظة: تثبت الملصقات على جانبي الناثر.

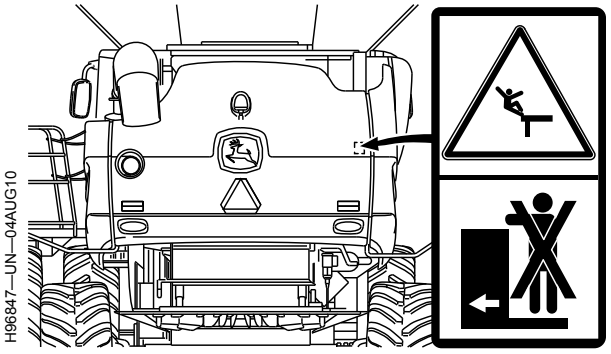
تجنب الإصابات الخطرة أو حالات الوفاة الناتجة عن الهرس. قبل القيام بأعمال الصيانة على الناثر المرفوع، أدخل مسمار القفل بالكامل في مكانه.



WM05597,0001342-04-24JUN15-1/1

منصة الصيانة وسلم الصعود الخلفي

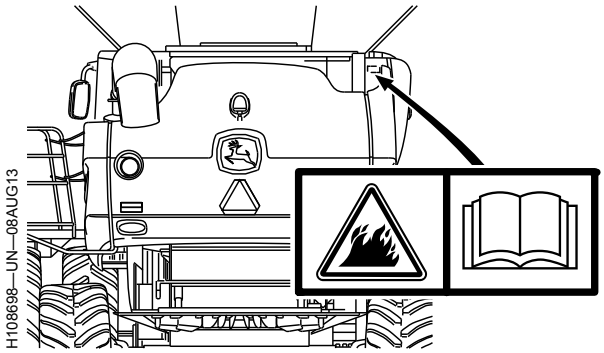
تجنب الجروح الخطيرة من السقوط. لا تصعد على السلم والماكينة تتحرك.



OUO6041,00003FB-04-03SEP10-1/1

تجنب الحريق

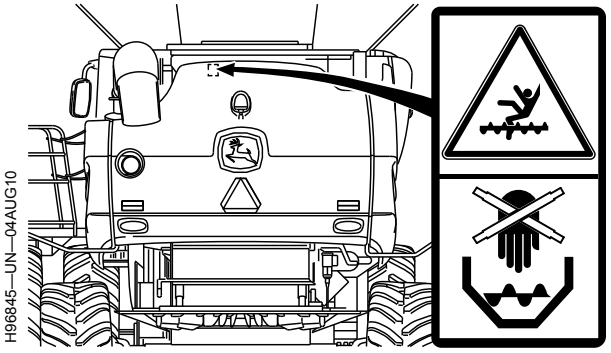
تجنب حرائق المعدات. قد يتسبب تراكم القش واوراق الشجر وغيرها من المواد الناتجة عن المحصول في مكونات المحرك أو على المحرك أو بجانب الأجزاء المتحركة في حرائق. افحص ونظف هذه المناطق بشكل دوري.



OUO6075,00015CA-04-31JUL13-1/1

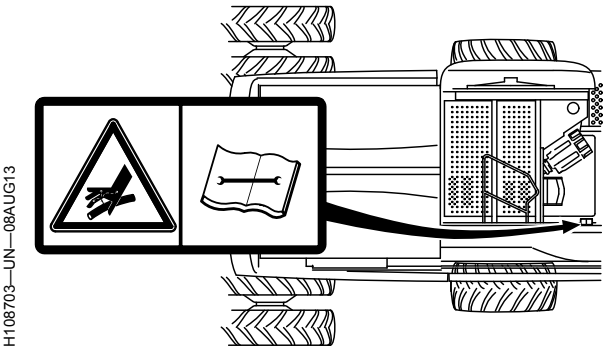
خزان الحبوب

تجنب الجروح الخطيرة أو الوفاة من التعلق. لا تدخل إلى خزان الحبوب والمحرك يعمل.

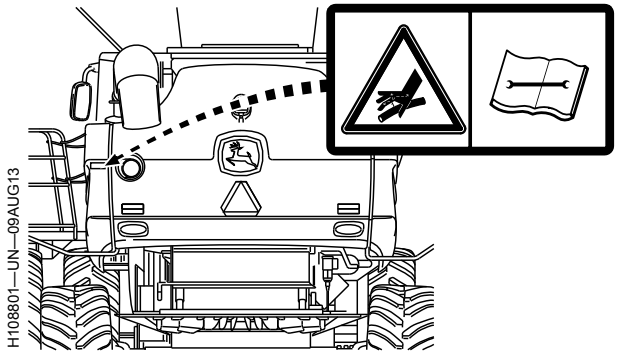


OUO6041,000040A-04-03SEP10-1/1

غاز وزيت الهيدروليك تحت الضغط



(المثبتة على خزان الهيدروليك)



S785، S780، و S790 (واقعة بالقرب من صمام التحكم الأساسي)

تجنب الإصابات الخطرة الناتجة عن ملامسة زيت الهيدروليك والغاز المضغوط.

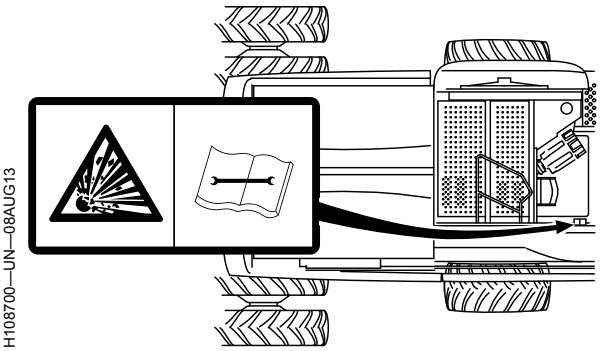
قبل إزالة مكونات الهيدروليك، أو فك أو شحن المراكمات اتبع الخطوات التالية:

1. نفس ضغط نظام الهيدروليك. راجع دليل التشغيل ودليل التصليح للحصول على معلومات النظام.
2. أوقف المحرك وأخرج المفتاح.

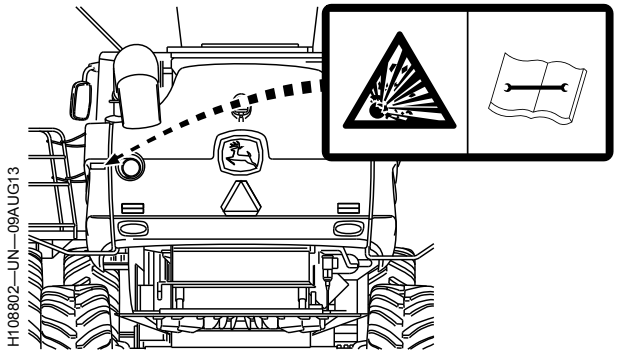
استخدم فقط النيتروجين الجاف لإعادة شحن المراكم. راجع وكيل John Deere الخاص بك المحلي.

OUO6075,000454A-04-28NOV16-1/1

خزان الضغط



(المثبتة على خزان الهيدروليك)



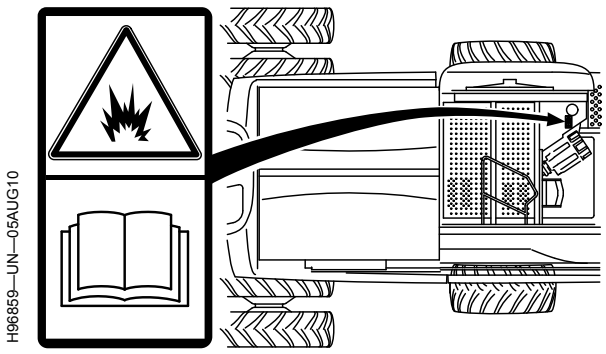
S785، S780، و S790 (واقعة بالقرب من صمام التحكم الأساسي)

تجنب خطر الإصابات والأضرار المحتملة على المراكم أو نظام الهيدروليك بالمحافظة على مستوى ضغط غاز النيتروجين الموصى به.

اشحن فقط بغاز النيتروجين الجاف. ضغط التشغيل المقنن 21 500 كيلوباسكال (3120 رطل لكل بوصة مربعة)، راجع وكيل John Deere.

OUO6075,000454B-04-28NOV16-1/1

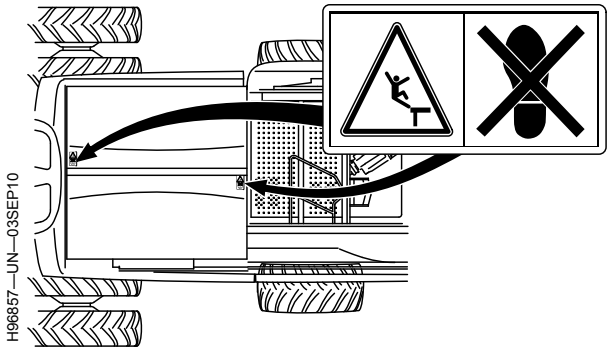
نظام التبريد



نظام تبريد مضغوط. لتجنب الجروح الناتجة عن الاحتراق بسبب خروج البخار أو سائل التبريد الساخن بدون تعمد، انتظر حتى يبرد النظام. ارخي الغطاء ببطء. نفس الضغط قبل إزالة الغطاء.

OUO6041,0000402-04-03SEP10-1/1

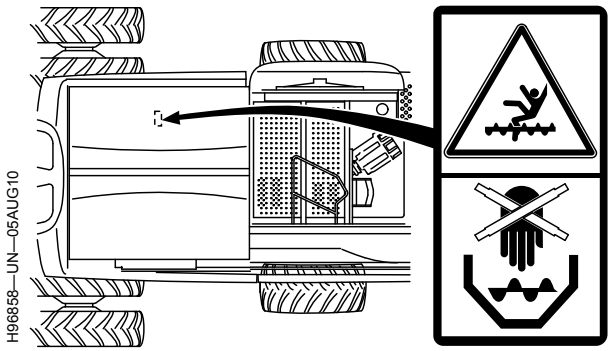
تجنب خزان الحبوب



تجنب الجروح الخطيرة من السقوط. لا تقف أو تمشي فوق أغطية خزان الحبوب.

OUO6041,000040F-04-03SEP10-1/1

تجنب حلزون تحميل الحبوب الفارغة

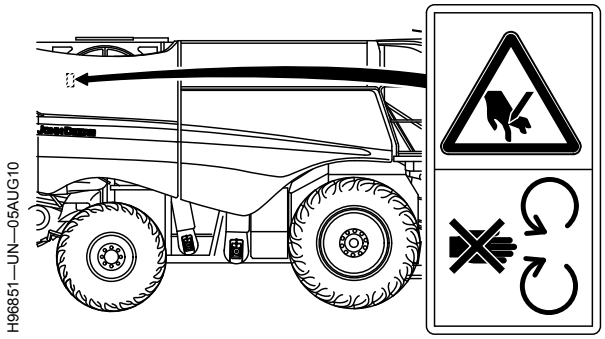


تجنب الجروح الخطيرة أو الوفاة من التعلق. لا تدخل إلى خزان الحبوب والمحرك يعمل.

OUO6041,0000410-04-03SEP10-1/1

باب الشبك الدوار ومروحة المبرد (الرديوتر)

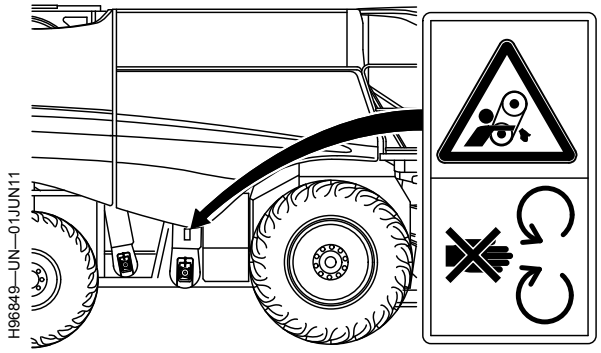
تجنب الإصابات الجسدية من المروحة الدوارة والمكونات الزجاجية. اطفئ المحرك واسحب المفتاح قبل فتح باب الشبك الدوار.



OUO6041,00003FF-04-03SEP10-1/1

مصعد الحبوب النظيفة

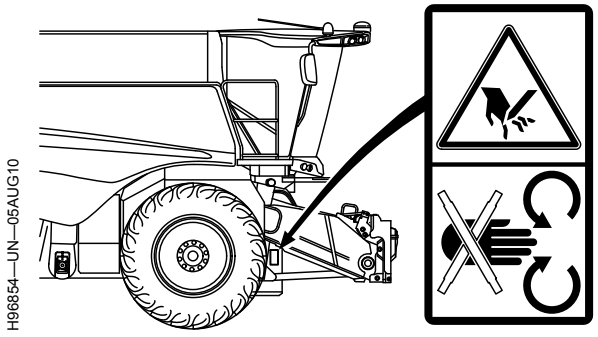
تجنب الجروح الخطيرة أو الوفاة من التعلق. يمنع رفع الدرع والمحرك يعمل. أوقف المحرك وأخرج المفتاح.



OUO6041,00003FE-04-03SEP10-1/1

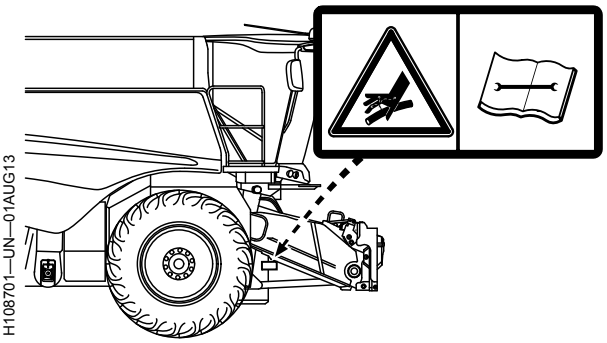
مصيدة الحجارة

تجنب الإصابات الخطرة من التشابك في مسرع التغذية. يدور مسرع التغذية عندما تكون الفرازة شغالة وسوف ينطفئ بعد فصل الفرازة. لا تنظف مصيدة الحجارة إلا بعد التأكد من توقف جميع حركات الفرازة.



OUO6041,0000457-04-03SEP10-1/1

غاز وزيت الهيدروليك تحت الضغط



ملاحظة: تثبت الملصقة على باب مصيدة الحجارة وهي موجودة فقط في ماكينات البث نوع ProDrive™ .

تجنب الإصابات الخطرة الناتجة عن ملامسة زيت الهيدروليك والغاز المضغوط.

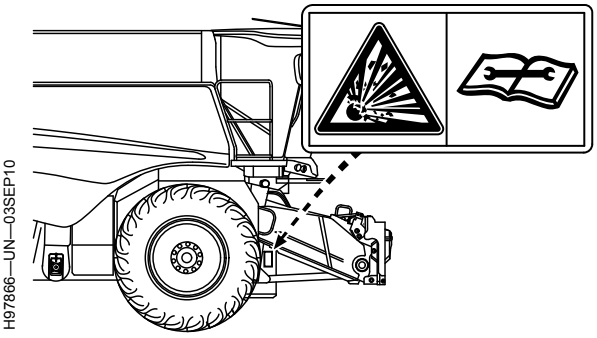
قبل إزالة مكونات الهيدروليك، أو فك أو شحن المراكمات اتبع الخطوات التالية:

1. نفس ضغط نظام الهيدروليك. راجع دليل التشغيل ودليل التصليح للحصول على معلومات النظام.
2. أوقف المحرك وأخرج المفتاح.

استخدم فقط النيتروجين الجاف لإعادة شحن المراكم. راجع وكيل John Deere الخاص بك المحلي.

OUO6075,00015CF-04-31JUL13-1/1

خزان الضغط



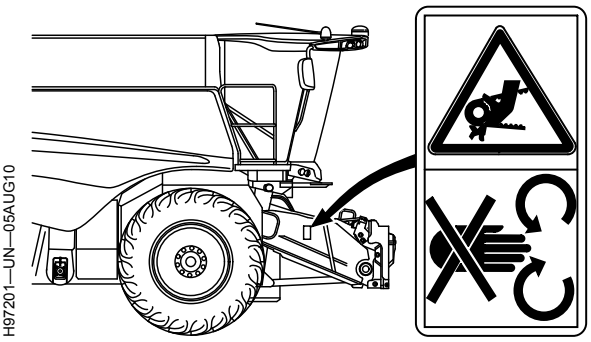
ملاحظة: تثبت الملصقة على باب مصيدة الحجارة وهي موجودة فقط في ماكينات البث نوع ProDrive™ .

تجنب خطر الإصابات والأضرار المحتملة على المراكم أو نظام الهيدروليك بالمحافظة على مستوى ضغط غاز النيتروجين الموصى به.

اشحن فقط بغاز النيتروجين الجاف. قيمة ضغط العمل فقط 21,500 كيلو بسكال (3120 رطل للبوصة المربع)، راجع وكيل John Deere الخاص بك.

OUO6075,0000921-04-01JUL13-1/1

درع دفع ناقل الحركة الخاص بالمغذي



ملاحظة: ثبتت الملصقات على درع الحماية الخارجي والداخلي وعلى كلا جانبي بيت المغذي.

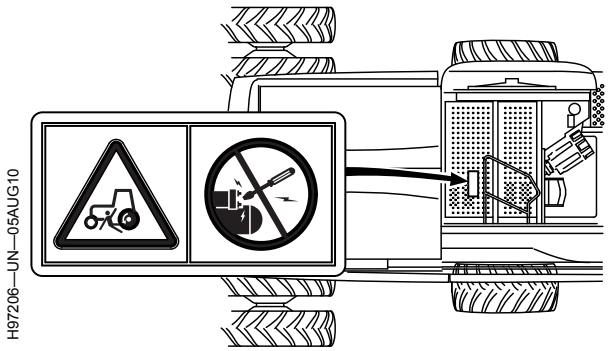
لا تفتح الدرع عندما يكون المحرك دائراً.

OUO6041,0000458-04-03SEP10-1/1

المشغل (السلف)

ملاحظة: توضع الملصقة على المشغل (السلف).

لا تشغل المحرك بوصل أسلاك وصلات السلف (المشغل) أو أقطاب الملف. قد تتحرك الماكينة أو مكوناتها اذا تم تجاوز الدائرة الكهربائية العادية من مكان جانبي.

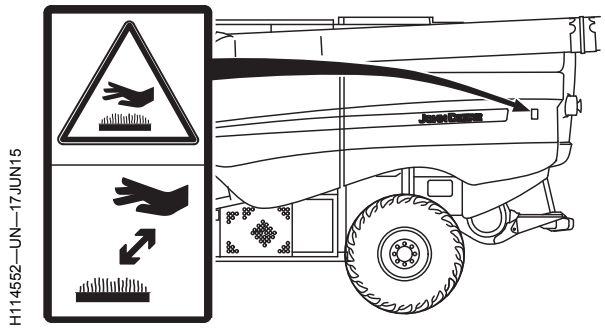


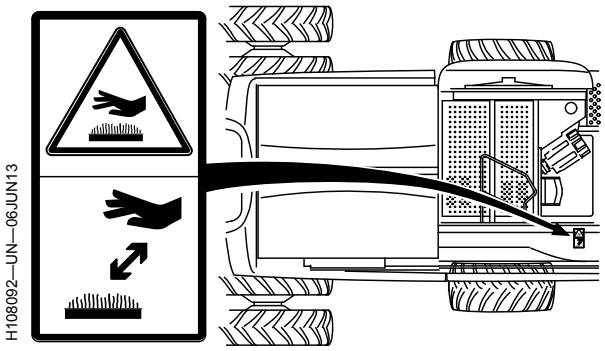
OUO6075,00015D0-04-31JUL13-1/1

درجة حرارة العادم (الدرجة IV/المرتبة 4 نهائيا)

ملاحظة: توجد الملصقات على الأسطح المحمية بدروع (في الخارج وفي الأعلى).

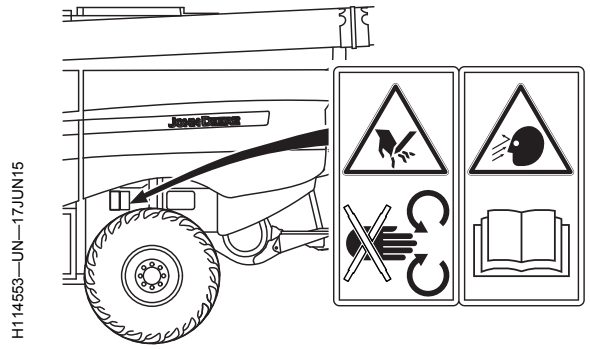
قد تكون مكونات نظام العادم ساخنة. لتجنب الحروق الخطيرة، ابتعد عن مكونات نظام العادم.

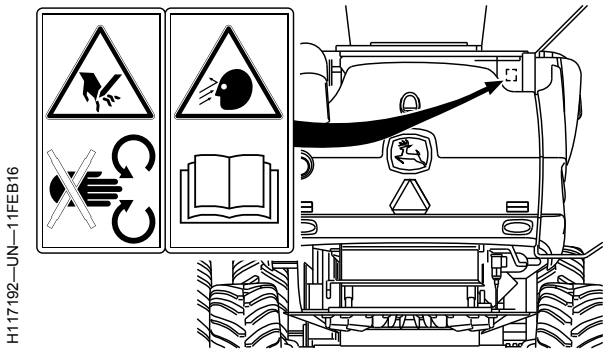




WM05597,0001346-04-24JUN15-1/1

نظام ضاغط الهواء (إذا كان موجودًا)



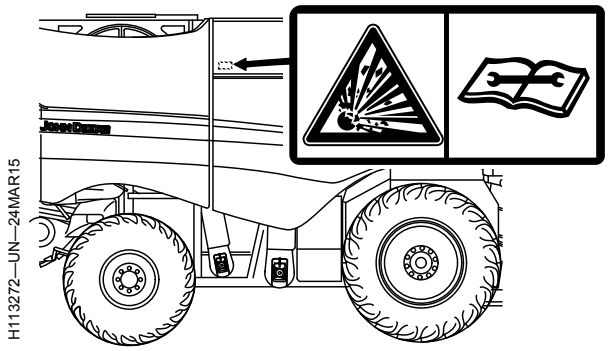


تدور أجزاء المحرك أثناء تشغيل ضاغط الهواء. عند استخدام نظام ضاغط الهواء، تجنب الأجزاء المتحركة.

يمكن لنظام ضاغط الهواء تحت الضغط العالي طرد المخلفات أو فك الأجزاء. ارتدِ معدات الوقاية. قبل صيانة نظام ضاغط الهواء، ارجع إلى دليل استعمال السائق.

OUO6075,000424A-04-11FEB16-1/1

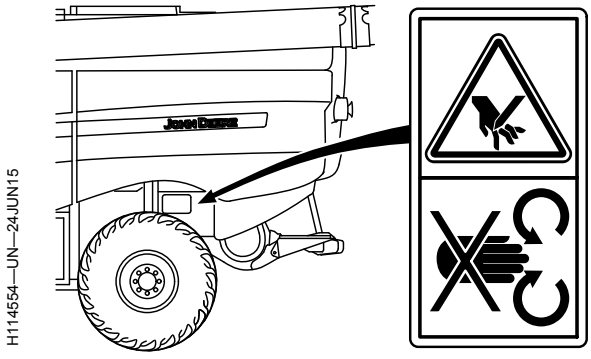
الخزان الاحتياطي لضاغط الهواء (إذا كان موجودًا)



الخزان الاحتياطي لضاغط الهواء تحت الضغط العالي. ارتدِ معدات الوقاية الشخصية أثناء إجراء الصيانة. قبل إجراء الصيانة، قم بتخفيف جميع ضغط هواء النظام.

WM05597,0001344-04-24JUN15-1/1

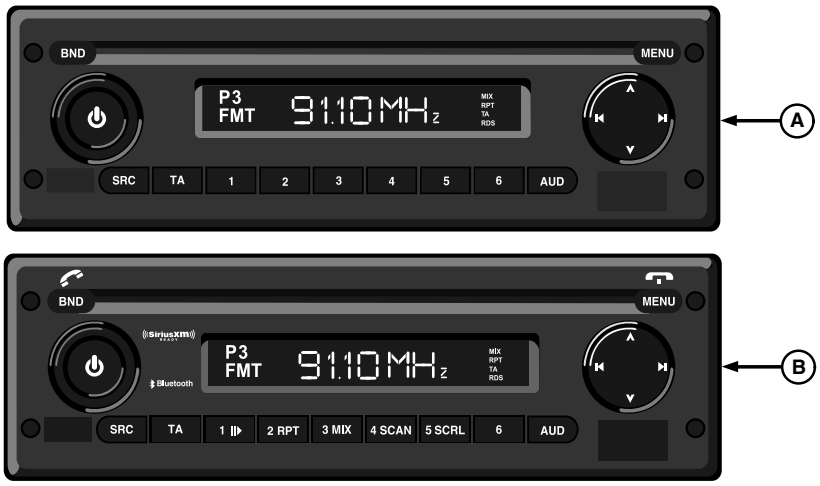
باب الفحص



تجنب وقوع أي إصابات خطيرة من خلال التلامس بالأجزاء المتحركة. لا تفتح باب الفحص حتى تتوقف حركة الفرازة.

WM05597,0001345-04-24JUN15-1/1

أنواع المذياع (اختياري)



H120833—UN—16FEB17

المميزات الرئيسية:	المذياع	توصيل الأجهزة الخارجية	USB (MP3/WMA)	Bluetooth®	راديو الأقمار الصناعية جاهز
(A)—نظام راديو فاخر	X	X			
(B)—نظام الراديو الممتاز	X	X	X	X	الولايات المتحدة / كندا

Bluetooth هي علامة تجارية مسجلة من Bluetooth SIG

OUO6075,00045E6-04-14FEB17-1/1

أجهزة المذياع البديلة

مهم: عند تركيب أو استبدال مذياع بديل، الرجاء مراجعة وكيل John Deere للحصول على المزيد من المعلومات.

OUO6075,0000B6E-04-21MAR11-1/1

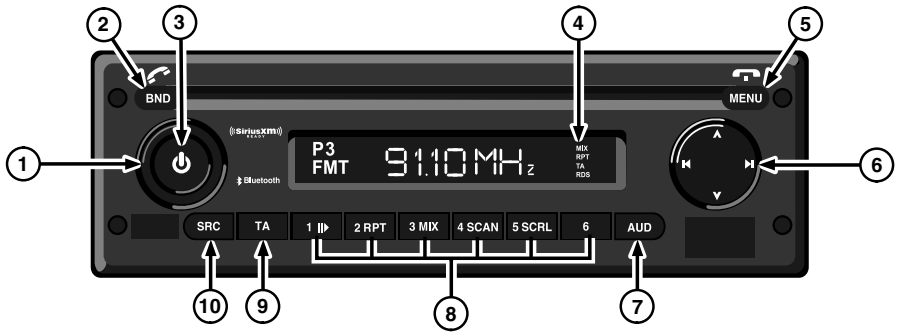
مذياع مبرمج لترددات المنطقة المحلية

ملاحظة: إذا احتاج المذياع إلى منظم ترددات مختلف، الرجاء مراجعة وكيل John Deere للحصول على المزيد من المعلومات.

نطاق الموجات (الولايات المتحدة / كندا)		نطاق الموجات (جميع البلدان الأخرى)	
FM	87.7— 107.9 ميجا هرتز	(FM) UKW	87.5— 108.0 ميجا هرتز
AM	530— 1710 كيلو هرتز	MW	522— 1629 كيلو هرتز
WX	162.4— 162.55 ميجا هرتز	LW	153— 279 كيلو هرتز

OUO6075,0004584-04-18JAN17-1/1

اجهزة التحكم بالمذياع



H120834—UN—17FEB17

1—التحكم في الصوت
2—مفتاح التحكم بحزمة الموجة
3—مفتاح التشغيل / التسكين
4—شاشة المذياع
5—مفتاح القائمة
6—المفتاح الهزاز متعدد الوظائف
7—مفتاح الصوت **(AUD)**
8—قالب المفاتيح من **1** إلى **6**
9—مفتاح إعلانات المرور **(TA)**
10—مفتاح اختيار المصدر **(SRC)**

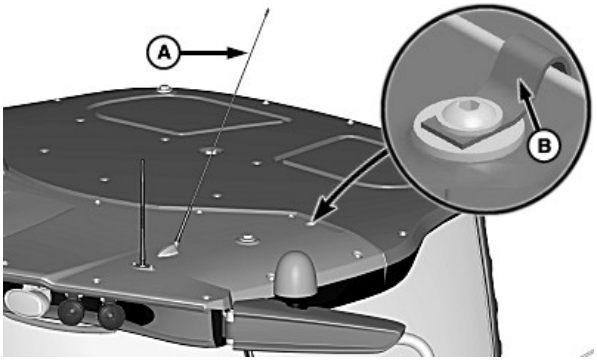
ملاحظة: انظر قسم الراديو في دليل استعمال السائق للمزيد من المعلومات.

OUO6075,00045E7-04-14FEB17-1/1

الأنتين

مهم: إن لم يكن المذياع مستخدم أو يتم نقل الماكينة، اسحب الأنتين للأسفل وثبته بالمربط. إذا لم يكن المشبك متاحًا، فاحرص على الاحتفاظ بالهوائي على سقف غرفة القيادة باستخدام الشريط.

فك أنتين المذياع (A) من المربط (B) عند استعمال المذياع.



H117993—UN—01APR16

A—أنتين المذياع
B—مربط

OUO6075,0004640-04-08MAR17-1/1

الاتصالات/ تركيب حزمة بث المذياع قصيرة المدى

مهم: لا تقم بتركيب مذياع يحتاج إلى أكثر من 3 أمبير وإلا سوف يتعرض النظام الكهربائي للعطل.

لتركيب راديو الاتصالات الإضافي، راجع وكيل John Deere للحصول على المزيد من المعلومات.

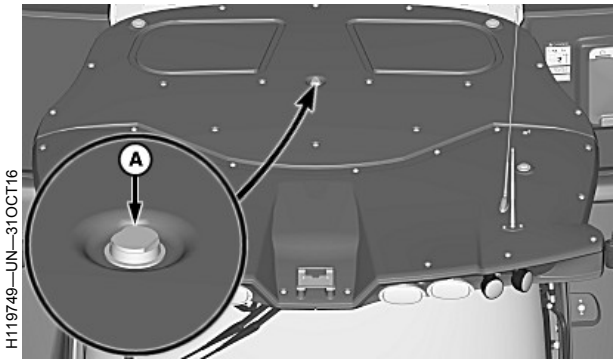
تقع قاعدة الهوائي (A) وسط سقف غرفة القيادة.

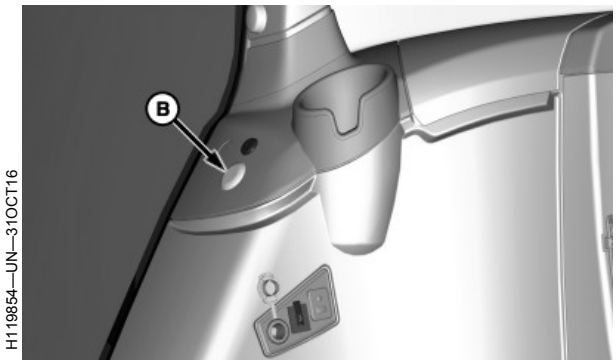
1. فك الغطاء الواقي من الغبار من قاعدة الهوائي.
2. فك الصمولة النحاسية من قاعدة الهوائي.
3. تجاهل المساحة المطاطية.
4. أعد تركيب قاعدة الأنتين مع التأكد بأن الحلقة الدائرية مواجهة للأسفل.
5. ركب الأنتين.

يقع سلك الهوائي داخل التابلوه اليمين.

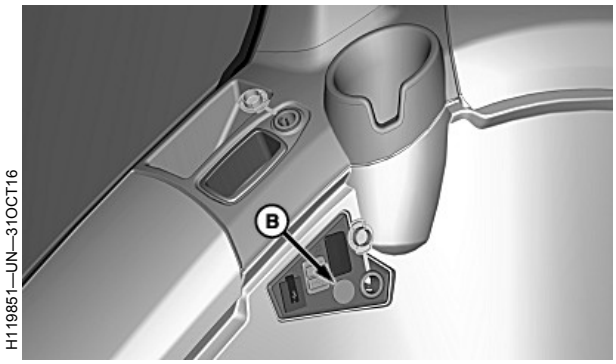
1. فك السدادة (B) من مختلف الأماكن المبينة.
2. فك مُمسك الغطاء و ركِّب سلك الهوائي.
3. مرر سلك الهوائي من فتحة الثقب.

A—تركيب الأنتين **B—سدادة**





فتحة سلك الهوائي (موقع نظام الراديو الفاخر في غرفة القيادة)



فتحة سلك الهوائي (موقع نظام الراديو الممتاز في غرفة القيادة)

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,000439C-04-31OCT16-1/2

مهم: يجب فك غطاء عمود الزاوية قبل الثقب. انتبه حتى لا تحدث أضرارًا في توصيلات الأسلاك وخراطيم التبريد في المواقع المبينة عند عمل الثقوب أو تركيب الأدوات.

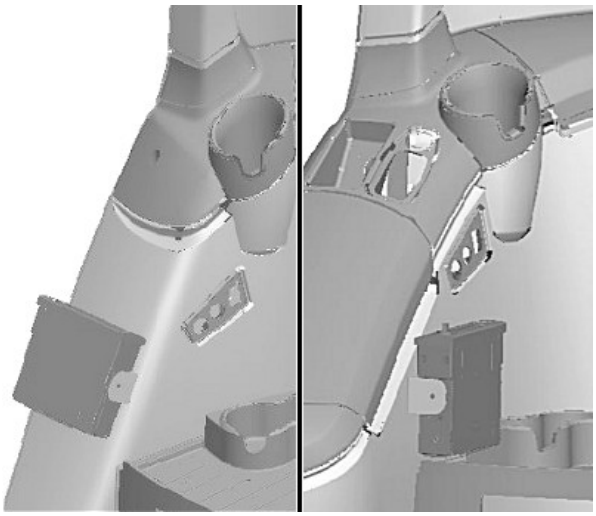
استخدم الحامل المزود من قبل الشركة الصانعة كنموذج لتحديد مواقع حفر الثقوب المطلوبة في مختلف الأماكن المبينة. استخدم البراغي ذاتية الحفر أو البراغي مع الرنديلات لتركيب الحامل.

ملاحظة: قد تسبب بعض حزم البث تداخل مع مستقبل الموقع. اختر حزمة بث مختلفة أو راجع وكيل John Deere اذا لاحظت فقدان في اشارة البث مع مستقبل الموقع.



H101604—UN—18MAY11

موقع عمود الزاوية الخلفي (الخلف ناحية اليمين)



H101603—UN—18MAY11

موقع نظام الراديو الفاخر / الممتاز في غرفة القيادة

OUO6075,000439C-04-31OCT16-2/2

مواضع سلم غرفة القيادة

تنبيه: لا تركب أو تحاول تسلق السلم الأمامي أو الخلفي والماكينة تتحرك.

يمكن موضعة السلم من الأرض أو على منصة هبوطه باستخدام مقبض (A) أو ذراع (B).

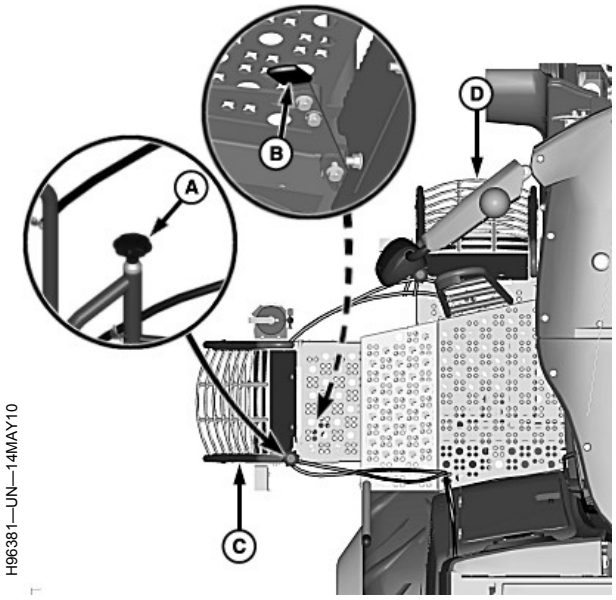
إذا لاحظت أن مزلاج السلم به ارتخاء، نظف منطقة مسمار المزلاج. لا تستخدم أية زيوت أو شحوم في هذه المنطقة.

قم بأرجحة السلم للأمام أو الخلف، ثم قم بغلقه في هذه المواضع المختلفة:

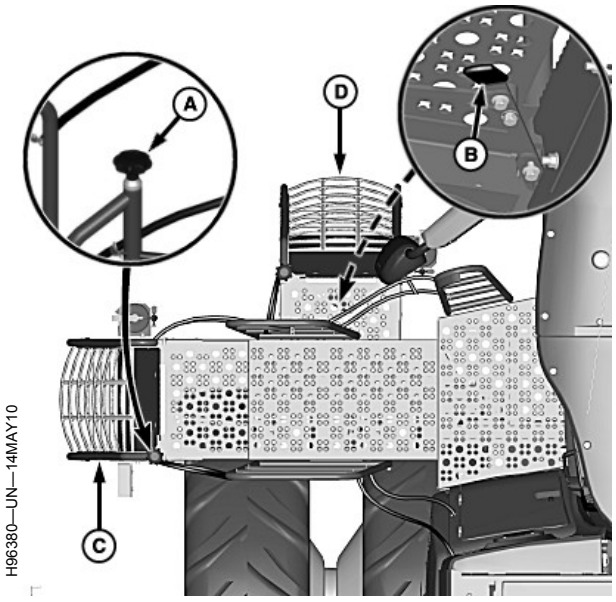
- **الوضع (C):** مخصص لظروف العمل العادية في الحقل.
- **الوضع (D):** مخصص لسير الماكينة على الطرق العامة.

تنبيه: قم دائما بأرجحة السلم إلى الوضع (D) قبل أن تقوم بالنقل على الطرق العامة، وذلك حتى يمكن تقليل عرض الماكينة ووضع لمبة ضوء التحديد/الخطر باتجاه السائقين القادمين.

A—مقبض
B—ذراع
C—وضع الحقل
D—وضع القيادة على الطرق



مواضع السلم (تكوين الإطار الفردي)



مواضع السلم (تكوين الإطار المزدوج)

OUO6075,0004563-04-08DEC16-1/1

مطفأة الحريق (أوروبا)

تنبيه: يجب أن تلبي طفايات الحريق القوانين والأنظمة الحكومية المحلية:

- **مطفأة حريق بالبودرة للأغراض العامة بوزن 6 كجم (13 رطل) على الأقل**
- **مطفأة حريق مضغوطة بالسائل (إذا كانت موجودة) بحجم أدنى 8 لتر (2.1 جالون)**

ملاحظة: قد تختلف طفايات الحريق الظاهرة بناءً على اشتراطات الدولة ومصنعي مطفأة الحريق.

يتم تركيب مطفأة الحريق بالبودرة للأغراض العامة ومطفأة الحريق المضغوطة بالسائل المزودة بمحامل تثبيت بالماكينة.

اقرأ الملصقة الموجودة على مطفأة الحريق وتعرف على التعليمات عن كيفية استعمالها والمحافظة عليها. عندما تصبح مطفأة الحريق فارغة بغض النظر عن المدة، يجب إعادة شحنها أو استبدالها.

مهم: لا يجب تعريض مطفأة الحريق المضغوطة بالسائل لدرجات حرارة التجميد ما لم تكن محمية بمضاد للتجمد. راجع التعليمات الملصقة على مطفأة الحريق لمزيد من المعلومات.



H92841—UN—16SEP08

مطفأة حريق بالبودرة للأغراض العامة / بالسائل

OUO6075,00042F6-04-20JUN16-1/1

طفايات الحريق (أستراليا و نيوزيلندا)

تنبيه: يجب أن تلبي طفايات الحريق القوانين والأنظمة الحكومية المحلية:

- **مطفأة حريق بالبودرة للأغراض العامة بوزن 4 كجم (10 رطل) على الأقل**
- **مطفأة حريق مضغوطة بالسائل بحجم أدنى 8 لتر (2.1 جالون)**

ملاحظة: قد تختلف طفايات الحريق الظاهرة بناءً على اشتراطات الدولة ومصنعي مطفأة الحريق.

يتم تركيب مطفأة الحريق بالبودرة للأغراض العامة ومطفأة الحريق المضغوطة بالسائل المزودة بمحامل تثبيت بالماكينة.

اقرأ الملصقة الموجودة على مطفأة الحريق وتعرف على التعليمات عن كيفية استعمالها والمحافظة عليها. عندما تصبح مطفأة الحريق فارغة بغض النظر عن المدة، يجب إعادة شحنها أو استبدالها.

مهم: لا يجب تعريض مطفأة الحريق المضغوطة بالسائل لدرجات حرارة التجميد ما لم تكن محمية بمضاد للتجمد. راجع التعليمات الملصقة على مطفأة الحريق لمزيد من المعلومات.



H117754—UN—17MAR16

مطفأة حريق بالبودرة للأغراض العامة / بالسائل

OUO6075,00042F7-04-20JUN16-1/1

طفايات الحريق (الاتحاد الاقتصادي الأوروآسيوي)

تنبيه: يجب أن تلبي طفايات الحريق القوانين والأنظمة الحكومية المحلية:

- **مطفأة حريق بالبودرة للأغراض العامة بوزن 6 كجم (13 رطل) على الأقل**
- **مطفأة حريق مضغوطة بالسائل بحجم أدنى 8 لتر (2.1 جالون)**

ملاحظة: قد تختلف طفايات الحريق الظاهرة بناءً على اشتراطات الدولة ومصنعي مطفأة الحريق.

يتم تركيب مطفأة الحريق بالبودرة للأغراض العامة ومطفأة الحريق المضغوطة بالسائل المزودة بمحامل تثبيت بالماكينة.

اقرأ الملصقة الموجودة على مطفأة الحريق وتعرف على التعليمات عن كيفية استعمالها والمحافظة عليها. عندما تصبح مطفأة الحريق فارغة بغض النظر عن المدة، يجب إعادة شحنها أو استبدالها.

مهم: لا يجب تعريض مطفأة الحريق المضغوطة بالسائل لدرجات حرارة التجميد ما لم تكن محمية بمضاد للتجمد. راجع التعليمات الملصقة على مطفأة الحريق لمزيد من المعلومات.

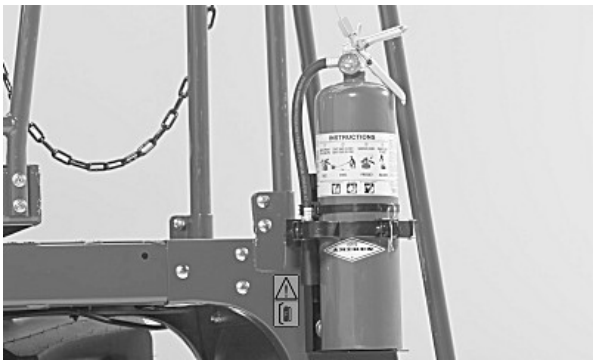


H117754—UN—17MAR16

مطفأة حريق بالبودرة للأغراض العامة / بالسائل

OUO6075,00042F8-04-20JUN16-1/1

مواضع مطفأة الحريق



H117730—UN—16MAR16

موقع مطفأة الحريق الأمامية



H117731—UN—16MAR16

المكان الخلفي لمطفأة الحريق

ملاحظة: قد تختلف طفايات الحريق الظاهرة بناءً على اشتراطات الدولة ومصنعي مطفأة الحريق.

تقع مطفأة الحريق للأغراض العامة على منصة السلم الأمامية.

تقع مطفأة الحريق المضغوطة بالسائل (إذا كانت موجودة) داخل باب الوصول إلى المحرك الخلفي الأيمن.

OUO6075,00042F9-04-03JUN16-1/1

حواجز الاستناد اليدوية وإمكانية الهبوط من الجانب الأيمن

تنبيه: ارفع بيت المغذي تمامًا و أخفض ميقف الأمان المثبت على أسطوانة رفع بيت المغذي.

مهم: أغلق باب غرفة القيادة قبل استخدام حواجز الاستناد اليدوية.

لا تحرك ذراع الممسحة يدويًا. لأن ذلك قد يتسبب في إتلاف آلية تشغيل الممسحة.

استخدم السلم وتجهيزة الهبوط لتنظيف الجانب الأيسر من غرفة القيادة.

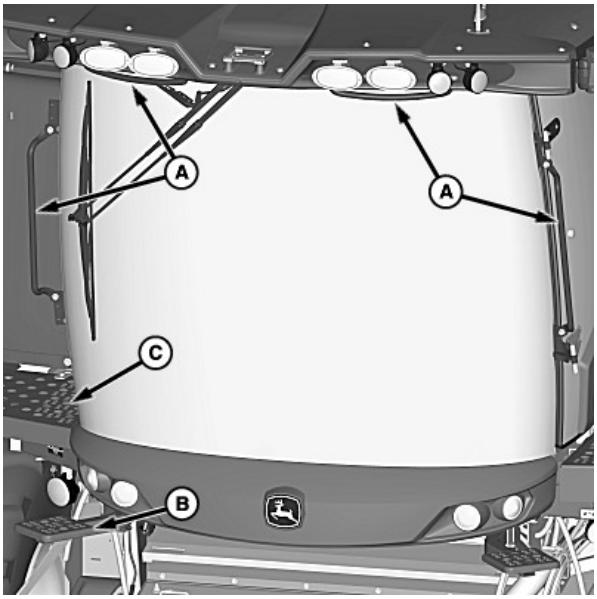
يمكنك الوصول إلى بيت المغذي باستخدام الدرج الموجود ناحية اليسار.

استخدم حواجز الاستناد اليدوي (A) الموجودة على جانبي غرفة القيادة و جزئها العلوي.

قف على بيت المغذي المرفوع لتنظيف الزجاج الأمامي لغرفة القيادة و صيانة المصابيح الأمامية أو الممسحة.

استخدم الدرج (B) و منصة الهبوط (C) لتنظيف الجانب الأيمن من غرفة القيادة.

A—الدرابزين
B—السلمة
C—هبوط



H119679—UN—20OCT16

OUO6075,000439D-04-15DEC16-1/1

تليين المحرك – بداية العمل

المرتبة 2/الدرجة II

المحرك مملوء بالزيت من قبل المصنع بزيت تليين محرك John Deere Break-In Plus™. في فترة التليين، أضف عند الحاجة زيت محرك للتليين Break-In Plus™، للمحافظة على مستوى الزيت المحدد.

تشغيل المحرك تحت ظروف مختلفة، ولا سيما الأحمال الثقيلة مع الحد الأدنى من التشغيل في وضع الإيقاف، للمساعدة في مكونات مقعد المحرك بشكل صحيح.

إذا تم استخدام زيت John Deere Break-In™ لتلين المحركات في فترة التشغيل الأولى للمحركات الجديدة أو المجددة، غير الزيت وفلتر الزيت في مدة أقصاها 100 ساعة عمل.

في حالة استعمال زيت محركات John Deere Break-In Plus™ قم بتغيير الزيت والفلتر عند فترة 100 ساعة بحد أدنى وحد أقصى يعادل الفاصل الزمني المحدد لزيت John Deere Plus-50™ II أو زيت Plus-50™. انظر قسم الوقود ومواد التشحيم للتعرف على التوصيات المقترحة للزيت.

مهم: لا تضف الزيت حتى يكون مستواه تحت علامة الإضافة "ADD" على السيخ. يجب استعمال زيت John Deere للتليين Break-In Plus™ عندما يلزم تزويد الزيت أثناء فترة التليين.

يمنع استعمال زيت المحركات Plus-50™ أو Plus-50™ II خلال فترة تليين المحرك الجديد أو المحرك الذي تم القيام بتجديده بشكل كامل (أوفرهول). هذه الزيوت لن تسمح للمحرك الجديد أو للمحرك المجدد بتآكل صحيح أثناء فترة التليين.

افحص مستوى زيت المحرك بشكل متكرر أثناء فترة تليين المحرك. إذا لزم تزويد الزيت في خلال هذه الفترة، يفضل استعمال زيت John Deere Break-In Plus™.

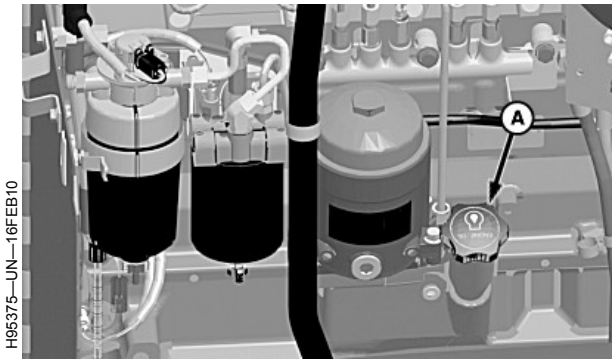
مهم: لا تملئ زيت أكثر من علامة ممتلئ - FULL. يعتبر مستوى الزيت بين العلامات المصلبة مقبولا خلال فترة العمل.

ملاحظة: من المتوقع أن يرتفع استهلاك الزيت بعض الشيء عند استعمال زيوت بلزوجة منخفضة. افحص مستوى الزيت بتكرار أكثر.

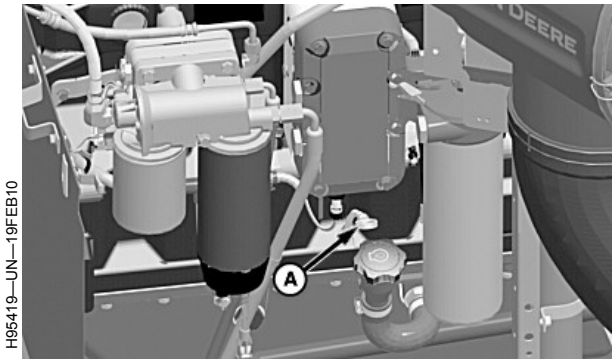
تجنب تدوير المحرك لفترات طويلة أو تجاوز حمل العمل الأقصى. إذا استمر دوران المحرك في الوضع المحايد لأكثر من 5 دقائق، أوقف المحرك.

بعد انتهاء فترة التليين، فاحرص على أن تقوم بتبديل زيت المحرك واستبدال مصفاة الزيت. املأ علبة الكرنك بزيت John Deere Plus-50™ II أو John Deere Plus-50™ أو بزيت دي لزوجة مناسبة لفصل السنة. انظر قسم الوقود ومواد التشحيم للتعرف على التوصيات المقترحة للزيت.

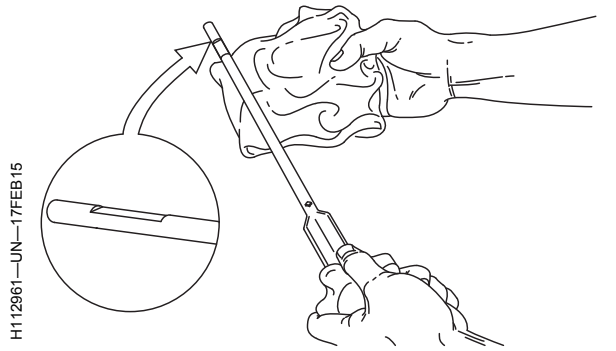
ملاحظة: تأكد من أن يكون سيخ معيار الزيت ملولبا أو مدفوعا بالكامل في السكبة قبل أن ازالته لفحص مستوى الزيت.



النمط A



النمط B



A—سيخ عيار الزيت

أخرج السيخ (A) وافحص مستوى الزيت يوميا. يجب أن يكون مستوى الزيت بين العلامة "ADD" وأعلى موقع لعلامة الخطوط المصلبة على السيخ. إذا كان مستوى الزيت تحت علامة الإضافة "ADD"، أضف الزيت حسب الحاجة. انظر قسم الوقود ومواد التشحيم للتعرف على التوصيات المقترحة للزيت.

راقب وجود تسريب. يمنع تشغيل المحرك عندما يكون مستوى الزيت تحت علامة الإضافة "ADD" على السيخ.

Break-In Plus هي علامة تجارية من Deere & Company
تعد Break-In علامة تجارية لشركة Deere & Company
Plus-50 i هي علامة تجارية من Deere & Company

التكملة على الصفحة القادمة

المرحلة IV/ الدرجة 4 النهائية

المحرك مملوء بالزيت من قبل المصنع بزيت تليين محرك John Deere Break-In Plus™. خلال فترة التليين, أضف زيت John Deere Break-In Plus™ حسب الحاجة للحفاظ على مستوى الزيت المحدد.

تشغيل المحرك تحت ظروف مختلفة، ولا سيما الأحمال الثقيلة مع الحد الأدنى من التشغيل في وضع الإيقاف، للمساعدة في مكونات مقعد المحرك بشكل صحيح.

عند تشغيل محرك جديد أو تم تجديده، غير الزيت و المصفاة بين فترة 100 ساعة عمل على الأقل وعلى الأقصى فترة تعادل ما هو محدد في زيت محركات John Deere Plus-50™ II. انظر قسم الوقود ومواد التشحيم للتعرف على التوصيات المقترحة للزيت.

إذا تم استخدام أحد هذه الزيوت في فترة التشغيل الأولى للمحركات الجديدة أو المجددة، غير الزيت ومصفاة الزيت بين مدة أقلها 100 ساعة عمل وأقصاها 400 ساعة عمل.

مهم: لا تضف الزيت حتى يكون مستواه تحت علامة الإضافة "ADD" (B) على السيخ. يجب استعمال زيت John Deere للتليين Break-In Plus™ عندما يلزم تزويد الزيت أثناء فترة التليين.

يمنع استعمال زيت المحركات Plus-50™ أو Plus-50™ II خلال فترة تليين المحرك الجديد أو المحرك الذي تم القيام بتجديده بشكل كامل (أوفرهول). هذه الزيوت لن تسمح للمحرك الجديد أو للمحرك المجدد بتآكل صحيح أثناء فترة التليين.

افحص مستوى زيت المحرك بشكل متكرر أثناء فترة تليين المحرك. إذا لزم تزويد الزيت في خلال هذه الفترة، يفضل استعمال زيت John Deere للتليين Break-In Plus™.

مهم: لا تملأ الزيت أكثر من علامة الامتلاء (C). يعتبر مستوى الزيت بين العلامات المصلبة مقبولا خلال فترة العمل.

ملاحظة: من المتوقع أن يرتفع استهلاك الزيت بعض الشيء عند استعمال زيوت بلزوجة منخفضة. افحص مستوى الزيت بتكرار أكثر.

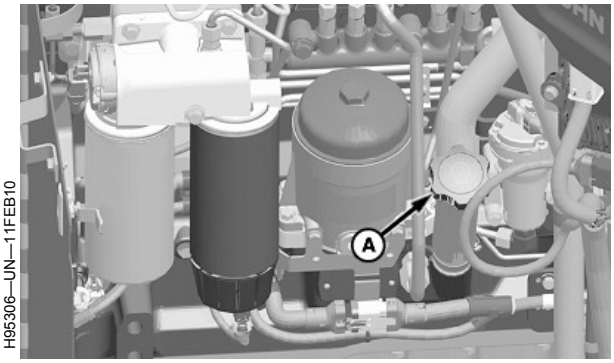
تجنب تدوير المحرك لفترات طويلة أو تجاوز حمل العمل الأقصى. إذا استمر دوران المحرك في الوضع المحايد لأكثر من 5 دقائق، أوقف المحرك.

بعد انتهاء فترة التليين، فاحرص على أن تقوم بتبديل زيت المحرك واستبدال مصفاة الزيت. املأ علبة الكرنك بزيت محركات John Deere Plus-50™ II أو زيت محرك ديزل آخر. انظر قسم الوقود ومواد التشحيم للتعرف على التوصيات المقترحة للزيت.

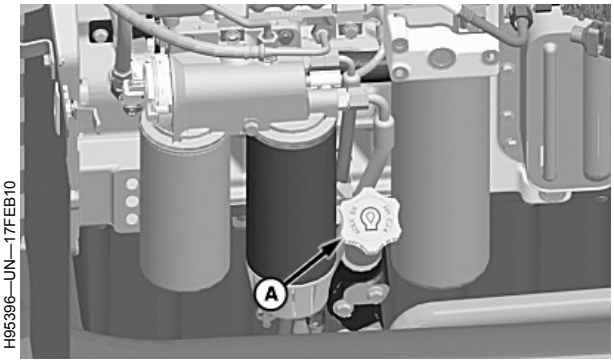
ملاحظة: تأكد من أن يكون سيخ معيار الزيت ملولبا أو مدفوعا بالكامل في السكبة قبل أن إزالته لفحص مستوى الزيت.

أخرج السيخ (A) وافحص مستوى الزيت يوميا. يجب أن يكون مستوى الزيت بين العلامة "ADD" وأعلى موقع لعلامة الخطوط المصلبة على السيخ. إذا كان مستوى الزيت تحت علامة الإضافة "ADD"، أضف الزيت حسب الحاجة. انظر قسم الوقود ومواد التشحيم للتعرف على التوصيات المقترحة للزيت.

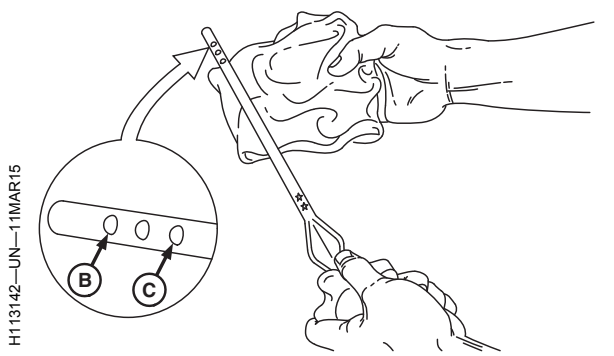
راقب وجود تسريب. لا تشغل المحرك عندما يكون مستوى الزيت تحت علامة الإضافة "ADD" على السيخ.



النمط A



النمط B



A—سيخ عيار الزيت
B—علامة الإضافة
C—علامة الامتلاء

Break-In Plus هي علامة تجارية من Deere & Company
Plus-50 i هي علامة تجارية من Deere & Company

التكملة على الصفحة القادمة

كل الماكيناتة

إذا انخفضت درجة حرارة الجو تحت -10°م (14°ف) فاستعمل تدفئة لقالب المحرك (إذا كان موجودًا).

يجب قراءة مؤشر درجة الحرارة في المنطقة الخضراء أثناء التشغيل العادي.

مهم: تجنب التلف المحتمل للمحرك. لا تقم بإطفاء المحرك إذا كان ضوء تحذير درجات الحرارة مشغلا أو أن الأشرطة أصبحت في المساحة الحمراء. ينتج عن إطفاء المحرك ارتفاع درجة حرارة المبرد بشكل أكبر، ومن ثم تلحق أضرار بالمحرك. قم بتخفيف الحمل وتشغيل المحرك على سرعة أقل لتخفيض درجة حرارة المبرد. إلا في حالة نزول درجة الحرارة بسرعة، أوقف المحرك وحدد السبب قبل متابعة العمل.

قم بمراقبة مقياس درجة الحرارة عن قرب. إذا لاحظت أن المقياس يتحرك إلى المنطقة الحمراء، فقم على الفور بتخفيف الحمل عن المحرك وحدد السبب قبل متابعة العمل.



H117823—UN—22DEC16

مؤشر درجة الحرارة

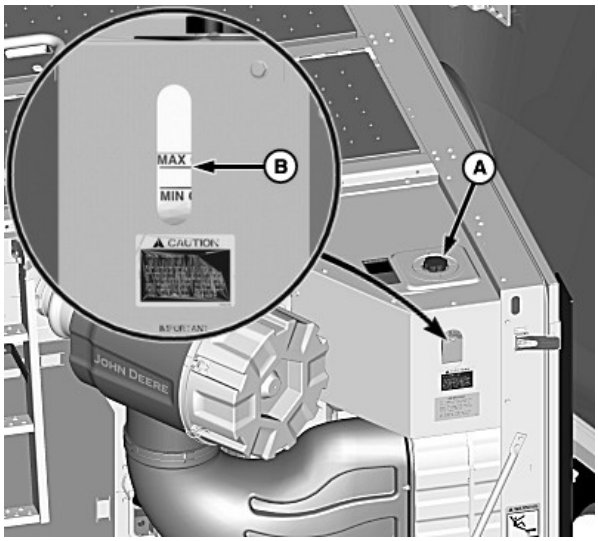
OUO6075,00044D2-04-19DEC16-3/4

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل. تجنب خطر الحروق عند فتح غطاء خزان الاندفاع. لا تقم مطلقا بفتح الغطاء والمحرك ساخن. افتح الغطاء ببطئ لتخفيف الضغط.

قم من فترة لأخرى بفحص مستوى المبرد، ولاحظ ما إذا كانت هناك علامات تسرب. قم بفك غطاء خزان الاندفاع (A) واملأ الخزان بالمبرد، واستمر في الملء إلى خط "Max Cold" (التبريد الأقصى) (B).

ملاحظة: يجب أن يكون مستوى المبرد بين الخطين "Min Cold" (التبريد الأدنى) و"Max Cold" (التبريد الأقصى). قم إذا دعت الحاجة بإضافة المزيد من المبرد إذا كان مستواه أقل من خط "Min Cold" (التبريد الأدنى).

A—غطاء خزان الاندفاع **B—الخط البارد الأقصد**



H105922—UN—05OCT12

OUO6075,00044D2-04-19DEC16-4/4

ضبط وحدات دفع الأحزمة - أول 50 ساعة عمل

تنبيه: لا تقم مطلقا بفحص وحدات دفع القشاط أو ضبطها والمحرك لا يزال دائرا. أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

قم بفحص كل أوضاع ضبط الوضع المحايد للقشاط الزنبركي بعد مرور أول 50 ساعة من التشغيل. أغلب أوضاع شد الأحزمة تحدث أثناء الساعات الأولى من الخدمة.

بعد الانتهاء من أعمال الضبط الأولية، فقم بفحص وضع ضبط القشاط إذا تطلب الأمر. يتعين أن يتم وضع الرنديلة على الموتر الزنبركي بين طرف المقياس وقاعدة درجة الصعود.

OUO6075,000056C-04-14JAN10-1/1

فحص التليين قبل أول 100 ساعة عمل

قم بالفحص يوميا أو كل 10 ساعات عمل. انظر جزء الصيانة والتشحيم.

راقب رموز تشخيص الأعطال المتعلقة بدرجة حرارة المحرك و ضغط زيته. راجع ™CommandCenter تعليمات تطبيق معلومات الشاشة أو تعليمات محطة المشغل لمزيد من المعلومات.

CommandCenter هي علامة تجارية من Deere & Company
تعد Break-In علامة تجارية لشركة Deere & Company

قم بفحص مستوى زيت المحرك (إذا لزم الأمر، فقم بإضافة زيت ™Break-In John Deere) ومستوى المبرد باستمرار، ولاحظ ما إذا كانت هناك علامات تسرب.

قم بفحص خراطيم ومشابك نظام مأخذ هواء المحرك، من حيث قوة إحكام الربط.

OUO6075,0004674-04-20MAR17-1/1

خدمة التليين بعد مرور 100 ساعة عمل (المرتبة 2/الدرجة II)

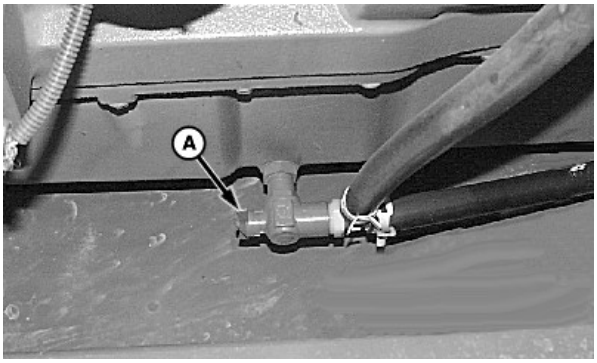
قم بتصريف زيت علبة المرافق من خلال فتح منفذ التصريف (A) وغلقه مرة أخرى، بمجرد أن يتم تصريف الزيت.

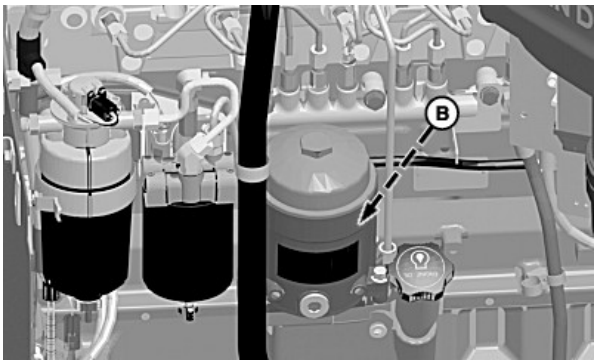
فك الغطاء مع الاحتفاظ به و تخلص من مصفاة الزيت (B) بالشكل المطلوب.

قم بتركيب مصفاة الزيت مع الاحتفاظ بالغطاء.

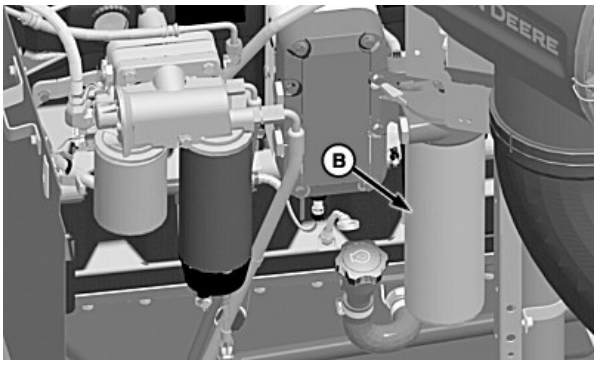
املأ علبة المرفق بالكمية المناسبة من زيت المحرك. انظر قسم الوقود ومواد التشحيم للتعرف على التوصيات المقترحة للزيت. انظر قسم المواصفات للتعرف على سعة الزيت.

A—تفريغ **B—مصفاة الزيت**





النمط A



النمط B

OUO6075,00044D4-04-19DEC16-1/1

خدمة التلليين بعد مرور 400 ساعة عمل (الدرجة 4 النهائية، المرحلة الرابعة)

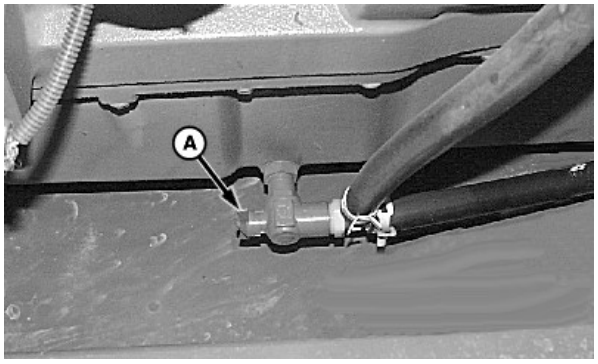
قم بتصريف زيت علبة المرافق من خلال فتح منفذ التصريف (A) وغلقه مرة أخرى، بمجرد أن يتم تصريف الزيت.

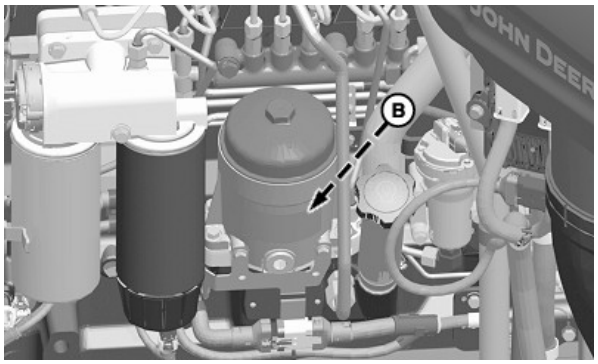
فك الغطاء مع الاحتفاظ به و تخلص من مصفاة الزيت (B) بالشكل المطلوب.

قم بتركيب مصفاة الزيت مع الاحتفاظ بالغطاء.

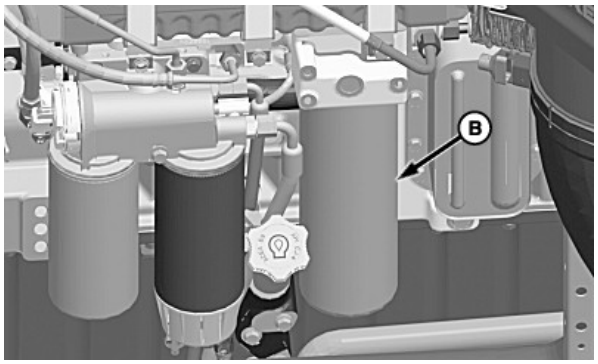
املأ علبة المرفق بالكمية المناسبة من زيت المحرك. انظر قسم الوقود ومواد التشحيم للتعرف على التوصيات المقترحة للزيت. انظر قسم المواصفات للتعرف على سعة الزيت.

A—تفريغ **B—مصفاة الزيت**





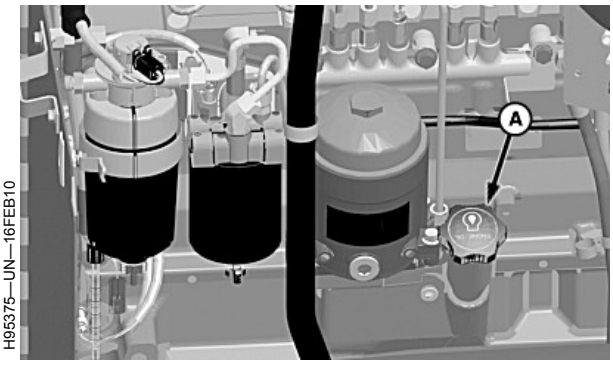
النمط A



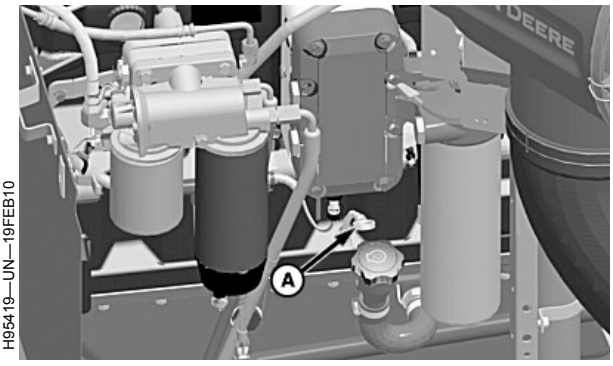
النمط B

OUO6075,00043A1-04-19DEC16-1/1

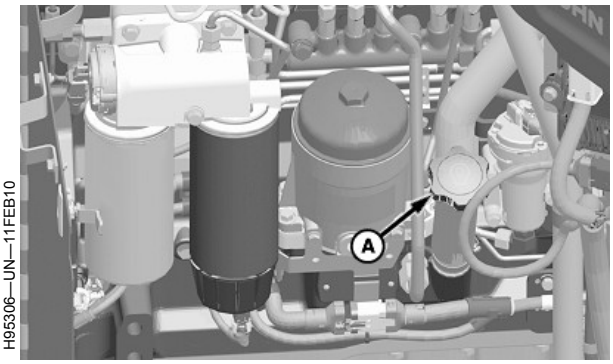
مستوى زيت المحرك



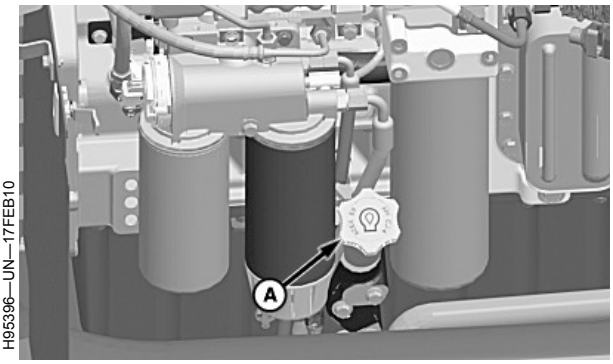
المرتبة 2/الدرجة II (النمط A)



المرتبة 2/الدرجة II (النمط B)



المرتبة النهائية 4/الدرجة IV (النمط A)



المرتبة النهائية 4/الدرجة IV (النمط B)

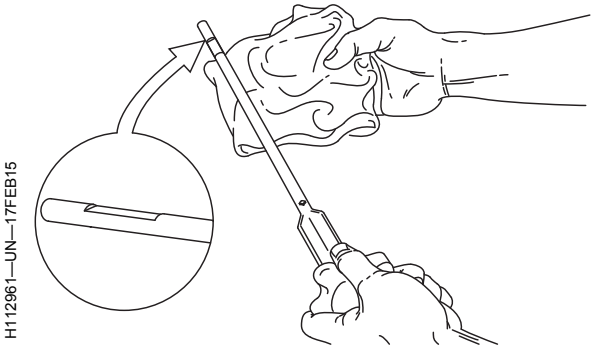
مهم: من الضروري للغاية أن تقوم بصيانة زيت المحرك في المستويات الصحيحة له، ضمانا لتحقق عمر تشغيلي طويل. افحص مستوى الزيت والماكينة متوقفة على أرض مستوية.

ملاحظة: تأكد من أن يكون سيخ معيار الزيت ملولبا أو مدفوعا بالكامل في السكبة قبل أن إزالته لفحص مستوى الزيت.

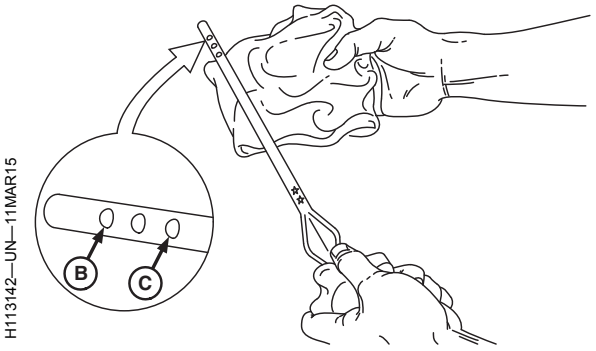
افحص مستوى زيت المحرك مع سيخ عيار الزيت (A) يوميا. يمنع تشغيل المحرك عندما يكون مستوى الزيت تحت علامة الإضافة "ADD" على السيخ.

أخرج سيخ العيار مرة أخرى وافحص مستوى الزيت. يجب أن يكون مستوى الزيت بين العلامة "ADD" وأعلى موقع لعلامة الخطوط المصلبة على السيخ. إذا كان مستوى الزيت تحت علامة الإضافة "ADD"، أضف الزيت حسب الحاجة. انظر قسم الوقود ومواد التشحيم للتعرف على التوصيات المقترحة للزيت.

A—سيخ عيار الزيت
B—علامة الإضافة
C—علامة الامتلاء



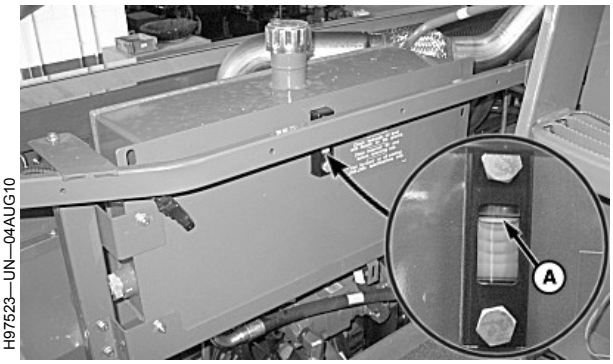
المرتبة 2/الدرجة II



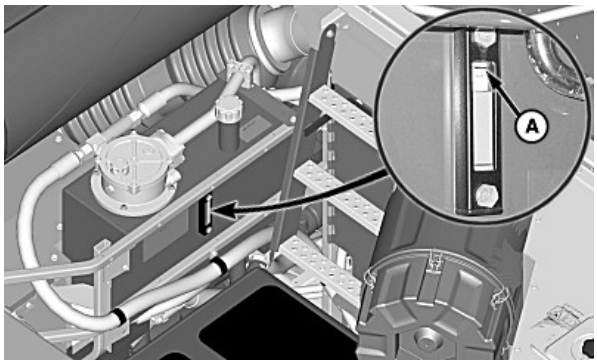
المرتبة 4 النهائية/الدرجة IV

OUO6075,00044D5-04-19DEC16-1/1

مستوى الزيت الهيدروليكي/ الهيدروستاتيكي



النمط A

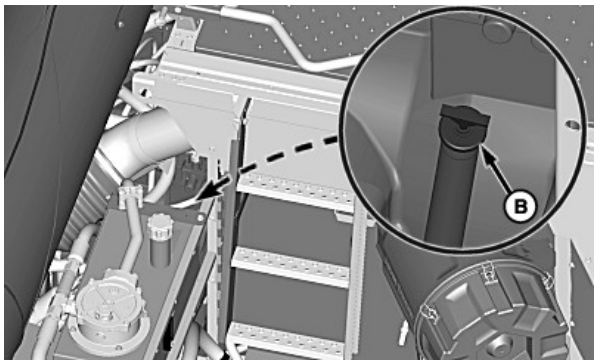


النمط B

افحص مستوى زيت الهيدروليك/الهيدروستاتيك مع رأس الحصادة على الأرض وجميع الاسطوانات متقلصة. يجب أن يكون مستوى الزيت إلى أعلى زجاج المراقبة (A) في الوقت الذي يكون فيه بيت المغذي منخفضًا للغاية. قم بإضافة الزيت بحسب الحاجة، مع مراعاة ألا تفرط في الملء.

أطفئ المحرك ودُس على فرامل الوقوف و أخرج المفتاح قبل القيام بفحص مستوى زيت الهيدروليك عند علبة تروس المحرك. يجب ألا يكون مستوى الزيت تحت علامة الإضافة "ADD" على السيخ (B).

A—زجاج المراقبة **B—سيخ عيار الزيت**



مستوى زيت الهيدروليك (علبة تروس المحرك)

OUO6075,00046C9-04-28MAR17-1/1

مستوى سائل التبريد

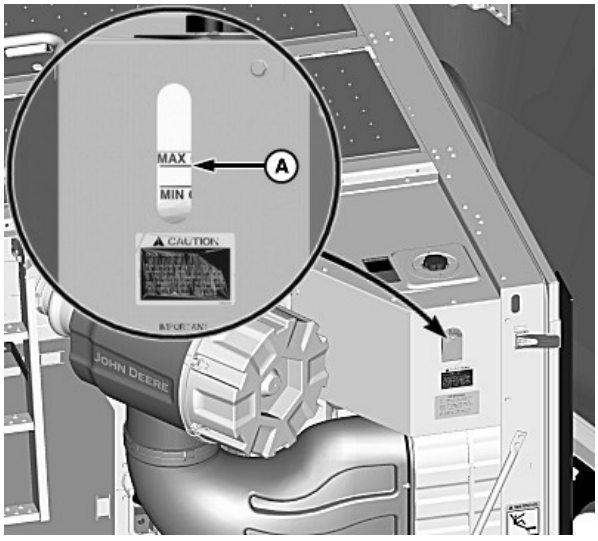
تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل. تجنب خطر الحروق عند فتح غطاء خزان الاندفاع. لا تقم مطلقا بفتح الغطاء والمحرك ساخن. افتح الغطاء ببطئ لتخفيف الضغط.

مهم: يوجد غطاء خاص يتم استخدامه على خزان الاندفاع. إذا كان الغطاء متضررا أو مفقودا، فيجب أن يتم استبداله بآخر مناسب.

اترك الماكينة تبرد. يتعين يكون مستوى المبرد في خزان الاندفاع عند خط "Max Cold" (التبريد الأقصى) (A).

ملاحظة: يجب أن يكون مستوى المبرد بين الخطين (التبريد الأدنى) و (التبريد الأقصى). قم إذا دعت الحاجة بإضافة المزيد من المبرد إذا كان مستواه أقل من خط (التبريد الأدنى).

A—الخط البارد الأقصد



OUO6075,00041CB-04-11APR16-1/1

نظام الوقود

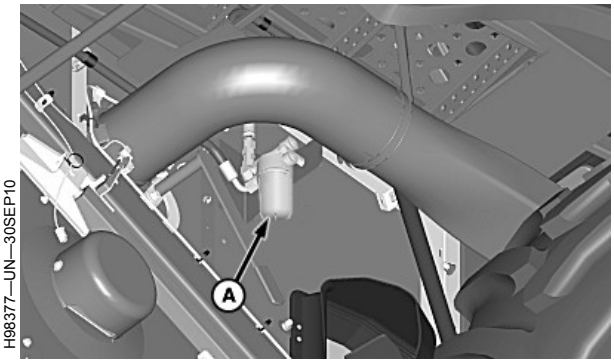
تنبيه: اطفئ المحرك وقم بضبط مكبح الوقوف وأخرج المفتاح قبل القيام بأعمال الصيانة على مصفايات الوقود.

ملاحظة: تأكد من أن طاسة المنظف الأولي مركبة بشكل تام، تجنبا لتسرب الهواء إلى داخل نظام الوقود.

أغلق صمام غلق خزان الوقود الموجود على الخزان.

قم بفك طاسة المنظف الأولي (A) وتنظيف الشاشة في حالة استخدام وقود غير نظيف.

A—طاسة المنظف الأولي



طاسة المنظف الأولي للوقود

OUO6075,0004675-04-20MAR17-1/3

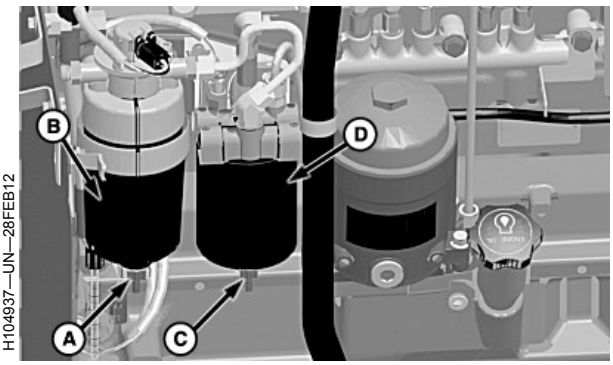
المرتبة 2/الدرجة II

افتح فتحة التفريغ (A) لفحص نظام الوقود والتحقق من وجود مياه في المصفاة الأساسية (B).

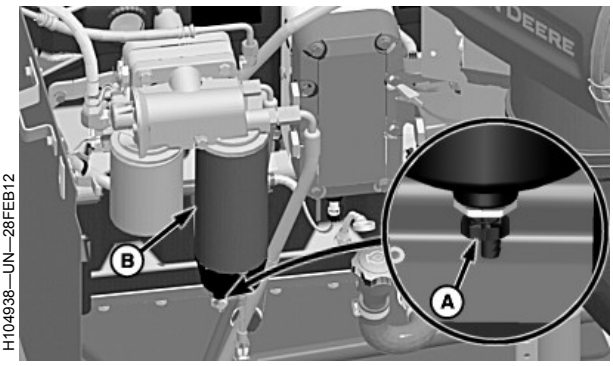
النمط A فقط: افتح فتحة التفريغ (C) لفحص نظام الوقود والتحقق من وجود مياه في المصفاة الثانوية (D).

إذا استمرت المشكلة، غيِّر مصافي الوقود. انظر قسم صيانة الوقود—على النحو المطلوب (سوائل المحرك و المصافي) لمزيد من المعلومات.

A—تفريغ
B—مصفاة الوقود الرئيسية
C—تفريغ
D—مصفاة الوقود - الثانوية



النمط A



النمط B

OUO6075,0004675-04-20MAR17-2/3

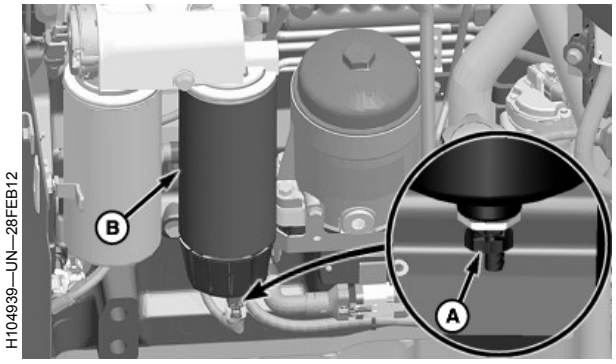
التكملة على الصفحة القادمة

الدرجة 4 النهائية/ مرحلة IV

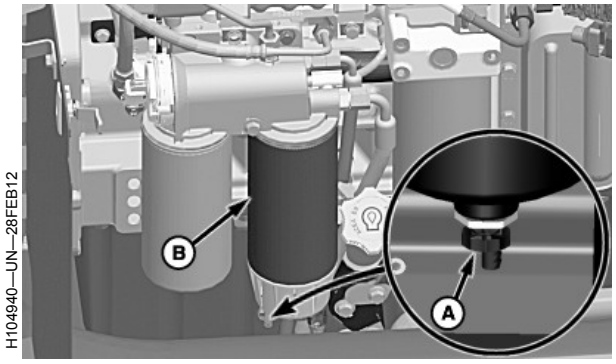
افتح فتحة التفريغ (A) لفحص نظام الوقود والتحقق من وجود مياه في المصفاة الأساسية (B).

إذا استمرت المشكلة، غيِّر مصافي الوقود. انظر قسم صيانة الوقود—على النحو المطلوب (سوائل المحرك و المصافي) لمزيد من المعلومات.

A—تفريغ **B—مصفاة الوقود الرئيسية**



النمط A



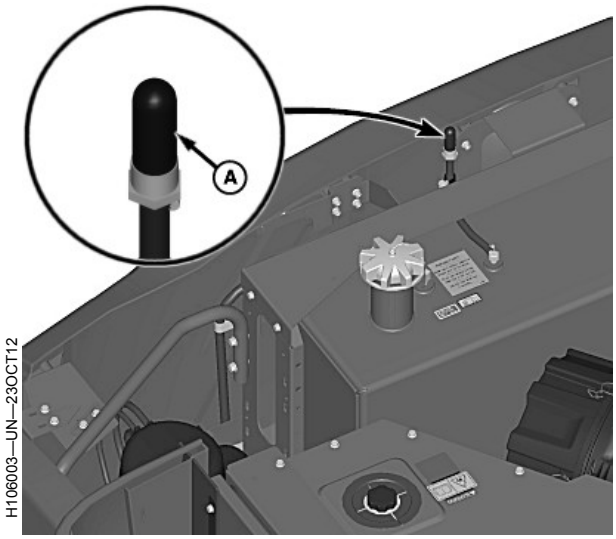
النمط B

OUO6075,0004675-04-20MAR17-3/3

تنفيس خزان الوقود

الفحص البصري لتنفيس خزان الوقود (A) أسبوعيا. لا تسمح بأن تتجمع كميات مفرطة من البقايا أو القشور على التنفيس. إذا كان التنفيس مغطى بالقشور والرواسب، فلن يمسح ذلك بإمكانية تنفيس خزان الوقود. قم بفك تنفيس خزان الوقود من الخرطوم ونظفه.

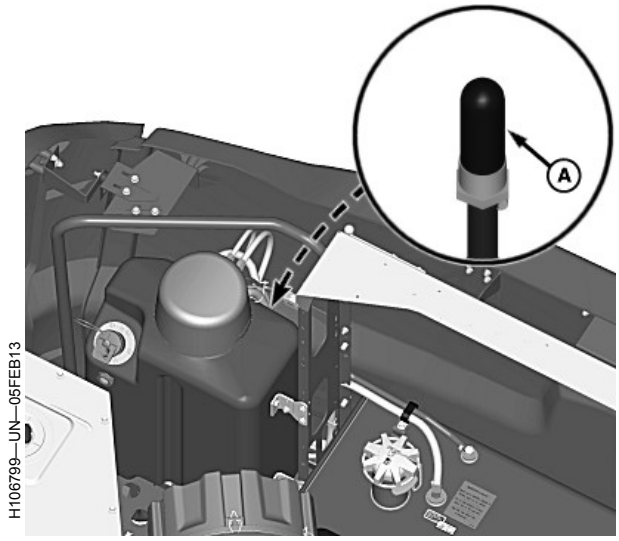
A—تنفيس خزان الوقود



OUO6075,00012CA-04-27JUN13-1/1

تنفيس خزان سائل عادم الديزل (DEF) (الدرجة 4 النهائية/ مرحلة IV)

افحص بالمعاينة اسبوعيا تنفيس خزان سائل عادم السولار (DEF) (A). لا تسمح بأن تتجمع كميات مفرطة من البقايا أو القشور على التنفيس. إذا كان التنفيس مغطى بالقشور والرواسب، فلن يمسح ذلك بإمكانية تنفيس الخزان. قم بفك تنفيس من الخرطوم ونظفه.



A—تنفيس خزان سائل عادم السولار (DEF)

OUO6075,00013BC-04-27JUN13-1/1

مواضع مجرفة هواء المحرك

ملاحظة: قبل إجراء أية عمليات في الحقل، تحقق من أن مجرفة هواء المحرك تحركت إلى موضع الحقل الذي تم اختياره.

قم فك مسمار الغلق السريع (A) وتدوير مجرفة هواء المحرك إلى الوضع المقرر.

وضع النقل:

مهم: يجب أن يتم وضع مجرفة هواء المحرك في وضع النقل أينما يتم تطبيق القواعد المحلية المحكمة لعمليات النقل غلى الطرق. احرص على الالتزام بالقواعد والقوانين المحلية السارية في البلد المعني.

تحقق من أن مجرفة هواء المحرك قد تم تحريكها إلى وضع النقل (1)، حيث يكون من الواجب أن يتم نقل الماكينة.

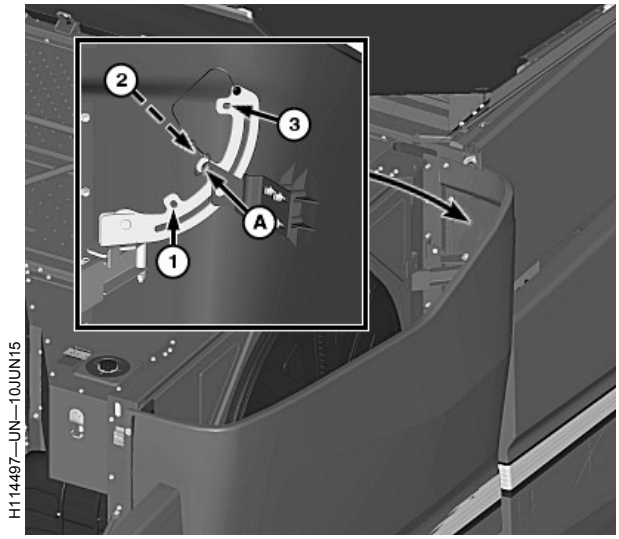
راجع وضع مجرفة هواء المحرك (وضع النقل) في هذا الجزء للحصول على مزيد من المعلومات.

وضع الحقل المعياري:

مهم: يجب أن يتم وضع مجرفة هواء المحرك في وضع الحقل المعياري أينما يتم القيام بالحصاد تجنبا لفرط سخونة المحرك.

تحقق من أن مجرفة هواء المحرك قد أصبحت في وضع الحقل المعياري (2)، حيث يتم التشغيل في ظروف الحقل العادية.

راجع وضع مجرفة هواء المحرك (وضع الحقل المعياري) في هذا الجزء للحصول على مزيد من المعلومات.



A—مسمار الإغلاق
1—وضع النقل
2—وضع الحقل المعياري
3—وضع الحقل الموسع

موضع الحقل الموسع:

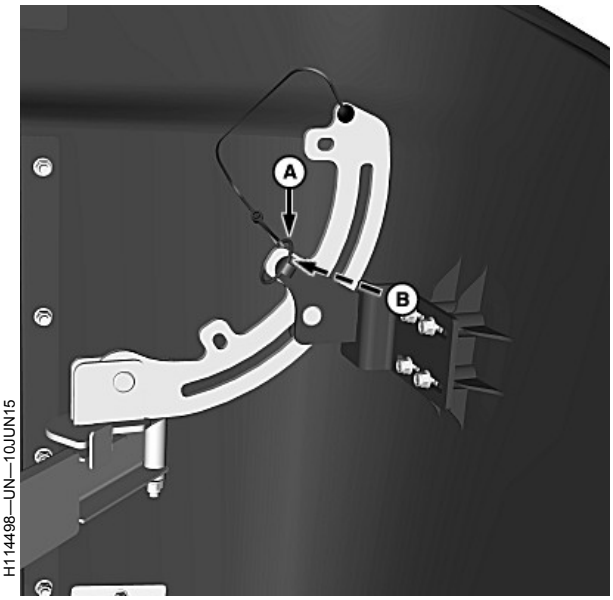
مهم: يجب أن يتم وضع مجرفة هواء المحرك في وضع الحقل الموسع أينما يتم القيام بالحصاد في نطاق درجات حرارة عالية و/أو مناطق مرتفعة تجنبا لفرط سخونة المحرك.

تحقق من أن مجرفة هواء المحرك في وضع الحقل الموسع (3) لزيادة سعة التبريد أينما يتم القيام بالحصاد في نطاق درجات حرارة عالية و/أو مناطق مرتفعة.

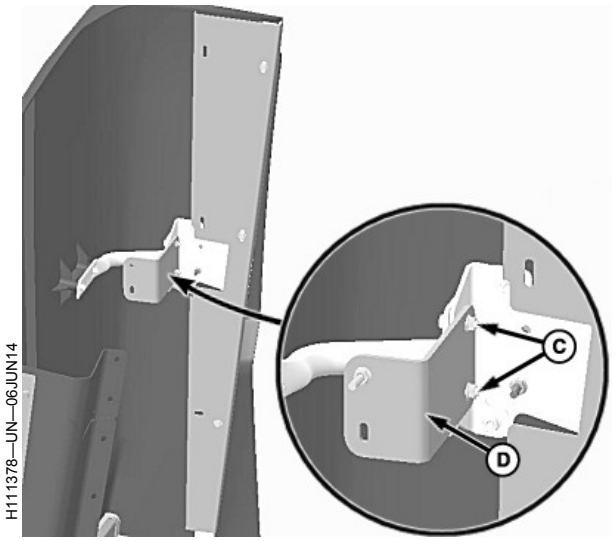
راجع وضع مجرفة هواء المحرك (وضع الحقل الموسع) في هذا الجزء للحصول على مزيد من المعلومات.

SS43267,000061F-04-10JUN15-1/1

وضع مجرفة هواء المحرك (وضع الحقل المعياري)



A—مسمار الإغلاقة **B—ثقوب**



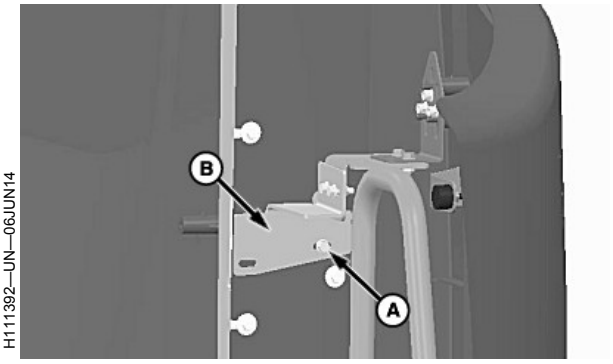
وضع النقل

C—صمولات، M8 (مستعمل 2) **D—حامل**

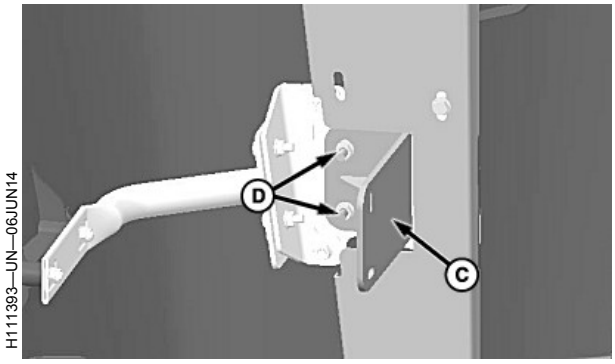
مهم: يجب أن يتم وضع مجرفة هواء المحرك في وضع الحقل المعياري أينما يتم القيام بالحصاد تجنبا لفرط سخونة المحرك.

1. قم بفك مسمار الغلق السريع (A) وتحريك مجرفة الهواء للخارج إلى أن يصبح محاذيًا للفجوات (B).
2. قم بتركيب مسمار الغلق الرسيع الذي تم فكه قبل ذلك.
3. فك الصمولة (C) والحامل (D).
4. قم بتركيب الصمولات التي سبق أن تم فكها على البراغي.

SS43267,0000620-04-10JUN15-1/2



A—برغي، M8 x 40 **B—حامل**



وضع الحقل المعياري

C—حامل **D—صمولات، M8 (مستعمل 2)**

5. حرك مجرفة الهواء للخارج وركب البرغي (B) في الحامل (C) كما هو موضح.
6. ركب الحامل (D) كما هو موضح وثبته بواسطة الصمولات (E).

SS43267,0000620-04-10JUN15-2/2

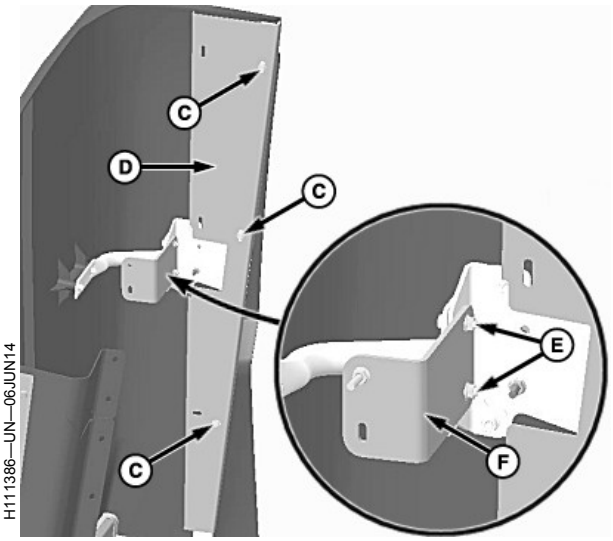
وضع مجرفة هواء المحرك (وضع الحقل الموسع)



A—مسمار الإغلاق
B—ثقوب
C—براغي، 25 × M8 (مستعمل 3)
D—لوحة
E—صمولات، M8 (مستعمل 2)
F—حامل

مهم: يجب أن يتم وضع مجرفة هواء المحرك في وضع الحقل الموسع أينما يتم القيام بالحصاد في نطاق درجات حرارة عالية و/أو مناطق مرتفعة تجنبا لفرط سخونة المحرك.

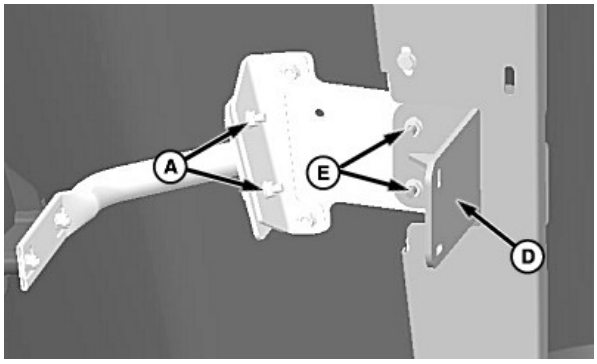
1. قم بفك مسمار الغلق السريع (A) وتحريك مجرفة الهواء للخارج إلى أن يصبح محاذيًا للفجوة (B).



وضع النقل

2. قم بتركيب مسمار الغلق الرسيع الذي تم فكه قبل ذلك.
3. قم بفك البراغي (C) من اللوحة (D) واحتفظ بها.
4. قم بفك الصمولات (E) والحامل (F).

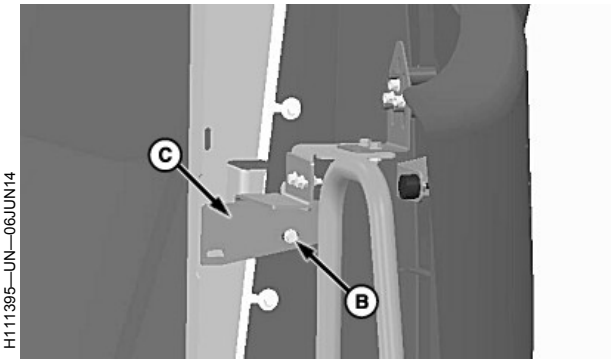
SS43267,0000621-04-10JUN15-1/3



وضع الحقل الموسع

A—صمولات، M8 (مستعمل 2)
B—براغي، 40 × M8 (مستعمل 2)
C—حامل
D—حامل
E—صمولات، M8 (مستعمل 2)

5. قم بتركيب الصمولات التي سبق أن تم فكها (A) على البراغي.
6. حرك مجرفة الهواء للخارج وركب البرغي (B) في الحامل (C) كما هو موضح.
7. ركب الحامل (D) كما هو موضح وثبته بواسطة الصمولات (E).

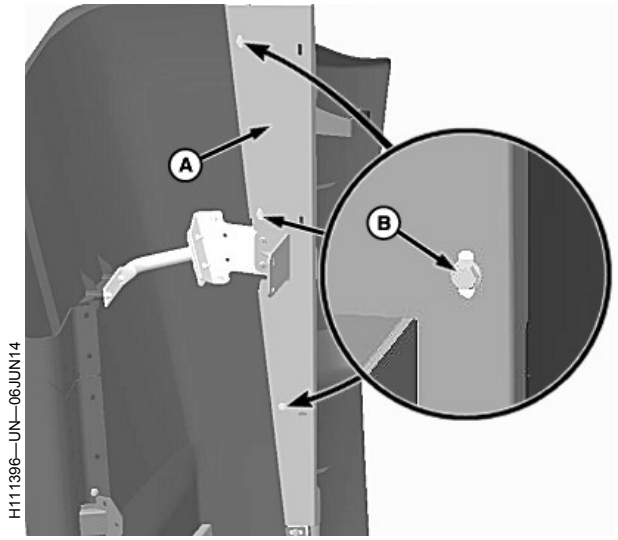


SS43267,0000621-04-10JUN15-2/3

التكملة على الصفحة القادمة

8.قم بتركيب اللوحة (A) التي سبق أن تم فكها وثبتها بواسطة البراغي (B).

A—لوحة **B—براغي، 25 × M8 (مستعمل 3)**

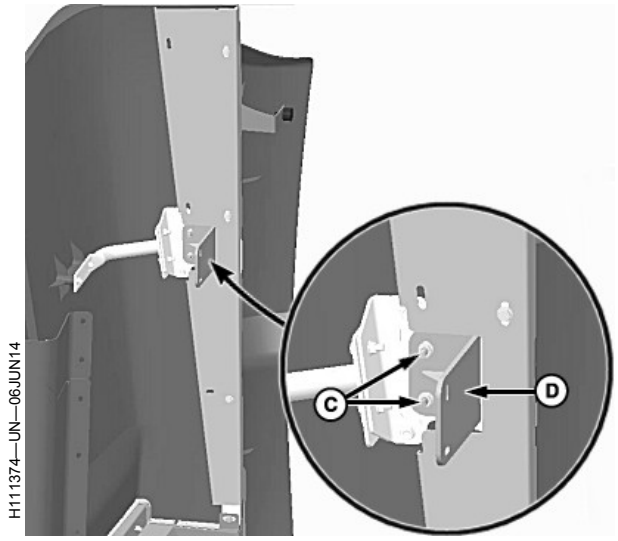


SS43267,0000621-04-10JUN15-3/3

وضع مجرفة هواء المحرك (وضع النقل)



A—مسمار الإغلاق
B—ثقوب
C—براغي ، 40 × M8 وصمولات M8 (مستعمل 2)
D—حامل



وضع الحقل المعياري

مهم: يجب أن يتم وضع مجرفة هواء المحرك في وضع النقل أينما يتم تطبيق القواعد المحلية المحكمة لعمليات النقل غلى الطرق. احرص على الالتزام بالقواعد والقوانين المحلية السارية في البلد المعني.

ملاحظة: قبل إجراء أية عمليات في الحقل، فيجب أن يتم تحريك مجرفة هواء المحرك إلى وضع الحقل المختار.

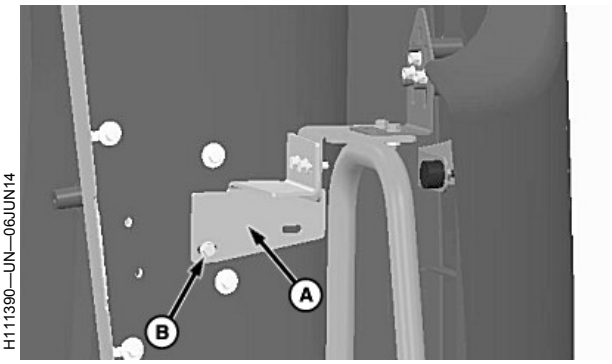
1.قم بفك مسمار الغلق السريع (A) وتحريك مجرفة الهواء للداخل إلى أن يصبح محاذيًا للفجوات (B).

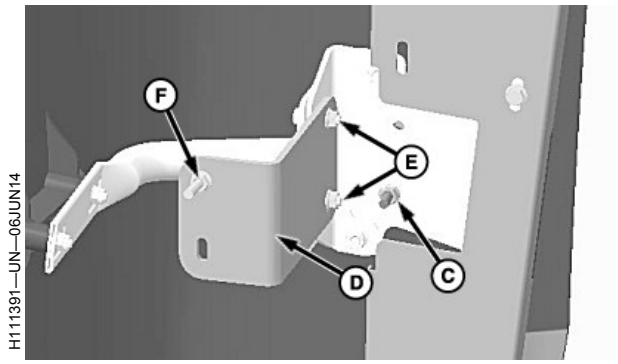
2.قم بتركيب مسمار الغلق الرسيع الذي تم فكه قبل ذلك.

3.فك الصمولات والبراغي (C) والحامل (D) مع الاحتفاظ بها.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000622-04-10JUN15-1/2





وضع النقاط

A—حامل
B—برغي، M8 x 40
C—صمولة M8
D—حامل
E—صمولات، M8 (مستعمل 2)
F—برغي، M8 × 40 وصمولة M8

4. قم بتحريك مجرفة الهواء للداخل وركب البرغي في الحامل (A) كما هو موضح وثبته بواسطة الصمولة (C).

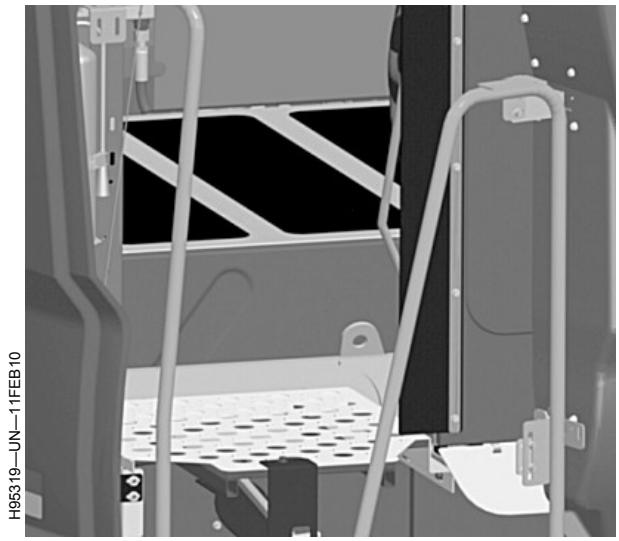
5. ركب الحامل (D) الذي سبق فكه وثبته بواسطة الصمولات (E).

6. قم بتركيب البرغي والصمولة (F) التي سبق فكها على الحامل كما هو موضح.

SS43267,0000622-04-10JUN15-2/2

تنظيف صندوق المحرك

تنبيه: لا تنظف المحرك أو صندوق المحرك والمحرك يدور. تشكل الأوساخ، الزيت، بقايا المحصول في صندوق المحرك وأعلى المحرك أحد مخاطر نشوب الحريق. اتجاه الريح ونوع المحصول ودرجة رطوبة حبوبه يمكن أن يؤثر على مكان وكمية تراكم البقايا والقشور. افحص ونظف هذه المنطقة بشكل دوري.

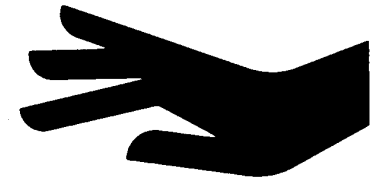


OUO6075,0000575-04-17MAR10-1/1

نظف فلتر العادم بأمان

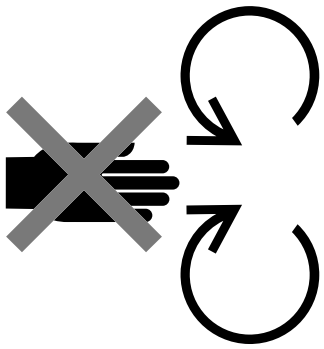


TS227—UN—15APR13





TS271—UN—23AUG88



TS1693—UN—09DEC09

خلال عمليات تنظيف فلتر العادم ، قد يتم تشغيل المحرك في وضع نقل السرعات العالية دون تحرك وفي درجات حرارة عالية لفترة طويلة من الزمن. غازات العادم ومكونات فلتر العادم تصل إلى درجات حرارة ساخنة بما يكفي لحرق الأشخاص، أو الاشتعال، أو إذابة مواد شائعة.

يجب إبقاء الجهاز بعيدا عن الناس، أو الحيوانات، أو الكيانات التي قد تكون عرضة للأذى أو الضرر من غازات العادم الساخنة أو المكونات. تجنب الحرائق المحتملة أو مخاطر الانفجار من المواد القابلة للاشتعال والأبخرة بالقرب من العادم. يجب إبقاء منفذ العادم بعيدا عن الناس وأي شيء يمكن أن يذوب، ويحترق، أو ينفجر.

راقب عن كثب الجهاز والمنطقة المحيطة للبقايا المشتعلة أثناء وبعد تنظيف فلتر العادم.

التزود بالوقود والمحرك دائرا قد يتسبب في مخاطر الحرائق أو الانفجار. أوقف المحرك دائما قبل إعادة التزود بالوقود وقم بتنظيف أي وقود مسكوب.

تأكد دائما من أن المحرك متوقف أثناء نقل الماكينة على شاحنة أو مقطورة.

لمس مكونات العادم وهي لاتزال ساخنة يمكن أن ينتج عنه إصابات شخصية خطيرة.

تجنب لمس هذه المكونات حتى تبرد إلى درجة حرارة آمنة.

إذا تطلب إجراءُ الصيانة تشغيلَ المحرك:

- لا تقم بتعشيق سوى الأجزاء التي تعمل بالطاقة المطلوبة لإجراء الصيانة
- تأكد من أن إخلاء محطة المشغل والماكينة من الناس الآخرين.

انتبه أن تكون اليدان أو الأقدام أو الملابس بعيدة عن مناطق الخطر قرب الأجزاء المتحركة.

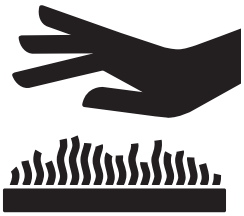
افصل دائما حركة (النيوترال)، ضع مكبح أو آلية الوقوف وافصل الطاقة عن الأجهزة الموصولة أو المعدات قبل مغادرة منصة السائق.

أغلق المحرك وأزل المفتاح (إذا كان موجودًا) قبل مغادرة الجهاز غير المراقب.

OUO6075,0000E81-04-07FEB12-1/1

تجنب العادم الساخن





RG17488—UN—21AUG09

عمل الصيانة على الماكينة أو الملحقات أثناء عمل المحرك يمكن أن ينتج عنه إصابات شخصية خطرة. تجنب التعرض وملامسة الجلد لغازات العادم والمكونات الساخنة.

أجزاء العادم وتياراته تصبح ساخنة جدا أثناء التشغيل. غازات العادم والمكونات تصل إلى درجات حرارة ساخنة بما يكفي لحرق الأشخاص، أو الاشتعال، أو إذابة مواد شائعة.

DX,EXHAUST-04-20AUG09-1/1

الاستخدام في حالات الطوارئ المؤهلة — خيار تجاوز تقليل المحفز الاختياري

ملاحظة: هذا خيار خاص فقط بوكالة حماية البيئة الأمريكية. يجب أن يحتوي المحرك على ملصق انبعاث خاص بوكالة حماية البيئة الأمريكية و ملصق انبعاث خاص بالاتحاد الأوروبي. الخيار غير متوفر للمحركات المحتوي على ملصق انبعاث خاص فقط بالاتحاد الأوروبي.

مهم: يمكن أن يلحق تشغيل المحرك بدون الاختناقات المتعلقة بالانبعاثات الضرر بنظام المعالجة اللاحقة

الوصف: الاستخدام في حالات الطوارئ المؤهلة — خيار تجاوز تقليل المحفز الاختياري

يعتبر خيار تجاوز تقليل المحفز الاختياري في حالة الطوارئ المؤهلة بموجب أنظمة وكالة حماية البيئة الأمريكية (خيار تجاوز تقليل المحفز الاختياري في حالة الطوارئ) جهاز تحكم إضافي في الانبعاثات، مسموح باستخدامه فقط أثناء حالات الطوارئ المؤهلة. لضمان الامتثال لأنظمة وكالة حماية البيئة الأمريكية المنظمة لهذا النوع من أجهزة التحكم الإضافية في الانبعاثات يجب على السائقين قراءة المعلومات التالية و الالتزام بالاشتراطات.

يمكّن خيار تجاوز تقليل المحفز الاختياري في حالات الطوارئ التطبيق المجهز لتقليل المحفز الانتقائي (SCR) من التشغيل دون الاختناقات المتعلقة بالانبعاثات لوقت محدد أثناء حالات الطوارئ المؤهلة. حالة الطوارئ المؤهلة هي الحالة التي تعرض فيها أجهزة التحكم في انبعاثات المحرك حياة الإنسان للخطر المباشر أو غير المباشر. مثال على الخطر المباشر هو حالة التحكم في الانبعاثات التي تحول دون عمل أي محرك مستخدم في إنقاذ شخص ما من موقف مهدد لحياته. مثال على الخطر غير المباشر هو حالة التحكم في الانبعاثات التي تحول دون عمل أي محرك مستخدم في تغذية مركز البيانات المسؤول عن توفير اتصالات الاستجابة في حالات الطوارئ "911" بالطاقة الكهربائية.

تنشيط / الإبلاغ عن خيار تجاوز تقليل المحفز الاختياري في حالة الطوارئ

يمكن للسائق تنشيط خيار تجاوز المحفز الاختياري في حالة الطوارئ عبر واجهة السائق. وبمجرد التنشيط، فإن المحرك يمكن أن يعمل عملاً خاليًا من الاختناقات المتعلقة بالانبعاثات لمدة 120 ساعة. إذا تم تصحيح حالة الاختناق خلال 120 ساعة، فإنه يمكن إيقاف خيار تجاوز تقليل المحفز التلقائي في حالة الطوارئ مؤقتًا للحفاظ على المتبقي من الوقت لاستخدامه في المستقبل. ينتهي الخيار إلى جانب أي وقت متبق من 240 ساعة بعد تنشيط خيار تجاوز تقليل المحفز الاختياري في حالة الطوارئ.

عند انتهاء خيار تجاوز تقليل المحفز الاختياري، يتم عرض رمز تشخيص المشكلة (DTC) الإعلامي للمحرك للسائق عند تشغيل المحرك في كل مرة. و كل ساعة إلى أن يلاحظه السائق. لحذف رمز تشخيص المشكلة و إعادة تعيين مؤقت تجاوز تقليل المحفز الاختياري في حالة الطوارئ للاستخدام في المستقبل، يجب على السائق (أو أي شخص آخر مسؤول عن المحرك/المعدات) رفع تقرير إلى مركز المساعدة الفنية التابع لوكيل John Deere، يتضمن الآتي:

- اسم، وعنواني البريد العادي، و البريد الإلكتروني لمسؤول الاتصال و رقم هاتف الشركة أو الجهة المسؤولة
- وصف لحالة الطوارئ، ومكان المحرك أثناء هذه الحالة، و معلومات الاتصال لأي مسؤول يمكنه التحقق من حالة الطوارئ (مثل عمدة المقاطعة، أو قائد فرقة المطافي، أو مدير المستشفى)
- سبب تنشيط خيار تجاوز تقليل المحفز الاختياري أثناء حالة الطوارئ، مثل نقص سائل عادم الديزل، أو تعطل حساس الانبعاثات في الوقت الذي كان ينبغي فيه على المحرك التعامل مع حالة الطوارئ
- رقم تسلسل المحرك
- وصف مدى ومدة تشغيل المحرك أثناء ما كان خيار تجاوز تقليل المحفز الاختياري في حالة الطوارئ نشطًا، بما في ذلك عبارة تصف ما إذا كان قد تم إلغاء تنشيط التجاوز يدويًا أم لا بعد انتهاء حالة الطوارئ

يجوز رفع هذا التقرير في جميع الاحوال إلى John Deere أو أي مقدم خدمة آخر مؤهل حتى موعد أقصاه 60 يومًا من تنشيط خيار تجاوز تقليل المحفز الاختياري في حالة الطوارئ.

إشعار قانوني

تمثل الإجراءات التالية من جانب السائق استخدام غير سليم لخيار تجاوز تقليل المحفز الاختياري في حالة الطوارئ و محظورة من قانون الهواء النظيف و أنظمة وكالة حماية البيئة الأمريكية:

- تنشيط خيار تجاوز تقليل المحفز الاختياري في حالة الطوارئ لشيء آخر غير أي حالة طوارئ مؤهلة؛
- عدم إلغاء تنشيط خيار تجاوز تقليل المحفز الاختياري في حالة الطوارئ بعد انتهاء أي حالة طوارئ مؤهلة؛ و،
- عدم إبلاغ John Deere و إرسال تقارير لها وفقًا لما يقتضيه دليل استعمال السائق و الأنظمة الفيدرالية. ملاحظة: يشترط على John Deere إبلاغ وكالة حماية البيئة الأمريكية بعدم إبلاغ السائق لها بأي حدث تجاوز تقليل المحفز الاختياري في حالة الطوارئ (بقدر علمها به).

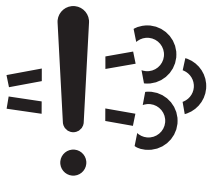
أقصى عقوبة مدنية يمكن لوكالة حماية البيئة الأمريكية توقيعها بموجب الباب 40 من مدونة الأنظمة الفيدرالية المادة 1068.101 هي 4,454 دولار عن كل يوم يتم فيه تشغيل المحرك أو جزء من المعدات بما يخالف الاشتراطات المرتبطة بتجاوز تقليل المحفز الاختياري في حالة الطوارئ.

يمكن العثور على أنظمة وكالة حماية البيئة الأمريكية المنظمة لخيار تجاوز تقليل المحفز الاختياري في حالة الطوارئ في الباب 40 من مدونة الأنظمة الفيدرالية المادة 1039.665، بصيغتها المعدلة.

DX,SCR,EMRGNCY,OVERIDE-04-21DEC16-1/1

تحذير توقف الماكينة مطلوب

RG22491—UN—21AUG13



ظهور أمر توقف الماكينة

مهم: في بعض الحالات، قد تنخفض قوة محرك الماكينة كما هو موضح. عند ظهور إشعار بذلك، ضع الماكينة في وضع الأمان فورًا أو حركها إلى مكان آمن أو كلا الأمرين معًا. لا يمكن إزالة توقف الماكينة المقرر إلا بواسطة أحد فنيي الخدمة.

يضيء مؤشر عطل نظام عادم المحرك عند حدوث عُطل متعلق بالعادم.

DX,MACHSTOPWARN,AG-04-02OCT15-1/6

RG22492—UN—21AUG13



يضيء مؤشر التحذير عند وجود حالة مَا تتطلب إجراءً من المشغِّل.

DX,MACHSTOPWARN,AG-04-02OCT15-2/6

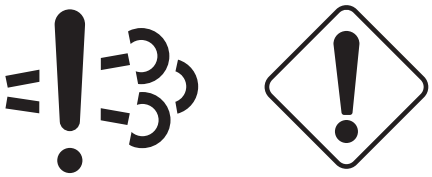
RG22493—UN—21AUG13



يضيء مؤشر توقف المحرك عند وجود حالة مَا تتطلب إجراءً فوريًا وصيانةً من المشغِّل.

DX,MACHSTOPWARN,AG-04-02OCT15-3/6

RG26361—UN—04SEP14



حدث عُطل بنظام العادم

30 دقيقة متبقية، عُطل نظام عادم المحرك ومؤشرات التحذير مضيئة وهناك صوت إنذارٍ صادرٌ لتحذير المشغِّل بوجود عُطل متعلق بنظام العادم. تظهر رسالة "أقل من 30 دقيقة على تقييد الطاقة" على الماكينات ذات شاشات العرض.

- قوة المحرك عادية.
- تشغيل الماكينة عادي.
- ضع الماكينة في حالة أمان.
- اتصل بمزود الخدمة.

DX,MACHSTOPWARN,AG-04-02OCT15-4/6

RG26972—UN—26MAR15



20 دقيقة متبقية، عُطل نظام عادم المحرك ومؤشرات توقف المحرك مضيئة وهناك صوت إنذارٍ صادرٌ لتحذير المشغِّل بوجود عُطل متعلق بنظام العادم. تظهر رسالة "أقل من 20 دقيقة على تقييد الطاقة" على الماكينات ذات شاشات العرض.

- تم تقليل قوة المحرك والعزم.
- يوفر مفتاح التشغيل-الإطفاء القوة الكاملة مؤقتًا.
- ضع الماكينة في حالة أمان.
- اتصل بمزود الخدمة.

DX,MACHSTOPWARN,AG-04-02OCT15-5/6

التكملة على الصفحة القادمة

RG26972—UN—26MAR15



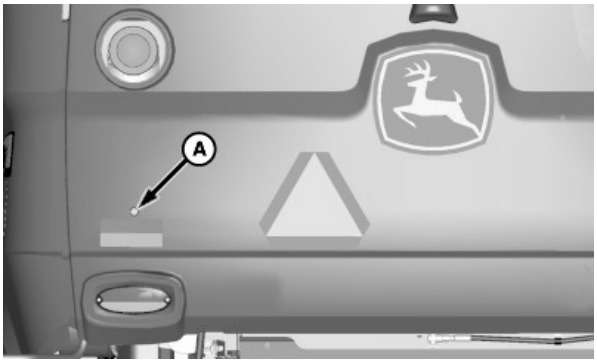
2 دقيقة أو أقل متبقية، عُطل نظام عادم المحرك ومؤشرات توقف المحرك مضاءة وهناك صوت إنذارٍ صادرٌ لتحذير المشغِّل بوجود عُطل متعلق بنظام العادم لم يُصلَّح بعدُ. تظهر رسالة "تقييد الطاقة" على الماكينات ذات شاشات العرض.

- قوة المحرك في حالة الخمول فقط.
- ضع الماكينة في حالة أمان.
- اتصل بمزود الخدمة.

DX,MACHSTOPWARN,AG-04-02OCT15-6/6

مجس اكتشاف الأجسام الغريبة (المرتبة 4 نهائيًّا/الدرجة IV)

ملاحظة: تأكد من أن المجس ليس معاقا وليس مغطى بالوحل أو بقايا المحصول.



H106571—UN—16JAN13

يقوم الحساس (A) الموجود على اللوح الخلفي المقابل بالتحقق من وجود عوائق على مسافة تزيد عن 2 متر (6.5 قدم) من ريش العادم (درجات حرارة مرتفعة لغاز العادم) أثناء سريان عملية تنظيف مصفاة العادم. وفي حالة اكتشاف الحساس وجود عوائق على مسافة أقرب من مترين (6.5 قدم)، فسوف يقوم النظام بإيقاف عملية تنظيف مصفاة العادم.

A—مجس

OUO6075,0001390-04-26JUL13-1/1

تشغيل المحرك



H119917—UN—02NOV16

تنبيه: قبل أن يتم تشغيل المحرك، فتأكد من عدم وجود أي شخص في محيط الماكينة. عندئذ يصدر صوت تحذير لإنذار الآخرين.

قد تسبب أدخنة عادم المحرك أضرارًا صحيةً خطيرة أو قاتلة. عند الاضطرار لتشغيل المحرك في مكان مغلق، أخرج غازات العادم إلى الخارج وذلك بواسطة وصلة مطولة للعادم.

إذا لم تجد وصلة خروج العادم، فافتح الأبواب لكي تحصل على تهوية جيدة.

1. حرك الذراع متعدد الوظائف (A) في وضع النيوترال.
2. تأكد من أن مفتاح توصيل الرأس (B) ومفتاح توصيل الفرازة (C) في وضع الإطفاء.

A—الذراع المتعددة الوظائف
B—كبسة تشغيل رأس الحصادة
C—كبسة تشغيل الفرازة

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,0004636-04-08MAR17-1/2

تنبيه: يصدر صوت إنذار قبل تشغيل المحرك لتحذير الآخرين للوقوف بعيدا عن الماكينة.

لتجنب الجروح الشخصية الخطيرة المحتملة أو حتى الوفاة، شغل المحرك فقط من مقعد السائق. لا تشغل المحرك بتقصير الدائرة عبر نهايات مفتاح التشغيل. سوف تبدأ الماكينة في العمل بسرعة الترس المعشق إذا تم النقل إليه.

مهم: تجنبا لحدوث أضرار بمبديء الحركة، فلا تقم بتشغيله لفترة تزيد عن 30 ثانية في كل مرة. إذا لم يشتغل المحرك، انتظر على الأقل لمدة دقيقتين قبل المحاولة مرة أخرى.

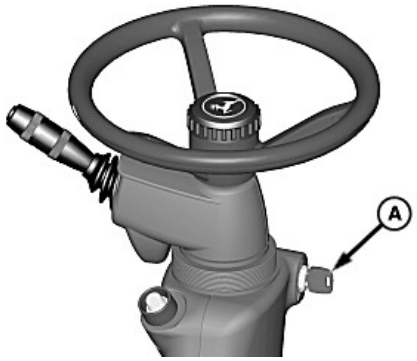
ملاحظة: إذا كانت درجة الحرارة تحت - 5مº (23ؤº)، فيمكن أن يكون من الضروري استخدام مساعد التشغيل في الطقس البارد. انظر مساعد التشغيل في الطقس البارد في جزء تشغيل المحرك من دليل استعمال السائق هذا.

عندما يتم نقل المفتاح إلى وضع بدء التشغيل، فسوف يتم تأخير الأمر لبضعة ثوان. هذا الأمر من شأنه أن يسمح لوحدات التحكم برفع الطاقة، وغلق المرحلات وتفعيل ملف المبديء.

توضح العلامة الموجودة أسفل صندوق التخزين على مسند الذارع المعلومة الخاصة بدء تشغيل المحرك.

3. يصدر صوت إنذاري وقم بنقل المفتاح (A) الموجود على عمود التوجيه إلى وضع التشغيل.

مواضع المفتاح هي:



H95321—UN—02NOV10

A—كبسة التشغيل

الوضع الأول	ملحقات
الوضع الثاني	مطفأ
الوضع الثالث	يعمل
الوضع الرابع	تشغيل

ملاحظة: تظهر رموز تشخيص الأعطال (DTC) إذا كان رمز تشخيص العطل ظاهرا على الشاشة. تعرض وظائف الإيقاف، مشيرا إلى وجود مشكلة تتطلب أن يتم إيقاف الماكينة والتغلب على المشكلة على الفور. يتم عرض الأكواد إلى أن يتم التغلب على المشكلة. إن لم تتمكن من إعادة حل المشكلة، راجع وكيل John Deere الخاص بك.

4. ارخي المفتاح بعد أن يبدأ المحرك في العمل واترك المحرك ليعمل على الوضع المحايد بعدد لفات منخفض لمدة خمس دقائق لتسخين الزيت.

OUO6075,0004636-04-08MAR17-2/2

إيقاف المحرك

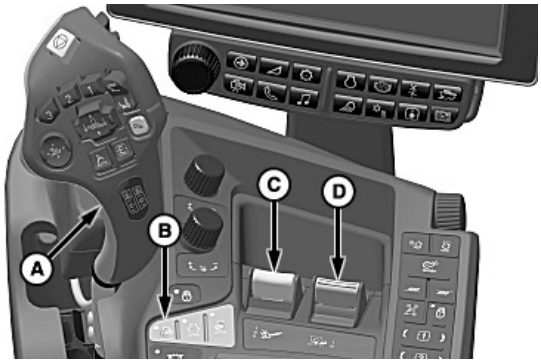
1. قم بخفض رأس الحصادة أو قم بالتدوير بالكامل إلى الأرض.
2. حرك الذراع متعدد الوظائف (A) في وضع النيوترال.
3. اضغط على كبسة سرعة الدوران المنخفضة للمحرك (B).
4. أغلق كبسة تشغيل رأس الحصادة (C) و كبسة تشغيل الفرازة (D).

مهم: تبريد الشاحن التوربيني وبعض أجزاء المحرك يتم بواسطة زيت المحرك. قد ينتج عن إيقاف أي محرك ساخن إلحاق أضرار بهذه الأجزاء.

5. قبل أن يتم إيقاف أي محرك كان يتم تشغيله في وضع حمل التشغيل، محرك الوضع المحايد لفترة من دقيقتين إلى ثلاث دقائق للسماح بتبريد الشاحن التوربيني.

تنبيه: دس على فرامل الوقوف و أخرج المفتاح قبل مغادرة الماكينة.

6. لف مفتاح التشغيل على الإطفاء OFF.



H119918—UN—02NOV16

A—الذراع المتعددة الوظائف
B—مفتاح سرعة الدوران المنخفضة للمحرك
C—كبسة تشغيل رأس الحصادة
D—كبسة تشغيل الفرازة

مهم: الدرجة 4 النهائية/ مرحلة IV: لا تفصل البطارية على الأقل لمدة 90 ثانية بعد إطفاء الماكينة. نظام تخفيض المحفز الاختياري (SCR) ينظف أوتوماتيكيا خطوط سائل عادم السولار (DEF) خلال هذه المدة، فورا بعد إطفاء الماكينة. إذا كان الوقت غير كافي ليسمح بتنظيف الخطوط، أي سائل متبقي في الخطوط يمكنه أن يتبلور ويسد الخطوط. في جو التجمد، سوف يتجمد السائل ومحتمل يقطع الخطوط.

OUO6075,00043A7-04-10JAN17-1/1

إدارة سرعة دوران المحرك (ماكينات ™ProDrive)

ملاحظة: برنامج تتحكم به و يعمل عن طريق كبسة فصل وضع السير على الطرق.

تقلل إدارة سرعة المحرك استهلاك الوقود وتزيد من فاعلية الوقود.

- يتم تقليل استهلاك الوقود في ظروف الحمل المنخفض مع تقليل سرعة دوران المحرك.
- حافظ على قدرات الحمل العالي بزيادة سرعة المحرك ديناميكيا عند الضرورة.
- يتم المحافظة على السرعة الأرضية أثناء تغيرات سرعة المحرك من خلال تغيير الإزاحات الهيدروستاتيكية.
- تبقى سرعة المحرك على عدد دوران بطيء عند عدم حركة الماكينة.
- سرعة دوران المحرك تبلغ 1600 دورة في الدقيقة تقريبا عندما تكون الماكينة على أرض مسطحة أو تسير بسرعات أرضية بطيئة.
- تتغير سرعة دوران المحرك بين 1600 دورة في الدقيقة وأقصى دوران عالي حسب حمل المحرك.
- سرعة دوران محرك منخفضة - تبقى سرعة دوران المحرك على 1200 دورة في الدقيقة.
- سرعة دوران محرك متوسطة - سوف لن تتجاوز سرعة دوران المحرك 1690 دورة في الدقيقة.
- سرعة المحرك العالية - التغييرات في سرعة المحرك تتراوح بين 1600 دورة في الدقيقة تقريبا وسرعة الوضع المحايد القصوى.

OUO6075,00046F3-04-30MAR17-1/1

استعمال سائل التشغيل بسلامة



TS1356—UN—18MAR92

تنبيه: سائل التشغيل قابل للاشتعال السريع. لا تستعمله بالقرب من النار، الشرار أو الشعلات. اقرأ تعليمات الحذر على العبوة. احمي العبوة من التلف. لا تحمل علب إيثر فارغة أو إضافية داخل غرفة القيادة.

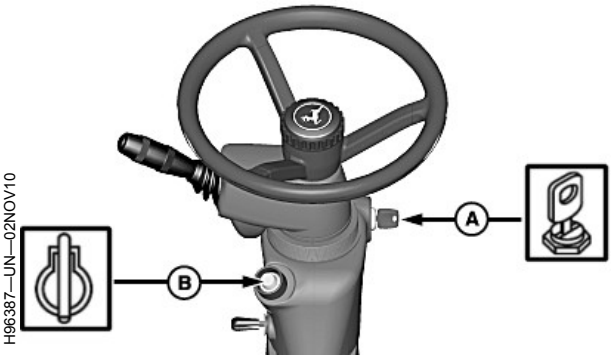
إن لم يتم استعمال سائل التشغيل لبضعة أيام، فأزل علبة السائل. افحص عمل الصمام والسائل من خلال إعادة التركيب وضغط فوهة الرشاش. إن لم يخرج السائل، فاستخدم علبة جديدة.

لتجنب تسرب السائل دون قصد عند تخزين العبوة المضغوطة، فاحرص على الإبقاء على الغطاء على العلبة. خزنها في مكان بارد ومحمي.

لا تحرق أو تثقب عبوة سائل التشغيل.

OUO6075,0000585-04-17MAY10-1/1

مساعد تشغيل الطقس البارد (إذا كان موجودا)



H96387—UN—02NOV10

A—مفتاح سكين **B—زر مساعد بداية التشغيل**

تنبيه: تجنب وقوع الحوادث وأعطال المحرك. ضخ سائل التشغيل فقط عندما يكون المحرك يدور.

لن تعمل وسيلة المساعدة على بدء الدوران غلا في وضعي "الدوران" أو "البدء".

أدر المفتاح (A) لتشغيل المحرك. فور دوران المحرك أكثر مما ينبغي، اضغط زر مساعدة التشغيل الإيثر (B).

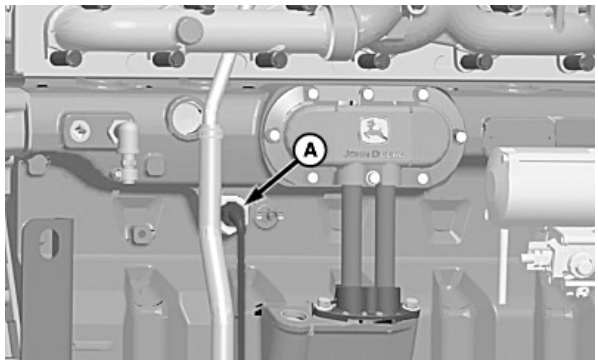
فور دوران المحرك، فارخي المفتاح، والضغط على زر مساعدة التشغيل.

إذا كانت درجة الحرارة أقل من - 5م° (23ف°)، فاحتفظ بزر مساعدة التشغيل في وضع الضغط للأسفل لمدة ثانيتين إلى ثلاث ثوان بعد تشغيل المحرك. كرر هذه العملية حتى يعمل المحرك بدون أن يرجف.

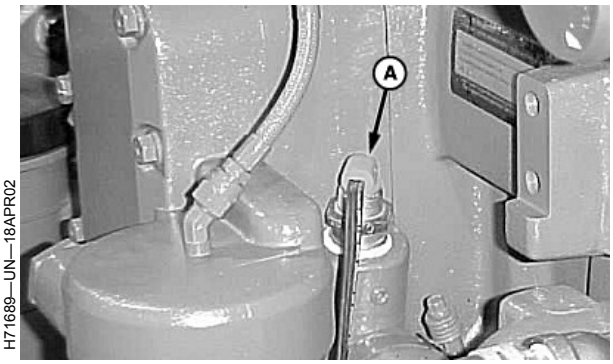
مهم: لضمان التشحيم المناسب، فقم بتشغيل المحرك بسرعة منخفضة، بدون حمل لمدة دقيقة أو دقيقتين. طوّل هذه المدة إلى دقيقتين إلى أربع دقائق إذا كنت تعمل في حرارة تحت درجة التجمد.

OUO6075,0000586-04-21MAR11-1/1

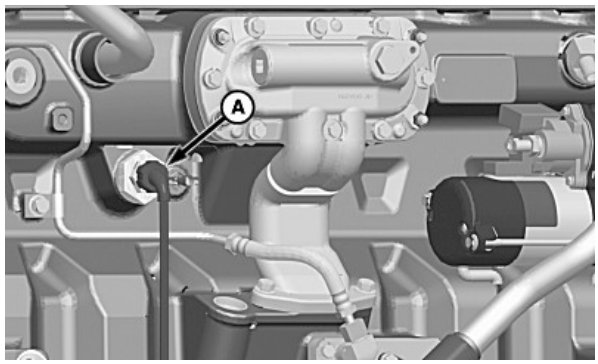
سخان سائل التبريد



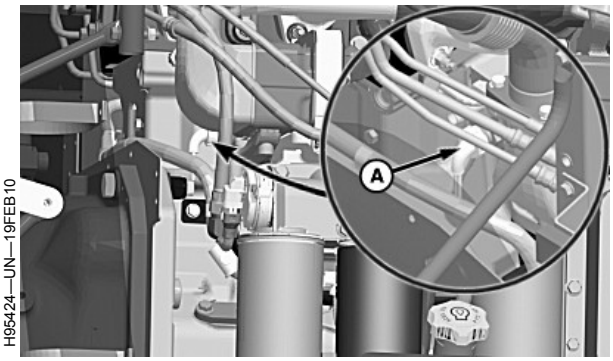
المرتبة 2/الدرجة II (النمط A) (الجانب الأمامي)



المرتبة 2/الدرجة II (النمط B) (الجانب الخلفي)



المرتبة النهائية 4/الدرجة IV (النمط A) (الجانب الأمامي)



المرتبة النهائية 4/الدرجة IV (النمط B) (الجانب الخلفي)

تنبيه: لتجنب الصدمات أو التشغيل الخطر، استخدم دائمًا سلك كهربائي عالي الأداء مكون من ثلاثة أسلاك نحاسية (قطر 10 AWG على الأقل و 7.6 م (25 قدم) على الأكثر ومزود بثلاث وصلات. في حالة استخدام قابس ثنائي أو ثلاثي مع مقبس الحائط، وصل دائمًا السلك الأخضر بوصلة أرضية جيدة.

قبل توصيل السخان بمصدر التيار الكهربائي، تأكد من غمسه في سائل التبريد. لا توصل السخان بالتيار الكهربائي في الهواء الطلق. نظرًا إلى أن ذلك يمكن أن يتسبب في انفجار غطائه محدثًا إصابة شخصية.

يتم تركيب مسخن المبرد (A) في فتحة منفذ التجميد (الجانب الأمامي أو الخلفي للمحرك). بتدفئة سائل تبريد المحرك يقلل المسخن كمية الزيت، يسهل عملية التشغيل ويقصر وقت التسخين.



A—سخان سائل التبريد

أنواع مسخن المبرد

- 1000 واط (110 فولت)
- 1000 واط (220 فولت) (ماكينات تصدير)

OUO6075,00044D7-04-17NOV16-1/1

مساعدة تظهر على الشاشة

PC15300—UN—19MAR13

مركز المساعدة هو خدمة تكميلية لدليل المشغل الورقي. الرجاء قراءة دليل المشغل قبل التشغيل.



زر معلومات واستعمال مركز المساعدة

انتقل إلى مركز المساعدة

1. اختر القائمة.
2. اختر لسان النظام.
3. اختر تطبيق مركز المساعدة.

DX,PC,INTRO,HELP-04-17DEC15-1/1

CommandCenter™ الجيل 4

تم تصميم CommandCenter™ الجيل 4 من John Deere للحصول على أقصى سهولة في الاستعمال وأقصى إنتاجية. نظام برنامج واحد يقدم عوامل مشتركة بينما تقدم خيارات الأجهزة مجال من السعر والأداء الوظيفي. تكون شاشة CommandCenter™ موصولة مع CommandARM™. يوجد خيارات شاشة 7 و 10 بوصة متوفرة.

ملاحظة: يوجد برنامج CommandCenter™ الجيل 4 على المعالج وليس على الشاشة.

CommandCenter هي علامة تجارية من Deere & Company
CommandARM هي علامة تجارية من Deere & Company

DX,PC,INTRO,DISP-04-07APR17-1/3

4100 CommandCenter™ (7 بوصة)

- تشغيل وحدات الصفحات مثل الشاشة 10 بوصة
- يجب أن يتم تمديد الأزرار الوظيفية للاختصارات لعرضها.



PC17356—UN—03DEC13

4100 CommandCenter™

التكملة على الصفحة القادمة

DX,PC,INTRO,DISP-04-07APR17-2/3

4600 CommandCenter™ (10 بوصة)

- يعرض شريط العناوين الصفحة التي يتم عرضها حاليا
- يقدم مركز الحالة الكبير المزيد من المعلومات
- الأزرار الوظيفية للاختصارات تكون مرئية دائما.



PC17355—UN—03DEC13

4600 ™CommandCenter

DX,PC,INTRO,DISP-04-07APR17-3/3

معالج CommandCenter™ الجيل 4

ملاحظة: أقصى إمكانيات لكل معالج مدرجة. حسب تجهيزات الماكينة، قد تكون بعض الوظائف غير متوفرة.

يعمل برنامج CommandCenter™ الجيل 4 على معالج منفصل عن الشاشة.

يوجد خيارين من المعالج متوفرة.

CommandCenter هي علامة تجارية من Deere & Company

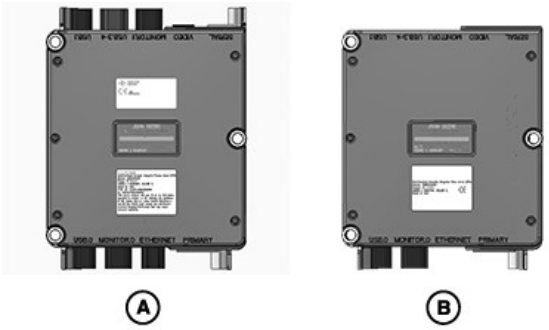
DX,PC,INTRO,PROC-04-07APR17-1/2

المعالج 4600 (A)

- 4 مداخل كاميرا الفيديو
- 4 مداخل يو إس بي
- مخرجي عرض على الشاشة
- قابلية الترقية لتطبيقات مستقبلية

المعالج 4100 (B)

- 1 مدخل كاميرا الفيديو
- 1 مدخل يو إس بي
- 1 مخرج عرض على الشاشة



PC17396—UN—15JUL14

معالج 4600 و 4100

A—المعالج 4600

B—المعالج 4100

DX,PC,INTRO,PROC-04-07APR17-2/2

تصميم صفحة التشغيل

القائمة (A) تدرج جميع التطبيقات المثبتة في الشاشة والماكينة.

أزرار الاختصارات الوظيفية (B) توفر وصولاً سريعاً إلى الوظائف والتطبيقات المستخدمة بكثرة. اختر، في الشاشة 7 بوصة، زر التمدد لعرض الاختصار.

أزرار صفحة التشغيل التالي والسابقة (C) تدور في صفحات التشغيل المتعددة.

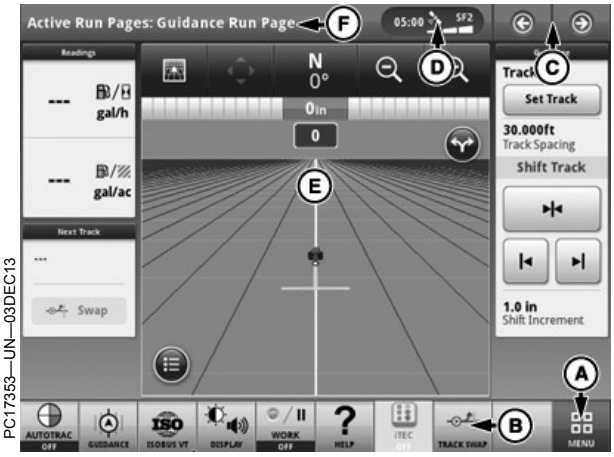
اختر المنطقة المحددة (D) لتعرض **مركز الحالات**. يتم تعليم المعلومات المهمة لوظائف الشاشة، مثل قوة إشارة نظام تحديد المواقع العالمي GPS، وتخزين البيانات المتاحة.

صفحة التشغيل (E) تضبط باستعمال تطبيق مدير التصميم.

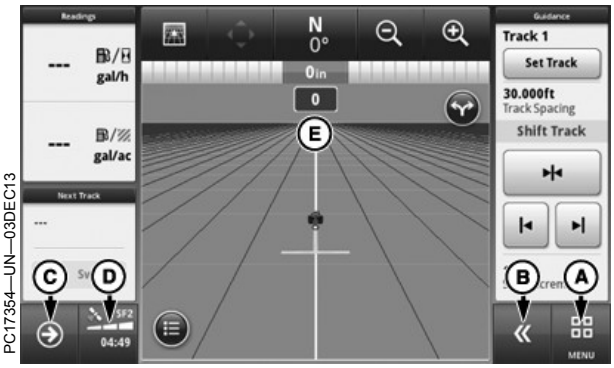
فقط في الشاشة 10 بوصة، اضغط **شريط العنوان** (F) لعرض صفحة **اختيار صفحة التشغيل**. اختر صفحة التشغيل المقررة من قائمة الصفحات المتوفرة.

(ارجع إلى تطبيق مدير التصميم للحصول على معلومات عن تخصيص صفحة التشغيل.)

A—القائمة
B—أزرار الاختصارات الوظيفية
C—أزرار صفحة التشغيل التالي أو السابقة
D—مركز الحالات
E—صفحة التشغيل
F—اختيار شريط العنوان/صفحة التشغيل



صفحة تشغيل الشاشة 10 بوصة



صفحة تشغيل الشاشة 7 بوصة

DX,PC,INTRO,RUNPAGE-04-17DEC15-1/1

مركز الحالات

يعلّم مركز الحالات معلومات مهمة لوظائف الشاشة، مثل إخطارات وقوة إشارة جي بي إس. ويوجد في شريط العنوان في الشاشات 10 بوصة، وفي الزاوية اليسار السفلية في الشاشات 7 بوصة.

اختر مركز الحالات لعرض المزيد من المعلومات في نافذة منسدلة. يقدم مركز الحالات الموسع الوصول السريع إلى الإخطارات وقيم الضبط.

ملاحظة: يتم دائما عرض التاريخ والوقت وتخزين البيانات في مركز الحالات.

يتم عرض المزيد من المعلومات حسب تجهيزات الماكينة والإخطارات.



A—مركز حالات الشاشة 10 بوصة

B—مركز حالات الشاشة 7 بوصة

DX,PC,INTRO,STATUS-04-21DEC15-1/1

الأزرار الوظيفية للاختصارات



تعرض أزرار الاختصارات الوظيفية (A) معلومات الحالة و توفر الوصول السريع إلى وظائف التطبيق.

A—أزرار الاختصارات الوظيفية

التكملة على الصفحة القادمة

DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR-04-07APR17-1/2

PC17277—UN—13AUG13

الأزرار الوظيفية مرئية دائما على طول الجزء السفلي من الشاشة 10 بوصة. على الشاشة 7 بوصة، اختر زر التمدد (B) لعرض الأزرار الوظيفية.

(ارجع إلى تطبيق مدير التصميم للحصول على معلومات عن تخصيص شريط الاختصارات حسب رغبة الزبون.)



B—زر تمدد شاشة 7 بوصة

DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR-04-07APR17-2/2

قائمة

PC17269—UN—15JUL13

اختيار زر القائمة يدرج جميع التطبيقات المثبتة في الشاشة والماكينة. اختر الألسنة على الجهة اليسار لعرض مجموعات الاستعمالات المختلفة.



زر القائمة

ملاحظة: تتفاوت التطبيقات المتوفرة حسب تجهيزات الماكينة.

DX,PC,INTRO,MENU-04-21DEC15-1/1

عرض عام لتطبيقات نظام التشغيل

PC15302—UN—19MAR13

مجموعة تطبيقات نظام التشغيل مثبتة من قبل المصنع، وتم تحديثها بواسطة تحديثات البرنامج الدورية من John Deere. هذه التطبيقات تستعمل للوظائف الأساسية في الشاشة.



حزمة تطبيقات نظام التشغيل

DX,PC,INTRO,OSAPPS-04-07APR17-1/25

آلة حاسبة

PC23955—UN—24MAR17

- استخدم تطبيق الآلة الحاسبة لعمل الحسابات الرياضية السريعة.
- يتم العثور عليها في لسان التطبيقات في قائمة الشاشة.



آلة حاسبة

DX,PC,INTRO,OSAPPS-04-07APR17-2/25

إعداد أجهزة التحكم

PC15326—UN—08JUL13

- تضبط جويستيك الماكينة أو ISOBUS للتحكم بوظائف الجهاز الإضافي أو الماكينة.
- يتم العثور عليها في لسان التطبيقات في قائمة الشاشة.



إعداد أجهزة التحكم

DX,PC,INTRO,OSAPPS-04-07APR17-3/25

التاريخ والوقت

PC16674—UN—18MAR13

- تستعمل المعلومات من تطبيق التاريخ والوقت لبعض الوظائف المهمة في النظام. تشمل هذه تقارير الأخطاء، التنشيطات، وتسجيل البيانات.
- يتم ضبط التاريخ والوقت أوتوماتيكيا إذا كان مستقبل جي بي إس موصول ويستلم إشارة سليمة. في هذه الحالة، قم فقط بضبط المنطقة الزمنية.
- يتم العثور عليها في علامة تبويب النظام لقائمة العرض.



التاريخ والوقت

التكملة على الصفحة القادمة

DX,PC,INTRO,OSAPPS-04-07APR17-4/25

PC17272—UN—17JUL13

مركز التشخيص

- مركز التشخيصات هو المكان الوحيد الذي تجد فيه التشخيصات للنظام بالكامل.
- يتم العثور عليها في علامة تبويب النظام لقائمة العرض.



مركز التشخيص

DX,PC,INTRO,OSAPPS-04-07APR17-5/25

PC16685—UN—18MAR13

العرض والصوت

- بالإضافة إلى خيارات وضوح الشاشة والصوت، يمكن لخيار العرض والصوت أن يقوم بمعايرة الشاشة وتهيئة طرق عرض متعددة.
- يتم العثور عليها في علامة تبويب النظام لقائمة العرض.



العرض والصوت

DX,PC,INTRO,OSAPPS-04-07APR17-6/25

PC20410—UN—22MAY15

مدير المعدات

- يسمح ملف تعريف الماكينة للسائق بضبط أبعاد الماكينة وتعديلات جي بي إس.
- يتيح ملف تعريف الأداة للمشغل تكوين نوع اتصال الأداة وعرض العمل والأبعاد ووحدات بدء التسجيل.
- يتم العثور عليها في لسان التطبيقات في قائمة الشاشة.



مدير المعدات

DX,PC,INTRO,OSAPPS-04-07APR17-7/25

PC17260—UN—11JUL13

الحقول والحدود

- تستعمل أسماء الحقول لتنظيم المعلومات بحيث يكون من الأسهل استعمال البيانات والعثور عليها، مثل خطوط الإرشاد.
- استخدم تطبيق الحقول و الحدود لضبط العملاء، والمزارع، و الحقول.
- اختر الزبون، المزرعة، والحقل لضبط المكان الحالي.
- يتم العثور عليها في لسان التطبيقات في قائمة الشاشة.



الحقول والحدود

DX,PC,INTRO,OSAPPS-04-07APR17-8/25

PC16671—UN—18MAR13

إدارة الملفات

- يمكن تحويل البيانات ومعلومات الإعداد بين شاشات العرض أو برنامج سطح مكتب متوافق.
- أعدْ ضبط بيانات المصنع لتمحوَ بيانات المستخدم من الشاشة.
- يتم العثور عليها في علامة تبويب النظام لقائمة العرض.



مدير الملفات

DX,PC,INTRO,OSAPPS-04-07APR17-9/25

PC16684—UN—18MAR13

مركز المساعدة

- مساعدة الشاشة لكل من التطبيقات وأكثر من ذلك متوفرة في مركز المساعدة.
- لم يتم تثبيت جميع لغات المساعدة في المصنع. قم بتحديث برنامج الشاشة لتثبيت المساعدة لجميع اللغات التي يتم دعمها.
- يتم العثور عليها في لسان التطبيقات في قائمة الشاشة.



مركز المساعدة

DX,PC,INTRO,OSAPPS-04-07APR17-10/25

التكملة على الصفحة القادمة

مهام ISOBUS

PC23093—UN—26SEP16



مهام ISOBUS

- سجلات مهمات ISOBUS- تم توفير إجماليات ISOBUS عن طريق TC-BAS (المهمة الأساسية لوحدة التحكم في المهام) والمعتمدة من جانب AEF (مؤسسة المعايير الإلكترونية لصناعة الآلات الزراعية) وكذلك وحدات الرش المسحوبة المقدمة من شركة John Deere. ويتم تسجيل كل ما يوفره الملحق الذي يستخدم ISOBUS من إجماليات، مثل الوقت، والمنطقة، والكتلة، والكمية، التي تشملها المهمة.
- يتم العثور عليها في لسان التطبيقات في قائمة الشاشة.

DX,PC,INTRO,OSAPPS-04-07APR17-11/25

ISOBUS VT

PC16682—UN—18MAR13



ISOBUS VT

- تراقب وتتحكم بالأجهزة ووحدات التحكم المتوافقة مع ISOBUS 11783.
- يتم العثور عليها في لسان التطبيقات في قائمة الشاشة.

ملاحظة: يمكن عرض وحدة تحكم ISOBUS واحدة فقط في المرة الواحدة. إذا كان أكثر من منظم واحد موصولا، اختر زر القائمة في ISOBUS VT لعرض قائمة وحدات التحكم لاختيار أحدها.

PC15293—UN—18MAR13



قائمة ISOBUS VT

DX,PC,INTRO,OSAPPS-04-07APR17-12/25

اللغة والوحدات

PC16677—UN—18MAR13



اللغة والوحدات

- استعمل تطبيق اللغة والوحدات لتغير اللغة، نمط الأرقام، ووحدات القياس.
- يتم العثور عليها في علامة تبويب النظام لقائمة العرض.

DX,PC,INTRO,OSAPPS-04-07APR17-13/25

مدير التصميم

PC16678—UN—18MAR13



مدير التصميم

- استعمل مدير التصميم لإنشاء صفحات التشغيل وتعديلها وشريط الاختصار بحيث يمكن الوصول إلى الوظائف والمعلومات المهمة من الصفحة الرئيسية.
- يتم العثور عليها في لسان التطبيقات في قائمة الشاشة.

DX,PC,INTRO,OSAPPS-04-07APR17-14/25

شاشة الماكينة

PC15318—UN—16MAY13



شاشة الماكينة

- تعرض شاشة الماكينة قيم قدرة الماكينة المحددة.
- يتم العثور عليها في لسان التطبيقات في قائمة الشاشة.

DX,PC,INTRO,OSAPPS-04-07APR17-15/25

التكملة على الصفحة القادمة

PC20413—UN—11MAY15

التخطيط



التخطيط

- يُستخدَم تطبيق التخطيط لعرض بعض الميزات مثل التغطية الاسترشادية وبيانات العمل والأوامر المستندة إلى الخريطة. تتطلب الأوامر التفعيل الفائق لـ CommandCenter™.)
- يتم العثور عليها في لسان التطبيقات في قائمة الشاشة.

CommandCenter هي علامة تجارية من Deere & Company

DX,PC,INTRO,OSAPPS-04-07APR17-16/25

PC17363—UN—16DEC13

التحكم في شاشة العرض عن بعد



التحكم في شاشة العرض عن بعد

- يسمح نظام التحكم عن بعد في شاشة العرض (RDA) لأي أحد بالاطلاع على شاشة التشغيل إذا كان في مكان بعيد.
- يتم العثور عليها في لسان التطبيقات في قائمة الشاشة.

DX,PC,INTRO,OSAPPS-04-07APR17-17/25

PC22543—UN—22APR16

مدير الإعدادات



مدير الإعدادات

- استخدم مدير الإعدادات لتحميل تكوينات الماكينة أو تعديلها أو حفظها وتنفيذ الإعدادات.
- يتم العثور عليها في لسان التطبيقات في قائمة الشاشة.

DX,PC,INTRO,OSAPPS-04-07APR17-18/25

PC15346—UN—11JUL13

مدير البرامج



مدير البرامج

- استعمل مدير البرامج لتحديث البرنامج، ميزات التنشيط، وثبت مجموعات مساعدة الشاشة.
- يتم العثور عليها في علامة تبويب النظام لقائمة العرض.

DX,PC,INTRO,OSAPPS-04-07APR17-19/25

PC17388—UN—15MAY14

Starfire™



StarFire

- تستعمل تطبيقات StarFire™ لعرض أجهزة استقبال StarFire™. إذا كان أكثر من جهاز استقبال واحد موصولا، اختر جهاز الاستقبال المقرر الذي يستعمل التطبيق.
- يتم العثور عليها في لسان التطبيقات في قائمة الشاشة.

StarFire هي علامة تجاريةلشركة Deere & Company

DX,PC,INTRO,OSAPPS-04-07APR17-20/25

PC17262—UN—12JUL13

المستخدمون والوصول



المستخدمون والوصول

- تدير صفحة المستخدمين والوصول ملفات تعريف المستخدم وتحجب بعض الإعدادات عن المستخدمين.
- يتم العثور عليها في علامة تبويب النظام لقائمة العرض.

التكملة على الصفحة القادمة

DX,PC,INTRO,OSAPPS-04-07APR17-21/25

PC23956—UN—24MAR17

فيديو

- استخدم تطبيق الفيديو لمراقبة المناطق حول الماكينة التي يصعب رؤيتها من منصة القيادة.
- يمكن عرض الفيديو عند أداء وظائف معينة للماكينة، مثل القلب.
- يتم العثور عليها في لسان التطبيقات في قائمة الشاشة.



فيديو

DX,PC,INTRO,OSAPPS-04-07APR17-22/25

PC23092—UN—26SEP16

الإعدادات اللاسلكية

- الوصول إلى الشبكات اللاسلكية للاتصال بشبكة الإنترنت، أو إنشاء شبكة لاسلكية لتوصيل الأجهزة المحمولة بالماكينة.
- يتم العثور عليها في علامة تبويب النظام لقائمة العرض.



الإعدادات اللاسلكية

DX,PC,INTRO,OSAPPS-04-07APR17-23/25

PC15317—UN—16MAY13

مرصد العمل

- تعرض شاشة العمل قيمة متوسط عمل الماكينة الكلي، وقيم بعض العمليات المحددة.
- يتم العثور عليها في لسان التطبيقات في قائمة الشاشة.



مرصد العمل

DX,PC,INTRO,OSAPPS-04-07APR17-24/25

PC20415—UN—11MAY15

إعداد العمل

- استخدم إعداد العمل لإعداد العمليات عند تغيير الأجهزة الإضافية، أو الحقول أو استخدام منتج مختلف.
- يتم العثور عليها في لسان التطبيقات في قائمة الشاشة.



إعداد العمل

DX,PC,INTRO,OSAPPS-04-07APR17-25/25

PC15301—UN—19MAR13

عرض عام لتطبيقات أنظمة حلول إدارة الآلات الزراعية

تم تثبيت مجموعة تطبيقات أنظمة حلول إدارة الآلات الزراعية في المصنع، لكن تتطلب التنشيط لتشغيل وظائفها. تم تثبيت هذه التطبيقات وتحديثها في حزم منفصلة من نظام تشغيل الجيل 4.



مجموعة تطبيقات أنظمة حلول إدارة الآلات الزراعية

DX,PC,INTRO,AMSAPPS-04-07APR17-1/5

PC16676—UN—18MAR13

توجيه AutoTrac™

- يتم استخدام توجيه AutoTrac™ لتوجيه الآلات خلال العمل في الحقل مع طرق التوجيه. يمكن أن يتم التوجيه يدويا أو أوتوماتيكيا باستخدام AutoTrac™.
- يُمكن العثور عليها في علامة تبويب التطبيقات في قائمة الشاشة.



توجيه AutoTrac™

AutoTrac هي علامة تجارية من Deere & Company

التكملة على الصفحة القادمة

DX,PC,INTRO,AMSAPPS-04-07APR17-2/5

PC20399—UN—16FEB15

التحكم في التداخل



التحكم في التداخل

- يضبط التحكم التلقائي في التداخل إعداد عرض الرأس حينما يتحرك الكومباين فوق المناطق التي تم حصدها بالفعل.
- التحكم في التداخل متوفر فقط في الكومباين.
- يُمكن العثور عليها في علامة تبويب التطبيقات في قائمة الشاشة.

DX,PC,INTRO,AMSAPPS-04-07APR17-3/5

PC20399—UN—16FEB15

التحكم في الأجزاء



التحكم في الأجزاء

- يشغِّل تطبيق التحكم في الأجزاء أجزاء نقطة العمل ويوقف تشغيلها تلقائيًا لتقليل التراكب وتحسين إدارة المدخلات.
- التحكم في الأجزاء متوفر فقط مع الماكينات والملحقات المتوافقة.
- يتطلب تطبيق التحكم في الأجزاء معالج 4600 مع تفعيل مميز CommandCenter™.
- يُمكن العثور عليها في علامة تبويب التطبيقات في قائمة الشاشة.

CommandCenter هي علامة تجارية من Deere & Company

DX,PC,INTRO,AMSAPPS-04-07APR17-4/5

PC21878—UN—24NOV15

إجمالي العمل



إجمالي العمل

- تُسجل وحدات إجمالي العمل بيانات العمل بما في ذلك الأفدنة المنجزة، ومتوسط معدل المنتج، و إجمالي استعمال المنتج.
- يتطلب تطبيق إجمالي العمل معالج 4600 مع تفعيل مميز لـ CommandCenter™.
- يُمكن العثور عليها في علامة تبويب التطبيقات في قائمة الشاشة.

DX,PC,INTRO,AMSAPPS-04-07APR17-5/5

تنشيط CommandCenter™ المميز

يتطلب تنشيط CommandCenter™المميز تشغيل بعض الميزات مثل بيانات عمل التوثيق واستخدام تطبيق التحكم في الأجزاء. وهو لازم أيضًا لتفعيل بعض الوظائف داخل التطبيقات، مثل تصدير بيانات العمل في تطبيق مدير الملفات.

عمليات التنشيط الفردية المشمولة في تنشيط CommandCenter™ المميز مدرجة في تطبيق مدير البرامج. CommandCenter™ المميز غير مدرَج في لسان التنشيطات. اختر زر القائمة > لسان النظام > تطبيق مدير البرامج > لسان التنشيطات.

راجع وكيل John Deere القريب منك لشراء تنشيط CommandCenter™ المميز.

CommandCenter هي علامة تجارية من Deere & Company

DX,PC,INTRO,CCPREMIUM-04-21DEC15-1/1

تنشيطات الاستعراض

في تطبيق مدير البرامج، تكون تنشيطات الاستعراض متوفرة لتجربة المميزات على الشاشة. ضوء أزرق بالقرب من المميزات يظهر أن الاستعراض قد بدأ.

الاستعراض متوفر من المصنع لمدة 15 ساعة من الاستعمال. كمثال، يعد استعراض AutoTrac™ فقط تنازليا عندما يكون قد تم تنشيطه.

AutoTrac هي علامة تجارية من Deere & Company

DX,PC,INTRO,DEMO-04-21DEC15-1/1

العرض والصوت

يضبط تطبيق الشاشة والصوت سطوع الشاشة ومستوى الصوت.

إذا كانت شاشات متعددة موصولة، استعمل هذا التطبيق لضبط أي الوظائف تظهر في كل شاشة.

إن لم يتم تسجيل لمسات الشاشة في المكان الصحيح، استعمل معايرة شاشة اللمس لإعادة تسوية الشاشة.

الانتقال إلى الشاشة والصوت

1. اختر القائمة.

PC16685—UN—18MAR13



العرض والصوت

2. اختر لسان النظام.
3. اختر تطبيق الشاشة والصوت.

DX,PC,DISP-04-21DEC15-1/1

السطوع

السطوع ووضع الألواح

- ***نظام أوتوماتيكي***

قيمة ضبط النمط الأوتوماتيكي المنصوص بها. هذا يضبط تزامن سطوع الشاشة مع كبسة ضوء غرفة القيادة. إذا كانت أضواء غرفة القيادة مطفأة، تكون الشاشة في نمط النهار. إذا كانت أضواء غرفة القيادة تعمل، تكون الشاشة في نمط الليل.

- ***أنماط الليل والنهار***

DX,PC,DISP,BRIGHT-04-07APR17-1/4

اختر أي من النمطين لمنع تزامن سطوع الشاشة مع كبسة ضوء غرفة القيادة.

ملاحظة: النمط الذي تم اختياره لا يضبط سطوع شاشة ثانية. اضبط السطوع في تلك الشاشة من قيم ضبطها.

A—نمط النهار **B—نمط الليل**

PC15319—UN—20MAY13



DX,PC,DISP,BRIGHT-04-07APR17-2/4

قيم ضبط السطوع

اختر أي من أزرار قيم الضبط لعرض صفحة منبثقة لنمط السطوع.

A—إعدادات النهار **B—إعدادات الليل**

PC15320—UN—20MAY13



DX,PC,DISP,BRIGHT-04-07APR17-3/4

حسب نمط السطوع الذي تم اختياره بواسطة زر قيم الضبط، اضبط سطوع غرفة القيادة والشاشة باستعمال الأزرار زائد (+) و ناقص (-).

C—سطوع الشاشة **D—سطوع غرفة القيادة**

PC15321—UN—20MAY13



DX,PC,DISP,BRIGHT-04-07APR17-4/4

الصوت

PC15322—UN—20MAY13

غير صوت الشاشة باستعمال أزرار التزويد (+) أو التقليل (-).



صوت الشاشة

DX,PC,DISP,SOUND-04-21DEC15-1/1

الشاشات المتعددة

PC15323—UN—20MAY13

من الممكن ضبط CommandCenter™ الجيل 4 للعمل مع شاشات John Deere التالية الموصلة بعمود الزاوية.



الشاشات المتعددة

- شاشة GreenStar™ 2 1800
- شاشة GreenStar™ 3 2630

لا يمكن تشغيل بعض التطبيقات مثل AutoTrac™ على كلتا الشاشتين في الوقت ذاته. التنشيطات لا تنتقل بين الشاشات. يجب أن تحتوي الشاشة الثانية على تنشيطاتها الخاصة لكي تعمل تطبيقات أنظمة حلول إدارة الآلات الزراعية.

CommandCenter هي علامة تجارية من Deere & Company
GreenStar هي علامة تجارية من Deere & Company
AutoTrac هي علامة تجارية من Deere & Company

التكملة على الصفحة القادمة

DX,PC,DISP,MULTI-04-07APR17-1/3

تركيب شاشة GS2 أو GS3

1. تأكد من أن كبسة المفتاح و CommandCenter™ مطفأين.
2. صل أسلاك الشاشة بوصلة عمود الزاوية ووصلة الشاشة بـ 26 قطب بخلفية الشاشة.
3. لف مفتاح التشغيل إلى وضع العمل ON.
4. تبحث شاشة CommandCenter™ عن شاشة ثانية على وصلة كان للأجهزة الإضافية لمدة 60 ثانية تقريبا. إذا كان CommandCenter™ سابقا في نمط الشاشة المفردة، فهو يظهر رسالة مفادها، "تم اكتشاف شاشات متعددة".
5. قم باختيار ضبط تم ضبطه مسبقا:

الشاشة المفردة

- لا تستعمل هذا الخيار في هذا السيناريو. يستعمل هذا النمط فقط إذا كانت الشاشة الثانية غير مركبة.

شاشات متعددة – الماكينة فقط

- ستظهر تطبيقات الزراعة الدقيقة وأدوات ISOBUS فقط على الشاشة الثانية، وليس على CommandCenter™. استعمل هذا الخيار عند التوصيل بجهاز إضافي ISOBUS مع تحكم قابل لإعادة الضبط إضافي.

عارض الجهاز الإضافي - المتعدد

- ستظهر تطبيقات الزراعة الدقيقة على الشاشة الأخرى.
- تظهر الأجهزة الإضافية ISOBUS على CommandCenter™ أو الشاشة الثانية حسب قيمة ضبط "شاشة VT التالية" للجهاز الإضافي.

ملاحظة: إن لم يكن للجهاز الإضافي ISOBUS وظيفة "شاشة VT التالية"، فيظهر الجهاز الإضافي على الشاشة التي تشتغل أولًا.

شاشات متعددة – تطبيقات الزراعة الدقيقة

- ستظهر تطبيقات الزراعة الدقيقة على CommandCenter™.
- تظهر أدوات ISOBUS على الشاشة الثانية أو CommandCenter™ بناءً على إعداد "شاشة الوحدة الطرفية الافتراضية التالية" بالأداة.

ملاحظة: إن لم يكن للجهاز الإضافي ISOBUS وظيفة "شاشة VT التالية"، فيظهر الجهاز الإضافي على الشاشة التي تشتغل أولًا.

إعداد متقدم

- عمليات الضبط يدويا.

تأكيد إعدادات الشاشة

- تشغيل على هذه الشاشة: يتم تمكين تطبيقات الزراعة الدقيقة على CommandCenter™. تغيير إعدادات الشاشة على الشاشة الأخرى. يتم عرض رسالة في كل مرة يتم فيها تشغيل CommandCenter™ في حالة عدم تعطيل تطبيقات GreenStar™ على الشاشة الأخرى.



شاشة GS3 2630

- تشغيل على الشاشة الأخرى: يتم تعطيل تطبيقات الزراعة الدقيقة على CommandCenter™. استخدم تطبيقات GreenStar™ على الشاشة الأخرى.

تغيير إعدادات الشاشة

عند تغيير إعدادات الشاشة، يجب إجراء التغييرات ذاتها بالشاشة الأخرى.

في حالة تحديد وضع من هذه الأوضاع:

- شاشات متعددة – تطبيقات الزراعة الدقيقة أو شاشة مفردة قم بتعطيل GreenStar™ وتشغيل وحدة تحكم المهام بالشاشة الأخرى.
- الشاشة المفردة: قم بتعطيل GreenStar™ ووحدة تحكم المهام والوحدة الطرفية الافتراضية بناقل الأداة على الشاشة الأخرى أو فصل الشاشة الأخرى.

للوصول إلى إعدادات الشاشات المتعددة على شاشات GreenStar™ الأخرى:

- GreenStar™ 3 2630: اضغط على الزر قائمة > الزر شاشة > المفتاح تشخيصات > علامة التبويب شاشات متعددة > الزر تغيير الإعدادات.
- GreenStar™ 2 1800: اضغط على الزر قائمة > الزر شاشة > المفتاح إعدادات > المفتاح شاشات متعددة.

6. أدر كبسة المفتاح إلى إيقاف ثم التشغيل لحفظ الإعدادات.

فك شاشة GS2 أو GS3

1. تأكد من أن مفتاح التشغيل و CommandCenter™ مطفأين.
2. افصل أسلاك الشاشة من وصلة الشاشة بـ 26 قطب بخلفية الشاشة.
3. لف مفتاح التشغيل إلى وضع العمل ON.
4. تبحث شاشة CommandCenter™ عن شاشة ثانية على وصلة كان للأجهزة الإضافية لمدة دقيقتين 2—3 دقائق تقريبًا. إذا كانت شاشة CommandCenter™ في السابق في واحد من أنماط الشاشة المتعددة، فإنها تعرض رسالة مفادها "لم يتم العثور على شاشة ثانية".

التكملة على الصفحة القادمة

DX,PC,DISP,MULTI-04-07APR17-2/3

5. لف مفتاح التشغيل إلى وضع الإيقاف ثم وضع العمل لحفظ الإعدادات.

إزالة شاشة الطرف الثالث

1. تأكد من أن مفتاح التشغيل و CommandCenter™ مطفأين.
2. فك أسلاك الشاشة من شاشة الطرف الثالث.
3. لف مفتاح التشغيل إلى وضع العمل ON.
4. تبحث شاشة CommandCenter™ عن شاشة ثانية على وصلة كان للأجهزة الإضافية لمدة دقيقتين 2—3 دقائق تقريبًا. إذا كانت شاشة CommandCenter™ في السابق في واحد من أنماط الشاشة المتعددة، فإنها تعرض رسالة مفادها "لم يتم العثور على شاشة ثانية". إذا لم تظهر رسالة "لم يتم العثور على شاشة ثانية" بعد 3 دقائق، انتقل إلى الخطوة رقم 5.
5. تأكد من أن شاشة CommandCenter™ في نمط الشاشة المفردة و من أن شاشة الطرف الثالث غير موصلة.
6. لف مفتاح التشغيل إلى وضع الإيقاف ثم وضع العمل لحفظ الإعدادات.

تشغيل AutoTrac™ في CommandCenter™

ملاحظة: تعطل تحديثات برنامج نظام التشغيل من الجيل الرابع 2015 4-1 (17-8.12.2500) و 2015-2 (59-10.0.49) أو 10.0.49-65) تطبيقات الزراعة الدقيقة Precision Ag عند اكتشاف شاشة GreenStar™ ثانوية. افصل شاشة GreenStar™ داخل غرفة القيادة لتشغيل وظائف تطبيقات الزراعة الدقيقة في شاشة CommandCenter™ من الجيل الرابع 4 بإصدارات هذه البرامج.

بعد تركيب شاشة GS3 2630، فإن AutoTrac™ ينتقل إلى الوضع الافتراضي لهذه الشاشة. اتبع هذه التعليمات لتشغيل AutoTrac™ في CommandCenter™.

ملاحظة: وبعد تلك الإجراءات، لن تُشغّل شاشة GS3 2630 أي من تطبيقات GreenStar™، بما في ذلك وحد التحكم في الأجزاء.

1. تأكد من أن CommandCenter™ في وضع الشاشة المفردة وأن شاشة GS3 2630 Display غير متصلة. لف مفتاح التشغيل على الإطفاء OFF.
2. وصل شاشة GS3 2630 و لف مفتاح التشغيل إلى وضع العمل ON.
3. عند تثبيت CommandCenter™، فاختر وضع التوافق المتعدد. إعادة تشغيل الشاشة.
4. في شاشة GS3 2630، اضغط على الزر قائمة > الزر شاشة > المفتاح تشخيصات > علامة التبويب شاشات متعددة. أطفئ التطبيق GreenStar™. حسب تكوين الجهاز، يمكن إعادة تثبيت الشاشة.
5. في CommandCenter™، اختر تطبيق الشاشة والصوت > علامة التبويب شاشات متعددة. شغل تطبيقات الزراعة الدقيقة. إعادة تشغيل الشاشة.

DX,PC,DISP,MULTI-04-07APR17-3/3

معايرة الشاشة

قد يلزم لمس معايرة الشاشة إن لم تسجل الشاشة لمسة ما في المكان المقرر. تتم معايرة الشاشة في المصنع وهي لا تحتاج لمعايرة في حالات الصيانة الطبيعية. إن لم تحل المعايرةُ المشكلةَ، اتصل بوكيل John Deere.

1. تحديد "بدء المعايرة".
2. توجد "X" كبيرة وتعليمات لتوجيه السائق عبر عملية المعايرة.
3. كل مرة يتم فيها ضغط "X"، تتغير التعليمات وتتحرك "X" لمنطقة أخرى من الشاشة.

ملاحظة: إذا تعطلت شاشة اللمس، فيمكن استعمال فأرة يو إس بي. صل الفأرة بفتحة يو إس بي في الشاشة.

DX,PC,DISP,CAL-04-21DEC15-1/1

التاريخ والوقت

PC15314—UN—15MAY13



التاريخ والوقت

تستعمل المعلومات من تطبيق التاريخ والوقت لبعض الوظائف المهمة في النظام. تشمل هذه تقارير الأخطاء، التنشيطات، وتسجيل البيانات.

يتم ضبط التاريخ والوقت أوتوماتيكيا إذا كان مستقبل جي بي إس موصول ويستلم إشارة سليمة. في هذه الحالة، قم فقط بضبط المنطقة الزمنية.

يمكن العثور على التاريخ والوقت الحالي في أي وقت باختيار مركز الحالات في قمة صفحة التشغيل الرئيسية.

ملاحظة: يؤثر إعداد التاريخ والوقت على كيفية تصفية بيانات الاسترشاد والتوثيق على الشاشة وبرنامج سطح المكتب أيضًا.

الانتقال إلى التاريخ والوقت

1. اختر القائمة.
2. اختر لسان النظام.
3. اختر تطبيق التاريخ والوقت.

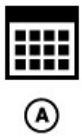
DX,PC,DATE-04-21DEC15-1/1

تغيير التاريخ الحالي

PC15315—UN—15MAY13



B—التاريخ المحدد بواسطة جي بي إس



A—التاريخ المضبوط بواسطة المستخدم

يمكن فقط تغيير التاريخ إذا كان جي بي إس غير موصول أو إشارة جي بي إس غير متوفرة. عدا ذلك، تحدد إشارة GPS التاريخ.

تنسيق التاريخ لا يتعلق بإشارة GPS، ويمكن تغييره في أي وقت.

1. اختر اليوم، الشهر، أو السنة.
2. استعمل لوحة المفاتيح لإدخال القيمة الصحيحة.
3. اختر تم الإنجاز لعمل التغييرات أو الإلغاء للرجوع للصفحة السابقة بدون عمل التغييرات.

تنسيق التاريخ

1. اختر مربع تنسيق التاريخ.
2. اختر تنسيق التاريخ المقرر من القائمة.
3. اختر "تم" لعمل التغييرات أو "إلغاء" للرجوع للصفحة السابقة بدون عمل التغييرات.

DX,PC,DATE,DATE-04-21DEC15-1/1

تغيير الوقت الحالي

PC15316—UN—15MAY13



B—الوقت المحدد بواسطة جي بي إس



A—الوقت المضبوط بواسطة المستخدم

يمكن فقط تغيير الوقت الحالي إذا كان جي بي إس غير موصول أو إشارة جي بي إس غير متوفرة. عدا ذلك، تحدد إشارة GPS الوقت.

تنسيق الوقت والمنطقة الزمنية لا تتعلق بإشارة GPS، ويمكن تغييره في أي وقت.

1. اختر الساعة أو الدقيقة.
2. استعمل لوحة المفاتيح لإدخال القيمة الصحيحة.
3. اختر تم الإنجاز لعمل التغييرات أو الإلغاء للرجوع للصفحة السابقة بدون عمل التغييرات.

المنطقة الزمنية

1. اختر القارة أو المحيط واختر التالي.
2. اختر بلد واختر التالي.
3. اختر المنطقة الزمنية واختر التالي.
4. تأكد من المنطقة الزمنية واختر OK.

تنسيق الوقت

استعمل زر المذياع لاختيار تنسيق الوقت 12 ساعة أو 24 ساعة.

DX,PC,DATE,TIME-04-21DEC15-1/1

اللغة والوحدات

PC16677—UN—18MAR13



اللغة والوحدات

تستعمل اللغة والوحدات لتغير اللغة، تنسيق الأرقام، ووحدات القياس.

يمكن أن يتم عمل أوضاع الضبط لكل من الشاشة وعناصر التحكم التي يتم عرضها في نظام ISOBUS VT. اختر كل لسان لتغيير أوضاع الضبط.

انتقل إلى اللغة والوحدات

1. اختر القائمة.
2. اختر لسان النظام.
3. اختر تطبيق اللغة والوحدات.

DX,PC,LANG-04-21DEC15-1/1

ضبط اللغة والوحدات

شاشة

اختر اللغة، تنسيق الأرقام ووحدات القياس من خانات القائمة.

ISOBUS VT

من الممكن للمنظمات التي يتم عرضها في ISOBUS VT أن يكون لها وحدات قياس مختلفة عما هو مضبوط في الشاشة. أزل علامة الصح من *استعمل نفس وحدات القياس كما في الشاشة* لتمكين خانات قوائم لكل من:

- تنسيق الأرقام
- المسافة
- المساحة
- صوت
- الوزن
- درجة الحرارة
- الضغط
- القوة

حفظ قيم ضبط

بعدما يكون قد تم اختيار قيم الضبط الجديدة، اختر زر الحفظ. يجب أن يعاد تشغيل الشاشة لتمكين التغييرات.

DX,PC,LANG,SETTINGS-04-21DEC15-1/1

مدير البرامج

PC15346—UN—11JUL13



مدير البرامج

استعمل مدير البرامج لتحديث البرنامج، ميزات التنشيط، والعثور على تفاصيل نسخة البرنامج.

انتقل إلى مدير البرامج

1. اختر القائمة.
2. اختر لسان النظام.
3. اختر تطبيق مدير البرامج.

حزمة البرامج

برنامج شاشة الجيل 4 وملفات المساعدة منظمة في مجموعات. كل مجموعة مدرجة بشكل منفصل على لسان التثبيتات والتحديثات ولسان معلومات النسخة.

DX,PC,SOFT-04-07APR17-1/6

PC23900—UN—17MAR17



نظام تشغيل الجيل 4

- يحتوي على التطبيقات الأساسية ونظام تشغيل الشاشة.

التكملة على الصفحة القادمة

DX,PC,SOFT-04-07APR17-2/6

PC23901—UN—17MAR17



مساعدة نظام تشغيل الجيل 4

- يحتوي على ملفات المساعدة لتطبيقات الشاشة.

DX,PC,SOFT-04-07APR17-3/6

PC23902—UN—17MAR17



تطبيقات أنظمة حلول إدارة الآلات الزراعية

- يحتوي على برنامج الشاشة.

DX,PC,SOFT-04-07APR17-4/6

PC23903—UN—17MAR17



استخدامات الماكينة

- يحتوي على برنامج الماكينة. ينبغي حضور وكيل John Deere مع Service ADVISOR™ لتثبيت الحزمة.

Service ADVISOR هي علامة تجارية من Deere & Company

DX,PC,SOFT-04-07APR17-5/6

PC23904—UN—17MAR17



تعليمات استخدامات الماكينة

- يحتوي على ملفات تعليمات استخدام الماكينة. يمكن أن يتم تثبيت المجموعة بدون Service ADVISOR™.

ملاحظة: تشمل مجموعات تعليمات الشاشة كل لغة تدعمها الشاشة.

DX,PC,SOFT-04-07APR17-6/6

تحديث برنامج الشاشة

حدد نسخ البرنامج في الشاشة

أرقام النسخ لجميع مجموعات البرامج المثبتة متوفرة في معلومات النسخة في مدير البرامج.

DX,PC,SOFT,UPDATE-04-07APR17-1/4

تحميل تحديثات البرامج

PC15348—UN—11JUL13



محرك يو إس بي

تحديثات البرامج متوفرة للتحميل من:

https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/

العناصر التالية متوفرة:العناصر التالية ضرورية

- ملاحظات إصدار البرنامج
- تستعمل أداة مدير البرامج لتحميل البرنامج إلى محرك اليو إس بي.
- تعليمات لاستعمال أداة إدارة البرامج

عندما يتم تحميل آخر نسخة من البرنامج على محرك يو إس بي، خذه إلى الماكينة لتثبيت التحديث.

تثبيت تحديثات البرنامج

محرك *USB*

1. أدخل محرك أقراص USB في منفذ USB العلوي بعد مخرج الملحقات.

التكملة على الصفحة القادمة

DX,PC,SOFT,UPDATE-04-07APR17-2/4

2. عندما يتم عرض "خيارات محرك USB"، اختر زر تثبيت البرنامج (A). وسيؤدي هذا إلى عرض علامة التبويب "عمليات التثبيت والتحديثات" لمدير البرامج.

3. يتم عرض مجموعات البرامج فقط الأحدث مما هو مثبت حاليًا. جميع المجموعات معلمة افتراضيًا.

4. اختر زر التثبيت. إذا لم يبدأ تحديث ما، اتبع رسائل الشاشة لتحل المشاكل.

تنبيه: خلال تثبيت البرنامج:

سوف يتم إطفاء جميع التطبيقات.

لن يتم عرض رسائل من النظام.

PC23932—UN—21MAR17



A—زر تثبيت البرامج

لمنع الإصابات، تأكد أن الماكينة مصفوفة وبها التيار الكهربائي طوال عملية التثبيت.

لا تنزع محرك يو إس بي.

DX,PC,SOFT,UPDATE-04-07APR17-3/4

5. يعرض مؤشر التقدم (A) النسبة المئوية للحزمة التي تم تثبيتها. تظهر علامة التأشير الخضراء (B) عند تثبيت الحزمة بنجاح.

6. تظهر رسالة عندما يكون تحديث البرنامج قد انتهى. بعض مجموعات البرامج تتطلب إعادة التشغيل لكي تكتمل. اختر زر إعادة التشغيل لإعادة تشغيل الشاشة.

7. قم بإزالة جهاز يو إس بي وارجع إلى الكمبيوتر مرة أخرى. قم بتشغيل خدمة مدير البرامج لتحميل ملفات الرجوع.

ملاحظة: قم بإرجاع الملفات التي تحتوي على معلومات نسخة البرنامج والمستخدمة لدعم المتعاملين مع الشاشة والماكينة المدعومة.

تحديثات عبر الإنترنت

1. في علامة تبويب التثبيت والتحديثات، اختر البحث عن تحديثات عبر الإنترنت. يظهر البحث في الشاشة عن التحديثات المتوفرة.

2. يتم عرض مجموعات البرامج فقط الأحدث مما هو مثبت حاليًا. جميع المجموعات معلمة افتراضيًا.

3. حدد زر Download (تنزيل). إذا لم يبدأ تحديث ما، اتبع رسائل الشاشة لتحل المشاكل.

4. يعرض مؤشر التقدم (A) النسبة المئوية لكل حزمة جاري تنزيلها. تظهر علامة التأشير الخضراء (B) عند تنزيل الحزمة بنجاح.

5. اختر زر التثبيت لبدء عملية تثبيت حزم البرامج التي تم تنزيلها.

تنبيه: خلال تثبيت البرنامج:

سوف يتم إطفاء جميع التطبيقات.

PC23933—UN—21MAR17



A—مؤشر التقدم **B—التثبيت ناجح**

لن يتم عرض رسائل من النظام.

لمنع الإصابات، تأكد أن الماكينة مصفوفة وبها التيار الكهربائي طوال عملية التثبيت.

6. تظهر رسالة عندما يكون تحديث البرنامج قد انتهى. بعض مجموعات البرامج تتطلب إعادة التشغيل لكي تكتمل. اختر زر إعادة التشغيل لإعادة تشغيل الشاشة.

استكشاف الأخطاء وإصلاحها

عندما يفشل تثبيت مجموعة برنامج، سوف يرجع النظام جميع البرامج إلى النسخة التي كانت موجودة قبل بدأ التحديث.

قم بتسجيل رسالة الخطأ إذا فشل تحديث البرنامج. أزل الملفات عن محرك اليو إس بي، وأعد تحميل تحديث البرنامج على محرك اليو إس بي. كرر عملية تثبيت البرنامج.

إذا استمر فشل عملية تثبيت البرنامج،اتصل بوكيل John Deere.

DX,PC,SOFT,UPDATE-04-07APR17-4/4

التفعيلات

استعمل هذا اللسان لإدارة التنشيطات في الشاشة.

DX,PC,SOFT,ACTIVATE-04-07APR17-1/3

التكملة على الصفحة القادمة

PC23905—UN—17MAR17

تتطلب StellarSupport.com رقم تسلسل الشاشة، رمز التحدي، وقد تتطلب رمز الموافقة لكي يتم لتوليد رمز. اختر زر التفاصيل للعثور على هذه المعلومات.



زر التفاصيل

قد يشمل الرمز المفرد على ميزات متعددة، لكنه يتمكن فقط من القيام بنوع واحد من العمليات (تنشيط أو تعطيل). كمثال، يمكن أن ينشط رمز واحد ثلاثة ميزات، بينما يمكن أن يلزم رمز منفرد لتعطيل ميزتين.

DX,PC,SOFT,ACTIVATE-04-07APR17-2/3

PC23906—UN—17MAR17

أدخل رمز التنشيط أو رمز إلغاء التنشيط

1. اختر زر رمز الدخول.



زر رمز الإدخال

2. باستعمال لوحة المفاتيح، أدخل رمز التنشيط أو التعطيل. اختر زر OK.
3. سجل رمز التأكيد، وأدخل الرمز في StellarSupport.com.

DX,PC,SOFT,ACTIVATE-04-07APR17-3/3

PC16682—UN—18MAR13

Service ADVISOR™ عن بعد



ISOBUS VT

Service ADVISOR™تتوافر تحديثات البرامج عن بُعد في تطبيق ISOBUS VT.

Service ADVISOR هي علامة تجارية من Deere & Company

DX,PC,SAR-04-07APR17-1/3

PC15293—UN—18MAR13

1. اضغط على زر القائمة في ISOBUS VT.



قائمة ISOBUS VT

DX,PC,SAR-04-07APR17-2/3

التكملة على الصفحة القادمة

2. اختر تحديث البرنامج عن بُعد.

فكرة التشغيل

خدمة ™ADVISOR هي أداة تشخيص يستخدمها وكلاءJohn Deere للقيام بالتشخيص وكذلك التحديثات لقيم ضبط الماكينة والبرامج. يمكن للوكلاء الوصول إلى رموز تشخيص الأعطال وعناوين التشخيص، إنشاء القيم والتسجيلات، ومنظمات البرامج. تتألف هذه التقنية من كل من البرنامج والجهاز. يحتاج الفنيون على الأقل لـ 8 ساعات من التدريب ليصبحوا معتمدين لاستخدام هذه الأداة.

خدمة ™ADVISOR عن بعد (SAR) هي وظيفة من خدمة ADVISOR تسمح لفني الوكيل بالاتصال مع الماكينة المزودة بخدمة ™ADVISOR عن بعد SAR عن طريق شبكة ™JDLink للوصول إلى معلومات رموز تشخيص الأعطال عن بعد وتسجيل بيانات التشخيص، وكذلك برمجة وحدات التحكم في الماكينات المزودة خدمة SAR.

مماثل لتحديثات البرامج (تحميل) في صناعة الحاسوب، تمكن خدمة ADVISOR عن بعد John Deere من تقديم البرامج المحدثة عن بعد وذلك عن طريق جهاز ™JDLINK الموجود في الماكينة. البرمجة عن بعد تمكن John Deere من تحديث البرنامج للتحسين من قدرة الماكينة. يمكن استخدام هذه الإمكانية لبرمجة أغلب المنظمات الماكينة. يشارك المستخدم بشكل فعال مع الوكيل في عمليتي تحميل تحديث البرامج وتثبيت تحديث البرامج.

وصلة John Deere هي علامة تجارية من Deere & Company

DX,PC,SAR-04-07APR17-3/3

PC17281—UN—10SEP13



تحديث البرنامج عن بعد

ملاحظة: قد تكون بعض وحدات التحكم في المركبة غير متوافقة لإعادة برمجة خدمة SAR.

توافق المركبة

ملاحظة: يقدم المستخدم وتطبيق الوصول القدرة على فتح، القفل جزئيا، أو قفل وصول السائق إلى مكونات معينة، إذا كانت موجودة. هذا يشير إلى إمكانية تحميل وتثبيت تحديثات البرنامج. ارجع إلى المستخدمين والدخول للمزيد من المعلومات.

لمعرفة القائمة الحالية للمركبات المصرح بها، يرجى الاتصال بوكيل John Deere أو زيارة StellarSupport.com.

برمجة المركبة

مع SAR، يمكن للوكيل ارسال البرامج الجديدة إلى المركبة لتحديث وحدات التحكم. عندما يرسل السائق البرنامج، سوف تظهر رسالة على الشاشة مفادها أنه يوجد برنامج جديد متوفر. اضغط زر القبول (A) لعرض صفحة تحديثات البرامج.

إذا تم اختيار زر الإلغاء (B)، فادخل الصفحة باختيار تحديثات البرامج عن بعد من قائمة ISOBUS VT.

A—زر الموافقة **B—زر الإلغاء**

PC20419—UN—13NOV15



تحديث البرامج متوفر

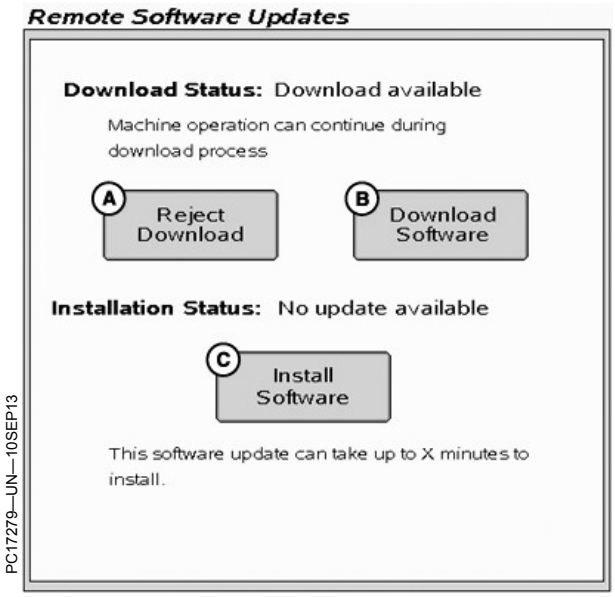
DX,PC,SAR,VEHICLE-04-21DEC15-1/6

التكملة على الصفحة القادمة

تحميل التحديثات

في صفحة تحديثات البرامج عن بعد، يمكن للسائق إما رفض (A) أو تحميل (B) البرامج الجديدة. ضغط زر تحميل البرامج (B) سوف يبدأ عملية التحميل. سوف تستمر العملية في الخلفية ويمكن متابعة عمل الماكينة الطبيعي.

A—زر رفض التحميل
B—زر تحميل البرنامج
C—زر تثبيت البرامج



تحديث البرنامج عن بعد

DX,PC,SAR,VEHICLE-04-21DEC15-2/6

تثبيت التحديثات

عندما يكون تحميل البرامج قد اكتمل وتكون جاهزة للتحميل، سوف تظهر رسالة على الشاشة. اضغط زر القبول (A) للذهاب إلى صفحة تحديثات البرامج عن بعد.

يمكن أن يحتاج تثبيت البرامج حتى 40 دقيقة. يمكنك ضغط زر الإلغاء (B) من تحديث البرامج في وقت لاحق إذا قررت ذلك.

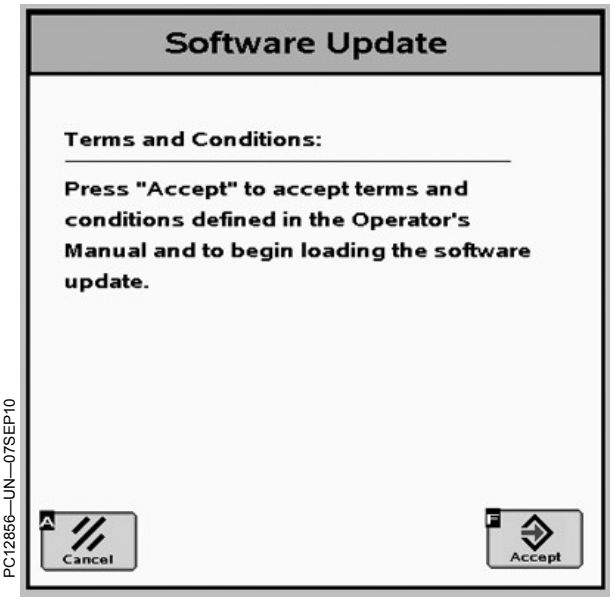
A—زر الموافقة
B—زر الإلغاء



التحديث جاهز للتثبيت

DX,PC,SAR,VEHICLE-04-21DEC15-3/6

التكملة على الصفحة القادمة



PC12856—UN—07SEP10

في صفحة تحديثات البرامج عن بعد، اضغط زر تثبيت البرامج لتبدأ في عملية التثبيت.

عند طلب ذلك، اقبل الشروط والأحكام ومن ثم اتبع التعليمات في الشاشة.



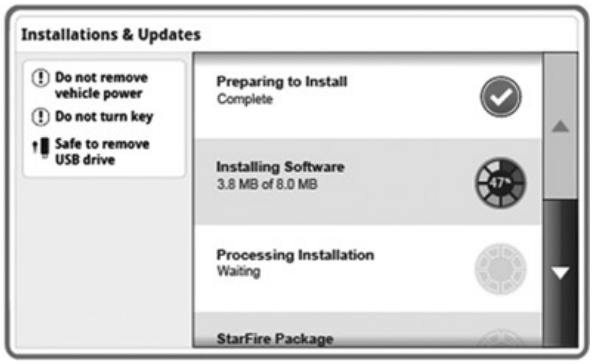
PC12672—UN—28JUN10

تنبيه: بعض وظائف المركبة، بما في ذلك الأضواء، قد تصبح غير قابلة للتشغيل خلال عملية إعادة البرمجة. لتجنب الإصابات، تأكد أن المركبة في التجهيز والمكان الآمن قبل إعادة البرمجة. لا تعيد البرمجة بالقرب من الطرق العامة أو بالقرب من مواقع العمل الشغالة.

DX,PC,SAR,VEHICLE-04-21DEC15-4/6

إذا كان تحديث شاشة الجيل 4 موجودة في تحميل البرنامج، يتم تحديث الشاشة أولا. عند اكتماله، سوف تظهر رسالة مفادها "تم تثبيت البرامج بنجاح" وسوف يتم إعادة تشغيل الشاشة.

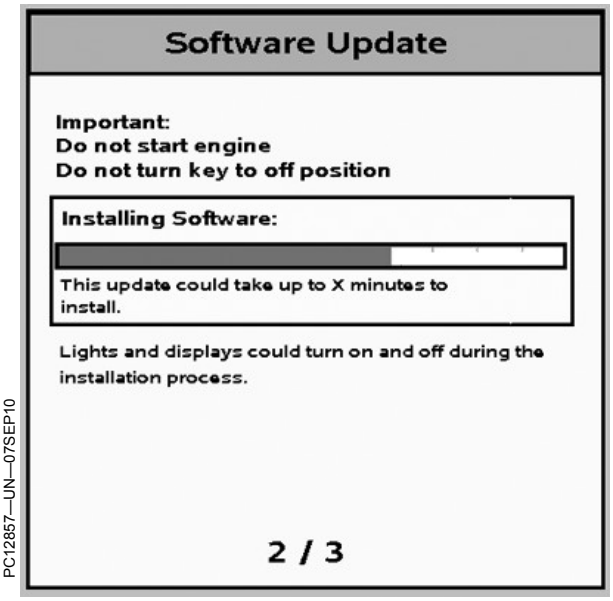
عندما يتم تحديث الشاشة، سوف يبدأ تحديث المنظم.



PC17630—UN—10SEP13

DX,PC,SAR,VEHICLE-04-21DEC15-5/6

التكملة على الصفحة القادمة





إذا حدثت مشكلة خلال عملية التثبيت، سوف يجرب النظام عملية تثبيت ثانية. إذا فشلت المحاولة الثانية، يرجى الاتصال بوكيل John Deere الخاص بك.

DX,PC,SAR,VEHICLE-04-21DEC15-6/6

علاج الأعطال — إعادة البرمجة

الأعراض	المشكلة	الحل
فقدان قوة الملحقات	تم تشغيل المحرك أو إطفاء المفتاح.	لا تشغل المحرك أو تقطع الكهرباء خلال عملية تثبيت تحديثات البرامج. اطفئ المفتاح ثم أعده إلى وضع مفتوح ON.
الجهد منخفض	جهد النظام منخفض جدا لمتابعة عملية تثبيت البرامج.	اطفئ أو فك الملحقات الغير ضرورية. افحص جهد البطارية واشحن البطارية عند الضرورة.
خلل في الاتصال	لم يمكن تكملة تثبيت البرامج بسبب خلل في الاتصال.	اطفئ المفتاح ومن ثم أعد فتحه. ثم أعد تجربة تثبيت البرامج. اتصل بوكيل John Deere إن لم تتمكن من تأسيس الاتصال.
رز تحديثات البرامج عن بعد غير موجود على الشاشة. *ملاحظة: يجب أن تكون تحديثات البرامج عن بعد موجودة طوال الوقت، بغض النظر عن وجود تحميل من عدمه.*	لا يمكن دخول صفحة تحديثات البرامج عن بعد على الشاشة.	افحص الأسلاك والوصلات وحدات بوابة التليماتيك (MTG).

DX,PC,SAR,TROUBLE-04-21DEC15-1/1

مدير الملفات

PC16671—UN—18MAR13



مدير الملفات

يستخدم تطبيق مدير الملفات لنقل البيانات من وإلى الشاشة. يمكن نقل البيانات إما لاسلكيًا من خلال مركز عمليات John Deere أو باستخدام محرك أقراص USB لنقل البيانات بين الشاشات أو برامج أجهزة سطح المكتب المتوافقة.

من المهم نسخ البيانات احتياطيًا على محرك أقراص USB بصفة دورية.

من المتعمد أن يكون لذاكرة الشاشة الداخلية سعة كافية تتسع لتخزين جميع بيانات الماكينة لكل موسم. تظهر رسالة عندما يتم استخدام 95% من الذاكرة. يجب أن يتم تصدير البيانات ومحيها قبل أن يتجاوز استعمال 95% من الذاكرة.

الانتقال إلى مدير الملف

1. اختر القائمة.
2. اختر لسان النظام.
3. اختر تطبيق مدير الملفات.

DX,PC,FILE-04-07APR17-1/9

استعادة بيانات المصنع

PC17398—UN—22OCT14



قيم ضبط

اختر قيم الضبط الموجودة في أعلى تطبيق مدير الملفات لتفتح استعادة بيانات المصنع.

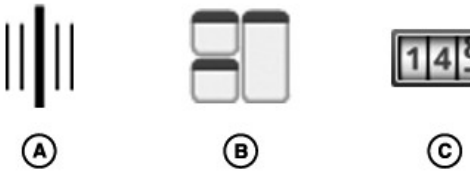
تزيل العملية جميع بيانات المستخدم من الشاشة ولا يمكن الرجوع فيها. تشمل بيانات المستخدم بيانات الوثائق والإعداد، ومعلومات التوجيه، والقيم الإجمالية، وتصاميم صفحة التشغيل المخصصة. جدير بالذكر أن إعدادات اللغة والمنطقة المحلية والتنشيطات لا يتم إعادة تعيينها. يجب إعادة التشغيل بعد استعادة قيم الضبط.

قم بإعادة ضبط بيانات المصنع قبل بيع الماكينة.

DX,PC,FILE-04-07APR17-2/9

أنواع البيانات

PC23067—UN—19SEP16



A—المسارات الاسترشادية
B—صفحات التشغيل المخصصة
C—بيانات العمل

- تشمل مسارات التوجيه (A) خطوط التوجيه و أسماء العميل، والمزرعة، والحقل ذات الصلة.
- يمكن نقل صفحات التشغيل المخصصة (B) بين شاشات الجيل 4 من نفس المقاس.

ملاحظة: تكون صفحات التشغيل التي تم استيرادها متوفرة في لسان جميع صفحات التشغيل في مدير التصميم.

بعض وحدات صفحات التشغيل تعود لقيم الضبط الافتراضية عند استيرادها.

تظهر وحدات صفحات التشغيل المنشأة لوحدة تحكم الجهاز الإضافي ISOBUS VT على أنها غير متاحة ما لم توصل وحدة التحكم بالماكينة.

- تتضمن بيانات العمل (C) بيانات التخطيط والإجماليات. يمكن تحميلها إلى مركز عمليات John Deere، أو إلى برنامج سطح مكتب متوافق. لا يمكن استيراد بيانات العمل إلى شاشة من الجيل 4.

ملاحظة: يتطلب تصدير بيانات العمل وجود شاشة 4600 مع تنشيط الوثائق.

DX,PC,FILE-04-07APR17-3/9

PC23068—UN—19SEP16



D—حدود
E—الأوامر
F—لقطات الشاشة

- تتم تهيئة الحدود (D) باستخدام تطبيق الحقول و الحدود.
- تُكوَّن الأوامر (E) باستخدام تطبيق إعداد العمل.
- تنسخ لقطات الشاشة (F) الصورة المعروضة على الشاشة. (ارجع إلى التقاط لقطات الشاشة لمزيد من التعليمات.)

DX,PC,FILE-04-07APR17-4/9

التكملة على الصفحة القادمة

- تتولد سجلات الخلل (G) تلقائيًا من خلال الشاشة ويمكن أن تُستخدَم من قبل شركة John Deere لمعالجة الأعطال.
- تشمل بيانات الإعداد (H) أسماء العميل، والمزرعة، والحقل، وأصناف المحاصيل والمنتجات.
- مهام ISOBUS (I) يتم تكوينها باستخدام تطبيق مهام ISOBUS.
- تتم تهيئة ملفات محدد المجموعة باستخدام مركز عمليات John Deere أو Apex™.

Apex هي علامة تجارية من Deere & Company

PC23879—UN—09MAR17



G—سجلات الخلل
H—بيانات الإعداد
I—مهام ISOBUS
J—محدِّد المجموعة

DX,PC,FILE-04-07APR17-5/9

مزامنة البيانات

تُستخدم مزامنة البيانات لإرسال بيانات العمل يدويًا أو تلقائيًا وبشكل مباشر إلى مركز عمليات John Deere. يتم نقل البيانات باستخدام إشارة خلوية من خلال بوابة خدمات الاتصال عن بُعد (MTG).

خاصية مزامنة البيانات

لإرسال بيانات العمل تلقائيًا، اختر خانة الاختيار "بيانات العمل المزامنة تلقائيًا". يتم إرسال البيانات إلى مركز عمليات MyJohnDeere عندما تتوفر تغطية خلوية لبوابة خدمات الاتصال عن بُعد (MTG). وفي حالة عدم توفر تغطية خلوية، يتم تخزين بيانات العمل بالشاشة. يتم إرسال البيانات عندما تتم استعادة الإشارة الخلوية ويتسنى لبوابة MTG إجراء الاتصال.

مشغلات البيانات

بالرغم من إرسال بيانات العمل من الشاشة تلقائيًا إلى مركز عمليات John Deere

PC21844—UN—16NOV15



مزامنة البيانات

بشكل دوري، إلا أنه لا يمكن عرض الملفات بمركز العمليات حتى تُشغل أحد هذه المشغلات.

- قم ببدء عمل جديد، أو تغيير العميل أو المزرعة أو الحقل.
- افصل الاتصال الخلوي بين الشاشة ومركز عمليات John Deere لأكثر من 30 دقيقة.
- قم بإيقاف تشغيل المفتاح ثم أعد تشغيله في غضون 30 دقيقة.
- قم بإيقاف تشغيل المفتاح لأكثر من 30 دقيقة.

التكملة على الصفحة القادمة

DX,PC,FILE-04-07APR17-6/9

بيانات الاستيراد

PC20405—UN—30APR15



بيانات الاستيراد

حدد طريقة الاستيراد:

- الاستيراد من محرك أقراص USB- حدد المجلدات التي تحتوي على البيانات المراد استيرادها على محرك أقراص USB.
- استيراد الملفات المستلمة – استيراد ملفات الإعداد، وبيانات العمل و الإعدادات المسبقة من مركز عمليات John Deere.

بعد استيراد ملفات الإعداد والأوامر إلى الشاشة، استخدم إعداد العمل لتطبيق الملف. توضح ملفات المساعدة المرجعية الموجودة في مركز عمليات John Deere كيفية إنشاء وإرسال ملفات الإعداد إلى الشاشة من الجيل 4.

التوافق

من الممكن نقل البيانات من شاشة الجيل 4 مختلفة، GreenStar™ 3 2630، أو برنامج سطح المكتب متوافق معها، أو مركز عمليات John Deere.

لا يدعم مركز عمليات John Deere إمكانية عرض صفحات الإرسال، أو الاستقبال أو التشغيل. إذا احتوى ملف الإعداد فقط على صفحات تشغيل، فسيتم عرض الملف كملف غير صالح بمركز عمليات John Deere. إذا كان ملف الإعداد يحتوي على خطوط استرشاد أو حدود وصفحات تشغيل، فسيتم تحميل ملف الإعداد بصورة صحيحة على الرغم من تعذر عرض صفحات التشغيل.

ملاحظة: قم بتحديث تطبيق Apex™ أو تطبيق سطح مكتب الأطراف الأخرى في حالة وجود مشاكل مع نقل البيانات.

اختر تنسيق GS3 2630 عند التصدير من Apex™. ولاستخدام خطوط الاسترشاد من شاشات GreenStar™ أخرى، قم بإلغاء تحميل خطوط الاسترشاد إلى Apex™ ثم إجراء التصدير بتنسيق بطاقة GS3 2630.

GreenStar هي علامة تجارية من Deere & Company
Apex هي علامة تجارية من Deere & Company

تعارضات البيانات

عند الضرورة، فإن أسماء الزبون والمزرعة والحقل تُغيَّر. كمثال، يتم إعادة تسمية "الحقل1" إلى "الحقل1(1)".

إذا وجدت خطوط توجيه في نفس الحقل وتم إنشاؤه بواسطة نفس طريقة التتبع، تعالج الشاشة مع المشاكل التالية.

اسم مختلف، نفس الخط

- إذا كانت المسارات هي ذاتها، يتم استبدال اسم المسار الإرشادي على شاشة العرض بالاسم الموجود على مشغل الناقل التتابعي المشترك "USB drive".

نفس الاسم ، خط مختلف

- إذا وجد خطان مختلفان بنفس الاسم، يتم إعادة تسمية الخط الموجود على محرك USB عندما يتم استيراده. كمثال، يتم إعادة تسمية "المسار1" إلى "المسار1(1)".

ملاحظة: ربما يخفق استيرادُ أحد الملفات لأسباب متعددة. ولتحديد الملف الذي يسبب المشكلة، احذف الملفات واحدًا واحدًا من قرص USB وحاول استيراد الملفات المتبقية.

DX,PC,FILE-04-07APR17-7/9

بيانات التصدير

PC20406—UN—30APR15



بيانات التصدير

حدد طريقة التصدير لنقل أنواع البيانات المطلوبة.

- حدد تصدير مخصص لنقل صفحات التشغيل، وبعض الحقول، وبيانات العمل، وخطوط الاسترشاد.
- حدد تصدير جميع البيانات لسرعة نقل جميع بيانات العمل، وخطوط الاسترشاد، وصفحات التشغيل باستخدام الإعدادات الافتراضية.
- حدد بيانات التشخيص لنقل لقطات الشاشة وملفات سجل الأخطاء.

DX,PC,FILE-04-07APR17-8/9

حذف البيانات

PC20407—UN—30APR15



حذف البيانات

يؤدي حذف البيانات إلى إزالة أنواع البيانات المحددة من الشاشة.

- اختر حذف مخصص لحذف بيانات العمل، وخطوط الاسترشاد والأوامر و صفحات التشغيل.
- حدد مسح بيانات التشخيص لإزالة لقطات الشاشة وملفات سجل الأخطاء.

DX,PC,FILE-04-07APR17-9/9

محرك يو إس بي

متطلبات محرك يو إس بي لشاشات John Deere

- التنسيق - Windows FAT أو FAT32. لا تتعرف هذه الشاشة على تنسيق NTFS.
- السعة - لا يوجد حدود قصوى لسعة ذاكرة المحرك.
- الاتصال - يو إس بي 2.0
- المقاسات القصوى - السماكة 9.2 مم (3/8 بوصة) والعرض 21.7 مم (7/8 بوصة)

أفضل الممارسات

- بعد إدخال محرك يو إس بي، انتظر 10 ثوانٍ. لأنه قد يلزم وقت للتعرف على محركات يو إس بي الكبيرة.
- استعمل محرك يو إس بي بسعة 4 جيجابايت أو أكبر، بحيث يمكن تخزين نسخ احتياطية متعددة.
- قم بإزالة جميع الملفات غير المرتبطة بشاشات عرض John Deere من مشغل USB.

تحقق من علامة تبويب الشاشة في تطبيق مركز التشخيصات لتحديد ما إذا كانت الشاشة تتعرف على محرك USB.

DX,PC,FILE,USB-04-07APR17-1/1

التقاط لقطات الشاشة

اختر المنطقة المظللة في أعلى الزاوية اليسرى من الشاشة. اضغط وامسك حتى تغمز الشاشة وتصدر الشاشة صوت التقاط الكاميرا.

أدخل محرك يو إس بي واختر تصدير البيانات لتنقل لقطات الشاشة إلى المحرك.

A—منطقة لقطة الشاشة



PC17263—UN—15JUL13

DX,PC,FILE,SCREENSHOT-04-22DEC15-1/1

مركز التشخيصات

مركز التشخيصات هو المكان الوحيد الذي تجد فيه التشخيصات للنظام بالكامل. اختر إحدى علامات التبويب للمزيد من المعلومات.

تشخيصات النظام

- لعرض معلومات التشخيص الخاصة بالماكينة، والملحق، وتطبيقات الشاشة.

تشخيصات المنظم

- الوصول إلى عناوين التشخيص، ورموز مشاكل التشخيص، ومعلومات كل جهاز متصل بوصلة كان.

رموز المشكلات

- عرض جميع رموز تشخيص الأعطال النشطة أو المخزنة.

أجهزة العرض

- عرض قيم قراءات التشخيص للمعالج، والمراقب والشاشة.

معلومات وصلة كان

PC17272—UN—17JUL13



مركز التشخيص

- عرض معلومات التشخيص لكل وصلة كان.

الشبكة

- انظر القراءات التشخيصية لنظام MTG.

انتقل إلى مركز التشخيصات

1. اختر القائمة.
2. اختر لسان النظام.
3. اختر تطبيق مركز التشخيصات.

DX,PC,DIAG-04-07APR17-1/1

تشخيصات المنظم

تعرض تشخيصات المنظم المعلومات التالية للمنظمات الموصولة بوصلة كان.

أداة

- كل جهاز في القائمة معرف بواسطة رقم تعريف الجهاز، عنوان كان، ومكانه في شبكة كان.

الرموز

- تشير إذا كان للجهاز رموز تشخيص أعطال.

عدد الرسائل

- عدد رسائل كان التي استلمتها الشاشة من المنظم. استعمل زر الصفر في قاع الصفحة لتصفير العدد لجميع الأجهزة.

العرض والترتيب

اختر الزر القريب من **عرض بواسطة** لتغيير الطريقة التي يتم بها عرض المنظّمات. طرق العرض المتوفرة هي:

جميع الأجهزة

- يتم عرض جميع الأجهزة الموصولة بالمنظمات.

أجهزة وصلة الجهاز الإضافي

- يتم عرض المنظمات الموجودة على وصلة كان الجهاز الإضافي فقط.

أجهزة وصلة المركبة

- يتم عرض المنظمات الموجودة على وصلة كان المركبة فقط.

اختر الزر القريب من **ترتيب بواسطة** لترتيب القائمة وفقًا لهذه التصفيات.

أداة

- يتم ترتيب القائمة بواسطة رقم تعريف الجهاز.

لها رموز

- يتم القائمة بها إذا كان للجهاز رموز تشخيص أعطال.

DX,PC,DIAG,CONTROLLER-04-22DEC15-1/1

معلومات تشخيص الأعطال

اختر منظم من قائمة تشخيصات المنظم للحصول على المزيد من المعلومات التفصيلية.

ملاحظة: يتم ضبط الشاشة على نمط التشخيص عندما يتم اختيار المنظم. يزول نمط التشخيص عندما تغلق صفحة المنظم.

عناوين التشخيص

مهم: تغيير قيم الضبط في عناوين التشخيص قد يسبب ضرر لمنظمات الجهاز الإضافي أو الماكينة. اتبع التعليمات، وتوخى الحذر عند تغيير قيم العناوين.

للمنظمات عناوين تقوم بتخزين القيم لقيم الضبط المختلفة. يتم التعرف على كل عنوان بواسطة رقم العنوان ونوعه. يمكن فقط عرض عناوين البيانات (مثلا، معلومات نسخة البرامج) بينما يمكن الكتابة في عناوين الإدخال (مثلا، قيم ضبط المعايرة).

رموز تشخيص الأعطال

يتم عرض الرموز المخزنة والحالية للمنظم الذي تم اختياره. اختر رمز من القائمة لعرض تفاصيل الرمز.

معلومات المنظم

تعرض معلومات المنظم المواصفات بالتفصيل ومعلومات التعريف من المنظم. تكون هذه المعلومات مفيدة لتشخيصات ISOBUS.

DX,PC,DIAG,INFO-04-22DEC15-1/1

إخفاء مركز التشخيص

PC15331—UN—08JUL13



إخفاء مركز التشخيصات

يتم ضبط الشاشة على نمط التشخيص عندما يتم اختيار المنظم. اختر إخفاء مركز التشخيص لتصغير التطبيق لأدنى حد والرجوع إلى الصفحة الرئيسية.

زر الإخفاء مفيد للوصول إلى جزء أخر من الشاشة خلال القيام بعملية المعايرة. للرجوع إلى نفس صفحة التشخيص، اختر تطبيق مركز التشخيص من القائمة.

ملاحظة: لا ينصح بترك الشاشة في نمط التشخيص، لأن ذلك قد يؤثر بشكل سلبي على الأداء.

أزل نمط التشخيص بإغلاق صفحة المنظم.

DX,PC,DIAG,HIDE-04-22DEC15-1/1

رموز تشخيص العطل

PC15332—UN—08JUL13



A—زر التجديد **B—زر محو الرموز**

يعرض لسان رموز تشخيص الأعطال جميع الرموز الحالية والمخزنة التي حدثت للنظام.

اختر زر التجديد (A) للمحو، ومن ثم استرداد جميع الرموز.

اختر زر محو الرموز (B) لإزالة جميع الرموز من الشاشة.

DX,PC,DIAG,DTC-04-07APR17-1/3

العرض والترتيب

PC15333—UN—09JUL13



أنواع الرموز

A—إنذار التوقف
B—تحذير صيانة
C—إنذار المعلومات

اختر الزر القريب من **عرض حسب** لتغيير الطريقة التي يتم بها عرض الرموز. طرق العرض المتوفرة هي:

الرمز

- تعرض بواسطة قوائم "الرموز" جميع الرموز على الشاشة. يتم عرض كل من نوع الرمز (A—C) والتفاصيل والحالة والعدد. اختر رمز من القائمة لعرض تفاصيل الرمز.

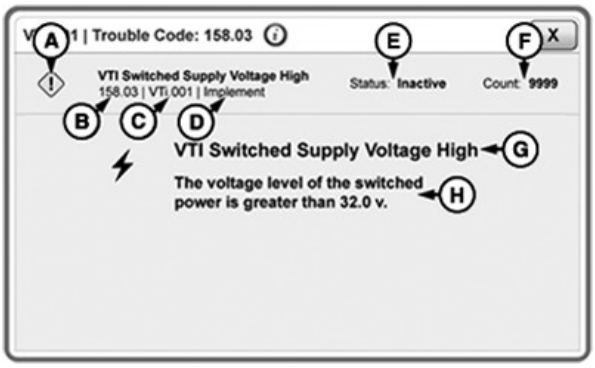
أداة

- انظر من خلال قوائم "الجهاز" على كل عناصر التحكم في وصلة كان. رقم تعريف الجهاز، شبكة كان، وإذا كان الجهاز لديه أكواد، فالتحقق من عرضها كلها. اختر منظم من القائمة لعرض رموز الجهاز.

DX,PC,DIAG,DTC-04-07APR17-2/3

تفاصيل الرمز

PC15334—UN—09JUL13



تفاصيل الرمز

اختر رمز تشخيص العطل لعرض تفاصيل الرمز.

A—نوع رمز تشخيص العطل
B—رقم رمز تشخيص العطل
C—معرّف الجهاز
D—شبكة وصلة كان
E—حالة الرمز
F—العدد
G—رمز تشخيص العطل
H—وصف رمز تشخيص العطل

DX,PC,DIAG,DTC-04-07APR17-3/3

أجهزة العرض

المعلومات التالية متاحة في الشاشة:

الأجهزة

- الشاشات والمعالج
  - أرقام قطع الغيار
  - أرقام التسلسل
  - عدد ساعات العمل
- وجود يو إس بي

كهربائي

- جهد الكهرباء بدون قاطع
- جهد الكهرباء مع قاطع
- كان المركبة والجهاز الإضافي
  - CAN مرتفع
  - CAN منخفض

ملاحظة: متوسط الجهد اللحظي لوصلة كان كل ثانية.

غير ذلك

ملاحظة: يجب أن تكون الماكينة مزودة لاستلام معلومات المؤكدة.

- حالة إدخال الرادار
- تردد الرادار
- حالة كبسة الجهاز الإضافي

DX,PC,DIAG,READINGS-04-07APR17-1/1

معلومات وصلة كان

تعرض علامة تبويب معلومات وصلة كان حالة الاتصال بين المنظمات ووصلة كان. تصل وصلة كان الموجودة في المركبة المنظمات مثل المحرك، الأجهزة الهيدروليكية، وعلبة التروس. كما تصل CANBUS الخاصة بالأداة وحدات التحكم ببعضها البعض مثل وحدة استقبال StarFire™ وشاشة ISOBUS الثانية وأدوات ISOBUS.

StarFire هي علامة تجارية لشركة Deere & Company

DX,PC,DIAG,CANINFO-04-07APR17-1/2

PC15335—UN—09JUL13



بعض القيم تعرض مؤشرًا أخضر أو مؤشرًا أصفر مع علامة تعجب. حسب تجهيزات الجهاز الإضافي والماكينة، يمكن توقع الصفراء.

- يعني المؤشر الأخضر (A) أن القيمة ضمن المجال الطبيعي.
- يعني المؤشر الأصفر (B) أن القيمة خارج المجال الطبيعي.

A—المؤشر أخضر، المجال الطبيعي **B—المؤشر أصفر، خارج المجال**

DX,PC,DIAG,CANINFO-04-07APR17-2/2

قيم وصلة كان

حالة الشبكة

فعال

- النظام يعمل كما هو متوقع. بالإضافة إلى الشاشة، على الأقل يكون منظم واحد موصول ويتصل على وصلة كان.

غير نشيط

- الشاشة لا تتصل بأي منظم آخر على وصلة كان. إذا كانت الشاشة هي المنظم الوحيد على وصلة كان، يزداد عدد الرسائل الإجمالي، لكن حالة الشبكة غير نشيطة.

عدد الرسائل الإجمالي

العدد الإجمالي للرسائل هو رقم الرسائل المرسلة عبر وصلة كان. إذا كانت الماكينة مشغلة فإن هذه القيمة سوف تستمر بالعد التصاعدي منذ اللحظة التي كان يتم فيها دائمًا إرسال الرسائل على وصلة كان.

جهد كان العالي وجهد كان المنخفض

قمة الجهد هي أعلى معدل جهد وقع منذ آخر مرة تم فيها التشغيل البارد. قياسات الجهد هي المتوسط الحسابي لكل ثانية. قيم جهد قمة كان العالية وقمة كان المنخفضة تكون عادة في المجال بين 1.8 و 3.3 فولت.

ملاحظة: يحدث التشغيل البارد بعدما يكون قد تم إطفاء الشاشة لمدة 24 ساعة أو بعد أن يكون قد تم فصل الكهرباء بدون قاطع عن الشاشة.

استعمال الوصلة

يتم إرسال المعلومات على وصلة كان كرسائل بين المنظمات. تسري المعلومات على وصلة CAN لأجهزة John Deere الإضافية بسرعة بتٍّ مقدارها 250 كيلوبود، وهذا يعني أنه يمكنه تحويل الكهرباء حتى 256,000 مرة في الثانية لنقل الرسائل. يكون هذا استعمال الوصلة بمقدار 100%.

إذا كان منظم ما، مثل جهاز إضافي، لا يعمل كما هو متوقع، يمكن أن يكون استخدام الوصلة بمقدار 45% أو أعلى هو سبب المشكلة. بعض الأجهزة لا تستطيع أن ترسل وتستقبل جميع الرسائل الضرورية بسبب حمل الوصلة العالي.

ملاحظة: لا تعمل بعض أدوات ISOBUS مع أحمال الناقل الأعلى من 25%.

يتسبب جهاز استقبال StarFire™ الذي يعمل في حمل وصلة من 7%—5% تقريبًا.

StarFire هي علامة تجارية من Deere & Company

فك وصلة الأجهزة الإضافية أو أجهزة استقبال GPS يمكنه تقليل استخدام الوصلة.

معدل سرعة البث

تشير سرعة البث إلى بأي سرعة تعمل الوصلة. تعمل كل من ISOBUS ووصلة أجهزة John Deere الإضافية بسرعة 250 كيلوبود. أي منظم موصول بهذا النظام يجب أن يعمل بسرعة 250 كيلوبود، عدا ذلك لن يعمل بالشكل الصحيح.

حالة وصلة كان وأعداد الخطأ

يوجد أربعة حالات لوصلة كان ممكنة:

- الحالة النشيطة - تعمل وصلة كان بدون أي مشاكل.
- الحالة السلبية - حدثت أخطاء سلبية.
- حالة التحذير - حدثت أخطاء تحذير الوصلة.
- حالة مطفأ - حدثت أخطاء إطفاء الوصلة.

إذا حدث أحد هذه الأخطاء، تسجل الشاشة عدد المرات التي حدث فيها.

عدد الأخطاء السلبية

- إذا كان قيمة العدد أعلى من صفر، لن يستلم المنظم على وصلة كان جميع الرسائل. قد يتم فقدان معلومات مهمة. يكون ذلك على الأغلب بسبب استخدام وصلة كان العالي.

عدد تحذير الوصلة

- إذا كان عدد القيمة أعلى من الصفر، يكون لمنظم على وصلة كان مشاكل.

عدد إطفاء الوصلة

- إذا كان عدد القيمة أعلى من الصفر، يكون لمنظم على وصلة كان مشاكل. يفتقد لعدد مؤكد من الرسائل ولا يستلم أي رسائل بعد الآن. تم فقدان معلومات مهمة. تحدث على الأغلب في الاقتران مع استخدام وصلة كان العالي.

عدد خطأ التجاوز

- يشير عدد خطأ التجاوز إلى أن التطبيقات والمنظمات على وصلة كان تستلم رسائل أسرع مما يمكنها معالجته. هذا يؤدي إلى فقدان رسائل وأعطال في النظام. تحدث على الأغلب في الاقتران مع استخدام وصلة كان العالي.

DX,PC,DIAG,CANVALUES-04-22DEC15-1/1

الشبكة

تعرض علامة تبويب الشبكة القراءات التشخيصية للماكينات التي بها بوابة خدمات الاتصال عن بُعد (MTG). بوابة MTG هي أحد المكونات الرئيسية التي من شأنها أن تقدم حلول John Deere لخدمات الاتصال، مثل JDLink™ و Service ADVISOR™ عن بعد وبرنامج Deere للوصول عن بُعد للشاشة (RDA).

وصلة John Deere هي علامة تجارية من Deere & Company
Service ADVISOR هي علامة تجارية من Deere & Company

تحتوي بوابة MTG على برامج ثابتة ومودم خلوي وجهاز SIM. وهو يقوم بإرسال واستقبال البيانات والرسائل عبر الشبكات الخلوية.

تتطلب وحدة RDA قدرة اتصال خلوية غير مشوشة لتعمل. إمكانية جي دي لينك™ لا تتطلب أي اتصال خلوي غير مشوش، لأن سعة تخزين بوابة MTG يمكن أن تصل إلى 1000 ساعة من البيانات.

DX,PC,DIAG,NETWORK-04-21OCT16-1/1

المستخدمون والوصول

يدير تطبيق "المستخدمين والدخول" قيم ضبط ملف تعريف المستخدم لتمنع المستخدمين من دخول بعض الميزات.

لسان ملفات تعريف المستخدمين

- غير تعريف الشاشة واضبط الرقم السري لدخول المدير.

لسان مجموعات الدخول

- خزّن ميزات الشاشة المقفولة.

الانتقال إلى المستخدمين والوصول

PC17262—UN—12JUL13



المستخدمون والوصول

1. اختر القائمة.
2. اختر لسان النظام.
3. اختر تطبيق المستخدمين والدخول.

DX,PC,USERS-04-22DEC15-1/1

تعريف المستخدمين

يمكن ضبط الشاشة على أحد تعريفين، مدير أو سائق. يظهر التعريف النشيط فوق قائمة التعريف.

تعريف المدير (A)

يتم ضبط تعريف المدير دائما لمجموعة الدخول بالكامل. تسمح بدخول جميع الميزات بدون حدود، وتمكن قفل وفتح الميزات في تعريف السائق. من الممكن ضبط الرقم السري لمنع المستخدمين من الوصول إلى تعريف المدير.

تعريف السائق (B)

يتم ضبط تعريف السائق دائما لمجموعة دخول محدودة. يقتصر فقط إلى الميزات المسموح الوصول إليها. يجب أن يكون تعريف السائق تعريف نشيط وتعريف المدير يجب أن يكون له رقم سري للميزات لكي يتم قفلها.

PC17265—UN—15JUL13



A—تعريف المدير
B—تعريف السائق

DX,PC,USERS,PROFILES-04-07APR17-1/2

تغيير التعريف النشيط

اختر زر تغيير التعريف (A) واختر تعريف من القائمة.

ملاحظة: إذا كان قد تم إعطاء رقم سري لتعريف المدير، فيجب إدخاله عند التحويل من تعريف السائق إلى تعريف المدير.

إضافة تغيير الرقم السري

اختر زر الكتابة (B) لتعريف المدير. اختر زر إضافة تغيير الرقم السري.

PC17266—UN—15JUL13



A—زر تغيير التعريف
B—زر الكتابة
C—زر العرض

DX,PC,USERS,PROFILES-04-07APR17-2/2

مجموعات الدخول

تخزن الوصول للمجموعات ميزات الشاشة التي يمتلك المستخدمين حق الوصول إليها. يمكن لمجموعة الدخول الكاملة استعمال جميع الميزات في الشاشة، بينما مجموعة الدخول المحدودة يمكن أن تقتصر فقط على بعض الميزات.

ملاحظة: مجموعة الدخول الكاملة لا يمكن تحريرها.

يمكن فقط تحرير مجموعات الدخول المحدودة إذا كان تعريف المدير هو تعريف نشيط.

DX,PC,USERS,GROUPS-04-07APR17-1/3

PC17267—UN—15JUL13

اختر زر العرض (A) لعرض ملخص مجموعة الدخول. اختر زر مجموعة الكتابة (B) لعمل تغييرات في مجموعة الدخول.



A—زر العرض **B—زر مجموعة الكتابة**

DX,PC,USERS,GROUPS-04-07APR17-2/3

مجموعة دخول الكتابة

PC17268—UN—15JUL13

لكل تطبيق مدرج، يظهر "غير مقفول" إن لم تكن الميزات مقفولة. عندما تكون الميزات مقفولة، تكون مدرجة تحت اسم التطبيق ويتغيير الرمز إلى مقفول.

اختر تطبيق ما لتعليمه واختر زر الكتابة.

تعرض صفحة حقوق دخول الكتابة قائمة من الميزات التي يمكن قفلها أو فتحها بكبسة انتقال القفل/الفتح. خزن التغييرات بإغلاق الصفحة.



A—رمز الفتح **B—رمز القفل**

DX,PC,USERS,GROUPS-04-07APR17-3/3

مدير التصميم

PC16678—UN—18MAR13

استعمل مدير التصميم لإنشاء صفحات التشغيل وتعديلها وشريط الاختصار بحيث يمكن الوصول إلى الوظائف والمعلومات المهمة من الصفحة الرئيسية.



مدير التصميم

تم عمل صفحات التشغيل من "وحدات" أو قوالب تحتوي على المعلومات والأزرار. من الممكن إضافة وحدات، إزالتها، وإعادة ترتيبها على صفحة التشغيل.

يمكن إنشاء صفحات تشغيل لا حصر لها وحفظها. يمكن إنشاء صفحة تشغيل واحدة فقط معينة إلى أكثر من عشرة صفحات تشغيل.

يمكن نقل صفحات التشغيل المخصصة بين شاشات الجيل الرابع ذات المقاس نفسه. تتوفر صفحات التشغيل المستوردة بجميع صفحات التشغيل

انتقل إلى مدير التصميم

1. اختر القائمة.
2. اختر لسان التطبيقات.
3. اختر تطبيق مدير التصميم.

DX,PC,LAYOUT-04-22DEC15-1/1

طقم نشيط

PC15336—UN—10JUL13

الطقم النشيط هو مجموعة تصل إلى عشر صفحات تشغيل مجمعة مع بعضها البعض لعملية ما (مثلا الغرس أو الحراثة). تظهر الصفحات في الطقم النشيط فقط عند التنقل بين صفحات التشغيل في الصفحة الرئيسية.



طقم نشيط

اختر الطقم النشيط لعرض صفحة طقم صفحة تشغيل الكتابة

التكملة على الصفحة القادمة

DX,PC,LAYOUT,ACTIVESET-04-07APR17-1/3

إضافة صفحة التشغيل إلى الطقم النشيط

PC15341—UN—10JUL13



زر إضافة صفحة تشغيل

اختر زر صفحة التشغيل لعرض قائمة من صفحات التشغيل التي يمكن إضافتها إلى الطقم. اختر واحدة من صفحات التشغيل واختر OK.

DX,PC,LAYOUT,ACTIVESET-04-07APR17-2/3

صفحات تشغيل الكتابة في الطقم النشيط

PC15338—UN—10JUL13



A—زر الكتابة
B—زر المضاعفة
C—زر للأعلى
D—زر للأسفل
E—زر الإزالة

اختر واحدة من صفحات التشغيل لتعرض سطر من الأزرار لكتابة صفحة التشغيل تلك.

اختر زر الكتابة (A) لتغيير الوحدات في صفحة التشغيل.

اختر زر المضاعفة (B) لإنشاء صفحة تشغيل جديدة بنفس الوحدات.

اختر أزرار للأعلى وللأسفل (C و D) لتغيير ترتيب صفحات التشغيل. يستعمل ترتيب صفحات التشغيل عند التدوير بين الصفحات على الصفحة الرئيسية.

اختر زر الإزالة (E) لمحو صفحة تشغيل من الطقم النشيط. تبقى صفحة التشغيل في قائمة صفحات التشغيل، لكن لا تبقى في الطقم النشيط.

ملاحظة: زر الإزالة لا يظهر إذا كانت صفحة واحدة فقط في الطقم النشيط.

DX,PC,LAYOUT,ACTIVESET-04-07APR17-3/3

شريط الاختصارات

PC17276—UN—13AUG13



A—أزرار الاختصارات الوظيفية

شريط الاختصار هو مجموعة من الأزرار الوظيفية للاختصارات التي تظهر معلومات الحالة وتقدم الوصول السريع إلى وظائف التطبيقات.

اختر شريط الاختصار الافتراضي لفتح شريط الاختصار.

DX,PC,LAYOUT,SHORTCUTBAR-04-07APR17-1/2

فتح شريط الاختصار

PC17386—UN—15MAY14



PC17387—UN—15MAY14



A—زر الإضافة
B—تحريك رمز الاختصار
C—إزالة زر الاختصار

من الممكن إضافة الاختصارات، إزالتها، وإعادة ترتيبها على شريط الاختصار.

ملاحظة: يمكن وضع نفس الاختصار على شريط الاختصار مرة واحدة فقط.

اختر زر إضافة الاختصار (A) واختر التطبيق بالمحتوى المناسب. التطبيقات بدون اختصارات متوفرة تكون باهتة. من القائمة، ابحث عن الاختصار الذي يقوم بالوظيفة المقررة واختر زر الإضافة.

عند إضافته إلى شريط الاختصار، اختر الاختصار لتعليمه. اضغط واسحب الاختصار (B) لتحريكه لمنطقة خالية.

لإزالة اختصار ما، اختر اختصار لتعليمه واختر زر الإزالة (C).

DX,PC,LAYOUT,SHORTCUTBAR-04-07APR17-2/2

جميع صفحات التشغيل

PC15340—UN—10JUL13



جميع صفحات التشغيل

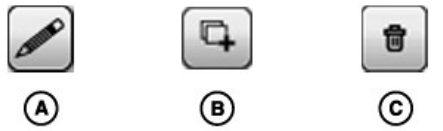
يعرض لسان جميع صفحات التشغيل كل صفحة تشغيل تم إنشاءها على الشاشة. هذا يشمل صفحات التشغيل الحالية الموجودة في طقم التشغيل، كذلك صفحات التشغيل التي سوف يتم استعمالها في التشغيل مستقبلا.

التكملة على الصفحة القادمة

DX,PC,LAYOUT,ALLRUNPAGES-04-07APR17-1/3

صفحة تشغيل الكتابة

PC15339—UN—10JUL13



A—زر الكتابة
B—زر المضاعفة
C—زر الإزالة

اختر واحدة من صفحات التشغيل لتعرض سطر من الأزرار لكتابة صفحة التشغيل تلك.

اختر زر الكتابة (A) لتغيير الوحدات في صفحة التشغيل.

اختر زر المضاعفة (B) لإنشاء صفحة تشغيل جديدة بنفس الوحدات.

اختر زر الإزالة (C) لمحي صفحة تشغيل من الشاشة. يمحي هذا صفحة التشغيل من الشاشة والطقم النشيط.

ملاحظة: لا يظهر زر الإزالة إذا تم اختيار صفحة التشغيل الافتراضية من المصنع.

DX,PC,LAYOUT,ALLRUNPAGES-04-07APR17-2/3

إنشاء صفحة تشغيل

PC15341—UN—10JUL13



إضافة زر جديد

اختر إضافة زر جديد لإنشاء صفحة تشغيل جديدة.

DX,PC,LAYOUT,ALLRUNPAGES-04-07APR17-3/3

إضافة، كتابة، أو مضاعفة الصفحات الجديدة

يتم عرض نفس الواجهة عند إضافة، كتابة، أو مضاعفة صفحة التشغيل. تبدأ صفحة التشغيل الجديدة خالية، بينما صفحات التشغيل المضاعفة أو تم تحريرها يوجد بها وحدات.

DX,PC,LAYOUT,ADDRUNPAGES-04-07APR17-1/4

اسم صفحة التشغيل

PC15337—UN—10JUL13



A—زر الكتابة
B—زر إضافة وحدة

يجب أن يكون لكل صفحة تشغيل اسم فريد. اختر زر الكتابة (A) لتسمية أو إعادة تسمية صفحة التشغيل.

إضافة وحدة

اختر زر إضافة وحدة (B) واختر التطبيق بالمحتوى المناسب. من القائمة، ابحث عن الوحدة بالمعلومات المقررة واختر زر الإضافة.

ملاحظة: يمكن وضع نفس الوحدة على صفحة التشغيل مرة واحدة فقط.

ابدأ بوحدات أكبر قبل إضافة الوحدات الأصغر لتضعها في الفراغات.

استعمل الشبك لتحديد مقدار المكان اللازم للوحدة.

DX,PC,LAYOUT,ADDRUNPAGES-04-07APR17-2/4

أعد ترتيب الوحدات

PC15342—UN—10JUL13



تحريك الوحدة

عند إضافة وحدة إلى صفحة التشغيل، اختر الوحدة لتعليمها. اضغط واسحب الوحدة لتحريكها لمنطقة خالية.

DX,PC,LAYOUT,ADDRUNPAGES-04-07APR17-3/4

إزالة الوحدة

PC15343—UN—10JUL13



زر ازالة الوحدة

اختر الوحدة لتعليمها، واختر زر الإزالة.

DX,PC,LAYOUT,ADDRUNPAGES-04-07APR17-4/4

التنقل بين صفحات التشغيل على الصفحة الرئيسية

إذا كانت أكثر من صفحة تشغيل واحدة نشيطة، فإنه يوجد عدة طرق لاختيار أي صفحة تشغيل تعرض في الصفحة الرئيسية.

DX,PC,LAYOUT,NAV-04-07APR17-1/4

PC17357—UN—03DEC13



A—شريط العنوان

شريط العنوان

اختر شريط العنوان (A) أعلى الصفحة الرئيسية لعرض قائمة بكل صفحات التشغيل النشيطة. اختر صفحة تشغيل ما وارجع إلى الصفحة الرئيسية.

DX,PC,LAYOUT,NAV-04-07APR17-2/4

PC17358—UN—03DEC13



B—أزرار صفحة التشغيل التالي والسابقة

C—مسح الإصبع

أزرار صفحة التشغيل التالي والسابقة

اختر إما السهم اليمين أو اليسار (B) للتنقل بين صفحات التشغيل.

مسح الإصبع

مرر الإصبع (C) عبر الشاشة، يسارًا ويمينًا، للتنقل بين صفحات التشغيل.

DX,PC,LAYOUT,NAV-04-07APR17-3/4

PC17359—UN—03DEC13



D—زر اختصار شريط الملاحة

زر اختصار شريط الملاحة

اختر السهم اليمين (D) أسفل الشاشة في شريط الملاحة CommandCenter™.

CommandCenter هي علامة تجارية من Deere & Company

DX,PC,LAYOUT,NAV-04-07APR17-4/4

الحقول والحدود

تنظم أسماء الحقول المعلومات بحيث يكون من الأسهل استعمال البيانات والعثور عليها، مثل خطوط الإرشاد. يعد استخدام أسماء الحقول أمرًا اختياريا، وسوف تظهر "---" للأسماء الغير معرفة.

استخدم تطبيق الحقول والحدود من أجل:

- اختر اسم موقع الحقل المستعمل لجميع التطبيقات الأخرى.
- قم بإنشاء اسم الزبون، المزرعة أو الحقل.
- تغيير اسم الزبون، المزرعة أو الحقل.
- ربط حقل ما مع زبون أو مزرعة مختلفة.
- محي زبون، مزرعة أو حقل.
- إنشاء حدود.

حدد مربع العميل والمزرعة والحقل لتعيين الموقع الحالي واختر اسم الحقل المستخدم لجميع التطبيقات الأخرى.

الاندماج مع التوجيه

- يمكن ربط حقل ما مع أي مسار توجيه عندما يتم إنشاء المسار، أو عن طريق تحرير المسار.
- يمكن تصفية قائمة مسارات التوجيه بواسطة اسم الحقل.

وحدة صفحة التشغيل

PC17260—UN—11JUL13



تطبيق الحقول والحدود

تكون وحدة الموقع لتطبيق الحقل متوفرة في تطبيق مدير التصميم. تكون متوفرة في صفحة تشغيل التوجيه الافتراضي، ويمكن أن يتم إضافتها لأي صفحة تشغيل.

اختر حقل ما في وحدة الموقع من أجل:

- تصفية قائمة مسار التوجيه.
- ربط مسارات جديدة مع الحقل عندما يتم إنشاؤها.
- ابدأ من جديد أو استأنف بيانات العمل السابقة.

الانتقال إلى الحقول

1. اختر القائمة
2. اختر لسان التطبيقات.
3. اختر تطبيق الحقول.

DX,PC,FIELDS-04-22DEC15-1/1

إدارة الزبائن، المزارع، والحقول

تنظيم الحقل

استعمل الرتب التالية للمساعدة في تنظيم البيانات:

- العملاء (A) هم أعلى مستوى في التنظيم.
- المزارع (B) هي المستوى المتوسط في التنظيم. يمكن ربط مزرعة ما مع زبون ما.
- الحقول (C) هي المستوى الأساسي في التنظيم. يمكن ربط حقل ما مع مزرعة ما وزبون ما.

ليس من الضروري وضع الرتب بشكل حازم، بهذا يمكن استعمال أسماء الحقول فقط، وترك أسماء المزارع والزبائن خالية. ويمكن كذلك عدم استعمال أسماء الحقول إطلاقا.

تتعلق هذه القرارات حسب مقدار البيانات المخزنة. البيانات الأكثر تحتاج لترتيب للعثور على الحقول.

ملاحظة: في شاشات John Deere السابقة، كان يتم تخزين الخرائط وخطوط التوجيه على أساس أسماء الحقول. يتم حفظ البيانات في شاشة الجيل 4 على هيئة نقاط خط طول وخط عرض. اسم الحقل يلزم فقط كطريقة لتصفية البيانات.

اختيار وتصفية الأسماء

في ترتيب الزبون، المزرعة، والحقل، قم باختيار الزبائن والمزارع للعثور على الحقول.

1. اختر لسان الزبون.
2. اختر زبون، من القائمة. يتم عرض اسم الزبون في لسان الزبون.
3. يتم عرض لسان المزرعة أوتوماتيكيا. يتم إدراج المزارع المرتبطة مع الزبون فقط.
4. اختر مزرعة، من القائمة. يظهر اسم المزرعة في لسان مزرعة.
5. يتم عرض لسان الحقل أوتوماتيكيا. يتم إدراج الحقول المرتبطة مع الزبون والمزرعة فقط. اختر حقل.

فك المصفاة

قم بإزالة التصفية باختيار زر محي الخيارات.

PC17389—UN—15MAY14



A—العميل
B—المزرعة
C—الحقل

إنشاء وكتابة الأسماء

ملاحظة: يجب ألا تُعاد تسمية الزبائن أو المزارع أو الحقول بعد تسجيل البيانات. فإن أُعيد تسميتها، فغيّر الاسم في المواقع الأخرى، مثل مركز عمليات تشغيل John Deere.

لا يمكن تكرار أسماء العميل، والمزرعة، والحقل. يجب أن تكون الأسماء المرتبطة بمزارع أو زبائن مختلفة فريدة من نوعها.

لسانا العميل والمزرعة

عندما يتم اختيار ألسنة الزبون أو المزرعة، اختر زر الكتابة في أسفل الصفحة لعرض قائمة كتابة زبون أو كتابة مزرعة.

في إحدى القائمتين، اختر أحد أسماء العميل أو المزرعة لتحريره، أو اختر زر "جديد" في أسفل الصفحة لإنشاء اسم.

لسان الحقل

عندما يتم اختيار لسان الحقل، قم بتعليم اسم الحقل واختر زر التحرير لكتابة حقل ما. اختر زر جديد في أسفل الصفحة لإنشاء اسم.

محي الأسماء

لمحي اسم، قم بكتابة الزبون، المزرعة أو الحقل، واختر زر المحي في صفحة الكتابة.

- محي زبون ما يمحو كذلك جميع المزارع، الحقول، ومسارات التوجيه المرتبطة بالزبون.
- محي مزرعة ما يمحو كذلك جميع الحقول ومسارات التوجيه المرتبطة بالمزرعة.
- محو حقل ما يمحو كذلك جميع مسارات التوجيه المرتبطة بالحقل.

DX,PC,FIELDS,MANAGE-04-07APR17-1/1

حدود الحقل

يرسم الحد الخارجي (A) حدود الحقل الخارجية.

بينما ترسم الحدود الداخلية المناطق المهمة من الحقل. قد تكون هذه الحدود غير قابلة للعبور (وتأخذ اللون الوردي) (B) أو قابلة للعبور (وتأخذ اللون الأصفر) (C). مثال المناطق غير قابلة للعبور الآبار والمناطق القابلة للعبور مثل المجاري المائية.

ترسم حدود الأرض الرأسية (الشُرط الصفراء) (D) مناطق في الحقل تنتهي أو تنحني عندها الصفوف. يتم إنشاء هذه الحدود داخل الحد الخارجي وحول الحدود الداخلية غير القابلة للعبور.

عند استخدام هذه الحدود مع التحكم في الأجزاء، تمنع الحدود استعمال المحصول داخل المناطق المعلمة من الحقل وخارج الحقل.

حساب المساحة

يتم احتساب منطقة الحد المقدرة على سطح مستو مسطح ثنائي الأبعاد. ويتم طرح جميع مناطق الحدود الداخلية النشطة من منطقة الحد الخارجي. لن يتم استخدام تغييرات الارتفاع في احتساب منطقة الحدود.

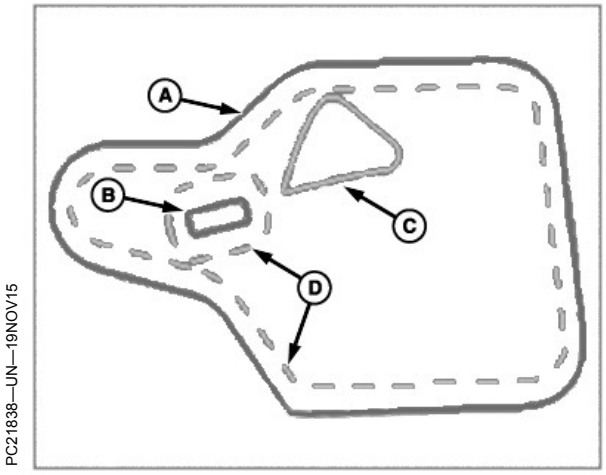
إجمالي العمل تتضمن تغييرات الارتفاع بإجمالي منطقة العمل. يختلف الحد وإجمالي العمل باختلاف فروقات الاحتساب.

يتطلب إنشاء أي حد باستخدام خريطة تغطية ما يلي:

- اسم الحقل.
- خريطة تغطية دون وجود فجوات تغطية حول الحد الخارجي للحقل.

يتطلب إنشاء أي حدد متحكم به ما يلي:

- اسم الحقل.
- جهاز استقبال StarFire™ مع SF1 أو إشارة أفضل.



PC21838—UN—19NOV15

A—الحد الخارجي (وردي اللون)
B—الحد الداخلي غير القابل للعبور (وردي اللون)
C—الحد الداخلي القابل للعبور (أصفر اللون)
D—الحد الأرضي الرأسي (أصفر اللون)

StarFire هي علامة تجارية لشركة Deere & Company

DX,PC,FIELDS,BOUNDARIES-04-07APR17-1/1

توجيه AutoTrac™

استعمل تطبيق التوجيه لتوجيه الماكينات عبر الحقل على طول مسارات التوجيه. يمكن الاسترشاد يدويًا أو تلقائيًا باستخدام AutoTrac™.

التوجيه يدويًا (الميزات التي يشملها)

يمُكّن الاسترشاد اليدوي، والمعروف بـ Parallel Tracking™، المشغل من إجراء التوجيه يدويًا على طول مسارات التوجيه باستخدام الشريط الضوئي المعروض على الشاشة والخرائط والنغمات الصوتية. يجب تركيب وحدة استقبال StarFire™ لتشغيل "الاسترشاد اليدوي". يعرض التتبع المتوازي Parallel Tracking™ موضع الماكينة في الحقل بالنسبة لمسار يتم تحديده خلال أول مسار خلال الحقل. لل Parallel Tracking™ أنماط لتتبع مسار مستقيم أو محني. استعمل رمز الماكينة، شريط الأضواء، والخط الموجود في الشاشة لتعرف أي طريقة توجيه لتبقى على مسار موازي للمسار الأخير. تسمح الإنذارات الصوتية للسائق بالتركيز على الحقل.

توجيه AutoTrac™ (التنشيط ضروري)

AutoTrac™ هو نظام مقود مساعد يقوم بتوجيه الماكينة أوتوماتيكيا عبر الحقل.

PC16676—UN—18MAR13



توجيه

يتطلب AutoTrac™ مستقبل StarFire™ ونظام مقود متكامل في الماكينة لكي يعمل, بعد إدخال السائق مسار معروف (المسار 0) في AutoTrac™، سوف توجه الماكينة نفسها بشكل موازي لهذا المسار إذا توفرت جميع الظروف.

يقدم تطبيق توجيه AutoTrac™ الأدوات لـ:

- إعداد مسار توجيه.
- تغيير عرض المسار.
- ضبط قيم الضبط لتحسين أداء التوجيه.
- شغل AutoTrac™.
- عرض رموز المغادرة.

AutoTrac هي علامة تجارية من Deere & Company
التتبع الموازي علامة تجارية من Deere & Company
StarFire هي علامة تجارية من Deere & Company

DX,PC,AUTOTRAC-04-22DEC15-1/1

مدير المعدات

PC20410—UN—22MAY15



مدير المعدات

اختر تطبيق مدير المعدات للوصول إلى إعدادات ملف تعريف الماكينة والأداة. إعدادات ملف التعريف ضرورية لتحديد أداء تطبيقات المعدات الزراعية من John Deere بشكل دقيق، مثل ™AutoTrac، والتحكم في الأجزاء، وخرائط بيانات العمل.

الانتقال إلى مدير المعدات

1. اختر القائمة.
2. اختر لسان التطبيقات.
3. اختر تطبيق مدير المعدات.

AutoTrac هي علامة تجارية من Deere & Company

DX,PC,EQUIP-04-22DEC15-1/1

ملف تعريف الماكينة

إعدادات عامة

إذا تعرفت الشاشة على الماكينة، فيتم تعيين بعض المعلومات تلقائيًا عن طريق وحدات التحكم في الجهاز.

لا يمكن استيراد إعدادات ملف التعريف من الشاشة أو تصديرها في الوقت الحالي.

قيم ضبط محددة لأنواع ماكينات معينة تظهر فقط على الصفحة عندما تكون متوفرة.

- ***نقطة مفصل الجرار المفصلي***

المحور الأمامي

- المسافة من نقطة الاتصال المفصلي إلى مركز المحور الأمامي. نقطة الاتصال المفصلي هي نقطة تمحور الماكينة عند الانعطاف.

المحور الخلفي

- المسافة من نقطة المفصل إلى منتصف المحور الخلفي. نقطة الاتصال المفصلي هي نقطة تمحور الماكينة عند الانعطاف.

- ***مركز دوران الجرار المجنزر***

مركز الدوران

- المسافة من نقطة مفصل الماكينة إلى المحور الخلفي.

تعديلات GPS

- ***تعديلات GPS الجانبية***

- المسافة الجانبية (اليسار أو اليمين) من خط وسط الماكينة إلى مركز جهاز استقبال GPS. عادة ما يتم تعيين هذه القيمة عند 0.0 ما لم يتم تعديل جهاز استقبال GPS إلى اليسار أو اليمين لخط وسط الماكينة. تطبيقات التوجيه والخرائط تتطلب قيم ضبط تعديل GPS الجانبي.

- ***تعديل محاذاة GPS***

- المسافة المضمنة من مركز محور عدم توجيه في الماكينة إلى مركزجهاز استقبال GPS. يتطلب تطبيق الخرائط قيم ضبط تعديل محاذاة GPS.

- ***ارتفاع GPS***

- المسافة العمودية من جهاز استقبال GPS إلى الأرض.

تعديلات الوصلة

- مسافة المحاذاة من وسط المحور الخلفي إلى نقطة التوصيل. نقطة الاتصال هي عبارة عن الموضع الذي يتم فيه الاتصال بالماكينة. يتطلب تطبيق الخرائط قيم ضبط تعديل الوصلة.

استعادة التعريف على قيم المصنع الافتراضية

ملاحظة: يمكن استعادة تعريف قيم المصنع الافتراضية فقط للماكينات التي يتم الكشف عنها عن طريق الشاشة.

يتم تخزين الإعدادات الافتراضية لملف الماكينة في وحدات التحكم في الماكينة. تم تخزين تغيرات الإعدادات في الشاشة. لإعادة ضبط التعريف على قيم المصنع الافتراضية، اختر قيم الضبط الموجودة في أعلى صفحة تعريف الماكينة. ثم، اختر زر إعادة ضبط التعريف.

استخدم تعليمات مركز المساعدة الموجودة على الشاشة للحصول على مزيد من المعلومات بشأن إدارة المعدات وملف الماكينة.

DX,PC,EQUIP,MACHINE-04-07APR17-1/1

ملف تعريف الأداة

يتم ضبط اسم ملف التعريف تلقائيًا بناءً على الأداة التي تُكتشف تلقائيًا ولا يمكن حفظه. أجهزتنا الإضافية غير مزودة بوحدة تحكم، يضبط السائق اسم ملف التعريف.

لا يمكن استيراد إعدادات ملف التعريف من الشاشة أو تصديرها في الوقت الحالي.

حفظ قيم ضبط التعريف

اضغط على الزر حفظ لتخزين الإعدادات من جميع علامات التبويب وإغلاق تطبيق ملفات تعريف الأداة. اختيار الحفظ ليس ضروريا عند التنقل بين الألسنة.

يتم تخزين قيم ضبط تعريف الجهاز الإضافي في الشاشة وفقا للعوامل التالية:

- اسم الوضع
- اسم ISO لوحدة التحكم المكتشفة للجهاز الإضافي

ملاحظة: اضبط إعدادات ما قبل التشغيل في وحدة تحكم الجهاز الإضافي مثل تهيئة الدفع قبل تهيئة إعدادات ملف تعريف الجهاز الإضافي.

يتغير اسم ISO عندما تتغير بعض إعدادات وحدة تحكم الجهاز الإضافي. يشمل هذا تغيير إعداد وحدة التحكم بين الأسمدة و البذور.

اكتشاف أوتوماتيكي لقيم ضبط التعريف

ملاحظة: يجب أن تكون وحدة التحكم في الأجزاء مقفلة لاكتشاف وحدتي الزرع SeedStar™ 2 أو SeedStar™ XP عند توصيلهما لأول مرة بالجرار. بعد إجراء التوصيل لأول مرة، يتم اكتشاف وحدة الزرع سواء كانت وحدة التحكم في الأجزاء قيد التشغيل أو ليست قيد التشغيل.

في حالة توصيل وحدة تحكم الجهاز الإضافي، يتم ضبط بعض إعدادات ملف تعريف الجهاز الإضافي تلقائيًا بواسطة وحدة تحكم الجهاز الإضافي.

يظهر إنذار مفاده "تم إنشاء ملف تعريف الجهاز الإضافي" في أول مرة يتم فيها توصيل وحدة التحكم. يتم اكتشاف الأداة عند إعادة توصيلها في المرات التالية من خلال اسم ISO الخاص بها. كما يتم تحميل إعدادات ملف تعريف الأداة المحفوظة بالشاشة.

ملاحظة: يُعرض التنبيه باستمرار في حالة تحديد "الإعداد لاحقًا".

عند توصيل ملحق لم يتم التعرف عليه، يجب إنشاء ملف تعريف لهذا الملحق. حدد زر "إضافة ملحق" في مدير المعدات لإنشاء ملف تعريف للملحق.

لعرض اسم ISO المكتشف حاليًا، اختر مركز التشخيص > علامة تبويب تشخيص وحدة التحكم > اختر وحدة تحكم الجهاز الإضافي > علامة تبويب معلومات وحدة التحكم.

افحص جميع الإعدادات المطلوبة قبل التشغيل. لا يتم ضبط نقطة العمل أوتوماتيكيا.

أنواع التوصيل

- يوضح نوع التوصيل أو وصلة السحب كيفية توصيل الأداة بالماكينة ويتحكم في كيفية تحديد الشاشة لحركة الأداة خلف الماكينة.

تتطلب خريطة التغطية، والوثائق، و وحدة التحكم في الأجزاء إعدادات نوع التوصيل.

- **إزاحة المحور**
  - لبعض الأجهزة الإضافية رافعة متأرجحة يتم توصيلها برافعة الماكينة الخلفية بثلاثة 3 نقاط. الإزاحة لهذا الموقع المحوري مطلوبة للشاشة لتحديد حركة الجهاز الإضافي خلف الماكينة. الخيار متاح عند اختيار التوصيل الخلفي 3 النقاط كنوع توصيل.

عرض العمل

- عرض العمل هو عرض المنطقة المحروثة، أو المزروعة، أو المرشوشة، أو المحصودة في كل مسار في الحقل. يتم استخدامه في إنشاء خرائط بيانات العمل وحساب المناطق التي تم العمل فيها. تتطلب تطبيقات القيم الإجمالية للمساحة، الخرائط والتوجيه عرض العمل.

المقاسات

- **إزاحة جانبية**
  - المسافة الجانبية من نقطة مركز الماكينة إلى نقطة مركز عرض عمل الجهاز الإضافي. تطبيقات التوجيه والخرائط تتطلب قيم ضبط التعديل الجانبي.

- **مركز الدوران**
  - المسافة المباشرة من نقطة التوصيل إلى مركز دوران الجهاز الإضافي أثناء وجوده في وضع العمل. عادة، يكون هذا في المكان الذي تتلامس فيه أجزاء بيلية الحمل للجهاز الإضافي مع الأرض. مركز إزاحة الدوران مهم لتشكيل إجراء سحب الأداة حول المنحنيات بشكل دقيق. يتطلب تطبيق الخرائط قيمة ضبط مركز الدوران.

- **نقطة العمل**
  - مسافة المحاذاة من نقطة التوصيل إلى النقطة التي يحدث فيها العمل. كمثال، أين يتم إسقاط البذور أو المنتج، يتم حصاد المحصول، أو تتم حراثة الأرض. يتطلب تطبيق الخرائط قيمة ضبط نقطة العمل.

- **إزاحة الأجزاء (أجهزة ISOBUS)**
  - المسافة بين الصفوف من مركز الدوران إلى نقطة التشغيل. كمثال، أين يتم إسقاط البذور أو المنتج، يتم حصاد المحصول، أو تتم حراثة الأرض. يتطلب تطبيق الخرائط ضبط إزاحة الأجزاء.

تسجيل العمل

- تحدد أوامر التسجيل متى يتم تشغيل وإطفاء تسجيل الخارطة ومجاميع مراقبة العمل. ليست كل أوامر التسجيل متوفرة في كل أنواع الماكينات.

ملاحظة: في النمط اليدوي، يجب أن يدفع السائق زر التسجيل أو التوقيف المؤقت لتشغيل أو إطفاء تسجيل خارطة بيانات العمل.

التكملة على الصفحة القادمة

DX,PC,EQUIP,IMPLEMENT-04-07APR17-1/2

التأخير الميكانيكي

- التأخير الميكانيكي هو متوسط الوقت الذي يصل فيه المنتج إلى الأرض بعد أمر التشغيل ON أو الإيقاف OFF. قد يلزم تغيرها مع كل اقتران ماكينة، جهاز إضافي، وشاشة. يتطلب تطبيق الخرائط ضبط إعدادات التأخير الميكانيكي. الإعدادات لازمة لأداء تطبيق التحكم في الأجزاء.

SeedStar هي علامة تجارية من Deere & Company

استخدم مساعدة الشاشة في مركز المساعدة للتعرف على مزيد من المعلومات عن مدير الأجهزة و ملف تعريف الجهاز الإضافي.

DX,PC,EQUIP,IMPLEMENT-04-07APR17-2/2

مدير الإعدادات

PC22543—UN—22APR16



مدير الإعدادات

استخدم مدير الإعدادات لتحميل تكوينات الماكينة أو تعديلها أو حفظها وتنفيذ الإعدادات. تُستخدم التكوينات التي تم حفظها في استرجاع الإعدادات بسهولة، وهذه الإعدادات تستخدمها الماكينة في أثناء التنفيذ.

الانتقال إلى مدير الإعدادات

1. اختر القائمة.
2. اختر علامة تبويب التطبيقات.
3. اختر تطبيق مدير الإعدادات.

DX,PC,SETTINGS-04-10MAY16-1/1

شاشة الماكينة

PC15318—UN—16MAY13



شاشة الماكينة

تعرض شاشة الماكينة قيم قدرة الماكينة المحددة. يشمل وضع القيم في مجموعات:

- السرعة والقوة
- الوقود والضغط
- درجة الحرارة
- كهربائي
- ساعات

ملاحظة: القيم المتوفرة في كل مجموعة حسب موديل الماكينة.

اختر الألسن على الجانب اليسار من الصفحة للتنقل بين المجموعات. اختر القيمة لعرض نافذة منبثقة لتلك القيمة فقط.

إذا كانت القيمة غير موجودة، سوف يتم عرض شرطات.

انتقل إلى مراقبة الماكينة

1. اختر القائمة.
2. اختر لسان التطبيقات.
3. اختر تطبيق مراقبة الماكينة.

DX,PC,MACHMON-04-23DEC15-1/1

مرصد العمل

PC15317—UN—16MAY13



مرصد العمل

تعرض شاشة العمل قيمة متوسط عمل الماكينة الكلي، وقيم بعض العمليات المحددة. اختر قيمة على الصفحة لعرض نافذة منبثقة لتلك القيمة فقط. يمكن وضع أي من هذه القيم على صفحة التشغيل الرئيسية.

استخدم زر إعادة التعيين أسفل الصفحة لمسح جميع القيم، باستثناء القيم الحالية. سوف يتم ظهور التاريخ والوقت منذ آخر تصفير بالقرب من الزر.

على يمين الزر "إعادة تعيين"، يشير تسجيل العمل إلى ما إذا كانت شاشة العمل نشطة وتقوم بالعد حاليًا. ويظهر ضوء نبضي أنها نشطة.

انتقل إلى مراقبة العمل

1. اختر القائمة.
2. اختر لسان التطبيقات.
3. اختر تطبيق مراقبة العمل.

DX,PC,WORKMON-04-23DEC15-1/1

تسجيل العمل

عندما يكون تسجيل العمل شغال، يقوم تسجيل الخرائط والعدادات التي يلزمها أمر التسجيل بالتجميع. العدادات التي تتطلب تسجيل العمل تشمل:

- المساحة المنجزة
- المدة المنجزة
- معدل الإنتاج
- معدل الوقود في المساحة
- معدل سرعة العمل

اختر تسجيل العمل في أسفل الزاوية اليمنى لعرض نافذة منبثقة مع قيم ضبط التسجيل.

تعتمد حالة التسجيل على وحدة بدء التسجيل الحالية المحددة في ملف تعريف الأداة. إن لم يناسب أمر التسجيل العمليات الحالية، اضغط زر الكتابة لتغيير أمر التسجيل الذي تم اختياره. للمزيد من المعلومات، انظر جزء تعريف الجهاز الإضافي.

ملاحظة: إذا كان أمر التسجيل مضبوط على يدويا، يمكن تشغيل أو إطفاء تسجيل العمل بضغط زر التسجيل.

DX,PC,WORKMON,REC-04-23DEC15-1/1

الصيانة والمعايرة

PC15324—UN—21MAY13



الصيانة والمعايرة

تسمح الصيانة والمعايرة للسائق بإعداد فترات الصيانة والقيام بمعايرة مكونات الماكينة.

انتقل إلى الصيانة والمعايرة

1. اختر القائمة.
2. اختر لسان قيم ضبط الجرار.
3. اختر تطبيق الصيانة والمعايرة.

DX,PC,MAINT-04-23DEC15-1/1

فحوصات الصيانة

ملاحظة: يعتمد توفر ميزة فحوصات الصيانة على خيارات الشراء.

قم بعمل فحوصات الصيانة والماكينة واقفة على أرض مستوية والمحرك مطفأ. للحصول على قيم دقيقة، انتظر 40 دقيقة بعد إطفاء المحرك قبل فحص مستويات السوائل.

يظهر ضوء ما حالة نقطة فحص صيانة الماكينة.

- ضوء أخضر - مستوى طبيعي
- ضوء أحمر - مستوى عالٍ أو منخفض

نقاط الفحص التالية متوفرة:

التكملة على الصفحة القادمة

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-04-07APR17-1/2

PC17385—UN—15MAY14



- مستوى زيت المحرك (A)
- مستوى سائل تبريد المحرك (B)

A—مستوى زيت المحرك

B—مستوى سائل تبريد المحرك

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-04-07APR17-2/2

فترات الصيانة

فترات الصيانة هي مذكرات للوقت الذي تلزم فيه القيام بصيانة الماكينة بانتظام.

لإنشاء فترة صيانة جديدة، اضغط على زر إضافة فترة صيانة. من الممكن إضافة عدد غير محدود من فترات الصيانة.

عند تعريف فترة صيانة، يتم إضافتها إلى القائمة المعروضة باسمها، الوقت المتبقي، ومقدار الفترة.

- يختار السائق الاسم لتعريف فترة الصيانة المعينة.
- يشير المنصرم إلى عدد الساعات منذ تصفير فترة الصيانة.
- الفترة هي عدد الساعات بين كل صيانة.

يتم ترتيب الفترات من أقل مقدار متبقي من الوقت إلى أكثر مقدار متبقي من الوقت. ثم يتم ترتيبها بواسطة الاسم، بترتيب أبجدي رقمي، مع إعطاء الأولوية للأرقام.

عشرون ساعة قبل انتهاء فترة الصيانة، سوف يقوم النظام بإعلام السائق أن الماكينة سوف تحتاج الصيانة قريبا. عندما تصبح الرسالة معروفة، سوف يقوم النظام بإعلام السائق عن الصيانة المقبلة كلما تم التشغيل حتى يتم تصفير فترة الصيانة.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-04-23DEC15-1/1

المعايرات

استعمل هذا التطبيق لمعايرة انزلاق العجل ومعايرة الرادار.

DX,PC,MAINT,CAL-04-07APR17-1/3

معايرة الرادار

PC23946—UN—22MAR17



معايرة الرادار

يحتاج جهاز الرادار إلى معايرة عند تثبيته لأول مرة في الجهاز أو إذا كان هناك فرق بين سرعة الرادار والسرعة الأرضية الفعلية عند تشغيل الآلة غير المحملة على الأسطح الصلبة.

ملاحظة: في الظروف شديدة الرياح، يمكن أن تسبب الأجزاء المتحركة مثل أوراق الشجر، الغبار، أو الحصى سرعة رادار غير دقيقة.

DX,PC,MAINT,CAL-04-07APR17-2/3

معايرة انزلاق العجلة

PC23947—UN—22MAR17



معايرة انزلاق العجلة

قم بمعايرة انزلاق العجل إذا كان هناك عدم تطابق بين سرعة الرادار وسرعة العجل عند تشغيل الآلة غير المحملة على الأسطح الصلبة. لمزيد من المعلومات، راجع شاشة الماكينة.

قم بالمعايرة خلال القيادة بالماكينة غير محملة على سطح مستوي، نظيف، جاف وقاسي.

تأكد أن سرعة الرادار دقيقة قبل إجراء معايرة انزلاق العجلات.

ملاحظة: معايرة انزلاق العجل متوفرة فقط في جهاز رادار تم معايرته وتوصيله.

DX,PC,MAINT,CAL-04-07APR17-3/3

ISOBUS VT

تدعم شاشة John Deere وحدات تحكم ISOBUS المتوافقة وفقًا لـ ISO 11783. يمكن عرض هذه المنظِّمات وتشغيلها في وصلة ISOBUS الظاهرية VT.

عند توصيل وحدة تحكم ISOBUS، يتم تحميل الملفات الرسومية لواجهة المستخدم في ISOBUS VT. ثم يقدم ISOBUS VT وسائل للسائق للتنقل وتشغيل جميع وظائف منظم ISOBUS المتوفرة.

انتقل إلى ISOBUS VT

1. اختر القائمة.
2. اختر لسان التطبيقات.
3. اختر تطبيق ISOBUS VT.

المنظمات وأجهزة ISOBUS الإضافية الموصولة

تحمل شاشة الجيل 4 وتتصل مع منظمات ISOBUS المختلفة في نفس الوقت. يتم عرض قائمة بجميع منظمات ISOBUS الموصولة بعد اختيار زر القائمة.

اختر منظم ISOBUS المقرر واضغط زر "موافق" الإنجاز لعرض واجهة مستخدم المنظم.

استكشاف الأخطاء وإصلاحها

في حالة عدم عرض واجهة وحدة تحكم ISOBUS بشكل صحيح:

- قم بعرض وحدة تحكم ISOBUS في مركز الحالة ثم اتبع خطوات استكشاف

PC16682—UN—18MAR13



ISOBUS VT

المشاكل وإصلاحها للحالة المشار إليها. لمزيد من المعلومات، قم بعرض وحدات تحكم ISOBUS في مركز التشخيصات.

في حالة استمرار عدم عرض واجهة وحدة تحكم ISOBUS بشكل صحيح:

1. اختر قيم الضبط الموجودة في أعلى تطبيق ISOBUS VT.
2. اختر تنظيف ISOBUS VT في الإعدادات المتقدمة لتنظيف ملفات واجهة مستخدم وحدة التحكم في ISOBUS.

أعادة واجهة المستخدم تحميل وحدة التحكم المتصلة مرة أخرى.

وحدة صفحة التشغيل

يمكن إضافة وحدات ISOBUS VT إلى صفحة التشغيل باستخدام تطبيق إدارة التخطيط.

يتم تحميل الوحدات من وحدات التحكم في الأداة وتتوفر فقط أثناء توصيل وحدة التحكم. وتتوقف أنواع الوحدات المتوفرة على الشركة المصنعة لوحدات التحكم. وتتميز هذه الشاشة بإمكانية عرضها للإصدار 3 من ISOBUS VT.

DX,PC,ISOBUSVT-04-07APR17-1/1

جهاز استقبال جي بي إس StarFire™

يستحوذ جهاز استقبال تحديد المواقع الجغرافية GPS StarFire™ على التموضع العالمي وإشارة التصحيح التفاضلية من خلال جهاز استقبال مفرد.

توجد وحدة تعويض التضاريس (TCM) داخل جهاز الاستقبال وتصحح ديناميكية المركبة، مثل الدحول والتسارع على جوانب المنحدرات، المناطق الوعرة، أو اختلاف ظروف التربة. معايرة TCM بدقة ضرورية للعمل الصحيح.

انظر دليل استعمال السائق لجهاز استقبال StarFire™ لمعرفة تعليمات الإعداد والمعايرة.

انتقل إلى جهاز استقبال جي بي إس StarFire™

1. اختر القائمة.
2. اختر لسان التطبيقات.
3. اختر تطبيق StarFire™.

PC17388—UN—15MAY14



جهاز استقبال StarFire

StarFire هي علامة تجاريةلشركة Deere & Company

DX,PC,STARFIRE-04-07APR17-1/1

فيديو

PC15312—UN—15MAY13



فيديو

تنبيه: لا تعتمد على الكاميرا لتجنب الحوادث أو اكتشاف وجود شخص ما. لتجنب الجروح المحتملة أو الوفاة للسائق والآخرين، ابقى دائما حذر ومدركا لما يحيط بك عند تشغيل الماكينة. اقرأ وافهم تجنب حوادث الانقلاب في هذا الجزء.

يُستخدم تطبيق الفيديو في متابعة المناطق المحيطة بالماكينة. يمكن عرض فيديو واحد فقط في نفس الوقت.

يدعم معالج 4600 حتى أربعة مداخل كاميرا، بينما يمكن لمعالج 4100 دعم مدخل كاميرا واحد فقط.

للمزيد من المعلومات عن أنواع الشاشات المختلفة، انظر جزء مقدمة الشاشة.

انتقل إلى فيديو

1. اختر القائمة.
2. اختر لسان التطبيقات.
3. اختر تطبيق الفيديو.

DX,PC,VIDEO-04-07APR17-1/4

تحويل الكاميرات

PC23948—UN—22MAR17



رمز الكاميرا

إذا كانت أكثر من كاميرا واحدة موصولة، اختر بين مداخل الفيديو باختيار أرقام الكاميرات المختلفة.

DX,PC,VIDEO-04-07APR17-2/4

عكس الفيديو

PC23949—UN—22MAR17



زر عكس الفيديو

اختر زر عكس الفيديو لتمثيل مرآة عرض خلفية. يعكس هذا جوانب صورة الفيديو اليمين واليسار.

DX,PC,VIDEO-04-07APR17-3/4

الوضوح

PC23950—UN—22MAR17



رمز وضوح الفيديو

اضبط وضوح الفيديو باستخدام أزرار زائد (+) وناقص (-). لتفتيح الفيديو اختر زر الزائد، لتغميق الفيديو اختر زر الناقص.

مهم: حدد عما إذا كانت صورة الكاميرا أو تطبيق الفيديو معكوسًا قبل استعمال تطبيق الفيديو.

DX,PC,VIDEO-04-07APR17-4/4

أوامر الفيديو

من الممكن عرض الفيديو عند القيام ببعض وظائف الماكينة (كمثال: عكس، تشغيل عمود نقل الحركة).

1. اختر كتابة الأوامر لضبط قيم الضبط.
2. اختر مشغل.
3. اختر مدخل كاميرا للأمر الحالي. يتم عرض هذه الكاميرا عندما يكون أمر المشغل نشيط.

ملاحظة: لمنع عرض فيديو للأمر، لا تختر أي كاميرا.

4. أدخل طول مدة الفيديو. هذا مقدار مدة الفيديو التي يتم عرضها بعد أن يصبح الأمر غير نشيطًا.

DX,PC,VIDEO,TRIGGERS-04-23DEC15-1/1

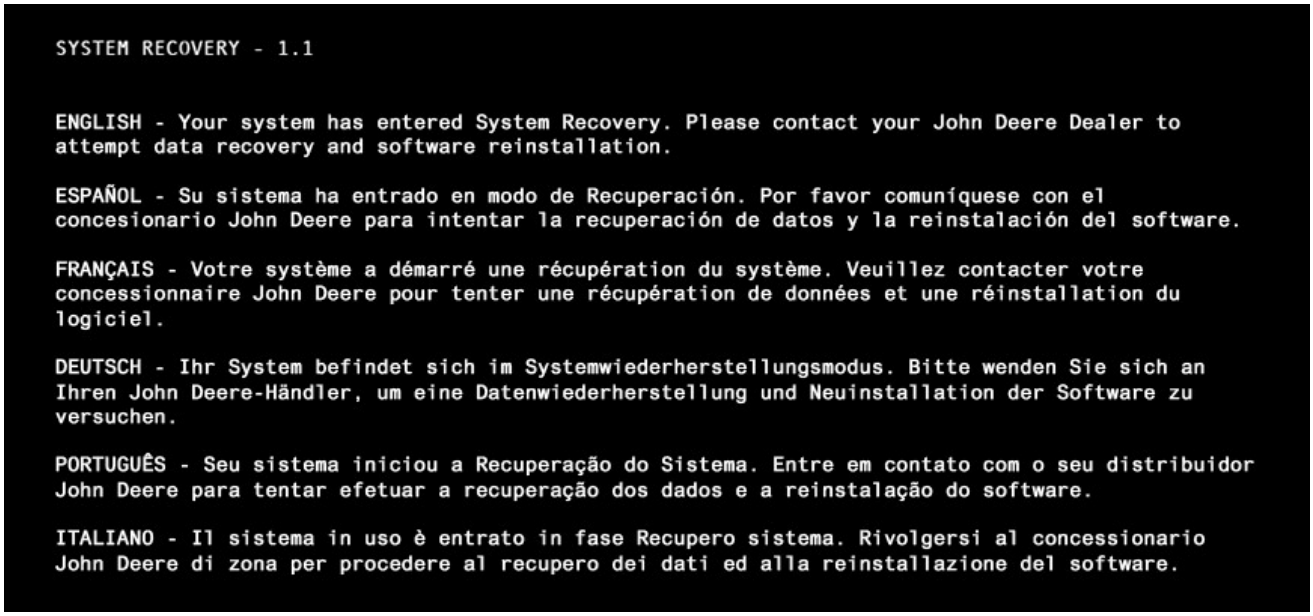
تنظيف الشاشة

مهم: قم دائمًا بتنظيف شاشة العرض والكهرباء مطفأة. قد يسبب التنظيف والشاشة تعمل في اختيار زر ما بدون قصد.

لتنظيف الشاشة، اطفئ الكهرباء وامسح الشاشة بواسطة قطعة قماش ناعمة مرشوشة بمنظف على أساس مادة مختلفة عن الأمونيا، مثل منظف متعدد الأهداف أو منظف زجاج John Deere.

DX,PC,CLEAN,DISP-04-21OCT16-1/1

استرجاع النظام



PC20404—UN—08MAY15

لقد دخل نظامك في استرجاع النظام. يرجى التواصل مع وكيل John Deere القريب منك لمحاولة استعادة البيانات وإعادة تثبيت البرنامج.

اتبع التعليمات إذا كانت رسالة استرجاع النظام معروضة.

يحاول استرجاع النظام حماية بيانات المستخدم وحفظها إن أمكن. يبدأ استرجاع النظام عمله عندما يكتشف النظام وجود تعارض قد يتسبب في الوظائف المطلوبة. للمزيد من المعلومات عن استرجاع النظام، راجع وكيل John Deere.

DX,PC,SYS,RECOVERY-04-21OCT16-1/1

تطبيقات شاشة CommandCenter™

CommandCenter هي علامة تجارية من *Deere & Company*

تتضمن المعلومات التالية المساعدة على الشاشة لكل تطبيق مستخدم في هذه الماكينة.

كما أن هذه المعلومات متاحة على الشاشة.

VM03385,0000137-04-15NOV16-1/1

الوصول إلى Interactive Combine Adjustment

H113668—UN—22OCT15



قائمة

الوصول إلى التطبيق عن طريق الشاشة:

1. قائمة

SS43267,00008E3-04-24JAN17-1/3

H119891—UN—30JAN17

2. علامة تبويب "التطبيقات"



التطبيقات

SS43267,00008E3-04-24JAN17-2/3

H116290—UN—25JAN17

3. المهايأة التفاعلية للحصادة



المهايئة التفاعلية للحصادة

SS43267,00008E3-04-24JAN17-3/3

الصفحة الرئيسية لتطبيق (ICA)

ملاحظة: يوضح النص الموضوع تحته خط أن المعلومات الإضافية متوفرة ضمن هذا القسم أو قسم آخر من هذا الإصدار.

الصفحة الرئيسية الظاهرة لضرب مثال فقط. قد تختلف صفحتك الرئيسية وذلك حسب الخيارات أو المعدات الموصلة.

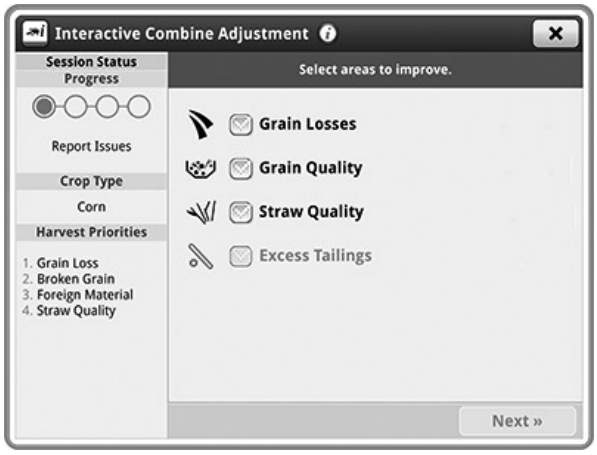
يسعى تطبيق Interactive Combine Adjustment (ICA) بنشاط إلى تحسين إعدادات الماكينة بناءً على ملاحظاتك.

- استخدم إعدادات الحصاد لاحتيار إعدادات الماكينة الأولية للمحصول المحدد.
- استخدم Interactive Combine Adjustment (ICA) لتحسين إعدادات الماكينة.

ملاحظة: أثناء الجلسة، عند إغلاقك لتطبيق ICA تظهر رسالة على الشاشة و يمكن أن تُعرض في مركز الحالة على الشاشة.

ملاحظة: بعض العناصر المذكورة أدناه معروضة فقط إذا كانت الماكينة مزودة بالخيار ذي الصلة.

H120314—UN—21JUN17



المهايئة التفاعلية للحصادة

SS43267,0000924-04-16MAY17-1/8

التكملة على الصفحة القادمة

عناصر الصفحة الرئيسية لتطبيق "Interactive Combine Adjustment":

H116301—UN—25JAN17



الإبلاغ عن المشكلات

حالة الجلسة— يعرض سير العمل الحالي للنظام، ونوع المحصول، وأولويات الحصاد، والمشكلات المُبلغ عنها، و آخر تعديل.

المرحلة الأولى 1— الإبلاغ عن المشكلات

اختيار المناطق للتحسين.— اختر منطقة بحاجة إلى التحسين.

ما نوع مشكلات جودة الحبوب؟— اختر بعض أنواع جودة الحبوب التي بحاجة إلى تحسين الأداء.

المشكلات المكتشفة بواسطة ICA2

المشكلات المكتشفة بواسطة ICA2— يعرض ملخصًا للمشكلات التي اكتشفها ICA2 عند فتح ICA عن طريق ICA2.

SS43267,0000924-04-16MAY17-2/8

H116306—UN—25JAN17



مراجعة الحلول

المرحلة الثانية 2— مراجعة الحلول

بحث ICA عن التوصيات.— تعرف على إعدادات الماكينة الموصى بها حسب المشكلات التي أُبلغت بها.

اختر "تطبيق" حتى يعدل ICA الإعدادات باستخدام الحل المعروض.— طبق الحل الموصى بع من تطبيق (ICA).

اختر "التالي" لبدء التعديل اليدوي.— يتطلب منك إجراء التعديلات داخل-غرفة القيادة أو خارجها.

SS43267,0000924-04-16MAY17-3/8

H116327—UN—25JAN17



تطبيق الحل

المرحلة الثالثة 3— تطبيق الحل

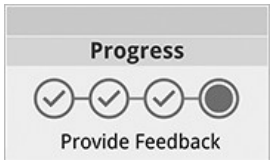
تعديل الإعداد بواسطة ICA...— ينفذ تعديل الإعداد المحدد.

ICA يراقب التغيرات في الأداء...— يراقب تغير أداء الإعداد المحدد الموصى به.

انتظار ICA لتدخل السائق...— نفذ التعديلات اليدوية للماكينة اللازمة حتى ينتقل تطبيق (ICA) أوتوماتيكيًا إلى الخطوة التالية من تقييم الحل.

SS43267,0000924-04-16MAY17-4/8

H116329—UN—25JAN17



تقديم الملاحظات

المرحلة الرابعة 4— تقديم الملاحظات

منذ آخر تعديل، كيف تأثر الأداء؟— يخطر تطبيق (ICA) بحالة أداء الحصاد منذ آخر تعديل تم إجراؤه.

كيفية عمل ICA الواجبة؟— يسمح لك باختيار ما يلي حال كانت "المشكلات غير المُبلغ عنها" غير مقبولة:

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000924-04-16MAY17-5/8

H118256—UN—30JAN17

المرحلة الخامسة 5— إكتمال التحسين

اكتمال جلسة ICA— تم تحسين الماكينة.



اكتمال التحسين

SS43267,0000924-04-16MAY17-6/8

H116646—UN—31JAN17

وحدات صفحة التشغيل:

يمكن إضافة الوحدات الخاصة بهذا التطبيق إلى صفحات التشغيل باستخدام مدير التخطيط.

حالة ICA— يمكن تمثيل كل "مرحلة" مميزة من عمل ICA على وحدة صفحة التشغيل عندما تكون هذه المرحلة نشطة.

ملاحظة: هناك وحدات مختلفة يمكن أن تكون متاحة أمامك لاستخدامها.



حالة ICA

SS43267,0000924-04-16MAY17-7/8

H116325—UN—25JAN17

مفاتيح الاختصارات:

يمكن إضافة مفاتيح الاختصار الخاصة بهذا التطبيق إلى شريط الاختصار باستخدام مدير التخطيط.

مفتاح اختصار ICA— الوصول السريع لفتح ICA.

ملاحظة: في حال كان تطبيق ICA مطفأ و مفتاح الاختصار يومض، ستظهر رسالة تبين حاجة الماكينة إلى التحسين مرةً أخرى باستخدام هذا التطبيق.



مفتاح الاختصار

ملاحظة: هناك مفاتيح اختصارات يمكن أن تكون متاحة أمامك لاستخدامها.

SS43267,0000924-04-16MAY17-8/8

حالة الجلسة

يعرض عنصر حالة الجلسة سير العمل الحالي لتطبيق Interactive Combine Adjustment (ICA)، ونوع المحصول، وأولويات الحصاد، والمشكلات المُبلغ عنها، و آخر تعديل.

SS43267,0000925-04-24JAN17-1/6

H116301—UN—25JAN17

عناصر حالة الجلسة:

ملاحظة: لا تظهر كل العناصر في نفس الوقت.

سير العمليين المرحلة الحالية للجلسة.



حالة الجلسة

SS43267,0000925-04-24JAN17-2/6

H116363—UN—30JAN17

نوع المحصول— يعرض المحصول المحصود، و توقيت اختياره، ويفتح إعداد العمل.



نوع المحصول

SS43267,0000925-04-24JAN17-3/6

التكملة على الصفحة القادمة

H116364—UN—30JAN17

أولويات الحصاد— يسمح لك بترتيب قائمة أولويات الحصادة حسب الأهمية، مع وجود الأولوية القصوى على رأس القائمة.

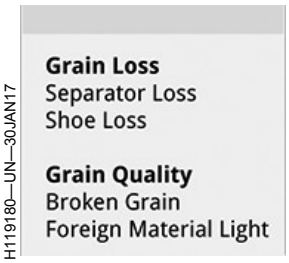


أولويات الحصاد

SS43267,0000925-04-24JAN17-4/6

H119180—UN—30JAN17

المشكلات المُبلغ عنها— يبين المشكلات التي حددتها والتي تتطلب تحسين الأداء.



المشكلات المبلغ عنها

SS43267,0000925-04-24JAN17-5/6

H116342—UN—30JAN17

آخر تعديل— يظهر إعداد آخر تعديل نفذه تطبيق ICA، وقيمته ووقته.



آخر تعديل

SS43267,0000925-04-24JAN17-6/6

اختيار المناطق للتحسين.

"اختيار المناطق للتحسين." يسمح لك باختيار المنطقة التي بحاجة إلى تحسين.

SS43267,0000926-04-16MAY17-1/10

H116652—UN—30JAN17

عناصر صفحة "اختيار المناطق للتحسين." الصفحة:

فاقد الحبوب— اختر إذا كان فاقد الحبوب منطقة ترغب في تحسينها.



فاقد الحبوب

SS43267,0000926-04-16MAY17-2/10

H116653—UN—30JAN17

جودة الحبوب— اختر إذا كانت جودة الحبوب منطقة ترغب في تحسينها.



جودة الحبوب

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000926-04-16MAY17-3/10

جودة القش— اختر إذا كانت جودة القش منطقة ترغب في تحسينها.

H116573—UN—25JAN17



جودة التبن

SS43267,0000926-04-16MAY17-4/10

المخلفات الزائدة— اختر إذا كان هناك كميات زائدة من المخلفات.

H116574—UN—25JAN17

SS43267,0000926-04-16MAY17-5/10

ملاحظة: يمكن اختيار المخلفات الزائدة فقط مع مشكلة أخرى. إذا لم يكن الأمر كذلك، تظهر رسالة خطأ.

ملاحظة:

H116316—UN—25JAN17



رسالة خطأ

SS43267,0000926-04-16MAY17-6/10

سيظل زر "التالي" معطلاً حتى اختيار عنصر واحد على الأقل.

H116294—UN—30JAN17



التالي

SS43267,0000926-04-16MAY17-7/10

في حالة اختيار العديد من الاختيارات، يؤدي اختيار "التالي" إلى الانتقال إلى المنطقة التالية لتحسينها.

ملاحظة: عند معالجة جميع المناطق الواجب تحسينها، ينقلك اختيار "التالي" إلى ICA يبحث عن التوصيات.

ملاحظة: في حالة إبلاغك عن مشكلات جديدة وسط إحدى جلسات عمل ICA، فإن المشكلات التي لم تُحل ستظل مؤشرَة.

H116293—UN—30JAN17



التالي

SS43267,0000926-04-16MAY17-8/10

اختر لإيقاف الجلسة.

ملاحظة: إيقاف الجلسة هو أفضل طريقة لإغلاق التطبيق دون حل كافة المشكلات و البدء من جديد في حالة إعادة فتحك للتطبيق. لن يكون من الممكن الرجوع في التعديلات التي أجراها نظام ICA في حالة اختيار إيقاف الجلسة لإغلاق النظام.

H116292—UN—30JAN17



إيقاف الجلسة

ملاحظة: إيقاف الجلسة متاح فقط في حالة إبلاغك عن مشكلات جديدة وسط جلسة ICA.

SS43267,0000926-04-16MAY17-9/10

اختر لإغلاق تطبيق ICA.

ملاحظة: سيستأنف تطبيق ICA عمله في نفس المكان عند دخولك مرة أخرى بعد الإغلاق.

H116310—UN—30JAN17



إغلاق

SS43267,0000926-04-16MAY17-10/10

أولويات الحصاد

تسمح أولويات الحصاد لك بترتيب قائمة أولويات الحصادة حسب الأهمية، مع وجود الأولوية القصوى على رأس القائمة.

ملاحظة: تستخدم أولويات الحصاد لتحديد المناطق الأهم لك في حالة وجود عدة مشكلات.

SS43267,0000927-04-16MAY17-1/7

قم بالتعديل في حالة:

التغيير لنوع محصول جديد وعدم مطابقة الألويات الافتراضية لأولوياتك.

إجراء التعديل:

H116364—UN—30JAN17



أولويات الحصاد

SS43267,0000927-04-16MAY17-2/7

1. اختر المنطقة أسفل أولويات الحصاد لفتحها.

H116313—UN—25JAN17



أولويات الحصاد

SS43267,0000927-04-16MAY17-3/7

2. اختر عنصر الأولوية القصوى لوضعه على رأس القائمة.

H116315—UN—25JAN17



رفع

SS43267,0000927-04-16MAY17-4/7

- اختر لرفع العنصر المحدد.

H116314—UN—25JAN17



خفض

SS43267,0000927-04-16MAY17-5/7

- اختر لخفض العنصر المحدد.

3. اختر العناصر الفردية المتبقية و ضعها في الأولوية المطلوبة.

H116312—UN—30JAN17



إلغاء

SS43267,0000927-04-16MAY17-6/7

اختر للإغلاق بعد الوضع في الأولوية القصوى.

H116311—UN—25JAN17



نعم

SS43267,0000927-04-16MAY17-7/7

ما نوع فاقد الحبوب؟

"ما نوع فاقد الحبوب؟" يسمح لك باختيار مشكلات فاقد الحبوب التي تحدث، ثم يسمح للنظام بالبحث عن تعديلات لتحسين الأداء.

SS43267,0000928-04-16MAY17-1/8

H116613—UN—25JAN17

عناصر صفحة "ما نوع فاقد الحبوب؟" الصفحة:



فاقد الفرازة

فاقد الفرازة— اختر في حالة وجود كميات كبيرة من الحبوب النظيفة في الجزء الخلفي من وعاء عودة الحبوب.

SS43267,0000928-04-16MAY17-2/8

H116614—UN—25JAN17



فاقد حذاء التنظيف

فاقد حذاء التنظيف— اختر في حالة خروج الحبوب من الماكينة عن طريق حذاء التنظيف.

SS43267,0000928-04-16MAY17-3/8

H116615—UN—25JAN17



الفاقد غير المدروس

الفاقد غير المدروس—اختر إذا ظلت الحبوب ملتصقة بمواد النبات.

SS43267,0000928-04-16MAY17-4/8

H116296—UN—25JAN17



عودة إلى الخلف

اختر للعودة إلى الشاشة السابقة.

SS43267,0000928-04-16MAY17-5/8

H116293—UN—30JAN17



التالي

اختر لفتح الشاشة التالية.

SS43267,0000928-04-16MAY17-6/8

H116294—UN—30JAN17



التالي

ملاحظة: أثناء أي حالة يكون مطلوبًا منك فيها تقديم استجابة أو إدخال مدخل، سيظل زر "التالي" معطلًا حتى اختيار عنصر واحد على الأقل.

SS43267,0000928-04-16MAY17-7/8

H116310—UN—30JAN17



إغلاق

اختر لإغلاق تطبيق Interactive Combine Adjustment (ICA).

ملاحظة: سيستأنف تطبيق ICA عمله في نفس المكان عند دخولك مرة أخرى بعد الإغلاق.

SS43267,0000928-04-16MAY17-8/8

ما نوع مشكلات جودة الحبوب؟

"ما نوع مشكلات جودة الحبوب؟" يسمح لك باختيار مشكلات جودة الحبوب التي تحدث، ثم يسمح للنظام بالبحث عن تعديلات لتحسين الأداء.

SS43267,0000929-04-16MAY17-1/8

H116616—UN—25JAN17

عناصر صفحة "ما نوع مشكلات جودة الحبوب؟" الصفحة:



حبوب متكسرة

الحبوب المتكسرة— اختر في حالة وجود حبوب تالفة أو متكسرة في خزان الحبوب.

SS43267,0000929-04-16MAY17-2/8

H116617—UN—25JAN17



المواد الغريبة الخفيفة

المواد الغريبة الخفيفة— اختر في حالة وجود قطع من المواد الخفيفة و الرقيقة في خزان الحبوب.

SS43267,0000929-04-16MAY17-3/8

H116618—UN—25JAN17



المواد الغريبة الثقيلة

المواد الغريبة الثقيلة— اختر في حالة وجود قطع من قوالح الذرة أو أجزاء قصيرة من الجذوع/السيقان في خزان الحبوب.

SS43267,0000929-04-16MAY17-4/8

H116619—UN—25JAN17



المواد غير المدروسة

المواد غير المدروسة— اختر إذا ظلت الحبوب الموجودة في خزان الحبوب ملتصقة بقوالح الذرة أو رأس الحبوب أو جرابها.

SS43267,0000929-04-16MAY17-5/8

H116296—UN—25JAN17



عودة إلى الخلف

اضغط إغلاق في أي وقت و العودة إلى الشاشة السابقة.

SS43267,0000929-04-16MAY17-6/8

H116293—UN—30JAN17



التالي

اختر لبدء جلسة ICA و فتح شاشة "بحث ICA عن التوصيات." الشاشة.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000929-04-16MAY17-7/8

اختر لإغلاق تطبيق Interactive Combine Adjustment (ICA).

ملاحظة: سيستأنف تطبيق ICA عمله في نفس المكان عند دخولك مرة أخرى بعد الإغلاق.

H116310—UN—30JAN17



إغلاق

SS43267,0000929-04-16MAY17-8/8

مشكلات جودة القش

افحص نافذة القش.

وضع النافذة فقط. القش شديد التكسر، أو القصر، أو المتشابك.

كيفية التحديد:

SS43267,000092A-04-24JAN17-1/1

المشكلات المكتشفة بواسطة ICA2

يعرض المشكلات المكتشفة بواسطة ICA2 ملخصًا للمشكلات التي اكتشفها ICA2.

SS43267,000092B-04-24JAN17-1/4

عناصر صفحة مشكلات ICA2 المكتشفة:

المشكلات المكتشفة عن طريق ICA2— يظهر المشكلات الموجودة في فاقد الحبوب، وجودة الحبوب و المخلفات الزائدة.

H116328—UN—25JAN17



المشكلات المكتشفة بواسطة ICA2

SS43267,000092B-04-24JAN17-2/4

تعديل المشكلات— يسمح لك ببدء جلسة جديدة و تغيير المشكلات المُبلغ عنها.

H116582—UN—30JAN17



تعديل المشكلات

SS43267,000092B-04-24JAN17-3/4

التالي— اختر لنقل النظام إلى الحلول المقترحة.

H116293—UN—30JAN17



التالي

SS43267,000092B-04-24JAN17-4/4

المخلفات الزائدة

اعرض المخلفات على شاشة ™VisionTrak.

حجم المخلفات كبير بما فيه الكفاية لإصدار إنذار المخلفات الكامل أو أكبر بكثير مما يتوقعه السائق.

ملاحظة: اضبط الماكينات التي بها بعض كميات المخلفات ضبطًا سليمًا.

كيفية التحديد:

VisionTrak هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,000092C-04-24JAN17-1/1

بحث ICA عن التوصيات.

"بحث ICA عن التوصيات." ينشط تطبيق ICA، ويبدأ جلسة، ويعرض الإعدادات الحالية المحددة، و يعرض مؤشر سير البحث عن التوصيات.

SS43267,000092D-04-26MAY17-1/6

H116582—UN—30JAN17

عناصر صفحة "بحث ICA عن التوصيات." الصفحة:



تعديل المشكلات

تعديل المشكلات— يسمح لك ببدء جلسة جديدة و تغيير المشكلات المُبلغ عنها أو العودة إلى الصفحة السابقة.

SS43267,000092D-04-26MAY17-2/6

H116308—UN—25JAN17



الإعدادات الحالية

الإعدادات الحالية— يعرض الإعدادات الحالية لمسافة خلوص الدراسة، وسرعة الدراسة، وسرعة مروحة التنظيف، ومسافة خلوص القشارة، و مسافة خلوص المنخل.

SS43267,000092D-04-26MAY17-3/6

H113801—UN—04JAN17



مؤشر سير العمل

البحث عن التوصيات— يعرض مؤشر سير البحث أثناء قيام النظام بالبحث عن الحلول الموصى بها.

SS43267,000092D-04-26MAY17-4/6

H116292—UN—30JAN17



إيقاف الجلسة

إيقاف الجلسة— ينهي الجلسة، ويمسح قائمة المشكلات، ويعود إلى شاشة "اختيار المناطق للتحسين".

ملاحظة: إيقاف الجلسة هو أفضل طريقة لإغلاق التطبيق دون حل كافة المشكلات و البدء من جديد في حالة إعادة فتحك للتطبيق. لن يكون من الممكن الرجوع في التعديلات التي أجراها نظام ICA في حالة اختيار إيقاف الجلسة لإغلاق النظام.

ملاحظة: إيقاف الجلسة متاح فقط في حالة إبلاغك عن مشكلات جديدة وسط جلسة ICA.

بعد عثور ICA على التوصيات، ستنتقل إلى اختر "تطبيق" حتى يعدل ICA الإعدادات باستخدام الحل المعروض.

SS43267,000092D-04-26MAY17-5/6

H116310—UN—30JAN17



إغلاق

اختر لإغلاق تطبيق ICA.

ملاحظة: سيستأنف تطبيق ICA عمله في نفس المكان عند دخولك مرة أخرى بعد الإغلاق.

SS43267,000092D-04-26MAY17-6/6

اختر "تطبيق" حتى يعدل ICA الإعدادات باستخدام الحل المعروض.

"اختر "تطبيق" حتى يعدل ICA الإعدادات باستخدام الحل المعروض." يسمح لك بتطبيق الحلول المقترحة لـ Interactive Combine Adjustment (ICA).

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000092E-04-21JUN17-1/7

عناصر صفحة "اختر "تطبيق" حتى يعدل ICA الإعدادات باستخدام الحل المعروض." الصفحة:

الإعدادات الحالية— يبين الإعدادات المحددة الحالية.

H116308—UN—25JAN17



الإعدادات الحالية

SS43267,000092E-04-21JUN17-2/7

الحلول الموصى بها— يسمح لك بالتبديل بين الحلول الموصى بها للنظام و تطبيقها عليه.

H116322—UN—25JAN17



الحلول المقترحة

SS43267,000092E-04-21JUN17-3/7

تعديل المشكلات— يسمح لك ببدء جلسة جديدة و تغيير المشكلات المُبلغ عنها أو العودة إلى الشاشة السابقة.

H116582—UN—30JAN17



تعديل المشكلات

SS43267,000092E-04-21JUN17-4/7

إيقاف الجلسة— اختر لإنهاء الجلسة و العودة إلى اختيار المناطق للتحسين.

ملاحظة: إيقاف الجلسة هو أفضل طريقة لإغلاق التطبيق دون حل كافة المشكلات و البدء من جديد في حالة إعادة فتحك للتطبيق. لن يكون من الممكن الرجوع في التعديلات التي أجراها نظام ICA في حالة اختيار ايقاف الجلسة لإغلاق النظام.

H116292—UN—30JAN17



ايقاف الجلسة

SS43267,000092E-04-21JUN17-5/7

تطبيق— اختر لتطبيق الحل المقترح المحدد حاليًا.

ملاحظة: عند الضغط على "تطبيق" بعد إجراء تعديل داخل غرفة القيادة، سيغلق ICA.

ملاحظة: فور اختيار "تطبيق" و إجراء التعديل المؤتمت للماكينة، تظهر رسالة على الشاشة، التي يمكن أن تُعرض في مركز الحالة على الشاشة.

H116318—UN—25JAN17



تطبيق

بعد تطبيق ICA للحل المقترح، يبدأ في مراقبة الأداء.

SS43267,000092E-04-21JUN17-6/7

اختر لإغلاق تطبيق ICA.

ملاحظة: سيستأنف تطبيق ICA عمله في نفس المكان عند دخولك مرة أخرى بعد الإغلاق.

H116310—UN—30JAN17



إغلاق

SS43267,000092E-04-21JUN17-7/7

تعديل المشكلات

يسمح لك تعديل المشكلات ببدء جلسة جديدة و تغيير المشكلات المُبلغ عنها.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000092F-04-24JAN17-1/4

إجراء التعديل:

H116582—UN—30JAN17



تعديل المشكلات

اختر لتعديل المشكلات.

ملاحظة: يتطلب تعديل المشكلات المُبلغ عنها في هذه المرحلة جلسة جديدة لنظام Interactive Combine Adjustment (ICA). لن يتم الرجوع في أي تعديلات أجريت خلال جلسة ICA.

SS43267,000092F-04-24JAN17-2/4

H116317—UN—25JAN17



نعم

اختر لبدء جلسة جديدة و تغيير المشكلات المُبلغ عنها.

ملاحظة: تنتهي الجلسة و تعود إلى شاشة "اختيار المناطق للتحسين".

SS43267,000092F-04-24JAN17-3/4

H116312—UN—30JAN17



إلغاء

اختر للعودة إلى الشاشة السابقة.

SS43267,000092F-04-24JAN17-4/4

تعديل الإعداد بواسطة ICA...

"تعديل الإعداد بواسطة ICA..." ينفذ تعديل الإعداد المحدد عند اختيار تنفيذ تعديل داخل غرفة القيادة مثل سرعة المروحة، أو مسافة الدراسة، أو سرعتها، أو المنخل أو القشارة.

SS43267,0000930-04-26MAY17-1/3

عناصر صفحة "تعديل الإعداد بواسطة ICA..." الصفحة:

H116319—UN—25JAN17



تعديل الإعداد

سير العمل— يعرض سير عمل عملية تعديل الإعداد.

SS43267,0000930-04-26MAY17-2/3

H116310—UN—30JAN17



إغلاق

اختر لإغلاق تطبيق Interactive Combine Adjustment (ICA).

ملاحظة: سيستأنف تطبيق ICA عمله في نفس المكان عند دخولك مرة أخرى بعد الإغلاق.

SS43267,0000930-04-26MAY17-3/3

التراجع عن جميع تعديلات ICA، والبدء من جديد

يسمح عنصر "إلغاء كافة تعديلات ICA، والبدء من جديد" لك بإلغاء كافة تعديلات تطبيق ICA التي أجرتها الماكينة أو أي تعديلات خارج غرفة القيادة التي قمت بإجرائها.

ملاحظة: تعود التعديلات داخل غرفة القيادة إلى الإعدادات التي حددتها الماكينة في السابق.

ملاحظة: كما يجب التراجع عن التعديلات خارج غرفة القيادة. يطلب Interactive Combine Adjustment منك إجراء هذه التعديلات خلال مرحلة "انتظار ICA لتدخل السائق..." المرحلة.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000931-04-24JAN17-1/5

عناصر صفحة "إلغاء كافة تعديلات ICA، والبدء من جديد":

H116598—UN—25JAN17



تراجع

ملاحظة: عند اختيار خيار إلغاء كافة تعديلات ICA، تظهر الرسالة التالية على الشاشة:

SS43267,0000931-04-24JAN17-2/5

سيتم الرجوع في كافة تعديلات الإعدادات التي أجراها تطبيق ICA.

H116316—UN—25JAN17



الرسالة

قد يؤثر إلغاء كافة التعديلات على أداء الحصادة. اختر "موافق" للمتابعة، أو اختر "إلغاء" للعودة إلى الشاشة السابقة.

SS43267,0000931-04-24JAN17-3/5

H116312—UN—30JAN17



إلغاء

اختر للعودة إلى الشاشة السابقة.

SS43267,0000931-04-24JAN17-4/5

H116317—UN—25JAN17



نعم

اختر لإلغاء كافة تعديلات ICA والعودة إلى الشاشة "ICA في انتظار تدخل السائق...".

ملاحظة: سيحدث هذا فقط في حالة إجراء تعديل يدوي (لسرعة العجلة أو ريشة الفرازة) أو خارج غرفة القيادة.

SS43267,0000931-04-24JAN17-5/5

الحلول المقترحة

يسمح لك خيار الحلول الموصى بها بالاطلاع على قائمة كاملة بالحلول المقترحة و تفاصيل التعديل المقرر إجراؤه.

SS43267,0000932-04-24JAN17-1/7

عناصر "شاشة الحلول":

H116622—UN—25JAN17



الحلول المقترحة

الحلول المقترحة— يسمح بالوصول إلى قائمة الحلول المقترحة.

SS43267,0000932-04-24JAN17-2/7

H116623—UN—25JAN17

عناصر التحكم اليسرى و اليمنى— يسمح لك بالتنقل خلال القائمة الكاملة من الحلول المقترحة، للاطلاع على تفاصيل التعديل.

SS43267,0000932-04-24JAN17-3/7

H118281—UN—25JAN17



الحلول المقترحة

اختر لإظهار القائمة الكاملة للحلول المقترحة.

ملاحظة: يفتح اختيار الحلول المقترحة قائمة حلول Interactive Combine Adjustment (ICA).

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000932-04-24JAN17-4/7

اختر لتمرير قائمة الحلول المقترحة لأعلى.

H118284—UN—30JAN17



تمرير لأعلى

SS43267,0000932-04-24JAN17-5/7

اختر لتمرير قائمة الحلول المقترحة لأسفل.

H118282—UN—30JAN17

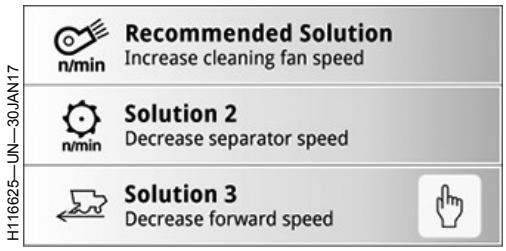


تمرير لأسفل

SS43267,0000932-04-24JAN17-6/7

ملاحظة: الحلول التي تتطلب منك تعديل الإعدادات يدويًا، أو الخروج من غرفة القيادة، لها شكل مختلف قليلًا داخل منظر التبديل متعدد النوافذ الخاص بالحلول. تظهر هذه الحلول في صورة "رمز يد"، أو كلمة "يدوي" أو "خارج غرفة القيادة" على الشاشة. تستبدل هذه الأنواع من التعديلات زر "تطبيق" بزر "التالي"، لبيان امكانية وجود حاجة إلى المزيد من الإجراءات.

ملاحظة: بالنسبة للتعديلات اليدوية خارج غرفة القيادة، انظر دليل استعمال السائق الخاص بالماكينة.



H116625—UN—30JAN17

اختر حل

SS43267,0000932-04-24JAN17-7/7

انتظار ICA لتدخل السائق...

"انتظار ICA لتدخل السائق..." يسمح لك هذا العنصر بإجراء تعديلات حلول النظام اللازمة حتى ينتقل تطبيق (ICA) أوتوماتيكيًا إلى الخطوة التالية من تقييم الحل في حالة اختيار التعديل اليدوي أو خارج غرفة القيادة.

SS43267,0000933-04-26MAY17-1/14

H116605—UN—30JAN17



خفض السرعة الأرضية إلى 3 م/س

عناصر صفحة "انتظار ICA لتدخل السائق..." الصفحة:

تعديلات السرعة الأرضية:

ملاحظة: عند الوصول إلى السرعة المحددة، سينتقل تطبيق ICA إلى شاشة "مراقبة ICA للتغير في الأداء".

SS43267,0000933-04-26MAY17-2/14

اختر للعودة إلى الشاشة السابقة.

H116296—UN—25JAN17



عودة إلى الخلف

SS43267,0000933-04-26MAY17-3/14

اختر للتقدم إلى مراقبة ICA للتغير في الأداء.

H116586—UN—30JAN17

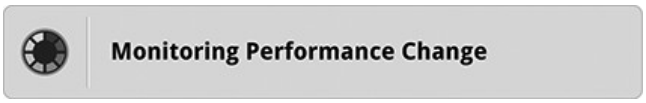


التالي

SS43267,0000933-04-26MAY17-4/14

التكملة على الصفحة القادمة

H116606—UN—30JAN17



مراقبة التغير في الأداء

ملاحظة: عند اختيارك "التالي،" فإنك تُلزم ICA بمواصلة التقييم الذي يجريه، بصرف النظر عن تعديل السرعة الفعلية الذي أجرى.

SS43267,0000933-04-26MAY17-5/14

H116310—UN—30JAN17

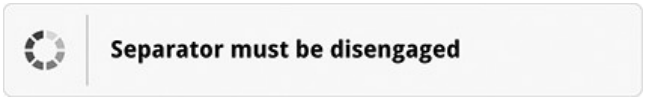


إغلاق

اختر لإغلاق تطبيق ICA.

SS43267,0000933-04-26MAY17-6/14

H116608—UN—30JAN17



يجب فصل الفرازة

تعديلات شفرة الفرازة:

يطلب ICA منك فصل الفرازة.

يجري ICA تعديلات شفرة الفرازة.

فور إجراء التعديل، ينتقل النظام إلى مراقبة ICA للتغير في الأداء.

SS43267,0000933-04-26MAY17-7/14

H116296—UN—25JAN17



عودة إلى الخلف

اختر للعودة إلى الشاشة السابقة.

SS43267,0000933-04-26MAY17-8/14

H116310—UN—30JAN17



إغلاق

اختر لإغلاق تطبيق ICA.

ملاحظة: سيستأنف تطبيق ICA عمله في نفس المكان عند دخولك مرة أخرى بعد الإغلاق.

SS43267,0000933-04-26MAY17-9/14

H116316—UN—25JAN17

التفاعل خارج غرفة القيادة:

مهم: أطفئ الماكينة قبل إجراء التعديلات المقترحة.



الرسالة

التعديلات خارج غرفة القيادة— لإجراء هذه التعديلات، ارجع إلى دليل استعمال السائق.

SS43267,0000933-04-26MAY17-10/14

التكملة على الصفحة القادمة

ملاحظة: تظهر رسالة عند عدم تلبية متطلب ما.

ملاحظة: أثناء استيفائك للمتطلبات الأساسية "بوجوب إيقاف الماكينة." و "فصل الفرازة."، تحل علامة تأشير محل الرمز الأصلي.

H116336—UN—30JAN17



علامة تأشير خضراء

SS43267,0000933-04-26MAY17-11/14

- اضغط "نعم" للتأكيد على انتهاء إجراء التعديل.

H116611—UN—30JAN17



نعم

SS43267,0000933-04-26MAY17-12/14

اختر للعودة إلى الشاشة السابقة.

H116296—UN—25JAN17



عودة إلى الخلف

SS43267,0000933-04-26MAY17-13/14

اختر لإغلاق تطبيق ICA.

ملاحظة: سيستأنف تطبيق ICA عمله في نفس المكان عند دخولك مرة أخرى بعد الإغلاق.

H116310—UN—30JAN17



إغلاق

SS43267,0000933-04-26MAY17-14/14

اختر "التالي" لبدء التعديل اليدوي.

"اختر "التالي" لبدء التعديل اليدوي." هي تعديلات تتطلب منك إجراء تعديلات يدوية أو خارج غرفة القيادة.

ملاحظة: تستبدل هذه التعديلات زر "تطبيق" بزر "التالي"، لبيان إمكانية وجود حاجة إلى المزيد من الإجراءات.

عناصر صفحة "اختر "التالي" لبدء التعديل اليدوي." الصفحة:

SS43267,0000934-04-26MAY17-1/7

الإعدادات الحالية— يبين الإعدادات المحددة الحالية.

H116308—UN—25JAN17



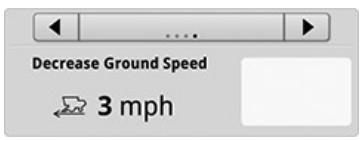
الإعدادات الحالية

SS43267,0000934-04-26MAY17-2/7

الحلول المقترحة— يسمح لك بالتبديل بين قائمة الإعدادات الحالية للحلول المقترحة لـ (ICA) Interactive Combine Adjustments.

ملاحظة: الحلول التي تتطلب منك تعديل الإعدادات يدويًا، أو الخروج من غرفة القيادة، لها شكل مختلف قليلًا داخل منظر التبديل متعدد النوافذ الخاص بالحلول. تظهر هذه الحلول في صورة "رمز يد"، أو كلمة "يدوي" أو "خارج غرفة القيادة" على الشاشة. تستبدل هذه الأنواع من التعديلات زر "تطبيق" بزر "التالي"، لبيان امكانية وجود حاجة إلى المزيد من الإجراءات.

H116604—UN—30JAN17



الحلول

ملاحظة: بالنسبة للتعديلات اليدوية خارج غرفة القيادة، انظر دليل استعمال السائق الخاص بالماكينة.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000934-04-26MAY17-3/7

H116582—UN—30JAN17



تعديل المشكلات

تعديل المشكلات— يسمح لك ببدء جلسة جديدة و تغيير المشكلات المُبلغ عنها، أو العودة إلى الشاشة السابقة.

SS43267,0000934-04-26MAY17-4/7

H116292—UN—30JAN17



إيقاف الجلسة

إيقاف الجلسة— اختر لإنهاء الجلسة.

ملاحظة: إيقاف الجلسة هو أفضل طريقة لإغلاق التطبيق دون حل كافة المشكلات و البدء من جديد في حالة إعادة فتحك للتطبيق. لن يكون من الممكن الرجوع في التعديلات التي أجراها نظام ICA في حالة اختيار إيقاف الجلسة لإغلاق النظام.

ملاحظة: إيقاف الجلسة متاح فقط في حالة إبلاغك عن مشكلات جديدة وسط جلسة ICA.

SS43267,0000934-04-26MAY17-5/7

H116293—UN—30JAN17



التالي

التالي— اختر لنقل النظام إلى ICA في انتظار تدخل السائق..

SS43267,0000934-04-26MAY17-6/7

H116310—UN—30JAN17



إغلاق

اختر لإغلاق تطبيق ICA.

ملاحظة: سيستأنف تطبيق ICA عمله في نفس المكان عند دخولك مرة أخرى بعد الإغلاق.

SS43267,0000934-04-26MAY17-7/7

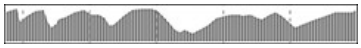
عرض الأداء

يسمح لك عرض الأداء بعرض متوسط الأداء في الخمس دقائق السابقة لفاقد الفرازة، وفاقد حذاء التنظيف الأيسر، والأيمن، و حجم المخلفات.

SS43267,0000935-04-24JAN17-1/11

عناصر صفحة عرض الأداء:

H116659—UN—30JAN17



أداء الحقل/الماكينة

SS43267,0000935-04-24JAN17-2/11

- أداء الحقل/الماكينة

خيارات الأداء- اختر لتغيير الوحدات الجاري قياسها.

H119776—UN—25JAN17



الوحدات

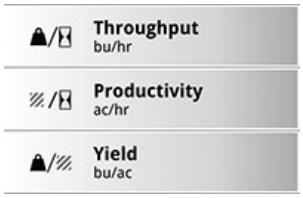
التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000935-04-24JAN17-3/11

ملاحظة: يتم اختيار الإنتاجية افتراضيًا.

اختر بين مخططات الإنتاجية بكافة أنواعها.

H113756—UN—25JAN17

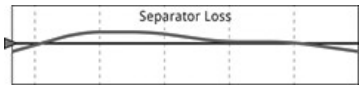


مخططات الوحدات

SS43267,0000935-04-24JAN17-4/11

- فاقد الفرازة

H116655—UN—30JAN17

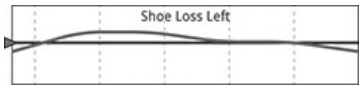


فاقد الفرازة

SS43267,0000935-04-24JAN17-5/11

- فاقد حذاء التنظيف الأيسر

H116656—UN—30JAN17

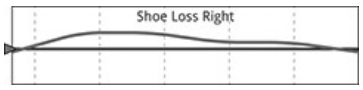


فاقد حذاء التنظيف الأيسر

SS43267,0000935-04-24JAN17-6/11

- فاقد حذاء التنظيف الأيمن

H116657—UN—30JAN17

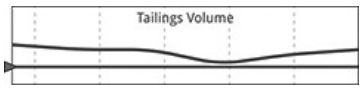


فاقد حذاء التنظيف الأيمن

SS43267,0000935-04-24JAN17-7/11

- حجم المخلفات

H116658—UN—30JAN17



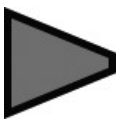
حجم المخلفات

SS43267,0000935-04-24JAN17-8/11

- إذا تحسنت الظروف، يظل المؤشر أخضر.

ملاحظة: يشير الخط الأخضر إلى متوسط الأداء قبل إجراء أي تعديل على صفحة مراجعة الحلول.

H118272—UN—25JAN17



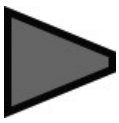
تحسن الظروف (سهم أخضر)

SS43267,0000935-04-24JAN17-9/11

- إذا لم تتحسن الظروف، يظل المؤشر أحمر.

ملاحظة: يشير الخط الأحمر إلى متوسط الأداء قبل إجراء أي تعديل على صفحة مراجعة الحلول.

H118273—UN—25JAN17



تدهور الظروف (سهم أحمر)

SS43267,0000935-04-24JAN17-10/11

التكملة على الصفحة القادمة

اختر للإغلاق.

H116310—UN—30JAN17



إغلاق

SS43267,0000935-04-24JAN17-11/11

فاقد الفرازة

فاقد الفرازة هو الحبوب الطرية التي تخرج من الماكينة عن طريق مضرب التفريغ/العلوي. يتضح ذلك عن طريق كميات الحبوب النظيفة الموجودة في الجزء الخلفي من وعاء عودة الحبوب.

كيفية التحديد:

اعرض فاقد الفرازة على شاشة VisionTrak™.

قم بإيقاف التشغيل، لمزيد من المعلومات، انظر دليل استعمال السائق الخاص بالماكينة.

VisionTrak هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,0000936-04-24JAN17-1/1

فاقد حذاء التنظيف

فاقد حذاء التنظيف هو الحبوب التي قد خرجت من الماكينة عن طريق حذاء التنظيف، إما بتيار الهواء أو بملامسة القشارة.

كيفية التحديد:

اعرض فاقد حذاء التنظيف على شاشة VisionTrak™.

قم بإيقاف التشغيل، لمزيد من المعلومات، انظر دليل استعمال السائق الخاص بالماكينة.

VisionTrak هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,0000937-04-24JAN17-1/1

الفاقد غير المدروس

عبارة عن الحبوب الموجودة على الأرض التي ما تزال ملتصقة بقوالح الذرة أو رأس الحبوب أو جرابها.

كيفية التحديد:

قم بإيقاف التشغيل، لمزيد من المعلومات، انظر دليل استعمال السائق الخاص بالماكينة.

إظهار الأرض خلف الماكينة.

SS43267,0000938-04-24JAN17-1/1

حبوب متكسرة

الحبوب المتكسرة تالفة أو في خزان الحبوب.

كيفية التحديد:

اعرض خزان الحبوب و عاين عينة الحبوب.

SS43267,0000939-04-24JAN17-1/1

المواد الغريبة الخفيفة

المواد الغريبة الخفيفة عبارة عن قطع من المواد الخفيفة و الرقيقة في خزان الحبوب المحتوي على الحبوب النظيفة. هذه قطع تتوقع من الهواء أن ينفخها بعيدًا.

كيفية التحديد:

اعرض خزان الحبوب و عاين عينة الحبوب.

SS43267,000093A-04-24JAN17-1/1

المواد الغريبة الثقيلة

المواد الغريبة الثقيلة عبارة عن قطع من قوالح الذرة أو أجزاء قصيرة من الجذوع/السيقان في خزان الحبوب المحتوي على الحبوب النظيفة. هذه قطع لا تتوقع من الهواء أن ينفخها بعيدًا.

كيفية التحديد:

اعرض خزان الحبوب و عاين عينة الحبوب.

SS43267,000093B-04-24JAN17-1/1

المواد غير المدروسة

عبارة عن الحبوب الموجودة في خزان الحبوب التي ما تزال ملتصقة بقوالح الذرة أو رأس الحبوب أو جرابها.

كيفية التحديد:

اعرض خزان الحبوب و عاين عينة الحبوب.

SS43267,000093C-04-24JAN17-1/1

منذ آخر تعديل، كيف تأثر الأداء؟

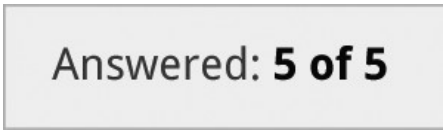
"منذ آخر تعديل، كيف تأثر الأداء؟" يسمح لك بتقديم ملاحظات على كيفية تأثر كل مشكلة بالتعديل السابق.

SS43267,000093D-04-26MAY17-1/19

عناصر صفحة "منذ آخر تعديل، كيف تأثر الأداء؟" الصفحة:

عداد الاستجابة— يحدث العد مع اختيار كل استجابة.

H116602—UN—25JAN17



عداد الاستجابة

SS43267,000093D-04-26MAY17-2/19

عرض الأداء— يسمح لك بعرض مخططات الأداء لفاقد الفرازة، وفاقد حذاء التنظيف، و حجم المخلفات.

H119892—UN—25JAN17



عرض الأداء

SS43267,000093D-04-26MAY17-3/19

H118172—UN—30JAN17



فاقد الفرازة

خطوات إبداء الملاحظات على المشكلات المحددة من جانبك في مرحلة "الإبلاغ عن المشكلات":

1. اختر لفتح شاشة عنصر الملاحظات.
2. اختر زر الرد على الملاحظات المناسب.

SS43267,000093D-04-26MAY17-4/19

- الأداء ازداد سوءًا

H116334—UN—25JAN17



ازداد سوءًا

SS43267,000093D-04-26MAY17-5/19

- الأداء كما هو

H116333—UN—25JAN17



كما هو

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000093D-04-26MAY17-6/19

- لقد تحسن الأداء ولكن ليس بالقدر المُرضي

H116332—UN—25JAN17



أفضل

SS43267,000093D-04-26MAY17-7/19

- الأداء ثابت و مُرض

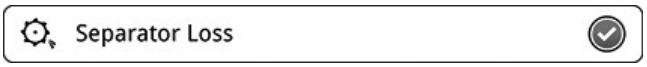
H116331—UN—25JAN17



ثابت

SS43267,000093D-04-26MAY17-8/19

H118173—UN—30JAN17

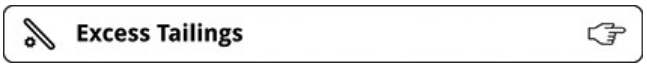


فاقد الفرازة

ملاحظة: يصبح خيار "التالي" متاحًا بعد تقديم الملاحظات على كل مشكلة مُبلغ عنها.

SS43267,000093D-04-26MAY17-9/19

H118247—UN—30JAN17



المخلفات الزائدة

إجراء تعديل المخلفات الزائدة:

1. اختر لفتح شاشة العنصر.
2. اختر زر الرد على الملاحظات المناسب.

ملاحظة: ستكون المخلفات الزائدة متاحة في حالة اختيارك لها في مرحلة "الإبلاغ عن المشكلات".

SS43267,000093D-04-26MAY17-10/19

- إذا كان الأداء مقبولاً

H119893—UN—30JAN17



مقبول

SS43267,000093D-04-26MAY17-11/19

- إذا كان الأداء غير مقبول

H118249—UN—30JAN17

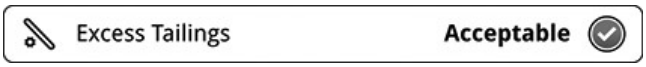


غير مقبول

SS43267,000093D-04-26MAY17-12/19

التكملة على الصفحة القادمة

H118250—UN—30JAN17



المخلفات الزائدة/مقبول

SS43267,000093D-04-26MAY17-13/19

H118242—UN—30JAN17



المشكلات غير المُبلغ عنها

إجراء تعديل المشكلات غير المُبلغ عنها:

1. اختر لفتح شاشة العنصر.
2. اختر زر الرد على الملاحظات المناسب.

SS43267,000093D-04-26MAY17-14/19

- إذا كان الأداء مقبولاً

H119893—UN—30JAN17



مقبول

SS43267,000093D-04-26MAY17-15/19

- إذا كان الأداء غير مقبول

H118249—UN—30JAN17



غير مقبول

SS43267,000093D-04-26MAY17-16/19

H118263—UN—30JAN17



المشكلات غير المُبلغ عنها/لا يوجد

ملاحظة: اختر إذا ازداد أداء منطقة ما غير مدرجة أعلاه سوءًا و لم يعد مقبولًا بسبب التعديل السابق.

ملاحظة: إذا اخترت "غير مقبول"، ينقلك "التالي" إلى كيفية عمل ICA الواجبة؟.

SS43267,000093D-04-26MAY17-17/19

اختر "التالي" بعد تقديم الملاحظات على كل العناصر.

H116293—UN—30JAN17



التالي

SS43267,000093D-04-26MAY17-18/19

اختر لإغلاق تطبيق Interactive Combine Adjustment (ICA).

ملاحظة: سيستأنف تطبيق ICA عمله في نفس المكان عند دخولك مرة أخرى بعد الإغلاق.

H116310—UN—30JAN17



إغلاق

SS43267,000093D-04-26MAY17-19/19

اكتمال جلسة ICA

تظهر شاشة "اكتمال جلسة ICA" عندما تكون الماكينة مزودة بنظام Integrated Combine Adjustment 2 (ICA2) و اختيار محصول مدعم من ICA2.

SS43267,000093E-04-24JAN17-1/4

H118257—UN—30JAN17

عناصر صفحة "اكتمال جلسة ICA":



اختر لإنشاء هدف أداء جديد أوتوماتيكيًا لنظام ICA2 بناءً على الأداء الحالي.

الأداء الحالي للصيانة الأوتوماتيكية

SS43267,000093E-04-24JAN17-2/4

H118258—UN—31JAN17



اختر للخروج من التحسين.

الخروج من التحسين

SS43267,000093E-04-24JAN17-3/4

H116311—UN—25JAN17



اختر لإغلاق الشاشة.

نعم

SS43267,000093E-04-24JAN17-4/4

كيفية عمل ICA الواجبة؟

كيفية عمل ICA الواجبة؟ يسمح لك باختيار التالي:

- الإبقاء على آخر تعديل، والإبلاغ عن أي مشكلة جديدة.
- إلغاء آخر تعديل، ومشاهدة الحلول الأخرى.
- إلغاء كافة تعديلات ICA، والبدء من جديد.

SS43267,000093F-04-21JUN17-1/8

H116599—UN—25JAN17

عناصر صفحة "كيفية عمل ICA الواجبة؟" الصفحة:



- اختر للإبقاء على آخر تعديل و الإبلاغ عن أي مشكلة جديدة.

الإبلاغ عن مشكلة جديدة

SS43267,000093F-04-21JUN17-2/8

H116596—UN—25JAN17



- اختر لإلغاء آخر تعديل، و لمشاهدة الحلول الأخرى.

مشاهدة الحلول الأخرى

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000093F-04-21JUN17-3/8

H116598—UN—25JAN17

- اختر لإلغاء كافة تعديلات ICA، و البدء من جديد.



إلغاء الكل/البدء من جديد

SS43267,000093F-04-21JUN17-4/8

H116292—UN—30JAN17

اختر لإنهاء الجلسة.

ملاحظة: ايقاف الجلسة هو أفضل طريقة لإغلاق التطبيق دون حل كافة المشكلات و البدء من جديد في حالة إعادة فتحك للتطبيق. لن يكون من الممكن الرجوع في التعديلات التي أجراها نظام ICA في حالة اختيار إيقاف الجلسة لإغلاق النظام.



ايقاف الجلسة

SS43267,000093F-04-21JUN17-5/8

H116296—UN—25JAN17

اختر للعودة إلى الشاشة السابقة.



عودة إلى الخلف

SS43267,000093F-04-21JUN17-6/8

H116293—UN—30JAN17

اختر للتقدم للشاشة التالية.

ملاحظة: يؤدي ذلك إلى بدء جلسة ICA الثانية.



التالي

SS43267,000093F-04-21JUN17-7/8

H116310—UN—30JAN17

اختر لإغلاق تطبيق ICA.

ملاحظة: سيستأنف تطبيق ICA عمله في نفس المكان عند دخولك مرة أخرى بعد الإغلاق.



إغلاق

SS43267,000093F-04-21JUN17-8/8

ICA يراقب التغيرات في الأداء...

"مراقبة ICA للتغير في الأداء..." النظام بانتظارك لمواصلة الحصاد حتى يمكنك مراقبة التغير في الأداء.

SS43267,0000940-04-21JUN17-1/7

H116307—UN—25JAN17

عناصر صفحة "مراقبة ICA للتغير في الأداء..." الصفحة:

سير العمل— يعرض سير عمل عملية مراقبة الأداء.



مؤشر سير العمل

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000940-04-21JUN17-2/7

إيقاف الجلسة— اختر لإنهاء الجلسة، ومسح قائمة المشكلات، و العودة إلى شاشة "اختيار المناطق للتحسين".

ملاحظة: إيقاف الجلسة هو أفضل طريقة لإغلاق التطبيق دون حل كافة المشكلات و البدء من جديد في حالة إعادة فتحك للتطبيق. لن يكون من الممكن الرجوع في التعديلات التي أجراها نظام ICA في حالة اختيار إيقاف الجلسة لإغلاق النظام.

H116292—UN—30JAN17



إيقاف الجلسة

SS43267,0000940-04-21JUN17-3/7

اختر لإغلاق تطبيق ICA.

H116310—UN—30JAN17



إغلاق

SS43267,0000940-04-21JUN17-4/7

ملاحظة: سيستأنف تطبيق ICA عمله في نفس المكان عند دخولك مرة أخرى بعد الإغلاق.

ملاحظة: ينتقل النظام أوتوماتيكيًا إلى الملاحظات.

ملاحظة: أثناء إغلاق ICA، تظهر رسالة على الشاشة، يمكن عرضها في مركز الحالة على الشاشة، أثناء مراقبة ICA لظروف الحصادة المستقة.

ملاحظة: يظهر لمؤشرات ICA الموجودة على أزرار الاختصارات و شريط الحالة إطار أصفر يومض أثناء انتظار ملاحظاتك.

H116326—UN—25JAN17



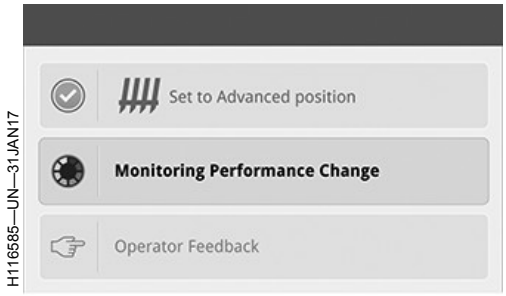
زر اختصار ICA

SS43267,0000940-04-21JUN17-5/7

العمل العادي:

ملاحظة: يبدأ النظام عملية تقييم ظروف الحصاد المتسقة قبل التقدم بشكل طبيعي.

يمكنك العودة إلى الحصاد.



H116585—UN—31JAN17

مراقبة التغير في الأداء

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000940-04-21JUN17-6/7

يجب أن تكون الماكينة في ظروف حصاد متسقة:

ملاحظة: تظهر رسالة على الشاشة.

ملاحظة: في حالة عدم اكتشاف ICA لظروف حصاد مستقة، يتم ذكر أحد الظروف لمساعدتك على فهم الخطوات الواجب اتخاذها للمتابعة.

- يجب تشغيل الفرازة.
- يجب تشغيل رأس الحصادة.
- يجب ضبط المحرك على سرعة الدوران العالية.
- يجب أن تكون رأس الحصادة دون ارتفاع التوقف القياسي.
- يجب أن يكون للماكينة سرعة أرضية ثابتة.
- يجب توفر تدفق مواد المحصول.



H118265—UN—30JAN17

مراقبة التغير في الأداء

SS43267,0000940-04-21JUN17-7/7

سير العمل

يبين المرحلة الحالية للجلسة.

SS43267,0000941-04-24JAN17-1/6

H116301—UN—25JAN17

الإبلاغ عن المشكلات— اختر المناطق التي ترغب في تحسينها.



SS43267,0000941-04-24JAN17-2/6

H116306—UN—25JAN17

مراجعة الحلول— اختر إعداد لتعديله بهدف تحسين أداء ماكينتك.



مراجعة الحلول

SS43267,0000941-04-24JAN17-3/6

H116327—UN—25JAN17

تطبيق الحل— تطبيق الحل داخل غرفة القيادة أو خارجها الذي تم اقتراحه.



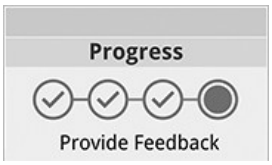
تطبيق الحل

SS43267,0000941-04-24JAN17-4/6

التكملة على الصفحة القادمة

H116329—UN—25JAN17

تقديم الملاحظات— يسمح للماكينة بمعرفة ما إذا كان الحل تسبب في تدهور الأداء، أو بقائه كما هو، أو تحسنه أو ثباته.



تقديم الملاحظات

SS43267,0000941-04-24JAN17-5/6

H118256—UN—30JAN17

اكتمال التحسين— أكمل Integrated Combine Adjustment عملية التحسين.



اكتمال التحسين

SS43267,0000941-04-24JAN17-6/6

الوصول إلى إعداد أجهزة التحكم

الوصول إلى التطبيق عن طريق الشاشة:

SS43267,00008E4-04-19JAN17-1/5

H113668—UN—22OCT15

1. قائمة



قائمة

SS43267,00008E4-04-19JAN17-2/5

N119118—UN—23SEP16

2. علامة تبويب إعدادات الماكينة



قيم ضبط الماكينة

SS43267,00008E4-04-19JAN17-3/5

H118152—UN—20JAN17

3. إعداد أجهزة التحكم



إعداد أجهزة التحكم

SS43267,00008E4-04-19JAN17-4/5

H118151—UN—20JAN17

الوصول إلى التطبيق عن طريق شريط التنقل:

اضغط على زر إعداد عناصر التحكم من شريط التنقل أسفل الشاشة.



زر تطبيق إعداد أجهزة التحكم

SS43267,00008E4-04-19JAN17-5/5

نظرة عامة على إعداد عناصر التحكم

ملاحظة: يوضح النص الموضوع تحته خط أن المعلومات الإضافية متوفرة ضمن هذا القسم أو قسم آخر من هذا الإصدار.

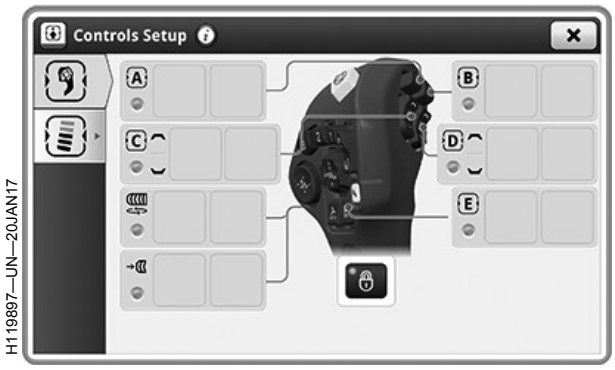
الصفحة الرئيسية الظاهرة لضرب مثال فقط. قد تختلف صفحتك الرئيسية وذلك حسب الخيارات أو المعدات الموصلة.

يستخدم تطبيق إعداد أجهزة التحكم لعمل تخصيصات جديدة أو الوصول إلى تخصيص الإعدادات المسبقة التي سبق أن قمت بتكوينها على الذراع متعدد الوظائف أو CommandARM™ .

ملاحظة: لا يتضمن إعداد أجهزة التحكم أي تخصيصات افتراضية؛ يعاد ضبط الذراع متعدد الوظائف و CommandARM™ على حالة مقفلة في الدورة الرئيسية.

ملاحظة: يجب إعادة تشغيل الشاشة حتى تتمكن من فصل أقفال مجموعة التحكم لتخصيص الوظائف. تشير مجموعة التحكم إلى الأزرار المعاد تكوينها في كلٍ من الذراع متعدد الوظائف و CommandARM™.

CommandARM هي علامة تجارية من Deere & Company



إعداد أجهزة التحكم

SS43267,000090E-04-19JAN17-1/6

علامات تبويب المحاذاة المتوفرة في تطبيق إعداد أجهزة التحكم:

H118141—UN—20JAN17



علامة تبويب الذراع متعدد الوظائف

الذراع متعدد الوظائف— اختر الوصول إلى الإعدادات المسبقة للذراع متعدد الوظائف.

SS43267,000090E-04-19JAN17-2/6

H118139—UN—20JAN17



علامة تبويب CommandARM™

CommandARM™— اختر للوصول إلى الإعدادات المسبقة لـCommandARM™.

SS43267,000090E-04-19JAN17-3/6

H118169—UN—20JAN17



علامات التبويب المعلمة

علامة التبويب المعلمة— تبين الإعداد المسبق الذي تم اختياره.

ملاحظة: يضيء مؤشر القفل على الشاشة كلما قُفلت مجموعة التحكم المعروضة باستخدام زر قفل مجموعة التحكم الموجود على CommandARM™. لن يعمل إعداد التطبيقات أو الوظائف.

SS43267,000090E-04-19JAN17-4/6

H118140—UN—20JAN17



مؤشر القفل

مؤشر القفل— يضيء لبيان أن زر قفل مجموعة التحكم مقفلاً.

SS43267,000090E-04-19JAN17-5/6

التكملة على الصفحة القادمة

اختر لغلق تطبيق إعداد أجهزة التحكم.

H116648—UN—19DEC16



إغلاق

SS43267,000090E-04-19JAN17-6/6

الذراع متعدد الوظائف - إعداد أجهزة التحكم

يستخدم إعداد أجهزة تحكم الذراع متعدد الوظائف لتخصيص تطبيقات و وظائف الأزرار الموجودة في الذراع متعدد الوظائف.

SS43267,000090F-04-03FEB17-1/6

عناصر صفحة إعداد أجهزة تحكم الذراع متعدد الوظائف:

H118141—UN—20JAN17



الذراع متعدد الوظائف

الذراع متعدد الوظائف— يسمح لك بعمل تخصيصات الأزرار الموجودة في الذراع متعدد الوظائف.

SS43267,000090F-04-03FEB17-2/6

الأزرار A، وB، و E— تستخدم مع التطبيقات التي تتطلب منك الاختيار من بين تخصيصات الموضع المفرد.

H118143—UN—20JAN17

H118149—UN—20JAN17



الزر القابل للبرمجة E

SS43267,000090F-04-03FEB17-3/6

الزران C و D— يستخدمان مع التطبيقات التي تتطلب منك الاختيار من بين أوضاع متعددة، لزيادة أو خفض أي قيمة، أو للضبط يسارًا أو يمينًا.

H118144—UN—20JAN17

SS43267,000090F-04-03FEB17-4/6

زر التمرير— يستخدم لاختيار تخصيصات الوظائف، أو لزيادة أو خفض أي قيمة، أو للضبط يسارًا أو يمينًا.

H118145—UN—20JAN17

SS43267,000090F-04-03FEB17-5/6

مؤشر القفل— يضيء لبيان أن زر قفل مجموعة التحكم مقفلاً.

H118140—UN—20JAN17



مؤشر القفل

SS43267,000090F-04-03FEB17-6/6

الذراع المتعددة الوظائف

إجراء التعديل:

يستخدم إعداد أجهزة تحكم الذراع متعدد الوظائف لتخصيص تطبيقات و وظائف الأزرار الموجودة في الذراع متعدد الوظائف.

SS43267,0000910-04-16MAY17-1/9

التكملة على الصفحة القادمة

اختر علامة تبويب تخصيصات الذراع متعدد الوظائف.

H118141—UN—20JAN17



الذراع متعدد الوظائف

SS43267,0000910-04-16MAY17-2/9

ملاحظة: عند قيامك باختيار زر قفل مجموعة التحكم، تضئ كافة أجهزة التحكم المخصصة في السابق "أخضر" لبيان حالتها النشطة، و يكون مؤشر القفل على الشاشة مخفيًا.

H114656—UN—05JAN17



حالة نشطة

ملاحظة:

SS43267,0000910-04-16MAY17-3/9

في حالة عدم وجود تخصيصات، فإن التطبيق لا يفتح عند فتح مجموعة التحكم.

H118140—UN—20JAN17



مؤشر القفل

SS43267,0000910-04-16MAY17-4/9

الأزرار A، وB، و E— تستخدم مع التطبيقات التي تتطلب منك الاختيار من بين تخصيصات الموضع المفرد.

—— H118143—UN—20JAN17

H118149—UN—20JAN17



الزر القابل للبرمجة E

ملاحظة: يظهر مؤشر القفل على الشاشة كلما قُفلت مجموعة التحكم المعروضة باستخدام زر قفل مجموعة التحكم الموجود على CommandARM™. يُعاد تشغيل أقفال مجموعة التحكم في الدورة الرئيسية.

SS43267,0000910-04-16MAY17-5/9

الزران C و D— يستخدمان مع التطبيقات التي تتطلب منك الاختيار من بين أوضاع متعددة، لزيادة أو خفض أي قيمة، أو للضبط يسارًا أو يمينًا.

—— H118144—UN—20JAN17

SS43267,0000910-04-16MAY17-6/9

ملاحظة: يتجاوز زر التمرير قائمة "اختيار التطبيق"، مما يوفر عددًا محدودًا و مميزًا من الخيارات الوظيفية.

—— H118145—UN—20JAN17

زر التمرير— يستخدم لاختيار تخصيصات الوظائف، أو لزيادة أو خفض أي قيمة، أو للضبط يسارًا أو يمينًا.

ملاحظة: يعمل تخصيص الوظائف بهدف إما "لف" أو الضغط على" زر التمرير بنفس الطريقة المتبعة مع التخصيصات الأخرى.

SS43267,0000910-04-16MAY17-7/9

مؤشر القفل— يضيء لبيان أن زر قفل مجموعة التحكم مقفلاً.

H118140—UN—20JAN17



مؤشر القفل

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000910-04-16MAY17-8/9

اختر لغلق تطبيق إعداد أجهزة التحكم.

H116648—UN—19DEC16



إغلاق

SS43267,0000910-04-16MAY17-9/9

CommandARM™- إعداد أجهزة التحكم

CommandARM™ يستخدم إعداد أجهزة تحكم لتخصيص تطبيقات و وظائف CommandARM™.

CommandARM هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,0000911-04-03FEB17-1/5

عناصر صفحة إعداد أجهزة تحكم :CommandARM™

H118139—UN—20JAN17



زر CommandARM™

زر CommandARM™— يسمح لك بعمل تخصيصات الأزرار في CommandARM™.

SS43267,0000911-04-03FEB17-2/5

H118159—UN—20JAN17

الزران 1 و 2— يستخدمان مع التطبيقات التي تتطلب منك الاختيار من بين أوضاع متعددة، لزيادة أو خفض أي قيمة، أو للضبط يسارًا أو يمينًا.

SS43267,0000911-04-03FEB17-3/5

H118160—UN—20JAN17

الزران 3 و 4— يستخدمان مع التطبيقات التي تتطلب منك الاختيار من بين تخصيصات وضع واحد.

SS43267,0000911-04-03FEB17-4/5

H118140—UN—20JAN17

مؤشر القفل— يضيء لبيان أن زر قفل مجموعة التحكم مقفلاً.



مؤشر القفل

SS43267,0000911-04-03FEB17-5/5

CommandARM™

إجراء التعديل:

CommandARM™ يستخدم إعداد أجهزة تحكم لتخصيص تطبيقات و وظائف CommandARM™.

CommandARM هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,0000912-04-16MAY17-1/7

H118139—UN—20JAN17

اختر علامة تبويب تخصيصات CommandARM™.



CommandARM™

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000912-04-16MAY17-2/7

ملاحظة: عند قيامك باختيار زر قفل مجموعة التحكم، تضئ كافة أجهزة التحكم المخصصة في السابق "أخضر" لبيان حالتها النشطة، و يكون مؤشر القفل على الشاشة مخفيًا.

ملاحظة: في حالة عدم وجود تخصيصات مخصصة، فإن التطبيق لا يفتح عند فتح مجموعة التحكم.

H114656—UN—05JAN17

SS43267,0000912-04-16MAY17-3/7

الزران 1 و 2— يستخدمان مع التطبيقات التي تتطلب منك الاختيار من بين أوضاع متعددة، لزيادة أو خفض أي قيمة، أو للضبط يسارًا أو يمينًا.

H118159—UN—20JAN17

SS43267,0000912-04-16MAY17-4/7

الزران 3 و 4— يستخدمان مع التطبيقات التي تتطلب منك الاختيار من بين تخصيصات وضع واحد.

ملاحظة: يظهر مؤشر القفل على الشاشة كلما قُفلت مجموعة التحكم المعروضة باستخدام زر قفل مجموعة التحكم الموجود على CommandARM™. يُعاد تشغيل أقفال مجموعة التحكم في الدورة الرئيسية.

H118160—UN—20JAN17

SS43267,0000912-04-16MAY17-5/7

مؤشر القفل— يضيء لبيان أن زر قفل مجموعة التحكم مقفلاً.



مؤشر القفل

H118140—UN—20JAN17

SS43267,0000912-04-16MAY17-6/7

اختر لغلق تطبيق إعداد أجهزة التحكم.



إغلاق

H116648—UN—19DEC16

SS43267,0000912-04-16MAY17-7/7

إنشاء تخصيصات الموضع المفرد

يسمح الزران A و B أو 3 و 4 لك بتخصيص و تنشيط تطبيقاتك المفضلة، ثم عمل تخصيصات الوظائف.

ملاحظة: لمزيد من المعلومات عن التطبيقات و الوظائف، اختر زر محتويات المساعدة.

إجراء التعديل:

استخدم أزرار إعادة تكوين إعداد أجهزة التحكم لتخصيص ماكينتك و تنفيذ المهام بسرعة بالضغط على أي زر منها.

ملاحظة: المثال الموضح نموذجي لعمل تخصيصات التطبيقات. اختر لعرض قائمة بتخصيصات التطبيقات أو الوظائف المتوفرة.

مثال: سيخصص هذا المثال تطبيق AutoTrac™ Guidance للزر A.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000913-04-16MAY17-1/6

AutoTrac هي علامة تجارية من Deere & Company

1. اختر لتنشيط شاشة التطبيق المحدد.

H118507—UN—20JAN17



تحديد التطبيق

SS43267,0000913-04-16MAY17-2/6

ملاحظة: في حالة كان هناك تخصيص في شاشة إعداد أجهزة التحكم، فإن خيار "إزالة تخصيص" يأتي على رأس القائمة. اضغط عليه لإغلاق التخصيص و حذفه.

H118506—UN—20JAN17



إزالة التعيين

SS43267,0000913-04-16MAY17-3/6

2. اختر تطبيق AutoTrac™ Guidance.

—— H118156—UN—20JAN17

SS43267,0000913-04-16MAY17-4/6

3. اختر وظيفة المسار المركزي.

—— H118157—UN—20JAN17

ملاحظة: بعد اختيار الوظيفة، يتم عمل تخصيص التحكم.

SS43267,0000913-04-16MAY17-5/6

4. اختر لغلق تطبيق إعداد أجهزة التحكم.

H116648—UN—19DEC16



إغلاق

SS43267,0000913-04-16MAY17-6/6

إنشاء تخصيصات الموضع المزدوج

يسمح الزران C و D أو 1 و 2 لك بتخصيص و تنشيط تطبيقاتك المفضلة، ثم عمل تخصيصات الوظائف.

ملاحظة: لمزيد من المعلومات عن التطبيقات و الوظائف، اختر زر محتويات المساعدة.

إجراء التعديل:

استخدم أزرار إعادة تكوين إعداد أجهزة التحكم لتخصيص ماكينتك و تنفيذ المهام بسرعة بالضغط على أي زر منها.

ملاحظة: المثال الموضح نموذجي لعمل تخصيصات التطبيقات و الوظائف. اختر لعرض قائمة بتخصيصات التطبيقات أو الوظائف المتوفرة.

مثال: سيخصص هذا المثال وظيفة طي/فرد طرف حلزون التفريغ للزر C. سيسمح هذا لك بطي/فرد طرف الحلزون في أي وقت تضغط فيه على الزر C.

SS43267,0000914-04-21JUN17-1/6

1. اختر لتنشيط شاشة التطبيق المحدد.

H118508—UN—20JAN17



تحديد التطبيق

SS43267,0000914-04-21JUN17-2/6

التكملة على الصفحة القادمة

ملاحظة: في حالة كان هناك تخصيص في شاشة إعداد أجهزة التحكم، فإن خيار "إزالة تخصيص" يأتي على رأس القائمة. اضغط عليه لإغلاق التخصيص و حذفه.

H118506—UN—20JAN17



إزالة التعيين

SS43267,0000914-04-21JUN17-3/6

2. اختر تطبيق الطي.

H118166—UN—20JAN17

SS43267,0000914-04-21JUN17-4/6

3. اختر وظيفة طي/فرد طرف حلزون التفريغ.

H118165—UN—20JAN17

ملاحظة: بعد اختيار الوظيفة، يتم عمل تخصيص التحكم.

SS43267,0000914-04-21JUN17-5/6

4. اختر لغلق تطبيق إعداد أجهزة التحكم.

H116648—UN—19DEC16



إغلاق

SS43267,0000914-04-21JUN17-6/6

زر التمرير

يستخدم زر التمرير لاختيار تخصيصات الوظائف، أو لزيادة أو خفض أي قيمة، أو للضبط يسارًا أو يمينًا.

ملاحظة: يعمل تخصيص الوظائف بهذف إما "لف" أو الضغط على" زر التمرير بنفس الطريقة المتبعة مع التخصيصات الأخرى.



H118504—UN—20JAN17

زر التمرير

SS43267,0000915-04-20JAN17-1/1

تخصيصات التطبيق

يسمح لك بتخصيص التطبيق و الوظائف المفضلة لديك.

SS43267,0000916-04-16MAY17-1/7

تخصيصات التطبيق المتاحة:

H118511—UN—20JAN17

ملاحظة: ستظهر تخصيصات التطبيق المتاحة لماكينتك فقط.



توجيه AutoTrac™

™AutoTrac تطبيق Guidance— يسمح لك بالوصول إلى الوظائف لإجراء التعديلات على نظام الاسترشاد.

AutoTrac هي علامة تجارية من Deere & Company

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000916-04-16MAY17-2/7

H118515—UN—20JAN17

تطبيق الطي— يسمح لك بالوصول إلى الوظائف لطي/فرد طرف حلزون التفريغ و لطي/فرد الرأس المطوية.



الطي

SS43267,0000916-04-16MAY17-3/7

H118514—UN—20JAN17

تطبيق رأس الحصادة— يسمح لك بالوصول إلى الوظائف لضبط المعدات الأمامية.



جزازة

SS43267,0000916-04-16MAY17-4/7

H118517—UN—20JAN17

تطبيق المخلفات— يسمح لك بالوصول إلى وظائف إدارة المخلفات.

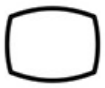


إدارة المخلفات

SS43267,0000916-04-16MAY17-5/7

H118512—UN—20JAN17

تطبيق الشاشة— يسمح لك بالوصول إلى الشاشة.



الشاشة

SS43267,0000916-04-16MAY17-6/7

H118516—UN—20JAN17

تطبيق علبة التروس— يسمح لك بالوصول إلى وظائف علبة التروس.



علبة تروس

SS43267,0000916-04-16MAY17-7/7

تخصيصات الوظائف

ملاحظة: لمزيد من المعلومات عن التطبيقات و الوظائف، اختر زر محتويات المساعدة.

تسمح الأزرار القابلة للبرمجة و الخاصة بالتنقل لك بعمل تخصيصات الوظائف، أو الاختيار من المواضع المتعددة، أو زيادة أو خفض أي قيمة، أو للضبط يسارًا أو يمينًا. استخدم زر التمرير لتخصيص تخصيصات الوظائف.

التكملة على الصفحة القادمة

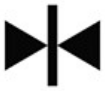
SS43267,0000917-04-16MAY17-1/17

H118518—UN—20JAN17

تخصيصات الوظائف المتوفرة:

تطبيق AutoTrac™ Guidance

إنشاء المسار— اختر لإنشاء مسار جديد.



إنشاء المسار

SS43267,0000917-04-16MAY17-2/17

H118519—UN—20JAN17

تحويل المسار— اختر لضبط المسار يسارًا أو يمينًا.



تحويل المسار

SS43267,0000917-04-16MAY17-3/17

H118520—UN—20JAN17

تبديل المسار— اختر للتغيير من مسار نظام التوجيه الحالي الذي تستخدمه إلى المسار التالي.



تبديل المسار

SS43267,0000917-04-16MAY17-4/17

H118521—UN—20JAN17

الشاشة

إغلاق التراكب— اختر لإغلاق التراكب.

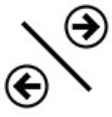


إغلاق التراكب

SS43267,0000917-04-16MAY17-5/17

H118522—UN—20JAN17

تبديل صفحة التشغيل— اختر لتغيير صفحة التشغيل المعروضة إلى الصفحة التالية أو السابقة في النظام.



تبديل صفحة التشغيل

SS43267,0000917-04-16MAY17-6/17

H118524—UN—20JAN17

رأس الحصادة

Dial-A-Speed™— اضغط عليه لتغيير سرعة البكرة أو ملقاط القشاط حسب الحاجة.



Dial-A-Speed™

Dial-A-Speed هي علامة تجارية من Deere & Company

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000917-04-16MAY17-7/17

H118525—UN—20JAN17

مشفر التحكم الأوتوماتيكي في ارتفاع رأس الحصادة (AHHC) — اختر لضبط ارتفاع رأس الحصادة.



مشفر التحكم الأوتوماتيكي في رأس الحصادة

SS43267,0000917-04-16MAY17-8/17

H118526—UN—20JAN17

سرعة قشاط الدرابر— اختر لزيادة أو خفض سرعة قشاط الدرابر.



سرعة حزام درابر

SS43267,0000917-04-16MAY17-9/17

H118527—UN—20JAN17

إبطاء سرعة قشاط الدرابر— اختر لإبطاء سرعة قشاط الدرابر.



ابطاء سرعة قشاط الدرابر

SS43267,0000917-04-16MAY17-10/17

H118528—UN—20JAN17

إمالة بيت المغذي— اختر لزيادة أو خفض زاوية إطار إمالة بيت المغذي.



ميل بيت المغذي

SS43267,0000917-04-16MAY17-11/17

H118529—UN—20JAN17

تمديد/تقصير قضيب القطع— اضغط عليه لتمديد قضيب القطع أو تقصيره.



تمديد/تقصير قضيب القطع

SS43267,0000917-04-16MAY17-12/17

H118530—UN—20JAN17

إمالة منصة الدرابر— اختر لإمالة منصة الدرابر لأعلى و لأسفل.



إمالة منصة الدرابر

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000917-04-16MAY17-13/17

H118532—UN—20JAN17

الطي

طرف حلزون التفريغ— اختر لطي/فرد طرف حلزون التفريغ.



طرف حلزون التفريغ

SS43267,0000917-04-16MAY17-14/17

H118533—UN—20JAN17

الطي الرأس— اختر لطي/فرد الرأس المطوية.



طي الرأس

SS43267,0000917-04-16MAY17-15/17

H118534—UN—20JAN17

علبة التروس

ProDrive™ نقطة ضبط سرعة — اضغط عليه لزيادة نقطة ضبط مجموعة نقل الحركة.



نقطة ضبط سرعة ProDrive™

ProDrive هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,0000917-04-16MAY17-16/17

H118535—UN—20JAN17

إدارة المخلفات

تبديل اتجاه المخلفات— اختر لتغيير اتجاه تصريف المخلفات من جانب واحد إلى الجانب الآخر.



تبديل اتجاه المخلفات

SS43267,0000917-04-16MAY17-17/17

الوصول إلى إدارة المخلفات

الوصول إلى التطبيق عن طريق الشاشة:

SS43267,0000891-04-27JAN17-1/5

H113668—UN—22OCT15

1. قائمة



قائمة

SS43267,0000891-04-27JAN17-2/5

N119118—UN—23SEP16

2. علامة تبويب إعدادات الماكينة



قيم ضبط الماكينة

SS43267,0000891-04-27JAN17-3/5

H114082—UN—03JAN17

3. إدارة المخلفات



إدارة المخلفات

SS43267,0000891-04-27JAN17-4/5

H116635—UN—03JAN17

الوصول إلى التطبيق عن طريق شريط التنقل:

اضغط على زر إدارة المخلفات الموجود في شريط التنقل أسفل الشاشة.



زر تطبيق إدارة المخلفات

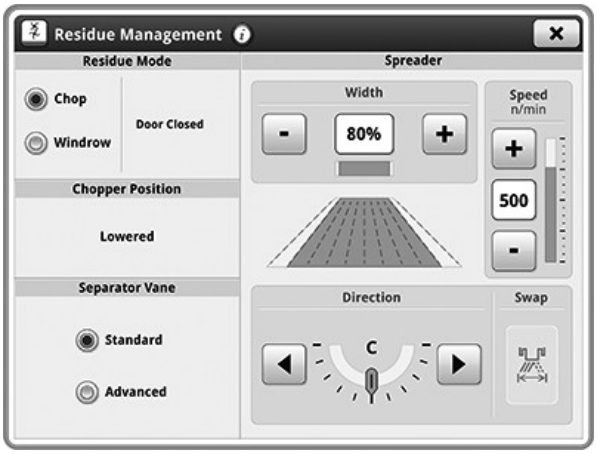
SS43267,0000891-04-27JAN17-5/5

إدارة المخلفات

ملاحظة: يوضح النص الموضوع تحته خط أن المعلومات الإضافية متوفرة ضمن هذا القسم أو قسم آخر من هذا الإصدار.

الصفحة الرئيسية الظاهرة لضرب مثال فقط. قد تختلف صفحتك الرئيسية وذلك حسب الخيارات أو المعدات الموصلة.

يسمح إدارة المخلفات لك بتعديل توزيع المخلفات على النحو المطلوب وفقًا لتكوين الماكينة.



إدارة المخلفات

SS43267,0000804-04-03FEB17-1/10

التكملة على الصفحة القادمة

H116638—UN—03JAN17

عناصر الصفحة الرئيسية لإدارة المخلفات:

ملاحظة: بعض العناصر المذكورة أدناه معروضة فقط إذا كانت الماكينة مزودة بالخيار ذي الصلة.

وضع المخلفات— اختر بين وظائف الفرم و التكويم.



وضع المخلفات

SS43267,0000804-04-03FEB17-2/10

H116639—UN—03JAN17

موضع المفرمة— يعرض الموضع الحالي للمفرمة.



موضع المفرمة

SS43267,0000804-04-03FEB17-3/10

H118116—UN—03JAN17

شفرة الفرازة— اختر بين موضع شفرة الفرازة القياسي و المتقدم.



شفرة الفاصل

SS43267,0000804-04-03FEB17-4/10

H116988—UN—03JAN17

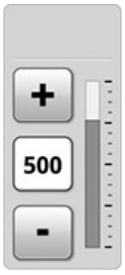
العرض— يتحكم عرض نثر التبن و القش بتعديل سرعة الناثر أو موضع الإطار وفقًا لتكوين الماكينة.



العرض

SS43267,0000804-04-03FEB17-5/10

السرعة— يزيد أو يقلل سرعة الناثر.



H116987—UN—04JAN17

السرعة

SS43267,0000804-04-03FEB17-6/10

التكملة على الصفحة القادمة

H117001—UN—03JAN17

الاتجاه— يغير اتجاه نثر التبن و القش.



الاتجاه

SS43267,0000804-04-03FEB17-7/10

H118304—UN—03JAN17

التبديل— يعدل بسرعة نثر المخلفات في الاتجاه المعاكس.

التعديلات خارج غرفة القيادة— تعديلات ميكانيكية تنفذ خارج غرفة القيادة.



تبديل

SS43267,0000804-04-03FEB17-8/10

وحدات صفحة التشغيل

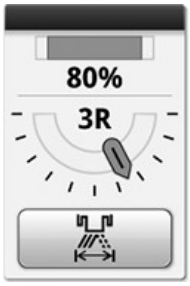
يمكن إضافة الوحدات الخاصة بهذا الاستخدام إلى صفحات التشغيل باستخدام مدير التخطيط.

مثال:

النثر— يتحكم في عرض و اتجاه توزيع التبن و القش.

ملاحظة: هناك وحدات مختلفة يمكن أن تكون متاحة أمامك لاستخدامها.

H116641—UN—04JAN17



النثر

SS43267,0000804-04-03FEB17-9/10

مفاتيح الاختصارات

H116642—UN—03JAN17

يمكن إضافة مفاتيح الاختصار الخاصة بهذا التطبيق إلى شريط الاختصار باستخدام مدير التخطيط.



المخلفات

مثال:

المخلفات— يستخدم للوصول السريع إلى تغيير اتجاه نثر المخلفات. يضيء المصباح نحو اتجاه نثر المخلفات. في حالة عدم الإضاءة تتم مركزة نثر المخلفات.

ملاحظة: هناك مفاتيح اختصارات يمكن أن تكون متاحة أمامك لاستخدامها.

SS43267,0000804-04-03FEB17-10/10

وضع المخلفات

اختر خيار وضع فرم أو تكويم المخلفات لإجراء المعالجة المطلوبة للقش و التبن.

اختر التكويم في حالة:

اختر التكويم للخروج من تكويم المخلفات خلف الماكينة.

الماكينات المزودة بنظام Premium Flex Residue فقط: في وضع التكويم يتجاوز القش المفرمة أثناء فرم القش و نثره. يخرج القش من الفرازة إلى ماكينة التكوين خلف الماكينة. هذا يجعل ماكينة التكويم نظيفة.

اختر الفرم في حالة:

اختر الفرم لإرسال المخلفات عبر المفرمة لتقليل طولها.

إعداد التكويم:

الماكينات غير المزودة بنظام Premium Flex Residue: عند الضبط على وضع "التكويم"، لا يمكن تغيير كافة إعدادات الناثر الأخرى.

ملاحظة: تعود الإعدادات إلى الحالات السابقة عند إعادة تغييرها إلى وضع "الفرم".

ملاحظة: انظر دليل استعمال السائق للاطلاع على المزيد من المعلومات عن التعديلات التالية خارج غرفة القيادة.

1. اضبط محول قوالح الذرة على موضع الحبوب الصغيرة.
2. قم بنقل وحدة دفع المفرمة إلى وضع النيوترال.

SS43267,0000892-04-03FEB17-1/5

H116998—UN—03JAN17

3. اختر وضع التكويم أو اضبط المفرمة على موضع مرتفع.

ملاحظة: عند حصاد المحاصيل ذات كميات منخفضة من المخلفات، خفض محول قوالح الذرة إلى موضع الذرة.

SS43267,0000892-04-03FEB17-2/5

H116644—UN—03JAN17

يعرض مؤشر الحالة حالة الباب.



مؤشر الحالة

SS43267,0000892-04-03FEB17-3/5

H116645—UN—03JAN17

الماكينات المزودة بنظام Premium Flex Residue فقط: في حالة حدوث خطأ أثناء عملية الفتح/الإغلاق، يحاول النظام العودة إلى الحالة المحدد في السابق قبل طلب التغيير خاصتك. إذا لم يتمكن النظام من الوصول بنجاح إلى تلك الحالة السابقة، تظهر رسالة "خطأ في اللوحة الخلفية"، و يجب عليك اختيار وضع من جديد.



تم اكتشاف خطأ

إعداد الفرم:

ملاحظة: يغلق وضع الفرم باب الفرم إلى الخفض. تقطع مفرمة القطع الناعم القش الخارج من الفرازة عند إغلاق باب الفرم إلى الخفض.

ملاحظة: يجب إطفاء الفرازة لتغيير موضع باب الفرم إلى الخفض.

SS43267,0000892-04-03FEB17-4/5

H116997—UN—03JAN17

اختر الفرم أو اضبط المفرمة على موضع منخفض.



الفرم

SS43267,0000892-04-03FEB17-5/5

شفرة الفاصل

غير موضع شفرة الفرازة لزيادة وفورات الحبوب و تحسين جودة القش.

ملاحظة: يجب إطفاء الفرازة لتغيير موضع ريشة الفرازة.

اختر القياسي في حالة:

- تقليل فاقد الحبوب.
- تحسين قدرة فرز المحصول.

اختر المتقدم في حالة:

- تحسين جودة القش.
- تقليل استهلاك الطاقة.

SS43267,0000893-04-27JAN17-1/3

إجراء التعديل:

H116999—UN—03JAN17



عادي

اختر القياسي.

SS43267,0000893-04-27JAN17-2/3

H117000—UN—03JAN17

اختر المتقدم.



متقدم

ملاحظة: يمكن أن يزيد تشغيل شفرات الفرازة في الموضع المتقدم من فاقد الحبوب في محاصيل و ظروف معينة. يتم تقليل فترة بقاء الحبوب في الفرازة لتحسين جودة القش الناتج.

SS43267,0000893-04-27JAN17-3/3

العرض

يعدل العرض نطاق النثر الخاص بالتبن و القش من خلال التحكم في سرعة الناثر أو موضع الإطار وفقًا لتكوين الماكينة.

ملاحظة: عدّل عرض النثر قبل تعديل سرعة الناثر.

قم بالتعديل في حالة:

- الزيادة عند عدم وصول المواد و التبن المفروم إلى العرض الكامل للقطع الذي تم عن طريق رأس الحصادة.
- الخفض عند نثر المواد و التبن المفروم على المحصول الذي لم يتم قطعه.

إجراء التعديل:

1. شغِّل الماكينة.
2. شغل الفرازة.

SS43267,0000894-04-16MAY17-1/6

ملاحظة: يعرض العداد ذو القضبان الإعداد الحالي.

H116988—UN—03JAN17

3. اختر علامة زائد (+) لزيادة النسبة المئوية المطلوبة أو علامة ناقص (-) لتقليلها.



العرض

SS43267,0000894-04-16MAY17-2/6

ملاحظة: عند إجراء تغييرات في نسبة العرض، فإن مخطط الناثر يتغير أيضًا.

H118119—UN—03JAN17



نسبة العرض 50%

SS43267,0000894-04-16MAY17-3/6

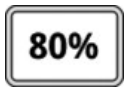
التكملة على الصفحة القادمة

إجراء التعديل البديل:

ملاحظة: عند تغيير العرض، فإن العداد ذا القضبان الذي يمثلها يتحول إلى اللون الأصفر لمطابقة المربع الأصفر لحقل الإدخال.

1. اختر لتنشيط قرصي ضبط شريط التنقل و مسند الذراع.

H113699—UN—03JAN17



حقل الإدخال

SS43267,0000894-04-16MAY17-4/6

2. استخدم قرص ضبط شريط التنقل أو قرص ضبط مسند الذراع لاختيار النسبة المئوية المطلوبة.

H115035—UN—14MAR16

- لف القرص باتجاه عقارب الساعة لزيادة القيمة.
- لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل القيمة.

SS43267,0000894-04-16MAY17-5/6

3. اختر للإغلاق.

H114674—UN—03JAN17



إغلاق

SS43267,0000894-04-16MAY17-6/6

سرعة

تسمح تعديلات سرعة الناثر بالتوزيع الأمثل للمواد بعرض النثر.

ملاحظة: عدّل عرض النثر قبل تعديل سرعة الناثر.

قم بالتعديل في حالة:

- تغيير نوع المحصول.
- يزداد أو يتضاءل حجم المواد الخارجة من المفرمة.
- تغيير حجم رأس الحصادة.
- التعويض عن الرياح.

SS43267,0000895-04-16MAY17-1/5

إجراء التعديل:

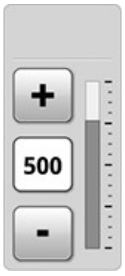
1. شغِّل الماكينة.
2. شغل الفرازة.

ملاحظة: يعرض العداد ذو القضبان الإعداد الحالي.

3. اختر علامة زائد (+) لزيادة السرعة المطلوبة أو علامة ناقص (-) لتقليلها.

ملاحظة: عند إجراء تغييرات في سرعة الناثر، فإن مخطط عرضه لن يتغير. يظل ممثلًا على إعداد العرض السابق بصرف النظر عن تعديلات سرعة الناثر.

H116987—UN—04JAN17



السرعة

الإعدادات المسموح بها للعمل على محصول الذرة:

أدنى قيمة: 350

أقصى قيمة: 550

القيمة الافتراضية: 500

الزيادة: 5

الإعدادات المسموح بها للعمل على الحبوب الصغيرة:

أدنى قيمة: 600

أقصى قيمة: 800

القيمة الافتراضية: 700

الزيادة: 5

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000895-04-16MAY17-2/5

H118126—UN—03JAN17

إجراء التعديل البديل:

ملاحظة: عند تغيير السرعة، فإن العداد ذا القضبان الذي يمثلها يتحول إلى اللون الأصفر لمطابقة المربع الأصفر لحقل الإدخال.

1. اختر لتنشيط قرصي ضبط شريط التنقل و مسند الذراع.



حقل الإدخال

SS43267,0000895-04-16MAY17-3/5

H115035—UN—14MAR16

2. استخدم قرص ضبط شريط التنقل أو قرص ضبط مسند الذراع لاختيار السرعة المطلوبة.

- لف القرص باتجاه عقارب الساعة لزيادة القيمة.
- لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل القيمة.

SS43267,0000895-04-16MAY17-4/5

H114674—UN—03JAN17

3. اختر للإغلاق.



إغلاق

SS43267,0000895-04-16MAY17-5/5

الاتجاه

يغير الاتجاه اتجاه المواد الخارجة من القشارة لتعويض الرياح.

قم بالتعديل في حالة:

- تغير سرعة الرياح.
- تغير اتجاه الرياح.
- تغير اتجاه الماكينة.
- تغير الحقل.
- تغير تضاريس الأرض.

SS43267,0000896-04-03FEB17-1/10

H117001—UN—03JAN17

إجراء التعديل:

اختر لتعديل الاتجاه يسارًا أو يمينًا.

ملاحظة: عند إجراء تغييرات في اتجاه النثر، فإن مخطط الناثر يتغير أيضًا.

ملاحظة: إذا كان الاتجاه غير معروف، تختفي علامة الوسط و تظهر شرطات لقيمة الموضع.



الاتجاه

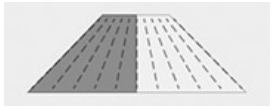
SS43267,0000896-04-03FEB17-2/10

H118133—UN—03JAN17



الاتجاه

H118128—UN—03JAN17



العرض

التكملة على الصفحة القادمة

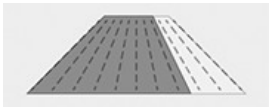
SS43267,0000896-04-03FEB17-3/10

H118134—UN—03JAN17



الاتجاه

H118129—UN—03JAN17



العرض

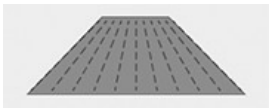
SS43267,0000896-04-03FEB17-4/10

H118135—UN—03JAN17



الاتجاه

H118130—UN—03JAN17



العرض

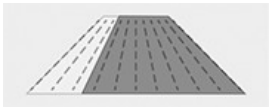
SS43267,0000896-04-03FEB17-5/10

H118136—UN—03JAN17



الاتجاه

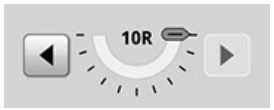
H118131—UN—03JAN17



العرض

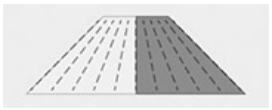
SS43267,0000896-04-03FEB17-6/10

H118137—UN—03JAN17



الاتجاه

H118132—UN—03JAN17



العرض

SS43267,0000896-04-03FEB17-7/10

H118138—UN—03JAN17

إجراء التعديل البديل:

1. اختر لتنشيط قرصي ضبط شريط التنقل و مسند الذراع.



حقل الإدخال

SS43267,0000896-04-03FEB17-8/10

H115035—UN—14MAR16

2. استخدم قرص ضبط شريط التنقل أو قرص ضبط مسند الذراع لاختيار الاتجاه المطلوب.
   - لف القرص باتجاه عقارب الساعة لزيادة القيمة.
   - لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل القيمة.

SS43267,0000896-04-03FEB17-9/10

التكملة على الصفحة القادمة

3. اختر للإغلاق.

H114674—UN—03JAN17



إغلاق

SS43267,0000896-04-03FEB17-10/10

تبديل

يسمح التبديل لك بالضبط السريع للبقايا المنتشرة في الاتجاه المقابل لتعويض تدخل الرياح عند تشغيل نهايات الحقول.

ملاحظة: الفرشاة متوفرة فقط عندما لا يكون ضبط الاتجاه في موضع الوسط.

قم بالتعديل في حالة:

تنثر الرياح المخلفات و أنت ترغب في تبديل اتجاه المخلفات أوتوماتيكيًا.

SS43267,0000897-04-27JAN17-1/2

إجراء التعديل:

H118115—UN—03JAN17



تبديل

اختر للتنشيط أو إلغاء التنشيط.

ملاحظة: تظهر رسائل تبديل اتجاه النثر عندما يكون تطبيق إدارة المخلفات غير مفتوح و بدء التبديل.

SS43267,0000897-04-27JAN17-2/2

التعديلات خارج غرفة القيادة

يجب إجراء التعديلات خارج غرفة القيادة لتحسين إدارة المخلفات و منع تعطل الماكينة. انظر دليل استعمال السائق لمعرفة إعدادات المحصول و إجراءات التعديل الإضافية.

صفحة التعديلات خارج غرفة القيادة:

محول/حارف المحصول— اختر موضع المحصول أو الحبوب.

مهم: قم بالضبط على موضع المحصول لمنع تلف حذاء التنظيف أثناء حصاد الذرة.

ريش محول المحصول— يعدل الريش للتحكم في توزيع المواد على المفرمة أو الناثر.

ظهر السكين— اختر موضع ظهر السكين للوصول إلى طول المخلفات المطلوب.

مهم: يجب أن يتم فصل ظهر السكين تماما عند العمل على محصول ذرة.

ملاحظة: كلما طالت مدة التوصيل، زاد استهلاك المفرمة للطاقة.

سرعة دفع المفرمة— اختر السرعة العالية للعمل على الحبوب الصغيرة و فول الصويا و السرعة المنخفضة للعمل على محصول الذرة.

SS43267,0000898-04-27JAN17-1/1

الوصول إلى رأس الحصادة

الوصول إلى التطبيق عن طريق الشاشة:

SS43267,00007DD-04-03FEB17-1/5

1. قائمة

H113668—UN—22OCT15



قائمة

SS43267,00007DD-04-03FEB17-2/5

2. علامة تبويب إعدادات الماكينة

N119118—UN—23SEP16



قيم ضبط الماكينة

SS43267,00007DD-04-03FEB17-3/5

3. رأس الحصادة

H113541—UN—19DEC16



جزازة

SS43267,00007DD-04-03FEB17-4/5

الوصول إلى التطبيق عن طريق شريط التنقل:

H117904—UN—19DEC16

اضغط على زر رأس الحصادة الموجود في شريط التنقل أسفل الشاشة.



زر تطبيق رأس الحصادة

SS43267,00007DD-04-03FEB17-5/5

جزازة

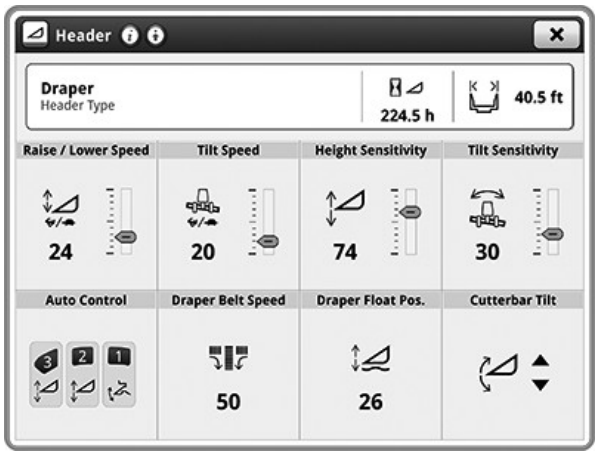
ملاحظة: يوضح النص الموضوع تحته خط أن المعلومات الإضافية متوفرة ضمن هذا القسم أو قسم آخر من هذا الإصدار.

الصفحة الرئيسية الظاهرة لضرب مثال فقط. قد تختلف صفحتك الرئيسية وذلك حسب الخيارات أو المعدات الموصلة.

تعرض الصفحة الرئيسية لرأس الحصادة الميزات المتاحة التي يمكن ضبطها لرأس الحصادة الموصلة بالماكينة.

ملاحظة: بعض العناصر المذكورة أدناه معروضة فقط إذا كانت الماكينة مزودة بالخيار ذي الصلة.

H120312—UN—20DEC16



جزازة

SS43267,00007DE-04-03FEB17-1/21

التكملة على الصفحة القادمة

عناصر الصفحة الرئيسية لرأس الحصادة:

H116126—UN—19DEC16



نوع رأس حصادة

تفاصيل رأس الحصادة — يغير إعدادات رأس الحصادة مثل العرض، وسرعة البكرة الدنيا، و عرض الصفوف.

SS43267,00007DE-04-03FEB17-2/21

H113542—UN—19DEC16



نوع رأس حصادة

نوع رأس الحصادة— يُحدد أوتوماتيكيًا بواسطة المعدات الأمامية الموصلة.

ملاحظة: إذا لم يتعرف النظام على نوع رأس الحصادة الموصلة، يتم عرض رأس حصادة غير معروفة.

SS43267,00007DE-04-03FEB17-3/21

H113543—UN—19DEC16

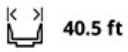


ساعات

الساعات— عدد الساعات لكل نوع رأس حصادة مسجل بواسطة الحصادة.

SS43267,00007DE-04-03FEB17-4/21

H113544—UN—19DEC16

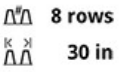


عرض القطع

عرض القطع— يظهر إعداد العرض المقاس عند اكتشاف رؤوس الحصادة من نوع المنصة.

SS43267,00007DE-04-03FEB17-5/21

H116127—UN—19DEC16

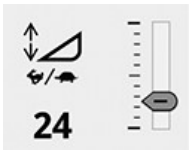


عرض الصفوف

عرض القطع— تظهر إعدادات عدد الصفوف و عرضها عند اكتشاف رؤوس الحصادة من نوع الصفوف.

SS43267,00007DE-04-03FEB17-6/21

H113728—UN—19DEC16

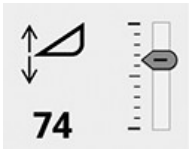


سرعة الرفع/الخفض

سرعة الرفع/الخفض— تتحكم في سرعة وظيفة رفع/خفض بيت المغذي عند التواجد في الوضع اليدوي.

SS43267,00007DE-04-03FEB17-7/21

H114074—UN—19DEC16



الحساسية للارتفاع

حساسية الارتفاع— تتحكم في الحساسية للتغيرات في التضاريس الخاصة برفع/خفض رأس الحصادة في الوضع الأوتوماتيكي.

SS43267,00007DE-04-03FEB17-8/21

التكملة على الصفحة القادمة

N118004—UN—22OCT15

إعدادات متقدمة— يسمح لك بالوصول إلى عمليات الضبط الإضافية و الإعدادات الثانوية.



رمز قيم الضبط المتقدمة

SS43267,00007DE-04-03FEB17-9/21

H116962—UN—19DEC16

التحكم الأوتوماتيكي— يبين حالة تهيئات رأس الحصادة المنشطة.

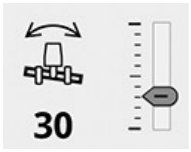


تحكم تلقائي

SS43267,00007DE-04-03FEB17-10/21

H113546—UN—19DEC16

حساسية الإمالة— يتحكم في الحساسية تجاه التغيرات في التضاريس الخاصة بحركات الإمالة الجانبية لبيت المغذي عند تنشيط أوضاع الاستشعار و العوم الأوتوماتيكي.

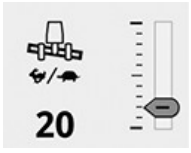


الحساسية الميل

SS43267,00007DE-04-03FEB17-11/21

H113545—UN—19DEC16

سرعة الإمالة— يتحكم في معدل حركات الإمالة الجانبية عند تنشيط الوضع اليدوي.



سرعة إمالة

SS43267,00007DE-04-03FEB17-12/21

H116129—UN—19DEC16

الإمالة للأمام/للخلف— يتحكم في زاوية الوجه الأمامي لبيت المغذي.



ميل أمام/خلف

SS43267,00007DE-04-03FEB17-13/21

H114076—UN—19DEC16

ضغط HydraFlex™— يتحكم في ضغط قضيب القطع للوصول إلى القدرة المثلى لتتبع الأرض.



ضغط HydraFlex™

SS43267,00007DE-04-03FEB17-14/21

التكملة على الصفحة القادمة

H114075—UN—19DEC16

سرعة قشاط الدرابر— يتحكم في سرعات مقاشط الدرابر الجانبية.



سرعة حزام درابر

SS43267,00007DE-04-03FEB17-15/21

H116130—UN—19DEC16

موضع عوم الدرابر— يتحكم في الضغط في أسطوانات أذرع عوم عجلات القياس.

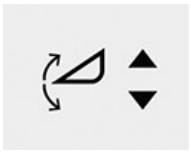


موضع طفو لحزام درابر

SS43267,00007DE-04-03FEB17-16/21

H114077—UN—19DEC16

إمالة قضيب القطع— يتحكم في زاوية قضيب القطع المتعلقة ببقية المنصة.



ميل قضيب قطع

SS43267,00007DE-04-03FEB17-17/21

H114081—UN—19DEC16

موضع قضيب القطع— يتحكم في موضع قضيب القطع.



موضع قضيب القطع

SS43267,00007DE-04-03FEB17-18/21

H116172—UN—19DEC16

المسافات بين لوحات التغطية— يعرض المسافات بين لوحات التغطية.



مسافة لوحات تغطية

SS43267,00007DE-04-03FEB17-19/21

H116173—UN—19DEC16

سرعة المحور الخلفي— يعرض سرعة المحور الخلفي.



سرعة محور خلفي

SS43267,00007DE-04-03FEB17-20/21

التكملة على الصفحة القادمة

وحدات صفحة التشغيل

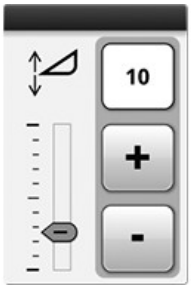
يمكن إضافة الوحدات الخاصة بهذا الاستخدام إلى صفحات التشغيل باستخدام مدير التخطيط.

مثال:

حساسية الارتفاع— تتحكم في الحساسية للتغيرات في التضاريس الخاصة برفع/خفض رأس الحصادة في الوضع الأوتوماتيكي.

ملاحظة: هناك وحدات مختلفة يمكن أن تكون متاحة أمامك لاستخدامها.

H116668—UN—20DEC16



الحساسية للارتفاع

SS43267,00007DE-04-03FEB17-21/21

تفاصيل الجزازة

تشمل تفاصيل رأس الحصادة إعدادات مثل العرض، وسرعة البكرة الدنيا، و عرض الصفوف.

ملاحظة: يوجد لكل نوع رأس حصادة إعدادات مصنع افتراضية لكافة إعدادات رأس الحصادة. يؤدي توصيل رأس حصادة من أي نوع للمرة الأولى أوتوماتيكيًا إلى تحميل إعدادات المصنع الافتراضية. يمكنك تغيير إعدادات رأس الحصادة وهي موصلة. يستخدم توصيل أي رأس حصادة من نفس النوع أوتوماتيكيًا إعدادات ذلك النوع، ولكنه لن يغير الإعدادات أو الساعات أوتوماتيكيًا.

SS43267,00007DF-04-16MAY17-1/8

عناصر صفحة تفاصيل رأس الحصادة:

ملاحظة: بعض العناصر المذكورة أدناه معروضة فقط إذا كانت الماكينة مزودة بالخيار ذي الصلة.

H113523—UN—19DEC16



العرض

العرض — يحدد عرض القطع.

SS43267,00007DF-04-16MAY17-2/8

H113525—UN—19DEC16



العرض

العرض— يحدد عدد الصفوف.

SS43267,00007DF-04-16MAY17-3/8

H113526—UN—19DEC16



عرض الصفوف

عرض الصفوف— يحدد المسافات بين الصفوف.

SS43267,00007DF-04-16MAY17-4/8

H113521—UN—19DEC16



تسجيل العمل

تسجيل العمل— يحدد ارتفاع وقف التسجيل.

SS43267,00007DF-04-16MAY17-5/8

التكملة على الصفحة القادمة

H113522—UN—19DEC16



ساعات

SS43267,00007DF-04-16MAY17-6/8

الساعات— عدد الساعات لكل نوع رأس حصادة مسجل بواسطة الحصادة.

H113527—UN—19DEC16



البكرة مركبة:

SS43267,00007DF-04-16MAY17-7/8

البكرة— اختر لإبلاغ النظام بتركيب بكرة في رأس الحصادة.

مثال: في حال كان لديك رأس ذرة غير مركب بها بكرة، اختر هذه لإبلاغ الماكينة بوجود بكرة مركبة.

H113524—UN—19DEC16



سرعة البكرة الدنيا

SS43267,00007DF-04-16MAY17-8/8

سرعة البكرة الدنيا— يحدد السرعة الدنيا للبكرة.

العرض

يسمح العرض بتغيير عرض القطع في حالة عدم استخدام العرض الكامل لرأس الحصادة.

قم بالتعديل في حالة:

- عدم استخدام العرض الكامل لرأس الحصادة.
- الاستخدام لتحديد الصفوف.
- تغيير حجم رأس الحصادة.
- تغيير عرض القطع لأغراض AutoTrac™ و التخطيط.

AutoTrac هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,00007E0-04-27JAN17-1/5

إجراء التعديل:

1. اختر منطقة شاشة نوع رأس الحصادة لفتح صفحة تفاصيل رأس الحصادة.

H116649—UN—19DEC16

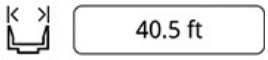


نوع رأس حصادة

SS43267,00007E0-04-27JAN17-2/5

2. اختر لفتح لوحة الأرقام و إدخال عرض القطع المطلوب.

H116131—UN—19DEC16



العرض

SS43267,00007E0-04-27JAN17-3/5

3. اختر موافق "OK" لحفظ القيمة.

H116132—UN—19DEC16



نعم

SS43267,00007E0-04-27JAN17-4/5

التكملة على الصفحة القادمة

4. اختر للإغلاق.

H116648—UN—19DEC16



إغلاق

SS43267,00007E0-04-27JAN17-5/5

عرض رأس الذرة

يسمح العرض بتغيير عدد الصفوف في حالة عدم استخدام كافة صفوف رأس الحصادة.

قم بالتعديل في حالة:

- عدم استخدام كافة صفوف رأس الحصادة.
- الاستخدام لتحديد الصفوف.
- تغيير حجم رأس الحصادة.
- تغيير عرض الصفوف لأغراض AutoTrac™ و التخطيط.

SS43267,00007E1-04-27JAN17-1/5

إجراء التعديل:

1. اختر منطقة شاشة نوع رأس الحصادة لفتح صفحة تفاصيل رأس الحصادة.

H116650—UN—19DEC16



نوع رأس حصادة

SS43267,00007E1-04-27JAN17-2/5

2. اختر لفتح لوحة الأرقام و إدخال الصفوف المطلوبة.

H116171—UN—19DEC16



الصفوف

SS43267,00007E1-04-27JAN17-3/5

3. اختر موافق "OK" لحفظ القيمة.

H116132—UN—19DEC16



نعم

SS43267,00007E1-04-27JAN17-4/5

4. اختر للإغلاق.

H116648—UN—19DEC16



إغلاق

SS43267,00007E1-04-27JAN17-5/5

عرض الصفوف

يسمح عرض الصفوف بتغيير المسافات بين الصفوف.

ملاحظة: يؤثر تعديل عرض الصفوف في تعيين إنتاجية المحصول.

- عدّل مسافات عرض الصفوف لمطابقة تهيئة رأس الحصادة.

قم بالتعديل بهدف:

SS43267,00007E2-04-27JAN17-1/5

إجراء التعديل:

1. اختر منطقة شاشة نوع رأس الحصادة لفتح صفحة تفاصيل رأس الحصادة.

H116650—UN—19DEC16



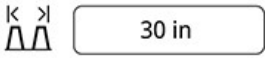
نوع رأس حصادة

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00007E2-04-27JAN17-2/5

2. اختر لفتح لوحة الأرقام و إدخال عرض الصفوف المطلوب.

H118576—UN—19DEC16



عرض الصفوف

SS43267,00007E2-04-27JAN17-3/5

3. اختر موافق "OK" لحفظ القيمة.

H116132—UN—19DEC16



نعم

SS43267,00007E2-04-27JAN17-4/5

4. اختر للإغلاق.

H116648—UN—19DEC16



إغلاق

SS43267,00007E2-04-27JAN17-5/5

سرعة البكرة الدنيا

تسمح سرعة البكرة الدنيا لك بتحديد السرعة الدنيا التي تعمل البكرة بها.

- التقاط المحصول المنخفض. تختلف السرعة الدنيا حسب الظرف و السائق.

قم بالتعديل في حالة:

SS43267,00007E3-04-27JAN17-1/5

إجراء التعديل:

1. اختر منطقة شاشة نوع رأس الحصادة لفتح صفحة تفاصيل رأس الحصادة.

H116649—UN—19DEC16



نوع رأس حصادة

SS43267,00007E3-04-27JAN17-2/5

2. اختر لفتح لوحة الأرقام و إدخال سرعة البكرة الدنيا المطلوبة.

H116133—UN—19DEC16



سرعة البكرة الدنيا

SS43267,00007E3-04-27JAN17-3/5

3. اختر موافق "OK" لحفظ القيمة.

H116132—UN—19DEC16



نعم

SS43267,00007E3-04-27JAN17-4/5

4. اختر للإغلاق.

H116648—UN—19DEC16



إغلاق

SS43267,00007E3-04-27JAN17-5/5

تسجيل العمل

يسمح تسجيل العمل لك بتحديد ارتفاع الوقف لتشغيل/إطفاء التسجيل.

ملاحظة: يتم إطفاء تسجيل العمل أوتوماتيكيًا عندما يتجاوز الارتفاع المحدد مسبقًا و يتم تشغيله عندما يهبط عن الارتفاع المحدد مسبقًا، شريطة استيفاء كافة الشروط الأخرى (توصيل الفرازة/رأس الحصادة، دوران المحرك بسرعة عالية، و إعداد المزرعة/الحقل).

ملاحظة: إذا كان استشعار ارتفاع رأس الحصادة أو عوم بيت المغذي نشطًا، فإن إعداد ارتفاع وقف التسجيل يكون عديم القيمة و يتم تشغيل تسجيل العمل، شريطة استيفاء كافة الشروط الأخرى (توصيل الفرازة/رأس الحصادة، دوران المحرك بسرعة عالية، و إعداد المزرعة/الحقل).

قم بالتعديل في حالة:

- تغير ظروف المحصول (الأطول مقابل الأقصر).
- تغيير أنواع رأس الحصادة.
- تغيير الحصول و التضاريس.
- يستمر التسجيل أثناء التواجد خارج المحصول أو لا يعمل أثناء التواجد داخل المحصول.

SS43267,00007E4-04-16MAY17-1/4

إجراء التعديل:

1. ارفع أو اخفض رأس الحصادة إلى ارتفاع توقف التسجيل المقرر.
2. اختر منطقة شاشة نوع رأس الحصادة لفتح صفحة تفاصيل رأس الحصادة.

H116650—UN—19DEC16



نوع رأس حصادة

SS43267,00007E4-04-16MAY17-2/4

3. اضغط على الزر تعيين على الارتفاع الحالي.

H113521—UN—19DEC16



الضبط على ارتفاع حالي

SS43267,00007E4-04-16MAY17-3/4

4. اختر للإغلاق.

H116648—UN—19DEC16



إغلاق

SS43267,00007E4-04-16MAY17-4/4

الساعات

تسمح لك الساعات بتحديد إجمالي عدد الساعات لنوع رأس الحصادة الموصلة.

ملاحظة: تخزن الحصادة الساعات الخاصة بنوع رأس الحصادة. في حالة استخدام عدة رؤوس حصادة من نفس النوع في نفس الحصادة، يجب عليك إدخال الساعات المناسبة لرأس الحصادة الموصلة.

قم بالتعديل في حالة:

- الرغبة في تتبع مقدار وقت التشغيل لحقل أو حقول بعينها.
- وجود عدة رؤوس يمكن نقلها لحصادات مختلفة.
- الرغبة في تصفير الساعات في بداية الموسم.

SS43267,00007E5-04-27JAN17-1/5

إجراء التعديل:

1. اختر منطقة شاشة نوع رأس الحصادة لفتح صفحة تفاصيل رأس الحصادة.

H116649—UN—19DEC16



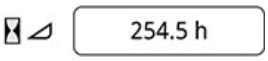
نوع رأس حصادة

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00007E5-04-27JAN17-2/5

2. اختر لفتح لوحة الأرقام و إدخال الساعات المطلوبة.

H116134—UN—19DEC16



ساعات

SS43267,00007E5-04-27JAN17-3/5

3. اختر موافق "OK" لحفظ القيمة.

H116132—UN—19DEC16



نعم

SS43267,00007E5-04-27JAN17-4/5

4. اختر للإغلاق.

H116648—UN—19DEC16



إغلاق

SS43267,00007E5-04-27JAN17-5/5

سرعة الرفع/الخفض

يتحكم سرعة الرفع/الخفض في سرعة رفع أو خفض بيت المغذي عند استخدام أزرار الرفع/الخفض اليدوي الموجودة في الذراع متعدد الوظائف.

قم بالتعديل في حالة:

- زد سرعة الرفع/الخفض في حالة بطء استجابة رأس الحصادة لظروف الأرض المتغيرة.
- خفض سرعة الرفع/الخفض في حالة الاستجابة الزائدة عن الحد من رأس الحصادة لظروف الأرض المتغيرة.
- يتطلب تحميل/تفريغ رأس الحصادة من المقطورة سرعة رفع/خفض أقل.

إجراء التعديل:

ملاحظة: يجب إجراء المعايرة عند تغيير رأس الحصادة بصرف النظر عن الحجم و النوع مالم تتم معايرتها في السابق.

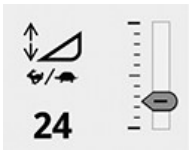
- يؤثر حجم و نوع رأس الحصادة على سرعة الرفع/الخفض.

SS43267,00007E6-04-27JAN17-1/6

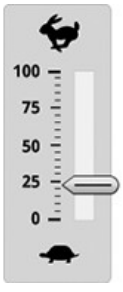
1. اختر منطقة الشاشة أسفل سرعة الرفع/الخفض لفتح صفحة سرعة الرفع/الخفض.

ملاحظة: يعرض قضيب الانزلاق السرعة الحالية.

H113728—UN—19DEC16



سرعة الرفع/الخفض



H113513—UN—20DEC16

قضيب الانزلاق

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00007E6-04-27JAN17-2/6

2. اختر علامة زائد (+) لزيادة السرعة المطلوبة أو علامة ناقص (-) لتقليلها.

أدنى قيمة: 0

أقصى قيمة: 100

القيمة الافتراضية: 50

الزيادة: 1



H116141—UN—20DEC16

الضبط

SS43267,00007E6-04-27JAN17-3/6

3. اختر للإغلاق.



H116648—UN—19DEC16

إغلاق

SS43267,00007E6-04-27JAN17-4/6

إجراء التعديل البديل:

1. اختر لتنشيط قرصي ضبط شريط التنقل و مسند الذراع.



H116140—UN—19DEC16

حقل الإدخال

SS43267,00007E6-04-27JAN17-5/6

2. استخدم قرص ضبط شريط التنقل أو قرص ضبط مسند الذراع لاختيار الإعداد المطلوب.

أدنى قيمة: 0

أقصى قيمة: 100

القيمة الافتراضية: 50

—— H115035—UN—14MAR16

الزيادة: 1

SS43267,00007E6-04-27JAN17-6/6

سرعة إمالة

تتحكم سرعة الإمالة في معدل حركات بيت المغذي ذي الإمالة الجانبية التواجد في وضع المعدل اليدوي.

ملاحظة: تعمل خاصية سرعة الإمالة اليدوية فقط مع الماكينات الهيدروليكية مغلقة المركز المزودة ببيت مغذي ذي إمالة جانبية.

قم بالتعديل في حالة:

ملاحظة: يجب إجراء المعايرة عند تغيير رأس الحصادة بصرف النظر عن الحجم و النوع مالم تتم معايرة رأس الحصادة المحددة في السابق.

- يؤثر حجم و نوع رأس الحصادة على سرعة الإمالة.
- زد سرعة الإمالة في حالة بطء استجابة رأس الحصادة لظروف الأرض المتغيرة.
- خفض سرعة الإمالة في حالة الاستجابة الزائدة عن الحد من رأس الحصادة لظروف الأرض المتغيرة.
- يتطلب تحميل/تفريغ رأس الحصادة من المقطورة سرعة إمالة أبطأ.

إجراء التعديل:

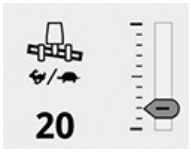
التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00007E7-04-16MAY17-1/6

H113545—UN—19DEC16

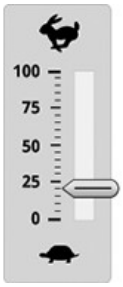
1. اختر منطقة الشاشة أسفل سرعة الإمالة لفتح صفحة سرعة الإمالة.

ملاحظة: يعرض قضيب الانزلاق السرعة الحالية.



سرعة إمالة

H113514—UN—20DEC16



قضيب الانزلاق

SS43267,00007E7-04-16MAY17-2/6

H116141—UN—20DEC16

2. اختر علامة زائد (+) لزيادة السرعة المطلوبة أو علامة ناقص (-) لتقليلها.

أدنى قيمة: 0

أقصى قيمة: 100

القيمة الافتراضية: 50

الزيادة: 1



الضبط

SS43267,00007E7-04-16MAY17-3/6

H116648—UN—19DEC16

3. اختر للإغلاق.



إغلاق

SS43267,00007E7-04-16MAY17-4/6

H116140—UN—19DEC16

إجراء التعديل البديل:

1. اختر لتنشيط قرصي ضبط شريط التنقل و مسند الذراع.



حقل الإدخال

SS43267,00007E7-04-16MAY17-5/6

التكملة على الصفحة القادمة

2. استخدم قرص ضبط شريط التنقل أو قرص ضبط مسند الذراع لاختيار الإعداد المطلوب.

أدنى قيمة: 0

أقصى قيمة: 100

القيمة الافتراضية: 50

الزيادة: 1

H115035—UN—14MAR16

SS43267,00007E7-04-16MAY17-6/6

الحساسية للارتفاع

تتحكم حساسية الارتفاع في السرعة التي سيزيدها/سيقللها بيت المغذي في الوضع الأوتوماتيكي لملائمة التضاريس.

ملاحظة: تؤدي زيادة الحساسية إلى استجابة بيت المغذي بشكل أسرع لظروف التضاريس المتغيرة.

قم بالتعديل في حالة:

- زد حساسية الارتفاع في حالة بطء استجابة رأس الحصادة لظروف الأرض المتغيرة.
- خفض حساسية الارتفاع في حالة ترك رأس الحصادة لبقايا المحصول الممهدة قبالة الأرض أو التحرك صعودًا وهبوطًا أثناء التواجد على الأرض.

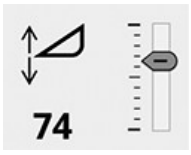
إجراء التعديل:

SS43267,00007E8-04-16MAY17-1/6

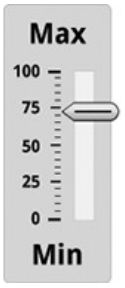
1. اختر منطقة الشاشة أسفل حساسية الارتفاع لفتح صفحة حساسية الارتفاع.

ملاحظة: يعرض قضيب الانزلاق الحساسية الحالية.

H114074—UN—19DEC16



الحساسية للارتفاع



H113515—UN—20DEC16

قضيب الانزلاق

SS43267,00007E8-04-16MAY17-2/6

2. اختر علامة زائد (+) لزيادة الحساسية المطلوبة أو علامة ناقص (-) لتقليلها.

أدنى قيمة: 0

أقصى قيمة: 100

القيمة الافتراضية: 50

الزيادة: 1



H118578—UN—20DEC16

الضبط

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00007E8-04-16MAY17-3/6

3. اختر للإغلاق.

H116648—UN—19DEC16



إغلاق

SS43267,00007E8-04-16MAY17-4/6

إجراء التعديل البديل:

1. اختر لتنشيط قرصي ضبط شريط التنقل و مسند الذراع.

H116140—UN—19DEC16



حقل الإدخال

SS43267,00007E8-04-16MAY17-5/6

2. استخدم قرص ضبط شريط التنقل أو قرص ضبط مسند الذراع لاختيار الإعداد المطلوب.

H115035—UN—14MAR16

- لف القرص باتجاه عقارب الساعة لزيادة القيمة.
- لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل القيمة.

القيمة الافتراضية: 50

الزيادة: 1

أدنى قيمة: 0

أقصى قيمة: 100

SS43267,00007E8-04-16MAY17-6/6

الحساسية الميل

تتحكم حساسية الإمالة في السرعة التي سيميل بها بيت المغذي لاستيعاب التغيرات في التضاريس. تؤدي زيادة الحساسية إلى استجابة بيت المغذي بشكل أسرع.

ملاحظة: في حالة تشغيل 600F و 600FD, قد تؤثر إعدادات ضغط HydraFlex™ أيضًا على حساسية ارتفاع رأس الحصادة.

قم بالتعديل في حالة:

- زد حساسية الإمالة في حالة بطء استجابة رأس الحصادة لظروف الأرض المتغيرة.
- خفض حساسية الإمالة في حالة ترك رأس الحصادة لبقايا المحصول الممزوجة قبالة الأرض أو التحرك بشكل جانبي أثناء التواجد على الأرض.

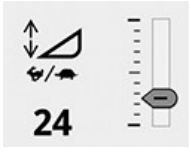
إجراء التعديل:

SS43267,00007E9-04-16MAY17-1/6

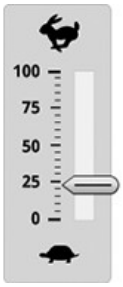
1. اختر منطقة الشاشة أسفل حساسية الإمالة لفتح صفحة حساسية الإمالة.

ملاحظة: يعرض قضيب الانزلاق الحساسية الحالية.

H113728—UN—19DEC16



سرعة الرفع/الخفض



قضيب الانزلاق

H113513—UN—20DEC16

SS43267,00007E9-04-16MAY17-2/6

التكملة على الصفحة القادمة

2. اختر علامة زائد (+) لزيادة الحساسية المطلوبة أو علامة ناقص (-) لتقليلها.

أدنى قيمة: 0

أقصى قيمة: 100

القيمة الافتراضية: 50

الزيادة: 1



H116141—UN—20DEC16

الضبط

SS43267,00007E9-04-16MAY17-3/6

3. اختر للإغلاق.



H116648—UN—19DEC16

إغلاق

SS43267,00007E9-04-16MAY17-4/6

إجراء التعديل البديل:

1. اختر لتنشيط قرصي ضبط شريط التنقل و مسند الذراع.



H116140—UN—19DEC16

حقل الإدخال

SS43267,00007E9-04-16MAY17-5/6

2. استخدم قرص ضبط شريط التنقل أو قرص ضبط مسند الذراع لاختيار الإعداد المطلوب.

- لف القرص باتجاه عقارب الساعة لزيادة القيمة.
- لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل القيمة.

أدنى قيمة: 0

أقصى قيمة: 100

القيمة الافتراضية: 50

الزيادة: 1

—— H115035—UN—14MAR16

SS43267,00007E9-04-16MAY17-6/6

ميل أمام/خلف

تسمح الإمالة للأمام/للخلف لك بالتحريك السريع لوجه بيت المغذي للأمام و للخلف حتى تصل رأس الحصادة إلى الأداء المثالي للقطع في الظروف الصعبة.

ملاحظة: تتفاوت الإعدادات الدنيا و القصوة للإمالة للأمام/للخلف حسب نوع كل رأس حصادة.

قم بالتعديل في حالة:

- التعديل للأمام أو للخلف لمنع دفع أو سحب المخلفات الرطبة أو الكثيفة المتبقية.
- التعديل للأمام أو للخلف لتوصيل أو فصل أفضل لرأس الحصادة.
- التعديل للأمام أو للخلف لأفضل نقل لمواد المحصول إلى بيت المغذي.

إمالة بيت المغذي للأمام:

- التقاط المحصول المنخفض.
- القطع بالقرب من الأرض.

إمالة بيت المغذي للأمام:

- تُدفع المواد عن طريق قضيب القطع. حرك للأمام لتقليل المواد المفقودة.
- بالنسبة للمحصول القائم، يمكن للإمالة للخلف تحسين تغذية/نقل المواد إلى الماكينة.

SS43267,00007EA-04-16MAY17-1/6

التكملة على الصفحة القادمة

إجراء التعديل:

ملاحظة: في حالة تشغيل 600F أو 600FD, تؤثر إعدادات ضغط HydraFlex™ أيضًا على حساسية ارتفاع رأس الحصادة.

1. اختر منطقة الشاشة أسفل الإمالة للأمام/للخلف لفتح صفحة الإمالة للأمام/للخلف.

H116129—UN—19DEC16



ميل أمام/خلف

HydraFlex هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,00007EA-04-16MAY17-2/6

2. اختر علامة زائد (+) لزيادة الموضع المطلوب أو علامة ناقص (-) لتقليله.

ملاحظة: ستتأثر الإعدادات الدنيا و القصوى بنوع رأس الحصادة و المعايرة. انظر تطبيق المعايرات لمزيد من المعلومات عن إجراءات المعايرة.

H116141—UN—20DEC16



الضبط

SS43267,00007EA-04-16MAY17-3/6

3. اختر للإغلاق.

H116648—UN—19DEC16



إغلاق

SS43267,00007EA-04-16MAY17-4/6

إجراء التعديل البديل:

1. اختر لتنشيط قرصي ضبط شريط التنقل و مسند الذراع.

H116140—UN—19DEC16



حقل الإدخال

SS43267,00007EA-04-16MAY17-5/6

2. استخدم قرص ضبط شريط التنقل أو قرص ضبط مسند الذراع لاختيار الإعداد المطلوب.

H115035—UN—14MAR16

- لف القرص باتجاه عقارب الساعة لزيادة القيمة.
- لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل القيمة.

SS43267,00007EA-04-16MAY17-6/6

التحكم الأوتوماتيكي في الجزازة

يبين التحكم الأوتوماتيكي في رأس الحصادة حالة معاينة التحكم، وأتمتة رأس الحصادة، و تفضيلات الاستئناف.

SS43267,00007EB-04-27JAN17-1/2

التكملة على الصفحة القادمة

H116962—UN—19DEC16

اختر منطقة الشاشة أسفل التحكم الأوتوماتيكي لفتحه.

ملاحظة: تتغير رموز التحكم الأوتوماتيكي في رأس الحصادة حسب كيفية إعدادها و أي حصادة تم توصيلها بالماكينة.

عناصر صفحة التحكم الأوتوماتيكي في رأس الحصادة:

معاينة التحكم— يعرض حالة الميزات المتاحة.

أتمتة رأس الحصادة— يعرض الوظائف المؤتمته المتاحة.

تفضيلات الاستئناف— يعرض وظائف الاستئناف المتاحة.



تحكم تلقائي

SS43267,00007EB-04-27JAN17-2/2

معاينة التحكم

تعرض معاينة التحكم حالة الميزات المتاحة.

ملاحظة: تنشط ميزات أتمتة رأس الحصادة و الاستئناف (المدرجة في صورة رموز أسفل أزرار التنشيط 1، و2، و 3) عند الضغط على الزر المقابل.

H116968—UN—20DEC16



معاينة التحكم

SS43267,00007EC-04-27JAN17-1/1

أتمتة الرأس

تنشيط أو تعطيل وظائف أتمتة رأس الحصادة.

ملاحظة: بعض العناصر المذكورة أدناه معروضة فقط إذا كانت الماكينة مزودة بالخيار ذي الصلة.

SS43267,00007ED-04-27JAN17-1/9

H116995—UN—19DEC16

الإعدادات الافتراضية— اختر لاستخدام الإعدادات الافتراضية لنوع رأس الحصادة الموصلة.



الإعدادات الافتراضية

SS43267,00007ED-04-27JAN17-2/9

H116995—UN—19DEC16

مخصص— اختر لاختيار أي الأنظمة المؤتمته التي تريد تنشيطها حسب تفضيلات التشغيل خاصتك.

ملاحظة: لا يمكن التبديل بين تشغيل/إطفاء حتى اختيار الخيار "مخصص".



مخصص

SS43267,00007ED-04-27JAN17-3/9

H116168—UN—19DEC16

ملاحظة: في حالة وجود مشكلات في خيار الأتمتة تمنع تنشيطه، تستبدل كبسة التبديل بزر رمز الإنذار بوجود مشكلة عامة.



إنذار

SS43267,00007ED-04-27JAN17-4/9

التكملة على الصفحة القادمة

H116161—UN—19DEC16

استئناف الارتفاع— يختار موضع بيت المغذي حسب هيكل الماكينة و يعود إلى ذلك الموضع أوتوماتيكيًا.



عودة ارتفاع

SS43267,00007ED-04-27JAN17-5/9

H116160—UN—19DEC16

عوم بيت المغذي— يسمح بتشغيل رأس الحصادة الصلبة وهي ملامسة للأرض و تحافظ على الضغط المحدد.



عوم بيت المغذي

SS43267,00007ED-04-27JAN17-6/9

H113720—UN—19DEC16

استشعار الارتفاع (قبالة الأرض)— يختار موضع رأس الحصادة بالنسبة إلى الأرض و يعود إلى ذلك الموضع أوتوماتيكيًا.



حساسية ارتفاع

SS43267,00007ED-04-27JAN17-7/9

H113720—UN—19DEC16

استشعار الارتفاع (على الأرض)— يضبط الضغط الأرضي لقضيب القطع و يعود إلى هذا الإعداد أوتوماتيكيًا.



حساسية ارتفاع

SS43267,00007ED-04-27JAN17-8/9

H113721—UN—19DEC16

الإمالة الجانبية— يحافظ على موضع رأس الحصادة بالنسبة للأرض.



امالة جانبية

SS43267,00007ED-04-27JAN17-9/9

عودة ارتفاع

يسمح لك استئناف الارتفاع باختيار موضع بيت المغذي بالنسبة لهيكل الماكينة و يعود إلى ذلك الموضع أوتوماتيكيًا.

قم بالتعديل في حالة:

- تغيير ارتفاع المحصول في نفس الحقل.
- تغيير نوع رأس الحصادة
- تغير تضاريس الأرض.
- التغيير من القطع على الأرض إلى القطع قبالة الأرض.

يُنشط النظام في حالة:

- توصيل رأس الحصادة المجهزة جيدًا بالماكينة.
- المحرك دائرا.
- تكون كبسة فصل النقل في الشوارع في موضع الحقل.
- وجود نظام استئناف الارتفاع في وضع التشغيل.
- رأس الحصادة يعمل.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00007EE-04-16MAY17-1/12

إجراء التعديل:

1. اختر التحكم الأوتوماتيكي في الشاشة الرئيسية لتطبيق رأس الحصادة.

H116962—UN—19DEC16



تحكم تلقائي

SS43267,00007EE-04-16MAY17-2/12

2. اختر لتشغيل/إطفاء استئناف الارتفاع.

H116165—UN—19DEC16



تشغيل/إطفاء

SS43267,00007EE-04-16MAY17-3/12

ملاحظة: في حالة وجود مشكلات في خيار الأتمتة تمنع تنشيطه، يستبدل زر التبديل تشغيل/إطفاء برمز إنذار. يؤدي اختيار هذا الزر ظهور حوار رسالة تحتوي على معلومات للمساعدة في استكشاف المشكلات وإصلاحها.

ملاحظة: ملاحظة: بناءً على تهيئات الماكينة و إعداد الكبسات و الأزرار القابلة للتهيئة الموجودة في الذراع متعدد الوظائف، هناك العديد من الاقترانات.

H116168—UN—19DEC16



رمز الإنذار

SS43267,00007EE-04-16MAY17-4/12

3. اضغط على زر التنشيط المطلوب.

ملاحظة: سيعود متابعة الارتفاع إلى آخر إعداد تعديل معروف.

H116346—UN—19DEC16



أزرار التنشيط

SS43267,00007EE-04-16MAY17-5/12

ملاحظة: يظهر رمز استئناف الارتفاع على شاشة عمود الزاوية.

H116353—UN—19DEC16



عودة ارتفاع

SS43267,00007EE-04-16MAY17-6/12

يبين رقم التنشيط الموجود على شاشة عمود الزاوية أي زر تم اختياره.

H116354—UN—19DEC16



رقم التنشيط

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00007EE-04-16MAY17-7/12

4. عدِّل الارتفاع باستخدام قرص ضبط رأس الحصادة.

- لف قرص ضبط رأس الحصادة باتجاه عقارب الساعة لزيادة ضغط رفع رأس الحصادة و نقطة الضبط.
- لف قرص ضبط رأس الحصادة عكس اتجاه عقارب الساعة لخفض رأس الحصادة و نقطة الضبط.

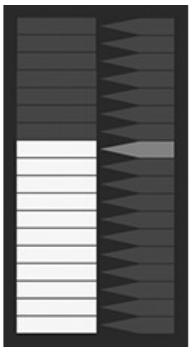


H116347—UN—20DEC16

قرص الضبط

SS43267,00007EE-04-16MAY17-8/12

يبين مخطط القضبان الموجود على شاشة عمود الزاوية الموضع النسبي لرأس الحصادة حسب مجس ارتفاع رأس الحصادة الموصل برأس الحصادة.



H116356—UN—20DEC16

مخطط القضبان

SS43267,00007EE-04-16MAY17-9/12

تبين شاشة العرض الرقمي الموجودة على شاشة عمود الزاوية الموضع النسبي لرأس الحصادة حسب مجس ارتفاع رأس الحصادة الموصل برأس الحصادة.

H118305—UN—19DEC16



شاشة العرض الرقمي

SS43267,00007EE-04-16MAY17-10/12

يعطل استخدام كبسة رفع/خفض رأس الحصادة النظام مؤقتًا.

ملاحظة: يعطل الضغط على كبسة رفع/خفض رأس الحصادة مع الاستمرار فيه لمدة 5 ثوان النظام.

H116348—UN—19DEC16



الرفع/الخفض

اضغط على أزرار التنشيط 1، أو 2، أو 3 لإعادة تنشيط النظام. تتحرك رأس الحصادة أوتوماتيكيًا إلى آخر إعدادا معروف.

SS43267,00007EE-04-16MAY17-11/12

5. اختر للإغلاق.

H116648—UN—19DEC16



إغلاق

SS43267,00007EE-04-16MAY17-12/12

استشعار الارتفاع—قبالة الأرض

يسمح لك باختيار موضع رأس الحصادة بالنسبة إلى الأرض و يعود إلى ذلك الموضع أوتوماتيكيًا.

قم بالتعديل في حالة:

ملاحظة: يجب إجراء المعايرة عند بدء توصيل المنصة بالحصادة. في حالة توصيل منصة أخرى من نفس النوع، يجب إعادة إجراء المعايرة.

- عدم اتباع رأس الحصادة منحنيات الأرض.
- القطع قبالة الأرض باستخدام أذرع استشعار الارتفاع. ™HydraFlex يمكن زيادة ضغط لتثبيت رأس الحصادة على موضع ثابت.
- اكتشاف أن رأس الحصادة تقطع على ارتفاع منخفض للغاية. رفع إعداد الارتفاع.
- تعتلي رأس الحصادة الجزء العلوي أو تترك المحصول غير المقطوع. خفض إعداد الارتفاع.
- تغيير نوع رأس الحصادة.
- تغير تضاريس الأرض.

يُنشط النظام في حالة:

- توصيل رأس الحصادة المجهزة جيدًا بالماكينة.
- المحرك دائرا.
- تكون كبسة فصل النقل في الشوارع في موضع الحقل.
- وجود نظام استشعار الارتفاع في وضع التشغيل.
- رأس الحصادة يعمل.

HydraFlex هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,00007EF-04-27JAN17-1/12

إجراء التعديل:

1. اختر التحكم الأوتوماتيكي في الصفحة الرئيسية لتطبيق رأس الحصادة.

H116962—UN—19DEC16



تحكم تلقائي

SS43267,00007EF-04-27JAN17-2/12

2. اختر لتشغيل/إطفاء استشعار الارتفاع.

H116165—UN—19DEC16



تشغيل/إطفاء

SS43267,00007EF-04-27JAN17-3/12

ملاحظة: في حالة وجود مشكلات في خيار الأتمتة تمنع تنشيطه، تستبدل كبسة التبديل بزر رمز الإنذار بوجود مشكلة عامة. يؤدي اختيار هذا الزر ظهور حوار رسالة تحتوي على معلومات للمساعدة في استكشاف المشكلات وإصلاحها.

ملاحظة: بناء على تهيئات الماكينة و إعداد الكبسات و الأزرار القابلة للتهيئة الموجودة في الذراع متعدد الوظائف، هناك العديد من الاقترانات.

H116168—UN—19DEC16



رمز الإنذار

SS43267,00007EF-04-27JAN17-4/12

3. اضغط على زر التنشيط المطلوب.

ملاحظة: سيعود استشعار الارتفاع إلى آخر إعداد تعديل معروف.

H116346—UN—19DEC16



أزرار التنشيط

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00007EF-04-27JAN17-5/12

H116358—UN—19DEC16

ملاحظة: يظهر رمز استشعار الارتفاع على شاشة عمود الزاوية.



حساسية ارتفاع

SS43267,00007EF-04-27JAN17-6/12

H116354—UN—19DEC16

يبين رقم التنشيط الموجود على شاشة عمود الزاوية أي زر تم اختياره.



رقم التنشيط

SS43267,00007EF-04-27JAN17-7/12

4. غير نقطة ضبط الارتفاع بالضغط على زر التنشيط المطلوب و عدِّل الارتفاع باستخدام قرص ضبط رأس الحصادة.
   - لف قرص ضبط رأس الحصادة باتجاه عقارب الساعة لزيادة ضغط رفع رأس الحصادة و نقطة الضبط.
   - لف قرص ضبط رأس الحصادة عكس اتجاه عقارب الساعة لخفض رأس الحصادة و نقطة الضبط.

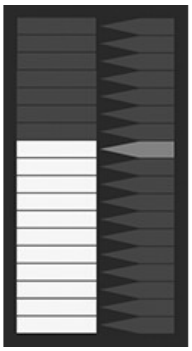


H116347—UN—20DEC16

قرص الضبط

SS43267,00007EF-04-27JAN17-8/12

يبين مخطط القضبان الموجود على شاشة عمود الزاوية الموضع النسبي لرأس الحصادة حسب مجس ارتفاع رأس الحصادة الموصل ببيت المغذي.



H116356—UN—20DEC16

مخطط القضبان

SS43267,00007EF-04-27JAN17-9/12

H118305—UN—19DEC16

تبين شاشة العرض الرقمي الموجودة على شاشة عمود الزاوية الموضع النسبي لرأس الحصادة حسب مجس ارتفاع رأس الحصادة الموصل ببيت المغذي.



شاشة العرض الرقمي

SS43267,00007EF-04-27JAN17-10/12

التكملة على الصفحة القادمة

يعطل استخدام كبسة رفع/خفض رأس الحصادة النظام مؤقتًا.

ملاحظة: يعطل الضغط على كبسة رفع/خفض رأس الحصادة مع الاستمرار فيه لمدة 5 ثوان النظام.

ملاحظة: يمكن ضبط كبسة خفض رأس الحصادة لتعطيل النظام على الفور حتى الضغط على زر التنشيط. راجع وكيل John Deere للحصول على المزيد من المعلومات.

ملاحظة: يمكن ضبط كبسة خفض رأس الحصادة على عدم إعادة تنشيط النظام عند الضغط على كبسة خفض رأس الحصادة. راجع وكيل John Deere للحصول على المزيد من المعلومات.

H116348—UN—19DEC16



الرفع/الخفض

اضغط على أزرار التنشيط 1، أو 2، أو 3 لإعادة تنشيط النظام. تتحرك رأس الحصادة أوتوماتيكيًا إلى آخر إعدادا معروف.

SS43267,00007EF-04-27JAN17-11/12

5. اختر للإغلاق.

H116648—UN—19DEC16



إغلاق

SS43267,00007EF-04-27JAN17-12/12

استشعار الارتفاع—على الأرض

يسمح استشعار الارتفاع على الأرض لك بضبط الضغط الأرضي لقضيب القطع و العودة إلى هذا الإعداد أوتوماتيكيًا.

قم بالتعديل في حالة:

ملاحظة: يجب إجراء المعايرة عند تغيير رأس الحصادة بصرف النظر عن الحجم و النوع مالم تتم معايرتها في السابق.

- عدم اتباع قضيب القطع منحنيات الأرض.
- زد ضغط HydraFlex™ عند قيام قضيب القطع بالدفع.
- خفض ضغط HydraFlex™ في حالة اعتلاء قضيب القطع للجزء العلوي أو تركه للمحصول غير المقطوع.
- تغيير نوع رأس الحصادة.

HydraFlex هي علامة تجارية من Deere & Company

يُنشط النظام في حالة:

- يكون مزودا برأس الحصادة الصحيح موصول بالماكينة.
- المحرك دائرا.
- تكون كبسة فصل النقل في الشوارع في موضع الحقل.
- وجود نظام استشعار الارتفاع في وضع التشغيل.
- رأس الحصادة يعمل.

SS43267,00007F0-04-16MAY17-1/12

إجراء التعديل:

1. اختر التحكم الأوتوماتيكي في الصفحة الرئيسية لتطبيق رأس الحصادة.

H116962—UN—19DEC16



تحكم تلقائي

SS43267,00007F0-04-16MAY17-2/12

2. اختر لتشغيل/إطفاء استشعار الارتفاع.

H116165—UN—19DEC16



تشغيل/إطفاء

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00007F0-04-16MAY17-3/12

H116168—UN—19DEC16



رمز الإنذار

ملاحظة: في حالة وجود مشكلات في خيار الأتمتة تمنع تنشيطه، تستبدل كبسة التبديل بزر رمز الإنذار بوجود مشكلة عامة. يؤدي اختيار هذا الزر ظهور حوار رسالة تحتوي على معلومات للمساعدة في استكشاف المشكلات وإصلاحها.

ملاحظة: ملاحظة: بناءً على تهيئات الماكينة و إعداد الكبسات و الأزرار القابلة للتهيئة الموجودة في الذراع متعدد الوظائف، هناك العديد من الاقترانات.

SS43267,00007F0-04-16MAY17-4/12

H116346—UN—19DEC16

3. اضغط على زر التنشيط المطلوب.

ملاحظة: سيعود استشعار الارتفاع إلى آخر إعداد تعديل معروف.



أزرار التنشيط

SS43267,00007F0-04-16MAY17-5/12

H116358—UN—19DEC16

ملاحظة: يظهر رمز استشعار الارتفاع على شاشة عمود الزاوية.



حساسية ارتفاع

SS43267,00007F0-04-16MAY17-6/12

H116354—UN—19DEC16

يبين رقم التنشيط الموجود على شاشة عمود الزاوية أي زر تم اختياره.



رقم التنشيط

SS43267,00007F0-04-16MAY17-7/12

H116347—UN—20DEC16

4. غير نقطة ضبط الارتفاع بالضغط على زر التنشيط المطلوب و عدّل الارتفاع باستخدام قرص ضبط رأس الحصادة.

- لف قرص ضبط رأس الحصادة باتجاه عقارب الساعة لزيادة ضغط رفع رأس الحصادة و نقطة الضبط.
- لف قرص ضبط رأس الحصادة عكس اتجاه عقارب الساعة لخفض رأس الحصادة و نقطة الضبط.



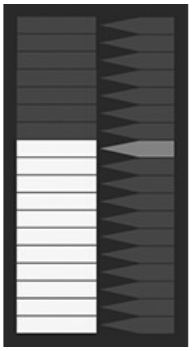
قرص الضبط

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00007F0-04-16MAY17-8/12

يبين مخطط القضبان الموجود على شاشة عمود الزاوية الموضع النسبي لرأس الحصادة حسب مجس ارتفاع رأس الحصادة الموصل ببيت المغذي.

H116356—UN—20DEC16



مخطط القضبان

SS43267,00007F0-04-16MAY17-9/12

H118305—UN—19DEC16

تبين شاشة العرض الرقمي الموجودة على شاشة عمود الزاوية نقطة ضبط الضغط حسب الضغط في قضيب القطع على المنصة.



شاشة العرض الرقمي

SS43267,00007F0-04-16MAY17-10/12

H116348—UN—19DEC16

يعطل استخدام كبسة رفع/خفض رأس الحصادة النظام مؤقتًا.

ملاحظة: يعطل الضغط على كبسة رفع/خفض رأس الحصادة مع الاستمرار فيه لمدة 5 ثوان النظام.

- يتجاوز تعديل ارتفاع رأس الحصادة يدويًا بالضغط على كبسة خفض رأس الحصادة النظام مؤقتًا إلى أن يتم تحريرها. فور تحرير الكبسة، يعود النظام إلى الوضع الأوتوماتيكي.

ملاحظة: يمكن ضبط كبسة خفض رأس الحصادة لتعطيل النظام على الفور حتى الضغط على زر التنشيط. راجع وكيل John Deere للحصول على المزيد من المعلومات.

- يعطل تعديل ارتفاع رأس الحصادة يدويًا بالضغط على كبسة رفع رأس الحصادة النظام مؤقتًا إلى أن يتم الضغط على كبسة خفض رأس الحصادة. عند ضغط الكبسة، يعاد تنشيط النظام.



الرفع/الخفض

ملاحظة: يمكن ضبط كبسة خفض رأس الحصادة على عدم إعادة تنشيط النظام عند الضغط على كبسة خفض رأس الحصادة. راجع وكيل John Deere للحصول على المزيد من المعلومات.

اضغط على أزرار التنشيط 1، أو 2، أو 3 لإعادة تنشيط النظام. تتحرك رأس الحصادة أوتوماتيكيًا إلى آخر إعدادا معروف.

SS43267,00007F0-04-16MAY17-11/12

H116648—UN—19DEC16

5. اختر للإغلاق.



إغلاق

SS43267,00007F0-04-16MAY17-12/12

عوم بيت المغذي

يسمح عوم بيت المغذي لك بتحديد مدى ملامسة رأس الحصادة الصلبة للأرض و يحافظ على الضغط المحدد.

قم بالتعديل في حالة:

- خفض الضغط عندما تكون ظروف الأرض صلبة و ترك رأس الحصادة لبقايا المحصول الأطول أو عدم اتباعها للأرض على النحو المطلوب.
- زيادة الضغط عندما تكون ظروف الأرض رخوة و دفع رأس الحصادة للمواد أو عدم اتباعها للأرض على النحو المطلوب.

يُنشط النظام في حالة:

- يكون مزودا برأس الحصادة الصحيح موصول بالماكينة.
- المحرك دائرا.
- تكون كبسة فصل النقل في الشوارع في موضع الحقل.
- وجود نظام عوم بيت المغذي في وضع التشغيل.
- رأس الحصادة يعمل.

SS43267,00007F1-04-16MAY17-1/12

H116962—UN—19DEC16

إجراء التعديل:

1. اختر التحكم الأوتوماتيكي في الشاشة الرئيسية لتطبيق رأس الحصادة.



تحكم تلقائي

SS43267,00007F1-04-16MAY17-2/12

H116165—UN—19DEC16

2. اختر لتشغيل/إطفاء عوم رأس الحصادة النشطة.



تشغيل/إطفاء

SS43267,00007F1-04-16MAY17-3/12

H116168—UN—19DEC16

ملاحظة: في حالة وجود مشكلات في خيار الأتمتة تمنع تنشيطه، تستبدل كبسة التبديل بزر رمز الإنذار بوجود مشكلة عامة. يؤدي اختيار هذا الزر ظهور حوار رسالة تحتوي على معلومات للمساعدة في استكشاف المشكلات وإصلاحها.

ملاحظة: ملاحظة: بناءً على تهيئات الماكينة و إعداد الكبسات و الأزرار القابلة للتهيئة الموجودة في الذراع متعدد الوظائف، هناك العديد من الاقترانات.



رمز الإنذار

SS43267,00007F1-04-16MAY17-4/12

H116346—UN—19DEC16

3. اضغط على زر التنشيط المطلوب.

ملاحظة: سيعود عوم ارتفاع رأس الحصادة إلى آخر إعداد تعديل معروف.



أزرار التنشيط

SS43267,00007F1-04-16MAY17-5/12

H116972—UN—19DEC16

ملاحظة: يظهر رمز عوم ارتفاع رأس الحصادة على شاشة عمود الزاوية.



عوم بيت المغذي

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00007F1-04-16MAY17-6/12

يبين رقم التنشيط الموجود على شاشة عمود الزاوية أي زر تم اختياره.

H116354—UN—19DEC16



رقم التنشيط

SS43267,00007F1-04-16MAY17-7/12

4. غير الضغط بالضغط على زر التنشيط المطلوب و عدّل الارتفاع باستخدام قرص ضبط رأس الحصادة.

- •لف قرص ضبط رأس الحصادة باتجاه عقارب الساعة لزيادة ضغط اسطوانة رفع رأس الحصادة و نقطة الضبط.
- •لف قرص ضبط رأس الحصادة عكس اتجاه عقارب الساعة لخفض ضغط اسطوانة رفع رأس الحصادة و نقطة الضبط.

H116347—UN—20DEC16

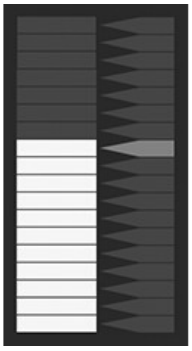


قرص الضبط

SS43267,00007F1-04-16MAY17-8/12

تبين شاشة مخطط القضبان الضغط الفعلي لعوم رأس الحصادة.

H116356—UN—20DEC16



مخطط القضبان

SS43267,00007F1-04-16MAY17-9/12

تبين شاشة العرض الرقمي الضغط الفعلي لعوم رأس الحصادة.

H118305—UN—19DEC16



شاشة العرض الرقمي

SS43267,00007F1-04-16MAY17-10/12

ملاحظة: يعطل الضغط على كبسة رفع/خفض رأس الحصادة مع الاستمرار فيه لمدة 5 ثوان النظام.

H116348—UN—19DEC16



الرفع/الخفض

اضغط على أزرار التنشيط 1، أو 2، أو 3 لإعادة تنشيط النظام. تتحرك رأس الحصادة أوتوماتيكيًا إلى آخر إعدادا معروف.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00007F1-04-16MAY17-11/12

5. اختر للإغلاق.

H116648—UN—19DEC16



إغلاق

SS43267,00007F1-04-16MAY17-12/12

إمالة جانبية

تسمح الإمالة الجانبية لك بالحفاظ على موضع رأس الحصادة بالنسبة إلى الأرض باستخدام نظام الإمالة الجانبية لمعادلة المسافة إلى الأرض عند طرفي رأس الحصادة.

قم بالتعديل في حالة:

- منشط: بالنسبة لرؤوس الحصادة المزودة بمجسات مناسبة استخدم الإمالة الجانبية للحفاظ على ارتفاع قطع موحد بعرض الرأس أثناء القطع على أو قبالة الأرض.
- إطفاء: يمكنك تعطيل الإمالة الجانبية في حال كان من الأفضل إمالة الرأس يدويًا بالضغط على زر الإمالة الجانبية الموجود على الذراع متعدد الوظائف، أو إذا كانت رأس الحصادة غير مزودة بالمجسات المناسبة.

يُنشط النظام في حالة:

- يكون مزودا برأس الحصادة الصحيح موصول بالماكينة.
- المحرك دائرا.
- تكون كبسة فصل النقل في الشوارع في وضع الحقل.
- تمت معايرة رأس الحصادة.
- وجود نظام الإمالة الجانبية في وضع التشغيل.
- رأس الحصادة يعمل.

SS43267,00007F2-04-21JUN17-1/9

إجراء التعديل:

1. اختر التحكم الأوتوماتيكي في الشاشة الرئيسية لتطبيق رأس الحصادة.

H116962—UN—19DEC16



تحكم تلقائي

SS43267,00007F2-04-21JUN17-2/9

2. اختر لتشغيل/إطفاء الإمالة الجانبية.

H116165—UN—19DEC16



إمالة جانبية

SS43267,00007F2-04-21JUN17-3/9

ملاحظة: في حالة وجود مشكلات في خيار الأتمتة تمنع تنشيطه، تستبدل كبسة التبديل بزر رمز الإنذار بوجود مشكلة عامة. يؤدي اختيار هذا الزر ظهور حوار رسالة تحتوي على معلومات للمساعدة في استكشاف المشكلات وإصلاحها.

ملاحظة: بناء على تهيئات الماكينة و إعداد الكبسات و الأزرار القابلة للتهيئة الموجودة في الذراع متعدد الوظائف، هناك العديد من الاقترانات.

H116168—UN—19DEC16



رمز الإنذار

SS43267,00007F2-04-21JUN17-4/9

3. اضغط على زر التنشيط المطلوب.

H116346—UN—19DEC16



أزرار التنشيط

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00007F2-04-21JUN17-5/9

ملاحظة: يظهر رمز الإمالة الجانبية على شاشة عمود الزاوية.

ملاحظة: سيعود الإمالة الجانبية إلى آخر إعداد تعديل معروف.

H116359—UN—19DEC16



إمالة جانبية

SS43267,00007F2-04-21JUN17-6/9

يبين رقم التنشيط الموجود على شاشة عمود الزاوية أي زر تم اختياره.

H116354—UN—19DEC16



رقم التنشيط

SS43267,00007F2-04-21JUN17-7/9

ملاحظة: يؤدي الضغط على كبسة الإمالة الجانبية إلى تجاوز النظام. فور تحرير الكبسة في غضون 5 ثوان، يعود النظام إلى الوضع الأوتوماتيكي.

H116348—UN—19DEC16



الرفع/الخفض

1. اضغط على الجانب الأيمن من الكبسة لإمالة رأس الحصادة ناحية اليمين أو على الجانب الأيسر منها لإمالة رأس الحصادة ناحية اليسار.
2. اضغط على أزرار التنشيط 1، أو 2، أو 3 لإعادة تنشيط النظام. تعود رأس الحصادة أوتوماتيكيًا إلى آخر إعدادا معروف.

SS43267,00007F2-04-21JUN17-8/9

4. اختر للإغلاق.

H116648—UN—19DEC16



إغلاق

SS43267,00007F2-04-21JUN17-9/9

تفضيلات الاستئناف

تنشيط أو تعطيل الاستئناف الأوتوماتيكي لوظائف أتمتة رأس الحصادة.

ملاحظة: بعض العناصر المذكورة أدناه معروضة فقط إذا كانت الماكينة مزودة بالخيار ذي الصلة.

SS43267,00007F3-04-03FEB17-1/6

يسمح ™Dial—A—Speed لك بتغيير سرعة البكرة أو ملقط القشاط حسب السرعة الأرضية للماكينة.

H113524—UN—19DEC16



Dial-A-Speed™

SS43267,00007F3-04-03FEB17-2/6

متابعة الموضع الأمامي/الخلفي— يختار الموضع الأمامي/الخلفي و يعود إلى ذلك الموضع أوتوماتيكيًا.

H113717—UN—19DEC16



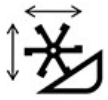
استئناف أمام/خلف

SS43267,00007F3-04-03FEB17-3/6

التكملة على الصفحة القادمة

H116163—UN—19DEC16

متابعة موضع البكرة — يختار موضع البكرة و يعود إلى ذلك الموضع أوتوماتيكيًا.



استئناف موضع البكرة

SS43267,00007F3-04-03FEB17-4/6

H113532—UN—19DEC16

استئناف موضع لوحات التغطية — يختار موضع لوحات التغطية و يعود إلى ذلك الموضع أوتوماتيكيًا.



استئناف موضع لوحات التغطية

SS43267,00007F3-04-03FEB17-5/6

H113726—UN—19DEC16

استئناف موضع قضيب القطع— يسمح بتعديل قضيب القطع للأمام و الخلف لملائمة ارتفاعات النبات و بقايا المحصول المختلفة.



استئناف موضع قضيب القطع

SS43267,00007F3-04-03FEB17-6/6

Dial—A—Speed™

Dial-A-Speed™ يسمح لك بتغيير سرعة ملقاط البكرة أو القشاط وذلك بالنسبة إلى السرعة الأرضية. سرعة العمل هي نسبة بين سرعة الماكينة الأرضية وبين سرعة البكرة أو القشاط.

قم بالتعديل في حالة:

- التقاط المحصول المنخفض. تختلف السرعة الدنيا حسب الظرف و السائق.
- زد ™Dial—A—Speed في حالة عدم الوصول إلى المحصول المنخفض.

الضبط لتحسين تدفق المحصول:

- الحبوب جاري دراستها بواسطة البكرة، قم بإبطائها بخفض سرعة Dial-A-Speed™.
- المحصول جاري دفعه بواسطة البكرة، زد سرعتها بزيادة سرعة Dial-A-Speed™.

يُنشط النظام في حالة:

- يكون مزودا برأس الحصادة الصحيح موصول بالماكينة.
- المحرك دائرا.
- تكون كبسة فصل النقل في الشوارع في موضع الحقل.
- نظام ™Dial—A—Speed دائرًا.
- رأس الحصادة و الفرازة موصولتان.
- السرعة الأرضية أكبر من 0.25 كم/س (0.16 م/س).

Dial-A-Speed هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,00007F4-04-27JAN17-1/10

H116962—UN—19DEC16

إجراء التعديل:

1. اختر التحكم الأوتوماتيكي في الشاشة الرئيسية لتطبيق رأس الحصادة.



تحكم تلقائي

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00007F4-04-27JAN17-2/10

2. اختر لتشغيل/إطفاء ™Dial—A—Speed.

H116165—UN—19DEC16



تشغيل/إطفاء

SS43267,00007F4-04-27JAN17-3/10

ملاحظة: في حالة وجود مشكلات في خيار الأتمتة تمنع تنشيطه، تستبدل كبسة التبديل بزر رمز الإنذار بوجود مشكلة عامة. يؤدي اختيار هذا الزر ظهور حوار رسالة تحتوي على معلومات للمساعدة في استكشاف المشكلات وإصلاحها.

ملاحظة: بناءً على تهيئات الماكينة و إعداد الكبسات و الأزرار القابلة للتهيئة الموجودة في الذراع متعدد الوظائف، هناك العديد من الاقترانات.

H116168—UN—19DEC16



رمز الإنذار

SS43267,00007F4-04-27JAN17-4/10

3. اضغط على زر التنشيط المطلوب.

H116346—UN—19DEC16



أزرار التنشيط

SS43267,00007F4-04-27JAN17-5/10

ملاحظة: سيعود ™Dial—A—Speed إلى آخر إعداد ضبط معروف.

ملاحظة: يظهر رمز ™Dial—A—Speed على شاشة عمود الزاوية.

H116360—UN—19DEC16



Dial-A-Speed™

SS43267,00007F4-04-27JAN17-6/10

4. غير السرعة باستخدام قرص ضبط ™Dial—A—Speed.

- لف قرص ضبط ™Dial—A—Speed باتجاه عقارب الساعة لزيادة السرعة.
- لف قرص ضبط ™Dial—A—Speed عكس اتجاه عقارب الساعة لخفض/زيادة السرعة.

H116352—UN—20DEC16



Dial-A-Speed™

SS43267,00007F4-04-27JAN17-7/10

تعرض شاشة العرض الرقمي الموجودة في شاشة عمود الزاوية إعداد نسبة السرعة الحالية.

H118305—UN—19DEC16



شاشة العرض الرقمي

SS43267,00007F4-04-27JAN17-8/10

التكملة على الصفحة القادمة

ملاحظة: يغير تغيير السرعة باستخدام قرص ضبط Dial—A—Speed™ الإعداد المحدد مسبقًا. للعودة إلى الإعداد المحدد مسبقًا، اضغط على زر التنشيط المبرمج.

ملاحظة: كلما زادت قيمة النسبة المحددة، زادت سرعة البكرة، أو ملقاط القشاط، الدائر وذلك فيما يتعلق بالسرعة الأرضية للماكينة.



H116352—UN—20DEC16

Dial-A-Speed™

SS43267,00007F4-04-27JAN17-9/10

5. اختر للإغلاق.

H116648—UN—19DEC16



إغلاق

SS43267,00007F4-04-27JAN17-10/10

استئناف أمام/خلف

يسمح استئناف الإمالة للأمام/للخلف لك ببرمجة موضع الإمالة للامام/للخلف المحفوظ لإطار بيت المغذي على أيٍ من أزرار التنشيط 1، أو 2، أو 3 الموجودة في الذراع متعدد الوظائف.

ملاحظة: يمكنك اختيار موضع قياسي لحصاد المحصول القائم ثم موضع آخر للمحصول المنخفض. يسمح لك هذا بالتبديل السريع ذهابًا و إيابًا.

قم بالتعديل في حالة:

- السير على المخلفات الرطبة أو الكثيفة المتبقية.
- التعديل للأمام أو للخلف لتوصيل أو فصل أفضل لرأس الحصادة.
- التعديل للأمام أو للخلف لأفضل نقل لمواد المحصول إلى بيت المغذي.

إمالة بيت المغذي للأمام في حالة:

- التقاط المحصول المنخفض.
- القطع بالقرب من الأرض.

إمالة بيت المغذي للخلف في حالة:

- دفع المواد عن طريق قضيب القطع. التحريك للخلف لتقليل المواد المفقودة.
- بالنسبة للمحصول القائم، يمكن للإمالة للخلف تحسين تغذية/نقل المواد إلى الماكينة.

يُنشط النظام في حالة:

- المحرك دائرا.
- تكون كبسة فصل النقل في الشوارع في موضع الحقل.
- وجود نظام استئناف الإمالة للأمام/للخلف لبيت المغذي الهيدروليكي في وضع التشغيل.
- تخصيص وظائف كبسات الذراع متعدد الوظائف.
- توصيل رأس الحصادة.

SS43267,00007F5-04-16MAY17-1/7

إجراء التعديل:

1. اختر التحكم الأوتوماتيكي في الشاشة الرئيسية لتطبيق رأس الحصادة.

H116962—UN—19DEC16



تحكم تلقائي

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00007F5-04-16MAY17-2/7

2. اختر لتشغيل/إطفاء استئناف الإمالة للأمام/للخلف.

ملاحظة: بناءً على تهيئات الماكينة و إعداد الكبسات و الأزرار القابلة للتهيئة الموجودة في الذراع متعدد الوظائف، هناك العديد من الاقترانات.

H116165—UN—19DEC16



تشغيل/إطفاء

SS43267,00007F5-04-16MAY17-3/7

3. لتغيير نقطة ضبط الإمالة للأمام/للخلف، اضغط على الزر C أو D القابل للبرمجة المطلوب و عدِّل الإمالة للأمام/للخلف باستخدام كبسات الإمالة للأمام/للخلف لبيت المغذي الهيدروليكي.



H118577—UN—19DEC16

الأزرار القابلة للبرمجة

SS43267,00007F5-04-16MAY17-4/7

4. اضغط مع الاستمرار على زر التنشيط المطلوب لمدة ثانيتين 2 لإدخال الإعداد المطلوب في الذاكرة.

H116346—UN—19DEC16



أزرار التنشيط

SS43267,00007F5-04-16MAY17-5/7

يبين رقم التنشيط الموجود على شاشة عمود الزاوية أي زر تم اختياره.

5. ادفع وامسك أعلى الكبسة لتمييل بيت المغذي للأمام أو ادفع وامسك أسفل الكبسة لتمييل بيت المغذي للخلف.

تعرض شاشة مسند الذراع موضع الإمالة للأمام/للخلف لبيت المغذي وذلك حسب المجس الوصل ببيت المغذي.

يعطل التحريك اليدوي لكبسات الإمالة للأمام/للخلف لبيت المغذي الهيدروليكي الموجودة على الذراع متعدد الوظائف النظام.

اضغط على أزرار التنشيط 1، أو 2، أو 3 لإعادة تنشيط النظام. يتحرك ميل بيت المغذي للأمام/للخلف هيدروليكيا بشكل أوتوماتيكي إلى الموضع المسبق اختياره.

H116354—UN—19DEC16



رقم التنشيط

ملاحظة: عند رفع بيت المغذي و توصيل رأس الحصادة، يتحرك وضع الإمالة للأمام/للخلف لبيت المغذي أوتوماتيكيًا للأمام. يسمح ذلك بخفض ميقف أمان بيت المغذي وصولاً إلى قضيب اسطوانة الهيدروليك. تعود الإمالة للأمام/للخلف لبيت المغذي أوتوماتيكيًا إلى آخر موضع معروف عند خفضه.

عند فصل رأس الحصادة، يتحرك وضع الإمالة للأمام/للخلف لبيت المغذي أوتوماتيكيًا للأمام عند رفعه. سوف لن يعود ميل بيت المغذي للأمام/للخلف إلى آخر موضع معروف عند خفضه.

SS43267,00007F5-04-16MAY17-6/7

6. اختر للإغلاق.

H116648—UN—19DEC16



إغلاق

SS43267,00007F5-04-16MAY17-7/7

متابعة موضع البكرة

يسمح استئناف موضع البكرة لك باختيار موضع البكرة حسب المقاشط، والحلزون، وقضيب القطع، والأرضية و هكذا و يعود إلى ذلك الموضع أوتوماتيكيًا.

قم بالتعديل بهدف:

- المساعدة في الوصول إلى المحصول المنخفض.
- تنظيف قضيب القطع في نهاية القطع.
- حصاد المحصول القائم مختلف الارتفاعات في الحقل نفسه.

يُنشط النظام في حالة:

SS43267,00007F6-04-16MAY17-1/9

H116361—UN—19DEC16

ملاحظة: يظهر رمز استئناف موضع البكرة على شاشة عمود الزاوية.



استئناف موضع البكرة

- رأس الحصادة المجهز بالشكل الصحيح (مع مجسات موضع البكرة) يكون موصول بالماكينة ويكون قد تمت معايرته.
- المحرك دائرا.
- توصيل بيت المغذي.
- تكون كبسة فصل النقل في الشوارع في وضع الحقل.

SS43267,00007F6-04-16MAY17-2/9

H116962—UN—19DEC16

إجراء التعديل:

1. اختر التحكم الأوتوماتيكي في الشاشة الرئيسية لتطبيق رأس الحصادة.



تحكم تلقائي

SS43267,00007F6-04-16MAY17-3/9

H116165—UN—19DEC16

2. اختر لتشغيل/إطفاء استئناف موضع البكرة.

ملاحظة: بناءً على تهيئات الماكينة و إعداد الكبسات و الأزرار القابلة للتهيئة الموجودة في الذراع متعدد الوظائف، هناك العديد من الاقترانات.



تشغيل/إطفاء

SS43267,00007F6-04-16MAY17-4/9

H116349—UN—19DEC16

3. استخدم كبسة رفع البكرة للوصول إلى موضع ارتفاع البكرة المطلوب.



رفع البكرة

SS43267,00007F6-04-16MAY17-5/9

H116346—UN—19DEC16

4. اضغط مع الاستمرار على زر التنشيط المطلوب لمدة ثانيتين 2 لإدخال الإعداد المطلوب في الذاكرة.



أزرار التنشيط

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00007F6-04-16MAY17-6/9

ملاحظة: يومض رمز استئناف موضع البكرة لبيان حفظ نقطة الضبط.

H116361—UN—19DEC16



استئناف موضع البكرة

SS43267,00007F6-04-16MAY17-7/9

يبين رقم التنشيط الموجود على شاشة عمود الزاوية أي زر تم اختياره.

يعطل التحريك اليدوي لكبسة رفع البكرة الموجودة على الذراع متعدد الوظائف موضع البكرة.

H116354—UN—19DEC16



رقم التنشيط

اضغط على أزرار التنشيط 1، أو 2، أو 3 لإعادة تنشيط النظام. تتحرك البكرة أوتوماتيكيًا إلى الارتفاع المحدد مسبقًا.

SS43267,00007F6-04-16MAY17-8/9

5. اختر للإغلاق.

H116648—UN—19DEC16



إغلاق

SS43267,00007F6-04-16MAY17-9/9

متابعة موضع لوحة التوجيه

يسمح استئناف موضع لوحات التغطية لك باختيار المسافات بين لوحات التغطية الهيدروليكية و العودة إلى ذلك الموضع أوتوماتيكيًا.

قم بالتعديل في حالة:

قلل المسافات بين لوحات التغطية في حالة:

- افتصاص العرنوس في لوحات التغطية.
- للمنطقة التي بها سيقان أصغر بسبب الغمر أو انخفاض مستوى المغذيات.
- لتقليل فاقد الحبوب و تلفها في رأس الحصادة إذا توافرت الظروف.

زد المسافات بين لوحات التغطية في حالة:

- تسبب سحب كميات كبيرة من القمامة من رأس الذرة في خروج الذرة المفصصة من الجزء الخلفي من الحصادة.
- سحب سيقان و عرانيس الذرة. افتح لوحات التغطية تدريجيًا حتى تصبح التغذية بالسيقان من خلال البكرات أكثر حرية.
- لمواد أقل بخلاف الحبوب لتقليل حمولة الحذاء.
- لالتقاط الذرة المنخفضة لتحسين التغذية و تقليل كمية القمامة التي تدخل إلى الماكينة.
- للتخلص من أي مواد متراكمة حول لوحات التغطية عند الوصول إلى نهاية القطع.

نشط النظام في حالة:

- توصيل رأس الحصادة المجهزة جيدًا (مزودة بمجسات للوحات التغطية) بالماكينة و معايرتها.
- المحرك دائرا.
- توصيل بيت المغذي.
- تكون كبسة فصل النقل في الشوارع في وضع الحقل.

SS43267,00007F7-04-16MAY17-1/7

إجراء التعديل:

H116962—UN—19DEC16

1. اختر التحكم الأوتوماتيكي في الشاشة الرئيسية لتطبيق رأس الحصادة.



تحكم تلقائي

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00007F7-04-16MAY17-2/7

H116165—UN—19DEC16

2. اختر لتشغيل/إطفاء استئناف موضع لوحات التغطية.

ملاحظة: بناء على تهيئات الماكينة و إعداد الكبسات و الأزرار القابلة للتهيئة الموجودة في الذراع متعدد الوظائف، هناك العديد من الاقترانات.



تشغيل/إطفاء

SS43267,00007F7-04-16MAY17-3/7

H116349—UN—19DEC16

3. كبسة المسافات بين لوحات التغطية

- يزيد الضغط على الجانب الأيسر من الكبسة المسافات.
- يقلل الضغط على الجانب الأيمن من الكبسة المسافات.

أدنى قيمة: 0

أقصى قيمة: 9

الزيادة: 1



رفع البكرة و الأمام/الخلف

SS43267,00007F7-04-16MAY17-4/7

H116346—UN—19DEC16

4. اضغط مع الاستمرار على زر التنشيط المطلوب لمدة ثانيتين 2 لإدخال الإعداد المطلوب في الذاكرة.



أزرار التنشيط

SS43267,00007F7-04-16MAY17-5/7

H116362—UN—19DEC16

ملاحظة: يظهر رمز استئناف موضع لوحات التغطية على شاشة عمود الزاوية.



استئناف موضع لوحات التغطية

SS43267,00007F7-04-16MAY17-6/7

H116354—UN—19DEC16

يبين رقم التنشيط الموجود على شاشة عمود الزاوية أي زر تم اختياره.

يعطل التحريك اليدوي لكبسة الأمام/الخلف الموجودة على الذراع متعدد الوظائف استئناف لوحات التغطية.

اضغط على أزرار التنشيط 1، أو 2، أو 3 لإعادة تنشيط النظام. تتحرك ألواح التغطية أوتوماتيكيا إلى الوضع المختار سابقا.



رقم التنشيط

SS43267,00007F7-04-16MAY17-7/7

موضع قضيب القطع

يسمح ضبط موضع قضيب القطع لك بالتحكم في موضعه.

ملاحظة: يعمل فقط مع منصات رؤوس الحصادات 600X الأوربية.

قم بالتعديل بهدف:

- مدد قضيب القطع لتقليل فاقد ما قبل الحصاد في المحاصيل القائمة الطويلة.
- قصِّر قضيب القطع لتحسين التغذية في المحاصيل القائمة القصيرة.

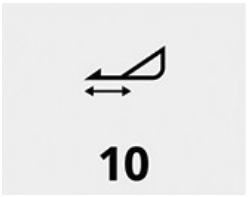
SS43267,00007F8-04-27JAN17-1/9

التكملة على الصفحة القادمة

H114081—UN—19DEC16

إجراء التعديل:

1. اختر منطقة الشاشة أسفل موضع قضيب القطع لفتح صفحة موضع قضيب القطع.



موضع قضيب القطع

SS43267,00007F8-04-27JAN17-2/9

H116150—UN—20DEC16

2. اختر علامة زائد (+) لزيادة الموضع المطلوب أو علامة ناقص (-) لتقليله.



الضبط

SS43267,00007F8-04-27JAN17-3/9

H116648—UN—19DEC16

3. اختر للإغلاق.



إغلاق

SS43267,00007F8-04-27JAN17-4/9

H116151—UN—19DEC16

إجراء التعديل البديل:

ملاحظة: تسمح الحصادة لك بإدخال ارتفاع النبات و ارتفاع بقايا المحصول المطلوب في شاشة مسند الذراع. تسمح هذه البيانات، جنبًا إلى جنب مع الكمية المقيدة من المحصول المحصود، للحصادة بالإعداد المسبق لطاولة القطع لتحسين الأداء.

ملاحظة: يمكن الوصول إلى المعالج عن طريق هذا التراكب أو إطلاقه من المعلومات و الإعدادات.



المعالج

1. اختر لبدء تشغيل المعالج.

SS43267,00007F8-04-27JAN17-5/9

H116152—UN—19DEC16

2. اختر لفتح لوحة الأرقام و إدخال ارتفاع النبات المطلوب.



لوحة الأرقام

SS43267,00007F8-04-27JAN17-6/9

H116152—UN—19DEC16

3. اختر لفتح لوحة الأرقام و إدخال ارتفاع بقايا المحصول المطلوب.



لوحة الأرقام

SS43267,00007F8-04-27JAN17-7/9

التكملة على الصفحة القادمة

- اختر لإغلاق التراكب و تحديث إعداد الموضع.

H116154—UN—19DEC16



حفظ

SS43267,00007F8-04-27JAN17-8/9

- اختر للخروج من المعالج دون تحديث إعداد الموضع.

H116153—UN—19DEC16



إلغاء

SS43267,00007F8-04-27JAN17-9/9

ضغط HydraFlex™

HydraFlex™ يساعد ضغط على تحسين أداء اتباع الأرض للمنصة. يسمح لك بتغيير الضغط الأرضي لقضيب القطع دون التأثير على ارتفاع قطع المحصول.

قم بالتعديل في حالة:

HydraFlex هي علامة تجارية من Deere & Company

- القطع قبالة الأرض باستخدام أذرع استشعار الارتفاع. يمكن زيادة ضغط HydraFlex™ لتثبيت قضيب القطع على موضع ثابت.
- زد الضغط عند قيام قضيب القطع بالدفع.
- خفض الضغط في حالة اعتلاء قضيب القطع للجزء العلوي أو تركه للمحصول غير المقطوع.

SS43267,00007F9-04-16MAY17-1/6

إجراء التعديل:

1. اختر منطقة الشاشة أسفل ضغط HydraFlex™ لفتح صفحة ضغط HydraFlex™.

H114076—UN—19DEC16



ضغط HydraFlex™

SS43267,00007F9-04-16MAY17-2/6

2. اختر علامة زائد (+) لزيادة الضغط المطلوب أو علامة ناقص (-) لتقليله.
   - أدنى قيمة: 0
   - أقصى قيمة: 207 بار (3000 رطل لكل بوصة مربع)
   - الزيادة: 4 بار (50 رطل لكل بوصة مربع)
   - لا توجد قيمة افتراضية

H116142—UN—20DEC16



الضبط

SS43267,00007F9-04-16MAY17-3/6

التكملة على الصفحة القادمة

3. اختر للإغلاق.

H116648—UN—19DEC16



إغلاق

الإعدادات المقترحة (600FD):

- 75 بار (1100 رطل لكل بوصة مربعة) لظروف الأرض الصلبة.
- 90 بار (1300 رطل لكل بوصة مربعة) لظروف الأرض العادية.
- 110 بار (1600 رطل لكل بوصة مربعة) لظروف الأرض الرخوة.

الإعدادات المقترحة (600F):

- 75 بار (1000 رطل لكل بوصة مربعة) لظروف الأرض الصلبة.
- 90 بار (1300 رطل لكل بوصة مربعة) لظروف الأرض العادية.
- 117 بار (1700 رطل لكل بوصة مربعة) لظروف الأرض الرخوة.

SS43267,00007F9-04-16MAY17-4/6

إجراء التعديل البديل:

1. اختر لتنشيط قرصي ضبط شريط التنقل و مسند الذراع.

H116143—UN—19DEC16



حقل الإدخال

SS43267,00007F9-04-16MAY17-5/6

2. استخدم قرص ضبط شريط التنقل أو قرص ضبط مسند الذراع لاختيار الإعداد المطلوب.

H115035—UN—14MAR16

- لف القرص باتجاه عقارب الساعة لزيادة القيمة.
- لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل القيمة.

SS43267,00007F9-04-16MAY17-6/6

سرعة حزام درابر

تتحكم سرعة قشاط الدرابر في سرعات مقاشط الدرابر الجانبية. اضبط سرعة القشاط لملائمة الظروف السائدة للمحصول و عدِّلها للتوزيع المتساوي لمواد المحصول عبر مقاشط الدرابر الجانبية.

زد سرعة القشاط في حالة:

- ثقل حمولة المقاشط الجانبية.
- ثقل حمولة المواد على جانبي قشاط الوسط.
- الانسداد الشديد لأسطوانة التغذية و/أو بيت المغذي.
- سحب المحاصيل أسفل المنصة عن طريق مقاشط الدرابر الجانبية.
- يمكن أن يتم ترك المحصول القائم غير المقطوع إذا تراكم الكثير من المواد على المقاشط ما يتسبب في إعاقة السكين.

خفض سرعة القشاط عند:

- تغذية المحاصيل أسفل قشاط الدرابر الجانبي المقابل.
- إبطاء المقاشط للحد من تكسر فاقد القش/السيقان الخضراء الطويلة.

SS43267,00007FA-04-27JAN17-1/8

إجراء التعديل:

1. اختر منطقة الشاشة أسفل سرعة قشاط الدرابر لفتح صفحة سرعة قشاط الدرابر.

H114075—UN—19DEC16



سرعة حزام درابر

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00007FA-04-27JAN17-2/8

2. استخدم زر التبديل لاختيار وضع القشاط المطلوب.

H116145—UN—19DEC16



عادي

SS43267,00007FA-04-27JAN17-3/8

ملاحظة: استخدم السرعة المخفضة في حالة عدم الحصاد باستخدام العرض الكامل للمنصة.

ملاحظة: في وضع السرعة المخفضة، تتباطأ سرعة المقاشط إلى إعداد المصنع الافتراضي و يومض رمز السلحفاة أسفل رمز سرعة قشاط الدرابر.

ملاحظة: تتجاوز زيادة سرعة القشاط السرعة المخفضة.

H116144—UN—19DEC16



سرعة مخفضة

SS43267,00007FA-04-27JAN17-4/8

3. اختر علامة زائد (+) لزيادة السرعة المطلوبة أو علامة ناقص (-) لتقليلها.

أدنى قيمة: 0

أقصى قيمة: 240 دورة في الدقيقة

الزيادة: 10 دورة في الدقيقة

لا توجد قيمة افتراضية

H116146—UN—20DEC16



الضبط

SS43267,00007FA-04-27JAN17-5/8

4. اختر للإغلاق.

الإعدادات المقترحة:

160—220 نيوتن/دقيقة

عادةً ما تكون هناك حاجة إلى سرعات قشاط أعلى في ظروف المحصول الأكثر صعوبة.

H116648—UN—19DEC16



إغلاق

SS43267,00007FA-04-27JAN17-6/8

إجراء التعديل البديل:

1. اختر لتنشيط قرصي ضبط شريط التنقل و مسند الذراع.

H116147—UN—19DEC16



حقل الإدخال

SS43267,00007FA-04-27JAN17-7/8

2. استخدم قرص ضبط شريط التنقل أو قرص ضبط مسند الذراع لاختيار الإعداد المطلوب.

H115035—UN—14MAR16

- لف القرص باتجاه عقارب الساعة لزيادة القيمة.
- لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل القيمة.

SS43267,00007FA-04-27JAN17-8/8

موضع طفو لحزام درابر

يتحكم وضع عوم الدرابر في الضغط داخل اسطوانات عجلات القياس و القسم الأوسط.

ملاحظة: تجعل الأرقام الأعلى رأس الحصادة أخف وزنًا، مما يزيد من ضغط الزيت لعوم عجلات القياس/القسم الأوسط. تجعل الأرقام الأدنى رأس الحصادة أثقل وزنًا مع ضغط أقل في نظام العوم.

قم بالتعديل في حالة:

القطع قبالة الأرض فقط:

- زيادة إعداد العوم لتقليل الملامسة غير المرغوب فيها بالأرض.
- تقليل إعداد العوم لتقليل القطع الممزوج.
- تقليل إعداد العوم في حالة بطء استجابة الرأس لظروف الأرض المتغيرة.

المحصول المنخفض:

- زيادة إعداد العوم إذا بدأت رأس الحصادة في دفع المواد أمام قضيب القطع مثل ما يمكن أن نراه أحيانًا في ظروف الأرض الرخوة.
- تقليل إعداد العوم إذا بدأت رأس الحصادة في ترك المحصول غير المقطوع خلف قضيب القطع مثل ما يمكن أن نراه أحيانًا في ظروف الأرض الصلبة.

SS43267,0000811-04-27JAN17-1/6

H116130—UN—19DEC16

إجراء التعديل:

1. اختر منطقة الشاشة أسفل موضع عوم الدرابر لفتح صفحة موضع عوم الدرابر.



موضع طفو لحزام درابر

SS43267,0000811-04-27JAN17-2/6

2. اختر علامة زائد (+) لزيادة الموضع المطلوب أو علامة ناقص (-) لتقليله.

أدنى قيمة: 1

أقصى قيمة: 10

القيمة الافتراضية 5

الزيادة: 1



H116148—UN—20DEC16

الضبط

SS43267,0000811-04-27JAN17-3/6

H116648—UN—19DEC16

3. اختر للإغلاق.



إغلاق

SS43267,0000811-04-27JAN17-4/6

H116149—UN—19DEC16

إجراء التعديل البديل:

1. اختر لتنشيط قرصي ضبط شريط التنقل و مسند الذراع.



حقل الإدخال

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000811-04-27JAN17-5/6

2. استخدم قرص ضبط شريط التنقل أو قرص ضبط مسند الذراع لاختيار الإعداد المطلوب.

- لف القرص باتجاه عقارب الساعة لزيادة القيمة.
- لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل القيمة.

H115035—UN—14MAR16

SS43267,0000811-04-27JAN17-6/6

ميل قضيب قطع

تضبط إمالة قضيب القطع زاويته فيما يتعلق ببقية المنصة لتحسين قدرات الحصاد.

قم بالتعديل بهدف:

إمالة قضيب القطع للأمام:

- المساعدة في الوصول إلى المحصول المنخفض.
- الحصاد بالقرب من الأرض.

إمالة قضيب القطع للخلف:

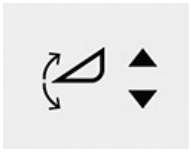
- تسوية الرأس أثناء القطع على الأرض. يساعد ذلك على منع التقاط الصخور، والأوساخ و الأجسام الغريبة.
- منع تراكم المحصول المقطوع الساقط من قضيب القطع أو فاقد رؤوس الحبوب في قضيب القطع.

SS43267,00007FB-04-27JAN17-1/4

إجراء التعديل:

1. اختر منطقة الشاشة أسفل وضع قضيب القطع لفتح صفحة وضع قضيب القطع.

H114077—UN—19DEC16



ميل قضيب قطع

SS43267,00007FB-04-27JAN17-2/4

2. اختر لإمالة قضيب القطع لأعلى أو لأسفل.



H116155—UN—20DEC16

الضبط

SS43267,00007FB-04-27JAN17-3/4

3. اختر للإغلاق.

H116648—UN—19DEC16



إغلاق

SS43267,00007FB-04-27JAN17-4/4

مسافة لوحات تغطية

تضبط المسافات بين لوحات التغطية فتحة لوحات الغطاء لمطابقة التغيرات في ظروف المحصول.

قم بالتعديل في حالة:

- تغيير الحقول، أو تفاوت الظروف داخل نفس الحقل.

قلل المسافات بين لوحات التغطية في حالة:

- افتصاص العرنوس في لوحات التغطية.
- تحديد فاقد رأس الحصادة على أنه افتصاص للحبوب عند قاعدة العرنوس.
- اكتشاف تلف الحبوب في رأس الذرة. تقليل المسافات بين لوحات التغطية لتوفير مسند للعرانيس.
- لتحسين التغذية للسيقان الضيقة.

زد المسافات بين لوحات التغطية في حالة:

- يؤدي سحب كميات كبيرة من القمامة من رأس الذرة في خروج الذرة المفصصة من الجزء الخلفي من الحصادة.
- تسحب رأس الذرة سيقان و عرانيس الذرة. افتح لوحات التغطية تدريجيًا حتى تصبح التغذية بالسيقان من خلال البكرات أكثر حرية.
- يبدو أن الذرة تطرح السيقان أرضًا.
- لتحسين التغذية للسيقان كبيرة القطر.

SS43267,00007FC-04-27JAN17-1/3

إجراء التعديل:

- اضغط على الجانب الأيسر من الكبسة لزيادة المسافات بين لوحات التغطية.
- اضغط على الجانب الأيمن من الكبسة لتقليل المسافات بين لوحات التغطية.

H116349—UN—19DEC16



كبسة المسافات بين لوحات التغطية

SS43267,00007FC-04-27JAN17-2/3

ملاحظة: ينشط الضغط على يسار أو يمين الكبسة الموجودة في الذراع متعدد الوظائف رمز المسافات بين لوحات التغطية الموجود في شاشة عمود الزاوية.

أدنى قيمة: 0

أقصى قيمة: 9

الزيادة: 1

H116362—UN—19DEC16



مسافة لوحات تغطية

SS43267,00007FC-04-27JAN17-3/3

سرعة محور خلفي

يسمح ضبط سرعة المحور الخلفي لك بتحسين معدل تغذية رأس الحصاد إلى سرعة السير و حجم المواد التي تحصدها الماكينة.

قم بالتعديل في حالة:

زيادة سرعة المحور الخلفي عند:

- تحديد السيقان.
- إزالة السيقان من الأرض.
- يوصى بسرعات المحور الخلفي العالية لتحقيق سرعات حصاد أكبر و أخذ كميات كبيرة من المواد لتقليل التحميل على مكونات الدفع.

خفض سرعة المحور الخلفي عند:

- انتزاع السيقان و إدخالها في الفرازة.
- افتصاص القشور لاصطدام العرانيس بلوحات التغطية بسرعة جدًا.
- يمكن لخفض سرعة المحور الخلفي أن يقلل من ارتداد السنابل و إنتاج حبوب نظيفة في رأس الحصادة عند حصاد كميات أقل من المواد.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00007FD-04-27JAN17-1/3

H116349—UN—19DEC16

إجراء التعديل:

- اضغط على الجزء العلوي من الكبسة لزيادة اختيار التروس أو سرعة المحور الخلفي.
- اضغط على الجزء السفلي من الكبسة لتقليل اختيار التروس أو سرعة المحور الخلفي.



كبسة سرعة المحور الخلفي

SS43267,00007FD-04-27JAN17-2/3

H118498—UN—19DEC16

ملاحظة: ينشط الضغط على يسار أو يمين الكبسة الموجودة في الذراع متعدد الوظائف شاشة العرض الرقمي بشاشة عمود الزاوية.

ملاحظة: فقط لدفع بيت المغذي متعدد السرعات الخاص بـ CommandTouch™.



شاشة العرض الرقمي

سرعات العمود المنخفض لبيت المغذي	
السرعة الثابتة (إن وجدت)	490 دورة في الدقيقة
السرعة المتغيرة للأداء العالي (إن وجدت)	490-750 دورة في الدقيقة
السرعة المتغيرة للعزم العالي (إن وجدت)	490-750 دورة في الدقيقة
السرعة المتعددة (إن وجدت)	**التعشيقة الأولى:** 490 دورة في الدقيقة, **الغيار الثاني 2:** 550 دورة في الدقيقة, **الغيار الثالث 3:** 600 دورة في الدقيقة, **الغيار الرابع 4:** 670 دورة في الدقيقة, الغيار الخامس 5: 750 دورة في الدقيقة

CommandTouch هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,00007FD-04-27JAN17-3/3

موضع قضيب القطع

يسمح ضبط موضع قضيب القطع لك بالتحكم في موضعه.

ملاحظة: يعمل فقط مع منصات رؤوس الحصادات 600X الأوربية.

قم بالتعديل بهدف:

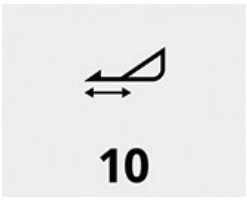
- مدد قضيب القطع لتقليل فاقد ما قبل الحصاد في المحاصيل القائمة الطويلة.
- قصِّر قضيب القطع لتحسين التغذية في المحاصيل القائمة القصيرة.

SS43267,00007FE-04-27JAN17-1/9

H114081—UN—19DEC16

إجراء التعديل:

1. اختر منطقة الشاشة أسفل موضع قضيب القطع لفتح صفحة موضع قضيب القطع.



موضع قضيب القطع

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00007FE-04-27JAN17-2/9

2. اختر علامة زائد (+) لزيادة الموضع المطلوب أو علامة ناقص (-) لتقليله.



H116150—UN—20DEC16

الضبط

SS43267,00007FE-04-27JAN17-3/9

3. اختر للإغلاق.

H116648—UN—19DEC16



إغلاق

SS43267,00007FE-04-27JAN17-4/9

إجراء التعديل البديل:

ملاحظة: تسمح الحصادة لك بإدخال ارتفاع النبات و ارتفاع بقايا المحصول المطلوب في شاشة مسند الذراع. تسمح هذه البيانات، جنبًا إلى جنب مع الكمية المقيدة من المحصول المحصود، للحصادة بالإعداد المسبق لطاولة القطع لتحسين الأداء.

ملاحظة: يمكن الوصول إلى المعالج عن طريق هذا التراكب أو إطلاقه من المعلومات و الإعدادات.

H116151—UN—19DEC16



المعالج

1. اختر لبدء تشغيل المعالج.

SS43267,00007FE-04-27JAN17-5/9

2. اختر لفتح لوحة الأرقام و إدخال ارتفاع النبات المطلوب.

H116152—UN—19DEC16



لوحة الأرقام

SS43267,00007FE-04-27JAN17-6/9

3. اختر لفتح لوحة الأرقام و إدخال ارتفاع بقايا المحصول المطلوب.

H116152—UN—19DEC16



لوحة الأرقام

SS43267,00007FE-04-27JAN17-7/9

- اختر لإغلاق التراكب و تحديث إعداد الموضع.

H116154—UN—19DEC16



حفظ

SS43267,00007FE-04-27JAN17-8/9

- اختر للخروج من المعالج دون تحديث إعداد الموضع.

H116153—UN—19DEC16



إلغاء

SS43267,00007FE-04-27JAN17-9/9

إعدادات متقدمة

الإعدادات المتقدمة تتيح لك الوصول إلى إعدادات أقل شيوعًا تتيح إجراء المزيد من التعديلات.

ملاحظة: بعض العناصر المذكورة أدناه معروضة فقط إذا كانت الماكينة مزودة بالخيار ذي الصلة.

العناصر التي يمكن الوصول إليها في صفحة الإعدادات المتقدمة:

SS43267,00007FF-04-27JAN17-1/3

وضع القيادة الاضطرارية— استخدم زر التبديل لتنشيط هذا الوضع أو تعطيله.

H116165—UN—19DEC16



تشغيل/إطفاء

SS43267,00007FF-04-27JAN17-2/3

معالج موضع قضيب القطع— استخدم زر التبديل للتنشيط أو التعطيل.

H116165—UN—19DEC16



تشغيل/إطفاء

SS43267,00007FF-04-27JAN17-3/3

نمط القيادة الاضطرارية

يسمح لك بمواصلة طي، أو تنشيط، أو دفع، أو نقل الماكينة عند اكتشاف عطل في النظام.

أوضاع القيادة الاضطرارية المتاحة:

- الإمالة للأمام/للخلف
- البكرة و قضيب قطع
- طي رأس الذرة

قم بالتعديل في حالة:

اختر مربع تأشير وضع القيادة الاضطرارية إذا حدثت أعطال للماكينة و كان لا يزال هناك حاجة لتشغيل مكونات الماكينة من أجل ما يلي:

- مواصلة الحصاد.
- النقل على الطرق. التحميل على مقطورة.
- وضع الماكينة داخل مبنى.

SS43267,0000800-04-27JAN17-1/4

إجراء التعديل:

ملاحظة: يظهر وضع القيادة الاضطرارية فقط إذا تعطل المجس أو ظهر رمز عطل.

1. اختر الإعدادات المتقدمة للوصول إلى عمليات الضبط الإضافية و الإعدادات الثانوية.

N118004—UN—22OCT15



متقدم

SS43267,0000800-04-27JAN17-2/4

2. اختر لتشغيل/إطفاء وضع القيادة الاضطرارية.

تنبيه: عند تشغيلك لوضع القيادة الاضطرارية فإنك تكون معرض لخطر اصطدام مكونات الماكينة.

H116165—UN—19DEC16



تشغيل/إطفاء

SS43267,0000800-04-27JAN17-3/4

3. اختر للإغلاق.

H116648—UN—19DEC16



إغلاق

SS43267,0000800-04-27JAN17-4/4

معالج موضع قضيب القطع

يسمح للسائق بضبط موضع قضيب القطع لارتفاعات النباتات المختلفة ولارتفاع عقب النباتات المختلف.

قم بالتعديل في حالة:

- معايرة المنصة.
- تتفاوت ظروف المحصول على مستوى الحقل.
- تغيير أنواع المحصول.

SS43267,0000801-04-27JAN17-1/6

H116151—UN—19DEC16

إجراء التعديل:

1. اختر لبدء تشغيل المعالج.



المعالج

SS43267,0000801-04-27JAN17-2/6

H116152—UN—19DEC16

2. اختر لفتح لوحة الأرقام و إدخال ارتفاع النبات المطلوب.



لوحة الأرقام

SS43267,0000801-04-27JAN17-3/6

H116152—UN—19DEC16

3. اختر لفتح لوحة الأرقام و إدخال ارتفاع بقايا المحصول المطلوب.

يهيئ إدخال ارتفاعات النبات و بقايا المحصول الموضع المقترح لقضيب القطع.



لوحة الأرقام

SS43267,0000801-04-27JAN17-4/6

H116154—UN—19DEC16

- اختر لإغلاق التراكب و تحديث إعداد الموضع.



حفظ

SS43267,0000801-04-27JAN17-5/6

H116153—UN—19DEC16

- اختر للخروج من المعالج دون تحديث إعداد الموضع.



إلغاء

SS43267,0000801-04-27JAN17-6/6

الوصول إلى تطبيق HarvestSmart™

H113668—UN—22OCT15

الوصول إلى التطبيق عن طريق الشاشة:

1. قائمة



قائمة

SS43267,0000990-04-03APR17-1/3

N119118—UN—23SEP16

2. علامة تبويب إعدادات الماكينة



قيم ضبط الماكينة

SS43267,0000990-04-03APR17-2/3

H113715—UN—20JAN17

3. HarvestSmart™



HarvestSmart™

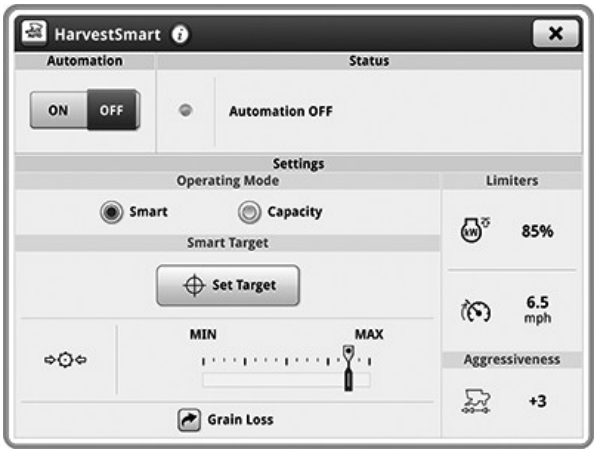
HarvestSmart هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,0000990-04-03APR17-3/3

الصفحة الرئيسية لتطبيق HarvestSmart™

ملاحظة: يوضح النص الموضوع تحته خط أن المعلومات الإضافية متوفرة ضمن هذا القسم أو قسم آخر من هذا الإصدار.

الصفحة الرئيسية الظاهرة لضرب مثال فقط. قد تختلف صفحتك الرئيسية وذلك حسب الخيارات أو المعدات الموصلة.



H120311—UN—20JAN17

HarvestSmart™

HarvestSmart™ يغير السرعة الأرضية للحفاظ على وجود تدفق ثابت للمواد من خلال الماكينة وذلك بناءً على عوامل الحصاد المتعددة التي تزيد من الإنتاجية و تقلل من مجهود السائق.

قد لا يعمل النظام بشكل مثالي إذا كان مستخدما في الأوضاع التالية:

- الظروف الجبلية القاسية
- ظروف المحصول المتشابك أو المُلقد
- أوضاع شديدة الوحولة

HarvestSmart هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,0000988-04-03APR17-1/6

H113590—UN—20JAN17

عناصر الصفحة الرئيسية لتطبيق HarvestSmart™:

الأتمتة— يسمح لك بتنشيط أو تعطيل HarvestSmart™.

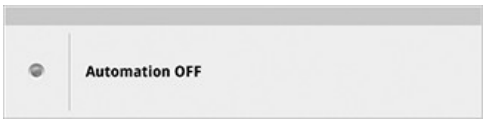


تشغيل/إطفاء

SS43267,0000988-04-03APR17-2/6

التكملة على الصفحة القادمة

H120559—UN—20JAN17

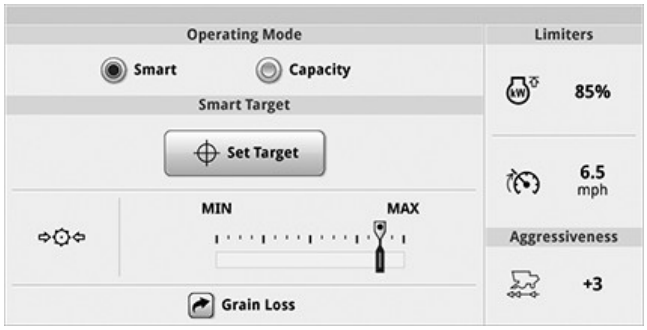


الحالة

الحالة— يعرض الحالة الحالية للنظام و يسمح لك بإظهار المتطلبات الواجب استيفائها حتى يعمل النظام بشكل صحيح.

SS43267,0000988-04-03APR17-3/6

H118556—UN—20JAN17



قيم ضبط

إعدادات— يسمح لك باختيار أوضاع التشغيل على أساس عوامل الأداء المطلوبة.

SS43267,0000988-04-03APR17-4/6

وحدات صفحة التشغيل

يمكن إضافة الوحدات الخاصة بهذا الاستخدام إلى صفحات التشغيل باستخدام مدير التخطيط.

مثال:

HarvestSmart™— يسمح لك بالوصول السريع إلى تشغيل/إطفاء HarvestSmart™.

ملاحظة: هناك وحدات مختلفة يمكن أن تكون متاحة أمامك لاستخدامها.

H116083—UN—31JAN17



HarvestSmart™

SS43267,0000988-04-03APR17-5/6

H119888—UN—20JAN17

مفاتيح الاختصارات



HarvestSmart™

يمكن إضافة مفاتيح الاختصار الخاصة بهذا التطبيق إلى شريط الاختصار باستخدام مدير التخطيط.

مثال:

مفتاح اختصار HarvestSmart™— يسمح لك بالوصول السريع إلى تشغيل/إطفاء HarvestSmart™.

ملاحظة: هناك مفاتيح اختصارات يمكن أن تكون متاحة أمامك لاستخدامها.

SS43267,0000988-04-03APR17-6/6

الأتمتة

تسمح الأتمتة لك بتنشيط أو تعطيل نظام HarvestSmart™.

HarvestSmart هي علامة تجارية من Deere & Company

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000991-04-03APR17-1/3

H113590—UN—20JAN17

إجراء التعديل:

1. اختر لتنشيط/تعطيل النظام.



تشغيل/إطفاء

SS43267,0000991-04-03APR17-2/3

H118557—UN—20JAN17

2. لتنشيط ،™HarvestSmart تضغط الزر 3 أو 2 في الذراع متعدد الوظائف.
3. اضغط الزر 1 لتغيير ™HarvestSmart من الحالة نشط إلى الحالة استعداد.



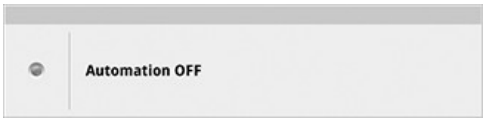
زر التنشيط

SS43267,0000991-04-03APR17-3/3

H120559—UN—20JAN17

الحالة

تستخدم الحالة لبيان الحالة الحالية لنظام ™HarvestSmart. كما تسمح الحالة لك بإظهار المتطلبات الواجب استيفائها حتى يعمل النظام بشكل صحيح.



اختر منطقة الشاشة أسفل الحالة لفتح حالة ™HarvestSmart.

HarvestSmart هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,0000992-04-16MAY17-1/17

H114655—UN—05JAN17

مؤشرات الحالة:

أيقاف آلي



رمادي

SS43267,0000992-04-16MAY17-2/17

H114658—UN—05JAN17

غير جاهز— يجب أن تكون الماكينة جاهزة للحصاد.

ملاحظة: الحالة "غير جاهز" بها العديد من الظروف التي يمكن عرضها. يدرج الضغط على الحالة كل شيء يمنع نظام ™HarvestSmart من العمل.



اصفر

SS43267,0000992-04-16MAY17-3/17

H114656—UN—05JAN17

جاهز— اضغط على الزر 3 أو 2 في الذراع متعدد الوظائف لاستئناف تشغيل نظام ™HarvestSmart.



أخضر

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000992-04-16MAY17-4/17

H114656—UN—05JAN17

إعداد الهدف— يجب أن يكون في ظروف الحصاد المتسقة.



أخضر

SS43267,0000992-04-16MAY17-5/17

H114656—UN—05JAN17

تحقيق هدف الأداء الجديد— يحافظ على ظروف الحصاد المتسقة.



أخضر

SS43267,0000992-04-16MAY17-6/17

H114659—UN—05JAN17

نشط— أتمتة السرعة الأرضية.



أزرق

SS43267,0000992-04-16MAY17-7/17

H114656—UN—05JAN17

الحفاظ على السرعة الأرضية— حرك الذراع متعدد الوظائف لاستعادة التحكم.



أخضر

SS43267,0000992-04-16MAY17-8/17

H114658—UN—05JAN17

الحالة | حد السرعة القصوى— الوصول إلى حد السرعة الأرضية القصوى.

ملاحظة: تتجاوز هذه الحالة حالات الإعداد، والتحقيق، والنشط، و الحفاظ. تظهر أسماء الحالة حيث تعرض "الحالة" عند تحديد السرعة القصوى.



أصفر

SS43267,0000992-04-16MAY17-9/17

H114658—UN—05JAN17

الحالة | حد قوة المحرك— الوصول إلى حد قوة المحرك القصوى.

ملاحظة: تتجاوز هذه الحالة حالات الإعداد، والتحقيق، والنشط، و الحفاظ. تظهر أسماء الحالة حيث تعرض "الحالة" عند تحديد قوة المحرك.



أصفر

SS43267,0000992-04-16MAY17-10/17

التكملة على الصفحة القادمة

H114658—UN—05JAN17

نشط | انخفاض الوظائف— وجود خطأ في مجس الفرازة.



أصفر

SS43267,0000992-04-16MAY17-11/17

H114658—UN—05JAN17

نشط | انخفاض الوظائف— وجود خطأ في مجس فاقد حذاء التنظيف (اليمين/اليسار).



أصفر

SS43267,0000992-04-16MAY17-12/17

H114657—UN—05JAN17

اكتشاف خطأ— وجود خطأ في مجس ضغط دفع الفرازة.



أحمر

SS43267,0000992-04-16MAY17-13/17

H114655—UN—05JAN17

إيقاف الأتمتة | اكتشاف خطأ— وجود خطأ في مجس ضغط دفع الفرازة.

متطلبات :HarvestSmart™

- يجب أن تكون أتمتة HarvestSmart™ في وضع التشغيل ON.
- يجب تعيين هدف الأداء.
- يجب أن تكون الماكينة جاهزة للحصاد:
  يجب تشغيل الفرازة.
  يجب تشغيل رأس الحصادة.
  يجب ضبط المحرك على سرعة الدوران العالية.
  يجب تعطيل وضع الطريق.



رمادي

- اضغط على الزر 3 أو 2 في الذراع متعدد الوظائف لاستئناف تشغيل نظام HarvestSmart™.

SS43267,0000992-04-16MAY17-14/17

H116085—UN—25JAN17

تظهر رسالة عند عدم تلبية متطلب ما.



الرسالة

SS43267,0000992-04-16MAY17-15/17

H118560—UN—20JAN17

عند تلبية شرط ما، تظهر علامة تأشير خضراء.



علامة تأشير خضراء

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000992-04-16MAY17-16/17

اختر للإغلاق.

H118559—UN—20JAN17



إغلاق

SS43267,0000992-04-16MAY17-17/17

الإعدادات

تسمح الإعدادات لك لاختيار أوضاع التشغيل المطلوبة لمراقبة مستويات فاقد الحبوب و للحفاظ على التدفق المستمر للمواد.

SS43267,000098A-04-16MAY17-1/7

عناصر الإعدادات:

عناصر وضع التشغيل:

استخدم وضع التشغيل الذكي في الحالات التالية:

إذا كنت ترغب في أن تقلل الماكينة من فاقد الحبوب و ضبط ضغط الهدف و سرعته الأرضية حسب نتائج ™VisionTrak.

استخدم وضع القدرة في الحالات التالية:

عندما ترغب في ضبط ضغط الهدف يدويًا لزيادة الإنتاجية و التحكم في السرعة الأرضية بصرف النظر عن نتائج ™VisionTrak.

H114683—UN—20JAN17



التشغيل الذكي

الوضع الذكي— يعدل أوتوماتيكيًا هدف ضغط الفرازة للبقاء ضمن مستوى الفاقد المحدد.

SS43267,000098A-04-16MAY17-2/7

وضع القدرة— يضبط السرعة الأرضية أوتوماتيكيًا للحفاظ على حمل ثابت على نظام الدراسة.

H118575—UN—20JAN17



السعة

SS43267,000098A-04-16MAY17-3/7

عناصر الهدف الذكي:

تعيين هدف— يسمح لك بتعيين أهداف ™VisionTrak و ™HarvestSmart في الوقت ذاته.

VisionTrak هي علامة تجارية من Deere & Company
HarvestSmart هي علامة تجارية من Deere & Company

H118561—UN—20JAN17



تعيين هدف

SS43267,000098A-04-16MAY17-4/7

فاقد الحبوب— يسمح لك بفتح تطبيق إعدادات الحصاد لضبط أداء الدراسة لأقل فاقد من الحصاد (متاح فقط في وضع التشغيل الذكي).

H118562—UN—20JAN17



فاقد الحبوب

SS43267,000098A-04-16MAY17-5/7

عناصر ضغط الهدف:

تعيين هدف— يسمح لك بضبط حجم الهدف أوتوماتيكيًا دون تغيير إعدادات شاشة فاقد الحبوب.

H118561—UN—20JAN17



تعيين هدف

SS43267,000098A-04-16MAY17-6/7

التكملة على الصفحة القادمة

H118563—UN—20JAN17



الضغط المستهدف

الضبط اليدوي لضغط الهدف— يسمح لك بضبط حجم الهدف يدويًا دون تغيير إعدادات شاشة فاقد الحبوب (متاح فقط في وضع القدرة).

عناصر المحددات:

المحددات— يسمح لك بضبط حدود السرعة الأرضية أو قوة المحرك داخل نظام HarvestSmart™.

عناصر الشدة:

الشدة— يسمح لك بضبط سرعة استجابة النظام للتغيرات في فاقد VisionTrak™ أو حمل نظام الدراسة.

SS43267,000098A-04-16MAY17-7/7

إعدادات | وضع التشغيل | وضع التشغيل الذكي "Smart"

يراقب وضع التشغيل الذكي ضغط حمل الدراسة و مستويات فاقد الحبوب للحفاظ على مستويات الأداء المطلوب بضبط السرعة الأرضية أوتوماتيكيًا.

استخدم وضع التشغيل الذكي في الحالات التالية:

إذا كنت ترغب في جعل الماكينة تقوم بإجراء تعديلات للهدف أوتوماتيكيًا حسب نتائج VisionTrak™.

- إذا أظهر VisionTrak™ أن فاقد الحبوب الإجمالي أسفل المنطقة الخضراء الموجودة على شاشة عمود الزاوية، فإن الماكينة ستزيد السرعة.
- إذا أظهر VisionTrak™ أن فاقد الحبوب الإجمالي أعلى المنطقة الخضراء الموجودة على شاشة عمود الزاوية، فإن الماكينة ستقلل السرعة.

SS43267,000098B-04-16MAY17-1/3

H118561—UN—20JAN17



تعيين هدف

عناصر صفحة إعدادات وضع التشغيل الذكي:

الهدف الذكي— يسمح لك بتعيين أهداف VisionTrak™ و HarvestSmart™ في الوقت ذاته.

VisionTrak هي علامة تجارية من Deere & Company
HarvestSmart هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,000098B-04-16MAY17-2/3

H118562—UN—20JAN17



فاقد الحبوب

فاقد الحبوب— يسمح لك بفتح تطبيق إعدادات الحصاد لتعديل هدف فاقد الحبوب لأدنى فاقد حصاد.

SS43267,000098B-04-16MAY17-3/3

إعدادات | وضع التشغيل | وضع التشغيل الذكي | الهدف الذكي

يسمح لك بتعيين أهداف فاقد VisionTrak™ و HarvestSmart™ في الوقت ذاته.

ملاحظة: أثناء تشغيل وضع التشغيل الذكي، لا تكون عناصر التحكم في ضغط الهدف متاحة. يمكنك تعيين الهدف بالضغط على الزر تعيين هدف.

إجراء التعديل:

VisionTrak هي علامة تجارية من Deere & Company
HarvestSmart هي علامة تجارية من Deere & Company

ملاحظة: يحافظ HarvestSmart™ على سرعتك عند الخروج من الحقل و التفريغ أثناء الحركة، حتى تُحرك الذراع متعدد الوظائف للتحكم في الماكينة. عندما يتوفر لك التحكم في سرعة الماكينة، استمر في مراقبة القوة و ضبط السرعة عند الحاجة حتى لا يتوقف المحرك فجأة.

ملاحظة: يجب إتمام إجراء تعيين الهدف في كل حقل جديد.

1. حرك الذراع متعدد الوظائف لتوفير التحكم في الماكينة.
2. شغل الماكينة على سرعة الحصاد المفضلة و مستوى فاقد الحبوب.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000986-04-16MAY17-1/4

3. اختر لتعيين هدف إذا كان مستوى فاقد الحبوب مقبولاً.

H118561—UN—20JAN17



تعيين هدف

SS43267,0000986-04-16MAY17-2/4

4. لتنشيط HarvestSmart™، اضغط الزر 3 أو 2 في الذراع متعدد الوظائف.

ملاحظة: تجري الماكينة عمليات ضبط السرعة أوتوماتيكيًا أثناء تحقيق الهدف.

H118557—UN—20JAN17



أزرار التنشيط

SS43267,0000986-04-16MAY17-3/4

5. اختر للإغلاق.

H118559—UN—20JAN17



إغلاق

SS43267,0000986-04-16MAY17-4/4

إعدادات | وضع التشغيل | وضع القدرة

يساعد وضع القدرة على الحفاظ على التدفق المستمر للمواد بضبط السرعة الأرضية أوتوماتيكيًا ي الظروف المتغيرة.

ملاحظة: لا يعدل وضع السعة شاشة ™VisionTrak . استخدم وضع القدرة في الظروف الصعبة في حالة عدم دقة قراءات ™VisionTrak .

ملاحظة: استخدم هذا الوضع إذا كنت لا ترغب في تحديث حمل الدراسة المستهدف أوتوماتيكيًا.

VisionTrak هي علامة تجارية من Deere & Company

استخدم وضع القدرة في الحالات التالية:

عندما ترغب في تحديث ضغط الهدف يدويًا للتحكم في إنتاجية المواد و السرعة الأرضية.

عناصر صفحة إعدادات وضع القدرة:

SS43267,000098C-04-16MAY17-1/2

ضغط الهدف— يسمح لك بتعديل حجم الهدف أوتوماتيكيًا دون تغيير إعدادات شاشة فاقد الحبوب.

H118561—UN—20JAN17



تعيين هدف

SS43267,000098C-04-16MAY17-2/2

إعدادات | وضع التشغيل | وضع القدرة | ضغط الهدف

يسمح ضغط الهدف للماكينة بالحفاظ على ثبات الحمل على الفرازة.

- يتسبب زيادة ضغط الهدف في زيادة الماكينة للسرعة.
- يتسبب انخفاض ضغط الهدف في خفض الماكينة للسرعة.

ملاحظة: لا يمكن تعديل ضغط الهدف باستخدام شاشة إعداد ™HarvestSmart أثناء العمل على وضع التشغيل الذكي.

إجراء التعديل أوتوماتيكيًا:

HarvestSmart هي علامة تجارية من Deere & Company

ملاحظة: يحافظ ™HarvestSmart على سرعتك عند الخروج من الحقل و التفريغ أثناء الحركة، حتى تُحرك الذراع متعدد الوظائف للتحكم في الماكينة.

ملاحظة: يجب إتمام إجراء تعيين الهدف في كل حقل جديد.

1. حرك الذراع متعدد الوظائف لتوفير التحكم في الماكينة.
2. شغل الماكينة على سرعة الحصاد المفضلة و مستوى فاقد الحبوب.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000987-04-16MAY17-1/8

3. اختر لتعيين هدف إذا كان مستوى فاقد الحبوب مقبولاً.

H118561—UN—20JAN17



تعيين هدف

SS43267,0000987-04-16MAY17-2/8

4. لتنشيط HarvestSmart™، اضغط الزر 3 أو 2 في الذراع متعدد الوظائف.

ملاحظة: تجري الماكينة عمليات ضبط السرعة أوتوماتيكيًا أثناء تحقيق الهدف.

H118557—UN—20JAN17



أزرار التنشيط

SS43267,0000987-04-16MAY17-3/8

5. اختر للإغلاق.

H118559—UN—20JAN17



إغلاق

SS43267,0000987-04-16MAY17-4/8

إجراء التعديل يدويًا:

H118563—UN—20JAN17



الضغط المستهدف

1. اختر علامة زائد (+) لزيادة الضغط المطلوب أو علامة ناقص (-) لتقليله.

ملاحظة: عند قيامك بضبط ضغط الهدف، يبدأ الإعداد بالضغط الحالي و يمكن زيادته أو تقليله من هناك.

الزيادات— 0.5%

أدنى قيمة— 0%

أقصى قيمة— 100%

SS43267,0000987-04-16MAY17-5/8

2. اختر للإغلاق.

H118559—UN—20JAN17

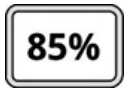


إغلاق

SS43267,0000987-04-16MAY17-6/8

إجراء التعديل البديل يدويًا:

H118564—UN—20JAN17



الضغط المستهدف

1. اختر لتنشيط قرص ضبط مسند الذراع.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000987-04-16MAY17-7/8

H115034—UN—28MAR16



قرص ضبط مسند الذراع

2. استخدم قرص ضبط مسند الذراع لاختيار الإعداد المطلوب.
   - لف القرص باتجاه عقارب الساعة لزيادة القيمة.
   - لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل القيمة.

أدنى قيمة— 0%

أقصى قيمة— 100%

الزيادات— 0.5%

SS43267,0000987-04-16MAY17-8/8

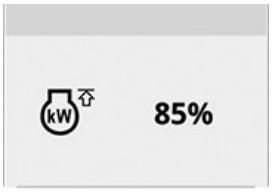
إعدادات | المحددات

تسمح المحددات لك بتعيين المستويات القصوى لقوة المحرك أو السرعة الأرضية.

SS43267,0000993-04-03APR17-1/3

H114681—UN—20JAN17

عناصر المحددات:



أقصى قوة محرك

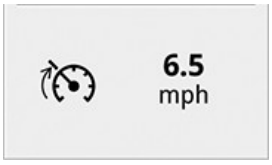
قوة المحرك القصوى— يحدد الحد الأقصى المسموح به لحمل المحرك الذي يمكن لنظام HarvestSmart™ العمل عليه.

HarvestSmart هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,0000993-04-03APR17-2/3

H118568—UN—20JAN17

السرعة الأرضية القصوى— يعين أقصى سرعة أرضية مسموح بها لعمل HarvestSmart™.



أقصى سرعة أرضية

SS43267,0000993-04-03APR17-3/3

إعدادات | محددات | قوة المحرك القصوى

تعين قوة المحرك القصوى الحد الأقصى المسموح به لحمل المحرك الذي يمكن لنظام HarvestSmart™ العمل عليه.

قم بالتعديل في حالة:

- في حالة الحصاد في ظروف مثل التضاريس الجافة المستوية، والتغذية المتساوية، و المحصول القائم، يمكن أن يوفر التشغيل على قوة محرك أعلى المزيد من القدرة والكفاءة.
- في حالة الحصاد في ظروف مثل التضاريس الطينية شديدة الانحدار، والتغذية الضعيفة، و المحصول الملقى، يمكن أن يوفر التشغيل على قوة محرك أقل المزيد من الأداء الثابت و انخفاض مخاطر التوقف المفاجئ للمحرك.

HarvestSmart هي علامة تجارية من Deere & Company

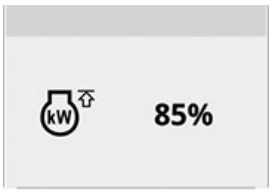
التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000098D-04-03APR17-1/9

H114681—UN—20JAN17

إجراء التعديل:

1. اختر لضبط قوة المحرك القصوى.



أقصى قوة محرك

SS43267,000098D-04-03APR17-2/9

2. اختر علامة زائد (+) لزيادة قوة المحرك القصوى أو علامة ناقص (-) لتقليلها.

أدنى قيمة— 80%

أقصى قيمة— 106%

الزيادات— 1%



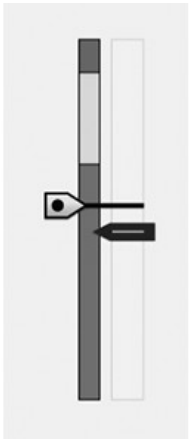
H118569—UN—31JAN17

أقصى قوة محرك

SS43267,000098D-04-03APR17-3/9

عداد قوة المحرك—— يظهر استخدام قوة المحرك و إعداد قوة المحرك القصوى. لن يسمح النظام بتعيين الهدف أثناء وجود الضوء الأحمر، ويمكن تشغيله أثناء وجود الضوء الأصفر.

ملاحظة: في حالة الحصاد في الظروف الجبلية الطينية شديدة الانحدار أو المتغيرة، استهدف الجزء العلوي من الأخضر للسماح باستهلاك المزيد من الطاقة و المزيد من الأداء الثابت للنظام.



H118583—UN—31JAN17

عداد قوة المحرك

SS43267,000098D-04-03APR17-4/9

H118584—UN—20JAN17

يبين المؤشر إعداد قوة المحرك القصوى.



مؤشر بيان الإعداد

SS43267,000098D-04-03APR17-5/9

H118585—UN—20JAN17

يبين المؤشر الاستخدام الحالي لقوة المحرك.



مؤشر بيان الاستخدام

SS43267,000098D-04-03APR17-6/9

التكملة على الصفحة القادمة

3. اختر للإغلاق.

H118559—UN—20JAN17



إغلاق

SS43267,000098D-04-03APR17-7/9

إجراء التعديل البديل:

1. اختر لتنشيط قرص ضبط مسند الذراع.

H118572—UN—20JAN17



أقصى قوة محرك

SS43267,000098D-04-03APR17-8/9

2. استخدم قرص ضبط مسند الذراع لاختيار قوة المحرك المطلوبة.

- لف القرص باتجاه عقارب الساعة لزيادة القيمة.
- لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل القيمة.

أدنى قيمة— 80%

أقصى قيمة— 106%

الزيادات— 1%

H115034—UN—28MAR16



قرص ضبط مسند الذراع

SS43267,000098D-04-03APR17-9/9

إعدادات | محددات | السرعة الأرضية القصوى

يعين عنصر السرعة الأرضية القصوى أقصى سرعة أرضية مسموح بها لعمل HarvestSmart™.

ملاحظة: يحد موضع الذراع متعدد الوظائف دائمًا من السرعة الأرضية القصوى.

قم بالتعديل في حالة:

- عدم رغبتك في تشغيل الحصادة على سرعة معينة نظرًا لأن التضاريس صلبة أو أن ظروف التغذية الموجودة يمكن أن تسد رأس الحصادة. اضبطها على السرعة المطلوبة.

مثال: تصبح سرعة رأس الحصادة 8 كم/س (5 م/س). اضبط السرعة الأرضية على 7.5 كم/س (4.7 م/س)

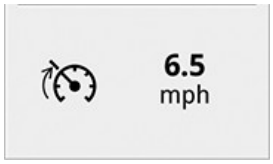
HarvestSmart هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,000098E-04-03APR17-1/6

إجراء التعديل:

1. اختر لضبط السرعة الأرضية القصوى.

H118568—UN—20JAN17



أقصى سرعة أرضية

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000098E-04-03APR17-2/6

2. اختر علامة زائد (+) لزيادة السرعة الأرضية المطلوبة أو علامة ناقص (-) لتقليلها.

أدنى قيمة— 2.0 كم/س (1.2 م/س)

أقصى قيمة— 14.0 كم/س (8.4 م/س)

الزيادات— 0.1 كم/س (0.1 م/س)



H118570—UN—31JAN17

أقصى سرعة أرضية

SS43267,000098E-04-03APR17-3/6

3. اختر للإغلاق.

H118559—UN—20JAN17



إغلاق

SS43267,000098E-04-03APR17-4/6

إجراء التعديل البديل:

1. اختر لتنشيط قرص ضبط مسند الذراع.

H118573—UN—20JAN17



أقصى سرعة أرضية

SS43267,000098E-04-03APR17-5/6

2. استخدم قرص ضبط مسند الذراع لاختيار السرعة الأرضية المطلوبة.

- لف القرص باتجاه عقارب الساعة لزيادة القيمة.
- لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل القيمة.

أدنى قيمة— 2.0 كم/س (1.2 م/س)

أقصى قيمة— 14.0 كم/س (8.4 م/س)

الزيادات— 0.1 كم/س (0.1 م/س)

H115034—UN—28MAR16



قرص ضبط مسند الذراع

SS43267,000098E-04-03APR17-6/6

إعدادات | شدة الاستجابة

يتحكم عنصر شدة الاستجابة بسرعة استجابة نظام HarvestSmart™ للتغيرات في كثافة المحصول.

قم بالتعديل في حالة:

الزيادة عندما:

ترغب في أن تستجيب الماكينة بشكل أسرع للتغيرات في ظروف الحصاد.

الانخفاض عندما:

ترغب في أن تستجيب الماكينة بشكل أبطأ للتغيرات في ظروف الحصاد.

HarvestSmart هي علامة تجارية من Deere & Company

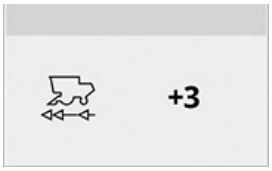
التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000098F-04-03APR17-1/6

إجراء التعديل:

1. اختر للوصول إلى شدة الاستجابة.

H114682—UN—20JAN17



حدة السنة

SS43267,000098F-04-03APR17-2/6

2. اختر علامة زائد (+) لزيادة الشدة المطلوبة أو علامة ناقص (-) لخفضها.

أدنى قيمة— -10

أقصى قيمة— +10

الزيادات— 1.0

H118571—UN—31JAN17



حدة السنة

SS43267,000098F-04-03APR17-3/6

3. اختر للإغلاق.

H118559—UN—20JAN17



إغلاق

SS43267,000098F-04-03APR17-4/6

إجراء التعديل البديل:

1. اختر لتنشيط قرص ضبط مسند الذراع.

H118574—UN—20JAN17



حدة السنة

SS43267,000098F-04-03APR17-5/6

2. استخدم قرص ضبط مسند الذراع لاختيار الشدة المطلوبة.

- لف القرص باتجاه عقارب الساعة لزيادة القيمة.
- لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل القيمة.

أدنى قيمة— -10

أقصى قيمة— +10

الزيادات— 1.0

H115034—UN—28MAR16



قرص ضبط مسند الذراع

SS43267,000098F-04-03APR17-6/6

الوصول إلى تطبيق Integrated Combine Adjustment 2

H113668—UN—22OCT15



قائمة

الوصول إلى التطبيق عن طريق الشاشة:

1. قائمة

SS43267,00008E6-04-19MAY17-1/3

H119891—UN—30JAN17

2. علامة تبويب "التطبيقات"



التطبيقات

SS43267,00008E6-04-19MAY17-2/3

H113729—UN—30JAN17

3. المهايئة التفاعلية للحصادة 2



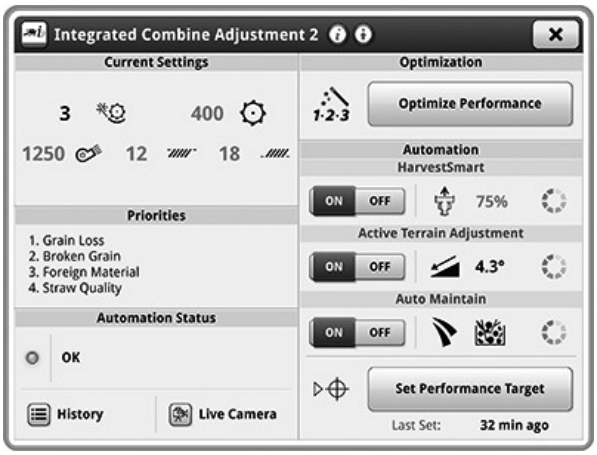
المهايئة التفاعلية للحصادة 2

SS43267,00008E6-04-19MAY17-3/3

الصفحة الرئيسية لتطبيق Integrated Combine Adjustment 2

ملاحظة: يوضح النص الموضوع تحته خط أن المعلومات الإضافية متوفرة ضمن هذا القسم أو قسم آخر من هذا الإصدار.

الصفحة الرئيسية الظاهرة لضرب مثال فقط. قد تختلف صفحتك الرئيسية وذلك حسب الخيارات أو المعدات الموصلة.



H120315—UN—30JAN17

المهايئة التفاعلية للحصادة 2

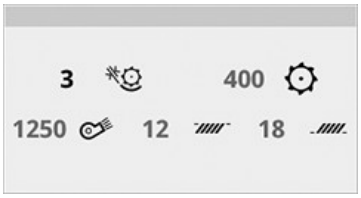
يحافظ تطبيق Integrated Combine Adjustment 2 (ICA2) بفعالية على هدف الأداء.

- استخدم إعدادات الحصاد لاحتيار إعدادات الماكينة الأولية للمحصول المحدد.
- استخدم تحسين الأداء لتحسين إعدادات الماكينة.
- استخدم ICA2 للحفاظ و مراقبة أداء الماكينة باستخدام الكاميرات المباشرة المثبتة على رافعة الحبوب النظيفة و رافعة المخلفات.

SS43267,0000942-04-19MAY17-1/17

عناصر الصفحة الرئيسية لتطبيق Integrated Combine Adjustment 2:

H119182—UN—30JAN17



الإعدادات الحالية

الإعدادات الحالية— اختر منطقة شاشة الإعدادات الحالية للوصول إلى تطبيق إعدادات الحصاد.

SS43267,0000942-04-19MAY17-2/17

التكملة على الصفحة القادمة

H119183—UN—30JAN17



الأولويات

SS43267,0000942-04-19MAY17-3/17

الأولويات— يسمح لك بترتيب قائمة أولويات الحصادة حسب الأهمية، مع وجود الأولوية القصوى على رأس القائمة.

H119779—UN—30JAN17



حالة التشغيل الأوتوماتيكي

SS43267,0000942-04-19MAY17-4/17

حالة الأتمتة— يسمح لك بعرض تشخيصات ICA2.

H113739—UN—30JAN17



المحفوظات

SS43267,0000942-04-19MAY17-5/17

المحفوظات— يسمح لك بعرض محفوظات التعديلات الحالية و السابقة لنظام ICA2.

H113740—UN—30JAN17

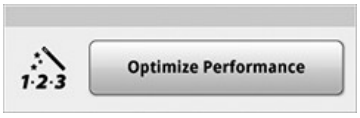


كاميرا مباشرة

SS43267,0000942-04-19MAY17-6/17

الكاميرا المباشرة— يسمح لك بعرض فيديوهات لرافعة الحبوب النظيفة و رافعة المخلفات.

H119185—UN—30JAN17



التحسين

SS43267,0000942-04-19MAY17-7/17

تحسين الأداء— ينتقل بك إلى تطبيق المهايأة التفاعلية للحصادة ICA.

H119775—UN—30JAN17



HarvestSmart™

SS43267,0000942-04-19MAY17-8/17

HarvestSmart™

HarvestSmart™— يغير السرعة الأرضية للحفاظ على التدفق المستمر للمواد من خلال الماكينة. اختر منطقة الشاشة للوصول إلى إعدادات HarvestSmart™.

HarvestSmart هي علامة تجارية من Deere & Company

H116937—UN—30JAN17



تشغيل/إطفاء

SS43267,0000942-04-19MAY17-9/17

الأتمتة— يسمح لك بتنشيط أو تعطيل HarvestSmart™.

التكملة على الصفحة القادمة

H119773—UN—30JAN17

Active Terrain Adjustment™

Active Terrain Adjustment™ (ATA)— يسمح بضبط مروحة التنظيف، والقشارة، و المنخل أوتوماتيكيًا حسب نوع المحصول و تأرجح الماكينة عند الحصاد في حقل به أماكن مرتفعة أو منخفضة. اختر منطقة الشاشة للوصول إلى إعدادات ATA.



Active Terrain Adjustment™

SS43267,0000942-04-19MAY17-10/17

H116937—UN—30JAN17

الأتمتة— يسمح لك بتنشيط أو تعطيل نظام Active Terrain Adjustment™.



تشغيل/إطفاء

Active Terrain Adjustment هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,0000942-04-19MAY17-11/17

H119774—UN—30JAN17

صيانة أوتو

الصيانة الأوتوماتيكية— يسمح لك بتعيين مستويات شدة الاستجابة و الحساسية لفاقد الحبوب، والحبوب المتكسرة و المواد الغريبة. اختر منطقة الشاشة للوصول إلى إعدادات الصيانة الأوتوماتيكية.



صيانة أوتو

SS43267,0000942-04-19MAY17-12/17

H116937—UN—30JAN17

الأتمتة— يسمح لك بتنشيط أو تعطيل الصيانة الأوتوماتيكية.



تشغيل/إطفاء

SS43267,0000942-04-19MAY17-13/17

H119195—UN—30JAN17

تعيين هدف الأداء— يسمح لك بتعيين هدف أداء جديد عند المستويات الحالية لفاقد الحبوب، وجودتها، و معدل التغذية.

ملاحظة: عندما تكون عملية التحسين جارية (ICA)، يكون عنصر تعيين هدف أداء التابع للصيانة الأوتوماتيكية غير متاحة، و يصبح عنصر العودة إلى التحسين متاحًا.



تعيين هدف الأداء

SS43267,0000942-04-19MAY17-14/17

H119887—UN—30JAN17

العودة إلى التحسين— يسمح لك بالعودة إلى تطبيق Interactive Combine Adjustment.



العودة إلى التحسين

SS43267,0000942-04-19MAY17-15/17

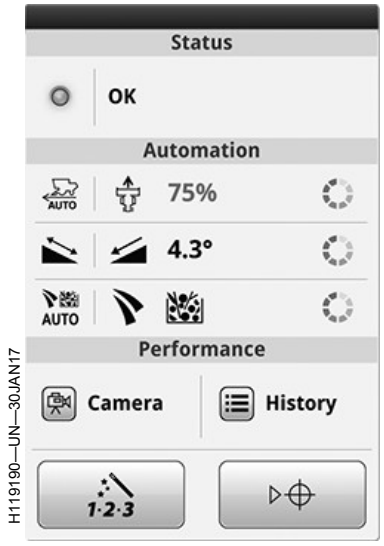
التكملة على الصفحة القادمة

وحدات صفحة التشغيل:

يمكن إضافة الوحدات الخاصة بهذا الاستخدام إلى صفحات التشغيل باستخدام مدير التخطيط.

ملخص ICA2— يعرض حالة الأتمتة، وحالة كل نظام، و يوصل إلى عناصر الكاميرا، والمحفوظات، وتحسين الأداء، و تعيين هدف الأداء.

ملاحظة: هناك وحدات مختلفة يمكن أن تكون متاحة أمامك لاستخدامها.



H119190—UN—30JAN17

ملخص ICA2

SS43267,0000942-04-19MAY17-16/17

H113748—UN—30JAN17

مفاتيح الاختصارات:

يمكن إضافة مفاتيح الاختصار الخاصة بهذا التطبيق إلى شريط الاختصار باستخدام مدير التخطيط.

مفتاح اختصار ICA2— الوصول السريع لفتح تطبيق ICA2.

ملاحظة: هناك مفاتيح اختصارات يمكن أن تكون متاحة أمامك لاستخدامها.



مفتاح الاختصار

SS43267,0000942-04-19MAY17-17/17

المحفوظات | التعديلات

المحفوظات | التعديلات

تعرض التعديلات التي أجراها نظام Integrated Combine Adjustment 2 (ICA2) في آخر 12 ساعة. تشمل القائمة الإعداد الذي تم تعديله، وسبب التعديل، أو مدته أو المدة التي انقضت على الانتهاء منه.

عناصر صفحة المحفوظات | التعديلات:

ملاحظة: أثناء عمل أي تعديل، يظهر باللون الأزرق، ويتم عرض حالة "سير عمل التعديل"، و يعرض مدته.

ملاحظة: عند الانتهاء من إجراء أي تعديل، تعرض منطقة الطابع الزمني المدة التي انقضت على إجراء التعديل.

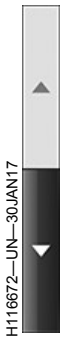
SS43267,0000943-04-26JAN17-1/3

إجراء التعديل:

1. استخدم أسهم التمرير للتنقل صعودًا و هبوطًا داخل القائمة.

ملاحظة: يُدرج آخر تعديل على رأس القائمة.

2. اختر تعديل في قائمة المحفوظات لعرض تفاصيل التعديل الخاصة بهذا التعديل.



H116672—UN—30JAN17

أسهم التمرير

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000943-04-26JAN17-2/3

3. اختر للإغلاق.

H116936—UN—30JAN17



إغلاق

SS43267,0000943-04-26JAN17-3/3

تحسين الأداء

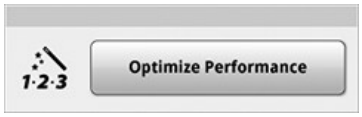
يشغل تحسين الأداء نظام Interactive Combine Adjustment.

SS43267,0000944-04-26JAN17-1/3

إجراءات الوصول:

اختر للوصول.

H119185—UN—30JAN17



تحسين الأداء

SS43267,0000944-04-26JAN17-2/3

ملاحظة: ملاحظة: بالضغط على خيار تحسين الأداء أثناء وجود مشكلات قيد المعالجة في وضع الصيانة الأوتوماتيكية، فإنه يحدد مسبقًا هذه المشكلات كمشكلات في تطبيق ICA و يشغّل شاشة المشكلات المكتشفة عن طريق ICA2 .

H116328—UN—25JAN17



المشكلات المكتشفة بواسطة ICA2

SS43267,0000944-04-26JAN17-3/3

تفاصيل التعديل

عناصر صفحة تفاصيل التعديل:

تسمح تفاصيل التعديل لك بعرض التعديلات التي أجريت، وأسبابها، ومدتها، و وقت الانتهاء منها.

SS43267,0000945-04-17MAY17-1/11

H119862—UN—30JAN17



Active Terrain Adjustment™

SS43267,0000945-04-17MAY17-2/11

سير التعديل— يظهر أن الصيانة الأوتوماتيكية تراقب أثر التعديلات.

H119863—UN—30JAN17



صيانة أوتو

SS43267,0000945-04-17MAY17-3/11

التكملة على الصفحة القادمة

H119864—UN—30JAN17



Active Terrain Adjustment™

SS43267,0000945-04-17MAY17-4/11

H119767—UN—30JAN17

الإزاحة القصوى— يعر حجم التغيير في القشارة، أو المنخل، أو مروحة التنظيف، أو سرعة الدراسة، أو مسافة خلوص الدراسة.



الصيانة الأوتوماتيكية

SS43267,0000945-04-17MAY17-5/11

H113747—UN—30JAN17



سبب الصيانة الأوتوماتيكية

SS43267,0000945-04-17MAY17-6/11

H119861—UN—30JAN17

السبب— يبين التأرجح الحالي الذي يعدله تطبيق Active Terrain Adjustment™ (ATA) أو المشكلات التي قد اكتشفها وضع الصيانة الأوتوماتيكية.



سبب Active Terrain Adjustment™

Active Terrain Adjustment هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,0000945-04-17MAY17-7/11

H119861—UN—30JAN17

أقصى انحدار— يعرض الإمالة/الانحدار الذي تسبب في التعديلات المعروضة (متاح فقط لتطبيق Active Terrain Adjustment™).

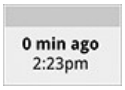


أقصى انحدار

SS43267,0000945-04-17MAY17-8/11

H119865—UN—30JAN17

الطابع الزمني— يعرض مقدار الوقت الذي استغرقه عمل الإزاحات.

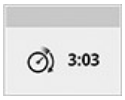


طابع زمني

SS43267,0000945-04-17MAY17-9/11

H119866—UN—30JAN17

المدة— يعرض مقدار الوقت المستغرق لتعديل الإزاحات.



المدة

SS43267,0000945-04-17MAY17-10/11

التكملة على الصفحة القادمة

H113740—UN—30JAN17



كاميرا مباشرة

الكاميرا الحية— يعرض هذا العنصر البث الحي للكاميرا المثبتة داخل مصعد الحبوب النظيفة و مصعد المخلفات.

SS43267,0000945-04-17MAY17-11/11

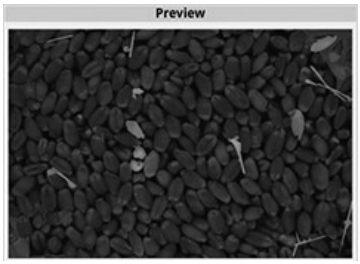
فيديو نظام الحبوب

عناصر صفحة فيديو نظام الحبوب:

يسمح لك بمشاهدة البث الحي للكاميرا المثبتة داخل مصعد الحبوب النظيفة و مصعد المخلفات وذلك من خلال شاشة الكاميرا الحية.

SS43267,0000946-04-30JAN17-1/8

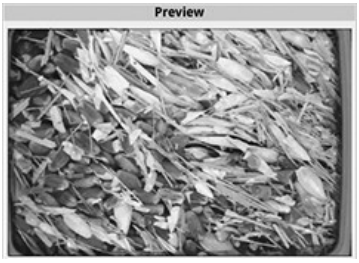
H113775—UN—30JAN17



كاميرا الحبوب (منظر تحليل)

SS43267,0000946-04-30JAN17-2/8

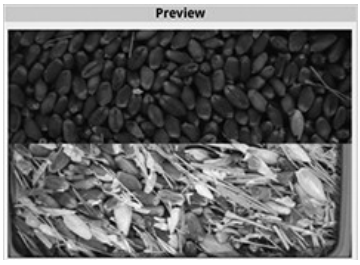
H113845—UN—31JAN17



كاميرا المخلفات

SS43267,0000946-04-30JAN17-3/8

H113793—UN—30JAN17



كلتاهما

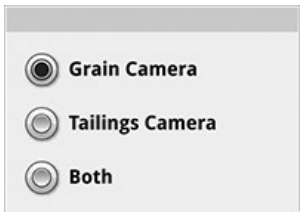
الكاميرا المباشرة— كاميرا الحبوب، و كاميرا المخلفات و كلتاهما.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000946-04-30JAN17-4/8

المصدر— يسمح لك باختيار كاميرا الحبوب، أو كاميرا المخلفات، أو كلتاهما.

H113773—UN—30JAN17



المصدر

SS43267,0000946-04-30JAN17-5/8

منظر تحليل الحبوب— ينشط زر التبديل تشغيل/إطفاء تراكبات ألوان تحليل الحبوب (متاح فقط لكاميرا الحبوب).

ملاحظة: عند استخدام هذا الخيار مع نوع محصول غير مدعم، فإنه يصبح في وضع الإطفاء.

ملاحظة: ملاحظة: تشغيل تراكبات تحليل الحبوب يبطئ البث المباشر للفيديو.

H113730—UN—30JAN17



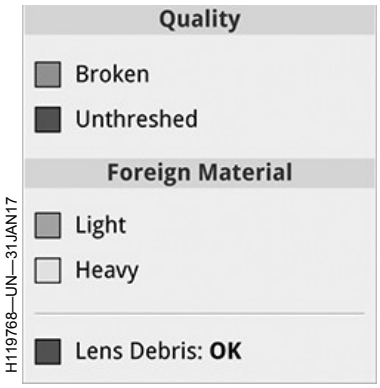
تشغيل/إطفاء

SS43267,0000946-04-30JAN17-6/8

تحليل الحبوب— يعرض مفتاح ملون لجودة الحبوب و المواد الغريبة.

ملاحظة: تحليل الحبوب متاح فقط لمنظر كاميرا الحبوب.

H119768—UN—31JAN17

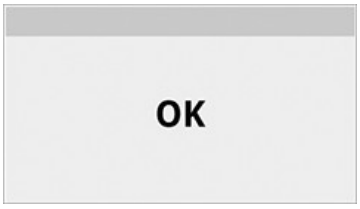


تحليل الحبوب

SS43267,0000946-04-30JAN17-7/8

مستوى اتساخ العدسات— يعرض مستوى اتساخ عدسات الكاميرا.

H116938—UN—30JAN17



مستوى اتساخ العدسات

SS43267,0000946-04-30JAN17-8/8

تعديل أولويات الحصاد

تسمح أولويات الحصاد لك بترتيب قائمة أولويات الحصادة حسب الأهمية، مع وجود الأولوية القصوى على رأس القائمة.

ملاحظة: ملاحظة: تستخدم أولويات الحصاد لتحديد المناطق الأهم لك في حالة وجود عدة مشكلات.

قم بالتعديل في حالة:

التغيير لنوع محصول جديد وعدم مطابقة الألويات الافتراضية لأولوياتك.

إجراء التعديل:

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000947-04-17MAY17-1/7

1. اختر المنطقة أسفل أولويات الحصاد لفتحها.

H116364—UN—30JAN17



أولويات الحصاد

SS43267,0000947-04-17MAY17-2/7

2. اختر عنصر الأولوية القصوى لوضعه على رأس القائمة.

H116313—UN—25JAN17



أولويات الحصاد

SS43267,0000947-04-17MAY17-3/7

- اختر لرفع العنصر المحدد.

H116315—UN—25JAN17



سهم لأعلى

SS43267,0000947-04-17MAY17-4/7

- اختر لخفض العنصر المحدد.

H116314—UN—25JAN17



سهم لأسفل

3. اختر العناصر الفردية المتبقية و ضعها في الأولوية المطلوبة.

SS43267,0000947-04-17MAY17-5/7

اختر لإلغاء تعديل أولويات الحصاد.

H116312—UN—30JAN17



إلغاء

SS43267,0000947-04-17MAY17-6/7

اختر للإغلاق بعد الوضع في الأولوية القصوى.

H116311—UN—25JAN17



نعم

SS43267,0000947-04-17MAY17-7/7

المحفوظات | الأداء

عناصر صفحة مراقبة الأداء:

تستخدم مراقبة الأداء لعرض هدف الاداء و الأداء الحالي المعروض على الإطار الزمني. لعرض مراقبة الأداء، اختر محفوظات و علامة تبويب الأداء في الجزء العلوي.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000948-04-30JAN17-1/7

H113781—UN—30JAN17

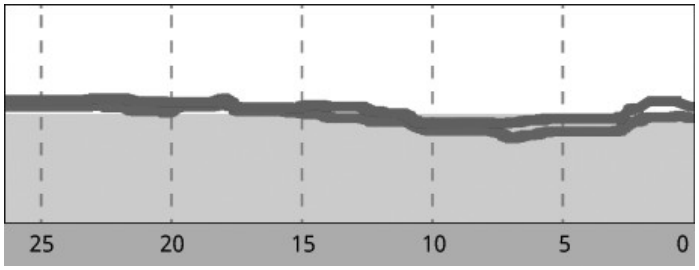


الأداء/التعديلات

الأداء/التعديلات— استخدم زر التبديل أداء/تعديلات للتبديل بين مراقبة الأداء و محفوظات التعديلات.

SS43267,0000948-04-30JAN17-2/7

H119765—UN—30JAN17

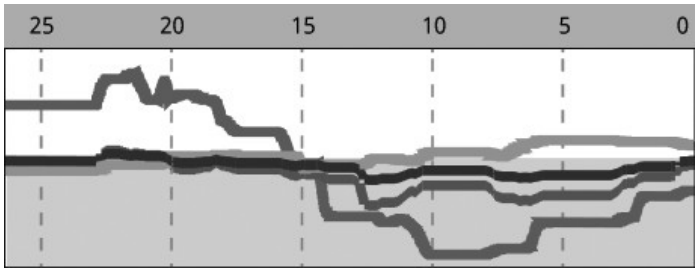


أداء الفاقد

أداء الفاقد— مخطط يعرض لفاقد الحبوب من الفرازة، وحذاء التنظيف، و المخلفات. *ملاحظة: تمثل المنطقة الخضراء من المخطط هدف الأداء.*

SS43267,0000948-04-30JAN17-3/7

H119766—UN—30JAN17

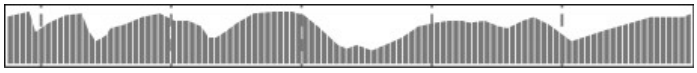


أداء عالي الجودة

أداء الجودة— مخطط يعرض الحبوب المتكسرة، والمواد الغريبة الخفيفة، والثقيلة، و غير المدروسة. *ملاحظة: تمثل المنطقة الخضراء من المخطط هدف الأداء.*

SS43267,0000948-04-30JAN17-4/7

H119764—UN—30JAN17



مخطط أداء الحقل/الماكينة

مخطط أداء الحقل/الماكينة— يعرض إنتاجية المحصول بكافة أنواعها.

SS43267,0000948-04-30JAN17-5/7

H119776—UN—25JAN17



الوحدات

خيارات الأداء- اختر لتغيير الوحدات الجاري قياسها.

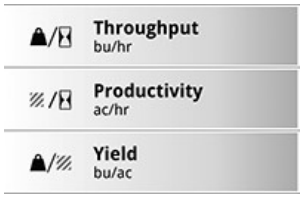
SS43267,0000948-04-30JAN17-6/7

التكملة على الصفحة القادمة

ملاحظة: يتم اختيار الإنتاجية افتراضيًا.

اختر بين مخططات الإنتاجية بكافة أنواعها.

H113756—UN—25JAN17



خيارات الأداء

SS43267,0000948-04-30JAN17-7/7

مستوى اتساخ العدسات

يظهر درجة التأثير على الصيانة الأوتوماتيكية بسبب الأوساخ أو البقع الموجودة على عدسات الكاميرا.

ملاحظة: قد يؤثر مستوى اتساخ العدسات على أداء الصيانة الأوتوماتيكية.

حالات مستوى اتساخ العدسات:

يتكون نظام ICA2 من ثلاثة مستويات لاتساخ عدسات الكاميرا تسمح لك بمراقبة حالة الكاميرا.

SS43267,0000949-04-30JAN17-1/4

موافق— يبين وجود القليل أو عدم وجود أي أوساخ على العدسات.

H113776—UN—30JAN17



نعم

SS43267,0000949-04-30JAN17-2/4

متوسط— يبين وجود بعض الأوساخ على العدسات و قد يبدأ نظام الصيانة الأوتوماتيكية في التأثر.

ملاحظة: تظهر رسالة على الشاشة مفادها أنه يُنصح بتنظيف كاميرا الحبوب.

H113777—UN—30JAN17



متوسط

SS43267,0000949-04-30JAN17-3/4

شديد— يبين وجود كمية كبيرة من الأوساخ على العدسات و يتم تعطيل نظام الصيانة الأوتوماتيكية.

ملاحظة: تظهر رسالة على الشاشة مفادها أنه يلزم تنظيف كاميرا الحبوب.

ملاحظة: تتفاوت عدد مرات التنظيف وفقًا لعدد من العوامل، مثل ظروف التشغيل، والطقس، و ظروف المحصول.

H113778—UN—30JAN17



شديد

SS43267,0000949-04-30JAN17-4/4

عدم إمكانية نظام ICA2 الحفاظ على هدف الأداء

ينص عدم إمكانية نظام ICA2 الحفاظ على هدف الأداء على أن نظام Integrated 2 (ICA2) Combine Adjustment لا يمكنه تعيين هدف الأداء في الظروف الحالية.

عناصر صفحة عدم إمكانية نظام ICA2 الحفاظ على هدف الأداء:

SS43267,000094A-04-31JAN17-1/13

مواصلة استخدام الصيانة الأوتوماتيكية— يمنحك خيار إما تعيين هدف أداء جديد بالظروف الحالية أو إعادة محاولة استخدام أداء الهدف الحالي.

H119869—UN—30JAN17



مواصلة استخدام الصيانة الأوتوماتيكية

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000094A-04-31JAN17-2/13

فحص التعديلات اليدوية— يبدأ تشغيل تطبيق Interactive Combine Adjustment (ICA) و يقترح تغيير أي إعدادات يعجز نظام ICA2 عن تعديلها.

H119870—UN—30JAN17



البحث عن التعديلات اليدوية

SS43267,000094A-04-31JAN17-3/13

إطفاء الصيانة الأوتوماتيكية— يطفئ الصيانة الأوتوماتيكية لنظام ICA2.

H119868—UN—30JAN17



إطفاء صيانة أوتو

SS43267,000094A-04-31JAN17-4/13

اختر للمتابعة.

H113840—UN—30JAN17



التالي

SS43267,000094A-04-31JAN17-5/13

إجراء التعديل:

مواصلة استخدام الصيانة الأوتوماتيكية

1. اختر لمواصلة استخدام الصيانة الأوتوماتيكية لنظام ICA2.

H119869—UN—30JAN17



مواصلة استخدام الصيانة الأوتوماتيكية

SS43267,000094A-04-31JAN17-6/13

2. اختر للمتابعة و اختر خيار تعديل إعدادات نظام ICA2.

H113840—UN—30JAN17



التالي

SS43267,000094A-04-31JAN17-7/13

3. اختر تعيين هدف جديد لتعيين الهدف للأداء الحالي و الصيانة.

H119883—UN—30JAN17



تعيين هدف جديد

SS43267,000094A-04-31JAN17-8/13

4. اختر للحصول على هدف أداء جديد.

H113732—UN—30JAN17



نعم

SS43267,000094A-04-31JAN17-9/13

البحث عن التعديلات اليدوية

1. اختر للبحث عن التحديثات اليدوية.

H119870—UN—30JAN17



البحث عن التعديلات اليدوية

SS43267,000094A-04-31JAN17-10/13

2. اختر لفتح المشكلات المكتشفة بواسطة ICA2.

H113840—UN—30JAN17



التالي

SS43267,000094A-04-31JAN17-11/13

التكملة على الصفحة القادمة

إطفاء صيانة أوتو

H119868—UN—30JAN17



إطفاء صيانة أوتو

1. اختر لإطفاء الصيانة الأوتوماتيكية لنظام ICA2.

SS43267,000094A-04-31JAN17-12/13

H113840—UN—30JAN17



التالي

2. اختر للمتابعة.

SS43267,000094A-04-31JAN17-13/13

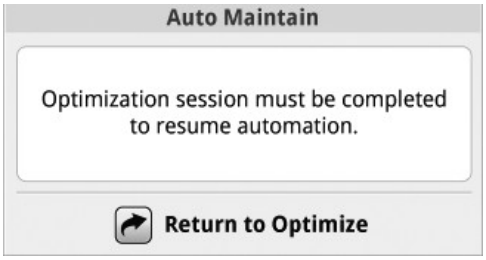
العودة إلى التحسين

إجراءات الوصول:

تطلق العودة إلى التحسين تطبيق Interactive Combine Adjustment (ICA) على رأس تطبيق Integrated Combine Adjustment 2 (ICA2).

SS43267,000094B-04-27JAN17-1/2

H119769—UN—30JAN17



العودة إلى التحسين

1. اختر العودة إلى Interactive Combine Adjustment (ICA).

ملاحظة: يجب إكمال (تحسين) ICA قبل إمكانية استئناف الأتمتة.

SS43267,000094B-04-27JAN17-2/2

تعيين هدف الأداء

إجراء التعديل:

يسمح تعيين هدف الأداء لك بدء و أداء العمليات الأساسية اللازمة لاستغلال الفاقد الحالي و جودة الماكينة كعتبة "صيانة" جديدة.

SS43267,000094C-04-17MAY17-1/4

H113590—UN—20JAN17



تشغيل/إطفاء

1. أطفئ HarvestSmart™ و الصيانة الأوتوماتيكية.
2. شغل الماكينة على المستويات المفضلة لسرعة الحصاد، وجودة الحبوب، و فاقد الحبوب.

HarvestSmart هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,000094C-04-17MAY17-2/4

H116937—UN—30JAN17



تشغيل/إطفاء

3. قم بتشغيل نظامي rvestSmart™ و الصيانة الأوتوماتيكية.

SS43267,000094C-04-17MAY17-3/4

التكملة على الصفحة القادمة

4. اختر لتعيين هدف أداء جديد.

ملاحظة: تظهر رسالة تسألك ما إذا كنت تريد "تعيين هدف أداء جديد؟" في حالة تشغيلك للصيانة الأوتوماتيكية وعدم وجود تعيين هدف صحيح في الوقت الحالي.

ملاحظة: تظهر رسالة على الشاشة، في كل مرة تشغّل فيها هدف الأداء، و لدى ضغطك على زر تعيين هدف الأداء

H119889—UN—31JAN17



تعيين هدف الأداء

ملاحظة: تظهر رسالة على الشاشة في أي وقت يتم فيه إكمال تعيين هدف الأداء بنجاح.

SS43267,000094C-04-17MAY17-4/4

المحفوظات

تسمح لك المحفوظات بعرض التعديلات التي أجراها نظام Integrated 2 Combine Adjustment (ICA2) في آخر 12 ساعة و تعرض مخطط لأداء الماكينة في الـ30 دقيقة السابقة.

عناصر صفحة المحفوظات:

SS43267,000094D-04-17MAY17-1/5

H119197—UN—31JAN17



صفحة التعديلات

ملاحظة: ملاحظة: صفحة التعديلات هي الصفحة الافتراضية.

SS43267,000094D-04-17MAY17-2/5

- اختر للوصول إلى مراقبة محفوظات الأداء.

H116939—UN—30JAN17



الأداء/التعديلات

SS43267,000094D-04-17MAY17-3/5

- اختر للوصول إلى مراقبة محفوظات التعديلات.

H113781—UN—30JAN17



الأداء/التعديلات

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000094D-04-17MAY17-4/5

- اختر للإغلاق.

H116936—UN—30JAN17



إغلاق

SS43267,000094D-04-17MAY17-5/5

Active Terrain Adjustment™

عناصر صفحة تطبيق Active Terrain Adjustment™ (ATA)

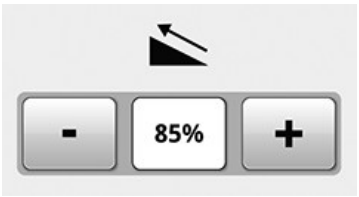
Active Terrain Adjustment™ يسمح لك هذا التطبيق بضبط مروحة التنظيف، والقشارة، و المنخل أوتوماتيكيًا حسب نوع المحصول و تأرجح الماكينة عند الحصاد في حقل به أماكن مرتفعة أو منخفضة.

Active Terrain Adjustment هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,000094E-04-17MAY17-1/6

حساسية الحصاد في المناطق المرتفعة— تسرع أو تبطئ من استجابة النظام لتأرجح المركبة أثناء الحصاد في مناطق مرتفعة للمساعدة على تقليل فاقد الحبوب و المخلفات.

H114667—UN—05JAN17

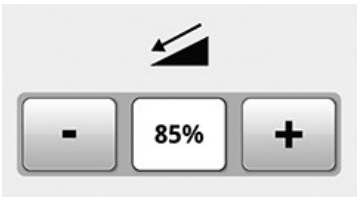


حساسية الصعود

SS43267,000094E-04-17MAY17-2/6

حساسية الحصاد في المناطق المنخفضة— تسرع أو تبطئ من استجابة النظام لتأرجح المركبة أثناء الحصاد في مناطق منخفضة للمساعدة على الحفاظ على نظافة الحبوب المحصودة.

H114668—UN—05JAN17



حساسية الانحدار

SS43267,000094E-04-17MAY17-3/6

مروحة التنظيف— يبين حجم الخطوة المستخدمة بواسطة تطبيق ATA لتعديل سرعة المروحة. اختر للوصول إلى ضبط إزاحة مروحة التنظيف.

H119750—UN—30JAN17



مروحة التنظيف

SS43267,000094E-04-17MAY17-4/6

القشارة— يبين حجم الخطوة المستخدمة بواسطة تطبيق ATA لتعديل القشارة. اختر للوصول إلى ضبط إزاحة القشارة.

H119200—UN—30JAN17



القشارة

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000094E-04-17MAY17-5/6

المنخل— يبين حجم الخطوة المستخدمة بواسطة تطبيق ATA لتعديل المنخل. اختر للوصول إلى ضبط إزاحة المنخل.

H119199—UN—30JAN17



المنخل

SS43267,000094E-04-17MAY17-6/6

حساسية الصعود

تسمح حساسية الحصاد في المناطق المرتفعة لك بتسريع أو إبطاء استجابة النظام لتأرجح المركبة للمساعدة على تقليل فاقد الحبوب و المخلفات أثناء السير في المناطق المرتفعة.

ملاحظة: تستجيب قيم الحساسية الأعلى بشكل أسرع للتغيرات في التأرجح.

قم بالتعديل في حالة:

- يُجر نظام Active Terrain Adjustment™ (ATA) التعديلات في أقرب أو أبعد وقت، ما يتسبب في ارتفاع نسبة فاقد الحبوب أو المخلفات عنه في الأرض المستوية.
- اضبط الحساسية على قيمة أقل إذا كان خزان الحبوب غير نظيف.
- اضبط الحساسية على قيمة أعلى إذا ارتفعت مستويات فاقد حذاء التنظيف أو المخلفات.

Active Terrain Adjustment هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,000094F-04-17MAY17-1/3

إجراء التعديل:

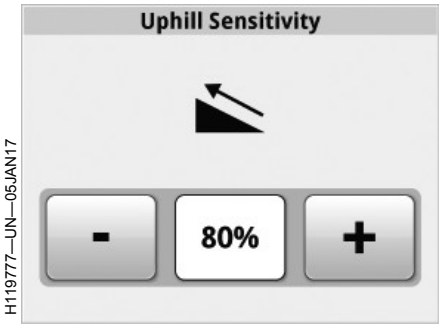
1. اختر علامة زائد (+) لزيادة الحساسية المطلوبة أو علامة ناقص (-) لتقليلها.

   أدنى قيمة: -100%

   أقصى قيمة: 100%

   الزيادة: 10%

H119777—UN—05JAN17



حساسية الصعود

SS43267,000094F-04-17MAY17-2/3

2. اختر للإغلاق.

H114674—UN—03JAN17



إغلاق

SS43267,000094F-04-17MAY17-3/3

حساسية الانحدار

تسمح حساسية الحصاد في المناطق المنخفضة لك بتسريع أو إبطاء استجابة النظام لتأرجح المركبة للمساعدة على الحفاظ على نظافة الحبوب أثناء الحصاد في مناطق منخفضة.

ملاحظة: تستجيب قيم الحساسية الأعلى بشكل أسرع للتغيرات في التأرجح.

قم بالتعديل في حالة:

- يُجر نظام Active Terrain Adjustment™ (ATA) التعديلات في أقرب أو أبعد وقت، ما يتسبب في ارتفاع نسبة فاقد الحبوب أو المخلفات عنه في الأرض المستوية.
- اضبط الحساسية على قيمة أقل إذا ارتفعت مستويات فاقد حذاء التنظيف أو المخلفات.
- اضبط الحساسية على قيمة أعلى إذا كان خزان الحبوب غير نظيف.

Active Terrain Adjustment هي علامة تجارية من Deere & Company

التكملة على الصفحة القادمة

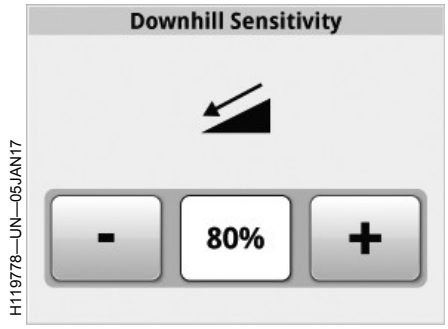
SS43267,0000950-04-17MAY17-1/3

1. اختر علامة زائد (+) لزيادة الحساسية المطلوبة أو علامة ناقص (-) لتقليلها.

أدنى قيمة: -100%

أقصى قيمة: 100%

الزيادة: 10%



حساسية الانحدار

SS43267,0000950-04-17MAY17-2/3

2. اختر للإغلاق.

H114674—UN—03JAN17



إغلاق

SS43267,0000950-04-17MAY17-3/3

ضبط الإزاحات | تنظيف المروحة

ضبط الإزاحات | تضبط مروحة التنظيف حجم الخطوة حسب سرعة المروحة حال صدور أمر لها بذلك من نظام ™Active Terrain Adjustment (ATA).

ملاحظة: تظهر كلمة "مدار" دائمًا على الشاشة الرئيسية لنظام Integrated Combine Adjustment 2 في منطقة مروحة التنظيف.

قم بالتعديل في حالة:

ملاحظة: عدّل مقاسات الخطوات عندما تكون عمليات ضبط الحساسية غير فعالة.

زد مقاس الخطوة:

Active Terrain Adjustment هي علامة تجارية من Deere & Company

إذا لم يحقق إعداد الحساسية القصوى النتائج المطلوبة، أو عندما يحتاج مكون واحد المزيد من الضبط عن المكونات الأخرى.

قلل مقاس الخطوة:

إذا لم يحقق إعداد الحساسية الدنيا النتائج المطلوبة، أو عندما يحتاج مكون واحد ضبط أقل من المكونات الأخرى.

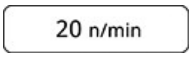
ملاحظة: مقاسات الخطوة هي زيادات فردية، وليست النطاق الإجمالي لعمليات الضبط أو لعدد منها.

إجراء التعديل:

SS43267,0000951-04-17MAY17-1/5

1. اختر لفتح صفحة مقاس الخطوة.

H119128—UN—05JAN17



حجم الخطوة

SS43267,0000951-04-17MAY17-2/5

2. اختر القيمة المطلوبة.

H118542—UN—05JAN17



حجم الخطوة

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000951-04-17MAY17-3/5

أدنى قيمة: 20 دورة في الدقيقة

القيمة الافتراضية: حسب المحصول الجاري حصاده.

أقصى قيمة: 50 دورة في الدقيقة

الزيادة: 10 دورة في الدقيقة

H114644—UN—05JAN17



سرعةمروحة

SS43267,0000951-04-17MAY17-4/5

3. اختر للإغلاق.

H114674—UN—03JAN17



إغلاق

SS43267,0000951-04-17MAY17-5/5

ضبط الإزاحات | المصفاة

ضبط الإزاحات | يعدّل المنخل حجم الخطوة حسب سرعة المروحة حال صدور أمر لها بذلك من نظام ™Active Terrain Adjustment (ATA).

قم بالتعديل في حالة:

ملاحظة: عدّل مقاسات الخطوات عندما تكون عمليات ضبط الحساسية غير فعالة.

زد مقاس الخطوة:

إذا لم يحقق إعداد الحساسية الدنيا النتائج المطلوبة، أو عندما يحتاج مكون واحد ضبط أقل من المكونات الأخرى.

ملاحظة: مقاسات الخطوة هي زيادات فردية، وليست النطاق الإجمالي لعمليات الضبط أو لعدد منها.

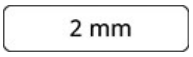
إجراء التعديل:

Active Terrain Adjustment هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,0000952-04-17MAY17-1/5

1. اختر مقاس الخطوة لفتح لوحة الأرقام و إدخال القيمة المطلوبة.

H119751—UN—30JAN17



حجم الخطوة

SS43267,0000952-04-17MAY17-2/5

أدنى قيمة: 1 ملم

القيمة الافتراضية: حسب المحصول الجاري حصاده.

أقصى قيمة: 3 ملم

الزيادة: 1 ملم

H114646—UN—05JAN17



المنخل

SS43267,0000952-04-17MAY17-3/5

2. قم بإلغاء التأشير لمنع ATA من تعديل المنخل.

ملاحظة: أشر على الإعدادات الافتراضية للعنصر "تضمين في الأتمتة".

ملاحظة: في حالة التأشير على "تضمين في الأتمتة"، تظهر كلمة "مُدار" على الشاشة الرئيسية. ومالم يؤشر عليها، تظهر كلمة "متجاهَل" على الشاشة.

H119859—UN—30JAN17



تضمين في التشغيل التلقائي

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000952-04-17MAY17-4/5

3. اختر للإغلاق.

H114674—UN—03JAN17



إغلاق

SS43267,0000952-04-17MAY17-5/5

ضبط الإزاحات | أداة قص القش

ضبط الإزاحات | تعدّل القشارة حجم الخطوة حسب سرعة المروحة حال صدور أمر لها بذلك من نظام ™Active Terrain Adjustment (ATA).

قم بالتعديل في حالة:

ملاحظة: ملاحظة: عدّل مقاسات الخطوات عندما تكون عمليات ضبط الحساسية غير فعالة.

زد مقاس الخطوة:

إذا لم يحقق إعداد الحساسية القصوى النتائج المطلوبة، أو عندما يحتاج مكون واحد المزيد من الضبط عن المكونات الأخرى.

قلل مقاس الخطوة:

إذا لم يحقق إعداد الحساسية الدنيا النتائج المطلوبة، أو عندما يحتاج مكون واحد ضبط أقل من المكونات الأخرى.

ملاحظة: ملاحظة: مقاسات الخطوة هي زيادات فردية، وليست النطاق الإجمالي لعمليات الضبط أو لعدد منها.

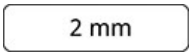
إجراء التعديل:

Active Terrain Adjustment هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,0000953-04-17MAY17-1/5

1. اختر مقاس الخطوة لفتح لوحة الأرقام و إدخال القيمة المطلوبة.

H119751—UN—30JAN17



حجم الخطوة

SS43267,0000953-04-17MAY17-2/5

أدنى قيمة: 1 ملم

القيمة الافتراضية: حسب المحصول الجاري حصاده.

أقصى قيمة: 3 ملم

الزيادة: 1 ملم

H114645—UN—05JAN17



القشارة

SS43267,0000953-04-17MAY17-3/5

2. قم بإلغاء التأشير لمنع ATA من تعديل القشارة.

ملاحظة: أشر على الإعدادات الافتراضية للعنصر "تضمين في الأتمتة".

ملاحظة: في حالة التأشير على "تضمين في الأتمتة"، تظهر كلمة "مُدار" على الشاشة الرئيسية. ومالم يؤشر عليها، تظهر كلمة "متجاهَل" على الشاشة.

H119859—UN—30JAN17



تضمين في التشغيل التلقائي

SS43267,0000953-04-17MAY17-4/5

3. اختر للإغلاق.

H114674—UN—03JAN17



إغلاق

SS43267,0000953-04-17MAY17-5/5

الصيانة الأوتوماتيكية | الإعدادات

الصيانة الأوتوماتيكية | الإعدادات تسمح لك بتعيين مستويات شدة الاستجابة و الحساسية لفاقد الحبوب، والحبوب المتكسرة و المواد الغريبة.

عناصر صفحة إعدادات | الصيانة الأوتوماتيكية:

نوع المحصول— يعرض المحصول المحصود.

التعليمات— يصف مدى تأثير شدة الاستجابة و الحساسية على النظام.

SS43267,0000954-04-30JAN17-1/5

شدة الاستجابة— يتحكم في عدد مرات إجراء الصيانة الأوتوماتيكية للتعديلات عند ظهور مشكلات.

H119432—UN—30JAN17



شدة الاستجابة الافتراضية

SS43267,0000954-04-30JAN17-2/5

حساسية فاقد الحبوب— حجم التغيير في فاقد الحبوب اللازم لبدء تغيير النظام.

H119433—UN—30JAN17



الحساسية القصوى

SS43267,0000954-04-30JAN17-3/5

حساسية الحبوب المتكسرة— حجم التغيير في الحبوب المتكسرة اللازم لبدء تغيير النظام.

H119434—UN—30JAN17



الحساسية المخفضة

SS43267,0000954-04-30JAN17-4/5

حساسية المواد الغريبة— حجم التغيير في المواد الغريبة اللازم لبدء تغيير النظام.

H119435—UN—30JAN17



الحساسية المزادة

SS43267,0000954-04-30JAN17-5/5

فاقد الحبوب | الحساسية

حساسية | فاقد الحبوب تراقب مدى سرعة تعرف النظام على فاقد الحبوب قبل إجراء تغيير أوتوماتيكي.

قم بالتعديل في حالة:

زد الحساسية إذا لاحظت وجود فاقد الحبوب في حذاء التنظيف أو الفرازة مع عدم اكتشاف نظام الصيانة الأوتوماتيكية لهذه المشكلة.

خفض الحساسية إذا كان نظام الصيانة الأوتوماتيكية يكتشف مشكلة فقدان الحبوب من حذاء التنظيف أو الفرازة و إذا كان أداء تلك المنطقة لا يزال مقبولاً بالنسبة لك.

إجراء التعديل:

SS43267,0000955-04-17MAY17-1/7

اختر علامة زائد (+) لزيادة الحساسية أو علامة ناقص (-) لخفضها.

H119857—UN—30JAN17



الحساسية

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000955-04-17MAY17-2/7

حالات الشاشة:

H119858—UN—30JAN17



الحساسية الدنيا

الدنيا— التعرف هو الأبطأ في هذا الإعداد.

SS43267,0000955-04-17MAY17-3/7

H119434—UN—30JAN17



الحساسية المخفضة

منخفضة— التعرف أبطأ في هذا الإعداد.

SS43267,0000955-04-17MAY17-4/7

H119432—UN—30JAN17



الحساسية الافتراضية

الافتراضية—نقطة بدء التعرف.

SS43267,0000955-04-17MAY17-5/7

H119435—UN—30JAN17



الحساسية المزادة

المرتفعة— التعرف أسرع في هذا الإعداد.

SS43267,0000955-04-17MAY17-6/7

H119433—UN—30JAN17



الحساسية القصوى

القصوى— التعرف هو الأسرع في هذا الإعداد.

SS43267,0000955-04-17MAY17-7/7

الحبوب المكسورة | الحساسية

حساسية | الحبوب المتكسرة تراقب مدى سرعة تعرف النظام على الحبوب المتكسرة. خفض الحساسية إذا كان نظام الصيانة الأوتوماتيكية يكتشف مشكلة الحبوب المتكسرة و إذا كان أداء تلك المنطقة لا يزال مقبولاً بالنسبة لك.

قم بالتعديل في حالة:

زد الحساسية إذا لاحظت وجود كمية غير مقبولة من الحبوب المتكسرة في خزان الحبوب مع عدم اكتشاف نظام الصيانة الأوتوماتيكية لهذه المشكلة.

إجراء التعديل:

SS43267,0000956-04-17MAY17-1/7

H119857—UN—30JAN17



الحساسية

اختر علامة زائد (+) لزيادة الحساسية أو علامة ناقص (-) لخفضها.

SS43267,0000956-04-17MAY17-2/7

التكملة على الصفحة القادمة

حالات الشاشة:

الدنيا— التعرف هو الأبطأ في هذا الإعداد.

H119858—UN—30JAN17



الحساسية الدنيا

SS43267,0000956-04-17MAY17-3/7

منخفضة— التعرف أبطأ في هذا الإعداد.

H119434—UN—30JAN17



الحساسية المخفضة

SS43267,0000956-04-17MAY17-4/7

الافتراضية—نقطة بدء التعرف.

H119432—UN—30JAN17



الحساسية الافتراضية

SS43267,0000956-04-17MAY17-5/7

المرتفعة— التعرف أسرع في هذا الإعداد.

H119435—UN—30JAN17



الحساسية المزادة

SS43267,0000956-04-17MAY17-6/7

القصوى— التعرف هو الأسرع في هذا الإعداد.

H119433—UN—30JAN17



الحساسية القصوى

SS43267,0000956-04-17MAY17-7/7

المواد الغريبة | الحساسية

حساسية | المواد الغريبة تراقب مدى سرعة تعرف النظام على المواد الغريبة.

قم بالتعديل في حالة:

زد الحساسية إذا لاحظت وجود كمية غير مقبولة من المواد الغريبة الخفيفة، أو الثقيلة، أو الحبوب غير المدروسة في خزان الحبوب مع عدم اكتشاف نظام الصيانة الأوتوماتيكية لهذه المشكلة.

خفض الحساسية إذا كان نظام الصيانة الأوتوماتيكية يكتشف مشكلة وجود مواد غريبة خفيفة، أو ثقيلة، أو حبوب غير مدروسة و إذا كان أداء تلك المنطقة لا يزال مقبولاً بالنسبة لك.

إجراء التعديل:

اختر علامة زائد (+) لزيادة الحساسية أو علامة ناقص (-) لخفضها.

H119857—UN—30JAN17



الحساسية

SS43267,0000957-04-17MAY17-2/7

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000957-04-17MAY17-1/7

حالات الشاشة:

الدنيا— التعرف هو الأبطأ في هذا الإعداد.

H119858—UN—30JAN17



الحساسية الدنيا

SS43267,0000957-04-17MAY17-3/7

منخفضة— التعرف أبطأ في هذا الإعداد.

H119434—UN—30JAN17



الحساسية المخفضة

SS43267,0000957-04-17MAY17-4/7

الافتراضية—نقطة بدء التعرف.

H119432—UN—30JAN17



الحساسية الافتراضية

SS43267,0000957-04-17MAY17-5/7

المرتفعة— التعرف أسرع في هذا الإعداد.

H119435—UN—30JAN17



الحساسية المزادة

SS43267,0000957-04-17MAY17-6/7

القصوى— التعرف هو الأسرع في هذا الإعداد.

H119433—UN—30JAN17



الحساسية القصوى

SS43267,0000957-04-17MAY17-7/7

شدة الاستجابة

تتحكم شدة الاستجابة في عدد مرات إجراء الصيانة الأوتوماتيكية لتعديلات في الماكينة عند ظهور مشكلة.

قم بالتعديل في حالة:

زد الشدة في حالة عدم إجراء الصيانة الأوتوماتيكية لتعديلات بالسرعة الكافية لحل المشكلات الموجودة.

خفض الشدة في حالة إجراء الصيانة الأوتوماتيكية للتعديلات بسرعة جدًا لحل المشكلات الموجودة.

إجراء التعديل:

SS43267,0000958-04-17MAY17-1/7

اختر علامة زائد (+) لزيادة الحساسية أو علامة ناقص (-) لخفضها.

H119857—UN—30JAN17



حدة السنة

SS43267,0000958-04-17MAY17-2/7

حالات الشاشة:

الدنيا— تجرى التعديلات بأقل عدد مرات.

H119858—UN—30JAN17



SS43267,0000958-04-17MAY17-3/7

التكملة على الصفحة القادمة

المخفضة— تجرى التعديلات بعدد مرات أقل.

H119434—UN—30JAN17



شدة الاستجابة المخفضة

SS43267,0000958-04-17MAY17-4/7

الافتراضية— نقطة بدء مرات التعديل.

H119432—UN—30JAN17



شدة الاستجابة الافتراضية

SS43267,0000958-04-17MAY17-5/7

المزودة— تجرى التعديلات بعدد مرات أكثر.

H119435—UN—30JAN17



شدة الاستجابة المزودة

SS43267,0000958-04-17MAY17-6/7

القصوى— تجرى التعديلات بأقصى عدد مرات.

H119433—UN—30JAN17



شدة الاستجابة القصوى

SS43267,0000958-04-17MAY17-7/7

HarvestSmart™ | الإعدادات

عناصر الصفحة الرئيسية لتطبيق HarvestSmart™:

HarvestSmart™يغير نظام السرعة الأرضية للحفاظ على وجود تدفق ثابت للمواد من خلال الماكينة، وزيادة الإنتاجية و تقليل مجهود السائق.

HarvestSmart هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,0000959-04-17MAY17-1/5

ضغط الهدف— يسمح لك بتعديل حجم الهدف أو إنتاجية المواد، أو قدرة الماكينة.

H118563—UN—20JAN17

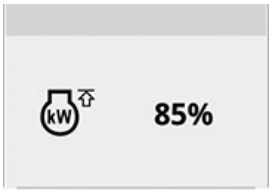


الضغط المستهدف

SS43267,0000959-04-17MAY17-2/5

قوة المحرك— يضبط أقصى حمل مسموح به للمحرك يُسمح لنظام HarvestSmart™ بتشغيله.

H114681—UN—20JAN17



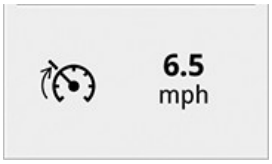
أقصى قوة محرك

SS43267,0000959-04-17MAY17-3/5

التكملة على الصفحة القادمة

H118568—UN—20JAN17

السرعة الأرضية— يعين أقصى سرعة أرضية مسموح بها لعمل HarvestSmart™.

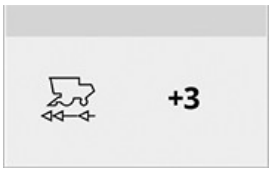


أقصى سرعة أرضية

SS43267,0000959-04-17MAY17-4/5

H114682—UN—20JAN17

الشدة— يسمح لك بضبط سرعة استجابة النظام للتغيرات في فاقد VisionTrak™ أو حمل نظام الدراسة.



حدة السنة

VisionTrak هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,0000959-04-17MAY17-5/5

الضغط المستهدف

يسمح ضغط الهدف للماكينة بالحفاظ على ثبات الحمل على الفرازة.

قم بالتعديل في حالة:

إذا كنت ترغب في جعل الماكينة تقوم بإجراء تعديلات للهدف أوتوماتيكيًا حسب نتائج VisionTrak™.

VisionTrak هي علامة تجارية من Deere & Company

- إذا كان VisionTrak™ يظهر أن فاقد الحبوب الإجمالي أسفل المنطقة الخضراء الموجودة على شاشة عمود الزاوية، فقم بزيادة ضغط الهدف.
- إذا كان VisionTrak™ يظهر أن فاقد الحبوب الإجمالي فوق المنطقة الخضراء الموجودة على شاشة عمود الزاوية، فقم بتقليل ضغط الهدف.

SS43267,000095A-04-17MAY17-1/5

H118563—UN—20JAN17

إجراء التعديل:

1. اختر علامة زائد (+) لزيادة الضغط المطلوب أو علامة ناقص (-) لتقليله.



الضغط المستهدف

ملاحظة: ملاحظة: عند قيامك بضبط ضغط الهدف، يبدأ الإعداد بالضغط الحالي و يمكن زيادته أو تقليله من هناك.

الزيادات— 0.5%

أدنى قيمة— 0%

أقصى قيمة— 100%

SS43267,000095A-04-17MAY17-2/5

H118559—UN—20JAN17

2. اختر للإغلاق.



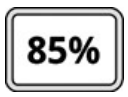
إغلاق

SS43267,000095A-04-17MAY17-3/5

H118564—UN—20JAN17

إجراء التعديل البديل:

1. اختر لتنشيط قرص ضبط مسند الذراع.



الضغط المستهدف

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000095A-04-17MAY17-4/5

2. استخدم قرص ضبط مسند الذراع لاختيار الإعداد المطلوب.
   - لف القرص باتجاه عقارب الساعة لزيادة القيمة.
   - لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل القيمة.

   أدنى قيمة— 0%

   أقصى قيمة— 100%

   الزيادات— 0.5%

H115034—UN—28MAR16



قرص ضبط مسند الذراع

SS43267,000095A-04-17MAY17-5/5

أقصى قوة محرك

تعين قوة المحرك القصوى الحد الأقصى المسموح به لحمل المحرك الذي يمكن لنظام HarvestSmart™ العمل عليه.

قم بالتعديل في حالة:

- في حالة الحصاد في ظروف مثل التضاريس الجافة المستوية، والتغذية المتساوية، و المحصول القائم، يمكن أن يوفر التشغيل على قوة محرك أعلى المزيد من القدرة والكفاءة.
- في حالة الحصاد في ظروف مثل التضاريس الطينية شديدة الانحدار، والتغذية الضعيفة، و المحصول الملقى، يمكن أن يوفر التشغيل على قوة محرك أقل المزيد من الأداء الثابت و انخفاض مخاطر التوقف المفاجئ للمحرك.

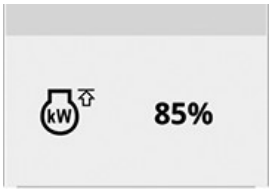
HarvestSmart هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,000095B-04-17MAY17-1/9

إجراء التعديل:

1. اختر لضبط قوة المحرك القصوى.

H114681—UN—20JAN17



أقصى قوة محرك

SS43267,000095B-04-17MAY17-2/9

2. اختر علامة زائد (+) لزيادة قوة المحرك القصوى أو علامة ناقص (-) لتقليلها.

   أدنى قيمة— 80%

   أقصى قيمة— 106%

   الزيادات— 1%

H118569—UN—31JAN17



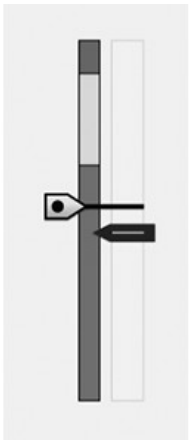
أقصى قوة محرك

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000095B-04-17MAY17-3/9

عداد قوة المحرك القصوى—— يظهر استخدام قوة المحرك و إعداد قوة المحرك القصوى. لن يسمح النظام بتعيين الهدف أثناء وجود الضوء الأحمر، ولكن يمكن تشغيله أثناء وجود الضوء الأصفر.

ملاحظة: في حالة الحصاد في الظروف الجبلية الطينية شديدة الانحدار أو المتغيرة، استهدف الجزء العلوي من الأخضر للسماح باستهلاك المزيد من الطاقة و المزيد من الأداء الثابت للنظام.



H118583—UN—31JAN17

عداد قوة المحرك القصود

SS43267,000095B-04-17MAY17-4/9

H118584—UN—20JAN17

يبين المؤشر إعداد قوة المحرك القصوى.



مؤشر

SS43267,000095B-04-17MAY17-5/9

H118585—UN—20JAN17

يبين المؤشر الاستخدام الحالي لقوة المحرك.



مؤشر

SS43267,000095B-04-17MAY17-6/9

H118559—UN—20JAN17

3. اختر للإغلاق.



إغلاق

SS43267,000095B-04-17MAY17-7/9

H118572—UN—20JAN17

إجراء التعديل البديل:

1. اختر لتنشيط قرص ضبط مسند الذراع.



SS43267,000095B-04-17MAY17-8/9

H115034—UN—28MAR16

2. استخدم قرص ضبط مسند الذراع لاختيار قوة المحرك المطلوبة.

- لف القرص باتجاه عقارب الساعة لزيادة القيمة.
- لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل القيمة.

أدنى قيمة— 80%

أقصى قيمة— 106%

الزيادات— 1%



قرص ضبط مسند الذراع

SS43267,000095B-04-17MAY17-9/9

أقصى سرعة أرضية

يعين عنصر السرعة الأرضية القصوى أقصى سرعة أرضية مسموح بها لعمل HarvestSmart™.

ملاحظة: يحد موضع الذراع متعدد الوظائف دائمًا من السرعة الأرضية القصوى.

قم بالتعديل في حالة:

- عدم رغبتك في تشغيل الحصادة على سرعة معينة نظرًا لأن التضاريس صلبة أو أن ظروف التغذية الموجودة يمكن أن تسد رأس الحصادة. اضبطها على السرعة المطلوبة.

مثال: تصبح سرعة رأس الحصادة 8 كم/س (5 م/س). اضبط السرعة الأرضية على 7.5 كم/س (4.7 م/س).

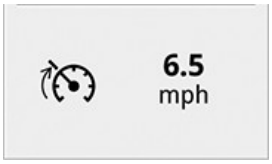
HarvestSmart هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,000095C-04-17MAY17-1/6

إجراء التعديل:

1. اختر لضبط السرعة الأرضية القصوى.

H118568—UN—20JAN17



أقصى سرعة أرضية

SS43267,000095C-04-17MAY17-2/6

2. اختر علامة زائد (+) لزيادة السرعة الأرضية المطلوبة أو علامة ناقص (-) لتقليلها.

أدنى قيمة— 2.0 كم/س (1.2 م/س)

أقصى قيمة— 14.0 كم/س (8.4 م/س)

الزيادات— 0.1 كم/س (0.1 م/س)

H118570—UN—31JAN17



أقصى سرعة أرضية

SS43267,000095C-04-17MAY17-3/6

3. اختر للإغلاق.

H118559—UN—20JAN17



إغلاق

SS43267,000095C-04-17MAY17-4/6

إجراء التعديل البديل:

1. اختر لتنشيط قرص ضبط مسند الذراع.

H118573—UN—20JAN17



أقصى سرعة أرضية

SS43267,000095C-04-17MAY17-5/6

التكملة على الصفحة القادمة

2. استخدم قرص ضبط مسند الذراع لاختيار السرعة الأرضية المطلوبة.

- لف القرص باتجاه عقارب الساعة لزيادة القيمة.
- لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل القيمة.

أدنى قيمة— 2.0 كم/س (1.2 م/س)

أقصى قيمة— 14.0 كم/س (8.4 م/س)

الزيادات— 0.1 كم/س (0.1 م/س)

H115034—UN—28MAR16



قرص ضبط مسند الذراع

SS43267,000095C-04-17MAY17-6/6

استجابة حدة السنة

يتحكم عنصر شدة الاستجابة بسرعة استجابة نظام HarvestSmart™ للتغيرات في كثافة المحصول.

قم بالتعديل في حالة:

الزيادة عندما:

ترغب في أن تستجيب الماكينة بشكل أسرع للتغيرات في ظروف الحصاد.

الانخفاض عندما:

ترغب في أن تستجيب الماكينة بشكل أبطأ للتغيرات في ظروف الحصاد.

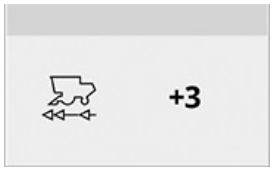
HarvestSmart هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,000095D-04-17MAY17-1/6

إجراء التعديل:

1. اختر للوصول إلى شدة الاستجابة.

H114682—UN—20JAN17



حدة السنة

SS43267,000095D-04-17MAY17-2/6

2. اختر علامة زائد (+) لزيادة الشدة المطلوبة أو علامة ناقص (-) لخفضها.

أدنى قيمة— -10

أقصى قيمة— 10+

الزيادات— 1.0

H118571—UN—31JAN17



حدة السنة

SS43267,000095D-04-17MAY17-3/6

3. اختر للإغلاق.

H118559—UN—20JAN17



إغلاق

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000095D-04-17MAY17-4/6

إجراء التعديل البديل:

1. اختر لتنشيط قرص ضبط مسند الذراع.

H118574—UN—20JAN17



حدة السنة

SS43267,000095D-04-17MAY17-5/6

2. استخدم قرص ضبط مسند الذراع لاختيار الشدة المطلوبة.

- لف القرص باتجاه عقارب الساعة لزيادة القيمة.
- لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل القيمة.

أدنى قيمة— -10

أقصى قيمة— 10+

الزيادات— 1.0

H115034—UN—28MAR16



قرص ضبط مسند الذراع

SS43267,000095D-04-17MAY17-6/6

تشخيصات ICA2

عناصر صفحة تشخيصات Integrated Combine Adjustment 2:

يعرض عنصر تشخيصات ICA2 متطلبات النظام، وأعطاله و حالاته لـ HarvestSmart™ Active Terrain Adjustment™ ، و الصيانة الأوتوماتيكية.

HarvestSmart هي علامة تجارية من Deere & Company
Active Terrain Adjustment هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,000095E-04-17MAY17-1/5

حالة الاتمتة— يعرض الحالة ذات الأولوية القصوى لأي نظام.

H119779—UN—30JAN17



حالة التشغيل الأوتوماتيكي

SS43267,000095E-04-17MAY17-2/5

HarvestSmart™— يختار منطقة شاشة HarvestSmart™ لعرض المزيد من المعلومات عن الأعطال، ومتطلبات النظام، و الحالة.

H119753—UN—30JAN17



HarvestSmart™

SS43267,000095E-04-17MAY17-3/5

Active Terrain Adjustment™— يختار منطقة شاشة Active Terrain Adjustment™ لعرض المزيد من المعلومات عن الأعطال، ومتطلبات النظام، و الحالة.

H119754—UN—30JAN17



Active Terrain Adjustment™

SS43267,000095E-04-17MAY17-4/5

التكملة على الصفحة القادمة

H119755—UN—30JAN17



صيانة أوتو

الصيانة الأوتوماتيكية— يختار منطقة شاشة الصيانة الأوتوماتيكية لعرض المزيد من المعلومات عن الأعطال، ومتطلبات النظام، و الحالة.

SS43267,000095E-04-17MAY17-5/5

حالة التشغيل الأوتوماتيكي

عناصر صفحة حالة Integrated Combine Adjustment 2:

يعرض هذا العنصر الحالة ذات الأولوية القصوى لأي نظام مثل Active Terrain ™Adjustment ، ™HarvestSmart، أو الصيانة الأوتوماتيكية.

Active Terrain Adjustment هي علامة تجارية من Deere & Company
Harvest Smart هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,000095F-04-17MAY17-1/5

H113788—UN—30JAN17



رمادي

أيقاف آلي

SS43267,000095F-04-17MAY17-2/5

H113784—UN—30JAN17



أخضر

موافق— يظهر عند تنشيط أي جزء من نظام Integrated Combine Adjustment 2 (ICA2) و يكون جاهزًا للعمل.

ملاحظة: يظهر موافق "OK" عند تنشيط أي جزء من نظام Integrated Combine Adjustment 2 (ICA2) و يكون جاهزًا للعمل. حتى في حالة إطفائك للأنظمة، وكانت هناك وظيفة واحدة من وظائف نظام ICA2 منشطة و تعمل بشكل طبيعي، فإن موافق سيظهر.

SS43267,000095F-04-17MAY17-3/5

H113786—UN—30JAN17



أصفر

انتبه—تُصعد المشكلات التي تستلزم انتباهك فقط (غير المتعلقة بالتشغيل "العادي") إلى الحالة "انتبه".

SS43267,000095F-04-17MAY17-4/5

H113787—UN—30JAN17



أحمر

اكتشاف خطأ—تصعد المشكلات التي يُبلَّغ عنها بأنها "أخطاء" (أعطال الأجهزة أو المجس) فقط إلى هذه الحالة.

ملاحظة: يظهر النص "أنظمة عديدة تأثرت" فقط عند إبلاغ أكثر من نظام فرعي عن وجود مشكلات.

SS43267,000095F-04-17MAY17-5/5

حالة HarvestSmart™

HarvestSmart™ تستخدم حالة لبيان الحالة الحالية لنظام HarvestSmart™. كما تسمح الحالة لك بإظهار المتطلبات الواجب استيفائها حتى يعمل النظام بشكل صحيح.

HarvestSmart هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,0000960-04-17MAY17-1/19

اختر منطقة الشاشة أسفل HarvestSmart™ لفتح صفحة الحالة.

H119191—UN—30JAN17



HarvestSmart™

عناصر صفحة حالة :HarvestSmart™

ملاحظة: ليست كل الأعطال مُدرجة أدناه. اضغط على منطقة الشاشة لفتح قائمة الحالات الحالية.

SS43267,0000960-04-17MAY17-2/19

غير جاهز— يعين هدف الأداء.

H114658—UN—05JAN17



أصفر

SS43267,0000960-04-17MAY17-3/19

جاهز— اضغط على الزر 3 أو 2 في الذراع متعدد الوظائف لاستئناف تشغيل نظام HarvestSmart™.

H114656—UN—05JAN17



أخضر

SS43267,0000960-04-17MAY17-4/19

نشط— أتمتة السرعة الأرضية.

H114659—UN—05JAN17



أزرق

SS43267,0000960-04-17MAY17-5/19

الحفاظ على السرعة الأرضية— اسحب ذراع التحكم متعدد الوظائف لاستعادة التحكم.

H114656—UN—05JAN17



أخضر

SS43267,0000960-04-17MAY17-6/19

تحقيق هدف الأداء الجديد— يحافظ على ظروف الحصاد المتسقة.

H114656—UN—05JAN17



أخضر

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000960-04-17MAY17-7/19

H114658—UN—05JAN17

غير جاهز— يجب أن تكون الماكينة جاهزة للحصاد.



أصفر

SS43267,0000960-04-17MAY17-8/19

H114658—UN—05JAN17

غير جاهز— يجب توصيل الفرازة.



أصفر

SS43267,0000960-04-17MAY17-9/19

H114658—UN—05JAN17

حد السرعة القصوى— الوصول إلى حد السرعة الأرضية القصوى.



أصفر

SS43267,0000960-04-17MAY17-10/19

H114658—UN—05JAN17

حد قوة المحرك— الوصول إلى حد قوة المحرك القصوى.



أصفر

SS43267,0000960-04-17MAY17-11/19

H114658—UN—05JAN17

اكتشاف خطأ | انخفاض الأداء— وجود خطأ في مجس الفرازة.



أصفر

SS43267,0000960-04-17MAY17-12/19

H114658—UN—05JAN17

اكتشاف خطأ | انخفاض الأداء— وجود خطأ في مجس فاقد حذاء التنظيف (اليمين/اليسار).



أصفر

SS43267,0000960-04-17MAY17-13/19

التكملة على الصفحة القادمة

اكتشاف خطأ— وجود خطأ في مجس ضغط دفع الفرازة.

H114658—UN—05JAN17



أحمر

SS43267,0000960-04-17MAY17-14/19

أيقاف آلي

H114655—UN—05JAN17



رمادي

SS43267,0000960-04-17MAY17-15/19

إيقاف الأتمتة | اكتشاف خطأ— وجود خطأ في مجس ضغط دفع الفرازة.

H114655—UN—05JAN17



رمادي

متطلبات :HarvestSmart™

- يجب أن تكون أتمتة HarvestSmart™ في وضع التشغيل ON.
- يجب تعيين هدف الأداء.
- يجب أن تكون الماكينة جاهزة للحصاد:
  - يجب تشغيل الفرازة.
  - يجب تشغيل رأس الحصادة.
  - يجب ضبط المحرك على سرعة الدوران العالية.
  - يجب تعطيل وضع الطريق.
- اضغط على الزر 3 أو 2 في الذراع متعدد الوظائف لاستئناف تشغيل نظام HarvestSmart™.

SS43267,0000960-04-17MAY17-16/19

تظهر رسالة عند عدم تلبية متطلب ما.

H113789—UN—30JAN17



علامة التعجب

SS43267,0000960-04-17MAY17-17/19

عند تلبية شرط ما، تظهر علامة تأشير خضراء.

H119194—UN—30JAN17



علامة تأشير

SS43267,0000960-04-17MAY17-18/19

اختر للإغلاق.

H116936—UN—30JAN17



إغلاق

SS43267,0000960-04-17MAY17-19/19

حالة تطبيق ™Active Terrain Adjustment (ATA)

™Active Terrain Adjustment تستخدم حالة نظام (ATA) لبيان الحالة الحالية لنظام ATA. كما تسمح الحالة لك بإظهار المتطلبات الواجب استيفائها حتى يعمل النظام بشكل صحيح.

Active Terrain Adjustment هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,0000961-04-17MAY17-1/15

H119192—UN—30JAN17



Active Terrain Adjustment™

اختر منطقة الشاشة أسفل ™Active Terrain Adjustment (ATA) لفتح صفحة الحالة.

عناصر صفحة حالة ™Active Terrain Adjustment (ATA):

ملاحظة: ليست كل الأعطال مُدرجة أدناه. اضغط على منطقة الشاشة لفتح قائمة الحالات الحالية.

SS43267,0000961-04-17MAY17-2/15

H114659—UN—05JAN17



عمل الإزاحات— لاستيعاب التضاريس.

أزرق

SS43267,0000961-04-17MAY17-3/15

H114656—UN—05JAN17



المراقبة

أخضر

SS43267,0000961-04-17MAY17-4/15

H114658—UN—05JAN17



غير جاهز— مجس التأرجح يتطلب المعايرة.

أصفر

SS43267,0000961-04-17MAY17-5/15

H114658—UN—05JAN17



غير جاهز— يجب أن تكون رأس الحصادة تحت ارتفاع التوقف القياسي.

أصفر

SS43267,0000961-04-17MAY17-6/15

H114658—UN—05JAN17



غير جاهز— يجب أن تكون الماكينة جاهزة للحصاد.

أصفر

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000961-04-17MAY17-7/15

غير جاهز— يجب ضبط المحرك على سرعة الدوران العالية.

H114658—UN—05JAN17



أصفر

SS43267,0000961-04-17MAY17-8/15

اكتشاف خطأ— يجب الانتباه.

H114657—UN—05JAN17



أحمر

SS43267,0000961-04-17MAY17-9/15

اكتشاف خطأ— هناك عطل في نظام المروحة.

H114657—UN—05JAN17



أحمر

SS43267,0000961-04-17MAY17-10/15

أيقاف آلي

متطلبات :Active Terrain Adjustment™

- يجب أن تكون خاصية أتمتة ATA في وضع التشغيل ON.
- يجب أن تكون الماكينة جاهزة للحصاد:
  - يجب تشغيل الفرازة.
  - يجب تشغيل رأس الحصادة.
  - يجب ضبط المحرك على سرعة الدوران العالية.
  - يجب تعطيل وضع الطريق.

H114655—UN—05JAN17



رمادي

- يجب أن تكون رأس الحصادة دون ارتفاع التوقف القياسي.

SS43267,0000961-04-17MAY17-11/15

تظهر رسالة عند عدم تلبية متطلب ما.

H113789—UN—30JAN17



علامة التعجب

SS43267,0000961-04-17MAY17-12/15

في حالة عدم تلبية متطلب أن تكون "رأس الحصادة دون ارتفاع التوقف القياسي"، اختر الوصول إلى صفحة تفاصيل رأس الحصادة.

H118541—UN—30JAN17



تفاصيل الجزازة

SS43267,0000961-04-17MAY17-13/15

التكملة على الصفحة القادمة

عند تلبية شرط ما، تظهر علامة تأشير خضراء.

H119194—UN—30JAN17



علامة تأشير خضراء

SS43267,0000961-04-17MAY17-14/15

اختر للإغلاق.

H116936—UN—30JAN17



إغلاق

SS43267,0000961-04-17MAY17-15/15

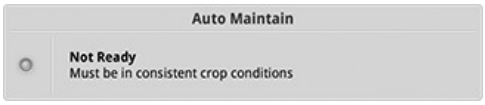
حالة صيانة تلقائية

تستخدم حالة الصيانة الأوتوماتيكية لبيان الحالة الحالية لنظام الصيانة الأوتوماتيكية. كما تسمح الحالة لك بإظهار المتطلبات الواجب استيفائها حتى يعمل النظام بشكل صحيح.

SS43267,0000962-04-17MAY17-1/13

اختر منطقة الشاشة أسفل الصيانة الأوتوماتيكية لفتح صفحة الحالة.

H119193—UN—30JAN17



صيانة أوتو

عناصر صفحة حالة الصيانة الأوتوماتيكية:

ملاحظة: ليست كل الأعطال مُدرجة أدناه. اضغط على منطقة الشاشة لفتح قائمة الحالات الحالية.

SS43267,0000962-04-17MAY17-2/13

الضبط الأوتوماتيكي— تغيير الإعدادات.

H114659—UN—05JAN17



أزرق

SS43267,0000962-04-17MAY17-3/13

عمل الإزاحات— يواصل مراقبة التغييرات.

H114659—UN—05JAN17



أزرق

SS43267,0000962-04-17MAY17-4/13

جار الحصول على هدف جديد للأداء

H114656—UN—05JAN17



أخضر

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000962-04-17MAY17-5/13

المراقبة

H114656—UN—05JAN17



أخضر

SS43267,0000962-04-17MAY17-6/13

غير جاهز— قد يتطلب الأمر تدخلاً.

H114658—UN—05JAN17



أصفر

SS43267,0000962-04-17MAY17-7/13

اكتشاف خطأ— يجب الانتباه.

H114657—UN—05JAN17



أحمر

SS43267,0000962-04-17MAY17-8/13

أيقاف آلي

H114655—UN—05JAN17



رمادي

متطلبات الصيانة الأوتوماتيكية:

- يجب تشغيل أتمتة الصيانة الأوتوماتيكية.
- يجب دعم الصيانة الأوتوماتيكية لنوع المحصول.
- يجب تعيين هدف الأداء.
- يجب أن تكون الماكينة جاهزة للحصاد:
  - يجب تشغيل الفرازة.
  - يجب تشغيل رأس الحصادة.
  - يجب ضبط المحرك على سرعة الدوران العالية.
  - يجب تعطيل وضع الطريق.
- يجب أن يكون متسقًا مع ظروف المحصول:
  - يجب أن يكون للماكينة سرعة أرضية ثابتة.
  - يجب توفر تدفق المحصول.
- يجب أن تكون رأس الحصادة دون ارتفاع التوقف القياسي.

SS43267,0000962-04-17MAY17-9/13

تظهر رسالة عند عدم تلبية متطلب ما.

H113789—UN—30JAN17



علامة التعجب

SS43267,0000962-04-17MAY17-10/13

اختر للوصول إلى الصفحة التي تتوافق مع المتطلب الذي لم تتم تلبيته.

H118541—UN—30JAN17



اختر للوصول

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000962-04-17MAY17-11/13

عند تلبية شرط ما، تظهر علامة تأشير خضراء.

H119194—UN—30JAN17



علامة تأشير خضراء

SS43267,0000962-04-17MAY17-12/13

اختر للإغلاق.

H116936—UN—30JAN17



إغلاق

SS43267,0000962-04-17MAY17-13/13

الوصول إلى معالجة الحبوب

H113668—UN—22OCT15

الوصول للتطبيق من خلال الشاشة:

1. قائمة



قائمة

SS43267,00008B3-04-27JAN17-1/4

N119118—UN—23SEP16

2. علامة تبويب إعدادات الماكينة



قيم ضبط الماكينة

SS43267,00008B3-04-27JAN17-2/4

H114773—UN—10JAN17

3. التعامل مع الحبوب



معالجة الحبوب

SS43267,00008B3-04-27JAN17-3/4

H114775—UN—10JAN17

الوصول للتطبيق من خلال شريط التنقل:

اضغط على زر معالجة الحبوب الموجود في شريط التنقل أسفل الشاشة.



معالجة الحبوب

SS43267,00008B3-04-27JAN17-4/4

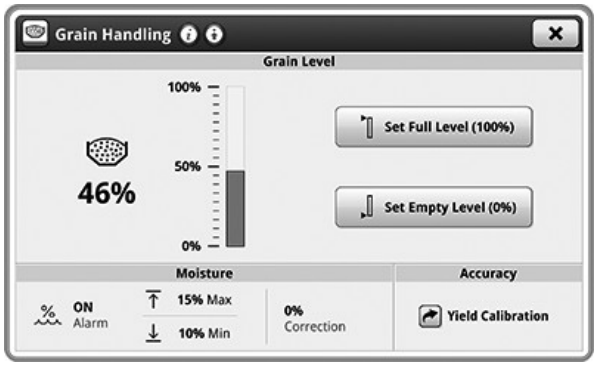
الصفحة الرئيسية لمعالجة الحبوب

ملاحظة: يوضح النص الموضوع تحته خط أن المعلومات الإضافية متوفرة ضمن هذا القسم أو قسم آخر من هذا الإصدار.

الصفحة الرئيسية الظاهرة لضرب مثال فقط. قد تختلف صفحتك الرئيسية وذلك حسب الخيارات أو المعدات الموصلة.

يستخدم تطبيق معالجة الحبوب للوصول إلى و تعديل إعدادات مستوى الحبوب، والرطوبة، و الدقة. تستخدم الإعدادات المتقدمة لتعديل ضوء مرشد التحذير الأوتوماتيكي لمستوى الحبوب، وإزاحة تفريغ الخزان، و إنذار المستوى المخصص.

ملاحظة: بعض العناصر المذكورة أدناه معروضة فقط إذا كانت الماكينة مزودة بالخيار ذي الصلة.



H119900—UN—10JAN17

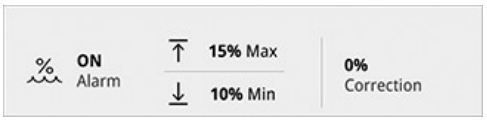
معالجة الحبوب

SS43267,0000807-04-17MAY17-1/8

H114778—UN—10JAN17

عناصر الصفحة الرئيسية لتطبيق معالجة الحبوب:

الرطوبة— تنشيط أو تعطيل إنذار الرطوبة، وضبط إعدادات إنذار الرطوبة القصوى و الدنيا، و ضبط تصحيح الرطوبة.



رطوبة

SS43267,0000807-04-17MAY17-2/8

التكملة على الصفحة القادمة

H114779—UN—10JAN17

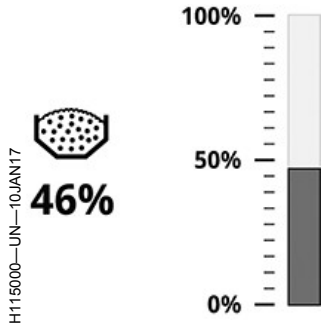


معايرة الإنتاج

SS43267,0000807-04-17MAY17-3/8

الدقة— الوصول إلى معايرة إنتاجية المحصول.

عناصر مستوى الحبوب



مستوى الحبوب

SS43267,0000807-04-17MAY17-4/8

مستوى الحبوب— يعرض المستوى الحالي لخزان الحبوب.

H114776—UN—10JAN17



تعيين مستوى الامتلاء الكامل

SS43267,0000807-04-17MAY17-5/8

تعيين مستوى الامتلاء الكامل— تعيين مستوى الامتلاء الكامل لخزان الحبوب.

H114777—UN—10JAN17



تعيين مستوى التفريغ

SS43267,0000807-04-17MAY17-6/8

تعيين مستوى التفريغ— تعيين مستوى تفريغ خزان الحبوب.

N118004—UN—22OCT15

عناصر الإعدادات المتقدمة

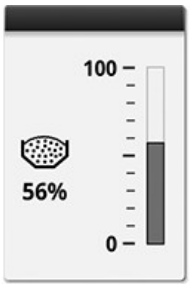


إعدادات متقدمة

SS43267,0000807-04-17MAY17-7/8

إعدادات متقدمة— الوصول إلى عمليات الضبط الإضافية و الإعدادات الثانوية.

وحدات صفحة التشغيل



مستوى الحبوب

SS43267,0000807-04-17MAY17-8/8

يمكن إضافة الوحدات الخاصة بهذا الاستخدام إلى صفحات التشغيل باستخدام مدير التخطيط.

مثال:

مستوى الحبوب— يوفر لك الوصول المباشر لتطبيق مستوى الحبوب.

ملاحظة: هناك وحدات مختلفة يمكن أن تكون متاحة أمامك لاستخدامها.

إعدادات متقدمة

الإعدادات المتقدمة تتيح لك الوصول إلى إعدادات أقل شيوعًا تتيح إجراء المزيد من التعديلات.

SS43267,00008B4-04-27JAN17-1/5

يمكن الوصول للعناصر من صفحة الضبط المتقدم:

H113848—UN—04JAN17



تشغيل/إطفاء

ضوء مرشد التحذير الأوتوماتيكي لمستوى الحبوب— يضيء هذا الضوء عندما يمتلئ 3/4 خزان الحبوب أو بالكامل.

SS43267,00008B4-04-27JAN17-2/5

H120462—UN—10JAN17



ضبط الإزاحة

إزاحة تفريغ الخزان— يضبط مستوى تفريغ خزان الحبوب في حالة عدم تفريغ جميع الحبوب من خزان الحبوب أو استمرار حلزون التفريغ في العمل بعد تفريغ خزان الحبوب.

SS43267,00008B4-04-27JAN17-3/5

H113848—UN—04JAN17

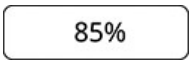


تشغيل/إطفاء

إنذار المستوى المخصص— رسالة تظهر على الشاشة عند استيفاء مستوى الحبوب المحدد.

SS43267,00008B4-04-27JAN17-4/5

H119129—UN—10JAN17



مربع إدخال إنذار المستوى المخصص

مربع إدخال إنذار المستوى المخصص— اختر لتعديل إنذار المستوى المخصص.

SS43267,00008B4-04-27JAN17-5/5

الإعدادات المتقدمة | مرشد التحذير الأوتوماتيكي لمستوى الحبوب

يضيء مرشد التحذير الأوتوماتيكي لمستوى الحبوب عندما يمتلئ 3/4 خزان الحبوب أو كامله.

قم بالتعديل بهدف:

- تنشيط أو تعطيل مرشد التحذير الأوتوماتيكي لمستوى الحبوب.
- يعطي إشارة بامتلاء 3/4 خزان الحبوب أو كامله.

SS43267,00008B5-04-17MAY17-1/2

إجراء التعديل:

H114769—UN—22OCT15



تشغيل/إطفاء

اختر لتنشيط أو تعطيل مرشد التحذير الأوتوماتيكي لمستوى الحبوب.

SS43267,00008B5-04-17MAY17-2/2

الإعدادات المتقدمة | إزاحة تفريغ الخزان

يسمح إزاحة تفريغ الخزان لك بضبط مستوى تفريغ خزان الحبوب في حالة عدم تفريغ كافة الحبوب من خزان الحبوب أو عدم عرض مستوى الحبوب لنسبة 0% بعد تفريغ خزان الحبوب. يمكن أن تؤثر المحاصيل المختلفة، والأوزان، و الرطوبة على قراءات مجس مستوى خزان الحبوب.

قم بالتعديل في حالة:

- تظل الحبوب في الخزان بعد أن تصبح قراءة مستوى خزان الحبوب 0%.
- يتم تفريغ خزان الحبوب قبل أن تصبح قراءة مستوى خزان الحبوب 0%.

SS43267,00008B6-04-27JAN17-1/3

H114780—UN—10JAN17



التقليل

إجراء التعديل:

- قلل قيمة التحديد إذا بقيت الحبوب في الخزان عندما تكون قيمة قراءة مستوى خزان الحبوب 0%.
- زود قيمة التحديد إذا تم تفريغ خزان الحبوب قبل قيمة قراءة مستوى خزان الحبوب 0%.

اختر لتقليل القيمة.

SS43267,00008B6-04-27JAN17-2/3

H114781—UN—10JAN17



التزويد

اختر لزيادة القيمة.

أدنى قيمة: -15

أقصى قيمة: 15

الزيادة: (/+-) 1

SS43267,00008B6-04-27JAN17-3/3

الإعدادات المتقدمة | إنذار المستوى المخصص

يسمح إنذار المستوى المخصص لك بتنشيط خيار ظهور رسالة على الشاشة عند استيفاء مستوى الحبوب المحدد.

قم بالتعديل بهدف:

- تنشيط أو تعطيل إنذار المستوى المخصص.
- يُعين إنذار إضافي مبكر لمستوى خزان الحبوب بخلاف الإنذار الخاص بامتلاء 3/4 الخزان أو كامله.
- حدد الحد الأدنى لظهور إنذار.

SS43267,00008B7-04-27JAN17-1/4

H114769—UN—22OCT15



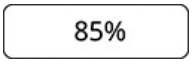
تشغيل/إطفاء

إجراء التعديل:

1. اختر لتنشيط أو تعطيل إنذار المستوى المخصص.

SS43267,00008B7-04-27JAN17-2/4

H119129—UN—10JAN17



مربع الإدخال

2. اختر لفتح لوحة الأرقام و إدخال القيمة المطلوبة.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00008B7-04-27JAN17-3/4

H114789—UN—10JAN17



نعم

3. اختر موافق "OK" لحفظ القيمة.

ملاحظة: عند استيفاء إنذار المستوى المخصص، تظهر رسالة على الشاشة. يمكن عرض الرسالة في مركز الحالة على الشاشة.

SS43267,00008B7-04-27JAN17-4/4

مستوى الحبوب

يسمح مستوى الحبوب لك بتعيين مستوى الامتلاء الكامل الصحيح لخزان الحبوب أو مستوى التفريغ الصحيح لخزان الحبوب في حالة عدم قراءة مستوى الحبوب بشكل صحيح.

قم بالتعديل في حالة:

- قم بتعيين مستوى امتلاء منخفض لخزان الحبوب لتجنب انسكاب الحبوب على جوانب الخزان عند العمل في أراضي جبلية شديدة الانحدار.
- أثناء ارتفاع مستوى الحبوب، أمامك الفرصة لتعيين حد الامتلاء الفعلي للخزان بالكامل - وبالتالي معايرة قراءة الـ100%.
- أثناء تفريغ خزان الحبوب، قد تلاحظ أن الخزان بالفعل فارغ، على الرغم من اعتقاد النظام بأنه لايزال يفرِّغ الحبوب. يمكنك اختيار زر "تعيين مستوى التفريغ" لإبلاغ النظام بأن الخزان فارغ.

SS43267,00008B8-04-17MAY17-1/3

H114776—UN—10JAN17



تعيين مستوى الامتلاء الكامل

إجراء التعديل:

اختر لحفظ مستوى الامتلاء الكامل لخزان الحبوب.

SS43267,00008B8-04-17MAY17-2/3

H114777—UN—10JAN17



تعيين مستوى التفريغ

اختر لحفظ مستوى الامتلاء الصفري لخزان الحبوب.

ملاحظة: بالضغط على تعيين مستوى التفريغ سيقوم بتعديل إزاحة تفريغ الخزان أوتوماتيكيًا.

ملاحظة: سيعدّل مرشد التحذير من مستوى الامتلاء الكامل أو 3/4 الخزان بالحبوب بناء على مستوى الحبوب.

SS43267,00008B8-04-17MAY17-3/3

ضبط الرطوبة

تسمح إعدادات الرطوبة لك بتنشيط أو تعطيل إنذار الرطوبة، وضبط إعدادات إنذار الرطوبة القصوى و الدنيا، وضبط تصحيح الرطوبة، و تنشيط أو تعطيل استخدام الرطوبة المحددة.

SS43267,00008B9-04-27JAN17-1/8

H113848—UN—04JAN17



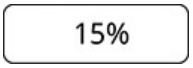
تشغيل/إطفاء

عناصر صفحة إعدادات الرطوبة:

تشغيل/إطفاء— تنشيط أو تعطيل إنذار الرطوبة.

SS43267,00008B9-04-27JAN17-2/8

H119131—UN—10JAN17



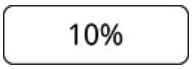
قيمة الرطوبة القصوى

الرطوبة القصوى— أعلى حد لتنشيط إنذار الرطوبة.

SS43267,00008B9-04-27JAN17-3/8

التكملة على الصفحة القادمة

H119130—UN—10JAN17

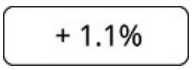


قيمة الرطوبة الدنيا

SS43267,00008B9-04-27JAN17-4/8

الرطوبة الدنيا— أقل حد لتنشيط إنذار الرطوبة.

H119132—UN—10JAN17



قيمة التصحيح

SS43267,00008B9-04-27JAN17-5/8

التصحيح— كمية التصحيح اللازمة لمطابقة قياس الرطوبة المعتمدة.

H114786—UN—10JAN17

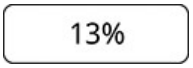


غير مختار

SS43267,00008B9-04-27JAN17-6/8

استخدام الرطوبة المحددة— تنشيط أو تعطيل الرطوبة المحددة.

H119133—UN—10JAN17



قيمة الرطوبة المحددة

SS43267,00008B9-04-27JAN17-7/8

استخدام الرطوبة المحددة— مستوى الرطوبة المحددة.

N118004—UN—22OCT15



إعدادات متقدمة

SS43267,00008B9-04-27JAN17-8/8

إعدادات متقدمة— عمليات الضبط الإضافية لإعدادات الرطوبة و الإعدادات الثانوية.

إنذار الرطوبة

يسمح إنذار الرطوبة لك بتنشيط أو تعطيل إنذار الرطوبة الذي يصدر صوتًا عندما تنخفض قيمة الرطوبة إلى ما دون القيمة الدنيا أو تتجاوز القيمة القصوى.

قم بالتعديل بهدف:

- تنشيط أو تعطيل إنذار الرطوبة.
- تعديل نسبة الرطوبة الدنيا.
- تعديل نسبة الرطوبة القصوى.

SS43267,00008BA-04-17JAN17-1/4

إجراء التعديل:

H114769—UN—22OCT15

- اختر لتنشيط أو تعطيل إنذار الرطوبة.



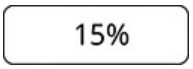
تشغيل/إطفاء

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00008BA-04-17JAN17-2/4

H119131—UN—10JAN17

- اختر لتعيين النسبة حتى يصدر الإنذار صوتًا عند تجاوز نسبة الرطوبة لهذه القيمة.
  أدنى قيمة: 1%
  أقصى قيمة: 60%



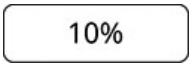
أقصى قيمة

SS43267,00008BA-04-17JAN17-3/4

H119130—UN—10JAN17

- اختر لتعيين النسبة حتى يصدر الإنذار صوتًا عندما تنخفض نسبة الرطوبة عن هذه القيمة.
  أدنى قيمة: 1%
  أقصى قيمة: 50%

ملاحظة: يجب تعيين نسبة الرطوبة القصوى بحيث تكون أعلى من نسبة الرطوبة الدنيا.



أدنى قيمة

SS43267,00008BA-04-17JAN17-4/4

تصحيح الرطوبة

يسمح لك تصحيح الرطوبة بالتبديل بين تصحيح الرطوبة أو الرطوبة المحددة، وتعديل القيمة عندما تختلف نسبة الرطوبة المقاسة بواسطة مجس رطوبة الحصادة عن رطوبة الرافعة المعتمدة، و تعطيل قراءة مجس الرطوبة و فرض قيمة الرطوبة المحددة مسبقًا.

قم بالتعديل بهدف:

- التبديل بين تصحيح الرطوبة و الرطوبة المحددة.
- تغيير كمية التصحيح اللازمة لمطابقة قراءة الرطوبة المعتمدة.
- تغيير مستوى الرطوبة المحددة المستخدم عند تنشيط خاصية الرطوبة المحددة.

SS43267,00008BB-04-17JAN17-1/7

H114785—UN—10JAN17

إجراء تصحيح الرطوبة:

تعيين تصحيح الرطوبة حسب الفرق بين مجس رطوبة الحصادة و مجس الرطوبة المعتمدة للرافعة. {مثال: رطوبة الرافعة (13%) ناقص الرطوبة المقاسة للحصادة (12%) = فرق الرطوبة (+1%)}

1. في حالة اختيار استخدام الرطوبة المحددة، قم بإلغاء اختيار مربع التأشير لتنشيط التصحيح.

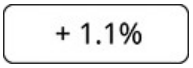


مختار

SS43267,00008BB-04-17JAN17-2/7

H119132—UN—10JAN17

2. اختر لفتح لوحة الأرقام و إدخال القيمة المطلوبة.



قيمة

SS43267,00008BB-04-17JAN17-3/7

H114789—UN—10JAN17

3. اختر موافق "OK" لحفظ القيمة.

ملاحظة: يمكن أن يكون تصحيح الرطوبة رقمًا موجبًا أو سالبًا.



نعم

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00008BB-04-17JAN17-4/7

H114786—UN—10JAN17

إجراء الرطوبة المحددة:

1. في حالة عدم اختيار استخدام الرطوبة المحددة، اختر مربع التأشير لتنشيطه.

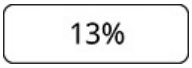


غير مختار

SS43267,00008BB-04-17JAN17-5/7

H119133—UN—10JAN17

2. اختر لفتح لوحة الأرقام و إدخال القيمة المطلوبة.



قيمة

SS43267,00008BB-04-17JAN17-6/7

H114789—UN—10JAN17

3. اختر موافق "OK" لحفظ القيمة.



نعم

SS43267,00008BB-04-17JAN17-7/7

مركز الحالات

يقوم مركز الحالة بعرض الحالة و توفير الوصول السريع لوظائف معالجة الحبوب.
انظر نبذة عن الشاشة لمزيد من المعلومات.

SS43267,00008BC-04-17MAY17-1/3

H116268—UN—10JAN17

عناصر معالجة الحبوب في مركز الحالات:

حلزون التفريغ متأرجح—

حلزون التفريغ موصول— جاري تدفق الحبوب



حلزون التفريغ

SS43267,00008BC-04-17MAY17-2/3

H116267—UN—10JAN17

مستوى الحبوب— يبلغ إما 3/4 أو 4/4.

ملاحظة: بالضغط على تعيين مستوى التفريغ سيقوم بتعديل إزاحة تفريغ الخزان أوتوماتيكيًا.

ملاحظة: سيعدّل مرشد التحذير من مستوى الامتلاء الكامل أو 3/4 الخزان بالحبوب بناء على مستوى الحبوب.



مستوى الحبوب

SS43267,00008BC-04-17MAY17-3/3

الوصول إلى تطبيق الطي

H113668—UN—22OCT15

الوصول للتطبيق من خلال الشاشة:

1. قائمة



قائمة

SS43267,00008BD-04-27JAN17-1/4

N119118—UN—23SEP16

2. علامة تبويب إعدادات الماكينة



قيم ضبط الماكينة

SS43267,00008BD-04-27JAN17-2/4

H114607—UN—10JAN17

3. الطي



الطي

SS43267,00008BD-04-27JAN17-3/4

H115016—UN—22MAR16

الوصول للتطبيق من خلال شريط التنقل:

اضغط على زر طي الموجود في شريط التنقل أسفل الشاشة.



الطي

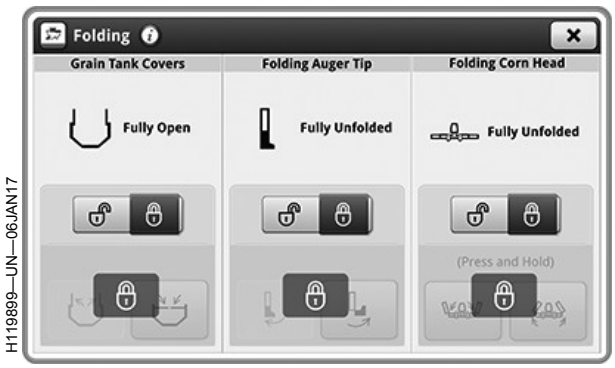
SS43267,00008BD-04-27JAN17-4/4

الصفحة الرئيسية لتطبيق الطي

ملاحظة: يوضح النص الموضوع تحته خط أن المعلومات الإضافية متوفرة ضمن هذا القسم أو قسم آخر من هذا الإصدار.

الصفحة الرئيسية الظاهرة لضرب مثال فقط. قد تختلف صفحتك الرئيسية وذلك حسب الخيارات أو المعدات الموصلة.

يستخدم تطبيق الطي لتشغيل معدات الطي.



H119899—UN—06JAN17

الطي

SS43267,0000808-04-27JAN17-1/9

H114615—UN—06JAN17

عناصر الصفحة الرئيسية لتطبيق الطي:

ملاحظة: بعض العناصر المذكورة أدناه معروضة فقط إذا كانت الماكينة مزودة بالخيار ذي الصلة.



قفل/فتح

عناصر أغطية خزان الحبوب:

أغطية خزان الحبوب— قفل أو فتح أزرار طي أغطية خزان الحبوب.

SS43267,0000808-04-27JAN17-2/9

التكملة على الصفحة القادمة

H114620—UN—06JAN17

حاجب المحتوى— يعرض الحالة المقفلة. يمنع التشغيل العرضي للوظيفة.



الحالة المقفلة

SS43267,0000808-04-27JAN17-3/9

H114615—UN—06JAN17

عناصر طي طرف الحلزون:

طي طرف حلزون— قفل أو فتح أزرار طي طرف الحلزون.



قفل/فتح

SS43267,0000808-04-27JAN17-4/9

H114624—UN—06JAN17

حاجب المحتوى— يعرض الحالة المقفلة. يمنع التشغيل العرضي للوظيفة.



الحالة المقفلة

SS43267,0000808-04-27JAN17-5/9

H114615—UN—06JAN17

طي رأس حصادة الذرة (المزودة بمجسات الوضع):

طي رأس الذرة— قفل أو فتح أزرار طي رأس الذرة.



قفل/فتح

SS43267,0000808-04-27JAN17-6/9

H116240—UN—06JAN17

حاجب المحتوى— يعرض الحالة المقفلة. يمنع التشغيل العرضي للوظيفة.



الحالة المقفلة

SS43267,0000808-04-27JAN17-7/9

H114615—UN—06JAN17

طي رأس حصادة الذرة (غير المزودة بمجسات الوضع):

طي رأس الذرة— قفل أو فتح أزرار طي رأس الذرة.



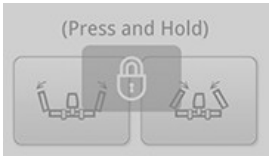
قفل/فتح

SS43267,0000808-04-27JAN17-8/9

التكملة على الصفحة القادمة

حاجب المحتوى— يعرض الحالة المقفلة. يمنع التشغيل العرضي للوظيفة.

H114625—UN—06JAN17



الحالة المقفلة

SS43267,0000808-04-27JAN17-9/9

أغطية خزان الحبوب

تسمح أغطية خزان الحبوب لك بفتحها و غلقها من داخل غرفة القيادة.

تنبيه: تجنب الاشتباك بخطوط الكهرباء. يجب أن تكون أغطية خزان الحبوب مغلقة قبل نقل الماكينة.

مهم: قم بتفريغ الحبوب قبل غلق أغطية خزان الحبوب.

ملاحظة: يجب أن تكون أغطية خزان الحبوب مفتوحة بالكامل لتوصيل الفرازة.

قم بالتعديل بهدف:

- قم بتكوين الماكينة للعمل في الحقل.
- صيانة مكونات الماكينة.
- قم بتكوين الماكينة للنقل على الطريق أو التخزين.
- نظف الماكينة.

SS43267,00008BE-04-17MAY17-1/9

إجراء التعديل:

ملاحظة: في حالة وجود خطأ غير معروف في الموضع في أغطية خزان الحبوب فإن الطي بلمسة واحدة يكون غير متاح. اختر الأزرار مع الاستمرار في الضغط عليها لطي أو فرد أغطية خزان الحبوب.

ملاحظة: يمكنك الضغط على كبسة التوقف السريع الموجودة بالذراع متعدد الوظائف في أي وقت لإيقاف كل الحركة المتحكم بها من تطبيق الطي. استئنف الطي باختيار الزر المطلوب.

H114612—UN—06JAN17



خطأ غير معروف في الموضع

SS43267,00008BE-04-17MAY17-2/9

1. اختر لفتح أزرار الطي و الفرد.

H114619—UN—06JAN17



قفل/فتح

SS43267,00008BE-04-17MAY17-3/9

2. اختر الزر المطلوب لطي أو فرد أغطية خزان الحبوب.
   - اختر لفتح أغطية خزان الحبوب بالكامل.

H114623—UN—06JAN17



مفتوح

SS43267,00008BE-04-17MAY17-4/9

- اختر لإغلاق أغطية خزان الحبوب.

H114621—UN—06JAN17



إغلاق

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00008BE-04-17MAY17-5/9

يعرض سير عمل أغطية خزان الحبوب عند فتحها و غلقها.

H114616—UN—06JAN17



مؤشر سير العمل

SS43267,00008BE-04-17MAY17-6/9

ملاحظة: يمكن إيقاف حركة أغطية خزان الحبوب في أي وقت باختيار أيٍ من أزرار الإجراء. استئنف الطي باختيار الزر المطلوب.

H114622—UN—06JAN17



فتح/إغلاق

SS43267,00008BE-04-17MAY17-7/9

- تظهر حالة الطي على الشاشة عند انتهاء الإجراء.

——

H114627—UN—06JAN17

SS43267,00008BE-04-17MAY17-8/9

ملاحظة: يتغير النظام أوتوماتيكيًا إلى الحالة المقفلة بعد 30 ثانية من آخر اختيار للزر.

ملاحظة: تمنعك الحالة المقفلة من الوصول إلى أجهزة التحكم في الطي، ولكنها لا توقف المعدات الدائرة بالفعل. لا توقف الحالة المقفلة أجهزة التحكم المادية التي يمكن تخصيصها لبدء الحركة في تطبيق إعداد أجهزة التحكم.

H114615—UN—06JAN17



القفل

SS43267,00008BE-04-17MAY17-9/9

طي طرف المثقاب

يسمح طي طرف الحلزون لك بطي و فرد طرف حلزون التفريغ على النحو المطلوب.

قم بالتعديل بهدف:

- قم بتكوين الماكينة للعمل في الحقل.
- صيانة مكونات الماكينة.
- قم بتكوين الماكينة للنقل على الطريق أو التخزين.

SS43267,00008BF-04-17MAY17-1/9

إجراء التعديل:

H114612—UN—06JAN17

ملاحظة: في حالة وجود خطأ غير معروف في الموضع في طي طرف الحلزون، فإن الطي بلمسة واحدة يكون غير متاح. اختر الأزرار مع الاستمرار في الضغط عليها لطي أو فرد طرف الحلزون.

ملاحظة: يمكنك الضغط على كبسة التوقف السريع الموجودة بالذراع متعدد الوظائف في أي وقت لإيقاف كل الحركة المتحكم بها من تطبيق الطي. استئنف الطي باختيار الزر المطلوب.



خطأ غير معروف في الموضع

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00008BF-04-17MAY17-2/9

H114619—UN—06JAN17

1. اختر لفتح أزرار الطي و الفرد.
2. اضغط على الزر المطلوب لطي أغطية خزان الحبوب أو فردها.



التحرير

SS43267,00008BF-04-17MAY17-3/9

H114637—UN—06JAN17

- اضغط على زر فرد طرف الحلزون.



مفرود

SS43267,00008BF-04-17MAY17-4/9

H114628—UN—06JAN17

- اضغط على زر طي طرف الحلزون.



طي

SS43267,00008BF-04-17MAY17-5/9

H114616—UN—06JAN17

يعرض سير عمل طرف الحلزون عند الفرد و الطي.



مؤشر سير العمل

SS43267,00008BF-04-17MAY17-6/9

H114629—UN—06JAN17

ملاحظة: يمكن إيقاف حركة طي طرف الحلزون في أي وقت باختيار أيٍ من أزرار الإجراء. استئنف الطي باختيار الزر المطلوب.



فرد/طي

SS43267,00008BF-04-17MAY17-7/9

H114631—UN—06JAN17

- تظهر حالة الطي على الشاشة عند انتهاء الإجراء.

——

SS43267,00008BF-04-17MAY17-8/9

H114615—UN—06JAN17

ملاحظة: يتغير النظام أوتوماتيكيًا إلى الحالة المقفلة بعد 30 ثانية من آخر اختيار للزر.

ملاحظة: تمنعك الحالة المقفلة من الوصول إلى أجهزة التحكم في الطي، ولكنها لا توقف المعدات الدائرة بالفعل. لا توقف الحالة المقفلة أجهزة التحكم المادية التي يمكن تخصيصها لبدء الحركة في تطبيق إعداد أجهزة التحكم.



مقفول

SS43267,00008BF-04-17MAY17-9/9

طي رأس حصادة الذرة (غير المزودة بمجسات الوضع)

يسمح لك جهاز التحكم في طي رأس الذرة بطي و فرد رأس الذرة.

قم بالتعديل بهدف:

- قم بتكوين الماكينة للعمل في الحقل.
- صيانة مكونات الماكينة.
- افصل رأس الذرة عن الماكينة.
- اكسب مسافة خلوص في نهايات الحقول.
- قم بتكوين الماكينة للنقل على الطريق.

تنبيه: اتبع القوانين و الأنظمة الحكومية المحلية المتعلقة بنقل رأس الحصادة على الطرق.

SS43267,00008C0-04-17MAY17-1/5

إجراء التعديل:

H114619—UN—06JAN17



التحرير

ملاحظة: يمكنك الضغط على كبسة التوقف السريع الموجودة بالذراع متعدد الوظائف في أي وقت لإيقاف كل الحركة المتحكم بها من تطبيق الطي. استئنف الطي باختيار الزر المطلوب.

1. اختر لفتح أزرار الطي و الفرد.

SS43267,00008C0-04-17MAY17-2/5

H115022—UN—06JAN17

2. اختر مع الاستمرار بالضغط على الزر المطلوب لطي أو فرد رأس الذرة.



مفرود

ملاحظة: يمكن ايقاف حركة الطي في أي وقت بتحرير زر الإجراء. استئنف الطي باختيار مع الاستمرار في الضغط على الزر المطلوب.

- اختر مع الاستمرار في الضغط لفرد رأس الذرة.

SS43267,00008C0-04-17MAY17-3/5

H115021—UN—06JAN17

- اختر مع الاستمرار في الضغط لطي رأس الذرة.



طي

SS43267,00008C0-04-17MAY17-4/5

H114615—UN—06JAN17



القفل

ملاحظة: يتغير النظام أوتوماتيكيًا إلى الحالة المقفلة بعد 30 ثانية من آخر اختيار للزر.

ملاحظة: تمنعك الحالة المقفلة من الوصول إلى أجهزة التحكم في الطي، ولكنها لا توقف المعدات الدائرة بالفعل. لا توقف الحالة المقفلة أجهزة التحكم المادية التي يمكن تخصيصها لبدء الحركة في تطبيق إعداد أجهزة التحكم.

SS43267,00008C0-04-17MAY17-5/5

طي رأس حصادة الذرة (المزودة بمجسات الوضع)

يسمح لك جهاز التحكم في طي رأس الذرة بطي و فرد رأس الذرة.

قم بالتعديل بهدف:

- قم بتكوين الماكينة للعمل في الحقل.
- صيانة مكونات الماكينة.
- افصل رأس الذرة عن الماكينة.
- اكسب مسافة خلوص في نهايات الحقول.
- قم بتكوين الماكينة للنقل على الطريق.

تنبيه: اتبع القوانين و الأنظمة الحكومية المحلية المتعلقة بنقل رأس الحصادة على الطرق.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00008C1-04-17MAY17-1/7

إجراء التعديل:

ملاحظة: يمكنك الضغط على كبسة التوقف السريع الموجودة بالذراع متعدد الوظائف في أي وقت لإيقاف كل الحركة المتحكم بها من تطبيق الطي. استئنف الطي باختيار الزر المطلوب.

1. اختر لفتح أزرار الطي و الفرد.

H114619—UN—06JAN17



التحرير

SS43267,00008C1-04-17MAY17-2/7

2. اختر مع الاستمرار بالضغط على الزر المطلوب لطي أو فرد رأس الذرة.
   - اختر مع الاستمرار في الضغط لفرد رأس الذرة.

H114617—UN—06JAN17



مفرود

SS43267,00008C1-04-17MAY17-3/7

- اختر مع الاستمرار في الضغط لطي رأس الذرة.

ملاحظة: يمكن إيقاف حركة الطي في أي وقت بتحرير زر الإجراء. استئنف الطي باختيار مع الاستمرار في الضغط على الزر المطلوب.

H115021—UN—06JAN17



طي

SS43267,00008C1-04-17MAY17-4/7

يعرض سير عمل رأس حصادة الذرة عند الفرد و الطي.

H114616—UN—06JAN17



مؤشر سير العمل

SS43267,00008C1-04-17MAY17-5/7

- يعرض طي رأس حصادة الذرة المزود بمجسات للوضع حالة الطي الحالية.

H116122—UN—06JAN17 ——

H116123—UN—06JAN17 ——

SS43267,00008C1-04-17MAY17-6/7

ملاحظة: يتغير النظام أوتوماتيكيًا إلى الحالة المقفلة بعد 30 ثانية من آخر اختيار للزر.

ملاحظة: تمنعك الحالة المقفلة من الوصول إلى أجهزة التحكم في الطي، ولكنها لا توقف المعدات الدائرة بالفعل. لا توقف الحالة المقفلة أجهزة التحكم المادية التي يمكن تخصيصها لبدء الحركة في تطبيق إعداد أجهزة التحكم.

H114615—UN—06JAN17



القفل

SS43267,00008C1-04-17MAY17-7/7

الوصول إلى إعدادات الحصاد

H113668—UN—22OCT15



قائمة

SS43267,00008E7-04-26JAN17-1/4

الوصول إلى التطبيق عن طريق الشاشة:

1. قائمة

N119118—UN—23SEP16

2. علامة تبويب إعدادات الماكينة



قيم ضبط الماكينة

SS43267,00008E7-04-26JAN17-2/4

H113528—UN—27JAN17

3. إعدادات الحصاد



إعدادات الحصاد

SS43267,00008E7-04-26JAN17-3/4

H116102—UN—27JAN17

الوصول إلى التطبيق عن طريق شريط التنقل:

اضغط على زر إعدادات الحصاد الموجود في شريط التنقل أسفل الشاشة.



إعدادات الحصاد

SS43267,00008E7-04-26JAN17-4/4

الصفحة الرئيسية لإعدادات الحصاد

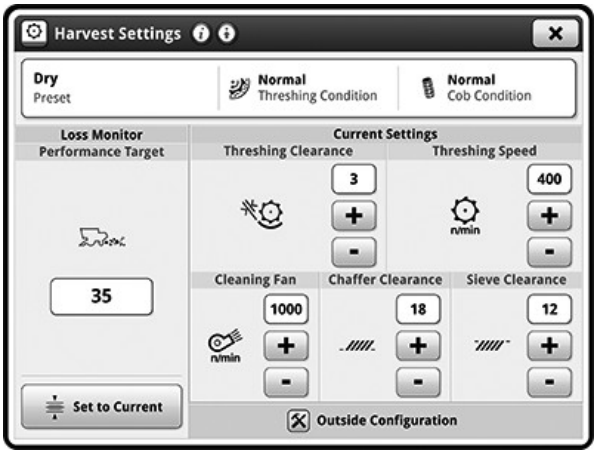
ملاحظة: يوضح النص الموضوع تحته خط أن المعلومات الإضافية متوفرة ضمن هذا القسم أو قسم آخر من هذا الإصدار.

الصفحة الرئيسية الظاهرة لضرب مثال فقط. قد تختلف صفحتك الرئيسية وذلك حسب الخيارات أو المعدات الموصلة.

تستخدم إعدادات الحصاد في ضبط أداء الدراسة و التنظيف لضمان أقل فاقد من الحصاد وذلك حسب المحصول المحصود و ظروف المحصول.

ملاحظة: بعض العناصر المذكورة أدناه معروضة فقط إذا كانت الماكينة مزودة بالخيار ذي الصلة.

H120310—UN—27JAN17



إعدادات الحصاد

SS43267,0000963-04-21JUN17-1/12

التكملة على الصفحة القادمة

H116974—UN—27JAN17



تحميل إعدادات الحصاد

عناصر الصفحة الرئيسية لإعدادات الحصاد:

تحميل إعدادات الحصاد— يسمح لك بإجراء التحديدات الافتراضية وفقًا للإعدادات المسبقة، وظروف الدراسة، و ظروف القش/قوالح الذرة للمساعدة في الحفاظ على نظافة الحبوب و تقليل فقدانها.

SS43267,0000963-04-21JUN17-2/12

الأداء المستهدف— يسمح لك بتحديد فاقد الحبوب المقبول لماكينتك.

H119104—UN—30JAN17



هدف الأداء

SS43267,0000963-04-21JUN17-3/12

تعيين مستوى الفاقد على الحالي— اضغط عليه لتعيين "مستوى فاقد الحبوب المقبول" الجديد على مستوى الفاقد الحالي أوتوماتيكيًا.

H119125—UN—27JAN17



الضبط على الحالي

SS43267,0000963-04-21JUN17-4/12

مسافة خلوص الدراسة— يسمح لك بتعديل مسافة خلوص الدراسة.

H113683—UN—27JAN17



مسافة الدراسة

SS43267,0000963-04-21JUN17-5/12

سرعة الدراسة— يسمح لك بتعديل بتعديل سرعة الدراسة.

H113685—UN—27JAN17



سرعة الدراسة

SS43267,0000963-04-21JUN17-6/12

مروحة التنظيف— يسمح لك بتعديل سرعة المروحة.

H113684—UN—27JAN17



مروحة التنظيف

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000963-04-21JUN17-7/12

H116095—UN—27JAN17

تهيئة الأجزاء الخارجية— يظهر عمليات الضبط الخارجية للماكينة التي يجب إجراؤها قبل حصاد نوع المحصول المحدد.



تهيئة الأجزاء الخارجية

SS43267,0000963-04-21JUN17-8/12

N118004—UN—22OCT15

إعدادات متقدمة— يسمح لك بالوصول إلى عمليات الضبط الإضافية و الإعدادات الثانوية.



إعدادات متقدمة

SS43267,0000963-04-21JUN17-9/12

H113706—UN—27JAN17

مسافة خلوص القشارة— يسمح لك بتعديل فتح أجزاء القشارة.



مسافة القشارة

SS43267,0000963-04-21JUN17-10/12

H113693—UN—27JAN17

مسافة خلوص المنخل— يسمح لك بتعديل فتح أجزاء المنخل.



مسافة المنخل

SS43267,0000963-04-21JUN17-11/12

وحدات صفحة التشغيل:

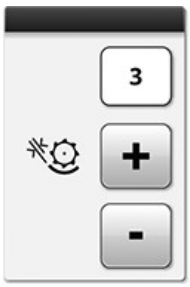
يمكن إضافة الوحدات الخاصة بهذا التطبيق إلى صفحات التشغيل باستخدام مدير التخطيط.

مثال:

مسافة الخلوص— تسمح لك بتعديل مسافة خلوص الدراسة.

ملاحظة: هناك وحدات مختلفة يمكن أن تكون متاحة أمامك لاستخدامها.

H116117—UN—30JAN17



الفراغ

SS43267,0000963-04-21JUN17-12/12

تحميل إعدادات الحصاد

يسمح تحميل إعدادات الحصاد لك بإجراء التحديدات الافتراضية وفقًا للإعدادات المسبقة، وظروف الدراسة، و ظروف القش/قوالح الذرة للمساعدة في الحفاظ على نظافة الحبوب و تقليل فقدانها.

ملاحظة: يتسبب تغيير نوع المحصول في إعداد العمل في تغيير إعدادات الحصاد. انظر آثار تغيير المحصول لمزيد من المعلومات.

عناصر صفحة تحميل إعدادات الحصاد:

الإعداد المسبق— يسمح لك بتحديد الإعدادات الافتراضية، والقيم السابقة للإعداد المسبق، و تعديلها من أجل تعديل ظروف المحصول.

ظروف الدراسة— تسمح لك بوصف ظروف الدراسة حتى يمكن للنظام المساعدة في تحديد الإعدادات الصحيحة للماكينة.

ظروف القش— تسمح لك بوصف ظروف القش/قوالح الذرة حتى يمكن للنظام المساعدة في تحديد الإعدادات الصحيحة للماكينة.

SS43267,0000978-04-26JAN17-1/7

معاينة الإعدادات— يعرض الإعدادات الحالية و التغييرات فيها بالخط العريض في العمود "الجديد".

ملاحظة: في حالة إجراء أي ضبط بواسطة تطبيق Active Terrain Adjustment™ أو Integrated Combine Adjustment 2، فيتم تحديث القيم لتزويدك بأحدث قيمة.

مسافة الدراسة

H113683—UN—27JAN17



مسافة الدراسة

SS43267,0000978-04-26JAN17-2/7

سرعة الدراسة

H113685—UN—27JAN17



سرعة الدراسة

SS43267,0000978-04-26JAN17-3/7

مروحة التنظيف

H113684—UN—27JAN17



مروحة التنظيف

SS43267,0000978-04-26JAN17-4/7

مسافة القشارة

H113706—UN—27JAN17



مسافة القشارة

SS43267,0000978-04-26JAN17-5/7

مسافة المنخل

H113693—UN—27JAN17



مسافة المنخل

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000978-04-26JAN17-6/7

حفظ الإعداد المسبق— يسمح لك بحفظ التغييرات التي أجريت للإعدادات المسبقة، وظروف الدراسة و ظروف القش/قوالح الذرة.

H116984—UN—27JAN17



حفظ الإعداد المسبق

SS43267,0000978-04-26JAN17-7/7

تحميل إعدادات الحصاد | الإعداد المسبق

يسمح الإعداد المسبق لك بالاختيار من قائمة تهيئات الماكينة المحفوظة لمحصول معين.

تعديل أو إنشاء إعدادك المسبق لتوفير إعدادات الحصاد التي توفر الإداء المطلوب و جودة الحبوب للمحصول و الظروف التي تحصد في ظلها.

قم بالتعديل في حالة:

SS43267,0000964-04-03FEB17-1/12

H116974—UN—27JAN17



تحميل إعدادات الحصاد

إجراء التعديل:

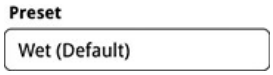
1. اختر للفتح.

ملاحظة: بخلاف الذرة، يتم إدراج كافة أنواع المحاصيل الأخرى بالإعدادات الافتراضية أولًا، ثم خيار التنظيف، و أخيرًا، كل إعداداتك المسبقة التي أنشأتها بالترتيب الأبجدي.

SS43267,0000964-04-03FEB17-2/12

2. اختر لفتح اختيار الإعداد المسبق.

H118081—UN—27JAN17



إعداد مسبق

SS43267,0000964-04-03FEB17-3/12

3. اختر الإعداد المسبق المطلوب.

H119178—UN—27JAN17



اختر الإعداد المسبق

SS43267,0000964-04-03FEB17-4/12

4. اختر لحفظ الإعداد المسبق و العودة إلى تحميل إعدادات الحصاد.

H116106—UN—27JAN17



نعم

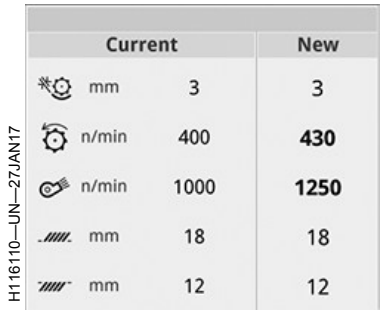
SS43267,0000964-04-03FEB17-5/12

التكملة على الصفحة القادمة

ملاحظة: أثناء اختيارك لإعداد مسبق مختلف، يتم تحديث العمود "الجديد" لمعاينة الإعدادات وذلك لعرض تغيير الإعدادات بالخط العريض.

عند تغيير الإعدادات المسبقة و ؛ للإعدادات الافتراضية، فإن قيمة العمود "الجديد" في معاينة الإعدادات تتغير. تظل الإعدادات الافتراضية دون تغيير عند تغيير الإعدادات المسبقة داخل نوع المحصول.

ملاحظة: عند إجراء تعديلات للإعداد المسبق المحدد، تضاف كلمة (معدل) للاسم.



H116110—UN—27JAN17

الحالي / الجديد

SS43267,0000964-04-03FEB17-6/12

H116974—UN—27JAN17



تحميل إعدادات الحصاد

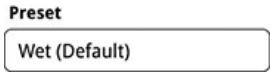
إجراءات الحذف:

1. اختر للفتح.

SS43267,0000964-04-03FEB17-7/12

H118081—UN—27JAN17

2. اختر لفتح اختيار الإعداد المسبق.



إعداد مسبق

SS43267,0000964-04-03FEB17-8/12

H119178—UN—27JAN17

3. اختر الإعداد المسبق المطلوب.



اختر الإعداد المسبق

SS43267,0000964-04-03FEB17-9/12

H116104—UN—27JAN17

4. اضغط عليه لحذف الإعداد المسبق.

ملاحظة: يمكن حذف الإعدادات المسبقة التي أنشأتها. في حالة الضغط على حذف، يظهر مربع حوار رسالة لتأكيد إجراء حذف الإعداد المسبق.



حذف

SS43267,0000964-04-03FEB17-10/12

H116105—UN—27JAN17

5. اختر للإلغاء إذا لم تكن ترغب في حذف الإعداد المسبق المحدد.



إلغاء

SS43267,0000964-04-03FEB17-11/12

H116106—UN—27JAN17

ملاحظة: سجل البيانات يدويًا قبل الحذف. في حالة حذفك لأي إعداد مسبق، تتم إزالته من الشاشة و لا يمكن إلغاء الحذف.

6. اختر لحذف الإعداد المسبق.



نعم

SS43267,0000964-04-03FEB17-12/12

تحميل إعدادات الحصاد | ظروف الدراسة

تسمح ظروف الدراسة لك بالاختيار من بين ثلاثة خيارات لاختيار أفضل وصف للظروف الحالية للدراسة.

قم بالتعديل بهدف:

- صعب في حالة وجود حبوب غير مدروسة أو رؤوس بيضاء في العينة.
- عادي في حالة عمل عينة مُرضية باستخدام إعدادات الدراسة ضمن النطاق المقترح لذلك المحصول.
- سهل في حالة فصل الحبوب عن القشرة أو قوالح الذرة قبل دخول قسم الدراسة.

SS43267,0000965-04-01FEB17-1/6

H116974—UN—27JAN17



تحميل إعدادات الحصاد

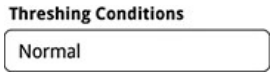
إجراء التعديل:

1. اختر للفتح.

SS43267,0000965-04-01FEB17-2/6

H118083—UN—27JAN17

2. اختر مربع قائمة ظروف الدراسة لفتح قائمة ظروف الدراسة.



ظروف الدراسة

3. اختر ظرف الدراسة المطلوب.
   - صعب— زيادة شدة الدراسة لتقليل الحبوب غير المدروسة.
   - عادي— إعدادات عادية لظروف الحصاد العادي.
   - سهل— تقليل شدة الدراسة لتقليل استهلاك الطاقة و تلف الحبوب.

SS43267,0000965-04-01FEB17-3/6

H116105—UN—27JAN17

4. اختر للإلغاء إذا كنت لا ترغب في التغيير.



إلغاء

SS43267,0000965-04-01FEB17-4/6

H116106—UN—27JAN17

5. اختر لحفظ ظرف الدراسة.

ملاحظة: فور الاختيار، يبدأ النظام في تعديل الإعدادات لمطابقة الإعداد المسبق المحدد الذي قد اخترته.



نعم

SS43267,0000965-04-01FEB17-5/6

H116113—UN—27JAN17

6. اختر للإغلاق.



إغلاق

SS43267,0000965-04-01FEB17-6/6

تحميل إعدادات الحصاد | ظروف القش

تسمح ظروف القش لك بالاختيار من بين ثلاثة خيارات لاختيار أفضل وصف للظروف الحالية للقش.

قم بالتعديل بهدف:

- صعبة عند حصاد قش مبتل، وقاسي، أو سيقان خضراء، أو الكثير من المواد بخلاف الحبوب الجاري معالجتها.
- عادي عندما تكون معالجة المواد العادية للمحصول متاحة.
- هش عند حصاد قش أو سيقان جافة للغاية سهلة الكسر ما يؤدي إلى تكوين عينة غير مرغوب فيها.

SS43267,0000966-04-01FEB17-1/6

التكملة على الصفحة القادمة

H116974—UN—27JAN17



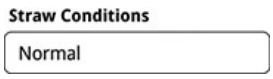
تحميل إعدادات الحصاد

إجراء التعديل:

1. اختر للفتح.

SS43267,0000966-04-01FEB17-2/6

H118086—UN—27JAN17



ظروف القش

2. اختر مربع قائمة ظروف القش.
3. اختر ظرف القش المطلوب.
   - صعب— يحسن تدفق المواد في حالة القش الخشن أو المبتل.
   - عادي— إعدادات عادية لظروف الحصاد العادي.
   - هش— يقلل من تكسر القش لتقليل حمل حذاء التنظيف.

SS43267,0000966-04-01FEB17-3/6

H116105—UN—27JAN17



إلغاء

4. اختر للإلغاء إذا كنت لا ترغب في تغيير معدلات الإعداد المسبق.

SS43267,0000966-04-01FEB17-4/6

H116106—UN—27JAN17



نعم

5. اختر ظرف القش المطلوب.

ملاحظة: فور الاختيار، يبدأ النظام في تعديل الإعدادات لمطابقة الإعداد المسبق المحدد الذي قد اخترته.

SS43267,0000966-04-01FEB17-5/6

H116113—UN—27JAN17



إغلاق

6. اختر للإغلاق.

SS43267,0000966-04-01FEB17-6/6

تحميل إعدادات الحصاد | حفظ الإعداد المسبق

يسمح لك حفظ الإعداد المسبق بإنشاء إعداد مسبق جديد أو تحديث آخر إعداد مسبق استخدمته.

عناصر صفحة حفظ الإعداد المسبق:

الإعداد المسبق الافتراضي— يسمح لك بتغيير الإعدادات المسبقة الافتراضية و حفظها بصفتها إعدادك المسبق المخصص.

الإعداد المسبق المخصص— يسمح لك إما بتحديث إعداد مسبق مخصص موجود أو إنشاء إعداد مسبق.

SS43267,0000967-04-26JAN17-1/1

تحميل إعدادات الحصاد | حفظ الإعداد المسبق | إعدادات المصنع الافتراضية

الإعدادات المسبقة الافتراضية هي عبارة عن إعدادات المصنع المحملة لكل مجموعة من ظروف الدراسة و جودة القش/قوالح الذرة لمحصول معين. يمكنك تعديل هذه الإعدادات الافتراضية و حفظها باسم جديد حسب ظروف حصادك.

قم بالتعديل في حالة:

تعديل أو إنشاء إعدادك المسبق لتوفير إعدادات الحصاد التي توفر الإداء المطلوب و جودة الحبوب للمحصول و الظروف التي تحصد في ظلها.

SS43267,0000968-04-01FEB17-1/5

التكملة على الصفحة القادمة

H116974—UN—27JAN17



تحميل إعدادات الحصاد

إجراء التعديل:

1. اختر للوصول إلى صفحة تحميل إعدادات الحصاد.

SS43267,0000968-04-01FEB17-2/5

H116984—UN—27JAN17

2. اختر لحفظ الإعداد المسبق باسم جديد.
3. استخدم لوحة المفاتيح لإدخال اسم هذا الإعداد المخصص.



حفظ الإعداد المسبق

SS43267,0000968-04-01FEB17-3/5

H116105—UN—27JAN17

4. اختر للإلغاء إذا لم تكن ترغب في حفظ الإعداد المسبق.



إلغاء

SS43267,0000968-04-01FEB17-4/5

H116107—UN—27JAN17

5. اختر لحفظ الإعداد المسبق.



نعم

SS43267,0000968-04-01FEB17-5/5

تحميل إعدادات الحصاد | حفظ الإعداد المسبق | الإعداد المسبق المخصص

تحدد الإعدادات المسبقة المخصصة بواسطتك بناءً على ظروف الحصاد. يمكن تعديل هذه الإعدادات عند تغير ظروف المحصول أو أداء الماكينة.

قم بالتعديل في حالة:

- حصاد أصناف مختلفة من محصول معين.
- الحصاد في أوقات مختلفة من اليوم (الصباح و المساء مقابل الظهيرة).
- الحصاد في ظروف رطوبة مختلفة للحبوب (محصول مبتل مقابل محصول جاف).

SS43267,0000969-04-01FEB17-1/7

H116974—UN—27JAN17



تحميل إعدادات الحصاد

إجراء التعديل:

1. اختر للوصول إلى صفحة تحميل إعدادات الحصاد.

SS43267,0000969-04-01FEB17-2/7

H116984—UN—27JAN17

2. اختر لحفظ الإعداد المسبق و تنشيط لوحة المفاتيح.



حفظ الإعداد المسبق

SS43267,0000969-04-01FEB17-3/7

التكملة على الصفحة القادمة

3. اختر خيار حفظ إعداد الحصاد الحالي.

أنشئ إعداد مسبق جديد

أدخل اسم إعداد مسبق جديد

H116289—UN—27JAN17



الاختيار

SS43267,0000969-04-01FEB17-4/7

حدِّث آخر إعداد مسبق مستخدم

"الذرة"

H116289—UN—27JAN17



الاختيار

SS43267,0000969-04-01FEB17-5/7

4. اختر للإلغاء إذا لم تكن ترغب في حفظ الإعداد المسبق.

H116105—UN—27JAN17



إلغاء

SS43267,0000969-04-01FEB17-6/7

5. اختر لحفظ الإعداد المسبق.

H116107—UN—27JAN17



نعم

SS43267,0000969-04-01FEB17-7/7

تحميل إعدادات الحصاد | آثار تغيير المحصول

تغيير نوع المحصول في إعداد العمل يحدث أيضًا تغييرات في تحميل إعدادات الحصاد.

SS43267,000096A-04-17MAY17-1/4

يؤدي اختيار إلغاء في صفحة تحميل إعدادات الحصاد أثناء تغيير نوع المحصول في إعداد العمل إلى عدم ضبط الحصادة.

ملاحظة: تظهر إشارة "الإعداد المسبق" الظاهرة في الصفحة الرئيسية لإعدادات الحصاد "- -" إلى أن يتم تحميل إعداد مسبق جديد.

H116105—UN—27JAN17



إلغاء

SS43267,000096A-04-17MAY17-2/4

يغير اختيار موافق "OK" من تحميل إعدادات الحصاد حسب المحصول المحدد.

ملاحظة: عند تغيير نوع المحصول، تعود إعدادات الحصاد إلى الإعدادات الافتراضية لنوع المحصول المحدد حديثًا.

H116106—UN—27JAN17



نعم

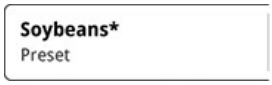
- إذا لم يتم استخدام نوع المحصول، يتم تعيين إعدادات المصنع الافتراضية.
- إذا كانت آخر إعدادات مستخدمة عبارة عن إعداد مسبق، يتم اختيار الإعداد المسبق، وآخر ظروف الدراسة والقش المستخدمة، و يتم ضبط الإعدادات الفردية على آخر استخدام (مطابقة الإعداد المسبق و إعداد الظروف).

SS43267,000096A-04-17MAY17-3/4

التكملة على الصفحة القادمة

- في حالة تخصيص آخر إعدادات مستخدمة، يظهر الإعداد المسبق {{PresetName}}* و يتم ضبط الإعدادات الفردية على آخر الإعدادات المستخدمة.

H119175—UN—27JAN17



إعداد مسبق

SS43267,000096A-04-17MAY17-4/4

الإعدادات الحالية | مسافة خلوص الدراسة

تسمح مسافة خلوص الدراسة لك بتعديل هذه المسافة لمختلف المحاصيل و الظروف.

ملاحظة: للتعرف على إعدادات مسافة خلوص الدراسة، انظر قسم إعدادات المحصول في دليل استعمال السائق.

قم بالتعديل بهدف:

زيادة مسافة خلوص الدراسة بهدف:

- تحسين جودة القش؛ إنتاج قش أطول و توليد فاقد أقل من المواد المتكسرة.
- تحسين جودة الحبوب؛ تقليل التشققات و تلف الحبوب.
- تقليل استهلاك الطاقة؛ لدراسة سهلة للحبوب.
- تحسين نظافة العينة؛ تقليل حمولة التبن في حذاء التنظيف.

تقليل مسافة خلوص الدراسة بهدف:

- تقليل فاقد الفرازة غير المدروس؛ الحبوب غير المقشرة أو الحبوب الموجودة على قوالح الذرة خلف الماكينة.
- تحسين عينة خزان الحبوب؛ تقليل الرؤوس البيضاء أو القرون غير المفتوحة.

حالات الضبط— حسب خيارات الماكينة، قد تظهر حالات الضبط المختلفة كإعدادات حالية يتم تغييرها.

SS43267,000096B-04-17MAY17-1/5

إجراء التعديل:

H113683—UN—27JAN17

1. اختر لتعيين مسافة خلوص الدراسة.



مسافة الدراسة

SS43267,000096B-04-17MAY17-2/5

2. اختر علامة زائد (+) لزيادة مسافة خلوص الدراسة أو علامة ناقص (-) لتقليلها أو اختر حقل الإدخال و استخدم قرص ضبط مسند الذراع لإجراء تغييرات مسافة الخلوص المطلوبة.

H113698—UN—30JAN17



الضبط

SS43267,000096B-04-17MAY17-3/5

- لف القرص باتجاه عقارب الساعة لزيادة القيمة.
- لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل القيمة.

H116282—UN—27JAN17

ملاحظة: حسب تكوينات الماكينة، قد يكون من غير الممكن الوصول إلى بعض القيم.

ملاحظة: قد لا يمكن الوصول إلى أقصى قيمة في حالة تثبيت عناصر الحشو الكثيفة.

أقصى قيمة: 40

أدنى قيمة: 0

الزيادة: 1

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000096B-04-17MAY17-4/5

3. اختر للإغلاق.

H116113—UN—27JAN17



إغلاق

SS43267,000096B-04-17MAY17-5/5

الإعدادات الحالية | سرعة الدراسة

تسمح سرعة الدراسة لك بتعديل هذه السرعة لمختلف ظروف المحاصيل.

ملاحظة: للتعرف على إعدادات سرعة الدراسة، انظر قسم إعدادات المحصول في دليل استعمال السائق.

قم بالتعديل بهدف:

زيادة سرعة الدراسة بهدف:

- السماح بإزالة الحبوب من مواد المحصول الأخرى قبل أن تنتقل إلى الفرازة.
- تحسين تدفق المواد.
- تحقيق المزيد من الطاقة الإنتاجية في حالات المواد الخشنة.
- تحسين معالجة القش الخشن.
- تقليل مخاطر الانسداد عند معالجة كميات كبيرة من المواد.

تقليل سرعة الدراسة بهدف:

- تقليل استهلاك الطاقة؛ تقليل سرعة الدراسة مع الحبوب سهلة الدراسة لتحسين الكفاءة.
- تحسين جودة عينات الحبوب؛ توليد كميات أقل من التبن و المواد الغريبة في حذاء التنظيف بتقليل سرعة الدراسة.
- تقليل تلف الحبوب؛ يمكن أن تتولد حبوب متكسرة و تشققات إذا كانت سرعة الدراسة عالية جدًا، حتى وإن تم تعيين مسافة خلوص السطح المقعر بشكل صحيح.

ملاحظة: قد تزيد سرعة الدراسة بنحو 30 لفة في الدقيقة خلال 4 ساعات لارتفاع درجة حرارة الزيت. عدّل السرعة إذا لزم الأمر.

SS43267,000096C-04-17MAY17-1/5

إجراء التعديل:

H113685—UN—27JAN17

1. وصل الفرازة و دع المحرك يدور بسرعة دوران عالية.
2. اختر لتعديل سرعة الدراسة.



سرعة الدراسة

SS43267,000096C-04-17MAY17-2/5

3. اختر علامة زائد (+) لزيادة السرعة أو علامة ناقص (-) لتقليل السرعة أو اختر حقل الإدخال و استخدم قرص ضبط مسند الذراع لإجراء تغييرات السرعة المطلوبة.

H116279—UN—30JAN17



الضبط

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000096C-04-17MAY17-3/5

- لف القرص باتجاه عقارب الساعة لزيادة القيمة.
- لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل القيمة.

ملاحظة: الدراسة مزودة بعلبة تروس ثنائية السرعات، بسرعات عالية و منخفضة. قد تتطلب القيم الدنيا و القصوى منك تغيير إعداد علبة التروس. انظر دليل استعمال السائق للمزيد من المعلومات عن السرعة التي يجب تحديدها.

ملاحظة: حسب تكوينات الماكينة، قد يكون من غير الممكن الوصول إلى بعض القيم.

أدنى قيمة: 200 دورة في الدقيقة

أقصى قيمة: 1000 دورة في الدقيقة

الزيادة: 10 دورة في الدقيقة

H118087—UN—27JAN17

SS43267,000096C-04-17MAY17-4/5

4. اختر للإغلاق.



إغلاق

H116113—UN—27JAN17

SS43267,000096C-04-17MAY17-5/5

الإعدادات الحالية | مروحة التنظيف

تسمح سرعة مروحة التنظيف لك بتعديل سرعة المروحة لتحسين نظافة الحبوب و تقليل فاقد الحبوب.

ملاحظة: للتعرف على إعدادات سرعة المروحة، انظر قسم إعدادات المحصول في دليل استعمال السائق.

قم بالتعديل بهدف:

زيادة سرعة المروحة بهدف:

- تحسين جودة العينة؛ أو تقليل كمية الفشور أو المواد الحفيفة بخلاف الحبوب الموجودة في خزان الحبوب وذلك بطردها للخارج.

تقليل سرعة المروحة بهدف:

- تقليل فاقد حذاء التنظيف، ويمكن حمل الحبوب الأصغر والأخف وزنًا خارج حذاء التنظيف إذا كانت سرعة مروحة التنظيف عالية للغاية.

SS43267,000096D-04-01FEB17-1/5

إجراء التعديل:

1. وصل الفرازة و دع المحرك يدور بسرعة دوران عالية.
2. اختر لتعيين سرعة تنظيف المروحة.



سرعة تنظيف المروحة

H113684—UN—27JAN17

SS43267,000096D-04-01FEB17-2/5

3. اختر علامة زائد (+) لزيادة السرعة أو علامة ناقص (-) لتقليل السرعة أو اختر حقل الإدخال و استخدم قرص ضبط مسند الذراع لإجراء تغييرات السرعة المطلوبة.



الضبط

H116982—UN—30JAN17

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000096D-04-01FEB17-3/5

H118088—UN—27JAN17

- لف القرص باتجاه عقارب الساعة لزيادة القيمة.
- لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل القيمة.

ملاحظة: يمكن تغيير أدنى و أقصى قيم إذا كانت الماكينة مزودة بطقم إيطاء مروحة التنظيف.

الزيادة: 10 دورة في الدقيقة

أدنى قيمة: 620 دورة في الدقيقة

أقصى قيمة: 1350 دورة في الدقيقة

SS43267,000096D-04-01FEB17-4/5

H116113—UN—27JAN17

4. اختر للإغلاق.



إغلاق

SS43267,000096D-04-01FEB17-5/5

إعدادات حالية | مسافة خلوص القشارة

تسمح مسافة خلوص القشارة لك بتعديل فتح عناصر القشارة لتحسين نظافة الحبوب و تقليل فاقد الحبوب من حذاء التنظيف لمختلف المحاصيل و الظروف.

ملاحظة: للتعرف على إعدادات مسافة خلوص القشارة، انظر قسم إعدادات المحصول في دليل استعمال السائق.

قم بالتعديل بهدف:

زيادة مسافة خلوص القشارة بهدف:

- تقليل فاقد الحبوب من حذاء التنظيف؛ للسماح للحبوب بالسقوط في هذا الحذاء في أقرب وقت قبل أن تتمكن من الخروج منه.
- تقليل المخلفات؛ للسماح للحبوب بالسقوط في أقرب وقت قبل إجبارها على الدخول في المخلفات.

تقليل مسافة خلوص القشارة بهدف:

- تحسين جودة العينة؛ تقليل كمية المواد الغريبة الأكبر حجمًا في خزان الحبوب.

SS43267,000096E-04-01FEB17-1/5

H113706—UN—27JAN17

إجراء التعديل:

1. اختر لتعيين مسافة خلوص القشارة.



مسافة القشارة

SS43267,000096E-04-01FEB17-2/5

2. اختر علامة زائد (+) لزيادة مسافة خلوص القشارة المطلوبة أو علامة ناقص (-) لتقليلها.



H116993—UN—30JAN17

الضبط

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000096E-04-01FEB17-3/5

3. لف القرص باتجاه عقارب الساعة لزيادة القيمة.

4. لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل القيمة.

ملاحظة: حسب تكوينات الماكينة، قد يكون من غير الممكن الوصول إلى بعض القيم.

الغرض العام:

أدنى قيمة: 0

أقصى قيمة: 22

الزيادة: 1

السن العميق:

أدنى قيمة: 0

أقصى قيمة: 30

الزيادة: 1

H118089—UN—27JAN17

SS43267,000096E-04-01FEB17-4/5

5. اختر للإغلاق.



إغلاق

H116113—UN—27JAN17

SS43267,000096E-04-01FEB17-5/5

الإعدادات الحالية | مسافة خلوص المنخل

تسمح مسافة خلوص المنخل لك بتعديل فتح المنخل لتحسين نظافة الحبوب و إدارة أحجام المخلفات لمختلف المحاصيل و الظروف.

ملاحظة: للتعرف على إعدادات مسافة خلوص المنخل، انظر قسم إعدادات المحصول في دليل استعمال السائق.

قم بالتعديل بهدف:

زيادة مسافة خلوص المنخل بهدف:

- تقليل المخلفات؛ للسماح لمزيد من الحبوب بالسقوط لتنظيف الحبوب في أقرب وقت قبل إعادة تدويرها في المخلفات.
- زيادة تدفق هواء مروحة التنظيف؛ تسمح زيادة مسافة خلوص المنخل بمرور المزيد من هواء مروحة التنظيف خلال القشارة.

تقليل مسافة خلوص المنخل بهدف:

- زيادة المخلفات؛ لأي حبوب صعبة الدراسة، تدفع أي مواد غير مدروسة للخلف عبر الفرازة.
- تحسين جودة العينة؛ تقليل كمية المواد الغريبة في خزان الحبوب.

SS43267,000096F-04-26JAN17-1/6

إجراء التعديل:

1. اختر لتعيين مسافة خلوص المنخل.



مسافة المنخل

H113693—UN—27JAN17

SS43267,000096F-04-26JAN17-2/6

2. اختر علامة زائد (+) لزيادة مسافة خلوص المنخل المطلوبة أو علامة ناقص (-) لتقليلها.



الضبط

H116994—UN—30JAN17

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000096F-04-26JAN17-3/6

H118090—UN—27JAN17

- لف القرص باتجاه عقارب الساعة لزيادة القيمة.



حقل الإدخال

SS43267,000096F-04-26JAN17-4/6

H115034—UN—28MAR16

- لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل القيمة.

ملاحظة: حسب تكوينات الماكينة، قد يكون من غير الممكن الوصول إلى بعض القيم.

الغرض العام:

أدنى قيمة: 0

أقصى قيمة: 22

الزيادة: 1

السن العميق:

أدنى قيمة: 0



قرص ضبط مسند الذراع

أقصى قيمة: 30

الزيادة: 1

SS43267,000096F-04-26JAN17-5/6

H116113—UN—27JAN17

3. اختر للإغلاق.



إغلاق

SS43267,000096F-04-26JAN17-6/6

الإعدادات الحالية | تهيئة الأجزاء الخارجية

ملاحظة: لمزيد من المعلومات، انظر دليل استعمال السائق الخاص بالماكينة.

تظهر تهيئة الأجزاء الخارجية عمليات الضبط الخارجية للماكينة التي يجب إجراؤها قبل حصاد نوع المحصول المحدد.

SS43267,0000970-04-26JAN17-1/3

H116095—UN—27JAN17

إجراء التعديل:

تنبيه: أطفئ المحرك، وشد فرامل الوقوف و اسحب مفتاح التشغيل قبل إجراء التغييرات.

1. اختر للوصول إلى تهيئة الأجزاء الخارجية.
2. اختر تهيئة الأجزاء الخارجية المطلوبة لمزيد من المعلومات عن إعدادات الماكينة.



تهيئة الأجزاء الخارجية

سرعة المفرمة

محول المحصول

موضع السطح المقعر لنظام المخلفات (إذا كان موجودًا)

سرعة محفز التغذية

موضع أسطوانة بيت المغذي

الترس المسنن لسلسلة ناقل بيت المغذي

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000970-04-26JAN17-2/3

H116113—UN—27JAN17

3. اختر للإغلاق.



إغلاق

SS43267,0000970-04-26JAN17-3/3

الإعدادات الحالية | حالات الضبط

ملاحظة: بعض العناصر المذكورة أدناه معروضة فقط إذا كانت الماكينة مزودة بالخيار ذي الصلة.

تظهر حالات الضبط كيفية استجابة إعدادات ضبط النظام عند إجراء تغييرات في الماكينة.

SS43267,0000971-04-17MAY17-1/12

H116277—UN—27JAN17

تغييرات السائق:

ملاحظة: يتم إجراء تغييرات السائق باستخدام الشاشة أو قرص ضبط مسند الذراع.

مؤشر سير عمل تغييرات السائق.



مؤشر سير العمل

SS43267,0000971-04-17MAY17-2/12

H118102—UN—27JAN17

حقل إدخال قيمة نقطة ضبط السائق.



حقل الإدخال

SS43267,0000971-04-17MAY17-3/12

H118101—UN—27JAN17

تمثل القيمة المعروضة أسفل رمز الإعداد القيمة الفعلية للأداء.

ملاحظة: تومض القيمة الفعلية الممثلة للنظام، الموجودة أسفل الرمز، حتى تطابق القيمة الفعلية نقطة الضبط الجديدة. فور بلوغ القيمة نقطة الضبط الجديدة، فيستمر عرضها لمدة ثانية واحدة 1 قبل إزالة القيمة و مؤشر سير العمل من على الشاشة.



قيمة الأداء

SS43267,0000971-04-17MAY17-4/12

H116278—UN—27JAN17

تغييرات ضبط الحصادة المدمجة 2 (ICA2):

ملاحظة: يمكنك في أي وقت إجراء التعديلات اليدوية أثناء إجراء التعديل عن طريق ICA2. يتم إجراء التعديل اليدوي باستخدام نقطة الضبط الحالية كأساس لإجراء التغيير.

مؤشر سير عمل تغييرات ICA2.



مؤشر سير العمل

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000971-04-17MAY17-5/12

H118094—UN—27JAN17

حقل إدخال قيمة نقطة ضبط تغييرات ICA2.



حقل الإدخال

SS43267,0000971-04-17MAY17-6/12

H118101—UN—27JAN17

تمثل القيمة المعروضة أسفل رمز الإعداد القيمة الفعلية للأداء.

ملاحظة: تومض القيمة الفعلية الممثلة للنظام، الموجودة أسفل الرمز، حتى تطابق القيمة الفعلية نقطة الضبط الجديدة. فور بلوغ القيمة نقطة الضبط الجديدة، فيستمر عرضها لمدة ثانية واحدة 1 قبل إزالة القيمة و مؤشر سير العمل من على الشاشة.

ملاحظة: بعد انتهاء تعديلات ICA2، و بعد انقضاء 30 ثانية على الأقل من بدء عمل ICA2، يعود حقل الإدخال أزرق اللون ذو التغييرات "الأوتوماتيكية" ليصبح أسود اللون.



قيمة الأداء

SS43267,0000971-04-17MAY17-7/12

H116278—UN—27JAN17

تغييرات تطبيق ™Active Terrain Adjustment (ATA):

مؤشر سير عمل تغييرات ATA.



مؤشر سير العمل

SS43267,0000971-04-17MAY17-8/12

H118094—UN—27JAN17

حقل إدخال قيمة نقطة ضبط تغييرات ATA.



حقل الإدخال

SS43267,0000971-04-17MAY17-9/12

H116277—UN—27JAN17

مؤشر سير عمل تغييرات السائق.



مؤشر سير العمل

SS43267,0000971-04-17MAY17-10/12

H118107—UN—27JAN17

حقل إدخال قيمة نقطة ضبط تغييرات السائق أثناء عمل تطبيق ATA.

ملاحظة: بينما يوجد لحقل إدخال نقطة الضبط بؤرة مشفر، يظل نص نقطة الضبط أزرق اللون. يحل تمييز حقل إدخال "بؤرة المشفر" المعياري أيضًا محل حقل الإدخال أزرق اللون مع بقاء بؤرة المشفر.



حقل الإدخال

SS43267,0000971-04-17MAY17-11/12

التكملة على الصفحة القادمة

H118101—UN—27JAN17



قيمة الأداء

تمثل القيمة المعروضة أسفل رمز الإعداد القيمة الفعلية للأداء.

ملاحظة: تومض القيمة الفعلية الممثلة للنظام، الموجودة أسفل الرمز، حتى تطابق القيمة الفعلية نقطة الضبط الجديدة. فور بلوغ القيمة نقطة الضبط الجديدة، فيستمر عرضها لمدة ثانية واحدة 1 قبل إزالة القيمة و مؤشر سير العمل من على الشاشة.

ملاحظة: تبدو إشارة إزاحة ATA مشابهة للضبط الأوتوماتيكي لـICA2؛ ولكن يظل حقل الإدخال أزرق اللون مع ظهور كلمة "أوتوماتيكي" "AUTO" لبيان حفاظ النظام على الإزاحة.

SS43267,0000971-04-17MAY17-12/12

إعدادات متقدمة

الإعدادات المتقدمة تتيح لك الوصول إلى إعدادات أقل شيوعًا تتيح إجراء المزيد من التعديلات.

SS43267,0000972-04-26JAN17-1/3

H116272—UN—27JAN17



دقة وضوح الفرازة

العناصر التي يمكن الوصول إليها في صفحة الإعدادات المتقدمة:

دقة وضوح الفرازة— يسمح لك بتعديل عدد القضبان الظاهرة على شاشة عمود زاوية ™VisionTrak الخاصة بمؤشر فاقد الفرازة (بعيدًا عن عدد قضبان المركز).

VisionTrak هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,0000972-04-26JAN17-2/3

H116272—UN—27JAN17



دقة وضوح حذاء التنظيف

دقة وضوح الحذاء— يسمح لك بتعديل عدد القضبان الظاهرة على شاشة عمود الزاوية ™VisionTrak الخاصة بمؤشر فاقد الحذاء (بعيدًا عن عدد قضبان المركز).

SS43267,0000972-04-26JAN17-3/3

إعدادات متقدمة | دقة وضوح الفرازة

يسمح لك عنصر دقة وضوح الفرازة بتعديل عدد القضبان الظاهرة على شاشة عمود زاوية ™VisionTrak الخاصة بمؤشر فاقد الفرازة.

قبل التعديل:

1. احصد والماكينة بإعداداتها الحالية.
2. افصل الماكينة (انظر دليل استعمال السائق للاطلاع على الإجراءات).
3. ابحث عن أي فاقد حبوب من الفرازة.

ملاحظة: في حالة وجود فاقد للحبوب، حدد ما إذا هذا الفاقد مقبولًا وذلك حسب عدد القضبان الظاهرة على شاشة ™VisionTrak.

قم بالتعديل في حالة:

في حالة عدم بيان شاشة ™VisionTrak لكمية فاقد الحبوب المقبولة من الفرازة.

- زيادة دقة وضوح الفرازة لإظهار المزيد من التركيز على فاقد الحبوب من قسم الدراسة و الفرز.
- تقليل دقة وضوح الفرازة لإظهار تركيز أقل على فاقد الحبوب من قسم الدراسة و الفرز.

VisionTrak هي علامة تجارية من Deere & Company

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000973-04-17MAY17-1/5

إجراء التعديل:

N118004—UN—22OCT15



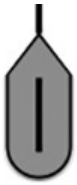
إعدادات متقدمة

SS43267,0000973-04-17MAY17-2/5

1. اختر زر إعدادات متقدمة.

ملاحظة: يعرض قضيب الانزلاق دقة الوضوح الحالية.

H118553—UN—27JAN17



قضيب الانزلاق

SS43267,0000973-04-17MAY17-3/5

2. اختر علامة زائد (+) لزيادة دقة وضوح الفرازة أو علامة ناقص (-) لتقليلها.

أدنى قيمة: -5

أقصى قيمة: 5

القيمة الافتراضية: 0

الزيادة: 1

H116272—UN—27JAN17



دقة وضوح الفرازة

SS43267,0000973-04-17MAY17-4/5

3. اختر للإغلاق.

H116113—UN—27JAN17



إغلاق

SS43267,0000973-04-17MAY17-5/5

إعدادات متقدمة | دقة وضوح الحذاء

يسمح لك عنصر دقة وضوح حذاء التنظيف بتعديل عدد القضبان الظاهرة على شاشة عمود زاوية VisionTrak™ الخاصة بمؤشر فاقد الفرازة.

قبل التعديل:

1. احصد والماكينة بإعداداتها الحالية.
2. افصل الماكينة (انظر دليل استعمال السائق للاطلاع على الإجراءات).
3. ابحث عن أي فاقد حبوب من حذاء التنظيف.

ملاحظة: في حالة وجود فاقد للحبوب، حدد ما إذا هذا الفاقد مقبولاً وذلك حسب عدد القضبان الظاهرة على شاشة VisionTrak™.

قم بالتعديل في حالة:

في حالة عدم بيان شاشة VisionTrak™ لكمية فاقد الحبوب المقبولة من حذاء التنظيف.

- زيادة دقة وضوح الحذاء لإظهار المزيد من التركيز على فاقد الحبوب من قسم حذاء التنظيف.
- تقليل دقة وضوح الحذاء لإظهار تركيز أقل على فاقد الحبوب من قسم حذاء التنظيف.

VisionTrak هي علامة تجارية من Deere & Company

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000974-04-17MAY17-1/5

إجراء التعديل:

N118004—UN—22OCT15



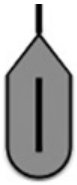
إعدادات متقدمة

SS43267,0000974-04-17MAY17-2/5

1. اختر زر إعدادات متقدمة.

ملاحظة: يعرض قضيب الانزلاق دقة الوضوح الحالية.

H118553—UN—27JAN17



قضيب الانزلاق

SS43267,0000974-04-17MAY17-3/5

2. اختر علامة زائد (+) لزيادة دقة وضوح الحذاء أو علامة ناقص (-) لتقليلها.

أدنى قيمة: -5

أقصى قيمة: 5

القيمة الافتراضية: 0

الزيادة: 1

H116272—UN—27JAN17



دقة وضوح الحذاء

SS43267,0000974-04-17MAY17-4/5

3. اختر للإغلاق.

H116113—UN—27JAN17



إغلاق

SS43267,0000974-04-17MAY17-5/5

هدف الأداء

يسمح الأداء المستهدف لك بتحديد مستوى فاقد الحبوب المقبول لماكينتك.

قم بالتعديل في حالة:

- تغيير نوع المحصول.
- تتفاوت ظروف الحصاد (المحصول المبتل مقابل المحصول الجاف، أو الرطوبة العالية مقابل الرطوبة المنخفضة، أو المجموعة A مقابل المجموعة B، أو الأجنحة الكبيرة في حجم البذور أو إنتاجية المحصول).

إجراء التعديل:

ملاحظة: قيمة المعايرة الرقمية لأحجام البذور الكبيرة مثل الذرة أو فول الصويا بوجهٍ عام أكبر من أحجام البذور الصغيرة مثل القمح أو الكانولا.

ملاحظة: سيسجل اختيار قيمة معاينة أصغر المزيد من القضبان على الشاشة الخاصة بفاقد الحبوب المقبول نفسه.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000975-04-17MAY17-1/4

H119125—UN—27JAN17

الضبط الأوتوماتيكي:

ملاحظة: شغل الماكينة بالأداء المطلوب و اضغط على تعيين مستوى الفاقد على الحالي، وذلك لتسجيل خصائص التشغيل بالذاكرة و مركزة مؤشر الفاقد الإجمالي.

اختر الضبط على مستوى الفاقد الحالي لضبط "مستوى فاقد الحبوب المقبول" الجديد على مستوى الفاقد الحالي أوتوماتيكيًا.



الضبط على الحالي

SS43267,0000975-04-17MAY17-2/4

H119105—UN—27JAN17

يدوي:

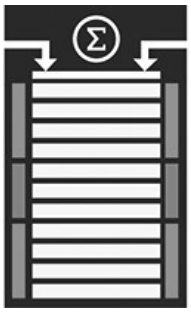
اختر لفتح لوحة الأرقام و إدخال القيمة المطلوبة يدويًا.



حقل الإدخال

SS43267,0000975-04-17MAY17-3/4

ملاحظة: مخطط قضبان مؤشر الفاقد الإجمالي عبارة عن دليل بصري الآن. يمكنك الرجوع إلى شاشة عمود الزاوية بانتظام لمعرفة توقيت حدوث زيادة أو نقصان في كمية الفاقد الإجمالي.



H117836—UN—22DEC16

مؤشر الفاقد الإجمالي

SS43267,0000975-04-17MAY17-4/4

الوصول للمحرك

الوصول إلى التطبيق عن طريق الشاشة:

SS43267,0000899-04-17MAY17-1/5

1. قائمة

H113668—UN—22OCT15



قائمة

SS43267,0000899-04-17MAY17-2/5

2. علامة تبويب إعدادات الماكينة

N119118—UN—23SEP16



قيم ضبط الماكينة

SS43267,0000899-04-17MAY17-3/5

3. المحرك

H113552—UN—09MAR16



المحرك

SS43267,0000899-04-17MAY17-4/5

الوصول إلى التطبيق عن طريق شريط التنقل:

H113709—UN—04JAN17



زر تطبيق المحرك

اضغط على زر "المحرك" في شريط التنقل أسفل الشاشة.

SS43267,0000899-04-17MAY17-5/5

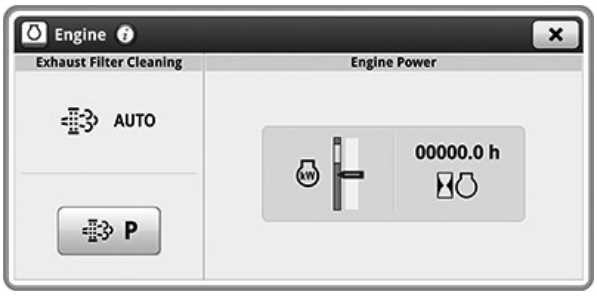
الصفحة الرئيسية للمحرك

ملاحظة: يوضح النص الموضوع تحته خط أن المعلومات الإضافية متوفرة ضمن هذا القسم أو قسم آخر من هذا الإصدار.

الصفحة الرئيسية الظاهرة لضرب مثال فقط. قد تختلف صفحتك الرئيسية وذلك حسب الخيارات أو المعدات الموصلة.

يُستخدم تطبيق المحرك في الوصول إلى إعدادات المحرك وضبطها.

H119898—UN—04JAN17



المحرك

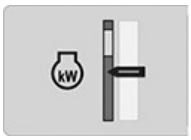
SS43267,000080A-04-03FEB17-1/9

التكملة على الصفحة القادمة

عناصر الصفحة الرئيسية للمحرك:

ملاحظة: بعض العناصر المذكورة أدناه معروضة فقط إذا كانت الماكينة مزودة بالخيار ذي الصلة.

H113549—UN—04JAN17



قوة المحرك

قوة المحرك— حجم القوة المستخدمة من المحرك.

SS43267,000080A-04-03FEB17-2/9

H115017—UN—04JAN17



ساعة عمل محرك

ساعات عمل المحرك— ساعات عمل المحرك المتراكمة.

SS43267,000080A-04-03FEB17-3/9

H113829—UN—04JAN17



تنظيف مصفاة العادم تلقائيا

التنظيف الأوتوماتيكي لمصفاة العادم— العملية الأوتوماتيكية التي تقوم بتنظيف مصفاة العادم أثناء التشغيل العادي حسب الاقتضاء.

SS43267,000080A-04-03FEB17-4/9

H113830—UN—04JAN17



تنظيف الفلتر أثناء التوقف

تنظيف المصفاة أثناء التوقف— عملية تسمح للنظام بالتنظيف الإضافي لمصفاة العادم عند الحاجة.

SS43267,000080A-04-03FEB17-5/9

H114602—UN—04JAN17



إدارة المخلفات

سعة مصفاة إدارة المخلفات— مؤشر لبيان السعة المستخدمة و المتبقية من المصفاة.

SS43267,000080A-04-03FEB17-6/9

H118112—UN—04JAN17



ضاغط الهواء

ضاغط الهواء— زر تبديل لتنشيط أو تعطيل نظام ضاغط الهواء.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000080A-04-03FEB17-7/9

وحدات صفحة التشغيل

يمكن إضافة الوحدات الخاصة بهذا الاستخدام إلى صفحات التشغيل باستخدام مدير التخطيط.

مثال:

قوة المحرك— يظهر عدد ساعات عمل المحرك و خرج قوة المحرك.

ملاحظة: هناك وحدات مختلفة يمكن أن تكون متاحة أمامك لاستخدامها.

H115023—UN—04JAN17



قوة المحرك

SS43267,000080A-04-03FEB17-8/9

H118309—UN—04JAN17

مفاتيح الاختصارات

يمكن إضافة مفاتيح الاختصار الخاصة بهذا التطبيق إلى شريط الاختصار باستخدام مدير التخطيط.

مفتاح اختصار ضاغط الهواء— يسمح لك بالوصول السريع لتشغيل/إطفاء ضاغط الهواء.



ضاغط الهواء

SS43267,000080A-04-03FEB17-9/9

قوة المحرك

يوجد عداد قوة على كلٍ من الشاشة و شاشة عمود الزاوية للبيان البصري للاستهلاك الحالي من قوة المحرك.

مهم: في حالة ظهور رسائل إنذار أو دخان عادم كثيف، راجع وكيل John Deere أو مقدم الخدمة المختص لإجراء المزيد من التشخيص.

منظم سرعة المحرك المتزامن

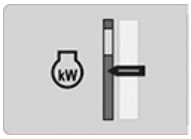
يحافظ على ثبات سرعات المحرك والمكونات الدائرة لتعزيز القدرة و الكفاءة حتى يتم تجاوز قوة المحرك المقننة.

SS43267,000089A-04-17JAN17-1/4

H113549—UN—04JAN17

عداد القوة

- المنطقة الخضراء— تشغيل المحرك عند الجزء العلوي من المنطقة الخضراء لزيادة إنتاجية الماكينة و الحفاظ على ثبات سرعة المحرك.

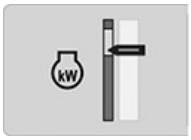


المنطقة الخضراء

SS43267,000089A-04-17JAN17-2/4

H113551—UN—04JAN17

- المنطقة الصفراء— الحد العلوي المفضل في الظروف القاسية. زيادة أقل في قوة المحرك متوفرة في هذه المنطقة.
استهدف النطاق السفلي من المنطقة الصفراء قبل تشغيل حلزون التفريغ.

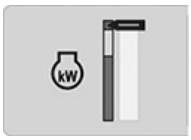


المنطقة الصفراء

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000089A-04-17JAN17-3/4

H113550—UN—04JAN17



المنطقة الحمراء

- المنطقة الحمراء— أقصى مستوى للقوة و لا يُنصح باستخدامها لفترات طويلة لعدم توفر أي احتياطي قوة.

مهم: إذا تحرك المؤشر إلى المنطقة الحمراء، تزداد قوة المحرك و قد تتوقف الماكينة عن العمل فجأة. قلل الحمل على الماكينة حتى يتحرك المؤشر عائدًا إلى المنطقة الخضراء أو الصفراء.

يزيد التشغيل في الظروف التالية من استهلاك قوة المحرك:

- التضاريس الجبلية
- المحصول الكثيف أو المبتل
- ظروف الأرض المبتلة
- السرعة الأرضية عالية

SS43267,000089A-04-17JAN17-4/4

نظرة عامة على نظام مصفاة العادم

ماكينتك مزودة بمحرك متوافق مع الانبعاثات ينظف و يصفي العادم. أثناء التشغيل العادي للماكينة و وجود النظام في الوضع الأوتوماتيكي، يتطلب النظام أقل تدخل من السائق.

SS43267,000089B-04-03JAN17-1/3

لتجنب التراكم غير اللازم لجسيمات الديزل أو السخام في نظام مصفاة العادم:

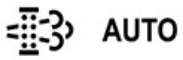
- استخدم وضع التنظيف الأوتوماتيكي لمصفاة العادم.
- تجنب الدوران غير اللازم.
- استعمل زيت المحرك المناسب.
- استعمل فقط وقود يحتوي على كميات ضئيلة جدا من الكبريت.

ملاحظة: لمزيد من المعلومات، انظر قسم الوقود و زيوت التشحيم في دليل استعمال السائق الخاص بالماكينة.

تنبيه: عند تنشيط التنظيف الأوتوماتيكي أو أثناء التوقف، يمكن أن تكون درجة حرارة العادم مرتفعة تحت ظروف عدم وجود أحمال أو وجود أحمال خفيفة في أوقات معينة أثناء دورة تنظيف مصفاة العادم.

يمكن أن تتسبب صيانة الماكينة أو الأجهزة الإضافية أثناء تنظيف مصفاة العادم في التعرض لإصابة جسيمة. تجنب المخاطر وملامسة الجلد لغازات العادم الساخنة وأجزاءه.

H113829—UN—04JAN17



تنظيف مصفاة العادم تلقائيا

أثناء عمليات التنظيف الأوتوماتيكي أو اليدوي/الثابت لمصفاة العادم، يدور المحرك بسرعة عالية و عند درجات حرارة عالية لفترة طويلة. تصل غازات العادم وأجزاء فلتر العادم إلى درجات حرارة عالية بالدرجة الكافية لحرق الأشخاص، وإشعال أو صهر المواد المعروفة.

الوضع الأوتوماتيكي— العملية الأوتوماتيكية التي تقوم بتنظيف مصفاة العادم أثناء التشغيل العادي.

تعطيل التنظيف الأوتوماتيكي لمصفاة العادم— عند وجود النظام في ظروف يكون فيها ذلك غير آمن بسبب ارتفاع درجات حرارة العادم.

SS43267,000089B-04-03JAN17-2/3

تنظيف المصفاة أثناء التوقف— عملية تسمح للنظام بالتنظيف الإضافي لمصفاة العادم عند الحاجة.

تبريد المحرك— فترة التبريد بعد تنظيف مصفاة العادم.

H113830—UN—04JAN17



تنظيف الفلتر أثناء التوقف

SS43267,000089B-04-03JAN17-3/3

التنظيف الأوتوماتيكي لمصفاة العادم

H113829—UN—04JAN17



تنظيف مصفاة العادم تلقائيا

يسمح الوضع الأوتوماتيكي AUTO لنظام مصفاة العادم بتنظيف مصفاة العادم على النحو المطلوب. يزودك مؤشر شاشة عمود الزاوية و شاشة مسند الذراع بالمعلومات المتعلقة بنشاط نظام مصفاة العادم.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000089C-04-03JAN17-1/2

يضيء مؤشر تنظيف مصفاة العادم عندما يقوم نظام مصفاة العادم بتنظيف المصفاة بفعالية.

تنبيه: عند تنشيط التنظيف الأوتوماتيكي أو أثناء التوقف، يمكن أن تكون درجة حرارة العادم مرتفعة تحت ظروف عدم وجود أحمال أو وجود أحمال خفيفة في أوقات معينة أثناء دورة تنظيف مصفاة العادم. قم بتعطيل نظام تنظيف مصفاة العادم في الظروف التي يكون فيها ذلك غير آمن بسبب ارتفاع درجات حرارة العادم.

ملاحظة: يعود النظام إلى وضع AUTO الأوتوماتيكي عند الانتهاء من عملية تنظيف مصفاة العادم الموقوف أو أن المفتاح تمت إدارته.

تعطيل التنظيف الأوتوماتيكي لمصفاة العادم عند وجود النظام في ظروف يكون فيها ذلك غير آمن بسبب ارتفاع درجات حرارة العادم.

H113561—UN—07NOV16



مؤشر تنظيف مصفاة العادم

مهم: قد تتلف مكونات تنظيف العادم في حالة إطفاء المحرك أثناء تنظيف مصفاة العادم أو بعد فترة قصيرة من انتهاء عملية التنظيف. ويصدر صوت إنذار وتظهر رسالة تحذير على الشاشة. ابدأ تشغيل الماكينة واتبع الرسائل التي تظهر على الشاشة حتى يمكنك ترك المكونات لتبرد. انظر جاري تبريد المحرك.

SS43267,000089C-04-03JAN17-2/2

تنظيف الفلتر أثناء التوقف

تنظيف المصفاة أثناء التوقف عبارة عن عملية تقوم بها لتنظيف مصفاة العادم عند الحاجة.

أثناء العملية، يتحكم النظام في سرعة المحرك، و يجب أن تظل الماكينة موقوفة لإنهاء الإجراء. يتوقف الوقت المطلوب لعملية تنظيف المصفاة أثناء التوقف على مستوى انسداد مصفاة العادم، ودرجات الحرارة المحيطة، و درجة الحرارة الحالية لغاز العادم.

SS43267,000089D-04-04JAN17-1/11

إجراء التعديل:

تنبيه: عند تنشيط التنظيف الأوتوماتيكي أو أثناء التوقف، يمكن أن تكون درجة حرارة العادم مرتفعة تحت ظروف عدم وجود أحمال أو وجود أحمال خفيفة في أوقات معينة أثناء دورة تنظيف مصفاة العادم.

يمكن أن تتسبب صيانة الماكينة أو الأجهزة الإضافية أثناء تنظيف مصفاة العادم في التعرض لإصابة جسيمة. تجنب المخاطر وملامسة الجلد لغازات العادم الساخنة وأجزاءه.

أثناء عمليات التنظيف الأوتوماتيكي أو اليدوي/الثابت لمصفاة العادم، يدور المحرك بسرعة عالية و عند درجات حرارة عالية لفترة طويلة. تصل غازات العادم وأجزاء فلتر العادم إلى درجات حرارة عالية بالدرجة الكافية لحرق الأشخاص، وإشعال أو صهر المواد المعروفة.

H113804—UN—09MAR16



إنهاء

مهم: قد تتلف مكونات تنظيف العادم في حالة إطفاء المحرك أثناء تنظيف مصفاة العادم أو بعد فترة قصيرة من انتهاء عملية التنظيف. ابدأ تشغيل الماكينة واتبع الرسائل التي تظهر على الشاشة حتى يمكنك ترك المكونات لتبرد. انظر جاري تبريد المحرك.

ملاحظة: يمكن أن تتجاوز مدة تنظيف المصفاة أثناء التوقف 40 دقيقة.

اختر إنهاء "Abort" في أي وقت أثناء إجراء تنظيف المصفاة أثناء التوقف لإلغاء العملية.

SS43267,000089D-04-04JAN17-2/11

1. اختر زر تنظيف مصفاة العادم أثناء التوقف.

H113830—UN—04JAN17



تنظيف الفلتر أثناء التوقف

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000089D-04-04JAN17-3/11

2. تأكد من تكوين الماكينة لتنظيف المصفاة أثناء التوقف.

- أوقف الماكينة في مكان خارجي
- أوقف حركة الماكينة
- اضبط سرعة المحرك على سرعة دوران منخفضة
- اضغط على فرامل الوقوف
- افصل الفرازة
- أزل مجس المسافة

N118440—UN—09MAR16



علامة تأشير

- وظيفة نظام إدارة مخلفات المحرك

عند استيفاء شرط ما، تظهر علامة تأشير خضراء في مربع أمام الشرط.

SS43267,000089D-04-04JAN17-4/11

3. فور استيفاء كافة الشروط، اختر التالي "NEXT" على الشاشة.

ملاحظة: يتحكم نظام مصفاة العادم في سرعة المحرك لزيادة درجة حرارة العادم.

H113803—UN—09MAR16



التالي

SS43267,000089D-04-04JAN17-5/11

يظهر تنظيف مصفاة العادم عن طريق مؤشر سير العمل.

H113801—UN—04JAN17



مؤشر سير العمل

SS43267,000089D-04-04JAN17-6/11

4. اختر و تظهر رسالة على الشاشة التي يمكن أن تُعرض في مركز الحالة على الشاشة.

ملاحظة: تستمر عملية التنظيف عند اختيار زر إغلاق.

H114770—UN—04JAN17



SS43267,000089D-04-04JAN17-7/11

لفحص حالة الإجراء، اختر مركز الحالة لفتح صفحة مركز الحالة.

H113816—UN—04JAN17



مركز الحالات

SS43267,000089D-04-04JAN17-8/11

اختر فحص الحالة "Check Status" لعرض عملية التنظيف.

H118543—UN—04JAN17



فحص الحالة

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000089D-04-04JAN17-9/11

يبلغك النظام عند انتهاء عملية تنظيف مصفاة العادم.

H113825—UN—04JAN17



انتهاء التنظيف

SS43267,000089D-04-04JAN17-10/11

5. اختر للعودة إلى الشاشة.

إذا لم تنو إعادة الماكينة للصيانة فورا بعد القيام بعملية التنظيف، فامنح المحرك الوقت الكافي للعودة إلى درجة حرارة التشغيل العادية قبل توقيف المحرك. انظر جاري تبريد المحرك.

ملاحظة: يعيد النظام النمط الأوتوماتيكي عندما تكتمل عملية تنظيف مصفاة العادم مصفوف.

H114770—UN—04JAN17



إغلاق

SS43267,000089D-04-04JAN17-11/11

تعطيل التنظيف الأوتوماتيكي لمصفاة العادم

يمكن تعطيل التنظيف الأوتوماتيكي لمصفاة العادم في ظروف معينة.

مهم: افصل نظام تنظيف مصفاة العادم أوتوماتيكيا فقط في الضرورة القصوى.

قم بالتعديل في حالة:

- في الداخل أو تحت سقف إلا إذا تم توصيل نظام العادم بتهوية خارجية لدرجة الحرارة العالية.
- ليس هناك وقت كاف متاح أمام الماكينة لإكمال دورة التنظيف قبل إطفائها.
- في ظروف وجود كميات كبيرة من أتربة أو تبن المحصول.
- بالقرب من منطقة التزويد بالوقود.

SS43267,000089E-04-04JAN17-1/4

إجراء التعديل:

1. اختر لفتح تنظيف مصفاة العادم.

H113829—UN—04JAN17



أوتوماتيكي

SS43267,000089E-04-04JAN17-2/4

2. اختر لتنشيط أو تعطيل التنظيف الأوتوماتيكي للمصفاة.

H113848—UN—04JAN17



تشغيل/إطفاء

SS43267,000089E-04-04JAN17-3/4

3. اختر لإغلاق تنظيف مصفاة العادم.

H114770—UN—04JAN17



إغلاق

SS43267,000089E-04-04JAN17-4/4

جاري تبريد المحرك

تبريد المحرك عبارة عن فترة زمنية محددة ضرورية للسماح للمحرك و المكونات بأن تبرد.

مهم: قد تتلف مكونات تنظيف العادم في حالة إطفاء المحرك أثناء تنظيف مصفاة العادم أو بعد فترة قصيرة من انتهاء عملية التنظيف. ويصدر صوت إنذار وتظهر رسالة تحذير على الشاشة. ابدأ تشغيل الماكينة واتبع الرسائل التي تظهر على الشاشة حتى يمكنك ترك المكونات لتبرد.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000089F-04-04JAN17-1/7

الوصول إلى جاري تبريد المحرك

1. يضيء رمز تنظيف مصفاة العادم على شاشة عمود الزاوية و يفتح رمز التنبيه الخاص بجاري تبريد المحرك ليبين الدقائق المتبقية قبل أن يكون من الممكن إطفاء الماكينة.

H113811—UN—04JAN17



رمز تنظيف مصفاة العادم في وضع التشغيل

SS43267,000089F-04-04JAN17-2/7

2. اختر موافق OK الموجود في رمز التنبيه الخاص بخاصية جاري تبريد المحرك.

H113812—UN—04JAN17



نعم

SS43267,000089F-04-04JAN17-3/7

3. يضيء رمز تنظيف مصفاة العادم في مركز الحالة أثناء عمل خاصية جاري تبريد المحرك.

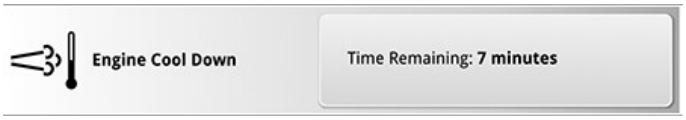
H113817—UN—04JAN17



مركز الحالات

SS43267,000089F-04-04JAN17-4/7

H113818—UN—04JAN17



شاشة مركز الحالة

4. اختر رمز تنظيف مصفاة العادم لإظهار خاصية جاري تبريد المحرك على شاشة مركز الحالة.

SS43267,000089F-04-04JAN17-5/7

5. عند انتهاء وقت تبريد المحرك، سيتوقف رمز تنظيف مصفاة العادم عن الإضاءة.

H113813—UN—04JAN17



رمز تنظيف مصفاة العادم في وضع الإطفاء

SS43267,000089F-04-04JAN17-6/7

مهم: في حالة إطفاء المحرك أثناء تبريده، يظهر تنبيه على الشاشة يطلب تشغيل المحرك.

H113812—UN—04JAN17



نعم

6. تظهر رسالة انتهاء التبريد و تخبرك بإمكانية إطفاء الماكينة. اختر لغلق الرسالة.

SS43267,000089F-04-04JAN17-7/7

سعة مصفاة إدارة المخلفات

مؤشر يسمح لك بعرض سعة مصفاة إدارة المخلفات.

SS43267,00008A0-04-04JAN17-1/4

التكملة على الصفحة القادمة

- **المنطقة الخضراء**— سعة المصفاة جيدة.



المنطقة الخضراء

SS43267,00008A0-04-04JAN17-2/4

- **المنطقة الصفراء**— القليل من سعة المصفاة متبقية. فك المصفاة و نظفها في أقرب وقت.

ملاحظة: تظهر رسالة على الشاشة التي يعاد تشغيلها مرة كل دورة رئيسية حتى تنظيف المصفاة.



المنطقة الصفراء

SS43267,00008A0-04-04JAN17-3/4

- **المنطقة الحمراء**— لم يتبق أي سعة بالمصفاة. فك المصفاة و نظفها الآن.

ملاحظة: عندما يتحرك المؤشر إلى المنطقة الحمراء، يعمل رمز تشخيص الأعطال الذي يصدر إنذار وقف. فك مصفاة إدارة مخلفات المحرك و نظفها.



المنطقة الحمراء

SS43267,00008A0-04-04JAN17-4/4

ضاغط الهواء

يوفر ضاغط الهواء مصدرًا إضافيًا للهواء المضغوط لتنظيف الماكينة.

يعمل ضاغط الهواء فقط في حالة استيفاء المتطلبات التالية:

- يجب أن يكون المحرك دائرًا.
- يجب أن تكون الماكينة في وضع الوقوف.
- يجب أن تكون الفرازة مفصولة.
- يجب أن تكون رأس الحصادة مفصولة.
- يجب أن تكون المكونات الخارجية للماكنية متوقفة عن الحركة.

SS43267,00008A1-04-30JAN17-1/3

H113822—UN—04JAN17

إجراء التعديل:

مهم: تفريغ الرطوبة من خزان الهواء يوميًا. انظر دليل استعمال السائق لمزيد من التفاصيل.

مهم: لا تنظف أبدًا مصافي هواء المحرك أو مصافي هواء إدارة المخلفات أثناء عمل المحرك.

ملاحظة: لا يُنصح باستخدام ضاغط الهواء المثبت بالماكينة لنفخ عجلاتها أو تشغيل أدوات الهواء.



مؤشر الحالة

مؤشر الحالة— يعرض حالة مكونات ضاغط الهواء.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00008A1-04-30JAN17-2/3

H116670—UN—04JAN17



تشغيل/إطفاء

اختر لتنشيط أو تعطيل ضاغط الهواء.

ملاحظة: عندما يكون ضاغط الهواء نشطًا، ينبض مؤشر الحالة الأخضر لتذكيرك بانخفاض أداء بعض وظائف الماكينة مثل الفرازة، و رأس الحصادة، و حلزون التفريغ و أنظمة الدفع.

ملاحظة: في حالة عدم استيفاء الشروط المسبقة، يعرض اختيار زر التبديل بين التشغيل/الإطفاء حالة ضاغط الهواء للمساعدة في اكتشاف العطل الذي يمنع تنشيط النظام.

SS43267,00008A1-04-30JAN17-3/3

حالة ضاغط الهواء

تبين حالة ضاغط الهواء المتطلبات اللازمة لتنشيط نظام ضاغط الهواء.

SS43267,00008A2-04-30JAN17-1/8

H116670—UN—04JAN17



تشغيل/إطفاء

اختر زر التبديل بين التشغيل/الإطفاء أسفل ضاغط الهواء لفتح صفحة حالة ضاغط الهواء في حالة عدم استيفاء كافة المتطلبات.

عناصر صفحة حالة ضاغط الهواء:

SS43267,00008A2-04-30JAN17-2/8

H113824—UN—04JAN17



رمادي

غير جاهز— لم تستوف المتطلبات.

SS43267,00008A2-04-30JAN17-3/8

H113824—UN—04JAN17



رمادي

جاهز— استوفيت المتطلبات لكنها لم تُنشط.

SS43267,00008A2-04-30JAN17-4/8

H113822—UN—04JAN17



أخضر

نشط— استوفيت المتطلبات و تم تنشيط النظام.

متطلبات ضاغط الهواء:

- يجب أن يكون المحرك دائرًا.
- يجب أن تكون الماكينة في وضع الوقوف.
- يجب أن تكون الفرازة مفصولة.
- يجب أن تكون رأس الحصادة مفصولة.
- يجب أن تكون المكونات الخارجية للماكنية متوقفة عن الحركة.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00008A2-04-30JAN17-5/8

H113826—UN—04JAN17

تظهر رسالة عند عدم تلبية متطلب ما.



رسالة التحذير

SS43267,00008A2-04-30JAN17-6/8

H113825—UN—04JAN17

عند استيفاء شرط ما، تظهر علامة تأشير خضراء.



علامة تأشير

SS43267,00008A2-04-30JAN17-7/8

H114770—UN—04JAN17

اختر لإغلاق حالة ضاغط الهواء



إغلاق

SS43267,00008A2-04-30JAN17-8/8

الوصول إلى تطبيق HVAC

الوصول للتطبيق من خلال الشاشة:

SS43267,00008A3-04-31JAN17-1/5

1. قائمة

H113668—UN—22OCT15



قائمة

SS43267,00008A3-04-31JAN17-2/5

2. علامة تبويب إعدادات الماكينة

N119118—UN—23SEP16



قيم ضبط الماكينة

SS43267,00008A3-04-31JAN17-3/5

3. HVAC

H114795—UN—04JAN17



HVAC

SS43267,00008A3-04-31JAN17-4/5

الوصول للتطبيق من خلال شريط التنقل:

اضغط على زر HVAC الموجود في شريط التنقل أسفل الشاشة.

H114794—UN—17MAR16



HVAC

SS43267,00008A3-04-31JAN17-5/5

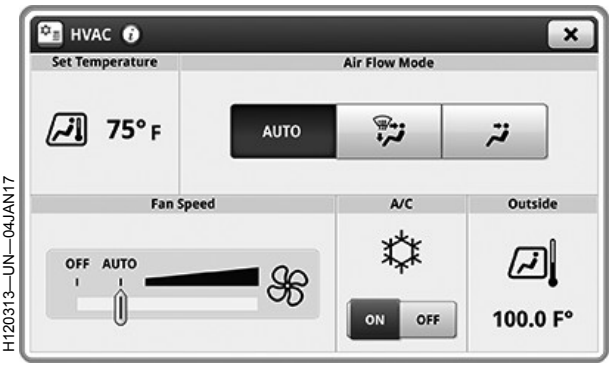
الصفحة الرئيسية لتطبيق التدفئة، والتهوية و تكييف الهواء (HVAC)

ملاحظة: يوضح النص الموضوع تحته خط أن المعلومات الإضافية متوفرة ضمن هذا القسم أو قسم آخر من هذا الإصدار.

الصفحة الرئيسية الظاهرة لضرب مثال فقط. قد تختلف صفحتك الرئيسية وذلك حسب الخيارات أو المعدات الموصلة.

يستخدم تطبيق HVAC لضبط درجة الحرارة، وسرعة المروحة، و وضع تدفق الهواء داخل غرفة القيادة و عرض درجة الحرارة الخارجية.

H120313—UN—04JAN17



HVAC

SS43267,000080B-04-27JAN17-1/8

التكملة على الصفحة القادمة

عناصر الصفحة الرئيسية لتطبيق HVAC:

H119378—UN—15SEP16



تعيين درجة الحرارة

SS43267,000080B-04-27JAN17-2/8

تعيين درجة الحرارة— يعين درجة الحرارة المطلوبة داخل غرفة القيادة.

H114797—UN—17MAR16



وضع تدفق الهواء

SS43267,000080B-04-27JAN17-3/8

وضع تدفق الهواء— يعدل توزيع تدفق الهواء داخل غرفة القيادة.

H114801—UN—17MAR16



سرعةمروحة

SS43267,000080B-04-27JAN17-4/8

سرعة المروحة— يتحكم في سرعة المروحة داخل غرفة القيادة.

H113850—UN—05MAY16



تكييف الهواء

SS43267,000080B-04-27JAN17-5/8

تكييف الهواء (A/C)— ينشط أو يعطل تكييف الهواء.

H119377—UN—16SEP16



درجة الحرارة الخارجية

SS43267,000080B-04-27JAN17-6/8

درجة الحرارة الخارجية— يعرض درجة الحرارة الخارجية الحالية.

التكملة على الصفحة القادمة

وحدات صفحة التشغيل

H115024—UN—04JAN17



A/C

يمكن إضافة الوحدات الخاصة بهذا الاستخدام إلى صفحات التشغيل باستخدام مدير التخطيط.

مثال:

مكيف الهواء A/C— تشغيله يتيح لك الدخول المباشر على تشغيل/تعطيل مكيف الهواء.

ملاحظة: هناك وحدات مختلفة يمكن أن تكون متاحة أمامك لاستخدامها.

SS43267,000080B-04-27JAN17-7/8

مفاتيح الاختصارات

H116265—UN—04JAN17



تشغيل/إطفاء تكييف الهواء

يمكن إضافة مفاتيح الاختصار الخاصة بهذا التطبيق إلى شريط الاختصار باستخدام مدير التخطيط.

مثال:

تشغيل و إطفاء تكييف الهواء— الوصول السريع إلى تشغيل و إطفاء تكييف الهواء.

ملاحظة: يمكن لمفاتيح الاختصارات المختلفة أن تكون متاحة أمامك لاستخدامها.

SS43267,000080B-04-27JAN17-8/8

تعيين درجة الحرارة

يسمح تعيين درجة الحرارة لك بتعيين درجة الحرارة المطلوبة داخل غرفة القيادة.

SS43267,00008A4-04-27JAN17-1/5

إجراء التعديل:

H114796—UN—17MAR16



تعيين درجة الحرارة

1. اختر تعيين قيمة درجة الحرارة لتعديل إعداد درجة حرارة غرفة القيادة.

SS43267,00008A4-04-27JAN17-2/5

H114792—UN—04JAN17



التقليل

2. اختر لتقليل القيمة.

SS43267,00008A4-04-27JAN17-3/5

H114791—UN—04JAN17



التزويد

3. اختر لزيادة القيمة.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00008A4-04-27JAN17-4/5

H114770—UN—04JAN17

4. اختر لإغلاق إعداد درجة حرارة غرفة القيادة.



إغلاق

إجراء التعديل البديل:

ClimaTrak™ التحكم الأوتوماتيكي في درجة الحرارة —اضغط على أزرار رفع أو خفض درجة الحرارة الموجودة على مسند الذراع لتعديلها.

ClimaTrak علامة تجارية لـ Deere & Company

SS43267,00008A4-04-27JAN17-5/5

سرعة المروحة

تسمح سرعة المروحة لك بالتحكم في سرعة المروحة داخل غرفة القيادة.

SS43267,00008A5-04-27JAN17-1/6

H114801—UN—17MAR16

إجراء التعديل:

1. اختر منطقة الشاشة أسفل سرعة المروحة لتعديلها.



سرعةمروحة

SS43267,00008A5-04-27JAN17-2/6

H114802—UN—17MAR16

2. يتحرك المؤشر إلى سرعة المروحة المحددة، أو الوضع الأوتوماتيكي، أو وضع الإطفاء بالضغط على زر العلامة ناقص (-) أو زر العلامة زائد (+).



مؤشر

SS43267,00008A5-04-27JAN17-3/6

H114998—UN—04JAN17

a. اختر لخفض سرعة المروحة.



التقليل

SS43267,00008A5-04-27JAN17-4/6

H114997—UN—04JAN17

b. اختر لزيادة سرعة المروحة.



التزويد

تنطفئ المروحة عند انتقال المؤشر إلى وضع الإطفاء OFF.

ستنتظم سرعة المروحة أوتوماتيكيًا عند انتقال المؤشر إلى الوضع أوتوماتيكي AUTO.

SS43267,00008A5-04-27JAN17-5/6

التكملة على الصفحة القادمة

H114770—UN—04JAN17

3. اختر لإغلاق إعداد سرعة المروحة.



إغلاق

ملاحظة: في الوضع أوتوماتيكي "AUTO"، مع اقتراب الحرارة إلى نقطة الضبط، تقل سرعة المروحة.

إجراء التعديل البديل:

™ClimaTrak التحكم الأوتوماتيكي في درجة الحرارة —اضغط على أزرار زيادة أو تقليل سرعة المروحة الموجودة على مسند الذراع لتعديل درجة الحرارة.

ClimaTrak علامة تجارية لـ Deere & Company

SS43267,00008A5-04-27JAN17-6/6

وضع تدفق الهواء

يسمح لك بضبط توزيع تدفق الهواء داخل غرفة القيادة أو تنشيط إزالة الجليد من على الزجاج الأمامي.

SS43267,00008A6-04-27JAN17-1/5

H114797—UN—17MAR16

إجراء التعديل:

اختر وضع تدفق الهواء المطلوب من على شريط التبديل.



أوضاع تدفق الهواء

SS43267,00008A6-04-27JAN17-2/5

H114798—UN—17MAR16

أوتوماتيكي— يوزع تدفق الهواء و يعيد توجيهه أوتوماتيكيًا حسب درجة الحرارة الفعلية و درجة الحرارة المطلوبة داخل غرفة القيادة.



أوتوماتيكي

SS43267,00008A6-04-27JAN17-3/5

H114799—UN—17MAR16

إزالة الجليد، والسائق، و الأرضية— يوزع تدفق الهواء بالتساوي داخل غرفة القيادة و يزيل الجليد من على الزجاج الأمامي.



إزالة الجليد، والسائق، و الأرضية

ملاحظة: يعمل تكييف الهواء عند اختيار وضع تدفق الهواء لإزالة الجليد.

SS43267,00008A6-04-27JAN17-4/5

H114800—UN—17MAR16

السائق— يوجه تدفق الهواء نحوك.



السائق

إجراء التعديل البديل:

™ClimaTrak التحكم الأوتوماتيكي في درجة الحرارة —اضغط على زر وضع تدفق الهواء الموجود على مسند الذراع للتبديل بين الأوضاع.

ClimaTrak علامة تجارية لـ Deere & Company

SS43267,00008A6-04-27JAN17-5/5

تكييف الهواء (A/C)

ملاحظة: يعمل تكييف الهواء عند اختيار وضع تدفق الهواء لإزالة الجليد.

يسمح تكييف الهواء لك بتنشيط أو تعطيل تكييف الهواء.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00008A7-04-17MAY17-1/2

إجراء التعديل:

اختر لتنشيط أو تعطيل تكييف الهواء.

H114790—UN—04JAN17



تشغيل/إطفاء

SS43267,00008A7-04-17MAY17-2/2

درجة الحرارة الخارجية

تسمح درجة الحرارة الخارجية لك بعرض درجة الحرارة الخارجية الحالية.

SS43267,00008A8-04-27JAN17-1/3

إجراء التعديل:

اختر منطقة الشاشة أسفل درجة الحرارة الخارجية لفتح شاشة أكبر لعرض درجة الحرارة الخارجية الحالية.

H119377—UN—16SEP16



درجة الحرارة الخارجية

SS43267,00008A8-04-27JAN17-2/3

اختر لإغلاق درجة الحرارة الخارجية.

H114770—UN—04JAN17



إغلاق

SS43267,00008A8-04-27JAN17-3/3

الوصول إلى علبة التروس

H113668—UN—22OCT15



قائمة

SS43267,00008C9-04-27JAN17-1/3

الوصول للتطبيق من خلال الشاشة:

1. قائمة

N119118—UN—23SEP16

2. علامة تبويب إعدادات الماكينة



قيم ضبط الماكينة

SS43267,00008C9-04-27JAN17-2/3

H113843—UN—30OCT15

3. علبة التروس



علبة تروس

SS43267,00008C9-04-27JAN17-3/3

الصفحة الرئيسية لعلبة التروس

ملاحظة: يوضح النص الموضوع تحته خط أن المعلومات الإضافية متوفرة ضمن هذا القسم أو قسم آخر من هذا الإصدار.

الصفحة الرئيسية الظاهرة لضرب مثال فقط. قد تختلف صفحتك الرئيسية وذلك حسب الخيارات أو المعدات الموصلة.

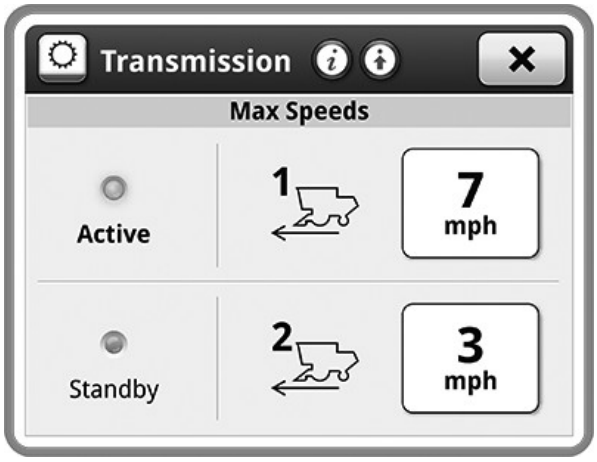
يُستخدم تطبيق علبة التروس لعرض معلومات علبة التروس وقيم ضبطها.

اختر ناقل الحركة

ProDrive™

النقل بعمود بزر الدفع

H120318—UN—10JAN17



علبة تروس

ProDrive هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,000080C-04-27JAN17-1/8

N118020—UN—22OCT15

عناصر الصفحة الرئيسية لناقل الحركة :ProDrive™

مؤشر الحالة— يبين لك وضع السرعة القصوى النشط و الوضع الموجود في حالة استعداد.



برتقالي

فعال

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000080C-04-27JAN17-2/8

N118019—UN—22OCT15

الاستعداد



رمادي

SS43267,000080C-04-27JAN17-3/8

H114766—UN—22OCT15

السرعة القصوى 1— السرعة القصوى عندما تكون السرعة القصوى 1 نشطة. اختر مربع الإدخال لتعديل الإعداد.



السرعة القصوى 1

SS43267,000080C-04-27JAN17-4/8

H114767—UN—22OCT15

السرعة القصوى 2— السرعة القصوى عندما تكون السرعة القصوى 2 نشطة. اختر مربع الإدخال لتعديل الإعداد.



السرعة القصوى 2

SS43267,000080C-04-27JAN17-5/8

N118004—UN—22OCT15

إعدادات متقدمة— يسمح لك بالوصول إلى عمليات الضبط الإضافية و الإعدادات الثانوية.



إعدادات متقدمة

SS43267,000080C-04-27JAN17-6/8

H114765—UN—22OCT15

عناصر الصفحة الرئيسية لناقل حركة غيار زر الدفع:

السرعة الحالية— يبين لك السرعة الحالية المحددة.

اضغط على أزرار علبة تروس غيار زر الدفع لتغيير السرعة الحالية.



السرعة الحالية

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000080C-04-27JAN17-7/8

إعدادات متقدمة— يسمح لك بالوصول إلى عمليات الضبط الإضافية و الإعدادات الثانوية.

N118004—UN—22OCT15



إعدادات متقدمة

SS43267,000080C-04-27JAN17-8/8

السرعة القصوى 1 و 2

تسمح السرعات القصوى لك بتعيين سرعة مريحة للحصاد أو النقل. عند تعيين السرعة الأرضية المطلوبة و تحريك الذراع متعدد الوظائف للأمام بالكامل أثناء إدارة المحرك على سرعة دوران عالية، لن تعمل الماكينة بسرعة أعلى من نقطة الضبط للوضع المحدد. هناك وضعان متاحان.

ملاحظة: لا يمكن تعيين السرعة القصوى رقم 1 على سرعة أعلى من السرعة القصوى الحالية المعينة في السرعة القصوى رقم 2.

ملاحظة: تعني نقاط الضبط القصوى حدوث حركات أكثر عدوانية من الماكينة. من المفضل دائما استعمال نطاق منخفض بأقصى نقطة ضبط منخفضة عند القيام بعمل حركات دقيقة (تركيب رأس الحصادة).

- مثال 1: توصيل رأس الحصادة بالماكينة وحصاد المحصول المرغوب. تعيين السرعة القصوى رقم 1 على 1.6 كم/س (1 م/س). تعيين السرعة القصوى رقم 2 على 11.3 كم/س (7 م/س).
- مثال 2: توصيل المجرى المائي و حصاد المحصول المطلوب. تعيين السرعة القصوى رقم 1 على 4.8 كم/س (3 م/س). تعيين السرعة القصوى رقم 2 على 11.3 كم/س (7 م/س).

ProDrive هي علامة تجارية من Deere & Company

H114768—UN—10JAN17



قيمة

اختر زر العلامة زائد (+) لزيادة القيمة.

اختر زر العلامة ناقص (-) لخفض القيمة.

ملاحظة: وأنت تتنقل بين إعدادات السرعة باستخدام أزرار الوضع ™ProDrive الموجودة على مسند الذراع، تظهر رسالة على الشاشة تذكرك بإعدادات السرعة النشطة حاليًا. يمكن عرض الرسالة في مركز الحالة على الشاشة.

SS43267,00008CA-04-27JAN17-1/1

إعدادات نظام ™ProDrive المتقدمة

يمكن الوصول للعناصر من صفحة الضبط المتقدم:

وضع القيادة الاضطرارية— قم بتنشيطة لنقل الماكينة أثناء وجود عطل في مجس نقل القوة بها إلى مكان آمن أو لصيانتها.

وضع السحب— يجب تنشيطه لسحب الماكينة.

SS43267,00008CB-04-31JAN17-1/1

إعدادات نظام ProDrive™ المتقدمة وضع السحب

يمكنك تنشيط وضع السحب لحماية علبة التروس في حالة تعطيل الماكينة و حاجتها إلى السحب.

تنبيه: لا تقم بسحب الماكينة بحبل سلك. إذا انقطع الحبل، سوف يسبب ارتداد الحبل في إصابات جسدية خطيرة.

لا تفك الوصلات. عند فك الوصلات، تكون المكابح مفصولة.

تجنب الاشتباك بخط الكهرباء. يجب أن يتم تخفيض امتدادات الحبوب أو أغطية خزان الحبوب وإنزال هوائي المذياع قبل القيام بالنقل.

افحص التعليمات الحكومية المحلية بخصوص قيادة أو سحب المعدات في الشوارع العامة. استعمل الأضواء الإضافية والمعدات المتوفرة لدى وكيل John Deere الخاص بك لتحذير سائقي المركبات الأخرى.

تجنب جروح الانسحاق بسبب دحول الماكينة. إذا كانت الماكينة على منحدر، لا تفصل مكبح الوقوف حتى يتم رفع العجلات.

يمكن سحب الماكينة في حالات الطوارئ حتى 10 دقائق بسرعة قصوى 10 كم/س (6.2 م/س).

متطلبات تنشيط وضع السحب:

حالة المحرك	دائر
سرعة العجلة	0 كم/ساعة (0 ميل/ساعة)
السائق	في المقعد

SS43267,00008CC-04-09JAN17-1/6

الإجراءات المطلوب تعديلها:

لسحب الماكينة، قم بتنفيذ ما يلي:

1. شغل المحرك.
2. فرغ خزان الحبوب وفك راس الحصادة.
3. قم بأرجحة حلزون التفريغ للوراء.
4. قم بطي عناصر امتدادات خزان الحبوب أو أغطية خزان الحبوب.
5. قم بأرجحة السلم للأمام وطي أنتين المذياع للأسفل.

ملاحظة: اسحب الماكينة دائمًا في اتجاه الأمام بتوصيل السلسلة حول المحور الرئيسي. تأكد من أن السلسلة لن تلحق أية أضرار بالخطوط الهيدروليكية. يتعين أن يكون السائق جالسا على مقعده للقيام بتوجيه الماكينة.

H114769—UN—22OCT15



تشغيل/إطفاء

6. قم بنقل أضواء التحذير على وضع التشغيل، ما لم يكن القانون المحلي يحظر ذلك.

ملاحظة: يجب أن يكون المحرك دائرًا لفصل فرامل الوقوف و سحب الماكينة. إذا كان المحرك غير قابل للتشغيل، راجع وكيل John Deere أو مقدم الخدمة المعتمد لمزيد من المعلومات.

7. اختر زر التبديل تشغيل/إطفاء لتنشيط وضع السحب.

SS43267,00008CC-04-09JAN17-2/6

8. في حالة عدم استيفاء وضع السحب، تظهر رسالة تعرض المتطلبات التي لم يتم استيفاؤها.

H114772—UN—22OCT15



الرسالة

SS43267,00008CC-04-09JAN17-3/6

9. إذا استدعى الأمر الخروج من وضع السحب لأي سبب من الأسباب، يمكنك فعل ذلك باختيار الزر إغلاق.

H114770—UN—04JAN17



إغلاق

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00008CC-04-09JAN17-4/6

10. عند استيفاء متطلب ما، تظهر علامة تأشير خضراء أمام المتطلب.

H114771—UN—22OCT15



علامة تأشير خضراء

SS43267,00008CC-04-09JAN17-5/6

11. فور استيفاء كافة المتطلبات، يمكنك الضغط على زر التبديل تشغيل/إطفاء لتنشيط وضع السحب.

تنبيه: تجنب التصادم مع العربات الأخرى في الطريق، أو الجرارات ذات المُعدات التي تُساق ببطء أو تجر عربة خلفها والماكينات ذاتية الدفع على الطرق العامة. لذا يجب مراقبة السير الخلفي باستمرار وخاصة عند تغيير الاتجاه واستعمال إشارة يدوية أو إشارة تغيير الاتجاه (الغماز).

استعمل الأضواء الأمامية وأضواء التنبيه وأضواء تغيير الاتجاه في النهار والليل. اتبع اللوائح المحلية لإضاءة المعدات وإشارات السلامة الخاصة بها. حافظ على الأضواء وإشارات السلامة بحيث يمكن رؤيتها جيدا وأن تعمل بشكل جيد. قم باستبدال أو إصلاح اللمبات والإشارات التالفة أو المفقودة.

12. اضغط على زر الوقوف الموجود على مسند الذراع لتحرير الفرامل قبل سحب الماكينة.

H114769—UN—22OCT15



تشغيل/إطفاء

ملاحظة: يتعين على المشغل أن يظل في مقعده إلى أن يتم فصل مكبح الصف للانتظار.

يتم تعطيل وضع السحب و تظهر رسالة على الشاشة التي يمكن أن تُعرض في مركز الحالة في حالة قيامك بما يلي:

- تغيير السرعة.

SS43267,00008CC-04-09JAN17-6/6

إعدادات نظام ProDrive™ المتقدمة وضع القيادة الاضطرارية

يمكن تنشيط وضع القيادة الاضطرارية لنقل الماكينة إلى مكان آمن لإيقافها فيه بسبب عطل في مجس نقل الماكينة بسرعة منخفضة.

ملاحظة: يسمح بتشغيل الماكينة حتى 4 ساعات. لا يستخدم في التشغيل العادي.

اختر زر التبديل تشغيل/إطفاء لتنشيط وضع القيادة الاضطرارية.

في حالة وجود عطل في مجس نقل القوة يعمل وضع القيادة الاضطرارية و تظهر رسالة.

ملاحظة: سيتوقف وضع القيادة الاضطرارية عن العمل أوتوماتيكيًا في الدورة الرئيسية للماكينة.

H114769—UN—22OCT15



تشغيل/إطفاء

في حالة عدم اكتشاف وجود عطل في مجس نقل القوة، لا يتم تنشيط وضع القيادة الاضطرارية و تظهر رسالة.

SS43267,00008CD-04-17MAY17-1/1

الإعدادات المتقدمة زر الدفع

يمكن الوصول للعناصر من صفحة الضبط المتقدم:

وضع السحب— يجب تنشيطه لسحب الماكينة.

SS43267,00008CE-04-09JAN17-1/1

الوصول إلى الأضواء

H113668—UN—22OCT15

الوصول إلى التطبيق عن طريق الشاشة:

1. قائمة



قائمة

SS43267,00008C2-04-17MAY17-1/4

N119118—UN—23SEP16

2. علامة تبويب إعدادات الماكينة



قيم ضبط الماكينة

SS43267,00008C2-04-17MAY17-2/4

H115006—UN—09JAN17

3. الأضواء



الأضواء

SS43267,00008C2-04-17MAY17-3/4

H115005—UN—11MAR16

الوصول إلى التطبيق عن طريق شريط التنقل:

اضغط على زر الأضواء الموجود في شريط التنقل أسفل الشاشة.



الأضواء

SS43267,00008C2-04-17MAY17-4/4

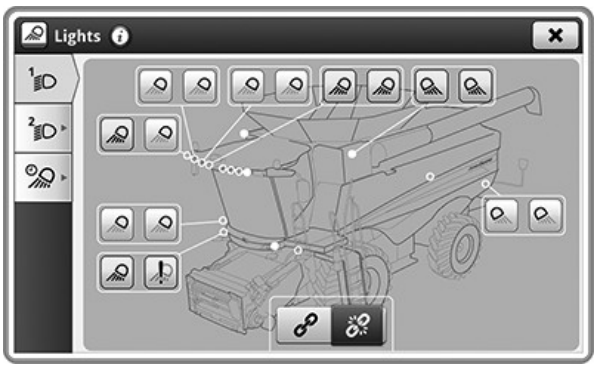
الصفحة الرئيسية لمصابيح الإضاءة

ملاحظة: يوضح النص الموضوع تحته خط أن المعلومات الإضافية متوفرة ضمن هذا القسم أو قسم آخر من هذا الإصدار.

الصفحة الرئيسية الظاهرة لضرب مثال فقط. قد تختلف صفحتك الرئيسية وذلك حسب الخيارات أو المعدات الموصلة.

يستخدم تطبيق الأضواء للوصول إلى الإعدادات المسبقة للأضواء التي يمكن للسائق تكوينها. يسمح لك اختيار أحد الإعدادات المسبقة لعلامة التبويب بإجراء التعديلات.

ملاحظة: أضواء الحقل قابلة للتكوين. أضواء الطريق غير قابلة للتكوين.



H120316—UN—09JAN17

الأضواء

SS43267,000080D-04-27JAN17-1/8

H114593—UN—11MAR16

علامات التبويب متاحة في تطبيق مصابيح الإضاءة:

الإعداد المسبق رقم 1 لأضواء الحقل—الضوء الخافت— الأضواء التي ستضيء في الإعداد المسبق رقم 1—وضع الضوء الخافت.



الإعداد المسبق رقم 1 لمصابيح إضاءة الحقل—وضع الإضاءة الخافتة

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000080D-04-27JAN17-2/8

H114596—UN—11MAR16



الإعداد المسبق رقم 2 لأضواء الحقل—الضوء الخافت

الإعداد المسبق رقم 2 لأضواء الحقل—الضوء الخافت— الأضواء التي ستضيء في الإعداد المسبق رقم 2—وضع الضوء الخافت.

SS43267,000080D-04-27JAN17-3/8

H114594—UN—11MAR16



الإعداد المسبق رقم 1 لأضواء الحقل—الضوء العالي

الإعداد المسبق رقم 1 لأضواء الحقل—الضوء العالي— الأضواء التي ستضيء في الإعداد المسبق رقم 1—وضع الضوء العالي.

SS43267,000080D-04-27JAN17-4/8

H114595—UN—11MAR16



الإعداد المسبق رقم 2 لأضواء الحقل—الضوء العالي

الإعداد المسبق رقم 2 لأضواء الحقل—الضوء العالي— الأضواء التي ستضيء في الإعداد المسبق رقم 2—وضع الضوء العالي.

SS43267,000080D-04-27JAN17-5/8

H114587—UN—11MAR16

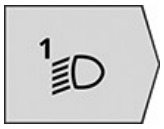


أضواء المغادرة

أضواء المغادرة— اختر المدة و الأضواء التي ستظل مضاءة بعد ضبط كبسة التشغيل على وضع الإطفاء.

SS43267,000080D-04-27JAN17-6/8

H114597—UN—11MAR16



علامات التبويب المعلمة

علامات التبويب المعلمة— يبين الإعداد المسبق للأضواء الذي تم اختياره.

عناصر التحكم في أضواء الحقل— يوفر لك عناصر التحكم لاختيار تشغيل/إطفاء أضواء الحقل، والأضواء العالية/الخافتة، و وضع الإعداد المسبق رقم 1 أو 2.

SS43267,000080D-04-27JAN17-7/8

H113862—UN—11MAR16



أعطال الأضواء

أعطال الأضواء— نقطة تعجب تشير إلى وجود خطأ في أحد الأضواء. مثال، لمبة الإضاءة محترقة.

SS43267,000080D-04-27JAN17-8/8

الإعداد المسبق رقم 1 لأضواء الحقل—الضوء الخافت

خصص الإعداد المسبق رقم 1 لأضواء وضع الضوء الخافت لتلبية احتياجات العملاء الخاصة. قم بالتعديل عند الحاجة إلى الإضاءة الخافتة مثل أثناء عمليات التفريغ أو الحصاد.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00008C3-04-17MAY17-1/6

إجراء التعديل:

1. اختر للسماح بتخصيص كل ضوء على حده في هذا الوضع.

H114593—UN—11MAR16



الإعداد المسبق رقم 1 لأضواء الحقل—الضوء الخافت

SS43267,00008C3-04-17MAY17-2/6

- اختر "ربط" باستخدام زر التبديل لربط الأضواء اليسرى و اليمنى المقترنة للتشغيل والإطفاء المتزامن على كافة علامات التبويب.

H113857—UN—11MAR16



مربوط

SS43267,00008C3-04-17MAY17-3/6

- اختر "إلغاء الربط" باستخدام زر التبديل للسماح بتشغيل الأضواء اليسرى و اليمنى المقترنة على حدة للتشغيل والإطفاء على كافة علامات التبويب.

H113858—UN—11MAR16



غير مربوط

SS43267,00008C3-04-17MAY17-4/6

2. اختر زر الأضواء أو اقتران الأضواء لإضاءة الأضواء التي ترغب في إضائتها.

—

H114591—UN—11MAR16

SS43267,00008C3-04-17MAY17-5/6

ملاحظة: تصبح الأزرار مُعلمة عند اختيارها.

H114592—UN—11MAR16



زر مُعلم

SS43267,00008C3-04-17MAY17-6/6

الإعداد المسبق رقم 2 لأضواء الحقل—الضوء الخافت

خصص الإعداد المسبق رقم 2 لأضواء وضع الضوء الخافت لتلبية احتياجات العملاء الخاصة. قم بالتعديل عند الحاجة إلى الإضاءة الخافتة مثل أثناء عمليات التفريغ أو الحصاد.

SS43267,00008C4-04-17MAY17-1/6

إجراء التعديل:

1. اختر للسماح بتخصيص كل ضوء على حده في هذا الوضع.

H114596—UN—11MAR16



الإعداد المسبق رقم 2 لأضواء الحقل—الضوء الخافت

SS43267,00008C4-04-17MAY17-2/6

- اختر "ربط" باستخدام زر التبديل لربط الأضواء اليسرى و اليمنى المقترنة للتشغيل والإطفاء المتزامن على كافة علامات التبويب.

H113857—UN—11MAR16



مربوط

SS43267,00008C4-04-17MAY17-3/6

التكملة على الصفحة القادمة

- اختر "إلغاء الربط" باستخدام زر التبديل للسماح بتشغيل الأضواء اليسرى و اليمنى المقترنة على حدة للتشغيل والإطفاء على كافة علامات التبويب.

H113858—UN—11MAR16



غير مربوط

SS43267,00008C4-04-17MAY17-4/6

2. اختر زر الأضواء أو اقتران الأضواء لإضاءة الأضواء التي ترغب في إضائتها.

H114591—UN—11MAR16

SS43267,00008C4-04-17MAY17-5/6

ملاحظة: تصبح الأزرار مُعلمة عند اختيارها.

H114592—UN—11MAR16



زر مُعلم

SS43267,00008C4-04-17MAY17-6/6

الإعداد المسبق رقم 1 لأضواء الحقل—الضوء العالي

خصص الإعداد المسبق رقم 1 لأضواء وضع الضوء العالي لتلبية احتياجات العملاء الخاصة. قم بالتعديل عند الحاجة إلى الإضاءة الخافتة مثل أثناء عمليات التفريغ أو الحصاد.

SS43267,00008C5-04-17MAY17-1/6

إجراء التعديل:

1. اختر للسماح بتخصيص كل ضوء على حده في هذا الوضع.

H114594—UN—11MAR16



الإعداد المسبق رقم 1 لأضواء الحقل—الضوء العالي

SS43267,00008C5-04-17MAY17-2/6

- اختر "ربط" باستخدام زر التبديل لربط الأضواء اليسرى و اليمنى المقترنة للتشغيل والإطفاء المتزامن على كافة علامات التبويب.

H113857—UN—11MAR16



مربوط

SS43267,00008C5-04-17MAY17-3/6

- اختر "إلغاء الربط" باستخدام زر التبديل للسماح بتشغيل الأضواء اليسرى و اليمنى المقترنة على حدة للتشغيل والإطفاء على كافة علامات التبويب.

H113858—UN—11MAR16



غير مربوط

SS43267,00008C5-04-17MAY17-4/6

2. اختر زر الأضواء أو اقتران الأضواء لإضاءة الأضواء التي ترغب في إضائتها.

H114591—UN—11MAR16

SS43267,00008C5-04-17MAY17-5/6

التكملة على الصفحة القادمة

ملاحظة: تصبح الأزرار مُعلمة عند اختيارها.

H114592—UN—11MAR16



زر مُعلم

SS43267,00008C5-04-17MAY17-6/6

الإعداد المسبق رقم 2 لأضواء الحقل—الضوء العالي

خصص الإعداد المسبق رقم 2 لأضواء وضع الضوء العالي لتلبية احتياجات العملاء الخاصة. قم بالتعديل عند الحاجة إلى الإضاءة الخافتة مثل أثناء عمليات التفريغ أو الحصاد.

SS43267,00008C6-04-17MAY17-1/6

H114595—UN—11MAR16

إجراء التعديل:

1. اختر للسماح بتخصيص كل ضوء على حده في هذا الوضع.



الإعداد المسبق رقم 2 لأضواء الحقل—الضوء العالي

SS43267,00008C6-04-17MAY17-2/6

H113857—UN—11MAR16

- اختر "ربط" باستخدام زر التبديل لربط الأضواء اليسرى و اليمنى المقترنة للتشغيل والإطفاء المتزامن على كافة علامات التبويب.



مربوط

SS43267,00008C6-04-17MAY17-3/6

H113858—UN—11MAR16

- اختر "إلغاء الربط" باستخدام زر التبديل للسماح بتشغيل الأضواء اليسرى و اليمنى المقترنة على حدة للتشغيل والإطفاء على كافة علامات التبويب.



غير مربوط

SS43267,00008C6-04-17MAY17-4/6

2. اختر زر الأضواء أو اقتران الأضواء لإضاءة الأضواء التي ترغب في إضائتها.

H114591—UN—11MAR16

SS43267,00008C6-04-17MAY17-5/6

ملاحظة: تصبح الأزرار مُعلمة عند اختيارها.

H114592—UN—11MAR16



زر مُعلم

SS43267,00008C6-04-17MAY17-6/6

أضواء المغادرة

يسمح أضواء المغادرة لك باختيار المدة و الأضواء التي ستظل مضاءة بعد ضبط كبسة التشغيل على وضع الإطفاء.

ملاحظة: تعمل مصابيح إضاءة المغادرة حال استخدام مصابيح إضاءة الطريق أو الحقل في الدقائق الخمسة 5 الأخيرة.

SS43267,00008C7-04-17MAY17-1/8

التكملة على الصفحة القادمة

إجراء التعديل:

1. اختر للسماح بتخصيص كل ضوء على حده في هذا الوضع.

H114587—UN—11MAR16



أضواء المغادرة

SS43267,00008C7-04-17MAY17-2/8

- اختر "ربط" باستخدام زر التبديل لربط الأضواء اليسرى و اليمنى المقترنة للتشغيل والإطفاء المتزامن على كافة علامات التبويب.

H113857—UN—11MAR16



مربوط

SS43267,00008C7-04-17MAY17-3/8

- اختر "إلغاء الربط" باستخدام زر التبديل للسماح بتشغيل الأضواء اليسرى و اليمنى المقترنة على حدة للتشغيل والإطفاء على كافة علامات التبويب.

H113858—UN—11MAR16



غير مربوط

SS43267,00008C7-04-17MAY17-4/8

2. اختر زر الأضواء أو اقتران الأضواء لإضاءة الأضواء التي ترغب في إضائتها.

H114591—UN—11MAR16

SS43267,00008C7-04-17MAY17-5/8

ملاحظة: تصبح الأزرار مُعلمة عند اختيارها.

H114592—UN—11MAR16



زر مُعلم

SS43267,00008C7-04-17MAY17-6/8

3. اضغط عليه لفتح شاشة مهلة المغادرة.

4. اختر إعداد مهلة المغادرة المطلوب.

H114588—UN—11MAR16



مهلة المغادرة

قيم مهلة المغادرة		
الإطفاء-الفوري (0 ثانية)	60 ثانية	3 دقيقة
10 ثانية	90 ثانية	4 دقيقة
30 ثانية	2 دقيقة	5 دقيقة

SS43267,00008C7-04-17MAY17-7/8

5. اختر موافق لحفظ أو إلغاء للرجوع إلى الإعداد السابق.

H114606—UN—09JAN17

SS43267,00008C7-04-17MAY17-8/8

أنظمة التحكم في مصابيح إضاءة الحقل

تسمح لك أنظمة التحكم في مصابيح إضاءة المغادرة باختيار الإعداد المسبق و الوضع المطلوب لمصابيح إضاءة الحقل.

SS43267,00008C8-04-17MAY17-1/3

إجراء التعديل:

1. لف قرص اختيار عمود المقود على موضع إضاءة الحقل.
2. اختر وضع الضوء العالي أو الخافت المطلوب.
   - ادفع الذراع لاختيار وضع الضوء العالي.
   - اسحب الذراع لاختيار وضع الضوء الخافت.

H115019—UN—09JAN17



موضع إضاءة الحقل

SS43267,00008C8-04-17MAY17-2/3

3. اضغط على زر تبديل أضواء مسند الذراع لاختيار الإعداد المسبق رقم 1 أو 2 لأضواء الحقل.

ملاحظة: سيضيء مصباح LED على وضع الإعداد المسبق المحدد 1 أو 2.

- **الضوء العالي المؤقت:** اسحب الذراع مع الاستمرار للوضع العلوي لتنشيط موضع الضوء العالي مؤقتًا.
- **موضع الضوء الخافت:** اسحب الذراع إلى موضع الوسط لتشغيل الضوء الخافت.
- **موضع الضوء العالي:** ادفع الذراع إلى الأسفل لتشغيل الضوء العالي.

H115018—UN—11MAR16



تبديل أضواء مسند الذراع

SS43267,00008C8-04-17MAY17-3/3

إقران جهاز البلوثوث ®Bluetooth بنظام Generation 4 CommandCenter™

جهاز الراديو مزود بخاصية بلوتوث مدمجة ،®Bluetooth تسمح بنقل البيانات بين جهاز الراديو و جهاز البلوتوث ®Bluetooth المقترن مغلق النطاق مثل أي هاتف خلوي.

ملاحظة: نشِّط وضع ®Bluetooth بالجهاز قبل محاولة إقران الجهاز بالراديو. لا يمكن لكل الأجهزة استخدام خاصية البلوتوث ®Bluetooth بالراديو.

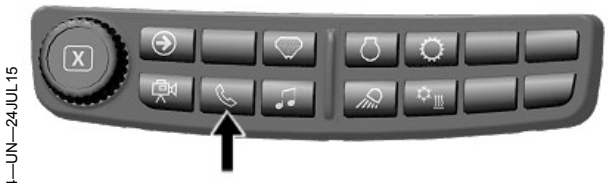
ملاحظة: بمجرد بدء عملية إقران البلوتوث ،®Bluetooth تتسبب التغيرات التي تحدث في الراديو (مثل: تغيير المصدر أو التردد) في إلغاء الاقتران.

للوصول إلى الصفحة الرئيسية للهاتف، استخدم زر اختصار الهاتف الموجود في شريط التنقل أو اتبع المسار البديل التالي:

1. اختر **القائمة.**
2. اختر **علامة تبويب إعدادات الماكينة.**
3. اختر **رمز الهاتف.**
4. نشِّط وضع البلوتوث ®Bluetooth الموجود في الجهاز.
5. اضغط على زر إقران الجهاز (A) للبدء في عملية الاقتران.
6. أدخل رمز الاقتران الظاهر في مربع رمز الإقتران (B) إلى الجهاز. تبدأ عملية الاقتران على الفور.

بمجرد توصيل الجهاز بنجاح، يتم عرض **"تم الإقران"**. يمكن تخزين اقترانات ما يصل إلى خمسة أجهزة في خاصية البلوتوث ®Bluetooth الموجودة بالراديو. للتعرف على طريقة إدارة الاجهزة المخزنة، انظر إدارة أجهزة البلوتوث ®Bluetooth في هذا القسم من دليل استعمال السائق.

لا يظهر سجل أسماء الهاتف في شاشة ™CommandCenter.



N119224—UN—24JUL15

اختصار علبة التروس على شريط الهاتف RXA0147930—UN—13APR15



القائمة → علامة تبويب إعدادات الماكينة → رمز الهاتف



RXA0132157—UN—28JUN13

صفحة إقران الجهاز



RXA0137741—UN—13DEC13

صفحة رمز الاقتران

A—زر إقران الجهاز **B—خانة رمز الاقتران**

بلوتوث هي علامة تجارية من بلوتوث SIG
CommandCenter هي علامة تجارية من Deere & Company

CS12167,0000896-04-16AUG16-1/1

إدارة أجهزة ®Bluetooth المقترنة (إن وجدت)

استخدم إعدادات الهاتف المتقدمة لتوصيل الأجهزة المقترنة بالراديو أو إضافة أجهزة جديدة إلى قائمة الأجهزة المقترنة.

1. اختر **زر اختصار علبة التروس على شريط الهاتف.**
2. اختر **رمز الإعدادات المتقدمة.**
3. اختر **علامة تبويب الإعدادات.**
4. اضغط على زر إدارة الأجهزة (A).
5. اختر الجهاز المطلوب من قائمة الأجهزة المقترنة و اضغط على زر توصيل الجهاز (B).
6. اختر زر إضافة جهاز جديد (C) لاقتران جهاز ®Bluetooth جديد.

يمكن تخزين حتى خمسة اقترانات للأجهزة في خاصية البلوتوث ®Bluetooth الموجودة بالراديو. لمعرفة المزيد عن اقتران الأجهزة، راجع اقتران جهاز ®Bluetooth بـ ™CommandCenter من الجيل الرابع في هذا القسم من دليل المشغّل.

A—زر إدارة الأجهزة
B—زر توصيل الجهاز
C—زر إضافة جهاز جديد



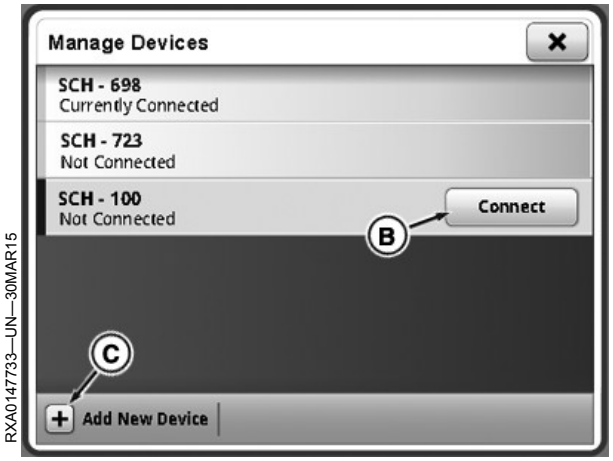
اختصار علبة التروس على شريط الهاتف BXA0147944—UN—13APR15



لسان قيم الضبط ← رمز قيم الضبط المتقدم



صفحة بيانات & إعدادات الهاتف



صفحة إدارة الأجهزة

بلوتوث هي علامة تجارية من بلوتوث SIG
CommandCenter هي علامة تجارية من Deere & Company

CS12167,0000897-04-16AUG16-1/1

تشغيل الهاتف

استخدم إمكانات ®Bluetooth لإجراء مكالمات هاتفية أو استقبالها من هاتف خلوي ممكن به خاصية ®Bluetooth مقترنة بالجهاز. لمزيد من المعلومات عن كيفية اقتران جهاز مزود بخاصية ®Bluetooth، راجع اقتران جهاز CommandCenter™ من الجيل الرابع به خاصية ®Bluetooth في هذا القسم من دليل المشغّل.

اضغط على زر اختصار الهاتف الموجود في شريط التنقل أو اتبع المسار البديل التالي:

1. اختر **القائمة.**
2. اختر **علامة تبويب إعدادات الماكينة.**
3. اختر **رمز الهاتف.**

ملاحظة: خيارات الهاتف A، B، C، و E غير متاحة أثناء إجراء مكالمة. استخدم هاتفًا خلويًا في حالة الحاجة إلى رقم آخر.

سوف تكون أدوات التحكم بالهاتف في هذه الصفحة مفصولة أثناء مزامنة الجهاز مع المذياع.

A- خانة الإدخال: يعرض أرقامًا مطبوعة.

B- زر المحي للخلف: يحذف أي رقم مطبوع. اضغط وابقى ضاغطا لإلغاء أرقام متعددة.

C- لوحة المفاتيح: أدخل رقم الهاتف باستعمال أزرار الأعداد.

D- لسان لوحة المفاتيح: اضغطه لترى لوحة المفاتيح خلال المكالمة الهاتفية.

ملاحظة: توجد المفضلات مخزنة بشكل دائم ويمكن أن يتم عرضها من قبل أي سائق. احذف التفضيلات قبل مغادرة الماكينة، إذا لزم الأمر. لمزيد من المعلومات، انظر حذف التفضيلات و سجل المكالمات في هذا القسم من دليل استعمال السائق.

E- زر المفضلات: عرض/كتابة الأرقام المفضلة.

F- الزر الحالي: إعادة عرض المكالمات التي لم يرد عليها، المكالمات الواردة، أو المكالمات الصادرة.

G- تحكم بعلو الصوت: يضبط مستوى الصوت.

H- زر كتم الصوت: يكتم صوت المايكروفون.

I- رمز البطارية: يعرض شحنة البطارية.

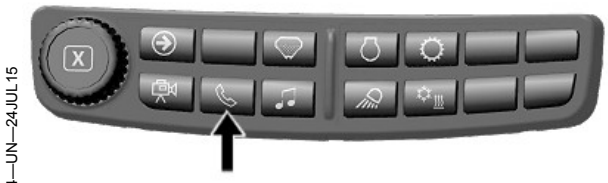
J- رمز الإشارة: يعرض قوة إشارة الهاتف الحالية.

K- رمز :®Bluetooth إذا كان باللون الأزرق، يكون جهاز ®Bluetooth متصلاً. إذا كان باللون الرمادي، يكون جهاز ®Bluetooth غير متصل.

L- زر المكالمة: بعد الاتصال أو اختيار رقم، اضغط على هذا الزر لبدء المكالمة.

M—زر وضع الخصوصية: يحول صوت الهاتف من ميكروفون غرفة القيادة إلى ميكروفون الهاتف أثناء المكالمة.

بلوتوث هي علامة تجارية من بلوتوث SIG



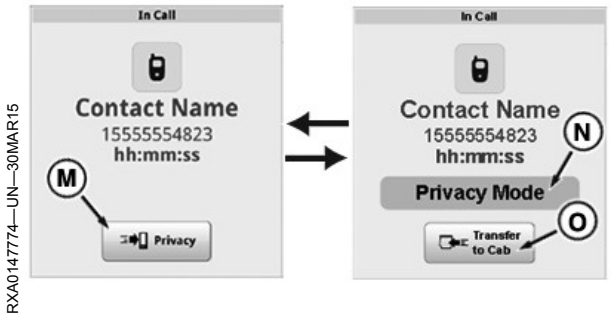
اختصار علبة التروس على شريط الهاتف BXA0147930—UN—13APR15



القائمة → علامة تبويب إعدادات الماكينة → رمز الهاتف



الصفحة الرئيسية للهاتف



وضع الخصوصية

N—رسالة وضع الخصوصية: تظهر عند دخول المكالمة وضع الخصوصية.

O— التحويل إلى زر غرفة القيادة: يخرج من وضع الخصوصية و يحول صوت الهاتف من ميكروفونه إلى ميكروفون غرفة القيادة.

CommandCenter هي علامة تجارية من Deere & Company

CS12167,0000898-04-16AUG16-1/1

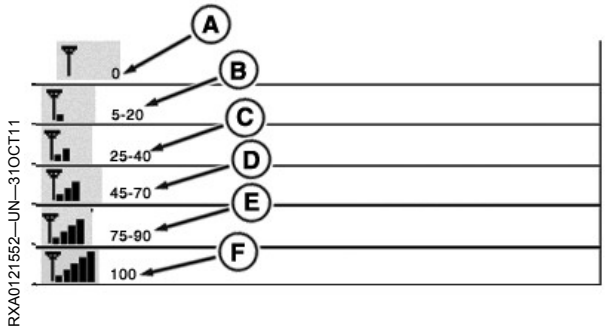
قوة إشارة الهاتف و شحن البطارية

تُعرض قوة إشارة الهاتف الخلوي في صورة قضبان قوة إشارة الهاتف (A-F). تتراوح قوة الإشارة من لا يوجد إشارة (A) إلى قوة إشارة 100 بالمائة (F).

يُعرض شحن بطارية الهاتف الخلوي في صورة قضبان شحن بطارية الهاتف (G-K). يتراوح شحن البطارية من غير مشحونة (G) إلى شحن بطارية (K) 85-100 بالمائة

A—لا توجد إشارة
B—قوة الإشارة 5-20 بالمائة
C—قوة الإشارة 25-40 بالمائة
D—قوة الإشارة 45-70 بالمائة
E—قوة الإشارة 75-90 بالمائة
F—قوة الإشارة 100 في المائة

G—البطارية غير مشحونة
H—شحن البطارية 5-25 بالمائة
I—شحن البطارية 30-50 بالمائة
J—شحن البطارية 55-80 بالمائة
K—شحن البطارية 85-100 بالمائة



شاشة قوة الإشارة



شاشات شحن البطارية

KT81203,0000213-04-08APR15-1/1

سجل الأسماء

1.اختر **القائمة.**
2.اختر **علامة تبويب إعدادات الماكينة.**
3.اختر **رمز الهاتف.**
4.اختر **زر المفضلة.**

ملاحظة: يتزامن دليل هاتف الجهاز مع الراديو، وليس CommandCenter™. يجب إضافة الأرقام الهاتفية و تحريرها يدويًا على الشاشة.

يبلغ أقصى عدد لأرقام الهواتف التي يمكن تخزينها في CommandCenter™ 25. أقصى عدد من الحروف في رقم الهاتف هو 21.

ملاحظة: توجد المفضلات مخزنة بشكل دائم ويمكن أن يتم عرضها من قبل أي سائق. احذف التفضيلات قبل مغادرة الماكينة، إذا لزم الأمر. لمزيد من المعلومات، انظر حذف التفضيلات و سجل المكالمات في هذا القسم من دليل استعمال السائق.

A- قائمة المفضلة: قائمة الأسماء المتوفرة.

B- زر إضافة المفضلة: اختره لإضافة اسم يدويا.

C- زر كتابة المفضلة: اختره لكتابة الاسم الحالي.

D- زر المحي: اختره لتمحي أسماء من المفضلة.

E- زر الاتصال: اختره للاتصال بالاسم المختار حاليًا.

F- شريط التنقل: اختره للتنقل للأعلى أو للأسفل.

G- كتابة الاسم الأول في المفضلة: اختره لكتابة الاسم الأول.

H- كتابة اسم العائلة في المفضلة: اختره لكتابة اسم العائلة.

I- كتابة رقم هاتف المفضلة: اختره لكتابة رقم الهاتف.

J- زر الهاتف النقال: اختره لإدراج معلومات الاسم تحت الهاتف النقال.

K- زر هاتف المنزل: اختره لإدراج معلومات الاسم تحت هاتف المنزل.

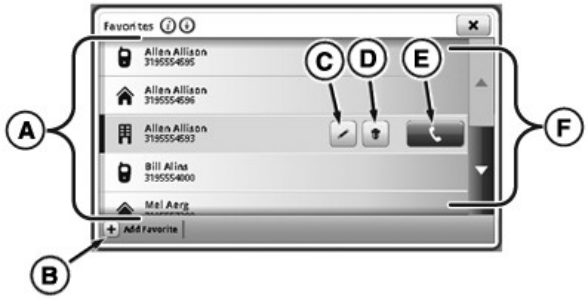
L- زر هاتف العمل: اختره لإدراج معلومات الاسم تحت هاتف العمل.

CommandCenter هي علامة تجارية من Deere & Company

RXA0147931—UN—13APR15

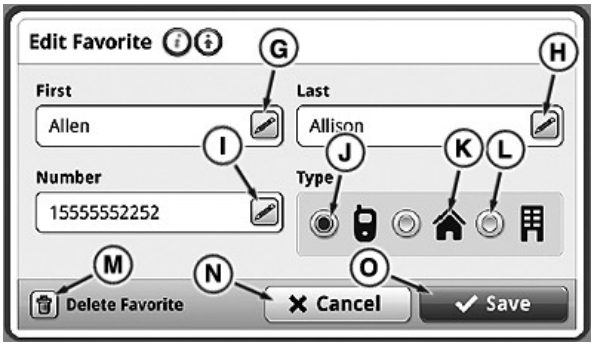


القائمة ← علامة تبويب إعدادات الماكينة ← رمز الهاتف ← زر التفضيلات



RXA0132498—UN—28JUN13

صفحة مفضلة الهاتف



RXA0132499—UN—28JUN13

صفحة كتابة المفضلة

M- زر محي المفضلة: اختره لمحي الاسم.

N- زر الإلغاء: اختره لمحي الكتابة.

O- زر التخزين: اختره لتخزين الكتابة.

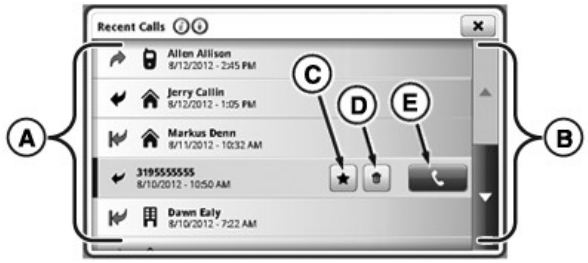
CS12167,0000899-04-16AUG16-1/1

المكالمات الأخيرة

RXA0147933—UN—13APR15



القائمة ← علامة تبويب إعدادات الماكينة ← رمز الهاتف ← زر المكالمات الأخيرة



RXA0132556—UN—28JUN13

صفحة المكالمات الأخيرة

عرض المكالمات التي لم يرد عليها، المكالمات الواردة، أو المكالمات الصادرة التي تم إجراؤها أو استقبالها من خلال CommandCenter™.

1. اختر **القائمة.**
2. اختر **علامة تبويب إعدادات الماكينة.**
3. اختر **رمز الهاتف.**
4. اختر **اختر زر الأخيرة.**

A—قائمة أسماء المكالمات الأخيرة قائمة الأسماء التي تم الاتصال بها مؤخرًا.

B- أشرطة التنقل: اختره للتنقل للأعلى أو للأسفل خلال قائمة الأسماء التي تم الاتصال بها مؤخرًا.

C- زر إضافة المفضلة: اختره لإضافة الأسماء إلى المفضلة.

D- زر المحي: اختره لتمحي أسماء من المفضلة.

E- زر الاتصال: اختره للاتصال بالاسم المختار حاليًا.

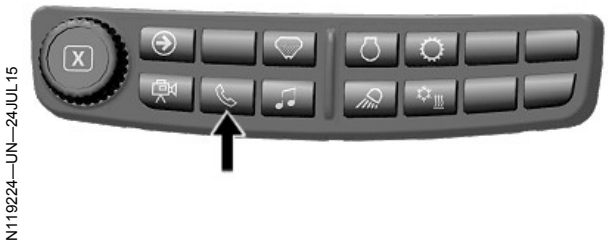
CommandCenter هي علامة تجارية من Deere & Company

CS12167,000089A-04-16AUG16-1/1

حذف التفضيلات و سجل المكالمات

استخدم إعدادات الهاتف المتقدمة لحذف التفضيلات و سجل المكالمات. جهات الاتصال ستكون واضحة في شاشة CommandCenter™ فقط، وليس في الهاتف.

1. اختر **زر اختصار علبة التروس على شريط الهاتف.**
2. اختر **رمز الإعدادات المتقدمة.**
3. اختر **علامة تبويب الإعدادات.**
4. اضغط على زر حذف التفضيلات (A) لمحوها. لن تُحذف الأرقام الهاتفية.
5. اضغط على زر حذف سجل المكالمات (B) لمحوه.

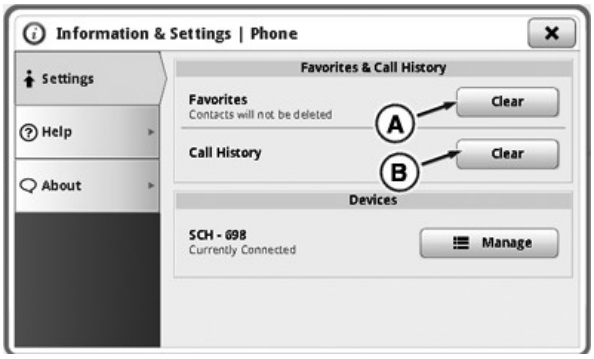


اختصار علبة التروس على شريط الهاتف BXA0147944—UN—13APR15

A—زر حذف التفضيلات **B—زر حذف سجل المكالمات**



لسان قيم الضبط ← رمز قيم الضبط المتقدم



صفحة بيانات & إعدادات الهاتف

CommandCenter هي علامة تجارية من Deere & Company

CS12167,000089B-04-18APR16-1/1

الوصول إلى المعايرات و الإجراءات

الوصول إلى التطبيق عن طريق الشاشة:

SS43267,000084C-04-17JAN17-1/4

H113668—UN—22OCT15

1. قائمة



قائمة

SS43267,000084C-04-17JAN17-2/4

N119118—UN—23SEP16

2. علامة تبويب إعدادات الماكينة



قيم ضبط الماكينة

SS43267,000084C-04-17JAN17-3/4

N119098—UN—25MAY16

3. المعايرات و الإجراءات



المعايرات و الإجراءات

SS43267,000084C-04-17JAN17-4/4

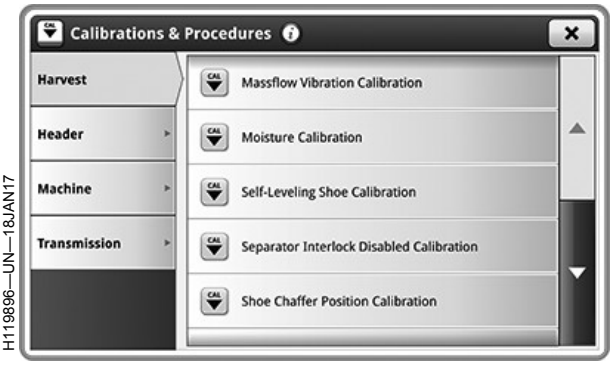
نبذة عن المعايرات و الإجراءات

ملاحظة: يشير النص المؤكد إلى أن هناك معلومات إضافية متوفرة في هذا القسم أو في قسم آخر من هذا المنشور.

الصفحة الرئيسية الظاهرة لضرب مثال فقط. قد تختلف صفحتك الرئيسية وذلك حسب الخيارات أو المعدات الموصلة.

SS43267,0000A3A-04-21JUN17-1/4

يوفر تطبيق المعايرات و الإجراءات الوصول المركزي لإجراءات الصيانة و المعايرات الخاصة بالماكينة.



H119896—UN—18JAN17

المعايرات و الإجراءات

SS43267,0000A3A-04-21JUN17-2/4

التكملة على الصفحة القادمة

علامة تبويب الحصاد

اهتزاز التدفق الكتلي

درجة حرارة مجس الرطوبة

مسافة خلوص الدراسة (هيدروليكي)

الإنتاجية

ActiveYield™

إمالة هيكل الماكينة

مسافة خلوص الدراسة (مفتاح نقل ثابت STS كهربائي)

H119225—UN—23SEP16



علامة تبويب الحصاد

تشغيل حلزون التفريغ

الوامض الأصفر

إزالة هواء السطح المقعر

تسوية السطح المقعر

SS43267,0000A3A-04-21JUN17-3/4

علامة تبويب رأس الحصادة

مسافة لوحة التوجيه

سرعة بيت المغذي

رأس الحصادة

الاختبار الذاتي لرأس الحصادة 600x

سرعة الإمالة الجانبية لبيت المغذي

الأجنحة (طي رأس حصادة الذرة)

موضع البكرة وقضيب القطع

H119226—UN—23SEP16



علامة تبويب رأس الحصادة

موضع البكرة

نطاق الإمالة للأمام/للخلف لبيت المغذي

نطاق الإمالة الجانبية لبيت المغذي

SS43267,0000A3A-04-21JUN17-4/4

اهتزاز التدفق الكتلي

يعاير هذا الإجراء مجس التدفق الكتلي لاستيعاب الاهتزاز العادي للماكينة أثناء تشغيلها. يمنع إجراء هذه المعايرة مجس التدفق الكتلي من القراءة الخاطئة للاهتزاز على أنه مادة قيد الحصاد.

ملاحظة: يجب أن يتم القيام بمعايرة اهتزاز التدفق الكتلي عند القيام بتغيير رؤوس الحصادات ومع كل محصول يتم حصاده.

أجر المعايرة في حالة:

- استبدال/ضبط وحدة التحكم في مراقبة إنتاجية المحصول النشطة أو المكونات المرتبطة بها.
- تم تغيير تكوين المعدات مثل رأس الحصادة.
- تم تغيير نوع المحصول قيد الحصاد.
- تم استبدال مجس التدفق الكتلي.

عناصر صفحة معايرة اهتزاز التدفق الكتلي:

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000084D-04-19MAY17-1/2

N120226—UN—23FEB16

بدء المعايرة— بدء إجراء المعايرة.

المتطلبات— حالة الماكينة المطلوبة للمعايرة.

التفاصيل المعروضة في الصفحة:

المعايرة الأخيرة	التاريخ والوقت
الفاصل الزمني الموصى به	انظر قسم "وقت إجراء المعايرة" للمزيد من المعلومات.
الوقت المقدر المطلوب	دقيقتان 1 تقريبًا



بدء المعايرة

SS43267,000084D-04-19MAY17-2/2

إجراء معايرة اهتزاز التدفق الكتلي

متطلبات الإجراء:

حالة المحرك	دائر
حالة التشغيل	الماكينة موقوفة على أرض مستوية

SS43267,0000867-04-19JAN17-1/4

N120226—UN—23FEB16

نبذة عن الإجراء:

1. اختر بدء المعايرة لبدء الإجراء.
2. اتبع الرسائل الظاهرة على الشاشة لإكمال الإجراء.



بدء المعايرة

SS43267,0000867-04-19JAN17-2/4

N118093—UN—16FEB16

3. قم بالتأكيد على المعايرة باختيار حفظ.



حفظ

SS43267,0000867-04-19JAN17-3/4

N118122—UN—02MAY16

إذا فشلت المعايرة:



إعادة محاولة

1. اختر زر إعادة المحاولة.
2. تأكد من استيفاء كافة المتطلبات الظاهرة على الشاشة.
3. إذا فشلت المعايرة مرتين، راجع وكيل John Deere أو مقدم الخدمة المختص.

SS43267,0000867-04-19JAN17-4/4

درجة حرارة مجس الرطوبة

تسمح هذه المعايرة لك بضبط درجة حرارة المجس الذي يمثل جزءًا من نظام مجس الرطوبة لمطابقة درجة الحرارة الفعلية. يجب معايرة درجة حرارة مجس الرطوبة لتقديم القراءات الدقيقة للمجس.

ملاحظة: قم بالمعايرة قبل بداية الحصاد عندما يكون مجس الرطوبة فارغًا.

أجر المعايرة في حالة:

- استبدال أو ضبط وحدة التحكم في مراقبة إنتاجية المحصول النشطة أو المكونات المرتبطة بها.
- عدم دقة قراءات مجس الرطوبة.
- استبدال مجس الرطوبة.

عناصر صفحة درجة حرارة مجس الرطوبة:

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000084F-04-19MAY17-1/3

N120226—UN—23FEB16



بدء المعايرة

بدء المعايرة— بدء إجراء المعايرة.

المتطلبات— حالة الماكينة المطلوبة للمعايرة.

التفاصيل المعروضة في الصفحة:

المعايرة الأخيرة	التاريخ والوقت
الفاصل الزمني الموصى به	انظر قسم "وقت إجراء المعايرة" للمزيد من المعلومات.
الوقت المقدر المطلوب	دقيقتان 2 تقريبًا

SS43267,000084F-04-19MAY17-2/3

H119222—UN—18JAN17

القراءات المعروضة في الصفحة:



الإزاحة الحالية

الإزاحة الحالية—قراءة الإزاحة الحالية لمجس الرطوبة.

SS43267,000084F-04-19MAY17-3/3

فرق درجة حرارة مستشعر الرطوبة

إجراءات يجب القيام بها:

متطلبات الإجراء:

حالة المحرك	دائر
حالة التشغيل	الماكينة موقوفة على أرض مستوية

SS43267,0000868-04-18JAN17-1/6

N120226—UN—23FEB16

1. اختر بدء المعايرة لبدء الإجراء.



بدء المعايرة

SS43267,0000868-04-18JAN17-2/6

H119223—UN—18JAN17

2. اختر درجة حرارة المجس.



درجة حرارة المجس

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000868-04-18JAN17-3/6

3. اختر علامة زائد (+) لزيادة درجة حرارة المجس أو علامة ناقص (-) لخفضها.



H119224—UN—18JAN17

درجة حرارة المجس

SS43267,0000868-04-18JAN17-4/6

4. قم بالتأكيد على المعايرة باختيار حفظ.

N118093—UN—16FEB16



حفظ

SS43267,0000868-04-18JAN17-5/6

5. اختر إلغاء للعودة إلى الصفحة السابقة.

N118094—UN—18JAN17



إلغاء

SS43267,0000868-04-18JAN17-6/6

مسافة الدراسة (الضبط القياسي للأسطح المقعرة)

يعاير هذا الإجراء مسافة خلوص الدراسة بتحديد المواضع المفتوحة و المغلقة تمامًا للأسطح المقعرة. تحقق مسافة خلوص الدراسة المعايرة بطريقة صحيحة أفضل النتائج لتوصية إعداد الحصاد. انظر دليل استعمال السائق لمزيد من التفاصيل.

مهم: لا يتعين أن يتم إكمال بالمعايرة بينما قد يتم تركيب أغطية مقعرة بأشرطة مستديرة. نتائج موضع "الصفر" غير الصحيح.

أجر المعايرة في حالة:

- قبل كل موسم حصاد.
- عدم مطابقة الفتحة المادية للسطح المقعر المعروض في غرفة القيادة.
- تستبدل الأسطح المقعرة بمجموعة جديدة أو مختلفة من الأسطح المقعرة.
- استبدال/ضبط مجس مسافة خلوص الدراسة أو المكونات المرتبطة به.

عناصر صفحة مسافة خلوس الدراسة:

SS43267,0000850-04-18JAN17-1/2

بدء المعايرة— بدء إجراء المعايرة.

المتطلبات— حالة الماكينة المطلوبة للمعايرة.

التفاصيل المعروضة في الصفحة:

المعايرة الأخيرة	التاريخ والوقت
الفاصل الزمني الموصى به	حسب ضرورة
الوقت المقدر المطلوب	2-1 دقائق تقريبًا

N120226—UN—23FEB16



بدء المعايرة

SS43267,0000850-04-18JAN17-2/2

مسافة الدراسة (الضبط القياسي للأسطح المقعرة) إجراء المعايرة

نبذة عن الإجراء:

متطلبات الإجراء:

حالة المحرك	دائر
حالة التشغيل	الماكينة موقوفة على أرض مستوية

SS43267,0000869-04-18JAN17-1/4

N120226—UN—23FEB16

1. اختر بدء المعايرة لبدء الإجراء.
2. اتبع الرسائل الظاهرة على الشاشة لإكمال الإجراء.



بدء المعايرة

SS43267,0000869-04-18JAN17-2/4

N118093—UN—16FEB16

3. قم بالتأكيد على المعايرة باختيار حفظ.



حفظ

SS43267,0000869-04-18JAN17-3/4

N118122—UN—02MAY16

إذا فشلت المعايرة:

1. اختر زر إعادة المحاولة.
2. تأكد من استيفاء كافة المتطلبات الظاهرة على الشاشة.
3. إذا فشلت المعايرة مرتين، راجع وكيل John Deere أو مقدم الخدمة المختص.



إعادة محاولة

SS43267,0000869-04-18JAN17-4/4

معايرة الإنتاج

يعاير هذا الإجراء إنتاجية المحصول المقدرة. تتم المعايرة بمطابقة العينات المسجلة مع قياسات وزنها الموزون.

ملاحظة: يجب إجراء معايرة إنتاجية المحصول سنويًا و في كل محصول يتم حصاده للوصول إلى قياسات الوزن الدقيقة للحبوب. تأكد أيضًا من أن معايرة اهتزاز التدفق الكتلي قد أجريت لكل محصول.

أجر المعايرة في حالة:

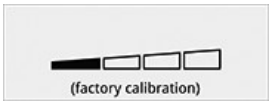
- استبدال/ضبط وحدة التحكم في مراقبة إنتاجية المحصول النشطة أو المكونات المرتبطة بها.
- لا تتطابق إجماليات إنتاجية المحصول مع بطاقات تسجيل الأوزان الموزونة.
- أعلى دقة مطلوبة لإجماليات إنتاجية المحصول.

عناصر صفحة معايرة إنتاجية المحصول:

SS43267,0000851-04-22MAY17-1/7

H119365—UN—18JAN17

جودة المعايرة— يبين جودة عينات المعايرة.



جودة المعايرة

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000851-04-22MAY17-2/7

H119417—UN—18JAN17

مؤشر الحالة— يبين حالة تسجيل العينة.



الحالة

SS43267,0000851-04-22MAY17-3/7

H119235—UN—18JAN17

تسجيل— يجمع بيانات العينة.



تسجيل

SS43267,0000851-04-22MAY17-4/7

H119363—UN—18JAN17

العينات غير المطابقة—عدد العينات غير المطابقة لأي وزن فعلي.



العينات غير المطابقة

SS43267,0000851-04-22MAY17-5/7

H119364—UN—18JAN17

مطابقة الوزن الموزون— مطابقة وزن العينة المسجلة بالوزن الفعلي لها.



مطابقة الوزن الموزون

SS43267,0000851-04-22MAY17-6/7

N118004—UN—22OCT15

الإعدادات المتقدمة—الوصول إلى المزيد من التعديلات والإعدادات أقل شيوعًا.

ملاحظة: في حالة عدم معايرة اهتزاز التدفق الكتلي، فينصح بإجرائها قبل إجراء معايرة إنتاجية المحصول.



إعدادات متقدمة

SS43267,0000851-04-22MAY17-7/7

إنتاجية المحصول | جودة المعايرة

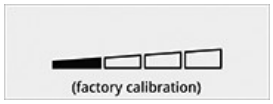
تبين جودة معايرة العينات و هامش الخطأ بين العينات المسجلة و الأوزان الفعلية.

SS43267,000086F-04-17JAN17-1/7

H119365—UN—18JAN17

عناصر صفحة جودة المعايرة:

مؤشر جودة المعايرة— يبين جودة معايرة العينات.



جودة المعايرة

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000086F-04-17JAN17-2/7

حالة العينات المجمعة— يبين المعايير المستوفاة من المجموعة الحالية للعينات.

H119374—UN—18JAN17



العينات المجمعة

SS43267,000086F-04-17JAN17-3/7

هامش خطأ إنتاجية المحصول—الفرق بين وزن العينة المسجلة و الوزن الفعلي المبين في صورة نسبة مئوية. تشير الخلفيات الملونة إلى جودة الهامش.

H119372—UN—18JAN17



هامش خطأ إنتاجية المحصول

SS43267,000086F-04-17JAN17-4/7

وضع المعايرة—وضع تحديد العينة الحالية.

H119375—UN—18JAN17



وضع المعايرة

SS43267,000086F-04-17JAN17-5/7

العينات قيد المعايرة—عدد العينات المخزنة. في حالة عدم تخزين عينات، تستخدم معايرة المصنع.

H119373—UN—18JAN17



العينات قيد المعايرة

SS43267,000086F-04-17JAN17-6/7

الإعدادات المتقدمة—الوصول إلى المزيد من التعديلات والإعدادات أقل شيوعًا.

N118004—UN—22OCT15



إعدادات متقدمة

SS43267,000086F-04-17JAN17-7/7

إنتاجية المحصول | مؤشر الحالة

فيما يلي خيارات الحالة:

يعرض مؤشر الحالة حالة العينات المسجلة و رسالة عن تلك الحالة.

SS43267,0000870-04-18JAN17-1/4

مؤشر سير العمل—يبين توقيت تسجيل العينة.

H119424—UN—18JAN17



مؤشر سير العمل

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000870-04-18JAN17-2/4

N118420—UN—02NOV16

نشط—تسجيل العينة نشط.



أخضر

SS43267,0000870-04-18JAN17-3/4

N118019—UN—22OCT15

غير نشط—تسجيل العينة غير نشط.



رمادي

SS43267,0000870-04-18JAN17-4/4

إنتاجية المحصول | تسجيل العينة

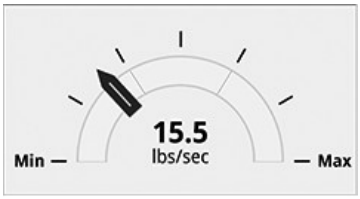
تسمح صفحة تسجيل العينة لك بجمع عينة من إنتاجية المحصول، ومراقبة معدل التدفق، و عرض الوزن المسجل للعينة.

SS43267,0000871-04-17JAN17-1/13

H119379—UN—18JAN17

عناصر صفحة تسجيل العينة:

معدل التدفق الكتلي— يبين تدفق المحصول الجاري حصاده.



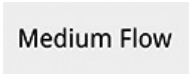
معدل التدفق الكتلي

SS43267,0000871-04-17JAN17-2/13

H119418—UN—18JAN17

نطاق معدل التدفق—يبين النطاق الحالي لحصاد العينة.

ملاحظة: يُعرض معدل التدفق المنخفض باستخدام شرطات.



التدفق المتوسط

SS43267,0000871-04-17JAN17-3/13

H119380—UN—18JAN17

الوزن—الوزن المحتسب للعينة.



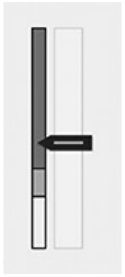
الوزن

SS43267,0000871-04-17JAN17-4/13

التكملة على الصفحة القادمة

حالة الوزن— تظهر عند حصاد كمية كافية من المحصول لإجراء المعايرة.

H119399—UN—18JAN17

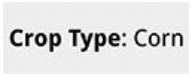


حالة الوزن

SS43267,0000871-04-17JAN17-5/13

نوع المحصول—المحصول الجاري حصاده.

H119419—UN—18JAN17



نوع المحصول: ذرة

SS43267,0000871-04-17JAN17-6/13

حالة التسجيل—يبين حالة تسجيل العينة.

H119400—UN—18JAN17



تسجيل العينة

SS43267,0000871-04-17JAN17-7/13

حذف—يحذف بيانات العينة الحالية.

H119401—UN—18JAN17



حذف

SS43267,0000871-04-17JAN17-8/13

بدء التسجيل—يبدأ تسجيل بيانات العينة.

H119421—UN—18JAN17



وضع بدء التشغيل

SS43267,0000871-04-17JAN17-9/13

تم—يوقف تسجيل العينة و يخزن المعلومات.

H119420—UN—18JAN17



تم

SS43267,0000871-04-17JAN17-10/13

التكملة على الصفحة القادمة

H119235—UN—18JAN17



تسجيل

إجراء التعديل:

1. اختر تسجيل.
2. ابدء حصاد المحصول.

SS43267,0000871-04-17JAN17-11/13

H119421—UN—18JAN17



وضع بدء التشغيل

3. اختر الزر "بدء".
4. اضبط السرعة الأرضية حتى الحصول على نطاق معدل التدفق المطلوب.
5. استمر في الحصاد حتى حصاد الكمية المطلوبة من المحصول.

SS43267,0000871-04-17JAN17-12/13

H119420—UN—18JAN17



تم

6. اختر زر "تم" لتخزين معلومات العينة.

SS43267,0000871-04-17JAN17-13/13

إنتاجية المحصول | مطابقة الوزن الموزون

تسمح مطابقة الوزن الموزون لك بمطابقة وزن العينة المسجلة بالوزن الفعلي لها.

SS43267,0000872-04-19JAN17-1/8

H119407—UN—18JAN17



العينة

إجراء التعديل:

1. اختر عينة للمطابقة.
2. أدخل الوزن الفعلي للعينة باستخدام لوحة المفاتيح.

SS43267,0000872-04-19JAN17-2/8

N118093—UN—16FEB16



حفظ

3. اختر زر حفظ للموافقة.

SS43267,0000872-04-19JAN17-3/8

N118094—UN—18JAN17



إلغاء

ملاحظة: اختر زر إلغاء للعودة إلى الصفحة السابقة دون إجراء أي تغييرات.

إجراءات حذف عينة:

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000872-04-19JAN17-4/8

H119407—UN—18JAN17



العينة

1. اختر عينة لحذفها.

SS43267,0000872-04-19JAN17-5/8

H119408—UN—18JAN17

2. اختر حذف عينة.



حذف عينة

SS43267,0000872-04-19JAN17-6/8

H114654—UN—05JAN17

3. اختر زر OK.



نعم

SS43267,0000872-04-19JAN17-7/8

N118094—UN—18JAN17

ملاحظة: اختر زر إلغاء للعودة إلى الصفحة السابقة دون إجراء أي تغييرات.



إلغاء

SS43267,0000872-04-19JAN17-8/8

إنتاجية المحصول | إعدادات متقدمة

الإعدادات المتقدمة تتيح لك الوصول إلى إعدادات أقل شيوعًا تتيح إجراء المزيد من التعديلات.

ملاحظة: الإعدادات المتقدمة عند اختيار ™ActiveYield.

قم بالتعديل في حالة:

ActiveYield هي علامة تجارية من Deere & Company

- إعادة ضبط إعدادات المصنع الافتراضية.
- اختيار العينات يدويًا.
- ضبط قيمة المعايرة يدويًا.
- نقل المعايرة إلى ماكينة أخرى.

العناصر التي يمكن الوصول إليها في صفحة الإعدادات المتقدمة:

SS43267,0000873-04-22MAY17-1/7

H119409—UN—18JAN17

إعادة الضبط— إعادة ضبط النظام على الإعدادات الافتراضية للمصنع.



إعادة التعيين

SS43267,0000873-04-22MAY17-2/7

H119410—UN—18JAN17

الاختيار الأوتوماتيكي للعينات—يختار النظام عشوائيًا العينات لاستخدامها في تحديد قيمة المعايرة.



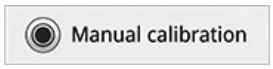
الاختيار الأوتوماتيكي للعينات

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000873-04-22MAY17-3/7

المعايرة اليدوية—يختار العينات المطلوبة لاستخدامها في تحديد قيمة المعايرة.

H119411—UN—18JAN17



المعايرة اليدوية

SS43267,0000873-04-22MAY17-4/7

تعديل/اختيار العينات— اختر العينات لاستخدامها في إجراء المعايرة اليدوية. تعديل أوزان العينات أو حذفها.

H119412—UN—18JAN17



تعديل/تحديد العينات

SS43267,0000873-04-22MAY17-5/7

الخيارات المتقدمة— ضبط قيمة المعايرة أو نقل المعايرة من ماكينة أخرى يدويًا.

H119413—UN—18JAN17



الخيارات المتقدمة

SS43267,0000873-04-22MAY17-6/7

حذف العينات غير المستخدمة— حذف أي عينات غير مستخدمة في إجراء المعايرة.

H119414—UN—18JAN17



حذف العينات غير المستخدمة

SS43267,0000873-04-22MAY17-7/7

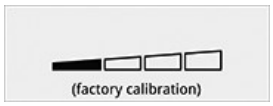
إنتاجية المحصول | مؤشر جودة المعايرة

يبين مؤشر جودة المعايرة جودة معايرة العينات.

SS43267,0000874-04-19MAY17-1/5

معايرة المصنع—يبين أن معايرة المصنع قيد الاستخدام. لم يتم إجراء أي عمليات ضبط.

H119365—UN—18JAN17



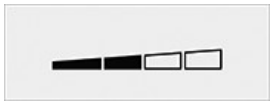
معايرة المصنع

SS43267,0000874-04-19MAY17-2/5

عينة واحدة—يبين أخذ عينة واحدة فقط أو اختيارها للاستخدام.

ملاحظة: لا يؤثر معدل التدفق على جودة المعايرة عند استخدام عينة واحدة فقط.

H119366—UN—18JAN17



عينة واحدة

SS43267,0000874-04-19MAY17-3/5

العينة منخفضة الجودة—تختار أربع عينات أو أكثر، ولكنها منخفضة الجودة و تمثل عينتان فقط اثنين من نطاقات التدفق.

H119367—UN—18JAN17



منخفضة الجودة

SS43267,0000874-04-19MAY17-4/5

التكملة على الصفحة القادمة

العينة عالية الجودة—تختار أربع عينات أو أكثر من الأحمال عالية الجودة و تمثل كل نطاقات التدفق.

H121087—UN—19MAY17



الجودة العالية

SS43267,0000874-04-19MAY17-5/5

إنتاجية المحصول | حالة العينة المجمعة

تبين حالة العينات المجمعة المعايير المستوفاة، من الإعداد الحالي للعينات. عند استيفاء أحد المعايير تظهر علامة تأشير بجواره.

SS43267,0000875-04-17JAN17-1/5

عالية الجودة—تؤخذ كل العينات من منطقة واحدة في الحقل الذي يوفر تدفقًا مستمرًا للحبوب.

H119368—UN—18JAN17

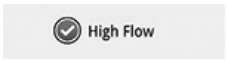


الجودة العالية

SS43267,0000875-04-17JAN17-2/5

التدفق العالي—يُحدد باستخدام العداد الموجود في صفحة تسجيل العينات. يجب أن يتجاوز تدفق الحبوب 66% من أقصى تدفق لطراز الحصادة و المحصول. زود السرعة الأرضية لزيادة التدفق.

H119369—UN—18JAN17



التدفق العالي

SS43267,0000875-04-17JAN17-3/5

التدفق المتوسط—يُحدد باستخدام العداد الموجود في صفحة تسجيل العينات. يجب أن يقع تدفق الحبوب بين 66%-33% من أقصى تدفق لطراز الحصادة و المحصول. اضبط السرعة الأرضية لتنظيم التدفق.

H119370—UN—18JAN17



التدفق المتوسط

SS43267,0000875-04-17JAN17-4/5

التدفق المنخفض—يُحدد باستخدام العداد الموجود في صفحة تسجيل العينات. يجب أن يقل تدفق الحبوب عن 33% من أقصى تدفق لطراز الحصادة و المحصول. قلل السرعة الأرضية لتقليل التدفق.

H119371—UN—18JAN17



التدفق المنخفض

لتحقيق أفضل معايرة، اجمع 4 أحمال على الأقل في كافة نطاقات التدفق:

- العالي
- المتوسط
- المنخفض

في ظروف الحصاد القاسية، عندما يكون من غير الممكن تحقيق معدلات تدفق أعلى، اتبع العملية التالية:

اجمع الحمل الأول باستخدام أعلى سرعة حصاد وهي 100%، ثم اجمع 3 أحمال أخرى لخفض سرعة الحصاد إلى 83%، و67%، و 50%.

كرر العملية، في حالة تجميع المزيد من الأحمال.

SS43267,0000875-04-17JAN17-5/5

إنتاجية المحصول | معدل التدفق الكتلي

يبين معدل التدفق الكتلي تدفق المحصول الجاري حصاده.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000876-04-18JAN17-1/4

H119403—UN—18JAN17

معدل التدفق الحالي—معدل التدفق الحالي للمحصول المحصود.



سرعة التدفق الحالية

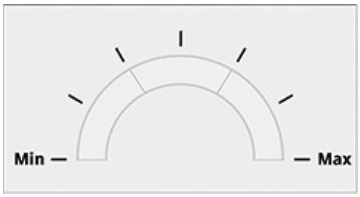
SS43267,0000876-04-18JAN17-2/4

H119422—UN—18JAN17

العداد—يعرض معدل التدفق عرضًا رسوميًا.

الحد الأدنى = 0%

الحد الأقصى = 100%



عداد

SS43267,0000876-04-18JAN17-3/4

H119402—UN—18JAN17

شاشة العرض الرقمي—يعرض معدل التدفق عرضًا رقميًا.



شاشة العرض الرقمي

SS43267,0000876-04-18JAN17-4/4

إنتاجية المحصول | مؤشر الوزن

يظهر مؤشر الوزن عند حصاد كمية كافية من المحصول لإجراء المعايرة.

SS43267,0000877-04-17JAN17-1/5

H119403—UN—18JAN17

الوزن الحالي—الوزن الحالي المحتسب للعينة.



الوزن الحالي

SS43267,0000877-04-17JAN17-2/5

المنطقة الرمادية—العينة صغيرة جدًا لإجراء المعايرة.

H119404—UN—18JAN17



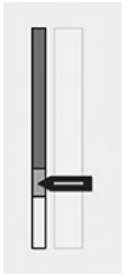
المنطقة الرمادية

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000877-04-17JAN17-3/5

المنطقة الخضراء الفاتحة—حجم العينة كاف لإجراء المعايرة ولكن ليس في المستوى المثالي. قد تكون المعايرة غير دقيقة.

H119405—UN—18JAN17

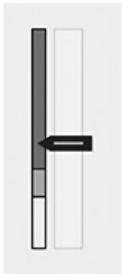


المنطقة الخضراء الفاتحة

SS43267,0000877-04-17JAN17-4/5

المنطقة الخضراء—حجم العينة كاف لإجراء معايرة دقيقة.

H119399—UN—18JAN17



المنطقة الخضراء

SS43267,0000877-04-17JAN17-5/5

إنتاجية المحصول | حالة التسجيل

تعرض حالة التسجيل حالة تسجيل العينات.

SS43267,0000878-04-17JAN17-1/3

H119406—UN—18JAN17

الاستعداد—النظام جاهز لتسجيل العينة عند الضغط على زر بدء التسجيل.



الاستعداد

SS43267,0000878-04-17JAN17-2/3

H119400—UN—18JAN17

تسجيل العينة—العينة جاري تسجيلها.

ملاحظة: فور تسجيل العينة و حفظها، يعود النظام إلى الاستعداد. يزداد عدد العينات غير المطابقة بمعدل عينة واحدة في الصفحة الرئيسية بعد جمع العينة.



تسجيل العينة

SS43267,0000878-04-17JAN17-3/3

إنتاجية المحصول | إعادة التعيين

أنواع إعادة الضبط:

تسمح إعادة الضبط لك بحذف كافة العينات المخزنة و تعيد النظام إلى قيمة معايرة المصنع. كما يمكنك إعادة ضبط قيمة المعايرة على الإعدادات الافتراضية للمصنع أثناء الاحتفاظ بكافة العينات.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000879-04-18JAN17-1/6

حذف العينات (إعادة تعيين كاملة)—يحذف كل العينات المخزنة و قيمة المعايرة الحالية. تُضبط قيمة المعايرة على الإعدادات الافتراضية للمصنع.

H119429—UN—18JAN17



حذف العينات (إعادة الضبط الكاملة)

SS43267,0000879-04-18JAN17-2/6

الاحتفاظ بالعينات و استخدام وضع المعايرة اليدوية—يعاد تعيين قيمة المعايرة على قيمة المصنع. يُحتفظ بكافة العينات المخزنة.

H119430—UN—18JAN17



الاحتفاظ بالعينات و استخدام وضع المعايرة اليدوية

SS43267,0000879-04-18JAN17-3/6

إجراء التعديل:

H119409—UN—18JAN17



إعادة التعيين

1. اختر زر إعادة الضبط.
2. اختر نوع إعادة الضبط المطلوبة.

SS43267,0000879-04-18JAN17-4/6

H114654—UN—05JAN17



نعم

3. اختر زر OK للموافقة.

SS43267,0000879-04-18JAN17-5/6

ملاحظة: اختر زر إلغاء للعودة إلى الشاشة السابقة دون إجراء أي تغييرات.

N118094—UN—18JAN17



إلغاء

SS43267,0000879-04-18JAN17-6/6

إنتاجية المحصول | تعديل/اختيار المعايرة

يسمح تعديل/اختيار المعايرة لك لاختيار العينات لاستخدامها في إجراء المعايرة اليدوية. تعديل أوزان العينات أو حذفها.

قم بالتعديل في حالة:

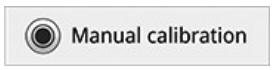
- يجب اختيار عينات معينة للحصول على إنتاجية محصول دقيقة.
- لا يعمل الاختيار الأوتوماتيكي على النحو المطلوب.
- ليست هناك حاجة إلى عينة جديدة.
- تم إدخال وزن غير صحيح للعينة.

إجراء تعديل العينات المختارة:

SS43267,000087A-04-18JAN17-1/17

1. اختر المعايرة اليدوية.

H119411—UN—18JAN17



المعايرة اليدوية

SS43267,000087A-04-18JAN17-2/17

2. اختر زر تعديل/اختيار العينات.

H119412—UN—18JAN17



تعديل/تحديد العينات

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000087A-04-18JAN17-3/17

3. اختر علامات التأشير الموجودة بجوار العينات المطلوبة لاستخدامها للمعايرة.

ملاحظة: لتحقيق أدق معايرة، اختر العينات عالية الجودة، ذات هامش نسبته 0-3، وتمثل نطاقات التدفق الثلاثة.

N118434—UN—23FEB16



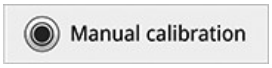
علامة تأشير

SS43267,000087A-04-18JAN17-4/17

إجراء تعديل الوزن:

1. اختر المعايرة اليدوية.

H119411—UN—18JAN17



المعايرة اليدوية

SS43267,000087A-04-18JAN17-5/17

2. اختر زر تعديل/اختيار العينات.

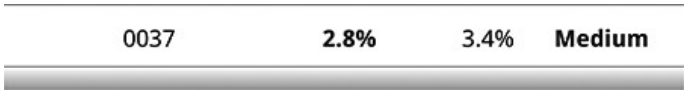
H119412—UN—18JAN17



تعديل/تحديد العينات

SS43267,000087A-04-18JAN17-6/17

H119415—UN—18JAN17



العينة

3. اختر عينة لتعديلها.

SS43267,000087A-04-18JAN17-7/17

4. اختر تعديل الوزن الموزون.

5. أدخل الوزن الموزون المطلوب باستخدام لوحة المفاتيح.

H119416—UN—18JAN17



تعديل الوزن الموزون

SS43267,000087A-04-18JAN17-8/17

6. اختر زر حفظ للموافقة.

N118093—UN—16FEB16



حفظ

SS43267,000087A-04-18JAN17-9/17

7. اختر زر إغلاق للعودة إلى الصفحة السابقة.

N118396—UN—17FEB16



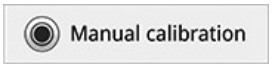
إغلاق

SS43267,000087A-04-18JAN17-10/17

إجراءات حذف عينة:

1. اختر المعايرة اليدوية.

H119411—UN—18JAN17



المعايرة اليدوية

SS43267,000087A-04-18JAN17-11/17

التكملة على الصفحة القادمة

2. اختر زر تعديل/اختيار العينات.

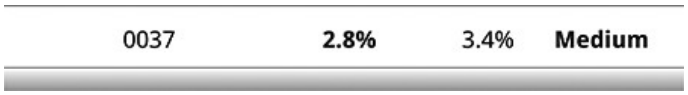
H119412—UN—18JAN17



تعديل/تحديد العينات

SS43267,000087A-04-18JAN17-12/17

H119415—UN—18JAN17



العينة

3. اختر عينة لحذفها.

SS43267,000087A-04-18JAN17-13/17

4. اختر حذف عينة.

H119408—UN—18JAN17



حذف عينة

SS43267,000087A-04-18JAN17-14/17

5. اختر زر OK للموافقة.

H114654—UN—05JAN17



نعم

SS43267,000087A-04-18JAN17-15/17

ملاحظة: اختر زر إلغاء للعودة إلى الشاشة السابقة دون إجراء أي تغييرات.

N118094—UN—18JAN17



إلغاء

SS43267,000087A-04-18JAN17-16/17

6. اختر زر حفظ للإنهاء.

N118093—UN—16FEB16



حفظ

SS43267,000087A-04-18JAN17-17/17

إنتاجية المحصول | التعديل المتقدم

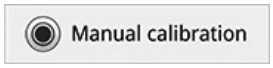
يسمح التعديل المتقدم لك بضبط قيمة المعايرة أو نقل المعايرة من ماكينة أخرى يدويًا.

SS43267,000087B-04-17JAN17-1/4

إجراء التعديل:

1. اختر المعايرة اليدوية.

H119411—UN—18JAN17



المعايرة اليدوية

SS43267,000087B-04-17JAN17-2/4

التكملة على الصفحة القادمة

2. اختر زر الخيارات المتقدمة.

H119413—UN—18JAN17



الخيارات المتقدمة

SS43267,000087B-04-17JAN17-3/4

3. اختر التعديل المتقدم.

4. اتبع التوجيهات الظاهرة على الشاشة لإكمال الإجراء المطلوب.

H119425—UN—18JAN17



التعديل المتقدم

SS43267,000087B-04-17JAN17-4/4

إنتاجية المحصول | حذف العينات غير المستخدمة

إجراء التعديل:

يسمح حذف العينات غير المستخدمة لك بحذف أي عينات غير مستخدمة لإجراء المعايرة.

SS43267,000087C-04-18JAN17-1/4

1. اختر زر حذف العينات غير المستخدمة.

H119414—UN—18JAN17



حذف العينات غير المستخدمة

SS43267,000087C-04-18JAN17-2/4

2. اختر زر OK للموافقة.

H114654—UN—05JAN17



نعم

SS43267,000087C-04-18JAN17-3/4

ملاحظة: اختر زر إلغاء للعودة إلى الشاشة السابقة دون إجراء أي تغييرات.

N118094—UN—18JAN17



إلغاء

SS43267,000087C-04-18JAN17-4/4

ActiveYield™

يعاير هذا الإجراء إنتاجية المحصول المقدرة أوتوماتيكيًا للوصول إلى أقرب مطابقة للوزن الفعلي لإنتاجية المحصول.

ActiveYield هي علامة تجارية من Deere & Company

ملاحظة: لا تكون المعايرة اليدوية لإنتاجية المحصول متاحة أثناء تشغيل أتمتة ActiveYield™.

عناصر صفحة ActiveYield™:

SS43267,0000852-04-17MAY17-1/5

التشغيل/الإطفاء الرئيسي—استخدم زر التبديل لتشغيل/إطفاء نظام ActiveYield™.

H114647—UN—05JAN17



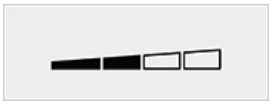
تشغيل/إطفاء

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000852-04-17MAY17-2/5

الجودة—يبين جودة عينات المعايرة.

H119366—UN—18JAN17



الجودة

SS43267,0000852-04-17MAY17-3/5

مؤشر الحالة— يبين حالة العينة.

N118420—UN—02NOV16



الحالة

SS43267,0000852-04-17MAY17-4/5

الإعدادات المتقدمة—الوصول إلى المزيد من التعديلات والإعدادات أقل شيوعًا.

N118004—UN—22OCT15

التفاصيل المعروضة في الصفحة:

نوع المحصول	ذرة
عينات مقبولة	10
آخر العينات المقبولة	منذ 32 دقيقة



إعدادات متقدمة

SS43267,0000852-04-17MAY17-5/5

ActiveYield™ | مؤشر الحالة

يعرض مؤشر الحالة حالة العينات المسجلة و رسالة عن تلك الحالة.

فيما يلي خيارات الحالة:

SS43267,000086C-04-17MAY17-1/8

مؤشر سير العمل—يبين توقيت تجميع العينة.

H119424—UN—18JAN17



مؤشر سير العمل

SS43267,000086C-04-17MAY17-2/8

انتظار العينة— ActiveYield™ لا يؤدي حاليًا أي نشاط.

N118420—UN—02NOV16



أخضر

ActiveYield هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,000086C-04-17MAY17-3/8

الإطفاء الرئيسي—نظام ActiveYield™ مطفأ.

N118019—UN—22OCT15



رمادي

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000086C-04-17MAY17-4/8

جمع العينة—تسجيل العينة جاري جمعه.

N118021—UN—13JAN17



أزرق

SS43267,000086C-04-17MAY17-5/8

تحديث المعايرة— تسجيل العينة جاري تحديثه.

N118420—UN—02NOV16



أخضر

SS43267,000086C-04-17MAY17-6/8

رفض العينة—تسجيل العينة تم رفضه. يتم عرض أسباب الرفض.

N118420—UN—02NOV16



أخضر

SS43267,000086C-04-17MAY17-7/8

نوع المحصول غير المدعوم—نوع المحصول غير مدعوم في الوقت الحالي.

N118020—UN—22OCT15



أصفر

SS43267,000086C-04-17MAY17-8/8

ActiveYield™ | إعدادات متقدمة

الإعدادات المتقدمة تتيح لك الوصول إلى إعدادات أقل شيوعًا تتيح إجراء المزيد من التعديلات.

ملاحظة: لن تؤثر إعادة تعيين مصنع ActiveYield™ على العينات المجمعة في معايرة إنتاجية المحصول.

ActiveYield هي علامة تجارية من Deere & Company

قم بالتعديل في حالة:

- إعادة ضبط إعدادات المصنع الافتراضية.
- نقل المعايرة إلى ماكينة أخرى.

العناصر التي يمكن الوصول إليها في صفحة الإعدادات المتقدمة:

SS43267,000086D-04-17MAY17-1/2

إعادة الضبط— إعادة ضبط النظام على الإعدادات الافتراضية للمصنع.

H119409—UN—18JAN17



إعادة التعيين

SS43267,000086D-04-17MAY17-2/2

ActiveYield™ | إعادة التعيين

إجراء التعديل:

تسمح إعادة التعيين لك بحذف كل العينات المخزنة و إعادة النظام إلى قيمة معايرة المصنع، أو لإعادة تعيين قيمة المعايرة على إعدادات المصنع الافتراضية أثناء الاحتفاظ بكل العينات.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000086E-04-17MAY17-1/4

1. اختر زر إعادة الضبط.
2. اختر نوع إعادة الضبط المطلوبة.

H119409—UN—18JAN17



إعادة التعيين

SS43267,000086E-04-17MAY17-2/4

3. اختر زر OK للموافقة.

H114654—UN—05JAN17



نعم

SS43267,000086E-04-17MAY17-3/4

ملاحظة: اختر زر إلغاء للعودة إلى الشاشة السابقة دون إجراء أي تغييرات.

N118094—UN—18JAN17



إلغاء

SS43267,000086E-04-17MAY17-4/4

إمالة هيكل الماكينة

يعاير هذا الإجراء إمالة هيكل الماكينة للتأكد تحقيق أفضل دقة لمجس تأرجح الماكينة. تحقق المعايرة الصحيحة لإمالة هيكل الماكينة أفضل النتائج لتوصيات إعداد الحصاد الواردة في دليل استعمال السائق.

أجر المعايرة في حالة:

- توصيل كل نوع رأس حصادة بالحصادة للمرة الأولى.
- استبدال مجس التأرجح الأمامي/الخلفي.

عناصر صفحة إمالة هيكل الماكينة:

SS43267,0000853-04-18JAN17-1/2

بدء المعايرة— بدء إجراء المعايرة.

المتطلبات— حالة الماكينة المطلوبة للمعايرة.

التفاصيل المعروضة في الصفحة:

المعايرة الأخيرة	التاريخ والوقت
الوقت المقدر المطلوب	2-1 دقائق تقريبًا

N120226—UN—23FEB16



بدء المعايرة

SS43267,0000853-04-18JAN17-2/2

إجراء معايرة إمالة هيكل الماكينة

متطلبات الإجراء:

حالة المحرك	دائر
حالة التشغيل	الماكينة موقوفة على أرض مستوية

نبذة عن الإجراء:

SS43267,0000865-04-18JAN17-1/4

1. اختر بدء المعايرة لبدء الإجراء.
2. اتبع الرسائل الظاهرة على الشاشة لإكمال الإجراء.

N120226—UN—23FEB16



بدء المعايرة

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000865-04-18JAN17-2/4

3. قم بالتأكيد على المعايرة باختيار حفظ.

N118093—UN—16FEB16



حفظ

SS43267,0000865-04-18JAN17-3/4

إذا فشلت المعايرة:

1. اختر زر إعادة المحاولة.
2. تأكد من استيفاء كافة المتطلبات الظاهرة على الشاشة.
3. إذا فشلت المعايرة مرتين، راجع وكيل John Deere أو مقدم الخدمة المختص.

N118122—UN—02MAY16



إعادة محاولة

SS43267,0000865-04-18JAN17-4/4

مسافة الدراسة (العزل النشط للأسطح المقعرة)

يعاير هذا الإجراء مسافة خلوص الدراسة بتحديد المواضع المفتوحة و المغلقة تمامًا للأسطح المقعرة. تحقق مسافة خلوص الدراسة المعايرة بطريقة صحيحة أفضل النتائج لتوصية إعداد الحصاد. انظر دليل استعمال السائق لمزيد من التفاصيل.

مهم: لا يتعين أن يتم إكمال بالمعايرة بينما قد يتم تركيب أغطية مقعرة بأشرطة مستديرة. نتائج موضع "الصفر" غير الصحيح.

أجر المعايرة في حالة:

- قبل كل موسم حصاد.
- عدم مطابقة الفتحة المادية للسطح المقعر المعروض في غرفة القيادة.
- تستبدل الأسطح المقعرة بمجموعة جديدة أو مختلفة من الأسطح المقعرة.
- استبدال/ضبط مجس مسافة خلوص الدراسة أو المكونات المرتبطة به.

عناصر صفحة مسافة خلوس الدراسة:

VM03385,000027D-04-19JAN17-1/2

بدء المعايرة— بدء إجراء المعايرة.

المتطلبات— حالة الماكينة المطلوبة للمعايرة.

التفاصيل المعروضة في الصفحة:

المعايرة الأخيرة	التاريخ والوقت
الفاصل الزمني الموصى به	حسب ضرورة
الوقت المقدر المطلوب	1-2 دقائق تقريبًا

N120226—UN—23FEB16



بدء المعايرة

VM03385,000027D-04-19JAN17-2/2

إجراء معايرة مسافة الدراسة (العزل النشط للأسطح المقعرة)

متطلبات الإجراء:

حالة المحرك	دائر
حالة التشغيل	الماكينة موقوفة على أرض مستوية

نبذة عن الإجراء:

VM03385,000027E-04-19JAN17-1/4

1. اختر بدء المعايرة لبدء الإجراء.
2. اتبع الرسائل الظاهرة على الشاشة لإكمال الإجراء.

N120226—UN—23FEB16



بدء المعايرة

التكملة على الصفحة القادمة

VM03385,000027E-04-19JAN17-2/4

3. قم بالتأكيد على المعايرة باختيار حفظ.

N118093—UN—16FEB16



حفظ

VM03385,000027E-04-19JAN17-3/4

إذا فشلت المعايرة:

1. اختر زر إعادة المحاولة.
2. تأكد من استيفاء كافة المتطلبات الظاهرة على الشاشة.
3. إذا فشلت المعايرة مرتين، راجع وكيل John Deere أو مقدم الخدمة المختص.

N118122—UN—02MAY16



إعادة محاولة

VM03385,000027E-04-19JAN17-4/4

تشغيل حلزون التفريغ

يعاير هذا الإجراء تشغيل حلزون التفريغ بقياس الوقت المستغرق في تشغيل الحلزون عند إصدار أمر بذلك، ثم يضبطه لتشغيل الحلزون بسلاسة.

أجر المعايرة في حالة:

- استبدال/ضبط قشاط حلزون التفريغ، أو الهيدروليك، أو محور الدفع أو النظام الكهربائي أو المكونات المرتبطة به.
- تشغيل حلزون التفريغ أصعب من المتوقع.

عناصر صفحة تشغيل حلزون التفريغ:

SS43267,0000855-04-18JAN17-1/2

بدء المعايرة— بدء إجراء المعايرة.

المتطلبات— حالة الماكينة المطلوبة للمعايرة.

التفاصيل المعروضة في الصفحة:

المعايرة الأخيرة	التاريخ والوقت
الفاصل الزمني الموصى به	حسب ضرورة
الوقت المقدر المطلوب	1-2 دقائق تقريبًا

N120226—UN—23FEB16



بدء المعايرة

SS43267,0000855-04-18JAN17-2/2

إجراء معايرة تشغيل حلزون التفريغ

متطلبات الإجراء:

حالة المحرك	المحرك يدور بسرعة دوران عالية
حالة التشغيل	حلزون التفريغ مفصول الماكينة موقوفة على أرض مستوية

نبذة عن الإجراء:

SS43267,000086B-04-18JAN17-1/4

1. اختر بدء المعايرة لبدء الإجراء.
2. اتبع الرسائل الظاهرة على الشاشة لإكمال الإجراء.

N120226—UN—23FEB16



بدء المعايرة

SS43267,000086B-04-18JAN17-2/4

3. قم بالتأكيد على المعايرة باختيار حفظ.

N118093—UN—16FEB16



حفظ

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000086B-04-18JAN17-3/4

إذا فشلت المعايرة:

1. اختر زر إعادة المحاولة.
2. تأكد من استيفاء كافة المتطلبات الظاهرة على الشاشة.
3. إذا فشلت المعايرة مرتين، راجع وكيل John Deere أو مقدم الخدمة المختص.

N118122—UN—02MAY16



إعادة محاولة

SS43267,000086B-04-18JAN17-4/4

مسافة لوحات تغطية

يعاير هذا الإجراء فتحة لوح التغطية بتحديد المواضع المفتوحة و المغلقة تمامًا للوح التغطية. تحقق لوحات التغطية المعايرة بطريقة صحيحة أفضل النتائج لتوصيات إعداد الحصاد الواردة في قسم رأس الذرة بدليل استعمال السائق.

أجر المعايرة في حالة:

- قبل كل موسم حصاد.
- لكل رأس ذرة مختلفة تم توصيلها في السابق.
- يستبدل/يضبط مجس مواضع لوحات التغطية، أو المكونات المرتبطة بها.
- عدم مطابقة فتحة لوحات التغطية للمعروض في غرفة القيادة.

عناصر صفحة المسافات بين لوحات التغطية:

SS43267,0000856-04-18JAN17-1/2

بدء المعايرة— بدء إجراء المعايرة.

المتطلبات— حالة الماكينة المطلوبة للمعايرة.

التفاصيل المعروضة في الصفحة:

المعايرة الأخيرة	التاريخ والوقت
الفاصل الزمني الموصى به	حسب ضرورة
الوقت المقدر المطلوب	1-2 دقائق تقريبًا

N120226—UN—23FEB16



بدء المعايرة

SS43267,0000856-04-18JAN17-2/2

إجراء معايرة المسافات بين لوحات التغطية

متطلبات الإجراء:

حالة المحرك	يدور بسرعة دوران منخفضة
حالة التشغيل	الماكينة موقوفة على أرض مستوية

نبذة عن الإجراء:

SS43267,000087F-04-18JAN17-1/4

1. اختر بدء المعايرة لبدء الإجراء.
2. اتبع الرسائل الظاهرة على الشاشة لإكمال الإجراء.

N120226—UN—23FEB16



بدء المعايرة

SS43267,000087F-04-18JAN17-2/4

3. قم بالتأكيد على المعايرة باختيار حفظ.

N118093—UN—16FEB16



حفظ

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000087F-04-18JAN17-3/4

إذا فشلت المعايرة:

1. اختر زر إعادة المحاولة.
2. تأكد من استيفاء كافة المتطلبات الظاهرة على الشاشة.
3. إذا فشلت المعايرة مرتين، راجع وكيل John Deere أو مقدم الخدمة المختص.

N118122—UN—02MAY16



إعادة محاولة

SS43267,000087F-04-18JAN17-4/4

سرعة رفع بيت المغذي

يعاير هذا الإجراء سرعة رفع بيت المغذي وذلك بتوفير معدل الاستجابة الذي يستجيب عنده رفع أو خفض بيت المغذي. تسهل سرعة رفع بيت المغذي المعايرة على النحو الواجب من خصائص رفع و خفض بيت المغذي و تمنع الحركة السرعة أو البطيئة للغاية.

أجر المعايرة في حالة:

- توصيل كل نوع رأس حصادة بالحصادة للمرة الأولى.
- تضاف الأجهزة الإضافية ذات الوزن الكبير إلى رأس الحصادة أو تزال منها.

عناصر صفحة سرعة رفع بيت المغذي:

SS43267,0000857-04-17MAY17-1/2

بدء المعايرة— بدء إجراء المعايرة.

المتطلبات— حالة الماكينة المطلوبة للمعايرة.

التفاصيل المعروضة في الصفحة:

المعايرة الأخيرة	التاريخ والوقت
الفاصل الزمني الموصى به	حسب ضرورة
الوقت المقدر المطلوب	3-4 دقائق تقريبًا

N120226—UN—23FEB16



بدء المعايرة

SS43267,0000857-04-17MAY17-2/2

إجراء معايرة سرعة ارتفاع بيت المغذي

متطلبات الإجراء:

حالة المحرك	المحرك يدور بسرعة دوران عالية
حالة التشغيل	الماكينة موقوفة على أرض مستوية

نبذة عن الإجراء:

SS43267,0000880-04-17MAY17-1/4

1. اختر بدء المعايرة لبدء الإجراء.
2. اتبع الرسائل الظاهرة على الشاشة لإكمال الإجراء.

N120226—UN—23FEB16



بدء المعايرة

SS43267,0000880-04-17MAY17-2/4

3. قم بالتأكيد على المعايرة باختيار حفظ.

N118093—UN—16FEB16



حفظ

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000880-04-17MAY17-3/4

إذا فشلت المعايرة:

1. اختر زر إعادة المحاولة.
2. تأكد من استيفاء كافة المتطلبات الظاهرة على الشاشة.
3. إذا فشلت المعايرة مرتين، راجع وكيل John Deere أو مقدم الخدمة المختص.

N118122—UN—02MAY16



إعادة محاولة

SS43267,0000880-04-17MAY17-4/4

معايرة رأس الحصادة

يعاير هذا الإجراء الحركة الخشنة و الناعمة لرأس الحصادة. يتم إجراء المعايرة لرفع و خفض رأس الحصادة لضبط نطاقات المجس.

أجر المعايرة في حالة:

- توصيل كل نوع رأس حصادة بالحصادة للمرة الأولى.
- استبدال/ضبط مجس التحكم في ارتفاع رأس الحصادة أو المكونات المرتبطة به.

SS43267,000087D-04-17JAN17-1/2

عناصر صفحة معايرة رأس الحصادة:

بدء المعايرة— بدء إجراء المعايرة.

المتطلبات— حالة الماكينة المطلوبة للمعايرة.

التفاصيل المعروضة في الصفحة:

المعايرة الأخيرة	التاريخ والوقت
الفاصل الزمني الموصى به	حسب ضرورة
الوقت المقدر المطلوب	دقيقتان 5 تقريبًا

N120226—UN—23FEB16



بدء المعايرة

SS43267,000087D-04-17JAN17-2/2

إجراء معايرة رأس الحصادة

نبذة عن الإجراء:

متطلبات إجراء المعايرة

حالة المحرك	المحرك يدور بسرعة دوران عالية
حالة التشغيل	الماكينة موقوفة على أرض مستوية

SS43267,000087E-04-18JAN17-1/4

1. اختر بدء المعايرة لبدء الإجراء.
2. اتبع الرسائل الظاهرة على الشاشة لإكمال الإجراء.

N120226—UN—23FEB16



بدء المعايرة

SS43267,000087E-04-18JAN17-2/4

3. قم بالتأكيد على المعايرة باختيار حفظ.

N118093—UN—16FEB16



حفظ

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000087E-04-18JAN17-3/4

إذا فشلت المعايرة:

1. اختر زر إعادة المحاولة.
2. تأكد من استيفاء كافة المتطلبات الظاهرة على الشاشة.
3. إذا فشلت المعايرة مرتين، راجع وكيل John Deere أو مقدم الخدمة المختص.

N118122—UN—02MAY16



إعادة محاولة

SS43267,000087E-04-18JAN17-4/4

الاختبار الذاتي لرأس الحصادة 600x

يتحقق هذا الإجراء من صحة معايرة البكرة سلسلة 600x و حدود موضع قضيب القطع. هذا الاختبار الذاتي مطلوب للتشغيل العادي. يتحقق هذا الاختبار من أن نقاط المعايرة السابقة صالحة لرأس الحصادة الموصلة.

أجر المعايرة في حالة:

- التوصيل بالحصادة للمرة الأولى أو إعادة التوصيل بعد استخدام رأس حصادة مختلفة.
- استبدال مجس موضع البكرة أو قضيب القطع.

عناصر صفحة الاختبار الذاتي لرأس الحصادة 600x:

VM03385,0000280-04-19JAN17-1/2

بدء الاختبار الذاتي— بدء إجراء المعايرة.

المتطلبات— حالة الماكينة المطلوبة للمعايرة.

المعايرة الأخيرة	التاريخ والوقت
الفاصل الزمني الموصى به	عند التوصيل
الوقت المقدر المطلوب	أقل من دقيقة واحدة 1

H119233—UN—19JAN17



بدء الاختبار الذاتي

VM03385,0000280-04-19JAN17-2/2

إجراء معايرة الاختبار الذاتي لرأس الحصادة 600x

متطلبات إجراء المعايرة

حالة المحرك	دائر
حالة التشغيل	الماكينة موقوفة على أرض مستوية

تنبيه: تتحرك رأس الحصادة أوتوماتيكيًا، أثناء عملية الاختبار الذاتي.

لتجنب خطر الوفاة أو الجروح الخطيرة للأشخاص الواقفين بالجوار تأكد مما يلي:

- عدم وجود أي انسداد في الماكينة و رأس الحصادة.
- عدم تواجد أي أشخاص واقفين بجوار الماكينة و رأس الحصادة.

نبذة عن الإجراء:

VM03385,0000281-04-19JAN17-1/4

1. اختر بدء الاختبار الذاتي لبدء الإجراء.
2. اتبع الرسائل الظاهرة على الشاشة لإكمال الإجراء.

H119233—UN—19JAN17



بدء الاختبار الذاتي

VM03385,0000281-04-19JAN17-2/4

3. قم بالتأكيد على المعايرة باختيار حفظ.

N118093—UN—16FEB16



حفظ

التكملة على الصفحة القادمة

VM03385,0000281-04-19JAN17-3/4

N118122—UN—02MAY16



إعادة محاولة

إذا فشلت المعايرة:

1. اختر زر إعادة المحاولة.
2. تأكد من استيفاء كافة المتطلبات الظاهرة على الشاشة.
3. إذا فشلت المعايرة مرتين، راجع وكيل John Deere أو مقدم الخدمة المختص.

VM03385,0000281-04-19JAN17-4/4

نطاق الإمالة للأمام/للخلف لبيت المغذي

يعاير هذا الإجراء نطاق الإمالة للأمام/للخلف لبيت المغذي بقياس نطاق إمالة بيت المغذي الحالي الصادر به أمر و ذي الصلة. يُحسن إجراء هذه المعايرة نطاق إمالة بيت المغذي عند العمل والتحكم في الإمالة الجانبية لارتفاع رأس الحصادة نشط.

أجر المعايرة في حالة:

- قبل توصيل رأس الحصادة.
- استبدال/ضبط مجس الإمالة الجانبية لبيت المغذي أو المكونات المرتبطة به.

عناصر صفحة نطاق إمالة بيت المغذي للأمام/للخلف:

SS43267,0000A3E-04-21JUN17-1/2

N120226—UN—23FEB16



بدء المعايرة

بدء المعايرة— بدء إجراء المعايرة

المتطلبات— حالة الماكينة المطلوبة للمعايرة.

التفاصيل المعروضة في الصفحة:

المعايرة الأخيرة	التاريخ والوقت
الفاصل الزمني الموصى به	حسب ضرورة
الوقت المقدر المطلوب	3-4 دقائق تقريبًا

SS43267,0000A3E-04-21JUN17-2/2

إجراء معايرة نطاق إمالة بيت المغذي للأمام/للخلف

نبذة عن الإجراء:

متطلبات الإجراء:

حالة المحرك	المحرك يدور بسرعة دوران عالية
حالة التشغيل	الماكينة موقوفة على أرض مستوية

SS43267,0000A40-04-21JUN17-1/4

N120226—UN—23FEB16



بدء المعايرة

1. اختر بدء المعايرة لبدء الإجراء.
2. اتبع الرسائل الظاهرة على الشاشة لإكمال الإجراء.

SS43267,0000A40-04-21JUN17-2/4

N118093—UN—16FEB16



حفظ

3. قم بالتأكيد على المعايرة باختيار حفظ.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000A40-04-21JUN17-3/4

N118122—UN—02MAY16



إعادة محاولة

إذا فشلت المعايرة:

1. اختر زر إعادة المحاولة.
2. تأكد من استيفاء كافة المتطلبات الظاهرة على الشاشة.
3. إذا فشلت المعايرة مرتين، راجع وكيل John Deere أو مقدم الخدمة المختص.

SS43267,0000A40-04-21JUN17-4/4

نطاق الإمالة الجانبية لبيت المغذي

يعاير هذا الإجراء نطاق الإمالة الجانبية لبيت المغذي بقياس نطاق إمالة بيت المغذي الحالي الصادر به أمر و ذي الصلة. يُحسن إجراء هذه المعايرة نطاق إمالة بيت المغذي عند العمل والتحكم في الإمالة الجانبية لارتفاع رأس الحصادة نشط.

أجر المعايرة في حالة:

- قبل توصيل رأس الحصادة.
- استبدال/ضبط مجس الإمالة الجانبية لبيت المغذي أو المكونات المرتبطة به.

عناصر صفحة نطاق الإمالة الجانبية لبيت المغذي:

SS43267,0000A3B-04-21JUN17-1/2

N120226—UN—23FEB16



بدء المعايرة

بدء المعايرة— بدء إجراء المعايرة

المتطلبات— حالة الماكينة المطلوبة للمعايرة.

التفاصيل المعروضة في الصفحة:

المعايرة الأخيرة	التاريخ والوقت
الفاصل الزمني الموصى به	حسب ضرورة
الوقت المقدر المطلوب	3-4 دقائق تقريبًا

SS43267,0000A3B-04-21JUN17-2/2

إجراء معايرة نطاق الإمالة الجانبية لبيت المغذي

متطلبات الإجراء:

حالة المحرك	المحرك يدور بسرعة دوران عالية
حالة التشغيل	الماكينة موقوفة على أرض مستوية

نبذة عن الإجراء:

SS43267,0000A3D-04-21JUN17-1/4

N120226—UN—23FEB16

1. اختر بدء المعايرة لبدء الإجراء.
2. اتبع الرسائل الظاهرة على الشاشة لإكمال الإجراء.



بدء المعايرة

SS43267,0000A3D-04-21JUN17-2/4

N118093—UN—16FEB16

3. قم بالتأكيد على المعايرة باختيار حفظ.



حفظ

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000A3D-04-21JUN17-3/4

N118122—UN—02MAY16



إعادة محاولة

إذا فشلت المعايرة:

1. اختر زر إعادة المحاولة.
2. تأكد من استيفاء كافة المتطلبات الظاهرة على الشاشة.
3. إذا فشلت المعايرة مرتين، راجع وكيل John Deere أو مقدم الخدمة المختص.

SS43267,0000A3D-04-21JUN17-4/4

سرعة الإمالة الجانبية لبيت المغذي

يعاير هذا الإجراء سرعة الإمالة الجانبية لبيت المغذي بقياس سرعة إمالة بيت المغذي الحالي الصادر بها أمر و ذات الصلة. يُحسن إجراء هذه المعايرة استجابة إمالة بيت المغذي عند العمل والتحكم في الإمالة الجانبية لارتفاع رأس الحصادة نشط.

أجر المعايرة في حالة:

- قبل توصيل رأس الحصادة.
- استبدال/ضبط مجس الإمالة الجانبية لبيت المغذي أو المكونات المرتبطة به.

عناصر صفحة سرعة الإمالة الجانبية لبيت المغذي:

SS43267,0000858-04-18JAN17-1/2

N120226—UN—23FEB16



بدء المعايرة

بدء المعايرة— بدء إجراء المعايرة

المتطلبات— حالة الماكينة المطلوبة للمعايرة.

التفاصيل المعروضة في الصفحة:

المعايرة الأخيرة	التاريخ والوقت
الفاصل الزمني الموصى به	حسب ضرورة
الوقت المقدر المطلوب	3-4 دقائق تقريبًا

SS43267,0000858-04-18JAN17-2/2

إجراء معايرة سرعة الإمالة الجانبية لبيت المغذي

متطلبات الإجراء:

حالة المحرك	المحرك يدور بسرعة دوران عالية
حالة التشغيل	الماكينة موقوفة على أرض مستوية

نبذة عن الإجراء:

SS43267,0000881-04-18JAN17-1/4

N120226—UN—23FEB16



بدء المعايرة

1. اختر بدء المعايرة لبدء الإجراء.
2. اتبع الرسائل الظاهرة على الشاشة لإكمال الإجراء.

SS43267,0000881-04-18JAN17-2/4

N118093—UN—16FEB16



حفظ

3. قم بالتأكيد على المعايرة باختيار حفظ.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000881-04-18JAN17-3/4

N118122—UN—02MAY16



إعادة محاولة

إذا فشلت المعايرة:

1. اختر زر إعادة المحاولة.
2. تأكد من استيفاء كافة المتطلبات الظاهرة على الشاشة.
3. إذا فشلت المعايرة مرتين، راجع وكيل John Deere أو مقدم الخدمة المختص.

SS43267,0000881-04-18JAN17-4/4

الأجنحة (طي رأس حصادة الذرة)

يعاير هذا الإجراء رأس الذرة المطوية بطي و فرد أجنحة رأس الذرة و قياس جهد المجس ذي الصلة عند كل موضع. يسمح ذلك للنظام بالكشف عن موضع كل جناح. يمنع ذلك التلف الميكانيكي للحصادة أو المعدات بعدم السماح لرأس الحصادة بملامسة الماكينة إذا كانت الأجنحة مطوية أو مستخدمة في أي حالة أخرى غير مرغوب فيها.

أجر المعايرة في حالة:

- كل مرة يتم فيها توصيل رأس حصادة لأول مرة مع الحصادة.
- تم إجراء عمليات الضبط الميكانيكي لرأس الحصادة.
- يستبدل/يضبط مجس مواضع طي أجنحة رأس حصادة الذرة أو المكونات المرتبطة بها.

عناصر صفحة رأس الذرة المطوية:

SS43267,0000859-04-17MAY17-1/2

N120226—UN—23FEB16



بدء المعايرة

بدء المعايرة— بدء إجراء المعايرة.

المتطلبات— حالة الماكينة المطلوبة للمعايرة.

التفاصيل المعروضة في الصفحة:

المعايرة الأخيرة	التاريخ والوقت
الفاصل الزمني الموصى به	حسب ضرورة
الوقت المقدر المطلوب	3-4 دقائق تقريبًا

SS43267,0000859-04-17MAY17-2/2

إجراء معايرة الأجنحة (طي رأس حصادة الذرة)

نبذة عن الإجراء:

متطلبات إجراء المعايرة

حالة المحرك	دائر
حالة التشغيل	الماكينة موقوفة على أرض مستوية

SS43267,0000882-04-17MAY17-1/4

N120226—UN—23FEB16

1. اختر بدء المعايرة لبدء الإجراء.
2. اتبع الرسائل الظاهرة على الشاشة لإكمال الإجراء.



بدء المعايرة

SS43267,0000882-04-17MAY17-2/4

N118093—UN—16FEB16

3. قم بالتأكيد على المعايرة باختيار حفظ.



حفظ

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000882-04-17MAY17-3/4

إذا فشلت المعايرة:

1. اختر زر إعادة المحاولة.
2. تأكد من استيفاء كافة المتطلبات الظاهرة على الشاشة.
3. إذا فشلت المعايرة مرتين، راجع وكيل John Deere أو مقدم الخدمة المختص.

N118122—UN—02MAY16



إعادة محاولة

SS43267,0000882-04-17MAY17-4/4

موضع البكرة و قضيب القطع

يعاير هذا الإجراء البكرة و قضيب القطع بتمديد/تقصير قضيب القطع و تحريك البكرة إلى أقل و أقصى موضع لربط الحدود الميكانيكية بفولتيات المجس. يسمح إجراء هذه المعايرة لوحدة التحكم بحساب المواضع و منع الاصطدامات المتلفة الممكنة بين البكرة و قضيب القطع.

أجر المعايرة في حالة:

- استبدال/ضبط مجسات مواضع البكرة/قضيب القطع أو المكونات المرتبطة بها.

عناصر صفحة البكرة و قضيب القطع:

SS43267,000085A-04-17MAY17-1/2

بدء المعايرة— بدء إجراء المعايرة.

المتطلبات— حالة الماكينة المطلوبة للمعايرة.

التفاصيل المعروضة في الصفحة:

المعايرة الأخيرة	التاريخ والوقت
الفاصل الزمني الموصى به	حسب ضرورة
الوقت المقدر المطلوب	3-4 دقائق تقريبًا

N120226—UN—23FEB16



بدء المعايرة

SS43267,000085A-04-17MAY17-2/2

إجراء معايرة مواضع البكرة و قضيب القطع

متطلبات إجراء المعايرة

حالة المحرك	الحصادة في وضع الحقل المحرك يدور بسرعة دوران عالية
حالة التشغيل	الماكينة موقوفة على أرض مستوية

نبذة عن الإجراء:

SS43267,0000883-04-18MAY17-1/4

1. اختر بدء المعايرة لبدء الإجراء.
2. اتبع الرسائل الظاهرة على الشاشة لإكمال الإجراء.

N120226—UN—23FEB16



بدء المعايرة

SS43267,0000883-04-18MAY17-2/4

3. قم بالتأكيد على المعايرة باختيار حفظ.

N118093—UN—16FEB16



حفظ

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000883-04-18MAY17-3/4

N118122—UN—02MAY16



إعادة محاولة

إذا فشلت المعايرة:

1. اختر زر إعادة المحاولة.
2. تأكد من استيفاء كافة المتطلبات الظاهرة على الشاشة.
3. إذا فشلت المعايرة مرتين، راجع وكيل John Deere أو مقدم الخدمة المختص.

SS43267,0000883-04-18MAY17-4/4

وضع البكرة

يعاير هذا الإجراء موضع البكرة برفع و خفض البكرة و تحريك البكرة للأمام/للخلف لتحديد أقصى موضع لتقارن الحدود الميكانيكية مع فولتية المجس. يسمح تنفيذ هذا الإجراء لوحدة التحكم بتحديد حدود الضبط و يسمح للبكرة باستئناف عملها.

أجر المعايرة في حالة:

- توصيل كل نوع رأس حصادة بالحصادة للمرة الأولى.
- استبدال/ضبط مجسات مواضع البكرة/قضيب القطع أو المكونات المرتبطة بها.

عناصر صفحة موضع البكرة:

SS43267,000085B-04-18JAN17-1/2

N120226—UN—23FEB16



بدء المعايرة

بدء المعايرة— بدء إجراء المعايرة.

المتطلبات— حالة الماكينة المطلوبة للمعايرة.

التفاصيل المعروضة في الصفحة:

المعايرة الأخيرة	التاريخ والوقت
الفاصل الزمني الموصى به	حسب ضرورة
الوقت المقدر المطلوب	1-2 دقائق تقريبًا

SS43267,000085B-04-18JAN17-2/2

إجراء معايرة موضع البكرة

متطلبات إجراء المعايرة

حالة المحرك	دائر
حالة التشغيل	الماكينة موقوفة على أرض مستوية

نبذة عن الإجراء:

SS43267,0000884-04-18JAN17-1/4

N120226—UN—23FEB16



بدء المعايرة

1. اختر بدء المعايرة لبدء الإجراء.
2. اتبع الرسائل الظاهرة على الشاشة لإكمال الإجراء.

SS43267,0000884-04-18JAN17-2/4

N118093—UN—16FEB16



حفظ

3. قم بالتأكيد على المعايرة باختيار حفظ.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000884-04-18JAN17-3/4

N118122—UN—02MAY16



إعادة محاولة

إذا فشلت المعايرة:

1. اختر زر إعادة المحاولة.
2. تأكد من استيفاء كافة المتطلبات الظاهرة على الشاشة.
3. إذا فشلت المعايرة مرتين، راجع وكيل John Deere أو مقدم الخدمة المختص.

SS43267,0000884-04-18JAN17-4/4

الوامض الأصفر

تقيس هذه المعايرة الطلبات الحالية للأضواء الصفراء. يستخدم وامض حالي عادي لمقارنة الطلبات الحالية عند استخدام الأضواء للكشف عما إذا كانت المقطورة موصولة أو للكشف عن لمبة تالفة.

أجر المعايرة في حالة:

- استبدال/ضبط لمبات الوامض الأصفر أو المكونات المرتبطة بها.

SS43267,000085C-04-18JAN17-1/2

N120226—UN—23FEB16



بدء المعايرة

عناصر صفحة الوامض الأصفر.

بدء المعايرة— بدء إجراء المعايرة.

المتطلبات— حالة الماكينة المطلوبة للمعايرة.

التفاصيل المعروضة في الصفحة:

المعايرة الأخيرة	التاريخ والوقت
الفاصل الزمني الموصى به	حسب ضرورة
الوقت المقدر المطلوب	1-2 دقائق تقريبًا

SS43267,000085C-04-18JAN17-2/2

إجراء معايرة الوامض الأصفر

متطلبات الإجراء:

حالة المحرك	دائر
حالة التشغيل	الماكينة موقوفة على أرض مستوية

نبذة عن الإجراء:

SS43267,0000887-04-18JAN17-1/4

N120226—UN—23FEB16

1. اختر بدء المعايرة لبدء الإجراء.
2. اتبع الرسائل الظاهرة على الشاشة لإكمال الإجراء.



بدء المعايرة

SS43267,0000887-04-18JAN17-2/4

N118093—UN—16FEB16

3. قم بالتأكيد على المعايرة باختيار حفظ.



حفظ

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000887-04-18JAN17-3/4

N118122—UN—02MAY16



إعادة محاولة

إذا فشلت المعايرة:

1. اختر زر إعادة المحاولة.
2. تأكد من استيفاء كافة المتطلبات الظاهرة على الشاشة.
3. إذا فشلت المعايرة مرتين، راجع وكيل John Deere أو مقدم الخدمة المختص.

SS43267,0000887-04-18JAN17-4/4

إزالة هواء السطح المقعر

يعاير هذا الإجراء إزالة الهواء للعزل النشط للسطح المقعر بإزالة الهواء من النظام الهيدروليكي للعزل النشط للسطح المقعر ACI. أجر هذه المعايرة في حالة تعريض النظام الهيدروليكي للهواء الجوي للصيانة أو الإصلاح. يؤدي الفشل في إكمال هذه المعايرة إلى أداء أقل من الأداء المثالي.

ملاحظة: قبل معايرة إزالة الهواء المقعر الداخل، تحقق من أن براغي التسوية في وضع التخزين ومن أن براييج إزالة الهواء مركبة ومن أن المحرك في وضع التشغيل. انظر دليل استعمال السائق للمزيد من المعلومات.

أجر المعايرة في حالة:

- الانتهاء من صيانة المكونات الهيدروليكية لنظام السطح المقعر أو استبدالها.
- دخول الهواء إلى النظام الهيدروليكي.

عناصر صفحة إزالة هواء العزل النشط للسطح المقعر:

SS43267,000085F-04-18MAY17-1/2

N120226—UN—23FEB16



بدء المعايرة

بدء المعايرة— بدء إجراء المعايرة.

المتطلبات— حالة الماكينة المطلوبة للمعايرة.

التفاصيل المعروضة في الصفحة:

المعايرة الأخيرة	التاريخ والوقت
الفاصل الزمني الموصى به	حسب ضرورة
الوقت المقدر المطلوب	3-4 دقائق تقريبًا

SS43267,000085F-04-18MAY17-2/2

إجراء معايرة إزالة هواء السطح المقعر

متطلبات الإجراء:

حالة المحرك	دائر
حالة التشغيل	الماكينة موقوفة على أرض مستوية

نبذة عن الإجراء:

SS43267,0000885-04-18MAY17-1/4

N120226—UN—23FEB16



بدء المعايرة

1. اختر بدء المعايرة لبدء الإجراء.
2. اتبع الرسائل الظاهرة على الشاشة لإكمال الإجراء.

SS43267,0000885-04-18MAY17-2/4

N118093—UN—16FEB16



حفظ

3. قم بالتأكيد على المعايرة باختيار حفظ.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000885-04-18MAY17-3/4

إذا فشلت المعايرة:

1. اختر زر إعادة المحاولة.
2. تأكد من استيفاء كافة المتطلبات الظاهرة على الشاشة.
3. إذا فشلت المعايرة مرتين، راجع وكيل John Deere أو مقدم الخدمة المختص.

N118122—UN—02MAY16



إعادة محاولة

SS43267,0000885-04-18MAY17-4/4

تسوية السطح المقعر

يعاير هذا الإجراء تسوية العزل النشط للسطح المقعر بتحديد المواضع المفتوحة و المغلقة تمامًا للأسطح المقعرة. تحقق المعايرة الصحيحة لتسوية العزل النشط للسطح المقعر أفضل النتائج لتوصية إعداد الحصاد. انظر دليل استعمال السائق لمزيد من التفاصيل.

أجر المعايرة في حالة:

- عدم مطابقة الفتحة المادية للسطح المقعر المعروض في غرفة القيادة.
- استبدال/ضبط مجس مسافة خلوص الدراسة أو مكوناته.
- استبدال/ضبط الأسطح المقعرة أو المكونات المرتبطة بها.

عناصر صفحة تسوية العزل النشط للسطح المقعر:

بدء المعايرة— بدء إجراء المعايرة.

المتطلبات— حالة الماكينة المطلوبة للمعايرة.

التفاصيل المعروضة في الصفحة:

المعايرة الأخيرة	التاريخ والوقت
الفاصل الزمني الموصى به	حسب ضرورة
الوقت المقدر المطلوب	3-4 دقائق تقريبًا

SS43267,0000860-04-18MAY17-1/2

N120226—UN—23FEB16



بدء المعايرة

SS43267,0000860-04-18MAY17-2/2

إجراء معايرة تسوية السطح المقعر

نبذة عن الإجراء:

متطلبات إجراء المعايرة

حالة المحرك	دائر
حالة التشغيل	الماكينة موقوفة على أرض مستوية

SS43267,0000886-04-18MAY17-1/4

1. اختر بدء المعايرة لبدء الإجراء.
2. اتبع الرسائل الظاهرة على الشاشة لإكمال الإجراء.

N120226—UN—23FEB16



بدء المعايرة

SS43267,0000886-04-18MAY17-2/4

3. قم بالتأكيد على المعايرة باختيار حفظ.

N118093—UN—16FEB16



حفظ

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000886-04-18MAY17-3/4

N118122—UN—02MAY16



إعادة محاولة

إذا فشلت المعايرة:

1. اختر زر إعادة المحاولة.
2. تأكد من استيفاء كافة المتطلبات الظاهرة على الشاشة.
3. إذا فشلت المعايرة مرتين، راجع وكيل John Deere أو مقدم الخدمة المختص.

SS43267,0000886-04-18MAY17-4/4

نبذة عن الحصادة

ملاحظة: يوضح النص الموضوع تحته خط أن المعلومات الإضافية متوفرة ضمن هذا القسم أو قسم آخر من هذا الإصدار.

تستعرض هذه النبذة بإيجاز أجهزة التحكم و الميزات الموجودة داخل غرفة القيادة. تساعدك معرفة هذه العناصر على تشغيل الماكينة بشكل صحيح وكذلك إراحتك و تعزيز تجربة تشغيلك لها.

ملاحظة: بعض العناصر المذكورة أدناه معروضة فقط إذا كانت الماكينة مزودة بالخيار ذي الصلة.

العناصر الواردة في الصفحة المعنونة نبذة عن الحصادة:

SS43267,000080F-04-27JAN17-1/10

التابلوه الأمامي— قطع موجودة أمامك بالقرب من المقود.



التابلوه الأمامي

SS43267,000080F-04-27JAN17-2/10

الشاشة المركبة في الزاوية— موجودة في الزاوية اليمنى الأمامية.



SS43267,000080F-04-27JAN17-3/10

التابلوه و الشاشة CommandARM™— مفاتيح لتشغيل الماكينة، مركبة بالجانب الأيمن من المقعد.



CommandARM™

SS43267,000080F-04-27JAN17-4/10

التكملة على الصفحة القادمة

الذراع متعدد الوظائف— القطع الموجودة على الذراع متعدد الوظائف.



الذراع متعدد الوظائف

SS43267,000080F-04-27JAN17-5/10

H118299—UN—22DEC16



عمود التنقل

عمود التنقل— القطع الموجودة على عمود التنقل الواقع أسفل المرآة.

SS43267,000080F-04-27JAN17-6/10

قطع غرفة القيادة اليمنى— وصلات و فتحات لإدخال المعلومات و تشغيل الأجهزة الإضافية، على حامي الجناح الأيمن بالقرب من النافذة.



قطع غرفة القيادة اليمنى

SS43267,000080F-04-27JAN17-7/10

التكملة على الصفحة القادمة

قطع غرفة القيادة اليسرى— قطع موجودة يسار الجزء الأمامي من التابلوه.



قطع غرفة القيادة اليسرى

SS43267,000080F-04-27JAN17-8/10



أجهزة التحكم العلوية

أجهزة التحكم العلوية— قطع موجودة في الغطاء فوقك.

SS43267,000080F-04-27JAN17-9/10

أجهزة التحكم بالمقعد— تسمح بتعديل المقعد لزيادة راحتك أثناء العمل.



أنظمة التحكم بالمقعد

SS43267,000080F-04-27JAN17-10/10

التابلوه الأمامي

ملاحظة: بعض العناصر المذكورة أدناه معروضة فقط إذا كانت الماكينة مزودة بالخيار ذي الصلة.

مفتاح التشغيل

تغير وضع المقود

تشغيل الأضواء

تشغيل إشارات الانعطاف، الزامور، و الضوء العالي/الخافت

تشغيل مساحة/مغسلة الزجاج الأمامي

SS43267,0000812-04-18MAY17-1/2

H121072—UN—18MAY17

مسند القدمين— ضع القدمين على هذا المسند عند الحاجة للتخلص من التعب و زيادة الراحة.

تشغيل حقن الأثير (إن وجد)



مسند القدمين

SS43267,0000812-04-18MAY17-2/2

الشاشة المركبة في الزاوية

ملاحظة: بعض العناصر المذكورة أدناه معروضة فقط إذا كانت الماكينة مزودة بالخيار ذي الصلة.

SS43267,0000813-04-27JAN17-1/33

H117815—UN—28MAR16

مؤشر الانعطاف لليسار— إشارة الانعطاف لليسار نشطة. يظهر التشغيل المتزامن لمؤشرات الانعطاف يمينًا/يسارً أن أضواء التحذير منشطة.



مؤشر الانعطاف لليسار

SS43267,0000813-04-27JAN17-2/33

H117819—UN—28MAR16

وقف التشغيل (أحمر)— يضيء و يتطلب وقف تشغيل الماكينة على الفور و حل المشكلة. يظهر رمز تشخيص الأعطال على شاشة مسند الذراع حتى حل المشكلة.



وقف التشغيل

SS43267,0000813-04-27JAN17-3/33

H117817—UN—28MAR16

إنذار السائق (أصفر)— يضيء و يومض في حالة وجود مشكلة في الماكينة. يتطلب وقف تشغيل الماكينة في أقرب وقت ممكن. يظهر رمز تشخيص الأعطال على شاشة مسند الذراع.



إنذار السائق

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000813-04-27JAN17-4/33

H117818—UN—28MAR16

إنذار المعلومات (أزرق)— يضيء و يومض عندما يكون رمز تشخيص الأعطال نشطًا. يحذرك لتكون على دراية بالحالة. تختفي رسالة الشاشة، عند التعرف على الإنذار.



إنذار المعلومات

SS43267,0000813-04-27JAN17-5/33

H117816—UN—28MAR16

مؤشر الانعطاف لليمين— إشارة الانعطاف لليمين نشطة. يظهر التشغيل المتزامن لمؤشرات الانعطاف يمينًا/يسارً أن أضواء التحذير منشطة.



مؤشر الانعطاف لليمين

SS43267,0000813-04-27JAN17-6/33

H117820—UN—28MAR16

مؤشر أضواء المقطورة— عند توصيل أسلاك المقطورة، تضيء الأضواء عند استخدام إشارات الانعطاف و الفرامل.



مؤشر أضواء المقطورة

SS43267,0000813-04-27JAN17-7/33

H117807—UN—28MAR16

مؤشر الضوء العالي— يضيء عندما تكون الأضواء العلوية نشطة.



مؤشر الضوء العالي

SS43267,0000813-04-27JAN17-8/33

H113811—UN—04JAN17

مؤشر تنظيف مصفاة العادم— يضيء عندما يقوم نظام مصفاة العادم بتنظيف المصفاة.



مؤشر تنظيف مصفاة العادم

SS43267,0000813-04-27JAN17-9/33

مؤشر عداد قدرة المحرك— يبين نسبة قدرة المحرك المستخدمة في أي وقت.



H117822—UN—22DEC16

مؤشر عداد قدرة المحرك

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000813-04-27JAN17-10/33

مؤشر درجة حرارة المحرك— يبين درجة حرارة المحرك. تبين المنطقة الخضراء درجة حرارة التشغيل العادية، وتبين الحمراء حالة ارتفاع درجة الحرارة.

H117823—UN—22DEC16

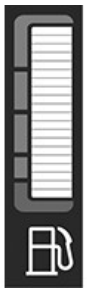


مؤشر درجة حرارة المحرك

SS43267,0000813-04-27JAN17-11/33

مؤشر مستوى الوقود— يبين كمية الوقود المتبقية في خزان الوقود.

H117824—UN—22DEC16



مؤشر عداد الوقود

SS43267,0000813-04-27JAN17-12/33

مؤشر مستوى سائل عادم الديزل (DEF)— يبين كمية الوقود المتبقية في الخزان.

H118085—UN—22DEC16



مؤشر مستوى سائل عادم الديزل (DEF)

SS43267,0000813-04-27JAN17-13/33

مؤشر علبة التروس أو المجال، الماكينات المزودة بعلبة تروس غيار زر الدفع 3 السرعات (PBST)— يضيء المؤشر 1، أو 2، أو 3 ليبين غيار السرعة الحالي.

H117826—UN—22DEC16



مؤشر غيار علبة التروس أو المجال

SS43267,0000813-04-27JAN17-14/33

مؤشر علبة التروس أو المجال، الماكينات المزودة بـ 2 ™ProDrive السرعات— يضيء المؤشر 1 أو 2 ليبين غيار السرعة الحالي.

H118558—UN—22DEC16



مؤشر غيار علبة التروس أو المجال

SS43267,0000813-04-27JAN17-15/33

التكملة على الصفحة القادمة

H117827—UN—28MAR16

مؤشر فرامل الوقوف— يضيء عند تشغيل فرامل الوقوف.



مؤشر فرامل الوقوف

SS43267,0000813-04-27JAN17-16/33

H117828—UN—28MAR16

مؤشر المحايد— يضيء عند اختيار موضع المحايد.



مؤشر المحايد

SS43267,0000813-04-27JAN17-17/33

H117829—UN—28MAR16

مؤشر سرعة المحرك— يبين سرعة المحرك (دورة في الدقيقة).



مؤشر سرعة المحرك

SS43267,0000813-04-27JAN17-18/33

H117830—UN—28MAR16

مؤشر سرعة المركبة— يبين سرعة الماكينة (كم/س أو م/س).



مؤشر سرعة المركبة

SS43267,0000813-04-27JAN17-19/33

H116357—UN—22DEC16

شاشة العرض الرقمي لارتفاع رأس الحصادة— عند تشغيل الماكينة على مستشعر الارتفاع عن الأرض، فإن مؤشر القياس بالرطل لكل بوصة مربعة أو البار سيضيء وذلك حسب الوحدات المحددة. في حالة مستشعر الارتفاع عن الأرض، ستتغير الأرقام حسب ملاحظات المستشعر و لن يضيء مؤشر القياس بالرطل لكل بوصة مربعة أو بالبار.

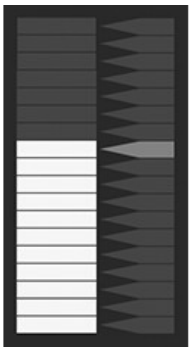


الشاشة العددية لارتفاع رأس الحصادة

SS43267,0000813-04-27JAN17-20/33

شاشة ارتفاع رأس الحصادة— السهم الأخضر هو النقطة مسبقة الضبط و تمثل القضبان البيضاء الموضع الحالي.

H116356—UN—20DEC16



شاشة ارتفاع رأس الحصادة

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000813-04-27JAN17-21/33

H116354—UN—19DEC16

رقم تنشيط رأس الحصادة— يبين زر التنشيط المختار في الوقت الحالي.



رقم تنشيط رأس الحصادة

SS43267,0000813-04-27JAN17-22/33

H116362—UN—19DEC16

متابعة موضع لوح التغطية— يضيء عند تنشيطه.



استئناف موضع لوحات التغطية

SS43267,0000813-04-27JAN17-23/33

H116360—UN—19DEC16

نظام Dial-A-Speed— يضيء عند تنشيطه.



Dial-A-Speed™

SS43267,0000813-04-27JAN17-24/33

H116361—UN—19DEC16

استئناف البكرة— يضيء عند تنشيطه.



استئناف بكرة

SS43267,0000813-04-27JAN17-25/33

H116353—UN—19DEC16

استئناف ارتفاع رأس الحصادة— يضيء عند تنشيطه.



متابعة ارتفاع رأس الحصادة

SS43267,0000813-04-27JAN17-26/33

H116358—UN—19DEC16

استئناف ارتفاع رأس الحصادة— يضيء عند تنشيطه.



حساسية ارتفاع رأس الحصادة

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000813-04-27JAN17-27/33

التدفق الحر النشط لرأس الحصادة— يضيء عند تنشيطه.

H117843—UN—22JUN17



هوم رأس الحصادة النشيط

SS43267,0000813-04-27JAN17-28/33

شاشة الإمالة الجانبية— تبين موضع إطار بيت المغذي.

H116359—UN—19DEC16



شاشة الإمالة الجانبية

SS43267,0000813-04-27JAN17-29/33

مؤشر فاقد حذاء التنظيف— يبين فاقد الحبوب من الحذاء.

H117835—UN—22DEC16

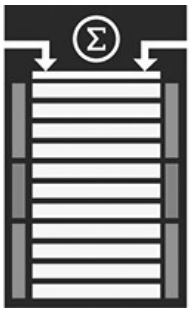


مؤشر فاقد حذاء التنظيف

SS43267,0000813-04-27JAN17-30/33

مؤشر الفاقد الإجمالي— يبين فاقد الحبوب المشترك من الحذاء و منطقة الفرازة.

H117836—UN—22DEC16

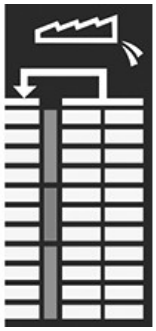


مؤشر الفاقد الإجمالي

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000813-04-27JAN17-31/33

مؤشر فاقد الفرازة— يبين فاقد الحبوب من منطقة الفرازة.

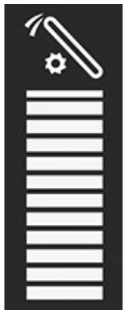


H117837—UN—22DEC16

مؤشر فاقد الفرازة

SS43267,0000813-04-27JAN17-32/33

مؤشر كمية المخلفات— يبين كمية المخلفات.



H117838—UN—22DEC16

مؤشر كمية المخلفات

SS43267,0000813-04-27JAN17-33/33

التابلوه و الشاشة CommandARM™

ملاحظة: بعض العناصر المذكورة أدناه معروضة فقط إذا كانت الماكينة مزودة بالخيار ذي الصلة.

أجهزة التحكم في الحصاد— أجهزة تحكم خاصة بمروحة التنظيف، ومسافة الدراسة، وسرعة الفرازة، و غيرها من وظائف الحصاد.

نظام التهوية HVAC— اختر لضبط درجة الحرارة، وسرعة المروحة، و وضع تدفق الهواء داخل غرفة القيادة و عرض درجة الحرارة الخارجية.

الراديو— اختر للدخول إلى الإعداد المسبق للراديو الذي يمكنك تهيئته.

المحرك و الدفع الأرضي— أجهزة تحكم في سرعة المحرك، وفرامل الوقوف، و الدفع الأرضي.

الأضواء— اختر للدخول إلى الإعداد المسبق للإضاءة التي يمكنك تهيئتها.

التابلوه و الشاشة— اختر لضبط التابلوه و الشاشة.

CommandARM هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,0000814-04-27JAN17-1/1

الذراع متعدد الوظائف

H117033—UN—15APR16

كبسة التوقف السريع— تسمح لك بإطفاء الأنظمة المتعددة في نفس الوقت في حالة الطوارئ.



كبسة الوقوف السريع

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000815-04-18MAY17-1/9

كبسة أرجحة حلزون التفريغ— تسمح لك بأرجحة حلزون التفريغ للداخل أو الخارج يدويًا أو أوتوماتيكيًا.

H117003—UN—22DEC16



كبسة حلزون التفريغ

SS43267,0000815-04-18MAY17-2/9

H117004—UN—28MAR16

كبسة دفع حلزون التفريغ— تسمح لك بتشغيل أو فصل حلزون التفريغ و ضوء المؤشر.



كبسة دفع حلزون التفريغ

SS43267,0000815-04-18MAY17-3/9

H117006—UN—28MAR16

الأزرار القابلة للبرمجة— الأزرار قابلة للبرمجة لوظائف مختلفة، حسب خيارات الماكينة و أنواع رأس الحصادة. (لمزيد من المعلومات انظر تطبيق إعداد أجهزة التحكم في مساعدة الشاشة.)



الأزرار القابلة للبرمجة

SS43267,0000815-04-18MAY17-4/9

H117005—UN—15APR16

زر استئناف AutoTrac™ (إن وجد)— يسمح لك بتنشيط النظام أو تعطيله.

AutoTrac™



زر متابعة AutoTrac™

AutoTrac هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,0000815-04-18MAY17-5/9

H116348—UN—19DEC16

كبسة رفع/خفض رأس الحصادة و إمالتها (إن وجدت)— تسمح لك برفع رأس الحصادة أو خفضها و إمالة بيت المغذي.



كبسة رفع/خفض رأس الحصادة

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000815-04-18MAY17-6/9

H116349—UN—19DEC16

كبسة رفع/خفض البكرة، تقديم/ارجاع البكرة (إن وجدت)— تسمح لك بالتحكم في موضع البكرة.



رفع/خفض البكرة، تقديم/ارجاع البكرة

SS43267,0000815-04-18MAY17-7/9

H116349—UN—19DEC16

كبسة سرعة المحور الخلفي لبيت المغذي، لوحات غطاء رأس الذرة القابلة للضبط (إن وجدت)— تسمح لك بالتحكم في سرعة المحور الخلفي لبيت المغذي أو لوحات غطاء رأس الحصادة القابلة للضبط.



سرعة المحور الخلفي لبيت المغذي، لوحات غطاء رأس الذرة القابلة للضبط

SS43267,0000815-04-18MAY17-8/9

H116346—UN—19DEC16

أزرار تنشيط رأس الحصادة— تسمح لك بتنشيط أنظمة التحكم في رأس الحصادة المتعددة الأوتوماتيكية بالضغط على أحد الأزرار الثلاثة.



أزرار تنشيط رأس الحصادة

SS43267,0000815-04-18MAY17-9/9

H117902—UN—29MAR16

عمود التنقل

قرص الضبط— لف قرص الضبط لزيادة أو خفض حقل الدخل المحدد. يسمى الزر الموجود في وسط عجلة الضبط بزر الإغلاق. الضغط على هذا الزر يغلق صفحات CommandCenter™.

CommandCenter هي علامة تجارية من *Deere & Company*



القرص

SS43267,0000816-04-27JAN17-1/15

H117903—UN—29MAR16

التنقل في الصفحة الرئيسية— اضغط للتنقل في صفحات التشغيل المخصصة.



التنقل في الصفحة الرئيسية

SS43267,0000816-04-27JAN17-2/15

H117904—UN—19DEC16

رأس الحصادة— اضغط لفتح تطبيق رأس الحصادة.



جزازة

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000816-04-27JAN17-3/15

إعدادات الحصاد— اضغط لفتح تطبيق إعدادات الحصاد.

H117905—UN—29MAR16



إعدادات الحصاد

SS43267,0000816-04-27JAN17-4/15

المحرك— اضغط لفتح تطبيق المحرك.

H117906—UN—29MAR16



SS43267,0000816-04-27JAN17-5/15

معالجة الحبوب— اضغط لفتح تطبيق معالجة الحبوب.

H117907—UN—29MAR16



معالجة الحبوب

SS43267,0000816-04-27JAN17-6/15

إدارة المخلفات— اضغط لفتح تطبيق إدارة المخلفات.

H117908—UN—29MAR16



إدارة المخلفات

SS43267,0000816-04-27JAN17-7/15

الطي— اضغط لفتح تطبيق الطي.

H117909—UN—29MAR16



الطي

SS43267,0000816-04-27JAN17-8/15

شاشة العمل— اضغط لفتح تطبيق شاشة العمل.

H117910—UN—29MAR16



مرصد العمل

SS43267,0000816-04-27JAN17-9/15

إعداد أجهزة التحكم— اضغط لفتح تطبيق إعداد أجهزة التحكم.

H117911—UN—29MAR16



إعداد أجهزة التحكم

SS43267,0000816-04-27JAN17-10/15

نظام التهوية HVAC— اضغط لفتح تطبيق نظام التهوية HVAC.

H117912—UN—29MAR16



HVAC

SS43267,0000816-04-27JAN17-11/15

التكملة على الصفحة القادمة

H117913—UN—29MAR16

الأضواء— اضغط لفتح تطبيق الأضواء.



الأضواء

SS43267,0000816-04-27JAN17-12/15

H117914—UN—29MAR16

الصوت— اضغط لفتح تطبيق الصوت.



الصوت

SS43267,0000816-04-27JAN17-13/15

H117915—UN—29MAR16

الهاتف— اضغط لفتح تطبيق الهاتف.



الهاتف

SS43267,0000816-04-27JAN17-14/15

H117916—UN—29MAR16

الفيديو— اضغط لفتح تطبيق الفيديو.



فيديو

SS43267,0000816-04-27JAN17-15/15

N128645—UN—15FEB17

قطع غرفة القيادة اليمند

مقبس التيار الاحتياطي— يستخدم عند توصيل الملحقات (12 فولت).



مقبس التيار الاحتياطي

SS43267,0000817-04-18MAY17-1/12

N122943—UN—02MAY16

مقبس الـ USB— يستخدم لتصدير المعلومات إلى وحدة الذاكرة الوميضية، وتحميل المعلومات إلى الشاشة، و برمجتها.



مقبس الـ USB

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000817-04-18MAY17-2/12

المدخل الاحتياطي— يستخدم لتشغيل الموسيقى من مصدر احتياطي إلى الراديو عند اختيار ذلك الوضع في الراديو.



N122944—UN—05MAY16

المدخل الاحتياطي

SS43267,0000817-04-18MAY17-3/12

مدخل الـ USB— يستخدم لتشغيل الموسيقى من مصدر USB إلى الراديو عند اختيار ذلك الوضع في الراديو.



N122945—UN—05MAY16

مدخل يو إس بي

SS43267,0000817-04-18MAY17-4/12

إيثرنت 2630— يستخدم لتوصيل شاشة 2630 كشاشة ثانوية.

H121337—UN—18MAY17



مدخل إيثرنت 2630

SS43267,0000817-04-18MAY17-5/12

منفذ الشاشة الممدد 4600— يستخدم لتوصيل شاشة ممددة 4600 لأي شاشة ثانوية.

H121338—UN—18MAY17



منفذ الشاشة الممدد 4600

SS43267,0000817-04-18MAY17-6/12

موصل الشاشة الاحتياطي— يستخدم لتوصيل الأجهزة الاحتياطية.

H121339—UN—18MAY17



موصل الشاشة الاحتياطي

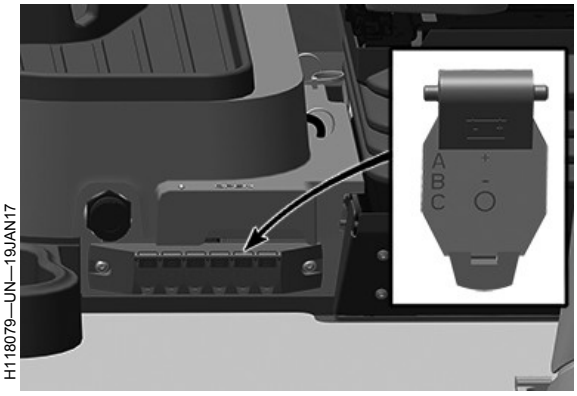
التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000817-04-18MAY17-7/12

موصل التيار الكهربائي الاحتياطي— مزود بستة مخارج كهربائية إضافية موجودة بالجزء السفلي الخلفي من النافذة اليمنى. تقدم هذه المخارج كهرباء من مفتاح التشغيل أو كهرباء مباشرة.

ملاحظة: تبلغ شدة التيار لدقق التيار الأقصى في الدائرة الكهربية الموصلة بالكامل 20 أمبير، بينما تكون 30 أمبير في الدائرة الكهربية شبه الموصلة بالكامل.

- قطب الجاروف (A) عبارة عن تيار كهربائي موجب مستمر في كافة الأوقات.
- قطب الجاروف (B) هو الأرضي.
- قطب الجاروف (C) هو التيار الكهربائي الاحتياطي (كبسة التشغيل موصولة).



H1118079—UN—19JAN17

موصل التيار الكهربائي الاحتياطي

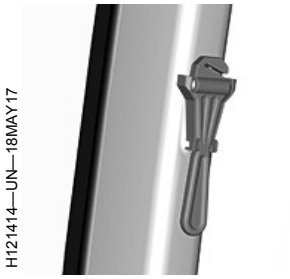
SS43267,0000817-04-18MAY17-8/12

مخرج الطوارئ— يسمح لك بالخروج من الحصادة في حالة الطوارئ.

- اسحب لأسفل لإزالة جهاز مخرج الطوارئ.
- استخدم مطرقة لكسر النافذة و الخروج من غرفة القيادة ما لم تنفتح الأبواب.
- استخدم السكين الموجود في المقبض لقطع حزام الأمان ما لم تتمكن من فكه.


H1118071—UN—15APR16

مخرج الطوارئ النمط A

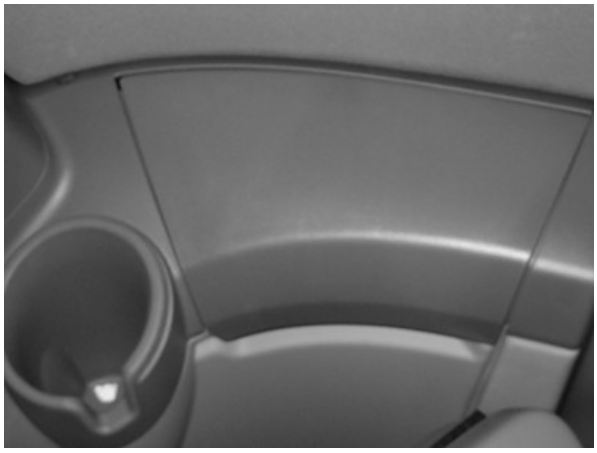

H121414—UN—18MAY17

مخرج الطوارئ النمط B

SS43267,0000817-04-18MAY17-9/12

التكملة على الصفحة القادمة

موضع تخزين دليل استعمال السائق— درج موجود على طول جدار غرفة القيادة الخلفي يخزن فيه دليل استعمال السائق.

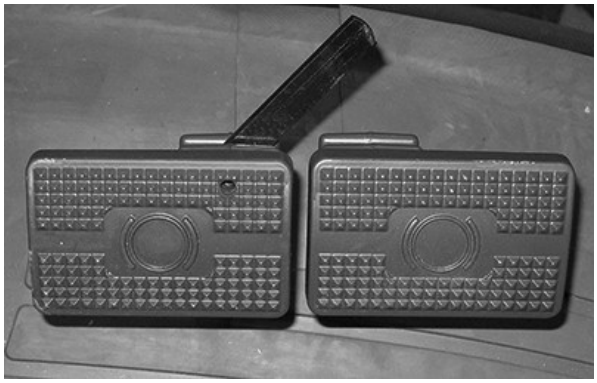


موضع التخزين اليدوي

SS43267,0000817-04-18MAY17-10/12

دواسات الفرامل— تسمح لك بوقف الماكينة.

اترك دواسات الفرامل غير موصولة لاستخدام الحقل و موصولة معًا عند النقل.



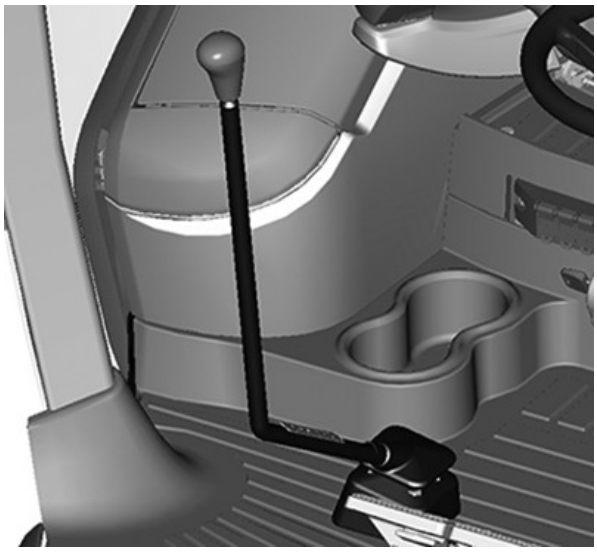
دواسات المكبح

SS43267,0000817-04-18MAY17-11/12

ذراع نقل التروس (إن وجد)— يسمح لك بنقل التروس يدويًا.

مهم: أوقف الماكينة و حرك الذراع متعدد الوظائف إلى وضع المحايد قبل نقل التروس.

عند نقل ذراع نقل التروس، فإن شكل النقل عبارة عن خط مستقيم مزود بحابسات للغيار 1، و 2، و 3. يتم الشعور بمقاومة أقل لوضع المحايد بين الغيار الأول 1 و الثاني 2.



ذراع غيار التروس

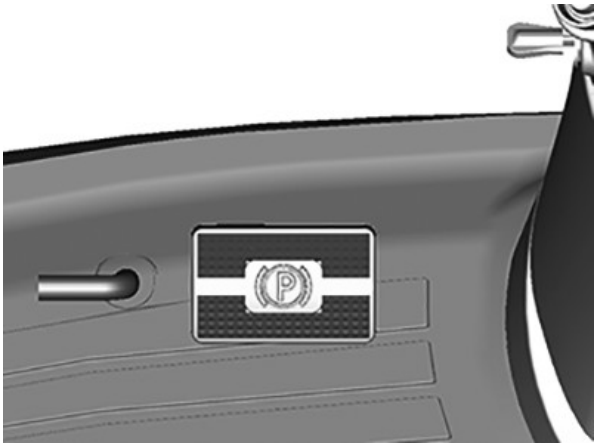
SS43267,0000817-04-18MAY17-12/12

قطع غرفة القيادة اليسرى

فرامل الوقوف اليدوية (إذا كان موجودًا)— يسمح لك بضبط فرامل الوقوف يدويًا.

مهم: الماكينة مزودة بالضغط و التحرير اليدوي لدواستي فرامل الوقوف. تأكد من الضغط على فرامل الوقوف أثناء دوران المحرك و توقف الماكينة أو قبل مغادرة الماكينة و المحرك مطفأ.

اضغط على الدواسة اليمنى لتشغيل فرامل الوقوف و الدواسة اليسرى لفصلها.



مكبح الوقوف اليدوي

SS43267,0000818-04-27JAN17-1/2

الثلاجة (إن وجدت)—توفر مساحة للحفاظ على برودة المأكولات أو المشروبات طوال اليوم.

ملاحظة: تعمل الثلاجة فقط عندما تكون كبسة التشغيل في وضع التشغيل و يجب أن تظل موصلة بمأخذ التيار الاحتياطي للحفاظ على برودة المأكولات أو المشروبات.

ارفع قاعدة المقعد لفتح الغطاء العلوي للثلاجة. كما يمكن فتح الغطاء الأمامي للثلاجة دون رفع قاعدة المقعد.

أدر قرص التحكم في درجة الحرارة باتجاه عقارب الساعة لخفضها أو عكس اتجاه عقارب الساعة لزيادتها.



الثلاجة

SS43267,0000818-04-27JAN17-2/2

أجهزة التحكم العلوية

الميكروفون (اختياري)— يسمح لك بتوصيل الميكروفون باستخدام الهاتف الخلوي Bluetooth®. (يجب تنشيط Bluetooth™.)

ملاحظة: يجب أن تكون كبسة التشغيل في وضع التشغيل RUN.



الميكروفون

بلوتوث هي علامة تجارية من بلوتوث SIG

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000819-04-27JAN17-1/3

زر سخان المرآة— ينشط سخان المرآة لإزالة الجليد و الضباب.

- اضغط على الجزء العلوي للكبسة لتنشيط سخان المرآة.
- اضغط على الجزء السفلي للكبسة لتعطيل سخان المرآة.

ملاحظة: يجب أن تكون كبسة التشغيل في وضع التشغيل RUN.



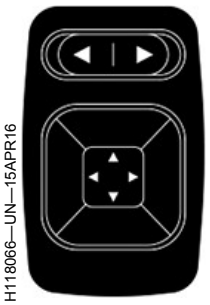
زر سخان المرآة

SS43267,0000819-04-27JAN17-2/3

أزرار التحكم في المرآة— تسمح لك باختيار و ضبط إما المرايا على يمين أو يسار غرفة القيادة.

- اختر المرآة للضبط باستخدام الزر العلوي.
- يمكن تحريك المرآة المحددة لأعلى أو لأسفل أو يسارًا أو يمينًا باستخدام الزر السفلي. حرك الزر في الاتجاه الذي ترغب في تحريك المرآة إليه.

ملاحظة: يجب أن تكون كبسة التشغيل في وضع التشغيل RUN.



أزرار التحكم في المرآة

SS43267,0000819-04-27JAN17-3/3

أنظمة التحكم بالمقعد

المقعد التعليمي

مقعد السائق ™ComfortCommand (المقعد الأساسي)

مقعد السائق ™ComfortCommand (المقعد الفاخر)

أحزمة الأمان

ComfortCommand هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,000081A-04-27JAN17-1/1

كبسة التشغيل

تنبيه: اضغط على الزامور قبل بدء تشغيل المحرك لإبعاد الأشخاص عن الماكينة.

لتلاشي إمكانية وقوع الحوادث التي تؤدي إلى جروح أو الموت، شغل الماكينة فقط وأنت جالس في مقعد السائق. لا تشغل المحرك بتقصير الدائرة عبر نهايات مفتاح التشغيل. عند تجاوز الدائرة العادية، تبدأ الماكينة في تعشيق التروس وتتحرك.

SS43267,000081B-04-27JAN17-1/6

كبسة التشغيل موجودة بالجانب الأيمن من عمود المقود و مزودة بأربعة مواضع.



مفتاح سكين

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000081B-04-27JAN17-2/6

H117799—UN—15APR16

الملحقات— تسمح للملحقات مثل الراديو و مغسلة الزجاج الأمامي بالعمل دون تشغيل المحرك.



ملحقات

SS43267,000081B-04-27JAN17-3/6

H117800—UN—28MAR16

وضع الإيقاف— يطفئ المحرك و كافة وظائف الملحقات.



توقف

SS43267,000081B-04-27JAN17-4/6

H117801—UN—28MAR16

وضع التشغيل— يسمح لكافة الملحقات بالعمل و بتشغيل المحرك فور بدء تشغيله.



وضع التشغيل

SS43267,000081B-04-27JAN17-5/6

H117802—UN—28MAR16

وضع بدء التشغيل— موضع الكبسة المؤقت الذي يدير المحرك. فور بدء المحرك في الدوران و ترك الكبسة، فإنه يعود إلى وضع التشغيل.



وضع بدء التشغيل

SS43267,000081B-04-27JAN17-6/6

H117796—UN—28MAR16

تغير وضع المقود

التلسكوب— لف المقبض بعكس اتجاه حركة عقارب الساعة لفك القفل. قم بتمديد أو تقليص المقود إلى الموضع المطلوب. لف المقبض باتجاه عقارب الساعة لإغلاقه.

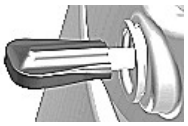


التلسكوب

SS43267,000081C-04-27JAN17-1/3

H117797—UN—28MAR16

الإمالة— اسحب الذراع و حرك عمود المقود إلى الموضع المطلوب. اترك الذراع لتعليق المقود.



درجات

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000081C-04-27JAN17-2/3

الذاكرة— اضغط على دواسة القدم الموجودة في أرضية غرفة القيادة للسماح لعمود المقود بالتحرك لأعلى و بعيدًا عنك للدخول أو الخروج بسهولة. اضغط على دواسة القدم و المقود لإعادة عمود المقود إلى وضعه السابق.

H117798—UN—28MAR16



الذاكرة

SS43267,000081C-04-27JAN17-3/3

تشغيل الأضواء

تنبيه: يمكن أن يتسبب الاصطدام المفاجئ بمركبة أخرى في تعرضك أو الآخرين لإصابة جسيمة أو الوفاة. اتبع دائمًا جميع قوانين المرور عند قيادة الماكينة على الطرق. خفض الأضواء الأمامية عندما تكون هناك مركبات مقابلة. لتجنب التضارب مع سائقي المركبات، لا تشغل أضواء العمل عند السير في الشوارع العامة.

SS43267,000081D-04-27JAN17-1/5

الكبسة— اختر وضع تشغيل الأضواء.



H117803—UN—28MAR16

الكبسة

SS43267,000081D-04-27JAN17-2/5

إطفاء OFF— اختر لإطفاء كافة الأضواء الخارجية.

ملاحظة: في حالة الضغط على كبسة أضواء التحذير فإنها ستظل تعمل.

H117809—UN—28MAR16



وقف

SS43267,000081D-04-27JAN17-3/5

أضواء الطريق— اختر لتشغيل الأضواء الأمامية و أضواء التحديد.

H117808—UN—28MAR16



أضواء الطريق

SS43267,000081D-04-27JAN17-4/5

أضواء الحقل— اختر لتشغيل أضواء الحقل على الإعداد المسبق المحدد.

N123280—UN—16MAY16



ضوء الحقل

SS43267,000081D-04-27JAN17-5/5

تشغيل إشارات الانعطاف، والزامور، و الضوء العالي و الخافت

إشارات الانعطاف— حرك الذراع لأعلى للانعطاف يمينًا أو حركه لأسفل للانعطاف يسارًا. رجع الذراع إلى موضع الوسط بعد إكمال عملية الانعطاف.



إشارة الغماز لتغير الاتجاه

SS43267,000081E-04-18MAY17-1/8

H117804—UN—28MAR16

الانعطاف يمينًا— حرك الذراع لأعلى للانعطاف يمينًا.



الانعطاف يمينًا

SS43267,000081E-04-18MAY17-2/8

H117805—UN—28MAR16

الانعطاف يسارًا— حرك الذراع لأسفل للانعطاف يسارًا.



الانعطاف يسارًا

SS43267,000081E-04-18MAY17-3/8

H117806—UN—28MAR16

الزامور— اضغط على طرف الذراع لتنشيط الزامور.



الزامور

SS43267,000081E-04-18MAY17-4/8

H117048—UN—22DEC16

الضوء العالي— ادفع الذراع للأمام لتنشيط الأضواء الأمامية العالية. اسحب الذراع نحوك و اتركه لإضاءة الضوء العالي.



الضوء العالي

SS43267,000081E-04-18MAY17-5/8

H117808—UN—28MAR16

الضوء الخافت— اسحب الذراع إلى موضع الوسط لتشغيل الضوء الخافت.



الضوء الخافت

SS43267,000081E-04-18MAY17-6/8

التكملة على الصفحة القادمة

H117886—UN—29MAR16



الإعداد المسبق لإضاءة الحقل 1

الإعداد المسبق رقم 1 لأضواء الحقل— اضغط لاختيار الإعداد المسبق رقم 1 لإضواء الحقل.

SS43267,000081E-04-18MAY17-7/8

H117887—UN—29MAR16



الإعداد المسبق رقم 2 لأضواء الحقل

الإعداد المسبق رقم 2 لأضواء الحقل— اضغط لاختيار الإعداد المسبق رقم 2 لأضواء الحقل.

SS43267,000081E-04-18MAY17-8/8

تشغيل مساحة و مغسلة الزجاج الأمامي

ملاحظة: املأ خزان المغسلة بمحلول مانع للتجمد لمنع تلف نظام المغسلة في درجات الحرارة الباردة.



H117803—UN—28MAR16

الكبسة

الكبسة— أدرها لتشغيل المساحة بالسرعة المطلوبة.

SS43267,000081F-04-27JAN17-1/5

H117809—UN—28MAR16



وقف

إطفاء OFF— اختر لإطفاء المساحة.

SS43267,000081F-04-27JAN17-2/5

H117810—UN—28MAR16



التشغيل المتقطع

التشغيل المتقطع— اختر لتشغيل المساحة بشكل متقطع.

SS43267,000081F-04-27JAN17-3/5

H117811—UN—28MAR16



مغسلة الزجاج

مغسلة الزجاج الأمامي— اضغط لتشغيل مغسلة الزجاج الأمامي.

SS43267,000081F-04-27JAN17-4/5

التكملة على الصفحة القادمة

H117812—UN—28MAR16

تشغيل المساحة— اختر لتشغيل مساحة الزجاج الأمامي.



تشغيل المساحة

SS43267,000081F-04-27JAN17-5/5

تشغيل حقن الأثير (إن وجد)

H121070—UN—18MAY17



حقن الأثير

حقن الأثير— اضغط أثناء إدارة المحرك للمساعدة على التشغيل في الطقس البارد. توقف عن الضغط على الزر بعد أن يبدأ المحرك في العمل.

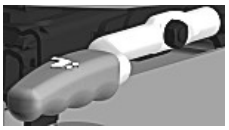
تنبيه: تجنب وقوع الحوادث وأعطال المحرك. ضخ سائل التشغيل فقط عندما يكون المحرك يدور.

مهم: لضمان التشحيم الصحيح، شغِّل المحرك على سرعة دوران بطيئة، مع غياب الأحمال لمدة 1-2 دقيقة. مدد هذه المدة إلى 2-4 دقيقة عند تشغيل الماكينة في درجات حرارة أقل من التجمد.

SS43267,0000820-04-18MAY17-1/1

مقعد سائقي ComfortCommand (المقعد الأساسي)

H117034—UN—28MAR16



مقبض الضبط للأمام/للخلف

مقبض الضبط للأمام/للخلف— اسحب المقبض لتحريك المقعد للأمام أو الخلف حتى الوصول إلى أفضل موضع للعمل.

SS43267,0000821-04-18MAY17-1/8

H117035—UN—28MAR16



التحكم بممانع الاهتزازات العمودية

مقبض التحكم بممانع الاهتزازات العمودية— يحد من حجم الحركة العلوية التي يوفرها تعليق المقعد. ادفع مقبض التحكم للأمام للجلوس الطري أو اسحب المقبض للخلف للجلوس القاسي. بين هذين الموضعين يوجد موضع الجلوس متوسط القساوة.

SS43267,0000821-04-18MAY17-2/8

H117861—UN—28MAR16



C- مقبض ضبط الارتفاع/الوزن.

مقبض ضبط الوزن/الارتفاع— اسحب المقبض لأعلى لرفع المقعد أو ادفعه لأسفل لخفض المقعد. اضبط المقعد حتى تظهر العلامة الخضراء في مؤشر الوزن/الارتفاع.

SS43267,0000821-04-18MAY17-3/8

H117037—UN—28MAR16



D- مؤشر الارتفاع/الوزن.

مؤشر الوزن/الارتفاع— استخدم مقبض ضبط الوزن/الارتفاع لضبط المقعد حتى تظهر العلامة الخضراء في المؤشر.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000821-04-18MAY17-4/8

H117036—UN—28MAR16

مقبض ضبط العزل للأمام/للخلف— اسحب المقبض لأعلى لتثبيت الحركات الأمامية أو الخلفية. ادفع المقبض لأسفل لتحرير الحركة.



مقبض ضبط العزل للأمام/للخلف

SS43267,0000821-04-18MAY17-5/8

H117042—UN—28MAR16

ضبط ارتفاع مسند الذراع— فك الغطاء المستدير و أرخ الصمولة لضبط مسند الذراع الأيسر على الموضع المطلوب.



ضبط ارتفاع مسند الذراع

SS43267,0000821-04-18MAY17-6/8

H117041—UN—28MAR16

مقبض ضبط زاوية المسند الخلفي— يضبط زاوية ظهر المسند. اسحب المقبض للأعلى واضبط مسند الظهر على الموضع المقرر وارخي المقبض.



مقبض ضبط زاوية مسند الظهر

SS43267,0000821-04-18MAY17-7/8

H121071—UN—18MAY17

مقبض دوران المقعد— ارفع المقبض للسماح للمقعد بالدوران. ادفع الرافعة للأسفل لتثبيت المقعد في موضعه.



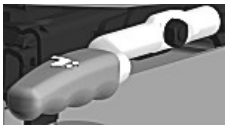
مقبض ضبط المقعد

SS43267,0000821-04-18MAY17-8/8

مقعد سائقي ComfortCommand (المقعد الفاخر)

H117034—UN—28MAR16

مقبض الضبط للأمام/للخلف— اسحب المقبض لتحريك المقعد للأمام أو الخلف حتى الوصول إلى أفضل موضع للعمل.



مقبض الضبط للأمام/للخلف

SS43267,0000822-04-18MAY17-1/15

H117035—UN—28MAR16

مقبض التحكم بممانع الاهتزازات العمودية— يحد من حجم الحركة العلوية التي يوفرها تعليق المقعد. ادفع مقبض التحكم للأمام للجلوس الطري أو اسحب المقبض للخلف للجلوس القاسي. بين هذين الموضعين يوجد موضع الجلوس متوسط القساوة.



التحكم بممانع الاهتزازات العمودية

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000822-04-18MAY17-2/15

H117861—UN—28MAR16

مقبض ضبط الوزن/الارتفاع— اسحب المقبض لأعلى لرفع المقعد أو ادفعه لأسفل لخفض المقعد. اضبط المقعد حتى تظهر العلامة الخضراء في مؤشر الوزن/الارتفاع.



C- مقبض ضبط الارتفاع/الوزن:

SS43267,0000822-04-18MAY17-3/15

H117037—UN—28MAR16

مؤشر الوزن/الارتفاع— استخدم مقبض ضبط الوزن/الارتفاع لضبط المقعد حتى تظهر العلامة الخضراء في المؤشر.



D- مؤشر الارتفاع/الوزن:

SS43267,0000822-04-18MAY17-4/15

H117039—UN—28MAR16

مقبض ضبط عمق قاع المقعد— اضغط على المقبض لتحريك قاع المقعد للأمام أو الخلف حتى الوصول إلى أفضل وضع للعمل.



مقبض ضبط عمق قاع المقعد

SS43267,0000822-04-18MAY17-5/15

H117036—UN—28MAR16

مقبض ضبط العزل للأمام/للخلف— اسحب المقبض لأعلى لتثبيت الحركات الأمامية أو الخلفية. ادفع المقبض لأسفل لتحرير الحركة.



مقبض ضبط العزل للأمام/للخلف

SS43267,0000822-04-18MAY17-6/15

H117040—UN—28MAR16

مقبض ضبط العزل الجانبي— ادفع المقبض للأمام لتحرير الحركة الجانبية. اسحب الذراع للخلف للتثبيت.



مقبض ضبط العزل الجانبي

SS43267,0000822-04-18MAY17-7/15

H117043—UN—28MAR16

مقبض ضبط زاوية مسند الذراع— يضبط مسند الذراع لأعلى أو لأسفل. لف القرص باتجاه حركة عقارب الساعة لخفضه وبعكس اتجاه حركة عقارب الساعة لرفعه.



مقبض ضبط زاوية مسند الذراع

SS43267,0000822-04-18MAY17-8/15

H117042—UN—28MAR16

ضبط ارتفاع مسند الذراع— فك الغطاء المستدير و أرخ الصمولة لضبط مسند الذراع الأيسر على الموضع المطلوب.



ضبط ارتفاع مسند الذراع

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000822-04-18MAY17-9/15

H117041—UN—28MAR16

مقبض ضبط زاوية المسند الخلفي— يضبط زاوية ظهر المسند. اسحب المقبض للأعلى واضبط مسند الظهر على الموضع المقرر وارخي المقبض.



مقبض ضبط زاوية مسند الظهر

SS43267,0000822-04-18MAY17-10/15

H121071—UN—18MAY17

مقبض دوران المقعد— ارفع المقبض للسماح للمقعد بالدوران. ادفع الرافعة للأسفل لتثبيت المقعد في موضعه.



مقبض ضبط المقعد

SS43267,0000822-04-18MAY17-11/15

H117044—UN—28MAR16

المقعد المدفأ/المهوى— اضغط على الجزء العلوي من الكبسة لتشغيل مدفأة المقعد. اضغط على الجزء السفلي من الكبسة لتشغيل تهوية المقعد. تطفئ الكبسة في موضع الوسط مدفأة و تهوية المقعد.



المقعد المدفأ/المهوى

SS43267,0000822-04-18MAY17-12/15

H117045—UN—28MAR16

المسند القطني العلوي— اضغط الكبسة العلوية في اتجاه الرمز زائد (+) لزيادة انحناء المسند القطني العلوي. اضغط الكبسة العلوية في اتجاه الرمز ناقص (-) لتقليل انحناء المسند القطني العلوي.



المسند القطني العلوي

SS43267,0000822-04-18MAY17-13/15

H117046—UN—28MAR16

المسند القطني السفلي— اضغط الكبسة السفلية في اتجاه الرمز زائد (+) لزيادة انحناء المسند القطني السفلي. اضغط الكبسة السفلية في اتجاه الرمز ناقص (-) لتقليل انحناء المسند القطني السفلي.



المسند القطني السفلي

SS43267,0000822-04-18MAY17-14/15

H117047—UN—28MAR16

تابلوه التحكم في مسند الذراع— أرخ المقبض و حرك تابلوه التحكم في مسند الذراع لأعلى/للأمام أو لأسفل/للخلف في الفتحات على اللوحة الخارجية. شد القرص.



تابلوه التحكم في مسند الذراع

SS43267,0000822-04-18MAY17-15/15

أحزمة السلامة

أحزمة السلامة هي تجهيزات عادية في كلا المقعدين مقعد السائق ومقعد التدريب. أحزمة المقعد النوع الذي يطوى له زر دفع يرخي بسرعة وسحب الحزام تلقائيا لكي يسمح بالدخول والخروج من وإلى المقاعد.

تنبيه: افحص أحزمة السلامة وقطع تثبيتها في ماكينتك على الأقل مرة واحدة في السنة. إذا ظهر على حزام الأمان، بما في ذلك قطعة التثبيت، أو الإبزيم، أو الحزام، أو الساحب، أي علامة من علامات التلف مثل القطوع، أو البلي أو الاهتراء الشديد أو غير العادي، أو بهتان الألوان أو التآكل، فيجب استبدال حزام الأمان بالكامل على الفور. من أجل سلامتك، استبدل القطع التالفة بقطع غيار مفحوصة مناسبة للماكينة الخاصة بك. راجع وكيل John Deere للحصول على قطع الغيار.



أحزمة السلامة

SS43267,0000823-04-27JAN17-1/1

مقعد التعليمات

يمكن رفع أو خفض ظهر المقعد و قاعدة المقعد لوضع التشغيل المطلوب.

تنبيه: المقعد التعليمي مقدم فقط لتدريب السائقين أو تشخيص أعطال الماكينة. لا تسمح لكافة الركاب الآخرين بالاقتراب من الماكينة و المعدات. استعمل دائمًا حزام الأمان.



المقعد التعليمي

SS43267,0000824-04-27JAN17-1/1

أجهزة التحكم في الحصاد

H117027—UN—28MAR16



القفل

قفل الاختصار القابل للبرمجة— يضبط كبسة الاختصار لتجنب التغيير العرضي. يضيء المؤشر عند اختياره.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000977-04-27JAN17-1/18

™Dial-A-Speed قرص — لف القرص في اتجاه عقارب الساعة لزيادة سرعة البكرة أو ملقط الشقاط و نقطة الضبط أو عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل هذه السرعة و نقطة الضبط.



H116352—UN—20DEC16

قرص ™Dial-A-Speed

Dial-A-Speed هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,0000977-04-27JAN17-2/18

قرص التحكم في ارتفاع رأس الحصادة/ضغط ™HydraFlex- يختار موضع رأس الحصادة بالنسبة إلى الأرض ويعود إلى ذلك الموضع أوتوماتيكيًا. لف القرص في اتجاه عقارب الساعة لرفع رأس الحصادة و نقطة الضبط (إذا كان مزودًا بضغط زيادة (™HydraFlex. لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لخفض رأس الحصادة و نقطة الضبط (إذا كان مزودًا بضغط خفض (™HydraFlex.



H116347—UN—20DEC16

قرص التحكم بالضغط HydraFlex™/ارتفاع رأس الحصادة

HydraFlex هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,0000977-04-27JAN17-3/18

عاكس بيت المغذي— يستخدم في غيار علبة تروس بيت المغذي إلى وضع التعشيق العكسي هيدروليكيًا لتنظيف بيت المغذي أو رأس الحصادة المسدودة.



H117923—UN—22DEC16

عاكس بيت المغذي

SS43267,0000977-04-27JAN17-4/18

تنظيف ملقط القشاط— يؤخر إعادة توصيل نظام دفع قشاط رأس الحصادة، ما يسمح للقلب المعدني بالدخول في بيت المغذي في أجزاء صغيرة.



H117924—UN—22DEC16

تنظيف ملقط القشاط

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000977-04-27JAN17-5/18

تشغيل رأس الحصادة— ادفع لأسفل و للأمام لضبط الكبسة على وضع التشغيل ON أو اسحب الكبسة للخلف لضبطها على وضع الإطفاء OFF.

H117924—UN—22DEC16



تشغيل رأس الحصادة

SS43267,0000977-04-27JAN17-6/18

تشغيل الفرازة— ادفع لأسفل و للأمام لضبط الكبسة على وضع التشغيل ON أو اسحب الكبسة للخلف لضبطها على وضع الإطفاء OFF.

H117925—UN—22DEC16



توصيل الفرازة

SS43267,0000977-04-27JAN17-7/18

H117017—UN—28MAR16

فرشاة التفريغ— تسمح لك بالضبط السريع للبقايا المنتشرة في الاتجاه المقابل لتعويض تدخل الرياح عند تشغيل نهايات الحقول.

ملاحظة: الفرشاة متوفرة فقط عندما لا يكون ضبط الاتجاه في موضع الوسط.



زر فرشاة التفريغ

SS43267,0000977-04-27JAN17-8/18

H115034—UN—28MAR16

قرص ضبط مسند الذراع— يستخدم لزيادة أو تقليل عمليات الضبط.

- لف القرص باتجاه عقارب الساعة لزيادة الضبط.
- لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل الضبط.



قرص ضبط مسند الذراع

SS43267,0000977-04-27JAN17-9/18

H117012—UN—28MAR16

ضبط مسافة الدراسة— اضغط لتنشيط قرص ضبط مسند الذراع لاختيار المسافة المطلوبة.



ضبط مسافة الدراسة

SS43267,0000977-04-27JAN17-10/18

H117013—UN—28MAR16

ضبط سرعة الدراسة— اضغط لتنشيط قرص ضبط مسند الذراع لاختيار السرعة المطلوبة.



ضبط سرعة درس الحبوب

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000977-04-27JAN17-11/18

H117011—UN—29MAR16

ضبط سرعة مروحة التنظيف— اضغط لتنشيط قرص ضبط مسند الذراع لاختيار السرعة المطلوبة.



ضبط سرعة مروحة التنظيف

SS43267,0000977-04-27JAN17-12/18

H117014—UN—28MAR16

ضبط القشارة— اضغط لتنشيط قرص ضبط مسند الذراع لاختيار المسافة المطلوبة.



ضبط القشارة

SS43267,0000977-04-27JAN17-13/18

H117015—UN—28MAR16

ضبط المنخل— اضغط لتنشيط قرص ضبط مسند الذراع لاختيار المسافة المطلوبة.



ضبط المنخل

SS43267,0000977-04-27JAN17-14/18

H118063—UN—15APR16

الأزرار القابلة للبرمجة— الأزرار قابلة للبرمجة لوظائف مختلفة، حسب خيارات الماكينة و نوع رأس الحصادة. (لمزيد من المعلومات انظر تطبيق إعداد أجهزة التحكم في مساعدة الشاشة.)



الأزرار القابلة للبرمجة

SS43267,0000977-04-27JAN17-15/18

H117029—UN—28MAR16

الإمالة اليدوية لليسار ™HillMaster (إن وجدت)— اضغط لإمالة هيكل الماكينة لليسار.



الإمالة اليدوية لليسار

SS43267,0000977-04-27JAN17-16/18

H117030—UN—28MAR16

الإمالة اليدوية لليمين ™HillMaster (إن وجدت)— اضغط لإمالة هيكل الماكينة لليمين.



الإمالة اليدوية لليمين

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000977-04-27JAN17-17/18

H117031—UN—28MAR16

التسوية الأوتوماتيكية ™HillMaster (إن وجدت)— اضغط للسماح لفرازة الماكينة بضبط مستواها أوتوماتيكيًا والماكينة تتحرك على أرض غير مستوية.



التسوية الأوتوماتيكية

SS43267,0000977-04-27JAN17-18/18

HVAC

سرعة المروحة— اضغط لتغيير سرعة مروحة غرفة القيادة.



N120890—UN—05MAY16

سرعةمروحة

SS43267,0000826-04-27JAN17-1/3

H117877—UN—29MAR16

التحكم بتدفق الهواء— اضغط لاختيار اتجاه تدفق الهواء المطلوب.



اتجاه تدفق الهواء

SS43267,0000826-04-27JAN17-2/3

التحكم بدرجة الحرارة— اضغط لتغيير درجة حرارة غرفة القيادة.



N121549—UN—12MAY16

التحكم بدرجة الحرارة

SS43267,0000826-04-27JAN17-3/3

المذياع

الباحث— اضغط عليه للبحث عن قناة الراديو.



N123514—UN—22SEP16

الباحث

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000827-04-27JAN17-1/3

التحكم في الصوت— اضغط عليه لتغيير درجة الصوت.



التحكم في الصوت

SS43267,0000827-04-27JAN17-2/3

كتم الصوت— اضغط عليه لكتم صوت الميكروفون.

- اضغط لكتم الصوت.
- اضغط لاستئناف تشغيل الصوت.

H117918—UN—29MAR16



SS43267,0000827-04-27JAN17-3/3

المحرك و الدفع الأرضي

علبة تروس غيار زر الدفع (إن وجدت)— اضغط على الزر المطلوب (1, 2, أو 3) لزيادة السرعة الأرضية للماكينة أو تقليلها. يضي مؤشر السرعة المحدد.



H117023—UN—22DEC16

علبة تروس غيار زر الدفع

SS43267,0000828-04-27JAN17-1/10

علبة تروس ™ProDrive (إن وجدت)— اضغط على الزر المطلوب (1 أو 2) لزيادة السرعة الأرضية للماكينة أو تقليلها. يضي مؤشر السرعة المحدد.

ProDrive هي علامة تجارية من *Deere & Company*



H117917—UN—22DEC16

ProDrive™

SS43267,0000828-04-27JAN17-2/10

التكملة على الصفحة القادمة

H117019—UN—28MAR16

سرعة المحرك (السرعة البطيئة)— اضغط للانتقال إلى سرعة المحرك البطيئة. يضيء المؤشر عند اختياره.



سرعة المحرك (السرعة البطيئة)

SS43267,0000828-04-27JAN17-3/10

H117020—UN—28MAR16

سرعة المحرك (السرعة المتوسطة)— اضغط للانتقال إلى سرعة المحرك المتوسطة. يضيء المؤشر عند اختياره.



سرعة المحرك (السرعة المتوسطة)

SS43267,0000828-04-27JAN17-4/10

H117021—UN—28MAR16

سرعة المحرك (السرعة السريعة)— اضغط للانتقال إلى سرعة المحرك السريعة. يضيء المؤشر عند اختياره.



سرعة المحرك (السرعة السريعة)

SS43267,0000828-04-27JAN17-5/10

H117022—UN—28MAR16

فصل النقل على الطرق— اضغط قبل نقل الماكينة على الطريق. يضيء المؤشر عند اختياره.



فصل النقل على الطرق

SS43267,0000828-04-27JAN17-6/10

H117024—UN—28MAR16

السرعة العالية للدفع الرباعي (إن وجد)— اضغط للتحكم في سرعة نظام الدفع الرباعي.



السرعة العالية للدفع الرباعي

SS43267,0000828-04-27JAN17-7/10

H117025—UN—28MAR16

السرعة البطيئة للدفع الرباعي (إن وجد)— اضغط للتحكم في سرعة نظام الدفع الرباعي.



السرعة البطيئة للدفع الرباعي

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000828-04-27JAN17-8/10

H117026—UN—28MAR16

القفل التفاضلي (إن وجد)— اضغط لتشغيل/فصل القفل التفاضلي يدويًا لحل مشكلات قوة الجر في الحقل.



القفل التفاضلي

SS43267,0000828-04-27JAN17-9/10

H117028—UN—28MAR16

فرامل الوقوف— اضغط لتشغيل/فصل فرامل الوقوف يدويًا أو أوتوماتيكيًا لمنع الماكينة من الحركة.



مكبح الوقوف

SS43267,0000828-04-27JAN17-10/10

H117886—UN—29MAR16

الأضواء

الإعداد المسبق رقم 1 لأضواء الحقل— اضغط لاختيار الإعداد المسبق رقم 1 لأضواء الحقل.



الإعداد المسبق لإضاءة الحقل 1

SS43267,0000829-04-27JAN17-1/4

H117887—UN—29MAR16

الإعداد المسبق رقم 2 لأضواء الحقل— اضغط لاختيار الإعداد المسبق رقم 2 لأضواء الحقل.



الإعداد المسبق رقم 2 لأضواء الحقل

SS43267,0000829-04-27JAN17-2/4

H117884—UN—29MAR16

أضواء المنارة— اضغط لتشغيل/إطفاء أضواء المنارة.



SS43267,0000829-04-27JAN17-3/4

H117885—UN—29MAR16

أضواء التحذير— اضغط لتشغيل/إطفاء أضواء التحذير.



إنارة الخطر

SS43267,0000829-04-27JAN17-4/4

التابلوه و الشاشة

تابلوه التحكم في مسند الذراع— أرخ المقبض و حرك تابلوه التحكم في مسند الذراع لأعلى/للأمام أو لأسفل/للخلف في الفتحات على اللوحة الخارجية. شد المقبض لتثبيت مسند الذراع في موضعه.



تابلوه التحكم في مسند الذراع

SS43267,000082A-04-18MAY17-1/5

N128644—UN—15FEB17

شحن الـ USB— يسمح لك لشحن الأجهزة النقالة. تقع هذه المنافذ داخل غرفة تخزين التابلوه. هذه المنافذ غير موصلة بالراديو أو الشاشة.



شحن الـ USB

SS43267,000082A-04-18MAY17-2/5

N128645—UN—15FEB17

مقبس التيار الاحتياطي— يستخدم لتغذية الأجهزة بالتيار الكهربي (12 ف). يقع داخل غرفة تخزين التابلوه.



مقبس التيار الاحتياطي

SS43267,000082A-04-18MAY17-3/5

الذراع— لف الذراع يسارًا/يمينًا للوصول إلى موضع التشغيل المطلوب.

ملاحظة: هذه الوظيفة متوفرة فقط في الماكينات غير المزودة بتكوينات ضبط المقعد.



ذراع

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,000082A-04-18MAY17-4/5

الشاشة— لف الشاشة يسارًا/يمينًا للوصول إلى موضع التشغيل المطلوب.



الشاشة

SS43267,000082A-04-18MAY17-5/5

ذراع إرجاع بيت المغذي

تستخدم في غيار علبة تروس بيت المغذي إلى وضع التعشيق العكسي هيدروليكيًا لتنظيف بيت المغذي أو رأس الحصادة المسدودة.

- اضغط على كبسة إرجاع بيت المغذي واسحبها مع الاستمرار بالضغط عليها لتنظيف سدادة بيت المغذي.
- اترك الكبسة فور تنظيف بيت المغذي.

ملاحظة: في حالة التشغيل على السرعة العالية للمحرك، افصل كبسة إرجاع بيت المغذي و أدر المحرك على سرعة الدوران المنخفضة.



عاكس بيت المغذي

SS43267,000082B-04-27JAN17-1/1

تنظيف ملقط القشاط

يؤخر إعادة توصيل نظام دفع قشاط رأس الحصادة، ما يسمح للقلب المعدني بالدخول في بيت المغذي في أجزاء صغيرة.

ملاحظة: لبدء عملية التنظيف، يجب أن تحدث عملية التوصيل، والعكس، و إعادة التوصيل في غضون 30 ثانية.

اضغط للأمام لتوصيل رأس الحصادة، واسحب لتوصيل عاكس بيت المغذي، و للأمام مرة أخرى لتوصيل رأس الحصادة.



ملقط الحزام

SS43267,000082C-04-27JAN17-1/1

تشغيل رأس الحصادة

ادفع لأسفل و للأمام لضبط الكبسة على وضع التشغيل ON أو اسحب الكبسة للخلف لضبطها على وضع الإطفاء OFF.

متطلبات النظام:

- يجب ضبط تشغيل الفرازة على وضع التشغيل ON.
- يجب أن يكون فصل النقل على الطرق في موضع الحقل.
- يجب أن تكون جالسًا حتى تعمل رأس الحصادة.

ملاحظة: إذا غادرت المقعد بعد التوصيل، تستمر رأس الحصادة في العمل لخمس ثوان قبل الفصل.

H117924—UN—22DEC16



تشغيل رأس الحصادة

SS43267,000082D-04-27JAN17-1/1

توصيل الفرازة

ادفع لأسفل و للأمام لضبط الكبسة على وضع التشغيل ON أو اسحب الكبسة للخلف لضبطها على وضع الإطفاء OFF.

متطلبات النظام:

- يجب أن يكون المحرك دائرًا على سرعة دوران بطيئة.
- يجب أن يكون فصل النقل على الطرق في موضع الحقل.
- يجب أن تكون جالسًا حتى تعمل الفرازة.

ملاحظة: تفصل الفرازة عندما تهبط سرعة مضراب التفريغ تحت 300 دورة في الدقيقة.

H117925—UN—22DEC16



توصيل الفرازة

إذا غادرت مقعد السائق بعد التوصيل، يصدر إنذار صوتي بدوران الفرازة و ستومض الأضواء الخارجية لتنبيه السائق بمغادرته للمقعد أثناء دوران الفرازة. تستمر الأضواء وأصوات الإنذار حتى تتوقف الفرازة تمامًا.

SS43267,000082E-04-27JAN17-1/1

ضبط مسافة الدراسة

H117012—UN—28MAR16

يزيد أو يقلل من المسافة بين عناصر الدراسة و السطح المقعر.

إجراء التعديل:

1. اضغط على الزر الموجود في مسند الذراع لتنشيط قرص ضبط مسند الذراع.



ضبط مسافة الدراسة

SS43267,000082F-04-18MAY17-1/2

H115034—UN—28MAR16

2. استخدم قرص ضبط مسند الذراع لاختيار مسافة الخلوص المطلوبة للدراسة.
   - لف القرص باتجاه عقارب الساعة لزيادة القيمة.
   - لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل القيمة.

ملاحظة: حسب تكوينات الماكينة، قد يكون من غير الممكن الوصول إلى بعض القيم.

ملاحظة: قد لا يمكن الوصول إلى أقصى قيمة في حالة تثبيت عناصر الحشو الكثيفة.



قرص ضبط مسند الذراع

أدنى قيمة: 0

الزيادة: 1

أقصى قيمة: 40

SS43267,000082F-04-18MAY17-2/2

ضبط سرعة الدراسة

يزيد أو يقلل من سرعة الدراسة.

SS43267,0000830-04-27JAN17-1/3

H117013—UN—28MAR16

إجراء التعديل:

1. وصل الفاصل و دع المحرك يدور بعدد دوران عالي.
2. اضغط على الزر الموجود في مسند الذراع لتنشيط قرص ضبط مسند الذراع.



سرعة الدراسة

SS43267,0000830-04-27JAN17-2/3

H115034—UN—28MAR16

3. استخدم قرص ضبط مسند الذراع لاختيار السرعة المطلوبة.
   - لف القرص باتجاه عقارب الساعة لزيادة القيمة.
   - لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل القيمة.

ملاحظة: حسب تكوينات الماكينة، قد يكون من غير الممكن الوصول إلى بعض القيم.

أدنى قيمة: 200 دورة في الدقيقة

أقصى قيمة: 1000 دورة في الدقيقة

الزيادة: 10 دورة في الدقيقة



قرص ضبط مسند الذراع

SS43267,0000830-04-27JAN17-3/3

ضبط سرعة مروحة التنظيف

زيادة أو تقليل سرعة مروحة التنظيف.

لموتور المروحة آلية إطفاء حرارية (السخونة) تقوم بتوقيف الموتور عن العمل إذا حدث أي مما يلي:

- تستعمل الكبسة باستمرار لمدة أطول من دقيقتين أو ثلاثة دقائق.
- نظام الضبط مقابل الموقف أثناء محاولة المحرك تغيير السرعة.
- التواء أو جر شديد في الوصلة.

إذا كان من المتوقع حدوث أي من الأسباب أعلاه، قم بعملية التنظيف والضبط حسب الضرورة.

ملاحظة: اترك المحرك يبرد لمدة 10 إلى 15 دقيقة قبل محاولة التشغيل مرة أخرى.

SS43267,0000831-04-27JAN17-1/3

H117011—UN—29MAR16

إجراء التعديل:

1. وصل الفاصل و دع المحرك يدور بعدد دوران عالي.
2. اضغط على الزر الموجود في مسند الذراع لتنشيط قرص ضبط مسند الذراع.



ضبط سرعة مروحة التنظيف

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000831-04-27JAN17-2/3

H115034—UN—28MAR16



قرص ضبط مسند الذراع

3. استخدم قرص ضبط مسند الذراع لاختيار السرعة المطلوبة.

- لف القرص باتجاه عقارب الساعة لزيادة القيمة.
- لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل القيمة.

ملاحظة: يمكن تغيير أدنى و أقصى قيم إذا كانت الماكينة مزودة بطقم إبطاء مروحة التنظيف.

أدنى قيمة: 620 دورة في الدقيقة

أقصى قيمة: 1350 دورة في الدقيقة

الزيادة: 10 دورة في الدقيقة

SS43267,0000831-04-27JAN17-3/3

ضبط القشارة

يزيد أو يقلل من مسافة القشارة.

SS43267,0000832-04-27JAN17-1/3

H117014—UN—28MAR16



ضبط القشارة

إجراء التعديل:

1. اضغط على الزر الموجود في مسند الذراع لتنشيط قرص ضبط مسند الذراع.

SS43267,0000832-04-27JAN17-2/3

H115034—UN—28MAR16



قرص ضبط مسند الذراع

2. استخدم قرص ضبط مسند الذراع لاختيار المسافة المطلوبة.

- لف القرص باتجاه عقارب الساعة لزيادة القيمة.
- لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل القيمة.

ملاحظة: حسب تكوينات الماكينة، قد يكون من غير الممكن الوصول إلى بعض القيم.

الغرض العام:

أدنى قيمة: 0

أقصى قيمة: 22

الزيادة: 1

السن العميق:

أدنى قيمة: 0

أقصى قيمة: 30

الزيادة: 1

SS43267,0000832-04-27JAN17-3/3

ضبط المنخل

يزيد أو يقلل من مسافة المنخل.

SS43267,0000833-04-27JAN17-1/3

التكملة على الصفحة القادمة

H117015—UN—28MAR16



ضبط القشارة

إجراء التعديل:

1. اضغط على الزر الموجود في مسند الذراع لتنشيط قرص ضبط مسند الذراع.

SS43267,0000833-04-27JAN17-2/3

H115034—UN—28MAR16



قرص ضبط مسند الذراع

2. استخدم قرص ضبط مسند الذراع لاختيار المسافة المطلوبة.

- لف القرص باتجاه عقارب الساعة لزيادة القيمة.
- لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل القيمة.

ملاحظة: حسب تكوينات الماكينة، قد يكون من غير الممكن الوصول إلى بعض القيم.

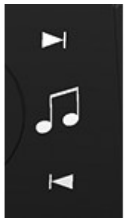
الغرض العام:

أدنى قيمة: 0	أدنى قيمة: 0
أقصى قيمة: 22	أقصى قيمة: 30
الزيادة: 1	الزيادة: 1

السن العميق:

SS43267,0000833-04-27JAN17-3/3

N123514—UN—22SEP16



الباحث

الباحث

اضغط عليه للبحث عن قناة الراديو.

- AM/FM/WX/MW/LW: اضغط على الكبسة (ضغطة قصيرة) لتغيير الإعداد المسبق.
- AM/FM/WX/MW/LW: اضغط على الكبسة (ضغطة طويلة) للبحث.
- راديو SiriusXM™ Satellite: اضغط مع الاستمرار على الكبسة لتغيير القناة.
- CD/MP3: اضغط على الكبسة للانتقال إلى بداية المسار الصوتي الحالي، أو السابق أو التالي.

SS43267,0000834-04-27JAN17-1/1

H117023—UN—22DEC16



علبة تروس غيار زر الدفع

علبة تروس غيار زر الدفع (إن وجدت)

اضغط على الزر المطلوب (1، أو 2، أو 3) لزيادة السرعة الأرضية للماكينة أو خفضها. يضي مؤشر السرعة المحدد.

ملاحظة: مقاسات العجلات وقوانين رمز الدولة تحدد أقصى سرعة أرضية.

يجب إيقاف الماكينة و تحريك الذراع متعدد الوظائف إلى موضع المحايد قبل اختيار السرعة المطلوبة.

تنبيه: علب تروس غيار زر الدفع عند الضغط على كبسة التوقف السريع والفرازة تعمل، فإنك تتحمل مسؤولية سحب الذراع متعدد الوظائف للخلف لإيقاف الماكينة.

SS43267,0000835-04-27JAN17-1/1

نظام ProDrive (إن وجد)



H117917—UN—22DEC16

ProDrive™

اضغط على الزر المطلوب (1 أو 2) لزيادة السرعة الأرضية للماكينة أو خفضها. يضيء مؤشر السرعة المحدد.

ملاحظة: مقاسات العجلات وقوانين رمز الدولة تحدد أقصى سرعة أرضية. يمكن برمجة السرعة من صفر إلى أقصى سرعة أرضية مسموح بها.

أقصى سرعة رجوع أرضية هي 10 كلم/ساعة (6.2 ميل في الساعة) ولا تتغير في أي نمط.

™ProDrive يمكن اختيار كبسات الوضع 1 أو 2 الخاصة بنظام أثناء سير الماكينة.

تنبيه: ماكينات :™ProDrive ضغط كبسة التوقف السريع والفرازة شغالة يسبب بطء دوران الماكينة ثم تتوقف. من المنصوح به دائما استعمال حزام السلامة الخاص بك لتجنب الإصابات الخطيرة.

ProDrive هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,0000836-04-27JAN17-1/1

فصل النقل على الطرق

H117022—UN—28MAR16



فصل النقل على الطرق

اضغط على زر فصل النقل على الطرق عند نقل الماكينة على الطريق. يضيء المؤشر عند اختياره.

مفتاح فصل النقل على الطريق يمنع الوظائف التالية:

- توصيل الفرازة
- تشغيل رأس الحصادة
- رفع/تنزيل رأس الحصادة
- متابعة ارتفاع رأس الحصادة
- حساسية ارتفاع رأس الحصادة
- الميل الجانبي
- رفع/تنزيل البكرة وتقديم/ترجيع البكرة
- تفريغ الحلزون
- تأرجح الحلزون
- حلزون يطوى كهربائيا (إذا كان موجودا)
- أغطية خزان الحبوب (إذا كانت موجودة)

عند نقل الماكينة على الطريق و كان العمل في الحقل مطلوبًا، اضغط على كبسة فصل النقل على الطرق لثانيتين ما يسمح بإطفاء ضوء المؤشر و تشغيل وظائف الكبسة المطوبة مرةً أخرى.

SS43267,0000837-04-27JAN17-1/1

الدفع الرباعي (إن وجد)

يتحكم في سرعة نظام الدفع الرباعي.

مهم: لا تشغل الدفع الرباعي أو تطفئه عند قيادة الماكينة على سرعة السير القصوى. قم أولا بتقليل السرعة أو إيقاف الماكينة.

قم بإطفاء نظام القيادة بأربع عجلات قبل النزول في مستويات عميقة.

ماكينات غير مزودة بنظام :™ProDrive في الظروف التي تتسبب في ارتفاع الضغط داخل النظام الهيدروستاتيكي و تباطؤ الماكينة أو توقفها، حرك الذراع متعدد الوظائف إلى وضع المحايد و انقل علبة التروس إلى سرعة أقل.

لا يوجد ما يمنع من التبديل بين إعدادات السرعة البطيئة (السلحفاة) و العالية (الأرنب) أثناء حركة الماكينة.

SS43267,0000838-04-27JAN17-1/3

H117025—UN—28MAR16



سرعة بطيئة

إجراء التعديل:

1. اضغط لتشغيلها عند الحاجة إلى المزيد من قوة الجر.
2. اضغط لإطفائها.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000838-04-27JAN17-2/3

H117024—UN—28MAR16



سرعة عالية

1. اضغط لتشغيلها عند الحاجة إلى سرعات أعلى.
2. اضغط لإطفائها.

تنبيه: الماكينات غير المزودة بنظام- ™ProDrive: تزداد السرعة الأرضية عندما يتم إطفاءه وتقل عندما يتم تشغيله.

ProDrive هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,0000838-04-27JAN17-3/3

القفل التفاضلي (إن وجد)

H117026—UN—28MAR16



القفل التفاضلي

اضغط لتشغيل/فصل القفل التفاضلي يدويًا لحل مشكلات قوة الجر في الحقل.

ملاحظة: لا يعمل القفل التفاضلي عندما تكون كبسة فصل النقل في الطرق في وضع التشغيل. يتوقف تشغيل القفل التفاضلي عند الضغط على دواسة الفرامل.

يكون التشغيل ممكن فقط إذا كانت السرعة الأرضية تحت 10 كلم/ساعة (6.2 ميل في الساعة) ويفصل أوتوماتيكيا عندما ترتفع السرعة الأرضية عن 12 كلم/ساعة (7.5 ميل في الساعة).

SS43267,0000839-04-27JAN17-1/1

مكبح الوقوف

H117028—UN—28MAR16



مكبح الوقوف

اضغط لتشغيل/فصل فرامل الوقوف يدويًا أو أوتوماتيكيًا لمنع الماكينة من الحركة.

الوضع الأوتوماتيكي: إذا كان الذراع متعدد الوظائف في موضع المحايد و كانت السرعة أقل من 1.5 كم/س (1 م/س)، يجب الضغط على فرامل الوقوف. في حال لم يعد الذراع متعدد الوظائف في موضع المحايد، توقف عن الضغط على فرامل الوقوف.

الوضع اليدوي: إذا كان الذراع متعدد الوظائف في موضع المحايد و كانت السرعة أقل من 3.0 كم/س (1.9 م/س)، يجب الضغط على فرامل الوقوف. في حال لم يعد الذراع متعدد الوظائف في موضع المحايد أو كانت السرعة أكبر من 1.5 كم/س (1 م/س)، فسيصدر إنذار صوتي.

- اضغط على زر فرامل الوقوف لتنشيطها. يضيء مؤشر فرامل الوقوف الموجود على عمود الزاوية لبيان تشغيل فرامل الوقوف.
- اضغط على زر فرامل الوقوف لفصلها وقت وجود الذراع متعدد الوظائف في وضع المحايد. ينطفئ مؤشر فرامل الوقوف الموجود على عمود الزاوية. يبقى مكبح الوقوف شغالا حتى يتم تحريك الذراع متعدد الوظائف خارج وضع النيوترال وترجيعه إلى النمط الأوتوماتيكي.

SS43267,000083A-04-27JAN17-1/1

مؤشر تنظيف مصفاة العادم

H120319—UN—22JUN17



مؤشر تنظيف مصفاة العادم

يضيء مؤشر تنظيف مصفاة العادم عندما يقوم نظام مصفاة العادم بتنظيف المصفاة بفعالية.

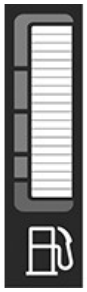
مهم: الدرجة 4 النهائية/ مرحلة IV: قد تتلف أجزاء تنظيف العادم في حالة فصل المحرك أثناء تنظيف مصفاة العادم أو بعد فترة قصيرة من انتهاء عملية التنظيف. يصدر إنذار صوتي وتظهر سالة تحذير على الشاشة. شغل الماكينة و اتبع الرسائل الظاهرة على الشاشة للسماح بالأجزاء أن تبرد.

SS43267,000083B-04-22JUN17-1/1

مؤشر مستوى الوقود

يبين مؤشر مستوى الوقود كمية الوقود المتبقية في خزان الوقود.

- عمدما يصل المستوى 10% من الوقود المتبقي، يومض مؤشر مستوى الوقود، ويصدر إنذار صوتي، و تظهر رسالة انخفاض مستوى السائل.



H117824—UN—22DEC16

مؤشر عداد الوقود

SS43267,000083C-04-27JAN17-1/1

مؤشر مستوى سائل عادم الديزل (DEF)

مؤشر مستوى سائل عادم الديزل (DEF)— يبين كمية الوقود المتبقية في الخزان.

- عمدما يصل المستوى 10%، يومض مؤشر المستوى، ويصدر إنذار صوتي، وتظهر رسالة انخفاض مستوى السائل.
- عمدما يصل المستوى 0%، يضيء مؤشر المستوى و يتوقف عن الوميض، ويصدر إنذار صوتي، وتظهر رسالة بعدم وجود سائل و رسالة بمحدودية قدرة المحرك.
- عندما يصبح الخزان فارغًا، يضيء مؤشر المستوى و يتوقف عن الوميض. يصدر إنذار صوتي و تظهر رسالة بعدم وجود سائل، و رسالة بمحدودية قدرة المحرك، و رسالة بمحدودية السرعة. يضيء مؤشر تحذير إيقاف المحرك (باللون الأحمر)، وهو ما يعني أن المحرك قد تم إعتاقه ووظائف الماكينة أصبحت مقيدة.



H118085—UN—22DEC16

مؤشر مستوى سائل عادم الديزل (DEF)

SS43267,000083D-04-27JAN17-1/1

كبسة الوقوف السريع

H117033—UN—15APR16

تسمح كبسة التوقف السريع لك بإطفاء الأنظمة المتعددة في نفس الوقت في حالة الطوارئ.

تنبيه: ماكينات :™ProDrive يتسبب الضغط على كبسة التوقف السريع والفرازة تعمل، في إبطاء حركة الماكينة حتى تتوقف. يجب إعادة الذراع متعدد الوظائف إلى موضع المحايد لإعادة ضبط نظام الدفع.

الماكينات المزودة بعلبة تروس غيار زر الدفع أو الغيار الميكانيكي: عند الضغط على كبسة التوقف السريع والفرازة تعمل، فإنك تتحمل مسؤولية سحب الذراع متعدد الوظائف للخلف لإيقاف الماكينة.

من المنصوح به دائما استعمال حزام السلامة الخاص بك لتجنب الإصابات الخطيرة.

مهم: يمكن فصل دفع رأس الحصادة بالضغط على هذه الكبسة في حالة وجود أي انسداد.



مفتاح التوقف السريع

ملاحظة: يعيد الضغط على كبسة دفع حلزون التفريغ في الذراع متعدد الوظائف تشغيل دفع حلزون التفريغ. لتشغيل دفع رأس الحصادة، لف كبسة تشغيل رأس الحصادة إلى وضع الإطفاء OFF ثم وضع التشغيل ON.

تتوقف الأنظمة التالية عند الضغط على كبسة التوقف السريع:

- تشغيل رأس الحصادة
- وحدة دفع حلزون التفريغ
- المفتاح المتأرجح لحلزون التفريغ
- أغطية خزان الحبوب (إذا كانت موجودة)
- حلزون يطوى كهربائيا (إذا كان موجودا)
- ™ProDrive (تتوقف حركة نظام الدفع ببطء) (إن وجد)

ProDrive هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,000083E-04-27JAN17-1/1

كبسة تأرجح حلزون التفريغ

تسمح كبسة أرجحة حلزون التفريغ لك بأرجحة حلزون التفريغ للداخل أو الخارج يدويًا أو أوتوماتيكيًا.

متطلبات النظام:

- يجب أن تكون كبسة فصل النقل في الشوارع في موضع الحقل.
- يجب أن تكون جالسًا.

اضغط على الجزء العلوي من الكبسة لأرجحة الحلزون للخارج. اضغط على الجزء السفلي من الكبسة لأرجحة الحلزون للداخل.

التحكم اليدوي: اضغط مع الاستمرار على الكبسة بعض الشيء حتى يصل الحلزون إلى الموضع المطلوب. يتوقف الحلزون عن العمل عند تحرير الكبسة.

H117003—UN—22DEC16



كبسة حلزون التفريغ

التحكم الأوتوماتيكي: اضغط على الكبسة تمامًا ثم حررها. يتأرجح الحلزون تمامًا للخارج أو الداخل دون الاستمرار في الضغط على الكبسة.

ملاحظة: لن تعمل وظيفة أرجحة الحلزون أوتوماتيكيا عندما يكون دفع حلزون التفريغ يعمل. حرك الحلزون للخلف إلى موضع النقل في حالة عدم استخدامه.

SS43267,000083F-04-27JAN17-1/1

كبسة دفع حلزون التفريغ

تسمح كبسة دفع حلزون التفريغ لك بتشغيل أو فصل حلزون التفريغ.

متطلبات النظام:

- يجب أن تكون كبسة فصل النقل في الشوارع في موضع الحقل.
- يجب أن تكون جالسًا.

اضغط على كبسة دفع حلزون التفريغ مرة واحدة لتشغيلها أو اضغط عليها مرةً أخرى لفصلها. يضيء ضوء المؤشر عندما يكون النظام شغال.

ملاحظة: كما يمكن إطفاء دفع حلزون التفريغ باستخدام كبسة التوقف السريع في حالة الطوارئ. لتشغيل حلزون التفريغ في حالة إيقاف رأس الحصادة و حلزون التفريغ باستخدام كبسة التوقف السريع، اضغط على كبسة حلزون التفريغ مرةً أخرى.

يتم تشغيل دفع حلزون التفريغ فقط عند الاستمرار في الضغط على الزر أثناء وجود الحلزون في وضع الأرجحة الأوتوماتيكي أو في حالة أرجحة الحلزون يدويًا بنسبة تزيد عن 50%.

H117004—UN—28MAR16



ضوء المؤشر وكبسة تشغيل/فصل دفع حلزون التفريغ

إذا غادرت المقعد بعد التشغيل، سيستمر دفع حلزون التفريغ في العمل لمدة خمس ثوان قبل فصله. لتشغيل النظام، اجلس على مقعد السائق و اضغط على كبسة حلزون التفريغ مرةً أخرى.

- اضغط على الكبسة مرة واحدة للضبط على وضع التشغيل ON. يعمل ضوء المؤشر عند تشغيل النظام.
- اضغط على الكبسة مرةً أخرى للضبط على وضع الإطفاء OFF.

SS43267,0000840-04-27JAN17-1/1

زر متابعة AutoTrac™ (إذا كان موجودا)

AutoTrac™ يسمح زر متابعة نظام لك بتنشيطه أو تعطيله.

زر متابعة AutoTrac™ ينشط أو يعطل نظام RowSense™. انظر AutoTrac™ في دليل استعمال السائق للمزيد من المعلومات.

متطلبات النظام:

- المحرك دائرا.
- يجب أن تكون كبسة فصل النقل في الشوارع في موضع الحقل.
- كبسة رأس الحصادة في وضع التشغيل.

AutoTrac هي علامة تجارية من Deere & Company

H117005—UN—15APR16



زر متابعة AutoTrac™

- السائق موجود على المقعد.

اضغط لتشغيل النظام. اضغط مرة أخرى لتفصله.

SS43267,0000841-04-27JAN17-1/1

كبسة رفع رأس الحصادة وخفضها و إمالتها (إن وجدت)

H116348—UN—19DEC16



كبسة رفع/خفض رأس الحصادة

تسمح كبسة رفع/خفض رأس الحصادة و إمالتها لك برفع رأس الحصادة أو خفضها و إمالة بيت المغذي.

متطلبات النظام:

- يجب أن تكون كبسة فصل النقل في الشوارع في موضع الحقل.
- يجب أن تكون جالسًا.

اضغط مع الاستمرار على الجزء العلوي من الكبسة لرفع رأس الحصادة.

اضغط مع الاستمرار على الجزء السفلي من الكبسة لخفض رأس الحصادة.

ملاحظة: لكبسة رفع/خفض رأس الحصادة موضعي تعليق. يتسبب الضغط الجزئي على الكبسة برفع رأس الحصادة أو خفضها ببطء. ترتفع رأس الحصادة أو تنخفض بسرعة أكبر عند الضغط على الكبسة بشكل كامل.

اضغط مع الاستمرار على الجانب الأيسر أو الأيمن من الكبسة لإمالة بيت المغذي.

SS43267,0000842-04-27JAN17-1/1

كبسة رفع و خفض البكرة، تقديم و إرجاع البكرة (إن وجدت)

H116349—UN—19DEC16



رفع/خفض البكرة، تقديم/إرجاع البكرة

تسمح كبسة رفع/خفض البكرة، تقديم/إرجاع البكرة لك بالتحكم في موضع البكرة.

استخدام الكبسة لرفع/خفض البكرة و تحريك البكرة للأمام/للخلف (إن وجدت):

- اضغط مع الاستمرار على الجزء العلوي من الكبسة لرفع البكرة.
- اضغط مع الاستمرار على الجزء السفلي من الكبسة لخفض البكرة.
- اضغط مع الاستمرار على الجانب الأيسر من الكبسة لتحريك البكرة للأمام.
- اضغط مع الاستمرار على الجانب الأيمن من الكبسة لتحريك البكرة للخلف.

SS43267,0000843-04-27JAN17-1/1

سرعة المحور الخلفي لبيت المغذي و لوحات غطاء رأس الذرة القابلة للضبط (إن وجدت)

H116349—UN—19DEC16



سرعة المحور الخلفي لبيت المغذي، لوحات غطاء رأس الذرة القابلة للضبط

سرعة المحور الخلفي لبيت المغذي، كبسة لوحات غطاء رأس الذرة القابلة للضبط تسمح لك بالتحكم في سرعة المحور الخلفي لبيت المغذي أو غطاء رأس الحصادة القابل للضبط.

استخدم الكبسة لضبط سرعة المحور الخلفي و لوحات غطاء رأس الذرة القابلة للضبط (إن وجدت):

- اضغط على الجزء العلوي من الكبسة لزيادة سرعة المحور الخلفي.
- اضغط على الجزء السفلي من الكبسة لتقليل سرعة المحور الخلفي.
- اضغط على الجانب الأيسر أو الأيمن من الكبسة مرة لتنشيط الشاشة.
- اضغط على الجانب الأيسر من الكبسة لزيادة المسافات بين لوحات التغطية.
- اضغط على الجانب الأيمن من الكبسة لتقليل المسافات بين لوحات التغطية.

SS43267,0000844-04-27JAN17-1/1

أزرار تنشيط رأس الحصادة

تسمح أزرار تنشيط رأس الحصادة لك بتنشيط ما يلي بالضغط على أحد الأزرار الثلاثة.

ملاحظة: يمكن التحكم في مواضع رأس الحصادة التي يتم تحقيقها بالضغط على أزرار التنشيط بالضغط على كبسة رفع/خفض البكرة أو تقديم/إرجاع البكرة أو كبسة رفع/خفض رأس الحصادة و الإمالة الجانبية. فور التحكم في أزرار التنشيط يدويًا، اضغط على زر التنشيط المطلوب لإعادة التنشيط.

متطلبات النظام:

- أن يكون رأس الحصادة المجهز الصحيح موصولا.
- المحرك دائرا.
- يجب أن تكون كبسة فصل النقل في الشوارع في وضع الحقل.
- تفعيل استئناف ارتفاع رأس الحصادة، أو استشعار ارتفاع رأس الحصادة أو وضع التدفق الحر النشط لرأس الحصادة.
- تشغيل رأس الحصادة.

H116346—UN—19DEC16



أزرار تنشيط رأس الحصادة

ينشط الضغط على أزرار تنشيط رأس الحصادة النظام. يتحكم نظام التحكم في رأس الحصادة و يحرك رأس الحصادة إلى الموضع المحدد.

- استئناف ارتفاع رأس الحصادة
- حساسية ارتفاع رأس الحصادة
- التحكم في الميل الجانبي
- متابعة موضع البكرة
- متابعة موضع لوحة التوجيه
- عوم رأس الحصادة
- ميل بيت المغذي هيدروليكيا للأمام/للخلف (إذا كان موجودا)

SS43267,0000A38-04-18MAY17-1/1

الوصول إلى تطبيق Active Terrain Adjustment™

H113668—UN—22OCT15



قائمة

الوصول إلى التطبيق عن طريق الشاشة:

1. قائمة

SS43267,00008A9-04-27JAN17-1/3

N119118—UN—23SEP16

2. علامة تبويب إعدادات الماكينة



قيم ضبط الماكينة

SS43267,00008A9-04-27JAN17-2/3

H114642—UN—05JAN17

3. Active Terrain Adjustment™



Active Terrain Adjustment™

Active Terrain Adjustment هي علامة تجارية من Deere & Company

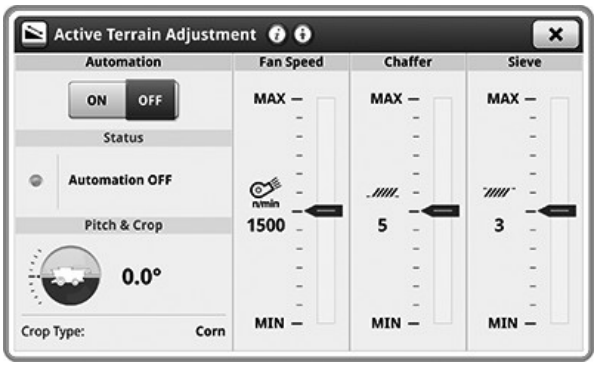
SS43267,00008A9-04-27JAN17-3/3

الصفحة الرئيسية لتطبيق Active Terrain Adjustment™

ملاحظة: يوضح النص الموضوع تحته خط أن المعلومات الإضافية متوفرة ضمن هذا القسم أو قسم آخر من هذا الإصدار.

الصفحة الرئيسية الظاهرة لضرب مثال فقط. قد تختلف صفحتك الرئيسية وذلك حسب الخيارات أو المعدات الموصلة.

يسمح تطبيق ATA بضبط مروحة التنظيف، والقشارة، و المنخل أوتوماتيكيًا حسب نوع المحصول و تأرجح الماكينة عند الحصاد في حقل به أماكن مرتفعة أو منخفضة.



H111895—UN—05JAN17

Active Terrain Adjustment™

SS43267,0000810-04-27JAN17-1/9

H114647—UN—05JAN17

العناصر الموجودة في الصفحة الرئيسية لتطبيق Active Terrain (ATA) Adjustment™



تشغيل/إطفاء

الأتمتة— ينشط تطبيق ATA.

SS43267,0000810-04-27JAN17-2/9

H114656—UN—05JAN17

الحالة— تعرض الحالة العامة للنظام أو عمليات الضبط الحالية التي يجريها النظام.



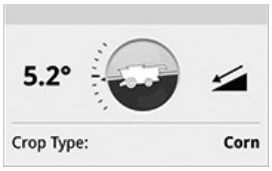
مؤشر الحالة

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,0000810-04-27JAN17-3/9

التأرجح و المحصول— يعرض التأرجح الحالي المقاس للماكينة و المحصول المحدد.

H115025—UN—05JAN17



التأرجح & المحصول

SS43267,0000810-04-27JAN17-4/9

سرعة المحور— مؤشر يظهر السرعة الحالية للمروحة.

H115026—UN—06JAN17



سرعةمروحة

SS43267,0000810-04-27JAN17-5/9

القشارة— مؤشر يظهر الموضع الحالي للقشارة.

H115027—UN—06JAN17



القشارة

SS43267,0000810-04-27JAN17-6/9

المنخل— مؤشر يظهر الموضع الحالي للمنخل.

H115028—UN—06JAN17



المنخل

SS43267,0000810-04-27JAN17-7/9

التكملة على الصفحة القادمة

N118004—UN—22OCT15



إعدادات متقدمة

SS43267,0000810-04-27JAN17-8/9

إعدادات متقدمة— الوصول إلى إعدادات إضافية و عمليات ضبط ثانوية.

H114648—UN—05JAN17



Active Terrain

SS43267,0000810-04-27JAN17-9/9

وحدات صفحة التشغيل

يمكن إضافة الوحدات الخاصة بهذا الاستخدام إلى صفحات التشغيل باستخدام مدير التخطيط.

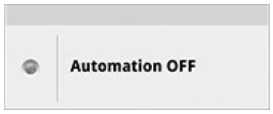
مثال:

Active Terrain— يسمح لك بتنشيط/تعطيل الأتمتة و الاطلاع على الحالة التأرجح الحالي للماكينة المكتشفة من تطبيق ATA.

ملاحظة: هناك وحدات مختلفة يمكن أن تكون متاحة أمامك لاستخدامها.

H115029—UN—05JAN17

حالة ™Active Terrain Adjustment (ATA)



الحالة

SS43267,00008AA-04-18MAY17-1/14

™Active Terrain Adjustment تعرض حالة (ATA) متطلبات أتمتة ATA.

اختر منطقة الشاشة أسفل الحالة لفتح صفحة حالة ATA.

Active Terrain Adjustment هي علامة تجارية من Deere & Company

H114659—UN—05JAN17

عناصر صفحة حالة ™Active Terrain Adjustment (ATA):



أزرق

SS43267,00008AA-04-18MAY17-2/14

عمل الإزاحات— لاستيعاب التضاريس.

H114656—UN—05JAN17

المراقبة



أخضر

SS43267,00008AA-04-18MAY17-3/14

H114658—UN—05JAN17

غير جاهز— مجس التأرجح يتطلب المعايرة.



أصفر

SS43267,00008AA-04-18MAY17-4/14

التكملة على الصفحة القادمة

H114658—UN—05JAN17

غير جاهز— يجب أن تكون رأس الحصادة تحت ارتفاع التوقف القياسي.



أصفر

SS43267,00008AA-04-18MAY17-5/14

H114658—UN—05JAN17

غير جاهز— يجب أن تكون الماكينة جاهزة للحصاد.



أصفر

SS43267,00008AA-04-18MAY17-6/14

H114658—UN—05JAN17

غير جاهز— يجب ضبط المحرك على سرعة الدوران العالية.



أصفر

SS43267,00008AA-04-18MAY17-7/14

H114657—UN—05JAN17

اكتشاف خطأ— يجب الانتباه.



أحمر

SS43267,00008AA-04-18MAY17-8/14

H114657—UN—05JAN17

اكتشاف خطأ— هناك عطل في نظام المروحة.



أحمر

SS43267,00008AA-04-18MAY17-9/14

H114655—UN—05JAN17

أيقاف آلي

متطلبات :Active Terrain Adjustment™

- يجب أن تكون خاصية أتمتة ATA في وضع التشغيل ON.
- يجب أن تكون الماكينة جاهزة للحصاد:
  - — يجب تشغيل الفرازة.
  - — يجب تشغيل رأس الحصادة.
  - — يجب ضبط المحرك على سرعة الدوران العالية.
  - — يجب تعطيل وضع الطريق.



رمادي

- يجب أن تكون رأس الحصادة دون ارتفاع التوقف القياسي.

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00008AA-04-18MAY17-10/14

H114663—UN—05JAN17

تظهر رسالة عند عدم تلبية متطلب ما.



الرسالة

SS43267,00008AA-04-18MAY17-11/14

H118541—UN—30JAN17

لم تتم تلبية المتطلب، اختر لمعايرة مجس التأرجح.



اختر للتقدم

SS43267,00008AA-04-18MAY17-12/14

H114662—UN—05JAN17

عند تلبية شرط ما، تظهر علامة تأشير خضراء.



علامة تأشير

SS43267,00008AA-04-18MAY17-13/14

H114674—UN—03JAN17

اختر للإغلاق.



إغلاق

SS43267,00008AA-04-18MAY17-14/14

الضبط الأوتوماتيكي

عند تنشيط المهايأة الأوتوماتيكية، يحافظ تطبيق Active Terrain Adjustment™ (ATA) على قدرة المواد بخفض سرعة المروحة و فتح أجزاء القشارة و المنخل لتقليل فاقد الحبوب و المخلفات المتصاعدة عند السير على تضاريس مرتفعة. يحدث العكس عند السير على المناطق المنخفضة لتجنب اتساخ خزان الحبوب.

Active Terrain Adjustment هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,00008AB-04-27JAN17-1/3

H118540—UN—05JAN17

مؤشرات الضبط الأوتوماتيكي المعروضة:

الحالة— يظهر تطبيق النظام للإزاحات.



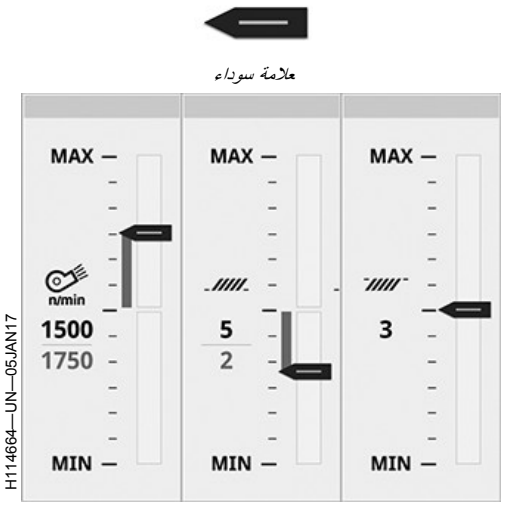
الحالة

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00008AB-04-27JAN17-2/3

H115033—UN—05JAN17

مهايأة ATA— مؤشر لبيان حجم الإزاحة لسرعة المروحة، والقشارة، و المنخل من نقطة الضبط المبدئية.



علامة سوداء

ضبط ATA

SS43267,00008AB-04-27JAN17-3/3

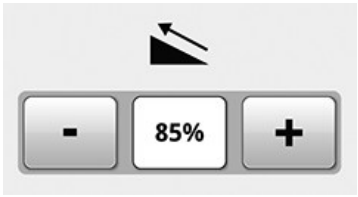
إعدادات متقدمة

الإعدادات المتقدمة تتيح لك الوصول إلى إعدادات أقل شيوعًا تتيح إجراء المزيد من التعديلات.

SS43267,00008AC-04-18MAY17-1/4

H114667—UN—05JAN17

العناصر التي يمكن الوصول إليها في صفحة الإعدادات المتقدمة:

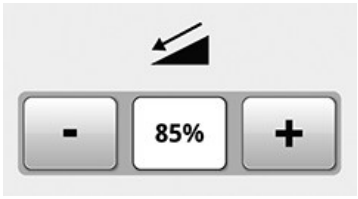


حساسية الصعود

حساسية الحصاد في المناطق المرتفعة— تسرع أو تبطئ من استجابة النظام لتأرجح المركبة أثناء الحصاد في مناطق مرتفعة للمساعدة على تقليل فاقد الحبوب و المخلفات.

SS43267,00008AC-04-18MAY17-2/4

H114668—UN—05JAN17



حساسية الانحدار

حساسية الحصاد في المناطق المنخفضة— تسرع أو تبطئ من استجابة النظام لتأرجح المركبة أثناء الحصاد في مناطق منخفضة للمساعدة على الحفاظ على نظافة الحبوب المحصودة.

SS43267,00008AC-04-18MAY17-3/4

التكملة على الصفحة القادمة

أوامر الضبط— قيمة مقاس الخطوة المطلوب، و تنشيط أو تعطيل الضبط الأوتوماتيكي للقشارة أو المنخل.

H119126—UN—05JAN17



أوامر الضبط

SS43267,00008AC-04-18MAY17-4/4

إعدادات متقدمة | حساسية الحصاد في المناطق المرتفعة

تسمح حساسية الحصاد في المناطق المرتفعة لك بتسريع أو إبطاء استجابة النظام لتأرجح المركبة للمساعدة على تقليل فاقد الحبوب و المخلفات أثناء السير في المناطق المرتفعة.

ملاحظة: تستجيب قيم الحساسية الأعلى بشكل أسرع للتغيرات في التأرجح.

قم بالتعديل في حالة:

- ™Active Terrain Adjustment يُجر نظام (ATA) التعديلات في أقرب أو أبعد وقت، ما يتسبب في ارتفاع نسبة فاقد الحبوب أو المخلفات عنه في الأرض المستوية.
- اضبط الحساسية على قيمة أقل إذا كان خزان الحبوب غير نظيف.
- اضبط الحساسية على قيمة أعلى إذا ارتفعت مستويات فاقد حذاء التنظيف أو المخلفات.

Active Terrain Adjustment هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,00008AD-04-27JAN17-1/9

إجراء التعديل:

1. اختر زر إعدادات متقدمة.

N118004—UN—22OCT15



إعدادات متقدمة

SS43267,00008AD-04-27JAN17-2/9

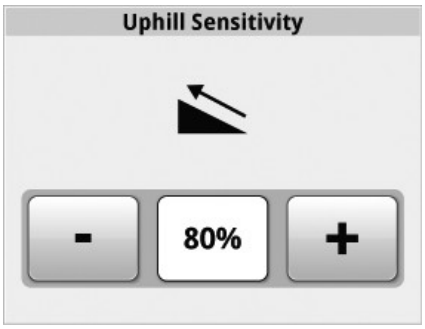
2. اختر علامة زائد (+) لزيادة الحساسية المطلوبة أو علامة ناقص (-) لتقليلها.

أدنى قيمة: -100%

أقصى قيمة: 100%

الزيادة: 10%

H119777—UN—05JAN17



حساسية الصعود

SS43267,00008AD-04-27JAN17-3/9

الإزاحات الحالية المعروضة للمروحة/القشارة/المنخل من نقطة الضبط المبدئية.

تتغير الإزاحات المعروضة أثناء تحرك الماكينة في المناطق المرتفعة أو المنخفضة.

H114653—UN—05JAN17



تعديلات

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00008AD-04-27JAN17-4/9

3. اختر للإغلاق.

H114674—UN—03JAN17



إغلاق

SS43267,00008AD-04-27JAN17-5/9

إجراء التعديل البديل:

1. اختر زر إعدادات متقدمة.

N118004—UN—22OCT15



إعدادات متقدمة

SS43267,00008AD-04-27JAN17-6/9

2. اختر لتنشيط قرصي ضبط شريط التنقل و مسند الذراع.

H114652—UN—05JAN17



قيمة

SS43267,00008AD-04-27JAN17-7/9

3. استخدم قرص ضبط شريط التنقل أو قرص ضبط مسند الذراع لاختيار الحساسية المطلوبة.

H115035—UN—14MAR16

- لف القرص باتجاه عقارب الساعة لزيادة القيمة.
- لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل القيمة.

SS43267,00008AD-04-27JAN17-8/9

4. اختر للإغلاق.

H114674—UN—03JAN17



إغلاق

SS43267,00008AD-04-27JAN17-9/9

إعدادات متقدمة | حساسية الحصاد في المناطق المنخفضة

تسمح حساسية الحصاد في المناطق المنخفضة لك بتسريع أو إبطاء استجابة النظام لتأرجح المركبة للمساعدة على الحفاظ على نظافة الحبوب أثناء الحصاد في مناطق منخفضة.

ملاحظة: تستجيب قيم الحساسية الأعلى بشكل أسرع للتغيرات في التأرجح.

قم بالتعديل في حالة:

- Active Terrain Adjustment™ يُجر نظام (ATA) التعديلات في أقرب أو أبعد وقت، ما يتسبب في ارتفاع نسبة فاقد الحبوب أو المخلفات عنه في الأرض المستوية.
- اضبط الحساسية على قيمة أقل إذا ارتفعت مستويات فاقد حذاء التنظيف أو المخلفات.
- اضبط الحساسية على قيمة أعلى إذا كان خزان الحبوب غير نظيف.

Active Terrain Adjustment هي علامة تجارية من Deere & Company

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00008AE-04-27JAN17-1/9

إجراء التعديل:

1. اختر زر إعدادات متقدمة.

N118004—UN—22OCT15



إعدادات متقدمة

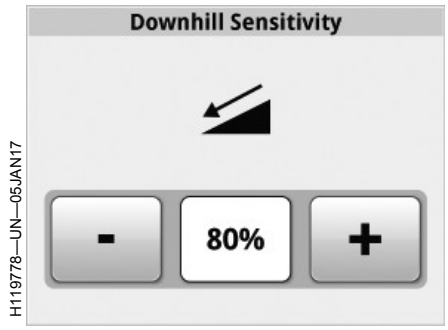
SS43267,00008AE-04-27JAN17-2/9

2. اختر علامة زائد (+) لزيادة الحساسية المطلوبة أو علامة ناقص (-) لتقليلها.

أدنى قيمة: -100%

أقصى قيمة: 100%

الزيادة: 10%



H119778—UN—05JAN17

حساسية الانحدار

SS43267,00008AE-04-27JAN17-3/9

الإزاحات الحالية المعروضة للمروحة/القشارة/المنخل من نقطة الضبط المبدئية.
تتغير الإزاحات المعروضة أثناء تحرك الماكينة في المناطق المرتفعة أو المنخفضة.



H114653—UN—05JAN17

تعديلات

SS43267,00008AE-04-27JAN17-4/9

3. اختر للإغلاق.

H114674—UN—03JAN17



إغلاق

SS43267,00008AE-04-27JAN17-5/9

إجراء التعديل البديل:

1. اختر زر إعدادات متقدمة.

N118004—UN—22OCT15



إعدادات متقدمة

SS43267,00008AE-04-27JAN17-6/9

التكملة على الصفحة القادمة

2. اختر لتنشيط قرصي ضبط شريط التنقل و مسند الذراع.

H114652—UN—05JAN17



قيمة

SS43267,00008AE-04-27JAN17-7/9

3. استخدم قرص ضبط شريط التنقل أو قرص ضبط مسند الذراع لاختيار الحساسية المطلوبة.

H115035—UN—14MAR16

- لف القرص باتجاه عقارب الساعة لزيادة القيمة.
- لف القرص عكس اتجاه عقارب الساعة لتقليل القيمة.

SS43267,00008AE-04-27JAN17-8/9

4. اختر للإغلاق.

H114674—UN—03JAN17



إغلاق

SS43267,00008AE-04-27JAN17-9/9

إعدادات مقتدمة | أوامر الضبط

تسمح أوامر الضبط لك باختيار مقاسات خطوات مروحة التنظيف، والقشارة، و المنخل المطلوبة التي يضبطها النظام عند الحصاد في حقل به أماكن مرتفعة أو منخفضة. كما تسمح لك بتعطيل خاصية الضبط الأوتوماتيكي للمنخل أو القشارة.

ملاحظة: عادةً ما تستخدم هذه الأوامر في حالات الحبوب الصغيرة الموضعية ذات متطلبات حصاد خاصة. استخدمها عندما تكون عمليات ضبط الحساسية غير فعالة.

SS43267,00008AF-04-27JAN17-1/3

عناصر صفحة أوامر الضبط:

H119127—UN—05JAN17

حجم خطوة المهايأة الأوتوماتيكية— حجم التغير التدريجي في القشارة، أو المنخل، أو سرعة المروحة عند إصدار نظام ™Active Terrain Adjustment (ATA) أمرًا بإجرائه.

Active Terrain Adjustment هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,00008AF-04-27JAN17-2/3

تشغيل/إطفاء الضبط الأوتوماتيكي— يقوم بتشغيل أو إطفاء خاصية الضبط الأوتوماتيكي للقشارة أو المنخل.

H114647—UN—05JAN17



تشغيل/إطفاء

SS43267,00008AF-04-27JAN17-3/3

إعدادات متقدمة | أوامر المهايأة | حجم خطوة المهايأة الأوتوماتيكية

حجم خطوة هو حجم التغير التدريجي إما في القشارة، أو المنخل، أو سرعة المروحة عند إصدار نظام Active Terrain Adjustment™ (ATA) أمرًا بإجرائه.

قم بالتعديل في حالة:

ملاحظة: اضبط مقاسات الخطوة إذا كانت عمليات ضبط الحساسية أو اختيار الخواص (تشغيل/إطفاء ضبط كل مكون) غير فعالة.

زيادة مقاس الخطوة:

إذا لم يحقق إعداد الحساسية القصوى النتائج المطلوبة، أو عندما يحتاج مكون واحد المزيد من الضبط عن المكونات الأخرى.

تقليل مقاس الخطوة:

إذا لم يحقق إعداد الحساسية الدنيا النتائج المطلوبة، أو عندما يحتاج مكون واحد ضبط أقل من المكونات الأخرى.

ملاحظة: مقاسات الخطوة هي زيادات فردية وليست النطاق الإجمالي لعمليات الضبط أو لعدد منها.

Active Terrain Adjustment هي علامة تجارية من Deere & Company

SS43267,00008B0-04-27JAN17-1/8

إجراء التعديل:

N118004—UN—22OCT15



إعدادات متقدمة

القشارة و المنخل

1. اختر زر إعدادات متقدمة.
2. انتقل إلى أوامر الضبط.

SS43267,00008B0-04-27JAN17-2/8

H119126—UN—05JAN17

3. اختر مقاس الخطوة لفتح لوحة الأرقام و إدخال القيمة المطلوبة.



حجم الخطوة

H114645—UN—05JAN17

أدنى قيمة: 1 ملم

القيمة الافتراضية: حسب المحصول الجاري حصاده.

أقصى قيمة: 3 ملم

الزيادة: 1 ملم

SS43267,00008B0-04-27JAN17-3/8

H114674—UN—03JAN17

4. اختر للإغلاق.



إغلاق

SS43267,00008B0-04-27JAN17-4/8

سرعةمروحة

N118004—UN—22OCT15



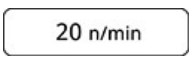
إعدادات متقدمة

1. اختر زر إعدادات متقدمة.
2. انتقل إلى أوامر الضبط.

SS43267,00008B0-04-27JAN17-5/8

H119128—UN—05JAN17

3. اختر لفتح صفحة مقاس الخطوة.



حجم الخطوة

التكملة على الصفحة القادمة

SS43267,00008B0-04-27JAN17-6/8

4. اختر القيمة المطلوبة.

أدنى قيمة: 20 دورة في الدقيقة

القيمة الافتراضية: حسب المحصول الجاري حصاده.

أقصى قيمة: 50 دورة في الدقيقة

الزيادة: 10 دورة في الدقيقة

H118542—UN—05JAN17

SS43267,00008B0-04-27JAN17-7/8

5. اختر للإغلاق.



H114674—UN—03JAN17

إغلاق

SS43267,00008B0-04-27JAN17-8/8

إعدادات متقدمة | أوامر المهايأة | تشغيل/إطفاء المهايأة الأوتوماتيكية

تشغيل أو إطفاء خاصية الضبط الأوتوماتيكي للقشارة و المنخل.

قم بالتعديل في حالة:

وجود القشارة في وضع الإطفاء OFF (مروحة التنظيف و المنخل في وضع التشغيل ON):

تتسبب حمولات التبن المرفوعة وجود كميات كبيرة من التبن في المخلفات أثناء ضبط العمل في المناطق المرتفعة.

يلاحظ وجود عيدان داخل خزان الحبوب أثناء ضبط العمل في المناطق المرتفعة.

وجود المنخل في وضع الإطفاء OFF (مروحة التنظيف و القشارة في وضع التشغيل ON):

تزداد كمية الحبوب في المخلفات فقط أثناء ضبط العمل في المناطق المنخفضة.

وجود القشارة و المنخل في وضع الإطفاء OFF (مروحة التنظيف في وضع التشغيل ON):

انخفاض انتاجية الحبوب الصغيرة أو حجم البذور الصغيرة (الكانولا) حيث تكون عينة الخزان حساسة لتعديلات المنخل و القشارة.

ملاحظة: قد يساعد إطفاء المنخل و أو القشارة في الحفاظ على جودة خزان الحبوب أو المخلفات، ولكنه يقلل من الفعالية ضد فاقد الحبوب.

SS43267,00008B1-04-27JAN17-1/4

إجراء التعديل:

1. اختر زر إعدادات متقدمة.
2. انتقل إلى أوامر الضبط.



N118004—UN—22OCT15

إعدادات متقدمة

SS43267,00008B1-04-27JAN17-2/4

3. اختر لتنشيط أو تعطيل الضبط الأوتوماتيكي للمنخل أو القشارة.



H114647—UN—05JAN17

تشغيل/إطفاء

SS43267,00008B1-04-27JAN17-3/4

4. اختر للإغلاق.



H114674—UN—03JAN17

إغلاق

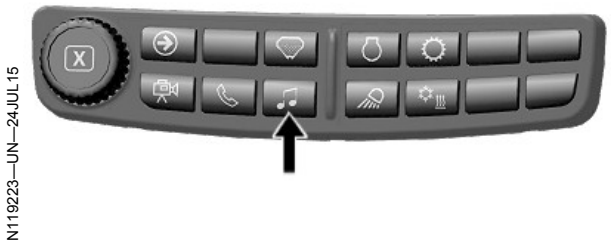
SS43267,00008B1-04-27JAN17-4/4

اختيار مصدر المذياع بواسطة الCommandCenter™ الجيل 4

استخدم علامات تبويب مصدر الراديو في Generation 4 CommandCenter™ لاختيار مصدر الراديو.

عند تشغيل الراديو، تنتقل صفحة الراديو إلى الصفحة الرئيسية للمصدر الحالي المختار. عند إطفاء الراديو، يظهر حاجب المحتوى.

ملاحظة: لن يُشغَّل الراديو باختيار مصدر الراديو. شغل المذياع بضغط زر التشغيل/الإطفاء على لوحة واجهة المذياع.



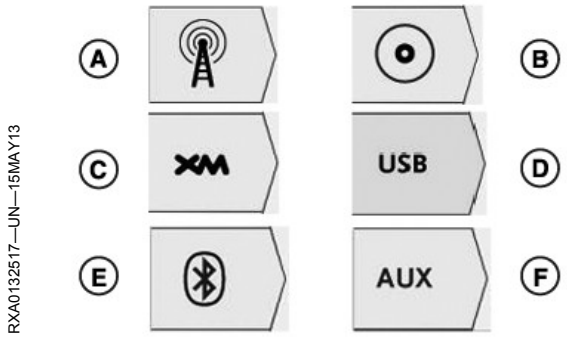
زر اختصار الصوت على شريط التنقل RXA0147929—UN—13APR15

للوصول إلى الصفحة الرئيسية للصوت، استخدم زر اختصار الصوت الموجود على شريط التنقل أو اتبع المسار البديل التالي:



القائمة → علامة تبويب إعدادات الماكينة → رمز الصوت

1. اختر **القائمة.**
2. اختر **علامة تبويب إعدادات الماكينة.**
3. اختر **رمز الصوت.**
4. اضغط على مصدر الراديو المطلوب.



ألسن اختيار المصدر

A—علامة تبويب FM، وAM، و Weather
B—لسان CD/MP3 (المذياع الفاخر فقط)
C—علامة تبويب XM (الراديو الفاخر فقط)
D—لسان USB (المذياع الفاخر فقط)
E—علامة تبويب Bluetooth® (الراديو الفاخر فقط)
F—علامة تبويب إضافية

CommandCenter هي علامة تجارية من Deere & Company

CS12167,0000895-04-18APR16-1/1

الصفحة الرئيسية لقناة FM، وAM، و Weather

ملاحظة: للتعرف على طريقة الانتقال إلى الصفحة الرئيسية لقناة FM، وAM، و Weather، راجع اختيار مصدر الراديو باستخدام Generation 4 CommandCenter™ في هذا القسم من دليل استعمال السائق.

A- منطقة الشاشة: تعرض معلومات/نشاط المذياع الحالي.

B—الضبط اليدوي للأمام/للخلف: استخدم الزر اليسار أو اليمين لضبط الراديو يدويًا على المحطة المطلوبة. كل مرة يتم قيها ضغط الزر، يزداد أو يقل تردد المذياع بتدريج محدد.

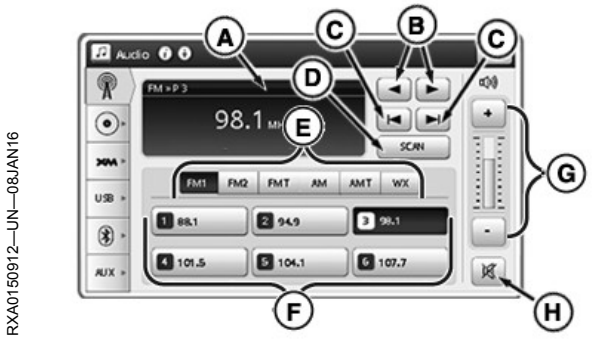
C- المحطة التالية/السابقة: اختره للبحث عن المحطة التالية المتوفرة قبل أو بعد المحطة الحالية.

D- زر الباحث التلقائي: اختره للتنقل بين المحطات المتوفرة. كل محطة تبث لمدة 5 ثواني قبل الانتقال للمحطة التالية. سوف يتوقف التدوير إذا عاد إلى المحطة الأصلية أو بإعادة اختيار الزر مرة أخرى.

هـ - شريط أزرار ترددات FM /AM/قناة متابعة حالة الطقس تنقل بين الإعدادات المسبقة للقناة باستخدام شريط التبديل (FM1, FM2, WX, AMT, FMT, AM).

F- مسبقة الضبط: يمكن برمجة ستة إعدادات مسبقة على مجموعات الموجات AM، FMT، FM2، FM1 و AMT. لتغيير الإعدادات المسبقة، اضغط على الإعداد المسبق لمدة 3 ثوان، أثناء تشغيل الراديو على المحطة المطلوبة، حتى يصدر

CommandCenter هي علامة تجارية من Deere & Company



RXA0150912—UN—08JAN16

الصفحة الرئيسية لقناة FM، وAM، و Weather

صوت "صفير". اضغط مرة أخرى لموالفة المذياع على المحطة المخزنة. تبرمج الإعدادات المسبقة الستة مسبقًا على مجموعة WX و لا يمكن تغييرها. يمكن تعيين مجموعات الموجات FMT و AMT أوتوماتيكيًا باستخدام وظيفة T-STORE. لمزيد من المعلومات، انظر استخدام الراديو الفاخر في هذا القسم من دليل استعمال السائق.

G- ضبط علو الصوت: ضبط علو الصوت.

H- كتم الصوت: الصوت صامت.

TO84419,0000087-04-11JAN16-1/1

صفحة بداية سي دي المذياع الفاخر

ملاحظة: للتعرف على طريقة الانتقال إلى الصفحة الرئيسية لمحرك الأقراص CD، راجع اختيار مصدر الراديو باستخدام Generation 4 CommandCenter™ في هذا القسم من دليل استعمال السائق.

A- منطقة الشاشة: تعرض معلومات/نشاط السي دي الحالي.

B- الأغنية التالية/السابقة: اختر لتخطي العودة إلى بداية الأغنية الحالية أو للأمام لبداية الأغنية التالية. اضغط على الزر السابق مرتين للانتقال إلى المسار الصوتي السابق

C- توقف مؤقت/تشغيل: توقف الأغنية أو تشغلها.

D- تحكم بعلو الصوت: ضبط علو الصوت.

E- كتم الصوت: الصوت صامت.

CommandCenter هي علامة تجارية من Deere & Company



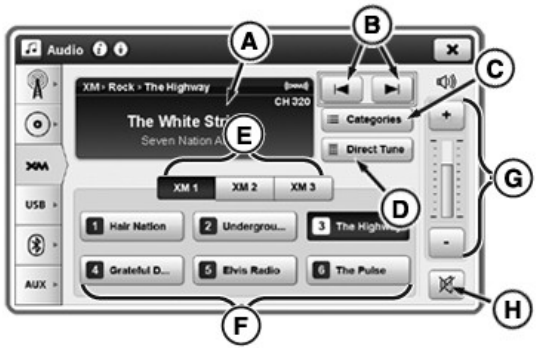
RXA0132505—UN—28JUN13

صفحة بداية السي دي

TO84419,0000088-04-09OCT15-1/1

الصفحة الرئيسية لـXM بالراديو الفاخر

ملاحظة: للتعرف على طريقة الانتقال إلى الصفحة الرئيسية لـXM، راجع اختيار مصدر الراديو باستخدام ™Generation 4 CommandCenter في هذا القسم من دليل استعمال السائق.



RXA0132502—UN—28JUN13

الصفحة الرئيسية XM

A- منطقة الشاشة: تعرض نشاط/معلومات XM.

ب - المحطة السابقة/التالية: اختره للبحث عن المحطة التالية المتوفرة قبل أو بعد المحطة الحالية.

ج - وضع الفئة (CAT): حدد لتشغيل وضع البحث حسب الفئة. قم بالتمرير أعلى أو أسفل الفئات ثم حدد محطة من الفئة.

د - التوليف المباشر: اضغط عليه للدخول إلى القناة المطلوبة باستخدام لوحة المفاتيح.

هـ - مجموعة قنوات XM: تنقل بين مجموعات القنوات باستخدام الأزرار (XM1، XM2، XM3).

F- مسبقة الضبط: يمكن برمجة ست محطات ضبط مسبق في كل مجموعة. للتعيين، اضغط و ابق ضاغطًا على الإعداد المسبق المطلوب لمدة ثلاث ثوان على الأقل.

G- ضبط علو الصوت: ضبط علو الصوت.

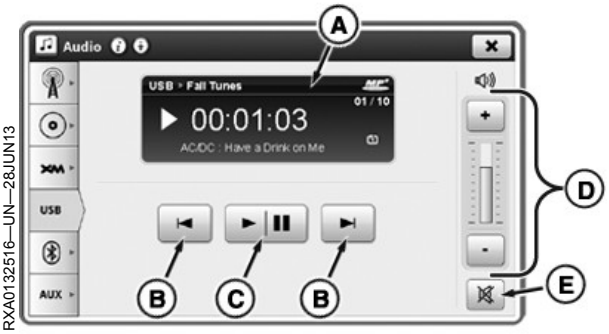
H- كتم الصوت: الصوت صامت.

CommandCenter هي علامة تجارية من Deere & Company

TO84419,0000089-04-09OCT15-1/1

صفحة بداية يو إس بي المذياع الفاخر

ملاحظة: للتعرف على طريقة الانتقال إلى الصفحة الرئيسية لـUSB، راجع اختيار مصدر الراديو باستخدام ™Generation 4 CommandCenter في هذا القسم من دليل استعمال السائق.



RXA0132516—UN—28JUN13

صفحة بداية يو إس بي

صل اليو إس بي باستخدام فتحة اليو إس بي، الموجودة على رف التخزين/التابلوه اليمين، لتخزين الموسيقى المخزنة. للمزيد من المعلومات، ارجع إلى صفحة المصادر خارجية (المذياع الفاخر) في هذا الجزء من دليل استعمال السائق هذا.

A- منطقة الشاشة: تعرض معلومات/نشاط اليو إس بي الحالي.

B- الأغنية التالية/السابقة: اختر لتخطي العودة إلى بداية الأغنية الحالية أو للأمام لبداية الأغنية التالية. اضغط زر السابق مرتين للتخطي إلى المقطع السابق.

C- توقف مؤقت/تشغيل: توقف الأغنية أو تشغلها.

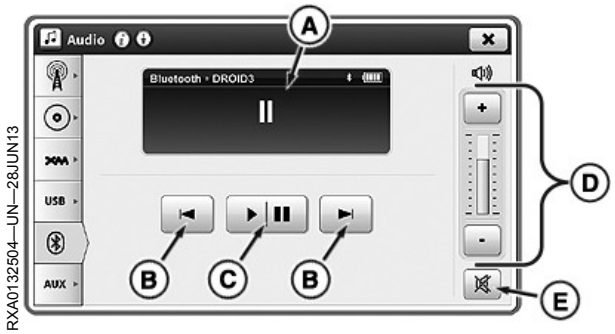
D- أدوات التحكم بعلو الصوت: ضبط علو الصوت.

E- كتم الصوت: الصوت صامت.

CommandCenter هي علامة تجارية من Deere & Company

TO84419,000008A-04-09OCT15-1/1

صفحة بداية ®Bluetooth المذياع الفاخر (إذا كان موجودًا)



الصفحة الرئيسية لـ®Bluetooth

ملاحظة: للتعرف على طريقة الانتقال إلى الصفحة الرئيسية لـ®Bluetooth راجع اختيار مصدر الراديو باستخدام Generation 4 CommandCenter™ في هذا القسم من دليل استعمال السائق.

صل جهاز يعمل بـ®Bluetooth لتشغيل الموسيقى المخزنة.

يكون نظام المذياع مزودة بـ ®Bluetooth مدمج، ما يسمح بنقل البيانات بين نظام المذياع وجهاز ®Bluetooth مقترن معه في مدى قريب مثل هاتف خلوي. الموسيقى المخزنة على الجهاز لا تنتقل إلى الـCommandCenter™.

A- منطقة الشاشة: تعرض معلومات/نشاط ®Bluetooth الحالي.

B- الأغنية التالية/السابقة: تخطي للعودة إلى بداية الأغنية الحالية أو للأمام لبداية الأغنية التالية. اضغط زر السابق مرتين للتخطي إلى المقطع السابق.

C- توقف مؤقت/تشغيل: توقف الأغنية أو تشغلها.

ملاحظة: ليست كل الأجهزة تدعم وظيفة الإيقاف المؤقت. قد تقوم الأجهزة بكتم الصوت، لكنها لن توقف التشغيل مؤقتًا.

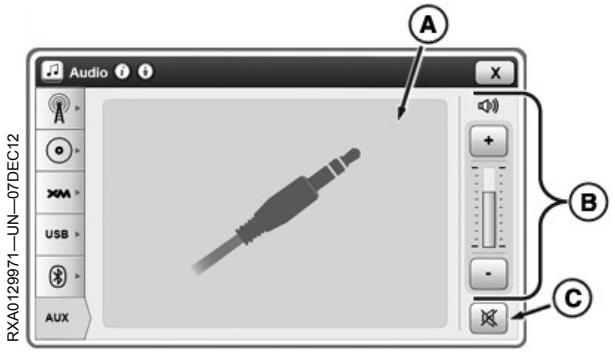
D- ضبط علو الصوت: ضبط علو الصوت.

E- كتم الصوت: الصوت صامت.

CommandCenter هي علامة تجارية من Deere & Company
بلوتوث هي علامة تجارية من بلوتوث SIG

TO84419,000008B-04-10JUL14-1/1

صفحة بداية الموسيقى الإضافية



صفحة بداية الموسيقى الإضافية

ملاحظة: للتعرف على طريقة الانتقال إلى الصفحة الرئيسية للمصادر الإضافية، راجع اختيار مصدر الراديو باستخدام Generation 4 CommandCenter™ في هذا القسم من دليل استعمال السائق.

صل مصدر الراديو الخارجي للاستماع للموسيقى المخزنة (انظر المصادر الخارجية (الراديو الفاخر) في هذا القسم من دليل استعمال السائق).

A- منطقة الشاشة: صورة الشاشات معروضة. يتم عرض الفاعلية/المعلومات على الجهاز الخارجي فقط، وليس على شاشة CommandCenter™.

B- ضبط علو الصوت: ضبط علو الصوت.

C- كتم الصوت: الصوت صامت.

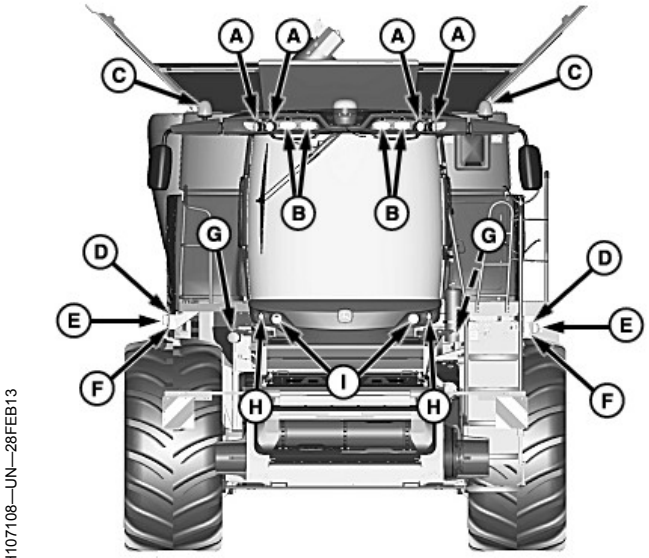
CommandCenter هي علامة تجارية من Deere & Company

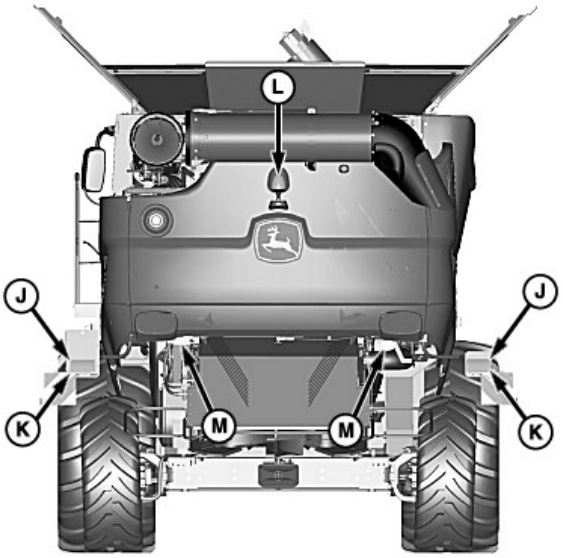
TO84419,000008C-04-10JUL14-1/1

مواضع الإضاءة

أضواء الرؤية الأمامية والخلفية

OUO6075,0004676-04-20MAR17-1/7





H107108—UN—28FEB13

A—مصابيح هالوجين لغرفة القيادة الأمامية أو مصابيح غرفة القيادة الأمامية بتقنية الصمام الثنائي الباعث للضوء (LED) (اختياري)
B—المصابيح الأمامية لغرفة القيادة (الضوء العالي/ المنخفض)
C—أضواء المنارة
D—أضواء الخطر (كهرمانية)
E—أضواء الخطر (كهرمانية)
F—أضواء التحديد (بيضاء)
G—أضواء ارتفاع القطع
H—أضواء لوحة أجهزة القياس (إذا كانت موجودة)
I—أضواء القيادة المنخفضة (إذا كانت موجودة)
J—أضواء التحديد/المكبح (الحمراء)
K—أضواء الخطر الخلفية (كهرمانية)
L—الضوء اللواء
M—أضواء التفريغ الخلفي

مصابيح إضاءة المنارة:

تنبيه: يجب أن يكون الضوء مضيئا عند النقل. قم بأرجحة سلم غرفة القيادة للأمام لتوجيه ضوء التحديد/الخطر باتجاه السائقين القادمين.

- مصابيح إضاءة منارة أجهزة التحكم (C, L).
- يوجد مصباحين لضوء مرشد التحذير مركبين في المقدمة (على اليسار واليمين) وآخر على مؤخرة الماكينة. هذه الأضواء تقدم تحذيرا للسائقين الآخرين عند القيام بالنقل على الطرق.

مصابيح إضاءة الخطر:

تنبيه: يجب أن يكون الضوء مضيئا عند النقل. قم بأرجحة سلم غرفة القيادة للأمام لتوجيه ضوء التحديد/الخطر باتجاه السائقين القادمين.

- مصابيح إضاءة منارة أجهزة التحكم (C, L)، ومصابيح إضاءة الخطر (D, E)، و مصابيح إضاءة الخطر الخلفية (K).
- توجد مصابيح إضاءة الخطر على جانبي الماكينة في الأمام و الخلف. هذه الأضواء تستخدم للإشارة إلى تعذر تشغيل الماكينة.

أضواء الطريق:

تنبيه: يجب أن يكون الضوء مضيئا عند النقل. قم بأرجحة سلم غرفة القيادة للأمام لتوجيه ضوء التحديد/الخطر باتجاه السائقين القادمين.

ملاحظة: عندما تكون أضواء الطريق مشغلة ولا يوجد رأس حصادة موصل، فسوف يتم نقل أضواء القيادة المنخفضة إلى وضع التشغيل ومصابيح غرفة القيادة الأمامية إلى وضع الإطفاء. عندما تكون هناك رأس حصادة موصل، فسوف يتم نقل أضواء القيادة المنخفضة إلى وضع الإطفاء ومصابيح غرفة القيادة الأمامية إلى وضع التشغيل.

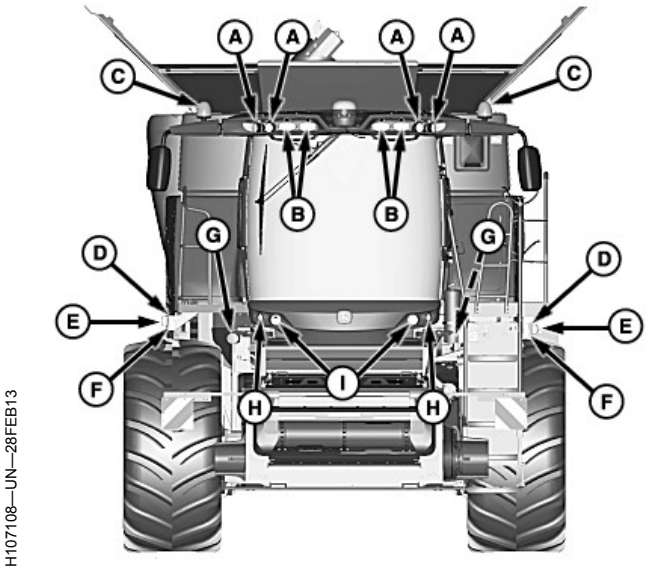
يتم نقل أضواء الخطر إلى وضع التشغيل إذا كانت إشارات الانعطاف متوقفة. إذا كانت إشارات الانعطاف على وضع التشغيل، فإن أضواء الخطر ستقوم بدور أضواء إشارات الانعطاف.

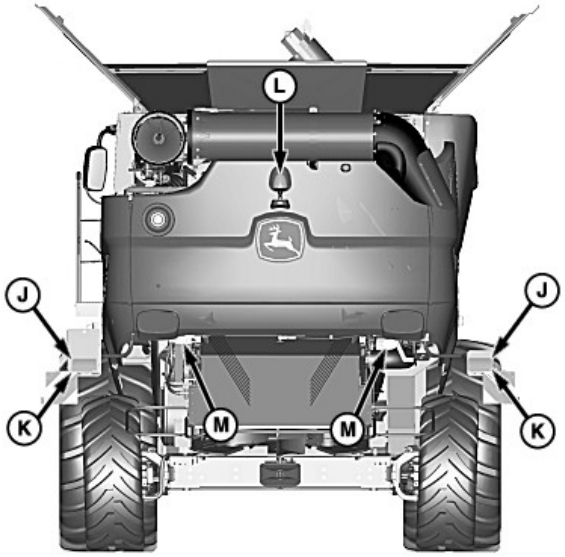
- مصابيح إضاءة منارة أجهزة التحكم (C, L)، والمصابيح إضاءة الإمامية (B)، ومصابيح إضاءة التحديد (F)، ومصابيح إضاءة القيادة المنخفضة (I)، و مصابيح إضاءة التحديد/الفرامل (J).
- تصدر مصابيح إضاءة المنارة تحذيرًا للسائقين الآخرين عند السير على الطرق.

مصابيح الرؤية الأمامية و الخلفية تابع

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,0004676-04-20MAR17-2/7





H107108—UN—28FEB13

A—مصابيح هالوجين لغرفة القيادة الأمامية أو مصابيح غرفة القيادة الأمامية بتقنية الصمام الثنائي الباعث للضوء (LED) (اختياري)
B—المصابيح الأمامية لغرفة القيادة (الضوء العالي/ المنخفض)
C—أضواء المنارة
D—أضواء الخطر (كهرمانية)
E—أضواء الخطر (كهرمانية)
F—أضواء التحديد (بيضاء)
G—أضواء ارتفاع القطع
H—أضواء لوحة أجهزة القياس (إذا كانت موجودة)
I—أضواء القيادة المنخفضة (إذا كانت موجودة)
J—أضواء التحديد/المكبح (الحمراء)
K—أضواء الخطر الخلفية (كهرمانية)
L—الضوء اللواء
M—أضواء التفريغ الخلفي

مصابيح إضاءة الإنارة الأوتوماتيكية:

ملاحظة: عندما يتم تنشيط أضواء اللواح أوتوماتيكي وتصل الحبوب إلى مجس 3/4 ممتلئ، فإن أضواء اللواح تبدأ في بالغمز (ثلاثة ثواني مضيئة وستة ثواني مطفأة). عندما تصل الحبوب إلى مجس خزان الحبوب ممتلئ، فإن أضواء اللواح تضيء بشكل متواصل ولن تغمز.

- أضواء اللواح (L ،C) تضيء عندما يكون خزان الحبوب 3/4 ممتلئ. تصدر أضواء اللواح إشارة إلى سائق عربة الحبوب لتوضح له أن خزان الحبوب ممتلئ وأنه جاهز لتفريغه.

مصابيح إضاءة الحقل:

- مصابيح إضاءة تحديد أجهزة التحكم (F)، ومصابيح إضاءة التحديد/الفرامل (J)، و المصابيح الأمامية لغرفة القيادة (A, B).
- تزود أضواء الحقل السائق بإضاءة منطقة العمل ليلا وعند العمل في ظروف إضاءة خافتة.

مصابيح إضاءة بقايا المحصول الأمامية:

تنبيه: لتجنب التضارب مع سائقي المركبات، لا تشغل أضواء العمل عند السير في الشوارع العامة.

ملاحظة: إذا ترك السائق مقعده بعد تعشيق الفرازة، تومض أضواء الجذامة الأمامية وستستمر في الوميض حتى تصل سرعة الفرازة إلى الصفر.

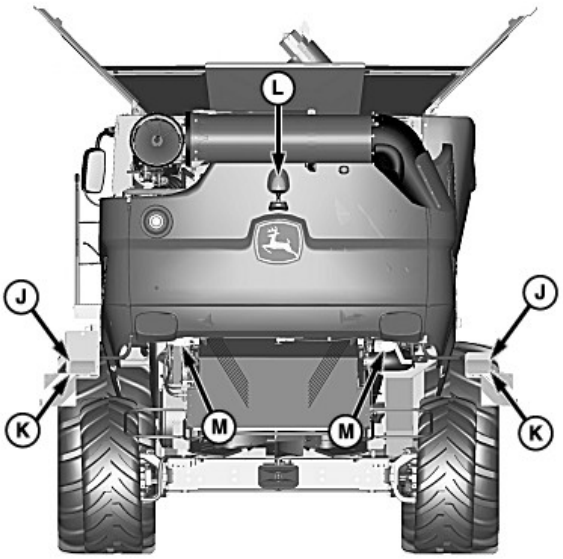
- مصابيح إضاءة بقايا محصول أجهزة التحكم (G) و مصابيح إضاءة لوحة أجهزة القياس (H).
- أضواء بقايا المحصول تزود السائق بمزيد من الإضاءة خلف رأس الحصادة للعمل ليلا وظروف الإضاءة الخافتة[1].
- توفر مصابيح إضاءة لوحة أجهزة القياس للسائق المزيد من الإضاءة أمام الماكينة أثناء الحصاد.

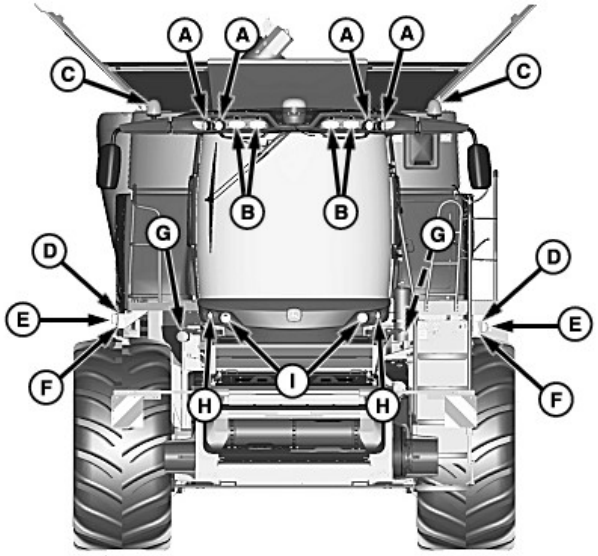
مصابيح الرؤية الأمامية و الخلفية تابع

[1] *في حالة تشغيل مصابيح إضاءة الطريق وضبط الماكينة على وضع الطريق، فلا يمكن تشغيل مصابيح إضاءة بقايا المحصول، ومصابيح إضاءة لوحة أجهزة القياس، و مصابيح إضاءة التفريغ الخلفية.*

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,0004676-04-20MAR17-3/7





H107108—UN—28FEB13

A—مصابيح هالوجين لغرفة القيادة الأمامية أو مصابيح غرفة القيادة الأمامية بتقنية الصمام الثنائي الباعث للضوء (LED) (اختياري)
B—المصابيح الأمامية لغرفة القيادة (الضوء العالي/ المنخفض)
C—أضواء المنارة
D—أضواء الخطر (كهرمانية)
E—أضواء الخطر (كهرمانية)
F—أضواء التحديد (بيضاء)
G—أضواء ارتفاع القطع
H—أضواء لوحة أجهزة القياس (إذا كانت موجودة)
I—أضواء القيادة المنخفضة (إذا كانت موجودة)
J—أضواء التحديد/المكبح (الحمراء)
K—أضواء الخطر الخلفية (كهرمانية)
L—الضوء اللواحد
M—أضواء التفريغ الخلفي

مصابيح إضاءة التفريغ الخلفية:

تنبيه: لتجنب التضارب مع سائقي المركبات، لا تشغل أضواء العمل عند السير في الشوارع العامة.

ملاحظة: إذا ترك السائق مقعده بعد تعشيق الفرازة، تومض أضواء التفريغ الخلفي وستستمر في الوميض حتى تصل سرعة الفرازة إلى الصفر.

- مصابيح إضاءة التفريغ الخلفية لأجهزة التحكم (M).
- أضواء التصريف الخلفية تزود السائق بمنطقة مضيئة في الخلف للعمل ليلا وظروف الإضاءة الخافتة[1، 2].

أضواء التحديد/المكبح:

- تنتقل أضواء التحديد/المكبح (J) إلى وضع التشغيل عندما تستشعر الماكينة حالة تباطوء. تظل مصابيح الإضاءة لثانتين على الأقل[3]

[1] في حالة تشغيل مصابيح إضاءة الطريق وضبط الماكينة على وضع الطريق، فلا يمكن تشغيل مصابيح إضاءة بقايا المحصول، ومصابيح إضاءة لوحة أجهزة القياس، و مصابيح إضاءة التفريغ الخلفية.
[2] فرنسا فقط: إذا كانت الماكينة في وضع الطريق، فلن تنتقل أضواء التفريغ الخلفي إلى وضع التشغيل.
[3] فرنسا فقط: تعمل مصابيح إضاءة الفرامل عند الضغط على دواسة الفرامل.

- بمجرد أن تصبح السرعة أقل من 1.6 كم/ساعة (1 ميل في الساعة)، فسوف تظل أضواء الكبح مشغلة لمدة دقيقتين أو أنها تظل كذلك إلى أن يتم استشعار وجود وضعية تسارع للأمام وتصبح السرعة أكبر من 1.6 كم/ساعة (1 ميل في الساعة).
- كذلك فإن اضواء التمييز تعمل كمؤشرات وتضيء عندما تشير الماكينة إلى وضعية انعطاف. عندئذ يومض الضوء في اتجاه الانعطاف.

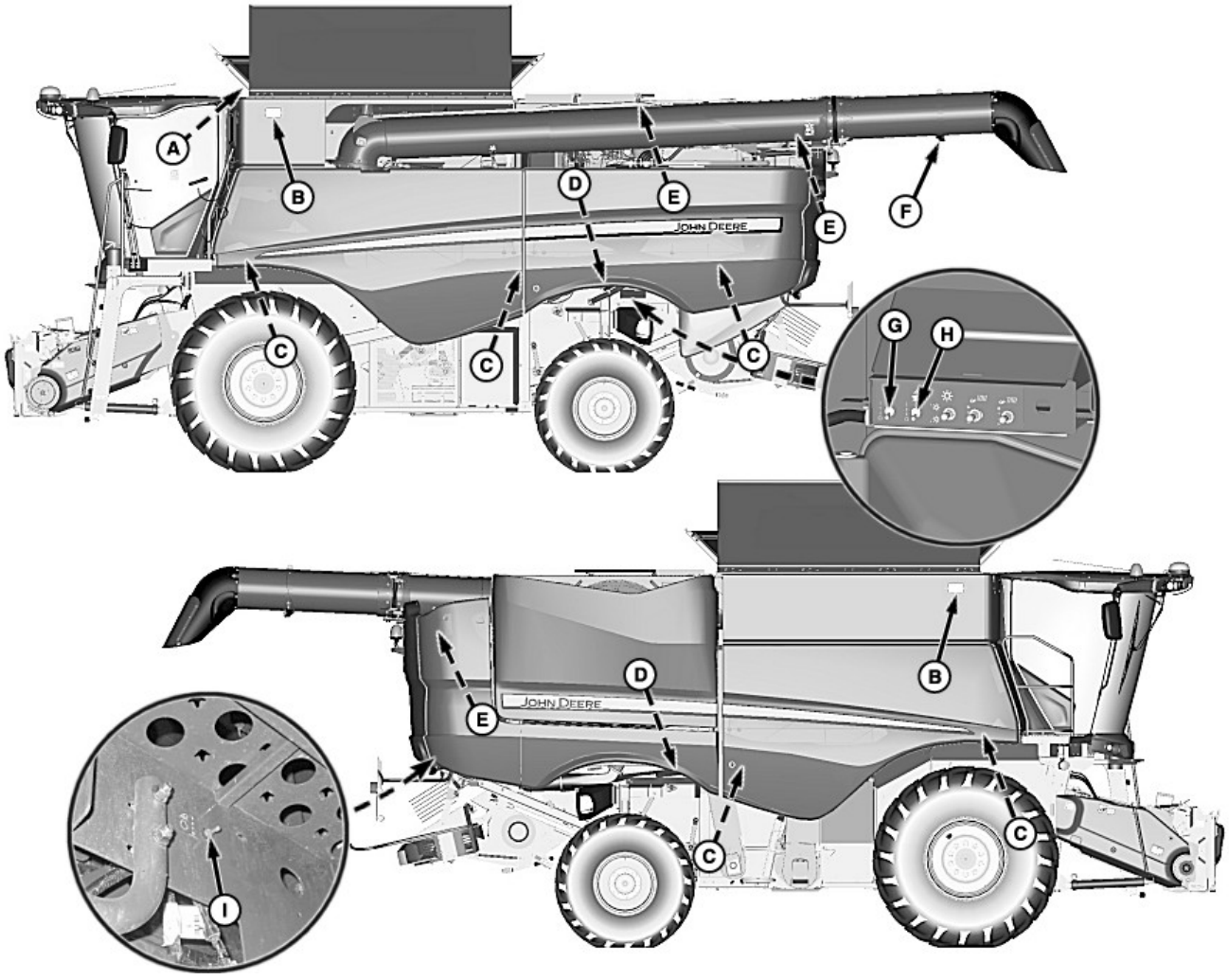
ضوء الخروج:

- يظل مصباحي غرفة القيادة الأماميين الخارجيين (B) مشغلين لمدة تصل إلى 180 ثانية بحد أقصى بعد أن يتم إطفاء المفتاح ومفتاح الضوء (إذا كانت أضواء الطريق أو الحقل مستخدمة خلال الدقائق الخمس الماضية).

أضواء الرؤية اليمنى واليسرى

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,0004676-04-20MAR17-4/7



H107109—UN—28FEB13

A—لمية خزان الحبوب
B—أضواء العثور على السطر
C—أضواء خدمة جناح النورس
D—أضواء صيانة الحذاء
E—اضواء صيانة صندوق المحرك
F—ضوء حلزون التفريغ
G—كبسة ضوء خدمة الحذاء
H—كبسة أضواء خدمة جناح النورس
I—كبسة أضواء خدمة صندوق المحرك

مصابيح إضاءة الحقل:

- ضوء خزان حبوب أجهزة التحكم (A)، ومصابيح إضاءة إيجاد الصفوف (B) (باستخدام ذراع إشارة الانعطاف)، وضوء حلزون التفريغ (F)، و مصابيح إضاءة التحديد/الخطر.
- توفر مصابيح إضاءة إيجاد الصفوف للسائق إضاءة للمنطقة على جانبي الماكينة لظروف العمل بالليل و الإضاءة المنخفضة.

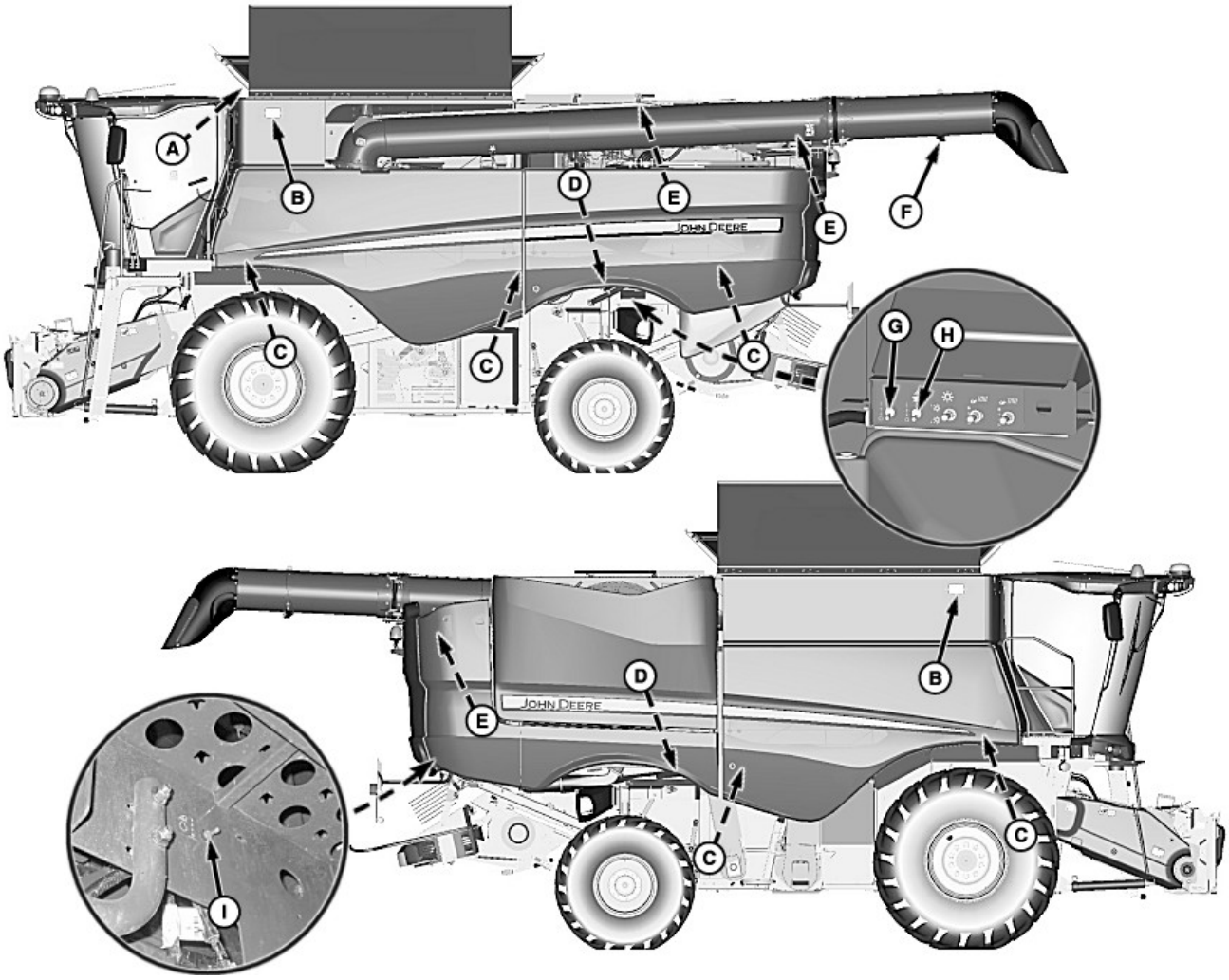
ملاحظة: أثناء تشغيل ضوء الحقل، استخدم ذراع إشارة الانعطاف لتشغيل إضاءة إيجاد الصفوف إما اليمنى أو اليسرى.

- يوفر ضوء خزان الحبوب للسائق إضاءة خزان الحبوب لظروف العمل بالليل و الإضاءة المنخفضة.
- ينطفئ ضوء خزان الحبوب عندما تصل الحبوب مجس 3/4 ممتلئ.
- يعمل ضوء حلزون التفريغ عند تمديد الحلزون لأكثر من 50% أثناء وجود كبسة إضاءة الحقل في وضع التشغيل.
- يعمل ضوء حلزون التفريغ على توفير قدر من الإضاءة يتناسب مع تفريغ خزان الحبوب في الليل أو عند العمل في ظروف إضاءة خافتة.

مصابيح الرؤية اليمنى و اليسرى تابع

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,0004676-04-20MAR17-5/7



H107109—UN—28FEB13

A—لمبة خزان الحبوب
B—أضواء العثور على السطر
C—أضواء خدمة جناح النورس
D—أضواء صيانة الحذاء
E—اضواء صيانة صندوق المحرك
F—ضوء حلزون التفريغ
G—كبسة ضوء خدمة الحذاء
H—كبسة أضواء خدمة جناح النورس
I—كبسة أضواء خدمة صندوق المحرك

أضواء خدمة الحذاء:

ملاحظة: إذا ترك السائق مقعده بعد تعشيق الفرازة، تومض أضواء صيانة الحذاء وستستمر في الوميض حتى تصل سرعة الفرازة إلى الصفر.

- تزود أضواء صيانة الحذاء (D) السائق بالإضاءة لإجراء أعمال ضبط حذاء التنظيف في الليل وعند العمل في ظروف إضاءة خافتة.
- تقع كبسة تشغيل/إطفاء مصابيح إضاءة صيانة الحذاء (G) على درع حماية الفرازة الأيسر.
- تعمل الأضواء أثناء القيام بالصيانة وتنفيذ عمليات الخدمة (ليس أثناء الحصاد).

أضواء خدمة جناح النورس (اختياري):

تنبيه: تجنب اضطراب السائقين. لا تقم بتشغيل أضواء خدمة جناح النورس عند النقل.

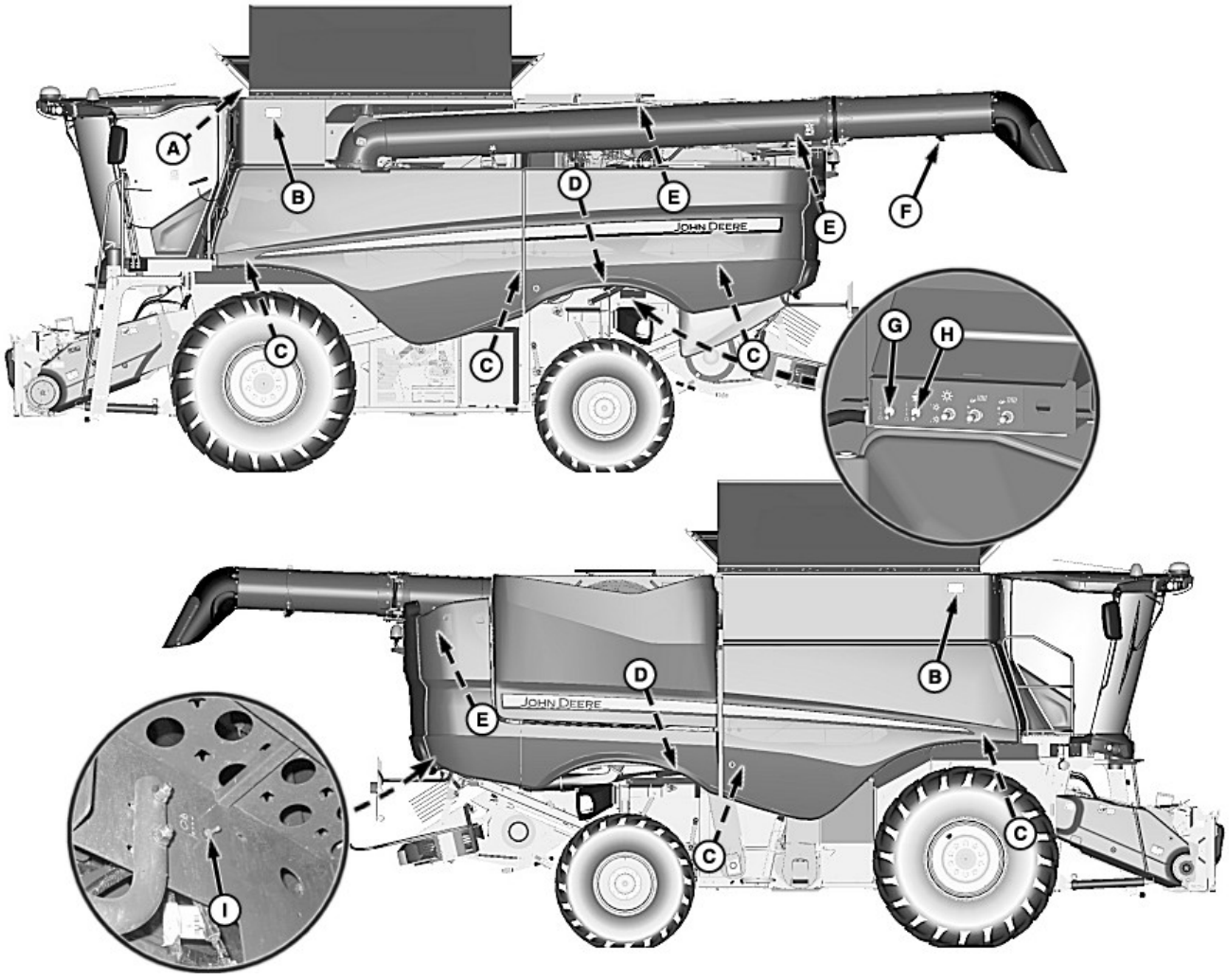
ملاحظة: إذا ترك السائق مقعده بعد تعشيق الفرازة، تومض أضواء صيانة جناح النورس وستستمر في الوميض حتى تصل سرعة الفرازة إلى الصفر.

- تقع مصابيح إضاءة صيانة جناح النورس (C) على جانبي الماكينة تحت أبواب جناح النورس و توفر رؤية أفضل لمنطقة الفرازة.
- تقع كبسة تشغيل/إطفاء مصابيح إضاءة صيانة جناح النورس (H) على درع حماية الفرازة الأيسر.

مصابيح الرؤية اليمنى و اليسرى تابع

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,0004676-04-20MAR17-6/7



H107109—UN—28FEB13

A—لمية خزان الحبوب
B—أضواء العثور على السطر
C—أضواء خدمة جناح النورس
D—أضواء صيانة الحذاء
E—اضواء صيانة صندوق المحرك
F—ضوء حلزون التفريغ
G—كبسة ضوء خدمة الحذاء
H—كبسة أضواء خدمة جناح النورس
I—كبسة أضواء خدمة صندوق المحرك

اضواء خدمة غرفة المحرك (اختيارية):

تنبيه: تجنب اضطراب السائقين. لا تقم بتشغيل أضواء خدمة غرفة المحرك عند النقل.

- تعمل أضواء غرفة المحرك (E) على توفير قدر كاف من الإضاءة لمساحة غطاء المحرك في الليل وعند العمل في ظروف إضاءة سيئة.
- تقع كبسة تشغيل/إطفاء مصابيح إضاءة صيانة غرفة المحرك (I) على الجانب الخلفي الأيمن من الماكينة.
- ضوء باب غرفة المحرك لوحدات التحكم في المفتاح وضوء غطاء المحرك الخلفي وضوء مقدمة غرفة المحرك.
- تعمل الأضواء أثناء القيام بالصيانة وتنفيذ عمليات الخدمة (ليس أثناء الحصاد).

ضوء الخروج:

- تظل أضواء إيجاد الصف (B) مشغلين لمدة تصل إلى 180 ثانية بحد أقصى بعد أن يتم إطفاء المفتاح ومفتاح الضوء (إذا كانت أضواء الطريق أو الحقل مستخدمة خلال الدقائق الخمس الماضية). المشغل هو من يقوم باختيار إضاءة الجانب الأيسر أو الأيمن للماكينة من خلال إدارة ذراع الإشارات.

OUO6075,0004676-04-20MAR17-7/7

مصابيح إضاءة القيادة (الاتحاد الاقتصادي الأوراسي)

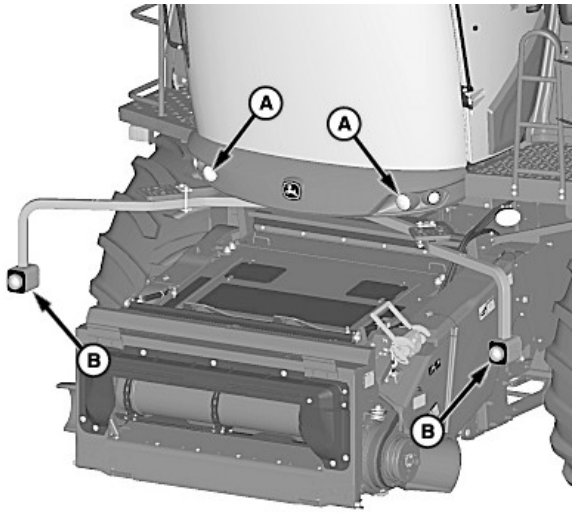
تنبيه: يجب أن تكون أضواء الطريق مضيئة عند النقل. قم بأرجحة سلم غرفة القيادة للأمام لتوجيه ضوء التحديد/الخطر باتجاه السائقين القادمين.

ملاحظة: عندما تكون أضواء الطريق مشغلة ولا يوجد رأس حصادة موصل، فسوف يتم نقل أضواء القيادة المنخفضة إلى وضع التشغيل ومصابيح غرفة القيادة الأمامية إلى وضع الإطفاء. عندما تكون هناك رأس حصادة موصل، فسوف يتم نقل أضواء القيادة المنخفضة إلى وضع الإطفاء ومصابيح غرفة القيادة الأمامية إلى وضع التشغيل.

مصابيح إضاءة القيادة السفلية (A) متوفرة فقط لسرعة السير القصوى 20 كم/س (12.4 م/س).

يجب تغطية مصابيح إضاءة القيادة السفلية (A) و يجب تركيب ضوئي القيادة الاختياريين (B) لسرعة السير القصوى 30 كم/س (18.6 م/س).

تتحكم مصابيح إضاءة الطريق في مصابيح إضاءة القيادة السفلية (A) و مصابيح إضاءة القيادة الاختيارية (B). لمزيد من المعلومات انظر مساعدة التطبيق الأضواء أو منصة السائق.



H105724—UN—16NOV12

A—أضواء القيادة المنخفضة **B—أضواء القيادة (اختيارية)**

OUO6075,0004677-04-21MAR17-1/1

ترحيل / انقضاء زمن الإضاءة

إذا تم في بداية الأمر نقل كل الأضواء على وضع التشغيل بينما يكون مفتاح التحويل مطفأ، فسوف تكون هناك فترة ترحيل زمني بسيطة. تقوم الماكينة بتحديد إذا ما كان جهد البطارية الحالي، موجود لتشغيل الأضواء بدون تشغيل الماكينة. هذه الخاصية تم إدراجها في الماكينة للمساعدة على منع سحب قدر مفرط من الجهد من البطارية، الأمر الذي قد يمنع الماكينة من بدء الدوران.

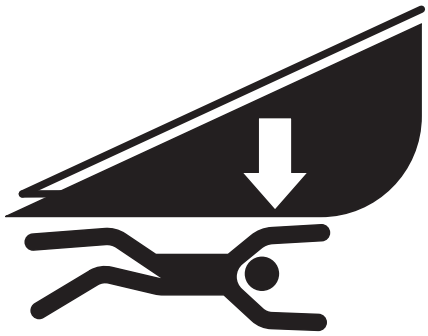
ملاحظة: بعد تنظيف أضواء تنظيف الحذاء، فإن أضواء الخدمة أو أضواء خدمة غرفة المحرك تنتقل إلى وضع التشغيل لأكثر من عشر دقائق، ثم تومض، ثم تنطفيء مؤقتا، ومن ثم تعود لتعمل مرة أخرى لمدة 20 ثانية. هذه الدورة تستمر لمدة ثلاث دقائق، ثم تنتقل الأضواء إلى وضع الإطفاء إلى أن تتم دورة المفتاح. إذا لم يعد الضوء للتشغيل مرة أخرى بعد انتهاء دورة المفتاح، فهذا يعني أن الماكينة قد حددت أن جهد البطارية منخفض للغاية لدرجة لا يمكن معها السماح بتشغيل الضوء. سوف تعود الأضواء لتعمل مرة أخرى بمجرد أن يدور المحرك وتتم إعادة شحن البطاريات.

OUO6075,0001354-04-27NOV12-1/1

موقف سلامة اسطوانة الهيدروليك

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

يؤدي تكسير نبول ماسورة الهيدروليك لغرض خفض بيت المغذي إلى السقوط الفوري لبيت المغذي و رأس الحصادة.



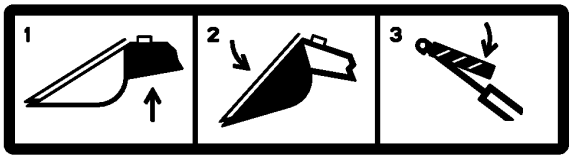
H121063—UN—14MAR17

ميل بيت المغذي يدويًا للأمام/للخلف

ارفع بيت المغذي تمامًا وأخفض نقطة الإيقاف الآمن (A) على قضيب الاسطوانة الهيدروليكية.

اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

ميل بيت المغذي هيدروليكيا للأمام/للخلف



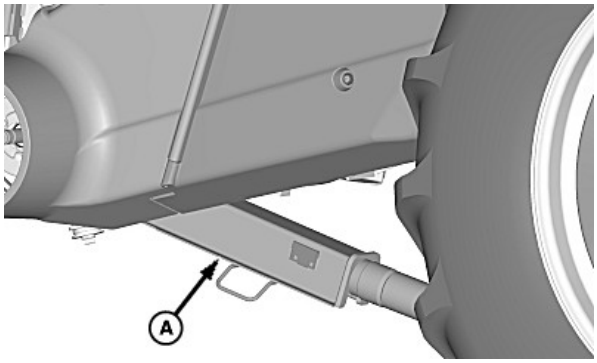
H112829—UN—18FEB15

ارفع بيت المغذي تمامًا وأمل بيت المغذي هيدروليكيًا للأمام/للخلف وأمِل الإطار تمامًا للأمام وأخفض نقطة الإيقاف الآمن (A) على قضيب الاسطوانة الهيدروليكية.

اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

ملاحظة: عندما يكون بيت المغذي مرفوعا ورأس الحصادة شغال، يتحرك ميل بيت المغذي للأمام/للخلف أوتوماتيكيا للأمام مما يسمح بخفض موقف سلامة بيت المغذي على عمود اسطوانة الهيدروليك. يعود ميل بيت المغذي للأمام/للخلف أوتوماتيكيا إلى آخر موضع معروف عند خفضه.

عند فصل رأس الحصادة، يتحرك وضع الإمالة للأمام/للخلف لبيت المغذي أوتوماتيكيًا للأمام عند رفعه. سوف لن يعود ميل بيت المغذي للأمام/للخلف إلى آخر موضع معروف عند خفضه.



H90891—UN—26FEB08

A—مصد السلامة

OUO6075,00046F1-04-29MAR17-1/1

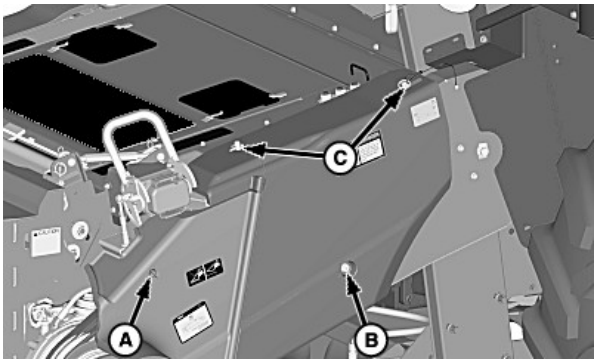
دروع بيت المغذي الجانبية

تنبيه: ارفع بيت المغذي، اخفض موقف السلامة، اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب المفتاح.

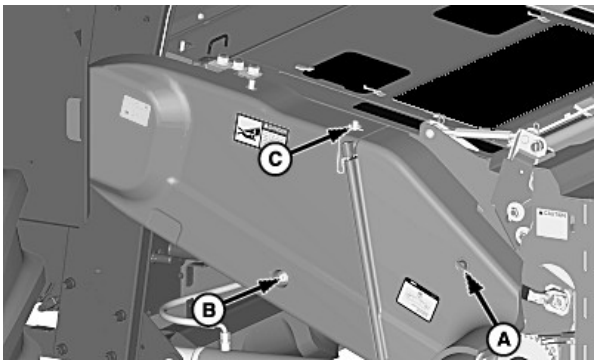
دروع بيت المغذي لديها درع أمامي وآخر خلفي. قم بإدارة المزلاج (A) وأرجحة الدرع الأمامي المفتوح لأعمال الخدمة.

قم بإدارة المزلاج (B) وإخراج مسامير الغلق السريع (C) لإزالة الدرع الخلفي.

A—مزلاج
B—مزلاج
C—مسمار القفل السريع



H91044—UN—27MAR08



H91045—UN—27MAR08

OUO6075,0000677-04-02FEB10-1/1

أبواب بيت المغذي

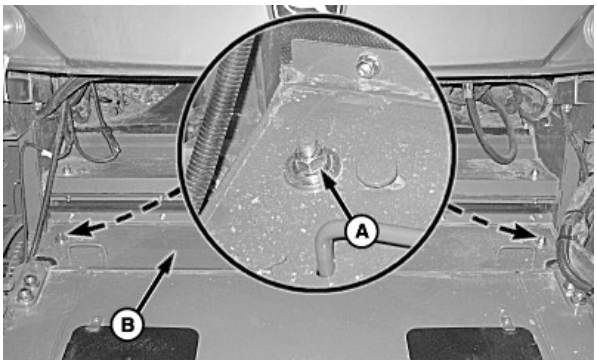
تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

ارخي الصمولات (A) كل كلا جانبي الباب وادفع الصمولات باتجاه مركز بيت المغذي.

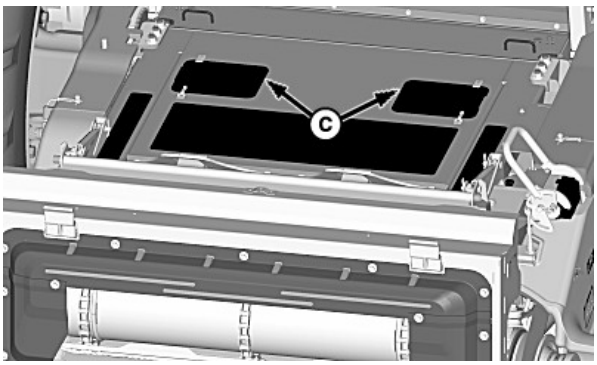
اسحب الباب (B) للأمام لفكه.

ارفع الأبواب (C) للوصول إلى داخل بيت المغذي.

A—الصمولات
B—باب
C—أبواب



H100486—UN—28FEB11



H90905—UN—27FEB08

OUO6075,0000B6F-04-21MAR11-1/1

باب الوصول العلوي لمحفز التغذية

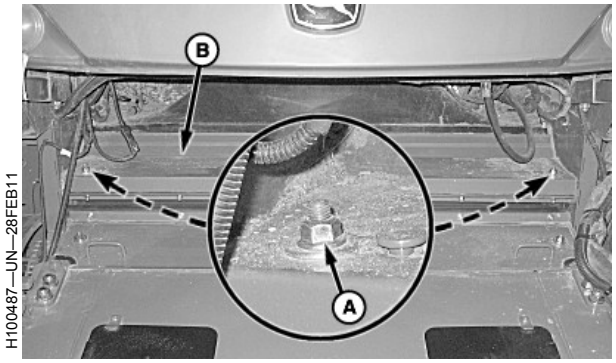
تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

ارخي صمولات القفل (A) كل كلا جانبي الباب وادفع صمولات القفل باتجاه مركز الماكينة.

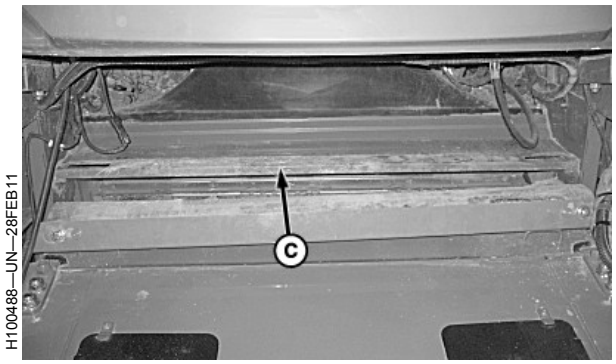
اسحب الباب (B) للأمام لفكه.

قم بإزاحة الباب (C) للأمام لفكه.

A—صمولات قفل
B—باب
C—باب



H100487—UN—28FEB11



H100488—UN—28FEB11

OUO6075,0000B70-04-21MAR11-1/1

الباب السفلي لبيت المغذي و حامل سدادة لوح التغذية (النمط B)

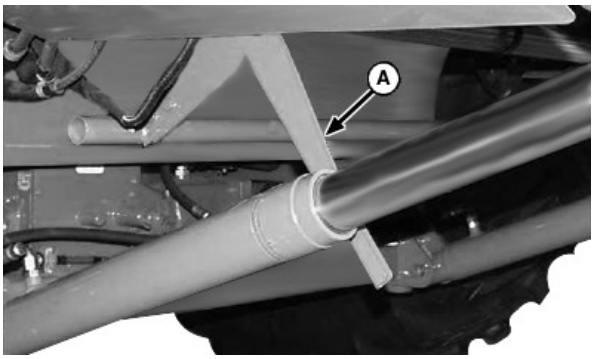
تنبيه: ارفع بيت المغذي، اخفض موقف السلامة، اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب المفتاح.

فك مسمار الغلق السريع و حرك الذراع (C) للأسفل و للخلف.

مهم: سوف ينحني الذراع إذا ترك بالأسفل عندما يتم خفض بيت المغذي.

ادفع الذراع إلى الأمام وأعلى لغلق الباب. احتفظ بمسمار الغلق السريع المفكوك في وقتٍ سابق.

A—ذراع



H52761—UN—17MAY99

OUO6075,0004554-04-01DEC16-1/2

مالم يسد حامل القضيب العرضي (A) لوح التغذية بإحكام، يمكن أن يحدث تسرب للحبوب.

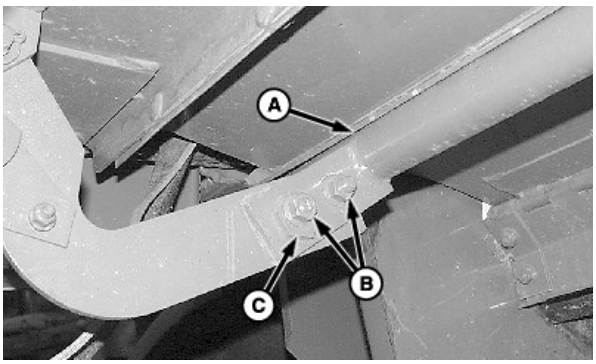
ارخي البراغي (B) على كلا الجانبين.

قم بلف القرص اللامركزي (C).

شدّ البرغي الذي يؤمن القرص اللامركزي.

شدّ البراغي المتبقية.

A—حامل القضيب العرضي
B—براغي غطاء
C—لا تمركزي



H74778—UN—14JAN03

OUO6075,0004554-04-01DEC16-2/2

الباب السفلي لبيت المغذي و حامل سدادة لوح التغذية (النمط B)

تنبيه: ارفع بيت المغذي، اخفض موقف السلامة، اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب المفتاح.

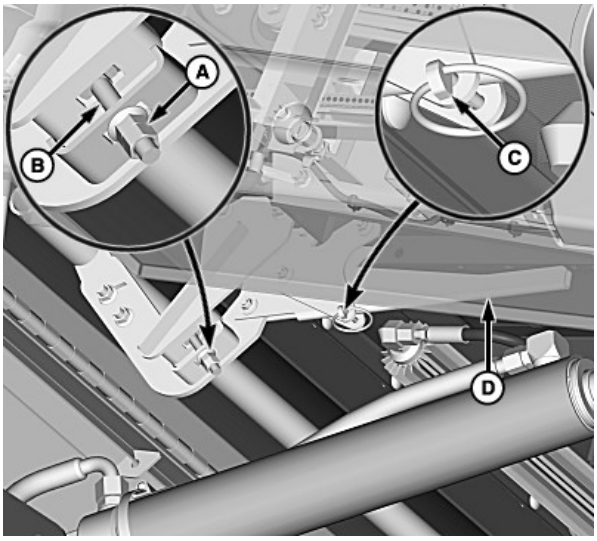
فك الصمولات (A) و البرغي مدور الرأس (B) على جانبي الماكينة.

فك مسمار الغلق السريع (D) و حرك الذراع (E) للأسفل و للخلف.

مهم: سوف ينحني الذراع إذا ترك بالأسفل عندما يتم خفض بيت المغذي.

ادفع الذراع إلى الأمام وأعلى لغلق الباب. احتفظ بمسمار الغلق السريع المفكوك في وقتٍ سابق.

ركب البرغي مدور الرأس المفكوك في وقتٍ سابق (B) و الصمولات (A) على جانبي الماكينة.



H120113—UN—29NOV16

A—الصمولات
B—براغي برؤوس مستديرة
C—مسمار القفل السريع
D—ذراع

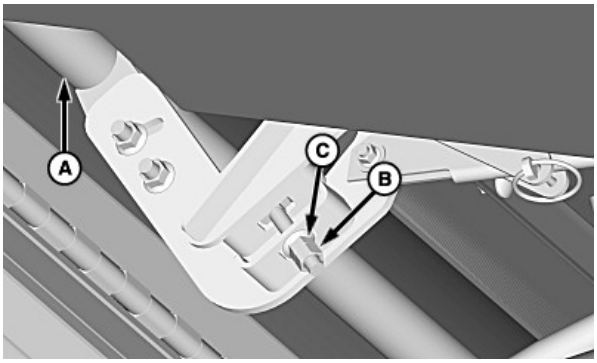
OUO6075,0004553-04-02DEC16-1/3

ضبط لوح التغذية

مالم يسد حامل القضيب العرضي (A) لوح التغذية بإحكام، يمكن أن يحدث تسرب للحبوب.

أرخ الصمولة (B) و أحكم ربط الصمولة (C) إذا لزم الأمر، في الجانب الذي يوجد به فجوة.

أحكم ربط الصمولة (B) التي سبق ترخيتها بزنقها بالصمولة (C).



H120114—UN—29NOV16

A—حامل القضيب العرضي
B—صمولة
C—صمولة

OUO6075,0004553-04-02DEC16-2/3

التكملة على الصفحة القادمة

إذا تطلب الأمر المزيد من الضبط، فك الصمولتين (A و B) من البرغي مدور الرأس (C) على كلا جانبي الماكينة.

فك مسمار الغلق السريع (D) و حرك الذراع (E) للأسفل و للخلف.

أرخ الصمولتين (F و G) و اضبط حامل القضيب العرضي حسب الحاجة في الشق (H).

أحكم ربط الصمولتين (F و G) اللاتي سبق فكهما.

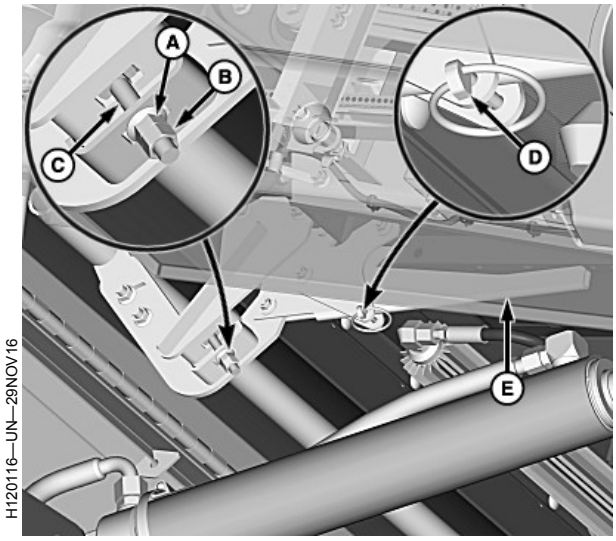
ملاحظة: يجب غلق الذراع برفق دون قوة مفرطة.

ادفع الذراع (E) إلى الأمام حتى غلق الباب. احتفظ بمسمار الغلق السريع (D) الذي سبق فكه.

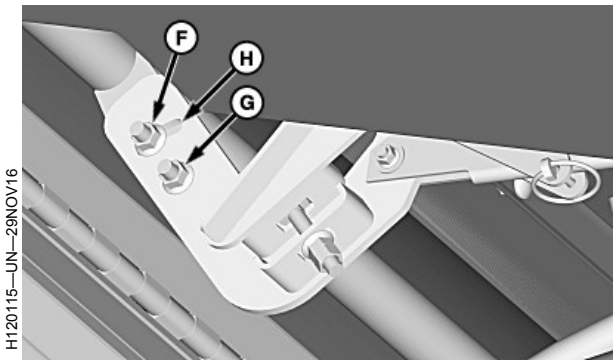
ركِّب البرغي مدور الرأس (C) الذي سبق فكه و أحكم ربط الصمولة (A) على جانبي الماكينة.

أحكم ربط الصمولة (B) التي سبق فكها بزنقها بالصمولة (A) على جانبي الماكينة.

A—صمولة
B—صمولة
C—براغي برؤوس مستديرة
D—مسمار القفل السريع
E—ذراع
F—صمولة
G—صمولة
H—شقة



H120116—UN—29NOV16



H120115—UN—29NOV16

OUO6075,0004553-04-02DEC16-3/3

مصيدة الحجارة

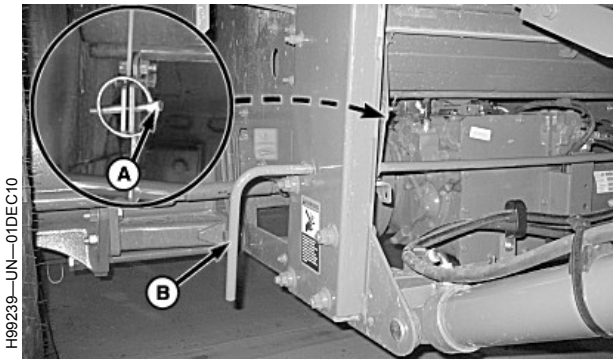
تنبيه: ارفع بيت المغذي، اخفض موقف السلامة، اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب المفتاح.

يقوم مصيدة الحجارة بتوفير الحماية اللازمة للأسطوانة والسطح المقعر من الأضرار التي يمكن أن تحدثها الصخور أو الأحجار.

قم بفك مسمار الغلق السريع (A) وتحريك الذراع (B) للأعلى إلى مصيدة الحجارة.

قم بتحريك الذراع للأسفل لغلق مصيدة الحجارة. ثبتها بمسمار القفل السريع.

A—مسمار القفل السريع
B—ذراع



H99239—UN—01DEC10

OUO6075,000065C-04-01DEC10-1/1

اضبط إطار ميل بيت المغذي للأمام/للخلف (الميل اليدوي)

تنبيه: قم بإنزال رأس الحصادة إلى الأرض لتخفيف الشد الصادر عن شدادات إطار الإمالة بالتقديم/ الإرجاع. أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

يستخدم إطار الإمالة بالتقديم/ الإرجاع لضبط العلاقة الصحيحة بين ألواح انزلاق القاعدة والأرض. وهي من شأنها أن تقوم بمعادلة الاختلافات بين أحجام الإطارات وإعدادات محور المؤخرة وأوضاع الضبط الأخرى.

ارخي صمولات إطار الإمالة (A) والصمولة (B) على كلا الجانبين.

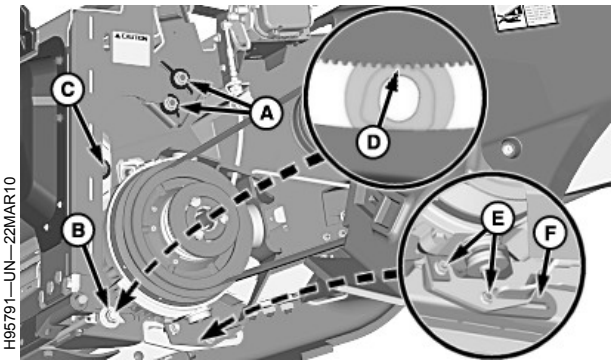
مهم: لا ترخي البرغي (C).

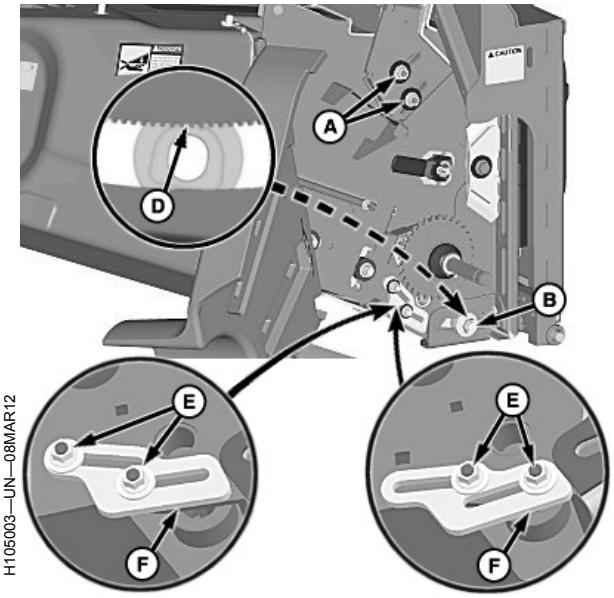
قم بفصل أسنان الرنديلة (D) عن لوح التدعيم على كلا الجانبين.

ملاحظة: قم بتحريك لوح الإيقاف اليمن باتجاه الفجوات الموجودة في المؤخرة إذا لزم الأمر.

ارخي الصمولات (E) وحرك لوح الإيقاف (F) إلى الخلف على كلا الجانبين.

A—صمولات إطار الإمالة، M16
B—صمولات إطار الإمالة، M20
C—برغي غطاء
D—أسنان الرنديلة
E—الصمولات
F—لوح إيقاف





فجوات خلفية (يسرى)/ فجوات أمامية (يمنى)

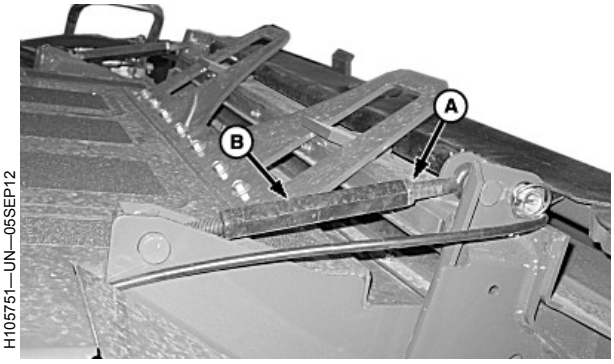
OUO6075,0001757-04-12MAR14-1/4

مهم: قد يلزم إعادة ضبط موضع مربط البربيج الموجود في الواصل المتعدد عند ضبط إطار الميل للأمام/للخلف.

ارخي الصمولة (A) واضبط الشدادة (B) على كلا الجانبين حسب الضرورة لتصحيح زاوية رأس الحصادة.

شدّ صمولة الشدادة على كلا الجانبين.

A—صمولة
B—شدادة حلقية



OUO6075,0001757-04-12MAR14-2/4

التكملة على الصفحة القادمة

قم بتوصيل أسنان الرنديلة (D) في لوح التدعيم وشدّ صمولات إطار الإمالة (A وB) على كلا الجانبين حسب قيم المواصفات.

المواصفات

صمولات إطار الإمالة M16 (A)—العزم . . . . . 300 نيوتن متر (221 رطل-قدم)

صمولة إطار الإمالة M20 (B)—العزم . . . . . 620 نيوتن متر (460 رطل-قدم)

مهم: لا يجدر أن تكون هناك أية فجوات بين ألواح الإيقاف وإطار الإمالة بالتقديم/الإرجاع بعد الانتهاء من إحكام ربط الصمولات.

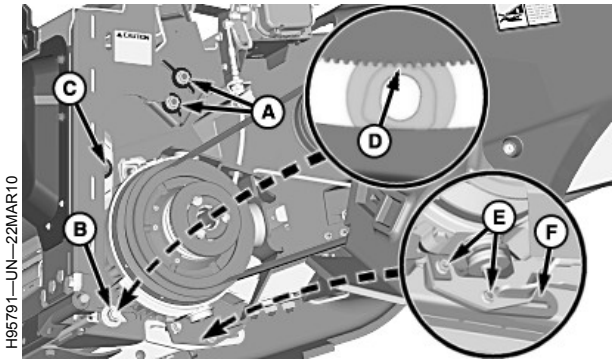
ملاحظة: قم بتوصيل لوح الإيقاف اليمن باتجاه الفجوات الموجودة في المقدمة أو المؤخرة إذا لزم الأمر.

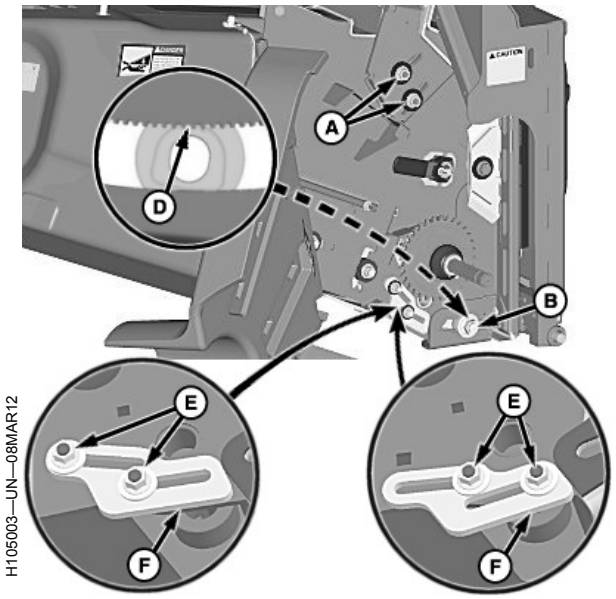
قم بتحريك لوح الإيقاف (F) إلى الأمام تماما على كلا الجانبين وأحكم ربط الصمولات (E) حسب قيم المواصفات.

المواصفات

صمولات لوح الإيقاف—العزم. . . . . 130 نيوتن متر (96 رطل-قدم)

A—صمولات إطار الإمالة، M16
B—صمولات إطار الإمالة، M20
C—برغي غطاء
D—أسنان الرنديلة
E—الصمولات
F—لوح إيقاف





فجوات خلفية (يسرى)/ فجوات أمامية (يمنى)

OUO6075,0001757-04-12MAR14-3/4

تم ضبط إطار الميل في وضع تقريبي من المصنع، لكن إذا تم تغيير العجلات أو مواضع المحاور أو تم تغيير ظروف الأرض (أرض طرية)، فقد يكون من الضروري إعادة ضبطها.

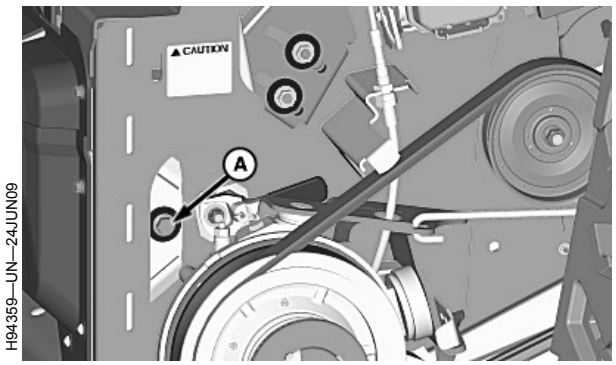
يمكن أن يتم المحافظة على أي وضع ضبط تقريبي بدون أن يتم توصيل رأس الحصادة، وذلك من خلال ما يلي:

- عندما تكون الماكينة على أرض مستوية طرية، قم بخفض أو رفع بيت المغذي إلى أن تصبح المسافة بين برغي المفصل (A) وبين الأرض مضبوطة حسب قيم المواصفات.

المواصفات

برغي الدوران إلى الأرض—المسافة . . . . . 903 ملم (1/2-35 بوصة)

- باستخدام سطح مستوي كمرجع، اضبط إطار الميل للأمام/للخلف حتى تصبح الواجهة الأمامية عمودية.



A—برغي دوران

OUO6075,0001757-04-12MAR14-4/4

ضبط نقطة صفر إطار ميل بيت المغذي للأمام/للخلف (الميل الهيدروليكي) (إذا كان موجودًا)

تنبيه: نبه المحيطين بالماكينة للابتعاد عنها أثناء إجراء المعايرة.

يستخدم إطار الإمالة بالتقديم/ الإرجاع لضبط العلاقة الصحيحة بين ألواح انزلاق القاعدة والأرض. حيث يعوض عن مقاسات العجلات المختلفة، وإعدادات المحور الخلفي، و غيرها من المتغيرات.

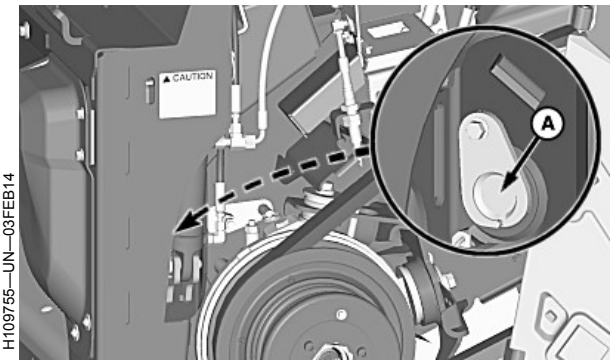
تم ضبط إطار الميل في وضع تقريبي من المصنع، لكن إذا تم تغيير العجلات أو مواضع المحاور أو تم تغيير ظروف الأرض (أرض طرية)، فقد يكون من الضروري إعادة ضبطها.

ملاحظة: إذا كانت ظروف الحقل طبيعية، يمكن إجراء المعايرة على خرسانة مستوية.

إذا كانت ظروف الحقل طرية (مخلفةً أخاديد)، يمكن إجراء المعايرة في موقع مستوي في الحقل.

يمكن أن يتم المحافظة على أي وضع ضبط تقريبي بدون أن يتم توصيل رأس الحصادة. انظر مساعدة التطبيق المعايرات أو منصة السائق لمعايرة نطاق إمالة بيت المغذي للأمام/للخلف. أثناء المعايرة، اضبط نقطة الصفر بقياس الآتي:

- **أمِل الإطار الأمامي/الخلفي للأمام تمامًا.** أخفض أو ارفع بيت المغذي حتى ضبط المسافة بين مسمار المفصل (A) و الأرض على **1016 مم (40 بوصة)**.



H109755—UN—03FEB14

A—مسمار المفصل

- باستخدام سطح مستوي كمرجع، اضبط إطار الميل للأمام/للخلف حتى تصبح الواجهة الأمامية عمودية.

ملاحظة: يغير ضبط إطار الإمالة للأمام/للخلف المسافة بين مسمار المفصل و الأرض من 1016 مم (40 بوصة) إلى المسافة المطلوبة المطابقة للمواصفات.

المواصفات

المسافة بين مسمار المفصل والأرض—المسافة	903 ملم (35-1/2 انش)

OUO6075,00045FF-04-22FEB17-1/1

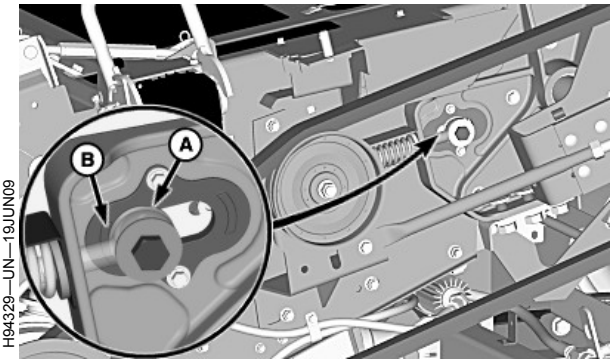
سلسلة ناقل بيت المغذي-الضبط

قم بفك دروع بيت المغذي على كلا الجانبين.

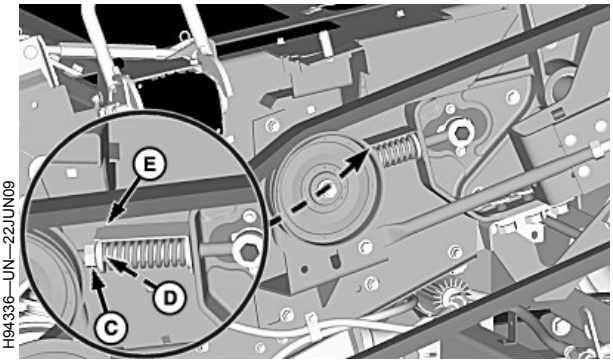
يجب أن يتم فك وصلة معادلة واحدة على كل مجموعة سلاسل عندما تتقابل الرنديلة (A) مع الحافة الداخلية للنقش الأمامي (B) كما هو موضح.

شدّ الصمولة (C) على كلا الجانبين لبيت المغذي إلى أن تصبح الرنديلة (D) بين طرف المقياس (E) وقاعدة درجة الصعود.

ملاحظة: قم بمراجعة قيمة الشد على كلا الجانبين كل 25 ساعة، وذلك بالنسبة لأول 100 ساعة.



H94329—UN—19JUN09



H94336—UN—22JUN09

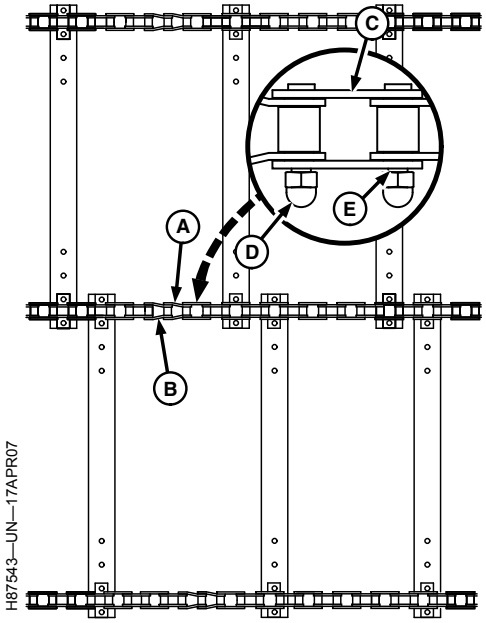
- قم بمراجعة قيمة الشد على كلا الجانبين كل 100 ساعة. قم بالضبط إذا كان هناك أي جزء من الرنديلة موجودا وراء طرف المقياس.
- أية تروس أو أسطوانات أو محاور محنية غير مستديرة تماما يمكن أن تتسبب في عدم استواء شد السلسلة، بأن يكون مثلا مفرط الإحكام أو الارتخاء.
- الشد المفرط للسلسلة يتسبب في حدوث أعطال للأعمدة والمحامل.

قم بتركيب الدروع الجانبية لبيت المغذي.

A—رنديلة
B—النقش
C—صمولة
D—رنديلة
E—عداد

OUO6075,000067C-04-22NOV10-1/1

فك وصلات سلاسل ناقل بيت المغذي



سلسلة ناقل بيت مغذي بثلاثة خطوط

A—وصلة المعادلة
B—وصلة المعادلة
C—شريط جانبي
D—صمولة

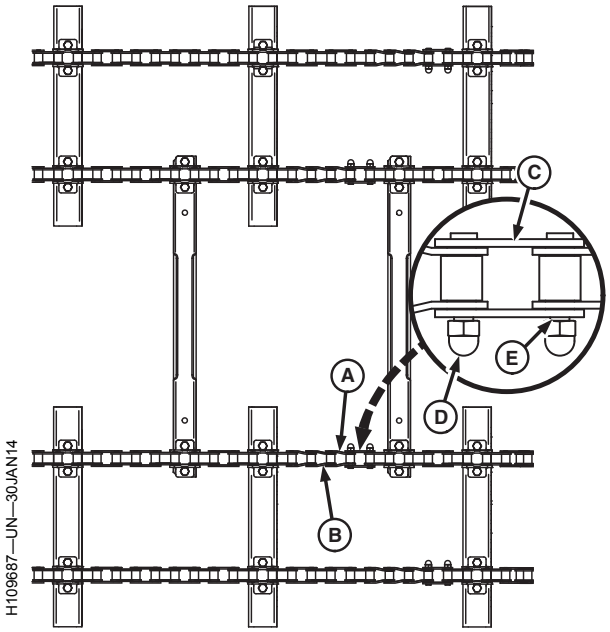
ملاحظة: سلسلة ناقل بيت مغذي بثلاثة خطوط متوفرة على ماكينات HillMaster™ فقط.

عند القيام بتغيير وصلات السلسلة فاحرص دائما على فحص التروس من حيث تعرضها للاهتراء.

قم بفك وصلات المعادلة (A) للقيام بالضبط السلاسل أول مرة.

قم بفك وصلات المعادلة (B) للقيام بالضبط الثاني. إذا لم ينجح الأمر عند القيام بالضبط الثاني، فهذا يعني أن السلسلة قد تآكلت ويجب أن يتم تغييرها.

HillMaster هي علامة تجارية من Deere & Company



سلسلة ناقل بيت مغذي بأربعة خطوط

E—فجوة، 1—2 ملم (3/64 بوصة —5/64 بوصة)

المواصفات

هاردوير "U" Slat M10—العزم . . . . . 73 نيوتن متر (54 رطل-قدم)

صمولات بغطاء M8 لوصلة السلسلة—العزم . . . . . 25 نيوتن متر (18 رطل-قدم)

مهم: عند تركيب روابط الموصل، فيجب أن يتم توجيه الصمولات بأغطية بعيدا عن حلقات الاسطوانة.

عندما يتم شد صمولات وصلة السلسلة (D) حسب المواصفات، فيجب أن تكون هناك فجوة (E) بين الشريط الجانبي لرابط الموصل (C) والصمولة.

OUO6075,0001755-04-03FEB14-1/1

اسطوانة بيت المغذي (الميل اليدوي) - ضبط الارتفاع

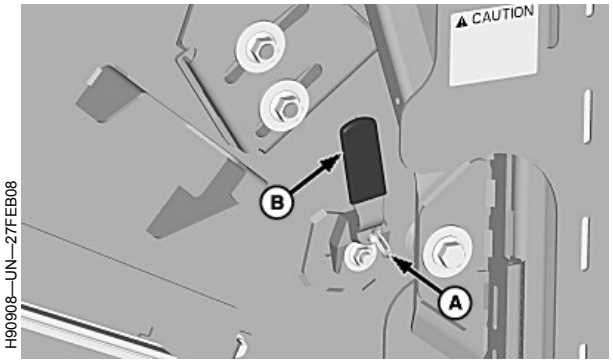
تنبيه: ارفع بيت المغذي، اخفض موقف السلامة، اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب المفتاح.

افتح دروع بيت المغذي.

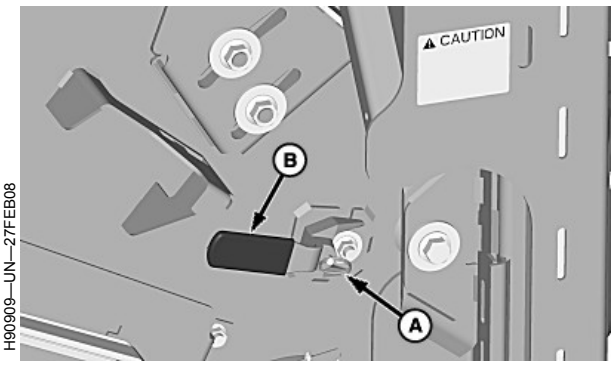
اسحب المسمار (A) وقم بتثبيته بينما يتم تدوير المقبض (B) إلى وضع المحصول المقرر على كلا الجانبين.

اغلق دروع بيت المغذي.

A—مسمار **B—مقبض ارتفاع الاسطوانة**



وضع الذرة فقط



وضع الحبوب الصغيرة

SS43267,0000377-04-18FEB14-1/1

اسطوانة بيت المغذي (الميل الهيدروليكي) (إذا كان موجودًا) - ضبط الارتفاع

تنبيه: ارفع بيت المغذي، اخفض موقف السلامة، اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب المفتاح.

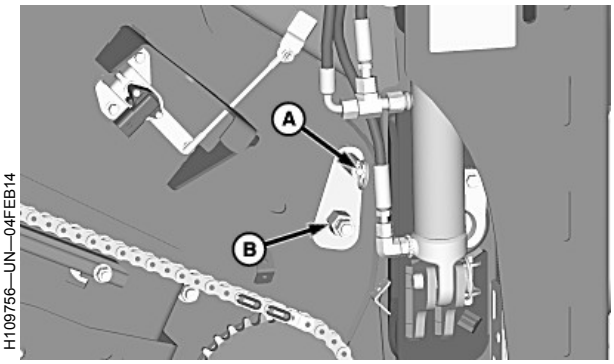
افتح دروع بيت المغذي.

اسحب المسمار (A) وقم بتثبيته وذلك أثناء لف مقبض ارتفاع الاسطوانة (B) إلى وضع المحصول المقرر على كلا الجانبين.

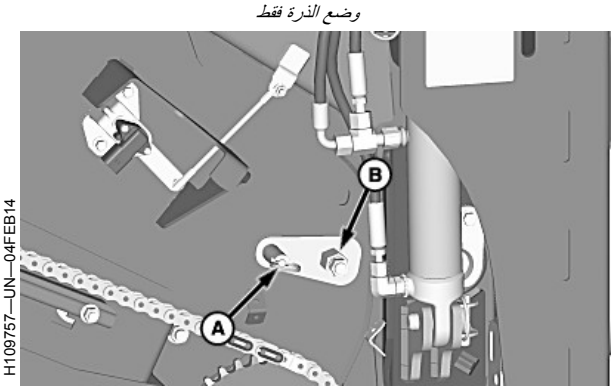
ملاحظة: استخدم جلبة أو مفتاح ربط للف مقبض ارتفاع الاسطوانة.

اغلق دروع بيت المغذي.

A—مسمار **B—مقبض ارتفاع الاسطوانة**



وضع الذرة فقط



وضع الحبوب الصغيرة

SS43267,00004EA-04-05MAR15-1/1

سرعة ناقل بيت المغذي-تغيير

تنبيه: ارفع بيت المغذي، اخفض موقف السلامة، اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب المفتاح.

ملاحظة: ارجع إلى الجزء الخاص بإعدادات المحصول للاطلاع على الإعدادات الموصى بها لتروس ناقل بيت المغذي.

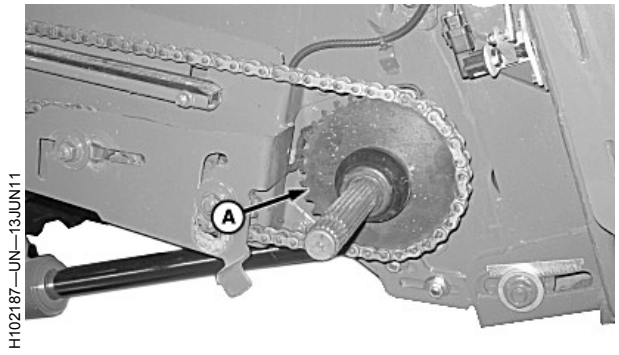
ملاحظات هامة حول الترس المسنن ذو 32 سنا:

- لا ينصح باستخدام الترس المسنن للذرة.

ينصح به في الأوضاع التي تكون فيها التغذية ضعيفة بسبب المحاصيل والظروف التالية:

- **المحاصيل:** الشعير والكانولا والشوفان والأرز والجاودار والقمح
- **الظروف:** الكمية الكبيرة، الخضار، الرطوبة، التكويم، التغذية الرديئة

عند تغير ظروف المحصول أو تحسن التغذية (قش أخف، أكوام متساوية أكثر، أجف)، فينصح باستخدام الترس المسنن ذو 26 سنا. تقل سرعة السلسلة، ومن ثم تقل إمكانية حدوث أضرار عن القش أو الدرس السابق للحبوب، وبالتالي يطول العمر الافتراضي للسلسلة.



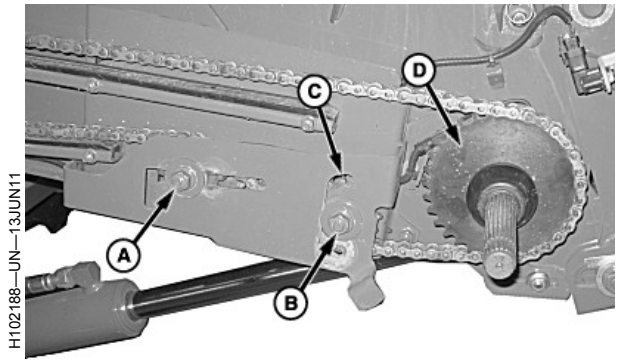
A—ترس مسنن

يمكن أن يتم ضبط سلسلة ناقل بيت المغذي على سرعتين مختلفتين، وذلك من خلال اختيار ترس الدفع (A) على الجانب الأيمن من العمود السفلي.

احرص على استخدام الترس الصغير للسرعة المنخفضة والترس الكبير للسرعة العالية.

OUO6075,0000661-04-13JUN11-1/4

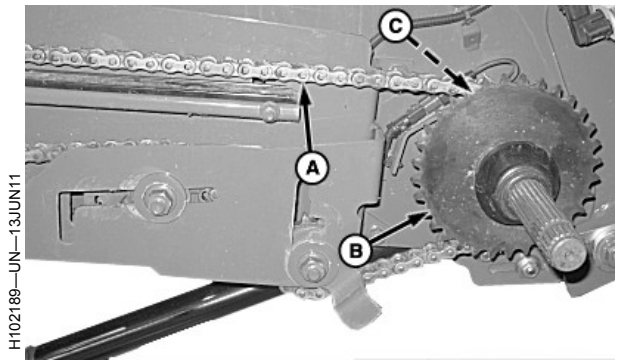
1. **لتحريك سلسلة الدفع إلى الترس الأصغر:** افتح الدرع الأمامي الأيمن.
2. ارخي الصمولة (A) وادفع الترس المسنن الخلفي.
3. ارخي الصمولة (B) وحرك الترس إلى الوضع العلوي (C).
4. ادفع الواصل باتجاه الداخل وقم بتحريك الترس (D) إلى الخارج إلى أن يتم توصيله بإحكام.



A—صمولة
B—صمولة
C—الوضع العلوي
D—ترس مسنن

OUO6075,0000661-04-13JUN11-2/4

5. قم بتحريك السلسلة (A) من الترس الكبير (B) إلى الترس الصغير (C).



A—الجنزير
B—الترس الكبير
C—الترس الصغير

OUO6075,0000661-04-13JUN11-3/4

التكملة على الصفحة القادمة

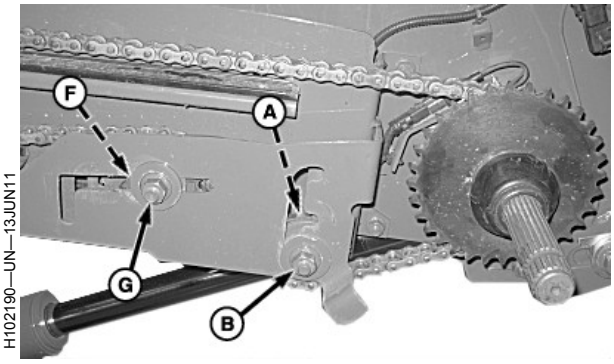
6. قم بتحريك الترس (A) إلى وضع منخفض وأحكم ربط الصمولة (B).

7. ارخي الصمولات (C) وإزاحة مجرى السلسلة (D) إلى داخل الحدبات المقررة (E) وأحكم ربط الصمولات.

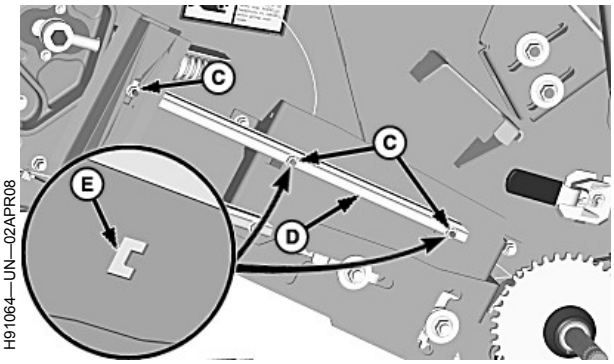
ملاحظة: لا تشد سلسلة دفع ناقل بيت المغذي أكثر من اللازم. من المقبول أن يتم تركيب السلسلة على مجرى بلاستيكي.

8. استخدم شريط إضافي في فجوات اللوح الداخلي لتحريك الترس (F) إلى الأمام، وأحكم ربط الصمولة (G).

9. أغلق الدرع الأمامي الأيمن.



H102190—UN—13JUN11



H91064—UN—02APR08

A—ترس مسنن
B—صمولة
C—الصمولات
D—مجرى السلسلة
E—حدبات
F—ترس مسنن
G—صمولة

OUO6075,0000661-04-13JUN11-4/4

سلسلة دفع ناقل بيت المغذي-الضبط

تنبيه: ارفع بيت المغذي، اخفض موقف السلامة، اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب المفتاح.

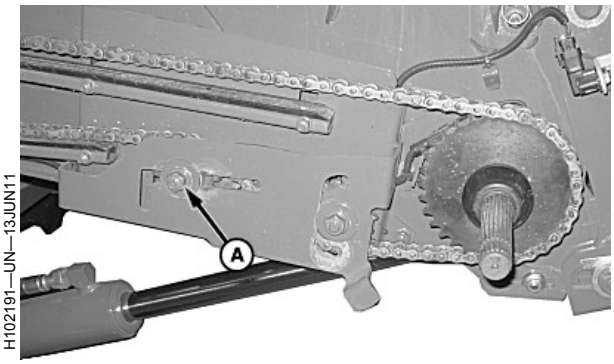
افتح الدرع الأمامي الأيمن.

ارخي الصمولة (A) وادفع الترس المسنن الخلفي.

ملاحظة: لا تشد سلسلة دفع ناقل بيت المغذي أكثر من اللازم. من المقبول أن يتم تركيب السلسلة على مجرى بلاستيكي.

استخدم عتلة في الفتحات الموجودة داخل اللوح لتحريك الترس المسنن إلى الأمام، وشد الصمولة (A).

أغلق الدرع الأمامي الأيمن.



H102191—UN—13JUN11

A—صمولة

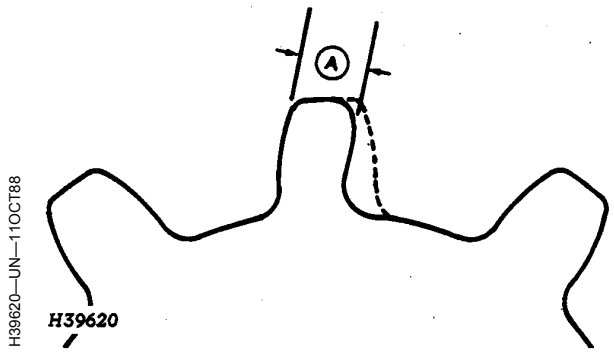
OUO6075,0000662-04-13JUN11-1/1

التروس المسننة للمحور العلوي لبيت المغذي

بعد انقضاء 1000 ساعة عمل، حسب المحاصيل الجاري حصدها، قم بفحص اهتراء تروس العمود العلوي.

إذا تعرضت هذه التروس للتآكل، بحيث أصبح مقاسها أقل من 12 ملم (1/2 بوصة) (A)، فيمكن عندئذ أن يتم عكس التروس للتحقق من تعرضها لقدر إضافي من الاهتراء.

A—المسافة 12 مم (1/2 بوصة)



H39620—UN—11OCT88

OUO6075,0000665-04-02FEB10-1/1

قشاط دفع السرعة المتغيرة لبيت المغذي-تبديل

تنبيه: تكون البكرة المتغيرة السفلى تحت ضغط الزنبرك، إذا تم فك القشاط، فسوف تعلق مرة أخرى في موضع مغلق.

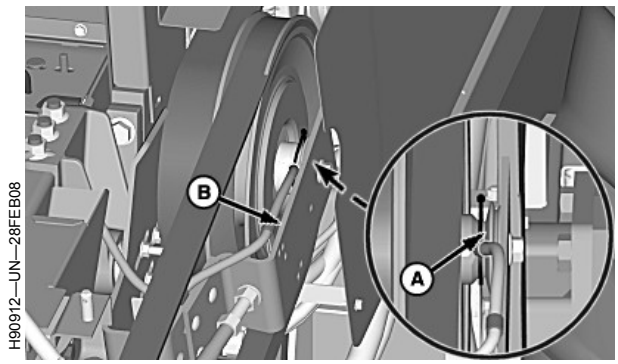
ابدأ تشغيل المحرك، وقم بتوصيل الفرازة وتحريك مفتاح سرعة المحرك ليعمل بعدد لفات عال في الوضع المحايد. **قم بضبط قشاط دفع بيت المغذي لإبطاء سرعة العمود الأمامي.**

تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

قم بفصل الفرازة، أوقف المحرك، واسحب المفتاح.

نزل موقف السلامة وفك دروع بيت المغذي على الجانب اليسار.

انظر أسفل المطاط (A) للتحقق مما إذا كانت البكرات العلوية مفتوحة تماما. في وضع السرعة المنخفضة، يكون نصف البكرة الخارجي على الحامل (B).



H90912—UN—28FEB08

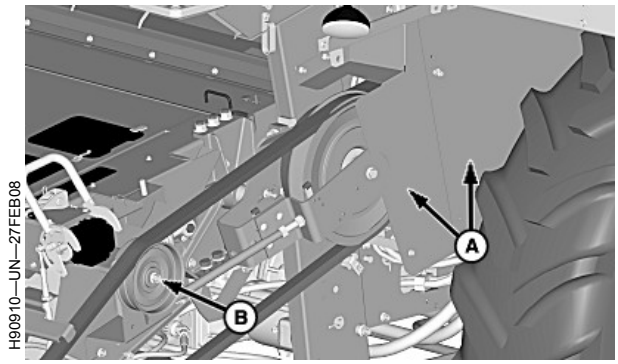
A—مطاط **B—حامل**

OUO6075,0000666-04-02FEB10-1/6

قم بفك الدروع (A).

ارخي صمولة الترس (B) لتخفيف من قوة شد قشاط الدفع.

A—الدروع **B—صمولة**



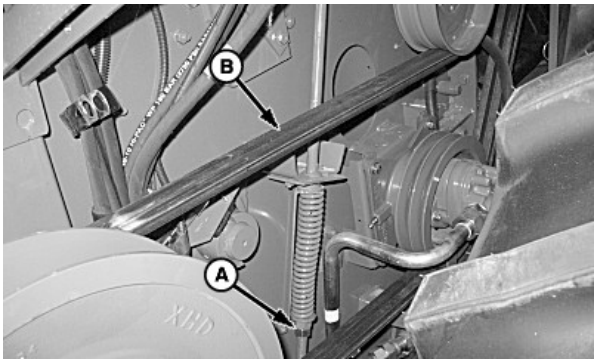
H90910—UN—27FEB08

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,0000666-04-02FEB10-2/6

ارخي الصمولات (A) لتخفيف قوة الشد الواقعة على قشاط دفع البكرة (B).

A—صمولة
B—قشاط الحركة



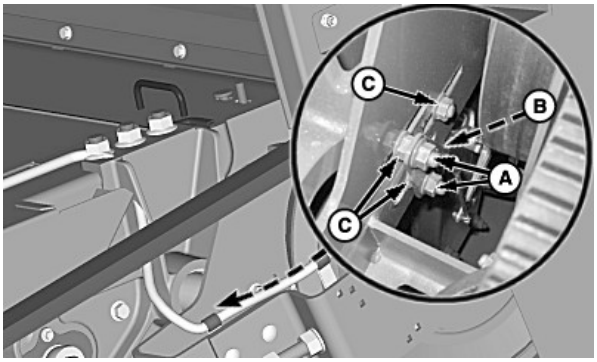
H90976—UN—06MAR08

OUO6075,0000666-04-02FEB10-3/6

فك الصمولات (A) والحامل (B) واحتفظ بها.

ارخي الصمولات (D) للسماح بتحرك مجموعة البكرة العليا.

A—الصواميل (مستعمل 2)
B—حامل
C—الصواميل (مستعمل 3)



H90967—UN—05MAR08

OUO6075,0000666-04-02FEB10-4/6

ملاحظة: يجب تحريك الصمولة (C) وشدها على الصمولة (A). يمكن استخدام هذه الصمولات مع بعضها البعض للف قشاط الموتر.

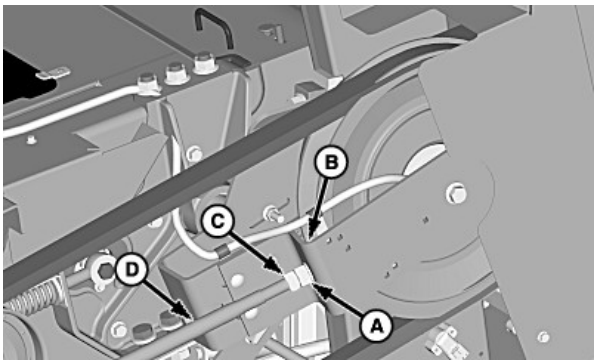
ارخي الصمولات (A) لإبعادها عن الحامل (B) إلى أن تنشأ فجوة مقاسها 3 ملم (1/8 بوصة) بين كل من جانبي الحامل.

شدّ الصمولة (C) في مواجهة الصمولة (A).

ملاحظة: ربط البرغي في الموتر من شأنه أن يسمح للبكرة بالتحرك للأمام لفك قشاط الدفع.

استخدام الصمولة (A) لربط البرغي المسنن في الموتر (D).

A—صمولة
B—حامل
C—صمولة
D—موتر



H90913—UN—28FEB08

OUO6075,0000666-04-02FEB10-5/6

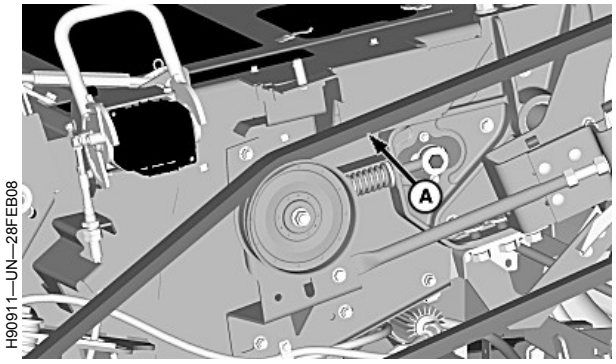
التكملة على الصفحة القادمة

فك قشاط الدوران (A) من البكرات.

قم بتركيب قشاط الدفع الجديد واضبط التوتر. (راجع قشاط السرعة المتغيرة لبيت المغذي-الضبط).

قم بتركيب حامل ودروع بيت المغذي التي سبق فكها.

A—قشاط الحركة



OUO6075,0000666-04-02FEB10-6/6

قشاط دفع السرعة المتغيرة لبيت المغذي-الضبط

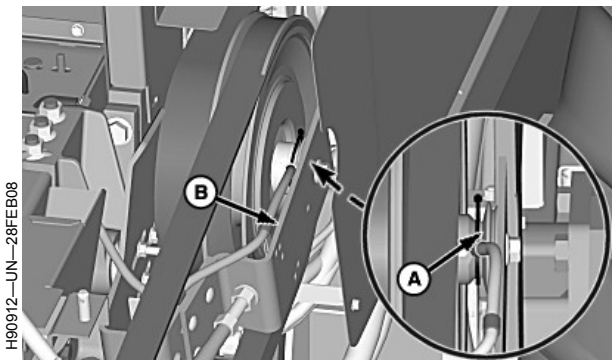
ملاحظة: يمكن أن يتم القيام بأعمال ضبط بسيطة على قشاط السرعة المتغيرة برفع الترس. إذا لم يكن من الممكن بلوغ فجوة مقاسها 3 ملم (1/8 بوصة) برفع الترس، فانتقل إلى الخطوة التالية.

ابدأ تشغيل المحرك، وقم بتوصيل الفرازة وتحريك مفتاح سرعة المحرك ليعمل بعدد لفات عال في الوضع المحايد. **قم بضبط قشاط دفع بيت المغذي لإبطاء سرعة العمود الأمامي.**

قم بفصل الفرازة، أوقف المحرك، واسحب المفتاح.

نزل موقف السلامة وفك دروع بيت المغذي على الجانب اليسار.

انظر أسفل المطاط (A) للتحقق مما إذا كانت البكرات العلوية مفتوحة تماما. في وضع السرعة المنخفضة، يكون نصف البكرة الخارجي على الحامل (B).

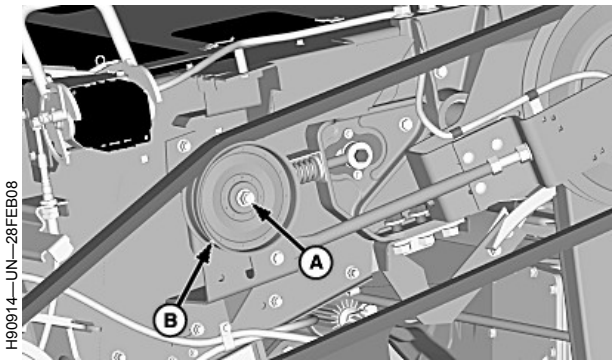


A—مطاط **B—حامل**

OUO6075,0000667-04-02FEB10-1/9

ارخي الصمولة (A) لضبط الترس (B) في الوضع السفلي.

A—صمولة **B—ترس الدوران**



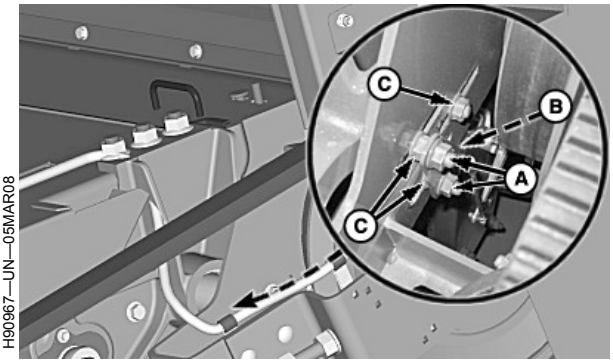
OUO6075,0000667-04-02FEB10-2/9

التكملة على الصفحة القادمة

فك الصمولات (A) والحامل (B) واحتفظ بها.

ارخي الصمولات (D) للسماح بتحرك مجموعة البكرة العليا.

A—الصواميل (مستعمل 2)
B—حامل
C—الصواميل (مستعمل 3)



H90967—UN—05MAR08

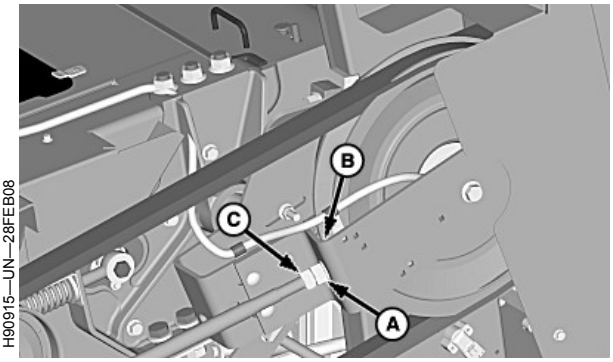
OUO6075,0000667-04-02FEB10-3/9

ملاحظة: يجب تحريك الصمولة (C) وشدها على الصمولة (A). يمكن استخدام هذه الصمولات مع بعضها البعض للف قشاط الموتر.

ارخي الصمولات (A) لإبعادها عن الحامل (B) إلى أن تنشأ فجوة مقاسها 3 ملم (1/8 بوصة) بين كل من جانبي الحامل.

شدّ الصمولة (C) في مواجهة الصمولة (A).

A—صمولة
B—حامل
C—صمولة



H90915—UN—28FEB08

OUO6075,0000667-04-02FEB10-4/9

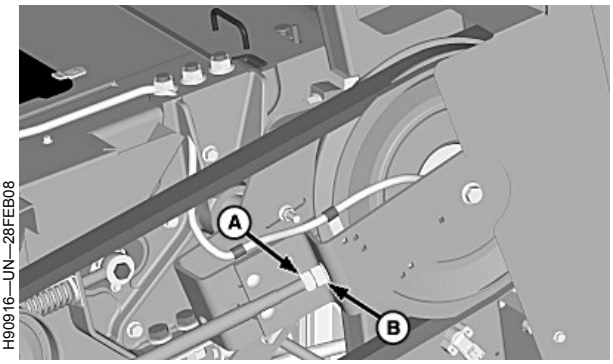
مهم: لف القشاط أثناء القيام بضبط فجوة البكرة. أي خلل في لف القشاط أثناء القيام بضبط فجوة البكرة يؤدي إلى إلحاق أضرار بالقشاط.

تعد الفجوة الناشئة بين شطري البكرة ذات أهمية كبيرة، حيث إنها يمكن أن تساعد على إمساك القشاط عند التواجد في وضع السرعة المنخفضة. يجب أن يتم ضبط سرعة عمود دفع قاعدة القطع على قيمة منخفضة.

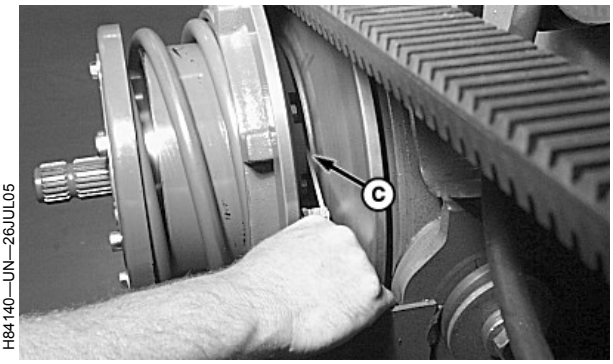
قم بلف الصمولة (A) لضبط البرغي (B).

قم بتحريك البكرات العليا المتغيرة بالمسمار إلى أن تنشأ فجوة مقاسها 3 ملم (1/8 بوصة) بين شطري البكرة السفلى أو عندما تصل مجموعة البكرات العليا إلى نهاية الفجوات (المنافذ).

A—صمولة
B—برغي
C—فجوة مقاس 3 ملم (1/8 بوصة)



H90916—UN—28FEB08



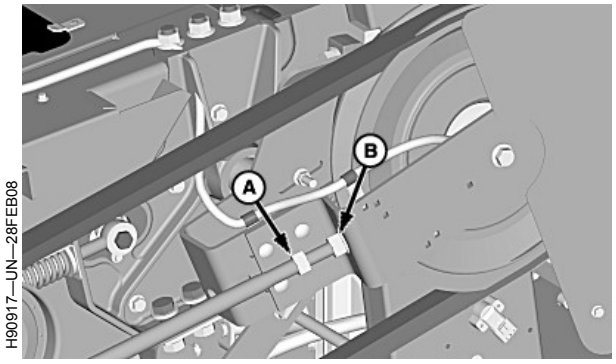
H84140—UN—26JUL05

OUO6075,0000667-04-02FEB10-5/9

التكملة على الصفحة القادمة

شد الصمولة (A) أولا ومن ثم شد الصمولة (B).

A—صمولة **B—صمولة**

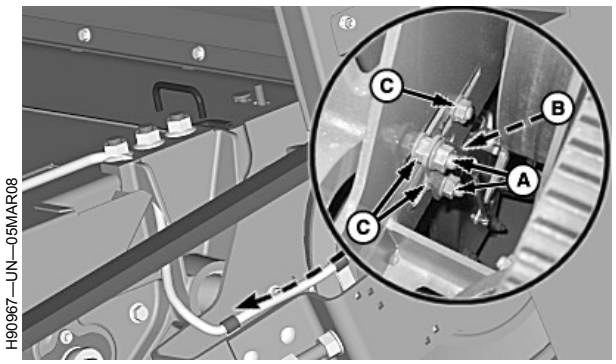


H90917—UN—28FEB08

OUO6075,0000667-04-02FEB10-6/9

شدّ الصمولات (C) وركب الحامل (B) وثبته بالصمولات (A).

A—الصواميل (مستعمل 2) **C—الصواميل (مستعمل 3)**
B—حامل



H90967—UN—05MAR08

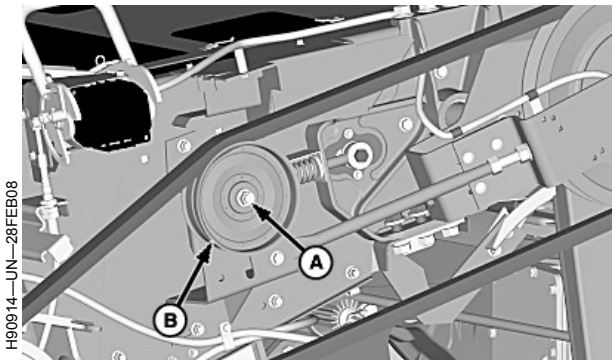
OUO6075,0000667-04-02FEB10-7/9

مهم: لا تقف على القشاط أثناء دفع ترس الوضع المحايد للأعلى لضبط الفجوة.

ارفع ترس الوضع المحايد (A) إلى أن يلامس قشاط الدفع.

ارفع البكرة مسافة 25 ملم إضافية (1 بوصة) وشدّ الصمولة (B).

A—ترس الدوران **B—صمولة**



H90914—UN—28FEB08

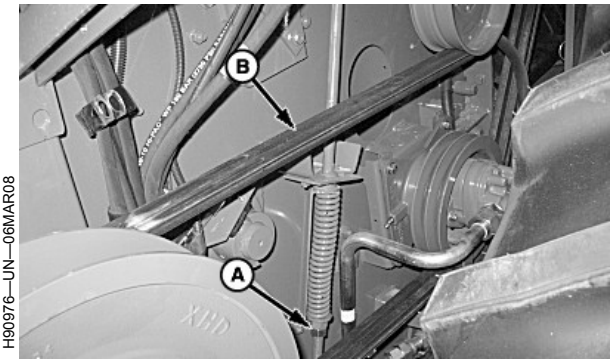
OUO6075,0000667-04-02FEB10-8/9

التكملة على الصفحة القادمة

شد صمولة الضبط (A) لوضع الرنديلة بين طرف المقياس وأسفل سلمة الصعود لضبط قشاط دفع البكرة (B).

قم بتركيب دروع بيت المغذي.

A—صمولة **B—قشاط الحركة**



OUO6075,0000667-04-02FEB10-9/9

قشاط مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة (بيت المغذي بسرعة متغيرة)-تبديل

تنبيه: تكون البكرة المتغيرة السفلى تحت ضغط الزنبرك، إذا تم فك القشاط، فسوف تعلق مرة أخرى في موضع مغلق.

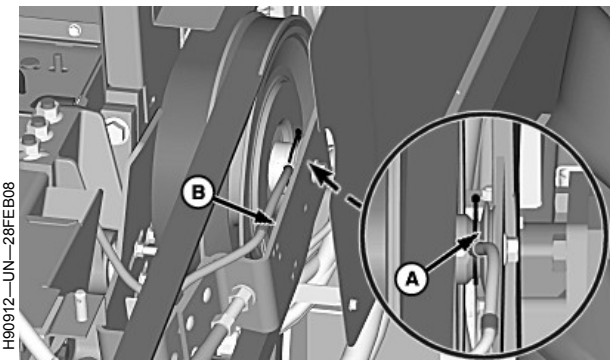
ابدأ تشغيل المحرك، وقم بتشغيل الفرازة وتحريك الكبسة لتعمل بعدد لفات عال في الوضع المحايد. **قم بضبط قشاط دفع بيت المغذي لإبطاء سرعة العمود الأمامي.**

تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

قم بفصل الفرازة، أوقف المحرك، واسحب المفتاح.

نزل موقف السلامة وفك دروع بيت المغذي على الجانب اليسار.

انظر أسفل المطاط (A) للتحقق مما إذا كانت البكرات العلوية مفتوحة تماما. في وضع السرعة المنخفضة، يكون نصف البكرة الخارجي على الحامل (B).

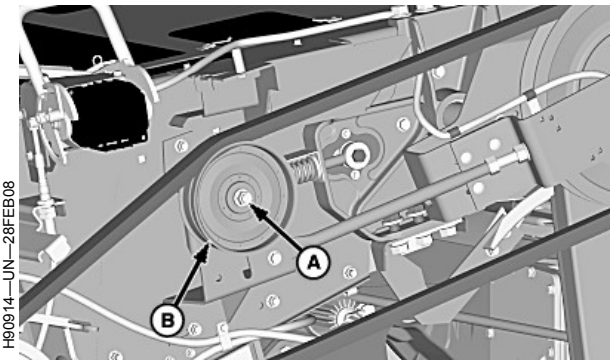


A—مطاط **B—حامل**

OUO6075,0000668-04-03AUG10-1/13

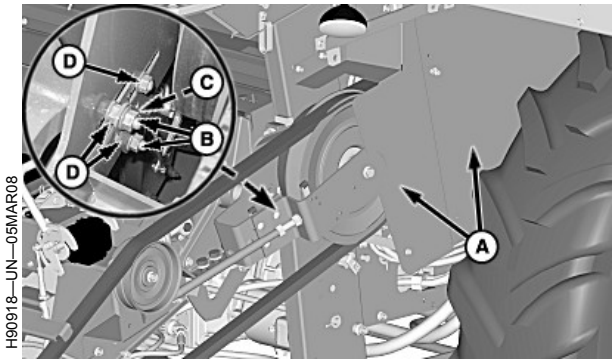
ارخي صمولة ترس الوضع المحايد (A) وحرك البكرة (B) للأسفل لتخفيف الضغط عن قشاط الدفع.

A—صمولة الترس الوسيط **B—بكرة**



OUO6075,0000668-04-03AUG10-2/13

التكملة على الصفحة القادمة

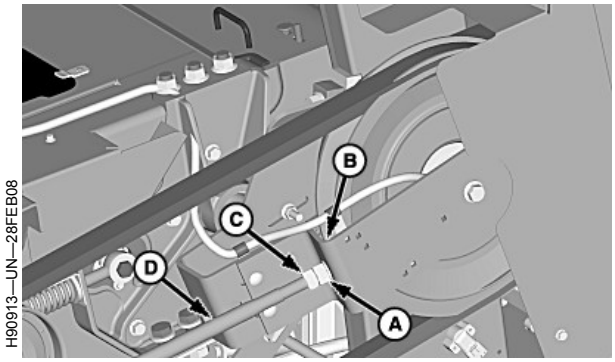


قم بفك الدروع (A) والصمولات (B) وحامل المجس (C).

ارخي الصمولات (D) للسماح بتحرك مجموعة البكرة العليا.

A—الدروع
B—الصواميل (مستعمل 2)
C—حامل المجس
D—الصواميل (مستعمل 3)

OUO6075,0000668-04-03AUG10-3/13



ملاحظة: يجب تحريك الصمولة (C) وشدها على الصمولة (A). يمكن استخدام هذه الصمولات مع بعضها البعض للف قشاط الموتر.

ارخي الصمولات (A) لإبعادها عن الحامل (B) إلى أن تنشأ فجوة مقاسها 3 ملم (1/8 بوصة) بين كل من جانبي الحامل.

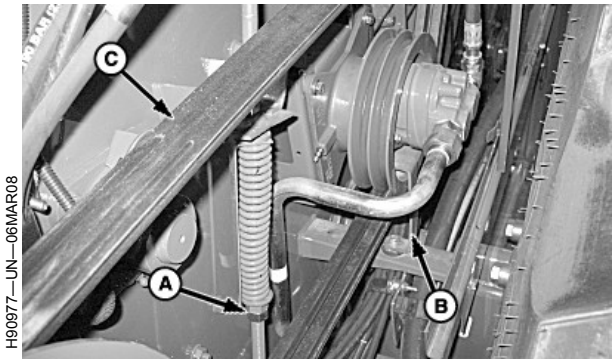
شدّ الصمولة (C) في مواجهة الصمولة (A).

ملاحظة: ربط البرغي في الموتر من شأنه أن يسمح للبكرة بالتحرك للأمام لفك قشاط الدفع.

استخدام الصمولة (A) لربط البرغي المسنن في الموتر (D).

A—صمولة
B—حامل
C—صمولة
D—موتر

OUO6075,0000668-04-03AUG10-4/13



ارخي الصمولات (A) لتخفيف التوتر الصادر عن قشاط الدفع.

قم بفك البرغي والصمولة لتحريك دعامة مضخة البكرة (B) للخارج، بالشكل الذي يتيح إمكانية فك قشاط الدفع (C).

A—الصمولات
B—معارضة
C—قشاط الحركة

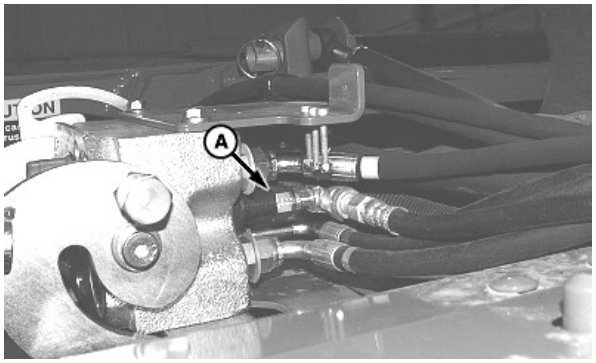
OUO6075,0000668-04-03AUG10-5/13

التكملة على الصفحة القادمة

ملاحظة: قم بتغطية الخرطوم الهيدروليكي لمنع وصول أية ملوثات للنظام ولتجنب فقدان السائل.

قم بفصل الخرطوم الهيدروليكي (A) عن الواصل المتعدد.

A—بربيج الهيدروليك

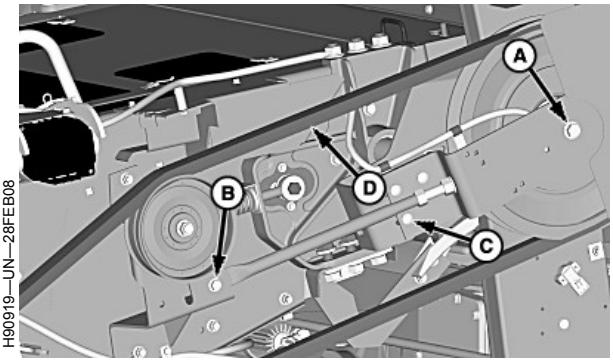


OUO6075,0000668-04-03AUG10-6/13

قم بفك البرغي (A) والصمولة (B) والبراغي بالرأس المستديرة (C).

فك قشاط الدفع (D) من البكرة الخلفية.

A—البراغي
B—البراغي والصواميل
C—برغي برأس مستدير (مستعمل 3)
D—قشاط الحركة



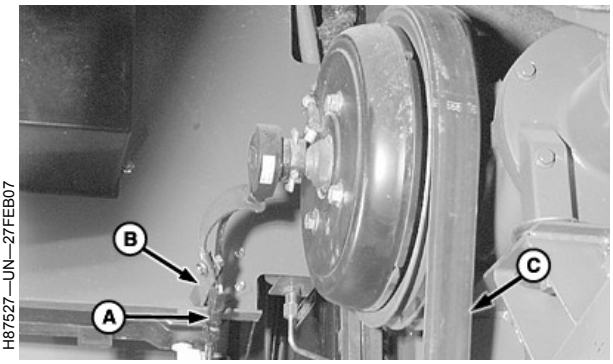
OUO6075,0000668-04-03AUG10-7/13

افصل الموصل (A) وقم بفك الشريط عن الحامل (B).

قم بفك قشاط الدفع (C) وتخلص منه.

قم بتركيب قشاط دفع وتوصيل الشريط بالحامل وتوصيل الموصل الكهربائي.

A—وصلة
B—حامل
C—قشاط الحركة



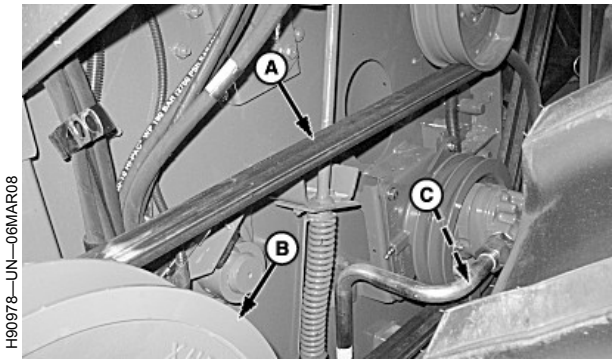
OUO6075,0000668-04-03AUG10-8/13

التكملة على الصفحة القادمة

قم بتركيب قشاط الدفع (A) حول مضخة البكرة والبكرات الخلفية (B).

قم بتركيب دعامة مضخة البكرة (C) التي تم فكها سابقا بواسطة البرغي والصمولة.

A—قشاط الحركة
B—بكرة
C—معارضة



H90978—UN—06MAR08

OUO6075,0000668-04-03AUG10-9/13

قم بتركيب قشاط الدفع (A) حول البكرة الخلفية.

قم بتركيب البرغي (B) وشده حسب المواصفات.

المواصفات

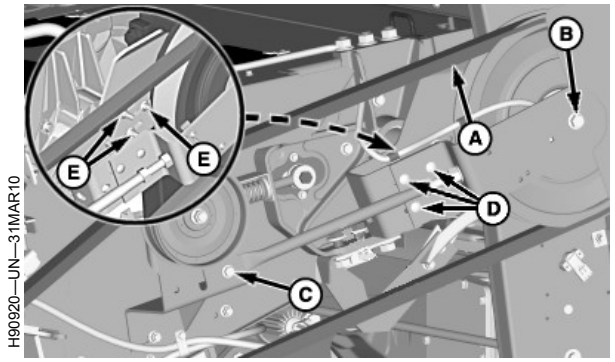
برغي—العزم . . . . . 185 نيوتن متر (136 رطل-قدم)

شدّ البرغي والصمولة (C).

في هذا الوقت اترك البراغي ذات الرأس المستديرة (D) وهي مرخية.

شدّ الصمولات (E) لمنع تحرك مجموعة البكرة العليا.

A—قشاط الحركة
B—البراغي
C—البراغي والصواميل
D—برغي برأس مستدير (مستعمل 3)
E—الصواميل (مستعمل 3)

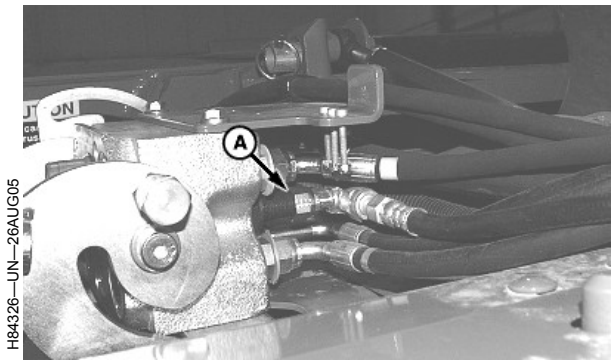


H90920—UN—31MAR10

OUO6075,0000668-04-03AUG10-10/13

قم بتوصيل الخرطوم الهيدروليكي (A) بالواصل المتعدد.

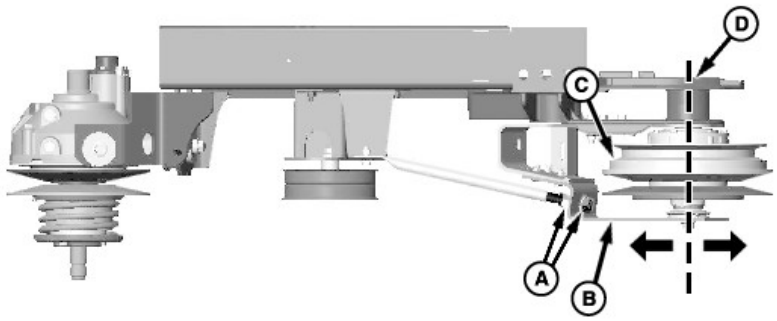
A—بربيج الهيدروليك



H84326—UN—26AUG05

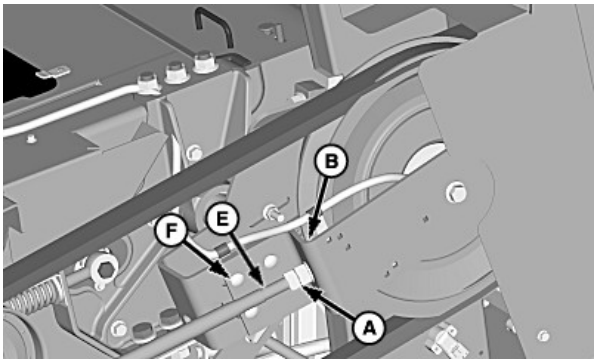
OUO6075,0000668-04-03AUG10-11/13

التكملة على الصفحة القادمة



H84440—UN—13SEP05

رؤية علوية



H90921—UN—28FEB08

ملاحظة: قم بفحص محاذاة البكرات العليا للعمود العكسي (C). تأكد من أن البكرات تدور بالتوازي مع اللوح الجانبي لبيت المغذي. يجب أن تتم المحاذاة المتوازية لبكرات محور المناولة الوسيط من خلال تحرير البراغي بالرأس المستديرة واستخدام الصمولات (A) على البرغي (E).

باستعمال الصمولات (A)، لف البرغي (E) لتحريك الشريط الخارجي (B) للأمام أو للخلف لمحاذاة البكرات (C) موازية للوح الجانبي (D) لبيت المغذي.

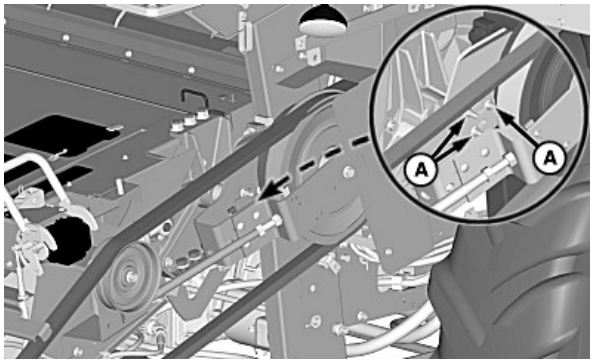
شد براغي الرأس المستديرة (F) حسب المواصفات.

المواصفات

براغي مستديرة الرأس لشريط محور المناولة الوسيط—العزم. . . . . 54 نيوتن متر (40 رطل-قدم)

A—الصواميل (مستعمل 2)
B—شريط خارجي
C—بكرة (مستعمل 2)
D—القطاع الجانبي
E—البراغي
F—براغي برأس مستديرة (مستعمل 3)

OUO6075,0000668-04-03AUG10-12/13



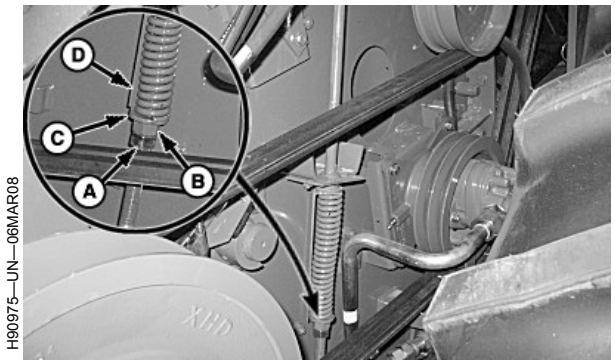
H90922—UN—28FEB08

ارخي الصمولات التي تم شدها مسبقا (A) وارجع إلى قشاط السرعة المتغيرة لبيت المغذي-الضبط لضبط فجوة البكرة.

A—الصواميل (مستعمل 3)

OUO6075,0000668-04-03AUG10-13/13

قشاط مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة (بيت المغذي بسرعة متغيرة)-الضبط



H90975—UN—06MAR08

تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

ارخي صمولة الكونتر (A).

شدّ الصمولة (A) إلى أن تصبح الرنديلة (B) موجودة بين طرف المقياس (C) وقاعدة درجة الصعود. شد صمولة الكونتر.

A—صمولة حجز
B—صمولة
C—رنديلة
D—عداد

OUO6075,0000669-04-02FEB10-1/1

قشاط دفع السرعة الثابتة لبيت المغذي-تبديل



H90923—UN—28FEB08

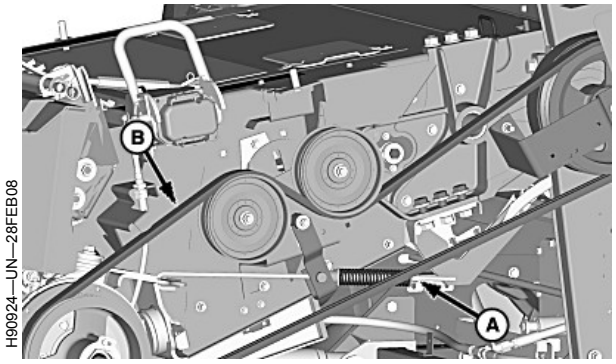
تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

نزل موقف السلامة وفك دروع بيت المغذي على الجانب اليسار.

قم بفك الدروع (A).

A—الدروع

OUO6075,000066A-04-02FEB10-1/2



H90924—UN—28FEB08

ارخي الصمولات (A) لتخفيف قوة الشد الواقعة على قشاط الدفع (B).

قم بفك قشاط الدفع من البكرات.

قم بتركيب قشاط دفع الاستبدال وأحكم ربط الصمولات إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس وقاعدة درجة الصعود.

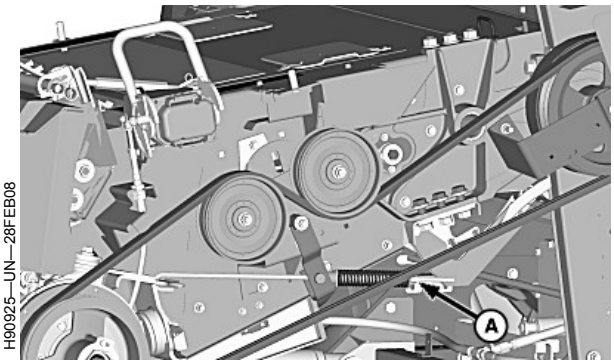
قم بأرجحة الحامل لتركيبه في موضعه وقم بتثبيته باستخدام البرغي والصمولة.

قم بتركيب دروع بيت المغذي التي سبق أن تم فكها.

A—الصمولات
B—قشاط الحركة

OUO6075,000066A-04-02FEB10-2/2

قشاط دفع السرعة الثابتة لبيت المغذي-الضبط



تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

نزل موقف السلامة وفك دروع بيت المغذي على الجانب اليسار.

أحكم ربط الصمولات (A) إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس وقاعدة درجة الصعود.

قم بتركيب دروع بيت المغذي التي سبق أن تم فكها.

A—الصمولات

OUO6075,000066B-04-02FEB10-1/1

قشاط مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة (بيت المغذي بسرعة ثابتة)-تبديل



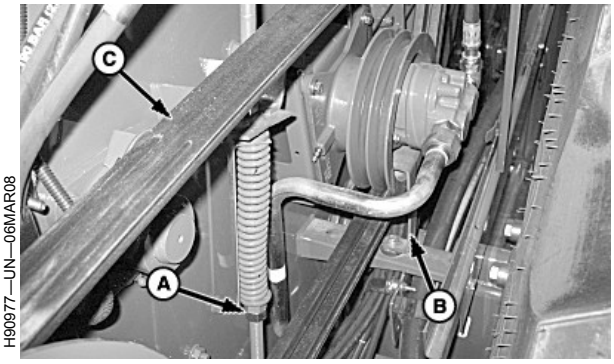
تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

نزل موقف السلامة وفك دروع بيت المغذي على الجانب اليسار.

قم بفك الدروع (A).

A—الدروع

OUO6075,000066C-04-02FEB10-1/8



ارخي الصمولات (A) لتخفيف التوتر الصادر عن قشاط الدفع.

قم بفك البرغي والصمولة لتحريك دعامة مضخة البكرة (B) للخارج، بالشكل الذي يتيح إمكانية فك قشاط الدفع (C).

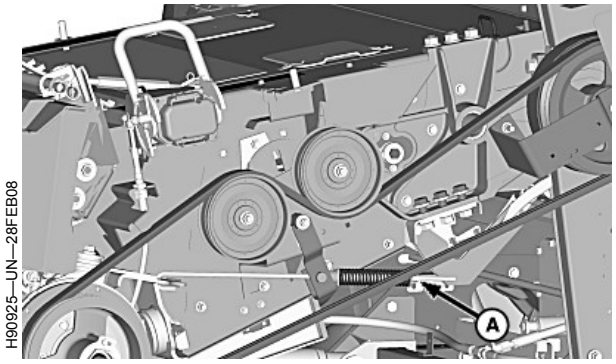
A—الصمولات
B—معارضة
C—قشاط الحركة

OUO6075,000066C-04-02FEB10-2/8

التكملة على الصفحة القادمة

ارخي الصمولات (A) لتخفيف التوتر عن قشاط الدفع.

A—الصمولات

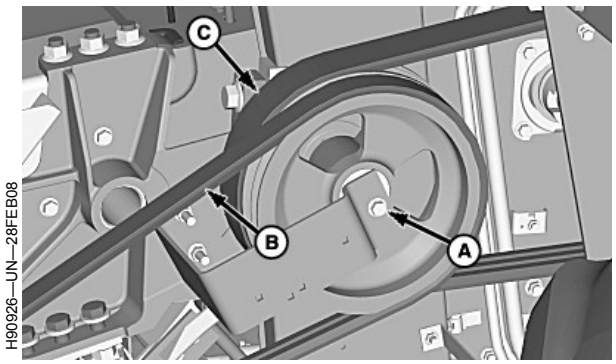


H90925—UN—28FEB08

OUO6075,000066C-04-02FEB10-3/8

فك البرغي (A)، وقشاط دفع السرعة الثابتة (B) وقشاط مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة (C).

A—البراغي
B—قشاط دفع السرعة الثابتة
C—قشاط مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة



H90926—UN—28FEB08

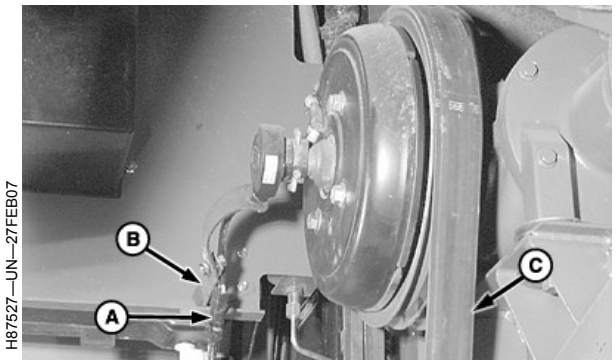
OUO6075,000066C-04-02FEB10-4/8

افصل الموصل (A) وقم بفك الشريط عن الحامل (B).

فك قشاط مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة (C) وتخلص منه.

قم بتركيب قشاط مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة، وتوصيل الشريط بالحامل، وتوصيل وصلة الكهرباء.

A—وصلة
B—حامل
C—قشاط مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة



H87527—UN—27FEB07

OUO6075,000066C-04-02FEB10-5/8

التكملة على الصفحة القادمة

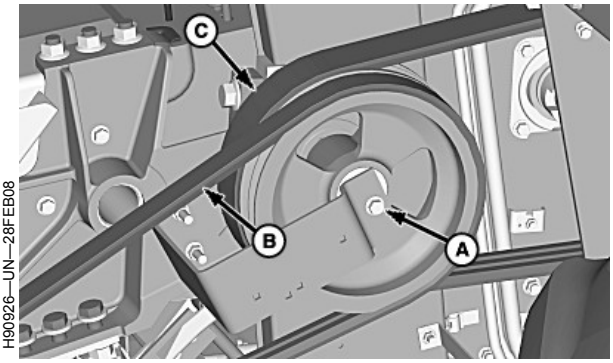
قم بتركيب قشاط مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة (C) الجديد وقشاط دفع السرعة الثابتة (B).

قم بتركيب البرغي (A) وشده حسب المواصفات.

المواصفات

برغي—العزم . . . . . 185 نيوتن متر (136 رطل-قدم)

A—البراغي
B—قشاط دفع السرعة الثابتة
C—قشاط مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة



H90926—UN—28FEB08

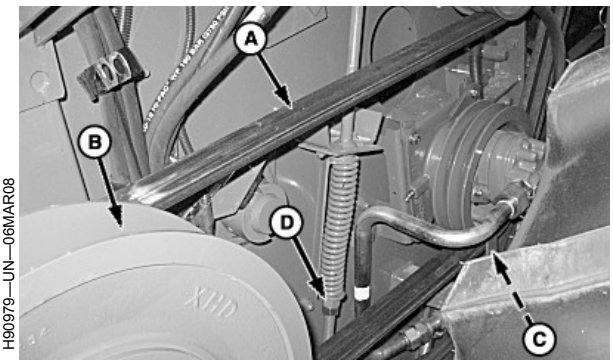
OUO6075,000066C-04-02FEB10-6/8

قم بتركيب قشاط الدفع (A) حول مضخة البكرة والبكرات الخلفية (B).

قم بتركيب دعامة مضخة البكرة (C) التي تم فكها سابقا بواسطة البرغي والصمولة.

شد الصمولات (D) لتضع الرنديلة بين طرف المقياس وأسفل سلمة الصعود لضبط قشاط الدفع.

A—قشاط الحركة
B—بكرة
C—عارضة
D—الصواميل (مستعمل 2)



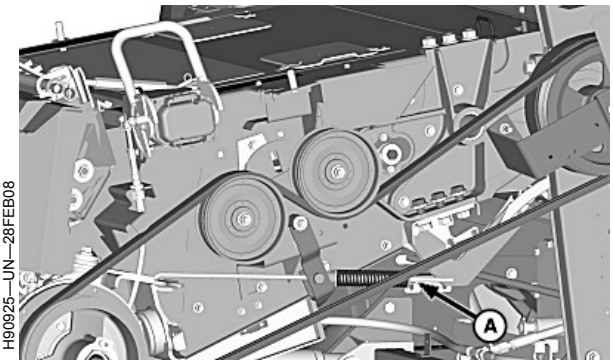
H90979—UN—06MAR08

OUO6075,000066C-04-02FEB10-7/8

شد الصمولات (A) لتضع الرنديلة بين طرف المقياس وقاعدة سلمة الصعود لشد قشاط الدفع بالشكل الصحيح.

قم بتركيب دروع بيت المغذي اليسار.

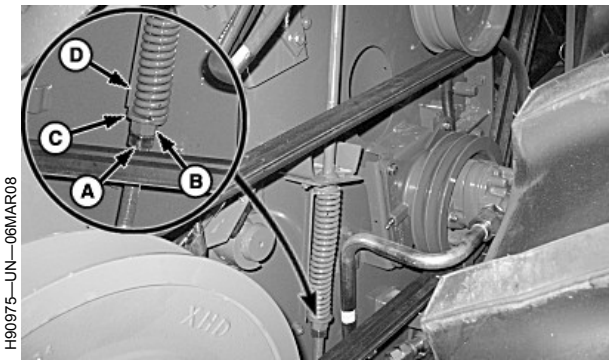
A—الصمولات



H90925—UN—28FEB08

OUO6075,000066C-04-02FEB10-8/8

قشاط مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة (بيت المغذي بسرعة ثابتة)-الضبط



تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

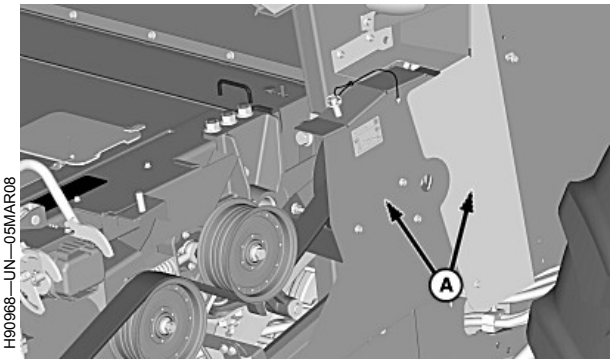
ارخي صمولة الكونتر (A).

شدّ الصمولة (A) إلى أن تصبح الرنديلة (B) موجودة بين طرف المقياس (C) وقاعدة درجة الصعود. شد صمولة الكونتر.

A—صمولة حجز
B—صمولة
C—رنديلة
D—عداد

OUO6075,000066D-04-02FEB10-1/1

استبدال قشاط دفع علبة التغذية متعدد السرعات بأوامر اللمس CommandTouch



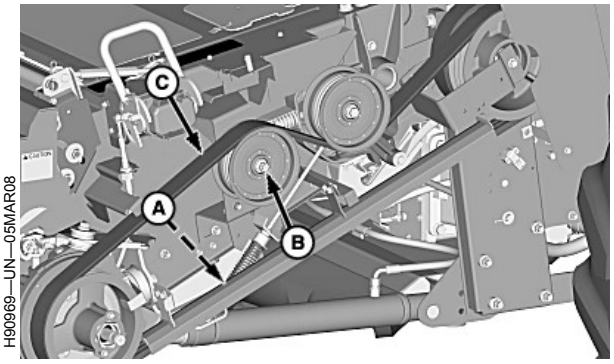
تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

نزل موقف السلامة وفك دروع بيت المغذي على الجانب اليسار.

قم بفك الدروع (A).

A—الدروع

OUO6075,0000653-04-02FEB10-1/2



ارخي الصمولات (A) لتخفيف قوة الشد الواقعة على قشاط الدفع وارخي صمولة ترس الوضع المحايد (B).

قم بفك قشاط الدفع (C) من البكرات.

قم بتركيب قشاط دفع الجديد وتحريك ترس الوضع المحايد للأعلى إلى 3/4 مسافة الفجوة وأحكم ربط صمولة ترس الوضع المحايد.

أحكم ربط الصمولات إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس وقاعدة درجة الصعود.

قم بتركيب دروع بيت المغذي التي سبق أن تم فكها.

A—الصمولات
B—صمولة الترس الوسيط
C—قشاط الحركة

OUO6075,0000653-04-02FEB10-2/2

قشاط دفع بيت المغذي متعدد السرعات بـ CommandTouch -الضبط

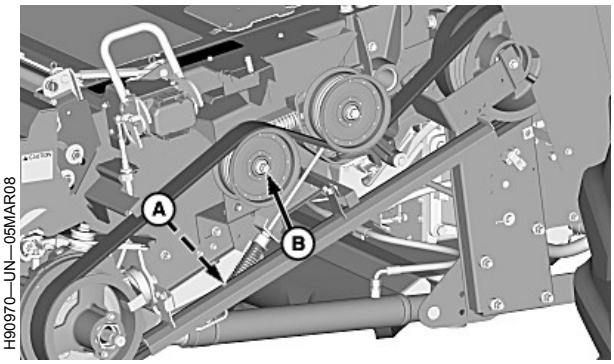
تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

نزل موقف السلامة وفك دروع بيت المغذي على الجانب اليسار.

أحكم ربط الصمولات (A) إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس وقاعدة درجة الصعود.

ملاحظة: إذا بلغ المقياس نهاية الشد فارخي صمولة ترس الوضع المحايد (B) وتحريكها إلى وضع أعلى في الفجوة الخاصة بها. أحكم ربط الصمولات إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس وقاعدة درجة الصعود.

قم بتركيب دروع بيت المغذي التي سبق أن تم فكها.



A—الصمولات **B—صمولة الترس الوسيط**

OUO6075,0000654-04-02FEB10-1/1

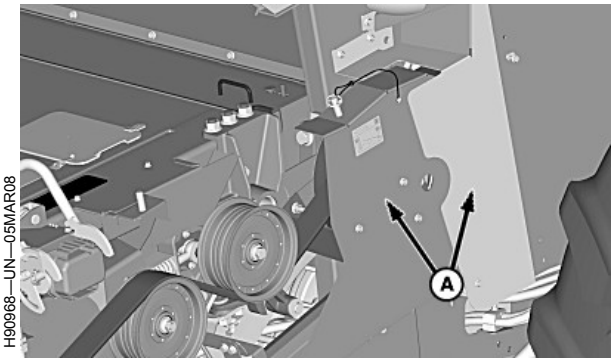
قشاط مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة (بيت المغذي بالسرعة المتعددة CommandTouch)-تبديل

تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

نزل موقف السلامة وفك دروع بيت المغذي على الجانب اليسار.

قم بفك الدروع (A).

A—الدروع

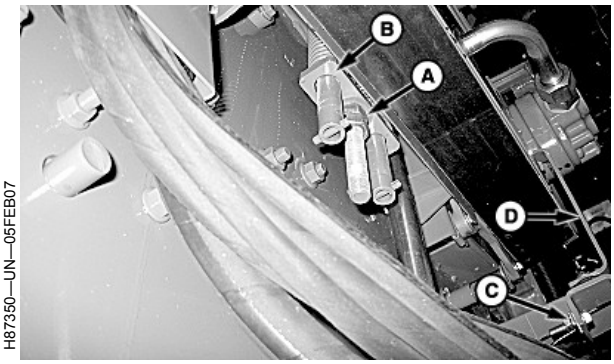


OUO6075,0000655-04-02FEB10-1/6

ارخي الصمولات (A) الموجودة على موتر الزنبرك (B) لتخفيف قوة الشد الواقعة على قشاط دفع البكرة.

قم بفك البرغي والصمولة (C) لتحريك دعامة مضخة البكرة (B) للخارج.

A—الصمولات
B—موتر الزنبرك
C—البراغي والصواميل
D—معارضة

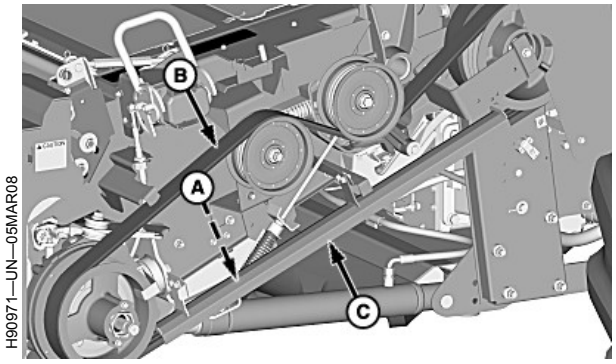


OUO6075,0000655-04-02FEB10-2/6

التكملة على الصفحة القادمة

ارخي الصمولات (A) لتخفيف قوة الشد الواقعة على قشاط الدفع (B) وقم بفك الدرع (C).

A—الصمولات
B—قشاط الحركة
C—درع



H90971—UN—05MAR08

OUO6075,0000655-04-02FEB10-3/6

قم بفك حامل المجس (A) والبرغي (B).

قم بفك قشاط دفع بيت المغذي (C) من البكرات وقشاط مضخة الملقط/قشاط بكرة رأس الحصادة (D).

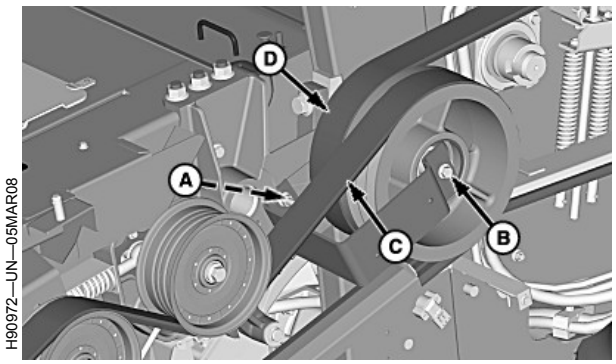
قم بتركيب قشاط مضخة الملقط/قشاط بكرة رأس الحصادة وقشاط دفع بيت المغذي.

قم بتركيب حامل المجس وشد البرغي حسب المواصفات.

المواصفات

برغي—العزم . . . . . 185 نيوتن متر (136 رطل-قدم)

A—حامل المجس
B—البراغي
C—قشاط دفع بيت المغذي
D—قشاط مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة



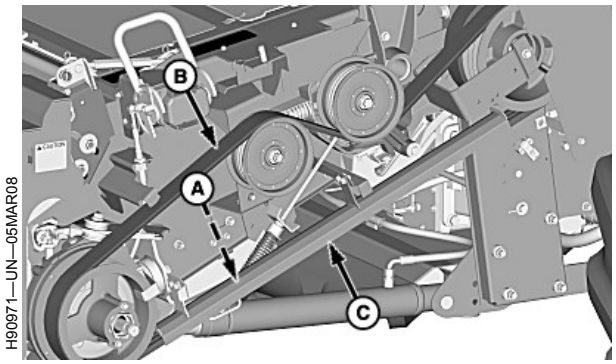
H90972—UN—05MAR08

OUO6075,0000655-04-02FEB10-4/6

ملاحظة: من الضروري أن يتم عمل فجوة مساوية على كل جانب من قشاط الدفع ودرع القشاط منعا لاحتكاك القشاط.

قم بتركيب الدرع (C) الذي سبق أن تم فكه وأحكم ربط الصمولات (A) إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس وقاعدة درجة الصعود للشد الصحيح لقشاط الدفع (B).

A—الصمولات
B—قشاط الحركة
C—درع



H90971—UN—05MAR08

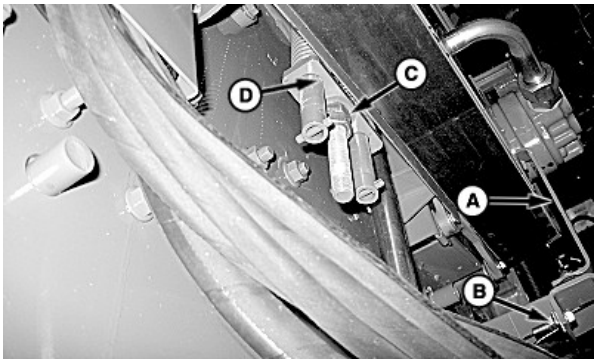
OUO6075,0000655-04-02FEB10-5/6

التكملة على الصفحة القادمة

قم بتركيب دعامة مضخة البكرة (A) التي تم فكها سابقا وقم بتثبيته باستخدام البرغي والصمولة (B).

شدّ الصمولات (C) إلى أن تظهر الفجوات (D) من خلال المقياس.

A—معارضة
B—البراغي والصواميل
C—الصمولات
D—ثقوب



H87517—UN—27FEB07

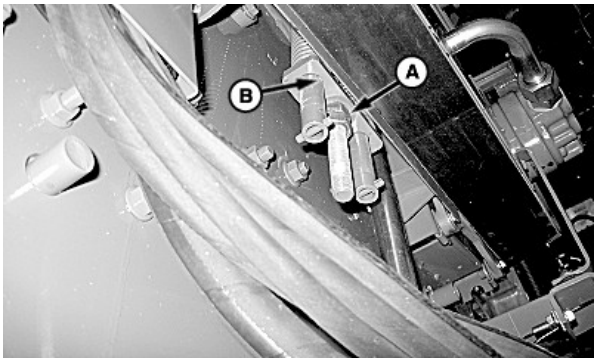
OUO6075,0000655-04-02FEB10-6/6

قشاط مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة (بيت المغذي بالسرعة المتعددة CommandTouch)-الضبط

تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

شدّ الصمولات (A) إلى أن تظهر الفجوات (B) من خلال المقياس.

A—الصمولات
B—ثقوب



H87518—UN—27FEB07

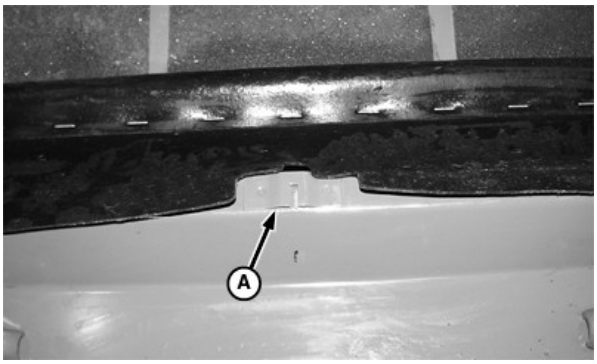
OUO6075,0000656-04-02FEB10-1/1

مؤشر الميل اليدوي (نظام الميل الجانبي)

حتى يمكن التحقق البصري مما إذا كان الرأس على نفس مستوى هيكل الماكينة، فقد تم تجهيز نظام الميل الجانبي بمؤشر للميل اليدوي.

عندما يكون البروز (A) في مركز الحافظة المطاطية، يكون رأس الحصادة مستوي تقريبا مع جسم الماكينة. يمكن أيضا أن تتم الاستفادة من المؤشر باعتباره مرجعا أثناء عملية التشغيل.

A—نتوء



H62284A—UN—24JAN00

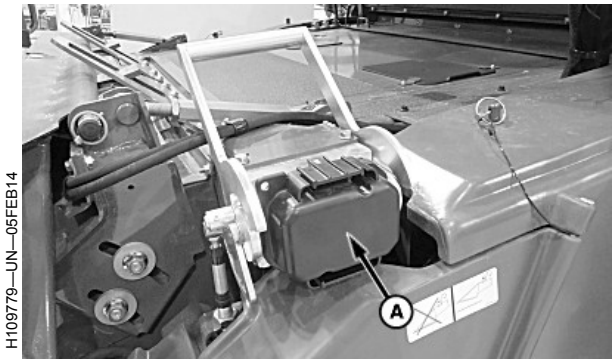
OUO6075,000066E-04-02FEB10-1/1

توصيل القابل المتعدد وغلق النقطة الفردية

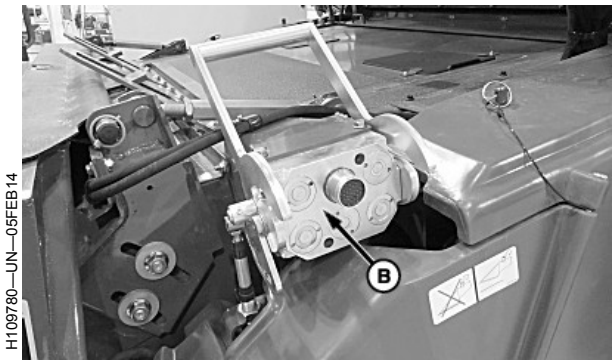
مهم: لا تقم بتشغيل مسامير المزلاج مع الرأس على الأرض. يجب أن يتم تنشيط الواصل المتعدد ورأس الحصادة على الأرض، فك الكابل من المقبض.

فك الغطاء (A) ونظف وجه الواصل المتعدد (B).

A—غطاء
B—واجهة الواصل المتعدد



H109779—UN—05FEB14

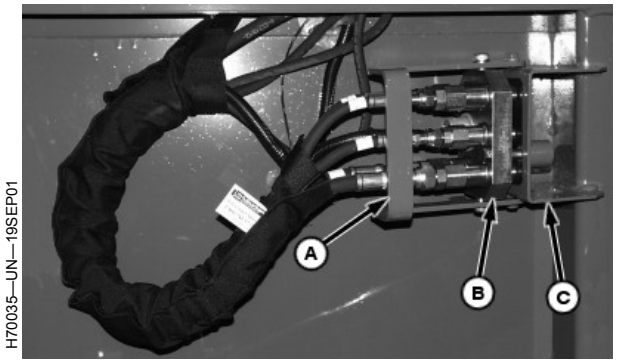


H109780—UN—05FEB14

SS43267,0000379-04-05FEB14-1/6

افتح المقبض (A) وقم بفك الواصل المتعدد (B) من حامل التخزين (C).

A—مقبض
B—الواصل المتعدد
C—حامل التخزين



H70035—UN—19SEP01

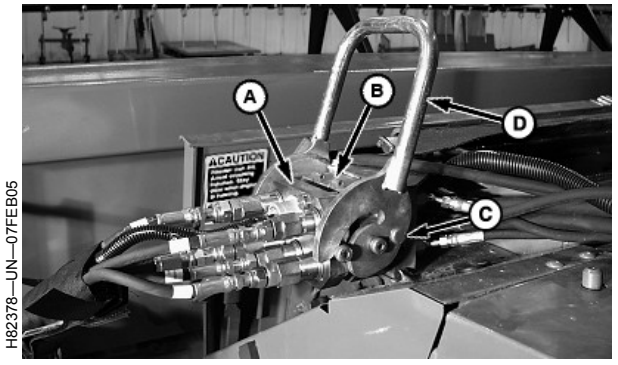
SS43267,0000379-04-05FEB14-2/6

ملاحظة: لمنع تلف سلك التعليق، تم تركيب مسمار قص في المقبض. أية محاولات لتشغيل مسامير الغلق مع الرأس على الأرض يمكن أن ينتج عنها شق البرغي. (انظر مكان برغي القص لاحقا في هذا الجزء.)

قم بتركيب الواصل المتعدد (A) على العلبة (B).

قم بسحب وتثبيت قفل الزر (C) لغلق المقبض (D).

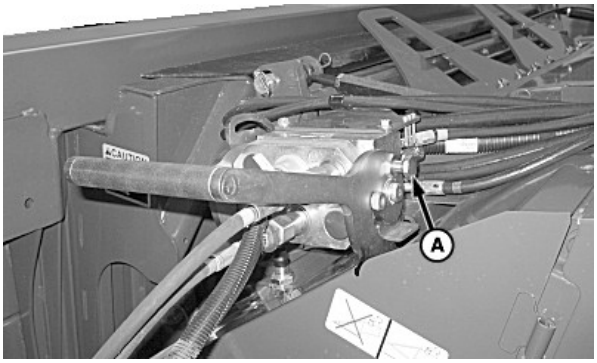
A—الواصل المتعدد
B—علبة
C—قفل الزر
D—مقبض



H82378—UN—07FEB05

SS43267,0000379-04-05FEB14-3/6

التكملة على الصفحة القادمة



H87894—UN—19APR07

مهم: أية أخطاء في غلق الواصل المتعدد بالكامل بالشكل الذي يتيح إمكانية توصيل قفل الزر، يمكن أن تؤدي إلى تعطل رأس الحصادة عن القيام بالحصاد أو النقل.

إذا كان مقبض الواصل المتعدد مغلقا تماما، فسوف يقوم قفل الزر (A) أوتوماتيكيا بغلق المقابض معا.

A—قفل الزر

SS43267,0000379-04-05FEB14-4/6

ملاحظة: عندما تكون الرأس موصلة، فيجب عندئذ أن تتحرك مسامير الغلق بحرية خلال فجوات لوح الغلق. إذا لم تتمدد مسامير الغلق بالشكل الكافي خلال ألواح الغلق، فتأكد من أن ألواح الغلق قد تمت ضبطها بالشكل المناسب.

مسامير الغلق (A) يجب أن تتحرك بحرية خلال فجوات لوح الغلق في الرأس عندما يكون الواصل المتعدد مغلقا. يجب أن يكون لوح الغلق (B) ملامسا للحامل (C). يجب أن يتم الحفاظ على قدر أقل من المسافة (D) بين أسفل اللوح والمسمار أكثر من أعلى اللوح (E) والمسمار. قد يتطلب ذلك قلب لوحة التعليق.

إذا لزم القيام بعملية الضبط: فك البراغي (F)، اقلب اللوح إلى الطرف الآخر وأعد تركيبه مرة أخرى.

شدّ جميع البرغي M10 أو M12 حسب المواصفات.

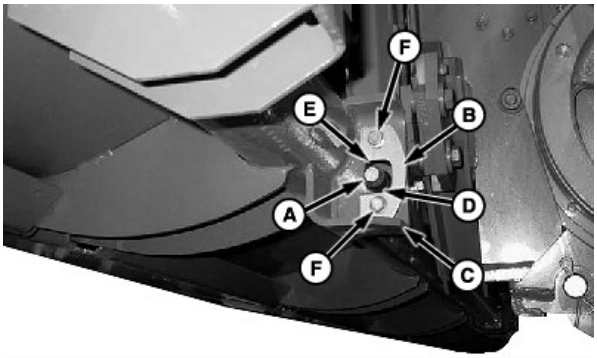
المواصفات

لوح الغلق الداخلي (البرغي M10)—العزم. . . . . 80 نيوتن متر (60 رطل-قدم)

المواصفات

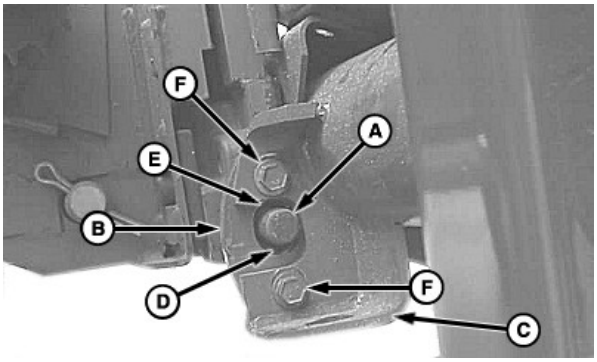
لوح الغلق الخارجي (البراغي M12)—العزم. . . . . 130 نيوتن متر (96 رطل-قدم)

A—مسمار التعليقة
B—لوحة التعليق
C—حامل القاعدة
D—فراغ
E—سطح اللوح
F—براغي



H81307—UN—28JUN04

لوح الغلق الداخلي (البرغي M10)



H81308—UN—28JUN04

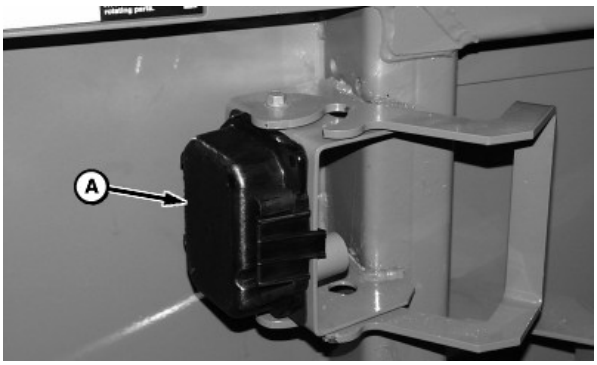
لوح الغلق الخارجي (البراغي M12)

SS43267,0000379-04-05FEB14-5/6

ركب غطاء الواصل المتعدد (A) في وضع تخزين المنصة.

قم بفك العمود التلسكوبي من وضع التخزين وتركيبه على العمود الخلفي لبيت المغذي، وتأكد أن طوق التوصيل السريع يغلق بشكل كامل.

A—غطاء



H74305—UN—18NOV02

SS43267,0000379-04-05FEB14-6/6

توصيل وفك رأس الحصادة من بيت المغذي

تنبيه: لا تترك أعمدة الدفع على الماكينة. قد تحدث جروح شخصية أو أضرار بالماكينة إذا تم تشغيل بيت المغذي بدون قصد.

مهم: تستخدم أعمدة الدفع مع نقاط U على الجانبين الأيسر والأيمن من كل الرؤوس المعتمدة.

ملاحظة: حتى يمكن إكمال عمليات التوصيل والفصل فيرجى الرجوع إلى دليل استعمال السائق لرأس الحصادة.

قم بفصل عمود الدفع التلسكوبي من بيت المغذي عند واصل الفصل السريع (A) على الجانبين الأيسر والأيمن.

قم بتركيب عمود الدفع التلسكوبي في موضع التخزين (B).

مهم: لن يتم تشغيل مسامير الغلق مع الرأس على الأرض. يجب أن يتم تنشيط الواصل المتعدد ورأس الحصادة على الأرض، فك الكابل من المقبض.

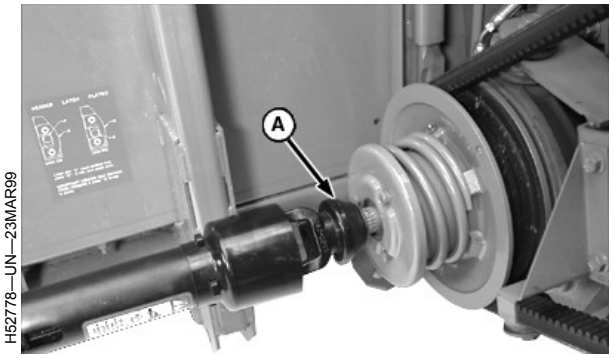
ملاحظة: يتعين أن يتم سحب مسامير الغلق بالكامل عندما يكون المقبض قد قطع مساره كاملاً في مواجهة نقطة الإيقاف. قم بضبط تركيب الكابل في حالة عدم الإرجاع الكامل لمسامير الغلق (راجع ضبط غلق النقطة المفردة).

قم بسحب وتثبيت قفل الزر (C) لتحرير القفل عند رفع المقبض لفصل الواصل المتعدد.

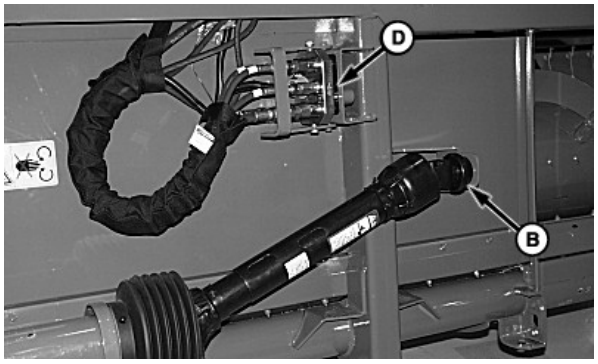
قم بفك غطاء الواصل المتعدد عن قاعدة وضع التخزين على الرأس وقم بوضع غطاءً على الواصل المتعدد للماكينة.

قم بوضع وغلق الواصل المتعدد في موضع التخزين (D).

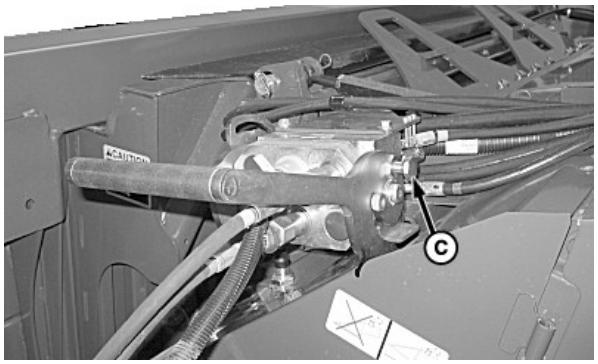
A—واصل الفصل السريع
B—وضع التخزين
C—قفل الزر
D—موضع تخزين الواصل المتعدد



H52778—UN—23MAR99



H82374—UN—07FEB05



H87895—UN—19APR07

OUO6075,0000670-04-02FEB10-1/1

ضبط غلق النقطة المفردة

ملاحظة: بيت المغذي الميل الجانبي: لا يجب إجراء أية أعمال ضبط إلا على الكابل الموجود عند مقبض الواصل المتعدد.

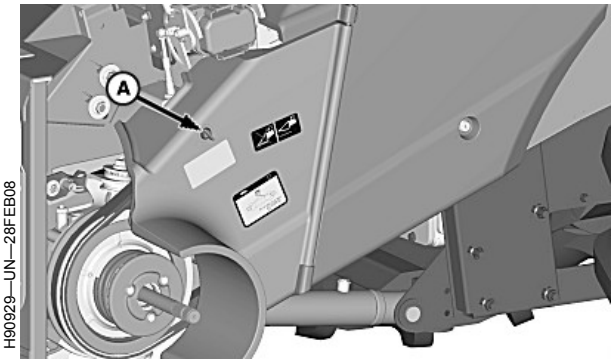
افتح درع بيت المغذي الأيسر (A).

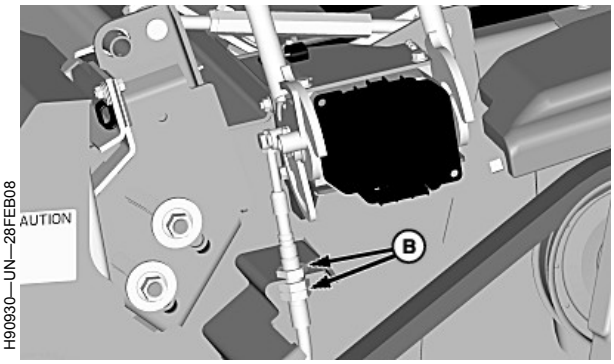
قم بإرخاء صمولات قفل الكابل (B).

مهم: تأكد من أن المقبض في مواجهة نقطة الإيقاف على الواصل المتعدد. أية أخطاء في التحقق من أن المقبض في مواجهة نقطة الإيقاف، يمكن أن تؤدي إلى عدم دقة أبعاد المسمار وإلى تعطل رأس الحصادة عن القيام بالحصاد أو النقل.

اضغط مقبض الواصل السريع على الموقف.

A—درع **B—صمولات قفل**





SS43267,000037C-04-05FEB14-1/4

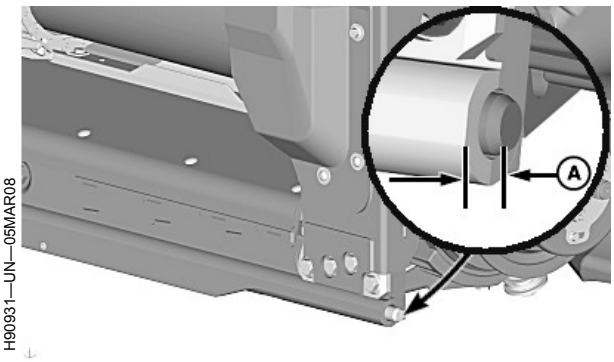
ملاحظة: تحريك الكابل "لأعلى" في الحامل من شأنه أن يدفع المسمار لمسافة أبعد للداخل.

تحريك الكابل "لأسفل" في الحامل من شأنه أن يدفع المسمار لمسافة أبعد للخارج.

اضبط السلك حسب الضرورة على الحامل للحصول على الضبط الصحيح للمسمار:

- يجب أن يتم تفوير مسمار الغلق الأيسر لقيمة +/- 2 ملم (0.08 بوصة) (A).

A—المقاس

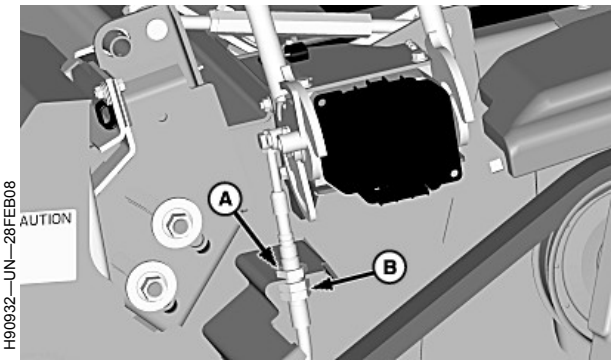


مسمار التعليق الأيسر

SS43267,000037C-04-05FEB14-2/4

قم بتثبيت صمولة الغلق السفلى (B) وأحكم ربط صمولة الغلق العليا (A).

A—صمولة الغلق العليا **B—صمولة الغلق السفلى**



SS43267,000037C-04-05FEB14-3/4

التكملة على الصفحة القادمة

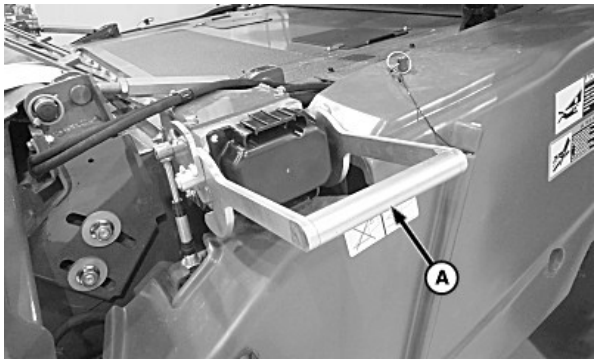
مهم: أية أخطاء في التحقق من أن المسامير قد تم ضبطها وفقا للأبعاد المنصوص عليها فيمكن أن تؤدي إلى تعطل رأس الحصادة عن القيام بالحصاد أو النقل.

اخفض مقبض الواصل المتعدد بشكل كامل (A) وتأكد أن المسامير (B) (على كلا الجانبين) مضبوطة حسب المواصفات. أعد عملية الضبط إذا لم تكن مضبوطة حسب قيم المواصفات.

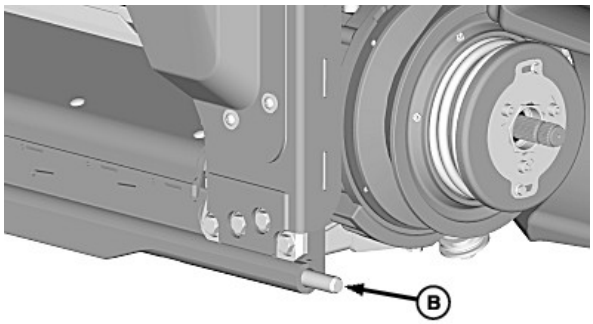
المواصفات

مسامير بيت المغذي—المسافة . . . . . 45—52 مم
(من 1- 3/4- 2 بوصة)

A—مقبض الواصل المتعدد **B—المسامير**



H109781—UN—05FEB14



H90933—UN—28FEB08

SS43267,000037C-04-05FEB14-4/4

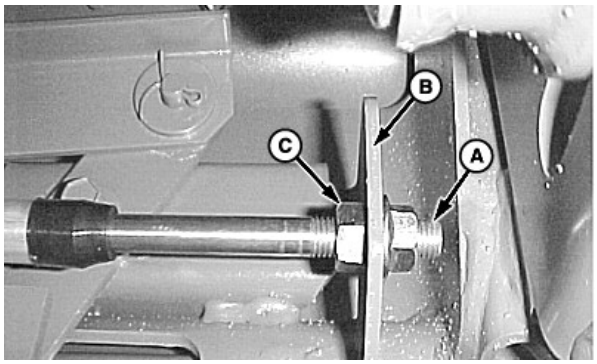
طرف كابل بيت المغذي ليفل لاند السفلي - الضبط

يتعين أن يتم القيام بأعمال الضبط للطرف السفلي لكابل التوصيل إذا لم تكن الأسنان (A) متمركزة في الحامل (B).

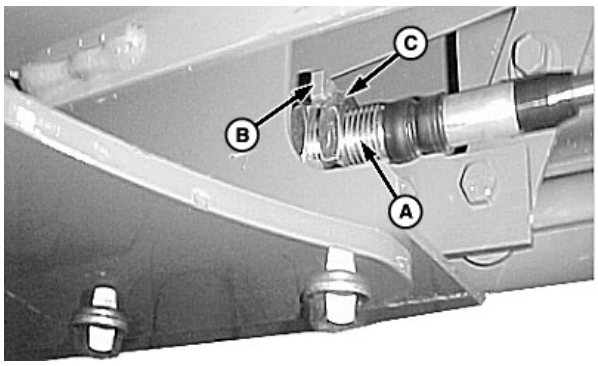
ارخي صمولات القفل (C) وضبط الكابل بالشكل الذي يتيح إمكانية تمركز الأسنان في الحامل.

شد صمولات القفل.

A—أسنان **C—صمولات قفل**
B—حامل



H79380—UN—10DEC03



H79389—UN—10DEC03

OUO6075,0000672-04-02FEB10-1/1

ضبط حشوة مبيت تغذية ليفل لاند

ملاحظة: يجب أن يتم نفخ الإطارات بقيمة مساوية للضغط الجوي، وذلك حتى يمكن ضبط المستوى بدقة.

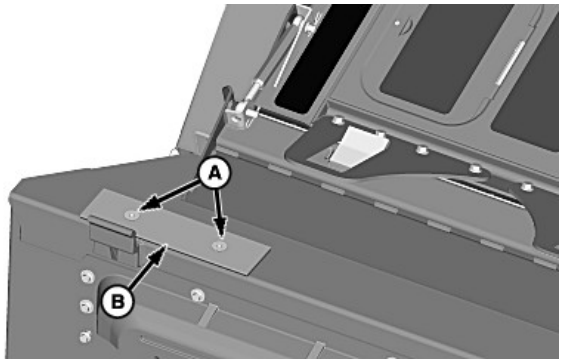
يجب أن تكون رأس الحصادة مستوية عند توصيلها ببيت المغذي.

ارفع رأس الحصادة إلى ارتفاع متوسط.

اتخذ وضعية على بعد 5 أمتار تقريبا (15 قدما) أمام رأس الحصادة.

قم بمقارنة قاعدة رأس الحصادة مع المحور الأمامي للماكينة.

إذا لم تكن رأس الحصادة مستوية، فقم بفك البراغي (A) وإزالة الحشوات (B) من جانب إلى آخر على مقدمة بيت المغذي إلى أن يتم استواء رأس الحصادة.



H85585—UN—22MAR06

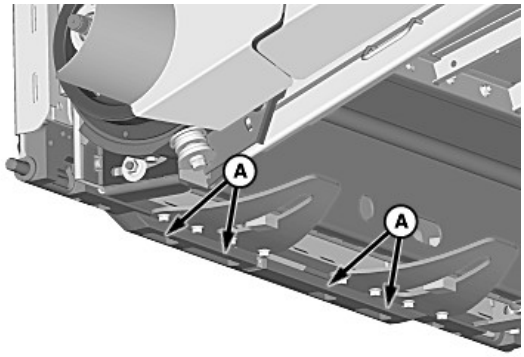
A—البراغي **B—حشوة**

OUO6075,0000673-04-02FEB10-1/1

مسامير تعليق بيت المغذي (التنظيف)

إذا كانت مسامير الغلق تتحرك بشكل خشن على بيت المغذي الميل الجانبي، فقم بتنظيف بقايا المحصول من المواضع (A).

A—أماكن التنظيف



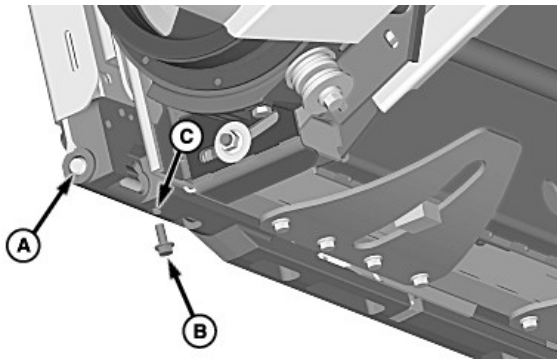
H84880—UN—04NOV05

OUO6075,0000674-04-02FEB10-1/1

فتح بيت المغذي يدويا

لفك الرأس إذا حدث خلل في مسمار القص، ادفع مسمار التعليق (A) عبر لوحة التعليق وركب برغي M12 كما في (B) في الفتحة (C). كرر في الجهة الأخرى.

A—مسامير التعليق
B—البراغي
C—فتحة



H84881—UN—04NOV05

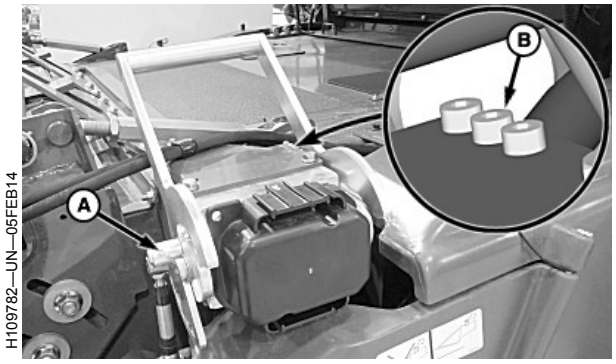
OUO6075,0000675-04-02FEB10-1/1

موضع البرغي المشقوق

ملاحظة: مرفق ثلاثة مسامير قص إضافية.

إذا انكسر البرغي المشقوق (A)، فقم بإزالته واستبدال البرغي الإضافي المشقوق (B).

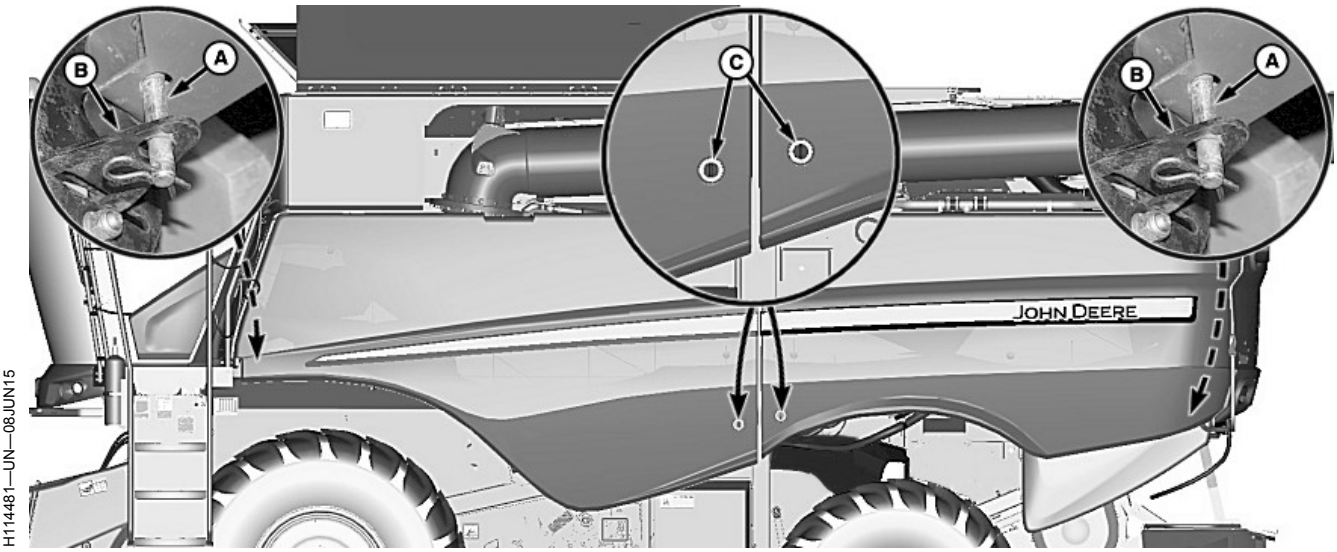
A—مسمار القص **B—مسمار قص احتياطي**



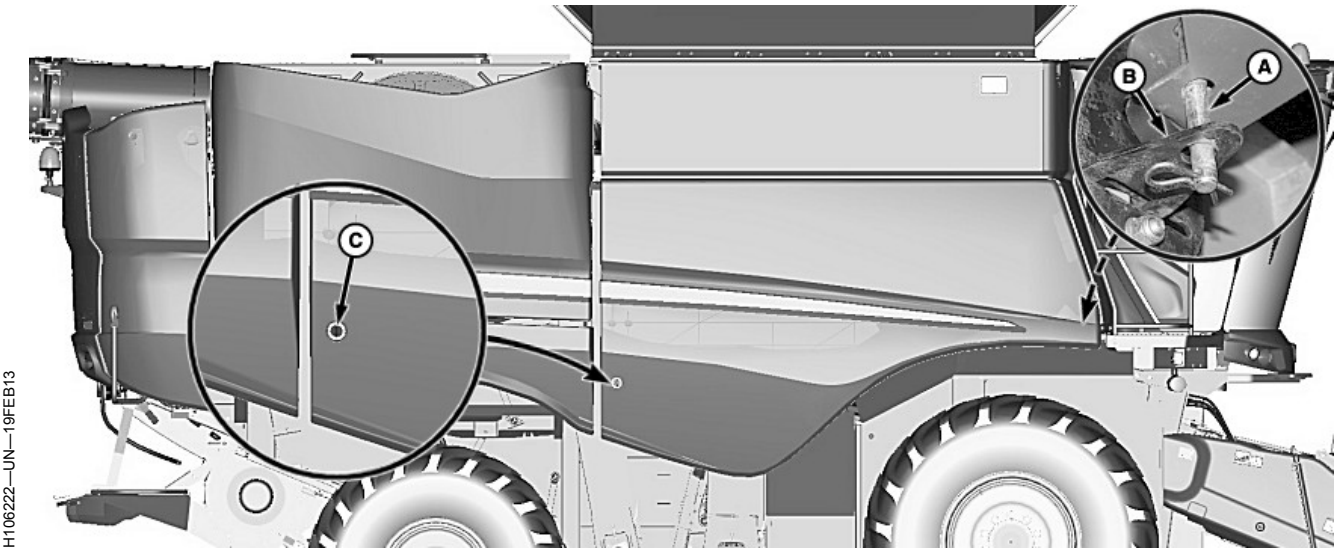
H109782—UN—05FEB14

SS43267,000037A-04-05FEB14-1/1

أبواب جناح النورس



H114481—UN—08JUN15



H106222—UN—19FEB13

A—مسمار **B**—ألواح الغلق **C**—مزلاج

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

ملاحظة: عملية تسوية المسامير والغلق هي ذاتها على كلا جانبي الماكينة.

1. قم بفك المربط الزنبركي والمسمار (A) من لوح القفل (B). قم بإعادة تركيب المربط الزنبركي على المسمار.
2. أدر المزلاج (C) واسحبه على أبواب جناح النورس لرفعه.

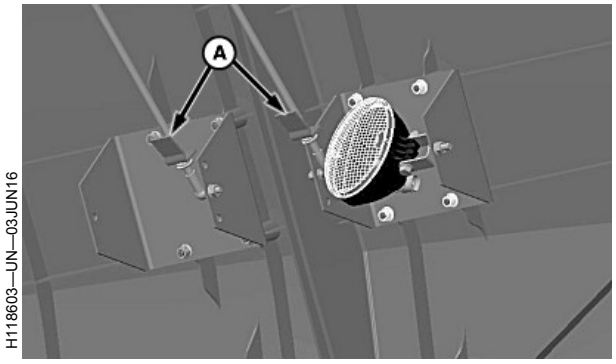
التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,00041BE-04-03JUN16-1/2

مهم: لا تستخدم الاسطوانات كمقبض لليد أو تعلق أي شيء عليها. فهذا يمكن أن يتسبب في التواء أو انكسار قضيب الأسطوانة.

في ظروف الطقس الباردة أو الرياح الشديدة، قد تنخفض أبواب جناح النورس المذكورة ببطء. ضع موقفات الاسطوانات (A) على القضيب لتثبيت أبواب جناح النورس في مكانها.

A—موقفات الاسطواناة



مواضع إيقاف الأسطوانة اليسرى

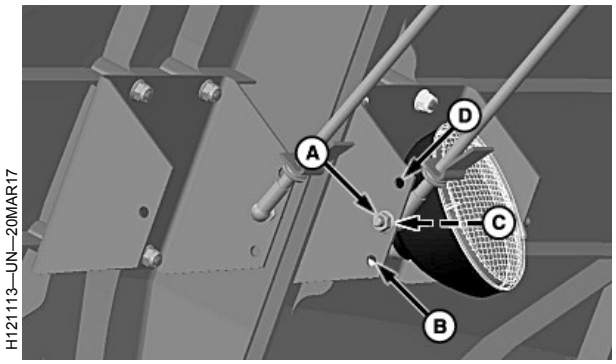
OUO6075,00041BE-04-03JUN16-2/2

ضبط أسطوانة أبواب جناح النورس

ملاحظة: يستخدم الثقب السفلي في خفض الارتفاع الكلي لباب جناح النورس عندما يكون مفتوحًا. يستخدم الثقب العلوي في زيادة الارتفاع الكلي لباب جناح النورس عندما يكون مفتوحًا.

فك الصمولة (A) من الأسطوانة و انقلها إلى الثقب المطلوب (B—D).

A—صمولة
B—الفتحة السفلية
C—الثقب الأوسط
D—الثقب العلوي

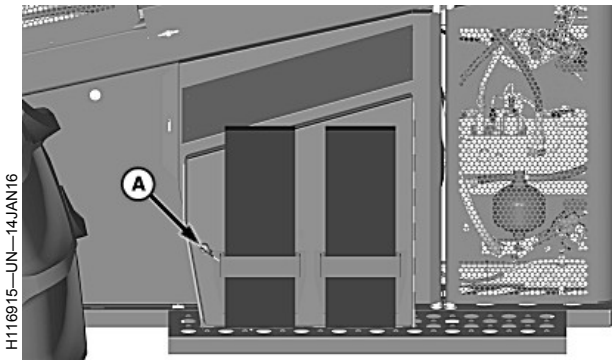


OUO6075,0004678-04-20MAR17-1/1

صندوق الأدوات (إذا كان موجودًا)

أدر المزلاج (A) لفتح باب صندوق الأدوات.

A—مزلاج



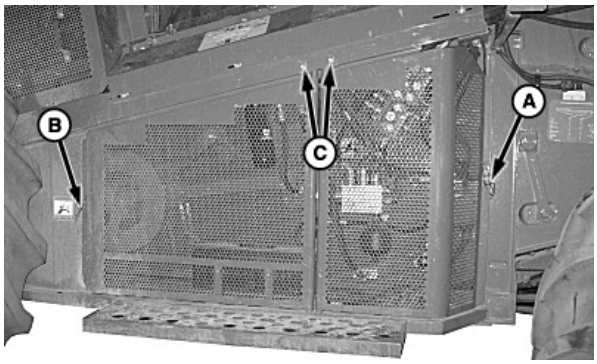
OUO6075,00041E3-04-11APR16-1/1

دروع الحماية على جهة اليد-اليسار

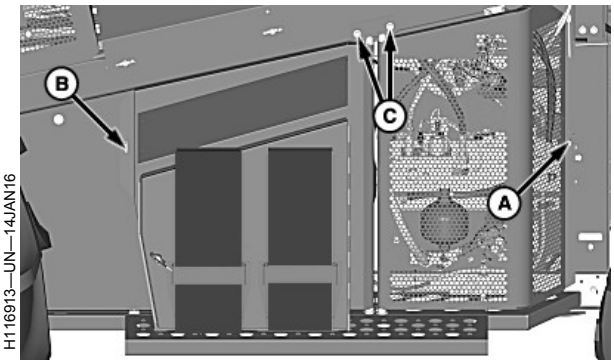
التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,00044A1-04-20DEC16-1/6

الدروع الجانبية (النمط A)



دروع (بدون صندوق أدوات)



دروع (بصندوق أدوات)

A—مسمار القفل السريع **B—مسمار القفل السريع** **C—براغي غطاء**

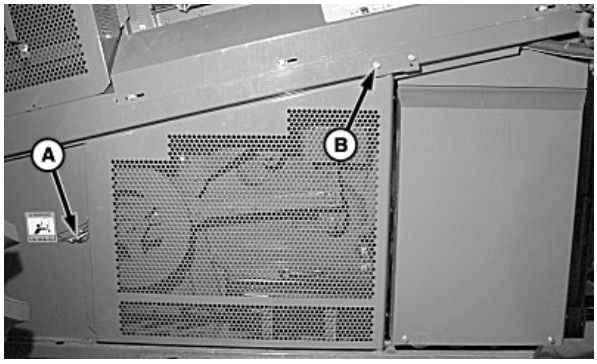
تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

فك مسمار القفل السريع (A و B) لفتح الدروع.

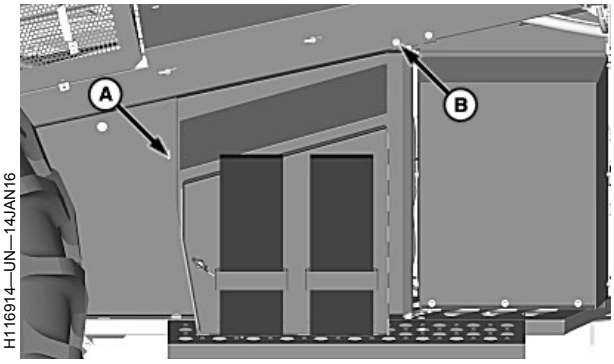
قم بفك البرغي (C) وارفع الدروع لإزالتها.

OUO6075,00044A1-04-20DEC16-2/6

الدروع الجانبية (النمط B)



دروع (بدون صندوق أدوات)



دروع (بصندوق أدوات)

A—مسمار القفل السريع **B—براغي غطاء**

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

فك مسمار القفل السريع (A) لفتح الدرع.

قم بفك البرغي (B) وارفع الدرع لإزالتها.

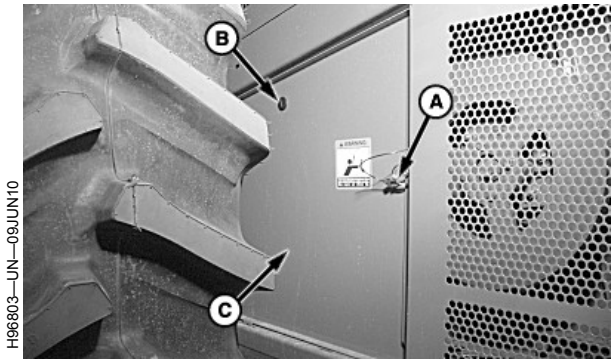
OUO6075,00044A1-04-20DEC16-3/6

التكملة على الصفحة القادمة

درع المروحة

قم بإزالة مسمار الغلق السريع (A) وإدارة المزلاج (B) لفك الدرع (C).

A—مسمار القفل السريع
B—مزلاج
C—درع



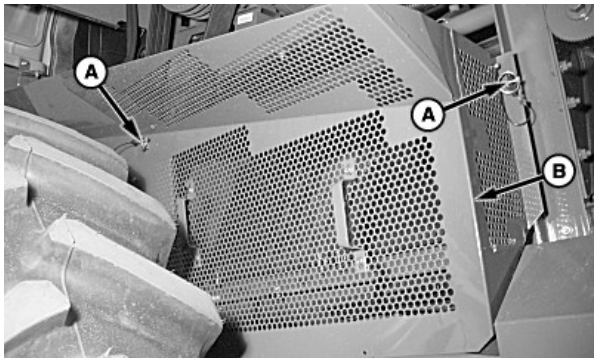
H96803—UN—09JUN10

OUO6075,00044A1-04-20DEC16-4/6

الدرع العلوي للفرازة

فك مسامير القفل السريع (A) و الدرع (B).

A—مسامير القفل السريع
B—درع



H96804—UN—09JUN10

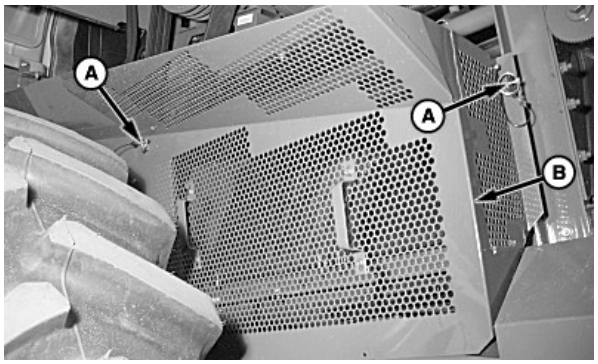
OUO6075,00044A1-04-20DEC16-5/6

الدرع الأمامي للفرازة

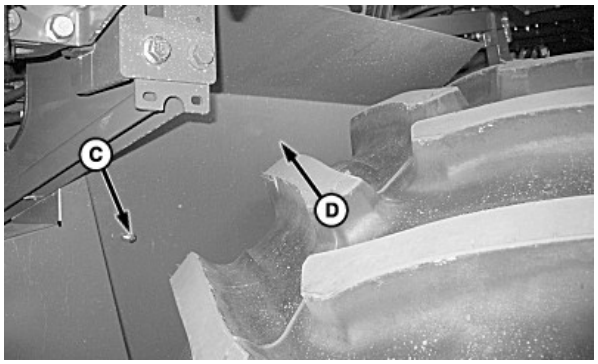
فك مسامير القفل السريع (A) و الدرع (B).

قم بفك البرغي (C) ودفع درع الفرازة الأمامي (D) للخلف لفكه.

A—مسامير القفل السريع
B—درع
C—برغي
D—درع



H96804—UN—09JUN10



H96805—UN—09JUN10

OUO6075,00044A1-04-20DEC16-6/6

الدروع على الجانب الأيمن

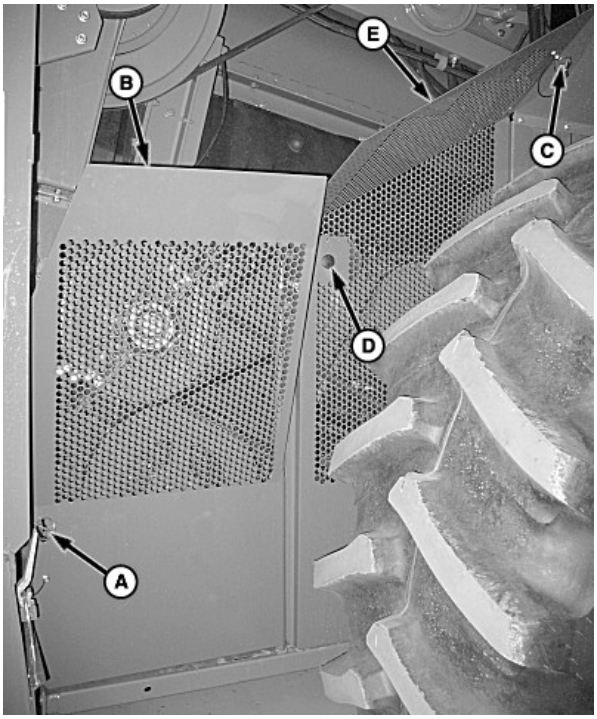
تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

الدرع الخلفي ودرع المروحة الأوسط- قم بإزالة مسمار الغلق السريع (A) وفتح الدرع (B) لإجراء أعمال الخدمة على المسامير.

فك مسمار القفل السريع (C) وإدارة المزلاج (C) لفك قفله.

قم برفع وإزالة الدرع الخلفي (B) ودرع المروحة الأوسط (E).

A—مسمار القفل السريع
B—درع
C—مسمار القفل السريع
D—مزلاج
E—درع



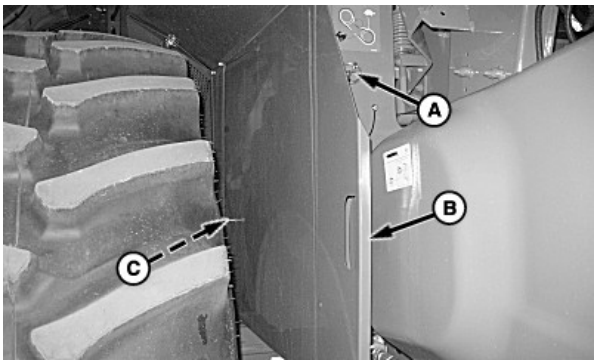
H96806—UN—09JUN10

OUO6075,00007C7-04-28SEP10-1/2

درع الفرازة الأمامي- قم بفك مسامير الغلق السريع (A) وقم بدفع الدرع (B) للأمام.

قم بفك البرغي (C) وإزالة الدرع.

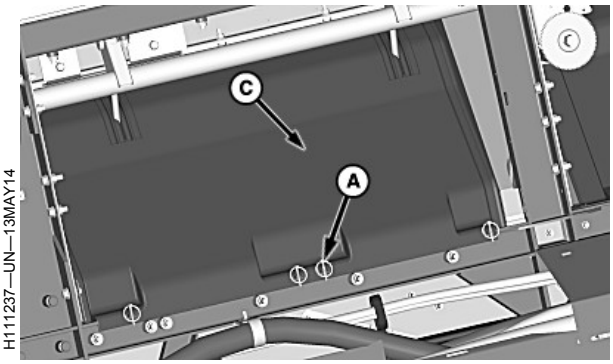
A—مسمار القفل السريع
B—درع
C—البراغي



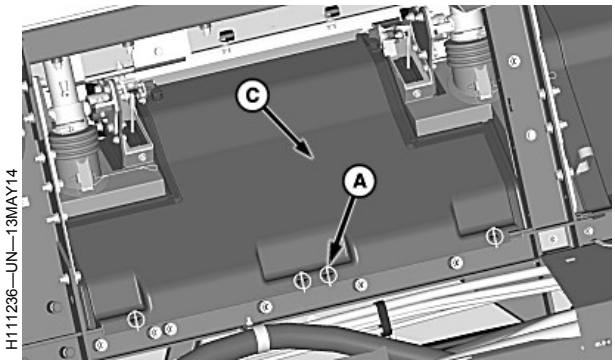
H96807—UN—09JUN10

OUO6075,00007C7-04-28SEP10-2/2

أغطية الفرازة



غطاء الدراسة (ضبط التقعر العادي)



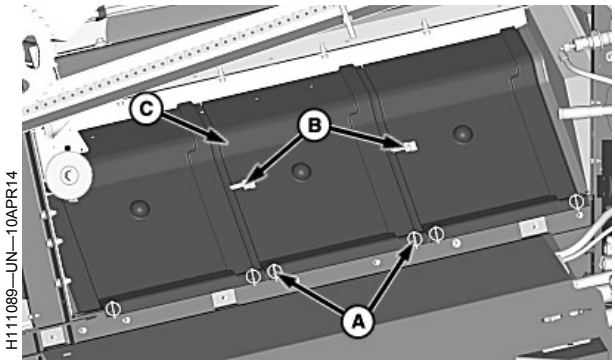
غطاء الدراسة (عازل مقعر نشيط)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

مهم: تجنبا لفقدان الحبوب، فتأكد من أن أغطية الفرازة مشطوفة في مواجهة الفرازة وتقع أسفل حافة الفرازة. يتم تركيب الأغطية بدءا من الجانب الأيسر، حيث إنه الجانب المواجه للماكينة وأكمل العمل باتجاه اليمين.

لا تترك الأغطية عرضة لأشعة الشمس المباشرة، وإلا فسوف تتعرض للإعوجاج.

ملاحظة: يستعمل غطاء واحد على الجانب اليسار من الماكينة وغطائين على الجانب اليمين من الماكينة لإحكام جزء الدراسة. تستعمل ثلاثة أغطية على كل جانب من الماكينة لإحكام جزء الفصل.



أغطية الفرازة

A—مسامير القفل السريع
B—أشرطة زنبركية
C—أغطية

تستخدم مسامير الغلق السريع (A) وأشرطة زنبركية (B) لتثبيت الأغطية (C).

قم بفك مسامير الغلق السريع ورفع الأشرطة الزنبركية لإزالة الأغطية.

OUO6075,00017FF-04-13MAY14-1/1

أشرطة اهتراء محفز التغذية العادي-تبديل

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

ملاحظة: يمكن أن يتم عكس أشرطة الاهتراء لتعرضها لقدر زائد من الاهتراء.

يمكن أن يتم استبدال أجنحة محفز التغذية وأشرطة الاهتراء دون الحادة إلى فك محفز التغذية. قم باستبدال أشرطة اهتراء وأجنحة محفز التغذية، بواقع اثنين في كل مرة، على أن يتم استبدال كل اثنين متقابلين للحفاظ على قدر نسبي من التوازن.

ملاحظة: في حالة فك محفز التغذية من الماكينة، أو أنه سبق أن خضع لأعمال الخدمة، فقم بإحكام ربط مسامير المشبك قبل تأمين الأجنحة.

قم بفك المسامير مستديرة الرأس (A) واستبدال أشرطة اهتراء محفز التغذية (B) إذا دعت الحاجة لذلك. شد البراغي برؤوس مستديرة حسب المواصفات.

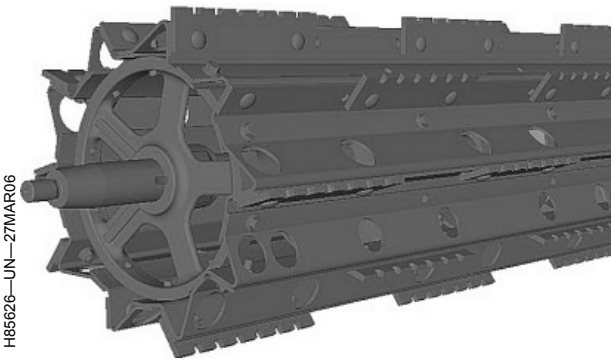
المواصفات

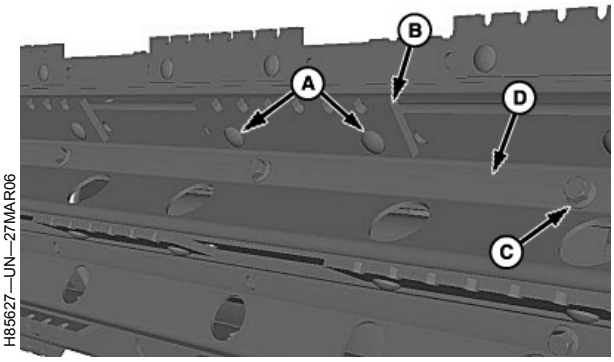
المسامير مستديرة الرأس لشريط اهتراء محفز التغذية—العزم . . . . . 70 نم (52 رطل-قدم)

قم بفك مسامير التغطية (C) واستبدال أجنحة محفز التغذية (D) إذا دعت الحاجة لذلك. شد البراغي حسب المواصفات.

المواصفات

براغي جناح محفز التغذية—العزم . . . . . 70 نم (52 رطل-قدم)





أشرطة الاهتراء وأجنحة محفز التغذية (عادي)

A—براغي تغطية برأس مستديرة
B—شريط اهتراء محفز التغذية
C—براغي
D—أجنحة محفز التغذية

OUO6075,0001726-04-14JAN14-1/1

أشرطة اهتراء محفز التغذية للمحصول القاسي-تبديل

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

يمكن أن يتم استبدال أجنحة محفز التغذية وأشرطة الاهتراء دون الحادة إلى فك محفز التغذية. قم باستبدال أشرطة اهتراء وأجنحة محفز التغذية، بواقع اثنين في كل مرة، على أن يتم استبدال كل اثنين متقابلين للحفاظ على قدر نسبي من التوازن.

ملاحظة: في حالة فك محفز التغذية من الماكينة، أو أنه سبق أن خضع لأعمال الخدمة، فقم بإحكام ربط مسامير المشبك قبل تأمين الأجنحة.

بدل دائما قطع التثبيت عند تبديل أشرطة اهتراء محفز التغذية.

قم بفك المسامير مستديرة الرأس (A) واستبدال أشرطة اهتراء محفز التغذية (B) إذا دعت الحاجة لذلك. شد البراغي برؤوس مستديرة حسب المواصفات.

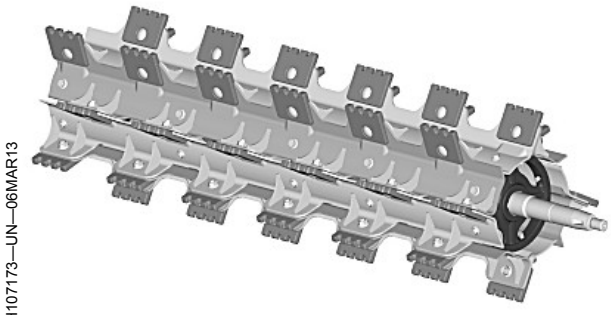
المواصفات

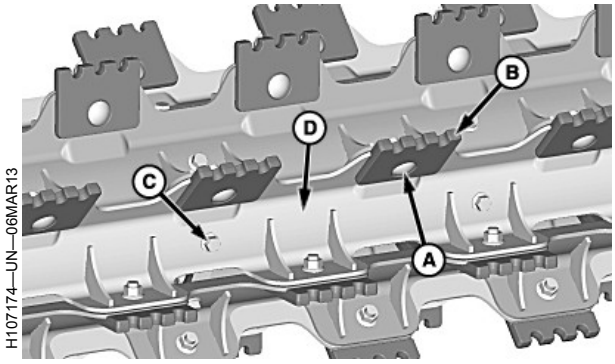
المسامير مستديرة الرأس لشريط اهتراء محفز التغذية—العزم . . . . . 130 نيوتن متر (96 رطل-قدم)

قم بفك مسامير التغطية (C) واستبدال أجنحة محفز التغذية (D) إذا دعت الحاجة لذلك. شد البراغي حسب المواصفات.

المواصفات

براغي جناح محفز التغذية—العزم . . . . . 70 نيوتن متر (52 رطل-قدم)





أشرطة الاهتراء وأجنحة محفز التغذية (محصول قاسي)

A—براغي تغطية برأس مستديرة
B—شريط اهتراء محفز التغذية
C—براغي
D—أجنحة محفز التغذية

OUO6075,000171A-04-14JAN14-1/1

أشرطة اهتراء محفز التغذية شوكة-تبديل

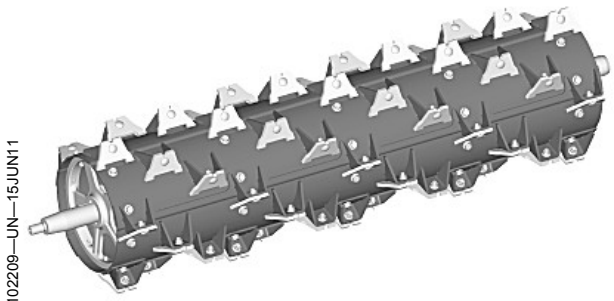
تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

يمكن أن يتم استبدال أجنحة محفز التغذية وأشرطة الاهتراء دون الحادة إلى فك محفز التغذية.

قم بفك المسامير مستديرة الرأس (A) واستبدال أشرطة اهتراء محفز التغذية (B) إذا دعت الحاجة لذلك. شد البراغي برؤوس مستديرة حسب المواصفات.

المواصفات

المسامير مستديرة الرأس لشريط اهتراء محفز التغذية—العزم . . . . . 73 نيوتن متر (54 رطل-قدم)



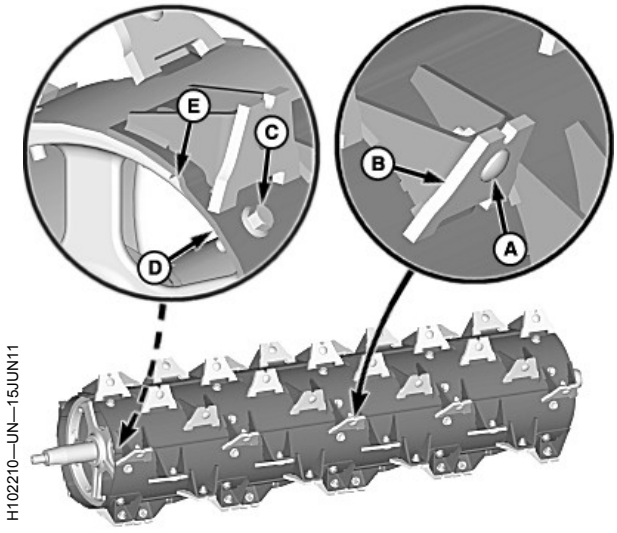
قم بفك مسامير غرفة القيادة (C) واستبدال مجموعة الأجنحة (D) إذا دعت الحاجة لذلك.

مهم: يجب أن تتم موازنة محفز التغذية استاتيكيا. قم بإضافة الرنديلات إذا لزم الأمر إلى أن تتم موازنة محفز التغذية.

قم بتركيب مجموعة الجناح بحيث تكون متراكبة على الموضع (E) كما هو موضح. شد البراغي حسب المواصفات.

المواصفات

براغي مجموعة جناح محفز التغذية—العزم . . . . . 73 نيوتن متر (54 رطل-قدم)



A—براغي تغطية برأس مستديرة
B—شريط اهتراء محفز التغذية
C—براغي
D—مجموعة الجناح
E—موضع تراكب

أشرطة الاهتراء وأجنحة محفز التغذية

OUO6075,0001729-04-14JAN14-1/1

أرضية تمشيط مسننة لمحفز التغذية (ماكينات الأرز)

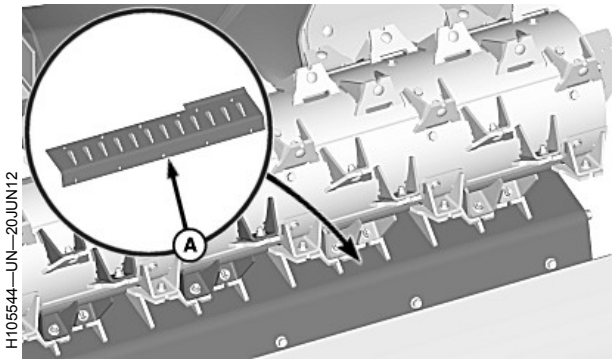
ملاحظة: تخرج الماكينة من المصنع وهي مثبت بها أرضية التمشيط. يمكن تشغيل أرضية التمشيط مع محفز التغذية المسنن.

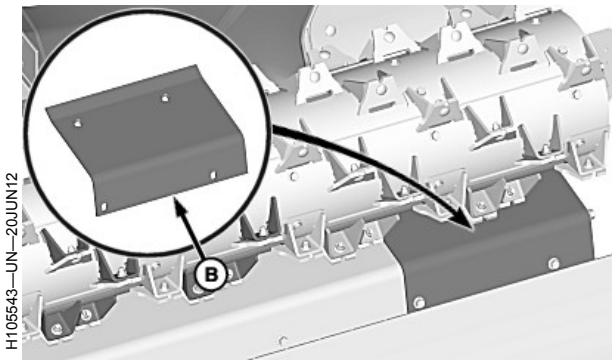
عند فك أرضية التمشيط (A) للحصاد، فيجب تركيب لوح البطانة الناعمة (B) المشحون مع الماكينة (بالجانب الأيسر من الماكينة).

معلومات حصاد المحاصيل غير الأرز

- الحبوب - قم بفك الأرضية الممشطة وتركيب لوح البطانة الناعمة.
- فول الصويا - إذا أصبحت الشكوك مدعاة للقلق، فقم بفك الأرضية الممشطة وتركيب لوح البطانة الناعمة.
- الحبوب الصغيرة - فك أرضية التمشيط و ركب لوح البطانة الناعمة.

A—أرضية ممشطة **B—لوح بطانة ناعمة**





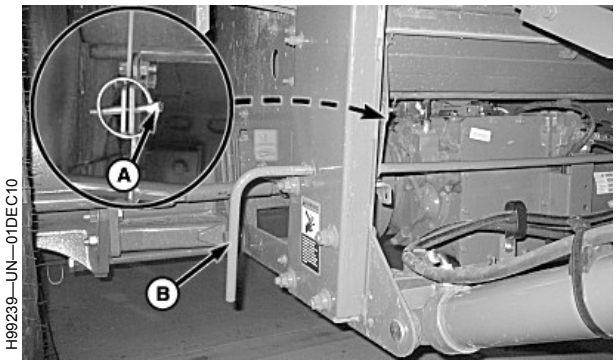
OUO6075,0004557-04-02DEC16-1/1

فك—أرضية تمشيط محفز التغذية المسنن (ماكينات الأرز)

تنبيه: ارفع بيت المغذي، اخفض موقف السلامة، اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب المفتاح.

قم بفك مسمار الغلق السريع (A) وتحريك الذراع (B) للأعلى إلى مصيدة الحجارة.

A—مسمار القفل السريع **B—ذراع**



OUO6075,00046A7-04-21MAR17-1/9

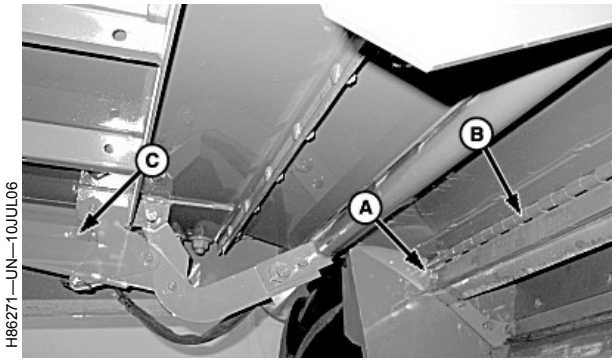
لوح التغذية (النمط A)

فك البراغي و الصمولات (A) على جانبي الماكينة و احتفظ بها.

فك مسمار الغلق السريع و حرك الذراع (C) للأسفل و للخلف أثناء فك مجموعة لوح التغذية (B) في الوقت نفسه.

ارفع الذراع (C) و احتفظ به مع مسمار الغلق السريع المفكوك في السابق.

A—البراغي والصمولات
B—مجموعة لوح التغذية
C—ذراع



OUO6075,00046A7-04-21MAR17-2/9

التكملة على الصفحة القادمة

لوح التغذية (النمط B)

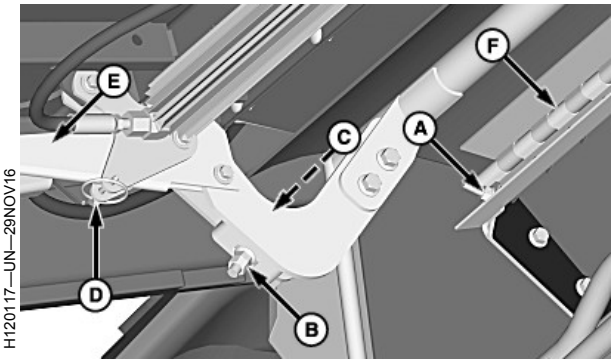
فك البراغي و الصمولات (A) على جانبي الماكينة و احتفظ بها.

فك الصمولات (A) و البرغي مدور الرأس (B) على جانبي الماكينة.

فك مسمار الغلق السريع (D) و حرك الذراع (E) للأسفل و للخلف أثناء فك مجموعة لوح التغذية (F) في الوقت نفسه.

ارفع الذراع (E) مع الاحتفاظ بالبرغي مدور الرأس (C) الذي سبق فكه و الصمولات (B) التي سبق فكها على جانبي الماكينة.

ركب مسمار الغلق السريع (D) الذي سبق فكه.



H120117—UN—29NOV16

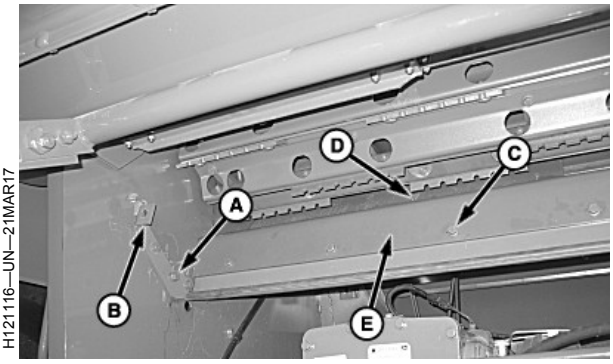
A—البراغي والصمولات
B—الصمولات
C—براغي برؤوس مستديرة
D—مسمار القفل السريع
E—ذراع
F—مجموعة لوح التغذية

OUO6075,00046A7-04-21MAR17-3/9

فك قطعة التثبيت (A) و احتفظ بها و المحمل (B) من كلا جانبي الماكينة.

فك الصمولات والبراغي (C) مع الاحتفاظ بها.

فك براغي المحراث (D) و احتفظ بها و فك أرضية التمشيط (E).



H121116—UN—21MAR17

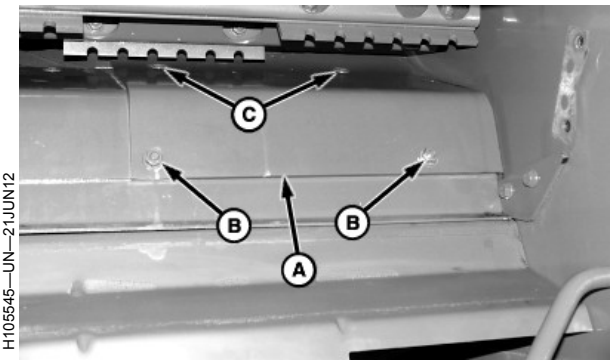
A—أجزاء التثبيت (مستعمل 2)
B—المحامل (مستعمل 2)
C—البراغي والصمولات (مستعمل 5)
D—براغي المحراث
E—أرضية ممشطة

OUO6075,00046A7-04-21MAR17-4/9

ركب لوح البطانة الناعمة (A) المشحونة مع الماكينة على الجانب الأيسر.

ركِّب البراغي والصمولات (C) التي سبق أن تم فكها.

ركب براغي المحراث (C) التي سبق أن تم فكها.



H105545—UN—21JUN12

A—لوح بطانة ناعمة
B—البراغي والصمولات (مستعمل 2)
C—براغي المحراث (مستعمل 2)

OUO6075,00046A7-04-21MAR17-5/9

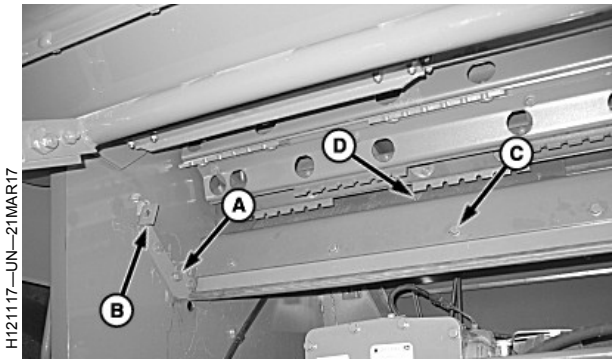
التكملة على الصفحة القادمة

ملاحظة: يجب أن يتم تركيب براغي المحراث في الفجوات، التي كانت تمسك الأرضية الممشطة، منعا لحدوث فقد في الحبوب.

ركب براغي المحراث (D) المفكوكة في وقتٍ سابق.

ركِّب البراغي والصمولات (C) التي سبق أن تم فكها.

ركب المحمل (B) المفكوك في وقتٍ سابق على جانبي الماكينة و احتفظ به مع قطعة التثبيت (A) المفكوك في وقتٍ سابق.



H121117—UN—21MAR17

A—أجزاء التثبيت (مستعمل 2)
B—المحامل (مستعمل 2)
C—البراغي والصمولات (مستعمل 3)
D—براغي المحراث (مستعمل 3)

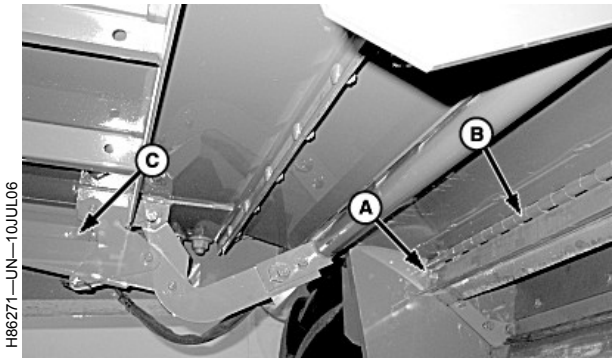
OUO6075,00046A7-04-21MAR17-6/9

لوح التغذية (النمط A)

فك مسمار الغلق السريع وحرك الذراع (C) للأسفل و للخلف.

ركب مجموعة لوح التغذية (F) التي سبق فكها مع الاحتفاظ بالبراغي و الصمولات (A) التي سبق فكها على جانبي الماكينة.

ادفع الذراع للأمام و لأعلى لغلق باب لوح التغذية مع الاحتفاظ بمسمار الغلق السريع الذي سبق فكه.



H86271—UN—10JUL06

A—البراغي والصمولات
B—مجموعة لوح التغذية
C—ذراع

OUO6075,00046A7-04-21MAR17-7/9

لوح التغذية (النمط B)

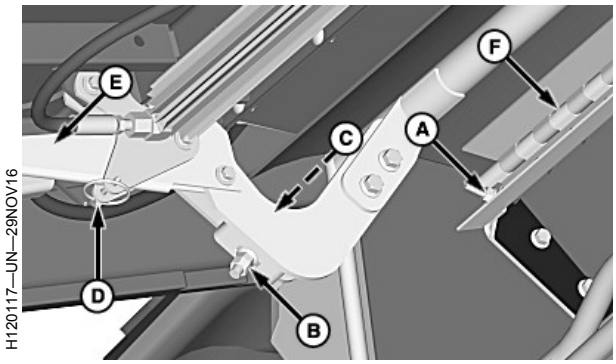
فك الصمولات (A) و البرغي مدور الرأس (B) على جانبي الماكينة.

فك مسمار الغلق السريع (D) وحرك الذراع (E) للأسفل وللخلف.

ركب مجموعة لوح التغذية (F) التي سبق فكها مع الاحتفاظ بالبراغي والصمولات (A) التي سبق فكها على جانبي الماكينة.

ارفع الذراع (E) مع الاحتفاظ بالبرغي مدور الرأس (C) الذي سبق فكه و الصمولات (B) التي سبق فكها على جانبي الماكينة.

ركب مسمار الغلق السريع (D) الذي سبق فكه.



H120117—UN—29NOV16

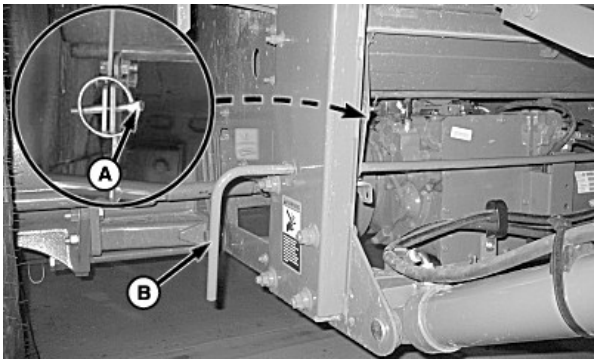
A—البراغي والصمولات
B—الصمولات
C—براغي برؤوس مستديرة
D—مسمار القفل السريع
E—ذراع
F—مجموعة لوح التغذية

OUO6075,00046A7-04-21MAR17-8/9

التكملة على الصفحة القادمة

قم بتحريك الذراع (B) إلى أسفل لغلق مصيدة الحجارة مع الاحتفاظ بالمسمار سريع الغلق (A).

A—مسمار القفل السريع **B—ذراع**



H99239—UN—01DEC10

OUO6075,00046A7-04-21MAR17-9/9

استبدال برغي محفز التغذية

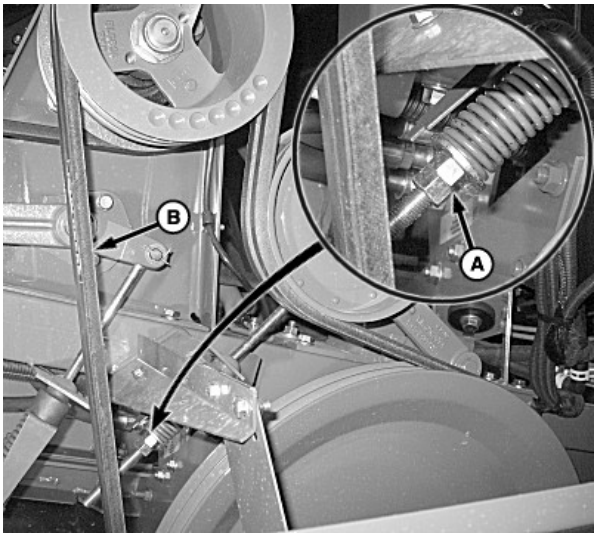
تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

أرخي الصمولات (A) لإزالة قوة الشد من قشاط محور المناولة الوسيط الأمامي (B).

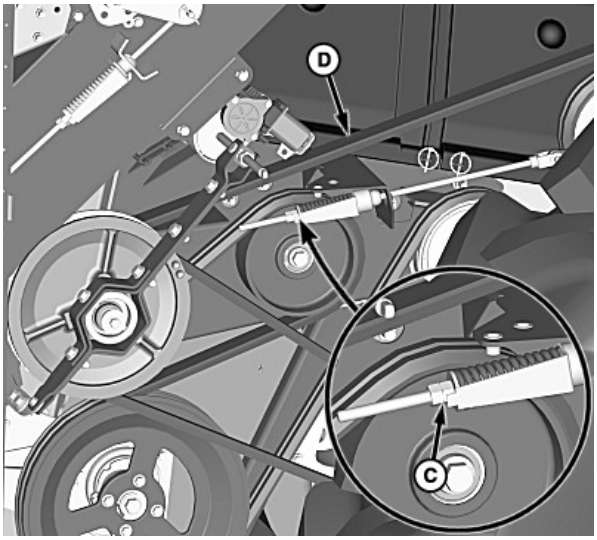
ارخي الصمولات (C) لإزالة قوة الشد الواقعة على الحذاء والمروحة وقشاط حلزون الناقل (D).

فك كلا القشاطين للسماح بفك قشاط محفز التغذية.

A—الصمولات **C—الصمولات**
B—قشاط محور المناولة الوسيط الأمامي **D—القشاط**



H96924—UN—16JUN10



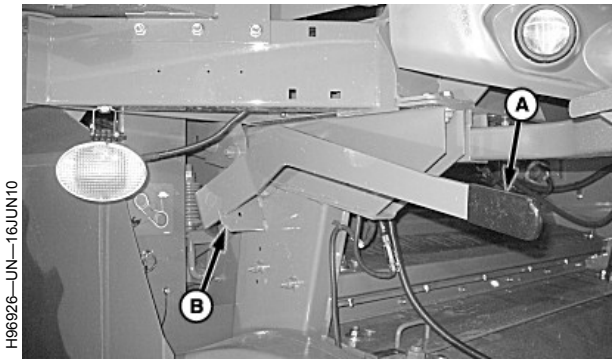
H1116822—UN—07JAN16

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,0004727-04-25APR17-1/3

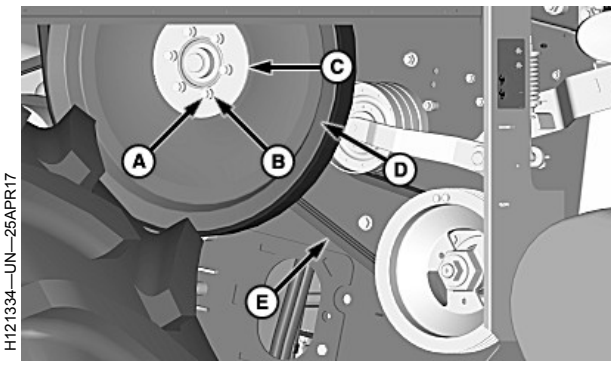
ادفع الذراع (A) لأعلى وخارج الحز في الحامل (B) لتخفيف قوة شد القشاط من قشاط المحفز.

A—ذراع **B—حامل**



H96926—UN—16JUN10

OUO6075,0004727-04-25APR17-2/3



H121334—UN—25APR17

قشاط محفز التغذية (السرعة العادية، السعة العالية)

A—البراغي (مستعمل 6)
B—حافظات المسافات (مستعمل 6)
C—حشوة (مستعمل 2)
D—بكرة

فك البراغي (A)، والمباعدات (B)، والحشوات (C)، و البكرة (D).

فك برغي محفز التغذية (E) و ركب برغي بديل.

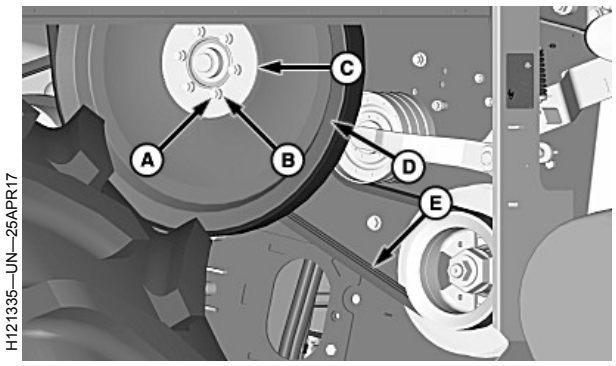
ركب البكرة، والحشوات، والمباعدات، مع الاحتفاظ بالبراغي.

شد البراغي حسب المواصفات.

المواصفات

براغي—العزم. . . . . 70 نيوتن متر (52 رطل-قدم)

ادفع الذراع لأعلى ولداخل الحز في المحمل.



H121335—UN—25APR17

قشاط محفز التغذية (سرعة عالية قدرة عالية)

E—قشاط محفز التغذية

قم بضبط قوة شد قشاط محفز التغذية إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس وقاعدة درجة الصعود.

قم بتركيب الحذاء والمروحة وقشاط حلزون الناقل وقشاط محور المناولة الوسيط الأمامي.

قم بضبط قوة شد الأحزمة إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس وقاعدة درجة الصعود.

OUO6075,0004727-04-25APR17-3/3

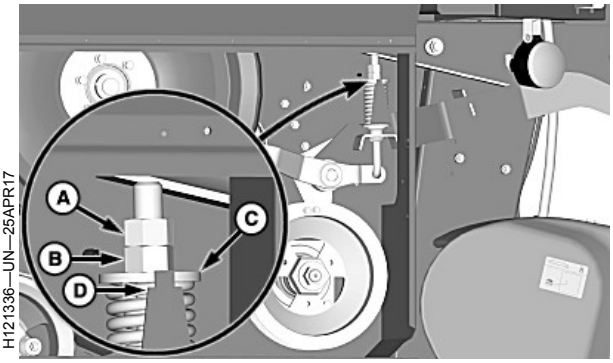
برغي محفز التغذية-الضبط

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

يوجد ترس قشاط محفز التغذية على يمين الماكينة خلف محور بيت المغذي.

أرخي الصمولة (A) وشد الصمولة (B) إلى أن تصبح الرنديلة (C) موجودة بين طرف المقياس (D) وقاعدة درجة الصعود. شد صمولة الكونتر.

A—صمولة
B—صمولة
C—رنديلة
D—عداد



H1211336—UN—25APR17

OUO6075,0004728-04-25APR17-1/1

محفز التغذية بقدرة عالية وسرعة عادية-تغيير السرعة

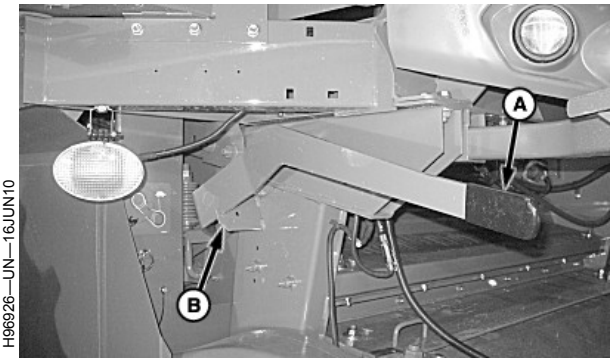
ملاحظة: ارجع إلى الجزء الخاص بإعدادات المحصول للاطلاع على سرعة محفز التغذية الموصى بها.

عند القيام بتبديل سرعات الفرازة فتأكد من تدوير الطاقة على وضعي التشغيل والإيقاف للتعرف على إطار السرعة الجديد.

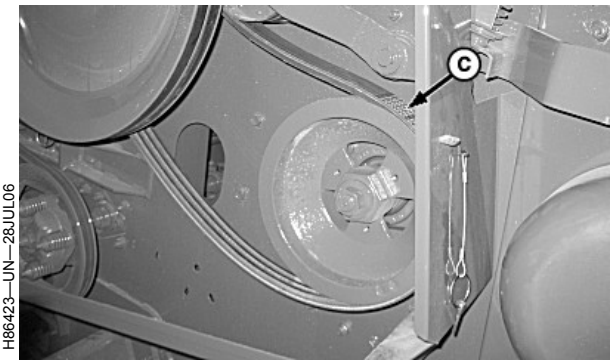
حتى يمكن تغيير سرعة المحفز إلى وضع سرعة عال:

- ادفع الذراع (A) للأعلى وخارج الحدبة إلى داخل الحامل (B) لتخفيف قوة شد القشاط.
- قم بتحريك القشاط (C) إلى داخل حزوز البكرة على كلتا البكرتين للسرعات العالية.
- ادفع الذراع للأعلى إلى داخل الحدبة في الحامل لإعادة ضبط قوة شد القشاط.

A—ذراع
B—حامل
C—القشاط



H96926—UN—16JUN10



H86423—UN—28JUL06

OUO6075,00007F2-04-27OCT10-1/1

تغيير السرعة العالية لمحفز التغذية المعياري ذات السعة فائقة السرعة إلى السرعة البطيئة

ملاحظة: ارجع إلى الجزء الخاص بإعدادات المحصول للاطلاع على سرعة محفز التغذية الموصى بها.

عند القيام بتبديل سرعات الفرازة فتأكد من تدوير الطاقة على وضعي التشغيل والإيقاف للتعرف على إطار السرعة الجديد.

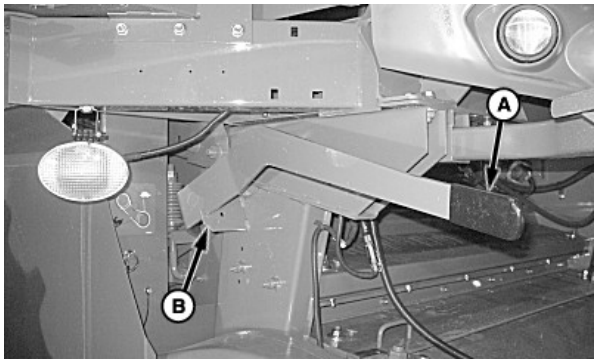
حتى يمكن تغيير سرعة المحفز إلى وضع سرعة منخفض:

- ادفع الذراع (A) للأعلى وخارج الحدبة إلى داخل الحامل (B) لتخفيف قوة شد القشاط.
- قم بتحريك القشاط (C) من البكرة المنخفضة واترك القشاط معلقا في وضع حر عن البكرة العليا.

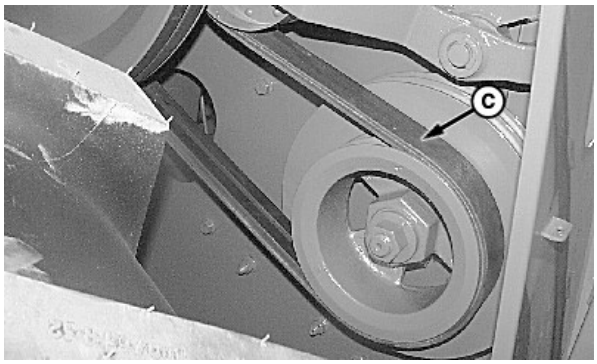
ملاحظة: يجب أن يتم تدوير القشاط إلى وضع مناسب بين البكرة العليا والقطاع الجانبي.

- قم بتحريك القشاط (D) من البكرة العليا (E) وانقله إلى داخل البكرة للسرعات المنخفضة.
- قم بتركيب القشاط (C) على الحز الداخلي للبكرة على البكرة المنخفضة.
- ادفع الذراع للأعلى إلى داخل الحدبة في الحامل لإعادة ضبط قوة شد القشاط.

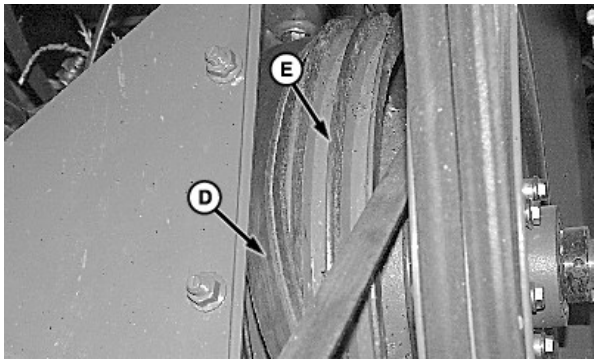
A—ذراع
B—حامل
C—القشاط
D—القشاط
E—البكرة العليا



H96926—UN—16JUN10



H75088—UN—07FEB03



H75076—UN—06FEB03

OUO6075,00007F3-04-14JUN11-1/1

نصائح للتقعر

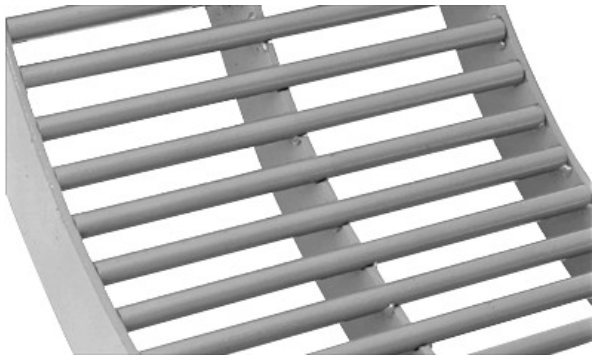
ملاحظة: لمعرفة قيم ضبط الماكينة المنصوح بها للمحاصيل المختلفة، ارجع إلى جزء ضبط المحصول للمزيد من المعلومات.

نوع التقعر	ذرة	فول الصويا	بذور شعير الحبوب الصغيرة	أرز	ذرة الفشار ذرة الطعام	ذرة بيضاء (ميلو) دوار الشمس (حلوى)	دوار الشمس (زيت)	كانولا
السلك الصغير	غير مطلوب	غير مطلوب	أفضل شيء	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب	المتوسط	أفضل شيء
سلك طويل	جيد	جيد	جيد	أفضل شيء	غير مطلوب	أفضل شيء	أفضل شيء	جيد
الشريط الأسطواني	أفضل شيء	أفضل شيء	المتوسط	جيد	أفضل شيء	المتوسط	أفضل شيء	المتوسط

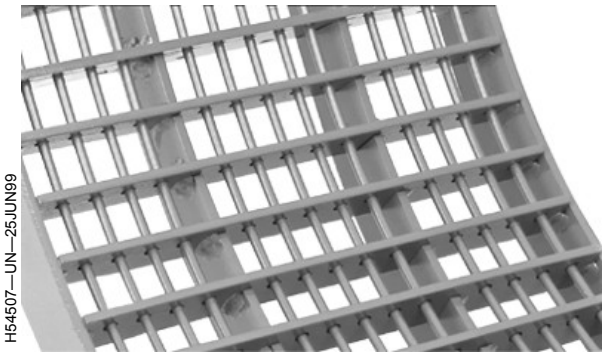
أفضل شيء = تقدم أفضل مستوى من الأداء.
جيد = تقدم مستوى جيد من الأداء.
المتوسط = تقدم مستوى متوسط من الأداء.
NR = لا ينصح به.

OUO6075,00017E2-04-07MAY14-1/1

أنواع التقعر



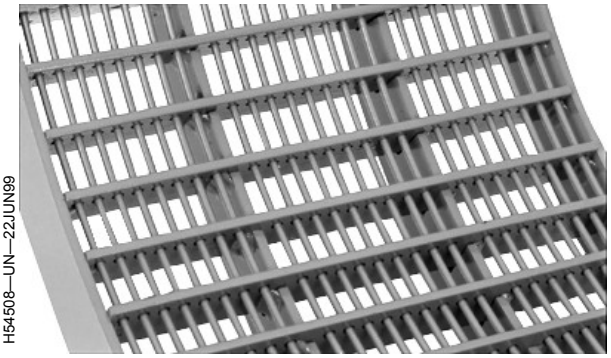
السطح المقعر للمحصول المتعدد بالشريط المستدير



السطح المقعر بالسلك الطويل

توجد ثلاثة أنواع من الأسطح المقعرة متاحة للمحاصيل وأوضاع المحاصيل المختلفة.

- يستخدم السطح المقعر المتعدد بالشريط المستدير للحبوب وفول الصويا.
- يستخدم السطح المقعر بالسلك الطويل للأرز وفول الصويا وحبوب الذرة البيضاء.
- يستخدم السطح المقعر بالسلك الصغير للحبوب الصغيرة.



السطح المقعر بالسلك الصغير

OUO6075,00007A8-04-02JUN10-1/1

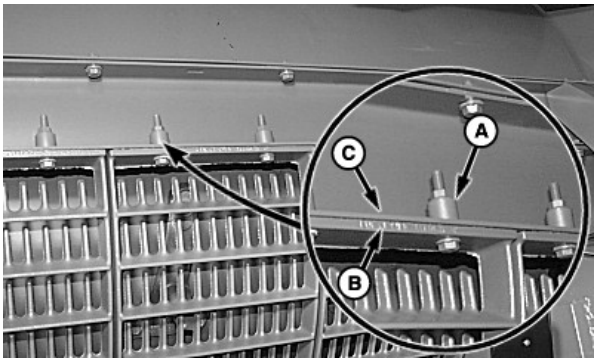
مباعد مشبك الفرازة

توجد المباعدات مركبة في وضع التخزين (كما هو موضح) من المصنع.

يمكن أن يتم استخدام المباعدات في الحبوب لتقليل عدد القضمات في كوز الذرة في خزان الحبوب.

مهم: يتعين أن يتم استخدام المباعدات مع الحبوب وفول الصويا فقط. قم بإزالة المباعدات عند التعامل مع كل أنواع المحاصيل الأخرى (قم بوضع المباعدات في وضع التخزين كما هو موضح).

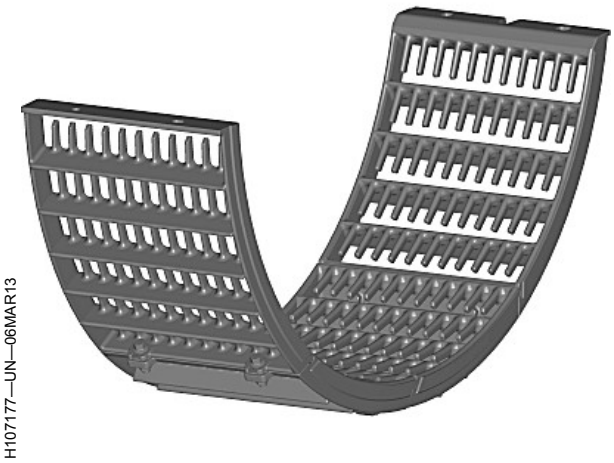
قم بفك كل مباعدات مشابك الفرازة (A) من وضع التخزين (كما هو موضح) وقم بتركيبها بين مشابك الفرازة (B) وقناة الفرازة (C).



A—حافظات المسافة
B—مشابك الفرازة
C—قناة الفرازة

OUO6075,0000B06-04-03JAN11-1/1

أنواع مشبك الفرازة



مشبك فرازة القالب المعياري



مشبك فرازة المهام الثقيلة

يوجد خيارين مختلفين لمشابك الفرازة متاحين للماكينة.

- مشابك فرازة القالب المعياري - يتم تركيبها معياريا في كل الماكينات وكل مجموعات الحبوب القاسية الصغيرة.
- مشابك فرازة المهام الثقيلة - تستخدم في مواقف المحاصيل اللزجة. هذه المشابك تعتبر اختيارية على كل المحركات الدوارة متغيرة التيار، لكنها قياسية في مجموعات الحبوب القاسية الصغيرة والأزر القاسية.

SS43267,00004EB-04-05FEB15-1/1

أغطية مشبك الفرازة (إذا كانت موجودة)

موصى بها للحبوب الجافة متناهية الصغر. توجد الأغطية (A) مركبة على مشابك الفرازة للمساعدة على موازنة حمل التقشير لتنظيف الحذاء.

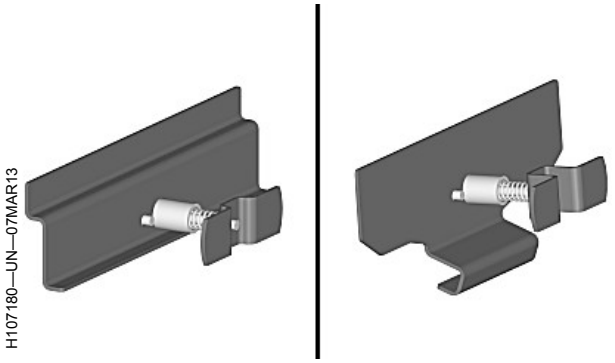
أغطية مشابك القالب المعيار

- قم بتركيب صفين (ثمانية أغطية) على الجانب الأيمن، وثلاثة صفوف أخرى (12 غطاء) على الجانب الأيسر. قم بإجراء أعمال الضبط اللازمة اعتمادا على أوضاع التشغيل.

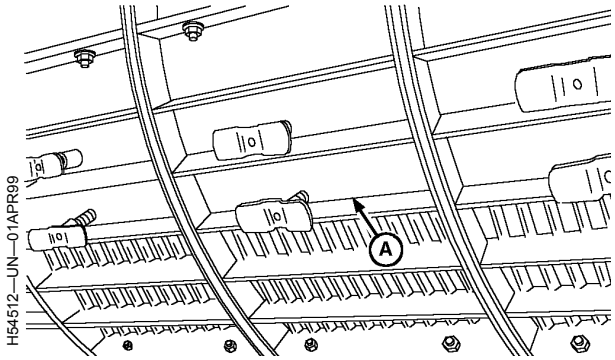
أغطية مشبك المهام الثقيلة

- قم بتركيب صف واحد (أربعة أغطية) على الجانب الأيمن، وصفين (ثمانية أغطية) على الجانب الأيسر. قم بإجراء أعمال الضبط اللازمة اعتمادا على أوضاع التشغيل.

A—أغطية مشبك الفرازة



أغطية مشبك القالب المعياري/أغطية مشبك فرازة المهام الثقيلة



OUO6075,0001410-04-08MAR13-1/1

قواطع مشبك الفرازة (إذا كانت موجودة)



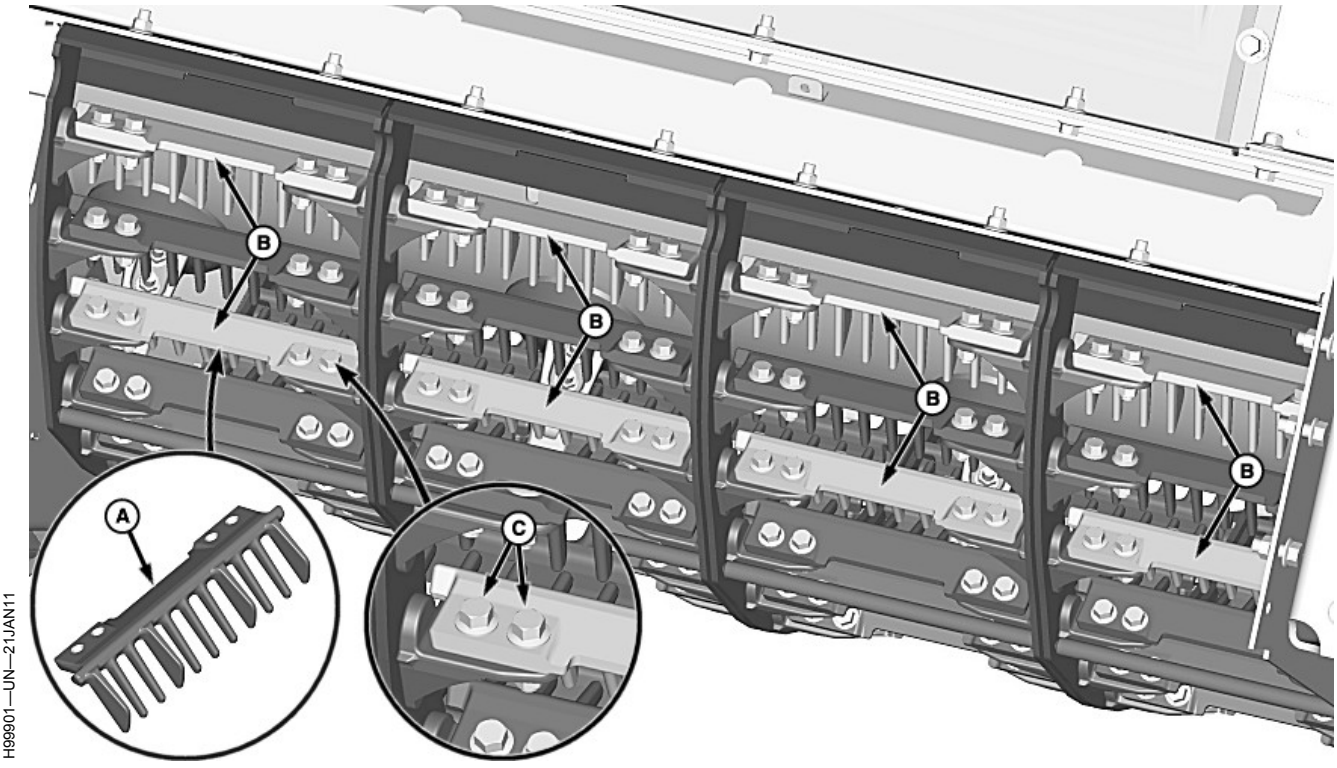
H99873—UN—27JAN11

تستعمل قواطع مشبك الفرازة مع مشبك الفرازة للأداء الثقيل وتوجد على الجانب الأيمن من الماكينة، بسطر واحد وثلاثة أسطر.

هذه القواطع تنشئ عملية توزيع في تدفق المحصول مما يسمح باستخراج حبوب إضافية مما يزيد من قدرة الفرازة.

OUO6075,00016F7-04-19DEC13-1/1

أماكن قاطع مشبك الفرازة (إذا كان موجودا)



H99901—UN—21JAN11

A—قواطع مشبك الفرازة

B—الأماكن (مستعمل 8)

C—البراغي والصمولات (مستعمل 32)

مهم: يقصد بقواطع مشبك الفرازة للاستخدام على الأسطر واحد والأسطر ثلاثة على الجانب اليمين من مشبك الفرازة كما هو موضح. قد يسبب التركيب في أماكن أخرى تضارب أو تقليل في أداء الماكينة.

تحقق أن المروحة تدور بحرية بعد تركيب قواطع مشبك الفرازة قبل تشغيل الماكينة أو تشغيل الفرازة.

1. يجب أن يتم تركيب قواطع مشبك الفرازة (A) في الأماكن (B) كما هو محدد.
2. ثبت قواطع مشبك الفرازة بواسطة البراغي والصمولات (C).
3. شد البراغي حسب المواصفات.

المواصفات

براغي—العزم . . . . . 73 نيوتن متر (54 رطل-قدم)

OUO6075,00016F8-04-19DEC13-1/1

مسامير قصّ غيار المقطع المقعر (ضبط مقعر عادي)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

لا تستخدم إلا مسامير القصّ (A) المرفقة من شركة John Deere، يرجى مراجعة وكيل John Deere الذي تتعامل معه للحصول على مسامير قصّ جديدة.

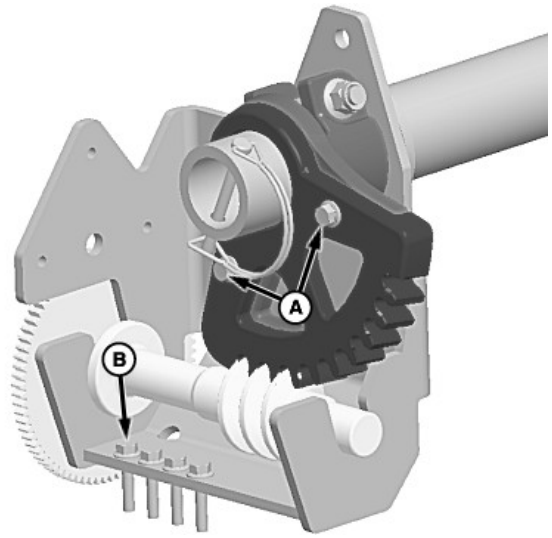
في حالة تعرض مسامير القص للكسر، فاحرص على أن تقوم باستبدالها بمسامير قص إضافية (B) التي تجدها في حامل المقطع المسنن.

شدّ مسامير القص حسب المواصفات.

المواصفات

مسامير القص—العزم . . . . . 15نيوتن متر (133 رطل-بوصة)

A—مسامير القص **B—مسامير القصّ الإضافية (مستعمل 4)**



H88917—UN—14JUN07

OUO6075,0001800-04-13MAY14-1/1

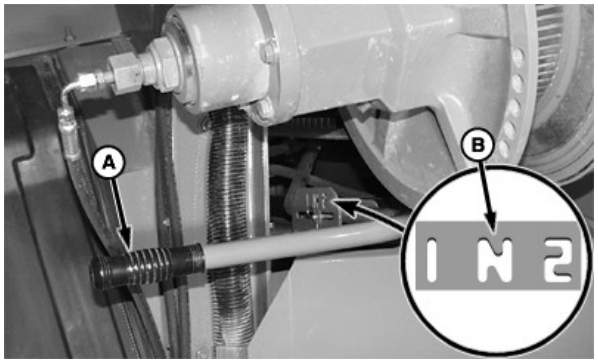
المقاطع المقعرة (ضبط مقعر عادي)-الفك والتركيب

تنبيه: القطاعات المقعرة تعتبر ثقيلة وقد يصعب التعامل معها. قد يكون من الضروري الاستعانة بشخص آخر لفك وتركيب القطاعات المقعرة.

ملاحظة: لسهولة الفك قم بغلق القطاع المقعر بالكامل.

1. حرك المقبض (A) لنقل علبة تروس محرك الدوران في إلى الوضع محايد (B).

A—مقبض **B—وضع النيوترال**



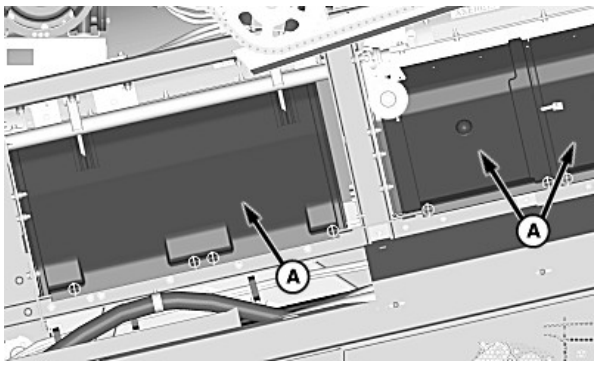
H96927—UN—17JUN10

OUO6075,0004605-04-04APR17-1/15

ملاحظة: قم بفك درع الحماية إذا تطلب الأمر للوصول إلى أغطية فحص الفرازة.

2. قم بفك أغطية فحص الفرازة (A).

A—أغطية الفرازة



H111238—UN—13MAY14

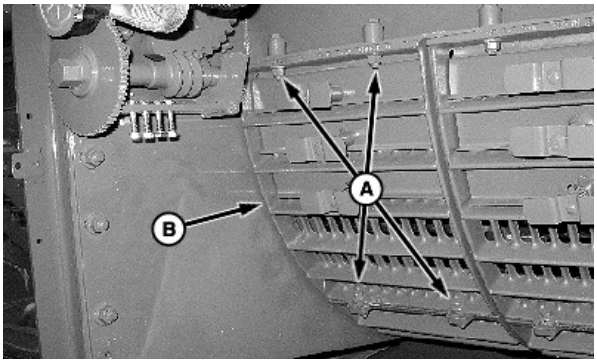
OUO6075,0004605-04-04APR17-2/15

التكملة على الصفحة القادمة

ملاحظة: من خلال فك مشبك الفرازة فإنه يمكن الوصول إلى المحرك الدوار.

3. قم بفك البراغي (A) ومشبك الفرازة (B).

A—براغي غطاء **B—مشبك الفرازة**



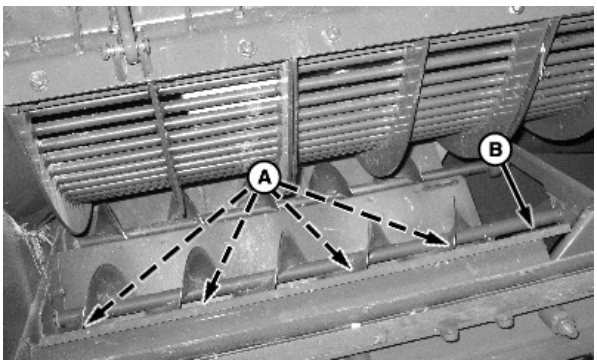
H100377—UN—22FEB11

OUO6075,0004605-04-04APR17-3/15

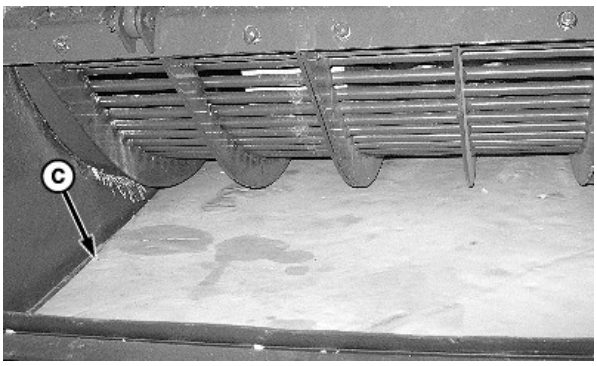
4. ارخي البراغي (A) وفك المحول المعدني الأيسر (B).

5. قم بوضع قطعة من الكرتون (C) أو عدة قطع فوق حلزون الناقل. هذا الأمر من شأنه أن يوفر الحماية للحلزونات ويسمح بتكون سطح ناعم للتخلص من الأماكن المقعرة.

A—البراغي (مستعمل 4)
B—تحويلة
C—ورق كرتون



H100378—UN—22FEB11



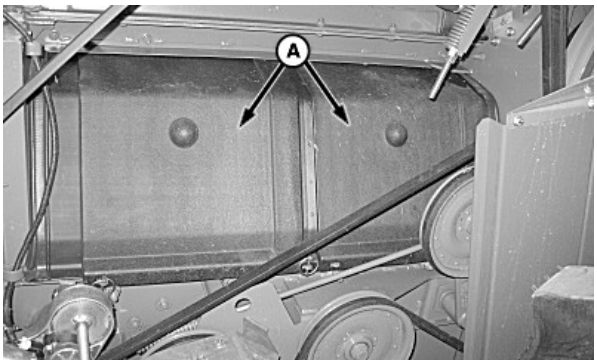
H100380—UN—22FEB11

OUO6075,0004605-04-04APR17-4/15

6. قم بفك درع الحماية إذا تطلب الأمر للوصول إلى أغطية فحص الفرازة.

7. فك مسامير القفل السريع و غطائي الفرازة الأماميين (A) الموحودين على يمين الماكينة.

A—غطاء الفرازة (مستعمل 2)



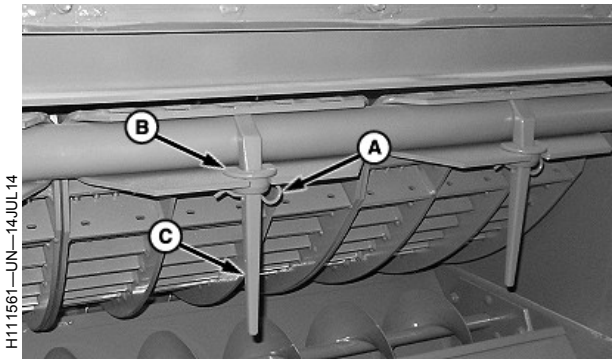
H96929—UN—17JUN10

OUO6075,0004605-04-04APR17-5/15

التكملة على الصفحة القادمة

8. فك المسمار الزنبركي (A) من السطح المقعر (B).

9. ارفع مثبت السطح المقعر (B) و فك المقبض (C) من كل مقطع مقعر.

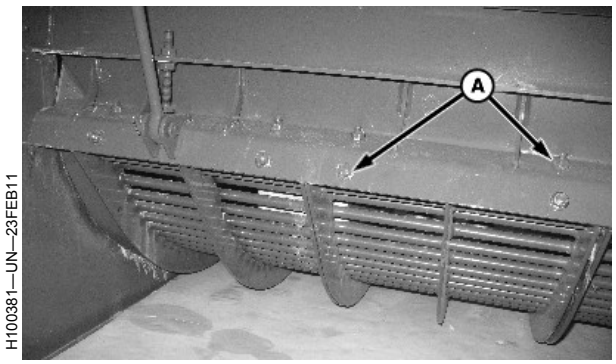


H111561—UN—14JUL14

A—مسمار الزنبرك
B—مثبت السطح المقعر
C—مقبض

OUO6075,0004605-04-04APR17-6/15

10. أرخ البراغي (A).



H100381—UN—23FEB11

A—البراغي (مستعمل 12)

OUO6075,0004605-04-04APR17-7/15

تنبيه: لتجنب وقوع أي تلفيات، أخفض السطح المقعر بحذر نحو مرقد الحلزون.

11. فك البرغي (A).

12. انزع الكبشايات المسمارية والمسامير (B) والشريط "Z" (C).

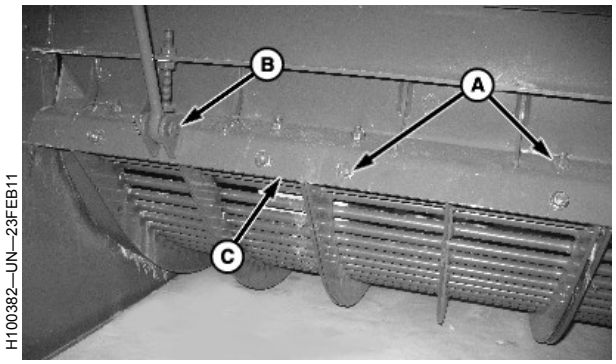
13. قم بتدوير المحرك الدوار بالشكل الذي يتيح للوحات عنصر درس الحبوب إمكانية تكوين فجوة في وسط سطح التقعر.

14. قم بإزالة الجزء المقعر المركزي.

15. قم بإزاحة الجزء المقعر الخلفي إلى الموضع المركزي وفكه.

16. قم بإزاحة الجزء المقعر الأمامي إلى الموضع المركزي وفكه.

17. افحص المقاطع المقعرة، وعناصر الدراسة و أسنان الدراسة باستخدام عداد المسافة KXE10110 للتحقق من وجود اهتراء.



H100382—UN—23FEB11

A—البراغي (مستعمل 12)
B—المسامير (مستعمل 2)
C—الشريط "Z"

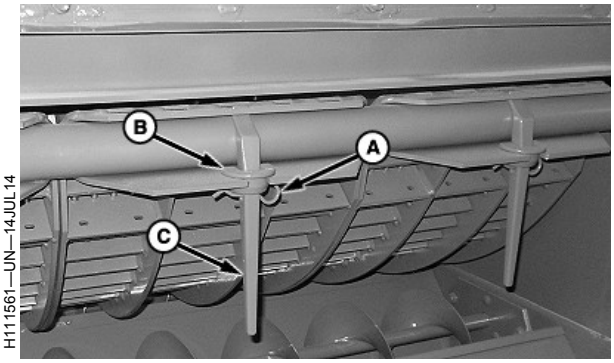
18. قم بتركيب الأجزاء المقعرة بالترتيب العكسي.

OUO6075,0004605-04-04APR17-8/15

التكملة على الصفحة القادمة

19.ركب المقبض (C)، ومثبت السطح المقعر (B)، و المسمار الزنبركي (A) على المقاطع المقعرة.

A—مسمار الزنبرك
B—مثبت السطح المقعر
C—مقبض



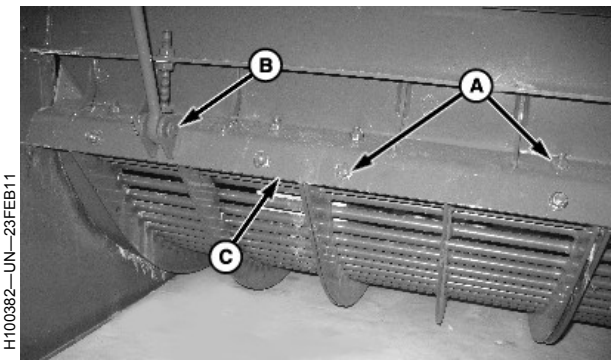
H111561—UN—14JUL14

OUO6075,0004605-04-04APR17-9/15

20.قم بوضع الشريط "Z" (C) على طرف الأسطح المقعرة، ثم قم بتركيب البراغي، لكن لا تحكم ربطها.

21.قم بتركيب المسامير (B).

A—البراغي (مستعمل 12)
B—المسامير (مستعمل 2)
C—الشريط "Z"



H100382—UN—23FEB11

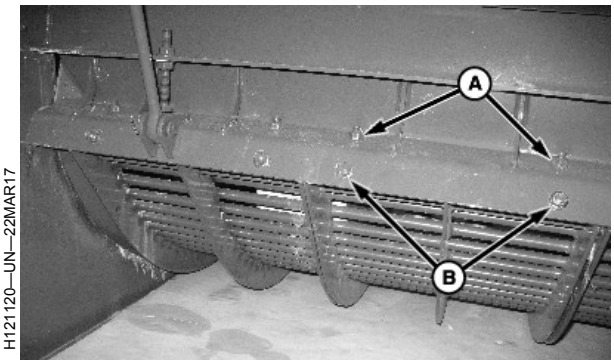
OUO6075,0004605-04-04APR17-10/15

22.تأكد من أن نهايات الأسطح المقعرة مناسبة للتوصيل بالشريط "Z"؛ ثم أحكم ربط الصف العلوي من البراغي (A) أولًا.

23.أحكم ربط الصف السفلي من البراغي (B) في النهاية.

24.قم بضبط مستوى التقعر. انظر تسوية الأسطح المقعرة (الضبط القياسي للأسطح المقعرة) لاحقًا في هذا القسم.

A—البراغي (مستعمل 6)
B—البراغي (مستعمل 6)



H121120—UN—22MAR17

OUO6075,0004605-04-04APR17-11/15

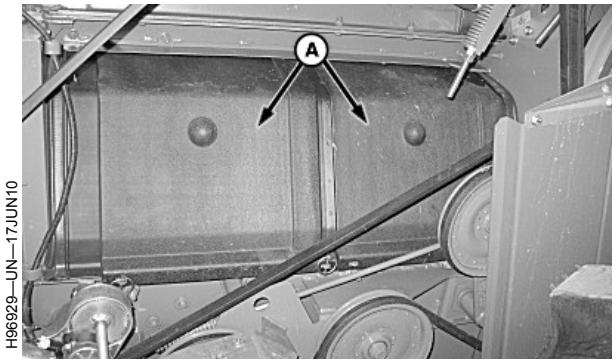
التكملة على الصفحة القادمة

ملاحظة: تأكد من أن الحافة العلوية لغطاء الفرازة موجود أسفل المشابك.

25.قم بتركيب أغطية الفرازة (A).

26.قم بتركيب درع الحماية الذي سبق أن قمت بفكه إذا تطلب الأمر للوصول إلى أغطية فحص الفرازة.

A—أغطية الفرازة

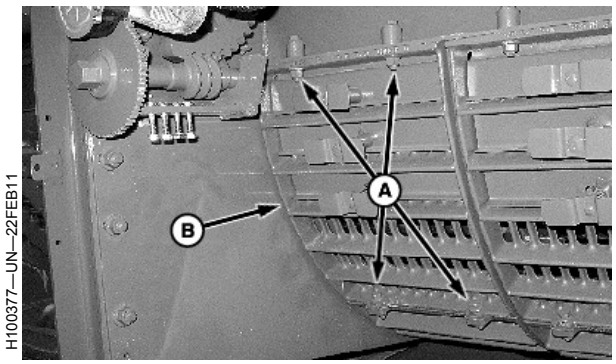


OUO6075,0004605-04-04APR17-12/15

27.قم بتركيب مشابك الفرازة (B) وثبتها بواسطة البراغي (A).

A—البراغي (مستعمل 4)

B—مشبك الفرازة



OUO6075,0004605-04-04APR17-13/15

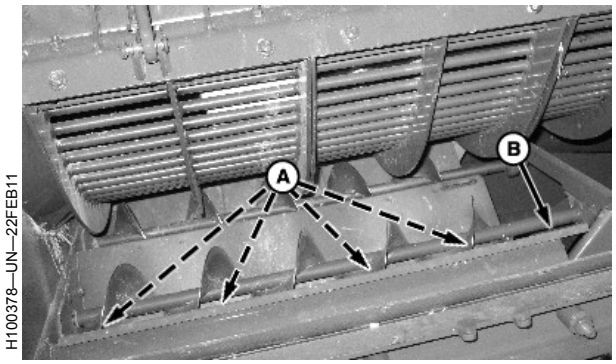
28.أزل ورقة الكرتون (C) أو القطع العديدة من حلزونات الناقل.

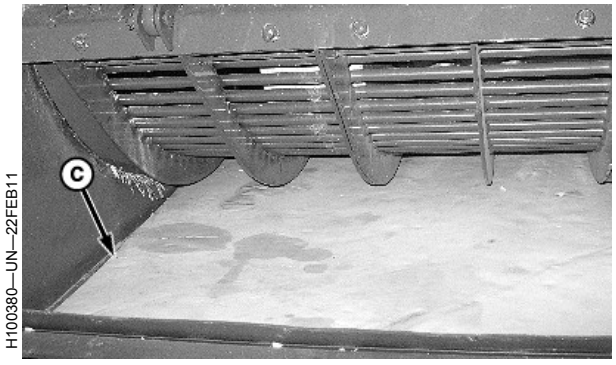
29.قم بتركيب المحول (B) في وضعه الأصلي وأحكم ربط البراغي (C).

A—البراغي (مستعمل 4)

B—تحويلة

C—ورق كرتون





OUO6075,0004605-04-04APR17-14/15

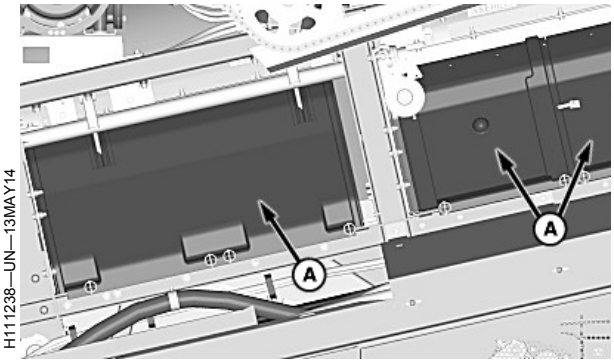
التكملة على الصفحة القادمة

30.قم بتركيب أغطية فحص الفرازة (A).

31.قم بتركيب درع الحماية الذي سبق أن قمت بفكه إذا تطلب الأمر للوصول إلى أغطية فحص الفرازة.

32.ركب علبة تروس دفع المحرك الدوار في نطاق السرعة المطلوب.

A—غطاء الفرازة



H111238—UN—13MAY14

OUO6075,0004605-04-04APR17-15/15

المقاطع المقعرة (عازل مقعر نشيط)-الفك والتركيب

H117012—UN—28MAR16

تنبيه: القطاعات المقعرة تعتبر ثقيلة وقد يصعب التعامل معها. قد يكون من الضروري الاستعانة بشخص آخر لفك وتركيب القطاعات المقعرة.

1. شغِّل المحرك و اضغط على كبسة ضبط مسافة الدراسة.



ضبط مسافة الدراسة

2. لتسهيل الوصول إلى الشريط "Z"، افتح مسافة الدراسة إلى 5.

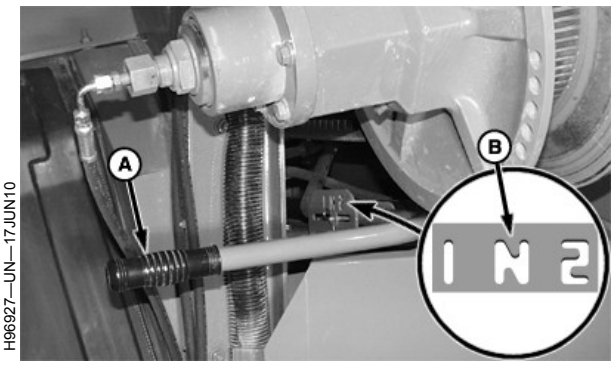
ملاحظة: قد يلزم تزويد مسافة الدراسة حسب ضبط الماكينة.

3. اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

OUO6075,0004606-04-11APR17-1/19

4. حرك المقبض (A) لنقل علبة تروس محرك الدوران في إلى الوضع محايد (B).

A—مقبض **B—وضع النيوترال**



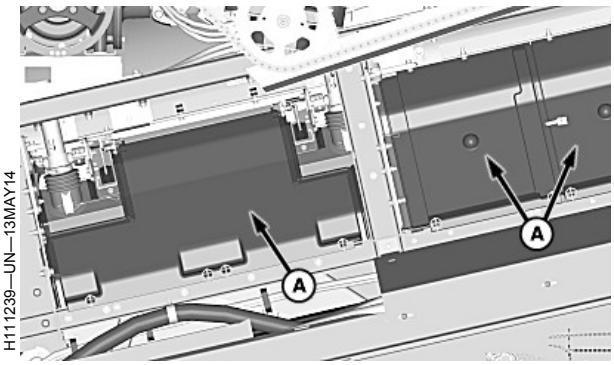
H96927—UN—17JUN10

OUO6075,0004606-04-11APR17-2/19

ملاحظة: قم بفك درع الحماية إذا تطلب الأمر للوصول إلى أغطية فحص الفرازة.

5. قم بفك أغطية فحص الفرازة (A).

A—أغطية الفرازة



H111239—UN—13MAY14

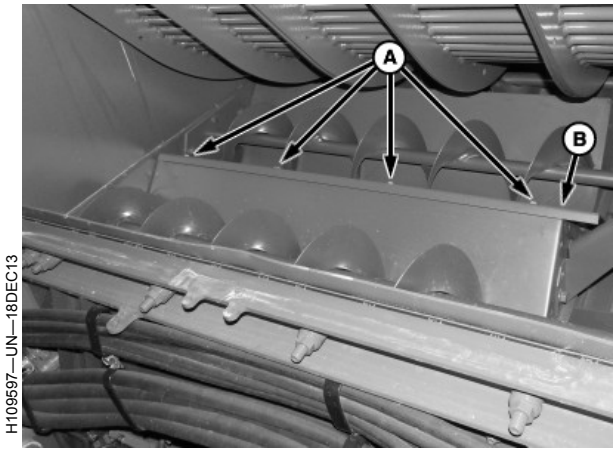
OUO6075,0004606-04-11APR17-3/19

التكملة على الصفحة القادمة

6. ارخي البراغي (A) وفك المحول المعدني الأيسر (B).

ملاحظة: قم بوضع قطعة من الكرتون أو عدة قطع فوق حلزون الناقل. هذا الأمر من شأنه أن يوفر الحماية للحلزونات ويسمح بتكون سطح ناعم للتخلص من الأماكن المقعرة.

A—براغي غطاء **B—تحويلة**

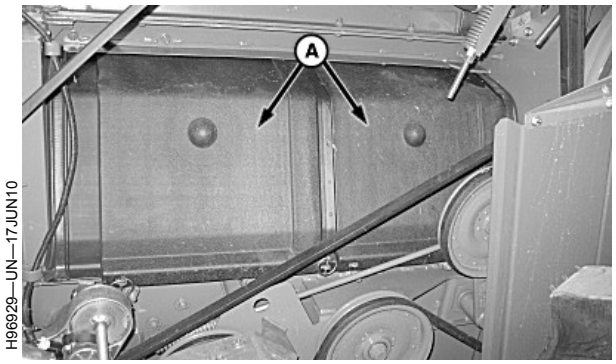


OUO6075,0004606-04-11APR17-4/19

7. قم بفك درع الحماية إذا تطلب الأمر للوصول إلى أغطية فحص الفرازة.

8. فك مسامير القفل السريع و غطائي الفرازة الأماميين (A) الموحودين على يمين الماكينة.

A—غطاء الفرازة



OUO6075,0004606-04-11APR17-5/19

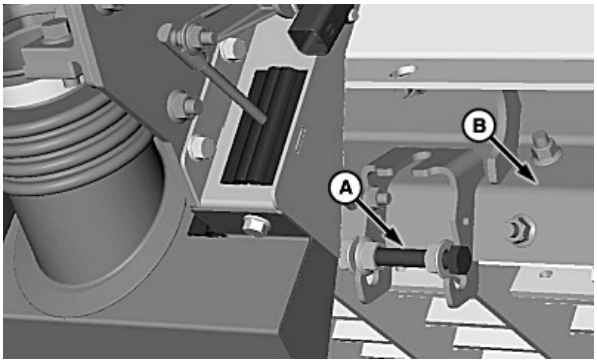
التكملة على الصفحة القادمة

9. فك البراغي بالأغطية لتسوية الأسطح المقعرة A) من الحامل على القضيب "Z" (B) وركبه عبر المجرى لتثبيت السطح المقعر ومجموعة القضيب "Z".

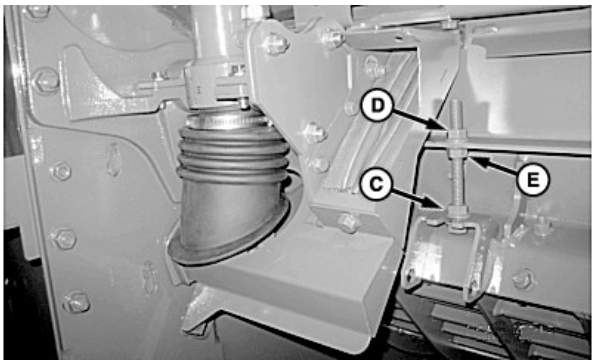
10. اربط باليد الصمولة (C) مقابل حامل القضيب "Z" واربط الصمولة (D) بعض الشيء بالمجرى على كلا الجانبين.

ملاحظة: تحقق من وجود مسافة كافية بين الصمولة (E) والمجرى للقيام بعمليات ضبط التصفير. لا تُحكم ربط الصمولة على المجرى.

A—برغي ضبط المستوى (مستعمل 2)
B—القضيب "Z"
C—صمولة (مستعمل 2)
D—صمولة (مستعمل 2)
E—صمولة (مستعمل 2)



H109919—UN—27FEB14

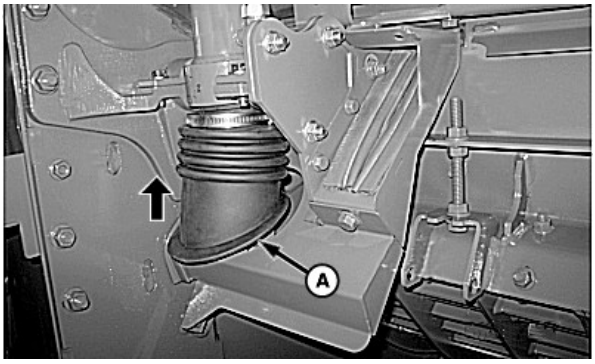


H109920—UN—27FEB14

OUO6075,0004606-04-11APR17-6/19

11. فك قاعدة السدادةالحافظة المطاطية (A) وارفعها لأعلى على كلا الاسطوانتين.

A—حافظة مطاطية (مستعمل 2)



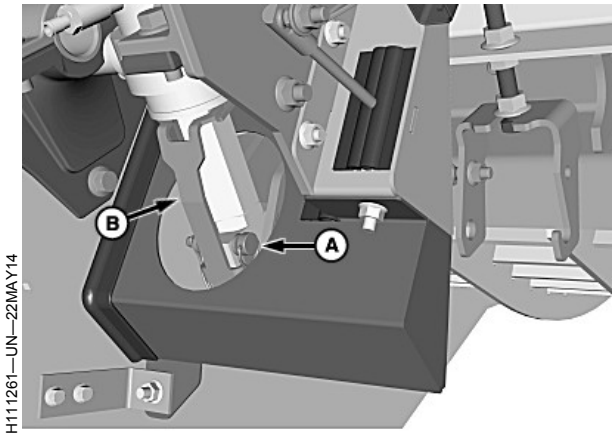
H109276—UN—16OCT13

OUO6075,0004606-04-11APR17-7/19

التكملة على الصفحة القادمة

12.فك المسمار (A) موقف سلامة الاسطوانة (B) على كلا الاسطوانتين.

A—مسمار (مستعمل 2) **B—موقف الاسطوانة بشكل آمن (مستعمل 2)**



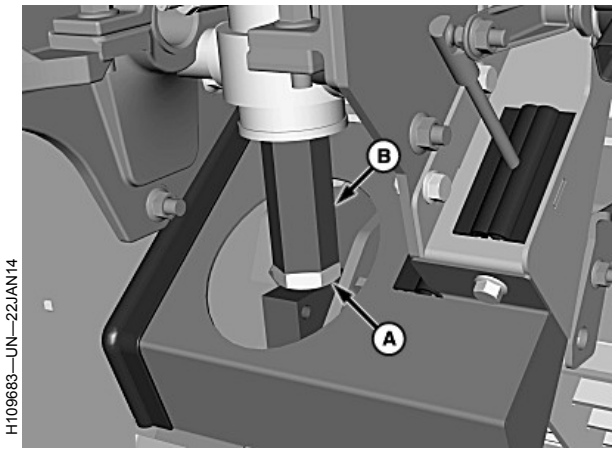
H111261—UN—22MAY14

OUO6075,0004606-04-11APR17-8/19

13.أرخي صمولة الحجز (A) من موقف الاسطوانة (B) وأخفض الموقف على كلا قضيبي الاسطوانة.

ملاحظة: يجب خفض صمولة الحجز و الموقف 15 مم (19/32 بوصة) على الأقل عن مكانها الحالي.

A—صمولة الحجز (مستعمل 2) **B—موقف الاسطوانة (مستعمل 2)**

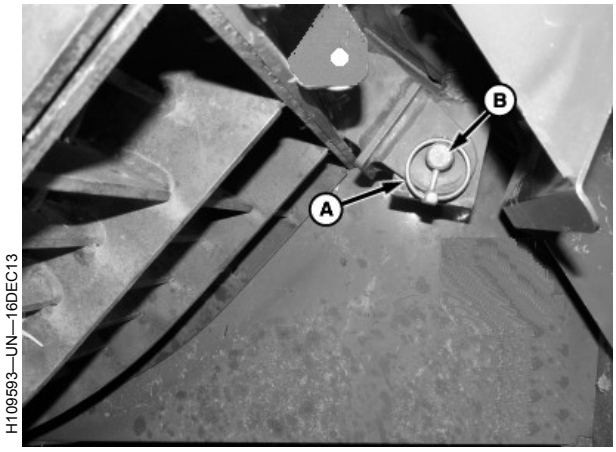


H109683—UN—22JAN14

OUO6075,0004606-04-11APR17-9/19

14.فك مسمار القفل السريع (A) و المسمار (B) من قضيب الأسطوانة على الجانبين.

A—مسمار القفل السريع (مستعمل 2) **B—مسمار (مستعمل 2)**



H109593—UN—16DEC13

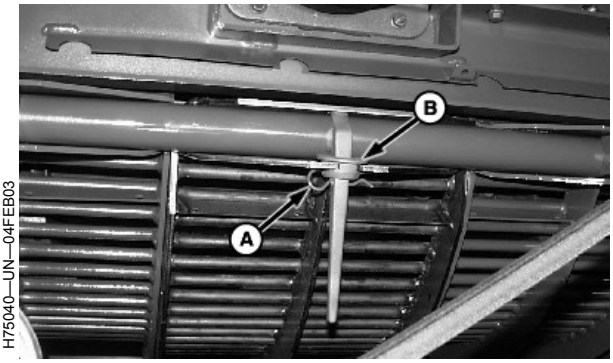
OUO6075,0004606-04-11APR17-10/19

التكملة على الصفحة القادمة

15.فك المسمار الزنبركي (A) من السطح المقعر (B).

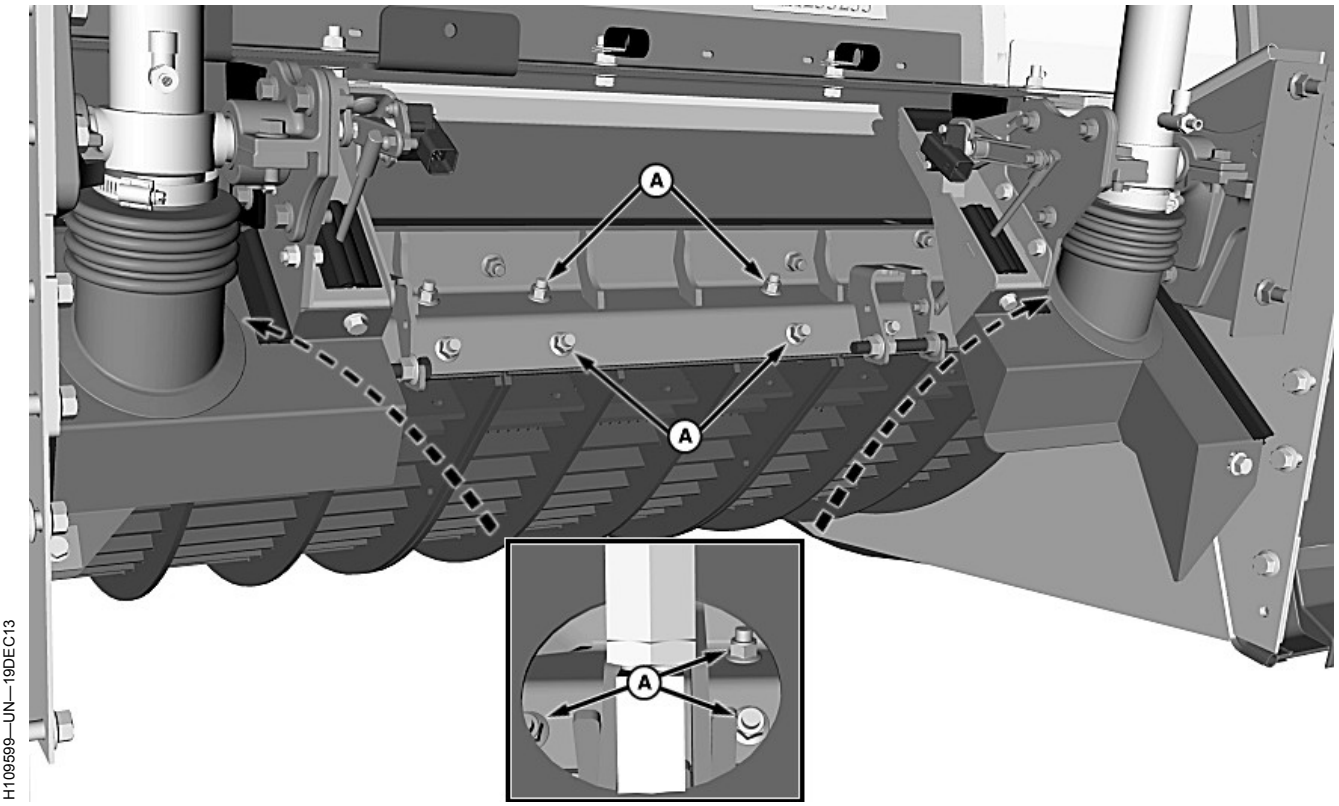
16.ارفع مثبت السطح المقعر و فك المقبض من كل مقطع مقعر.

A—مسمار الزنبرك **B—مثبت السطح المقعر**



مثبت السطح المقعر

OUO6075,0004606-04-11APR17-11/19



A—براغي (مستعمل 14)

17.أرخ البراغي (A).

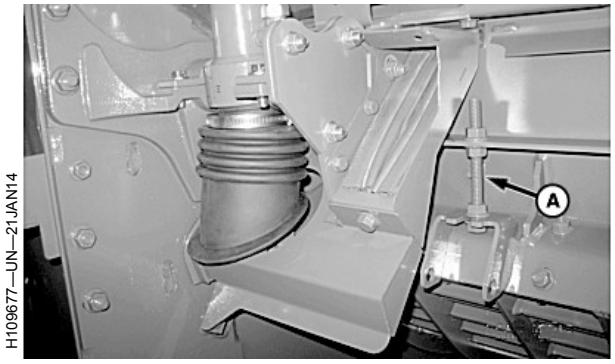
OUO6075,0004606-04-11APR17-12/19

التكملة على الصفحة القادمة

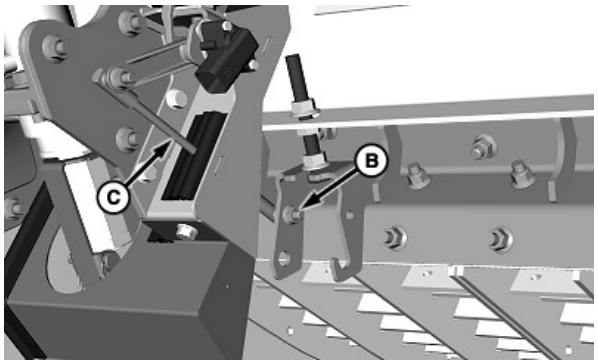
18. استخدم برغي التسوية (A) لضبط الشريط "Z" و الأسطح المقعرة حتى 10 مم (13/32 بوصة) تقريبًا أو حتى يمكن فك السطح المقعر الأوسط بسهولة.

ملاحظة: حسب تكوين الماكينة، قد يلزم فك الشريط "Z".

19. عند فك القضيب "Z"، فك الصمولات (B) وأذرع التوصيل (C).



H109677—UN—21JAN14

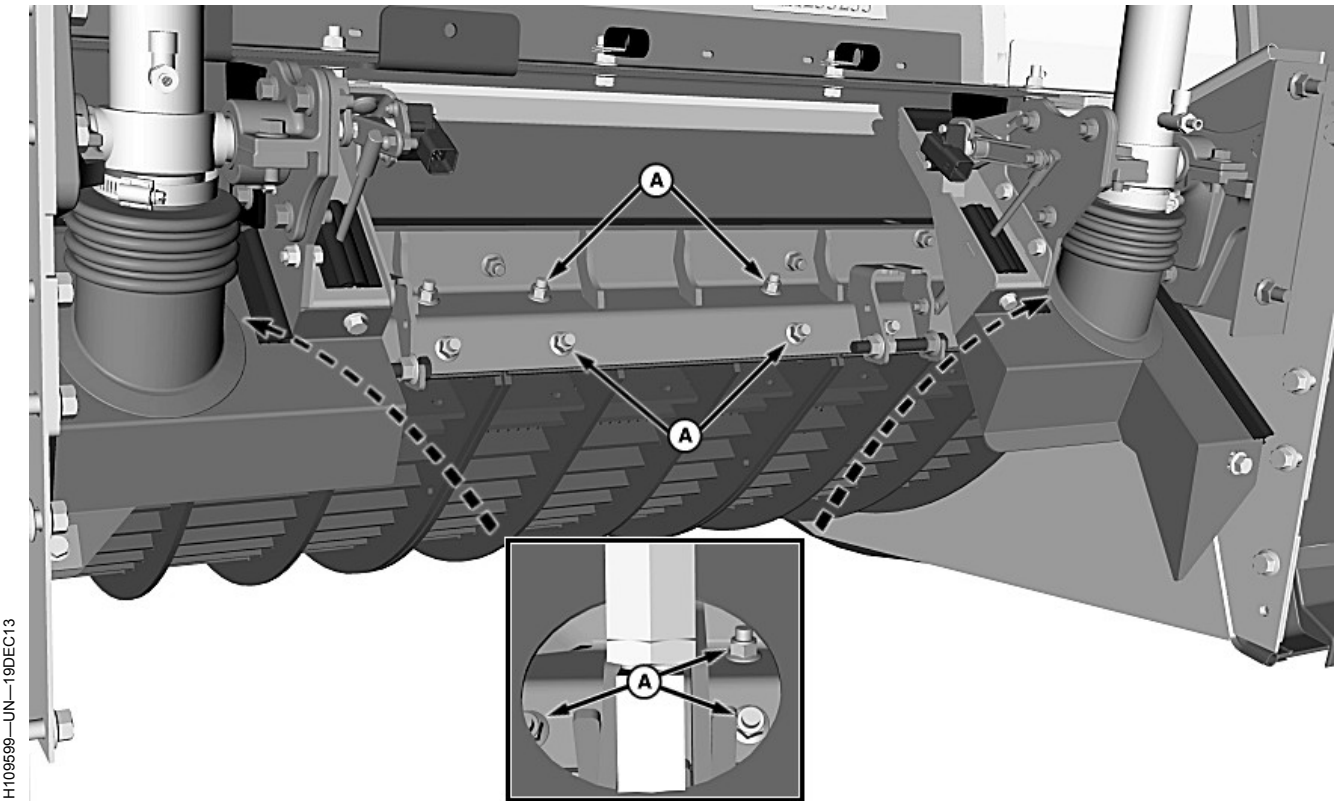


H111243—UN—16MAY14

A—برغي ضبط المستوى (مستعمل 2)
B—صمولة (مستعمل 2)
C—ذراع التوصيل (مستعمل 2)

OUO6075,0004606-04-11APR17-13/19

التكملة على الصفحة القادمة



H109599—UN—19DEC13

A—برغي وصمولة (مستعمل 14)

20.فك الصمولات والبراغي (A).

ملاحظة: قم بتدوير المحرك الدوار بالشكل الذي يتيح للوحات عنصر درس الحبوب إمكانية تكوين فجوة في وسط سطح التقعر.

21.قم بإزالة الجزء المقعر المركزي.

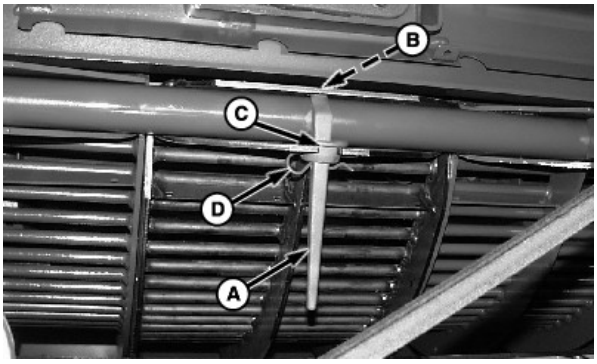
22.قم بإزاحة الجزء المقعر الخلفي إلى الموضع المركزي وفكه.

23.قم بإزاحة الجزء المقعر الأمامي إلى الموضع المركزي وفكه.

24.افحص المقاطع المقعرة، وعناصر الدراسة و أسنان الدراسة باستخدام عداد المسافة KXE10110 للتحقق من وجود اهتراء.

25.قم بتركيب الأجزاء المقعرة بالترتيب العكسي.

OUO6075,0004606-04-11APR17-14/19



H75041—UN—04FEB03

26.قم بتركيب مقبض سطح التقعر (A) في الحزوز (B) على القطاعات المقعرة.

27.قم بتركيب مثبت السطح المقعر (C) وثبته بالمسمار الزنبركي (D).

A—مقبض
B—الحزوز
C—مثبت السطح المقعر
D—مسمار الزنبرك

OUO6075,0004606-04-11APR17-15/19

التكملة على الصفحة القادمة

ملاحظة: إذا تم فك قضيب "Z" مسبقا، ركبه الآن.

28. استخدم براغي التسوية، وأخفض الشريط "Z" و الأسطح المقعرة 10 مم (13/32 بوصة) تقريبًا أو بنفس مسافة الكمية التي سبق رفعها.

ملاحظة: تأكد من أن المقاطع المقعرة متصلة ببعضها البعض بإحكام بما يحول دون وجود فجوات بينها قبل ربط قطعة التثبيت بإحكام.

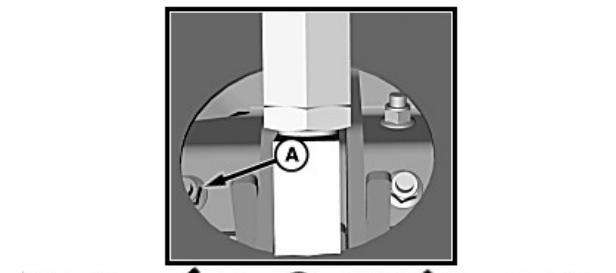
29. تأكد من أن نهايات الأسطح المقعرة مناسبة للتوصيل بالشريط "Z"؛ ثم أحكم ربط الصف العلوي من البراغي و الصمولات (A) أولاً.

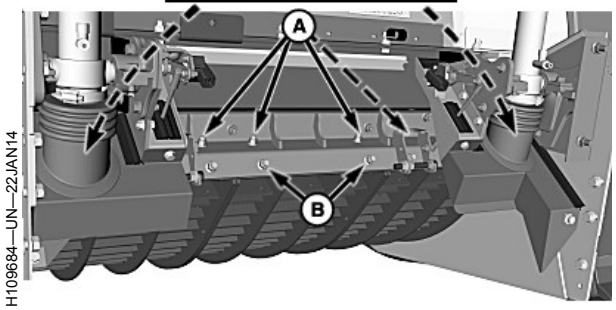
30. أحكم ربط الصف السفلي من البراغي و الصمولات (B) في النهاية.

31. إذا تم فك القضيب "Z"، ركب أذرع التوصيل (C) باستعمال الصمولات (D).

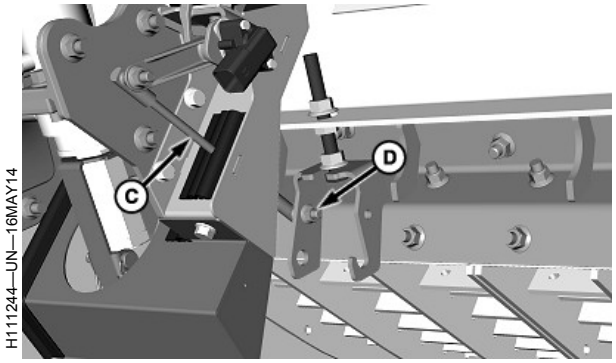
32. قم بضبط مستوى التقعر. انظر تسوية الأسطح المقعرة (العزل النشط للأسطح المقعرة) لاحقًا في هذا القسم.

A—برغي وصمولة (مستعمل 6)
B—برغي وصمولة (مستعمل 8)
C—ذراع التوصيل (مستعمل 2)
D—صمولة (مستعمل 2)





H109684—UN—22JAN14



H111244—UN—16MAY14

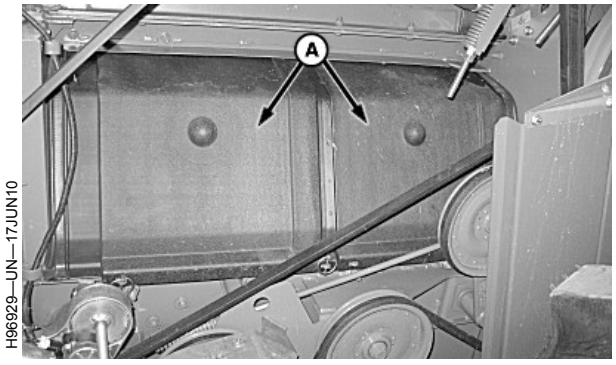
OUO6075,0004606-04-11APR17-16/19

ملاحظة: تأكد من أن الحافة العلوية لغطاء الفرازة موجود أسفل المشابك.

33. قم بتركيب أغطية الفرازة (A).

34. قم بتركيب درع الحماية الذي سبق أن قمت بفكه إذا تطلب الأمر للوصول إلى أغطية فحص الفرازة.

A—أغطية الفرازة



H96929—UN—17JUN10

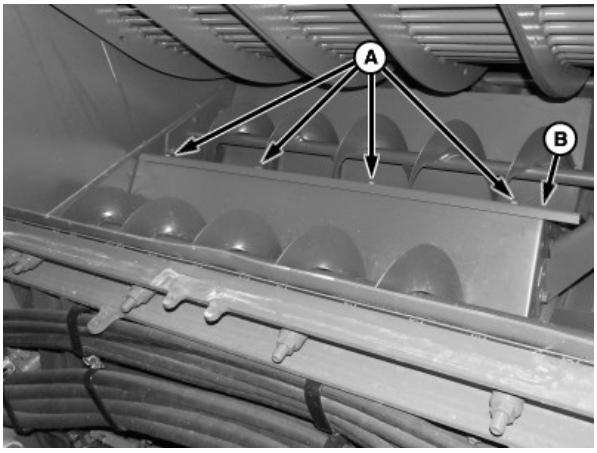
OUO6075,0004606-04-11APR17-17/19

التكملة على الصفحة القادمة

ملاحظة: أزل ورقة الكرتون أو القطع العديدة من حلزونات الناقل.

35.قم بتركيب المحول (B) في وضعه الأصلي وأحكم ربط البراغي (C).

A—البراغي (مستعمل 4) **B—تحويلة**



H109597—UN—18DEC13

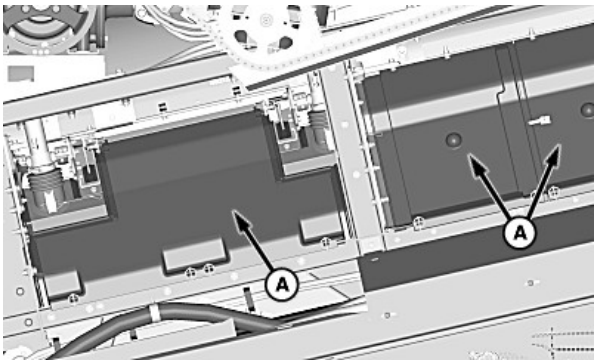
OUO6075,0004606-04-11APR17-18/19

36.قم بتركيب أغطية فحص الفرازة (A).

37.قم بتركيب درع الحماية الذي سبق أن قمت بفكه إذا تطلب الأمر للوصول إلى أغطية فحص الفرازة.

38.انقل علبة تروس دفع المحرك الدوار إلى الوضع السابق.

A—غطاء الفرازة



H111239—UN—13MAY14

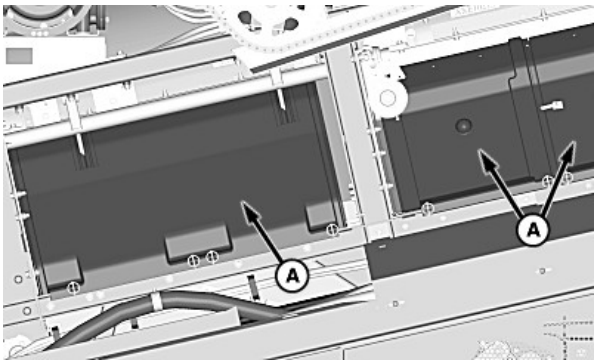
OUO6075,0004606-04-11APR17-19/19

ضبط مستوى الأسطح المقعرة (ضبط مقعر عادي)

ملاحظة: يتعين أن تتم إزالة أغطية تقعر الشريط المستدير (إذا كانت مركبة) قبل البدء في ضبط مستوى سطح التقعر.

1. قم بفك درع الحماية إذا تطلب الأمر للوصول إلى أغطية فحص الفرازة.
2. قم بفك أغطية فحص الفرازة (A).

A—غطاء الفرازة



H111238—UN—13MAY14

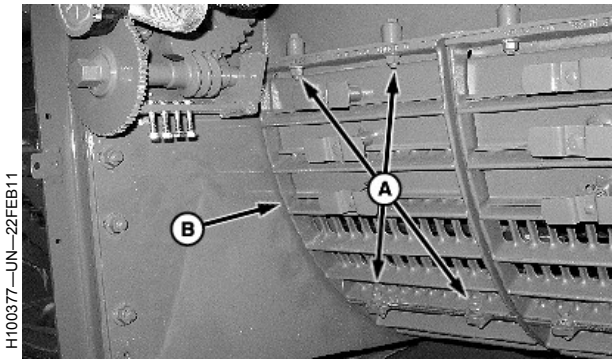
OUO6075,0004601-04-28MAR17-1/9

التكملة على الصفحة القادمة

ملاحظة: من خلال فك مشبك الفرازة فإنه يمكن الوصول إلى المحرك الدوار.

3. قم بفك البراغي (A) ومشبك الفرازة (B).

A—البراغي (مستعمل 4) **B—مشبك الفرازة**

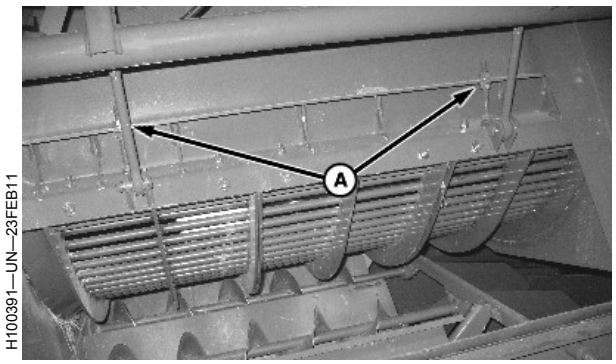


H100377—UN—22FEB11

OUO6075,0004601-04-28MAR17-2/9

4. براغي إيقاف الرجوع (A).

A—براغي الإيقاف (مستعمل 2)

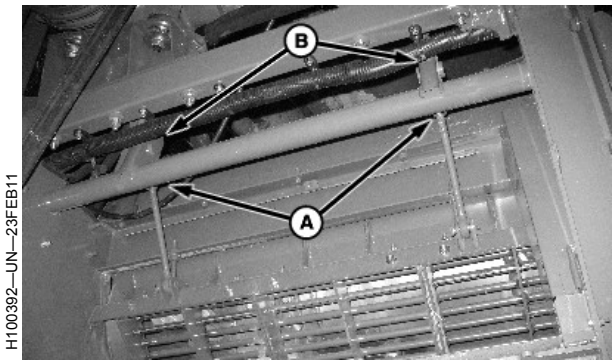


H100391—UN—23FEB11

OUO6075,0004601-04-28MAR17-3/9

5. ارخي صمولات القفل (A) لف الصمولات (B) خمس لفات للوراء لكل منها.

A—صمولة سفلى (مستعمل 2) **B—صمولة عليا (مستعمل 2)**



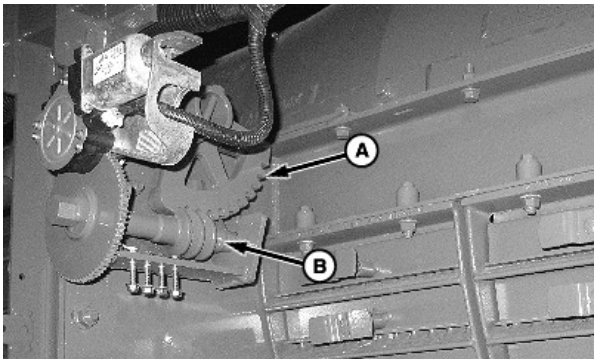
H100392—UN—23FEB11

OUO6075,0004601-04-28MAR17-4/9

التكملة على الصفحة القادمة

6. اضبط التقعر على وضع مغلق باستعمال الكبسة الموجودة في غرفة القيادة إلى أن يتم إخراج الترس الدودي (B) والترس المقسم (A) ونقلهما إلى الوضع العلوي.

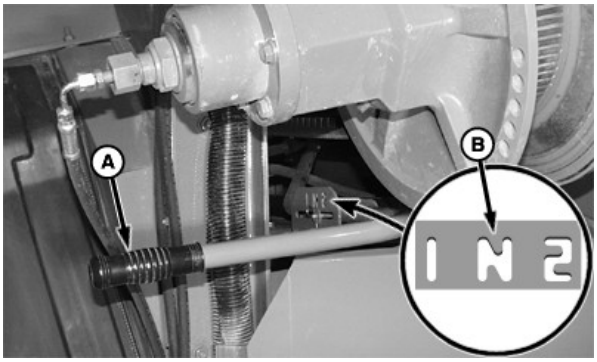
A—ترس مقسم **B—الترس الدودي**



OUO6075,0004601-04-28MAR17-5/9

7. حرك المقبض (A) لنقل علبة تروس محرك الدوران في إلى الوضع محايد (B).

A—مقبض **B—وضع النيوترال**



OUO6075,0004601-04-28MAR17-6/9

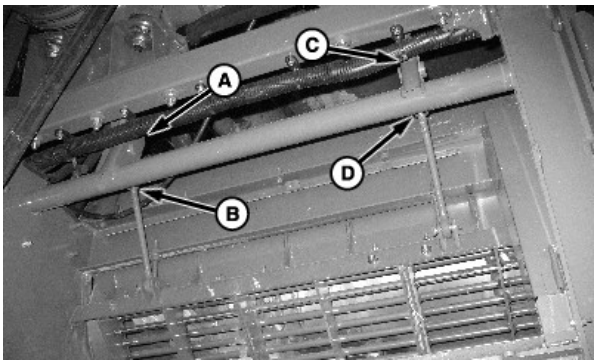
8. استمر في ضبط الصمولة العليا لبرغي العروة الأمامي (A) ببطء إلى أن تلمس العناصر السطح المقعر وتصدر صوت "تكتكة" بينما يستمر المحرك الدوار في الدوران بعكس اتجاه حركة عقارب الساعة. لفها للوراء ثلاث لفات كاملة.

9. استمر في ضبط الصمولة العليا لبرغي العروة الخلفي (C) ببطء إلى أن تلمس العناصر السطح المقعر وتصدر صوت "تكتكة" بينما يستمر المحرك الدوار في الدوران بعكس حركة عقارب الساعة. لفها للوراء ثلاث لفات كاملة.

10. اضبط الصمولة العليا لبرغي العروة الأمامي (A) إلى أسفل ببطء تلمس العناصر السطح المقعر. قم بالإسقاط ببطء إلى أن يتوقف صوت "التكتكة". بمجرد أن يتوقف صوت "التكتكة" فقم بإرجاع لفة واحد كاملة وأحكم ربط صمولة القفل العليا.

11. استمر في ضبط الصمولة العليا لبرغي العروة الخلفي (C) إلى أسفل إلى أن تلمس العناصر السطح المقعر وتصدر صوت "كليك". قم بالإسقاط ببطء إلى أن يتوقف صوت "التكتكة". بمجرد أن يتوقف صوت "التكتكة" فقم بإرجاع لفة واحد كاملة وأحكم ربط صمولة القفل العليا.

12. شدّ صمولة ضبط السطح المقعر الأمامية السفلى. احتفظ بالصمولة العليا لبرغي العروة الأمامي (A) بواسطة مفتاح ربط وأحكم ربط صمولة القفل السفلى لبرغي العروة الأمامي (B).



A—الصمولة العليا لبرغي العروة الأمامي **C—الصمولة العليا لبرغي العروة الخلفي**
B—صمولة الغلق السفلى لبرغي العروة الأمامي **D—صمولة الغلق السفلى لبرغي العروة الخلفي**

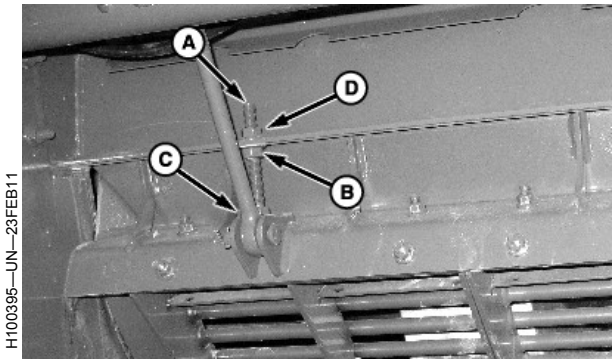
13. شدّ صمولة ضبط السطح المقعر الخلفية السفلى. احتفظ بالصمولة العليا لبرغي العروة الخلفي (C) بواسطة مفتاح ربط وأحكم ربط صمولة القفل السفلى لبرغي العروة الخلفي (D).

OUO6075,0004601-04-28MAR17-7/9

التكملة على الصفحة القادمة

14. استمر في ضبط لولب إيقاف السطح المقعر الأمامي والخلفي (A) من خلال إحكام ربط الصمولة السفلى (B) إلى أن تثبت رأس اللولب (C) في مواجهة السطح المقعر. شدّ الصمولة العليا (D) بينما يتم تثبيت الصمولة السفلى (B) باستخدام مفتاح ربط.

A—لولب الإيقاف (مستعمل 2) **C—رأس اللولب**
B—صمولة قفل **D—صمولة قفل**



H100395—UN—23FEB11

براغي التوقيف

OUO6075,0004601-04-28MAR17-8/9

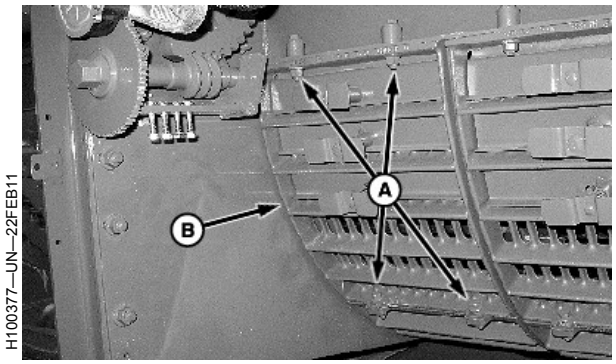
15. قم بتركيب مشابك الفرازة (B) وثبتها بواسطة البراغي (A).

16. انقل علبة تروس دفع المحرك الدوار إلى الوضع السابق.

17. قم بتركيب أغطية فحص ودروع الفرازة التي سبق أن تم فكها.

18. حدد **معايرة مسافة خلوص الدراسة (مفتاح نقل ثابت STS كهربائي)** من داخل غرفة القيادة واتبع المعلومات المعروضة على الشاشة. لمزيد من المعلومات انظر مساعدة تطبيق المعايرة أو منصة السائق.

A—البراغي (مستعمل 4) **B—مشبك الفرازة**



H100377—UN—22FEB11

OUO6075,0004601-04-28MAR17-9/9

ضبط مستوى الأسطح المقعرة (عازل مقعر نشيط)

ملاحظة: إذا تم التركيب، فك الأغطية المقعرة للقضيب الدائري قبل تسوية الأسطح المقعرة.

1. شغِّل المحرك و اضغط على كبسة ضبط مسافة الدراسة.

2. اضبط مسافة الدراسة على 0.

ملاحظة: إذا تم استبدال عناصر دراسة الحبوب بأسنان دراسة أطول أو عناصر دراسة الأرز، اضبط مسافة الدّراسة على 15.

H117012—UN—28MAR16



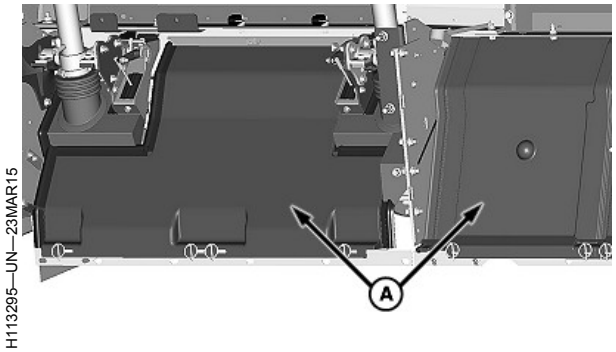
ضبط مسافة الدراسة

3. اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف وافتح مفتاح التشغيل.

OUO6075,0004600-04-28MAR17-1/15

4. قم بفك أغطية فحص الفرازة (A).

A—أغطية فحص الفرازة



H113295—UN—23MAR15

التكملة على الصفحة القادمة

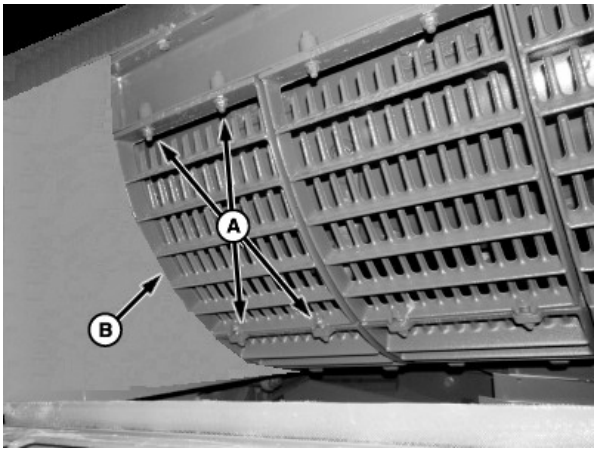
OUO6075,0004600-04-28MAR17-2/15

ملاحظة: من خلال فك مشبك الفرازة فإنه يمكن الوصول إلى المحرك الدوار.

5. فك البراغي بالأغطية (A) ومشبك الفرازة (B) في الماكينات المزودة بمشابك فرازة عادية.
6. فك البراغي بالأغطية والصمولات (C) والإصبع في الماكينات المزودجة بأصابع مشبك فرازة المهام الثقيلة.

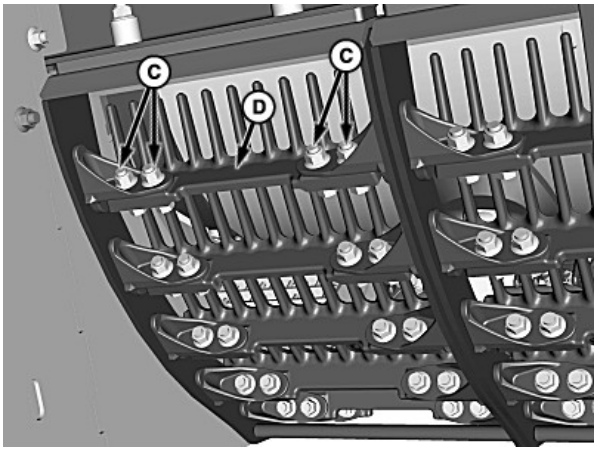
ملاحظة: قد يكون من الضروري فك اصبعين من مشبك الفرازة أو أكثر للسماح بالوصول للمروحة الدوارة.

A—البراغي (مستعمل 4)
B—مشبك الفرازة
C—البراغي والصمولات
D—أصابع مشبك الفرازة



H109596—UN—17DEC13

مشابك فرازة القالب المعيارية



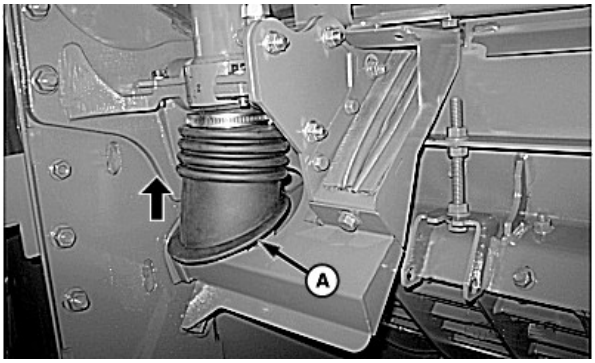
H109682—UN—22JAN14

مشابك فرازة المهام الثقيلة

OUO6075,0004600-04-28MAR17-3/15

7. فك قاعدة السدادةالحافظة المطاطية (A) وارفعها لأعلى على كلا الاسطوانتين.

A—حافظة مطاطية (مستعمل 2)



H109276—UN—16OCT13

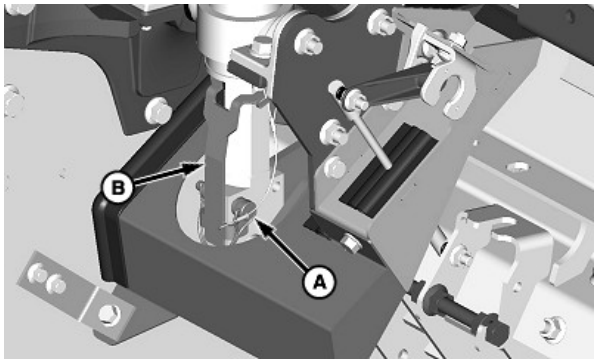
OUO6075,0004600-04-28MAR17-4/15

التكملة على الصفحة القادمة

ملاحظة: قد يحتاج السطح المقعر إلى تعديل موضعه لفك قفل الاسطوانة.

8. فك المسمار (A) وقفل الاسطوانة (B) على كل اسطوانة.

A—مسمار (مستعمل 2)
B—قفل الاسطوانة (يستخدم 2)



H113060—UN—24FEB15

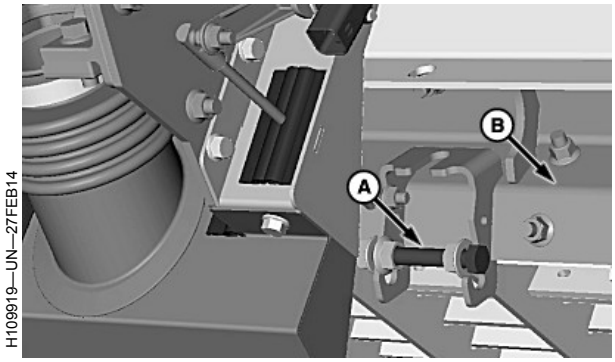
OUO6075,0004600-04-28MAR17-5/15

9. فك البراغي بالأغطية لتسوية الأسطح المقعرة A) من الحامل على القضيب "Z" (B) وركبه عبر المجرى لتثبيت السطح المقعر ومجموعة القضيب "Z".

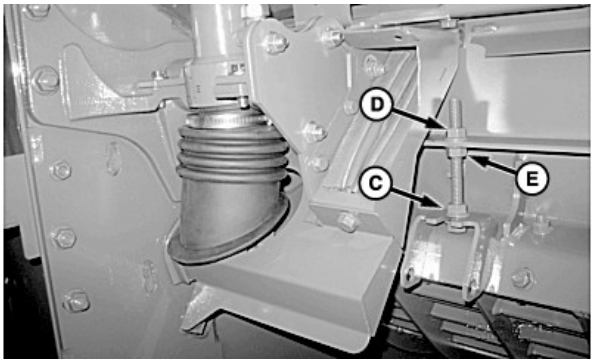
10. اربط باليد الصمولة (C) مقابل حامل القضيب "Z" واربط الصمولة (D) بعض الشيء بالمجرى على كلا الجانبين.

ملاحظة: تحقق من وجود مسافة كافية بين الصمولة (E) والمجرى للقيام بعمليات ضبط التصفير. لا تربط الصمولة تمامًا مقابل المجرى.

A—براغي ضبط المستوى (مستعمل 2)
B—القضيب "Z"
C—صمولة (مستعمل 2)
D—صمولة (مستعمل 2)
E—صمولة (مستعمل 2)



H109919—UN—27FEB14



H109920—UN—27FEB14

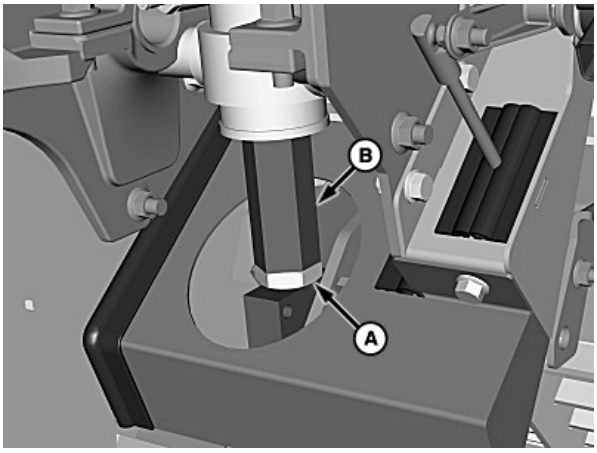
OUO6075,0004600-04-28MAR17-6/15

التكملة على الصفحة القادمة

11. أرخي صمولة الحجز (A) من موقف الاسطوانة (B) وأخفض الموقف على كلا قضيبي الاسطوانة.

12. حدد **معايرة مستوى السطح** من داخل غرفة القيادة واتبع المعلومات المعروضة على الشاشة. لمزيد من المعلومات انظر مساعدة تطبيق المعايرة أو منصة السائق.

ملاحظة: يجب ترك كبسة التشغيل في وضع التشغيل أثناء تنفيذ الخطوات التالية خارج غرفة القيادة.



H109683—UN—22JAN14

A—صمولة الحجز (مستعمل 2) **B—موقف الاسطوانة (مستعمل 2)**

OUO6075,0004600-04-28MAR17-7/15

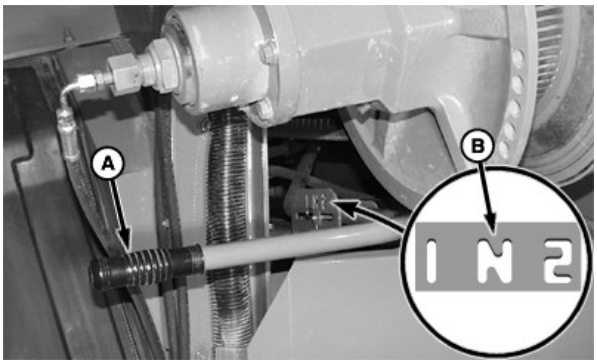
13. حرك المقبض (A) لنقل علبة تروس محرك الدوران في إلى الوضع محايد (B).

14. لف المروحة بعكس اتجاه حركة عقارب الساعة وشد برغي ضبط المستوى الخلفي، ساحبا السطح المقعر للأعلى حتى تصدر "طقة". عند حدوث الطقة، لف براغي ضبط المستوى ثلاثة لفات كاملة للوراء.

15. لف المروحة بعكس اتجاه حركة عقارب الساعة وشد برغي ضبط المستوى الأمامي، ساحبا السطح المقعر للأعلى حتى تصدر "طقة". عند حدوث الطقة، لف براغي ضبط المستوى ثلاثة لفات كاملة للوراء.

16. تابع لف المروحة بعكس حركة عقارب الساعة وشد برغي ضبط المستوى الخلفي، ساحبا السطح المقعر للأعلى حتى تصدر "طقة". عند حدوث الطقة، لف براغي ضبط المستوى لفة ونصف اللفة للوراء.

17. تابع لف المروحة بعكس حركة عقارب الساعة وشد برغي ضبط المستوى الأمامي، ساحبا السطح المقعر للأعلى حتى تصدر "طقة". عند حدوث الطقة، لف براغي ضبط المستوى لفة ونصف اللفة للوراء.



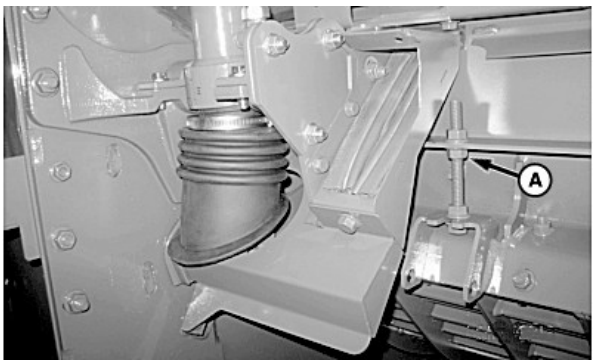
H96927—UN—17JUN10

A—مقبض **B—وضع النيوترال**

OUO6075,0004600-04-28MAR17-8/15

18. شد الصمولة (A) مقابل المجرى للمساعدة في تثبيت الأسطح المقعرى في مكانها.

A—الصمولة 2 (مستعملة)



H109594—UN—16DEC13

OUO6075,0004600-04-28MAR17-9/15

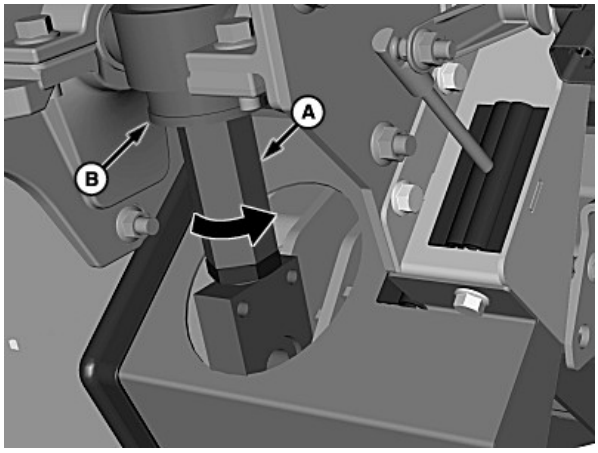
التكملة على الصفحة القادمة

19.أثناء المعايرة، من الضروري ضبط موقفات الأسطوانة ضبطًا صحيحًا.

ملاحظة: لا تربط موقفات الاسطوانة بشكل مفرط.

20.لف موقفات الاسطوانة (A) في اتجاه السهم حتى ربطها باليد مقابل براميل الاسطوانة (B).

A—موقفات الاسطوانة (مستعمل 2) **B—براميل الاسطوانة (مستعمل 2)**



H109602—UN—19DEC13

OUO6075,0004600-04-28MAR17-10/15

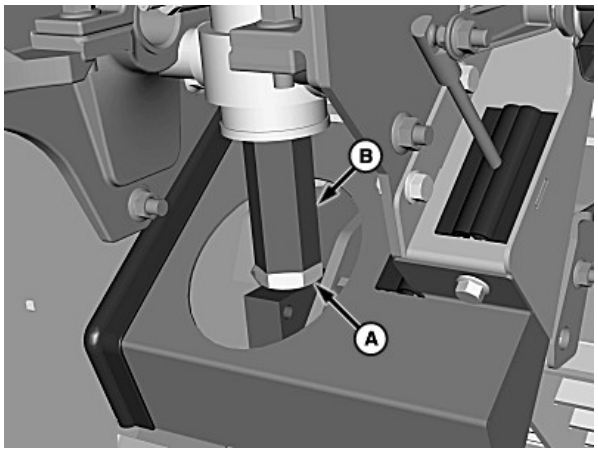
ملاحظة: قبل ربط صمولات الحجز (A), عاير موقفات الاسطوانة (B) لتركيب أقفال الاسطوانة في موضعها الصحيح التسطحات السداسية لموقفات الاسطوانة.

21.اربط صمولة الحجز (A) مقابل موقف الاسطوانة (B) على كل اسطوانة.

ملاحظة: يجب أن تبقى براغي ضبط المستوى مشدودة على حامل القضيب "Z" والمجرى.

22.تابع مع **معايرة ضبط مستوى السطح** حتى الانتهاء.

A—صمولة الحجز (مستعمل 2) **B—موقف الاسطوانة (مستعمل 2)**



H109683—UN—22JAN14

OUO6075,0004600-04-28MAR17-11/15

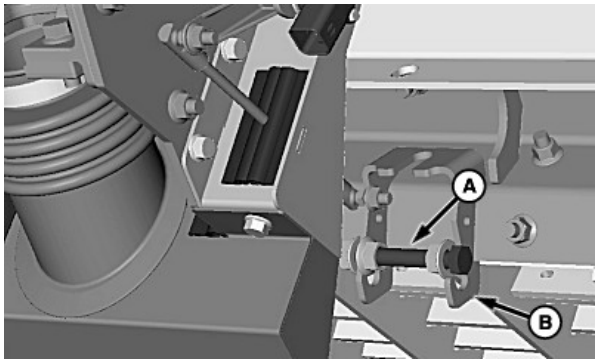
23.إذا تم قبول المعايرة، غادر **معايرة ضبط مستوى السطح**, اطفئ مفتاح التشغيل وفك براغي ضبط المستوى (A).

24.قم بتخزين براغي ضبط المستوى في حوامل التخزين (B).

25.شغل المحرك. قم بمعايرة **معايرة مسافة خلوص الدراسة (الهيدروليك)** من داخل غرفة القيادة واتبع المعلومات المعروضة على الشاشة. لمزيد من المعلومات انظر مساعدة تطبيق المعايرة أو منصة السائق.

مهم: قد تظهر رسالة تحذير في الشاشة تنص على قطع المعايرة لأن النظام قد اكتشف موضع صفر السطح المقعر لا يتوافق مع موضع ضبط مستوى السطح المقعر. إذا حدث ذلك، أوقف معايرة تسوية الأسطح المقعرة، وكرر إجراء تسويتها، و أعد معايرة مسافة الدراسة (الهيدروليك).

A—برغي ضبط المستوى (مستعمل 2) **B—حامل التخزين (مستعمل 2)**



H109603—UN—19DEC13

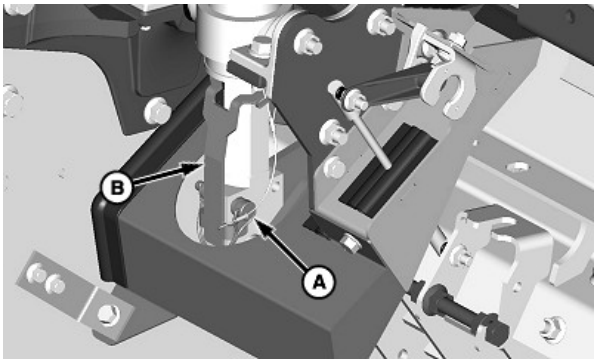
OUO6075,0004600-04-28MAR17-12/15

التكملة على الصفحة القادمة

26. افتح السطح المقعر إلى 35 وركب أقفال الاسطوانة (B) والمسامير (A) التي تم فكها في السابق على كل اسطوانة.

A—مسمار (مستعمل 2)

B—قفل الاسطوانة (يستخدم 2)

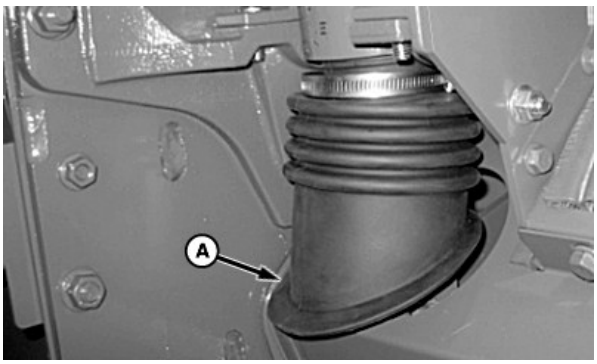


H113060—UN—24FEB15

OUO6075,0004600-04-28MAR17-13/15

27. ركب الطرف السفلي من الحافظة المطاطية (A) على كلتا الاسطوانتين.

A—حافظة مطاطية (مستعمل 2)



H109821—UN—10FEB14

OUO6075,0004600-04-28MAR17-14/15

التكملة على الصفحة القادمة

28.ركب مشبك الفرازة (B) باستخدام البراغي بالأغطية (A) في الماكينات المزودة بمشابك فرازة عادية.

29.ركب أصابع مشبك الفرازة (D) باستخدام البراغي بالأغطية والصمولات (C) في الماكينات المزودة بمشابك فرازة المهام الثقيلة. شد حسب المواصفات.

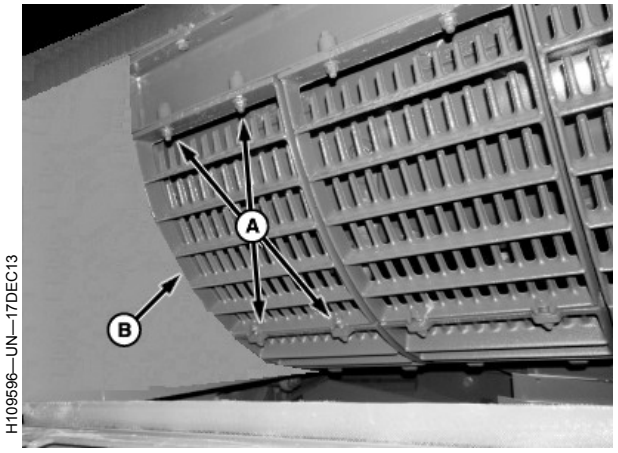
المواصفات

البراغي بالأغطية وصمولات زنق مشبك فرازة
المهام الثقيلة—العزم . . . . . 73 نيوتن متر (54 رطل-قدم)

30.انقل علبة تروس دفع المحرك الدوار إلى الوضع السابق.

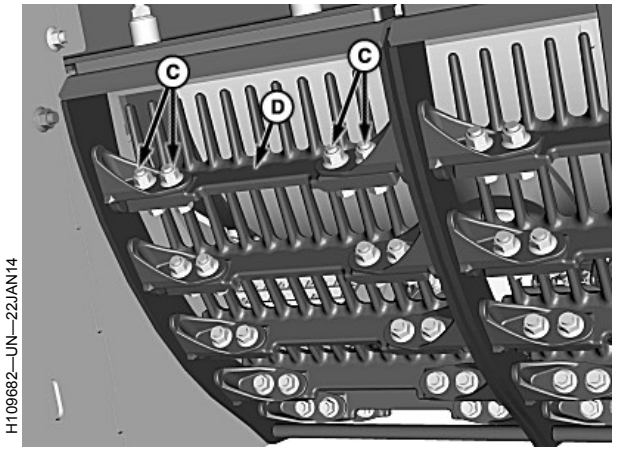
31.قم بتركيب أغطية فحص ودروع الفرازة التي سبق أن تم فكها.

A—البراغي (مستعمل 4)
B—مشبك الفرازة
C—البراغي والصمولات
D—أصابع مشبك الفرازة



H109596—UN—17DEC13

مشبك فرازة القالب المعياري



H109682—UN—22JAN14

مشبك فرازة المهام الثقيلة

OUO6075,0004600-04-28MAR17-15/15

شفرات الغطاء العلوي للفرازة (إذا كانت موجودة)

تقع ريش الغطاء العلوي للفرازة (A) على الجانب الأيمن من الماكينة خلف حلزون تفريغ الحبوب النظيفة.

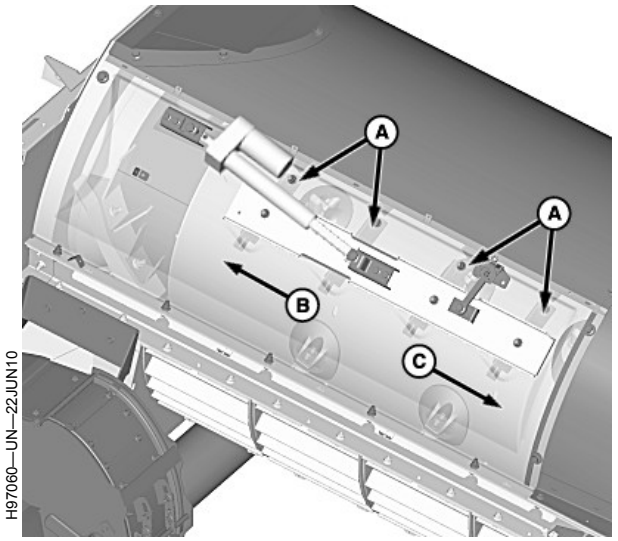
ويمكن ضبطها على وضعين مختلفين من خلال البرنامج.

ملاحظة: يمكن أن يزيد تشغيل ريش الفرازة في الموضع المتقدم من فاقد الحبوب في محاصيل و ظروف معينة. يتم تقليل فترة بقاء الحبوب في الفرازة لتحسين جودة القش الناتج.

- (B)—الوضع التقدمي
- (C)—الوضع المعياري

انظر مساعدة التطبيق إدارة المخلفات أو منصة السائق لمزيد من المعلومات.

A—شفرات الغطاء العلوي للفرازة
B—وضع متقدم
C—وضع قياسي



H97060—UN—22JUN10

OUO6075,0004392-04-31JAN17-1/1

عناصر وأسنان الدراسة (مروحة TriStream)-الفك والتركيب

مهم: المحرك الدوار هو مجموعة متوازنة. يجب أن يتم استبدال العناصر والأسنان في أطقم، على أن يضم الطقم الواحد ثلاثة منها، وذلك حفاظا على التوازن. توجد أطقم الاستبدال متاحة من خلال أجزاء الخدمة، وهي تشمل براغي تغطية جديدة وبها قفل ملولب وحلقة إحكام سابقة الاستعمال. احرص على مراعاة أن الأسنان أو العناصر التي سيتم تحريرها يمكن أن تتسبب في إلحاق أضرار بالماكينة.

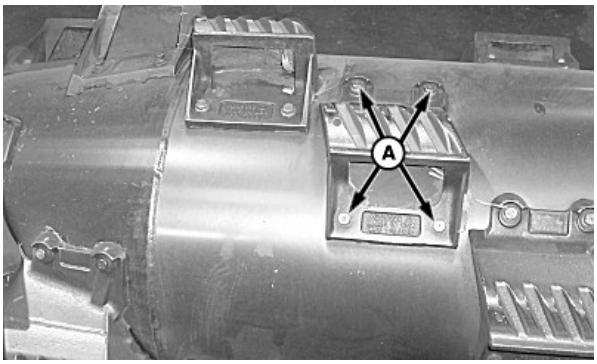
إذا دعت الحاجة إلى التخلص من الأسنان أو العناصر المعنية، بشكل أكبر من مجرد استبدالها، فاحرص على تمييز الموقع على السن (الأسنان)/ العنصر (العناصر) والمروحة، قبل التخلص منها. قم بالتركيب في نفس الموقع الذي قمت بفك الأجزاء منه، وذلك حفاظا على تحقيق التوازن. احرص دائما على استخدام براغي جديدة.

تأكد من التخلص من القمامة الناتجة وتنظيف حلزون العبور الأمامية، وذلك إذا كانت عملية استبدال السن المعني سببها هو تعرض الأسنان للكسر أو الضرر. أية أخطاء في القيام بذلك قبل البدء في التشغيل يمكن أن تسمح الأسنان المكسورة بإعادة الدوران، وبالتالي فسوف تتسبب بتكرار تعرض الأسنان للضرر.

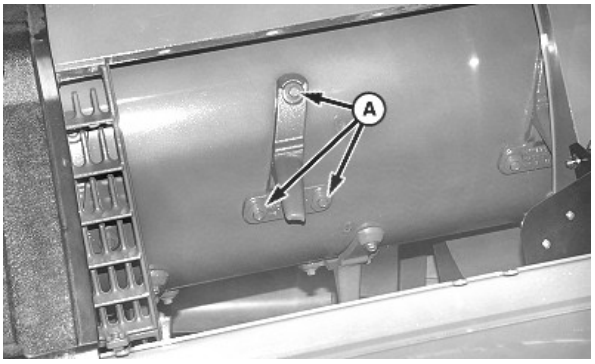
1. اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.
2. قم إذا لزم الأمر بفك مشابك الفرازة أو القطاعات المقعرة للوصول إلى المحرك الدوار.

ملاحظة: حسب خيارات الماكينة، ارجع إلى ما يلي في هذا الجزء:

- المقاطع المقعرة (ضبط مقعر عادي)-الفك والتركيب
- المقاطع المقعرة (عازل مقعر نشيط)-الفك والتركيب



H82539—UN—07MAR05



H73898—UN—30OCT02

A—البراغي

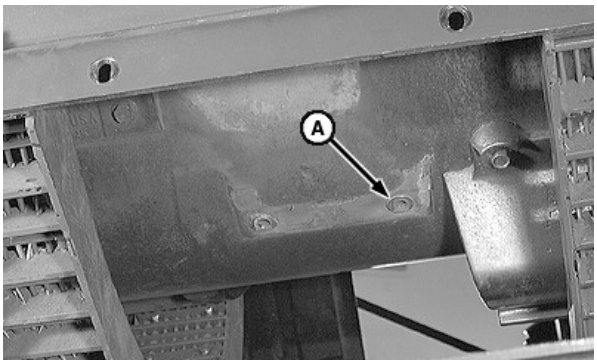
3. قم بالفحص للتحقق من تعرض عناصر الدراسة وأسنان الفرازة للاهتراء، وذلك باستخدام مقياس المسافة KXE10110.
4. فك البراغي (A) وعنصر أو سن الدراسة.

OUO6075,0001804-04-13MAY14-1/2

5. افحص المدخلات الملولبة ®RIVNUT (A). استبدله إذا كان به ضرر.
6. إذا كان هناك أحد العناصر أو الأسنان تتطلب استبدالها، فاحرص على أن تقوم باستبدال كل الأجزاء في المجموعة. مثال: إذا كان العنصر 2 بحاجة للاستبدال، فقم باستبدال العنصرين 1 و3 أيضا.
7. استخدم مخطط تحديد موقع عناصر دراسة وأسنان الفرازة حتى تتمكن من تحديد العناصر والأسنان.
8. شد البراغي حسب المواصفات.

المواصفات

براغي عناصر الدراسة وأسنان الفرازة—العزم . . . . . 90 نيوتن متر (66 رطل-قدم)



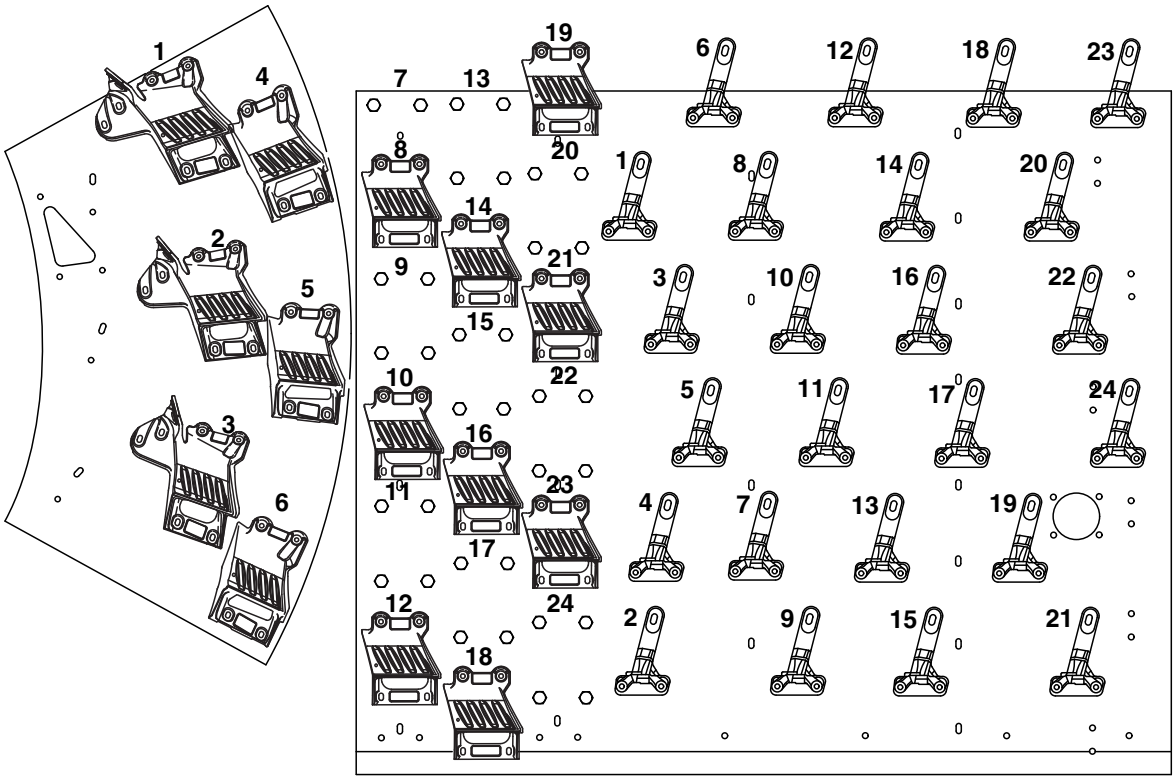
H54006—UN—18FEB99

A—مدخل ملولب

RIVNUT هي علامة تجارية من RIVNUT Engineered Products Inc.

OUO6075,0001804-04-13MAY14-2/2

موقع عناصر الدراسة وأسنان الفرازة (ضبط مروحة TriStream للحبوب القاسية)



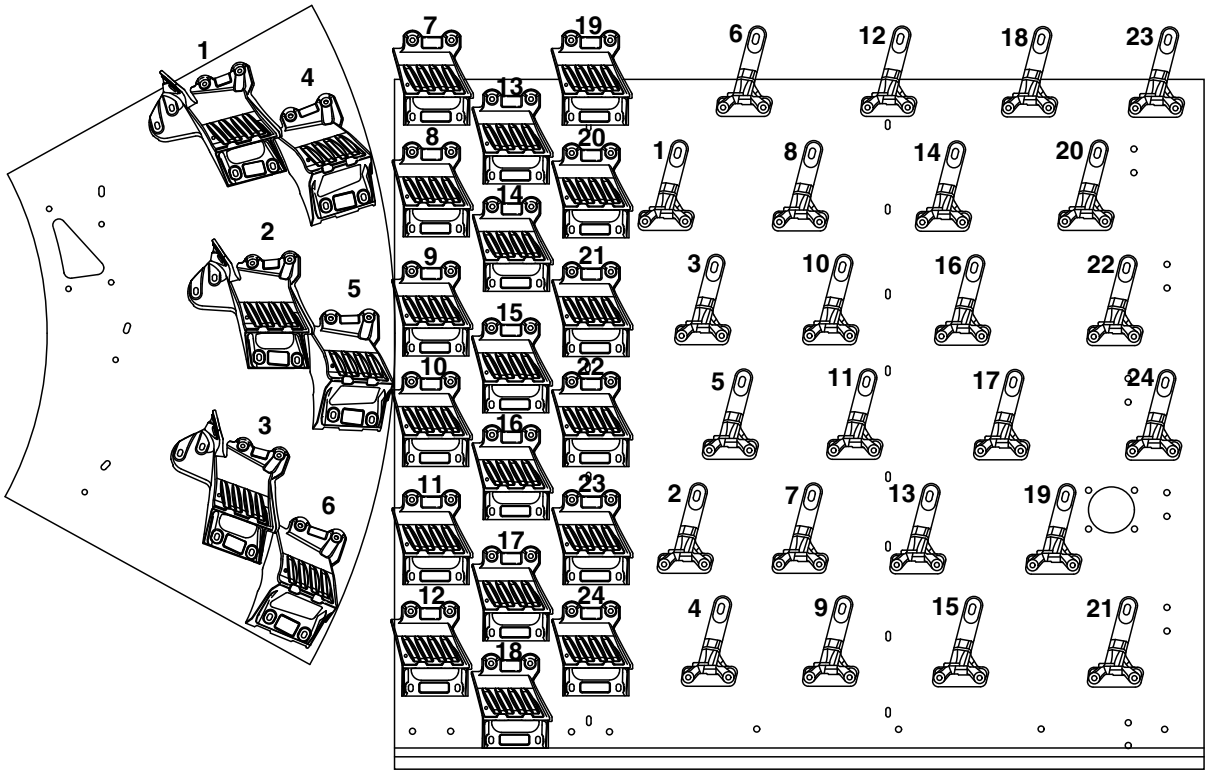
H82830—UN—23MAR05

ملاحظة: يمكن أن تتم إضافة عناصر زائدة إلى تكوين الحبوب اللزجة في المواقع التي تحمل ختم الحرف "O" في المحرك الدوار، وذلك إذا كانت الحزمة السميكة هي المقرر تكوينها.

مجموعات عناصر الدراسة (ضبط مروحة الحبوب القاسية)	مجموعات أسنان الفرازة (تكوين المحرك الدوار للحبوب اللزجة)
مجموعة العناصر رقم **1** = 1، 2، 3	مجموعة الأسنان رقم **1** = 1, 4, 5
مجموعة العناصر رقم **2** = 4، 5، 6	مجموعة الأسنان رقم **2** = 2, 3, 6
مجموعة العناصر رقم **3** = 8، 10، 12	مجموعة الأسنان رقم **3** = 8, 9, 11
مجموعة العناصر رقم **4** = 14، 16، 18	مجموعة الأسنان رقم **4** = 7, 10, 12
مجموعة العناصر رقم **5** = 19، 21، 23	مجموعة الأسنان رقم **5** = 13, 16, 18
	مجموعة الأسنان رقم **6** = 14, 15, 17
	مجموعة الأسنان رقم **7** = 19, 22, 23
	مجموعة الأسنان رقم **8** = 20, 21, 24

OUO6075,0000B81-04-22MAR11-1/1

موقع عناصر الدراسة وأسنان الفرازة (ضبط مروحة TriStream للحزم السميكة)



H82364—UN—03FEB05

ملاحظة: تكوين الحزم السميكة خاص بمجال الحقل فقط.

مجموعات عناصر الدراسة (ضبط مروحة الحزم السميكة)	مجموعات أسنان الفرازة (تكوين المحرك الدوار للحزم السميكة)
مجموعة العناصر رقم **1** = 1، 2، 3	مجموعة الأسنان رقم **1** = 1, 4, 5
مجموعة العناصر رقم **2** = 4، 5، 6	مجموعة الأسنان رقم **2** = 2, 3, 6
مجموعة العناصر رقم **3** = 7، 9، 11	مجموعة الأسنان رقم **3** = 8, 9, 11
مجموعة العناصر رقم **4** = 8، 10، 12	مجموعة الأسنان رقم **4** = 7, 10, 12
مجموعة العناصر رقم **5** = 13، 15، 17	مجموعة الأسنان رقم **5** = 13, 16, 18
مجموعة العناصر رقم **6** = 14، 16، 18	مجموعة الأسنان رقم **6** = 14, 15, 17
مجموعة العناصر رقم **7** = 19، 21، 23	مجموعة الأسنان رقم **7** = 19, 22, 23
مجموعة العناصر رقم **8** = 20، 22، 24	مجموعة الأسنان رقم **8** = 20, 21, 24

OUO6075,0000B80-04-22MAR11-1/1

أسنان وعناصر الدراسة (محرك دوار متغير التيار)-الفك والتركيب

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,0001805-04-13MAY14-1/5

عناصر الدراسة

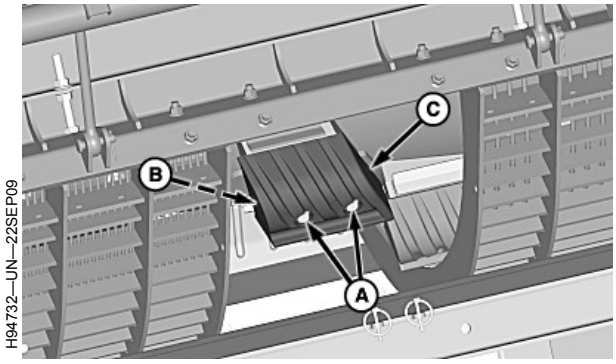
مهم: المحرك الدوار هو مجموعة متوازنة. يجب أن يتم استبدال العناصر في مجموعات، على أن تضم المجموعة الواحدة ثلاثة منها، وذلك حفاظًا على التوازن. عند تركيب أكثر من مجموعة، فاحرص على ألا تخلط أو توافق العناصر. توجد أطقم الاستبدال متاحة من خلال أجزاء الخدمة، وهي تشمل براغي تغطية وبها قفل ملولب وحلقة إحكام سابقة الاستعمال. احرص دائما على استخدام البراغي المرفقة. احرص على مراعاة أن العناصر التي سيتم تحريرها يمكن أن تتسبب في إلحاق أضرار بالماكينة.

1. اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.
2. قم إذا لزم الأمر بفك القطاعات المقعرة للوصول إلى عناصر دراسة الحبوب.

ملاحظة: حسب خيارات الماكينة، ارجع إلى ما يلي في هذا الجزء:

- المقاطع المقعرة (ضبط مقعر عادي)-الفك والتركيب
- المقاطع المقعرة (عازل مقعر نشيط)-الفك والتركيب

3. قم بالفحص للتحقق من تعرض عناصر الدراسة للاهتراء باستخدام مقياس المسافة KXE10110.



H94732—UN—22SEP09

A—براغي
B—شريط ملولب
C—عنصر دراسة الحبوب

4. قم بفك البراغي (A) والتخلص منها واحتفظ بالشريط الملولب (B) من عنصر دراسة الحبوب (C) إذا لزم الأمر.

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,0001805-04-13MAY14-2/5

5. قم بتركيب عنصر دراسة الحبوب (A) على قاعدة المحرك الدوار. (استخدم مخطط تحديد موقع عنصر دراسة الحبوب لتحديد عناصر دراسة الحبوب).

مجموعات عنصر دراسة الحبوب
مجموعة العناصر رقم 1 = 1، 2، 3
مجموعة العناصر رقم 2 = 4، 5، 6
مجموعة العناصر رقم 3 = 7، 8، 9
مجموعة العناصر رقم 4 = 10، 11، 12
مجموعة العناصر رقم 5 = 13، 14، 15

6. تأكد من أن حدبة العنصر (B) مركبة بالكامل خلال فجوات قاعدة المحرك الدوار (C).
7. قم بتركيب الشريط الملولب (D) التي تم فكها سابقا والبراغي الموردة (E).
8. شد البراغي حسب المواصفات.

المواصفات

عناصر دراسة الحبوب البراغي—العزم. . . . . 87± 9 نم (64± 7 رطل-قدم)

مهم: تأكد من أن العناصر مركبة بشكل مناسب بعد إحكام الربط.

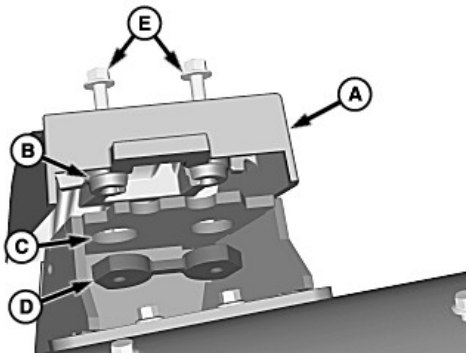
احرص على مراعاة أن عناصر دراسة الأرز أطول من تلك الخاصة بالذرة/ الحبوب. يجب أن يتم ضبط مستوى السطح المقعر.

9. قم بضبط مدى استواء سطح التقعر. (انظر ضبط مستوى التقعر في هذا الجزء).

10. قم بضبط مدى استواء سطح التقعر.

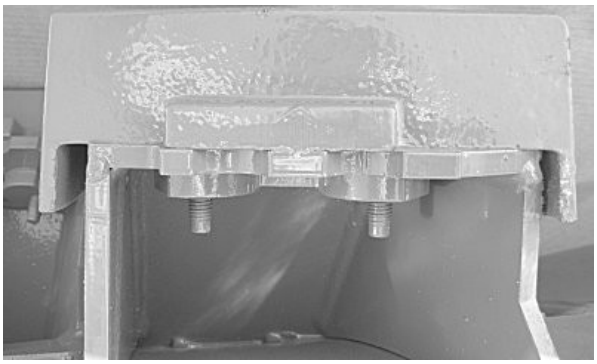
ملاحظة: حسب خيارات الماكينة، ارجع إلى ما يلي في هذا الجزء:

- ضبط مستوى الأسطح المقعرة (ضبط مقعر عادي)
- ضبط مستوى الأسطح المقعرة (عازل مقعر نشيط)

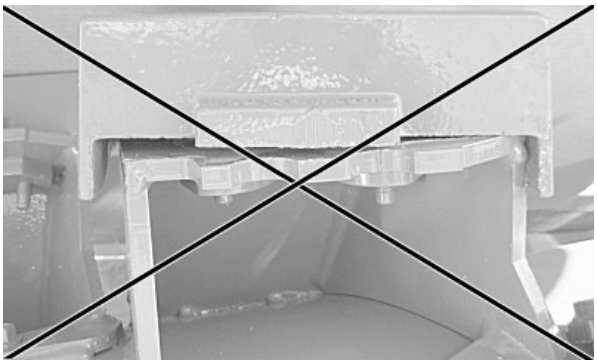


H94747—UN—24SEP09

A—عنصر دراسة الحبوب
B—حدبة العنصر
C—فجوة قاعدة المحرك الدوار
D—شريط ملولب
E—براغي


H97768—UN—25AUG10

مركب بالكامل


H97769—UN—26AUG10

غير مركب بالكامل

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,0001805-04-13MAY14-3/5

أسنان الفرازة

مهم: المحرك الدوار هو مجموعة متوازنة. يجب أن يتم استبدال الأسنان في مجموعات، على أن تضم المجموعة الواحدة اثنين منها، وذلك حفاظا على التوازن العام. عند تركيب أكثر من مجموعة، فاحرص على ألا تخلط أو توافق الأسنان. احرص دائما على استخدام البراغي المرفقة. احرص على مراعاة أن الأسنان التي سيتم تحريرها يمكن أن تتسبب في إلحاق أضرار بالماكينة.

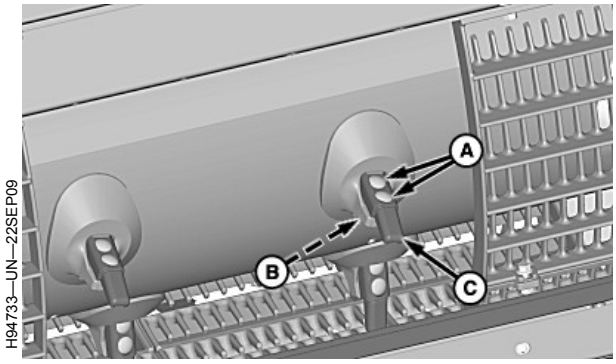
1. قم إذا لزم الأمر بفك مشابك الفرازة للوصول إلى أسنان الفرازة.

ملاحظة: حسب خيارات الماكينة، ارجع إلى ما يلي في هذا الجزء:

- المقاطع المقعرة (ضبط مقعر عادي)-الفك والتركيب
- المقاطع المقعرة (عازل مقعر نشيط)-الفك والتركيب

2. قم بالفحص للتحقق من تعرض أسنان الفرازة للاهتراء باستخدام مقياس المسافة KXE10110.

ملاحظة: لسهولة الفك قم بنقل علبة تروس المحرك الدوار إلى الوضع المحايد.



A—براغي تغطية برأس مستديرة
B—صمولات القفل (مستعمل 2)
C—أسنان الفرازة

3. قم بفك والتخلص من البراغي بالرأس المستديرة (A) والصمولات (B) وأسنان الفرازة (C) إذا لزم الأمر.

OUO6075,0001805-04-13MAY14-4/5

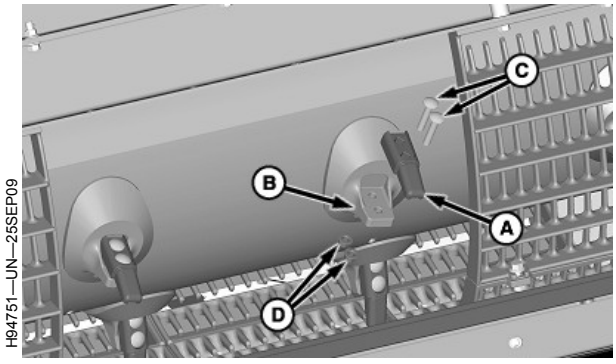
مهم: يجب أن يتم استبدال أسنان الفرازة في مجموعات، على أن تضم المجموعة الواحدة اثنين منها، وذلك حفاظا على التوازن المطلوب.

أزواج أسنان الفرازة	
2-1	12-11
4-3	14-13
6-5	16-15
8-7	18-17
10-9	20-19

4. قم بتركيب أسنان الفرازة الموردة (A) على قاعدة المحرك الدوار (B). (استخدم مخطط تحديد موقع أسنان الفرازة لتحديد أسنان الفرازة).

5. قم بتركيب البراغي بالرأس المستديرة الموردة (C) مع الاحتفاظ بالصمولات (D).

6. شد الصواميل حسب المواصفات.



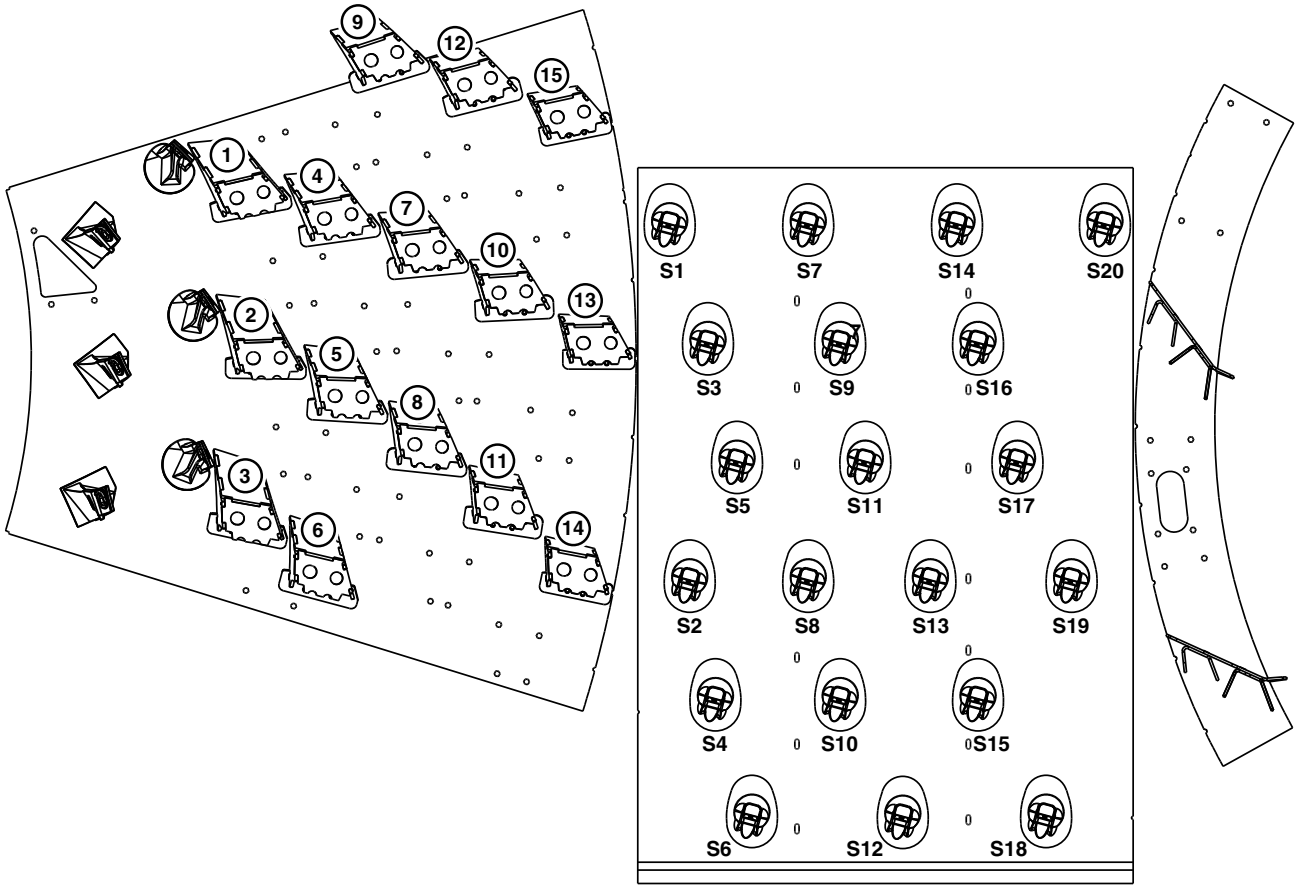
A—أسنان الفرازة
B—قاعدة المحرك الدوار
C—براغي تغطية برأس مستديرة
D—الصمولات

المواصفات

براغي تغطية الأسنان—العزم. . . . . 11 ±75 نم
(8 ±55 رطل-قدم)

OUO6075,0001805-04-13MAY14-5/5

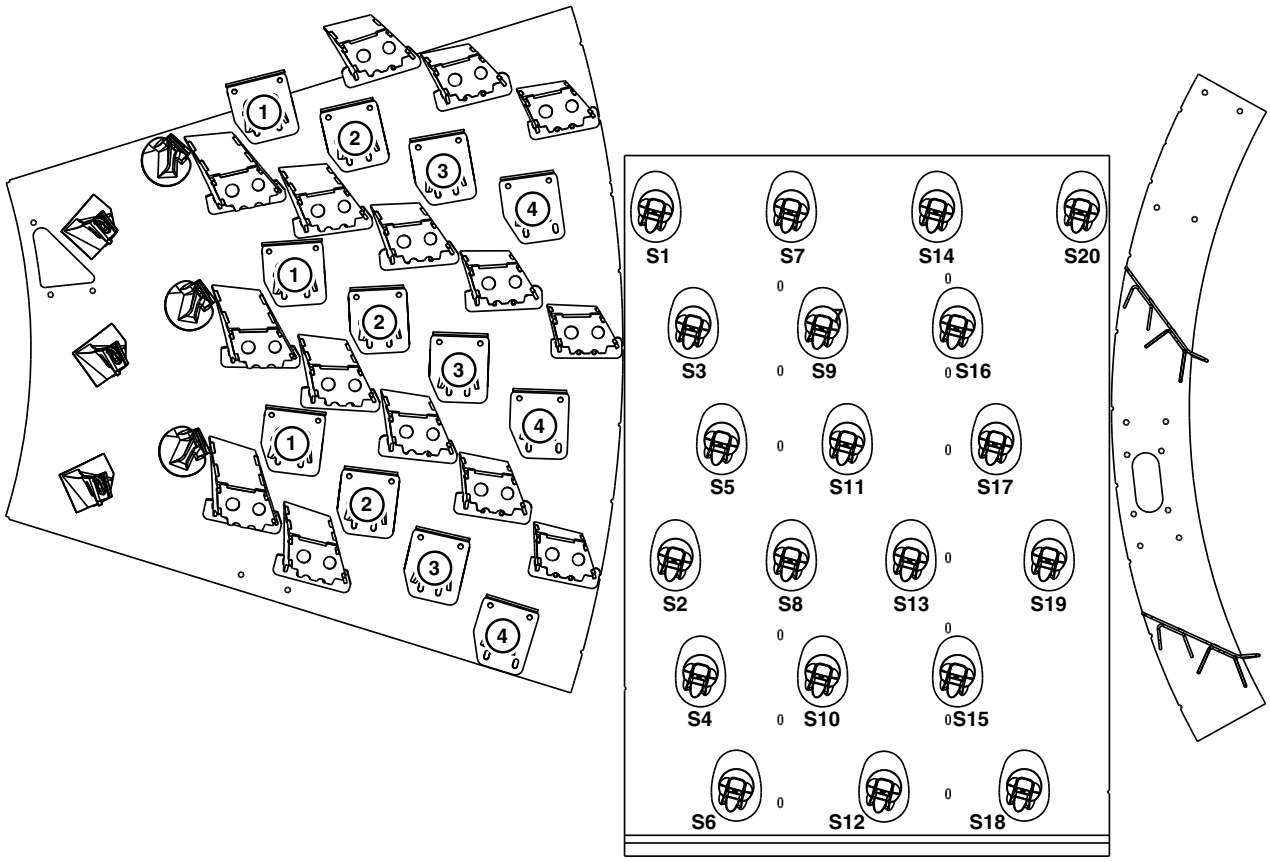
موقع عناصر دراسة الحبوب وأسنان الفرازة (تكوين المحرك الدوار متغير التيار المعياري)



H94731—UN—09MAR10

OUO6075,0000B83-04-07APR11-1/1

موقع عناصر دراسة الحبوب وأسنان الفرازة (تكوين المحرك الدوار متغير التيار للحزم السميكة)



H94748—UN—08MAR10

OUO6075,0000B84-04-07APR11-1/1

فرازة Posi-Torq™—مجال مزدوج

تنبيه: أوقف محرك عن الدوران،ضع مكبح الوقوف، واسحب مفتاح التشغيل قبل التبديل إلى فرازة Posi-Torq™.

ملاحظة: استخدم أدنى سرعة ممكنة بمحاصيل حبوب كبيرة تجنبا لإلحاق أضرار.

حتى يمكن الانتقال من مجال سرعة منخفض إلى عال أو العكس، فقم بتحريك المقبض (A) إلى الوضع المحايد المعني.

بالنسبة لوضع السرعة-المنخفضة (B)، ادفع المقبض تجاه اللوح الجانبي للفرازة.

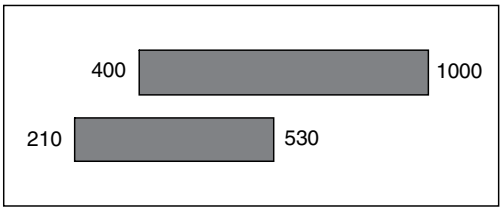
بالنسبة لوضع السرعة-العالية (C)، ادفع المقبض تجاه اللوح الجانبي للفرازة.

حتى يمكن توصيل وحدة الدفع بالكامل، فقد يكون من الضروري أن تقوم بتدوير البكرات المتغيرة قليلا بينما تقوم بتحريك مقبض التبديل.

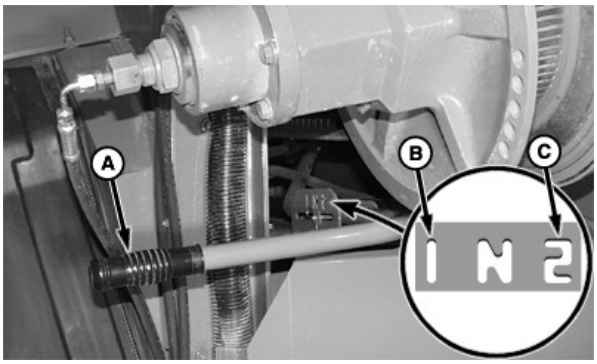
ملاحظة: تأكد من توصيل التروس تمامًا.

عند تغيير سرعات الفرازة، تأكد من تشغيل قدرة الدورة و إطفائها للتعرف على نطاق السرعة الجديد.

انتقل إلى وضع السرعة المنخفضة إذا كنت تشغل الماكينة بسرعة تقل عن 530 لفة في الدقيقة لفترات العمل الموسعة.



H96715—UN—02JUN10



H96936—UN—17JUN10

A—مقبض
B—وضع السرعة-المنخفضة (1)
C—وضع السرعة-العالية (2)

Posi-Torq هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,00045D0-04-20MAR17-1/1

ضبط فجوة بكرة دفع الفرازة

مهم: إذا كانت الفجوة أكبر من 10 مم (3/8 بوصة)، فإنها تحد من شوط البكرة. يمكن أن تحدث أيّ من هذه الأعطال عند تشغيل وحدة الدفع على الوضع المرتفع من نطاق الدفع المتغير:

- **مط القشاط أو وجود خلل به**
- **خلل في المحمل أو العمود**

إذا كانت الفجوة أقل من 6 مم (1/4 بوصة)، فإنها تحد من حساسية العزم. يمكن أن تحدث أيّ من هذه الأعطال عند تشغيل وحدة الدفع على الوضع المنخفض من نطاق الدفع المتغير

- **عطل في القشاط**
- **تفويت القشاط**

تحقق من وجود فجوة غير صحيحة، في حالة عدم القدرة على الحصول على سرعة عالية أثناء تشغيل الماكينة على الوضع المرتفع من نطاق الدفع المتغير أو في حالة انزلاق القشاط أثناء التشغيل على الوضع المنخفض من نطاق الدفع المتغير. لضمان أفضل أداء ممكن، فقم بضبط مقاس الفجوة وفقا للمواصفات المنصوص عليها.

المواصفات

بكرات—فراغ . . . . . 8 ملم ± 2 ملم (5/16 بوصة ± 1/16 بوصة)

عندما يكون الفرازة موصلا، فقم بضبط وحدة دفع الفرازة على أدنى سرعة ممكنة للسماح بغلق البكرات المدفوعة.

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

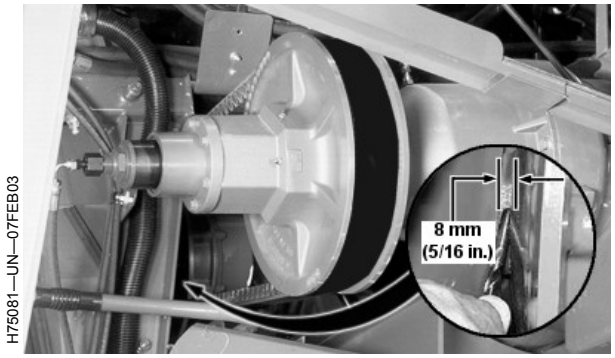
أرخ البكرات (A) المحيطة بعلبة التروس.

ملاحظة: انقل علبة التروس إلى الوضع محايد لتثبيت القشاط بشكل صحيح بين البكرات. قم يدويا بتدوير البكرات، بينما يتم ضبط الشدادة.

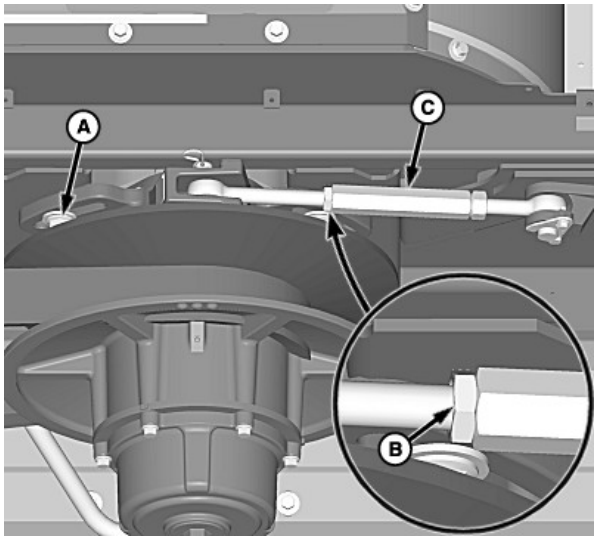
أرخ الصمولة (B) و اضبط الشدادة (C) للحصول على الفجوة المحددة بين البكرات المدفوعة.

المواصفات

بكرات—فراغ . . . . . 8 ملم (5/16 بوصة)



H75081—UN—07FEB03



H101227—UN—26APR11

A—البراغي (مستعمل 4)
B—صمولة
C—شدادة حلقية

شدّ الصمولة (B) والبراغي (A).

انقل علبة التروس إلى نطاق السرعة المطلوب.

OUO6075,00046EA-04-11APR17-1/1

استبدال قشاط الدفع المتغير للفرازة

عندما يكون الفرازة موصلا، فقم بضبط وحدة دفع الفرازة على أدنى سرعة ممكنة للسماح بغلق البكرات المدفوعة.

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

انقل علبة التروس إلى الوضع محايد.

فك الخرطوم (A) من الواصل الهيدروليكي الدوار باستخدام مفتاحي ربط.

نظف السدادة (B) و فكها لتقليل الفراغ الهوائي في تجويف التشحيم.

فك بكران الدفع وهي مفتوحة.

ملاحظة: فك درع الحماية عند الحاجة للوصول إلى قشاط الدفع المتغير للفرازة.

أرخ البراغي (C) المحيطة بعلبة التروس.

أرخ الصمولة (D) و اضبط الشدادة (E) لتحريك علبة التروس و مجموعة البكرات ناحية اليسار.

قم بفك واستبدال القشاط. لف البكرات يدويًا لتثبيت القشاط.

لف البكرات و اضبط الشدادة للحصول على الفجوة المحددة بين البكرات المدفوعة.

المواصفات

بكرات—فراغ	8 ملم (5/16 بوصة)

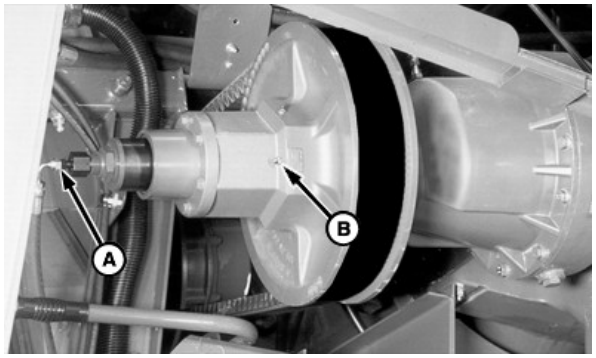
شدّ الصمولة (D) والبراغي (C).

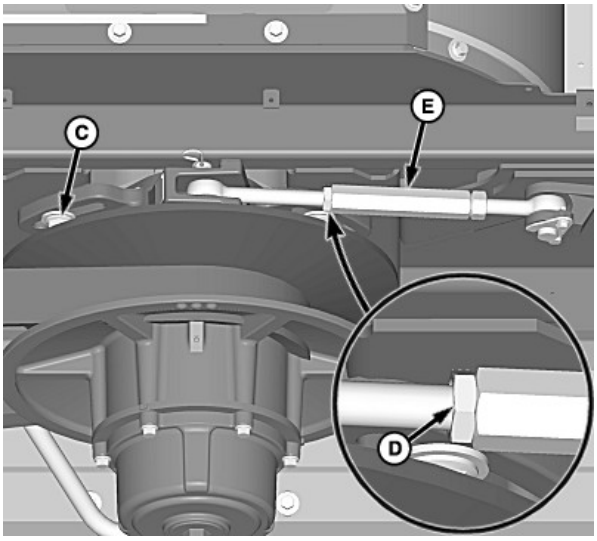
ملاحظة: ركب درع الحماية الذي سبق فكه للوصول إلى قشاط الدفع المتغير للفرازة.

ركب السدادة (B) و الخرطوم الهيدروليكي (A) على بكرة الدفع.

انقل علبة التروس إلى نطاق السرعة المطلوب.

ابدأ تشغيل المحرك وقم بتوصيل الفرازة. قم بتدوير وحدة الدفع المتغيرة عدة مرات خلال مجال السرعة. قم بتوصيل وحدة دفع الفرازة.





A—بربيج
B—سدادة
C—براغي (مستعمل 4)
D—صمولة
E—شدادة حلقية

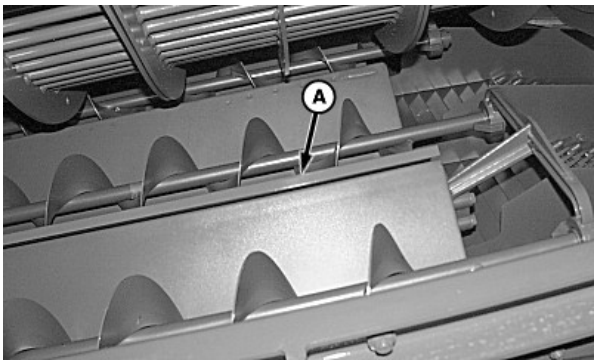
ملاحظة: قم بفحص فجوة البكرة مرة أخرى بعد مرور عدة ساعات على التشغيل وقم بضبطها إذا لزم الأمر.

OUO6075,00046EB-04-11APR17-1/1

مقسمات قاعدة الحلزون

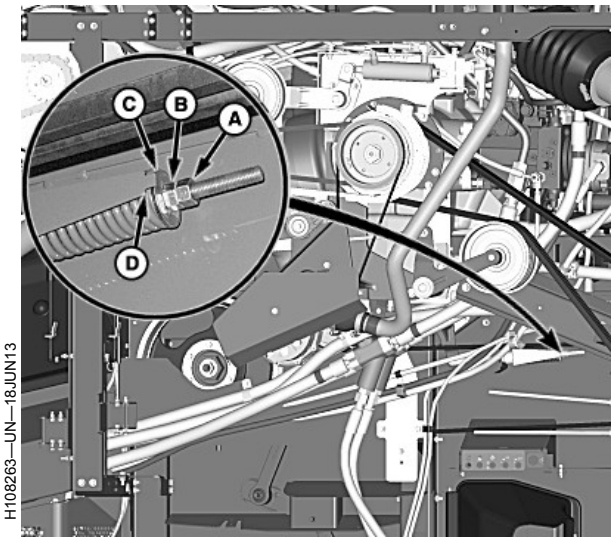
تجنبا لحدوث معدلات عالية من فقدان الحبوب أو منعا لتكتل المادة في جانب واحد أثناء الحصاد على مرتفعات أو تلال، فاحرص على أن تقوم بتحريك مقسمات قاعدة الحلزون (A) في اتجاه صاعد.

A—مقسمات قاعدة الحلزون

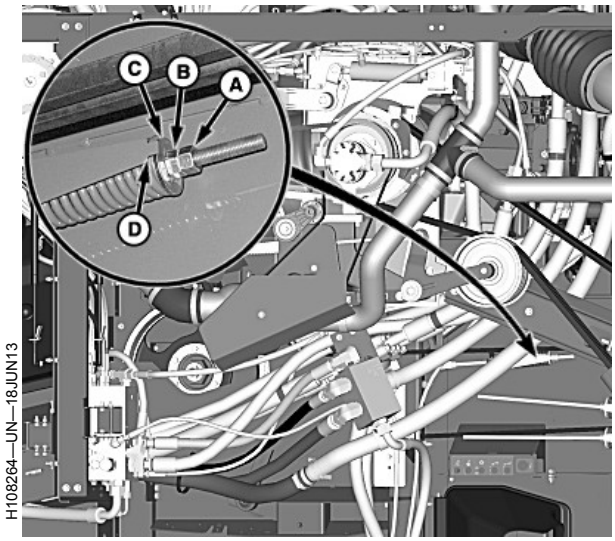


OUO6075,0000755-04-20MAR07-1/1

ضبط قشاط مضرب التفريغ



النمط A



النمط B

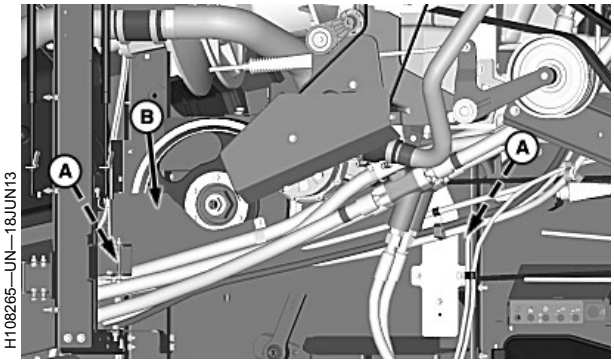
A—صمولة
B—صمولة
C—رنديلة
D—معداد

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

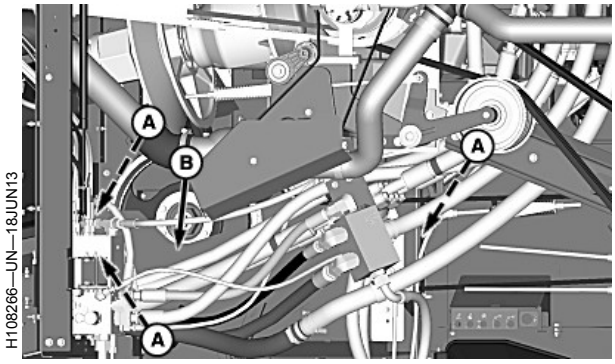
أرخي الصمولة (A) وشد الصمولة (B) إلى أن تصبح الرنديلة (C) موجودة بين طرف المقياس (D) وقاعدة درجة الصعود. شد صمولة الكونتر.

OUO6075,000438F-04-10OCT16-1/1

استبدال قشاط مضرب التفريغ



النمط A



النمط B

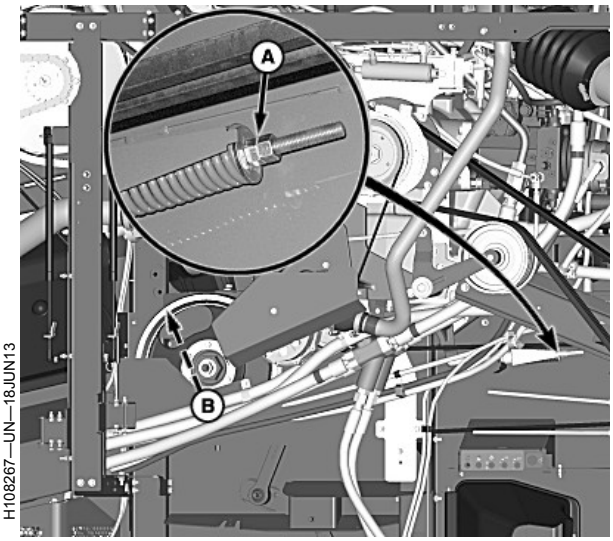
A—براغي غطاء
B—درع

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

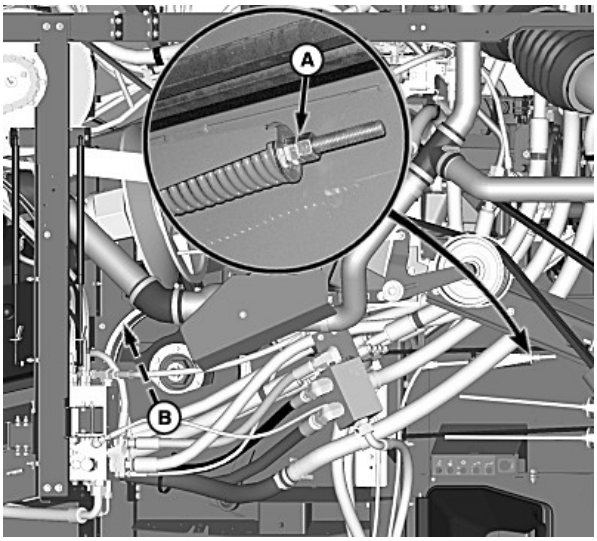
قم بفك البراغي (A) والدرع (B) من المؤخرة اليسرى للماكينة.

OUO6075,000438E-04-10OCT16-1/8

التكملة على الصفحة القادمة



النمط A



النمط B

A—الصمولات **B—قشاط مضرب التفريغ**

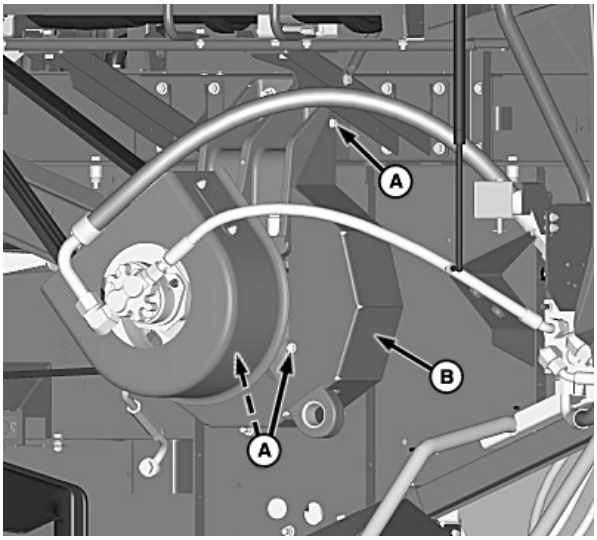
فك الصمولات (A) وانزع القشاط (B) من البكرة.

OUO6075,000438E-04-10OCT16-2/8

الماكينات المزودة بناثر

فك البراغي (A) والدرع (B).

A—براغي غطاء **B—درع**



OUO6075,000438E-04-10OCT16-3/8

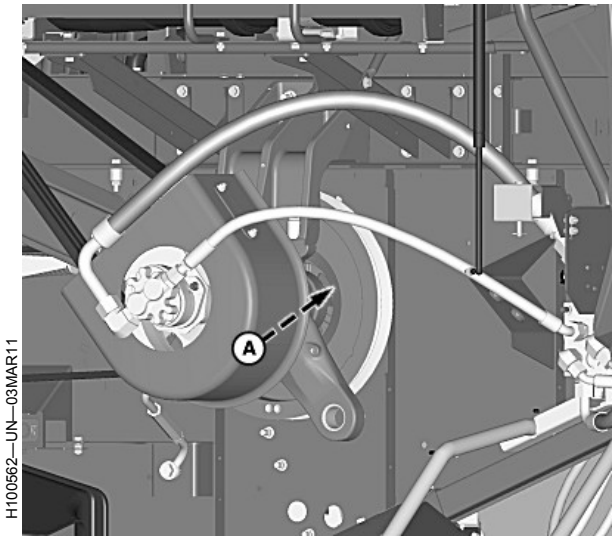
التكملة على الصفحة القادمة

قم بفك القشاط (A) وأخرجه من محور المناولة الوسيط.

قم بتركيب قشاط مضرب التفريغ على محور المناولة الوسيط.

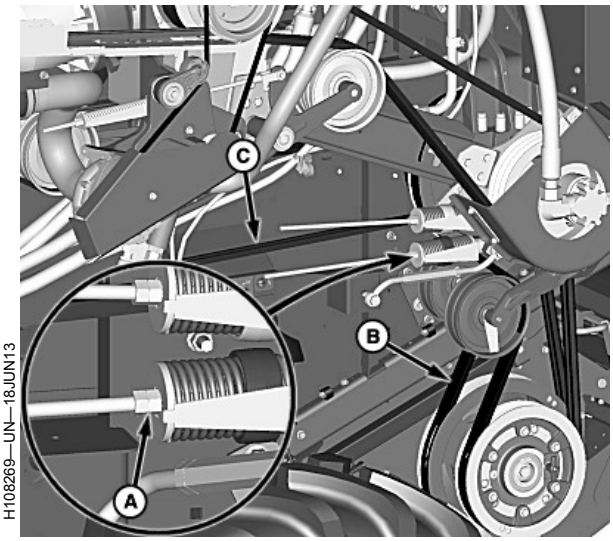
قم بتركيب الدرع والبراغي التي سبق أن تم فكها.

A—قشاط مضرب التفريغ

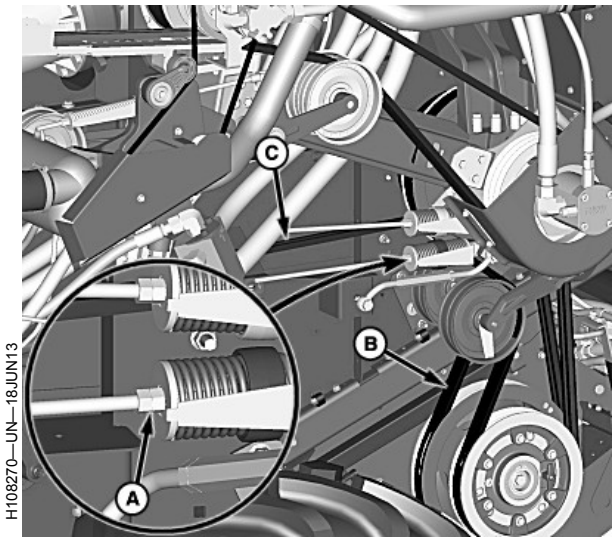


OUO6075,000438E-04-10OCT16-4/8

الماكينات المزودة بمفرمة



النمط A



النمط B

A—الصمولات **B—قشاط دفع المفرمة الداخلي** **C—قشاط مضرب التفريغ**

ارفع مجموعة المفرمة بالكامل مع التبديل على اللوح الموجود ناحية اليسار و فك دروع حماية المفرمة.

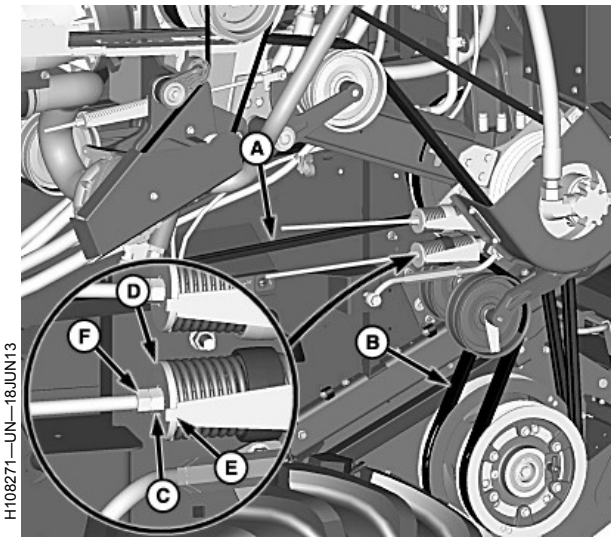
ملاحظة: قم بتعليم مكان صمولات الموتر قبل أن تقوم بترخيتها لتساعدك على إعادة التجميع.

ارخي الصمولات (A) وفك القشاط الداخلي (B) من البكرة.

قم بفك القشاط (C) من المحور الأوسط للمفرمة.

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,000438E-04-10OCT16-5/8



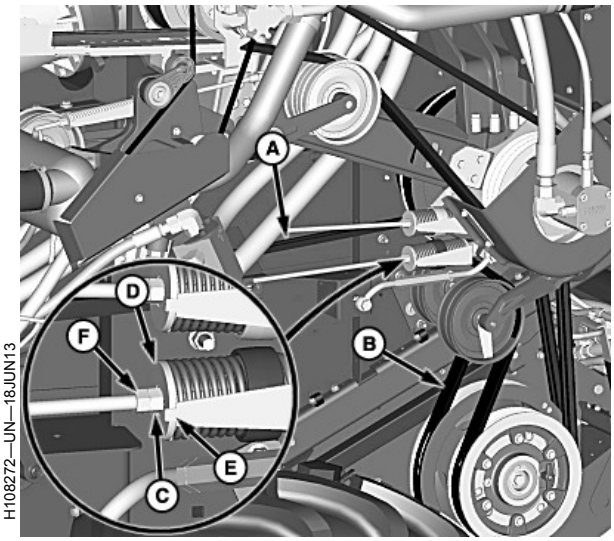
النمط A

A—قشاط مضرب التفريغ
B—قشاط دفع المفرمة الداخلي
C—صمولة
D—رنديلة

قم بتركيب قشاط مضرب التفريغ (A) على المحور الأوسط للمفرمة.

قم بتركيب القشاط الداخلي (B) وتأكد من أن القشاط محاذ للبكرات.

أخفض مجموعة المفرمة بالكامل مع التبديل على اللوح الموجود ناحية اليسار.



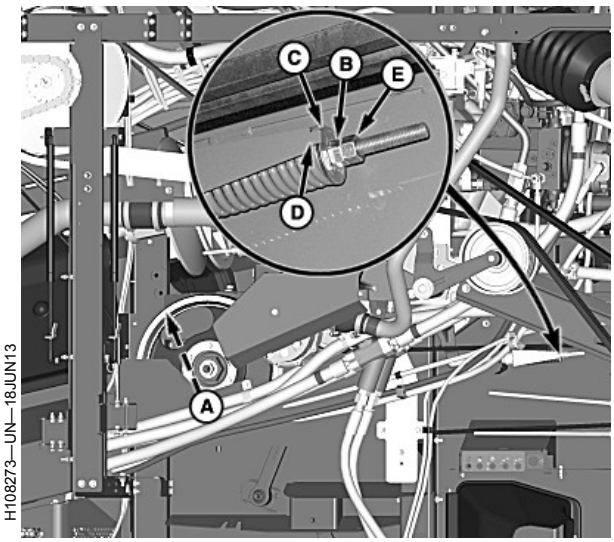
النمط B

E—عداد
F—صمولة قفل

شدّ الصمولة (C) إلى أن تصبح الرنديلة (D) موجودة بين طرف المقياس (E) وقاعدة درجة الصعود. شدّ صمولة القفل (F).

قم بتركيب دروع المفرمة التي تم فكها مسبقا.

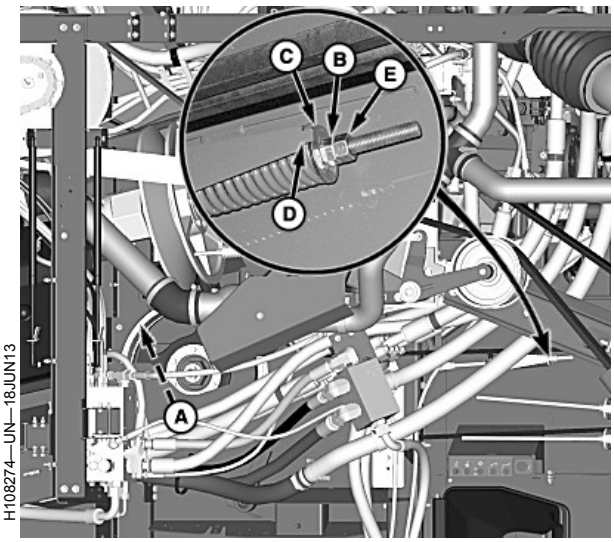
OUO6075,000438E-04-10OCT16-6/8



النمط A

A—قشاط مضرب التفريغ
B—صمولة
C—رنديلة
D—عداد

قم بتركيب قشاط مضرب التفريغ (A) على البكرة.



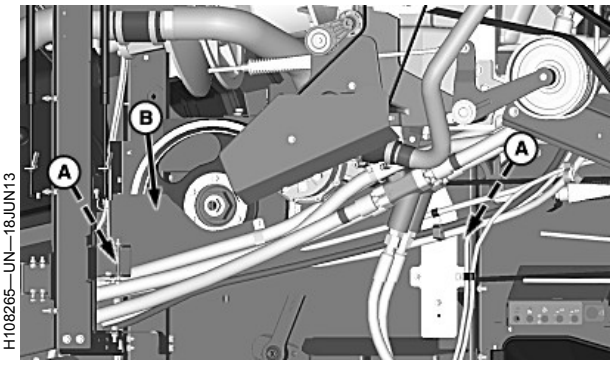
النمط B

E—صمولة قفل

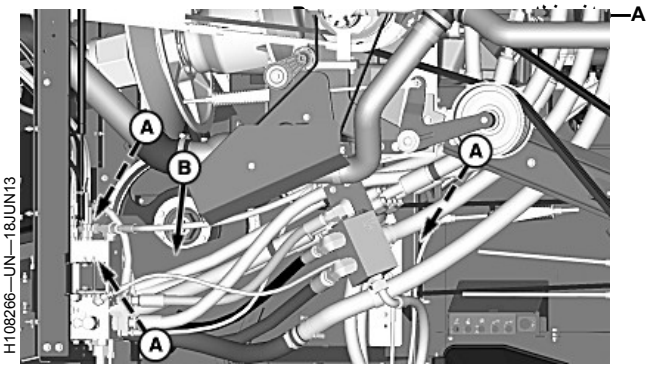
أحكم ربط الصمولة (B) إلى أن تصبح الرنديلة (C) موجودة بين طرف العداد (D) و قاعدة درجة الصعود. شدّ صمولة القفل (E).

OUO6075,000438E-04-10OCT16-7/8

التكملة على الصفحة القادمة



النمط A



النمط B

A—براغي غطاء **B—درع**

قم بتركيب الدرع (B) واحتفظ بالبراغي (A).

OUO6075,000438E-04-10OCT16-8/8

استبدال—أشرطة مضرب التفريغ المهترئة (نمط الجناح 5 و 10)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

ملاحظة: يمكن أن يتم عكس أشرطة الاهتراء لتعرضها لقدر زائد من الاهتراء.

يمكن أن يتم استبدال أجنحة مضرب التفريغ وأشرطة الاهتراء دون الحادة إلى فك مضرب التفريغ.

ملاحظة: في حالة فك مضرب التفريغ من الماكينة، أو أنه سبق أن خضع لأعمال صيانة، فشدّ براغي المرابط قبل تأمين الأجنحة.

قم بفك المسامير مستديرة الرأس (A) واستبدال أشرطة اهتراء مضرب التفريغ (B) إذا دعت الحاجة لذلك. شد البراغي برؤوس مستديرة حسب المواصفات.

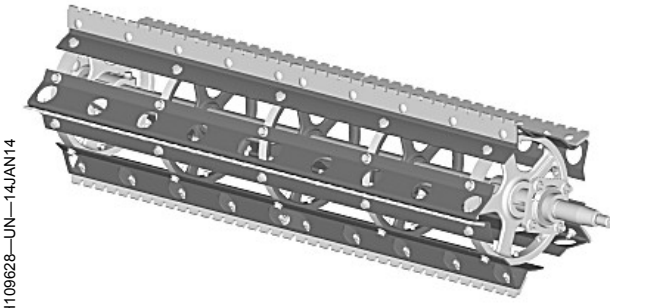
المواصفات

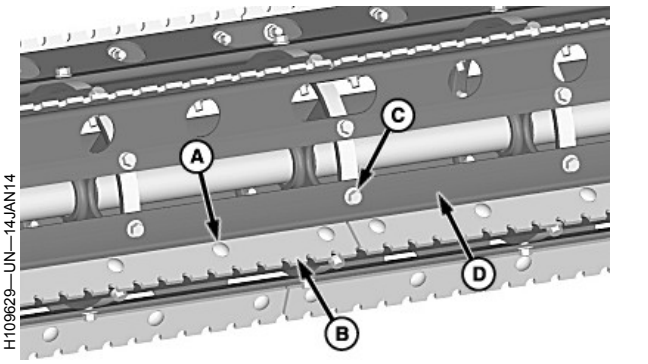
براغي مستديرة الرأس لشريط اهتراء مضرب التفريغ—العزم . . . . . 70 نيوتن متر (52 رطل-قدم)

قم بفك مسامير غرفة القيادة (C) واستبدال أجنحة مضرب التفريغ (D) إذا دعت الحاجة لذلك. شد البراغي حسب المواصفات.

المواصفات

براغي تغطية جناح مضرب التفريغ—العزم . . . . . 70 نيوتن متر (52 رطل-قدم)





A—براغي تغطية برأس مستديرة **C—براغي غطاء**
B—شريط اهتراء مضرب التفريغ **D—أجنحة مضرب التفريغ**

OUO6075,000464E-04-13MAR17-1/1

استبدال—أشرطة مضرب التفريغ القياسي المهترئة (نمط الجناح 8)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

ملاحظة: يمكن أن يتم عكس أشرطة الاهتراء لتعرضها لقدر زائد من الاهتراء.

يمكن أن يتم استبدال أجنحة مضرب التفريغ وأشرطة الاهتراء دون الحادة إلى فك مضرب التفريغ. قم باستبدال أجنحة مضرب التفريغ، بواقع اثنين في كل مرة، على أن يتم استبدال كل اثنين متقابلين للحفاظ على قدر نسبي من التوازن.

ملاحظة: في حالة فك مضرب التفريغ من الماكينة، أو أنه سبق أن خضع لأعمال صيانة، فشدّ براغي المرابط قبل تأمين الأجنحة.

قم بفك المسامير مستديرة الرأس (A) واستبدال أشرطة اهتراء مضرب التفريغ (B) إذا دعت الحاجة لذلك. شدّ براغي الرأس المستديرة حسب قيم المواصفات.

المواصفات

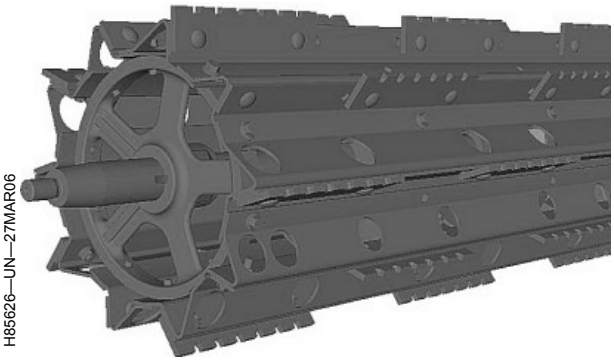
شريط اهتراء مضرب التفريغ المسامير مستديرة الرأس—العزم	70 نيوتن متر (52 رطل-قدم)

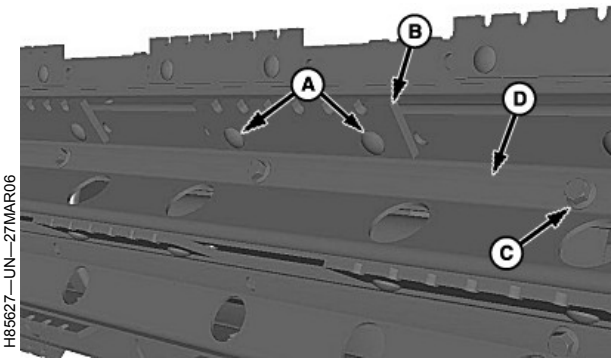
قم بفك مسامير غرفة القيادة (C) واستبدال أجنحة مضرب التفريغ (D) إذا دعت الحاجة لذلك. شد البراغي حسب المواصفات.

المواصفات

براغي تغطية جناح مضرب التفريغ—العزم	70 نيوتن متر (52 رطل-قدم)

A—براغي مستديرة الرأس
B—شريط اهتراء مضرب التفريغ
C—براغي غطاء
D—أجنحة مضرب التفريغ





أشرطة الاهتراء وأجنحة مضرب التفريغ (عادي)

OUO6075,000464F-04-20MAR17-1/1

شريط اهتراء مضرب التفريغ للمحصول القاسي-تبديل

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

يمكن أن يتم استبدال أجنحة مضرب التفريغ وأشرطة الاهتراء دون الحادة إلى فك مضرب التفريغ. قم باستبدال أجنحة مضرب التفريغ، بواقع اثنين في كل مرة، على أن يتم استبدال كل اثنين متقابلين للحفاظ على قدر نسبي من التوازن.

ملاحظة: في حالة فك مضرب التفريغ من الماكينة، أو أنه سبق أن خضع لأعمال صيانة، فشدّ براغي المرابط قبل تأمين الأجنحة.

بدل دائما قطع التثبيت عند تبديل أشرطة اهتراء مضرب التفريغ.

قم بفك المسامير مستديرة الرأس (A) واستبدال أشرطة اهتراء مضرب التفريغ (B) إذا دعت الحاجة لذلك. شد البراغي برؤوس مستديرة حسب المواصفات.

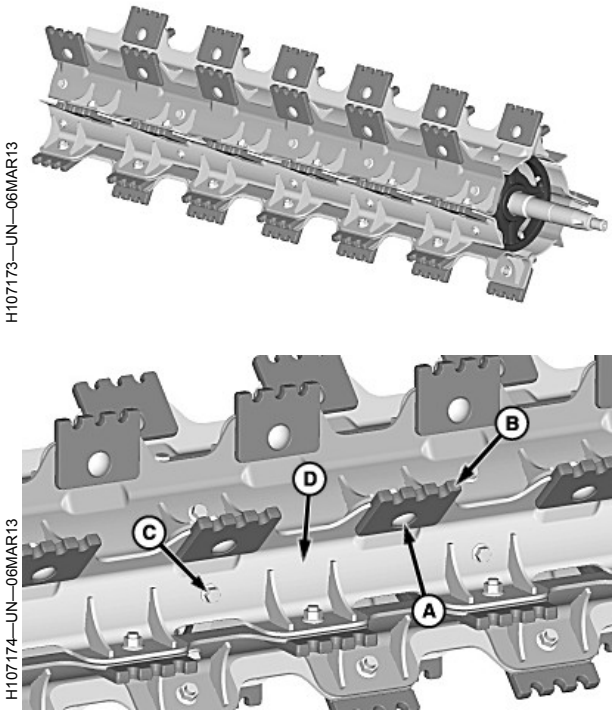
المواصفات

براغي مستديرة الرأس لشريط اهتراء مضرب التفريغ—العزم . . . . . 130 نيوتن متر (96 رطل-قدم)

قم بفك مسامير غرفة القيادة (C) واستبدال أجنحة مضرب التفريغ (D) إذا دعت الحاجة لذلك. شد البراغي حسب المواصفات.

المواصفات

براغي تغطية جناح مضرب التفريغ—العزم . . . . . 70 نيوتن متر (52 رطل-قدم)



أشرطة الاهتراء وأجنحة مضرب التفريغ (محصول قاسي)

A—براغي تغطية برأس مستديرة
B—شريط اهتراء مضرب التفريغ
C—براغي
D—أجنحة مضرب التفريغ

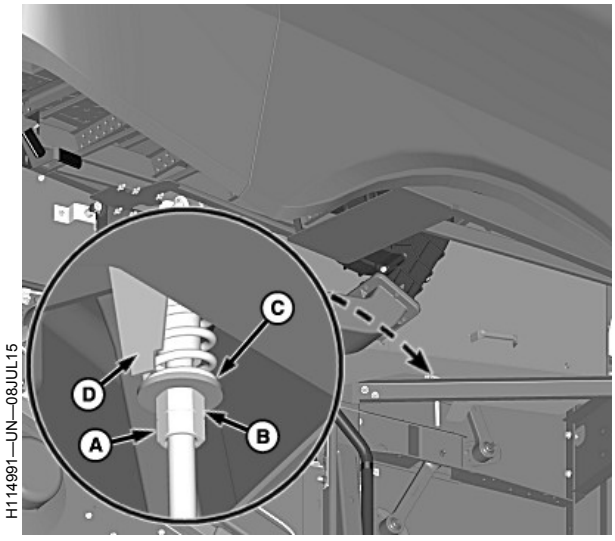
OUO6075,000171B-04-14JAN14-1/1

ضبط—قشاط المضرب الطرفي (إن وجد)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

أرخي الصمولة (A) وشد الصمولة (B) إلى أن تصبح الرنديلة (C) موجودة بين طرف المقياس (D) وقاعدة درجة الصعود. شد صمولة الكونتر.

A—صمولة
B—صمولة
C—رنديلة
D—عداد



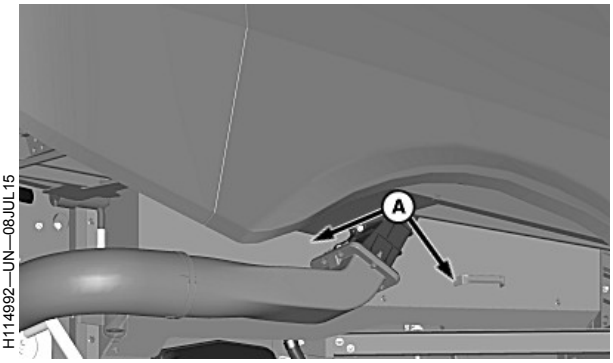
OUO6075,000438D-04-12OCT16-1/1

استبدال—قشاط المضرب الطرفي (إن وجد)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

قم بفك البراغي والدروع (A) من المؤخرة اليمنى للماكينة.

A—الدروع



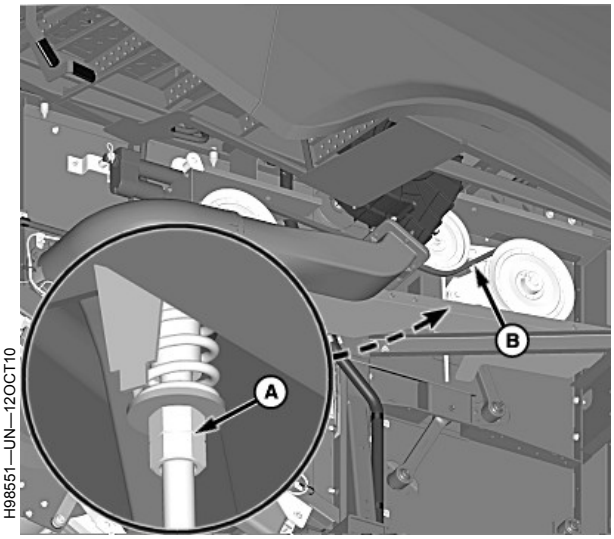
OUO6075,0004389-04-12OCT16-1/2

فك الصمولات (A) وانزع القشاط (B) من البكرة.

ركب قشاط بديل واضبط الموترات إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس وقاعدة درجة الصعود. شد صمولة الكونتر.

قم بتركيب الدروع مع الاحتفاظ بالبراغي.

A—الصمولات **B—قشاط المضرب الطرفي**



OUO6075,0004389-04-12OCT16-2/2

استبدال جناح—المضرب الطرفي القياسي (إن وجد)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

ملاحظة: يمكن أن يتم عكس الأجنحة لتعرضها لقدر زائد من الاهتراء.

يمكن أن يتم استبدال أجنحة المضرب الإضافي وأشرطة الاهتراء دون الحادة إلى فك المضرب الإضافي. قم باستبدال أجنحة المضرب الإضافي، بواقع اثنين في كل مرة، على أن يتم استبدال كل اثنين متقابلين للحفاظ على قدر نسبي من التوازن.

ملاحظة: في حالة فك المضرب الطرفي من الماكينة، أو إذا سبق أن خضع لأعمال صيانة، فأحكم ربط براغي الربط قبل تركيب الأجنحة. شد البراغي حسب المواصفات.

قم بفك المسامير مستديرة الرأس (A) واستبدال أشرطة اهتراء المضرب الإضافي (B) إذا دعت الحاجة لذلك.

اضبط أشرطة المضرب الطرفي المهترئة للخارج حتى نهاية الحز (C) كما يظهر في الصورة.

شدّ براغي الرأس المستديرة حسب قيم المواصفات.

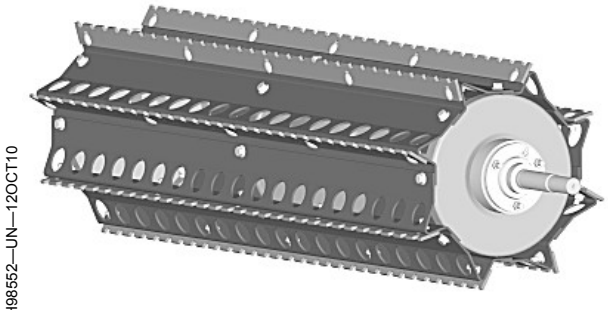
المواصفات

شريط اهتراء المضرب الإضافي المسامير مستديرة الرأس—العزم	79 نيوتن متر (58 رطل-قدم)

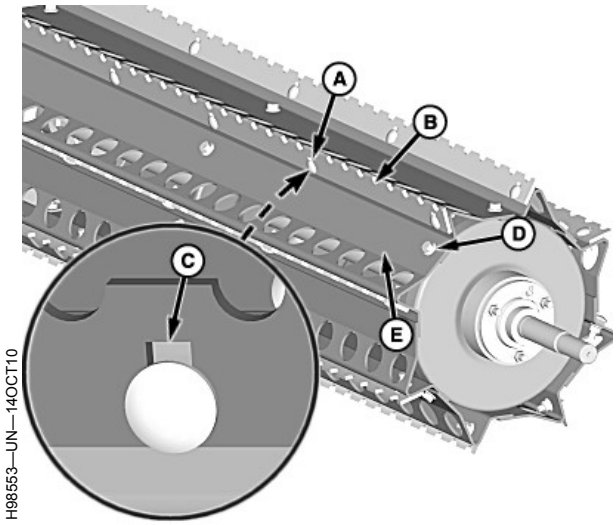
قم بفك مسامير غرفة القيادة (D) واستبدال أجنحة المضرب الإضافي (E) إذا دعت الحاجة لذلك. شد البراغي حسب المواصفات.

المواصفات

براغي تغطية جناح المضرب الإضافي—العزم	79 نيوتن متر (58 رطل-قدم)



H98552—UN—12OCT10



H98553—UN—14OCT10

الأشرطة المهترئة و أجنحة المضرب الطرفي (قياسية)

A—براغي مستديرة الرأس
B—شريط اهتراء المضرب الإضافي
C—نتوء
D—براغي غطاء
E—أجنحة المضرب الطرفي

OUO6075,000458F-04-23JAN17-1/1

استبدال أجنحة—المضرب الطرفي للمحصول القاسي (إن وجدت)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

ملاحظة: لا يمكن عكس الأجنحة لتعرضها لمزيد من الاهتراء.

يمكن أن يتم استبدال أجنحة المضرب الإضافي وأشرطة الاهتراء دون الحادة إلى فك المضرب الإضافي. قم باستبدال أجنحة المضرب الإضافي، بواقع اثنين في كل مرة، على أن يتم استبدال كل اثنين متقابلين للحفاظ على قدر نسبي من التوازن.

ملاحظة: في حالة فك المضرب الطرفي من الماكينة، أو إذا سبق أن خضع لأعمال صيانة، فأحكم ربط براغي الربط قبل تركيب الأجنحة. شد البراغي حسب المواصفات.

قم بفك المسامير مستديرة الرأس (A) واستبدال أشرطة اهتراء المضرب الإضافي (B) إذا دعت الحاجة لذلك.

اضبط أشرطة المضرب الطرفي المهترئة للخارج حتى نهاية الحز (C) كما يظهر في الصورة.

شدّ براغي الرأس المستديرة حسب قيم المواصفات.

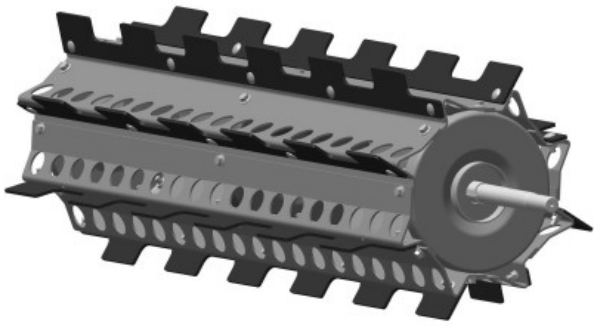
المواصفات

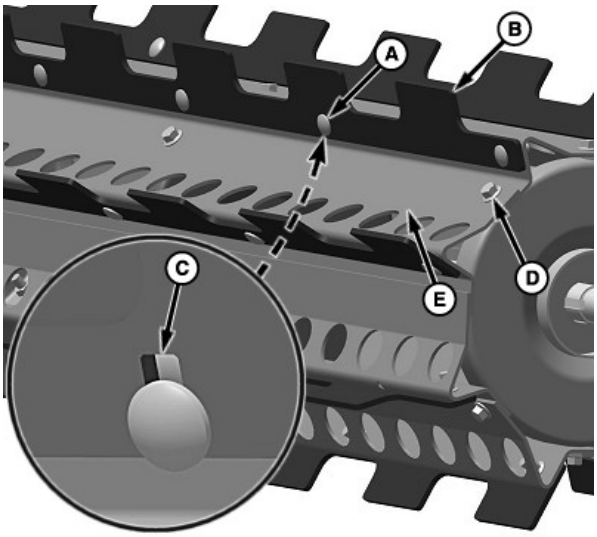
شريط اهتراء المضرب الإضافي المسامير مستديرة الرأس—العزم. . . . . 79 نيوتن متر (58 رطل-قدم)

قم بفك مسامير غرفة القيادة (D) واستبدال أجنحة المضرب الإضافي (E) إذا دعت الحاجة لذلك. شد البراغي حسب المواصفات.

المواصفات

براغي تغطية جناح المضرب الإضافي—العزم. . . . . 79 نيوتن متر (58 رطل-قدم)





الأشرطة المهترئة و أجنحة المضرب الطرفي (المحصول القاسي)

A—براغي مستديرة الرأس
B—شريط اهتراء المضرب الإضافي
C—ننتوء
D—براغي غطاء
E—أجنحة المضرب الطرفي

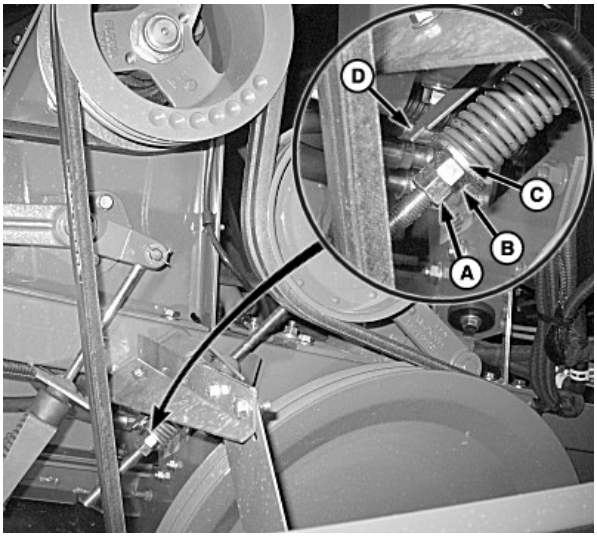
OUO6075,0004590-04-23JAN17-1/1

القشاط الأمامي الأيمن للعمود العكسي-الضبط

تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

ارخي الصمولة (A) وشدّ الصمولة (B) إلى أن تصبح الرنديلة (C) موجودة بين طرف المقياس (D) وقاعدة درجة الصعود. شد صمولة الكونتر.

A—صمولة
B—صمولة
C—رنديلة
D—مقياس



OUO6075,00007F8-04-17JUN10-1/1

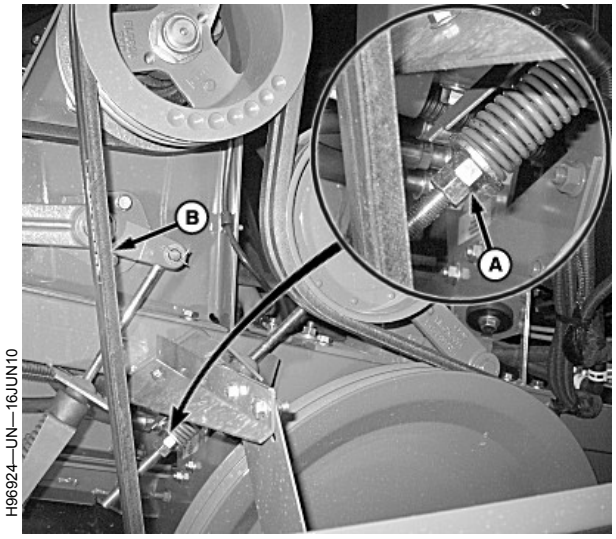
استبدال القشاط الأمامي الأيمن للعمود العكسي

تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

ارخي الصمولات (A) وفك القشاط (B).

قم بتركيب قشاط الاستبدال وضبط الشدادة إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس وقاعدة درجة الصعود. شد صمولة الكونتر.

A—الصمولات **B—القشاط الأيمن الأمامي**



H96924—UN—16JUN10

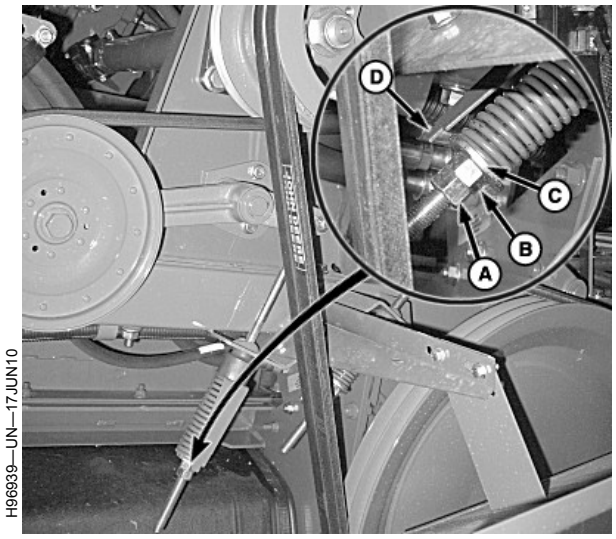
OUO6075,00007F9-04-17JUN10-1/1

القشاط الخلفي الأيمن لمحور المناولة الوسيط-الضبط

تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

ارخي الصمولة (A) وشدّ الصمولة (B) إلى أن تصبح الرنديلة (C) موجودة بين طرف المقياس (D) وقاعدة درجة الصعود. شد صمولة الكونتر.

A—صمولة **C—رنديلة**
B—صمولة **D—عداد**



H96939—UN—17JUN10

OUO6075,00007FA-04-17JUN10-1/1

استبدال القشاط الخلفي الأيمن للعمود العكسي

تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

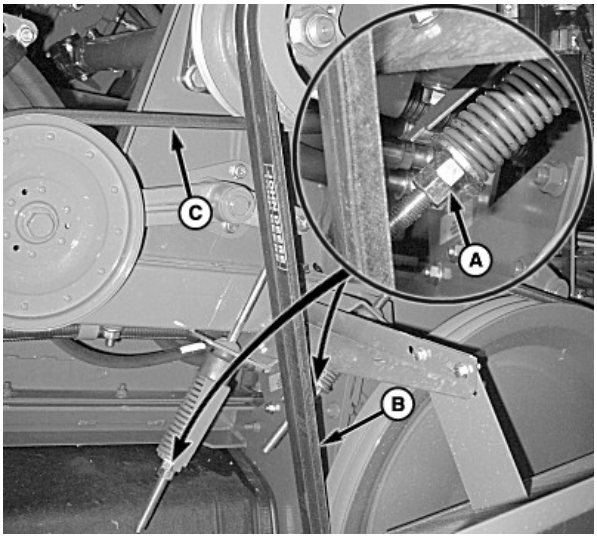
ارخي الصمولات (A) وفك قشاط محور المناولة الوسيط الأمامي الأيمن (B).

ارخي الصمولات (A) وفك قشاط محور المناولة الوسيط الخلفي (C).

قم بتركيب قشاط الاستبدال وضبط الشدادة إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس وقاعدة درجة الصعود.

قم بتركيب قشاط محور المناولة الوسيط الأمامي وضبط الشدادة إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس وقاعدة درجة الصعود.

A—الصمولات
B—قشاط محور المناولة الوسيط الأمامي
C—قشاط محور المناولة الوسيط الخلفي



H96940—UN—17JUN10

OUO6075,00007FB-04-22JUN10-1/1

الزلاقات الهوائية لحذاء التنظيف وباب الوصول

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

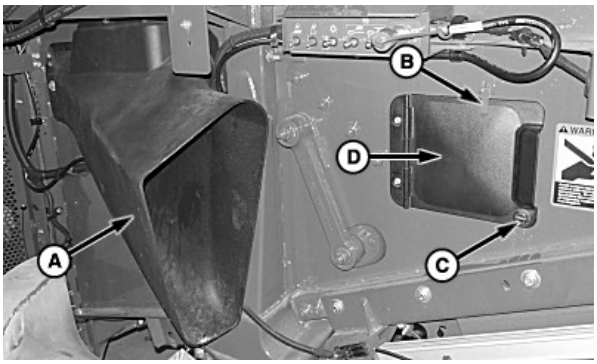
تخلص من أي مواد موجودة في الزلاقات الهوائية (A).

ملاحظة: باب الوصول لحذاء التنظيف موجود على الجانب الأيسر من الماكينة فقط.

افتح المربط (B) ولف القفل (C) لفتح باب الوصول (D) لحذاء التنظيف.

فتح باب الوصول من شأنه أن يسمح للسائق بالنظر إلى مساحة حذاء التنظيف عند القيام بضبط القشارة أو المنخل أو عند القيام بفحص منطقة حذاء التنظيف.

A—زلاقة هوائية
B—مربط
C—القفل
D—باب الوصول إلى تنظيف الحذاء



H115537—UN—20AUG15

OUO6075,0004121-04-11APR16-1/1

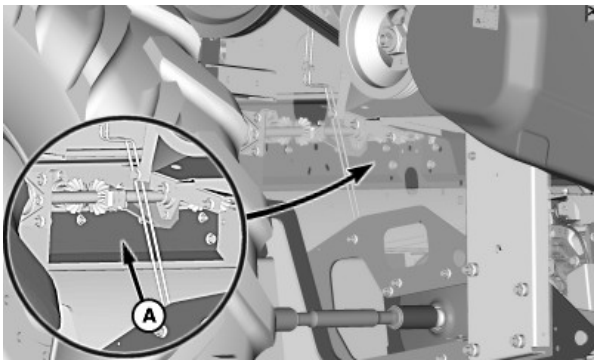
تروس حلزون حذاء التنظيف-باب التنظيف الشامل يدويا (إذا كانت موجودة)

تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

يسمح للسائق بتنظيف وفحص مساحة ترس حلزونات حذاء التنظيف.

قم بفك البراغي من باب التنظيف الشامل (A) لتنظيف المنطقة.

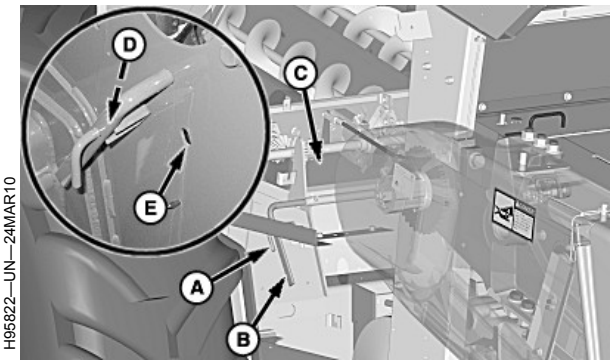
A—باب التنظيف الشامل



H102538—UN—29JUN11

OUO6075,0000CBD-04-29JUN11-1/1

تروس حلزون حذاء التنظيف- باب التنظيف الشامل (إذا كان موجودا)



H95822—UN—24MAR10

تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

يسمح للسائق بتنظيف وفحص مساحة ترس حلزونات حذاء التنظيف.

قم بسحب مسمار الغلق السريع (A) وتحريك المقبض (B) لفتح أو غلق باب التنظيف الشامل (C).

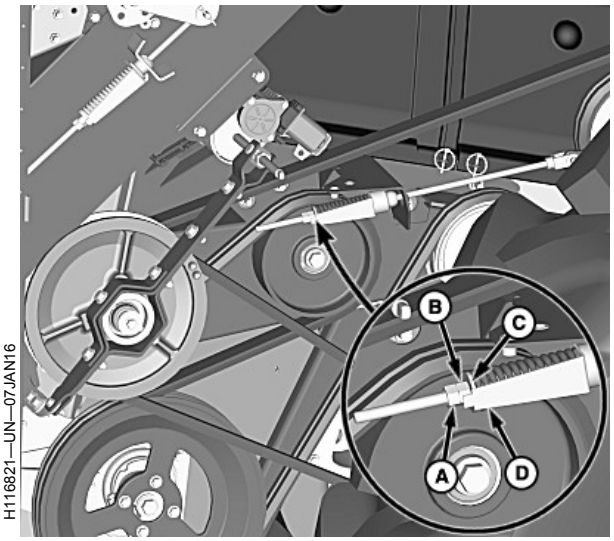
قم بتحريك المقبض في الوضع المطلوب:

- وضع مغلق (D)
- وضع مفتوح (E)

A—مسمار الإغلاق
B—مقبض
C—باب التنظيف الشامل
D—موضع مغلق
E—وضع مفتوح

OUO6075,0000F8B-04-09FEB12-1/1

ضبط قشاط حذاء التنظيف ومروحة التنظيف وحلزون الناقل



H116821—UN—07JAN16

تم إزالة الدرع لتوضيح الرؤية

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

أرخي الصمولة (A) وشد الصمولة (B) إلى أن تصبح الرنديلة (C) موجودة بين طرف المقياس (D) وقاعدة درجة الصعود. شد صمولة الكونتر.

A—صمولة
B—صمولة
C—رنديلة
D—مقياس

OUO6075,00041C4-04-11APR16-1/1

استبدال قشاط حذاء التنظيف ومروحة التنظيف وحلزون الناقل

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

قم بفك قشاط محور المناولة الوسيط الأمامي الأيمن وأحزمة الدفع المتغيرة لمروحة التنظيف.

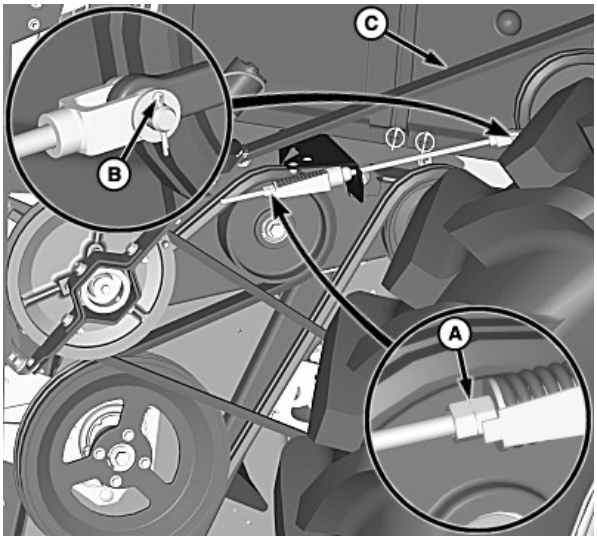
أرخي الصمولات (A) وفك الكبشاة (B) من قضيب الشد.

فك قشاط حذاء التنظيف ومروحة التنظيف ودفع حلزون الناقل (C).

ركب قشاط بديل واضبط الموترات إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس وقاعدة درجة الصعود.

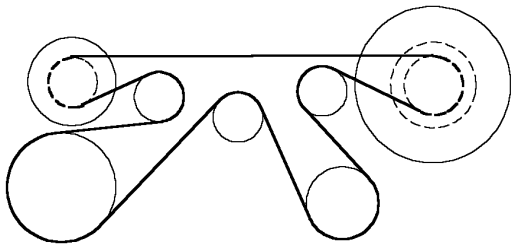
ثبت قضيب الشد وركب الكبشاة.

قم بتركيب قشاط محور المناولة الوسيط الأمامي وقشاط الدفع المتغير لمروحة التنظيف وضبط الموترات إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس وقاعدة درجة الصعود.



H116823—UN—07JAN16

A—الصمولات
B—كبشاة
C—القشاط



H54683—UN—17MAY99

مسار القشاط

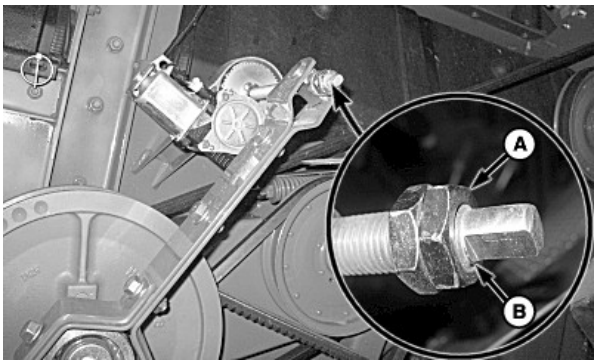
OUO6075,00041C5-04-11APR16-1/1

ضبط—مشغل مروحة التنظيف (الماكينات غير المزودة بنظام (Active Terrain Adjustment™

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

ملاحظة: يتم التحكم إلكترونيًا في السرعة الدنيا/القصوى لمروحة التنظيف. تضمن صمولات الموقف حماية وحدة الدفع، في حالة الضبط الإلكتروني غير الدقيق للسرعات. يجب تركيب الصمولات كما هو موضح في الصورة.

تأكد من ربط الصمولات (A) معًا في نهاية الأسنان الملولبة (B) كما هو موضح في الصورة.



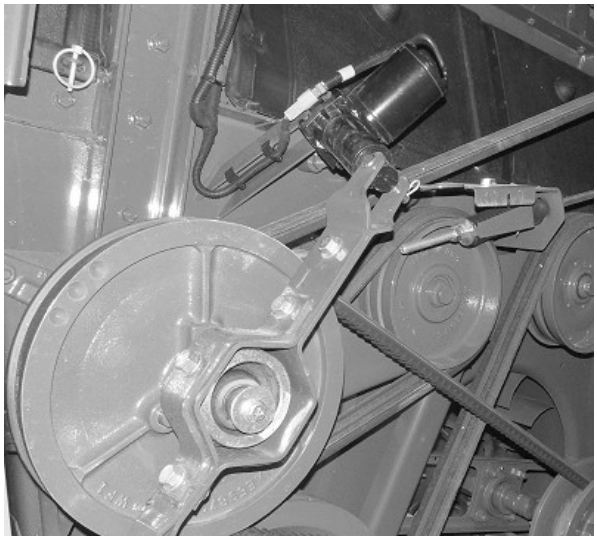
H96946—UN—17JUN10

A—الصمولات
B—طرف اللوالب

OUO6075,0004580-04-11JAN17-1/1

ضبط مشغل مروحة التنظيف (Active Terrain Adjustment™)

يتم التحكم إلكترونيًا في السرعة الدنيا/القصوى لمروحة التنظيف، لذا لا توجد حاجة إلى ضبطها.



OUO6075,000457F-04-11JAN17-1/1

استبدال—قشاط مروحة التنظيف (الماكينات غير المزودة بنظام Active Terrain Adjustment™)

شغل الماكينة ووصل الفرازة وشغل المروحة على أقل سرعة.

قم بفصل الفرازة وإيقاف المحرك وسحب المفتاح.

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

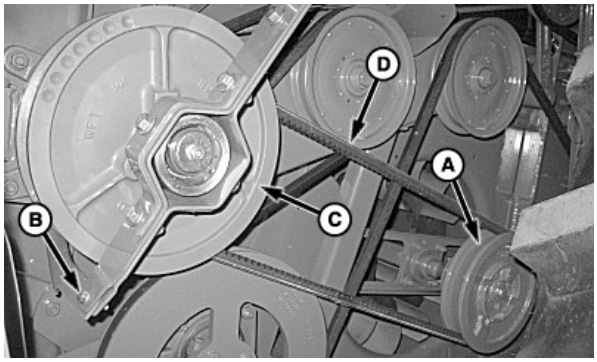
قم بإدخال بكرة القاعدة (A) إلى وضع الفتح التام.

قم بفصل أذرع الدعامة (B) وأرجحة الأذرع بعيدا.

قم بفك البكرة العليا (C) وسحب القشاط (D) أعلى البكرة المنخفضة.

ركب القشاط البديل، وفك الإسفين، و وصل أذرع الدعم.

قم بفحص مدى الضبط مع سرعة مروحة التنظيف.



A—بكرة القاعدة
B—أذرع الدعامة
C—البكرة العليا
D—القشاط

OUO6075,000457D-04-11JAN17-1/1

استبدال—قشاط مروحة التنظيف (الماكينات المزودة بنظام Active Terrain Adjustment™)

شغل الماكينة ووصل الفرازة وشغل المروحة على أقل سرعة.

قم بفصل الفرازة وإيقاف المحرك وسحب المفتاح.

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

قم بإدخال بكرة القاعدة (A) إلى وضع الفتح التام.

فك المسمار الزنبركي (B) و المسمار (C) من محرك المشغل.

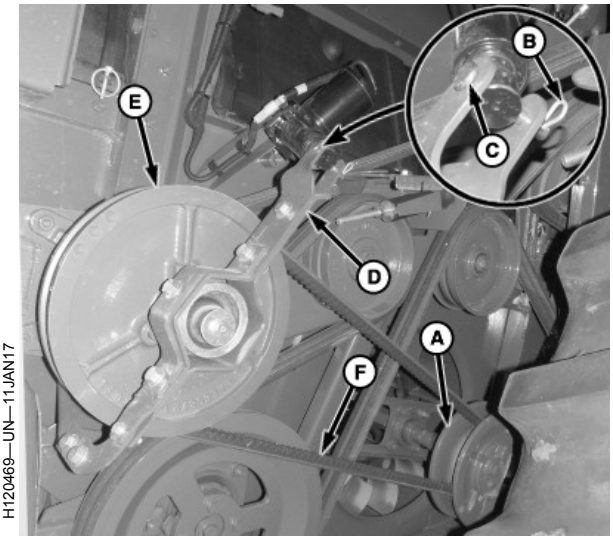
اسمح لأذرع الدعم (D) بالتأرجح للخارج.

فك البكرة العلوية (E) و اسحب القشاط (F) أعلى البكرة السفلية.

ركب القشاط البديل، وفك الإسفين، و وصل أذرع الدعم.

قم بمحازاة أذرع الدعم مع محرك المشغل مع الاحتفاظ بالمسامير التي سبق فكها.

قم بفحص مدى الضبط مع سرعة مروحة التنظيف.



H120469—UN—11JAN17

A—بكرة القاعدة
B—مسمار الزنبرك
C—مسمار
D—أذرع الدعامة
E—البكرة العليا
F—القشاط

OUO6075,000457E-04-11JAN17-1/1

القشارة الأمامية القابلة للضبط (إن وجدت)

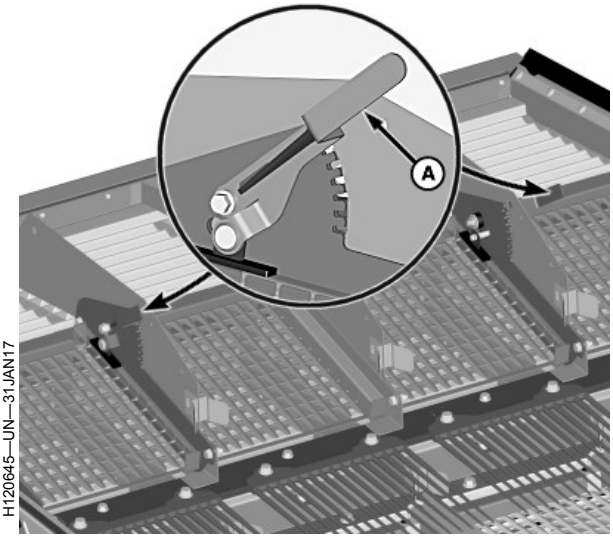
تنبيه: اطفئ المحرك وقم بضبط مكبح الوقوف وأخرج المفتاح للمساعدة على منع بدء التشغيل المفاجئ وإلحاق إصابات جسدية.

فك أغطية الفرازة للوصول إلى القشارة الأمامية.

اضبط القشارة الأمامية على الوضع المطلوب باستخدام الذراع (A).

ملاحظة: عند رفع الذراع بالكامل، تُغلق القشارة الأمامية تمامًا. عند خفض الذراع بالكامل، تنفتح القشارة الأمامية تمامًا. يعادل الحز الواحد 4 مم (5/32 بوصة) تقريبًا.

A—ذراع



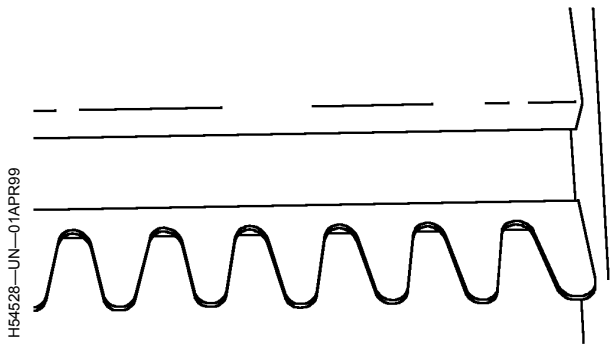
H120645—UN—31JAN17

OUO6075,00045AC-04-02FEB17-1/1

القشارة الأمامية الثابتة

تضبط القشارة الأمامية الثابتة على 24 مم (15/16 بوصة).

مادة المحصول التي تمر من خلال القشارة الأمامية يتم تسليمها إلى القشارة لتنظيفها بشكل إضافي.



OUO6075,00045AF-04-02FEB17-1/1

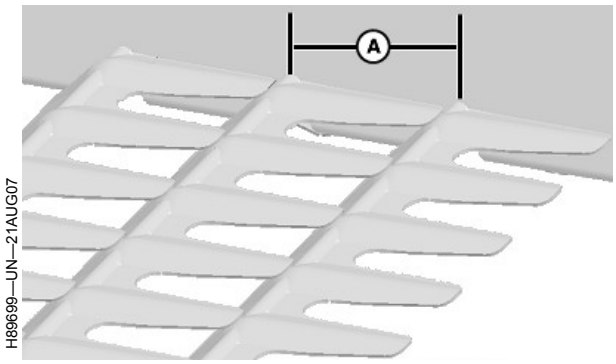
قياس القشارة والمنخل

طول الشق

يمكن أن يتم تجهيز الماكينات بنوعين مختلفين من القشارات والمناخل.

- القشارة والمنخل **بالأسنان العميقة**.
  - **القشارة** 41 مم (1-5/8 بوصة)
  - **المنخل** 30 مم (1-3/16 بوصة)
- القشارة والمنخل **للأغراض العامة**.
  - **القشارة** 30 مم (1-3/16 بوصة)
  - **المنخل** 30 مم (1-3/16 بوصة)

الطريقة المناسبة لقياس طول شق القشارة والمنخل هي من سلك إلى سلك (A) كما هو موضح. يمكن استخدام ذلك في تحديد ما إذا كان السن العميق أو القشارة أو المنخل ذات الغرض العام مثبتة.



A—من سلك إلى سلك

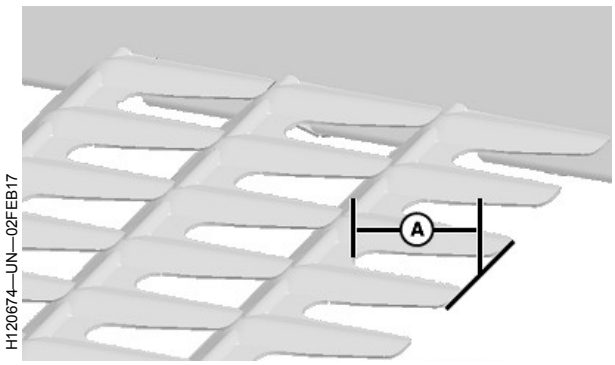
OUO6075,00045B0-04-03FEB17-1/3

عمق شق المنخل

يمكن أن يتم تجهيز الماكينات بنوعين مختلفين من القشارات والمناخل.

- المنخل **ذو السن العميق.**
  - **المنخل** 22 مم (7/8 بوصات)
- المنخل **ذو الغرض العام.**
  - **المنخل** 10 مم (3/8 بوصة)

الطريقة المناسبة لقياس عمق شق المنخل (A) هي من قاعدة إلى طرف الشق كما هو موضح في الصورة. يمكن استخدام ذلك في تحديد ما إذا كان السن-العميق أو المنخل ذات الغرض العام مثبت.



A—عمق الشق

التكملة على الصفحة القادمة

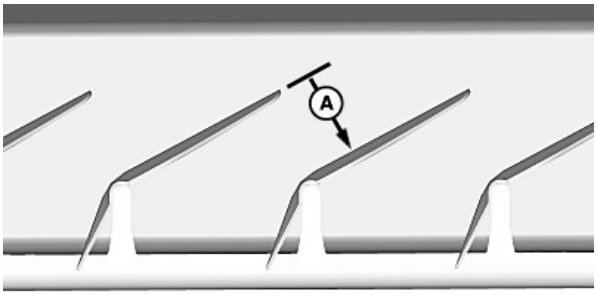
OUO6075,00045B0-04-03FEB17-2/3

مسافة الشق

ملاحظة: أغلق دائمًا شقوق القشارة/المنخل التي تجاوزت نقطة الضبط المطلوبة ثم افتحها على نقطة الضبط المطلوبة للتخلص من مسافة الخلوص.

الطريقة المناسبة لقياس مسافة القشارة والمنخل هي من شق إلى شق (A) كما هو موضح. يمكن استخدام ذلك لتحديد ما إذا كان مسافة القشارة والمنخل متوافق مع وضع الضبط الموضح على شاشة مسند الذراع.

A—من شق إلى شق



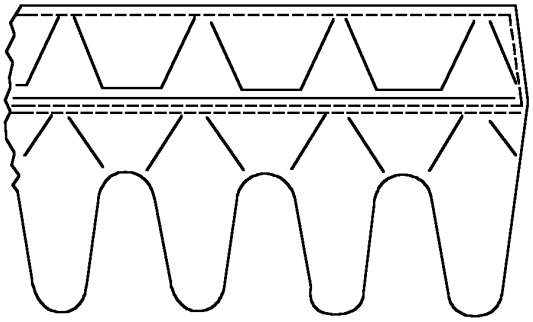
H92974—UN—03OCT08

OUO6075,00045B0-04-03FEB17-3/3

القشارة ذات الغرض العام 30 مم (1-3/16 بوصة)

ملاحظة: البعد الموضح هو التباعد من السلك إلى السلك.

القشارة ذات الغرض العام مناسبة للذرة، والفول الصويا، والسرغوم، والحبوب الصغيرة، ومحاصيل البذور الزيتية، وبذور الأعشاب، و العديد من المحاصيل المتخصصة. ينصح مع الظروف الجافة و المقاومة "لتشقق" شرابات الذرة و سيقان الفول الصويا، وعباد الشمس، و السرغوم.



H54526—UN—01APR99

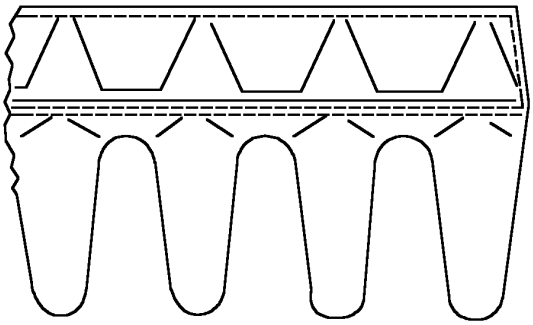
OUO6075,00045B1-04-02FEB17-1/1

القشارة ذات الأسنان-العميقة 41 مم (1-5/8 بوصة)

ملاحظة: البعد الموضح هو التباعد من السلك إلى السلك.

لا ينصح بالاستخدام في الحبوب الصغيرة، أو الذرة الغذائية أو الفشار.

تعمل القشارة عميقة الأسنان والمنخل عميق الأسنان على توفير قدر إضافي من إمكانية فصل الحبوب عند العمل في ظروف رطوبة عالية ومحصول وفير الحبوب، بالإضافة إلى توفيره لسعة فائقة وقدرة عالية على تنظيف الحبوب عند التعامل مع الذرة وفول الصويا.



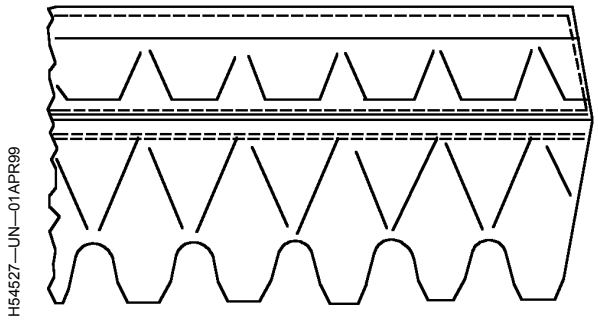
H58751—UN—13JUL99

OUO6075,000467C-04-20MAR17-1/1

المنخل ذو الغرض العام 30 مم (1-3/16 بوصة)

ملاحظة: البعد الموضح هو التباعد من السلك إلى السلك.

يعد هذا المنخل مناسبا للتعامل مع أغلب أنواع المحاصيل والعديد من المحاصيل الخاصة.



OUO6075,00045B3-04-03FEB17-1/1

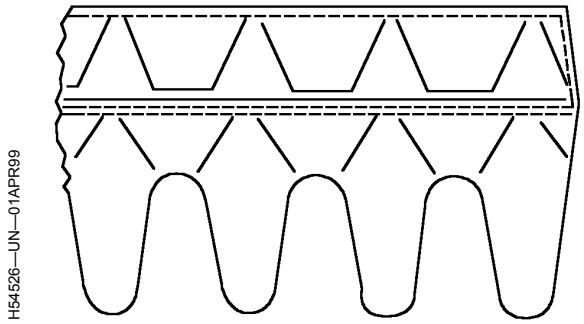
المنخل ذو الأسنان العميقة 30 مم (1-3/16 بوصة)

ملاحظة: البعد الموضح هو التباعد من السلك إلى السلك.

لا ينصح بالاستخدام في الحبوب الصغيرة، أو الذرة الغذائية أو الفشار.

يعمل المنخل عميق الأسنان على توفير قدرة فصل إضافية للحبوب عند العمل في ظروف عالية الرطوبة ومحاصيل عالية الحبوب.

هذه المنخل مع القشارة عميقة الأسنان يعملان على توفير سعة فائقة وقدرة عالية على تنظيف حبوب الذرة وفول الصويا.



OUO6075,000467D-04-20MAR17-1/1

كبسة ضبط القشارة-المنخل

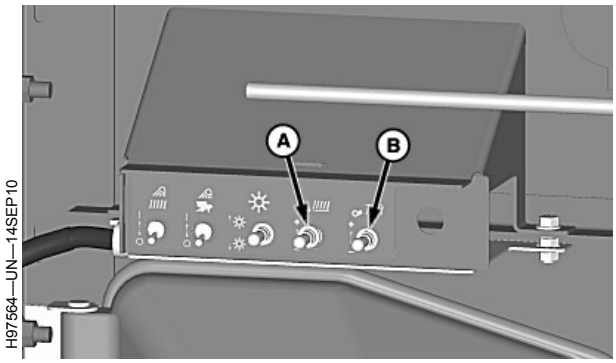
مهم: قم بغلق شقوق القشارة/ المنخل تماما منعا لإلحاق أضرار بالشق عند فك المنخل/ القشارة.

يوجد كبسة ضبط القشارة (A) وكبسة ضبط المنخل (B) على الجانب الأيسر من الماكينة.

يسمح كل من كبسة ضبط القشارة وكبسة ضبط المنخل للمشغل بفتح أو غلق القشارة والمنخل في أوضاع متعددة.

A—كبسة ضبط القشارة

B—كبسة ضبط المنخل



OUO6075,00007DC-04-21MAR11-1/1

ضبط القشارة الخلفية لضبط المنطقة المزدوجة

تنبيه: اطفئ المحرك وقم بضبط مكبح الوقوف وأخرج المفتاح للمساعدة على منع بدء التشغيل المفاجئ وإلحاق إصابات جسدية.

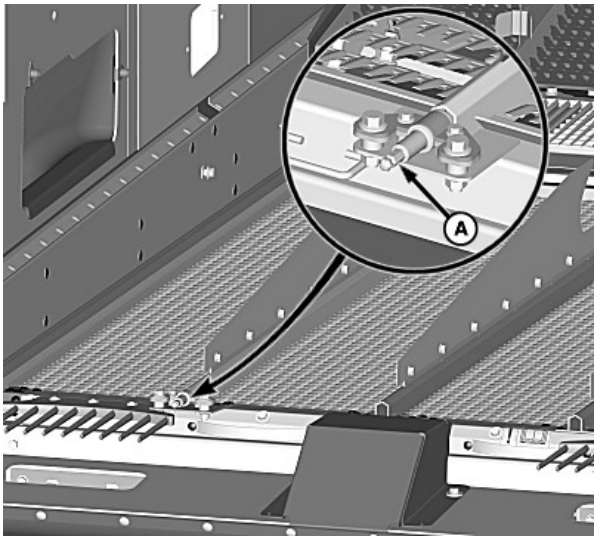
ارفع مجموعة المفرمة/ الناثر.

لف وصلة الضبط (A) في اتجاه عقارب الساعة لغلق القشارة و عكس اتجاه عقارب الساعة لفتح القشارة.

أغلق شقوق القشارة التي تجاوزت نقطة الضبط المطلوبة ثم افتحها على نقطة الضبط المطلوبة للتخلص من مسافة الخلوص.

ملاحظة: انظر قسم إعدادات المحصول لمعرفة إعدادات القشارة الخلفية لضبط المنطقة المزدوجة الموصى بها.

قم بقياس المسافة بين الشقوق وتحقق من الإعدادات المضبوطة.



A—توصيلات الضبط

OUO6075,0004726-04-24APR17-1/1

فك وتركيب عناصر القشارة/ المنخل

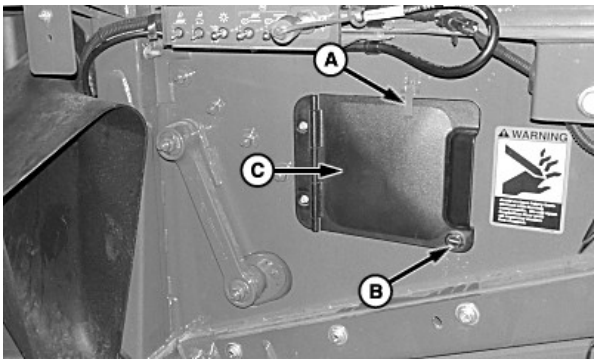
تنبيه: اطفئ المحرك وقم بضبط مكبح الوقوف وأخرج المفتاح للمساعدة على منع بدء التشغيل المفاجئ وإلحاق إصابات جسدية.

مهم: تجنب إلحاق أية أضرار بعناصر القشارة/ المنخل. قم باغلاق الفتحات بالكامل قبل فك العناصر من الماكينة.

ملاحظة: يلزم فك المفرمة أو الناثر (إذا كان موجودًا) لفك عناصر أداة قص القش/المنخل. يجب أن يتم رفع المفرمة أو الناثر تماما.

عملية فك المنخل شبيهة لتلك الخاصة بفك القشارة.

1. افتح المربط (A) ولف القفل (B) لفتح باب الوصول (C).

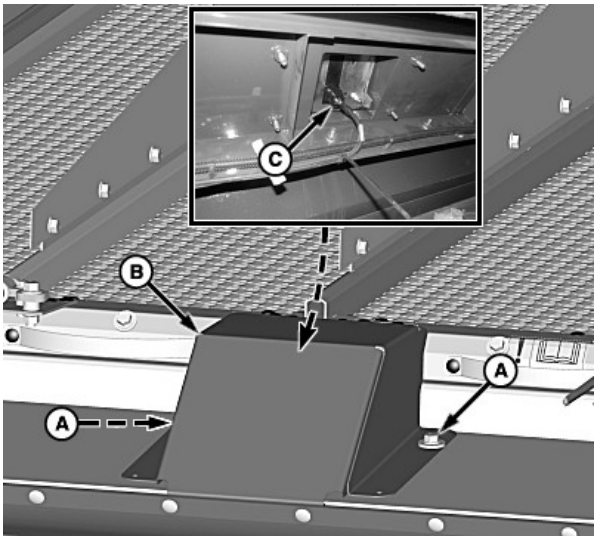


A—مربط
B—القفل
C—باب الوصول

OUO6075,0004630-04-24APR17-1/6

ملاحظة: لا داعي لفك محرك القشارة.

2. فك البراغي (A) والغطاء (B).
3. افصل أسلاك الكهرباء (C) من محرك أداة قص القش.



A—براغي غطاء
B—غطاء
C—أسلاك الكهرباء

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,0004630-04-24APR17-2/6

ملاحظة: لا يجب أن يتم فك الباب الخلفي.

4. **تنزيل تجهيزة الرش (A):**

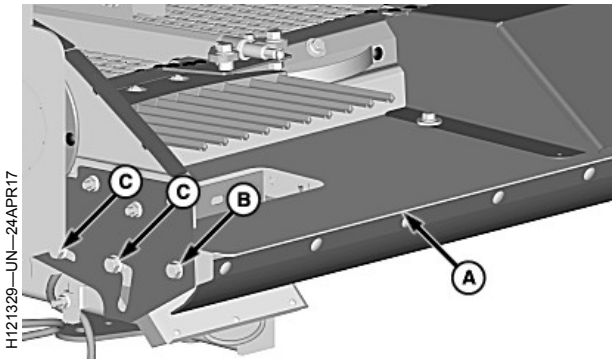
a. قم بفك البرغي والصمولة (B) من كلا جانبي الماكينة.

b. ارخي البراغي (C) من كلا جانبي الماكينة.

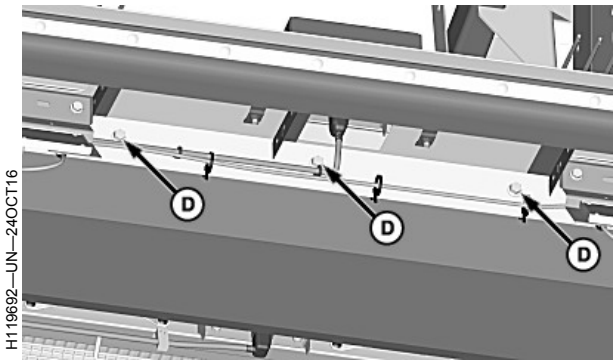
c. قم بفك البراغي والصمولات (D) من تحت وسط تجهيزة الرش.

d. اسحب تجهيزة الرش للوراء ثم أنزله.

A—تجهيزة الرش
B—البراغي والصواميل
C—براغي غطاء
D—البراغي والصمولات



H121329—UN—24APR17



H119692—UN—24OCT16

OUO6075,0004630-04-24APR17-3/6

5. **فك القشارة:**

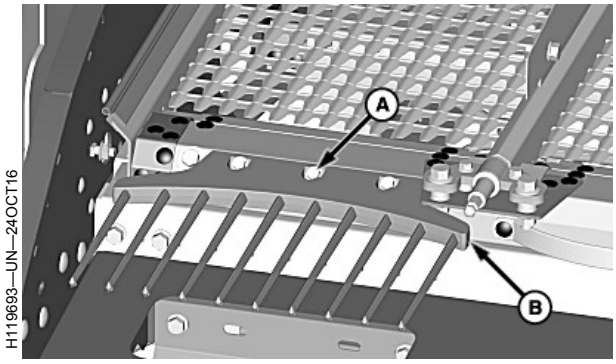
a. فك البراغي (A) و الأصابع البلاستيكية (B) من كلا جانبي الماكينة.

b. فك البراغي (E) من كلا جانبي الماكينة.

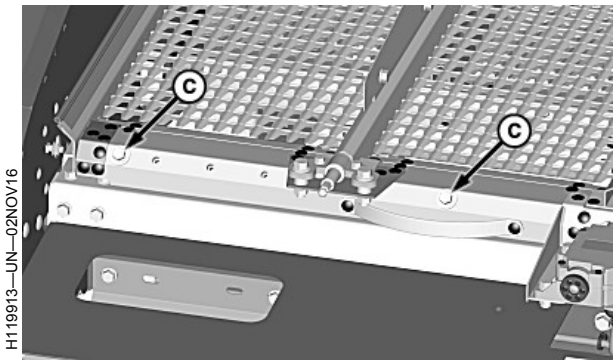
c. حرك عنصر أداة قص القش خلال الجزء الخلفي من الماكينة.

d. افحص سدادات الحبوب المثبتة على عنصر القشارة و أصلحها أو استبدلها حسب الاقتضاء.

A—براغي غطاء
B—الأصابع البلاستيكية
C—البراغي (مستعمل 4)



H119693—UN—24OCT16



H119913—UN—02NOV16

OUO6075,0004630-04-24APR17-4/6

التكملة على الصفحة القادمة

6. **فك المنخل:**

a. أرخ البرغي (A) من كلا جانبي الماكينة.

b. ارفع المجرى (B) و ضعه على الجلبة (C).

c. افصل أسلاك الكهرباء (D) عن محرك المنخل.

d. أزل براغي الغطاء (E) من كلا جانبي الماكينة.

e. حرك عنصر المنخل خلال الجزء الخلفي من الماكينة.

f. افحص سدادات الحبوب المثبتة على عنصر المنخل و أصلحها أو استبدلها حسب الاقتضاء.

7. **تركيب المنخل:**

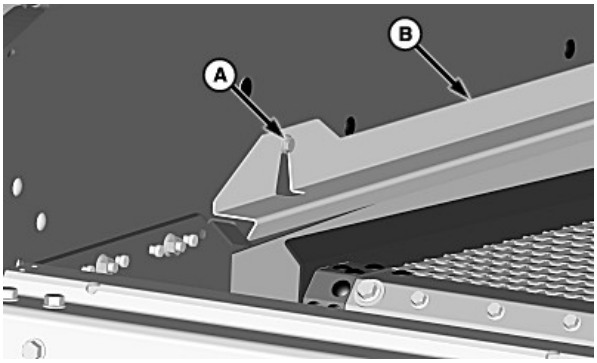
a. ركب عنصر المنخل من خلال الجزء الخلفي من الماكينة.

b. أخفض المجاري و ركب الأسلاك الكهربائية.

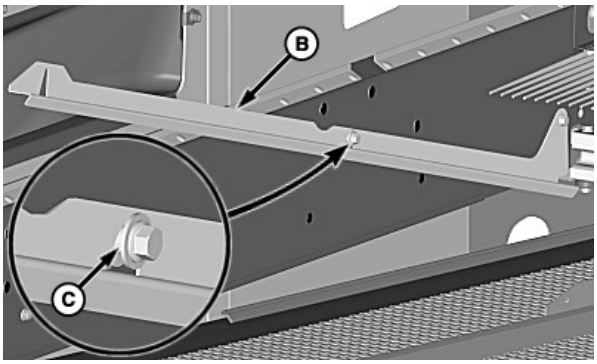
c. شد البراغي حسب المواصفات.

المواصفات

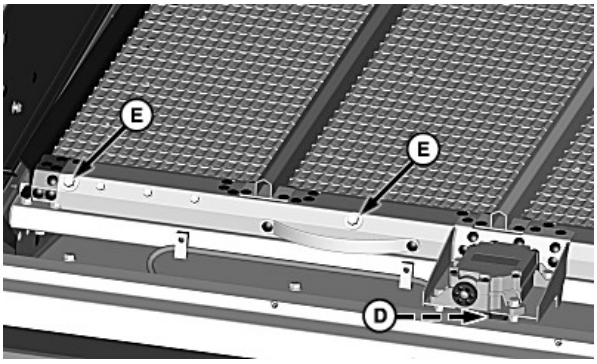
براغي بأغطية—العزم . . . . . 37 نيوتن متر (27 رطل-قدم)



H119696—UN—24OCT16



H119695—UN—24OCT16



H121020—UN—07MAR17

A—برغي
B—ريد
C—جلبة
D—أسلاك الكهرباء
E—البراغي (مستعمل 4)

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,0004630-04-24APR17-5/6

8. **تركيب القشارة:**

a. ركب أداة قص القش وأسلاك الكهرباء.

b. شد البراغي (C) حسب المواصفات.

المواصفات

براغي بأغطية لأداة قص القش—العزم . . . . . 37 نيوتن متر (27 رطل-قدم)

c. ركب الأصابع البلاستيكية (B) على كلا جانبي القشارة.

d. شد البراغي (A) حسب المواصفات.

المواصفات

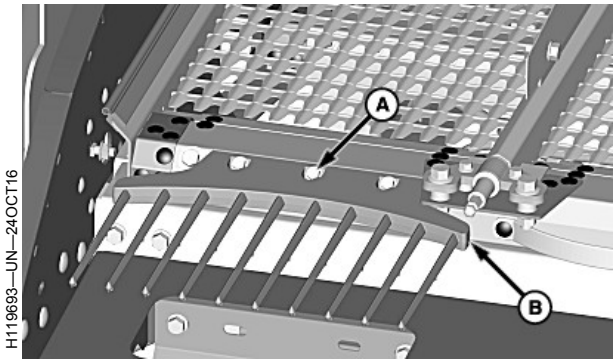
براغي الأصابع البلاستيكية—العزم . . . . . 8نيوتن متر (71 رطل/بوصة)

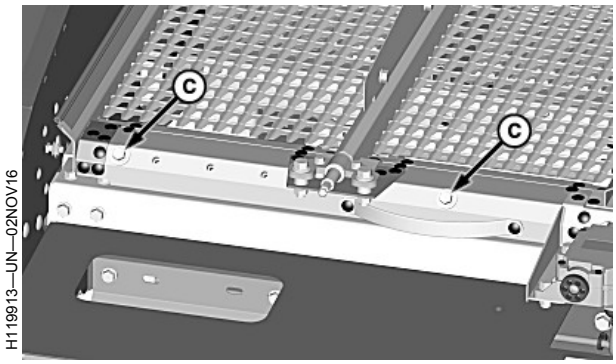
9. ارفع تجهيزة الرش وقم بتركيب قطع التثبيت التي سبق فكها.

10. قم بتركيب الغطاء الذي سبق أن تم فكه وثبته بواسطة البراغي.

11. أغلق باب الوصول وحافظ على القفل والمربط.

A—براغي غطاء
B—الأصابع البلاستيكية
C—البراغي (مستعمل 4)





OUO6075,0004630-04-24APR17-6/6

مجموعات أداة قص القش/المنخل/وعاء الرجوع

تحتوي المجموعات التالية على مشابك هيكلية غير قابلة للصيانة وغير قابلة للتصليح:

- جوانب إطار أداة قص القش اليسرى واليمند
- جوانب إطار المنخل اليسرى واليمند
- إطار وعاء الرجوع
- عنصر القشارة
- عنصر المنخل

ملاحظة: يمكن استبدال المجموعات المذكورة من خلال قطع الغيار. راجع وكيل John Deere للمزيد من المعلومات.

SS43267,0000623-04-11JUN15-1/1

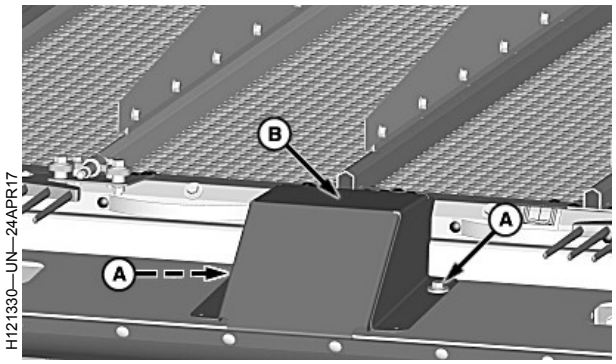
الضبط اليدوية لمحرك القشارة/ المنخل

تنبيه: اطفئ المحرك وقم بضبط مكبح الوقوف وأخرج المفتاح للمساعدة على منع بدء التشغيل المفاجئ وإلحاق إصابات جسدية.

ملاحظة: يمكن أن يتم تطبيق إجراءات الضبط اليدوية ذاتها على محرك القشارة/ المنخل.

1. فك البراغي (A) والغطاء (B).

A—براغي غطاء
B—غطاء



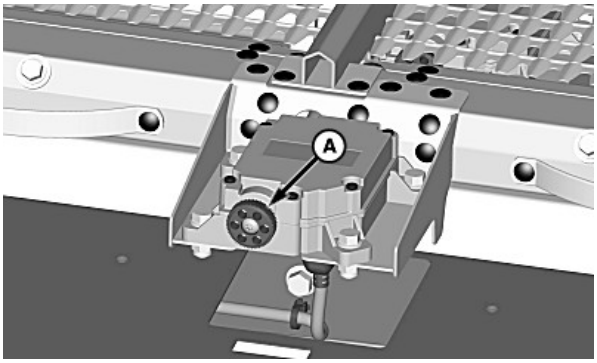
التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,000467E-04-24APR17-1/2

مهم: لمنع تلف محرك الضبط، لا تستخدم مفتاح ربط على القرص.

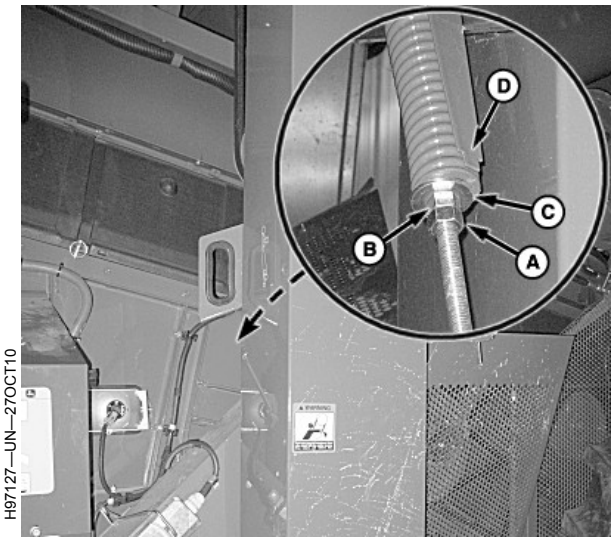
2. استخدم الزر (A) لمحرك الضبط. قم بلف القرص في اتجاه حركة عقارب الساعة لغلق وفي عكس اتجاه حركة عقارب الساعة لفتح القشارة/المنخل.

A—قرص



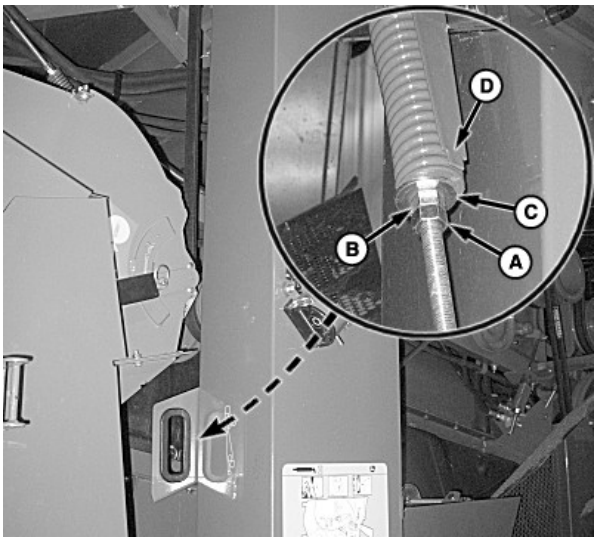
OUO6075,000467E-04-24APR17-2/2

قشاط مصعد الحبوب النظيفة-الضبط



النمط A

A—صمولة **B—صمولة**



النمط B

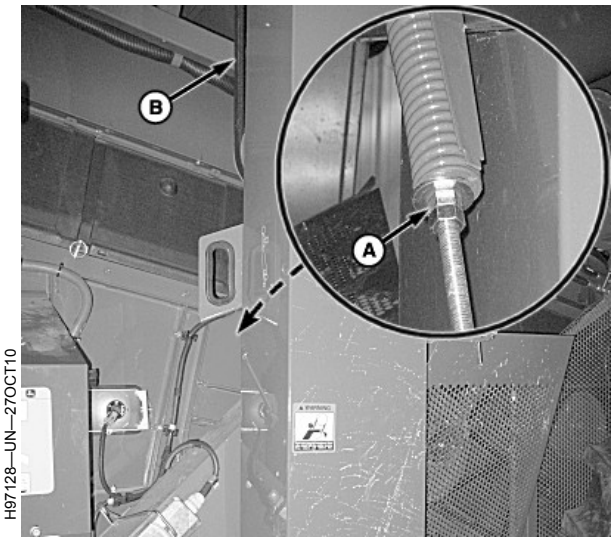
C—رنديلة **D—عداد**

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

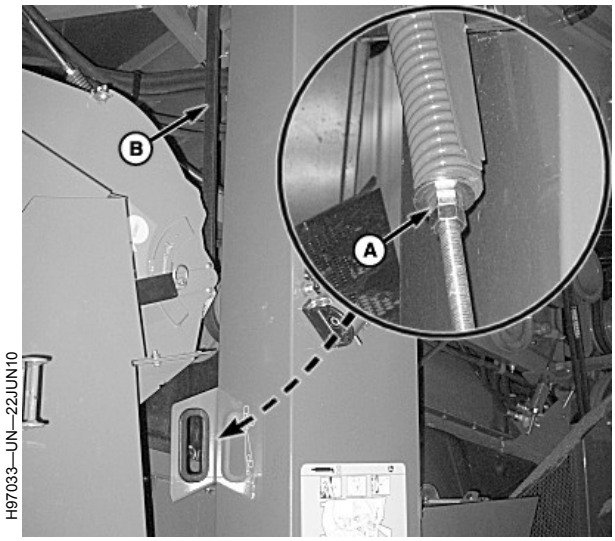
أرخي الصمولة (A) وشد الصمولة (B) إلى أن تصبح الرنديلة (C) موجودة بين طرف المقياس (D) وقاعدة درجة الصعود. شد صمولة الكونتر.

OUO6075,0004385-04-10OCT16-1/1

قشاط مصعد الحبوب النظيفة-تبديل



النمط A



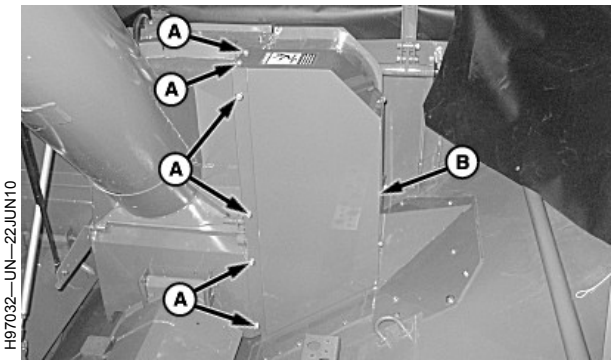
النمط B

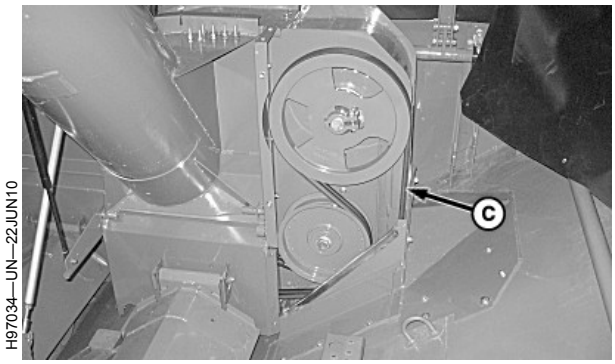
A—الصمولات **B—قشاط مصعد الحبوب النظيفة**

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

أرخ الصمولات (A) لتخفيف شد قشاط رافعة الحبوب النظيفة (B).

OUO6075,0004384-04-10OCT16-1/2





A—براغي غطاء **B—غطاء** **C—قشاط مصعد الحبوب النظيفة**

فك البراغي (A) والغطاء (B).

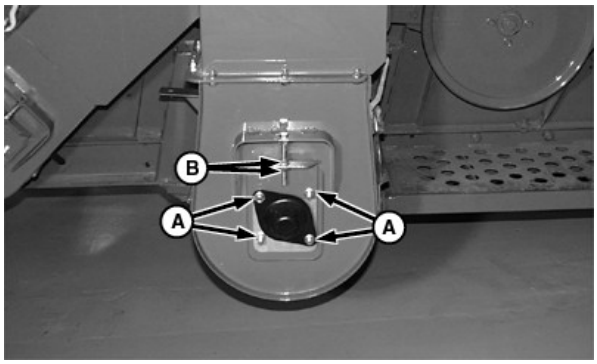
قم بفك قشاط مصعد الحبوب النظيفة (C) من الأقراص.

ركب قشاط بديل واضبط الموترات إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس وقاعدة درجة الصعود. شد صمولة الكونتر.

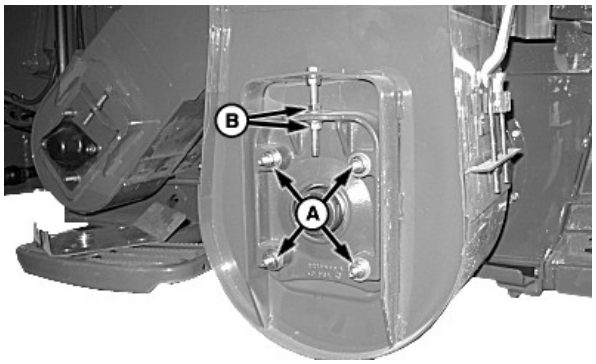
قم بتركيب الغطاء الذي سبق أن تم فكه وثبته بواسطة البراغي.

OUO6075,0004384-04-10OCT16-2/2

سلسلة ناقل مصعد الحبوب النظيفة-الضبط



H62184—UN—13JAN00



H87582—UN—07MAR07

A—الصواميل (مستعمل 4) **B—الصمولات**

ارخي المزلاج وافتح الباب السفلي.

قم بفك الصمولات من غطاء المحامل (إذا كان موجودا).

ارخي الصمولات (A) واستخدم الصمولات (B) لضبط السلسلة. قم بتحريك حامل المحامل إلى أسفل لإحكام ربط السلسلة.

تكون سلسلة المصعد مضبوطة بشكل مناسب عندما تتاح إمكانية إزاحة الطرف المنخفض من جانب إلى جانب على الترس، لكن لا يمكن سحبها بعيدا عن الترس. عند تحرير السلسلة لمسافة تصل إلى 6 ملم (1/4 بوصة) بعيدا عن الترس، فقم بإعادة ضبط السلسلة. بعد مرور فترة من الاستخدام، فقد يكون من الضروري أن يتم فك وصلة نصفية لضبط السلسلة بشكل صحيح.

OUO6075,0001048-04-27FEB12-1/1

فحوصات صلاحية VisionTrak™ للعمل

ملاحظة: يلزم وجود شخصين للقيام بعملية فحص صلاحية العمل هذه. يجب أن يظل شخص واحد جالسًا في مقعد السائق، مع قيام شخص آخر بالضغط على المجسات في الوقت نفسه.

تقع مجسات الفرازة على الجانب الأيسر من الماكينة أسفل أغطية الفرازة.

تقع مجسات الأحذية في الجزء الهلفي من الماكينة على تجهيزة الرش.

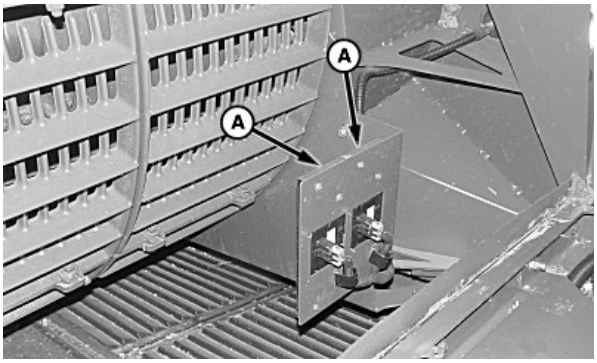
1. لف مفتاح التشغيل إلى وضع العمل RUN، لكن لا تبدأ تشغيل الماكينة.
2. كبسة تشغيل رأس الحصادة.

ملاحظة: يجب أن يكون في محصول تمت معايرته مسبقا. يجب أن تكون قيمة معايرة فقدان المحصول أقل من 50.

3. اضغط على المجسات (A) عدة مرات. الشخص الذي VisionTrak™ يراقب الشاشة يجب أن يرى حركة مؤشر فقدان الحذاء أو مؤشر فقدان الفرازة.

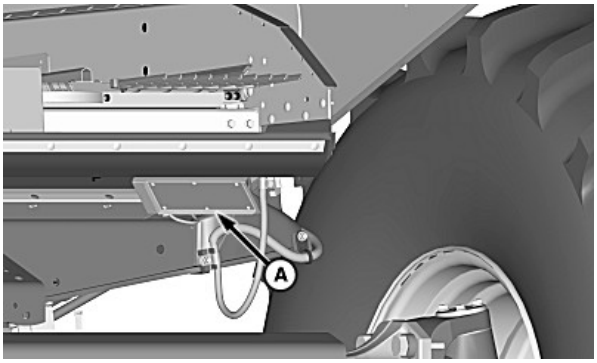
ملاحظة: أعد قيمة معايرة فقدان المحصول إلى القيمة الأصلية أو قم بمعايرة محصول آخر.

4. قم بفصل مفتاح رأس الحصادة وتحريك المفتاح إلى وضع الإطفاء.
5. إذا كانت الكاميرا VisionTrak™ لا تعمل بعد هذه الفحوصات، راجع وكيل John Deere لمزيد من المعلومات.



H1120521—UN—19JAN17

مجسات الفرازة



H1120618—UN—26JAN17

مجس الحذاء الأيمن

A—مجسات

VisionTrak هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,000447B-04-26JAN17-1/1

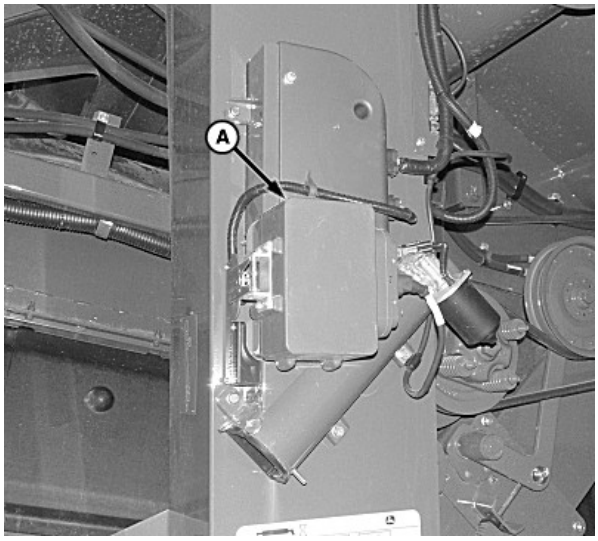
نظف كاميرا رافعة الحبوب ActiveVision™ (إن وجدت)

تنبيه: أطفئ المحرك، وشد فرامل الوقوف و فك مفتاح التشغيل قبل صيانة الكاميرا أو فكها.

ملاحظة: ينبه مؤشر اتساخ العدسات في البرنامج السائق عندما تتطلب عدسات الكاميرا التنظيف وذلك لأن مستوى أداء النظام قد ينخفض.

تتفاوت عدد مرات التنظيف وفقًا لعدد من العوامل، مثل ظروف التشغيل، والطقس، و ظروف المحصول. نظف عدسات الكاميرا باستخدام قطعة قماش ناعمة، مبللة.

افتح المزلاج و نظف كاميرا رافعة الحبوب ActiveVision™ (A).



A—نظف كاميرا رافعة الحبوب ActiveVision™

ActiveVision هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,0004566-04-11JAN17-1/1

كاميرا نظام المخلفات ™ActiveVision (إن وجدت)

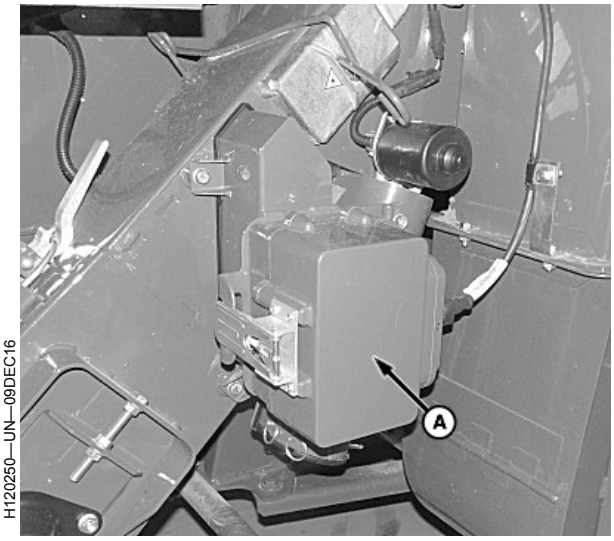
تنبيه: أطفئ المحرك، وشد فرامل الوقوف و فك مفتاح التشغيل قبل صيانة الكاميرا أو فكها.

ملاحظة: ينبه مؤشر اتساخ العدسات في البرنامج السائق عندما تتطلب عدسات الكاميرا التنظيف وذلك لأن مستوى أداء النظام قد ينخفض.

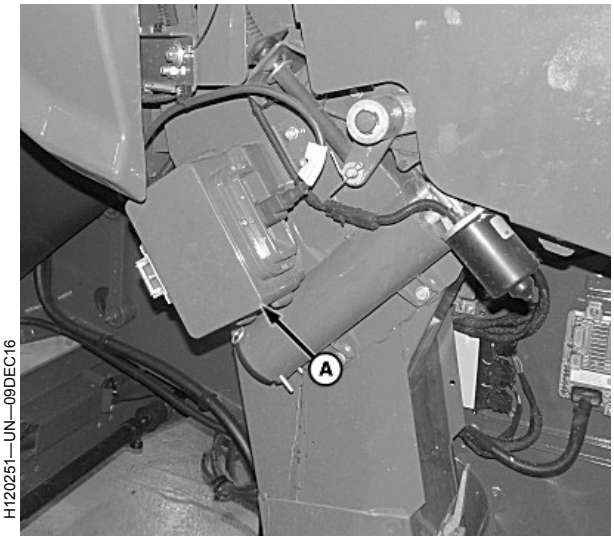
تتفاوت عدد مرات التنظيف وفقًا لعدد من العوامل، مثل ظروف التشغيل، والطقس، و ظروف المحصول. نظف عدسات الكاميرا باستخدام قطعة قماش ناعمة، مبللة.

افتح المزلاج و نظف كاميرا نظام المخلفات ™ActiveVision (A).

A—كاميرا نظام المخلفات ™ActiveVision



كاميرا رافعة نظام المخلفات ™ActiveVision (النمط B)



كاميرا رافعة المخلفات ™ActiveVision (النمط B)

ActiveVision هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,0004567-04-24JAN17-1/1

حساسات مصعد نظام القمامة

إذا كان مجس المخلفات يعرض باستمرار قراءة ممتلئ (كل الأشرطة مضيئة) عندما لا يتم القيام بالحصاد أو إذا كان فارغا (لا يوجد شريط مضيء) عند الحصاد، فقد يشير ذلك إلى أن عدسة المجس مغطاة بمادة ما أو أن حافظة الإحكام الموجودة تحت العدسة سمحت بدخول الغبار.

تنبيه: يعد حساس المخلفات منتج ليزر من الفئة الأولى ويصدر عنه إشعاعات ليزر عند تشغيله. عند القيام بأعمال الخدمة على الحساسات أو إزالتها، فاحرص على توخي الحرص اللازم وعدم النظر في الأشعة مباشرًة.

يجب أن يكون المفتاح مطفأ وحساس القمامة مفصولا قبل إجراء أعمال الخدمة على الحساسات أو إزالتها.

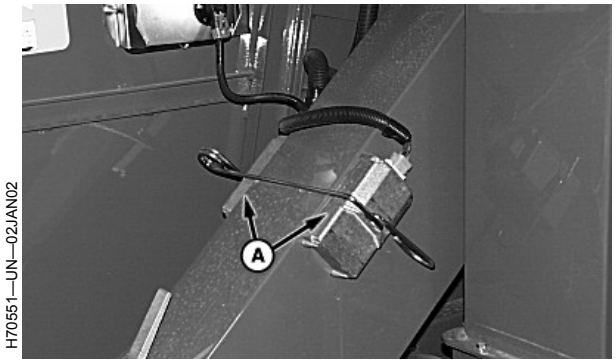
لا تقم بتشغيل الحساس وعدساته مفكوكة. مستويات انبعاث الليزر التي يمكن الوصول إليها عندما تكون العدسات في مكانها:

- 850 ن.م
- عرض النبضة 500 نانو ثانية
- تكرار النبضة ≥ 500 هرتز
- < 90 نانو جول لكل نبضة
- متوسط الطاقة 43 uW
- مستويات الفئة الأولى (العين محمية)

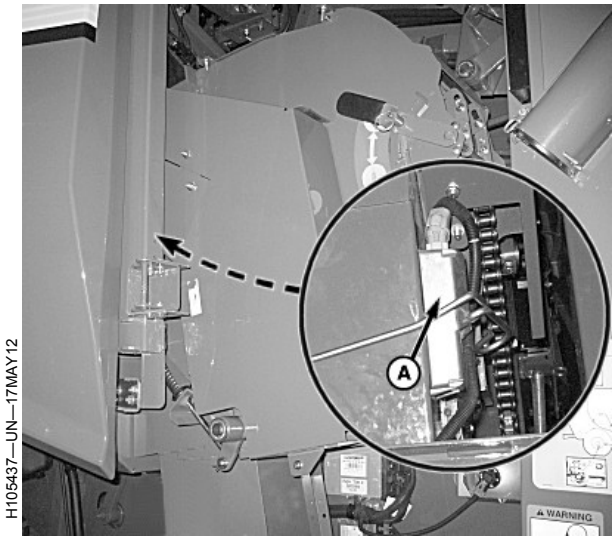
يمكن وصول مستويات انبعاث الليزر إذا تم تشغيل المجس وعدسته مفكوكة:

- 850 ن.م
- عرض النبضة 500 نانو ثانية
- تكرار النبضة ≥ 500 هرتز
- < 380 نانو جول لكل نبضة
- متوسط الطاقة 188 uW
- مستويات الدرجة 3R (احتمال ضئيل لإصابة العين)

1. فك مجسات المخلفات (A) لفحص وتنظيف العدسات إذا لزم الأمر.
2. إذا كانت العدسات نظيفة، فك وافحص وجود غبار. في حالة العثور على أتربة، نظف المنطقة و أعد تركيب العدسات بالوحدة للتأكد من أن الحشية مانعة للتسرب.
3. تأكد من تثبيت العدسة بكل البراغي التي تم فكها قبل التركيب.



النمط A



النمط B

A—مجسات المخلفات

تنبيه: أية أخطاء في تركيب الغطاء البلاستيكي قبل استبدال الحساسات على الرافعة قد تتسبب في حالات قصور وظيفي أو صدور قراءات غير صحيحة للمحصول أو أضرار بالحساسات، ويمكن أن تسمح بتعريض العين لأضرار محتملة عند إزالة الحساس.

4. ركب المجس واختبر النظام.
5. إذا استمرت شاشة في قراءة ممتلئ أو فارغ، اتصل بوكيل John Deere الذي تتعامل معه.

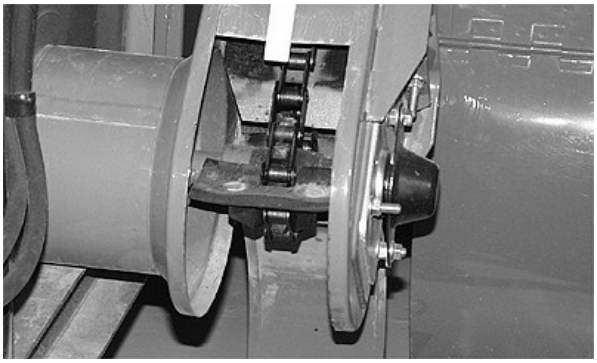
OUO6075,0004568-04-12DEC16-1/1

مجاديف مصعد نظام القمامة

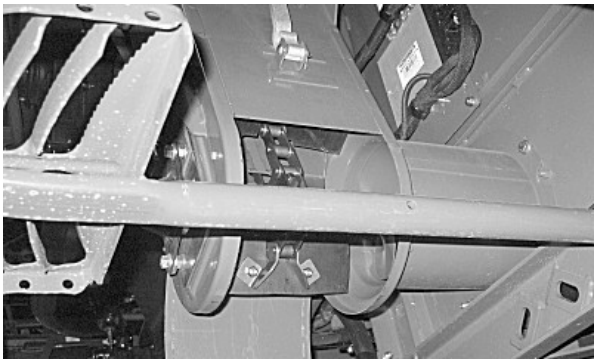
تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

قم بفحص سلسلة المصعد من حين لآخر للتحقق من عدم إصابتها بالاهتراء أو حدوث فقدان في المجاديف.

عند العمل في أوضاع موحلة فقد يمكن أن يتم تركيب مجداف واحد صلب في سلسلة المصعد لتعمل كمسّاحة.



النمط A



النمط B

OUO6075,0004382-04-10OCT16-1/1

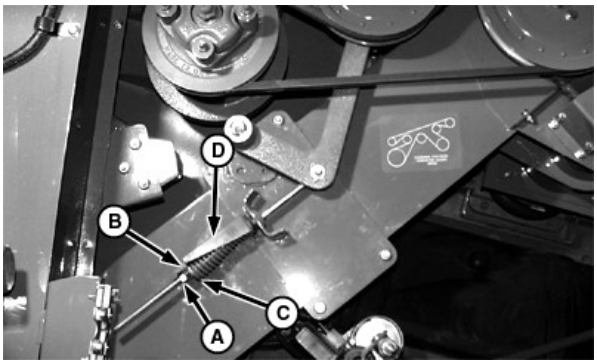
ضبط—قشاط دفع رافعة المخلفات (النمط A)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

ارخي صمولة الكونتر (A).

أحكم ربط الصمولة (B) إلى أن تصبح الرنديلة (C) موجودة بين طرف العداد (D) و قاعدة درجة الصعود. شد صمولة الكونتر.

A—صمولة قفل
B—صمولة
C—رنديلة
D—عداد



OUO6075,0004381-04-26JAN17-1/1

سلسلة مجداف مصعد نظام البقايا-ضبط

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

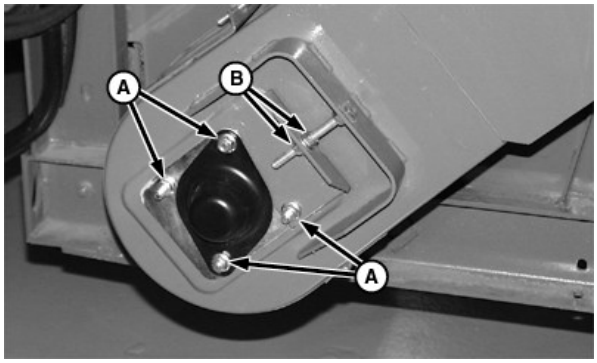
ارخي المزلاج وافتح الباب السفلي.

قم بفك الصمولات من غطاء المحامل.

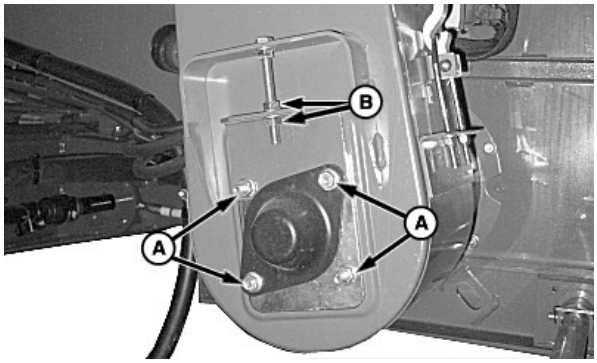
ارخي الصمولات (A) واستخدم الصمولات (B) لضبط السلسلة. حرك ناقل المحمل لأسفل لإحكام ربط السلسلة.

تكون سلسلة المصعد مضبوطة بشكل مناسب عندما تتاح إمكانية إزاحة الطرف المنخفض من جانب إلى جانب على الترس، لكن لا يمكن سحبها بعيدا عن الترس. عند ترخية السلسلة حتى 6 مم (1/4 بوصة) بعيدًا عن الترس، أعد ضبط السلسلة. بعد مرور فترة من الاستخدام، فقد يكون من الضروري أن يتم فك وصلة نصفية لضبط سلسلة مصعد البقايا بشكل صحيح.

A—الصواميل (مستعمل 4) **B—الصواميل**



النمط A



النمط B

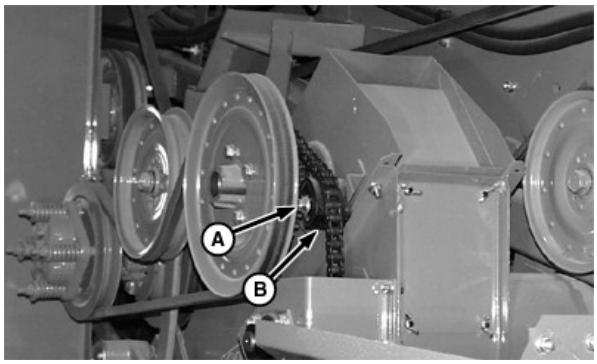
OUO6075,0004380-04-10OCT16-1/1

ضبط—سلسلة دفع حلزون المخلفات العلوية (النمط A)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

ارخي البراغي (A) وضبط الكتلة (B) لإحكام ربط السلسلة. شدّ البرغي والصمولة عندما تكون السلسلة ضيقة.

A—برغي **B—قالب**



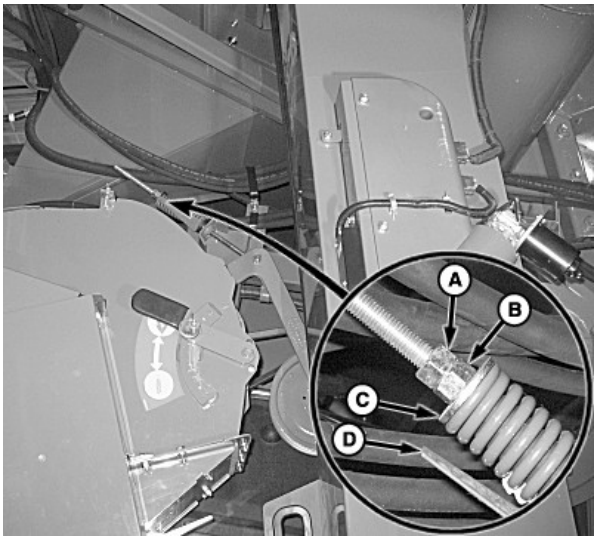
OUO6075,000437F-04-26JAN17-1/1

ضبط—قشاط دفع نظام المخلفات (النمط B)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

أرخي الصمولة (A) وشد الصمولة (B) إلى أن تصبح الرنديلة (C) موجودة بين طرف المقياس (D) وقاعدة درجة الصعود. شد صمولة الكونتر.

A—صمولة
B—صمولة
C—رنديلة
D—عداد



H97014—UN—13SEP10

OUO6075,0004377-04-26JAN17-1/1

استبدال—قشاط دفع نظام المخلفات (النمط B)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

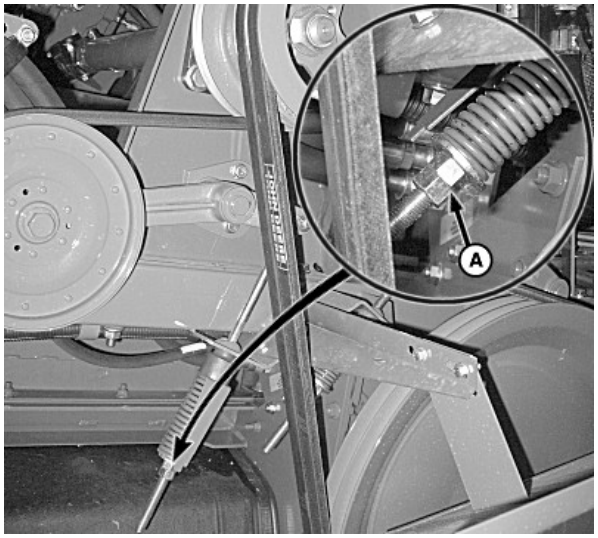
ارخي الصمولات (A) وفك قشاط محور المناولة الوسيط الخلفي (B) من القرص.

ارخي الصمولات (C) وفك قشاط دفع نظام القمامة (D).

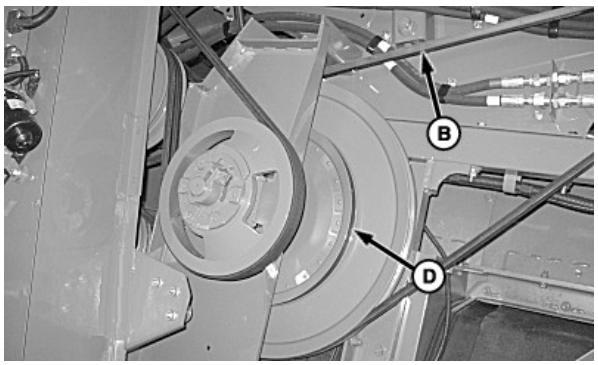
ركب قشاط بديل واضبط الموترات إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس وقاعدة درجة الصعود.

ركب قشاط محور المناولة الوسيط الخلفي على البكرة و اضبط الموتر إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف العداد وقاعدة درجة الصعود.

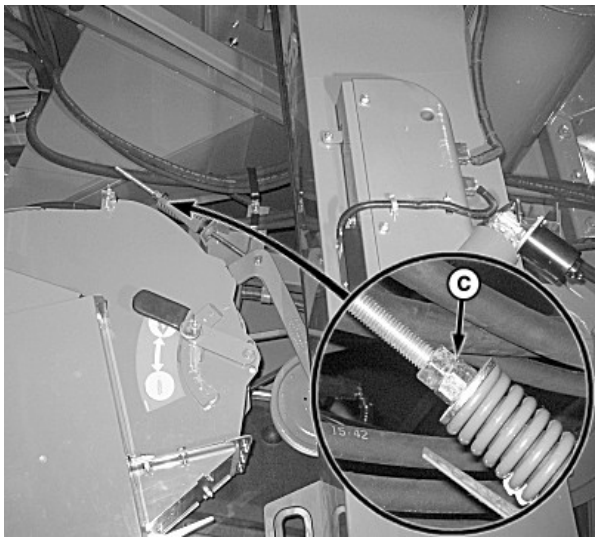
A—الصمولات
B—قشاط محور المناولة الوسيط الخلفي
C—الصمولات
D—قشاط دفع نظام القمامة



H97015—UN—22JUN10



H97016—UN—22JUN10



H97017—UN—13SEP10

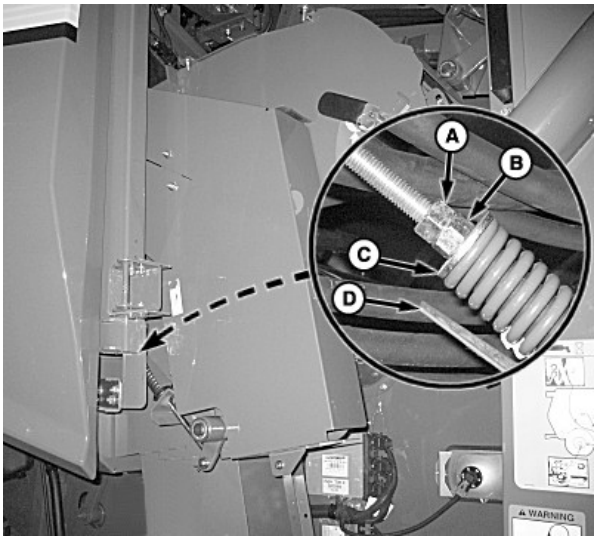
OUO6075,0004378-04-26JAN17-1/1

ضبط—سلسلة دفع نظام المخلفات (النمط B)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

أرخي الصمولة (A) وشد الصمولة (B) إلى أن تصبح الرنديلة (C) موجودة بين طرف المقياس (D) وقاعدة درجة الصعود. شد صمولة الكونتر.

A—صمولة
B—صمولة
C—رنديلة
D—عداد



H105438—UN—17MAY12

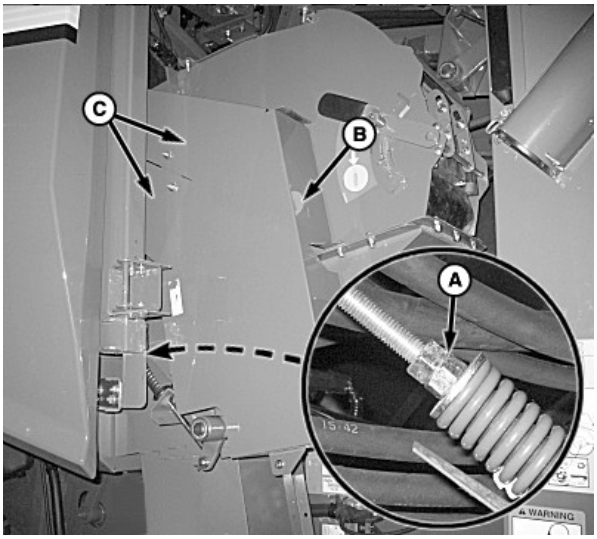
OUO6075,0004379-04-26JAN17-1/1

استبدال—سلسلة دفع نظام المخلفات (النمط B)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

ارخي الصمولات (A) وفك الدروع (B وC).

A—الصمولات
B—درع
C—الدروع



H105439—UN—17MAY12

OUO6075,000437A-04-26JAN17-1/2

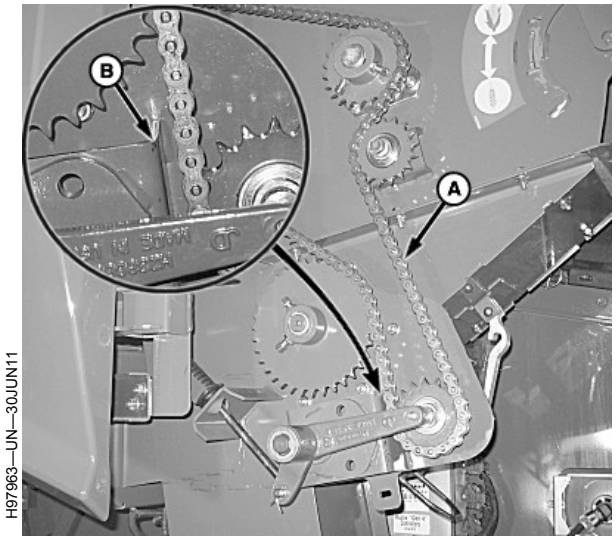
التكملة على الصفحة القادمة

استبدل السلسلة إذا كانت السلسلة المشدودة تمامًا (A) تلامس أو أقل من 3 مم (1/8 بوصة) من المحمل (B).

ركب السلسلة البديلة و اضبط الموترات إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف العداد وقاعدة درجة الصعود.

قم بتركيب دروع التي تم فكها مسبقا.

A—السلسلة **B—حامل**



H97963—UN—30JUN11

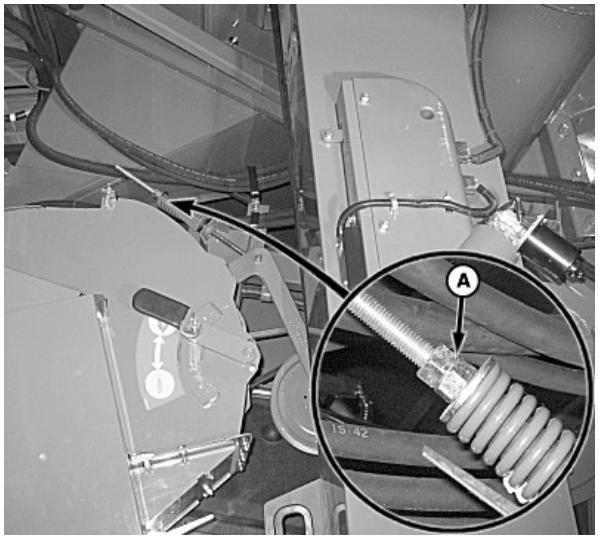
OUO6075,000437A-04-26JAN17-2/2

فك و تركيب—أشرطة اهتراء و تقشر نظام المخلفات (النمط B)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

أرخ الصمولات (A) لتخفيف شد قشاط دفع نظام المخلفات.

A—الصواميل



H97073—UN—13SEP10

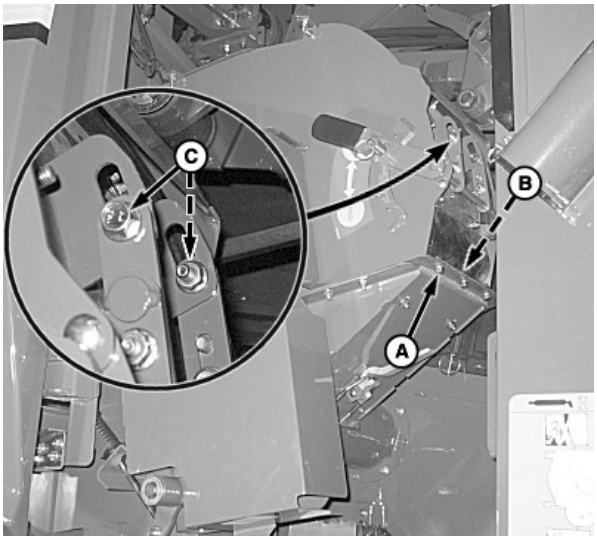
OUO6075,000437B-04-26JAN17-1/4

التكملة على الصفحة القادمة

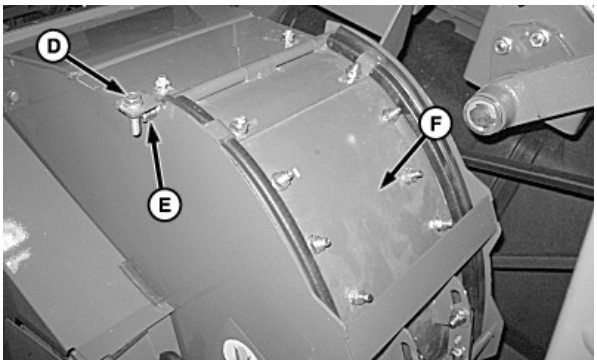
قم بفك البراغي (A) والشريط (B).

فك براغي الكتف (C)، والبرغي (D)، و القضيب (E) من غطاء الوصول (F).

A—براغي (مستعمل 3)
B—الطوق
C—براغي الكتف (مستعمل 2)
D—برغي
E—قضيب
F—غطاء الدخول



H97069—UN—13SEP10



H97070—UN—13SEP10

OUO6075,000437B-04-26JAN17-2/4

قم بفك البراغي والصمولات (A) من أشرطة الاهتراء.

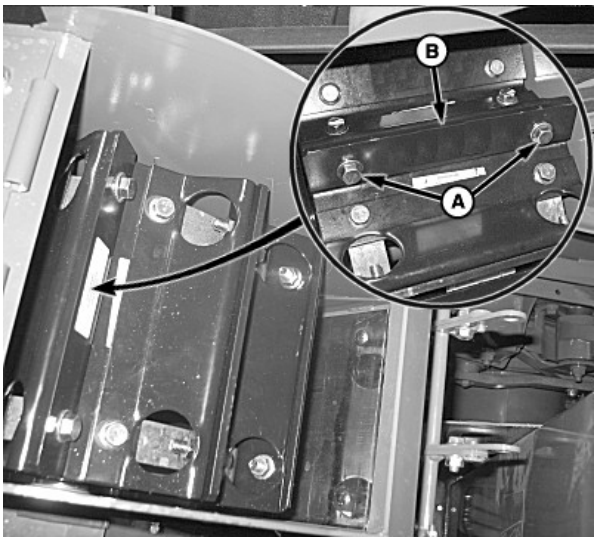
قم إذا لزم الأمر بفك واستبدال الأشرطة المتآكلة.

شدّ جميع براغي أشرطة الاهتراء حسب المواصفات.

المواصفات

براغي تغطية شريط الاهتراء—العزم . . . . . 70 نيوتن متر (52 رطل-قدم)

A—البراغي والصمولات
B—أشرطة الاهتراء



H97072—UN—13SEP10

OUO6075,000437B-04-26JAN17-3/4

التكملة على الصفحة القادمة

قم بفك البراغي والصمولات (A) وشريط المقشرة (B).

قم إذا لزم الأمر بفك واستبدال أشرطة المقشرة.

شدّ براغي تغطية شريط المقشرة حسب المواصفات.

المواصفات

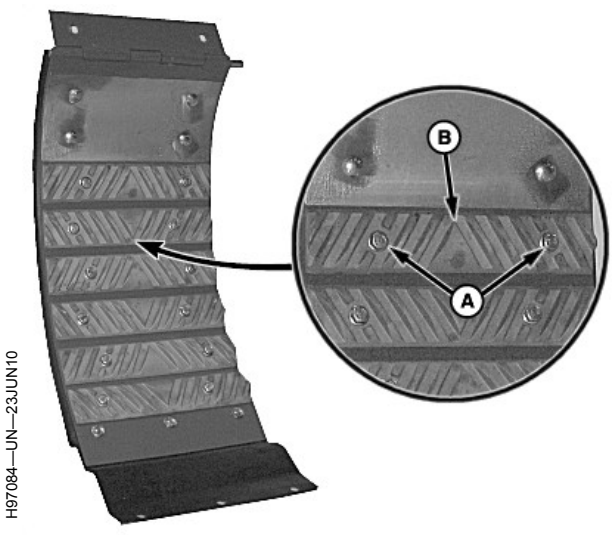
براغي تغطية شريط المقشرة—العزم . . . . . 37 نيوتن متر ± 7 نيوتن متر (27 رطل قدم ± 5 رطل قدم)

ملاحظة: تأكد من بقاء السدادات الموجودة على غطاء الوصول في مكانها عند تركيبها بنظام المخلفات.

قم بتركيب غطاء المرور واحتفظ بالقضيب والبرغي.

قم بتركيب براغي الكتف ومحاذاة القطعة المطاطية وبها فجوات، ثم قم بتركيب الشريط والبراغي.

قم شدادة قشاط دفع نظام القمامة إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس وقاعدة درجة الصعود.



H97084—UN—23JUN10

A—البراغي والصمولات **B—قضيب المبرد**

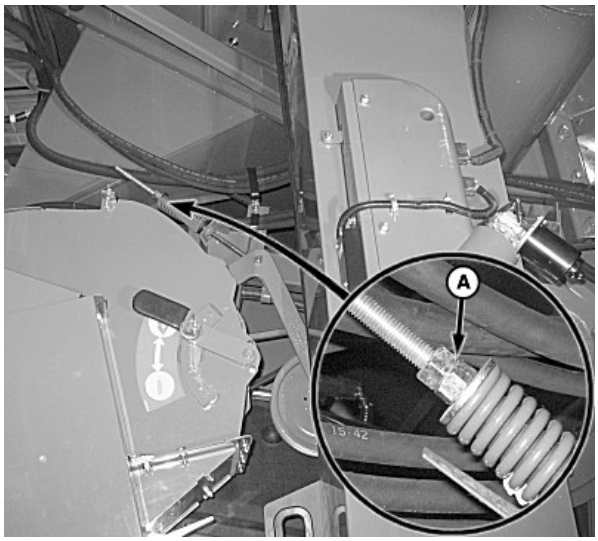
OUO6075,000437B-04-26JAN17-4/4

ضبط—أشرطة اهتراء و تقشر نظام المخلفات (النمط B)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

أرخ الصمولات (A) لتخفيف شد قشاط دفع نظام المخلفات.

A—الصواميل



H97073—UN—13SEP10

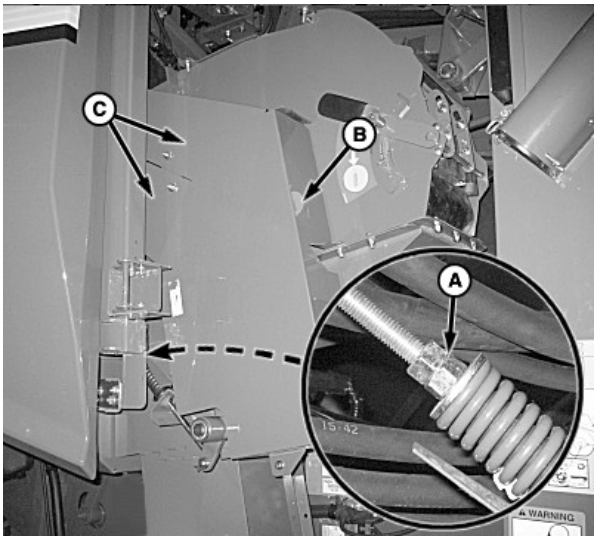
OUO6075,000437C-04-26JAN17-1/3

التكملة على الصفحة القادمة

ارخي الصمولات (A) وفك الدروع (B وC).

قم بفك سلسلة الدفع للسماح لنظام القمامة للدوران بحرية.

A—الصمولات
B—درع
C—الدروع



H105439—UN—17MAY12

OUO6075,000437C-04-26JAN17-2/3

ملاحظة: تحريك مقبض الضبط للأسفل من شأنه أن يمحي قيمة الوضع بين أشرطة الاهتزاز وأشرطة المقشرة.

قم بتحريك مقبض الضبط (A) إلى أسفل كما هو موضح وقم بتركيب البراغي (B) في الفجوات الموجودة.

ارخي البراغي والصمولات (C).

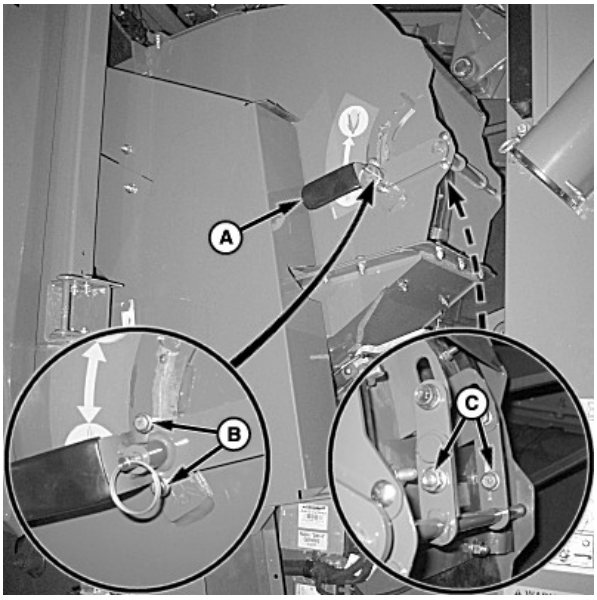
قم ببطء بضبط باب الدخول بينما يستمر المضرب في الدوران إلى أن تسمع صوت "تكتكة".

قم بالإسقاط ببطء إلى أن يتوقف صوت "التكتكة"، ثم أحكم ربط البراغي والصمولات.

قم شدادة قشاط دفع نظام القمامة إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس وقاعدة درجة الصعود.

ركب السلسلة البديلة و اضبط الموترات إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف العداد وقاعدة درجة الصعود.

قم بتركيب دروع التي تم فكها مسبقا.



H97094—UN—13SEP10

A—مقبض الضبط
B—براغي، M6
C—البراغي والصمولات

OUO6075,000437C-04-26JAN17-3/3

ضبط—تقعر رجوع نظام المخلفات (النمط B)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

مهم: حتى لا تلحق بك إصابات أو أضرار بالماكينة فلا تقم مطلقا بتحريك مقبض اختيار المحصول عندما تكون الماكينة دائرة.

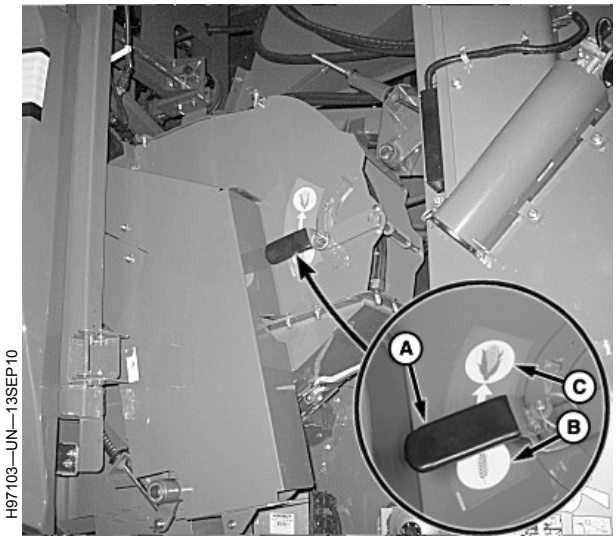
ملاحظة: انظر قسم إعدادات المحصول لمعرفة إعدادات وضع السطح المقعر لنظام المخلفات.

وضع الحبوب الصغيرة (B):

يتعين أن يكون مقبض اختيار المحصول (A) في الوضع "المنخفض" عند القيام بحصاد محاصيل ذات حبوب صغيرة.

وضع الحبوب الكبيرة (C):

يتعين أن يكون مقبض اختيار المحصول (A) في الوضع "العلوي" عند حصاد المحاصيل ذات الحبوب الكبيرة أو المحاصيل الحساسة للتلف.



H97103—UN—13SEP10

A—مقبض اختيار المحصول
B—وضع الحبوب الصغيرة
C—وضع الحبوب الكبيرة

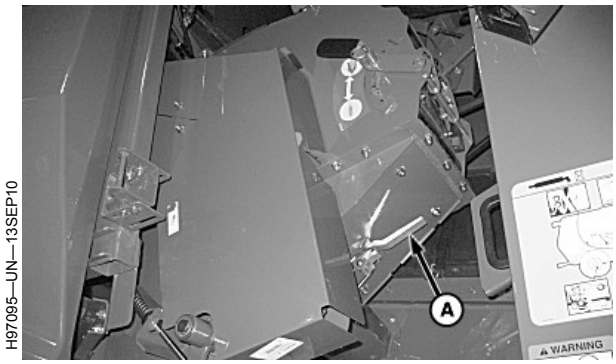
OUO6075,000467F-04-20MAR17-1/1

باب التنظيف الشامل لحلزون نظام المخلفات (النمط B)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

استخدم المقبض (A) لفتح باب التنظيف الشامل لحلزون نظام المخلفات و إزالة المواد حسب الاقتضاء.

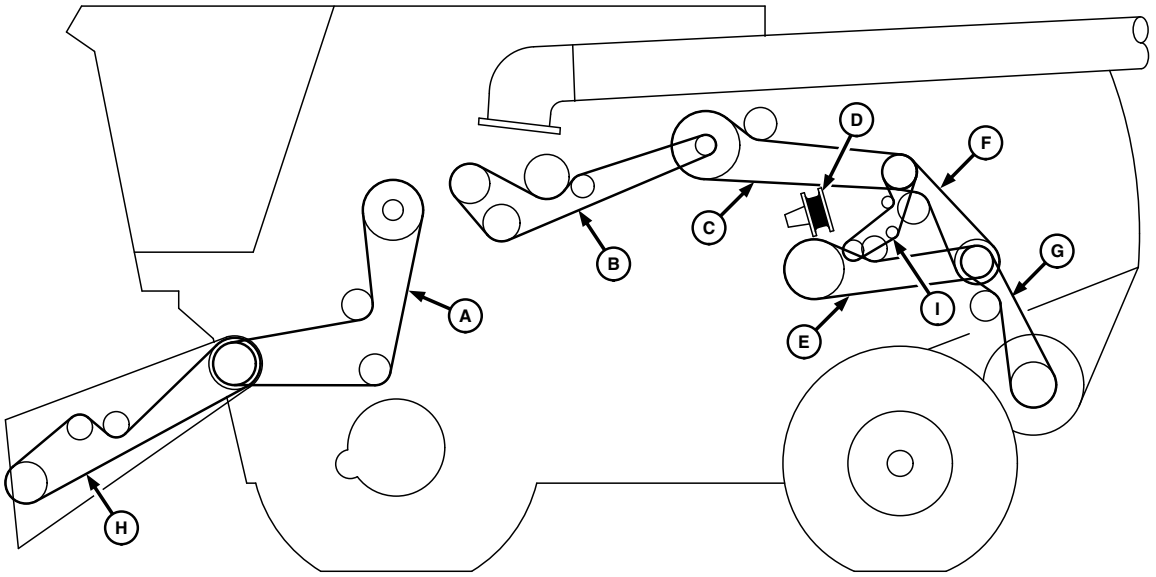
A—مقبض



H97095—UN—13SEP10

OUO6075,000437E-04-26JAN17-1/1

دفع يسار الأحزمة



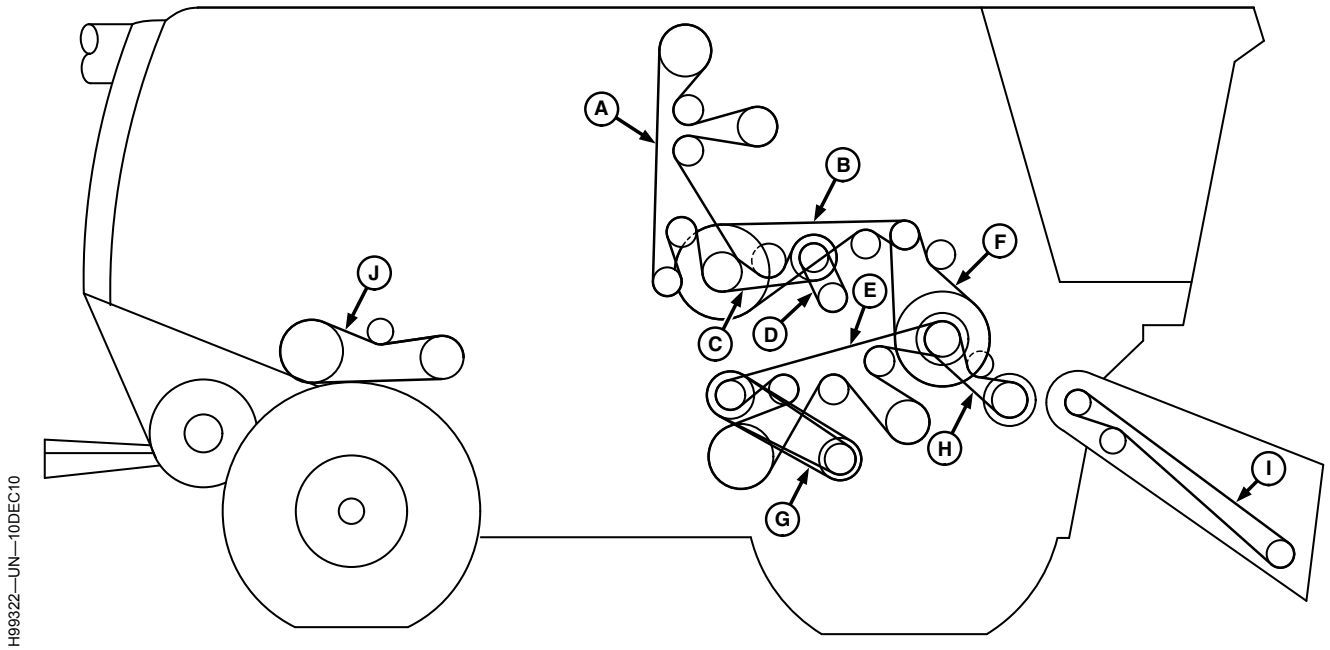
H107018—UN—25FEB13

النمط A			
A	قشاط الدفع بالسرعة المعيارية/ العالية لمضخة الرأس والبكرة	F	قشاط مضرب التفريغ والمفرمة، محور المناولة الوسيط
B	نظام حلزون التفريغ، #60 سلسلة البكرة	G	أحزمة مفرمة القش
C	قشاط نظام حلزون التفريغ	H	قشاط دفع بيت المغذي بالسرعة الثابتة قشاط دفع بيت المغذي المتغير بالسرعة المعيارية/ العالية
D	قشاط الدفع المتغير للفرازة	I	حزام إدارة بقايا المحرك (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV)
E	قشاط مضرب التفريغ (ماكينات لا تصلح للأرز) أحزمة مضرب التفريغ (ماكينات الأرز)		
النمط B			
A	حزام الدفع بالسرعة المعيارية/ العالية لمضخة الرأس والبكرة أو حزام دفع بيت المغذي بالسرعة المتعددة والأوامر باللمس ™CommandTouch (اختياري)		
B	نظام حلزون التفريغ، سلسلة البكرة #60 (خزان الحبوب 572 10 لتر (300 بوشل)) نظام حلزون التفريغ، سلسلة البكرة #80 (خزان الحبوب 096 14 لتر (400 بوشل))		
C	قشاط نظام حلزون التفريغ		
D	قشاط الدفع المتغير للفرازة		
E	أحزمة مضرب التفريغ		
F	قشاط مضرب التفريغ والمفرمة، محور المناولة الوسيط		
G	أحزمة مفرمة القش		
H	قشاط دفع بيت المغذي بالسرعة الثابتة حزام الدفع بالسرعة المعيارية/ العالية لوحدة الدفع المتغير لبيت المغذي أو حزام دفع بيت المغذي بالسرعة المتعددة والأوامر باللمس ™CommandTouch (اختياري)		
I	حزام إدارة بقايا المحرك (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV)		

CommandTouch هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,0004376-04-10OCT16-1/1

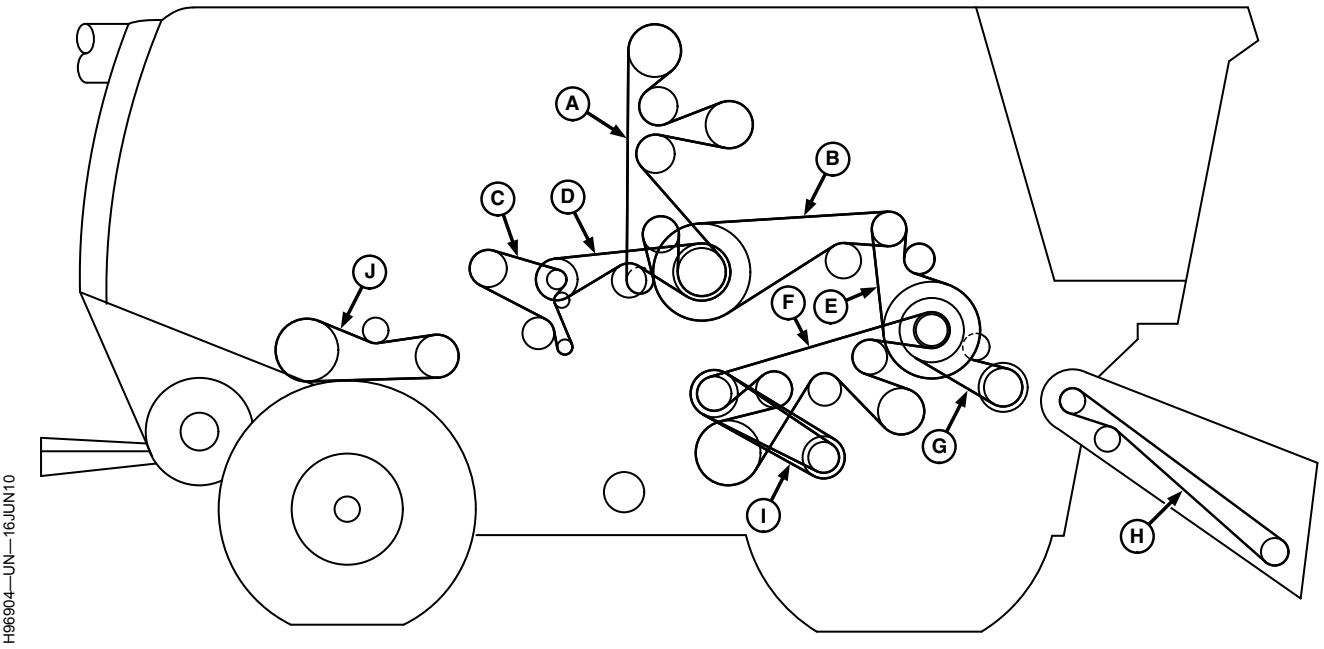
أقشطة الدفع—اليمنى (النمط A)



A—قشاط مصعد الحبوب النظيفة
B—قشاط محور المناولة الوسيط الأيمن الخلفي
C—قشاط المصعد وحلزون البقايا
D—حلزون إرجاع القمامة، #50 سلسلة
E—الحذاء والمروحة وقشاط حلزونات الناقل
F—قشاط محور المناولة الوسيط الأيمن الأمامي
G—قشاط مروحة التنظيف المتغير
H—قشاط محفز التغذية
I—حامل السكبة (سلسلة)، #60 سلسلة
J—قشاط دفع المضرب الطرفي (إن وجد)

OUO6075,0004375-04-26JAN17-1/1

أقشطة الدفع—اليمنى (النمط B)



A—قشاط مصعد الحبوب النظيفة
B—قشاط محور المناولة الوسيط الأيمن الخلفي
C—مصعد القمامة/ حلزون عليا #60 سلسلة البكرة
D—قشاط دفع نظام القمامة
E—قشاط محور المناولة الوسيط الأيمن الأمامي
F—الحذاء والمروحة وقشاط حلزونات الناقل
G—قشاط محفز التغذية
H—حامل السكية (سلسلة)، #60 سلسلة
I—قشاط مروحة التنظيف المتغير
J—قشاط دفع المضرب الطرفي (اختياري)

OUO6075,0004374-04-26JAN17-1/1

فصل محفز التغذية

ملاحظة: استخدم أداة فصل محفز التغذية إن وُجدت. راجع وكيل John Deere للحصول على المزيد من المعلومات.

1. قم بفصل الفرازة.
2. اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.
3. غير علبة تروس دفع الفرازة إلى السرعة المنخفضة.
4. أرخ شد القشاط من دفع محفز التغذية بدفع الذراع لأعلى و خارج الحز الموجود في المحمل.
5. افتح باب مصيدة الحجارة وقم بتنظيفه. اترك باب مصيدة الحجارة مفتوحا.
6. اسمع صوت الزامور الصادر وابدأ تشغيل المحرك واضبط سرعة المحرك على الوضع المحايد بنقله إلى تعشيقة متوسطة.
7. قم بتوصيل الفرازة لتنظيف مادة الحصاد بالكامل ومضرب التفريغ والمفرمة.
8. قم بفصل الفرازة.
9. اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.
10. قم بفك أغطية الوصول إلى محفز التغذية وإخراج مادة الحصاد من مساحة عمل المحفز. بعد إزالة الانسداد، فقم بتدوير المحفز بمقدار لفة أخرى حتى تضمن أنه قد أصبح خاليا.
11. وصل دفع محفز التغذية بدفع الذراع لأعلى و داخل الحز الموجود في المحمل.
12. اسمع صوت الزامور الصادر وابدأ تشغيل المحرك واضبط سرعة المحرك على الوضع المحايد بنقله إلى تعشيقة متوسطة.
13. شغل الفرازة. إذا لم تكن السدادة نظيفة، افصل الفرازة و كرر الخطوات 9—13.
14. اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.
15. أغلق باب مصيدة الحجارة وقم بضبط مسافة السطح المقعر بإرجاعه للوراء إلى وضع الضبط الأصلي. قم باستبدال أغطية الوصول لمحفز التغذية.
16. في حالة بدء التشغيل بسرعة عالية، غير علبة تروس دفع الفرازة و اضبط سرعة الفرازة على الإعداد الأولي و استأنف التشغيل.

OUO6075,00046EC-04-29MAR17-1/1

فصل الفرازة

قم بفصل الفرازة.

ملاحظة: احرص على مراعاة أن وضع ضبط السطح المقعر، وقم بضبطه إلى أن يصل إلى الوضع المفتوح للغاية.

اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

غير علبة تروس دفع الفرازة إلى الوضع محايد.

أرخ شد القشاط من دفع محفز التغذية بدفع الذراع لأعلى و خارج الحز الموجود في المحمل.

افتح باب مصيدة الحجارة وقم بتنظيفه. اغلق باب مصيدة الحجارة.

اسمع صوت الزامور الصادر وابدأ تشغيل المحرك واضبط سرعة المحرك على الوضع المحايد بنقله إلى تعشيقة متوسطة.

قم بتوصيل الفرازة لتنظيف مادة الحصاد بالكامل وإخراجها من مضرب التفريغ.

قم بضبط قشاط الفرازة المتغير إلى المجال المتوسط.

قم بفصل الفرازة.

اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

غير علبة تروس دفع الفرازة إلى السرعة المنخفضة.

اسمع صوت الزامور الصادر وابدأ تشغيل المحرك واضبط سرعة المحرك على الوضع المحايد بنقله إلى تعشيقة متوسطة.

مهم: لمنع تلف علبة تروس المحرك الرئيسي و الواصل المبتل، لا توصل واصل الفرازة بفرازة مسدودة لأكثر من ثلاثة مرات لمدة ثلاث دقائق.

انتظر دقيقة واحدة بين عمليات توصيل الفرازة، وذلك أثناء انتقال الماكينة للعمل في الوضع المحايد.

وصل الفرازة لتنظيفها. إذا لم تكن السدادة نظيفة، افصل الفرازة.

في حالة عدم التمكن من فصل الكهرباء عن الفرازة، يجب إزالة التقعرات و المشابك و إزالة بعض القش باليد. بعد الانتهاء من تخلية المنفذ، فقم باستبدال الأسطح المقعرة والأسنان.

بعد الانتهاء من فصل الفرازة فقم بضبط مسافة السطح المقعر بإرجاعه للوراء إلى وضع الضبط الأصلي.

وصل دفع محفز التغذية بدفع الذراع لأعلى و داخل الحز الموجود في المحمل.

في حالة التشغيل على السرعة العالية أصلاً، غير علبة تروس الفرازة إلى وضع السرعة-العالية. قم بضبط سرعة الفرازة بإرجاعه للعمل على وضع الضبط الأصلي واستمر في التشغيل.

OUO6075,00046ED-04-29MAR17-1/1

فصل مضرب التفريغ

ملاحظة: استخدم أداة فصل مضرب التفريغ إن وجدت. راجع وكيل John Deere للحصول على المزيد من المعلومات.

1. قم بفصل الرأس والفرازة.

ملاحظة: احرص على مراعاة أن وضع ضبط السطح المقعر، وقم بضبطه إلى أن يصل إلى الوضع المفتوح للغاية.

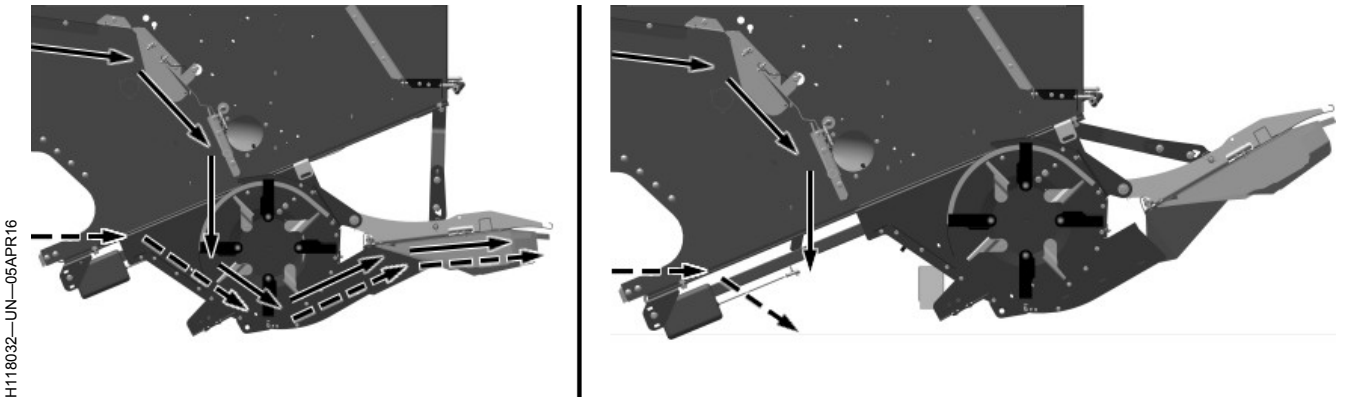
2. اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.
3. ارفع مفرمة القش.
4. قم بفك الأغطية للوصول إلى مساحة مضرب التفريغ وإخراج مادة الحصاد من مساحة عمل المضرب.
5. فك دروع الحماية من على بكرة دفع مضرب التفريغ، حتى يمكن لف البكرة باليد.
6. بعد تخلية المنفذ، فقم بتدوير المضرب بمقدار لفة أخرى حتى تضمن أنه قد أصبح خاليا.
7. غير علبة تروس دفع الفرازة إلى الوضع محايد.
8. أرخ شد القشاط من دفع محفز التغذية بدفع الذراع لأعلى و خارج الحز الموجود في المحمل.
9. اسمع صوت الزامور الصادر وابدأ تشغيل المحرك واضبط سرعة المحرك على الوضع المحايد بنقله إلى تعشيقة متوسطة.
10. قم بتوصيل الفرازة لتنظيف مادة الحصاد بالكامل وإخراجها من مضرب التفريغ والمفرمة.
11. قم بفصل الفرازة.
12. اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.
13. غير علبة تروس دفع الفرازة إلى السرعة الأصلية.
14. وصل دفع محفز التغذية بدفع الذراع لأعلى و داخل الحز الموجود في المحمل.
15. قم بتركيب كل الدروع التي سبق أن تم فكها.
16. قم بخفض مفرمة القش إلى وضع التشغيل.
17. اسمع صوت الزامور الصادر وابدأ تشغيل المحرك واضبط سرعة المحرك على الوضع المحايد بنقله إلى تعشيقة متوسطة.
18. شغل الفرازة.
19. قم بضبط مسافة السطح المقعر بإرجاعه للعمل على وضع الضبط الأولي واستمر في التشغيل.

OUO6075,00046EE-04-29MAR17-1/1

خيارات التعامل مع مواد المخلفات

OUO6075,00041D7-04-05APR16-1/4

بقايا متوسطة/فاخرة

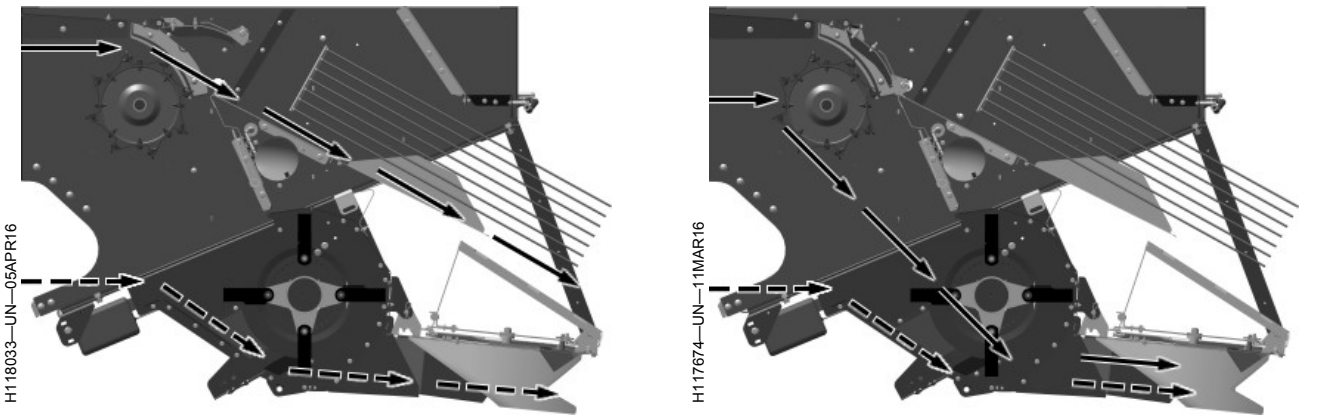


فرم البقايا المتوسطة/الفاخرة / تكويم البقايا المتوسطة/الفاخرة

ملاحظة: تمثل الأسهم الصلبة تدفق القش. تمثل الأسهم المتقطعة تدفق القشور. يُلقَى القش والقشور معًا في ماكينة التكويم.

OUO6075,00041D7-04-05APR16-2/4

بقايا ممتازة



تكويم ممتاز

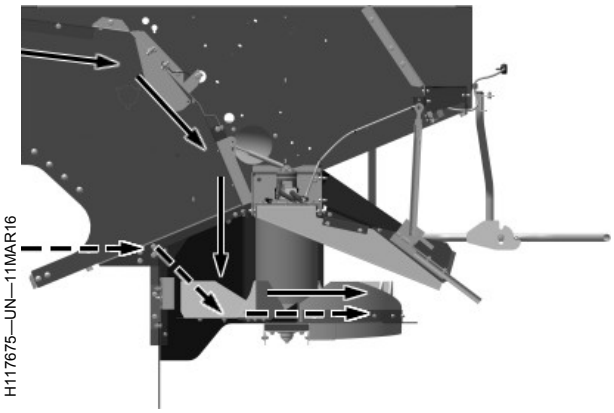
فرم ممتاز

ملاحظة: تمثل الأسهم الصلبة تدفق القش. تمثل الأسهم المتقطعة تدفق القشور. أسقطْ القش وقابلية فرش التبن.

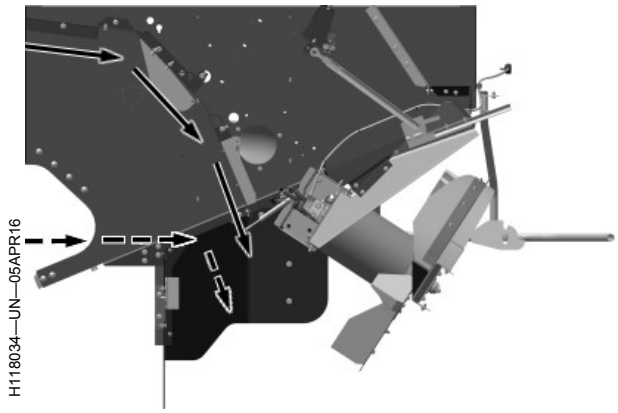
OUO6075,00041D7-04-05APR16-3/4

التكملة على الصفحة القادمة

ناثر القش



وضع الناثر



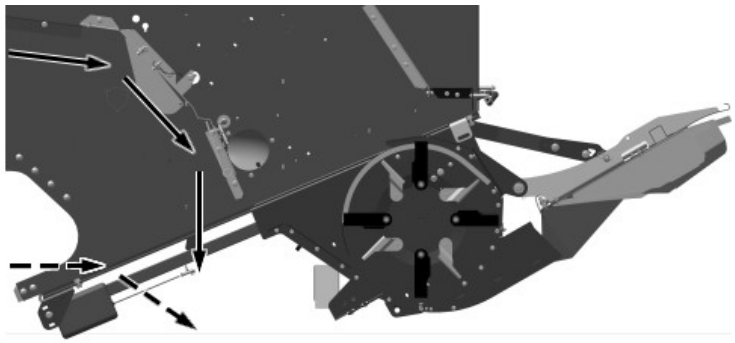
وضع التكويم

ملاحظة: تمثل الأسهم الصلبة تدفق القش. تمثل الأسهم المتقطعة تدفق القشور.

غير فارمة.

OUO6075,00041D7-04-05APR16-4/4

معلومات التكويم العامة (البقايا المتوسطة/الفاخرة)



تكويم البقايا المتوسطة/الفاخرة

ملاحظة: تمثل الأسهم الصلبة تدفق القش. تمثل الأسهم المتقطعة تدفق القشور.

- ارفع المفرمة تماما. انظر كبسة ضبط المفرمة لاحقا في هذا الجزء.
- قم بنقل وحدة دفع المفرمة إلى وضع النيوترال. انظر تبديل سرعات وحدة دفع المفرمة لاحقا في هذا الجزء.

OUO6075,00041D8-04-20APR16-1/1

شفرات محول المحصول-الضبط

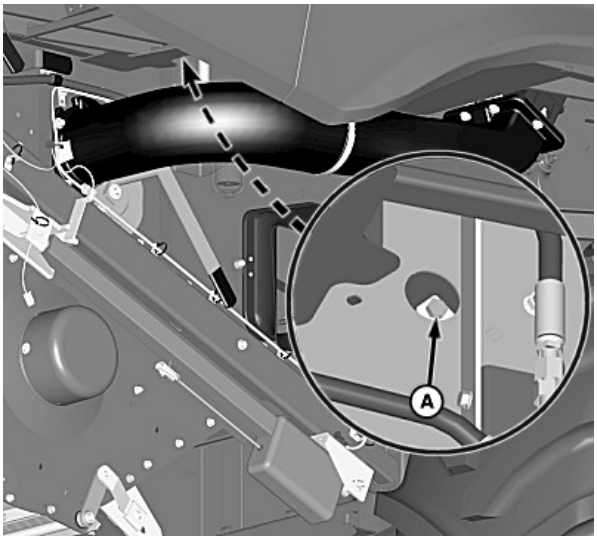
تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

قم بإدارة البرغي (A) وضبط المؤشر (B) وتحريك شفرات محول المحصول.

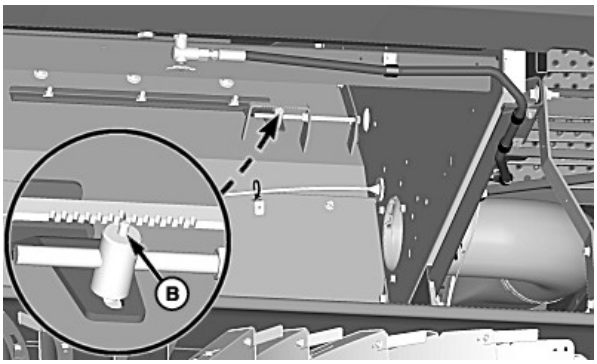
- عكس اتجاه عقارب الساعة (C) - تحريك الشفرات إلى الجانب الأيسر للماكينة.
- اتجاه عقارب الساعة (D) - تحريك الشفرات إلى الجانب الأيمن للماكينة.

ملاحظة: قم بضبط الشفرات إلى أن يصبح توزيع مادة الحصاد متساو عبر عرض الماكينة.

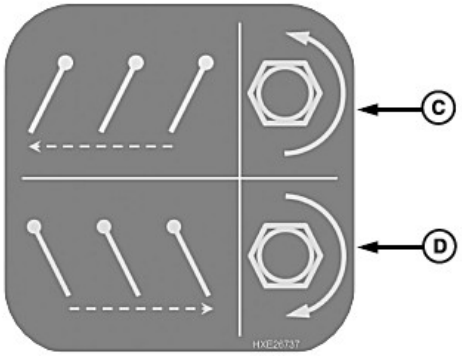
A—البراغي
B—مؤشر
C—عكس اتجاه دوران عقارب الساعة
D—باتجاه حركة عقارب الساعة



H98165—UN—21SEP10



H98166—UN—21SEP10



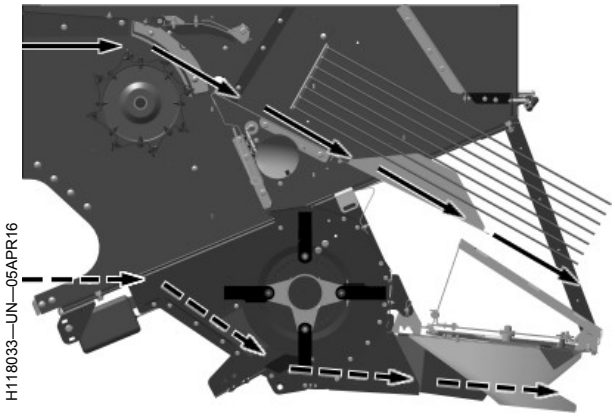
H98708—UN—19OCT10

OUO6075,00009CD-04-17NOV10-1/1

معلومات التكويم العامة (بقايا ممتازة)

ملاحظة: تمثل الأسهم الصلبة تدفق القش. تمثل الأسهم المتقطعة تدفق القشور.

- حتى يمكن تكويم القش ونثر التبن، فقم بفتح باب وضع الفرم للإسقاط (موديل فاخر). انظر مساعدة التطبيق إدارة المخلفات أو منصة السائق لمزيد من المعلومات.
- إذا كان يتم حصاد محاصيل بها كمية قش قليلة، فقم بخفض قدرة العاكس للعمل على وضع الذرة. انظر الجزء الخاص بمحول المحصول في هذا القسم للمزيد من المعلومات.



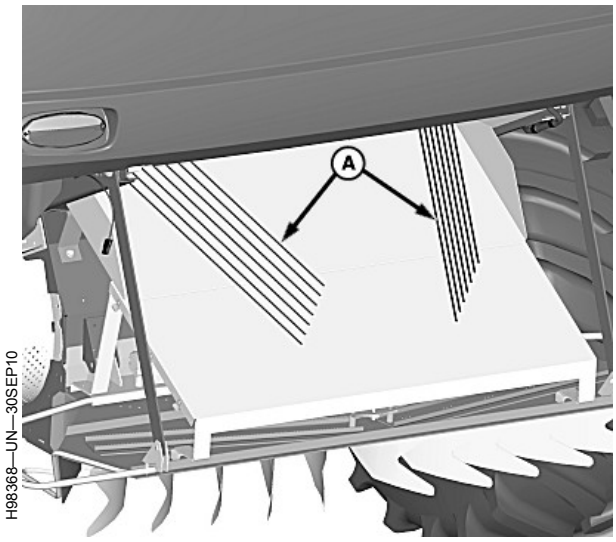
تكويم ممتاز

OUO6075,00046FF-04-05APR17-1/1

جرافات تقارب التكويم

تستخدم جرافات التقارب (A) لتحويل مستوى قطع مادة القش إلى وضع التكويم الأكثر ضيقا.

A—جرافات التقارب



OUO6075,0004700-04-05APR17-1/1

ضبط تجهيزة الرش (بقايا فاخرة)

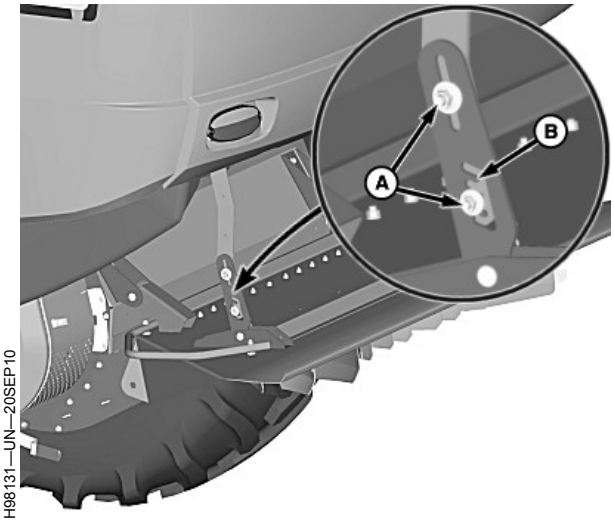
تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

ارخي البراغي (A) على كلا جانبي تجهيزة الرش.

قم بضبط تجهيزة الرش بتحريكه للأعلى أو للأسفل في الحدبات (B) للتحكم في عرض نثر القش.

شدّ البراغي على كلا جانبي تجهيزة الرش لقفلهما في هذا الموضع.

A—براغي (مستعمل 4) **B—حدبات**



H98131—UN—20SEP10

SS43267,000060A-04-04JUN15-1/1

شفرات تجهيزة الرش (الضبط اليدوي) - الضبط (بقايا فاخرة)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

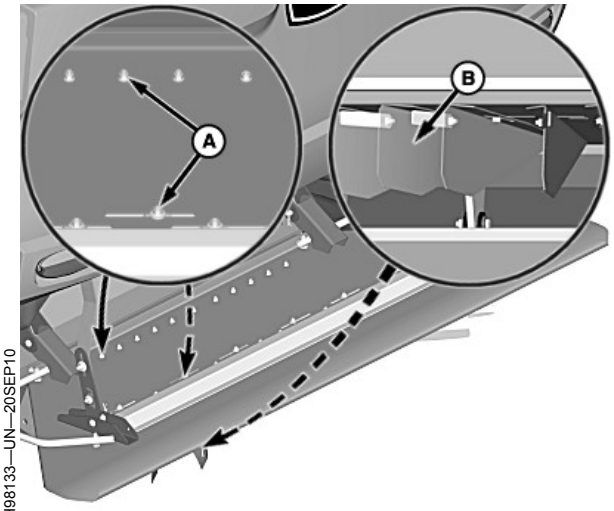
ملاحظة: يمكن أن يتم اتخاذ إجراءات الضبط اللازمة على شفرات تجهيزة الرش إذا لم تكن إعداد المصنع لا تقدم عرضا مناسبا للنثر أو حتى توفر معدل توزيع ملائم.

تجدر الإشارة إلى أن شفرات تجهيزة الرش مضبوطة في المصنع على قواعد، مقاسها 9.1 متر (30 قدم).

ارخي الصمولات (A) وضبط شفرة تجهيزة الرش (B) إذا لزم الأمر بغرض التحكم في معدل توزيع عرض نثر القش. انظر شفرات تجهيزة الرش (الضبط اليدوية) - أوضاع ضبط المصنع لاحقا في هذا الجزء.

شدّ الصمولات وتكرارها إذا لزم الأمر على شفرات تجهيزة الرش المتبقية.

A—الصمولات **B—شفرة تجهيزة الرش**



H98133—UN—20SEP10

SS43267,000060B-04-04JUN15-1/1

شفرات تجهيزة الرش (موتور كهربائي) - ضبط (بقايا فاخرة)

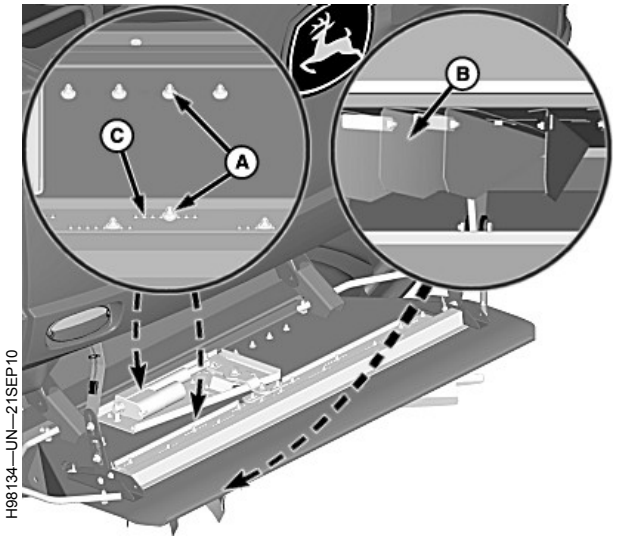
تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

ملاحظة: يمكن إجراء التعديلات على ريش تجهيزة الرش مالم توفر إعدادات المصنع العرض الكافي للنثر أو التوزيع المتساوي.

شفرات تجهيزة الرش بضبط المصنع لمنصات 9.1 م (30 قدم).

أرخي الصمولات (A) واضبط شفرة تجهيزة الرش (B) على الفتحات المختلفة (C) إذا لزم الأمر للتحكم في توزيع عرض نثر القش. انظر شفرات تجهيزة الرش (الضبط الكهربائي) - أوضاع ضبط المصنع لاحقا في هذا الجزء.

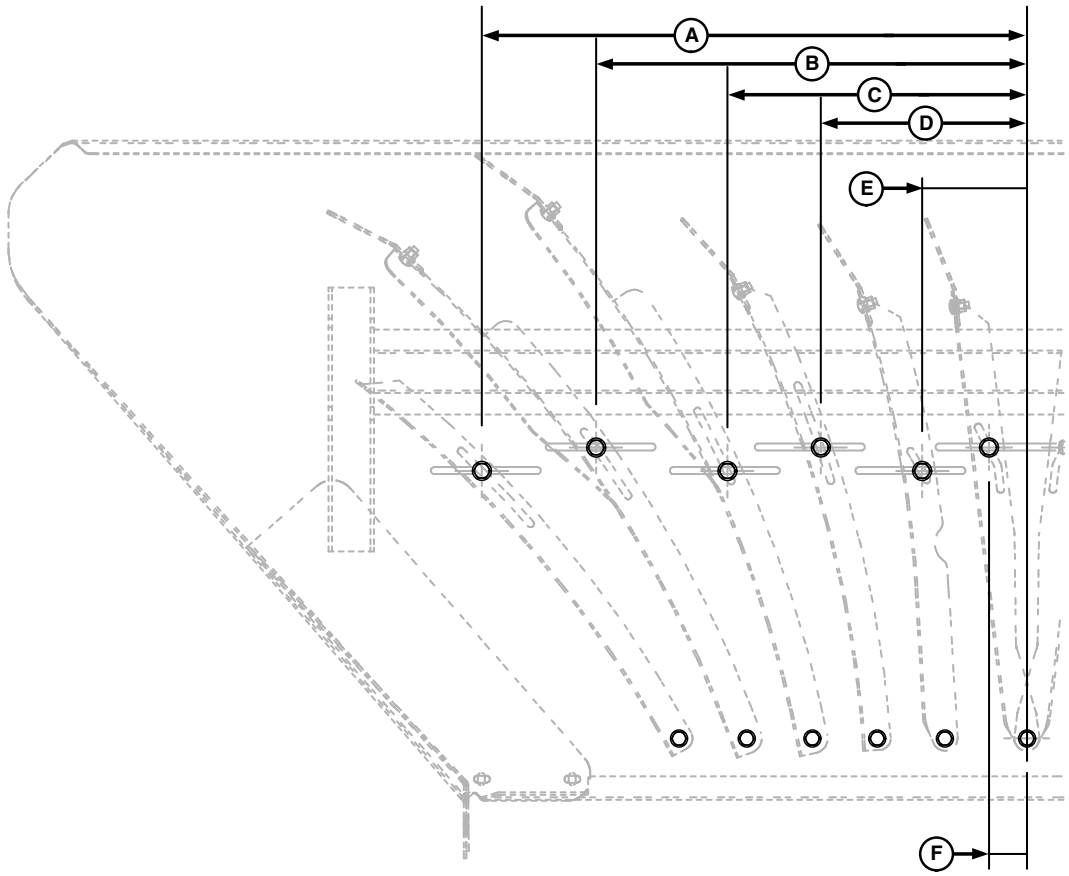
1. أحكم ربط الصمولات بريش تحهيزة الرش.
2. أرخ الصمولة لدورة كاملة في الجزء الأمامي من ريشة تجهيزة الرش.
3. أرخ الصمولة لدورة و نصف 1-1/2 في الجزء الخلفي من ريشة تجهيزة الرش.
4. تأكد من أن ريشة تجهيزة الرش تتحرك بسهولة.
5. كرر هذه الخطوة حسب الحاجة لريش تجهيزة الرش المتبقية



A—الصمولات
B—شفرة تجهيزة الرش
C—ثقوب

OUO6075,0004702-04-05APR17-1/1

ضبط شفرات تجهيزة الرش (الضبط اليدوي) - إعدادات المصنع (بقايا فاخرة)



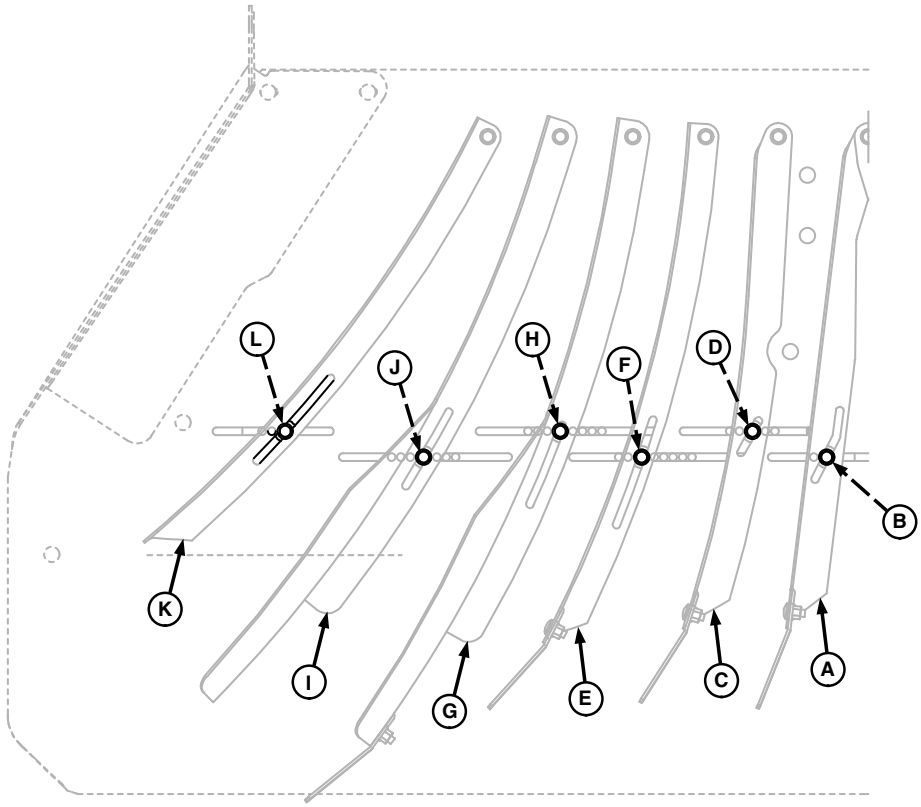
H100407—UN—23FEB11

إعدادات شفرات تجهيزة الرش للمنصات 9.1 متر (30 قدم) (منظر من أعلى تجهيزة الرش)

A—693 مم (27.3 بوصة)
B—548 مم (21.6 بوصة)
C—382 مم (15 بوصة)
D—262 مم (10.3 بوصة)
E—133 سم (5.2 بوصة)
F—48 سم (1.9 بوصة)

SS43267,000060D-04-04JUN15-1/1

ضبط شفرات تجهيزة الرش (الضبط الكهربائي) - إعدادات المصنع (بقايا فاخرة)



H100408—UN—23FEB11

إعدادات شفرات تجهيزة الرش للمنصات 9.1 متر (30 قدم) (منظر من أسفل تجهيزة الرش)

A—الشفرة 1
B—فجوة ثانية
C—الشفرة 2
D—فجوة ثالثة
E—الشفرة 3
F—فجوة سادسة
G—الشفرة 4
H—فجوة خامسة
I—الشفرة 5
J—فجوة رابعة
K—الشفرة 6
L—فجوة أولد

ملاحظة: مواضع الفجوات مقاسة من مركز تجهيزة الرش عند القيام بضبط شفرات تجهيزة الرش.

إذا كانت اللوحات بعرض نثر يبلغ 7.6 متر (25 قدم) هي المقررة، فيرجى مراجعة وكيل John Deere الذي تتعامل معه للحصول على المزيد من المعلومات حول توفر طقم اختياري.

SS43267,000060E-04-04JUN15-1/1

تعديل—تجهيزة رش PowerCast™ (اختياري)

تنبيه: لا تترك أحدا يقف خلف باب النثر الخلفي وهو دائر. أطفئ المحرك، وشد فرامل الوقوف و فك مفتاح التشغيل قبل التعديل.

لضمان الحصول على أفضل أداء، يجب أن تعمل تجهيزة رش PowerCast™ دائمًا بمساواة أو موازاة الأرض. بالاستناد إلى مجموعات الإطارات، فقد يكون من الضروري أن يتم رفع أو خفض تجهيزة الرش.

صف الماكينة على أرض مستوية.

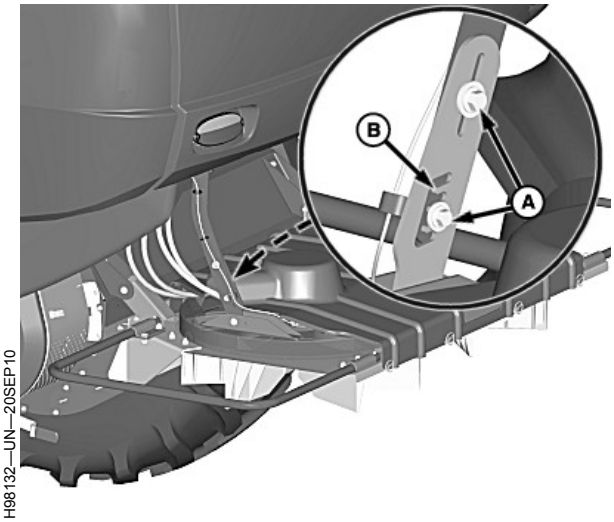
أرخ البراغي (A) على جانبي تجهيزة رش PowerCast™.

عدِّل تجهيزة رش PowerCast™ لأعلى أو لأسفل في الحدبات (B) لتسويتها.

أحكم ربط البراغي على جانبي تجهيزة رش PowerCast™ لتثبيتها في مكانها.

A—البراغي (مستعمل 4) **B—حدبات**

PowerCast هي علامة تجارية من Deere & Company



H98132—UN—20SEP10

OUO6075,0004701-04-05APR17-1/1

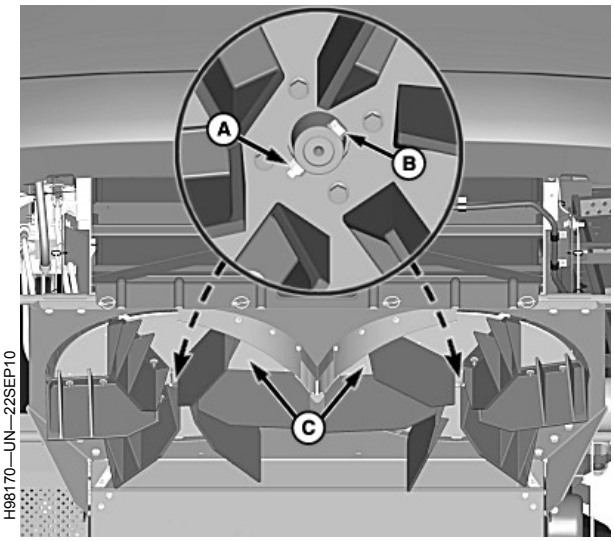
استبدال—شفرات تجهيزة رش PowerCast™ (اختياري)

تنبيه: يبلغ وزن مجمعات القرص حوالي 13 كجم (29 حصان).

مهم: توجد مجموعات القرص على الجانبين الأيمن والأيسر. قم بتمييز مواقع مجموعة القرص قبل فكها.

قم بفك صمولة القفل (A) والبرغي (B) عن مجموعات قرص الناثر (C).

A—صمولة قفل
B—برغي
C—مجموعات قرص الناثر



H98170—UN—22SEP10

OUO6075,0004706-04-05APR17-1/2

التكملة على الصفحة القادمة

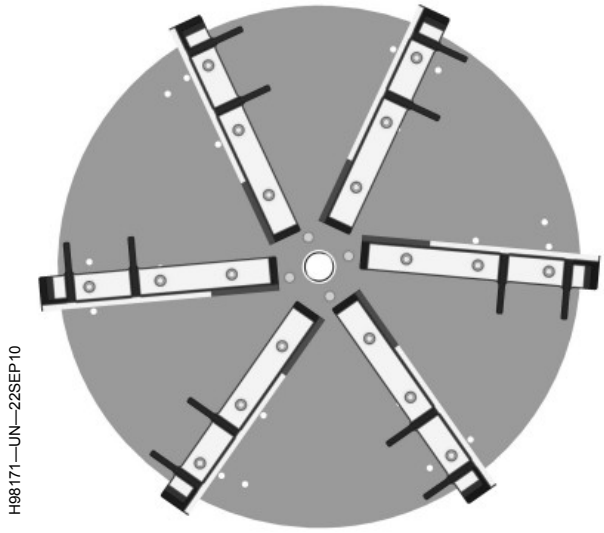
مهم: عند استبدال الشفرات المهترئة أو التالفة، تأكد من استبدال الشفرات المثبتة على الجوانب المقابلة من القرص في الوقت نفسه للحفاظ على التوازن الدوراني للقرص.

تم توجيه الشفرات في اللوحات المثقبة بالتبادل للمحافظة على تحقيق نثر المواد بشكل مثالي. تأكد من أن شفرات الاستبدال مركبة في نفس الفجوات الخاصة بالشفرات الأولى التي سبق أن تم فكها.

قم بتركيب الشفرات الجديدة إذا لزم الأمر وأحكم ربط قطع التثبيت حسب قيم المواصفات.

المواصفات

هاردوير الشفرة—العزم . . . . . 22 نيوتن متر (16 رطل-قدم)



H98171—UN—22SEP10

OUO6075,0004706-04-05APR17-2/2

الأغطية الخلفية لتجهيزة رش PowerCast™ (اختياري)

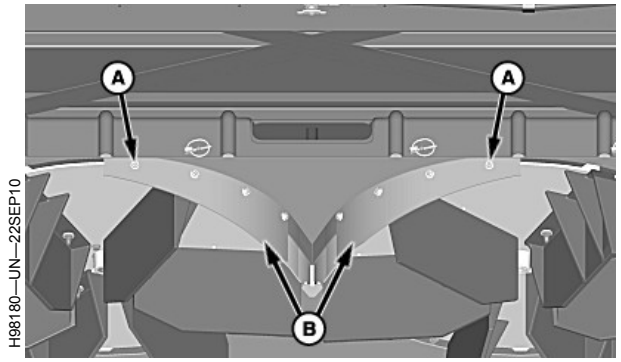
ملاحظة: يمكن فك الأغطية لنثر المزيد من المواد تجاه مركز الماكينة عند الحصاد في ظروف قش قاسي أو ثقيل.

يتعين أن يتم دائما تركيب الأغطية الأمامية والخلفية لتوفير قدرة مثالية على توزيع مادة الحصاد عند القيام بحصاد المحصول.

وضع الحقل

تستخدم الأغطية لتنظيم توزيع عرض نثر المخلفات للمنصات الأعرض.

ركِّب الأغطية الخلفية (B) خلف الشريط الملحوم كما يظهر في الصورة و ثبتها بقطعة التثبيت (A).



H98180—UN—22SEP10

A—أجزاء التثبيت (مستعمل 8) **B—الأغطية الخلفية**

OUO6075,0004707-04-05APR17-1/2

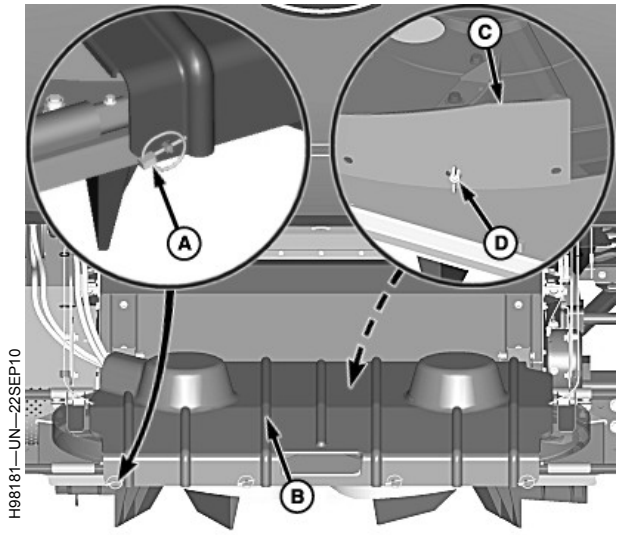
وضع التخزين

قم بفك مسامير القفل السريع (A) والدرع (B) مع الاحتفاظ بها.

ركِّب الأغطية الخلفية (C) للحم المسمار كما يظهر في الصورة و ثبتها بالصمولة المجنحة (D).

قم بتركيب الدرع ومسامير القفل السريع التي سبق أن تم فكها.

A—مسامير القفل السريع
B—درع
C—الأغطية الخلفية
D—صمولة بأجنحة



H98181—UN—22SEP10

OUO6075,0004707-04-05APR17-2/2

محول المحصول

مهم: حتى لا تلحق بك إصابات أو أضرار بالماكينة فلا تقم مطلقا بتحريك مقبض محول المحصول عندما تكون الماكينة دائرة.

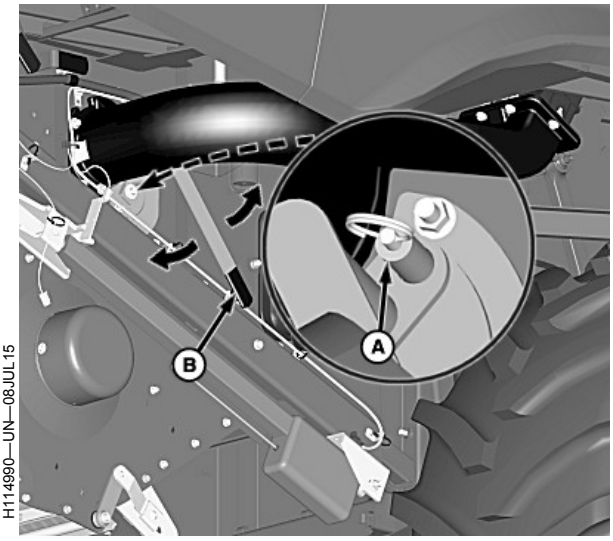
وضع الحبوب الصغيرة (C):

قم بسحب مسمار الغلق السريع (A) وتحريك مقبض محول المحصول (B) للانتقال إلى الوضع "العلوي". يتعين أن يتم وضع مقبض محول المحصول في الوضع "العلوي" عند القيام بأعمال خدمة على حذاء التنظيف.

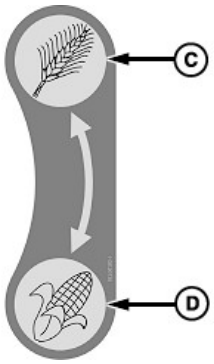
وضع الحبوب الكبيرة (D):

ملاحظة: عند القيام بحصاد محصول حبوب أو عباد شمس، فيتعين أن يتم نقل مقبض محول المحصول إلى الوضع "المنخفض".

قم بسحب مسمار الغلق السريع (A) وتحريك مقبض محول المحصول (B) للانتقال إلى الوضع "المنخفض". يعمل محول المحصول على توفير الحماية اللازمة لحذاء التنظيف من أية أضرار قدر تلحق به، وذلك من خلال منع أية مواد تقذف إلى الأمام.



H114990—UN—08JUL15



H99171—UN—23NOV10

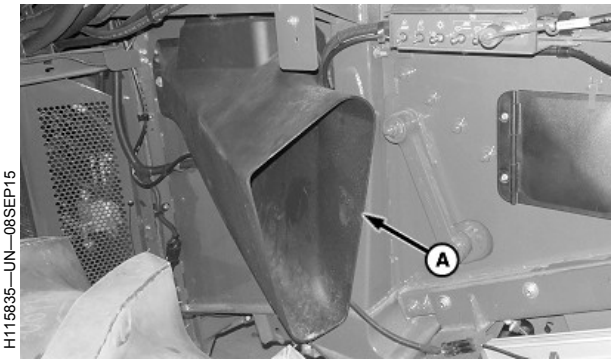
A—مسمار الإغلاق
B—مقبض محول المحصول
C—وضع الحبوب الصغيرة
D—وضع الحبوب الكبيرة

SS43267,000067D-04-08JUL15-1/1

زلاقات هوائية

تسمح الزلاقة الهوائية (A) على كلا جانبي اللوح الجانبي للفرازة لحذاء التنظيف بالتهوية بحرية أكبر خاصةً عند التشغيل على سرعة منخفضة. بالاستناد إلى أوضاع الحصاد، فإن جودة عمل خزان الحبوب قد يتم تدعيمها ويتم تقليل نسبة الغبار في بيت المغذي.

A—زلاقة هوائية



H115835—UN—08SEP15

OUO6075,000417A-04-11APR16-1/1

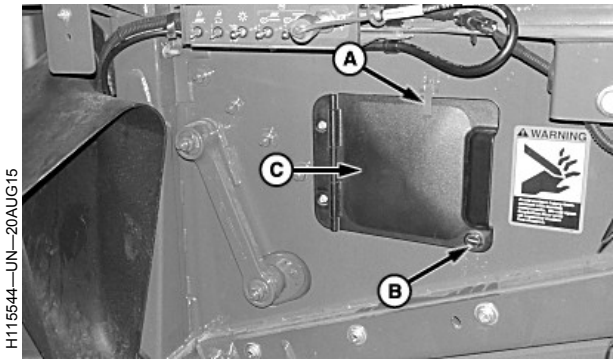
أرضية المضرب الطرفي (إذا كان موجودًا) - إزالة (البقايا الفاخرة)

مهم: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

يجب استبدال أشرطة اهتراء المضرب الطرفي للمحصول القاسي بأشرطة قياسية من النوع نفسه عند استخدام أرضية المضرب الطرفي.

ملاحظة: يتعين أن يتم تركيب أرضية مضرب الطرفي عند التعامل مع الذرة/ الحبوب الكبيرة وفكه عند التعامل مع الحبوب الصغيرة.

1. افتح المربط (A) ولف القفل (B) لفتح باب الوصول (C). لحذاء التنظيف.

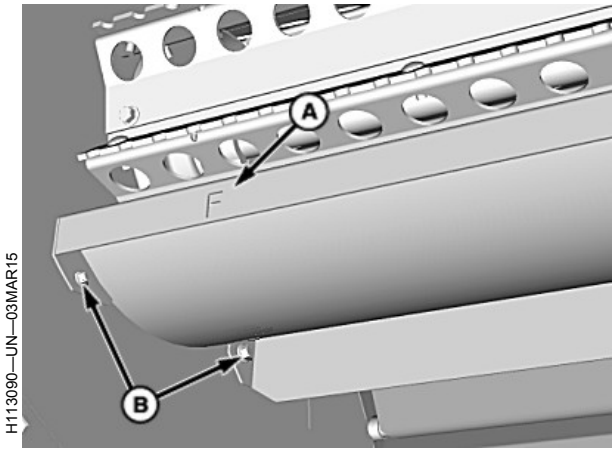


A—مربط
B—القفل
C—باب الوصول إلى تنظيف الحذاء

OUO6075,0004597-04-24JAN17-1/2

ملاحظة: يلزم وجود شخصين لفك أرضية المضرب الطرفي. يحمل أحدهما أرضية المضرب الإضافي في حين يقوم الشخص الآخر بفك البراغي ذات الأغطية والصمولات.

2. حمل أرضية المضرب الإضافي A) وفك البراغي ذات الأغطية والصمولات (B).



A—أرضية المضرب الطرفي
B—البراغي والصمولات

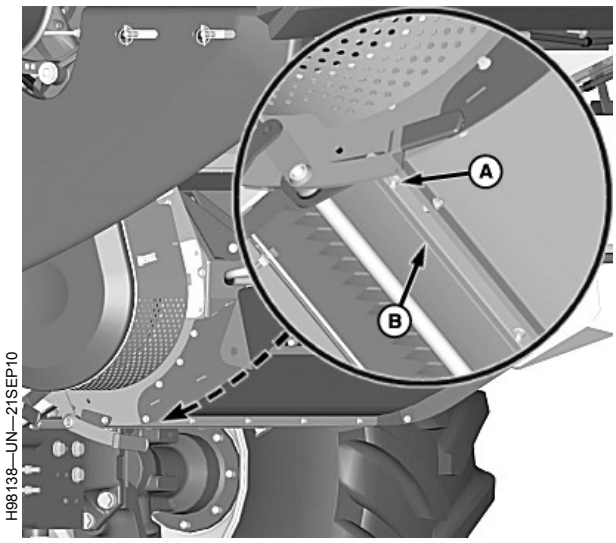
OUO6075,0004597-04-24JAN17-2/2

شريط منظم المفرمة (اختياري)

مهم: يجب أن يتم فك شريط المنظم ووضعه في موضع التخزين عند القيام بحصاد الذرة. أية أعطال في فك شريط المنظم يمكن أن ينتج عنها تعرض عنصر القشارة للضرر.

يعمل شريط المنظم على تحسين جودة القطع ومعدل التوزيع وعرض النثر، ولا سيما عند العمل على محصول به قش لزج. راجع وكيل John Deere للحصول على المزيد من المعلومات.

قم بفك قطع التثبيت (A) وشريط المنظم (B) من الجانب السفلي للمفرمة.



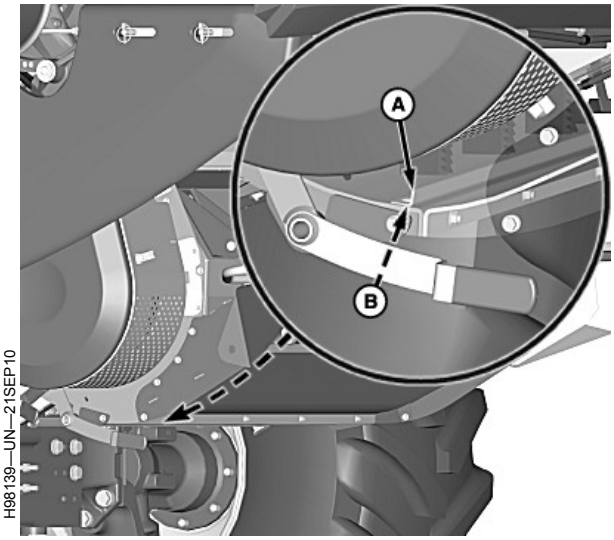
A—أجزاء التثبيت
B—شريط المنظم

OUO6075,00009BF-04-21SEP10-1/2

التكملة على الصفحة القادمة

قم برفع المفرمة تماما لتركيب شريط المنظم (A) على الجانب الداخلي للمفرمة كما هو موضح مع الاحتفاظ بقطع التثبيت (B).

A—شريط المنظم **B—أجزاء التثبيت**



OUO6075,00009BF-04-21SEP10-2/2

ضبط ظهر السكين الثابت للمفرمة

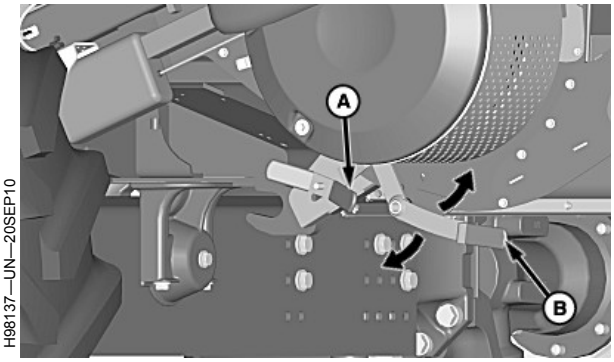
تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

مهم: يجب أن يتم فصل ظهر السكين تماما عند العمل على محصول ذرة.

ملاحظة: يمكن أن يتم تشغيل المفرمة والسكاكين مفصولة، غير أن ذلك من شأنه أن يؤثر سلبا على جودة القطع.

استخدم موضعا بينيا لتحسين معدل استهلاك الطاقة والوصول إلى درجة الرضا عن طول القطع.

يمكن أن يتم ضبط السكاكين إلى أي وضع. موضع السكاكين هو ما يحدد طول قطع مادة الحصد.



وضع توصيل ظهر السكين

A—صمولة بأجنحة **B—مقبض**

وضع توصيل ظهر السكين:

ارخي صمولة الأجنحة (A) الموجودة على المفرمة.

قم بتحريك مقبض الضبط (B) إلى أسفل إلى أن يصبح ظهر السكين على سطح منفذ الضبط.

شدّ صمولة الأجنحة لقفل ظهر السكين وتثبيته في موضعه.

وضع فصل ظهر السكين:

ارخي صمولة الأجنحة (A) الموجودة على المفرمة.

قم بتحريك مقبض الضبط (B) إلى أعلى إلى أن يصبح ظهر السكين على قاعدة منفذ الضبط.

شدّ صمولة الأجنحة لقفل ظهر السكين وتثبيته في موضعه.

OUO6075,00009C1-04-21SEP10-1/1

استبدال شفرات السكين الثابتة للمفرمة

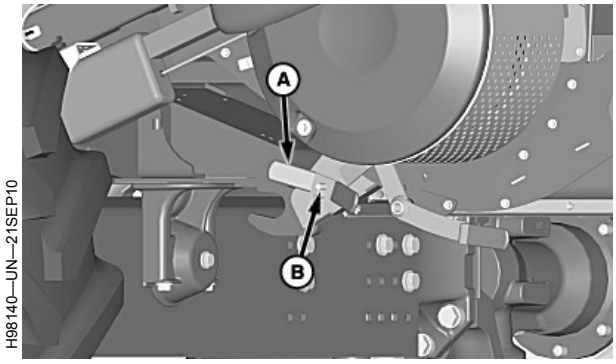
تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل. شفرات السكين حادة.

ارخي صمولة الأجنحة (A) الموجودة على المفرمة.

قم بتحريك مقبض الضبط إلى أعلى إلى أن يصبح ظهر السكين على قاعدة منفذ الضبط.

ملاحظة: احتفظ بالبطانة عند الأطراف الخارجية لظهر السكين للتجميع اللاحق.

قم بتوفير الدعم اللازم لظهر السكين وفك قضيب الشد (B) من خلال دفع الجانب الأيمن للماكينة إلى الخارج.



A—صمولة بأجنحة
B—قضيب الشد

OUO6075,00009C0-04-21SEP10-1/2

قم بفك المسمار (A) من قضيب التثبيت (B).

ارخي صمولات القفل (C) الموجودة على المشابك مثبتة لقضيب التثبيت.

استمر في إزاحة قضيب التثبيت إلى أن يظهر لك أن السكاكين بحاجة إلى أن يتم استبدالها.

قم بإرجاع السكاكين للاستخدام الإضافي أو قم باستبدالها إذا ظهرت على جانبيها معالم تآكل.

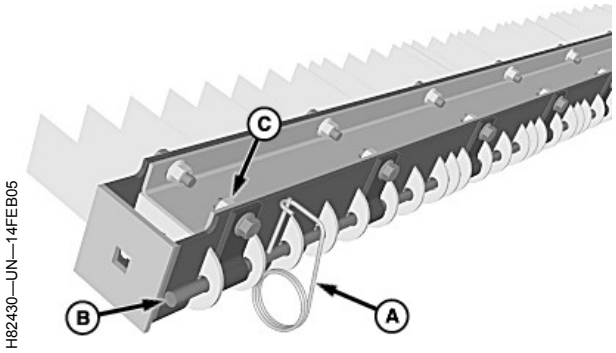
قم بمحاذاة قضيب التثبيت مع السكاكين.

شدّ صمولات القفل على المشابك وقم بتركيب المسمار.

ملاحظة: قم بإعادة تركيب البطانة عند الأطراف الخارجية لظهر السكين.

قم بتركيب مجموعة ظهر السكين وإزاحة قضيب الشد من الجانب الأيمن للماكينة.

قم بتركيب صمولة الأجنحة وضبط ظهر السكين إلى الوضع المقرر.



A—مسمار
B—قضيب التثبيت
C—صمولات قفل

مهم: يجب أن يتم فصل ظهر السكين تماما عند العمل على محصول ذرة.

شدّ صمولة الأجنحة لقفل ظهر السكين وتثبيته في موضعه.

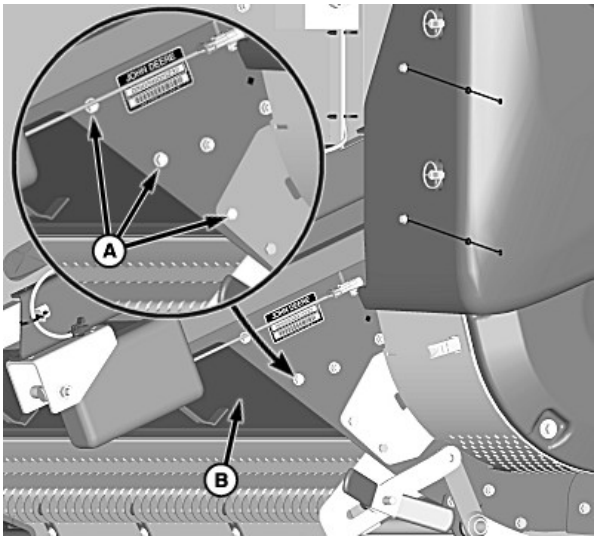
OUO6075,00009C0-04-21SEP10-2/2

باب الوصول للمفرمة

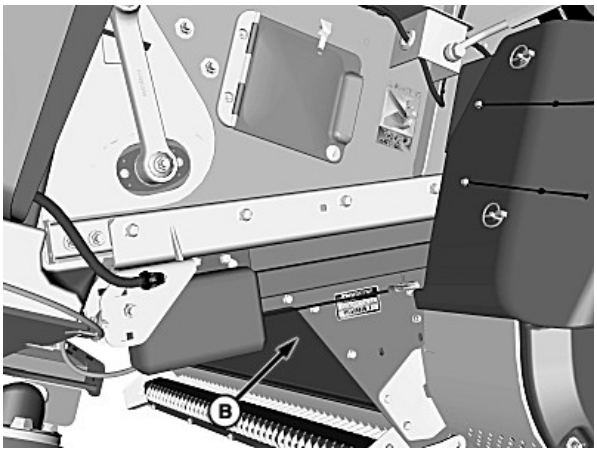
تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

قم بفك البراغي (A) من كلا جانبي المفرمة لفك باب الوصول (B).

A—براغي بأغطية **B—باب الوصول**



H113088—UN—03MAR15



H113086—UN—02MAR15

SS43267,0000533-04-03MAR15-1/1

استبدال وتكوين شفرات المفرمة دقيقة القطع

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

ملاحظة: محرك الدوران الموضح يشير إلى أمثلة على استبدال الشفرات لكل من شفرات المجداف والجاروف. قم دائما بصيانة لوحات الشفرات الأصلية الموردة من المصنع.

الشفرات الخارجية

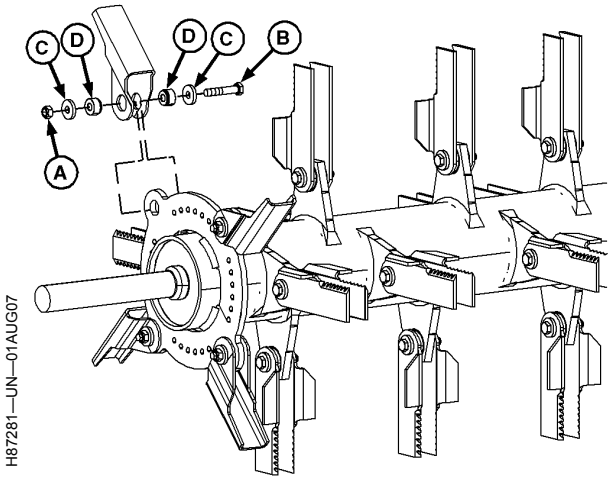
ملاحظة: إذا كانت أغراض الفحص تتطلب القيام بفك الشفرات أو البطانات الداخلية، فتأكد من إعادة تركيب الشفرات في نفس الموضع التي سبق أن تم فكها منه. يجب أن يتم القيام بذلك حفاظا على تحقيق التوازن. من الجيد أن يتم تمييز كل شفرة قبل فكها.

ركب البراغي و صمولات الزنق الجديدة في الاتجاه نفسه الذي سبق فكها منه عند تركيب الشفرات أو استبدالها.

قم بفك صمولة القفل (A) والبرغي (B) والرنديلات (C) والبطانات الداخلية (D).

ملاحظة: افحص الجلبات و استبدلها إن كانت مهترئة. استبدل صمولات الزنق و البراغي بقطع جديدة.

قم باستبدال الشفرات والبطانات الداخلية. استبدل الرغي، والرنديلات، و صمولة الزنق. شد الصمولة حسب المواصفات.



A—صمولة قفل
B—برغي
C—الجلباة
D—جلباة

المواصفات

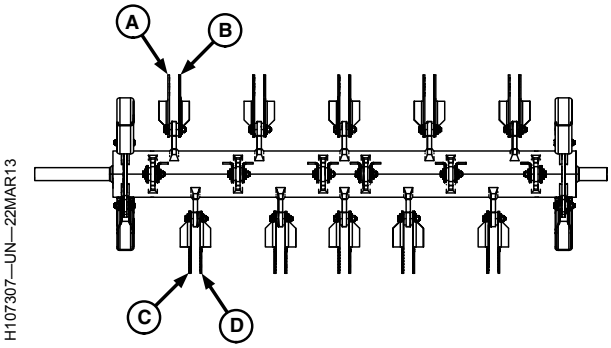
صمولة غلق شفرة المفرمة—العزم	70 نيوتن متر (52 رطل-قدم)

OUO6075,0004648-04-09MAR17-1/3

تكوين الشفرة

مهم: يجب أن يتم الحفاظ على اتزان المفرمة. قم باستبدال كلا الشفرتين الموجودتين على الدعامة المفردة وكلتا الشفرتين على الجانب المقابل (180 درجة). يجب أن يتم تركيب الشفرات الأربع لاستبدال شفرة واحدة مكسورة، أو يمكن أن يتم استبدال كل الشفرات في وقت واحد. يجب أن يتم القيام بذلك حفاظا على تحقيق التوازن.

إذا كانت الشفرة (A) مكسورة، استبدل الشفرات(A—D).



A—D—شفرات المجداف

OUO6075,0004648-04-09MAR17-2/3

التكملة على الصفحة القادمة

الشفرات الداخلية

ملاحظة: إذا كانت أغراض الفحص تتطلب القيام بفك الشفرات أو البطانات الداخلية، فتأكد من إعادة تركيب الشفرات في نفس الموضع التي سبق أن تم فكها منه. يجب أن يتم القيام بذلك حفاظا على تحقيق التوازن. من الجيد أن يتم تمييز كل شفرة قبل فكها.

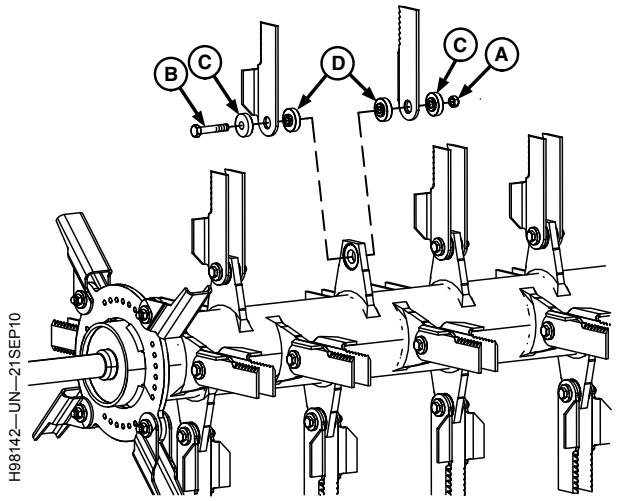
ركب البراغي و صمولات الزنق الجديدة في الاتجاه نفسه الذي سبق فكها منه عند تركيب الشفرات أو استبدالها.

فك صمولة القفل (A) والبرغي (B).

قم بفك وفحص البطانات الداخلية (C و D).

ملاحظة: افحص الجلبات و استبدلها إن كانت مهترئة. استبدل صمولات الزنق و البراغي بقطع جديدة.

قم باستبدال الشفرات والبطانات الداخلية. قم بتركيب البرغي وصمولة القفل. شد الصمولة حسب المواصفات.



A—صمولة قفل
B—برغي
C—جلباة
D—جلباة

المواصفات

صمولة غلق شفرة المفرمة—العزم . . . . . 70 نيوتن متر (52 رطل-قدم)

OUO6075,0004648-04-09MAR17-3/3

استبدال وتكوين شفرات المفرمة دقيقة القطع بشكل فائق

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

ملاحظة: محرك الدوران الموضح يشير إلى أمثلة على استبدال الشفرات لكل من شفرات المجداف والمستقيمة. قم دائما بصيانة لوحات الشفرات الأصلية الموردة من المصنع.

الشفرات الخارجية

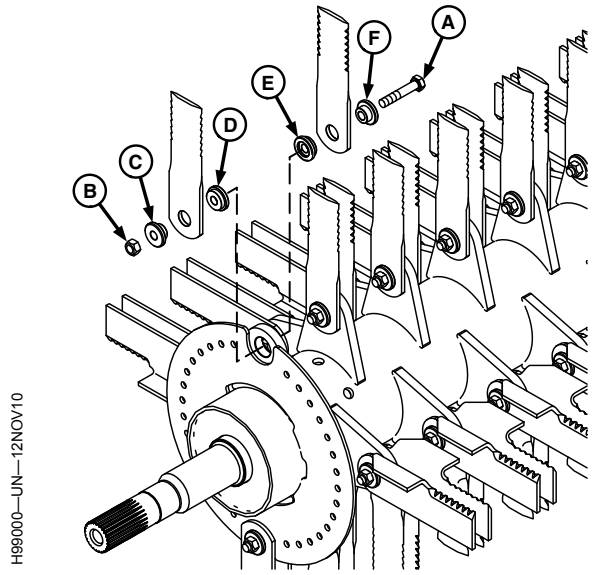
ملاحظة: إذا كانت أغراض الفحص تتطلب القيام بفك الشفرات أو البطانات الداخلية، فتأكد من إعادة تركيب الشفرات في نفس الموضع التي سبق أن تم فكها منه. يجب أن يتم القيام بذلك حفاظا على تحقيق التوازن. من الجيد أن يتم تمييز كل شفرة قبل فكها.

ركب البراغي و صمولات الزنق الجديدة في الاتجاه نفسه الذي سبق فكها منه عند تركيب الشفرات أو استبدالها.

قم بفك صمولة القفل (A) والبرغي (B) والبطانات الداخلية (C و D و E و F).

ملاحظة: افحص الجلبات و استبدلها إن كانت مهترئة. استبدل صمولات الزنق و البراغي بقطع جديدة.

قم باستبدال الشفرات والبطانات الداخلية. قم بتركيب البرغي والرنديلة والبطانات وصمولة القفل. شد الصمولة حسب المواصفات.



A—صمولة قفل
B—برغي
C—جلبة
D—جلبة
E—جلبة
F—جلبة

المواصفات

صمولة غلق شفرة المفرمة—العزم . . . . . 70 نيوتن متر (52 رطل-قدم)

OUO6075,0004649-04-09MAR17-1/3

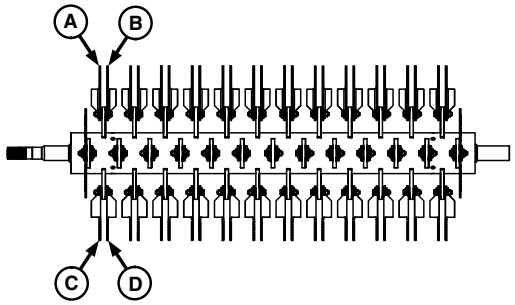
التكملة على الصفحة القادمة

تكوين الشفرة

مهم: يجب أن يتم الحفاظ على اتزان المفرمة. قم باستبدال كلا الشفرتين الموجودتين على الدعامة المفردة وكلتا الشفرتين على الجانب المقابل (180 درجة). يجب أن يتم تركيب الشفرات الأربع لاستبدال شفرة واحدة مكسورة، أو يمكن أن يتم استبدال كل الشفرات في وقت واحد. يجب أن يتم القيام بذلك حفاظا على تحقيق التوازن.

إذا كانت الشفرة (A) مكسورة، استبدل الشفرات(D—A).

مهم: تأكد من وجود مسافة بين شفرات المحرك الدوار والسكاكين الثابتة، من خلال تدوير المحرك الدوار يدويا، قبل أن يتم تشغيل المفرمة.



H107308—UN—22MAR13

A—D—شفرات المجداف

OUO6075,0004649-04-09MAR17-2/3

الشفرات الداخلية

ملاحظة: إذا كانت أغراض الفحص تتطلب القيام بفك الشفرات أو البطانات الداخلية، فتأكد من إعادة تركيب الشفرات في نفس الموضع التي سبق أن تم فكها منه. يجب أن يتم القيام بذلك حفاظا على تحقيق التوازن. من الجيد أن يتم تمييز كل شفرة قبل فكها.

ركب البراغي و صمولات الزنق الجديدة في الاتجاه نفسه الذي سبق فكها منه عند تركيب الشفرات أو استبدالها.

فك صمولة القفل (A) والبرغي (B).

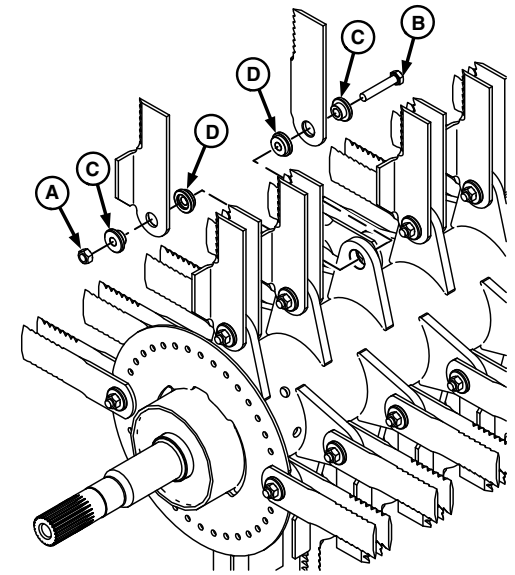
قم بفك وفحص البطانات الداخلية (C وD).

ملاحظة: افحص الجلبات و استبدلها إن كانت مهترئة. استبدل صمولات الزنق و البراغي بقطع جديدة.

قم باستبدال الشفرات والبطانات الداخلية. قم بتركيب البرغي وصمولة القفل. شد الصمولة حسب المواصفات.

المواصفات

صمولة غلق شفرة المفرمة—العزم . . . . . 70 نيوتن متر (52 رطل-قدم)



H99002—UN—12NOV10

A—صمولة قفل
B—برغي
C—جلبات
D—جلبات

OUO6075,0004649-04-09MAR17-3/3

استبدال—سكين الفرازة الأوسط (تجهيزة رش PowerCast™ المتقدمة)

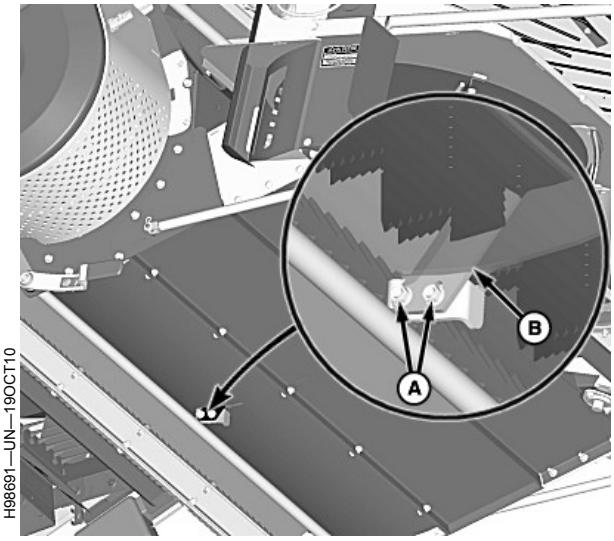
تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل. شفرة السكين حادة.

قم بفك قطع التثبيت (A) وفصل سكين الفرازة الأوسط (B).

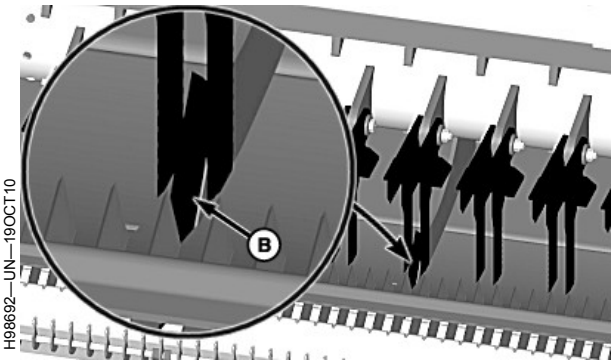
ملاحظة: يجب تركيب السكين مقابل الفرازة الوسطى بما يضمن عدم وجود فجوات.

قم باستبدال سكين الفرازة الأوسط وقم بتركيب قطع التثبيت الذي سبق أن تم فكه.

A—الأجهزة **B—سكين الفرازة الأوسط**



H98691—UN—19OCT10



H98692—UN—19OCT10

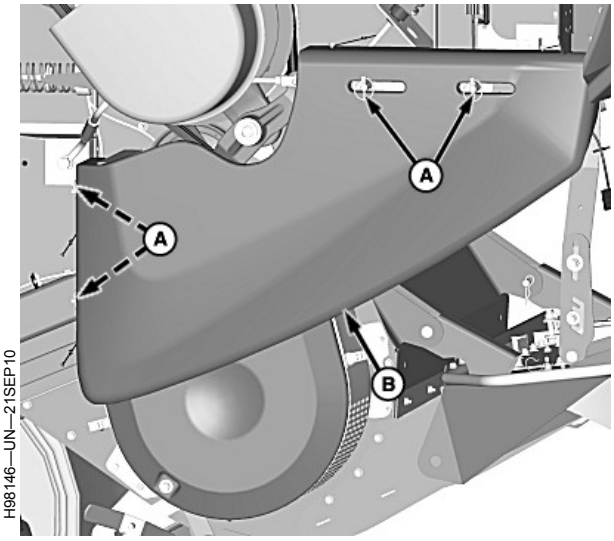
OUO6075,00046FE-04-05APR17-1/1

تمركز شفرات المفرمة

تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

احرص على توخي الحذر عند رفع المفرمة وفك مسامير القفل السريع (A) والدرع (B) مع الاحتفاظ بها.

A—مسامير القفل السريع **B—درع**



H98146—UN—21SEP10

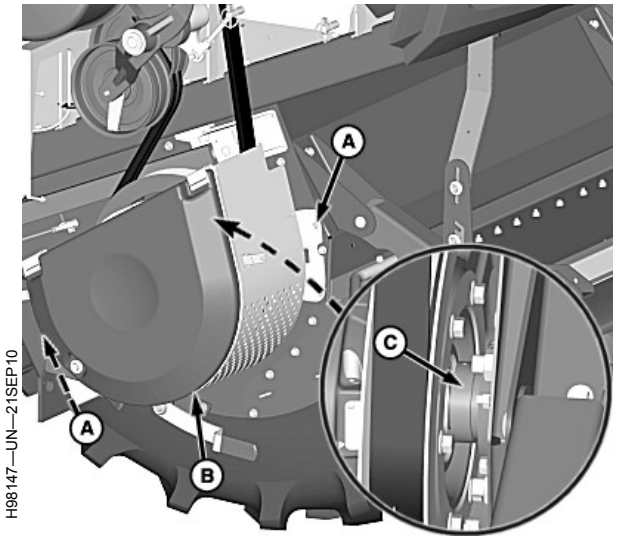
OUO6075,00009C4-04-21SEP10-1/4

التكملة على الصفحة القادمة

فك البراغي (A) والدرع (B).

ارخي برغي الضبط وحلقة الغلق (C) على الجانب الأيسر.

A—براغي (مستعمل 4)
B—درع
C—حلقة القفل

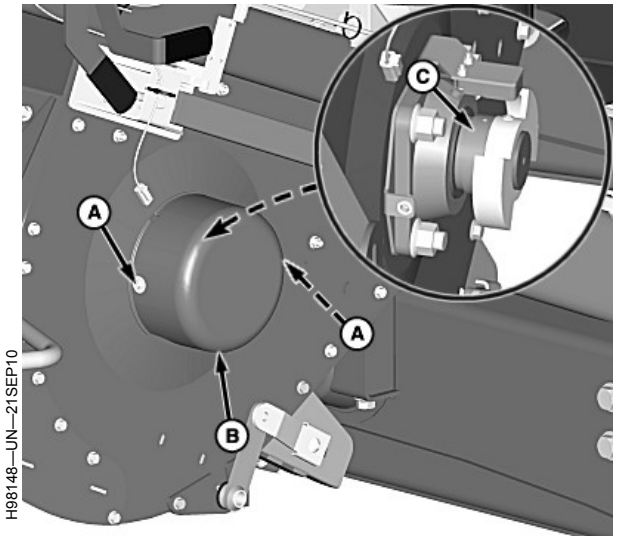


OUO6075,00009C4-04-21SEP10-2/4

قم بفك البراغي (A) وغطاء المحمل (B).

ارخي برغي الضبط وحلقة الغلق (C) على الجانب الأيمن.

A—براغي (مستعمل 2)
B—غطاء المحمل
C—حلقة القفل



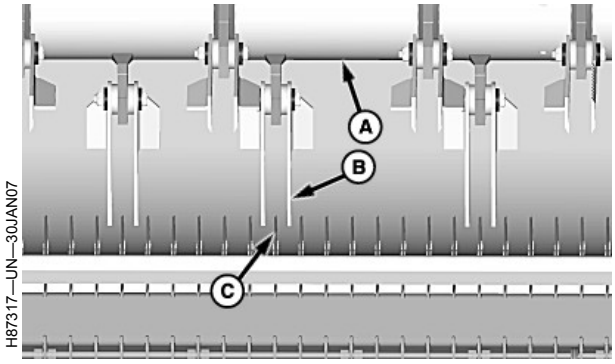
OUO6075,00009C4-04-21SEP10-3/4

قم بوضع المحرك الدوار للمفرمة (A) على الجانب الأيمن أو الأيسر حتى يمكن ضمان أن تكون كل شفرات المحرك الدوار (B) خالية من السكاكين الثابتة (C).

شدّ حلقات الغلق على كلا الجانبين باتجاه الدوران مع الاحتفاظ ببراغي الضبط.

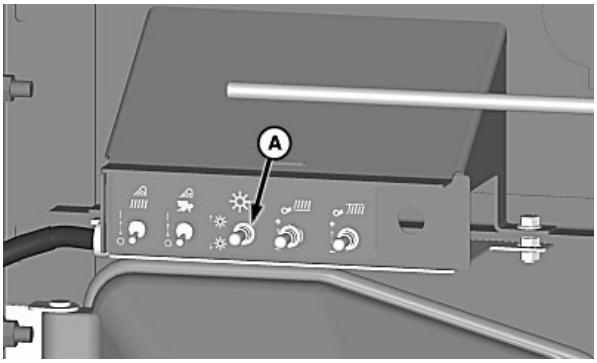
قم بتركيب غطاء المحمل على الجانب الأيمن ودروع المفرمة على الجانب الأيسر.

A—المحرك الدوار للمفرمة
B—شفرات المحرك الدوار
C—السكاكين الثابتة



OUO6075,00009C4-04-21SEP10-4/4

كبسة ضبط المفرمة



يوجد كبسة ضبط المفرمة (A) على الجانب الأيسر من الماكينة.

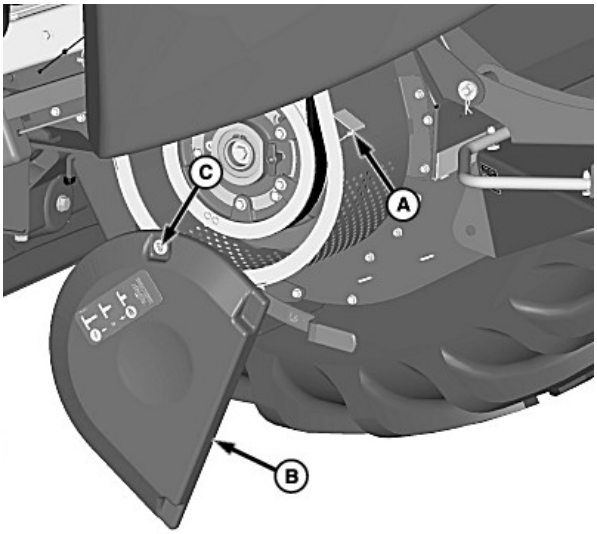
كبسة ضبط المفرمة يسمح للسائق برفع أو خفض المفرمة إلى أوضاع عديدة.

A—مفتاح المفرمة

OUO6075,00009C6-04-21SEP10-1/1

تبديل سرعات دفع المفرمة

تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.



ارخي المزلاج (A) وتدوير الدرع (B) على المرتكز (C).

وضع السرعة البطيئة:

ملاحظة: قد يكون من الضروري أن تقوم بتدوير البكرة قليلا بينما تقوم بتحريك مقبض التبديل.

A—مزلاج
B—درع
C—مرتكز

OUO6075,000113F-04-18MAY12-1/2

قم بتحريك مقبض عمود التبديل (A) إلى الوضع (B).

- ذرة

الوضع المحايد:

ملاحظة: قد يكون من الضروري أن تقوم بتدوير البكرة قليلا بينما تقوم بتحريك مقبض التبديل.

قم بتحريك مقبض عمود التبديل (A) إلى الوضع (C).

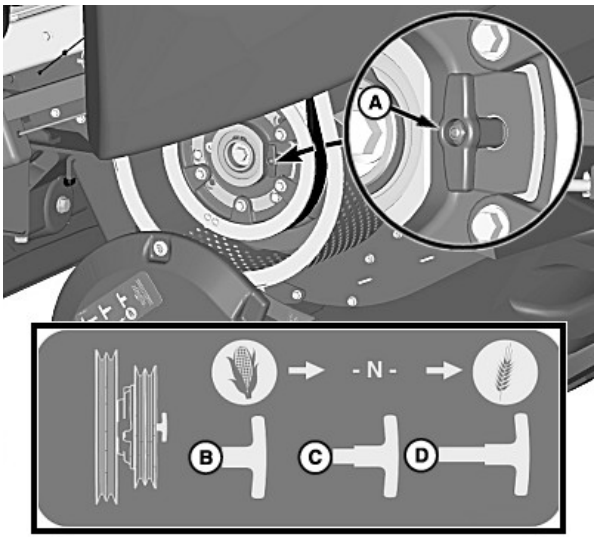
وضع السرعة العالية:

ملاحظة: قد يكون من الضروري أن تقوم بتدوير البكرة قليلا بينما تقوم بتحريك مقبض التبديل.

قم بتحريك مقبض عمود التبديل (A) إلى الوضع (D).

- حبوب

قم بغلق الدرع مع الاحتفاظ بالمزلاج.



A—مقبض عمود التبديل
B—وضع السرعة البطيئة
C—وضع النيوترال
D—وضع السرعة العالية

OUO6075,000113F-04-18MAY12-2/2

ضبط شفرات تجهيزة الرش (البقايا المتوسطة/الفاخرة)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

ملاحظة: يمكن أن يتم اتخاذ إجراءات الضبط اللازمة على شفرات تجهيزة الرش إذا لم تكن إعداد المصنع لا تقدم عرضا مناسبا للنثر أو حتى توفر معدل توزيع ملائم.

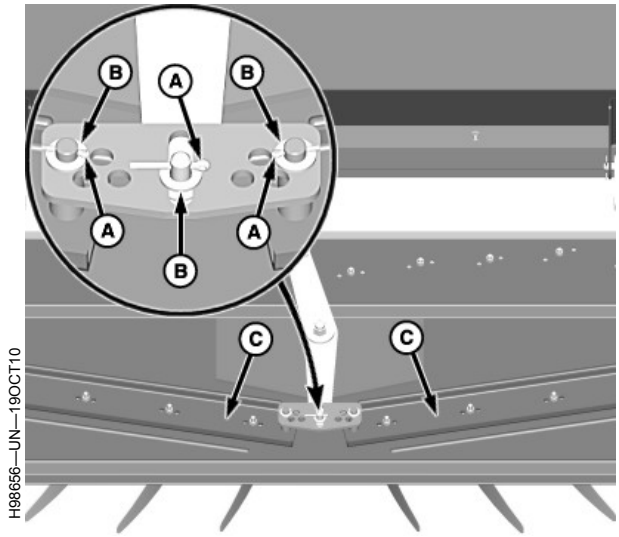
شفرات تجهيزة الرش بضبط المصنع لمنصات 9.1 م (30 قدم).

قم بفك الصمولات واحتفظ الكبشايات المسمارية (A) والرنديلات (B).

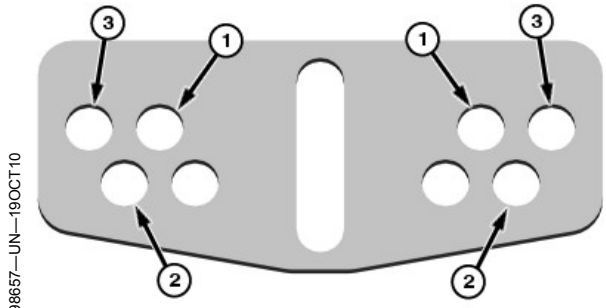
اضبط المجرى الانزلاقي (C) على الفتحات المطلوبة في لوح الضبط.

- الفتحة 1: وضع رأس الحصادة 6.7 م (22 قدم)
- الفتحة 2: وضع رأس الحصادة 7.6 م (25 قدم)
- الفتحة 3: وضع رأس الحصادة 9.1 م (30 قدم)

قم بتركيب الرنديلات والكبشايات المسمارية التي سبق أن تم فكها.



H98656—UN—19OCT10



H98657—UN—19OCT10

A—كبشاة مسمارية
B—رنديلات
C—مجاري انزلاقية

OUO6075,00041D9-04-11APR16-1/1

ضبط شفرات تجهيزة الرش (المحرك الكهربائي) (البقايا المتوسطة/ الفاخرة)

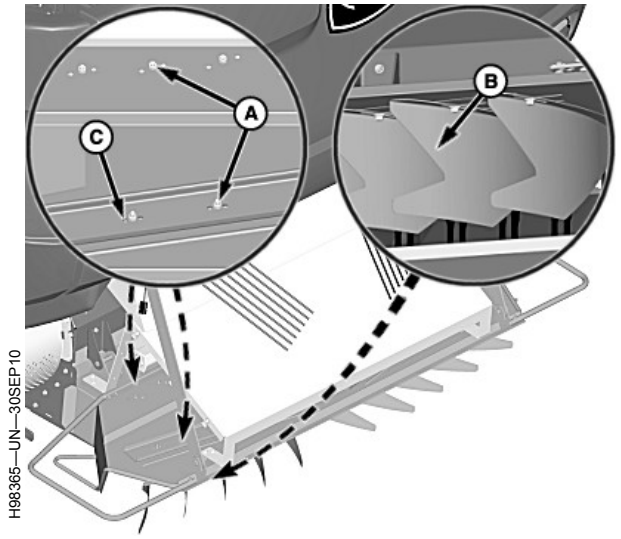
تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

ملاحظة: يمكن إجراء التعديلات على ريش تجهيزة الرش مالم توفر إعدادات المصنع العرض الكافي للنثر أو التوزيع المتساوي.

شفرات تجهيزة الرش بضبط المصنع لمنصات 9.1 م (30 قدم).

أرخي الصمولات (A) واضبط شفرة تجهيزة الرش (B) على الفتحات المختلفة (C) إذا لزم الأمر للتحكم في توزيع عرض نثر القش. انظر شفرات تجهيزة الرش (الضبط الكهربائي) - أوضاع ضبط المصنع لاحقا في هذا الجزء.

1. أحكم ربط الصمولات بريش تجهيزة الرش.
2. أرخ الصمولة لدورة كاملة في الجزء الأمامي من ريشة تجهيزة الرش.
3. أرخ الصمولة لدورة و نصف 1-1/2 في الجزء الخلفي من ريشة تجهيزة الرش.
4. تأكد من أن ريشة تجهيزة الرش تتحرك بسهولة.
5. كرر هذه الخطوة حسب الحاجة لريش تجهيزة الرش المتبقية

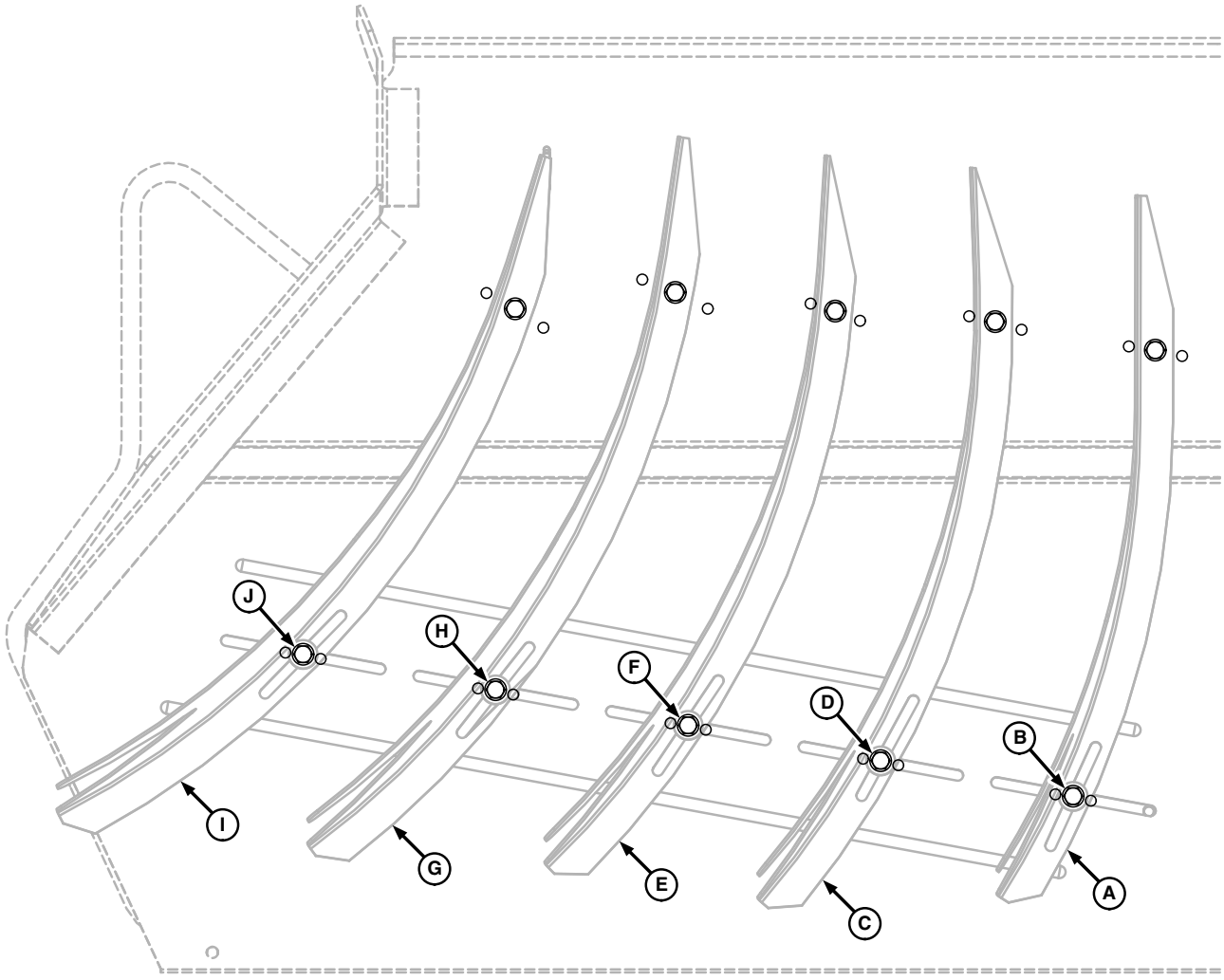


H98365—UN—30SEP10

A—الصمولات
B—شفرة تجهيزة الرش
C—ثقوب

OUO6075,0004703-04-05APR17-1/1

شفرات تجهيزة الرش (الضبط الكهربائي) - إعدادات المصنع (البقايا المتوسطة/الفاخرة)



H98343—UN—01OCT10

إعدادات شفرات تجهيزة الرش للمنصات 9.1 م (30 قدم) (صورة من أسفل تجهيزة الرش)

A—الشفرة 1
B—الثقب الأوسط
C—الشفرة 2
D—الثقب الأوسط
E—الشفرة 3
F—الثقب الأوسط
G—الشفرة 4
H—الثقب الأوسط
I—الشفرة 5
J—الثقب الأوسط

ملاحظة: مواضع الفجوات مقاسة من مركز تجهيزة الرش عند القيام بضبط شفرات تجهيزة الرش.

OUO6075,00041DB-04-21MAR16-1/1

أقراص ناثر PowerCast المتقدم - تبديل

تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

قم بفك قطع التثبيت (A) والحامل (B).

قم بفحص واستبدال الدعامة المطاطية (C) والأصابع (D) إذا لزم الأمر. راجع وكيل John Deere للحصول على قطع الغيار.

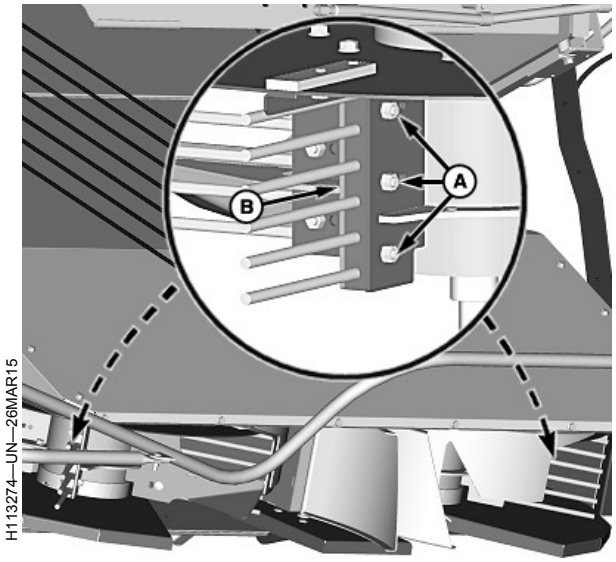
مهم: قم باستبدال كل الدعامات المطاطية للحفاظ على اتزان دوران القرص.

قم بتركيب دعامة الاستبدال المطاطية والأصابع إذا لزم الأمر.

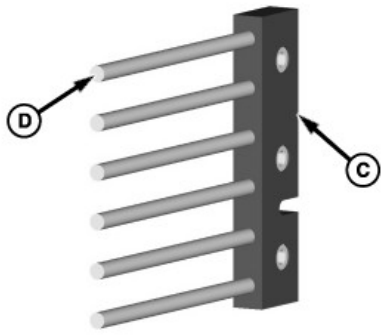
تأكد من أن الدعامة المطاطية والحامل مركبين في نفس الفجوات الخاصة بالشفرات الأولى التي سبق أن تم فكها.

شدّ قطع التثبيت وتكرارها إذا لزم الأمر على شفرات القرص المتبقية.

A—أجزاء التثبيت
B—حامل
C—دعامة مطاطية
D—أصابع



H113274—UN—26MAR15



H98694—UN—19OCT10

SS43267,0000592-04-26MAR15-1/2

التكملة على الصفحة القادمة

قم بفك البراغي (A) من اللوحة (B).

قم إذا لزم الأمر بفحص واستبدال حامل المجداف (C). راجع وكيل John Deere للحصول على قطع الغيار.

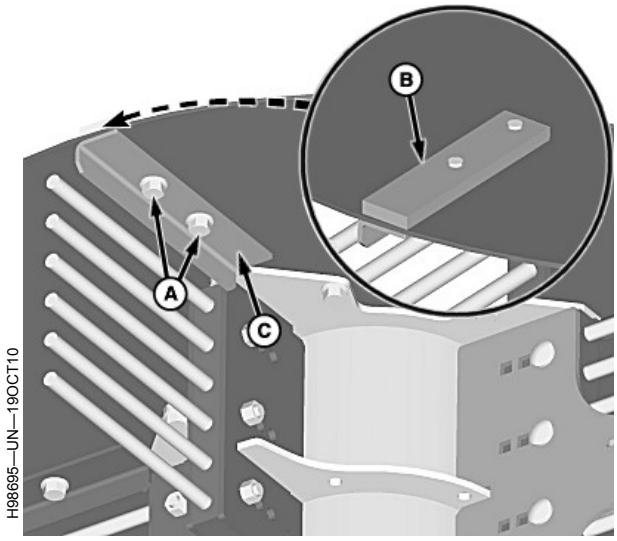
مهم: قم باستبدال كل أقواس المجداف للحفاظ على اتزان دوران القرص.

قم إذا لزم الأمر بتركيب حامل المجداف.

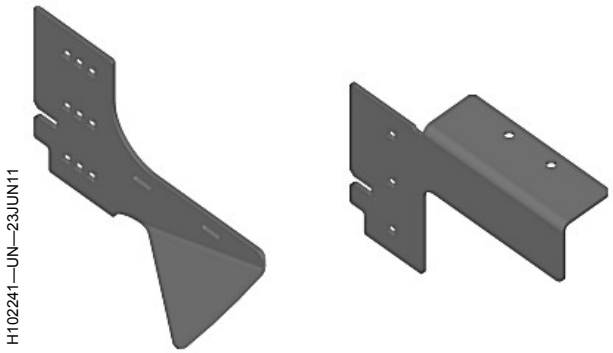
شدّ قطع التثبيت وتكرارها إذا لزم الأمر على شفرات القرص المتبقية.

ملاحظة: قم بفك مجاديف الحبوب الصغيرة وتركيب مجاديف الذرة إذا لزم الأمر للتعامل مع المحصول الجاري حصده.

A—براغي
B—لوحة
C—أقواس المجداف



H98695—UN—19OCT10

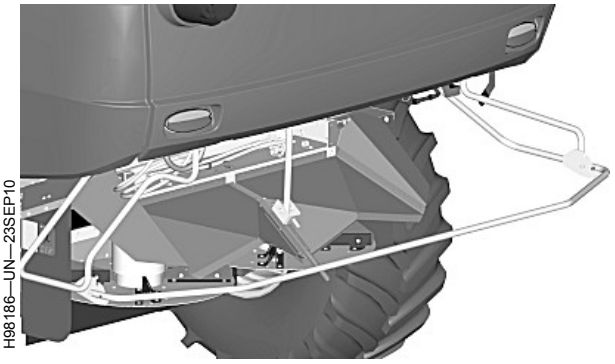


H102241—UN—23JUN11

مجداف الحبوب الصغيرة/ مجداف الذرة

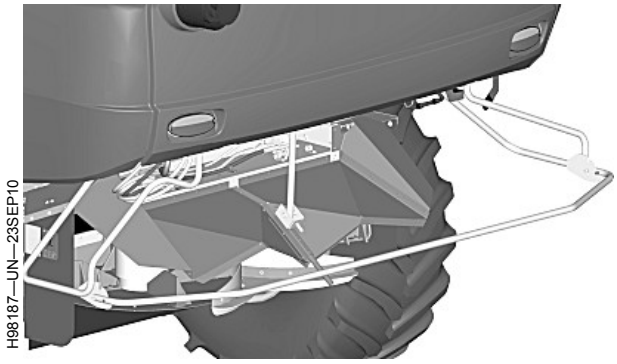
SS43267,0000592-04-26MAR15-2/2

الناثر (معلومات عامة)



H98186—UN—23SEP10

ناثر السرعة المفردة



H98187—UN—23SEP10

ناثر السرعة المزدوجة

تنبيه: لا تدع أحدًا يقف خلف الناثر وهو دائر. أطفئ المحرك، وشد فرامل الوقوف و فك مفتاح التشغيل قبل تعديل الناثر.

قبل أداء الخدمة أو الصيانة للناثر المرفوع، ركّب مسمار الغلق بكامل طوله في مكانه.

ملاحظة: انظر مساعدة التطبيق إدارة المخلفات أو منصة السائق لمزيد من المعلومات.

OUO6075,000436E-04-19DEC16-1/1

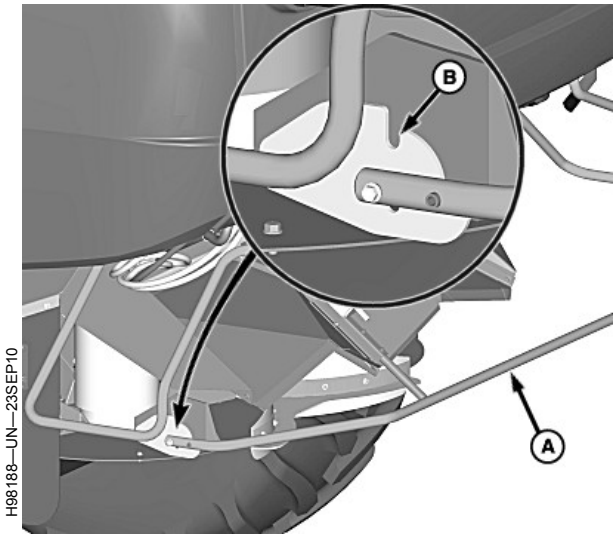
وضع تكوم الناثر

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل. قبل أداء الخدمة أو الصيانة للناثر المرفوع، ركِّب مسمار الغلق بكامل طوله في مكانه.

مهم: يجب أن يكون طوق الناثر في الوضع "السفلي" دائمًا كما يظهر في الصورة عند تشغيله.

ملاحظة: يمكن أن يتم تدوير الناثر إلى أعلى للسماح بمادة الحصاد للتفريغ في لوحة التكويم.

قم برفع طوق الناثر (A) إلى أن يصبح محاذيا مع الحدبة (B) عند الوصول إلى الناثر أو رفعها إلى وضع التكويم.

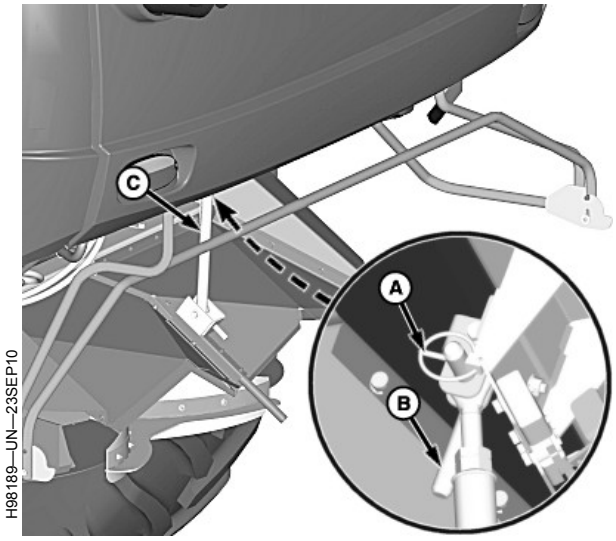


A—طوق الناثر
B—حدبة

OUO6075,000436F-04-19DEC16-1/3

قم بفك مسمار القفل السريع (A) من المسمار (B) وخفض أنبوب الدعم (C).

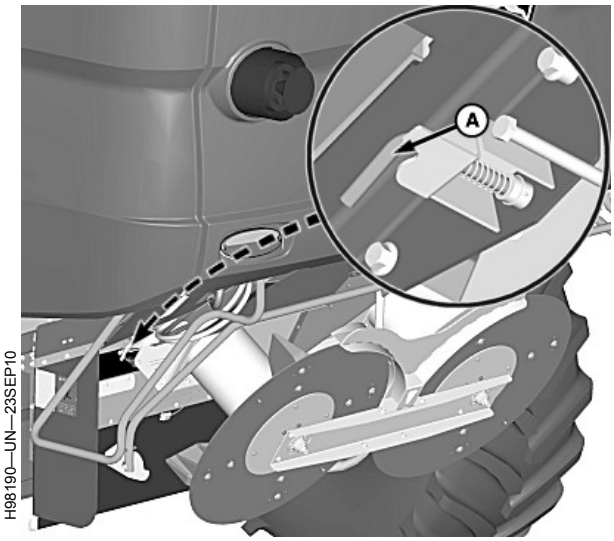
ملاحظة: قم بتركيب المسمار للخلف في موضع التخزين مع الحفاظ على مسمار القفل السريع.



A—مسمار القفل السريع
B—مسمار
C—أنبوب الدعم

OUO6075,000436F-04-19DEC16-2/3

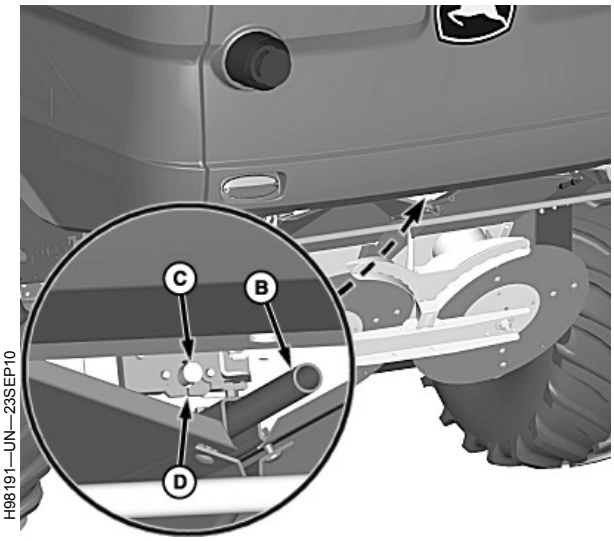
التكملة على الصفحة القادمة



A—مسمار **B—مقبض**

اسحب المسمار (A) لرفع الناثر بالكامل.

ارفع الناثر باستخدام المقبض (B) حتى يُركب المسمار (C) بالكامل في مجموعة المزلاج (D).

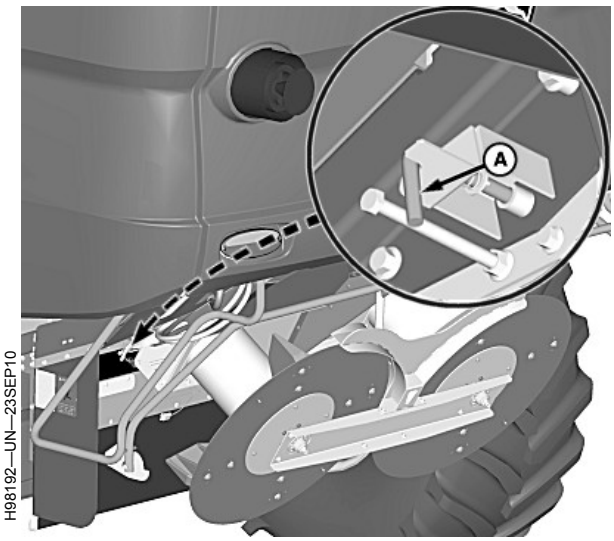


C—مسمار **D—مجموعة المزلاج**

ملاحظة: اضبط سرعة الناثر على السرعة الصفرية. انظر مساعدة التطبيق إدارة المخلفات أو منصة السائق لمزيد من المعلومات.

OUO6075,000436F-04-19DEC16-3/3

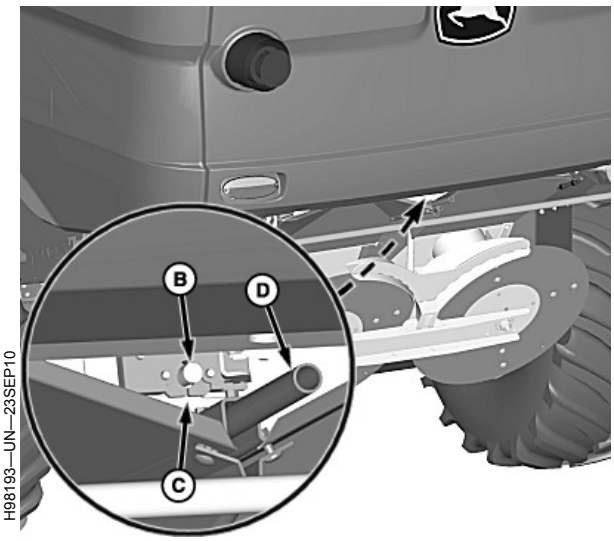
خفض الناثر



A—مسمار **B—مسمار**

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

لف المسمار (A) و ركِّبه في المحمل لفك الناثر.



C—مجموعة المزلاج **D—مقبض**

ارخي المسمار (B) من مجموعة المزلاج (C) وخفض الناثر بالمقبض (D).

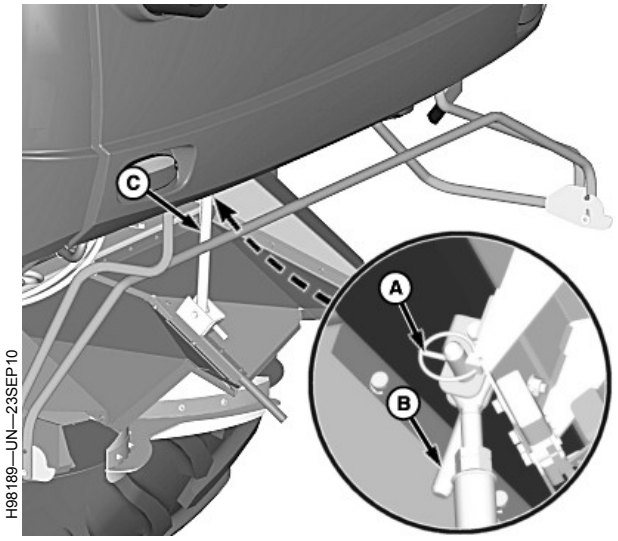
OUO6075,0004370-04-19DEC16-1/2

التكملة على الصفحة القادمة

قم برفع أنبوب الدعم (C) إلى أن يصبح محاذيا للفجوة والمحافظة على المسمار (B) والمسمار سريع الغلق (A).

ملاحظة: قم بزيادة سرعة الناثر إلى أن يتم بلوغ عرض الناثر المقرر. انظر مساعدة التطبيق إدارة المخلفات أو منصة السائق لمزيد من المعلومات.

A—مسمار القفل السريع
B—مسمار
C—أنبوب الدعم



H98189—UN—23SEP10

OUO6075,0004370-04-19DEC16-2/2

استبدال أقراص الناثر (السرعة المفردة)

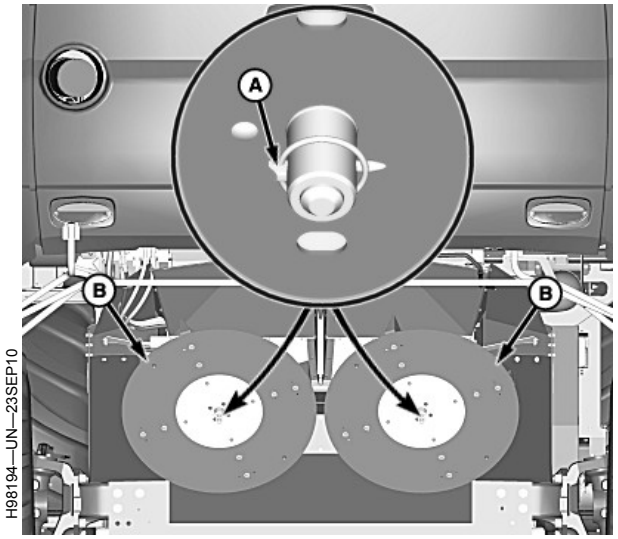
تنبيه: يبلغ وزن مجمعات القرص حوالي 25 كجم (55 حصان).

مهم: توجد مجموعات القرص على الجانبين الأيمن والأيسر. قم بتمييز مواقع مجموعة القرص قبل فكها.

ملاحظة: يمكن أن يتم فك مجموعات القرص للصيانة أو لتقديم مسافة إضافية أسفل الناثر.

قم بفك مسامير القفل السريع (A) ومجموعات القرص (B).

A—مسمار القفل السريع
B—مجموعات القرص



H98194—UN—23SEP10

OUO6075,00009D5-04-23SEP10-1/2

التكملة على الصفحة القادمة

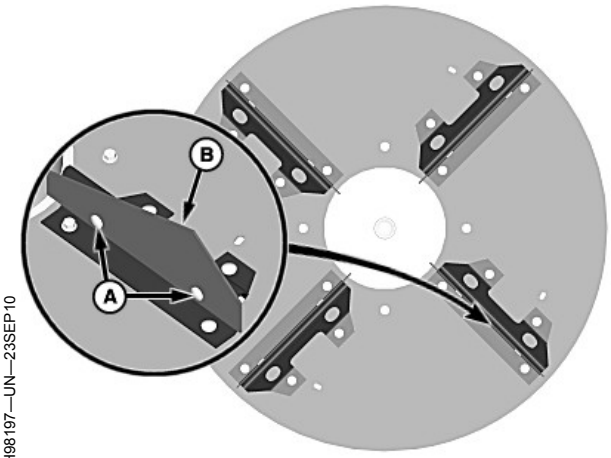
مهم: عند القيام باستبدال الشفرات المتآكلة أو المتضررة، فتأكد من القيام باستبدال الشفرات على الجوانب المقابلة من القرص في نفس الوقت، وذلك حفاظا على توازن دوران القرص.

تم توجيه الشفرات في اللوحات المثقبة بالتبادل للمحافظة على تحقيق نثر المواد بشكل مثالي. تأكد من أن شفرات الاستبدال مركبة في نفس الفجوات الخاصة بالشفرات الأولى التي سبق أن تم فكها.

قم بفك قطع التثبيت (A) والشفرة (B).

قم بتركيب شفرات الاستبدال إذا لزم الأمر وأحكم ربط قطع التثبيت.

A—أجزاء التثبيت **B—نصل**



H98197—UN—23SEP10

OUO6075,00009D5-04-23SEP10-2/2

استبدال أقراص الناثر (السرعة المزدوجة)

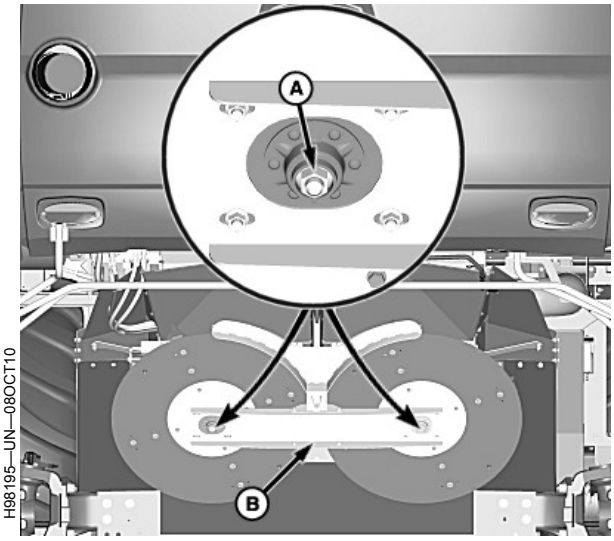
تنبيه: يبلغ وزن مجمعات القرص حوالي 25 كجم (55 حصان).

مهم: توجد مجموعات القرص على الجانبين الأيمن والأيسر. قم بتمييز مواقع مجموعة القرص قبل فكها.

ملاحظة: يمكن أن يتم فك مجموعات القرص للصيانة أو لتقديم مساقة إضافية أسفل الناثر.

قم بفك الصمولات (A) وغطاء الدعم (B).

A—صمولة **B—غطاء الدعم**



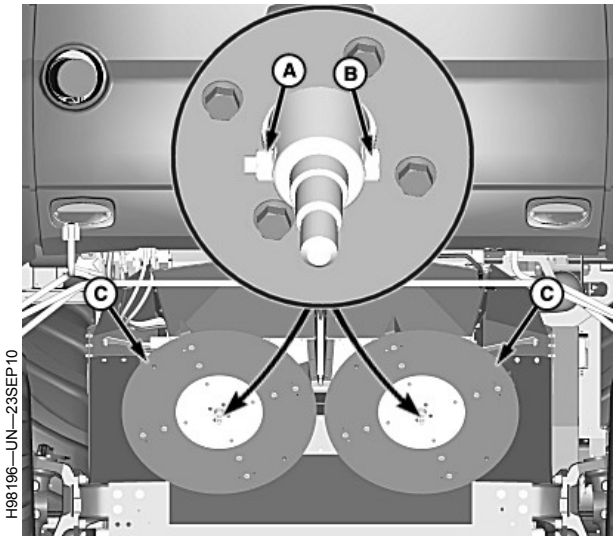
H98195—UN—08OCT10

OUO6075,00009D6-04-23SEP10-1/3

التكملة على الصفحة القادمة

قم بفك الصمولات (A) والبراغي (B) من مجموعات القرص (C).

A—صمولة
B—البراغي
C—مجموعات القرص



H98196—UN—23SEP10

OUO6075,00009D6-04-23SEP10-2/3

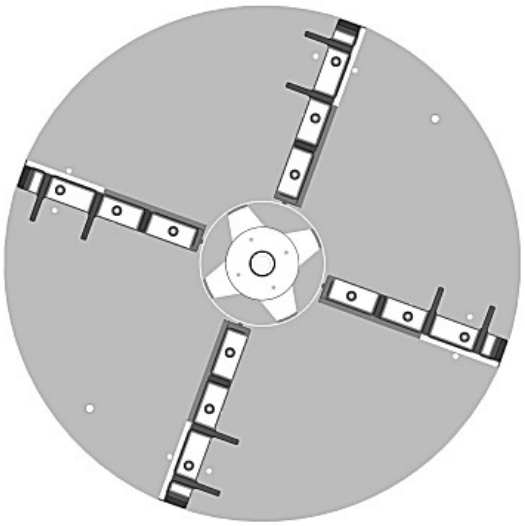
مهم: عند القيام باستبدال الشفرات المتآكلة أو المتضررة، فتأكد من القيام باستبدال الشفرات على الجوانب المقابلة من القرص في نفس الوقت، وذلك حفاظا على توازن دوران القرص.

تم توجيه الشفرات في اللوحات المثقبة بالتبادل للمحافظة على تحقيق نثر المواد بشكل مثالي. تأكد من أن شفرات الاستبدال مركبة في نفس الفجوات الخاصة بالشفرات الأولى التي سبق أن تم فكها.

قم بتركيب الشفرات الجديدة إذا لزم الأمر وأحكم ربط قطع التثبيت حسب قيم المواصفات.

المواصفات

هاردوير الشفرة—العزم . . . . . 22 نيوتن متر (16 رطل-قدم)



H98198—UN—23SEP10

OUO6075,00009D6-04-23SEP10-3/3

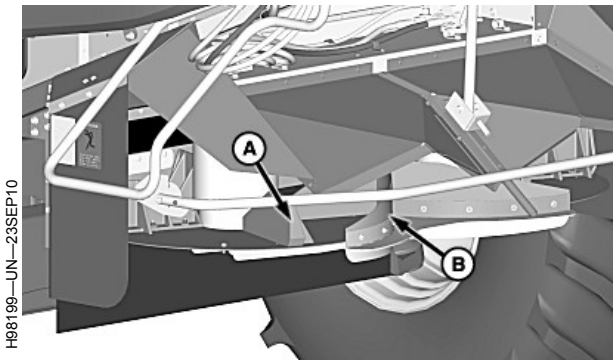
ناثر قش عريض النثر (اختياري)

تنبيه: لا تترك أحدا يقف خلف الناثر وهو يدور. اطفئ المحرك وقم بضبط مكبح الوقوف وأخرج المفتاح قبل ضبط الناثر.

ملاحظة: يتعين أن يتم فك الأغطية عند القيام بالحصاد برؤوس حصادة تقل عن 9.1 متر (30 قدم) أو رؤوس الذرة التي تقل عن 12 صف لتوفير معدل مثالي من توزيع مادة الحصد.

عندما يتم تركيب شفرات الناثر القش (A) والأغطية (B)، فهذا من شأنه أن يزيد عرض النثر وتوفير قدر أفضل من توزيع مادة الحصاد للرؤوس الكبيرة. راجع وكيل John Deere للحصول على المزيد من المعلومات.

A—السكاكين
B—الأغطية



H98199—UN—23SEP10

OUO6075,00009D9-04-28MAR11-1/1

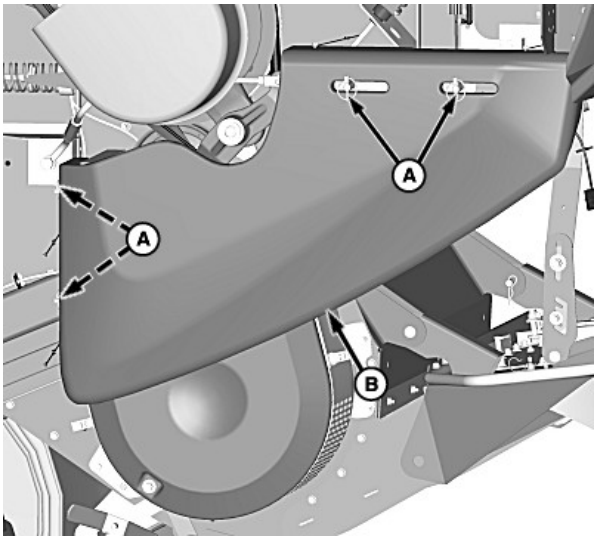
ضبط قوة شد قشاط دفع المفرمة

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

ملاحظة: قم بإنزال المفرمة بالكامل إلى أحزمة الشد المناسبة.

قم بفك مسامير القفل السريع (A) والدرع (B).

A—مسامير القفل السريع
B—درع

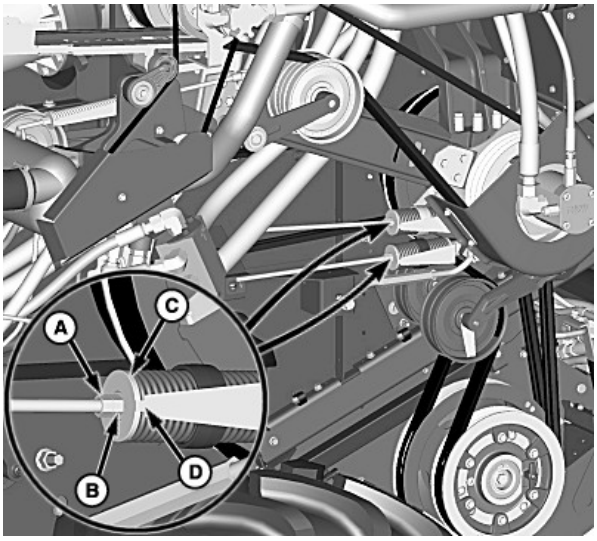


OUO6075,00013DF-04-18JUN13-1/2

قم بإرخي صمولة القفل (A) وشدّ الصمولة (B) إلى أن تصبح الرنديلة (C) موجودة بين طرف المقياس (D) وقاعدة درجة الصعود. شد صمولة الكونتر.

قم بتركيب الدرع مع الحفاظ على مسامير القفل السريع.

A—صمولة حجز
B—صمولة
C—رنديلة
D—عداد



OUO6075,00013DF-04-18JUN13-2/2

استبدال قشاط المفرمة

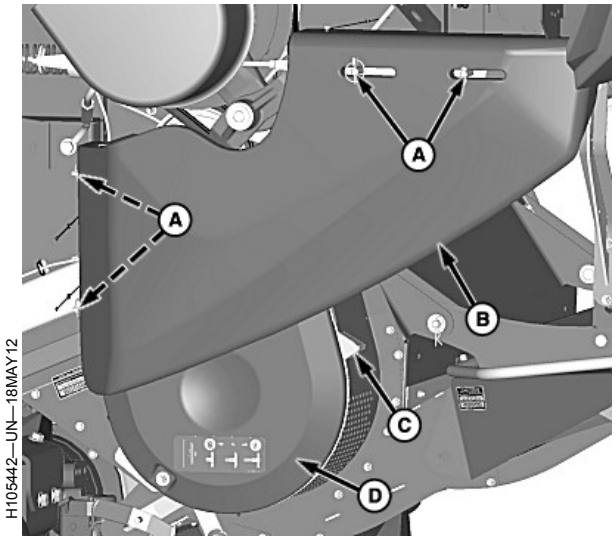
تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

ملاحظة: يتعين أن يتم تحريك المفرمة إلى وضعية متوسطة لتيسير تركيب القشاط.

قم بفك مسامير القفل السريع (A) والدرع (B).

ارخي المزلاج (C) وتدوير الدرع (D) للفتح.

A—مسامير القفل السريع
B—درع
C—مزلاج
D—درع

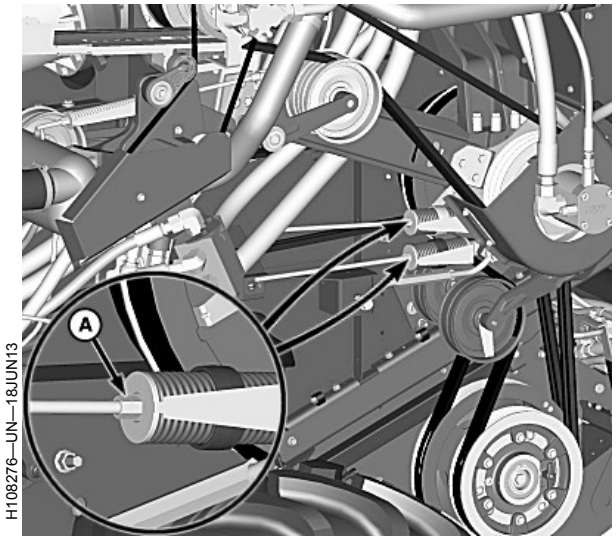


OUO6075,00013E0-04-18JUN13-1/10

ملاحظة: قم بتعليم مكان صمولات الموتر قبل أن تقوم بترخيتها لتساعدك على إعادة التجميع.

ارخي الصمولات (A) لتخفيف قوة شد القشاط.

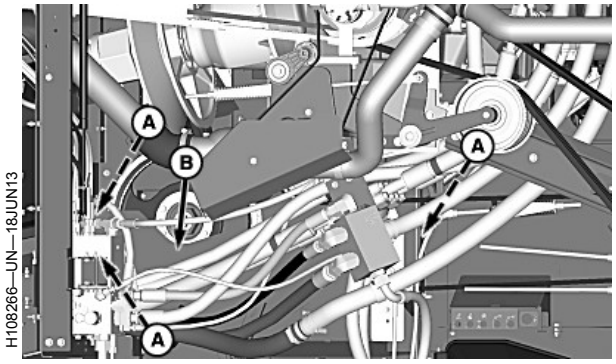
A—الصمولات



OUO6075,00013E0-04-18JUN13-2/10

فك البراغي (A) والدرع (B).

A—براغي
B—درع

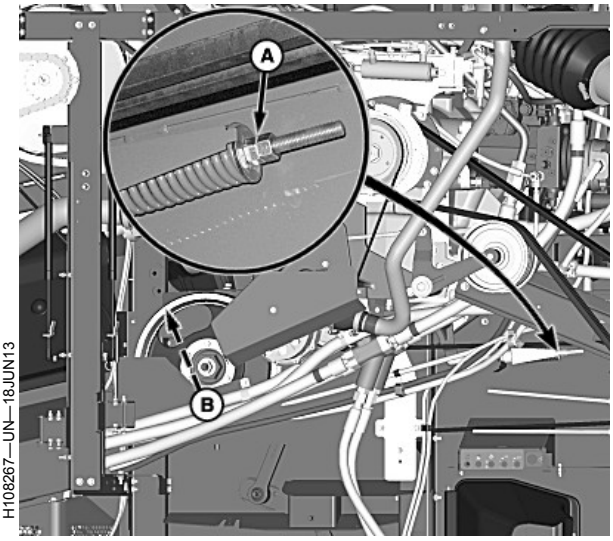


OUO6075,00013E0-04-18JUN13-3/10

التكملة على الصفحة القادمة

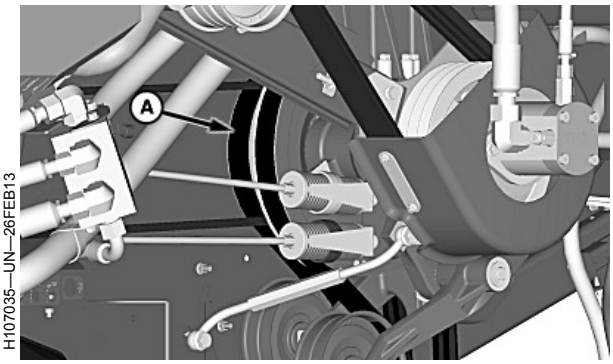
ارخي الصمولات (A) لتخفيف قوة شد القشاط الصادرة عن قشاط مضرب التفريغ (B).

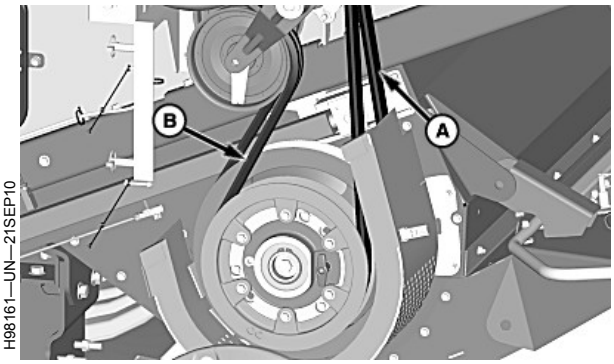
A—الصمولات **B—قشاط مضرب التفريغ**



OUO6075,00013E0-04-18JUN13-4/10

قشاط المفرمة الداخلي:





A—قشاط دفع المفرمة الداخلي **B—قشاط دفع المفرمة الخارجي**

ملاحظة: قم بإدارة القشاط بالشكل الذي يتيح إمكانية تركيبه بين الدرع والجدار الجانبي.

قم بفك قشاط دفع المفرمة الداخلي (A) من البكرات العليا.

قم بفك قشاط دفع المفرمة الخارجي (B) من البكرات السفلى.

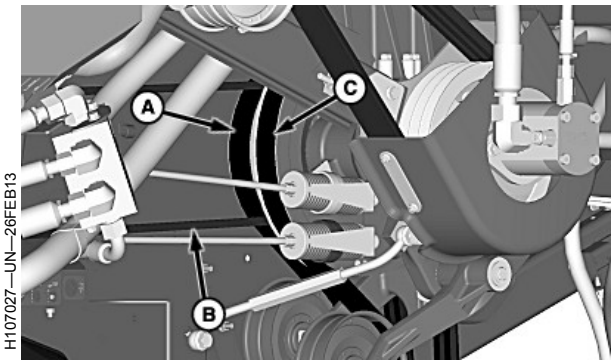
قم بفك قشاط دفع المفرمة الداخلي من البكرات السفلى.

قم بتركيب قشاط الاستبدال بالترتيب العكسي.

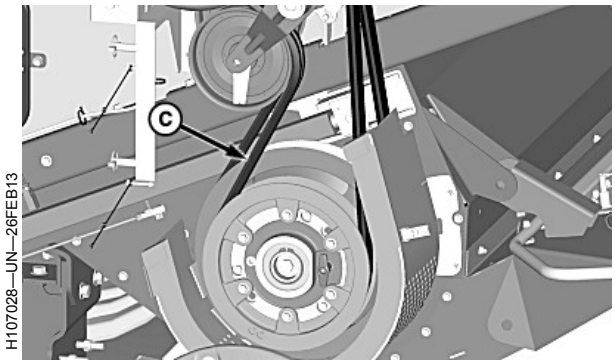
OUO6075,00013E0-04-18JUN13-5/10

التكملة على الصفحة القادمة

قشاط المفرمة الخارجي:



A—قشاط دفع المفرمة الداخلي **B—قشاط مضرب التفريغ**



C—قشاط دفع المفرمة الخارجي

ملاحظة: قم بإدارة الأحزمة بالشكل الذي يتيح إمكانية تركيبها بين الدرع والجدار الجانبي.

قم بفك قشاط دفع المفرمة الداخلي (A) وقشاط مضرب التفريغ (B) من البكرات العليا.

قم بفك قشاط دفع المفرمة الخارجي (C) من البكرات العليا والسفلى.

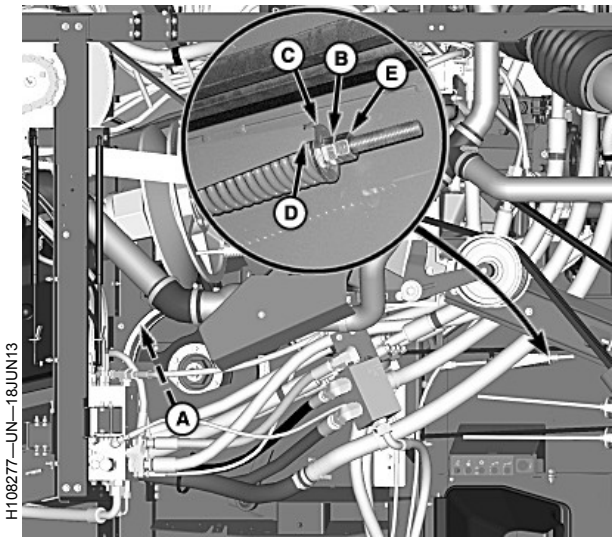
قم بتركيب قشاط الاستبدال بالترتيب العكسي.

OUO6075,00013E0-04-18JUN13-6/10

قم بتركيب قشاط مضرب التفريغ (A) على البكرة.

شدّ الصمولة (A) إلى أن تصبح الرنديلة (B) موجودة بين طرف المقياس (C) وقاعدة درجة الصعود. شدّ صمولة القفل (E).

A—قشاط مضرب التفريغ
B—صمولة
C—رنديلة
D—عداد
E—صمولة حجز

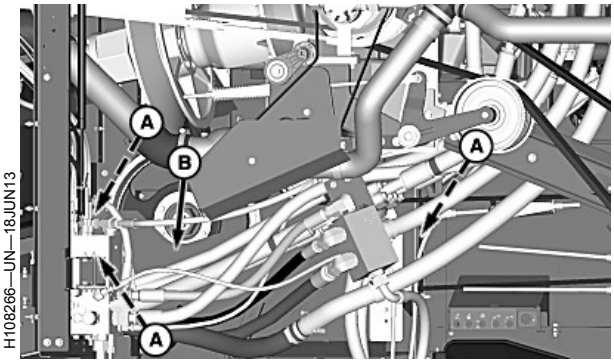


التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,00013E0-04-18JUN13-7/10

قم بتركيب الدرع (B) واحتفظ بالبراغي (A).

A—براغي
B—درع

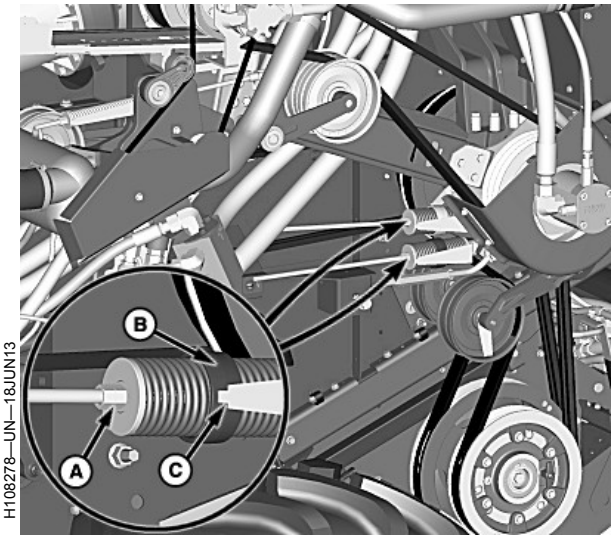


OUO6075,00013E0-04-18JUN13-8/10

قم بخفض المفرمة إلى الوضع المتوسط.

شدّ الصمولات (A) إلى أن يصل مجرى الزنبرك (B) عند طرف المقياس (C) كما هو موضح.

A—الصمولات
B—مجرى الزنبرك
C—عداد



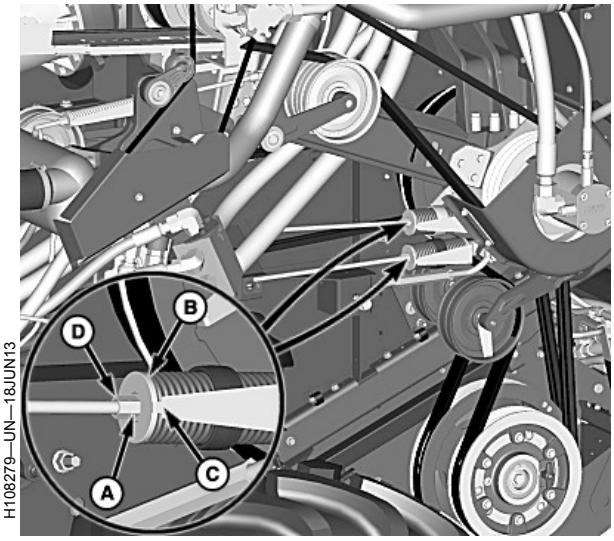
OUO6075,00013E0-04-18JUN13-9/10

قم بإنزال المفرمة بالكامل إلى قشاط الشد المناسب.

شدّ الصمولة (A) إلى أن تصبح الرنديلة (B) موجودة بين طرف المقياس (C) وقاعدة درجة الصعود. شد صمولة القفل (D).

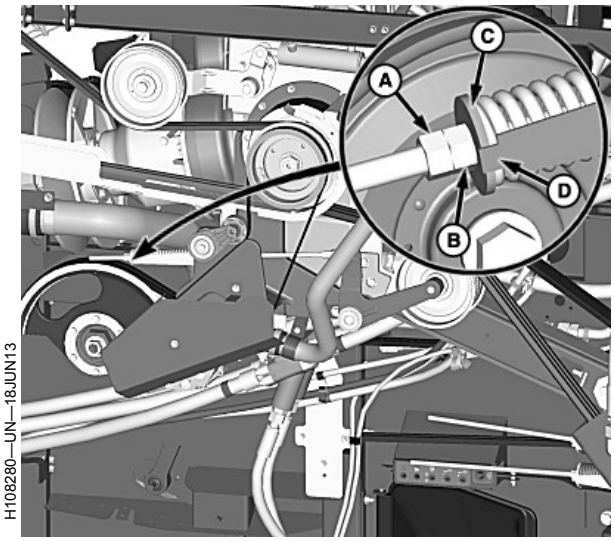
قم بتركيب الدرع مع الحفاظ على مسامير القفل السريع.

A—صمولة
B—رنديلة
C—عداد
D—صمولة حجز

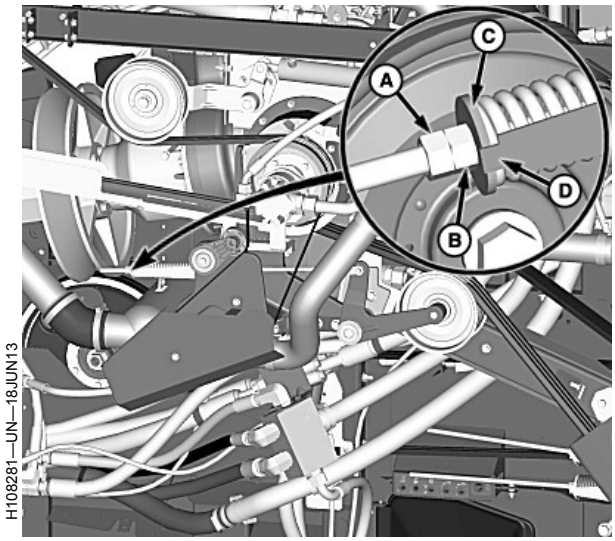


OUO6075,00013E0-04-18JUN13-10/10

ضبط قشاط محور المناولة الوسيط للمفرمة



النمط A



النمط B

A—صمولة قفل
B—صمولة
C—رنديلة
D—عداد

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

يقع قشاط محور المناولة الوسيط للمفرمة على الجانب الأيسر أعلى المفرمة.

ارخي صمولة القفل (A) وشدّ الصمولة (B) إلى أن تصبح الرنديلة (C) موجودة بين طرف المقياس (D) وقاعدة درجة الصعود. شد صمولة الكونتر.

OUO6075,000436A-04-10OCT16-1/1

استبدال—قشاط محور المناولة الوسيط للمفرمة (النمط B)

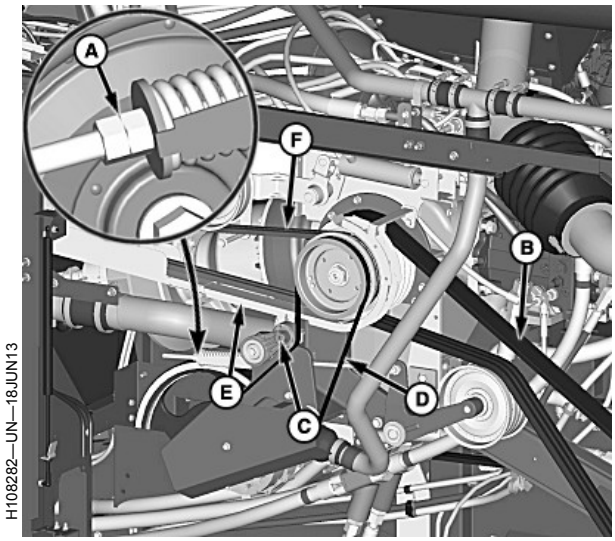
تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

أرخ الصمولات (A) لترخية قوة شد القشاط من قشاط محور المناولة الوسيط للمفرمة (B).

استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة الشد من ذراع الموتر (C) لفك قشاط إدارة مخلفات المحرك (D).

فك البراغي من إبزيم القشاط (E).

قم بفك أحزمة دفع حلزون التفريغ (F) واحتفظ بها.



A—الصمولات
B—قشاط محور المناولة الوسيط للمفرمة
C—ذراع الموتر
D—قشاط إدارة بقايا المحرك (إذا كان موجودا)
E—فخ القشاط
F—قشاط دفع حلزون التفريغ

OUO6075,0004680-04-11APR17-1/5

التكملة على الصفحة القادمة

المزودة بمضخة هيدروليكية

قم بفك قطع التثبيت (A) والشريط (B) من كلا جانبي الدرع.

فك الصمولة (C) من محمل مجموعة المضخة.

ملاحظة: تحقق من أن الرنديلات والعازل لا تزال باقية في موقعها عند الفك. قم بتركيب الصمولة التي تم فكها سابقا للحفاظ على الرنديلات والعوازل في موقعها عند القيام بفك المجموعة.

قم بفك البراغي (D) من مجموعة المضخة.

قم بفك الدرع (E) وحامل مجموعة المضخة.

ثبِّت الدرع و حامل مجموعة المضخة للخارج.

قم بفك قشاط محور المناولة الوسيط (D) من البكرات العليا والسفلى.

قم بتركيب قشاط الاستبدال بالترتيب العكسي.

قم بمحاذاة مجموعة المضخة مع البكرة وشد البراغي حسب قيم المواصفات.

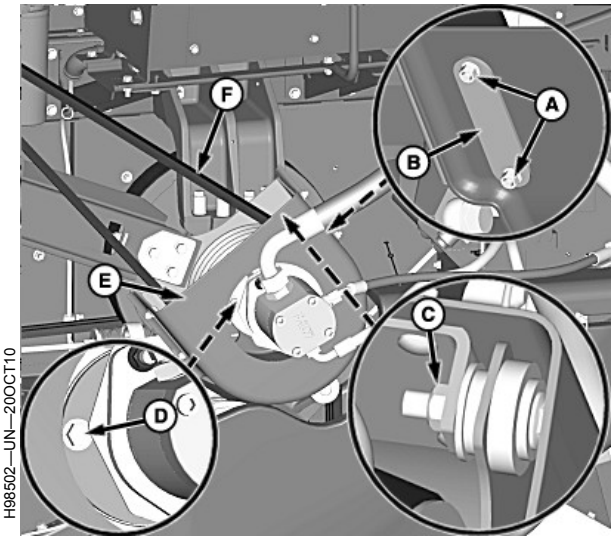
المواصفات

براغي—العزم . . . . . 80 نيوتن متر (59 رطل-قدم)

ملاحظة: قم بمحاذاة مفتاح العمود على مجموعة المضخة مع مسار المفتاح في البكرة. تأكد من أن الرنديلات و العوازل لا تزال مكانها على حامل مجموعة المضخة.

قم بتركيب الدرع وحامل مجموعة المضخة مع الحفاظ على الصمولة.

قم بتركيب الشريط على كلا جانبي الدرع مع الحفاظ على قطع التثبيت.



A—الأجهزة
B—الطوق
C—صمولة
D—براغي (مستعمل 2)
E—درع
F—قشاط محور المناولة الوسيط للمفرمة

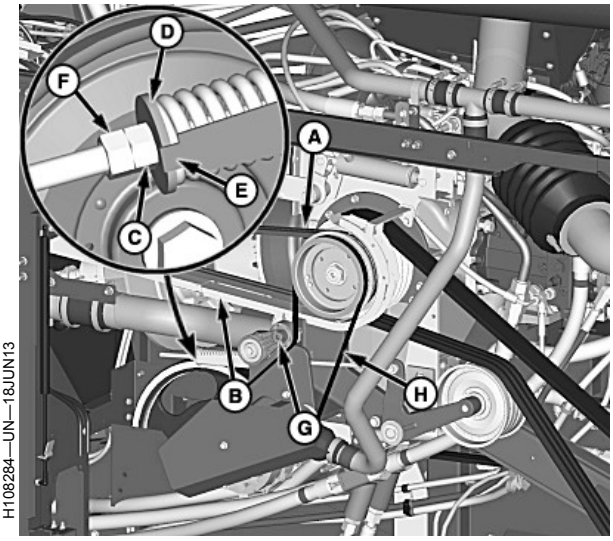
OUO6075,0004680-04-11APR17-2/5

قم بتركيب أحزمة دفع حلزون التفريغ (A).

قم بتركيب مصيدة القشاط (B) وثبتها بواسطة البراغي.

شدّ الصمولة (C) إلى أن تصبح الرنديلة (D) موجودة بين طرف المقياس (E) وقاعدة درجة الصعود. شدّ صمولة القفل (F).

استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة الشد من ذراع الموتر (G) لتركيب قشاط إدارة مخلفات المحرك (H).



A—قشاط دفع حلزون التفريغ
B—فخ القشاط
C—صمولة
D—رنديلة
E—عداد
F—صمولة قفل
G—ذراع الموتر
H—قشاط إدارة بقايا المحرك (إذا كان موجودا)

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,0004680-04-11APR17-3/5

غير المزودة بمضخة هيدروليكية

قم بفك قطع التثبيت (A) والشريط (B) من كلا جانبي الدرع (C).

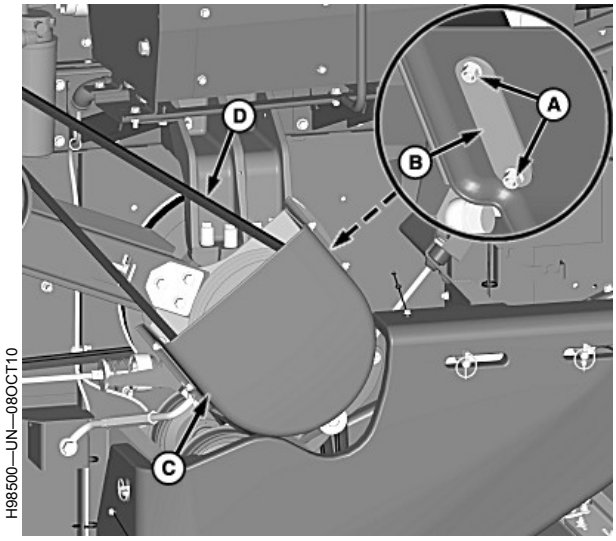
قم بفك قشاط محور المناولة الوسيط (D) من البكرات العليا والسفلى.

قم بتركيب قشاط الاستبدال بالترتيب العكسي.

حاز الدرع بثقوب الحامل.

قم بتركيب الشريط على كلا جانبي الدرع مع الحفاظ على قطع التثبيت.

A—الأجهزة
B—الطوق
C—درع
D—قشاط محور المناولة الوسيط للمفرمة



H98500—UN—08OCT10

OUO6075,0004680-04-11APR17-4/5

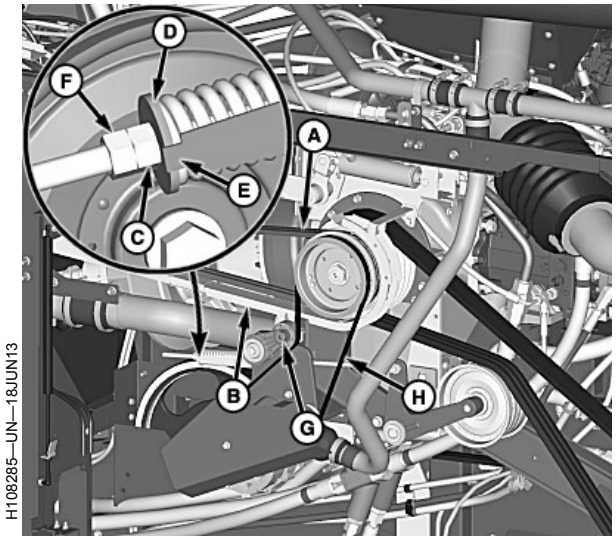
قم بتركيب أحزمة دفع حلزون التفريغ (A).

قم بتركيب مصيدة القشاط (B) وثبتها بواسطة البراغي.

شدّ الصمولة (C) إلى أن تصبح الرنديلة (D) موجودة بين طرف المقياس (E) وقاعدة درجة الصعود. شدّ صمولة القفل (F).

استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة الشد من ذراع الموتر (G) لتركيب قشاط إدارة مخلفات المحرك (H).

A—قشاط دفع حلزون التفريغ
B—فخ القشاط
C—صمولة
D—رنديلة
E—عداد
F—صمولة قفل
G—ذراع الموتر
H—قشاط إدارة بقايا المحرك (إذا كان موجودا)



H1108285—UN—18JUN13

OUO6075,0004680-04-11APR17-5/5

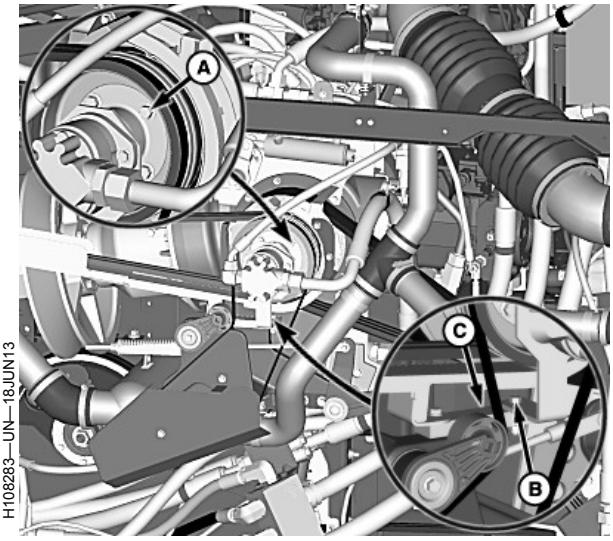
استبدال—قشاط محور المناولة الوسيط للمفرمة (النمط B)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

قم بفك البراغي (A) وقطع التثبيت (B) من شريط العازل (C).

قم بفك مجموعة المضخة وقم بدعم الطريق.

A—البراغي (مستعمل 4)
B—الأجهزة
C—شريط العازل



OUO6075,0004681-04-11APR17-1/8

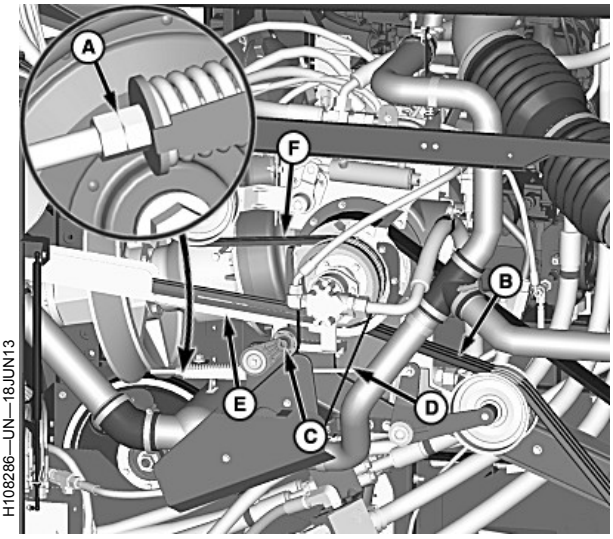
أرخ الصمولات (A) لترخية قوة شد القشاط من قشاط محور المناولة الوسيط للمفرمة (B).

استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة الشد من ذراع الموتر (C) لفك قشاط إدارة مخلفات المحرك (D).

فك البراغي من إبزيم القشاط (E).

قم بفك أحزمة دفع حلزون التفريغ (F) واحتفظ بها.

A—الصمولات
B—قشاط محور المناولة الوسيط للمفرمة
C—ذراع الموتر
D—قشاط إدارة بقايا المحرك (إذا كان موجودا)
E—فخ القشاط
F—قشاط دفع حلزون التفريغ



OUO6075,0004681-04-11APR17-2/8

التكملة على الصفحة القادمة

المزودة بمضخة هيدروليكية

قم بفك قطع التثبيت (A) والشريط (B) من كلا جانبي الدرع.

فك الصمولة (C) من محمل مجموعة المضخة.

ملاحظة: تحقق من أن الرنديلات والعازل لا تزال باقية في موقعها عند الفك. قم بتركيب الصمولة التي تم فكها سابقا للحفاظ على الرنديلات والعوازل في موقعها عند القيام بفك المجموعة.

قم بفك البراغي (D) من مجموعة المضخة.

قم بفك الدرع (E) وحامل مجموعة المضخة.

ثبّت الدرع و حامل مجموعة المضخة للخارج.

قم بفك قشاط محور المناولة الوسيط (D) من البكرات العليا والسفلى.

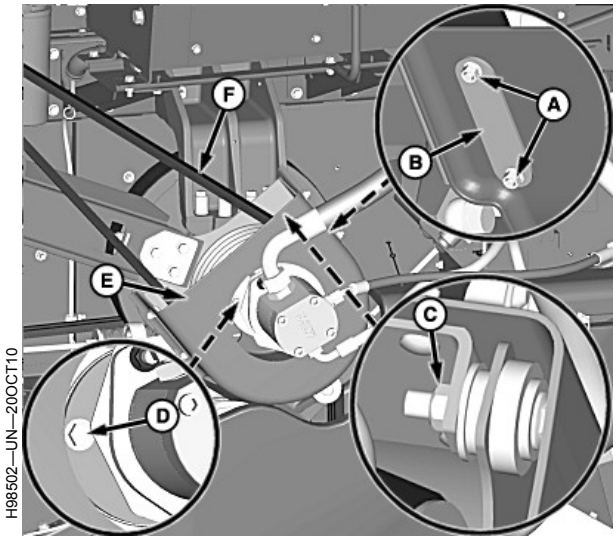
قم بتركيب قشاط الاستبدال بالترتيب العكسي.

قم بمحاذاة مجموعة المضخة مع البكرة وشد البراغي حسب قيم المواصفات.

المواصفات

براغي—العزم. . . . . 80 نيوتن متر (59 رطل-قدم)

ملاحظة: قم بمحاذاة مفتاح العمود على مجموعة المضخة مع مسار المفتاح في البكرة. تأكد من أن الرنديلات و العوازل لا تزال مكانها على حامل مجموعة المضخة.



A—الأجهزة
B—الطوق
C—صمولة
D—براغي (مستعمل 2)
E—درع
F—قشاط محور المناولة الوسيط للمفرمة

قم بتركيب الدرع وحامل مجموعة المضخة مع الحفاظ على الصمولة.

قم بتركيب الشريط على كلا جانبي الدرع مع الحفاظ على قطع التثبيت.

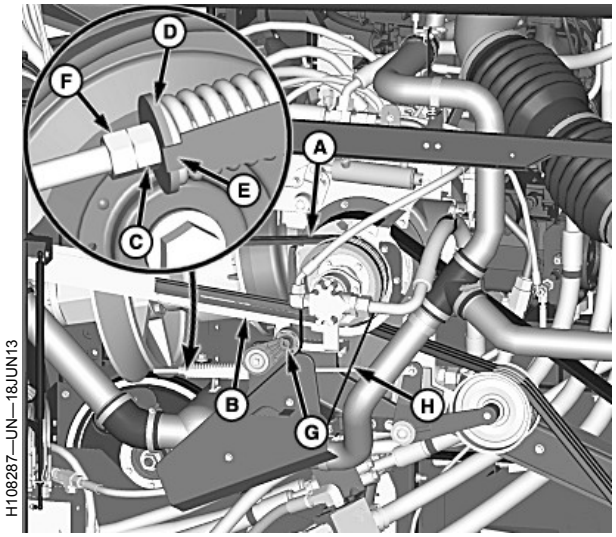
OUO6075,0004681-04-11APR17-3/8

قم بتركيب أحزمة دفع حلزون التفريغ (A).

قم بتركيب مصيدة القشاط (B) وثبتها بواسطة البراغي.

شدّ الصمولة (C) إلى أن تصبح الرنديلة (D) موجودة بين طرف المقياس (E) وقاعدة درجة الصعود. شدّ صمولة القفل (F).

استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة الشد من ذراع الموتر (G) لتركيب قشاط إدارة مخلفات المحرك (H).



A—قشاط دفع حلزون التفريغ
B—فخ القشاط
C—صمولة
D—رنديلة
E—عداد
F—صمولة قفل
G—ذراع الموتر
H—قشاط إدارة بقايا المحرك (إذا كان موجودا)

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,0004681-04-11APR17-4/8

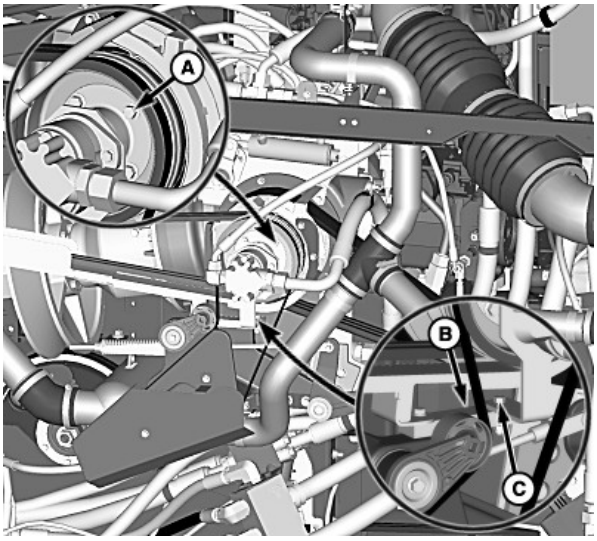
قم بمحاذاة مجموعة المضخة مع البكرة وشد البراغي حسب قيم المواصفات.

المواصفات

براغي—العزم. . . . . 80 نيوتن متر (59 رطل-قدم)

قم بتركيب شريط العازل (B) وثبته بقطع التثبيت (C).

A—البراغي (مستعمل 4)
B—شريط العازل
C—الأجهزة



H108288—UN—18JUN13

OUO6075,0004681-04-11APR17-5/8

غير المزودة بمضخة هيدروليكية

قم بفك قطع التثبيت (A) والشريط (B) من كلا جانبي الدرع (C).

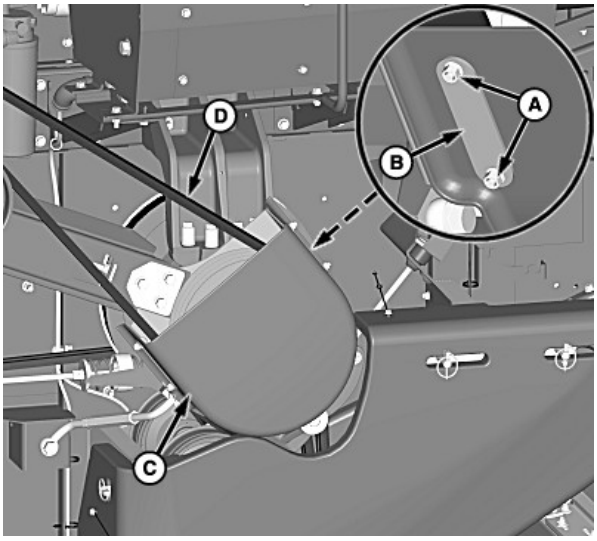
قم بفك قشاط محور المناولة الوسيط (D) من البكرات العليا والسفلى.

قم بتركيب قشاط الاستبدال بالترتيب العكسي.

حاز الدرع بثقوب الحامل.

قم بتركيب الشريط على كلا جانبي الدرع مع الحفاظ على قطع التثبيت.

A—الأجهزة
B—الطوق
C—درع
D—قشاط محور المناولة الوسيط للمفرمة



H98500—UN—08OCT10

OUO6075,0004681-04-11APR17-6/8

التكملة على الصفحة القادمة

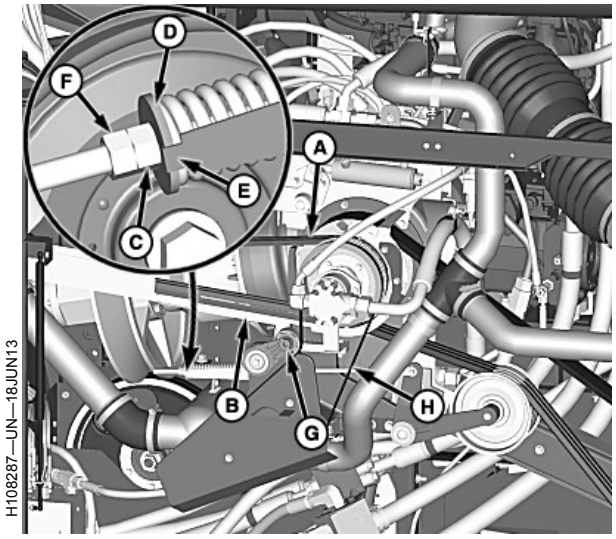
قم بتركيب أحزمة دفع حلزون التفريغ (A).

قم بتركيب مصيدة القشاط (B) وثبتها بواسطة البراغي.

شدّ الصمولة (C) إلى أن تصبح الرنديلة (D) موجودة بين طرف المقياس (E) وقاعدة درجة الصعود. شدّ صمولة القفل (F).

استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة الشد من ذراع الموتر (G) لتركيب قشاط إدارة مخلفات المحرك (H).

A—قشاط دفع حلزون التفريغ
B—فخ القشاط
C—صمولة
D—رنديلة
E—عداد
F—صمولة قفل
G—ذراع الموتر
H—قشاط إدارة بقايا المحرك (إذا كان موجودا)



H108287—UN—18JUN13

OUO6075,0004681-04-11APR17-7/8

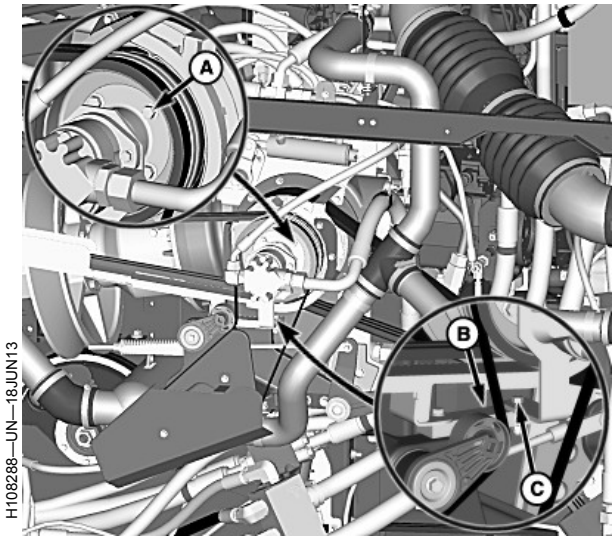
قم بمحاذاة مجموعة المضخة مع البكرة وشد البراغي حسب قيم المواصفات.

المواصفات

براغي—العزم. . . . . 80 نيوتن متر (59 رطل-قدم)

قم بتركيب شريط العازل (B) وثبته بقطع التثبيت (C).

A—البراغي (مستعمل 4)
B—شريط العازل
C—الأجهزة



H108288—UN—18JUN13

OUO6075,0004681-04-11APR17-8/8

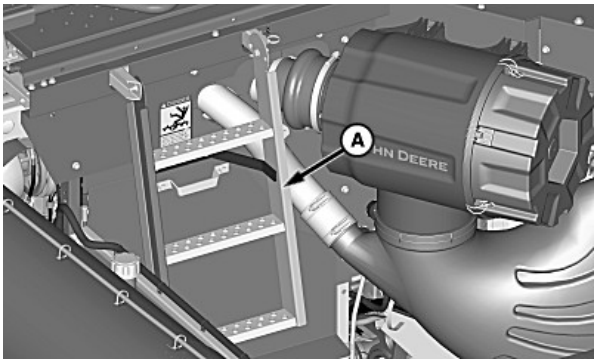
سلم محرك خزان الحبوب

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

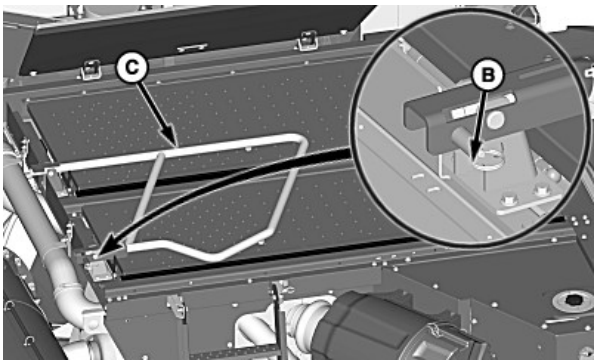
استخدم السلم (A) للوصول إلى خزان الحبوب.

اسحب مسمار الغلق السريع (B) ولف الدرابزين (C) لأعلى حتى يثبت في مكانه.

A—الدرج
B—مسمار الغلق السريع
C—الدرابزين



H116816—UN—06JAN16



H118331—UN—04MAY16

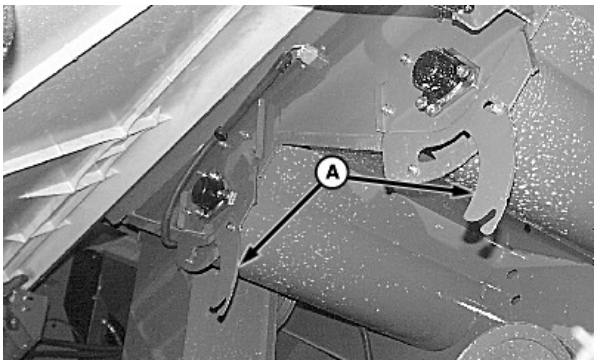
OUO6075,00041C2-04-04MAY16-1/1

فتحات تفريغ خزان الحنطة

تقع أبواب فتحات تفريغ خزان الحبوب (A) يمين الحلزونين المتقاطعين و يجب فتحها أثناء التخزين أو لتنظيف خزان الحبوب.

ارخي البراغي وإزاحة الأبواب بعيدا عن فجوات التصريف.

A—أبواب فتحات التفريغ



H80946—UN—27MAY04

OUO6075,0004360-04-07OCT16-1/1

قناة نموذجية لخزان الحبوب

تسمح القناة النموذجية لخزان الحبوب (A) للسائق بأخذ عينة من محصول الحصاد من حلزون التفريغ بدون دخول خزان الحبوب.

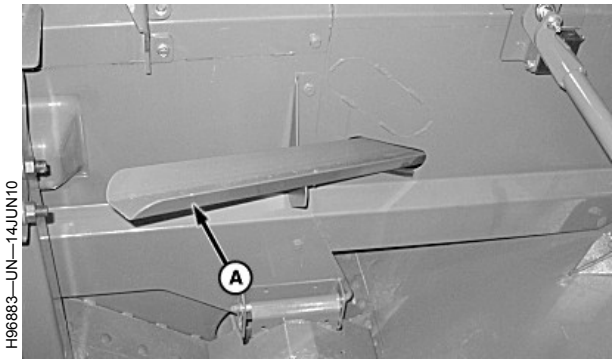
أثناء امتلاء الماكينة بالكامل بالمحصول المحصود، حرك الذراع متعدد الوظائف إلى الوضع محايد و اضغط على فرامل الوقوف.

قم بفصل الرأس مع ترك الفرازة موصلا.

تنبيه: لا تقم بالاستعانة بشخص آخر لفحص عينة خزان الحبوب.

افتح الباب (B). يتناثر الطرف السفلي من قناة خزان الحبوب بعيدًا عن عينة من المحصول المحصود.

A—قناة نموذجية **B—باب**



H96883—UN—14JUN10



H96884—UN—14JUN10

OUO6075,0004361-04-10JAN17-1/1

ضبط حساسات ملء خزان الحبوب

تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

ملاحظة: يجب أن يتم توصيل وحدة دفع الرأس لسماع صوت الرن.

حساس ملء خزان الحبوب 3/4:

يوجد حساس الملء 3/4 (A) على الجانب الأمامي من حلزون تفريغ الحبوب النظيفة أو على الغطاء الأيمن لخزان الحبوب. إذا كان التشغيل يتم في ظروف الدفق المنخفض للمحصول، فيمكن أن يتم تحريك حساس خزان الحبوب (C) إلى الفجوة السفلى الموجودة على الغطاء الأيمن لخزان الحبوب.

قم بضبط الحساس من خلال تحريكه للأعلى أو للأسفل في الشق (B) أو الفجوات (E) لضبط مفتاح نقطة "رحلة". كلما تم ضبط الحساس في موضع أعلى، فإن ذلك سوف يزيد من معدل ملء خزان الحبوب عند صدور صوت الرن.

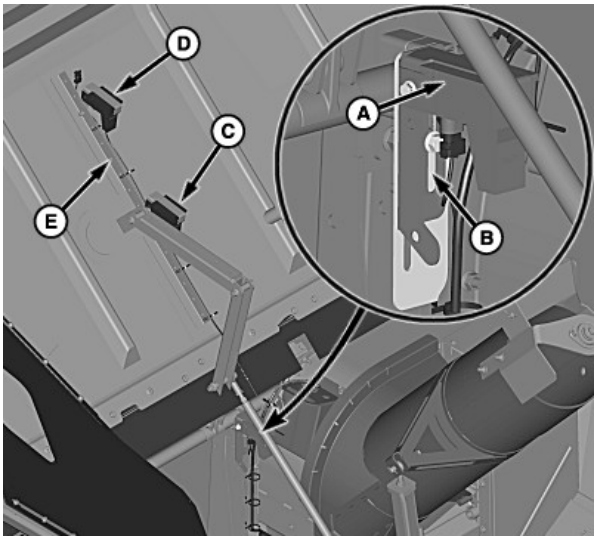
تظهر رمز ملء 3/4 خزان الحبوب على الشاشة عندما تصل الحبوب إلى الحساس.

عند ملء خزان الحبوب بنسبة 3/4، فإن أضواء مرشد التحذير تضيء وترسل إشارة إلى مشغل عربة الحبوب وهي تعني أن خزان الحبوب يوشك على اكتمال الملء.

حساس ملء خزان الحبوب 4/4:

يوجد حساس ملء 4/4 خزان الحبوب (D) على الامتداد أو الغطاء على الجانب الأيمن لخزان الحبوب.

تظهر رمز ملء 4/4 خزان الحبوب على الشاشة عندما تصل الحبوب إلى الحساس.



H96916—UN—16JUN10

A—حساس الملء 3/4
B—شق
C—حساس الملء 3/4 (موقع اختياري)
D—حساس الملء 4/4
E—ثقوب

قم بضبط الحساس من خلال تحريكه للأعلى أو للأسفل في الفجوات (E) لضبط مفتاح نقطة "رحلة". كلما تم ضبط الحساس في موضع أعلى، فإن ذلك سوف يزيد من معدل ملء خزان الحبوب عند صدور صوت الرن.

OUO6075,000104A-04-27FEB12-1/1

تشغيل أغطية خزان الحبوب (إذا كانت موجودة)

تنبيه: يجب أن يتم غلق أغطية خزان الحبوب مع الاحتفاظ بالهوائي، بحيث يكون الخطاف على سقف غرفة القيادة، قبل القيام بنقل الماكينة على الطرق. تجنب حدوث أي تلامس مع خطوط الطاقة وفروع الشجر منخفضة التعليق.

مهم: يجب أن يكون خزان الحبوب فارغًا قبل طي أغطية هذا الخزان.

ملاحظة: يجب أن تكون أغطية خزان الحبوب مفتوحة كل المسافة لكي تعمل الفرازة.

ترتفع حلزون شحن الحبوب النظيفة عندما تكون أغطية خزان الحبوب مفتوحة. تتأرجح الحلزون للأسفل عندما تكون الأغطية مغلقة.

اضغط على زر الطي الموجود في شريط التنقل. انظر مساعدة تطبيق الطي أو منصة السائق لمزيد من المعلومات عن رفع أغطية خزان الحبوب أو خفضها.



H96897—UN—15JUN10

H115016—UN—22MAR16



زر الطي

OUO6075,0004373-04-25JAN17-1/1

ضبط أغطية خزان الحبوب (إذا كانت موجودة)

ملاحظة: قم فقط بضبط الموترات على الجانب الأيسر من الماكينة. الموترات الموجودة على يمين الماكينة غير قابلة للضبط.

ارفع أغطية خزان الحبوب تماما.

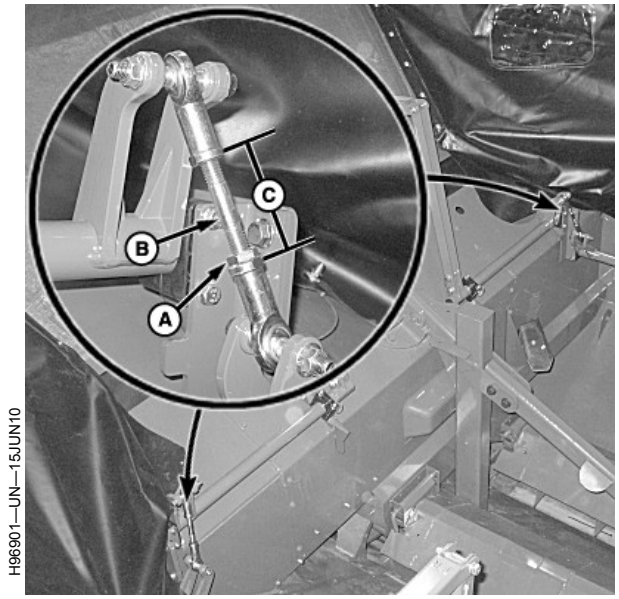
ارخي الصمولة (A) واضبط البرغي (B) إلى أن يتم الوصول إلى المسافة الاسمية (C) بين طرفي الشدادة كما هو موضح.

ملاحظة: من خلال زيادة مسافة الشدادة يزيد المسافة بين الغطاء الأيسر والأغطية الأمامية/ الخلفية.

من خلال تقليل مسافة الشدادة يقل المسافة بين الغطاء الأيسر والأغطية الأمامية/ الخلفية.

شدّ الصمولة عندما يتم بلوغ المسافة المطلوبة.

قم بتكرار العملية إذا لزم الأمر للحفاظ على الشدادة.



H96901—UN—15JUN10

A—صمولة
B—برغي
C—المسافة الاسمية، 64 ملم (2-1/2 بوصة)

OUO6075,00007F0-04-21OCT10-1/1

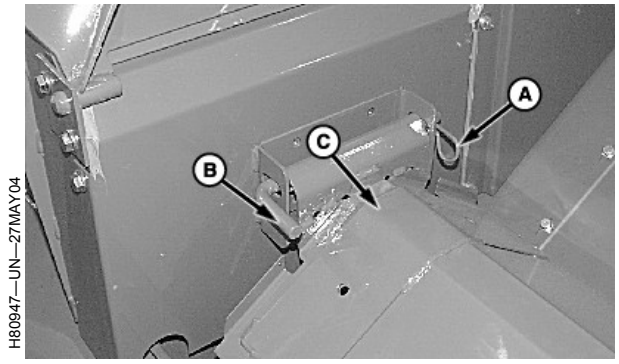
أغطية الحلزون العرضي في خزان الحبوب

تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

قم بفك مسامير الغلق (A) ونهاية الإمساك للمسامير (B) الخاصة بغطاء الحلزون (C) لخزان الحبوب. احرص على تثبيت الغطاء في الموضع المقرر وتركيب المسامير التي سبق أن تمت إزالتها ومسامير الغلق.

يتعين أن تكون الأغطية في مستوى واحد وأن يتم تركيبها، بحيث يكون كل غطاء على مسافة واحدة من الطول الداخلي للحلزون.

ملاحظة: قم بضبط أغطية الحلزون بنقلها إلى الوضع العلوي لكل أنواع المحاصيل.

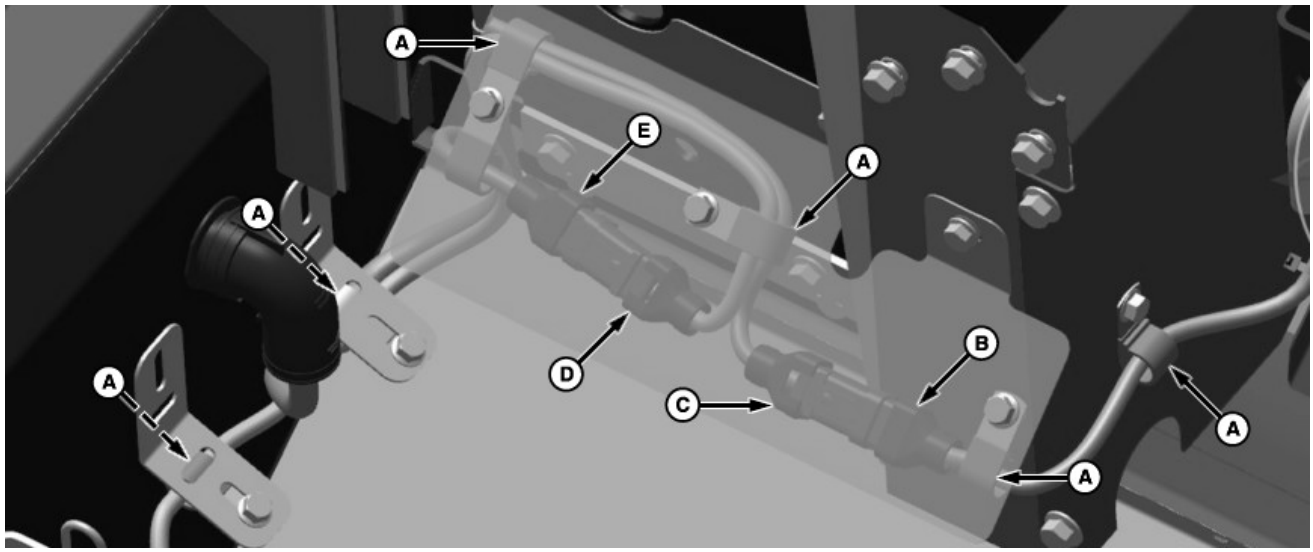


H80947—UN—27MAY04

A—مسامير الإغلاق
B—المسامير
C—أغطية الحلزون

OUO6075,0000A46-04-27OCT10-1/1

فك—أغطية الحلزونين المتقاطعين ActiveYield™ (إن وُجدا)



H115578—UN—25AUG15

A—المرابط
B—وصلة الحلزون العرضي الخلفي (أنثى)
C—وصلة خزان الحبوب (ذكر)
D—وصلة الحلزون العرضي الأمامي (ذكر)
E—وصلة خزان الحبوب (أنثى)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

مهم: احترس بشدة عند فك أغطية الحلزون و تركيبها. لا تقف على الحساسات، أو تُسقط أشياء أو تسمح لها بالسقوط عليها.

ملاحظة: في بعض ظروف المحصول و المحاصيل المتخصصة، يجب فك أغطية الحلزون العرضي.

يجب تعطيل نظام ActiveYield™ عند فك أغطية الحلزون العرضي. لمزيد من المعلومات انظر مساعدة تطبيق المعايرة أو منصة السائق.

فك توصيلات الأسلاك من المرابط (A) عند الحاجة.

افصل وصلة الحلزون العرضي الخلفي (B) عن وصلة خزان الحبوب (C).

افصل وصلة الحلزون العرضي الأمامي (D) عن وصلة خزان الحبوب (E).

صِل وصلتي خزان الحبوب (C و E) معًا و احتفظ بالمرابط عند الحاجة.

مهم: صِل توصيلات الأسلاك معًا لتمكين مراقبة إنتاجية المحصول حتى وإن كان نظام ActiveYield™ لا يعمل. احتفظ بتوصيلات الأسلاك مع المرابط لمنع أي تلامس مع الحلزونات العرضية.

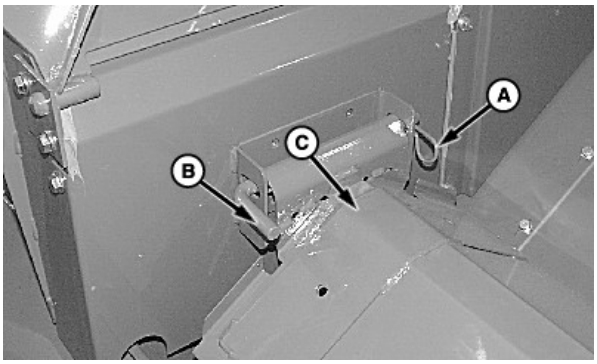
ActiveYield هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,00045F7-04-22FEB17-1/2

فك مسمار القفل (A) و المسمار (B) من كلا طرفي غطاء الحلزون (C).

فك غطاء الحلزون من الماكينة و كرر ذلك مع غطاء الحلزون المتبقي.

A—مسمار التأمين (مستعمل 4)
B—مسمار (مستعمل 4)
C—غطاء الحلزون (2 مستعمل)



H80947—UN—27MAY04

OUO6075,00045F7-04-22FEB17-2/2

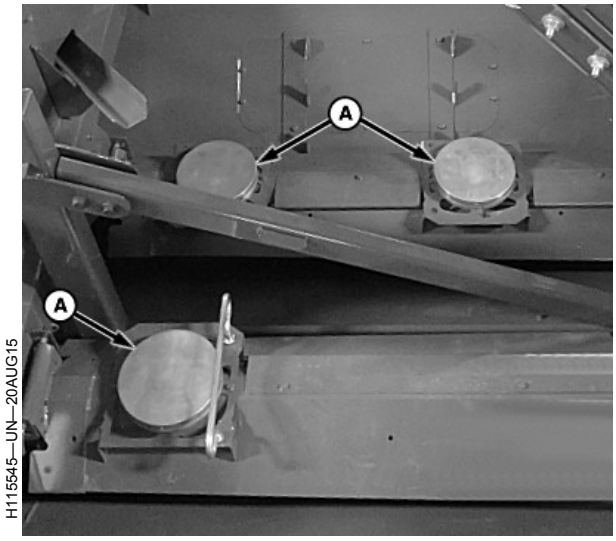
أماكن حساسات نظام ActiveYield™ (إن وُجد)

مهم: لا تقف على الحساسات، أو تُسقط أشياء أو تسمح لها بالسقوط عليها لتجنب تعرضها للتلف.

ملاحظة: هناك حساسان على غطاء الحلزون العرضي الأمامي و حساس واحد على غطاء الحلزون العرضي الخلفي.

ActiveYield™ يستخدم نظام الحساسات (A) الموجودة في خزان الحبوب على أغطية الحلزون العرضي لقياس كمية الحبوب المحصودة.

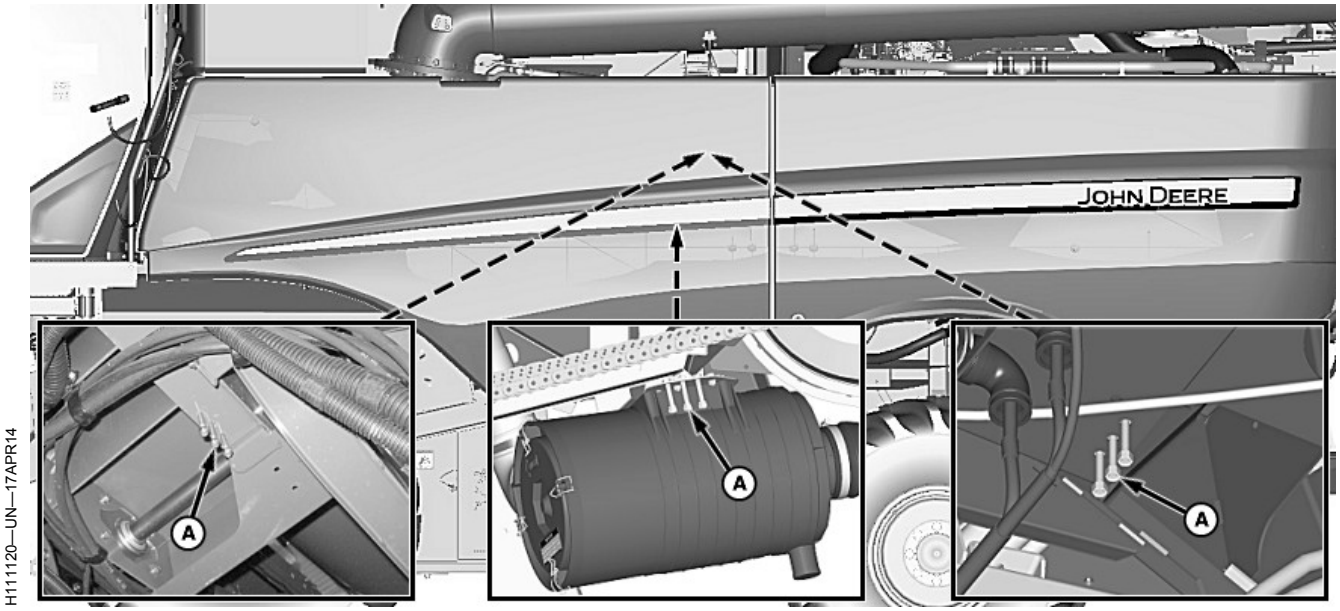
A—مجسات



ActiveYield هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,00045F8-04-22FEB17-1/1

موضع مسمار القصّ



A—مسامير قصّ (مستعمل 3)

ملاحظة: مرفق ثلاثة مسامير قص إضافية. تتفاوت الأماكن حسب حجم المحرك، مستويات عادم المحرك، وسرعة تفريغ خزان الحبوب.

إذا انكسر مسمار القصّ الخاص بدفع حلزون التفريغ، فكه واستبدله بمسمار قص آخر (A) من المكان الموضح.

OUO6075,00017C7-04-17APR14-1/1

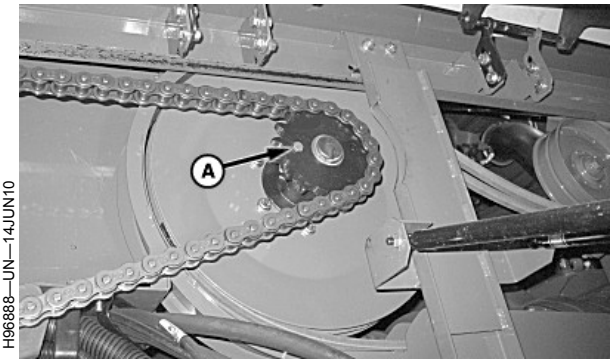
مسمار القصّ لوحدة دفع حلزون التفريغ

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

لا تستخدم إلا مسامير القصّ (A) (برغي من خلال المحور) الموردة من جانب شركة John Deere، يرجى مراجعة وكيل John Deere المعتمد الذي تتعامل معه لاستبدال مسامير القصّ.

مرفق مسامير قصّ احتياطية في الماكينة. عد إلى مكان مسمار القصّ في هذا الجزء للمزيد من المعلومات.

مهم: لا تقم مطلقا بتركيب أنبوب داخلي أو جوال عند طرف حلزون التفريغ. فأية حركة تقييد تتم عند طرف حلزون التفريغ يمكن أن تتسبب في إلحاق أضرار بنظام حلزون التفريغ، ومن ثم فإنه قد يتسبب في تعطل مسمار القصّ.



H96888—UN—14JUN10

A—مسمار القص

OUO6075,00017C6-04-16APR14-1/1

عاكس حلزون شحن خزان الحبوب

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

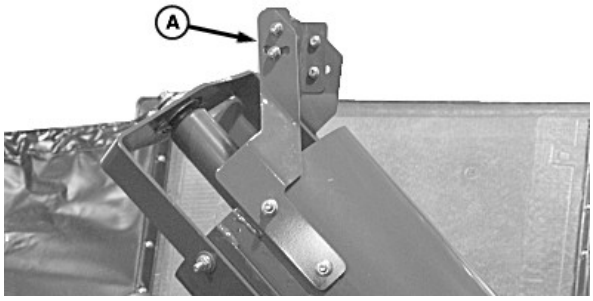
قم بتركيب العاكس (A)، حسبما يتطلب الأمر.

التدوير في عكس اتجاه عقارب الساعة:

- أجواء عاصفة عند القيام بحصاد محاصيل مثل الحبوب العشبية أو تمزيقه.
- الذرة—يمتلئ خزان الحبوب من اليسار و الخلف.

التدوير في اتجاه عقارب الساعة:

- الحبوب—يمتلئ خزان الحبوب من اليمين و الأمام.



H96890—UN—14JUN10

A—موجه

OUO6075,0004362-04-07OCT16-1/1

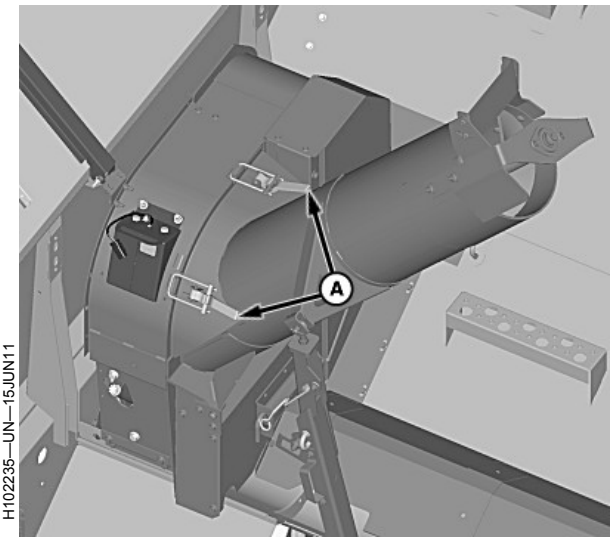
طي حلزون شحن خزان الحبوب (امتدادات خزان الحبوب)

تنبيه: حلزون شحن خزان الحبوب ثقيلة. احرص على توخي مزيدا من الحذر عند رفع أو خفض الحلزون.

يقل الارتفاع الكلي للماكينة بنحو 0.5 م (1-1/2 قدم) عند تقليل امتدادات خزان الحبوب.

قم بتثبيت السطح العلوي للحلزون وتحرير المشابك (A). قم بخفض الحلزون على غطاء الحلزون العرضي.

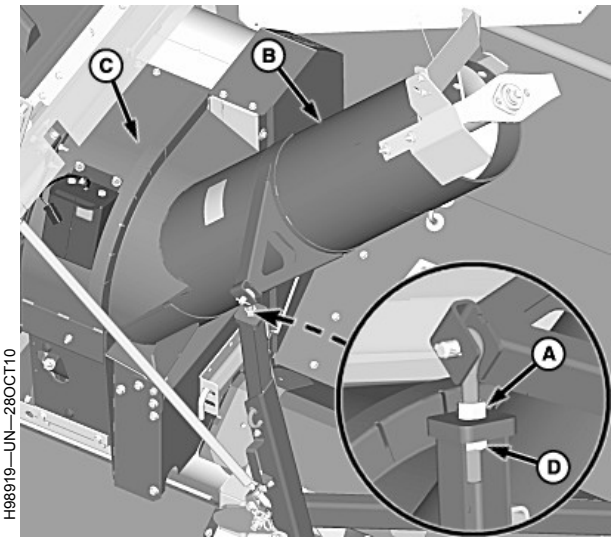
A—المرابط



H102235—UN—15JUN11

OUO6075,0004682-04-20MAR17-1/1

ضبط حلزون شحن خزان الحبوب (أغطية خزان الحبوب)



H98919—UN—28OCT10

تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

ملاحظة: تحقق من أن أغطية خزان الحبوب مرفوعة تماما.

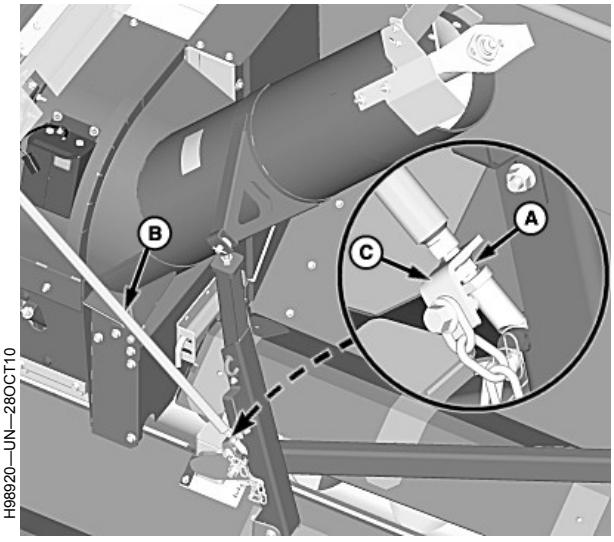
استمر في ضبط الصمولة (A) إلى أن تلامس حلزون شحن خزان الحبوب (B) سكبة النقل (C).

قم بضبط الصمولة (A) من خلال إدارتها بمقدار 1/2 لفة وأحكم ربط الصمولة (D) لقفل برغي العين في موضعه.

ملاحظة: هذا الأمر من شأنه أن يحافظ على إحكام سكبة حلزون الشحن في موضعها في مقابل سكبة النقل، مع التحقق من أن حلزون الشحن موصلة بالكامل للسائق على صندوق التروس.

A—صمولة
B—حلزون شحن خزان الحبوب
C—سكبة النقل
D—صمولة

OUO6075,0001149-04-24MAY12-1/2



H98920—UN—28OCT10

ارخي الصمولة (A) واضبط الشدادة (B) يدويا إلى أن ينشأ قدر خفيف من المقاومة ويقع على الشدادة.

ملاحظة: قم بتطويل أو تقصير الشدادة لزيادة أو تقليل الفجوة بين سكبة حلزون الشحن وسكبة النقل.

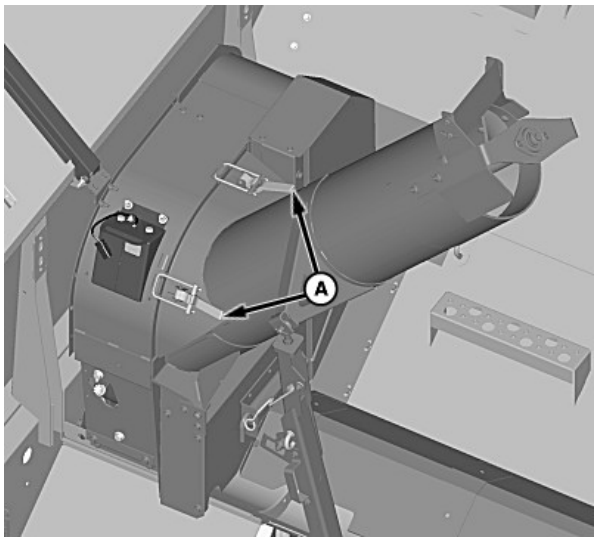
تجدر الإشارة إلى أن المسمار الموجود عند طرف الشدادة يجب أن يدور بحرية عند ضبطه بالشكل المناسب.

تحقق من أن يكون الحامل (C) مواجها لمقدمة الماكينة وأحكم ربط الصمولة (A) لقفل الشدادة (B) في موضعها.

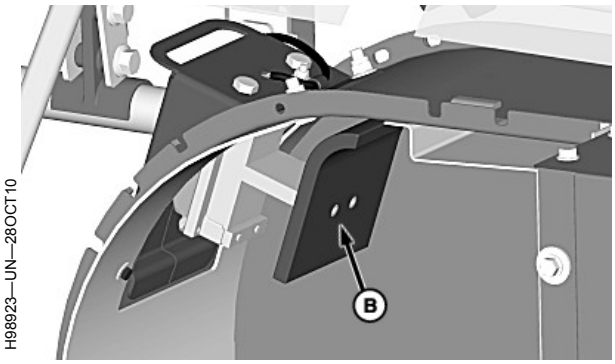
A—صمولة
B—شدادة حلقية
C—حامل

OUO6075,0001149-04-24MAY12-2/2

تنظيف لوح حساس التدفق الكتلي (امتدادات خزان الحبوب)



A—المرابط **B—حساس التدفق الكتلي**



تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

حلزون شحن خزان الحبوب ثقيلة. احرص على توخي مزيدا من الحذر عند رفع أو خفض الحلزون.

فك قناة عينات خزان الحبوب (إن وجدت).

قم بتثبيت السطح العلوي لحلزون خزان الحبوب وتحرير المشابك (A).

قم بخفض حلزون شحن خزان الحبوب للوصول إلى لوح حساس التدفق الكتلي (B).

استمر في رفع حلزون شحن خزان الحبوب إلى أن تصبح مواجهة تماما لسكبة النقل مع الاحتفاظ بالمشابك.

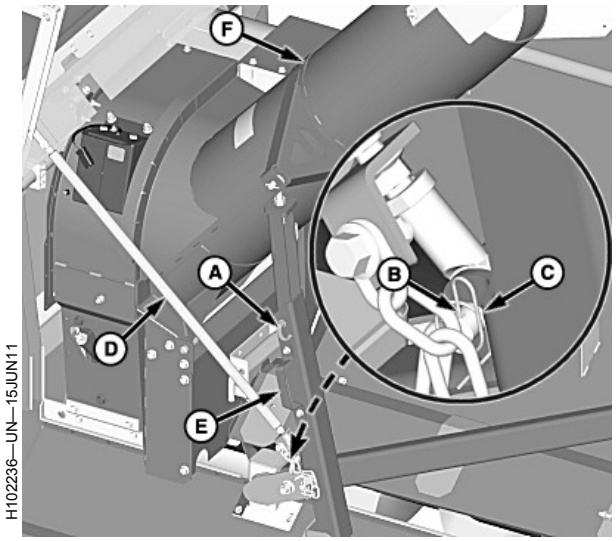
OUO6075,000104D-04-27FEB12-1/1

تنظيف لوح حساس التدفق الكتلي (أغطية خزان الحبوب)

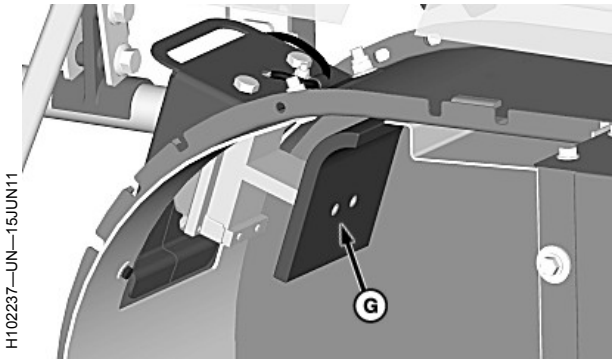
تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

لا تقم بسحب أو فك المسمار (A) لخفض حلزون شحن خزان الحبوب. في حالة فك المسمار فسوف ينتج عن ذلك حدوث جروح خطيرة أو أعطال فادحة في الماكينة.

حلزون شحن خزان الحبوب ثقيلة. احرص على توخي مزيدا من الحذر عند رفع أو خفض الحلزون.



H102236—UN—15JUN11



H102237—UN—15JUN11

قم بفك مسمار القفل السريع (B) والمسمار (C) من الشدادة (D).

استخدم المقبض (E) لتوفير الدعم اللازم أثناء خفض حلزون شحن خزان الحبوب (F) للوصول إلى لوح حساس التدفق الكتلي (G).

استمر في رفع حلزون شحن خزان الحبوب إلى أن تصبح مواجهة تماما لسكبة النقل.

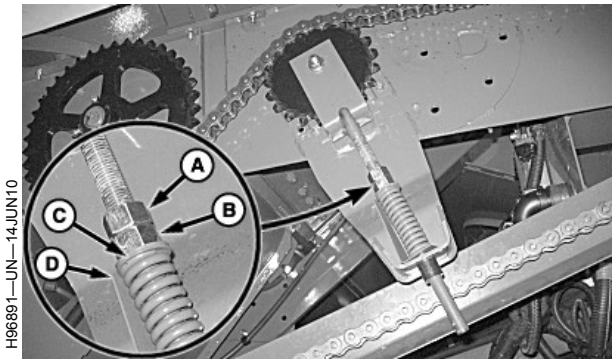
قم بمحاذاة الشدادة مع الفجوة مع الاحتفاظ بالمسمار ومسمار القفل السريع.

A—مسمار
B—مسمار القفل السريع
C—مسمار
D—شدادة حلقية
E—مقبض
F—حلزون شحن خزان الحبوب
G—حساس التدفق الكتلي

OUO6075,0000A67-04-15JUN11-1/1

مهاياة سلسلة وحدة دفع حلزون التفريغ

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.



H96891—UN—14JUN10

أرْخِ الصمولة (A). أحكم ربط الصمولة (B) إلى أن تصبح الرنديلة (C) بمحاذاة طرف العداد (D). شد صمولة الكونتر.

A—صمولة
B—صمولة
C—رنديلة
D—طرف المقياس

OUO6075,0004364-04-07OCT16-1/1

مهاياة دعامة أرجوحة حلزون التفريغ

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

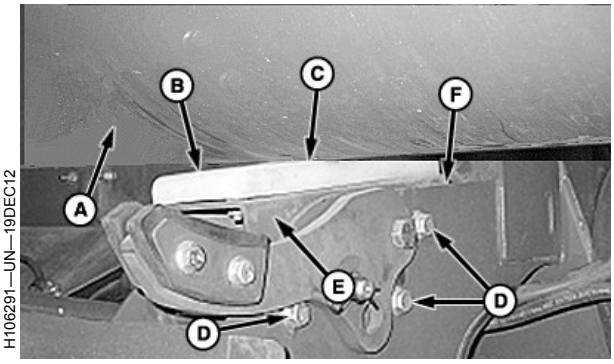
1. قم بأرجحة حلزون التفريغ للوصول إلى موضع التخزين أو النقل.

ملاحظة: لا يفترض وجود فجوات بين حلزون التفريغ (A) و لوح التآكل (B) في المكان (C) عند الضبط الصحيح.

2. في حالة وجود فجوة بين حلزون التفريغ و لوح التآكل، أرخ البراغي (D) و اضبط دعامة الأرجوحة (E) رأسيًا حتى يلامس لوح التآكل السطح السفلي لحلزون التفريغ.

ملاحظة: يجب محاذاة السطح العلوي لدعامة الأرجوحة (E) بالجزء العلوي من لوح خزان الحبوب (F).

3. شدّ البراغي عندما يتم ضبط الأرجوحة.



A—حلزون التفريغ
B—صفيحة الاهتراء
C—الموقع
D—براغي غطاء
E—دعامة الأرجوحة
F—لوح خزان الحبوب

OUO6075,0004367-04-07OCT16-1/1

وضع حلزون التفريغ

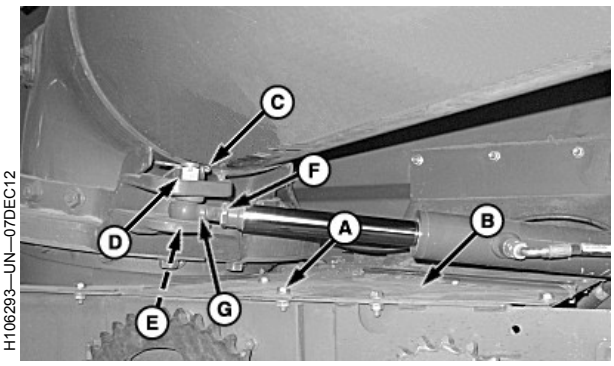
تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

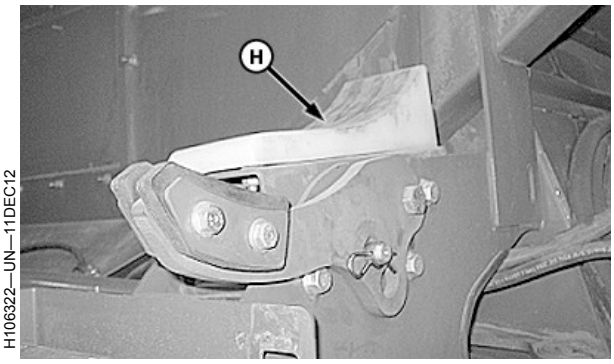
ملاحظة: يجب أن يكون حلزون التفريغ ملامسة للوح التآكل عندما يتم الضبط.

1. فك الكبشاة (C)، والصمولة، و الرنديلة (D) و المسمار (E).

2. ارخي الصمولة (F) وضبط البرغي بعروة (G) إلى أن تصبح حلزون التفريغ ملامسة بشكل خفيف لسطح لوح التآكل (H).

3. قم بتركيب قطع التثبيت الذي سبق أن تم فكه والغطاء بعد الانتهاء من ضبط حلزون التفريغ.





A—براغي (مستعمل 8)
B—غطاء
C—كبشاة
D—الصمولة والرنديلة
E—مسمار
F—صمولة
G—برغي العروة
H—صفيحة الاهتراء

OUO6075,0004368-04-02DEC16-1/1

مواضع ذراع قفل حلزون التفريغ

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

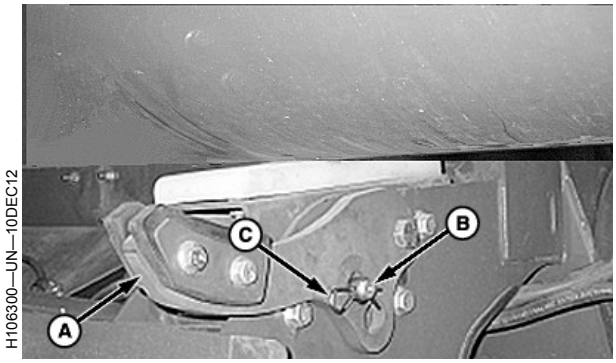
وضع الحقل

قم بخفض ذراع القفل (A) كما هو موضح، ثم قم بتركيب المسمار (B) مع الاحتفاظ بالمسمار الزنبركي (C).

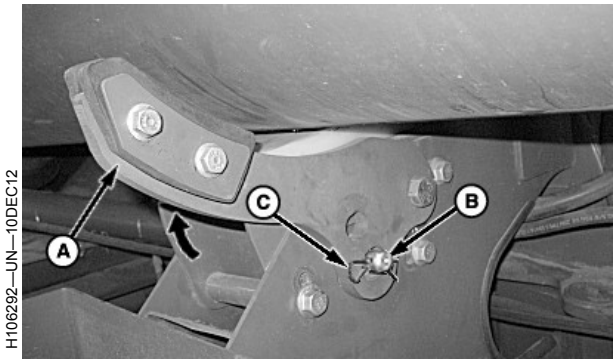
موضع التخزين/النقل

قم برفع ذراع القفل (A) كما هو موضح، ثم قم بتركيب المسمار (B) مع الاحتفاظ بالمسمار الزنبركي (C).

A—ذراع القفل
B—مسمار
C—مسمار الزنبرك



وضع الحقل



وضع التخزين/ وضع النقل

OUO6075,0004369-04-20DEC16-1/1

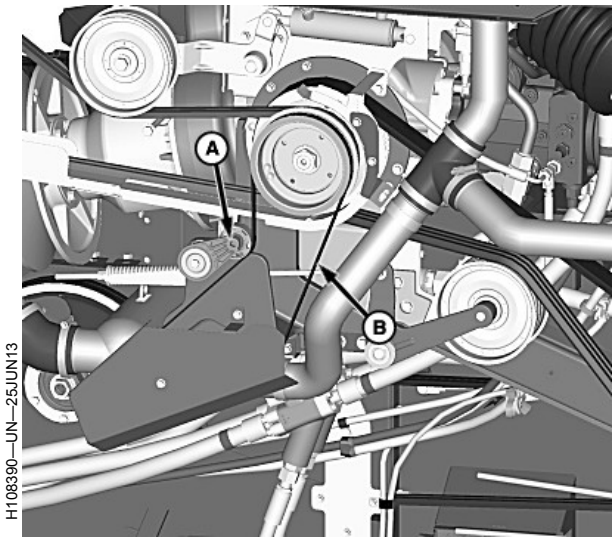
استبدال—قشاط دفع حلزون التفريغ (النمط B)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

ملاحظة: تأكد من أن الأسطوانة الهيدروليكية لحلزون التفريغ مفصولة ومسحوبة للوراء.

استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة الشد من ذراع الموتر (C) لفك قشاط إدارة مخلفات المحرك (D).

A—ذراع الموتر
B—قشاط إدارة بقايا المحرك (إذا كان موجودا)

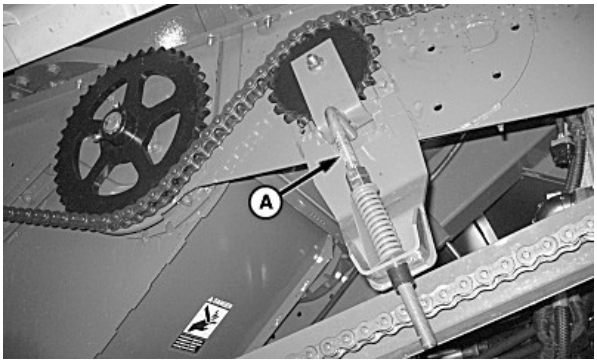


OUO6075,0004365-04-26JAN17-1/3

التكملة على الصفحة القادمة

أرخ الموتر (A) على سلسلة دفع حلزون التفريغ.

A—موتر



OUO6075,0004365-04-26JAN17-2/3

قم بفك السلسلة من الترس (A).

فك البراغي من إبزيم القشاط (B).

قم بفك مصيدة القشاط والأحزمة (C).

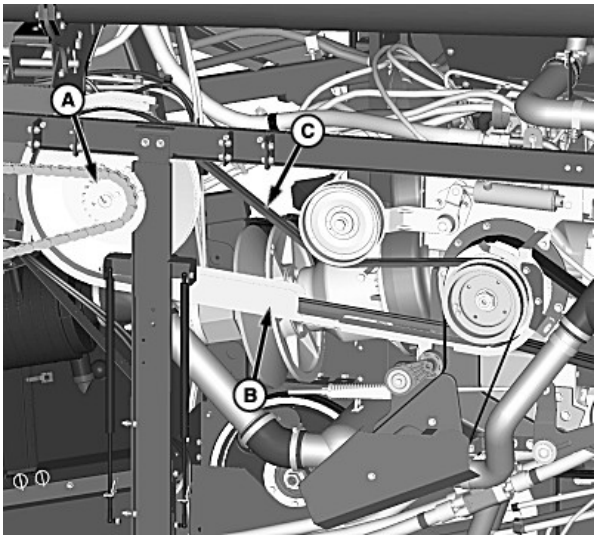
قم بتركيب أحزمة الاستبدال ومصيدة القشاط الذي سبق أن تم فكه.

استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة الشد من ذراع الموتر لتركيب قشاط إدارة مخلفات المحرك.

قم بتركيب الدرع مع الاحتفاظ بالبراغي.

ركِّب سلسلة الدفع و اضبط الموتر إلى أن تصبح الرنديلة بمحاذاة طرف العداد.

A—ترس مسنن
B—فخ القشاط
C—أقشطة



OUO6075,0004365-04-26JAN17-3/3

استبدال—قشاط دفع حلزون التفريغ (النمط B)

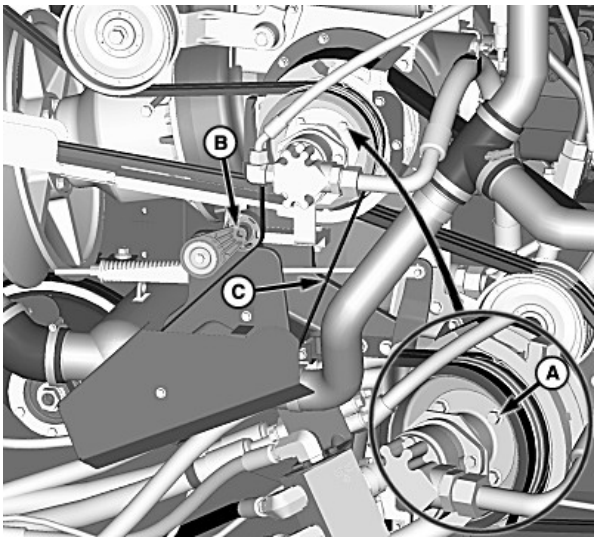
تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

ملاحظة: تأكد من أن الأسطوانة الهيدروليكية لحلزون التفريغ مفصولة ومسحوبة للوراء.

قم بفك البراغي (A) وقم بتدعيم مجموعة المضخة لإخراجها من المسار.

استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة الشد من ذراع الموتر (B) لفك قشاط إدارة مخلفات المحرك (C).

A—براغي غطاء
B—ذراع الموتر
C—قشاط إدارة بقايا المحرك (إذا كان موجودا)

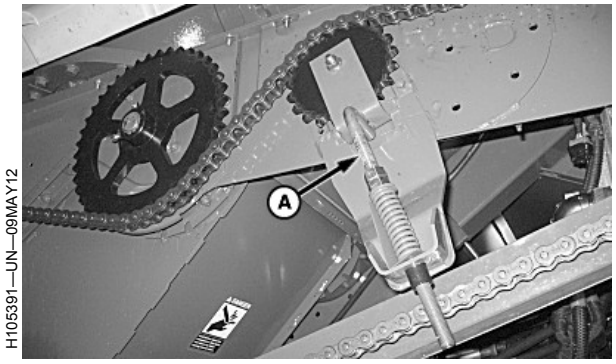


OUO6075,0004366-04-26JAN17-1/3

التكملة على الصفحة القادمة

أرخ الموتر (A) على سلسلة دفع حلزون التفريغ.

A—موتر



OUO6075,0004366-04-26JAN17-2/3

قم بفك السلسلة من الترس (A).

فك البراغي من إبزيم القشاط (B).

قم بفك مصيدة القشاط والأحزمة (C).

قم بتركيب أحزمة الاستبدال ومصيدة القشاط الذي سبق أن تم فكه.

قم بتركيب مجموعة المضخة وأحكم ربط البراغي وشده حسب المواصفات.

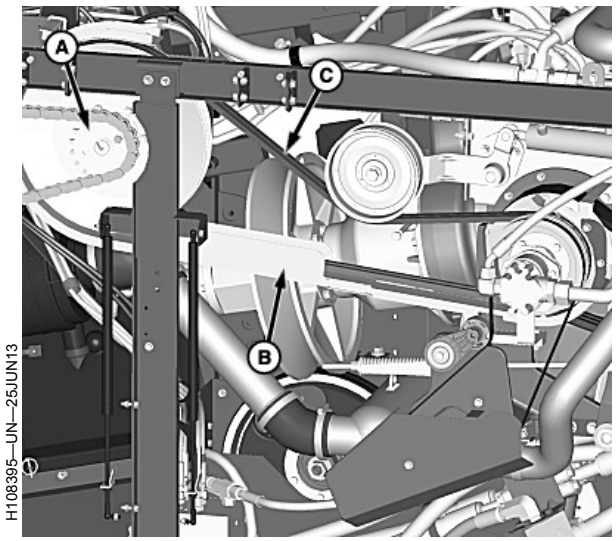
المواصفات

براغي—العزم. . . . . 80 نيوتن متر (59 رطل-قدم)

استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة الشد من ذراع الموتر لتركيب قشاط إدارة مخلفات المحرك.

قم بتركيب الدرع مع الاحتفاظ بالبراغي.

ركِّب سلسلة الدفع و اضبط الموتر إلى أن تصبح الرنديلة بمحاذاة طرف العداد.



A—ترس مسنن
B—فخ القشاط
C—أقشطة

OUO6075,0004366-04-26JAN17-3/3

القيام بأعمال اللحام بالقرب من وحدة التحكم الإلكترونية

مهم: لا تشغل المحرك باستعمال معدات اللحام. التيارات والجهد الكهربائي عالي جدا وقد يتسبب في أعطال مستديمة.


TS953—UN—15MAY90

1. فك سلك البطارية السالب (-).
2. فك سلك البطارية الموجب (+).
3. صل السلك الموجب والسلك السالب معا. لا تقم بتوصيلها مع إطار المركبة.
4. أبعد أو فك أي مقاطع من أسلاك الشبكة الكهربائية من منطقة اللحام.
5. صل أرضي ماكينة اللحام بالقرب من منطقة اللحام وبعيدا عن وحدات التحكم.
6. بعد اللحام، كرر الخطوات 1—5 بالعكس.

DX,WW,ECU02-04-14AUG09-1/1

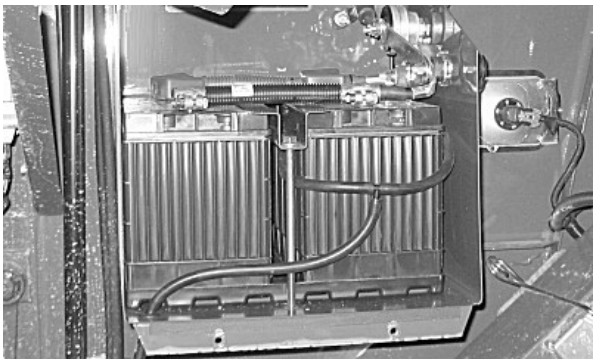
حافظ على نظافة وصلات وحدة التحكم الإلكترونية

مهم: لا تفتح وحدة التحكم الإلكترونية ولا تنظفها برشاش ماكينات الضغط العالي. الرطوبة والأوساخ والتلوثات الأخرى قد تتسبب في أعطال مستديمة.

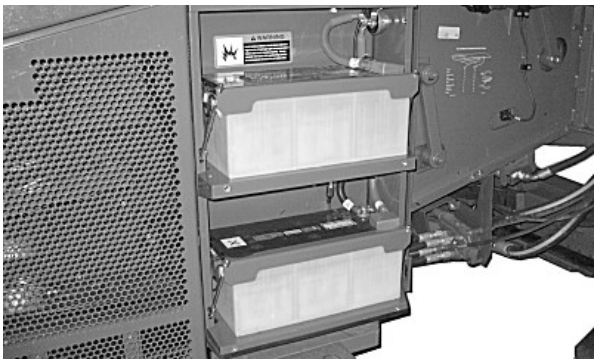
1. حافظ على نظافة الأقطاب وخلوها من الأوساخ. الرطوبة، الأوساخ والتلوثات الأخرى قد تتسبب في تآكل الأقطاب مع مرور الوقت وعدم قيامها بتوصيل الكهرباء بشكل جيد.
2. إذا لم تستخدم الوصلات، فغطها بالأغطية الصحيحة للحماية من الغبار أو قم بتغليفها بشكل مناسب لحمايتها من الأوساخ والرطوبة.
3. وحدات التحكم غير قابلة للتصليح.
4. لأن وحدات التحكم هي المكونات الأقل ميل للتلف، حدد الأعطال قبل تبديلها بتكميل عملية التشخيص. (راجع وكيل .John Deere)
5. أقطاب الأسلاك والوصلات لوحدات التحكم الإلكترونية قابلة للتصليح.

DX,WW,ECU04-04-11JUN09-1/1

مراقبة الاحتياطات الكهربائية


H85704—UN—17APR06

النمط A


H96581—UN—30JUN10

النمط B

تنبيه: يجب أن تكون الماكينة على سطح مستوي لفحص مستوى السائل فيها بالشكل الصحيح. يجب أن يظهر مستوى السائل في الأعلى في كل فتحة تعبئة مغطيا اللوحات في كل خلية.

حافظ على بعد جميع مصادر الشرار والشعلات بعيدا عن البطاريات، لأن الغاز الصادر عنها بواسطة عملية التحليل الكهربائي يكون قابل للانفجار. لتجنب الشرار، صل السلك الأرضي في الآخر وافصله في الأول. لتجنب الصدمات الكهربائية والحروق، فقم بنقل مفتاح فصل البطارية على وضع الإطفاء قبل القيام بأعمال صيانة على أي جزء من النظام الكهربائي أو عند فك البطاريات.

OUO6075,0004356-04-07OCT16-1/1

التعامل مع مكونات الكهرباء الأساسية-الاحتياطات للمركبات المزودة بأنظمة تحكم بالحاسوب

- لا تفصل أبدا البطاريات والمفتاح في وضع العمل و المحرك يدور.
  لماذا: يمكن أن يسبب ذلك في تشكيل قمة جهد كهربائي تتلف المكونات الإلكترونية.

- لا تحاول توصيل البطارية بسلك تجاوز و المفتاح في وضع العمل.
  لماذا: يمكن أن يسبب ذلك في تشكيل قمة جهد كهربائي تتلف المكونات الإلكترونية.

- افصل البطاريات قبل إعادة شحنها (إن أمكن)
  لماذا: يمكن أن يجعل الحمل الكهربائي في الماكينة عملية الشحن بطيئة. يمكن أن يسبب شاحن البطارية في تشكيل قمة جهد كهربائي تتلف المكونات الإلكترونية.

- لا توصل أبدا الماكينة ببطارية أقوى من الجهد الكهربائي المحدد لها لتشغيلها
  لماذا: قد يسبب هذا في تلف المكونات الإلكترونية

- لا تصل أو تفصل الوصلات الكهربائية ومفتاح التشغيل مفتوح أو المحرك يدور.

  لماذا: هذا سوف يسبب في أخطاء نظام الحاسوب من قطع برنامج الحاسوب أثناء دورانه وقمم الجهد الكهربائي الناتجة يمكن أن تتلف المكونات الكهربائية.

- لا تضع الخط الساخن (الطاقة) أو الخط الأرضي لأي مكونات كاختبار إلا لاتباع تعليمات مخصصة للقيام بذلك.
  لماذا: قد يسبب توصيل الجهد الخاطئ للنقطة الخطأ في نظام إلكتروني ما أخطاء المكونات الكهربائية.

- عند عمل لحام في الماكينة، تأكد من توصيل القطب الأرضي بالأجزاء التي يتم لحامها. للحصول على أقصى حماية افصل جميع أجهزة التحكم الإلكترونية قبل اللحام.
  لماذا: التيارات العالية الناتجة عن عملية اللحام يمكنها أن تتلف الأسلاك الموجودة في ممر الأرضي. اللحام يمكن كذلك أن يسبب ذلك في تشكيل قمة جهد كهربائي تتلف المكونات الإلكترونية.

KC01776,00003CF-04-19MAR01-1/1

التعامل مع البطاريات بأمان

غازات البطارية قابلة للانفجار. ابعد الشرار واللهب عن البطاريات. استخدم مصباحًا يدويًا للكشف عن مستوى إلكتروليت البطارية.

لا تحاول أبدا فحص حالة شحن البطارية بتوصيل القطبين بقطعة معدنية. استعمل مقياس كثافة الحوامض أو جهاز قياس الجهد فولتمتر.

أزل دائما مشبك البطارية الأرضي السالب (-) أولاً، واستبدله بمشبك أرضي ثانيًا.

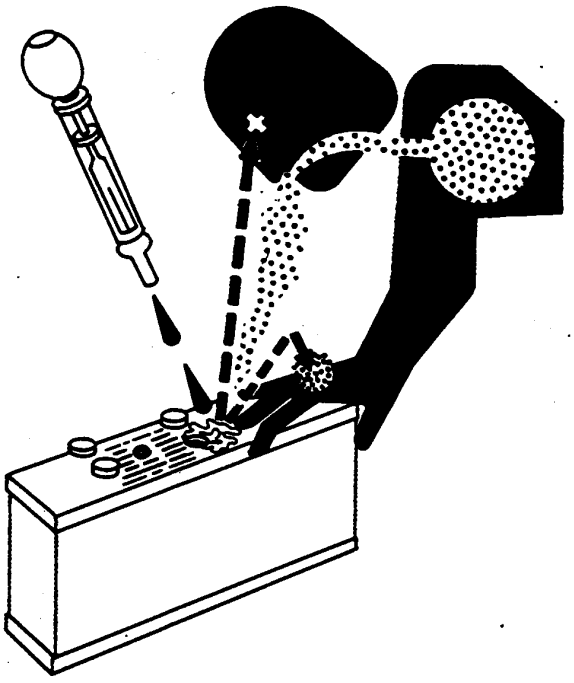
يُعد حمض الكبريتيك في بطارية إلكتروليت سامًا وقويًا لدرجة أنه يحرق الجلد ويأكل ثقوب الملابس ويسبب العمى إذا نثر في العين.



TS204—UN—15APR13

تجنب المخاطر عن طريق الآتي:

- املأ البطارية في أماكن ذات تهويه جيدة
- البس واقيًا للعيون وقفازات لليدين من المطاط.
- تجنب استخدام الهواء المضغوط في تنظيف البطاريات
- لا تستنشق الغازات المتصاعدة من الحامض.
- تجنب سكب المحلول الكهربائي أو نثره على الأرض.
- التشغيل ببطارية مساعدة بالشكل الصحيح أو طريقة استخدام جهاز شحن البطارية.



TS203—UN—23AUG88

في حالة انسكاب الحمض على الجلد أو العينين:

1. اغسل مناطق الجلد المصابة بالماء جيدا.
2. ضع على هذه المناطق صودا الخبز أو بودرة الكلس لمعادلة الحامض.
3. اغسل عينيك بالماء لمدة 15 إلى 30 دقيقة. راجع الطبيب فورا.

تعليمات التصرف إذا بلع الحامض بدون قصد:

1. لا تحاول أن تتقيأ.
2. اشرب كمية كبيرة من الماء أو الحليب، ولكن ليس أكثر من 2 لتر (2 ربع جالون).
3. راجع الطبيب فورا.

تحذير: تحتوي أقطاب البطارية وأسلاك توصيلها والملحقات المتعلقة بها على رصاص ومكونات رصاص ومواد كيميائية معروفة في ولاية كاليفورنيا أنها تسبب السرطان وأخطار أخرى مشابهة. **اغسل يديك بعد العمل**

DX,WW,BATTERIES-04-02DEC10-1/1

التركيب الآمن للبطاريات

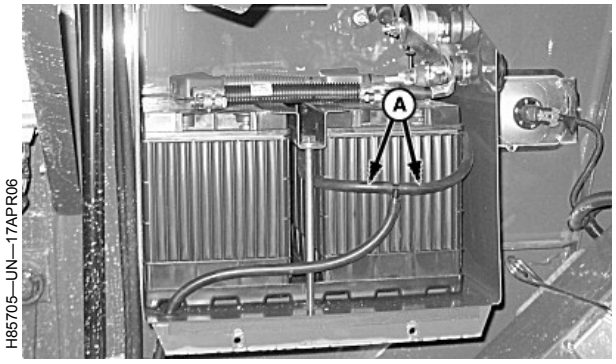
تنبيه: يجب أن تكون الماكينة على سطح مستوي لفحص مستوى السائل فيها بالشكل الصحيح. يجب أن يظهر مستوى السائل في الأعلى في كل فتحة تعبئة مغطيا اللوحات في كل خلية.

تجنب الإصابات الخطرة أو حالات الوفاة الناتجة عن الانفجار. قد تتراكم مستويات عالية من غاز الهيدروجين ما لم يكن صندوق البطارية يمتاز بتهوية سليمة. تأكد دائما من إعادة تركيب أنابيب التهوية (A) بعد القيام بعمليات الخدمة للبطاريات أو صندوق البطارية. تأكد من أن خراطيم التهوية ليست مثنية أو ملتوية.

يجب أن تكون بطاريات الاستبدال مزودة بتركيبة تهوية مناسبة لمرفق خرطوم التهوية. راجع وكيل John Deere المعتمد الذي تتعامل معه لاستبدال البطاريات المزودة بتركيبات التهوية.

إذا لم تكن أنابيب التهوية موصلة بالبطارية، فيجب أن تظل عين البطارية مطفأة، بينما يكون محرك الماكينة دائرا أو عندما يتم شحن البطاريات بشاحن خارجي.

A—أنابيب التهوية



النمط A



النمط B

OUO6075,0004357-04-15DEC16-1/1

توصيل أسلاك البطارية

تنبيه: سالب البطاريات موصول بالأرضي فقط. صل دائما شريط البطارية الأرضي مع أقطاب البطارية السالبة (—). صل سلك المشغل مع القطب الموجب (+) للبطارية. عكس الأقطاب في البطارية أو في وصلات المولد تسبب تلف دائم في النظام الكهربائي. صل السلك الأرضي بالقطب السالب (-) آخر شيء.

مهم: يجب أن تكون البطاريات لديها نفس مواضع الأقطاب.

عند توصيل البطاريات:

اطفئ جميع الكبسات والملحقات. نظف أقطاب البطارية.

بسرعة لامس السلك الأرضي بالقطب السالب. يجب ألا يحث تماس كهربائي. إذا حدث تماس، لا تعمل التوصيلة. افحص لترى إذا كان موضع البطارية معكوس.

إذا مازال حدوث التماس موجود، فتأكد مرة أخرى أن جميع المفاتيح والملحقات مطفأة. قم بعد ذلك بالفحص للتحقق من عدم وجود دوائر قصر أو أسلاك مقطوعة أو وصلات الأسلاك سائبة أو متأكسدة.

قم بتوصيل أشرطة البطارية الأرضي السالبة (—).

OUO6075,00007D7-04-19MAR07-1/1

شحن البطارية

حافظ على البطارية مشحونة تماما، خاصة في خلال فترة الطقس البارد. أية أخطاء في الحفاظ على البطارية وهي في كامل شحنتها، أعلى 12.50 فولت، فيمكن أن تتسبب في تراجع العمر الافتراضي للبطارية.

تنبيه: يمنع بتاتا شحن بكارية متجمدة. دع البطارية تذوب في درجة حرارة الغرفة قبل توصيلها بالشاحن. اشحن البطارية فقط في أماكن ذات تهويه جيدة. افصل كلا السلكين من أقطاب البطارية عند شحن بطاريات الحصادة.

مهم: إذا لم تكن البطاريات مشحونة تماما فيمكن أن يتجمد السائل الحامضي بداخلها.

قم بتحديد البطارية التي هي بحاجة للشحن.

قم بفصل سلكي كلا البطاريتين وقم بتوصيل سلك الشاحن الموجب بالقطب "+" وسلك الشاحن السالب بالقطب "-".

اتبع التعليمات المرفقة مع الشاحن. اشحن البطارية دائما بشاحن 12 فولت.

OUO6075,00007D8-04-19MAR07-1/1

قياس كثافة حمض البطارية

تنبيه: يجب أن تكون البطاريات على سطح مستوي لفحص مستوى السائل فيها بالشكل الصحيح. يجب أن يظهر مستوى السائل في الأعلى في كل فتحة تعبئة مغطيا اللوحات في كل خلية.

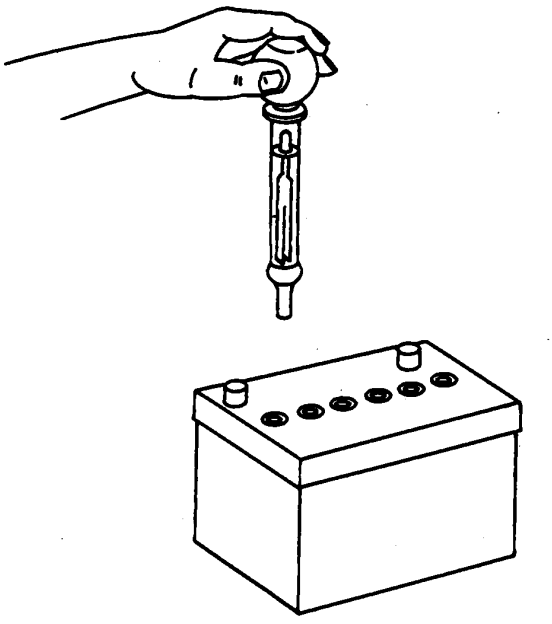
غاز البطارية قابل للانفجار. ابعد الشرار واللهب عن البطاريات. استخدم مصباحًا يدويًّا للكشف عن مستوى إلكتروليت البطارية.

لا تحاول أبدا فحص حالة شحن البطارية بتوصيل القطبين بقطعة معدنية. استعمل مقياس كثافة الحوامض أو جهاز قياس الجهد فولتمتر.

OUO6075,00007D9-04-19MAR07-1/2

افحص الكثافة النوعية للحمض في كل خلية بمقياس كثافة الحمض لتحديد حالة البطارية. اشحن البطارية إذا كانت القراءة أقل من 1.225. بدل البطارية إذا كانت الفوارق بين خلية والأخرى أكثر من 0.050.

صحح دائما قيم كثافة الحمض حسب تغيير درجة الحرارة. أضف 0.004 لكل 10° ف فوق 80°ف. (أضف 0.007 لكل 10° م فوق 27° م) اطرحها بنفس المقدار إذا كانت درجة حرارة الحامض أقل من 80° ف (27° م). البطارية السليمة بالمحلول الصحيح المشحونة كاملة تكون بين 1.265- 1.280.



TS182—UN—23AUG88

OUO6075,00007D9-04-19MAR07-2/2

مدعم توصيل البطاريات

يمكن أن يتم بدء الدوران على البارد بشكل أكثر سهولة من خلال توصيل بطارية إضافية بقدرة 12 فولت على التوازي.

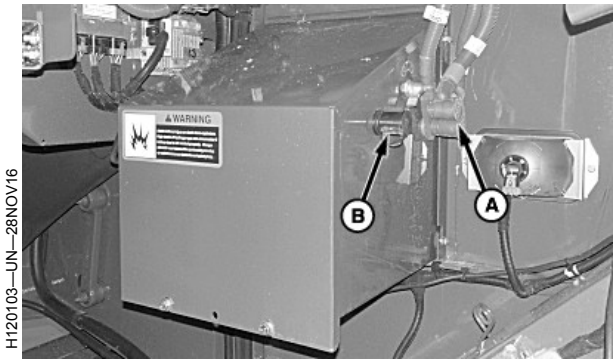
تنبيه: الغاز الخارج من البطاريات قابل للانفجار الشديد. تجنب الشرار بالقرب من البطاريات.

مهم: لا تحاول توصيل سلك تجاوز والمفتاح في وضع العمل. لا تقم مطلقًا ببدء التشغيل السريع بقدرة أعلى من 12 فولت.

قم بفك أغطية الحماية من الأقطاب.

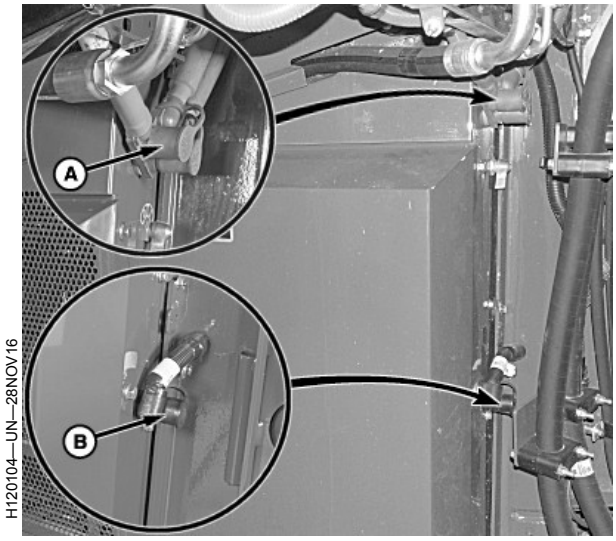
يجب أن يتم توصيل السلك المؤقت أولا بالقطب الموجب (+) للبطارية المساعدة. قم بتوصيل الطرف الآخر بالقطب الموجب (+) (A) لبطارية الماكينة. يجب أن يتم أولا توصيل السلك المؤقت الثاني بالقطب السالب (-) للبطارية المساعدة. قم بتوصيل الطرف الآخر بالقطب السالب (-) (B) لبطارية الماكينة.

A—القطب الموجب (+)
B—قطب سالب (-)



H120103—UN—28NOV16

النمط A



H120104—UN—28NOV16

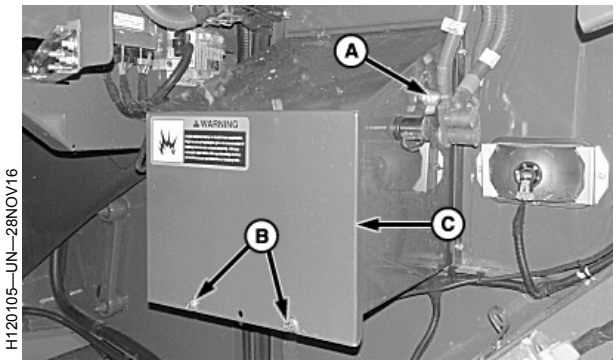
النمط B

AZ06166,000005B-04-28NOV16-1/1

فك و تركيب—البطاريات (النمط B)

1. قم بإدارة مفتاح فصل البطارية (A) في عكس اتجاه عقارب الساعة إلى وضع الإطفاء.
2. قم بفك البراغي (B) والغطاء (C) للوصول إلى البطاريات.

A—مفتاح فصل البطارية
B—براغي غطاء
C—غطاء

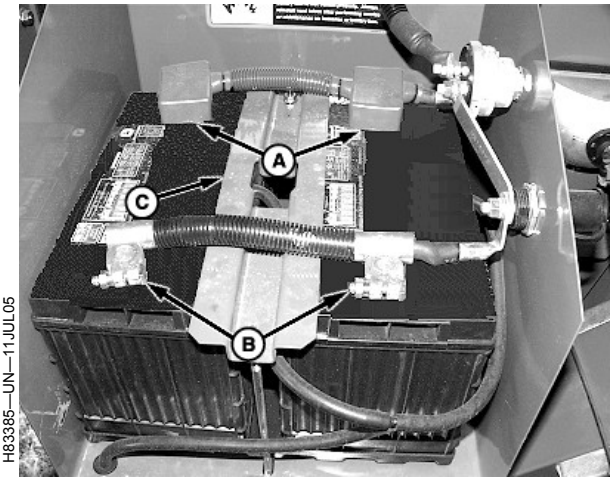


H120105—UN—28NOV16

OUO6075,0004359-04-26JAN17-1/2

التكملة على الصفحة القادمة

3. افصل سلك السالب (-) (B) من البطاريات و عمود التشغيل السالب.
4. افصل سلك الموجب (+) (A) و عمود التشغيل الموجب.
5. قم بفك المشبك (C) وأنابيب تهوية البطارية.
6. قم بتنظيف البطاريات ومساحة تركيب البطارية.
7. ركِّب البطاريات في صندوق البطارية و على الرف البلاستيكي.
8. قم بتنظيف أسلاك وأقطاب البطارية وأعد توصيل أنابيب تهوية البطارية.
9. ركِّب المشبك دون إحكام (C).
10. صِل سلك الموجب (+) (A) و قطب التشغيل الموجب.
11. صِل سلك السالب (-) (B) و قطب التشغيل السالب.
12. شدّ مربط البطارية.
13. قم بتركيب الغطاء مع الاحتفاظ بالبراغي التي سبق أن تم فكها.
14. قم بإدارة مفتاح فصل البطارية في اتجاه عقارب الساعة إلى وضع التشغيل.

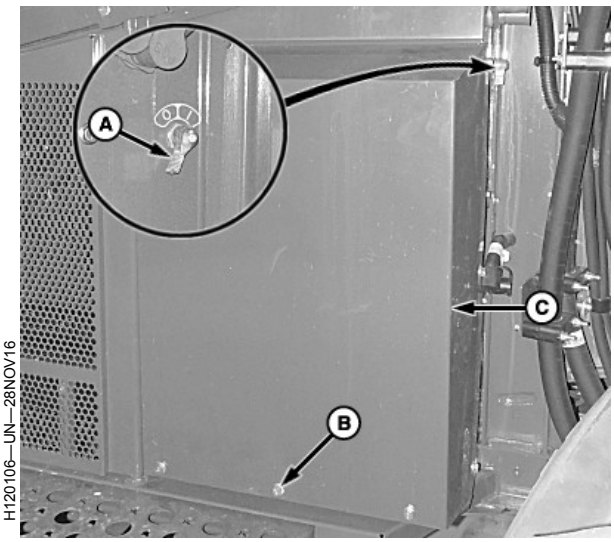


A—سلك موجب
B—سلك السالب
C—مشبك

OUO6075,0004359-04-26JAN17-2/2

فك و تركيب—البطاريات (النمط B)

1. قم بإدارة مفتاح فصل البطارية (A) في عكس اتجاه عقارب الساعة إلى وضع الإطفاء.
2. قم بفك البراغي (B) والغطاء (C) للوصول إلى البطاريات.

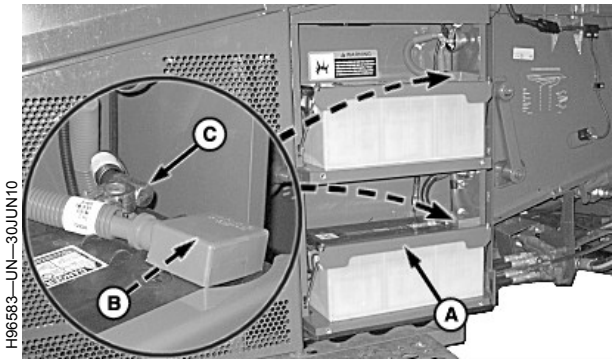


A—مفتاح فصل البطارية
B—براغي (مستعمل 9)
C—غطاء

OUO6075,000435A-04-26JAN17-1/2

التكملة على الصفحة القادمة

3. قم بفك المشبك (A) وأنابيب تهوية البطارية.
4. قم بفصل سلك الموجب (+) (B) وسلك السالب (-) (C).
5. قم بتنظيف البطاريات ومساحة تركيب البطارية.
6. ركِّب البطاريات في صندوق البطارية.
7. نظف أسلاك، وأقطاب البطارية و أعد توصيل أنابيب تهوية البطارية.
8. قم بتوصيل سلك الموجب (+) وسلك السالب (-).
9. ركِّب مشبك البطارية و أحكم ربطه.
10. قم بتركيب الغطاء مع الاحتفاظ بالبراغي التي سبق أن تم فكها.
11. قم بإدارة مفتاح فصل البطارية في اتجاه عقارب الساعة إلى وضع التشغيل.



A—مشبك
B—سلك موجب
C—سلك السالب

OUO6075,000435A-04-26JAN17-2/2

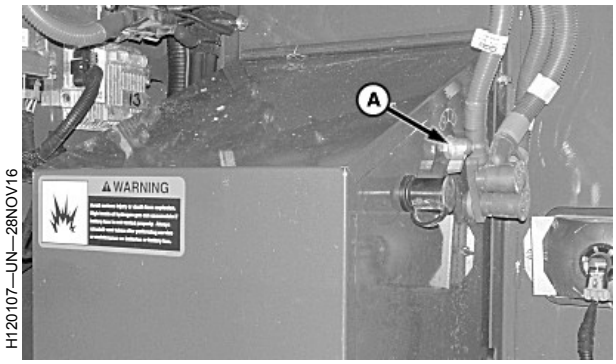
مفتاح فصل البطارية

مهم: الدرجة 4 النهائية/ مرحلة IV: لا تفصل البطارية على الأقل لمدة 90 ثانية بعد إطفاء الماكينة. نظام تخفيض المحفز الاختياري (SCR) ينظف أوتوماتيكيا خطوط سائل عادم السولار (DEF) خلال هذه المدة، فورا بعد إطفاء الماكينة. إذا كان الوقت غير كافي ليسمح بتنظيف الخطوط، أي سائل متبقي في الخطوط يمكنه أن يتبلور ويسد الخطوط. في جو التجمد، سوف يتجمد السائل ومحتمل يقطع الخطوط.

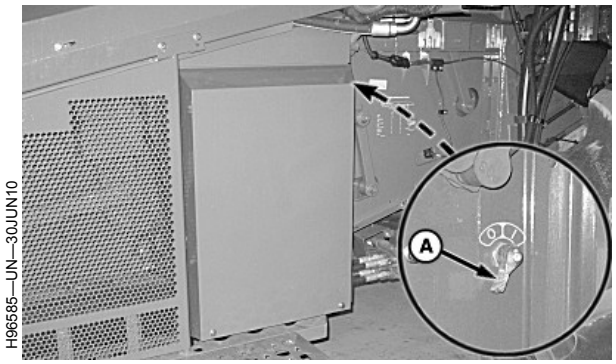
ملاحظة: قم بإطفاء كبسة فصل البطارية عند تخزين الماكينة لفترة تزيد عن 25 يوما. إذا زادت فترة التخزين عن 90 يوما، فقم بفك السلك السالب الموصل للبطاريات لتقليل الحمل الواقع على البطاريات إلى أدنى حد له.

قم بإدارة مفتاح فصل البطارية (A) في اتجاه عقارب الساعة لتشغيل النظام الكهربائي للماكينة أو إدارة المفتاح في عكس اتجاه عقارب الساعة لإطفاء النظام الكهربائي للماكينة.

A—مفتاح فصل البطارية



النمط A



النمط B

AZ06166,000005A-04-02DEC16-1/1

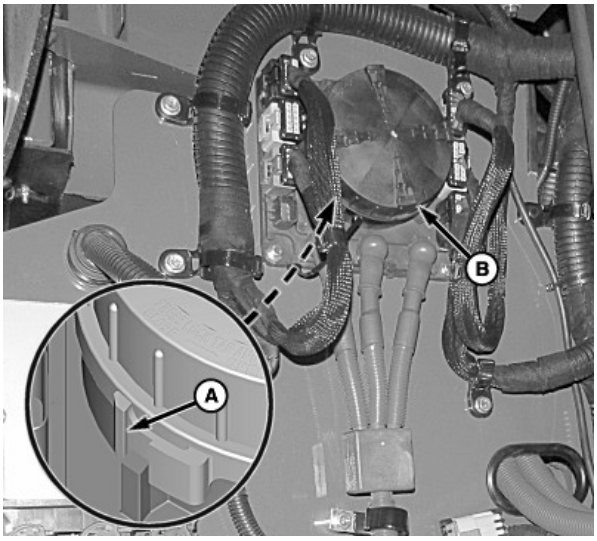
مركز مصاهر الماكينة

ملاحظة: يقع مركز المصاهر على الجانب الأيمن أو الأيسر حسب طراز الماكينة.

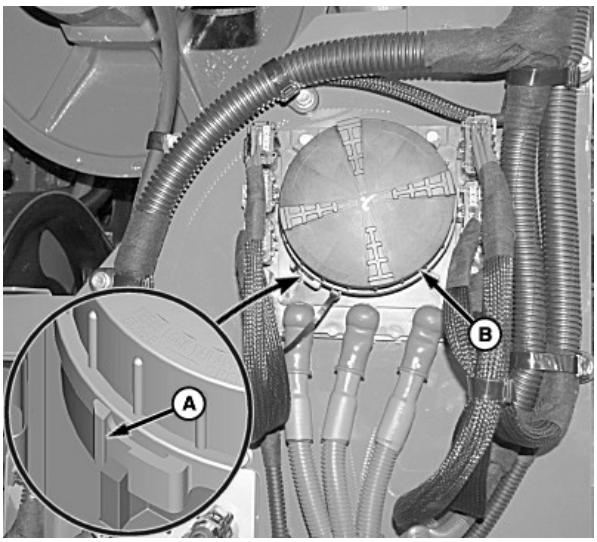
المصاهر الاحتياطية وكلابة سحب المصاهر توجد أسفل الغطاء.

اضغط على شريط القفل (A) وقم بإدارة الغطاء (B) في عكس اتجاه عقارب الساعة لفتح مركز المصاهر.

- F1—F2 غير مستعمل
- F3—(15A) (0642 #cc), وحدة التحكم RC2 Power 1
- F6—(15A) (0652 #cc), وحدة التحكم RC2 Power 2
- F7—(30A) (0342 #cc), وحدة التحكم RC1 Power 1
- F8—غير مستعمل
- F9—(30A) (0362 #cc), وحدة الطاقة اليمنى 1 Power 5 (RPM1)
- F11—(20A) (0332 #cc), وحدة الطاقة اليمنى 1 Power 3 (RPM1)
- F12—(20A) (0322 #cc), وحدة الطاقة اليمنى 1 Power (RPM1) 2
- F14—F13 غير مستعمل
- F15—(20A) (0352 #cc), وحدة الطاقة اليمنى 1 Power (RPM1) 4
- F16—غير مستعمل
- F17—(30A) (0912 #cc), مجس الرطوبة
- F18—(25A) (0372 #cc), وحدة التحكم RC1 Power 2
- F26—F19 غير مستعمل
- F27—(30A) (0152 #cc), طاقة وحدة التحكم LC1 2
- F30—F28 غير مستعمل
- F31—(10A) (0012 #cc), طاقة البطارية غير مفصولة
- F32—(30A) (0142 #cc), وحدة الطاقة اليسرى 1A (LPM1A) Power 4
- F33—غير مستعمل
- F34—(30A) (0112 #cc), وحدة الطاقة اليسرى 1A (LPM1A) Power 1
- F35—غير مستعمل
- F36—(30A) (0312 #cc), وحدة الطاقة اليمنى 1 Power (RPM1) 1
- F38—F37 غير مستعمل
- F39—(10A) (4972 #cc), وحدة التحكم SSU/XSC الطاقة غير مفصولة
- F42—F40 غير مستعمل
- F43—(25A) (5222 #cc), وحدة التحكم ECU Power 3
- F44—(30A) (0712 #cc), وحدة الطاقة اليسرى 2B (LPM2B) Power 1
- F45—(20A) (0122 #cc), وحدة الطاقة اليسرى 1A (LPM1A) Power 2
- F46—(30A) (0132 #cc), وحدة الطاقة اليسرى 1A (LPM1A) Power 3



النمط A



النمط B

A—شريط القفل **B—غطاء**

- F47—غير مستعمل
- F48—(25A) (5012 #cc), وحدة التحكم ECU Power 1
- F49—F50 غير مستعمل
- F51—(30A) (0162 #cc), طاقة وحدة التحكم LC1 1
- F52—غير مستعمل
- F54—(10A) (0422 #cc), وحدة التحكم PTP Power
- F55—(25A) (5022 #cc), وحدة التحكم ECU Power 2
- F56—(15A) (5042 #cc), مضخة نقل الوقود
- F57—(30A) (0222 #cc), وحدة الطاقة اليسرى 2B (LPM2B) Power 2
- F62—F58 غير مستعمل
- F63—(15A) (5062 #cc), طاقة ضخ الجرعة

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,0004683-04-04APR17-2/1

- F64—(20A) (cc# 0212), وحدة الطاقة اليسرى 2A (LPM2A) Power 1
- F67—غير مستعمل
- F68—(25A) (cc# 0172), وحدة الطاقة اليسرى 1A (LPM1A) Power 5
- F69—(30A) (cc# 0972), طاقة القشارة المزودة بنظام Flex Residue 2
- F70—F71 غير مستعمل
- F73—(30A) (cc# 0252), طاقة وحدة التحكم LC2 1
- F74—(30A) (cc# 0972), طاقة القشارة المزودة بنظام Flex Residue 1
- F75—F77 غير مستعمل
- F78—(30A) (cc# 0242), طاقة وحدة التحكم LC2 1
- F79—غير مستعمل
- F80—(30A) (cc# 0722), وحدة الطاقة اليسرى 2B (LPM2B) Power 2

OUO6075,0004683-04-04APR17-1/1

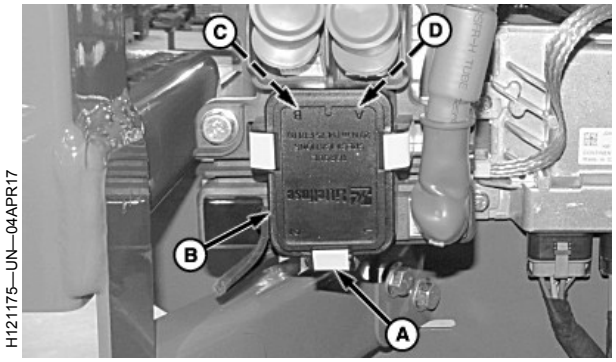
مصاهر على الخط

ملاحظة: تقع المصاهر المدمجة على الجانب الأيمن أو الأيسر حسب طراز الماكينة.

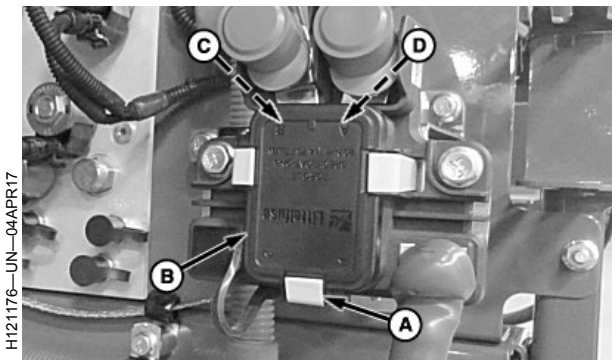
افتح المزاليج (A) و فك الغطاء (B) للوصول إلى المصاهر المدمجة.

- F82—المصهر المدمج, (125A) (cc# 8002), وحدة التحكم في غرفة القيادة
- F92—المصهر المدمج, (125A) (cc# 8912), مركز مصاهر غرفة القيادة

A—مزلاج (مستعمل 3)
B—غطاء
C—F82—المصهر المدمج
D—F92—المصهر المدمج



النمط A



النمط B

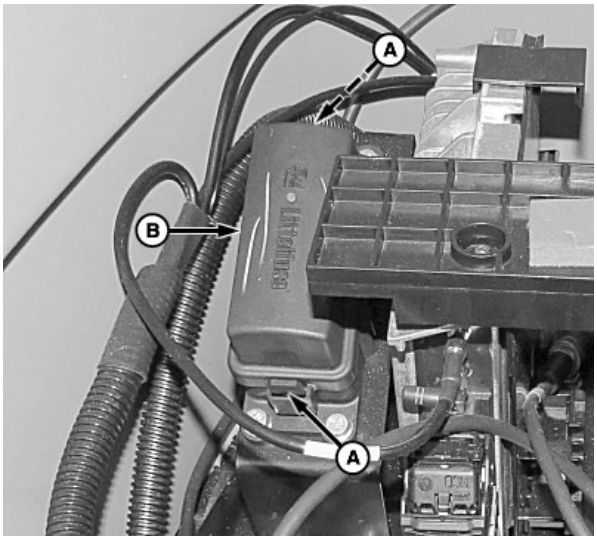
OUO6075,00046FD-04-04APR17-1/1

مركز مصاهر غرفة القيادة

ملاحظة: يقع مركز المصاهر داخل غرفة القيادة بحاوية وحدة التحكم الموجودة أسفل تابلوه مسند الذراع على أرضية غرفة القيادة.

اضغط على مشابك القفل (A) و فك الغطاء (B) لفتح مركز المصاهر.

- —F801(15A) (8262 #cc), طاقة ARMC
- —F802(10A) (8802 #cc), طاقة شاشة مراقبة الخادم
- —F803(15A) (8302 #cc), طاقة SCL
- —F804(15A) (8072 #cc), طاقة PDU
- —F805(15A) (8152 #cc), طاقة جهاز الاستقبال
- —F806(15A) (8162 #cc), طاقة غرفة القيادة المتنوعة
- —F807(10A) (8192 #cc), طاقة ATC
- —F808(20A) (8082 #cc), طاقة مروحة إعادة التدوير 1
- —F809(20A) (8182 #cc), طاقة مروحة إعادة التدوير 2
- —F810(20A) (8172 #cc), طاقة المقعد
- —F811(20A) (8092 #cc), طاقة الملحقات
- —F812(15A) (8242 #cc), مقابس الطاقة الاحتياطية
- —F813(20A) (8252 #cc), قالب مقابس الطاقة الاحتياطي
- —F814(20A) غير مستعمل
- —F815(20A) (8622 #cc), طاقة الممسحة الأمامية
- —F816(10A) (8312 #cc), طاقة الراديو
- —F817(7.5A) (8322 #cc), طاقة APO الخاص بمسند الذراع
- —F818(5A) (0006 #cc), طاقة الإيقاظ
- —F819(5A) (8112 #cc), طاقة شاحن USB



H119639—UN—13OCT16

A—مشابك القفل **B—غطاء**

OUO6075,00045AD-04-31JAN17-1/1

سلامة الفيديو

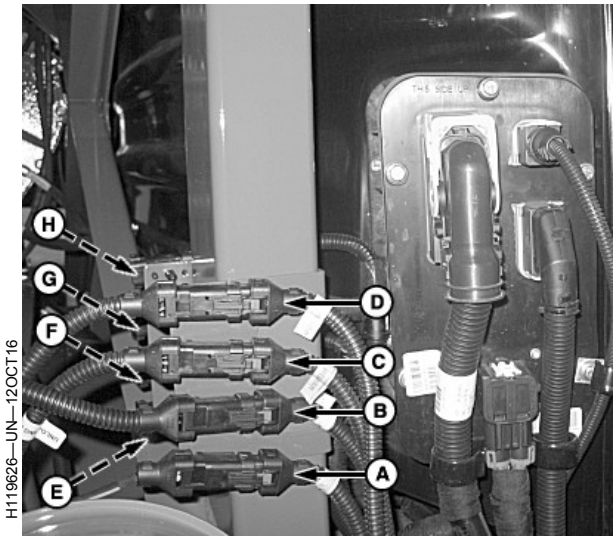
تنبيه: لا تعتمد على الكاميرا لتجنب الحوادث أو اكتشاف وجود شخص ما. لتجنب الجروح المحتملة أو الوفاة للسائق والآخرين، ابقى دائما حذر ومدركا لما يحيط بك عند تشغيل الماكينة. اقرأ وافهم تجنب حوادث الانقلاب في جزء السلامة.

مهم:

- **افهم بالشكل الصحيح إذا ما كان تطبيق الفيديو أو الكاميرا "معكوسا".**
- **ركب الكاميرا في موقع قوي وآمن.**
- **تعرف على مجال منظر الكاميرا.**
- **حافظ على صحة عمل الكاميرا.**
- **حافظ على نظافة عدسات الكاميرا.**

OUO6075,00013B2-04-31JAN13-1/1

قابلية الواجهة البينية للفيديو



H119626—UN—12OCT16

الماكينة مزودة بثمانية مداخل لفيديو الكاميرا موجودة يمين منصة السائق.

مدخل الفيديو (A—D) ينقل إشارات الفيديو إلى الخادم لتنتقل بعد ذلك إلى شاشة مسند الذراع.

مدخل الفيديو (E—H) ينقل إشارات الفيديو إلى شاشة GreenStar™ 3 2630 الاختياري.

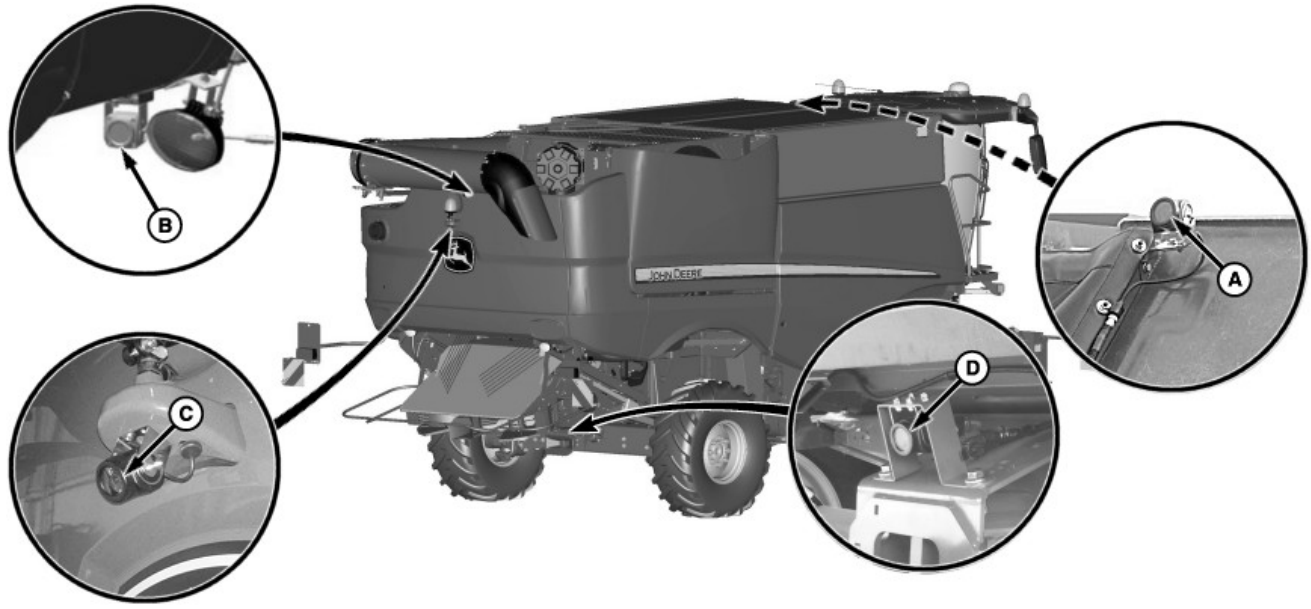
راجع وكيل John Deere للحصول على المزيد من المعلومات عن حلول الكاميرا المتوافقة مع الفيديو.

A—مدخل الفيديو 1 (مسند الذراع)
B—مدخل الفيديو 2 (مسند الذراع)
C—مدخل الفيديو 3 (مسند الذراع)
D—مدخل الفيديو 4 (مسند الذراع)
E—مدخل الفيديو 1 (شاشة اختيارية)
F—مدخل الفيديو 2 (شاشة اختيارية)
G—مدخل الفيديو 3 (شاشة اختيارية)
H—مدخل الفيديو 4 (شاشة اختيارية)

GreenStar هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,0004684-04-20MAR17-1/1

كاميرات الضبط (إذا كانت موجودة)



H116367—UN—25NOV15

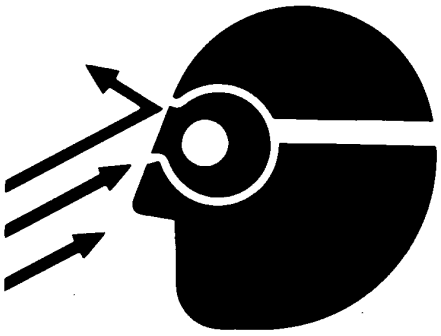
A—كاميرا خزان الحبوب
B—كاميرا تفريغ الحلزون
C—كاميرا منظر خلفي
D—كاميرا الرافعة

ملاحظة: قد تختلف أنماط الكاميرا عما هو معروض. راجع وكيل John Deere المحلي أو أي جهة مختصة لمزيد من المعلومات.

إذا كانت الماكينة مزودة بكاميرات (A—D)، اضبط الكاميرا عند الحاجة.

OUO6075,00041A7-04-28JAN16-1/1

قواعد السلامة عند تغيير لمبات الهالوجين


TS266—UN—23AUG88



H59774—UN—30AUG99

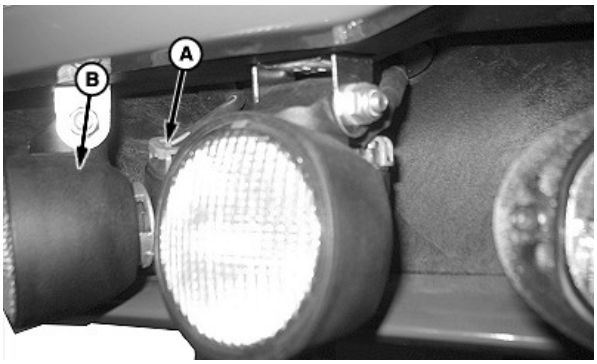
تنبيه: تحتوي لمبات هالوجين (A) على غاز بضغط عالٍ. التعامل مع لمبة بشكل غير صحيح قد يؤدي إلى تكسرها إلى أجزاء متطايرة. لتجنب الإصابات المحتملة:

- **قم بإدارة مفتاح الإضاءة إلى وضع الإطفاء وانتظر حتى تبرد اللمبات قبل تبديلها. اترك المفتاح على وضع الإطفاء حتى تنتهي من تبديل اللمبة.**
- **ارتد واقية للعيون عند تبديل اللمبة.**
- **امسك اللمبة من قاعدتها. احرص على ارتداء قفازات حماية أو تجنب ملامسة سطح لمبة الإضاءة.**
- **استعمل قطعة قماش نظيفة وكحول لتنظيف أي أثر للأصابع عن زجاج اللمبة قبل تركيبها. الدهون التي يفرزها لجلد والتي تصل على اللمبة تسبب تسخين زائد للمبة وبالتالي تلف مبكر.**
- **لا تسقط اللمبة أو تخدشها.**
- **احرص على إبعاد أية رطوبة عن اللمبة.**
- **لا تشغل اللمبة خارج المكان المخصص لها. اللمبات تحتوي على ضغط داخلي عال، فقد تنفجر عند انكسارها أو تحطمها مسببة جروح خطيرة.**
- **ضع اللمبة المستعملة في علبة اللمبة القديمة وتخلص منها بالشكل الصحيح. إبعده عن متناول الأطفال.**

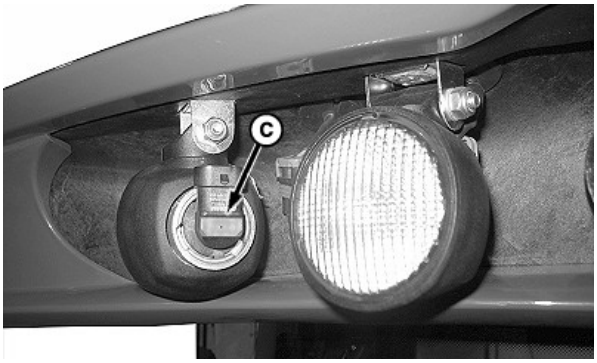
A—لمبة هالوجين

OUO6075,0001356-04-12DEC12-1/1

تبديل لمبة المصباح الأمامي لغرفة القيادة



H96621—UN—25MAY10



H96622—UN—25MAY10

تنبيه: قم برفع بيت المغذي وخفض نقطة الإيقاف الآمن قبل القيام باستبدال أو ضبط المصابيح الأمامية.

افصل وصلة شبكة الأسلاك (A) من مجموعة المصباح الأمامي (B).

قم بتدوير سكبة الإضاءة إلى خارج غرفة القيادة.

قم بإدارة مجموعة اللمبة (C) بعكس اتجاه حركة عقارب الساعة وأخرجها.

ملاحظة: لمبات الإضاءة الجديدة حساسة لملمس البشرة. احرص على ارتداء قفازات حماية أو تجنب ملامسة سطح لمبة الإضاءة.

بدل المصباح.

ادفع مجموعة اللمبة للداخل وقم بإدارتها في اتجاه عقارب الساعة في داخل السكبة.

قم بإدارة سكبة الإضاءة إلى وضع التشغيل السابق وقم بتوصيل شبكة الأسلاك.

قم بتكرار هذه الخطوات على لمبات الإضاءة الأخرى إذا لزم الأمر.

A—وصلة
B—مجموعة الأضواء الأمامية
C—مجموعة اللمبة

OUO6075,0000784-04-04NOV10-1/1

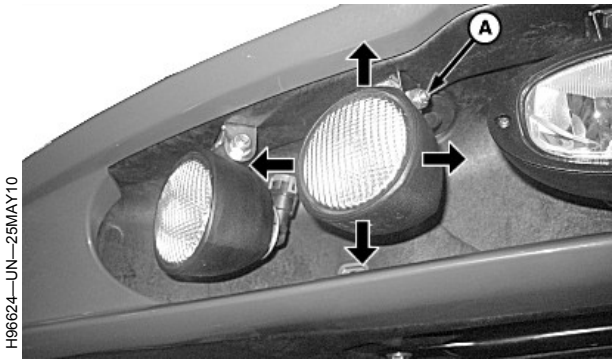
ضبط لمبات المصابيح الأمامية لغرفة القيادة

تنبيه: قم برفع بيت المغذي وخفض نقطة الإيقاف الآمن قبل القيام باستبدال أو ضبط المصابيح الأمامية.

ملاحظة: يمكن أن يتم ضبط مجموعات الإضاءة إذا لزم الأمر بغرض الوصول إلى زوايا الإضاءة الصحيحة.

الضبط الرأسية: ارخي البرغي (A). قم بإدارة مجموعة الضوء إلى أعلى أو أسفل إلى الوضع المقرر وأحكم ربط البرغي. قم بتكرار هذه الخطوات على لمبات الإضاءة الأخرى إذا لزم الأمر.

الضبط الأفقية: قم بتدوير مجموعة الإضاءة لليسار/اليمين وصولاً إلى الوضع المقرر. قم بتكرار هذه الخطوات على لمبات الإضاءة الأخرى إذا لزم الأمر.



A—البراغي

OUO6075,0001052-04-27FEB12-1/1

تبديل لمبة الهالوجين لغرفة القيادة

تنبيه: قم برفع بيت المغذي وخفض نقطة الإيقاف الآمن قبل القيام باستبدال أو ضبط المصابيح الأمامية.

قم بفك البراغي (A) وعدسات لوح الواجهة (B) من السكبة.

قم بضغط المشابك (C) لفك مجموعة اللمبة (D).

ملاحظة: لمبات الإضاءة الجديدة حساسة لملمس البشرة. احرص على ارتداء قفازات حماية أو تجنب ملامسة سطح لمبة الإضاءة.

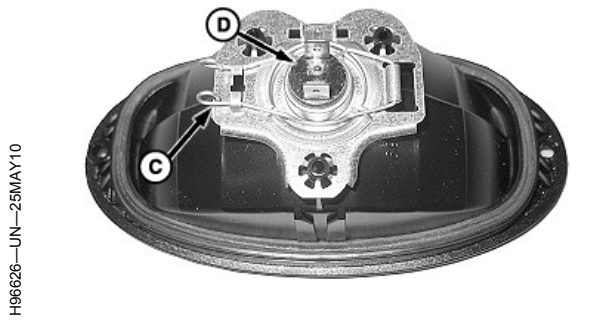
فك وتبديل اللمبة.

قم بتوصيل مجموعة اللمبة باستخدام المشابك على قاعدة اللمبة اليمنى.

قم بمحاذاة عدسات لوح الواجهة مع الوصلة الموجودة داخل السكبة مع الاحتفاظ بالبراغي.

قم بتكرار هذه الخطوات على لمبات الإضاءة الأخرى إذا لزم الأمر.





A—البراغي
B—عدسات لوح الواجهة
C—مربط
D—مجموعة اللمبة

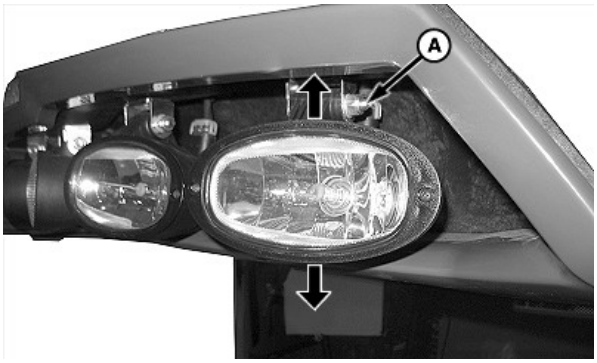
OUO6075,0000787-04-04NOV10-1/1

ضبط لمبات الهالوجين لغرفة القيادة

تنبيه: قم برفع بيت المغذي وخفض نقطة الإيقاف الآمن قبل القيام باستبدال أو ضبط المصابيح الأمامية.

ملاحظة: يمكن أن يتم ضبط مجموعات الإضاءة إذا لزم الأمر بغرض الوصول إلى زوايا الإضاءة الصحيحة.

ارخي البرغي (A). قم بإدارة مجموعة الضوء إلى أعلى أو أسفل إلى الوضع المقرر وأحكم ربط البرغي. قم بتكرار هذه الخطوات على لمبات الإضاءة الأخرى إذا لزم الأمر.



A—البراغي

OUO6075,0001053-04-27FEB12-1/1

تبديل لمبة ضوء الملفاف (إذا كانت موجودة)

تنبيه: قم بخفض بيت المغذي بالكامل قبل القيام باستبدال أو ضبط المصابيح الأمامية.

افصل وصلة شبكة الأسلاك (A) من مجموعة اللمبة (B).

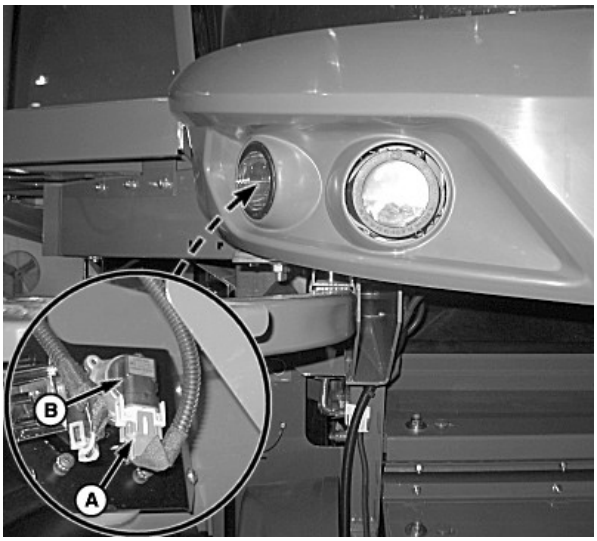
قم بإدارة مجموعة اللمبة بعكس اتجاه حركة عقارب الساعة وأخرجها.

ملاحظة: لمبات الإضاءة الجديدة حساسة لملمس البشرة. احرص على ارتداء قفازات حماية أو تجنب ملامسة سطح لمبة الإضاءة.

فك وتبديل اللمبة.

ادفع مجموعة اللمبة للداخل وقم بإدارتها في اتجاه عقارب الساعة في داخل السكبة وقم بتوصيل شبكة الأسلاك.

قم بتكرار هذه الخطوات على لمبات الإضاءة الأخرى إذا لزم الأمر.



A—وصلة **B—مجموعة اللمبة**

OUO6075,0000A6F-04-04NOV10-1/1

تبديل لمبة ضوء السير المنخفض (إذا كانت موجودة)

تنبيه: قم بخفض بيت المغذي بالكامل قبل القيام باستبدال أو ضبط المصابيح الأمامية.

افصل وصلة شبكة الأسلاك (A) من مجموعة اللمبة (B).

قم بإدارة مجموعة اللمبة بعكس اتجاه حركة عقارب الساعة وأخرجها.

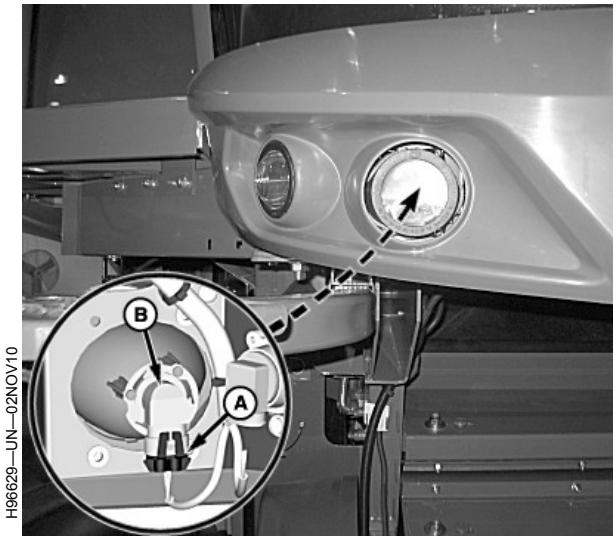
ملاحظة: لمبات الإضاءة الجديدة حساسة لملمس البشرة. احرص على ارتداء قفازات حماية أو تجنب ملامسة سطح لمبة الإضاءة.

فك وتبديل اللمبة.

ادفع مجموعة اللمبة للداخل وقم بإدارتها في اتجاه عقارب الساعة في داخل السكبة وقم بتوصيل شبكة الأسلاك.

قم بتكرار هذه الخطوات على لمبات الإضاءة الأخرى إذا لزم الأمر.

A—وصلة **B—مجموعة اللمبة**



H96629—UN—02NOV10

OUO6075,0000A70-04-04NOV10-1/1

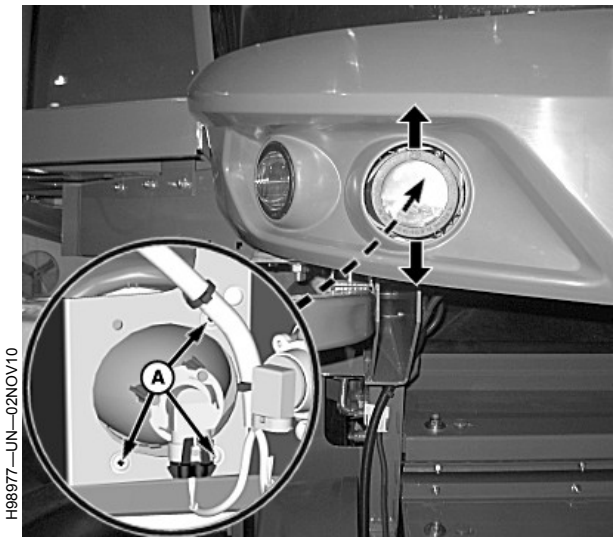
ضبط لمبة ضوء السير المنخفض (إذا كانت موجودة)

تنبيه: قم بخفض بيت المغذي بالكامل قبل القيام باستبدال أو ضبط المصابيح الأمامية.

ملاحظة: يمكن أن يتم ضبط مجموعات الإضاءة إذا لزم الأمر بغرض الوصول إلى زوايا الإضاءة الصحيحة.

قم بضبط البراغي (A) لتدوير مجموعة الضوء إلى أعلى أو أسفل إلى الوضع المقرر وأحكم ربط البراغي. قم بتكرار هذه الخطوات على لمبات الإضاءة الأخرى إذا لزم الأمر.

A—البراغي



H98977—UN—02NOV10

OUO6075,0001054-04-27FEB12-1/1

استبدال—المصابيح بتقنية الصمام الثنائي الباعث للضوء (LED) (اختياري)

تنبيه: قم برفع بيت المغذي وخفض نقطة الإيقاف الآمن قبل القيام باستبدال أو ضبط المصابيح الأمامية.

تقع مصابيح بتقنية الصمام الثنائي الباعث للضوء (LED) (A) على كلا جانبي غرفة القيادة كما يظهر في الصورة.

A—مصابيح بتقنية الصمام الثنائي الباعث للضوء (LED)



H119680—UN—20OCT16

OUO6075,000435E-04-30JAN17-1/4

التكملة على الصفحة القادمة

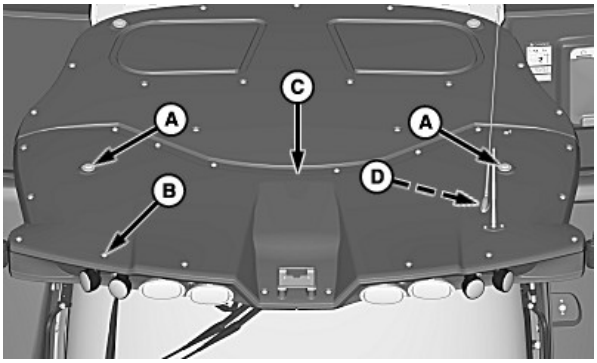
ملاحظة: فك جهاز استقبال مواضع GreenStar™ إن وجد.

فك البراغي و الرنديلات (A و B).

ارفع الجانب الأيسر الأمامي من سقف غرفة القيادة (C) و افصل الهوائي (D).

فك الجزء الأمامي من سقف غرفة القيادة.

A—برغي ورنديلة (مستعمل 2)
B—برغي ورنديلة (مستعمل 19)
C—سقف غرفة القيادة
D—الأنتينة



H119681—UN—20OCT16

GreenStar هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,000435E-04-30JAN17-2/4

فك الصمولة والبرغي (A).

انزع موصّل الأسلاك (B) و فك عروة التثبيت (C).

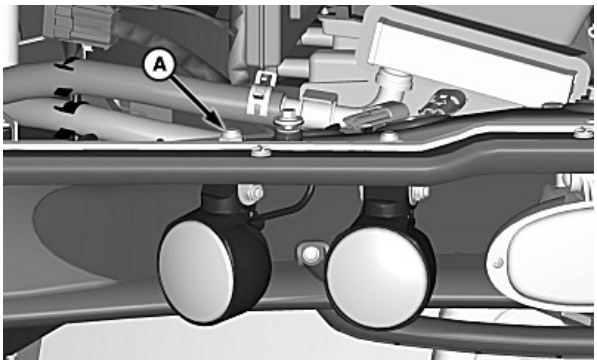
فك مجموعة الإضاءة و تخلص منها.

قم بتركيب مجموعة اللمبة بالترتيب العكسي.

أحكم ربط البرغي و الصامولة حسب المواصفات.

المواصفات

صمولة—العزم . . . . . 30 نيوتن متر (22 رطل-قدم)

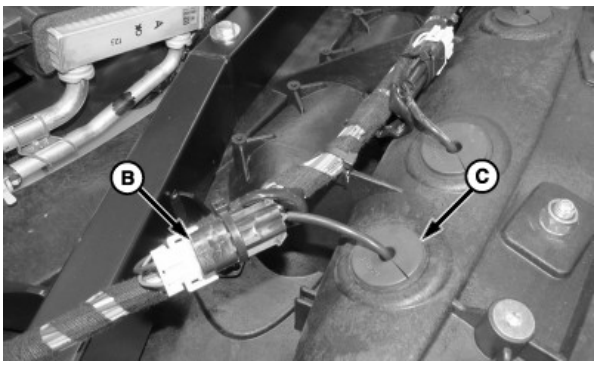


H119701—UN—25OCT16

لف سكبة الإضاءة لوضع التشغيل السابق.

قم بتكرار هذه الخطوات على لمبات الإضاءة الأخرى إذا لزم الأمر.

A—البراغي والصواميل
B—موصّل
C—عروة تثبيت



H119683—UN—20OCT16

OUO6075,000435E-04-30JAN17-3/4

صِل الهوائي (D) و ركِّب سقف غرفة القيادة (C).

ركب البراغي (D) و شدها حسب المواصفات.

المواصفات

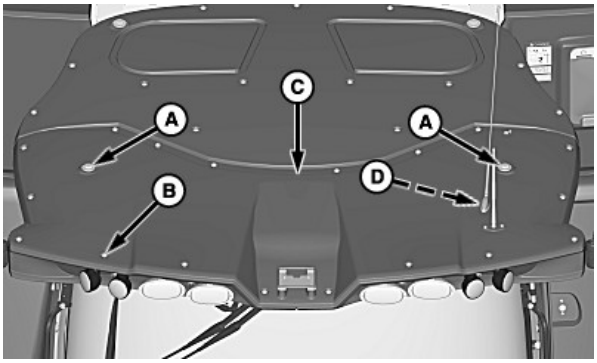
براغي—العزم . . . . . 6نيوتن متر (53 رطل/بوصة)

ركب البراغي (A) و شدها حسب المواصفات.

المواصفات

براغي—العزم . . . . . 10نيوتن متر (89 رطل/بوصة)

A—برغي ورنديلة (مستعمل 2)
B—برغي ورنديلة (مستعمل 19)
C—سقف غرفة القيادة
D—الأنتينة



H119681—UN—20OCT16

OUO6075,000435E-04-30JAN17-4/4

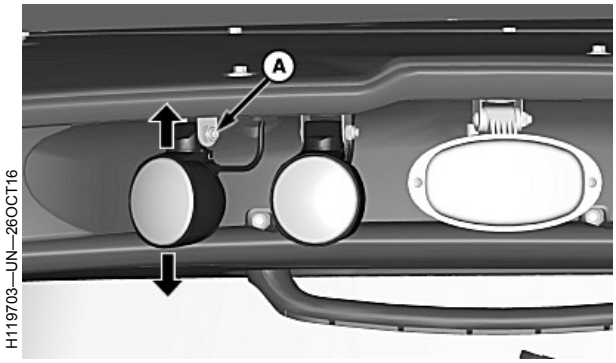
تعديل—المصابيح بتقنية الصمام الثنائي الباعث للضوء (LED) (اختياري)

تنبيه: قم برفع بيت المغذي وخفض نقطة الإيقاف الآمن قبل القيام باستبدال أو ضبط المصابيح الأمامية.

ملاحظة: يمكن أن يتم ضبط مجموعات الإضاءة إذا لزم الأمر بغرض الوصول إلى زوايا الإضاءة الصحيحة.

الضبط العمودي

ارخي البرغي (A). قم بإدارة مجموعة الضوء إلى أعلى أو أسفل إلى الوضع المقرر وأحكم ربط البرغي. قم بتكرار هذه الخطوات على لمبات الإضاءة الأخرى إذا لزم الأمر.



A—برغي

OUO6075,000435F-04-30JAN17-1/4

الضبط أفقيًا

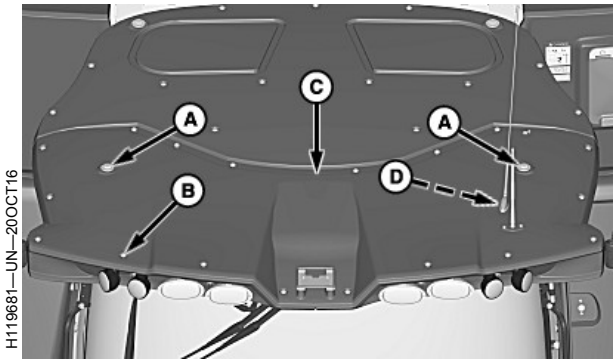
ملاحظة: فك جهاز استقبال مواضع GreenStar™ إن وجد.

فك البراغي و الرنديلات (A و B).

ارفع الجانب الأيسر الأمامي من سقف غرفة القيادة (C) و افصل الهوائي (D).

فك الجزء الأمامي من سقف غرفة القيادة.

A—برغي ورنديلة (مستعمل 2)
B—برغي ورنديلة (مستعمل 19)
C—سقف غرفة القيادة
D—الأنتين



GreenStar هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,000435F-04-30JAN17-2/4

أرخ البرغي و الصامولة (A).

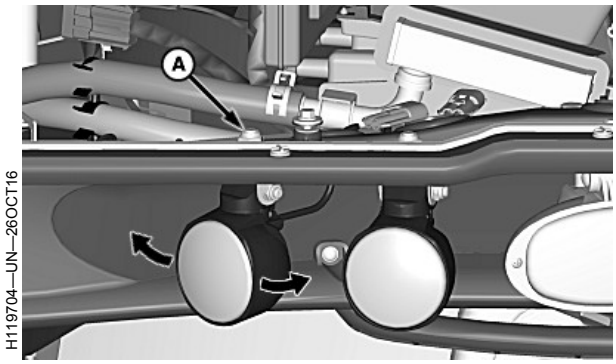
قم بتدوير مجموعة الإضاءة لليسار/اليمين وصولاً إلى الوضع المقرر.

أحكم ربط البرغي و الصامولة حسب المواصفات.

المواصفات

صمولة—العزم. . . . . 30 نيوتن متر (22 رطل-قدم)

قم بتكرار هذه الخطوات على لمبات الإضاءة الأخرى إذا لزم الأمر.



A—البراغي والصواميل

OUO6075,000435F-04-30JAN17-3/4

التكملة على الصفحة القادمة

صِل الهوائي (D) و ركِّب سقف غرفة القيادة (C).

ركب البراغي (D) و شدها حسب المواصفات.

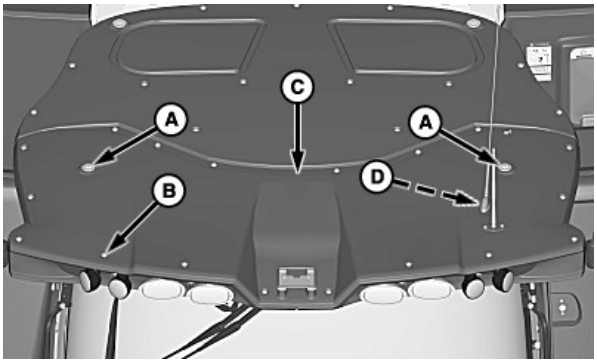
المواصفات

براغي—العزم . . . . . 6نيوتن متر (53 رطل/بوصة)

ركب البراغي (A) و شدها حسب المواصفات.

المواصفات

براغي—العزم . . . . . 10نيوتن متر (89 رطل/بوصة)

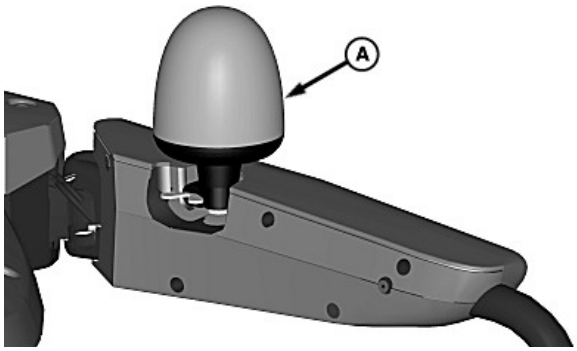


H119681—UN—20OCT16

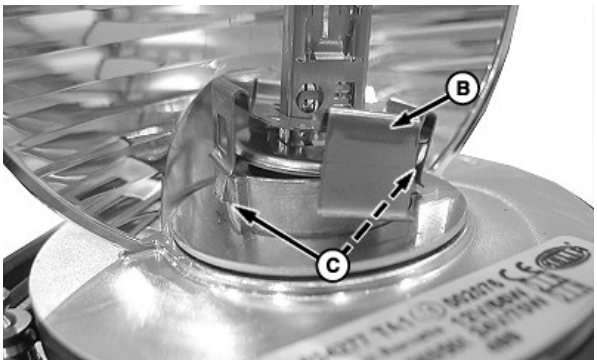
A—برغي ورنديلة (مستعمل 2)
B—برغي ورنديلة (مستعمل 19)
C—سقف غرفة القيادة
D—الأنتينة

OUO6075,000435F-04-30JAN17-4/4

استبدال مصابيح الإنارة (النمط A)



H111426—UN—12JUN14



H96614—UN—25MAY10

تنبيه: قم برفع بيت المغذي وخفض نقطة الإيقاف الآمن قبل القيام باستبدال لمبات مرشد التحذير.

ادفع العدسات (A) إلى أسفل وقد بتدويرها في عكس اتجاه عقارب الساعة لإزالتها.

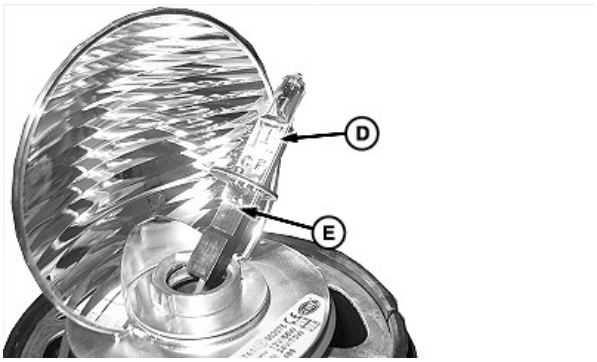
فك الملقط (B) من لسان القفل (C).

قم بفك مجموعة اللمبة (D) من الموصل (E).

ملاحظة: لمبات الإضاءة الجديدة حساسة لملمس البشرة. احرص على ارتداء قفازات حماية أو تجنب ملامسة سطح لمبة الإضاءة.

قم باستبدال اللمبة وبتركيبها بالترتيب العكسي.

قم بتكرار هذه الخطوات على لمبات الإضاءة الأخرى إذا لزم الأمر.



H96615—UN—25MAY10

A—العدسة
B—مربط
C—عروة القفل
D—مجموعة اللمبة
E—موصّل

OUO6075,0004582-04-18JAN17-1/1

استبدال مصابيح الإنارة (النمط B)

تنبيه: قم برفع بيت المغذي وخفض نقطة الإيقاف الآمن قبل القيام باستبدال لمبات مرشد التحذير.

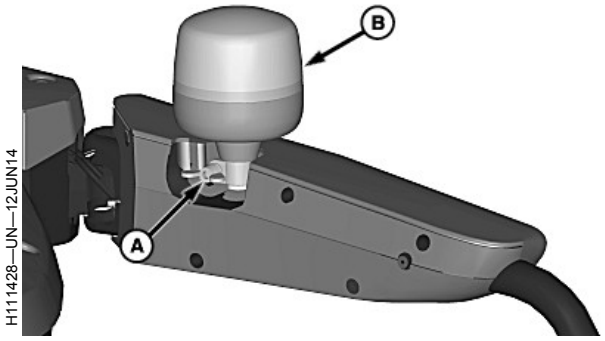
ملاحظة: يجب أن تكون مصابيح بتقنية الصمام الثنائي الباعث للضوء (LED) مطابقة للأنظمة المحلية و الحكومية الخاصة بمتطلبات ارتفاع النقل على الطرق وذلك حسب مقاسات معينة للإطارات.

أرخ الصمولة المجنحة (A) و فك مصباح الإنارة (B) من المقبس الكهربائي.

فك مجموعة مصباح الإنارة و استبدلها.

اضغط على مجموعة مصباح الإنارة للتأكد من توصيلها بإحكام بالمقبس الكهربائي و أحكم ربط الصمولة المجنحة.

قم بتكرار هذه الخطوات على لمبات الإضاءة الأخرى إذا لزم الأمر.



A—صمولة بأجنحة **B—الضوء اللواد**

OUO6075,000478B-04-28JUN17-1/1

استبدال لمبات التفريغ ولمبات الحقل الخارجية ولمبات عمل باب الوصول ولمبات الجذامة ولمبة خزان الحبوب وحلزون التفريغ

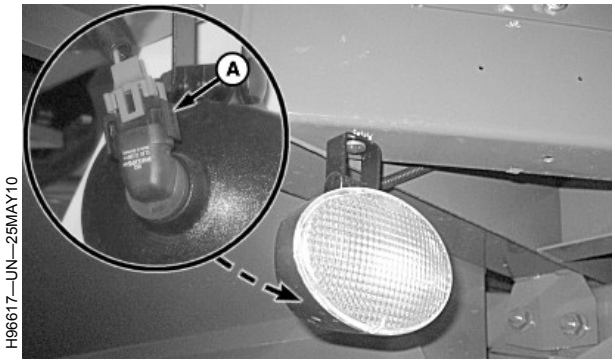
افصل وصلة شبكة الأسلاك (A) من مجموعة اللمبة.

قم بإدارة مجموعة اللمبة بعكس اتجاه حركة عقارب الساعة وأخرجها.

فك وتبديل اللمبة.

ملاحظة: لمبات الإضاءة الجديدة حساسة لملمس البشرة. احرص على ارتداء قفازات حماية أو تجنب ملامسة سطح لمبة الإضاءة.

ادفع مجموعة اللمبة للداخل وقم بإدارتها في اتجاه عقارب الساعة في داخل السكبة وقم بتوصيل شبكة الأسلاك.



اللمبة اليمنى للجذامة

A—وصلة

OUO6075,0000781-04-04NOV10-1/1

استبدال لمبات إيجاد الجوانب ولمبات حذاء التنظيف

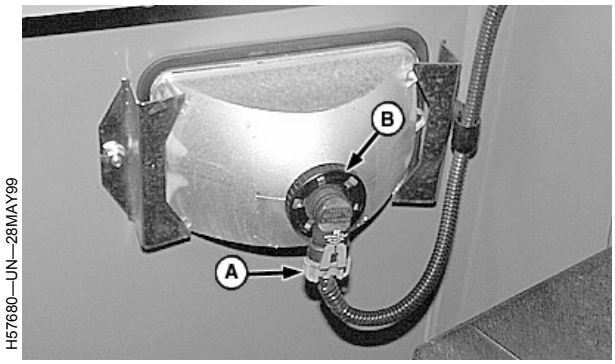
افصل وصلة شبكة الأسلاك (A) من مجموعة اللمبة.

ادفع حلقة التثبيت (B) وقم بلفها في عكس اتجاه عقارب الساعة وقم بفكها.

فك وتبديل اللمبة.

ملاحظة: لمبات الإضاءة الجديدة حساسة لملمس البشرة. احرص على ارتداء قفازات حماية أو تجنب ملامسة سطح لمبة الإضاءة.

قم بتركيب مجموعة اللمبة بالترتيب العكسي وتوصيل شبكة الأسلاك.



A—وصلة **B—حلقة تثبيت**

OUO6075,0000782-04-04NOV10-1/1

استبدال—مصابيح الخطر/التحديد، ومصابيح التحديد/الفرامل، و مصابيح الخطر الخلفية

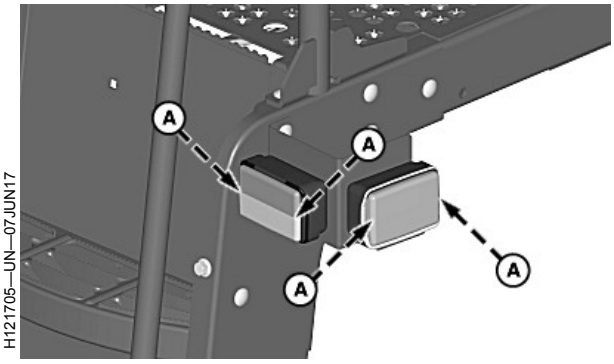
فك البراغي (A) من غطاء العدسات المطلوب.

قم بفك لمبة الإضاءة من خلال دفعها للداخل ولفها في عكس اتجاه عقارب الساعة.

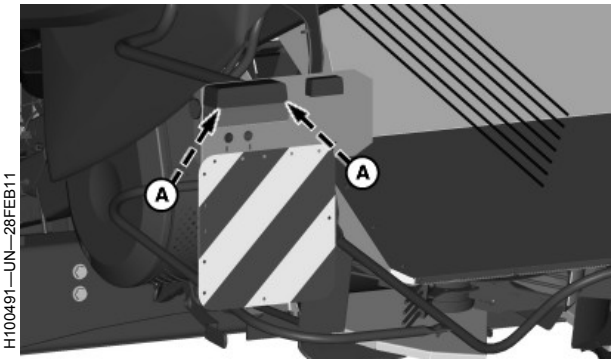
ملاحظة: لمبات الإضاءة الجديدة حساسة لملمس البشرة. احرص على ارتداء قفازات حماية أو تجنب ملامسة سطح لمبة الإضاءة.

ركِّب المصباح و غطاء العدسات المطلوب بالترتيب العكسي.

A—البراغي



أضواء التحديد/المخاطر



لمبات التمييز/الكبح ولمبات المخاطر الخلفية

OUO6075,0004759-04-07JUN17-1/1

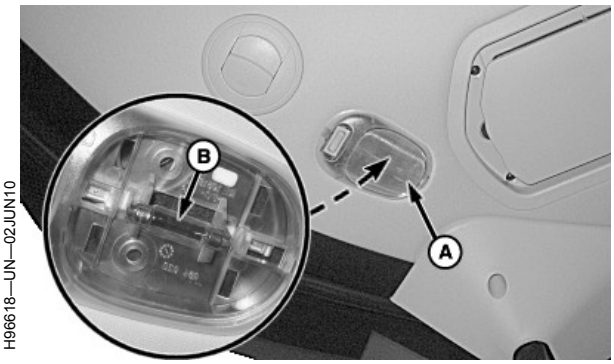
استبدال لمبة داخل غرفة القيادة

قم بفك غطاء العدسات (A) واستبدال اللمبة (B).

ملاحظة: لمبات الإضاءة الجديدة حساسة لملمس البشرة. احرص على ارتداء قفازات حماية أو تجنب ملامسة سطح لمبة الإضاءة.

قم بتركيب اللمبة وغطاء العدسات بالترتيب العكسي.

A—غطاء العدسة **B—اللمبة**



OUO6075,0000783-04-04NOV10-1/1

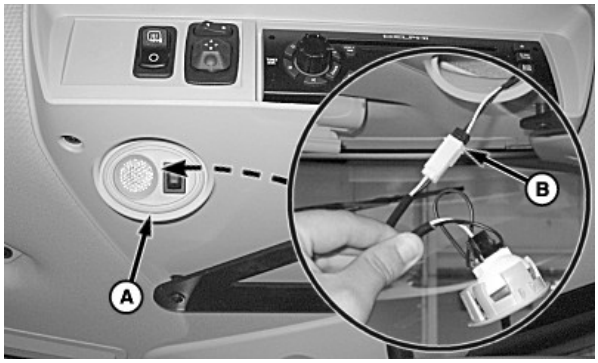
استبدال لمبة الخريطة

قم بفك مجموعة لمبة الخريطة (A) وفصل موصل شبكة الأسلاك (B).

قم بفك واستبدال مجموعة لمبة الخريطة.

قم بتركيب وتوجيه مجموعة لمبة الخريطة بالترتيب العكسي كما هو موضح.

A—مجموعة لمبة الخريطة **B—وصلة**



H97965—UN—13SEP10

OUO6075,00009AF-04-13SEP10-1/1

صيانة العجلات بأمان

تنبيه: يمكن أن تتسبب القطع المتطايرة عند انفجار عجل أو جنط جروحًا خطيرة أو قاتلة.

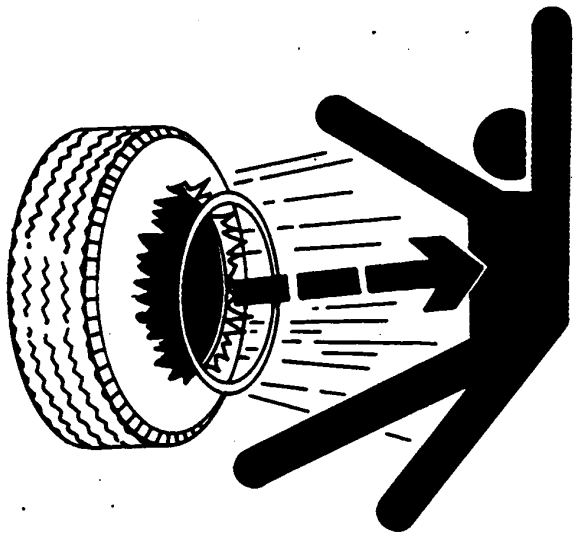
لا تركب العجلات إلا إذا كانت لديك الخبرة اللازمة والأجهزة الصحيحة.

حافظ دائما على ضغط العجلات الصحيح. لا تنفخ العجلات أبدا بضغط زائد عن الموصى به.

لا تسخن العجلات أو تقم بعملية لحام عليها. فالتسخين يؤدي إلى زيادة الضغط الذي قد يسبب انفجارًا مفاجئًا. اللحام قد يؤدي إلى تغيير شكل الإطار المعدني (الفتل).

عند نفخ العجلات، استعمل قطعة نفخ ذات صمام أمان وبرابيج طويلة تمكّنك من الوقوف إلى أحد جانبي العجل وليس أمام أو فوق العجل المراد نفخه. استخدم شبك حماية إذا كان متوفرا.

تفقد وافحص الإطارات بحثًا عن ضغط منخفض، أو شقوق، أو طفح، أو حواف تالفة، أو نقص عراوي، أو براغي أو صواميل.



TS211—UN—15APR13

DX,RIM1-04-27OCT08-1/1

النقل على الطريق مع وجود رأس الحصادة

الرجاء مراعاة القوانين الوطنية والمحلية الخاصة بتشغيل الحصادة على الطرقات العامة.

يجب الحصول على موافقة TUEV المحلي على النقل على الطريق في ألمانيا للحصول على تصريح النقل على الطريق.

تقدم بطلب للحصول على التصريح لدى وكيلك أو المصنع.

OUO6075,0004673-04-16MAR17-1/1

العناية بالعجلات وصيانتها

مهم: تركيب عجلات لا توافق مواصفات عجلات المعدات الأصلية قد يسبب عطل الماكينة. استشر تاجر العجلات أو الوكيل الخاص بك للحصول على التعليمات.

استعمال عجلات دون المستوى المطلوب أو أكبر من العجلات المنصوح بها سوف يلغي الكفالة وقد يقلل الثبات، يؤثر على المقود، مما يؤدي لأعطال مستديمة في العجل، أو يسبب مشاكل أخرى في السلامة أو عمر العجل.

افحص العجلات يوميا إذا كان بها أي تلف أو بها نقصان ملحوظ لضغط الهواء.

على الأقل كل 100 ساعة عمل، افحص ضغط هواء العجل. إذا كانت العجلات مملوئة بسائل تثقيل، إستخدم عداد قياس ماء-هواء خاص وقم بالقياس بحيث أن يكون صمام النفخ في الأسفل.

يمكن تصليح ثقوب العجلات بدون داخلي الصغيرة بدون فك العجل، لتجنب مضيعة الوقت في أثناء فصول العمل.

احمي العجلات من التعرض لضوء الشمس، مشتقات البترول والمواد الكيميائية.

يجب القيادة بحذر. حاول تجنب الصخور والأجسام الحادة.

مهم: يجب أن يتم التصليح النهائي في الداخل-الخارج لتجنب أعطال العجل الممكنة.

ملاحظة: تتوافق جميع معلومات ومواصفات الإطارات مع أحدث المعلومات المتوفرة عند النشر. تحتفظ بحق التغيرات في التصميم في كل وقت وبدون إعلام مسبق. اطلع على دليل مبيعات الحصادة الزراعية على الإنترنت للتواصل مع تاجر John Deere لطلب المزيد من المعلومات عن جداول ضغط الإطارات.

قد تتفاوت قيم ضغط العجلات الواردة في الجداول عن قيم ضغط العجلات الموضحة على جانب العجلات.

مدى توافق الرأس وضغوط النفخ المعينة تستند إلى حمل المحور الأمامي لوضع تكوين الحبوب الخشنة.

يختلف التحميل بالاستناد إلى وضع التكوين. وهو ما قد لا يعكس السيناريو الأسوأ في هذه الحالات. استشر وكيل الإطارات الخاص بك إذا كنت متشككًا بالأمر.

ليس كل الإطارات متوفرة في كل الماكينات أو في كل منشآت التصنيع.

ضاغط الهواء المدمج (إذا كان موجودًا) - لا ينصح به لنفخ الإطارات على الماكينة أو لتشغيل الأدوات الهوائية.

OUO6075,0004635-04-20MAR17-1/1

ضغط الإطار الأمامي (وضع تكوين الإطار الفردي في مستوى الأرض) (رؤوس المحصول)

مهم: يجب أن تتم جميع أعمال النقل على الطريق بالضغط المعروض في عمود "بدون رأس/نقل". الضغط غير الصحيح أثناء النقل قد يقلل من قدرة المركبة على الثبات. أما الضغط الصحيح فيؤدي إلى تحسين استهلاك الوقود وتطويل عُمر الإطار.

ملاحظة: اطلع على "العناية بالعجلات وصيانتها" في هذا الجزء للمزيد من المعلومات.

قيم الضغط والإعدادات المنصوح بها المعروضة لسلسلة حصادات الذرة 700 متوافقة مع حصادات الذرة سلسلة 600.

قياس العجل الأمامي (عدد الحمل)	الفئة	بدون رأس/نقل[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		ضغط الهواء بار (رطل/بوصة مربعة)				
680/85R32 AC70G TL (178A8)	حصادات الكومباين S760	1.45 (21)	2.41 (35)	2.83 (41)	غير مطلوب	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	1.45 (21)	2.41 (35)	2.83 (41)	3.24 (47)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	1.45 (21)	2.83 (41)	3.24 (47)	4.00 (58)	4.14 (60)
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	حصادات الكومباين S760	1.45 (21)	2.00 (29)	2.41 (35)	غير مطلوب	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	1.45 (21)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.41 (35)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	2.00 (29)	2.41 (35)	2.83 (41)	2.83 (41)	4.00 (58)
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	حصادات الكومباين S760	1.17 (17)	1.59 (23)	1.93 (28)	غير مطلوب	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	1.17 (17)	1.59 (23)	1.93 (28)	2.07 (30)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	1.17 (17)	2.00 (29)	2.41 (35)	غير مطلوب	غير مطلوب
VF710/70R42 CFO HC3000 TL (190B)	حصادات الكومباين S760	1.60 (23)	1.60 (23)	2.00 (29)	غير مطلوب	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	1.60 (23)	1.60 (23)	2.00 (29)	2.41 (35)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	1.60 (23)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.83 (41)	3.17 (46)
800/65R32 AC70N TL (178A8)	حصادات الكومباين S760	1.65 (24)	2.83 (41)	2.83 (41)	غير مطلوب	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	1.65 (24)	2.83 (41)	2.83 (41)	3.24 (47)	غير مطلوب
IF800/65R32 CFO TL CEREXBIB (178A8)	حصادات الكومباين S760	1.17 (17)	1.93 (28)	2.21 (32)	غير مطلوب	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	1.17 (17)	1.93 (28)	2.21 (32)	2.41 (35)	غير مطلوب
IF800/70R32 CFO TL CEREXBIB (182A8)	حصادات الكومباين S760	1.17 (17)	1.52 (22)	1.72 (25)	غير مطلوب	غير مطلوب

التكملة على الصفحة القادمة

قياس العجل الأمامي (عدد الحمل)	الفئة	بدون رأس/نقل[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		ضغط الهواء بار (رطل/بوصة مربعة)				
	حصادات الكومباين S770	1.17 (17)	1.52 (22)	1.72 (25)	1.79 (26)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	1.17 (17)	1.72 (25)	2.00 (29)	2.07 (30)	[b]2.28 [b](33)
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	حصادات الكومباين S760	1.24 (18)	1.65 (24)	2.00 (29)	غير مطلوب	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	1.24 (18)	1.65 (24)	2.00 (29)	2.00 (29)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	1.45 (21)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.41 (35)	غير مطلوب
IF800/70R38 CFO TL CEREXBIB (187A8)	حصادات الكومباين S760	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	غير مطلوب	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.79 (26)	2.48 (36)
800/70R38 SFT TL (181A8)	حصادات الكومباين S760	0.83 (12)	2.00 (29)	2.00 (29)	غير مطلوب	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	0.83 (12)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.41 (35)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	0.83 (12)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.83 (41)	غير مطلوب
900/60R32 SFT TL (176A8)	حصادات الكومباين S760	1.17 (17)	2.41 (35)	2.41 (35)	غير مطلوب	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	1.17 (17)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.83 (41)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	1.17 (17)	2.41 (35)	2.83 (41)	غير مطلوب	غير مطلوب
900/60R38 SFT TL (181A8)	حصادات الكومباين S760	1.03 (15)	2.00 (29)	2.00 (29)	غير مطلوب	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	1.03 (15)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.41 (35)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	1.03 (15)	2.41 (35)	2.83 (41)	2.83 (41)	غير مطلوب
IF900/60R38 CFO TL CEREXBIB (188A8)	حصادات الكومباين S760	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	غير مطلوب	غير مطلوب

التكملة على الصفحة القادمة

قياس العجل الأمامي (عدد الحمل)	الفئة	بدون رأس/نقل[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		ضغط الهواء بار (رطل/بوصة مربعة)				
	حصادات الكومباين S770	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	1.59 (23)	1.59 (23)	1.72 (25)	1.79 (26)	2.48 (36)
IF1250/50R32 CFO (201B)	حصادات الكومباين S760	0.83 (12)	103 (15)	1.17 (17)	غير مطلوب	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	0.83 (12)	103 (15)	1.17 (17)	1.17 (17)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	0.83 (12)	103 (15)	1.17 (17)	138 (20)	159 (23)

C = رأس الحبوب
C-SM = رأس ذرة مع StalkMaster™
NR = يشير إلى مزيج غير موصى به.

[a] *يشير إلى تهيئة النقل على الطريق (بدون رأس، بدون حبوب في الخزان).*
[b] *يسري على 716C فقط. لا يُنصح بـ716C-SM و718C و718C-SM مع وضع التكوين هذا.*

StalkMaster هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,0004607-04-08JUN17-3/3

ضغط الإطار الأمامي (وضع تكوين الإطار المزدوج في مستوى الأرض) (رؤوس تقطيع الذرة)

مهم: يجب أن تتم جميع أعمال النقل على الطريق بالضغط المعروض في عمود "بدون رأس/نقل". الضغط غير الصحيح أثناء النقل قد يقلل من قدرة المركبة على الثبات. أما الضغط الصحيح فيؤدي إلى تحسين استهلاك الوقود وتطويل عُمر الإطار.

ملاحظة: اطلع على "العناية بالعجلات وصيانتها" في هذا الجزء للمزيد من المعلومات.

قيم الضغط والإعدادات المنصوح بها المعروضة لسلسلة حصادات الذرة 700 متوافقة مع حصادات الذرة سلسلة 600.

قياس العجل الأمامي (عدد الحمل)	الفئة	بدون رأس/نقل[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		ضغط الهواء بار (رطل/بوصة مربعة)				
مزدوجة 520/85R42 R2 (165A8)	حصادات الكومباين S760	1.17 (17)	1.79 (26)	2.00 (29)	غير مطلوب	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	1.17 (17)	1.79 (26)	2.00 (29)	2.00 (29)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	1.38 (20)	2.28 (33)	2.48 (36)	2.48 (36)	331 (48)
مزدوجة VF520/85R42 CFO R1W (177A8)	حصادات الكومباين S760	1.17 (17)	1.17 (17)	1.38 (20)	غير مطلوب	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	1.17 (17)	1.17 (17)	1.38 (20)	1.52 (22)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	1.17 (17)	1.38 (20)	1.52 (22)	1.72 (25)	2.07 (30)
مزدوجة 650/85R38 R1W (173A8)	حصادات الكومباين S760	1.03 (15)	1.45 (21)	1.45 (21)	غير مطلوب	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	1.03 (15)	1.45 (21)	1.59 (23)	1.59 (23)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	1.03 (15)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	2.00 (29)

C = رأس الحبوب
C-SM = رأس ذرة مع StalkMaster™
FC = طي رأس حصادة الذرة
FC-SM = طي رأس حصادة الذرة المزودة بنظام StalkMaster™
NR = يشير إلى مزيج غير موصى به.

[a] *يشير إلى تهيئة النقل على الطريق (بدون رأس، بدون حبوب في الخزان).*

StalkMaster هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,000462E-04-22JUN17-1/1

ضغط الإطار الأمامي (وضع تكوين الإطار الفردي ™HillMaster) (رؤوس المحصول)

مهم: يجب أن تتم جميع أعمال النقل على الطريق بالضغط المعروض في عمود "بدون رأس/نقل". الضغط غير الصحيح أثناء النقل قد يقلل من قدرة المركبة على الثبات. أما الضغط الصحيح فيؤدي إلى تحسين استهلاك الوقود وتطويل عُمر الإطار.

ملاحظة: اطلع على "العناية بالعجلات وصيانتها" في هذا الجزء للمزيد من المعلومات.

قيم الضغط والإعدادات المنصوح بها المعروضة لسلسلة حصادات الذرة 700 متوافقة مع حصادات الذرة سلسلة 600.

قياس العجل الأمامي (عدد الحمل)	الفئة	بدون رأس/نقل[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C 712C-SM 716C 716C-SM 718C 718C-SM
		ضغط الهواء بار (رطل/بوصة مربعة)		
680/85R32 AC70G TL (178A8)	S770 HM	1.45 (21)	2.41 (35)	غير مطلوب
	S780 HM S785 HM S790 HM	2.00 (29)	2.83 (41)	غير مطلوب
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	S770 HM	1.45 (21)	2.41 (35)	غير مطلوب
	S780 HM S785 HM S790 HM	2.00 (29)	2.41 (35)	غير مطلوب
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	S770 HM	1.17 (17)	1.59 (23)	غير مطلوب
	S780 HM S785 HM S790 HM	1.17 (17)	1.72 (25)	غير مطلوب
IF800/70R32 CFO TL CEREXBIB (182A8)	S770 HM	1.17 (17)	1.52 (22)	غير مطلوب
	S780 HM S785 HM S790 HM	1.17 (17)	1.59 (23)	غير مطلوب
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	S770 HM	1.24 (18)	1.65 (24)	غير مطلوب
	S780 HM S785 HM S790 HM	1.45 (21)	1.65 (24)	غير مطلوب

C = رأس الحبوب
C-SM = رأس ذرة مع ™StalkMaster
HillMaster™ = HM
NR = يشير إلى مزيج غير موصى به.

[a] *يشير إلى تهيئة النقل على الطريق (بدون رأس، بدون حبوب في الخزان).*

StalkMaster هي علامة تجارية من Deere & Company
HillMaster هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,0004608-04-08JUN17-1/1

ضغط الإطار الأمامي (وضع تكوين الإطار الفردي في مستوى الأرض) (التقاط القشاط / قواعد صلبة ومرنة وقابلة للتمديد / المجعدة الصلبة)

مهم: يجب أن تتم جميع أعمال النقل على الطريق بالضغط المعروض في عمود "بدون رأس/نقل". الضغط غير الصحيح أثناء النقل قد يقلل من قدرة المركبة على الثبات. أما الضغط الصحيح فيؤدي إلى تحسين استهلاك الوقود وتطويل عُمر الإطار.

ملاحظة: اطلع على "العناية بالعجلات وصيانتها" في هذا الجزء للمزيد من المعلومات.

قيم الضغط والإعدادات المنصوح بها المعروضة لسلسلة المجعدات 700D متوافقة مع المجعدات سلسلة 600D.

قياس العجل الأمامي (عدد الحمل)	الفئة	بدون رأس/نقل[a]	615 BPU	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F [b]622X	630R/F 725D [b]625X	730D 630X	635F	735D [c]635X	740D [d]640X
		ضغط الهواء بار (رطل/بوصة مربعة)								
680/85R32 AC70G TL (178A8)	حصادات الكومباين S760 حصادات الكومباين S770	1.45 (21)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.83 (41)	3.24 (47)	2.83 (41)	3.24 (47)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	1.45 (21)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.83 (41)	3.24 (47)	4.00 (58)	4.00 (58)	4.00 (58)	4.00 (58)
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	حصادات الكومباين S760 حصادات الكومباين S770	1.45 (21)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.41 (35)	3.24 (47)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	2.00 (29)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.83 (41)	3.24 (47)	3.24 (47)
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	حصادات الكومباين S760	1.17 (17)	1.38 (20)	1.52 (22)	1.59 (23)	1.93 (28)	2.21 (32)	2.00 (29)	2.28 (33)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	1.17 (17)	1.38 (20)	1.52 (22)	1.59 (23)	1.93 (28)	2.21 (32)	2.00 (29)	2.41 (35)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	1.17 (17)	1.59 (23)	1.59 (23)	2.07 (30)	2.41 (35)	[e]2.41 [e](35)	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب
VF710/70R42 CFO HC3000 TL (190B)	حصادات الكومباين S760 حصادات الكومباين S770	1.60 (23)	1.60 (23)	1.60 (23)	1.60 (23)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.41 (35)	غير مطلوب

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,000460B-04-08JUN17-1/4

قياس العجل الأمامي (عدد الحمل)	الفئة	بدون رأس/نقل[a]	615 BPU	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F [b]622X	630R/F 725D [b]625X	730D 630X	635F	735D [c]635X	740D [d]640X
		ضغط الهواء بار (رطل/بوصة مربعة)								
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	1.60 (23)	1.60 (23)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.83 (41)	3.17 (46)
800/65R32 AC70N TL (178A8)	حصادات الكومباين S760 حصادات الكومباين S770	1.65 (24)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.83 (41)	2.83 (41)	3.24 (47)	3.24 (47)	3.24 (47)	غير مطلوب
IF800/65R32 CFO TL CEREXBIB (178A8)	حصادات الكومباين S760 حصادات الكومباين S770	1.17 (17)	1.52 (22)	1.59 (23)	1.93 (28)	2.21 (32)	2.41 (35)	2.28 (33)	غير مطلوب	غير مطلوب
IF800/70R32 CFO TL CEREXBIB (182A8)	حصادات الكومباين S760 حصادات الكومباين S770	1.17 (17)	1.31 (19)	1.38 (20)	1.52 (22)	1.72 (25)	1.79 (26)	1.72 (25)	2.00 (29)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	1.17 (17)	1.52 (22)	1.52 (22)	1.79 (26)	2.00 (29)	2.21 (32)	2.07 (30)	2.28 (33)	2.41 (35)
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	حصادات الكومباين S760 حصادات الكومباين S770	1.24 (18)	1.45 (21)	1.45 (21)	1.65 (24)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.41 (35)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	1.45 (21)	1.65 (24)	1.65 (24)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.41 (35)	غير مطلوب	غير مطلوب
IF800/70R38 CFO TL CEREXBIB (187A8)	حصادات الكومباين S760	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.72 (25)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.72 (25)	1.93 (28)	1.72 (25)	2.00 (29)	2.21 (32)

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,000460B-04-08JUN17-2/4

قياس العجل الأمامي (عدد الحمل)	الفنة	بدون رأس/نقل[a]	615 BPU	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F [b]622X	630R/F 725D [b]625X	730D 630X	635F	[c]735D 635X	[d]740D 640X
		ضغط الهواء بار (رطل/بوصة مربعة)								
	حصادات الكومباين S790									
800/70R38 SFT TL (181A8)	حصادات الكومباين S760	0.83 (12)	1.65 (24)	1.65 (24)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.41 (35)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	0.83 (12)	1.65 (24)	1.65 (24)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.83 (41)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	0.83 (12)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.83 (41)	2.83 (41)	غير مطلوب	غير مطلوب
900/60R32 SFT TL (176A8)	حصادات الكومباين S760 حصادات الكومباين S770	1.17 (17)	1.59 (23)	1.59 (23)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.83 (41)	2.41 (35)	2.83 (41)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	1.17 (17)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.83 (41)	[e]2.83 [e](41)	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب
900/60R38 SFT TL (181A8)	حصادات الكومباين S760	1.03 (15)	1.59 (23)	1.59 (23)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.41 (35)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	1.03 (15)	1.59 (23)	1.59 (23)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.83 (41)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	1.03 (15)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.83 (41)	غير مطلوب	غير مطلوب
IF900/60R38 CFO TL CEREXBIB (188A8)	حصادات الكومباين S760	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.72 (25)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.72 (25)	1.93 (28)	1.79 (26)	2.07 (30)	2.21 (32)

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,000460B-04-08JUN17-3/4

قياس العجل الأمامي (عدد الحمل)	الفئة	بدون رأس/نقل[a]	615 BPU	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F [b]622X	630R/F 725D [b]625X	730D 630X	635F	735D [c]635X	740D [d]640X
		ضغط الهواء بار (رطل/بوصة مربعة)								
	حصادات الكومباين S790									
IF1250/50R32 CFO (201B)	حصادات الكومباين S760 حصادات الكومباين S770	0.83 (12)	0.83 (12)	1.03 (15)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	0.83 (12)	1.03 (15)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.38 (20)	1.38 (20)	1.38 (20)	1.38 (20)

BPU = قاعدة التقاط القشاط
R = القاعدة الصلبة
F = القاعدة المرنة
D = قاعدة المجعدة
X = منصة قابلة للتمدد
NR = يشير إلى مزيج غير موصى به.

[a] *يشير إلى تهيئة النقل على الطريق (بدون رأس، بدون حبوب في الخزان).*
[b] *غير منصوح به مع ماكينات S785 أو S790.*
[c] *لا ينصح به مع ماكينات S760.*
[d] *لا ينصح به مع ماكينات S785.*
[e] *يسري على 630X فقط. لا ينصح بأنظمة 730D مع وضع التكوين هذا.*

OUO6075,000460B-04-08JUN17-4/4

ضغط الإطار الأمامي (تكوين الإطار المزدوج للأرض المستوية) (ملقط القشاط / منصات صلبة ومرنة / مجعدة صلبة ومرنة)

مهم: يجب أن تتم جميع أعمال النقل على الطريق بالضغط المعروض في عمود "بدون رأس/نقل". الضغط غير الصحيح أثناء النقل قد يقلل من قدرة المركبة على الثبات. أما الضغط الصحيح فيؤدي إلى تحسين استهلاك الوقود وتطويل عُمر الإطار.

ملاحظة: اطلع على "العناية بالعجلات وصيانتها" في هذا الجزء للمزيد من المعلومات.

قيم الضغط والإعدادات المنصوح بها المعروضة لسلسلة المجعدات 700D متوافقة مع المجعدات سلسلة 600D.

قياس العجل الأمامي (عدد الحمل)	الفئة	بدون رأس/نقل[a]	615 BPU	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F [b]622X	630R/F 725D [b]625X	730D 630X	635F	735D [c]635X	740D [d]640X
		ضغط الهواء بار (رطل/بوصة مربعة)								
مزدوجة 520/85R42 R2 (165A8)	حصادات الكومباين S760 حصادات الكومباين S770	1.17 (17)	1.79 (26)	1.79 (26)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.28 (33)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	1.38 (20)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.28 (33)	2.48 (36)	2.48 (36)	2.48 (36)	2.76 (40)	2.76 (40)
VF520/85R42 CFO R1W مزدوجة (177A8)	حصادات الكومباين S760	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.31 (19)	1.38 (20)	1.38 (20)	1.38 (20)	1.52 (22)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.38 (20)	1.38 (20)	1.38 (20)	1.38 (20)	1.52 (22)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	1.17 (17)	1.31 (19)	1.38 (20)	1.52 (22)	1.52 (22)	1.72 (25)	1.52 (22)	1.72 (25)	1.72 (25)

التكملة على الصفحة القادمة

قياس العجل الأمامي (عدد الحمل)	الفئة	بدون رأس/نقل[a]	615 BPU	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F [b]622X	630R/F 725D [b]625X	730D 630X	635F	735D [c]635X	740D [d]640X
		ضغط الهواء بار (رطل/بوصة مربعة)								
مزدوجة 650/85R38 R1W (173A8)	حصادات الكومباين S760	1.03 (15)	1.24 (18)	1.45 (21)	1.45 (21)	1.45 (21)	1.45 (21)	1.59 (23)	1.59 (23)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	1.03 (15)	1.24 (18)	1.45 (21)	1.45 (21)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	1.03 (15)	1.45 (21)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	2.00 (29)	2.00 (29)

BPU = قاعدة التقاط القشاط
R = القاعدة الصلبة
F = القاعدة المرنة
D = قاعدة المجعدة
FD = قاعدة المجعدة المرنة
X = منصة قابلة للتمدد
NR = يشير إلى مزيج غير موصى به.

[a] *يشير إلى تهيئة النقل على الطريق (بدون رأس، بدون حبوب في الخزان).*
[b] *622X و625X غير منصوح بهما مع S785 أو S790.*
[c] *635X غير منصوح به مع S760.*
[d] *640X غير منصوح به مع S785.*

OUO6075,000462F-04-22JUN17-2/2

ضغط الإطار الأمامي (وضع تكوين الإطار الفردي HillMaster™) (التقاط القشاط / قواعد صلبة ومرنة وتمددية / المجعدة الصلبة)

مهم: يجب أن تتم جميع أعمال النقل على الطريق بالضغط المعروض في عمود "بدون رأس/نقل". الضغط غير الصحيح أثناء النقل قد يقلل من قدرة المركبة على الثبات. أما الضغط الصحيح فيؤدي إلى تحسين استهلاك الوقود وتطويل عُمر الإطار.

ملاحظة: اطلع على "العناية بالعجلات وصيانتها" في هذا الجزء للمزيد من المعلومات.

قيم الضغط والإعدادات المنصوح بها المعروضة لسلسلة المجعدات 700D متوافقة مع المجعدات سلسلة 600D.

قياس العجل الأمامي (عدد الحمل)	الفئة	بدون رأس/نقل[a]	615 BPU	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F [b]622X	630R/F 725D [b]625X	730D 630X	635F 735D 635X	740D 640X
		ضغط الهواء بار (رطل/بوصة مربعة)							
680/85R32 AC70G TL (178A8)	S770 HM	1.45 (21)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.83 (41)	3.24 (47)	غير مطلوب	غير مطلوب
	S780 HM S785 HM S790 HM	2.00 (29)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.83 (41)	2.83 (41)	3.24 (47)	غير مطلوب	غير مطلوب
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	S770 HM	1.45 (21)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.41 (35)	2.83 (41)	2.83 (41)	غير مطلوب	غير مطلوب
	S780 HM S785 HM S790 HM	2.00 (29)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.83 (41)	غير مطلوب	غير مطلوب
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	S770 HM	1.17 (17)	1.38 (20)	1.38 (20)	1.59 (23)	1.93 (28)	2.21 (32)	غير مطلوب	غير مطلوب
	S780 HM S785 HM S790 HM	1.17 (17)	1.52 (22)	1.52 (22)	1.72 (25)	2.00 (29)	2.28 (33)	غير مطلوب	غير مطلوب
IF800/70R32 CFO TL CEREXBIB (182A8)	S770 HM	1.17 (17)	1.31 (19)	1.31 (19)	1.52 (22)	1.59 (23)	1.79 (26)	غير مطلوب	غير مطلوب
	S780 HM S785 HM S790 HM	1.17 (17)	1.38 (20)	1.38 (20)	1.59 (23)	1.72 (25)	1.93 (28)	غير مطلوب	غير مطلوب
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	S770 HM	1.24 (18)	1.45 (21)	1.45 (21)	1.65 (24)	2.00 (29)	2.00 (29)	غير مطلوب	غير مطلوب
	S780 HM S785 HM S790 HM	1.45 (21)	1.45 (21)	1.45 (21)	1.65 (24)	2.00 (29)	2.00 (29)	غير مطلوب	غير مطلوب

BPU = قاعدة التقاط القشاط
R = القاعدة الصلبة
F = القاعدة المرنة
D = قاعدة المجعدة
X = منصة قابلة للتمدد
HM = HillMaster™
NR = يشير إلى مزيج غير موصى به.

[a] *يشير إلى تهيئة النقل على الطريق (بدون رأس، بدون حبوب في الخزان).*
[b] *غير منصوح به مع ماكينات S785 أو S790.*

HillMaster هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,000460C-04-08JUN17-1/1

ضغط الإطار الخلفي (تهيئة نظام ليفل لاند لمحاور الدفع بعجلتين) (رؤوس الذرة)

مهم: يجب أن تتم جميع أعمال النقل على الطريق بالضغط المعروض في عمود "بدون رأس/نقل". الضغط غير الصحيح أثناء النقل قد يقلل من قدرة المركبة على الثبات. أما الضغط الصحيح فيؤدي إلى تحسين استهلاك الوقود وتطويل عُمر الإطار.

ملاحظة: اطلع على "العناية بالعجلات وصيانتها" في هذا الجزء للمزيد من المعلومات.

قيم الضغط والإعدادات المنصوح بها المعروضة لسلسلة حصادات الذرة 700 متوافقة مع حصادات الذرة سلسلة 600.

المحور الخلفي فائق القدرة

قياس العجل الخلفي (عدد الحمل)	الفئة	بدون رأس/نقل[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		ضغط الهواء بار (رطل/بوصة مربعة)				
500/85R24 IMP SFT TL (181A8)	حصادات الكومباين S760	3.17 (46)	2.00 (29)	1.59 (23)	غير مطلوب	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	3.17 (46)	2.00 (29)	1.59 (23)	1.59 (23)	غير مطلوب
500/80R28 IMP SFT TL (182A8/ 176A8)	حصادات الكومباين S760	2.83 (41)	2.00 (29)	1.65 (24)	غير مطلوب	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	2.83 (41)	2.00 (29)	1.65 (24)	1.65 (24)	غير مطلوب
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	حصادات الكومباين S760	2.41 (35)	1.38 (20)	1.17 (17)	غير مطلوب	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	2.41 (35)	1.38 (20)	1.17 (17)	1.17 (17)	غير مطلوب
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	حصادات الكومباين S760	3.17 (46)	2.00 (29)	1.17 (17)	غير مطلوب	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	3.17 (46)	2.00 (29)	1.17 (17)	1.03 (15)	غير مطلوب
VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB (173A8)	حصادات الكومباين S760	1.59 (23)	1.17 (17)	1.17 (17)	غير مطلوب	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	1.59 (23)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	غير مطلوب
VF750/65R26 CFO TL CEREXBIB (177A8)	حصادات الكومباين S760	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	غير مطلوب	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	غير مطلوب

C = رأس الحبوب
C-SM = رأس ذرة مع StalkMaster™
NR = يشير إلى مزيج غير موصى به.

[a] *يشير إلى تهيئة النقل على الطريق (بدون رأس، بدون حبوب في الخزان).*

StalkMaster هي علامة تجارية من Deere & Company

محور خلفي إضافي فائق القدرة

قياس العجل الخلفي (عدد الحمل)	الفئة	بدون رأس/نقل[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		ضغط الهواء بار (رطل/بوصة مربعة)				
500/85R24 IMP SFT TL (181A8/ 177A8)	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	4.00 (58)	2.83 (41)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.00 (29)
500/80R28 IMP SFT TL (182A8/ 176A8)	حصادات الكومباين S780	4.00 (58)	2.83 (41)	2.41 (35)	2.00 (29)	2.00 (29)

التكملة على الصفحة القادمة

قياس العجل الخلفي (عدد الحمل)	الفئة	بدون رأس/نقل[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		ضغط الهواء بار (رطل/بوصة مربعة)				
	حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790					
VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB (173A8)	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	2.28 (33)	1.52 (22)	1.31 (19)	1.31 (19)	1.17 (17)
VF750/65R26 CFO TL CEREXBIB (177A8)	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	1.52 (22)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)

C = رأس الحبوب
C-SM = رأس ذرة مع StalkMaster™
NR = يشير إلى مزيج غير موصى به.

[a] *يشير إلى تهيئة النقل على الطريق (بدون رأس، بدون حبوب في الخزان).*

StalkMaster هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,000460F-04-08JUN17-2/2

ضغط الإطار الخلفي (تهيئة نظام ليفل لاند لمحاور الدفع الرباعي) (رؤوس الذرة)

مهم: يجب أن تتم جميع أعمال النقل على الطريق بالضغط المعروض في عمود "بدون رأس/نقل". الضغط غير الصحيح أثناء النقل قد يقلل من قدرة المركبة على الثبات. أما الضغط الصحيح فيؤدي إلى تحسين استهلاك الوقود وتطويل عُمر الإطار.

ملاحظة: اطلع على "العناية بالعجلات وصيانتها" في هذا الجزء للمزيد من المعلومات.

قيم الضغط والإعدادات المنصوح بها المعروضة لسلسلة حصادات الذرة 700 متوافقة مع حصادات الذرة سلسلة 600.

قياس العجل الخلفي (عدد الحمل)	الفئة	بدون رأس/نقل[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		ضغط الهواء بار (رطل/بوصة مربعة)				
500/85R24 IMP SFT TL (181A8/ 177A8)	حصادات الكومباين S760	3.17 (46)	2.41 (35)	2.00 (29)	غير مطلوب	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	3.17 (46)	2.41 (35)	2.00 (29)	1.59 (23)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	4.00 (58)	2.83 (41)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.41 (35)
500/80R28 IMP SFT TL (182A8/ 176A8)	حصادات الكومباين S760	3.17 (46)	2.00 (29)	1.65 (24)	غير مطلوب	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	3.17 (46)	2.00 (29)	1.65 (24)	1.65 (24)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	4.00 (58)	2.83 (41)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.00 (29)
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	حصادات الكومباين S760	2.48 (36)	1.52 (22)	1.17 (17)	غير مطلوب	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	2.48 (36)	1.52 (22)	1.17 (17)	1.17 (17)	غير مطلوب
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	حصادات الكومباين S760	3.17 (46)	2.00 (29)	1.59 (23)	غير مطلوب	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	3.17 (46)	2.00 (29)	1.59 (23)	1.17 (17)	غير مطلوب
VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB (173A8)	حصادات الكومباين S760	1.79 (26)	1.17 (17)	1.17 (17)	غير مطلوب	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	1.79 (26)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	2.41 (35)	1.59 (23)	1.38 (20)	1.31 (19)	1.17 (17)

التكملة على الصفحة القادمة

قياس العجل الخلفي (عدد الحمل)	الفنة	بدون رأس/نقل[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		ضغط الهواء بار (رطل/بوصة مربعة)				
VF750/65R26 CFO TL CEREXBIB (177A8)	حصادات الكومباين S760	1.31 (19)	1.17 (17)	1.17 (17)	غير مطلوب	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S770	1.31 (19)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	1.59 (23)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)

C = رأس الحبوب
C-SM = رأس ذرة مع StalkMaster™
NR = يشير إلى مزيج غير موصى به.

[a] *يشير إلى تهيئة النقل على الطريق (بدون رأس، بدون حبوب في الخزان).*

StalkMaster هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,0004610-04-08JUN17-2/2

ضغط الإطار الخلفي (تهيئة نظام HillMaster™ لمحاور الدفع بعجلتين) (رؤوس الذرة)

مهم: يجب أن تتم جميع أعمال النقل على الطريق بالضغط المعروض في عمود "بدون رأس/نقل". الضغط غير الصحيح أثناء النقل قد يقلل من قدرة المركبة على الثبات. أما الضغط الصحيح فيؤدي إلى تحسين استهلاك الوقود وتطويل عُمر الإطار.

ملاحظة: اطلع على "العناية بالعجلات وصيانتها" في هذا الجزء للمزيد من المعلومات.

قيم الضغط والإعدادات المنصوح بها المعروضة لسلسلة حصادات الذرة 700 متوافقة مع حصادات الذرة سلسلة 600.

قياس العجل الخلفي (عدد الحمل)	الفنة	بدون رأس/نقل[a]	706C 706C-SM	708C 708C-SM	712C 712C-SM 716C 716C-SM 718C 718C-SM
		ضغط الهواء بار (رطل/بوصة مربعة)			
500/85R24 IMP SFT TL (181A8/ 177A8)	S770 HM	3.17 (46)	2.00 (29)	2.00 (29)	غير مطلوب
	S780 HM S785 HM S790 HM	4.00 (58)	2.41 (35)	2.41 (35)	غير مطلوب
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S770 HM	2.41 (35)	1.38 (20)	1.38 (20)	غير مطلوب

C = رأس الحبوب
C-SM = رأس ذرة مع StalkMaster™
HillMaster™ = HM
NR = يشير إلى مزيج غير موصى به.

[a] *يشير إلى تهيئة النقل على الطريق (بدون رأس، بدون حبوب في الخزان).*

StalkMaster هي علامة تجارية من Deere & Company
HillMaster هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,0004611-04-08JUN17-1/1

ضغط الإطار الخلفي (تهيئة نظام HillMaster™) لمحاور الدفع الرباعي (رؤوس الذرة)

مهم: يجب أن تتم جميع أعمال النقل على الطريق بالضغط المعروض في عمود "بدون رأس/نقل". الضغط غير الصحيح أثناء النقل قد يقلل من قدرة المركبة على الثبات. أما الضغط الصحيح فيؤدي إلى تحسين استهلاك الوقود وتطويل عُمر الإطار.

ملاحظة: اطلع على "العناية بالعجلات وصيانتها" في هذا الجزء للمزيد من المعلومات.

قيم الضغط والإعدادات المنصوح بها المعروضة لسلسلة حصادات الذرة 700 متوافقة مع حصادات الذرة سلسلة 600.

قياس العجل الخلفي (عدد الحمل)	الفئة	بدون رأس/نقل[a]	706C 706C-SM	708C 708C-SM	712C 712C-SM 716C 716C-SM 718C 718C-SM
		ضغط الهواء بار (رطل/بوصة مربعة)			
500/85R24 IMP SFT TL (181A8/ 177A8)	S770 HM	3.17 (46)	2.41 (35)	2.00 (29)	غير مطلوب
	S780 HM S785 HM S790 HM	4.00 (58)	2.83 (41)	2.41 (35)	غير مطلوب
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S770 HM	2.48 (36)	1.52 (22)	1.38 (20)	غير مطلوب

C = رأس الحبوب
C-SM = رأس ذرة مع StalkMaster™
HM = HillMaster™
NR = يشير إلى مزيج غير موصى به.

[a] *يشير إلى تهيئة النقل على الطريق (بدون رأس، بدون حبوب في الخزان).*

StalkMaster هي علامة تجارية من Deere & Company
HillMaster هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,0004612-04-08JUN17-1/1

ضغط الإطار الخلفي (تهيئة نظام تسوية الأرض لمحاور الدفع بعجلتين) (ملقط القشاط / منصات ثابتة ومرنة وقابلة للتمدد / مجعدة ثابتة)

مهم: يجب أن تتم جميع أعمال النقل على الطريق بالضغط المعروض في عمود "بدون رأس/نقل". الضغط غير الصحيح أثناء النقل قد يقلل من قدرة المركبة على الثبات. أما الضغط الصحيح فيؤدي إلى تحسين استهلاك الوقود وتطويل عُمر الإطار.

ملاحظة: اطلع على "العناية بالعجلات وصيانتها" في هذا الجزء للمزيد من المعلومات.

قيم الضغط والإعدادات المنصوح بها المعروضة لسلسلة المجعدات 700D متوافقة مع المجعدات سلسلة 600D.

المحور الخلفي فائق القدرة

قياس العجل الخلفي (عدد الحمل)	الفئة	بدون رأس/نقل[a]	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F [b]622X	630R/F	635F	725D [b]625X 730D 630X	735D [c]635X	740D 640X
		ضغط الهواء بار (رطل/بوصة مربعة)								
500/85R24 IMP SFT TL (181A8/ 177A8)	حصادات الكومباين S760 حصادات الكومباين S770	3.17 (46)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.00 (29)	1.59 (23)	غير مطلوب
500/80R28 IMP SFT TL (182A8/ 176A8)	حصادات الكومباين S760 حصادات الكومباين S770	2.83 (41)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.00 (29)	1.65 (24)	1.65 (24)	1.65 (24)	غير مطلوب
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	حصادات الكومباين S760 حصادات الكومباين S770	2.41 (35)	1.52 (22)	1.52 (22)	1.38 (20)	1.38 (20)	1.17 (17)	1.38 (20)	1.17 (17)	غير مطلوب
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	حصادات الكومباين S760 حصادات الكومباين S770	3.17 (46)	2.00 (29)	2.00 (29)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.17 (17)	1.59 (23)	1.03 (15)	غير مطلوب
VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB (173A8)	حصادات الكومباين S760 حصادات الكومباين S770	1.59 (23)	1.31 (19)	1.31 (19)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	غير مطلوب
VF750/65R26 CFO TL CEREXBIB (177A8)	حصادات الكومباين S760 حصادات الكومباين S770	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	غير مطلوب

BPU = قاعدة النقاط القشاط
R = القاعدة الصلبة
F = القاعدة المرنة
D = قاعدة المجعدة
X = منصة قابلة للتمدد
NR = يشير إلى مزيج غير موصى به.

[a] *يشير إلى تهيئة النقل على الطريق (بدون رأس، بدون حبوب في الخزان).*
[b] *غير منصوح به مع ماكينات S785 أو S790.*
[c] *غير منصوح به مع ماكينات S760.*

محور خلفي إضافي فائق القدرة

التكملة على الصفحة القادمة

قياس العجل الخلفي (عدد الحمل)	الفئة	بدون رأس/نقل[a]	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F [b]622X	630R/F	635F	725D [b]625X 730D 630X	735D [c]635X	740D 640X
		ضغط الهواء بار (رطل/بوصة مربعة)								
500/85R24 IMP SFT TL (181A8/ 177A8)	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	4.00 (58)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.41 (35)
500/80R28 IMP SFT TL (182A8/ 176A8)	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	4.00 (58)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.00 (29)	2.00 (29)
VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB (173A8)	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	2.28 (33)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.52 (22)	1.38 (20)	1.38 (20)	1.38 (20)	1.31 (19)	1.17 (17)
VF750/65R26 CFO 177A8 TL CEREXBIB (177A8)	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	1.52 (22)	1.31 (19)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)

BPU = قاعدة التقاط القشاط
R = القاعدة الصلبة
F = القاعدة المرنة
D = قاعدة المجعدة
X = منصة قابلة للتمدد
NR = يشير إلى مزيج غير موصى به.

[a] *يشير إلى تهيئة النقل على الطريق (بدون رأس، بدون حبوب في الخزان).*
[b] *غير منصوح به مع ماكينات S785 أو S790.*
[c] *غير منصوح به مع ماكينات S760.*

OUO6075,0004615-04-08JUN17-2/2

ضغط الإطار الخلفي (تهيئة نظام تسوية الأرض لمحاور الدفع الرباعي) (ملقط القشاط / منصات ثابتة ومرنة وقابلة للتمدد / مجعدة ثابتة)

مهم: يجب أن تتم جميع أعمال النقل على الطريق بالضغط المعروض في عمود "بدون رأس/نقل". الضغط غير الصحيح أثناء النقل قد يقلل من قدرة المركبة على الثبات. أما الضغط الصحيح فيؤدي إلى تحسين استهلاك الوقود وتطويل عُمر الإطار.

ملاحظة: اطلع على "العناية بالعجلات وصيانتها" في هذا الجزء للمزيد من المعلومات.

قيم الضغط والإعدادات المنصوح بها المعروضة لسلسلة المجعدات 700D متوافقة مع المجعدات سلسلة 600D.

قياس العجل الخلفي (عدد الحمل)	الفئة	بدون رأس/نقل[a]	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F [b]622X	630R/F	635F	725D [b]625X 730D 630X	735D [c]635X	740D 640X
		ضغط الهواء بار (رطل/بوصة مربعة)								
500/85R24 IMP SFT TL (181A8/ 177A8)	حصادات الكومباين S760 حصادات الكومباين S770	3.17 (46)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.00 (29)	1.59 (23)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	4.00 (58)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.41 (35)	2.83 (41)	2.41 (35)	2.41 (35)
500/80R28 IMP SFT TL (182A8/ 176A8)	حصادات الكومباين S760 حصادات الكومباين S770	3.17 (46)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.00 (29)	2.00 (29)	1.65 (24)	2.00 (29)	1.65 (24)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	4.00 (58)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.00 (29)	2.00 (29)
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	حصادات الكومباين S760 حصادات الكومباين S770	2.48 (36)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.38 (20)	1.38 (20)	1.38 (20)	1.38 (20)	1.17 (17)	غير مطلوب
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	حصادات الكومباين S760 حصادات الكومباين S770	3.17 (46)	2.00 (29)	2.00 (29)	2.00 (29)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.17 (17)	غير مطلوب
VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB (173A8)	حصادات الكومباين S760 حصادات الكومباين S770	1.79 (26)	1.31 (19)	1.31 (19)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780	2.41 (35)	1.72 (25)	1.72 (25)	1.52 (22)	1.52 (22)	1.38 (20)	1.52 (22)	1.31 (19)	1.31 (19)

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,0004616-04-08JUN17-1/2

قياس العجل الخلفي (عدد الحمل)	الفئة	بدون رأس/نقل[a]	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F [b]622X	630R/F	635F	725D [b]625X 730D 630X	735D [c]635X	740D 640X
		ضغط الهواء بار (رطل/بوصة مربعة)								
	حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790									
VF750/65R26 CFO TL CEREXBIB (177A8)	حصادات الكومباين S760 حصادات الكومباين S770	1.31 (19)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	غير مطلوب
	حصادات الكومباين S780 حصادات الكومباين S785 حصادات الكومباين S790	1.59 (23)	1.31 (19)	1.31 (19)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)	1.17 (17)

BPU = قاعدة النقاط القشاط
R = القاعدة الصلبة
F = القاعدة المرنة
D = قاعدة المجعدة
X = منصة قابلة للتمدد
NR = يشير إلى مزيج غير موصى به.

[a] *يشير إلى تهيئة النقل على الطريق (بدون رأس، بدون حبوب في الخزان).*
[b] *غير منصوح به مع ماكينات S785 أو S790.*
[c] *غير منصوح به مع ماكينات S760.*

OUO6075,0004616-04-08JUN17-2/2

ضغط الإطار الخلفي (تهيئة نظام HillMaster™ لمحاور الدفع بعجلتين) (ملقط القشاط / منصات ثابتة ومرنة وقابلة للتمدد / مجعدة ثابتة)

مهم: يجب أن تتم جميع أعمال النقل على الطريق بالضغط المعروض في عمود "بدون رأس/نقل". الضغط غير الصحيح أثناء النقل قد يقلل من قدرة المركبة على الثبات. أما الضغط الصحيح فيؤدي إلى تحسين استهلاك الوقود وتطويل عُمر الإطار.

ملاحظة: اطلع على "العناية بالعجلات وصيانتها" في هذا الجزء للمزيد من المعلومات.

قيم الضغط والإعدادات المنصوح بها المعروضة لسلسلة المجعدات 700D متوافقة مع المجعدات سلسلة 600D.

قياس العجل الخلفي (عدد الحمل)	الفئة	بدون رأس/نقل[a]	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 630R/F [b]622X	635F	[b]725D 625X	730D 630X	735D 635X 740D 640X
		ضغط الهواء بار (رطل/بوصة مربعة)							
500/85R24 IMP SFT TL (181A8/ 177A8)	S770 HM	3.17 (46)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.00 (29)	غير مطلوب	2.00 (29)	1.59 (23)	غير مطلوب
	S780 HM S785 HM S790 HM	4.00 (58)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.41 (35)	غير مطلوب	2.41 (35)	2.00 (29)	غير مطلوب
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S770 HM	2.41 (35)	1.59 (23)	1.52 (22)	1.38 (20)	غير مطلوب	1.38 (20)	1.17 (17)	غير مطلوب

BPU = قاعدة التقاط القشاط
R = القاعدة الصلبة
F = القاعدة المرنة
D = قاعدة المجعدة
X = منصة قابلة للتمدد
HillMaster™ = HM
NR = يشير إلى مزيج غير موصى به.

[a] *يشير إلى تهيئة النقل على الطريق (بدون رأس، بدون حبوب في الخزان).*
[b] *غير منصوح به مع ماكينات S785 أو S790.*

HillMaster هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,0004617-04-08JUN17-1/1

ضغط الإطار الخلفي (تهيئة نظام HillMaster™ لمحاور الدفع الرباعي) (ملقط القشاط / منصات ثابتة ومرنة وقابلة للتمدد / مجعدة ثابتة)

مهم: يجب أن تتم جميع أعمال النقل على الطريق بالضغط المعروض في عمود "بدون رأس/نقل". الضغط غير الصحيح أثناء النقل قد يقلل من قدرة المركبة على الثبات. أما الضغط الصحيح فيؤدي إلى تحسين استهلاك الوقود وتطويل عُمر الإطار.

ملاحظة: اطلع على "العناية بالعجلات وصيانتها" في هذا الجزء للمزيد من المعلومات.

قيم الضغط والإعدادات المنصوح بها المعروضة لسلسلة المجعدات 700D متوافقة مع المجعدات سلسلة 600D.

قياس العجل الخلفي (عدد الحمل)	الفئة	بدون رأس/نقل[a]	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 630R/F [b]622X	635F	725D [b]625X	730D 630X	735D 635X 740D 640X
		ضغط الهواء بار (رطل/بوصة مربعة)							
500/85R24 IMP SFT TL (181A8/ 177A8)	S770 HM	3.17 (46)	2.41 (35)	2.41 (35)	2.00 (29)	غير مطلوب	2.00 (29)	1.59 (23)	غير مطلوب
	S780 HM S785 HM S790 HM	4.00 (58)	2.83 (41)	2.83 (41)	2.41 (35)	غير مطلوب	2.41 (35)	2.00 (29)	غير مطلوب
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S770 HM	2.48 (36)	1.59 (23)	1.59 (23)	1.38 (20)	غير مطلوب	1.38 (20)	1.17 (17)	غير مطلوب

BPU = قاعدة التقاط القشاط
R = القاعدة الصلبة
F = القاعدة المرنة
D = قاعدة المجعدة
X = منصة قابلة للتمدد
HillMaster™ = HM
NR = يشير إلى مزيج غير موصى به.

[a] *يشير إلى تهيئة النقل على الطريق (بدون رأس، بدون حبوب في الخزان).*
[b] *غير منصوح به مع ماكينات S785 أو S790.*

HillMaster هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,0004618-04-08JUN17-1/1

معلومات الإطارات الأمامية والخلفية

سوف يكون من الضروري معايرة النظام إذا تم تغيير العجلات أو الدفع النهائي عما كان عليه الوضع عند الشحن من المصنع. تحقق من إدخال رمز العجل الصحيح في الذاكرة.

مهم: عند تغيير عجلات الدفع، قد يتغير كذلك نصف قطر العجل. يجب أن يتم ضبط وحدة التحكم بغرفة القيادة على نصف قطر العجل الجديد. راجع وكيل John Deere للحصول على المزيد من المعلومات.

الخطأ في معايرة النظام سوف يؤدي إلى نتائج مراقبة حصاد غير دقيقة.

إذا كانت لديك استفسارات حول البيانات الواردة أسفل الإطارات الأمامية والخلفية أدناه، فراجع وكيل John Deere المعتمد الذي تتعامل معه للحصول على مزيد من المعلومات.

العجلات أمامية:

- مقاسات العجلات
- توافقية رأس الحصادة
- مسافات الصفوف
- مسافات العجلات
- مسافات المحور
- زوايا لي العجلات

عجلات خلفية:

- مقاسات العجلات
- أنواع المحور
- أنواع محور الدوران
- مواضع المحور
- تفاوتات الارتفاع من المقدمة للمؤخرة

OUO6075,0001113-04-11APR12-1/1

عمود بدء إدارة عجلة الدفع

في حالة القيام بفك إحدى العجلات، فقم بإدخال عمود بدء إدارة عجلة الدفع (HXE16110) في المحور، ثم أعد تركيب العجلة. هذا العمود يمكن أن يتم استخدامه أيضا للعجلات المزدوجة.



H97547—UN—06AUG10

OUO6075,00007CC-04-06AUG10-1/1

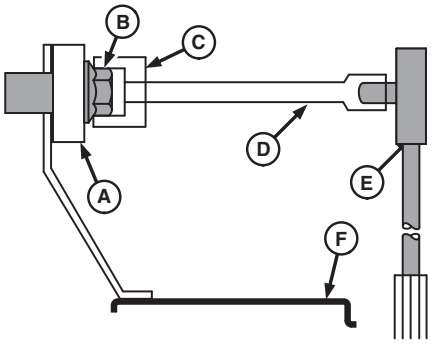
عزم ربط برغي عجلة الدفع (تكوين العجلة المفردة)

في كل مرة يتم فيها تبديل أو استبدال مواضع عجلات الدفع، قم بضبط عزم براغي العجلات وفقا للمواصفات بشكل نجمة.

المواصفات

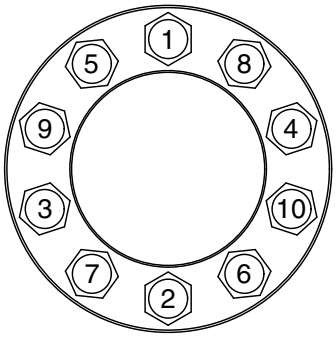
براغي العجل—العزم . . . . . 710 نيوتن متر (524 رطل-قدم)

بعد الساعة الأولى من التشغيل وأيضًا بعد كل 10 ساعات من التشغيل، اربط براغي العجلة وفقًا للمواصفات حتى الوصول غلى 50 ساعة من التشغيل. اربط براغي العجلة كل 100 ساعة بعد ذلك.



H118390—UN—18MAY16

A—حافظ مسافات
B—برغي العجل
C—مفتاح سداسي 32 ملم
D—مطول
E—مفتاح العزم
F—عجل



H96863—UN—10JUN10

ترتيب الشد

OUO6075,00042E1-04-02JUN16-1/1

عزم ربط برغي عجلة الدفع (تكوين العجلة المزدوجة)

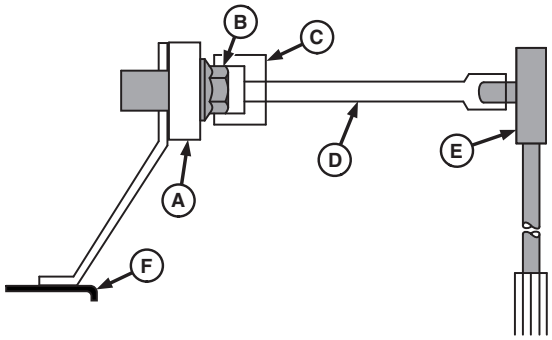
في كل مرة يتم فيها تبديل أو استبدال مواضع العجلات الداخلية أو الخارجية، فقم بضبط عزم براغي العجلات وفقا للمواصفات بشكل نجمة.

المواصفات

براغي العجل—العزم . . . . . 710 نيوتن متر (524 رطل-قدم)

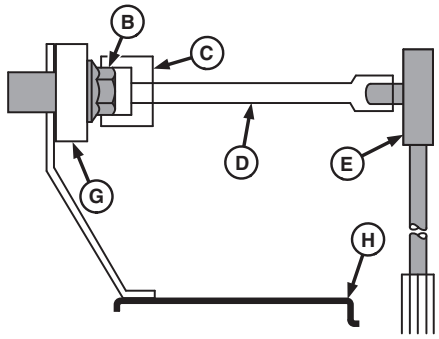
بعد الساعة الأولى من التشغيل وأيضًا بعد كل 10 ساعات من التشغيل، اربط براغي العجلة وفقًا للمواصفات حتى الوصول غلى 50 ساعة من التشغيل. اربط براغي العجلة كل 100 ساعة بعد ذلك.

A—مباعد العجلة المزدوجة
B—برغي العجل
C—مفتاح سداسي 32 ملم
D—مطول
E—مفتاح العزم
F—العجلة المزدوجة الداخلية
G—حافظ مسافات
H—العجلة المزدوجة الخارجية



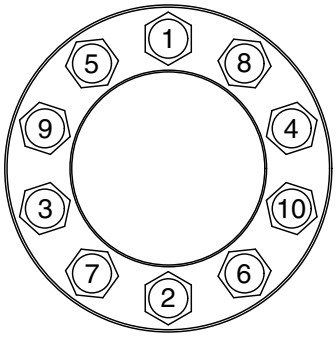
H118391—UN—18MAY16

العجلة المزدوجة الداخلية



H118392—UN—18MAY16

العجلة المزدوجة الخارجية



H96863—UN—10JUN10

ترتيب الشد

OUO6075,00042E2-04-02JUN16-1/1

التواء عجلة الدفع الأمامية

تنبيه: تجنب إلحاق أية جروح خطيرة أو الوفاة الناتجة عن أية أعطال تلحق بوحدة الدفع النهائية وفقدان عجلة الدفع أثناء عملية النقل أو التشغيل في الحقل. لا تتجاوز حد اللي الأقصى للعجلة.

مهم: لا تستخدم إلا العجلات والإطارات والمباعدات الموردة من شركة John Deere. فعند استخدام مكونات ليست من John Deere وليست متوافقة مع المواصفات المعنية فإن ذلك يلغي الضمان.

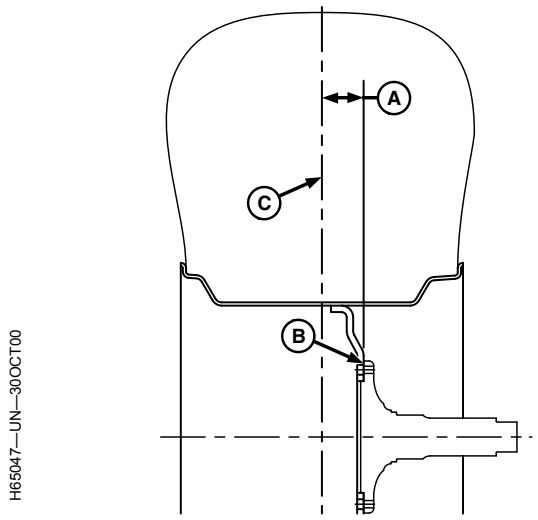
لا تستخدم العجلات المزدوجة من النوع الثابت. فهي لا تفي بمواصفات John Deere.

تجدر الإشارة إلى أن مسافة لي العجلة تؤثر على العمر الافتراضي لأجزاء الدفع النهائية. عند القيام بتركيب عجلات الدفع، فتأكد من أن قيمة اللي (A) التي يتم قياسها من سطح عمود المحور (B) إلى خط المنتصف (C أو D) تكون مطابقة للمواصفات.

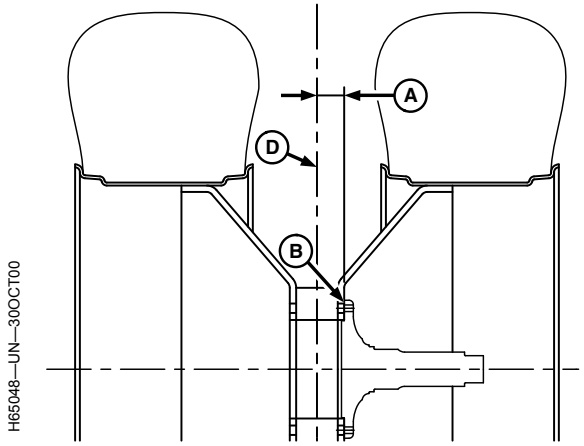
الحد الأقصى للي العجلة — المواصفات

عجلة منفردة—المسافة . . . . . 114.3 مم (4-1/2 بوصة)
العجلات المزدوجة—المسافة. . . . . 50.8 سم (2 بوصة)

A—المقاس
B—سطح محور الدوران
C—خط منتصف العجل
D—خط منتصف العجلات المزدوجة



عجلة منفردة



العجلات المزدوجة

SS43267,0000558-04-18MAR15-1/1

إعداد العجلات المزدوجة للنقل أو الخدمة

تنبيه: لا تحاول مطلقا أن تقوم بتشغيل الماكينة في الحقل، بينما تكون العجلات المزدوجة الخارجية مفكوكة. قد تحدث أعطال في الماكينة.

لا تقم بتحريك الماكينة إلا لمسافات قصيرة، بينما تكون العجلات المزدوجة الخارجية مفكوكة. قبل القيام بتحريك الماكينة قم بتقليل وزنها من خلال فك رأس الحصادة وتفريغ خزان الحبوب.

عند القيام بإعداد العجلات المزدوجة للنقل، فيمكن أن يتم فك العجلات الخارجية لتقليل عرض النقل.

ارجع إلى التعليمات التالية عندما تكون هناك حاجة إلى فك العجلات الأمامية (الخارجية والداخلية) وتركيبها على الماكينة المزودة بعجل مزدوج. لا يمكن أن يتم فك العجل الداخلي بدون أن يتم أولا فك العجل الخارجي.

احرص على توخي الحرص الشديد عند مراعاة الفقرات "انتبه" فهي تعني سلامتك وسلامة الآخرين وسلامة العمل على الجرار.

OUO6075,000082A-04-15MAR07-1/1

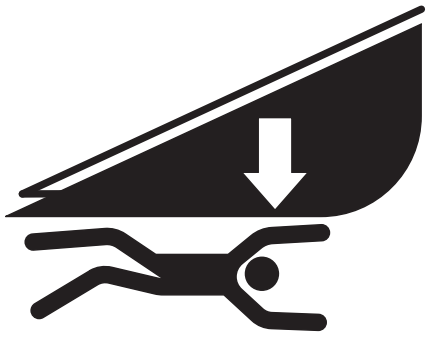
فك العجلات الأمامية - العجلات المزدوجة

تنبيه: يجب أن يكون خزان الحبوب فارغا وتوصيلة رأس الحصادة مفكوكة.

1. اركن الماكينة على سطح مسطح وصلب ومستوي.

تنبيه: تجنبا لإلحاق أية جروح أو حالات وفاة فقم برفع بيت المغذي وخفض نقطة الإيقاف الآمن. بعض العجلات تتطلب منك العمل أسفل بيت المغذي.

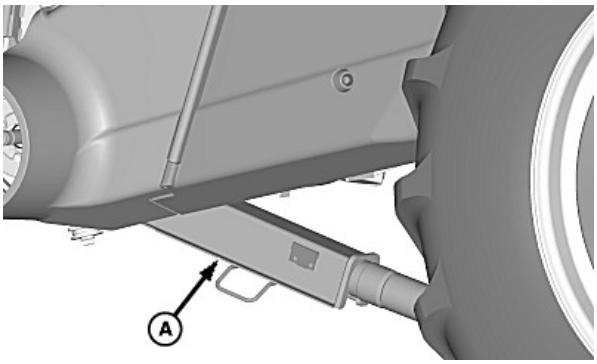
بدون أن يتم توصيل نقطة الإيقاف الآمن، فيمكن أن ينخفض بيت المغذي بشكل مفاجيء، مسببا وقوع إصابات سحق خطيرة أو وقوع حالات وفاة.



H1121063—UN—14MAR17

2. **ميل بيت المغذي يدويًا للأمام/للخلف**

ارفع بيت المغذي تمامًا وأخفض نقطة الإيقاف الآمن (A) على قضيب الاسطوانة الهيدروليكية.



H90891—UN—26FEB08

ميل بيت المغذي هيدروليكيا للأمام/للخلف

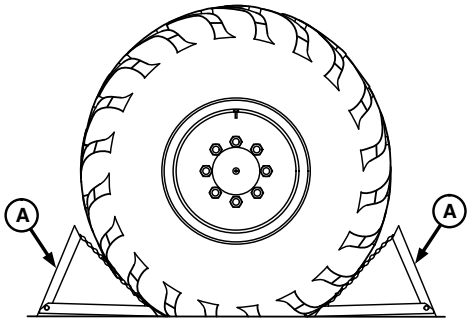
ارفع بيت المغذي تمامًا وأمل بيت المغذي هيدروليكيًا للأمام/للخلف وأمِل الإطار تمامًا للأمام وأخفض نقطة الإيقاف الآمن (A) على قضيب الاسطوانة الهيدروليكية.

3. اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

A—مصد السلامة

OUO6075,00046FA-04-03APR17-1/4

تنبيه: اقفل كلا جانبي الإطارات منعًا لتحرك الماكينة أثناء رفعها.



H118221—UN—18APR16

4. اقفل الإطارات الأمامية والخلفية كما هو موضح باستخدام قوالب (A).

5. العجلات الداخلية والخارجية: عندما تكون الإطارات الأمامية على الأرض، فارخي براغي العجلة بإدارتها لفة كاملة، لكن لا تقم بفكها هذه المرة.

A—قوالب

OUO6075,00046FA-04-03APR17-2/4

التكملة على الصفحة القادمة

تنبيه: يجب أن تكون قدرة رفع رافعة العربات (الجك) 10886 كجم (24000 رطل) على الأقل.

لا ترفع الماكينة في أي مكان غير في جيوب الجك.

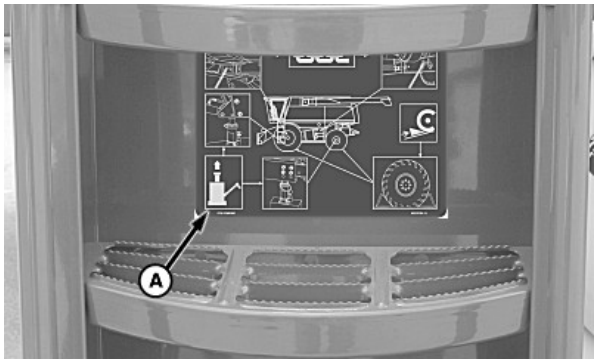
لا تضع أشياء بين الجك وجيب الجك. لأنها قد تؤدي إلى عدم ثبات الماكينة. إذا لم يكن الجك بالطول الكافي، ضع قالبًا على الأرض.

يجب أن تكون القوالب الخشبية بحالة جيدة لدعم وزن الماكينة.

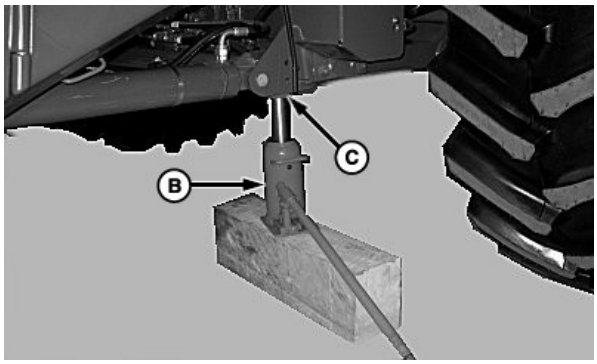
ملاحظة: يمكن التعرف على أماكن جيب الجك المعتمدة في الملصق (A) الموجود على سلم غرفة القيادة.

6. قم بمحازاة الجك (B) مع جيب الجك (C) على المحور الأمامي وارفع الماكينة.

A—ملصقة
B—رافعة العربات (الجك)
C—جيب الجك



H106687—UN—24JAN13



H118222—UN—15APR16

OUO6075,00046FA-04-03APR17-3/4

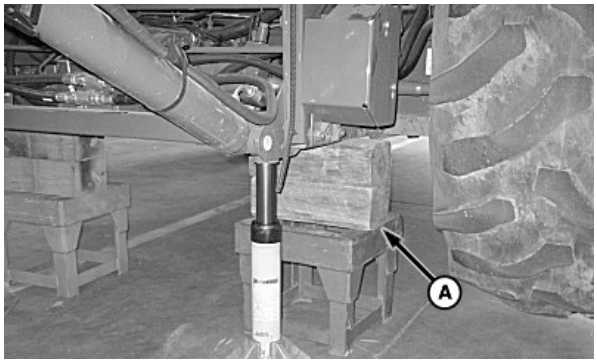
تنبيه: للمساعدة على تفادي أي إصابات شخصية تحدث بسبب الحركة غير المتوقعة للماكينة، تأكد من ثبات الماكينة بعد قفلها.

لا تستعمل دعامات فارغة من الداخل أو من الطوب أو أي شيء قد ينهار مع الضغط المستمر. لا تعمل على ماكينة مرفوعة فقط على رافعة المركبات.

يجب أن تكون القوالب الخشبية بحالة جيدة لدعم وزن الماكينة.

تأكد من أن المحور الأمامي يستند على قطعة الحجز قبل أن تحاول فك العجلات.

7. ضع قالب القفل الصلب (A) أسفل المحور الأمامي. قم بإنزال الماكينة على قطعة الزنق، وتأكد من عدم ظهور أي جزء من عمود التحميل.



H118223—UN—15APR16

A—قوالب

تنبيه: مجموعات العجلات ثقيلة للغاية وصعبة التعامل، وليس من السهل التحكم بها نظرا للي البالغ للإطار والجنط. يلزم وجود شخصين لفك العجلة.

8. أثناء دعم مجموعة العجلات الخارجية، فك براغي العجلات وحافظات المسافة والعجلات الأمامية. قم بتحريك مجموعات العجلات بعيدا عن الماكينة.

ملاحظة: يمكن أن يتم نقل الماكينة بدون الحاجة إلى فك العجلات الداخلية. كذلك فإنه يمكن تنفيذ أعمال الخدمة على العجلات الخارجية، بينما العجلات الداخلية مركبة دون أي تدخل.

اتبع الخطوات ذاتها لفك العجلات الداخلية.

- ارخي براغي العجلة بإدارتها لفة واحدة.
- قم بتدعيم مجموعة العجلة.
- فك براغي العجلة وحلقة حافظ المسافة والعجلة الداخلية.

OUO6075,00046FA-04-03APR17-4/4

تركيب العجلات الأمامية - العجلات المزدوجة

تنبيه: العجلات المزدوجة ثقيلة (550 كجم (1213 رطل) تقريبًا بدون أن تكون مملوءة بسائل تثقيل ومن الصعب التحكم فيها للي البالغ للإطار والجنط. عند التعامل مع العجلات فإن الوزن اللامركزي يمكن ان يتم ترحيله فجأة، مما يجعل من الصعب التحكم في العجلة والتحكم بها. تجنبا لإلحاق أية إصابات بالأفراد فمن الضروري أن يكون هناك فردين للتحكم في عملية توجيه العجلة.

ملاحظة: عند تركيب العجلات المزدوجة، يتم وضع العجلات الداخلية والخارجية بحيث يكون الطرف السفلي لمحامل الإطار مواجهة للأمام ولأسفل. يجب أن يتم تركيب الإطار كما هو موضح أو أن الماكينة لن يكون من الممكن دفعها.

ينصح باستخدام القضيب Pilot stud HXE16110 التجريبي للمساعدة في توجيه العجلات الدليلية في موضعها.

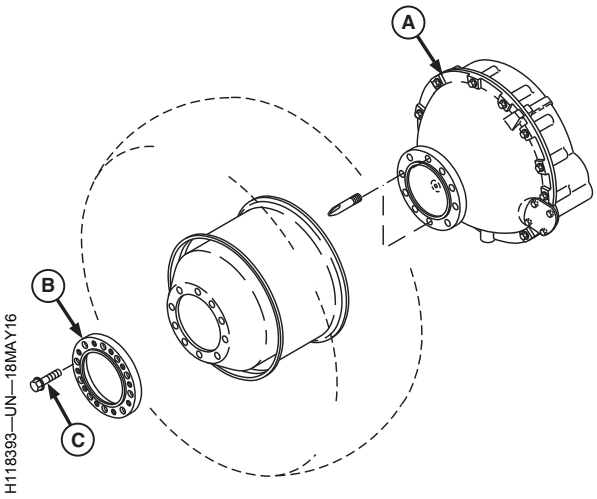
1. ركب القضبان التجريبية في الثقوب العلوية والسفلية من محور الدفع A). يجب أن يتم تكون أسنان القضيب على نفس مستوى الفجوة، بحيث يكون الطرف الداخلي موازيا لداخل المحور.

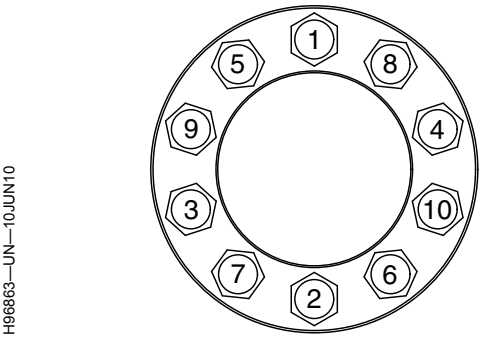
مهم: نظرًا للتصميم الغاطس لحلقة حافظ المسافات، يمكن فحص براغي العجلة الداخلية وربطها عند فك العجلة الخلفية.

يتم تركيب العجلة الداخلية على محور الدفع (والجنط مقعر) بوضع الإطار بالقرب من الماكينة.

ملاحظة: لي العجلة الداخلية أعمق من العجلة الخارجية.

2. قم بوضع العجلة الداخلية على القضبان، بحيث يكون الطرف السفلي لمحامل الإطار مواجهة للأمام ولأسفل.
3. ركب العجلة بحلقة حافظ المسافات (B) وثبتها بالبراغي (C). تسط رؤوس براغي العجلة في داخل الفجوات الكبيرة غير المسننة.
4. فك القضبان التجريبية واستبدلها ببراغي العجلة.
5. قم بربط براغي العجلة وفقا للمواصفة المعنية باستخدام ألواح التقاطع لسحب العجلة بإحكام في مواجهة المحور.





ترتيب الشد

A—محور الدفع
B—حلقة حافظ مسافات
C—براغي العجلة (مستعمل 10)

المواصفات

براغي العجل—العزم	710 نيوتن متر (524 رطل-قدم)

6. كرر الخطوات في الجهة المقابلة للماكينة.

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,00042E3-04-18MAY16-1/2

مهم: نظرًا للتصميم الغاطس لحلقة حافظ المسافات، يمكن فحص براغي العجلة الداخلية وربطها عند فك العجلة الخلفية.

ملاحظة: لي العجلة الخارجية أقل عمقًا من العجلة الداخلية.

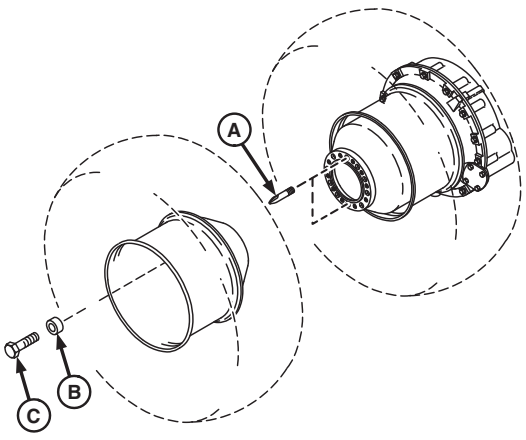
7. تركيب العجلة الخارجية: ركب القضبان التجريبية (A) في الثقوب العلوية والسفلية من حلقة حافظ المسافات. يجب أن تتم تسوية أسنان القضيب مع الفجوة.
8. قم بوضع العجلة الخارجية على القضبان، بحيث يكون الطرف السفلي لمحامل الإطار مواجهة للأمام ولأسفل.
9. ركب العجلة بحافظات المسافات (B) وثبتها بالبراغي (C).
10. فك القضبان التجريبية واستبدلها بحافظات المسافات وبراغي العجلة.
11. قم بربط براغي العجلة وفقا للمواصفة المعنية باستخدام ألواح التقاطع لسحب العجلة بإحكام في مواجهة المحور.

المواصفات

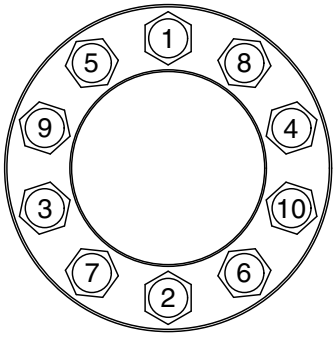
براغي العجل—العزم . . . . . 710 نيوتن متر (524 رطل-قدم)

12. كرر الخطوات على الجانب الآخر من الماكينة وأنزلها إلى الأرض.
13. افحص ضغط العجلات وانفخها حسب الحاجة. انظر بند العناية بالإطارات وخدمتها في هذا الجزء للتعرف على ضغط نفخ الإطارات.

A—القضبان التجريبية
B—حافظات المسافة
C—براغي العجلة (مستعمل 10)



H118394—UN—18MAY16



H96863—UN—10JUN10

ترتيب الشد

OUO6075,00042E3-04-18MAY16-2/2

العجلات المزدوجة المباعدة لعرض توصيل العجلة المفردة (اختياري)

حلقة التوصيل المركزية (A) تسمح بإمكانية توصيل كل عجلة على حدة بالماكينة.

تسمح لك حلقة التوصيل بتركيب أو فك العجلات الخارجية بدون الحاجة إلى فك عجلات الدفع الأمامية. هذا الأمر من شأنه أن يعمل على تيسير إعداد الماكينة للشحن أو التفريغ من أي جرار أو عندما تكون هناك حاجة إلى عرض النقل الضيق.

A—حلقة التوصيل



H48058—UN—19AUG96

OUO6075,000082D-04-15MAR07-1/1

عزم برغي العجلة الخلفية

في كل مرة يتم فيها فك عجلة خلفية، فقم بضبط عزم ربط براغي العجلة حسب قيم المواصفات.

المواصفات

براغي العجلة M16 (نظام الدفع العادي بعجلتين)—العزم . . . . . 315 نيوتن متر (230 رطل-قدم)

براغي العجلة M22 (نظام الدفع فائق القدرة بعجلتين)—العزم . . . . . 710 نيوتن متر (524 رطل-قدم)

براغي العجلة M22 (نظام الدفع بجميع العجلات)—العزم . . . . . 710 نيوتن متر (524 رطل-قدم)

بعد الساعة الأولى من التشغيل وأيضًا بعد كل 10 ساعات من التشغيل، اربط براغي العجلة وفقًا للمواصفات حتى الوصول غلى 50 ساعة من التشغيل. اربط براغي العجلة كل 100 ساعة بعد ذلك.



H96809—UN—09JUN10

ملاحظة: ارجع إلى الملصق الموجود على الإطار للتعرف على التسلسل الصحيح للربط.

OUO6075,00042E4-04-02JUN16-1/1

استعمال أوزان سائلة

تنبيه: تعبئة الوزن (الثقل) السائل تتطلب عدة عمل خاصة وتدريب.

مهم: غطي الإطار بالكامل بالمحلول لمنع الصدأ، لكن يمنع بتاتا تعبئة أي عجل أكثر من 90 في المائة ممتلئ. فزيادة المحلول سوف تترك مكانًا ضئيلاً للهواء لامتصاص الصدمات. قد يتسبب بالإضرار بالعجل.

يمثل محلول من الماء مع كلوريد الكالسيوم ثقل اتزان آمن واقتصادي. الاستعمال بالطريقة الصحيحة لا يؤدي إلى تلف العجلات أو الأنابيب أو الصمامات.

استعمل كلوريد الكالسيوم لتجنب تجمد الماء. مزيج من 1.6 كجم (من 3 إلى 1/2 رطل) كلوريد الكالسيوم لكل 3.8 لتر (1 جالون) لن يتجمد فوق درجة حرارة –45 م° (- 50ف°).

ملاحظة: لا ينصح باستعمال الكحول كسائل ثقل الاتزان. محلول كلوريد الكلسيوم أثقل وأرخص.

قم بملء العجلات بدون أنابيب داخلية، على الأقل حتى فوق مستوى الصمام (على الأقل 75 في المائة). نقص المحلول عن ذلك سوف يعري الجنط، محتمل تسبيب الصدأ. العجلات ذات العجل الداخلي يمكن تعبئتها إلى أي مستوى تحت 90 في المائة.



H96809—UN—09JUN10

OUO6075,00007D0-04-10JUN10-1/1

متطلبات الحمل (S760)

ملاحظة: متطلبات أثقال الموازنة المعروضة لرؤوس تقطيع الذرة سلسلة 700 و700D متوافقة مع مجعدات رؤوس تقطيع الذرة سلسلة 600 و 600D.

تختلف متطلبات أثقال الاتزان اعتمادًا على نوع التهيئة.

متطلبات أثقال الاتزان بناءً على التهيئة العادية لتسعير المحصول، 133 لتر (35 جالون) من الوقود في الخزان وخزان الحبوب بالكامل. وهذا أمر ربما لن ينعكس على جميع السيناريوهات.

تتطلب الإطار أن يتم ملء السائل حتى نسبة 75%.

	العادي (بدرجات ميل تصل إلى نسبة 15% أو أقل)				شديدة الانحدار (بدرجات ميل تزيد عن نسبة 15%)			
	دفع بعجلين		دفع بأربعة عجلات		دفع بعجلين		دفع بأربعة عجلات	
	السائل المطلوب		السائل المطلوب		السائل المطلوب		السائل المطلوب	
رأس الحصادة	لا	نعم	لا	نعم	لا	نعم	لا	نعم
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	غير مطلوب	4, 5	5	1, 2, 3, 4
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	5	1, 2, 3, 4	0	0
635F	0	0	0	0	غير مطلوب	5	غير مطلوب	1, 2, 3, 4, 5
725D	0	0	0	0	غير مطلوب	5	غير مطلوب	1, 2, 3, 4, 5
730D	0	0	0	0	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب	5
735D	5	1, 2, 3, 4	0	0	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب
622X	0	0	0	0	غير مطلوب	5	غير مطلوب	1, 2, 3, 4, 5
625X	0	0	0	0	غير مطلوب	5	غير مطلوب	1, 2, 3, 4, 5
630X	0	0	0	0	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب	5

BPU = قاعدة التقاط القشاط
R = القاعدة الصلبة
F = القاعدة المرنة
D = قاعدة المجعدة
FD = قاعدة المجعدة المرنة
X = منصة قابلة للتمدد
C = رأس الحبوب
C-SM = رأس ذرة مع StalkMaster™

0 = لا يوجد حمل ضروري لأي اختبار للإطار الخلفي.
1 = عجلات خلفية 500/85R24.
2 = عجلات خلفية 500/80R28.
3 = عجلات خلفية 520/80R26.
4 = 620/75R26 (23.1R26 R1 أو 620/70R26) عجلات خلفية.
5 = عجلات خلفية 750/65R26.
NR = لا ينصح به منذ أن كانت الماكينة مزودة رأس الحصادة لم يعد من الممكن تحميلهم.

StalkMaster هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,0004624-04-08JUN17-1/1

متطلبات الحمل (S770)

ملاحظة: متطلبات أثقال الموازنة المعروضة لرؤوس تقطيع الذرة سلسلة 700 و700D متوافقة مع مجعدات رؤوس تقطيع الذرة سلسلة 600 و 600D.

تختلف متطلبات أثقال الاتزان اعتمادًا على نوع التهيئة.

متطلبات أثقال الاتزان بناءً على التهيئة العادية لتسعير المحصول، 133 لتر (35 جالون) من الوقود في الخزان وخزان الحبوب بالكامل. وهذا أمر ربما لن ينعكس على جميع السيناريوهات.

تتطلب الإطار أن يتم ملء السائل حتى نسبة 75%.

	العادي (بدرجات ميل تصل إلى نسبة 15% أو أقل)				شديدة الانحدار (بدرجات ميل تزيد عن نسبة 15%)			
	دفع بعجلين		دفع بأربعة عجلات		دفع بعجلين		دفع بأربعة عجلات	
	السائل المطلوب		السائل المطلوب		السائل المطلوب		السائل المطلوب	
رأس الحصادة	لا	نعم	لا	نعم	لا	نعم	لا	نعم
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	غير مطلوب	5	غير مطلوب	1, 2, 3, 4, 5
712C-SM	0	0	0	0	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب	5
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	غير مطلوب	1, 2, 3, 4, 5	0	0
635F	0	0	0	0	غير مطلوب	5	غير مطلوب	2, 3, 4, 5
725D	0	0	0	0	غير مطلوب	5	غير مطلوب	2, 3, 4, 5
730D	0	0	0	0	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب
735D	5	1, 2, 3, 4	0	0	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب
622X	0	0	0	0	غير مطلوب	5	غير مطلوب	2, 3, 4, 5
625X	0	0	0	0	غير مطلوب	5	غير مطلوب	2, 3, 4, 5
630X	0	0	0	0	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب
635X	5	1, 2, 3, 4	0	0	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب

BPU = قاعدة التقاط القشاط
R = القاعدة الصلبة
F = القاعدة المرنة
D = قاعدة المجعدة
FD = قاعدة المجعدة المرنة
X = منصة قابلة للتمدد
C = رأس الحبوب
C-SM = رأس ذرة مع StalkMaster™

0 = لا يوجد حمل ضروري لأي اختيار للإطار الخلفي.
1 = عجلات خلفية 500/85R24.
2 = عجلات خلفية 500/80R28.
3 = عجلات خلفية 520/80R26.
4 = 620/75R26 (23.1R26 R1 أو 620/70R26) عجلات خلفية.
5 = عجلات خلفية 750/65R26.
NR = لا ينصح به منذ أن كانت الماكينة مزودة رأس الحصادة لم يعد من الممكن تحميلهم.

StalkMaster هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,0004626-04-08JUN17-1/1

متطلبات الحمل (S770 HillMaster™)

ملاحظة: متطلبات أثقال الموازنة المعروضة لرؤوس تقطيع الذرة سلسلة 700 و700D متوافقة مع مجعدات رؤوس تقطيع الذرة سلسلة 600 و 600D.

تختلف متطلبات أثقال الاتزان اعتمادًا على نوع التهيئة.

متطلبات أثقال الاتزان بناءً على التهيئة العادية لتسعير المحصول، 133 لتر (35 جالون) من الوقود في الخزان وخزان الحبوب بالكامل. وهذا أمر ربما لن ينعكس على جميع السيناريوهات.

تتطلب الإطار أن يتم ملء السائل حتى نسبة 75%.

	العادي (بدرجات ميل تصل إلى نسبة 15% أو أقل)				شديدة الانحدار (بدرجات ميل تزيد عن نسبة 15%)			
	دفع بعجلين		دفع بأربعة عجلات		دفع بعجلين		دفع بأربعة عجلات	
	السائل المطلوب		السائل المطلوب		السائل المطلوب		السائل المطلوب	
رأس الحصادة	لا	نعم	لا	نعم	لا	نعم	لا	نعم
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
725D	0	0	0	0	غير مطلوب	1, 2	غير مطلوب	1, 2
730D	0	0	0	0	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب
622X	0	0	0	0	غير مطلوب	1, 2	غير مطلوب	1, 2
625X	0	0	0	0	غير مطلوب	1, 2	غير مطلوب	1, 2
630X	0	0	0	0	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب

BPU = قاعدة التقاط القشاط
R = القاعدة الصلبة
F = القاعدة المرنة
D = قاعدة المجعدة
FD = قاعدة المجعدة المرنة
X = منصة قابلة للتمدد
C = رأس الحبوب
C-SM = رأس ذرة مع StalkMaster™

0 = لا يوجد حمل ضروري لأي اختيار للإطار الخلفي.
1 = عجلات خلفية 500/85R24.
2 = عجلات خلفية 520/80R26.
NR = لا ينصح به منذ أن كانت الماكينة مزودة رأس الحصادة لم يعد من الممكن تحميلهم.

StalkMaster هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,0004627-04-08JUN17-1/1

متطلبات الحمل (S780)

ملاحظة: متطلبات أثقال الموازنة المعروضة لرؤوس تقطيع الذرة سلسلة 700 و700D متوافقة مع مجعدات رؤوس تقطيع الذرة سلسلة 600 و 600D.

تختلف متطلبات أثقال الاتزان اعتمادًا على نوع التهيئة.

متطلبات أثقال الاتزان بناءً على التهيئة العادية لتسعير المحصول، 133 لتر (35 جالون) من الوقود في الخزان وخزان الحبوب بالكامل. وهذا أمر ربما لن ينعكس على جميع السيناريوهات.

تتطلب الإطار أن يتم ملء السائل حتى نسبة 75%.

	العادي (بدرجات ميل تصل إلى نسبة 15% أو أقل)				شديدة الانحدار (بدرجات ميل تزيد عن نسبة 15%)			
	دفع بعجلين		دفع بأربعة عجلات		دفع بعجلين		دفع بأربعة عجلات	
	السائل المطلوب		السائل المطلوب		السائل المطلوب		السائل المطلوب	
رأس الحصادة	لا	نعم	لا	نعم	لا	نعم	لا	نعم
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	0	0	0	0
712C-SM	0	0	0	0	غير مطلوب	4 ,3	4	3 ,2 ,1
716C	0	0	0	0	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب	4
716C-SM	0	0	0	0	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب
718C	0	0	0	0	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب
718C-SM	غير مطلوب	4 ,3 ,2 ,1	4 ,3	2 ,1	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
635F	0	0	0	0	4	3 ,2 ,1	0	0
725D	0	0	0	0	4	3 ,2 ,1	0	0
730D	0	0	0	0	غير مطلوب	4	غير مطلوب	4 ,3
735D	0	0	0	0	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب	4
740D	0	0	0	0	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب
622X	0	0	0	0	4	3 ,2 ,1	0	0
625X	0	0	0	0	4	3 ,2 ,1	0	0
630X	0	0	0	0	غير مطلوب	4	غير مطلوب	4 ,3
635X	0	0	0	0	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب

BPU = قاعدة التقاط القشاط
R = القاعدة الصلبة
F = القاعدة المرنة
D = قاعدة المجعدة
FD = قاعدة المجعدة المرنة
X = منصة قابلة للتمدد
C = رأس الحبوب
C-SM = رأس ذرة مع StalkMaster™

0 = لا يوجد حمل ضروري لأي اختيار للإطار الخلفي.
1 = عجلات خلفية 500/85R24.
2 = عجلات خلفية 500/80R28.
3 = 620/70R26 (أو 23.1R26 R1) عجلات خلفية.
4 = عجلات خلفية 750/65R26.
NR = لا ينصح به منذ أن كانت الماكينة مزودة رأس الحصادة لم يعد من الممكن تحميلهم.

StalkMaster هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,0004629-04-08JUN17-1/1

متطلبات أثقال الاتزان (S785 وS790)

ملاحظة: متطلبات أثقال الموازنة المعروضة لرؤوس تقطيع الذرة سلسلة 700 و700D متوافقة مع مجعدات رؤوس تقطيع الذرة سلسلة 600 و 600D.

تختلف متطلبات أثقال الاتزان اعتمادًا على نوع التهيئة.

متطلبات أثقال الاتزان بناءً على التهيئة العادية لتسعير المحصول، 133 لتر (35 جالون) من الوقود في الخزان وخزان الحبوب بالكامل. وهذا أمر ربما لن ينعكس على جميع السيناريوهات.

تتطلب الإطار أن يتم ملء السائل حتى نسبة 75%.

	العادي (بدرجات ميل تصل إلى نسبة 15% أو أقل)				شديدة الانحدار (بدرجات ميل تزيد عن نسبة 15%)			
	دفع بعجلين		دفع بأربعة عجلات		دفع بعجلين		دفع بأربعة عجلات	
	السائل المطلوب		السائل المطلوب		السائل المطلوب		السائل المطلوب	
رأس الحصادة	لا	نعم	لا	نعم	لا	نعم	لا	نعم
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	0	0	0	0
712C-SM	0	0	0	0	غير مطلوب	4 ,3	4	3 ,2 ,1
716C	0	0	0	0	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب	4
716C-SM	0	0	0	0	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب
718C	0	0	0	0	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب
718C-SM	غير مطلوب	4 ,3 ,2 ,1	4 ,3	2 ,1	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
635F	0	0	0	0	4	3 ,2 ,1	0	0
725D	0	0	0	0	4	3 ,2 ,1	0	0
730D	0	0	0	0	غير مطلوب	4	غير مطلوب	4 ,3
735D	0	0	0	0	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب	4
740D	0	0	0	0	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب
622X	0	0	0	0	4	3 ,2 ,1	0	0
625X	0	0	0	0	4	3 ,2 ,1	0	0
630X	0	0	0	0	غير مطلوب	4	غير مطلوب	4 ,3
635X	0	0	0	0	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب
640X	0	0	0	0	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب

BPU = قاعدة التقاط القشاط
R = القاعدة الصلبة
F = القاعدة المرنة
D = قاعدة المجعدة
FD = قاعدة المجعدة المرنة
X = منصة قابلة للتمدد
C = رأس الحبوب
C-SM = رأس ذرة مع StalkMaster™

0 = لا يوجد حمل ضروري لأي اختيار للإطار الخلفي.
1 = عجلات خلفية 500/85R24.
2 = عجلات خلفية 500/80R28.
3 = VF620/70R26 (أو 23.1R26 R1) عجلات خلفية.
4 = عجلات خلفية 750/65R26.
NR = لا ينصح به منذ أن كانت الماكينة مزودة رأس الحصادة لم يعد من الممكن تحميلهم.

StalkMaster هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,000462A-04-08JUN17-1/1

متطلبات الحمل (S780 HillMaster™)

ملاحظة: متطلبات أثقال الموازنة المعروضة لرؤوس تقطيع الذرة سلسلة 700 و700D متوافقة مع مجعدات رؤوس تقطيع الذرة سلسلة 600 و 600D.

تختلف متطلبات أثقال الاتزان اعتمادًا على نوع التهيئة.

متطلبات أثقال الاتزان بناءً على التهيئة العادية لتسعير المحصول، 133 لتر (35 جالون) من الوقود في الخزان وخزان الحبوب بالكامل. وهذا أمر ربما لن ينعكس على جميع السيناريوهات.

تتطلب الإطار أن يتم ملء السائل حتى نسبة 75%.

	العادي (بدرجات ميل تصل إلى نسبة 15% أو أقل)				شديدة الانحدار (بدرجات ميل تزيد عن نسبة 15%)			
	دفع بعجلين		دفع بأربعة عجلات		دفع بعجلين		دفع بأربعة عجلات	
	السائل المطلوب		السائل المطلوب		السائل المطلوب		السائل المطلوب	
رأس الحصادة	لا	نعم	لا	نعم	لا	نعم	لا	نعم
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
725D	0	0	0	0	غير مطلوب	1	0	0
730D	0	0	0	0	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب	1
622X	0	0	0	0	غير مطلوب	1	0	0
625X	0	0	0	0	غير مطلوب	1	0	0
630X	0	0	0	0	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب	0

BPU = قاعدة التقاط القشاط
R = القاعدة الصلبة
F = القاعدة المرنة
D = قاعدة المجعدة
FD = قاعدة المجعدة المرنة
X = منصة قابلة للتمدد
C = رأس الحبوب
C-SM = رأس ذرة مع StalkMaster™

0 = لا يوجد حمل ضروري لأي اختيار للإطار الخلفي.
1 = عجلات خلفية 500/85R24.
NR = لا ينصح به منذ أن كانت الماكينة مزودة رأس الحصادة لم يعد من الممكن تحميلهم.

StalkMaster هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,000462B-04-08JUN17-1/1

متطلبات أثقال الاتزان (S790 HillMaster™ و S785 HillMaster™)

ملاحظة: متطلبات أثقال الموازنة المعروضة لرؤوس تقطيع الذرة سلسلة 700 و700D متوافقة مع مجعدات رؤوس تقطيع الذرة سلسلة 600 و 600D.

تختلف متطلبات أثقال الاتزان اعتمادًا على نوع التهيئة.

متطلبات أثقال الاتزان بناءً على التهيئة العادية لتسعير المحصول، 133 لتر (35 جالون) من الوقود في الخزان وخزان الحبوب بالكامل. وهذا أمر ربما لن ينعكس على جميع السيناريوهات.

تتطلب الإطار أن يتم ملء السائل حتى نسبة 75%.

	العادي (بدرجات ميل تصل إلى نسبة 15% أو أقل)				شديدة الانحدار (بدرجات ميل تزيد عن نسبة 15%)			
	دفع بعجلين		دفع بأربعة عجلات		دفع بعجلين		دفع بأربعة عجلات	
	السائل المطلوب		السائل المطلوب		السائل المطلوب		السائل المطلوب	
رأس الحصادة	لا	نعم	لا	نعم	لا	نعم	لا	نعم
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
725D	0	0	0	0	غير مطلوب	1	0	0
730D	0	0	0	0	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب	1
622X	0	0	0	0	غير مطلوب	1	0	0
625X	0	0	0	0	غير مطلوب	1	0	0
630X	0	0	0	0	0	0	0	0

BPU = قاعدة التقاط القشاط
R = القاعدة الصلبة
F = القاعدة المرنة
D = قاعدة المجعدة
FD = قاعدة المجعدة المرنة
X = منصة قابلة للتمدد
C = رأس الحبوب
C-SM = رأس ذرة مع StalkMaster™

0 = لا يوجد حمل ضروري لأي اختيار للإطار الخلفي.
1 = عجلات خلفية 500/85R24.
NR = لا ينصح به منذ أن كانت الماكينة مزودة رأس الحصادة لم يعد من الممكن تحميلهم.

StalkMaster هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,000462C-04-08JUN17-1/1

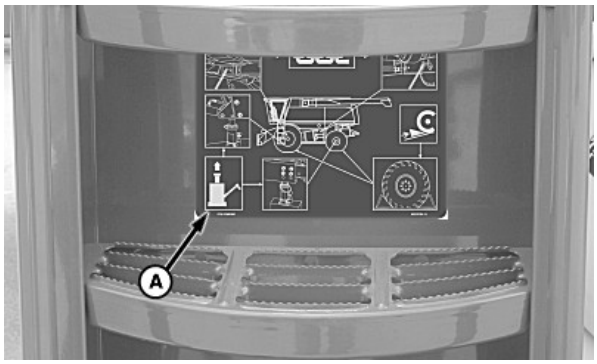
ملصقة أماكن جيب الجك

تنبيه: احرص دائما على أن يكون خزان الحبوب فارغا قبل أن يتم رفع الماكينة.

قم بقفل كلا جانبي الإطارات منعا لتحرك الماكينة.

ملصقة أماكن جيب الجك (A) توجد على سلم غرفة القيادة. توضح الملصقة الأماكن الصحيحة لرفع الماكينة باستخدام الجكات المناسبة.

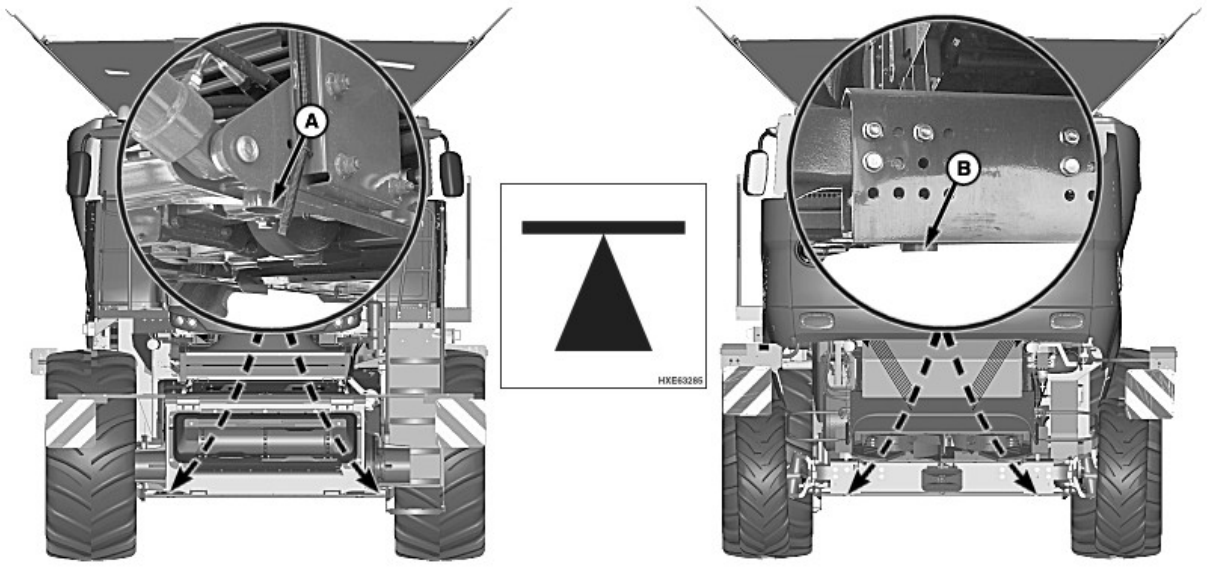
A—ملصقة أماكن جيب الجك



H106687—UN—24JAN13

OUO6075,0001392-04-24JAN13-1/1

أماكن جيب الجك



H105883—UN—24JAN13

A—أماكن الجيب الأمامي

B—أماكن الجيب الخلفي

تنبيه: احرص دائما على أن يكون خزان الحبوب فارغا قبل أن يتم رفع الماكينة.

قم بقفل كلا جانبي الإطارات منعا لتحرك الماكينة.

ملاحظة: تقع أماكن جيب الجك على كلا جانبي الماكينة في الأمام والخلف.

لا تقم برفع الماكينة في مواضع أخرى غير تلك المجهزة بجيب تثبيت الجك.

OUO6075,00011DA-04-21MAR16-1/1

النقل على الطريق مع وجود رأس الحصادة

الرجاء مراعاة القوانين الوطنية والمحلية الخاصة بتشغيل الحصادة على الطرقات العامة.

يمكن الموافقة على هذا الكومباين للنقل على الطريق في ألمانيا مع وجود رأس حصادة Geringhoff مطوية بـ8 صفوف ورأس حصادة Kemper مطوية بـ8 صفوف.

يجب الحصول على موافقة TUEV المحلي على النقل على الطريق في ألمانيا للحصول على تصريح النقل على الطريق.

تقدم بطلب للحصول على التصريح لدى وكيلك أو المصنع.

OUO6075,000431D-04-29JUN16-1/1

قيادة الماكينة على الطرق

H115016—UN—22MAR16



زر الطي

تنبيه: تجنب الاشتباك بخطوط الكهرباء. يجب أن تكون أغطية خزان الحبوب مغلقة قبل نقل الماكينة.

مهم: تأكد من أن خزان الحبوب مفرغا قبل القيام بنقل الماكينة.

تأكد من أن أغطية حلزون التفريغ و خزان الحبوب مطوية بشكل كامل قبل قيادة الماكينة.

1. اضغط على زر الطي الموجود في شريط التنقل. انظر مساعدة التطبيق الطي أو منصة السائق لمزيد من المعلومات.

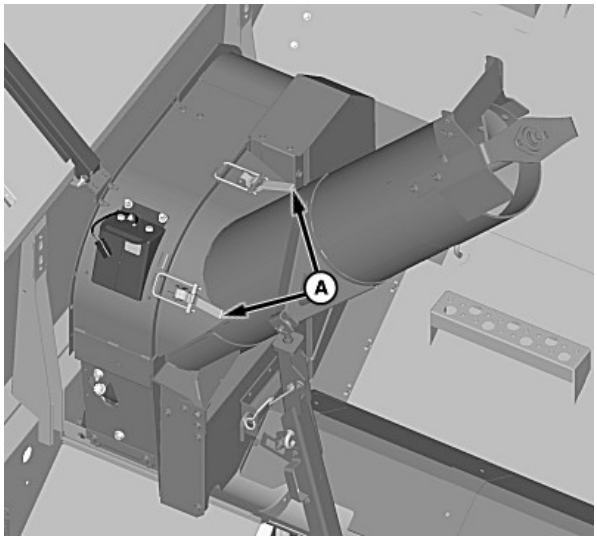
يجب طي الأجزاء التالية على وضع النقل:

- تفريغ الحلزون
- أغطية خزان الحبوب (إذا كانت موجودة)

OUO6075,00044CF-04-25JAN17-1/13

2. **حلزون الحبوب النظيفة بالطي اليدوي (إذا كانت موجودة):** قم بفك المرابط (A) وخفض الحلزون.

A—المرابط



H102235—UN—15JUN11

OUO6075,00044CF-04-25JAN17-2/13

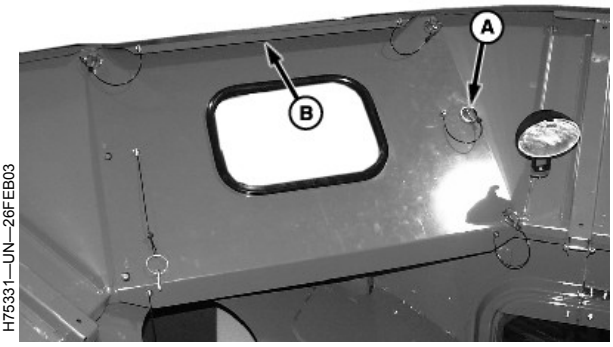
التكملة على الصفحة القادمة

3. **116 لتر/ ثانية (3.3 بوشل/ثانية) امتدادات خزان الحبوب بمعدل التفريغ (إذا كانت موجودة):** فك مسامير القفل السريع (A) من امتدادات زاوية خزان الحبوب (B). خزن امتدادات زاوية خزان الحبوب في رف التخزين (C). قم بطي امتدادات خزان الحبوب بالترتيب التالي:

a. قم بطي امتداد خزان الحبوب الأمامي وامتدادات خزان الحبوب الخلفي.

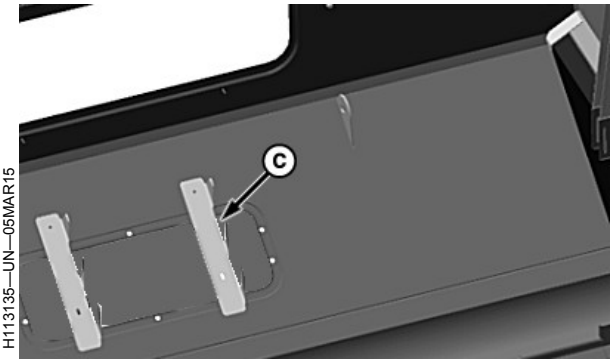
b. قم بطي امتداد خزان الحبوب الأيسر وامتدادات خزان الحبوب الأيمن.

A—مسامير القفل السريع
B—امتدادات زاوية لخزان الحبوب
C—رف التخزين



H75331—UN—26FEB03

امتدادات خزان الحبوب الأمامية المعروضة



H113135—UN—05MAR15

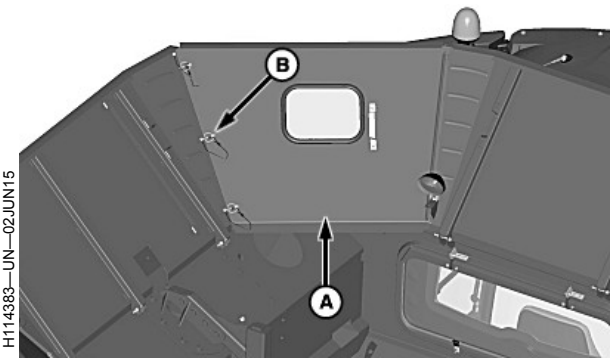
OUO6075,00044CF-04-25JAN17-3/13

4. **134 لتر/ ثانية (3.8 بوشل/ثانية) امتدادات خزان الحبوب بمعدل التفريغ (إذا كانت موجودة):** فك مسامير القفل السريع (B) من امتدادات زاوية خزان الحبوب (A). خزن امتدادات زاوية خزان الحبوب في رف التخزين (C). قم بطي امتدادات خزان الحبوب بالترتيب التالي:

a. قم بطي امتداد خزان الحبوب الأمامي وامتدادات خزان الحبوب الخلفي.

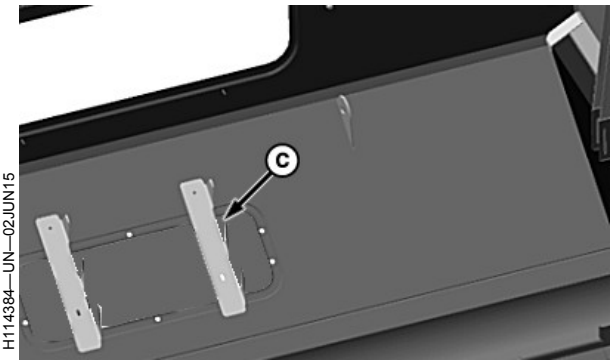
b. قم بطي امتداد خزان الحبوب الأيسر وامتدادات خزان الحبوب الأيمن.

A—امتدادات زاوية لخزان الحبوب
B—مسامير القفل السريع
C—رف التخزين



H114383—UN—02JUN15

امتدادات خزان الحبوب الأمامية



H114384—UN—02JUN15

التكملة على الصفحة القادمة

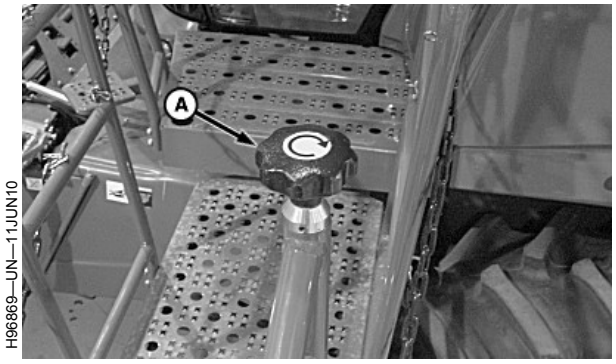
OUO6075,00044CF-04-25JAN17-4/13

تنبيه: قم بأرجحة السلم إلى الوضع الأمامي التام بغرض تقليل عرض الماكينة ولتوجيه ضوء التحديد/الخطر باتجاه السائقين القادمين.

مهم: قم بالقيادة بسرعة معقولة بالنسبة لظروف الطريق أو ظروف الحقل. لا تقم مطلقا بالنقل على الطريق بينما هناك حبوب في الخزان.

اتبع دائما قوانين المرور المحلية لمعرفة المقدار اللازم من الأضواء والإشارات قبل القيام بالقيادة على الطرق والشوارع العامة.

5. استخدم المقبض (A) لتحرير قفل السلم والأرجحة التامة للأمام.
6. قم بطي هوائي المذياع إلى أسفل مع الاحتفاظ بالخطاف (إذا كان موجودا). إذا لم يكن الخطاف متاحًا، فاحرص على الاحتفاظ بالهوائي على سقف غرفة القيادة باستخدام الشريط.



H96869—UN—11JUN10

A—مقبض

OUO6075,00044CF-04-25JAN17-5/13

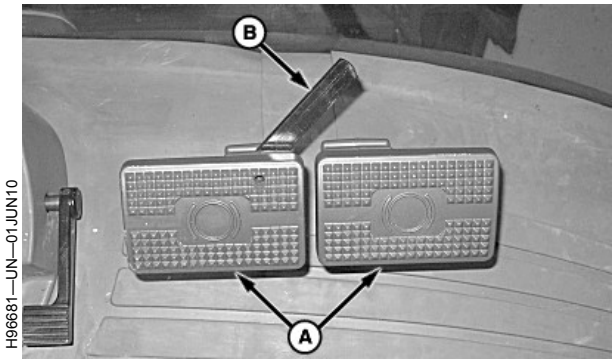
7. اقفل دعاسات المكبح معا بواسطة القفل (B) عند القيادة على الطرقات. اترك الدواسات (A) غير مقفولة للتشغيل في الحقل.

تنبيه: استعمل حزام الأمان دائما عند العمل على الماكينة أو الركوب فيها كمراقب.

8. شد أحزمة الأمان.

تنبيه: اضغط على بوق التنبيه قبل تشغيل المحرك لتحذير الأشخاص ليبتعدوا عن الماكينة.

9. اضغط الزامور وشغل المحرك. استعمل مساعدة التشغيل البارد عند الضرورة.



H96681—UN—01JUN10

A—الدواسات **B—القفل**

OUO6075,00044CF-04-25JAN17-6/13

10. ارفع رأس الحصادة باستخدام كبسة رأس الحصادة.

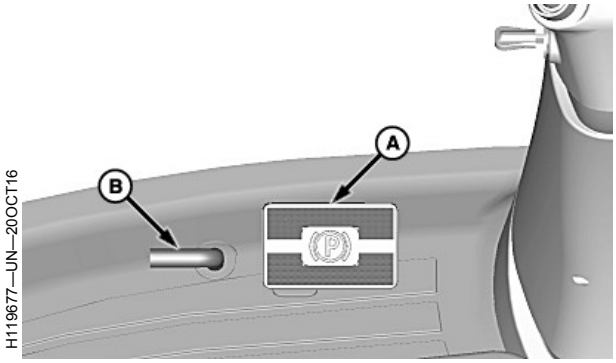
H116348—UN—19DEC16



كبسة رفع/خفض رأس الحصادة

OUO6075,00044CF-04-25JAN17-7/13

11. **النقل بالإزاحة الميكانيكية:** افصل فرامل الوقوف (A) بالضغط على الدواسة (B).



H119677—UN—20OCT16

A—فرامل الوقوف **B—الدواسة**

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,00044CF-04-25JAN17-8/13

12. ماكينات :HillMaster™

تنبيه: تجنب فقدان السيطرة خلال النقل على الطرق والإصابات الخطيرة أو الوفاة. لا تقم مطلقًا بنقل الماكينة على الطرق بينما يكون نظام ضبط المستوى HillMaster™ في الوضع الأوتوماتيكي. لا تحاول مطلقا تمييل الماكينة يدويا أثناء نقلها على الطرق.

a. حرك الماكينة على أرض مستوية.

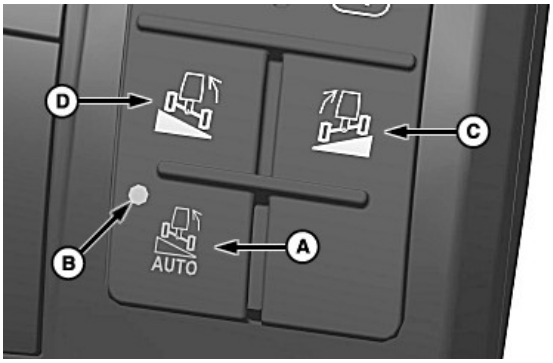
ملاحظة: كبسة فصل النقل في الشوارع في وضع الحقل.

b. اضغط على مفتاح التحكم الأوتوماتيكي (A) لمدة **خمس ثواند** أو استمر في الضغط إلى أن يومض ضوء المؤشر (B).

c. ادفع كبسة الميل اليمين يدويًا (C) وابق ضاغطًا عليها ليميل هيكل الماكينة إلى اليمين.

d. ادفع كبسة الميل اليسار يدويًا (D) وابق ضاغطًا عليها ليميل هيكل الماكينة إلى اليسار.

HillMaster هي علامة تجارية من Deere & Company



H120033—UN—14NOV16

كبسات HillMaster™

A—كبسة التحكم بالمستوى أوتوماتيكيا
B—ضوء المؤشر
C—كبسة الميل اليمين يدويا
D—كبسة الميل اليسار يدويا

OUO6075,00044CF-04-25JAN17-9/13

ملاحظة: بعد أن يتم نقل الماكينة فاضغط على كبسة فصل النقل على الطريق لمدة ثانيتين حتى يمكن إطفاء ضوء المؤشر والسماح لوظائف الكبسة المقررة بالعمل.

13. اضغط على كبسة فصل النقل على الطرق.



H117022—UN—28MAR16

فصل النقل على الطرق

OUO6075,00044CF-04-25JAN17-10/13

تنبيه: عند النقل على أحد الطرق أو أحد الطرق السريعة، فإن أضواء التحديد/الخطر و أضواء لوحة القياس الموجودة على الجانبين تحذر السائقين من المركبات التي تقترب من الأمام و الخلف. هذه الأضواء يجب أن يتم تشغيلها عند قيادة الماكينة على الطرق العامة. قم بأرجحة سلم غرفة القيادة للأمام لتوجيه ضوء التحديد/الخطر باتجاه السائقين القادمين. لا تقم بتشغيل أضواء التحديد/الخطر إذا كان القانون الساري يحظر ذلك.

14. اضبط كبسة أضواء المنارة/الخطر على وضع التشغيل خلال السير على الطرق نهارًا و ليلاً. تعمل أضواء التحذير أوتوماتيكيا عندما تكون أضواء الخطر مشغلة.



H117885—UN—29MAR16

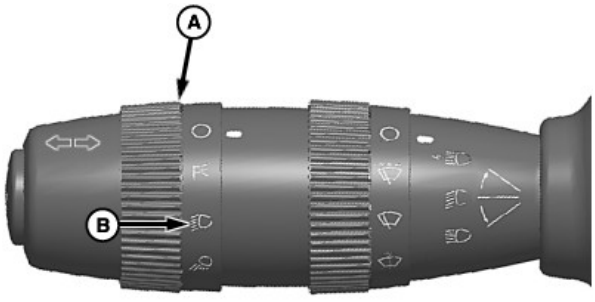
إنارة الخطر

OUO6075,00044CF-04-25JAN17-11/13

15. استخدم مفتاح الاختيار (A) لتشغيل أضواء الطريق (B) عند القيادة الليلية.

ملاحظة: تضيء مؤشرات إشارات الانعطاف الموجودة على شاشة عمود الزاوية لبيان أي انعطاف.

16. استخدم إشارات تبديل الاتجاه إذا لزم الأمر. هذه الإشارات لا تنطفئ من تلقاء ذاتها.



H96014—UN—22JUN11

A—مفاتيح الاختيار
B—كبسة أضواء الطريق

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,00044CF-04-25JAN17-12/13

17. اضغط على كبسة سرعات المحرك لاختيار السرعة القصوى للمحرك.

ملاحظة: للتشغيل على وضع الحقل، قم باختيار الترس المعني بما يتوافق مع ظروف التشغيل.

18. **النقل بالإزاحة الميكانيكية:** الغيار الثالث للمحرك للسير على الطرق.

تنبيه: عند نقل الماكينة والرأس موصلة، فاحرص على القيادة بسرعة مناسبة، ضمانا للحصول على أداء كبح مناسب والتحكم بشكل أفضل في الماكينة.

H117021—UN—28MAR16



سرعة المحرك (السرعة السريعة)

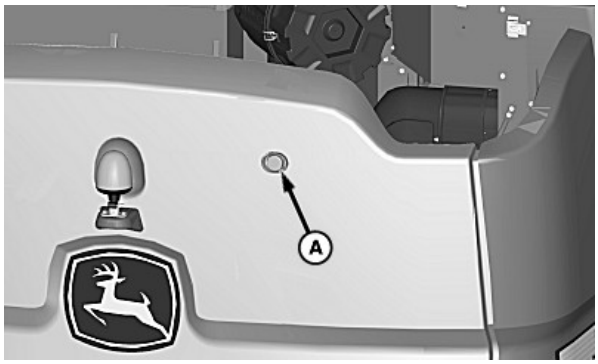
19. قم ببطء بتحريك الذراع متعدد الوظائف إلى الأمام أو الخلف. عند الوصول إلى قمة تل، اسحب الذراع متعدد الوظائف قبل بدء التشغيل أسفل الجانب الآخر.

OUO6075,00044CF-04-25JAN17-13/13

إنذار الرجوع

إذا تم تحريك الذراع متعدد الوظائف إلى الخلف، بينما المحرك لا يزال دائرا، فسوف يقوم إنذار الرجوع (A) بإرسال إشارة صوتية لتحذير الآخرين المتواجدين حول الماكينة بأن المشغل يرجع للخلف.

A—إنذار الرجوع



H97997—UN—15SEP10

OUO6075,00016AC-04-22NOV13-1/1

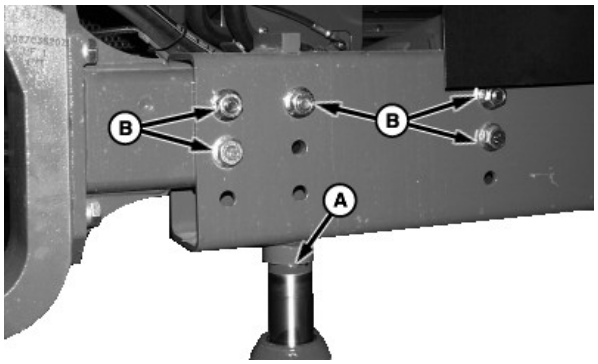
نقل الماكينة على مقطورة

ملاحظة: انظر قيادة الماكينة على الطرق المذكورة في وقت سابق في هذا القسم للتعرف على المزيد من المعلومات الضرورية قبل نقل الماكينة على مقطورة.

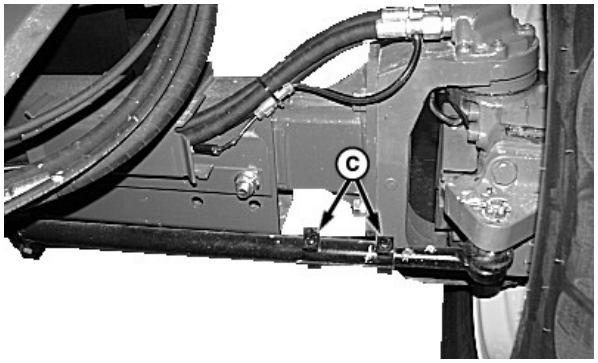
1. قم بفك رأس الحصادة وإبعاد العجلات المزدوجة (إذا كانت موجودة).

ملاحظة: بعد الانتهاء من نقل الماكينة، قم بضبط مسافة تباعد المحور الخلفي للعرض السابق.

2. قم بتحديد موضع مدخل مرفاع جك (A) على المحور الخلفي وارفع الماكينة.
3. قم بفك البراغي (B) من المحور الخلفي.
4. قم بفك البراغي (C) من قضيب الربط.
5. قم بضبط المحور الخلفي إلى أضيق وضع له. كرر الخطوات في الجهة المقابلة إذا استدعى الأمر.
6. قم بتركيب قطع التثبيت الذي تم فكه مسبقا وأحكم ربطه وفقا للمواصفات.



H70555—UN—02JAN02



H70554—UN—02JAN02

A—جيب الجك
B—البراغي (مستعمل 5)
C—براغي غطاء

المواصفات

براغي تغطية المحور—العزم	620 نيوتن متر (460 رطل-قدم)
براغي تغطية عمود الربط بـ(2) برغي بأغطية)—العزم	62 نيوتن متر (46 رطل-قدم)
براغي تغطية عمود الربط (بـ3 براغي تغطية)—العزم	126 نيوتن متر (93 رطل-قدم)

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,0004685-04-09JUN17-1/19

7. **ماكينات HillMaster™:**

تنبيه: لا تقد الماكينة على مقطورة أثناء وجود نظام ضبط المستوى HillMaster™ في الوضع الأوتوماتيكي. لا تحاول مطلقا إمالة الماكينة يدويا بينما يتم نقلها على مقطورة.

a. حرك الماكينة على أرض مستوية.

ملاحظة: كبسة فصل النقل في الشوارع في وضع الحقل.

b. اضغط على مفتاح التحكم الأوتوماتيكي (A) لمدة **خمس ثواند** أو استمر في الضغط إلى أن يومض ضوء المؤشر (B).

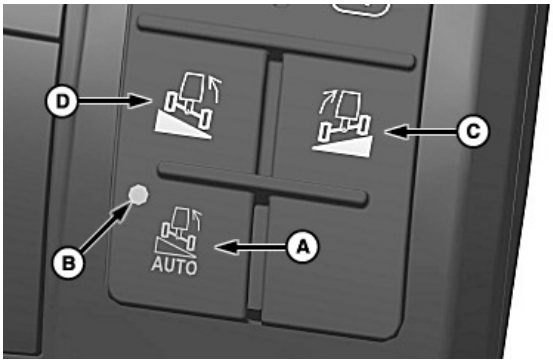
c. ادفع كبسة الميل اليمين يدويًا (C) وابق ضاغطًا عليها ليميل هيكل الماكينة إلى اليمين.

d. ادفع كبسة الميل اليسار يدويًا (D) وابق ضاغطًا عليها ليميل هيكل الماكينة إلى اليسار.

8. قد الماكينة على مقطورة و حرك الذراع متعدد الوظائف إلى الوضع محايد.

9. **تكوين هبوط السلم المزدوج:** قم بإنزال بيت المغذي على المقطورة حتى يمكن أرجحة منصة السلم إلى وضع النقل.

HillMaster هي علامة تجارية من Deere & Company



H120033—UN—14NOV16

كبسات HillMaster™

A—كبسة التحكم بالمستوى أوتوماتيكيا
B—ضوء المؤشر
C—كبسة الميل اليمين يدويا
D—كبسة الميل اليسار يدويا

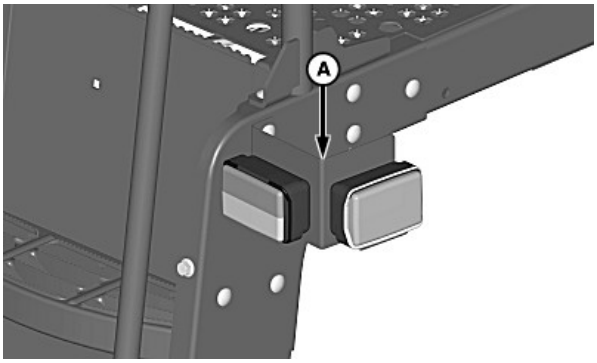
10. اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

11. قم بطي هوائي المذياع إلى أسفل مع الاحتفاظ بالخطاف (إذا كان موجودا). إذا لم يكن الخطاف متاحًا، فاحرص على الاحتفاظ بالهوائي على سقف غرفة القيادة باستخدام الشريط.

OUO6075,0004685-04-09JUN17-2/19

12. **تكوين الإطار المفرد:** افصل وصلات شبكة الأسلاك وقم بفك حامل الضوء (A).

A—حامل الضوء



H121713—UN—07JUN17

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,0004685-04-09JUN17-3/19

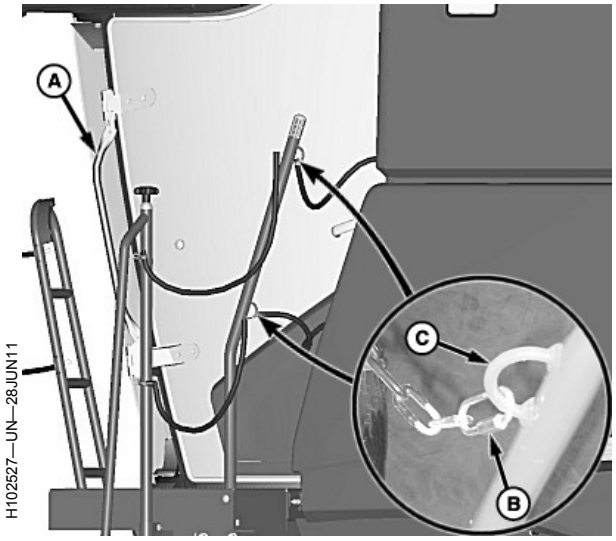
13. **تكوين الإطار المفرد:** قم بفك صمولات درابزين غرفة القيادة (A) واحتفظ بها.

مهم: قد تلحق بك أو بالآخرين إصابات بالغة جراء السقوط. احرص على توخ الحذر اللازم عند القيام بفصل سلاسل السلامة وفك موضع هبوط الدرج.

ملاحظة: قم بإعادة تجميع السلسلة في الحلقات الموجودة على درابزين السلم والحلقات الموجودة على خزان الحبوب. هذا الأمر من شأنه أن يقصر السلسلة ويمنعها من إلحاق الضرر باللوحات المقابلة.

14. **تكوين الإطار المفرد:** قم بفصل وصلة سلسلة الغلق (B)، واحتفظ بها، عن حلقات الدرابزين (C).

A—الدرابزين
B—وصلة السلسلة
C—حلقات حاجز الاستناد اليدوية



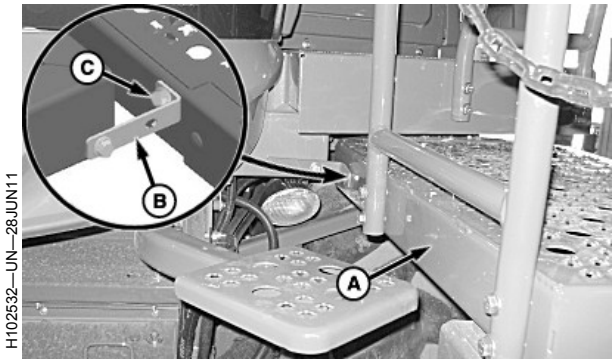
H102527—UN—28JUN11

OUO6075,0004685-04-09JUN17-4/19

ملاحظة: يجب أرجحة سلم غرفة القيادة المتجاوز لوضع الحابسة للسماح لمنصة هبوط السلم بملامسة حامل الشحن.

15. **تكوين الإطار المفرد:** قم بأرجحة منصة السلم (A) إلى وضع النقل، واستمر في ذلك إلى أن يلامس حامل الشحن (B)، ثم قم بتركيب البرغي (C).

A—هبوط الدرج
B—حامل الشحن
C—برغي

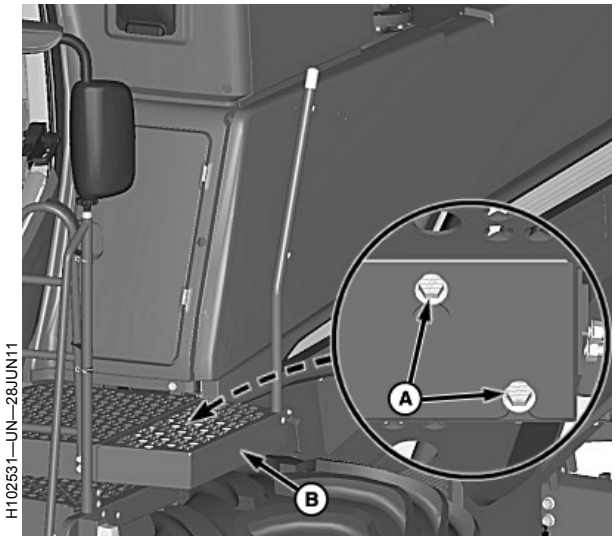


H102532—UN—28JUN11

OUO6075,0004685-04-09JUN17-5/19

16. **تكوين الإطار المفرد:** قم بتحرير البراغي (A) وقم بفك منصة السلم (B).

A—البراغي (مستعمل 5)
B—هبوط الدرج



H102531—UN—28JUN11

OUO6075,0004685-04-09JUN17-6/19

التكملة على الصفحة القادمة

مهم: قد تلحق بك أو بالآخرين إصابات بالغة جراء السقوط. احرص على توخ الحذر اللازم عند القيام بفصل سلاسل السلامة وفك موضع هبوط الدرج.

ملاحظة: قم بإعادة تجميع السلسلة في الحلقات الموجودة على خزان الحبوب. هذا الأمر من شأنه أن يقصر السلسلة ويمنعها من إلحاق الضرر باللوحات المقابلة.

17. **تكوين الإطار المزدوج:** قم بفصل وصلة سلسلة الغلق (A)، واحتفظ بها، عن حلقة الدرابزين (B) على كلا جانبي الدرابزين.

A—وصلة السلسلة
B—حلقة حاجز الاستناد اليدوي



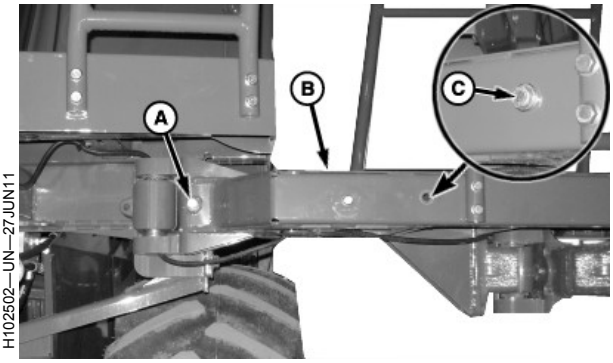
H102501—UN—27JUN11

OUO6075,0004685-04-09JUN17-7/19

18. **تكوين الإطار المزدوج:** قم بفك البرغي (A) وأرجح منصة السلم (B) إلى وضع النقل.

19. **تكوين الإطار المزدوج:** قم بتركيب البرغي (C) الذي سبق فكه، في موضع التخزين كما هو موضح.

A—برغي
B—هبوط الدرج
C—برغي



H102502—UN—27JUN11

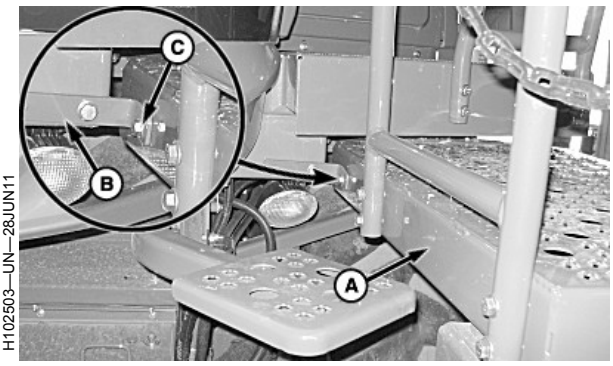
OUO6075,0004685-04-09JUN17-8/19

مهم: يجب خفض بيت المغذي على المقطورة لتجنب تلامس منصة هبوط السلم مع محور دفع بيت المغذي عند أرجحة السلم للأمام.

ملاحظة: يجب أرجحة سلم غرفة القيادة المتجاوز لوضع الحابسة للسماح لمنصة هبوط السلم بملامسة حامل الشحن.

20. **تكوين الإطار المزدوج:** قم بأرجحة منصة السلم (A) إلى وضع النقل، واستمر في ذلك إلى أن يلامس حامل الشحن (B)، ثم قم بتركيب البرغي (C).

A—هبوط الدرج
B—حامل الشحن
C—برغي



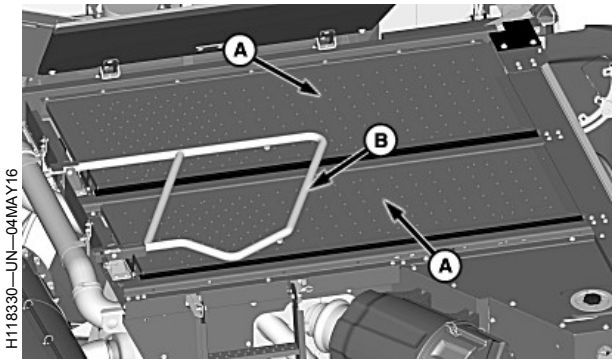
H102503—UN—28JUN11

OUO6075,0004685-04-09JUN17-9/19

التكملة على الصفحة القادمة

21.قم بإنزال أغطية الوصول للمحرك (A) وحاجز الاستناد اليدوي (B) لغلق الأغطية في مواضعها.

A—أغطية الوصول للمحرك **B—الدرابزين**



OUO6075,0004685-04-09JUN17-10/19

تنبيه: لتقليل مخاطر حدوث صدمة كهربائية بسبب خطوط الكهرباء العلوية، يجب ألا يتجاوز أي جزء من الماكينة ارتفاع 4 أمتار (13 قدم 1 بوصة).

اترك نظام العادم و أجزائه لتبرد قبل فك الشكمان و تركيب غطاء العادم.

22.**محركات الدرجة /2 المرحلة II:** ارخي الصمولة (A) على المربط (B).

ملاحظة: يجب فك الشكمان عند نقل الماكينة على مقطورة لتقليل ارتفاع الماكينة. احتفظ بالشكمان لاستخدامه في الحقل في المستقبل.

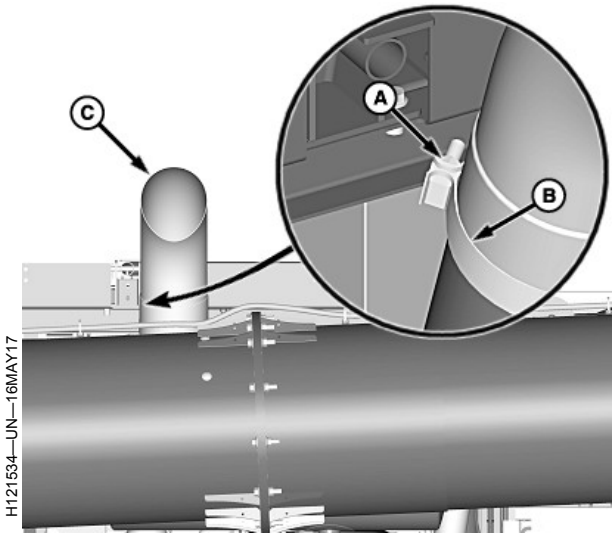
بعد النقل، ركب الشكمان و أحكم ربط قطع الربط حسب المواصفات.

المواصفات

قطع الربط—العزم . . . . . 80 نيوتن متر (59 رطل-قدم)

23.**محركات الدرجة /2 المرحلة II:** فك الشكمان (C) مع الاحتفاظ به.

A—صمولة **C—الشكمان**
B—مشبك



OUO6075,0004685-04-09JUN17-11/19

24.**محركات الدرجة /2 المرحلة II:** ركِّب غطاء العادم (A) كما هو موضح في الصورة.

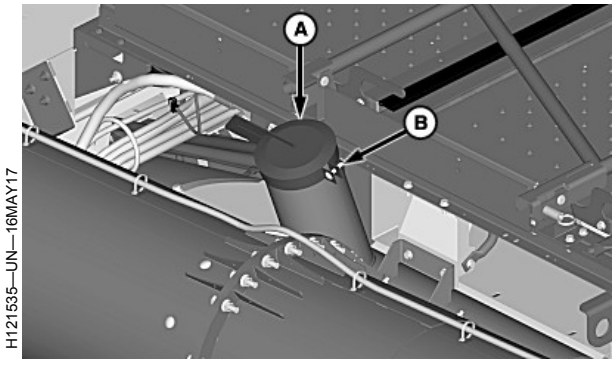
25.**محركات الدرجة /2 المرحلة II:** شد الصمولة (B) حسب المواصفات.

المواصفات

صمولة—العزم . . . . . 20نيوتن متر (177 رطل/بوصة)

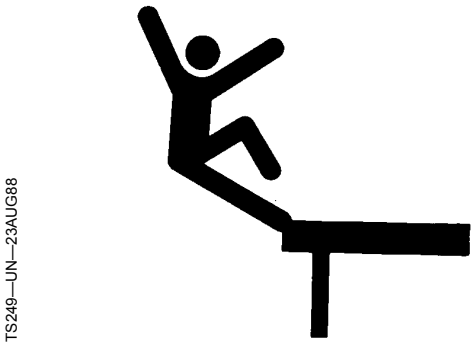
26.**محركات الدرجة /2 المرحلة II:** أحكم غلق غطاء العادم لمنع تعرض الشاحن التوربيني للتلف.

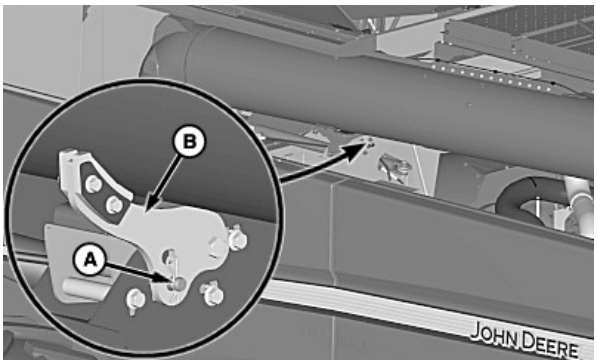
A—غطاء العادم **B—صمولة**



OUO6075,0004685-04-09JUN17-12/19

التكملة على الصفحة القادمة





A—مسمار زنبركي ومسمار **B—ذراع قفل حلزون التفريغ**

تنبيه: قد تلحق بك أو بالآخرين إصابات بالغة أو قد يصل الأمر إلى الوفاة جراء السقوط. استخدم سلم أو ما شابهه بقدرة حمل مناسبة للوصول إلى المكان عند تركيب قطع تثبيت حلزون التفريغ. لا تحاول الوصول إلى هذا المكان من منصة المحرك.

27. **ذراع قفل حلزون التفريغ :**

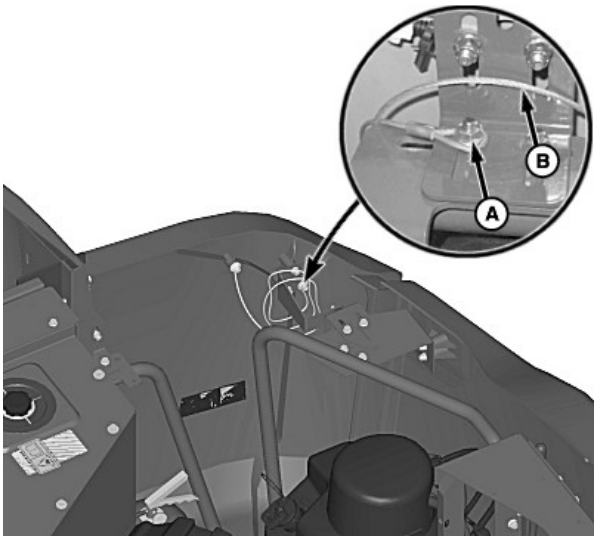
a. قم بفك المسمار الزنبركي والمسمار (A) واحتفظ بهما.

b. ارفع ذراع قفل حلزون التفريغ (B) إلى أن تتم محاذاة الفجوات.

c. قم بتركيب المسمار والكبشاة المسمارية التي سبق فكها.

OUO6075,0004685-04-09JUN17-13/19

28. ارخي قطع التثبيت (A) وفك السلك (B) من موضع التخزين.



A—الأجهزة **B—كابل**

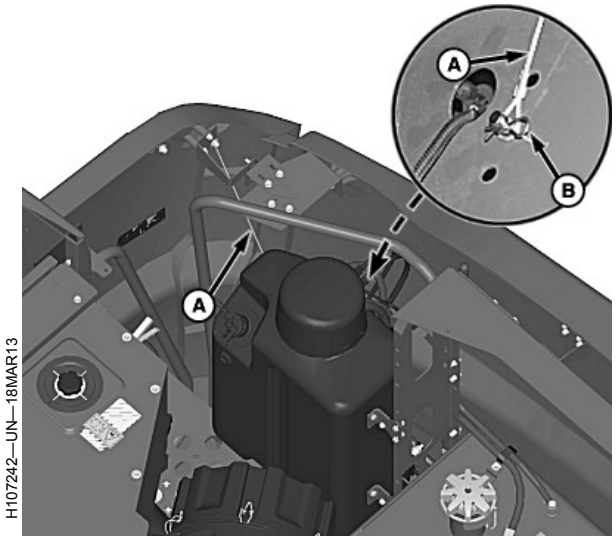
التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,0004685-04-09JUN17-14/19

ملاحظة: تحقق من أن الكابل مركبا على القسم الداخلي من الدرابزين.

قم بضبط المسمار في عدة مواضع مختلفة إذا تعذر الوصول إلى السلك.

29.قم بتركيب الكابل (A) فوق المسمار وثبته بالكبشاة المسمارية (B).

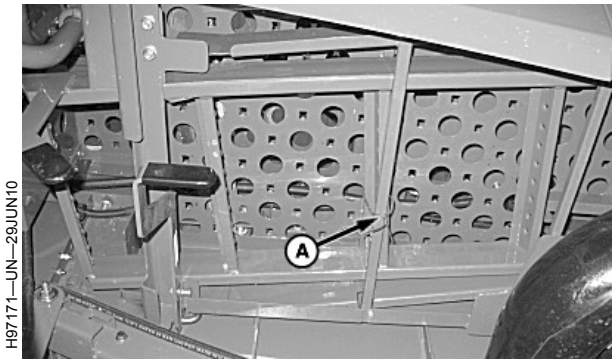


A—كابل

B—مسمار الزنبرك

OUO6075,0004685-04-09JUN17-15/19

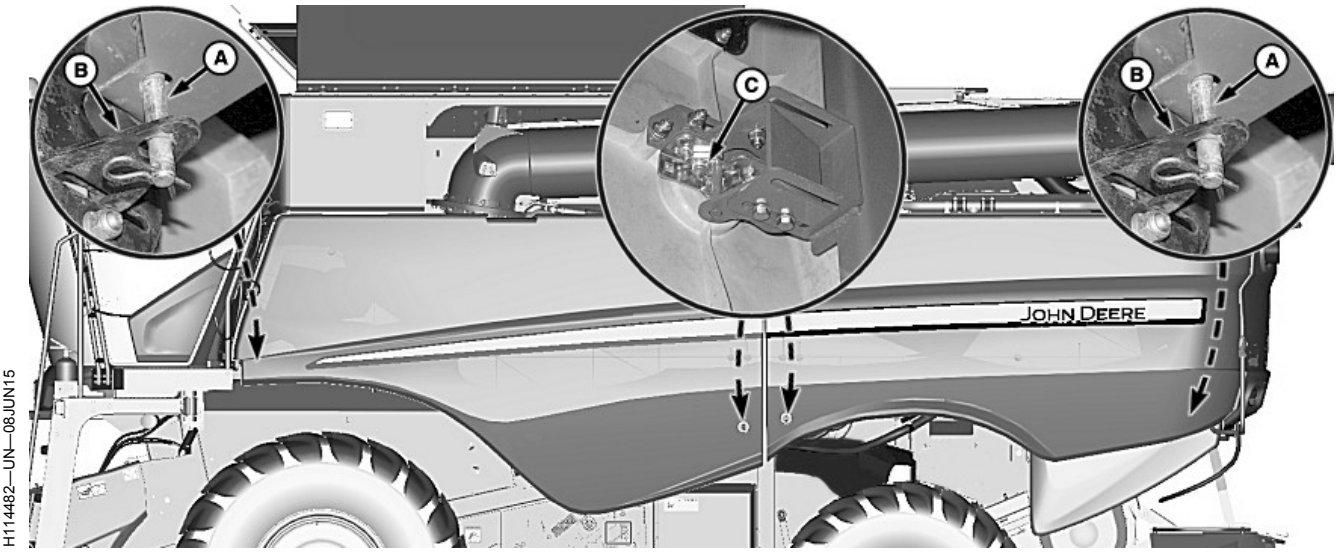
30.اربط وصلة تطوير السلم بالمنصة (A) باستخدام سلك.



A—المنصة

OUO6075,0004685-04-09JUN17-16/19

التكملة على الصفحة القادمة



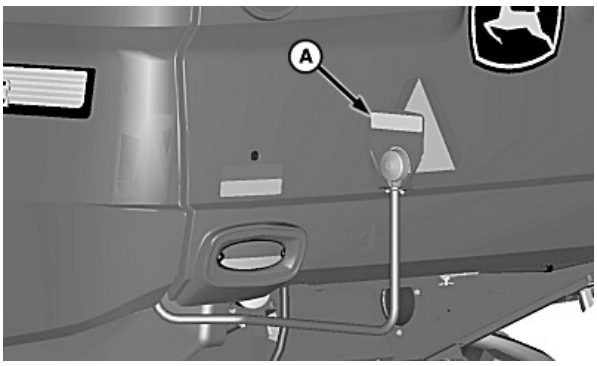
H114482—UN—08JUN15

A—المسامير **B—ألواح الغلق** **C—مزاليج**

31.قم بتركيب المسامير (A) من خلال ألواح الغلق (B) مع الاحتفاظ بالكبشايات المسمارية في الزوايا الأمامية والخلفية لأبواب جناح النورس اليسرى. كرر الخطوات في الجهة المقابلة للماكينة.

32.استخدم سلك لربط أبواب جناح النورس عند المزاليج (C). كرر الخطوات في الجهة المقابلة للماكينة.

OUO6075,0004685-04-09JUN17-17/19

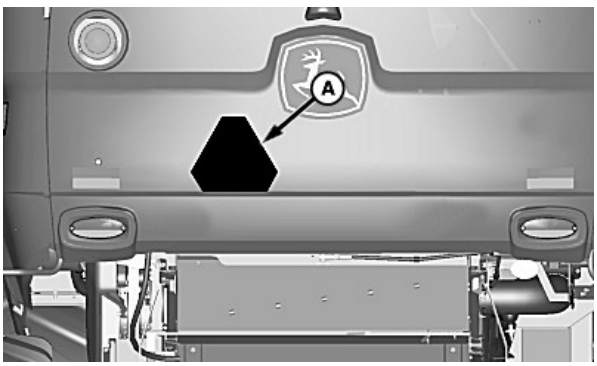


H106224—UN—16JAN13

33.أرجح أضواء الخطر اليسرى و اليمنى (A) للخلف كما هو موضح في الصورة إن وجدت.

A—ينير إنارة الخطر

OUO6075,0004685-04-09JUN17-18/19



H106169—UN—16JAN13

34.قم بتغطية شعار المركبة التي تسير ببطء إن وجد.

مهم: قم بتثبيت الماكينة بالمقطورة باستخدام السلاسل.

35.قم بتثبيت الماكينة بالمقطورة باستخدام السلاسل (انظر ملصقة موضع ربط الماكينة للأسفل الموجودة على سلم غرفة القيادة للربط للأسفل للحصول على مزيد من المعلومات).

A—شعار مركبة تسير ببطء

OUO6075,0004685-04-09JUN17-19/19

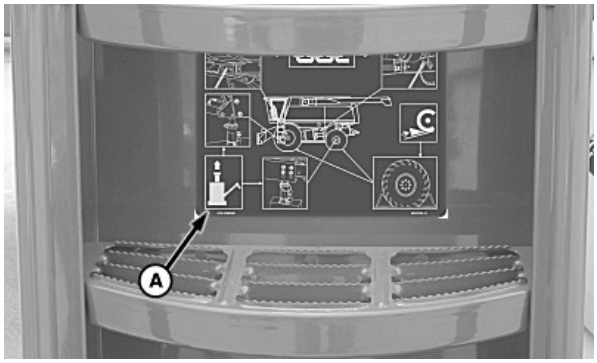
علامة مواضع ربط الماكينة لأسفل

تنبيه: احرص دائما على أن يكون خزان الحبوب فارغا قبل أن يتم رفع الماكينة.

ملاحظة: مواضع ربط الماكينة للأسفل على كلا جانبي الماكينة في المقدمة والمؤخرة.

ملصقة مواضع ربط الماكينة للأسفل (A) توجد على سلم غرفة القيادة. توضح العلامة المواضع الصحيحة لتثبيت الماكينة باستخدام السلاسل.

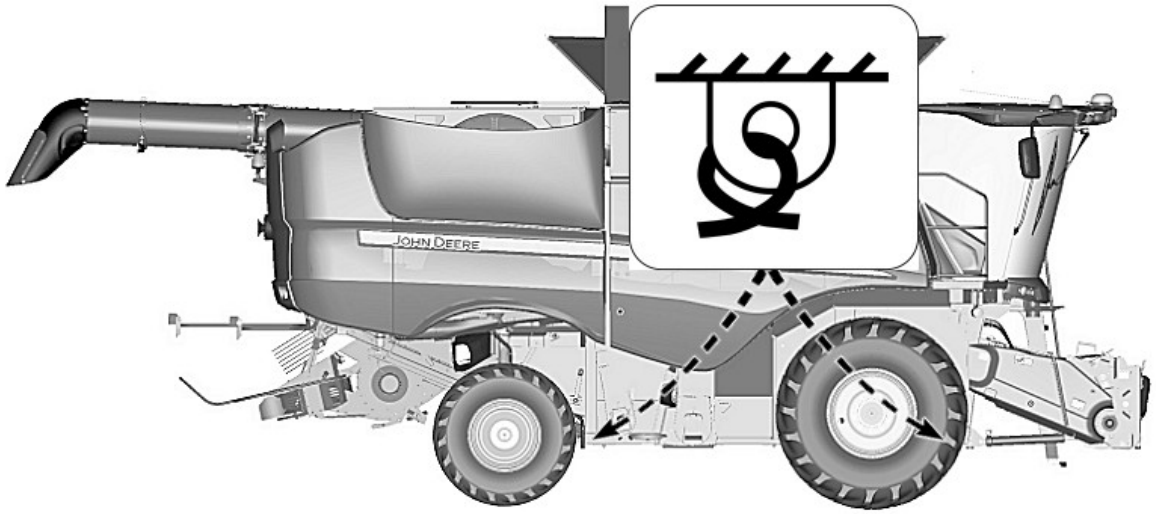
A—علامة مواضع ربط الماكينة لأسفل



H106687—UN—24JAN13

OUO6075,0001393-04-24JAN13-1/1

مواضع ربط الماكينة لأسفل



H105885—UN—24OCT12

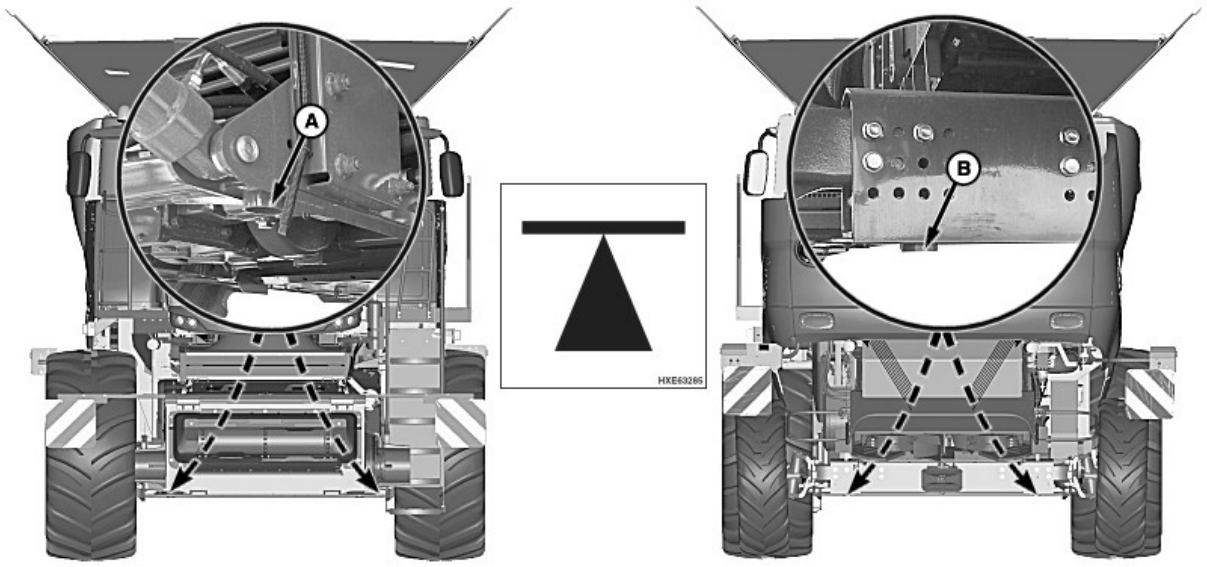
تنبيه: احرص دائما على أن يكون خزان الحبوب فارغا قبل أن يتم نقل الماكينة.

استخدم المواضع المبينة على الماكينة لربط الماكينة لأسفل بشكل صحيح.

ملاحظة: مواضع ربط الماكينة للأسفل على كلا جانبي الماكينة في المقدمة والمؤخرة.

OUO6075,00011DC-04-10FEB16-1/1

أماكن جيب الجك



H105883—UN—24JAN13

A—أماكن الجيب الأمامي **B**—أماكن الجيب الخلفي

تنبيه: احرص دائما على أن يكون خزان الحبوب فارغا قبل أن يتم رفع الماكينة.

قم بقفل كلا جانبي الإطارات منعا لتحرك الماكينة.

ملاحظة: تقع أماكن جيب الجك على كلا جانبي الماكينة في الأمام والخلف.

لا تقم برفع الماكينة في مواضع أخرى غير تلك المجهزة بجيب تثبيت الجك.

OUO6075,00011DA-04-21MAR16-1/1

معلومات النقل

تنبيه: لتقليل خطر الصعق الكهربائي من خطوط الكهرباء العالية، يجب ألا يتجاوز ارتفاع أي جزء من الماكينة ارتفاع 4 متر (13 قدم و 1 بوصة). يجب أن يتم غلق أغطية خزان الحبوب ونقل هوائي المذياع إلى الوضع الأفقي قبل القيام بنقل الماكينة.

تجنب الاشتباك بخط الكهرباء. يجب أن يتم غلق أغطية خزان الحبوب ونقل هوائي المذياع إلى الوضع الأفقي قبل القيام بنقل الماكينة.

افحص التعليمات الحكومية المحلية بخصوص قيادة أو سحب المعدات في الشوارع العامة. استعمل الأضواء الإضافية والمعدات المتوفرة لدى وكيل جون دير الخاص بك لتحذير مستخدمين الطريق الآخرين.

من الممكن نقل الماكينة بواسطة ناقلة منخفضة أو بسحبها.

عند القيام بالسحب فاحرص على الرجوع إلى موضوع سحب الماكينة في هذا الجزء.

OUO6075,0004318-04-24JUN16-1/1

سحب الماكينة (ماكينات علب تروس بغيار ميكانيكي)

ملاحظة: بالنسبة للماكينات التي تحتوي على علبة تروس بها زر دفع ProDrive™ والماكينات التي تحتوي على علبة تروس، راجع تعليمات تطبيق علبة التروس أو تعليمات محطة المشغل لمزيد من المعلومات.

تنبيه: لا تقم بسحب الماكينة بحبل سلك. إذا انقطع الحبل، سوف يسبب ارتداد الحبل في إصابات جسدية خطيرة.

تجنب الاشتباك بخط الكهرباء. يجب أن يتم تخفيض امتدادات الحبوب وإنزال هوائي المذياع قبل القيام بالنقل.

افحص التعليمات الحكومية المحلية بخصوص قيادة أو سحب المعدات في الشوارع العامة. استعمل الأضواء الإضافية والمعدات المتوفرة لدى وكيل John Deere الخاص بك لتحذير سائقي المركبات الأخرى.

لا تسحب الماكينة إلا في حالة الطوارئ لمسافة قصيرة بسرعة 8 كلم/ساعة (5 ميل في الساعة). لسحب الماكينة، قم بتنفيذ ما يلي:

- فرغ خزان الحبوب وفك راس الحصادة.
- قم بأرجحة حلزون التفريغ للوراء. قم بطي عناصر امتدادات خزان الحبوب.
- قم بأرجحة السلم للأمام وطي أنتين المذياع للأسفل.
- افصل مكبح الوقوف

ProDrive هي علامة تجارية من Deere & Company

تنبيه: لا تفك الوصلات. عند فك الوصلات، تكون المكابح مفصولة.

- قم بنقل ذراع نقل التروس والذراع متعدد الوظائف إلى الوضع المحايد.
- اسحب الماكينة في اتجاه الأمام بتوصيل السلسلة حول المحور الرئيسي. تأكد من أن السلسلة لن تلحق أية أضرار بالخطوط الهيدروليكية. يتعين أن يكون السائق جالسًا على مقعده لتوجيه الماكينة و فرملتها.
- قم بنقل أضواء التحذير على وضع التشغيل، ما لم يكن القانون المحلي يحظر ذلك.
- احرص على القيادة بسرعة آمنة ومعقولة، على ألا تتجاوز 8 كم/ساعة (5 ميل في الساعة).

تنبيه: تجنب التصادم مع العربات الأخرى في الطريق، أو الجرارات ذات المُعدات التي تُساق ببطء أو تجر عربة خلفها والماكينات ذاتية الدفع على الطرق العامة. لذا يجب مراقبة السير الخلفي باستمرار وخاصة عند تغيير الاتجاه واستعمال إشارة يدوية أو إشارة تغيير الاتجاه (الغماز).

استعمل الأضواء الأمامية وأضواء التنبيه وأضواء تغيير الاتجاه في النهار والليل. اتبع اللوائح المحلية لإضاءة المعدات وإشارات السلامة الخاصة بها. حافظ على الأضواء وإشارات السلامة بحيث يمكن رؤيتها جيدا وأن تعمل بشكل جيد. قم باستبدال أو إصلاح اللمبات والإشارات التالفة أو المفقودة.

OUO6075,000447D-04-31JAN17-1/1

توصيل رافعة المقطورة اليدوية (معياري)

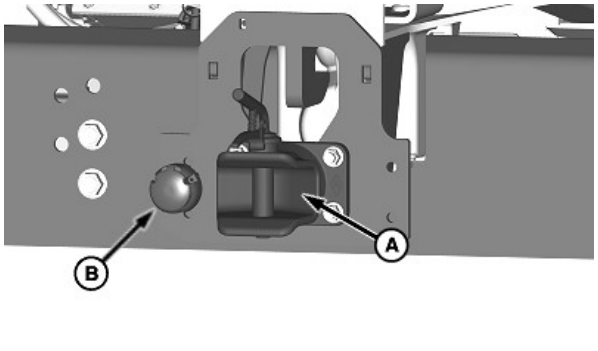
تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل قبل القيام بتعليق المقطورة.

ارفع المفرمة تمامًا.

قم بتوصيل المقطورة بالرافعة (A) وتأمينها باستخدام مسمار رافعة المقطورة.

قم بتوصيل شبكة التوصيلات الكهربائية للمقطورة بالوصلة الكهربائية (B).

A—الرافعة **B—الوصلة الكهربائية**



H118213—UN—14APR16

OUO6075,00042C1-04-29JUN16-1/1

توصيل رافعة المقطورة نصف الأوتوماتيكية (اختياري)

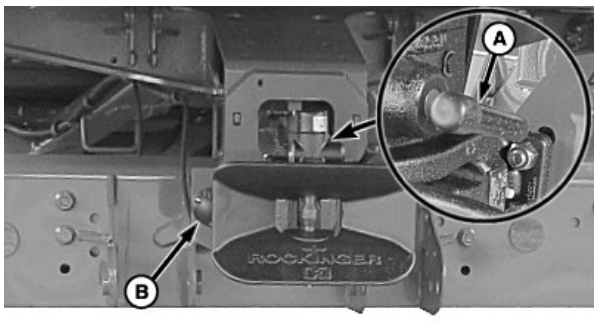
تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل قبل القيام بتعليق المقطورة.

ارفع المفرمة تمامًا.

ارفع المقبض (A) لفتح مسمار الغلق وتوصيل المقطورة بالماكينة. عندما تكون رافعة المقطورة محاذية لمسمار الغلق، فسوف يقوم المقبض بخفض رافعة المقطورة وتثبيتها أوتوماتيكيًا في موضعها.

قم بتوصيل شبكة التوصيلات الكهربائية للمقطورة بالوصلة الكهربائية (B).

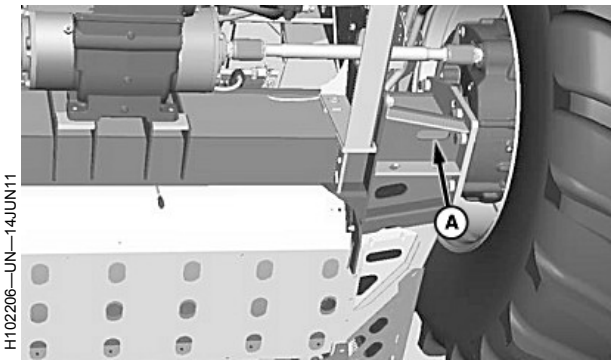
A—مقبض **B—الوصلة الكهربائية**



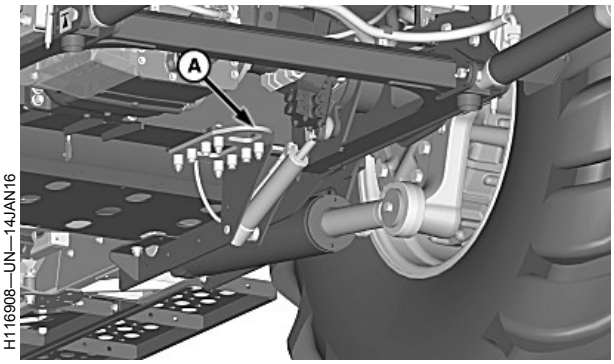
H111228—UN—12MAY14

OUO6075,000431B-04-29JUN16-1/1

خطاف السحب الأمامي



خطاف السحب الأمامي (ماكينة ليفل لاند)



خطاف السحب الأمامي (الماكينة المزودة بنظام ™HillMaster)

A—خطاف

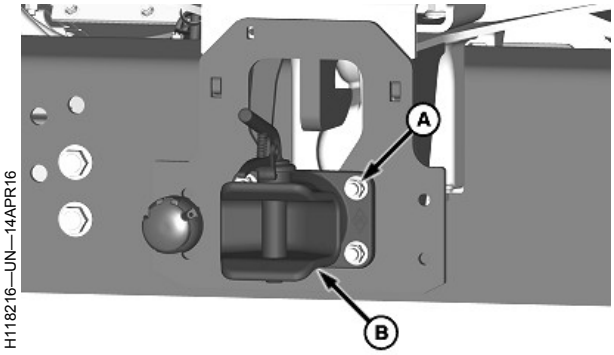
قم بسحب الماكينة أو إخراجها من الأرضية الطينية إذا لزم الأمر إلى الأمام من خلال توصيل سلسلة بالخطاف (A) بالمحور الأمامي. تأكد من أن السلسلة لن تلحق أية أضرار بالخطوط الهيدروليكية.

OUO6075,00044D1-04-14NOV16-1/1

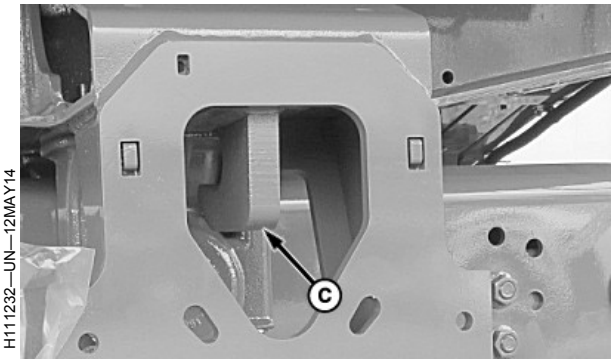
خطاف السحب الخلفي

OUO6075,00042C2-04-29JUN16-1/3

رافعة المقطورة اليدوية



A—برغي وصمولة (مستعمل 4) **B—رافعة العربة المجرورة**



C—خطاف

تنبيه: لا تسحب الماكينة للخارج بواسطة رافعة العربة المجرورة. استعمل خطاف السحب المرفق فقط. احرص دائما على استخدام سلسلة مناسبة. لا تتجاوز قوة القطع. لا تخلط سلسلة مع حبال أو أشرطة سحب. الطاقة المخزنة في تجهيزة السحب قد تتسبب في إلحاق إصابات جسدية بالغة إذا ما تعرضت التجهيزة للكسر.

قم بفك البراغي والصمولات (A) من رافعة تعليق العربة المجرورة (B).

قم بتأمين السلسلة في الخطاف (C) واسحب الماكينة للخارج. لا تقم مطلقا باستخدام هذا الخطاف لسحب أية مقطورة.

قم بتركيب رافعة تعليق العربة المجرورة واحتفظ بالبراغي والصمولات. شد قطع التثبيت حسب المواصفات.

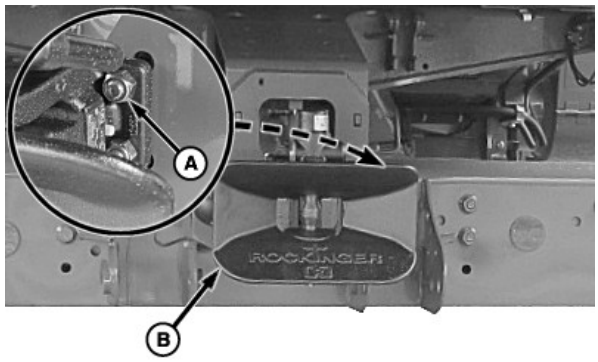
المواصفات

قطع تثبيت رافعة العربة المجرورة—العزم	205 نيوتن متر (151 رطل-قدم)

التكملة على الصفحة القادمة

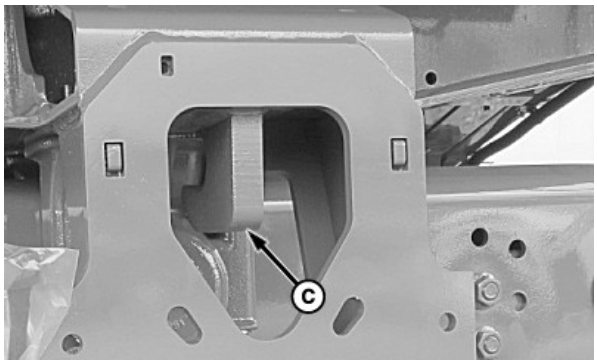
OUO6075,00042C2-04-29JUN16-2/3

رافعة المقطورة النصف أوتوماتيكية



H111231—UN—12MAY14

A—برغي وصمولة (مستعمل 4) **B—رافعة العربة المجرورة**



H111232—UN—12MAY14

C—خطاف

تنبيه: لا تسحب الماكينة للخارج بواسطة رافعة العربة المجرورة. استعمل خطاف السحب المرفق فقط. احرص دائما على استخدام سلسلة مناسبة. لا تتجاوز قوة القطع. لا تخلط سلسلة مع حبال أو أشرطة سحب. الطاقة المخزنة في تجهيزة السحب قد تتسبب في إلحاق إصابات جسدية بالغة إذا ما تعرضت التجهيزة للكسر.

قم بفك البراغي والصمولات (A) من رافعة تعليق العربة المجرورة (B).

قم بتأمين السلسلة في الخطاف (C) واسحب الماكينة للخارج. لا تقم مطلقا باستخدام هذا الخطاف لسحب أية مقطورة.

قم بتركيب رافعة تعليق العربة المجرورة واحتفظ بالبراغي والصمولات. شد قطع التثبيت حسب المواصفات.

المواصفات

قطع تثبيت رافعة العربة المجرورة—العزم . . . . . 205 نيوتن متر (151 رطل-قدم)

OUO6075,00042C2-04-29JUN16-3/3

العمل في درجات حرارة منخفضة

مهم: عند العمل في درجات الحرارة الباردة، تأكد من استعمال وقود السولار من الدرجة الصحيحة. سوف يشكل السولار الأكثر دفئا مادة هلامية في خطوط الوقود، مصفايات الوقود، وخزان الوقود. يلزم عمل صيانة لنظام الوقود إذا تكونت من الوقود مادة هلامية. انظر قسم الوقود و زيوت التشحيم لمزيد من المعلومات.

من الممكن أن تنخفض وظائف الكومباين في درجات الحرارة المنخفضة حيث يوجد الثلج والجليد. يجب اتخاذ احتياطات خاصة لتضمن أن أدنى مقدار ممكن من الجليد يدخل في الكومباين. إذا دخل الثلج، في مناطق مثل القشارة، فيمكن أن يسبب ذلك انسداد مروحة التنظيف، أسطح الفرازة المقعرة، مشابك الفرازة. قد يسبب العمل وهذه المناطق مسدودة ضرر للماكينة وتصليحات كبيرة وحدوث تدهور في الأداء الوظيفي. استشر وكيل John Deere الخاص بك قبل العمل في درجات الحرارة الباردة.

OUO6075,0004574-04-31JAN17-1/1

نصائح للحصد

قم بضبط الماكينة وضبطها على المحصول المراد حصده وعلى أوضاع الحقل.

اختر سرعة أرضية مناسبة لا تقوم بزيادة التحميل على الماكينة. يجب أن يكون المحرك دائرا بأقصى عدد دوران للحفاظ على الفرازة في أقصى سرعة لها. اختر سرعة أرضية مناسبة للقيادة على الوضع البطيء، لكن لا تقم بإبطاء سرعة المحرك.

إذا تم ضبط السطح المقعر في وضع ملاصق للغاية من المحصول المراد حصده، فإن القش سوف يعلو عن الأرض، وهو ما سيتطلب بذل طاقة أكبر لدراسة المحصول.

أما إذا تم ضبط السطح المقعر في وضع بعيد للغاية من المحصول المحصود، فلن يتم دراسة المحصول تماما.

بعد أن يتم ضبط السطح المقعر بالشكل المناسب، فقم بضبط سرعة الفرازة للوصول إلى سرعة الدراسة القصوى، وهو ما يكفل تحقيق أقل ضرر ممكن للمحصول. إذا تعرض المحصول للضرر، فلا تقم بزيادة مسافة السطح المقعر. وقم بدلا من ذلك بتقليل سرعة محفز التغذية. تجدر الإشارة إلى أن مسافة السطح المقعر في هذه المحاصيل لها تأثير ضئيل للغاية على الحبوب حتى تلحق بها الأضرار.

المحاصيل الخاصة، مثل البقول والبازلاء، يمكن أن تتقصف بسهولة، وقد تتطلب الاستعانة بمحفز تغذية بطيء السرعة. عند القيام بحصاد البقول والبازلاء، فاحرص على إبقاء الماكينة في وضع التشغيل الكامل، حتى يمكن الإمداد بقدر كاف من مادة الحصاد حماية المحصول من التقصف.

لإدخال مزيد من التحسينات على جودة القش، فاحرص على مراعاة أن الخطوات التالية من شأنها أن تساعدك على تحسين خصائص جودة القش اعتمادا على الظروف التالية:

- إبطاء سرعة سلسلة بيت المغذي
- تقليل سرعة محفز التغذية
- تقليل سرعة المحرك الدوار
- فتح السطح المقعر
- تقليل عناصر الدراسة
- تركيب الأسطح المقعرة الشريطية المستديرة

للحصول على معدلات أداء محسنة عند العمل على تلال وأراض منحدرة، فاحرص على مراعاة أن تكون مقسمات فرش حلزون الرفع ومقسمات قشارة التركيب متاحتين لدى وكيل John Deere الذي تتعامل معه، أو تحسين خصائص توزيع القشور والحبوب من خلال تركيب أغطية نوع الفرازة (إذا كانت موجودة). كل من هذه العناصر يمكن أن تقوم بتحسين خصائص توزيع القشور والحبوب على حذاء التنظيف، وهو ما من شأنه أن يساعد تحسين أداء الماكينة عند العمل على تلال أو منحدرات.

عند استخدام قاعدة قطع، فقم بقطع المحصول على أقصى ارتفاع ممكن بدون إحداث أي فقد في رؤوس الدفق. قم بضبط وضع البكرة وسرعتها لعملية التغذية المستوية. احرص على إبقاء شريط القطع في وضع منتظم والدروع في وضع محاذ ضمانا للقطع النظيف.

عند القيام بحصاد الحبوب، فاحرص على إبقاء رأس الذرة في أدنى وضع ممكن فقط بالنسبة العرانيس. احرص على إبقائها في وضع مركزي في الصفوف منعا لحدوث فقد في السنابل.

عند استخدام لاقط القشاط، فاحرص على إبقاء النافذة في وضع مركزي، بالشكل الذي يتيح إمكانية التغذية بمادة الحصاد في بيت المغذي. يجب أن تكون رؤوس الحبوب ملقاة في وضع أفقي وفي اتجاه واحد. قم بتشغيل الماكينة بالشكل الذي يتيح إمكانية التقاط الرؤوس أولا.

عند القيام بحصاد فول الصويا برأس ذات صفوف محاصيل، فاحرص على الإبقاء على الرأس في أدنى وضع ممكن. عند القيام بحصاد أنواع محاصيل، مثل الذرة البيضاء أو دوار الشمس، فقم بتشغيل رأس الحصادة في وضع منخفض بالقدر الكافي الذي يتيح إمكانية قطع رؤوس النباتات عن سيقانها.

قم بضبط فتحات القشارة لتيسير مرور الحبوب إلى المنخل المنخفض في أول ثلثي القشارة بدون إدخال قدر مفرط من مادة الحصاد الخشنة.

استخدم أكبر قدر ممكن من الهواء دون أن تقوم بالنفخ أعلى الحبوب النظيفة. تتطلب المحاصيل الثقيلة قدر أكبر من الهواء، مقارنًة بمحاصيل الحبوب الخفيفة.

SS43267,00004E6-04-03FEB15-1/1

مجموعات أوضاع زر التشغيل

ملاحظة: اضغط مع الاستمرار على أزرار التنشيط 1، أو 2، أو 3 الموجودة على بعض الأنماط المعروفة مذكورة أدناه، ولكن توجد العديد من الاقترانات.
الذراع متعدد الوظائف لمدة ثانيتين لإدخال الأوضاع المطلوبة في الذاكرة.

أوضاع التحكم متاحة	زر التنشيط 1	زر التنشيط 2	زر التنشيط 3
متابعة الارتفاع	متابعة الارتفاع		
متابعة الارتفاع، حساسية الارتفاع	متابعة الارتفاع	حساسية الارتفاع	
متابعة الارتفاع، حساسية ارتفاع ™HydraFlex	متابعة الارتفاع	حساسية الارتفاع ™HydraFlex	
متابعة الارتفاع، حساسية الارتفاع، حساسية ارتفاع ™HydraFlex [a]	متابعة الارتفاع	حساسية الارتفاع	حساسية الارتفاع ™HydraFlex
متابعة الارتفاع، حساسية الارتفاع، حساسية ارتفاع ™HydraFlex [b]	متابعة الارتفاع	حساسية الارتفاع	حساسية الارتفاع ™HydraFlex
متابعة الارتفاع، حساسية الارتفاع، عوم رأس الحصادة النشيط	متابعة الارتفاع	حساسية الارتفاع	عوم راس الحصادة النشيط
متابعة الارتفاع، حساسية ارتفاع ،™HydraFlex عوم رأس الحصادة النشيط	متابعة الارتفاع	حساسية الارتفاع ™HydraFlex	عوم راس الحصادة النشيط
متابعة الارتفاع، عوم رأس الحصادة النشيط	متابعة الارتفاع		عوم راس الحصادة النشيط
حساسية الارتفاع	حساسية الارتفاع		
حساسية الارتفاع ™HydraFlex	حساسية الارتفاع ™HydraFlex		
حساسية الارتفاع، حساسية ارتفاع ™HydraFlex [a]	حساسية الارتفاع		حساسية الارتفاع ™HydraFlex
حساسية الارتفاع، حساسية ارتفاع ™HydraFlex [b]	حساسية الارتفاع		حساسية الارتفاع ™HydraFlex
متابعة الارتفاع، حساسية ارتفاع ،™HydraFlex حساسية رأس الحصادة النشيط [a]	حساسية الارتفاع، حساسية ارتفاع ™HydraFlex		عوم راس الحصادة النشيط
حساسية الارتفاع، عوم رأس الحصادة النشيط	حساسية الارتفاع		عوم راس الحصادة النشيط
حساسية ارتفاع ،™HydraFlex عوم رأس الحصادة نشيط	حساسية الارتفاع ™HydraFlex		عوم راس الحصادة النشيط
عوم راس الحصادة النشيط	عوم راس الحصادة النشيط		
متابعة موضع البكرة	متابعة موضع البكرة		
متابعة موضع لوحة التوجيه	متابعة موضع لوحة التوجيه		
ميل بيت المغذي هيدروليكيا للأمام/للخلف (إذا كان موجودا)	ميل بيت المغذي هيدروليكيا للأمام/للخلف		
موضع عمود القطع للأمام/للخلف [c]	موضع عمود القطع للأمام/للخلف		

[a] *راجع وكيل John Deere الذي تتعامل معه لتشغيل حساسية الارتفاع، وحساسية ارتفاع HydraFlex، وتتطلب 600F أو 600FD مع مجسات الارتفاع إضافية أو 600D مزودة بعجلات دعم.*
[b] *النمط الافتراضي مع منصة 600D إذا كانت عجلات الدعم مفتوحة أثناء القيام بالمعايرة، تتطلب 600D المزودة بعجلات دعم.*
[c] *منصات رأس الحصادة 600X الأوروبية.*

HydraFlex هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,000447C-04-10JAN17-1/1

تغيير رمز نصف قطر العجل

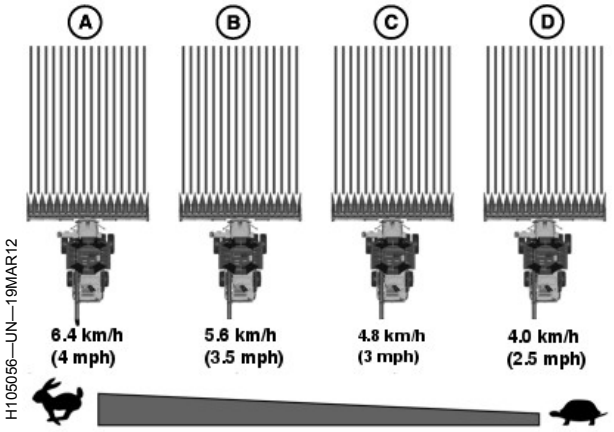
سوف يكون من الضروري معايرة النظام إذا تم تغيير العجلات أو الدفع النهائي عما كان عليه الوضع عند الشحن من المصنع. تحقق من إدخال رمز العجل الصحيح في الذاكرة.

مهم: عند تغيير عجلات الدفع، قد يتغير كذلك نصف قطر العجل. يجب أن يتم ضبط وحدة التحكم بغرفة القيادة على نصف قطر العجل الجديد. راجع وكيل John Deere للحصول على المزيد من المعلومات.

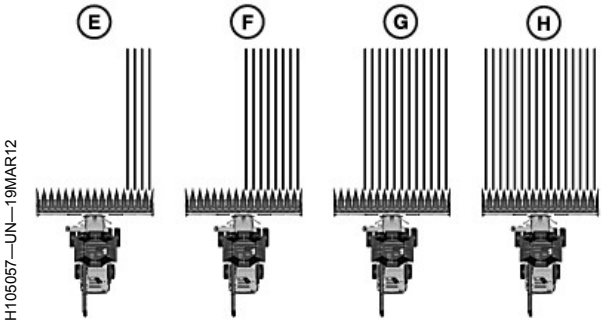
الخطأ في معايرة النظام سوف يؤدي إلى نتائج مراقبة حصاد غير دقيقة.

OUO6075,0001111-04-11APR12-1/1

معايرة إنتاج نقطة مفردة أو معايرة إنتاج متعدد النقطة



A—الحمل 1
B—الحمل 2
C—الحمل 3
D—الحمل 4



E—أدنى تدفق
F—تدفق متوسط
G—تدفق متوسط
H—أقصى تدفق

ملاحظة: تغيير السرعة الأرضية للماكينة هي أفضل طريقة لتغيير مقدار التدفق.

أفضل طريقة للحفاظ على ثبات معدل التدفق هي مراقبة شاشة VisionTrak™ وضبط السرعة الأرضية للماكينة وفقًا لذلك.

معايرة إنتاج النقطة المفردة

يتم القيام بمعايرة النقطة المفردة عندما يتم جمع حمل معايرة واحد حتى ثلاثة أحمال معايرة.

يُقترح هذا النوع من المعايرة عندما يكون محصول الحقل المحصود ثابتًا إلى حدٍ ما وعندما تعمل الماكينة بسرعة أرضية ثابتة مع تغيير طفيف في التدفق.

لجمع أي حمل معايرة، احصد 2722 كجم (6000 رطل) تقريبًا بأقصى سرعة حصد.

VisionTrak هي علامة تجارية من Deere & Company

عمل حمل واحد أو حملين إضافيين غير مطلوب، لكنه قد يسمح للنظام بمعادلة قيمة الخطأ الإجمالي.

معايرة الإنتاج متعدد النقطة

تستعمل معايرة الإنتاج متعدد النقطة عندما يكون من المتوقع أن يكون للحقل المحصود إنتاجيات متغيرة أو يتم العمل على الماكينة بسرعات متغيرة مع تدفق حبوب متغير.

يجمع هذا النوع من المعايرة كل حمل معايرة في كل حالة تدفق متوقعة.

لكل حمل معايرة، احصد 2722 كجم (6000 رطل).

قم بعمل **أربعة** أحمال معايرة على الأقل بسرعات أرضية مختلفة (A- D) أو بأعراض قطع مختلفة لتمثيل أربعة مقادير تدفق مختلفة (E- H).

OUO6075,000430B-04-16JUN16-1/1

قيم ضبط المحصول

فِصفِصة / شعير

ملاحظة: إعدادات المحصول المتنوعة الموضحة تخص ظروف العمل العادية. المحاصيل المتنوعة وأوضاع العمل في الحقل المتباينة قد تتطلب ضبط إعدادات مختلفة بعض الشيء.
*** راجع صفحة توضيح الحواشي لاحقا في هذا الجزء للحصول على قدر أكبر من المعلومات التفصيلية.**

	فِصفِصة	شعير
وضع أسطوانة بيت المغذي	تحت	تحت
سلسلة ناقل بيت المغذي ***(A)* (B)****	26 سنا	26 سنا
سرعة محفز التغذية ***(B)* (J)****	عالٍ	عالٍ
أشرطة اهتراء محفز التغذية (أمريكا الشمالية)	مسنن	مسنن
أشرطة اهتراء محفز التغذية (أوروبا) ***(G)****	محصول خشن مسنن	محصول خشن مسنن
سرعة دراسة الحبوب (دورة في الدقيقة) ***(B)* (E)****	800—600	950—700
مسافة الدراسة	5—0	22—5
النوع المقعر (أمريكا الشمالية) ***(F)****	السلك الصغير	السلك الصغير
النوع المقعر (أوروبا) ***(F)****	صغير/صغير/كبير	صغير/صغير/كبير
أغطية مشبك الفرازة ***(D)****	الاستخدام عند الحاجة	الاستخدام عند الحاجة
مباعد مشبك الفرازة	في وضع التخزين	في وضع التخزين
شفرات النقل بالغطاء العلوي ***(O)**** (إذا كانت موجودة)	عادي	عادي
سرعة المروحة (لفة في الدقيقة)	700—550	1100—850
القشارة الأمامية القابلة للتعديل (إن وجدت) (مم)	10—5	24
مسافة القشارة (ملم)	20—10	18—13
مسافة القشارة الخلفية لضبط المنطقة المزدوجة (ملم)	مستوى 5 منحدر جانبي 10	مستوى 5 منحدر جانبي 10
مسافة المنخل (ملم)	4—1	9—6
وضع السطح المقعر لنظام القمامة (إذا كان موجودا)	حبوب	حبوب
محول المحصول	حبوب	حبوب
ترابط صف السكين	مسموح	مسموح
سرعة المفرمة	عالٍ	عالٍ

OUO6075,00045BD-04-03FEB17-1/1

كانولا / حمص

ملاحظة: إعدادات المحصول المتنوعة الموضحة تخص ظروف العمل العادية. المحاصيل المتنوعة وأوضاع العمل في الحقل المتباينة قد تتطلب ضبط إعدادات مختلفة بعض الشيء.
*** راجع صفحة توضيح الحواشي لاحقا في هذا الجزء للحصول على قدر أكبر من المعلومات التفصيلية.**

	كانولا	حمص
وضع أسطوانة بيت المغذي	فوق	تحت
سلسلة ناقل بيت المغذي ***(A)* (B)****	26 سنا	26 سنا
سرعة محفز التغذية ***(B)* (J)****	عالٍ	منخفض
أشرطة اهتراء محفز التغذية (أمريكا الشمالية)	مسنن	مسنن
أشرطة اهتراء محفز التغذية (أوروبا) ***(G)****	محصول خشن مسنن	محصول خشن مسنن
سرعة دراسة الحبوب (دورة في الدقيقة) ***(B)* (E)****	550—350 ***(L)****	600—400
مسافة الدراسة	40—15	24—18
النوع المقعر (أمريكا الشمالية) ***(F)****	السلك الصغير	شريط مستدير/سلك كبير
النوع المقعر (أوروبا) ***(F)****	صغير/صغير/كبير	شريط مستدير/سلك كبير
أغطية مشبك الفرازة ***(D)****	الاستخدام عند الحاجة	الاستخدام عند الحاجة
مباعد مشبك الفرازة	في وضع التخزين	في وضع التخزين
شفرات النقل بالغطاء العلوي ***(O)**** (إذا كانت موجودة)	عادي	عادي
سرعة المروحة (لفة في الدقيقة)	900—600	1100—800
القشارة الأمامية القابلة للتعديل (إن وجدت) (مم)	10—5	24
مسافة القشارة (ملم)	14—10	20—15
مسافة القشارة الخلفية لضبط المنطقة المزدوجة (ملم)	مستوى 5 منحدر جانبي 10	مستوى 5 منحدر جانبي 10
مسافة المنخل (ملم)	5—2	10—6
وضع السطح المقعر لنظام القمامة (إذا كان موجودا)	ذرة	ذرة
محول المحصول	حبوب	حبوب
ترابط صف السكين	مسموح	مسموح
سرعة المفرمة	عالٍ	عالٍ

OUO6075,00045C5-04-03FEB17-1/1

الذرة (جافة) / الذرة (رطبة)

ملاحظة: إعدادات المحصول المتنوعة الموضحة تخص ظروف العمل العادية. المحاصيل المتنوعة وأوضاع العمل في الحقل المتباينة قد تتطلب ضبط إعدادات مختلفة بعض الشيء.
*** راجع صفحة توضيح الحواشي لاحقا في هذا الجزء للحصول على قدر أكبر من المعلومات التفصيلية.**

	حبوب جافة	حبوب رطبة
وضع أسطوانة بيت المغذي	فوق	فوق
سلسلة ناقل بيت المغذي ***(A)* (B)****	26 سنا	26 سنا
سرعة محفز التغذية ***(B)* (J)****	منخفض ***(C)****	منخفض
أشرطة اهتراء محفز التغذية (أمريكا الشمالية)	مسنن	مسنن
أشرطة اهتراء محفز التغذية (أوروبا) ***(G)****	مسنن	محصول خشن مسنن
سرعة دراسة الحبوب (دورة في الدقيقة) ***(B)* (E)****	450—250	500—350
مسافة الدراسة	35—20	35—20
النوع المقعر (أمريكا الشمالية) ***(F)****	الشريط الأسطواني	الشريط الأسطواني
النوع المقعر (أوروبا) ***(F)****	الشريط الأسطواني	الشريط الأسطواني
أغطية مشبك الفرازة ***(D)****	لا شيء	لا شيء
مباعد مشبك الفرازة	مركبة	مركبة
شفرات النقل بالغطاء العلوي ***(O)**** (إذا كانت موجودة)	عادي	عادي
سرعة المروحة (لفة في الدقيقة)	1300—900	1300—1000
القشارة الأمامية القابلة للتعديل (إن وجدت) (مم)	24	24
مسافة القشارة (ملم)	15—20 (أسنان عميقة) 17—22 (الغرض العام)	16—21 (أسنان عميقة) 18—22 (الغرض العام)
مسافة القشارة الخلفية لضبط المنطقة المزدوجة (ملم)	مستوى 5 منحدر جانبي 10	مستوى 5 منحدر جانبي 10
مسافة المنخل (ملم)	10—14 (أسنان عميقة) 11—15 (الغرض العام)	10—14 (أسنان عميقة) 11—15 (الغرض العام)
وضع السطح المقعر لنظام القمامة (إذا كان موجودا)	ذرة	ذرة
محول المحصول	ذرة	ذرة
ترابط صف السكين	مفصول فقط	مفصول فقط
سرعة المفرمة	منخفض	منخفض

OUO6075,00045BE-04-03FEB17-1/1

خليط عرنوس الذرة / فول صالح للأكل

ملاحظة: إعدادات المحصول المتنوعة الموضحة تخص ظروف العمل العادية. المحاصيل المتنوعة وأوضاع العمل في الحقل المتباينة قد تتطلب ضبط إعدادات مختلفة بعض الشيء.
*** راجع صفحة توضيح الحواشي لاحقا في هذا الجزء للحصول على قدر أكبر من المعلومات التفصيلية.**

	مزيج عرنوس الذرة (H)* (M)*	فول صالح للأكل
وضع أسطوانة بيت المغذي	فوق	تحت
سلسلة ناقل بيت المغذي ***(A)* (B)***	26 سنا	22 سنا ***(P)***
سرعة محفز التغذية ***(B)* (J)***	منخفض	منخفض ***(C)***
أشرطة اهتراء محفز التغذية (أمريكا الشمالية)	مسنن	مسنن ومائل للوراء
أشرطة اهتراء محفز التغذية (أوروبا) ***(G)***	محصول خشن مسنن	مسنن ومائل للوراء
سرعة دراسة الحبوب (دورة في الدقيقة) ***(B)* (E)***	650—450	***(L)*** 500—300
مسافة الدراسة	30—15	30—15
النوع المقعر (أمريكا الشمالية) ***(F)***	سلك طويل ***(K)***	شريط مستدير/سلك كبير
النوع المقعر (أوروبا) ***(F)***	سلك طويل ***(K)***	شريط مستدير/سلك كبير
أغطية مشبك الفرازة ***(D)***	لا شيء	لا شيء
مباعد مشبك الفرازة	أي منها	في وضع التخزين
شفرات النقل بالغطاء العلوي ***(O)*** (إذا كانت موجودة)	عادي	متقدم
سرعة المروحة (لفة في الدقيقة)	1300—1000	1100—800
القشارة الأمامية القابلة للتعديل (إن وجدت) (مم)	24	24
مسافة القشارة (ملم)	22	18 -14
مسافة القشارة الخلفية لضبط المنطقة المزدوجة (ملم)	مستوى 5 منحدر جانبي 10	مستوى 5 منحدر جانبي 10
مسافة المنخل (ملم)	مفكوكة	10—6
وضع السطح المقعر لنظام القمامة (إذا كان موجودا)	ذرة	ذرة
محول المحصول	ذرة	حبوب
ترابط صف السكين	مفصول فقط	مسموح
سرعة المفرمة	منخفض	عالٍ

OUO6075,00045C6-04-03FEB17-1/1

بذر الكتان / العشب

ملاحظة: إعدادات المحصول المتنوعة الموضحة تخص ظروف العمل العادية. المحاصيل المتنوعة وأوضاع العمل في الحقل المتباينة قد تتطلب ضبط إعدادات مختلفة بعض الشيء.
*** راجع صفحة توضيح الحواشي لاحقا في هذا الجزء للحصول على قدر أكبر من المعلومات التفصيلية.**

	كتان	بذر العشب
وضع أسطوانة بيت المغذي	تحت	تحت
سلسلة ناقل بيت المغذي ***(A)* (B)***	26 سنا	32 سنا
سرعة محفز التغذية ***(B)* (J)***	عالٍ	عالٍ
أشرطة اهتراء محفز التغذية (أمريكا الشمالية)	مسنن	مسنن
أشرطة اهتراء محفز التغذية (أوروبا) ***(G)***	محصول خشن مسنن	محصول خشن مسنن
سرعة دراسة الحبوب (دورة في الدقيقة) ***(B)* (E)***	1000—800	***(N)*** 850—500
مسافة الدراسة	10—0	25—12
النوع المقعر (أمريكا الشمالية) ***(F)***	السلك الصغير	السلك الصغير
النوع المقعر (أوروبا) ***(F)***	السلك الصغير	صغير/صغير/كبير
أغطية مشبك الفرازة ***(D)***	الاستخدام عند الحاجة	الاستخدام عند الحاجة
مباعد مشبك الفرازة	في وضع التخزين	في وضع التخزين
شفرات النقل بالغطاء العلوي ***(O)*** (إذا كانت موجودة)	عادي	عادي
سرعة المروحة (لفة في الدقيقة)	1050—700	***(I)*** 600—350
القشارة الأمامية القابلة للتعديل (إن وجدت) (مم)	24	10—5
مسافة القشارة (ملم)	15—8	18—12
مسافة القشارة الخلفية لضبط المنطقة المزدوجة (ملم)	مستوى 5 منحدر جانبي 10	مستوى 5 منحدر جانبي 10
مسافة المنخل (ملم)	10—5	12—5
وضع السطح المقعر لنظام القمامة (إذا كان موجودا)	حبوب	حبوب
محول المحصول	حبوب	حبوب
ترابط صف السكين	مسموح	مسموح
سرعة المفرمة	عالٍ	عالٍ

OUO6075,00045BF-04-03FEB17-1/1

القوار (الفول العلقي) / العدس

ملاحظة: إعدادات المحصول المتنوعة الموضحة تخص ظروف العمل العادية. المحاصيل المتنوعة وأوضاع العمل في الحقل المتباينة قد تتطلب ضبط إعدادات مختلفة بعض الشيء.
*** راجع صفحة توضيح الحواشي لاحقا في هذا الجزء للحصول على قدر أكبر من المعلومات التفصيلية.**

	القوار (الفول العلقي)	نباتات العدس
وضع أسطوانة بيت المغذي	تحت	تحت
سلسلة ناقل بيت المغذي ***(A)* *(B)***	26 سنا	26 سنا
سرعة محفز التغذية ***(B)* *(J)***	منخفض	منخفض
أشرطة اهتراء محفز التغذية (أمريكا الشمالية)	مسنن	مسنن
أشرطة اهتراء محفز التغذية (أوروبا) ***(G)***	محصول خشن مسنن	محصول خشن مسنن
سرعة دراسة الحبوب (دورة في الدقيقة) ***(B)* *(E)***	700—500	500—350
مسافة الدراسة	15—10	12—7
القوار المقعر (أمريكا الشمالية) ***(F)***	الشريط الأسطواني	شريط مستدير/سلك كبير
القوار المقعر (أوروبا) ***(F)***	الشريط الأسطواني	صغير/صغير/كبير
أغطية مشبك الفرازة ***(D)***	لا شيء	الاستخدام عند الحاجة
مباعد مشبك الفرازة	في وضع التخزين	في وضع التخزين
شفرات النقل بالغطاء العلوي ***(O)*** (إذا كانت موجودة)	عادي	عادي
سرعة المروحة (لفة في الدقيقة)	750—650	1000—800
القشارة الأمامية القابلة للتعديل (إن وجدت) (مم)	24	24
مسافة القشارة (ملم)	15—10	18—12
مسافة القشارة الخلفية لضبط المنطقة المزدوجة (ملم)	مستوى 5 منحدر جانبي 10	مستوى 5 منحدر جانبي 10
مسافة المنخل (ملم)	10—6	10—3
وضع السطح المقعر لنظام القمامة (إذا كان موجودا)	ذرة	ذرة
محول المحصول	حبوب	حبوب
ترابط صف السكين	مسموح	مسموح
سرعة المفرمة	عالٍ	عالٍ

OUO6075,00045C7-04-03FEB17-1/1

الترمس / الذرة البيضاء

ملاحظة: إعدادات المحصول المتنوعة الموضحة تخص ظروف العمل العادية. المحاصيل المتنوعة وأوضاع العمل في الحقل المتباينة قد تتطلب ضبط إعدادات مختلفة بعض الشيء.
*** راجع صفحة توضيح الحواشي لاحقا في هذا الجزء للحصول على قدر أكبر من المعلومات التفصيلية.**

	نباتات التّرمس	ذرة بيضاء
وضع أسطوانة بيت المغذي	تحت	تحت
سلسلة ناقل بيت المغذي ***(A)* *(B)***	26 سنا	26 سنا
سرعة محفز التغذية ***(B)* *(J)***	منخفض	عالٍ
أشرطة اهتراء محفز التغذية (أمريكا الشمالية)	مسنن	مسنن
أشرطة اهتراء محفز التغذية (أوروبا) ***(G)***	محصول خشن مسنن	محصول خشن مسنن
سرعة دراسة الحبوب (دورة في الدقيقة) ***(B)* *(E)***	600—400	500—400
مسافة الدراسة	18—12	15—10
القوار المقعر (أمريكا الشمالية) ***(F)***	شريط مستدير/سلك كبير	السلك الصغير
القوار المقعر (أوروبا) ***(F)***	شريط مستدير/سلك كبير	صغير/صغير/كبير
أغطية مشبك الفرازة ***(D)***	الاستخدام عند الحاجة	لا شيء
مباعد مشبك الفرازة	في وضع التخزين	في وضع التخزين
شفرات النقل بالغطاء العلوي ***(O)*** (إذا كانت موجودة)	عادي	عادي
سرعة المروحة (لفة في الدقيقة)	1100—900	750—600
القشارة الأمامية القابلة للتعديل (إن وجدت) (مم)	24	24
مسافة القشارة (ملم)	20—15	12—10
مسافة القشارة الخلفية لضبط المنطقة المزدوجة (ملم)	مستوى 5 منحدر جانبي 10	مستوى 5 منحدر جانبي 10
مسافة المنخل (ملم)	8—4	6—4
وضع السطح المقعر لنظام القمامة (إذا كان موجودا)	ذرة	حبوب
محول المحصول	حبوب	حبوب
ترابط صف السكين	مسموح	مسموح
سرعة المفرمة	عالٍ	عالٍ

OUO6075,00045C0-04-03FEB17-1/1

الخردل / الفاصوليا البحرية

ملاحظة: إعدادات المحصول المتنوعة الموضحة تخص ظروف العمل العادية. المحاصيل المتنوعة وأوضاع العمل في الحقل المتباينة قد تتطلب ضبط إعدادات مختلفة بعض الشيء.
*** راجع صفحة توضيح الحواشي لاحقا في هذا الجزء للحصول على قدر أكبر من المعلومات التفصيلية.**

	خردل	فاصوليا بحرية
وضع أسطوانة بيت المغذي	تحت	تحت
سلسلة ناقل بيت المغذي ***(A)* (B)****	26 سنا	22 سنا ***(P)****
سرعة محفز التغذية ***(B)* (J)****	عالٍ	منخفض ***(C)****
أشرطة اهتراء محفز التغذية (أمريكا الشمالية)	مسنن	مسنن ومائل للوراء
أشرطة اهتراء محفز التغذية (أوروبا) ***(G)****	محصول خشن مسنن	مسنن ومائل للوراء
سرعة دراسة الحبوب (دورة في الدقيقة) ***(B)* (E)****	600—900	300—350 ***(L)****
مسافة الدراسة	10—20	15—30
النوع المقعر (أمريكا الشمالية) ***(F)****	السلك الصغير	الشريط الأسطواني
النوع المقعر (أوروبا) ***(F)****	صغير/صغير/كبير	الشريط الأسطواني
أغطية مشبك الفرازة ***(D)****	الاستخدام عند الحاجة	لا شيء
مباعد مشبك الفرازة	في وضع التخزين	في وضع التخزين
شفرات النقل بالغطاء العلوي ***(O)**** (إذا كانت موجودة)	عادي	متقدم
سرعة المروحة (لفة في الدقيقة)	500—800	800—1100
القشارة الأمامية القابلة للتعديل (إن وجدت) (مم)	5—10	24
مسافة القشارة (ملم)	10—14	14—18
مسافة القشارة الخلفية لضبط المنطقة المزدوجة (ملم)	مستوى 5 منحدر جانبي 10	مستوى 5 منحدر جانبي 10
مسافة المنخل (ملم)	2—5	6—10
وضع السطح المقعر لنظام القمامة (إذا كان موجودا)	حبوب	ذرة
محول المحصول	حبوب	حبوب
ترابط صف السكين	مسموح	مسموح
سرعة المفرمة	عالٍ	عالٍ

OUO6075,00045C8-04-03FEB17-1/1

الشوفان / البازلاء

ملاحظة: إعدادات المحصول المتنوعة الموضحة تخص ظروف العمل العادية. المحاصيل المتنوعة وأوضاع العمل في الحقل المتباينة قد تتطلب ضبط إعدادات مختلفة بعض الشيء.
*** راجع صفحة توضيح الحواشي لاحقا في هذا الجزء للحصول على قدر أكبر من المعلومات التفصيلية.**

	شوفان	البازلاء
وضع أسطوانة بيت المغذي	تحت	تحت
سلسلة ناقل بيت المغذي ***(A)* (B)****	26 سنا	26 سنا
سرعة محفز التغذية ***(B)* (J)****	عالٍ	منخفض
أشرطة اهتراء محفز التغذية (أمريكا الشمالية)	مسنن	مسنن
أشرطة اهتراء محفز التغذية (أوروبا) ***(G)****	محصول خشن مسنن	محصول خشن مسنن
سرعة دراسة الحبوب (دورة في الدقيقة) ***(B)* (E)****	600—900	300—400
مسافة الدراسة	15—25	15—30
النوع المقعر (أمريكا الشمالية) ***(F)****	السلك الصغير	شريط مستدير/سلك كبير
النوع المقعر (أوروبا) ***(F)****	صغير/صغير/كبير	شريط مستدير/سلك كبير
أغطية مشبك الفرازة ***(D)****	الاستخدام عند الحاجة	لا شيء
مباعد مشبك الفرازة	في وضع التخزين	في وضع التخزين
شفرات النقل بالغطاء العلوي ***(O)**** (إذا كانت موجودة)	عادي	متقدم
سرعة المروحة (لفة في الدقيقة)	750—900	850—1050
القشارة الأمامية القابلة للتعديل (إن وجدت) (مم)	24	24
مسافة القشارة (ملم)	18—22	16—20
مسافة القشارة الخلفية لضبط المنطقة المزدوجة (ملم)	مستوى 5 منحدر جانبي 10	مستوى 5 منحدر جانبي 10
مسافة المنخل (ملم)	6—10	6—11
وضع السطح المقعر لنظام القمامة (إذا كان موجودا)	حبوب	ذرة
محول المحصول	حبوب	حبوب
ترابط صف السكين	مسموح	مسموح
سرعة المفرمة	عالٍ	عالٍ

OUO6075,00045C1-04-03FEB17-1/1

ذرة الفشار / حبوب العنب (الجافة)

ملاحظة: إعدادات المحصول المتنوعة الموضحة تخص ظروف العمل العادية. المحاصيل المتنوعة وأوضاع العمل في الحقل المتباينة قد تتطلب ضبط إعدادات مختلفة بعض الشيء.
*** راجع صفحة توضيح الحواشي لاحقا في هذا الجزء للحصول على قدر أكبر من المعلومات التفصيلية.**

	ذرة الفشار	حبوب العنب (جافة)
وضع أسطوانة بيت المغذي	فوق	تحت
سلسلة ناقل بيت المغذي ***(A)* (B)****	26 سنا	26 سنا
سرعة محفز التغذية ***(B)* (J)****	منخفض	منخفض
أشرطة اهتراء محفز التغذية (أمريكا الشمالية)	ناعم	محصول خشن مسنن
أشرطة اهتراء محفز التغذية (أوروبا) ***(G)****	ناعم	محصول خشن مسنن
سرعة دراسة الحبوب (دورة في الدقيقة) ***(B)* (E)****	310—210	***(L)**** 700—400
مسافة الدراسة	25—15	40—20
النوع المقعر (أمريكا الشمالية) ***(F)****	الشريط الأسطواني	السلك الصغير
النوع المقعر (أوروبا) ***(F)****	الشريط الأسطواني	صغير/صغير/كبير
أغطية مشبك الفرازة ***(D)****	لا شيء	الاستخدام عند الحاجة
مباعد مشبك الفرازة	مركبة	في وضع التخزين
شفرات النقل بالغطاء العلوي ***(O)**** (إذا كانت موجودة)	عادي	عادي
سرعة المروحة (لفة في الدقيقة)	1100—900	800—620
القشارة الأمامية القابلة للتعديل (إن وجدت) (مم)	24	10—5
مسافة القشارة (ملم)	18—14	14—11
مسافة القشارة الخلفية لضبط المنطقة المزدوجة (ملم)	مستوى 5 منحدر جانبي 10	مستوى 5 منحدر جانبي 10
مسافة المنخل (ملم)	8—6	6—3
وضع السطح المقعر لنظام القمامة (إذا كان موجودا)	ذرة	ذرة
محول المحصول	ذرة	حبوب
ترابط صف السكين	مفصول فقط	مسموح
سرعة المفرمة	منخفض	عالٍ

OUO6075,00045C9-04-03FEB17-1/1

حبوب العنب (الخضراء) / الأرز

ملاحظة: إعدادات المحصول المتنوعة الموضحة تخص ظروف العمل العادية. المحاصيل المتنوعة وأوضاع العمل في الحقل المتباينة قد تتطلب ضبط إعدادات مختلفة بعض الشيء.
*** راجع صفحة توضيح الحواشي لاحقا في هذا الجزء للحصول على قدر أكبر من المعلومات التفصيلية.**

	حبوب العنب (خضراء)	أرز
وضع أسطوانة بيت المغذي	تحت	تحت
سلسلة ناقل بيت المغذي ***(A)* (B)****	32 سنا	32 سنا
سرعة محفز التغذية ***(B)* (J)****	منخفض	عالٍ
أشرطة اهتراء محفز التغذية (أمريكا الشمالية)	محصول خشن مسنن	أسناذ
أشرطة اهتراء محفز التغذية (أوروبا) ***(G)****	محصول خشن مسنن	أسناذ
سرعة دراسة الحبوب (دورة في الدقيقة) ***(B)* (E)****	***(L)**** 800—500	***(N)**** 1000—700
مسافة الدراسة	40—20	25—15
النوع المقعر (أمريكا الشمالية) ***(F)****	السلك الصغير	سلك طويل
النوع المقعر (أوروبا) ***(F)****	صغير/صغير/كبير	سلك طويل
أغطية مشبك الفرازة ***(D)****	الاستخدام عند الحاجة	لا شيء
مباعد مشبك الفرازة	في وضع التخزين	في وضع التخزين
شفرات النقل بالغطاء العلوي ***(O)**** (إذا كانت موجودة)	عادي	عادي
سرعة المروحة (لفة في الدقيقة)	850—700	900—700
القشارة الأمامية القابلة للتعديل (إن وجدت) (مم)	10—5	24
مسافة القشارة (ملم)	14—11	20—16
مسافة القشارة الخلفية لضبط المنطقة المزدوجة (ملم)	مستوى 5 منحدر جانبي 10	مستوى 5 منحدر جانبي 10
مسافة المنخل (ملم)	8—4	10—5
وضع السطح المقعر لنظام القمامة (إذا كان موجودا)	ذرة	ذرة
محول المحصول	حبوب	حبوب
ترابط صف السكين	مسموح	مسموح
سرعة المفرمة	عالٍ	عالٍ

OUO6075,00045C2-04-03FEB17-1/1

شيلم (جاودار) / عُصْفُر

ملاحظة: إعدادات المحصول المتنوعة الموضحة تخص ظروف العمل العادية. المحاصيل المتنوعة وأوضاع العمل في الحقل المتباينة قد تتطلب ضبط إعدادات مختلفة بعض الشيء.
*** راجع صفحة توضيح الحواشي لاحقا في هذا الجزء للحصول على قدر أكبر من المعلومات التفصيلية.**

	شيلم (جاودار)	عُصْفُر
وضع أسطوانة بيت المغذي	تحت	تحت
سلسلة ناقل بيت المغذي ***(A)* (B)****	26 سنا	26 سنا
سرعة محفز التغذية ***(B)* (J)****	عالٍ	منخفض
أشرطة اهتراء محفز التغذية (أمريكا الشمالية)	مسنن	مسنن
أشرطة اهتراء محفز التغذية (أوروبا) ***(G)****	محصول خشن مسنن	محصول خشن مسنن
سرعة دراسة الحبوب (دورة في الدقيقة) ***(B)* (E)****	900—700	400—300
مسافة الدراسة	26—13	25—15
النوع المقعر (أمريكا الشمالية) ***(F)****	السلك الصغير	السلك الصغير
النوع المقعر (أوروبا) ***(F)****	صغير/صغير/كبير	صغير/صغير/كبير
أغطية مشبك الفرازة ***(D)****	الاستخدام عند الحاجة	الاستخدام عند الحاجة
مباعد مشبك الفرازة	في وضع التخزين	في وضع التخزين
شفرات النقل بالغطاء العلوي ***(O)**** (إذا كانت موجودة)	عادي	عادي
سرعة المروحة (لفة في الدقيقة)	950—750	750—550
القشارة الأمامية القابلة للتعديل (إن وجدت) (مم)	24	24
مسافة القشارة (ملم)	18—16	16—14
مسافة القشارة الخلفية لضبط المنطقة المزدوجة (ملم)	مستوى 5 منحدر جانبي 10	مستوى 5 منحدر جانبي 10
مسافة المنخل (ملم)	10—6	7—4
وضع السطح المقعر لنظام القمامة (إذا كان موجودا)	حبوب	ذرة
محول المحصول	حبوب	حبوب
ترابط صف السكين	مسموح	مسموح
سرعة المفرمة	عالٍ	عالٍ

OUO6075,00045CA-04-03FEB17-1/1

السرغوم / فول الصويا

ملاحظة: إعدادات المحصول المتنوعة الموضحة تخص ظروف العمل العادية. المحاصيل المتنوعة وأوضاع العمل في الحقل المتباينة قد تتطلب ضبط إعدادات مختلفة بعض الشيء.
*** راجع صفحة توضيح الحواشي لاحقا في هذا الجزء للحصول على قدر أكبر من المعلومات التفصيلية.**

	سرغوم	فول الصويا
وضع أسطوانة بيت المغذي	تحت	تحت
سلسلة ناقل بيت المغذي ***(A)* (B)****	26 سنا	26 سنا
سرعة محفز التغذية ***(B)* (J)****	منخفض	منخفض
أشرطة اهتراء محفز التغذية (أمريكا الشمالية)	مسنن	مسنن
أشرطة اهتراء محفز التغذية (أوروبا) ***(G)****	محصول خشن مسنن	محصول خشن مسنن
سرعة دراسة الحبوب (دورة في الدقيقة) ***(B)* (E)****	700—550	650—450
مسافة الدراسة	25—10	30—15
النوع المقعر (أمريكا الشمالية) ***(F)****	شريط مستدير/سلك كبير	شريط مستدير/سلك كبير
النوع المقعر (أوروبا) ***(F)****	شريط مستدير/سلك كبير	شريط مستدير/سلك كبير
أغطية مشبك الفرازة ***(D)****	الاستخدام عند الحاجة	لا شيء
مباعد مشبك الفرازة	في وضع التخزين	أي منها
شفرات النقل بالغطاء العلوي ***(O)**** (إذا كانت موجودة)	عادي	عادي
سرعة المروحة (لفة في الدقيقة)	1100—900	1050—800
القشارة الأمامية القابلة للتعديل (إن وجدت) (مم)	24	24
مسافة القشارة (ملم)	17—14	18—14 (الغرض العام) 17—13 (أسنان عميقة)
مسافة القشارة الخلفية لضبط المنطقة المزدوجة (ملم)	مستوى 5 منحدر جانبي 10	مستوى 5 منحدر جانبي 10
مسافة المنخل (ملم)	8—5	10—6 (الغرض العام) 9—5 (أسنان عميقة)
وضع السطح المقعر لنظام القمامة (إذا كان موجودا)	ذرة	ذرة
محول المحصول	حبوب	حبوب
ترابط صف السكين	مسموح	مسموح
سرعة المفرمة	عالٍ	عالٍ

OUO6075,00045C3-04-03FEB17-1/1

عباد الشمس / التريتيكالد

ملاحظة: إعدادات المحصول المتنوعة الموضحة تخص ظروف العمل العادية. المحاصيل المتنوعة وأوضاع العمل في الحقل المتباينة قد تتطلب ضبط إعدادات مختلفة بعض الشيء.
*** راجع صفحة توضيح الحواشي لاحقا في هذا الجزء للحصول على قدر أكبر من المعلومات التفصيلية.**

	دوار الشمس	تريتيكالد
وضع أسطوانة بيت المغذي	تحت	تحت
سلسلة ناقل بيت المغذي ***(A)* (B)****	26 سنا	26 سنا
سرعة محفز التغذية ***(B)* (J)****	منخفض	عالٍ
أشرطة اهتراء محفز التغذية (أمريكا الشمالية)	مسنن	مسنن
أشرطة اهتراء محفز التغذية (أوروبا) ***(G)****	محصول خشن مسنن	محصول خشن مسنن
سرعة دراسة الحبوب (دورة في الدقيقة) ***(B)* (E)****	400—200	1000—850
مسافة الدراسة	40—25	24—18
النوع المقعر (أمريكا الشمالية) ***(F)****	شريط مستدير/سلك كبير	السلك الصغير
النوع المقعر (أوروبا) ***(F)****	شريط مستدير/سلك كبير	صغير/صغير/كبير
أغطية مشبك الفرازة ***(D)****	الاستخدام عند الحاجة	الاستخدام عند الحاجة
مباعد مشبك الفرازة	في وضع التخزين	في وضع التخزين
شفرات النقل بالغطاء العلوي ***(O)**** (إذا كانت موجودة)	متقدم	عادي
سرعة المروحة (لفة في الدقيقة)	850—650	1000—750
القشارة الأمامية القابلة للتعديل (إن وجدت) (مم)	24	24
مسافة القشارة (ملم)	15—10	18—16
مسافة القشارة الخلفية لضبط المنطقة المزدوجة (ملم)	مستوى 5 منحدر جانبي 10	مستوى 5 منحدر جانبي 10
مسافة المنخل (ملم)	10—3	10—6
وضع السطح المقعر لنظام القمامة (إذا كان موجودا)	ذرة	حبوب
محول المحصول	حبوب	حبوب
ترابط صف السكين	مسموح	مسموح
سرعة المفرمة	عالٍ	عالٍ

OUO6075,00045CB-04-03FEB17-1/1

قمح قاس / قمح عادي

ملاحظة: إعدادات المحصول المتنوعة الموضحة تخص ظروف العمل العادية. المحاصيل المتنوعة وأوضاع العمل في الحقل المتباينة قد تتطلب ضبط إعدادات مختلفة بعض الشيء.
*** راجع صفحة توضيح الحواشي لاحقا في هذا الجزء للحصول على قدر أكبر من المعلومات التفصيلية.**

	قمح قاس	قمح عادي
وضع أسطوانة بيت المغذي	تحت	تحت
سلسلة ناقل بيت المغذي ***(A)* (B)****	26 سنا	26 سنا
سرعة محفز التغذية ***(B)* (J)****	عالٍ	عالٍ
أشرطة اهتراء محفز التغذية (أمريكا الشمالية)	مسنن	مسنن
أشرطة اهتراء محفز التغذية (أوروبا) ***(G)****	محصول خشن مسنن	محصول خشن مسنن
سرعة دراسة الحبوب (دورة في الدقيقة) ***(B)* (E)****	1000—800	950—750
مسافة الدراسة	15—3	16—8
النوع المقعر (أمريكا الشمالية) ***(F)****	السلك الصغير	السلك الصغير
النوع المقعر (أوروبا) ***(F)****	صغير/صغير/كبير	صغير/صغير/كبير
أغطية مشبك الفرازة ***(D)****	الاستخدام عند الحاجة	الاستخدام عند الحاجة
مباعد مشبك الفرازة	في وضع التخزين	في وضع التخزين
شفرات النقل بالغطاء العلوي ***(O)**** (إذا كانت موجودة)	عادي	عادي
سرعة المروحة (لفة في الدقيقة)	1250—900	1250—900
القشارة الأمامية القابلة للتعديل (إن وجدت) (مم)	24	24
مسافة القشارة (ملم)	18—13	18—13
مسافة القشارة الخلفية لضبط المنطقة المزدوجة (ملم)	مستوى 5 منحدر جانبي 10	مستوى 5 منحدر جانبي 10
مسافة المنخل (ملم)	8—3	8—3
وضع السطح المقعر لنظام القمامة (إذا كان موجودا)	حبوب	حبوب
محول المحصول	حبوب	حبوب
ترابط صف السكين	مسموح	مسموح
سرعة المفرمة	عالٍ	عالٍ

OUO6075,00045C4-04-03FEB17-1/1

صفحة وصف الحواشي

(A) *تشير إلى أنواع المحاصيل فقيرة التغذية بالقش، ونظرا لكبر السعة ولونها الأخضر أو لظروف الرياح، فإنه ينصح باستخدام ترس الدفع ذي 32 سنا.*

(B) *تشير إلى جودة القش المعدلة في أنواع المحاصيل الجافة والحبوب الجيدة، لذا ينصح بالتشغيل على سرعة منخفضة. عند التعامل مع حبوب عباد شمس جافة وهشة، فيمكن أن يتم استخدام ترس الدفع ذي 15 سنا.*

(C) *تشير إلى جودة الحبوب المعدلة، لذا ينصح بتخفيض سرعة الدوران إلى 320 لفة في الدقيقة.*

(D) *في ظروف فرط التحميل على الحذاء عند التعامل مع أنواع محاصيل جافة بأسطح مقعرة سلكية صغيرة، فقم في باديء الأمر بتركيب صفين على الجانب الأيمن وثلاثة صفوف على الجانب الأيسر من مشابك الفرازة. عندما تكون هناك أسطح مقعرة سلكية كبيرة، فقم في باديء الأمر بتركيب ثلاثة صفوف على الجانب الأيمن وصفين على الجانب الأيسر من مشابك الفرازة. قم بضبط العدد والألواح حسبما تتطلب الظروف.*

(E) *عدد التكوين المعياري هو 15 عنصرا. في أغلب الحالات تتطلب العناصر 15 قدر أقل من الطاقة، وهو ما يؤدي إلى سعة أعلى، وحمل أقل على الحذاء، وبالتالي ضرر أقل للقش. توجد 9 مواضع عناصر إضافية (Dense Pack) متوفرة على المحركات الدوارة للمحاصيل اللزجة، والتي يمكن أن يتم استخدامها عند العمل في أوضاع تشغيل للخامات اللزجة.*

(F) *لغرض تحسين عملية دراسة الحبوب ونموذج خزان الحبوب ومعدل توزيع حمل القشور على حبوب صغيرة، فقم أولا بتركيب محركات مقعرة دوارة في السطح المقعر الأمامي. يمكن أن تتم إضافة أغطية إضافية إلى أسطح مقعرة أخرى، حسبما يتطلب الأمر.*

(G) *أية توصيات غير المحصول اللزج سوف تتطلب تحويل مضرب التغذية.*

(H) *ينصح بغطاء وعاء تجميع القمامة.*

(I) *قد يكون من الضروري القيام بإبطاء سرعة مروحة التنظيف.*

(J) *عند زيادة التعامل مع المواد فقم بالتشغيل على سرعة عالية.*

(K) *قد يتم فك الأسلاك لزيادة معدل الالتقاط.*

(L) *يمكن أن يتم تركيب بدالات التفريغ للتعامل بشكل أفضل مع المواد في المحرك الدوار، وذلك في حالة استخدام المحرك الدوار ™TriStream.*

(M) *استخدم مشابك الفرازة مزيج عرنوس الذرة.*

(N) *عند التعامل مع مواد شديدة اللزوجة، فيمكن أن يتم تركيب أسنان دراسة في موضع عناصر دراسة الحبوب (قد ينخفض أداء الدراسة).*

(O) *قد يتم تطبيق وضع ضبط متقدم لتحسين جودة القش و/أو المواد التي يتم التعامل معها. ملاحظة: قد تزيد نسبة الفقدان في الفرازة عند ضبط الوضع المتقدم.*

(P) *متاح من خلال أجزاء الخدمة.*

OUO6075,0001365-04-13DEC12-1/1

نصائح للتقعر

نوع التقعر	ذرة	فول الصويا	بذور شعير الحبوب الصغيرة	أرز	ذرة الفشار ذرة الطعام	ذرة بيضاء (ميلو) دوار الشمس (حلوى)	دوار الشمس (زيت)	كانولا
السلك الصغير	غير مطلوب	غير مطلوب	أفضل شيء	غير مطلوب	غير مطلوب	غير مطلوب	المتوسط	أفضل شيء
سلك طويل	جيد	جيد	جيد	أفضل شيء	غير مطلوب	أفضل شيء	أفضل شيء	جيد
الشريط الأسطواني	أفضل شيء	أفضل شيء	المتوسط	جيد	أفضل شيء	المتوسط	أفضل شيء	المتوسط

أفضل شيء = تقدم أفضل مستوى من الأداء.
جيد = تقدم مستوى جيد من الأداء.
المتوسط = تقدم مستوى متوسط من الأداء.
NR = لا ينصح به.

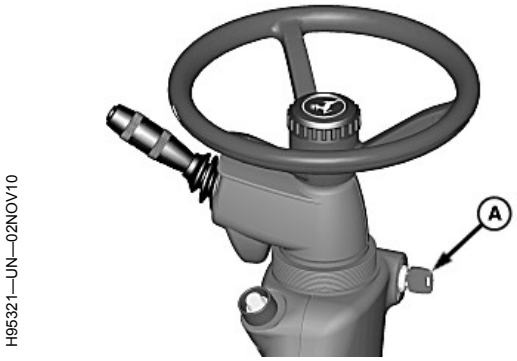
OUO6075,00017DE-04-07MAY14-1/1

عملية إطفاء الطاقة

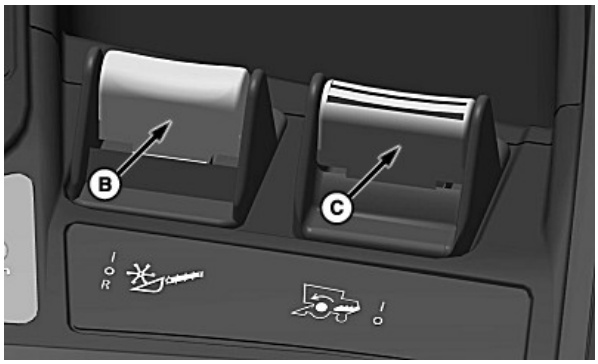
ملاحظة: يتم استخدام مفتاح فصل (إطفاء) الطاقة لتحديد معدل أداء الماكينات، فيما يتعلق بدراسة الحبوب ومساحات الفصل من خلال أخذ "صورة تتابعية" للمادة. يمكن أن يتم تقييم ذلك من خلال تحديد مكان الفقدان خلف الماكينة وطبيعة إجراءات الضبط التي يمكن اتخاذها لتصحيح هذا الوضع.

تحقق من أن حالة المحصول ومأخذ المادة مشابها للوضع في كل مرة يتم فيها الإطفاء.

1. اضبط مؤشر سرعة المحرك على شاشة عمود الزاوية و سرعة الدراسة الظاهرة على شاشة مسند الذراع.
2. اقفل دعاسات المكبح مع بعضها البعض.
3. قم بتشغيل الماكينة على مستويات مثالية من انتاجية المحصول المقرر.
4. قم بتحريك عجلة التوجيه للأمام حتى يتحرك بحرية (سوف تحتاج كلتا يديك).
5. قم على مسند الذراع بالضغط على مفتاح سرعة دوران المحرك على الوضع المحايد بعدد لفات منخفض.
6. اضغط دعاستي المكبح.
   a. **ماكينات غير مزودة بنظام ProDrive™:** اضغط على دواسات المكبح بالكامل (سوف يتم سريعا من خلال ذلك تخفيض سرعة المحرك من خلال نظام دفع الحمل).
   b. **ماكينات ProDrive™:** قم بالضغط بخفة على دواسات المكبح (يحاول ProDrive إعادة الشحن بالطاقة والذي سوف يقوم بتغيير الخصائص الديناميكية للماكينة في حالة الضغط الكامل على المكابح).
7. عند انخفاض سرعة المحرك إلى ما يقارب سرعة الوضع المحايد بعدد لفات منخفض (1200 لفة في الدقيقة)، **فقم على الفور بفصل رأس الحصادة (B) وتوصيل مفاتيح الفرازة (C) على مسند الذراع.**
8. حرك بسرعة الذراع متعدد الوظائف إلى الوضع محايد.
9. دع الزيت يبرد لبضع دقائق.
10. قم لف مفتاح التشغيل (A) لإطفاء المحرك وشد مكبح الوقوف واسحب المفتاح.
11. قم بالفحص للتحقق من عدم وجود أضرار بالحبوب، ووجود بقايا حبوب على كيزان الذرة ونسبة حرة من فقدان الحبوب، قبل القيام بأية إجراءات ضبط أخرى.
12. أنت من تتخذ القرار بإجراءات الضبط الأخرى الواجب اتخاذها. افتح مسافة الدراسة وشغل الفرازة (تجنب أية ضغوط غير ضرورية تقع على منطقة دفع الأسطوانة أثناء عملية التنظيف).
13. قم بضبط الماكينة على أوضاع الضبط المقررة واستمر في عملية الحصاد.
14. قم بتكرار هذه الخطوات وتحقق من جودة الحبوب ومعدل الفقدان خلف الماكينة.
15. عند الوصول إلى مستويات الفاقد المقبول، عاير الشاشة VisionTrak™ و واصل الحصاد.



H95321—UN—02NOV10



H120321—UN—20DEC16

A—كبسة التشغيل
B—كبسة تشغيل رأس الحصادة
C—كبسة تشغيل الفرازة

VisionTrak هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,0004571-04-10JAN17-1/1

جدول الكثافة والرطوبة المستحقة

المحصول	الرطوبة العادية (%)	كثافة المحصول (رطل/بوشل)	كثافة المحصول (كجم/ بوشل)
فصفصة	12.0	60	27
شعير	14.0	48	22
شعير (الشتاء) [a]	14.5	48	22
شعير (الربيع) [a]	14.5	48	22
كانولا	10.0	52	24
حمص [a]	12.0	61	27
الذرة (جافة أو رطبة)	15.0	56	25
فول صالح للأكل	14.5	60	27
كتان	7.0	56	25
بذور أعشاب	12.0	22	10
نباتات العدس	10.5	60	27
نباتات التَرمس [a]	12.0	53	24
ذرة بيضاء	11.0	50	23
خردل	8.0	60	27
فاصوليا بحرية	14.5	62	28
شوفان	14.0	32	15
شوفان [a]	15.0	32	15
البازلاء	10.5	60	27
البازلاء [a]	12.0	60	27
ذرة الفشار	14.0	60	27
ذرة الفشار [a]	15.5	60	27
حبوب العنب (جافة أو رطبة) [a]	10.0	52	24
أرز	14.0	45	20
شيلم (جاودار)	14.0	56	25
عُصْفُر	6.0	45	20
سرغوم	13.0	56	25
فول الصويا	13.0	60	27
دوار الشمس	14.0	29	11
دوار الشمس [a]	9.0	20	11
فول الصويا [a]	14.5	58	26
القمح (ربيع)	13.0	60	27
القمح (شتاء)	13.0	60	27

[a] *قائمة المحصول الأوروبية فقط.*

OUO6075,0000E89-04-22MAR12-1/1

جدول الأوزان العادية

الوحدة	الوزن (رطل)	الوزن (كجم)
برميل	162.0	73.5
كيس	100.0	45.4
وزن مائة	100.0	45.4
رطل (رطل)	1.0	0.454
كيلو غرام (كجم)	2.204	1.0
طن متري	2204.0	1000.0
طن	2000.0	907.0

OUO6075,0000435-04-15APR10-1/1

نظام تحديد المستوى HillMaster™ (إذا كان موجود)

نظام HillMaster™ (معلومات عامة)

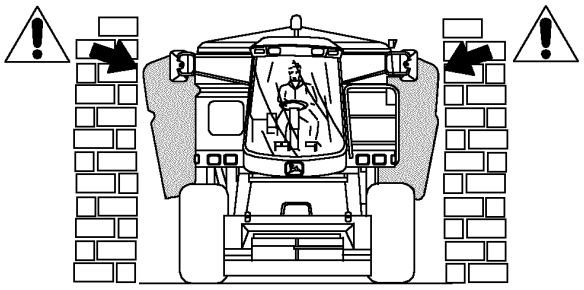
تنبيه: HillMaster™ يجب استخدامه في الحقل فقط. قبل القيادة على الطرق العامة، يجب خفض الماكينة إلى وضع النقل، بحيث يكون أقصى ارتفاع لها أقل من 4.0 متر.

يجب توخ الحذر عند الانعطاف بالماكينة في المنحدرات. اتبع هذه الاحتياطات عند لف الماكينة في المنحدرات كي تتجنب فقدان السيطرة على ثبات الماكينة وإمكانية انقلابها:

- **يمنع بتاتا لف الماكينة أسرع مما يستطيع نظام ضبط مستوى الماكينة الحفاظ على مستوى الماكينة.**
- **لف دائما وأنت تصعد ولا تلف أبدا وأنت تنزل المنحدر.**
- **لا تتحرك على المدرجات الحادة عندما يظهر مؤشر تحديد الميل في الشاشة.**

تجنب جروح السحق. خفض دائمًا نظام تحديد المستوى قبل النزول أسفل الماكينة لصيانتها أو تعديلها. اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

مهم: قبل القيام بتفعيل مفتاح التحكم اليدوي في المستوى، فتحقق من أن مكبح الوقوف محرر.



ZX002438—UN—16JUN95

ZX 002438

لا تصف الماكينة قريبة جدا من الماكينات الأخرى أو جدران المباني. هذا ضروري لأن الماكينة قد تميل بسبب فقدان داخلي لضغط الزيت عند صفها لفترة زمنية طويلة. قد يتسبب ذلك في إتلاف الماكينة و الماكينات أو الجدران المجاورة.

تركب وحدات الدفع النهائي القياسية بألواح الناقل المحوري على المحور الأمامي. تستخدم الأسطوانات الهيدروليكية لتمحور ألواح الحمل للأعلى أو للأسفل بالنسبة لميل الماكينة. تحتفظ الفرازة بالمستوى عند تحرك الماكينة أعلى أرضية غير مستوية.

يعمل النظام يدويًا باستخدام زري إمالة HillMaster™ الأيسر و الأيمن أو في الوضع الأوتوماتيكي.

HillMaster هي علامة تجارية من Deere & Company

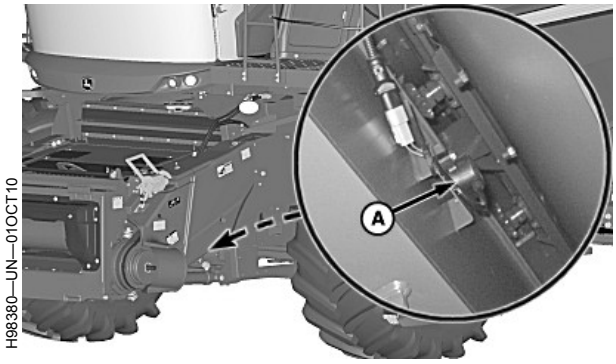
OUO6075,00044CC-04-10JAN17-1/5

في الوضع الأوتوماتيكي يقوم حساس الميل (A) بضبط مستوى جسم الماكينة مع الاحتفاظ بثبات المستوى عند تحرك الماكينة عبر الحقل.

نظرًا لتغير انحدار الحقل، يقيس حساس التأرجح زاوية الإمالة و يوفر إشارة لوحدة التحكم. وفي الوقت المناسب والزاوية المناسبة للميل تقوم وحدة التحكم بإرسال إشارة إلكترونية إلى الملف اللولبي الأيمن أو الأيسر على صمام التحكم في مستوى الميل.

ملاحظة: يبق الحساس مستوى الفرازة ضمن درجة واحدة أثناء العمل في الحقل. عند القيام بأعمال على أرضية صعبة أو غير منتظمة، فقد يحدث أن يتخطى وضع مستوى الفرازة هذه الدرجة الواحدة لفترة قصيرة.

يقوم نظام التحكم في الميل بالحفاظ على مستوى الفرازة على المنحدرات بنسبة تصل إلى 15%. عند القيام بالتشغيل على منحدرات مائلة بنسبة أكبر من 15%، فسوف يظهر عندئذ مؤشر تحديد الميل الأقصى على الشاشة.



H98380—UN—01OCT10

حساس الميل على المحور الأمامي

A—حساس الميل

التكملة على الصفحة القادمة

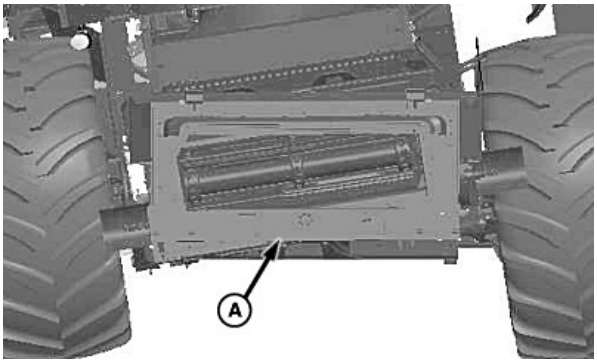
OUO6075,00044CC-04-10JAN17-2/5

تشغيل الإمالة الجانبية

تساعد الإمالة الجانبية على إبقاء رأس الحصادة بمحاذاة الأرض أثناء ميل فرازة الماكينة لتبقى مستوية. يستخدم النظام بيت المغذي المجهز بشكل خاص (A)، الذي يمكن رأس الحصادة من الميل إلى اليسار أو اليمين.

يسمح HillMaster™ إلى جانب وظيفة الإمالة الجانبية لرأس الحصادة بالإمالة يسارًا و يمينًا بمعدل ± 9 درجات. يسمح كلا النظامان لرأس الحصادة بالقطع بشكل صحيح على الانحدارات التي تصل إلى 15%.

يستخدم نظام الإمالة أسطوانة أولية/ثانوية مزدوجة الوظائف لإمالة رأس الحصادة مع الهيكل.



A—بيت المغذي

OUO6075,00044CC-04-10JAN17-3/5

تربط الأسطوانة الأساسية لإمالة رأس الحصادة (A) بين المحور الأمامي و لوح ناقل الدفع النهائي الأيسر. تقع الأسطوانة الثانوية لإمالة رأس الحصادة (B) أعلى بيت المغذي و تربط إطار الإمالة ببيت المغذي. أثناء التشغيل العادي فإن رأس الحصادة يكون أوتوماتيكيا موازي للأرض، بينما تقوم الفرازة بالإمالة إلى اليسار أو اليمين لمعادلة اتزان المستوى.

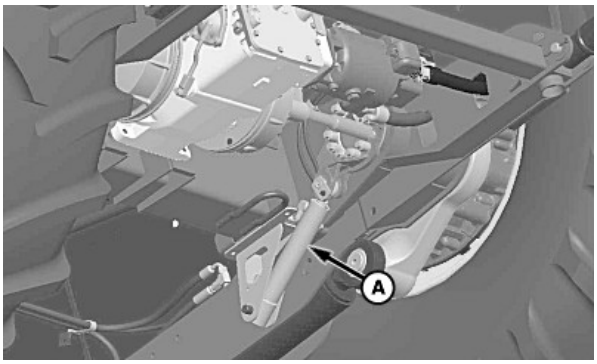
ملاحظة: يجب تنظيف المناطق المحيطة بإطار إمالة بيت المغذي بانتظام لمنع تراكم المواد، التي يمكن أن تحد من حركة الإمالة الكاملة.

يمكن للسائق تعطيل خاصية التسوية الأوتوماتيكية لرأس الحصادة باستخدام كبسات الإمالة الجانبية الموجودة على الذراع متعدد الوظائف. عند الضغط على هذه الكبسات، يضاف أو يسحب الزيت من قالب الصمام الهيدروليكي الرئيسي من دائرة إمالة رأس الحصادة، ما يسمح لها بالحركة بعيدًا عن بيت المغذي و الهيكل.

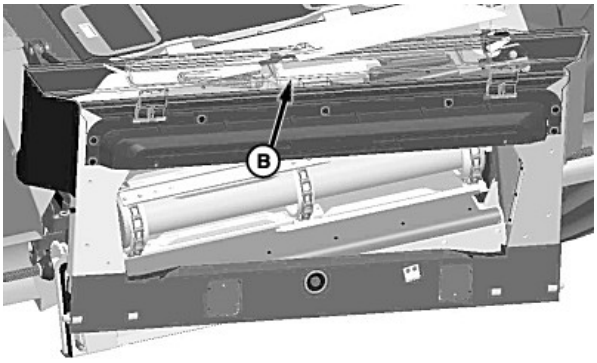
بالنسبة للتشغيل الأوتوماتيكي، يجب تركيب حساسات برأس الحصادة و معايرته قبل استخدامه للمرة الأولى.

شغِّل نظام الإمالة الجانبية باستخدام البرنامج. يتم تفعيل النظام من خلال الضغط على أزرار التنشيط 1 أو 2 أو 3 على الذراع متعدد الوظائف.

تعالج الإشارات الصادرة من الحساسات على كلٍ من الطرفين الأيسر و الأيمن و يتم تنشيط صمام التحكم الهيدروليكي المناسب لتسوية رأس الحصادة بالأرض.



الأسطوانة الأولية على الجانب الأيسر



أسطوانة إمالة الرأس الثانوية

A—أسطوانة إمالة الرأس الأولية **B—أسطوانة إمالة الرأس الثانوية**

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,00044CC-04-10JAN17-4/5

أسطوانات إمالة الرأس

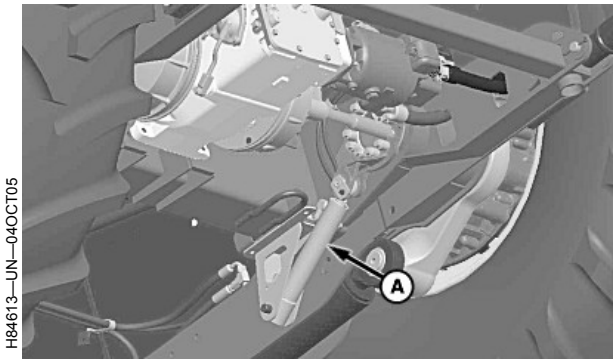
تحدد زاوية رأس الحصادة بترتيب الأسطوانة الأساسية/الثانوية. تربط الأسطوانة الأساسية لإمالة رأس الحصادة (A) بين الالهيكل و لوح ناقل الدفع النهائي الأيسر. تربط الأسطوانة الثانوية (B) بين بيت المغذي و إطار الإمالة.

يوصل طرفا قضيب و طرفا مكبس الأسطوانتين الأساسية و الثانوية ببعضهما البعض. نظرًا لإمكانية تطويل و تقصير أسطوانة التسوية اليسرى، يتحرك لوح ناقل الدفع النهائي الأيسر لأعلى و لأسفل و يطول أو يقصر الأسطوانة الأساسية لإمالة رأس الحصادة. تطول حركة الأسطوانة الأساسية و تقصر الأسطوانة الثانوية.

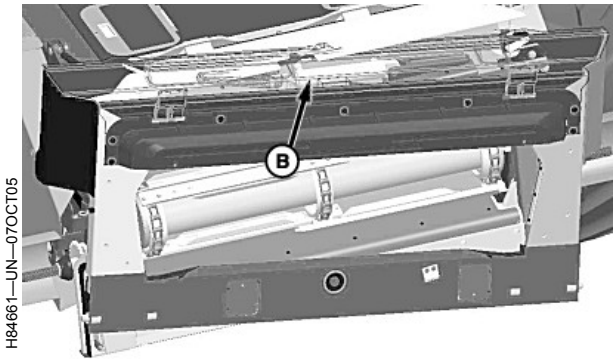
نظرًا لتطويل الأسطوانة الأساسية عن طريق حركة لوح ناقل الدفع النهائي، يتدفق الزيت من طرف قضيب الأسطوانة الأساسية إلى طرف قضيب الأسطوانة الثانوية. هذا الأمر من شأنه أن يدفع الأسطوانة الثانوية للانكماش. يتدفق الزيت من الطرف الأساسي للأسطوانة الثانوية إلى الطرف الأساسي للأسطوانة الأساسية لتعبئة المساحة الإضافية الناتج عن تطويل الأسطوانة الأساسية.

عند تقصير الأسطوانة الأساسية بتحريك لوح ناقل الدفع النهائي، يحدث العكس.

A—أسطوانة إمالة الرأس الأولية **B—أسطوانة إمالة الرأس الثانوية**



الأسطوانة الأولية على الجانب الأيسر



أسطوانة إمالة الرأس الثانوية

OUO6075,00044CC-04-10JAN17-5/5

إعدادات التشغيل اليومي لنظام HillMaster™

⚠ تنبيه: لا تحاول تشغيل الماكينة HillMaster™ مالم يتم الانتهاء بنجاح من فحوصات التشغيل التالية. إذا فشل فحص واحد أو أكثر مما يلي (لن تميل الفرازة أو المدة الزمنية اللازمة للميل الكامل تكون عالية جدا)، راجع وكيل John Deere الخاص بك طالبا المساعدة.

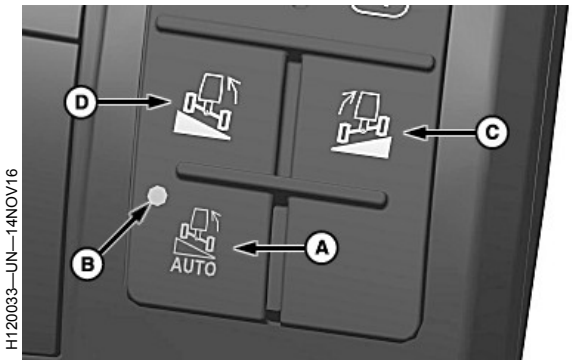
قبل القيام بتشغيل ماكينة HillMaster™ فيجب أن يتم القيام بفحوصات التشغيل الثلاثة التالية (يوميا).

متطلبات النظام:

- المحرك دائرا.
- كبسة فصل النقل في الشوارع في وضع الحقل.
- اضغط كبسة التحكم بضبط المستوى أوتوماتيكيا (A) لتنشيط نظام ضبط المستوى أوتوماتيكيا.
- سوف يعمل ضوء المؤشر (B) موضحا أن الإعداد المعني في الوضع الأوتوماتيكي.

الفحص واحد: اضغط مع الاستمرار على كبسة الإمالة اليدوية اليمنى (C) لمدة 20 ثانية تقريبًا لإمالة هيكل الماكينة إلى اليمين.

الفحص اثنين: اضغط مع الاستمرار على كبسة الإمالة اليدوية اليسرى (D) لمدة 20 ثانية تقريبًا لإمالة هيكل الماكينة إلى اليسار.



كبسات HillMaster™

A—كبسة التحكم بالمستوى أوتوماتيكيا **C—كبسة الميل اليمين يدويا**
B—ضوء المؤشر **D—كبسة الميل اليسار يدويا**

ملاحظة: المدة الزمنية اللازمة لجلب الماكينة من موضع الميل اليسار الأقصى إلى موضع الميل اليمين الأقصى تبلغ تقريبا 5- 7 ثواني.

الفحص ثلاثة: اضغط مفتاح اليسار للميل اليدوي واستمر في الضغط عليه إلى أن تتم إمالة الماكينة بالكامل إلى اليسار. اضغط مع الاستمرار على كبسة الإمالة اليدوية اليمنى حتى إمالة هيكل الماكينة بالكامل إلى اليمين.

HillMaster هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,00044CD-04-25JAN17-1/1

مفاتيح التحكم في مستوى ™HillMaster

ضبط المستوى أوتوماتيكيا

تسمح كبسة التحكم الأوتوماتيكي في المستوى (A) لفرازة الماكينة بضبط مستواها أوتوماتيكيًا أثناء سير الماكينة على أرض غير مستوية.

متطلبات النظام:

- المحرك دائرا.
- كبسة فصل النقل في الشوارع في وضع الحقل.

1. اضغط كبسة التحكم بضبط المستوى أوتوماتيكيا لتنشيط نظام ضبط المستوى أوتوماتيكيا.
2. سوف يعمل ضوء المؤشر (B) موضحا أن الإعداد المعني في الوضع الأوتوماتيكي.
3. تعرض الشاشة صورة لموضع جسم هيكل الماكينة.

يستخدم حساس التأرجح لاستشعار إمالة الماكينة أثناء سيرها في الحقل.

ملاحظة: يمكن استخدام كبسات الإمالة اليدوية بتنشيط نظام التحكم الأوتوماتيكي في المستوى لتعطيل الوظائف الأوتوماتيكية (يمكن إمالة الماكينة يدويًا إلى اليسار أو اليمين).

ضبط المستوى يدويا

تسمح كبسات الميل اليدوي بتميل هيكل الماكينة إلى اليمين أو اليسار يدويا عندما تتحرك الماكينة على أرض غير مستوية.

متطلبات النظام:

- المحرك دائرا.
- كبسة فصل النقل في الشوارع في وضع الحقل.

ملاحظة: ماكينات علب التروس غيار زر الدفع: اضغط على كبسة الإمالة اليدوية اليمنى (C) أو اليسرى (D) لتنشيط الوضع ™HillMaster. ادفع كبسة مكبح الوقوف لتفصل مكبح الوقوف.

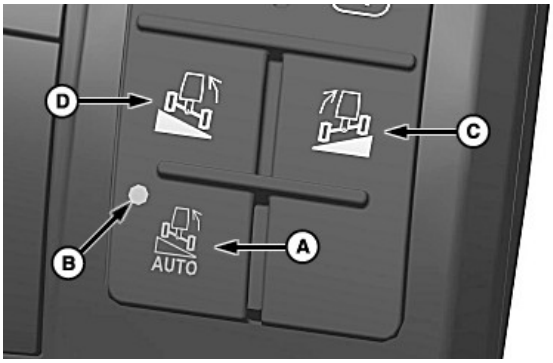
ادفع كبسة الميل اليمين يدويًا (C) وابق ضاغطًا عليها ليميل هيكل الماكينة إلى اليمين.

ادفع كبسة الميل اليسار يدويًا (D) وابق ضاغطًا عليها ليميل هيكل الماكينة إلى اليسار.

ملاحظة: عند ترك كبسة الميل المقررة يدويا، فسوف يتم تفعيل النمط الأوتوماتيكي ليقوم بضبط مستوى هيكل الماكينة أوتوماتيكيا.

تعرض الشاشة صورة لموضع جسم هيكل الماكينة.

يستخدم حساس التأرجح لاستشعار إمالة الماكينة أثناء سيرها في الحقل.



كبسات ™HillMaster

A—كبسة التحكم بالمستوى أوتوماتيكيا
B—ضوء المؤشر
C—كبسة الميل اليمين يدويا
D—كبسة الميل اليسار يدويا

ملاحظة: يمكن استخدام كبسات الإمالة اليدوية بتنشيط نظام التحكم الأوتوماتيكي في المستوى لتعطيل الوظائف الأوتوماتيكية (يمكن إمالة الماكينة يدويًا إلى اليسار أو اليمين).

موضع النقل على الطرق

تنبيه: تجنب فقدان السيطرة خلال النقل على الطرق والإصابات الخطيرة أو الوفاة. لا تقم مطلقًا بنقل الماكينة على الطرق بينما يكون نظام ™HillMaster في الوضع الأوتوماتيكي. لا تحاول مطلقا تمييل الماكينة يدويا أثناء نقلها على الطرق.

الإجراء التالي من شأنه أن يعلق عمل نظام التسوية ™HillMaster ويضمن أن نظام التحكم في المستوى لن يقوم بالإزاحة أثناء النقل على الطريق.

متطلبات النظام:

- المحرك دائرا.
- كبسة فصل النقل في الشوارع في وضع الحقل.

1. حرك الماكينة على أرض مستوية.
2. اضغط كبسة التحكم بضبط المستوى أوتوماتيكيا لمدة **خمس ثوانٍ** أو حتى يغمز ضوء المؤشر (B).
3. ادفع كبسة الميل اليمين يدويًا (C) وابق ضاغطًا عليها ليميل هيكل الماكينة إلى اليمين.
4. ادفع كبسة الميل اليسار يدويًا (D) وابق ضاغطًا عليها ليميل هيكل الماكينة إلى اليسار.

الماكينة الآن في الوضع المحايد ويمكن أن يتم تشغيلها على الطرق.

HillMaster هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,00044CE-04-25JAN17-1/1

مكافحة الحرائق

تجنب الحرائق المنصوح به

يجب فحص الماكينة بشكل دوري طوال يوم الحصاد. يجب القيام بالتخلص من تجمع المحصول والأوساخ الأخرى للتأكد من عمل الماكينة بشكل صحيح وتقليل مخاطرة اندلاع الحريق.

القيام بعمليات التنظيف بشكل منتظم والتنظيف كلما اتسخت الماكينة بجانب أعمال الصيانة الروتينية المدرجة في دليل استعمال السائق تقلل بشكل كبير مخاطر الحرائق وأوقات التوقف عن العمل الباهضة التكاليف وتزيد من أداء الماكينة.

اتبع دائمًا جميع خطوات السلامة الموجودة في الماكينة ودليل استعمال السائق. قبل القيام بأي أعمال صيانة أو تنظيف، اطفئ المحرك دائما، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

الماكينة مزودة بمطفأة حريق بالبودرة للأغراض العامة ومطفأة حريق مضغوطة بالسائل. مطافئ الحريق يجب أن يتم فحصها يوميا عند الدخول أو الخروج من غرفة القيادة وعند إجراء أعمال حول الماكينة، ضمانا لكونها في وضع التشغيل. يجب أن يتم تبديل مطفأة الحريق أو صيانتها من قبل المحترفين بعد أي استعمال لها.

للمزيد من المعلومات، عد إلى جزء تنظيف الماكينة.

OUO6075,00042AA-04-15JUN16-1/1

عمل مطفأة الحريق



H90363—UN—05DEC07

الماكينة مزودة بمطفأة حريق بالبودرة للأغراض العامة ومطفأة حريق مضغوطة بالسائل. مطافئ الحريق يجب أن يتم فحصها يوميا عند الدخول أو الخروج من غرفة القيادة وعند إجراء أعمال حول الماكينة، ضمانا لكونها في وضع التشغيل. يجب أن يتم تبديل مطفأة الحريق أو صيانتها من قبل المحترفين بعد أي استعمال لها.

نصائح مطفأة الحريق:

مهم: اقرأ ملصق التعريف الموجود على طفايات الحريق وتعرف على تعليمات وقيود استعمالها.

مطفأة حريق بالبودرة للأغراض العامة:

- استعمل مطفأة الحريق لإطفاء حريق المواد الكيميائية، الحريق الكهربائي، حريق الزيت والشحمة.

مطفأة حريق مضغوطة بالسائل:

- استخدم المطفأة لإخماد الحرائق المندلعة عن تكوم مواد المحصول أو بقايا المحصول.

استخدام مطفأة الحريق:

تعرض هذه الصورة الطريقة المنصوح بها لإطفاء الحريق. وجه دائما باتجاه قاعدة اللهب.

فيما يلي الخطوات الأساسية لاستعمال مطفأة الحريق:

1. فك مطفأة الحريق من الحامل واحملها إلى مكان الحريق.
2. اقترب من منطقة الحريق بحيث تكون الرياح خلفك.
3. اسحب مسمار الأمان من أعلى المطفأة.
4. امسك المطفأة بشكل عمودي من المواصل ووجه البربيج إلى **مصدر** اللهب.
5. اضغط المواصل لتفريغ مطفأة الحريق.
6. حرك الفوهة للأمام وللخلف، مغطيا اللهب بغيمة من المسحوق.

قائمة الفحص:

افحص طفاية الحريق وتأكد مما يلي على الأقل مرة واحدة في الشهر:

1. هل مطافئ الحريق موجودة في الموضع المخصص لها على موضع هبوط السلم في غرفة القيادة وعلى مؤخرة الماكينة؟
2. هل توجد أي عوائق للوصول لها أو رؤيتها؟
3. هل تعليمات تشغيل على لوحة الاسم واضحة وموجهة للخارج؟
4. هل حافظات السلامة مكسورة أو مفقودة؟
5. هل المطفأة ممتلئة؟ (يُحدد ذلك بوزنها أو "رفعها")
6. هل يوجد أي عطل جسدي، صدأ، تسريب، أو انسداد في الفوهة؟

عندما يكشف فحص مطفأة الحريق نقص ما، يجب أن يتم صيانة أو تبديل المطفأة.

OUO6075,00042AB-04-28JUN16-1/1

شحن مطفأة الحريق بالسائل (إذا لزم الأمر)|

ملاحظة: قد يتم شحن مطفأة الحريق بالسائل دون شحنها. قبل تسليم الماكينة يجب شحن مطفأة الحريق.

عند استخدام مادة مضادة للتجمد لحماية مطفأة الحريق من التجمد، فسوف يكون من الضروري القيام بعملية تفريغ وصيانة شاملة.

قد تختلف مطفأة الحريق الظاهرة بناءً على اشتراطات الدولة ومصنعي مطفأة الحريق.

تنبيه: قبل محاول إعادة شحنها، تأكد من أن المطفأة غير مضغوطة.

1. ارجع إلى المعلومات المتاحة عن مطفأة الحريق لتعبئتها وشحنها بشكل صحيح.
2. ثبت مطفأة الحريق بالماكينة.



H117901—UN—28MAR16

OUO6075,00042AE-04-03JUN16-1/1

التعامل مع المحروقات بسلامة—تجنب الحرائق

احذر عند التعامل مع مواد الوقود: حيث إنه شديد الاستعال. عند تعبئة الماكينة بالوقود امتنع عن التدخين واحرص أن لا يكون هناك شعلة نار أو مصدر شرار بالقرب منها.

أوقف المحرك دائما عن العمل أثناء تعبئة الماكينة بالوقود. املأ الوقود في العراء فقط.

امنع نشوب الحرائق، بتنظيف الماكينة المستمر من تراكم القاذورات وبقايا الدهون. نظف الوقود المنسكب على الأرض.

استخدم فقط وعاء الوقود المعتمد لنقل السوائل القابلة للاشتعال.

لا تملأ وعاء الوقود في الشاحنة الصغيرة ذات بطانة سرير بلاستيكية. ضع دائما وعاء الوقود على الأرض قبل إعادة التزود بالوقود. لامسْ وعاء الوقود بفوهة توزيع الوقود قبل رفع غطاء العلبة. عند التزود حافظ على فوهة توزيع الوقود متصلة بمدخل وعاء الوقود.



TS202—UN—23AUG88

لا تخزن أوعية الوقود في أماكن تكون فيها معرضة إلى شعلة مكشوفة، أو شرار أو مصباح ذو شعلة كما هو الحال في سخان المياه أو الأجهزة الأخرى.

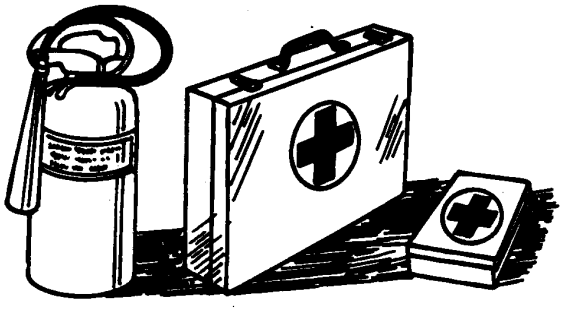
DX,FIRE1-04-12OCT11-1/1

الاستعداد للحالات الطارئة

في حالة نشوب حريق يجب أن تكون على أهبة الاستعداد.

مطافئ الحريق و علبة الإسعاف يجب أن تكون في متناول اليد.

يجب تحضير أرقام الاتصال بالأطباء وسيارة الإسعاف والمستشفيات ومكافحة الحريق عند الهاتف.



TS291—UN—15APR13

DX,FIRE2-04-03MAR93-1/1

استعمال سائل التشغيل بسلامة



TS1356—UN—18MAR92

سائل التشغيل قابل للاشتعال السريع.

أبعد مصادر الشرار والشعلات عند استعماله. أبعد السائل عن البطاريات وأسلاك الكهرباء.

لتجنب تسرب السائل بغير قصد عند تخزين العبوة المضغوطة، أبقِ الغطاء عليها وخزنها في مكان بارد ومحمي.

لا تحرق أو تثقب عبوة سائل التشغيل.

لا تستعمل سوائل التشغيل في المحرك المزود بشمعات الإشعال أو سخان شفط الهواء.

DX,FIRE3-04-14MAR14-1/1

أزل بقايا المحصول المتجمعة



TS227—UN—15APR13

تجمع بقايا المحصول والقش في صندوق المحرك، في المحرك أو بالقرب من الأجزاء المتحركة يشكل خطر نشوب الحريق. افحص ونظف هذه المناطق بشكل دوري. قبل القيام بأي أعمال صيانة أو تنظيف، اطفئ المحرك، ضع مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

HX,9010SA,B-04-23AUG97-1/1

مطفأة الحريق (أوروبا)

تنبيه: يجب أن تلبي طفايات الحريق القوانين والأنظمة الحكومية المحلية:

- **مطفأة حريق بالبودرة للأغراض العامة بوزن 6 كجم (13 رطل) على الأقل**
- **مطفأة حريق مضغوطة بالسائل (إذا كانت موجودة) بحجم أدنى 8 لتر (2.1 جالون)**

ملاحظة: قد تختلف طفايات الحريق الظاهرة بناءً على اشتراطات الدولة ومصنعي مطفأة الحريق.

يتم تركيب مطفأة الحريق بالبودرة للأغراض العامة ومطفأة الحريق المضغوطة بالسائل المزودة بمحامل تثبيت بالماكينة.

اقرأ الملصقة الموجودة على مطفأة الحريق وتعرف على التعليمات عن كيفية استعمالها والمحافظة عليها. عندما تصبح مطفأة الحريق فارغة بغض النظر عن المدة، يجب إعادة شحنها أو استبدالها.

مهم: لا يجب تعريض مطفأة الحريق المضغوطة بالسائل لدرجات حرارة التجميد ما لم تكن محمية بمضاد للتجمد. راجع التعليمات الملصقة على مطفأة الحريق لمزيد من المعلومات.



H92841—UN—16SEP08

مطفأة حريق بالبودرة للأغراض العامة / بالسائل

OUO6075,00042F6-04-20JUN16-1/1

طفايات الحريق (أستراليا و نيوزيلندا)

تنبيه: يجب أن تلبي طفايات الحريق القوانين والأنظمة الحكومية المحلية:

- **مطفأة حريق بالبودرة للأغراض العامة بوزن 4 كجم (10 رطل) على الأقل**
- **مطفأة حريق مضغوطة بالسائل بحجم أدنى 8 لتر (2.1 جالون)**

ملاحظة: قد تختلف طفايات الحريق الظاهرة بناءً على اشتراطات الدولة ومصنعي مطفأة الحريق.

يتم تركيب مطفأة الحريق بالبودرة للأغراض العامة ومطفأة الحريق المضغوطة بالسائل المزودة بمحامل تثبيت بالماكينة.

اقرأ الملصقة الموجودة على مطفأة الحريق وتعرف على التعليمات عن كيفية استعمالها والمحافظة عليها. عندما تصبح مطفأة الحريق فارغة بغض النظر عن المدة، يجب إعادة شحنها أو استبدالها.

مهم: لا يجب تعريض مطفأة الحريق المضغوطة بالسائل لدرجات حرارة التجميد ما لم تكن محمية بمضاد للتجمد. راجع التعليمات الملصقة على مطفأة الحريق لمزيد من المعلومات.



H117754—UN—17MAR16

مطفأة حريق بالبودرة للأغراض العامة / بالسائل

OUO6075,00042F7-04-20JUN16-1/1

طفايات الحريق (الاتحاد الاقتصادي الأوروآسيوي)

تنبيه: يجب أن تلبي طفايات الحريق القوانين والأنظمة الحكومية المحلية:

- **مطفأة حريق بالبودرة للأغراض العامة بوزن 6 كجم (13 رطل) على الأقل**
- **مطفأة حريق مضغوطة بالسائل بحجم أدنى 8 لتر (2.1 جالون)**

ملاحظة: قد تختلف طفايات الحريق الظاهرة بناءً على اشتراطات الدولة ومصنعي مطفأة الحريق.

يتم تركيب مطفأة الحريق بالبودرة للأغراض العامة ومطفأة الحريق المضغوطة بالسائل المزودة بمحامل تثبيت بالماكينة.

اقرأ الملصقة الموجودة على مطفأة الحريق وتعرف على التعليمات عن كيفية استعمالها والمحافظة عليها. عندما تصبح مطفأة الحريق فارغة بغض النظر عن المدة، يجب إعادة شحنها أو استبدالها.

مهم: لا يجب تعريض مطفأة الحريق المضغوطة بالسائل لدرجات حرارة التجميد ما لم تكن محمية بمضاد للتجمد. راجع التعليمات الملصقة على مطفأة الحريق لمزيد من المعلومات.

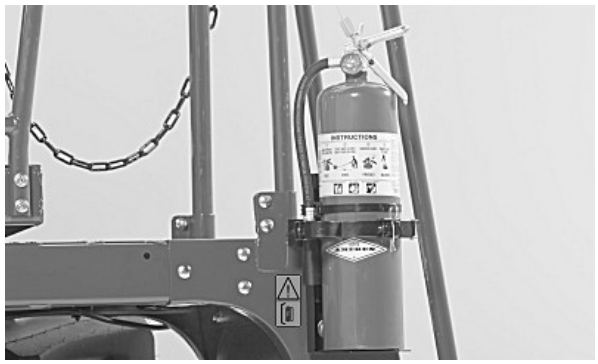


H117754—UN—17MAR16

مطفأة حريق بالبودرة للأغراض العامة / بالسائل

OUO6075,00042F8-04-20JUN16-1/1

مواضع مطفأة الحرية



موقع مطفأة الحريق الأمامية



المكان الخلفي لمطفأة الحريق

ملاحظة: قد تختلف طفايات الحريق الظاهرة بناءً على اشتراطات الدولة ومصنعي مطفأة الحريق.

تقع مطفأة الحريق للأغراض العامة على منصة السلم الأمامية.

تقع مطفأة الحريق المضغوطة بالسائل (إذا كانت موجودة) داخل باب الوصول إلى المحرك الخلفي الأيمن.

OUO6075,00042F9-04-03JUN16-1/1

في حالة الحرية

تنبيه: تجنب الإصابة الشخصية.

أوقف الماكينة فورا عند أول علامة للحريق. يمكن التعرف على الحريق من رائحة الدخان أو رؤية اللهب. ولأن النار تزداد وتنتشر بسرعة، انزل من الجهاز فورا وتحرك بأمان بعيدا عن النار. وإياكَ والعودة إلى الماكينة! اجعل أهم أولوياتك سلامتك.

اتصل بالمطافئ. يمكن لطفاية الحريق المحمولة إخماد حريق صغير أو احتوائه حتى وصول رجال الاطفاء، ولكن للطفايات المحمولة حدود. اجعل دائما أهم أولوياتك سلامة السائق والمارة. عند محاولتك لإخماد الحريق، أبقِ ظهرك مواجهًا للريح مع اتخاذ مسار للهروب بدون عائق حتى تتمكن من الابتعاد بسرعة إذا لم تتمكن من إخماد الحريق.

اقرأ تعليمات مطفأة الحريق وتعرف على أماكن وجودها، وأجزائها، وكيفية استعمالها قبل نشوب حريق. قد تقدم جهات مكافحة الحرائق المحلية أو موزعين معدات مكافحة الحرائق نصائح وتدريبات على مكافحة الحرائق.

إذا لم يكن هناك تعليمات على الطفاية الخاصة بك، اتبع هذه الإرشادات العامة:

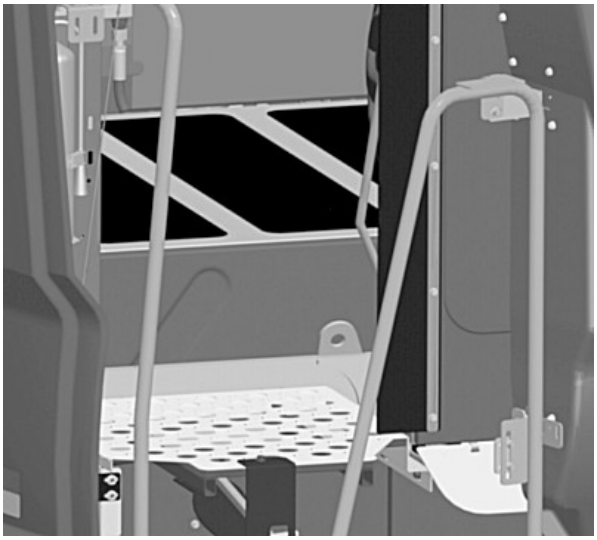


1. اجذب المسمار. امسك الطفاية بحيث يكون البخاخ متجه بعيدا عنك، وحرر آلية القفل.
2. وجهها نحو الأسفل. وجه الطفاية نحو قاعدة اللهب.
3. اضغط الذراع ببطء وبشكل متساوٍ.
4. حرك الفوهة من ناحية إلى أخرى.

DX,FIRE4-04-22AUG13-1/1

تنظيف صندوق المحرك

تنبيه: لا تنظف المحرك أو صندوق المحرك والمحرك يدور. تشكل الأوساخ، الزيت، بقايا المحصول في صندوق المحرك وأعلى المحرك أحد مخاطر نشوب الحريق. اتجاه الريح ونوع المحصول ودرجة رطوبة حبوبه يمكن أن يؤثر على مكان وكمية تراكم البقايا والقشور. افحص ونظف هذه المنطقة بشكل دوري.



H95319—UN—11FEB10

OUO6075,0000575-04-17MAR10-1/1

تنظيف الماكينة

إرشادات التنظيف العامة

يجب القيام بفحص الماكينة بشكل دوري خلال يوم الحصاد. يجب القيام بالتخلص من تجمع المحصول والأوساخ الأخرى للتأكد من عمل الماكينة بشكل صحيح وتقليل مخاطرة اندلاع الحريق. يتعلق تفاوت معدلات القيام بالفحص والتنظيف بعوامل عدة، منها ظروف التشغيل وإعدادات الماكينة وأوضاع المحصول وسرعات التشغيل والأحوال الجوية. قد يكون من الضروري القيام بأعمال الفحص والتنظيف عدة مرات خلال يوم الحصاد الواحد، ولا سيما عند العمل في أجواء جافة وساخنة وعاصفة.

مهم: القيام بعمليات التنظيف بشكل منتظم والتنظيف كلما اتسخت الماكينة بجانب أعمال الصيانة الروتينية المدرجة في دليل استعمال السائق تقلل بشكل كبير مخاطر الحرائق وأوقات التوقف عن العمل الباهضة التكاليف وتزيد من أداء الماكينة.

يمكن أن تتجمع مادة المحصول وأية بقايا ورواسب أخرى في مناطق متعددة. اتجاه الريح ونوع المحصول ودرجة رطوبة حبوبه يمكن أن يؤثر على مكان وكمية تراكم مادة المحصول والقشور. احرص على مراعاة أوضاع الحصاد ومواءمة جدول التنظيف للتأكد من عمل الماكينة بشكل صحيح وتقليل مخاطرة اندلاع الحريق. افحص ونظف هذه المناطق طوال يوم الحصاد، حسبما يستدعي الأمر.

قد يسبب حصاد بعض المحاصيل مشاكل خاصة. فبعض المحاصيل تتسم بأنها شديدة "اللزوجة"، وفي أغلب الأحوال يكون من الصعب تنظيف الماكينة عند القيام بحصاد هذه النوعية من المحاصيل. أمثلة على تلك المحاصيل تشمل دوار الشمس، كانولا، و العصفر (القرطم). احرص على توخ الحرص الشديد عند تنظيف الماكينة إذا ما قمت بحصاد هذه النوعية من المحاصيل.

اتبع دائما جميع خطوات السلامة الموجودة في الماكينة ودليل استعمال السائق هذا. قبل القيام بأي أعمال صيانة أو تنظيف، اطفئ المحرك دائما، ضع مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

OUO6075,0001167-04-21JUN12-1/1

التنظيف الشامل للماكينة (التنظيف الدوري)

الصور الواردة في هذا الجزء توضح مساحات الماكينة التي تتطلب الفحص والتنظيف الدوري المنتظم. بينما يوجد مناطق أخرى يلزمها التنظيف الدوري، فيرجى توخ الحرص الشديد عند التعامل مع هذه المناطق، حيث إنها تشكل أكبر خطر لاندلاع الحرائق.

بعض هذه الصور تعرض تكومات مادة المحصول ورواسب أخرى قبل التنظيف. تجدر الإشارة إلى أن نوع التكويم هنا ليس بالأمر الطبيعي، فهو يخدم فقط غرض العرض التصويري.

مهم: قد تتطلب هذه المناطق التنظيف الدوري بنسبة أكبر، وقد تصل إلى عدة مرات في اليوم، وذلك بحسب ظروف الحصاد. احرص على مراعاة أوضاع الحصاد ومواءمة جدول التنظيف للتأكد من عمل الماكينة بشكل صحيح وتقليل مخاطرة اندلاع الحريق.

بعض المناطق الأخرى غير الواردة في هذا الجزء، قد تكون أيضًا عرضة لتجمع الرواسب عليها، ويجب تنظيفها بصفة دورية ضمانًا لجودة الأداء الوظيفي للماكينة وحسن مظهرها. افحص الماكينة من الداخل بشكل تام، على أن يكون ذلك في خلال موسم الحصاد.

اتبع دائمًا جميع خطوات السلامة الموجودة في الماكينة ودليل استعمال السائق. قبل

التكملة على الصفحة القادمة

القيام بأي أعمال صيانة أو تنظيف، اطفئ المحرك دائما، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

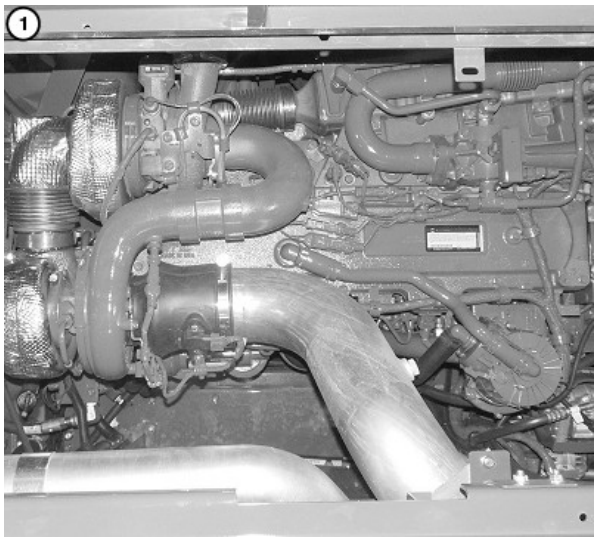
قم بتنظيف الماكينة تماما من أعلاها إلى أسفلها باستخدام الهواء المضغوط. أولًا نظف كافة المناطق التي يمكن الوصول إليها من غطاء المحرك. ابدأ بصندوق المحرك واتجه في مسار عملك إلى الخارج، وفي عكس اتجاه حركة عقارب الساعة إلى مساحات أخرى تقع حول صندوق المحرك، والأرضية أسفل المحرك، والجزء العلوي من محرك الدوران الخلفي والغطاء الخلفي، بما في ذلك المناطق المحيطة بمعالجة العادم (إن كانت موجودة). عند الانتهاء من تنظيف المناطق العليا من الماكينة، انتقل إلى تنظيف المناطق التي يمكن الوصول إليها من مستوى الأرض.

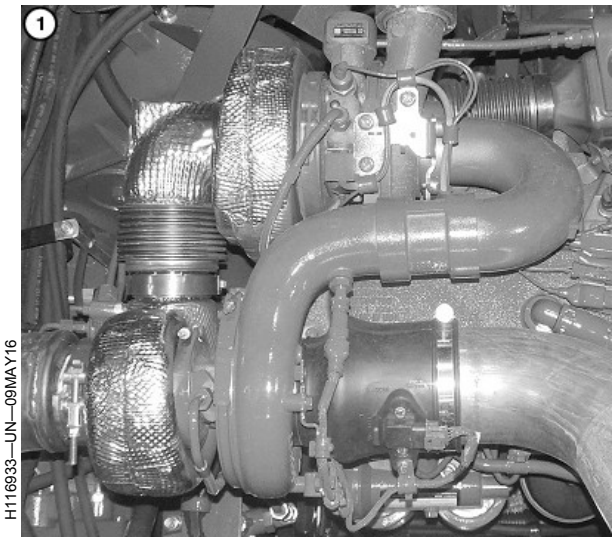
نظف من مستوى الأرض، الجانب السفلي الخلفي من منطقة خزان الوقود و أعلى تجهيزة الرش الخلفية في نظام التخلص من الرواسب. كما يجب تنظيف منطقة حاوية المعالجة اللاحقة للعادم (إن وجدت) من مستوى الأرض. عند الانتهاء من التنظيف من مستوى الأرض، أعد فحص غرفة المحرك للتحقق من وجود أي رواسب للمحصول قد تندفع إلى داخلها بسبب التنظيف من مستوى الأرض.

ملاحظة: تم فك بعض الدروع لتوضيح الصورة.

OUO6075,00046CA-04-28MAR17-1/16

غرفة المحرك (المناطق العلوية)

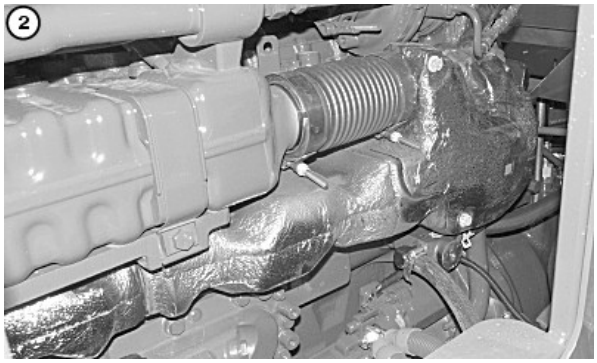


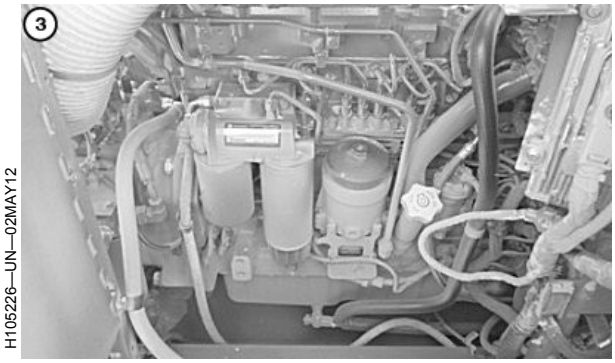


(1) — المنطقة العلوية من المحرك و الشواحن التوربينية

OUO6075,00046CA-04-28MAR17-2/16

غرفة المحرك (المناطق العلوية)





(2) - ماسورة العادم المتشعبة ودرع ماسورة العادم، أنبوب مرحلة متوسطة في التوربين، أنبوب مبرد تدوير غاز العادم (EGR)

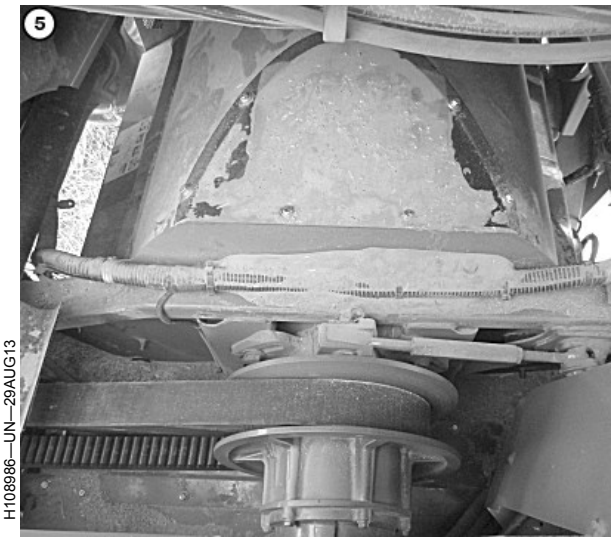
(3) - حول المحرك

OUO6075,00046CA-04-28MAR17-3/16

التكملة على الصفحة القادمة

غرفة المحرك (المناطق العلوية)



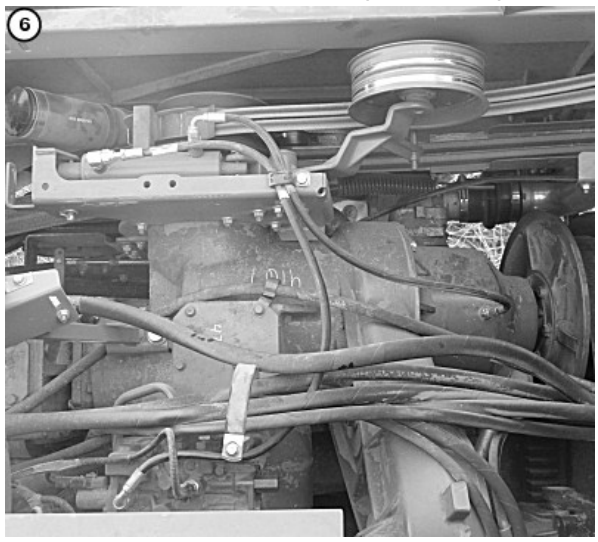


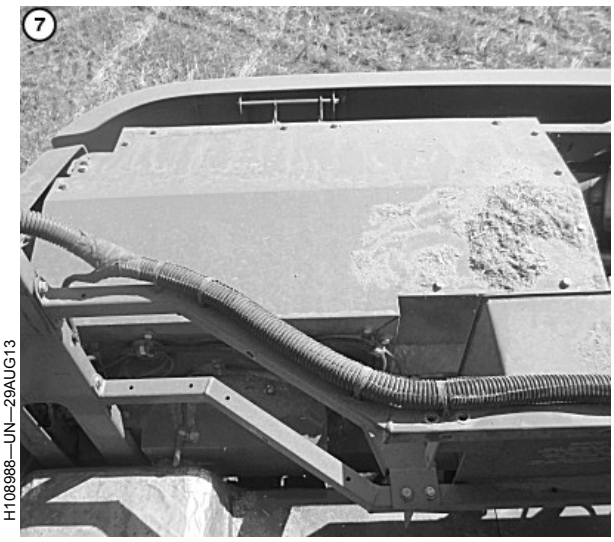
(4) - أسفل المحرك

(5) - أعلى منطقة مؤخرة المحرك الدوار والمنطقة حول دفع المحرك الدوار

OUO6075,00046CA-04-28MAR17-4/16

غرفة المحرك (المناطق العلوية)





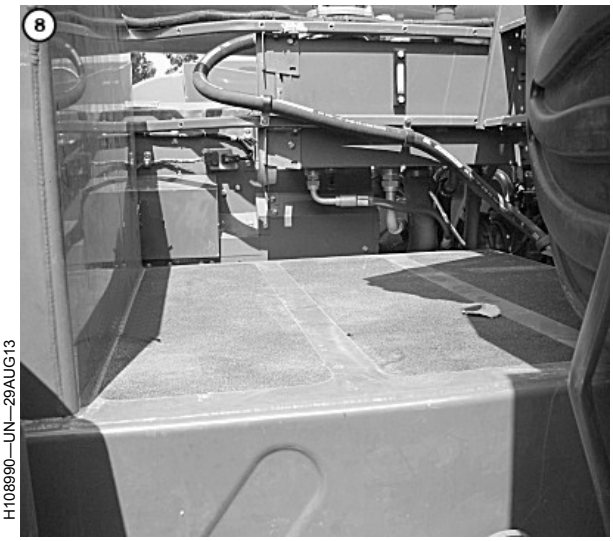
(6) — علبة تروس المحرك الرئيسي

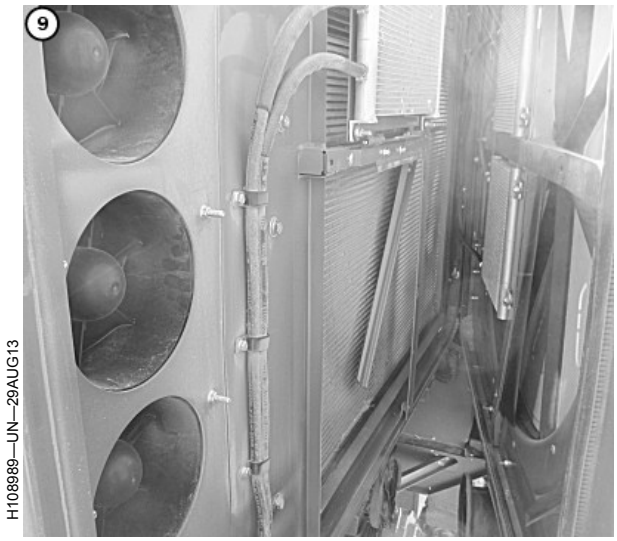
(7) - المنطقة حول وتحت محيط معالجة العادم (إذا كان موجودا)

OUO6075,00046CA-04-28MAR17-5/16

التكملة على الصفحة القادمة

غرفة المحرك (المناطق العلوية)





(8) - على أعلى خزان الوقود

(9) - مجموعة تبريد المحرك

OUO6075,00046CA-04-28MAR17-6/16

الأرضية التي يمكن الوصول لها (المناطق السفلية)





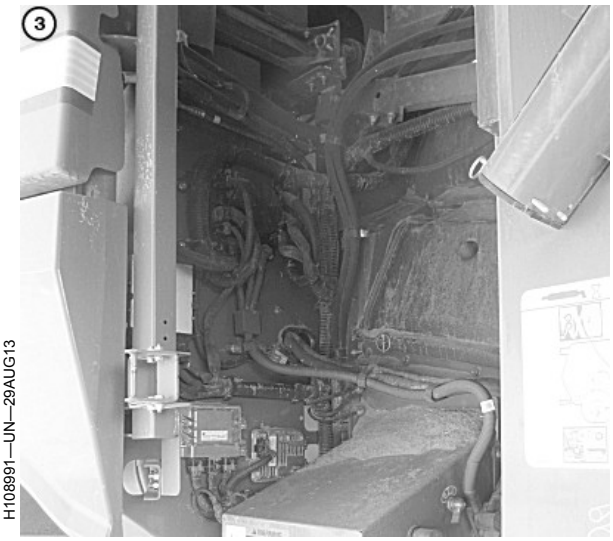
(1) - أسفل خزان الوقود

(2) - المناطق حول المحامل ودروع المحامل (مواضع متنوعة)

OUO6075,00046CA-04-28MAR17-7/16

التكملة على الصفحة القادمة

الأرضية التي يمكن الوصول لها (المناطق السفلية)



مركز المصاهر (النمط A)



مهم: توضح علامات التشحيم المواضع المختلفة لنقاط التشحيم حول الماكينة. احرص على الالتزام بمواقيت التشحيم الموضحة على العلامات واسترشد بالفترات المدرجة في الجزء الخاص بالتشحيم والصيانة للحصول على مزيد من المعلومات.

الخلل في البيليات أو السخونة الزائدة قد تؤدي إلى نشوب حريق. حتى يمكن تقليل الأعطال أو السخونة التي يمكن أن تلحق بالمحامل، فاحرص دائما على الرجوع إلى ملصقات التشحيم الموضحة على الماكينة.

(3) - مركز المصهرات ومناطق صندوق البطارية

(4) - تنظيف وحدات دفع مرفاع الحبوب

OUO6075,00046CA-04-28MAR17-8/16

الأرضية التي يمكن الوصول لها (المناطق السفلية)





(5) - منطقة الممر الضيق الجانبي الأيمن

(6) - دروع الوحل الجانبية اليمنى

OUO6075,00046CA-04-28MAR17-9/16

التكملة على الصفحة القادمة

الأرضية التي يمكن الوصول لها (المناطق السفلية)





(7) - دروع بيت المغذي الجانبية اليمند

(8) - دروع بيت المغذي الجانبية اليسرد

OUO6075,00046CA-04-28MAR17-10/16

الأرضية التي يمكن الوصول لها (المناطق السفلية)





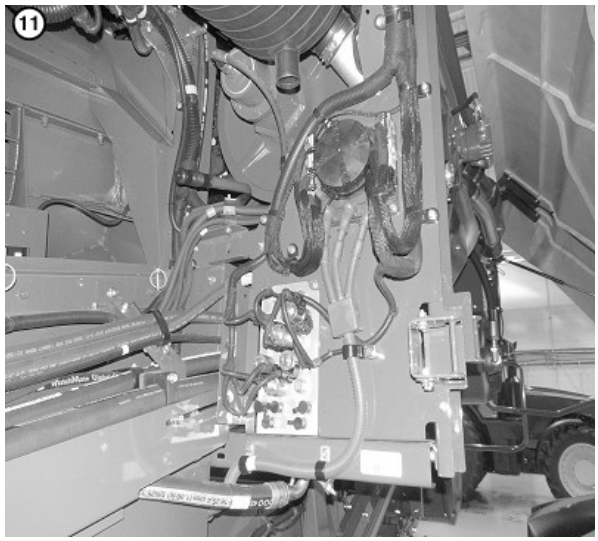
(9) - النقل

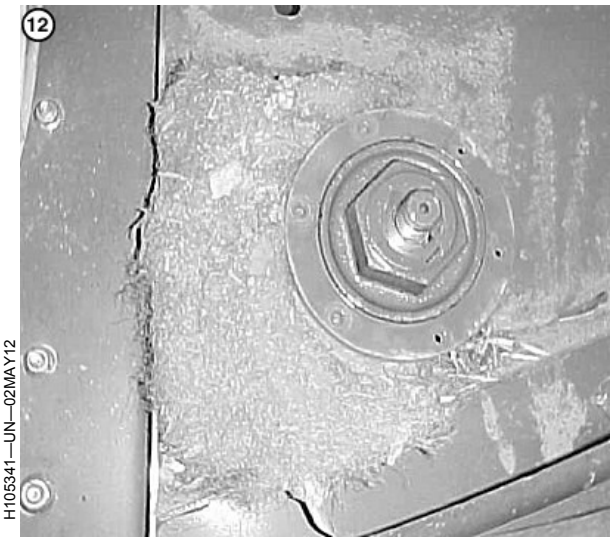
(10) - منطقة الممر الضيق الجانبي الأيسر

OUO6075,00046CA-04-28MAR17-11/16

التكملة على الصفحة القادمة

الأرضية التي يمكن الوصول لها (المناطق السفلية)





مركز المصاهر (النمط B)

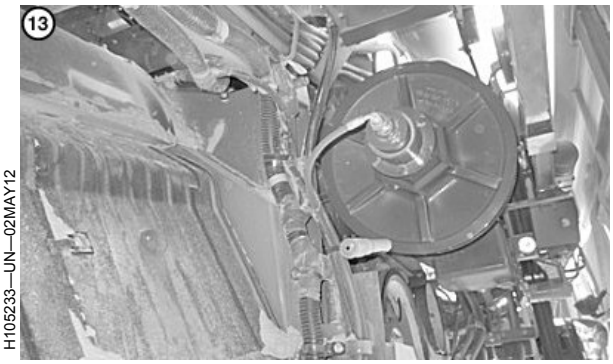
(11) - مركز المصهرات ومناطق صندوق البطارية

(12) - وحدات دفع مضرب التفريغ

OUO6075,00046CA-04-28MAR17-12/16

الأرضية التي يمكن الوصول لها (المناطق السفلية)

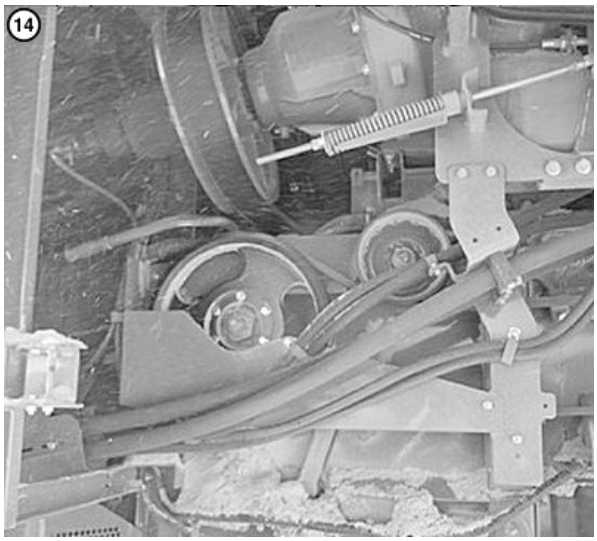
(13) - منطقة المحرك الدوار الجانبية اليسرد

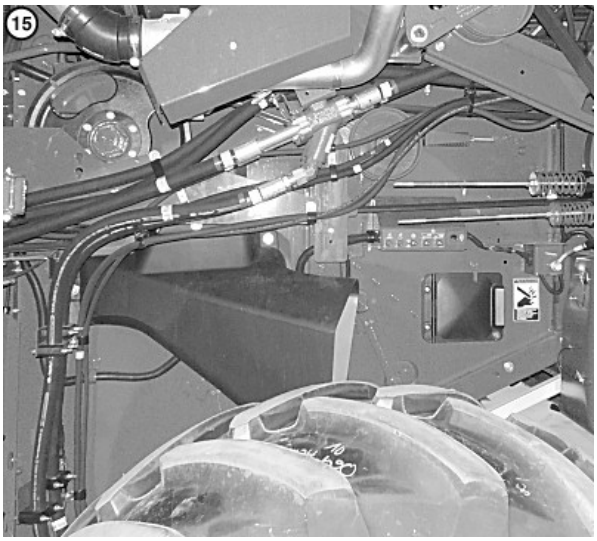


OUO6075,00046CA-04-28MAR17-13/16

التكملة على الصفحة القادمة

الأرضية التي يمكن الوصول لها (المناطق السفلية)





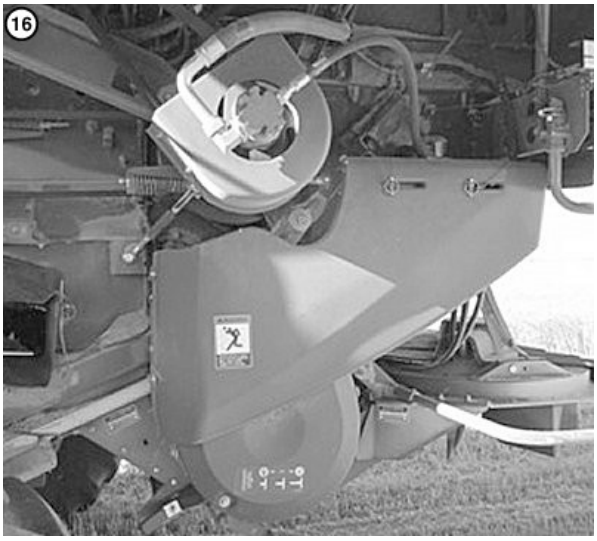
(14) - وحدات دفع المحرك الدوار

(15) - مناطق لوح الجانب اليسار

OUO6075,00046CA-04-28MAR17-14/16

الأرضية التي يمكن الوصول لها (المناطق السفلية)

(16) - وحدات دفع تجهيزة التخلص من الرواسب

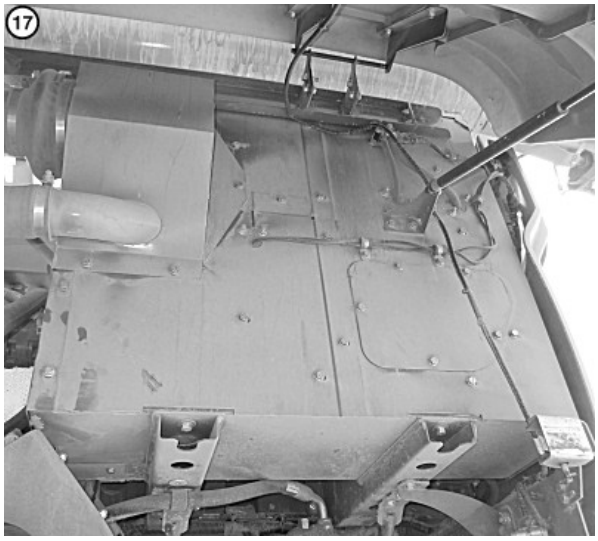


OUO6075,00046CA-04-28MAR17-15/16

التكملة على الصفحة القادمة

الأرضية التي يمكن الوصول لها (المناطق السفلية)

(17) - المنطقة حول وتحت محيط معالجة العادم (إذا كان موجودا)



OUO6075,00046CA-04-28MAR17-16/16

التنظيف الشامل للماكينة (التنظيف الشامل السنوي والمحاصيل الخاصة)

تنبيه: لتجنب الجروح، فلا تقم مطلقا بتنظيف الماكينة بينما المحرك يدور والفرازة موصولة. اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

ينصح باتباع التعليمات التالية عند تنظيف الماكينة لمحاصيل البذور المعتمدة أو عند نقل الماكينة بين المدن.

تنبيه: قم بتثبيت الرأس بشكل آمن بما لا يدع مجالا لتحركها. قم بإنزال نقاط الإيقاف الآمن للبكرة.

إزالة رأس الحصادة من الماكينة.

قم بقيادة الماكينة أعلى الصفوف النهائية أو قم بركلها وهزّها لإسقاط الاتساخات منها. اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

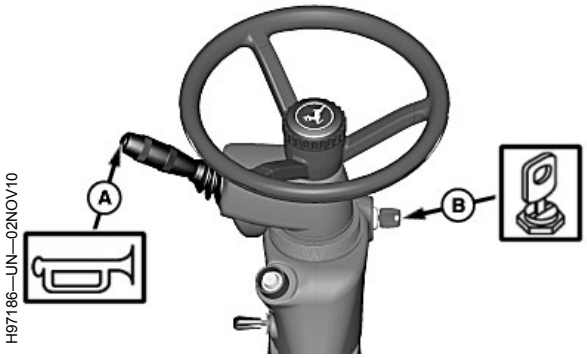
افتح أو فك جميع الأبواب وفتحات التفريغ.

تنبيه: قم بتشغيل بوق التنبيه (A) لإخلاء المنطقة من أي شخص متواجد بها. قف بعيدا عن الماكينة عند قيامها بتفريغ القشور.

أدر المفتاح (B) لتشغيل المحرك.

ركب الفرازة حتى يتوقف التبن من الخروج من الجزء الخلفي من الماكينة.

قم بتخفيض عدد لفات المحرك إلى الوضع المحايد بعدد لفات منخفض، ثم قم بتوصيل



A—الزامور **B—كبسة التشغيل**

الفرازة عدة مرات. من خلال دوران الفرازة على الوضع المحايد بعدد لفات منخفض يتم إخراج الاتساخات من داخل المحرك الدوار.

قم بنقل الصمام الخانق ليعمل في نطاق عدد لفات عال واتركه يعمل لعدة دقائق. استمر في تكرار دورة العمل هذه، إلى أن يتوقف خروج أية قشور أخرى من مؤخرة الماكينة.

تنبيه: احرص على أن يقف الآخرون بعيدا عن الماكينة عند قيامها بتفريغ القشور.

قم بتشغيل الماكينة على وضع الغلق، بحيث يكون الجانب الأيمن على ارتفاع 150 ملم (6 إنش) أو قم بإيقافها على منحدر بالشكل الذي يتيح إمكانية خروج الاتساخات.

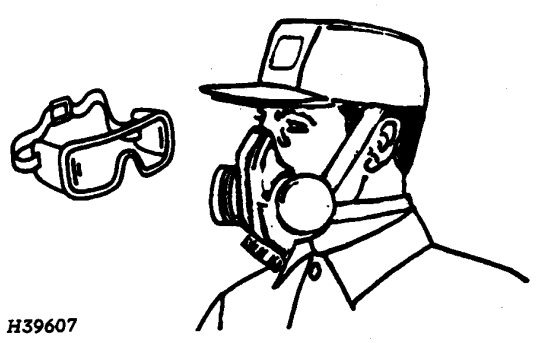
التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,0004686-04-28MAR17-1/31

تنبيه: أطفئ المحرك، ودُس على فرامل الوقوف، وأخرج المفتاح وأوقف العجلات و أنزل ميقف أمان بيت المغذي.

عند العمل باستخدام الهواء المضغوط في أوضاع متربة، فعليك أن ترتدي مناظير الوقاية وقناع الحماية من الأتربة لحمايتك الشخصية.

ابدء من أعلى الماكينة وصولاً للأسفل.



H39607—UN—11OCT88

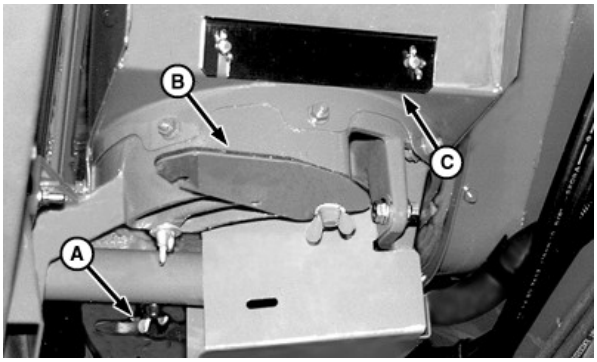
OUO6075,0004686-04-28MAR17-2/31

افتح أبواب التنظيف الشامل (A) و(B) و(C).

نظف الحبوب من تحت خزان الحبوب مرورًا بالحلزون ووصولاً إلى الحوض.

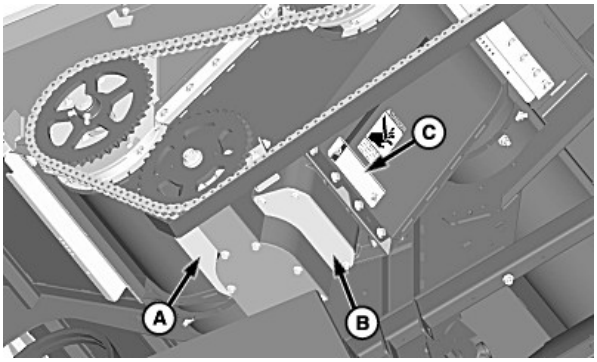
نظف الحبوب من حواف حوض حلزون التفريغ إلى القاع. يجب إزالة الحبوب من الأبواب أثناء الوقوف على الأرض.

A—باب التنظيف الشامل
B—باب التنظيف الشامل
C—باب التنظيف الشامل



H62230—UN—19JAN00

النمط A



H98866—UN—27OCT10

النمط B

OUO6075,0004686-04-28MAR17-3/31

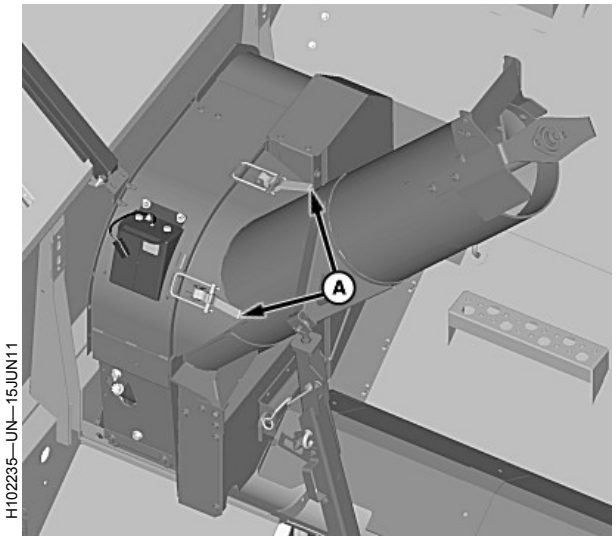
التكملة على الصفحة القادمة

حلزون تفريغ خزان الحبوب (امتدادات خزان الحبوب)

قم بفك المرابط (A) وخفض الحلزون.

نظف المنطقة العلوية و أسفل مصعد الحبوب النظيفة لتنظيف سلسلة المصعد. قم بتنظيف كل الجوانب.

A—المرابط



H102235—UN—15JUN11

OUO6075,0004686-04-28MAR17-4/31

حلزون تفريغ خزان الحبوب (أغطية خزان الحبوب)

تنبيه: لا تقم بسحب أو فك المسمار (A) لخفض حلزون شحن خزان الحبوب. في حالة فك المسمار فسوف ينتج عن ذلك حدوث جروح خطيرة أو أعطال فادحة في الماكينة.

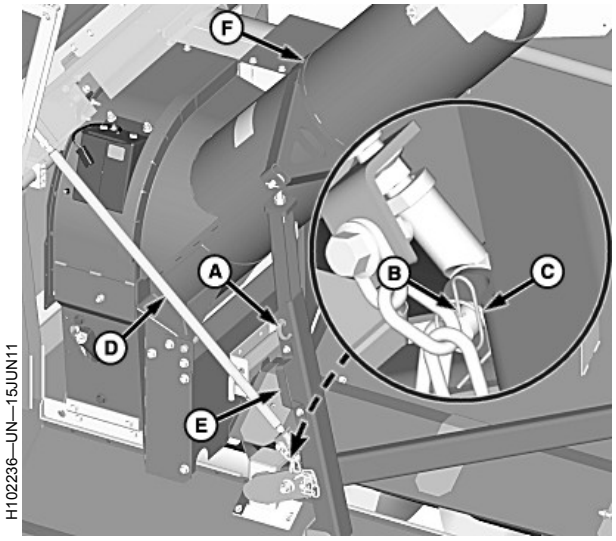
حلزون شحن خزان الحبوب ثقيلة. احرص على توخي مزيدا من الحذر عند رفع أو خفض الحلزون.

قم بفك مسمار القفل السريع (B) والمسمار (C) من الشدادة (D).

استخدم المقبض (E) للمساعدة في خفض حلزون تفريغ خزان الحبوب (F).

نظف المنطقة العلوية و أسفل مصعد الحبوب النظيفة لتنظيف سلسلة المصعد. قم بتنظيف كل الجوانب.

A—مسمار
B—مسمار القفل السريع
C—مسمار
D—شدادة حلقية
E—مقبض
F—حلزون السحب



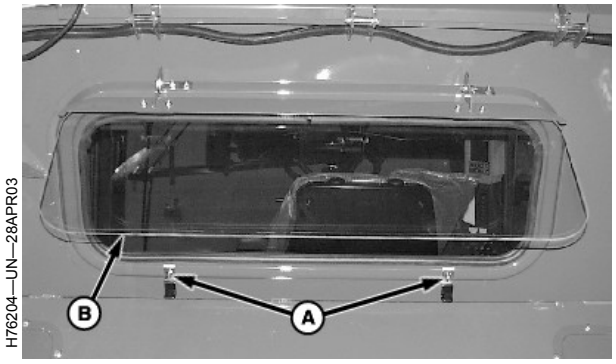
H102236—UN—15JUN11

OUO6075,0004686-04-28MAR17-5/31

ارخي المرابط (A) وأرجح نافذة خزان الحبوب (B) للأعلى.

نظف المنطقة الموجودة خلف غرفة القيادة، وحول محور المناولة الأساسي و فوق الفرازة.

A—المرابط
B—نافذة خزان الحبوب



H76204—UN—28APR03

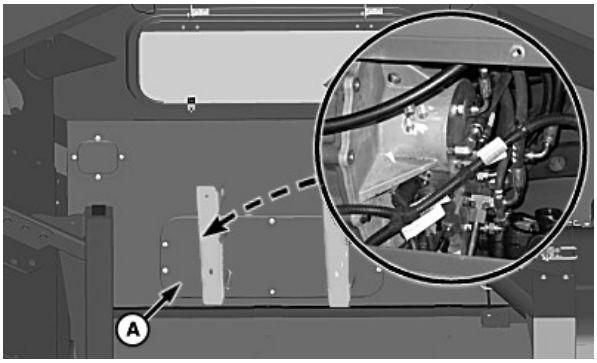
OUO6075,0004686-04-28MAR17-6/31

التكملة على الصفحة القادمة

فك باب الوصول (A) (إن وجد) الموجود بالجانب الأمامي من خزان الحبوب.

نظف المواد حول علبة تروس وحدة دفع بيت المغذي متعددة السرعات.

A—باب الوصول



H113138—UN—06MAR15

OUO6075,0004686-04-28MAR17-7/31

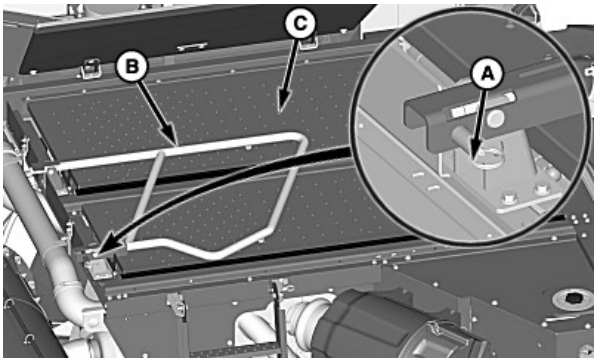
فك مسمار الغلق السريع (A) و لف الدرابزين (B) لأعلى حتى يثبت في مكانه.

افتح أغطية الوصول إلى المحرك (C) و نظف الجانب العلوي من منطقة غرفة المحرك و حول الفرازة في الجانب الأمامي من المحرك.

قم بتنظيف منطقة غرفة المحرك من الداخل، ولا سيما المنطقة أسفل المحرك.

قم بشطف أية بقع زيوت أو شحوم في منطقة المحرك.

A—مسمار الغلق السريع
B—الدرابزين
C—أغطية الوصول للمحرك



H118329—UN—04MAY16

OUO6075,0004686-04-28MAR17-8/31

فك مسمار الغلق السريع (A) و لف الدرج (B) لأعلى حتى يثبت في مكانه.

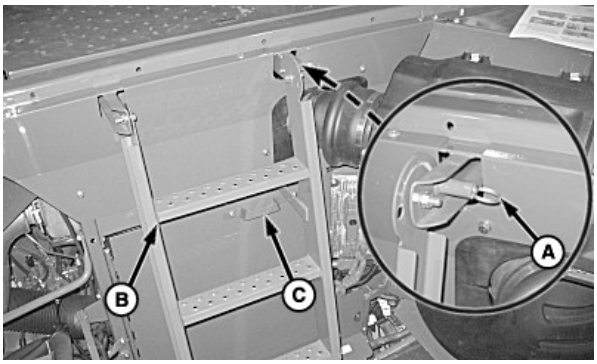
اسحب غطاء الوصول للمصفاة (C) وفتحه لتحريره من قوة المغناطيس.

قم بتنظيف الجانب الخلفي لمنطقة غرفة المحرك.

قم بتنظيف منطقة غرفة المحرك من الداخل، ولا سيما المنطقة أسفل المحرك.

قم بشطف أية بقع زيوت أو شحوم في منطقة المحرك.

A—مسمار الغلق السريع
B—الدرج
C—غطاء



H95353—UN—25AUG10

OUO6075,0004686-04-28MAR17-9/31

التكملة على الصفحة القادمة

المرتبة 2/الدرجة II (النمط A)

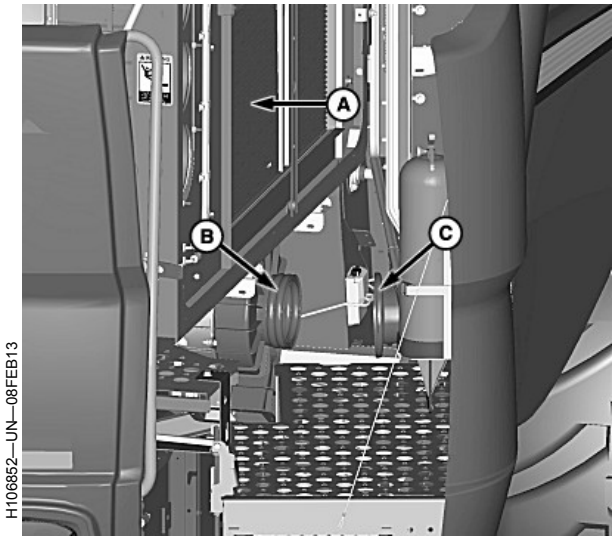
ملاحظة: قم بتنظيف المساحات باستخدام هواء مضغوط، مع النفخ من الداخل للخارج.

افتح باب الشبك الدوار.

قم بتنظيف المناطق التالية من الداخل للخارج:

- المبرد (A)
- المكثف
- مبرد الزيت
- مبرد الهواء المضغوط

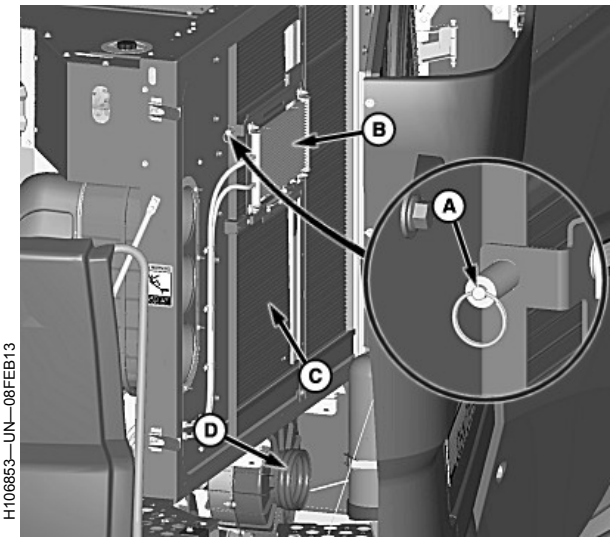
أزل الأوساخ من قناة التفريغ المنخفضة (B) و قناة النقل (C).



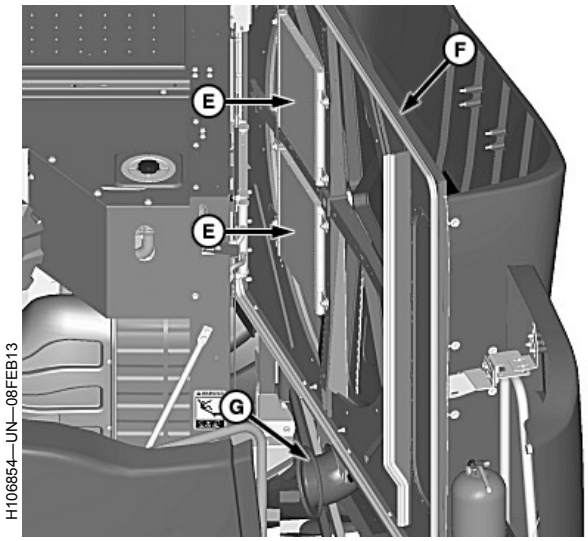
A—المبرد (الرديتور)
B—قناة التخوية
C—قناة النقل

OUO6075,0004686-04-28MAR17-10/31

المرتبة 2/الدرجة II (النمط B) و المرتبة النهائية 4/الدرجة IV



A—مسمار الغلق السريع
B—مبرد الوقود
C—المبرد (الرديتور)
D—قناة التخوية



E—المكثفات
F—باب الشبك الدوار
G—قناة النقل

ملاحظة: قم بتنظيف المساحات باستخدام هواء مضغوط، مع النفخ من الداخل للخارج.

افتح باب الشبك الدوار.

فك مسمار الغلق السريع (A) و لف مبرد الوقود (B) لتنظيفه.

قم بتنظيف المناطق التالية من الداخل للخارج:

- المبرد (C)
- مبرد الزيت
- مبرد الهواء المضغوط

أزل الأوساخ من قناة التفريغ المنخفضة (D).

قم بتنظيف المكثفات (E) الموجودة على باب الشبك الدوار (F).

أزل الأوساخ من قناة النقل (G).

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,0004686-04-28MAR17-11/31

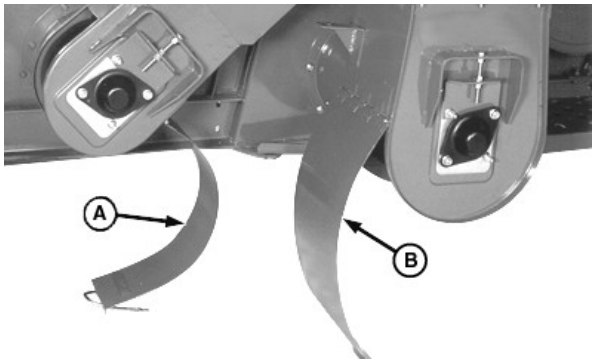
مصعد الحبوب النظيفة و مصعد المخلفات (النمط B)

افتح باب مصعد المخلفات السفلي (A) وباب مصعد الحبوب النظيفة (B).

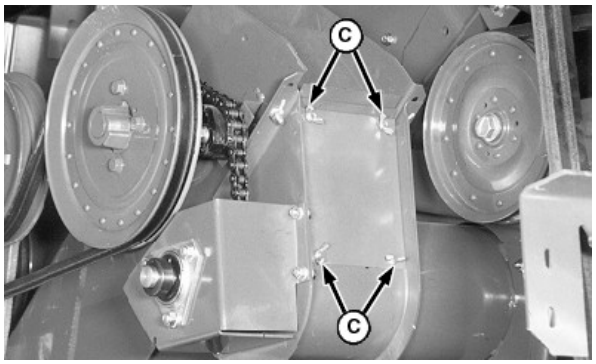
قم بفك صمولات الأجنحة (C) وفك الباب الموجود عند الطرف السفلي لمرفاع القمامة.

قم حسب الحاجة بإزالة أية مواد وتنظيف جوانب المرفاع.

A—باب مصعد المخلفات
B—باب مصعد الحبوب النظيفة
C—صمولات بأجنحة



H62232—UN—19JAN00



H62233—UN—19JAN00

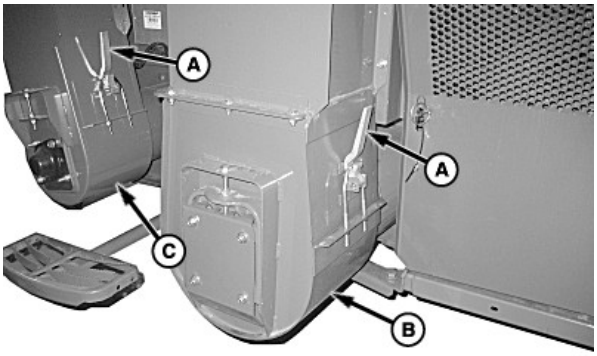
OUO6075,0004686-04-28MAR17-12/31

مصعد الحبوب النظيفة و مصعد المخلفات (النمط B)

استخدم المقابض (A) لفتح باب مصعد الحبوب النظيفة (B) و باب مصعد نظام المخلفات (C).

قم حسب الحاجة بإزالة أية مواد وتنظيف جوانب المرفاع.

A—مقابض
B—باب مصعد الحبوب النظيفة
C—باب مرفاع نظام القمامة



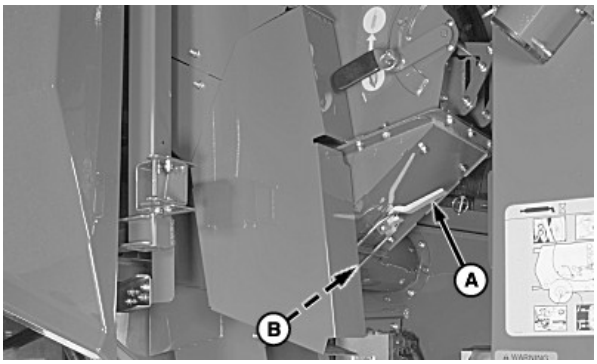
H97193—UN—30JUN10

OUO6075,0004686-04-28MAR17-13/31

استخدم المقبض (A) لفتح باب حلزون نظام المخلفات (B).

قم حسب الحاجة بإزالة أية مواد وتنظيف جوانب المرفاع.

A—مقبض
B—باب حلزون نظام القمامة

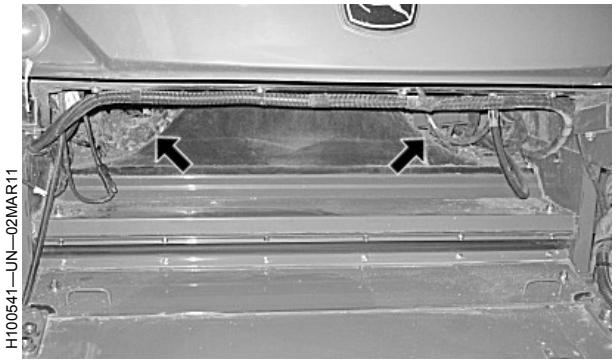


H97194—UN—30JUN10

OUO6075,0004686-04-28MAR17-14/31

التكملة على الصفحة القادمة

قم بالتنظيف الشامل للقشور بين الفرازة وجوانب الماكينة.



OUO6075,0004686-04-28MAR17-15/31

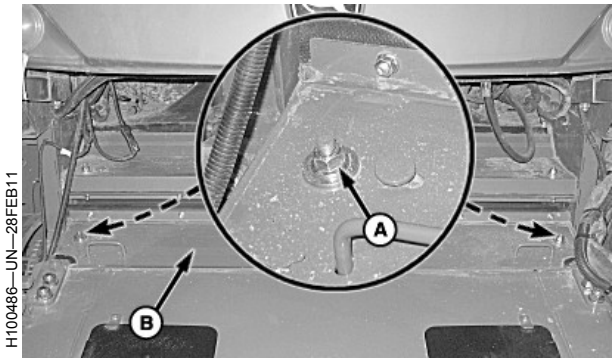
أرخ الصمولات (A) على جانبي باب بيت المغذي و ادفعها تجاه منتصف بيت المغذي.

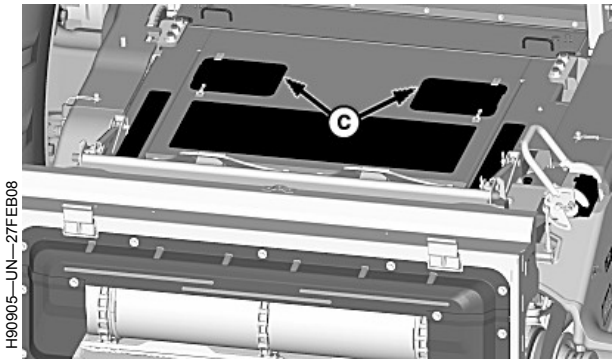
اسحب الباب للأمام لفكه.

قم بتنظيف بيت المغذي من خلال الأبواب العلوية (B) و(C).

ارفع سلسلة الحامل واتركها ترجع إلى الوراء عدة مرات عند التنظيف.

A—الصمولات
B—باب بيت المغذي
C—باب بيت المغذي





OUO6075,0004686-04-28MAR17-16/31

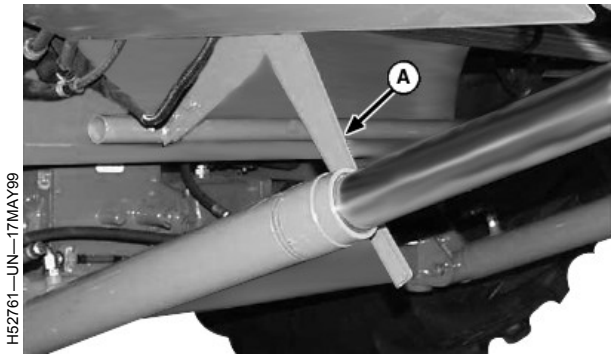
لوح التغذية (النمط A)

قم بفك مسمار القفل السريع وقم بتحريك الذراع (A) إلى أسفل ولخلف لفتح لوح التغذية.

قم بالتنظيف الشامل لمنطقة لوح التغذية.

ادفع الذراع إلى الأمام وأعلى لغلق لوح التغذية. احتفظ بمسمار الغلق السريع المفكوك في وقتٍ سابق.

A—ذراع



OUO6075,0004686-04-28MAR17-17/31

التكملة على الصفحة القادمة

لوح التغذية (النمط B)

فك الصمولات (A) و البرغي مدور الرأس (B) على جانبي الماكينة.

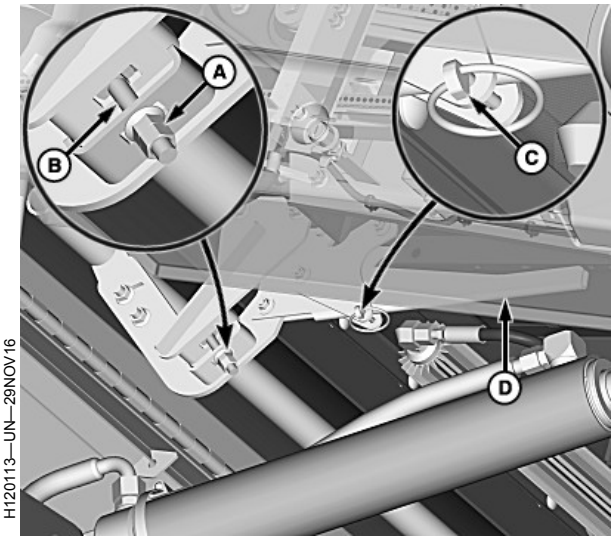
فك مسمار الغلق السريع (C) و حرك الذراع (D) إلى أسفل و للخلف لفتح لوح التغذية.

قم بالتنظيف الشامل لمنطقة لوح التغذية.

ادفع الذراع إلى الأمام وأعلى لغلق لوح التغذية. احتفظ بمسمار الغلق السريع المفكوك في وقتٍ سابق.

ركب البرغي مدور الرأس المفكوك في وقتٍ سابق (B) و الصمولات (A) على جانبي الماكينة.

A—الصمولات
B—براغي برؤوس مستديرة
C—مسمار القفل السريع
D—ذراع



H120113—UN—29NOV16

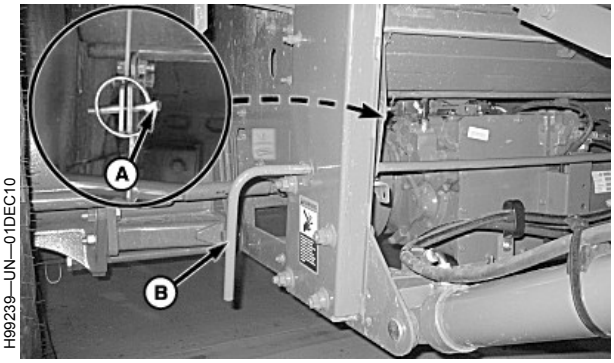
OUO6075,0004686-04-28MAR17-18/31

قم بفك مسمار الغلق السريع (A) وتحريك الذراع (B) للأعلى إلى مصيدة الحجارة.

قم بالتنظيف الشامل لمنطقة مصيدة الحجارة.

قم بتحريك الذراع للأسفل لغلق مصيدة الحجارة. احتفظ بمسمار الغلق السريع.

A—مسمار القفل السريع
B—ذراع



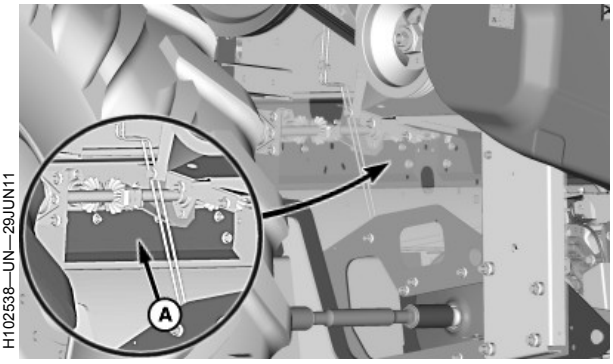
H99239—UN—01DEC10

OUO6075,0004686-04-28MAR17-19/31

إذا كانت موجودة: قم بفك البراغي من أبواب التنظيف الشامل (A) لتنظيف المساحة المعنية.

قم بتركيب أبواب التنظيف الشامل والبراغي عند الانتهاء من التنظيف.

A—أبواب التنظيف الشامل



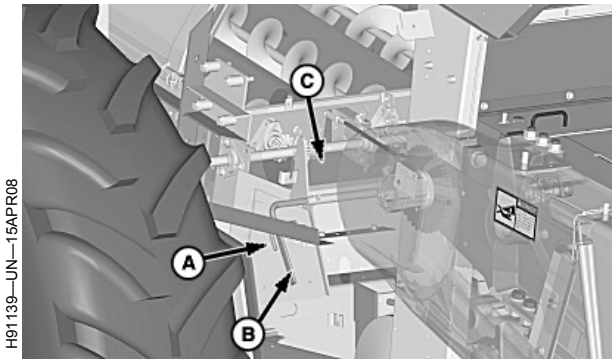
H102538—UN—29JUN11

OUO6075,0004686-04-28MAR17-20/31

التكملة على الصفحة القادمة

إذا كانت موجودة: فك مسمار الغلق السريع (A) و حرك المقبض (B) لأعلى لتفريغ باب التنظيف (C) و حرك المقبض لأسفل لغلق باب التنظيف وقفله.

A—مسمار الغلق السريع
B—مقبض
C—باب التنظيف الشامل

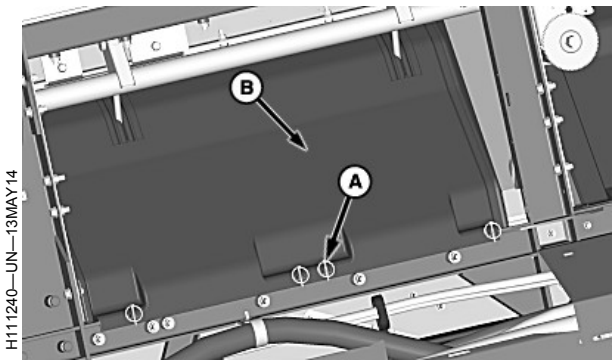


H91139—UN—15APR08

OUO6075,0004686-04-28MAR17-21/31

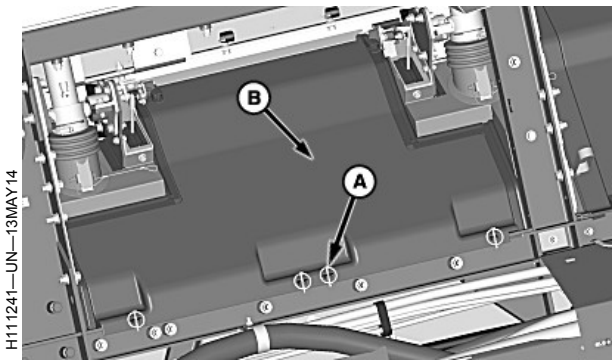
قم بفك مسامير القفل السريع (A) وغطاء الفحص (B). استخدم المكشطة لتحرير المادة والتنظيف الشامل من خلال جوانب الماكينة.

A—مسامير القفل السريع
B—غطاء الفحص



H111240—UN—13MAY14

فحص الغطاء (ضبط التقعر العادي)



H111241—UN—13MAY14

غطاء الفحص (عازل مقعر نشيط)

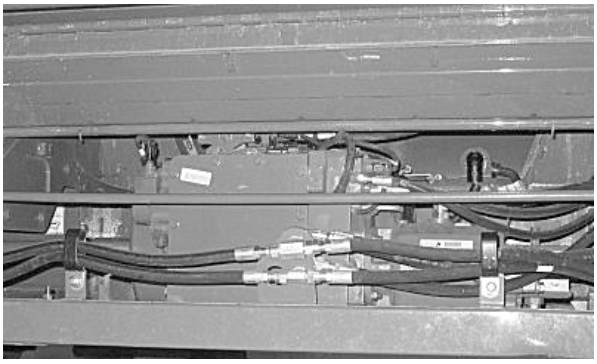


H52708—UN—23MAR99

OUO6075,0004686-04-28MAR17-22/31

التكملة على الصفحة القادمة

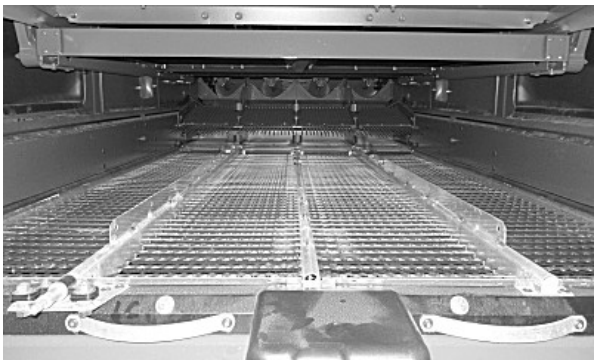
قم بتنظيف أعلى المحور والناقل.



موضح ماكينة بعمود بزر الدفع

OUO6075,0004686-04-28MAR17-23/31

افتح المنخل والقشارة بأقصى ما يمكن وقم بالتنظيف.



OUO6075,0004686-04-28MAR17-24/31

قم بتنظيف منطقة المحور الخلفي.



OUO6075,0004686-04-28MAR17-25/31

التكملة على الصفحة القادمة

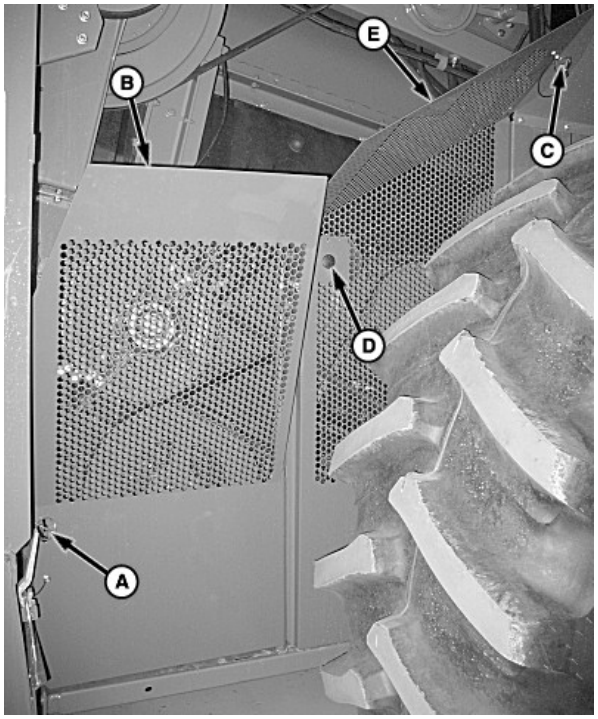
قم بفك مسمار القفل السريع (A) وافتح الدرع (B).

فك مسمار القفل السريع (C) وإدارة المزلاج (C) لفك قفله.

قم برفع وإزالة الدرع الخلفي (B) ودرع المروحة الأوسط (E).

قم بالتنظيف الشامل لمنطقة المروحة.

A—مسمار القفل السريع
B—درع
C—مسمار القفل السريع
D—مزلاج
E—درع



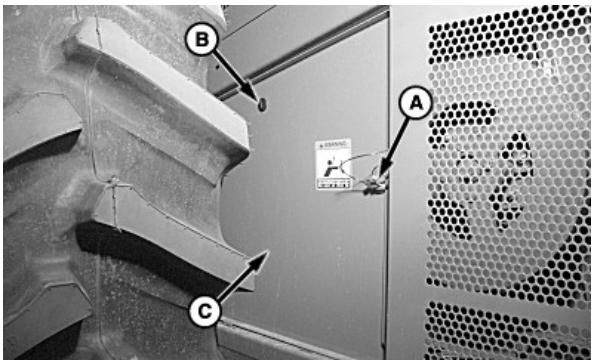
H96806—UN—09JUN10

OUO6075,0004686-04-28MAR17-26/31

فك مسمار الغلق السريع (A) و لف المزلاج (B) لفك الدرع (C).

قم بالتنظيف الشامل للمنطقة.

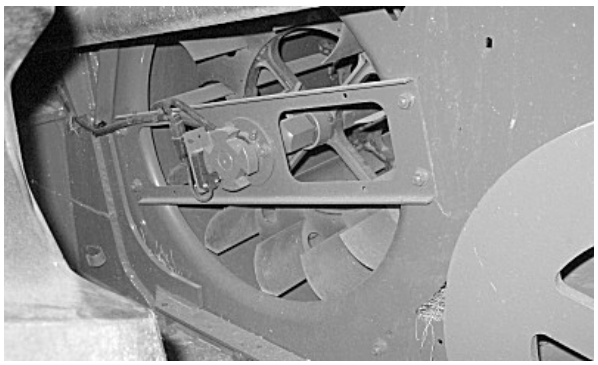
A—مسمار القفل السريع
B—مزلاج
C—درع



H96803—UN—09JUN10

OUO6075,0004686-04-28MAR17-27/31

قم بتنظيف مروحة المنطقة المحيطة.



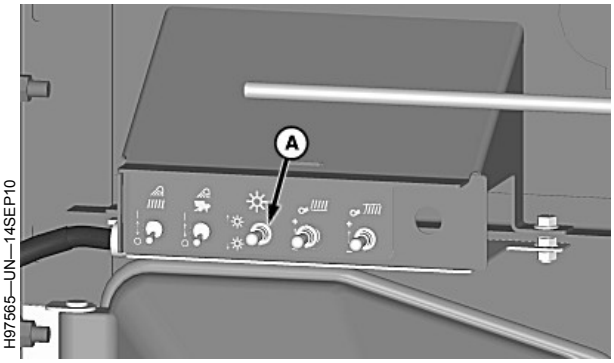
H100557—UN—02MAR11

OUO6075,0004686-04-28MAR17-28/31

التكملة على الصفحة القادمة

ارفع المفرمة (إن كانت موجودة) باستخدام المفتاح (A).

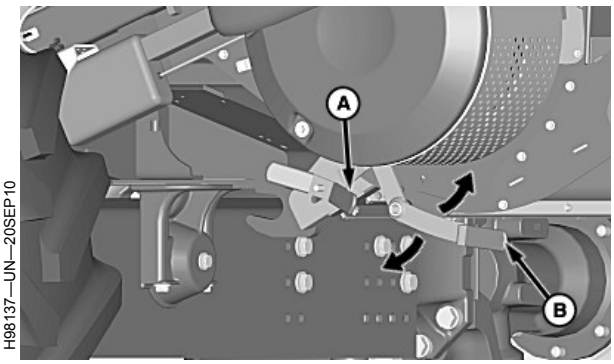
A—الكبسة



OUO6075,0004686-04-28MAR17-29/31

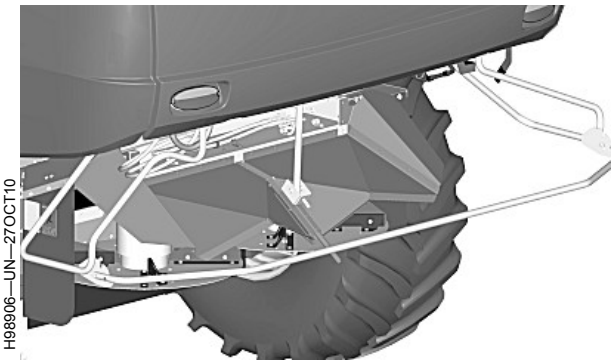
أرخ الصمولة المجنحة (A) و استخدم المقبض (B) لفك ظهر السكين و نظف المفرمة.

A—صمولة بأجنحة **B—مقبض**



OUO6075,0004686-04-28MAR17-30/31

قم بتنظيف القشور من منطقة دفع الناثر (إذا كانت موجودة) وغطائها.



OUO6075,0004686-04-28MAR17-31/31

التعامل مع المحروقات بسلامة—تجنب الحرائق

احذر عند التعامل مع مواد الوقود: حيث إنه شديد الاستعال. عند تعبئة الماكينة بالوقود امتنع عن التدخين واحرص أن لا يكون هناك شعلة نار أو مصدر شرار بالقرب منها.

أوقف المحرك دائما عن العمل أثناء تعبئة الماكينة بالوقود. املأ الوقود في العراء فقط.

امنع نشوب الحرائق، بتنظيف الماكينة المستمر من تراكم القاذورات وبقايا الدهون. نظف الوقود المنسكب على الأرض.

استخدم فقط وعاء الوقود المعتمد لنقل السوائل القابلة للاشتعال.

لا تملأ وعاء الوقود في الشاحنة الصغيرة ذات بطانة سرير بلاستيكية. ضع دائما وعاء الوقود على الأرض قبل إعادة التزود بالوقود. لامسْ وعاء الوقود بفوهة توزيع الوقود قبل رفع غطاء العلبة. عند التزود حافظ على فوهة توزيع الوقود متصلة بمدخل وعاء الوقود.

لا تخزن أوعية الوقود في أماكن تكون فيها معرضة إلى شعلة مكشوفة، أو شرار أو مصباح ذو شعلة كما هو الحال في سخان المياه أو الأجهزة الأخرى.



TS202—UN—23AUG88

DX,FIRE1-04-12OCT11-1/1

تجنب مخاطر الكهرباء الساكنة عند إعادة التزود بالوقود

إزالة الكبريت والمركبات الأخرى في وقود الديزل منخفض الكبريت جدا (ULSD) يقلل قابلية التوصيل، ويزيد من قدرتها على تخزين الشحنة الساكنة.

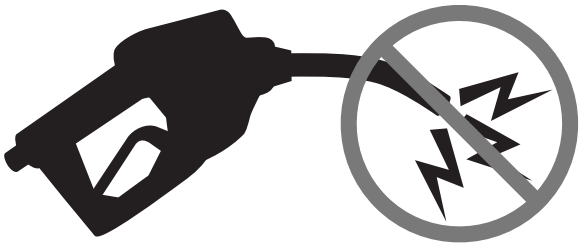
قد تعالج المصافي الوقود بمواد مضافة تشتت الشحنات الساكنة. ومع ذلك، فهناك العديد من العوامل التي تقلل من فاعلية المواد المضافة بمرور الوقت.

يمكن تكوّن الشحنة الساكنة في وقود ULSD بينما يتدفق من أنظمة تسليم الوقود. تفريغ الكهرباء الساكنة عند وجود أبخرة قابلة للاشتعال يمكن أن يؤدي إلى حريق أو انفجار.

لهذا، من المهم التأكد من أن النظام المستخدم لتعبئة الماكينة الخاصة بك بالكامل (خزان تزويد الوقود، ومضخة التحويل، وبربيج التحويل، والبخاخ، وغيرها) موصول بالأرضي بالشكل الصحيح ومؤمن. استشر مورد الوقود أو نظام الوقود لضمان أن نظام التسليم متوافق مع معايير التزود بالوقود من أجل ممارسات توصيل جيدة بالأرضي والترابط.



RG22142—UN—17MAR14



RG21992—UN—21AUG13

DX,FUEL,STATIC,ELEC-04-12JUL13-1/1

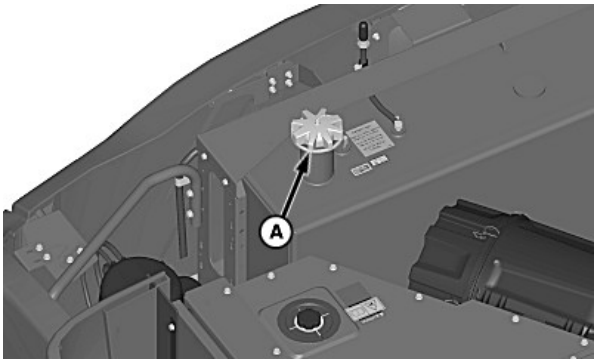
ملء خزان الوقود

تنبيه: احذر عند العمل مع الوقود. لا تقم بملء الوقود أثناء التدخين. أطفئ المحرك وشد مكبح الوقوف واسحب المفتاح قبل ملء الخزان.

يمنع ملء خزان الوقود أكثر مما ينبغي. قد يسبب الوقود المتناثر جروح جسدية. يمكن أن يحدث تسريب بسبب تمدد الوقود. إذا كان الخزان ممتلئا أكثر مما ينبغي، ثم ترك في أشعة الشمس المباشرة أو ارتفعت درجة الحرارة أكثر مما ينبغي، فسوف ينسكب الوقود خارج الخزان.

مهم: محركات المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV: استعمل فقط وقود ديزل يحتوي على كميات ضئيلة جدا من الكبريت. انظر وقود الديزل ووقود الديزل الحيوي في هذا الجزء للحصول على مزيد من المعلومات.

املأ خزان الوقود (A) في نهاية كل يوم. هذا يمنع تكثف رطوبة هواء الجو في الخزان.



A—خزان الوقود

OUO6075,00013CE-04-23MAY13-1/1

تخزين السولار والتعامل معه

تنبيه: تقليل مخاطرة اشتعال الحريق. احذر عند العمل مع الوقود. لا تملأ خزان الوقود عندما يكون المحرك قيد الشتغيل. يجب عدم التدخين عند تعبئة خزان الوقود أو عند صيانة نظام الوقود.

املأ خزان الوقود يوميا بعد العمل، لتلاشي ترشيح الماء وتجمد تجهيزات الوقود في الطقس البارد.

حافظ على الخزانات الاحتياطية مملوءة قدر الإمكان لتقليل تكثف الرطوبة.

تأكد من إحكام أغطية خزان الوقود جيدا لمنع دخول الرطوبة. راقب وجود الماء في الوقود باستمرار.

عند استخدام وقود ديزل بيولوجي، قد يتوجب تغير فلتر الوقود بتردد أكبر (فترة التغير تقصر) بسبب الانسداد المبكر.

افحص مستوى وقود المحرك يوميا قبل تشغيل المحرك. ارتفاع مستوى الزيت قد يكون علامة عن تسرب الوقود إلى زيت المحرك.

إذا بقي الوقود في الخزان لمدة طويلة (لأن مدة العمل قصيرة) أو وجب تخزين الوقود لمدة طويلة، استعمل مواد إضافية للوقود، التي تمنع تكثيف المياه. راجع مورد الوقود الخاص بك أو وكيل John Deere للحصول على النصائح.

OUO6075,000163E-04-06SEP13-1/1

وقود السولار

استشر الموزع المحلي للحصول للوقود من أجل خصائص وقود الديزل المتوفرة في منطقتك.

في العادة يكون السولار مخلوطا لتلبية متطلبات درجة الحرارة المنخفضة في المنطقة الجغرافية التي يتم تسويقها فيها.

ينصح باستخدام وقود الديزل المحدد لـ EN 590 أو ASTM D975. وقود السولار القابل للتجديد الذي تنتجه الدهون الحيوانية والزيوت النباتية المعالجة بالهدرجة مطابق أساسًا لوقود ديزل البترول. يُعد الديزل الممكن تجديده المطابق لمواصفات EN 590 أو ASTM D975 أو EN 15940 مقبول للاستعمال في جميع مستويات النسب المئوية للمزيج.

خصائص الوقود المطلوبة

في جميع الحالات، يتعين على الوقود تلبية الخصائص التالية:

الحد الأدنى لعدد سيتان 40. يُفضل أن يكون عدد السيتان أكبر من 47، لا سيما عندما تكون درجة الحرارة أقل من -20° م (- 4° ف) أو الارتفاع أكثر من 1675 متر (5500 قدم).

يجب أن تكون **نقطة سد الفلتر البارد** (CFPP) على الأقل 5° مئوية (9° درجة فهرنهايت) دون أدنى درجة حرارة متوقعة أو **نقطة التعتيم** دون أدنى درجة حرارة محيطة متوقعة.

يجب أن يتجاوز **تشحيم الوقود** قطر ثقب اهتراء مقداره 0.52 مم حسبما يقاس بطريقة ASTM D6079 أو ISO 12156-1. يفضل أن يكون مقدار قطر الثقب 0.45 مم.

يجب أن تمتثلون **جودة وقود الديزل ومحتوى الكبريت** مع جميع لوائح الانبعاثات الموجودة بالنسبة للمنطقة التي يعمل فيها المحرك. يُمنع استخدام سولار بنسبة كبريت أعلى من 10000مجم/كجم (10000 جزء في المليون).

وقود السولار الصناعي

لا تستخدم السولار الصناعي (وقود السولار ومزيج الإيثانول). يتسبب استخدام وقود السولار الصناعي في أي ماكينة من ماكينات John Deere خروج الماكينة من الضمان.

تنبيه: تجنب الإصابات الخطرة أو حالات الوفاة الناتجة عن خطر الحريق والانفجار عند استخدام وقود السولار الصناعي.

محتوى الكبريت للمحركات من المرتبة المرحلية 4، المرتبة النهائية 4، المرحلة الثالثة (ب)، والمرحلة الرابعة

- استعمل فقط وقود ديزل يحتوي على كمية ضئيلة جدا من الكبريت مع محتوى الكبريت على الأقصى 15 مجم/كجم (15 جزء من المليون).

محتوى الكبريت لمحركات A المرتبة 3 والمرحلة III

- ينصح باستعمال وقود الديزل مع نسبة كبريت أقل من 1000 مجم/كجم (1000 جزء في المليون).
- استخدام وقود الديزل مع محتوى الكبريت 1000—2000 مجم / كجم (1000 2000— جزء في المليون) يقلل من الفاصل الزمني لتغيير الزيت والفلتر.
- قبل استعمال وقود ديزل مع كبريت أكثر من 2000 مجم/كجم (2000 جزء في المليون)، راجع وكيل John Deere.

محتوى الكبريت لمحركات المرتبة 2 والمرحلة II

- ينصح باستعمال وقود الديزل مع نسبة كبريت أقل من 2000 مجم/كجم (2000 جزء في المليون).
- استخدام وقود الديزل مع محتوى الكبريت 2000—5000 مجم / كجم (2000 5000— جزء في المليون) يقلل من الفاصل الزمني لتغيير الزيت والفلتر.
- قبل استعمال وقود ديزل مع كبريت أكثر من 5000 مجم/كجم (5000 جزء في المليون)، راجع وكيل John Deere.

محتوى الكبريت للمحركات الأخرى

- ينصح باستعمال وقود الديزل مع نسبة كبريت أقل من 5000 مجم/كجم (5000 جزء في المليون).
- استعمال وقود ديزل مع كبريت أعلى من 5000 ملجم/كجم (5000 جزء في المليون) يؤدي إلى تقصير فترة تغيير الزيت وفلتر الزيت.

مهم: لا تخلط زيت محرك الديزل المستعمل أو أي نوع آخر من زيوت التشحيم مع وقود الديزل.

عند استعمال مواد إضافية خاطئة في الوقود قد ينتج عن ذلك تلف في تجهيزات مضخة الوقود في محرك السولار.

DX,FUEL1-04-13JAN16-1/1

وقود الديزل البيولوجي

الديزل الحيوي هو وقود مؤلف من استرات أحادية الألكيلات من أحماض دهنية طويلة السلاسل يتم استنتاجها من الزيوت النباتية أو الدهون الحيوانية. مزائج الديزل الحيوي هي خليط من الديزل الحيوي مع وقود ديزل نفطي على أساس حجمي.

قبل استعمال ديزل يحتوي على ديزل حيوي فاحرص على مراعاة المتطلبات والإرشادات المذكورة في دليل استعمال السائق هذا.

قد تشجع تعليمات / قوانين حماية البيئة أو تمنع استعمال الديزل الحيوي. يجب على السائقين استشارة الجهات الحكومية المختصة قبل استعمال الوقود الحيوي.

جميع محركات جون دير مع فلتر العادم (الصادرة في عام 2011 وما بعد ذلك)

بينما يفضل استعمال مزيج 5% (B5)، يمكن استعمال ديزل بيولوجي بتركيز حتى 20% (B20) في الديزل النفطي. مزائج الديزل الحيوي حتى B20 يمكن أن تستعمل فقط إذا كان الديزل الحيوي (بتركيز 100% أو B100) يخضع لمواصفات ASTM D6751، EN 14214، أو مواصفات معادلة لها. توقع انخفاض في القدرة مقداره 2% وانخفاض في توفير الوقود مقداره 3% عندما تستخدم B20.

يمكن أن يؤدي استعمال ديزل حيوي فوق B20 إلى تلف أنظمة التحكم في عادم المحرك ولا ينبغي استعماله. تتضمن المخاطر، ولكن ليس على سبيل الحصر، تواترًا لإعادة التجديد الثابتة، وتراكم السخام، وزيادة فترات تنظيف الرماد.

تحتوي مكيفات الوقود المصرح باستخدامها من قبل John Deere على مواد تنظيف ومعقمة إضافية يجب استخدامها عند استعمال مزيج من الديزل الحيوي بتركيز من B10 إلى B20، وينصح باستخدامها عند استعمال مزيج ديزل حيوي بتركيز أقل.

جميع محركات John Deere لا تحتوي على فلتر عادم (المرخصة غالبا قبل عام 2012)

بينما يفضل استعمال مزيج 5% (B5)، يمكن استعمال ديزل بيولوجي بتركيز حتى 20% (B20) في الديزل النفطي. مزائج الديزل الحيوي حتى B20 يمكن أن تستعمل فقط إذا كان الديزل الحيوي (بتركيز 100% أو B100) يخضع لمواصفات ASTM D6751، EN 14214، أو مواصفات معادلة لها. توقع انخفاض في القدرة مقداره 2% وانخفاض في توفير الوقود مقداره 3% عندما تستخدم B20.

يمكن تشغيل محركات John Deere بمزائج الديزل الحيوي أعلى عن B20 (حتى 100% ديزل حيوي). قم بالتشغيل في مستويات أعلى من B20 فقط إذا كان الديزل البيولوجي مسموحًا به قانونيًّا ويوافق مواصفات EN 14214 (متوفر بشكل رئيسي في أوروبا). قد لا تطابق المحركات التي تعمل بوقود ديزل حيوي فوق B20 قوانين حماية البيئة المطلوبة بشكل كامل. توقع انخفاض في القدرة قد يصل حتى 12% وانخفاض في توفير الوقود قد يصل حتى 18% عند استعمال الديزل الحيوي 100%.

تحتوي مكيفات الوقود المصرح باستخدامها من قبل John Deere على مواد تنظيف ومعقمة إضافية يجب استخدامها عند استعمال مزيج من الديزل الحيوي بتركيز من B10 إلى B20، وينصح باستخدامها عند استعمال مزيج ديزل حيوي بتركيز أقل.

متطلبات ونصائح استعمال الديزل الحيوي

يجب أن يوفق الجزء النفطي من مزيج الديزل البيولوجي المتطلبات الموجودة في المواصفات التجارية ASTM D975 (US) أو EN 590 (EU) .

يتم تشجيع مستخدمي الديزل الحيوي في الولايات المتحدة بشكل قوي جدا على شراء مزائج الديزل الحيوي من موزع مع شهادة جودة BQ-9000 وأن يكون مصدره من منتج يحمل أيضا شهادة الجودة BQ-9000 (كما هي شهادة مؤسسة National Biodiesel Board). يمكن الوصول إلى التجار ذو الشهادة والمنتجين المعتمدين على صفحة النت التالية: http://www.bq9000.org.

يحتوي الديزل الحيوي على رماد مترسب. مستويات الرماد تتجاوز الحدود القصوى المسموح بها سواء في ASTM D6751 أو EN14214 ويمكن أن ينتج عنها تحميل رماد أكثر سرعة وتتطلب التنظيف بشكل متكرر لفلتر العادم (إذا كانت موجودة).

قد يتوجب تغيير فلتر الوقود بتردد أكبر، عند استخدام وقود الديزل الحيوي، خاصة إذا تم تبديله من الديزل. افحص مستوى وقود المحرك يوميا قبل تشغيل المحرك. ارتفاع مستوى الزيت يمكن أن يكون علامة عن تسرب الوقود إلى زيت المحرك. يجب أن يتم استعمال مزيج الديزل الحيوي حتى B20 خلال 90 يوما من تاريخ تصنيع الديزل الحيوي. يجب أن يتم استعمال مزيج الديزل الحيوي بتركيز أعلى من B20 خلال 45 يوما من تاريخ تصنيع الديزل الحيوي.

عند استعمال مزيج ديزل حيوي حتى B20 يجب أخذ ما يلي في الاعتبار.

- انخفاض درجة اللزوجة في الجو البارد.
- خصائص التخزين و الاستقرار (امتصاص الرطوبة، النمو الميكروبي)
- إمكانية انسداد وتحشر الفلتر (عادة ما تكون هذه مشكلة عند التحويل إلى الديزل البيولوجي لأول مرة في المحركات المستخدمة)
- إمكانية تسرب الوقود من خلال السدادات والخراطيم (مشكلة أساسية في المحركات الأقدم)
- إمكانية انخفاض فترة صيانة مكونات المحرك

اطلب شهادة التحليل من وكيل توزيع الديزل البيولوجي لتضمن خضوعه إلى المواصفات المذكورة في دليل استعمال السائق هذا.

استشر وكيل John Deere عن مكيفات وقود الديزل المعتمد لتحسين عملية التخزين ورفع القدرة عند استخدامها مع وقود ديزل حيوي.

يجب كذلك أخذ ما يلي في الاعتبار إذا كان استعمال مزيج الديزل الحيوي فوق B20:

- امكانية تفحم و/أو انسداد بخاخ الوقود، مما يتسبب في انخفاض قوة المحرك واشتعال خاطئ إذا لم يتم استعمال مواد إضافية للتكييف تحتوي على منظفات/ ملمعات حسب ما هو معتمد من John Deere.
- احتمالية تخفيف زيت علبة الكرنك، مما يتطلب بتغير أكثر للزيت.
- إمكانية ترسبات أو تلاحم ناتج عن الاحتكاك للأجزاء الداخلية
- إمكانية تشكيل ترسبات أو وحل.
- إمكانية الأكسدة الحرارية للوقود في درجات الحرارة العالية.

التكملة على الصفحة القادمة

DX,FUEL7-04-15MAY13-1/2

- إمكانية التفاعل الكلي مع المواد الأخرى (بما في ذلك النحاس، الرصاص، الزنك، القصدير، النحاس الأصفر والبرونز) المستخدمة في معدات التعامل مع الوقود
- إمكانية خفض فاعلية فاصل الماء
- إمكانية تلف الدهان إذا تعرض إلى الديزل البيولوجي
- إمكانية صدأ أجهزة بخ الوقود
- امكانية تحلل الحافظات المكونة من الالستومير أو مواد الكاسكيت (ظاهرة غالبا في المحركات الأقدم)
- امكانية رفع مستويات الحامض في نظام الوقود بشكل كامن
- لأن استعمال مزيج الديزل البيولوجي فوق B20 يحتوي على كثير من الرماد، يمكن أن ينتج عنه تحميل رماد أكثر سرعة وتتطلب التنظيف بشكل متكرر لفلتر العادم (إذا كانت موجودة).

مهم: يمنع استعمال الزيت المعصور من النباتات النيئة كوقود بأي تركيز في محركات John Deere. استعمالها قد يتسبب في أعطال وخيمة في المحرك.

DX,FUEL7-04-15MAY13-2/2

إمكانية تشحيم الديزل

إن أغلب الديزل المصنع في الولايات المتحدة وكندا والاتحاد الأوروبي يحتوي على مواد تشحيم كافية لضمان العمل الصحيح وعمر طويل لقطع نظام حقن الوقود. في كل الأحوال، قد ينقص التشحيم اللازم لوقود الديزل المصنع في بعض المناطق من العالم.

مهم: تأكد أن للوقود المستعمل في ماكينتك خواص تشحيم جيدة.

يجب أن يتجاوز تشحيم الوقود قطر ثقب اهتراء مقداره 0.45 مم كما يقاس بطريقة ASTM D6079 أو ISO12156-1. يفضل أن يكون مقدار قطر الثقب 0.45 مم.

إذا كان الوقود له إمكانية تشحيم منخفضة أو غير معروفة، أضف مكيف الوقود John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (أو ما يعادله) بالتركيز حسب المعلومات.

تشحيم وقود الديزل البيولوجي

من الممكن تحسين قدرة الديزل على التشحيم بشكل ملحوظ بمزائج الديزل البيولوجي B20 (20% ديزل بيولوجي). يكون رفع القدرة على التشحيم أعلى من ذلك محدود لمزائج الوقود البيولوجي أعلى من B20.

DX,FUEL5-04-07FEB14-1/1

المواد التكميلية الإضافية لوقود السولار

وقود السولار يمكن أن يكون مصدرًا لوقوع مشكلات خاصة بالأداء أو أي مشاكل تشغيلية أخرى، وذلك لعدة أسباب. بعض الأسباب تتضمن التشحيم غير الكافي أو الملوثات أو انخفاض الرقم الأوكتيني بالإضافة إلى مجموعة من الخصائص التي تكون سببًا في إحداث ترسبات في نظام الوقود. تم الرجوع إليها وأسباب أخرى في أجزاء أخرى من دليل استعمال السائق هذا.

لضبط دقة وأداء المحرك بشكل مثالي، اتبع النصائح الخاصة بجودة الوقود، تخزينه، والتعامل معه، بدقة التي يتم العثور عليها في كل مكان من دليل استعمال السائق هذا.

للحصول على المزيد من الدعم للمحافظة على الدقة والأداء في نظام وقود المحرك، قامت John Deere (John Deere) بتطوير عائلة من منتجات المكملة للوقود لأغلب الأسواق العالمية. تشمل المنتجات الرئيسية مكيف وقود السولار Fuel-Protect (مكيف كامل الميزات بالصيغة الشتوية والصيفية) وFuel-Protect حافظ على النظافة (إزالة أوساخ بخاخ الوقود وحمايته منها). توفر هذه المنتجات والمنتجات الأخرى تختلف حسب السوق. راجع وكيل John Deere المحلي للتحقق من مدى إتاحة هذه المواد والحصول على مزيد من المعلومات حول إضافات الوقود التي قد تكون الحل الصحيح لتلبية متطلباتك.

DX,FUEL13-04-07FEB14-1/1

فحص وقود الديزل –الديزل-

القيام ببرنامج بتحليل الوقود يمكن أن يساعد في مراقبة جودة وقود الديزل. يمكن أن تقدم تحاليل الوقود بيانات مهمة مثل عدد السيتان، نوع الوقود، محتوى الكبريت، محتوى الماء،مظهره، ملاءمته للعمل في الطقس البارد، الجراثيم، نقطة التعكر، العدد الحمضي، التلوث الجزيئي، والطقس المناسب لمواصفات الوقود.

للمزيد من المعلومات المتعلقة بتحاليل وقود الديزل اتصل بوكيل John Deere.

DX,FUEL6-04-14APR11-1/1

تقليل تأثير الجو البارد على محركات الديزل

محركات جون دير التي تعمل بالديزل مصممة لتعمل بشكل فعال في الطقس البارد.

على كل الأحوال، للتشغيل بفاعلية والعمل في الطقس البارد، يجب اتخاذ قليل من الحيطة. تحدد المعلومات التالية الخطوات التي يمكنها تقليل التأثير للجو البارد على تشغيل والعمل على المحرك. للمزيد من المعلومات راجع وكيل جون دير وكذلك لمعرفة الأطقم اللازمة للعمل في الطقس البارد.

استعمل وقود ملائم للشتاء

عند نزول درجة الحرارة عن 0م° (32ف°)، يكون الوقود بدرجة شتوي (رقم 1-D في شمال أمريكا) هو أفضل شيء مناسب للعمل في الطقس الشتوي. الوقود بدرجة شتوي يكون له نقطة تغييم أكثر انخفاضا ونقطة انسكاب أكثر انخفاضا.

نقطة التغييم هي درجة الحرارة اليت يبدأ عندها الشمع في التكون في الوقود. هذا الشمع يسبب في انسداد فلتر الوقود. **نقطة الصب** هي أقل درجة حرارة يلاح عندها حركة الوقود..

ملاحظة: في المعدل، يكون للوقود بدرجة شتوي تقدير Btu أقل –الوحدة الحرارية البريطانية- (محتوى الحرارة). قد يقلل استعمال الوقود بدرجة شتوي قوة المحرك وتوفير الوقود، ولكن سوف لن يسبب تأثيرات أخرى في قدرة المحرك. افحص درجة الوقود المستعمل قبل البحث عن أسباب الشكوى من نقصان قوة الجرار خلال العمل في الطقس البارد.

تدفئة شفط الهواء

في بعض المحركات يمكن اختيار تدفئة للهواء المشفوط للمساعدة على التشغيل في الطقس البارد.

الإيثر

يمكن اختيار وصلة سائل الإيثير في الشفط للمساعدة في عملية التشغيل في الطقس البارد.

تنبيه: الإيثر يشتعل بسرعة. يمنع استخدام الإيثر عند تشغيل محركات مزودة بسدادات تسخين أو تدفئة للهواء المشفوط.

سخان سائل التبريد

يمكن اختيار تدفئة لقالب المحرك (تدفئة سائل التبريد) للمساعدة على التشغيل في الطقس البارد.

لزوجة الزيت حسب الفصل السنوي والتركيز المناسب لسائل التبريد

استعمل زيت بدرجة لزوجة مناسبة لفصل السنة حسب توقعات درجات الحرارة في أثناء فترة تغيير الزيت وتركيز قليل للسيليكات في السائل الممانع للتجمد كما هو منصوح به. (انظر متطلبات زيت محرك الديزل وسائل تبريد المحرك في هذا الجزء.)

مواد إضافية لتدفق وقود الديزل

استعمل مكيف الوقود John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (الشتوي)، الذي يحتوي على مواد كيميائية تمنع جعله هلامي، أو مكيف وقود معادل له لمعالجة الوقود بالدرجة الغير شتوية (رقم 2-D في أمريكا الشمالية) خلال فصل الطقس البارد. هذا يمدد عادة صلاحيته إلى حوالي 10م° (18 ف°) تحت نقطة تعكر الوقود. لكي يكون صالحا حتى في درجات حرارة أقل، استعمل وقود الدرجة الشتوية.

مهم: عالج الوقود عندما تنزل درجة الحرارة الخارجية تحت 0م° (32ف°). للحصول على أفضل النتائج، استعملها مع وقود غير معالج. اتبع جميع التعليمات الموجودة على العبوة.

الديزل البيولوجي

عند العمل بمزائج وقود بيولوجية، قد تحدث تكتلات شمعية في درجات الحرارة المرتفعة. ابدأ باستعمال مكيف الوقود John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (الشتوي) عند درجة حرارة 5م° (41ف°) لتعالج وقود الديزل البيولوجي خلال فصل الطقس البارد. استعمل مزيج B5 أو مزائج أقل في درجات الحرارة تحت 0م° (32 ف °). استعمل وقود ديزل نفطي بالدرجة الشتوية فقط في درجات الحرارة التي تكون أقل من - 10م° (14ف°).

أجهزة مواجهة الشتاء

لا ينصح باستعمال أي مواجهات للشتاء سواء كانت مبنية أو كرتونية أو صلبة مع محركات جون دير. استعمالها قد يسبب ارتفاع فاحش في درجة حرارة سائل التبريد أو الزيت وهواء الشحن. ذلك قد يسبب في نقصان عمر الماكينة، فقدان في القوة وفقر في اقتصاد الوقود. المقدمات الشتوية قد تسبب في حمل غير طبيعي للمروحة أو أجزاء تدوير المروحة متسببة في أعطال مبكرة.

إذا تم استعمال مقدمات شتوية، فيجب أن لا تغلق جميع فتحات الشبك في الجهة الأمامية. يجب إبقاء حوالي 25% من المنطقة الأمامية مفتوحة في وسط الشبك على كل الأحوال. يمنع دخول الهواء في جميع الأوقات من أداة اعتراض مسار الهواء مباشرة إلى نواة المبرد.

مغلاق المبرد

إذا كان مزود بنظام إغلاق للمبرد يتحكم به بالحرارة الساكنة، هذا النظام يجب أن يكون منظم بطريقة ما بحيث أن يكون المغلاق مفتوح تماما عندما تصل درجة حرارة سائل التبريد درجة حرارة 93م° (200ف°) لمنع ارتفاع درجة الحرارة الشديد. لا ينصح باستخدام أنظمة يتحكم بها باليد.

إذا تم استعمال تبريد تابع هواء-إلى-هواء، يجب أن يفتح المغلاق كاملا عند وصول درجة حرارة هواء متشعب الشفط أقصى قيمة درجة حرارة مسموح بها خارج مبرد هواء الشحن.

للمزيد من المعلومات، راجع وكيل جون دير.

DX,FUEL10-04-15MAY13-1/1

سائل عادم الديزل - استعمله في المحركات المزودة بتقليل المحفز الاختياري

سائل عادم الديزل هو سائل عالي النقاء يتم حقنه في نظام العادم في المحركات المزودة بنظام تقليل المحفز الاختياري. المحافظة على نقاء سائل عادم الديزل مهم لتجنب حدوث أعطال في نظام تقليل المحفز الاختياري. المحركات التي تحتاج سائل عادم الديزل يجب أن تستعمل منتج يوافق المتطلبات لمحلول اليوريا المائي 32 (AUS 32) وفقا لإيزو 1-22241.

ينصح باستعمال سائل عادم ديزل John Deere. يتوفر سائل عادم ديزل John Deere لدى وكيل John Deere في عبوات مختلفة من حيث الحجم لتناسب احتياجات استعمالاتك.

في حالة عدم توفر سائل عادم الديزل من John Deere، استخدم سائل عادم الديزل المعتمد من برنامج اعتماد سائل عادم الديزل الخاص بمعهد البترول الأمريكي (API) أو من خلال برنامج اعتماد عادم الديزل ™AdBlue. ابحث عن رمز شهادة API أو اسم Aديسيبل™lue على العبوة.

تعد AdBlue علامة تجارية لصالح VDA, الرابطة الأمريكية لصناعة السيارات.

في بعض الحالات، يعود الاختصار DEF إلى واحد أو أكثر من الأسماء هذه:

- يوريا
- محلول يوريا مائي 32
- AUS محلول يوريا مائي 32
- نظام ™AdBlue
- عامل تقليل أكاسيد النيتروجين
- محلول محفّز

DX,DEF-04-13JUN13-1/1

اختبار سائل عادم الديزل

مهم: استعمال سائل عادم الديزل بالتركيز الصحيح مهم لأداء نظام المعالجة اللاحقة وأداء المحرك. التخزين الطويل والظروف الأخرى يمكنها أن تغير تركيز سائل عادم الديزل سلبيا.

إذا كانت جودة سائل عادم الديزل مشكوك فيها، اسحب عينة من خزان سائل عادم الديزل أو خزان التخزين في وعاء شفاف. يجب أن يكون سائل عادم الديزل شفاف تماما مع رائحة أمونيا خفيفة. إذا ظهر سائل عادم الديزل متعكر، له صبغة ملونة، أو رائحة الأمونيا النفاذة، فيظهر أنه لا يطابق المواصفات. يجب عدم استعمال سائل عادم الديزل في هذه الحالة. قم بتصريف الخزان وتنظيفه بالماء المقطر وإعادة ملئه بكمية جديدة أو جيدة من سائل عادم الديزل. بعد تعبئة الخزان، افحص تركيز سائل عادم الديزل.

إذا نجح سائل عادم الديزل في اختبار المعاينة والرائحة، افحص تركيز سائل عادم الديزل مقياس انكسار تجاري متنقل تمت معايرته لقياس سائل عادم الديزل.

يجب أن يتم فحص تركيز سائل عادم الديزل عندما يكون قد تم تخزين المحرك لمدة زمنية طويلة، أو إذا شككت في تلوث سائل عادم ديزل المحرك أو العبوة بالماء.

يمكن الحصول على أداتين مصرح بهما من وكيل John Deere الخاص بك:

- مقياس انكسار سائل عادم الديزل رقمي JDG11594- أداة رقمية تسهل قراءة التركيز الذي يتم قياسه
- مقياس انكسار سائل عادم الديزل JDG11684- أداة بديلة منخفضة التكلفة للقيم لقراءة القيم تناظريا

اتبع التعليمات الموجودة مع أي من الأداتين للحصول على القياسات.

تركيز سائل عادم الديزل الصحيح هو 33.2%—31.8 يوريا. إذا لم تكن المواصفة المعنية تنص على درجة تركيز سائل عادم الديزل، فقم بتصريف خزان سائل عادم الديزل وتنظيفه بالماء المقطر وإعادة ملئه بكمية جديدة أو جيدة من سائل عادم الديزل. إذا لم تكن المواصفة المعنية تحتوي على سائل عادم الديزل المعبأ، فقم بإرجاع عبوات سائل عادم الديزل واستبدلها بأخرى جديدة أو جيدة.

DX,DEF,TEST-04-13JUN13-1/1

تخزين سائل عادم الديزل

تنبيه: تجنب ملامسته للعيون. في حالة ملامسته، اشطف العينين فورا بمقدار كبير من الماء لمدة 15 دقيقة على الأقل. ارجع إلى ورقة بيانات السلامة للمواد (MSDS) للمزيد من المعلومات.

لا تبتلع سائل عادم الديزل. في حالة ابتلاع سائل عادم الديزل، اتصل بالطبيب فورا. ارجع إلى ورقة بيانات السلامة للمواد (MSDS) للمزيد من المعلومات.

مهم: من المخالف للقانون العبث أو فك مكونات نظام المعالجة اللاحقة. لا تستعمل سائل عادم الديزل الذي لا يوافق المواصفات المطلوبة أو تشغل المحرك بدون وجود سائل عادم الديزل.

يمنع بتاتا محاولة عمل سائل عادم الديزل بخلط يوريا زراعية مع ماء. اليوريا الزراعية لا تطابق المواصفات الضرورية ويمكن أن تسبب حدوث أضرار في بقية نظام المعالجة اللاحقة.

يمنع إضافة أي مواد كيميائية أو مواد إضافية إلى سائل عادم الديزل بغرض منع التجمد. أي مواد كيميائية أو مواد إضافية تضاف إلى سائل عادم الديزل يمكن أن تتلف نظام المعالجة اللاحقة.

لا تقم مطلقًا بإضافة الماء أو أي سائل آخر في مكان سائل عادم الديزل أو بالإضافة إليه. التشغيل باستخدام سائل عادم ديزل معدل أو استخدام سائل عادم ديزل غير مصرح به يمكن أن يلحق أضرارًا بنظام المعالجة اللاحقة.

يتم عرض تعليمات التخزين التالية للرجوع إليها ولاستعمالها كتوجيهات فقط.

يفضل تخزين سائل عادم الديزل بعيدا عن درجات حرارة الجو العالية. يتجمد سائل عادم الديزل عند -11 درجة مئوية (12 درجة فهرنهايت). تعرض سائل عادم الديزل لدرجات حرارة أعلى من 30° م (86° ف) يمكن أن يحلل سائل عادم الديزل على مرور الوقت.

يجب أن يتم إحكام الأوعية المخصصة لتخزين سائل عادم الديزل بعد استعمالها لمنع تبخره وتلوثه. ينصح باستعمال أوعية من البولي إيثيلين، بولي بروبلين أو ستاينلس ستيل لنقل وتخزين سائل عادم الديزل.

الظروف المثالية لتخزين سائل عادم الديزل هي:

- خزنه في درجات حرارة بين - 5°م و 30°م (23°ف و 86°ف)
- خزنه في أوعية مخصصة محكمة لمنع تلوثه وتبخره

تحت هذه الظروف، يتوقع أن يبقى سائل عادم الديزل صالح للاستعمال على الأقل لمدة 18 شهرا. تخزين سائل عادم الديزل في درجات حرارة أعلى يمكن أن يقلل عمر صلاحية الاستعمال لمدة 6 أشهر تقريبا لكل 5°م (9°ف) أعلى 30°م (86°ف).

إذا لم يكن من الممكن التأكد من فترة أو ظروف تخزين سائل عادم الديزل، فقم باختباره. انظر اختبار سائل عادم الديزل.

لا ينصح بالتخزين لمدة زمنية طويلة في خزان سائل عادم الديزل (أكثر من 12 شهرا). إذا كان التخزين لمدة طويلة ضروريا، اختبر سائل عادم الديز قبل تشغيل المحرك. انظر اختبار سائل عادم الديزل.

ينصح بشراء سائل عادم الديزل بالكميات التي سيتم استهلاكها خلال 12 شهر.

DX,DEF,STORE-04-13JUN13-1/1

تعبئة خزان سائل عادم الديزل

تنبيه: تجنب ملامسته للعيون. في حالة ملامسته، اشطف العينين فورا بمقدار كبير من الماء لمدة 15 دقيقة على الأقل. ارجع إلى ورقة بيانات السلامة للمواد (MSDS) للمزيد من المعلومات.

لا تبتلع سائل عادم الديزل. في حالة ابتلاع سائل عادم الديزل، اتصل بالطبيب فورا. ارجع إلى ورقة بيانات السلامة للمواد (MSDS) للمزيد من المعلومات.

مهم: لا تستخدم إلا الماء المقطر لغسل المكونات التي تستخدم لتوريد سائل عادم الديزل. فإضافة الماء يمكن أن تتسبب في تلويث سائل عادم الديزل. إذا لم يكن الماء المقطر متوفرًا، فقم بالغسل باستخدام ماء نظيف، ثم بالغسل بكمية وفيرة من سائل عادم الديزل.

إذا تناثر سائل عادم الديزل (DEF) أو لامس أي سطح مختلف عن خزان التخزين، نظف السطح فوراً بماء نظيف. يسبب سائل عادم الديزل صدأ الأسطح المطلية والمعدنية غير المطلية ويمكنه أن يشوه بعض المكونات البلاستيكية والمطاطية.

إذا تم الملء بسائل عادم الديزل في خزان وقود المحرك أو في أي غرفة سوائل أخرى، فلا تقم بتشغيل المحرك إلى أن يصبح المحرك منظفًا تمامًا من سائل عادم الديزل. راجع وكيل John Deere على الفور لتحديد سبل تنظيف النظام.

يجب اتخاذ قدر معقول من الحيطة عند تعبئة خزان سائل عادم الديزل. تأكد أن منطقة غطاء خزان سائل عادم الديزل خالية من الأوساخ قبل فك الغطاء. اغلق أوعية سائل عادم الديزل بإحكام بعد الاستعمال لمنع التلوثات والتبخر.

تجنب تناثر سائل عادم الديزل ولا تسمح بملامسة سائل عادم الديزل مع الجلد، العيون أو الفم.

سائل عادم الديزل ليس ضارا للتعامل معه، لكن يمكن أن يسبب سائل عادم الديزل صدأ المواد مثل الفولاذ، الحديد، الزنك، النيكل، النحاس، الألمنيوم والمغنيسيوم.



TS1731—UN—23AUG13

استخدم حاويات لنقل وتخزين سائل عادم الديزل. ينصح باستخدام الحاويات المصنوعة من البولي إيثيلين أو البولي بروبلين أو الستانلس ستيل.

تجنب ملامسته للجلد فترة طويلة. في حالة الملامسة بدون قصد، اغسل الجلد فورا بالماء والصابون.

حافظ أي شيء مستعمل لتعبئة أو لتخزين سائل عادم الديزل نظيفا من الأوساخ والغبار. اغسل الأوعية أو الأقماع بالكامل واشطفها بماء مقطر لإزالة التلوثات.

إذا تم إضافة سائل غير مصرح به، مثل وقود الديزل أو سائل تبريد المحرك في خزان سائل عادم الديزل، اتصل بوكيل John Deere الخاص بك فورا لتحديد كيفية تفريغ وتنظيف النظام.

إذا تم إضافة ماء في خزان سائل عادم الديزل، يكون تنظيف الخزان ضروريا. انظر تنظيف خزان سائل عادم الديزل في دليل الاستعمال هذا. بعد تعبئة الخزان، افحص تركيز سائل عادم الديزل. انظر اختبار سائل عادم الديزل.

يجب أن يحافظ السائق على مستويات سائل عادم الديزل المناسبة طوال الوقت. افحص مستوى سائل عادم الديزل يوميا واملأ الخزان عند الحاجة. يتم التعرف على فتحة التعبئة بواسطة غطاء ملون باللون الأزرق مع وجود نقش لرمز DEF، واضح عليه.

DX,DEF,REFILL-04-13AUG13-1/1

تنظيف خزان سائل عادم الديزل

تنبيه: تجنب ملامسته للعيون. في حالة ملامسته، اشطف العينين فورا بمقدار كبير من الماء لمدة 15 دقيقة على الأقل. ارجع إلى ورقة بيانات السلامة للمواد (MSDS) للمزيد من المعلومات.

مهم: إذا تناثر سائل عادم الديزل (DEF) أو لامس أي سطح مختلف عن خزان التخزين، نظف السطح فوراً بماء نظيف. يسبب سائل عادم الديزل صدأ الأسطح المطلية والمعدنية غير المطلية ويمكنه أن يشوه بعض المكونات البلاستيكية والمطاطية.

سائل عادم الديزل المتناثر، إذا ترك ليجف أو تم مسحه فقط بقطعة قماش، يترك آثار بيضاء. تنظيف سائل عادم الديزل المتناثر بالشكل غير صحيح يمكن أن يسبب تضارب مع تشخيصات مشاكل تسريب نظام تقليل المحفز الاختياري.

إذا تم إضافة مواد أو سوائل غريبة في خزان سائل عادم الديزل، قم بتفريغ سائل عادم الديزل، اشطفه واملأه بسائل عادم ديزل جديد.

إذا كانت جودة سائل عادم الديزل مشكوك فيها، فاسحب عينة من خزان سائل عادم الديزل وضعها في وعاء شفاف. يجب أن يكون سائل عادم الديزل شفاف تماما مع رائحة أمونيا خفيفة. إذا ظهر سائل عادم الديزل متعكر، له صبغة ملونة، أو رائحة الأمونيا النفاذة، فيظهر أنه لا يطابق المواصفات. يجب عدم استعمال سائل عادم الديزل في هذه الحالة.

1. فك سدادة التفريغ (إذا كانت موجودة)، وفرغ أو اشفط سائل عادم الديزل الرديء من خزان سائل عادم الديزل.

ملاحظة: من الممكن القيام بعملية التنظيف وخزان سائل عادم الديزل مركب أو مفكوك.

2. نظف خزان سائل عادم الديزل بواسطة سائل عادم الديزل الجديد.

يجب أن يجتاز سائل عادم الديزل فحوصات المعاينة، الرائحة والتركيز قبل أن يمكنك تشغيل المحرك. انظر سائل عادم الديزل - للاستعمال في المحركات المزودة بتقليل المحفز الاختياري في جزء الوقود، مواد التشحيم وسائل التبريد للمزيد من المعلومات.

3. فرغ أو اشفط خزان سائل عادم الديزل.

ملاحظة: كرر الخطوات 2—3 حتى يكون قد تم تنظيف خزان سائل عادم الديزل

4. بدل فلتر وحدة تحديد جرعة سائل عادم الديزل.

5. ركب سدادة التفريغ في خزان سائل عادم الديزل، إذا تم فكه. ركب خزان سائل عادم الديزل، إذا كان قد تم فكها.

6. املأ خزان سائل عادم الديزل بواسطة سائل عادم الديزل الجديد.

7. افحص تركيز سائل عادم الديزل بمقياس انكسار، مثل JDG11594 أو JDG11684. تركيز سائل عادم الديزل الصحيح هو 31.8% - 33.2%. راجع الوكيل المعتمد الخاص بك للمزيد من المعلومات.

8. إن لم يكن سائل عادم الديزل موافق للمواصفات، لا يظهر شفاف، أو ليس له رائحة أمونيا خفيفة، راجع الوكيل المعتمد الخاص بك.

DX,DEF,CLEANTANK-04-12JUL13-1/1

التخلص من سائل عادم الديزل

بالرغم من وجود مشكلة صغيرة مع انسكاب كميات ضئيلة من سائل عادم الديزل على الأرض، يجب أن تكون الكميات الكبيرة من سائل عادم الديزل معلبة. إذا انسكبت كميات كبيرة منه، اتصل بسلطات حماية البيئة للمساعدة على تنظيفه.

إذا كانت كميات كبيرة من سائل عادم الديزل غير مطابقة للمواصفات، اتصل بموزع سائل عادم الديزل للمساعدة على التخلص منها. لا تسكب كميات ضخمة من سائل عادم الديزل على الأرض أو ترسل سائل عادم الديزل لهيئات معالجة مياه المجاري.

DX,DEF,DISPOSE-04-13JUN13-1/1

سائل تبريد محرك الديزل (المحرك المزود ببطانات أسطوانات بجلب رطبة)

سوائل التبريد المفضلة

من الأولى استعمال سوائل التبريد السابقة المزج التالية في المحرك:

- **John Deere COOL-GARD™ II**
- **سائل تبريد COOL-GARD II PG من إنتاج شركة John Deere**

سائل التبريد كوولجارد المخفف متوفر بتركيزات مختلفة مع حدود حماية من التجمد مختلفة كما هو موضح في الجدول التالي.

COOL-GARD II المخفف	حد الحماية ضد التجمد
COOL-GARD II 20/80	-9 درجة مئوية (16 درجة فهرنهايت)
COOL-GARD II 30/70	-16 درجة مئوية (3 درجة فهرنهايت)
COOL-GARD II 50/50	-37 درجة مئوية (- 34 درجة فهرنهايت)
COOL-GARD II 55/45	52 درجة مئوية (-62 درجة فهرنهايت)
COOL-GARD II PG 60/40	-49 درجة مئوية (- 56 درجة فهرنهايت)
COOL-GARD II 60/40	-52 درجة مئوية (- 62 درجة فهرنهايت)

ليست جميع منتجات COOL-GARD II المخفف متوفرة في جميع الدول.

استعمل سائل التبريد COOL-GARD II PG المخفف عند ضرورة استخدام خليط سائل تبريد غير-سام.

سوائل تبريد إضافية ينصح بها

ينصح كذلك باستعمال سائل تبريد المحرك التالي:

- سائل التبريد المركز John Deere Cool-Gard™ II كمزيج من 40 إلى 60% مع ماء ذو جودة عالية.

مهم: عند مزج سائل التبريد المركز بالماء، لا تستخدم تركيز سائل تبريد أقل من 40% أو أكثر من 60%. فالأقل من 40% يعطي إضافات غير كافية للحماية من الصدأ. والأكثر من 60% يمكن أن ينتج عنه تحول السائل المبرد إلى مادة جيلاتينية ومشاكل في نظام التبريد.

سوائل تبريد أخرى

من الممكن استعمال سوائل تبريد جليكول البروبيلين وجليكول الإثيلين الأخرى إذا كانت توافق المواصفات التالية:

- سائل التبريد سابق الخلط يوافق متطلبات ASTM D6210
- سائل تبريد مركز يوافق متطلبات ASTM D6210 كمزيج من 40% إلى 60% من المحلول المركز مع ماء ذي جودة عالية

إن لم يتوفر سائل تبريد بإحدى هذه المواصفات، فاستعمل سائل تبريد مركز أو سابق الخلط يكون به على الأقل الخواص الفيزيائية والكيميائية التالية:

- بحيث تؤمن حماية من تجوّف قميص الاسطوانة وفقا لطريقة فحص التجوف المحددة من قبل جون دير أو مجرى دراسة الأسطول عند قيمة سعة الحمل أو أعلى من 60%.
- أن تكون مخلوطة مع عبوة مواد إضافية خالية من النيترات.
- تحمي معادن نظام التبريد (حديد الزهر، سبائك الألمنيوم، سبائك النحاس مثل النحاس الأصفر) من الصدأ.

جودة الماء

جودة الماء مهمة لكي يؤدي نظام التبريد عمله بالشكل الصحيح. ينصح باستخدام مياه مقطرة، وخالية من الأيونات والأملاح للمزج مع سائل تبريد مركز على أساس جليكول الإثلين أو جليكول البروبيلين.

فترات تفريغ سائل التبريد

قم بتصريف وشطف نظام التبريد وأعد تعبئته بسائل تبريد جديد في الفترة الزمنية المشار إليها، التي تختلف باختلاف سائل التبريد المستخدم.

عند استعمال سائل تبريد COOL-GARD II أو COOL-GARD II PG، تكون فترة التفريغ 6 سنوات أو 6000 ساعة عمل.

في حالة استخدام سائل تبريد آخر غير COOL-GARD II أو COOL-GARD II PG، يكون الفاصل الزمني للتصريف 2 سنة أو 2000 ساعة تشغيل.

مهم: لا تستخدم مواد إضافية تسبب انسداد أو سائل تبريد يحتوي على مواد تسبب انسداد نظام التبريد.

لا تمزج سوائل التبريد على أساس جليكول الأثيلين أو جليكول البروبيلين مع بعضها.

لا تستعمل سوائل التبريد التي تحتوي على النيترات.

Cool-Gard is a trademark of Deere & Company

DX,COOL3-04-15MAY13-1/1

ممدد سائل تبريد John Deere كوولجارد™ II

ينخفض تركيز بعض مواد سائل التبريد الإضافية تدريجيا أثناء عمل المحرك. بالنسبة لسئل التبريد COOL-GARD™ II مسبق الخلط و COOL-GARD II المركز, أعد التزود بإضافات سائل التبريد بين فترات تفريغ السائل من خلال إضافة ممدد سائل التبريد COOL-GARD II.

ولا ينبغي إضافة ممدد سائل التبريد COOL-GARD II ما لم يتبين ذلك من خلال أشرطة اختبار COOL-GARD II. وتوفر أشرطة الاختبار هذه طريقة فعالة وبسيطة لفحص نقاط التجمد، ومستويات الإضافة، ودرجة الحموضة لسائل تبريد المحرك.

اختبر محلول سائل التبريد في فترات من 12 شهرًا وعندما يتم فقدان سائل تبريد بصورة متزايدة من خلال وجود تسريبات أو فرط في التسخين.

مهم: لا تستخدم أشرطة اختبار COOL-GARD II مع سوائل COOL-GARD II PG.

COOL-GARD هي علامة تجارية من Deere & Company

يعتبر ممدد سائل التبريد COOL-GARD II نظامًا مضافًا مطابقًا كيميائيًا للاستخدام مع سوائل تبريد COOL-GARD II. ليس الغرض من ممدد سائل التبريد COOL-GARD II أن يُستخدَم مع سوائل التبريد المحتوية على النيترات.

مهم: لا تضفْ مواد تكميلية إضافية من سوائل التبريد عندما يتم تفريغ نظام التبريد وإعادة ملئه بأي من السوائل التالية:

- **كوولجارد II من إنتاج John Deere**
- **سائل تبريد كوولجارد PG II من إنتاج شركة John Deere**

إن استعمال مواد إضافية لسائل التبريد غير أخرى –غير موصى بها- يمكن أن يؤدي إلى انحلال، تماسك سائل التبريد-فقدان فاعليته-، أو صدأ مكونات نظام التبريد.

أضف التركيز المنصوح به من ممدد سائل التبريد COOL-GARD II. يمنع تجاوز الكمية المنصوح بها.

DX,COOL16-04-15MAY13-1/1

العمل في المناخ الدافئ

محركات جون دير معدة لتعمل مع سوائل تبريد المحرك المنصوح بها.

لذا يجب استعمال مادة التبريد المنصوح بها ، هذا ينطبق أيضا للمناطق التي يكون فيها الحماية ضد التجمد غير ضرورية.

مهم: يمكن استخدام الماء كسائل تبريد *في المواقف الطارئة فقط*.

المياه تسبب تكون الزبد، تأكل الأسطح الساخنة من الألمنيوم والحديد، التكلس والصدأ عند استعمالها كمادة تبريد، أيضا إذا مزجت بمواد إضافية للتبريد.

لذا عند استعمال المياه لوقت قصير يجب تفريغها بعد الحالة الاضطرارية مباشرة وتعبئة مادة تبريد منصوح بها.

DX,COOL6-04-15MAY13-1/1

جودة الماء لخلطه مع سائل التبريد المركز

سوائل تبريد المحرك عبارة عن اقتران ثلاثة مواد كيميائية: إثيلين جليكول (EG) أو بروبيلين جليكول (PG) ضد التجمد، مواد إضافية واقية، مياه ذات جودة عالية.

جودة الماء مهمة لكي يؤدي نظام التبريد عمله بالشكل الصحيح. ينصح باستخدام مياه مقطرة، وخالية من الأيونات والأملاح للمزج مع سائل تبريد مركز على أساس جليكول الإثلين أو جليكول البروبيلين.

كل الماء المستخدم في نظام التبريد يجب أن يكون على الأقل بالمواصفات التالية للجودة:

كلوريداتـ	<40 مجم /لتر
كبريتاتـ	<100 مجم /لتر
إجمالي المواد الصلبة	<340 مجم /لتر
مواد مذابة تمامًا الصلابة I	<170 مجم /لتر
درجة الحموضة (PH)	9.0—5.5

مهم: لا تستعمل مياه الشرب المعبأة في زجاجات لأنها تحتوي عادة على تركيزات أعلى من إجمالي المواد الصلبة الذائبة.

الحماية ضد التجمد

نسبة تركيز الجليكول والماء في مبرد المحرك تحدد الحماية من التجمد.

جليكول الإثلين	حد الحماية ضد التجمد
%40	-24 درجة مئوية (- 12 درجة فهرنهايت)
%50	-37 درجة مئوية (- 34 درجة فهرنهايت)
%60	-52 درجة مئوية (- 62 درجة فهرنهايت)
جليكول بروبلين	**حد الحماية ضد التجمد**
%40	-21 درجة مئوية (- 6 درجة فهرنهايت)
%50	-33 درجة مئوية (- 27 درجة فهرنهايت)
%60	-49 درجة مئوية (- 56 درجة فهرنهايت)

يمنع استخدام مزيج تبريد يحتوي على أكثر من 60% إثيلين جليكول أو 60% بروبلين جليكول.

DX,COOL19-04-15MAY13-1/1

اختبار نقطة تجمد سائل التبريد

استعمال مقياس انكسار سائل التبريد المتنقل هي أسرع وأسهل وأدق طريقة لتحديد نقطة تجمد سائل التبريد. هذه الطريقة أدق من اختبار الشريط أو من مقياس الكثافة بالعوم التي قد تعطي نتائج ضعيفة.

يوجد مقياس انكسار سائل التبريد لدى وكيل John Deere من خلال برنامج أدوات SERVICEGARD™. يقدم رقم قطع الغيار 75240 حل اقتصادي لتحديد نقطة التجمد بدقة في الحقل.

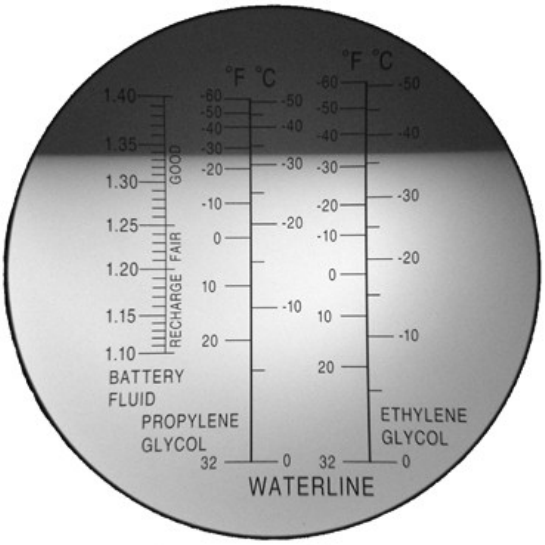
لاستعمال هذه الأداة:

1. دع نظام التبريد يبرد إلى درجة حرارة المحيط الخارجي.
2. افتح غطاء الرديوتر ليظهر سائل التبريد.
3. باستعمال القطارة المرفقة مع الجهاز، اجمع عينة بسيطة من سائل التبريد.
4. افتح غطاء مقياس الانكسار، ضع نقطة من سائل التبريد على النافذة وأغلق الغطاء.
5. انظر من خلال قطعة العين واضبطها حسب الضرورة.
6. سجل نقطة التجمد المذكورة لنوع سائل التبريد (سائل تبريد جليكول الإيثلين أو جليكول البروبيلين) الذي تم اختباره.



TS1732—UN—04SEP13

رقم قطع الغيار 75240 SERVICEGARD™



TS1733—UN—04SEP13

صورة لنقطة من سائل تبريد 50/50 موضوعة على نافذة مقياس الانكسار

تعد SERVICEGARD علامة تجارية لشركة Deere & Company

DX,COOL,TEST-04-13JUN13-1/1

زيت تليين محرك الديزل - معتمدمن حيث عدم وجود انبعاثات ومعتمد من المرتبة 1، المرتبة 2، المرتبة 3، والمرحلة I، المرحلة II، والمرحلة III.

يتم تعبية المحركات الجديدة في المصنع بزيت محركات John Deere Break-In™ أو John Deere Break-In Plus™. يجب استعمال زيت John Deere Break-In™ أو Break-In Plus™، أثناء فترة التليين، كلما لزم تكملة مستوى الزيت المطلوب.

تشغيل المحرك تحت ظروف مختلفة، ولا سيما الأحمال الثقيلة مع الحد الأدنى من التشغيل في وضع الإيقاف، للمساعدة في مكونات مقعد المحرك بشكل صحيح.

إذا تم استخدام زيت John Deere لتليين المحركات بريك-إن™ في فترة التشغيل الأولى للمحركات الجديدة أو المجددة، غير الزيت وفلتر الزيت في مدة أقصاها 100 ساعة عمل.

في حالة استعمال زيت محركات John Deere Break-In Plus™ , قم بتغيير الزيت والفلتر عند فترة 100 ساعة بحد أدنى وحد أقصى يعادل الفاصل الزمني المحدد لزيت John Deere Plus-50™ II أو زيت Plus-50™.

بعد القيام بعملية تجديد كلي للمحرك (أوفرهول)، املأ المحرك إما بزيت John Deere للتلين Break-In™ أو Break-In Plus™.

إذا لم يتوفر زيت للتلين Break-In™ أو Break-In Plus™ من John Deere، استعمل زيت محرك ديزل 10W30 مطابقا لأحد المواصفات التالية وغير الزيت والفلتر خلال أول 100 ساعة عمل على الأقل:

- API تصنيف الخدمة CE
- API تصنيف الخدمة CD
- API تصنيف الخدمة CC
- ACEA سلسلة زيوت E2
- ACEA سلسلة زيوت E1

مهم: لا تستعمل زيوت محرك Plus-50™ II, Plus-50™ أو زيوت مطابقة لأي من المواصفات التالية في فترة التليين في بداية استخدام المحرك الجديد أو المحرك الذي تم تجديده كليا:

API CK-4	**ACEA E9**
API CJ-4	**ACEA E7**
زيت API CI-4 Plus	**ACEA E6**
API CI-4	**ACEA E5**
API CH-4	**ACEA E4**
API CG-4	**ACEA E3**
API CF-4	
API CF-2	
زيت API CF4-	

هذه الزيوت لا تسمح للمحرك أن يتفكك بشكل مناسب.

من الممكن استخدام زيت محركات John Deere Break-In Plus™ لجميع محركات السولار من John Deere في جميع مستويات شهادات عادم المحركات.

بعد مرور وقت التليين استعمل زيت John Deere Plus-50™ II، أو أي زيت آخر لمحركات الديزل حسب ما هو منصوح به في دليل الاستعمال هذا.

Break-In هي علامة تجارية من Deere & Company.
Break-In Plus هي علامة تجارية من Deere & Company
Plus-50 هي علامة تجارية من Deere & Company.

DX,ENOIL4-04-02NOV16-1/1

زيت تليين محرك Break-In Plus™ من John Deere- المرتبة 4 المؤقتة، المرتبة 4 النهائية، المرحلة IIIB والمرحلة IV

المحركات الجديدة يتم تعبئتها في المصنع بزيت محركات John Deere Break-In Plus™. في فترة التليين، أضف عند الحاجة زيت محرك للتليين Break-In Plus™، للمحافظة على مستوى الزيت المحدد.

تشغيل المحرك تحت ظروف مختلفة، ولا سيما الأحمال الثقيلة مع الحد الأدنى من التشغيل في وضع الإيقاف، للمساعدة في مكونات مقعد المحرك بشكل صحيح.

عند تشغيل محرك جديد أو تم تجديده، غير الزيت و المصفاة بين فترة 100 ساعة عمل على الأقل وعلى الأقصى فترة تعادل ما هو محدد في زيت محركات John Deere Plus-50™ II.

بعد عمل تصليح كامل للمحرك (أوفر هول) املأ المحرك بزيت John Deere Break-In Plus™.

إذا لم يكن من المستطاع الحصول على زيت محرك Break-In Plus™ للتليين من John Deere، استخدم زيت لمحركات الديزل (SAE 10W30-) بإحدى المواصفات التالية:

- API فئة خدمة CK-4
- API فئة خدمة CJ-4
- ACEA سلسلة زيوت E9
- ACEA سلسلة زيوت E6

إذا تم استخدام أحد هذه الزيوت في فترة التشغيل الأولى للمحركات الجديدة أو المجددة، غير الزيت ومصفاة الزيت بين مدة أقلها 100 ساعة عمل وأقصاها 250 ساعة عمل.

مهم: يمنع استعمال أي زيت من زيوت المحركات الأخرى خلال فترة التليين للمحركات الجديدة أو المعاد تجديدها.

من الممكن استخدام زيت محركات John Deere Break-In Plus™ لجميع محركات السولار من John Deere في جميع مستويات شهادات عادم المحركات.

بعد مرور وقت التليين استعمل زيت John Deere Plus-50™ II أو أي زيت أخر لمحركات الديزل حسب ما هو منصوح به في هذا الكتاب.

Break-In Plus هي علامة تجارية من Deere & Company
Plus-50 هي علامة تجارية من Deere & Company.

DX,ENOIL16-04-02NOV16-1/1

زيت محرك الديزل - المحركات من المرتبة 2 والمرحلة II

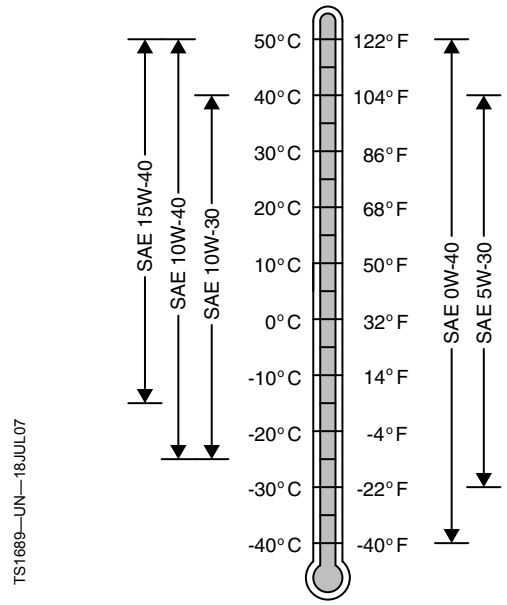
اختر الزيت بلزوجة موافقة لدرجات الحرارة المتوقعة خلال الفترات البينية لتغيير الزيت.

يُفضل زيت John Deere Plus-50™ II.

ينصح كذلك بزيت Plus-50™ من John Deere.

عند استخدام زيوت أخرى يجب أن يكون لها على الأقل إحدى المواصفات التالية:

- John Deere Torq-Gard™
- API فئة خدمة CK-4
- API فئة خدمة CJ-4
- API فئة خدمة CI-4 PLUS
- API فئة خدمة CI-4
- API فئة خدمة CH-4
- ACEA سلسلة زيوت E9
- ACEA سلسلة زيوت E7
- ACEA سلسلة زيوت E6
- ACEA سلسلة زيوت E5
- ACEA سلسلة زيوت E4



أنواع لزوجة الزيت المناسبة لمجالات درجة الحرارة

يفضل استعمال زيوت محركات الديزل متعددة مجالات اللزوجة.

جودة وقود السولار ونسبة الكبريت في الوقود يجب أن تتوافق مع قوانين الحفاظ على البيئة و العادم السارية في منطقة عمل الجرار.

يمنع استخدام سولار بنسبة كبريت أعلى من 10000مجم/كجم (10000 جزء في المليون).

Plus-50 i هي علامة تجارية من Deere & Company
Torq-Gard علامة تجارية من Deere & Company

DX,ENOIL7-04-02NOV16-1/1

زيت محرك الديزل - المرتبة 4 المؤقتة، المرتبة 4 النهائية، المرحلة IIIB والمرحلة IV

اختر الزيت بلزوجة موافقة لدرجات الحرارة المتوقعة خلال الفترات البينية لتغيير الزيت.

إن زيت John Deere Plus-50™ II هو زيت المحرك الموصى به.

من الممكن تمديد فترة الصيانة عند استعمال زيت John Deere Plus-50™ II. راجع جدول فترات تغير زيت المحرك واستشر تاجر جون دير الخاص بك للمزيد من المعلومات.

إذا لم تكن زيوت محركات John Deere Plus-50™ II متوفرة، فيمكن أن يتم استخدام زيوت المحركات التي تفي بواحدة أو أكثر من المواصفات التالية:

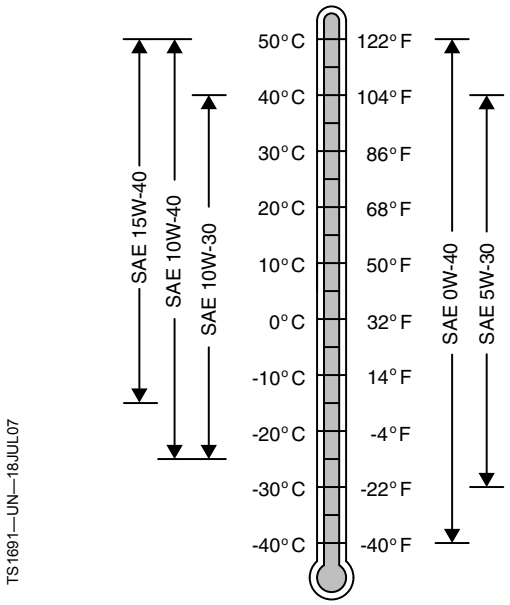
- API فئة خدمة CK-4
- API فئة خدمة CJ-4
- ACEA سلسلة زيوت E9
- ACEA سلسلة زيوت E6

"يمنع" استعمال زيت محركات يحتوي على نسبة رماد به سلفات (كبريتات) أعلى من 1.0%، فوسفور 0.12%، أو كبريت 0.4%.

يفضل استعمال زيوت محركات الديزل متعددة مجالات اللزوجة.

جودة وقود السولار ونسبة الكبريت في الوقود يجب أن تتوافق مع قوانين الحفاظ على البيئة و العادم السارية في منطقة عمل الجرار.

Plus-50 i هي علامة تجارية من Deere & Company



أنواع لزوجة الزيت المناسبة لمجالات درجة الحرارة

مهم: استعمل فقط وقود ديزل يحتوي على كمية ضئيلة جدا من الكبريت مع محتوى الكبريت على الأقصى 15 مجم/كجم (15 جزء من المليون).

DX,ENOIL14-04-02NOV16-1/1

فترات صيانة زيت محرك الديزل للتشغيل على الارتفاع العالي

لتجنب تدهور الزيت المفرط والضرر المحتمل بالمحرك قلل فترات الصيانة البينية للزيت والمصفاة إلى 50% من القيم الأصلية الموصى بها، عندما تكون محركات التشغيل على ارتفاعات فوق **1675 م (5500 قدم)**.

قد تسمح تحاليل الزيت بفترات تبديل أطول.

استعمل أنواع زيت مصرح بها فقط.

مثال على الساعات الأصلية	ساعات الارتفاع العالي المطابقة
125	60
150	75
175	85
200	100

مثال على الساعات الأصلية	ساعات الارتفاع العالي المطابقة
250	125
275	135
300	150
350	175
375	185
400	200
500	250

DX,ENOIL,SERV,HIALT-04-11NOV14-1/1

فترات صيانة فلتر وزيت المحرك - محركات المرتبة 2 والمرحلة II

فترات صيانة الزيت والمصفاة المنصوح بها ترتكز على مجموعة عوامل، وهي سعة خزان الزيت، نوع زيت المحرك والمصفاة المستعملين ونسبة الكبريت في وقود السولار. فترات الصيانة الحقيقية تتعلق أيضا بكيفية ممارسة العمل والصيانة.

استخدام تحاليل للزيت لتحديد حالة الزيت وللمساعدة في اختيار فترة صيانة الزيت والمصفاة الصحيحة. للمزيد من المعلومات اسأل وكيل John Deere عن تحاليل زيت المحرك.

قم بتغيير الزيت ومصفاة الزيت مرة واحدة على الأقل كل 12 شهر حتى لو كان عدد ساعات العمل ما زالت أدنى من عدد ساعات العمل المنصوح بالقيام بالصيانة عندها.

محتوى كبريت وقود السولار يؤثر على فترات صيانة زيت المحرك والمصفاة.

- ينصح باستعمال وقود الديزل مع نسبة كبريت أقل من 2000 مجم/كجم (2000 جزء في المليون).
- استخدام وقود الديزل مع محتوى الكبريت 2000—5000 مجم / كجم (2000 5000— جزء في المليون) يقلل من الفاصل الزمني لتغيير الزيت والفلتر.
- قبل استعمال وقود ديزل مع كبريت أكثر من 5000 مجم/كجم (5000 جزء في المليون)، راجع وكيل John Deere.

مهم: لكي تتجنب إتلاف المحرك:

- **قم بتقصير فترات صيانة المصفاة والزيت بمقدار 50% عند استعمال مزائج السولار الحيوي أعلى من B20. قد تسمح تحاليل الزيت بفترات تبديل أطول.**
- **استعمل أنواع زيت مصرح بها فقط.**

Plus-50 i هي علامة تجارية من Deere & Company
Torq-Gard علامة تجارية من Deere & Company

أنواع الزيت المصرح بها:

- تشتمل "زيوت Plus-50" على زيوت John Deere Plus-50™ II و John Deere Plus-50™.
- "الزيوت الأخرى" تشتمل على زيوت John Deere Torq-Gard™, API CK-4, API CJ-4, API CI-4 PLUS, API CI-4, API CH-4, ACEA E9, ACEA E7, ACEA E6, ACEA E5, و ACEA E4.

فترات صيانة زيت محرك والمصفاة	
كبريت الوقود	أقل من 2000 مجم/كجم (2000 جزء من المليون)
زيوت Plus-50	375 ساعة
زيوت أخرد	250 ساعة
كبريت الوقود	2000- 5000 مجم/كجم (2000—5000 جزء في المليون)
زيوت Plus-50	275 ساعة
زيوت أخرد	150 ساعة
كبريت الوقود	5000- 10000 مجم/كجم (5000—10000 جزء في المليون)
زيوت Plus-50	187 ساعة (راجع وكيل John Deere)
زيوت أخرد	125 ساعة (راجع وكيل John Deere)
تحاليل الزيت قد تمدد فترات تغيير "الزيوت أخرى"، ولكن على الأقصى لا تتجاوز فترة زيوت Plus-50. يشير تحليل الزيت إلى أخذ سلسلة من عينات الزيت بعد 50 ساعة من فترات العمل المعتادة حتى تشير البيانات إلى انتهاء العمر الصالح لاستخدام الزيت أو الوصول إلى أقصى فترة عمل لزيوت John Deere Plus-50.	

DX,ENOIL12,T2,STD-04-02NOV16-1/1

فترات تغيير زيت المحرك والفلتر - محركات المرتبة 4 المؤقتة، المرتبة 4 النهائية، المرحلة IIIB والمرحلة IV

فترات صيانة الزيت والمصفاة المنصوح بها ترتكز على مجموعة عوامل، وهي سعة خزان الزيت، نوع زيت المحرك والمصفاة المستعملين ونسبة الكبريت في وقود السولار. فترات الصيانة الحقيقية تتعلق أيضا بكيفية ممارسة العمل والصيانة.

استخدام تحاليل للزيت لتحديد حالة الزيت وللمساعدة في اختيار فترة صيانة الزيت والمصفاة الصحيحة. للمزيد من المعلومات اسأل وكيل John Deere عن تحاليل زيت المحرك.

قم بتغيير الزيت ومصفاة الزيت مرة واحدة على الأقل كل 12 شهر حتى لو كان عدد ساعات العمل ما زالت أدنى من عدد ساعات العمل المنصوح بالقيام بالصيانة عندها.

محتوى كبريت وقود السولار يؤثر على فترات صيانة زيت المحرك والمصفاة. إن مستويات كبريت وقود الديزل العليا تقلل فترات صيانة زيت المحرك والفلتر.

من الضروري استعمال وقود الديزل مع نسبة كبريت أقل من 15 مجم/كجم (15 جزء في المليون).

يقلل تشغيل المحرك عند ارتفاع عالٍ من الفترات الزمنية لتغيير الزيت. ولمزيد من المعلومات، راجع الفترات الزمنية لتغيير زيت المحرك الديزل للتشغيل عند ارتفاع عالٍ.

مهم: لكي تتجنب إتلاف المحرك:

- **قم بتقصير فترات صيانة الفلتر والزيت بمقدار 50% عند استعمال مزائج الديزل الحيوي أعلى من B20. قد تسمح تحاليل الزيت بفترات تبديل أطول.**
- **استعمل أنواع زيت مصرح بها فقط.**

أنواع الزيت المصرح بها

- John Deere Plus-50™ II
- "الزيوت الأخرى" بما في ذلك الزيوت التي توافق API CK-4، API CJ-4، ACEA E9, و ACEA E6

فترات صيانة زيت محرك والمصفاة	
John Deere Plus-50™ II	400 ساعة
زيوت أخرد	250 ساعة
تحاليل الزيت قد تمدد فترات صيانة "الزيوت أخرى" ولكن على الأقصى لا تتجاوز فترة زيوت Plus-50™ II. يشير تحليل الزيت إلى أخذ سلسلة من عينات الزيت بعد 50 ساعة من فترات العمل المعتادة حتى تشير البيانات إلى انتهاء العمر الصالح لاستخدام الزيت أو الوصول إلى أقصى فترة عمل لزيوت John Deere Plus-50 II.	

Plus-50 i هي علامة تجارية من Deere & Company

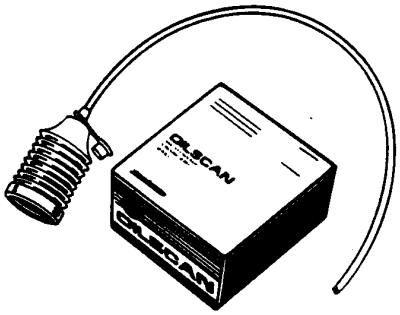
OUO6075,000457B-04-05JAN17-1/1

تحليل OILSCAN™ و COOLSCAN™

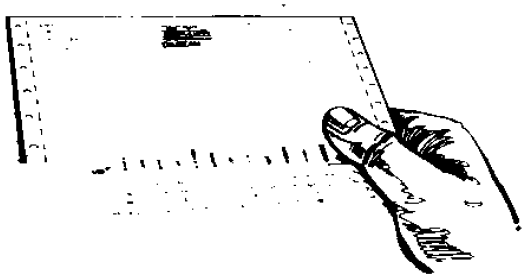
تعد Oilscan™ و CoolScan™ برامج فحص من John Deere لمساعدتك في مراقبة أداء الماكنية والتعرف على المشكلات المُحتملة قبل أن تسبب تلفًا خطيرًا.

يجب أخذ عينات سائل التبريد وعينات الزيت من نظام كل منهما قبل انتهاء فترة التغير المنصوح بها.

تأكد مع وكيل John Deere من توفر أطقم أويلسكان™ وكوولسكان™.



T6828AB—UN—15JUN89



T6829AB—UN—26AUG11

تعد Oilscan علامة تجارية مُسجلة لشركة Deere & Company
تعد CoolScan علامة تجارية مُسجلة لشركة Deere & Company

DX,OILSCAN-04-13SEP11-1/1

زيوت علبة تروس مجموعة نقل الحركة ،™ProDrive ووحدة دفع بيت المغذي متعدد السرعات ،™CommandTouch ونظام الدفع الهيدروستاتيكي، والنظام الهيدروليكي الرئيسي، و المحرك الرئيسي

ملاحظة: تأتي بعض الماكينات مملوءة من قبل المصنع بزيت John Deere Hy-Gard™.

Hy-Gard هي علامة تجارية لشركة Deere & Company

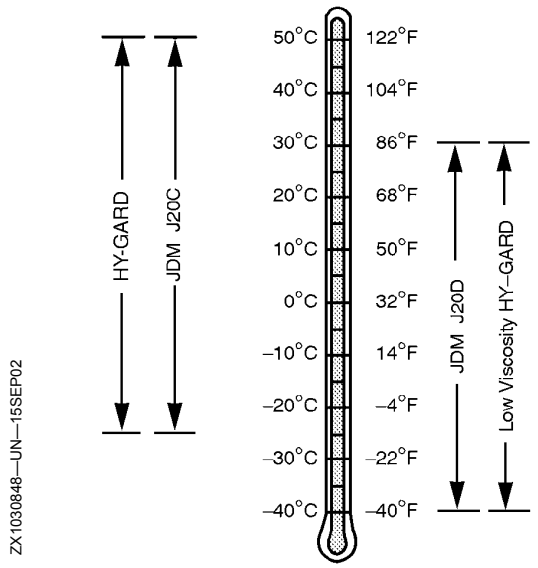
OUO6075,00046CB-04-30MAR17-1/2

أنواع الزيوت التالية هي فقط المعتمدة:

- John Deere Hy-Gard™
- الزيوت المتوافقة مع مواصفة John Deere Standard JDM J20C

ملاحظة: للاستخدام في نطاقات درجات الحرارة المنخفضة فيمكن أن تتم مراعاة الإرشادات التالية فقط:

- لزوجة الزيت منخفضة Hy-Gard™
- الزيوت المتوافقة مع مواصفة John Deere Standard JDM J20D



Hy-Gard هي علامة تجارية لشركة Deere & Company

OUO6075,00046CB-04-30MAR17-2/2

زيوت علبة تروس مجموعة نقل الحركة (النقل بالإزاحة الميكانيكية و زر الدفع)، ووحدات الدفع النهائي، وحلزون التفريغ، ومحور المناولة الوسيط الأساسي، و دفع الفرازة ثنائية السرعات

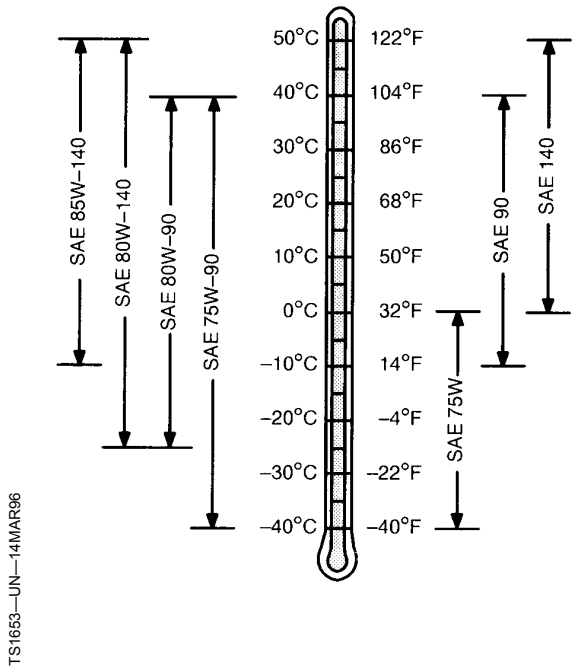
اختر الزيت بلزوجة موافقة لدرجات الحرارة المتوقعة خلال الفترات البينية لتغيير الزيت.

يفضل استعمال الزيوت التالية:

- زيت تروس John Deere GL-5
- John Deere EXTREME-GARD™

يمكن استعمال زيوت أخرى إذا تطابقت مواصفاتها مع خدمة API تمييز GL-5.

رقم المنتج	الوصف	مقاس
TY6252	مشحم التروس 80W/90 GL5	16 كجم (سطل 35 رطل)
TY6296	مشحم التروس 80W/90 GL5	علبة 0.9 لتر (علبة 1 كوارت)
TY6256	مشحم التروس 85W/140 GL5	16 كجم (سطل 35 رطل)
TY6345	مشحم التروس 85W/140 GL5	علبة 0.9 لتر (علبة 1 كوارت)



EXTREME-GARD هي علامة تجارية لشركة Deere & Company.

OUO6075,00046CC-04-28MAR17-1/1

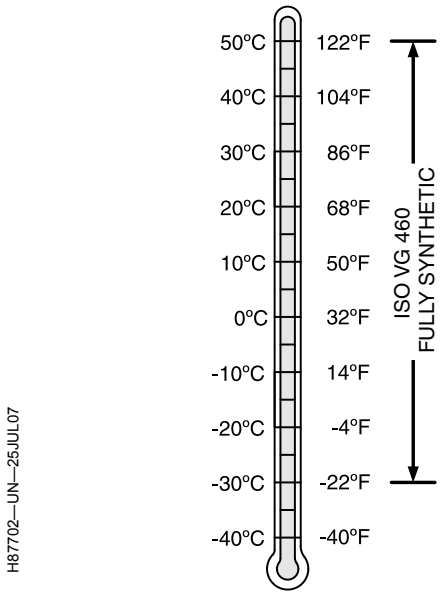
علبة تروس عاكس بيت المغذي

يُنصح باستخدام زيوت علب التروس التالية:

- John Deere ISO VG 460 صناعي بالكامل

يمكن استخدام زيوت علب التروس الأخرى إذا كانت مطابقة للمواصفات التالية:

- زيت علبة تروس ISO VG 460 لكل ISO12925-1 type CKD
- (EP) ANSI/AGMA 9005-E02
- US Steel 224
- (CLP) DIN 51517-3



أنواع لزوجة الزيت المناسبة لمجالات درجة الحرارة

OUO6075,00046CD-04-28MAR17-1/1

الشحم

اختر الشحوم التي تتوافق مع لزوجة NLGI ودرجات الحرارة المتوقعة في وقت الصيانة القادمة.

ينصح باستعمال الشحوم التالية:

- (TY6341) John Deere SD POLYUREA GREASE

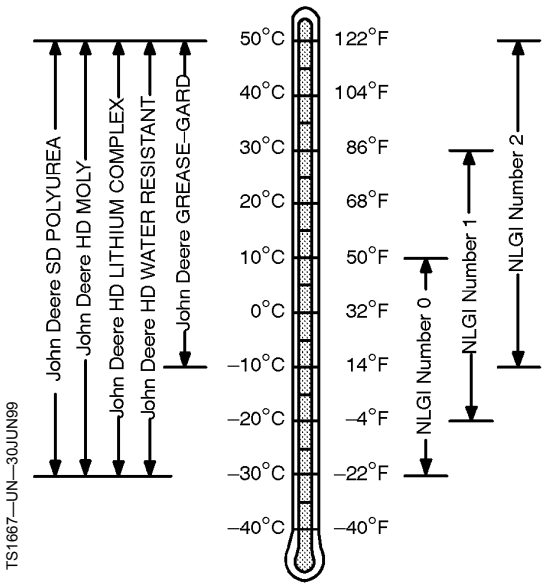
عند استخدام شحوم أخرى يجب أن يكون لها المواصفات التالية:

- NLGI تمييز قدرة LB-GC

مهم: شحم John Deere SD POLYUREA (TY6341) هو نوع الشحوم المفضلة لكامات استشعار عزم بيت المغذي.

بعض أنواع مكثفات الشحوم لا تتوافق مع الأنواع الأخرى.

إذا تم فقدان نبل تشحيم، استبدله فورا. نظف نبول التشحيم بشكل كامل قبل استعمال المشحمة.



رقم المنتج	الوصف
TY6341	شحمة ضغط عالي جدا للحرارة المرتفعة، متعددة الأهداف، خاصة الفاعلية في استعمالات البيل الكروي.

HX,AG,SF7350-04-26OCT99-1/1

زيت المكابح (إذا كان موجودا)

املأ الخزان بسائل مكبح هيدروليكي DOT-3، SAE J1703d أو DOT-4.

مهم: عند فك غطاء الخزان، راعي عدم دخول الأوساخ في الخزان.

يجب أن يكون السائل 6 مم (1/4 بوصة) من الأعلى.

OUO6075,0000AE9-04-10DEC10-1/1

فلاتر الزيت

تصفية الزيت هو شرط مهم للعمل والتشحيم بالشكل الصحيح. تم تصنيع مصفايات زيت John Deere بشكل مخصص لاستعمالات John Deere.

تلتزم فلاتر John Deere بجودة المواصفات الهندسية لمادة التصفية، مقدار فاعلية الفلتر، شدة الارتباط بين مادة التصفية وغطاء الفلتر، عمر إجهاد العلبة (إذا كان مطبق)، وقدرة الضغط لإحكام الفلتر. قد لا تطابق أنواع فلاتر مختلفة عن John Deere معايير John Deere هذه.

بدّل فلاتر الزيت دائمًا بانتظام حسبما هو مذكور في هذا الدليل.

DX,FILT1-04-11APR11-1/1

فلاتر الوقود

تم تصنيع فلاتر وقود John Deere بشكل مخصص لمحركات John Deere.

لا يمكن المبالغة في أهمية تصفية الوقود في أنظمة الوقود الحديثة. يتطلب الجمع بين زيادة صرامة قوانين العادم ورفع فاعلية المحركات نظام وقود يعمل بقيم ضغط أعلى. يمكن الوصول إلى قيم الضغط الأعلى باستعمال مكونات حقن الوقود بقيم تفاوت متقاربة جدا. في التصنيع بقيم تفاوت متقاربة لا يوجد متسع لوجود ماء أو أوساخ.

لحماية المحرك من الماء والأوساخ، بدل مصفايات وقود الديزل دائما كما هو محدد في هذا الدليل.

DX,FILT2-04-14APR11-1/1

مواد تشحيم تركيبية وشحوم أخرى بديلة

قد تحتم ظروف العمل في مناطق معينة استخدام مواد تشحيم أخرى غير مذكورة في هذا الدليل.

يمكن استخدام مواد التشحيم التركيبية، إذا طابقت صفاتها المميزات المذكورة في هذا الدليل.

قد يكون من غير الممكن الحصول على بعض مواد تشحيم والتبريد من John Deere في منطقتك.

قيم درجات الحرارة القصوى وفترات الصيانة المعطاة في هذا الدليل تطبق على مواد التشحيم العادية والتركيبية.

في حالة وجود أية أسئلة في هذا المجال، توجه إلى وكيل John Deere المعتمد.

يمكن استخدام مواد التشحيم المحضّرة (المواد المعاد استخدامها بعد التكرير)، إذا طابقت صفاتها المميزات المذكورة.

DX,ALTER-04-11APR11-1/1

تخزين مواد التشحيم

ماكيناتك تعمل فقط بشكل مثالي إذا استعملت مواد تشحيم نظيفة.

تأكد من وضع علامات على كل الاوعية للتعرف على محتوى كل منها بدون مشاكل.

استعمل أوعية نظيفة لحفظ مواد التشحيم.

تخلص من الأوعية القديمة وما تبقّى فيها بشكل سليم وحسب التعليمات.

خزن مواد التشحيم والعبوات في مكان محمي من الغبار والرطوبة وأسباب التلويث الأخرى. خزن الأوعية على جانبها لمنع تجمع المياه والأوساخ عليها.

DX,LUBST-04-11APR11-1/1

خلط الشحوم

عامة تجنب مزج أنواع أو ماركات زيت مختلفة. إضافات الزيت المستعملة من المنتج اختيرت بحيث أن تطابق مواصفات الزيت مميزات ومتطلبات معينة.

استشر وكيل John Deere المعتمد.للحصول على المعلومات والتوصيات الخاصة.

مزج زيوت مختلفة قد يلغي تأثير الإضافات ويقلل من مفعول التشحيم.

DX,LUBMIX-04-18MAR96-1/1

فترات الخدمة—الإعداد أو التنظيف

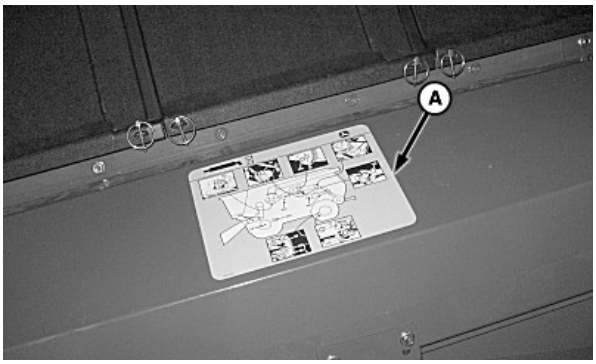
تنبيه: لتجنب الجروح، لا تشحم أبدا أو تقوم بصيانة الماكينة أو الرأس أو المحرك وهو يدور. اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

مهم: مواعيد الخدمة التي ننصح بها تخص ظروف العمل العادية. عند استخدام الماكينة في إنجاز الأعمال الشاقة والصعبة فيجب القيام بالخدمة بشكل متكرر.

نظر مساعدة تطبيق المعايرات أو منصة السائق للمزيد من المعلومات عن فترات خدمة الإعداد أو التنظيف.

OUO6075,0004552-04-20DEC16-1/1

مواقع علامات التشحيم



ملصقة التشحيم اليسرى



ملصقة التشحيم اليمنى

A—علامات التشحيم

مهم: ماكينات HillMaster: تجنب جروح السحق. قم دائما بإنزال نظام تحديد مستوى الماكينة بالكامل قبل النزول أسفل الماكينة للقيام بأعمال الخدمة أو الضبط أو الإصلاح. اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

توضح علامات التشحيم (A) المواضع المختلفة لنقاط التشحيم حول الماكينة. احرص على الالتزام بمواقيت التشحيم الموضحة على العلامات واسترشد بالفترات المدرجة في هذا الجزء للحصول على مزيد من المعلومات.

الخلل في البيليات أو السخونة الزائدة قد تؤدي إلى نشوب حريق. لتقليل الأعطال التي تصيب المحامل أو فرط سخونتها فالتزم بالفترات المدرجة في هذا الجزء للحصول على مزيد من المعلومات.

يمكن أن تتجمع مادة المحصول وأية بقايا ورواسب أخرى حول المحامل وأغطيتها. افحص ونظف هذه المناطق بشكل دوري طوال يوم الحصاد.

OUO6075,00044AF-04-14NOV16-1/1

تبديل بربيج الهيدروليك

يتعين أن يتم بشكل متكرر فحص الخراطيم الهيدروليكية للبحث عن مناطق التسريب، الالتواءات، التقطعات، التكسرات، التآكل، الصدأ، جدائل الأسلاك المكشوفة أو أية علامات أخرى من الاهتراء أو التلف. مجموعة الخراطيم التالفة أو المهترئة قد تضعف أثناء الاستعمال ويجب القيام بتغيرها فورا. راجع وكيل John Deere لتغير البرابيج.

تنبيه: إذا تم استعمال برابيج بالحجم الخطأ، فقد يحدث تلف للماكينة أو جروح أو حتى الوفاة.

إذا كان من الضروري أن يتم استبدال البرابيج بأخرى جديدة، فتأكد من أن البرابيج الجديدة في نفس مستوى الأولى التي سيتم تبديلها. راجع وكيل John Deere للحصول على البرابيج الصحيحة من نفس مستوى تلك المراد تبديلها.

الطول الغير صحيح للخراطيم أو المسار الغير صحيح قد يسبب في ارتفاع إمكانية اهتراء الخراطيم أو تلفها. استعمل الخرطوم القديم كمرشد لطول و مسار الخرطوم الجديد.

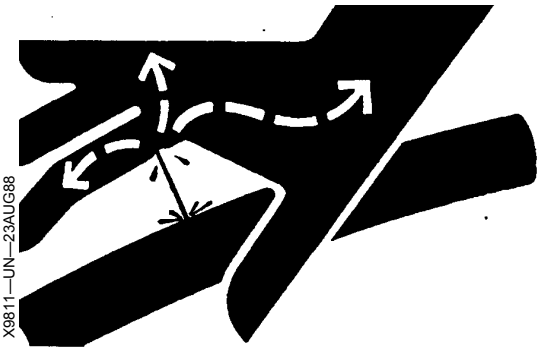
الوصل الغير صحيح قد يسبب في تلف الأجزاء المتقابلة أو يتسبب في التسريب. تأكد من استعمال قطع توصيل من الفولاذ حسب تعليمات مصنع البربيج. استعمل مقاس ونوع الأسنان الصحيح كما هو موجود في الخراطيم المبدلة.

OUO6075,00043CC-04-12OCT16-1/1

نظافة نظام الهيدروليك

تنبيه: سيلان سوائل الضغط العالي قد تخترق الجلد و تسبب جروح خطيرة. تجنب الخطر بإزالة الضغط من برابيش الهيدروليك أو غيرها قبل فصلها. قبل إعادة بناء الضغط من جديد تأكد أن تكون جميع خراطيم المياه الهيدروليكية والوصلات محكمة الإغلاق. استخدم قطعة من الورق الكرتون للبحث عن مكان التسريب. احمِ جسمك ويديك من سوائل الضغط العالي.

عند الإصابة بأي جروح، يجب مراجعة الطبيب مباشرة. أي السائل يتم حقنه في الجلد يجب إزالته جراحيا في غضون بضع ساعات أو قد يتسبب في حدوث الغرغرينا. يمكن للأطباء الغير مختصين في مثل هذه الجروح الاتصال بمركز Deere & Company (John Deere) الطبي في مولين، إلينويز، أو أي مركز طبي ذو معرفة.



النظافة

عندما يتوجب فصل نظام الهيدروليك لصيانته، قم بحماية أطراف الخراطيم، أنابيب وفتحات المكونات من التلوث بمعدات تضميد أو أكياس بلاستيكية نظيفة.

قبل تركيب أي بربيج تم تغيره، اشطف الجهة الداخلية بسولار غير مستعمل أو بمحلول تنظيف بترولي تجاري غير مستعمل لمدة عشرة ثواني على الأقل. لا تستعمل، ماء أو منظفات مذيبة مائية أو هواء مضغوط.

قم بفك الغطاء من الواصل المتعدد وتوصيله بمحطة التقارن على الرأس. عند الاقتران بالرأس فقم بتنظيف أسطح الواصل المتعدد للتخلص من الاتساخات والبقايا.

OUO6075,00043CD-04-12OCT16-1/1

ضغط الخزان

ملاحظة: بسبب اختلافات درجات الحرارة، يمكن أن تتفاوت قيم ضغط الخزان بشكل كبير وسوف تحتاج إلى عملية ضبط. راجع وكيل John Deere للحصول على المزيد من المعلومات.

OUO6075,00043CE-04-12OCT16-1/1

رموز التشحيم

تنبيه: لا تقم مطلقا بإجراء أعمال التشحيم أو الخدمة على رأس حصادة الذرة بينما يكون محرك الماكينة دائرا.

استخدم في التشحيم منتجات John Deere مثل شحم درجات الحرارة العالية SD Polyurea متعدد الاستعمالات/ شحم الضغط الفاخر أو شحم درجات الحرارة العالية SAE متعدد الاستعمالات بمعدلات الضغط الفاخر في الساعات الموضحة على الرمز المعني.

شحم بواسطة زيت SAE 30 من John Deere أو زيت أثقل في الفترات بالساعات المذكورة على الرموز.

مهم: فترات الصيانة التي ننصح بها تخص ظروف العمل العادية. عند الأعمال الشاقة والصعبة على المحرك يجب تقصير هذه الفترات.

OUO6075,0000852-04-14MAR07-1/1

أجر الخدمة للماكينة في الفترات المحددة

قم بتنفيذ أعمال التشحيم والفحوصات وإجراءات الضبط في المواعيد الموضحة في الجداول التالية. قم بعمل الصيانة في البنود عند مضاعفات المتطلبات الأصلية. على سبيل المثال، عند متطلب كل 1000 ساعة عمل، أجر الخدمة أيضًا لتلك القطع المدرجة تحت متطلب كل 500، و250، و100، و 25 ساعة عمل أو يوميًا.

SS43267,00006D2-04-12AUG15-1/1

اعتبارات مهمة

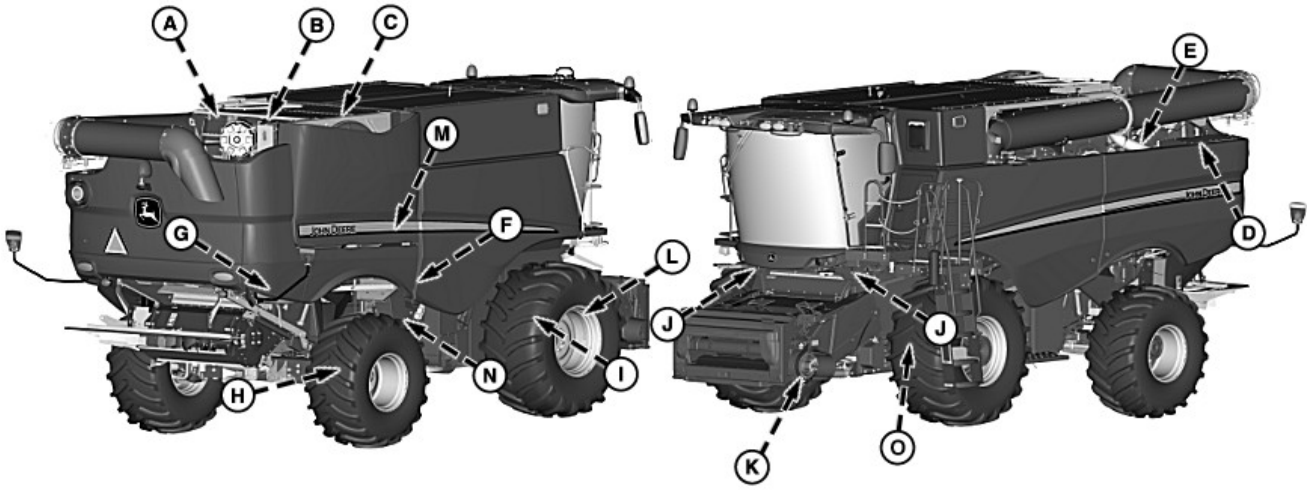
مهم: قم بتنظيف النبول قبل وبعد التشحيم. بدل أية نبول متضررة أو مفقودة على الفور.

فترات التشحيم والصيانة المدرجة في جزء هذا الجزء.

المواقع والإجراءات المدرجة في هذا الجزء لهذه الفترة الزمنية.

OUO6075,00045A8-04-25JAN17-1/1

جدول فترة الصيانة - كل 10 ساعة عمل

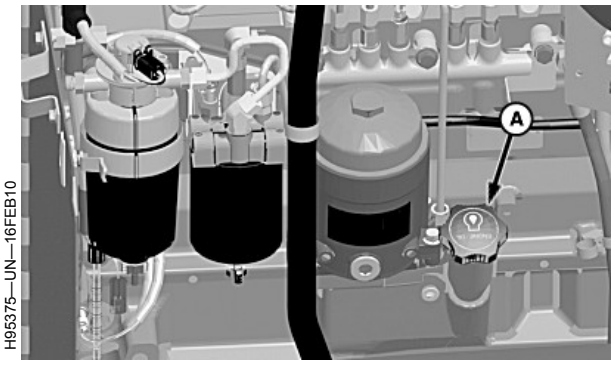


H121746—UN—12JUN17

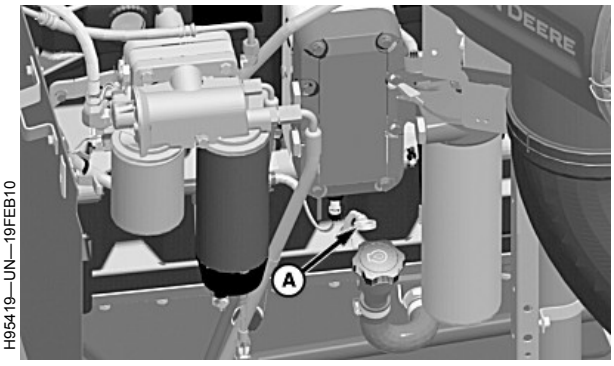
مفتاح الرسم	الصيانة	كل 10 ساعة عمل
A	فحص مستوى زيت المحرك	•
B	افحص مستوى سائل تبريد المحرك	•
C	نظف الشبك الدوار، ومبرد الزيت، والمكثف، والمبرد (الراديتور)، و مبرد هواء الشحن	•
D	افحص الزيت الهيدروستاتيكي / الهيدروليكي	•
E	افحص زيت علبة تروس المحرك الرئيسي	•
F	فرغ المياه من خزان ضاغط الهواء الاحتياطي (إذا كان موجودًا)	•
G	افحص مصفاة المنظف الأولي للوقود	•
H	شحم محاور محرك الدفع بأربع عجلات بسرعتين شحّم مسامير محامل/محاور عمود محور الأداء العالي للدفع الثنائي و الإضافي (الظروف المبللة)	•
I	شحم المحامل الخارجية للدفع النهائي (الظروف المبللة)	•
J	نظف خرطوم تفريغ المكيف	•
K	شحّم علبة تروس دفع عاكس بيت المغذي متباين السرعات (الماكينات S760 و S770) (الظروف القاسية)	•
لتر	افحص مصيدة الحجارة	•
M	شحم الواصل الانزلاقي لمصعد المحلفات (الماكينات S780 و S785 و S790)	•
N	كاميرا نظام المخلفات (إن وجدت)	•
O	محور الدفع النهائي (الماكينات المزودة بنظام HillMaster™)	•

OUO6075,00046CE-04-12JUN17-1/1

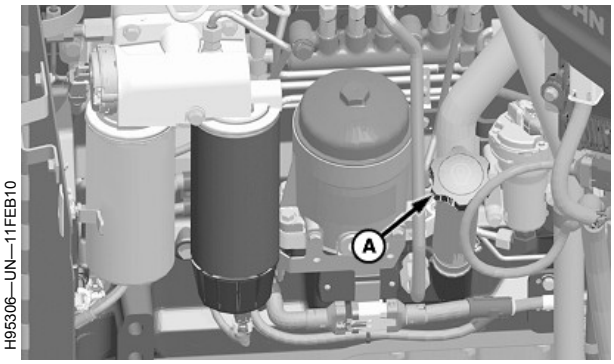
مستوى زيت المحرك



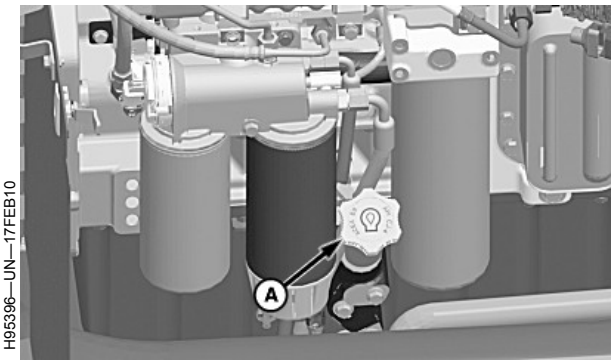
المرتبة 2/الدرجة II (النمط A)



المرتبة 2/الدرجة II (النمط B)



المرتبة النهائية 4/الدرجة IV (النمط A)



المرتبة النهائية 4/الدرجة IV (النمط B)

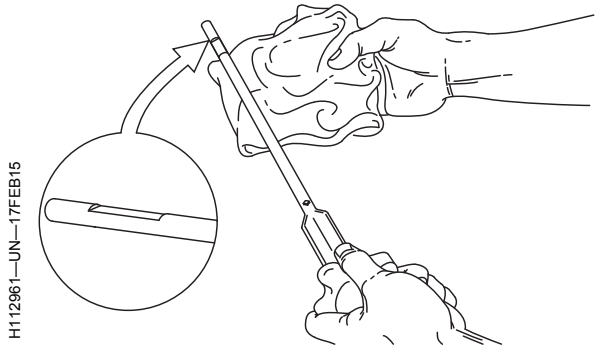
مهم: من الضروري للغاية أن تقوم بصيانة زيت المحرك في المستويات الصحيحة له، ضمانا لتحقق عمر تشغيلي طويل. افحص مستوى الزيت والماكينة متوقفة على أرض مستوية.

ملاحظة: تأكد من أن يكون سيخ معيار الزيت ملولبا أو مدفوعا بالكامل في السكبة قبل أن إزالته لفحص مستوى الزيت.

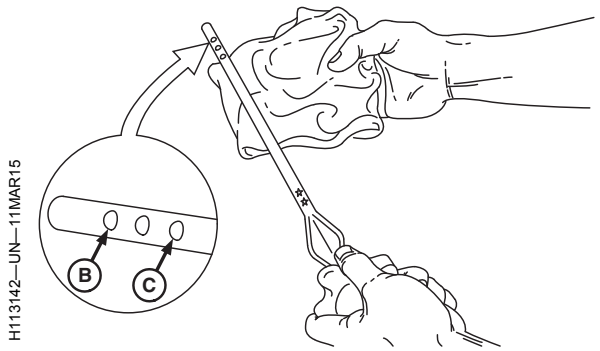
افحص مستوى زيت المحرك مع سيخ عيار الزيت (A) يوميا. يمنع تشغيل المحرك عندما يكون مستوى الزيت تحت علامة الإضافة "ADD" على السيخ.

أخرج سيخ العيار مرة أخرى وافحص مستوى الزيت. يجب أن يكون مستوى الزيت بين العلامة "ADD" وأعلى موقع لعلامة الخطوط المصلبة على السيخ. إذا كان مستوى الزيت تحت علامة الإضافة "ADD"، أضف الزيت حسب الحاجة. انظر قسم الوقود ومواد التشحيم للتعرف على التوصيات المقترحة للزيت.

A—سيخ عيار الزيت
B—علامة الإضافة
C—علامة الامتلاء



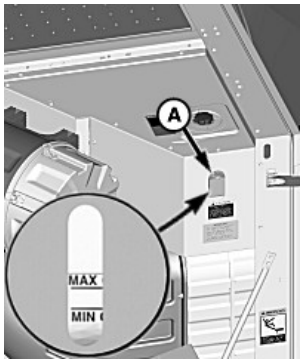
المرتبة 2/الدرجة II



المرتبة 4 النهائية/الدرجة IV

OUO6075,00044E4-04-21DEC16-1/1

سائل تبريد المحرك



H115495—UN—19AUG15

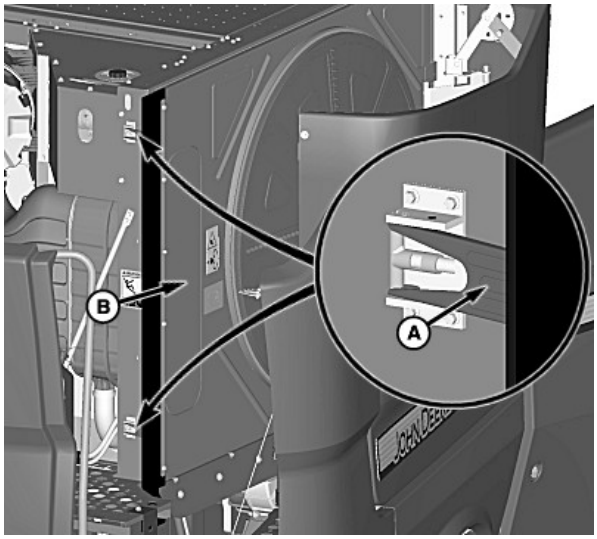
يجب أن يكون مستوى المبرد بين الخطين "Min Cold" (التبريد الأدنى) و"Max Cold" (التبريد الأقصى). قم إذا دعت الحاجة بإضافة المزيد من المبرد إذا كان مستواه أقل من خط "Min Cold" (التبريد الأدنى).

افحص مستوى سائل تبريد المحرك في خزان الاندفاع (A) والمحرك بارد. يجب أن يتم ضبط المستوى إلى الحد "Max Cold" (التبريد الأقصى).

A—خزان الاندفاع

OUO6075,00043FB-04-21DEC16-1/1

الشبك الدوار، ومبرد الزيت، والمكثف، والمبرد (الراديياتور)، و مبرد هواء الشحن



H106847—UN—08FEB13

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

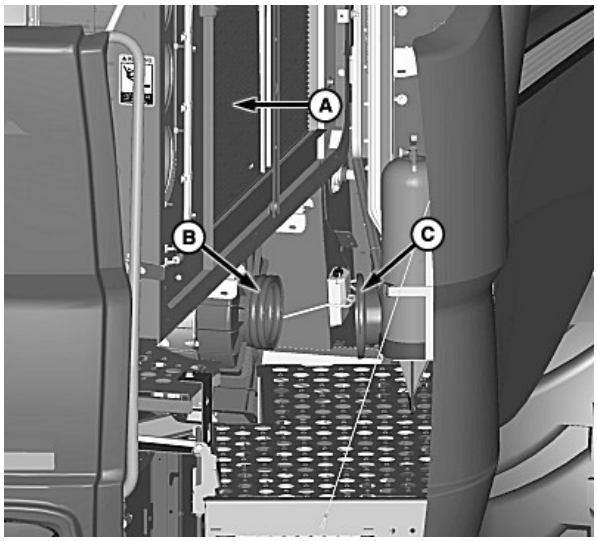
قم بسحب المزلاج (A) وافتح باب الشبك الدوار (B).

A—مزاليج

B—باب الشبك الدوار

OUO6075,00044E5-04-21DEC16-1/3

المرتبة 2/الدرجة II (النمط A)



H106852—UN—08FEB13

ملاحظة: قم بتنظيف المساحات باستخدام هواء مضغوط، مع النفخ من الداخل للخارج.

قم بفحص الشبك الدوار يوميا للتحقق من أنها تدور بحرية.

قم بتنظيف الشبك الدوار باستخدام فرشاة وهواء مضغوط عند تراكم أوساخ وقشور على أو خلف الشبك.

قم بتنظيف المكثف (A) ومبرد الزيت ومبرد هواء الشحن والمبرد (الرديوتر).

أزل الأوساخ من قناة التفريغ المنخفضة (B) و قناة النقل (C).

مهم: عند استخدام الهواء المضغوط بقوة أو الماء، كن حذر من الإضرار بالشفرات أو المبرد. استعمل مشط ريش لتعديل الريش الملوية. الخلايا المحنية تقلل قدرة المبرد.

أغلق باب الشبك الدوار و اقفله بالمزلاج.

A—المكثف
B—قناة التخوية
C—قناة النقل

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,00044E5-04-21DEC16-2/3

المرتبة 2/الدرجة II (النمط B) و المرتبة النهائية 4/الدرجة IV

ملاحظة: قم بتنظيف المساحات باستخدام هواء مضغوط، مع النفخ من الداخل للخارج.

قم بفحص الشبك الدوار يوميا للتحقق من أنها تدور بحرية.

قم بتنظيف الشبك الدوار باستخدام فرشاة وهواء مضغوط عند تراكم أوساخ وقشور على أو خلف الشبك.

فك مسمار الغلق السريع (A) و لف مبرد الوقود (B) لتنظيفه.

قم بتنظيف المبرد (C) ومبرد الزيت ومبرد هواء الشحن.

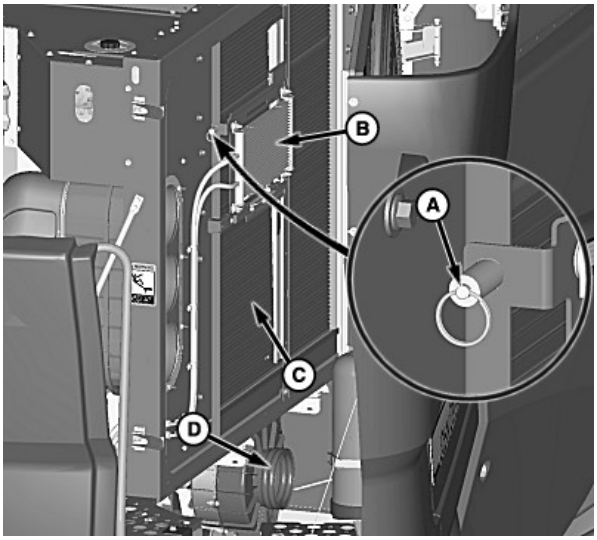
أزل الأوساخ من قناة التفريغ المنخفضة (D).

قم بتنظيف المكثفات (E) الموجودة على باب الشبك الدوار (F).

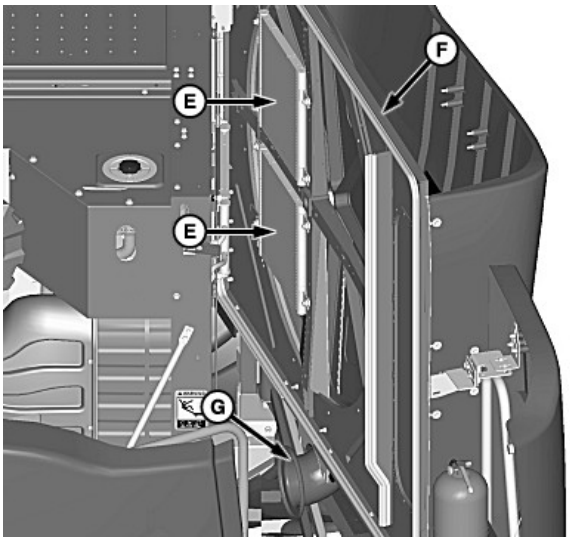
أزل الأوساخ من قناة النقل (G).

مهم: عند استخدام الهواء المضغوط بقوة أو الماء، كن حذر من الإضرار بالشفرات أو المبرد. استعمل مشط ريش لتعديل الريش الملوية. الخلايا المحنية تقلل قدرة المبرد.

أغلق باب الشبك الدوار و اقفله بالمزلاج.



H106853—UN—08FEB13



H106854—UN—08FEB13

A—مسمار الغلق السريع
B—مبرد الوقود
C—المبرد (الرديتور)
D—قناة التخوية
E—المكثفات
F—باب الشبك الدوار
G—قناة النقل

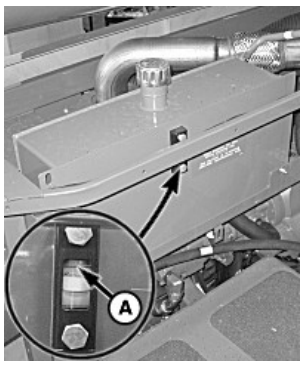
OUO6075,00044E5-04-21DEC16-3/3

الزيت الهيدروليكي/الهيدروستاتيكي

افحص أثناء وجود رأس الحصادة على الأرض.

يجب أن يكون مستوى الزيت إلى أعلى زجاج المراقبة (A) في الوقت الذي يكون فيه بيت المغذي منخفضًا للغاية.

املأ زيت عند الحاجة.



H115659—UN—28AUG15

A—زجاج المراقبة

OUO6075,0004413-04-21DEC16-1/1

زيت علبة تروس المحرك الأساسي

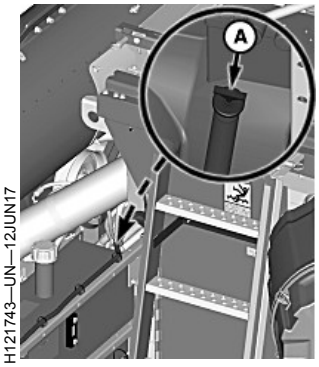
اطفئ المحرك وقم بضبط مكبح الوقوف وأخرج المفتاح قبل القيام بفحص مستوى الزيت الهيدروليكي عند علبة تروس المحرك.

اترك الماكينة ساكنة لمدة خمس دقائق، وهو ما يسمح للهواء بالخروج من الزيت.

يجب ألا يكون مستوى الزيت تحت علامة الإضافة "ADD" على السيخ (A).

املأ زيت عند الحاجة.

A—سيخ عيار الزيت

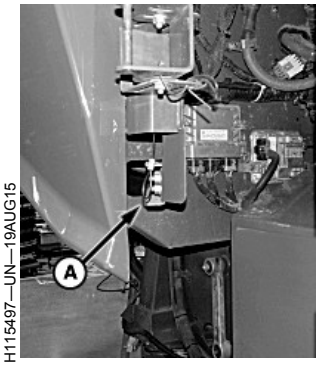


OUO6075,0004767-04-12JUN17-1/1

الخزان الاحتياطي لضاغط الهواء (إذا كان موجودًا)

اسحب سلك تفريغ خزان الهواء (A) و فرغ المياه من الخزان.

A—سلك تفريغ خزان الهواء

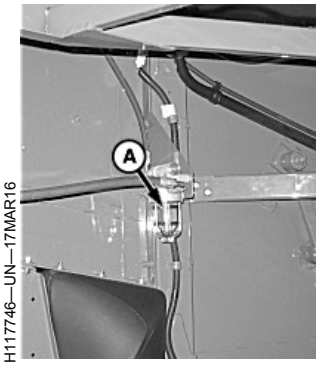


OUO6075,00043FD-04-21DEC16-1/1

مصفاة المنظف الأولي للوقود

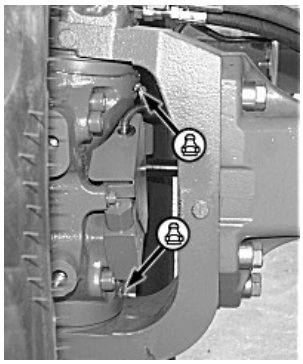
افحص مصفاة المنظف الأولي للوقود (A) للتحقق من وجود أي تراكم و نظفها إذا لزم الأمر.

A—مصفاة المنظف الأولي للوقود



OUO6075,00043FE-04-21DEC16-1/1

محاور محرك الدفع الرباعي ثنائي السرعات (الظروف المبللة)


H115499—UN—19AUG15

ملاحظة: عند التشغيل في ظروف طينية و مبللة، شحّم محاور المحرك كل 10 ساعات عمل. في الظروف العادية، شحّم كل 50 ساعة عمل.

شحم النبول حتى تخرج الشحمة من أعلى وأسفل حافظات إحكام مفصل الموتور.

شحّم الحلمتين (كلا الجانبين).

OUO6075,0004687-04-22MAR17-1/1

شحّم مسامير محامل/محاور عمود محور الأداء العالي للدفع الثنائي و الإضافي (الظروف المبللة)


H115500—UN—19AUG15

ملاحظة: عند التشغيل في أوحال وماء، فقم بتشحيم محامل عمود المحور الخلفي، فإن المحرك سوف يتمحور كل عشر ساعات. في الظروف العادية، شحّم كل 50 ساعة عمل.

شحم النبول حتى تخرج الشحمة من أعلى وأسفل حافظات إحكام مفصل الموتور.

عند التشغيل في ظروف طينية و مبللة، شحّم الحلمات (على كلا الجانبين) كل 10 ساعات عمل.

OUO6075,0004688-04-22MAR17-1/1

المحامل الخارجية للدفع النهائي (الظروف المبللة)

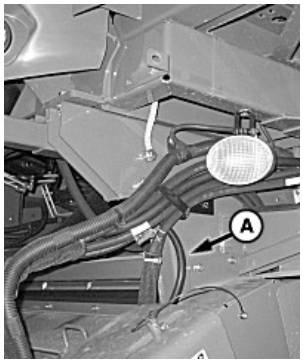

H115501—UN—19AUG15

ملاحظة: عند التشغيل في ظروف طينية و مبللة، شحّم المحامل الخارجية للدفع النهائي كل 10 ساعات عمل. في الظروف العادية، شحّم كل 50 ساعة عمل.

عند التشغيل في ظروف طينية و مبللة، شحّم الحلمات (على كلا الجانبين) كل 10 ساعات عمل.

OUO6075,0004689-04-22MAR17-1/1

خرطوم تفريغ المكيف

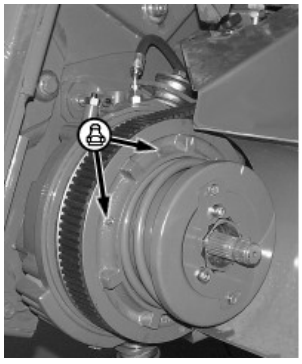


نظف خرطوم تفريغ المكيف (A) على جانبي غرفة القيادة.

A—بربيج التفريغ

OUO6075,0004402-04-21DEC16-1/1

علبة تروس دفع عاكس بيت المغذي متباين السرعات (الماكينات S760 و S770) (الظروف القاسية)



ملاحظة: استخدم زيت تشحيم John Deere TY6341 Multi-Purpose SD Polyurea Grease أو John Deere TY25744 Synthetic Grease عند تشحيم علبة تروس دفع عاكس بيت المغذي.

يمكن أن يتسبب التشحيم الزائد في تليين القشاط و بالتالي تعطله عن العمل.

لف البكرة حتى تكون الحلمات في أوضاع الساعة 12 و 2.

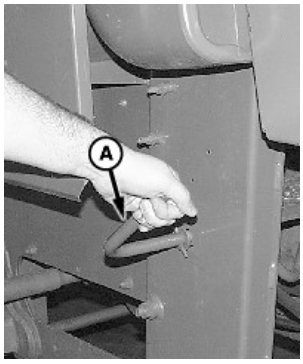
عند التشغيل في ظروف قاسية أو عند التعامل مع حبوب عالية الجني، فقم بتشحيم النبل على وضع الساعة 12، وقم بالضخ من 5 إلى 8 مرات كل 10 ساعات.

يبرز الشحم الفائض من أسفل الزنبرك.

شحم النبل في وضع الساعة 2، وقم بالضخ من 2 إلى 3 مرات كل 10 ساعات.

OUO6075,00046CF-04-28MAR17-1/1

مصيدة الحجارة

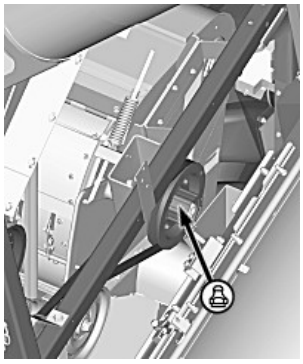


فك مسمار الغلق السريع و فرغ مصيدة الحجارة بالذراع (A). أغلق مصيدة الحجارة مع الحفاظ على مسمار القفل السريع.

A—ذراع

OUO6075,0004404-04-21DEC16-1/1

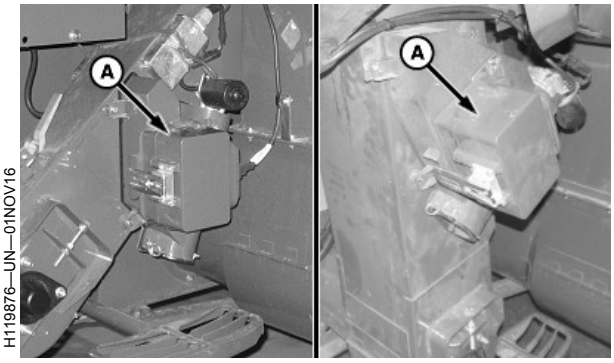
واصل انزلاقي لرافعة المخلفات (الماكينات S780، وS785، و S790)



شحِّم الحلمة الموجودة على الواصل الانزلاقي لرافعة المخلفات.

OUO6075,00044B0-04-21DEC16-1/1

كاميرا نظام المخلفات ™ActiveVision (إن وجدت)



النمط A / النمط B

ملاحظة: نظف عدسات الكاميرا مرة واحدة أسبوعيًا أو حسب الحاجة. ينبه مؤشر اتساخ العدسات في البرنامج السائق عندما تتطلب عدسات الكاميرا التنظيف وذلك لأن مستوى أداء النظام قد ينخفض.

تتفاوت عدد مرات التنظيف وفقًا لعدد من العوامل، مثل ظروف التشغيل، والطقس، و ظروف المحصول. نظف عدسات الكاميرا باستخدام قطعة قماش ناعمة، مبللة.

افتح المزلاج و نظف كاميرا نظام المخلفات ™ActiveVision (A).

A—كاميرا نظام المخلفات ™ActiveVision

ActiveVision هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,0004487-04-18JAN17-1/1

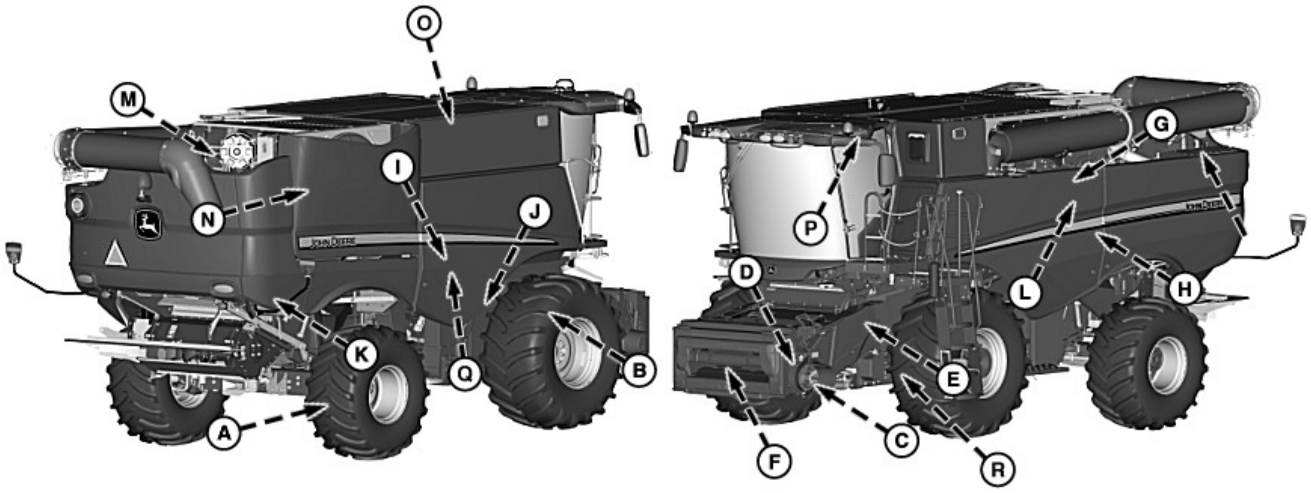
محور الدفع النهائي (الماكينات المزودة بنظام ™HillMaster)



شحِّم النبول (على كلا الجانبين) حتى تخرج الشحمة.

OUO6075,00044B2-04-21DEC16-1/1

جدول فترة الصيانة - كل 50 ساعة عمل



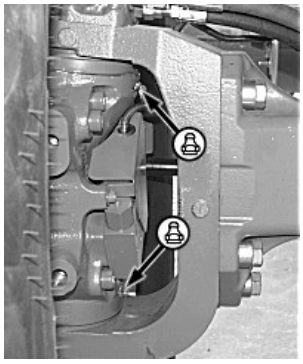
H121747—UN—12JUN17

مفتاح الرسم	الصيانة	كل 50 ساعة عمل
A	شحم محاور محرك الدفع بأربع عجلات بسرعتين شحّم مسامير محامل/محاور عمود محور الأداء العالي للدفع الثنائي و الإضافي (الظروف العادية)	•
B	شحم المحامل الخارجية للدفع النهائي (الظروف العادية)	•
C	شحّم علبة تروس دفع عاكس بيت المغذي متباين السرعات (الماكينات S760 و S770) (الظروف العادية)	•
D	افحص زيت علبة تروس عاكس بيت المغذي	•
E	شحّم البكرات العليا لبيت المغذي متباين السرعات (الماكينات S760 و S770)	•
F	افحص / نظف بيت المغذي المائل بشكل جانبي	•
G	أدر بكرات الدفع/المدفوعة بسرعات متغيرة للفرازة	•
H	شحّم بكرات الدفع/المدفوعة بسرعات متغيرة للفرازة (الماكينات S770 اختيارية، S785 ،S780، و S790)	•
I	شحّم البكرات العليا متباينة السرعات لمروحة التنظيف	•
J	شحّم البكرات السفلى متباينة السرعات لمروحة التنظيف	•
K	افحص مصفاة المنظف الأولي للوقود	•
لتر	افحص زيت دفع الفرازة بسرعتين	•
M	افحص مصفاة الوقود الرئيسية لفاصل الماء	•
N	افحص المبرد (الراديتور)، ومبرد هواء الشحن، ومبرد الزيت، و المكثف	•
O	افحص حساس التدفق الكتلي	•
P	نظف / استبدل مصفاة الهواء النقي بغرفة القيادة	•
Q	™ActiveVision نظف كاميرا رافعة الحبوب (إن وجدت)	•
R	شحّم مسمار الأسطوانة الرئيسية (الماكينات المزودة بنظام ™HillMaster) شحّم برميل أسطوانة التسوية (الماكينات المزودة بنظام ™HillMaster) شحّم واصلات الدفع النهائي (الماكينات المزودة بنظام ™HillMaster)	•

ActiveVision هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,00045DF-04-12JUN17-1/1

محاور محرك الدفع الرباعي ثنائي السرعات (الظروف العادية)



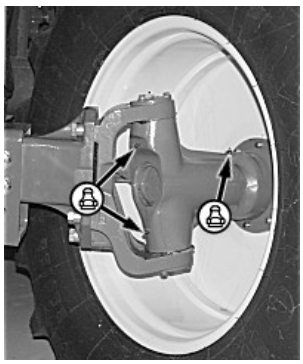
ملاحظة: عند التشغيل في ظروف طينية و مبللة، شحّم محاور المحرك كل 10 ساعات عمل. في الظروف العادية، شحّم كل 50 ساعة عمل.

شحم النبول حتى تخرج الشحمة من أعلى وأسفل حافظات إحكام مفصل الموتور.

شحّم الحلمتين (كلا الجانبين).

OUO6075,000468A-04-22MAR17-1/1

شحّم مسامير محامل و محاور عمود محور الأداء العالي للدفع الثنائي و الإضافي (الظروف العادية)



ملاحظة: عند التشغيل في أوحال وماء، فقم بتشحيم محامل عمود المحور الخلفي، فإن المحرك سوف يتمحور كل عشر ساعات. في الظروف العادية، شحّم كل 50 ساعة عمل.

شحم النبول حتى تخرج الشحمة من سدادات إحكام المحور العلوي و السفلي.

عند التشغيل في الظروف العادية، شحّم النبول (على كلا الجانبين) كل 50 ساعة عمل.

OUO6075,000468B-04-22MAR17-1/1

المحامل الخارجية للدفع النهائي (الظروف العادية)

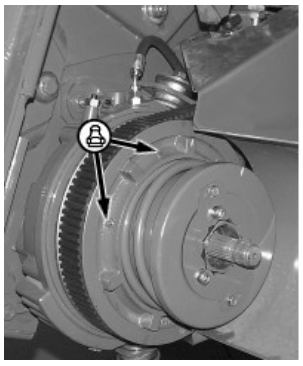


ملاحظة: عند التشغيل في ظروف طينية و مبللة، شحّم المحامل الخارجية للدفع النهائي كل 10 ساعات عمل. في الظروف العادية، شحّم كل 50 ساعة عمل.

عند التشغيل في الظروف العادية، شحّم النبول (على كلا الجانبين) كل 50 ساعة عمل.

OUO6075,000468C-04-22MAR17-1/1

علبة تروس دفع عاكس بيت المغذي متباين السرعات (الماكينات S760 و S770) (الظروف العادية)



ملاحظة: استخدم زيت تشحيم John Deere TY6341 Multi-Purpose SD Polyurea Grease أو John Deere TY25744 Synthetic Grease عند تشحيم علبة تروس دفع عاكس بيت المغذي.

يمكن أن يتسبب التشحيم الزائد في تليين القشاط و بالتالي تعطله عن العمل.

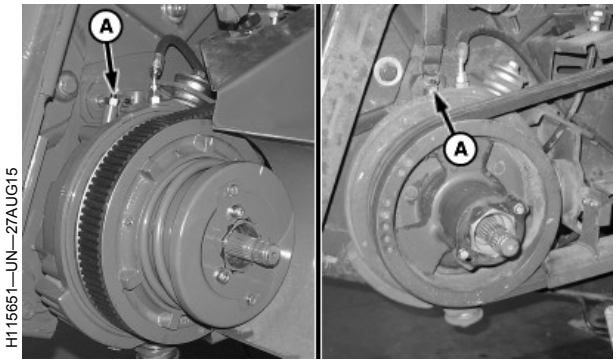
لف البكرة حتى تكون الحلمات في أوضاع الساعة 12 و 2.

عند التشغيل في الأوضاع العادية، فقم بتشحيم النبل على وضع الساعة 12 (الضخ من 10 إلى 15 مرة)، وفي وضع الساعة 2 (الضخ من 5 إلى 8 مرات) كل 50 ساعة.

بعد الانتهاء من التشحيم، فقم بتدوير البكرة المتنوعة في خلال نطاق سرعات عدة مرات، وذلك ضمانا لانتشار الشحم أعلى أسطح الحدبات (الكامات).

OUO6075,00046D0-04-28MAR17-1/1

زيت علبة تروس دفع عاكس بيت المغذي



علبة تروس العاكس متباين/متعدد-السرعات

ارفع بيت المغذي واخفض موقف السلامة.

ملاحظة: يجب تشغيل علب التروس المزودة بمبرد للزيت لعدة دقائق. هذا الأمر من شأنه أن يكون المبرد مملوءا بالزيت.

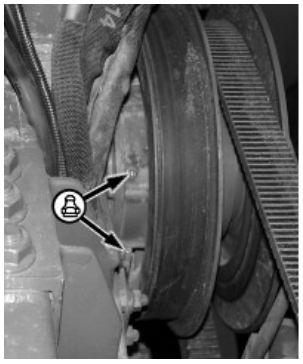
يجب أن يظهر مستوى الزيت على الجزء المخرّش على سيخ العيار.

أخرج السيخ (A) وافحص مستوى الزيت.

A—سيخ عيار الزيت

OUO6075,00046D1-04-28MAR17-1/1

البكرات العليا لبيت المغذي متباين السرعات (الماكينات S760 و S770)



ملاحظة: قد يلزم إدارة البكرة للوصول إلى النبل.

ارفع بيت المغذي واخفض موقف السلامة.

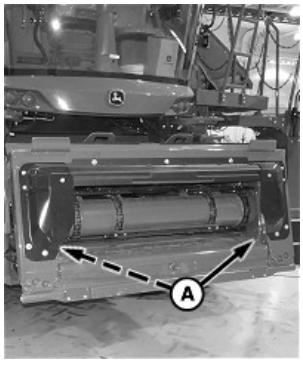
شحّم النبول من الجانب السفلي لبيت المغذي.

OUO6075,000440C-04-21DEC16-1/1

بيت المغذي المائل بشكل جانبي

افحص مناطق التنظيف (A) للتحقق من وجود مواد معبأة يمكن أن تمنع رأس الحصادة من الميل. قم بالتنظيف إذا لزم الأمر.

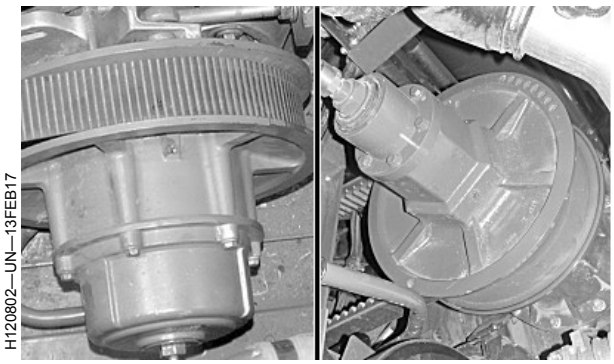
A—مناطق التنظيف



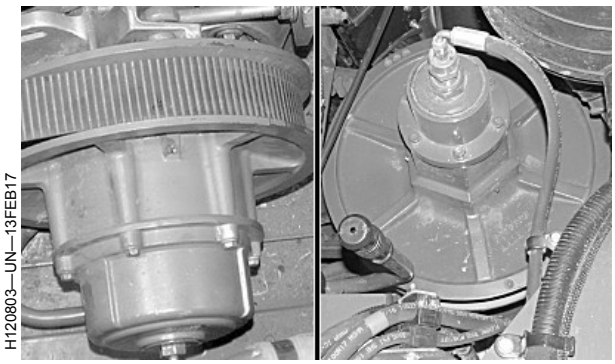
OUO6075,000440D-04-21DEC16-1/1

بكرات الدفع/المدفوعة بسرعات متغيرة للفرازة

بكرات بسرعات متغيرة للفرازة: شغِّل الماكينة و أدر البكرات خلال نطاق السرعات في حالة تشغيلها بسرعة عالية طوال الوقت. تدوير البكرات يساعد على إكمال البطانات من خلال إمدادها بالشحم الموجود بالفعل في تجويف البكرة.



البكرات المدفوعة / بكرات الدفع (صغيرة القطر)



البكرات المدفوعة / بكرات الدفع (كبيرة القطر)

OUO6075,00045D9-04-13FEB17-1/1

بكرات الدفع/المدفوعة بسرعات متغيرة للفرازة (الماكينات S770 اختيارية، S785 ،S780، و S790)

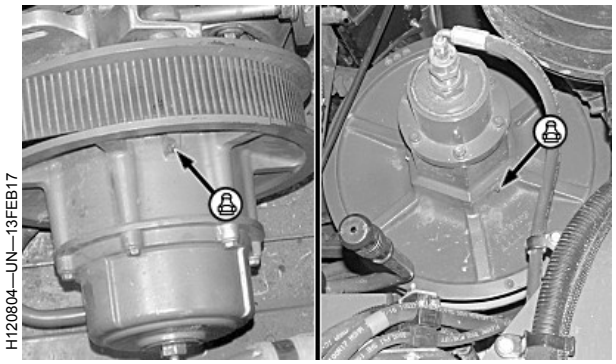
ملاحظة: في الماكينات S770 المزودة ببكرة دفع اختيارية كبيرة القطر، يجب تشحيم النبول كل 50 ساعة عمل.

مهم: بكرات الدفع والمدفوعة بسرعات متغيرة للفرازة: قم بالضخ من 20 إلى 25 مرة على الشحم لإدخاله في النبل. لا تفرط في التشحيم.

البكرات المدفوعة بسرعات متغيرة للفرازة: أدر البكرات للوصول إلى النبول.

ملاحظة: ابدأ تشغيل الماكينة وقد بتدوير الفرازة في خلال نطاق سرعات كامل عدة مرات، وذلك ضمانا لتوزيع الشحم بشكل متساو.

بكرات الدفع بسرعات متغيرة للفرازة: اغلق البكرات (ذات السرعة العالية) قبل تشحيم النبول الموجودة على محور البكرة الخارجية. قم بتدوير البكرة للوصول إلى النبل. قم بتدوير الأسطوانة لتوزيع الشحم عند التشغيل بسرعة عالية طوال الوقت.



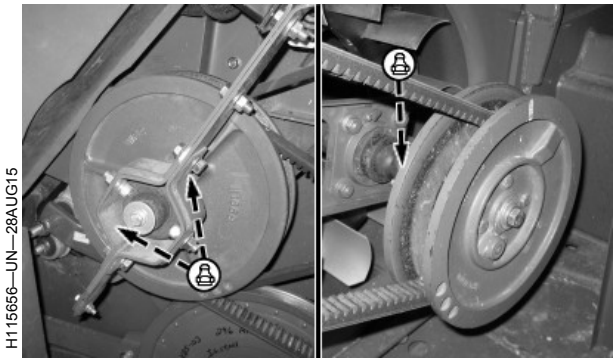
البكرات المدفوعة / بكرات الدفع

OUO6075,00045DA-04-20MAR17-1/1

البكرات العليا و السفلى متباينة السرعات لمروحة التنظيف

البكرات العليا متباينة السرعات لمروحة التنظيف: شحّم كلا النبلتين على محور البكرة الخارجية. قم بتدوير البكرات للوصول إلى النبل.

البكرات السفلى متباينة السرعات لمروحة التنظيف: شحّم النبول على المحور الموجود على البكرة الداخلية. قم بتدوير البكرات للوصول إلى النبل.



البكرات العليا / البكرات السفلى

OUO6075,0004410-04-21DEC16-1/1

مصفاة المنظف الأولي للوقود

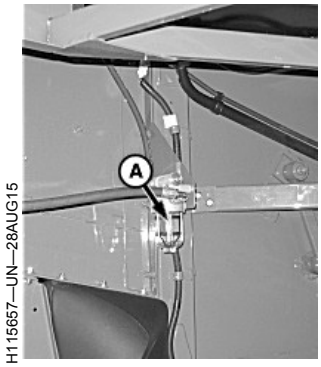
افحص بصريًا مصفاة التنظيف الأولي للوقود (A) و نظفها إذا كان هناك أي تراكم مرئي بالعين المجردة على الشاشة.

أغلق صمام غلق خزان الوقود.

فك مصفاة المنظف الأولي للوقود و نظف الشاشة.

ركب الشاشة و المصفاة. افتح صمام غلق خزان الوقود لتعبئته. انظر قسم صيانة الوقود—على النحو المطلوب (سوائل المحرك و المصافي) لمزيد من المعلومات.

A—مصفاة المنظف الأولي للوقود



OUO6075,0004411-04-21DEC16-1/1

زيت دفع الفرازة ثنائية السرعات

أخرج السيخ (A) وافحص مستوى الزيت. قم بإضافة الزيت بحسب الحاجة إلى المستوى الصحيح على السيخ.

A—سيخ عيار الزيت



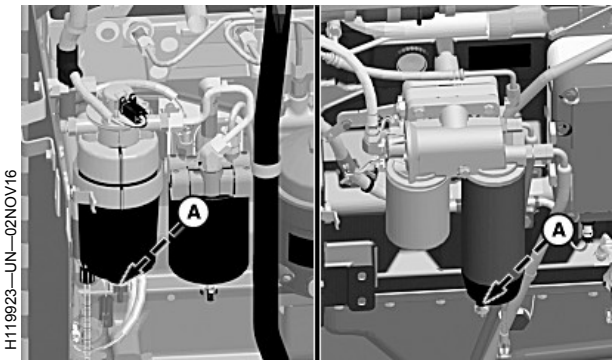
OUO6075,0004412-04-21DEC16-1/1

مصفاة الوقود الرئيسية لفاصل الماء

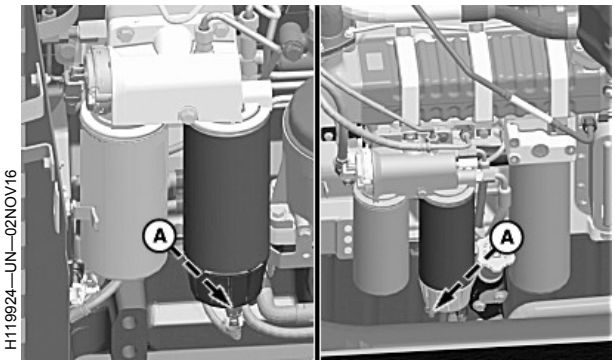
افحص طاسة الفرازة للتحقق من وجود مياه.

افتح منفذ التصريف (A) وقم بتصريف الماء من طاسة الفاصل.

A—تفريغ



المرتبة 2/الدرجة II (النمط A / النمط B)



المرتبة النهائية 4/الدرجة IV (النمط A / النمط B)

OUO6075,00044E6-04-25JAN17-1/1

المبرد (الراديياتور)، ومبرد هواء الشحن، ومبرد الزيت، و المكثف

نظف المبرد (الراديياتور) بنفخ الهواء المضغوط من الداخل للخارج.

افحص المناطق للتحقق من عدم وجود تكومات القشور ونظفها إذا لزم الأمر.



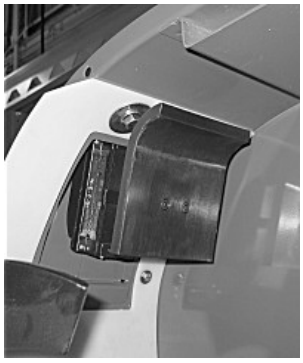
H115662—UN—28AUG15

OUO6075,0004415-04-21DEC16-1/1

حساس التدفق الكتلي

ملاحظة: عند العمل على ماكينات مزودة بأغطية لخزان الحبوب، فمن الضروري أن يتم فك هاردوير قضيب الدعم السفلي لإنزال الحلزون.

اخفض الحلزون و نظف لوح حساس التدفق الكتلي.



H115663—UN—28AUG15

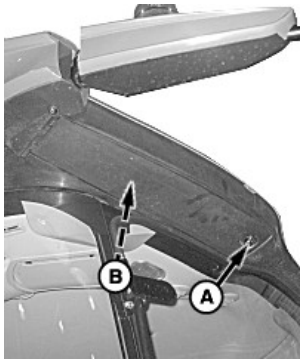
OUO6075,0004416-04-21DEC16-1/1

مصفاة الهواء الطلق لغرفة القيادة

ملاحظة: قد تحتاج مصفاة الهواء النقي بغرفة القيادة التنظيف في أقرب وقت في الظروف المتربة.

أدر المقبض (A) و اخفض غطاء الدخول. فك مصفاة الهواء النقي (B) لتنظيفها أو استبدالها.

A—قرص **B—مصفاة الهواء الطلق**



H115664—UN—28AUG15

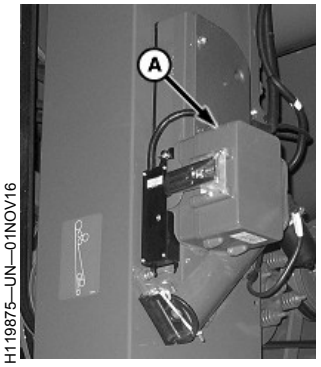
OUO6075,0004417-04-21DEC16-1/1

نظف كاميرا رافعة الحبوب ™ActiveVision (إن وجدت)

ملاحظة: نظف عدسات الكاميرا مرة واحدة أسبوعيًا أو حسب الحاجة. ينبه مؤشر اتساخ العدسات في البرنامج السائق عندما تتطلب عدسات الكاميرا التنظيف وذلك لأن مستوى أداء النظام قد ينخفض.

تتفاوت عدد مرات التنظيف وفقًا لعدد من العوامل، مثل ظروف التشغيل، والطقس، و ظروف المحصول. نظف عدسات الكاميرا باستخدام قطعة قماش ناعمة، مبللة.

افتح المزلاج و نظف كاميرا رافعة الحبوب ™ActiveVision (A).



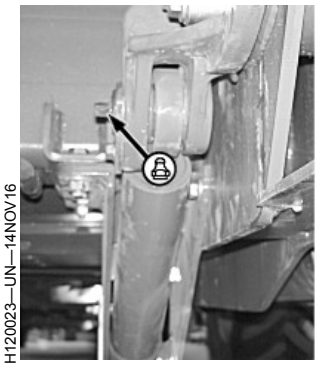
A—نظف كاميرا رافعة الحبوب ™ActiveVision

ActiveVision هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,000448D-04-11JAN17-1/1

مسمار محور الأسطوانة الرئيسية (الماكينات المزودة بنظام ™HillMaster)

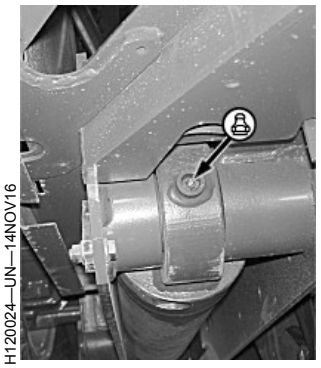
شحِّم النبول (على كلا الجانبين) حتى تخرج الشحمة.



OUO6075,00044B5-04-21DEC16-1/1

برميل أسطوانة التسوية (الماكينات المزودة بنظام ™HillMaster)

شحِّم النبول (على كلا الجانبين) حتى تخرج الشحمة.



OUO6075,00044B6-04-21DEC16-1/1

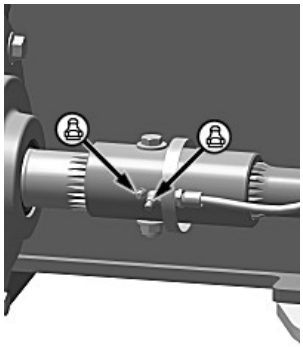
واصلات الدفع النهائي (الماكينات المزودة بنظام ™HillMaster)

ملاحظة: شحم النبل حتى تخرج الشحمة من الشرائح.

OUO6075,00044B7-04-21DEC16-1/2

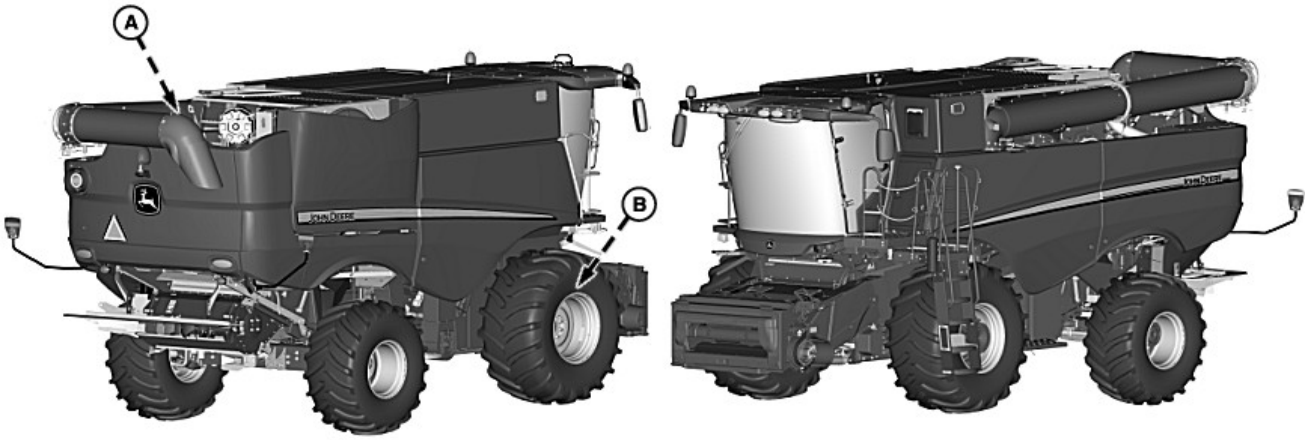
التكملة على الصفحة القادمة

شحّم واصلات الدفع النهائي (على كلا الجانبين).



OUO6075,00044B7-04-21DEC16-2/2

جدول فترة الصيانة—أول 100 ساعة عمل



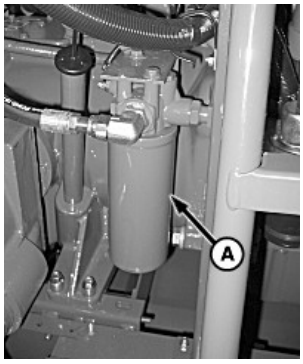
H119631—UN—13OCT16

مفتاح الرسم	الصيانة	أول 100 ساعة عمل
A	استبدل مصفاة علبة تروس المحرك الرئيسي (الماكينات S760 و S770 المزودة بنظام ™ProDrive)	•
B	استبدل مصفاة تشحيم علبة تروس المحرك الرئيسي (الماكينات المزودة بنظام ™ProDrive)	•

ProDrive هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,00046D2-04-28MAR17-1/1

مصفاة علبة تروس المحرك الرئيسي (الماكينات S760 و S770 المزودة بنظام ™ProDrive)



H115506—UN—27AUG15

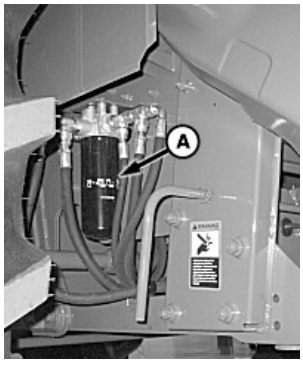
ملاحظة: ليس من الضروري أن يتم تصريف النظام عند القيام باستبدال المصفاة.

فك المصفاة (A) و استبدلها. قم بتغطية حلقة الإحكام على المصفاة بالزيت. أحكم الربط باليد، ثم أعد الإحكام بإدارتها نصف لفة أخرى.

A—المصفاة

OUO6075,00046D3-04-28MAR17-1/1

مصفاة تشحيم علبة تروس المحرك الرئيسي (الماكينات المزودة بنظام ™ProDrive)



H115507—UN—27AUG15

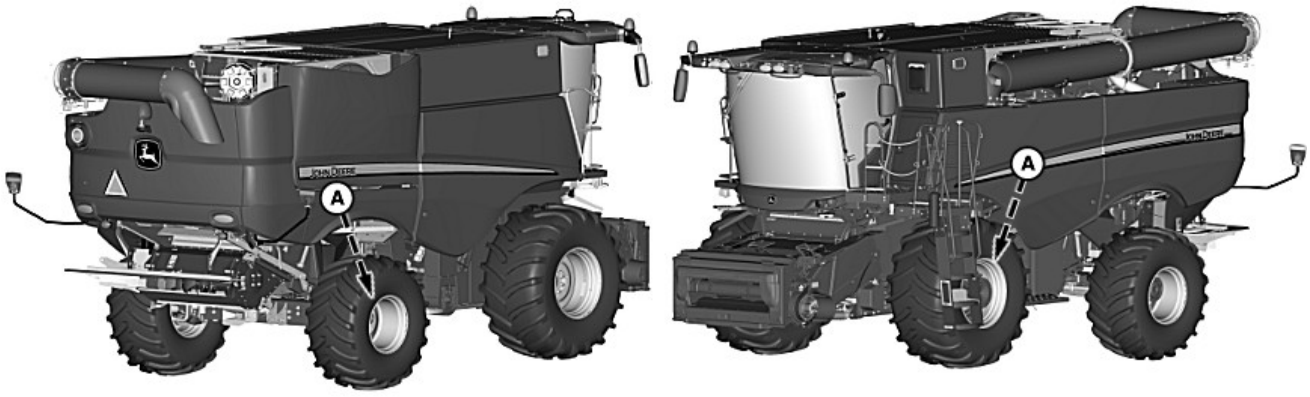
ملاحظة: ليس من الضروري أن يتم تصريف النظام عند القيام باستبدال المصفاة.

فك المصفاة (A) و استبدلها. قم بتغطية حلقة الإحكام على المصفاة بالزيت. أحكم الربط باليد، ثم أعد الإحكام بإدارتها نصف لفة أخرى.

A—المصفاة

OUO6075,00046D4-04-28MAR17-1/1

جدول فترة الصيانة - كل 100 ساعة عمل



H119634—UN—13OCT16

A—أماكن صيانة ضغط الإطارات و البراغي

مفتاح الرسم	الصيانة	كل 100 ساعة عمل
A	افحص ضغط الإطار وعزم ربط البرغي	•

OUO6075,000441C-04-20DEC16-1/1

ضغط الإطار وعزم ربط البرغي

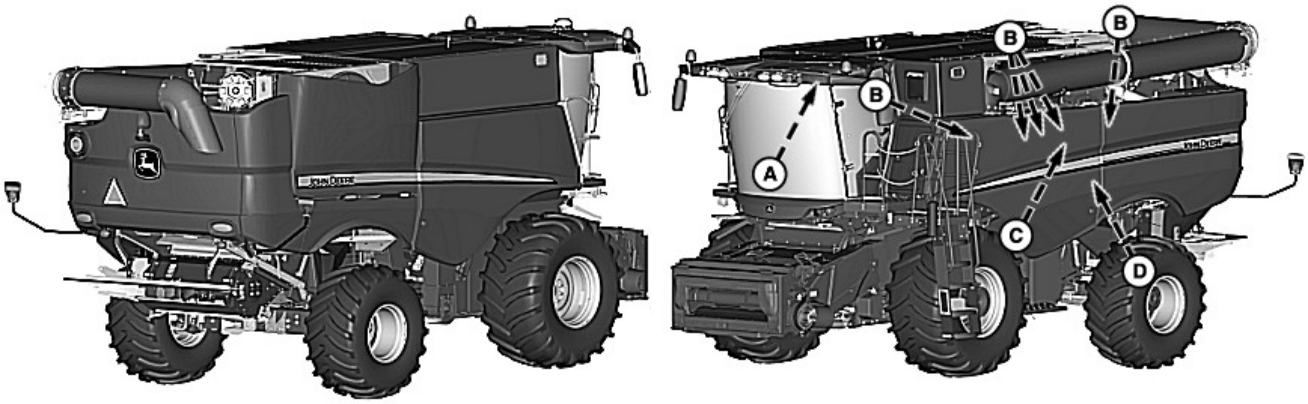
افحص ضغط الإطارات الأمامية و الخلفية و عزم ربط براغي العجلات. لمزيد من المعلومات انظر قسم الدفع الأرضي و المحور الخلفي.



H115666—UN—28AUG15

OUO6075,000441D-04-21DEC16-1/1

جدول فترة الصيانة - كل 200 ساعة عمل

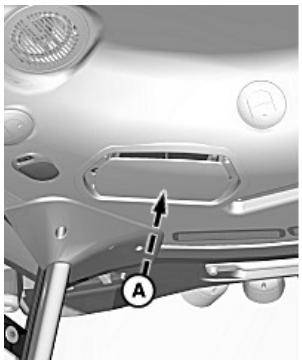


H119635—UN—13OCT16

مفتاح الرسم	الصيانة	كل 200 ساعة عمل
A	تنظيف/استبدال مصفاة إعادة التدوير	•
B	شحم محور المناولة الوسيط الأولي (بيت المغذي متعدد السرعات في الماكينات S770 و S780 و S785 و S790)	•
C و D	شحم بكرات الدفع والمدفوعة بسرعات متغيرة للفرازة (الماكينات S760 و S770)	•

OUO6075,00045E0-04-13FEB17-1/1

مصفاة التدوير



H115668—UN—28AUG15

فك الغطاء لتنظيف أو استبدال مصفاة إعادة التدوير (A).

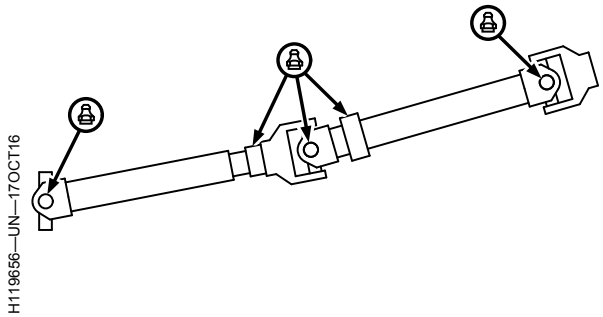
A—مصفاة التدوير

OUO6075,000441F-04-21DEC16-1/1

محور المناولة الوسيط الأولي (بيت المغذي متعدد السرعات في الماكينات S785 ،S780 ،S770، و S790)

ملاحظة: يوجد بالماكينات غير المزودة ببيت المغذي متعدد-السرعات نبلة تشحيم و يجب تشحيمها كل 400 ساعة.

لفها للوصول إلى الخمس نبول و شحِّمها.



OUO6075,00044B8-04-21DEC16-1/1

البكرات المدفوعة/الدفع متباينة السرعات للفرازة (الماكينات S760 و S770)

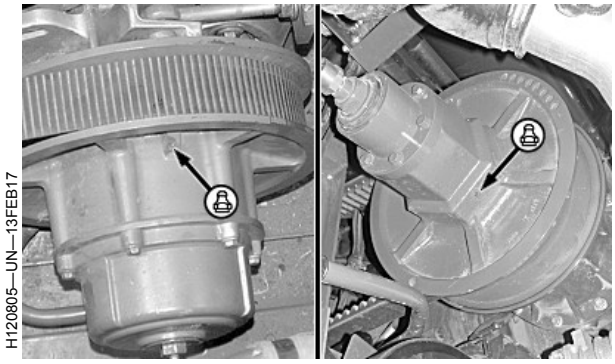
ملاحظة: في الماكينات S770 المزودة ببكرة دفع اختيارية كبيرة القطر، يجب تشحيم النبول كل 50 ساعة عمل.

مهم: بكرات الدفع والمدفوعة بسرعات متغيرة للفرازة: قم بالضخ من 20 إلى 25 مرة على الشحم لإدخاله في النبل. لا تفرط في التشحيم.

البكرات المدفوعة بسرعات متغيرة للفرازة: أدر البكرات للوصول إلى النبول.

ملاحظة: ابدأ تشغيل الماكينة وقد بتدوير الفرازة في خلال نطاق سرعات كامل عدة مرات، وذلك ضمانا لتوزيع الشحم بشكل متساو.

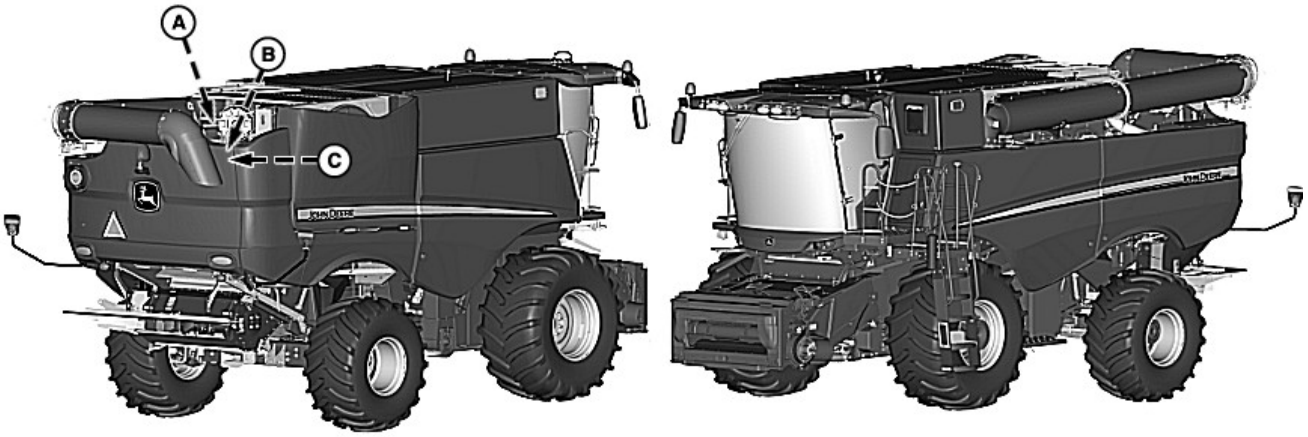
بكرات الدفع بسرعات متغيرة للفرازة: اغلق البكرات (ذات السرعة العالية) قبل تشحيم النبول الموجودة على محور البكرة الخارجية. قم بتدوير البكرة للوصول إلى النبل. قم بتدوير الأسطوانة لتوزيع الشحم عند التشغيل بسرعة عالية طوال الوقت.



البكرات المدفوعة / بكرات الدفع

OUO6075,00045DB-04-20MAR17-1/1

جدول فترة الصيانة - كل 250 ساعة عمل



H119636—UN—14OCT16

مفتاح الرسم	الصيانة	كل 250 ساعة عمل
A	تغيير زيت المحرك و المصفاة (الدرجة 2/المرتبة II) تغيير زيت المحرك و المصفاة (الدرجة 4/المرتبة IV)	•
B	افحص منفس خزان الوقود	•
C	افحص منفس خزان سائل عادم الديزل (DEF) (الماكينات الدرجة النهائية 4/المرتبة IV)	•

OUO6075,00044B9-04-20DEC16-1/1

زيت المحرك و المصفاة (الدرجة 2/المرتبة II)

مهم: احرص على تبديل الزيت كل 100 ساعة إذا كان يتم استخدام نوعية وقود محتوية على نسبة عالية من الكبريت. انظر قسم الوقود و زيوت التشحيم لمزيد من المعلومات عن محتوى الكبريت.

املأ علبة الكرنك بزيت ذي لزوجة مناسبة لفصل السنة أو Torq-Gard™ (فترات الصيانة كل 250 ساعة عمل). يمكن تمديد فترات الخدمة بمعدل 50 بالمائة، عند استخدام زيت المحرك John Deere Plus-50™ أو Plus-50™ II و مصفاة John Deere. مثال: تمدد مدة الـ250 ساعة إلى 375 ساعة.

1. **النمط A:** مصفاة الزيت عالية الحمولة لعلبة مرفق المحرك: فك الغطاء (A) و المصفاة. قم باستبدال المصفاة وتركيب الغطاء. شد حسب المواصفات.

المواصفات

غطاء مصفاة الزيت—العزم . . . . . 40 نيوتن متر (30 رطل-قدم)

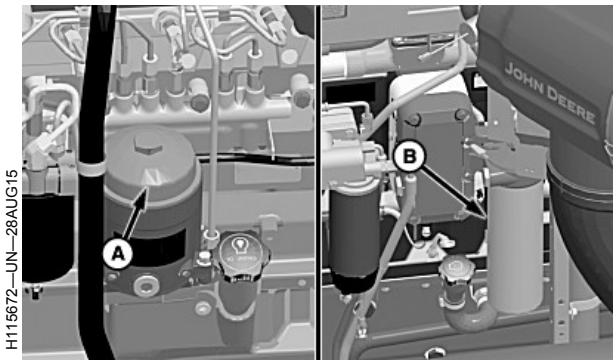
النمط B: مصفاة زيت علبة مرفق المحرك: فك مصفاة الزيت (B) و استبدلها.

2. افتح فتحة التفريغ (C) للتخلص من الزيت.

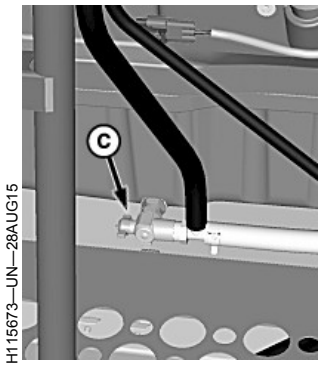
3. **النمط A:** مصفاة الزيت عالية الحمولة لعلبة مرفق المحرك: أخرج السيخ (D) لملء و فحص مستوى الزيت بعد الملء.

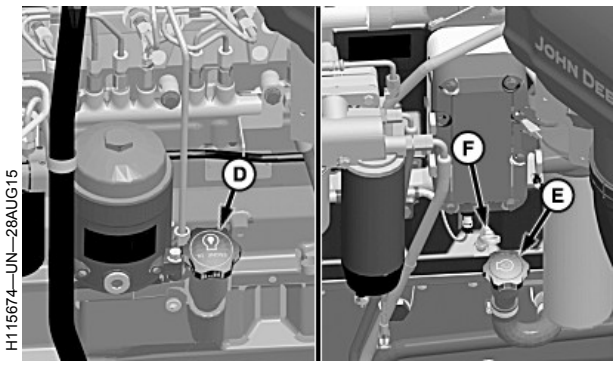
النمط B: مصفاة زيت علبة مرفق المحرك: فك الغطاء (E) لملء و فحص الزيت باستخدام السيخ (F) بعد الملء.

A—غطاء
B—مصفاة الزيت
C—تفريغ
D—سيخ عيار الزيت
E—غطاء
F—سيخ عيار الزيت



النمط A / النمط B





النمط A / النمط B

Torq-Gard علامة تجارية من Deere & Company
Plus-50 i هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,00044BA-04-25JAN17-1/1

زيت المحرك و المصفاة (الدرجة النهائية 4/المرتبة IV)

مهم: احرص على تبديل الزيت كل 250 ساعة إذا كان يتم استخدام نوعيات زيوت محركات أخرى غير تلك الموصى بها في الجزء الخاص بأنواع الوقود ومواد التشحيم.

احرص على تغيير الزيت كل 400 ساعة عند استخدام زيوت محركات John Deere Plus-50™ II وإحدى صفايات John Deere. انظر قسم الوقود و زيوت التشحيم لمزيد من المعلومات.

تتطلب محركات الدرجة النهائية4/المرتبة IV زيت المحرك Plus-50™ II أو الزيوت المعتمدة ACEA E9، API CJ-4، API CK-4 E6.

استعمل فقط وقود ديزل يحتوي على كمية ضئيلة جدا من الكبريت مع محتوى الكبريت على الأقصى 15 مجم/كجم (15 جزء من المليون).

1. **النمط A:** مصفاة الزيت عالية الحمولة لعلبة مرفق المحرك: فك الغطاء (A) و المصفاة. قم باستبدال المصفاة وتركيب الغطاء. شد حسب المواصفات.

المواصفات

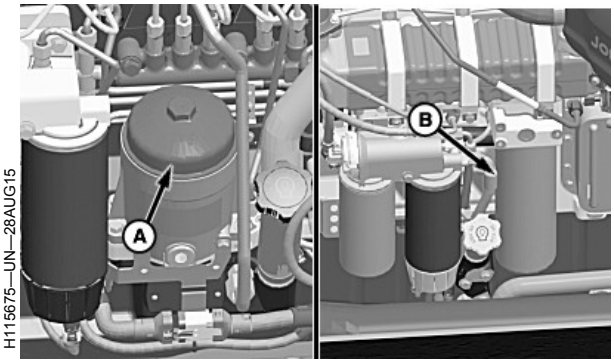
غطاء مصفاة الزيت—العزم . . . . . 40 نيوتن متر (30 رطل-قدم)

النمط B: مصفاة زيت علبة مرفق المحرك: فك مصفاة الزيت (B) و استبدلها.

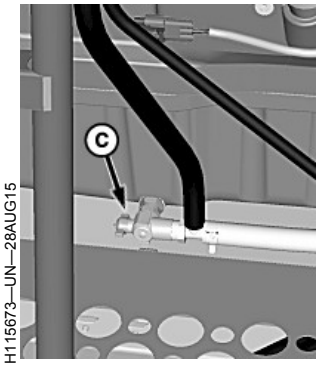
2. افتح فتحة التفريغ (C) للتخلص من الزيت.

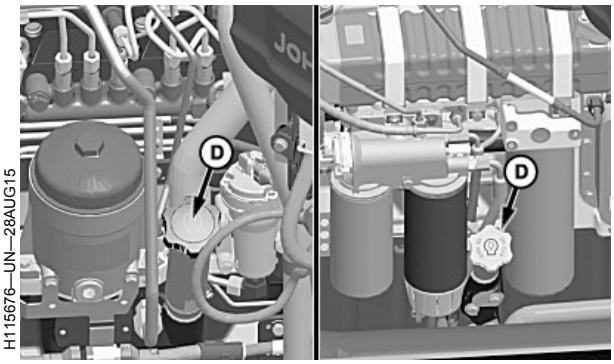
3. أخرج السيخ (D) لملء و فحص مستوى الزيت بعد الملء.

A—غطاء
B—مصفاة الزيت
C—تفريغ
D—سيخ عيار الزيت



النمط A / النمط B





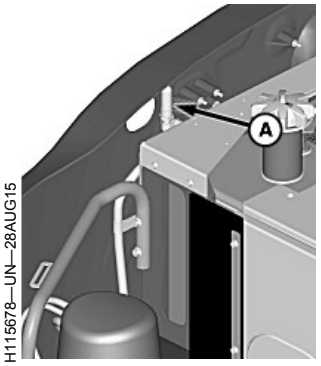
Plus-50 i هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,000446E-04-25JAN17-1/1

تنفيس خزان الوقود

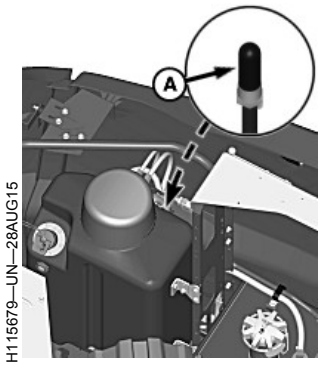
افحص منفس خزان الوقود (A) بالعين المجردة. لا تسمح بأن تتجمع القشور على التنفيس. قم بفك تنفيس من الخرطوم ونظفه.

A—تنفيس خزان الوقود



OUO6075,0004425-04-21DEC16-1/1

تنفيس خزان سائل عادم الديزل (DEF) (الدرجة 4 النهائية/ مرحلة IV)

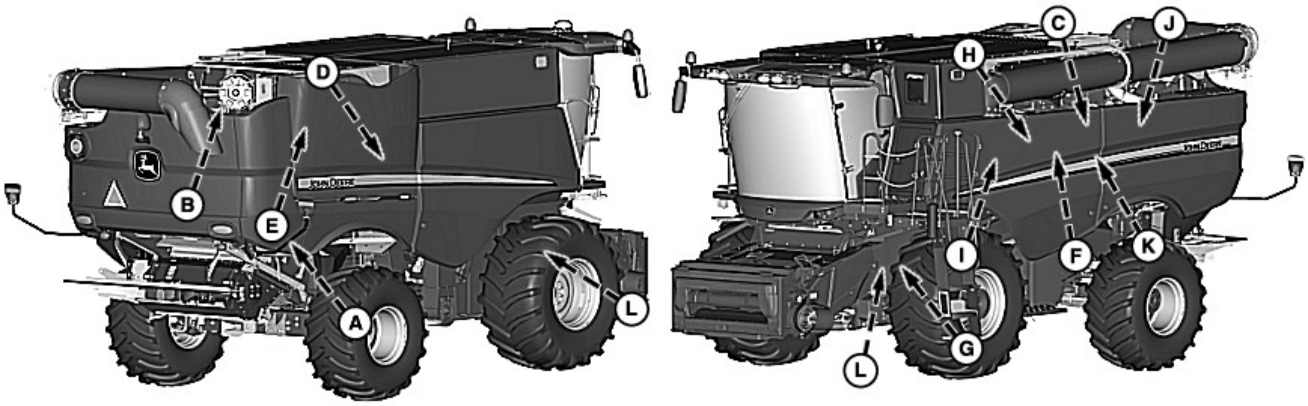


عاين منفس خزان سائل عادم السولار (A) بالعين المجردة. لا تسمح بأن تتجمع القشور على التنفيس. قم بفك تنفيس من الخرطوم ونظفه.

A—تنفيس خزان سائل عادم السولار (DEF)

OUO6075,0004426-04-21DEC16-1/1

جدول فترة الصيانة - كل 400 ساعة عمل

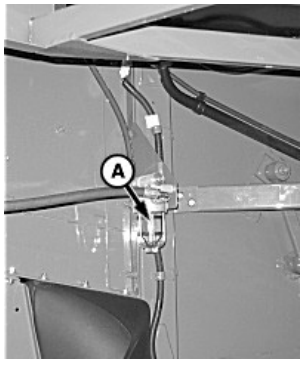


H119653—UN—17OCT16

مفتاح الرسم	الصيانة	كل 400 ساعة عمل
A	تنظيف مصفاة المنظف الأولي للوقود	•
B	افحص فرازة المياه (الماكينات S785، S780، و S790) استبدل مصفاة الوقود الرئيسية و الثانوية	•
C، D، E	شحّم بكرات الدفع/المدفوعة بسرعات متغيرة (الماكينات المرتبة النهائية 4/الدرجة IV S760 و S770)	•
F	شحّم علبة التروس العلوية لحلزون التفريغ	•
G	شحم الرأس/محمل بكرة الضخ الدافعة	•
H	شحم شريحة الربط العامة بمحور المناولة الوسيط الأولي (بيت المغذي غير متعدد السرعات)	•
I	شحّم علبة التروس العلوية لحلزون التفريغ الرأسي (الماكينات S785، S780، و S790)	•
J	شحم المفرمة/ محمل عمود دفع التفريغ	•
K	شحم بكرة الدفع متغيرة السرعة	•
لتر	شحم محامل محفز التغذية	•

OUO6075,00045E1-04-28MAR17-1/1

مصفاة المنظف الأولي للوقود



H115657—UN—28AUG15

تنبيه: أطفئ المحرك، واضبط فرامل الوقوف و أخرج المفتاح قبل القيام بأعمال الصيانة على مصفاة الوقود.

1. أغلق صمام غلق خزان الوقود.
2. قم بفك مصفاة المنظف الأولي للوقود (A) وتنظيف الشاشة.
3. ركب الشاشة و المصفاة. افتح صمام غلق خزان الوقود لتعبئته. انظر قسم صيانة الوقود—على النحو المطلوب (سوائل المحرك و المصافي) لمزيد من المعلومات.

A—مصفاة المنظف الأولي للوقود

OUO6075,0004428-04-17JAN17-1/1

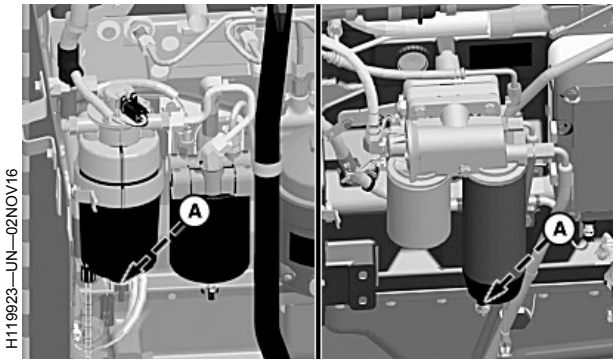
فاصل المياه

افحص فرازة المياه (A) للتحقق من المياه أو عند ظهور رمز تشخيص الأعطال.

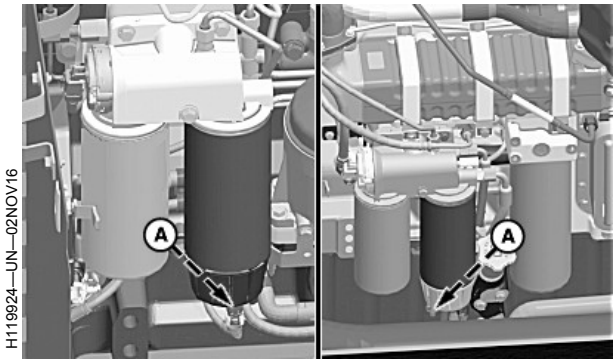
افتح منفذ التفريغ لتفريغ المياه من الفرازة. انظر قسم صيانة الوقود—على النحو المطلوب (سوائل المحرك و المصافي) لمزيد من المعلومات.

قم بفك فاصل الماء مع الاحتفاظ به.

A—تفريغ



المرتبة 2/الدرجة II (النمط A / النمط B)



المرتبة النهائية 4/الدرجة IV (النمط A / النمط B)

OUO6075,00044E7-04-25JAN17-1/1

مصفاة الوقود الثانوية والرئيسية

تنبيه: ارتفاع ضغط السوائل المتبقية في خطوط الوقود يمكن أن يسبب إصابات خطيرة. قبل فصل خطوط الوقود، المجسات أو أي مكونات أخرى بين مضخة الوقود للضغط العالي والبخاخات في المحركات ذات نظام وقود كمون ريل ضغط عالي (HPCR)، انتظر على الأقل 15 دقيقة بعد توقف المحرك.

أطفئ المحرك، واضبط فرامل الوقوف و أخرج المفتاح قبل القيام بأعمال الصيانة على مصفاة الوقود.

1. مصفاة الوقود الرئيسية

a. أغلق صمام غلق خزان الوقود.

b. قم بفك وتبديل مصفاة الوقود الرئيسية (A) إذا لوحظ وجود قصور في معدل الأداء أو ظهر رمز تشخيص الأعطال.

c. افصل حساس المياه (إن وجد)

d. أزل الوقود من المصفاة وتخلص منه.

e. ركب مصفاة وقود رئيسية بديلة.

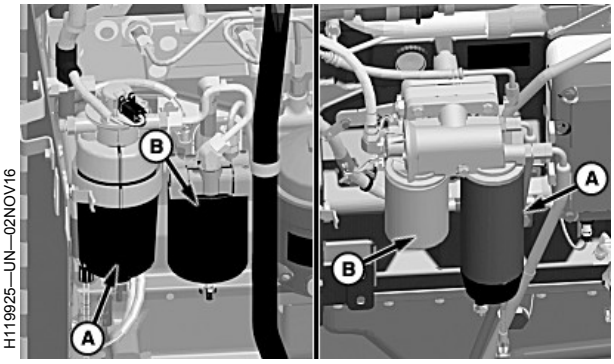
f. افتح صمام غلق خزان الوقود، و اضبط كبسة التشغيل على وضع التشغيل لتشغيل نظام الوقود. انظر قسم صيانة الوقود—على النحو المطلوب (سوائل المحرك و المصافي) لمزيد من المعلومات.

2. مصفاة الوقود الثانوية:

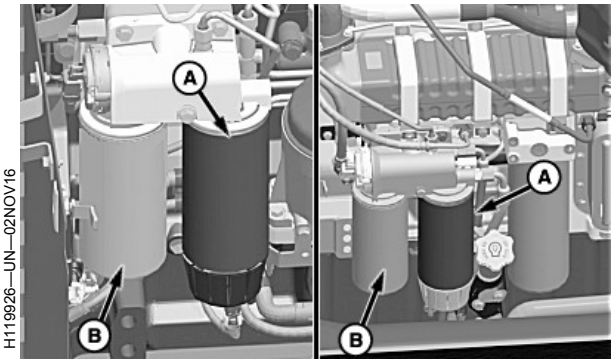
a. أغلق صمام غلق خزان الوقود.

b. قم بفك وتبديل مصفاة الوقود الثانوية (D) إذا لوحظ وجود قصور في معدل الأداء أو ظهر كود تشخيص العطل.

c. أزل الوقود من المصفاة وتخلص منه.



المرتبة 2/الدرجة II (النمط A / النمط B)



المرتبة النهائية 4/الدرجة IV (النمط A / النمط B)

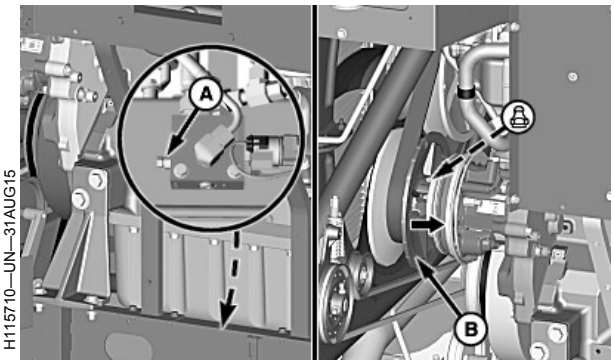
A—مصفاة الوقود الرئيسية **B—مصفاة الوقود - الثانوية**

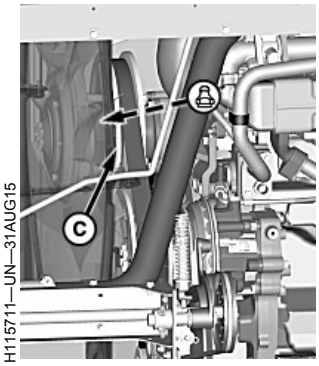
d. ركب مصفاة وقود ثانوية بديلة.

e. افتح صمام غلق خزان الوقود، و اضبط كبسة التشغيل على وضع التشغيل لتشغيل نظام الوقود. انظر قسم صيانة الوقود—على النحو المطلوب (سوائل المحرك و المصافي) لمزيد من المعلومات.

OUO6075,00044E8-04-25JAN17-1/1

شحّم بكرات الدفع/المدفوعة متباينة السرعات (الماكينات المرتبة النهائية 4/الدرجة IV S760 و S770)





A—برغي التنفيس
B—بكرة الدافع
C—البكرة المدفوعة

ملاحظة: يمكن الوصول إلى صمام التنفيس و بكرات الدفع متغيرة السرعة بفتح غطاء الوصول للفرازة.

1. صمام تنفيس الدفع متغير السرعة - أرخ برغي التنفيس (A) لتخفيف الضغط من البكرات.

مهم: يجب أن يتم إرجاع بكرة الدفع الداخلية تماما للحفاظ على وجود قدر مناسب من التشحيم.

يمكن أن تتم إعاقة مجال حركة البكرة إن لم تكن البكرات مفصولة بالكامل.

2. بكرة الدفع متباينة السرعات - ركِّب حلمة التشحيم على بكرة الدفع (B). اسحب بكرة الدفع تجاه المحرك حتى تفتح تمامًا. قم بتشحيم النبل بالضخ من 10 إلى 12 مرة. يخرج الشحم الفائض من الجانب الأمامي من البكرة المدفوعة.

مهم: يجب أن يتم غلق البكرات المدفوعة تماما للحفاظ على وجود قدر مناسب من التشحيم.

يمكن أن تتم إعاقة مجال حركة البكرة إن لم تكن البكرات مغلقة بالكامل.

3. البكرة المدفوعة متباينة السرعات - ركِّب حلمة التشحيم على البكرة المدفوعة (C). ادفع البكرات المدفوعة معا إلى أن يتم غلقها تماما. قم بتشحيم النبل بالضخ من 10 إلى 12 مرة. يخرج الشحم الفائض من الجانب الأمامي من البكرة المدفوعة.

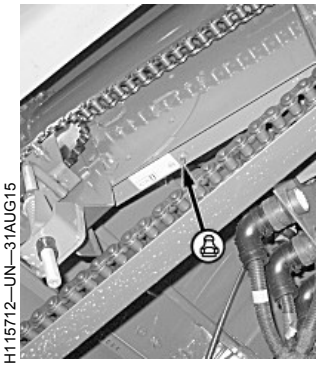
اربط بإحكام برغي التنفيس والصمولة بالصمام وفقًا للمواصفات.

المواصفات

برغي التنفيس والصمولة—العزم . . . . . 23 نيوتن متر (17 رطل-قدم)

OUO6075,000442B-04-25JAN17-1/1

علبة التروس العلوية لحلزون التفريغ

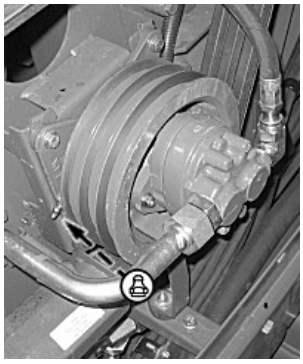


شحّم الحلمة.

OUO6075,000468D-04-28MAR17-1/1

محمل بكرة مضخة دفع رأس الحصادة/البكرة

شحِّم الحلمة.



OUO6075,000468E-04-20MAR17-1/1

شريحة الربط العامة بمحور المناولة الوسيط الأساسي (بيت المغذي غير متعدد السرعات)

ملاحظة: الماكينات غير المزودة بوحدة دفع بيت المغذي متعددة السرعات لديها خمس نبل تشحيم.

أدرها للوصول إلى الحلمات و شحِّمها.

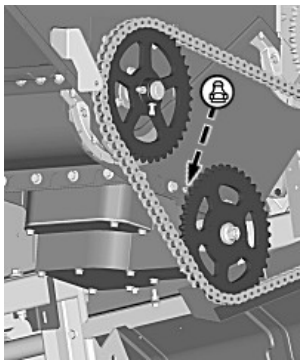


OUO6075,000442F-04-17JAN17-1/1

علبة التروس العلوية لحلزون التفريغ الرأسي (الماكينات S785 ،S780، و S790)

مهم: قم بالضخ بمقدار 10 مرات على الشحم لإدخاله في النبل.

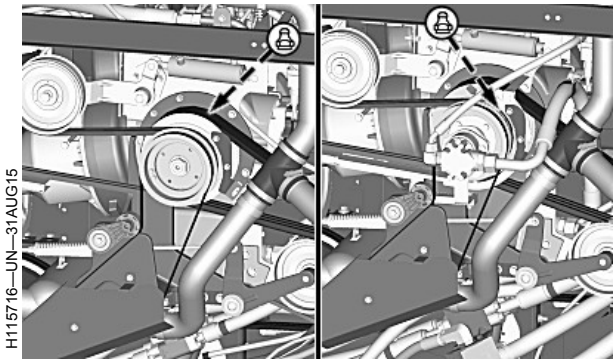
شحِّم الحلمة.



OUO6075,000468F-04-28MAR17-1/1

محمل عمود دفع المفرمة/التفريغ

لف البكرة للوصول إلى الحلمة في الجزء السفلي من حزوز البكرة، و شحّمها.



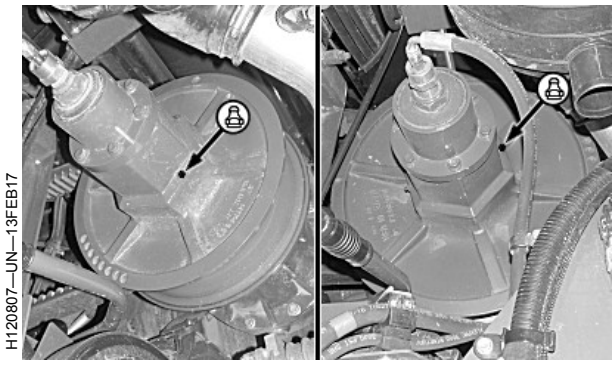
النمط A / النمط B

OUO6075,0004690-04-20MAR17-1/1

بكرة الدفع متباينة السرعات

مهم: قم بفك الوصلة الأنبوبية وتركيب نبل التشحيم. قم بالضخ من 40 إلى 45 مرة على الشحم لإدخاله في النبل. لا تفرط في التشحيم. قم بفك نبل التشحيم وأعد تركيب الوصلة الأنبوبية.

1. أغلق البكرات (ذات السرعة العالية) قبل التشحيم بالوصلة الأنبوبية في محور البكرة الخارجية.
2. قم بتدوير البكرة للوصول إلى الوصلة الأنبوبية.
3. قم بتدوير الأسطوانة لتوزيع الشحم عند التشغيل بسرعة عالية طوال الوقت.

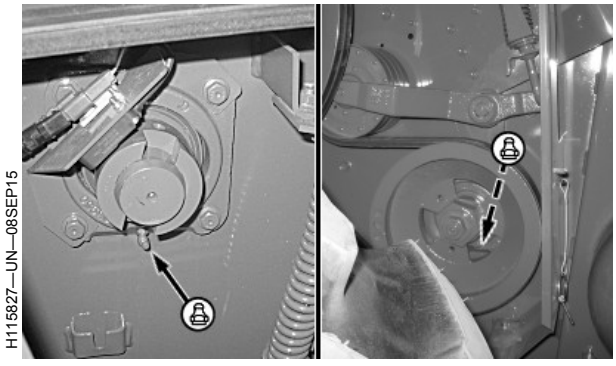


بكرات الدفع (صغيرة القطر) / بكرات الدفع (كبيرة القطر)

OUO6075,00045DC-04-13FEB17-1/1

محامل محفز التغذية

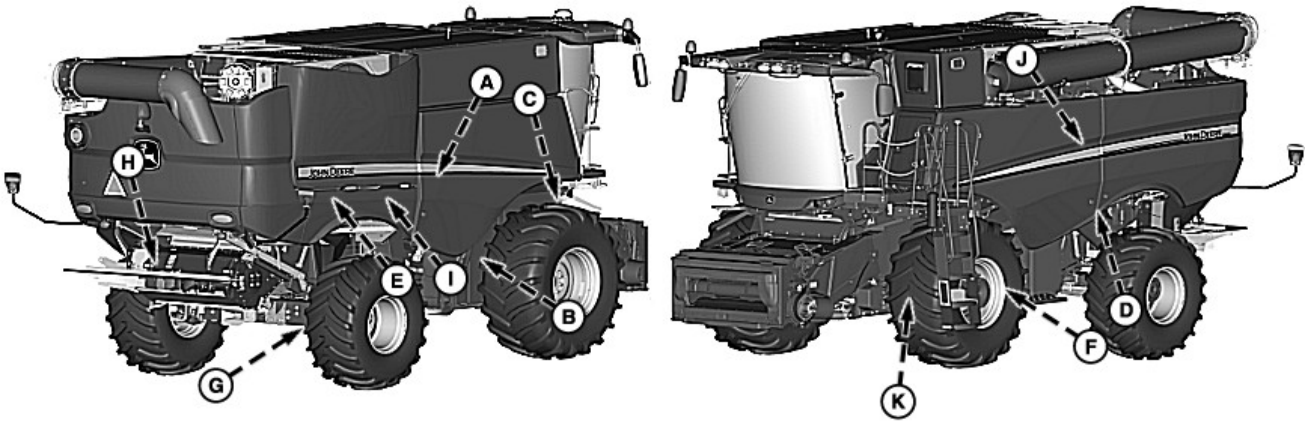
لف البكرات للوصول إلى الحلمات و تشحيمها.



الجانب الأيسر / الجانب الأيمن

OUO6075,0004432-04-17JAN17-1/1

جدول فترات الخدمة—كل 400 ساعة عمل (تابع)



H119654—UN—17OCT16

مفتاح الرسم	الصيانة	كل 400 ساعة عمل
A	شحم الواصل الانزلاقي لدفع حلزون المخلفات (الماكينات S760 و S770)	•
B	شحم الواصل الانزلاقي لدفع حلزون الناقل	•
C	شحم حافة الحلقة اليمنى	•
D	شحم محامل المضرب الإضافي (اختياري) (الماكينات S770 و S780 و S785 و S790)	•
E	شحم محامل مضرب التفريغ	•
F	شحم محامل عمود مروحة التنظيف	•
G	شحّم عمود ربط المحور الخلفي	•
H	شحم قرص التوزيع (إن وجد)	•
I	افحص زيت علبة تروس المضرب الطرفي (اختياري) (الماكينات S785، S780، S770، و S790)	•
J	افحص زيت دفع الفرازة	•
K	افحص زيت الدفع النهائي	•

OUO6075,00046D5-04-28MAR17-1/1

واصل انزلاقي دفع حلزون المخلفات (الماكينات S760 و S770)

مهم: لا تفرط في التشحيم.

لف مجموعة البكرة للوصول إلى الحلمة.



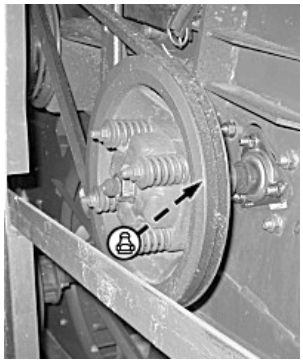
H115720—UN—31AUG15

OUO6075,0004433-04-17JAN17-1/1

الواصل الانزلاقي لدفع حلزون الناقل

مهم: لا تفرط في التشحيم.

لف مجموعة البكرة للوصول إلى الحلمة.

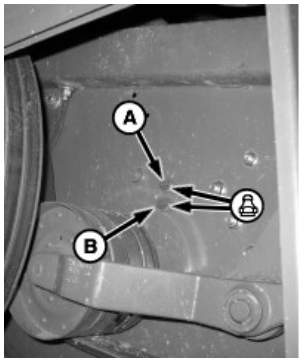


OUO6075,0004434-04-17JAN17-1/1

حافة الحلقة اليمنى

شحّم الحلمات لتشحيم محمل محور المناولة الوسيط الأساسي (A) و محمل الفرازة (B).

A—محمل محور المناولة الوسيط الأولي **B—محمل الفرازة**



OUO6075,0004435-04-17JAN17-1/1

محامل المضرب الطرفي (اختيارية) (الماكينات S785 ،S780 ،S770، و S790)

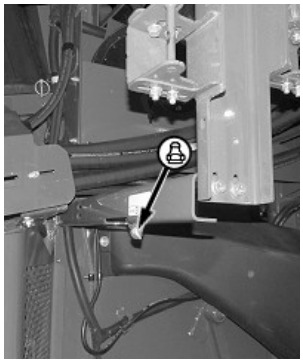
شحّم الحلمة (على كلا الجانبين).



OUO6075,0004692-04-21MAR17-1/1

محامل مضرب التفريغ

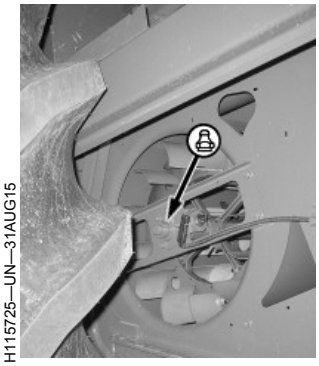
شحِّم الحلمة (على كلا الجانبين).



OUO6075,0004693-04-21MAR17-1/1

محامل عمود مروحة التنظيف

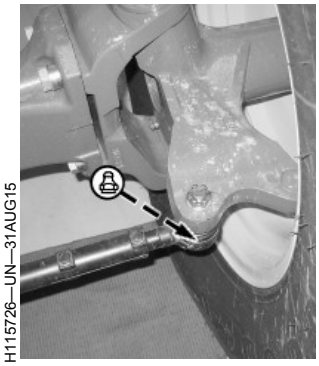
شحِّم الحلمة (على كلا الجانبين).



OUO6075,0004694-04-21MAR17-1/1

عمود ربط المحور الخلفي

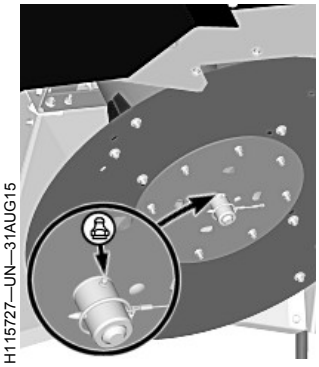
شحِّم الحلمة (على كلا الجانبين) المثبتة على الوصلة الكروية الطرفية لعمود المقود المدار بالكهرباء.



OUO6075,0004695-04-21MAR17-1/1

قرص الناثر (إن وجد)

شحّم الحلمة (على كلا الجانبين) لمنع المحاور من الاحتكاك بالأعمدة.

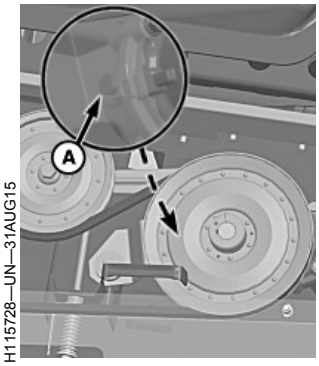


OUO6075,0004696-04-21MAR17-1/1

زيت علبة تروس المضرب الطرفي (اختياري) (الماكينات S785 ،S780 ،S770، و S790)

فك السدادة (A) و افحص مستوى الزيت. املأ زيت عند الحاجة.

A—سدادة



OUO6075,00046D6-04-28MAR17-1/1

زيت دفع الفرازة

أخرج السيخ (A) وافحص مستوى الزيت. يجب أن يكون مستوى الزيت بين الأخاديد الموجودة على السيخ. املأ زيت عند الحاجة.

A—سيخ عيار الزيت



OUO6075,000443C-04-17JAN17-1/1

زيت الدفع النهائي

مهم: ماكينات :HillMaster™ عند القيام بفحص مستوى زيت وحدة الدفع النهائية، فاحرص على تحذير الأشخاص المرافقين بالوقوف بعيدا عن الماكينة عند القيام بضبط المستوى.

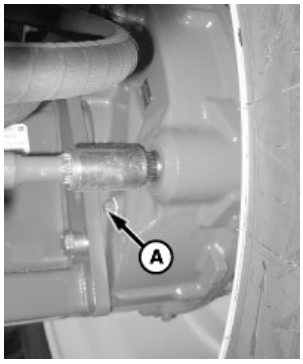
ملاحظة: ماكينات :HillMaster™ بالنسبة لدقة مستوى الزيت، يجب موضعة وحدات الدفع النهائي بحيث يكون عمود دخل الدفع النهائي على نفس مستوى عمود دفع المحور.

OUO6075,00044C1-04-18JAN17-1/2

التكملة على الصفحة القادمة

فك السدادة (A) و افحص مستوى الزيت (على كلا الجانبين). يجب أن يكون مستوى الزيت 12 مم (1\2 بوصة) من قاع الفتحة. املأ زيت عند الحاجة.

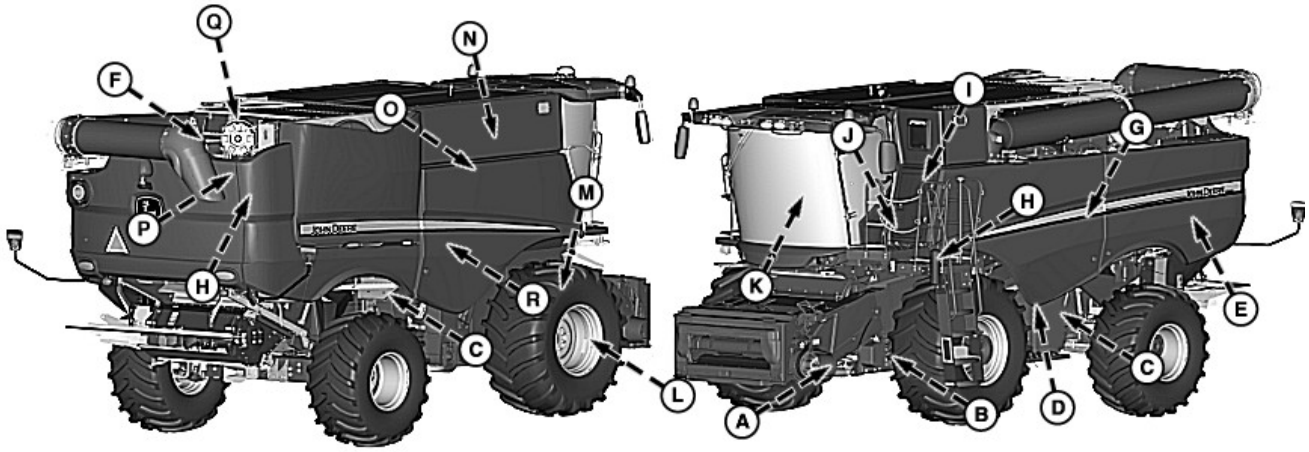
A—سدادة



H115730—UN—31AUG15

OUO6075,00044C1-04-18JAN17-2/2

جدول فترات الخدمة—كل 400 ساعة عمل (تابع)



H119638—UN—27OCT16

مفتاح الرسم	الصيانة	كل 400 ساعة عمل
A	افحص زيت علبة التروس (الماكينات S760 و S770 غير المزودة بنظام™ProDrive) تحقق من طول كابلات اسطوانة مكبح الوقوف (الماكينات S760 و S770 بعلبة تروس بغيار زر الضغط)	•
B	صيانة واصلات الدفع النهائي (الماكينات غير المزودة بنظام-™HillMaster)	•
C	صيانة / تنظيف البطارياة	•
D	استبدل مصفاة الهيدروليك/الهيدروستاتيك (الماكينات S760 و S770)	•
E	استبدل مصفاة الشحن الهيدروستاتيكي (الماكينات غير S760 ™ProDrive و S770) استبدل مصفاة الشحن الهيدروستاتيكي (الماكينات S760 و S770 المزودة بنظام ™ProDrive)	•
F	استبدل مصفاة الشحن الهيدروستاتيكي (الماكينات S785 ،S780، و S790 المزودة بنظام ™ProDrive) استبدل مصفاة علبة تروس المحرك الرئيسي (الماكينات S760 و S770 غير المزودة بنظام-™ProDrive) استبدل مصفاة علبة تروس المحرك الرئيسي (الماكينات S760 و S770 المزودة بنظام-™ProDrive)	•
G	افحص مصفاة هواء إدارة بقايا المحرك (المحركات المرتبة النهائية 4 / الدرجة IV)	•
H	افحص / اشحن / استبدل طفايات الحريق	•
I	افحص زيت علبة تروس محور المناولة الوسيط الأساسي (دفع بيت المغذي ثابت و متباين السرعات)	•
J	افحص سائل المكابح (الماكينات S760 و S770 غير المزودة بنظام ™ProDrive)	•
K	تفحص أحزمة الأماة	•
لتر	مصفاة تشحيم علبة تروس ProDrive/المحرك الرئيسي (الماكينات S760 و S770 المزودة بنظام-™ProDrive) مصفاة تشحيم علبة تروس ProDrive/المحرك الرئيسي (الماكينات S785 ،S780، و S790 المزودة بنظام-™ProDrive)	•
M	شحم الواصل الانزلاقي لبيت المغذي	•
N	نظف دفع بيت المغذي متعدد السرعات (الماكينات S770 و S780 و S785 و S790)	•
O	افحص زيت علبة تروس حلزون التفريغ	•
P	استبدل تنفيس خزان سائل عادم الديزل (DEF) (محركات المرتبة النهائية 4 / الدرجة IV) استبدل تنفيس خزان الوقود	•
Q	افحص عناصر مصفاة الهواء	•
R	فك حساس الرطوبة و نظفها (إن وجد)	•

ProDrive هي علامة تجارية من Deere & Company

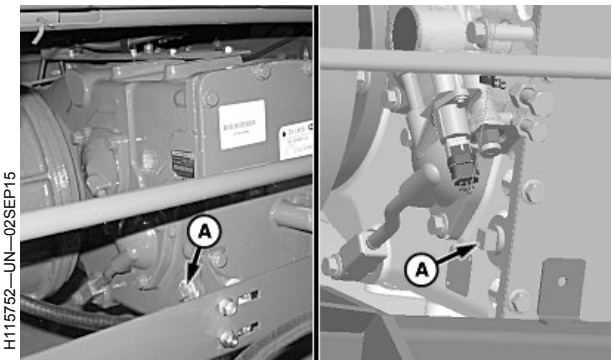
OUO6075,00046D7-04-12JUN17-1/1

زيت ناقل الحركة (الماكينات S760 و S770 غير المزودة بنظام-ProDrive™)

فك السدادة (A) و افحص مستوى الزيت.

أضف الزيت حسب الحاجة حتى 12 مم (1/2 بوصة) من قاع الفتحة.

A—سدادة



العمود الميكانيكي / عمود بزر الدفع

OUO6075,000443F-04-17JAN17-1/1

كابلات أسطوانة فرامل الوقوف (الماكينات S760 و S770 بناقل حركة غيار زر الدفع)

ملاحظة: اضغط على فرامل الوقوف (تمديد المكبس—استخدام الزنبرك).

قس و تحقق من أن المسافة (A) من سكبة المشغل (B) إلى الموازن (C) على كلا الجانبين ضمن المواصفات.

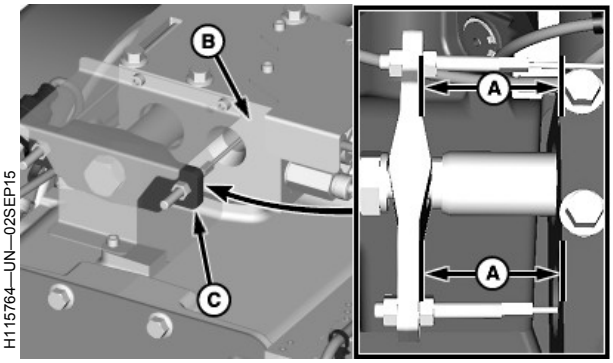
المواصفات

كابل مكبح الوقوف—العزم . . . . . 37- 2/1± 2-1/2 مم (1- 31/64± 3/32 بوصة)

تنبيه: توجد كابلات أسطوانة مكبح الوقوف تحت ضغط فائق. يجب أن يتم ضبط الكابلات لدى وكيل John Deere.

إذا كانت هناك حاجة لضبط الكابلات، فراجع وكيل John Deere الخاص بك.

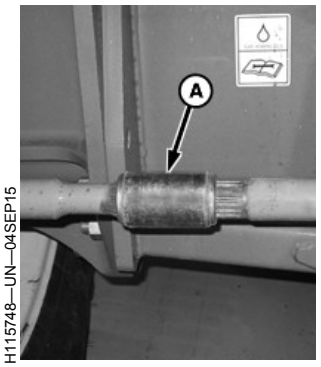
A—المسافة
B—سكبة المنشط
C—موازن



OUO6075,0004440-04-17JAN17-1/1

واصلات الدفع النهائي (الماكينات غير المزودة بنظام HillMaster™)

1. فك واصل عمود الدفع (A) و عمود الدفع (على كلا الجانبين)
2. قم بتنظيف المناطق المسننة وقم بإضافة مركب مضاد الإحكام إلى كلا طرفي عمود الدفع المسننة.

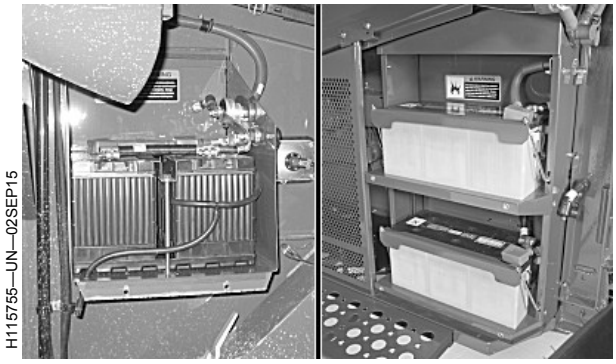


OUO6075,00044C3-04-18JAN17-1/1

البطاريات

ملاحظة: البطاريات واقعة على الجانب الأيمن أو الأيسر حسب طراز الماكينة.

1. نظف الجزء العلوي من البطاريات و افحص المستوى في كل خلية.
2. املأ حتى الجزء السفلي من عنق المصفاة بماء مقطر إذا لزم الأمر.
3. قم بتنظيف أعمدة البطاريات والكابلات وأحكم ربط الوصلات إذا لزم الأمر.



النمط A / النمط B

OUO6075,0004442-04-17JAN17-1/1

مصفاة الهيدروليك/الهيدروستاتيك (الماكينات S760 و S770)

ملاحظة: ليس من الضروري أن يتم تصريف النظام عند القيام باستبدال المصفايات.

1. فك المصفاة (A) و استبدلها.
2. املأ سدادة المصفاة الجديدة بالزيت.
3. ركب المصفاة. أحكم الربط باليد، ثم أعد الإحكام بإدارتها نصف لفة أخرى.



OUO6075,0004766-04-12JUN17-1/1

مصفاة شحن الهيدروستاتيك

ملاحظة: يتفاوت نمط و موقع مصفاة الشحن الهيدروستاتيكي، حسب تكوين الماكينة.

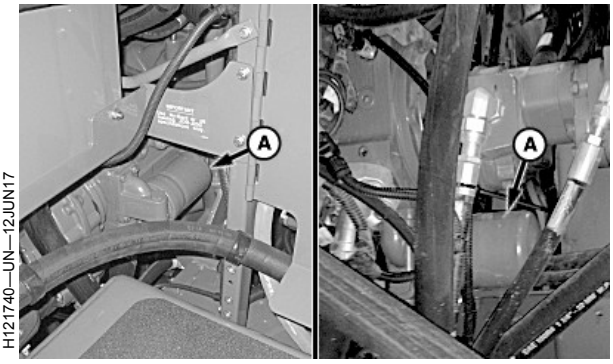
ليس من الضروري أن يتم تصريف النظام عند القيام باستبدال المصفايات.

1. فك المصفاة (A).
2. استبدل المصفاة و اطل السدادة الجديدة بالزيت.
3. **النمط A و النمط B:** أحكم الربط باليد ثم أحكم الربط وفقًا للموصفات.

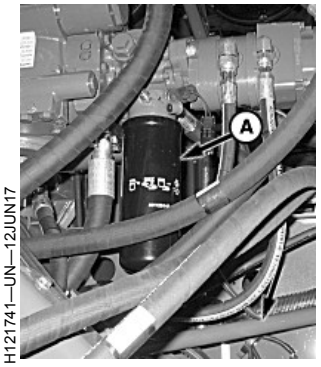
المواصفات

مصفاة شحن الهيدروستاتيك—العزم . . . . . 45 نيوتن متر (33 رطل-قدم)

النمط C: أحكم الربط باليد، ثم أعد الإحكام بإدارتها نصف لفة أخرى.



النمط A / النمط B



النمط C

OUO6075,0004765-04-12JUN17-1/1

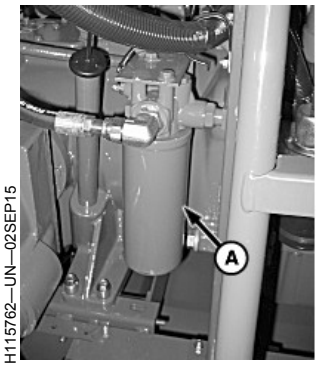
مصفاة علبة تروس المحرك الرئيسي

ملاحظة: توجد مصفاة علبة تروس المحرك الرئيسي في مناطق مختلفة من الماكينة، حسب تكوين الماكينة. انظر جدول فترات الخدمة—400 ساعة عمل (تابع) لمزيد من المعلومات.

ليس من الضروري أن يتم تصريف النظام عند القيام باستبدال المصفايات.

1. فك المصفاة (A) و استبدلها.
2. اطل السدادة الجديدة على المصفاة بالزيت.
3. ركِّب المصفاة بإحكام ربطها يدويًا، ثم أحكم ربطها بإدارتها 1/2 لفة أخرى.

A—المصفاة

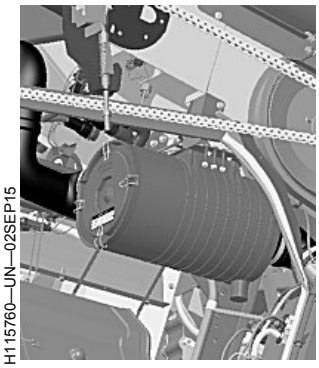


OUO6075,00046D8-04-28MAR17-1/1

مصفاة هواء إدارة مخلفات المحرك (المحركات المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)

مهم: عند ظهور مؤشر مصفاة الهواء على الشاشة، قم بصيانة المصفاة الأساسية.

افحص مصفاة السلامة إذا كانت مسدودة.

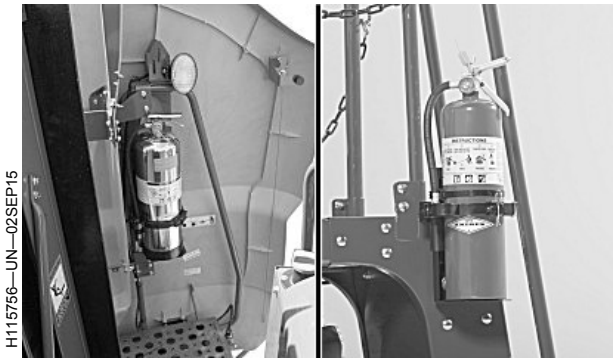


OUO6075,0004446-04-17JAN17-1/1

طفايات الحريق

افحص مطافئ الحريق (الأمامية و الخلفية) باتباع إرشادات الصيانة الموجودة في ملصق تعريف مطفأة الحريق.

املأها أو بدلها عند الضرورة.



OUO6075,0004447-04-16JAN17-1/1

زيت علبة تروس محور المناولة الوسيط الأساسي (دفع بيت المغذي ثابت و متباين السرعات)

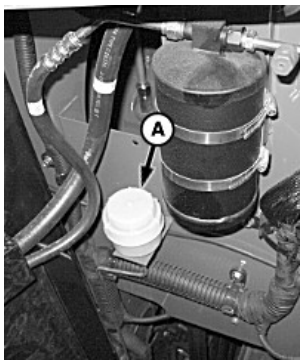
افحص مستوى زيت علبة تروس محور المناولة الوسيط الأساسي بالسيخ (A). املأ زيت عند الحاجة.

A—سيخ عيار الزيت



OUO6075,00046D9-04-29MAR17-1/1

سائل الفرامل (الماكينات S760 و S770 غير المزودة بنظام-™ProDrive)



1. انظر عبر غطاء الخزان (A) و افحص سائل الفرامل.

ملاحظة: لا تترك الاتساخات تتسرب إلى زيت المكابح.

2. أضف سائل المكابح حتى 6 مم (1/4 بوصة) من أعلى.

A—غطاء الخزان الاحتياطي

OUO6075,0004449-04-16JAN17-1/1

أحزمة السلامة

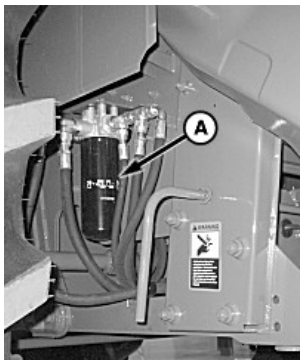


تنبيه: افحص الحزام وقطع التثبيت مرة واحدة في السنة على الأقل. إذا ظهر على حزام الأمان، بما في ذلك قطعة التثبيت، أو الإبزيم، أو الحزام، أو الساحب، أي علامة من علامات التلف أو الاهتراء غير العادي، أو بهتان الألوان أو التآكل، فيجب استبدال حزام الأمان بالكامل على الفور. من أجل سلامتك، استبدل نظام قشاط المقعد بقطع غيار مفحوصة مناسبة للماكينة الخاصة بك. راجع وكيل John Deere.

افحص حزام الأمان للتحقق من أي تلف.

OUO6075,0004698-04-21MAR17-1/1

مصفاة تشحيم علبة تروس ProDrive™/المحرك الرئيسي (الماكينات المزودة بنظام-™ProDrive)



ملاحظة: ليس من الضروري أن يتم تصريف النظام عند القيام باستبدال المصفايات.

1. فك المصفاة (A) و استبدلها.

2. املأ السدادة الجديدة على المصفاة بالزيت.

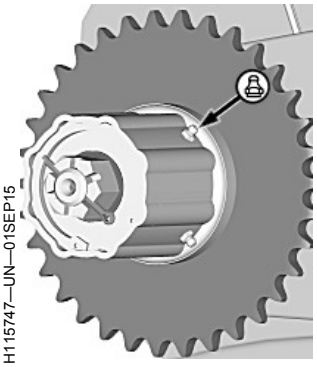
3. ركِّب المصفاة بإحكام ربطها يدويًا، ثم أحكم ربطها بإدارتها 1/2 لفة أخرى.

A—المصفاة

OUO6075,00046DA-04-28MAR17-1/1

واصل انزلاقي بيت المغذي

شحّم الحلمة المثبتة على الواصل الانزلاقي لبيت المغذي العلوي، حتى تخرج الشحمة من السدادة.

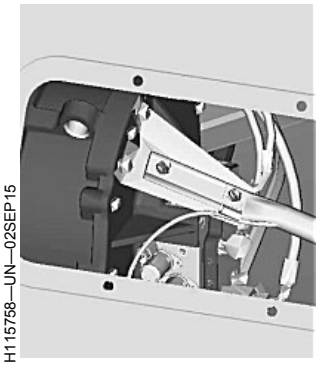


OUO6075,000444C-04-16JAN17-1/1

دفع بيت المغذي متعدد السرعات (الماكينات S785 ،S780 ،S770، و S790)

تنبيه: الأوساخ، والزيوت، والتبن و مخلفات المحصول في هذه المنطقة كلها مسببات للحريق. اتجاه الريح ونوع المحصول ودرجة رطوبة حبوبه يمكن أن يؤثر على مكان وكمية تراكم البقايا والقشور. لا تنظف هذه المنطقة والمحرك يدور.

فك باب الوصول المثبت في الجانب الأمامي من خزان الحبوب و نظف علبة التروس من المواد المحيطة بها.



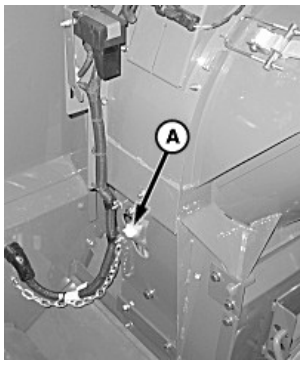
OUO6075,0004699-04-28MAR17-1/1

زيت علبة تروس حلزون التفريغ

ملاحظة: لا داعي لتفريغ علبة تروس حلزون التفريغ.

افحص مستوى الزيت بسيخ الغيار (A) و أضف الزيت حسب الحاجة.

A—سيخ عيار الزيت

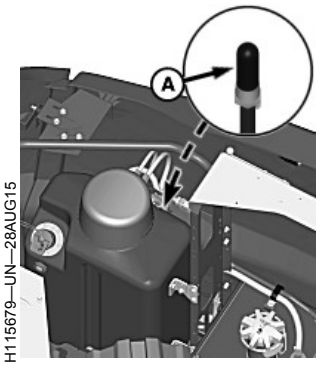


OUO6075,00046DC-04-28MAR17-1/1

منفس خزان سائل عادم الديزل (DEF) (محركات المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)

فك منفس (A) خزان سائل عادم الديزل (DEF) و استبدله.

A—تنفيس خزان سائل عادم السولار (DEF)

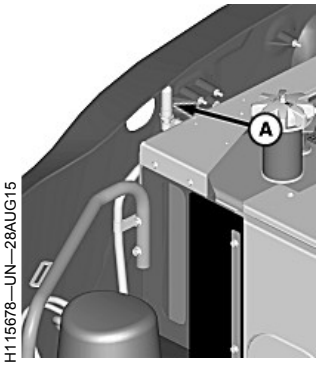


OUO6075,000444F-04-16JAN17-1/1

تنفيس خزان الوقود

فك منفس (A) خزان الوقود و استبدله.

A—التنفيس



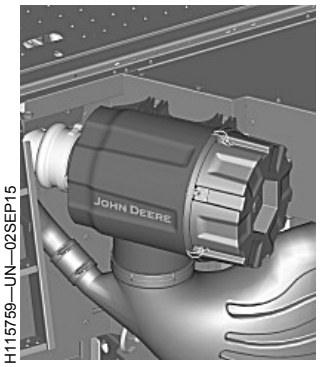
OUO6075,000469A-04-21MAR17-1/1

عناصر مصفاة الهواء

مهم: عند ظهور مؤشر مصفاة هواء المحرك على الشاشة، قم بصيانة مصفاة الهواء الأساسية.

افحص مصفاة السلامة إذا كانت مسدودة.

قم بالفحص للتحقق من عدم وجود مواضع تسرب أو خسائر في أنبوب الشفط.



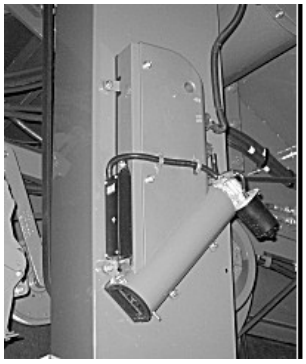
OUO6075,0004451-04-16JAN17-1/1

حساس الرطوبة (إذا كان موجودا)

مهم: يمكن أن تتسبب الكهرباء الساكنة في إلحاق أضرار بوحدة حساس الرطوبة عن ملامسة لوح الاستشعار. تجنبا لوقوع أية أضرار فتأكد من أنك دائما تستطيع ملامسة أي سطح معدني على الماكينة بيد واحدة أو ذراع واحد على الأقل قبل القيام بإجراء أية أعمال أو تنظيف وحدة حساس الرطوبة.

فك وحدة حساس الرطوبة (A) و نظفها عند العمل على الحشائش، أو المحاصيل الخضراء، أو الحبوب الصغيرة جدًا (الكانولا).



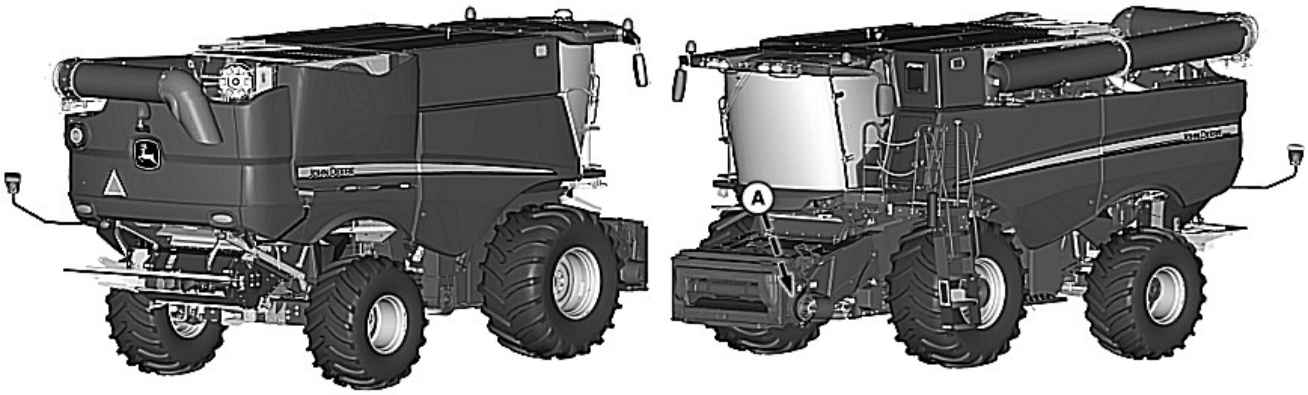


H115765—UN—02SEP15

A—وحدة حساس الرطوبة

OUO6075,0004452-04-16JAN17-1/1

جدول فترة الصيانة - كل 800 ساعة عمل



H1119640—UN—13OCT16

مفتاح الرسم	الصيانة	كل 800 ساعة عمل
A	تغيير زيت علبة تروس عاكس بيت المغذي	•

OUO6075,00046DD-04-28MAR17-1/1

علبة تروس عاكس بيت المغذي

1. ارفع بيت المغذي واخفض موقف السلامة.

ملاحظة: انظر قسم الوقود و زيوت التشحيم للتعرف على التوصيات المقترحة للزيوت.

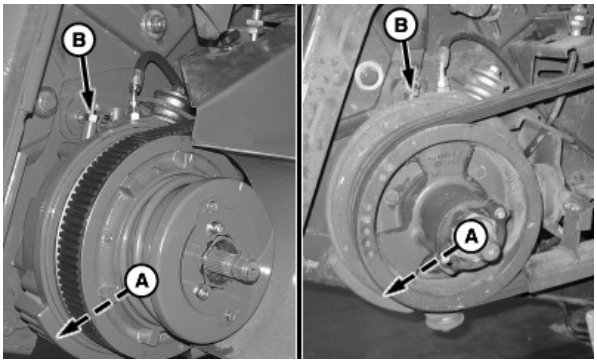
2. فرِّغ الزيت عند السدادة (A)، وامسحها حتى تصبح نظيفة و أعد الملأ من فتحة السيخ (B).

ملاحظة: تتطلب علب التروس المزودة بمبرد للزيت التشغيل لعدة دقائق. هذا الأمر من شأنه أن يكون المبرد مملوءا بالزيت.

يجب أن يظهر مستوى الزيت على الجزء المخرّش على سيخ العيار.

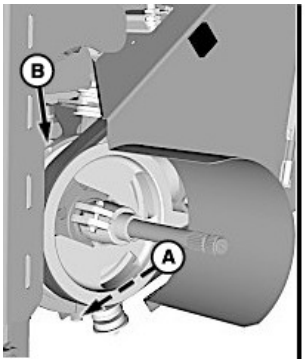
3. افحص مستوى الزيت وبيت المغذي مرفوع لأعلى.

A—سدادة **B—سيخ عيار الزيت**



H115801—UN—03SEP15

علبة تروس العاكس متباين / متعدد السرعات

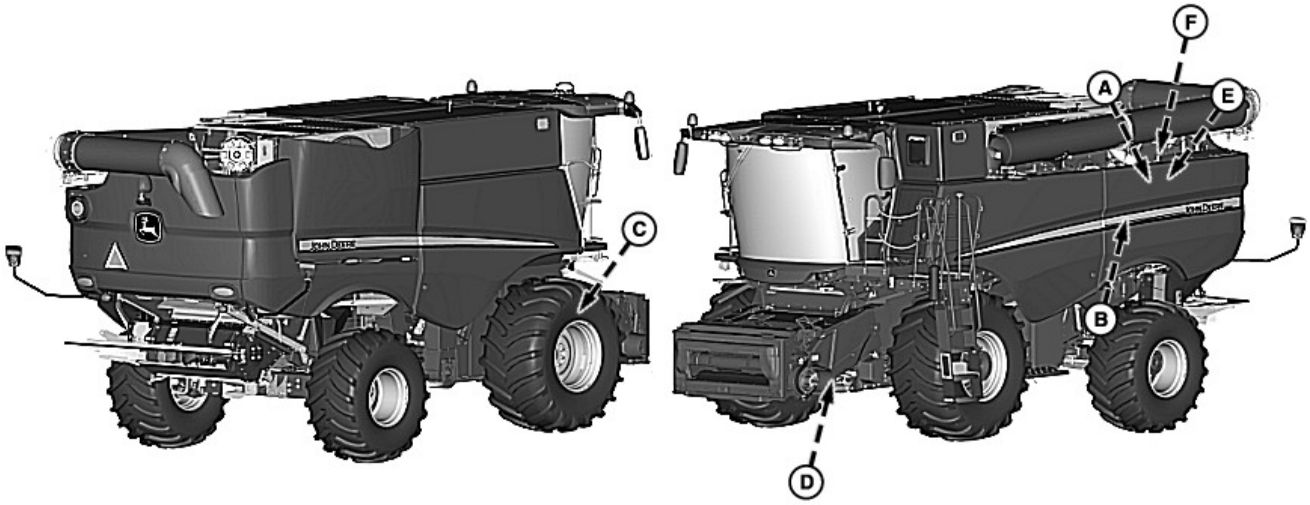


H115802—UN—03SEP15

السرعة الثابتة

OUO6075,00046DE-04-28MAR17-1/1

جدول فترات الخدمة—كل 1000 ساعة عمل (الماكينات المزودة بنظام ProDrive™)



H119641—UN—13OCT16

مفتاح الرسم	الصيانة	كل 1000 ساعة عمل
A، B، C، D، E	تغيير زيت علبة تروس المحرك الرئيسي	•
F	استبدل مصفاة الخزان الاحتياطي الهيدروليكي (الماكينات S780 و S785 و S790)	•

OUO6075,00046DF-04-28MAR17-1/1

تغيير زيت علبة تروس المحرك الرئيسي

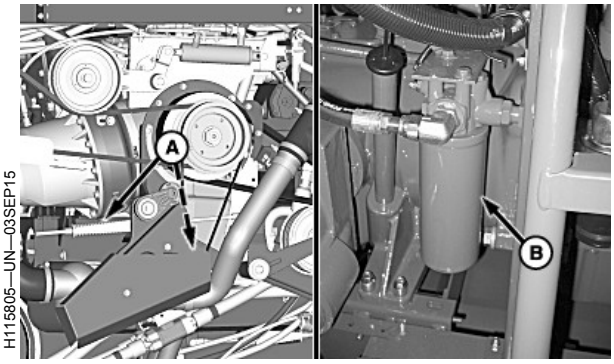
1. زيت علبة تروس المحرك الرئيسي - فرِّغ الزيت عند السدادات (A).
2. **الماكينات S760 و :™S770 ProDrive** قم بفك واستبدال المصفاة (B). غط حافظة الإحكام الموجودة على المصفاة الجديدة بالزيت. أحكم الربط باليد، ثم أعد الإحكام بإدارتها نصف لفة أخرى.
3. **ماكينات :™ProDrive** زيت مجموعة النقل - قم بتصريف الزيت عند السدادة (C).
4. ™ProDriveمصفاة تشحيم علبة تروس /المحرك الرئيسي - فك المصفاة (D) و استبدلها. قم بتغطية حلقة الإحكام على المصفاة بالزيت. أحكم الربط باليد، ثم أعد الإحكام بإدارتها نصف لفة أخرى.

ملاحظة: قد يتسبب الملء المفرط لعلبة تروس المحرك الرئيسي في دفع الزيت لأنبوب السيخ للخارج أثناء سير الماكينة.

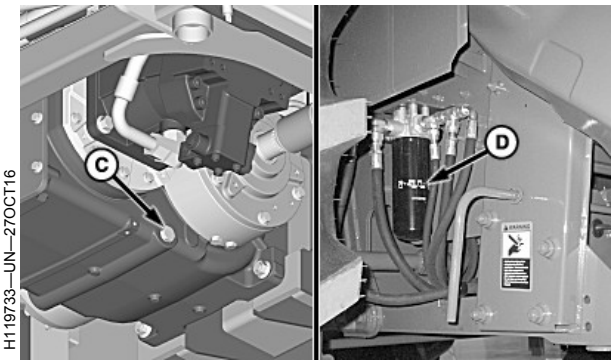
5. **ملء علبة تروس المحرك الرئيسي**

1. املأ علبة التروس حتى يصل مستوى الزيت إلى الخط السفلي على السيخ (E).
2. قم بتركيب سيخ عيار الزيت وتشغيل المحرك لمدة دقيقة على الأقل.
3. اطفئ المحرك واترك الماكينة ساكنة لمدة خمس دقائق، وهو ما يسمح للهواء بالخروج من الزيت.
4. أخرج سيخ العيار مرة أخرى وافحص مستوى الزيت. أضف الزيت حتى يصل مستوى الزيت إلى الخط العلوي على سيخ غيار الزيت.
5. كرر هذه الإجراءات حتى يثبت مستوى الزيت عند الخط العلوي لسيخ غيار الزيت.

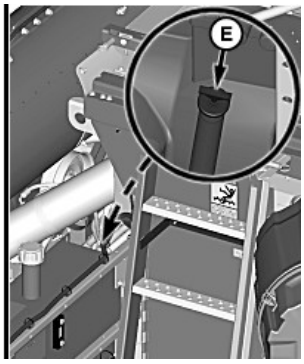
A—سدادات
B—المصفاة
C—سدادة
D—المصفاة
E—سيخ عيار الزيت



H115805—UN—03SEP15



H119733—UN—27OCT16



H115807—UN—03SEP15

ProDrive هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,00046E0-04-12JUN17-1/1

مصفاة الخزان الاحتياطي الهيدروليكي (S785، S780، و S790)

ملاحظة: نظف المنطقة المحيطة بغطاء المصفاة قبل فكه لمنع تلوث النظام. ليس من الضروري أن يتم تصريف النظام عند القيام باستبدال المصفاة.

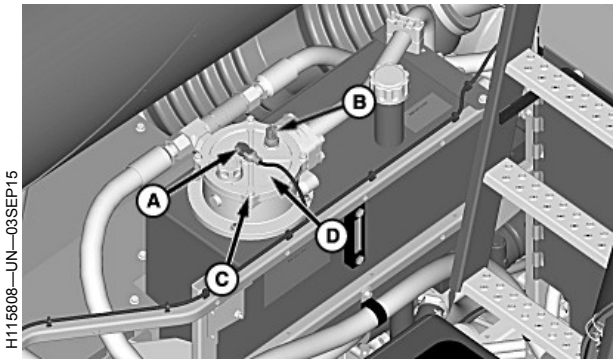
مصفاة الخزان الاحتياطي الهيدروليكي - قم بفك وتغيير المصفاة إذا لوحظ وجود قصور في معدل الأداء أو ظهر كود تشخيص العطل.

1. افصل وصلة شبكة الأسلاك (A) من الحساس (B).

تنبيه: فك البراغي ذات الغطاء بالتساوي لتخفيف ضغط الزنبرك من غطاء المصفاة.

ملاحظة: افحص الحلقة الدائرية الموجودة تحت غطاء المصفاة واستبدلها حسب الحاجة.

2. قم بفك براغي الغطاء (C) وغطاء المصفاة (D) مع الاحتفاظ بهما.
3. فك الزنبرك وأبقه في الجزء العلوي من المصفاة.
4. أخرج المصفاة وتخلص منها.
5. قم بتركيب عنصر المصفاة الجديد كما هو موضح مع الزنبركي الذي سبق أن تم فكه.
6. قم بتركيب غطاء المصفاة الذي تم فكه مسبقا.
7. استخدم غطاء المصفاة لضغط الزنبرك، ثم قم بتركيب البراغي التي سبق أن تم فكها.



A—وصلة أسلاك الكهرباء
B—مجس
C—براغي غطاء
D—غطاء المصفاة

مهم: تحقق من أن الحلقة المستديرة مستقرة في موضعها عند تركيب غطاء المصفاة.

8. شد البراغي حسب المواصفات.

المواصفات	
براغي—العزم	7 نيوتن متر (62 رطل بوصة)

9. قم بتوصيل شبكة الأسلاك بالحساس.

OUO6075,00044C6-04-22DEC16-1/1

جدول فترة الصيانة - كل 2000 ساعة عمل



H119642—UN—13OCT16

ملاحظة: في حالة عدم استعمال سائل التبريد John Deere Cool-Gard™ II أو Cool-Gard™ II PG، فإن الفترات المجدولة لتغيير السائل تكون كل سنتين 2 أو 2000 ساعة عمل.

مفتاح الرسم	الصيانة	كل 2000 ساعة عمل
A	تغيير زيت الخزان الاحتياطي الهيدروليكي/الهيدروستاتيكي	•
B	افحص ارتداد صمام المحرك[a]	•
C	فحص زيت وحدات الدفع النهائي (كلا الجانبين)	•
D	غيّر زيت علبة التروس الرئيسية للمحرك (ماكينات غير ™ProDrive)	•
E	غيّر زيت دفع الفرازة	•
F	تغيير زيت علبة تروس محور المناولة الوسيط الأساسي (بيت المغذي ثابت و متباين السرعات)	•
G	تغيير زيت مجموعة نقل الحركة (النقل بالإزاحة الميكانيكية و عمود زر الدفع)	•
H	علبة تروس المضرب الطرفي (اختياري) (الماكينات S785 ،S780 ،S770، و S790)	•

[a] *راجع وكيل John Deere للقيام بالصيانة.*

ProDrive هي علامة تجارية من Deere & Company

COOL-GARD هي علامة تجارية من Deere & Company

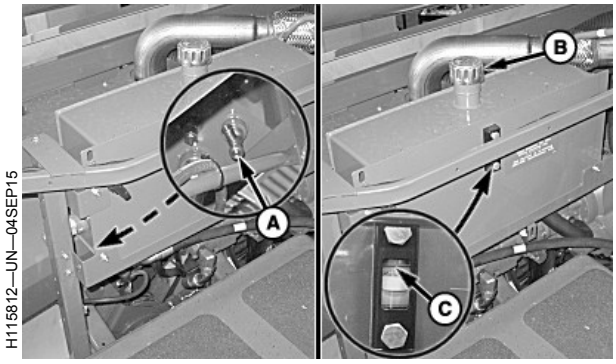
OUO6075,00046E1-04-28MAR17-1/1

زيت الخزان الاحتياطي الهيدروليكي/الهيدروستاتيكي

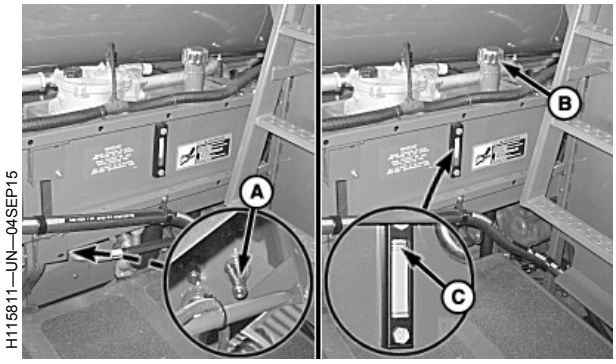
ملاحظة: نظف منطقة الخزان الاحتياطي الهيدروليكي لمنع تلوث النظام. انظر قسم المواصفات للتعرف على سعة الزيت.

1. افتح صمام التصريف (A) لتصريف الزيت. اغلق الصمام بمجرد أن يتم تصريف الزيت.
2. فك الغطاء (B) واملأ الخزان الاحتياطي الهيدروليكي حتى يصل مستوى الزيت إلى أعلى زجاج المراقبة (C) في الوقت الذي يكون فيه بيت المغذي منخفضًا للغاية.

A—صمام التفريغ
B—غطاء
C—زجاج المراقبة



النمط A



النمط B

OUO6075,000445A-04-22DEC16-1/1

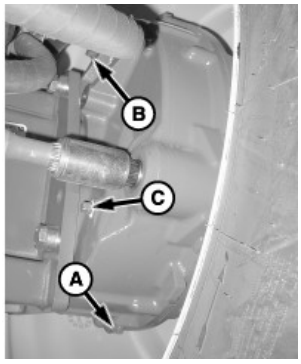
ارتداد صمام المحرك

افحص ارتداد صمام المحرك و عدّله إذا لزم الأمر، بالاستعانة بوكيل John Deere الذي اشتريت منه الماكينة.



OUO6075,000445B-04-22DEC16-1/1

زيت وحدات الدفع النهائي



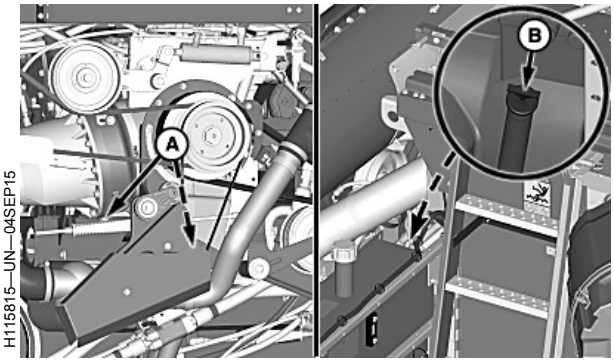
فك سدادة فتحة التفريغ (A) لتفريغ الزيت.

فك سدادة الملء (B) لإعادة ملء الزيت حتى يصل مستواه ما بين 12 مم (1\2 بوصة) من فتحة الفحص السفلى (C).

A—سدادة التفريغ
B—سدادة التعبئة
C—فتحة الفحص

OUO6075,000445C-04-22DEC16-1/1

زيت علبة تروس المحرك الرئيسي (الماكينات غير المزودة بنظام- ProDrive™)



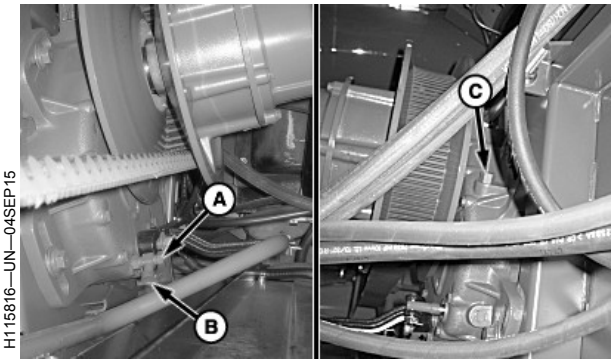
فرّغ الزيت عند السدادات (A).

أعد ملء الزيت و افحص مستواه عند السيخ (B).

A—سدادات التفريغ
B—سيخ عيار الزيت

OUO6075,00046E2-04-28MAR17-1/1

زيت دفع الفرازة



1. فك الغطاء (A) و صِل الخرطوم بصمام التفريغ (B).
2. افتح الصمام للتصريف.
3. قم بإعادة الملء عن سيخ عيار الزيت (C) إذا لزم الأمر.

A—غطاء
B—صمام التفريغ
C—سيخ عيار الزيت

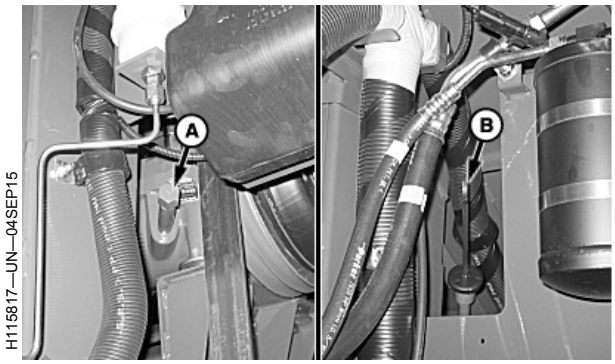
OUO6075,000445E-04-22DEC16-1/1

زيت علبة تروس محور المناولة الوسيط الأساسي (بيت المغذي ثابت و متباين السرعات)

فرِّغ الزيت عند الغطاء (A) و أعِد ملئه عند السيخ (B).

يجب أن يظهر مستوى الزيت على الجزء المخرّش على سيخ العيار.

A—غطاء **B—سيخ عيار الزيت**

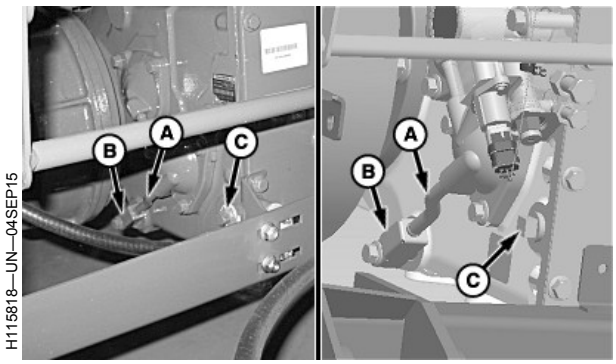


OUO6075,00046E3-04-28MAR17-1/1

زيت مجموعة نقل الحركة (النقل بالإزاحة الميكانيكية و عمود زر الدفع)

1. حرك الأنبوب (A) إلى خارج الكتلة (B).
2. قم بفك الكتلة للقيام بالتصريف.
3. فك سدادة فتحة الفحص (C) لإعادة ملء الزيت حتى يصل مستواه ما بين 12 مم (1\2 بوصة) من فتحة الفحص.

A—الماسورة
B—قالب
C—سدادة الفحص



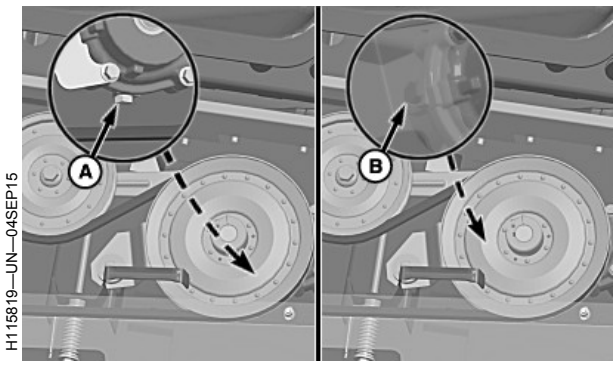
العمود الميكانيكي / عمود بزر الدفع

OUO6075,0004460-04-22DEC16-1/1

زيت علبة تروس المضرب الطرفي (اختياري) (الماكينات S785 ،S780 ،S770، و S790)

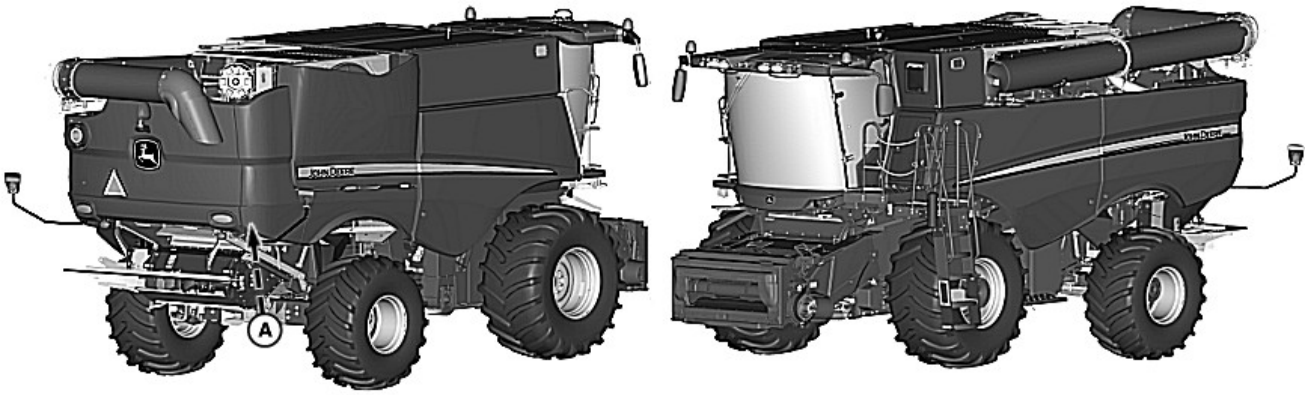
فرِّغ الزيت عند السدادة (A) و أعِد ملئه عند السدادة (B). يجب أن يكون مستوى الزيت بنفس مستوى فتحة السدادة على جانب علبة التروس.

A—سدادة **B—سدادة**



OUO6075,00046E4-04-28MAR17-1/1

جدول فترات الخدمة—كل 4500 ساعة عمل أو ثلاث سنوات



H119643—UN—13OCT16

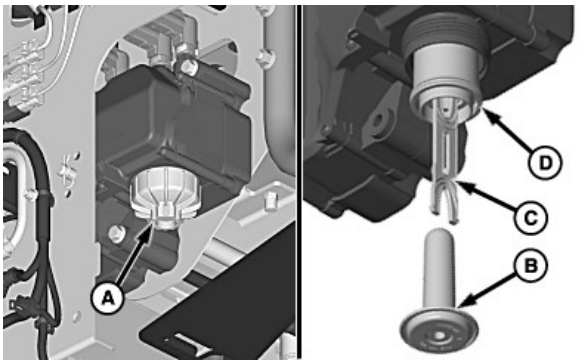
مفتاح الرسم	الصيانة	كل 4500 ساعة أو كل ثلاث سنوات
A	استبدل مصفاة تحديد جرعة سائل عادم الديزل DEF) (محركات المرتبة النهائية 4 / الدرجة IV)	•

OUO6075,0004462-04-20DEC16-1/1

مصفاة تحديد جرعة سائل عادم الديزل (DEF) (محركات المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)

تنبيه: سائل عادم السولار (DEF) يحتوي على اليوريا. يمنع وصول السائل إلى العيون. في حالة ملامسته، اشطف العينين فورا بمقدار كبير من الماء لمدة 15 دقيقة على الأقل. في حالة ابتلاع السائل، اتصل بالطبيب فورا. ارجع إلى ورقة بيانات السلامة للمواد (MSDS) للمزيد من المعلومات.

اطفئ المحرك، وشد مكبح الوقوف واسحب المفتاح قبل القيام بأعمال الصيانة.



H115823—UN—04SEP15

A—غطاء
B—مصفاة المعادلة
C—أداة المصفاة
D—المصفاة

ملاحظة: إذا تناثر السائل أو لامس أي سطح مختلف عن خزان التخزين، نظف السطح فورا بماء نظيف. يسبب السائل صدأ الأسطح المطلية ويمكنه أن يشوه بعض المكونات البلاستيكية والمطاطية.

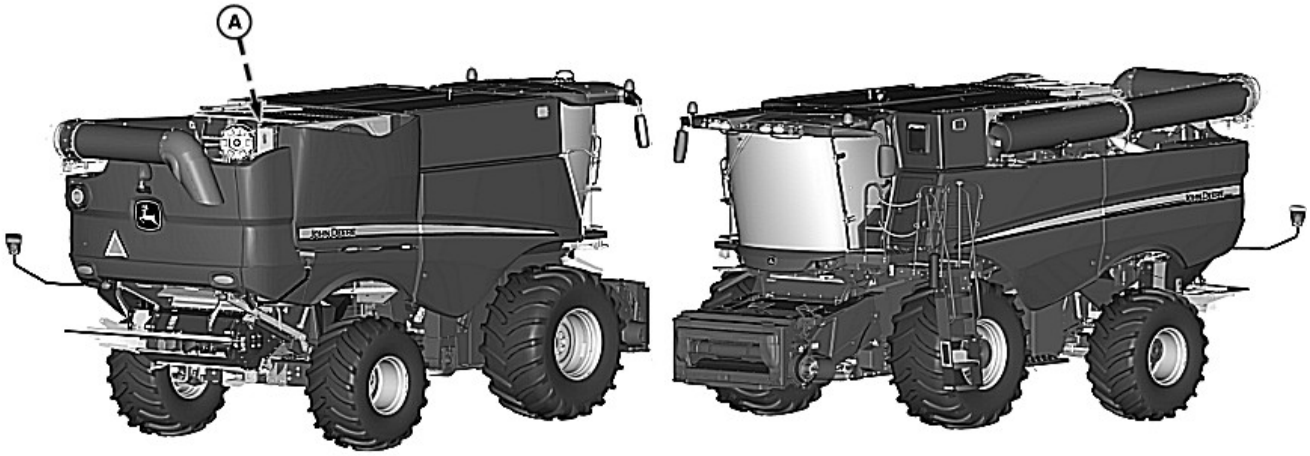
1. فك الغطاء (A) و تخلص من مصفاة المعادلة (B).
2. استعمل أداة المصفاة (C) لتفك المصفاة (D) وتتخلص منها.
3. بدل المصفاة ومصفاة المعادلة. ركب الغطاء وشد الغطاء حسب المواصفات. انظر قسم الصيانة حسب الاقتضاء (سوائل المحرك و المصافي) لمزيد من المعلومات.

المواصفات

غطاء—العزم. . . . . 20نيوتن متر (177 رطل/بوصة)

OUO6075,0004463-04-22DEC16-1/1

جدول فترات الخدمة—كل 4500 ساعة عمل أو خمس سنوات



H120324—UN—22DEC16

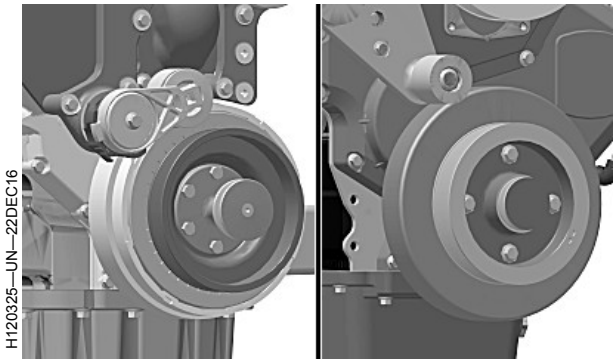
مفتاح الرسم	الصيانة	كل 4500 ساعة أو كل خمس سنوات
A	استبدل مخّمد عمود مرفق المحرك الأمامي.	•

OUO6075,0004575-04-22DEC16-1/1

كل 4500 ساعة عمل أو خمسة سنوات

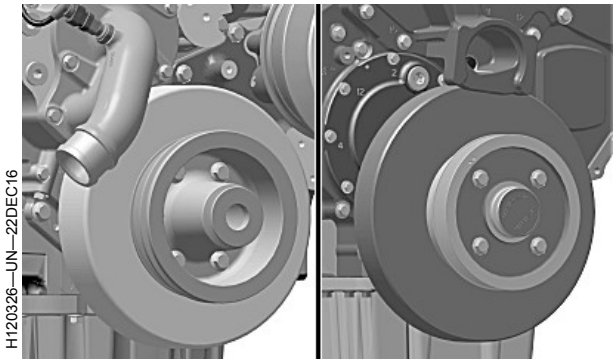
مهم: تعتبر مجموعة ماص الاهتزازات غير قابلة للتصليح ويجب تبديلها كل 5 سنوات أو 4500 ساعة، أيهما يسبق.

دع وكيل John Deere يبدل مخّمد محور دوران المحرك الأمامي.



H120325—UN—22DEC16

المرتبة 2/الدرجة II (النمط A / النمط B)

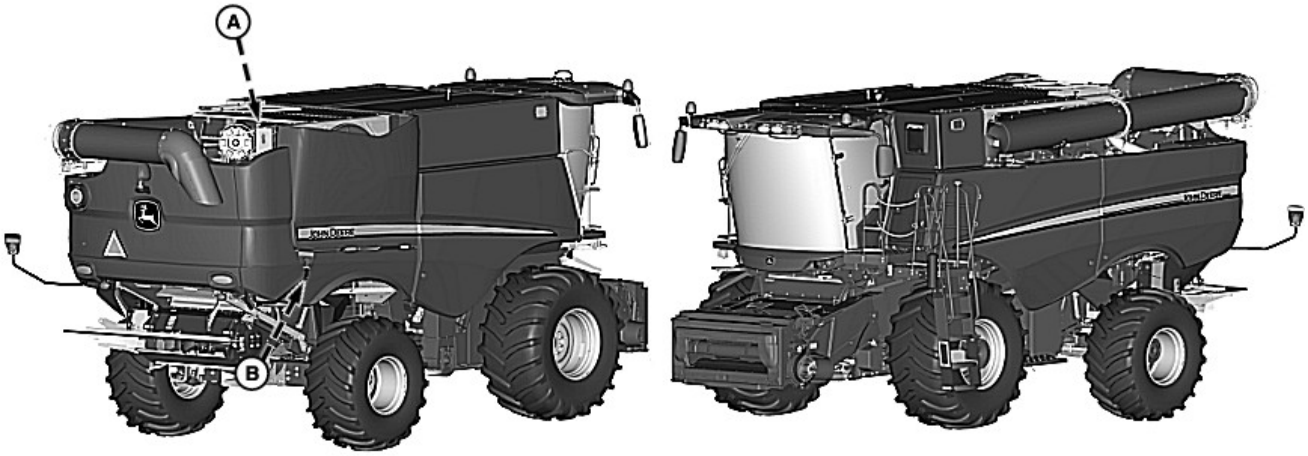


H120326—UN—22DEC16

المرتبة النهائية 4/الدرجة IV (النمط A / النمط B)

OUO6075,0004576-04-22DEC16-1/1

جدول فترات الخدمة—كل 6000 ساعة عمل أو ست سنوات



H119645—UN—13OCT16

ملاحظة: في حالة استعمال سائل التبريد John Deere Cool-Gard™ II أو Cool-Gard™ II PG، فإن الفترات المجدولة لتغيير السائل تكون كل 6 سنوات أو 6000 ساعة عمل.

مفتاح الرسم	الصيانة	كل 6000 ساعة أو كل ست سنوات
A و B	فرغ نظام تبريد المحرك, أشطفه وإملئه	•

COOL-GARD هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,0004465-04-20DEC16-1/1

نظام تبريد المحرك

ملاحظة: عند استعمال سائل تبريد Cool-Gard™ II أو COOL-GARD™ II PG، تكون فترة التفريغ 6 سنوات أو 6000 ساعة عمل.

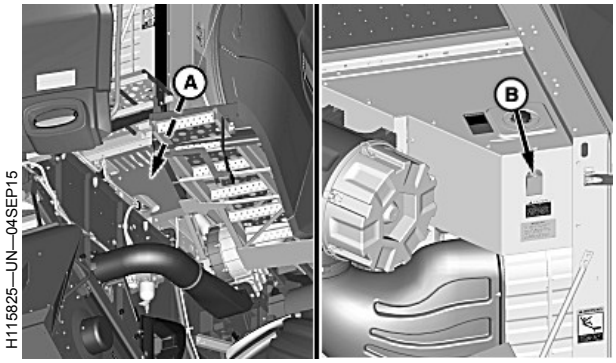
في حالة استعمال سائل تبريد غير Cool-Gard™ II أو Cool-Gard™ II PG، فإن فترة التفريغ سنتان (2) أو 2000 ساعة عمل.

افتح فتحة التفريغ (A) للتخلص من سائل التبريد من المبرد.

اشطف خزان الاندفاع (B) وأعد ملئه بسائل التبريد و مكيف الوقود. انظر قسم صيانة الوقود—على النحو المطلوب (سوائل المحرك و المصافي) لمزيد من المعلومات. انظر قسم الوقود و زيوت التشحيم للتعرف على التوصيات المقترحة لسائل تبريد المحرك.

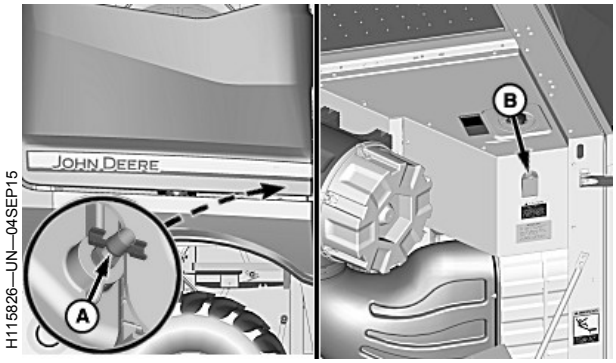
افحص مستوى سائل تبريد المحرك في خزان الاندفاع والمحرك بارد. يجب أن يتم ضبط المستوى إلى الحد "Max Cold" (التبريد الأقصى).

A—تفريغ **B—خزان الاندفاع**



H115825—UN—04SEP15

المرتبة 2/الدرجة II (النمط A)



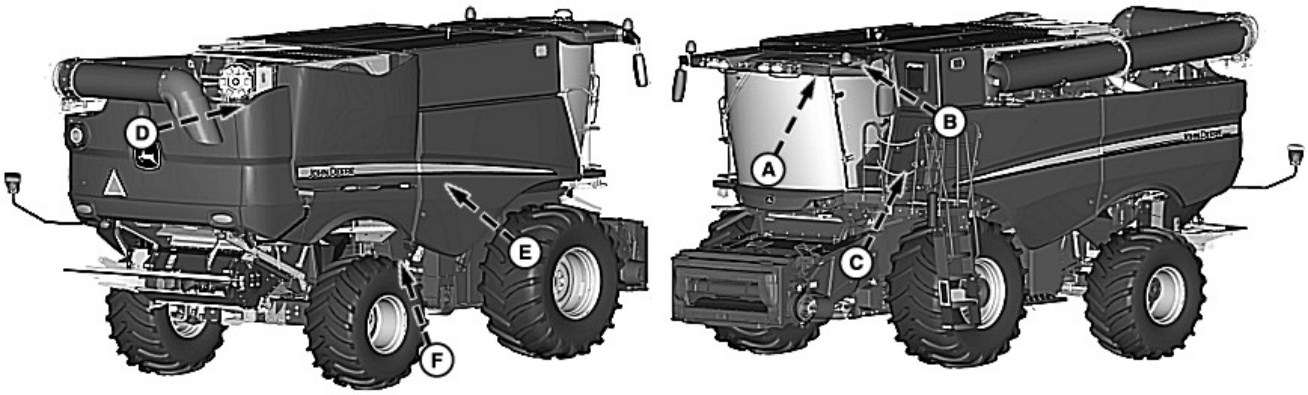
H115826—UN—04SEP15

المرتبة 2/الدرجة II (النمط B)و المرتبة النهائية 4/الدرجة IV

COOL-GARD هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,00044E9-04-22DEC16-1/1

جدول فترات الخدمة—حسب الاقتضاء



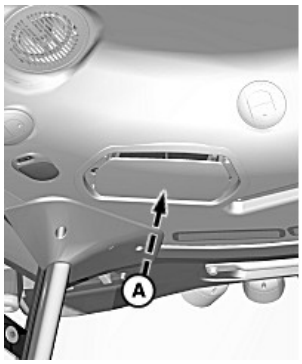
H119646—UN—01NOV16

مفتاح الرسم	الصيانة	الصيانة عند الحاجة
A	تنظيف/استبدال مصفاة إعادة التدوير	•
B	نظف / استبدل مصفاة الهواء النقي بغرفة القيادة	•
C	املأ خزان رنديلة الزجاج الأمامي	•
D	تنظيف شبك المولد	•
E	فك حساس الرطوبة و نظفها (إن وجد) نظف كاميرا رافعة الحبوب (إن وجدت) ActiveVision™	•
F	كاميرا نظام المخلفات (إن وجدت) ActiveVision™	•

ActiveVision هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,0004467-04-03JAN17-1/1

مصفاة التدوير



H115668—UN—28AUG15

فك الغطاء لتنظيف أو استبدال مصفاة إعادة التدوير (A).

A—مصفاة التدوير

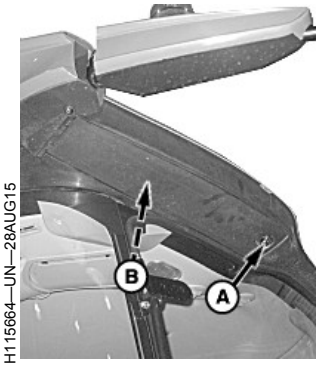
OUO6075,0004468-04-21DEC16-1/1

مصفاة الهواء الطلق لغرفة القيادة

ملاحظة: قد تحتاج مصفاة الهواء النقي بغرفة القيادة التنظيف في أقرب وقت في الظروف المتربة.

أدر المقبض (A) و اخفض غطاء الدخول. فك مصفاة الهواء النقي (B) لتنظيفها أو استبدالها.

A—قرص **B—مصفاة الهواء الطلق**



H115664—UN—28AUG15

OUO6075,0004469-04-21DEC16-1/1

خزان مغسلة الزجاج الأمامي

افتح الغطاء (A) و املأ الخزان الاحتياطي لمغسلة الزجاج الأمامي.

A—غطاء

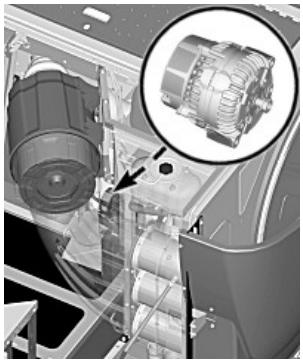


H119647—UN—13OCT16

OUO6075,000446A-04-21DEC16-1/1

شبك المولد

نظف الشبك عند اتساخ 50% منها



H119648—UN—13OCT16

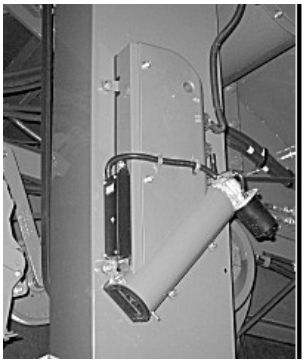
OUO6075,000469C-04-21MAR17-1/1

حساس الرطوبة (إذا كان موجودا)

مهم: يمكن أن تتسبب الكهرباء الساكنة في إلحاق أضرار بوحدة حساس الرطوبة عن ملامسة لوح الاستشعار. تجنبا لوقوع أية أضرار فتأكد من أنك دائما تستطيع ملامسة أي سطح معدني على الماكينة بيد واحدة أو ذراع واحد على الأقل قبل القيام بإجراء أية أعمال أو تنظيف وحدة حساس الرطوبة.

فك وحدة حساس الرطوبة (A) و نظفها عند العمل على الحشائش، أو المحاصيل الخضراء، أو الحبوب الصغيرة جدًا (الكانولا).





H115765—UN—02SEP15

A—وحدة حساس الرطوبة

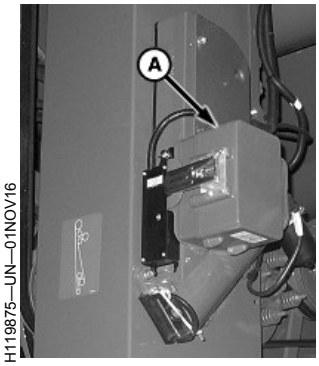
OUO6075,000446B-04-21DEC16-1/1

نظف كاميرا رافعة الحبوب ™ActiveVision (إن وجدت)

ملاحظة: نظف عدسات الكاميرا مرة واحدة أسبوعيًا أو حسب الحاجة. ينبه مؤشر اتساخ العدسات في البرنامج السائق عندما تتطلب عدسات الكاميرا التنظيف وذلك لأن مستوى أداء النظام قد ينخفض.

تتفاوت عدد مرات التنظيف وفقًا لعدد من العوامل، مثل ظروف التشغيل، والطقس، و ظروف المحصول. نظف عدسات الكاميرا باستخدام قطعة قماش ناعمة، مبللة.

افتح المزلاج و نظف كاميرا رافعة الحبوب ™ActiveVision (A).



H119875—UN—01NOV16

A—نظف كاميرا رافعة الحبوب ™ActiveVision

ActiveVision هي علامة تجارية من Deere & Company

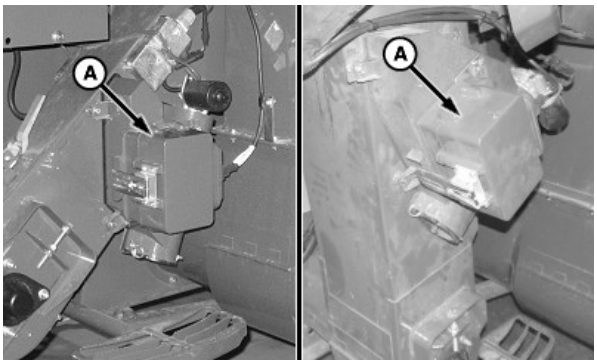
OUO6075,000448C-04-11JAN17-1/1

كاميرا نظام المخلفات ™ActiveVision (إن وجدت)

ملاحظة: نظف عدسات الكاميرا مرة واحدة أسبوعيًا أو حسب الحاجة. ينبه مؤشر اتساخ العدسات في البرنامج السائق عندما تتطلب عدسات الكاميرا التنظيف وذلك لأن مستوى أداء النظام قد ينخفض.

تتفاوت عدد مرات التنظيف وفقًا لعدد من العوامل، مثل ظروف التشغيل، والطقس، و ظروف المحصول. نظف عدسات الكاميرا باستخدام قطعة قماش ناعمة، مبللة.

افتح المزلاج و نظف كاميرا نظام المخلفات ™ActiveVision (A).



H119876—UN—01NOV16

النمط A / النمط B

A—كاميرا نظام المخلفات ™ActiveVision

ActiveVision هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,000448B-04-11JAN17-1/1

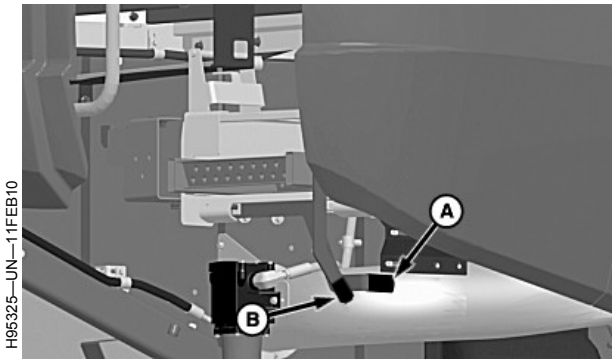
المعلومات المتعلقة بغازات العادم المطلوبة

مزود الخدمة

مسموح لورشة تصليح معتمدة أو شخص مؤهل يتم اختيارهما من قبل المالك بالصيانة، أو التبديل، أو التصليح لمعدات أو أنظمة التحكم بالعادم، بشرط استخدام قطع الغيار الأصلية أو المكافئة لها. ومع ذلك، فإن الضمان والسحب وجميع الخدمات المدفوع ثمنها من قبل John Deere يجب أداؤها في أحد مراكز صيانة John Deere المعتمدة.

DX,EMISSIONS,REQINFO-04-12JUN15-1/1

السلم الأيمن والهبوط



H95325—UN—11FEB10

تنبيه: أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.

قم بسحب المقبض (A) للأعلى وأرجحة السلم لإخراجه، إلى أن يتم قفل الباب.

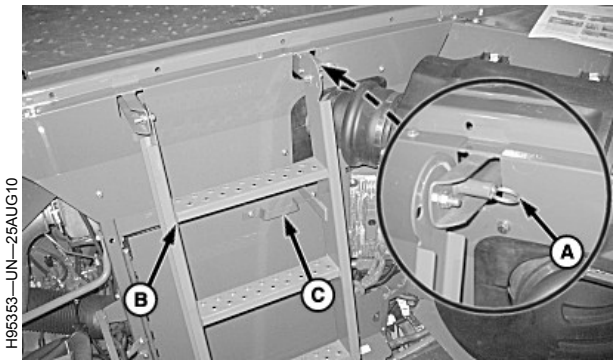
استخدم المقبض (B) لسحب السلم للوراء.

A—مقبض

B—مقبض

OUO6075,0000588-04-16FEB10-1/1

غطاء الوصول لمصفاة المحرك



H95353—UN—25AUG10

قم بسحب مسمار الغلق السريع (A) وتدوير السلم (B) إلى أعلى، إلى أن يتم تثبيت السلم في موقعه.

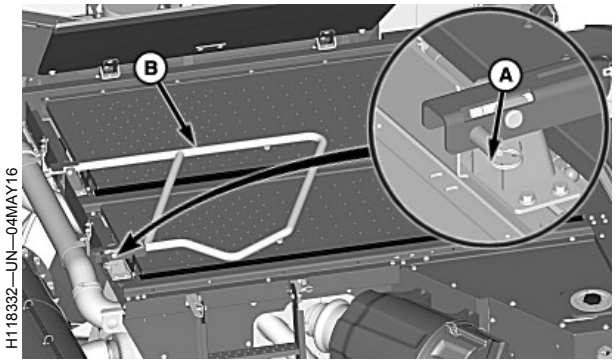
اسحب غطاء الوصول للمصفاة (C) وفتحه لتحريره من قوة المغناطيس.

A—مسمار الإغلاق
B—الدرج

C—غطاء

OUO6075,000069B-04-25AUG10-1/1

أغطية الوصول للمحرك



H118332—UN—04MAY16

فك مسمار الغلق السريع (A) و لف الدرابزين (B) لأعلى حتى يثبت في مكانه.

افتح أغطية الوصول للمحرك.

A—مسمار الغلق السريع

B—الدرابزين

OUO6075,00042D3-04-04MAY16-1/1

استبدال عبوة سائل التشغيل

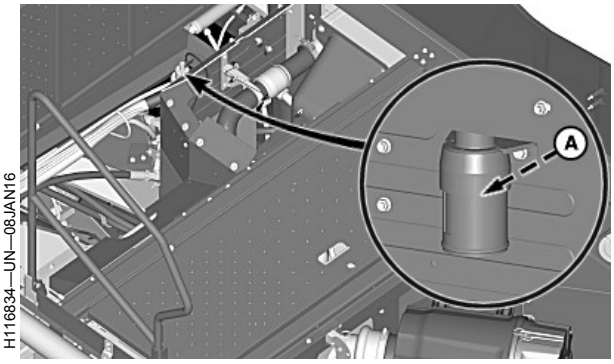
تنبيه: سائل التشغيل سريع الاشتعال ويمكن أن يتسبب في إلحاق إصابات أو الوفاة لك أو لآخرين ما إن تم إشعاله فجأة. لا تستعمله بالقرب من النار، الشرار أو الشعلات. اقرأ التعليمات التحذيرية على العبوة واحرص على توفير الحماية لها من التعرض للضرر.

افتح غطاء الوصول للمحرك. قم بفك غطاء السلامة وزر الرش من عبوة سائل التشغيل (A). ارخي عجلة الإبهام بالقدر الكافي الذي يسمح بإمكانية تبديل العبوات، ثم أعد إحكامها مرة أخرى.

مهم: تجنبا لتسرب الغبار إلى داخل المحرك، فاحرص دائما على الاحتفاظ بالعبوة في مكانها.

احمي علبة سائل التشغيل من التلف أو الحرارة العالية.

افحص عمل الصمام والسائل بتركيب وضغط فوهة الرشاش. إن لم يخرج السائل، فقم باستبدال العلبة.



A—عبوات سوائل التشغيل

تنبيه: تجنبا لوقوع أية جروح محتملة جراء انفجار العبوة، فلا تقم بحمل أية عبوات فارغة أو إضافية داخل غرفة القيادة.

OUO6075,00041C6-04-08JAN16-1/1

لا تقم بتعديل وحدة تغذية المحرك بالطاقة أو نظام الإمداد بالهواء والوقود

مهم: زيادة طاقة المحرك أو تبديل أي من خصائص شحن الوقود والهواء في المحركات التي يصدر عنها انبعاثات، عن تلك الخاصة بأوضاع ضبط المصنع، فمن شأنها أن تتسبب في تغير مستوى الانبعاثات عما هو مصرح به في اللوائح والتشريعات المعنية الخاصة بانبعاثات المحركات. أية أعمال ضبط غير مصرح بها يتم تطبيقها على هذا المحرك فهي تعني خرق القواعد واللوائح الخاصة بتنظيم مستوى الانبعاثات ويمكن أن ينتج عنها التعرض لمخالفات وعقوبات. يسقط ضمان الماكينة إذا تم تبديل مستوى الطاقة عن القيمة التي تم ضبطها من قبل المصنع.

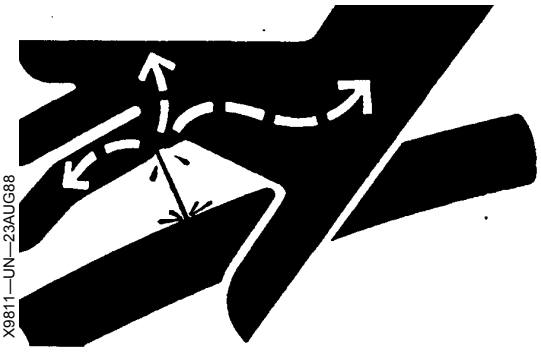
لا تحاول إصلاح مضخة الوقود أو بخاخات الوقود. هذا العمل يتطلب تدريبًا خاصًا وعدة عمل خاصة. راجع وكيل John Deere.

OUO6075,000058D-04-11FEB10-1/1

نظام الوقود

تنبيه: وقود الديزل الواقع تحت ضغط عال قد يخترق الجلد ويتسبب في وقوع إصابات خطيرة. قم بتصريف الضغط قبل فصل خطوط الهيدروليك أو أي خطوط أخرى. قبل إعادة بناء الضغط من جديد تأكد أن تكون جميع خراطيم المياه الهيدروليكية والوصلات محكمة الإغلاق. حافظ على يديك وجسمك بعيدا عن الثقوب الصغيرة والفوهات التي يمكن أن يخرج منها سوائل تحت ضغط مرتفع. استعمل قطعة من الكرتون (الورق المقوى) أو الورق العادي للبحث عن أماكن التسريب. لا تستعمل يدك.

إذا اخترق أي سائل الجلد، فمن الواجب استخراجه جراحيا بأسرع وقت أثناء ساعات قليلة من قبل طبيب متخصص في مثل هذا النوع من الجروح وإلا فسوف ينتج عنه تسمم خطير (غرغرينا).



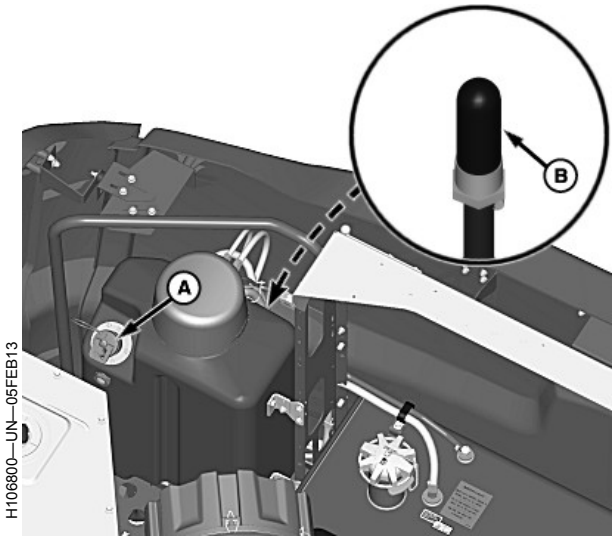
OUO6075,000058E-04-11FEB10-1/1

تعبئة خزان سائل عادم الديزل (DEF) (الدرجة 4 النهائية- مرحلة IV):

تنبيه: سائل عادم السولار (DEF) يحتوي على اليوريا. يمنع وصول السائل إلى العيون. في حالة ملامسته، اشطف العينين فورا بمقدار كبير من الماء لمدة 15 دقيقة على الأقل. في حالة ابتلاع السائل، اتصل بالطبيب فورا. ارجع إلى ورقة بيانات السلامة للمواد (MSDS) للمزيد من المعلومات.

مهم: يمكن أن يترتب على استخدام مكونات المعالجة اللاحقة غير المناسبة أو المعتمدة الإضرار بنظام المعالجة اللاحقة بالمركبة و الحد من قدرته على العمل كما يجب. يمنع بتاتا تبديل مكونات المعالجة اللاحقة بين المركبات المزودة بالمرتبة 4 مؤقت/الدرجة B III والمرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV.

ملاحظة: إذا تناثر السائل أو لامس أي سطح مختلف عن خزان التخزين، نظف السطح فورا بماء نظيف. يسبب السائل صدأ الأسطح المطلية ويمكنه أن يشوه بعض المكونات البلاستيكية والمطاطية.



A—غطاء **B—تنفيس خزان سائل عادم السولار (DEF)**

الغطاء (A) ليس له تنفيس. يتم تهوية الهواء الفائض من خلال تنفيس خزان سائل عادم السولار (DEF) (B).

افحص بالعين المنفس. لا تسمح بأن تتجمع كميات مفرطة من البقايا أو القشور على التنفيس. في حالة تغطية المنفس بالمخلفات، فلن يسمح ذلك بتنفيس الخزان. قم بفك تنفيس من الخرطوم ونظفه.

املأ الخزان كل مرة تعبئ الماكينة بالوقود. في حالة عدم إمكانية فعل ذلك، راقب مؤشر مستوى سائل عادم الديزل (DEF) على شاشة عمود الزاوية و أعد ملأه حسب الحاجة. لتجنب حدوث تغيرات كبيرة في أداء الماكينة، احرص دائمًا على بقاء مستوى السائل فوق أعلى علامة حمراء بمؤشر المستوى. انظر مساعدة التطبيق نبذة عن الحصادة أو منصة السائق لمزيد من المعلومات.

لتملأ الخزان:

1. اغسل واشطف الأوعية بماء مقطر لإزالة أية تلوثات قبل إضافة السائل.
2. امسح المنطقة المحيطة بالغطاء قبل فكه لتقليل فرصة تلوث السائل.
3. باستخدام قمع، صب السائل بعناية في الخزان، وراقب مستواه من زجاج المراقبة.
4. قم بتركيب الغطاء التي تم فكها مسبقا.
5. نظف بحذر أي تناثرات، مستعملا ماء مقطر.

OUO6075,000456B-04-19DEC16-1/1

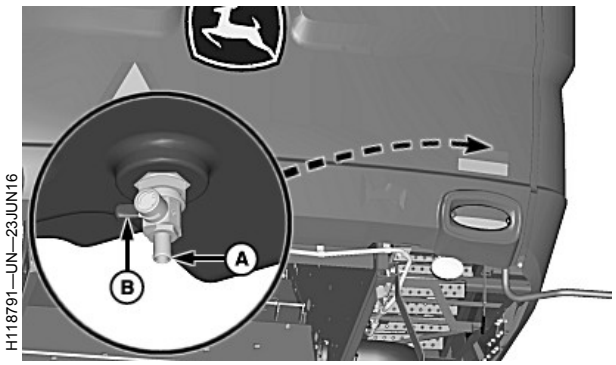
تفريغ خزان سائل عادم الديزل (DEF) (الدرجة 4 النهائية- مرحلة IV):

تنبيه: اطفئ المحرك، وشد مكبح الوقوف واسحب المفتاح قبل القيام بأعمال الصيانة.

مهم: لا يُنصح بالتخزين طويل الأجل في المركبة (أكثر من 12 شهرًا). في حال اقتضى الأمر التخزين طويل الأجل، يُنصح باختبار السائل دوريًا للتأكد من عدم هبوط تركيز اليوريا عن المواصفات المحددة.

إذا تم إضافة سائل غير مصرح به مثل وقود السولار، أو سائل تبريد المحرك، فرغ الخزان واشطفه بماء مقطر، ثم أعد تعبئة الخزان. إن لم يعمل النظام بالشكل الصحيح بعد التنظيف وإعادة التعبئة، اتصل بوكيل John Deere لتحديد كيفية تنظيف وغسل النظام. إذا تم إضافة ماء للخزان، فرغ الخزان، اشطفه بماء مقطر وأعد تعبئته بسائل عادم السولار (DEF). افحص تركيز السائل بعد ملء الخزان. انظر قسم الوقود و زيوت التشحيم للتعرف على طريقة اختبارها.

ملاحظة: إذا تناثر السائل أو لامس أي سطح مختلف عن خزان التخزين، نظف السطح فورا بماء نظيف. يسبب السائل صدأ الأسطح المطلية ويمكنه أن يشوه بعض المكونات البلاستيكية والمطاطية.



A—وصلة **B—مقبض**

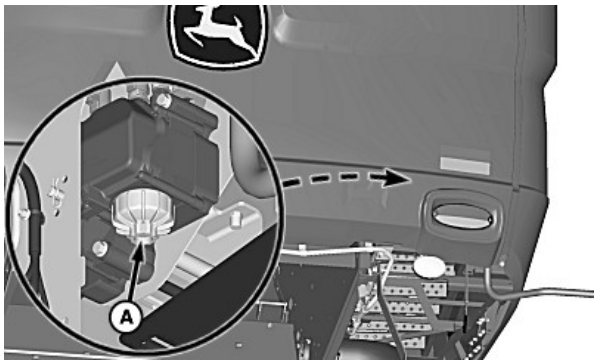
صل الخرطوم بالنبلة (A) الموجودة في الجزء السفلي من الخزان.

استخدم المقبض (B) لفتح صمام التفريغ.

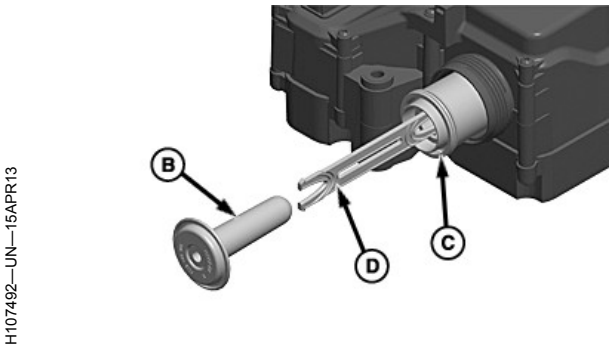
أغلق صمام التفريغ و فك الخرطوم فور تفريغ السائل.

OUO6075,000469D-04-21MAR17-1/1

مصفاة تحديد جرعة خزان سائل عادم الديزل (DEF) - تبديل (الدرجة 4 النهائية/ مرحلة IV)



A—غطاء B—مصفاة المعادلة



C—المصفاة D—أداة المصفاة

تنبيه: سائل عادم السولار (DEF) يحتوي على اليوريا. يمنع وصول السائل إلى العيون. في حالة ملامسته، اشطف العينين فورا بمقدار كبير من الماء لمدة 15 دقيقة على الأقل. في حالة ابتلاع السائل، اتصل بالطبيب فورا. ارجع إلى ورقة بيانات السلامة للمواد (MSDS) للمزيد من المعلومات.

اطفئ المحرك، وشد مكبح الوقوف واسحب المفتاح قبل القيام بأعمال الصيانة.

ملاحظة: إذا تناثر السائل أو لامس أي سطح مختلف عن خزان التخزين، نظف السطح فورا بماء نظيف. يسبب السائل صدأ الأسطح المطلية ويمكنه أن يشوه بعض المكونات البلاستيكية والمطاطية.

1. أوقف المحرك عن الدوران، وضع مكبح الوقوف، ثم اسحب مفتاح التشغيل.
2. فك الغطاء (A) واحتفظ به.
3. فك عنصر المعادلة (B) وتخلص منها.
4. افحص داخل المصفاة (C) لمعرفة رمز اللون (رمادي أو أسود).
5. أدخل الطرف بنفس اللون من أداة المصفاة (D) داخل المصفاة حتى تشعر أو تسمع بالطقة. هذا يشير إلى أن أداة المصفاة دخلت بالكامل.

ملاحظة: عند الضرورة، يمكن إدخال أداة مثل المفك في شق أداة المصفاة للمساعدة في فكها.

6. اسحب أداة المصفاة لتفك المصفاة من وحدة تحديد الجرعة.
7. تخلص من المصفاة وأداة المصفاة.
8. نظف أسنان وحدة تحديد الجرعة والأسطح المقابلة لها بماء مقطر.
9. شحم الحافظة الحلقية لمصفاة الجديدة بزيت محرك نظيف.
10. أدخل المصفاة وعنصر المعادلة الجديد في وحدة تحديد الجرعة.
11. ركب الغطاء وشدها حسب المواصفات.

المواصفات

غطاء—العزم	20نيوتن متر (177 رطل بوصة)

OUO6075,00014A8-04-11SEP13-1/1

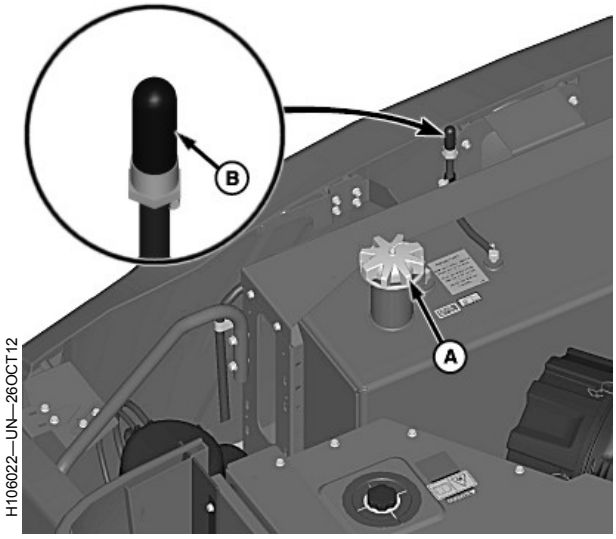
ملء خزان الوقود

تنبيه: احذر عند العمل مع الوقود. لا تقم بملء الوقود أثناء التدخين. اطفئ المحرك وشد مكبح الوقوف واسحب المفتاح قبل ملء الخزان.

يمنع ملء خزان الوقود أكثر مما ينبغي. قد يسبب الوقود المتناثر جروح جسدية. يمكن أن يحدث تسريب بسبب تمدد الوقود. إذا كان الخزان ممتلئا أكثر مما ينبغي، ثم ترك في أشعة الشمس المباشرة أو ارتفعت درجة الحرارة أكثر مما ينبغي، فسوف ينسكب الوقود خارج الخزان.

غطاء خزان الوقود (A) ليس له تنفيس. يتم تهوية الهواء الفائض من خلال تنفيس خزان الوقود (B).

الفحص البصري لتنفيس خزان الوقود. لا تسمح بأن تتجمع كميات مفرطة من البقايا أو القشور على التنفيس. إذا كان التنفيس مغطى بالقشور والرواسب، فلن يمسح ذلك بإمكانية تنفيس خزان الوقود. قم بفك تنفيس خزان الوقود من الخرطوم ونظفه.



A—غطاء خزان الوقود **B—تنفيس خزان الوقود**

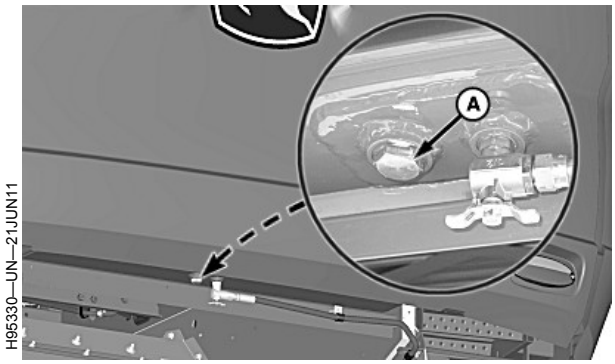
OUO6075,00012DC-04-01JUL13-1/1

تصريف خزان الوقود

تنبيه: اطفئ المحرك وقم بضبط مكبح الوقوف وأخرج المفتاح قبل القيام بأعمال الصيانة.

قم بفك المنفذ (A) في أسفل خزان الوقود لتصريف الوقود.

A—سدادة



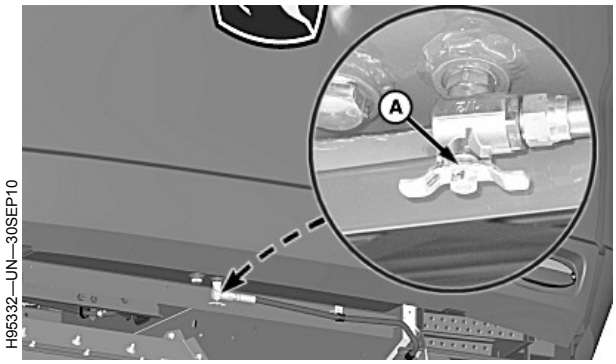
OUO6075,0000591-04-16FEB10-1/1

صمام إغلاق خزان الوقود

تنبيه: اطفئ المحرك وقم بضبط مكبح الوقوف وأخرج المفتاح قبل القيام بأعمال الصيانة.

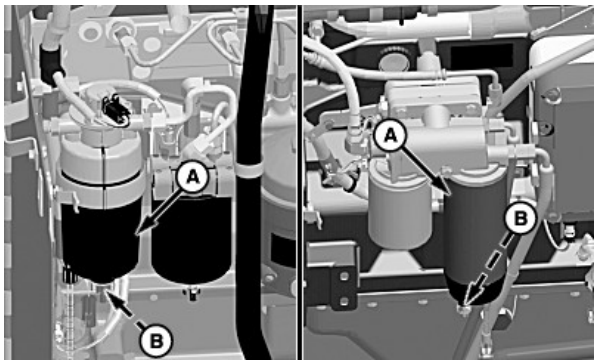
قم بغلق الصمام (A) في أسفل خزان الوقود عند القيام بأعمال خدمة على مصفايات الوقود.

A—صمام

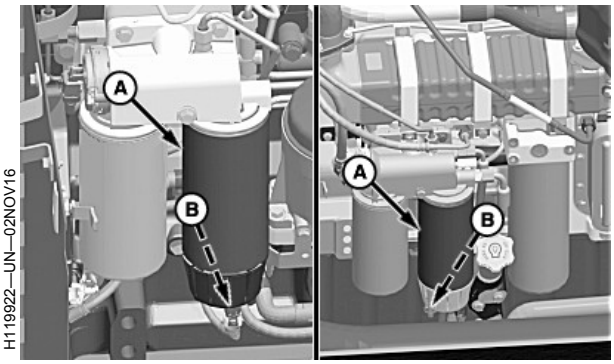


OUO6075,0000913-04-30AUG10-1/1

تصريف مصفاة الوقود الرئيسية مع فاصل الماء



المرتبة 2/الدرجة II (النمط A / النمط B)



المرتبة النهائية 4/الدرجة IV (النمط A / النمط B)

A—مصفاة الوقود الرئيسية **B—تفريغ**

تنبيه: اطفئ المحرك، وشد مكبح الوقوف واسحب المفتاح قبل القيام بأعمال الصيانة.

في حالة إظهار كود تشخيص العطل، فقم بتصريف المصفاة الأساسية باستخدام منفذ التصريف (B) وأعد إرجاع الكود.

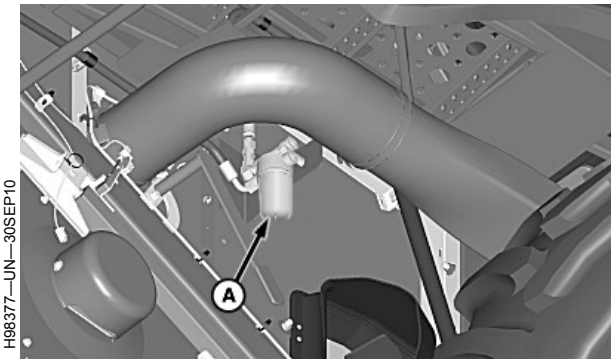
عندما تستشعر مصفاة الوقود الأساسية (A) وجود المياه في نظام الوقود، يظهر رمز تشخيص الأعطال.

OUO6075,000469E-04-21MAR17-1/1

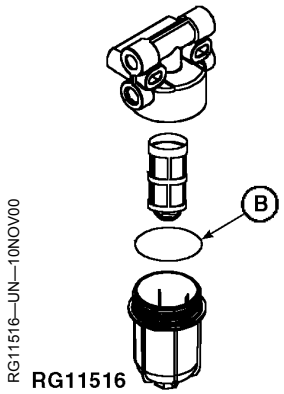
تنظيف مصفاة المنظف الأولي للوقود

ملاحظة: يمنع تنظيف المنظف الأولي للوقود وتغيير مصفايات الوقود الأساسية والثانوية في نفس الوقت. هذا الأمر يجعل من الصعب إعادة بدء تشغيل الماكينة. قم بهذه الخطوات، وبعد ذلك قم بتشغيل المحرك قبل القيام بتبديل مصفايات الوقود الأولية والثانوية.

نظف مصفاة المنظف الأولي للوقود في حالة ملاحظة وجود تراكمات على شاشة المصفاة بالعين المجردة أو ظهور رمز تشخيص الأعطال. قم بإرجاع ضبط الكود بعد الانتهاء من تنظيف المصفاة.



مصفاة المنظف الأولي للوقود



أجزاء المنظف الأولي للوقود

A—طاسة المنظف الأولي **B—حلقة مستديرة**

1. ابدء تشغيل المحرك و استمر في تشغيله لمدة 3—5 دقائق بسرعة دوران بطيئة مالم يتم تشغيل الماكينة مسبقًا.
2. أطفئ المحرك و أغلق الصمام الموجود في الجزء السفلي من خزان الوقود لمنع ارتداد التفريغ إلى خط التغذية.
3. قم بتنظيف مجموعة المنظف الأولي كاملا والمنطقة المحيطة بها.
4. قم بفك طاسة المنظف الأولي (A).
5. قم بتنظيف شاشة المصفاة وطاسة المنظف الأولي. افحص الحافظة الحلقية (B).
6. قم بتركيب الشاشة وأحكم ربط طاسة المنظف الأولي.
7. افتح الصمام الموجود في الجزء السفلي من خزان الوقود لإعادة ملء المنظف الأولي.
8. ابدء تشغيل المحرك و استمر في تشغيله لمدة 3—5 دقائق بسرعة دوران بطيئة.

OUO6075,000456F-04-20DEC16-1/1

شطف—مصفاة المنظف الأولي للوقود عالية الأداء (اختيارية)

ملاحظة: يمنع تنظيف المنظف الأولي للوقود وتغيير مصفايات الوقود الأساسية والثانوية في نفس الوقت. هذا الأمر يجعل من الصعب إعادة بدء تشغيل الماكينة. قم بهذه الخطوات، وبعد ذلك قم بتشغيل المحرك قبل القيام بتبديل مصفايات الوقود الأولية والثانوية.

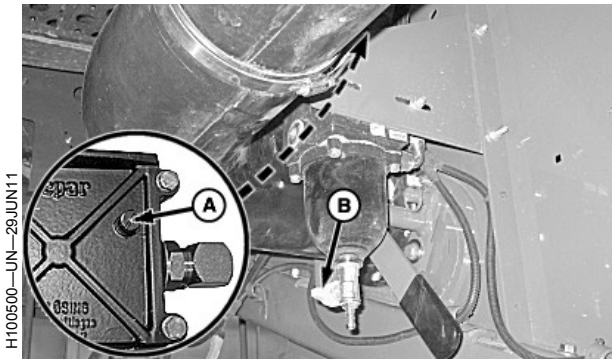
يجب شطف المنظف الأولي للوقود عالي الأداء متى امتلأت الطاسة حتى منتصفها بالمياه أو عند ظهور رمز تشخيص الأعطال. أعد تصفير الرمز بعد التنظيف. في حالة استمرار الرمز في الظهور، انظر استبدال و تنظيف— مصفاة المنظف الأولي للوقود عالي الأداء (اختيارية).

من الممكن شطف عنصر المصفاة حتى خمس مرات قبل القيام بتغييرها.

1. أطفئ المحرك و أغلق الصمام الموجود في الجزء السفلي من خزان الوقود.
2. افتح برغي التنفيس (A) الموجود في الجزء العلوي من فرازة المياه. دع الماء والأوساخ تخرج من المصفاة ويترسب في قاع الطاسة.
3. اضغط على صمام التفريغ (B) و لفه عكس اتجاه عقارب الساعة لتفريغ الطاسة من المياه و الأوساخ.

ملاحظة: أثناء تفريغ الطاسة من الوقود، والمياه، و الأوساخ، يخرج المزيد من المياه و الأوساخ من المصفاة لتتجمع في الجزء السفلي من الطاسة.

4. اغلق صمام التفريغ واترك الماء والأوساخ لتتجمع مرة أخرى.



H100500—UN—29JUN11

A—برغي التنفيس **B—صمام التفريغ**

5. كرر الخطوة رقم 3 ورقم 4 حتى يتم التخلص من كل الماء والأوساخ.
6. أغلق برغي التنفيس و افتح الصمام الموجود في الجزء السفلي من خزان الوقود.
7. اضبط كبسة التشغيل على وضع التشغيل لمدة 60 ثانية للسماح لمضخة الوقود بتشغيل نظام الوقود و تحقق من وجود تسريبات.
8. ابدء تشغيل المحرك و استمر في تشغيله لمدة 3—5 دقائق بسرعة دوران بطيئة. إن لم يدور المحرك أو انطفأ، انظر مصفاة الوقود الأساسية والثانوية - تبديل.

OUO6075,000469F-04-21MAR17-1/1

استبدل و نظف—مصفاة المنظف الأولي للوقود عالي الأداء (اختيارية)

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,000456E-04-20DEC16-1/2

استبدال المصفاة

ملاحظة: بعدما يتم شطف المصفاة حتى خمسة مرات، نظف المصفاة. بدل المصفاة عندما يكون الضوء لا يظهر عند إمساك المصفاة للأعلى في الضوء.

1. أطفئ المحرك و أغلق الصمام الموجود في الجزء السفلي من خزان الوقود.
2. ارخي براغي الغطاء بالتساوي حسب الترتيب المعطى.

ملاحظة: يمكن أن تستخدم الغطاء والعلبة الزنبركية مرة أخرى، غير أنه يجب أن يتم تركيب عنصر مصفاة جديد.

3. فك الغطاء (A)، الكبشاة (B)، والمصفاة (C).
4. قم بتركيب عنصر المصفاة الجديد والعلبة الزنبركية التي سبق أن تم فكها (B).
5. افحص كاسكيت الغطاء (E) وبدله عند الضرورة.
6. ركب الغطاء وشده بالترتيب الموضح.
7. افتح الصمام الموجود في الجزء السفلي من خزان الوقود.
8. اضبط كبسة التشغيل على وضع التشغيل لمدة 60 ثانية للسماح لمضخة الوقود بتشغيل نظام الوقود و تحقق من وجود تسريبات.
9. ابدء تشغيل المحرك و استمر في تشغيله لمدة 3—5 دقائق بسرعة دوران بطيئة. إن لم يدور المحرك أو انطفأ، انظر مصفاة الوقود الأساسية والثانوية - تبديل.

تنظيف المصفاة

1. أطفئ المحرك و أغلق الصمام الموجود في الجزء السفلي من خزان الوقود.

ملاحظة: استعمل وعاء تجميع عند تفريغ الوقود.

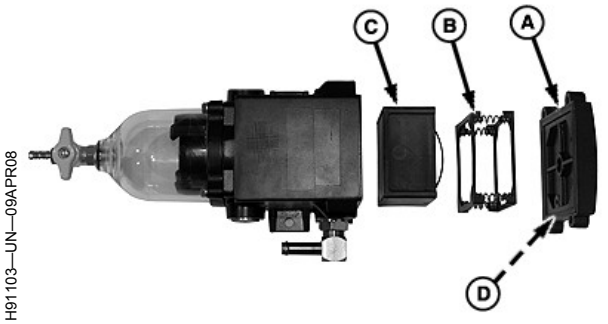
2. افتح صمام التفريغ وفرغ الوقود من الطاسة.
3. ارخي براغي الغطاء بالتساوي حسب الترتيب المعطى.
4. فك الغطاء (A) وشريط الزنبرك (B).
5. قم برفع عنصر المصفاة (C) لإخراجه بواسطة المقبض.

ملاحظة: افحص إذا ما كانت المصفاة تالفة. إذا تلفت، ركب مصفاة جديدة.

6. اغسل المصفاة في سولار نظيف أو كحول منظف.



RXA0084320—UN—26SEP05



H91103—UN—09APR08

A—غطاء
B—العلبة الزنبركية
C—عنصر المصفاة
D—الكاسكيت

7. ركب المصفاة وشريط الزنبرك.
8. افحص كاسكيت الغطاء (E) وبدله عند الضرورة.
9. ركب الغطاء والبراغي واترك البراغي مشدودة بالأصابع.
10. شد البراغي بالترتيب الموضح.
11. افتح الصمام الموجود في الجزء السفلي من خزان الوقود.
12. اضبط كبسة التشغيل على وضع التشغيل لمدة 60 ثانية للسماح لمضخة الوقود بتشغيل نظام الوقود و تحقق من وجود تسريبات.
13. ابدء تشغيل المحرك و استمر في تشغيله لمدة 3—5 دقائق بسرعة دوران بطيئة.

OUO6075,000456E-04-20DEC16-2/2

استبدال—مصفاة الوقود الأساسية و الثانوية

تنبيه: ارتفاع ضغط السوائل المتبقية في خطوط الوقود يمكن أن يسبب إصابات خطيرة. المهندسين الذين لهم خبرة في هذا المجال يسمح لهم فقط من العمل على هذا النظام. قبل فصل خطوط الوقود، المجسات أو أي مكونات أخرى بين مضخة الوقود للضغط العالي والبخاخات في المحركات ذات نظام وقود كمون ريل ضغط عالي (HPCR)، انتظر على الأقل 15 دقيقة بعد توقف المحرك.

ملاحظة: لا تقم بتنظيف المنظف الأولي للوقود وقم بتبديل المصفاة الأولية والثانوية للوقود في الوقت ذاته. هذا الأمر يجعل من الصعب إعادة بدء تشغيل الماكينة. قم بتنظيف المنظف الأولي للوقود، وبعد ذلك قم بتشغيل المحرك قبل القيام بتبديل مصفاة الوقود الأولية والثانوية.

قم بتبديل مصفايات الوقود الأولية والثانوية إذا لوحظ وجود قصور في معدل الأداء أو ظهر كود تشخيص العطل. أعد تصفير الرمز بعد تبديل المصفايات.

1. ابدء تشغيل المحرك و استمر في تشغيله لمدة 3—5 دقائق بسرعة دوران بطيئة مالم يتم تشغيل الماكينة مسبقًا.
2. أطفئ المحرك و أغلق الصمام الموجود في الجزء السفلي من خزان الوقود.
3. نظف الجزء الخارجي من المصفاة بعناية و مناطق تركيبها.

تنبيه: قد يكون الوقود في المصفايات تحت ضغط. لا تقم بفك المصفايات بدون الانتهاء من الخطوة التالية.

ملاحظة: استعمل وعاء لاقطا عند تصريف الوقود وعند فك مصفايات الوقود.

4. **النمط A:** فرغ الوقود الملوث و خفف الضغط من مصفاة الوقود الأساسية (A) و الثانوية (B) بفتح صمامات التفريغ (C). أغلق صمامات التصريف وقم بفك مصفايات الوقود.

   النمط B: فرغ الوقود الملوث و خفف الضغط من مصفاة الوقود الأساسية (A) و الثانوية (B) بفتح صمام التفريغ (C). أغلق صمام التفريغ و فك طاسة الفرازة مع الاحتفاظ بها (D).

ملاحظة: تفريغ المزيد من الوقود من سكبات الوقود.

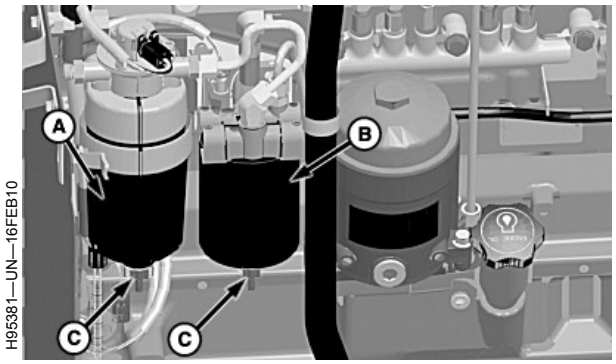
5. قم بفك مصفاة الوقود الأولية والثانوية.

مهم: لا تقم بتعبئة أي من مصفايات الوقود مبدئيا بالوقود.

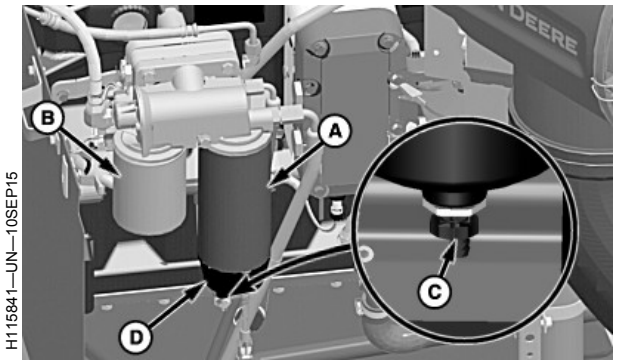
ملاحظة: قم بتشحيم سدادات إحكام الفلتر بوقود الديزل قبل القيام بالتركيب.

6. **النمط B فقط:** ركِّب طاسة الفرازة المفكوكة في السابق بمصفاة الوقود الأساسية البديلة.
7. قم بتركيب مجموعة مصفاة الوقود الأولية (A) على المحرك. شدّ مجموعة المصفاة بمقدار 3/4 لفة بعد أن تلامس سدادة الإحكام سكبة المصفاة.





النمط A



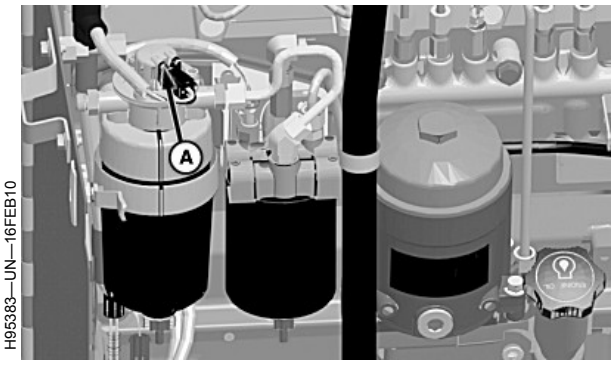
النمط B

A—مصفاة الوقود الرئيسية
B—مصفاة الوقود - الثانوية
C—صمامات تفريغ
D—طاسة الفاصل

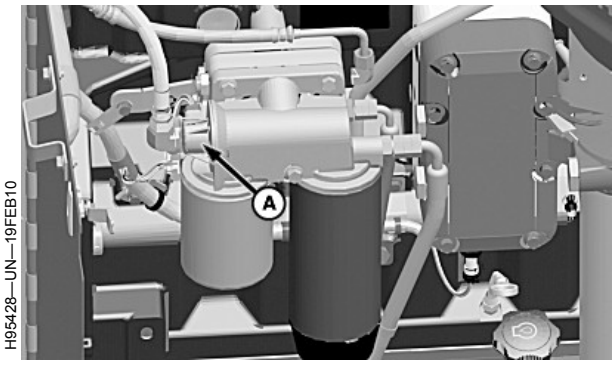
8. قم بتركيب مصفاة الوقود الثانوية الجديدة (D). شدّ المصفاة بمقدار 3/4 لفة بعد أن تلامس سدادة الإحكام سكبة المصفاة.
9. تحقق أن صمامات التفريغ (C) مغلقة.
10. افتح الصمام الموجود في الجزء السفلي من خزان الوقود.
11. اضبط كبسة التشغيل على وضع التشغيل لمدة 60 ثانية لتشغيل نظام الوقود.
12. ابدء تشغيل المحرك و استمر في تشغيله لمدة 3—5 دقائق بسرعة دوران بطيئة.

OUO6075,00043C7-04-20DEC16-1/1

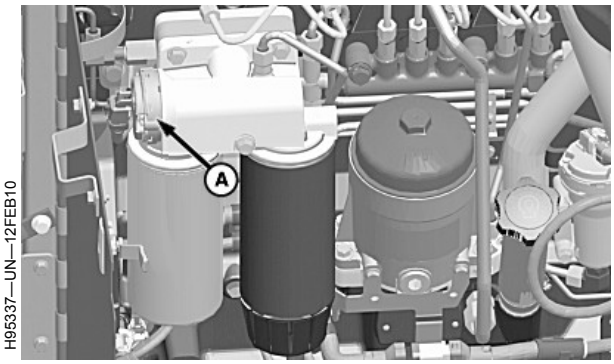
تنفيس نظام الوقود



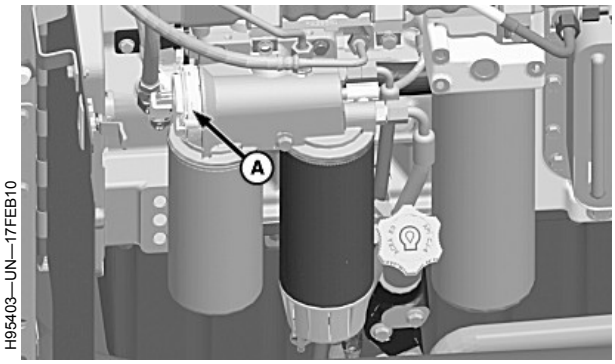
المرتبة 2/الدرجة II (النمط A)



المرتبة 2/الدرجة II (النمط B)



المرتبة النهائية 4/الدرجة IV (النمط A)



المرتبة النهائية 4/الدرجة IV (النمط B)

A—مضخة الوقود

تنبيه: اطفئ المحرك، وشد مكبح الوقوف واسحب المفتاح قبل القيام بأعمال الصيانة.

يمكن أن يتسرب الهواء إلى داخل نظام الوقود عند القيام بتغيير مصفايات الوقود أو عند نفاد الوقود من الماكينة. يمكن أن يمنع الهواء الموجود في نظام الوقود المحرك من العمل. إذا لم يعمل المحرك، اضبط كبسة التشغيل على وضع التشغيل لمدة 60 ثانية للسماح لمضخة الوقود (A) بتشغيل نظام الوقود.

OUO6075,00044DA-04-17NOV16-1/1

تصريف نظام تبريد المحرك


TS281—UN—15APR13

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل. تجنب خطر الحروق عند فتح غطاء خزان الاندفاع. لا تقم مطلقا بفتح الغطاء والمحرك ساخن. افتح الغطاء ببطئ لتخفيف الضغط.

ملاحظة: يقع منفذ تفريغ المبرد (الراديتور) على الجانب الأمامي منه.

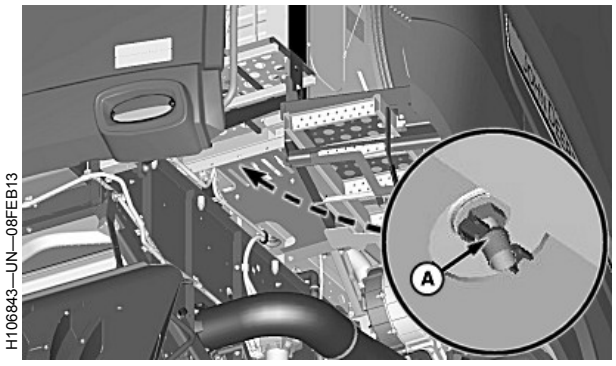
عند استعمال سائل تبريد Cool-Gard™ II أو COOL-GARD™ II PG، تكون فترة التفريغ 6 سنوات أو 6000 ساعة عمل.

في حالة استعمال سائل تبريد غير Cool-Gard™ II أو Cool-Gard™ II PG، فإن فترة التفريغ سنتان (2) أو 2000 ساعة عمل.

يجب تفريغ سائل التبريد و استبداله. انظر قسم الوقود و زيوت التشحيم للتعرف على التوصيات المقترحة لسائل تبريد المحرك.

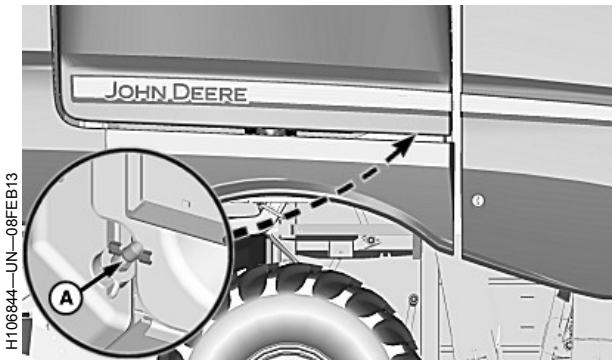
افتح صمام التفريغ (A) على المبرد.

COOL-GARD هي علامة تجارية من Deere & Company



H106843—UN—08FEB13

المرتبة 2/الدرجة II (النمط A)

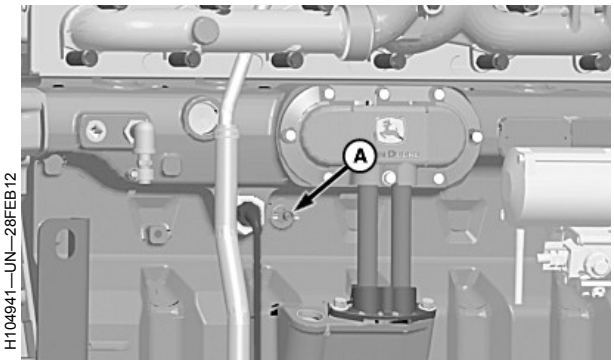


H106844—UN—08FEB13

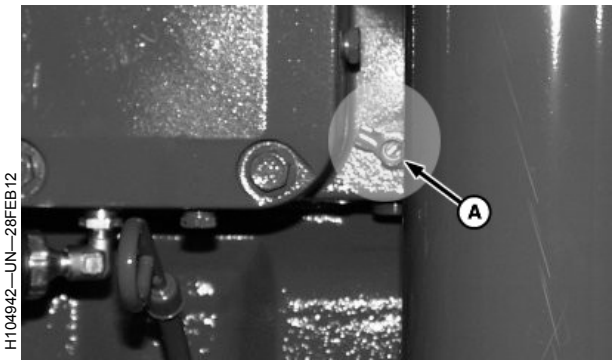
المرتبة 2/الدرجة II (النمط B) المرتبة النهائية 4/الدرجة IV

A—صمام التفريغ

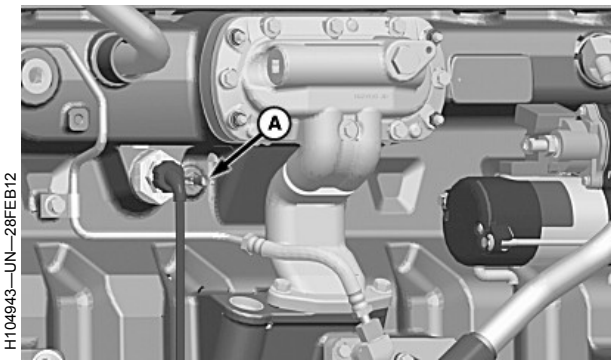
التكملة على الصفحة القادمة



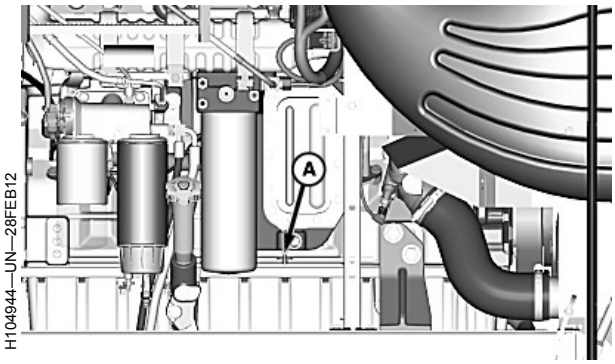
الجانب الأمامي من المحرك (المرتبة2/الدرجة II) (النمط A)



محور الدوران أعلاه (المرتبة 2/الدرجة II) (النمط B)



الجانب الأمامي من المحرك (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV) (النمط A)



الجانب الخلفي من المحرك (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV) (النمط B)

A—صمام التفريغ

افتح صمام التفريغ (A) الموجود على قالب المحرك.

OUO6075,00044DB-04-20DEC16-2/3

افتح غطاء خزان الاندفاع (A) حتى يمكن أن يصل المبرد إلى منفذ التصريف بشكل أسرع.

أغلق منافذ تصريف الرديوتر وقم بملء النظام بمياه نقية.

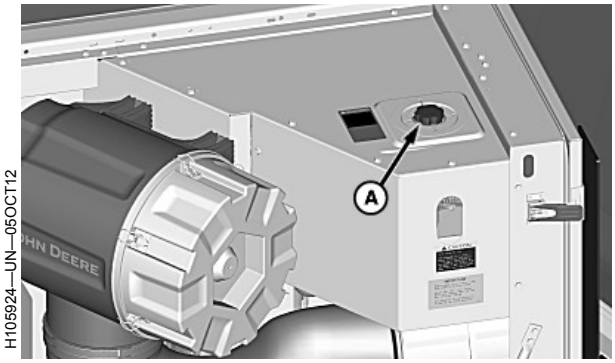
قم بتركيب غطاء خزان الاندفاع واستمر في تشغيل المحرك إلى أن يصل إلى درجة حرارة التشغيل بينما يكون المسخن مشغل.

قم بإطفاء المحرك، وفك غطاء خزان الاندفاع بعناية، واحرص على أن يتم التخلص من ماء التصريف قبل أن تتكون طبقة صدأ أو تتجمع رواسب عليه.

أغلق منافذ تصريف الرديوتر وقم بإعادة ملء النظام بمياه نقية ومنظف نظام التبريد PT500 من John Deere أو ما يشابهه. اتبع التعليمات المرفقة مع المنظف.

بعد الانتهاء من استخدام المنظف، فقم بشطف النظام بالماء النقي وتصريفه مرة أخرى.

أغلق منافذ تفريغ المبرد و املأ النظام. انظر ملء—نظام التبريد في هذا القسم



A—غطاء خزان الاندفاع

للتعرف على إجراءات الملء. انظر قسم الوقود و زيوت التشحيم للتعرف على التوصيات المقترحة لسائل تبريد المحرك.

OUO6075,00044DB-04-20DEC16-3/3

ملء نظام التبريد

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل. تجنب خطر الحروق عند فتح غطاء خزان الاندفاع. لا تقم مطلقا بفتح الغطاء عندما يكون المحرك ساخنًا، ولا تقم أبدًا بملء نظام التبريد عندما تكون حرارة المحرك مفرطة. افتح الغطاء ببطئ لتخفيف الضغط. صب سائل التبريد ببطء. افحص مستوى المبرد عندما يكون المحرك باردا.

مهم: يوجد غطاء خاص يتم استخدامه على خزان الاندفاع والمبرد (الرديوتر). إذا كان الغطاء متضررا أو مفقودا، فيجب أن يتم استبداله بآخر مناسب.

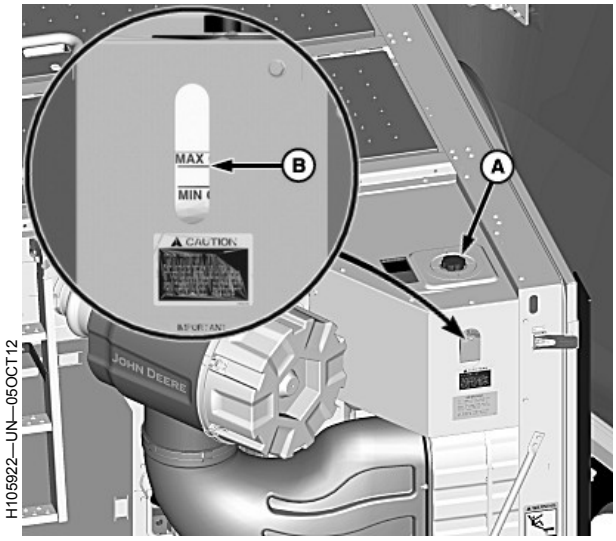
لا تقم مطلقا بإضافة ماء بارد إلى المحرك وهو ساخن، حيث إنه قد يتسبب في كسر كتلة الأسطوانات أو الرأس. لا تشغل المحرك بدون سائل التبريد.

قم بفك غطاء خزان الاندفاع (A) واستمر في الملء إلى أن يتم الوصول إلى خط "Max Cold" (التبريد الأقصى) (B).

قم بتركيب الغطاء على خزان الاندفاع وقم بتشغيل المسخن واستمر في تشغيل المحرك إلى أن يصل إلى درجة حرارة التشغيل.

قم بحرص بفك الغطاء من خزان الاندفاع وقم بإعادة الملء إذا لزم الأمر. قم بتركيب الغطاء على خزان الاندفاع.

عندما يكون المحرك باردا، فيتعين أن يتم الحفاظ على مستوى المبرد على خط "Max Cold" (التبريد الأقصى).



A—غطاء خزان الاندفاع **B—الخط البارد الأقصى**

ملاحظة: يجب أن يكون مستوى المبرد بين الخطين "Min Cold" (التبريد الأدنى) و"Max Cold" (التبريد الأقصى). قم إذا دعت الحاجة بإضافة المزيد من المبرد إذا كان مستواه أقل من خط "Min Cold" (التبريد الأدنى).

OUO6075,00041C9-04-27JAN16-1/1

تهيئة نظام التبريد لفصل الشتاء

مهم: لا تفرغ نظام التبريد لحمايته من التجمد. التدفئة لن تصبح خالية تماما، لهذا سوف يحث تلف.

قبل حلول الطقس البارد، تأكد من وجود ما يكفي من مانع التجمد داخل نظام التبريد. استعمل علامة تجارية موثوقة من مانع تجمد إيثيلين الجلايكول من النوع الدائم يحتوي على مانع للصدأ و زيت تشحيم لمضخة المياه، ولكن لا يحتوي على مادة مضافة مانعة للتسرب. انظر قسم الوقود و زيوت التشحيم في هذا الدليل للتعرف على التوصيات المناسبة.

بعد إضافة ممانع التجمد، شغل التدفئة وشغل المحرك واتركه يعمل حتى يصل إلى درجة حرارة العمل العادية. ذلك يخلط المحلول بشكل متناسق ويوزعه على أجزاء النظام الداخلية.

OUO6075,00043AF-04-11OCT16-1/1

مصفايات منظف الهواء - فك

مهم: عند القيام بصيانة المصفايات، اطفئ المحرك، ضع مكبح الوقوف واسحب المفتاح بحيث لا يمكن للأوساخ أن تسحب إلى داخل المحرك.

لا تقم بإجراء أعمال الخدمة على المصفايات، إلا عندما يكون رمز مصفاة هواء المحرك ظاهرة على شاشة مسند الذراع.

فك غطاء الغبار (A) وفك مصفاة الهواء الأساسية (B).

قم بفك مصفاة السلامة (C) بلفها في عكس اتجاه عقارب الساعة لفكها. تعمل مصفاة السلامة على منع تسرب الغبار عبر المصفاة الرئيسية المتضررة.

مهم: لا تقم مطلقا بغسل الفرشاة أو عناصر الطرق. في حالة نفخ العنصر الأساسي، احرص على استخدام هواء مضغوط جاف (500 كيلوبسكال، 72.5 رطل للإنش المربع). قم بتنظيف العنصر من الداخل للخارج، وتحقق من أن طرف مسدس الهواء لا يلامس ورق المصفاة.

يمنع بتاتا تنظيف مصفاة السلامة. بدلها إذا كانت متسخة.

يمنع بتاتا تشغيل المحرك وكلا المصفاتين ليست في أماكنها.

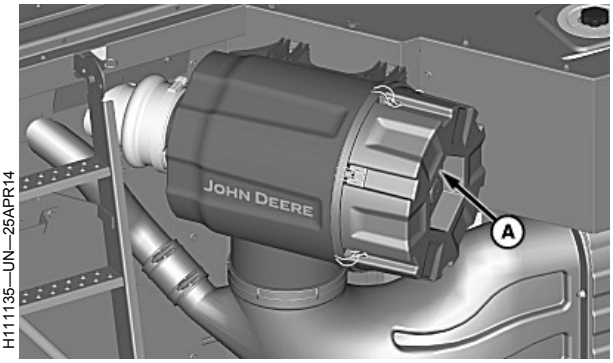
قم بصيانة المصفايات حسب الضرورة.

قم بتركيب مصفاة السلامة ولفها في اتجاه عقارب الساعة إلى أن يتم إحكام ربطها.

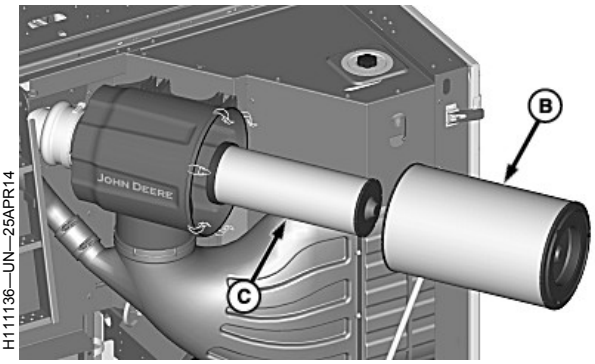
ركب مصفاة الهواء الرئيسية وغطاء الغبار.

افحص جميع الوصلات في نظام شفط الهواء. كن متأكدا أنها مشدودة جيدا.

مهم: لا تستعمل أي وحدة تنظيف تدفق العادم لنفخ القشور من الكومباين. استعمال وحدة كهذه قد يسبب عطل في مصفاة الهواء، متبوعا بعطل في المحرك.



H1111135—UN—25APR14

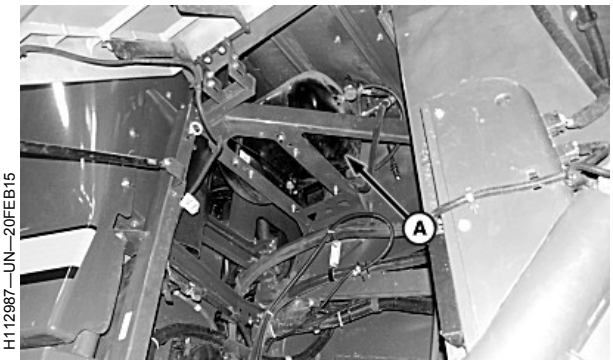


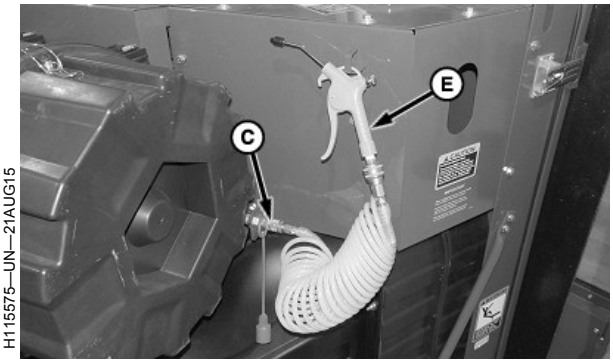
H1111136—UN—25APR14

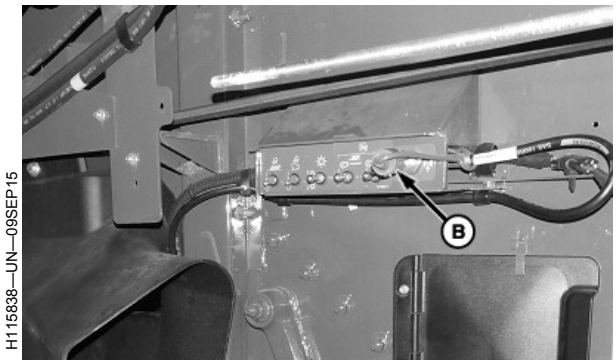
A—غطاء الحماية من الغبار
B—مصفاة الهواء الأساسية
C—مصفاة السلامة

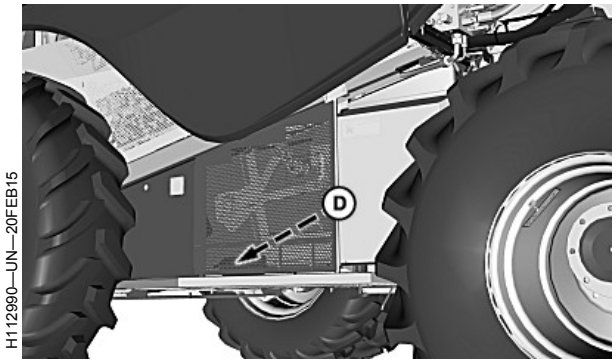
OUO6075,00017D4-04-25APR14-1/1

نظام ضاغط الهواء (إن وجد)









A—الخزان الاحتياطي
B—واصل بربيج ضاغط الهواء
C—واصل بربيج ضاغط الهواء
D—بربيج / قضيب ضاغط الهواء
E—بربيج / قضيب ضاغط الهواء

مهم: لا تنظف أبدًا مصفايات هواء المحرك أو مصفايات هواء إدارة بقايا المحرك أثناء تشغيل محرك الماكينة.

ملاحظة: لتحسين أداء ضاغط الهواء، يجب تشغيل المحرك للتزويد المستمر بالهواء.

لا يُنصح بنفخ العجلات على الماكينة أو تشغيل أدوات الهواء.

لا يُنصح باستخدام كلا الواصلين في نفس الوقت.

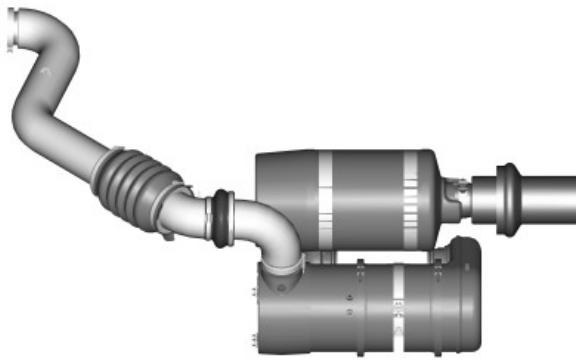
يقع ضاغط الهواء الموجود على غطاء المحرك وخزانه (A) على الجانب الأيمن من الماكينة.

يقع واصل بربيج ضاغط الهواء (B) على الجانب الأيسر من الماكينة وواصل بربيج ضاغط الهواء (C) على غطاء المحرك.

يقع بربيج / قضيب ضاغط الهواء (D) على الجانب الأيسر من الماكينة و بربيج / قضيب ضاغط الهواء (E) على غطاء المحرك.

OUO6075,000412E-04-21MAR16-1/1

صيانة مصفاة جزيئات السولار (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV)


H115641—UN—27AUG15

تحتوي مصفاة العادم على كل من محفز أكسدة السولار ومصفاة جزيئات السولار (DPF). تم تصميم DPF لحجز الرماد المتبقي، الذي ينتج عن المواد الإضافية -المستعملة في زيوت تشحيم علبة الكرنك والوقود- الغير قابلة للاشتعال. تستعمل مصفاة DPF ساعات عديدة بدون الحاجة للصيانة. في بعض الأحيان تحتاج مصفاة DPF لصيانة من قبل شخص مختص لإزالة الرماد المتجمع. عدد ساعات العمل بالضبط اللازم قبل أن تصبح عملية الصيانة ضرورية سوف يتفاوت حسب فئة قوة المحرك، دورة التشغيل وظروف التشغيل، محتوى زيت المحرك من الرماد وجودة الوقود. استخدام الزيت والوقود بالمواصفات المنصوح بها من قبل John Deere سوف يؤدي لرفع عدد ساعات العمل قبل أن تصبح عملية صيانة مصفاة DPF من قبل شخص مختص ضرورية إلى أقصى حد.

كمالك للماكينة، تكون أنت الشخص المسؤول عن القيام بعمليات الصيانة الضرورية المذكورة في دليل استعمال السائق الخاص بك. خلال تشغيل الجهاز بشكل عادي سوف تتعلق ضرورة القيام بصيانة مصفاة DPF بمقدار الرماد المتجمع بها. وبوجه عام فإن مصفايات DPF المركبة على المحرك التي تتجاوز قدرتها 175 حصان/ 130 كيلو واط سوف تتطلب إجراء الخدمة عليها عند تشغيلها 4,500 ساعة عمل تقريبا. عندما يرتفع مستوى الرماد في مصفاة DPF سوف تقل سعة تخزين السناج وسوف يرتفع الضغط العكسي لنظام العادم بتكرار أكثر. سوف يظهر رمز تشخيص العطل مشيرا إلى حاجة مصفايات DPF للصيانة.

يجب أن يتم تفريغ رماد مصفاة DPF بفك مصفاة DPF من الماكينة ووضعها في الجهاز الخاص بذلك. يمنع إزالة الرماد باستعمال الماء أو مواد كيميائية أخرى. إزالة الرماد بهذه الطريقة قد تؤدي إلى تلف المواد الموجودة داخل علبة مصفاة DPF، مما يؤدي إلى خسارة مادة التصفية في علبة المصفاة وتتلف بسبب الاهتزازات.

الخطأ في اتباع طريقة تفريغ الرماد بالطريقة المصرح بها قد يؤدي إلى مخالفة قوانين الولايات المتحدة الفيدرالية، قوانين النفايات الخطيرة في الولاية والمحلية وعدا ذلك تلف في مصفاة DPF مما يؤدي إلى فقدان كفالة نظام العادم الخاص بالمصفاة. ينصح بشدة أخذ مصفاة DPF إلى مركز صيانة John Deere المحلي أو أي جهة مختصة للقيام بأعمال الصيانة.

إذا كان تنظيف مصفاة العادم الأوتوماتيكي أو المصفوف يعمل، من الممكن أن تكون درجة حرارة العادم مرتفعة في الظروف تحت الحمل الخفيف أو بدون حمل في بعض الأوقات خلال دورة تنظيف مصفاة العادم.

افصل نظام تنظيف مصفاة العادم في الظروف التي من الممكن أن تكون غير آمنة لدرجات حرارة العادم المرتفعة.

افصل نظام تنظيف مصفاة العادم أوتوماتيكيا فقط في الضرورة القصوى.

OUO6075,0004135-04-26AUG15-1/1

مصفاة العادم / التعامل مع رماد مصفاة جزيئات الديزل والتخلص منها (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV)

تنبيه: قد يتم تصنيف رماد مصفاة جزيئات السولار من قبل قوانين واللوائح المحلية و/أو الخاصة بالولاية و/أو الفيدرالية كنفايات خطيرة. يجب التخلص من النفايات وفقا لجميع القوانين واللوائح المحلية والخاصة بالولاية والفيدرالية السارية أو التعليمات التي تخضع لها عملية التخلص من النفايات الخطيرة. يجب أن يقوم مقدم خدمة الصيانة المتخصص بعملية تفريغ الرماد من مصفاة DPF. يجب استعمال معدات وملابس الحماية للأشخاص، الموجودة بحالة جيدة، عند التعامل وتنظيف مصفاة DPF. راجع وكيل John Deere المحلي أو أي جهة مختصة للقيام بأعمال الصيانة.

OUO6075,00012A2-04-17OCT12-1/1

التخلص من مصفاة العادم (المرتبة 4 نهائيًّا/الدرجة IV)

تنبيه: يجب التعامل الصحيح مع مصفاة العادم التي بلغت نهاية عمرها الافتراضي لأن الرماد أو مادة التحفيز فيها يمكن أن تخضع لتصنيفها كنفايات خطيرة حسب القوانين واللوائح المحلية والفيدرالية. مصفايات العادم المستعملة، التي تحتوي على مصفاة جزيئات الوقود، يمكن تغيرها لدى أي وكيل من وكلاء John Deere أو مركز تقديم خدمة الصيانة.

OUO6075,00012A3-04-11SEP13-1/1

فك مصفاة هواء إدارة بقايا المحرك (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV)

مهم: عند القيام بصيانة المصفايات، اطفئ المحرك، ضع مكبح الوقوف واسحب المفتاح بحيث لا يمكن للأوساخ أن تسحب إلى داخل المحرك.

لا تقم بإجراء أعمال الخدمة على المصفاة، إلا عندما يكون هناك رمز مصفاة هواء إدارة بقايا المحرك ظاهر على شاشة مسند الذراع.

قم بفصل المزلاج (A) وانزع غطاء الأتربة (B).

أخرج مصفاة الهواء الرئيسية (C).

قم بفك مصفاة السلامة (D) بلفها في عكس اتجاه عقارب الساعة. تعمل مصفاة السلامة على منع تسرب الغبار عبر المصفاة الرئيسية المتضررة.

مهم: لا تقم مطلقا بغسل الفرشاة أو عناصر الطرق. في حالة نفخ العنصر الأساسي، احرص على استخدام هواء مضغوط جاف (500 كيلوبسكال، 72.5 رطل للإنش المربع). قم بتنظيف العنصر من الداخل للخارج، وتحقق من أن طرف مسدس الهواء لا يلامس ورق المصفاة.

يمنع بتاتا تنظيف مصفاة السلامة. بدلها إذا كانت متسخة.

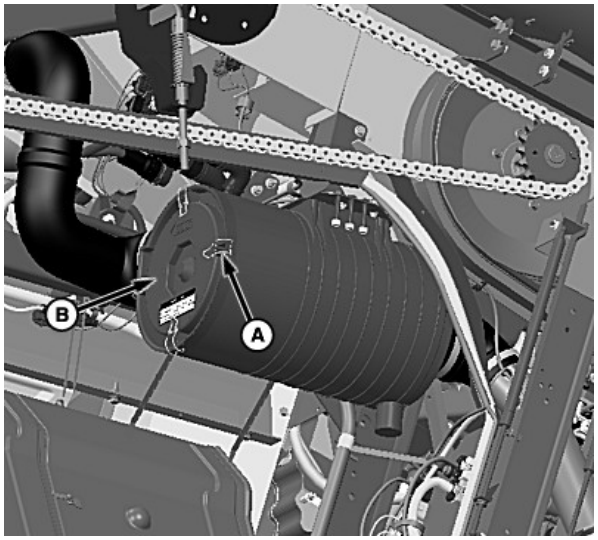
يمنع بتاتا تشغيل المحرك وكلا المصفاتين ليست في أماكنها.

قم بصيانة المصفايات حسب الضرورة.

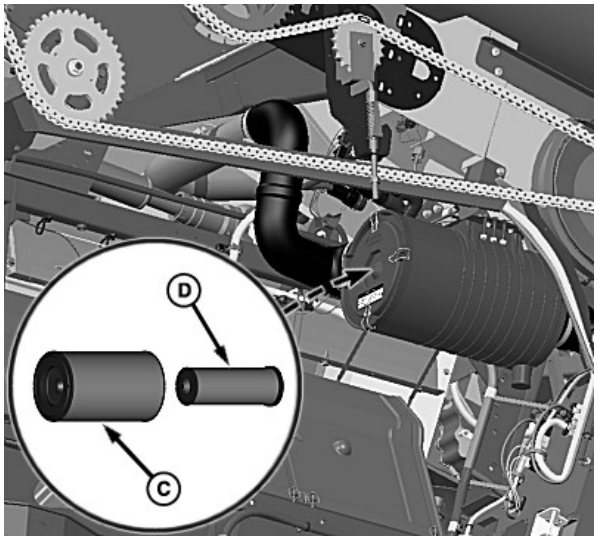
قم بتركيب مصفاة السلامة ولفها في اتجاه عقارب الساعة إلى أن يتم إحكام ربطها.

قم بتركيب مصفاة الهواء الأساسية.

قم بتركيب الغطاء ومزلاج التوصيل.



H111139—UN—28APR14

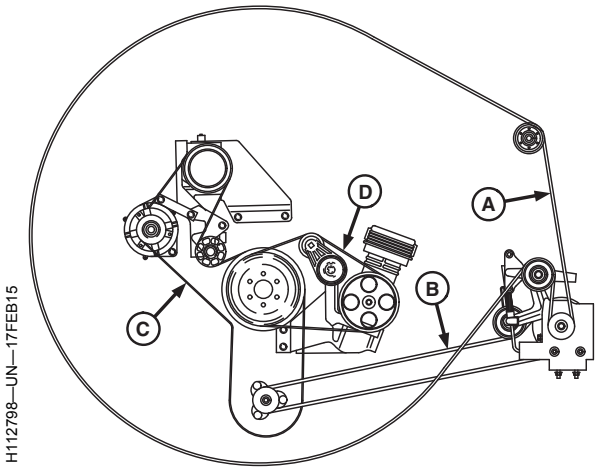


H111140—UN—28APR14

A—مزاليج
B—غطاء الحماية من الغبار
C—مصفاة الهواء الأساسية
D—مصفاة السلامة

OUO6075,00017D9-04-28APR14-1/1

مسار—قشاط المحرك (المرتبة 2/الدرجة II)

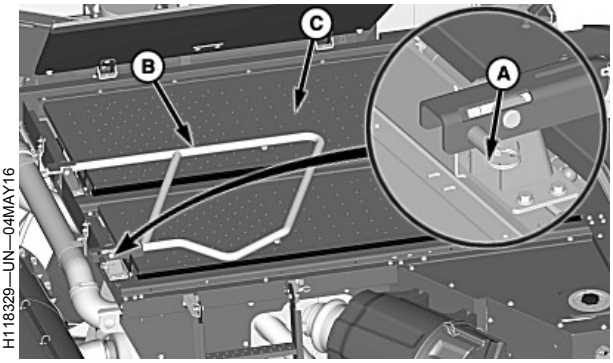


A—قشاط دفع الشبك الدوار، جانب الشبك
B—قشاط دفع الشبك الدوار، جانب المحرك
C—مروحة التبريد، مكيف الهواء، قشاط الضاغط
D—قشاط ضاغط الهواء (إن وجد)

OUO6075,00044DC-04-07DEC16-1/1

كماليات المحرك/دفع المروحة/ضاغط الهواء (إن وجد) استبدال—القشاط (المرتبة 2/الدرجة II)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

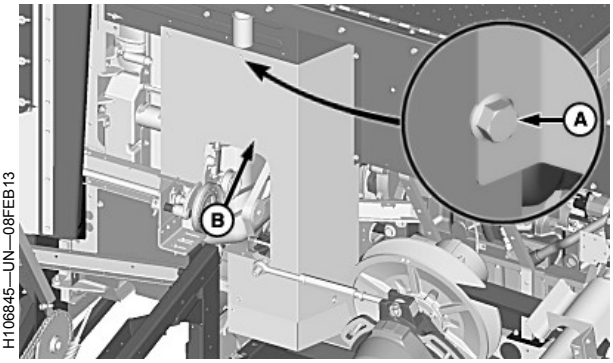


قم بسحب مسمار الغلق السريع (A) وتدوير حاجز الاستناد اليدوي (B) إلى أعلى، إلى أن يتم تثبيت الحاجز في موقعه لفتح غطاء الوصول للفرازة (C).

A—مسمار الغلق السريع
B—الدرابزين
C—غطاء الوصول للفرازة

OUO6075,00044DE-04-21DEC16-1/8

فك البراغي (A) والدرع (B).



الجانب الأمامي من المحرك

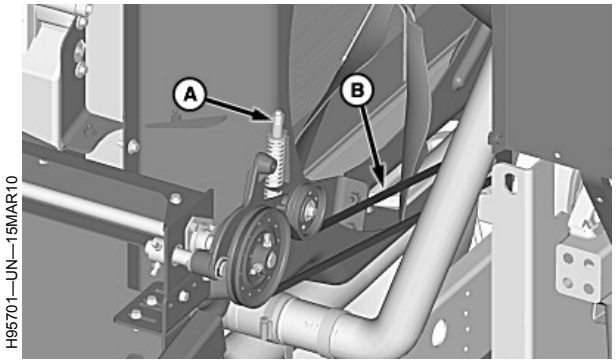
A—براغي (مستعمل 7)
B—درع

OUO6075,00044DE-04-21DEC16-2/8

التكملة على الصفحة القادمة

ارخي الصمولات (A) وفك قشاط دفع الشبك الدوار (B).

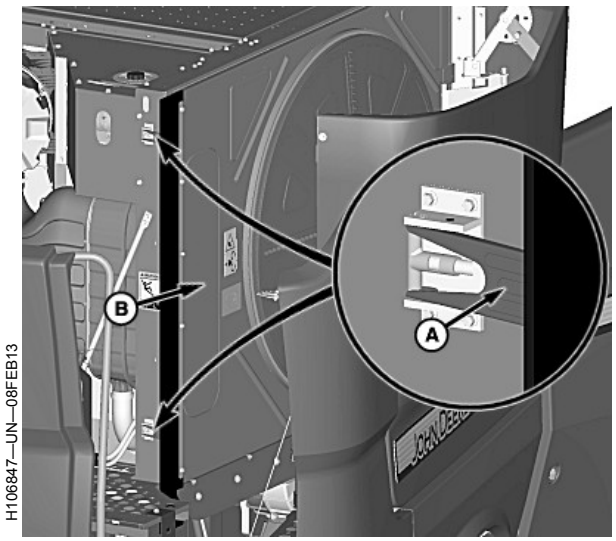
A—الصمولات **B—قشاط دفع الشبك الدوار**



OUO6075,00044DE-04-21DEC16-3/8

قم بسحب المزلاج (A) وافتح باب الشبك الدوار (B).

A—مزاليج **B—باب الشبك الدوار**

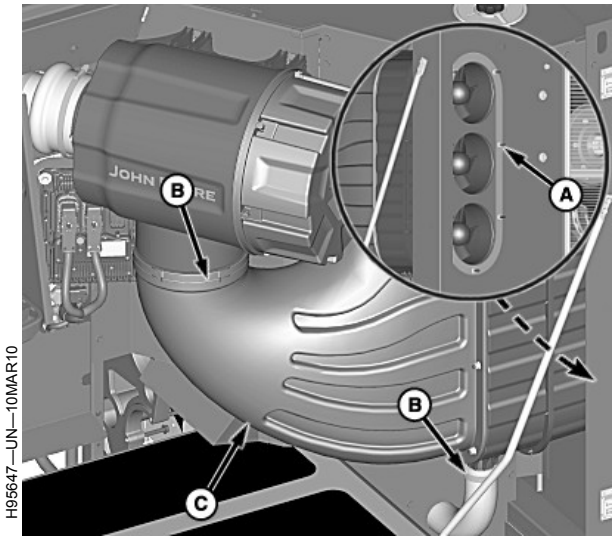


OUO6075,00044DE-04-21DEC16-4/8

قم بفك الصمولات (A) وتحرير مشابك الخرطوم (B).

قم بوضع قناة الهواء (C) خارج المسار.

A—الصواميل (مستعمل 7) **C—قناة الهواء**
B—المرابط

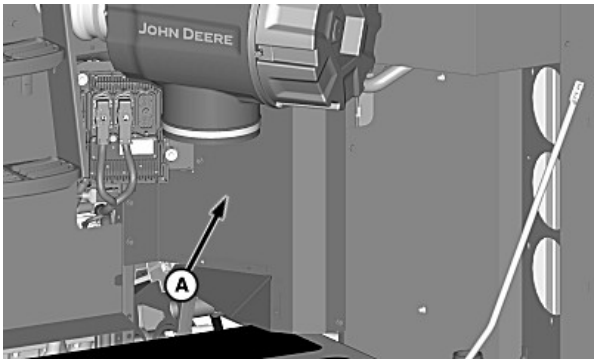


OUO6075,00044DE-04-21DEC16-5/8

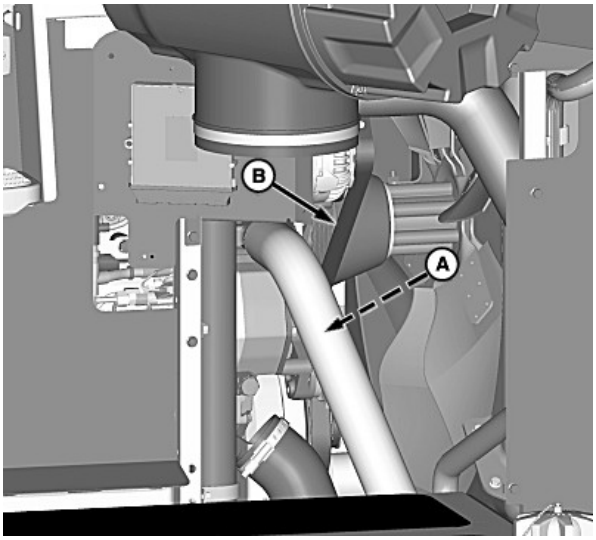
التكملة على الصفحة القادمة

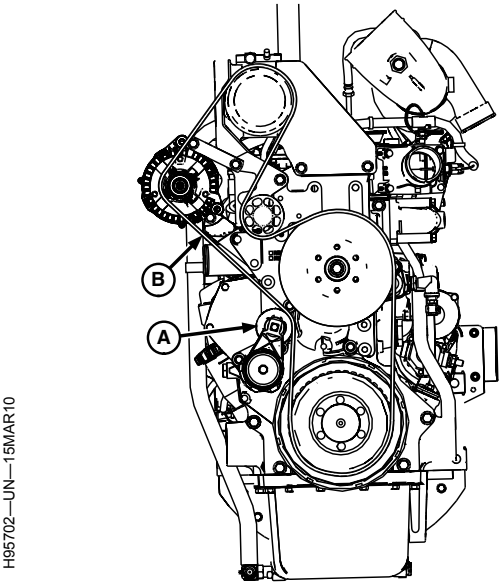
فك الدرع (A).

A—درع



OUO6075,00044DE-04-21DEC16-6/8





قشاط كماليات المحرك / دفع المروحة بدون ضاغط الهواء

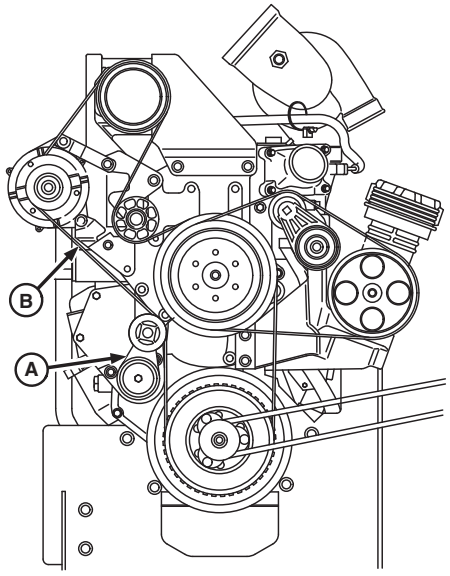
استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة شد القشاط من ذراع الموتر (A).

قم بفك القشاط (B) وتمريره أعلى ريش المروحة لإخراجه.

ركِّب القشاط البديل فوق ريش المروحة.

استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة شد القشاط من ذراع الموتر لتركيب قشاط بديل.

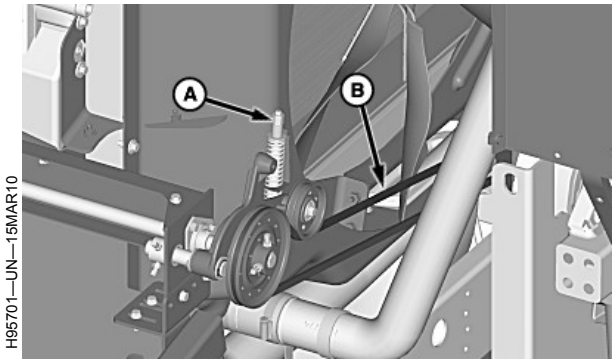
A—ذراع الموتر **B—كماليات المحرك/ قشاط دفع المروحة**



قشاط كماليات المحرك / دفع المروحة مع ضاغط الهواء

OUO6075,00044DE-04-21DEC16-7/8

التكملة على الصفحة القادمة



قم بتركيب قشاط دفع الشبك الدوار (B).

أحكم ربط الصمولات (A) إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس و قاعدة درجة الصعود.

قم بتركيب الدرع الذي سبق أن تم فكه مسبقا (الجانب الأمامي).

أغلق غطاء الوصول للفرازة وقم بخفض حاجز الاستناد اليدوي.

قم بتركيب الدرع الذي سبق أن تم فكه مسبقا (الجانب الخلفي) وقناة الهواء.

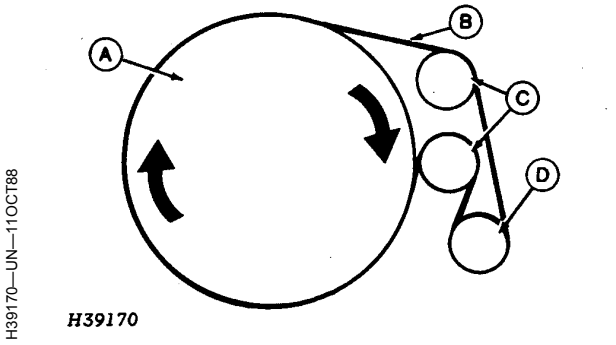
أغلق باب الشبك الدوار و اقفله بالمزلاج.

A—الصمولات **B—قشاط دفع الشبك الدوار**

OUO6075,00044DE-04-21DEC16-8/8

قشاط الشبك الدوار-مسار

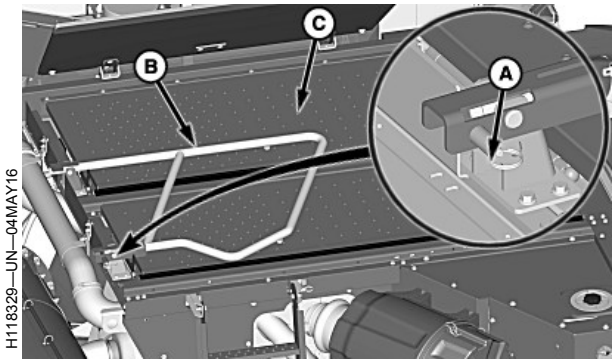
A—الشبك الدوار **C—أقراص دوران**
B—القشاط **D—بكرة دفع**



OUO6075,00006CE-04-05MAR10-1/1

استبدال—قشاط دفع الشبك الدوار (المرتبة 2/الدرجة II)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.



قم بسحب مسمار الغلق السريع (A) وتدوير حاجز الاستناد اليدوي (B) إلى أعلى، إلى أن يتم تثبيت الحاجز في موقعه لفتح غطاء الوصول للفرازة (C).

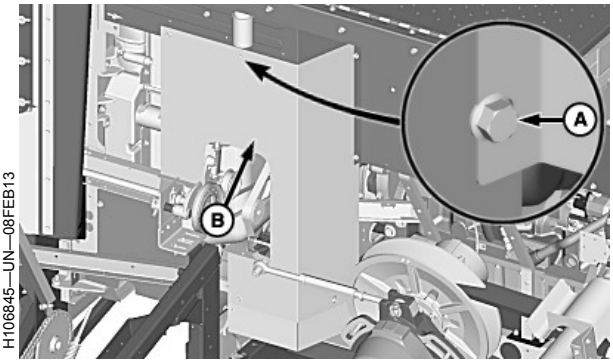
A—مسمار الغلق السريع **C—غطاء الوصول للفرازة**
B—الدرابزين

OUO6075,00044E1-04-07DEC16-1/3

التكملة على الصفحة القادمة

فك البراغي (A) والدرع (B).

A—براغي (مستعمل 7) **B—درع**



H106845—UN—08FEB13

الجانب الأمامي من المحرك

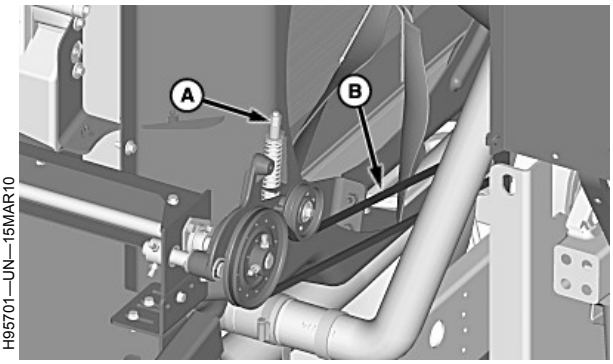
OUO6075,00044E1-04-07DEC16-2/3

ارخي الصمولات (A) وفك قشاط دفع الشبك الدوار (B).

قم بتركيب قشاط الاستبدال وإحكام ربط الصمولات إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس وقاعدة درجة الصعود.

قم بتركيب الدرع الذي سبق أن تم فكه وأغلق غطاء الوصول للفرازة وقم بخفض حاجز الاستناد اليدوي.

A—الصمولات **B—قشاط دفع الشبك الدوار**

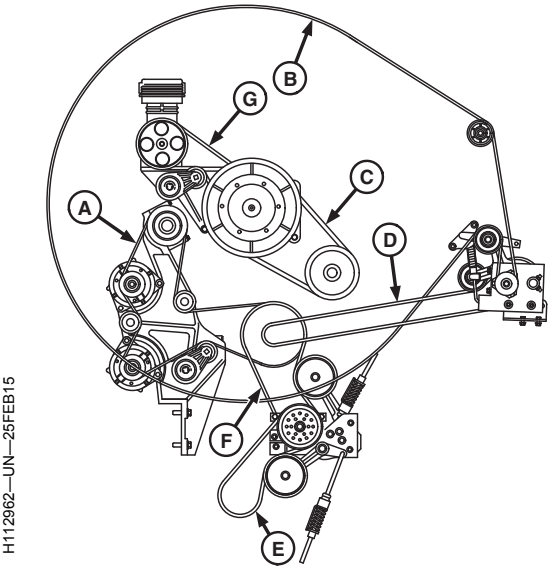


H95701—UN—15MAR10

OUO6075,00044E1-04-07DEC16-3/3

مسار—قشاط المحرك (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)

A—ضاغط مكيف الهواء، قشاط المولد
B—قشاط دفع الشبك الدوار، جانب الشبك
C—قشاط مروحة السرعة المتغيرة
D—قشاط دفع الشبك الدوار، جانب المحرك
E—قشاط مروحة الفراغ المدفوع، جانب المروحة
F—قشاط دفع مروحة الفراغ، جانب المحرك
G—قشاط ضاغط الهواء (إن وجد)



H112962—UN—25FEB15

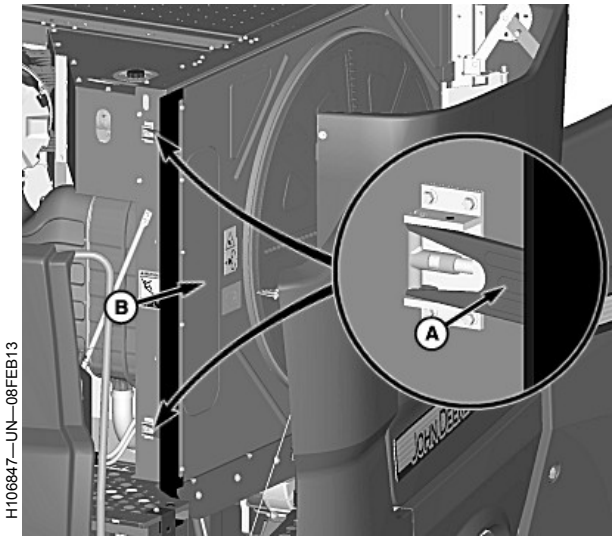
OUO6075,00043B7-04-07DEC16-1/1

استبدال—قشاط ضاغط/مولد المكيف (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

قم بسحب المزلاج (A) وافتح باب الشبك الدوار (B).

A—مزلاج **B—باب الشبك الدوار**

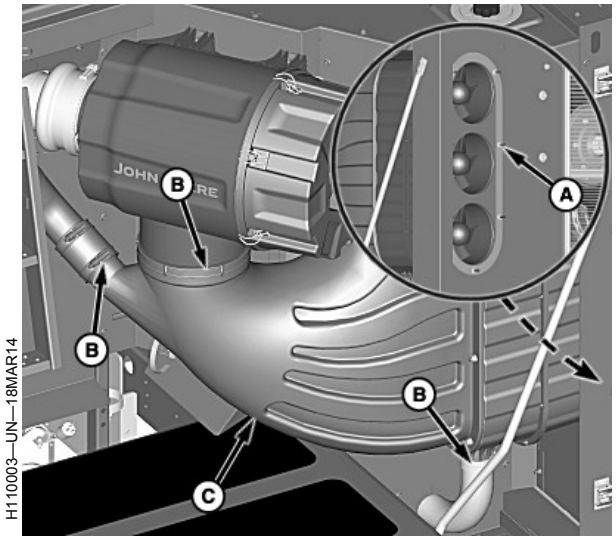


OUO6075,00043B9-04-15DEC16-1/7

قم بفك الصمولات (A) وتحرير مشابك الخرطوم (B).

قم بوضع قناة الهواء (C) خارج المسار.

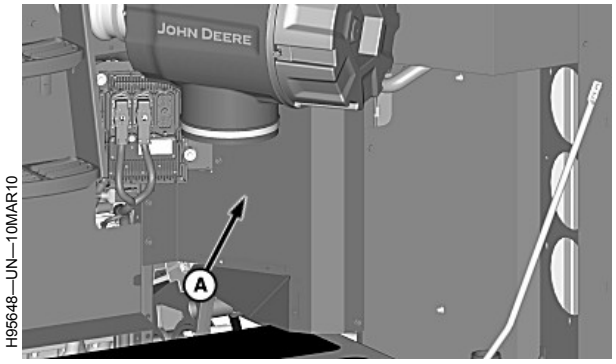
A—الصواميل (مستعمل 7) **C—قناة الهواء**
B—المرابط



OUO6075,00043B9-04-15DEC16-2/7

فك الدرع (A).

A—درع

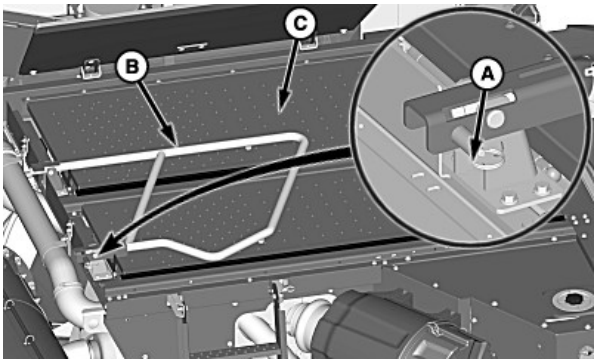


OUO6075,00043B9-04-15DEC16-3/7

التكملة على الصفحة القادمة

قم بسحب مسمار الغلق السريع (A) وتدوير حاجز الاستناد اليدوي (B) إلى أعلى، إلى أن يتم تثبيت الحاجز في موقعه لفتح غطاء الوصول للفرازة (C).

A—مسمار الغلق السريع
B—الدرابزين
C—غطاء الوصول للفرازة



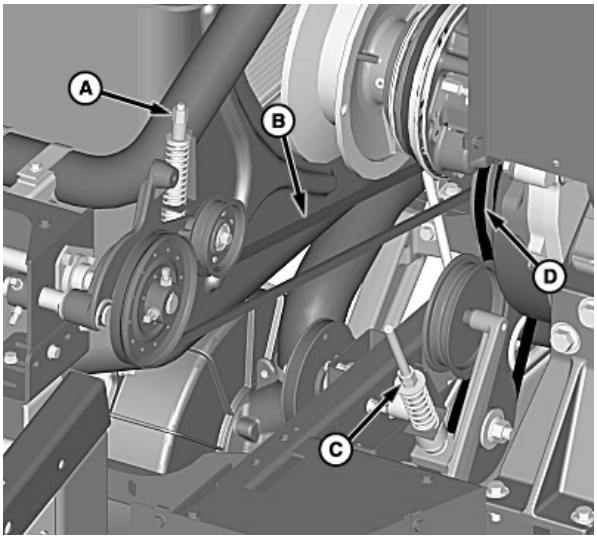
H1118329—UN—04MAY16

OUO6075,00043B9-04-15DEC16-4/7

ارخي الصمولات (A) وفك قشاط دفع الشبك الدوار (B).

أرخ الصمولات (C) و فك قشاط دفع مروحة التفريغ (D).

A—الصمولات
B—قشاط دفع الشبك الدوار
C—الصمولات
D—قشاط دفع مروحة الفراغ



H95655—UN—10MAR10

OUO6075,00043B9-04-15DEC16-5/7

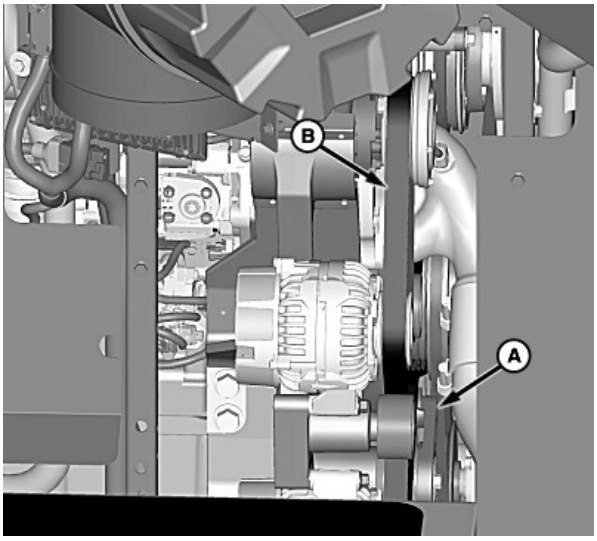
استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة شد القشاط من ذراع الموتر (A).

قم بفك القشاط (B) وتمريره أعلى ريش المروحة لإخراجه.

ركِّب القشاط البديل فوق ريش المروحة.

استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة شد القشاط من ذراع الموتر لتركيب قشاط بديل.

A—ذراع الموتر
B—القشاط



H95656—UN—10MAR10

OUO6075,00043B9-04-15DEC16-6/7

التكملة على الصفحة القادمة

ركِّب قشاط دفع مروحة التفريغ (D).

أحكم ربط الصمولات (C) إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس وقاعدة درجة الصعود.

قم بتركيب قشاط دفع الشبك الدوار (B).

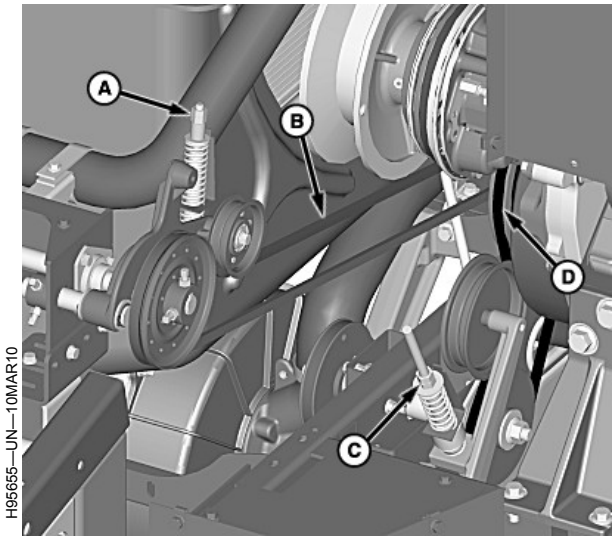
أحكم ربط الصمولات (A) إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس و قاعدة درجة الصعود.

أغلق غطاء الوصول للفرازة وقم بخفض حاجز الاستناد اليدوي.

قم بتركيب الدرع الذي سبق أن تم فكه مسبقا (الجانب الخلفي) وقناة الهواء.

أغلق باب الشبك الدوار و اقفله بالمزلاج.

A—الصمولات
B—قشاط دفع الشبك الدوار
C—الصمولات
D—قشاط دفع مروحة الفراغ



H95655—UN—10MAR10

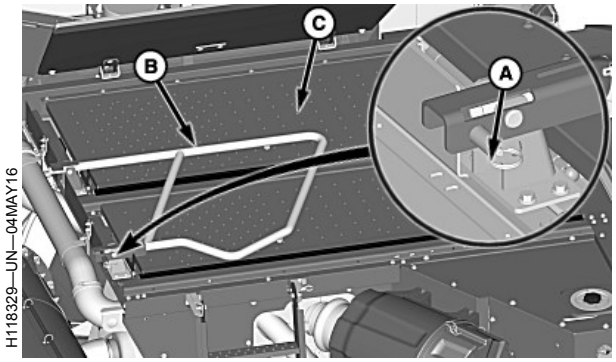
OUO6075,00043B9-04-15DEC16-7/7

استبدال—قشاط دفع الشبك الدوار (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

قم بسحب مسمار الغلق السريع (A) وتدوير حاجز الاستناد اليدوي (B) إلى أعلى، إلى أن يتم تثبيت الحاجز في موقعه لفتح غطاء الوصول للفرازة (C).

A—مسمار الغلق السريع
B—الدرابزين
C—غطاء الوصول للفرازة



H118329—UN—04MAY16

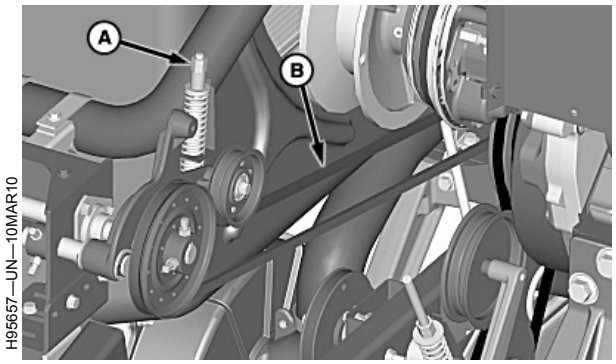
OUO6075,00043BB-04-07DEC16-1/2

ارخي الصمولات (A) وفك قشاط دفع الشبك الدوار (B).

قم بتركيب قشاط الاستبدال وإحكام ربط الصمولات إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس وقاعدة درجة الصعود.

أغلق غطاء الوصول للفرازة وقم بخفض حاجز الاستناد اليدوي.

A—الصمولات
B—قشاط دفع الشبك الدوار



H95657—UN—10MAR10

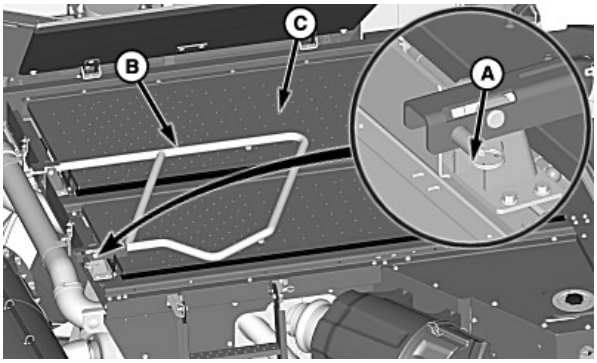
OUO6075,00043BB-04-07DEC16-2/2

استبدال—قشاط دفع مروحة التفريغ (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

قم بسحب مسمار الغلق السريع (A) وتدوير حاجز الاستناد اليدوي (B) إلى أعلى، إلى أن يتم تثبيت الحاجز في موقعه لفتح غطاء الوصول للفرازة (C).

A—مسمار الغلق السريع
B—الدرابزين
C—غطاء الوصول للفرازة



H118329—UN—04MAY16

OUO6075,00043BD-04-07DEC16-1/2

ارخي الصمولات (A) وفك قشاط دفع الشبك الدوار (B).

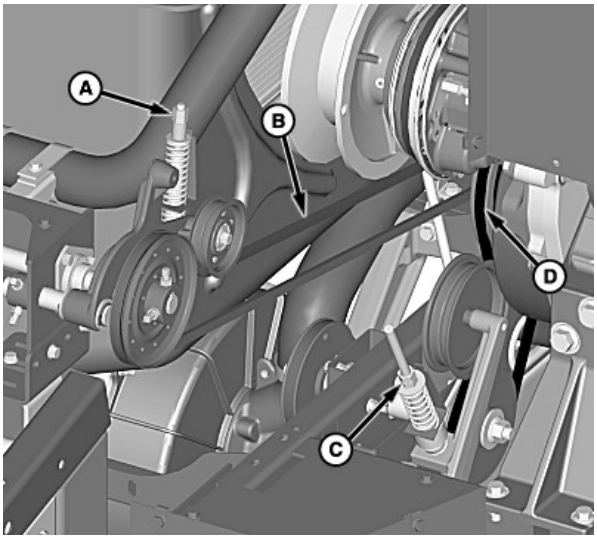
أرخ الصمولات (C) و فك قشاط دفع مروحة التفريغ (D).

ركّب قشاط دفع مروحة التفريغ البديل و أحكم ربط الصمولة إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف العداد و قاعدة درجة الصعود.

قم بتركيب قشاط دفع الشبك الدوار وإحكام ربط الصمولة إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس وقاعدة درجة الصعود.

أغلق غطاء الوصول للفرازة وقم بخفض حاجز الاستناد اليدوي.

A—الصمولات
B—قشاط دفع الشبك الدوار
C—الصمولات
D—قشاط دفع مروحة الفراغ



H95655—UN—10MAR10

OUO6075,00043BD-04-07DEC16-2/2

استبدال—قشاط دفع مروحة التفريغ (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)

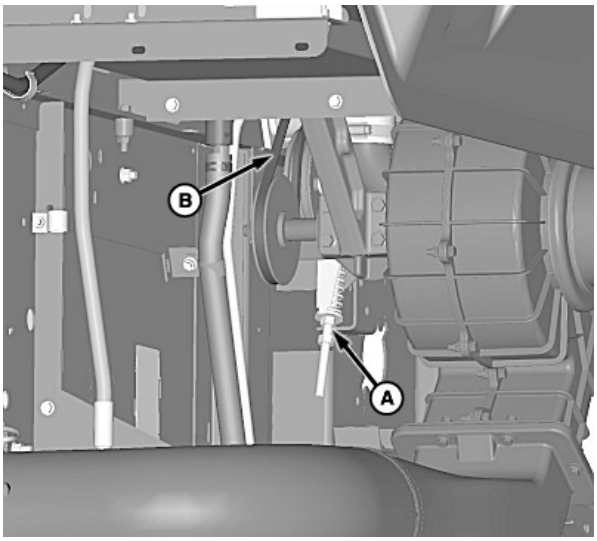
تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

ارخي الصمولات (A) وفك القشاط المدفوع لمروحة الفراغ (B) الموجود أسفل المبرد (الرديوتر).

قم بتركيب القشاط المدفوع لمروحة الفراغ الجديد.

أحكم ربط الصمولات إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف العداد و قاعدة درجة الصعود.

A—الصمولات
B—قشاط مدفوع لمروحة الفراغ



H95667—UN—11MAR10

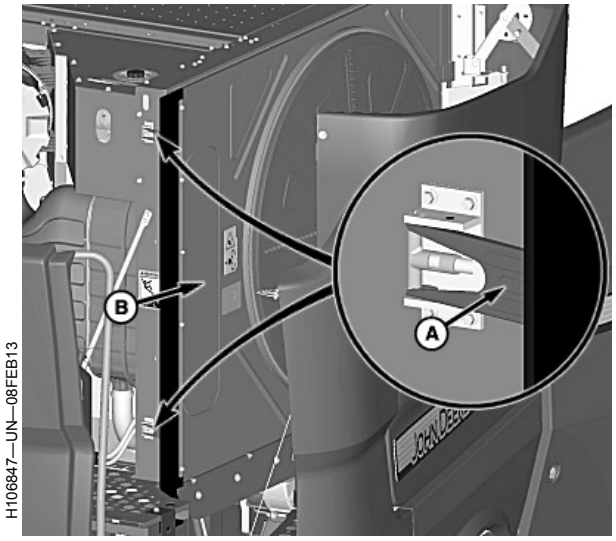
OUO6075,00043BF-04-07DEC16-1/1

استبدال—قشاط دفع المروحة متباينة السرعات (المرتبة النهائية 4/ الدرجة IV)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

1. قم بسحب المزلاج (A) وافتح باب الشبك الدوار (B).

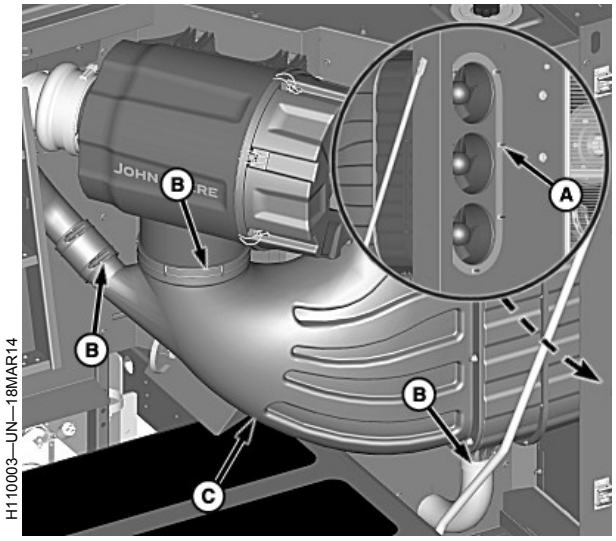
A—مزلاج **B—باب الشبك الدوار**



OUO6075,00043C0-04-20DEC16-1/11

2. قم بفك الصمولات (A) وتحرير مشابك الخرطوم (B).
3. قم بوضع قناة الهواء (C) خارج المسار.

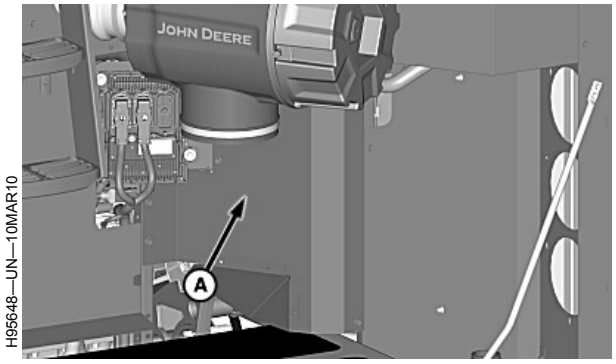
A—الصواميل (مستعمل 7) **C—قناة الهواء**
B—المرابط



OUO6075,00043C0-04-20DEC16-2/11

4. فك الدرع (A).

A—درع

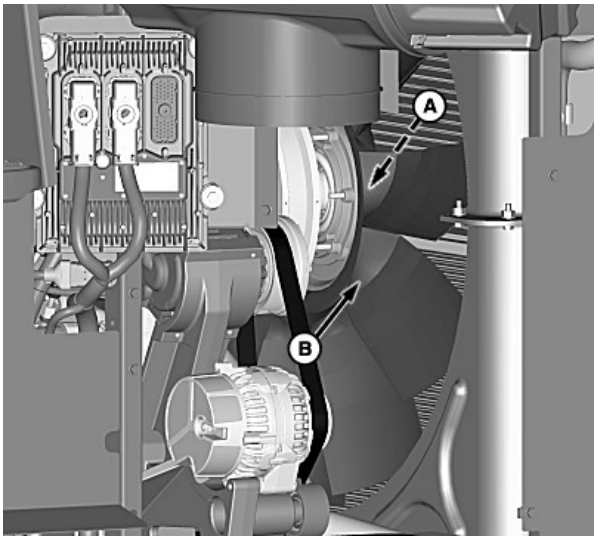


OUO6075,00043C0-04-20DEC16-3/11

التكملة على الصفحة القادمة

5. قم بفك البراغي (A) من مجموعة المروحة (B).
6. ضع مجموعة المروحة بعيدا عن الطريق.

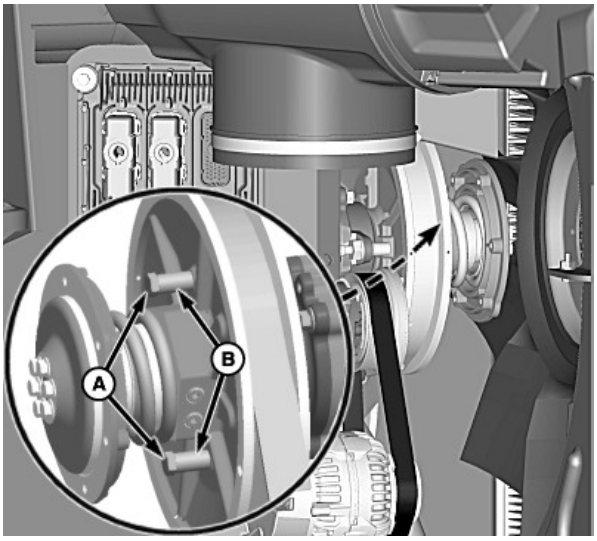
A—براغي (مستعمل 6) **B—مجموعة المروحة**



OUO6075,00043C0-04-20DEC16-4/11

7. قم بفك البراغي (A) والمباعدات (B).
8. قم بتركيب البراغي التي سبق أن تم فكها، إلى أن يصبح الزنبرك مضغوطا تماما.

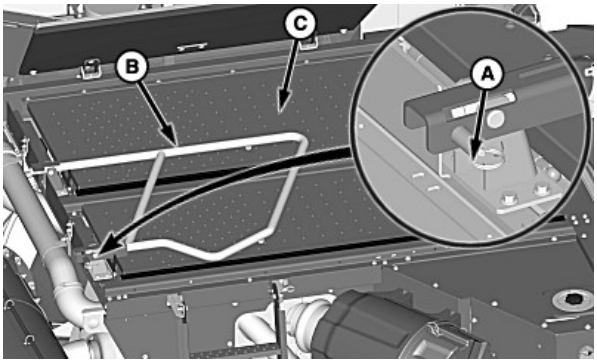
A—براغي غطاء **B—حافظات المسافة**



OUO6075,00043C0-04-20DEC16-5/11

9. قم بسحب مسمار الغلق السريع (A) وتدوير حاجز الاستناد اليدوي (B) إلى أعلى، إلى أن يتم تثبيت الحاجز في موقعه لفتح غطاء الوصول للفرازة (C).

A—مسمار الغلق السريع
B—الدرابزين
C—غطاء الوصول للفرازة

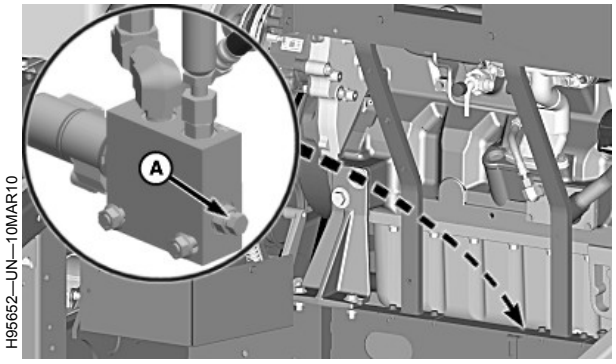


OUO6075,00043C0-04-20DEC16-6/11

التكملة على الصفحة القادمة

10.ركِّب الصمام على الجانب الأمامي من قضيب الاستناد و أرخ برغي التنفيس (A) لتخفيف الضغط من البكرات.

A—برغي التنفيس



OUO6075,00043C0-04-20DEC16-7/11

11.اسحب البكرة (A) تجاه المحرك حتى تنفتح تمامًا وذلك أثناء ترخية برغي التنفيس.

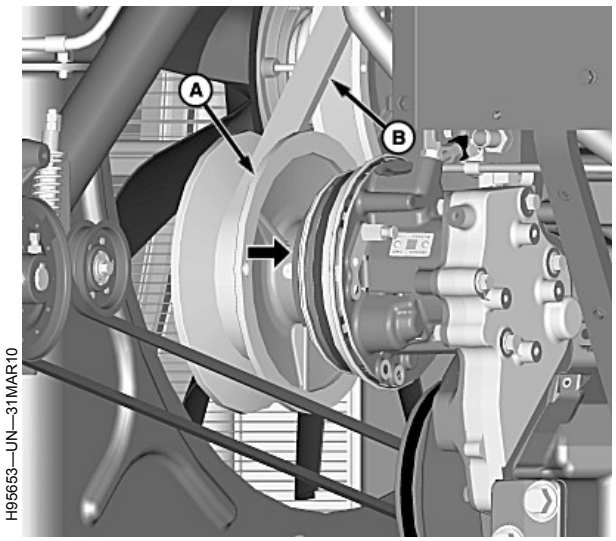
12.قم بفك القشاط متغير السرعة (B).

ملاحظة: قبل تركيب القشاط متباين السرعات البديل، افحص بالعين المجردة قشاط ضاغط الهواء (إن وجد) للتحقق من اهترائه. استبدل قشاط ضاغط الهواء (إن وجد) إذا لزم الأمر. انظر استبدال—قشاط ضاغط الهواء (إن وجد) (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV) لمزيد من المعلومات.

يجب تركيب القشاط متباين السرعات على بكرة الدفع أولاً، ثم على البكرة المدفوعة.

13.ركِّب القشاط متباين السرعات البديل.

A—بكرة **B—قشاط السرعة المتغيرة**

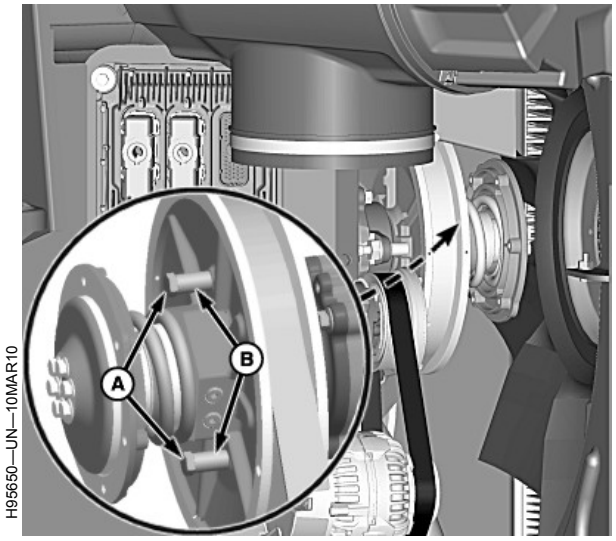


OUO6075,00043C0-04-20DEC16-8/11

مهم: يجب ألا يكون الزنبرك واقعًا تحت ضغط، حتى يمكن السماح للمروحة متغيرة السرعة بضبط السرعة.

14.فك براغي الغطاء (A) لتخفيف انضغاط الزنبرك و ركِّب المباعدات المفكوكة في السابق (B) كما هو مبين وذلك بعد تركيب القشاط متباين السرعات.

A—براغي غطاء **B—حافظات المسافة**



OUO6075,00043C0-04-20DEC16-9/11

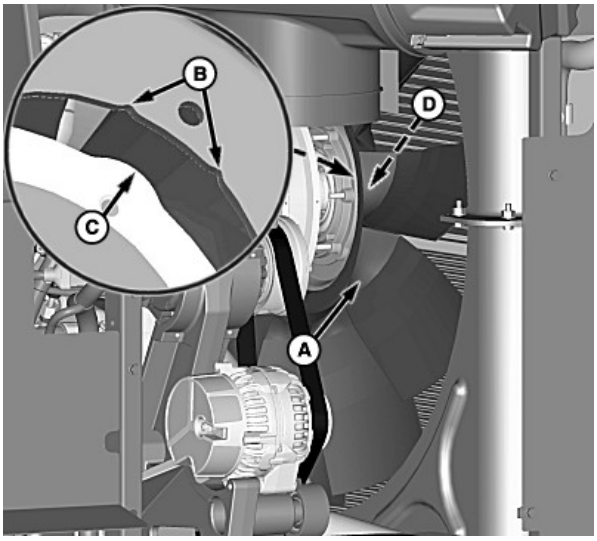
التكملة على الصفحة القادمة

15.قم بتركيب مجموعة المروحة (A) بحيث تكون علامات المؤشر (B) موجودة على كلا جانبي الحدبة (C).

16.قم بتركيب البراغي (D) التي سبق أن تم فكها. شد البراغي حسب المواصفات.

المواصفات

براغي—العزم. . . . . 40 نيوتن متر (30 رطل-قدم)



H95654—UN—10MAR10

A—مجموعة المروحة
B—علامات ترقيم
C—الحدبة
D—براغي (مستعمل 6)

OUO6075,00043C0-04-20DEC16-10/11

17.ركِّب الصمام على الجانب الأمامي من قضيب الاستناد و أحكم ربط برغي التنفيس و الصمولة (A) حسب المواصفات.

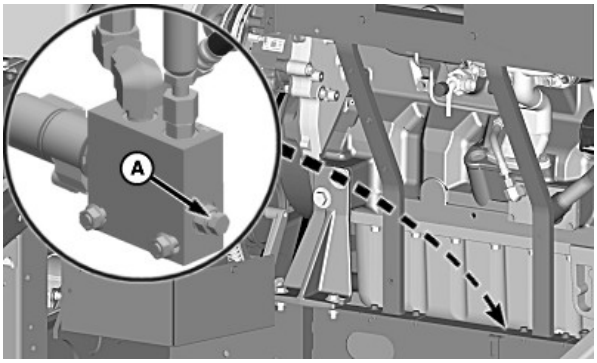
المواصفات

برغي التنفيس والصمولة—العزم . . . . . 23 نيوتن متر (17 رطل-قدم)

18.أغلق غطاء الوصول للفرازة وقم بخفض حاجز الاستناد اليدوي.

19.قم بتركيب الدرع الذي سبق أن تم فكه مسبقا (الجانب الخلفي) وقناة الهواء.

20.أغلق باب الشبك الدوار و اقفله بالمزلاج.



H95652—UN—10MAR10

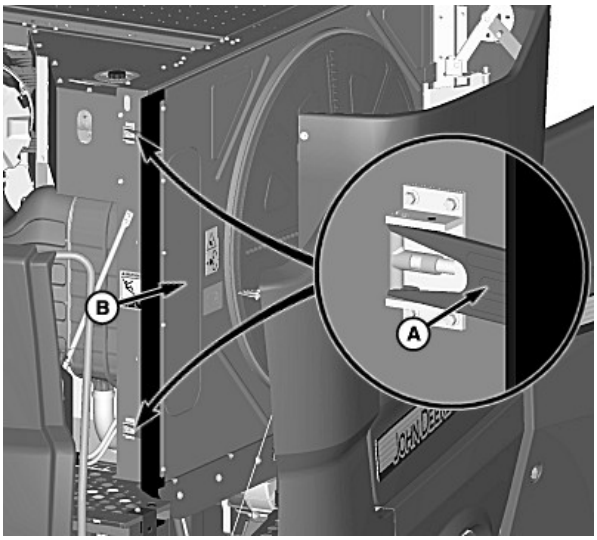
A—برغي التنفيس والصمولة

OUO6075,00043C0-04-20DEC16-11/11

استبدال—قشاط ضاغط الهواء (إن وجد) (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

1. قم بسحب المزلاج (A) وافتح باب الشبك الدوار (B).



H1106847—UN—08FEB13

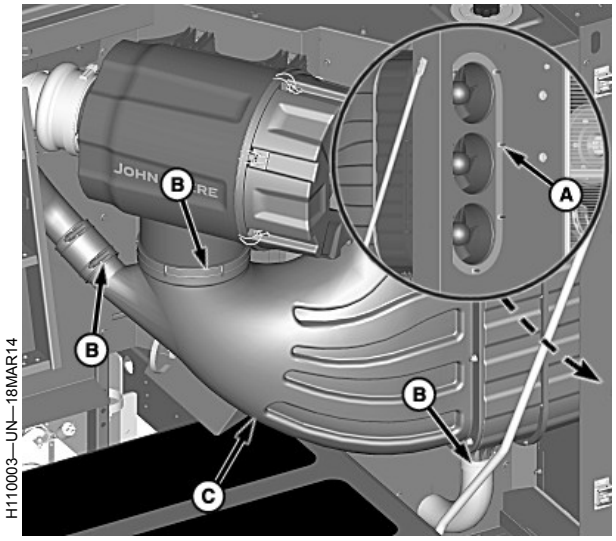
A—مزاليج
B—باب الشبك الدوار

OUO6075,00043C1-04-07DEC16-1/12

التكملة على الصفحة القادمة

2. قم بفك الصمولات (A) وتحرير مشابك الخرطوم (B).
3. قم بوضع قناة الهواء (C) خارج المسار.

A—الصواميل (مستعمل 7)
B—المرابط
C—قناة الهواء

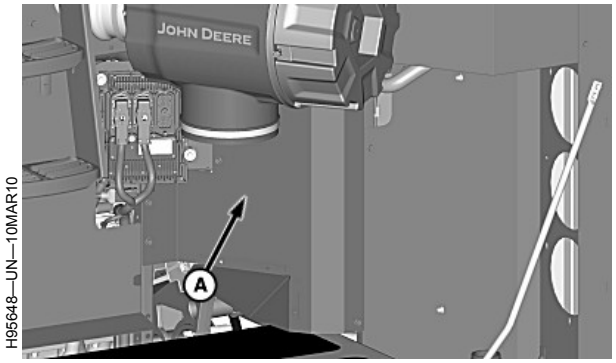


H110003—UN—18MAR14

OUO6075,00043C1-04-07DEC16-2/12

4. فك الدرع (A).

A—درع

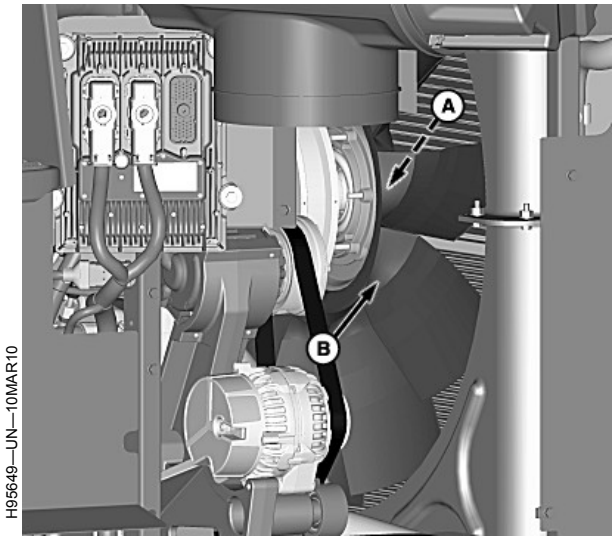


H95648—UN—10MAR10

OUO6075,00043C1-04-07DEC16-3/12

5. قم بفك البراغي (A) من مجموعة المروحة (B).
6. ضع مجموعة المروحة بعيدا عن الطريق.

A—براغي (مستعمل 6)
B—مجموعة المروحة



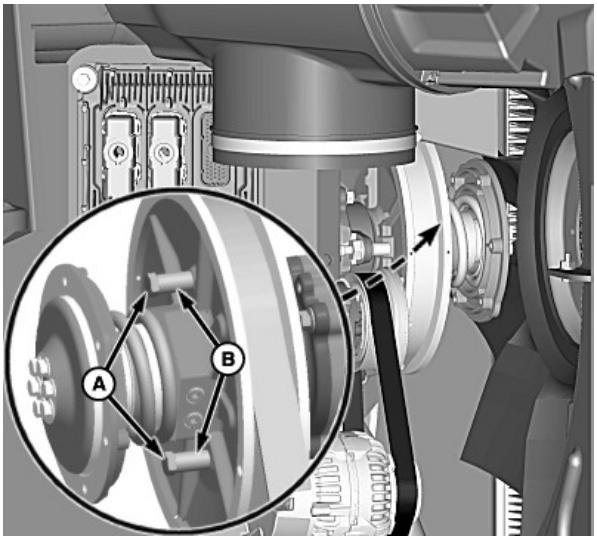
H95649—UN—10MAR10

OUO6075,00043C1-04-07DEC16-4/12

التكملة على الصفحة القادمة

7. قم بفك البراغي (A) والمباعدات (B).
8. قم بتركيب البراغي التي سبق أن تم فكها، إلى أن يصبح الزنبرك مضغوطا تماما.

A—براغي غطاء **B—حافظات المسافة**

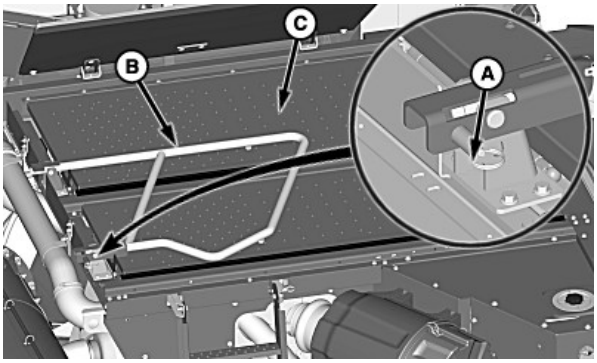


H95650—UN—10MAR10

OUO6075,00043C1-04-07DEC16-5/12

9. قم بسحب مسمار الغلق السريع (A) وتدوير حاجز الاستناد اليدوي (B) إلى أعلى، إلى أن يتم تثبيت الحاجز في موقعه لفتح غطاء الوصول للفرازة (C).

A—مسمار الغلق السريع **C—غطاء الوصول للفرازة**
B—الدرابزين

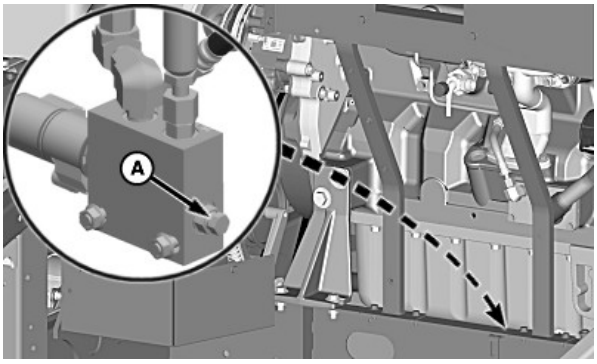


H118329—UN—04MAY16

OUO6075,00043C1-04-07DEC16-6/12

10. ركِّب الصمام على الجانب الأمامي من قضيب الاستناد و أرخ برغي التنفيس (A) لتخفيف الضغط من البكرات.

A—برغي التنفيس



H95652—UN—10MAR10

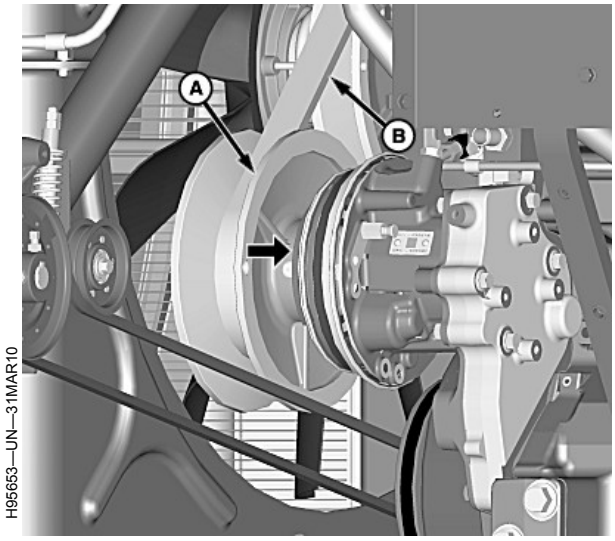
OUO6075,00043C1-04-07DEC16-7/12

التكملة على الصفحة القادمة

11. اسحب البكرة (A) تجاه المحرك حتى تنفتح تمامًا وذلك أثناء ترخية برغي التنفيس.

12. قم بفك القشاط متغير السرعة (B).

A—بكرة **B—قشاط السرعة المتغيرة**



H95653—UN—31MAR10

OUO6075,00043C1-04-07DEC16-8/12

13. استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة شد القشاط من ذراع الموتر (A).

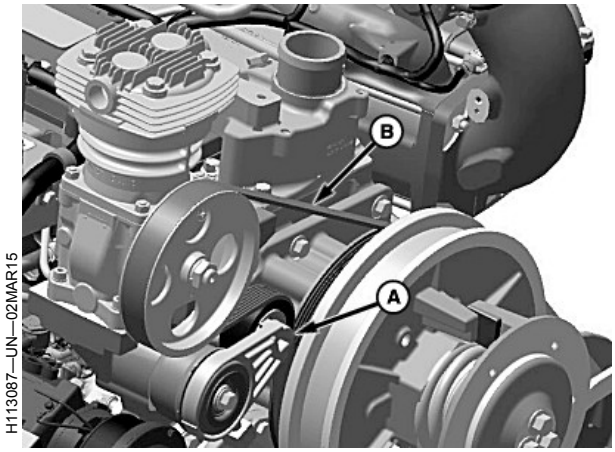
14. فك قشاط ضاغط الهواء (B).

15. ركِّب قشاط ضاغط الهواء البديل.

ملاحظة: يجب تركيب القشاط على بكرة الدفع أولاً، ثم على البكرة المدفوعة.

16. ركب القشاط متغير السرعة.

A—ذراع الموتر **B—قشاط ضاغط الهواء**



H1113087—UN—02MAR15

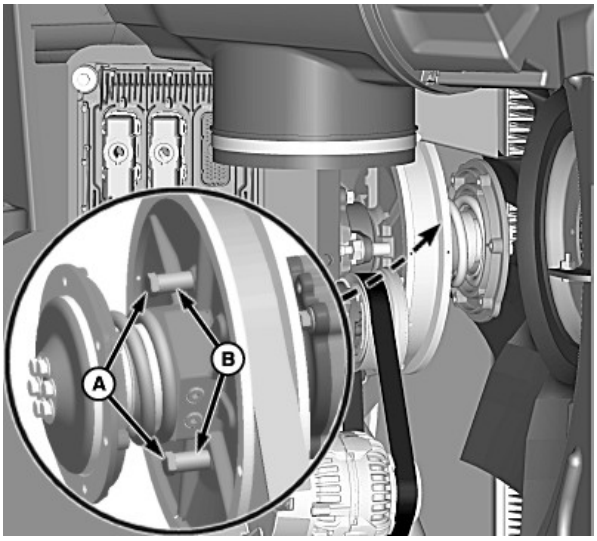
OUO6075,00043C1-04-07DEC16-9/12

التكملة على الصفحة القادمة

مهم: يجب ألا يكون الزنبرك واقعًا تحت ضغط، حتى يمكن السماح للمروحة متغيرة السرعة بضبط السرعة.

17.فك براغي الغطاء (A) لتخفيف انضغاط الزنبرك و ركِّب المباعدات المفكوكة في السابق (B) كما هو مبين وذلك بعد تركيب القشاط متباين السرعات.

A—براغي غطاء
B—حافظات المسافة



OUO6075,00043C1-04-07DEC16-10/12

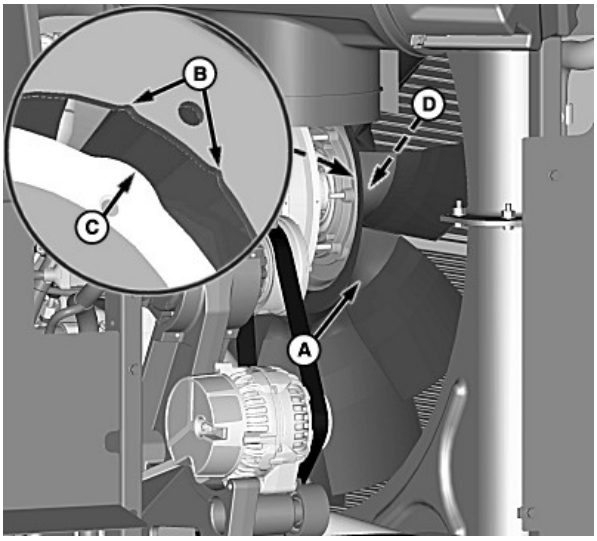
18.قم بتركيب مجموعة المروحة (A) بحيث تكون علامات المؤشر (B) موجودة على كلا جانبي الحدبة (C).

19.قم بتركيب البراغي (D) التي سبق أن تم فكها. شد البراغي حسب المواصفات.

المواصفات

براغي—العزم . . . . . 40 نيوتن متر (30 رطل-قدم)

A—مجموعة المروحة
B—علامات ترقيم
C—الحدبة
D—براغي (مستعمل 6)



OUO6075,00043C1-04-07DEC16-11/12

20.ركِّب الصمام على الجانب الأمامي من قضيب الاستناد و أحكم ربط برغي التنفيس و الصمولة (A) حسب المواصفات.

المواصفات

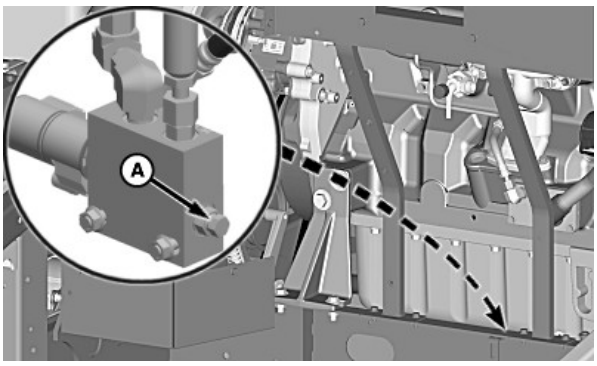
برغي التنفيس والصمولة—العزم . . . . . 23 نيوتن متر (17 رطل-قدم)

21.أغلق غطاء الوصول للفرازة وقم بخفض حاجز الاستناد اليدوي.

22.قم بتركيب الدرع الذي سبق أن تم فكه مسبقا (الجانب الخلفي) وقناة الهواء.

23.أغلق باب الشبك الدوار و اقفله بالمزلاج.

A—برغي التنفيس والصمولة

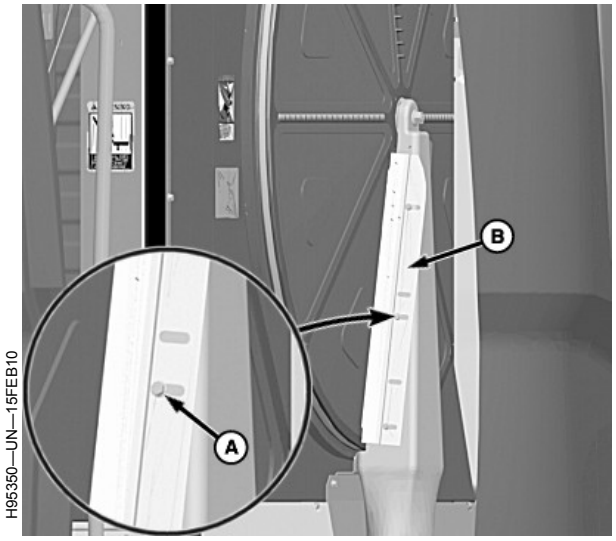


OUO6075,00043C1-04-07DEC16-12/12

ضبط - فرشاة الشبك الدوار

ارخي البراغي (A) وضبط الفرشاة (B) إذا لزم الأمر للتخلص من رواسب المحصول.

A—براغي **B—الفرشاة**



H95350—UN—15FEB10

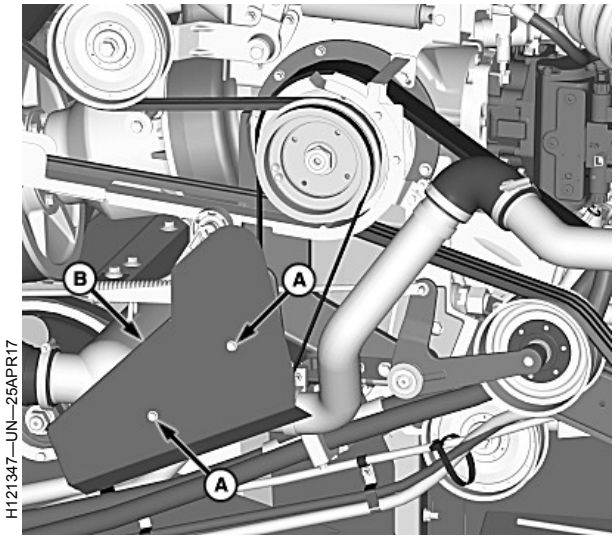
OUO6075,00005A0-04-16FEB10-1/1

استبدال حزام إدارة بقايا المحرك (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

فك البراغي (A) والدرع (B).

A—براغي غطاء **B—درع**



H121347—UN—25APR17

OUO6075,0004729-04-25APR17-1/2

التكملة على الصفحة القادمة

استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة الشد من ذراع الموتر (A) لفك قشاط إدارة مخلفات المحرك (B).

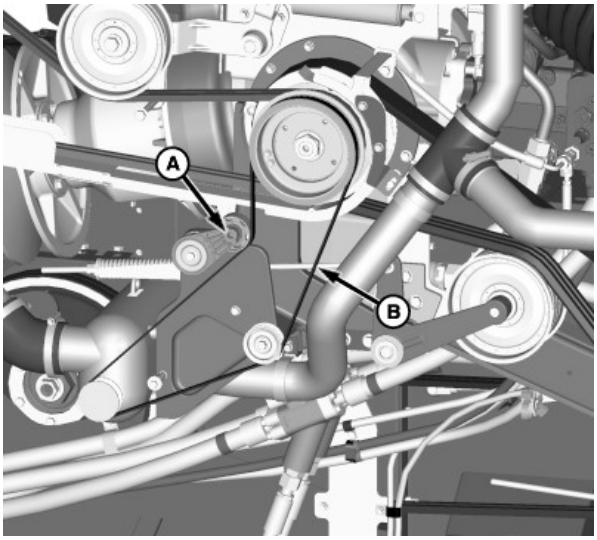
قم بفك القشاط وبتركيبه بالترتيب العكسي.

استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة الشد من ذراع الموتر لتركيب القشاط.

قم بتركيب الدرع مع الاحتفاظ بالبراغي.

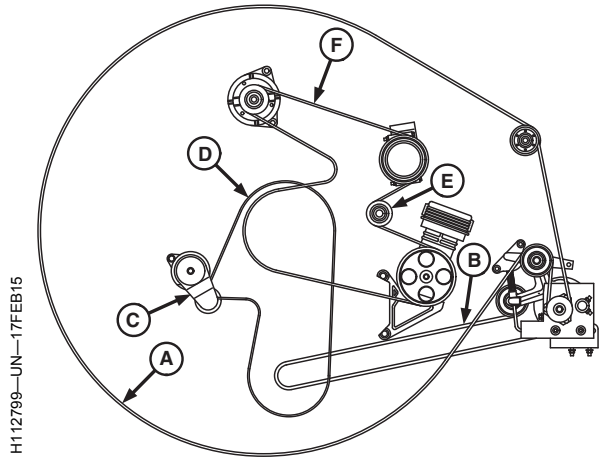
A—ذراع الموتر

B—قشاط إدارة بقايا المحرك



OUO6075,0004729-04-25APR17-2/2

مسار—قشاط المحرك (المرتبة 2/الدرجة II)

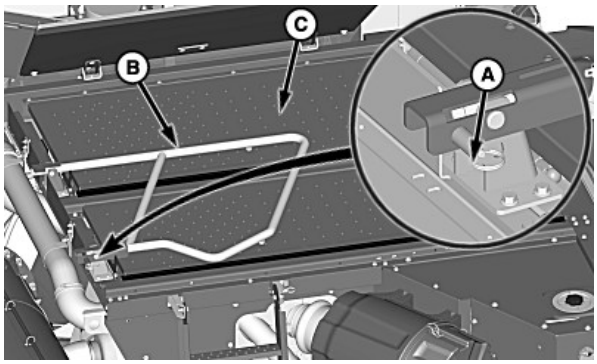


H112799—UN—17FEB15

A—قشاط، شاشة دوارة (مدفوع)
B—قشاط، شاشة دوارة (دفع)
C—الموتر، مروحة
D—قشاط، مروحة
E—الموتر، الكماليات
F—قشاط الكماليات وضاغط الهواء (إن وجد)

OUO6075,00044DD-04-07DEC16-1/1

استبدال—قشاط كماليات المحرك/ضاغط الهواء (إن وجد) (المرتبة 2/الدرجة II)



H118329—UN—04MAY16

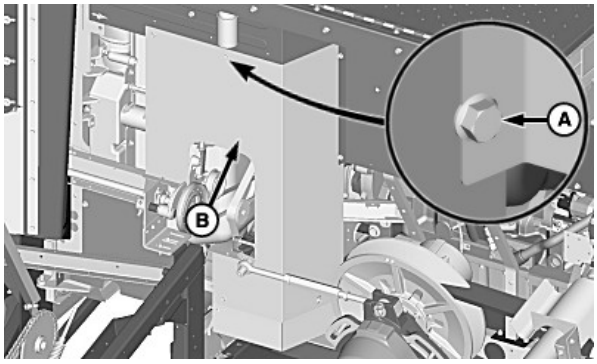
تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

قم بسحب مسمار الغلق السريع (A) وتدوير حاجز الاستناد اليدوي (B) إلى أعلى، إلى أن يتم تثبيت الحاجز في موقعه لفتح غطاء الوصول للفرازة (C).

A—مسمار الغلق السريع
B—الدرابزين
C—غطاء الوصول للفرازة

OUO6075,00044DF-04-31JAN17-1/10

فك البراغي (A) والدرع (B).



H106845—UN—08FEB13

الجانب الأمامي من المحرك

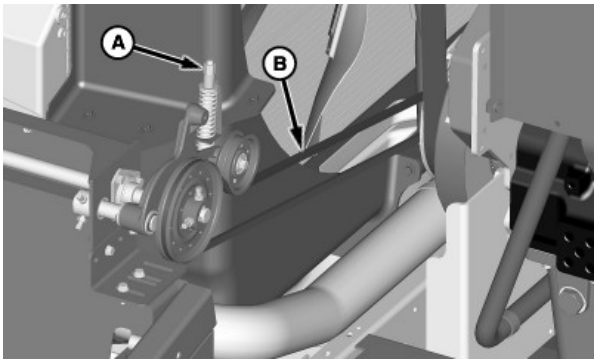
A—براغي (مستعمل 7)
B—درع

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,00044DF-04-31JAN17-2/10

ارخي الصمولات (A) وفك قشاط دفع الشبك الدوار (B).

A—الصمولات **B—قشاط دفع الشبك الدوار**

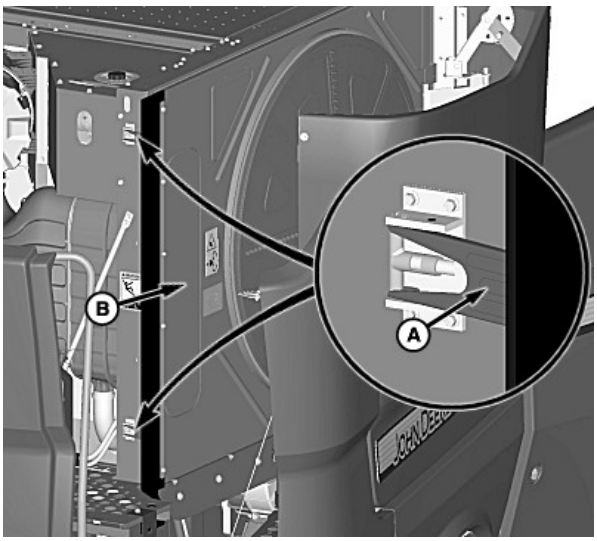


H95693—UN—15MAR10

OUO6075,00044DF-04-31JAN17-3/10

قم بسحب المزلاج (A) وافتح باب الشبك الدوار (B).

A—مزاليج **B—باب الشبك الدوار**



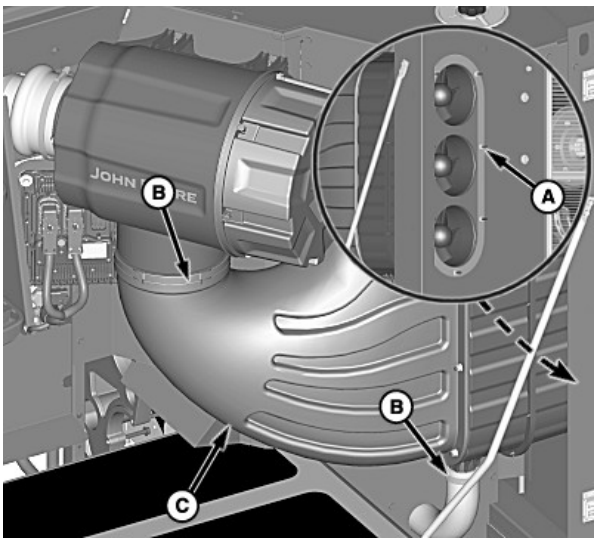
H106847—UN—08FEB13

OUO6075,00044DF-04-31JAN17-4/10

قم بفك الصمولات (A) وتحرير مشابك الخرطوم (B).

قم بوضع قناة الهواء (C) خارج المسار.

A—الصواميل (مستعمل 7) **C—قناة الهواء**
B—المرابط



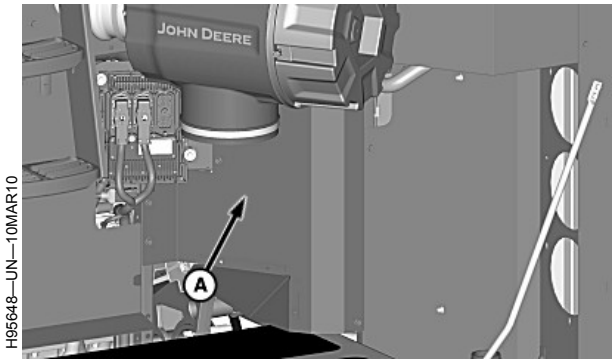
H95647—UN—10MAR10

OUO6075,00044DF-04-31JAN17-5/10

التكملة على الصفحة القادمة

فك الدرع (A).

A—درع



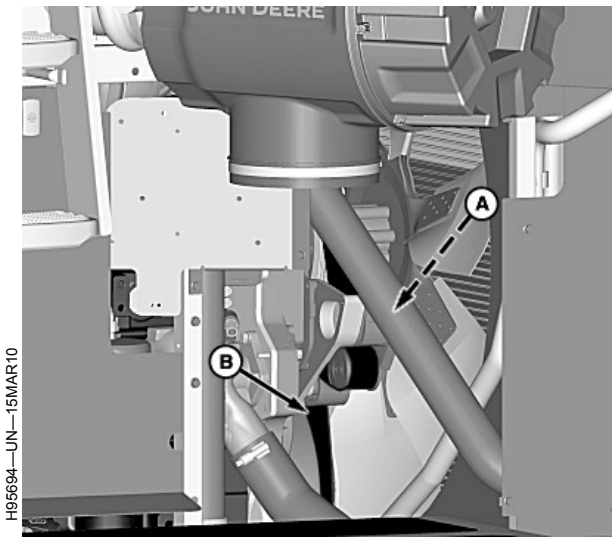
H95648—UN—10MAR10

OUO6075,00044DF-04-31JAN17-6/10

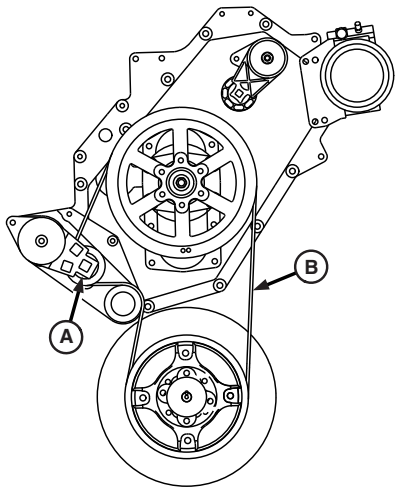
استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة شد القشاط من ذراع الموتر (A).

قم بفك القشاط (B) وتمريره أعلى ريش المروحة لإخراجه.

A—ذراع الموتر **B—قشاط المروحة**



H95694—UN—15MAR10

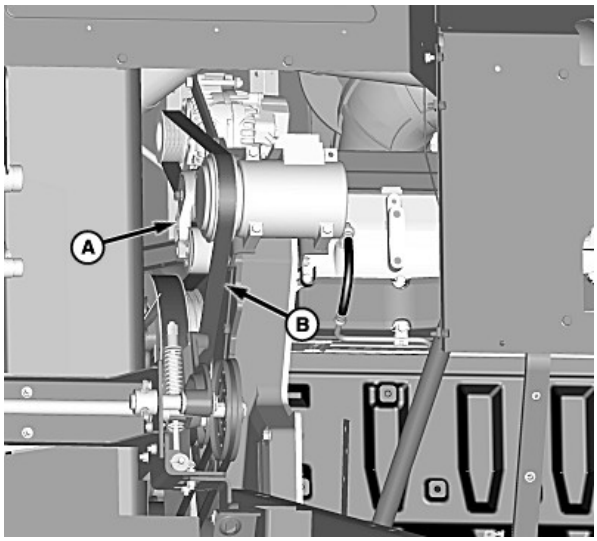


H71844—UN—25APR02

تمديد قشاط المروحة

OUO6075,00044DF-04-31JAN17-7/10

التكملة على الصفحة القادمة



H95695—UN—15MAR10

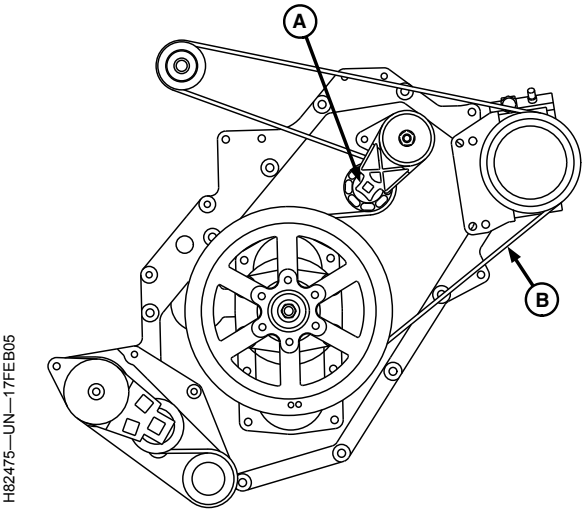
استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة شد القشاط من ذراع الموتر (A).

قم بفك القشاط (B) وتمريره أعلى ريش المروحة لإخراجه.

ركِّب القشاط البديل فوق ريش المروحة.

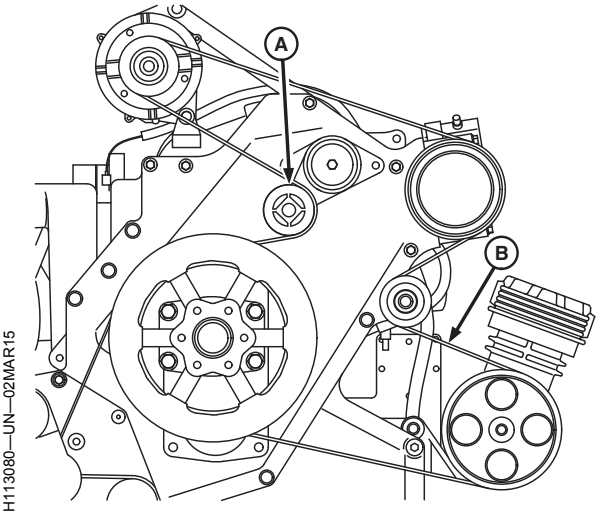
استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة شد القشاط من ذراع الموتر لتركيب قشاط بديل.

A—ذراع الموتر **B—القشاط، الكمالياة**



H82475—UN—17FEB05

مسار قشاط الكماليات بدون ضاغط الهواء



H113080—UN—02MAR15

مسار قشاط الهواء مع ضاغط الهواء

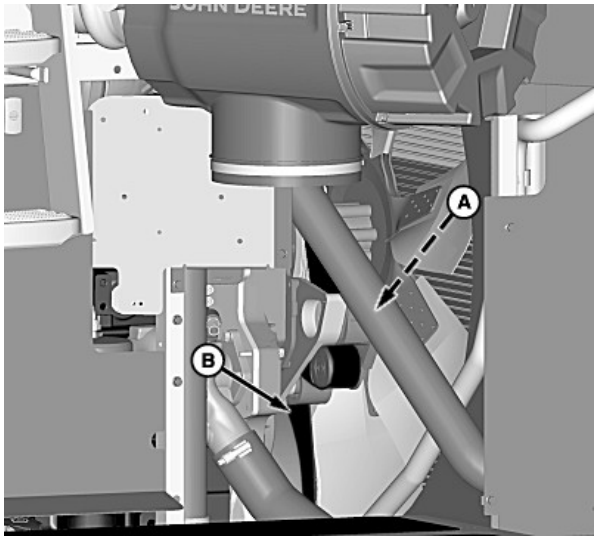
التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,00044DF-04-31JAN17-8/10

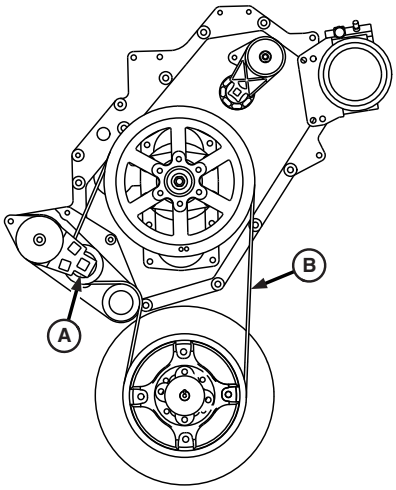
استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة شد القشاط من ذراع الموتر (A).

قم بتركيب القشاط (B) الذي سبق أن تم فكه وتمريره أعلى المروحة.

A—ذراع الموتر **B—قشاط المروحة**



H95694—UN—15MAR10



H71844—UN—25APR02

تمديد قشاط المروحة

OUO6075,00044DF-04-31JAN17-9/10

قم بتركيب قشاط دفع الشبك الدوار (B).

أحكم ربط الصمولات (A) إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس و قاعدة درجة الصعود.

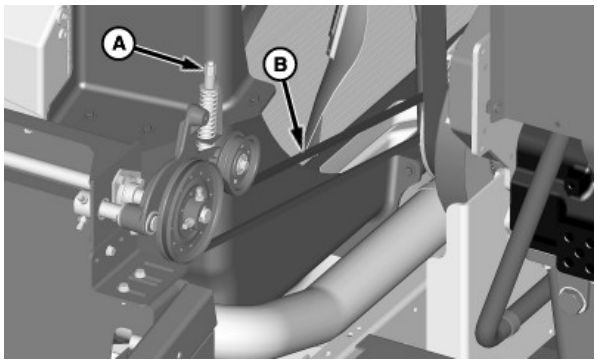
قم بتركيب الدرع الذي سبق أن تم فكه مسبقا (الجانب الأمامي).

أغلق غطاء الوصول للفرازة وقم بخفض حاجز الاستناد اليدوي.

قم بتركيب الدرع الذي سبق أن تم فكه مسبقا (الجانب الخلفي) وقناة الهواء.

أغلق باب الشبك الدوار و اقفله بالمزلاج.

A—الصمولات **B—قشاط دفع الشبك الدوار**



H95693—UN—15MAR10

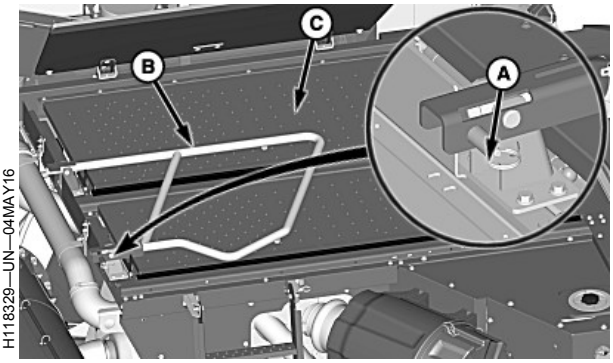
OUO6075,00044DF-04-31JAN17-10/10

استبدال—قشاط دفع المروحة (المرتبة 2/الدرجة II)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

قم بسحب مسمار الغلق السريع (A) وتدوير حاجز الاستناد اليدوي (B) إلى أعلى، إلى أن يتم تثبيت الحاجز في موقعه لفتح غطاء الوصول للفرازة (C).

A—مسمار الغلق السريع
B—الدرابزين
C—غطاء الوصول للفرازة

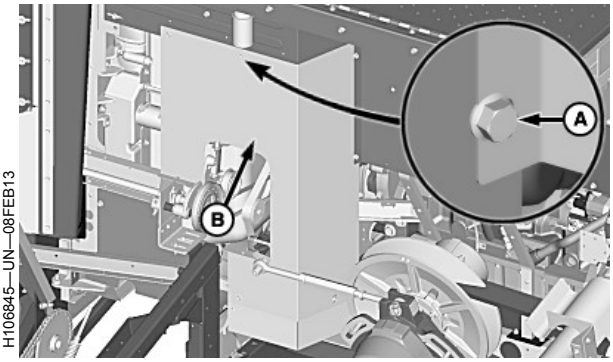


H1118329—UN—04MAY16

OUO6075,00044E0-04-31JAN17-1/8

فك البراغي (A) والدرع (B).

A—براغي (مستعمل 7)
B—درع



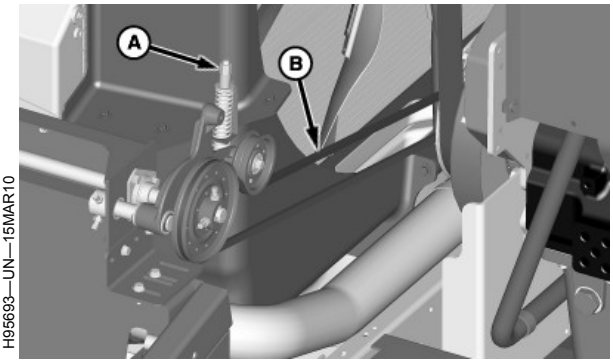
H106845—UN—08FEB13

الجانب الأمامي من المحرك

OUO6075,00044E0-04-31JAN17-2/8

ارخي الصمولات (A) وفك قشاط دفع الشبك الدوار (B).

A—الصمولات
B—قشاط دفع الشبك الدوار



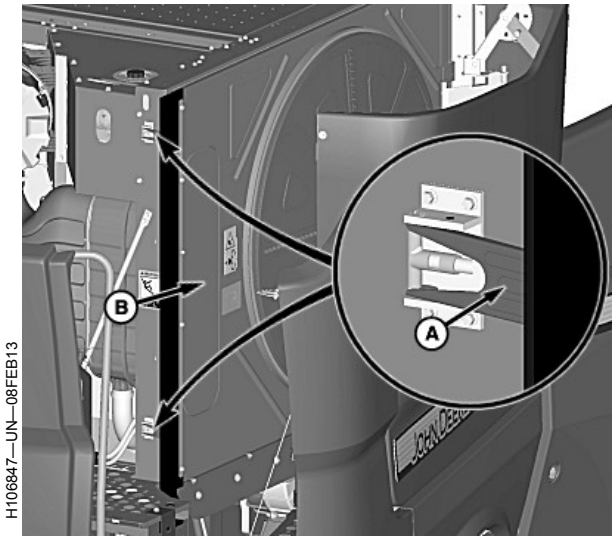
H95693—UN—15MAR10

OUO6075,00044E0-04-31JAN17-3/8

التكملة على الصفحة القادمة

قم بسحب المزلاج (A) وافتح باب الشبك الدوار (B).

A—مزاليج
B—باب الشبك الدوار

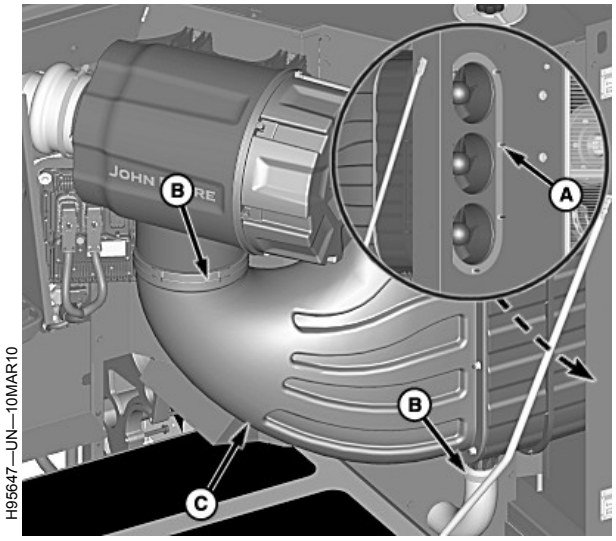


OUO6075,00044E0-04-31JAN17-4/8

قم بفك الصمولات (A) وتحرير مشابك الخرطوم (B).

قم بوضع قناة الهواء (C) خارج المسار.

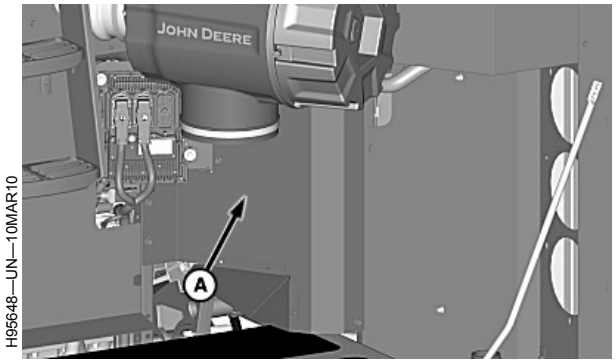
A—الصواميل (مستعمل 7)
B—المرابط
C—قناة الهواء



OUO6075,00044E0-04-31JAN17-5/8

فك الدرع (A).

A—درع



OUO6075,00044E0-04-31JAN17-6/8

التكملة على الصفحة القادمة

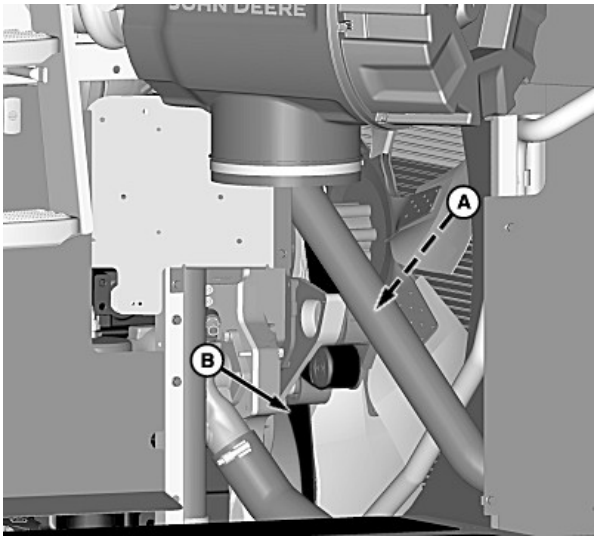
استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة شد القشاط من ذراع الموتر (A).

قم بفك القشاط (B) وتمريره أعلى ريش المروحة لإخراجه.

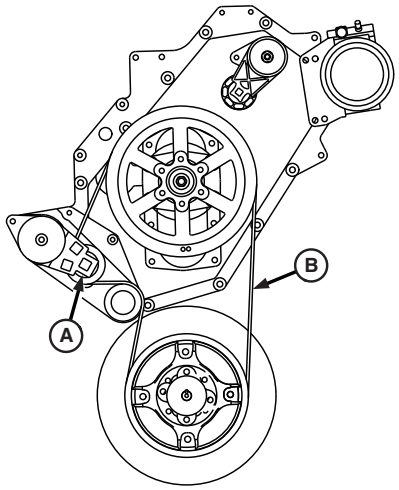
ركِّب القشاط البديل فوق ريش المروحة.

استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة شد القشاط من ذراع الموتر لتركيب قشاط بديل.

A—ذراع الموتر **B—قشاط المروحة**



H95694—UN—15MAR10



H71844—UN—25APR02

تمديد قشاط المروحة

OUO6075,00044E0-04-31JAN17-7/8

قم بتركيب قشاط دفع الشبك الدوار (B).

أحكم ربط الصمولات (A) إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس و قاعدة درجة الصعود.

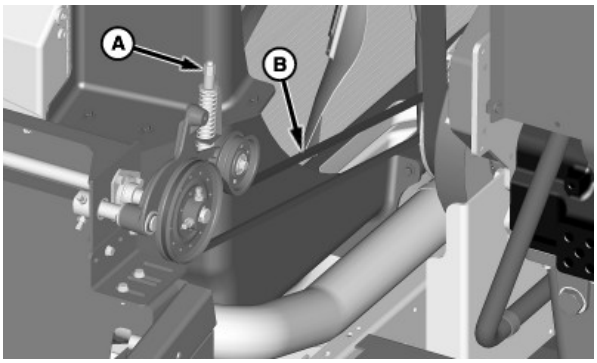
قم بتركيب الدرع الذي سبق أن تم فكه مسبقا (الجانب الأمامي).

أغلق غطاء الوصول للفرازة وقم بخفض حاجز الاستناد اليدوي.

قم بتركيب الدرع الذي سبق أن تم فكه مسبقا (الجانب الخلفي) وقناة الهواء.

أغلق باب الشبك الدوار و اقفله بالمزلاج.

A—الصمولات **B—قشاط دفع الشبك الدوار**

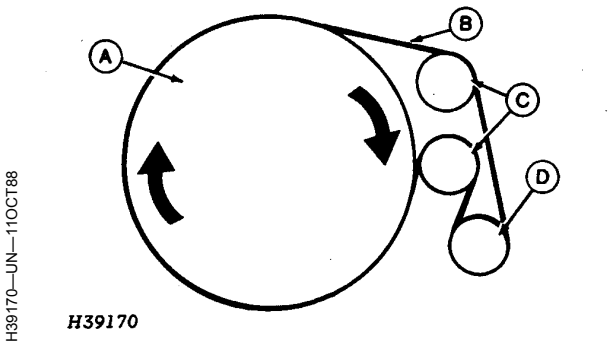


H95693—UN—15MAR10

OUO6075,00044E0-04-31JAN17-8/8

قشاط الشبك الدوار-مسار

A—الشبك الدوار
B—القشاط
C—أقراص دوراند
D—بكرة دفع



H39170—UN—11OCT88

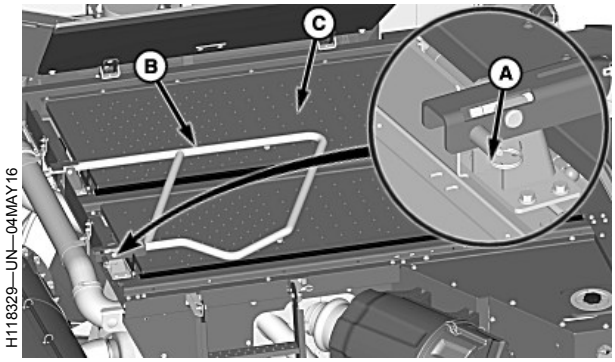
OUO6075,00006CE-04-05MAR10-1/1

استبدال—قشاط دفع الشبك الدوار (المرتبة 2/الدرجة II)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

قم بسحب مسمار الغلق السريع (A) وتدوير حاجز الاستناد اليدوي (B) إلى أعلى، إلى أن يتم تثبيت الحاجز في موقعه لفتح غطاء الوصول للفرازة (C).

A—مسمار الغلق السريع
B—الدرابزين
C—غطاء الوصول للفرازة

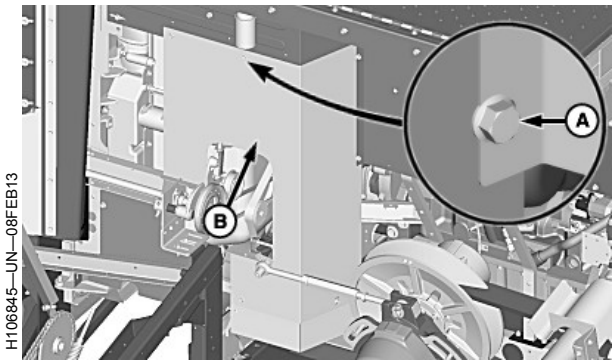


H118329—UN—04MAY16

OUO6075,00044E2-04-07DEC16-1/3

فك البراغي (A) والدرع (B).

A—براغي (مستعمل 7)
B—درع



H106845—UN—08FEB13

الجانب الأمامي من المحرك

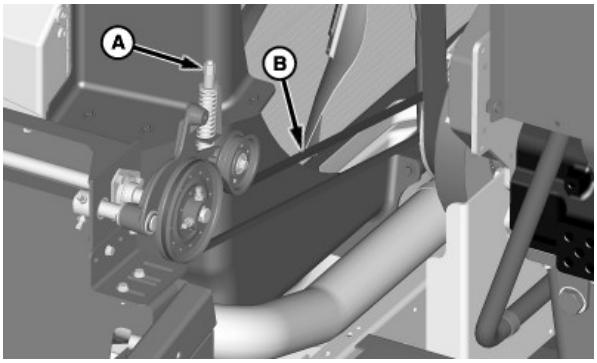
OUO6075,00044E2-04-07DEC16-2/3

التكملة على الصفحة القادمة

ارخي الصمولات (A) وفك قشاط دفع الشبك الدوار (B).

قم بتركيب قشاط الاستبدال وإحكام ربط الصمولات إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس وقاعدة درجة الصعود.

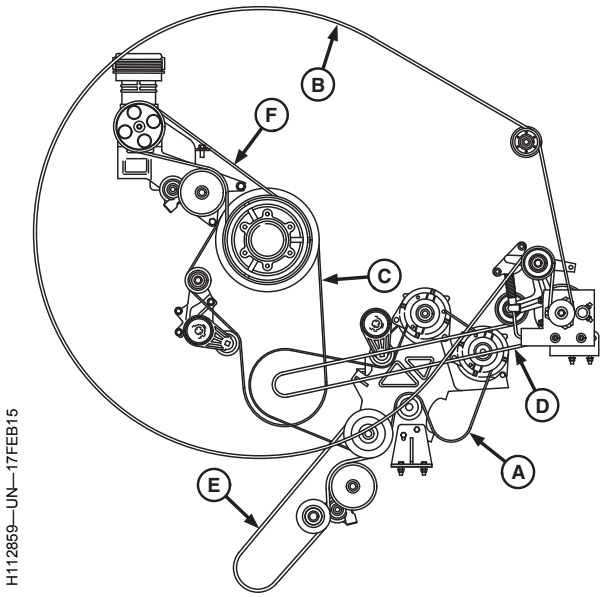
قم بتركيب الدرع الذي سبق أن تم فكه وأغلق غطاء الوصول للفرازة وقم بخفض حاجز الاستناد اليدوي.



A—الصمولات
B—قشاط دفع الشبك الدوار

OUO6075,00044E2-04-07DEC16-3/3

مسار—قشاط المحرك (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)



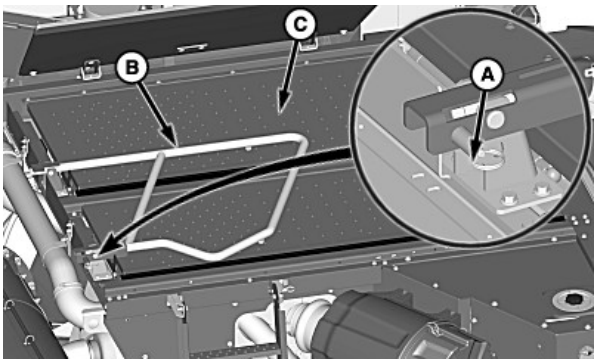
A—ضاغط مكيف الهواء، قشاط المولد
B—قشاط دفع الشبك الدوار، جانب الشبك
C—قشاط دفع المروحة
D—قشاط دفع الشبك الدوار، جانب المحرك
E—قشاط دفع مروحة الفراغ
F—قشاط ضاغط الهواء (إن وجد)

OUO6075,00043B8-04-07DEC16-1/1

استبدال—قشاط ضاغط/مولد المكيف (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

قم بسحب مسمار الغلق السريع (A) وتدوير حاجز الاستناد اليدوي (B) إلى أعلى، إلى أن يتم تثبيت الحاجز في موقعه لفتح غطاء الوصول للفرازة (C).



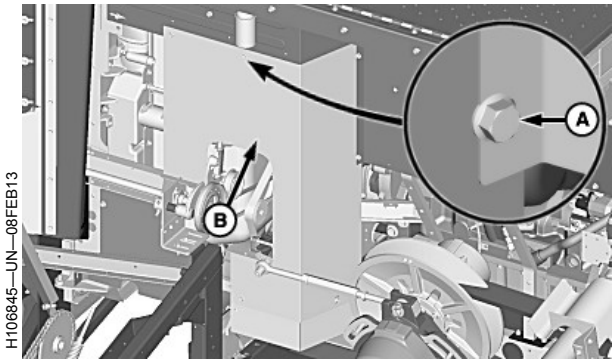
A—مسمار الغلق السريع
B—الدرابزين
C—غطاء الوصول للفرازة

OUO6075,00043BA-04-31JAN17-1/12

التكملة على الصفحة القادمة

فك البراغي (A) والدرع (B).

A—براغي (مستعمل 7) **B—درع**

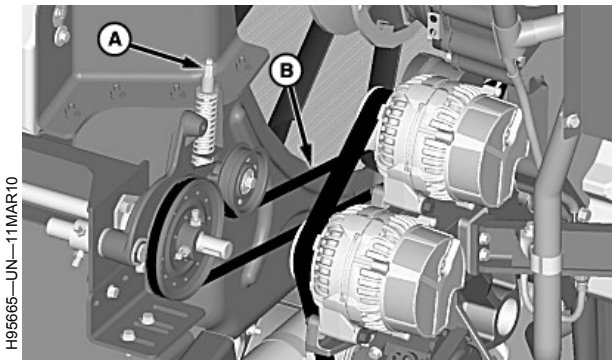


الجانب الأمامي من المحرك

OUO6075,00043BA-04-31JAN17-2/12

ارخي الصمولات (A) وفك قشاط دفع الشبك الدوار (B).

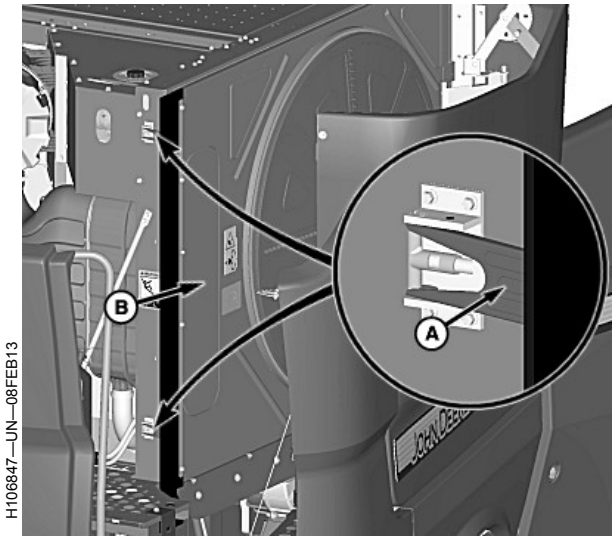
A—الصمولات **B—قشاط دفع الشبك الدوار**



OUO6075,00043BA-04-31JAN17-3/12

قم بسحب المزلاج (A) وافتح باب الشبك الدوار (B).

A—مزاليج **B—باب الشبك الدوار**



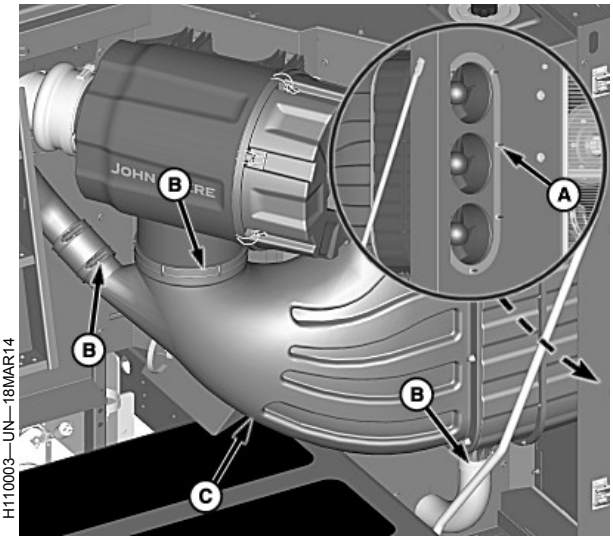
OUO6075,00043BA-04-31JAN17-4/12

التكملة على الصفحة القادمة

قم بفك الصمولات (A) وتحرير مشابك الخرطوم (B).

قم بوضع قناة الهواء (C) خارج المسار.

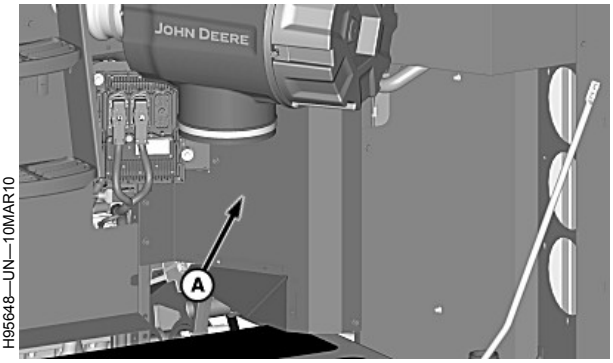
A—الصواميل (مستعمل 7)
B—المرابط
C—قناة الهواء



OUO6075,00043BA-04-31JAN17-5/12

فك الدرع (A).

A—درع



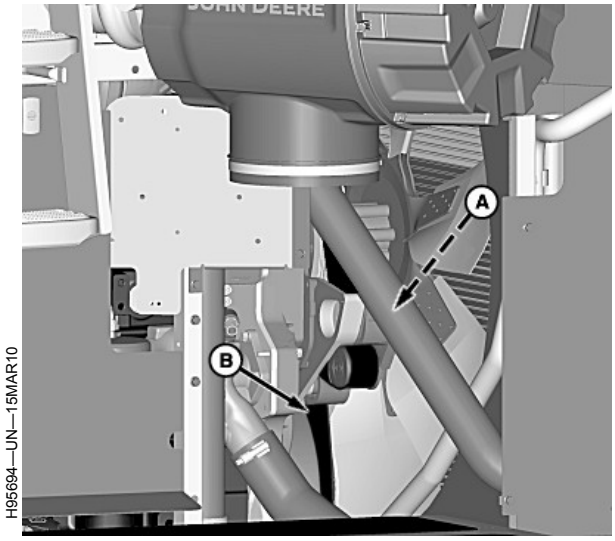
OUO6075,00043BA-04-31JAN17-6/12

التكملة على الصفحة القادمة

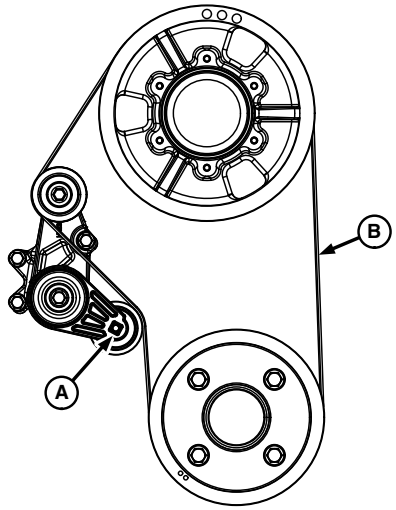
استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة شد القشاط من ذراع الموتر (A).

قم بفك القشاط (B) وتمريره أعلى ريش المروحة لإخراجه.

A—ذراع الموتر **B—قشاط المروحة**



H95694—UN—15MAR10



H99551—UN—06JAN11

تمديد قشاط المروحة

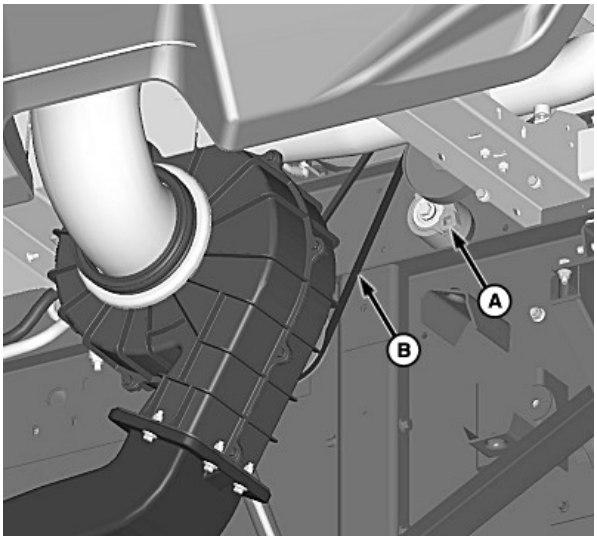
OUO6075,00043BA-04-31JAN17-7/12

التكملة على الصفحة القادمة

استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة شد القشاط من ذراع الموتر (A).

فك قشاط دفع مروحة التفريغ (B) الموجود أسفل المبرد (الراديياتور).

A—ذراع الموتر **B—قشاط دفع مروحة الفراغ**



H99550—UN—06JAN11

OUO6075,00043BA-04-31JAN17-8/12

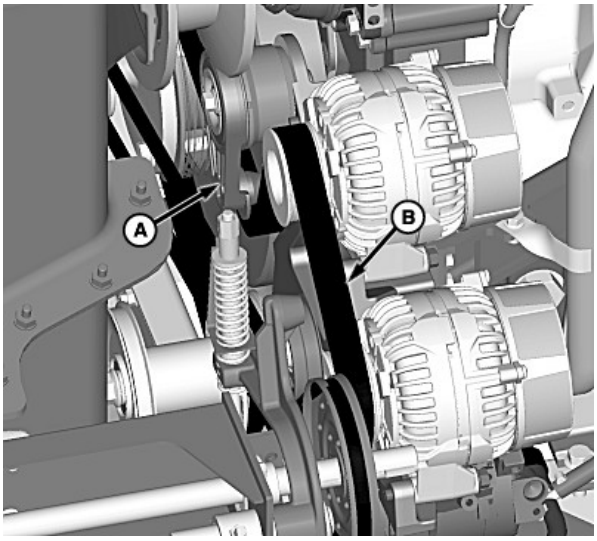
استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة شد القشاط من ذراع الموتر (A).

قم بفك القشاط (B) وتمريره أعلى ريش المروحة لإخراجه.

ركِّب القشاط البديل فوق ريش المروحة.

استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة شد القشاط من ذراع الموتر لتركيب قشاط بديل.

A—ذراع الموتر **B—القشاط**



H95661—UN—11MAR10

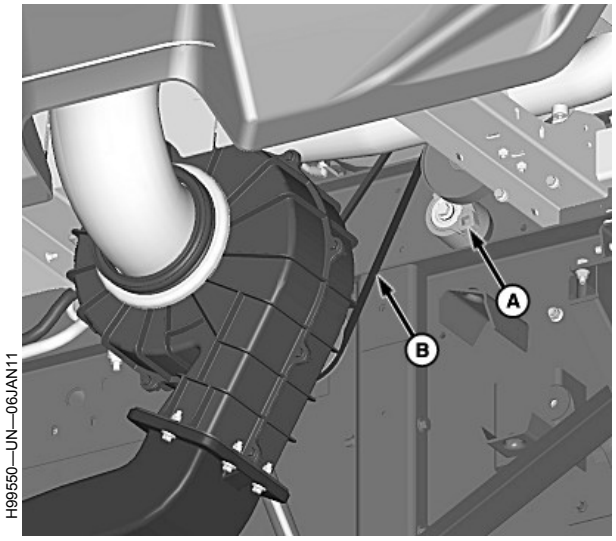
OUO6075,00043BA-04-31JAN17-9/12

التكملة على الصفحة القادمة

ركِّب قشاط دفع مروحة التفريغ (B).

استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة الشد من ذراع الموتر (A) لتركيب القشاط.

A—ذراع الموتر **B—قشاط دفع مروحة الفراغ**



H99550—UN—06JAN11

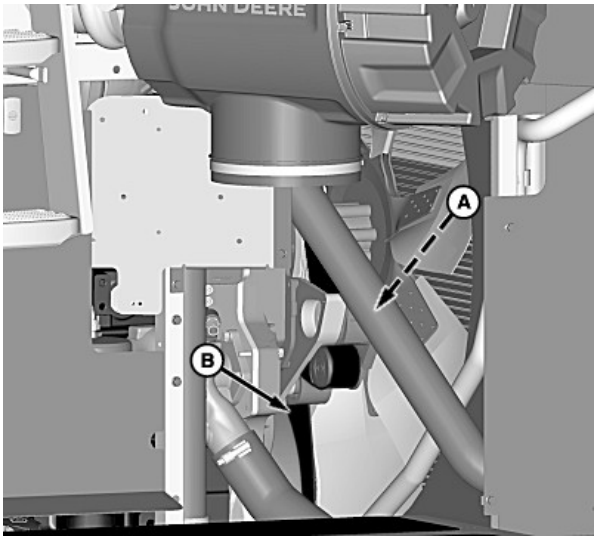
OUO6075,00043BA-04-31JAN17-10/12

التكملة على الصفحة القادمة

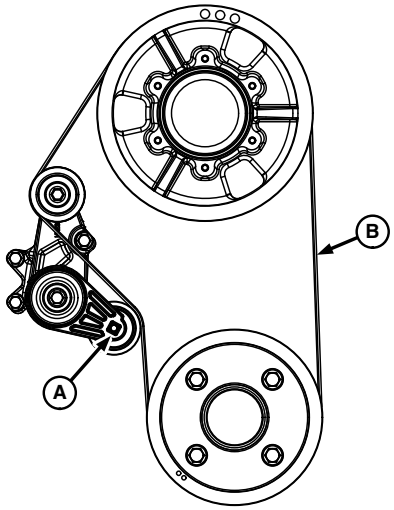
قم بتركيب القشاط (B) وتمريره فوق ريش المروحة.

استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة الشد من ذراع الموتر (A) لتركيب القشاط.

A—ذراع الموتر **B—قشاط المروحة**



H95694—UN—15MAR10



H99551—UN—06JAN11

تمديد قشاط المروحة

OUO6075,00043BA-04-31JAN17-11/12

قم بتركيب قشاط دفع الشبك الدوار (B).

أحكم ربط الصمولات (A) إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس و قاعدة درجة الصعود.

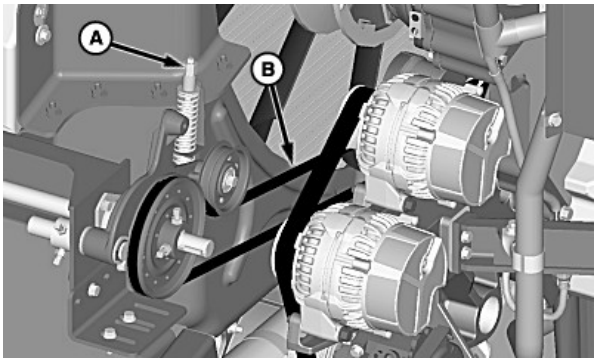
قم بتركيب الدرع الذي سبق أن تم فكه مسبقا (الجانب الأمامي).

أغلق غطاء الوصول للفرازة وقم بخفض حاجز الاستناد اليدوي.

قم بتركيب الدرع الذي سبق أن تم فكه مسبقا (الجانب الخلفي) وقناة الهواء.

أغلق باب الشبك الدوار و اقفله بالمزلاج.

A—الصمولات **B—قشاط دفع الشبك الدوار**



H95665—UN—11MAR10

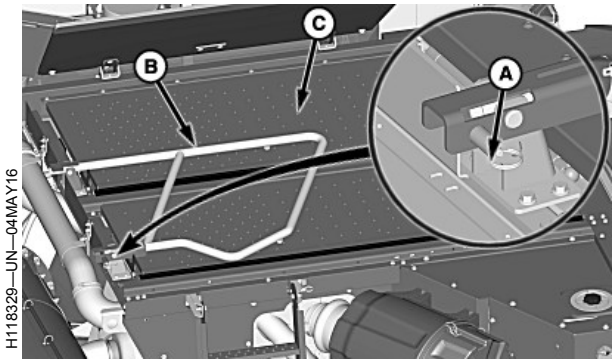
OUO6075,00043BA-04-31JAN17-12/12

استبدال—قشاط دفع الشبك الدوار (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

قم بسحب مسمار الغلق السريع (A) وتدوير حاجز الاستناد اليدوي (B) إلى أعلى، إلى أن يتم تثبيت الحاجز في موقعه لفتح غطاء الوصول للفرازة (C).

A—مسمار الغلق السريع
B—الدرابزين
C—غطاء الوصول للفرازة

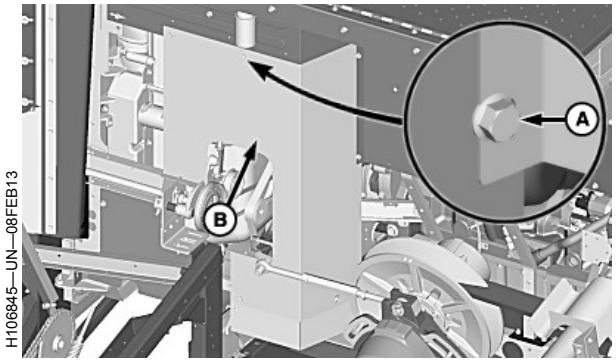


H118329—UN—04MAY16

OUO6075,00043BC-04-07DEC16-1/3

فك البراغي (A) والدرع (B).

A—براغي (مستعمل 7)
B—درع



H106845—UN—08FEB13

الجانب الأمامي من المحرك

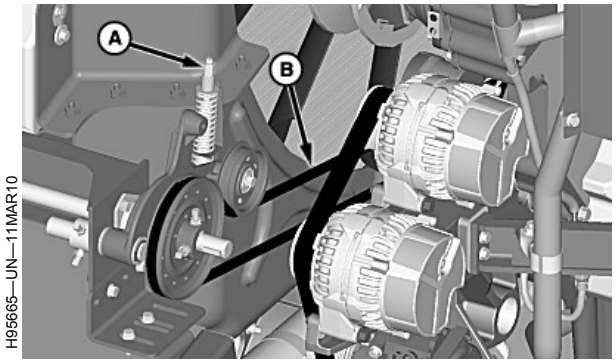
OUO6075,00043BC-04-07DEC16-2/3

ارخي الصمولات (A) وفك قشاط دفع الشبك الدوار (B).

قم بتركيب قشاط الاستبدال وإحكام ربط الصمولات إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس وقاعدة درجة الصعود.

قم بتركيب الدرع الذي سبق أن تم فكه وأغلق غطاء الوصول للفرازة وقم بخفض حاجز الاستناد اليدوي.

A—الصمولات
B—قشاط دفع الشبك الدوار



H95665—UN—11MAR10

OUO6075,00043BC-04-07DEC16-3/3

استبدال—قشاط دفع مروحة التفريغ (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)

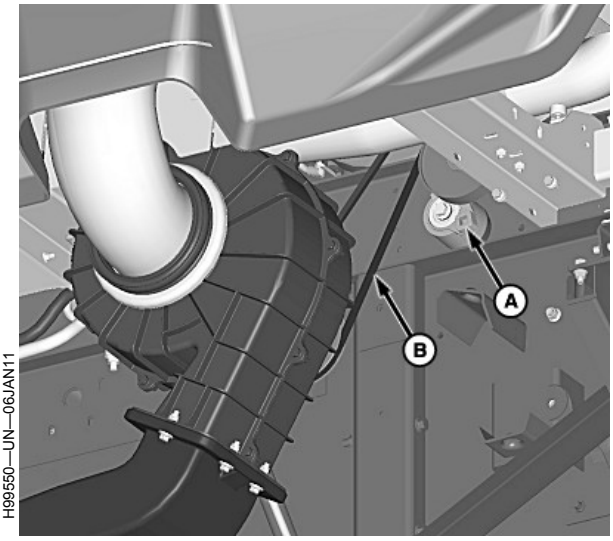
تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة شد القشاط من ذراع الموتر (A).

فك قشاط دفع مروحة التفريغ (B) الموجود أسفل المبرد (الراديياتور).

ركِّب قشاط دفع مروحة التفريغ البديل.

استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة الشد من ذراع الموتر لتركيب القشاط.



H99550—UN—06JAN11

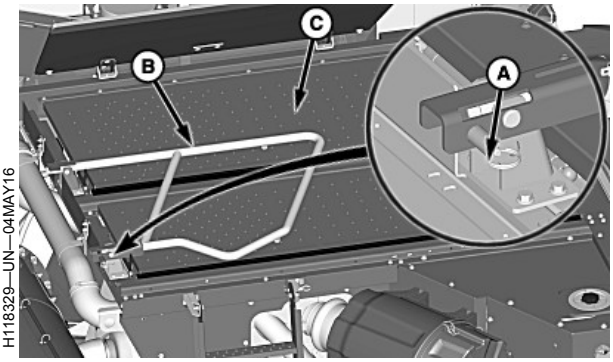
A—ذراع الموتر
B—قشاط دفع مروحة الفراغ

OUO6075,00043BE-04-07DEC16-1/1

استبدال—قشاط ضاغط الهواء (إن وجد) (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

1. قم بسحب مسمار الغلق السريع (A) وتدوير حاجز الاستناد اليدوي (B) إلى أعلى، إلى أن يتم تثبيت الحاجز في موقعه لفتح غطاء الوصول للفرازة (C).

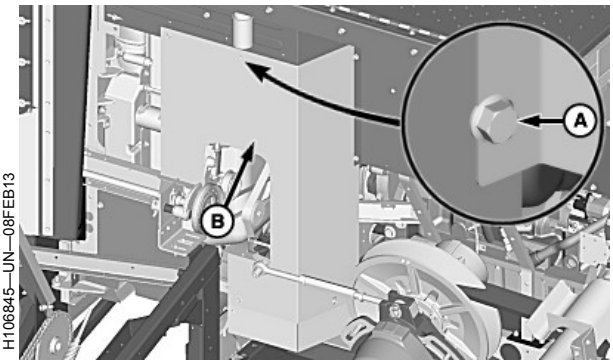


H118329—UN—04MAY16

A—مسمار الغلق السريع
B—الدرابزين
C—غطاء الوصول للفرازة

OUO6075,00043C2-04-21DEC16-1/8

2. فك البراغي (A) والدرع (B).



H106845—UN—08FEB13

الجانب الأمامي من المحرك

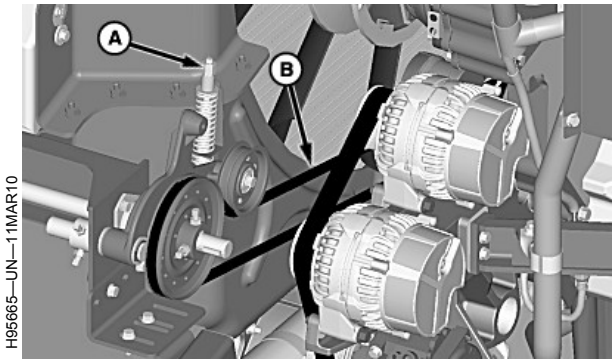
A—براغي (مستعمل 7)
B—درع

OUO6075,00043C2-04-21DEC16-2/8

التكملة على الصفحة القادمة

3. ارخي الصمولات (A) وفك قشاط دفع الشبك الدوار (B).

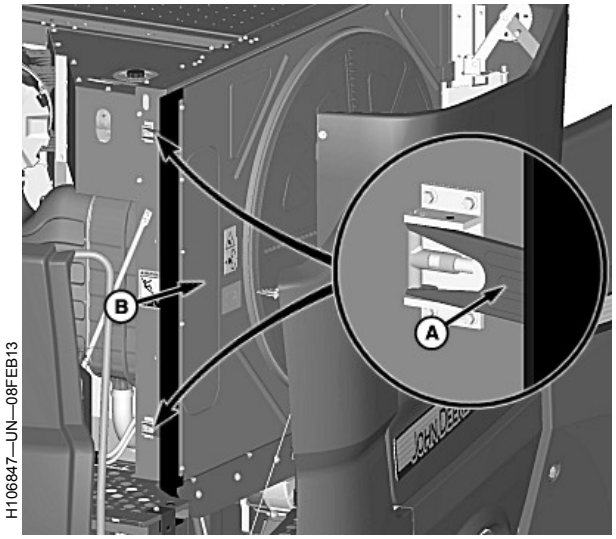
A—الصمولات **B—قشاط دفع الشبك الدوار**



OUO6075,00043C2-04-21DEC16-3/8

4. قم بسحب المزلاج (A) وافتح باب الشبك الدوار (B).

A—مزاليج **B—باب الشبك الدوار**

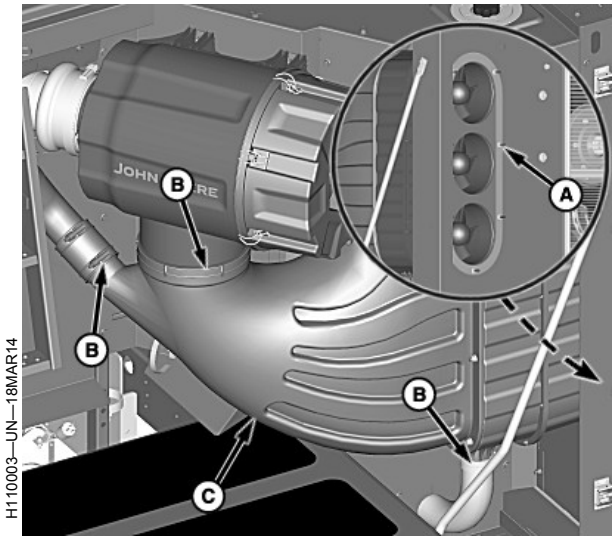


OUO6075,00043C2-04-21DEC16-4/8

5. قم بفك الصمولات (A) وتحرير مشابك الخرطوم (B).

6. قم بوضع قناة الهواء (C) خارج المسار.

A—الصواميل (مستعمل 7) **C—قناة الهواء**
B—المرابط

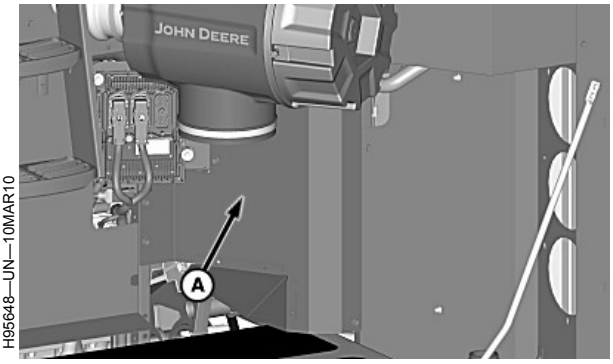


OUO6075,00043C2-04-21DEC16-5/8

التكملة على الصفحة القادمة

7. فك الدرع (A).

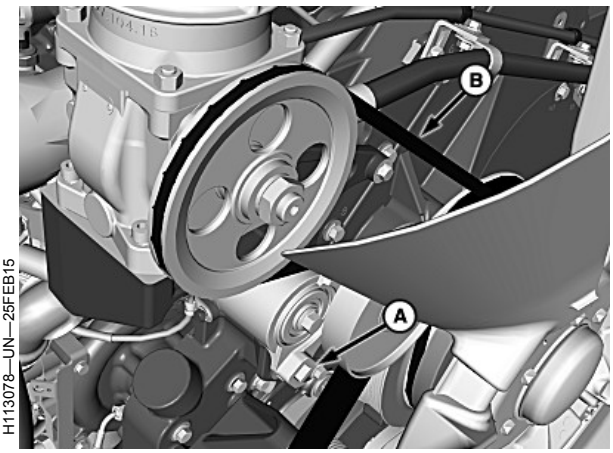
A—درع



OUO6075,00043C2-04-21DEC16-6/8

8. استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة شد القشاط من ذراع الموتر (A).
9. قم بفك القشاط (B) وتمريره أعلى ريش المروحة لإخراجه.
10. ركِّب القشاط البديل فوق ريش المروحة.
11. استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة شد القشاط من ذراع الموتر لتركيب قشاط بديل.

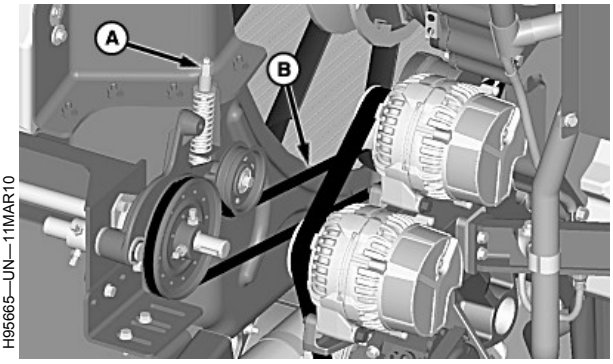
A—ذراع الموتر **B—القشاط**



OUO6075,00043C2-04-21DEC16-7/8

12. قم بتركيب قشاط دفع الشبك الدوار (B).
13. أحكم ربط الصمولات (A) إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس و قاعدة درجة الصعود.
14. قم بتركيب الدرع الذي سبق أن تم فكه مسبقا (الجانب الأمامي).
15. أغلق غطاء الوصول للفرازة وقم بخفض حاجز الاستناد اليدوي.
16. قم بتركيب الدرع الذي سبق أن تم فكه مسبقا (الجانب الخلفي) وقناة الهواء.
17. أغلق باب الشبك الدوار و اقفله بالمزلاج.

A—الصمولات **B—قشاط دفع الشبك الدوار**



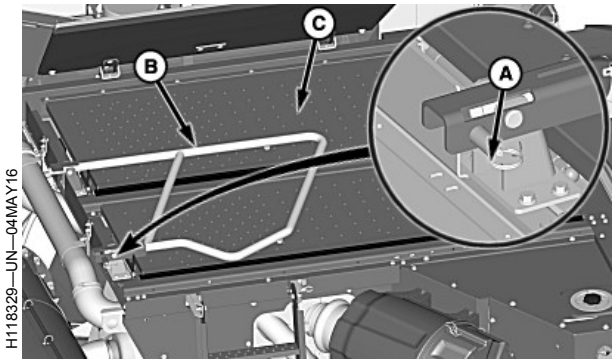
OUO6075,00043C2-04-21DEC16-8/8

استبدال—قشاط دفع المروحة (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

قم بسحب مسمار الغلق السريع (A) وتدوير حاجز الاستناد اليدوي (B) إلى أعلى، إلى أن يتم تثبيت الحاجز في موقعه لفتح غطاء الوصول للفرازة (C).

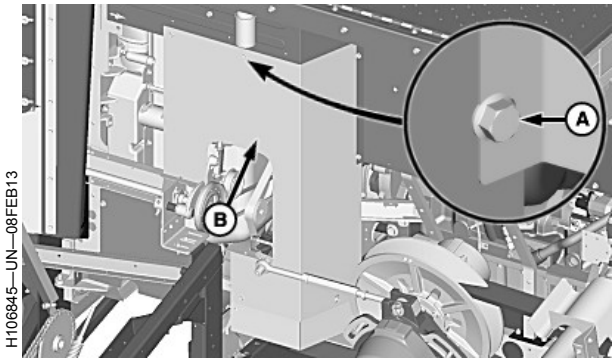
A—مسمار الغلق السريع
B—الدرابزين
C—غطاء الوصول للفرازة



OUO6075,00043C3-04-31JAN17-1/8

فك البراغي (A) والدرع (B).

A—براغي (مستعمل 7)
B—درع

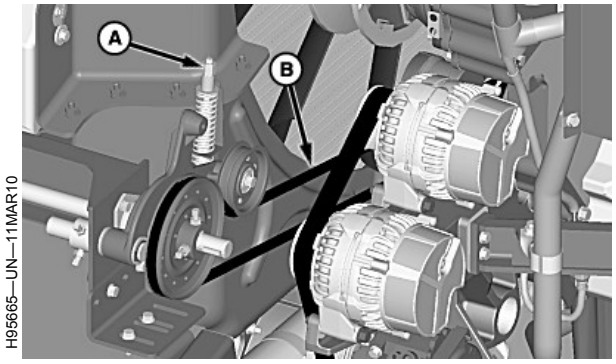


الجانب الأمامي من المحرك

OUO6075,00043C3-04-31JAN17-2/8

ارخي الصمولات (A) وفك قشاط دفع الشبك الدوار (B).

A—الصمولات
B—قشاط دفع الشبك الدوار

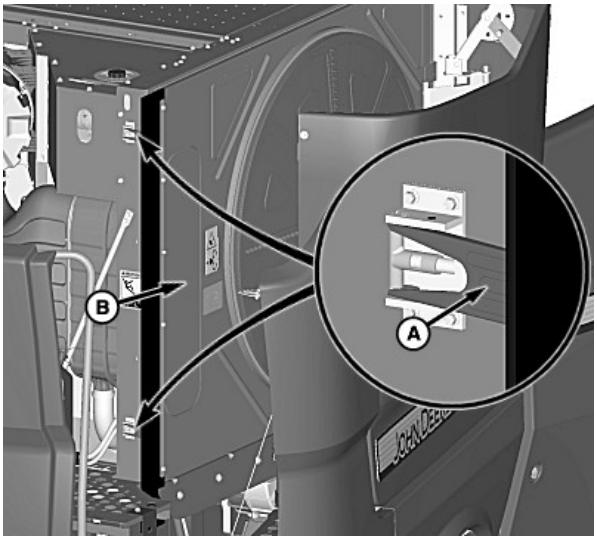


OUO6075,00043C3-04-31JAN17-3/8

التكملة على الصفحة القادمة

قم بسحب المزلاج (A) وافتح باب الشبك الدوار (B).

A—مزاليج
B—باب الشبك الدوار

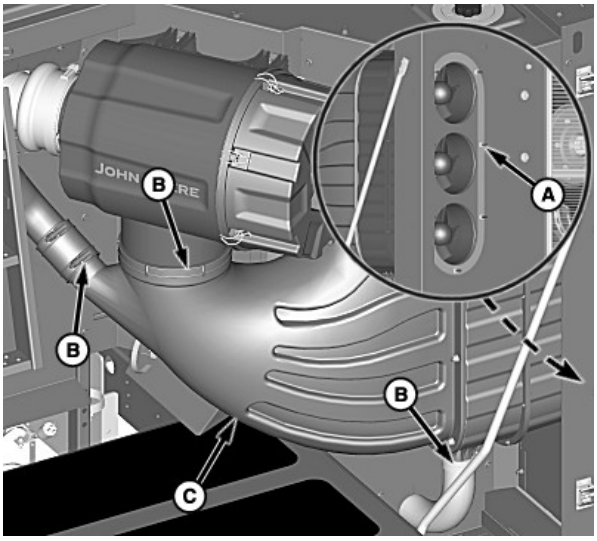


OUO6075,00043C3-04-31JAN17-4/8

قم بفك الصمولات (A) وتحرير مشابك الخرطوم (B).

قم بوضع قناة الهواء (C) خارج المسار.

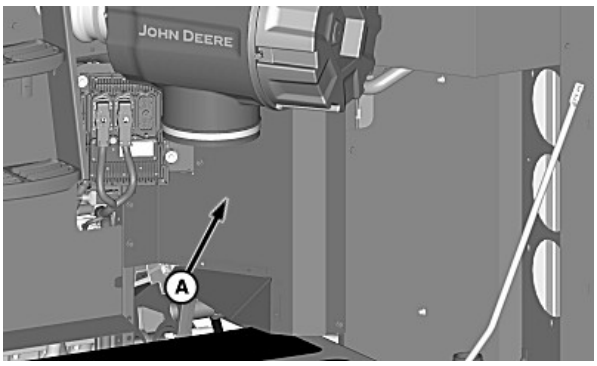
A—الصواميل (مستعمل 7)
B—المرابط
C—قناة الهواء



OUO6075,00043C3-04-31JAN17-5/8

فك الدرع (A).

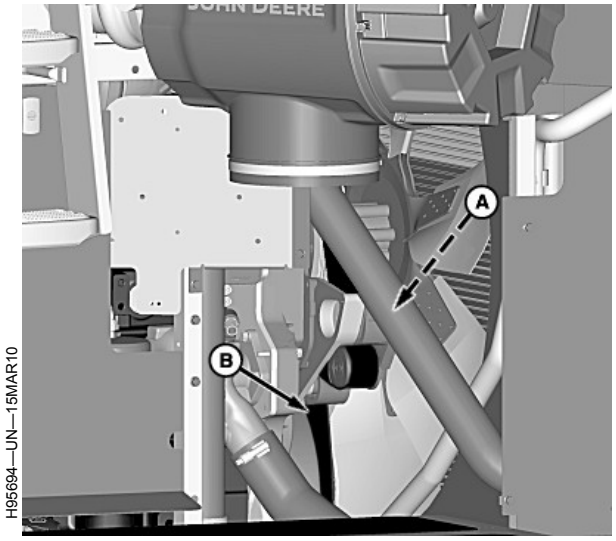
A—درع



OUO6075,00043C3-04-31JAN17-6/8

التكملة على الصفحة القادمة

ملاحظة: يجب فك قشاط ضاغط الهواء لاستبداله بقشاط المروحة. انظر استبدال—قشاط ضاغط الهواء (إن وجد) (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV) لمزيد من المعلومات.



H95694—UN—15MAR10

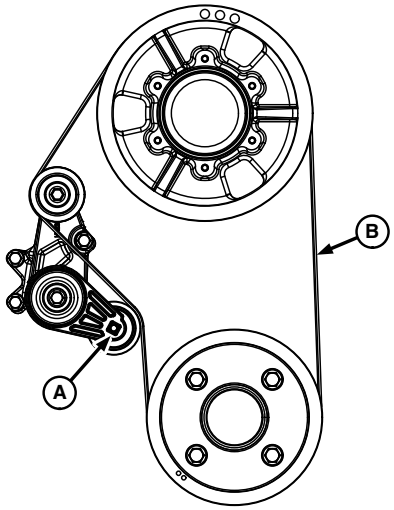
استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة شد القشاط من ذراع الموتر (A).

قم بفك القشاط (B) وتمريره أعلى ريش المروحة لإخراجه.

ركِّب القشاط البديل فوق ريش المروحة.

استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة شد القشاط من ذراع الموتر لتركيب قشاط بديل.

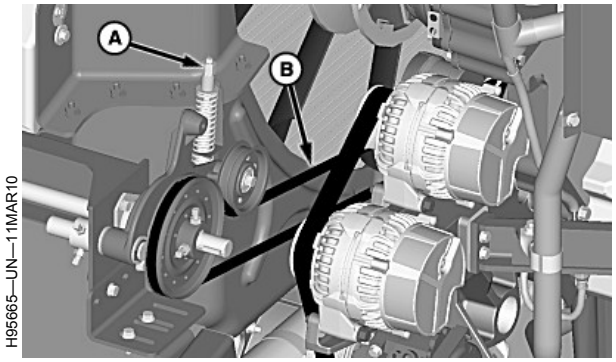
A—ذراع الموتر **B—قشاط المروحة**



H99551—UN—06JAN11

تمديد قشاط المروحة

OUO6075,00043C3-04-31JAN17-7/8



H95665—UN—11MAR10

قم بتركيب قشاط دفع الشبك الدوار (B).

أحكم ربط الصمولات (A) إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس و قاعدة درجة الصعود.

قم بتركيب الدرع الذي سبق أن تم فكه مسبقا (الجانب الأمامي).

أغلق غطاء الوصول للفرازة وقم بخفض حاجز الاستناد اليدوي.

قم بتركيب الدرع الذي سبق أن تم فكه مسبقا (الجانب الخلفي) وقناة الهواء.

أغلق باب الشبك الدوار و اقفله بالمزلاج.

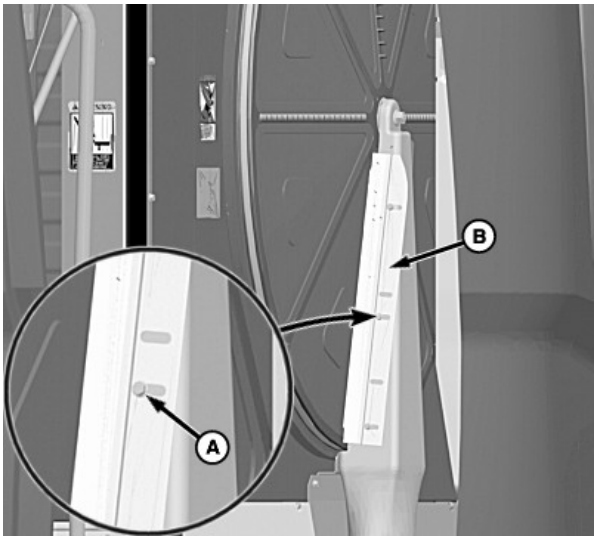
A—الصمولات **B—قشاط دفع الشبك الدوار**

OUO6075,00043C3-04-31JAN17-8/8

ضبط - فرشاة الشبك الدوار

ارخي البراغي (A) وضبط الفرشاة (B) إذا لزم الأمر للتخلص من رواسب المحصول.

A—براغي **B—الفرشاة**



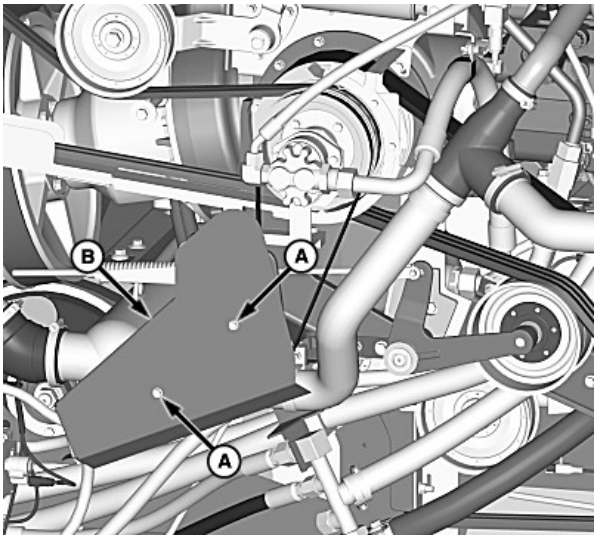
OUO6075,00005A0-04-16FEB10-1/1

استبدال حزام إدارة بقايا المحرك (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV)

تنبيه: اطفئ المحرك، شد مكبح الوقوف واسحب مفتاح التشغيل.

فك البراغي (A) والدرع (B).

A—براغي غطاء **B—درع**



OUO6075,000472A-04-25APR17-1/2

التكملة على الصفحة القادمة

قم بفك البراغي (A) وقم بتدعيم مجموعة المضخة لإخراجها من المسار.

قم بفك القشاط وبتركيبه بالترتيب العكسي.

قم بمحاذاة مجموعة المضخة مع البكرة وشد البراغي حسب قيم المواصفات.

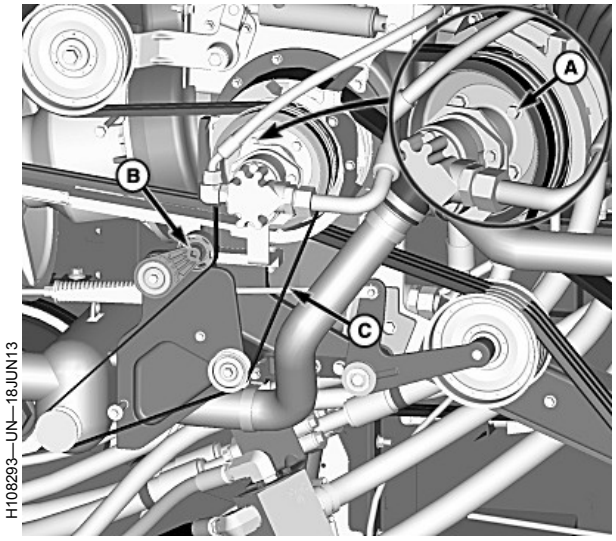
المواصفات

براغي—العزم. . . . . 80 نيوتن متر (59 رطل-قدم)

استخدم شريط القاطع لتخفيف قوة الشد من ذراع الموتر (B) لفك قشاط إدارة مخلفات المحرك (C).

قم بتركيب الدرع مع الاحتفاظ بالبراغي.

A—براغي غطاء
B—ذراع الموتر
C—قشاط إدارة بقايا المحرك



H108293—UN—18JUN13

OUO6075,000472A-04-25APR17-2/2

بيت المغذي

الأعراض	المشكلة	الحل
معدل التغذية بالمحصول غير مستو للمحرك الدوار.	حلزون الرأس عالية للغاية.	قم بضبط الحلزون للأسفل وللوراء. انظر دليل استعمال السائق لرأس الحصادة.
	تكوّن الحبوب على شريط القطع.	قم بإنزال البكرة واضبط الوضعين اللاحق والسابق على أقرب ما يمكن من شريط القطع والحلزون. انظر تعليمات تشغيل المنصة.
	أذرع الأسطوانة محنية للأعلى إلى الجدار الجانبي على أحد الجوانب.	ارخي السلسلة وشدها مرة أخرى. قم بفرد الأجزاء المجدولة أو استبدلها.
	سلسلة حامل المغذي ضيقة للغاية وترفع الأسطوانة لأعلى.	قم بضبط سلسلة الحمل إلى وضع الشد الصحيح.
	قشاط دفع الرأس ينزلق.	يجب أن يتم تحرير ترس الوضع المحايد المحمل بالزنبرك وإحكامه ضد القشاط.
	الحلزون بعيدة للغاية عن العازل.	قم بضبط الحلزون إلى الوراء للعازل. انظر دليل استعمال السائق لرأس الحصادة.
	سلسلة دفع حامل المغذي ليست موصلة بالترس الصحيح.	قم بوضع السلسلة على الترس الصحيح.
	حامل المغذي يبدأ عمله محدثًا صوتا انفجاريا.	قم بفرد الأجزاء المجدولة أو استبدلها.
	تكوّن اتساخات وتكومات على قاعدة بيت المغذي.	قم بتنظيف القاعدة.
	توجد مسافة كبيرة للغاية تفصل بين حلزون القاعدة والاسطوانة الأمامية لبيت المغذي.	قم بإضافة الروابط لسلسلة بيت المغذي.
الرأس أو البكرة لا ترتفع بشكل صحيح	هواء في النظام الهيدروليكي.	شدّ المشابك في الخطوط أو الخراطيم التي بها تسرب. قم بتنفيس نظام رفع البكرة. انظر تعليمات تشغيل المنصة.

OUO6075,0000B5B-04-02MAR11-1/1

الفرازة

الأعراض	المشكلة	الحل
تمور أو فرط تحميل الفرازة.	قشاط الدفع المتغير للفرازة المفرد المسنن يتحرك ببطء.	اضبط فراغ البكرة.
	سرعة الفرازة منخفضة للغاية بالنسبة للمحصول.	قم بزيادة سرعة الفرازة.
التغذية الارتجاعية لمحفز التغذية.	سرعة الفرازة منخفضة للغاية بالنسبة للمحصول.	قم بزيادة سرعة الفرازة.
	سرعة المحفز في وضع السرعة البطيئة.	غير سرعة المحفز إلى وضع السرعة العالية.
الحبوب لا يتم درسها.	سرعة الفرازة منخفضة للغاية بالنسبة للمحصول.	زد سرعة الفرازة بمعدلات تتراوح من 50—100 لفة/دقيقة. بعد القيام بضبط سرعة الفرازة فقم بفحص مدى جودة الحبوب.
	مسافة السطح المقعر عريض للغاية.	ضيق مسافة الدراسة بمعدلات 5—10 مم. بعد القيام بضبط خلوص الدرس فقم بفحص مدى جودة الحبوب.
	مسافة السطح المقعر غير متساوية من المقدمة إلى المؤخرة.	قم بالضبط وفقا للمواصفات. انظر ضبط مستوى التقعر في الجزء الخاص بالفرازة للحصول على مزيد من المعلومات.
	لا يتم إدخال قدر كاف من مادة المحصول في الحصادة للقيام بالحصد.	زود السرعة الأرضية.
الكثير جدا من الحبوب المكسرة في الخزان.	سرعة الفرازة كبيرة للغاية بالنسبة للمحصول.	قم بتقليل سرعة الفرازة بمعدلات زيادة تصل إلى 10 لفات في الدقيقة.
	مسافة السطح المقعر ضيق للغاية.	افتح مسافة الدراسة بتدريج مقداره 2 ملم.
	سرعة مضرب التغذية كبيرة للغاية بالنسبة للمحصول.	قم بتقليل سرعة محفز التغذية من خلال النقل إلى وضع السرعة المنخفضة.
	كمية مفرطة من الحبوب في القمامة.	افتح المنخل بمسافة تصل إلى 2 ملم لتقليل القمامة المتكونة.
	لا يتم إدخال قدر كاف من مادة المحصول في الماكينة.	زود السرعة الأرضية.
	تم ضبط وضع السطح المقعر لنظام القمامة الشغال (إذا كان موجودا) بشكل غير صحيح.	قم بضبط وضع السطح المقعر لنظام القمامة الشغال بشكل صحيح. انظر الجزء الخاص بإعدادات المحصول للحصول على مزيد من المعلومات.
معدل الفقدان في الحبوب بالفرازة	الحمل مفرط على الفرازة بسبب عدم اكتمال دراسة الحبوب أو التأخر في عملية الدراسة في السطح المقعر.	قم بتقليل المسافة بين الفرازة والسطح المقعر و/أو زيادة سرعة الفرازة لزيادة عملية دراسة الحبوب.
	أغطية الفرازة مركبة.	انظر الجزء الخاص بإعدادات المحصول للحصول على مزيد من المعلومات.

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,00046A1-04-21MAR17-1/3

الأعراض	المشكلة	الحل
		قم بفك الأغطية لزيادة المنطقة المفتوحة بينما يتم الحفاظ على حمل الحذاء غير المستوي.
	شفرات غطاء أعلى الفرازة (إذا كانت موجودة) في وضعية متقدمة.	قم بتحريك الشفرات إلى الوضع المعياري. انظر مساعدة التطبيق إدارة المخلفات أو منصة السائق لمزيد من المعلومات.
خزان الحبوب متسخ (رؤوس غير مدروسة).	الفرازة لا يقوم بالدراسة بالقدر الكافي.	زد سرعة الفرازة بمعدلات تتراوح من 50—100 لفة/دقيقة.
		قم بتقليل مسافة دراسة الحبوب بمعدلات تصل إلى 2 ملم.
		قم بفحص مستوى التقعر. انظر ضبط مستوى التقعر في الجزء الخاص بالفرازة للحصول على مزيد من المعلومات.
		ماكينات نظام القمامة الشغال: ركِّب أغطية التقعر في مستوى التقعر الأول.
		ماكينات نظام المخلفات غير النشط: ركِّب أغطية التقعر في مستوى التقعر الثاني.
		أضف قواطع التقعر إلى مستوى التقعر الأول.
	تم ضبط وضع السطح المقعر لنظام القمامة الشغال (إذا كان موجودا) بشكل غير صحيح.	تأكد من أن وضع السطح المقعر لنظام القمامة الشغال صحيحا بالنسبة للمحصول الذي تم حصاده.
		قم بفحص وضع السطح المقعر لنظام القمامة الشغال في الوضع الصحيح "صفر". ضبط أشرطة المقشرة وأشرطة اهتراء نظام القمامة في الجزء الخاص بالفرازة للحصول على مزيد من المعلومات.
خزان الحبوب متسخ (على الأغلب قشور).	سرعة المروحة بطيئة جدا.	زود سرعة المروحة.
	باب محول محصول نظام البقايا في وضع غير صحيح.	تأكد من أن وضع الباب متوافق مع المحصول المراد حصده.
خزان الحبوب المتسخة (قطع ذرة صغيرة).	قطع ذرة مكسورة في خزان الحبوب.	*ملاحظة: يتعين أن يتم استخدام المباعدات مع الحبوب وفول الصويا فقط. قم بفك المباعدات من كل المحاصيل.*
		قم بتركيب مباعدات مشبك الفرازة.

التكملة على الصفحة القادمة

الأعراض	المشكلة	الحل
	افحص مسافة دراسة الحبوب. إذا كانت المسافة أقل من قطر العرنوس السلت،يمكن أن يتسبب المحرك الدوار في كسر العرنوس.	*ملاحظة: حى يمكن تفعيل ماكينة نظام القمامة فإن المباعدات لا يتعين أن يتم تركيبها في المشبك الرابع.* قم بتركيب مباعدات مشبك الفرازة.
بعناصر القشارة/ المنخل متضررة.	باب محول المحصول في وضع غير صحيح.	تأكد من أن وضع الباب متوافق مع المحصول المراد حصده.
معدل فقدان الحبوب أعلى من حذاء التنظيف.	مسافة غير صحيح للقشارة/ المنخل.	قم بفحص ومعايرة مسافة للقشارة/ المنخل.
	التوزيع غير الصحيح للقشور/الحبوب على حذاء التنظيف.	قم بضبط صفوف مشابك الفرازة ومقسمات مرقد الحلزون إذا استدعى الأمر ذلك. انظر إجراء إيقاف التشغيل في قسم إعدادات المحصول لمزيد من المعلومات.
™VisionTrak نظام مراقبة الأداء لا يقرأ.	يزداد فاقد الحبوب من حذاء التنظيف عند معدل التغذية المنخفض.	خفف سرعة دوران المروحة.
	يزداد فاقد الحبوب من حذاء التنظيف عند معدل التغذية المرتفع.	افتح القشارة.
		زود سرعة المروحة.
	لم تتم قراءة الحساس.	قم بفحص إعدادات استشعار المحصول.
		قم بالفحص للتحقق من أن الحساسات موصلة.
		قم بالفحص للتحقق من أن الحساسات ليست مسدودة بفعل مادة المحصول.
جودة القش غير مرغوبة.	التعامل مع الكمية المفرطة من مادة المحصول.	قم بتقليل سرعة محرك الدوران وزيادة مسافة الدراسة لزيادة جودة القش وموازنة أداء عملية دراسة الحبوب.
		قم بتقليل سرعة معالجة مادة المحصول (بيت المغذي ومحفز التغذية) لموازنة جودة القش وتحسين معدل أداء معالجة مادة المحصول.
		قم بتقديم شفرات الغطاء العلوي للفرازة (إذا كانت موجودة). انظر مساعدة التطبيق إدارة المخلفات أو منصة السائق لمزيد من المعلومات.

VisionTrak هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,00046A1-04-21MAR17-3/3

وحدة الدفع الأرضي الهيدروستاتيكي

الأعراض	المشكلة	الحل
لن يتحرك ذراع اختيار نطاق السرعة في الاتجاه المعاكس (الماكينات غير المزودة بنظام-ProDrive™).	الأجزاء الملوية أو المكسورة في وصلات التحكم.	اصلحها، أو بدلها حسب الضرورة.
ربط الوصلات الماكينات غير المزودة بنظام-ProDrive™).	الوصلات الكروية المتجمدة أو المهترئة المثبتة على كابل التحكم.	شحمها أو بدلها.
	عمود الكرنك يرن أو الوصلات متمحورة.	شحمها أو بدلها.
	كابل التحكم مثني أو متجمد.	قم بالتبديل إذا لزم الأمر.
النظام يسخن زيادة.	مبرد الزيت أو الرديوتر مسدود.	قم بنفخ الهواء خلال المركز وقم بالتنظيف.
	تسرب في تدفق زيت الضغط.	راجع وكيل John Deere.
	قشاط مروحة المحرك ينزلق أو مقطوع.	قم بالفحص للتحقق من تعرض القشاط للتآكل أو الكسر.
	مصفاة الزيت مسدودة.	غيّر المصفاة.
	تم تجاوز ضغط صمام التنفيس.	غير الغيار إلى غيار أدنى.
	صمام التنفيس عالق مغلق.	راجع وكيل John Deere.
	يفشل صمام التجاوز في الإغلاق.	راجع وكيل John Deere.
فقدان زيت عالي.	ارخي الوصلات أو خطوط الهيدروليك أو خراطيم أو الحلقات المستديرة المتسربة.	شدّ الوصلات أو استبدال الخطوط أو الخراطيم أو الحلقات المستديرة المتضررة.
	تسرب الزيت إلى علبة تروس المحرك الرئيسي (الماكينات غير المزودة بنظام-ProDrive™).	قم باستبدال حلقة إحكام عمود الضخ الهيدروستاتيكي.
	تسرب الزيت إلى علبة تروس المحرك الرئيسي (الماكينات المزودة بنظام-ProDrive™.	قم باستبدال حلقة إحكام عمود الضخ الهيدروستاتيكي أو حلقات إحكام مكبح الوقوف في مجموعة النقل، راجع وكيل John Deere المعتمد.
	سدادات المضخة الثلاثية المهترئة أو التالفة (الماكينات غير المزودة بنظام-ProDrive™).	افحص فجوات المضخة الثلاثية الموجودة بين مضخة مجموعة الصمامات و مضخة المقود. كلا فجوتي الضخ يتعين ألا تكون محتوية على زيوت. في حالة العثور على زيت بين أقسام فجوات المضخة، استبدل سدادات عمود المضخة المثبتة على مضخة مجموعة الصمامات و مضخة المقود قبل استبدال كلتا المضختين.

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,00046A2-04-28MAR17-1/3

الأعراض	المشكلة	الحل
	حلقات إحكام الضخ المربعة المتآكلة أو المتضررة (ماكينات مزودة بنظام (™ProDrive.	افحص فجوات المضخة الرباعية الموجودة بين مضخة مجموعة الصمامات و مضخة التغذية بالشحمة المزودة بنظام ™ProDrive. كلا فجوتي الضخ يتعين ألا تكون محتوية على زيوت. في حالة العثور على زيت بين أقسام فجوات المضخة، استبدل سدادات عمود المضخة المثبتة على مضخة مجموعة الصمامات و مضخة الشحمة المزودة بنظام ™ProDrive قبل استبدال كلتا المضختين.
الماكينة لن تتحرك إلى الأمام أو الخلف.	نقل الحركة خارج الترس (الماكينات غير المزودة بنظام-(™ProDrive.	قم بترحيل مجموعة النقل.
	النظام يكتشف وجود أعطال في الدفع الأرضي (ماكينات بنظام (™ProDrive.	راجع وكيل John Deere.
	انخفاض في الزيت.	تأكد من التسريب والصحة. املأ الخزان.
	تسرب هواء في النظام.	شد الوصلات.
	وصلات التحكم مكسورة أو مرتخية (الماكينات غير المزودة بنظام-(™ProDrive.	شد الوصلات المرخية أو بدلها عند الضرورة.
	تسريب في الضغط أو التدفق.	راجع وكيل John Deere.
	المصفاة مسدودة.	غيّر المصفاة.
	تجاوز الحد الأقصى لإعدادات ضغط التشغيل (الماكينات غير المزودة بنظام-(™ProDrive.	غير الغيار إلى غيار أدنى.
	فرط ضبط ضغط التشغيل الأقصى (ماكينات مزودة بنظام (™ProDrive.	راجع وكيل John Deere.
	نظام الدفع غير قادر على بناء الضغط.	راجع وكيل John Deere.
	صمام التنفيس مفتوح.	راجع وكيل John Deere.
سرعة السير الأرضية غير منتظمة.	الزيت منخفض.	تأكد من التسريب والصحة. املأ الخزان.
	المصفاة مسدودة.	قم بتبديل مصفاة الشحن الهيدروستاتيكي.
	تجاوز الحد الأقصى لإعدادات ضغط التشغيل (الماكينات غير المزودة بنظام-(™ProDrive.	انتقل إلى ترس أصغر أو قم بتوصيل وحدة الدفع الرباعي.
	فرط ضبط ضغط التشغيل الأقصى (ماكينات مزودة بنظام (™ProDrive.	راجع وكيل John Deere.
	الذراع متعدد الوظائف يزحف إلى الوضع المحايد.	راجع وكيل John Deere.

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,00046A2-04-28MAR17-2/3

الأعراض	المشكلة	الحل
	لا يتمكن النظام من المحافظة على الضغط.	راجع وكيل John Deere.
لن تتوقف الماكينة عندما يكون ذراع اختيار نطاق السرعة في الوضع محايد (الماكينات غير المزودة بنظام-(™ProDrive.	كابل التحكم غير مضبوط.	اضبط الكابل في وضع النيوترال.
تسرب في الطاقة أو فقدانها. الماكينة لا تستجيب لذراع اختيار نطاق السرعة.	انخفاض في الزيت.	تأكد من التسريب والصحة. املأ الخزان.
	المصفاة مسدودة.	قم بتبديل مصفاة الشحن الهيدروستاتيكي.
	تسريب في الضغط أو التدفق.	راجع وكيل John Deere.
	مصفاة الوقود متسخة.	غيّر مصفاة الوقود.
	يوجد ماء في طاسة الفاصل.	قم بتصريف الماء من طاسة الفاصل.
	نظام الدفع غير قادر على بناء الضغط أو الاحتفاظ به.	راجع وكيل John Deere.
	النظام يكتشف وجود أعطال في الدفع الأرضي.	راجع وكيل John Deere.

ProDrive هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,00046A2-04-28MAR17-3/3

نظام الدفع بأربع عجلات (اختياري)

الأعراض	المشكلة	الحل
لن تتحرك الماكينة عندما يكون نظام الدفع بأربع عجلات موصلا.	إحدى أو كلتا العجلتين الخلفيتين في وضع انحراف.	زد تدفق المضخة الهيدروستاتيكية بتحريك الذراع متعدد الوظائف للأمام.
	مفتاح التحكم في القدرة الكهربائية المتدهورة في التابلوه.	راجع وكيل John Deere القريب منك
	صمام ذو ملف لولبي رديء مثبت على صمام التحكم.	راجع وكيل John Deere.
	لن تتحرك البكرة داخل صمام التحكم.	راجع وكيل John Deere.
لن تتحرك الماكينة عندما يكون نظام الدفع بأربع عجلات مفصولا.	خط أو وصلة معيبة بين النظام الرئيسي و صمام التحكم في دفع العجلة الخلفية.	قم بإصلاح أو استبدال الأجزاء إذا لزم الأمر.
نظام الدفع بأربع عجلات لا يفصل.	مفتاح التحكم في القدرة الكهربائية المتدهورة في التابلوه.	راجع وكيل John Deere القريب منك
	صمام ذو ملف لولبي رديء مثبت على صمام التحكم.	راجع وكيل John Deere.
	لن تعمل البكرة داخل صمام التحكم.	راجع وكيل John Deere.
انزلاق العجلات الخلفية خلال سرعات النقل.	اتجاه العجل غير مضبوط.	اضبط اتجاه العجل.

OUO6075,000457A-04-10JAN17-1/1

المقود

الأعراض	المشكلة	الحل
انزلاق العجلات الخلفية خلال سرعات النقل.	اتجاه العجل غير مضبوط.	اضبط اتجاه العجل.
أذرع المقود لا تلامس الموقفات في الانعطافات الكاملة.	اسطوانة المقود غير مضبوطة.	اضبط الاسطوانة.
المقود صعب.	انخفض مستوى الزيت في خزان علبة تروس المحرك.	أضف زيت.

OUO6075,00046F0-04-29MAR17-1/1

المكابح

الأعراض	المشكلة	الحل
ضغط دواسة المكبح إسفنجي.	مستوى زيت المكابح منخفض (ماكينات غير مزودة بنظام ProDrive).	أضف سائل مكبح.
	قضبان دفع دواسة المكبح خارج نطاق الضبط (ماكينات ProDrive).	قم بضبط صمولة الزنق على قضبان دفع دواسة المكبح.
	هواء في النظام.	راجع وكيل John Deere.
فقدان قوة الكبح.	الوصلات اللامعة (ماكينات غير مزودة بنظام ProDrive).	راجع وكيل John Deere.
	ضغط غير مناسب (ماكينات بنظام ProDrive).	راجع وكيل John Deere.
	ألياف مهترئة.	راجع وكيل John Deere.
مكبح التوقف غير ثابت.	لم يتم ضبط مكبح الوقوف بشكل مناسب (ماكينات غير مزودة بنظام ProDrive).	اضبط مكابح التوقف.
	قصور قوة الزنبرك (ماكينات بنظام ProDrive).	راجع وكيل John Deere.
	الوصلات اللامعة (ماكينات غير مزودة بنظام ProDrive).	راجع وكيل John Deere.
	وصلات الكبح المتآكلة (ماكينات ProDrive).	راجع وكيل John Deere.
	تم تجاوز الماكينة يدويا لتحريك الماكينة (ماكينات بنظام ProDrive).	قم بفك البراغي من مجموعة النقل.

OUO6075,00000F7-04-29APR08-1/1

المحرك

الأعراض	المشكلة	الحل
سوف لن يدور المحرك	بطارية ضعيفة	اشحن البطارية أو بدلها.
	وصلات البطارية مرخية أو متآكلة	نظف أقطاب البطارية ووصلاتها.
	تلف في المفتاح الرئيسي أو كبسة أمان التشغيل	صلح الكبسة حسب الضرورة.
	ملف المشغل تالف	بدل الملف.
	المشغل تالف	بدِّلْ المشغل.
المحرك يبدأ الدوران بصعوبة أو لا يعمل	مشكلة في نظام التشغيل	نظام التشغيل ليس قوي بالشكل الكافي لتشغيل المحرك
		قم بتنفيذ الخطوات الموجودة في الجزء الخاص بعدم دوران المحرك.
	جودة الوقود سيئة	فرغ الوقود واستبدله بوقود ذو جودة عالية من النوعية الصحيحة.
	سرعة دوران المحرك بطيئة	افحص وجود مشكلة في نظام الشحن/التشغيل.
	لزوجة زيت علبة الكرنك عالية جدا	فرغ زيت علبة الكرنك واستبدله بالزيت ذو اللزوجة الصحيحة.
	مشكلة في نظام التحكم الإلكتروني أو مشكلة في المحرك الأساسي	راجع وكيل John Deere.
المحرك يخطأ في الاشتعال أو يدور بشكل غير منتظم	جودة الوقود سيئة	فرغ الوقود واستبدله بوقود ذو جودة عالية من النوعية الصحيحة.
	مشكلة في نظام التحكم الإلكتروني أو مشكلة في المحرك الأساسي	راجع وكيل John Deere.
نقص في قوة المحرك	جودة الوقود سيئة	فرغ الوقود واستبدله بوقود ذو جودة عالية من النوعية الصحيحة.
	مصفاة الوقود مسدود	غير مصفاة الوقود.
	حمولة المحرك عالية	قلل حمل المحرك.
	زيت علبة الكرنك غير صحيح	فرغ زيت علبة الكرنك واستبدله بالزيت ذو اللزوجة الصحيحة.
	مشكلة في نظام التحكم الإلكتروني أو مشكلة في المحرك الأساسي	راجع وكيل John Deere.

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,0000C98-04-20JUN11-1/8

الأعراض	المشكلة	الحل
	قدرة المحرك قليلة بسبب وجود رمز تشخيص أحد الأعطال مفعل	راجع وكيل John Deere.
	قدرة المحرك قليلة لأن تنظيف مصفاة العادم ضرورية.	شغل نظام تنظيف مصفاة العادم التلقائي واطلب تنظيف مصفاة العادم يدويا.
انبعاث دخان أسود أو رمادي من المحرك	حمولة المحرك عالية	قلل حمل المحرك.
	نوع الوقود غير ملائم.	استعمل وقود ملائم.
	منظف الهواء مسدود أو متسخ	بدل مصفاة تنظيف الهواء حسب الحاجة.
	تلف في كاتم الصوت/ماسورة العادم (مسببة ضغط عكسي)	بدل كاتم الصوت أو الماسورة التالفة.
	مشكلة في نظام التحكم الإلكتروني أو مشكلة في المحرك الأساسي	راجع وكيل John Deere.
	بخاخات الوقود متسخة.	راجع وكيل John Deere.
	انتهت مدة مضخة وقود الضغط العالي.	راجع وكيل John Deere.
	الشاحن التوربيني لايعمل.	راجع وكيل John Deere.
	مصفاة العادم مكسورة أو تالفة.	راجع وكيل John Deere.
عادم المحرك لونه أبيض	ضغط المحرك منخفض	حدد السبب لانخفاض الضغط وقم بالتصليح حسب الضرورة. راجع وكيل John Deere.
	نوع الوقود غير ملائم.	استعمل وقود ملائم.
	درجة حرارة المحرك منخفضة.	حمّي المحرك لدرجة حرارة العمل العادية.
	الترموستات(ات) تالفة	اختبر الترموستات؛ بدل الترموستات حسب الضرورة.
	يدخل سائل التبريد إلى غرفة الاحتراق (تلف كاسكيت رأس السلندر أو رأس السلندر مكسور)	اصلحها، أو بدلها حسب الضرورة. راجع وكيل John Deere.
	مشكلة في نظام التحكم الإلكتروني أو مشكلة في المحرك الأساسي	راجع وكيل John Deere.
	أزل الغطاء فقط عندما يكون باردا بحيث أن تستطيع مسكه باليد المجردة.	راجع وكيل John Deere.
	انتهت مدة مضخة وقود الضغط العالي.	راجع وكيل John Deere.

التكملة على الصفحة القادمة

الأعراض	المشكلة	الحل
دوران المحرك ضعيف	جودة الوقود سيئة	فرغ الوقود واستبدله بوقود ذو جودة عالية من النوعية الصحيحة.
	تسريب هواء في جهة السحب من نظام شفط الهواء.	افحص قوة وصلات الماسورة والبربيج؛ صلحها حسب الضرورة.
	مشكلة في نظام التحكم الإلكتروني أو مشكلة في المحرك الأساسي	راجع وكيل John Deere.
ارتفاع استهلاك الوقود	جودة الوقود سيئة	فرغ الوقود واستبدله بوقود ذو جودة عالية من النوعية الصحيحة.
	حمولة المحرك عالية	قلل حمل المحرك.
	منظف الهواء مسدود أو متسخ	بدل مصفاة تنظيف الهواء حسب الحاجة.
	الضغط منخفض جدا	حدد السبب لانخفاض الضغط وقم بالتصليح حسب الضرورة.
	تسريب في نظام توصيل الوقود	حدد مكان التسريب وصلحه حسب الضرورة.
	نوع الوقود غير ملائم.	استعمل نوع الوقود الصحيح.
	جودة الوقود سيئة	فرغ الوقود واستبدله بوقود ذو جودة عالية من النوعية الصحيحة.
	فراغ الصمام خطأ.	راجع وكيل John Deere.
	بخاخات الوقود تالفة.	راجع وكيل John Deere.
	انتهت مدة مضخة وقود الضغط العالي.	راجع وكيل John Deere.
	تشغيل الشاحن التوربيني غير صحيح.	افحص الشاحن التوربيني. راجع وكيل John Deere.
	درجة حرارة المحرك منخفضة.	افحص ترموستات الحرارة.
وقود في الزيت	رأس السلندر مكسور	حدد موقع الكسر، صلح أو بدل الأجزاء حسب الحاجة. راجع وكيل John Deere.
	الحافظة الحلقية في بخاخ الوحدة الإلكتروني مكسور أو مهترئ	قم بفك حاقن الوحدة الإلكترونية المشتبه في تضرره واستبدل الحلقة المستديرة إذا لزم الأمر. راجع وكيل John Deere.
ضغط الوقود منخفض	مصفاة الوقود مسدود	غيّر مصفاة الوقود.
	خط الوقود مسدود	حدد مكان الانسداد؛ صلحه حسب الضرورة.

التكملة على الصفحة القادمة

الأعراض	المشكلة	الحل
	مضخة نقل الوقود تالفة	فك مضخة نقل الوقود؛ صلح/بدل المضخة حسب الضرورة. راجع وكيل John Deere.
تهوية الوقود	المشبك الماسك لحاقن الوحدة الإلكترونية محرر	شد برغي مربط التثبيت بالعزم الصحيح. راجع وكيل John Deere.
	الحافظة الحلقية في بخاخ الوحدة الإلكتروني مكسور أو مهترئ	قم بفك حاقن الوحدة الإلكترونية المشتبه في تضرره واستبدل الحلقة المستديرة إذا لزم الأمر. راجع وكيل John Deere.
ضغط الزيت منخفض	مستوى زيت علبة الكرنك منخفض	املأ علبة الكرنك حتى مستوى الزيت الصحيح.
	مستوى زيت علبة الكرنك عالي جدا	املأ علبة الكرنك حتى مستوى الزيت الصحيح.
	مجس الضغط متعطل	بدل المجس. راجع وكيل John Deere.
	مبرد الزيت أو المصفاة مسدودة	فك وافحص مبرد الزيت. راجع وكيل John Deere.
	درجة حرارة الزيت مرتفعة	فك وافحص مبرد الزيت. راجع وكيل John Deere.
	مضخة الزيت تالفة	فك وافحص مضخة الزيت. راجع وكيل John Deere.
	نوع الزيت خطأ	فرغ علبة الكرنك واملأها بالزيت الصحيح.
	عطل في صمام تنظيم ضغط الزيت	فك وافحص صمام تنظيم ضغط الزيت. راجع وكيل John Deere.
	فوهة رشاش المكبس مكسورة	بدل فوهة رشاش المكبس. راجع وكيل John Deere.
	شبك مضخة الزيت مسدود أو أنبوب الالتقاط مكسور	فك وعاء الزيت (الكريتر) ونظف الشبك/بدل ماسورة الالتقاط.
	فراغ البيلية الرئيسية أو بيلية قضيب التوصيل كبير	حدد فراغ البيلية. راجع وكيل John Deere.
ضغط الزيت مرتفع	صنف الزيت غير صحيح	فرغ علبة الكرنك واملأها بالزيت الصحيح.
	مجس الضغط متعطل	بدل المجس. راجع وكيل John Deere.
	جلبة صمام تنظيم ضغط الزيت مرخية (التواءات)	فك وافحص صمام تنظيم ضغط الزيت. راجع وكيل John Deere.
	صمام التنظيم يعمل بشكل غير صحيح	فك وافحص صمام تنظيم ضغط الزيت. راجع وكيل John Deere.
	فوهة رشاش المكبس مسدودة	بدل فوهة رشاش المكبس. راجع وكيل John Deere.

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,0000C98-04-20JUN11-4/8

الأعراض	المشكلة	الحل
	صمام تجاوز مصفاة الزيت مسدود أو تالف	فك وافحص صمام تجاوز مصفاة الزيت. راجع وكيل John Deere.
	صمام تجاوز مبرد الزيت مسدود أو تالف	فك وافحص صمام تجاوز مبرد زيت. راجع وكيل John Deere.
ارتفاع استهلاك الزيت	لزوجة زيت علبة الكرنك منخفضة جدا	فرغ علبة الكرنك واملأها بزيت ذو لزوجة صحيحة.
	مستوى زيت علبة الكرنك عالي جدا	فرغ زيت حتى يصبح مستوى الزيت صحيح.
	تسريب خارجي للزيت	حدد مكان التسريب وصلحه حسب الضرورة.
	حلقات التحكم بالزيت لا تجلس في مكانها	راجع وكيل John Deere.
	حلقات التحكم بالزيت مهترئة أو مكسورة	بدل حلقات المكبس. راجع وكيل John Deere.
	قمصان السلندر أو المكابس مخدوشة	فك القمصان والسلندرات وافحصها؛ بدلها عند الضرورة. راجع وكيل John Deere.
	مجاري أو سيقان الصمامات مهترئة	افحص وقس أعمدة الصمام ومجرى الصمام؛ صلحها عند الضرورة. راجع وكيل John Deere.
	ضغط الزيت عالي	انظر موضوع ضغط الزيت العالي سابقا في هذا الجزء.
	حزوز حلقات المكابس مهترئة بشكل عالي	فك وفحص المكابس. راجع وكيل John Deere.
	حلقات المكابس ملتصقة في حزوز الحلقات	فك وفحص المكابس. راجع وكيل John Deere.
	توتر حلقات المكابس غير كاف	فك وفحص المكابس. راجع وكيل John Deere.
	تفاوت حلقات المكابس غير منتظم	فك وفحص المكابس. راجع وكيل John Deere.
	خلل في حافظة زيت عمود الكرنك الأمامي و/أو الخلفي	بدل حافظات الزيت. راجع وكيل John Deere.
صوت المحرك غير طبيعي [1]	بيليات قضيب التوصيل أو الرئيسي مهترئ	حدد فراغ البيلية. راجع وكيل John Deere.
	اللعب الطولي لعمود الكرنك مرتفع	افحص مجال لعب نهاية عمود الكرنك. راجع وكيل John Deere.
	أغطية البيليات الرئيسية مرخية	افحص فراغ البيليات، بدل البيليات وبراغي غطاء البيليات حسب الضرورة. راجع وكيل John Deere.
	جلبات قضبان التوصيل مهترئة وكذلك مسامير المكبس	افحص مسامير المكبس والجلبات. راجع وكيل John Deere.
	المكابس مخدوشة	افحص المكابس. راجع وكيل John Deere.

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,0000C98-04-20JUN11-5/8

الأعراض	المشكلة	الحل
	تروس التوقيت مهترئة أو وجود فراغ	افحص فراغ ترس التوقيت. راجع وكيل John Deere.
	فراغ الصمام كبير	افحص واضبط فراغ الصمام. راجع وكيل John Deere.
	فصوص عمود الكامات مهترئة	استبدل عمود الكامات. راجع وكيل John Deere.
	عمود (أعمدة) ذراع الاهتزاز مهترئة	استبدل أعمدة ذراع الاهتزاز. راجع وكيل John Deere.
	تشحيم المحرك غير كافٍ	انظر علاج أعطال نظام التشحيم، لاحقا في هذا الجزء.
	ضجيج الشاحن التوربيني	انظر علاج أعطال نظام شفط الهواء، لاحقا في هذا الجزء.
شاحن تربو "يصفر"	تسريب هواء في ماسورة شفط الهواء.	افحص كاسكيت ماسورة شفط الهواء والماسورة؛ صلح حسب الضرورة. راجع وكيل John Deere.
الشاحن التوربيني يصدر ضجيجًا أو تذبذبًا [1]	عدم تشحيم البيليات (عدم كفاية ضغط الزيت)	حدد السبب لتسريب الشحمة وقم بالتصليح حسب الضرورة. راجع وكيل John Deere.
	تسرب في مدخل هواء المحرك أو الأنبوب التشعبي للعادم	افحص كاسكيت ماسورة العادم والماسورة؛ صلح حسب الضرورة. راجع وكيل John Deere.
	الخلوص غير مناسب بين عجلة التوربين ومكان التوربين	افحص الشاحن التوربيني؛ وصلحه/استبدله حسب الحاجة. راجع وكيل John Deere.
	شفرات مكسورة (أو فشل آخر في العجلة)	افحص الشاحن التوربيني؛ وصلحه/استبدله حسب الحاجة. راجع وكيل John Deere.
زيت على عجل ضاغط الشاحن التوربيني أو سكبة الضاغط (يتم طرد الزيت أو سحبه من سكبة الوسط)	ضغط علبة الكرنك عالي.	حدد السبب لارتفاع ضغط علبة الكرنك؛ قم بالتصليح حسب الضرورة. راجع وكيل John Deere.
	إعاقة شفط الهواء	حدد السبب لانسداد الشفط؛ قم بالتصليح حسب الضرورة. راجع وكيل John Deere.
	ماسورة التفريغ مسدودة	حدد السبب لانسداد ماسورة التفريغ ؛ قم بالتصليح حسب الضرورة. راجع وكيل John Deere.
يوجد زيت في ماسورة الشفط أو ينقط من سكبة الشاحن التوربيني	ضغط الكاسكيت مرتفع	حدد السبب لارتفاع ضغط علبة الكرنك؛ قم بالتصليح حسب الضرورة. راجع وكيل John Deere.
	إعاقة شفط الهواء	حدد السبب لانسداد الشفط؛ قم بالتصليح حسب الضرورة. راجع وكيل John Deere.

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,0000C98-04-20JUN11-6/8

الأعراض	المشكلة	الحل
	ماسورة التفريغ مسدودة	حدد السبب لانسداد ماسورة التفريغ ؛ قم بالتصليح حسب الضرورة. راجع وكيل John Deere.
	بيليات السكبة مهترئة أو تالفة	افحص الشاحن التوربيني؛ وصلحه/استبدله حسب الحاجة. راجع وكيل John Deere.
	انعدام التوازن لمجموعة الدوران	افحص الشاحن التوربيني؛ وصلحه/استبدله حسب الحاجة. راجع وكيل John Deere.
	تلف في التوربين أو عجلة الكومبرسور أو الشفرات	افحص الشاحن التوربيني؛ وصلحه/استبدله حسب الحاجة. راجع وكيل John Deere.
	أوساخ أو ترسبات كربونية على العجل أو النصل	افحص وجود تسريب في شفط الهواء (مصفاة الهواء). افحص الشاحن التوربيني؛ وصلحه/استبدله حسب الحاجة. راجع وكيل John Deere.
	تآكل البيليات	افحص الشاحن التوربيني؛ وصلحه/استبدله حسب الحاجة. راجع وكيل John Deere.
	الحاجة الماسة إلى الزيت أو عدم كفاية التشحيم	حدد السبب لتسريب الشحمة وقم بالتصليح حسب الضرورة. راجع وكيل John Deere.
	حافظات المحور متقادمة	افحص الشاحن التوربيني؛ وصلحه/استبدله حسب الحاجة. راجع وكيل John Deere.
اصطكاك في عجل التوربين في الشاحن التوربيني	ترسبات كربونية خلف عجل التوربين ناتجة عن الزيت المغلي أو ترسبات الاحتراق	افحص الشاحن التوربيني؛ وصلحه/استبدله حسب الحاجة. راجع وكيل John Deere.
	ترسب أوساخ خلف عجل الضاغط بسبب تسريب في شفط الهواء	افحص الشاحن التوربيني؛ وصلحه/استبدله حسب الحاجة. راجع وكيل John Deere.
	البيليات تالفة أو متسخة أو مهترئة	افحص الشاحن التوربيني؛ وصلحه/استبدله حسب الحاجة. راجع وكيل John Deere.
المحرك سخن كثيرا	حمولة المحرك عالية.	قلل حمل المحرك.
	سائل التبريد قليل.	املأ نظام التبريد إلى المستوى الصحيح، افحص المبرد والخراطيم عن وجود تسريب أو وصلات مفكوكة.
	غطاء خزان الاندفاع المتضرر	بدل غطاء خزان الاندفاع عند الضرورة.
	حزام تحريك المروحة رخو أو تالف	استبدل قشاط المروحة حسب الحاجة. افحص موتر القشاط.
	زيت المحرك قليل.	افحص مستوى الزيت. املأ زيت حسب الحاجة.
	نظام التبريد يحتاج إلى الشطف.	اشطف نظام التبريد.

التكملة على الصفحة القادمة

الأعراض	المشكلة	الحل
	الترموستات(ات) تالفة	اخرج وافحص الترموستات.
	مرسل أو مؤشر درجة الحرارة معطل.	افحص درجة حرارة سائل التبريد بواسطة ترمومتر وبدله عند الضرورة.
	نوع الوقود غير ملائم.	استعمل نوع الوقود ملائم.
	نواة المبرد متسخة	نظف المبرد عند الحاجة.
	مستوى زيت علبة الكرنك منخفض جدا	املأ علبة الكرنك حتى مستوى الزيت الصحيح.
	كاسكيت رأس السلندر تالف	بدل كاسكيت رأس السلندر. راجع وكيل John Deere.
	مضخة سائل التبريد تالفة	بدل مضخة سائل التبريد. راجع وكيل John Deere.
سائل تبريد في علبة الكرنك	كاسكيت رأس السلندر تالف	بدل كاسكيت رأس السلندر. راجع وكيل John Deere.
	رأس أو قالب السلندر مكسور	حدد موقع الكسر، صلح أو بدل الأجزاء حسب الحاجة.
	حافظات قميص السلندر تسرب	فك وافحص قمصان السلندر. راجع وكيل John Deere.
	تسريب مبرد الزيت	اختبر ضغط مبرد الزيت؛ صلحه/بدله حسب الضرورة. راجع وكيل John Deere.
	الحافظات الحلقية لمبرد الزيت تالفة	فك حافظات مبرد الزيت الحلقية وافحصها؛ بدلها عند الضرورة. راجع وكيل John Deere.
	حافظة مضخة سائل التبريد تالفة؛ فتحة التنقيط مسدودة، سائل التبريد يتسرب من البيلياة	بدل حافظات مضخة سائل التبريد. راجع وكيل John Deere.
درجة حرارة سائل التبريد تحت الوضع الطبيعي	الترموستات(ات) تالفة	اختبر الترموستات؛ بدل الترموستات حسب الضرورة.

[1] ملاحظة: يعاود الشاحن التوربيني الهندسي المتغير الدوران بعد تشغيل المحرك، مسببا صوت دوران للحظة في المحرك. هذا يكون عادي. لا تخلط بين أصوات العمل أثناء الدوران وبين الضجيج الذي يكون مؤشرا على وجود عطل.

OUO6075,0000C98-04-20JUN11-8/8

نظام الكهرباء

الأعراض	المشكلة	الحل
شحن النظام قليل	الحمل الكهربائي عالي من الملحقات الإضافية.	فك الملحقات أو ركب مولد كهرباء أقوى.
	عدد دوران المحرك بدون حمل عالي.	ارفع عدد دوران المحرك عند استعمال حمل كهربائي عالي.
	توصيل الكهرباء رديء في شريط أرضي البطارية، المشغل، أو المولد الكهربائي.	افحص ونظف عند الضرورة.
	البطارية تالفة.	افحص البطاريات.
	مولد الكهرباء تالف.	افحص نظام الشحن.
البطارية تستهلك ماء كثير	علبة البطارية مكسورة.	افحص الخطأ واستبدلها عند الضرورة.
	نسبة شحن البطارية عالية جدا.	افحص نظام الشحن.
لا يتم شحن البطاريات	وصلات الأسلاك رخوة أو متآكلة.	نظف وشد الوصلات.
	شحنة البطارية خالية أو البطارية مسلفتة.	راجع وكيل John Deere.
	القشاط متمدد أو موتر القشاط تالف.	اضبط توتر القشاط أو بدله.
المشغل لا يدور	أجزاء دفع المحرك تدور.	افصل دفع المحرك.
	وصلات الأسلاك رخوة أو متآكلة.	نظفها وشد الوصلات الرخوة.
	مصدر جهد البطارية ضعيف أو بطارية غير مشحونة.	اشحن البطارية أو بدلها.
	ريليه دائرة التشغيل تالف.	راجع وكيل John Deere.
	المصهر تالف.	بدل المصهر.
		نظف أقطاب البطارية ووصلاتها.
	تلف في المفتاح الرئيسي أو كبسة أمان التشغيل	صلح الكبسة حسب الضرورة.
	ملف المشغل تالف	بدل الملف.
	المشغل تالف	بدِّلْ المشغل.
المشغل يدور ببطء	البطارية ضعيفة.	اشحن البطاريات.
	زيت المحرك عالي اللزوجة.	استعمل زيت باللزوجة الصحيحة.
	وصلات الأسلاك رخوة أو متآكلة.	نظفها وشد الوصلات الرخوة.
نظام الكهرباء العام لا يعمل	وصلات البطارية تالفة.	نظف وشد الوصلات.

التكملة على الصفحة القادمة

OUO6075,0000C99-04-20JUN11-1/2

الأعراض	المشكلة	الحل
	شحنة البطارية خالية أو البطارية مسلفتة.	بدل البطاريات.
	المصهر تالف.	بدل المصهر.

OUO6075,0000C99-04-20JUN11-2/2

جهاز التدفئة

الأعراض	المشكلة	الحل
المسخن لا يقوم بنفخ هواء ساخن.	مصفاة التدوير متسخة.	نظف المصفاة.
	لا يوجد ترموستات في ماسورة مخرج الماء.	راجع وكيل John Deere.
	تعطل الترموستات في ماسورة مخرج الماء.	راجع وكيل John Deere.
	تعطل وحدة التحكم في درجة حرارة المسخن.	قم باستبدال وحدة التحكم.
	بربيج التدفئة مطعوج. صمام المسخن معطل.	قومه أو بدله. بدل الصمام.

OUO6075,0000B24-04-14MAR07-1/1

المكيف

الأعراض	المشكلة	الحل
تسريب في نظام التبريد أو أن قدرة التبريد غير كافية	وحدة التحكم في درجة الحرارة في وضع الإطفاء.	اضبط المكيف على وضع التشغيل.
	قشاط الضاغط مفصول أو مقطوع.	بدل القشاط.
	الضاغط لا يعمل (إذا كان كل من البربيج الصغير والبربيج الكبير الموجودة في لوحة الوصول على الجانب اليسار لها نفس درجة الحرارة).	راجع وكيل John Deere.
	وحدة التحكم في درجة الحرارة لا تستجيب (باب درجة الحرارة مكسور مسببا سخونة الهواء).	راجع وكيل John Deere.
	تحذير من انخفاض الضغط (فقدان النظام لغاز التبريد).	راجع وكيل John Deere.
	تحذير من ارتفاع الضغط (النظام مشحون بكمية مفرطة من غاز التبريد).	راجع وكيل John Deere.
واصل الضاغط يدور بشدة أو يبقى الضاغط مطفأ حتى 15 دقيقة.	المبخر متجمد.	اضبط أجهزة التحكم بالشكل الصحيح. انظر مساعدة التطبيق نبذة عن الحصادة أو منصة السائق لمزيد من المعلومات. افتح فتحات الهواء. نظف المصافي. حرك قرص التحكم على وضع ضبط أكثر سخونة.
رائحة كريهة (رائحة عفن) في غرفة القيادة.	أنابيب التفريغ مسدودة. المصفايات متسخة. غرفة القيادة متسخة.	انفخ ماسورة التكثيف للخارج ونظف الوعاء تحت المبخر. نظف المصافي. نظف غرفة القيادة بمكنسة كهربائية.
		تأكد من تركيب صمام التهوية في أنبوب تفريغ التكثيف.

OUO6075,0004572-04-19JAN17-1/1

حساس الرطوبة (إذا كان موجودا)

الأعراض	المشكلة	الحل
درجة الرطوبة مفرطة.	حبوب المحاصيل الخضراء أو الأعشاب متكومة على سطح حساس الرطوبة.	قم بتنظيف سطح حساس الرطوبة.
درجة الرطوبة عالية أو منخفضة بشكل مستمر.	تصحيح درجة الرطوبة بحاجة إلى ضبط.	قم بتبديل إعدادات تصحيح الرطوبة.
درجة الرطوبة لا تتغير أو أنها منخفضة بشكل مستمر.	الحساس مسدود.	قم بفحص وحدة المبخر ونظفها إذا لزم الأمر.
قراءة درجة الرطوبة ليست دقيقة.	تم اختيار محصول غير صحيح.	اختر المحصول الصحيح.
	حساس الرطوبة خارج نطاق الضبط.	قم بتبديل إعدادات تصحيح الرطوبة.
درجة الرطوبة صفر دائما.	مشاكل القراءة.	قم بالفحص للتحقق مما إذا كانت حالة التسجيل مشغلة أثناء القيام بالحصاد.

OUO6075,0000A75-04-03NOV10-1/1

حساس التدفق الكتلي (إذا كان موجودا)

الأعراض	المشكلة	الحل
الجني دائما عال أو منخفض للغاية.	النظام خارج نطاق المعايرة.	قم بتبديل وضع معايرة الجني.
	عرض الرأس غير صحيح.	قم بتبديل عرض الرأس.
	تم اختيار محصول غير صحيح.	اختر المحصول الصحيح.
	توجد اتساخات أو أوحال أو رواسب قشرية على لوح الاستيعاب.	قم بتنظيف لوح الاستيعاب.
مستوى الجني صفر.	لا توجد سرعة أرضية.	راجع وكيل John Deere.
	مصعد الحبوب النظيفة يعمل بسرعة بطيئة للغاية.	راجع وكيل John Deere.
	مشاكل القراءة.	قم بالفحص للتحقق مما إذا كانت حالة التسجيل مشغلة أثناء القيام بالحصاد.

OUO6075,0000A76-04-03NOV10-1/1

تحضير الماكينة للتخزين

قم بأرجحة المكثف ومبرد الزيت للخارج وقم بتنظيف المبرد بالهواء أو الماء أو باستخدام منظف التخوية.

قم بتنظيف المكثف ومبرد الزيت بعد الانتهاء من تنظيف المبرد. قم بتنظيف مبرد هواء الشحن.

شغل المحرك كل 60 إلى 90 يوم وشغل مكيف الهواء. شغل المحرك بسرعة بطيئة لبضعة دقائق لتشحيم حافظة الضاغط. يجب أن تكون درجة الحرارة الخارجية أعلى من 5م° (40ف°) لعمل مكيف الهواء بالشكل الصحيح.

نظف المحرك من الخارج بمنظف آمن.

تنبيه: لا تستخدم الجازولين في التنظيف.

قم بتنظيف منظف الهواء من الخارج وتركيب العناصر الجديدة.

عندما يكون المحرك دافئا، فقم بتصريف علبة عمود المرافق. قم باستبدال المصفاة وأعد الملء بالزيت الصحيح. أضف 0.66 مل (22 أونسة) من مادة الحماية ضد الصدأ إلى علبة عمود المرافق. شغل المحرك لتدويره.

فرغ، اشطف، واملأ نظام التبريد بخليط 50/50 من مضاد التجمد والماء.

مهم: لا ينصح بالتخزين لمدة زمنية طويلة في المركبة (أكثر من 12 شهرا). إذا كان التخزين لفترة طويلة ضروري، ينصح باختبار سائل عادم السولار بشكل دوري لتضمن عدم خروج تركيز اليوريا خارج المواصفات.

المرحلة 4 النهائية/ المرحلة IV: عمر تخزين سائل عادم السولار محدود، ولكن يمكن تخزينه في المركبة حتى 12 أشهر، حسب ظروف التخزين. انظر التعامل مع وتخزين سائل عادم السولار (DEF) في جزء الوقود ومواد التشحيم وتعبئة خزان سائل عادم السولار (DEF) وتفريغ خزان سائل عادم السولار (DEF) في جزء صيانة المحرك للحصول على المزيد من المعلومات.

مهم: المرحلة 4 النهائية/ مرحلة IV: لا تفصل البطارية على الأقل لمدة 90 ثانية بعد إطفاء الماكينة. نظام تخفيض المحفز الاختياري (SCR) ينظف أوتوماتيكيا خطوط سائل عادم السولار (DEF) خلال هذه المدة، فورا بعد إطفاء الماكينة. إذا كان الوقت غير كافي ليسمح بتنظيف الخطوط، أي سائل متبقي في الخطوط يمكنه أن يتبلور ويسد الخطوط. في جو التجمد، سوف يتجمد السائل ومحتمل يقطع الخطوط.

ملاحظة: قم بإطفاء كبسة فصل البطارية إذا تم تخزين الماكينة لفترة تزيد عن 25 يوما. إذا لم تزد فترة التخزين عن 90 يوما، فقم بفك السلك السالب الموصل للبطاريات لتقليل الحمل الواقع على البطاريات إلى أدنى حد له.

اشحن البطاريات بالكامل. سوف تعادل الكثافة النوعية 1.260 فولت. قم بفك الطرف السالب المؤدي إلى البطاريات لتقليل الحمل الواقع على البطاريات إلى أدنى معدلاته.

فرغ فاصل المياه.

نظف الماكينة من الداخل والخارج. دع أبواب المصعد وأغطية التفريغ مفتوحة.

قم بتدوير السطح المقعر إلى أعلى وإلى أسفل عدة مرات لمنع تكوّن المواد في منطقة السطح المقعر.

مهم: إذا تم بخ المياه بضغط عالي مباشرة على المكونات الإلكترونية أو الكهربائية أو وصلات الأسلاك، الخزانات، حافظات زيت الهيدروليك، مضخة الديزل أو أي أجزاء لها مكونات حساسة، فيمكن أن تؤدي إلى خلل وعطل العمل. خفف الضغط، ورش بزاوية بخ 45 إلى 90 درجة.

اطلي المناطق أينما لزم ذلك.

ملاحظة: ليس من الضروري ضغط تشميع الماكينة. وعلى أية حال، فإذا رغبت، فقم باستخدام شمع من نوعية جيدة لا يحتوي على أية مواد حكاكة. هذا النوع من الشمع في العادة لا يكون محتويا على منظفات.

قم بتشحيم الماكينة وضبط وتزليق أسنان لوالب مسامير الضبط.

قم بأداء الخدمة اللازمة (السنوية) كل 400 ساعة تشغيل.

املأ خزان الوقود لمنع التكثف.

مهم: عند تخزين الوقود في خزان وقود الماكينة أو خزان تخزين المزارع لفترة زمنية طويلة، أو إذا كان استهلاك الوقود بطيء، أضف مادة تكييف لاستقرار الوقود ومنع تكثيف الماء. راجع وكيل John Deere للحصول على النصائح.

عند تخزين الماكينة لفترات طويلة فإن أفضل تطبيق يمكن القيام به هو تصريف الديزل الحيوي وملء الماكينة بوقود ديزل عادي. وإلا فقم باستخدام إضافات مثبت الديزل الحيوي (المضادة للتأكسد) أو مهاينات الديزل الحيوي كامل التشكل. راجع وكيل John Deere للحصول على النصائح.

إذا كان من اللازم أن يتم تخزين الماكينة لفترة طويلة فقم بفك البطاريات ونظفها. خزنها في مكان بارد وجاف وحافظ عليها مشحونة.

يجب تفريغ خزان ضاغط الهواء (إن وُجد) من المياه قبل تخزين الماكينة.

SS43267,0000689-04-17JUL15-1/1

إعادة استعمال الماكينة بعد التخزين

قم بإعادة توصيل و/أو شحن البطاريات.

اشحن البطاريات بالكامل. سوف تعادل الكثافة النوعية 1.260. قم بفك الطرف السالب المؤدي إلى البطاريات لتقليل الحمل الواقع على البطاريات إلى أدنى معدلاته.

افحص مستويات سائل التبريد والزيت. افحص وجود تسريبات وأضف الزيت وسائل التبريد عند الحاجة.

الدرجة 4 النهائية/ مرحلة IV: إن لم يتم تفريغ خزان سائل عادم السولار (DEF)، اختبر تركيز اليوريا، انظر اختبار سائل عادم السولار (DEF) في جزء الوقود ومواد التشحيم للحصول على المزيد من المعلومات. إن لم يكن التركيز بين قيم المواصفات، فرغ سائل عادم السولار (DEF) واستبدله بآخر جديد. إذا تم تفريغ خزان سائل عادم السولار (DEF)، فاملأ الخزان. انظر تعبئة خزان سائل عادم السولار (DEF) في جزء صيانة المحرك للمزيد من المعلومات.

أغلق أبواب المرفاع وتصريف الفجوة.

افحص قيم توتر أقشطة الدفع. قم بضبط تروس الوضع المحايد المحملة بالزنبرك إلى أن تصبح الرنديلة موجودة بين طرف المقياس وقاعدة درجة الصعود.

قم بفحص معدل نفخ الإطار وقم بمراجعة دليل استعمال السائق للماكينة.

قم بفحص طفايات الحريق (الأمامية والخلفية) من خلال اتباع تعليمات الصيانة التالية الموضحة على علامة المطفأة. املأها أو بدلها عند الضرورة.

OUO6075,0001302-04-05AUG13-1/1

سرعات التشغيل (S760 وS770)

يتم عرض معدل السرعات ويمكن أن تتفاوت من ماكينة إلى ماكينة أخرى. *ملاحظة: مواصفات سرعات التشغيل والتصاميم يمكن أن تتغير بدون أي إعلام مسبق.*

أعداد دوران المحرك	المحرك (9.0 لتر، المرتبة 2/الدرجة II)	(محرك 9.0 لتر المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV)
الوضع المحايد بعدد لفات منخفض (الفرازة مطفأ)	1200 دورة في الدقيقة	1200 دورة في الدقيقة
السرعة المتوسطة (الفرازة مطفأ)	1690 دورة في الدقيقة	1690 دورة في الدقيقة
الوضع المحايد بعدد لفات عال (الفرازة مطفأ)	2340 دورة في الدقيقة	2340 دورة في الدقيقة
السرعة الاسمية (الفرازة دائرة)	2200 دورة في الدقيقة	2200 دورة في الدقيقة

سرعة عمود دفع الفرازة	1453 دورة في الدقيقة

سرعة محور المناولة الوسيط الرئيسي	1453 دورة في الدقيقة

سرعات الفرازة	
المجال العالي	400—1000 دورة في الدقيقة
المجال المنخفض	210—530 دورة في الدقيقة

سرعات العمود المنخفض لبيت المغذي	
السرعة الثابتة (إذا كانت متوفرة)	490 دورة في الدقيقة
السرعة المتغيرة للتشغيل الثقيل (إذا كانت موجودة)	490—750 دورة في الدقيقة
السرعة المتغيرة للعزم العالي (إذا كانت متوفرة)	490—750 دورة في الدقيقة
السرعة المتعددة (إذا كانت متوفرة)	السرعة الأولى: 480 دورة في الدقيقة السرعة الثانية: 535 دورة في الدقيقة السرعة الثالثة: 590 دورة في الدقيقة السرعة الرابعة: 665 دورة في الدقيقة السرعة الخامسة: 735 دورة في الدقيقة

سرعات محفز التغذية	
محفز التغذية (السرعة المعيارية)	430/780 دورة/دقيقة
محفز التغذية (السرعة المنخفضة الاختيارية)	310/770 دورة/دقيقة
محفز التغذية (سرعة عالية قدرة عالية)	520/970 دورة/دقيقة

	حصادات الكومباين S760	**حصادات الكومباين S770**
سرعة مضرب التفريغ	998 دورة في الدقيقة	995 دورة في الدقيقة

سرعات محور المناولة الوسيط	
محور المناولة الوسيط الأيمن الأمامي	518 دورة في الدقيقة
محور المناولة الوسيط الأيمن الخلفي	518 دورة في الدقيقة

سرعات مروحة التنظيف	
السرعة المعيارية	620—1350 دورة في الدقيقة
سرعة المحرك الدوار الخاصة	250—500 دورة في الدقيقة

سرعات المرفاء	**حصادات الكومباين S760**	**حصادات الكومباين S770**
مصعد الحبوب النظيفة	417 دورة في الدقيقة	415 دورة في الدقيقة
حلزون شحن الحبوب النظيفة	448 دورة في الدقيقة	445 دورة في الدقيقة
مصعد البقايا، الحلزون المنخفض	395 دورة في الدقيقة	
مرفاع القمامة، الحلزون العليا	625 دورة في الدقيقة	
وحدة دفع الحذاء	298 دورة في الدقيقة	
حلزونات الناقل	420 دورة في الدقيقة	

التكملة على الصفحة القادمة

سرعات نظام التفريغ (الفرازة موصل)	
محور المناولة الوسيط لنظام التفريغ	1000 دورة في الدقيقة
صندوق تروس حلزون التفريغ، عمود الدخل	460 دورة في الدقيقة، 116 لتر/ثانية (3,3 بوشل/ثانية) معدل التفريغ
حلزون التفريغ الرأسية	460 دورة في الدقيقة، 116 لتر/ثانية (3,3 بوشل/ثانية) معدل التفريغ
حلزون التفريغ الخارجية	460 دورة في الدقيقة، 116 لتر/ثانية (3,3 بوشل/ثانية) معدل التفريغ
الحلزونات الأفقية في خزان الحبوب (الأمامية والخلفية)	330 دورة في الدقيقة، 116 لتر/ثانية (3,3 بوشل/ثانية) معدل التفريغ

سرعات المفرمة	بقايا فاخرة	بقايا متوسطة	بقايا ممتازة
المفرمة/ محور المناولة الوسيط لمضرب التفريغ	1880 دورة في الدقيقة	2045 دورة في الدقيقة	2045 دورة في الدقيقة
المفرمة (سرعتان)	1505/2350 دورة/دقيقة	1400/2995 دورة/دقيقة	1400/2995 دورة/دقيقة
مضرب طرفي	غير قابل للتطبيق	غير قابل للتطبيق	995 دورة في الدقيقة

OUO6075,00044A6-04-10FEB17-2/2

سرعات التشغيل (S780، وS785 وS790)

يتم عرض معدل السرعات ويمكن أن تتفاوت من ماكينة إلى ماكينة أخرى. *ملاحظة: مواصفات سرعات التشغيل والتصاميم يمكن أن تتغير بدون أي إعلام مسبق.*

أعداد دوران المحرك	المحرك (13.5 لتر، المرتبة 2/الدرجة II)	(محرك 13.5 لتر المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV)
الوضع المحايد بعدد لفات منخفض (الفرازة مطفأ)	1200 دورة في الدقيقة	1200 دورة في الدقيقة
السرعة المتوسطة (الفرازة مطفأ)	1690 دورة في الدقيقة	1690 دورة في الدقيقة
الوضع المحايد بعدد لفات عال (الفرازة مطفأ)	2240 دورة في الدقيقة	2240 دورة في الدقيقة
السرعة الاسمية (الفرازة دائرة)	2100 دورة في الدقيقة	2100 دورة في الدقيقة

سرعة عمود دفع الفرازة	1466 دورة في الدقيقة

سرعة محور المناولة الوسيط الرئيسي	1466 دورة في الدقيقة

سرعات الفرازة	
المجال العالي	400—1000 دورة في الدقيقة
المجال المنخفض	210—530 دورة في الدقيقة

سرعة نظام القمامة	880 دورة في الدقيقة

سرعات العمود المنخفض لبيت المغذي	
السرعة الثابتة	490 دورة في الدقيقة
السرعة المتعددة	السرعة الأولى: 480 دورة في الدقيقة السرعة الثانية: 535 دورة في الدقيقة السرعة الثالثة: 590 دورة في الدقيقة السرعة الرابعة: 665 دورة في الدقيقة السرعة الخامسة: 735 دورة في الدقيقة

سرعات محفز التغذية	
محفز التغذية (السرعة المعيارية)	430/780 دورة/دقيقة
محفز التغذية (السرعة المنخفضة الاختيارية)	310/770 دورة/دقيقة
محفز التغذية (سرعة عالية قدرة عالية)	520/970 دورة/دقيقة

سرعة مضرب التفريغ	995 دورة في الدقيقة

سرعات محور المناولة الوسيط	
محور المناولة الوسيط الأيمن الأمامي	520 دورة في الدقيقة
محور المناولة الوسيط الأيمن الخلفي	520 دورة في الدقيقة

سرعات مروحة التنظيف	
السرعة المعيارية	620—1350 دورة في الدقيقة
سرعة المحرك الدوار الخاصة	250—500 دورة في الدقيقة

سرعات المرفاع	
مصعد الحبوب النظيفة	415 دورة في الدقيقة
حلزون شحن الحبوب النظيفة	450 دورة في الدقيقة
مصعد البقايا، الحلزون المنخفض	490 دورة في الدقيقة
مرفاع القمامة، الحلزون العليا	580 دورة في الدقيقة
وحدة دفع الحذاء	300 دورة في الدقيقة
حلزونات الناقل	425 دورة في الدقيقة

التكملة على الصفحة القادمة

سرعات نظام التفريغ (الفرازة موصل)	
محور المناولة الوسيط لنظام التفريغ	1005 دورة في الدقيقة
صندوق تروس حلزون التفريغ، عمود الدخل	460 دورة في الدقيقة 465 دورة في الدقيقة (™HillMaster)
حلزون التفريغ الرأسية	460 دورة في الدقيقة 465 لفة في الدقيقة (™HillMaster)
حلزون التفريغ الخارجية	460 دورة في الدقيقة 465 لفة في الدقيقة (™HillMaster)
الحلزونات الأفقية في خزان الحبوب (الأمامية والخلفية)	450 دورة في الدقيقة 335 لفة في الدقيقة (™HillMaster)

HillMaster هي علامة تجارية من Deere & Company

سرعات المفرمة	بقايا فاخرة	بقايا متوسطة	بقايا ممتازة
المفرمة/ محور المناولة الوسيط لمضرب التفريغ	1880 دورة في الدقيقة	2045 دورة في الدقيقة	2045 دورة في الدقيقة
المفرمة (سرعتان)	1505/2350 دورة/دقيقة	1400/2995 دورة/دقيقة	1400/2995 دورة/دقيقة
مضرب طرفي	غير قابل للتطبيق	غير قابل للتطبيق	995 دورة في الدقيقة

OUO6075,0004750-04-24MAY17-2/2

المواصفات (S760 وS770)

ملاحظة: المواصفات والتصاميم يمكن أن تتغير بدون أي إعلام مسبق.

المحرك		
الشركة الصانعة	John Deere	
الفئة	6090HH006 (9.0 لتر، المرتبة 2/الدرجة II) 6090HH028 (9.0 لتر، المرتبة 4/الدرجة II)	
فئة	ديزل سداسي الأسطوانات، خطي، ذو صمام علوي (أربعة صمامات)، يُحقن بالهواء ومزود بشاحن توربيني	
	حصادات الكومباين S760	**حصادات الكومباين S770**
الطاقة القصوى (المرتبة 2/الدرجة II)	239 كيلو واط (320 حصان)	278 كيلو واط (373 حصان)
القوة الاسمية (الدرجة IV/المرتبة 4 نهائيا)	249 كيلو واط (334 حصان)	292 كيلو واط (392 حصان)
السرعة الاسمية	2200 دورة في الدقيقة	2200 دورة في الدقيقة
مضاعفة الطاقة بالسرعة الاسمية	25 كيلو واط (34 حصان)	25 كيلو واط (34 حصان)
الطاقة القصوى (المرتبة 2/الدرجة II)	272 كيلو واط (365 حصان)	317 كيلو واط (425 حصان)
قمة القوة (الدرجة IV/المرتبة 4 نهائيا)	285 كيلو واط (382 حصان)	335 كيلو واط (449 حصان)
سرعة الطاقة القصوى (السرعة القصوى - 200 دورة في الدقيقة)	2000 دورة في الدقيقة	2000 دورة في الدقيقة
سعة	9.0 لتر (549 بوصة^3)	9.0 لتر (549 بوصة^3)
ترتيب الاشتعال	1-5-3-6-2-4	1-5-3-6-2-4
مصفاة الهواء	النوع الجاف مع مصفاة سلامة	النوع الجاف مع مصفاة سلامة

النظام الكهربائي	
جهد البطارية	12 فولت
تأريض طرف البطارية	سالب
المولد (المرتبة 2/الدرجة II) المولدات (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV)	200 أمبير

علبة التروس	
السرعات (ماكينات النقل بالإزاحة الميكانيكية)	ثلاث سرعات
السرعات (ماكينات النقل بزر الدفع)	ثلاث سرعات
السرعات (ماكينات ™ProDrive)	عمود أوتوماتيكي بسرعتين

المكابح	
النوع (ماكينات النقل بالإزاحة الميكانيكية)	حذاء هيدروليكي
النوع (ماكينات النقل بزر الدفع)	حذاء هيدروليكي
النوع (ماكينات ™ProDrive)	أقراص مبتلة متعددة

محفز التغذية	S760 وS770	S770 HillMaster™
عدد الأجنحة	عادي: 10 محصول قاسي: 8 أرز: 5	محصول قاسي: 8

عناصر الفرازة	
عناصر الدراسة (محرك ™TriStream الدوار)	الذرة/ الحبوب الصغيرة: 15
عناصر دراسة الحبوب (المحرك الدوار متغير التيار)	الذرة/ الحبوب الصغيرة: 15 خيار الأرز: 15 عنصر و12 سن لدراسة الحبوب في مواقع الحزمة السميكة
الأسنان (محرك ™TriStream الدوار)	24
الأسنان (المحرك الدوار متغير التيار)	20

التكملة على الصفحة القادمة

مقعر	
عدد الأسطح المقعرة	3
عدد الأشرطة لكل سطح مقعر	الحبوب - مقدمة 25، وسط/خلفي 25، الذرة 31

الفرازة	
عدد المشابك	4

مشبك التفريغ	
عدد المشابك	3

مضرب التفريغ	S760 وS770	S770 HillMaster™
عدد الأجنحة	عادي: 5 محصول قاسي: 8	محصول قاسي: 8

خزان الحبوب	
السعة	572 10 لتر (300 بوشل) تطويلات 572 10 لتر (300 بوشل) أغطية
متوسط معدل التفريغ 116 لتر/ثانية (3,3 بوشل/ثانية) معدل التفريغ	6977 لتر/دقيقة (198 بوشل/الدقيقة)
أقصى معدل تفريغ، 116 لتر/ثانية (3,3 بوشل/ثانية) معدل التفريغ	7612 لتر/دقيقة (216 بوشل/الدقيقة)

نصف قطر الدوران	
العرض بين العجلات الخلفية	3.35 متر (10 قدم 10 بوصة)
نصف قطر الدوران (محامل غير محملة بالطاقة)	8.02 متر (26 قدم 3 بوصة)
نصف قطر الدوران (محامل محملة بالطاقة)	7.73 متر (25 قدم 4 بوصة)

كمية التعبئة (السعة)	حصادات الكومباين S760	حصادات الكومباين S770
خزان الوقود	760 لتر (200 جالون) اختياري 950 لتر (250 جالون) عادي	
خزان سائل عادم الديزل (DEF) (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV)	29 لتر (7,6 جالون) اختياري 52,2 لتر (13,8 جالون) عادي	
نظام تبريد مزود بمدفأة (المرتبة 2/الدرجة II)	53 لتر (56 كوارت)	
نظام تبريد مزود بمدفأة (المرتبة 4/الدرجة IV)	53 لتر (56 كوارت)	
علبة مرفق المحرك مع مصفاة (المرتبة 2/الدرجة II)	27,5 لتر (29 كوارت) [a]	
علبة مرفق المحرك مع مصفاة (المرتبة 4/الدرجة IV)	27,5 لتر (29 كوارت) [a]	
علبة التروس (ماكينات النقل بالإزاحة الميكانيكية وعمود زر الدفع)	9.6 لتر (10 كوارت)	
الدفع النهائي	8 لتر (8.5 كوارت)	8 لتر (8.5 كوارت) 7 لتر (7,4 كوارت) HillMaster™
علبة تروس عاكس بيت المغذي عالي الأداء بدون مبرد	2.3 لتر (4.75 باينت)	
علبة تروس عاكس بيت المغذي عالي الأداء بمبرد	3.5 لتر (7.4 باينت)	غير قابل للتطبيق
علبة تروس عاكس بيت المغذي عالي الأداء الإضافي بمبرد	4.9 لتر (10.4 باينت)	
علبة تروس عاكس بيت المغذي متعدد السرعات بمبرد	غير قابل للتطبيق	5.2 لتر (11 باينت)
علبة تروس المضرب الإضافي الممتاز (إن وجدت)	غير قابل للتطبيق	0.2 لتر (6.75 أونصة)
علبة تروس دفع محور المناولة الوسيط الممتازة	1.9 لتر (2.04 كوارت)	
علبة تروس حلزون التفريغ	3.8 لتر (4 كوارت)	
علبة تروس دفع الفرازة ثنائية السرعات	4.7 لتر (5 كوارت)	
علبة تروس المحرك مزودة بعلبة نقل إضافية (ماكينات النقل بالإزاحة الميكانيكية و عمود زر الدفع)	21.3 لتر (22.5 كوارت)	
علبة تروس المحرك مزودة بعلبة نقل إضافية (الماكينات المزودة بنظام-ProDrive™)	51 لتر (54 كوارت)	
الخزان الاحتياطي الهيدروستاتيكي/ الهيدروليكي	31 لتر (33 كوارت)	

[a] من الضروري للغاية أن تحافظ على زيت المحرك في المستويات الصحيحة له. قم دائما بالتحقق من أن مستوى الزيت في موضعه الصحيح على سيخ عيار الزيت عند القيام بأعمال الخدمة.

التكملة على الصفحة القادمة

ضاغط الهواء (إذا كان موجودا)		
حجم الخزان الاحتياطي	60 لتر (16 جالون)	
أقصى ضغط للخزان الاحتياطي	827 كيلو باسكال (8.27 بار) (120 رطل لكل بوصة مربعة)	
تدفق ضاغط الهواء	سرعة الدوران المنخفضة	250 لتر/دقيقة (8,3 قدم مكعب/دقيقة)
	الدوران بدون حمل السريع	450 لتر/دقيقة (15,8 قدم مكعب/دقيقة)

OUO6075,00046E5-04-28MAR17-3/3

المواصفات (S780 وS785 وS790)

ملاحظة: المواصفات والتصاميم يمكن أن تتغير بدون أي إعلام مسبق.

المحرك		
الشركة الصانعة	John Deere	
الفئة	6135HH004 (13.5 لتر، المرتبة 2/الدرجة II) 6135HH008 (13.5 لتر، المرتبة 4/الدرجة II)	
فئة	ديزل سداسي الأسطوانات، خطي، ذو صمام علوي، يُحقن بالهواء ومزود بشاحن توربيني	
	حصادات الكومباين S780	**حصادات الكومباين S785**
الطاقة القصوى (المرتبة 2/الدرجة II)	353 كيلو واط (473 حصان)	373 كيلو واط (500 حصان)
القوة الاسمية (الدرجة IV/المرتبة 4 نهائيا)	353 كيلو واط (473 حصان)	373 كيلو واط (500 حصان)
السرعة الاسمية	2100 دورة في الدقيقة	2100 دورة في الدقيقة
مضاعفة الطاقة بالسرعة الاسمية	37 كيلو واط (50 حصان)	37 كيلو واط (50 حصان)
الطاقة القصوى (المرتبة 2/الدرجة II)	402 كيلو واط (540 حصان)	425 كيلو واط (570 حصان)
قمة القوة (الدرجة IV/المرتبة 4 نهائيا)	402 كيلو واط (540 حصان)	425 كيلو واط (570 حصان)
سرعة الطاقة القصوى (السرعة القصوى - 200 دورة في الدقيقة)	1900 دورة في الدقيقة	1900 دورة في الدقيقة
سعة	13.5 لتر (824 بوصة^3)	13.5 لتر (824 بوصة^3)
ترتيب الاشتعال	1-5-3-6-2-4	1-5-3-6-2-4
مصفاة الهواء	النوع الجاف مع مصفاة سلامة	النوع الجاف مع مصفاة سلامة
	حصادات الكومباين S790	
الطاقة القصوى (المرتبة 2/الدرجة II)	405 كيلو واط (543 حصان)	
القوة الاسمية (الدرجة IV/المرتبة 4 نهائيا)	405 كيلو واط (543 حصان)	
السرعة الاسمية	2100 دورة في الدقيقة	
الطاقة المساعدة عند السرعة الاسمية (المرتبة 2/الدرجة II)	23 كيلو واط (31 حصان)	
الطاقة المساعدة عند السرعة الاسمية (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV)	37 كيلو واط (50 حصان)	
الطاقة القصوى (المرتبة 2/الدرجة II)	458 كيلو واط (614 حصان)	
قمة القوة (الدرجة IV/المرتبة 4 نهائيا)	460 كيلو واط (617 حصان)	
سرعة الطاقة القصوى (السرعة القصوى - 200 دورة في الدقيقة)	1900 دورة في الدقيقة	
سعة	13.5 لتر (824 بوصة^3)	
ترتيب الاشتعال	1-5-3-6-2-4	
مصفاة الهواء	النوع الجاف مع مصفاة سلامة	

النظام الكهربائي	
جهد البطارية	12 فولت
تأريض طرف البطارية	سالب
المولد (المرتبة 2/الدرجة II) المولدات (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV)	200 أمبير

علبة التروس	
السرعات	عمود أوتوماتيكي بسرعتين

المكابح	
فئة	أقراص مبتلة متعددة

محفز التغذية	S780 وS785 وS790	S780 HillMaster™ وS785 HillMaster™ وS790 HillMaster™
عدد الأجنحة	عادي: 10 محصول قاسي: 8 أرز: 5	محصول قاسي: 8

التكملة على الصفحة القادمة

عناصر الفرازة	
عناصر الدراسة (محرك ™TriStream الدوار)	الذرة/ الحبوب الصغيرة: 15
عناصر دراسة الحبوب (المحرك الدوار متغير التيار)	الذرة/ الحبوب الصغيرة: 15 خيار الأرز: 15 عنصر و12 سن لدراسة الحبوب في مواقع الحزمة السميكة
الأسنان (محرك ™TriStream الدوار)	24
الأسنان (المحرك الدوار متغير التيار)	20

مقعر	
عدد الأسطح المقعرة	3
عدد الأشرطة لكل سطح مقعر	الحبوب - مقدمة 25، وسط/خلفي 25، الذرة 31

الفرازة	
عدد المشابك	4

مشبك التفريغ	
عدد المشابك	1

مضرب التفريغ	S780 وS785 وS790	S780 HillMaster™ وS785 HillMaster™ وS790 HillMaster™
عدد الأجنحة	عادي: 10 محصول قاسي: 8	محصول قاسي: 8

خزان الحبوب	S780 وS785 وS790
السعة	096 14 لتر (400 بوشل) تطويلات 096 14 لتر (400 بوشل) أغطية
متوسط معدل التفريغ، 134 لتر/ثانية (3,8 بوشل/ثانية) معدل التفريغ	8035 لتر/دقيقة (228 بوشل/الدقيقة)
أقصى معدل تفريغ، 134 لتر/ثانية (3,8 بوشل/ثانية) معدل التفريغ	8670 لتر/دقيقة (246 بوشل/الدقيقة)

خزان الحبوب	ماكينات ™HillMaster
السعة	572 10 لتر (300 بوشل) تطويلات 572 10 لتر (300 بوشل) أغطية
متوسط معدل التفريغ 116 لتر/ثانية (3,3 بوشل/ثانية) معدل التفريغ	6977 لتر/دقيقة (198 بوشل/الدقيقة)
أقصى معدل تفريغ، 116 لتر/ثانية (3,3 بوشل/ثانية) معدل التفريغ	7612 لتر/دقيقة (216 بوشل/الدقيقة)

نصف قطر الدوران	
العرض بين العجلات الخلفية	3.35 متر (10 قدم 10 بوصة)
نصف قطر الدوران (محامل غير محملة بالطاقة)	8.02 متر (26 قدم 3 بوصة)
نصف قطر الدوران (محامل محملة بالطاقة)	7.73 متر (25 قدم 4 بوصة)

كمية التعبئة (السعة)	
خزان الوقود	760 لتر (200 جالون) اختياري 950 لتر (250 جالون) اختياري 1250 لتر (330 جالون) عادي
خزان سائل عادم الديزل (DEF) (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV)	29 لتر (7,6 جالون) اختياري 52,2 لتر (13,8 جالون) عادي
نظام تبريد مزود بمدفأة (المرتبة 2/الدرجة II)	61.2 لتر (65 كوارت)
نظام تبريد مزود بمدفأة (المرتبة 4/الدرجة IV)	85 لتر (90 كوارت)
علبة مرفق المحرك مع مصفاة (المرتبة 2/الدرجة II)	39 لتر (41 كوارت) [a]
علبة مرفق المحرك مع مصفاة (المرتبة 4/الدرجة IV)	43 لتر (45,5 كوارت) [a]
الدفع النهائي	8 لتر (8.5 كوارت) 7 لتر (7,4 كوارت) ™HillMaster
علبة تروس إضافية لعاكس بيت المغذي عالي الأداء غير مزودة بمبرد	3.6 لتر (7.7 باينت)
علبة تروس متعددة السرعات لعاكس بيت المغذي مزودة بمبرد (اختياري)	5.2 لتر (11 باينت)
علبة تروس المضرب الإضافي الممتاز (إن وجدت)	0.2 لتر (6.75 أونصة)
علبة تروس ناقل حركة محور المناولة الوسيط الأساسي (غير متعددة السرعات)	1.9 لتر (2.04 كوارت)

التكملة على الصفحة القادمة

كمية التعبئة (السعة)	
علبة تروس حلزون التفريغ	3.8 لتر (4 كوارت)
علبة تروس دفع الفرازة ثنائية السرعات	4.7 لتر (5 كوارت)
علبة تروس المحرك مزودة بعلبة نقل إضافية	51 لتر (54 كوارت)
الخزان الاحتياطي الهيدروستاتيكي/ الهيدروليكي	47 لتر (50 كوارت)

[a] *من الضروري للغاية أن تحافظ على زيت المحرك في المستويات الصحيحة له. قم دائما بالتحقق من أن مستوى الزيت في موضعه الصحيح على سيخ عيار الزيت عند القيام بأعمال الخدمة.*

ضاغط الهواء (إذا كان موجودا)		
حجم الخزان الاحتياطي	60 لتر (16 جالون)	
أقصى ضغط للخزان الاحتياطي	827 كيلو باسكال (8.27 بار) (120 رطل لكل بوصة مربعة)	
تدفق ضاغط الهواء	سرعة الدوران المنخفضة	250 لتر/دقيقة (8,3 قدم مكعب/دقيقة)
	الدوران بدون حمل السريع	450 لتر/دقيقة (15,8 قدم مكعب/دقيقة)

OUO6075,00046E6-04-28MAR17-3/3

المقاسات (S760 وS770)

ملاحظة: المقاسات المقدمة تقريبية ويمكن أن تتغير بدون أي إعلام مسبق.

المقاس	حصادات الكومباين S760	حصادات الكومباين S770
A	10.46 م (34 قدم 3 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 5.6 م (18 قدم 6 بوصة)	غير قابل للتطبيق
	11.00 م (36 قدم 1 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 6.9 م (22 قدم 6 بوصة) 12.11 م (39 قدم 7 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 7.9 م (26 قدم 0 بوصة) 12.87 م (42 قدم 2 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 8.7 م (28 قدم 6 بوصة)	
B	9.10 م (29 قدم 9 بوصة) مزودة بحلزون يعمل بالطي الكهربائي مقاس 6.9 م (22 قدم 6 بوصة) 9.91 م (32 قدم 5 بوصة) مزودة بحلزون يعمل بالطي الكهربائي مقاس 7.9 م (26 قدم 0 بوصة)	
C	8.51 متر (27 قدم 9 بوصة)	
D	4.66—4.94 م (15 قدم 3 بوصة—16 قدم 2 بوصة) مزودة بأغطية مقاس 572 10 لتر (300 بوشل)	
E	4.51—4.80 م (14 قدم 8 بوصة—15 قدم 8 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ للحبوب النظيفة	
F	4.04—4.32 م (13 قدم 3 بوصة—14 قدم 2 بوصة) مزودة بتمديدات مقاس 572 10 لتر (300 بوشل)	
G	3.79—4.07 م (12 قدم 4 بوصة—13 قدم 4 بوصة)	
H	3.68—3.97 م (12 قدم 1 بوصة—13 قدم 0 بوصة)	
I	0.69 متر (2 قدم 3 بوصة)	
J	3.52 متر (11 قدم 6 بوصة)	
K	6.95 م (22 قدم 8 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 5.6 م (18 قدم 6 بوصة)	غير قابل للتطبيق
	8.03 م (26 قدم 4 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 6.9 م (22 قدم 6 بوصة) 9.13 م (29 قدم 10 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 7.9 م (26 قدم 0 بوصة) 9.89 م (32 قدم 4 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 8.7 م (28 قدم 6 بوصة)	
لتر	4.55—4.83 م (14 قدم 9 بوصة—15 قدم 9 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 5.6 م (18 قدم 6 بوصة)	غير قابل للتطبيق
	4.77—5.06 م (15 قدم 7 بوصة—16 قدم 6 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 6.9 م (22 قدم 6 بوصة) 5.00—5.29 م (16 قدم 4 بوصة—17 قدم 4 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 7.9 م (26 قدم 0 بوصة) 5.27—5.55 م (17 قدم 3 بوصة—18 قدم 2 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 8.7 م (28 قدم 6 بوصة)	
M	3.83—4.12 م (12 قدم 6 بوصة—13 قدم 5 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 5.6 م (18 قدم 6 بوصة)	غير قابل للتطبيق
	4.13—4.42 م (13 قدم 6 بوصة—14 قدم 5 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 6.9 م (22 قدم 6 بوصة) 4.28—4.56 م (14 قدم 0 بوصة—14 قدم 10 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 7.9 م (26 قدم 0 بوصة) 4.42—4.70 م (14 قدم 5 بوصة—15 قدم 4 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 8.7 م (28 قدم 6 بوصة)	
[a] N	4.02—4.31 م (13 قدم 2 بوصة—14 قدم 1 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 5.6 م (18 قدم 6 بوصة)	غير قابل للتطبيق
	4.07—4.36 م (13 قدم 4 بوصة—14 قدم 3 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 6.9 م (22 قدم 6 بوصة) 4.39—4.67 م (14 قدم 4 بوصة—15 قدم 3 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 7.9 م (26 قدم 0 بوصة) 4.67—4.96 م (15 قدم 3 بوصة—16 قدم 3 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 8.7 م (28 قدم 6 بوصة)	
[b] O	الإطارات الخلفية 3.36—3.83 م (11 قدم 0 بوصة—12 قدم 6 بوصة)	
[b] P	الإطارات الأمامية 3.45—3.73 م (11 قدم 3 بوصة—12 قدم 2 بوصة)	

[a] *مقاس البعد 1.22 م (4 قدم) من نقطة انسكاب الحبوب. وهو ما يمثل حلزون التفريغ عندما تكون في المركز أعلى عربة الحبوب.*
[b] *نظرًا للتكوينات المختلفة للإطارات، وتباعد الصفوف، وتكوينات المحاور، وازاحات العجلات، ومواضع المحاور، و أنواع الأعمدة، فإن عروض الماكينات تتفاوت. المقاسات الموضحة في الجدول خاصة بقيم العرض الدنيا والقصوى. للمزيد من المعلومات المفصلة، راجع وكيل John Deere الخاص بك.*

OUO6075,000464A-04-09MAR17-1/1

المقاسات (S770 HillMaster™)

ملاحظة: المقاسات المقدمة تقريبية ويمكن أن تتغير بدون أي إعلام مسبق.

المقاس	S770 HillMaster™
A	11.00 م (36 قدم 1 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 6.9 م (22 قدم 6 بوصة) 12.11 م (39 قدم 7 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 7.9 م (26 قدم 0 بوصة) 12.87 م (42 قدم 2 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 8.7 م (28 قدم 6 بوصة)
B	9.10 م (29 قدم 9 بوصة) مزودة بحلزون يعمل بالطي الكهربائي مقاس 6.9 م (22 قدم 6 بوصة) 9.91 م (32 قدم 5 بوصة) مزودة بحلزون يعمل بالطي الكهربائي مقاس 7.9 م (26 قدم 0 بوصة)
C	8.51 متر (27 قدم 9 بوصة)
D	4.66—4.90 م (15 قدم 3 بوصة—16 قدم 1 بوصة) مزودة بأغطية مقاس 572 10 لتر (300 بوشل)
E	4.51—4.76 م (14 قدم 8 بوصة—15 قدم 6 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ للحبوب النظيفة
F	4.04—4.28 م (13 قدم 3 بوصة—14 قدم 0 بوصة) مزودة بتمديدات مقاس 572 10 لتر (300 بوشل)
G	3.79—4.03 م (12 قدم 4 بوصة—13 قدم 2 بوصة)
H	3.68—3.92 م (12 قدم 1 بوصة—12 قدم 9 بوصة)
I	0.69 متر (2 قدم 3 بوصة)
J	3.52 متر (11 قدم 6 بوصة)
K	8.03 م (26 قدم 4 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 6.9 م (22 قدم 6 بوصة) 9.13 م (29 قدم 10 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 7.9 م (26 قدم 0 بوصة) 9.89 م (32 قدم 4 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 8.7 م (28 قدم 6 بوصة)
لتر	4.77—5.02 م (15 قدم 7 بوصة—16 قدم 5 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 6.9 م (22 قدم 6 بوصة) 5.00—5.25 م (16 قدم 4 بوصة—17 قدم 2 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 7.9 م (26 قدم 0 بوصة) 5.27—5.51 م (17 قدم 3 بوصة—18 قدم 1 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 8.7 م (28 قدم 6 بوصة)
M	4.13—4.38 م (13 قدم 6 بوصة—14 قدم 4 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 6.9 م (22 قدم 6 بوصة) 4.28—4.52 م (14 قدم 0 بوصة—14 قدم 8 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 7.9 م (26 قدم 0 بوصة) 4.42—4.66 م (14 قدم 5 بوصة—15 قدم 3 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 8.7 م (28 قدم 6 بوصة)
[a] N	4.07—4.31 م (13 قدم 4 بوصة—14 قدم 1 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 6.9 م (22 قدم 6 بوصة) 4.39—4.63 م (14 قدم 6 بوصة—15 قدم 2 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 7.9 م (26 قدم 0 بوصة) 4.67—4.91 م (15 قدم 3 بوصة—16 قدم 1 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 8.7 م (28 قدم 6 بوصة)
[b] O	الإطارات الخلفية 3.36—3.39 م (11 قدم 0 بوصة—11 قدم 1 بوصة)
[b] P	الإطارات الأمامية 3.45—3.65 م (11 قدم 3 بوصة—11 قدم 10 بوصة)

[a] مقاس البعد 1.22 م (4 قدم) من نقطة انسكاب الحبوب. وهو ما يمثل حلزون التفريغ عندما تكون في المركز أعلى عربة الحبوب.

[b] نظرًا للتكوينات المختلفة للإطارات، وتباعد الصفوف، وتكوينات المحاور، وإزاحات العجلات، ومواضع المحاور، و أنواع الأعمدة، فإن عروض الماكينات تتفاوت. المقاسات الموضحة في الجدول خاصة بقيم العرض الدنيا والقصوى. للمزيد من المعلومات المفصلة، راجع وكيل John Deere الخاص بك.

OUO6075,000464B-04-09MAR17-1/1

الأبعاد (S785 ،S780، و S790)

ملاحظة: المقاسات المقدمة تقريبية ويمكن أن تتغير بدون أي إعلام مسبق.

المقاس	S780 وS785 وS790
A	11.00 م (36 قدم 1 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 6.9 م (22 قدم 6 بوصة) 12.11 م (39 قدم 7 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 7.9 م (26 قدم 0 بوصة) 12.87 م (42 قدم 2 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 8.7 م (28 قدم 6 بوصة)
B	9.10 م (29 قدم 9 بوصة) مزودة بحلزون يعمل بالطي الكهربائي مقاس 6.9 م (22 قدم 6 بوصة) 9.91 م (32 قدم 5 بوصة) مزودة بحلزون يعمل بالطي الكهربائي مقاس 7.9 م (26 قدم 0 بوصة)
C	8.51 متر (27 قدم 9 بوصة)
D	4.66—4.94 م (15 قدم 3 بوصة—16 قدم 2 بوصة) مزودة بأغطية مقاس 096 14 لتر (400 بوشل)
E	4.51—4.80 م (14 قدم 8 بوصة—15 قدم 8 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ للحبوب النظيفة
F	4.29—4.58 م (14 قدم 1 بوصة—15 قدم 0 بوصة) مزودة بتمديدات مقاس 096 14 لتر (400 بوشل)
G	3.79—4.07 م (12 قدم 4 بوصة—13 قدم 4 بوصة)
H	3.68—3.97 م (12 قدم 1 بوصة—13 قدم 0 بوصة)
I	0.69 متر (2 قدم 3 بوصة)
J	3.52 متر (11 قدم 5 بوصة)
K	8.03 م (26 قدم 4 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 6.9 م (22 قدم 6 بوصة) 9.13 م (29 قدم 10 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 7.9 م (26 قدم 0 بوصة) 9.89 م (32 قدم 4 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 8.7 م (28 قدم 6 بوصة)
لتر	4.77—5.06 م (15 قدم 7 بوصة—16 قدم 6 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 6.9 م (22 قدم 6 بوصة) 5.00—5.29 م (16 قدم 4 بوصة—17 قدم 4 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 7.9 م (26 قدم 0 بوصة) 5.27—5.55 م (17 قدم 3 بوصة—18 قدم 2 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 8.7 م (28 قدم 6 بوصة)
M	4.13—4.42 م (13 قدم 6 بوصة—14 قدم 5 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 6.9 م (22 قدم 6 بوصة) 4.28—4.56 م (14 قدم 0 بوصة—14 قدم 10 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 7.9 م (26 قدم 0 بوصة) 4.42—4.70 م (14 قدم 5 بوصة—15 قدم 4 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 8.7 م (28 قدم 6 بوصة)
[a] N	4.07—4.36 م (13 قدم 4 بوصة—14 قدم 3 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 6.9 م (22 قدم 5 بوصة) 4.39—4.67 م (14 قدم 4 بوصة—15 قدم 3 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 7.9 م (26 قدم 0 بوصة) 4.67—4.96 م (15 قدم 3 بوصة—16 قدم 3 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 8.7 م (28 قدم 6 بوصة)
[b] O	الإطارات الخلفية 3.36—3.83 م (11 قدم 0 بوصة—12 قدم 6 بوصة)
[b] P	الإطارات الأمامية 3.45—3.73 م (11 قدم 3 بوصة—12 قدم 2 بوصة)

[a] *مقاس البعد 1.22 م (4 قدم) من نقطة انسكاب الحبوب. وهو ما يمثل حلزون التفريغ عندما تكون في المركز أعلى عربة الحبوب.*

[b] *نظرًا للتكوينات المختلفة للإطارات، وتباعد الصفوف، وتكوينات المحاور، وازاحات العجلات، ومواضع المحاور، و أنواع الأعمدة، فإن عروض الماكينات تتفاوت. المقاسات الموضحة في الجدول خاصة بقيم العرض الدنيا والقصوى. للمزيد من المعلومات المفصلة، راجع وكيل John Deere الخاص بك.*

OUO6075,000464C-04-09MAR17-1/1

المقاسات (S780 HillMaster™ و S785 HillMaster™ و S790 HillMaster™)

ملاحظة: المقاسات المقدمة تقريبية ويمكن أن تتغير بدون أي إعلام مسبق.

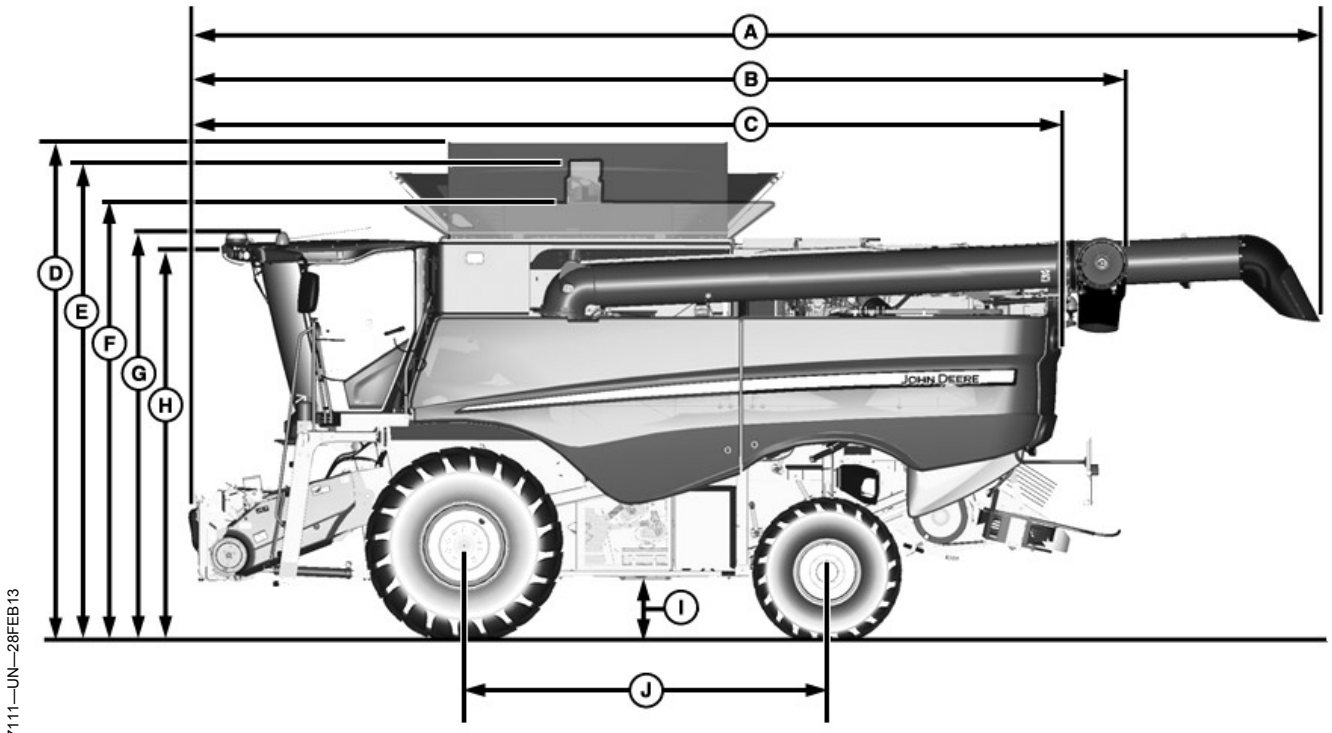
المقاس	S780 HillMaster™ و S785 HillMaster™ و S790 HillMaster™
A	11.00 م (36 قدم 1 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 6.9 م (22 قدم 6 بوصة) 12.11 م (39 قدم 7 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 7.9 م (26 قدم 0 بوصة) 12.87 م (42 قدم 2 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 8.7 م (28 قدم 6 بوصة)
B	9.10 م (29 قدم 9 بوصة) مزودة بحلزون يعمل بالطي الكهربائي مقاس 6.9 م (22 قدم 6 بوصة) 9.91 م (32 قدم 5 بوصة) مزودة بحلزون يعمل بالطي الكهربائي مقاس 7.9 م (26 قدم 0 بوصة)
C	8.51 متر (27 قدم 9 بوصة)
D	4.66—4.90 م (15 قدم 3 بوصة—16 قدم 1 بوصة) مزودة بأغطية مقاس 096 14 لتر (400 بوشل)
E	4.51—4.76 م (14 قدم 8 بوصة—15 قدم 6 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ للحبوب النظيفة
F	4.29—4.54 م (14 قدم 1 بوصة—14 قدم 9 بوصة) مزودة بتمديدات مقاس 096 14 لتر (400 بوشل)
G	3.79—4.03 م (12 قدم 4 بوصة—13 قدم 2 بوصة)
H	3.68—3.92 م (12 قدم 1 بوصة—12 قدم 9 بوصة)
I	0.69 متر (2 قدم 3 بوصة)
J	3.52 متر (11 قدم 6 بوصة)
K	8.03 م (26 قدم 4 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 6.9 م (22 قدم 6 بوصة) 9.13 م (29 قدم 10 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 7.9 م (26 قدم 0 بوصة) 9.89 م (32 قدم 4 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 8.7 م (28 قدم 6 بوصة)
لتر	4.77—5.02 م (15 قدم 7 بوصة—16 قدم 5 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 6.9 م (22 قدم 6 بوصة) 5.00—5.25 م (16 قدم 4 بوصة—17 قدم 2 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 7.9 م (26 قدم 0 بوصة) 5.27—5.51 م (17 قدم 3 بوصة—18 قدم 1 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 8.7 م (28 قدم 6 بوصة)
M	4.13—4.38 م (13 قدم 6 بوصة—14 قدم 4 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 6.9 م (22 قدم 6 بوصة) 4.28—4.52 م (14 قدم 0 بوصة—14 قدم 8 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 7.9 م (26 قدم 0 بوصة) 4.42—4.66 م (14 قدم 5 بوصة—15 قدم 3 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 8.7 م (28 قدم 6 بوصة)
[a] N	4.07—4.31 م (13 قدم 4 بوصة—14 قدم 1 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 6.9 م (22 قدم 6 بوصة) 4.39—4.63 م (14 قدم 4 بوصة—15 قدم 2 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 7.9 م (26 قدم 0 بوصة) 4.67—4.91 م (15 قدم 3 بوصة—16 قدم 1 بوصة) مزودة بحلزون تفريغ مقاس 8.7 م (28 قدم 6 بوصة)
[b] O	الإطارات الخلفية 3.36—3.39 م (11 قدم 0 بوصة—11 قدم 1 بوصة)
[b] P	الإطارات الأمامية 3.45—3.65 م (11 قدم 3 بوصة—11 قدم 10 بوصة)

[a] *مقاس البعد 1.22 م (4 قدم) من نقطة انسكاب الحبوب. وهو ما يمثل حلزون التفريغ عندما تكون في المركز أعلى عربة الحبوب.*

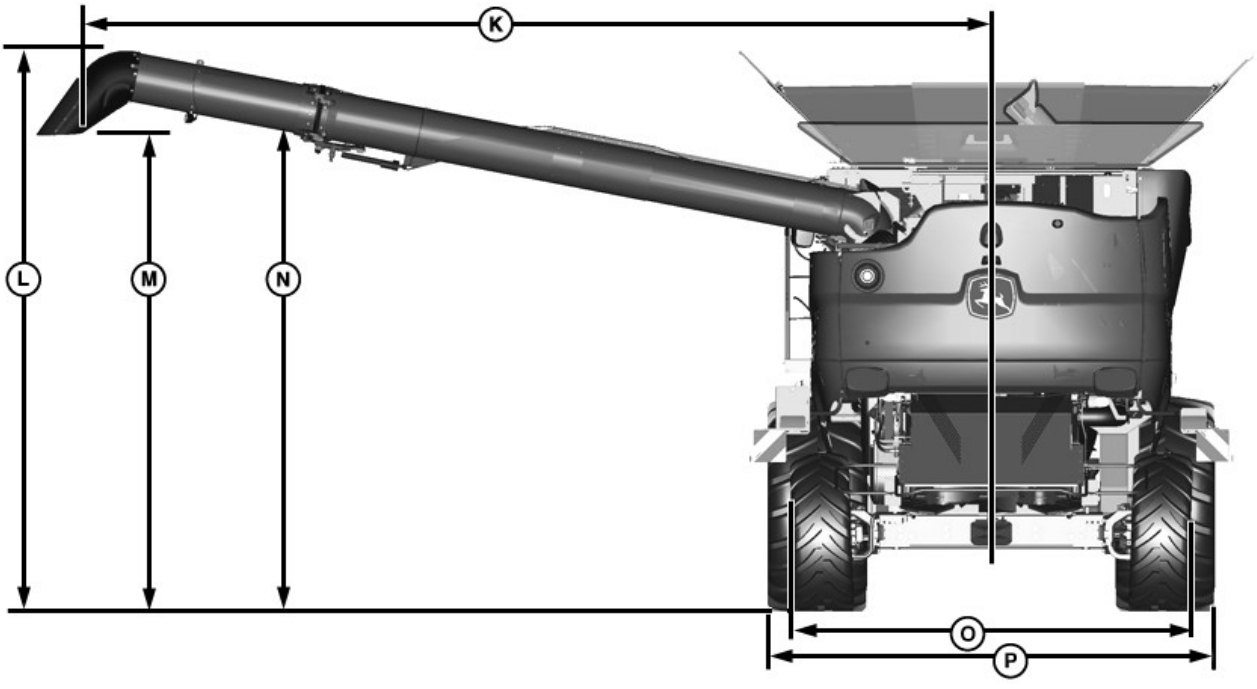
[b] *نظرًا للتكوينات المختلفة للإطارات، وتباعد الصفوف، وتكوينات المحاور، وإزاحات العجلات، ومواضع المحاور، و أنواع الأعمدة، فإن عروض الماكينات تتفاوت. المقاسات الموضحة في الجدول خاصة بقيم العرض الدنيا والقصوى. للمزيد من المعلومات المفصلة، راجع وكيل John Deere الخاص بك.*

OUO6075,000464D-04-09MAR17-1/1

النقاط المرجعية للمقاسات



H107111—UN—28FEB13



H107112—UN—28FEB13

OUO6075,00013F5-04-28FEB13-1/1

اهتزاز الجسم الكامل

الجذر المرجح يعني التسارع المربع الذي يتم تحريك الجسم كله إليه إلى نطاق يتراوح من 0.51 إلى 0.73 م/ث^2 كما تم قياسه على نموذج تمثيلي لماكينة أثناء قيامها بأعمال نمطية مماثلة، وتحليله بما يتوافق مع المواصفة ISO 2631. أثناء القيام بتنفيذ عمليات مشابهة فإن الجذر المرجح يعني أن الاهتزاز المربع الأيمن أقل من 2.5 م/ث^2 ، وذلك عند التحليل بما يتوافق مع المواصفة ISO 5349. تجدر الإشارة إلى أن قيم التسارع هذه تعتمد على مدى قساوة الأرض والسرعات التي يتم تشغيل الحصادة بها وخبرة السائق والوزن وطريقة القيادة.

OUO6075,0000AA6-04-17NOV10-1/1

مستوى الصوت

تتراوح مستويات ضغط الصوت، وفقا لطريقة موازنة A-weight التي تمثل استجابة الأذن البشرية للضوضاء، بداخل محطة المشغل، بين 72.8 إلى 77.0 ديسيبل (الفئة A) وفقا لما تم قياسه على العديد من نماذج الماكينات بالتوافق مع المواصفة ISO 5131. يعتمد مستوى ضغط الصوت على سرعة المحرك وحمله وإعدادات الفرازة وأوضاع الحقل والمحصول ونوع المنصة المستخدمة.

OUO6075,0000AA7-04-22MAR11-1/1

تعليمات السلامة المتعلقة بالتركيب اللاحق للأجهزة و/أو المكونات الكهربائية والإلكترونية

إن الماكينة مزودة بمكونات إلكترونية، عمل هذه الأجهزة يمكن أن يتأثر بواسطة الموجات الإلكترومغناطيسية المنبعثة عن أجهزة أخرى كهربائية. هذا التأثير قد يسبب خطورة، لذا يجب أخذ تعليمات السلامة التالية بعين الاعتبار:

إذا كانت المكونات الكهربائية والإلكترونية مركبة في الماكينة وموصولة بالنظام الداخلي في الماكينة، يجب على المستخدم التحقق من أثر التركيب على الإلكترونيات أو المكونات الأخرى. هذا يكون بشكل خاص للتالي:

- عداد المساحة
- كومبيوتر شخصي
- مستقبل نظام تحديد الموقع العالمي (جي بي إس)

قبل ذلك يجب أن تنتبه أن تكون الأجهزة الإضافية الكهربائية/الإلكترونية المراد تركيبها تتناسب مع قانون EMC تعليمات 89/336/EEC في الصيغة التي تكون جديدة ويجب أن تحمل الأجهزة علامة تمييز CE.

في حالة تركيب جهاز اتصالات لاسلكي (جوال أو جهاز لاسلكي) يجب أن تكون الشروط التالية بشكل خاص متحققة:

- يجب تركيب أجهزة مرخصة تتوافق مع القوانين المحلية (مثال في المانيا تحمل الأجهزة المرخصة علامة BZT)؛
- يجب تركيب الأجهزة بطريقة آمنة؛
- يمكن استعمال الأجهزة اللاسلكية أو التلفون النقال داخل غرفة القيادة فقط إذا كان عمود الاستقبال (الأنتين) مثبت خارج الغرفة؛
- أجهزة الإرسال يجب تركيبها منفصلة عن الأجهزة الإلكترونية للجرار؛
- يجب تركيب عمود الاستقبال بطريقة محترفة، بحيث أن يكون العمود موصولا جيدا مع القطب الأرضي للماكينة.

لوصل الأسلاك والتركيب وكذلك لمعرفة كمية أخذ التيار القصوى يجب مراعاة تعليمات تركيب الأجهزة المزودة من مصنع الأجهزة المراد تركيبها.

OUO6075,0000AA8-04-17NOV10-1/1

إعلان التوافق من الاتحاد الأوروبي

Deere & Company
مولاين، إلاينويز

يقر الموقع أدناه بموجب هذا المستند أن:

نوع الماكينة: الحصادات (الكومباين)
الإصدار (الإصدارات): S790 ،™S785 HillMaster ،S785 ،S780 HillMaster™ ، S780 ،™S770 HillMaster ،S770 ،S760، و ™S790 HillMaster

يستوفي (تستوفي) جميع مواد ومبادئ القوانين التالية:

HillMaster هي علامة تجارية من Deere & Company

رقم	التوجيه	طريقة التصديق
قانون الماكينات	2006/42/EC	شهادة ذاتية، حسب المادة 5 من القانون
قانون التوافق بين الكهرومغناطيسيات	2014/30/EU	شهادة ذاتية، بالمرفق II من القانون

اسم وعنوان الشخص المصرح له في الوحدة الأوربية بالقيام بتجهيز ملف التصميم التقني:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
Mannheim, Germany D-68163

أُصدر إعلان التوافق على مسؤولية جهة التصنيع وحدها.

مكان الاتفاق: Zweibruecken, Germany
تاريخ البيان: 1 يوليو/تموز 2016
وحدة التصنيع: مصنع John Deere Zweibruecken، تسفايبرويكين، ألمانيا

الاسم: د/ إنج. مارتن بيروماد
العنوان: مدير هندسة الكومباين - المنطقة 2

OUO6075,0004650-04-07JUN17-1/2

DXCE01—UN—28APR09

CE

OUO6075,0004650-04-07JUN17-2/2

الاتحاد الاقتصادي الأوروأسيوي

هذه المعلومات تنطبق على المنتجات التي تحمل علامة المطابقة EAC من الدول الأعضاء في الاتحاد الاقتصادي الأوروأسيوي فقط.

الشركة الصانعة:

Deere & Company، مولاين إلينويز بالولايات المتحدة الأمريكية.

اسم الممثل المعتمد في الاتحاد الاقتصادي الأوروأسيوي:

شركة المسؤولية المحدودة
"John Deere Rus"

عنوان الممثل المعتمد:

142050، روسيا، منطقة موسكو، مقاطعة دوموديدوفو، دوموديدوفو، مقاطعة بيلييه ستولبي الصغرى، فالديني "مستودع 104"، البناية 2

راجع الوكيل القريب منك لمزيد من المعلومات عن الدعم الفني.



تمييز EAC

تاريخ التصنيع مُشار إليه بواسطة علامة المنتج على لوحة الرقم التسلسلي أو بجوارها.

DX,EAC-04-27APR16-1/1

عُمر تصميم الماكينة

صُممَت هذه الماكينة وصُنعت لتوفر عُمرًا طويلاً من العملية الإنتاجية، ومع ذلك فإن عُمرها الفعلي الذي يمكن بلوغه يتوقف على عدد من العوامل، من بينها شدة ظروف العمل وإتمام عمليات الصيانة الموصى بها. (انظر جزء الصيانة في هذا الدليل.)

افحص هذه الماكينة فحصًا دوريًا وراجعها بالتزامن مع وكيل John Deere. فتلك المراجعة يمكن أن تفضي إلى بعض التوصيات المتعلقة بالصيانة، أو إصلاح بعض المكونات، أو حتى إعادة التصنيع، أو الاستبدال، وهذا في حالة أنْ كانت الماكينة في نهاية عُمرها الافتراضي ويجب إخراجها عن العمل. (انظر جزء إيقاف التشغيل في هذا الدليل، لمعرفة المزيد من المعلومات عن كيفية التخلص من الماكينة وإعادة تدويرها.)

يجب عدم تشغيل الماكينة إذا كانت مكونات توفير الحماية والأمان غير موجودة أو بحاجة إلى صيانة. ولذا فإنه يجب تصليح جميع مكونات توفير الحماية والأمان التالفة أو المفقودة، أو يجب استبدالها قبل عملية التشغيل.

DX,MACH,DESIGN,LIFE-04-14SEP15-1/1

غاز الاحتباس الحراري المُعالج بالفلور

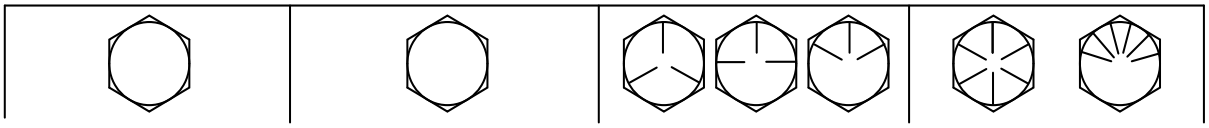
يحتوي نظام تكييف الهواء على غاز الاحتباس الحراري المُعالج بالفلور (غاز مُعالج بالفلور)	
نوع الغاز المُعالج بالفلور:	R-134a
كتلة الغاز المُعالج بالفلور (كجم):	2.7
مكافئ CO_2 (طن):	3.86
إمكانات إحداث احترار عالمي (GWP):	1430

ملاحظة: يحتوي مُبرد الكابينة (إذا كان مزودًا) على غاز تبريد 0.040 كجم تقريبًا.

OUO6075,00045E8-04-21FEB17-1/1

قيم عزم شد البراغي والصواميل حسب نظام البوصة الموحد

TS1671—UN—01MAY03



مقاس البراغي حجم صغير والكبيرة	SAE الدرجة 1				SAE الدرجة 2[a]				SAE درجات 5، أو 5.1 أو 5.2				SAE درجات 8 أو 8.2			
	مزيتة[b]		جافة[c]		مزيتة[b]		جافة[c]		مزيتة[b]		جافة[c]		مزيتة[b]		جافة[c]	
	نيوتن متر	رطل- بوصة	نيوتن متر	رطل- بوصة	نيوتن متر	رطل- بوصة	نيوتن متر	رطل- بوصة	نيوتن متر	رطل- بوصة	نيوتن متر	رطل- بوصة	نيوتن متر	رطل- بوصة	نيوتن متر	رطل- بوصة
1/4	3.7	33	4.7	42	6	53	7.5	66	9.5	84	12	106	13.5	120	17	150
													نيوتن متر	رطل قدم	نيوتن متر	رطل قدم
5/16	7.7	68	9.8	86	12	106	15.5	137	19.5	172	25	221	28	20.5	35	26
									نيوتن متر	رطل قدم	نيوتن متر	رطل قدم				
3/8	13.5	120	17.5	155	22	194	27	240	35	26	44	32.5	49	36	63	46
			نيوتن متر	رطل قدم	نيوتن متر	رطل قدم	نيوتن متر	رطل قدم								
7/16	22	194	28	20.5	35	26	44	32.5	56	41	70	52	80	59	100	74
	نيوتن متر	رطل قدم														
1/2	34	25	42	31	53	39	67	49	85	63	110	80	120	88	155	115
9/16	48	35.5	60	45	76	56	95	70	125	92	155	115	175	130	220	165
5/8	67	49	85	63	105	77	135	100	170	125	215	160	240	175	305	225
3/4	120	88	150	110	190	140	240	175	300	220	380	280	425	315	540	400
7/8	190	140	240	175	190	140	240	175	490	360	615	455	690	510	870	640
1	285	210	360	265	285	210	360	265	730	540	920	680	1030	760	1300	960
1/8-1	400	300	510	375	400	300	510	375	910	670	1150	850	1450	1075	1850	1350
1/4-1	570	420	725	535	570	420	725	535	1280	945	1630	1200	2050	1500	2600	1920
3/8-1	750	550	950	700	750	550	950	700	1700	1250	2140	1580	2700	2000	3400	2500
1/2-1	990	730	1250	930	990	730	1250	930	2250	1650	2850	2100	3600	2650	4550	3350

قيم العزم المعطاة هي قيم للاستعمال العام فقط، بالنسبة لقوة البرغي فقط. لا تستعمل هذه القيم إذا كانت قيم أخرى في هذا الدليل معطاة لبراغي و صمولات معينة. صواميل إدخال البلاستيك أو أنواع الفولاذ المضغوط أو لقطع التثبيت من الفولاذ غير قابل للصدأ أو الصواميل على قامطة ركابية (برغي على شكل U)، انظر قيم الشد للأجزاء المعنية. مسامير القص تكون مصممة بحيث أن تكسر تحت قوة معينة. عند استبدال هذه المسامير استعمل مسامير بنفس الجودة.

استبدل قطع التثبيت بقطع من نفس الدرجة أو جودة أعلى. عند استعمال قطع بدرجة أعلى، فيجب شدها بنفس قيم شد القطع الأصلية. تأكد من أن يكون لولب البراغي نظيفا وأن توضع البراغي بالشكل الصحيح. عند الاستطاعة شحم قطع التثبيت المستوية أو الزنك بعكس صمولات الإحكام، أو براغي أو صمولات العجلات، إلا إذا كانت هناك تعليمات أخرى محددة للجزء المعني.

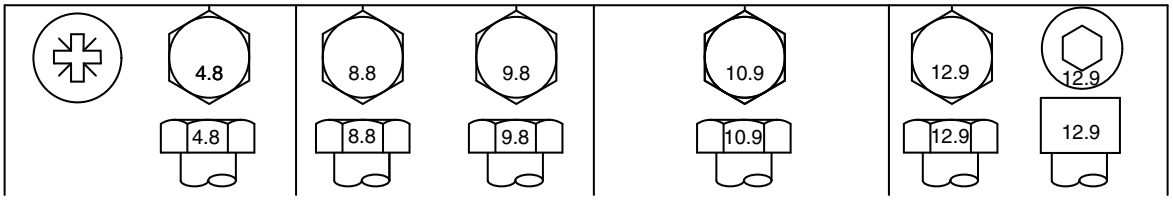
[a] تنطبق الدرجة 1 للبراغي السداسية (ليست المسامير السداسية)التي يصل طولها حتى 6 بوصة (152 مم). تنطبق الدرجة 1 على البراغي السداسية الصغيرة أطول من 6 بوصة (152 مم)، ولجميع الأنواع الأخرى من البراغي الكبيرة والبراغي الصغيرة بأي طول كان.

[b] "مزيتة" تعني مطلية بمادة تشحيم مثل زيت المحرك، قطع تثبيت التي بها فوسفات وطلاء زيتي، أو أداة تثبيت 7/8 بوصة وأدوات تثبيت أكبر من ذلك مع طلاء برادة الزنك JDM F13C, أو F13F أو F13J.

[c] "جاف" تعني بدون أي تشحيم للقطع المستوية أو المصفحة بالزنك، أو أدوات تثبيت 1/4 بوصة حتى 3/4 بوصة مع طلاء برادة الزنك JDM F13B, أو F13E أو F13H.

DX,TORQ1-04-12JAN11-1/1

قيم عزم شد البراغي والصواميل حسب النظام المتري



TS1670—UN—01MAY03

مقاس البراغي حجم صغير والكبيرة	نخب 4.8				نخب 8.8 أو 9.8 الفئة				نخب 10.9				نخب 12.9			
	مزيته[a]		جافb		مزيته[a]		جافb		مزيته[a]		جافb		مزيته[a]		جافb	
	نيوتن متر	رطل-بوصة	نيوتن متر	رطل-بوصة	نيوتن متر	رطل-بوصة	نيوتن متر	رطل-بوصة	نيوتن متر	رطل-بوصة	نيوتن متر	رطل-بوصة	نيوتن متر	رطل-بوصة	نيوتن متر	رطل-بوصة
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
	نيوتن متر	رطل قدم	نيوتن متر	رطل قدم	نيوتن متر	رطل قدم	نيوتن متر	رطل قدم	نيوتن متر	رطل قدم	نيوتن متر	رطل قدم	نيوتن متر	رطل قدم	نيوتن متر	رطل قدم
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
	نيوتن متر	رطل قدم	نيوتن متر	رطل قدم	نيوتن متر	رطل قدم	نيوتن متر	رطل قدم								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	نيوتن متر	رطل قدم														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

قيم العزم المعطاة هي قيم للاستعمال العام فقط، بالنسبة لقوة البرغي فقط. لا تستعمل هذه القيم إذا كانت قيم أخرى في هذا الدليل معطاة لبراغي و صمولات معينة. لقطع التثبيت من الفولاذ غير قابل للصدأ أو الصواميل على قامطة ركابية (برغي على شكل U)، انظر قيم الشد للأجزاء المعنية. شد صواميل إدخال البلاستيك أو أنواع الفولاذ المضغوط بقيم شد العزم للصواميل الجافة بالجدول، إلا إذا كانت هناك قيم أخرى محددة للجزء المعني.

مسامير القص تكون مصممة بحيث أن تكسر تحت قوة معينة. عند استبدال هذه المسامير استعمل مسامير بنفس الجودة. استبدل قطع التثبيت بقطع من نفس النخب أو جودة أعلى. عند استعمال قطع بجودة أعلى، فيجب شدها بنفس قيم شد القطع الأصلية. تأكد من أن يكون لولب البراغي نظيفا وأن توضع البراغي بالشكل الصحيح. عند الاستطاعة شحم قطع التثبيت المستوية أو الزنك بعكس صمولات الإحكام، أو براغي أو صمولات العجلات، إلا إذا كانت هناك تعليمات أخرى محددة للجزء المعني.

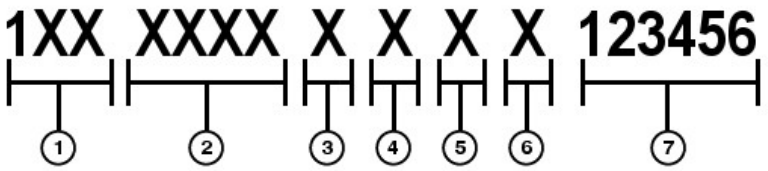
[a] ""مزيتة" تعني مطلية بمادة تشحيم مثل زيت المحرك، قطع تثبيت التي بها فوسفات وطلاء زيتي، أو أداة تثبيت M20 وأدوات تثبيت أكبر من ذلك مع طلاء برادة الزنك JDM F13C, أو F13F أو J13F .

[b] "جاف" تعني بدون أي تشحيم للقطع المستوية أو المصفحة بالزنك، أو أدوات تثبيت M6 حتى M18 مع طلاء طبقة زنك JDM F13B, أو F13E أو F13H.

DX,TORQ2-04-12JAN11-1/1

تفسير رقم تسلسل الماكينة

H105725—UN—22AUG12



1	كود الجهة المصنعة	منشآت تصنيع الحصادات	
		John Deere Horizontina -CQ John Deere أعمال حصادات -H0 John Deere Domodedovo -JZ Machinenfabrik Kemper GmbH & Co. KG -KM John Deere India Pvt -PY. المحدودة	SABO Maschinenfabrik GmbH -SA .Agricultural Machinery Co., Ltd (Jiamusi) John Deere -YC Agriculture Machinery Co., Ltd (Harbin) John Deere -YH John Deere Werke Zweibrucken -Z0
2	معرف طراز الماكينة		
3	فئة تعريف إضافية كود تكوين الماكينة معلومات الماكينة الإضافية		مثال: N وT وW وما إلى ذلك
4	حرف فحص		مثال: A وB وC وD وما إلى ذلك
5	تقويم سنة التصنيع		ارجع إلى جدول رمز سنة التصنيع
6	معلومات إضافية		
7	رقم تسلسل التصنيع		مثال: 000001 و000127 وما إلى ذلك

رمز سنة التصنيع

السنة	الرمز	السنة	الرمز	السنة	الرمز	السنة	الرمز
2008	8	2018	J	2028	W	2038	8
2009	9	2019	K	2029	X	2039	9
2010	A	2020	لتر	2030	Y	2040	A
2011	B	2021	متر	2031	1	2041	B
2012	C	2022	N	2032	2	2042	C
2013	D	2023	P	2033	3	2043	D
2014	E	2024	R	2034	4	2044	E
2015	F	2025	S	2035	5	2045	F
2016	G	2026	T	2036	6	2046	G
2017	H	2027	V	2037	7	2047	H

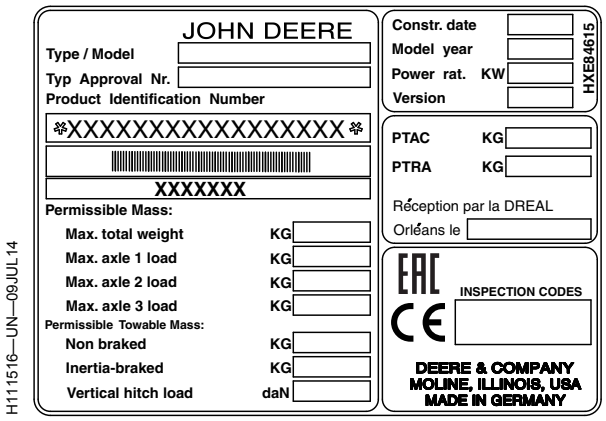
OUO6075,000431C-04-29JUN16-1/1

أرقام التعريف

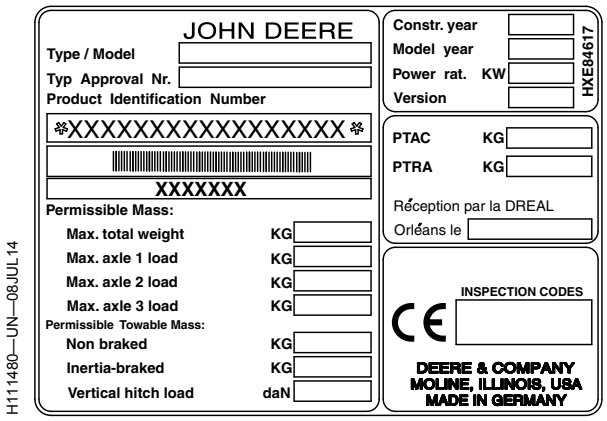
ماكينتك مزود بألواح التعريف المتنوعة هذه. الحروف والأرقام المطبوعة على اللوحات تبين مكونة أو طقم (مجموعة مكونات). جميع هذه الرموز تكون لازمة في حالة طلب قطع غيار أو لتحديد فئة الماكينة أو لجزء منه لأي برنامج من برامج خدمة John Deere (جون دير). إنها لازمة أيضا للجهات القانونية للتحري عن الماكينة إذا تم سرقتها. سجل هذه الأرقام بعناية في الفراغات الموجودة في كل من الصور التالية.

OUO6075,0000BE0-04-04MAY11-1/1

لوحة تعريف الماكينة



نموذج للوحة التعريف



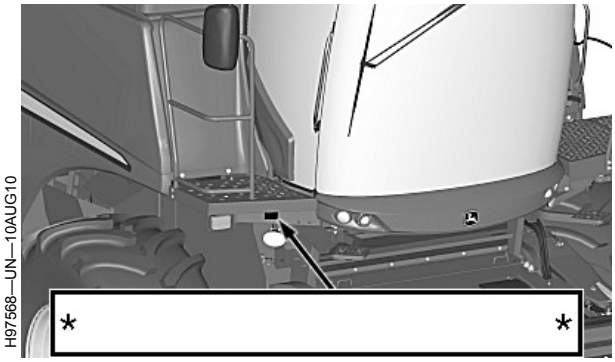
نموذج للوحة التعريف

ملاحظة: لوحة تعريف الماكينة تختلف تبعا لموقع شحن الماكينة. قم بتحديد موضع لوحة التعريف في الماكينة وقارن ذلك بالمعلومات الموضحة هنا.

OUO6075,0001877-04-08JUL14-1/1

موضع لوحة تعريف الماكينة

موجودة على الجانب الأيمن لمهبط حاجز الاستناد اليدوي بغرفة القيادة.



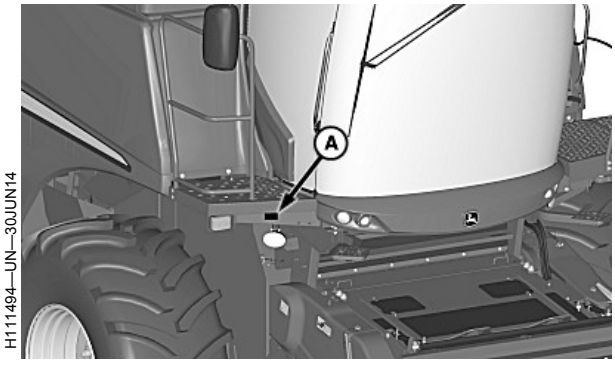
OUO6075,0000BE1-04-04MAY11-1/1

الاتحاد الاقتصادي الأوروآسيوي موقع ملصق الامتثال

ملاحظة: هذه المعلومات تنطبق على المنتجات التي تحمل علامة المطابقة EAC من الدول الأعضاء في الاتحاد الاقتصادي الأوروأسيوي فقط.

ملصقة التوافق (A) موجودة على الجانب الأيمن لمهبط حاجز الاستناد اليدوي بغرفة القيادة.

A—ملصقة التوافق



OUO6075,00041B8-04-12NOV15-1/1

تفسير رقم تسلسل المحرك

يحتوي كل محرك على رقم تسلسل لمحرك John Deere المكون من 13 خانة لتعريف مصنع الإنتاج ووصف فئة المحرك ورقم متتالي من 6 خانات.



نموذج لوحة رقم التسلسل للمحرك

رقم تسلسل المحرك (A)

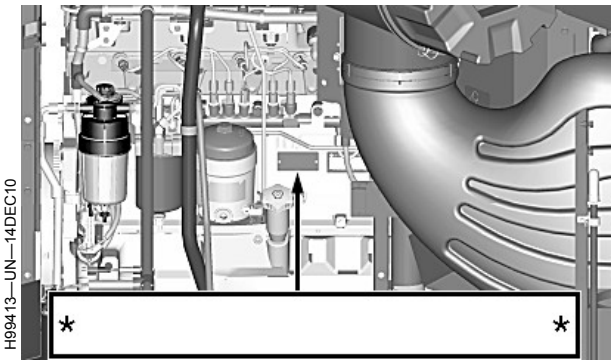
مثال 9.0 لتر (RG6090U123456)	مثال 13.5 لتر (RG6135U123456)
RG ..... كود المصنع المنتج للمحرك	RG ..... كود المصنع المنتج للمحرك
● RG ..... واترلو، ولاية أيوا، الولايات المتحدة الأمريكية	● RG ..... واترلو، ولاية أيوا، الولايات المتحدة الأمريكية
6090 ..... عدد الأسطوانات وإجمالي الإزاحة	6135 ..... عدد الأسطوانات وإجمالي الإزاحة
● 6090 ..... 6 أسطوانات، 9.0 لتر	● 6135 ..... 6 أسطوانات، 13.5 لتر
U ..... شهادة عادم المحركات	U ..... شهادة عادم المحركات
● B ..... غير معتمد	● B ..... غير معتمد
● C ..... المرتبة 1/الدرجة 1	● C ..... المرتبة 1/الدرجة 1
● D ..... المرتبة 2/الدرجة II	● D ..... المرتبة 2/الدرجة II
● لتر ..... المرتبة 3/الدرجة III A	● لتر ..... المرتبة 3/الدرجة III A
● R ..... المرتبة 4 مؤقتا/الدرجة IIIB	● R ..... المرتبة 4 مؤقتا/الدرجة IIIB
● U أو V ..... المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV	● U أو V ..... الدرجة 4 النهائية/ مرحلة IV
123456 ..... رقم تسلسل المحرك	123456 ..... رقم تسلسل المحرك

رقم موديل المحرك (B)

مثال9.0 لتر (6090HFC09)	مثال 13.5 لتر (6135HFC09)
H ..... سحب هواء المحرك	H ..... سحب هواء المحرك
● D ..... شفط ذاتي	● D ..... شفط ذاتي
● T ..... مع شاحن توربيني	● T ..... مع شاحن توربيني
● A ..... بنفاث وتبريد ملحق من هواء إلى سائل تبريد	● A ..... بنفاث وتبريد ملحق من هواء إلى سائل تبريد
● H ..... مع شاحن توربيني وتبريد ملحق هواء إلى هواء	● H ..... مع شاحن توربيني وتبريد ملحق هواء إلى هواء
● S ..... بنفاث وتبريد ملحق من هواء إلى مياه البحر	● S ..... بنفاث وتبريد ملحق من هواء إلى مياه البحر
F ..... نوع المستخدم	F ..... نوع المستخدم
● F ..... OEM (أنظمة الطاقة من John Deere	● F ..... OEM (أنظمة الطاقة من John Deere
● XX ..... تستخدم الحروف الأخرى لتحديد مواقع تصنيع بعض معدات John Deere	● XX ..... تستخدم الحروف الأخرى لتحديد مواقع تصنيع بعض معدات John Deere
C ..... صناعي	C ..... صناعي
● C ..... صناعي	● C ..... صناعي
● G ..... مجموعة المولدات	● G ..... مجموعة المولدات
09 ..... تهيئة المحرك	09 ..... تهيئة المحرك
● 09 PSS (تسلسل الشواحن التوربينية، محفز أكسدة السولار "DOC" ومصفاة جزيئات السولار "DPF" وخفض المحفز الاختياري "SCR")	● 09 PSS (تسلسل الشواحن التوربينية، محفز أكسدة السولار "DOC" ومصفاة جزيئات السولار "DPF" وخفض المحفز الاختياري "SCR")
● 94 ..... PVX (الشاحن التوربيني المفرد VGT)	● 94 ..... PVX (الشاحن التوربيني المفرد VGT)
● 95 ..... PSX (تسلسل الشواحن التوربينية ونظام المعالجة اللاحقة)	● 95 ..... PSX (تسلسل الشواحن التوربينية ونظام المعالجة اللاحقة)

OUO6075,00018D1-04-06NOV14-1/1

رقم تسلسل المحرك (المرتبة 2/الدرجة II)



النمط A



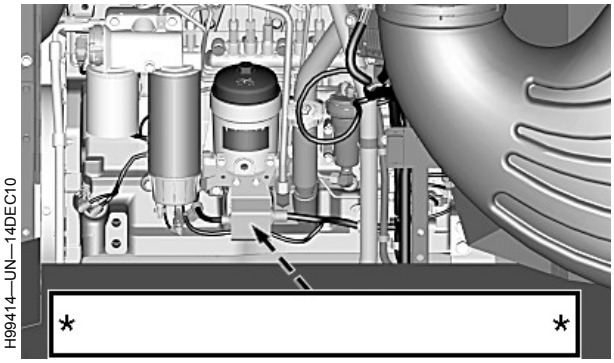
النمط B

النمط A: موجودة على جانب المحرك الخلفي.

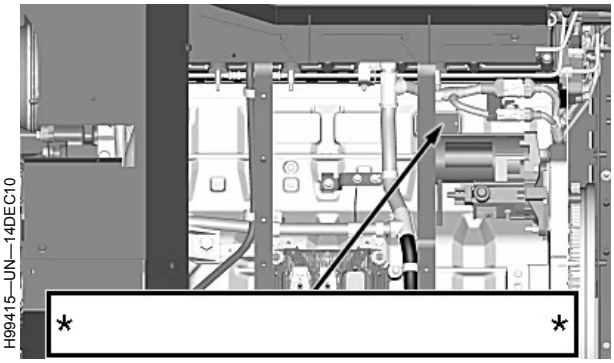
النمط B: موجودة في الجانب الأمامي من المحرك فوق المشغل.

OUO6075,00044A4-04-14NOV16-1/1

رقم تسلسل المحرك (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV)



النمط A



النمط B

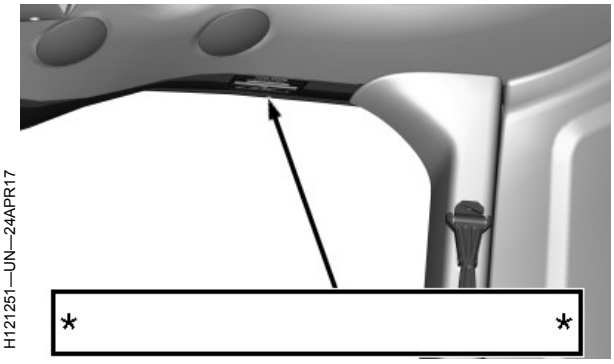
النمط A: تقع على الجانب الخلفي للمحرك.

النمط B: تقع على الجانب الأمامي من المحرك فوق محرك بدء التشغيل.

OUO6075,0004349-04-06OCT16-1/1

رقم تسلسل غرفة القيادة

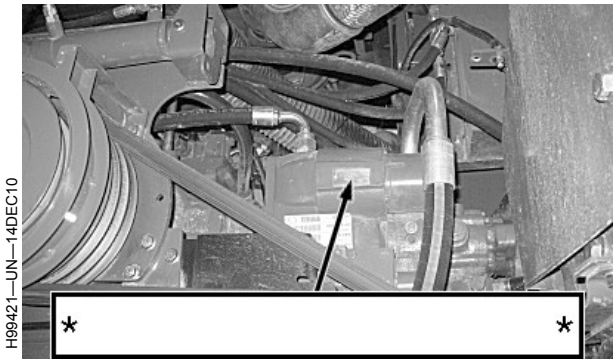
تقع في الجانب الخلفي الأيمن العلوي من غرفة القيادة.



OUO6075,0004716-04-13APR17-1/1

مضخة وحدة الدفع الهيدروستاتيكية

موجودة على جانب مضخة الدفع الهيدروستاتيكية.



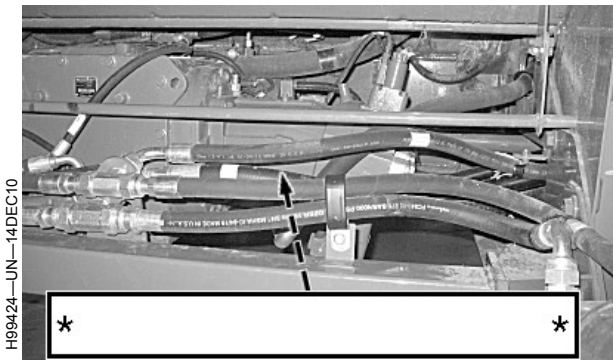
ماكينات العمود الميكانيكي وعمود زر الدفع الموضحة

OUO6075,0001059-04-27FEB12-1/1

محرك وحدة الدفع الهيدروستاتيكية

ماكينات العمود الميكانيكي وعمود زر الدفع: موجودة على الجانب العلوي لمحرك الدفع الهيدروستاتيكي.

ماكينات ProDrive: موجودة على الجانب السفلي لمحرك الدفع الهيدروستاتيكي.

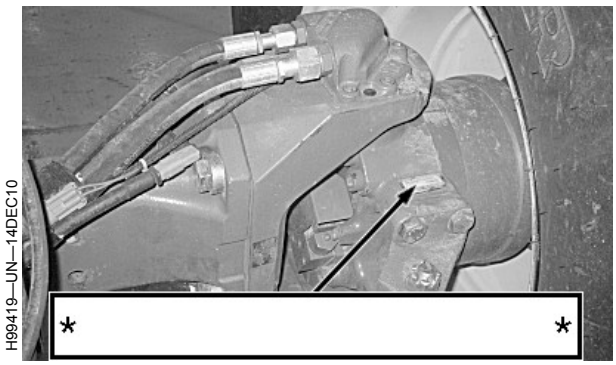


ماكينة ProDrive الموضحة

OUO6075,0001058-04-27FEB12-1/1

محرك الدفع بأربع عجلات بسرعتين

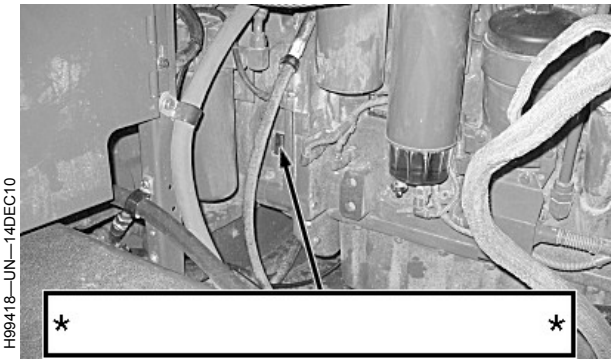
موجودة على الجانب العلوي لمحرك الدفع بأربع عجلات.



OUO6075,0000AF4-04-14APR11-1/1

علبة تروس المحرك

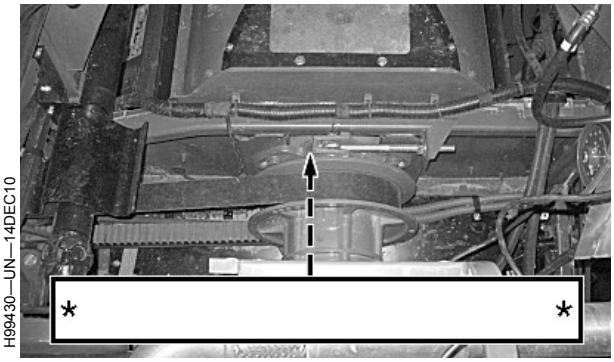
تقع على الجانب الخلفي من علبة تروس المحرك.



OUO6075,00046E7-04-28MAR17-1/1

علبة تروس وحدة دفع المحرك الدوار

تقع على الجانب الأيسر من العلبة.

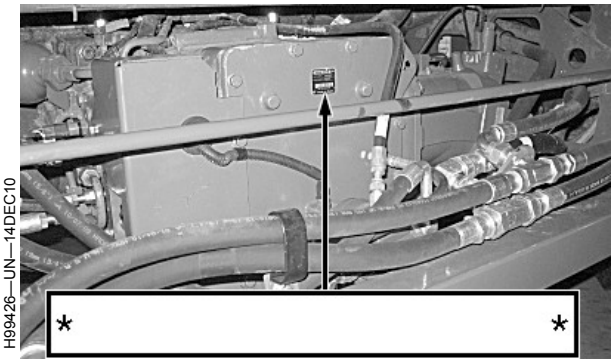


OUO6075,00046E8-04-28MAR17-1/1

علبة التروس

ماكينات العمود الميكانيكي وعمود زر الدفع: موجود على جانب مجموعة النقل

ماكينات ProDrive: موجود على مقدمة مجموعة النقل

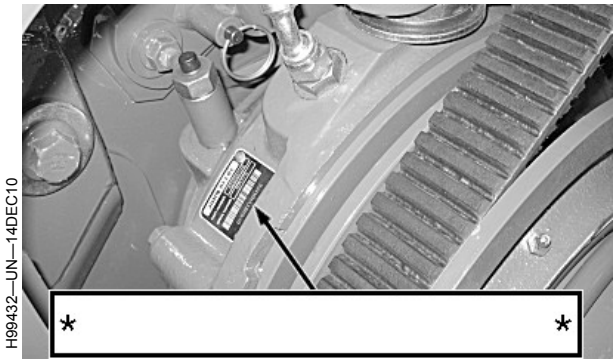


مجموعة نقل ProDrive الموضحة

OUO6075,0001056-04-27FEB12-1/1

ذراع إرجاع بيت المغذي

موجودة على الجانب العلوي لذراع إرجاع بيت المغذي.



OUO6075,0000AF9-04-14DEC10-1/1

علبة تروس بيت المغذي متعدد السرعات (إن وجدت)

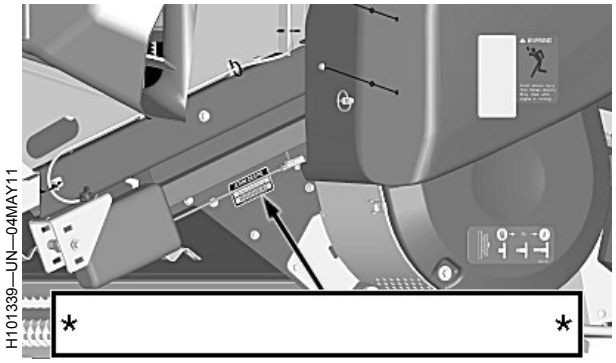
تقع على الجانب الخلفي من هذه العلبة.



OUO6075,00046E9-04-28MAR17-1/1

المفرمة (إذا كانت موجودة)

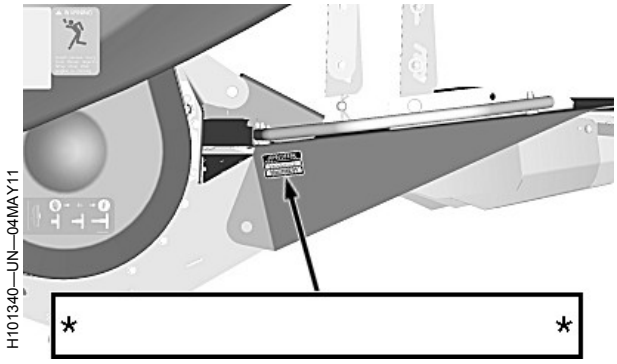
موجودة على الجانب الأيسر للمفرمة.



OUO6075,0000C27-04-04MAY11-1/1

شفرات تجهيزة الرش (البقايا الفاخرة، المتوسطة و الممتازة)

موجودة على الجانب الأيسر لشفرة تجهيزة الرش.



OUO6075,0001820-04-28MAY14-1/1

تجهيزة الرش ™PowerCast المتقدم (بقايا متوسطة وفاخرة)

موجودة على الجانب الأيسر لشفرة تجهيزة الرش المتقدمة ™PowerCast.

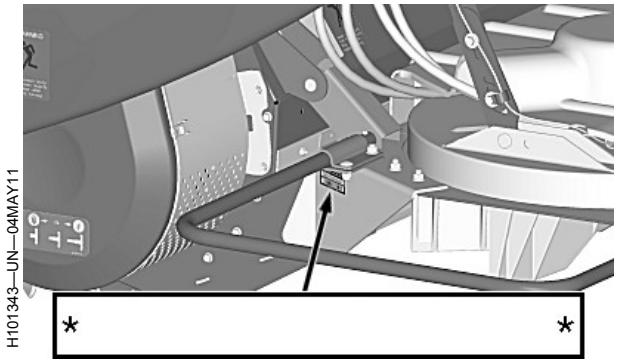


PowerCast هي علامة تجارية من Deere & Company

OUO6075,0001821-04-28MAY14-1/1

تجهيزة الرش PowerCast (بقايا فاخرة)

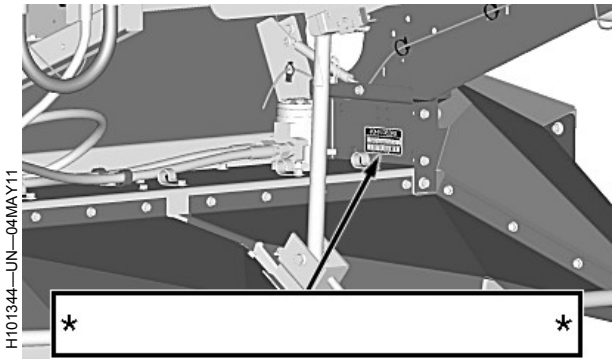
موجودة على الجانب الأيسر لتجهيزة الرش PowerCast.



OUO6075,0000C2A-04-04MAY11-1/1

الناثر (بقايا فاخرة)

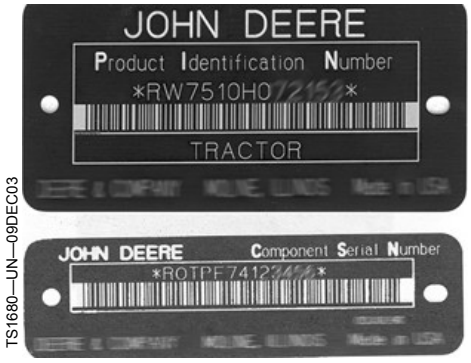
موجودة على جانب الناثر الأيمن.



OUO6075,0000C2B-04-04MAY11-1/1

احتفظ بدليل الملكية

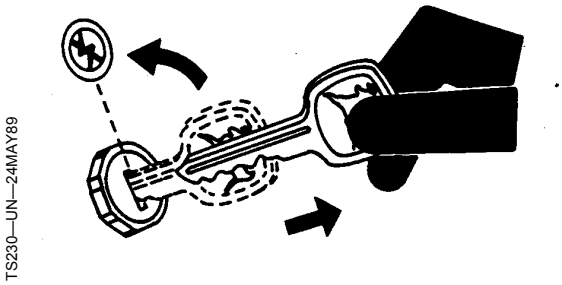
1. احفظ جميع أرقام تسلسل المنتج والمكونات الحديثة في مكان آمن.
2. تحقق باستمرار من وجود لوحات الفئات وأنها لم تفقد. أبلغ الجهات الرسمية المختصة في حالة السرقة واطلب لوحات بديلة.
3. خطوات أخرى يمكن اتخاذها:
   - علم ماكينتك بنظام ترقيم خاص بك
   - خذ صور ملونة من عدة زوايا مختلفة لماكينتك



DX,SECURE1-04-18NOV03-1/1

حافظ على الماكينة آمنة

1. ركب تجهيزات مقاومة-التخريب.
2. عندما يكون الجرار في التخزين:
   - أنزل الأجهزة المعلقة على الأرض.
   - اضبط العجلات على أعرض وضع لتجعل التحميل أكثر صعوبة
   - انزع أي مفاتيح وبطارياة
3. عند الصف في الداخل، ضع معدات كبيرة أمام المخرج واغلق مبنى التخزين.
4. عند الصف في العراء، خزن في مكان مضيئ و مُسيّج.
5. راقب أي تحركات مريبة وبلغ عن أي سرقات فورا للهيئات القانونية.
6. أبلغ وكيل جون دير عن أي فقدان.



DX,SECURE2-04-18NOV03-1/1

مراجع ومطبوعات صيانة John Deere متوفرة

معلومات تقنية

يمكن شراء المعلومات التقنية من وكيل John Deere. المطبوعات متوفرة في شكل مبطوع أو في شكل قرص مدمج CD-ROM.

يمكن إرسال الطلبات باستخدام إحدى الطرق التالية:

- زيارة متجر المعلومات الفنية عن John Deere: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- الاتصال برقم: 1-800-522-7448
- مراجعة وكيل جون دير

تحتوي المعلومات المتوفرة على:

DX,SERVLIT-04-07DEC16-1/5



TS189—UN—17JAN89

كتالوجات قطع الغيار يدرج فيها قطع الغيار المتوفرة لماكينتك مع مجموعة رسومات وفيرة تساعدك على التعرف على قطعة الغيار الصحيحة. وهي مفيدة أيضا في الفك والتركيب.

DX,SERVLIT-04-07DEC16-2/5



TS191—UN—02DEC88

دليل القيادة يحتوي على تعليمات الأمان، التشغيل، الحماية والصيانة.

DX,SERVLIT-04-07DEC16-3/5



TS224—UN—17JAN89

توجز كتيبات الدليل التقني معلومات الصيانة الخاصة بالماكينة. يدرج بالكتيبات كل من المواصفات، ورسومات إجراءات الفك والتركيب، ورسوم بيانية لتدفق زيت الهيدروليك، ورسومات للأسلاك. بعض المنتجات لها كتيبات دليل خاصة بالتصليح ومعلومات التشخيص. بعض المكونات، مثل المحرك، متوفر لها دليل تقني خاص بالمكونات.

DX,SERVLIT-04-07DEC16-4/5

التكملة على الصفحة القادمة

يضم المنهج التعليمي خمس سلاسل شاملة من الكتب التي تقدم معلومات مفصلة عن جهة التصنيع:

- تغطي سلسلة المعدات الزراعية التقنية المستخدمة في الزراعة وتربية الموشي.
- سلسلة إدارة أعمال المزرعة تدرس مشاكل "الحياة-العملية" و تقدم حلولاً عملية في مجالات: التسويق، التمويل، إختيار المعدات و هدف الإستعمال.
- الهدف من كتيبات دليل الصيانة ودليل الخدمة الأساسي هو توضيح كيفية التصليح والحفاظ على المعدات خارج الطرق.
- توضح كتيبات دليل تشغيل الماكينة سعات وضوابط، وكيفية تحسين أداء الماكينة وإلغاء وظائف الحقل غير الضرورية.
- تقدم كتيبات المعدات الصغيرة تعليمات خدمة وصيانة المعدات التي تصل قدرة عمود نقل حركتها إلى 40 حصانًا.



TS1663—UN—10OCT97

DX,SERVLIT-04-07DEC16-5/5

خدمات John Deere تمكنك من إنجاز عملك

قطع غيار John Deere



TS100—UN—23AUG88

نحن نساعد بتقليل أوقات العطل بتوفير قطع غيار John Deere الأصلية إلى يديك بأسرع وقت.

لهذا السبب ندير مخزنًا كبيرًا ومرتبًا جيداً — لخدمتكم نحن نكون قد خطينا خطوة إلى الأمام قبلكم.

DX,IBC,A-04-04JUN90-1/1

الأدوات الصحيحة

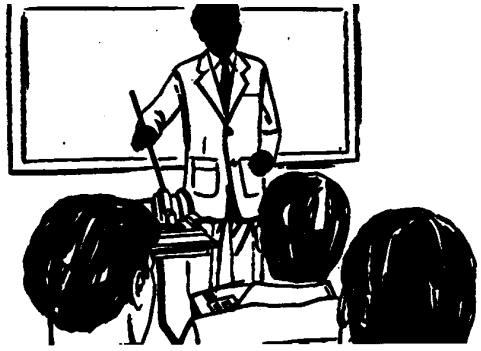


TS101—UN—23AUG88

معدّات التدقيق وأدوات الفحص تمكن إدارة خدمة العملاء من تحديد ومعالجة سريعة للخلل، . بهذا توفر مالا وعملا.

DX,IBC,B-04-04JUN90-1/1

فنيون على درجة عالية من التدريب



TS102—UN—23AUG88

لمهندسي John Deere لا يوجد أن المدرسة قد إنتهت.

مدارس للتدريب تقوم باستمرار بتدريب المهندسين للتأكد من أنهم يلمون بالماكينات والتعامل معها عند التصليح.

النتيجة؟

خبرة تستطيع أن تعتمد عليها!

DX,IBC,C-04-04JUN90-1/1

خدمة سريعة



هدفنا تلبية خدمة سريعة، و فعالة عندما تريد و في أي مكان تريده.

يمكننا عمل الإصلاحات في الموقع الخاص بك أو لدينا، طبقًا للظروف. قم بزيارتنا واعتمد علينا.

تفقو خدمة JOHN DEERE: سوف تجدنا إلى جوارك حينما تحتاج إلينا.

DX,IBC,D-04-04JUN90-1/1

الرقم

صفحة

A

Active Terrain Adjustment™ F-15-45
أوامر المهايأة Q-10-45
إعدادات متقدمة Q-6-45
الصفحة الرئيسية لتطبيق Active Terrain Adjustment™ . Q-1-45
الوصول إلى تطبيق Active Terrain Adjustment™ Q-1-45
تشغيل/إطفاء المهايأة الأوتوماتيكية Q-12-45
حالة Active Terrain Adjustment™ (ATA) Q-3-45
حجم خطوة المهايأة الأوتوماتيكية Q-11-45
حساسية الانحدار Q-8-45
حساسية الصعود Q-7-45
ضبط أوتوماتيكي Q-5-45
ActiveYield™ O-20-45
أماكن الحساسات 75-6
فك أغطية الحلزونين المتقاطعين 75-5
ActiveYield™
إعادة التعيين O-22-45
إعدادات متقدمة O-22-45
مؤشر الحالة O-21-45
AutoTrac™ 40-38

B

Bluetooth®
إدارة الأجهزة المقترنة N-2-45
إقران الجهاز N-1-45

C

CommandARM™ B-5-45
CommandCenter™
إقران جهاز البلوتوث Bluetooth® N-1-45
الهاتف N-3-45
المكالمات الأخيرة N-6-45
سجل الأسماء
المفضلة N-5-45
محطات المذياع R-1-45
موديلات الشاشة 40-1
موديلات المعالج 40-2

D

Dial—A—Speed™ D-30-45

H

HarvestSmart™
أقصى سرعة أرضية E-12-45
أقصى قوة محرك E-10-45
الأتمتة E-2-45
الإعدادات E-6-45

صفحة

الحالة E-3-45
الصفحة الرئيسية لتطبيق HarvestSmart™ E-1-45
الضغط المستهدف E-8-45
المحددات E-10-45
النمط الذكي E-7-45
الهدف الذكي E-7-45
الوصول إلى تطبيق HarvestSmart™ E-1-45
شدة الاستجابة E-13-45
نمط القدرة E-8-45
HillMaster™
إعدادات التشغيل اليومي 105-3
الكبسات
التحكم بالتسوية 105-4
معلومات عامة 105-1

P

Posi-Torq
مجالات السرعة 65-45

V

VisionTrak™
فحوصات الصلاحية للعمل 65-73

آ

آثار تغيير المحصول I-10-45
أتمتة رأس الحصادة D-17-45
أثقال الاتزان
أوزان سائلة 85-33
المتطلبات (S760) 85-34
المتطلبات (S770 HillMaster™) 85-36
المتطلبات (S770) 85-35
المتطلبات (S780 HillMaster™) 85-39
المتطلبات (S780) 85-37
المتطلبات (S785 HillMaster™) 85-40
المتطلبات (S785) 85-38
المتطلبات (S790 HillMaster™) 85-40
المتطلبات (S790) 85-38
أجنحة O-33-45
أجهزة التحكم العلوية P-18-45
أجهزة التحكم في الحصاد P-28-45
أحزمة السلامة P-28-45
الفحص G-17-125
أرز
قيم ضبط المحصول 100-6
أرقام تعريف الماكينة 145-1
المفرمة (إذا كانت موجودة) 145-7
الناثر (بقايا فاخرة) 145-9
تجهيزة الرش PowerCast (بقايا فاخرة) 145-8
تجهيزة الرش PowerCast™ المتقدم (بقايا متوسطة وفاخرة) ... 145-8
تفسير رقم تسلسل المحرك 145-3

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

ذراع إرجاع بيت المغذي 7-145
شفرات تجهيزة الرش (البقايا الفاخرة، المتوسطة و الممتازة) 8-145
علبة التروس 6-145
علبة تروس المحرك 6-145
علبة تروس بيت المغذي متعدد السرعات (إن وجدت) 7-145
علبة تروس وحدة دفع المحرك الدوار 6-145
غرفة القيادة 4-145
محرك (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV) 4-145
محرك الدفع الهيدروستاتيكية 5-145
محرك الدفع بأربع عجلات بسرعتين 5-145
محركات (المرتبة 2/الدرجة II) 4-145
مضخة الدفع الهيدروستاتيكي 5-145
أزرار تفعيل رأس الحصادة P-47-45
أسطوانة التسوية
مواد التشحيم
برميل أسطوانة التسوية (الماكينات المزودة بنظام HillMaster™) B-8-125
أسنان الدراسة (مروحة TriStream)
تركيب 37-65
فك 37-65
أسنان الفرازة (المحرك الدوار متغير التيار)
تركيب 39-65
فك 39-65
أسنان دراسة الحبوب
الموقع (تكوين المحرك الدوار متغير التيار المعياري) 43-65
الموقع (تكوين المحرك الدوار متغير التيار للحزم السميكة) 44-65
الموقع (تكوين محرك TriStream الدوار للحبوب اللزجة) 38-65
الموقع (تكوين محرك TriStream الدوار للحزم السميكة) 39-65
أضواء إيجاد الجوانب
تبديل 20-80
أضواء التحديد
تبديل 21-80
أضواء المغادرة M-5-45
أضواء بقايا المحصول
تبديل 20-80
أعمدة الربط
شحّم أعمدة ربط المحور الخلفي G-9-125
أغطية
خزان الحبوب
التشغيل 3-75
أغطية المشبك (إذا كانت موجودة) 12-65
أغطية خزان الحبوب H-3-45
أقصى سرعة أرضية E-12, 45-F-28-45
أقصى قوة محرك E-10, 45-F-26-45
أماكن قواطع المشبك (إذا كانت موجودة) 13-65
أنظمة التحكم بالمقعد P-19-45
أنظمة التحكم في مصابيح إضاءة الحقل M-7-45
أنواع المشابك 12-65
أوامر المهايأة Q-10-45
تشغيل/إطفاء المهايأة الأوتوماتيكية Q-12-45
حجم خطوة المهايأة الأوتوماتيكية Q-11-45
أولويات الحصاد A-6-45
إجراء معايرة إزالة هواء الأسطح المقعرة O-37-45

صفحة

إجراء معايرة إزالة هواء العزل النشط للأسطح المقعرة O-37-45
إجراء معايرة إمالة هيكل الماكينة O-23-45
إجراء معايرة الأجنحة O-33-45
إجراء معايرة الاختبار-الذاتي لرأس الحصادة 600x O-29-45
إجراء معايرة المسافات بين لوحات التغطية O-26-45
إجراء معايرة الوامض الأصفر O-36-45
إجراء معايرة اهتزاز التدفق الكتلي O-3-45
إجراء معايرة تسوية السطح المقعر O-38-45
إجراء معايرة تشغيل حلزون التفريغ O-25-45
إجراء معايرة رأس الحصادة O-28-45
إجراء معايرة سرعة الإمالة الجانبية لبيت المغذي O-32-45
إجراء معايرة سرعة رفع بيت المغذي O-27-45
إجراء معايرة ضبط مستوى العزل النشط للأسطح المقعرة O-38-45
إجراء معايرة طي رأس حصادة الذرة O-33-45
إجراء معايرة مسافة الدراسة (العزل النشط للأسطح المقعرة) ... O-24-45
إجراء معايرة مواضع البكرة و قضيب القطع O-34-45
إجراء معايرة موضع البكرة O-35-45
إجراء معايرة نطاق إمالة بيت المغذي للأمام/للخلف O-30-45
إجراء معايرة نطاق الإمالة الجانبية لبيت المغذي O-31-45
إدارة المخلفات C-1-45
إدارة المخلفات C-1-45
الاتجاه C-7-45
التعديلات خارج غرفة القيادة C-9-45
العرض C-5-45
الوصول إلى إدارة المخلفات C-1-45
تبديل C-9-45
خيارات التعامل مع مواد المخلفات 1-70
سرعة C-6-45
شحّم قرص الناثر G-10-125
شفرة الفاصل C-5-45
وضع المخلفات C-4-45
إدارة بقايا المحرك
تبديل
قشاط الدفع (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV) P-18-125
13.5 لتر Q-24-125
إدارة سرعة المحرك
ماكينات ProDrive™ 6-35
إزاحة تفريغ الخزان G-4-45
إزالة هواء السطح المقعر O-37-45
إزالة هواء العزل النشط للأسطح المقعرة O-37-45
إطار الميل
الضبط
بيت المغذي (الميل اليدوي) 6-55
ضبط
بيت المغذي (الميل اليدوي) 6-55
إعادة التزود بالوقود، تجنب مخاطر الكهرباء الساكنة ..... 1-120 ,10-6
إعداد أجهزة التحكم
CommandARM™ B-5-45
إعداد أجهزة التحكم في الذراع متعدد الوظائف B-3-45
إعداد أجهزة تحكم CommandARM™ B-5-45
إنشاء تخصيصات الموضع المزدوج B-7-45
إنشاء تخصيصات الموضع المفرد B-6-45
الذراع متعدد الوظائف B-3-45

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

الوصول إلى إدارة المخلفات B-1-45
تخصيصات التطبيق B-8-45
تخصيصات الوظائف B-9-45
زر التمرير B-8-45
نظرة عامة على إعداد عناصر التحكم B-2-45
إعداد أجهزة التحكم في الذراع متعدد الوظائف B-3-45
إعداد أجهزة تحكم ™CommandARM B-5-45
إعداد مسبق I-5-45
إعدادات ™HarvestSmart F-24-45
إعدادات الحصاد
آثار تغيير المحصول I-10-45
إعداد مسبق I-5-45
إعدادات المصنع الافتراضية I-8-45
إعدادات متقدمة I-19-45
الصفحة الرئيسية لإعدادات الحصاد I-1-45
الوصول إلى إعدادات الحصاد I-1-45
تحميل إعدادات الحصاد I-4-45
تخصيص الإعداد المسبق I-9-45
تهيئة الأجزاء الخارجية I-16-45
حالات التعديل I-17-45
حفظ الإعداد المسبق I-8-45
دقة وضوح الحذاء I-20-45
دقة وضوح الفرازة I-19-45
سرعة الدراسة I-12-45
ظروف الدراسة I-7-45
ظروف القش I-7-45
مروحة التنظيف I-13-45
مسافة الدراسة I-11-45
مسافة القشارة I-14-45
مسافة المنخل I-15-45
هدف الأداء I-21-45
إعدادات الصيانة الأوتوماتيكية F-20-45
إعدادات الماكينة
ارتفاع الاسطوانة (الميل الهيدروليكي) 10-55
ارتفاع الاسطوانة (الميل اليدوي) 10-55
العمل في درجات حرارة منخفضة 1-95
شفرات تجهيزة الرش 23-70
عملية إطفاء الطاقة 11-100
قيم ضبط المحصول
أرز 6-100
البازلاء 5-100
الذرة (جافة) 2-100
الذرة (رطبة) 2-100
القوار (الفول العلقي) 4-100
بذر العشب 3-100
تريتيكال 9-100
حبوب العنب (جافة) 6-100
حبوب العنب (خضراء) 6-100
حمص 1-100
خردل 5-100
خليط مطر الذرة 3-100
دوار الشمس 9-100
ذرة الفشار 6-100

صفحة

ذرة بيضاء 4-100
سرغوم 8-100
شعير 1-100
شوفان 5-100
شيلم (جاودار) 7-100
عُصْفُر 7-100
فاصوليا بحرية 5-100
فصفصة 1-100
فول الصويا 8-100
فول صالح للأكل 3-100
قمح عادي 9-100
قمح قاسي 9-100
كانولا 1-100
كتان 3-100
نباتات التّرمس 4-100
نباتات العدس 4-100
محول المحصول 11-70
إعدادات المصنع الافتراضية I-8-45
إمالة هيكل الماكينة O-23-45
إمكانية تشحيم الديزل 5-120
إنارة المكبح
تبديل 21-80
إنتاجية المحصول
إعادة التعيين O-16-45
إعدادات متقدمة O-12-45
التعديل المتقدم O-19-45
تسجيل العينة O-9-45
تعديل/اختيار المعايرة O-17-45
جودة المعايرة O-7-45
حالة التسجيل O-16-45
حالة العينة المجمعة O-14-45
حذف العينات غير المستخدمة O-20-45
مؤشر الحالة O-8-45
مؤشر الوزن O-15-45
مؤشر جودة المعايرة O-13-45
مطابقة الوزن الموزون O-11-45
معدل التدفق الكتلي O-14-45
إنذار
الرجوع 5-90
إنذار الرجوع 5-90
إنذار الرطوبة G-6-45
إنذار المستوى المخصص G-4-45
إنشاء تخصيصات الموضع المزدوج B-7-45
إنشاء تخصيصات الموضع المفرد B-6-45
اختيار المناطق للتحسين A-4-45
ارتداد صمام المحرك
فحص J-2-125
استئناف أمام/خلف D-32-45
استشعار الارتفاع على الأرض D-23-45
استشعار الارتفاع قبالة الأرض D-21-45
استكشاف الأخطاء وإصلاحها
التوجيه 8-130
الفرازة 2-130

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

المكيف 130-19
نظام الدفع بأربع عجلات (اختياري) 130-7
وحدة الدفع الأرضي الهيدروستاتيكي 130-5
افهم، كلمات التحذير 10-1
اكتمال جلسة ICA A-23-45
الأبعاد
S760 وS770 140-10
S770 HillMaster™ 140-11
S780 HillMaster™ وHillMaster S785™ وS790 140-13
HillMaster™ 140-13
S780 وS785 وS790 140-12
التنفيذ 40-40
الماكينة 40-39
الأتمتة E-2-45
الأزرار الوظيفية للاختصارات 40-3
الأضواء P-35-45
أضواء المغادرة M-5-45
أنظمة التحكم في مصابيح إضاءة الحقل M-7-45
الإعداد المسبق رقم 1 لمصابيح إضاءة الحقل—الإضاءة الخافتة .. M-2-45
الإعداد المسبق رقم 1 لمصابيح إضاءة الحقل—الإضاءة العالية .. M-4-45
الإعداد المسبق رقم 2 لمصابيح إضاءة الحقل—الإضاءة الخافتة .. M-3-45
الإعداد المسبق رقم 2 لمصابيح إضاءة الحقل—الإضاءة العالية .. M-5-45
الصفحة الرئيسية لمصابيح الإضاءة M-1-45
الضبط
المصابيح الأمامية لغرفة القيادة 80-14
لمبات الهالوجين لغرفة القيادة 80-15
لمبة ضوء السير المنخفض (إذا كانت موجودة) 80-16
مصابيح بتقنية الصمام الثنائي الباعث للضوء (LED) 80-18
الوصول إلى الأضواء M-1-45
تبديل
أضواء إيجاد الجوانب 80-20
أضواء التحديد/ المخاطر 80-21
أضواء التحديد/المكيج 80-21
أضواء المخاطر الخلفية 80-21
أضواء بقايا المحصول 80-20
أضواء حذاء التنظيف 80-20
الضوء اللواج 80-20
ضوء القراءة 80-22
ضوء حلزون التفريغ 80-20
ضوء داخل غرفة القيادة 80-21
قواعد سلامة لمبة الهالوجين 80-13
لمبات التفريغ 80-20
لمبات الحقل الخارجية 80-20
لمبات عمل باب الوصول 80-20
لمبة المصباح الأمامي لغرفة القيادة 80-13
لمبة الهالوجين لغرفة القيادة 80-14
لمبة خزان الحبوب 80-20
لمبة ضوء السير المنخفض (إذا كانت موجودة) 80-16
لمبة ضوء الملفاف (إذا كان موجودا) 80-15
لمبة مرشد التحذير 80-19
مصابيح بتقنية الصمام الثنائي الباعث للضوء (LED) 80-16
ترحيل / انقضاء زمن الإضاءة 50-7

صفحة

مواضع الإضاءة 50-1
أضواء القيادة 50-7
الأنتين 20-2
الإعداد المسبق رقم 1 لمصابيح إضاءة الحقل—الإضاءة الخافتة .. M-2-45
الإعداد المسبق رقم 1 لمصابيح إضاءة الحقل—الإضاءة العالية .. M-4-45
الإعداد المسبق رقم 2 لمصابيح إضاءة الحقل—الإضاءة الخافتة .. M-3-45
الإعداد المسبق رقم 2 لمصابيح إضاءة الحقل—الإضاءة العالية .. M-5-45
الإعدادات E-6-45
ارتفاع الاسطوانة (الميل الهيدروليكي) 55-10
ارتفاع الاسطوانة (الميل اليدوي) 55-10
تقعر رجوع نظام المخلفات 65-86
متطلبات أثقال الاتزان (S760) 85-34
متطلبات أثقال الاتزان (S770 HillMaster™) 85-36
متطلبات أثقال الاتزان (S770) 85-35
متطلبات أثقال الاتزان (S780 HillMaster™) 85-39
متطلبات أثقال الاتزان (S780) 85-37
متطلبات أثقال الاتزان (S785 HillMaster™) 85-40
متطلبات أثقال الاتزان (S785) 85-38
متطلبات أثقال الاتزان (S790 HillMaster™) 85-40
متطلبات أثقال الاتزان (S790) 85-38
الإنارة الأمامية
الضبط 80-14
لمبات الهالوجين لغرفة القيادة 80-15
لمبة ضوء السير المنخفض (إذا كانت موجودة) 80-16
مصابيح بتقنية الصمام الثنائي الباعث للضوء (LED) 80-18
تبديل
اللمبة 80-13
لمبة الهالوجين لغرفة القيادة 80-14
لمبة ضوء السير المنخفض (إذا كانت موجودة) 80-16
لمبة ضوء الملفاف (إذا كان موجودا) 80-15
مصابيح بتقنية الصمام الثنائي الباعث للضوء (LED) 80-16
الإيثر
السلامة 35-6
الاتجاه C-7-45
الاتحاد الاقتصادي الأوروآسيوي موقع ملصق الامتثال 145-2
الاختبار-الذاتي لرأس الحصادة 600x O-29-45
الاستخدام في حالات الطوارئ المؤهلة
خيار تحاوز حالة الطوارئ 35-2
الاستعمال
الفيديو
قابلية الواجهة البينية للفيديو 80-12
فيديو
السلامة 80-11
كاميرات الضبط 80-12
الاسطوانة الرئيسية
مواد التشحيم
مسمار محور الأسطوانة الرئيسية (الماكينات المزودة بنظام HillMaster™) B-8-125
الباحث P-41-45
البازلاء
قيم ضبط المحصول 100-5
البرنامج
إرجاع 40-16

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

إلغاء التنشيط 40-17
تحديث 40-16
تركيب 40-16
تنزيل 40-16
تنشيط 40-17
نسخ 40-16
البطاريات
أسلاك التوصيل 80-4
افحص البطاريات G-14-125
التركيب الآمن 80-4
الفك والتركيب 80-7, 80-6
شحن 80-5
قياس الكثافة النوعية 80-5
مدعم التوصيل 80-6
مفتاح الفصل 80-8
التابلوه الأمامي P-4-45
التابلوه و الشاشة P-36-45
التابلوه و الشاشة ™CommandARM P-10-45
التاريخ 40-14
التحكم الأوتوماتيكي لرأس الحصادة D-16-45
التخزين
إعادة استعمال الماكينة بعد التخزين 135-2
تحضير الماكينة 135-1
تهيئة نظام التبريد لفصل الشتاء O-13-125
التخلص من مصفاة العادم O-17-125
التخلص من، مصفاة العادم O-17-125
التراجع عن جميع تعديلات ICA، والبدء من جديد A-12-45
التشحيم والصيانة
عند الحاجة
تنظيف خزان سائل عادم الديزل 120-10
التطبيقات
ISOBUS VT 40-44
Service ADVISOR™ عن بعد 40-18
إدارة البرامج 40-15
التاريخ والوقت 40-14
الحدود 40-36
الحقول 40-36
الصيانة والمعايرة 40-42
العرض والصوت 40-10
اللغة والوحدات 40-15
المستخدمون والوصول 40-31
توجيه ™AutoTrac 40-38
جهاز استقبال ™Starfire 40-44
شاشة الماكينة 40-41
فيديو 40-45
مدير الإعدادات 40-41
مدير التصميم 40-32
مدير المعدات 40-39
مدير الملفات 40-23
مرصد العمل 40-42
مركز التشخيصات 40-26
ملف تعريف التنفيذ 40-40
ملف تعريف الماكينة 40-39

صفحة

التعامل مع البطاريات، السلامة
السلامة، التعامل مع البطاريات 10-18, 80-3
التعامل مع رماد مصفاة العادم والتخلص منه
التعامل مع رماد مصفاة جزيئات السولار والتخلص منه O-16-125
التعديلات خارج غرفة القيادة C-9-45
التقعر ضبط المستوى
ضبط مقعر عادي 65-27
عازل مقعر نشيط 65-30
التنظيف الأوتوماتيكي لمصفاة العادم J-4-45
التنقل
صفحات التشغيل 40-35
التوجيه
استكشاف الأخطاء وإصلاحها 130-8
الحالة E-3-45
الحساسية الميل D-14-45
الحساسية للارتفاع D-13-45
الحقول
إدارة 40-37
إنشاء 40-37
المصفاة 40-37
تحرير 40-37
حدود 40-38
الحلزون
أغطية الحلزون العرضي في خزان الحبوب 75-4
ActiveYield™ 75-5
الضبط
حلزون شحن خزان الحبوب (أغطية خزان الحبوب) 75-8
سلسلة دفع المخلفات العلوية 65-78
باب التنظيف الشامل
تروس حلزون حذاء التنظيف (إذا كانت موجودة) 65-60
باب التنظيف الشامل يدويا
تروس حلزون حذاء التنظيف 65-59
طي حلزون شحن خزان الحبوب (امتدادات خزان الحبوب) 75-7
عاكس حلزون الشحن 75-7
مقسمات قاعدة الحلزون 65-47
الحلول المقترحة A-13-45
الدرج
المحرك 75-1
خزان الحبوب 75-1
خلفي O-1-125
الدروع
أبواب بيت المغذي 55-2
أبواب جناح النورس 60-1
ضبط أسطوانة 60-2
أغطية الفرازة 60-6
الجهة اليسرى 60-2
الجهة اليمنى 60-5
بيت المغذي 55-2
صندوق الأدوات (إذا كان موجودًا) 60-2
الدفع النهائي
تغيير
زيت J-3-125

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

تنظيف
واصلات الدفع النهائي G-13-125
فحص
زيت G-10-125
مواد التشحيم
البيليات A-6, 125-B-2-125
محور الدفع النهائي (الماكينات المزودة بنظام HillMaster™) A-8-125
واصلات الدفع النهائي (الماكينات المزودة بنظام HillMaster™) B-8-125
الدفع بأربع عجلات (إذا كان موجودا) P-42-45
الذراع متعدد الوظائف B-3, 45-P-10-45
الذرة (جافة)
قيم ضبط المحصول 100-2
الذرة (رطبة)
قيم ضبط المحصول 100-2
الرافعة
نصف أوتوماتيكية (اختياري) 90-15
يدوية (معياري) 90-15
الرطوبة
جدول الرطوبة والكثافة المستحقة 100-12
الرموز
تغيير نصف قطر العجل 95-2
الزيت
المحرك
المرتبة 2 والمرحلة II 120-15
المرتبة 4 المؤقتة، المرتبة 4 النهائية، المرحلة IIIB والمرحلة IV 120-16
الساعات D-9-45
السرعة القصوى 1 و 2 ..... L-3-45
السطوع 40-10
السلامة
أماكن جيب الجك 85-41, 90-14
إنذار الرجوع 90-5
التركيب الآمن للبطارية 80-4
الصيانة الآمنة، تطبيق 10-9
العجلات، صيانة بأمان 10-13
توقف بيت المغذي 55-1
قواعد سلامة لمبة الهالوجين 80-13
مطفأة الحريق 110-3, 20-7, 20-6, 110-4
التشغيل 110-1
الشحن 110-2
المواضع 110-5, 20-7
طرق مكافحة الحرائق الموصى بها 110-1
قائمة الفحوصات 110-1
مظاهر الماكينة 05-1
ملصقات
أماكن جيب الجك 85-40
مواضع ربط الماكينة لأسفل 90-13
مواضع ربط الماكينة لأسفل 90-13
نقل رأس الحصادة 10-3

صفحة

السلامة، تعامل مع الوقود بأمان، تجنب الحرائق
تجنب الحرائق، سلامة التعامل مع المحروقات 10-4, 110-2, 120-1
السلم
المواضع 20-5
السلم الأيمن والهبوط O-1-125
الشاشات المتعددة 40-11
الشاشة
عمود الزاوية
فحوصات صلاحية VisionTrak™ للعمل 65-73
مجموعات أوضاع زر التشغيل 95-2
الشاشة المركبة في الزاوية P-4-45
الشاشة والصوت
السطوع 40-10
الشبك الدوار
الضبط
الفرشاة P-18, 125-Q-24-125
المسار
القشاط P-4, 125-Q-9-125
تبديل
قشاط الدفع (المرتبة 2/الدرجة II)
9.0 لتر P-4-125
13.5 لتر Q-9-125
قشاط الدفع (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV)
9.0 لتر P-8-125
13.5 لتر Q-17-125
تنظيف A-3, 125-B-7-125
الشفرات
الضبط
محول المحصول 70-3
الصفحة الرئيسية لإعدادات الحصاد I-1-45
الصفحة الرئيسية لتطبيق (ICA) A-1-45
الصفحة الرئيسية لتطبيق 2 (ICA) F-1-45
الصفحة الرئيسية لتطبيق Active Terrain Adjustment™ Q-1-45
الصفحة الرئيسية لتطبيق HarvestSmart™ E-1-45
الصفحة الرئيسية لتطبيق التدفئة، والتهوية و تكييف الهواء (HVAC) K-1-45
الصفحة الرئيسية لتطبيق الطي H-1-45
الصفحة الرئيسية لتطبيق معالجة الحبوب G-1-45
الصفحة الرئيسية لعلبة التروس L-1-45
الصفحة الرئيسية للمحرك J-1-45
الصفحة الرئيسية لمصابيح الإضاءة M-1-45
الصيانة
إجراءات الوقاية من الحرائق 110-1
إعداد العجلات المزدوجة 85-28
افحص زيت المحرك 30-1
الضبط
أغطية خزان الحبوب (إذا كانت موجودة) 75-4
القشاط، أول 50 ساعة عمل 25-3
حلزون شحن خزان الحبوب (أغطية خزان الحبوب) 75-8
دعامة أرجوحة حلزون التفريغ 75-11
سلسلة ناقل مصعد الحبوب النظيفة 65-73
سلسلة وحدة دفع حلزون التفريغ 75-10
وضع حلزون التفريغ 75-11

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

العجلات
فحص ضغط العجل D-1-125
فحص عزم ربط البراغي D-1-125
العناية بالعجلات وصيانتها 2-85
الفرازة
أدر البكرة المدفوعة بسرعات متغيرة للفرازة B-4-125
أدر بكرة الدفع بسرعات متغيرة للفرازة B-4-125
افحص زيت دفع الفرازة G-10-125
افحص زيت دفع الفرازة بسرعتين B-6-125
تغيير زيت دفع الفرازة J-3-125
شحّم البكرة المدفوعة بسرعات متغيرة للفرازة B-5, 125-E-2-125
شحّم بكرة الدفع بسرعات متغيرة للفرازة B-5, 125-E-2-125
شحم بكرة الدفع متغيرة السرعة G-6-125
شحّم محمل الفرازة G-8-125
الكهربائية
افحص البطاريات G-14-125
المحرك
استبدال مصفاة تحديد جرعة سائل عادم الديزل (DEF) K-1-125
استبدل تنفيس خزان الوقود G-19-125
استبدل مصفاة الشحن الهيدروستاتيكي G-15-125
استبدل مصفاة الشحن الهيدروليكي/الهيدروستاتيكي G-14-125
استبدل مصفاة الوقود الثانوية G-3-125
استبدل مصفاة تشحيم علبة تروس المحرك الرئيسي C-1, 125-G-17-125
استبدل مصفاة علبة تروس المحرك الرئيسي C-1, 125-G-15-125
استبدل منفس خزان سائل عادم الديزل (DEF) G-19-125
افحص زيت المحرك A-2-125
افحص عناصر مصفاة الهواء G-19-125
افحص فرازة المياه G-2-125
افحص مخمد عمود المرفق L-1-125
افحص مستوى سائل التبريد A-3-125
افحص مصفاة المنظف الأولي للوقود A-5-125
افحص مصفاة هواء إدارة مخلفات المحرك G-16-125
تبديل مصفاة الوقود الأولية G-3-125
تظف مبرد هواء الشحن A-3, 125-B-7-125
تغيير زيت علبة تروس المحرك الرئيسي I-2, 125-J-3-125
تغيير سائل تبريد المحرك M-2-125
تنظيف شبك المولد N-2-125
شحم البكرات المدفوعة متغيرة السرعة G-4-125
شحم بكرات الدفع متغيرة السرعة G-4-125
غير زيت المحرك ومصفاة زيت المحرك F-2, 125-F-3-125
فحص ارتداد صمام المحرك J-2-125
فرغ المياه من خزان ضاغط الهواء A-5-125
مبرد الهواء المضغوط A-3, 125-B-7-125
نظف الشبك الدوار A-3, 125-B-7-125
نظف المبرد (الراديتور) A-3, 125-B-7-125
نظف المكثف A-3, 125-B-7-125
نظف مبرد الزيت A-3, 125-B-7-125
نظف مصفاة المنظف الأولي للوقود B-5, 125-G-1-125
نظف مصفاة الوقود الأساسية لفرازة المياه B-6-125
نظف منفس خزان الوقود F-3-125
نظف منفس خزان سائل عادم الديزل (DEF) F-4-125
المكيف
نظف خرطوم التفريغ A-7-125

صفحة

الناثر
شحّم قرص الناثر G-10-125
بيت المغذي
افحص زيت علبة تروس دفع عاكس بيت المغذي B-3-125
تغيير زيت علبة تروس عاكس بيت المغذي H-1-125
شحّم البكرات العليا لبيت المغذي متباين السرعات B-3-125
شحم الواصل الانزلاقي لبيت المغذي G-18-125
شحّم علبة تروس دفع عاكس بيت المغذي متباين السرعات B-3-125
نظف بيت المغذي المائل بشكل جانبي B-4-125
نظف علبة تروس دفع بيت المغذي متعدد السرعات G-18-125
نظف مصيدة الحجارة A-7-125
تبديل
أجنحة المضرب الطرفي القياسية (إن وجدت) 56-65
أجنحة المضرب الطرفي للمحصول القاسي (إن وجدت) 57-65
أشرطة اهتراء محفز التغذية العادي 1-65
أشرطة اهتراء محفز التغذية شوكة 3-65
أشرطة اهتراء محفز التغذية للمحصول القاسي 2-65
أشرطة اهتراء مضرب التفريغ العادي 53-65
أشرطة اهتراء مضرب تفريغ المحصول القاسي 54-65
أقراص ناثر PowerCast المتقدم 24-70
بربيج الهيدروليك 1-125
سكين الفرازة الأوسط 19-70
شريط اهتراء مضرب التفريغ 52-65
شفرات المفرمة 17-70, 16-70
شفرات ظهر السكين الثابت 14-70
مجموعات القرص (السرعة المزدوجة) 29-70
مجموعات القرص (السرعة المفردة) 28-70
مصفاة المنظف الأولي للوقود عالية الأداء (اختيارية) O-7-125
مصفاة الوقود الثانوية والرئيسية O-9-125
مصفاة سائل عادم الديزل (DEF) (الدرجة 4 النهائية/
مرحلة IV) O-4-125
تركيب العجلات المزدوجة 31-85
تصريف خزان الوقود O-5-125
تعبئة
خزان سائل عادم الديزل (DEF) (المرتبة 4 النهائية/الدرجة
IV) O-3-125
تعبئة خزان الوقود 5-O-125, 2-120
تفريغ
المصفاة الأساسية لفاصل المياه O-6-125
خزان سائل عادم الديزل (DEF) (المرتبة 4 النهائية/الدرجة
IV) O-3-125
تفريغ نظام تبريد المحرك O-11-125
تليين المحرك 1-25
تمركز
شفرات المفرمة 19-70
تنظيف
التنظيف الشامل للماكينة (التنظيف الدوري) 1-115
المنظف الأولي للوقود O-6-125
تنظيف الماكينة (التنظيف السنوي و المحاصيل المتخصصة) 9-115
حساس التدفق الكتلي (أغطية خزان الحبوب) 10-75
حساس التدفق الكتلي (امتدادات خزان الحبوب) 9-75
حساسات مصعد نظام القمامة 76-65
كاميرا رافعة نظام المخلفات 75-65

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

كاميرا نظام المخلفات 65-75
مصفاة المنظف الأولي للوقود عالية الأداء (اختيارية) O-7-125
نظف كاميرا رافعة الحبوب 65-74
تنظيف صندوق المحرك 30-9, 110-6
تنفيس نظام الوقود O-10-125
تهيئة نظام التبريد لفصل الشتاء O-13-125
جدول الفترات
أول 100 ساعة عمل C-1-125
عند الحاجة N-1-125
كل 10 ساعة A-1-125
كل 50 ساعة B-1-125
كل 100 ساعة D-1-125
كل 200 ساعة E-1-125
كل 250 ساعة F-1-125
كل 400 ساعة G-1, 125-G-7, 125-G-12-125
كل 800 ساعة H-1-125
كل 1000 ساعة I-1-125
كل 2000 ساعة J-1-125
كل 4500 ساعة K-1, 125-L-1-125
كل 6000 ساعة M-1-125
كل ثلاث سنوات K-1-125
كل خمس سنوات L-1-125
كل ست سنوات M-1-125
جدول فترة الصيانة
أول 100 ساعة عمل C-1-125
عند الحاجة N-1-125
كل 10 ساعة A-1-125
كل 50 ساعة B-1-125
كل 100 ساعة D-1-125
كل 200 ساعة E-1-125
كل 250 ساعة F-1-125
كل 400 ساعة G-1, 125-G-7, 125-G-12-125
كل 800 ساعة H-1-125
كل 1000 ساعة I-1-125
كل 2000 ساعة J-1-125
كل 4500 ساعة K-1, 125-L-1-125
كل 6000 ساعة M-1-125
كل ثلاث سنوات K-1-125
كل خمس سنوات L-1-125
كل ست سنوات M-1-125
حلزون المخلفات
شحّم الواصل الانزلاقي لدفع حلزون المخلفات G-7-125
شحم محامل محفز التغذية G-6-125
حلزون الناقل
شحّم الواصل الانزلاقي لدفع حلزون الناقل G-8-125
خدمة التليين بعد مرور 100 ساعة عمل (المرتبة 2/الدرجة II) 4-25
خدمة التليين بعد مرور 400 ساعة عمل (الدرجة 4 النهائية، المرحلة الرابعة) 5-25
خزان الحبوب
افحص زيت علبة تروس حلزون التفريغ G-18-125
شحّم علبة التروس العلوية لحلزون التفريغ G-4-125
شحّم علبة التروس العلوية لحلزون التفريغ الرأسي G-5-125
شحّم محمل عمود دفع التفريغ G-6-125

صفحة

شحّم محمل عمود دفع المفرمة G-6-125
نظف حساس التدفق الكتلي B-7-125
رموز التشحيم 2-125
شطف
مصفاة المنظف الأولي للوقود عالية الأداء (اختيارية) O-7-125
صمام إغلاق خزان الوقود O-5-125
ضغط الخزان 2-125
عزم برغي العجلة الخلفية 85-33
عزم ربط برغي عجلة الدفع (تكوين العجلة المزدوجة) 85-27
عزم ربط برغي عجلة الدفع (تكوين العجلة المفردة) 85-26
عند الحاجة
تنظيف خزان سائل عادم الديزل 10-120
غرفة القيادة
املأ خزان رنديلة الزجاج الأمامي N-2-125
تفحص أحزمة الأمان G-17-125
تنظيف مصفاة إعادة التدوير E-1, 125-N-1-125
نظف مصفاة الهواء النقي B-7, 125-N-2-125
نظف مصفاة الهواء النقي بغرفة القيادة B-7, 125-N-2-125
فترة
إعداد 1-125
التنظيف 1-125
فترة الصيانة
إعداد 1-125
التنظيف 1-125
فحص
تنفيس خزان سائل عادم الديزل (DEF) (المرتبة 4 النهائية/الدرجة IV) 5-30
فحص التليين قبل أول 100 ساعة عمل 4-25
فحص الزيت الهيدروستاتيكي 2-30
فحص الزيت الهيدروليكي في الخزان 2-30
فحص تنفيس خزان الوقود 4-30
فحص ضغط الهواء
تكوين الإطار المزدوج للأرض المستوية (وضع تكوين الإطار الفردي) (ملقط القشاط / منصات صلبة ومرنة / مجعدة صلبة ومرنة) 85-12
تهيئة نظام HillMaster™ لمحاور الدفع الرباعي (رؤوس الذرة) 85-19
تهيئة نظام HillMaster™ لمحاور الدفع الرباعي (ملقط القشاط / منصات ثابتة ومرنة وقابلة للتمدد / مجعدة ثابتة) 85-25
تهيئة نظام HillMaster™ لمحاور الدفع بعجلتين (رؤوس الذرة) 85-18
تهيئة نظام HillMaster™ لمحاور الدفع بعجلتين (ملقط القشاط / منصات ثابتة ومرنة وقابلة للتمدد / مجعدة ثابتة) 85-24
تهيئة نظام تسوية الأرض لمحاور الدفع الرباعي (ملقط القشاط / منصات ثابتة ومرنة وقابلة للتمدد / مجعدة ثابتة) 85-22
تهيئة نظام تسوية الأرض لمحاور الدفع بعجلتين (ملقط القشاط / منصات ثابتة ومرنة وقابلة للتمدد / مجعدة ثابتة) 85-20
تهيئة نظام ليفل لاند لمحاور الدفع الرباعي (رؤوس الذرة) 85-17
تهيئة نظام ليفل لاند لمحاور الدفع بعجلتين (رؤوس الذرة) 85-15
وضع تكوين الإطار الفردي HillMaster™ (التقاط القشاط / قواعد صلبة ومرنة وتمددية / المجعدة الصلبة) 85-14
وضع تكوين الإطار الفردي HillMaster™ (رؤوس المحصول) 85-7

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

وضع تكوين الإطار الفردي في مستوى الأرض (رؤوس المحصول)..... 85-3
وضع تكوين الإطار المزدوج في مستوى الأرض (رؤوس الذرة)..... 85-6
وضع تكوين فردي في مستوى الأرض (التقاط القشاط / قواعد صلبة ومرنة وقابلة للتمديد / المجعدة الصلبة)..... 85-8
فحص مستوى سائل التبريد 30-2
فحص نظام الوقود 30-3
فك
أرضية تمشيط مسننة لمحفز التغذية (ماكينات الأرز)..... 65-4
مصفاة هواء إدارة بقايا المحرك (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV)..... O-17-125
مصفايات منظف الهواء..... O-14-125
فك العجلات المزدوجة 85-29
محفز التغذية
شحم محامل محفز التغذية..... G-6-125
محور المناولة الوسيط الأساسي
افحص زيت علبة تروس محور المناولة الوسيط الأساسي.. G-16-125
تشحيم محور المناولة الوسيط الأولي..... E-2-125
تغيير زيت علبة تروس محور المناولة الوسيط الأساسي..... J-4-125
شحّم شريحة الربط العامة بمحور المناولة الوسيط الأساسي... G-5-125
شحّم محمل محور المناولة الوسيط الأساسي..... G-8-125
مروحة التنظيف
شحّم البكرة السفلى متباينة السرعات لمروحة التنظيف..... B-5-125
شحّم البكرة العليا متباينة السرعات لمروحة التنظيف..... B-5-125
شحّم محامل مروحة التنظيف..... G-9-125
مصعد الحبوب النظيفة
نظف الكاميرا..... B-8, 125-N-3-125
نظف حساس الرطوبة..... G-20, 125-N-3-125
مصعد المخلفات
شحّم الواصل الانزلاقي لرافعة المخلفات..... A-8-125
مضخة البكرة
شحّم محمل بكرة مضخة دفع البكرة..... G-5-125
مضخة رأس الحصادة
شحّم محمل بكرة مضخة دفع رأس الحصادة..... G-5-125
مضرب التفريغ
شحم محامل مضرب التفريغ..... G-9-125
مضرب طرفي
افحص زيت علبة تروس المضرب الطرفي..... G-10-125
تغيير زيت علبة تروس المضرب الطرفي..... J-4-125
شحّم محامل المضرب الطرفي..... G-8-125
شحم محامل مضرب التفريغ..... G-8-125
مطفأة الحريق 110-1
افحص مطفأة الحريق..... G-16-125
الشحن..... 110-2
ملء نظام التبريد O-13-125
موقع علامات التشحيم 125-1
ناقل الحركة
افحص زيت ناقل الحركة..... G-13-125
افحص سائل الفرامل..... G-17-125
افحص كابلات أسطوانة فرامل الوقوف..... G-13-125
تغيير زيت مجموعة نقل الحركة..... J-4-125
نظافة نظام الهيدروليك 125-2

صفحة

نظام البقايا
نظف كاميرا نظام المخلفات..... A-8, 125-N-3-125
نظام الهيدروليك
افحص مستوى زيت الخزان الهيدروليكي..... A-4-125
افحص مستوى زيت علبة تروس المحرك الرئيسي..... A-5-125
تغيير زيت الخزان الاحتياطي الهيدروليكي..... J-2-125
تغيير مصفاة الخزان الاحتياطي الهيدروليكي..... I-3-125
وحدات الدفع
افحص زيت الدفع النهائي..... G-10-125
شحّم أعمدة ربط المحور الخلفي..... G-9-125
شحّم المحامل الخارجية للدفع النهائي..... A-6, 125-B-2-125
شحّم المحمل الخارجي للدفع النهائي..... A-6, 125-B-2-125
شحّم برميل أسطوانة التسوية (الماكينات المزودة بنظام HillMaster™)..... B-8-125
شحّم محاور محرك الدفع الرباعي ثنائي السرعات A-6, 125-B-2-125
شحّم محور الدفع النهائي (الماكينات المزودة بنظام HillMaster™)..... A-8-125
شحّم مسامير محامل و محاور عمود الأداء-العالي الإضافي للدفع-الثنائي..... A-6, 125-B-2-125
شحّم مسامير محامل و محاور عمود الأداء-العالي للدفع-الثنائي..... A-6, 125-B-2-125
شحّم مسمار محور الأسطوانة الرئيسية (الماكينات المزودة بنظام HillMaster™)..... B-8-125
شحّم واصلات الدفع النهائي (الماكينات المزودة بنظام HillMaster™)..... B-8-125
غير زيت الدفع النهائي..... J-3-125
نظف واصلات الدفع النهائي..... G-13-125
الصيانة والمعايرة 40-42
الضغط
العناية بالعجلات وصيانتها 85-2
فحص العجلات
تكوين الإطار المزدوج للأرض المستوية (وضع تكوين الإطار الفردي) (ملقط القشاط / منصات صلبة ومرنة / مجعدة صلبة ومرنة)..... 85-12
تهيئة نظام HillMaster™ لمحاور الدفع الرباعي (رؤوس الذرة)..... 85-19
تهيئة نظام HillMaster™ لمحاور الدفع الرباعي (ملقط القشاط / منصات ثابتة ومرنة وقابلة للتمدد / مجعدة ثابتة)..... 85-25
تهيئة نظام HillMaster™ لمحاور الدفع بعجلتين (رؤوس الذرة)..... 85-18
تهيئة نظام HillMaster™ لمحاور الدفع بعجلتين (ملقط القشاط / منصات ثابتة ومرنة وقابلة للتمدد / مجعدة ثابتة)..... 85-24
تهيئة نظام تسوية الأرض لمحاور الدفع الرباعي (ملقط القشاط / منصات ثابتة ومرنة وقابلة للتمدد / مجعدة ثابتة)..... 85-22
تهيئة نظام تسوية الأرض لمحاور الدفع بعجلتين (ملقط القشاط / منصات ثابتة ومرنة وقابلة للتمدد / مجعدة ثابتة)..... 85-20
تهيئة نظام ليفل لاند لمحاور الدفع الرباعي (رؤوس الذرة)..... 85-17
تهيئة نظام ليفل لاند لمحاور الدفع بعجلتين (رؤوس الذرة)..... 85-15
وضع تكوين الإطار الفردي HillMaster™ (التقاط القشاط / قواعد صلبة ومرنة وتمددية / المجعدة الصلبة)..... 85-14
وضع تكوين الإطار الفردي HillMaster™ (رؤوس المحصول)..... 85-7
وضع تكوين الإطار الفردي في مستوى الأرض (رؤوس

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

المحصول)..... 85-3
وضع تكوين الإطار المزدوج في مستوى الأرض (رؤوس
الذرة)..... 85-6
وضع تكوين فردي في مستوى الأرض (التقاط القشاط /
قواعد صلبة ومرنة وقابلة للتمديد / المجعدة الصلبة)..... 85-8
الضغط المستهدف E-8, 45-F-25-45
الطي
أغطية خزان الحبوب H-3-45
الصفحة الرئيسية لتطبيق الطي H-1-45
الوصول إلى تطبيق الطي H-1-45
طي رأس حصادة الذرة (المزودة بمجسات الوضع) H-6-45
طي رأس حصادة الذرة (غير المزودة بمجسات الوضع) H-6-45
طي طرف الحلزون H-4-45
العجل
فحص الضغط
وضع تكوين الإطار الفردي في مستوى الأرض (رؤوس
المحصول)..... 85-6
العجلات
أوزان سائلة 85-33
إعداد العجلات المزدوجة للخدمة 85-28
إعداد العجلات المزدوجة للنقل 85-28
التركيب
العجلات المزدوجة..... 85-31
التواء عجلة الدفع الأمامية 85-28
العجلات المزدوجة المباعدة لعرض توصيل العجلة المفردة
(اختياري) 85-32
العناية بالعجلات وصيانتها 85-2
تغيير رمز نصف قطر العجل 95-2
عزم برغي العجلة الخلفية 85-33
عزم ربط برغي عجلة الدفع (تكوين العجلة المزدوجة) 85-27
عزم ربط برغي عجلة الدفع (تكوين العجلة المفردة) 85-26
عمود بدء إدارة عجلة الدفع 85-26
فحص الضغط
تكوين الإطار المزدوج للأرض المستوية (وضع تكوين
الإطار الفردي) (ملقط القشاط / منصات صلبة ومرنة /
مجعدة صلبة ومرنة)..... 85-12
تهيئة نظام HillMaster™ لمحاور الدفع الرباعي (رؤوس
الذرة)..... 85-19
تهيئة نظام HillMaster™ لمحاور الدفع الرباعي (ملقط
القشاط / منصات ثابتة ومرنة وقابلة للتمدد / مجعدة ثابتة)..... 85-25
تهيئة نظام HillMaster™ لمحاور الدفع بعجلتين (رؤوس
الذرة)..... 85-18
تهيئة نظام HillMaster™ لمحاور الدفع بعجلتين (ملقط
القشاط / منصات ثابتة ومرنة وقابلة للتمدد / مجعدة ثابتة)..... 85-24
تهيئة نظام تسوية الأرض لمحاور الدفع الرباعي (ملقط
القشاط / منصات ثابتة ومرنة وقابلة للتمدد / مجعدة ثابتة)..... 85-22
تهيئة نظام تسوية الأرض لمحاور الدفع بعجلتين (ملقط
القشاط / منصات ثابتة ومرنة وقابلة للتمدد / مجعدة ثابتة)..... 85-20
تهيئة نظام ليفل لاند لمحاور الدفع الرباعي (رؤوس الذرة)..... 85-17
تهيئة نظام ليفل لاند لمحاور الدفع بعجلتين (رؤوس الذرة)..... 85-15
وضع تكوين الإطار الفردي HillMaster™ (التقاط القشاط
/ قواعد صلبة ومرنة وتمددية / المجعدة الصلبة)..... 85-14
وضع تكوين الإطار الفردي HillMaster™ (رؤوس

صفحة

المحصول)..... 85-7
وضع تكوين الإطار الفردي في مستوى الأرض (رؤوس
المحصول)..... 85-3
وضع تكوين فردي في مستوى الأرض (التقاط القشاط /
قواعد صلبة ومرنة وقابلة للتمديد / المجعدة الصلبة)..... 85-8
فك
العجلات المزدوجة..... 85-29
متطلبات أثقال الاتزان (S760) 85-34
متطلبات أثقال الاتزان (S770 HillMaster™) 85-36
متطلبات أثقال الاتزان (S770) 85-35
متطلبات أثقال الاتزان (S780 HillMaster™) 85-39
متطلبات أثقال الاتزان (S780) 85-37
متطلبات أثقال الاتزان (S785 HillMaster™) 85-40
متطلبات أثقال الاتزان (S785) 85-38
متطلبات أثقال الاتزان (S790 HillMaster™) 85-40
متطلبات أثقال الاتزان (S790) 85-38
معلومات الإطارات الأمامية 85-25
معلومات الإطارات الخلفية 85-25
العجلات المزدوجة
التركيب 85-31
عرض توصيل العجلة المفردة 85-32
فك 85-29
العجلات، صيانة بأمان 10-13
العرض C-5, 45-D-6-45
العرض والصوت
الصوت 40-11
صوت 40-11
العمل في درجات حرارة منخفضة 95-1
العودة إلى التحسين F-13-45
الفاقد غير المدروس A-19-45
الفرازة
Posi-Torq
مجالات السرعة..... 65-45
أحزمة الدفع اليسار 65-87
أرضية تمشيط مسننة لمحفز التغذية (ماكينات الأرز) 65-4
أغطية 60-6
أغطية المشبك (إذا كانت موجودة) 65-12
أقشطة الدفع اليمنى ..... 65-89 ,65-88
أماكن قواطع المشبك (إذا كانت موجودة) 65-13
أنواع التقعر 65-11
أنواع المشابك 65-12
استكشاف الأخطاء وإصلاحها 130-2
التركيب
أشرطة اهتراء نظام المخلفات..... 65-82
المقاطع المقعرة (ضبط مقعر عادي)..... 65-14
المقاطع المقعرة (عازل مقعر نشيط)..... 65-19
عناصر القشارة..... 65-67
عناصر المنخل..... 65-67
قضبان تبريد نظام المخلفات..... 65-82
الزلاقات الهوائية لحذاء التنظيف 65-59
الصيانة
أدر البكرة المدفوعة بسرعات متغيرة للفرازة..... B-4-125
أدر بكرة الدفع بسرعات متغيرة للفرازة..... B-4-125

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

افحص زيت دفع الفرازة G-10-125
افحص زيت دفع الفرازة بسرعتين B-6-125
تغيير زيت دفع الفرازة J-3-125
شحّم البكرة المدفوعة بسرعات متغيرة للفرازة ... B-5, 125-E-2-125
شحّم بكرة الدفع بسرعات متغيرة للفرازة B-5, 125-E-2-125
شحم بكرة الدفع متغيرة السرعة G-6-125
الضبط
أشرطة اهتراء نظام المخلفات 65-84
السرعات 65-45
القشارة الأمامية 65-63
القشارة الخلفية لضبط المنطقة المزدوجة 65-67
القشاط الأمامي الأيمن للعمود العكسي 65-57
القشاط الخلفي الأيمن للعمود العكسي 65-58
تقعر رجوع نظام المخلفات 65-86
سلسلة دفع حلزون المخلفات العلوية 65-78
سلسلة دفع نظام القمامة 65-81
سلسلة مجداف مصعد نظام القمامة 65-78
سلسلة ناقل مصعد الحبوب النظيفة 65-73
فجوة دفع البكرة 65-46
قشاط حذاء التنظيف 65-60
قشاط حلزون الناقل 65-60
قشاط دفع رافعة المخلفات 65-77
قشاط دفع نظام القمامة 65-79
قشاط محفز التغذية 65-9
قشاط مروحة التنظيف 65-60
قشاط مصعد الحبوب النظيفة 65-71
قشاط مضرب التفريغ 65-48
قشاط مضرب الطلقة (إذا كان موجودا) 65-54
قضبان تبريد نظام المخلفات 65-84
مجاديف مصعد نظام القمامة 65-77
محرك القشارة 65-70
مشغل مروحة التنظيف (Active Terrain Adjustment) 65-62
مشغل مروحة التنظيف (الماكينات غير المزودة بنظام Active Terrain Adjustment) 65-61
مفتاح القشارة 65-66
مفتاح المنخل 65-66
القشارة الأمامية الثابتة 65-64
القشارة بالأسنان العميقة 65-65
القشارة ذات الغرض العام 65-65
المنخل بالأسنان العميقة 65-66
باب الوصول لحذاء التنظيف 65-59
تبديل
أجنحة المضرب الطرفي القياسية (إن وجدت) 65-56
أجنحة المضرب الطرفي للمحصول القاسي (إن وجدت) 65-57
أشرطة اهتراء محفز التغذية العادي 65-1
أشرطة اهتراء محفز التغذية شوكة 65-3
أشرطة اهتراء محفز التغذية للمحصول القاسي 65-2
أشرطة اهتراء مضرب التفريغ (محصول قاسي) 65-54
أشرطة اهتراء مضرب التفريغ العادي 65-53
القشاط الأمامي الأيمن للعمود العكسي 65-58
القشاط الخلفي الأيمن للعمود العكسي 65-59
سلسلة دفع نظام القمامة 65-81

صفحة

شريط اهتراء مضرب التفريغ 65-52
قشاط الدفع المتغير 65-47
قشاط حذاء التنظيف 65-61
قشاط حلزون الناقل 65-61
قشاط دفع نظام القمامة 65-80
قشاط محفز التغذية المعياري ذات السعة فائقة السرعة 65-7
قشاط محفز التغذية ذات السعة فائقة السرعة 65-7
قشاط مروحة التنظيف 65-63, 65-61
قشاط مصعد الحبوب النظيفة 65-72
قشاط مضرب التفريغ 65-48
قشاط مضرب الطلقة (إذا كان موجودا) 65-55
تركيب
أسنان الدراسة (مروحة TriStream) 65-37
أسنان الفرازة (المحرك الدوار متغير التيار) 65-39
عناصر الدراسة (مروحة TriStream) 65-37
عناصر دراسة الحبوب (المحرك الدوار متغير التيار) 65-39
تروس حلزون حذاء التنظيف
باب التنظيف الشامل (إذا كان موجودا) 65-60
باب التنظيف الشامل يدويا 65-59
تغيير
سرعة محفز التغذية المعياري ذات السعة فائقة السرعة 65-9
سرعة محفز التغذية ذات السعة فائقة السرعة 65-10
تنظيف
التنظيف الشامل للماكينة (التنظيف الدوري) 1-115
تنظيف الماكينة (التنظيف السنوي و المحاصيل المتخصصة) 9-115
حساسات مصعد نظام القمامة 65-76
حلزون المخلفات 65-86
كاميرا رافعة نظام المخلفات 65-75
نظف كاميرا رافعة الحبوب 65-74
زلاقات هوائية 70-11
شحّم محمل الفرازة G-8-125
شفرات الغطاء العلوي (إذا كانت موجودة) 65-36
ضبط المستوى
الأسطح المقعرة (ضبط مقعر عادي) 65-27
الأسطح المقعرة (عازل مقعر نشيط) 65-30
فصل 65-90
محفز التغذية 65-89
مضرب التفريغ 65-90
فك
أرضية تمشيط مسننة لمحفز التغذية (ماكينات الأرز) 4-65
أرضية مضرب التفريغ (إذا كان موجودا) 70-12
أسنان الدراسة (مروحة TriStream) 65-37
أسنان الفرازة (المحرك الدوار متغير التيار) 65-39
أشرطة اهتراء نظام المخلفات 65-82
المقاطع المقعرة (ضبط مقعر عادي) 65-14
المقاطع المقعرة (عازل مقعر نشيط) 65-19
عناصر الدراسة (مروحة TriStream) 65-37
عناصر القشارة 65-67
عناصر المنخل 65-67
عناصر دراسة الحبوب (المحرك الدوار متغير التيار) 65-39
قضبان تبريد نظام المخلفات 65-82
قواطع المشبك (إذا كانت موجودة) 65-13

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

قياس
القشارة 65-64
المنخل 65-64
مباعدات المشابك 65-11
مجموعات أداة قص القش/المنخل/وعاء الرجوع
غير قابلة للصيانة 65-70
مسامير قصّ غيار المقطع المقعر (ضبط مقعر عادي) 65-14
مقسمات قاعدة الحلزون 65-47
منخل الأغراض العامة 65-66
موقع أسنان الفرازة (تكوين المحرك الدوار متغير التيار
المعياري) 65-43
موقع أسنان الفرازة (تكوين المحرك الدوار متغير التيار للحزم
السميكة) 65-44
موقع أسنان الفرازة (تكوين محرك TriStream الدوار للحزم
السميكة) 65-39
موقع أسنان الفرازة (ضبط مروحة TriStream للحبوب
القاسية) 65-38
موقع عناصر الدراسة (ضبط مروحة TriStream للحبوب
القاسية) 65-38
موقع عناصر الدراسة (ضبط مروحة TriStream للحزم
السميكة) 65-39
موقع عناصر دراسة الحبوب (المحرك الدوار متغير التيار للحزم
السميكة) 65-44
موقع عناصر دراسة الحبوب (المحرك الدوار متغير التيار) 65-43
نصائح للتقعر 65-10
الفرازة
المجال المزدوج
السرعات 65-45
القائمة 4-40
القشارة
التركيب
مصفايات 65-67
الضبط
القشارة الأمامية 65-63
المحرك 65-70
ضبط المنطقة المزدوجة 65-67
القشارة الأمامية الثابتة 65-64
القشارة بالأسنان العميقة 65-65
القشارة ذات الغرض العام 65-65
فك
مصفايات 65-67
قياس 65-64
مفتاح الضبط 65-66
القشارة الأمامية
الضبط 65-63
القشاط
أحزمة الدفع اليسار 65-87
أقشطة الدفع اليمنى 65-88, 65-89
الضبط
أول 50 ساعة عمل 3-25
الجانب الأمامي الأيمن للعمود العكسي 65-57
الجانب الخلفي الأيمن للعمود العكسي 65-58
حذاء التنظيف 65-60

صفحة

حلزون الناقل 65-60
دفع السرعة الثابتة لبيت المغذي 55-24
دفع السرعة المتغيرة لبيت المغذي 55-15
دفع المفرمة 70-31
دفع علبة التغذية متعدد السرعات بأوامر اللمس
CommandTouch 55-28
قشاط مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة (بيت المغذي
بسرعة متغيرة) 55-23
محفز التغذية 65-9
محور المناولة الوسيط للمفرمة 70-36
مروحة التنظيف 65-60
مصعد الحبوب النظيفة 65-71
مصعد المخلفات 65-77
مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة (بيت المغذي
بالسرعة المتعددة CommandTouch) 55-30
مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة (بيت المغذي بسرعة
ثابتة) 55-27
مضرب التفريغ 65-48
مضرب الطلقة (إذا كان موجودًا) 65-54
نظام البقايا 65-79
المسار
قشاط الشبك الدوار P-4, 125-Q-9-125
تبديل
الجانب الأمامي الأيمن للعمود العكسي 65-58
الجانب الخلفي الأيمن للعمود العكسي 65-59
الدفع المتغير 65-47
الكماليات (المرتبة 2/الدرجة II)
9.0 لتر P-1-125
13.5 لتر Q-1-125
المفرمة 70-32
المكيف (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV)
9.0 لتر P-6-125
13.5 لتر Q-10-125
المولد (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV)
9.0 لتر P-6-125
13.5 لتر Q-10-125
حذاء التنظيف 65-61
حزام إدارة بقايا المحرك (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV) P-18-125
13.5 لتر Q-24-125
حلزون الناقل 65-61
دفع السرعة الثابتة لبيت المغذي 55-23
دفع السرعة المتغيرة لبيت المغذي 55-13
دفع المروحة (المرتبة 2/الدرجة II)
9.0 لتر P-1-125
13.5 لتر Q-6-125
دفع علبة التغذية متعدد السرعات بأوامر اللمس
CommandTouch 55-27
ضاغط الهواء (المرتبة 2/الدرجة II)
9.0 لتر P-1-125
13.5 لتر Q-1-125
قشاط دفع الشبك الدوار (المرتبة 2/الدرجة II)
9.0 لتر P-4-125
13.5 لتر Q-9-125

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

قشاط دفع الشبك الدوار (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)
9.0 لتر P-8-125
13.5 لتر Q-17-125
قشاط دفع المروحة (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)
13.5 لتر Q-21-125
قشاط دفع المروحة متباينة السرعات (المرتبة النهائية 4/ الدرجة IV)
9.0 لتر P-10-125
قشاط دفع مروحة التفريغ (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)
9.0 لتر P-9-125
13.5 لتر Q-18-125
قشاط ضاغط الهواء (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)
9.0 لتر P-13-125
13.5 لتر Q-18-125
قشاط مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة (بيت المغذي بسرعة متغيرة) 55-18
محفز التغذية المعياري ذات السعة فائقة السرعة 65-7
محفز التغذية ذات السعة فائقة السرعة 65-7
محور المناولة الوسيط للمفرمة 70-36, 70-39
مروحة التنظيف 65-61, 65-63
مصعد الحبوب النظيفة 65-72
مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة (بيت المغذي بالسرعة المتعددة CommandTouch) 55-28
مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة (بيت المغذي بسرعة ثابتة) 55-24
مضرب التفريغ 65-48
مضرب الطاقة (إذا كان موجودا) 65-55
نظام البقايا 65-80
وحدة دفع حلزون التفريغ 75-12, 75-13
مسار المحرك (المرتبة 2/الدرجة II)
9.0 لتر P-1-125
13.5 لتر Q-1-125
مسار المحرك (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)
9.0 لتر P-5-125
13.5 لتر Q-10-125
القشاط، الكماليات
استبدال (المرتبة 2/الدرجة II)
9.0 لتر P-1-125
13.5 لتر Q-1-125
القطر
الماكينة 90-15
الماكينة خلفا 90-16
الماكينة للأمام 90-16
القوار (الفول العلقي)
قيم ضبط المحصول 100-4
الكاميرا
الضبط 80-12
الكبسات
التحكم في مستوى HillMaster™ 105-4
الكبسة
فصل البطارية 80-8
اللغة 40-15

صفحة

اللواح
تبديل
خفيف 80-20
لمبة إضاءة 80-19
الماكينة
أماكن جيب الجك 85-41, 90-14
القطر 90-15
النقل على الطريق 90-1
الرأس موصل 85-1, 90-1
علامة مواضع الربط لأسفل 90-13
معلومات النقل 90-14
ملصقة أماكن جيب الجك 85-40
مواضع الربط للأسفل 90-13
نقل المقطورة 90-5
المبرد (الرديتور)
الصيانة
تغيير سائل تبريد المحرك M-2-125
الضبط
فرشاة الشبك الدوار P-18, 125-Q-24-125
المسار
قشاط الشبك الدوار P-4, 125-Q-9-125
تبديل
قشاط دفع الشبك الدوار (المرتبة 2/الدرجة II)
9.0 لتر P-4-125
13.5 لتر Q-9-125
قشاط دفع الشبك الدوار (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)
9.0 لتر P-8-125
13.5 لتر Q-17-125
قشاط دفع المروحة (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)
13.5 لتر Q-21-125
قشاط دفع المروحة متباينة السرعات (المرتبة النهائية 4/ الدرجة IV)
9.0 لتر P-10-125
قشاط دفع مروحة التفريغ (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)
9.0 لتر P-9-125
13.5 لتر Q-18-125
تنظيف A-3, 125-B-7-125
فحص مستوى سائل التبريد 30-2
نظام التصريف O-11-125
نظام التهيئة لفصل الشتاء O-13-125
نظام الملء O-13-125
المحددات E-10-45
المحرك
إدارة سرعة المحرك
ماكينات ProDrive™ 35-6
افحص زيت المحرك A-2-125
التليين 25-1
التنظيف الأوتوماتيكي لمصفاة العادم J-4-45
الصفحة الرئيسية للمحرك J-1-45
الصيانة
استبدال مصفاة تحديد جرعة سائل عادم الديزل (DEF) K-1-125
استبدل تنفيس خزان الوقود G-19-125
استبدل مصفاة الشحن الهيدروستاتيكي G-15-125

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

استبدل مصفاة الشحن الهيدروليكي/الهيدروستاتيكي G-14-125
استبدل مصفاة الوقود الثانوية G-3-125
استبدل مصفاة تشحيم علبة تروس المحرك الرئيسي C-1, 125-G-17-125
استبدل مصفاة علبة تروس المحرك الرئيسي C-1, 125-G-15-125
استبدل منفس خزان سائل عادم الديزل (DEF) G-19-125
افحص عناصر مصفاة الهواء G-19-125
افحص فرازة المياه G-2-125
افحص مخمد عمود المرفق L-1-125
افحص مستوى سائل التبريد A-3-125
افحص مصفاة المنظف الأولي للوقود A-5-125
افحص مصفاة هواء إدارة مخلفات المحرك G-16-125
تبديل مصفاة الوقود الأولية G-3-125
تظف مبرد هواء الشحن A-3, 125-B-7-125
تغيير زيت علبة تروس المحرك الرئيسي I-2, 125-J-3-125
تغيير سائل تبريد المحرك M-2-125
تنظيف شبك المولد N-2-125
شحم البكرات المدفوعة متغيرة السرعة G-4-125
شحم بكرات الدفع متغيرة السرعة G-4-125
فحص ارتداد صمام المحرك J-2-125
فرغ المياه من خزان ضاغط الهواء A-5-125
نظف الشبك الدوار A-3, 125-B-7-125
نظف المبرد (الراديياتور) A-3, 125-B-7-125
نظف المكثف A-3, 125-B-7-125
نظف مبرد الزيت A-3, 125-B-7-125
نظف مصفاة المنظف الأولي للوقود B-5, 125-G-1-125
نظف مصفاة الوقود الأساسية لفرازة المياه B-6-125
نظف منفس خزان الوقود F-3-125
نظف منفس خزان سائل عادم الديزل (DEF) F-4-125
الضبط
فرشاة الشبك الدوار P-18, 125-Q-24-125
القشاط
المسار (المرتبة 2/الدرجة II)
9.0 لتر P-1-125
13.5 لتر Q-1-125
المسار (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)
9.0 لتر P-5-125
13.5 لتر Q-10-125
المسار
قشاط الشبك الدوار P-4, 125-Q-9-125
الوصول J-1-45
تبديل
حزام إدارة بقايا المحرك (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV) P-18-125
13.5 لتر Q-24-125
قشاط الكماليات (المرتبة 2/الدرجة II)
9.0 لتر P-1-125
13.5 لتر Q-1-125
قشاط المروحة (المرتبة 2/الدرجة II)
9.0 لتر P-1-125
13.5 لتر Q-6-125
قشاط المولد (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV)
9.0 لتر P-6-125
13.5 لتر Q-10-125

صفحة

قشاط دفع الشبك الدوار (المرتبة 2/الدرجة II)
9.0 لتر P-4-125
13.5 لتر Q-9-125
قشاط دفع الشبك الدوار (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)
9.0 لتر P-8-125
13.5 لتر Q-17-125
قشاط دفع المروحة (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)
13.5 لتر Q-21-125
قشاط دفع المروحة متباينة السرعات (المرتبة النهائية 4/ الدرجة IV)
9.0 لتر P-10-125
قشاط دفع مروحة التفريغ (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)
9.0 لتر P-9-125
13.5 لتر Q-18-125
قشاط ضاغط الهواء (المرتبة 2/الدرجة II)
9.0 لتر P-1-125
13.5 لتر Q-1-125
قشاط ضاغط الهواء (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)
9.0 لتر P-13-125
13.5 لتر Q-18-125
قشاط مكيف الهواء (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV)
9.0 لتر P-6-125
13.5 لتر Q-10-125
تشغيل سائل البدء 35-6
تعطيل التنظيف الأوتوماتيكي لمصفاة العادم J-7-45
تنظيف
التنظيف الشامل للماكينة (التنظيف الدوري) 115-1
تنظيف الماكينة (التنظيف السنوي و المحاصيل المتخصصة) 115-9
تنظيف الفلتر أثناء التوقف J-5-45
جاري تبريد المحرك J-7-45
حالة ضاغط الهواء J-10-45
خدمة التليين بعد مرور 100 ساعة عمل (المرتبة 2/الدرجة II) 25-4
خدمة التليين بعد مرور 400 ساعة عمل (الدرجة 4 النهائية، المرحلة الرابعة) 25-5
سائل التشغيل O-2-125
سعة مصفاة إدارة المخلفات J-8-45
سلامة سائل التشغيل 35-6
ضاغط الهواء J-9-45
علاج المتاعب/الأعطال 130-9
غطاء الدخول O-1-125
غطاء الوصول للمصفاة O-1-125
غير زيت المحرك ومصفاة زيت المحرك F-2, 125-F-3-125
فحص التليين قبل أول 100 ساعة عمل 25-4
فحص الزيت 30-1
قوة المحرك J-3-45
مجرفة الهواء
المواضع 30-5
وضع الحقل المعياري 30-6
وضع الحقل الموسع 30-7
وضع النقل 30-8
مجس اكتشاف الأجسام الغريبة (المرتبة 4 نهائيًا/الدرجة IV) 35-4
مسخن مياه التبريد 35-7
معلومات الإيقاف 35-5

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

معلومات التشغيل 4-35
نظرة عامة على نظام مصفاة العادم 45-4-J
المحرك و الدفع الأرضي 45-33-P
المحصول
جدول الأوزان 12-100
جدول الرطوبة المستحقة 12-100
جدول الكثافة 12-100
المحفوظات 45-14-F
المحفوظات الأداء 45-9-F
المحفوظات التعديلات 45-4-F
المحور
وحدات الدفع
افحص زيت الدفع النهائي 125-10-G
شحّم أعمدة ربط المحور الخلفي 125-9-G
شحّم المحامل الخارجية للدفع النهائي 125-2-B-6, 125-A
شحّم برميل أسطوانة التسوية (الماكينات المزودة بنظام HillMaster™) 125-8-B
شحّم محاور محرك الدفع الرباعي ثنائي السرعات 125-2-B-6, 125-A
شحّم محور الدفع النهائي (الماكينات المزودة بنظام HillMaster™) 125-8-A
شحّم مسامير محامل و محاور عمود الأداء-العالي الإضافي للدفع-الثنائي 125-2-B-6, 125-A
شحّم مسامير محامل و محاور عمود الأداء-العالي للدفع-الثنائي 125-2-B-6, 125-A
شحّم مسمار محور الأسطوانة الرئيسية (الماكينات المزودة بنظام HillMaster™) 125-8-B
شحّم واصلات الدفع النهائي (الماكينات المزودة بنظام HillMaster™) 125-8-B
غير زيت الدفع النهائي 125-3-J
نظف واصلات الدفع النهائي 125-13-G
المخلفات الزائدة 45-9-A
المذياع 32-P-45, 1-20
أجهزة التحكم 2-20
أجهزة المذياع البديلة 1-20
اختيار المصدر 45-1-R
الأنتين 2-20
الباحث 45-41-P
التردد 1-20
المذياع الفاخر CommandCenter
الصفحة الرئيسية XM 45-3-R
الصفحة الرئيسية AM/FM 45-2-R
صفحة بداية Bluetooth® 45-4-R
صفحة بداية السي دي 45-2-R
صفحة بداية الموسيقى الإضافية 45-4-R
صفحة بداية يو إس بي 45-3-R
تركيب حزمة البث قصيرة المدى 3-20
المستخدمون وعمليات الوصول
مجموعات الوصول 32-40
ملفات تعريف المستخدم 31-40
المشكلات المكتشفة عن طريق ICA2 ..... 45-9-A

صفحة

المصفاة
الصيانة
تغيير مصفاة الخزان الاحتياطي الهيدروليكي 125-3-I
تنظيف مصفاة إعادة التدوير 125-1-N-1, 125-E
نظف مصفاة الهواء النقي بغرفة القيادة 125-2-N-2, 125-B-7
الفحص
مصفاة المنظف الأولي للوقود 125-5-A
تبديل
استبدال مصفاة تحديد جرعة سائل عادم الديزل (DEF) 125-1-K
استبدل مصفاة الوقود الثانوية 125-3-G
تنفيس خزان الوقود 125-19-G
تنفيس خزان سائل عادم السولار (DEF) 125-19-G
مصفاة الشحن الهيدروليكي/الهيدروستاتيكي 125-14-G
مصفاة المنظف الأولي للوقود عالية الأداء (اختيارية) 125-7-O
مصفاة الوقود الثانوية والرئيسية 125-9-O
مصفاة الوقود الرئيسية 125-3-G
مصفاة تشحيم علبة تروس المحرك الرئيسي 125-17-G-1, 125-C
مصفاة زيت المحرك 125-3-F-2, 125-F
مصفاة سائل عادم الديزل (DEF) (الدرجة 4 النهائية/ مرحلة IV) 125-4-O
مصفاة شحن الهيدروستاتيك 125-15-G
مصفاة علبة تروس المحرك الرئيسي 125-15-G-1, 125-C
تفريغ
المصفاة الأساسية لفاصل الماء 125-6-O
تنظيف
المنظف الأولي 125-6-O
تنفيس خزان الوقود 125-3-F
تنفيس خزان سائل عادم السولار (DEF) 125-4-F
مصفاة المنظف الأولي للوقود 125-1-G-5, 125-B
مصفاة المنظف الأولي للوقود عالية الأداء (اختيارية) 125-7-O
مصفاة الوقود الرئيسية لفاصل الماء 125-6-B
شطف
مصفاة المنظف الأولي للوقود عالية الأداء (اختيارية) 125-7-O
فحص
فاصل المياه 125-2-G
مصفاة هواء إدارة مخلفات المحرك 125-16-G
مصفايات الهواء 125-19-G
فك
مصفاة هواء إدارة بقايا المحرك (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV) 125-17-O
مصفايات منظف الهواء 125-14-O
المصهر
المدمج 10-80
وسط 11-80, 9-80
المعايرات
ActiveYield™ 45-20-O
ActiveYield™
إعادة التعيين 45-22-O
إعدادات متقدمة 45-22-O
مؤشر الحالة 45-21-O
أجنحة 45-33-O
إجراء معايرة إزالة هواء الأسطح المقعرة 45-37-O
إجراء معايرة إزالة هواء العزل النشط للأسطح المقعرة 45-37-O

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

إجراء معايرة إمالة هيكل الماكينة O-23-45
إجراء معايرة الأجنحة O-33-45
إجراء معايرة الاختبار-الذاتي لرأس الحصادة 600x O-29-45
إجراء معايرة المسافات بين لوحات التغطية O-26-45
إجراء معايرة الوامض الأصفر O-36-45
إجراء معايرة اهتزاز التدفق الكتلي O-3-45
إجراء معايرة تسوية السطح المقعر O-38-45
إجراء معايرة تشغيل حلزون التفريغ O-25-45
إجراء معايرة رأس الحصادة O-28-45
إجراء معايرة سرعة الإمالة الجانبية لبيت المغذي O-32-45
إجراء معايرة سرعة رفع بيت المغذي O-27-45
إجراء معايرة ضبط مستوى العزل النشط للأسطح المقعرة O-38-45
إجراء معايرة طي رأس حصادة الذرة O-33-45
إجراء معايرة مسافة الدراسة (العزل النشط للأسطح المقعرة) ... O-24-45
إجراء معايرة مواضع البكرة و قضيب القطع O-34-45
إجراء معايرة موضع البكرة O-35-45
إجراء معايرة نطاق إمالة بيت المغذي للأمام/للخلف O-30-45
إجراء معايرة نطاق الإمالة الجانبية لبيت المغذي O-31-45
إزالة هواء السطح المقعر O-37-45
إزالة هواء العزل النشط للأسطح المقعرة O-37-45
إنتاجية المحصول
إعادة التعيين O-16-45
إعدادات متقدمة O-12-45
التعديل المتقدم O-19-45
تسجيل العينة O-9-45
تعديل/اختيار المعايرة O-17-45
جودة المعايرة O-7-45
حالة التسجيل O-16-45
حالة العينة المجمعة O-14-45
حذف العينات غير المستخدمة O-20-45
مؤشر الحالة O-8-45
مؤشر الوزن O-15-45
مؤشر جودة المعايرة O-13-45
مطابقة الوزن الموزون O-11-45
معدل التدفق الكتلي O-14-45
الاختبار-الذاتي لرأس الحصادة 600x O-29-45
الرادار 40-43
الوامض الأصفر O-36-45
الوصول إلى المعايرات و الإجراءات O-1-45
انزلاق العجلة 40-43
اهتزاز التدفق الكتلي O-2-45
تسوية السطح المقعر O-38-45
تشغيل حلزون التفريغ O-25-45
درجة حرارة مجس الرطوبة O-3-45
سرعة الإمالة الجانبية لبيت المغذي O-32-45
سرعة رفع بيت المغذي O-27-45
ضبط مستوى العزل النشط للأسطح المقعرة O-38-45
طي رأس الذرة O-33-45
فرق درجة حرارة مستشعر الرطوبة O-4-45
مسافة الدراسة (الضبط القياسي للأسطح المقعرة) O-5-45
مسافة الدراسة (الضبط القياسي للأسطح المقعرة) إجراء المعايرة . O-6-45
مسافة الدراسة (العزل النشط للأسطح المقعرة) O-24-45
مسافة لوحات تغطية O-26-45

صفحة

معايرة الإنتاج O-6-45
معايرة رأس الحصادة O-28-45
موضع البكرة و قضيب القطع O-34-45
نبذة عن المعايرات و الإجراءات O-1-45
نطاق الإمالة الجانبية لبيت المغذي O-31-45
نطاق الإمالة للأمام/للخلف لبيت المغذي O-30-45
وضع البكرة O-35-45
المعايرات
إجراء معايرة مواضع البكرة و قضيب القطع O-34-45
إمالة هيكل الماكينة O-23-45
المعايرة
الإنتاجية
النقطة المفردة 3-95
تغيير رمز نصف قطر العجل 2-95
متعددة النقاط 3-95
المعاينة 1-45
المفرمة
الضبط
تجهيزة الرش 5-70
تجهيزة رش PowerCast™ (اختياري) 9-70
شفرات تجهيزة الرش ..... 22-70 ,6-70 ,5-70
شفرات محول المحصول 3-70
صف السكاكين الثابت 13-70
قشاط محور المناولة الوسيط للمفرمة 36-70
قوة شد قشاط دفع المفرمة 31-70
قيم ضبط شفرات البوابة الخلفية ..... 23-70 ,8-70 ,7-70
باب الوصول 15-70
تبديل
أقراص ناثر PowerCast المتقدم 24-70
القشاط 32-70
سكين الفرازة الأوسط 19-70
شفرات المفرمة ..... 17-70 ,16-70
شفرات تجهيزة رش PowerCast™ (اختياري) 9-70
شفرات ظهر السكين الثابت 14-70
قشاط محور المناولة الوسيط للمفرمة ..... 39-70 ,36-70
تجهيزة رش PowerCast™ (اختياري)
الأغطية الخلفية 10-70
تغيير
السرعات 21-70
تمركز
شفرات المفرمة 19-70
تنظيف
التنظيف الشامل للماكينة (التنظيف الدوري) 1-115
تنظيف الماكينة (التنظيف السنوي و المحاصيل المتخصصة) 9-115
جرافات تقارب التكويم 4-70
شريط المنظم (اختياري) 12-70
محول المحصول 11-70
معلومات التكويم العامة (مخلفات ممتازة) 4-70
مفتاح الضبط 21-70
المقاسات
النقاط المرجعية 14-140
المقعد التعليمي P-28-45

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

المكابح
افحص سائل الفرامل G-17-125
افحص كابلات أسطوانة فرامل الوقوف G-13-125
علاج المتاعب/الأعطال 130-8
المكثف
تنظيف A-3, 125-B-7-125
المكيف
استكشاف الأخطاء وإصلاحها 130-19
نظف خرطوم التفريغ A-7-125
المنخل
التركيب
مصفايات 65-67
الضبط
المحرك 65-70
المنخل بالأسنان العميقة 65-66
فك
مصفايات 65-67
قياس 65-64
مفتاح الضبط 65-66
منخل الأغراض العامة 65-66
المهايأة التفاعلية للحصادة
أولويات الحصاد A-6-45
اختيار المناطق للتحسين A-4-45
اكتمال جلسة ICA A-23-45
التراجع عن جميع تعديلات ICA، والبدء من جديد A-12-45
الحلول المقترحة A-13-45
الفاقد غير المدروس A-19-45
المخلفات الزائدة A-9-45
المشكلات المكتشفة عن طريق ICA2 ..... A-9-45
المواد الغريبة الثقيلة A-19-45
المواد الغريبة الخفيفة A-19-45
المواد غير المدروسة A-20-45
الوصول إلى Interactive Combine Adjustment A-1-45
انتظار ICA لتدخل السائق A-14-45
بحث ICA عن التوصيات A-10-45
تعديل الإعداد بواسطة ICA A-12-45
تعديل المشكلات A-11-45
حالة الجلسة A-3-45
حبوب متكسرة A-19-45
سير العمل A-26-45
طريقة عمل ICA الواجبة A-23-45
عرض الأداء A-17-45
فاقد الفرازة A-19-45
فاقد حذاء التنظيف A-19-45
ما نوع فاقد الحبوب A-7-45
ما نوع مشكلات جودة الحبوب A-8-45
مراقبة ICA للتغير في الأداء A-24-45
مشكلات جودة القش A-9-45
منذ آخر تعديل، كيف تأثر الأداء A-20-45
المهايأة التكاملية للحصادة (ICA)
Active Terrain Adjustment™ F-15-45
أقصى سرعة أرضية F-28-45
أقصى قوة محرك F-26-45

صفحة

إعدادات HarvestSmart™ F-24-45
إعدادات الصيانة الأوتوماتيكية F-20-45
الصفحة الرئيسية لتطبيق 2 (ICA) F-1-45
الضغط المستهدف F-25-45
العودة إلى التحسين F-13-45
المحفوظات F-14-45
المحفوظات الأداء F-9-45
المحفوظات التعديلات F-4-45
تحسين الأداء F-5-45
تشخيصات ICA2 ..... F-30-45
تعديل أولويات الحصاد F-8-45
تعيين هدف الأداء F-13-45
تفاصيل التعديل F-5-45
حالة HarvestSmart™ F-32-45
حالة التشغيل الأوتوماتيكي F-31-45
حالة الصيانة التلقائية F-37-45
حالة نظام Active Terrain Adjustment™ F-35-45
حساسية الانحدار F-16-45
حساسية الحبوب المتكسرة F-21-45
حساسية الصعود F-16-45
حساسية المواد الغريبة F-22-45
حساسية فاقد الحبوب F-20-45
شدة الاستجابة F-23, 45-F-29-45
ضبط الإزاحات القشارة F-19-45
ضبط الإزاحات المنخل F-18-45
ضبط الإزاحات تنظيف المروحة F-17-45
فيديو نظام الحبوب F-7-45
لا يمكن لتطبيق ICA2 الحفاظ على هدف الأداء F-11-45
مستوى اتساخ العدسات F-11-45
المهايأة التكاملية للحصادة 2 (ICA)
الوصول إلى تطبيق 2 (ICA) F-1-45
المهايئة التفاعلية للحصادة
الصفحة الرئيسية لتطبيق (ICA) A-1-45
المواد الغريبة الثقيلة A-19-45
المواد الغريبة الخفيفة A-19-45
المواد غير المدروسة A-20-45
المواصفات
المقاسات (S760 وS770) 140-10
المقاسات (S770 HillMaster™) 140-11
المقاسات (S780 HillMaster™ وS785
HillMaster™ وS790 HillMaster™) 140-13
المقاسات (S780 وS785 وS790) 140-12
سرعات التشغيل (S760 وS770) 140-1
سرعات التشغيل (S780 وS785 وS790) 140-3
مواصفات الماكينة (S760 و S770) 140-5
مواصفات الماكينة (S780، وS785، و S790) 140-8
المواصفات التقنية
النقاط المرجعية للأبعاد 140-14
اهتزاز الجسم الكامل 140-15
مستوى الصوت 140-15
الميل الجانبي D-28-45

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

الناثر
تبديل
أقراص ناثر PowerCast المتقدم 70-24
مجموعات القرص (السرعة المزدوجة) 70-29
مجموعات القرص (السرعة المفردة) 70-28
تنزيل 70-27
شحّم قرص الناثر G-10-125
معلومات عامة 70-25
ناثر قش عريض النثر (اختياري) 70-30
وضع التكويم 70-26
النظام الكهربائي
أسلاك التوصيل 80-4
افحص البطاريات G-14-125
الإجراءات الوقائية 80-1
الصيانة
تنظيف شبك المولد N-2-125
الضبط
المصابيح الأمامية لغرفة القيادة 80-14
لمبات الهالوجين لغرفة القيادة 80-15
لمبة ضوء السير المنخفض (إذا كانت موجودة) 80-16
مصابيح بتقنية الصمام الثنائي الباعث للضوء (LED) 80-18
تبديل
أضواء إيجاد الجوانب 80-20
أضواء التحديد/ المخاطر 80-21
أضواء التحديد/المكبح 80-21
أضواء المخاطر الخلفية 80-21
أضواء بقايا المحصول 80-20
أضواء حذاء التنظيف 80-20
الضوء اللواج 80-20
ضوء القراءة 80-22
ضوء حلزون التفريغ 80-20
ضوء داخل غرفة القيادة 80-21
لمبات التفريغ 80-20
لمبات الحقل الخارجية 80-20
لمبات عمل باب الوصول 80-20
لمبة المصباح الأمامي لغرفة القيادة 80-13
لمبة الهالوجين لغرفة القيادة 80-14
لمبة خزان الحبوب 80-20
لمبة ضوء السير المنخفض (إذا كانت موجودة) 80-16
لمبة ضوء الملفاف (إذا كان موجودا) 80-15
لمبة مرشد التحذير 80-19
مصابيح بتقنية الصمام الثنائي الباعث للضوء (LED) 80-16
تنظيف
التنظيف الشامل للماكينة (التنظيف الدوري) 115-1
شحن البطاريات 80-5
فك و تركيب البطاريات 80-7, 80-6
قواعد سلامة لمبة الهالوجين 80-13
قياس الكثافة النوعية 80-5
كبسة فصل البطارية 80-8
مدعم التوصيل 80-6
مركز المصاهر 80-11, 80-9
مصاهر على الخط 80-10

صفحة

النقطة المفردة
الضبط
طرف الكابل السفلي (ليفل لاند) 55-35
غلق 55-34
الفتح
المسامير 55-36
تنظيف
مسامير التعليق 55-36
غلق 55-31
موضع البرغي المشقوق 55-37
النقل على الطريق 90-1
الرأس موصل 85-1, 90-1
النمط الذكي E-7-45
الهاتف N-3-45
إدارة الأجهزة المقترنة N-2-45
إقران جهاز البلوتوث ®Bluetooth N-1-45
المكالمات الأخيرة N-6-45
حذف التفضيلات N-7-45
حذف سجل المكالمات N-7-45
سجل الأسماء
المفضلة N-5-45
شحن البطارية N-4-45
قوة الإشارة N-4-45
الهدف الذكي E-7-45
الواصل الانزلاقي (سلب كلتش)
شحم الواصل الانزلاقي لبيت المغذي G-18-125
الواصل المتعدد
توصيل 55-31
الوامض الأصفر O-36-45
الوصلة
ضاغط الهواء O-15-125
الوصول إلى Interactive Combine Adjustment A-1-45
الوصول إلى إدارة المخلفات B-1, 45-C-1-45
الوصول إلى إعدادات الحصاد I-1-45
الوصول إلى الأضواء M-1-45
الوصول إلى المعايرات و الإجراءات O-1-45
الوصول إلى تطبيق 2 (ICA) F-1-45
الوصول إلى تطبيق ™Active Terrain Adjustment Q-1-45
الوصول إلى تطبيق ™HarvestSmart E-1-45
الوصول إلى تطبيق HVAC K-1-45
الوصول إلى تطبيق الطي H-1-45
الوصول إلى رأس الحصادة D-1-45
الوصول إلى علبة التروس L-1-45
الوصول إلى معالجة الحبوب G-1-45
الوصول للمحرك J-1-45
الوقت 40-14
الوقود
الديزل البيولوجي 120-4
السولار 120-3
تخزينه والتعامل معه 120-2
تفريغ الخزان O-5-125
صمام الإغلاق O-5-125
فحص تنفيس خزان الوقود 30-4

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

فحص تنفيس خزان سائل عادم الديزل (DEF) (الدرجة 4 النهائية/ مرحلة IV) 5-30
قدرة التشحيم 5-120
ملء الخزان 5-O-125, 120-2
انتبه، عند سيلان سوائل الضغط العالي تجنب السوائل عالية الضغط 12-10
انتظار ICA لتدخل السائق 45-A-14
اهتزاز التدفق الكتلي 45-O-2
اهتزاز الجسم الكامل 15-140

ب

بحث ICA عن التوصيات 45-A-10
بذر العشب
قيم ضبط المحصول 3-100
بقايا فاخرة
المفرمة
التكويم معلومات عامة 2-70
بيت المغذي
أبواب 2-55
التوقف الآمن للأسطوانة 1-55
الدروع الجانبية 2-55
الصيانة
افحص زيت علبة تروس دفع عاكس بيت المغذي 125-B-3
تغيير زيت علبة تروس عاكس بيت المغذي 125-H-1
شحّم البكرات العليا لبيت المغذي متباين السرعات 125-B-3
شحم الواصل الانزلاقي لبيت المغذي 125-G-18
شحّم علبة تروس دفع عاكس بيت المغذي متباين السرعات 125-B-3
نظف بيت المغذي المائل بشكل جانبي 125-B-4
نظف علبة تروس دفع بيت المغذي متعدد السرعات 125-G-18
نظف مصيدة الحجارة 125-A-7
الضبط
إطار الميل للأمام/للخلف (الميل اليدوي) 6-55
حشوات (ليفل لاند) 36-55
سلسلة الناقل 8-55
سلسلة دفع الناقل 12-55
طرف الكابل السفلي (ليفل لاند) 35-55
غلق النقطة المفردة 34-55
قشاط دفع السرعة الثابتة 24-55
قشاط دفع السرعة المتغيرة 15-55
قشاط دفع علبة التغذية متعدد السرعات بأوامر اللمس CommandTouch 28-55
قشاط مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة (بيت المغذي بالسرعة المتعددة CommandTouch) 30-55
قشاط مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة (بيت المغذي بسرعة ثابتة) 27-55
قشاط مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة (بيت المغذي بسرعة متغيرة) 23-55
الفتح
المسامير 36-55
باب القاعدة 4-55, 3-55
باب الوصول العلوي لمحفز التغذية 3-55

صفحة

تبديل
قشاط دفع السرعة الثابتة 23-55
قشاط دفع السرعة المتغيرة 13-55
قشاط دفع علبة التغذية متعدد السرعات بأوامر اللمس CommandTouch 27-55
قشاط مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة (بيت المغذي بالسرعة المتعددة CommandTouch) 28-55
قشاط مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة (بيت المغذي بسرعة ثابتة) 24-55
قشاط مضخة ملقط قشاط/بكرة رأس الحصادة (بيت المغذي بسرعة متغيرة) 18-55
تروس العمود العلوي 13-55
تغيير
سرعة الحامل 11-55
تنظيف
التنظيف الشامل للماكينة (التنظيف الدوري) 1-115
تنظيف الماكينة (التنظيف السنوي و المحاصيل المتخصصة) 9-115
مسامير التعليق 36-55
توصيل
الواصل المتعدد وغلق النقطة الفردية 31-55
رأس الحصادة 33-55
حامل سداداة لوح التغذية 4-55, 3-55
ضبط
إطار الميل للأمام/للخلف (الميل اليدوي) 6-55
نقطة صفر إطار الميل للأمام/للخلف (الميل الهيدروليكي) 8-55
علاج المتاعب/الأعطال 1-130
فك
وصلات سلسلة الحامل 9-55
فك التعليق
رأس الحصادة 33-55
مؤشر الميل اليدوي 30-55
مصيدة الحجارة 5-55
موضع البرغي المشقوق 37-55
بيت المغذي (الميل الهيدروليكي)
الضبط
ارتفاع الاسطوانة 10-55
بيت المغذي (الميل اليدوي)
الضبط
ارتفاع الاسطوانة 10-55

ت

تأثير الجو البارد على محركات الديزل 6-120
تبديل 45-C-9
تجنب مخاطر الشحنة الكهربائية الساكنة عند إعادة التعبئة 1-120, 6-10
تجهيزة الرش
PowerCast™ (اختياري)
الأغطية الخلفية 10-70
الضبط 5-70
PowerCast™ (اختياري) 9-70
إعدادات الشفرة 23-70, 8-70, 7-70
الشفرات 22-70, 6-70, 5-70

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

تبديل
شفرات PowerCast™ (اختياري) 9-70
تجهيزة رش PowerCast™ (اختياري)
الأغطية الخلفية 10-70
الضبط 9-70
تحديث
إرجاع 16-40
البرنامج 16-40
تركيب 16-40
تنزيل 16-40
تحذير توقف الماكينة مطلوب 3-35
تحذير توقف الماكينة، مطلوب 3-35
تحسين الأداء F-5-45
تحميل إعدادات الحصاد I-4-45
آثار تغيير المحصول I-10-45
إعداد مسبق I-5-45
حفظ الإعداد المسبق I-8-45
إعدادات المصنع الافتراضية I-8-45
تخصيص الإعداد المسبق I-9-45
ظروف الدراسة I-7-45
ظروف القش I-7-45
تخزين الماكينة
إعادة استعمال الماكينة بعد التخزين 2-135
تحضير الماكينة 1-135
تهيئة نظام التبريد لفصل الشتاء O-13-125
تخزين الوقود 2-120
تخزين مواد التشحيم
التخزين، مواد التشحيم 22-120
تخصيص الإعداد المسبق I-9-45
تخصيصات التطبيق B-8-45
تخصيصات الوظائف B-9-45
تريتيكال
قيم ضبط المحصول 9-100
تسجيل العمل D-9-45
تسوية السطح المقعر O-38-45
تشخيصات ICA2 ..... F-30-45
تشغيل إشارات الانعطاف، والزامور، و الضوء العالي و الخافت P-22-45
تشغيل الأضواء P-21-45
تشغيل حقن الأثير (إن وجد) P-24-45
تشغيل حلزون التفريغ O-25-45
تشغيل رأس الحصادة P-38-45
تشغيل مساحة و مغسلة الزجاج الأمامي P-23-45
تشغيل/إطفاء المهايأة الأوتوماتيكية Q-12-45
تصحيح الرطوبة G-7-45
تطبيق الفيديو
السلامة 11-80
قابلية الواجهة البينية للفيديو 12-80
كاميرات الضبط 12-80
تطبيقات أنظمة حلول إدارة الآلات الزراعية 8-40
تطبيقات شاشة CommandCenter™ 1-45
المحرك
التنظيف الأوتوماتيكي لمصفاة العادم J-4-45
تعطيل التنظيف الأوتوماتيكي لمصفاة العادم J-7-45

صفحة

تنظيف الفلتر أثناء التوقف J-5-45
جاري تبريد المحرك J-7-45
سعة مصفاة إدارة المخلفات J-8-45
نظرة عامة على نظام مصفاة العادم J-4-45
تطبيق الإضاءة
الصفحة الرئيسية لمصابيح الإضاءة M-1-45
تعديل أولويات الحصاد F-8-45
تعديل الإعداد بواسطة ICA A-12-45
تعديل المشكلات A-11-45
تعديلات
التنفيذ 40-40
الماكينة 39-40
تعريف رقم التسلسل
تفسير رقم تسلسل المحرك 3-145
تعطيل 17-40
تعطيل التنظيف الأوتوماتيكي لمصفاة العادم J-7-45
تعيين درجة الحرارة K-3-45
تعيين هدف الأداء F-13-45
تغير وضع المقود P-20-45
تفاصيل التعديل F-5-45
تفاصيل الجزازة D-5-45
تفريغ الحلزون
الصيانة
شحّم علبة التروس العلوية لحلزون التفريغ G-4-125
شحّم علبة التروس العلوية لحلزون التفريغ الرأسي G-5-125
الضبط
دعامة الأرجوحة 11-75
سلسلة الدفع 10-75
وضع البريمة 11-75
تبديل
الإضاءة 20-80
قشاط الدفع 13-75, 12-75
مسامير القص 7-75
الموقع 6-75
مواضع ذراع القفل 12-75
تفضيلات المتابعة D-29-45
تنشيط 17-40
الاستعراض 9-40
تنشيط الاستعراض 9-40
تنظيف
التنظيف الشامل للماكينة (التنظيف الدوري) 1-115
تنظيف الماكينة (التنظيف السنوي و المحاصيل المتخصصة) 9-115
تنظيف الفلتر أثناء التوقف J-5-45
تنظيف ملقط القشاط P-37-45
تنفيس
نظام الوقود O-10-125
تهيئة الأجزاء الخارجية I-16-45
توجيه 38-40
توصيل الفرازة P-38-45

ج

جاري تبريد المحرك J-7-45

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

جداول عزم شد
النظام الإنجليزي 140-18
متري 140-19
جدول الأوزان العادية 100-12
جدول الفترات
أول 100 ساعة عمل C-1-125
عند الحاجة N-1-125
كل 10 ساعة A-1-125
كل 50 ساعة B-1-125
كل 100 ساعة D-1-125
كل 200 ساعة E-1-125
كل 250 ساعة F-1-125
كل 400 ساعة G-1, 125-G-7, 125-G-12-125
كل 800 ساعة H-1-125
كل 1000 ساعة I-1-125
كل 2000 ساعة J-1-125
كل 4500 ساعة K-1, 125-L-1-125
كل 6000 ساعة M-1-125
كل ثلاث سنوات K-1-125
كل خمس سنوات L-1-125
كل ست سنوات M-1-125
جرافات تقارب التكويم 4-70
جزازة D-1-45
Dial—A—Speed™ D-30-45
أتمتة رأس الحصادة D-17-45
إعدادات متقدمة D-46-45
استئناف أمام/خلف D-32-45
استشعار الارتفاع على الأرض D-23-45
استشعار الارتفاع قبالة الأرض D-21-45
التحكم الأوتوماتيكي لرأس الحصادة D-16-45
الحساسية الميل D-14-45
الحساسية للارتفاع D-13-45
الساعات D-9-45
العرض D-6-45
الميل الجانبي D-28-45
الوصول D-1-45
تسجيل العمل D-9-45
تفاصيل الجزازة D-5-45
تفضيلات المتابعة D-29-45
جزازة D-1-45
سرعة إمالة D-11-45
سرعة البكرة الدنيا D-8-45
سرعة الرفع/الخفض D-10-45
سرعة العمود الخلفي D-43-45
سرعة حزام درابر D-39-45
ضغط HydraFlex™ D-38-45
عرض الصف D-7-45
عرض رأس الذرة D-7-45
عودة ارتفاع D-18-45
عوم بيت المغذي D-26-45
متابعة موضع البكرة D-34-45
متابعة موضع لوحة التوجيه D-35-45
مسافة لوحات تغطية D-43-45
معالج موضع قضيب القطع D-47-45
معاينة التحكم D-17-45
موضع طفو لحزام درابر D-41-45
موضع قضيب القطع D-36, 45-D-44-45
ميل عمود القطع D-42-45
ميل للأمام/للخلف D-15-45
نمط القيادة الاضطرابية D-46-45
جهاز استقبال StarFire 40-44
جهاز استقبال جي بي إس 40-44
جهاز التدفئة
علاج المتاعب/الأعطال 130-18
جيب الجك
المواضع 85-41, 90-14
ملصقة أماكن 85-40

ح

حالات التعديل I-17-45
حالة Active Terrain Adjustment™ (ATA) Q-3-45
حالة HarvestSmart™ F-32-45
حالة التشغيل الأوتوماتيكي F-31-45
حالة الجلسة A-3-45
حالة الصيانة التلقائية F-37-45
حالة الماكينة 40-42
حالة ضاغط الهواء J-10-45
حالة نظام Active Terrain Adjustment™ F-35-45
حبوب العنب (جافة)
قيم ضبط المحصول 100-6
حبوب العنب (خضراء)
قيم ضبط المحصول 100-6
حبوب متكسرة A-19-45
حجم خطوة المهايأة الأوتوماتيكية Q-11-45
حذاء التنظيف
الضبط
القشاط 65-60
باب التنظيف الشامل
تروس الحلزون (إذا كانت موجودة) 65-60
باب التنظيف الشامل يدويا
تروس الحلزون 65-59
باب الوصول 65-59
تبديل
القشاط 65-61
زلاقات هوائية 65-59
لمبات الاستبدال 80-20
حزمة البث قصيرة المدى
تركيب المذياع 3-20
حساس التدفق الكتلي
الصيانة
تنظيف حساس التدفق الكتلي B-7-125
علاج المتاعب/الأعطال 130-20
حساسية الانحدار F-16, 45-Q-8-45
حساسية الحبوب المتكسرة F-21-45
حساسية الصعود F-16, 45-Q-7-45

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

حساسية المواد الغريبة F-22-45
حساسية فاقد الحبوب F-20-45
حفظ الإعداد المسبق I-8-45
حلزون المخلفات
الصيانة
شحّم الواصل الانزلاقي لدفع حلزون المخلفات G-7-125
حلزون الناقل
الضبط
القشاط 60-65
تبديل
القشاط 61-65
شحّم الواصل الانزلاقي G-8-125
حمص
قيم ضبط المحصول 1-100

خ

خافض ذبذبات عمود الكرنك
الفحص L-1-125
خردل
قيم ضبط المحصول 5-100
خزان الحبوب
أغطية حلزون المتقاطعة 4-75
ActiveYield™ 5-75
أماكن الحساسات
ActiveYield™ 6-75
استبدال اللمبة 20-80
التشغيل
الأغطية (إذا كان موجودا) 3-75
الصيانة
افحص زيت علبة تروس حلزون التفريغ G-18-125
شحّم علبة التروس العلوية لحلزون التفريغ G-4-125
شحّم علبة التروس العلوية لحلزون التفريغ الرأسي G-5-125
شحّم محمل عمود دفع التفريغ G-6-125
شحّم محمل عمود دفع المفرمة G-6-125
نظف حساس التدفق الكتلي B-7-125
الضبط
الأغطية (إذا كان موجودا) 4-75
حلزون الشحن (أغطية خزان الحبوب) 8-75
دعامة أرجوحة حلزون التفريغ 11-75
سلسلة وحدة دفع حلزون التفريغ 10-75
مؤشر حساس الملء 3-75
وضع حلزون التفريغ 11-75
تبديل
قشاط دفع حلزون التفريغ 13-75, 12-75
تفريغ الحلزون
مواضع ذراع القفل 12-75
تنظيف
حساس التدفق الكتلي (أغطية خزان الحبوب) 10-75
حساس التدفق الكتلي (امتدادات خزان الحبوب) 9-75
تنظيف خزان الحبوب وإزالة العوائق بسلامة 11-10
سلم المحرك 1-75
طي حلزون الشحن (امتدادات خزان الحبوب) 7-75

صفحة

عاكس حلزون الشحن 7-75
فجوات التصريف 1-75
قناة نموذجية 2-75
مسمار القصّ لوحدة دفع حلزون التفريغ 7-75
الموقع 6-75
خزان الضغط
الضغط 2-125
خزان الوقود
تعبئة 5-O-125, 2-120
تفريغ 125-O-5
تنظيف
التنظيف الشامل للماكينة (التنظيف الدوري) 1-115
صمام الإغلاق 125-O-5
فحص التنفيس 4-30
خزان سائل عادم الديزل
تنظيف 10-120
خزان سائل عادم السولار (DEF)
استبدال مصفاة تحديد الجرعة K-1-125
استبدل المنفس G-19-125
تبديل
المصفاة 125-O-4
تعبئة 125-O-3
تفريغ 125-O-3
فحص التنفيس 5-30
نظف المنفس F-4-125
خزان مغسلة الزجاج الأمامي
ملء الخزان الاحتياطي N-2-125
خطاف السحب
الإطار الأمامي 16-90
خلفي 16-90
خليط مطر الذرة
قيم ضبط المحصول 3-100
خيارات التعامل مع مواد المخلفات
إدارة المخلفات 1-70

د

درجة الحرارة الخارجية K-6-45
درجة حرارة مجس الرطوبة O-3-45
درع
تنظيف
التنظيف الشامل للماكينة (التنظيف الدوري) 1-115
تنظيف الماكينة (التنظيف السنوي و المحاصيل المتخصصة) 9-115
دفع الماكينة
الرأس موصل 1-90, 1-85
النقل على الطريق 1-90
دقة وضوح الحذاء I-20-45
دقة وضوح الفرازة I-19-45
دوار الشمس
قيم ضبط المحصول 9-100

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

ذ

ذراع إرجاع بيت المغذي P-37-45
ذرة الفشار
قيم ضبط المحصول 100-6
ذرة بيضاء
قيم ضبط المحصول 100-4

ر

رأس الحصادة
توصيل 33-55
سلامة النقل 3-10
فك التعليق 33-55
رافعة العربة المجرورة
نصف أوتوماتيكية (اختياري) 15-90
يدوية (معياري) 15-90
رفع الماكينة
أماكن الجيب ..... 14-90 ,41-85
ملصقة أماكن جيب الجك 40-85

ز

زر التمرير B-8-45
زر متابعة نظام AutoTrac™ (إن وجد) P-45-45
زلاقات هوائية 11-70
زيت المحرك
افحص زيت المحرك A-2-125
التليين
المرتبة 4 المؤقتة، المرتبة 4 النهائية، المرحلة IIIB
والمرحلة IV 15-120
معتمد من حيث الانبعاثات ومعتمد من المرتبة 1، المرتبة 2،
المرتبة 3، المرحلة I، المرحلة II، والمرحلة III 14-120
الديزل
فترات الصيانة للتشغيل على ارتفاعٍ عالٍ 16-120
السولار
المرتبة 2 والمرحلة II 15-120
المرتبة 4 المؤقتة، المرتبة 4 النهائية، المرحلة IIIB
والمرحلة IV 16-120
غير زيت المحرك ومصفاة زيت المحرك F-2, 125-F-3-125
زيت المكابح (إذا كان موجودا) 21-120
زيت تليين المحرك
المرتبة 4 المؤقتة، المرتبة 4 النهائية، المرحلة IIIB والمرحلة
IV 15-120
معتمد من حيث الانبعاثات ومعتمد من المرتبة 1، المرتبة 2،
المرتبة 3، المرحلة I، المرحلة II، والمرحلة III 14-120
زيت محرك الديزل
المرتبة 2 والمرحلة II 15-120
المرتبة 4 المؤقتة، المرتبة 4 النهائية، المرحلة IIIB والمرحلة
IV 16-120
فترات الصيانة للتشغيل على ارتفاعٍ عالٍ 16-120

صفحة

س

سائل التبريد
جهاز التدفئة 7-35
اختبار نقطة التجمد 13-120
المزج مع المركز، جودة الماء 12-120
في المناخ الحار 12-120
محرك الديزل
المحرك مع ببطانات اسطوانة القمصان الرطبة 11-120
ممدد سائل تبريد John deere COOL-GARD II 12-120
سائل التشغيل
التشغيل 6-35
السلامة 6-35
تغيير O-2-125
سرعات التشغيل (S760 وS770) 1-140
سرعات التشغيل (S780 وS785 وS790) 3-140
سرعة C-6-45
سرعة إمالة D-11-45
سرعة الإمالة الجانبية لبيت المغذي O-32-45
سرعة البكرة الدنيا D-8-45
سرعة الحامل
تغيير 11-55
سرعة الدراسة I-12-45
سرعة الرفع/الخفض D-10-45
سرعة العمود الخلفي D-43-45
سرعة المحور الخلفي لبيت المغذي و لوحات تغطية رأس الذرة
القابلة للضبط (إن وجدت) P-46-45
سرعة المروحة K-4-45
سرعة حزام درابر D-39-45
سرعة رفع بيت المغذي O-27-45
سرغوم
قيم ضبط المحصول 8-100
سعة مصفاة إدارة المخلفات J-8-45
سلسلة الناقل
الضبط 8-55
جنزير الحركة 12-55
فك
وصلات 9-55
سير العمل A-26-45

ش

شاشة
معايرة الإنتاج
النقطة المفردة 3-95
تغيير رمز نصف قطر العجل 2-95
متعددة النقاط 3-95
شاشة CommandCenter
تطبيق HarvestSmart™
الوصول إلى تطبيق HarvestSmart™ E-1-45
شاشة CommandCenter™
المهايأة التفاعلية للحصادة
حالة الجلسة A-3-45

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

تطبيق (ICA)
أولويات الحصاد A-6-45
اختيار المناطق للتحسين A-4-45
اكتمال جلسة ICA A-23-45
الحلول المقترحة A-13-45
الصفحة الرئيسية لتطبيق (ICA) A-1-45
الفاقد غير المدروس A-19-45
المخلفات الزائدة A-9-45
المشكلات المكتشفة عن طريق ICA2 ..... A-9-45
المواد الغريبة الثقيلة A-19-45
المواد الغريبة الخفيفة A-19-45
المواد غير المدروسة A-20-45
الوصول إلى Interactive Combine Adjustment A-1-45
انتظار ICA لتدخل السائق A-14-45
بحث ICA عن التوصيات A-10-45
تعديل الإعداد بواسطة ICA A-12-45
تعديل المشكلات A-11-45
حبوب متكسرة A-19-45
سير العمل A-26-45
طريقة عمل ICA الواجية A-23-45
عرض الأداء A-17-45
فاقد الفرازة A-19-45
فاقد حذاء التنظيف A-19-45
ما نوع فاقد الحبوب A-7-45
ما نوع مشكلات جودة الحبوب A-8-45
مراقبة ICA للتغير في الأداء A-24-45
مشكلات جودة القش A-9-45
منذ آخر تعديل، كيف تأثر الأداء A-20-45
تطبيق HarvestSmart™
أقصى سرعة أرضية E-12-45
أقصى قوة محرك E-10-45
الأتمتة E-2-45
الإعدادات E-6-45
الحالة E-3-45
الصفحة الرئيسية لتطبيق HarvestSmart™ E-1-45
الضغط المستهدف E-8-45
المحددات E-10-45
النمط الذكي E-7-45
الهدف الذكي E-7-45
شدة الاستجابة E-13-45
نمط القدرة E-8-45
تطبيق إعداد أجهزة التحكم
CommandARM™ B-5-45
إعداد أجهزة التحكم في الذراع متعدد الوظائف B-3-45
إعداد أجهزة تحكم CommandARM™ B-5-45
إنشاء تخصيصات الموضع المزدوج B-7-45
إنشاء تخصيصات الموضع المفرد B-6-45
الذراع متعدد الوظائف B-3-45
الوصول إلى إدارة المخلفات B-1-45
تخصيصات التطبيق B-8-45
تخصيصات الوظائف B-9-45
زر التمرير B-8-45
نظرة عامة على إعداد عناصر التحكم B-2-45

صفحة

تطبيق إعدادات الحصاد
آثار تغيير المحصول I-10-45
إعداد مسبق I-5-45
إعدادات المصنع الافتراضية I-8-45
الصفحة الرئيسية لإعدادات الحصاد I-1-45
الوصول إلى إعدادات الحصاد I-1-45
تخصيص الإعداد المسبق I-9-45
تهيئة الأجزاء الخارجية I-16-45
حالات التعديل I-17, 45-I-19-45
حفظ الإعداد المسبق I-8-45
دقة وضوح الحذاء I-20-45
دقة وضوح الفرازة I-19-45
سرعة الدراسة I-12-45
ظروف الدراسة I-7-45
ظروف القش I-7-45
مروحة التنظيف I-13-45
مسافة الدراسة I-11-45
مسافة القشارة I-14-45
مسافة المنخل I-15-45
هدف الأداء I-21-45
تطبيق الطي
طي رأس حصادة الذرة (المزودة بمجسات الوضع) H-6-45
تطبيق المحرك
حالة ضاغط الهواء J-10-45
ضاغط الهواء J-9-45
قوة المحرك J-3-45
تطبيق المعايرات
ActiveYield™
إعدادات متقدمة O-22-45
إجراء معايرة إزالة هواء العزل النشط للأسطح المقعرة O-37-45
إجراء معايرة الاختبار-الذاتي لرأس الحصادة 600x O-29-45
إجراء معايرة المسافات بين لوحات التغطية O-26-45
إجراء معايرة اهتزاز التدفق الكتلي O-3-45
إجراء معايرة تشغيل حلزون التفريغ O-25-45
إجراء معايرة سرعة رفع بيت المغذي O-27-45
إجراء معايرة ضبط مستوى العزل النشط للأسطح المقعرة O-38-45
إجراء معايرة طي رأس حصادة الذرة O-33-45
إجراء معايرة مواضع البكرة و قضيب القطع O-34-45
إجراء معايرة موضع البكرة O-35-45
إزالة هواء العزل النشط للأسطح المقعرة O-37-45
إنتاجية المحصول
إعادة التعيين O-16-45
جودة المعايرة O-7-45
حذف العينات غير المستخدمة O-20-45
مؤشر الجالة O-8-45
مطابقة الوزن الموزون O-11-45
الاختبار-الذاتي لرأس الحصادة 600x O-29-45
الوامض الأصفر O-36-45
الوصول إلى المعايرات و الإجراءات O-1-45
اهتزاز التدفق الكتلي O-2-45
تشغيل حلزون التفريغ O-25-45
درجة حرارة مجس الرطوبة O-3-45
سرعة رفع بيت المغذي O-27-45

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

ضبط مستوى العزل النشط للأسطح المقعرة..... O-38-45
معايرة الإنتاج..... O-6-45
وضع البكرة..... O-35-45
تطبيق المهايأة التكاملية للحصادة (ICA)
Active Terrain Adjustment™..... F-15-45
أقصى سرعة أرضية..... F-28-45
أقصى قوة محرك..... F-26-45
إعدادات HarvestSmart™..... F-24-45
إعدادات الصيانة الأوتوماتيكية..... F-20-45
الضغط المستهدف..... F-25-45
العودة إلى التحسين..... F-13-45
المحفوظات..... F-14-45
المحفوظات الأداء..... F-9-45
المحفوظات التعديلات..... F-4-45
المهايأة التكاملية للحصادة (ICA)..... F-1-45
تحسين الأداء..... F-5-45
تشخيصات ICA2..... F-30-45
تعديل أولويات الحصاد..... F-8-45
تعيين هدف الأداء..... F-13-45
تفاصيل التعديل..... F-5-45
حالة HarvestSmart™..... F-32-45
حالة التشغيل الأوتوماتيكي..... F-31-45
حالة الصيانة التلقائية..... F-37-45
حالة نظام Active Terrain Adjustment™..... F-35-45
حساسية الانحدار..... F-16-45
حساسية الحبوب المتكسرة..... F-21-45
حساسية الصعود..... F-16-45
حساسية المواد الغريبة..... F-22-45
حساسية فاقد الحبوب..... F-20-45
شدة الاستجابة..... F-23, 45-F-29-45
ضبط الإزاحات القشارة..... F-19-45
ضبط الإزاحات المنخل..... F-18-45
ضبط الإزاحات تنظيف المروحة..... F-17-45
فيديو نظام الحبوب..... F-7-45
لا يمكن لتطبيق ICA2 الحفاظ على هدف الأداء..... F-11-45
مستوى اتساخ العدسات..... F-11-45
تطبيق معالجة الحبوب
إعدادات متقدمة..... G-3-45
إنذار المستوى المخصص..... G-4-45
تطبيق ناقل الحركة
الصفحة الرئيسية لعلبة التروس..... L-1-45
تطبيقات المهايأة التفاعلية للحصادة (ICA)
التراجع عن جميع تعديلات ICA، والبدء من جديد..... A-12-45
شاشة إعدادات الحصاد
تحميل إعدادات الحصاد..... I-4-45
شاشة CommandCenter™
تطبيق Active Terrain Adjustment™
أوامر المهايأة..... Q-10-45
إعدادات متقدمة..... Q-6-45
الصفحة الرئيسية لتطبيق Active Terrain
Adjustment™..... Q-1-45
الوصول إلى تطبيق Active Terrain Adjustment™... Q-1-45
تشغيل/إطفاء المهايأة الأوتوماتيكية..... Q-12-45

صفحة

حالة Active Terrain Adjustment™ (ATA)..... Q-3-45
حجم خطوة المهايأة الأوتوماتيكية..... Q-11-45
حساسية الانحدار..... Q-8-45
حساسية الصعود..... Q-7-45
ضبط أوتوماتيكي..... Q-5-45
تطبيق HVAC
الصفحة الرئيسية لتطبيق التدفئة، والتهوية و تكييف الهواء
(HVAC)..... K-1-45
الوصول إلى تطبيق HVAC..... K-1-45
تعيين درجة الحرارة..... K-3-45
درجة الحرارة الخارجية..... K-6-45
سرعة المروحة..... K-4-45
مكيف الهواء..... K-5-45
وضع تدفق الهواء..... K-5-45
تطبيق إدارة المخلفات
إدارة المخلفات..... C-1-45
الاتجاه..... C-7-45
التعديلات خارج غرفة القيادة..... C-9-45
العرض..... C-5-45
الوصول إلى إدارة المخلفات..... C-1-45
تبديل..... C-9-45
سرعة..... C-6-45
شفرة الفاصل..... C-5-45
وضع المخلفات..... C-4-45
تطبيق الإضاءة
أضواء المغادرة..... M-5-45
أنظمة التحكم في مصابيح إضاءة الحقل..... M-7-45
الإعداد المسبق رقم 1 لمصابيح إضاءة الحقل—الإضاءة
الخافتة..... M-2-45
الإعداد المسبق رقم 1 لمصابيح إضاءة الحقل—الإضاءة
العالية..... M-4-45
الإعداد المسبق رقم 2 لمصابيح إضاءة الحقل—الإضاءة
الخافتة..... M-3-45
الإعداد المسبق رقم 2 لمصابيح إضاءة الحقل—الإضاءة
العالية..... M-5-45
الوصول إلى الأضواء..... M-1-45
تطبيق الطي
أغطية خزان الحبوب..... H-3-45
الصفحة الرئيسية لتطبيق الطي..... H-1-45
الوصول إلى تطبيق الطي..... H-1-45
طي رأس حصادة الذرة (غير المزودة بمجسات الوضع)..... H-6-45
طي طرف الحلزون..... H-4-45
تطبيق المحرك
الصفحة الرئيسية للمحرك..... J-1-45
الوصول للمحرك..... J-1-45
تطبيق المعايرات
ActiveYield™..... O-20-45
ActiveYield™
إعادة التعيين..... O-22-45
مؤشر الجاذبية..... O-21-45
إجراء معايرة إمالة هيكل الماكينة..... O-23-45
إجراء معايرة الوامض الأصفر..... O-36-45
إجراء معايرة رأس الحصاد..... O-28-45

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

إجراء معايرة سرعة الإمالة الجانبية لبيت المغذي O-32-45
إجراء معايرة مسافة الدراسة (العزل النشط للأسطح المقعرة) .. O-24-45
إجراء معايرة نطاق إمالة بيت المغذي للأمام/للخلف O-30-45
إجراء معايرة نطاق الإمالة الجانبية لبيت المغذي O-31-45
إمالة هيكل الماكينة O-23-45
إنتاجية المحصول
إعدادات متقدمة O-12-45
التعديل المتقدم O-19-45
تسجيل العينة O-9-45
تعديل/اختيار المعايرة O-17-45
حالة التسجيل O-16-45
حالة العينة المجمعة O-14-45
مؤشر الوزن O-15-45
مؤشر جودة المعايرة O-13-45
معدل التدفق اللحظي O-14-45
سرعة الإمالة الجانبية لبيت المغذي O-32-45
طي رأس الذرة O-33-45
مسافة الدراسة (الضبط القياسي للأسطح المقعرة) O-5-45
مسافة الدراسة (الضبط القياسي للأسطح المقعرة) إجراء المعايرة O-6-45
مسافة الدراسة (العزل النشط للأسطح المقعرة) O-24-45
مسافة لوحات تغطية O-26-45
معايرة رأس الحصادة O-28-45
موضع البكرة و قضيب القطع O-34-45
نبذة عن المعايرات و الإجراءات O-1-45
نطاق الإمالة الجانبية لبيت المغذي O-31-45
نطاق الإمالة للأمام/للخلف لبيت المغذي O-30-45
تطبيق رأس الحصادة
Dial—A—Speed™ D-30-45
أتمتة رأس الحصادة D-17-45
إعدادات متقدمة D-46-45
استئناف أمام/خلف D-32-45
استشعار الارتفاع على الأرض D-23-45
استشعار الارتفاع قبالة الأرض D-21-45
التحكم الأوتوماتيكي لرأس الحصادة D-16-45
الحساسية الميل D-14-45
الحساسية للارتفاع D-13-45
الساعات D-9-45
العرض D-6-45
الميل الجانبي D-28-45
الوصول D-1-45
تسجيل العمل D-9-45
تفاصيل الجزازة D-5-45
تفضيلات المتابعة D-29-45
جزازة D-1-45
سرعة إمالة D-11-45
سرعة البكرة الدنيا D-8-45
سرعة الرفع/الخفض D-10-45
سرعة العمود الخلفي D-43-45
سرعة حزام دراير D-39-45
ضغط HydraFlex™ D-38-45
عرض الصف D-7-45
عرض رأس الذرة D-7-45

صفحة

عودة ارتفاع D-18-45
عوم بيت المغذي D-26-45
متابعة موضع البكرة D-34-45
متابعة موضع لوحة التوجيه D-35-45
مسافة لوحات تغطية D-43-45
معالج موضع قضيب القطع D-47-45
معاينة التحكم D-17-45
موضع طفو لحزام دراير D-41-45
موضع قضيب القطع D-36, 45-D-44-45
ميل عمود القطع D-42-45
ميل للأمام/للخلف D-15-45
نمط القيادة الاضطرارية D-46-45
تطبيق معالجة الحبوب
إزاحة تفريغ الخزان G-4-45
إنذار الرطوبة G-6-45
الصفحة الرئيسية لتطبيق معالجة الحبوب G-1-45
الوصول إلى معالجة الحبوب G-1-45
تصحيح الرطوبة G-7-45
ضبط الرطوبة G-5-45
مرشد التحذير الأوتوماتيكي لمستوى الحبوب G-3-45
مركز الحالات G-8-45
مستوى الحبوب G-5-45
تطبيق ناقل الحركة
السرعة القصوى 1 و 2 ..... L-3-45
الوصول إلى علبة التروس L-1-45
تطبيقات المعايرات
فرق درجة حرارة مستشعر الرطوبة O-4-45
شاشة الجيل 4
نظام التشغيل 4-40
شاشة الماكينة 41-40
شاشة ثانية 11-40
شبك المولد
تنظيف N-2-125
شدة الاستجابة E-13, 45-F-23, 45-F-29-45
شرح رقم التسلسل 2-145, 1-145
المفرمة (إذا كانت موجودة) 7-145
الناثر (بقايا فاخرة) 9-145
تجهيزة الرش PowerCast (بقايا فاخرة) 8-145
تجهيزة الرش PowerCast™ المتقدم (بقايا متوسطة وفاخرة) ... 8-145
ذراع إرجاع بيت المغذي 7-145
شفرات تجهيزة الرش (البقايا الفاخرة، المتوسطة و الممتازة) 8-145
علبة التروس 6-145
علبة تروس المحرك 6-145
علبة تروس بيت المغذي متعدد السرعات (إن وجدت) 7-145
علبة تروس وحدة دفع المحرك الدوار 6-145
غرفة القيادة 4-145
محرك (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV) 4-145
محرك الدفع الهيدروستاتيكية 5-145
محرك الدفع بأربع عجلات بسرعتين 5-145
محركات (المرتبة 2/الدرجة II) 4-145
مضخة الدفع الهيدروستاتيكي 5-145
شريط المنظم (اختياري) 12-70

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

شعير
قيم ضبط المحصول 1-100
شفرات الدراسة
شفرات الغطاء العلوي (إذا كانت موجودة) 36-65
شفرات تجهيزة رش PowerCast™ (اختياري)
تبديل 9-70
شفرات محول المحصول
الضبط 3-70
شفرة الفاصل C-5-45
شوفان
قيم ضبط المحصول 5-100
شيلم (جاودار)
قيم ضبط المحصول 7-100

ص

صف السكاكين الثابت
استبدال الشفرات 14-70
الضبط 13-70
صفحة التشغيل 3-40
تغيير 35-40
صندوق الأدوات 2-60
صندوق التروس
الصيانة
افحص زيت علبة تروس المضرب الطرفي..... G-10-125
افحص زيت علبة تروس حلزون التفريغ..... G-18-125
افحص زيت علبة تروس محور المناولة الوسيط الأساسي.. G-16-125
تغيير زيت علبة تروس المحرك الرئيسي..... I-2, 125-J-3-125
تغيير زيت علبة تروس المضرب الطرفي..... J-4-125
تغيير زيت علبة تروس عاكس بيت المغذي..... H-1-125
تغيير زيت علبة تروس محور المناولة الوسيط الأساسي..... J-4-125
شحّم علبة التروس العلوية لحلزون التفريغ..... G-4-125
شحّم علبة التروس العلوية لحلزون التفريغ الرأسي..... G-5-125
نظف علبة تروس دفع بيت المغذي متعدد السرعات..... G-18-125
توصيات الزيوت 120-20, 120-19
ماكينات ProDrive™
توصيات الزيوت..... 120-19
صوت 11-40
صيانة التليين – بداية العمل
الفحص قبل أول 100 ساعة عمل 4-25
المحرك 1-25
قم بالفحص بعد مرور 100 ساعة عمل (المرتبة 2/الدرجة II) 4-25
قم بالفحص بعد مرور 400 ساعة عمل (الدرجة 4 النهائية، المرحلة الرابعة) 5-25
صيانة وتنظيف مصفاة جزيئات الديزل O-16-125

ض

ضاغط الهواء J-9-45
الخزان الاحتياطي O-15-125
الصيانة
فرغ المياه من الخزان..... A-5-125

صفحة

تبديل
القشاط (المرتبة 2/الدرجة II)
9.0 لتر..... P-1-125
13.5 لتر..... Q-1-125
القشاط (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)
9.0 لتر..... P-13-125
13.5 لتر..... Q-18-125
قضيب
بربيج..... O-15-125
ضبط أوتوماتيكي Q-5-45
ضبط الإزاحات القشارة F-19-45
ضبط الإزاحات المنخل F-18-45
ضبط الإزاحات تنظيف المروحة F-17-45
ضبط الرطوبة G-5-45
ضبط القشارة P-40-45
ضبط المنخل P-40-45
ضبط سرعة درس الحبوب P-39-45
ضبط سرعة مروحة التنظيف P-39-45
ضبط مسافة الدراسة P-38-45
ضبط مستوى العزل النشط للأسطح المقعرة O-38-45
ضغط HydraFlex™ D-38-45
ضوء القراءة
تبديل 22-80
ضوء داخل غرفة القيادة
تبديل 21-80

ط

طريقة عمل ICA الواجبة A-23-45
طقس بارد
تشغيل سائل البدء 6-35
سائل التشغيل O-2-125
سلامة سائل التشغيل 6-35
مسخن مياه التبريد 7-35
طي حلزون الشحن (امتدادات خزان الحبوب) 7-75
طي رأس الذرة O-33-45
طي رأس حصادة الذرة (المزودة بمجسات الوضع) H-6-45
طي رأس حصادة الذرة (غير المزودة بمجسات الوضع) H-6-45
طي طرف الحلزون H-4-45

ظ

ظروف الدراسة I-7-45
ظروف القش I-7-45

ع

عاكس حلزون الشحن 7-75
عرض الأداء A-17-45
عرض الصف D-7-45
عرض رأس الذرة D-7-45
عُصْفُر
قيم ضبط المحصول 7-100

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

علاج المتاعب/الأعطال
المحرك 9-130
المكابح 8-130
بيت المغذي 1-130
جهاز التدفئة 18-130
حساس الرطوبة (إذا كان موجودا) 19-130
كهربائي 17-130
مجس التدفق الكتلي (إذا كان موجودا) 20-130
علامة مواضع ربط الماكينة لأسفل 13-90
علبة تروس ™ProDrive
إدارة سرعة المحرك 6-35
إعدادات نظام ProDrive™ المتقدمة وضع السحب L-4-45
إعدادات نظام ProDrive™ المتقدمة وضع القيادة
الاضطرارية L-5-45
صندوق التروس
توصيات الزيوت 19-120
نمط القيادة الاضطرابية L-3-45
وضع السحب L-3-45
علبة تروس المحرك الرئيسي
غير الزيت I-2, 125-J-3-125
علبة تروس غيار زر الدفع (إن وجدت) P-41-45
عُمر تصميم الماكينة 17-140
عملية إطفاء الطاقة 11-100
عمود التنقل P-12-45
عمود الدفع
الصيانة
تشحيم محور المناولة الوسيط الأولي E-2-125
شحّم شريحة الربط العامة بمحور المناولة الوسيط الأساسي ... G-5-125
عمود الزاوية
الشاشة
فحوصات صلاحية VisionTrak™ للعمل 73-65
مجموعات أوضاع زر التشغيل 2-95
عمود بدء إدارة عجلة الدفع 26-85
عناصر الدراسة
الموقع (تكوين المحرك الدوار متغير التيار المعياري) 43-65
الموقع (تكوين المحرك الدوار متغير التيار للحزم السميكة) 44-65
الموقع (تكوين محرك TriStream الدوار للحبوب اللزجة) 38-65
الموقع (تكوين محرك TriStream الدوار للحزم السميكة) 39-65
عناصر الدراسة (مروحة TriStream)
تركيب 37-65
فك 37-65
عناصر دراسة الحبوب (المحرك الدوار متغير التيار)
تركيب 39-65
فك 39-65
عودة ارتفاع D-18-45
عوم بيت المغذي D-26-45

غ

غازات العادم
اللغة المطلوبة
EPA O-1-125

صفحة

غرفة القيادة
أجهزة المذياع البديلة 1-20
أنواع المذياع (اختياري) 1-20
اجهزة التحكم بالمذياع 2-20
الدرابزين 8-20
الكاميرا
الضبط 12-80
الكبسات
التحكم في مستوى ™HillMaster 4-105
ترحيل / انقضاء زمن الإضاءة 7-50
المذياع
الأنتين 2-20
تركيب حزمة البث قصيرة المدى 3-20
المكيف
نظف خرطوم التفريغ A-7-125
الهبوط من الجانب الأيمن 8-20
تردد الراديو 1-20
تطبيق الفيديو
السلامة 11-80
قابلية الواجهة البينية للفيديو 12-80
تفحص أحزمة الأمان G-17-125
تنظيف مصفاة إعادة التدوير E-1, 125-N-1-125
خزان مغسلة الزجاج الأمامي
ملء الخزان الاحتياطي N-2-125
شاشة
جدول الأوزان العادية 12-100
جدول الرطوبة والكثافة المستحقة 12-100
معايرة الإنتاج
النقطة المفردة 3-95
تغيير رمز نصف قطر العجل 2-95
متعددة النقاط 3-95
عمود الزاوية
فحوصات صلاحية VisionTrak™ للعمل 73-65
مجموعات أوضاع زر التشغيل 2-95
مواضع الإضاءة 1-50
أضواء القيادة 7-50
مواضع سلم 5-20
نظف مصفاة الهواء النقي B-7, 125-N-2-125
غطاء
الوصول للمحرك O-1-125
الوصول لمصفاة المحرك O-1-125
غطاء المحرك
نظام ضاغط الهواء O-15-125
غير قابلة للصيانة
مجموعات أداة قص القش/المنخل/وعاء الرجوع 70-65

ف

فاصوليا بحرية
قيم ضبط المحصول 5-100
فاقد الفرازة A-19-45
فاقد حذاء التنظيف A-19-45
فترات الصيانة 43-40

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

فترات صيانة زيت المحرك والمصفاة
التشغيل على ارتفاعٍ عالٍ 120-16
فترات صيانة زيت محرك والمصفاة
المرتبة 2 والمرحلة II
تفريغ وعاء الزيت العادي 120-17
المرتبة 4 المؤقتة، المرتبة 4 النهائية، المرحلة IIIB والمرحلة IV
حوض زيت 0.10 - 0.119 لتر/كيلوواط 120-18
فجوات التصريف
خزان الحبوب 75-1
فحص معدلات الأداء
إطفاء الطاقة 100-11
فحوصات الصيانة 40-42
فرق درجة حرارة مستشعر الرطوبة O-4-45
فِصفِصة
قيم ضبط المحصول 100-1
فصل النقل على الطرق P-42-45
فلاتر الزيت
فلاتر الزيت 120-21
فلاتر الوقود
فلاتر، الوقود 120-21
فلتر العادم، السلامة
السلامة، فلتر العادم ..... 1-35 ,10-19
فول الصويا
قيم ضبط المحصول 100-8
فول صالح للأكل
قيم ضبط المحصول 100-3
فيديو 40-45
المشغلات 40-45
فيديو نظام الحبوب F-7-45

ق

قشاط المروحة
استبدال (المرتبة 2/الدرجة II)
9.0 لتر P-1-125
13.5 لتر Q-6-125
قشاط المولد (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV)
تبديل
9.0 لتر P-6-125
13.5 لتر Q-10-125
قشاط مكيف الهواء (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV)
تبديل
9.0 لتر P-6-125
13.5 لتر Q-10-125
قطع غرفة القيادة اليسرى P-18-45
قطع غرفة القيادة اليمنى P-14-45
قفل الدرايشفت (إذا كان موجودا) P-43-45
قمح عادي
قيم ضبط المحصول 100-9
قمح قاس
قيم ضبط المحصول 100-9
قواطع المشبك (إذا كانت موجودة) 65-13

صفحة

قوة المحرك J-3-45
يمنع التغيير O-2-125
قيم ضبط
العمل في درجات حرارة منخفضة 95-1
المحصول
أرز 100-6
البازلاء 100-5
الذرة (جافة) 100-2
الذرة (رطبة) 100-2
القوار (الفول العلقي) 100-4
بذر العشب 100-3
تريتيكال 100-9
حبوب العنب (جافة) 100-6
حبوب العنب (خضراء) 100-6
حمص 100-1
خردل 100-5
خليط مطر الذرة 100-3
دوار الشمس 100-9
ذرة الفشار 100-6
ذرة بيضاء 100-4
سرغوم 100-8
شعير 100-1
شوفان 100-5
شيلم (جاودار) 100-7
صفحة وصف الحواشي 100-10
عُصْفُر 100-7
فاصوليا بحرية 100-5
فِصفِصة 100-1
فول الصويا 100-8
فول صالح للأكل 100-3
قمح عادي 100-9
قمح قاس 100-9
كانولا 100-1
كتان 100-3
نباتات التِّرمس 100-4
نباتات العدس 100-4
تبديل سرعات المفرمة 70-21
شريط منظم المفرمة (اختياري) 70-12
شفرات تجهيزة الرش 70-7, 70-8, 70-23
صف السكاكين الثابت 70-13
عملية إطفاء الطاقة 100-11
محول المحصول 70-11
معلومات الإطارات الأمامية والخلفية 85-25
نصائح للتقعر 100-10
نصائح للحصد 95-1
قيم ضبط الماكينة
تبديل سرعات المفرمة 70-21
شريط منظم المفرمة (اختياري) 70-12
شفرات تجهيزة الرش 70-7, 70-8
صف السكاكين الثابت 70-13
قيم ضبط المحصول
صفحة وصف الحواشي 100-10
نصائح للتقعر 100-10

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

نصائح للحصد 1-95
قيم ضبط المحصول
أرز 100-6
البازلاء 100-5
الذرة (جافة) 100-2
الذرة (رطبة) 100-2
القوار (الفول العلقي) 100-4
بذر العشب 100-3
تريتيكال 100-9
حبوب العنب (جافة) 100-6
حبوب العنب (خضراء) 100-6
حمص 100-1
خردل 100-5
خليط مطر الذرة 100-3
دوار الشمس 100-9
ذرة الفشار 100-6
ذرة بيضاء 100-4
سرغوم 100-8
شعير 100-1
شوفان 100-5
شيلم (جاودار) 100-7
صفحة وصف الحواشي 100-10
عُصْفُر 100-7
فاصوليا بحرية 100-5
فِصفِصة 100-1
فول الصويا 100-8
فول صالح للأكل 100-3
قمح عادي 100-9
قمح قاس 100-9
كانولا 100-1
كتان 100-3
نباتات التَّرمس 100-4
نباتات العدس 100-4
نصائح للتقعر 100-10
قيم عزم شد أجزاء التثبيت
النظام الإنجليزي 140-18
متري 140-19
قيم عزم شد البراغي والخوابير
النظام الإنجليزي 140-18
متري 140-19
قيم عزم شد البراغي والصواميل حسب النظام المتري 140-19
قيم عزم شد البراغي والصواميل حسب نظام البوصة الموحد 140-18

ك

كانولا
قيم ضبط المحصول 100-1
كبسة تأرجح حلزون التفريغ P-45-45
كبسة دفع حلزون التفريغ P-45-45
كبسة رفع و خفض و تقديم و إرجاع البكرة (إن وجدت) P-46-45
كبسة رفع وخفض و إمالة رأس الحصادة (إن وجدت) P-46-45
كتان
قيم ضبط المحصول 100-3

صفحة

كهربائي
الإجراءات الوقائية عند التعامل مع المكونات 2-80
علاج المتاعب/الأعطال 17-130

ل

لا يمكن لتطبيق ICA2 الحفاظ على هدف الأداء F-11-45
لقطات الشاشة 26-40
لمبات التفريغ
تبديل 20-80
لمبات الحقل الخارجية
تبديل 20-80
لمبات عمل باب الوصول
تبديل 20-80
لوح التغذية
دعامة إحكام 4-55, 3-55
لوحات
أبواب جناح النورس 1-60
ضبط أسطوانة 2-60
أغطية الفرازة 6-60
الجهة اليسرى 2-60
الجهة اليمنى 5-60
بيت المغذي 2-55
صندوق الأدوات (إذا كان موجودًا) 2-60
لوحة تعريف الماكينة 2-145
الاتحاد الاقتصادي الأوروآسيوي موقع ملصق الامتثال 2-145
لي العجلات
العجلات أمامية 28-85

م

مؤشر
الضبط
حساسات الملء 3-75
ميل بيت المغذي 30-55
مؤشر الميل
بيت المغذي 30-55
مؤشر تنظيف مصفاة العادم P-43-45
مؤشر مستوى الوقود P-44-45
مؤشر مستوى سائل عادم الديزل (DEF) P-44-45
ما نوع فاقد الحبوب A-7-45
ما نوع مشكلات جودة الحبوب A-8-45
مادة التشحيم
مزج 120-22
مباعدات المشابك 11-65
مبرد الزيت
تنظيف A-3, 125-B-7-125
مبرد الهواء المضغوط
تنظيف A-3, 125-B-7-125
متابعة موضع البكرة D-34-45
متابعة موضع لوحة التوجيه D-35-45
مجرفة الهواء
المواضع 5-30

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

وضع الحقل المعياري 30-6
وضع الحقل الموسع 30-7
وضع النقل 30-8
مجس
ActiveYield™ 75-6
الضبط
ملء خزان الحبوب 75-3
مجس اكتشاف الأجسام الغريبة (المرتبة 4 نهائيًّا/الدرجة IV) 35-4
مجس الرطوبة
تنظيف G-20, 125-N-3-125
علاج المتاعب/الأعطال 130-19
مجموعات أداة قص القش/المنخل/وعاء الرجوع
غير قابلة للصيانة 65-70
مجموعات البرامج
نظام التشغيل 40-4
مجموعة البرامج
تطبيقات أنظمة حلول إدارة الآلات الزراعية 40-8
محرك USB
أفضل الممارسات 40-26
المتطلبات 40-26
محرك الدوران
تركيب
أسنان الدراسة (مروحة TriStream) 65-37
أسنان الفرازة (المحرك الدوار متغير التيار) 65-39
عناصر الدراسة (مروحة TriStream) 65-37
عناصر دراسة الحبوب (المحرك الدوار متغير التيار) 65-39
فك
أسنان الدراسة (مروحة TriStream) 65-37
أسنان الفرازة (المحرك الدوار متغير التيار) 65-39
عناصر الدراسة (مروحة TriStream) 65-37
عناصر دراسة الحبوب (المحرك الدوار متغير التيار) 65-39
موقع أسنان الفرازة (تكوين المحرك الدوار متغير التيار المعياري) 65-43
موقع أسنان الفرازة (تكوين المحرك الدوار متغير التيار للحزم السميكة) 65-44
موقع أسنان الفرازة (تكوين محرك TriStream الدوار للحزم السميكة) 65-39
موقع أسنان الفرازة (ضبط مروحة TriStream للحبوب القاسية) 65-38
موقع عناصر الدراسة (ضبط مروحة TriStream للحبوب القاسية) 65-38
موقع عناصر الدراسة (ضبط مروحة TriStream للحزم السميكة) 65-39
موقع عناصر دراسة الحبوب (المحرك الدوار متغير التيار للحزم السميكة) 65-44
موقع عناصر دراسة الحبوب (المحرك الدوار متغير التيار) 65-43
محركات الديزل، تأثير الطقس البارد 120-6
محفز التغذية
أرضية تمشيط (ماكينات الأرز) 65-4
الصيانة
شحم محامل محفز التغذية G-6-125
الضبط
القشاط 65-9

صفحة

باب الوصول العلوي 55-3
تبديل
أشرطة الاهتراء (شوكة) 65-3
أشرطة الاهتراء (عادي) 65-1
أشرطة اهتراء (محصول قاسي) 65-2
قشاط محفز التغذية المعياري ذات السعة فائقة السرعة 65-7
قشاط محفز التغذية ذات السعة فائقة السرعة 65-7
تغيير
سرعة محفز التغذية المعياري ذات السعة فائقة السرعة 65-9
سرعة محفز التغذية ذات السعة فائقة السرعة 65-10
فصل 65-89
فك
أرضية تمشيط (ماكينات الأرز) 65-4
محور المناولة الوسيط الأساسي
افحص زيت علبة تروس محور المناولة الوسيط الأساسي G-16-125
تغيير زيت علبة تروس محور المناولة الوسيط الأساسي J-4-125
شحّم المحمل G-8-125
محول المحصول 70-11
مدير الإعدادات 40-41
مدير التخطيط
المجموعة النشطة 40-32
صفحات التشغيل 40-34
كل صفحات التشغيل 40-33
مدير المعدات 40-39
مدير الملفات 40-23
استيراد 40-23
تصدير 40-23
لقطات الشاشة 40-26
مراقبة ICA للتغير في الأداء A-24-45
مرشد التحذير الأوتوماتيكي لمستوى الحبوب G-3-45
مرصد العمل 40-42
تسجيل 40-42
مركز التشخيص
الشبكة 40-31
مركز التشخيصات
إخفاء مركز التشخيصات 40-27
القراءات 40-29
تشخيصات المنظم 40-27
رموز تشخيص الأعطال 40-27
عناوين التشخيص 40-27
معلومات المنظم 40-27
رموز تشخيص الأعطال 40-28
معلومات وصلة كان 40-29
نمط التشخيصات 40-27
مركز الحالات 40-3, 45-G-8
مروحة التخوية
تبديل
قشاط الدفع (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV)
9.0 لتر P-9-125
13.5 لتر Q-18-125
قشاط الدفع (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)
9.0 لتر P-9-125

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

مروحة التنظيف I-13-45
الصيانة
شحّم البكرة السفلى متباينة السرعات لمروحة التنظيف..... B-5-125
شحّم البكرة العليا متباينة السرعات لمروحة التنظيف..... B-5-125
شحّم محامل مروحة التنظيف..... G-9-125
الضبط
القشاط..... 65-60
تبديل
القشاط..... 65-61, 65-63
مروحة التنظيف (Active Terrain Adjustment)
الضبط
منشبط..... 65-62
مروحة التنظيف (الماكينات غير المزودة بنظام Active Terrain Adjustment)
الضبط
منشبط..... 65-61
مروحة السرعة المتغيرة
الصيانة
شحم البكرات المدفوعة متغيرة السرعة..... G-4-125
شحم بكرات الدفع متغيرة السرعة..... G-4-125
تبديل
قشاط الدفع (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV)
9.0 لتر..... P-10-125
مزج مواد التشحيم 120-22
مساعدة تظهر على الشاشة 40-1
مسافة الدراسة I-11-45
مسافة الدراسة (الضبط القياسي للأسطح المقعرة) O-5-45
مسافة الدراسة (الضبط القياسي للأسطح المقعرة) إجراء المعايرة . O-6-45
مسافة الدراسة (العزل النشط للأسطح المقعرة) O-24-45
مسافة القشارة I-14-45
مسافة المنخل I-15-45
مسافة لوحات تغطية D-43, 45-O-26-45
مسامير القص
وحدة دفع حلزون التفريغ 75-7
الموقع..... 75-6
مستوى اتساخ العدسات F-11-45
مستوى الحبوب G-5-45
مستوى الصوت 140-15
مسند الذراع
الكاميرا
الضبط..... 80-12
الكبسات
التحكم في مستوى HillMaster™..... 105-4
تطبيق الفيديو
السلامة..... 80-11
قابلية الواجهة البينية للفيديو..... 80-12
شاشة
جدول الأوزان العادية..... 100-12
جدول الرطوبة والكثافة المستحقة..... 100-12
معايرة الإنتاج
النقطة المفردة..... 95-3
تغيير رمز نصف قطر العجل..... 95-2
متعددة النقاط..... 95-3

صفحة

مشكلات جودة القش A-9-45
مصعد الحبوب النظيفة
الصيانة
نظف الكاميرا..... B-8, 125-N-3-125
نظف حساس الرطوبة..... G-20, 125-N-3-125
الضبط
القشاط..... 65-71
سلسلة الناقل..... 65-73
تبديل
القشاط..... 65-72
تنظيف
الكاميرا..... 65-74
مصعد المخلفات
الصيانة
شحّم الواصل الانزلاقي لرافعة المخلفات..... A-8-125
الضبط
سلسلة الدفع العلوية..... 65-78
قشاط الدفع..... 65-77
الكاميرا 65-75
مجسات 65-76
مصفاة العادم
التعامل مع رماد والتخلص منه O-16-125
مصفاة الهواء
فك
قشاط إدارة بقايا المحرك (المرتبة 4 نهائيا/الدرجة IV).... O-17-125
مصفاة جزيئات السولار
التنظيف والصيانة O-16-125
مصفايات منظف الهواء
فك O-14-125
مصيدة الحجارة 55-5
تنظيف A-7-125
مضخة البكرة
شحّم محمل بكرة مضخة دفع البكرة G-5-125
مضخة رأس الحصادة
شحّم محمل بكرة مضخة دفع رأس الحصادة G-5-125
مضرب التفريغ
الضبط
القشاط..... 65-48
تبديل
أشرطة الاهتراء..... 65-52
القشاط..... 65-48
شحّم المحامل G-9-125
فصل 65-90
مضرب التفريغ (المحصول اللزج) (محصول قاسي)
تبديل
أشرطة الاهتراء..... 65-54
مضرب التفريغ (معياري)
تبديل
أشرطة الاهتراء..... 65-53
مضرب طرفي
افحص زيت علبة تروس المضرب الطرفي G-10-125
الضبط
القشاط (إذا كان موجودا)..... 65-54

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

تبديل
أجنحة المحصول القاسي (أن وجدت) 65-57
الأجنحة القياسية (إن وجدت) 65-56
القشاط (إذا كان موجودا) 65-55
تغيير زيت علبة تروس المضرب الطرفي J-4-125
شحّم المحامل G-8-125
فك
أرضية (إذا كانت موجودة) 70-12
مطفأة الحريق ..... 3-110 ,20-7 ,20-6, 110-4
التركيب ..... 5-110 ,20-7
التشغيل 110-1
الشحن 110-2
الفحص G-16-125
طرق مكافحة الحرائق الموصى به 110-1
قائمة الفحوصات 110-1
معالج موضع قضيب القطع D-47-45
معالجة الحبوب
إزاحة تفريغ الخزان G-4-45
إعدادات متقدمة G-3-45
إنذار الرطوبة G-6-45
إنذار المستوى المخصص G-4-45
الصفحة الرئيسية لتطبيق معالجة الحبوب G-1-45
الوصول إلى معالجة الحبوب G-1-45
تصحيح الرطوبة G-7-45
ضبط الرطوبة G-5-45
مرشد التحذير الأوتوماتيكي لمستوى الحبوب G-3-45
مركز الحالات G-8-45
مستوى الحبوب G-5-45
معايرة الإنتاج O-6-45
النقطة المفردة 3-95
تغيير رمز نصف قطر العجل 2-95
متعددة النقاط 3-95
معايرة الرادار 40-43
معايرة الشاشة 40-13
معايرة انزلاق العجلة 40-43
معايرة رأس الحصادة O-28-45
معايرة شاشة اللمس 40-13
معاينة التحكم D-17-45
معلومات النقل 90-14
مفتاح
ترحيل / انقضاء زمن الإضاءة 7-50
ضبط القشارة 65-66
ضبط المفرمة 70-21
ضبط المنخل 65-66
مفتاح التشغيل P-19-45
مفتاح التوقف السريع P-44-45
مقعد سائقي ComfortCommand (المقعد الأساسي) P-24-45
مقعد سائقي ComfortCommand (المقعد الفاخر) P-25-45
مقعر
أغطية المشبك (إذا كانت موجودة) 12-65
أماكن قواطع المشبك (إذا كانت موجودة) 13-65
أنواع مختلفة 11-65

صفحة

أنواع مشبك الفرازة 12-65
التركيب
المقاطع (ضبط مقعر عادي) 14-65
المقاطع (عازل مقعر نشيط) 19-65
ضبط المستوى (ضبط مقعر عادي) 27-65
ضبط المستوى (عازل مقعر نشيط) 30-65
فك
المقاطع (ضبط مقعر عادي) 14-65
المقاطع (عازل مقعر نشيط) 19-65
قواطع المشبك (إذا كانت موجودة) 13-65
مباعدات المشابك 11-65
مسامير قصّ غيار المقطع (ضبط مقعر عادي) 14-65
نصائح 10-65
مكبح الوقوف P-43-45
مكيف الهواء K-5-45
ملصقة
مواقع التشحيم 1-125
ملف تعريف التنفيذ 40-40
ملف تعريف الماكينة 40-39
منذ آخر تعديل، كيف تأثر الأداء A-20-45
منصة القيادة
إمكانية الهبوط من الجانب الأيمن 20-8
الدرابزين 20-8
مواضع سلم غرفة القيادة 20-5
مواد التشحيم
شحوم الضغط العالي والشحوم متعددة الأهداف 120-21
مواد التشحيم، السلامة
السلامة، مواد التشحيم 120-22
مواصفات غاز الاحتباس الحراري المُعالج بالفلور 140-17
مواضع ربط الماكينة لأسفل 90-13
موضع البرغي المشقوق
غلق النقطة المفردة 37-55
موضع البكرة و قضيب القطع O-34-45
موضع طفو لحزام درابر D-41-45
موضع قضيب القطع D-36, 45-D-44-45
موضع لوحة تعريف الماكينة 2-145
ميل عمود القطع D-42-45
ميل للأمام/للخلف D-15-45

ن

ناقل الحركة
إعدادات نظام ProDrive™ المتقدمة L-3-45
نمط القيادة الاضطرابية L-3-45
وضع السحب L-3-45
افحص زيت ناقل الحركة G-13-125
افحص سائل الفرامل G-17-125
افحص كابلات أسطوانة فرامل الوقوف G-13-125
الإعدادات المتقدمة زر الدفع L-5-45
وضع السحب L-5-45
السرعة القصوى 1 و 2 ..... L-3-45
الصفحة الرئيسية لعلبة التروس L-1-45
الوصول إلى علبة التروس L-1-45

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

تغيير زيت مجموعة نقل الحركة J-4-125
نباتات التّرمس
قيم ضبط المحصول 4-100
نباتات العدس
قيم ضبط المحصول 4-100
نبذة عن الحصادة P-1-45
HVAC P-32-45
أجهزة التحكم العلوية P-18-45
أجهزة التحكم في الحصاد P-28-45
أحزمة السلامة P-28-45
أزرار تفعيل رأس الحصادة P-47-45
أنظمة التحكم بالمقعد P-19-45
الأضواء P-35-45
الباحث P-41-45
التابلوه الأمامي P-4-45
التابلوه و الشاشة P-36-45
التابلوه و الشاشة ™CommandARM P-10-45
الدفع بأربع عجلات (إذا كان موجودا) P-42-45
الذراع متعدد الوظائف P-10-45
الشاشة المركبة في الزاوية P-4-45
المحرك و الدفع الأرضي P-33-45
المذياع P-32-45
المقعد التعليمي P-28-45
تشغيل إشارات الانعطاف، والزامور، و الضوء العالي و الخافت P-22-45
تشغيل الأضواء P-21-45
تشغيل حقن الأثير (إن وجد) P-24-45
تشغيل رأس الحصادة P-38-45
تشغيل مساحة و مغسلة الزجاج الأمامي P-23-45
تغير وضع المقود P-20-45
تنظيف ملقط القشاط P-37-45
توصيل الفرازة P-38-45
ذراع إرجاع بيت المغذي P-37-45
زر متابعة نظام AutoTrac™ (إن وجد) P-45-45
سرعة المحور الخلفي لبيت المغذي و لوحات تغطية رأس الذرة
القابلة للضبط (إن وجدت) P-46-45
ضبط القشارة P-40-45
ضبط المنخل P-40-45
ضبط سرعة درس الحبوب P-39-45
ضبط سرعة مروحة التنظيف P-39-45
ضبط مسافة الدراسة P-38-45
علبة تروس غيار زر الدفع (إن وجدت) P-41-45
عمود التنقل P-12-45
فصل النقل على الطرق P-42-45
قطع غرفة القيادة اليسرى P-18-45
قطع غرفة القيادة اليمنى P-14-45
قفل الدرايشفت (إذا كان موجودا) P-43-45
كبسة تأرجح حلزون التفريغ P-45-45
كبسة دفع حلزون التفريغ P-45-45
كبسة رفع و خفض و تقديم و إرجاع البكرة (إن وجدت) P-46-45
كبسة رفع وخفض و إمالة رأس الحصادة (إن وجدت) P-46-45
مؤشر تنظيف مصفاة العادم P-43-45
مؤشر مستوى الوقود P-44-45
مؤشر مستوى سائل عادم الديزل (DEF) P-44-45

صفحة

مفتاح التشغيل P-19-45
مفتاح التوقف السريع P-44-45
مقعد سائقي ComfortCommand (المقعد الأساسي) P-24-45
مقعد سائقي ComfortCommand (المقعد الفاخر) P-25-45
مكبح الوقوف P-43-45
نبذة عن الحصادة P-1-45
نظام ProDrive™ (إن وجد) P-42-45
نبذة عن المعايرات و الإجراءات O-1-45
نصائح الحصاد
العمل في درجات حرارة منخفضة 1-95
نصائح للحصد 1-95
نطاق الإمالة الجانبية لبيت المغذي O-31-45
نطاق الإمالة للأمام/للخلف لبيت المغذي O-30-45
نظام ProDrive™ (إن وجد) P-42-45
نظام البقايا
التركيب
أشرطة الاهتراء 65-82
أشرطة التقشير 65-82
الصيانة
نظف كاميرا نظام المخلفات A-8, 125-N-3-125
الضبط
أشرطة الاهتراء 65-84
أشرطة التقشير 65-84
تقعر الرجوع 65-86
سلسلة الدفع 65-81
سلسلة مجداف مصعد القمامة 65-78
قشاط الدفع 65-79
مجاديف المصعد 65-77
تبديل
سلسلة الدفع 65-81
قشاط الدفع 65-80
تنظيف
التنظيف الشامل للحلزون 65-86
حساسات مصعد القمامة 65-76
كاميرا رافعة نظام المخلفات 65-75
فك
أشرطة الاهتراء 65-82
أشرطة التقشير 65-82
نظام التبريد
الصيانة
افحص مستوى سائل تبريد المحرك A-3-125
تظف مبرد هواء الشحن A-3, 125-B-7-125
تغيير سائل تبريد المحرك M-2-125
نظف الشبك الدوار A-3, 125-B-7-125
نظف المبرد (الراديياتور) A-3, 125-B-7-125
نظف المكثف A-3, 125-B-7-125
نظف مبرد الزيت A-3, 125-B-7-125
الضبط
فرشاة الشبك الدوار P-18, 125-Q-24-125
المسار
قشاط الشبك الدوار P-4, 125-Q-9-125

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

تبديل
قشاط دفع الشبك الدوار (المرتبة 2/الدرجة II)
9.0 لتر P-4-125
13.5 لتر Q-9-125
قشاط دفع الشبك الدوار (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)
9.0 لتر P-8-125
13.5 لتر Q-17-125
قشاط دفع المروحة (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)
13.5 لتر Q-21-125
قشاط دفع المروحة متباينة السرعات (المرتبة النهائية 4/ الدرجة IV)
9.0 لتر P-10-125
قشاط دفع مروحة التفريغ (المرتبة النهائية 4/الدرجة IV)
9.0 لتر P-9-125
13.5 لتر Q-18-125
تعبئة O-13-125
تفريغ O-11-125
فحص مستوى سائل التبريد 2-30
هيئ للشتاء O-13-125
نظام التشغيل
التطبيقات 4-40
نظام الدفع بأربع عجلات (اختياري)
استكشاف الأخطاء وإصلاحها 7-130
نظام المعالجة اللاحقة
خيار تجاوز تقليل المحفز الاختياري في حالة الطوارئ 2-35
نظام الهواء
يمنع التغيير O-2-125
نظام الهيدروليك
استبدال الخرطوم 1-125
الصيانة
افحص مستوى زيت الخزان الهيدروليكي A-4-125
افحص مستوى زيت علبة تروس المحرك الرئيسي A-5-125
تغيير زيت الخزان الاحتياطي الهيدروليكي J-2-125
تغيير مصفاة الخزان الاحتياطي الهيدروليكي I-3-125
النظافة 2-125
تنظيف
التنظيف الشامل للماكينة (التنظيف الدوري) 1-115
تنظيف الماكينة (التنظيف السنوي و المحاصيل المتخصصة) 9-115
ضغط الخزان 2-125
فحص زيت الخزان 2-30
نظام الوقود O-2-125
استبدال مصفاة تحديد جرعة سائل عادم الديزل (DEF) K-1-125
استبدل تنفيس خزان الوقود G-19-125
استبدل مصفاة الوقود الثانوية G-3-125
استبدل منفس خزان سائل عادم الديزل (DEF) G-19-125
افحص فرازة المياه G-2-125
افحص مصفاة المنظف الأولي للوقود A-5-125
تبديل مصفاة الوقود الأولية G-3-125
تنفيس O-10-125
فحص 3-30
نظف مصفاة المنظف الأولي للوقود B-5, 125-G-1-125
نظف مصفاة الوقود الأساسية لفرازة المياه B-6-125
نظف منفس خزان الوقود F-3-125

صفحة

نظف منفس خزان سائل عادم الديزل (DEF) F-4-125
يمنع التغيير O-2-125
نظام ضاغط الهواء O-15-125
نظام وحدات القياس 15-40
نظرة عامة على إعداد عناصر التحكم B-2-45
نظرة عامة على نظام مصفاة العادم J-4-45
نقطة صفر إطار الميل
ضبط
بيت المغذي (الميل الهيدروليكي) 8-55
نقل الحركة بزر الدفع
وضع السحب L-5-45
نقل الماكينة
إعداد العجلات المزدوجة 28-85
القطر 5-90
علامة مواضع الربط لأسفل 13-90
مواضع الربط للأسفل 13-90
نمط القدرة E-8-45
نمط القيادة الاضطرابية D-46-45
علبة تروس ™ProDrive L-5-45

ه

هدف الأداء I-21-45

و

وحدة الدفع الأرضي الهيدروستاتيكي
استكشاف الأخطاء وإصلاحها 5-130
وضع البكرة O-35-45
وضع السحب
علبة تروس ™ProDrive L-4-45
وضع المخلفات C-4-45
وضع تدفق الهواء K-5-45
وقود
تبديل
مصفاة المنظف الأولي للوقود عالية الأداء (اختيارية) O-7-125
مصفاة الوقود الثانوية والرئيسية O-9-125
تعبئة
خزان سائل عادم الديزل (DEF) (المرتبة 4 النهائية/الدرجة IV) O-3-125
تفريغ
المصفاة الأساسية لفاصل الماء O-6-125
خزان سائل عادم الديزل (DEF) (المرتبة 4 النهائية/الدرجة IV) O-3-125
تنظيف
المنظف الأولي O-6-125
مصفاة المنظف الأولي للوقود عالية الأداء (اختيارية) O-7-125
شطف
مصفاة المنظف الأولي للوقود عالية الأداء (اختيارية) O-7-125
نظام التنفيس O-10-125
نظام الفحص 3-30
وقود الديزل
المواد التكميلية الإضافية 5-120

التكملة على الصفحة القادمة

صفحة

وقود الديزل البيولوجي 120-4
وقود الديزل، اختبار
فحص وقود الديزل 120-5
وقود السولار 120-3

صفحة

ي

ينير إنارة الخطر
تبديل 80-21