Colheitadeiras S760, S770, S780, S785, S790 and HillMaster (N.S. 110000—)

MANUAL DO OPERADOR

Colheitadeiras S760, S770, S780, S785, S790 e HillMaster

OMZ200714 EDIÇÃO F7 (PORTUGIESISCH)

John Deere GmbH & Co. KG
John Deere Werk Zweibrücken
Edição Europeia
PRINTED IN U.S.A.

Introdução

Prefácio

LEIA ESTE MANUAL atentamente para aprender como operar e como fazer corretamente a manutenção da sua máquina. A não observância deste procedimento poderá resultar em lesões ou danos no equipamento. Este manual, bem como os avisos de segurança da sua máquina, encontram-se disponíveis em outros idiomas (entre em contato com o seu concessionário John Deere para encomendar).

ESTE MANUAL DEVE SER CONSIDERADO parte integrante da máquina e deverá permanecer com a máquina quando ela for vendida.

As medidas neste manual são fornecidas tanto no sistema métrico como no sistema habitual de medidas usado nos Estados Unidos. Utilizar somente as peças de substituição e elementos de fixação corretos. Os acessórios de fixação métricos e de polegadas podem demandar chaves específicas adequadas para um dos dois sistemas.

O LADO DIREITO E O LADO ESQUERDO são determinados na direção do movimento de avanço do veículo.

ESCREVA OS NÚMEROS DE SÉRIE DA MÁQUINA (P.I.N.) na seção de especificação ou de números de identificação. Anotar com exatidão todos os números ajudará a encontrar a máquina em caso de roubo. O seu distribuidor também precisará desses números em caso de pedidos de peças. Guardar os números de identificação num lugar seguro fora da máquina.

O AJUSTE DE ALIMENTAÇÃO COM COMBUSTÍVEL PARA ALÉM DO VALOR INDICADO nas especificações do fabricante, ou qualquer outro esforço excessivo do motor resultarão na perda da proteção da garantia da máquina.

ANTES DE ENTREGAR ESTA MÁQUINA, seu concessionário efetuou uma inspeção pré-entrega. Para assegurar um bom funcionamento, marque uma inspeção pós-venda com a sua concessionária após as primeiras 20 a 50 horas de trabalho.

ESTA COLHEITADEIRA FOI PROJETADA UNICAMENTE para uso em operações agrícolas habituais ou operações semelhantes (“USO PRETENDIDO”). A sua utilização de qualquer outra forma é considerada contrária ao uso previsto. O fabricante não assume quaisquer responsabilidades por danos ou ferimentos causados por uso incorreto da máquina. Neste caso, a responsabilidade recai exclusivamente sobre o usuário. O cumprimento e a rigorosa observância das condições de funcionamento, manutenção e reparos conforme especificadas pelo fabricante também constituem elementos essenciais do uso previsto.

ESTA COLHEITADEIRA DEVERÁ SER USADA, assistida e reparada somente por pessoas familiarizadas com todas as suas características particulares e cientes das normas de segurança apropriadas (prevenção de acidentes). Deverão ser observados os regulamentos de prevenção de acidentes e todos os outros geralmente reconhecidos sobre segurança e medicina ocupacional, bem como as disposições do código de trânsito. Quaisquer modificações arbitrárias efetuadas nesta colheitadeira, isentarão o fabricante de toda a responsabilidade por quaisquer ferimentos ou danos delas resultantes.

REGISTRAR PRODUTOS USADOS. Caso você adquiriu produtos usados da John Deere de um concessionário John Deere autorizado, as informações de registro de garantia foi atualizado pelo concessionário e não requer mais informações da sua parte.

Caso você tenha comprado produtos usados da John Deere em leilão, através de comerciante ou de fazendeiro, favor registrar a máquina imediatamente. A John Deere e concessionários John Deere valorizam a segurança e a satisfação dos seus clientes. O seu concessionário John Deere regional está equipado e ansioso para fornecer níveis superiores de apoio a sua máquina. Favor inserir os detalhes do produto e o seu endereço online, utilizando a website da John Deere aplicável no seu país. Em seguida, selecionar o concessionário da sua escolha e você receberá um comprovante para um desconto válido para adquirir peças da John Deere.

OUO6075,000174F -54-31JAN14-1/1

Vista de Identificação



H115702 —UN—31AUG15

OUO6075,000413D -54-31AUG15-1/1

Conteúdo

Página

Recursos de Segurança

Recursos de segurança da máquina 05-1

Segurança

Reconheça as Informações de Segurança 10-1
Compreender as Palavras da Sinalização 10-1
Siga as Instruções de Segurança 10-1
Condução da Máquina 10-2
Observação dos Regulamentos de Tráfego em Estradas 10-2
Verificação da Segurança da Máquina 10-2
Mantenha Crianças e Passageiros Afastados da Máquina 10-2
Como Lastrear para Obter Contato Seguro com o Solo 10-3
Transporte de Rodovia com Plataforma Acoplada 10-3
Evite Linhas de Energia Elétrica 10-3
Estacionamento e afastamento da máquina 10-3
Trabalhe em Área Ventilada 10-4
Manusear combustível com segurança—evitar chamas 10-4
Emergências 10-4
Manuseie o fluido de partida a frio com segurança 10-5
Em Caso de Incêndio 10-5
Evitar Risco de Eletricidade Estática ao Reabastecer 10-6
Uso de Roupa de Proteção 10-6
Mantenha-se Afastado das Unidades de Colheita 10-6
Mantenha as Mãos Afastadas das Facas 10-7
Use Luzes e Dispositivos de Segurança 10-7
Use Cintos de Segurança 10-7
Assento de Treinamento 10-8
Transporte Seguro da Colheitadeira com Plataforma 10-8
Evite o Descontrole da Máquina ou Movimentos Inesperados 10-8
Prática da Manutenção Segura 10-9
Soldagem próxima a unidades de controle eletrônico 10-9
Remova a Tinta Antes de Soldar ou Aquecer 10-10
Evite Aquecer Áreas Próximas às Linhas de Fluido Pressurizado 10-10
Evite Contato com Peças em Movimento 10-10

Página

Limpeza do Tanque Graneleiro e Remoção de Bloqueios, com Segurança 10-11
Manter-se afastado de sistemas de transmissão rotativos 10-11
Instale Todas as Blindagens e Proteções 10-11
Evitar fluidos sob alta pressão 10-12
Evitar Abrir o Sistema de Injeção de Combustível de Alta Pressão 10-12
Segurança na Manutenção dos Sistemas de Acumuladores 10-12
Proteção Contra Borrifos a Alta Pressão 10-13
Siga as recomendações dos pneus 10-13
Fazer a Manutenção dos Pneus com Segurança 10-13
Descomissionamento — Reciclagem e Eliminação Apropriadas de Fluidos e Componentes 10-14
Manutenção Segura do Sistema de Arrefecimento 10-14
Remoção de Detritos de Cultura Acumulados 10-15
Apoie a Máquina Apropriadamente 10-15
Armazenagem de Acessórios com Segurança 10-15
Manutenção Segura das Correias Motrizes 10-16
Manusear suportes e componentes eletrônicos com segurança 10-16
Evitar atropelamentos ao dar ré 10-16
Saída de Emergência 10-17
Manusear baterias com segurança 10-18
Limpeza Segura do Filtro de exaustão 10-19
Evitar contato com escape quente 10-20
Sistema de alarme rotativo 10-20
Sistema de presença do operador 10-21

Adesivos de Segurança

Símbolos de segurança 15-1
Substituir avisos de segurança 15-1
Manual do operador 15-1
Reparação e Manutenção 15-2
Cinto de Segurança 15-2
Freio de Estacionamento 15-2
Óleo hidráulico e gás sob pressão 15-3
Acumulador 15-3
Evite as linhas de energia elétrica suspensas baixas 15-3
Tanque Graneleiro 15-4

Continua na próxima página

Instruções originais. Todas as informações, ilustrações e especificações neste manual são baseadas nos dados mais recentes disponíveis no momento da publicação. Reservamo-nos o direito de efetuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

COPYRIGHT © 2017
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRUCTION ™ Manual

Página

Saída de emergência 15-4
Escada de Acesso à Cabine/Plataforma 15-4
Prevenção de Colisões com Veículos Motorizados....15-5
Rodas duplas (se equipada)....15-5
Batente de Segurança do Alimentador do Cilindro 15-5
Proteção do alojamento do alimentador....15-6
Óleo hidráulico e gás sob pressão 15-6
Acumulador 15-6
Corrente Transportadora do Alimentador....15-7
Estrutura de Inclinação do Alimentador....15-7
Proteção esquerda 15-7
Portas de limpeza do tanque graneleiro....15-8
Sem-fim de descarga articulável energizado (se equipado) 15-8
Caixa da bateria 15-8
Óleo Hidráulico e Gás sob Pressão 15-9
Acumulador 15-9
Picador 15-9
Picador Continuação 15-10
Espalhador 15-10
Travamento do espalhador....15-10
Escada de Acesso Traseira e Plataforma de Serviço....15-11
Evitar incêndios 15-11
Tanque Graneleiro....15-11
Óleo Hidráulico e Gás sob Pressão 15-12
Acumulador 15-12
Sistema de Refrigeração....15-13
Evite o Tanque Graneleiro....15-13
Evite o Sem-Fim de Carga de Grãos Limpos...15-13
Porta da Tela Rotativa e Ventilador do Radiador....15-14
Elevador do Grão Limpo....15-14
Captador de Pedras 15-14
Óleo hidráulico e gás sob pressão 15-15
Acumulador 15-15
Proteção do Acionador do Transportador do Alimentador....15-15
Motor de partida 15-16
Temperatura do Escape (Final Tier 4/Estágio IV)....15-16
Sistema do compressor de ar (se equipado)....15-17
Reservatório do compressor de ar (se equipado) 15-17
Porta de inspeção....15-17

Estação do Operador

Tipos de rádio (opcional) 20-1
Rádios Pós-Venda....20-1
Programação do Rádio para a Frequência de Área Local 20-1
Controles do Rádio....20-2
Antena 20-2
Montagem do rádio de comunicações/banda de rádio do cidadão....20-3

Página

Posições da Escada da Cabine....20-5
Extintor de incêndio (Europa)....20-6
Extintores de incêndio (Austrália e Nova Zelândia)....20-6
Extintores de incêndio (União Econômica da Eurásia)....20-7
Localizações dos extintores de incêndio....20-7
Corrimãos e acesso ao patamar do lado direito....20-8

Serviço de Amaciamento

Motor em amaciamento....25-1
Ajuste das Correias de Transmissão - Primeiras 50 Horas 25-5
Verificação de amaciamento antes das primeiras 100 horas 25-5
Serviço do amaciamento após 100 horas (Tier 2/Estágio II)....25-6
Serviço do amaciamento após 400 horas (Final Tier 4/Estágio IV)....25-7

Verificações Antes da Partida

Nível de Óleo do Motor....30-1
Nível do óleo hidrostático/hidráulico....30-2
Nível do líquido de arrefecimento....30-2
Sistema de combustível 30-3
Respiro do tanque de combustível....30-4
Respiro do Tanque de Fluido de Escape de Veículos a Diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio IV)....30-5
Posições da tomada de ar do motor....30-6
Posicionamento do tomada de ar do motor (posição de campo padrão) 30-7
Posicionamento do tomada de ar do motor (posição de campo estendida)....30-8
Posicionamento do tomada de ar do motor (posição de transporte)....30-10
Limpar compartimento do motor....30-11

Operação do Motor

Limpeza Segura do Filtro de exaustão....35-1
Evitar contato com escape quente 35-2
Uso Emergencial Qualificado — Opção de Cancelamento de SCR 35-3
Alerta de Parada da Máquina Requerida 35-4
Sensor de Detecção de Objetos (Final Tier 4/Estágio IV)....35-5
Partida no Motor....35-6
Parada do Motor....35-7
Gerenciamento da rotação do motor (máquinas com ProDrive™)....35-7
Manuseie com Segurança o Fluido de Partida a Frio....35-8
Auxílio de Partida em Clima Frio (Se Equipado)....35-8
Aquecedor do Líquido de Arrefecimento....35-9

Continua na próxima página

Página

Informações do Monitor CommandCenter™

Ajuda na Tela....40-1
Generation 4 CommandCenter™....40-1
Processador do CommandCenter™ Geração 4....40-2
Estrutura das Páginas de Execução....40-3
Centro de Status....40-3
Teclas Programáveis de Atalho....40-4
Menu....40-4
Visão Geral dos Aplicativos do Sistema Operacional....40-4
Visão Geral dos Aplicativos AMS....40-9
Ativação do CommandCenter™ Premium....40-11
Ativações de Demonstração....40-11
Display e Som....40-11
Brilho....40-11
Som....40-12
Monitores Múltiplos....40-12
Calibração do Display....40-14
Data e Hora....40-15
Alterar Data Atual....40-15
Alterar Hora Atual....40-15
Idioma e Unidades....40-16
Configurações de Idioma e Unidades....40-16
Gerenciador de Software....40-16
Atualização do Software do Display....40-17
Ativações....40-19
Service ADVISOR™ Remote....40-19
Reprogramação de Veículo....40-20
Solução de Problemas — Reprogramação....40-23
Gerenciador de Arquivos....40-24
Unidade USB....40-27
Capturar Imagens da Tela....40-27
Centro de Diagnósticos....40-28
Diagnósticos do Controlador....40-28
Informações de diagnóstico....40-29
Ocultar Centro de Diagnósticos....40-29
Códigos de Diagnóstico de Falhas....40-29
Exibir Hardware....40-30
Informações do Barramento CAN....40-31
Valores do Barramento CAN....40-32
Rede....40-33
Usuários e Acesso....40-33
Perfis de Usuários....40-33
Grupos de Acesso....40-34
Gerenciador de Layout....40-35
Grupo Ativo....40-35
Barra de Atalho....40-36
Todas as Páginas de Execução....40-36
Adicionar, Editar ou Duplicar Páginas de Execução....40-37
Navegação pelas Páginas RUN na Página Principal....40-38
Talhões e Limites....40-39
Gerenciar Clientes, Fazendas e Talhões....40-40
Limites do Talhão....40-41

Página

Orientação do AutoTrac™....40-42
Gerenciador de Equipamento....40-42
Perfil da Máquina....40-43
Perfil do Implemento....40-44
Gerenciador de Configurações....40-45
Monitor de Performance da Máquina....40-45
Monitor de Operação....40-46
Gravação do Serviço....40-46
Manutenção e Calibrações....40-46
Verificações de Serviço....40-47
Intervalos de Serviço....40-47
Calibrações....40-47
Terminal Virtual ISOBUS....40-48
Receptor de GPS StarFire™....40-49
Vídeo....40-49
Disparos de Vídeo....40-50
Limpar o Display....40-50
Recuperação do Sistema....40-51

Aplicativos do Monitor CommandCenter™

Aplicativos do Display CommandCenter™....45-1

Ajuste interativo da colheitadeira

Acessar o Ajuste Interativo da Colheitadeira....45-A-1
Página Principal de Ajuste Interativo da Colheitadeira (ICA)....45-A-1
Status da Sessão....45-A-3
Selecione as áreas a melhorar.....45-A-4
Prioridades da Colheita....45-A-6
Que tipo de Perdas de Grãos?....45-A-7
Que tipo de problemas de Qualidade de Grãos?....45-A-8
Problemas na Qualidade da Palha....45-A-9
Problemas de ICA2 Detectados....45-A-9
Retrilhas em Excesso....45-A-10
O ICA está buscando recomendações.....45-A-10
Selecione "Aplicar" para que o ICA ajuste as configurações usando a solução exibida.....45-A-11
Editar Problemas....45-A-12
O ICA está aplicando o ajuste executado.....45-A-13
Desfazer todos os ajustes do ICA, reiniciar....45-A-13
Soluções Recomendadas....45-A-14
O ICA está aguardando a ação do operador.....45-A-15
Selecione "Próximo" para continuar com o ajuste manual.....45-A-17
Visualizar Desempenho....45-A-18
Perda do Separador....45-A-20
Perda nas Peneiras....45-A-20
Perda de não debulhados....45-A-20
Grãos Quebrados....45-A-20
Material Estranho Leve....45-A-20
Material Estranho Pesado....45-A-20
Material não separado....45-A-20
Desde o último ajuste, como o desempenho foi impactado?....45-A-21

Continua na próxima página

Página

Sessão ICA Concluída 45-A-23
Como o ICA deve proceder? 45-A-24
O ICA está monitorando as alterações de desempenho... ..... 45-A-25
Andamento 45-A-26

Configuração de Controles
Acesso à Configuração de Controles 45-B-1
Visão Geral da Configuração de Controles 45-B-1
Alavanca Multifuncional - Configuração de Controles 45-B-2
Alavanca Multifuncional 45-B-3
CommandARM™ - Configuração de Controles 45-B-5
CommandARM™ 45-B-6
Criação de Atribuições de Posição Única 45-B-7
Criação de Atribuições de Posição Dupla 45-B-8
Botão Rolar 45-B-9
Atribuições de Aplicativo 45-B-9
Atribuições de Função 45-B-10

Gerenciamento de Resíduos
Acessar Gerenciamento de Resíduos 45-C-1
Gerenciamento de Resíduos 45-C-1
Modo de Resíduo 45-C-4
Aleta do Separador 45-C-5
Largura 45-C-5
Velocidade 45-C-7
Sentido 45-C-8
Trocar 45-C-10
Ajustes Fora da Cabine 45-C-10

Unidade de Colheita
Acesso à Unidade de Colheita 45-D-1
Unidade de Colheita 45-D-1
Detalhes da Unidade de Colheita 45-D-6
Largura 45-D-7
Largura da Plataforma de Milho 45-D-8
Largura de Fileira 45-D-8
Velocidade Mínima do Molinete 45-D-9
Gravação do Serviço 45-D-10
Horas de Operação 45-D-11
Velocidade de Subida/Descida 45-D-12
Velocidade de Inclinação 45-D-13
Sensibilidade de Altura 45-D-15
Sensibilidade de Inclinação 45-D-16
Inclinação de Avanço/Recuo 45-D-18
Controle Automático da Unidade de Colheita 45-D-19
Visualização de Controles 45-D-19
Automação da Plataforma de Corte 45-D-20
Retomada de Altura 45-D-21
Detecção de Altura—Fora do Solo 45-D-24
Detecção de Altura—No Solo 45-D-27
Flutuação do Alimentador 45-D-30
Inclinação lateral 45-D-33
Preferências de Retomada 45-D-34

Página

Dial-A-Speed™ 45-D-36
Retomada de Avanço/Recuo 45-D-38
Retomada de posição do molinete 45-D-40
Retomada de posição da chapa destacadora 45-D-42
Posição da barra de corte 45-D-43
Pressão da HydraFlex™ 45-D-45
Velocidade da Correia da Plataforma Draper 45-D-46
Posição de Flutuação da Plataforma Draper 45-D-48
Inclinação da barra de corte 45-D-49
Espaçamento da Chapa Destacadora 45-D-50
Velocidade do Contraeixo 45-D-51
Posição da barra de corte 45-D-52
Configurações Avançadas 45-D-53
Modo de Emergência 45-D-54
Assistente de posição da barra de corte 45-D-54

HarvestSmart™
Acessar o HarvestSmart™ 45-E-1
Página Principal do HarvestSmart™ 45-E-1
Automação 45-E-3
Status 45-E-3
Configurações 45-E-6
Configurações | Modo de Operação | Modo Smart 45-E-7
Configurações | Modo de Operação | Modo Smart | Smart Target 45-E-8
Configurações | Modo de Operação Modo de Capacidade 45-E-9
Configurações | Modo de Operação | Modo de Capacidade | Pressão Alvo 45-E-10
Configurações | Limitadores 45-E-11
Configurações | Limitadores | Potência Máxima do Motor 45-E-12
Configurações | Limitadores | Velocidade Máxima de Deslocamento 45-E-14
Configurações | Agressividade da Resposta 45-E-15

Ajuste 2 Integrado da Colheitadeira
Acessar o Ajuste 2 Integrado da Colheitadeira 45-F-1
Página Principal do Ajuste 2 Integrado da Colheitadeira 45-F-1
Histórico | Ajustes 45-F-5
Otimizar Desempenho 45-F-5
Detalhes do Ajuste 45-F-6
Vídeo do Sistema de Grãos 45-F-7
Editar Prioridades da Colheita 45-F-9
Histórico | Desempenho 45-F-10
Detritos na Lente 45-F-11
O ICA2 Não Consegue Manter o Desempenho Desejado 45-F-12
Retornar à Otimização 45-F-13
Definir Desempenho Desejado 45-F-14

Continua na próxima página

Página

Histórico 45-F-14
Active Terrain Adjustment™ 45-F-15
Sensibilidade em Aclive 45-F-16
Sensibilidade em Declive 45-F-17
Ajuste do Deslocamento | Ventilador de Limpeza 45-F-18
Ajuste do Deslocamento | Peneira Inferior ... 45-F-19
Ajuste do Deslocamento | Peneira Superior .. 45-F-20
Manter Automaticamente | Ajustes 45-F-21
Perda de Grãos | Sensibilidade 45-F-22
Grãos Quebrados | Sensibilidade 45-F-23
Materiais Estranhos | Sensibilidade 45-F-24
Agressividade da Resposta 45-F-25
HarvestSmart™ | Configurações 45-F-26
Pressão Alvo 45-F-27
Potência Máxima do Motor 45-F-28
Velocidade de Deslocamento Máxima 45-F-29
Agressividade da Resposta 45-F-31
Diagnósticos do ICA2 ..... 45-F-32
Status de Automação 45-F-33
Status do HarvestSmart™ 45-F-33
Status do Active Terrain Adjustment™ 45-F-37
Status de Manter Automaticamente 45-F-39

Manuseio dos Grãos

Acesso ao Manuseio dos Grãos 45-G-1
Página Principal de Manuseio dos Grãos 45-G-1
Configurações Avançadas 45-G-3
Configurações Avançadas | Farol Automático de Nível de Grãos 45-G-4
Configurações avançadas | Deslocamento da descarga do tanque 45-G-4
Configurações Avançadas | Personalizar alarme de nível 45-G-4
Nível de Grãos 45-G-5
Configurações de Umidade 45-G-6
Alarme de Umidade 45-G-7
Correção de Umidade 45-G-8
Central de Status 45-G-9

Dobramento

Acessar Dobramento 45-H-1
Página Principal do Dobramento 45-H-1
Tampas do Tanque Graneleiro 45-H-3
Ponta do Tubo Descarregador Dobrável 45-H-4
Plataforma de milho dobrável (sem sensores de posição) 45-H-6
Plataforma de milho dobrável (com sensores de posição) 45-H-7

Configurações de Colheita

Acesso às Configurações de Colheita 45-I-1
Página Principal de Configurações de Colheita 45-I-1
Configurações de Carregamento de Colheita ..45-I-4
Configurações de Carregamento da Colheita | Predefinição 45-I-5

Página

Configurações de Carregamento de Colheita | Condições de Trilha 45-I-7
Configurações de Carregamento de Colheita | Condições da Palha 45-I-8
Configurações de Carregamento de Colheita | Salvar Predefinição 45-I-9
Configurações de Carregamento de Colheita | Salvar Predefinição | Padrão de Fábrica 45-I-9
Configurações de Carregamento de Colheita | Salvar Predefinição | Predefinição Personalizada 45-I-10
Configurações de Carregamento de Colheita | Efeitos da Alteração de Cultura .. 45-I-11
Configurações Atuais | Folga do Côncavo 45-I-12
Configurações Atuais | Velocidade de Trilha .. 45-I-13
Configurações Atuais | Ventoinha de Limpeza 45-I-14
Configurações atuais | Folga da peneira superior 45-I-15
Configurações atuais | Folga da peneira inferior 45-I-17
Configurações Atuais | Configuração Externa 45-I-18
Configurações Atuais | Status dos Ajustes 45-I-19
Configurações Avançadas 45-I-21
Configurações Avançadas | Resolução do Separador 45-I-22
Configurações Avançadas | Resolução da Peneira 45-I-23
Desempenho Alvo 45-I-24

Motor

Acesso ao Motor 45-J-1
Página Principal do Motor 45-J-1
Potência do Motor 45-J-3
Visão Geral do Sistema do Filtro de Exaustão 45-J-4
Limpeza AUTOMÁTICA do Filtro de Exaustão 45-J-5
Limpeza Estacionária do Filtro 45-J-6
Desativar Limpeza AUTOMÁTICA do Filtro de Exaustão 45-J-8
Arrefecimento do motor em progresso 45-J-8
Capacidade do filtro de gerenciamento de detritos 45-J-9
Compressor de Ar 45-J-10
Status do Compressor de Ar 45-J-11

Sistema de Ar-condicionado/Ventilação/Aquecedor

Acessar o Sistema de Ar Condicionado/Ventilação/Aquecedor 45-K-1
Página Principal do Sistema de Ar-condicionado/Ventilação/Aquecedor (HVAC) 45-K-1
Ajuste de Temperatura 45-K-3

Continua na próxima página

Página

Rotação do Ventilador 45-K-4
Modo Fluxo de Ar 45-K-5
Ar-Condicionado (A/C) 45-K-6
Temperatura Externa 45-K-6

Transmissão
Acessar Transmissão 45-L-1
Página Principal da Transmissão 45-L-1
Velocidade Máx. 1 e 2 ..... 45-L-3
Configurações Avançadas ProDrive™ 45-L-3
Modo de Reboque Configurações Avançadas ProDrive™ 45-L-4
Retorno ao Início das Configurações Avançadas ProDrive™ 45-L-5
Botão Configurações Avançadas 45-L-6

Luzes
Acesso às Luzes 45-M-1
Página Principal das Luzes 45-M-1
Predefinição 1 das Luzes de Trabalho—Farol Baixo 45-M-3
Predefinição 2 das Luzes de Trabalho—Farol Baixo 45-M-3
Predefinição 1 das Luzes de Trabalho—Farol Alto 45-M-4
Predefinição 2 das Luzes de Trabalho—Farol Alto 45-M-5
Luzes de Saída 45-M-6
Controles das Luzes de Campo 45-M-7

Telefone
Emparelhamento do Dispositivo Bluetooth® com o CommandCenter™ Geração 4 ..... 45-N-1
Gerenciamento de dispositivos Bluetooth® emparelhados (se equipado) ... 45-N-2
Operação do Telefone 45-N-3
Intensidade do sinal do telefone e Carga da bateria 45-N-4
Lista de Contatos 45-N-5
Chamadas Recentes 45-N-6
Excluir favoritos e histórico de chamadas 45-N-7

Calibrações
Acesso à Calibrações e Procedimentos 45-O-1
Visão Geral de Calibrações e Procedimentos 45-O-1
Vibração de Fluxo de Massa 45-O-2
Procedimento de Calibração de Vibração de Fluxo de Massa 45-O-2
Temperatura do Sensor de Umidade 45-O-3
Deslocamento de Temperatura do Sensor de Umidade 45-O-4
Espaçamento de Trilha (Ajuste do Côncavo Padrão) 45-O-5

Página

Procedimento de Calibração da Folga do Côncavo (Ajuste do Côncavo Padrão) .. 45-O-5
Calibração de Rendimento 45-O-6
Rendimento | Qualidade de Calibração 45-O-7
Rendimento | Indicador de Status 45-O-8
Rendimento | Gravação de Amostra 45-O-9
Rendimento | Comparação do Peso da Balança 45-O-11
Rendimento | Configurações Avançadas 45-O-12
Rendimento | Indicador de Qualidade de Calibração 45-O-13
Rendimento | Status da Amostra Coletada .. 45-O-13
Rendimento | Vazão de Massa 45-O-14
Rendimento | Indicador de Peso 45-O-15
Rendimento | Status de Gravação 45-O-16
Rendimento | Restaurar 45-O-16
Rendimento | Editar/Selecionar Calibração .. 45-O-17
Rendimento | Edição Avançada 45-O-19
Rendimento | Excluir Amostras Não Usadas 45-O-19
ActiveYield™ 45-O-20
ActiveYield™ | Indicador de Status 45-O-21
ActiveYield™ | Configurações Avançadas ... 45-O-22
ActiveYield™ | Restaurar 45-O-22
Inclinação do chassi 45-O-23
Procedimento de Calibração da Inclinação do Chassi 45-O-23
Folga do côncavo (isolamento do côncavo ativo) 45-O-24
Procedimento de Calibração da Folga do côncavo (isolamento do côncavo ativo) 45-O-24
Acionamento do Tubo Descarregador 45-O-25
Procedimento de Calibração do Engate do Tubo Descarregador 45-O-25
Espaçamento da Chapa Destacadora 45-O-26
Procedimento de Calibração de Espaçamento da Chapa Destacadora 45-O-26
Velocidade de subida do alimentador 45-O-27
Procedimento de Calibração de Velocidade de Subida do Alimentador 45-O-27
Calibração da Unidade de Colheita 45-O-28
Procedimento de Calibração da Unidade de Colheita 45-O-28
Auto-teste da Unidade de Colheita 600x 45-O-29
Procedimento de Calibração de Auto-Teste da Unidade de Colheita 600x 45-O-29
Faixa de Avanço/Recuo da Inclinação do Alimentador 45-O-30
Procedimento de Calibração da Faixa de Avanço/Recuo da Inclinação do Alimentador 45-O-30
Faixa de inclinação lateral do alimentador ... 45-O-31
Procedimento de Calibração da Faixa de Velocidade de Inclinação Lateral do Alimentador 45-O-31

Continua na próxima página

Página

Velocidade de inclinação lateral do alimentador 45-O-32
Procedimento de Calibração da Velocidade de Inclinação Lateral do Alimentador 45-O-32
Seções laterais (plataforma de milho articulável 45-O-33
Procedimento de Calibração das Seções Laterais (Plataforma de milho dobrável) 45-O-33
Posição do Molinete e da Barra de Corte 45-O-34
Procedimento de Calibração da Posição da Barra de Corte e Molinete 45-O-34
Posição do Molinete 45-O-35
Procedimento de calibração da posição do molinete 45-O-35
Pisca Âmbar 45-O-36
Procedimento de Calibração do Pisca Âmbar 45-O-36
Remoção do Ar do Côncavo 45-O-37
Procedimento de Calibração para Remoção do Ar do Côncavo 45-O-37
Nivelamento do Côncavo 45-O-38
Procedimento de Calibração do Nivelamento do Côncavo 45-O-38

Visão Geral da Colheitadeira

Visão Geral da Colheitadeira 45-P-1
Console Dianteiro 45-P-4
Monitor da Coluna do Canto 45-P-4
Console e Display CommandARM™ 45-P-11
Alavanca Multifuncional 45-P-11
Barra de Navegação 45-P-13
Itens do Lado Direito da Cabine 45-P-15
Itens do Lado Esquerdo da Cabine 45-P-18
Controles Suspensos 45-P-19
Controles do Assento 45-P-20
Interruptor de Partida 45-P-20
Ajuste do Volante de Direção 45-P-21
Operação das Luzes 45-P-22
Operação das Luzes Indicadoras de Direção, Buzina e Luz Alta e Baixa 45-P-22
Operação da Palheta Limpa Para-Brisas e do Limpador de Para-Brisas 45-P-24
Operação da Injeção de Éter (Se Equipado) 45-P-25
Assento ComfortCommand™ do Operador (Assento Básico) 45-P-25
Assento ComfortCommand™ do Operador (Assento Premium) 45-P-26
Cintos de Segurança 45-P-29
Assento de Treinamento 45-P-30
Controles de Colheita 45-P-30
Sistema de Ar-condicionado/Ventilação/Aquecedor 45-P-34
Rádio 45-P-35
Motor e Deslocamento 45-P-35
Luzes 45-P-37
Display e Console 45-P-38
Reversor do Alimentador 45-P-40
Limpeza da correia coletora 45-P-40
Acionamento da Unidade de Colheita 45-P-40
Acionamento do Separador 45-P-41
Ajuste da Folga do Côncavo 45-P-41
Ajuste da Velocidade de Trilha 45-P-41
Ajuste de Rotação da Ventoinha de Limpeza 45-P-42
Ajuste da Peneira Superior 45-P-42
Ajuste da Peneira Inferior 45-P-43
Buscar 45-P-43
Botão da marcha do câmbio (se equipado) 45-P-44
ProDrive™ (se equipado) 45-P-44
Desconexão para Transporte em Estrada 45-P-45
Tração nas Quatro Rodas (Se Equipado) 45-P-45
Bloqueio do diferencial (se equipado) 45-P-46
Freio de Estacionamento 45-P-46
Indicador de limpeza do filtro de escape 45-P-46
Indicador do Nível de Combustível 45-P-47
Indicador de Nível do Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) 45-P-47
Interruptor de Parada de Emergência 45-P-48
Interruptor de Articulação do Tubo Descarregador 45-P-48
Interruptor da Unidade do Tubo Descarregador 45-P-49
Botão de Retomada da AutoTrac™ (Se Equipado) 45-P-49
Interruptor de Subida/Descida e Inclinação (Se Equipado) da Unidade de Colheita 45-P-50
Subida e Descida do Molinete e Avanço e Recuo do Molinete (Se Equipado) 45-P-50
Velocidade do contraeixo do alimentador e chapas destacadoras ajustáveis da plataforma de milho (se equipado) 45-P-50
Botões de ativação da plataforma 45-P-51

Active Terrain Adjustment™

Acesso ao Active Terrain Adjustment™ 45-Q-1
Página Principal do Active Terrain Adjustment™ 45-Q-1
Status do Active Terrain Adjustment™ (ATA) 45-Q-3
Ajuste Automático 45-Q-6
Configurações Avançadas 45-Q-6
Configurações Avançadas | Sensibilidade em Aclive 45-Q-7
Configurações Avançadas | Sensibilidade em Declive 45-Q-9
Configurações Avançadas | Disparador de Ajuste 45-Q-11

Continua na próxima página

Página

Configurações Avançadas | Disparador de Ajuste | Tamanho do Passo para Ajuste Automático 45-Q-12
Configurações Avançadas | Disparador de Ajuste | Ajuste Automático Ligado/Desligado 45-Q-14

Rádio

Seleção da Fonte do Rádio com o CommandCenter™ Geração 4 ..... 45-R-1
Página de Inicial de AM, FM e Informações Climáticas 45-R-2
Página de Entrada de CD do Rádio Premium 45-R-2
Página de Entrada de XM do Rádio Premium 45-R-3
Página de Entrada USB do Rádio Premium 45-R-3
Página de entrada do Bluetooth do rádio Premium (se equipado) 45-R-4
Página Inicial Auxiliar 45-R-4

Luzes e Sinais

Localizações das Luzes 50-1
Luzes de Condução (União Econômica Eurasiática) 50-8
Atraso/tempo limite da iluminação 50-8

Alimentador

Batente de segurança do cilindro hidráulico 55-1
Remova as Blindagens Laterais do Alimentador do Cilindro 55-2
Portas do Alojamento do Alimentador 55-2
Porta de Acesso Superior do Módulo de Controle de Alimentação 55-3
Suporte da Vedação da Chapa de Alimentação e Porta Inferior do Alimentador (Estilo A) 55-3
Suporte da Vedação da Chapa de Alimentação e Porta Inferior do Alimentador (Estilo B) 55-4
Captador de Pedras 55-5
Ajuste e defina a estrutura longitudinal da inclinação do alojamento do alimentador (inclinação manual) 55-6
Ajuste o ponto zero do alimentador para a frente/para trás da estrutura (inclinação hidráulica) (se equipado) 55-8
Corrente do Transportador do Alimentador—Ajuste 55-9
Elos da correia transportadora do alimentador — remoção 55-10
Tambor do alojamento do alimentador (inclinação manual)—ajuste de altura 55-11
Tambor do alimentador (inclinação hidráulica) (se equipado)—ajuste de altura 55-11
Velocidade do Transportador do Alimentador do Cilindro—Alteração 55-12

Página

Corrente de Transmissão do Transportador do Alimentador do Cilindro—Ajuste 55-14
Rodas Dentadas do Eixo Superior do Alojamento do Alimentador 55-14
Correia Motriz de Velocidade Variável do Alimentador – Substituição 55-14
Correia Motriz de Velocidade Variável do Alimentador – Ajuste 55-16
Correia do Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora (Alimentador de Velocidade Variável) – Substituição 55-20
Correia do Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora (Alimentador de Velocidade Variável) — Ajuste 55-25
Correia de Acionamento de Velocidade Fixa do Alimentador — Substituição 55-25
Correia de Acionamento de Velocidade Fixa do Alimentador — Ajuste 55-26
Correia do Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora (Alimentador de Velocidade Fixa)—Substituição 55-26
Correia do Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora (Alimentador de Velocidade Fixa)—Ajuste 55-29
Correia de Acionamento de Múltipla Velocidade do Alojamento do Alimentador CommandTouch—Substituição 55-29
Correia de acionamento de múltipla velocidade do alojamento do alimentador CommandTouch—Ajuste 55-30
Correia do Molinete da Plataforma/Bomba Coletora da Correia (Alimentador Multivelocidade do CommandTouch)— Substituição 55-30
Correia do Molinete da Plataforma/Bomba Coletora da Correia (Alimentador Multivelocidade do CommandTouch)—Ajuste 55-32
Indicador de Inclinação Manual (Sistema de Inclinação Lateral) 55-32
Fixe o multiacoplador e as travas de ponto único 55-33
Engate e Desengate da Plataforma do Alimentador 55-36
Engate de ponto simples—ajuste 55-37
Extremidade do Cabo Inferior do Alimentador de Solo Nivelado—Ajuste 55-39
Alimentador de Solo Nivelado—Ajuste do Calço 55-39
Pinos de Travamento do Alimentador (Limpeza) 55-40

Continua na próxima página

Página

Destravamento Manual do Alojamento do Alimentador 55-40
Localização do parafuso de cisalhamento 55-40

Blindagens
Portas asa de gaivota....60-1
Ajuste do cilindro da blindagem....60-2
Caixa de ferramentas (se equipada) 60-2
Blindagens Esquerdas....60-3
Blindagens do Lado Direito 60-5
Tampas do separador....60-6

Separador
Tiras de desgaste do acelerador de alimentação padrão—Substituição 65-1
Tiras de desgaste do acelerador de alimentação de cultura resistente—substituição 65-2
Tiras de desgaste do acelerador de alimentação tine—Substituição....65-3
Piso Rastelo com Acelerador de Alimentação de Elemento de Dentes (Máquinas de Arroz) 65-4
Piso rastelo com acelerador de alimentação do elemento de dentes (Máquinas de Arroz)—Remoção....65-4
Correia do acelerador de alimentação—Substituição....65-8
Correia do acelerador de alimentação—Ajuste ..65-9
Módulo de Controle de Alimentação de Alta Capacidade de Rotação Padrão—Alteração da Velocidade 65-10
Módulo de Controle de Alimentação de Alta Capacidade de Alta Rotação — Alteração para Rotação Baixa 65-11
Recomendações côncavas 65-11
Tipos de Côncavo....65-12
Espaçadores da Grelha do Separador....65-12
Tipos de grade do separador 65-13
Tampas da grelha do separador (se equipado) 65-13
Interruptores da grelha do separador (se equipado) 65-14
Localizações do interruptor da grelha do separador (se equipado)....65-15
Parafusos de cisalhamento da marcha do setor do côncavo (ajuste do côncavo padrão) 65-16
Seções do côncavo (ajuste do côncavo padrão)—Remoção e instalação....65-16
Seções do côncavo (isolamento do côncavo ativo)—Remoção e instalação....65-22
Nivelamento do côncavo (ajuste do côncavo padrão) 65-30
Nivelamentos do côncavo (isolamento do côncavo ativo)....65-33

Página

Aletas da Tampa Superior do Separador (Se Equipado) 65-40
Elementos da trilha e dentes (TriStream Rotor) - Remoção e instalação 65-41
Localização das Pontas do Separador e do Elemento da Trilha (Configuração de Grãos Resistentes TriStream Rotor)....65-43
Localização das Pontas do Separador e do Elemento da Trilha (Configuração do Conjunto Compacto TriStream Rotor) 65-44
Elementos da trilha e dentes (rotor de fluxo variável) - Remoção e instalação 65-45
Localização das Pontas do Separador e do Elemento da Trilha (Configuração Padrão Rotor de Fluxo Variável) 65-48
Localização das Pontas do Separador e do Elemento da Trilha (Configuração de Conjunto Compacto do Rotor de Fluxo Variável) 65-49
Separador Posi-Torq™ — faixa dupla....65-50
Folga da Roldana de Acionamento do Separador — Ajuste....65-51
Correia Motriz Variável do Separador—Substituição 65-52
Divisores de Camadas do Sem-Fim....65-53
Correia do batedor de descarga—Ajuste 65-53
Correia do Batedor de Descarga: Substituição....65-54
Tiras de desgaste do batedor de descarga—Substituição (Estilo seções laterais 5 e 10)....65-59
Tiras de desgaste do batedor de descarga padrão—Substituição (Estilo seções laterais 8)....65-60
Tiras de desgaste do batedor de descarga de cultura resistente - substituição 65-61
Correia do Batedor Superior (Se Equipada)—Ajuste 65-61
Correia do Batedor Superior (Se Equipada) - Substituir....65-62
Batedor Superior Padrão (Se Equipada)—Substituição das Seções Laterais 65-63
Batedor Superior de Cultura Difícil (Se Equipada)—Substituição das Seções Laterais 65-64
Correia Dianteira Direita do Contra-Eixo—Ajuste....65-65
Correia Dianteira Direita do Contra-Eixo—Substituição 65-65
Correia Traseira Direita do Contra-Eixo—Ajuste....65-66

Continua na próxima página

Página

Correia Traseira Direita do Contra-Eixo—Substituição 65-66
Calhas de ar da sapata de limpeza e porta de acesso....65-67
Engrenagens do Tubo da Caixa de Peneiras—Porta de Limpeza Manual (Se Equipado) 65-67
Engrenagens do Sem-Fim da Caixa de Peneiras—Porta de Limpeza (Se Equipado)....65-67
Correia da sapata, ventilador, e sem-fim transportador—Ajuste 65-68
Correia da sapata, ventilador, e sem-fim transportador—Substituição....65-68
Atuador do ventilador de limpeza (Sem Active Terrain Adjustment™)—Ajuste 65-69
Atuador do ventilador de limpeza (Active Terrain Adjustment™)—Ajuste....65-69
Correia do ventilador de limpeza (Sem Active Terrain Adjustment™)—Substituição 65-70
Correia do ventilador de limpeza (Active Terrain Adjustment™)—Substituição 65-70
Peneira superior frontal ajustável (se equipado) 65-71
Peneira Superior Frontal Fixa....65-71
Peneiras superior e inferior—medição 65-71
Peneira superior para uso geral de 30 mm (1-3/16 in)....65-72
Peneira Superior de Dentes Profundos de 41 mm (1-5/8 in)....65-73
Peneira inferior para uso geral de 30 mm (1-3/16 in)....65-73
Peneira inferior de dentes profundos de 30 mm (1-3/16 in)....65-73
Interruptor de Ajuste da Peneira Inferior/Peneira Superior 65-74
Ajuste em zona dupla da peneira superior traseira—Ajuste....65-74
Elementos da peneira superior/inferior—Remoção e instalação....65-75
Conjuntos da bandeja peneira superior/peneira inferior/retorno....65-78
Motor da peneira superior/peneira inferior—Ajuste manual....65-78
Corrente do elevador de grãos limpos—ajuste....65-79
Correia do Elevador de Grãos Limpos - Substituição 65-80
Corrente do Transportador do Elevador de Grãos Limpos—Ajuste 65-81
Verificações operacionais do VisionTrak™ 65-82
Câmera do elevador de grãos limpos ActiveVision™ (se equipado) 65-83
Câmera do sistema de retrilha ActiveVision™ (se equipado) 65-84

Página

Sensores do Elevador do Sistema da Retrilha ..65-85
Pás do Elevador do Sistema de Retrilha....65-86
Correia de Acionamento do Elevador de Retrilha—Ajuste (Estilo A)....65-86
Corrente da Pá do Elevador do Sistema de Retrilha—Ajuste 65-87
Corrente de Transmissão do Sem-fim da Retrilha Superior—Ajuste (Estilo A) 65-87
Correia de Acionamento do Sistema de Retrilha—Ajuste (Estilo B)....65-88
Correia de Acionamento do Sistema de Retrilha—Substituição (Estilo B) 65-89
Corrente de Transmissão do Sistema de Retrilha—Ajuste (Estilo B)....65-90
Corrente de Transmissão do Sistema de Retrilha—Substituição (Estilo B) 65-90
Tiras de Desgaste e Barras de Raspagem do Sistema de Retrilha—Remoção e Instalação (Estilo B)....65-91
Tiras de Desgaste e Barras de Raspagem do Sistema de Retrilha—Ajuste (Estilo B)....65-93
Côncavo de Retorno do Sistema da Retrilha—Ajuste (Estilo B)....65-95
Porta de Limpeza do Sem-Fim do Sistema de Retrilha (Estilo B) 65-95
Correias de acionamento – esquerda 65-96
Correias de Acionamento—Direitas (Estilo A)....65-97
Correias de Acionamento—Direitas (Estilo B)....65-98
Acelerador do alimentador—desligamento 65-99
Separador—desligamento....65-100
Batedor de descarga—desligamento 65-101

Gerenciamento de Resíduos

Opções de gerenciamento de resíduos de materiais....70-1
Informação do enleiramento geral (resíduo intermediário/deluxe) 70-2
Aletas do Desviador de Cultura—Ajuste 70-3
Informação do Enleiramento Geral (Resíduo Premium) 70-4
Rastelos de convergência do cordão de forragem....70-4
Tampa traseira—Ajuste (resíduo Deluxe)....70-5
Aletas da tampa traseira (ajuste manual)—Ajuste (resíduo Deluxe) 70-5
Aletas do Defletor Traseiro (Motor Elétrico)—Ajuste (Resíduo Deluxe) 70-6
Aletas da tampa traseira (ajuste manual)—Ajustes de fábrica (resíduo Deluxe)....70-7
Aletas da tampa traseira (ajuste elétrico)—Ajustes de fábrica (resíduo Deluxe)....70-8

Continua na próxima página

Página

Aletas Traseiras PowerCast™—Ajuste (Opcional)....70-9
Lâmina das Aletas Traseiras PowerCast™—Substituição (Opcional)....70-9
Blindagens Traseiras das Aletas Traseiras PowerCast™ (Opcional)....70-10
Desviador da cultura....70-11
Calhas de ar....70-12
Piso do Batedor Superior (Se equipado)—Remoção (Resíduo Premium)....70-12
Barra do Controlador do Picador de Palha (Opcional)....70-13
Conjunto de Facas Fixas do Picador de Palha—Ajuste....70-14
Lâminas da Faca Fixa do Picador de Palha—Substituição....70-14
Porta de acesso ao picador....70-16
Lâminas do Picador de Corte Fino—Substituição e Configuração....70-17
Lâminas do Picador de Corte Extra Fino—Substituição e Configuração....70-19
Navalha Talhadeira Média—Substituição (Porta Traseira Avançada PowerCast™....70-21
Lâminas do Picador — Centralização....70-21
Interruptor de Ajuste do Picador....70-23
Velocidades de Acionamento do Picador de Palha—Alteração....70-23
Aletas do defletor traseiro—Ajuste (resíduo intermediário/deluxe)....70-25
Aletas do defletor traseiro (motor elétrico)—Ajuste (resíduo intermediário/deluxe)....70-26
Aletas do defletor traseiro (ajuste elétrico)—Ajustes de fábrica (resíduo intermediário/deluxe)....70-27
Discos do espalhador powercast avançado—Substituição....70-28
Espalhador (informações gerais)....70-30
Espalhador—Posição de fileiras....70-30
Espalhador—abaixamento....70-32
Discos do Espalhador (Velocidade Simples)—Substituição....70-33
Discos do Espalhador (Velocidade Dupla)—Substituição....70-34
Espalhador de Palhas de Espalhamento Largo (Opcional)....70-35
Tensão da correia de tração do picador de palha—ajuste....70-36
Correia do picador—substituição....70-37
Correia do Contraeixo do Picador—Ajuste....70-42
Correia do Contraeixo do Picador—Substituição (Estilo A)....70-42
Correia do Contraeixo do Picador—Substituição (Estilo B)....70-45

Página

Tanque Graneleiro e Sistema de Descarga

Escada do motor/tanque graneleiro....75-1
Furos de drenagem do tanque graneleiro....75-1
Canaleta de amostras do tanque graneleiro....75-2
Sensores de Enchimento do Tanque Graneleiro—Ajuste....75-3
Tampas do Tanque Graneleiro (Se equipado)—Operação....75-3
Coberturas do Tanque Graneleiro (Se Equipado) - Ajuste....75-4
Tampas do Sem-Fim Transversal do Tanque Graneleiro....75-4
Tampas do Sem-Fim Transversal do ActiveYield™ (Se equipado)—Remoção....75-5
Localizações do Sensor ActiveYield™ (Se equipado)....75-6
Localização dos parafusos de cisalhamento....75-7
Parafuso de cisalhamento de acionamento do sem-fim de descarga....75-7
Defletor do Tubo Carregador do Tanque Graneleiro....75-8
Tubo Carregador do Tanque Graneleiro (Extensões do Tanque Graneleiro)—Dobramento....75-8
Tubo Carregador do Tanque Graneleiro (Tampas do Tanque Graneleiro) - Ajuste....75-9
Placa do Sensor do Fluxo de Massa (Extensões do Tanque Graneleiro) - Limpeza....75-10
Placa do Sensor do Fluxo de Massa (Tampas do Tanque Graneleiro) - Limpeza....75-11
Corrente de Transmissão do Tubo Descarregador—Ajuste....75-11
Suporte de Berço do Tubo Descarregador—Ajuste....75-12
Posição do sem-fim de descarga—ajuste....75-12
Posições do braço de travamento do sem-fim de descarga....75-13
Correia de Acionamento do Tubo Descarregador—Substituição (Estilo A)....75-13
Correia de Acionamento do Tubo Descarregador—Substituição (Estilo B)....75-15

Manutenção – Sistema Elétrico

Soldagem próxima a unidades de controle eletrônico....80-1
Manter Limpos os Conectores da Unidade de Controle Eletrônico....80-1
Observância de Precauções na Elétrica....80-2
Manuseio de Componentes Elétricos Básicos/Precauções para Veículos Equipados com Sistemas Controlados por Computador....80-2
Manusear baterias com segurança....80-3

Continua na próxima página

Página

Baterias — Instalação segura 80-4
Cabos de Bateria—Conexão.....80-4
Baterias—Carga 80-5
Baterias—Verificação da Gravidade Específica.....80-5
Baterias—Conexão da bateria auxiliar 80-6
Baterias—Remoção e Instalação (Estilo A).....80-6
Baterias—Remoção e Instalação (Estilo B).....80-7
Interruptor de Desconexão da Bateria.....80-8
Central de Fusíveis da Máquina.....80-9
Fusíveis em linha.....80-10
Central de fusíveis da cabine 80-11
Segurança de vídeo 80-11
Capacidade de interface do vídeo.....80-12
Ajuste as câmeras (se equipadas) 80-12
Regras de segurança ao trocar lâmpadas halógenas 80-13
Lâmpada do Farol da Cabine—Substituição....80-14
Faróis da Cabine—Ajuste.....80-14
Lâmpada de Halogênio da Cabine—Substituição.....80-15
Lâmpadas de Halogênio da Cabine—Ajuste....80-15
Luz da Faixa da Cabine (Se Equipado)—Substituição.....80-16
Lâmpadas de Direção Inferiores (Se Equipado)—Substituição.....80-16
Lâmpadas de Direção Inferiores (Se Equipado)—Ajuste 80-17
Luzes do diodo emissor de luz (LED) (Opcional)—Substituição 80-17
Luzes do Diodo Emissor de Luz (LED) (Opcional)—Ajuste 80-19
Substituir Luzes Giratórias (Modelo A).....80-20
Substituir Luz Giratória (Modelo B) 80-21
Luzes de Descarga, Luzes de Campo Auxiliares, Luzes de Trabalho da Porta de Acesso, Refletores, Luz do Tanque Graneleiro e do Tubo Descarregador—Substituição 80-21
Luzes de Busca Lateral e Luzes da Caixa de Peneiras—Substituição.....80-22
Luzes do Marcador/Pisca-Alerta, Luzes do Freio/Marcador e Pisca-Alerta Traseiro—Substituição 80-22
Luz Interna da Cabine—Substituição 80-23
Luz do Mapa—Substituição.....80-23

Acionamento de avanço e eixo traseiro

Fazer a Manutenção dos Pneus com Segurança.....85-1
Transporte de Rodovia com Plataforma Acoplada 85-1
Cuidados e Manutenção dos Pneus.....85-2

Página

Pressão do Pneu Dianteiro (Configuração de Pneu Simples para Solo Plano) (Plataformas de Milho) 85-3
Pressão do Pneu Dianteiro (Configuração de Pneu Duplo para Solo Plano) (Plataformas de Milho) 85-5
Pressão do pneu dianteiro (configuração de pneu simples para HillMaster™) (plataformas de milho) 85-6
Pressão do pneu dianteiro (configuração de pneu simples para solo plano) (correia coletora/plataformas rígidas, flexíveis e extensíveis/plataforma draper rígida).....85-7
Pressão dos pneus dianteiros (configuração de pneu duplo para solo plano) (correia coletora/plataformas rígidas e flexíveis/plataforma draper rígida e plataforma draper flexível) 85-9
Pressão do pneu dianteiro (configuração de pneu simples para HillMaster™) (correia coletora/plataformas rígidas, flexíveis e extensíveis/plataforma draper rígida).....85-10
Pressão dos pneus traseiros (configuração eixo de tração em duas rodas em terreno nivelado) (plataformas para milho) 85-11
Pressão dos pneus traseiros (configuração eixo de tração em quatro rodas em terreno nivelado) (plataformas para milho) 85-13
Pressão dos pneus traseiros (configuração eixo de tração em duas rodas HillMaster™ em terreno nivelado) (plataformas para milho).....85-14
Pressão dos pneus traseiros (configuração eixo de tração em quatro rodas HillMaster™ em terreno nivelado) (plataformas para milho) ..85-15
Pressão dos pneus traseiros (configuração de eixo de tração em duas rodas para solo plano) (correia coletora/plataformas rígidas, flexíveis e extensíveis/plataforma draper rígida).....85-16
Pressão dos pneus traseiros (Configuração de eixo com tração nas quatro rodas em solo plano) (Correia coletora/Plataformas Rígidas, Flexíveis e Extensíveis/Plataforma Draper Rígida).....85-18

Continua na próxima página

Página

Pressão dos pneus traseiros (Configuração de eixo com tração em duas rodas HillMaster™) (Correia coletora/Plataformas Rígidas, Flexíveis e Extensíveis/Plataforma Draper Rígida)....85-19
Pressão dos pneus traseiros (Configuração de eixo com tração nas quatro rodas HillMaster™) (Correia coletora/Plataformas Rígidas, Flexíveis e Extensíveis/Plataforma Draper Rígida)....85-20
Informações sobre Pneus Traseiros e Dianteiros....85-20
Pino de introdução da roda de tração....85-21
Torque do parafuso da roda de tração (configuração de roda simples)....85-21
Torque do parafuso da roda de tração (configuração de roda dupla)....85-22
Offset da roda de tração dianteira....85-23
Preparação de Rodados Duplos para Transporte ou Manutenção....85-23
Remoção das rodas dianteiras—Rodados duplos....85-24
Instalação das rodas dianteiras—Rodas duplas....85-27
Rodados Duplos de Espaçamento Largo e Acoplamento Único (Opcional)....85-28
Torque do parafuso da roda traseira....85-29
Uso de Pesos Líquidos....85-29
Especificações do Lastro (S760)....85-30
Especificações do Lastro (S770)....85-31
Requisitos do lastro (S770 HillMaster™)....85-32
Especificações do Lastro (S780)....85-33
Requisitos do lastro (S785 e S790)....85-34
Requisitos do lastro (S780 HillMaster™)....85-35
Requisitos do lastro (HillMaster™ S785 e HillMaster™ S790)....85-36
Adesivo de localizações do encaixe para macaco....85-37
Locais de encaixe para macaco....85-37

Transporte

Transporte de Rodovia com Plataforma Acoplada....90-1
Condução da máquina em estradas....90-1
Alarme auxiliar....90-6
Transporte da máquina em um reboque....90-6
Adesivo de localizações das amarrações da máquina....90-15
Locais de amarração da máquina....90-16
Locais de encaixe para macaco....90-17
Informações de transporte....90-17
Máquina de Reboque (Máquinas de Transmissão de Deslocamento Mecânico)....90-18

Página

Levante do reboque manual — Acoplamento (Padrão)....90-18
Levante semiautomático do reboque — Acoplamento (opcional)....90-19
Gancho de reboque dianteiro....90-19
Gancho de reboque traseiro....90-20

Dicas de Colheita

Operação em baixas temperaturas....95-1
Dicas de colheita....95-1
Combinações de modo do botão de ativação....95-2
Altere o Código do Raio do Pneu....95-2
Calibragem de rendimento de ponto único ou calibragem de rendimento de múltiplos pontos....95-3

Configurações de cultura

Alfafa / Cevada....100-1
Canola / Grão-de-Bico....100-2
Milho (Seco) / Milho (Úmido)....100-3
Mistura de Espiga de Milho / Grãos Comestíveis....100-4
Linho / Semente de Grama....100-5
Guar (feijão-de-vagem) / Lentilha....100-6
Tremoço / Painço....100-7
Mostarda / Feijão Branco....100-8
Aveia / Ervilha....100-9
Milho de Pipoca / Colza (Seca)....100-10
Colza (Verde) / Arroz....100-11
Centeio / Cártamo....100-12
Sorgo / Soja....100-13
Girassol / Triticale....100-14
Trigo duro / trigo comum....100-15
Página de descrição das notas de rodapé....100-16
Recomendações côncavas....100-16
Procedimento de desligamento da alimentação....100-17
Tabela de Umidade e Densidade....100-18
Tabela de Pesos Padrão....100-18

Sistema de Nivelamento HillMaster™ (Se equipado)

Sistema HillMaster™ (Informações Gerais)....105-1
Preparações para Operação Diária da HillMaster™....105-4
Interruptores de controle de nivelamento HillMaster™....105-5

Prevenção contra Incêndios

Prevenções contra incêndio recomendadas....110-1
Operação do extintor de incêndio....110-2
Carregue os extintores de incêndio de líquido (se necessário).....110-3
Manusear combustível com segurança—evitar chamas....110-3
Emergências....110-4

Continua na próxima página

Página

Manuseie o fluido de partida a frio com segurança 110-4
Remoção de Detritos de Cultura Acumulados .. 110-4
Extintor de incêndio (Europa) 110-5
Extintores de incêndio (Austrália e Nova Zelândia) 110-5
Extintores de incêndio (União Econômica da Eurásia) 110-6
Localizações dos extintores de incêndio 110-6
Em Caso de Incêndio 110-7
Limpar compartimento do motor 110-7

Limpeza da Máquina

Diretrizes de Limpeza Geral 115-1
Limpeza da Máquina (Limpeza Periódica) 115-2
Limpeza da máquina (limpeza anual e culturas especiais) 115-9

Combustíveis e Lubrificantes

Manusear combustível com segurança—evitar chamas 120-1
Evitar Risco de Eletricidade Estática ao Reabastecer 120-1
Tanque de combustível—abastecimento 120-2
Manusear e Armazenar o Combustível Diesel .. 120-2
Combustível Diesel 120-3
Combustível Biodiesel 120-4
Lubricidade do Diesel 120-5
Aditivos de Combustível Diesel Complementares 120-5
Testar diesel 120-6
Minimizar Efeitos do Inverno nos Motores Diesel 120-7
Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF) – Uso Em Motores Equipados Com Redução Catalítica Seletiva (SCR) 120-8
Testar Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF) 120-8
Armazenar Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF) 120-9
Reabastecer Tanque de Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF) 120-10
Limpeza do Tanque de Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF) 120-11
Descarte do Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF) 120-11
Líquido de Arrefecimento de Motores Diesel (motores diesel com camisas úmidas de cilindro) 120-12
John Deere COOL-GARD™ II Coolant Extender 120-13
Operar em Climas de Temperatura Quente ... 120-13

Página

Qualidade da Água para Misturar com Concentrado de Líquido de Arrefecimento 120-14
Testar Ponto de Congelamento do Líquido de Arrefecimento 120-15
Óleo de Amaciamento de Motor Diesel — Sem Certificação de Emissões e Certificação Tier 1, Tier 2, Tier 3, Stage I, Stage II e Stage III 120-16
Óleo de Amaciamento de Motor John Deere Break-In Plus™ —Interim Tier 4, Tier 4 Final, Estágio IIIB e Estágio IV 120-17
Óleo do Motor Diesel — Tier 2 e Estágio II 120-18
Óleo do Motor Diesel —Interim Tier 4, Final Tier 4, Estágio IIIB e Estágio IV 120-19
Intervalo de Serviço de Óleo do Motor Diesel para Operação em Altitude Elevada 120-19
Intervalos de Troca de Filtro e Óleo do Motor — Motores Tier 2 e Estágio II 120-20
Intervalos de Troca de Filtro e Óleo do Motor — Motores Interim Tier 4, Final Tier 4, Estágio IIIB e Estágio IV 120-21
Oilscan™ e CoolScan™ 120-22
Óleo da Transmissão ProDrive™, Acionamento do alimentador de múltiplas velocidades CommandTouch™, Sistema de acionamento hidrostático, Sistema hidráulico principal e da Caixa de engrenagens do motor principal 120-22
Óleo da Transmissão (Transmissão mecânica e transmissão com botão), Reduções Finais, Reversor do Alimentador, Tubo Carregador, Contra-eixo Primário e das Caixas de Engrenagens de Acionamento do Separador de Duas Velocidades 120-23
Caixa de engrenagens do reversor do alimentador 120-24
Graxa 120-24
Fluido de Freio (Se Equipado) 120-25
Filtros de óleo 120-25
Filtros de combustível 120-25
Lubrificantes alternativos e sintéticos 120-25
Armazenar lubrificantes 120-25
Mistura de Lubrificantes 120-26

Lubrificação e Manutenção

Intervalo de serviço—Configuração ou limpeza 125-1
Localização dos adesivos de lubrificação 125-1
Substituição da mangueira hidráulica 125-2
Limpeza do sistema hidráulico 125-2
Pressão do Acumulador 125-2
Símbolos de Lubrificação 125-3

Continua na próxima página

Página

Faça a manutenção de sua máquina dentro dos intervalos especificados 125-3
Considerações Importantes 125-3

Manutenção—A Cada 10 Horas
Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 10 Horas 125-A-1
Nível de Óleo do Motor 125-A-2
Líquido de Arrefecimento do Motor 125-A-3
Tela rotativa, radiador de óleo, condensador, radiador e resfriador do ar 125-A-3
Óleo hidráulico/hidrostático 125-A-5
Óleo da caixa de câmbio do motor principal .. 125-A-6
Reservatório do compressor de ar (se equipado) 125-A-6
Pré-Filtro de Combustível 125-A-6
Pivôs do Motor da Tração nas Quatro Rodas de Duas Velocidades (Condições com lama) 125-A-7
Pinos Pivô/Rolamentos de Fuso do Eixo de Serviço Extra Pesado e de Serviço Pesado de Tração nas Duas Rodas (Condições de lama) 125-A-7
Rolamentos Externos da Redução Final (Condições de lama) 125-A-7
Mangueira de Drenagem do Ar Condicionado 125-A-8
Caixa de engrenagens de acionamento do reversor do alimentador de velocidade variável (máquinas S760 e S770) (condições severas) 125-A-8
Coletor de Pedra 125-A-8
Embreagem de Segurança do Elevador de Retrilha (Máquinas S780, S785 e S790) 125-A-9
Câmera do sistema de retrilha ActiveVision™ (se equipado) 125-A-9
Pivô da Redução Final (Máquinas HillMaster™) 125-A-9

Manutenção—A Cada 50 Horas
Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 50 Horas 125-B-1
Pivôs do Motor da Tração nas Quatro Rodas de Duas Velocidades (Condições normais) 125-B-2
Pinos Pivô e Rolamentos de Fuso do Eixo de Serviço Extra Pesado e de Serviço Pesado de Tração nas Duas Rodas (Condições Normais) 125-B-2
Rolamentos Externos da Redução Final (Condições Normais) 125-B-2
Caixa de Engrenagens de Acionamento do Reversor do Alimentador de Velocidade Variável (máquinas S760 e S770) (Condições normais) 125-B-3
Óleo da Caixa de Engrenagens de Acionamento do Reversor do Alimentador 125-B-3
Polias Superiores do Alimentador de Velocidade Variável (Máquinas S760 e S770) 125-B-3
Inclinação lateral do alimentador 125-B-4
Polias Acionadoras/Acionadas de Velocidade Variável do Separador 125-B-4
Polias Acionadoras/Acionadas de Velocidade Variável do Separador (Máquinas S770 opcional, S780, S785 e S790) 125-B-5
Limpeza das Polias Superior e Inferior Variáveis da Ventoinha de Limpeza 125-B-5
Pré-Filtro de Combustível 125-B-5
Óleo do Acionamento do Separador de Duas Velocidades 125-B-6
Filtro Primário Separador de Água do Combustível 125-B-6
Radiador, Resfriador de Ar, Resfriador de Óleo e Condensador 125-B-7
Sensor de Fluxo de Massa 125-B-7
Filtro de Ar Fresco da Cabine 125-B-7
Câmera do elevador de grãos limpos ActiveVision™ (se equipado) 125-B-8
Pino Pivô do Cilindro Mestre (Máquinas HillMaster™) 125-B-8
Tambor do Cilindro de Nivelamento (Máquinas HillMaster™) 125-B-8
Acoplamentos da redução final (Máquinas HillMaster™) 125-B-9

Manutenção—Primeiras 100 Horas
Tabela de Intervalos de Serviço—Primeiras 100 Horas 125-C-1
Filtro da caixa de engrenagens principal do motor (máquinas S760 e S770 ProDrive™) 125-C-1
Filtro de lubrificante da caixa de engrenagens principal do motor (máquinas ProDrive™) 125-C-2

Manutenção—A Cada 100 Horas
Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 100 Horas 125-D-1
Pressão do pneu e torque do parafuso 125-D-1

Manutenção—A Cada 200 Horas
Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 200 Horas 125-E-1
Filtro do ar de recirculação 125-E-1
Contra-eixo primário (alimentador multivelocidades nas máquinas S770, S780, S785 e S790) 125-E-2

Continua na próxima página

Página

Polias ranhuradas de acionamento/acionadas por velocidade variável do separador (Máquinas S760 e S770) 125-E-2

Manutenção—A Cada 250 Horas

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 250 Horas 125-F-1
Óleo e filtro do motor (Tier 2/Estágio II) 125-F-2
Óleo e filtro do motor (Final Tier 4/Estágio IV)..... 125-F-3
Respiro do tanque de combustível 125-F-3
Respiro do Tanque de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio IV) 125-F-4

Manutenção—A Cada 400 Horas

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 400 Horas 125-G-1
Pré-Filtro de Combustível..... 125-G-1
Separador de Água 125-G-2
Filtros primário e secundário de combustível 125-G-3
Polias de Acionamento/Acionadas de Velocidade Variável (máquinas S760 e S770 Final Tier 4/Estágio IV)..... 125-G-4
Caixa de Engrenagens Superior do Tubo Descarregador 125-G-4
Rolamento da polia da bomba de acionamento da plataforma e do molinete..... 125-G-5
Ranhura da Junta Universal do Contraeixo Primário (Alimentador sem multivelocidade) 125-G-5
Caixa de Engrenagens Superior do Tubo Descarregador Vertical (Máquinas S780, S785 e S790) 125-G-5
Rolamento do Eixo de Acionamento do Picador e da Descarga..... 125-G-6
Polia de Acionamento de Velocidade Variável 125-G-6
Rolamentos do Acelerador de Alimentação .. 125-G-6
Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 400 Horas (Continuação) 125-G-7
Embreagem de segurança de acionamento do sem fim da retrilha (Máquinas S760 e S770) 125-G-7
Embreagem de Segurança de Acionamento do Sem-Fim do Transportador..... 125-G-8
Banco de graxa do lado direito..... 125-G-8
Rolamentos do Batedor Superior (Opcional) (Máquinas S770, S780, S785 e S790) 125-G-8
Rolamentos do batedor de descarga 125-G-9
Rolamentos do eixo da ventoinha de limpeza..... 125-G-9

Página

Tirante do eixo traseiro..... 125-G-9
Disco Espalhador (se equipado) 125-G-10
Óleo da Caixa de Engrenagens do Batedor Superior (Opcional) (Máquinas S770, S780, S785 e S790)... 125-G-10
Óleo do acionamento do separador 125-G-10
Óleo da Redução Final..... 125-G-11
Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 400 Horas (Continuação) 125-G-12
Óleo da Transmissão (Máquinas S760 e S770 sem ProDrive™) 125-G-13
Cabos do Cilindro do Freio de Estacionamento (Máquinas com Transmissão com Mudança por Botão S760 e S770)..... 125-G-13
Acoplamentos da Redução Final (Máquinas sem HillMaster™)..... 125-G-13
Baterias 125-G-14
Filtro Hidrostático/Hidráulico (Máquinas S760 e S770) 125-G-14
Filtro de Carga Hidrostático..... 125-G-15
Filtro da caixa de engrenagens principal do motor..... 125-G-15
Filtro de Ar do Gerenciamento de Detritos do Motor (Motores Final Tier 4/Estágio IV)..... 125-G-16
Extintores de Incêndio 125-G-16
Óleo da Caixa de Engrenagens do Contraeixo Primário (Acionamento do Alimentador de Velocidade Fixa e Variável) 125-G-16
Fluido de Freio (Máquinas S760 e S770 sem ProDrive™) 125-G-17
Cintos de Segurança..... 125-G-17
Filtro de Lubrificante da Caixa de Engrenagens Principal do Motor/ProDrive™ (Máquinas ProDrive™) 125-G-17
Embreagem de segurança do alimentador 125-G-18
Acionamento do Alimentador de Multivelocidades (Máquinas S770, S780, S785 e S790)..... 125-G-18
Óleo da Caixa de Engrenagens do Tubo Carregador..... 125-G-18
Respiro do Tanque de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) (Motores Final Tier 4/Estágio IV) .. 125-G-19
Respiro do tanque de combustível..... 125-G-19
Elementos do Filtro de Ar..... 125-G-19
Sensor de Umidade (Se Equipado)..... 125-G-20

Manutenção—A Cada 800 Horas

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 800 Horas 125-H-1
Caixa de engrenagens do reversor do alimentador 125-H-1

Continua na próxima página

Página

Manutenção—A Cada 1000 Horas
Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 1000 Horas (Máquinas ProDrive™) ..125-I-1
Troque o óleo da caixa de engrenagens principal do motor.....125-I-2
Filtro do reservatório hidráulico (S780, S785 e S790) 125-I-3

Manutenção—A Cada 2000 Horas
Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 2000 Horas 125-J-1
Óleo do Reservatório Hidráulico/Hidrostático 125-J-2
Folga da válvula do motor 125-J-2
Óleo das reduções finais 125-J-3
Óleo da Caixa de Engrenagens Principal do Motor (Máquinas não ProDrive™) 125-J-3
Óleo do acionamento do separador 125-J-3
Óleo da Caixa de Engrenagens do Contraeixo Primário (Alimentador de Velocidade Fixa e Variável).....125-J-4
Óleo da transmissão (Transmissão Mecânica e Mudança por Botão) 125-J-4
Óleo da Caixa de Engrenagens do Batedor Superior (Opcional) (Máquinas S770, S780, S785 e S790).....125-J-4

Manutenção—A cada 4500 horas ou Três Anos
Tabela de Intervalo de Serviço—A Cada 4500 Horas ou Três Anos..... 125-K-1
Filtro de dosagem do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (Motores Final Tier 4/Estágio IV)... 125-K-1

Manutenção—A cada 4500 horas ou Cinco Anos
Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 4500 Horas ou Cinco Anos.....125-L-1
4500 horas ou cinco anos 125-L-1

Manutenção—A cada 6000 horas ou Seis Anos
Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 6000 Horas ou Seis Anos.....125-M-1
Sistema de Arrefecimento do Motor.....125-M-2

Manutenção—Conforme Necessário
Tabela de Intervalos de serviço—Conforme Necessário 125-N-1
Filtro de ar de recirculação.....125-N-1
Filtro de Ar Fresco da Cabine.....125-N-2
Reservatório de água do lava para-brisa 125-N-2
Tela do alternador.....125-N-2
Sensor de Umidade (Se Equipado).....125-N-3
Câmera do elevador de grãos limpos ActiveVision™ (se equipado) 125-N-3

Página

Câmera do sistema de retrilha ActiveVision™ (se equipado) 125-N-4

Manutenção—Conforme necessário (Filtros e fluidos do motor)
Informações relacionadas a emissões necessárias 125-O-1
Escada e Piso Traseiros.....125-O-1
Tampa de Acesso ao Filtro do Motor.....125-O-1
Tampas de acesso ao motor 125-O-1
Troca do recipiente de fluido de partida 125-O-2
Não Modifique a Potência do Motor ou o Sistema de Ar/Combustível.....125-O-2
Sistema de Combustível.....125-O-2
Tanque de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF)—Abastecimento (Final Tier 4/Estágio IV).....125-O-3
Tanque de fluido de escape do diesel (DEF) (tier final 4/estágio IV).....125-O-4
Filtro Dosador do Fluido de Escape de Veículos a Diesel (DEF)—Substituir (Final Tier 4/Estágio IV).....125-O-5
Tanque de combustível—abastecimento.....125-O-6
Tanque de Combustível—Drenagem 125-O-6
Tanque de Combustível—Válvula de Corte ..125-O-6
Filtro primário separador de água do combustível—Drenagem.....125-O-7
Filtro do pré-filtro de combustível—Limpeza.....125-O-8
Filtro do Pré-Filtro de Combustível de Serviço Pesado (Opcional)—Lavagem 125-O-9
Filtro do Pré-filtro de Combustível de Serviço Pesado (Opcional) — Substituição e Limpeza 125-O-10
Elemento dos Filtros Primário e Secundário de Combustível—Substituição 125-O-11
Sistema de combustível—Sangria 125-O-12
Sistema de arrefecimento—Drenagem 125-O-13
Sistema de arrefecimento—Abastecimento 125-O-15
Sistema de Arrefecimento—Preparação para o Inverno.....125-O-15
Filtros do purificador de ar—remoção 125-O-16
Sistema do compressor de ar (se equipado) 125-O-17
Manutenção e serviço do filtro de partículas do diesel (tier final 4/estágio IV) 125-O-18
Filtro de Escape / Manuseio e Descarte das Cinzas do Filtro de Partículas de Diesel (Final Tier 4/Estágio IV).....125-O-18
Descarte de Filtros de Escape (Final Tier 4/Estágio IV).....125-O-19

Continua na próxima página

Página

Filtro de ar do gerenciamento de detritos do motor—remover (Tier Final 4/Fase IV).....125-O-19

Manutenção—Conforme Necessário (Correias do motor de 9,0 L)

Correia do Motor—Passagem (Tier 2/Estágio II).....125-P-1
Correia do compressor a ar/acionamento do ventilador/acessório do motor (Se equipado)—Substituição (Tier 2/Estágio II).....125-P-1
Correia da Tela Rotativa—Percurso.....125-P-5
Correia de Acionamento da Tela Rotativa—Substituição (Tier 2/Estágio II).....125-P-5
Correia do motor—Passagem (Final Tier 4/Estágio IV).....125-P-6
Correia do Compressor do Ar Condicionado/Alternador—Substituição (Final Tier 4/Estágio IV).....125-P-7
Correia de Acionamento da Tela Rotativa—Substituição (Final Tier 4/Estágio IV).....125-P-10
Correia de acionamento do ventilador a vácuo—Substituição (Final Tier 4/Estágio IV).....125-P-10
Correia Acionada do Ventilador a Vácuo—Substituição (Final Tier 4/Estágio IV).....125-P-11
Correia de Acionamento do Ventilador de Velocidade Variável—Substituição (Final Tier 4/Estágio IV).....125-P-12
Correia do compressor de ar (se equipado)—Substituição (Final Tier 4/Estágio IV).....125-P-17
Escova da Tela Rotativa—Ajuste.....125-P-22
Correia do Manejo de Detritos do Motor—Substituição (Final Tier 4/Estágio IV).....125-P-23

Manutenção—Conforme Necessário (Correias do motor de 13,5 L)

Correia do Motor—Passagem (Tier 2/Estágio II).....125-Q-1
Correia do compressor de ar/acessório do motor (se equipado)—Substituição (Tier 2/Estágio II).....125-Q-1
Correia de Acionamento do Ventilador—Substituição (Tier 2/Estágio II).....125-Q-7
Correia da Tela Rotativa—Percurso.....125-Q-10

Página

Correia de Acionamento da Tela Rotativa—Substituição (Tier 2/Estágio II).....125-Q-10
Correia do motor—Passagem (Final Tier 4/Estágio IV).....125-Q-11
Correia do Compressor do Ar Condicionado/Alternador—Substituição (Final Tier 4/Estágio IV).....125-Q-12
Correia de Acionamento da Tela Rotativa—Substituição (Final Tier 4/Estágio IV).....125-Q-18
Correia de acionamento do ventilador a vácuo—Substituição (Final Tier 4/Estágio IV).....125-Q-19
Correia do compressor de ar (se equipado)—Substituição (Final Tier 4/Estágio IV).....125-Q-19
Correia de acionamento do ventilador—Substituição (Final Tier 4/Estágio IV).....125-Q-22
Escova da Tela Rotativa—Ajuste.....125-Q-26
Correia de Gerenciamento de Detritos do Motor—Substituição (Final Tier 4/Estágio IV).....125-Q-27

Solução de problemas

Alojamento do Alimentador.....130-1
Separador.....130-2
Acionamento de avanço hidrostático.....130-6
Tração nas Quatro Rodas (Opcional).....130-9
Direção.....130-9
Freios.....130-10
Motor.....130-11
Sistema.....130-21
Calefação.....130-22
Ar-condicionado.....130-23
Sensor de Umidade (Se Equipado).....130-24
Sensor de Fluxo de Massa (Se Equipado).....130-24

Armazenamento

Preparação da máquina para armazenamento.....135-1
Retirar Máquina da Armazenagem.....135-2

Especificações

Velocidades de operação (S760 e S770).....140-1
Velocidades de operação (S780, S785, e S790).....140-3
Especificações (S760 e S770).....140-5
Especificações (S780, S785, e S790).....140-8
Dimensões (S760 e S770).....140-11
Dimensões (S770 HillMaster™).....140-12
Dimensões (S780, S785, e S790).....140-13
Dimensões (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ e S790 HillMaster™).....140-14
Pontos de referência dimensionais.....140-15
Vibração do Corpo Inteiro.....140-16

Continua na próxima página

Página

Nível de ruído 140-16
Nota de segurança sobre a instalação posterior de componentes e/ou aparelhos eletro-eletrônicos 140-16
Declaração de Conformidade UE 140-17
União Econômica Eurasiana 140-17
Vida Útil Projetada da Máquina 140-18
Gás Fluorado com Efeito Estufa 140-18
Valores de torque de parafusos e pinos roscados em polegadas unificadas 140-19
Valores de torque de parafusos e pinos roscados métricos 140-20

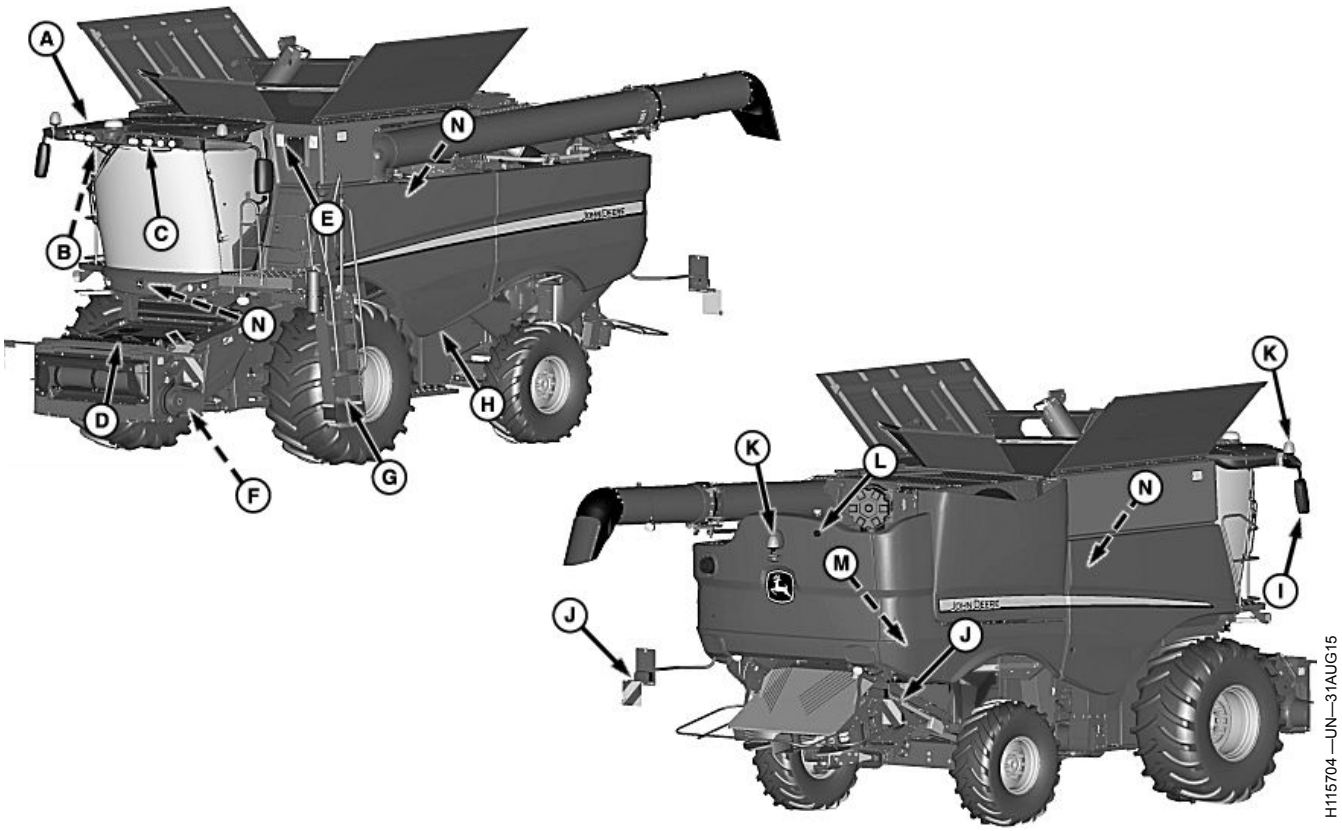
Números de Identificação da Máquina

Interpretação do Número de Série da Máquina 145-1
Números de identificação 145-1
Placa de Identificação da Máquina 145-2
Localização da Placa de Identificação da Máquina 145-2
Posição da etiqueta de conformidade da União Econômica da Eurásia 145-2
Interpretação do número de série da máquina 145-3
Número de Série do motor (Tier 2/Estágio II) 145-4
Número de série do motor (Final Tier 4/Estágio IV) 145-4
Número de Série da Cabine 145-4
Bomba da Unidade de Transmissão Hidrostática 145-5
Motor da Unidade de Transmissão Hidrostática 145-5
Motor de duas velocidades tração nas quatro rodas 145-5
Caixa de Engrenagens do Motor 145-6
Caixa de Engrenagens de Acionamento do Rotor 145-6
Transmissão 145-6
Inversor do Alimentador 145-7
Caixa de engrenagens do alimentador multivelocidades (Se equipado) 145-7
Picador (Se Equipado) 145-7
Aletas traseiras (Resíduo Deluxe, intermediário e Premium) 145-8
Aletas traseiras PowerCast™ avançadas (Resíduo Deluxe, intermediário e Premium) 145-8
Tampa traseira PowerCast (Deluxe Residue) 145-8
Espalhador (Deluxe Residue) 145-9
Certificado de Propriedade 145-9
Armazenamento de Máquinas com Segurança 145-9

Literatura de Manutenção John Deere Disponível

Informações Técnicas JDSLA-1

Recursos de segurança da máquina



Recursos de segurança de visão dianteira e visão traseira

A—Elementos de segurança da cabine: Sistema de presença do operador, trava eletrônica de partida do motor, cintos de segurança, buzina, janela de saída de emergência, freio de estacionamento, luz indicadora de direção

B—Suporte de mãos
C—Faróis dianteiros
D—Tapetes antiderrapantes
E—Avisos de segurança
F—Batente mecânico de segurança (alimentador)
G—Degraus e patamares antiderrapantes com corrimãos

H—Proteções
I— Espelhos da vista traseira
J— Luzes de alerta e fita reflexiva
K—Luzes giratórias
L—Alarme auxiliar
M—Patamar antiderrapante de trabalho com corrimão
N—Elementos de segurança do alarme rotacional: Luz de descarga, luzes do restolho, luzes de serviço da proteção lateral

Além dos recursos de segurança mostrados aqui, outros componentes e sistemas, as luzes de segurança na máquina, as mensagens de segurança e as instruções do manual do operador, contribuem para a operação segura desta máquina quando combinados com o cuidado e a preocupação de um operador capacitado.

OUO6075,000413E -54-31AUG15-1/1

Segurança

Reconheça as Informações de Segurança

Este é o símbolo de alerta de segurança. Ao ver este símbolo em sua máquina ou neste manual, fique atento a possíveis ferimentos pessoais.

Siga as precauções e práticas seguras de operação recomendadas.



T81389 —UN—28JUN13

DX,ALERT -54-29SEP98-1/1

Compreender as Palavras da Sinalização

PERIGO: A palavra PERIGO indica uma situação de risco que, se não evitada, irá resultar em morte ou em ferimentos graves.

ALERTA; A palavra ALERTA indica uma situação de risco que, se não for evitada, poderá resultar em morte ou em ferimentos graves.

CUIDADO; A palavra CUIDADO indica uma situação de risco que, se não for evitada, pode resultar em ferimentos leves ou moderados. CUIDADO também pode ser usada para alertar sobre práticas inseguras associadas com eventos que podem causar ferimentos.



TS187 —54—27JUN08

Uma palavra de sinalização—PERIGO, ALERTA ou CUIDADO— é usada junto com o símbolo de alerta de segurança. PERIGO identifica os riscos mais graves. Os avisos de segurança PERIGO ou CUIDADO localizam-se próximos às áreas de risco específicas. Precauções gerais estão registradas nos avisos de segurança de ATENÇÃO. A palavra CUIDADO também chama atenção para as mensagens de segurança neste manual.

DX,SIGNAL -54-05OCT16-1/1

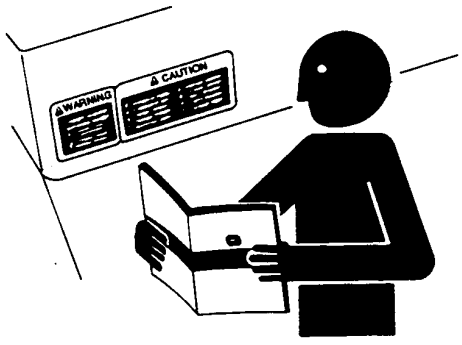
Siga as Instruções de Segurança

Leia atentamente todas as mensagens de segurança neste manual e os avisos de segurança em sua máquina. Mantenha os avisos de segurança em boas condições. Substitua avisos de segurança danificados ou perdidos. Certifique-se de que novos componentes e peças de reposição do equipamento incluam os avisos de segurança atualizados. Avisos de segurança para reposição podem ser encontrados no seu concessionário John Deere.

Pode haver informações de segurança adicionais não reproduzidas neste manual do operador, contidas em peças e componentes oriundos de outros fornecedores.

Aprenda como operar a máquina e como usar os comandos corretamente. Não deixe ninguém operar a máquina sem que tenha sido treinado.

Mantenha sua máquina em condições de operação corretas. Modificações não autorizadas na máquina



TS201 —UN—15APR13

podem prejudicar o funcionamento e/ou a segurança e afetar a vida útil.

Caso não compreenda alguma parte deste manual e precisar de assistência, entre em contato com seu concessionário John Deere.

DX,READ -54-16JUN09-1/1

Condução da Máquina

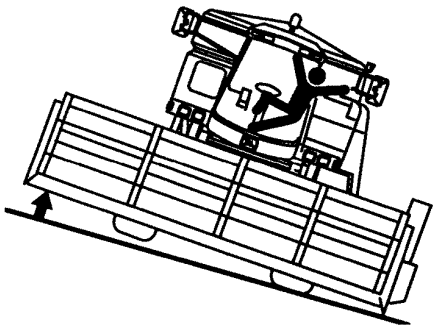
Opere a máquina somente quando todas as proteções estiverem corretamente instaladas.

Verifique sempre a área em volta da máquina antes de a pôr em movimento (por ex. se não há crianças por perto). Assegure a visibilidade adequada. Use a buzina como um alerta antes de pôr a máquina em movimento.

Sempre adapte a velocidade de avanço para condições de estrada ou campo. Evite fazer curvas fechadas ao subir ou descer ladeiras ou ao cruzar uma ladeira. Tenha cuidado ao fazer curvas em ladeiras com o tanque graneleiro cheio.

Siga as instruções do Manual do Operador da plataforma ao acoplar ou desacoplar a plataforma.

Ao fazer curvas, sempre leve em consideração a largura do acessório e o fato de que a parte traseira da máquina se inclina para fora. Os acessórios e as condições do solo afetam as características de dirigibilidade da colheitadeira.



ZX002461

ZX002461 —UN—16JUN95

Reduza a velocidade de avanço ao dirigir em declives ou em solo desnivelado e antes de fazer curvas fechadas. Reduza para uma marcha mais baixa antes de descer uma ladeira íngreme.

Evite buracos, valas e outras obstruções que possam causar o capotamento da colheitadeira, principalmente em encostas.

OUO6075,0000AB7 -54-21FEB07-1/1

Observação dos Regulamentos de Tráfego em Estradas

Sempre observe os regulamentos de tráfego em estradas locais ao conduzir a máquina em vias públicas.

OUO6075,0000032 -54-22JAN01-1/1

Verificação da Segurança da Máquina

Por o trator em funcionamento somente quando todos os dispositivos de proteção estiverem montados e na sua posição correta.

FX,READY -54-28FEB91-1/1

Mantenha Crianças e Passageiros Afastados da Máquina

Somente o operador deve permanecer na máquina. Mantenha os passageiros afastados da máquina, exceto em períodos de treinamento ou curtos períodos de observação.

Os passageiros estão sujeitos a ferimentos, assim como a serem lançados para fora da máquina. Além disso, os passageiros obstruem a visão do operador, resultando em uma operação insegura da máquina.

Nunca permita que crianças permaneçam na máquina ou na cabine da colheitadeira quando o motor estiver funcionando.



TS253 —UN—23AUG88

O assento para treinamento deve ser usado somente para esse fim ou em períodos curtos de observação da máquina, e não para a acomodação de crianças.

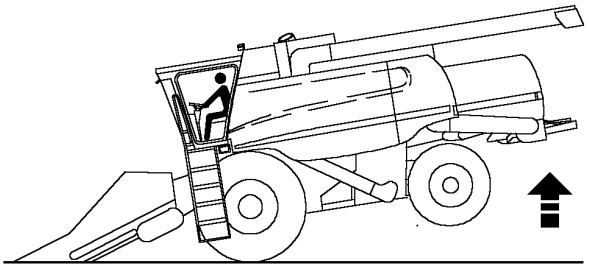
HX,AG,SF6904 -54-22JUL99-1/1

Como Lastrear para Obter Contato Seguro com o Solo

O desempenho da operação, direção e frenagem da colheitadeira podem ser afetados consideravelmente por acessórios dianteiros pesados que alterem o centro de gravidade da colheitadeira.

Para manter o contato necessário com o solo, lastreie a colheitadeira na extremidade traseira, conforme necessário.

Observe o máximo permitido para cargas dos eixos e pesos totais.



H51907 —UN—10FEB99

HX,AG,SF6782 -54-05FEB99-1/1

Transporte de Rodovia com Plataforma Acoplada

Observe as leis locais e nacionais relativas à operação da colheitadeira em estradas públicas.

O transporte em rodovia na Alemanha deve ser aprovado pela Associação Local de Supervisão Técnica da Alemanha (TUEV) para conseguir uma permissão de estrada.

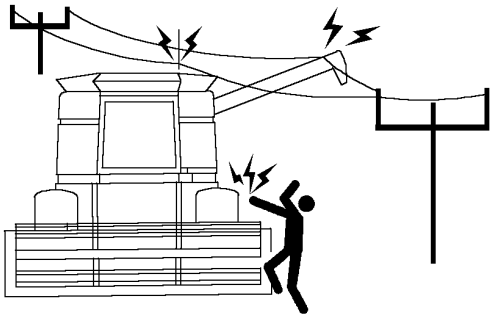
Peça a autorização no seu concessionário ou na fábrica.

OUO6075,0004672 -54-16MAR17-1/1

Evite Linhas de Energia Elétrica

Coloque o tubo descarregador do tanque graneleiro na posição de transporte e abaixe o corrimão de acesso do tanque graneleiro antes de dirigir em vias públicas.

Assegure-se de que a antena de rádio esteja na sua posição de transporte antes de dirigir em vias públicas, pois ela pode entrar em contato com cabos elétricos baixos. Isto poderá provocar um grave choque elétrico no operador.



H52022 —UN—14APR99

HX,STSSA,D -54-22JUL99-1/1

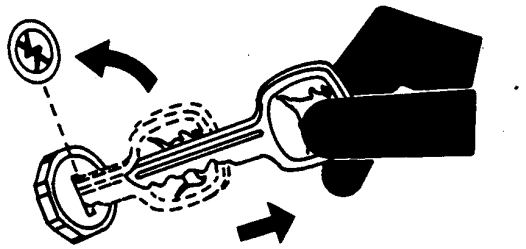
Estacionamento e afastamento da máquina

Abaixe a unidade de colheita até o solo.

Antes de sair da colheitadeira, desative a unidade de colheita e o separador. Mova a alavanca multifuncional para ponto morto e desligue a máquina. Acione o freio de estacionamento, retire a chave e tranque a cabine do operador.

Nunca deixe a colheitadeira sem vigilância enquanto o motor estiver funcionando.

Nunca deixe a cabine do operador quando estiver dirigindo.



TS230 —UN—24MAY89

OUO6075,0000AEB -54-11FEB14-1/1

Trabalhe em Área Ventilada

O gás de escape do motor pode causar doenças ou até mesmo a morte. Na necessidade de ligar um motor em uma área fechada, remova o gás da área com uma extensão do tubo de escape.

Se você não tiver uma extensão do tubo de escape, abra as portas para a circulação do ar.



TS220 —UN—15APR13

DX,AIR -54-17FEB99-1/1

Manusear combustível com segurança—evitar chamas

Manuseie o combustível com cautela: ele é altamente inflamável. Não reabasteça a máquina quando estiver fumando ou perto de chamas ou fagulhas.

Sempre desligue o motor antes de reabastecer a máquina. Encha o tanque de combustível ao ar livre.

Evite incêndios mantendo a máquina livre de sujeira, graxa e detritos acumulados. Sempre limpe o combustível derramado.

Usem somente um contentor de combustível apropriado para transportar líquidos inflamáveis.

Nunca abasteça o contentor de combustível sobre uma caminhonete com caçamba revestida de plástico. Sempre coloque o contentor de combustível no chão antes de reabastecer. Encoste o bico da mangueira da bomba de combustível no contentor de combustível antes de remover a tampa do contentor. Mantenha o bico da mangueira da bomba de combustível em contato com a entrada do contentor de combustível ao abastecer.



TS202 —UN—23AUG88

Não armazene combustível próximo a chamas abertas, faíscas ou luzes piloto como dentro de um aquecedor de água ou outros dispositivos.

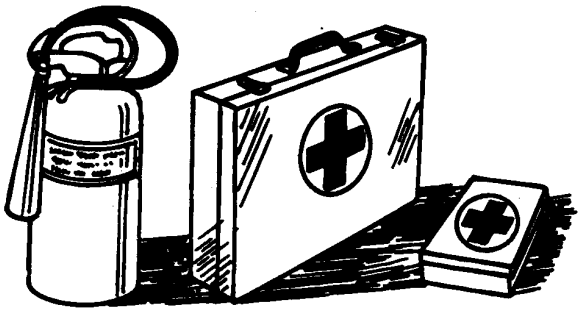
DX,FIRE1 -54-12OCT11-1/1

Emergências

Esteja preparado para qualquer incêndio.

Mantenha um kit de primeiros socorros e o extintor de incêndio sempre à mão.

Mantenha os números de emergência dos médicos, serviço de ambulância, hospital e bombeiros próximos do seu telefone.



TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -54-03MAR93-1/1

Manuseie o fluido de partida a frio com segurança

O fluido de partida é altamente inflamável.

Mantenha todas as faíscas e chamas afastadas ao manusear o fluido. Mantenha o fluido de partida a frio longe das baterias e dos cabos.

Para evitar a descarga acidental, ao guardar a lata pressurizada, mantenha o tampão no recipiente e guarde-o em um local fresco e protegido.

Não incinere ou perfure um recipiente com fluido de partida a frio.

Não use fluido de partida em um motor equipado com velas de pré-aquecimento ou aquecedor da admissão de ar.



TS1356 —UN—18MAR92

DX,FIRE3 -54-14MAR14-1/1

Em Caso de Incêndio

⚠ CUIDADO: Evite lesões.

Pare a máquina imediatamente ao primeiro sinal de incêndio. Um incêndio pode ser indicado pelo cheiro de fumaça ou visualização de chamas. Como o fogo aumenta e se alastra rapidamente, saia da máquina imediatamente e afaste-se com segurança do fogo. Não retorne à máquina! A segurança é a prioridade número um.

Chame os bombeiros. Um extintor de incêndio portátil pode apagar ou conter um incêndio pequeno até a chegada dos bombeiros; porém, extintores portáteis têm limitações. Sempre priorize a segurança do operador e de pessoas nas proximidades. Ao tentar apagar um incêndio, fique de costas para o vento com um caminho de fuga desobstruído para poder se afastar rapidamente se não for possível controlar o fogo.

Leia as instruções do extintor de incêndio e familiarize-se com sua localização, peças e operação antes de usá-lo se necessário. O corpo de bombeiros local ou distribuidores de equipamentos para incêndios podem oferecer treinamento e recomendações sobre extintores de incêndio.

Se o seu extintor não possuir instruções, siga essas orientações gerais:



TS227 —UN—15APR13

1. Puxe o pino. Segure o extintor com o bico apontando para o lado oposto a você, e libere o mecanismo de travamento.
2. Direcione para baixo. Aponte o extintor para a base do fogo.
3. Aperte a alavanca de modo lento e uniforme.
4. Mova o bico de lado a lado.

DX,FIRE4 -54-22AUG13-1/1

Evitar Risco de Eletricidade Estática ao Reabastecer

A remoção de enxofre e outros compostos de diesel com teor ultra-baixo de enxofre (ULSD) reduz sua condutividade e aumenta sua capacidade de armazenar uma carga estática.

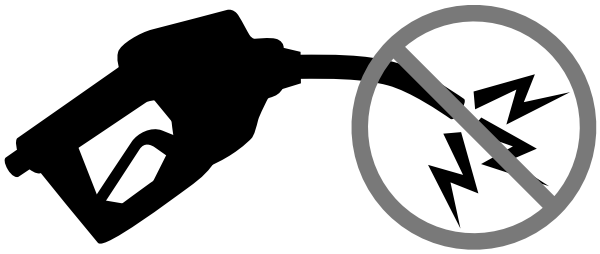
As refinarias podem ter tratado o combustível com um aditivo dissipador de estática. Porém, existem muitos fatores que podem reduzir com o tempo a eficácia do aditivo.

As cargas estáticas podem acumular-se no combustível com teor ultra baixo de enxofre ao fluir através dos sistemas de distribuição de combustível. Uma descarga de eletricidade estática quando os vapores do combustível estiverem presentes poderia resultar em incêndio ou explosão.

Portanto, é importante certificar-se de que todo o sistema usado para reabastecer a máquina (tanque de alimentação de combustível, bomba de transferência, bico, e outros) esteja devidamente aterrado e conectado. Consulte com seu fornecedor de combustível ou do sistema de combustível para certificar-se que o sistema de distribuição cumpra com as normas de abastecimento para práticas corretas de aterramento e conexão.



RG22142 —UN—17MAR14



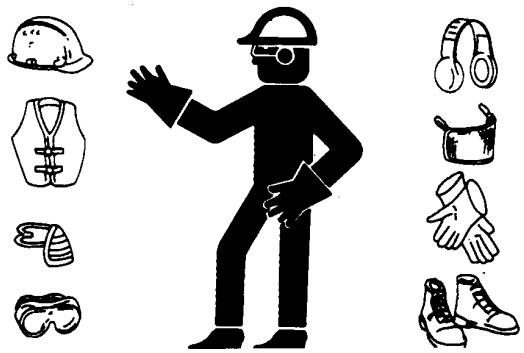
RG21992 —UN—21AUG13

DX,FUEL,STATIC,ELEC -54-12JUL13-1/1

Uso de Roupa de Proteção

Use roupa e equipamentos de segurança apropriados ao trabalho.

Operar equipamentos com segurança requer plena atenção do operador. Não use rádios nem fones de ouvido enquanto estiver a operar a máquina.



TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR2 -54-03MAR93-1/1

Mantenha-se Afastado das Unidades de Colheita

A barra de corte, o sem-fim, o molinete e os rolos de alimentação não podem ser completamente protegidos devido à sua função. Fique longe desses elementos em movimento durante a operação. Antes de fazer a manutenção ou desobstruir a máquina, sempre desengate a embreagem principal, desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.



ES118704 —UN—21MAR95

OUO6075,00009E5 -54-28SEP10-1/1

Mantenha as Mãos Afastadas das Facas

Nunca tente limpar as obstruções na frente ou em cima do coletor, a menos que o separador esteja desengatado, o motor desligado e a chave retirada.

Todos devem estar afastados da máquina antes da partida do motor.



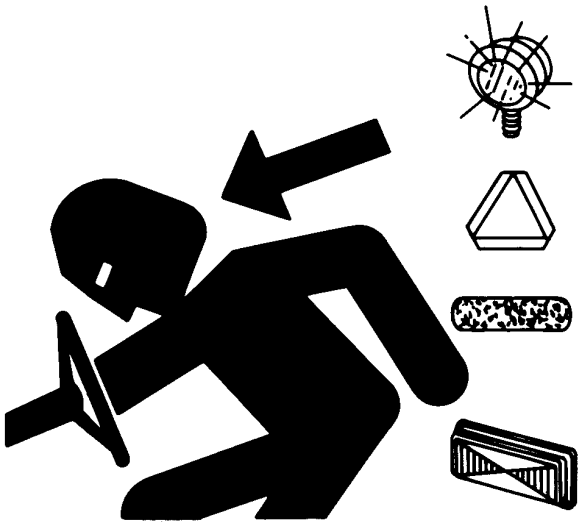
TS254 —UN—23AUG88

OUO6075,00009E6 -54-28SEP10-1/1

Use Luzes e Dispositivos de Segurança

Evite colisões com outros usuários da estrada, tratores lentos com implementos ou equipamento rebocado e máquinas autopropulsionadas em vias públicas. Verifique freqüentemente o trânsito que vem da retaguarda, especialmente nas curvas, e use as luzes das sinaleiras direcionais.

Use os faróis, as luzes de advertência intermitentes e as sinaleiras direcionais durante o dia e a noite. Obedeça aos regulamentos locais quanto às luzes e às sinalizações do equipamento. Mantenha as luzes e os sinais visíveis, limpos e em bom estado de funcionamento. Substitua ou repare as luzes ou as sinalizações que tenham sido danificadas ou perdidas.

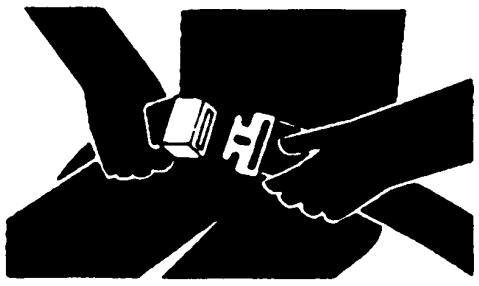


TS951 —UN—12APR90

HX,STSSA,O -54-22JUL99-1/1

Use Cintos de Segurança

Use o cinto de segurança toda vez que for operar a colheitadeira ou andar como observador.



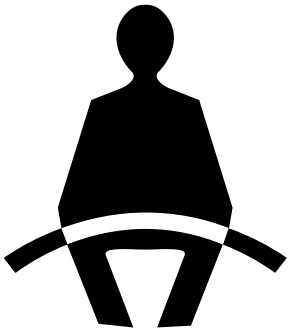
H47137

H47137 —UN—25OCT95

HX,STSSA,I -54-22JUL99-1/1

Assento de Treinamento

O assento de treinamento, se instalado, é fornecido somente para treinar operadores ou diagnosticar problemas da máquina.



TS1730 —UN—24MAY13

DX,SEAT,NA -54-22AUG13-1/1

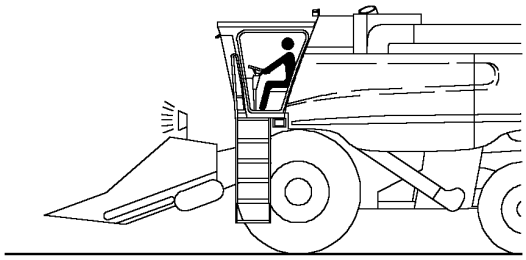
Transporte Seguro da Colheitadeira com Plataforma

Sempre que possível, evite o transporte em vias públicas com a plataforma acoplada.

Se a colheitadeira precisar ser transportada com a plataforma acoplada, ligue as luzes intermitentes de advertência da plataforma e limpe o material fosforescente, deixando-o visível.

Recomenda-se o uso de escolta ou veículo-guia em estradas movimentadas, estreitas ou em aclive/declive e ao atravessar pontes.

Dirija a uma velocidade segura, de acordo com as condições.



H51909 —UN—07MAY99

OUO6075,0000034 -54-22JAN01-1/1

Evite o Descontrole da Máquina ou Movimentos Inesperados

Evite ferimentos ou morte causados por movimentos inesperados da máquina ou de componentes.

Não dê a partida no motor fazendo uma ligação direta no motor de partida ou nos terminais do solenóide. A máquina ou os componentes podem se mover se o circuito normal for desviado.



H58737 —UN—08JUL99

AG,OUO1035,792 -54-08JUL99-1/1

Prática da Manutenção Segura

Estude o procedimento de manutenção antes de efetuar o trabalho. Mantenha a área limpa e seca.

Nunca lubrifique nem faça manutenção ou ajustes em uma máquina em movimento. Mantenha as mãos, os pés e as roupas longe de peças movidas por energia. Desative toda a energia e opere os controles para aliviar a pressão. Abaixe o equipamento até o solo. Pare o motor. Retire a chave. Aguarde a máquina esfriar.

Apoie seguramente quaisquer elementos da máquina que devam ser erguidos para o trabalho de manutenção.

Mantenha todas as peças em boas condições e corretamente instaladas. Corrija imediatamente qualquer dano. Substitua peças desgastadas ou quebradas. Remova depósitos de graxa, óleo ou detritos.

Em equipamentos autopropelidos, desconecte o cabo terra (-) da bateria antes de executar qualquer solda na máquina ou ajustes no sistema elétrico.

Em implementos rebocados, desconecte os chicotes elétricos do trator antes de fazer a manutenção em componentes do sistema elétrico ou soldagem na máquina.

Quedas durante limpeza ou trabalho em locais altos podem causar ferimentos graves. Use uma escada ou plataforma para atingir facilmente cada local. Use apoios para os pés e para as mãos que sejam robustos e seguros.



TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -54-28FEB17-1/1

Soldagem próxima a unidades de controle eletrônico

IMPORTANTE: Não faça ligação direta em motores com equipamento de soldagem a arco. As correntes e voltagens são muito altas e podem causar danos permanentes.

1. Desconecte o cabo negativo (—) da bateria.
2. Desconecte o cabo positivo (—) da bateria.
3. Una os cabos positivo e negativo da bateria. Não conecte ao chassi do veículo.
4. Afaste quaisquer seções de chicotes elétricos da área de soldagem.
5. Conecte o terra do soldador perto do ponto de soldagem e longe das unidades de controle.



TS953 —UN—15MAY90

6. Após a soldagem, siga os passos 1—5 na ordem inversa.

DX,WW,ECU02 -54-14AUG09-1/1

Remova a Tinta Antes de Soldar ou Aquecer

Evite gases e pó potencialmente tóxicos.

Gases perigosos podem ser gerados quando a tinta é aquecida por solda ou maçarico.

Remova a tinta antes de aquecer:

- Remova a tinta no mínimo a 100 mm (4 in.) da área a ser afetada pelo aquecimento. Se não for possível remova a tinta, utilize um protetor respiratório aprovado antes de aquecer ou soldar.
- Se for lixar ou raspar a tinta, evite respirar o pó. Use um respirador aprovado.
- Se usar solvente ou removedor de tinta, retire o removedor com água e sabão antes de soldar. Retire da área os vasilhames de solvente ou de removedor de tinta e outros materiais inflamáveis. Permita que os gases se dispersem por pelo menos 15 minutos antes de soldar ou aquecer.

Não use solvente clorado em áreas onde serão feitas soldas.



TS220 —UN—15APR13

Faça todo o trabalho de solda em uma área bem ventilada para dispersar os gases tóxicos e o pó.

Jogue fora a tinta e o solvente adequadamente.

DX,PAINT -54-24JUL02-1/1

Evite Aquecer Áreas Próximas às Linhas de Fluido Pressurizado

A pulverização inflamável pode ser gerada pelo aquecimento próximo às linhas de fluido pressurizado, resultando em queimaduras graves para você e outras pessoas. Não aqueça por soldagem elétrica ou autógena ou com maçarico próximo a linhas de fluido pressurizado ou outros materiais inflamáveis. As linhas pressurizadas podem explodir acidentalmente quando o calor se estender para além da área próxima da chama.



TS953 —UN—15MAY90

DX,TORCH -54-10DEC04-1/1

Evite Contato com Peças em Movimento

Mantenha mãos, pés e roupas longe de peças acionadas por força elétrica. Nunca limpe, lubrifique ou ajuste a máquina quando ela estiver funcionando.



TS256 —UN—23AUG88

H01,9000SA,E -54-15JUN90-1/1

Limpeza do Tanque Graneleiro e Remoção de Bloqueios, com Segurança

Evite ferimentos graves ou a morte por emaranhamento nos sem-fins transversais do tanque graneleiro. Por razões funcionais, os sem-fins transversais não podem ser completamente cobertos. Não entre no tanque graneleiro quando o motor estiver funcionando. Antes de entrar no tanque para limpar os grãos residuais, desligue sempre o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave

Se os grãos se acumularem e não conseguirem chegar até os sem-fins transversais, desligue o motor, tire a chave e, a partir de uma posição na porta do compartimento do motor, utilize uma vara, vassoura ou pá para remover a obstrução e restabelecer o fluxo de grãos.



TS256 —UN—23AUG88

OUO6043,00015E2 -54-24MAY04-1/1

Manter-se afastado de sistemas de transmissão rotativos

O emaranhamento no sistema de transmissão rotativo pode causar ferimentos graves ou a morte.

Manter sempre todas as blindagens no lugar. Certifique-se de que as blindagens giratórias girem livremente.

Vista roupas adequadamente justas. Pare o motor e certifique-se de que todos os sistemas de transmissão e peças giratórias estejam parados antes de fazer ajustes, conexões ou qualquer tipo de manutenção no motor ou no equipamento movido pela máquina.



TS1644 —UN—22AUG95

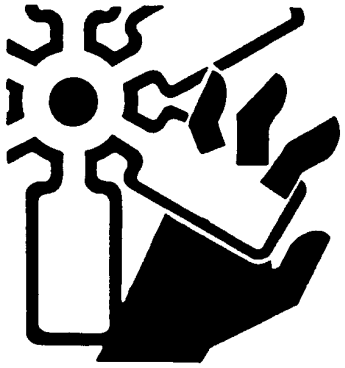
DX,ROTATING -54-18AUG09-1/1

Instale Todas as Blindagens e Proteções

Ventiladores, correias, polias e comandos giratórios podem causar graves lesões.

Mantenha sempre todas as blindagens e proteções nos devidos lugares durante a operação.

Vista roupas adequadamente justas. Pare o motor e certifique-se de que os ventiladores, correias, polias e comandos estejam parados antes de fazer ajustes, conexões ou limpeza próximo a ventiladores ou seus componentes de acionamento.



TS677 —UN—21SEP89

OUO6075,0000C23 -54-03MAY11-1/1

Evitar fluidos sob alta pressão

Inspecione as mangueiras hidráulicas periodicamente –pelo menos uma vez por ano – quanto a vazamentos, dobras, cortes, trincas, abrasão, bolhas, descascamento, ou quaisquer outros sinais de desgaste e danos.

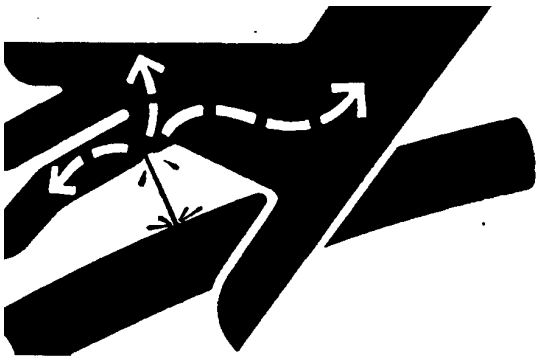
Substitua imediatamente as mangueiras desgastadas ou danificadas por peças de reposição aprovadas pela John Deere.

Fluidos que escapam sob alta pressão podem penetrar na pele e causar ferimentos graves.

Evite o perigo aliviando a pressão antes da desconexão das linhas hidráulicas ou outras linhas. Apertar todas as conexões antes de aplicar pressão.

Procure por vazamentos com um pedaço de papelão. Proteja as mãos e o corpo dos fluidos sob alta pressão.

Em caso de um acidente, procure imediatamente um médico. Qualquer fluido que penetre na pele deve ser retirado cirurgicamente dentro de poucas horas para não causar gangrena. Os médicos com pouca experiência nesse tipo de ferimento devem procurar uma fonte adequada de conhecimentos médicos nesta área. Essas informações encontram-se disponíveis em inglês no Departamento Médico da Deere & Company em Moline, Illinois, EUA, pelos telefones 1-800-822-8262 ou +1 309-748-5636.



X9811 —UN—23AUG88

DX,FLUID -54-12OCT11-1/1

Evitar Abrir o Sistema de Injeção de Combustível de Alta Pressão

O fluido a alta pressão que ficar retido nas linhas de combustível pode causar ferimentos graves. Em motores com sistema de combustível de High Pressure Common Rail (HPCR) (Coletor de Alta Pressão), não desligue nem tente efetuar consertos nas linhas de combustível, nos sensores ou em outros componentes situados entre a bomba de combustível de alta pressão e os bocais.

Só os técnicos familiarizados com este tipo de sistema podem efetuar consertos. (Consulte a sua concessionária John Deere quanto a consertos).



TS1343 —UN—18MAR92

DX,WW,HPCR1 -54-07JAN03-1/1

Segurança na Manutenção dos Sistemas de Acumuladores

O fluido ou gás libertado dos sistemas de acumuladores pressurizados, utilizados em sistemas de ar condicionado, hidráulicos e de freios a ar pode causar ferimentos graves. O calor extremo pode fazer com que o acumulador arrebente e as linhas pressurizadas podem ser acidentalmente cortadas. Não solde nem use uma tocha perto de um acumulador pressurizado ou de uma linha pressurizada.

Alivie a pressão do sistema pressurizado antes de retirar o acumulador.

Alivie a pressão do sistema hidráulico antes de retirar o acumulador. Nunca tente aliviar o sistema hidráulico ou a pressão do acumulador soltando um acessório.



TS281 —UN—15APR13

Os acumuladores não podem ser consertados.

DX,WW,ACCLA2 -54-22AUG03-1/1

Proteção Contra Borrifos a Alta Pressão

Os borrifos ou spray de bicos de alta pressão podem penetrar na pele e causar graves ferimentos. Mantenha o spray longe do contato das mãos e do corpo.

Em caso de acidente, consulte um médico imediatamente. Qualquer spray de alta pressão injetado na pele deve ser removido cirurgicamente dentro de algumas horas ou poderá resultar em gangrena. Os médicos com pouca experiência neste tipo de ferimento devem procurar uma fonte adequada de conhecimentos médicos nesta área. Tal informação pode ser obtida no departamento médico da Deere & Company em Moline, Illinois, E.U.A.



TS1343 —UN—18MAR92

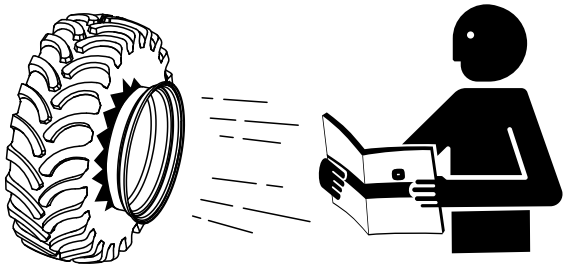
DX,SPRAY -54-16APR92-1/1

Siga as recomendações dos pneus

Mantenha sua máquina em condições adequadas de operação.

Use somente tamanhos de pneus prescritos com taxas corretas e inflados na pressão especificada neste manual.

Uso de pneus diferentes dos prescritos pode diminuir a estabilidade, afetar a direção, resultar em falhas prematuras dos pneus ou causar outros problemas de durabilidade ou segurança.



H111235 —UN—13MAY14

DX,TIRE,INFO -54-19MAY14-1/1

Fazer a Manutenção dos Pneus com Segurança

A separação explosiva do pneu e das peças do aro pode causar acidentes pessoais graves ou morte.

Não tente montar um pneu, a menos que tenha o equipamento e experiência necessários para executar o trabalho com segurança.

Mantenha sempre a pressão correta nos pneus. Não encha os pneus acima da pressão recomendada. Nunca solde nem aqueça um conjunto de roda e pneu. O calor pode causar um aumento na pressão do ar, resultando em explosão do pneu. A solda pode enfraquecer estruturalmente ou deformar a roda.

Ao encher pneus, use um mandril com presilha e uma mangueira longa o suficiente para permitir ficar de lado, e NÃO em frente ou sobre o conjunto do pneu. Use uma grade de segurança, se disponível.

Verifique as rodas quanto a baixa pressão, cortes, bolhas, aros danificados ou parafusos e porcas faltando.



RXA0103438 —UN—11JUN09

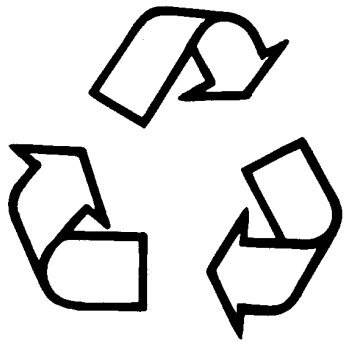
Rodas e pneus são pesados. Ao manusear rodas e pneus, use um dispositivo de elevação seguro ou providencie um auxiliar para ajudar a levantar, instalar ou remover.

DX,WW,RIMS -54-28FEB17-1/1

Descomissionamento — Reciclagem e Eliminação Apropriadas de Fluidos e Componentes

Medidas de gestão ambiental e de segurança devem ser levadas em consideração ao descomissionar uma máquina e/ou componente. Essas medidas incluem o seguinte:

- Usar ferramentas e equipamentos de proteção individual apropriados como roupas, luvas, óculos ou protetores de rosto durante a remoção ou manejo de objetos e materiais.
- Seguir as instruções para componentes específicos.
- Liberar a energia acumulada abaixando elementos suspensos da máquina, relaxando molas, desconectando a bateria ou outras fontes elétricas, e aliviando a pressão em componentes hidráulicos, acumuladores e outros sistemas similares.
- Minimizar a exposição a componentes que possam conter resíduos de produtos químicos agrícolas, como fertilizantes e pesticidas. Manusear e eliminar esses componentes de maneira adequada.
- Drenar cuidadosamente motores, tanques de combustível, cilindros hidráulicos, reservatórios e linhas antes de reciclar os componentes. Usar recipientes à prova de vazamento ao drenar os fluidos. Não usar recipientes de comida ou bebida.
- Não derramar fluidos residuais no solo, na rede de esgoto ou em qualquer fonte de água.
- Observar todas as normas, regulamentos ou leis locais, estaduais e nacionais que regem o manuseio ou eliminação de fluidos residuais (por exemplo: óleo, combustível, líquido de arrefecimento, fluido de freio); filtros, baterias; outras substâncias ou peças. A queima de componentes ou fluidos inflamáveis em incineradores que não sejam especialmente projetados pode ser proibida por lei e pode resultar em exposição a cinzas ou vapores nocivos.
- Fazer a manutenção e a eliminação de sistemas de ar condicionado de maneira adequada. As normas oficiais podem exigir um centro de serviços certificado para o recolhimento e reciclagem de refrigerantes de ar condicionado que possam causar danos à atmosfera se forem liberados.
- Avaliar opções de reciclagem para pneus, metal, plástico, vidro, borracha e componentes eletrônicos passíveis de reciclagem completa ou parcial.
- Entrar em contato com seu centro de reciclagem ou órgão ambiental local, ou com seu concessionário John Deere para saber qual o meio apropriado de reciclar ou eliminar os resíduos.



TS1133 —UN—15APR13

DX,DRAIN -54-01JUN15-1/1

Manutenção Segura do Sistema de Arrefecimento

A liberação explosiva de fluidos do sistema de arrefecimento pressurizado pode causar queimaduras graves.

Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave. Deixe o sistema esfriar antes de abrir a tampa. Para liberar a pressão, afrouxe a tampa lentamente e só depois a retire-a por completo.



TS281 —UN—15APR13

OUO6075,0000ABC -54-21FEB07-1/1

Remoção de Detritos de Cultura Acumulados

O acúmulo de palhiço e detritos de cultura no compartimento do motor, no próprio motor e próximo às peças que se movimentam apresenta risco de incêndio. Verifique e limpe essas áreas freqüentemente. Antes de fazer qualquer inspeção ou serviço, desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.



TS227 —UN—15APR13

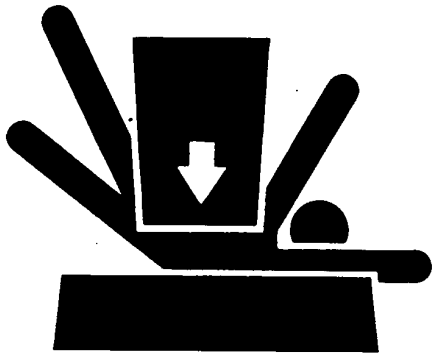
HX,9010SA,B -54-23AUG97-1/1

Apoie a Máquina Apropriadamente

Baixe sempre os implementos ao solo antes de trabalhar na máquina. Ao trabalhar numa máquina ou acessório suspenso, apoie a máquina ou o acessório com segurança. Se deixados em uma posição levantada, os implementos sustentados hidraulicamente poderão baixar ou ter vazamento interno e baixar.

Não apóie a máquina sobre blocos de cimento, tijolos ocos ou escoras que possam desmoronar sob uma carga contínua. Não trabalhe sob uma máquina que esteja apoiada apenas por um macaco. Observe sempre as instruções de manuseio dadas neste manual.

Quando implementos ou acessórios são utilizados em uma máquina, siga sempre as precauções de segurança listadas no manual do operador do implemento.



TS229 —UN—23AUG88

DX,LOWER -54-24FEB00-1/1

Armazenagem de Acessórios com Segurança

Os acessórios armazenados tais como rodas duplas, rodas de carcaça e carregadores podem cair e causar graves ferimentos ou morte.

Guarde os acessórios e implementos em local seguro para evitar uma possível queda. Mantenha crianças e pessoal não autorizado longe da área de armazenamento.



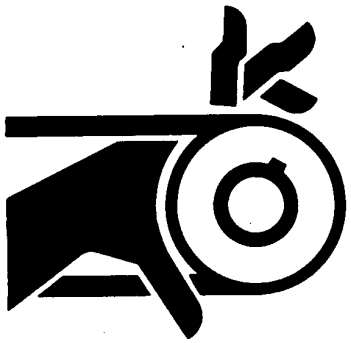
TS219 —UN—23AUG88

DX,STORE -54-03MAR93-1/1

Manutenção Segura das Correias Motrizes

Ao fazer manutenção nas correias motrizes, sempre observe estas precauções:

- Evite lesões graves provocadas por mãos ou braços presos. Nunca tente limpar, verificar ou ajustar correias enquanto a máquina estiver funcionando. Sempre desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.
- Não limpe as correias com solventes de limpeza inflamáveis.



TS285 —UN—23AUG88

OUO6075,00026A4 -54-06FEB03-1/1

Manusear suportes e componentes eletrônicos com segurança

Quedas durante instalação ou remoção de componentes eletrônicos montados no equipamento podem causar graves ferimentos. Use uma escada ou plataforma para alcançar facilmente cada local de montagem. Use apoios seguros e resistentes para as mãos e os pés. Não instale nem remova componentes molhados ou congelados.

Ao instalar ou fazer manutenção de uma estação base RTK em uma torre ou outra estrutura alta, use um elevador aprovado.

Ao instalar ou fazer manutenção em um mastro de antena de GPS usada num implemento, use técnicas de elevação apropriadas e o devido equipamento de proteção pessoal. O mastro é pesado e pode ser difícil de manusear. Serão necessárias duas pessoas quando os locais de montagem não forem acessíveis do solo ou de uma plataforma de manutenção.



TS249 —UN—23AUG88

DX,WW,RECEIVER -54-24AUG10-1/1

Evitar atropelamentos ao dar ré

Antes de mover a máquina, certifique-se de que não haja pessoas no caminho da máquina. Vire-se e olhe diretamente para melhor visibilidade. Ao dar ré, use uma pessoa para sinalizar quando a visão estiver obstruída ou o espaço livre for muito limitado.

Não confie em uma câmera para determinar se há pessoas ou obstáculos atrás da máquina. O sistema pode ser limitado por muitos fatores, incluindo práticas de manutenção, condições ambientais e alcance operacional.

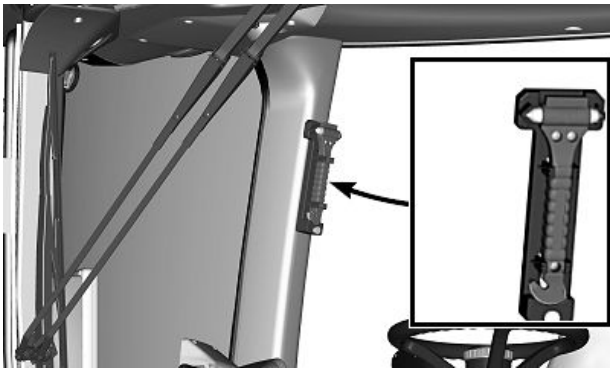


PC10857XW —UN—15APR13

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS -54-30AUG10-1/1

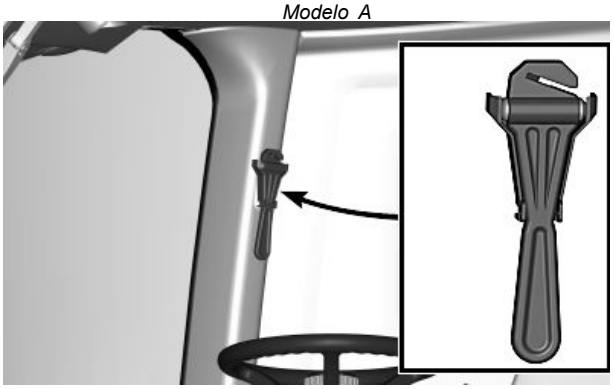
Saída de Emergência

O cinto de segurança pode ser cortado e a janela de vidro quebrada com martelo para sair da cabine em uma emergência.



H121322 —UN—21APR17

Modelo A



H121321 —UN—21APR17

Modelo B

OUO6075,0004723 -54-12MAY17-1/1

Manusear baterias com segurança

O gás da bateria pode explodir. Mantenha faíscas e chamas longe das baterias. Utilize uma lanterna para verificar o nível do eletrólito da bateria.

Nunca verifique a carga da bateria ligando os polos com um objeto de metal. Use um voltímetro ou um densímetro.

Retire sempre a braçadeira do terminal de terra (—) da bateria primeiro e recoloque-o por último.

Ácido sulfúrico em eletrólito de bateria é suficientemente concentrado para queimar a pele, corroer roupas e causar cegueira se for salpicado para os olhos.

Para evitar perigos:

- Abastecer baterias em áreas bem ventiladas
- Usar proteção para os olhos e luvas de borracha
- Evitar o uso de ar comprimido para limpar baterias
- Evitar inalar os gases quando adicionar eletrólito à bateria
- Evitar derramar ou entornar o eletrólito
- Utilizar o procedimento correto para carregar e para bateria auxiliar.

Em caso de derramar ácido sobre a pele ou os olhos:

1. Lavar a pele com água.
2. Aplicar bicarbonato de sódio ou cal na área atingida para neutralizar os ácidos.
3. Lavar os olhos com água corrente durante 15—30 minutos. Procurar assistência médica imediatamente.

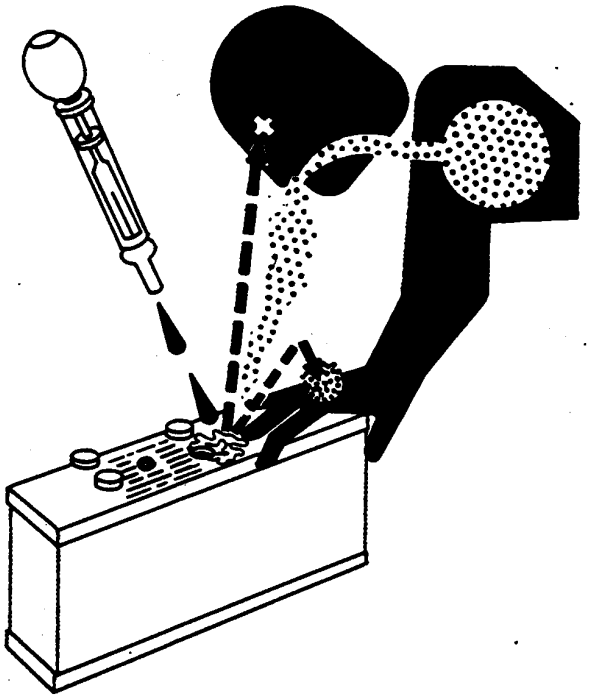
Em caso de ingestão do ácido:

1. Não induzir vômito.
2. Beber grandes quantidades de água ou leite, mas não mais do que 2 l (2 qt).
3. Procurar assistência médica imediatamente.

ALERTA: Placas e terminais de baterias e acessórios relacionados contêm chumbo e compostos de chumbo, elementos químicos reconhecidos pelo estado da Califórnia como causa para câncer e problemas reprodutivos. **Lave as mãos após o manuseio.**



TS204 —UN—15APR13



TS203 —UN—23AUG88

DX,WW,BATTERIES -54-02DEC10-1/1

Limpeza Segura do Filtro de exaustão

Durante operações de limpeza do filtro de exaustão, o motor pode funcionar em rotação elevada e em temperaturas quentes durante um longo período de tempo. Os gases de escape e os componentes do filtro de exaustão atingem temperaturas altas o suficiente para queimar pessoas, ou incendiar ou derreter materiais comuns.

Mantenha a máquina afastada de pessoas, animais ou estruturas que possam ser suscetíveis a perigos ou danos por componentes ou gases de escape. Evite perigos potenciais de fogo ou explosão de materiais inflamáveis e vapores próximo ao escape. Mantenha a saída do escape afastada de pessoas ou de qualquer coisa que possa derreter, queimar ou explodir.

Monitore de perto a máquina e a área ao seu redor quanto a detritos em brasa durante e após a limpeza do filtro de exaustão.

Adicionar combustível enquanto o motor está funcionando pode gerar um risco de incêndio ou de explosão. Sempre pare o motor antes de reabastecer a máquina e limpe qualquer combustível derramado.

Sempre certifique-se de que motor está desligado antes de transportar a máquina em um caminhão ou reboque.

O contato com componentes do escape enquanto ainda estão quentes pode provocar acidentes pessoais graves.

Evite contato com esses componentes até que sua temperatura tenha diminuído a um nível seguro.

Se o procedimento de serviço necessitar do motor em funcionamento:

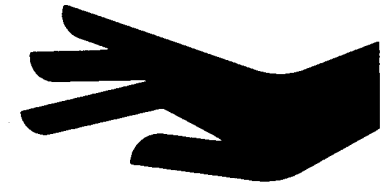
- Somente empregue aquelas peças acionadas por energia necessárias para o procedimento de serviço
- Assegure-se de que outras pessoas estejam afastadas da estação do operador e da máquina

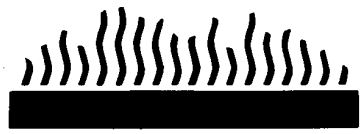
Mantenha as mãos, os pés e as roupas longe de partes acionadas pelo motor.

Sempre desative o movimento (neutro), acione o freio ou mecanismo de estacionamento e desconecte a energia de acessórios ou ferramentas antes de deixar a estação do operador.

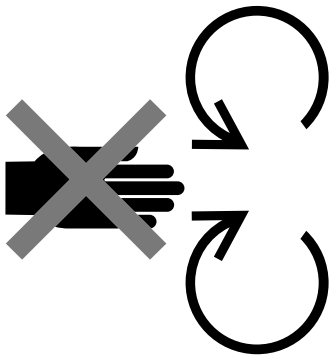


TS227 —UN—15APR13





TS271 —UN—23AUG88



TS1693 —UN—09DEC09

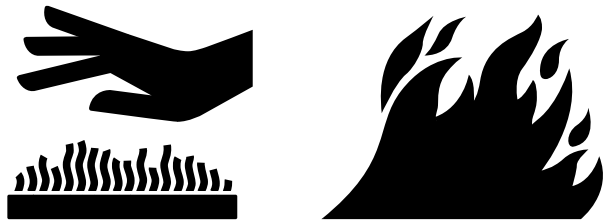
Desligue o motor e retire a chave antes de se afastar da máquina.

OUO6075,0000E81 -54-07FEB12-1/1

Evitar contato com escape quente

Fazer manutenção na máquina ou acessórios com o motor funcionando pode resultar em graves lesões. Evite exposição e o contato da pele com os gases e componentes quentes do escape.

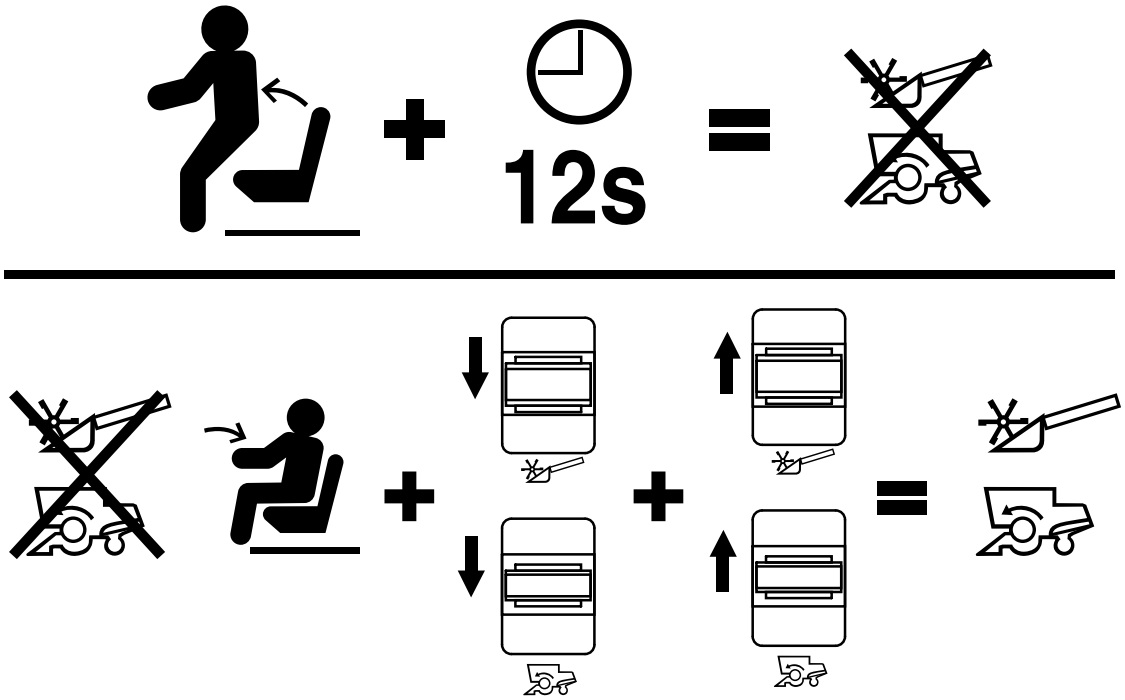
As peças e os fluxos de gases se aquecem muito durante a operação. Os gases e componentes do escape atingem temperaturas altas o suficiente para queimar pessoas, inflamar ou derreter materiais comuns.



RG17488 —UN—21AUG09

DX,EXHAUST -54-20AUG09-1/1

Sistema de alarme rotativo



H113906 —UN—08MAY15

Se o operador sair do assento com a plataforma e ou o separador acoplado, as luzes piscarão e um alarme soará. Se o operador continuar fora do assento, as funções de colheita cessarão.

Se as funções de colheita cessarem,elas precisarão ser reiniciadas antes de continuar o serviço.

Para reiniciar as funções de colheita, o operador deve estar na posição sentada e acionar os interruptores do separador e da plataforma localizados no console do apoio de braço.

SS43267,00005D8 -54-08MAY15-1/1

Sistema de presença do operador

O sistema de presença do operador indica sua presença.

O sistema evita o acoplamento das seguintes funções quando o operador não estiver no assento.

- Acoplamento do separador
- Acoplamento da plataforma
- Acoplamento do sem-fim de descarregamento
- AutoTrac™
- Propulsão
- Taxa de alimentação
- Controle da altura da plataforma
- Modo de flutuação Kemper para a pista

Se o operador sair do assento com a plataforma e ou o separador acoplado por mais de 5—7 segundos, as luzes piscarão e um alarme soará. Se o operador continuar fora do assento, as funções de colheita cessarão.

Para reiniciar as funções, o operador deve retornar à posição sentada e reacoplar cada função.

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company

SS43267,00005EC -54-18JUN15-1/1

Adesivos de Segurança

Símbolos de segurança

Em vários lugares importantes desta máquina estão afixados avisos de segurança indicando possíveis perigos. O perigo é identificado por uma figura dentro de um triângulo de alerta. Uma figura adjacente fornece informações sobre como evitar ferimentos pessoais. Esses sinais de segurança, a sua localização na máquina e um pequeno texto explicativo são mostrados abaixo.



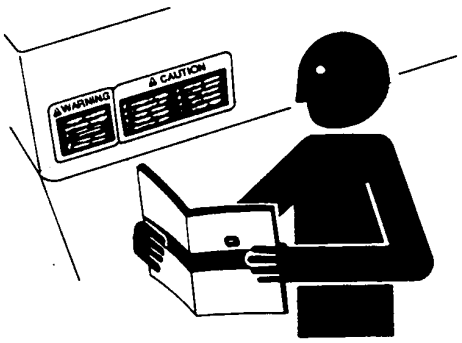
TS231 —54—07OCT88

OUO6075,0001163 -54-19JUN12-1/1

Substituir avisos de segurança

Substitua avisos de segurança danificados ou perdidos. Use este manual do operador para a colocação correta de avisos de segurança.

Pode haver informações de segurança adicionais não reproduzidas neste manual do operador, contidas em peças e componentes oriundos de outros fornecedores.

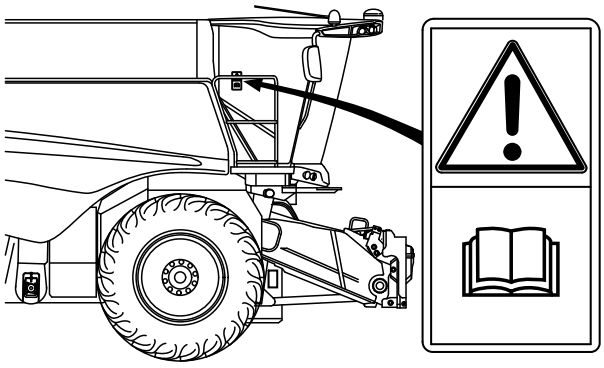


TS201 —UN—15APR13

DX,SIGNS -54-18AUG09-1/1

Manual do operador

Esse manual do operador contém todas as informações importantes necessárias à operação segura da máquina. Observe cuidadosamente todas as regras de segurança para evitar acidentes.

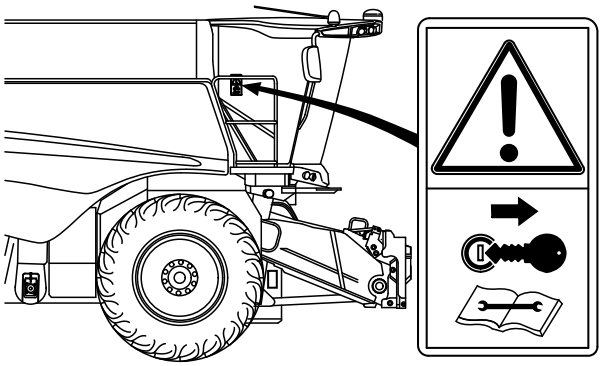


H97195 —UN—14JUN11

OUO6075,00015D7 -54-09AUG13-1/1

Reparação e Manutenção

Antes de executar trabalhos de reparação e manutenção, desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave. Veja o manual do operador para informar-se sobre todo o trabalho de manutenção.

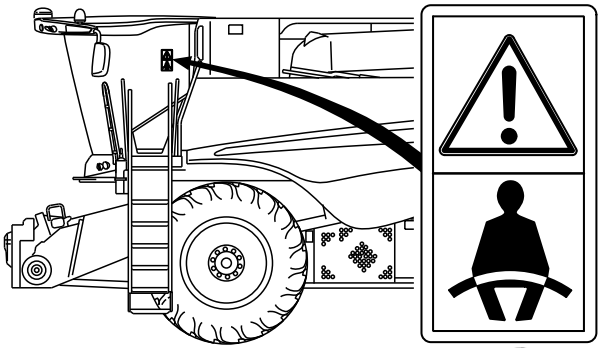


H97196 —UN—13JUN11

OUO6041,0000453 -54-03SEP10-1/1

Cinto de Segurança

O assento de instrução deve ser usado para o treinamento de operadores ou para o diagnóstico de problemas da máquina. Mantenha todos os outros passageiros e crianças fora da cabine. Use o cinto de segurança sempre que operar a máquina ou acompanhar como observador.



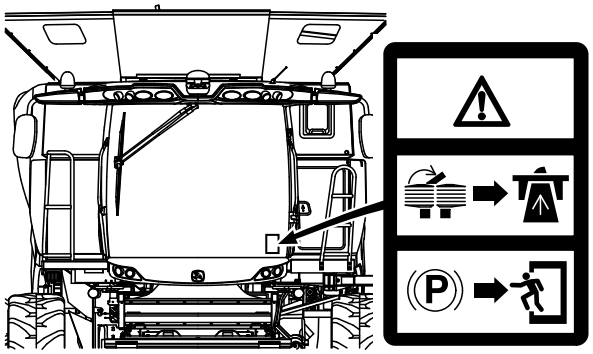
H97197 —UN—13JUN11

OUO6041,0000454 -54-03SEP10-1/1

Freio de Estacionamento

Acione o freio de estacionamento antes de sair da máquina.

Trave os freios de serviço antes de conduzir em rodovia.



H1104579 —UN—25JAN12

OUO6075,0000DE8 -54-24JAN12-1/1

Óleo hidráulico e gás sob pressão

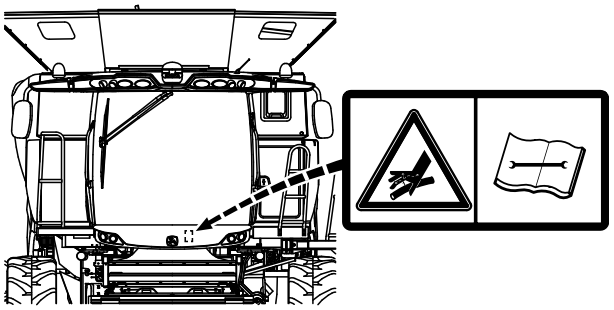
NOTA: O adesivo está localizado no suporte da cabine e é encontrado somente nas máquinas de transmissão ProDrive™.

Evite ferimentos graves provenientes do contato com o óleo hidráulico e gás sob pressão.

Antes de remover os componentes hidráulicos, desmontar ou carregar os acumuladores:

1. Alivie a pressão do sistema hidráulico. Consulte o manual do operador e o manual de reparo para informações sobre o sistema.
2. Pare o motor e remova a chave.

Utilize apenas NITROGÊNIO SECO para recarregar o acumulador. Consulte seu concessionário John Deere local.



H108688 —UN—01AUG13

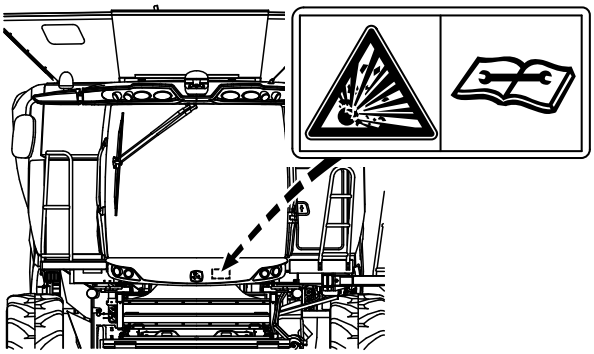
OUO6075,00015C0 -54-05AUG13-1/1

Acumulador

NOTA: O adesivo está localizado no suporte da cabine e é encontrado somente nas máquinas de transmissão ProDrive.

Para evitar o risco de ferimentos, assim como possíveis danos ao acumulador ou ao sistema hidráulico, mantenha a pressão recomendada para o nitrogênio.

Carregue somente com nitrogênio seco. A pressão nominal de operação é de 21.500 kPa (3120 psi), consulte seu concessionário John Deere.

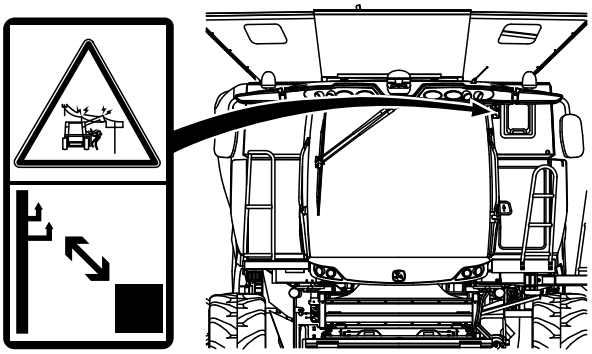


H1050072 —UN—23MAR12

OUO6075,00010F3 -54-18JUN13-1/1

Evite as linhas de energia elétrica suspensas baixas

Evite acidentes pessoais graves ou morte causadas por eletrocussão. Não encoste em linhas elétricas. Abaixe as tampas do tanque graneleiro quando operar próximo as linhas de energia elétrica suspensas baixas.

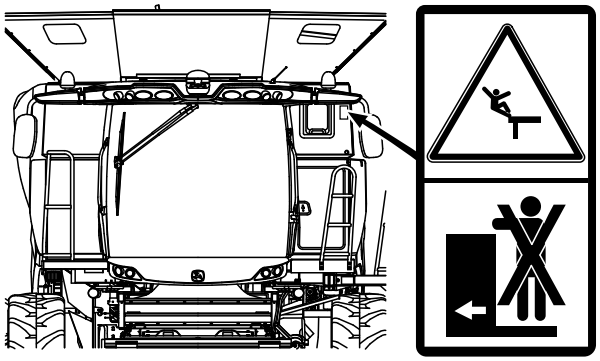


H96811 —UN—03AUG10

OUO6041,00003F6 -54-03SEP10-1/1

Tanque Graneleiro

Evite lesões graves causadas por tombos. Não entre no tanque graneleiro nessa área.

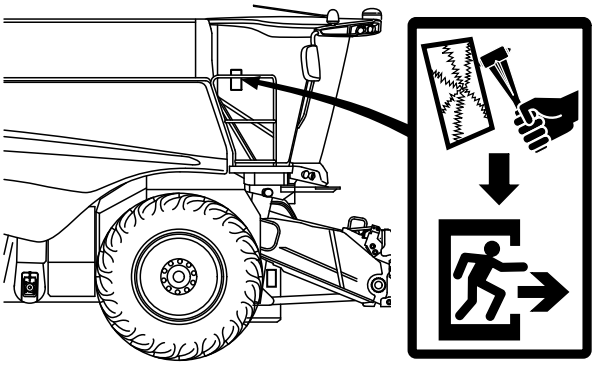


H96812 —UN—02SEP10

OUO6041,00003F7 -54-03SEP10-1/1

Saída de emergência

O cinto do assento pode ser cortado e a janela de vidro quebrada com martelo para sair da cabine numa emergência. Entre em contato com seu concessionário John Deere para reposição da janela.

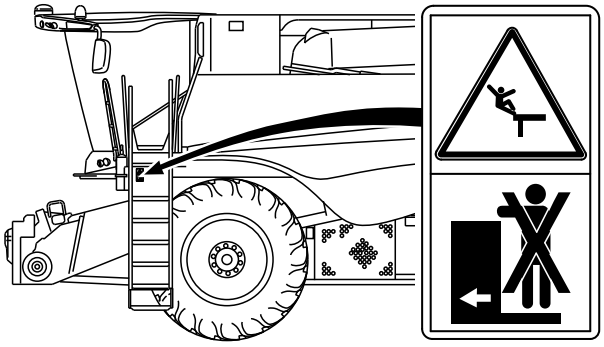


H97852 —UN—13JUN11

WM05597,0001339 -54-24JUN15-1/1

Escada de Acesso à Cabine/Plataforma

Evite lesões graves causadas por tombos. Não permita a presença de pessoas na escada ou na área da plataforma enquanto a máquina estiver em movimento.

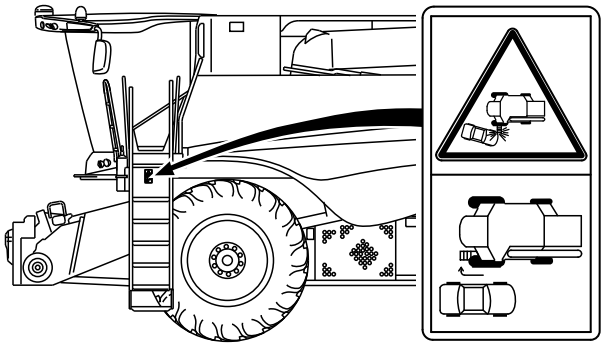


H96816 —UN—03AUG10

OUO6041,0000404 -54-03SEP10-1/1

Prevenção de Colisões com Veículos Motorizados

Evite colisão com veículo motorizado e ferimentos graves ou a morte. Sempre desloque a escada para frente, para a posição travada, antes de dirigir a máquina em rodovias.



H96815 —UN—03AUG10

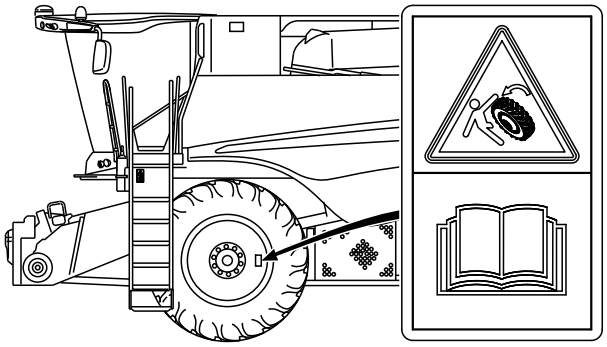
OUO6041,0000403 -54-03SEP10-1/1

Rodas duplas (se equipada)

NOTA: Adesivo se encontra nas rodas duplas e em ambos os lados da máquina.

As rodas duplas possuem um offset do centro de massa. Cuidado ao remover. As rodas necessitam de duas pessoas para a instalação e a remoção.

Para evitar ferimentos, pinos-piloto especiais são fornecidos para remoção e instalação. Veja as instruções fornecidas com as rodas duplas.



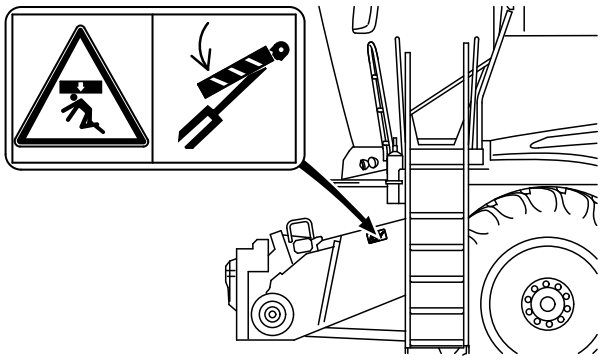
H100876 —UN—04APR11

OUO6075,00015C1 -54-31JUL13-1/1

Batente de Segurança do Alimentador do Cilindro

NOTA: O adesivo é localizado no lado externo e interno da blindagem e em ambos os lados do alojamento do alimentador.

Evite ferimentos por esmagamento. Coloque a plataforma no chão ou acione o batente de segurança localizado no cilindro de elevação do alimentador antes de entrar debaixo da plataforma.

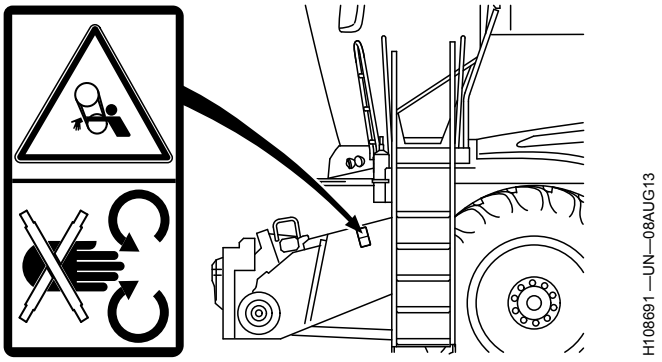


H96814 —UN—03AUG10

OUO6041,0000405 -54-03SEP10-1/1

Proteção do alojamento do alimentador

Evite lesões graves ou morte causadas por esmagamento. Nunca levante a proteção com o motor funcionando. Pare o motor e remova a chave.



OUO6075,00015C4 -54-09AUG13-1/1

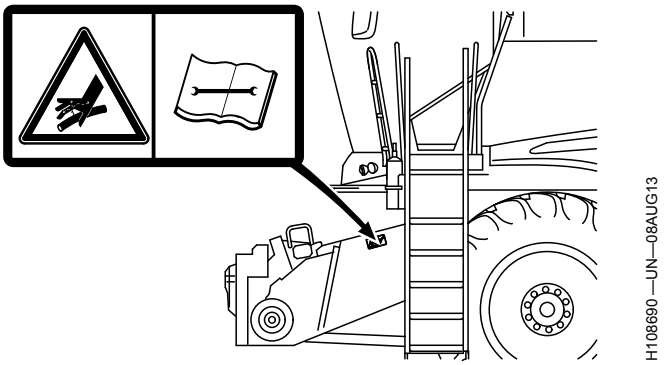
Óleo hidráulico e gás sob pressão

Evite ferimentos graves provenientes do contato com o óleo hidráulico e gás sob pressão.

Antes de remover os componentes hidráulicos, desmontar ou carregar os acumuladores:

1. Alivie a pressão do sistema hidráulico. Consulte o manual do operador e o manual de reparo para informações sobre o sistema.
2. Pare o motor e remova a chave.

Utilize apenas NITROGÊNIO SECO para recarregar o acumulador. Consulte seu concessionário John Deere local.

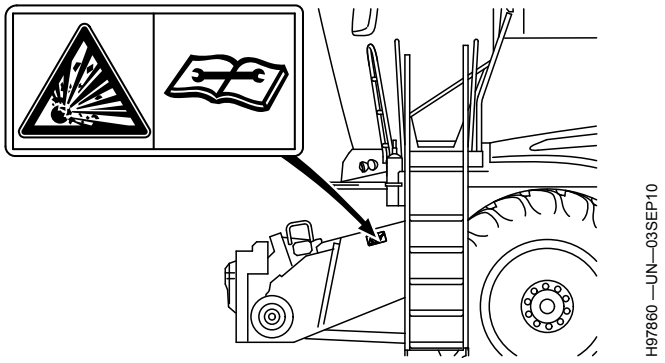


OUO6075,00015C3 -54-31JUL13-1/1

Acumulador

Para evitar o risco de ferimentos, assim como possíveis danos ao acumulador ou ao sistema hidráulico, mantenha a pressão recomendada para o nitrogênio.

Carregue somente com nitrogênio seco. A pressão nominal de operação é de 21.500 kPa (3120 psi), consulte seu concessionário John Deere.

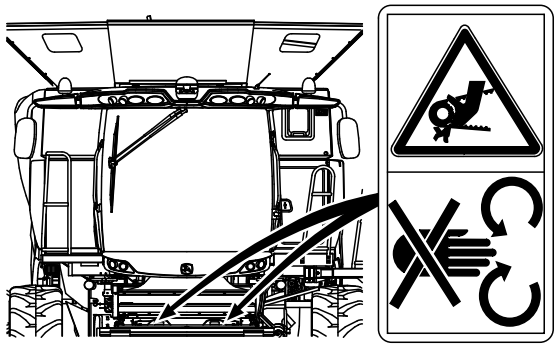


OUO6075,000091B -54-18JUN13-1/1

Corrente Transportadora do Alimentador

NOTA: O adesivo localiza-se nas portas de acesso do alimentador.

Perigo potencial causado por peças rotativas da máquina.



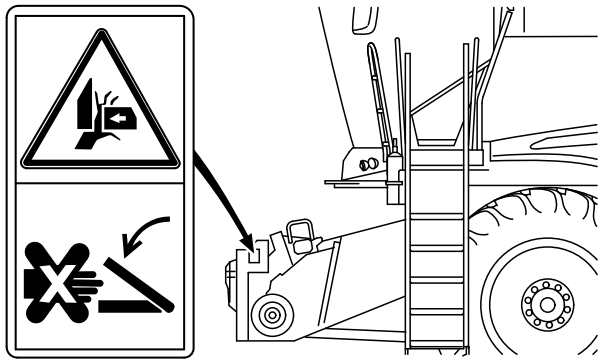
H121143 —UN—24MAR17

OUO6075,00046C5 -54-18APR17-1/1

Estrutura de Inclinação do Alimentador

NOTA: O adesivo está localizado nos dois lados do alojamento do alimentador.

A plataforma pode se inclinar causando lesões graves ou morte. Evite ferimentos por esmagamento. Mantenha distância quando o motor estiver funcionando.

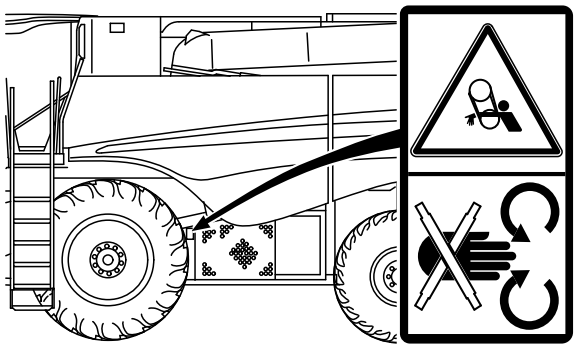


H96813 —UN—03AUG10

OUO6041,00003F8 -54-03SEP10-1/1

Proteção esquerda

Evite lesões graves ou morte causadas por esmagamento. Nunca levante a proteção com o motor funcionando. Desligue o motor e remova a chave.

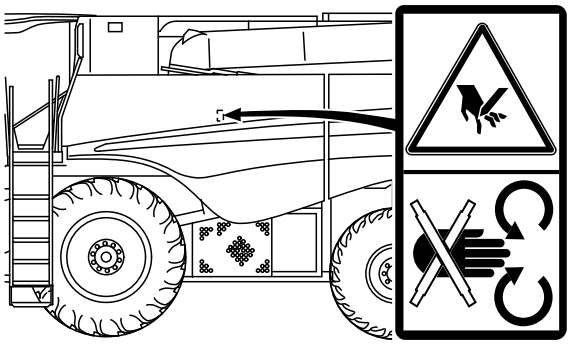


H114542 —UN—17JUN15

WM05597,000133A -54-24JUN15-1/1

Portas de limpeza do tanque graneleiro

Evite lesões graves ou morte causadas por esmagamento. Desligue o motor e retire a chave antes de abrir as portas de limpeza.



H1114543 —UN—17JUN15

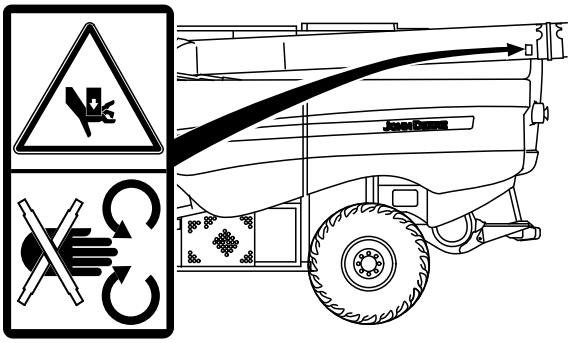
WM05597,000133B -54-24JUN15-1/1

Sem-fim de descarga articulável energizado (se equipado)

Se o atuador do tubo descarregador falhar, coloque o pino trava do tubo descarregador na posição de travamento (veja a seção Tanque graneleiro).

Use uma escada ou equivalente com uma classificação de carga apropriada para acessar o pino trava. Não tente acessar o sem-fim a partir da plataforma do motor.

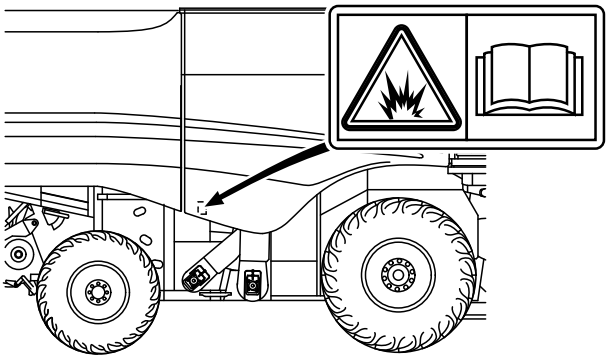
Evite ferimentos pessoais causados pelos componentes de articulação do sem-fim. Mantenha as mãos longe dos pontos de pinçamento quando o atuador é removido, pois pode ocorrer o movimento acidental do sem-fim.



H1114544 —UN—17JUN15

WM05597,000133C -54-24JUN15-1/1

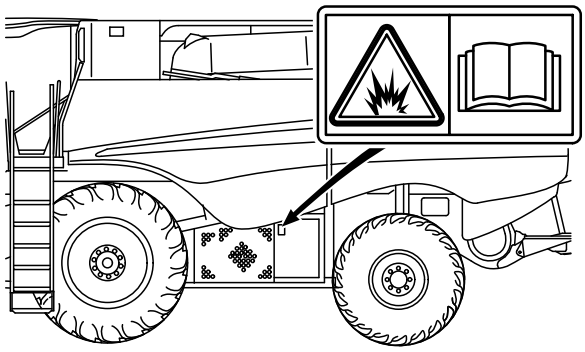
Caixa da bateria



H108693 —UN—31JUL13

Modelo A

Evite lesões graves ou morte causadas por explosões. Altos níveis de gás hidrogênio podem se acumular se a caixa da bateria não for ventilada de maneira correta.



H114545 —UN—17JUN15

Modelo B

Sempre reinstale os tubos de ventilação antes de executar serviços ou manutenção nas baterias ou na caixa da bateria.

OUO6075,0004547 -54-28NOV16-1/1

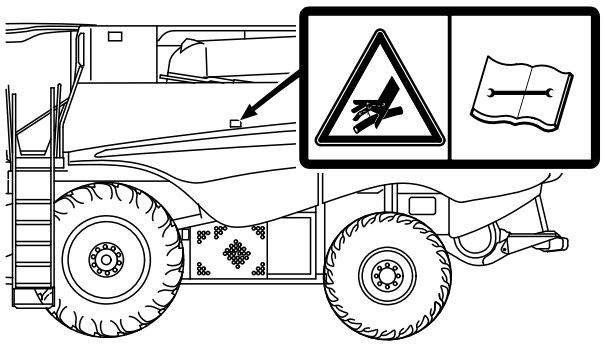
Óleo Hidráulico e Gás sob Pressão

Evite ferimentos graves provenientes do contato com o óleo hidráulico e gás sob pressão.

Antes de remover os componentes hidráulicos, desmontar ou carregar os acumuladores:

1. Alivie a pressão do sistema hidráulico. Consulte o manual do operador e o manual de reparo para informações sobre o sistema.
2. Desligue o motor e remova a chave.

Utilize apenas NITROGÊNIO SECO para recarregar o acumulador. Consulte seu concessionário John Deere local.



H114546 —UN—17JUN15

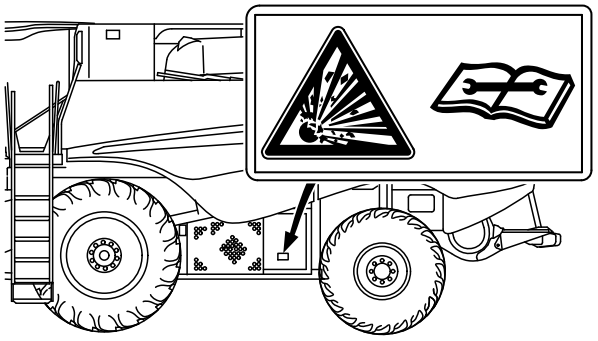
S760 e S770

OUO6075,0004548 -54-28NOV16-1/1

Acumulador

Para evitar o risco de ferimentos, assim como possíveis danos ao acumulador ou ao sistema hidráulico, mantenha a pressão recomendada para o nitrogênio.

Carregue somente com nitrogênio seco. A pressão nominal de trabalho é 21 500 kPa (3120 psi), consulte seu concessionário John Deere.



H114547 —UN—17JUN15

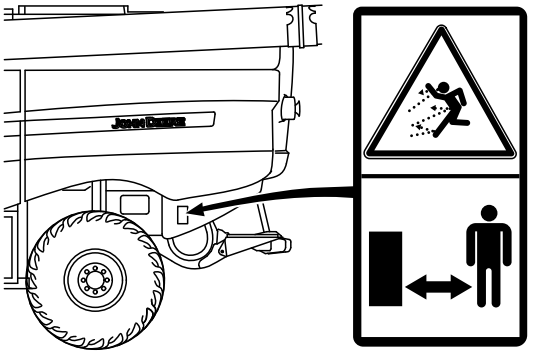
S760 e S770

OUO6075,0004549 -54-28NOV16-1/1

Picador

NOTA: O adesivo está localizado nos dois lados do picador.

Evite lesões graves causadas por objetos arremessados. Mantenha distância quando o motor estiver funcionando.



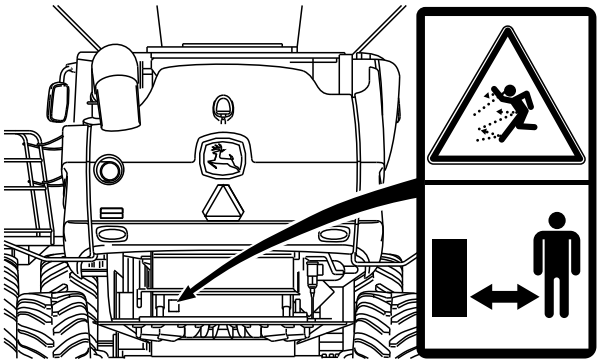
H114548 —UN—17JUN15

OUO6075,00046C6 -54-24MAR17-1/1

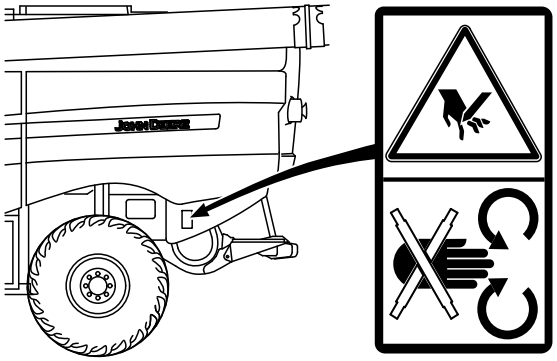
Picador Continuação

Evite lesões graves causadas por objetos arremessados. Mantenha distância quando o motor estiver funcionando.

Não toque em nenhuma das peças móveis da máquina. Aguarde até que todas as peças móveis tenham parado.



H108697 —UN—09AUG13



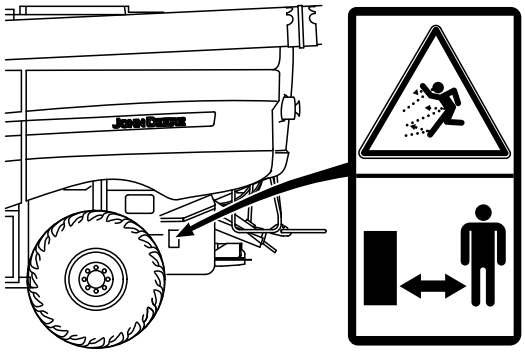
H114549 —UN—17JUN15

OUO6075,00046C7 -54-24MAR17-1/1

Espalhador

NOTA: O adesivo está localizado nos dois lados do espalhador.

Evite lesões graves causadas por objetos arremessados. Mantenha distância quando o motor estiver funcionando.



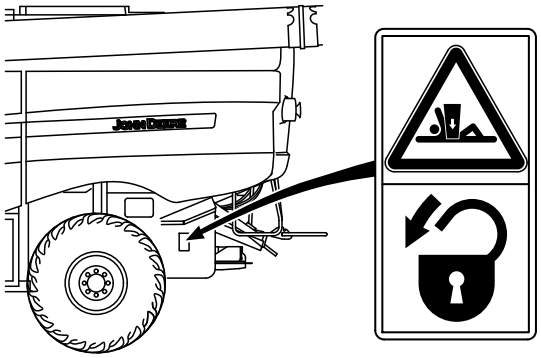
H114550 —UN—17JUN15

WM05597,0001341 -54-24JUN15-1/1

Travamento do espalhador

NOTA: O adesivo está localizado nos dois lados do espalhador.

Evite lesões graves ou morte causadas por esmagamento. Antes de executar serviços ou manutenção no espalhador levantado, insira totalmente o pino de trava no lugar.

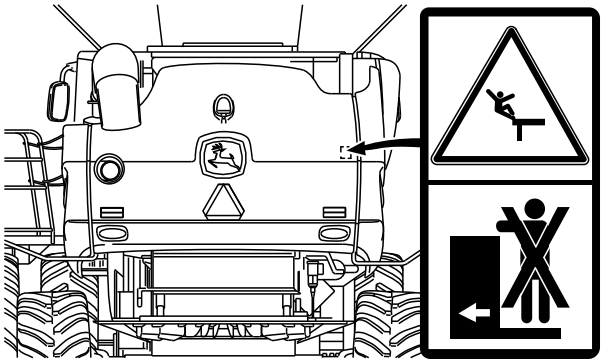


H114551 —UN—17JUN15

WM05597,0001342 -54-24JUN15-1/1

Escada de Acesso Traseira e Plataforma de Serviço

Evite lesões graves causadas por tombos. Não suba na escada enquanto a máquina estiver em movimento.

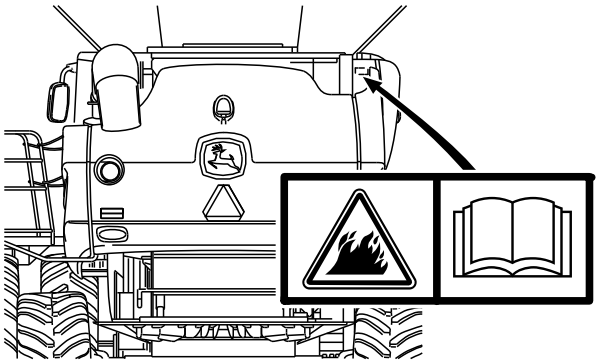


H96847 —UN—04AUG10

OUO6041,00003FB -54-03SEP10-1/1

Evitar incêndios

Evite incêndios no equipamento. O acúmulo de palhiço, de folhas e de outros materiais de cultura no compartimento do motor, no motor ou próximo às peças móveis pode causar um incêndio. Inspecione e limpe estes locais com frequência.

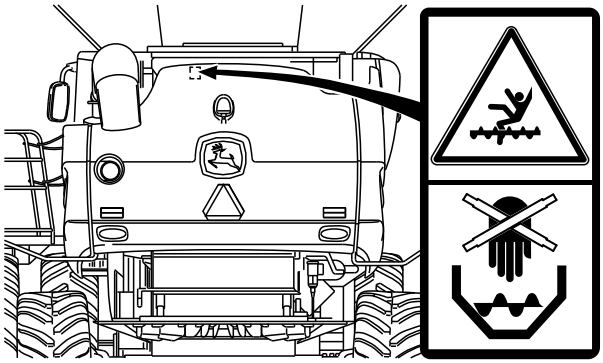


H108698 —UN—08AUG13

OUO6075,00015CA -54-31JUL13-1/1

Tanque Graneleiro

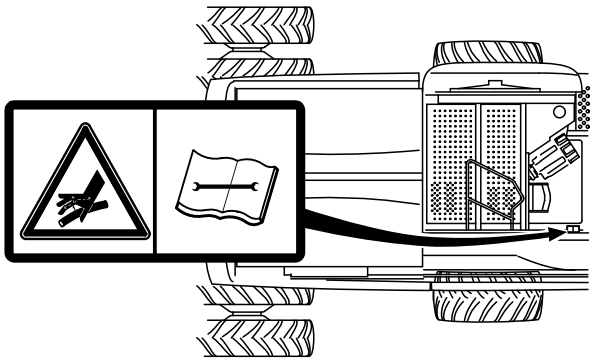
Evite lesões graves ou morte causadas por esmagamento. Não entre no tanque graneleiro enquanto o motor estiver funcionando.



H96845 —UN—04AUG10

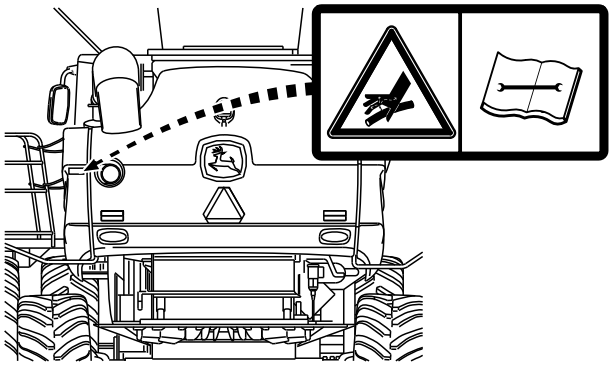
OUO6041,000040A -54-03SEP10-1/1

Óleo Hidráulico e Gás sob Pressão



H108703 —UN—08AUG13

(Localizado no reservatório hidráulico)



H108801 —UN—09AUG13

S780, S785 e S790
(Localizado Próximo à Válvula de Controle Primária)

Evite ferimentos graves provenientes do contato com o óleo hidráulico e gás sob pressão.

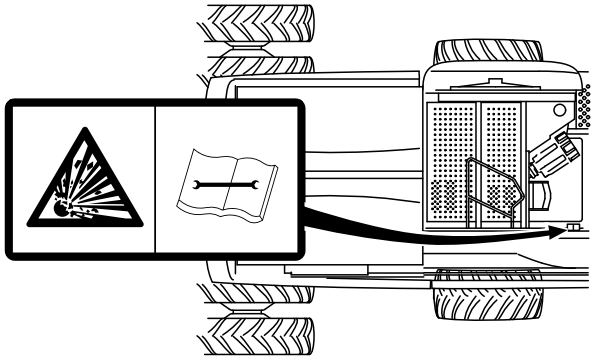
Antes de remover os componentes hidráulicos, desmontar ou carregar os acumuladores:

1. Alivie a pressão do sistema hidráulico. Consulte o manual do operador e o manual de reparo para informações sobre o sistema.
2. Desligue o motor e remova a chave.

Utilize apenas NITROGÊNIO SECO para recarregar o acumulador. Consulte seu concessionário John Deere local.

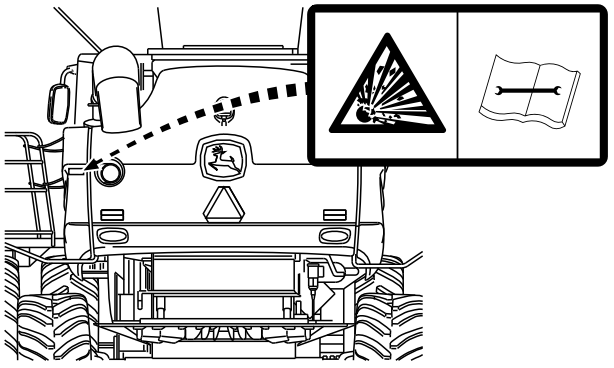
OUO6075,000454A -54-28NOV16-1/1

Acumulador



H108700 —UN—08AUG13

(Localizado no reservatório hidráulico)



H108802 —UN—09AUG13

S780, S785 e S790
(Localizado Próximo à Válvula de Controle Primária)

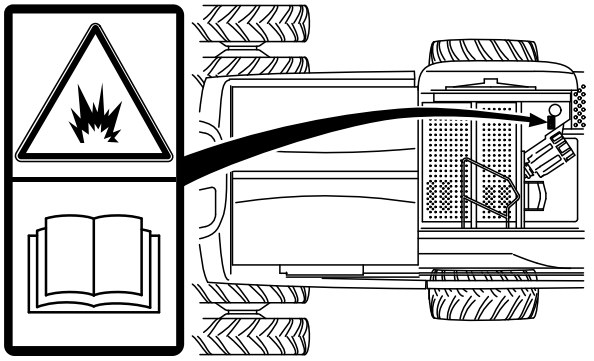
Para evitar o risco de ferimentos, assim como possíveis danos ao acumulador ou ao sistema hidráulico, mantenha a pressão recomendada para o nitrogênio.

Carregue somente com nitrogênio seco. A pressão nominal de trabalho é 21 500 kPa (3120 psi), consulte seu concessionário John Deere.

OUO6075,000454B -54-28NOV16-1/1

Sistema de Refrigeração

Sistema de arrefecimento pressurizado. Para evitar queimaduras causadas pela liberação sem controle de vapor ou líquido de arrefecimento quente, espere até que o sistema esteja frio. Afrouxe os parafusos lentamente. Aguarde a liberação da pressão antes de remover a tampa.

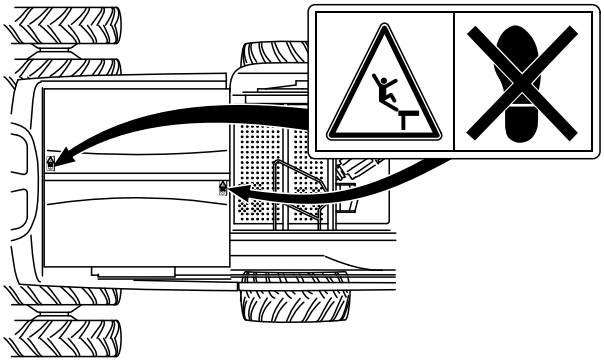


H96859 —UN—05AUG10

OUO6041,0000402 -54-03SEP10-1/1

Evite o Tanque Graneleiro

Evite lesões graves causadas por tombos. Não fique em pé nem ande sobre as tampas do tanque graneleiro.

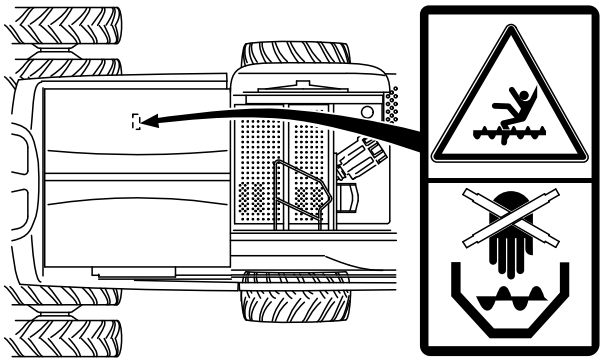


H96857 —UN—03SEP10

OUO6041,000040F -54-03SEP10-1/1

Evite o Sem-Fim de Carga de Grãos Limpos

Evite lesões graves ou morte causadas por esmagamento. Não entre no tanque graneleiro enquanto o motor estiver funcionando.

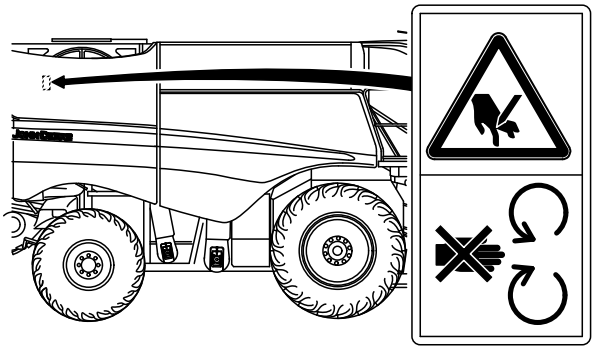


H96858 —UN—05AUG10

OUO6041,0000410 -54-03SEP10-1/1

Porta da Tela Rotativa e Ventilador do Radiador

Evite acidentes pessoais provocados pela rotação do ventilador e de componentes da tela. Desligue o motor e remova a chave antes de abrir a porta da tela rotativa.

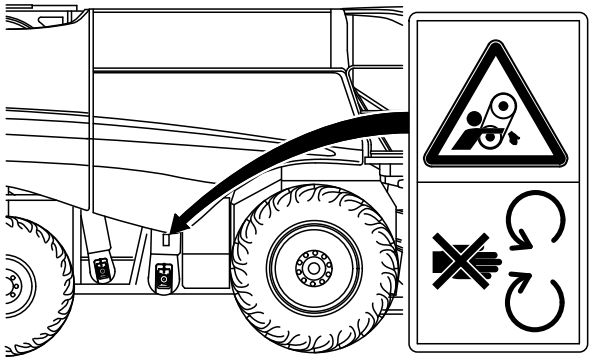


H96851 —UN—05AUG10

OUO6041,00003FF -54-03SEP10-1/1

Elevador do Grão Limpo

Evite lesões graves ou morte causadas por esmagamento. Nunca levante a proteção com o motor funcionando. Pare o motor e remova a chave.

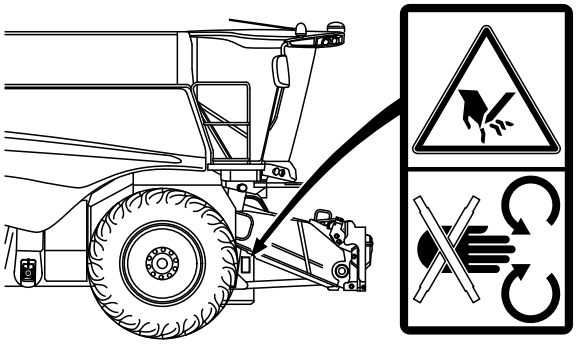


H96849 —UN—01JUN11

OUO6041,00003FE -54-03SEP10-1/1

Captador de Pedras

Evite lesões graves causadas por esmagamento com o módulo de controle de alimentação. O módulo de controle de alimentação gira quando o separador está engatado e irá desacelerar depois que o separador for desengatado. Não limpe o captador de pedras até que o separador esteja completamente parado.



H96854 —UN—05AUG10

OUO6041,0000457 -54-03SEP10-1/1

Óleo hidráulico e gás sob pressão

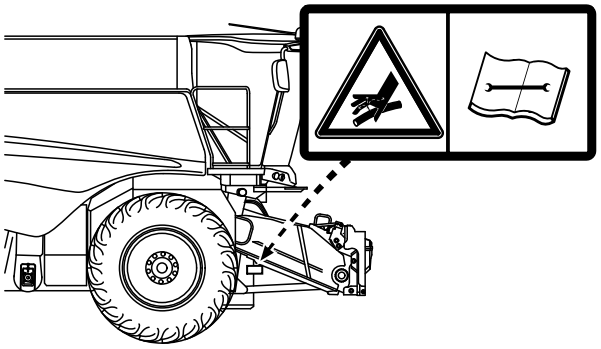
NOTA: O adesivo está localizado na porta do recolhedor de pedras e é encontrado somente nas máquinas de transmissão ProDrive™.

Evite ferimentos graves provenientes do contato com o óleo hidráulico e gás sob pressão.

Antes de remover os componentes hidráulicos, desmontar ou carregar os acumuladores:

1. Alivie a pressão do sistema hidráulico. Consulte o manual do operador e o manual de reparo para informações sobre o sistema.
2. Pare o motor e remova a chave.

Utilize apenas NITROGÊNIO SECO para recarregar o acumulador. Consulte seu concessionário John Deere local.



H1108701 —UN—01AUG13

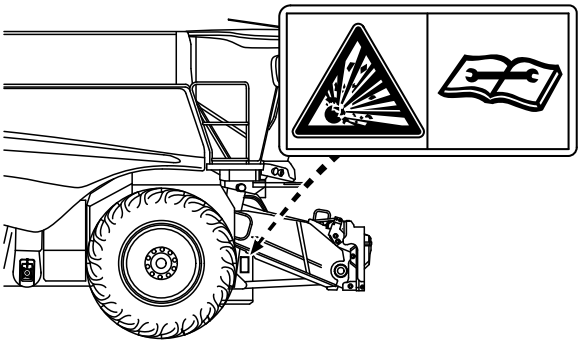
OUO6075,00015CF -54-31JUL13-1/1

Acumulador

NOTA: O adesivo está localizado na porta do recolhedor de pedras e é encontrado somente nas máquinas de transmissão ProDrive.

Para evitar o risco de ferimentos, assim como possíveis danos ao acumulador ou ao sistema hidráulico, mantenha a pressão recomendada para o nitrogênio.

Carregue somente com nitrogênio seco. A pressão nominal de operação é de 21.500 kPa (3120 psi), consulte seu concessionário John Deere.



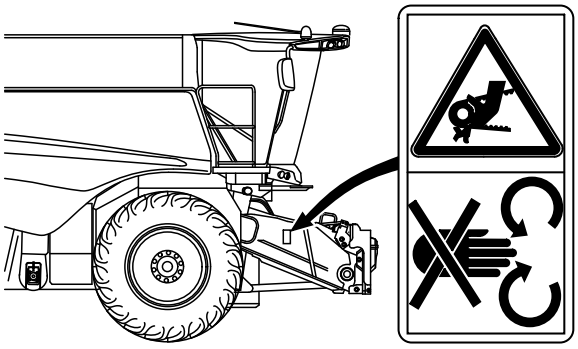
H97866 —UN—03SEP10

OUO6075,0000921 -54-01JUL13-1/1

Proteção do Acionador do Transportador do Alimentador

NOTA: O adesivo é localizado no lado externo e interno da blindagem e em ambos os lados do alojamento do alimentador.

Não abra a proteção enquanto o motor estiver funcionando.



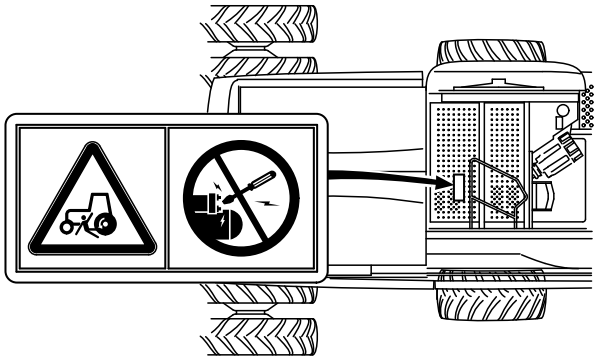
H97201 —UN—05AUG10

OUO6041,0000458 -54-03SEP10-1/1

Motor de partida

NOTA: Adesivo está localizado na partida.

Não dê a partida no motor fazendo uma ligação direta no motor de partida ou nos terminais do solenoide. A máquina ou os componentes podem mover-se se os circuitos normais forem desviados.



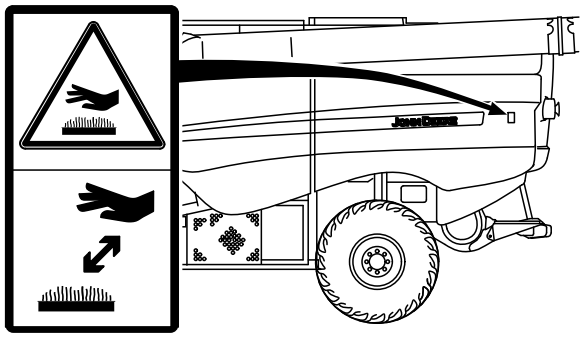
H97206 —UN—05AUG10

OUO6075,00015D0 -54-31JUL13-1/1

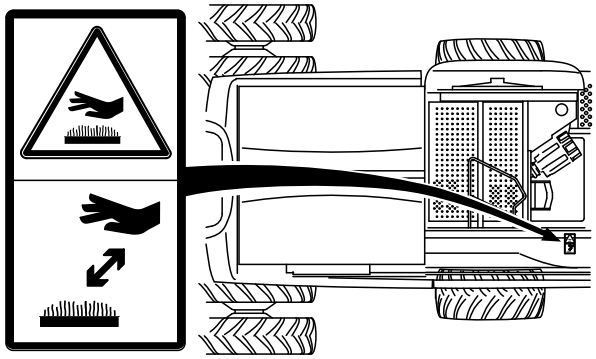
Temperatura do Escape (Final Tier 4/Estágio IV)

NOTA: Os adesivos estão localizados nas superfícies de blindagem (lado de fora e topo).

Os componentes do sistema de escape podem estar quentes. Para evitar queimaduras graves, mantenha-se afastado dos componentes do sistema de escape.



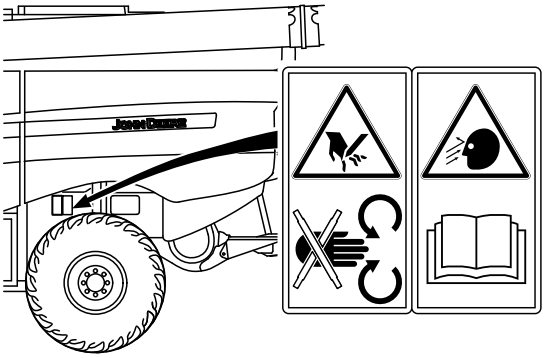
H114552 —UN—17JUN15



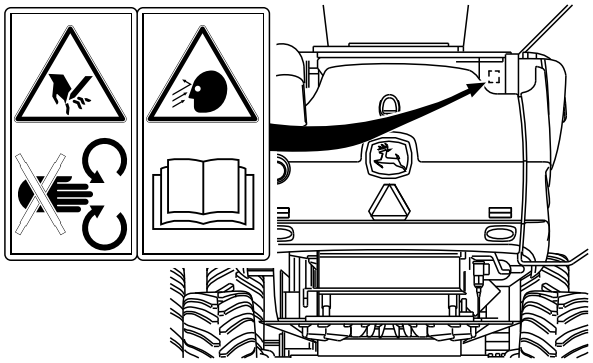
H108092 —UN—06JUN13

WM05597,0001346 -54-24JUN15-1/1

Sistema do compressor de ar (se equipado)



H114553 —UN—17JUN15



H117192 —UN—11FEB16

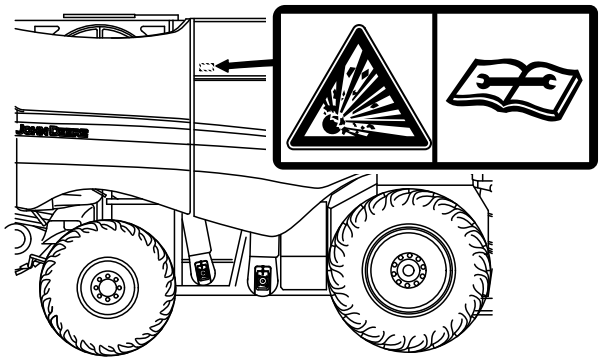
Os componentes do motor estão girando durante a operação co compressor de ar. Quando usar o sistema do compressor de ar, evite os componentes que se movimentam.

O sistema pneumático a alta pressão pode descarregar detritos ou componentes. Use o equipamento de blindagem individual. Antes de fazer manutenção no sistema de ar, consulte o manual do operador.

OUO6075,000424A -54-11FEB16-1/1

Reservatório do compressor de ar (se equipado)

Reservatório de ar a alta pressão. Utilize (equipamento de blindagem individual) enquanto trabalhar. Antes de realizar serviço, alivie toda a pressão do ar do sistema.

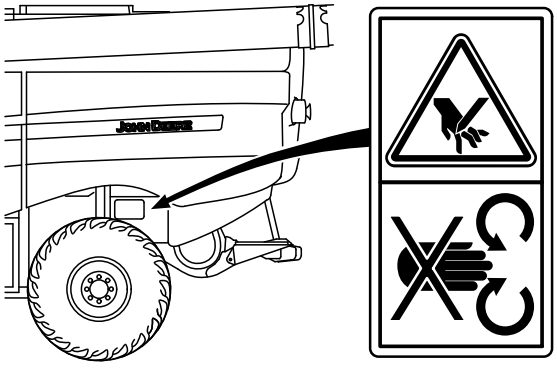


H113272 —UN—24MAR15

WM05597,0001344 -54-24JUN15-1/1

Porta de inspeção

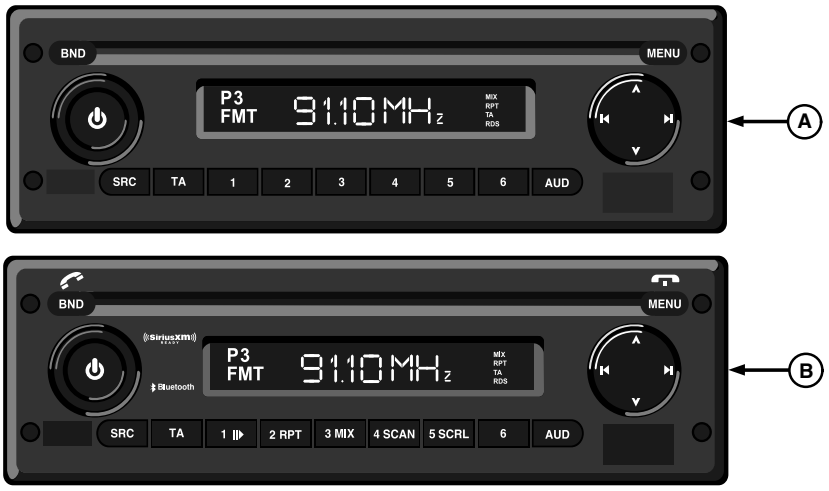
Evite ferimentos graves provenientes do contato com componentes em movimento. Não abra a porta de inspeção até que todo o movimento do separador tenha cessado.



H114554 —UN—24JUN15

WM05597,0001345 -54-24JUN15-1/1

Tipos de rádio (opcional)



H120833 —UN—16FEB17

Recursos principais	Rádio	Conexão de dispositivos externos	USB (MP3/WMA)	Bluetooth®	Pronto para rádio por satélite
(A)—Sistema de Rádio Deluxe	X	X			
(B)—Sistema de Rádio Premium	X	X	X	X	Estados Unidos/Canadá

Bluetooth é marca registrada da Bluetooth SIG

OUO6075,00045E6 -54-14FEB17-1/1

Rádios Pós-Venda

IMPORTANTE: Se instalar ou substituir um rádio pós-venda, consulte seu concessionário John Deere para maiores informações.

OUO6075,0000B6E -54-21MAR11-1/1

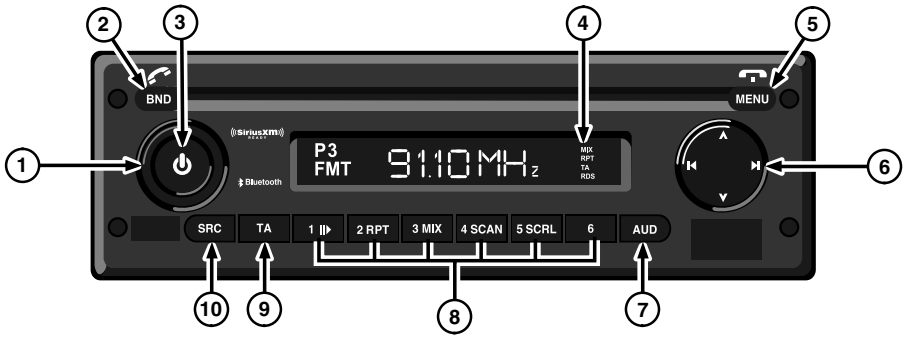
Programação do Rádio para a Frequência de Área Local

NOTA: Se uma frequência do sintonizador diferente for necessária para o rádio, consulte seu concessionário John Deere para obter maiores informações.

Faixas de Ondas (Estados Unidos/Canadá)		Faixa de ondas (Todos os outros países)	
FM	87,7—107,9 MHz	UKW (FM)	87,5—108,0 MHz
AM	530—1710 kHz	MW	522—1629 kHz
WX	162,4—162,55 MHz	LW	153—279 kHz

OUO6075,0004584 -54-18JAN17-1/1

Controles do Rádio



H120834 —UN—17FEB17

1— Controle de Volume
2— Chave de faixa (BND)
3— Ligar/Tecla mudo
4— Display do Rádio
5— Tecla Menu
6— Interruptor Basculante Multifuncional
7— Tecla de áudio (AUD)
8— Bloco de chave (1 a 6)
9— Tecla notícias do trânsito (TA)
10— Tecla de Seleção de Fonte (SRC))

NOTA: Consulte o Manual do Operador para obter mais informações.

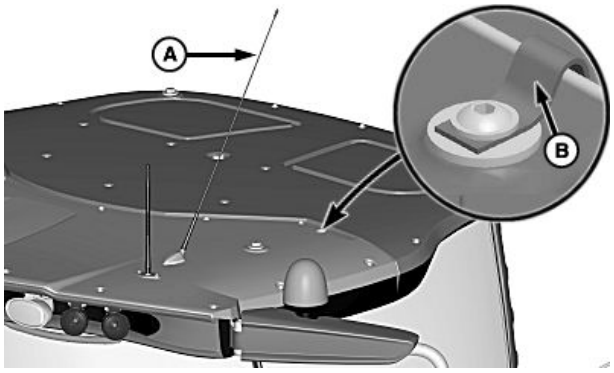
OUO6075,00045E7 -54-14FEB17-1/1

Antena

IMPORTANTE: Se o rádio não estiver sendo usado ou a máquina estiver sendo transportada, abaixe a antena e fixe-a com a presilha. Se não houver presilha disponível, prenda a antena no teto da cabine com uma fita adesiva.

Remova a antena do rádio (A) da presilha (B) quando usar o rádio.

A—Antena do rádio
B—Clipe



H117993 —UN—01APR16

OUO6075,0004640 -54-08MAR17-1/1

Montagem do rádio de comunicações/banda de rádio do cidadão

IMPORTANTE: Não instale um rádio que necessite mais do que 3 Ampères ou o sistema elétrico da máquina pode não funcionar adequadamente.

Para instalar um rádio de comunicações adicional, entre em contato com seu concessionário John Deere para obter mais informações.

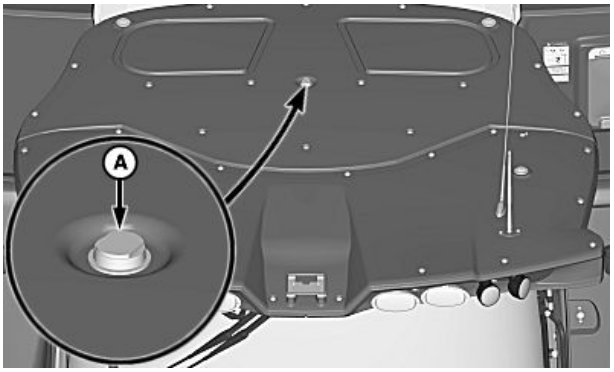
O suporte de antena (A) localiza-se no centro do teto da cabine.

1. Remova a tampa contra poeira da base da antena.
2. Remova a porca de latão da base da antena.
3. Descarte a arruela de borracha.
4. Reinstale a base da antena com o anel O virado para baixo.
5. Instale a antena.

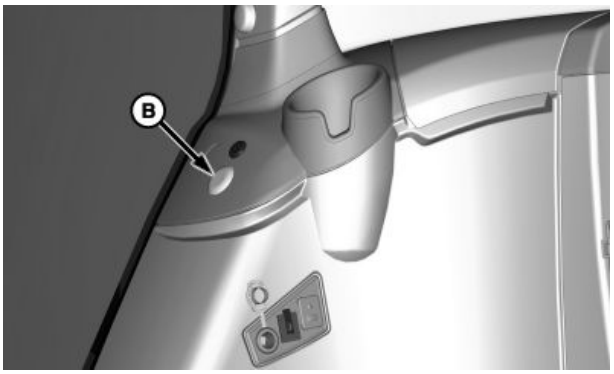
O cabo da antena localiza-se dentro do console direito.

1. Remova o bujão (B) dos vários locais exibidos.
2. Remova o porta copo e localize o cabo da antena.
3. Passe o cabo da antena pelo furo.

A—Suporte da Antena **B—Bujão**

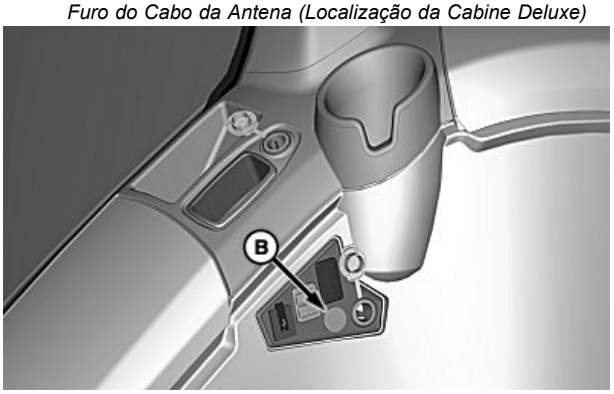


H119749 —UN—31OCT16



H119854 —UN—31OCT16

Furo do Cabo da Antena (Localização da Cabine Deluxe)



H119851 —UN—31OCT16

Furo do Cabo da Antena (Localização da Cabine Premium)

Continua na próxima página

OUO6075,000439C -54-31OCT16-1/2

IMPORTANTE: A tampa da coluna de canto deve ser removida antes da furação. Cuidado para não danificar os chicotes elétricos e as mangueiras de líquido de arrefecimento nos locais mostrados quando fizer furos ou instalar peças de fixação.

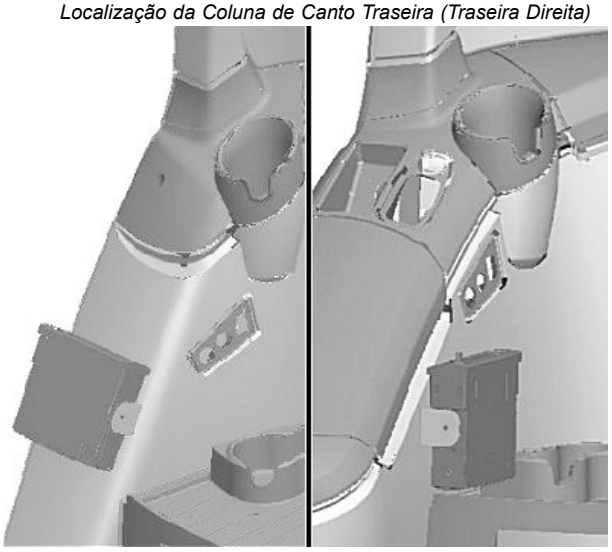
Use o suporte fornecido pelo fabricante como um gabarito para localizar e fazer os furos conforme necessário em vários locais mostrados. Use parafusos autoatarraxantes ou parafusos com porcas para montar o suporte.

NOTA: Determinadas bandas de transmissão podem causar interferência com o receptor de posição. Selecione uma banda de transmissão diferente ou consulte o concessionário John Deere se for observada perda de sinal com o receptor de posição.



H101604 —UN—18MAY11

Localização da Coluna de Canto Traseira (Traseira Direita)



H101603 —UN—18MAY11

Localização da Cabine Deluxe / Localização da Cabine Premium

OUO6075,000439C -54-31OCT16-2/2

Posições da Escada da Cabine

CUIDADO: Não use ou tente subir nas escadas traseiras ou dianteiras enquanto a máquina estiver em movimento.

A escada pode ser posicionada do chão ou do patamar da escada com a alavanca (A) ou alavanca (B).

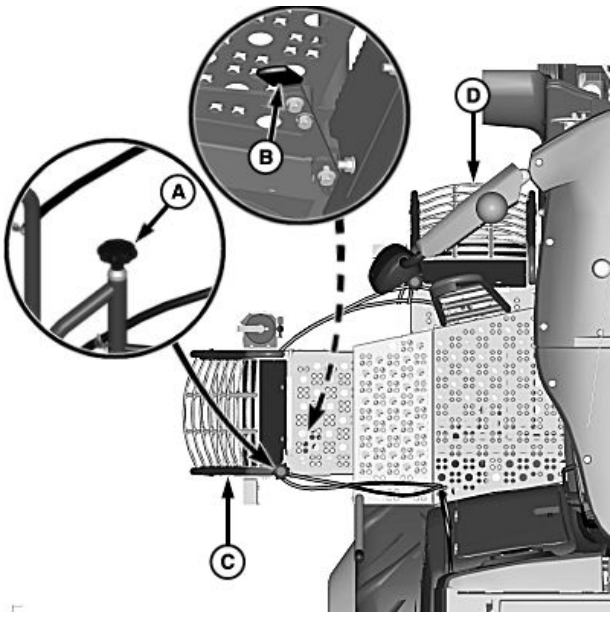
Se a trava da escada parecer solta, limpe a área do pino da trava. Não use óleo ou graxa nessa área.

Balance a escada para frente ou para trás e trave em três posições diferentes:

- **Posição (C):** para condições normais de operação em campo.
- **Posição (D):** para transporte da máquina em vias públicas.

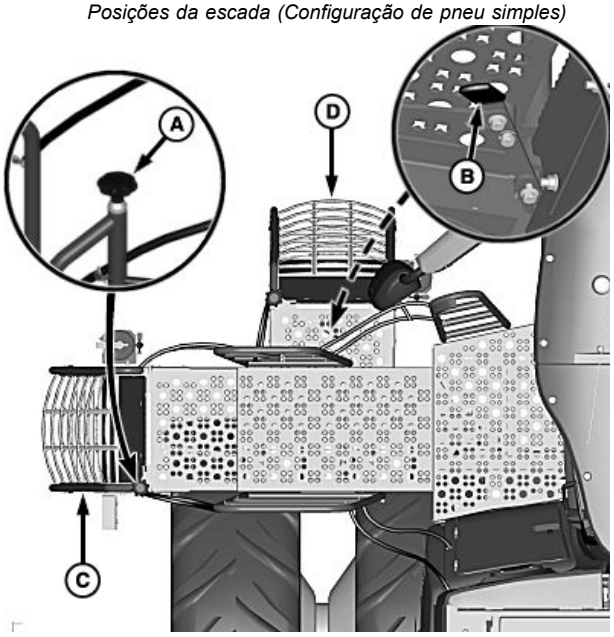
CUIDADO: Sempre desloque a escada para a posição (D) antes de dirigir em vias públicas, a fim de reduzir a largura da máquina e direcionar o pisca-alerta/a luz de marcação para os motoristas vindo na direção oposta.

A—Alavanca
B—Alavanca
C—Posição de Campo
D—Posição de direção em estrada



H96381 —UN—14MAY10

Posições da escada (Configuração de pneu simples)



H96380 —UN—14MAY10

Posições da escada (Configuração de Pneu Duplo)

OUO6075,0004563 -54-08DEC16-1/1

Extintor de incêndio (Europa)

⚠ CUIDADO: Extintores de incêndio devem seguir os regulamentos e leis governamentais locais:

- **Um extintor de incêndio com pó de uso geral que tenha pelo menos 6 kg (13 lb)**
- **Um extintor de incêndio com líquido pressurizado (se equipado) de volume mínimo de 8 L (2,1 gal)**

NOTA: Os extintores de incêndio podem variar dependendo das exigências do país e de seus fabricantes.

Um extintor de incêndio com pó de uso geral e um extintor de incêndio com líquido pressurizado com suportes de montagem estão instalados em sua máquina.

Leia o rótulo nos extintores e familiarize-se com as instruções sobre como usá-los e mantê-los. Uma vez que o extintor esteja descarregado, não importa por quanto tempo, deve ser recarregado ou substituído.

IMPORTANTE: Extintor de incêndio com líquido pressurizado não deve ser exposto à temperaturas congelantes a menos que estejam protegidos com anti-congelante. Ver adesivo de instruções no extintor para mais informações.



H92841 —UN—16SEP08

Extintor de incêndio com pó / líquido de uso geral

OUO6075,00042F6 -54-20JUN16-1/1

Extintores de incêndio (Austrália e Nova Zelândia)

⚠ CUIDADO: Extintores de incêndio devem seguir os regulamentos e leis governamentais locais:

- **Um extintor de incêndio com pó de uso geral que tenha pelo menos 4 kg (10 lb)**
- **Extintor de incêndio de líquido pressurizado deve ter volume mínimo de 8 L (2.1 gal)**

NOTA: Os extintores de incêndio podem variar dependendo das exigências do país e de seus fabricantes.

Um extintor de incêndio com pó de uso geral e um extintor de incêndio com líquido pressurizado com suportes de montagem estão instalados em sua máquina.

Leia o rótulo nos extintores e familiarize-se com as instruções de uso e manutenção. Uma vez que o extintor esteja descarregado, não importa por quanto tempo, deve ser recarregado ou substituído.

IMPORTANTE: Extintor de incêndio com líquido pressurizado não deve ser exposto à temperaturas congelantes a menos que estejam protegidos com anti-congelante. Vejas as instruções no adesivo do extintor de incêndio para obter mais informações.



H117754 —UN—17MAR16

Extintor de incêndio com pó / líquido de uso geral

OUO6075,00042F7 -54-20JUN16-1/1

Extintores de incêndio (União Econômica da Eurásia)

⚠ CUIDADO: Extintores de incêndio devem seguir os regulamentos e leis governamentais locais:

- **Um extintor de incêndio com pó de uso geral que tenha pelo menos 6 kg (13 lb)**
- **Extintor de incêndio de líquido pressurizado deve ter volume mínimo de 8 L (2.1 gal)**

NOTA: Os extintores de incêndio podem variar dependendo das exigências do país e de seus fabricantes.

Um extintor de incêndio com pó de uso geral e um extintor de incêndio com líquido pressurizado com suportes de montagem estão instalados em sua máquina.

Leia o rótulo nos extintores e familiarize-se com as instruções sobre como usá-los e mantê-los. Uma vez que o extintor esteja descarregado, não importa por quanto tempo, deve ser recarregado ou substituído.

IMPORTANTE: Extintor de incêndio com líquido pressurizado não deve ser exposto à temperaturas congelantes a menos que estejam protegidos com anti-congelante. Ver adesivo de instruções no extintor para mais informações.



H117754 —UN—17MAR16

Extintor de incêndio com pó / líquido de uso geral

OUO6075,00042F8 -54-20JUN16-1/1

Localizações dos extintores de incêndio



H117730 —UN—16MAR16

Localização do extintor de incêndio dianteiro



H117731 —UN—16MAR16

Localização do extintor de incêndio traseiro

NOTA: Os extintores de incêndio podem variar dependendo das exigências do país e de seus fabricantes.

O extintor de incêndio de uso geral está localizado na plataforma da escada dianteira.

Um extintor de incêndio com líquido pressurizado (se equipado) fica por dentro da porta de acesso traseira direita do motor.

OUO6075,00042F9 -54-03JUN16-1/1

Corrimãos e acesso ao patamar do lado direito

CUIDADO: Eleve totalmente o alimentador e abaixe o batente de segurança no cilindro de levante do alimentador.

IMPORTANTE: Feche a porta da cabine antes de usar o corrimão.

Não mova manualmente a palheta limpa para-brisas. Isso pode danificar o mecanismo do limpador de para-brisa.

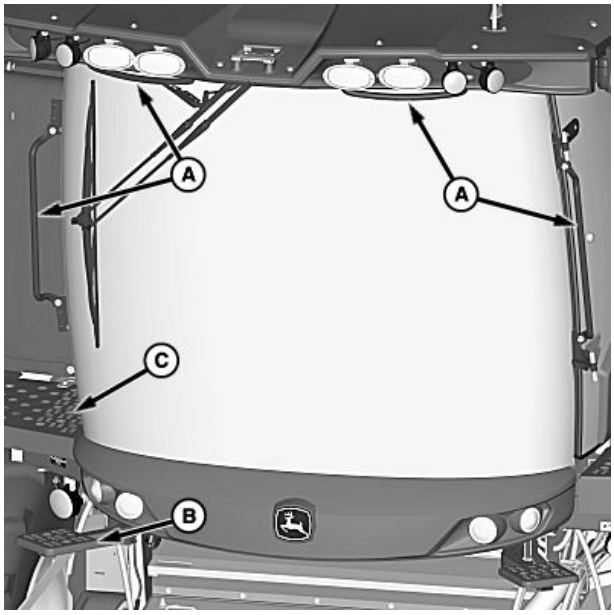
Use a escada e o patamar para limpar o lado esquerdo da cabine.

Acesse o alimentador usando o degrau no lado esquerdo.

Use os corrimãos (A) localizados em ambos os lados da cabine e no topo da cabine.

Fique de pé sobre o alimentador elevado para limpar a janela dianteira da cabine e fazer manutenção nos faróis dianteiros ou no limpador de para-brisa.

Use o degrau (B) e o patamar (C) para limpar o lado direito da cabine.



H119679 —UN—20OCT16

A—Corrimãos
B—Degrau
C—Patamar

OUO6075,000439D -54-15DEC16-1/1

Motor em amaciamento

Tier 2/Estágio II

O motor vem abastecido de fábrica com óleo de motor Break-In Plus™ John Deere. Durante o período de amaciamento, adicione o óleo de motor Break-In Plus™ da John Deere conforme necessário para manter o nível especificado de óleo.

Opere o motor sob várias condições, particularmente cargas pesadas com um mínimo de baixa rotação, para auxiliar o assentamento apropriado dos componentes do motor.

Se for usado o óleo de motor Break-In™ da John Deere durante as horas iniciais de operação de um motor novo ou recondicionado, troque o óleo e o filtro em no máximo 100 horas.

Se for usado o óleo de motor Break-In Plus™ da John Deere, troque o óleo e o filtro no mínimo em 100 horas e no máximo igual ao do intervalo especificado para o Plus-50™ II da John Deere ou óleo Plus-50™. Consulte a seção combustível e lubrificantes para recomendações de óleo.

IMPORTANTE: NÃO adicione óleo até que o nível de óleo esteja ABAIXO da marca "ADD" na vareta de nível. O óleo Break-In Plus™ da John Deere deve ser usado para suprir qualquer óleo consumido durante este período.

NÃO use os óleos de motor Plus-50™ ou Plus-50™ II durante o período de amaciamento de um motor novo ou motor que tenha sido recondicionado. Esses óleos não permitem que um motor novo ou recondicionado se ajuste apropriadamente durante este período de amaciamento.

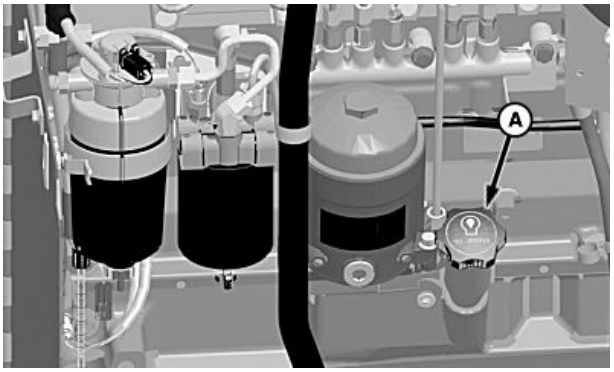
Verifique o nível de óleo do motor frequentemente durante o período de amaciamento. Se for necessário adicionar óleo durante esse período, é preferível usar o óleo Break-In Plus™ John Deere.

IMPORTANTE: NÃO encha acima da marca FULL (CHEIO). O nível do óleo em qualquer lugar dentro da área sombreada é considerado dentro da faixa operacional aceitável.

NOTA: Ao usar óleos de baixa viscosidade, é possível um aumento no consumo de óleo. Verifique os níveis do óleo com mais frequência.

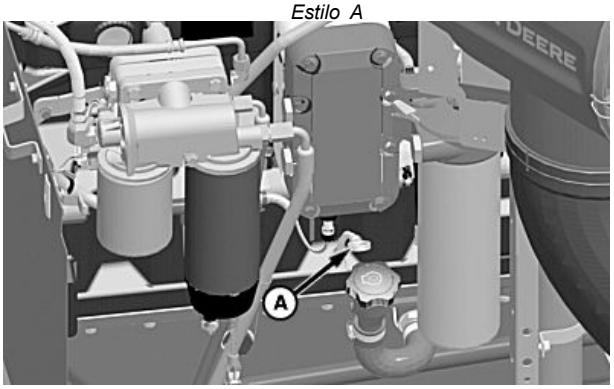
Evite períodos prolongados de marcha lenta ou de operação com carga máxima. Se o motor funcionar por mais de 5 minutos em marcha lenta, desligue-o.

Após o período de amaciamento, troque o óleo do motor e substitua o filtro de óleo do motor. Abasteça o cárter com o óleo Plus-50™ II da John Deere, Plus-50™ da John Deere, ou óleo com grau de viscosidade da estação. Consulte a seção combustível e lubrificantes para recomendações de óleo.



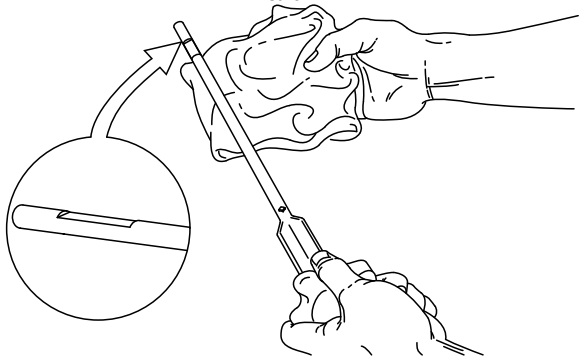
H95375 —UN—16FEB10

Estilo A



H95419 —UN—19FEB10

Estilo B



H112961 —UN—17FEB15

A—Vareta de Nível

NOTA: Certifique-se de que a vareta de nível esteja totalmente inserida ou rosqueada no alojamento antes de retirar para verificar o nível de óleo.

Remova a vareta medidora de nível (A) e verifique o nível de óleo diariamente. O nível do óleo deve estar entre "ADD" e o topo da área recartilhada na vareta. Se o nível de óleo estiver abaixo da marca ADD, adicione óleo conforme necessário. Consulte a seção combustível e lubrificantes para recomendações de óleo.

Verifique se há vazamentos. Nunca opere o motor quando o nível do óleo estiver abaixo da marca "ADD" na vareta de nível.

Continua na próxima página

Break-In™ Plus é marca registrada da Deere & Company
Break-In é marca registrada da Deere & Company
Plus-50 é marca registrada da Deere & Company

Continua na próxima página

Final Tier 4/Estágio IV

O motor vem abastecido de fábrica com óleo de motor Break-In Plus™ John Deere. Durante o período de amaciamento, adicione o óleo de amaciamento de motor Break-In Plus™ John Deere conforme necessário para manter o nível do óleo especificado.

Opere o motor sob várias condições, particularmente cargas pesadas com um mínimo de baixa rotação, para auxiliar o assentamento apropriado dos componentes do motor.

Durante operação inicial de um motor novo ou recondicionado, troque o óleo e o filtro entre um mínimo de 100 horas e o máximo igual ao do intervalo especificado pelo óleo Plus-50™ II da John Deere. Consulte a seção combustível e lubrificantes para recomendações de óleo.

Se um desses óleos for usado durante a operação inicial de um motor novo ou recondicionado, troque o óleo e o filtro em um intervalo mínimo de 100 horas e máximo de 400 horas.

IMPORTANTE: NÃO complete o nível do óleo até que o nível fique ABAIXO da marca "ADD" (B) adicionar na vareta de nível. O óleo Break-In Plus™ da John Deere deve ser usado para suprir qualquer óleo consumido durante este período.

NÃO use os óleos de motor Plus-50™ ou Plus-50™ II durante o período de amaciamento de um motor novo ou motor que tenha sido recondicionado. Esses óleos não permitem que um motor novo ou recondicionado se ajuste apropriadamente durante este período de amaciamento.

Verifique o nível de óleo do motor frequentemente durante o período de amaciamento. Se precisar adicionar óleo durante esse período, é preferível o Óleo Break-In Plus™ da John Deere.

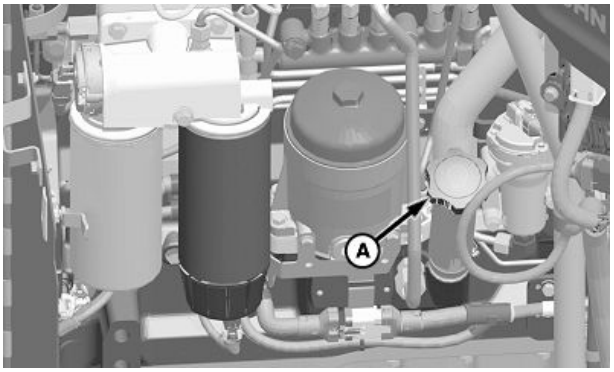
IMPORTANTE: Não encha acima da marca Cheio (C). O nível do óleo em qualquer lugar dentro da área sombreada é considerado dentro da faixa operacional aceitável.

NOTA: Ao usar óleos de baixa viscosidade, é possível um aumento no consumo de óleo. Verifique os níveis do óleo com mais frequência.

Evite períodos prolongados de marcha lenta ou de operação com carga máxima. Se o motor funcionar por mais de 5 minutos em marcha lenta, desligue-o.

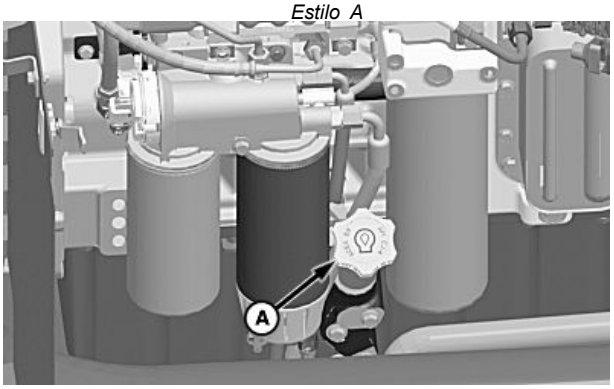
Após o período de amaciamento, troque o óleo do motor e substitua o filtro de óleo do motor. Encha o cárter com óleo de motor diesel John Deere Plus-50™ II ou outro óleo de motor diesel. Consulte a seção combustível e lubrificantes para recomendações de óleo.

NOTA: Certifique-se de que a vareta de nível esteja totalmente rosqueada no alojamento antes de retirar para verificar o nível de óleo.



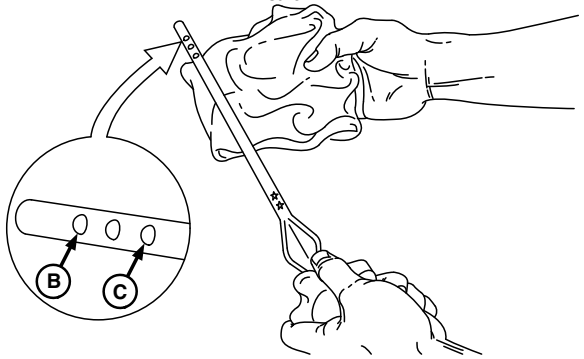
H95306 —UN—11FEB10

Estilo A



H95396 —UN—17FEB10

Estilo B



H113142 —UN—11MAR15

A—Vareta de Nível
B—Marca ADD (Adicionar)
C—Marca FULL (Cheio)

Remova a vareta medidora de nível (A) e verifique o nível de óleo diariamente. O nível do óleo deve estar entre “ADD” e o topo da área recartilhada na vareta. Se o nível de óleo estiver abaixo da marca "ADD" (Adicionar), adicione óleo conforme necessário. Consulte a seção combustível e lubrificantes para recomendações de óleo.

Verifique se há vazamentos. Não opere o motor quando o nível de óleo estiver abaixo da marca "ADD" na vareta de nível.

Continua na próxima página

OUO6075,00044D2 -54-19DEC16-3/6

Break-In™ Plus é marca registrada da Deere & Company
Plus-50 é marca registrada da Deere & Company

OUO6075,00044D2 -54-19DEC16-4/6

Todas as Máquinas

Se a temperatura do ar estiver abaixo de -10 °C (14 °F), use um aquecedor (se equipado) no bloco do motor.

O indicador de temperatura deve ficar na zona verde durante operação normal.

IMPORTANTE: Evite possíveis danos ao motor. Não DESLIGUE o motor se a luz de aviso de temperatura acender ou as barras entrarem na zona vermelha. DESLIGAR o motor fará com que a temperatura do líquido de arrefecimento suba ainda mais, resultando em danos à máquina. Reduza a carga e deixe o motor em funcionamento a uma rotação mais baixa, para abaixar a temperatura do líquido de arrefecimento. A menos que a temperatura caia rapidamente, pare o motor e determine a causa antes de retomar a operação.



H117823 —UN—22DEC16

Indicador de Temperatura

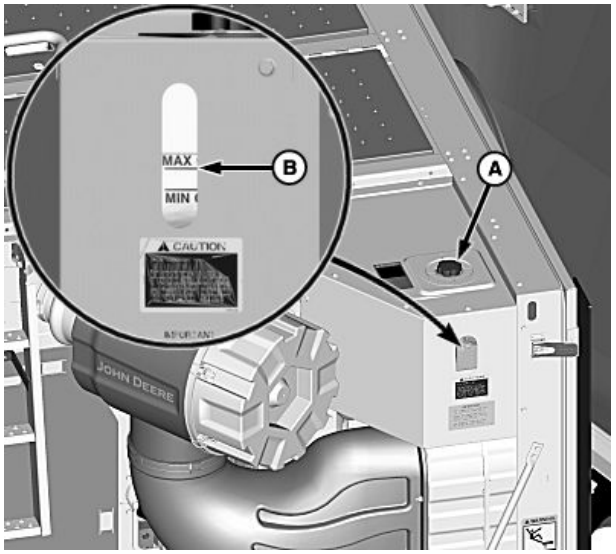
Observe o indicador de temperatura atentamente. Se o indicador de temperatura entrar na zona vermelha, reduza a carga no motor e determine a causa antes de retomar a operação.

OUO6075,00044D2 -54-19DEC16-5/6

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave. Evite se queimar quando abrir a tampa do tanque de expansão. Nunca abra a tampa quando o motor estiver quente. Abra a tampa lentamente para aliviar a pressão.

Verifique o nível do líquido de arrefecimento periodicamente e verifique se há sinais de vazamento. Remova a tampa (A) do tanque de expansão, coloque líquido de arrefecimento no tanque de expansão e encha até a linha (B) "Frio máximo".

NOTA: O nível do líquido de arrefecimento deve estar entre as linhas “Max Cold” (frio máximo) e “Min Cold" (frio mínimo). Acrescente o líquido de arrefecimento conforme a necessidade, caso o líquido de arrefecimento esteja abaixo da linha “Min Cold" (frio mínimo).



H105922 —UN—05OCT12

A—Capa do Tanque de Expansão

B—Linha de Frio Máximo

OUO6075,00044D2 -54-19DEC16-6/6

Ajuste das Correias de Transmissão - Primeiras 50 Horas

⚠ CUIDADO: Nunca verifique ou ajuste uma correia de transmissão com o motor funcionando. DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Verifique todos os ajustes de polias intermediárias acionadas por molas após as primeiras 50 horas de operação. A maioria dos esticamentos de correias ocorrem durante as primeiras horas de serviço.

Após os ajustes iniciais, verifique os ajustes das correias conforme necessário. A arruela no tensionador da mola deve ser posicionada entre a extremidade do sem-fim e a parte inferior do degrau.

OUO6075,000056C -54-14JAN10-1/1

Verificação de amaciamento antes das primeiras 100 horas

Execute a manutenção diária ou a de 10 horas de operação. Consulte a seção lubrificação e manutenção.

Observe os códigos de diagnóstico de falha de temperatura e pressão do óleo do motor. Consulte a Ajuda do Aplicativo de informações do Display CommandCenter™ ou a Ajuda da Estação do Operador para mais informações.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company
Break-In é uma marca registrada da Deere & Company

Verifique frequentemente o nível do óleo do motor (se necessário, adicione Óleo Break-In™ da John Deere) e o nível do líquido de arrefecimento e observe se há sinais de vazamentos.

Verifique se as mangueiras do sistema de entrada de ar do motor e as braçadeiras estão bem apertadas.

OUO6075,0004674 -54-20MAR17-1/1

Serviço do amaciamento após 100 horas (Tier 2/Estágio II)

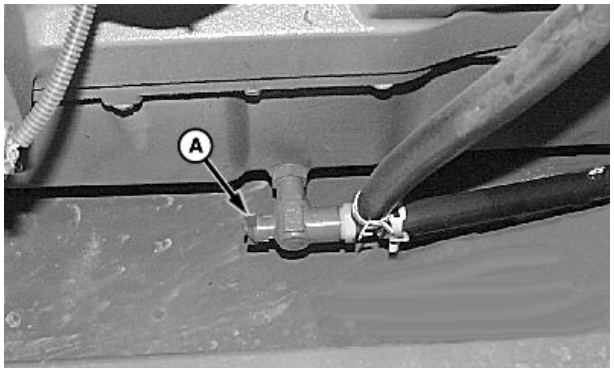
Drene o óleo do cárter abrindo a drenagem (A) e feche assim que o óleo tiver sido drenado.

Remova e segure a tampa e descarte o filtro (C) de óleo apropriadamente.

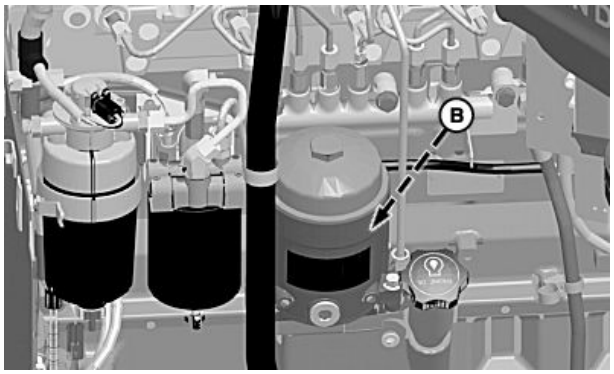
Instale o filtro de óleo e fixe com a tampa.

Abasteça o cárter com a quantidade apropriada de óleo de motor. Consulte a seção combustível e lubrificantes para recomendações de óleo. Consulte a seção Especificações para informar-se sobre a capacidade de óleo.

A—Dreno **B—Filtro de óleo**

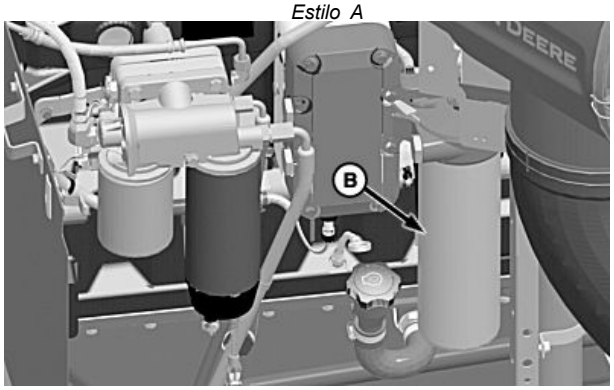


H81205 —UN—15JUN04



H95377 —UN—16FEB10

Estilo A



H95420 —UN—09MAR10

Modelo B

OUO6075,00044D4 -54-19DEC16-1/1

Serviço do amaciamento após 400 horas (Final Tier 4/Estágio IV)

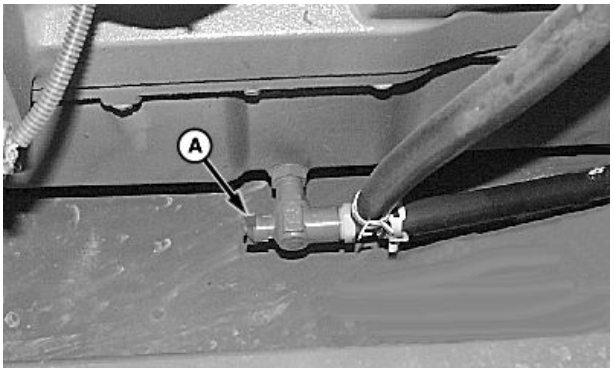
Drene o óleo do cárter abrindo a drenagem (A) e feche assim que o óleo tiver sido drenado.

Remova e segure a tampa e descarte o filtro (C) de óleo apropriadamente.

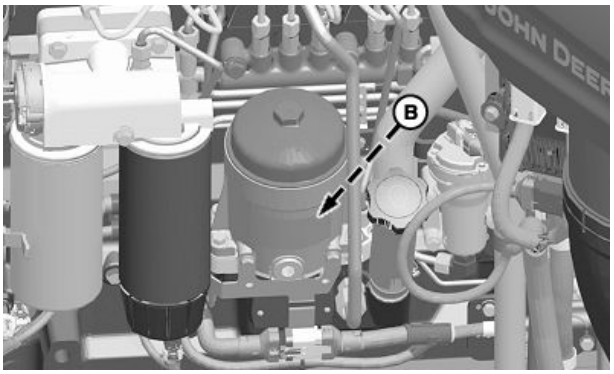
Instale o filtro de óleo e fixe com a tampa.

Abasteça o cárter com a quantidade apropriada de óleo de motor. Consulte a seção combustível e lubrificantes para recomendações de óleo. Consulte a seção Especificações para informar-se sobre a capacidade de óleo.

A—Dreno **B—Filtro de óleo**

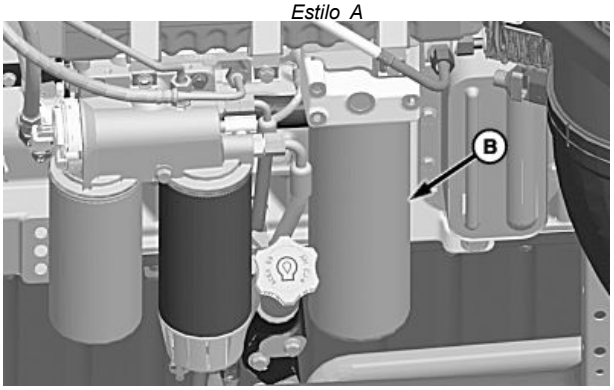


H81205 —UN—15JUN04



H95310 —UN—11FEB10

Estilo A

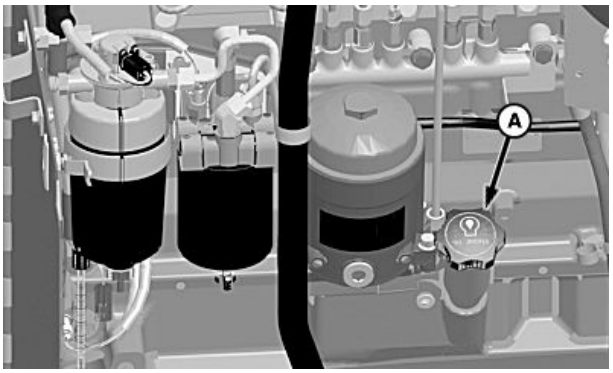


H95397 —UN—17FEB10

Modelo B

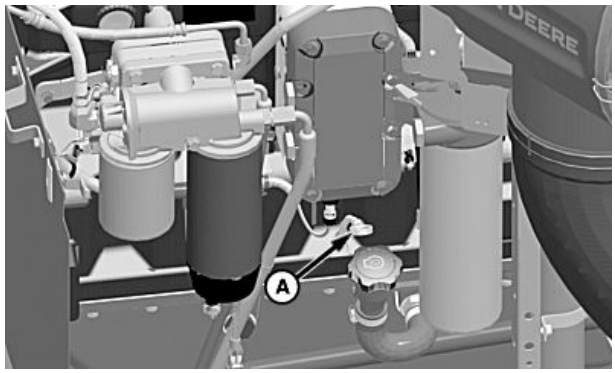
OUO6075,00043A1 -54-19DEC16-1/1

Nível de Óleo do Motor



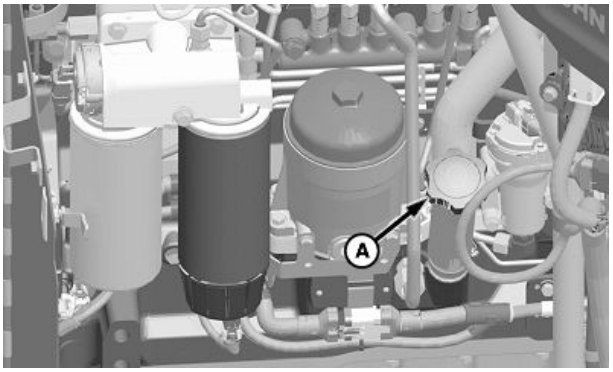
H95375 —UN—16FEB10

Tier 2/Estágio II (Estilo A)



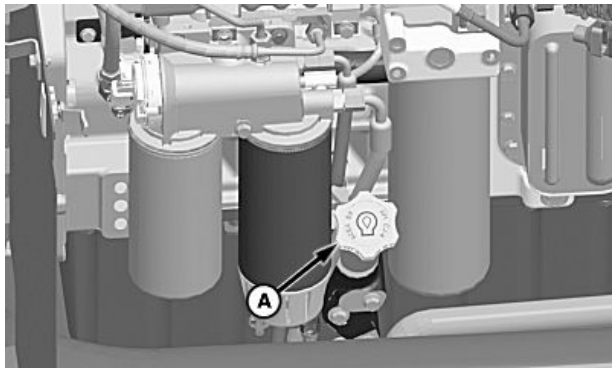
H95419 —UN—19FEB10

Tier 2/Estágio II (Estilo B)



H95306 —UN—11FEB10

Final Tier 4/Estágio IV (Estilo A)



H95396 —UN—17FEB10

Final Tier 4/Estágio IV (Estilo B)

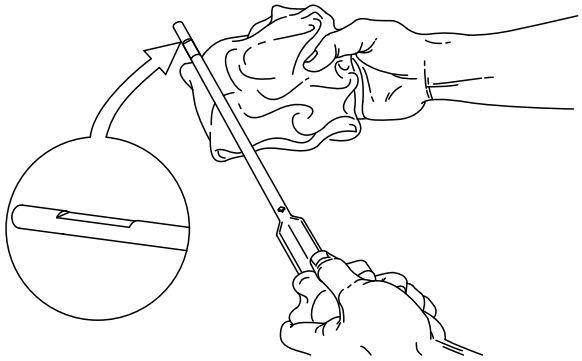
IMPORTANTE: É vital manter o óleo no nível correto para assegurar ao motor longa vida de serviço. Verifique o nível de óleo com a máquina estacionada em terreno nivelado.

NOTA: Certifique-se de que a vareta de nível esteja totalmente inserida ou rosqueada no alojamento antes de retirar para verificar o nível de óleo.

Verifique diariamente o nível do óleo do motor com a vareta (A). Nunca opere o motor quando o nível do óleo estiver abaixo da marca “ADD” na vareta de nível.

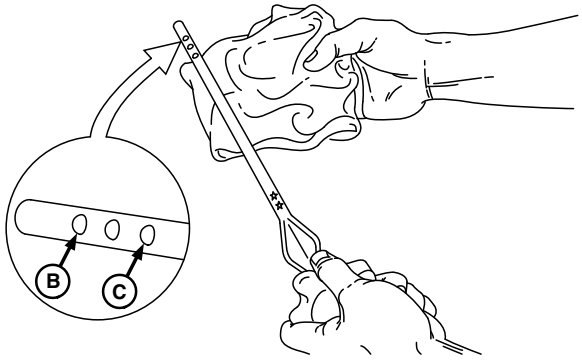
Remova a vareta de nível e verifique o nível do óleo. O nível do óleo deve estar entre “ADD” e o topo da área quadriculada na vareta. Se o nível de óleo estiver abaixo da marca ADD, adicione óleo conforme necessário. Consulte a seção combustível e lubrificantes para recomendações de óleo.

A—Vareta de Nível
B—Marca ADD (Adicionar)
C—Marca de cheio



H112961 —UN—17FEB15

Tier 2/Estágio II

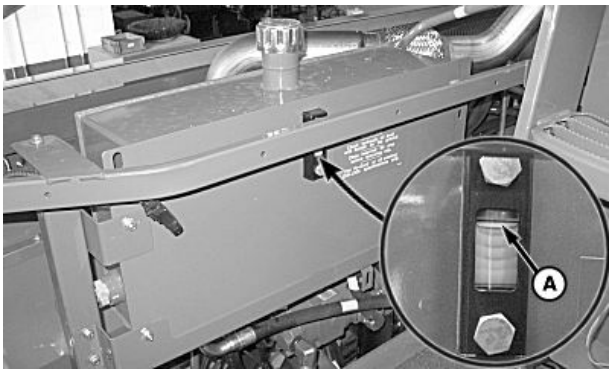


H113142 —UN—11MAR15

Final Tier 4/Fase 4

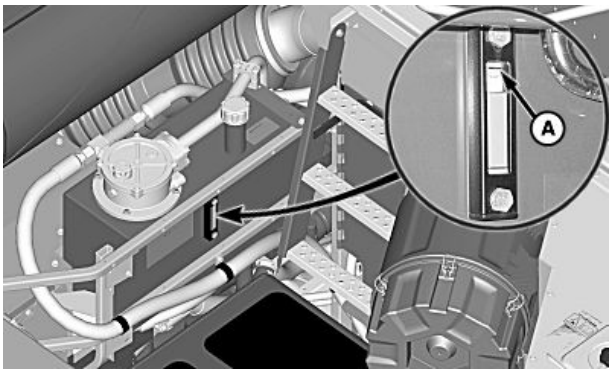
OUO6075,00044D5 -54-19DEC16-1/1

Nível do óleo hidrostático/hidráulico



H97523 —UN—04AUG10

Estilo A



H106938 —UN—14FEB13

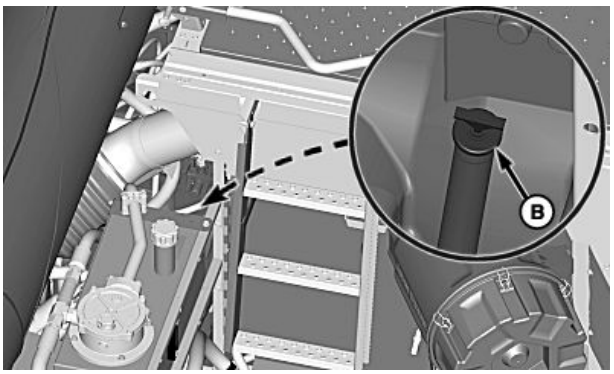
Estilo B

Verifique o nível do óleo hidrostático/hidráulico com a plataforma no chão e com todos os cilindros retraídos. O nível de óleo deve estar no topo do visor (A) com o alimentador totalmente abaixado. Adicione óleo conforme necessário, mas não encha demais.

Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de verificar o óleo hidráulico da caixa de engrenagens do motor. O óleo não deve estar abaixo da marca “ADD” na vareta de nível (B).

A—Visor de Óleo

B—Vareta de Nível



H106937 —UN—14FEB13

Nível do óleo hidráulico (caixa de engrenagens do motor)

OUO6075,00046C9 -54-28MAR17-1/1

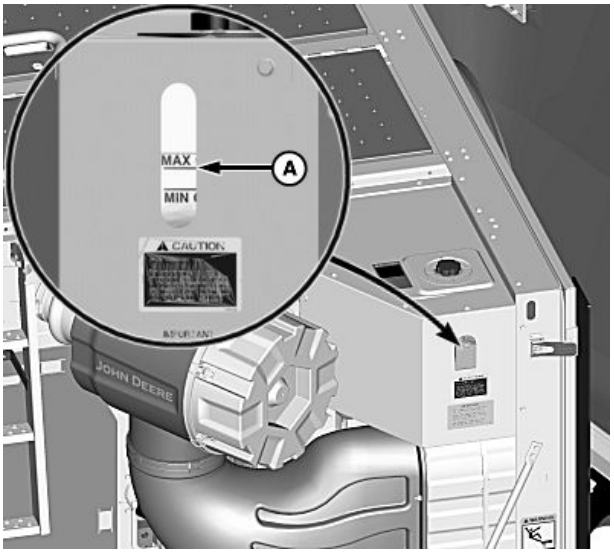
Nível do líquido de arrefecimento

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave. Evite se queimar quando abrir a tampa do tanque de expansão. Nunca abra a tampa quando o motor estiver quente. Abra a tampa lentamente para aliviar a pressão.

IMPORTANTE: Uma tampa especial é usada no tanque de expansão. Se a tampa estiver danificada ou faltando, deve ser substituída por uma tampa equivalente.

Deixe o motor esfriar. O nível de líquido de arrefecimento no tanque de expansão deve estar na linha "frio máximo" (A).

NOTA: O nível do líquido de arrefecimento deve estar entre as linhas “frio máximo" e "frio mínimo". Adicione líquido de arrefecimento conforme necessário se o nível de líquido estiver abaixo da linha "frio mínimo".



H105923 —UN—05OCT12

A—Linha frio máximo

OUO6075,00041CB -54-11APR16-1/1

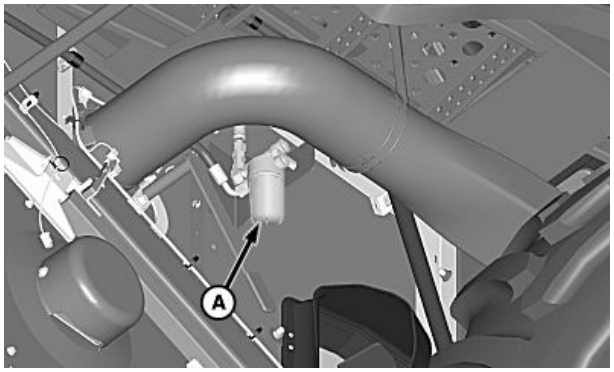
Sistema de combustível

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de executar a manutenção dos filtros de combustível.

NOTA: Certifique-se de que a câmara da peneira superior frontal esteja totalmente assentada para prevenir entrada de ar no sistema de combustível.

Feche a válvula de desligamento de combustível do tanque de combustível.

Remova a câmara da peneira superior frontal (A) e limpe a tela se foi usado combustível sujo.



H98377 —UN—30SEP10

Câmara da peneira superior frontal de combustível

A—Câmara da peneira superior frontal

OUO6075,0004675 -54-20MAR17-1/3

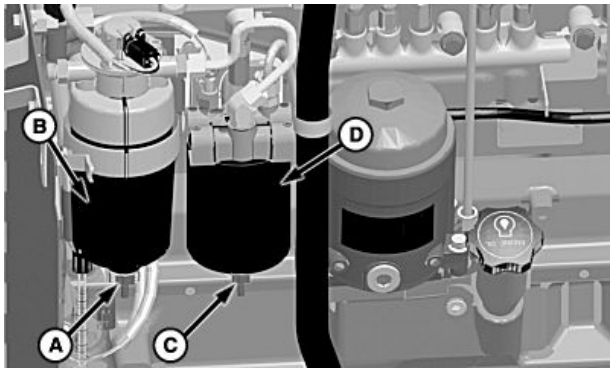
Tier 2/Estágio II

Abra o dreno (A) para inspecionar o sistema de combustível e verificar se há água no filtro primário (B).

Somente Estilo A Abra o dreno (C) para inspecionar o sistema de combustível e verificar se há água no filtro secundário (D).

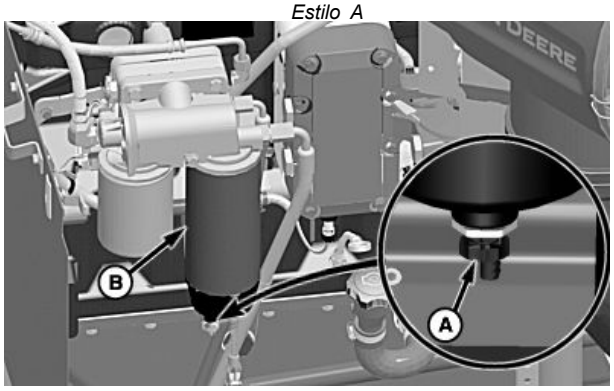
Se o problema persistir, substitua os filtros de combustível. Consulte a seção Manutenção—Conforme necessário (Filtros e fluidos do motor) para obter mais informações.

A—Dreno
B—Filtro Primário de Combustível
C—Dreno
D—Filtro de Combustível Secundário



H104937 —UN—28FEB12

Estilo A



H104938 —UN—28FEB12

Modelo B

Continua na próxima página

OUO6075,0004675 -54-20MAR17-2/3

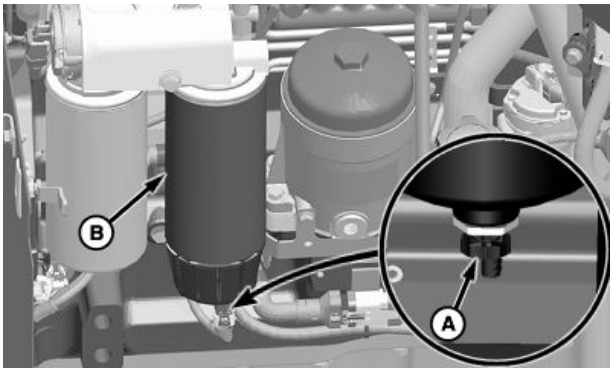
Final Tier 4/Estágio IV

Abra o dreno (A) para inspecionar o sistema de combustível e verificar se há água no filtro primário (B).

Se o problema persistir, substitua os filtros de combustível. Consulte a seção Manutenção—Conforme necessário (Filtros e fluidos do motor) para obter mais informações.

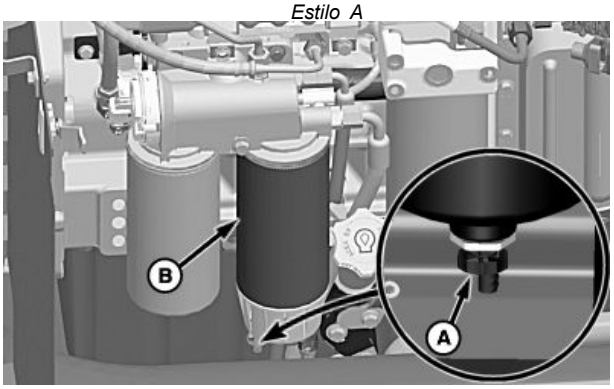
A—Dreno

B—Filtro Primário de Combustível



H104939 —UN—28FEB12

Estilo A



H104940 —UN—28FEB12

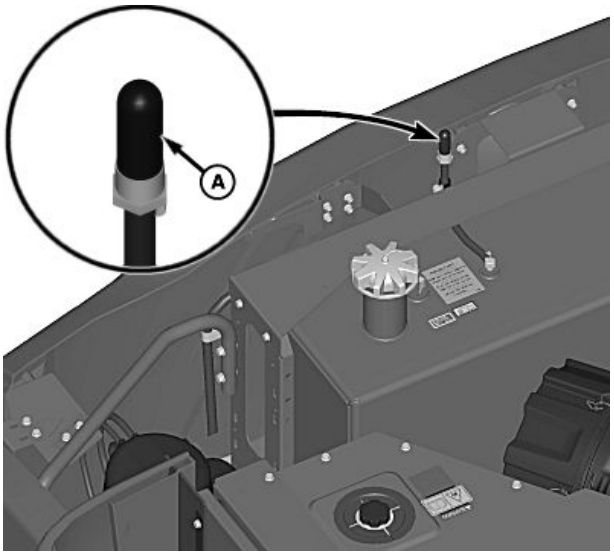
Modelo B

OUO6075,0004675 -54-20MAR17-3/3

Respiro do tanque de combustível

Inspecione visualmente o respiro do tanque de combustível (A) toda semana. Não deixe que uma quantidade excessiva de palhiço ou detritos se acumule no respiro. Se o respiro estiver coberto com detritos, ele não permite que o tanque de combustível respire. Remova o respiro do tanque de combustível e limpe-o.

A—Respiro do tanque de combustível



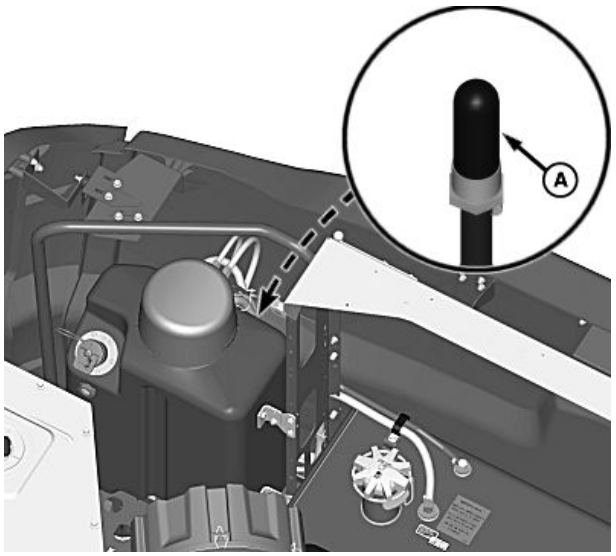
H106003 —UN—23OCT12

OUO6075,00012CA -54-27JUN13-1/1

Respiro do Tanque de Fluido de Escape de Veículos a Diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio IV)

Inspecione visualmente o respiro do tanque do Fluido de Escape de Veículos a Diesel (DEF) (A) semanalmente. Não deixe palha ou detritos acumulados no respiro. Se o respiro estiver coberto com detritos, não haverá a ventilação do tanque. Remova o respiro da mangueira e limpe-o.

A—Respiro do Tanque de Fluido de Escape de Veículos a Diesel (DEF)



H106799 —UN—05FEB13

OUO6075,00013BC -54-27JUN13-1/1

Posições da tomada de ar do motor

NOTA: Antes das operações de campo, verifique se a tomada de ar do motor foi movida para a posição de campo selecionada.

Remova o pino de travamento (A) e gire a tomada de ar do motor para a posição desejada.

Posição de transporte:

IMPORTANTE: A tomada de ar do motor deve ser colocado na posição de transporte quando as restrições das estradas locais se aplicarem. Siga as regulamentações locais de seu país.

Verifique se a tomada de ar do motor é deslocada para a posição de transporte (1) quando a máquina deve ser transportada.

Consulte posicionar a tomada de ar do motor (posição de transporte) posteriormente nessa seção para maiores informações.

Posição de campo padrão:

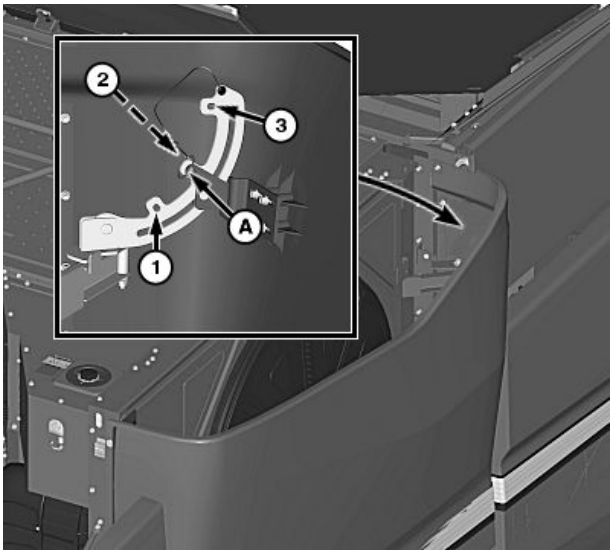
IMPORTANTE: A tomada de ar do motor deve ser posta na posição de campo padrão durante a colheita para evitar o superaquecimento do motor.

Verifique se a tomada de ar do motor está (2) durante a operação em condições de campo normais.

Consulte posicionar a tomada de ar do motor (posição de campo padrão) posteriormente nessa seção para maiores informações.

Posição de campo estendida:

IMPORTANTE: A tomada de ar do motor deve ser posta na posição de campo estendida durante a colheita em condições de alta temperatura ambiente e/ou áreas de altitude alta para evitar o superaquecimento do motor.



H114497 —UN—10JUN15

A—Pino de travamento
1— Posição de transporte
2— Posição de campo padrão
3— Posição de campo estendida

Verifique se a tomada de ar do motor está na posição de campo estendida (3) para maior capacidade de arrefecimento durante a colheita em condições de alta temperatura ambiente e/ou áreas de altitude alta.

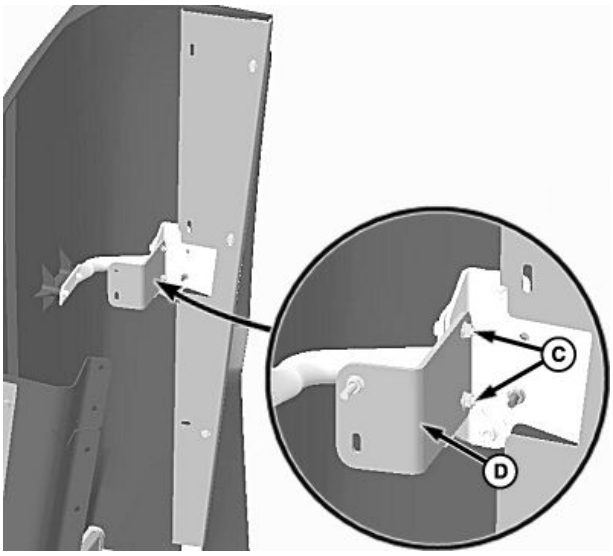
Consulte posicionar a tomada de ar do motor (posição de campo estendida) posteriormente nessa seção para maiores informações.

SS43267,000061F -54-10JUN15-1/1

Posicionamento do tomada de ar do motor (posição de campo padrão)



H114498 —UN—10JUN15



H111378 —UN—06JUN14

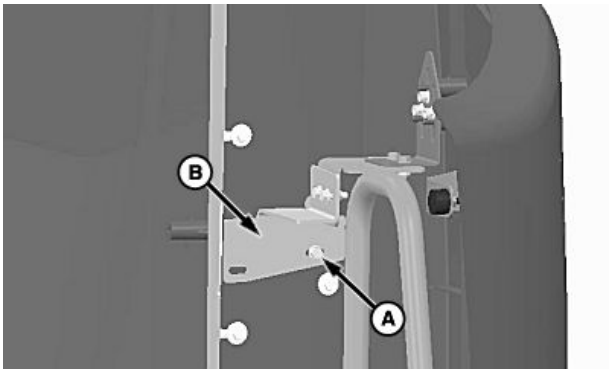
Posição de transporte

A—Pino de travamento
B—Furos
C—Porcas, M8 (2 usadas)
D—Suporte

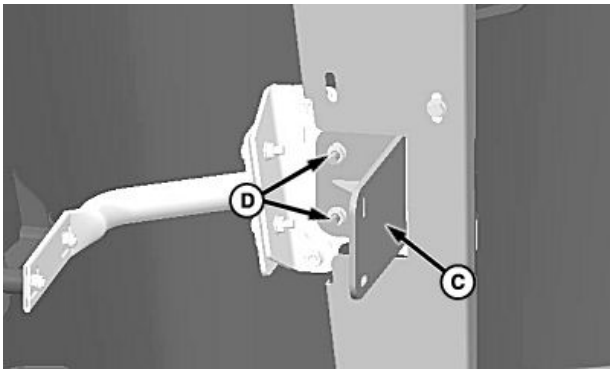
IMPORTANTE: A tomada de ar do motor deve ser colocada na posição de campo padrão durante a colheita para evitar o superaquecimento do motor.

1. Remova o pino de travamento (A) e desloque a tomada de ar para fora até que os furos (B) se alinhem.
2. Instale o pino de travamento removido anteriormente.
3. Retire as porcas (C) e o suporte (D).
4. Instale as porcas previamente removidas nos parafusos.

SS43267,0000620 -54-10JUN15-1/2



H111392 —UN—06JUN14



H111393 —UN—06JUN14

Posição de campo padrão

A—Parafuso, M8 x 40
B—Suporte
C—Suporte
D—Porcas, M8 (2 usadas)

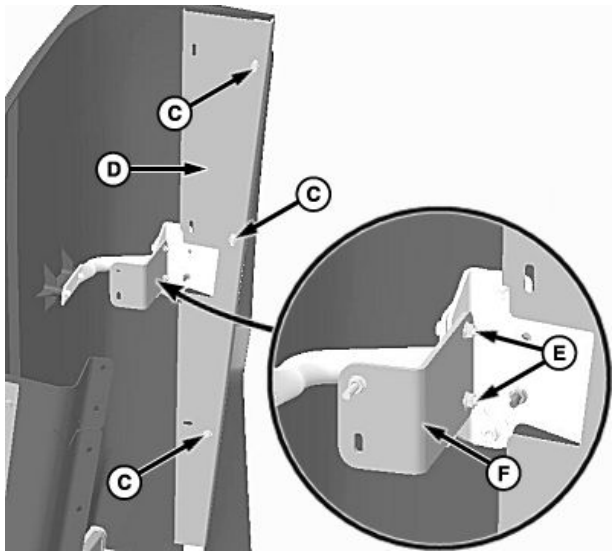
5. Movimente a tomada de ar para fora e instale o parafuso (A) através do suporte (B) como mostrado.
6. Instale o suporte (C) como mostrado e fixe com as porcas (D).

SS43267,0000620 -54-10JUN15-2/2

Posicionamento do tomada de ar do motor (posição de campo estendida)



H114499 —UN—10JUN15



H111386 —UN—06JUN14

Posição de transporte

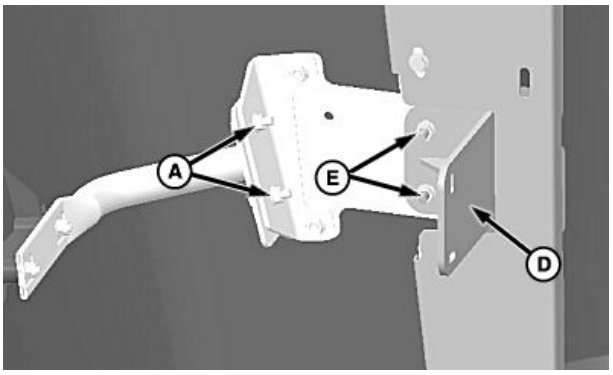
A—Pino de travamento
B—Furos
C—Parafusos, M8 x 25 (3 usados)
D—Painel
E—Porca, M8 (2 usadas)
F—Suporte

IMPORTANTE: A tomada de ar do motor deve ser colocada na posição de campo estendida durante a colheita em condições de alta temperatura ambiente e/ou áreas de altitude elevada para evitar o superaquecimento do motor.

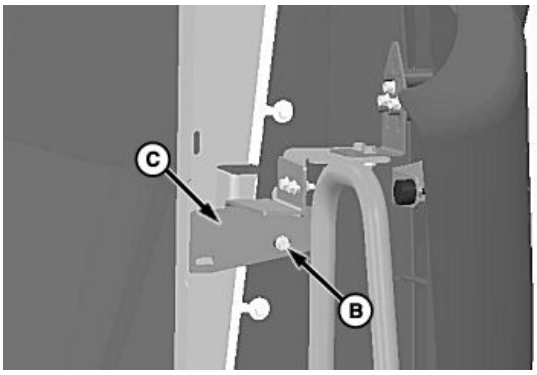
1. Remova o pino de travamento (A) e desloque a tomada de ar para fora até que o furo (B) se alinhe.
2. Instale o pino de travamento removido anteriormente.
3. Remova e guarde os parafusos (C) do painel (D).
4. Retire as porcas (E) e o suporte (F).

Continua na próxima página

SS43267,0000621 -54-10JUN15-1/3



H111394 —UN—06JUN14



H111395 —UN—06JUN14

Posição de campo estendida

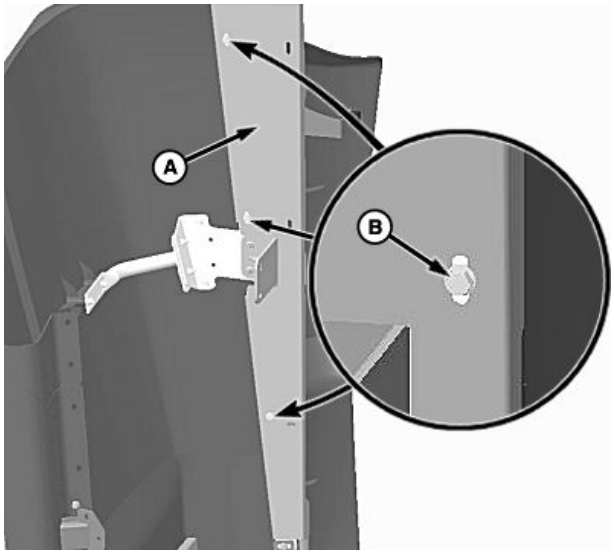
A—Porcas, M8 (2 usadas)
B—Parafusos, M8 x 40 (2 usados)
C—Suporte
D—Suporte
E—Porcas, M8 (2 usadas)

5. Instale as porcas previamente removidas (A) nos parafusos.
6. Movimente a tomada de ar para fora e instale o parafuso (B) através do suporte (C) como mostrado.
7. Instale o suporte (D) como mostrado e fixe com as porcas (E).

SS43267,0000621 -54-10JUN15-2/3

8. Instale o painel removidos anteriormente (A) e fixe com os parafusos (B).

A—Painel
B—Parafusos, M8 X 25 (3 usados)



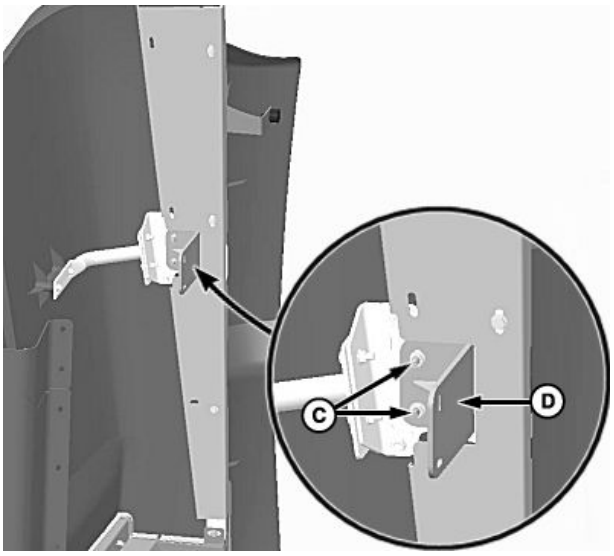
H111396 —UN—06JUN14

SS43267,0000621 -54-10JUN15-3/3

Posicionamento do tomada de ar do motor (posição de transporte)



H114500 —UN—10JUN15



H111374 —UN—06JUN14

Posição de campo padrão

A—Pino de travamento
B—Furos
C—Parafusos, M8 x 40 e porcas, M8 (2 usados)
D—Suporte

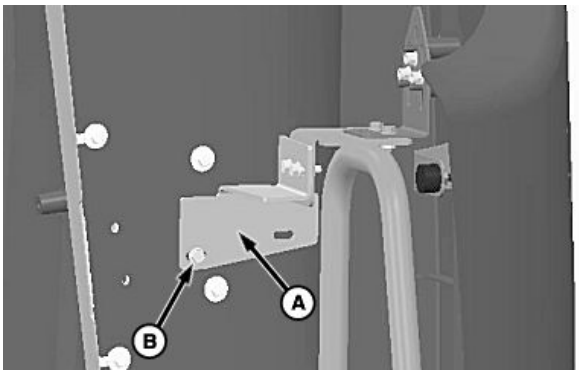
IMPORTANTE: A tomada de ar do motor deve ser colocado na posição de transporte quando as restrições das estradas locais se aplicarem. Siga as regulamentações locais de seu país.

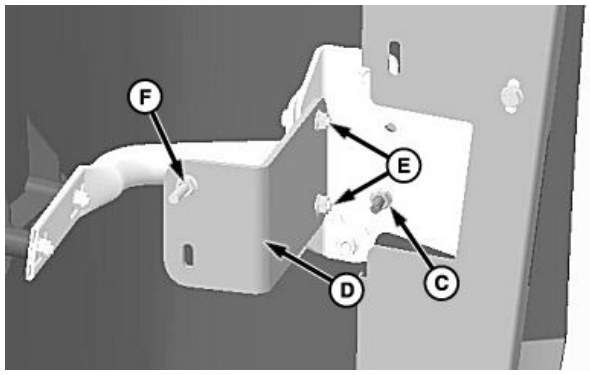
NOTA: Antes das operações de campo, a tomada de ar do motor deve ser movida para a posição de campo selecionada.

1. Remova o pino de travamento (A) e desloque a tomada de ar para dentro até que os furos (B) se alinhem.
2. Instale o pino de travamento removido anteriormente.
3. Remova e guarde os parafusos, porcas (C) e o suporte (D).

Continua na próxima página

SS43267,0000622 -54-10JUN15-1/2





H111390 —UN—06JUN14

H111391 —UN—06JUN14

Posição de transporte

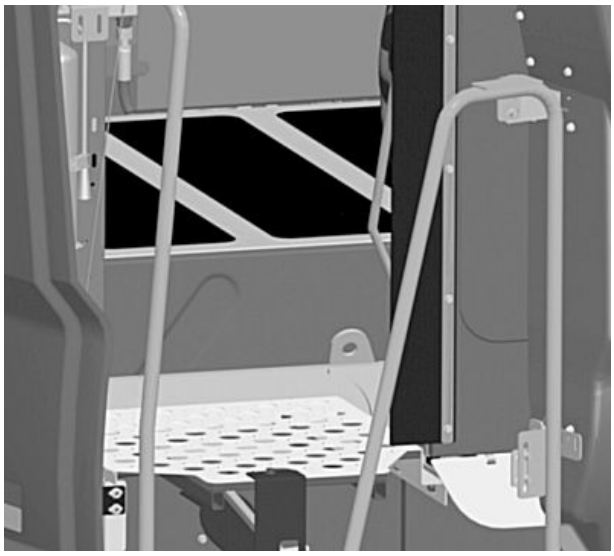
A—Suporte
B—Parafuso, M8 x 40
C—Porca, M8
D—Suporte
E—Porcas, M8 (2 usadas)
F—Parafuso, M8 x 40 e porca, M8

4. Movimente a tomada de ar para dentro e instale o parafuso através do suporte (A) como mostrado e fixe com a porca (C).
5. Instale os suportes removidos anteriormente (D) e fixe com as porcas (E).
6. Instale o parafuso e a porca (F) removidos anteriormente no suporte como mostrado.

SS43267,0000622 -54-10JUN15-2/2

Limpar compartimento do motor

CUIDADO: Não limpe o motor ou o compartimento do motor com o motor funcionando. A sujeira, o óleo, os resíduos e detritos da colheita no compartimento do motor e sobre o motor constituem perigo de incêndio. A direção do vento, o tipo de cultura e seu teor de umidade são todos fatores que podem afetar o local e a quantidade de acúmulo de palhiço e restos de cultura. Verifique e limpe esta área com regularidade.



H95319 —UN—11FEB10

OUO6075,0000575 -54-17MAR10-1/1

Limpeza Segura do Filtro de exaustão

Durante operações de limpeza do filtro de exaustão, o motor pode funcionar em rotação elevada e em temperaturas quentes durante um longo período de tempo. Os gases de escape e os componentes do filtro de exaustão atingem temperaturas altas o suficiente para queimar pessoas, ou incendiar ou derreter materiais comuns.

Mantenha a máquina afastada de pessoas, animais ou estruturas que possam ser suscetíveis a perigos ou danos por componentes ou gases de escape. Evite perigos potenciais de fogo ou explosão de materiais inflamáveis e vapores próximo ao escape. Mantenha a saída do escape afastada de pessoas ou de qualquer coisa que possa derreter, queimar ou explodir.

Monitore de perto a máquina e a área ao seu redor quanto a detritos em brasa durante e após a limpeza do filtro de exaustão.

Adicionar combustível enquanto o motor está funcionando pode gerar um risco de incêndio ou de explosão. Sempre pare o motor antes de reabastecer a máquina e limpe qualquer combustível derramado.

Sempre certifique-se de que motor está desligado antes de transportar a máquina em um caminhão ou reboque.

O contato com componentes do escape enquanto ainda estão quentes pode provocar acidentes pessoais graves.

Evite contato com esses componentes até que sua temperatura tenha diminuído a um nível seguro.

Se o procedimento de serviço necessitar do motor em funcionamento:

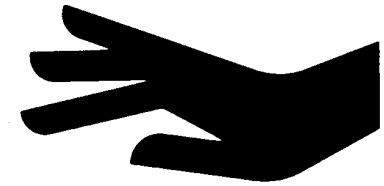
- Somente empregue aquelas peças acionadas por energia necessárias para o procedimento de serviço
- Assegure-se de que outras pessoas estejam afastadas da estação do operador e da máquina

Mantenha as mãos, os pés e as roupas longe de partes acionadas pelo motor.

Sempre desative o movimento (neutro), acione o freio ou mecanismo de estacionamento e desconecte a energia de acessórios ou ferramentas antes de deixar a estação do operador.

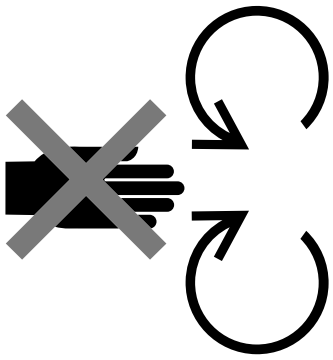


TS227 —UN—15APR13





TS271 —UN—23AUG88



TS1693 —UN—09DEC09

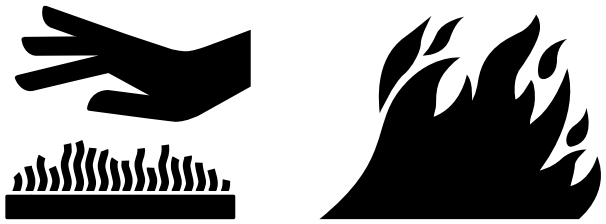
Desligue o motor e retire a chave antes de se afastar da máquina.

OUO6075,0000E81 -54-07FEB12-1/1

Evitar contato com escape quente

Fazer manutenção na máquina ou acessórios com o motor funcionando pode resultar em graves lesões. Evite exposição e o contato da pele com os gases e componentes quentes do escape.

As peças e os fluxos de gases se aquecem muito durante a operação. Os gases e componentes do escape atingem temperaturas altas o suficiente para queimar pessoas, inflamar ou derreter materiais comuns.



RG17488 —UN—21AUG09

DX,EXHAUST -54-20AUG09-1/1

Uso Emergencial Qualificado — Opção de Cancelamento de SCR

NOTA: Esta é uma opção somente para US EPA. O motor deve ter uma etiqueta de emissões somente para UE e US EPA. A opção não está disponível para motores somente com etiqueta de emissões UE.

IMPORTANTE: Operar o motor sem reduções de potência relacionadas às emissões pode danificar o sistema de pós-tratamento.

Descrição: Uso Emergencial Qualificado — Opção de Cancelamento de SCR

Sob as normas da EPA, a Opção de Cancelamento de SCR em Emergência Qualificada (Cancelamento de SCR em Emergência) é considerada um Dispositivo de Controle de Emissões Auxiliar (AECD) que é permitido somente em situações emergenciais qualificadas. Para assegurar a conformidade com as normas US EPA que regem este tipo de AECD, é importante que os operadores leiam as seguintes informações e sigam os requisitos.

O Cancelamento de SCR em Emergência habilita uma aplicação equipada com Redução Catalítica Seletiva (SCR) a operar sem reduções de potência relacionadas às emissões por um tempo especificado no caso de situações de emergência qualificadas. Uma situação de emergência qualificada é aquela em que a condição de um controle de emissões do motor represente um risco significativo direto ou indireto à vida humana. Um exemplo de risco direto é uma condição de controle de emissões que impeça o desempenho de um motor sendo usado para resgatar uma pessoa de uma situação de ameaça à vida. Um exemplo de risco indireto é uma condição de controle de emissões que impeça o desempenho de um motor sendo usado para fornecer energia elétrica para um centro de dados que encaminha telecomunicações de resposta de emergência "911".

Comunicação / Ativação de Cancelamento de SCR

O operador pode ativar o Cancelamento de SCR em Emergência através da interface do operador. Uma vez ativado, o motor pode operar livre de reduções de potência relacionadas às emissões por 120 horas. Se a condição de redução de potência for corrigida durante as 120 horas, o Cancelamento de SCR em Emergência pode ser pausado para preservar o restante do tempo para uso futuro. A opção expira junto com qualquer tempo restante 240 horas após o Cancelamento de SCR em Emergência ter sido inicialmente ativado.

Quando o Cancelamento de SCR em Emergência tiver expirado, um Código de Diagnóstico de Falha (DTC) informativo do motor é mostrado ao operador a cada partida do motor e a cada hora até ser reconhecido pelo operador. Para excluir o DTC e restaurar o temporizador do Cancelamento de SCR em Emergência para uso futuro, o operador (ou outra pessoa responsável pelo motor/equipamento) deve enviar um relatório ao Centro de Assistência Técnica ao Concessionário John Deere com as seguintes informações incluídas:

- Nome de contato, endereço postal e de e-mail, número de telefone para a empresa ou entidade responsável
- Descrição da situação de emergência, localização do motor durante a emergência e informações de contato para uma autoridade que possa confirmar a situação de emergência (como xerife do condado, chefe de bombeiros ou administrador de hospital)
- Motivo para a ativação do Cancelamento de SCR em Emergência durante a situação de emergência, como a falta de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF), ou falha de um sensor relacionado a emissões quando o motor era necessário para responder a uma situação de emergência
- Número de série do motor
- Descrição da extensão e duração da operação do motor enquanto o Cancelamento de SCR em Emergência estava ativo, incluindo uma declaração indicando se o Cancelamento foi ou não desativado manualmente após o fim da situação de emergência

Em nenhuma hipótese esse relatório pode ser enviado à John Deere ou outro serviço qualificado depois de 60 dias corridos desde a ativação do Cancelamento de SCR em Emergência.

Notificação LEGAL

As seguintes ações tomadas pelo operador são um uso indevido do Cancelamento de SCR em Emergência e são proibidas pelas normas US EPA e pelo Clean Airt Act:

- Ativar o Cancelamento de SCR em Emergência para qualquer outra situação que não seja uma situação de emergência qualificada;
- Não desabilitar o Cancelamento de SCR em Emergência após o fim de uma situação de emergência qualificada; e,
- Não notificar a John Deere e não enviar o relatório conforme determinado neste Manual do Operador e pelas leis federais. Observação: A John Deere é obrigada a relatar à US EPA a não comunicação, por parte do operador, de qualquer evento de Cancelamento de SCR em Emergência (na medida em que esteja ciente de tal evento).

A pena civil máxima que a US EPA pode impor sob o 40 CFR 1068.101 é de $4.454 para cada dia em que um motor ou parte dele seja operado violando os requisitos associados com o Cancelamento de SCR em Emergência.

As normas da US EPA que regem o Cancelamento de SCR em Emergência e eventuais alterações posteriores se encontram no 40 CFR §1039.665.

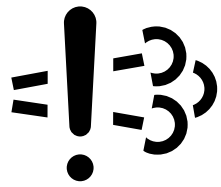
DX,SCR,EMRGNCY,OVERIDE -54-21DEC16-1/1

Alerta de Parada da Máquina Requerida

Ocorre Parada da Máquina Obrigatória

IMPORTANTE: Em algumas situações, a potência do motor da máquina pode ser reduzida conforme descrito. Quando for notificado, coloque a máquina imediatamente em um estado seguro ou mova-a para um local seguro. Uma situação de parada da máquina obrigatória pode ser removida somente por um técnico de manutenção.

RG22491 —UN—21AUG13



O Indicador de Defeito do Sistema de Emissões do Motor acende quando ocorre uma falha relacionada a emissões.

DX,MACHSTOPWARN,AG -54-02OCT15-1/6

O Indicador de Alerta acende quando existe uma condição que exija uma ação do operador.

RG22492 —UN—21AUG13



DX,MACHSTOPWARN,AG -54-02OCT15-2/6

O Indicador de Parada do Motor acende quando existe uma condição que exija uma ação do operador e manutenção imediatos.

RG22493 —UN—21AUG13



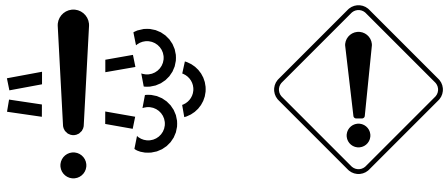
DX,MACHSTOPWARN,AG -54-02OCT15-3/6

Ocorreu uma Falha do Sistema de Emissões

Restam 30 minutos, os Indicadores de Defeito do Sistema de Emissões do Motor e de Alerta acendem e soa um alarme para alertar ao operador de uma falha relacionada a emissões. "Menos de 30 minutos para Restrição de Potência" é mostrado nas máquinas com monitor.

- A potência do motor é normal.
- A operação da máquina é normal.
- Colocar a máquina em um estado seguro.

RG26361 —UN—04SEP14



- Entrar em contato com o fornecedor de serviços.

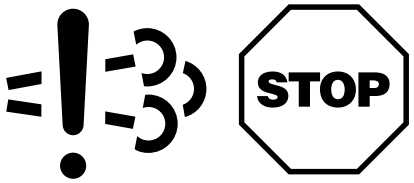
Continua na próxima página

DX,MACHSTOPWARN,AG -54-02OCT15-4/6

Restam 20 minutos, os Indicadores de Defeito do Sistema de Emissões do Motor e de Parada do Motor acendem e soa um alarme para alertar ao operador de uma falha relacionada a emissões. "Menos de 20 minutos para Restrição de Potência" é mostrado nas máquinas com monitores.

- A potência e o torque do motor são reduzidos.
- Desligar e ligar a Chave de Ignição fornecerá temporariamente potência máxima.
- Colocar a máquina em um estado seguro.

RG26972 —UN—26MAR15



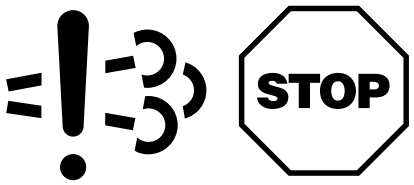
- Entrar em contato com o fornecedor de serviços.

DX,MACHSTOPWARN,AG -54-02OCT15-5/6

Restam 2 minutos ou menos, os Indicadores de Defeito do Sistema de Emissões do Motor e de Parada do Motor acendem e soa um alarme para alertar ao operador de uma falha relacionada a emissões que ainda não foi corrigida. "Restrição de Potência" é mostrado nas máquinas com monitores.

- A potência do motor é somente marcha lenta.
- Colocar a máquina em um estado seguro.
- Entrar em contato com o fornecedor de serviços.

RG26972 —UN—26MAR15

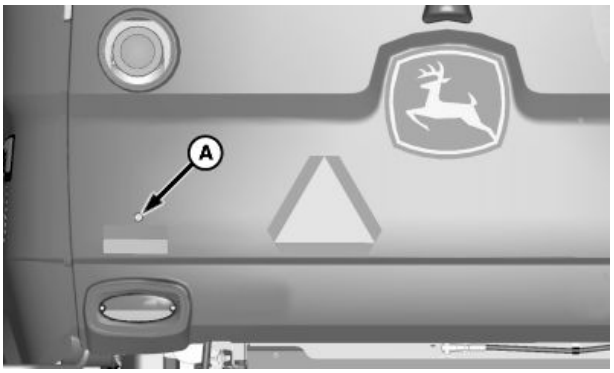


DX,MACHSTOPWARN,AG -54-02OCT15-6/6

Sensor de Detecção de Objetos (Final Tier 4/Estágio IV)

NOTA: Verifique se o sensor não está obstruído e não coberto com lama ou resíduos de lavoura.

O sensor (A) localizado no painel combinado traseiro verifica se os objetos estão a mais de 2 m (6.5 ft.) da coluna dos gases de escape (temperaturas elevadas dos gases de escape) durante o processo de limpeza do filtro de escape. Se o sensor detectar que os objetos estão a menos de 2 m (6.5 ft.), o sistema interrompe o processo de limpeza do filtro de escape.



H106571 —UN—16JAN13

A—Sensor

OUO6075,0001390 -54-26JUL13-1/1

Partida no Motor

⚠ CUIDADO: Antes de ligar o motor, certifique-se de que não haja pessoas próximas à máquina. Toque a buzina para dar um aviso geral.

Os gases de exaustão do motor podem provocar náuseas ou até mesmo a morte. Se for necessário ligar o motor em uma área fechada, remova os gases de escape da área com uma extensão do cano de escape.

Se você não tem uma extensão do tubo de escape, abra as portas e faça entrar ar externo na área.

1. Mova a alavanca multifuncional (A) para posição neutra.
2. Certifique-se de que o interruptor (B) de acionamento da plataforma e o interruptor (C) de acionamento do separador estão DESLIGADOS.



H119917 —UN—02NOV16

A—Alavanca multifuncional
B—Interruptor de Acionamento da Plataforma
C—Interruptor de Acionamento do Separador

OUO6075,0004636 -54-08MAR17-1/2

⚠ CUIDADO: Acione a buzina antes de dar partida no motor para alertar as pessoas a se afastarem da máquina.

Para evitar a possibilidade de lesões pessoais ou mesmo a morte, dê partida no motor SOMENTE do assento do operador. Não dê partida no motor por meio de ligação direta nos terminais de partida. O motor dará partida engrenado se os circuitos normais forem desviados.

IMPORTANTE: Para prevenir danos no motor de partida, não o acione por mais de 30 segundos de cada vez. Se o motor não der partida, espere pelo menos dois minutos antes de tentar novamente.

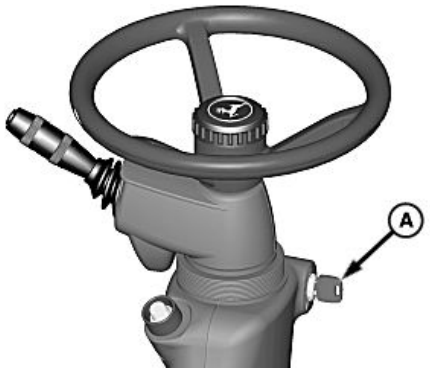
NOTA: Se a temperatura estiver abaixo de -5 °C (23 °F), pode ser necessário usar auxílio de partida em clima frio. Consulte a seção Auxílio de partida em clima frio no Manual do operador.

Quando o interruptor de partida é girado para PARTIDA, ocorre um atraso de poucos segundos. Isso permite que as unidades de controle ativem, que os relês fechem, e o solenoide da partida seja energizado.

O adesivo sob a tampa da caixa de armazenagem mostra informações de partida do motor.

3. Acione a buzina e gire o interruptor de partida (a) na coluna de direção para a posição PARTIDA.

   As posições da chave são:



H95321 —UN—02NOV10

A—Interruptor de Partida

Primeira posição	Acessórios
Segunda posição	Desligada
Terceira posição	Operar
Quarta Posição	Start (Partida)

NOTA: Código de diagnóstico de falhas (DTC) é exibido se o código de parada do motor aparecer no display. O display interrompe as funções normais, indicando que há um problema e que é necessário parar a máquina para que o problema seja corrigido imediatamente. Os códigos serão mostrados até que o problema seja resolvido. Se não for possível solucionar o problema, consulte seu concessionário John Deere.

4. Solte a chave depois da partida e deixe o motor em marcha lenta por cinco minutos para aquecer o óleo.

OUO6075,0004636 -54-08MAR17-2/2

Parada do Motor

1. Abaixe a plataforma ou o molinete completamente até o chão.
2. Mova a alavanca multifuncional (A) para posição neutra.
3. Pressione o interruptor de baixa rotação do motor (B).
4. Desligue o interruptor de acionamento da plataforma (C) e o interruptor de acionamento do separador (D).

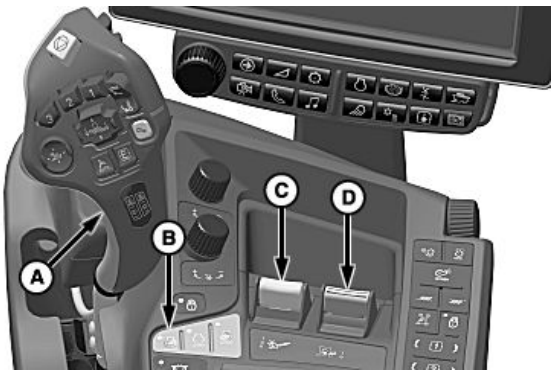
IMPORTANTE: O óleo do motor arrefece o turbocompressor e algumas peças do motor. Parar um motor quente pode danificar essas peças.

5. Antes de parar um motor que estava operando na carga de trabalho, deixe-o em marcha lenta dois—três minutos para que o turbocompressor esfrie.

⚠ CUIDADO: Acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de sair da máquina.

6. Desligue a chave de contato.

IMPORTANTE: Final Tier 4/Fase IV: Não desconecte a bateria por pelo menos 90 segundos após o desligamento da máquina. O sistema de redução catalítica seletiva (SCR) automaticamente limpa as linhas de fluido de escape do diesel (DEF) durante esse tempo, imediatamente após a máquina ser desligada. Se não for permitido o tempo adequado para a purga das linhas, qualquer fluido remanescente nas linhas pode se cristalizar e obstruir as linhas. Em clima gelado, o fluido congelará e possivelmente romperá as linhas.



H119918 —UN—02NOV16

A—Alavanca multifuncional
B—Interruptor de Baixa Rotação do Motor
C—Interruptor de Acionamento da Plataforma
D—Interruptor de Acionamento do Separador

OUO6075,00043A7 -54-10JAN17-1/1

Gerenciamento da rotação do motor (máquinas com ProDrive™)

NOTA: O gerenciamento da rotação do motor é controlado por um software e acionado pelo interruptor de desconexão de transporte em estrada.

O gerenciamento da rotação do motor reduz o consumo e aumenta a eficiência de combustível.

- O consumo de combustível é reduzido em condições de pouca carga com uma redução na velocidade do motor.
- Mantenha as capacidades de alta carga aumentando dinamicamente a velocidade do motor quando for necessário.
- A velocidade de avanço é mantido durante as alterações de velocidade do motor através dos deslocamentos hidrostáticos variáveis.
- A velocidade do motor permanece em marcha lenta quando a máquina não está em movimento.
- A velocidade do motor é de aproximadamente 1600 rpm quando a máquina está em solo plano ou em baixa velocidade de avanço.
- A rotação do motor altera entre aproximadamente 1600 rpm e a alta rotação máxima, dependendo da carga do motor.

- Baixa rotação do motor - a rotação do motor permanece a 1200 rpm.
- Velocidade média do motor - velocidade do motor não ultrapassa 1690 rpm.
- Alta rotação do motor - a rotação do motor se altera entre aproximadamente 1600 rpm e a alta rotação máxima.

OUO6075,00046F3 -54-30MAR17-1/1

Manuseie com Segurança o Fluido de Partida a Frio

⚠ CUIDADO: O fluido de partida a frio é altamente inflamável. NÃO use perto do fogo, faíscas ou chamas. Leia as informações de CUIDADO no recipiente. Proteja o vasilhame contra dano. NÃO transportar latas de reserva ou vazias no interior da cabina.

Se o fluido de partida não for usado por vários dias, remova a lata. Verifique a operação da válvula e o fluido reinstalando e pressionando o bico de pulverização. Se nenhum fluido sair, use um novo cartucho.

Para evitar descarga acidental ao armazenar o cartucho pressurizado, mantenha a tampa no recipiente. Armazene em local fresco e protegido.



TS1356 —UN—18MAR92

Não incinere ou perfure um recipiente com fluido de partida a frio.

OUO6075,0000585 -54-17MAY10-1/1

Auxílio de Partida em Clima Frio (Se Equipado)

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos pessoais e danos ao motor. Injectar fluido apenas enquanto o motor esteja a rodar.

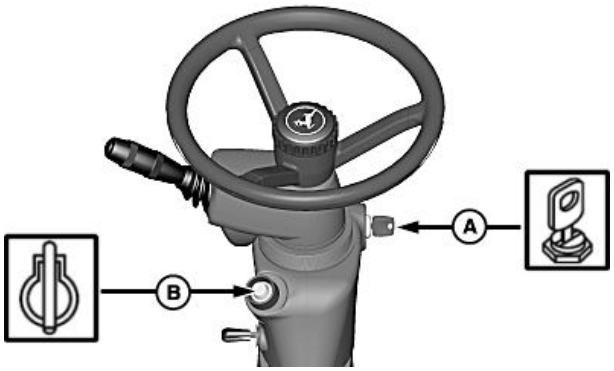
A partida auxiliar funciona apenas nas posições “Run” ou “Start”.

Gire a chave de partida (A) para dar a partida no motor. Assim que o motor começar a girar, pressione o botão de partida auxiliar (B).

Logo que o motor começar a funcionar, solte a chave e o botão de auxílio de partida.

Se a temperatura estiver abaixo de -5 °C (23 °F), pressione o botão do auxílio de partida por dois ou três segundos depois que o motor der partida. Repita o procedimento até que o motor rode sem falhas.

IMPORTANTE: Para assegurar a lubrificação apropriada, opere o motor em baixa rotação, sem carga, por um ou dois minutos. Estenda esse período por dois a quatro minutos quando operar em temperaturas abaixo do congelamento.

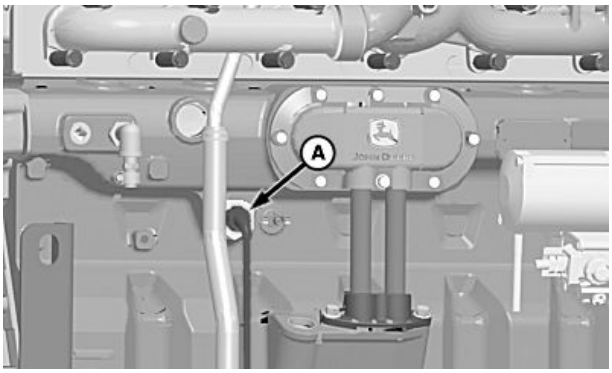


H96387 —UN—02NOV10

A—Chave de partida **B—Botão de partida auxiliar**

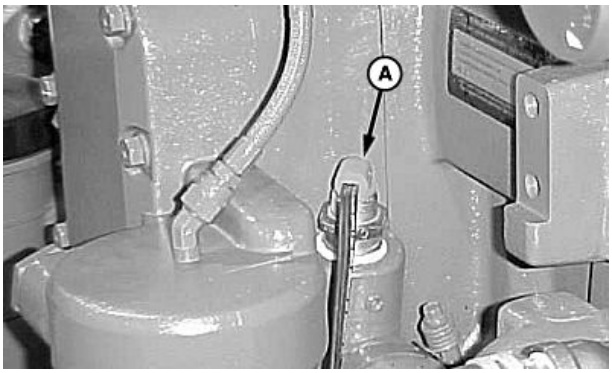
OUO6075,0000586 -54-21MAR11-1/1

Aquecedor do Líquido de Arrefecimento



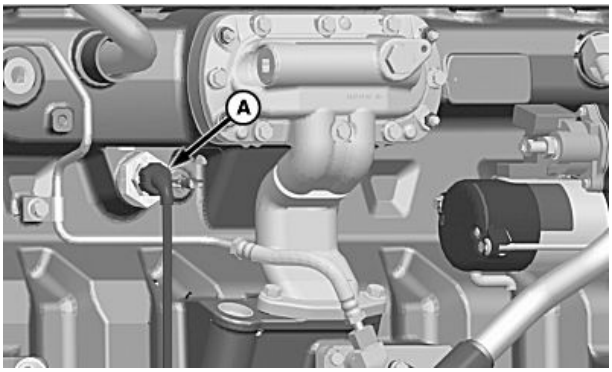
H95379 —UN—16FEB10

Tier 2/Estágio II (Estilo A) (Dianteira)



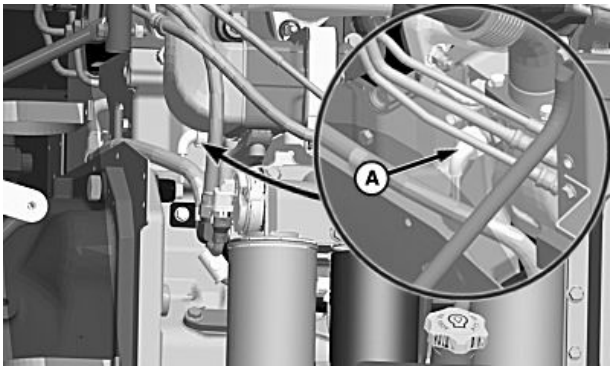
H71689 —UN—18APR02

Tier 2/Estágio II (Estilo B) (Traseira)



H95324 —UN—11FEB10

Final Tier 4/Estágio IV (Estilo A) (Dianteira)



H95424 —UN—19FEB10

Final Tier 4/Estágio IV (Estilo B) (Traseira)

⚠ CUIDADO: Para evitar choque ou operação perigosa, sempre use um cabo elétrico para trabalho pesado de três fios (medida mínima de 10 AWG e não mais longo que 7,6 m (25 ft)) equipado com três conectores. Se um adaptador de dois ou três contatos for usado no receptáculo da parede, sempre conecte o fio verde a um bom aterramento.

Antes de conectar o aquecedor à fonte de energia, certifique-se de que o elemento está imerso no líquido de arrefecimento. NUNCA energize o aquecedor no ar. Isso pode causar explosão do elemento e provocar ferimentos.



TS210 —UN—23AUG88

A—Aquecedor do Líquido de Arrefecimento

O aquecedor (A) do líquido de arrefecimento é montado na abertura do plugue de congelamento (lado dianteiro ou traseiro do motor). Ao aquecer o líquido de arrefecimento do motor, o aquecedor reduz o arrastamento de óleo, facilita a partida e diminui o tempo de aquecimento.

Tipos de Aquecedor de Líquido de Arrefecimento

- 1000 W (110 V)
- 1000 W (220 V) (Máquinas de Exportação)

OUO6075,00044D7 -54-17NOV16-1/1

Ajuda na Tela

O Centro de Ajuda é um anexo do Manual do Operador impresso em papel. Leia o Manual do Operador antes da operação.

Navegue até Centro de Ajuda

1. Selecione Menu.
2. Selecione a guia Sistema.
3. Selecione o aplicativo Centro de Ajuda.

PC15300 —UN—19MAR13



Aplicativo do Centro de Ajuda e Botão de Informações

DX,PC,INTRO,HELP -54-17DEC15-1/1

Generation 4 CommandCenter™

O CommandCenter™ Generation 4 John Deere foi projetado para maximizar a facilidade de uso e a produtividade. Um sistema de software proporciona a padronização de recursos, enquanto as opções de hardware oferecem uma gama de preços e funcionalidade. O monitor CommandCenter™ é acoplado ao CommandARM™. Há opções de monitor de 7" e 10" disponíveis.

NOTA: O software no CommandCenter™ Geração 4 está no processador, não no monitor.

CommandCenter™ 4100 (7 in)

- Módulos de Páginas de Execução iguais aos do display de 10"
- As Teclas Programáveis de Atalho devem ser expandidas para visualização.



PC17356 —UN—03DEC13

4100 CommandCenter™

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company
CommandARM é uma marca registrada da Deere & Company

Continua na próxima página

DX,PC,INTRO,DISP -54-07APR17-1/2

CommandCenter™ 4600 (10 in)

- A Barra de Título mostra a Página de Execução atualmente visualizada
- Centro de Status grande proporciona mais informações
- As Teclas Programáveis de Atalho estão sempre visíveis.



PC17355 —UN—03DEC13

4600 CommandCenter™

DX,PC,INTRO,DISP -54-07APR17-2/2

Processador do CommandCenter™ Geração 4

O software do CommandCenter™ Geração 4 opera em um processador separado do monitor. Há duas opções de processador disponíveis.

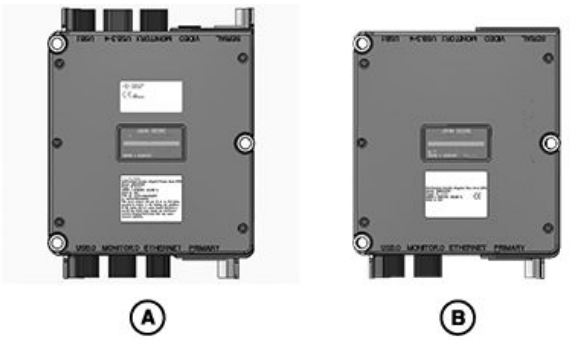
NOTA: As capacidades máximas para cada processador estão listadas. Dependendo da configuração da máquina, algumas funções podem não estar disponíveis.

Processador 4600 (A)

- 4 Entradas de Câmara de Vídeo
- 4 Entradas USB
- 2 Saídas de Monitor
- Atualizável para futuros aplicativos

Processador 4100 (B)

- 1 Entrada de Câmera de Vídeo



PC17396 —UN—15JUL14

Processadores 4600 e 4100

A—Processador 4600

B—Processador 4100

- 1 Entrada USB
- 1 Saída de Monitor

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

DX,PC,INTRO,PROC -54-07APR17-1/1

Estrutura das Páginas de Execução

Menu (A) lista todos os aplicativos instalados no monitor e na máquina.

As **Teclas de Atalho** (B) permitem acessar rapidamente os aplicativos e funções frequentemente utilizados. No monitor de 7", selecione o botão expandir para mostrar as teclas de atalho.

As **teclas Próxima página de execução e Página de execução anterior** (C) alternam entre múltiplas páginas de execução.

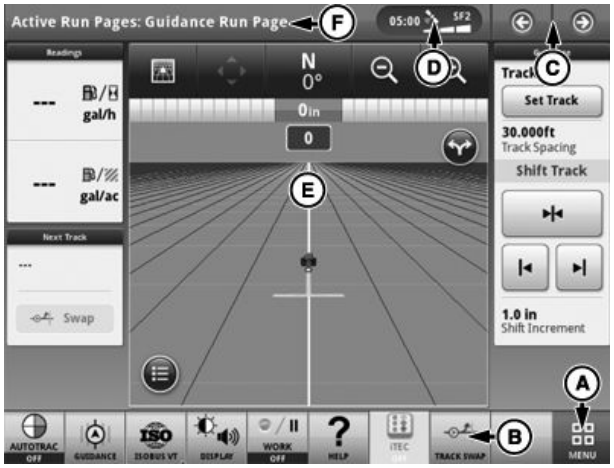
Selecione a área indicada (D) para mostrar o **Centro de Status**. Informações importantes para funções do monitor são mostradas, como a intensidade do sinal do GPS e armazenamento dos dados disponíveis.

A **página RUN** (E) é configurada por meio do aplicativo Gerenciador de Layout.

Somente no mostrador de 10", pressione a **barra de título** (F) para exibir a página **Seleção da página de execução**. Selecione a página de execução desejada a partir da lista de páginas disponíveis.

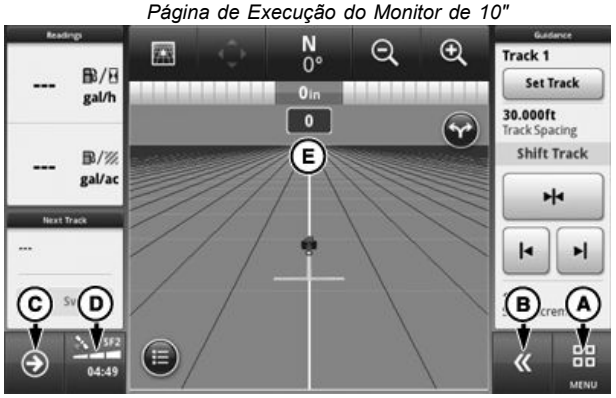
(Consulte o aplicativo Gerenciador de Layout para informações sobre como personalizar a página de execução.)

A—Menu
B—Teclas de função de atalho
C—Botões de Página de Execução, Próxima ou Anterior
D—Centro de Status
E—Página RUN
F—Barra de Título/Seleção de Página RUN



PC17353 —UN—03DEC13

Página de Execução do Monitor de 10"



PC17354 —UN—03DEC13

Página de Execução do Monitor de 7"

DX,PC,INTRO,RUNPAGE -54-17DEC15-1/1

Centro de Status

O Centro de Status destaca informações importantes para funções do monitor, como notificações e força do sinal do GPS. Ele localiza-se na barra de título nos monitores de 10", e no canto inferior esquerdo nos monitores de 7".

Selecione o Centro de Status para exibir informações adicionais em uma janela suspensa. O Centro de Status expandido permite acesso rápido a notificações e configurações.

NOTA: Data e Hora e Armazenamento de Dados são sempre exibidos no centro de Status.

São mostradas informações adicionais dependendo da configuração da máquina e das notificações.



PC17275 —UN—13AUG13

A—Centro de Status do Display de 10"
B—Centro de Status do Display de 7"

DX,PC,INTRO,STATUS -54-21DEC15-1/1

Teclas Programáveis de Atalho

Teclas programáveis de atalho (A) exibem informações de status e fornecem acesso rápido a funções do aplicativo.

A—Teclas Programáveis de Atalho

PC17276 —UN—13AUG13



DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR -54-07APR17-1/2

As teclas programáveis estão sempre visíveis na parte inferior do monitor de 10 in. No display de 7 polegadas, selecione o botão expandir (B) para exibir as teclas programáveis.

(Consulte o aplicativo Gerenciador de Layout para obter informações sobre a personalização da barra de atalho.)

PC17277 —UN—13AUG13



B—Botão de Expansão do Display de 7"

DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR -54-07APR17-2/2

Menu

Selecione o botão do menu principal para listar todos os aplicativos instalados no monitor e na máquina. Selecione as guias do lado esquerdo para visualizar diferentes grupos de aplicativos.

NOTA: Os aplicativos disponíveis podem variar conforme a configuração da máquina.

PC17269 —UN—15JUL13



Botão de Menu

DX,PC,INTRO,MENU -54-21DEC15-1/1

Visão Geral dos Aplicativos do Sistema Operacional

O pacote de aplicativos do Sistema Operacional é instalado na fábrica, e é atualizado pela John Deere através das atualizações periódicas do software. Esses aplicativos são usados para as funções básicas do display.

PC15302 —UN—19MAR13



Pacote de Aplicativos do Sistema Operacional

DX,PC,INTRO,OSAPPS -54-07APR17-1/25

Calculadora

- Use o aplicativo Calculadora para cálculos matemáticos rápidos.
- Ele é encontrado na aba Aplicativos do menu do display.

PC23955 —UN—24MAR17



Calculadora

Continua na próxima página

DX,PC,INTRO,OSAPPS -54-07APR17-2/25

Configuração dos Controles

- Configura um joystick de máquina ou ISOBUS para controlar funções da máquina ou implemento.
- Ele é encontrado na aba Aplicativos do menu do display.

PC15326 —UN—08JUL13



Configuração dos Controles

DX,PC,INTRO,OSAPPS -54-07APR17-3/25

Data e Hora

- As informações do aplicativo de Data e Hora são usadas para várias funções importantes no sistema. Elas incluem logs de erros, ativações e registro de dados.
- A data e a hora são ajustadas automaticamente se um receptor de GPS estiver conectado e recebendo sinal válido. Nesse caso, ajuste apenas o fuso horário.
- Localiza-se na aba Sistema do menu do display.

PC16674 —UN—18MAR13



Data e Hora

DX,PC,INTRO,OSAPPS -54-07APR17-4/25

Centro de Diagnósticos

- O Centro de Diagnósticos é o único lugar que contém diagnósticos para todo o sistema.
- Localiza-se na aba Sistema do menu do display.

PC17272 —UN—17JUL13



Centro de Diagnósticos

DX,PC,INTRO,OSAPPS -54-07APR17-5/25

Display e Som

- Junto com brilho e volume, Monitor e Som é usado para calibrar o monitor e configurar monitores múltiplos.
- Ele é encontrado na aba Sistema do menu do display.

PC16685 —UN—18MAR13



Display e Som

DX,PC,INTRO,OSAPPS -54-07APR17-6/25

Gerenciador de Equipamentos

- O Perfil da Máquina permite que o operador configure os desvios de GPS e as dimensões da máquina.
- O Perfil do Implemento permite que o operador configure o Tipo de Conexão, a Largura de Trabalho, as Dimensões e os Disparos de Gravação do Implemento.
- Localiza-se na guia Aplicativos do menu do display.

PC20410 —UN—22MAY15



Gerenciador de Equipamentos

Continua na próxima página

DX,PC,INTRO,OSAPPS -54-07APR17-7/25

Campos e Limites

- Nomes de campo são usados para organizar informações e facilitar a localização de dados de uso, como linhas de orientação.
- Utilize o aplicativo de Campos e Limites para definir clientes, fazendas e campos.
- Selecione cliente, fazenda e campo para definir o local atual.

PC17260 —UN—11JUL13



Campos e Limites

- Ele é encontrado na aba Aplicativos do menu do display.

DX,PC,INTRO,OSAPPS -54-07APR17-8/25

Gerenciador de Arquivos

- Informações de dados e de configurações podem ser transferidas entre mostradores ou software de área de trabalho compatível.
- Execute uma Redefinição dos Dados de Fábrica para apagar do monitor os dados do usuário.
- Ele é encontrado na aba Sistema do menu do display.

PC16671 —UN—18MAR13



Gerenciador de Arquivos

DX,PC,INTRO,OSAPPS -54-07APR17-9/25

Centro de Ajuda

- A Ajuda na Tela sobre cada aplicativo e mais informações estão disponíveis no Centro de Ajuda.
- Nem todos os idiomas de Ajuda são instalados na fábrica. Atualize o software do monitor para instalar a Ajuda para todos os idiomas admitidos.
- Localiza-se na guia Aplicativos do menu do display.

PC16684 —UN—18MAR13



Centro de Ajuda

DX,PC,INTRO,OSAPPS -54-07APR17-10/25

Tarefas do ISOBUS

- "Tarefas do ISOBUS" grava os totais do ISOBUS fornecidos por implementos TC-BAS (controlador da tarefa básico) certificados pela AEF (Agricultural Industry Electronics Foundation) e pulverizadores rebocados John Deere. Todos os totais fornecidos pelo implemento ISOBUS, como tempo, área, massa e volume, são gravados na tarefa.
- Localiza-se na guia Aplicativos do menu do display.

PC23093 —UN—26SEP16



Tarefas do ISOBUS

Continua na próxima página

DX,PC,INTRO,OSAPPS -54-07APR17-11/25

Terminal Virtual ISOBUS

- Monitora e controla implementos e controladores compatíveis com ISOBUS 11783.
- Localiza-se na guia Aplicativos do menu do display.

NOTA: Somente uma unidade de controle ISOBUS pode ser visualizada por vez. Se mais de um controlador estiver conectado, selecione o botão de Menu dentro do Terminal Virtual ISOBUS para visualizar uma lista de controladores da qual selecionar.

PC16682 —UN—18MAR13



Terminal Virtual ISOBUS

PC15293 —UN—18MAR13



Menu Terminal Virtual ISOBUS

DX,PC,INTRO,OSAPPS -54-07APR17-12/25

Idioma e Unidades

- Use o aplicativo de Idioma e Unidades para alterar o Idioma, Formato Numérico e Unidades de Medida.
- Ele é encontrado na aba Sistema do menu do display.

PC16677 —UN—18MAR13



Idioma e Unidades

DX,PC,INTRO,OSAPPS -54-07APR17-13/25

Gerenciador de Layout

- Use o Gerenciador de layout para criar e modificar as páginas de execução e a barra de atalhos a fim de acessar funções e informações importantes a partir da página principal.
- Localiza-se na guia Aplicativos do menu do display.

PC16678 —UN—18MAR13



Gerenciador de Layout

DX,PC,INTRO,OSAPPS -54-07APR17-14/25

Monitor da Máquina

- O Monitor de Performance da Máquina mostra valores de desempenho específicos da máquina.
- Localiza-se na guia Aplicativos do menu do display.

PC15318 —UN—16MAY13



Monitor de Performance da Máquina

DX,PC,INTRO,OSAPPS -54-07APR17-15/25

Mapeamento

- O aplicativo Mapeamento é usado para visualizar recursos espaciais, tais como, orientação, cobertura, dados de trabalho e prescrições baseadas em mapas. (Prescrições exige uma ativação CommandCenter™ Premium.)
- Ele é encontrado na aba Aplicativos do menu do display.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

PC20413 —UN—11MAY15



Mapeamento

Continua na próxima página

DX,PC,INTRO,OSAPPS -54-07APR17-16/25

Acesso Remoto a Monitor

- O acesso remoto a monitor (RDA) permite que usuários visualizem o monitor em operação a partir de um local remoto.
- Ele é encontrado na aba Aplicativos do menu do display.

PC17363 —UN—16DEC13



Acesso Remoto a Monitor

DX,PC,INTRO,OSAPPS -54-07APR17-17/25

Gerenciador de Configurações

- Use o Gerenciador de Configurações para carregar, editar ou salvar configurações da máquina e configurações do implemento.
- Localiza-se na guia Aplicativos do menu do display.

PC22543 —UN—22APR16



Gerenciador de Configurações

DX,PC,INTRO,OSAPPS -54-07APR17-18/25

Gerenciador de Software

- Use o Gerenciador de Software para atualizar software, ativar recursos e instalar pacotes de ajuda na tela.
- Ele é encontrado na aba Sistema do menu do display.

PC15346 —UN—11JUL13



Gerenciador de Software

DX,PC,INTRO,OSAPPS -54-07APR17-19/25

StarFire™

- O aplicativo StarFire™ é usado para visualizar os receptores StarFire™. Se mais de um receptor estiver conectado, selecione o receptor desejado usando o aplicativo.
- Ele é encontrado na aba Aplicativos do menu do display.

StarFire é uma marca registrada da Deere & Company

PC17388 —UN—15MAY14



StarFire™

DX,PC,INTRO,OSAPPS -54-07APR17-20/25

Usuários e Acesso

- Usuários e Acesso gerencia os perfis dos usuários e bloqueia usuários de determinadas configurações.
- Ele é encontrado na aba Sistema do menu do display.

PC17262 —UN—12JUL13



Usuários e Acesso

Continua na próxima página

DX,PC,INTRO,OSAPPS -54-07APR17-21/25

Vídeo

- Utilize o aplicativo Vídeo para observar áreas em torno da máquina que são difíceis de se ver da estação o operador.
- Um vídeo pode ser exibido quando determinadas funções da máquina são executadas como, por exemplo, marcha à ré.
- Ele é encontrado na aba Aplicativos do menu do display.

PC23956 —UN—24MAR17



Vídeo

DX,PC,INTRO,OSAPPS -54-07APR17-22/25

Configurações Sem Fio

- Acesse redes sem fio para se conectar à Internet, ou crie uma rede sem fio para conectar conectar dispositivos móveis à máquina.
- Ele é encontrado na aba Sistema do menu do display.

PC23092 —UN—26SEP16



Configurações Sem Fio

DX,PC,INTRO,OSAPPS -54-07APR17-23/25

Monitor de Operação

- O Monitor de Operação mostra valores totais e médios específicos da operação e da máquina.
- Localiza-se na guia Aplicativos do menu do display.

PC15317 —UN—16MAY13



Monitor de Operação

DX,PC,INTRO,OSAPPS -54-07APR17-24/25

Configuração do Trabalho

- Utilize Configuração do Trabalho para definir as operações ao trocar de implementos, campos, ou ao aplicar um produto diferente.
- Ele é encontrado na aba Aplicativos do menu do display.

PC20415 —UN—11MAY15



Configuração do Trabalho

DX,PC,INTRO,OSAPPS -54-07APR17-25/25

Visão Geral dos Aplicativos AMS

O Pacote de Aplicativos AMS é instalado na fábrica, mas requer uma ativação para habilitar a funcionalidade. Esses aplicativos são instalados e atualizados em pacotes separados do Sistema Operacional Generation 4.

PC15301 —UN—19MAR13



Pacote de Aplicativos AMS

Continua na próxima página

DX,PC,INTRO,AMSAPPS -54-07APR17-1/5

Orientação do AutoTrac™

- O aplicativo Orientação do AutoTrac™ é usado para dirigir as máquinas através do campo ao longo das pistas de orientação. A direção pode ser feita manual ou automaticamente usando o AutoTrac™.
- Localiza-se na guia Aplicativos do menu do display.

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company

PC16676 —UN—18MAR13



Orientação do AutoTrac™

DX,PC,INTRO,AMSAPPS -54-07APR17-2/5

Controle de Sobreposição

- O controle de sobreposição ajusta automaticamente a configuração de largura do cabeçalho à medida que a colheitadeira se move sobre áreas que já foram colhidas.
- O controle de sobreposição está disponível somente em colheitadeiras.
- Localiza-se na guia Aplicativos do menu do display.

PC20399 —UN—16FEB15



Controle de Sobreposição

DX,PC,INTRO,AMSAPPS -54-07APR17-3/5

Controle de Seção

- O Controle de Seção liga e desliga as seções de ponto de trabalho automaticamente para reduzir a sobreposição e melhorar o gerenciamento da entrada.
- O Controle de Seção só está disponível com máquinas e implementos compatíveis.
- O aplicativo Controle de Seção requer um processador 4600 com uma ativação Premium CommandCenter™.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

PC20399 —UN—16FEB15



Controle de Seção

- Localiza-se na guia Aplicativos do menu do display.

DX,PC,INTRO,AMSAPPS -54-07APR17-4/5

Totais do Trabalho

- Totais do Trabalho registra dados do trabalho, incluindo acres trabalhados, taxa média de produto e total de produto aplicado.
- O aplicativo Totais do Trabalho requer um processador 4600 com uma ativação Premium do CommandCenter™.
- Localiza-se na guia Aplicativos do menu do display.

PC21878 —UN—24NOV15



Totais do Trabalho

DX,PC,INTRO,AMSAPPS -54-07APR17-5/5

Ativação do CommandCenter™ Premium

Uma ativação CommandCenter™ Premium é necessária para operar certos recursos, tais como a documentação dos dados de trabalho e a utilização do Controle de Seção. Também é necessária para ativar certas funções dentro dos aplicativos, tais como, exportar dados de trabalho no aplicativo Gerenciador de Arquivos.

Ativações individuais incluídas dentro da ativação CommandCenter™ Premium estão listadas no aplicativo Gerenciador de Aplicativos de Software. O CommandCenter™ Premium não está listado na guia Ativações. Selecione o botão Menu > guia Sistema > aplicativo Gerenciador de Aplicativo de Software > guia Ativações.

Entre em contato com o seu revendedor John Deere para comprar uma ativação CommandCenter™ Premium.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

DX,PC,INTRO,CCPREMIUM -54-21DEC15-1/1

Ativações de Demonstração

No aplicativo Gerenciador de Software, as ativações de demonstração estão disponíveis para testar recursos no monitor. Uma luz azul ao lado de um recurso indica que a demonstração está ligada.

A demonstração está disponível de fábrica durante 15 horas de uso. Por exemplo, a demonstração do AutoTrac™ somente começa a ser descontada quando ele é ativado.

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company

DX,PC,INTRO,DEMO -54-21DEC15-1/1

Display e Som

O aplicativo Monitor e Som ajusta o brilho do display e o nível de volume.

Se estiverem conectados múltiplos displays, use esse aplicativo para configurar quais funções aparecem em cada display.

Se os toques no display não gerarem a resposta na localização correta, use a Calibração do Display Sensível ao Toque para realinhar o display.

Navegue até Display e Som

PC16685 —UN—18MAR13



Display e Som

1. Selecione Menu.
2. Selecione a guia Sistema.
3. Selecione o aplicativo Display e Som.

DX,PC,DISP -54-21DEC15-1/1

Brilho

Brilho e Modo de Cor

- ***Moto Automático***

O Modo Automático é a configuração recomendada. Esse modo sincroniza o brilho da tela com o interruptor de luzes da cabine. Se as luzes da cabine estiverem desligadas, o monitor fica em Modo Diurno. Se as luzes da cabine estiverem ligadas, o monitor fica em Modo Noturno.

- ***Modos Diurno e Noturno***

Selecione um modo para impedir que o brilho da tela seja sincronizado com o interruptor de luzes da cabine.

PC15319 —UN—20MAY13



A—Modo Diurno **B—Modo Noturno**

NOTA: O modo selecionado não ajusta o brilho de um segundo mostrador. Ajuste o brilho desse mostrador por meio de suas próprias configurações.

Continua na próxima página

DX,PC,DISP,BRIGHT -54-07APR17-1/3

Configurações de Brilho

PC15320 —UN—20MAY13



Selecione um botão de configurações para exibir uma página de opções para o modo de brilho correspondente.

A—Configurações Diurnas **B—Configurações Noturnas**

DX,PC,DISP,BRIGHT -54-07APR17-2/3

PC15321 —UN—20MAY13



Dependendo do modo selecionado com o botão de configurações, ajuste o brilho do display e da cabine com os botões mais (+) e menos (-).

C—Brilho do Display **D—Brilho da Cabine**

DX,PC,DISP,BRIGHT -54-07APR17-3/3

Som

PC15322 —UN—20MAY13



Volume do Monitor

Altere o volume do display selecionando os botões aumentar (+) ou diminuir (-).

DX,PC,DISP,SOUND -54-21DEC15-1/1

Monitores Múltiplos

PC15323 —UN—20MAY13



Monitores Múltiplos

O Generation 4 CommandCenter™ pode ser configurado para funcionar com os seguintes displays John Deere conectados na coluna de canto.

- Display GreenStar™ 2 1800
- Display GreenStar™ 3 2630

Alguns aplicativos, como o AutoTrac™, não podem funcionar simultaneamente em ambos os mostradores.

As ativações não são transferidas entre os monitores. O segundo monitor deve ter suas próprias ativações para executar aplicativos AMS.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company
GreenStar é uma marca registrada da Deere & Company
AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company

Continua na próxima página

DX,PC,DISP,MULTI -54-07APR17-1/3

Instalação de um Monitor GS2 ou GS3

1. Certifique-se de que a chave de partida e o CommandCenter™ estejam desligados.
2. Conecte o chicote do monitor ao conector da coluna do canto e o conector de 26 pinos do monitor na parte traseira do monitor.
3. Ligue o interruptor de partida.
4. O monitor CommandCenter™ procura o segundo monitor no barramento CAN do Implemento por aproximadamente 60 segundos. Se o CommandCenter™ estava anteriormente no Modo de Mostrador Único, mostra uma mensagem "Múltiplos Mostradores Detectados".
5. Selecione uma predefinição de configuração:

   Monitor Único

   - NÃO use esta opção nessa situação. Esse modo é usado somente se um segundo display não estiver instalado.

   Displays Múltiplos – Somente Máquina

   - Aplicativos para Agricultura de Precisão e implementos ISOBUS aparecerão somente no segundo display, não no CommandCenter™. Use essa opção quando estiver conectado a um implemento ISOBUS com Controle Reconfigurável Auxiliar.

   Múltiplos – Visualizador de Implementos

   - Aplicativos para Agricultura de Precisão aparecem no segundo display.
   - Os implementos ISOBUS aparecem no CommandCenter™ ou no segundo display, dependendo da configuração "Próximo Display do Terminal Virtual" do implemento.

   NOTA: Se o implemento ISOBUS não tiver a função "Próximo Display do Terminal Virtual", o implemento aparece no display que se inicializar primeiro.

   Múltiplos Displays – Aplicativos para Agricultura de Precisão

   - Aplicativos para Agricultura de Precisão aparecem no CommandCenter™
   - Os implementos ISOBUS aparecem no CommandCenter™ ou no segundo display, dependendo da configuração "Próximo Display do Terminal Virtual" do implemento.

   NOTA: Se o implemento ISOBUS não tiver a função "Próximo Display do Terminal Virtual", o implemento aparece no display que se inicializar primeiro.

   Configuração Avançada

   - Ajuste manualmente as configurações.

   Confirmar Configurações do Display



PC20416 —UN—12MAY15

Monitor GS3 2630

   - Execute NESSE display: Aplicativos para Agricultura de Precisão estão habilitados no CommandCenter™. Altere as configurações do display em outro display. A mensagem é exibida a cada vez que o CommandCenter™ é ligado se os aplicativos do GreenStar™ não forem desabilitados em outro display.
   - Execute em OUTRO display: Aplicativos para Agricultura de Precisão estão desabilitados no CommandCenter™. Use os aplicativos GreenStar™ em outro display.

   Alterar Configurações do display

   Quando as configurações do display são alteradas, devem ser feitas alterações correspondentes no outro display.

   Se qualquer destes modos estiver selecionado:

   - Múltiplos Displays – Aplicativos para Agricultura de Precisão ou Display Único: Desabilite o GreenStar™ e o controlador de tarefas no outro display.
   - Monitor Único: Desabilite o GreenStar™, controlador de tarefas e VT (terminal virtual) do barramento do implemento no outro display ou desconecte o outro display.

   Para acessar as configurações de múltiplos displays em outros displays GreenStar™:

   - GreenStar™ 3 2630: Selecione o botão Menu > botão Display > tecla de função Diagnósticos > guia Múltiplos Displays > botão Alterar Configurações.
   - GreenStar™ 2 1800: Selecione o botão Menu > botão Display > tecla de função Configurações > tecla de função de Múltiplos Displays.

6. Desligue e ligue a chave de partida para salvar as configurações.

Remoção de um Monitor GS2 ou GS3

1. Certifique-se de que o interruptor de partida e o CommandCenter™ estejam desligados.

Continua na próxima página

2. Desacople o chicote elétrico do display do conector do display de 26 pinos na traseira do display.
3. Ligue o interruptor de partida.
4. O display do CommandCenter™ pesquisa se há um segundo display no barramento CAN do Implemento por aproximadamente 2—3 minutos. Se o CommandCenter™ estava previamente em um dos Modos de Displays Múltiplos, ele mostra a mensagem "Second Display Not Found" (Segundo Display Não Encontrado).
5. Desligue e ligue o interruptor de partida para salvar as configurações.

Remoção de um Display de Outro Fabricante

1. Certifique-se de que o interruptor de partida e o CommandCenter™ estejam desligados.
2. Desacople o chicote elétrico do display do display de outro fabricante.
3. Ligue o interruptor de partida.
4. O display do CommandCenter™ pesquisa se há um segundo display no barramento CAN do Implemento por aproximadamente 2—3 minutos. Se o CommandCenter™ estava anteriormente em um dos Modos de Displays Múltiplos, ele mostra uma mensagem "Second Display Not Found" (Segundo Display Não Encontrado). Se a mensagem “Segundo Display Não Encontrado” não aparecer depois de 3 minutos, vá diretamente para o passo 5.
5. Certifique-se de que o CommandCenter™ esteja no Modo Display Único e que o display de outro fabricante esteja desconectado.
6. Desligue e ligue o interruptor de partida para salvar as configurações.

Operar AutoTrac™ no CommandCenter™

NOTA: As atualizações do Sistema Operacional Generation 4 2015-1 (8.12.2500-17) e 2015-2 (10.0.49-59 ou 10.0.49-65) desabilitam os Aplicativos Ag de Precisão quando um display GreenStar™ secundário for detectado. Desconecte o display GreenStar™ no interior da cabine para operar as funções de Agricultura de Precisão no Generation 4 CommandCenter™ com essas versões de software.

Após a instalação de um Display GS3 2630, o AutoTrac™ assume tal display como padrão. Siga essas instruções para executar o AutoTrac™ no CommandCenter™.

NOTA: Após o procedimento, o display GS3 2630 não executará nenhuma aplicação GreenStar™, incluindo o controle de seção.

1. Certifique-se de que o CommandCenter™ esteja em Modo de Display Simples e o Display GS3 2630 esteja desconectado. Desligue o interruptor de partida.
2. Conecte o display GS3 2630 e ligue o interruptor de partida.
3. Ao inicializar o CommandCenter™, selecione Vários - Modo de Compatibilidade. Reinicie o display.
4. No display GS3 2630, selecione botão Menu > Botão Display > tecla programável Diagnósticos > guia Vários Monitores. Desligue o aplicativo GreenStar™. Dependendo da configuração, o display pode reiniciar.
5. No CommandCenter™, selecione aplicação de Display e Som > guia Vários Displays. Ligue os Aplicativos Ag de Precisão. Reinicie o display.

DX,PC,DISP,MULTI -54-07APR17-3/3

Calibração do Display

A Calibração da Tela de Toque pode ser necessária se a tela não registrar um toque na localização desejada. A tela de toque é calibrada de fábrica e não deve necessitar de calibração sob condições normais. Se a calibração não solucionar o problema, consulte um concessionário John Deere.

1. Selecione Iniciar Calibração.
2. Um "X" grande e as instruções são fornecidas para conduzir os operadores através do processo de calibração.
3. Cada vez que o "X" é pressionado, as instruções mudam e o "X" se move para outra área da tela.

NOTA: Se a tela de toque funcionar mal, pode ser usado um mouse USB. Conecte o mouse à porta USB do display.

DX,PC,DISP,CAL -54-21DEC15-1/1

Data e Hora

As informações do aplicativo de Data e Hora são usadas para várias funções importantes no sistema. Elas incluem logs de erros, ativações e registro de dados.

A data e a hora são ajustadas automaticamente se um receptor de GPS estiver conectado e recebendo sinal válido. Nesse caso, ajuste apenas o fuso horário.

A data e hora atuais podem ser encontradas a qualquer momento selecionando o Centro de Status no topo da página de execução principal.

NOTA: A configuração de Data e Hora afeta o modo pelo qual os dados de Orientação e Documentação são filtrados no display e no software da área de trabalho.

PC15314 —UN—15MAY13



Data e Hora

Navegue até Hora e Data

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Sistema.
3. Selecione o aplicativo de Data e Hora.

DX,PC,DATE -54-21DEC15-1/1

Alterar Data Atual

É possível alterar a data somente se o GPS não estiver conectado ou se o sinal de GPS não estiver disponível. Caso contrário, o sinal do GPS determina a data.

O Formato de Data não depende do sinal de GPS, e pode se alterado a qualquer momento.

1. Selecione o dia, mês ou ano.
2. Use o teclado para inserir o valor correto.
3. Selecione Concluído para aplicar as alterações ou Cancelar para retornar à página anterior sem aplicar as alterações.

Formato da Data

1. Selecione a caixa de Formato de Data.

PC15315 —UN—15MAY13



A—Data Ajustada pelo Usuário B—Data Determinada pelo GPS

2. Selecione o formato de data desejado a partir da lista.
3. Selecione Concluído para aplicar as alterações ou Cancelar para retornar à página anterior sem aplicar as alterações.

DX,PC,DATE,DATE -54-21DEC15-1/1

Alterar Hora Atual

É possível alterar a hora atual somente se o GPS não estiver conectado ou se o sinal de GPS não estiver disponível. Caso contrário, o sinal do GPS determina a hora.

O Fuso Horário e o Formato de Hora não dependem do sinal de GPS, e podem se alterados a qualquer momento.

1. Selecione hora ou minuto.
2. Use o teclado para inserir o valor correto.
3. Selecione Concluído para aplicar as alterações ou Cancelar para retornar à página anterior sem aplicar as alterações.

Fuso Horário

1. Selecione um continente ou oceano e selecione Avançar.
2. Selecione um país e selecione Avançar.

PC15316 —UN—15MAY13



A—Hora Ajustada pelo Usuário B—Hora Determinada pelo GPS

3. Selecione um fuso horário e selecione Avançar.
4. Confirme o fuso horário selecionado e selecione OK.

Formato de Hora

Use o botão do rádio para selecionar o formato de hora em 12 Horas ou 24 Horas.

DX,PC,DATE,TIME -54-21DEC15-1/1

Idioma e Unidades

Use o aplicativo de Idioma e Unidades para alterar o Idioma, Formato Numérico e Unidades de Medida.

É possível criar diferentes configurações para o display e para os controladores exibidos no Terminal Virtual ISOBUS. Selecione uma guia para alterar as configurações.

Navegar até Idioma e Unidades

1. Selecione Menu.

PC16677 —UN—18MAR13



Idioma e Unidades

2. Selecione a guia Sistema.
3. Selecione o aplicativo Idioma e Unidades.

DX,PC,LANG -54-21DEC15-1/1

Configurações de Idioma e Unidades

Mostrador

Selecione o Idioma, Formato Numérico e Unidades de Medida das caixas de listas.

Terminal Virtual ISOBUS

É possível que os controladores exibidos no Terminal Virtual ISOBUS tenham unidades de medida diferentes das demais no monitor. Desmarque *Usar Mesmas Unidades de Medida do Monitor* para habilitar as caixas de listas para:

- Formato de Número
- Distância
- Área
- Volume
- Terra
- Temperatura
- Pressão
- Força

Salvar Configurações

Após selecionar as novas configurações, selecione o botão Salvar. O display deve ser reinicializado para aplicar as alterações.

DX,PC,LANG,SETTINGS -54-21DEC15-1/1

Gerenciador de Software

Use o Gerenciador de Software para atualizar software, ativar recursos e localizar detalhes da versão do software.

Navegar até o gerenciador de Software

1. Selecione Menu.
2. Selecione a guia Sistema.
3. Selecione o aplicativo Gerenciador de Software.

Pacotes de Software

PC15346 —UN—11JUL13



Gerenciador de Software

O software e os arquivos de ajuda do monitor Geração 4 estão organizados em pacotes. Cada pacote é listado individualmente na guia Instalações e Atualizações e na guia Informações da Versão.

DX,PC,SOFT -54-07APR17-1/6

Sistema Operacional Generation 4

- Contém os aplicativos básicos e o sistema operacional do display.

PC23900 —UN—17MAR17



Continua na próxima página

DX,PC,SOFT -54-07APR17-2/6

Ajuda do Sistema Operacional Generation 4

- Contém arquivos de ajuda para os aplicativos do display.

PC23901 —UN—17MAR17



DX,PC,SOFT -54-07APR17-3/6

Aplicativos AMS

- Contém o software do display.

PC23902 —UN—17MAR17



DX,PC,SOFT -54-07APR17-4/6

Aplicativos da Máquina

- Contém o software da máquina. É necessário que um concessionário John Deere com o Service ADVISOR™ instale o pacote.

Service ADVISOR é uma marca registrada da Deere & Company

PC23903 —UN—17MAR17



DX,PC,SOFT -54-07APR17-5/6

Ajuda de Aplicativos da Máquina

- Contém arquivos de ajuda para os aplicativos da máquina. O pacote pode ser instalado sem o Service ADVISOR™.

NOTA: Os pacotes de Ajuda na Tela incluem cada idioma que o display suporta.

PC23904 —UN—17MAR17



DX,PC,SOFT -54-07APR17-6/6

Atualização do Software do Display

PC15348 —UN—11JUL13



Unidade USB

Determinar Versões do Software no Monitor

Os números de versão para todos os pacotes de software instalados estão disponíveis na guia Informações da Versão no Gerenciador de Software.

Baixar Atualizações de Software

As atualizações de software estão disponíveis para baixar em:

https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/

Estão disponíveis os seguintes itens:

- Notas sobre o lançamento do software
- Utilitário Gerenciador de Software usado para baixar o software em uma unidade USB
- Instruções para uso do utilitário Gerenciador de Software

Assim que a unidade USB tiver a versão mais recente do software, leve-a até a máquina para instalar a atualização.

Instalação de Atualizações de Software

Unidade USB

1. Insira a unidade USB na porta USB próxima à saída de acessório.

Continua na próxima página

DX,PC,SOFT,UPDATE -54-07APR17-1/3

2. Quando a página "Opções da Unidade USB" for mostrada, selecione o botão Instalar Software (A). Isso exibe a guia Instalações & Atualizações do Gerenciador de Software.
3. Somente os pacotes de software mais novos do que o atualmente instalado são mostrados. Todos os pacotes são selecionados por padrão.
4. Selecione o botão Instalar. Se a atualização não começar, siga as mensagens na tela para solucionar os conflitos.

⚠ CUIDADO: Durante a instalação do software:

Todos os aplicativos serão fechados.

Nenhuma mensagem do sistema será mostrada.

PC23932 —UN—21MAR17



A—Botão Instalar Software

Para evitar lesões, assegure que a máquina esteja na posição de Estacionamento e mantenha a máquina energizada por todo o processo de instalação.

Não remova a unidade USB.

DX,PC,SOFT,UPDATE -54-07APR17-2/3

5. Um indicador de progresso (A) mostra o percentual de cada pacote que foi instalado. Uma marca de visto verde (B) é mostrada quando a instalação do pacote for bem-sucedida.
6. Uma mensagem informará que a atualização de software foi finalizada. Alguns pacotes de software requerem a reinicialização para concluir a instalação. Selecione o botão reinicializar para reiniciar o display.
7. Remova a unidade USB e retorne ao computador. Execute o Utilitário Gerenciador de Software para carregar os arquivos de retorno.

NOTA: Os arquivos de retorno contêm informações da versão do software e são usados para auxiliar os concessionários no suporte ao monitor e à máquina.

Atualizações Online

1. Na guia Instalação e Atualizações, selecione Verificar Atualizações Online. O display busca as atualizações disponíveis.
2. Somente os pacotes de software mais novos do que o atualmente instalado são mostrados. Todos os pacotes são selecionados por padrão.
3. Selecione o botão Download. Se a atualização não começar, siga as mensagens na tela para solucionar os conflitos.
4. Um indicador de progresso (A) mostra o percentual de cada pacote que está sendo instalado. Uma marca de visto verde (B) é mostrada quando o pacote for baixado com êxito.
5. Selecione o botão Instalar para iniciar a instalação dos pacotes de software baixados.

⚠ CUIDADO: Durante a instalação do software:

PC23933 —UN—21MAR17



A—Indicador de Progresso **B—Instalação Bem-sucedida**

Todos os aplicativos serão fechados.

Nenhuma mensagem do sistema será mostrada.

Para evitar lesões, assegure que a máquina esteja na posição de Estacionamento e mantenha a máquina energizada por todo o processo de instalação.

6. Uma mensagem informará que a atualização de software foi finalizada. Alguns pacotes de software requerem a reinicialização para concluir a instalação. Selecione o botão reinicializar para reiniciar o display.

Detecção e resolução de problemas

Quando falha a instalação de um pacote de software, o sistema reverte todo o software para a versão anterior ao início da atualização.

Grave a mensagem de erro se a atualização do software falhar. Remova os arquivos da unidade USB e recarregue a atualização do software na unidade USB. Repita o processo de instalação do software.

Se a atualização do software continua a falhar, entre em contato com um concessionário John Deere.

DX,PC,SOFT,UPDATE -54-07APR17-3/3

Ativações

Use essa aba para gerenciar ativações no monitor.

StellarSupport.com requer o número de série do display, o código de desbloqueio e pode requerer um código de confirmação para gerar um código. Selecione o botão Detalhes para encontrar essas informações.

Um único código pode incluir vários recursos, mas só pode executar um tipo de ação (ativação ou desativação).

PC23905 —UN—17MAR17



Botão de Detalhes

Por exemplo, um código pode ativar três recursos, ao passo que seria necessário um código separado para desativar dois recursos.

DX,PC,SOFT,ACTIVATE -54-07APR17-1/2

Digite o Código de Ativação ou Desativação

1. Selecione o botão Inserir Código.
2. Usando o teclado, digite o código de ativação ou desativação. Selecione o botão OK.
3. Grave o código de confirmação e insira o código no StellarSupport.com.

PC23906 —UN—17MAR17



Botão Inserir Código

DX,PC,SOFT,ACTIVATE -54-07APR17-2/2

Service ADVISOR™ Remote

O Service ADVISOR™ Remoto está disponível no aplicativo Terminal Virtual ISOBUS.

PC16682 —UN—18MAR13



Terminal Virtual ISOBUS

Service ADVISOR é uma marca registrada da Deere & Company

DX,PC,SAR -54-07APR17-1/3

1. Selecione o botão Menu dentro do Terminal Virtual ISOBUS.

PC15293 —UN—18MAR13



Menu Terminal Virtual ISOBUS

Continua na próxima página

DX,PC,SAR -54-07APR17-2/3

2. Selecione Atualizações Remotas de Software.

Teoria de funcionamento

O Service ADVISOR™ é uma ferramenta de diagnóstico usada pelos concessionários John Deere para fazer diagnósticos e também para atualizar as configurações da máquina e do software. Os concessionários podem acessar os códigos de diagnóstico de falhas, criar leituras e gravações e programar controladores. Esta tecnologia consiste em software e em hardware. Os técnicos passam por treinamento de no mínimo 8 horas para serem certificados no uso desta ferramenta.

O Service ADVISOR™ Remoto (SAR) é uma função do Service ADVISOR™ que permite ao técnico conectar-se a uma máquina habilitada para SAR via rede JDLink™ para acessar remotamente informações de códigos de diagnósticos de falhas e gravar dados de diagnósticos, assim como programar remotamente controladores em máquina habilitadas para SAR.

De modo similar às atualizações (payload) de software na indústria de computadores, o SAR permite à John Deere entregar software atualizado através do equipamento JDLink™ integrado nas máquinas. A programação remota permite que a John Deere atualize o software para melhorar o desempenho da máquina. Esse recurso pode ser usado para reprogramar a maioria dos controladores

PC17281 —UN—10SEP13



Atualizações Remotas de Software

de máquina. O usuário participa ativamente com o concessionário neste processo por meio do download da atualização do software e de sua instalação.

NOTA: Algumas unidades de controle de veículo podem não ser compatíveis com a reprogramação do SAR.

Compatibilidade do Veículo

NOTA: Se equipado, o aplicativo Usuários e Acesso permite desbloquear, bloquear parcialmente ou bloquear totalmente o acesso do operador a componentes específicos. Isso inclui a capacidade de baixar e instalar atualizações de software. Consulte Usuários e Acesso para mais detalhes.

Para uma lista atualizada dos veículos aprovados, entre em contato com um concessionário John Deere ou visite StellarSupport.com.

JDLink é uma marca registrada da Deere & Company

DX,PC,SAR -54-07APR17-3/3

Reprogramação de Veículo

Com o SAR, os concessionários podem enviar um novo software a uma máquina para atualizar os controladores. Depois que o concessionário enviar o software, uma mensagem é exibida no display informando que há um software novo disponível. Pressione o botão Aceitar (A) para visualizar a página de atualizações de software.

Se o botão Cancelar (B) for selecionado, acesse a página selecionando Atualizações Remotas de Software do menu Terminal Virtual ISOBUS.

A—Botão Aceitar **B—Botão Cancelar**



PC20419 —UN—13NOV15

Atualização de Software Disponível

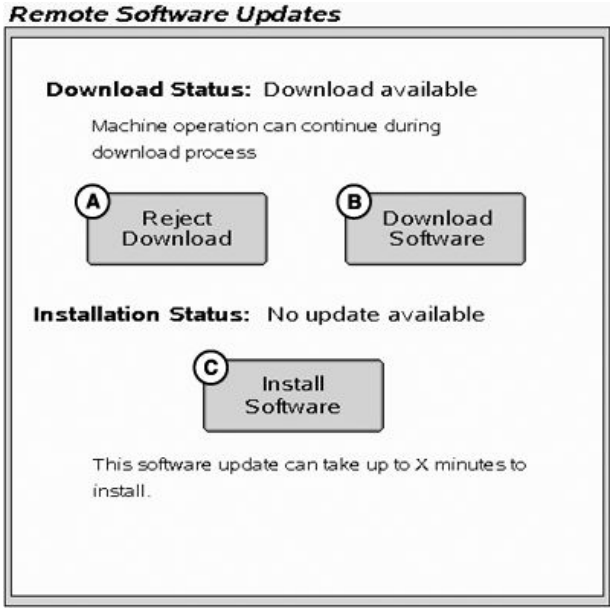
Continua na próxima página

DX,PC,SAR,VEHICLE -54-21DEC15-1/6

Baixar Atualizações

Na página Atualizações Remotas de Software, o operador pode rejeitar (A) ou fazer o download (B) do novo software. O processo de download é iniciado pressionando o botão Fazer o Download do Software (B). Esse processo é executado em segundo plano e a operação normal da máquina pode continuar.

A—Botão Rejeitar Download
B—Botão Fazer Download do Software
C—Botão Instalar Software



PC17279 —UN—10SEP13

Atualizações Remotas de Software

DX,PC,SAR,VEHICLE -54-21DEC15-2/6

Instalação de Atualizações

Assim que o download do software for concluído e estiver pronto para instalação, uma mensagem é exibida no display. Pressione o botão Aceitar (A) para ir para a página Atualizações Remotas de Software.

A instalação do software pode levar até 40 minutos. Se desejar atualizar o software depois, pressione o botão Cancelar (B).

A—Botão Aceitar
B—Botão Cancelar



PC20420 —UN—13NOV15

Atualização Pronta para Instalar

Continua na próxima página

DX,PC,SAR,VEHICLE -54-21DEC15-3/6



PC12856 —UN—07SEP10



PC12672 —UN—28JUN10

Na página Atualizações Remotas de Software, pressione o botão Instalar Software para iniciar o processo de instalação.

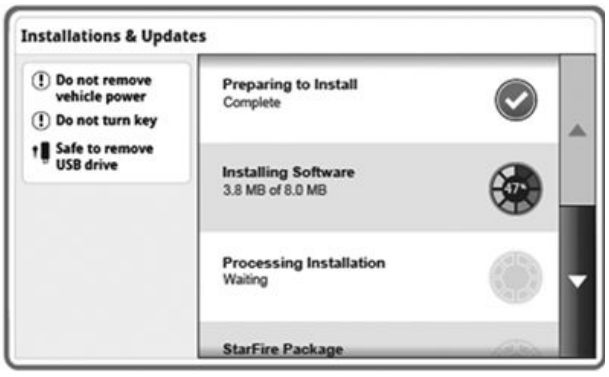
Quando for solicitado, aceite os termos e condições, depois siga as instruções na tela.

⚠ CUIDADO: Algumas funções do veículo, incluindo as luzes, podem ficar inoperantes durante a reprogramação. Para evitar acidentes pessoais, assegure que o veículo esteja num local e configuração seguros antes de reprogramar. Não execute a reprogramação nas proximidades de vias públicas e de locais ativos de trabalho.

DX,PC,SAR,VEHICLE -54-21DEC15-4/6

Se uma atualização do monitor Generation 4 estiver incluída no download do software, o monitor atualiza primeiro. Quando concluído, aparece uma mensagem "Software instalado com êxito" e o monitor reinicializa.

Assim que o monitor for atualizado, começa a atualização do controlador.



PC17630 —UN—10SEP13

Continua na próxima página

DX,PC,SAR,VEHICLE -54-21DEC15-5/6



PC12857 —UN—07SEP10



PC13582 —UN—09MAY11

Se houver algum problema durante a instalação, o sistema tentará instalar uma segunda vez. Se a segunda tentativa falhar, entre em contato com seu concessionário John Deere.

DX,PC,SAR,VEHICLE -54-21DEC15-6/6

Solução de Problemas — Reprogramação

Sintoma	Problema	Solução
Perda de Potência no Acessório	Motor foi ligado ou chave foi desligada.	Não ligue o motor nem desligue a alimentação durante a instalação de atualizações de software. Desligue a chave de partida e volte a ligá-la.
Tensão Baixa	A tensão do sistema está muito baixa para continuar a instalação do software.	Desligue ou remova os acessórios desnecessários. Verifique a tensão da bateria e recarregue se necessário.
Falha de Comunicação	Não é possível continuar a instalação do software devido a uma falha de comunicação.	Desligue a chave de partida e volte a ligá-la. Depois, tente novamente instalar o software. Entre em contato com o concessionário John Deere se a comunicação não pode ser estabelecida.
O botão Atualizações Remotas de Software não aparece no display. *NOTA: As Atualizações Remotas de Software devem estar sempre disponíveis, havendo ou não um payload.*	Não é possível acessar a página Atualizações Remotas de Software no display.	Verifique o chicote elétrico e as conexões para o MTG.

DX,PC,SAR,TROUBLE -54-21DEC15-1/1

Gerenciador de Arquivos

O aplicativo Gerenciador de Arquivos é usado para transferir dados para e a partir do monitor. Os dados podem ser transferidos sem fio com o Centro de Operações John Deere ou utilizando um dispositivo USB para transferir dados entre displays ou softwares da área de trabalho compatíveis.

Também é importante fazer periodicamente uma cópia de segurança dos dados em uma unidade USB.

A memória interna do display é projetada para ter capacidade suficiente para armazenar todos os dados de uma máquina por temporada de uso. Uma mensagem aparece quando 95% da memória estiverem sendo utilizados. Os dados devem ser exportados e excluídos antes que o uso da memória exceda 95%.

PC16671 —UN—18MAR13



Gerenciador de arquivos

Navegar até o Gerenciador de Arquivos

1. Selecione Menu.
2. Selecione a guia Sistema.
3. Selecione o aplicativo Gerenciador de Arquivos.

DX,PC,FILE -54-07APR17-1/8

Restaurar Dados de Fábrica

Selecione ajustes na parte superior do aplicativo Gerenciador de Arquivos para abrir Restaurar Dados de Fábrica.

O processo remove todos os dados de usuário do monitor e não pode ser desfeito. Os dados de usuário incluem dados de configuração e de documentação, informações de orientação, totais e layouts da página de execução personalizados. As configurações de idioma e regionais e as ativações não são restauradas. Uma reinicialização é necessária após a redefinição.

PC17398 —UN—22OCT14



Configurações

Realize uma Restauração dos Dados de Fábrica antes de vender a máquina.

DX,PC,FILE -54-07APR17-2/8

Tipos de Dados

- As pistas de orientação (A) incluem linhas de orientação e os nomes do cliente, fazenda e talhão associados.
- Páginas RUN personalizadas (B) podem ser transferidas entre Displays Geração 4 de mesmo tamanho.

  NOTA: As páginas RUN importadas estão disponíveis na guia Todas as Páginas RUN do Gerenciador de Layout.

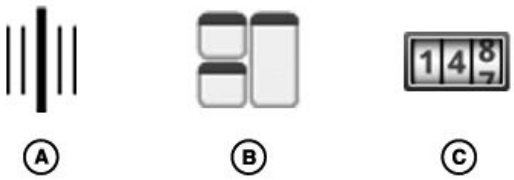
  Alguns módulos de página de execução são redefinidos para os ajustes padrão quando são importados.

  Módulos da página de execução criados para unidades de controle de implemento ISOBUS VT aparecem como indisponíveis se a unidade de controle não estiver conectada à máquina.

- Os dados do trabalho (C) incluem dados de mapeamento e totais. Eles podem ser carregados no Centro de Operações John Deere ou descarregados em um software compatível da área de trabalho. Os dados do trabalho não podem ser importados para o Display Geração 4.

  NOTA: Exportar dados de trabalho requer um display 4600 com uma ativação de documentação.

PC23067 —UN—19SEP16



A—Pistas de Orientação
B—Páginas de Execução (RUN) Personalizadas
C—Dados de Trabalho

Continua na próxima página

DX,PC,FILE -54-07APR17-3/8

- Os limites (D) são configurados usando o aplicativo Campos e Limites.
- As Prescrições (E) são configuradas usando o aplicativo Configuração do Trabalho.
- Capturas de Tela (F) copia a imagem exibida na tela. (Consulte Capturar Imagens de Tela para obter instruções.)
- Registros de Erro (G) são gerados automaticamente pelo monitor e podem ser usados pela John Deere para detectar e solucionar problemas.
- Dados de Configuração (H) incluem os nomes do cliente, fazenda e talhão, variedades de cultura e produtos.
- As Tarefas do ISOBUS (I) são configuradas usando o aplicativo Tarefas do ISOBUS.
- Os arquivos do Localizador de Variedades são configurados usando o Centro de Operações John Deere ou Apex™.

PC23068 —UN—19SEP16



D—Limites
E—Prescrições
F—Capturas de Tela

PC23879 —UN—09MAR17



G—Registros de Erro
H—Dados de Configuração
I— Tarefas do ISOBUS
J—Localizador de Variedades

Apex é uma marca registrada da Deere & Company

DX,PC,FILE -54-07APR17-4/8

Sincronização de Dados

A Sincronização de Dados é usada para enviar dados do trabalho manualmente ou automaticamente para o Centro de Operações John Deere. Os dados são transferidos usando sinal de celular através do MTG (Gateway Telemático Modular).

Preferência de Sincronização de Dados

Para enviar dados do trabalho automaticamente, selecione a caixa de seleção "Sincronizar Dados de Trabalho Automaticamente". Os dados são enviados para o Centro de Operações John Deere quando o MTG estiver em cobertura de celular. Se a cobertura de celular não estiver disponível, os dados de trabalho serão armazenados no monitor. Os dados serão enviados quando o sinal for restabelecido e o MTG puder fazer uma chamada.

Disparos de Dados

Mesmo que os dados de trabalho sejam enviados automaticamente do monitor para o Centro de Operações John Deere periodicamente, os arquivos não podem ser

PC21844 —UN—16NOV15



Sincronização de Dados

visualizados no Centro de Operações até que um destes disparos ocorra:

- Iniciar Novo Trabalho ou alterar cliente, fazenda ou talhão.
- Perder comunicação por celular entre o monitor e o Centro de Operações John Deere por mais de 30 minutos.
- Desligar e depois ligar novamente a chave de partida dentro de 30 minutos.
- Manter a chave de partida desligada por mais de 30 minutos.

Continua na próxima página

DX,PC,FILE -54-07APR17-5/8

Importar Dados

Selecione o método de importação:

- Importar do Dispositivo USB – Selecione pastas no dispositivo USB que contenham dados para importar.
- Importar Arquivos Recebidos – Importe os arquivos de Configuração, dados de trabalho e de prescrição do Centro de Operações John Deere.

Depois de importar os arquivos de configuração e de prescrição para o display, use Configuração de Trabalho para aplicar o arquivo. Consulte os arquivos de ajuda no Centro de Operações John Deere sobre como criar e enviar arquivos de configuração para o Monitor Geração 4.

Compatibilidade

Os dados podem ser transferidos de outro Monitor Geração 4, Monitor GreenStar™ 3 2630, software compatível da área de trabalho ou do Centro de Operações John Deere.

O Centro de Operações John Deere não suporta a capacidade de visualizar, enviar ou receber páginas de execução. Se um arquivo de configuração contiver somente páginas de execução, o arquivo aparece como inválido no Centro de Operações John Deere. Se um arquivo de configuração contiver linhas de orientação, limites e páginas RUN, o arquivo de configuração é carregado corretamente embora as páginas RUN não sejam visualizáveis.

NOTA: Atualize o Apex™ ou o aplicativo de área de trabalho de terceiros se houver problemas com a transferência de dados.

Selecione o formato de cartão GS3 2630 ao exportar a partir do Apex™. Para usar as linhas de orientação de outros monitores GreenStar™, descarregue as linhas de orientação no Apex™ e, em seguida, exporte no formato do cartão do GS3 2630.

GreenStar é uma marca registrada da Deere & Company
Apex é uma marca registrada da Deere & Company

PC20405 —UN—30APR15



Importar Dados

Conflitos de Dados

Quando necessário, são alterados os nomes de cliente, fazenda e talhão importados. Por exemplo, "Campo1" é renomeado como "Campo1(1)".

Se as linhas de orientação estiverem no mesmo campo e tiverem sido criadas com o mesmo método de rastreamento, o mostrador gerencia os seguintes conflitos.

Nome Diferente, Mesma Linha

- Se as linhas forem as mesmas, o nome da linha de orientação no monitor é substituído pelo nome na unidade USB.

Mesmo Nome, Linha Diferente

- Se houver duas linhas diferentes com o mesmo nome, a linha na unidade USB é renomeada quando for importada. Por exemplo, "Pista1" é renomeada para "Pista1(1)".

NOTA: A importação de um arquivo pode falhar por vários motivos. Para determinar qual arquivo está causando problemas, remova arquivos individuais da unidade USB e tente importar os arquivos remanescentes.

DX,PC,FILE -54-07APR17-6/8

Exportar Dados

Selecione o método de exportação para transferir os tipos de dados desejados.

- Selecione Exportação Personalizada para transferir páginas de execução, dados de trabalho específicos do talhão e linhas de orientação.
- Selecione Exportar Todos os Dados para transferir rapidamente todos os dados de trabalho, linhas de orientação e páginas RUN usando as configurações padrão.

PC20406 —UN—30APR15



Exportar Dados

- Selecione Dados de Diagnóstico para transferir capturas de tela e arquivos de registro de erros.

Continua na próxima página

DX,PC,FILE -54-07APR17-7/8

Exclusão de Dados

A exclusão de dados remove os tipos de dados selecionados do monitor.

- Selecione Exclusão Personalizada para remover os dados de trabalho, linhas de orientação, prescrições e páginas de execução.
- Selecione Apagar Dados de Diagnóstico para remover capturas de tela e arquivos de registro de erros.

PC20407 —UN—30APR15



Exclusão de Dados

DX,PC,FILE -54-07APR17-8/8

Unidade USB

Requisitos da Unidade USB para Monitores John Deere

- Formato - Windows FAT ou FAT32. Este monitor não reconhece o formato NTFS.
- Capacidade - Não há limite máximo para a capacidade de memória da unidade.
- Conectividade - USB 2.0
- Dimensões Máximas - 9,2 mm (3/8 in) de espessura por 21,7 mm (7/8 in) de largura.

Melhores práticas

- Depois de inserir a unidade USB, aguarde 10 segundos. Unidades USB maiores podem levar tempo para serem reconhecidas.
- Utilize uma unidade USB que tenha 4 GB ou mais, de forma que vários backups podem ser armazenados.
- Exclua todos os arquivos da unidade USB que não estejam associados aos displays John Deere.

Verifique a aba de Hardware de Display no aplicativo Centro de Diagnósticos para determinar se o display reconhece a unidade USB.

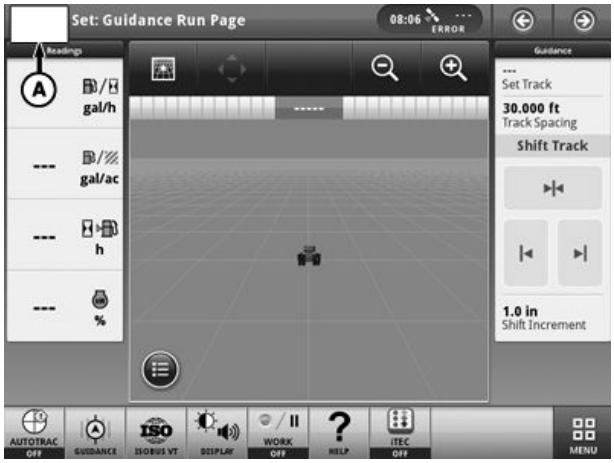
DX,PC,FILE,USB -54-07APR17-1/1

Capturar Imagens da Tela

Selecione a área destacada no canto superior esquerdo da tela. Pressione e segure até a tela piscar e o monitor emitir o som do obturador de uma câmera.

Insira a unidade USB e selecione Exportar Dados para transferir as capturas de tela para a unidade USB.

A—Área de Captura de Tela



PC17263 —UN—15JUL13

DX,PC,FILE,SCREENSHOT -54-22DEC15-1/1

Centro de Diagnósticos

O Centro de Diagnósticos é o único lugar que contém diagnósticos para todo o sistema. Selecione uma das guias para mais informações.

Diagnósticos do Sistema

- Visualizar diagnósticos para a máquinam implemento e aplicativos do display.

Diagnósticos da Unidade de Controle

- Acesse os endereços de diagnóstico, códigos de diagnóstico de falha e informações específicas para cada dispositivo conectado no barramento CAN.

Códigos de Diagnóstico de Falhas

- Visualizar todos os códigos de diagnóstico de falhas ativos ou armazenados.

Hardware de Display

- Visualizar leituras de diagnóstico para processador, monitor e display.

PC17272 —UN—17JUL13



Centro de Diagnósticos

Informações do Barramento CAN

- Visualizar informações de diagnóstico para cada barramento CAN.

Rede

- Visualizar as leituras de diagnóstico MTG.

Navegue até o centro de diagnósticos

1. Selecione Menu.
2. Selecione a guia Sistema.
3. Selecione o aplicativo Centro de Diagnósticos.

DX,PC,DIAG -54-07APR17-1/1

Diagnósticos do Controlador

Diagnósticos do Controlador mostra as seguintes informações para controladores conectados no Barramento CAN.

Dispositivo

- Cada dispositivo na lista é identificado pelo ID de Dispositivo, Endereço CAN e localização da Rede CAN.

Códigos

- Indica se o dispositivo tem códigos de diagnóstico de falhas.

Contagem de Mensagens

- Número de mensagens CAN que o monitor recebeu do controlador. Use o botão de zerar na parte inferior da página para zerar o contador de mensagens para todos os dispositivos.

Visualizar e Classificar

Selecione o botão próximo a **Visualizar por** para alterar o modo de exibição dos controladores. As visualizações disponíveis são:

Todos os Dispositivos

- Todos os controladores conectados ao monitor são mostrados.

Dispositivos no Barramento do Implemento

- Somente os controladores no barramento CAN do implemento são mostrados.

Dispositivos no Barramento do Veículo

- Somente os controladores no barramento CAN do veículo são mostrados.

Selecione o botão próximo a **Classificar por** para ordenar a lista de acordo com esses filtros.

Dispositivo

- Lista classificada pelo ID de dispositivo.

Tem Códigos

- Lista classificada por dispositivo com códigos de diagnóstico de falhas.

DX,PC,DIAG,CONTROLLER -54-22DEC15-1/1

Informações de diagnóstico

Selecione um controlador da lista de Diagnósticos do Controlador para informações mais detalhadas.

NOTA: O Monitor é ajustado no Modo de Diagnóstico quando um controlador é selecionado. O Modo de Diagnóstico é removido quando a página do controlador é fechada.

Endereços de diagnóstico

IMPORTANTE: Alterar as configurações nos Endereços de Diagnóstico pode danificar os controladores da máquina ou do implemento. Siga as instruções e tenha cuidado ao alterar valores do endereço.

Os controladores possuem endereços que armazenam valores para configurações diferentes. Cada Endereço é identificado por um Número e Tipo de Endereço. Os endereços de dados podem apenas ser visualizados (por exemplo, informações de versão de software), enquanto os Endereços de Entrada podem ser editados (por exemplo, configurações de calibração).

Códigos de diagnóstico de falhas

São mostrados códigos ativos e armazenados para o controlador selecionado. Selecione um código da lista para visualizar detalhes do código.

Informações do Controlador

Informações do Controlador mostra informações de identificação e especificações detalhadas do controlador. Essas informações são úteis para diagnósticos do ISOBUS.

DX,PC,DIAG,INFO -54-22DEC15-1/1

Ocultar Centro de Diagnósticos

O Monitor é ajustado no Modo de Diagnóstico quando um controlador é selecionado. Selecione Ocultar Centro de Diagnósticos para minimizar o aplicativo e retornar à página principal.

O botão Ocultar é útil para acessar outra parte do mostrador durante um procedimento de calibração. Para retornar à mesma página de diagnóstico, selecione o Centro de Diagnósticos a partir do menu.

NOTA: Não é recomendável deixar o monitor no Modo de Diagnóstico, pois isso pode prejudicar o desempenho.

PC15331 —UN—08JUL13



Ocultar Centro de Diagnósticos

Remova o Modo de Diagnóstico fechando a página do controlador.

DX,PC,DIAG,HIDE -54-22DEC15-1/1

Códigos de Diagnóstico de Falhas

A guia Códigos de Diagnóstico de Falhas mostra todos os códigos ativos e armazenados ocorridos no sistema.

Selecione o botão Atualizar (A) para excluir, depois recupere todos os códigos.

Selecione o botão Excluir Códigos (B) para remover todos os códigos do display.

PC15332 —UN—08JUL13



A—Botão Atualizar

B—Botão Excluir Códigos

Continua na próxima página

DX,PC,DIAG,DTC -54-07APR17-1/3

Visualizar e Classificar

Selecione o botão próximo a **Visualizar por** para alterar o modo de exibição dos códigos. As visualizações disponíveis são:

Código

- Visualizar por "Código" lista todos os códigos no display. Tipo de Código (A—C), Detalhes, Status e Contagem são todos mostrados. Selecione um código da lista para visualizar os Detalhes do Código.

Dispositivo

- Visualizar por "Dispositivo" lista todos os controladores no Barramento CAN. ID do Dispositivo, Rede CAN e se o dispositivo tem códigos são todos mostrados.

PC15333 —UN—09JUL13



Tipos de Código

A—Alerta de Parada de Operação
B—Alerta para o Operador
C—Alerta Informativo

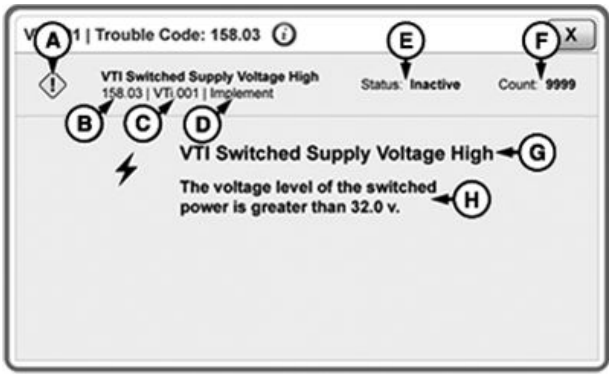
Selecione um controlador na lista para visualizar Códigos do Dispositivo.

DX,PC,DIAG,DTC -54-07APR17-2/3

Detalhes do Código

Selecione um código de diagnóstico de falha para visualizar os detalhes do código.

A—Tipo de Código de Diagnóstico de Falha
B—Número do Código de Diagnóstico de Falha
C—ID do Dispositivo
D—Rede do Barramento CAN
E—Status do Código
F—Contagem
G—Código de Diagnóstico de Falha
H—Descrição do Código de Diagnóstico de Falha



PC15334 —UN—09JUL13

Detalhes do Código

DX,PC,DIAG,DTC -54-07APR17-3/3

Exibir Hardware

As informações a seguir estão disponíveis em Exibir Hardware

Hardware

- Monitores e Processador
  - Números de peça
  - Números de série
  - Horas de Operação
- Presença de USB

Elétrico

- Tensão Não Chaveada
- Tensão Chaveada
- CAN do Implemento e do Veículo
  - CAN Alta
  - CAN Baixa

NOTA: A tensão no barramento CAN instantânea média a cada segundo.

Outros

NOTA: A máquina deve estar equipada para receber determinadas informações.

- Status da Entrada do Radar
- Frequência do Radar
- Status do Interruptor do Implemento

DX,PC,DIAG,READINGS -54-07APR17-1/1

Informações do Barramento CAN

A aba Informações do Barramento CAN mostra o status da comunicação entre as unidades de controle no Barramento CAN. O Barramento CAN do Veículo conecta controladores como os do motor, sistema hidráulico e transmissão. O Barramento CAN do Implemento conecta unidades de controle como o receptor StarFire™, segundo display ISOBUS e implementos ISOBUS.

Alguns valores mostram um indicador verde ou um indicador amarelo com um ponto de exclamação. Dependendo da configuração da máquina e do implemento, pode-se esperar o amarelo.

- Indicador Verde (A) — Valor dentro da faixa normal.

StarFire é uma marca registrada da Deere & Company

PC15335 —UN—09JUL13



A—Indicador Verde, Faixa Normal

B—Indicador Amarelo, Fora da Faixa

- Indicador Amarelo (B) — Valor fora da faixa normal.

DX,PC,DIAG,CANINFO -54-07APR17-1/1

Valores do Barramento CAN

Status da Rede

Ativo

- O sistema está funcionando conforme o esperado. Além do monitor, pelo menos um controlador está conectado e comunicando-se no Barramento CAN.

Inativo

- Monitor não está se comunicando com nenhum outro controlador no Barramento CAN. Se o monitor é o único controlador no Barramento CAN, a Contagem Total de Mensagens aumenta, mas o Status da Rede é inativo.

Contagem Total de Mensagens

A contagem total de mensagens é o número de mensagens enviadas no Barramento CAN. Quando a máquina está ligada, esse valor é contado continuamente, uma vez que sempre há mensagens enviadas no Barramento CAN.

Tensão do CAN Alto e CAN Baixo

Tensão de pico é tensão média mais alta ocorrida desde a última inicialização "a frio". A média das medições de tensão é calculada para cada segundo. As tensões de pico do CAN Alto e do CAN Baixo normalmente variam entre 1,8 e 3,3 V.

NOTA: Uma inicialização "a frio" ocorre após o monitor ficar desligado por 24 horas ou após a tensão não comutada ter sido desconectada do monitor.

Utilização do Barramento

As informações no Barramento CAN são enviadas em mensagens entre os controladores. O Barramento CAN do Implemento John Deere está operando a uma taxa de transmissão (taxa de bauds) de 250 kbd, o que significa que pode mudar de estado até 256000 vezes por segundo para transmitir mensagens. Essa é uma utilização de 100% do Barramento.

Se um controlador, como um implemento, não estiver operando conforme esperado, uma utilização do Barramento de 45% ou superior pode ser o motivo do problema. Alguns dispositivos não podem enviar e receber todas as mensagens necessárias devido a uma alta carga do Barramento.

NOTA: Alguns implementos ISOBUS não funcionam com cargas do Barramento superiores a 25%.

Um receptor StarFire™ em funcionamento gera uma carga no Barramento aproximada de 5—7%.

Desconectar implementos ou receptores de GPS pode reduzir a utilização do barramento.

Taxa de Bauds

A Taxa de Bauds indica a velocidade de funcionamento do Barramento. Os Barramentos do Implemento John Deere e ISOBUS estão operando a uma taxa de 250 kbd. Qualquer controlador conectado a esse sistema deve operar a 250 kbd, caso contrário não funcionará adequadamente.

Contagens de Erros e Estado do Barramento CAN

Quatro estados do Barramento CAN são possíveis:

- Ativo - Barramento CAN está funcionando sem qualquer problema.
- Passivo - Ocorreram erros passivos.
- Aviso - Ocorreram erros de Aviso do Barramento.
- Desligado - Ocorreram erros de Desligamento do Barramento.

Se ocorrer um desses erros, o monitor registra o número de ocorrências.

Contagem de Erros Passivos

- Se o valor da contagem for acima de zero, um controlador no Barramento CAN não recebeu todas as mensagens. Informações importantes podem ter sido perdidas. Isso ocorre provavelmente devido a uma alta Utilização do Barramento CAN.

Contagem de Avisos do Barramento

- Se o valor da contagem for acima de zero, um controlador no Barramento CAN está com problemas.

Contagem de Desligamentos do Barramento

- Se o valor da contagem for acima de zero, um controlador no Barramento CAN está com problemas. Ele perdeu um determinado número de mensagens e não recebe mais mensagens. Informações importantes podem ter sido perdidas. Isso ocorre provavelmente em combinação com a alta Utilização do Barramento CAN.

Contagem de Erros de Excesso

- A Contagem de Erros de Excesso indica que os aplicativos ou controladores no Barramento CAN recebem mensagens mais rapidamente do que podem processá-las. Isso resulta em mensagens perdidas e defeitos no sistema. Isso ocorre provavelmente em combinação com a alta Utilização do Barramento CAN.

StarFire é uma marca registrada da Deere & Company

DX,PC,DIAG,CANVALUES -54-22DEC15-1/1

Rede

A aba Rede mostra leituras de diagnóstico para máquinas com porta de comunicação da telemática modular (MTG). MTG é um dos componentes principais que permite as soluções de telemática da John Deere, tais como JDLink™, Service ADVISOR™ Remote e John Deere Remote Display Access (RDA).

JDLink é uma marca registrada da Deere & Company
Service ADVISOR é uma marca registrada da Deere & Company

MTG contém firmware, um modem celular e um dispositivo SIM. Ele envia e recebe dados e mensagens através de uma rede celular.

RDA necessita uma conexão celular ininterrupta para funcionar. JDLink™ não requer uma conexão de celular ininterrupta porque o MTG pode armazenar até 1000 horas de dados.

DX,PC,DIAG,NETWORK -54-21OCT16-1/1

Usuários e Acesso

Usuários e Acesso gerencia as configurações dos perfis dos usuários e bloqueia usuários fora de determinadas configurações.

Guia de Perfis de Usuários

- Alterar perfil no mostrador e definir PIN para acesso do administrador.

Guia de Grupos de Acesso

- Armazena recursos do monitor que estão bloqueados.

Navegue até Usuários e Acesso

PC17262 —UN—12JUL13



Usuários e Acesso

1. Selecione Menu.
2. Selecione a guia Sistema.
3. Selecione o aplicativo Usuários e Acesso.

DX,PC,USERS -54-22DEC15-1/1

Perfis de Usuários

O monitor pode ser configurado em um dos dois perfis, Administrador ou Operador. O perfil ativo é mostrado acima da lista de perfis.

Perfil do Administrador (A)

O perfil do administrador é sempre configurado no Grupo de Acesso Total. Isso permite acesso ilimitado a todos os recursos, e permite bloquear e desbloquear recursos no Perfil do Operador. Pode ser definido um PIN para bloquear usuários fora do Perfil do Administrador.

Perfil do Operador (B)

O perfil do operador é sempre configurado no Grupo de Acesso Limitado. Ele é restrito somente aos recursos

PC17265 —UN—15JUL13



A—Perfil do Administrador **B—Perfil do Operador**

cujo acesso é permitido. O Perfil do Operador deve ser o perfil ativo e o Perfil do Administrador deve ter um PIN para os recursos a serem bloqueados.

Continua na próxima página

DX,PC,USERS,PROFILES -54-07APR17-1/2

Alterar Perfil Ativo

Selecione o botão Alterar Perfil (A) e selecione o perfil da lista.

NOTA: Se foi criado um PIN para o perfil do administrador, ele deve ser inserido ao mudar do perfil do operador para o Perfil do Administrador.

Adicionar/Alterar PIN

Selecione o botão Editar (B) para o Perfil do Administrador. Selecione o botão Adicionar/Alterar PIN.

PC17266 —UN—15JUL13



A—Botão Alteração de Perfil
B—Botão Edição
C—Botão Visualizar

DX,PC,USERS,PROFILES -54-07APR17-2/2

Grupos de Acesso

Grupos de Acesso armazenam os recursos do display aos quais os usuários têm acesso. O Grupo de Acesso Total pode usar todos os recursos no monitor, enquanto o Grupo de Acesso Limitado pode ser restrito somente a determinados recursos.

NOTA: O Grupo de Acesso Total não pode ser editado.

Os Grupos de Acesso Limitado podem ser editados somente se o Perfil do Administrador for o Perfil Ativo.

Selecione o botão Visualizar (A) para mostrar o Resumo dos Grupos de Acesso. Selecione o botão Editar grupo (B) para fazer alterações no Grupo de Acesso.

PC17267 —UN—15JUL13



A—Botão Visualizar
B—Botão Editar Grupo

DX,PC,USERS,GROUPS -54-07APR17-1/2

Editar Grupo de Acesso

Para cada aplicativo listado, é mostrado "Nenhum Bloqueado" se não houver recursos bloqueados. Quando os recursos estão bloqueados, eles são listados sob o nome do aplicativo e o ícone muda para bloqueado.

Selecione um aplicativo para destacar e selecione o botão Editar.

A página Editar Direitos de Acesso mostra uma lista de recursos que podem ser bloqueados ou desbloqueados por meio do botão bloquear/desbloquear. Salve as alterações fechando a página.

PC17268 —UN—15JUL13



A—Ícone do Destravamento
B—Ícone de Bloqueio

DX,PC,USERS,GROUPS -54-07APR17-2/2

Gerenciador de Layout

Use o Gerenciador de layout para criar e modificar as páginas de execução e a barra de atalhos a fim de acessar funções e informações importantes a partir da página principal.

As páginas de execução compõem-se de "módulos" ou blocos que contêm informações e teclas. Os módulos podem ser adicionados, removidos e reorganizados em uma página de execução.

Podem ser criadas e salvas páginas RUN ilimitadas. Somente um Grupo de Páginas de Execução com até dez páginas de execução pode ser criado.

As páginas de execução personalizadas podem ser importadas de outro Display Generation 4 do mesmo tamanho. As páginas de execução importadas estão disponíveis em Todas as Páginas de Execução.

PC16678 —UN—18MAR13



Gerenciador de Layout

Navegar até o Gerenciador de Layout

1. Selecione Menu.
2. Selecione a guia de Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Gerenciador de Layout.

DX,PC,LAYOUT -54-22DEC15-1/1

Grupo Ativo

Grupo Ativo é uma coleção de até dez páginas RUN agrupadas para uma operação (por exemplo, plantio ou cultivo). Somente as páginas no Grupo Ativo aparecem quando se navega nas páginas RUN na página principal.

Selecione Grupo Ativo para mostrar a página Editar Grupo de Páginas de Execução.

PC15336 —UN—10JUL13



Grupo Ativo

DX,PC,LAYOUT,ACTIVESET -54-07APR17-1/3

Adicionar Página de Execução ao Grupo Ativo

Selecione o botão Adicionar Página de Execução para mostrar uma lista de páginas de execução que podem ser adicionadas ao grupo. Escolha uma das páginas de execução e selecione OK.

PC15341 —UN—10JUL13



Botão Adicionar Página de Execução

DX,PC,LAYOUT,ACTIVESET -54-07APR17-2/3

Editar Páginas de Execução no Grupo Ativo

Selecione uma das páginas de execução para mostrar uma fileira de botões para editar aquela página de execução.

Selecione o botão Editar (A) para alterar os módulos na página de execução.

Selecione o botão Duplicar (B) para criar uma nova página de execução com os mesmos módulos.

Selecione os Botões para Cima e para Baixo (C e D) para alterar a ordem das páginas de execução. A ordem das páginas de execução é usada para navegar pelas páginas na página principal.

Selecione o botão Remover (E) para excluir uma página de execução do Grupo Ativo. A página de execução ainda fica na lista Todas as Páginas de Execução, e fica fora do Grupo Ativo.

NOTA: O botão Remover não é mostrado se somente uma página de execução estiver no Grupo Ativo.

PC15338 —UN—10JUL13



A—Botão Edição
B—Botão Duplicar
C—Botão Para Cima
D—Botão para Baixo
E—Botão Remover

DX,PC,LAYOUT,ACTIVESET -54-07APR17-3/3

Barra de Atalho

A barra de atalhos é um conjunto de teclas programáveis de atalho que exibem informações de status e permitem o acesso rápido às funções do aplicativo.

Selecione Barra de atalhos padrão para editar a barra de atalhos.

PC17276 —UN—13AUG13



A—Teclas Programáveis de Atalho

DX,PC,LAYOUT,SHORTCUTBAR -54-07APR17-1/2

Editar a Barra de Atalhos

Os atalhos podem ser adicionados, removidos e reorganizados na barra de atalhos.

NOTA: O mesmo atalho só pode ser posicionado uma vez na barra de atalho.

Selecione o botão Adicionar Atalho (A) e escolha o aplicativo com o conteúdo apropriado. Aplicativos sem atalhos disponíveis são exibidos em cinza. A partir da lista, encontre o atalho que executa a função desejada e selecione a tecla Adicionar.

Depois de adicionado à barra de atalho, selecione o atalho para destacá-lo. Pressione e deslize o atalho (B) para movê-lo a uma área aberta.

Para remover um atalho, selecione o atalho para destacá-lo e selecione o botão Remover (C).

PC17386 —UN—15MAY14



PC17387 —UN—15MAY14



A—Tecla Adicionar
B—Mover o Ícone Atalho
C—Botão Remover Atalho

DX,PC,LAYOUT,SHORTCUTBAR -54-07APR17-2/2

Todas as Páginas de Execução

A guia Todas as Páginas de Execução mostra cada página de execução que foi criada no monitor. Isso inclui as páginas de execução que estão atualmente no Grupo Ativo, assim como as páginas de execução que serão usadas em futuras operações.

PC15340 —UN—10JUL13



Todas as Páginas de Execução

DX,PC,LAYOUT,ALLRUNPAGES -54-07APR17-1/3

Editar Página de Execução

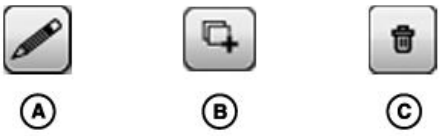
Selecione uma das páginas de execução para mostrar uma fileira de botões para editar aquela página de execução.

Selecione o botão Editar (A) para alterar os módulos na página de execução.

Selecione o botão Duplicar (B) para criar uma nova página de execução com os mesmos módulos.

Selecione o botão Remover (C) para excluir uma página de execução do display. Isso remove permanentemente a página de execução do display e do Grupo Ativo.

PC15339 —UN—10JUL13



A—Botão Edição
B—Botão Duplicar
C—Botão Remover

NOTA: O botão Remover não é mostrado se a página de execução padrão de fábrica for selecionada.

Continua na próxima página

DX,PC,LAYOUT,ALLRUNPAGES -54-07APR17-2/3

Criar Página de Execução

Selecione o botão Adicionar Nova para criar uma Página de Execução nova.

PC15341 —UN—10JUL13



Botão Adicionar Nova

DX,PC,LAYOUT,ALLRUNPAGES -54-07APR17-3/3

Adicionar, Editar ou Duplicar Páginas de Execução

A mesma interface é mostrada ao adicionar, editar ou duplicar uma página de execução. Uma página de execução nova começa em branco, enquanto as páginas de execução duplicadas ou editadas têm os módulos existentes.

Nome da Página de Execução

Cada página de execução tem um nome exclusivo. Selecione o botão Editar (A) para nomear ou renomear uma página de execução.

Adicionar Módulo

Selecione o botão Adicionar Módulo (B) e selecione o aplicativo com o conteúdo apropriado. Encontre o módulo com as informações desejadas na lista e selecione o botão Adicionar.

PC15337 —UN—10JUL13



A—Botão Edição **B—Botão Adicionar Módulo**

NOTA: O mesmo módulo pode ser colocado somente uma vez em uma página de execução.

NOTA: Comece com módulos maiores antes de adicionar módulos menores para preencher o espaço.

Use uma grade para determinar o espaço necessário para um módulo.

DX,PC,LAYOUT,ADDRUNPAGES -54-07APR17-1/3

Reorganizar Módulos

Depois de adicionado à página de execução, selecione um módulo para destacá-lo. Pressione e deslize o módulo para movê-lo até uma área aberta.

PC15342 —UN—10JUL13



Mover Módulo

DX,PC,LAYOUT,ADDRUNPAGES -54-07APR17-2/3

Remover Módulo

Selecione o módulo para destacá-lo e selecione o botão Remover.

PC15343 —UN—10JUL13



Botão Remover Módulo

DX,PC,LAYOUT,ADDRUNPAGES -54-07APR17-3/3

Navegação pelas Páginas RUN na Página Principal

Se houver mais de uma Página de Execução no Grupo Ativo, há diversos modos para escolher qual Página de Execução é exibida na página principal.

PC17357 —UN—03DEC13



A—Barra de Título

Barra de Título

Selecione a barra de título (A) no topo da página principal para exibir uma lista de todas as páginas de execução que estão no Grupo Ativo. Selecione uma página de execução para retornar à página principal.

DX,PC,LAYOUT,NAV -54-07APR17-1/3

Botões de Próxima Página de Execução e Página de Execução Anterior

Selecione as teclas de seta direitas ou esquerdas (B) para alternar entre as páginas de execução.

PC17358 —UN—03DEC13



B—Botões de Próxima Página de Execução e Página de Execução Anterior

C—Movimento do Dedo

Movimento do Dedo

Movimente o dedo (C) pelo display, à esquerda e à direita, para alternar entre as páginas de execução.

DX,PC,LAYOUT,NAV -54-07APR17-2/3

Botão de Atalho na Barra de Navegação

Selecione a seta direita (D) abaixo do display na Barra de Navegação do CommandCenter™.

PC17359 —UN—03DEC13



D—Botão de Atalho na Barra de Navegação

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

DX,PC,LAYOUT,NAV -54-07APR17-3/3

Talhões e Limites

Os nomes dos talhões são usados para organizar as informações de modo a facilitar a localização e o uso dos dados, tais como as linhas de orientação. Usar nomes de talhão é opcional e "---" aparece para nomes indefinidos.

Use o aplicativo Talhões e Limites para:

- Selecionar o nome do local do talhão usado para todos os outros aplicativos.
- Criar um nome de cliente, fazenda ou talhão.
- Alterar o nome de um cliente, fazenda ou campo.
- Associar um campo a uma fazenda ou cliente diferente.
- Excluir um cliente, fazenda ou talhão.
- Criar limites.

Selecione as caixas de Cliente, Fazenda e Talhão para definir a localização atual e escolha o nome do talhão usado para todas os outros aplicativos.

Integração com Orientação

- Um talhão pode ser associado a uma trilha de orientação quando a trilha é criada ou através da edição da trilha.
- A lista de trilhas de orientação pode ser filtrada por nome de talhão.

Módulo da Página de Execução

PC17260 —UN—11JUL13



Aplicativo Talhões e Limites

Um módulo Localização para o aplicativo Campos está disponível no aplicativo Gerenciador de layout. Ele está disponível na Página de Execução da Orientação padrão e pode ser adicionado a qualquer página de execução.

Selecione um talhão no módulo Localização para:

- Filtrar a lista de pistas de orientação.
- Associar novas trilhas ao talhão quando elas forem criadas.
- Comece do zero ou continue dados de trabalho anteriores.

Navegar até Talhões

1. Selecione Menu
2. Selecione a guia de Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Talhões.

DX,PC,FIELDS -54-22DEC15-1/1

Gerenciar Clientes, Fazendas e Talhões

Organização do Talhão

Use a hierarquia a seguir para ajudar a organizar os dados:

- Clientes (A) são o nível mais alto da organização.
- Fazendas (B) são o nível intermediário da organização. Uma fazenda pode ser associada a um cliente.
- Talhões (C) são o nível básico da organização. Um talhão pode ser associado a uma fazenda e a um cliente.

Uma hierarquia rígida não é necessária, embora seja possível usar apenas os nomes dos talhões, e deixar os nomes da fazenda e cliente em branco. É possível até não utilizar nenhum nome de talhão.

Essas decisões dependem da quantidade de dados que estão sendo mantidos. Mais dados exigem estrutura para encontrar os talhões.

NOTA: Nos monitores anteriores da John Deere, os mapas e as linhas de orientação eram salvas com base nos nomes dos talhões. No monitor da Geração 4, os dados são salvos como pontos de latitude e longitude. O nome do campo só é necessário como uma forma de filtrar os dados.

Selecionar e filtrar nomes

Na hierarquia Cliente, Fazenda e Campo, selecione clientes e fazendas para encontrar os campos.

1. Selecione a guia Cliente.
2. Na lista, selecione o cliente. O nome do cliente é exibido na guia Cliente.
3. A guia Fazenda é exibida automaticamente. São listadas apenas as fazendas associadas ao cliente.
4. Na lista, selecione a fazenda. O nome da fazenda é exibido na guia Fazenda.
5. A guia Campo é exibida automaticamente. São listados apenas os campos associados ao cliente e à fazenda. Selecione o campo.

Remover o filtro

Remova o filtro selecionando a tecla Limpar seleções.

Criar e Editar Nomes

PC17389 —UN—15MAY14



A—Cliente
B—Fazenda
C—Talhão

NOTA: Clientes, fazendas ou talhões não devem ser renomeados depois que os dados forem gravados. Se forem renomeados, altere o nome nos outros locais, tais como, no Centro de Operações John Deere.

Os nomes do Cliente, Fazenda e Talhão não podem ser duplicados. Os nomes associados aos diferentes clientes e fazendas devem ser exclusivos.

Guias Cliente e Fazenda

Quando as guias Cliente ou Fazenda são selecionadas, selecione a tecla Editar na parte inferior da página para exibir a lista Editar cliente ou Editar fazenda.

Em qualquer das listas, selecione um dos nomes de cliente ou fazenda para editá-lo, ou selecione a tecla Novo na parte inferior da página para criar um nome.

Guia Campo

Quando a guia Campo estiver selecionada, destaque o nome do campo e selecione a tecla Editar para editar o campo. Selecione a tecla Novo na parte inferior da página para criar um nome.

Excluir nomes

Para excluir um nome, edite o cliente, fazenda ou campo e selecione a tecla Excluir na página Editar.

- A exclusão de um cliente também exclui todas as fazendas, campos e trilhas de orientação associadas ao cliente.
- A exclusão de uma fazenda também exclui todos os campos e trilhas de orientação associados à fazenda.
- Ao excluir um talhão, também são excluídas todas as trilhas de orientação associadas ao talhão.

DX,PC,FIELDS,MANAGE -54-07APR17-1/1

Limites do Talhão

O limite externo (A) marca o perímetro de um talhão.

Os limites internos marcam áreas importantes do talhão. Esses podem ser intransponíveis (rosa) (B) ou transponíveis (amarelo) (C). Um exemplo de um limite intransponível é um poço, enquanto um exemplo de limite transponível é um canal.

Os limites da cabeceira (traços amarelos) marca áreas no talhão em que há finais de linha ou linhas de curva. Eles são criados dentro do limite externo e ao redor de limites internos intransponíveis.

Quando usados com o Controle de Seção, os limites impedem a aplicação de produto dentro das áreas marcadas do talhão e fora do talhão.

Cálculo da Área

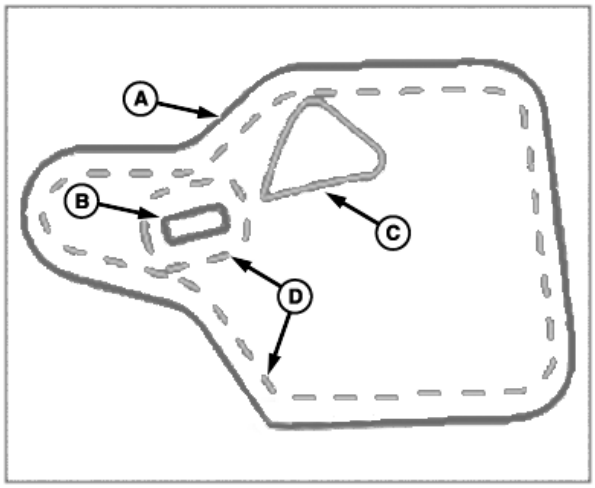
Uma área estimada do limite é calculada em um plano bidimensional. Todas as áreas ativas do limite interno são subtraídas da área do limite externo. As mudanças de elevação não são utilizadas no cálculo da área do limite.

Totais de Trabalho incluem as mudanças de elevação nos totais da área trabalhada. Devido às diferenças no cálculo, o limite e os totais de trabalho variam.

Criar um limite usando um mapa de cobertura requer o seguinte:

- Nome do talhão.
- Mapa de cobertura sem lacunas de cobertura ao redor do exterior do talhão.

StarFire é uma marca registrada da Deere & Company



PC21838 —UN—19NOV15

A—Limite Externo (Rosa)
B—Limite Interno Intransponível (Rosa)
C—Limite Interno Transponível (Amarelo)
D—Limite da Cabeceira (Amarelo)

Criar um limite com os lados diferentes requer o seguinte:

- Nome do talhão.
- Receptor StarFire™ com SF1 ou sinal melhor.

DX,PC,FIELDS,BOUNDARIES -54-07APR17-1/1

Orientação do AutoTrac™

Use o aplicativo Orientação para esterçar as máquinas através do talhão, ao longo de trilhas de orientação. A orientação pode ser feita manualmente ou automaticamente por meio do AutoTrac™.

Orientação Manual (recurso incluído)

A Orientação Manual, também conhecida como Parallel Tracking™, permite ao operador esterçar manualmente ao longo das trilhas de orientação usando alertas sonoros, mapa e barra de luzes na tela. É necessário um receptor StarFire™ para operar a Orientação Manual. O Parallel Tracking™ mostra a posição da máquina no talhão relativa à trilha determinada durante a primeira passada pelo talhão. O Parallel Tracking™ possui modos para seguir uma trilha reta ou curva. Use o ícone da máquina, barra de luzes e a linha no monitor para saber a qual lado esterçar para permanecer em um caminho paralelo com o último. Alertas sonoros permitem que o operador fique concentrado no talhão.

Orientação AutoTrac™ (ativação requerida)

O AutoTrac™ é um sistema de esterçamento assistido que esterça automaticamente a máquina através do talhão. O AutoTrac™ requer um receptor StarFire™ e um sistema de direção integrado na máquina para operar. Após o operador inserir um trajeto de referência (Trilha 0) no AutoTrac™, a máquina esterçará por si própria para aquela trilha se as condições forem cumpridas.

O aplicativo Orientação AutoTrac™ proporciona as ferramentas para:

- Estabelecer uma trilha de orientação.
- Alterar a largura da trilha.
- Ajustar as configurações para melhorar o desempenho da orientação.
- Acione o AutoTrac™.
- Visualizar códigos de saída.

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company
Parallel Tracking é uma marca registrada da Deere & Company
StarFire é uma marca registrada da Deere & Company

PC16676 —UN—18MAR13



Orientação

DX,PC,AUTOTRAC -54-22DEC15-1/1

Gerenciador de Equipamento

Selecione o aplicativo Gerenciador de Equipamento para inserir configurações de Perfil da Máquina e do Implemento. Os ajustes do Perfil são importantes para o desempenho preciso de aplicativos de Agricultura de Precisão John Deere, como AutoTrac™, Controle de Seção e mapas de dados de trabalho.

Navegar até o Gerenciador de Equipamento

1. Selecione Menu.
2. Selecione a guia de Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Gerenciador de Equipamento.

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company

PC20410 —UN—22MAY15



Gerenciador de Equipamento

DX,PC,EQUIP -54-22DEC15-1/1

Perfil da Máquina

Configurações Gerais

Se o display detecta a máquina, a informação é automaticamente definida pelas unidades de controle da máquina.

Nesse momento, as configurações do perfil não podem ser importadas nem exportadas do monitor.

Ajustes específicos a certos tipos de máquina aparecem na página somente quando aplicável.

- ***Ponto de Articulação de Trator Articulado***
  Eixo Dianteiro
  - Distância do ponto de articulação para o centro do eixo dianteiro. O ponto de articulação é o ponto de pivô da máquina ao fazer uma curva.

  Eixo Traseiro
  - Distância do ponto de articulação ao centro do eixo traseiro. O ponto de articulação é o ponto de pivô da máquina ao fazer uma curva.
- ***Centro de Rotação do Trator de Esteiras***
  Centro de Rotação
  - Distância do ponto de pivô da máquina para o eixo traseiro.

Deslocamentos ("offsets") do GPS

- ***Deslocamento Lateral do GPS***
  - Distância lateral (esquerda ou direita) desde a linha central da máquina para o centro do receptor de GPS. Esse valor normalmente é definido em 0.0, a não ser que o receptor de GPS esteja deslocado para a esquerda ou direita da linha central da máquina. Aplicativos de orientação e mapeamento requerem configurações de deslocamento lateral do GPS.
- ***Deslocamento Longitudinal do GPS***
  - Distância longitudinal desde o centro do eixo não esterçante na máquina para o centro do receptor de GPS. Aplicativo de Mapeamento requer configurações de Deslocamento Longitudinal do GPS.
- ***Altura do GPS***
  - Distância vertical do receptor de GPS ao solo.

Deslocamentos da Conexão

- Distância longitudinal desde o centro do eixo traseiro até o ponto de conexão. O ponto de conexão é a posição onde o implemento se conecta à máquina. O aplicativo Mapeamento requer configurações de Deslocamento da Conexão.

Restauração do Perfil aos Padrões de Fábrica

NOTA: Somente máquinas detectadas pelo display podem ter configurações de perfil restauradas ao padrão da fábrica.

As configurações padrão de perfil da máquina são armazenadas nas unidades de controle. Alterações feitas nessas configurações são armazenadas no display. Para redefinir o perfil aos padrões de fábrica, selecione as configurações na parte superior da página Perfil da Máquina. Então, selecione o botão Redefinir Perfil.

Use a Ajuda na Tela do Centro de Ajuda para mais informações sobre Gerenciador de Equipamento e Perfil da Máquina.

DX,PC,EQUIP,MACHINE -54-07APR17-1/1

Perfil do Implemento

O nome do perfil é definido automaticamente com base no implemento que é detectado automaticamente e não pode ser salvo. Em implementos sem uma unidade de controle, o nome do perfil é definido pelo operador.

Nesse momento, as configurações do perfil não podem ser importadas nem exportadas do monitor.

Salvar Configurações de Perfil

Selecione o botão Salvar para armazenar as configurações de todas as guias e fechar o aplicativo Perfil do Implemento. Selecionar Salvar não é necessário ao passar de uma guia para outra.

Os ajustes do Perfil do Implemento são salvos no monitor de acordo com os seguintes fatores:

- Nome do Perfil
- Nome ISO da unidade de controle do implemento detectado

NOTA: Configure os parâmetros de pré-operação na unidade de controle do implemento, como a configuração de tração, antes de configurar os parâmetros de perfil do implemento.

O nome ISO muda quando algumas configurações da unidade de controle do implemento mudam. Isso inclui mudança da configuração da unidade de controle entre o fertilizante e a semeadura.

Detecção Automática de Ajustes de Perfil

NOTA: O Controle de Seção deve estar DESLIGADO para detectar plantadeiras SeedStar™ 2 ou SeedStar™ XP quando conectadas pela primeira vez ao trator. Após a primeira conexão, a plantadeira é detectada se o Controle de Seção estiver LIGADO ou DESLIGADO.

Se uma unidade de controle de implemento está conectada, algumas configurações de perfil de implemento são automaticamente definidas pela unidade de controle de implemento.

Um alerta indicando "perfil de implemento criado" é exibido a primeira vez que a unidade de controle é conectada. No futuro, quando o implemento for conectado novamente, ele é identificado por seu nome ISO e as configurações do Perfil do Implemento salvas no display são carregadas.

NOTA: O alerta continua a ser exibido se "Configurar Mais Tarde" for selecionado.

Quando um implemento é conectado e não é reconhecido, deve ser criado um perfil para aquele implemento. Selecione o botão Adicionar Implemento no Gerenciador de Equipamentos para criar um perfil de implemento.

Para visualizar o nome ISO detectado atualmente, selecione Centro de Diagnósticos > aba Diagnósticos do Controlador > escolher unidade de controle de implemento > aba Informações do Controlador.

Verifique todas as configurações necessárias antes da operação. O ponto de trabalho não é definido automaticamente.

Tipos de Conexão

- Tipo de conexão, ou engate, descreve como o implemento está conectado à máquina e controla como o monitor determina o movimento do implemento atrás da máquina.
  Mapa de cobertura, documentação e Controle de Seção requerem configurações do Tipo de Conexão.

- ***Deslocamento Articulado***
  - Alguns implementos possuem um engate articulado que se conecta ao engate de 3 pontos traseiro da máquina. O deslocamento para essa localização pivolante é necessário para o display para determinar o movimento do implemento atrás da máquina. A opção está disponível quando 3 pontos traseiros é selecionado como o tipo de conexão.

Largura de Trabalho

- Largura de Trabalho é a largura da área preparada, plantada, pulverizada ou colhida em cada passada pelo talhão. Ela é usada para criar mapas de dados de trabalho e calcular a área trabalhada. Aplicativos de Orientação, Mapeamento e Totais de Área requerem a Largura de Trabalho.

Dimensões

- ***Deslocamento Lateral***
  - A distância lateral do ponto central da máquina ao ponto central da largura de trabalho do implemento. Aplicativos de Orientação e Mapeamento requerem configurações de Deslocamento Lateral.

- ***Centro de Rotação***
  - A distância em linha do ponto de conexão ao centro de rotação do implemento na posição de trabalho. Normalmente, fica onde as peças de sustentação de carga do implemento fazem contato com o solo. O desvio do Centro de Rotação é importante para modelar com exatidão a ação de reboque em curvas. Aplicativo de Mapeamento requer configurações de Centro de Rotação.

- ***Ponto de Trabalho***
  - Distância longitudinal do ponto de conexão ao ponto onde ocorre a operação. Por exemplo, onde a semente ou produto é lançado ao solo, a lavoura é colhida, ou o solo é preparado. Aplicativo de Mapeamento requer configurações de Ponto de Trabalho.

- ***Deslocamento de Seção (Implementos ISOBUS)***
  - A distância em linha do centro de rotação ao ponto em que a operação ocorre. Por exemplo, onde a semente ou produto é lançado ao solo, a lavoura é colhida, ou o solo é preparado. O aplicativo do Mapeamento requer configuração do Deslocamento de Seção.

Continua na próxima página

DX,PC,EQUIP,IMPLEMENT -54-07APR17-1/2

Gravação do Trabalho

- Gatilhos de gravação determinam quando a gravação de mapa e totais de monitor de trabalho são ligados ou desligados. Nem todos os gatilhos de registro estão disponíveis para todos os tipos de máquina.

  NOTA: No modo Manual, o operador deve pressionar o botão Gravar ou Pausar para ligar ou desligar a gravação do mapa de dados de trabalho.

Atraso Mecânico

- Atraso mecânico é o tempo médio para o produto atingir o solo após o comando de ligar ou desligar. Pode ser necessário alterá-lo com cada combinação de máquina, de implemento e de monitor. O aplicativo Mapeamento requer configurações de Atraso Mecânico. As configurações são fundamentais para o desempenho do Controle de Seção.

Use a Ajuda na Tela do Centro de Ajuda para mais informações sobre o Gerenciador de Equipamentos e o Perfil de Implemento.

SeedStar é uma marca registrada da Deere & Company

DX,PC,EQUIP,IMPLEMENT -54-07APR17-2/2

Gerenciador de Configurações

Use o Gerenciador de Configurações para carregar, editar ou salvar configurações da máquina e configurações do implemento. As configurações salvas são usadas para restaurar facilmente as configurações que uma máquina e um implemento usam durante a operação.

Navegar até o Gerenciador de Configurações

1. Selecione Menu.
2. Selecione a guia de Aplicativos.

PC22543 —UN—22APR16



Gerenciador de Configurações

3. Selecione o aplicativo Gerenciador de Configurações.

DX,PC,SETTINGS -54-10MAY16-1/1

Monitor de Performance da Máquina

O Monitor de Performance da Máquina mostra valores de desempenho específicos da máquina. Os grupos de valores incluem:

- Velocidade e Potência
- Combustível e Pressão
- Temperatura
- Sistema elétrico
- Horas

NOTA: Os valores disponíveis em cada grupo dependem do modelo da máquina.

Selecione as guias no lado esquerdo da página para alternar entre os grupos. Selecione um valor para visualizar uma janela apenas daquele valor.

Se o valor não estiver disponível, serão mostrados traços.

PC15318 —UN—16MAY13



Monitor de Performance da Máquina

Navegar até o Monitor de Performance da Máquina

1. Selecione Menu.
2. Selecione a guia de Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Monitor de Performance da Máquina.

DX,PC,MACHMON -54-23DEC15-1/1

Monitor de Operação

O Monitor de Operação mostra valores totais e médios específicos da operação e da máquina. Selecione um valor na página para visualizar uma janela apenas daquele valor. Todos esses valores podem ser colocados na página de execução ("RUN") principal.

Use o botão Restaurar na parte inferior da página para excluir todos os valores, exceto os valores instantâneos. A data e hora da última restauração serão indicadas próximas ao botão.

À direita do botão Restaurar, a Gravação do Serviço indica se o Monitor de Trabalho está ativo e contando no momento. Uma luz piscante mostra que está ativo.

PC15317 —UN—16MAY13



Monitor de Operação

Navegar até o Monitor de Operação

1. Selecione Menu.
2. Selecione a guia de Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Monitor de Operação.

DX,PC,WORKMON -54-23DEC15-1/1

Gravação do Serviço

Quando a Gravação da Operação está ligada, a gravação de mapa soma-se aos contadores que requerem um gatilho de gravação. Contadores que requerem a Gravação da Operação incluem:

- Área Trabalhada
- Tempo Trabalhado
- Produtividade
- Combustível Médio por Área
- Velocidade Operacional Média

Selecione Gravação do Serviço no canto inferior direito para visualizar uma janela com as configurações de gravação.

O status da gravação é baseado no disparo de gravação atualmente selecionado em Perfil do Implemento. Se o disparo de gravação não for adequado para as operações atuais, pressione o botão de Edição para alterar o disparo de gravação selecionado. Para mais informações, consulte a seção Perfil do Implemento.

NOTA: Se o disparo de gravação for definido como manual, a gravação do serviço pode ser ligada ou desligada pressionando o botão de gravação.

DX,PC,WORKMON,REC -54-23DEC15-1/1

Manutenção e Calibrações

O aplicativo Manutenção e Calibrações permite ao operador configurar os intervalos de serviço e executar calibrações nos componentes da máquina.

Navegar até Manutenção e Calibrações

1. Selecione Menu.
2. Selecione a guia Configurações do Trator.

PC15324 —UN—21MAY13



Manutenção e Calibrações

3. Selecione o aplicativo Manutenção e Calibrações.

DX,PC,MAINT -54-23DEC15-1/1

Verificações de Serviço

NOTA: A disponibilidade do recurso de Verificações de Serviço depende das opções na compra.

Execute as verificações de serviço com a máquina num piso nivelado e motor desligado. Para leituras precisas, espere pelo menos 40 minutos depois de desligado o motor antes de verificar os níveis dos fluidos.

Uma luz indica o status de um ponto de verficação da manutenção da máquina.

- Luz verde — Nível normal
- Luz vermelha — Nível alto ou nível baixo

Os seguintes pontos de verificação estão disponíveis:

PC17385 —UN—15MAY14



A—Nível de Óleo do Motor

B—Nível do Líquido de Arrefecimento do Motor

- Nível de Óleo do Motor (A)
- Nível do Líquido de Arrefecimento do Motor (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK -54-07APR17-1/1

Intervalos de Serviço

Intervalos de Serviço são lembretes de quando executar a manutenção regular de uma máquina.

Selecione o botão Adicionar Intervalo de Serviço para criar um novo intervalo de serviço. Um número ilimitado de intervalos de serviço pode ser adicionado.

Quando um intervalo de manutenção é criado, ele é adicionado à lista e mostrado com o nome, tempo decorrido e tamanho do intervalo.

- O operador seleciona o nome para identificar um intervalo de manutenção específico.
- Tempo decorrido indica o número de horas desde que o intervalo de manutenção foi zerado.
- Intervalo é o número de horas entre cada manutenção.

Os intervalos são ordenados a partir do que vence primeiro até o que vence por último. Eles são classificados por nome, em ordem alfa numérica, com prioridade para os números.

Vinte horas antes do vencimento do intervalo de manutenção, o sistema informará o operador de que a máquina precisará de manutenção em breve. Após a mensagem ser reconhecida, a cada partida da máquina o sistema informará o operador sobre a próxima manutenção, até que o intervalo de serviço seja restaurado.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL -54-23DEC15-1/1

Calibrações

Use esse aplicativo para executar a calibração da patinagem das rodas e a calibração do radar.

Calibração do Radar

Um dispositivo de radar precisa ser calibrado quando for instalado pela primeira vez na máquina ou se houver uma diferença entre a velocidade do radar e a velocidade de deslocamento efetiva ao operar sem carga ou sobre uma superfície dura.

PC23946 —UN—22MAR17



Calibração do Radar

NOTA: Com muito vento, materiais como folhas, poeira ou cascalho podem prejudicar a precisão da velocidade do radar.

Continua na próxima página

DX,PC,MAINT,CAL -54-07APR17-1/2

Calibração da Patinagem das Rodas

Calibre a patinagem das rodas se houver divergência entre a velocidade do radar e a velocidade das rodas ao operar sem carga sobre uma superfície dura. Para mais informações, consulte Monitor da Máquina.

Execute a calibração enquanto dirige uma máquina sem carga sobre superfície seca, rígida, limpa e nivelada.

NOTA: A calibração da patinagem das rodas está disponível somente em um dispositivo de radar conectado e calibrado.

PC23947 —UN—22MAR17



Calibração da Patinagem das Rodas

Certifique-se de que a velocidade do radar seja precisa antes de executar a calibração da patinagem das rodas.

DX,PC,MAINT,CAL -54-07APR17-2/2

Terminal Virtual ISOBUS

Este display John Deere suporta unidades de controle compatíveis com ISOBUS de acordo com ISO 11783. Essas unidades de controle podem ser visualizadas e operadas dentro do Terminal Virtual (VT) ISOBUS.

Quando um controlador ISOBUS é conectado, arquivos de gráficos para a interface do usuário são carregados no Terminal Virtual ISOBUS. O Terminal Virtual ISOBUS então fornece um meio para o operador operar e navegar por todas as funções disponíveis do controlador ISOBUS.

Navegar até o Terminal Virtual ISOBUS

1. Selecione Menu.
2. Selecione a guia de Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo Terminal Virtual ISOBUS.

Implementos e Controladores ISOBUS Conectados

O monitor Generation 4 carrega e se comunica simultaneamente com unidades de controle ISOBUS diferentes. A lista de todas as unidades de controle ISOBUS conectadas é mostrada após a seleção do botão de menu.

Selecione o controlador ISOBUS desejado e pressione o botão OK para visualizar a interface do usuário.

Detecção e resolução de problemas

Se a exibição da interface da unidade de controle ISOBUS não for a correta:

- Visualize a unidade de controle ISOBUS no Centro de Status, e siga as etapas de solução de problemas para o status indicado. Para obter mais informações, visualize as unidades de controle ISOBUS no Centro de Diagnósticos.

Se a interface ainda não é mostrada corretamente:

1. Selecione configurações no topo do aplicativo ISOBUS VT.
2. Selecione Limpar ISOBUS VT nas configurações avançadas para limpar os arquivos de interface do usuário da unidade de controle ISOBUS.

A interface do usuário será recarregada na próxima vez em que a unidade de controle for conectada.

PC16682 —UN—18MAR13



Terminal Virtual ISOBUS

Módulo da Página de Execução

Podem ser acrescentados módulos do Terminal Virtual do ISOBUS a uma página de execução usando-se o aplicativo Gerenciador de Layout.

Os módulos são carregados do controlador do implemento e estão disponíveis somente enquanto o controlador estiver conectado. Os tipos de módulos disponíveis dependem do fabricante do controlador. O monitor tem a capacidade de exibir a edição 3 do Terminal Virtual ISOBUS.

DX,PC,ISOBUSVT -54-07APR17-1/1

Receptor de GPS StarFire™

O receptor de GPS StarFire™ capta os sinais de posicionamento global e de correção diferencial através de um único receptor.

Um módulo de compensação de terreno (TCM - Terrain Compensation Module) está integrado no receptor e corrige a dinâmica da máquina, como por exemplo, rolagem e passo em declives laterais, terreno acidentado e condições variáveis do solo. É necessária uma calibração precisa do TCM para a operação apropriada.

Consulte o manual do operador do Receptor StarFire™ para instruções de calibração e configuração.

StarFire é uma marca registrada da Deere & Company

PC17388 —UN—15MAY14



Receptor StarFire

Navegar até o Receptor de GPS StarFire™

1. Selecione Menu.
2. Selecione a guia de Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo StarFire™.

DX,PC,STARFIRE -54-07APR17-1/1

Vídeo

CUIDADO: Não confie em uma câmera para evitar colisão ou detectar pessoas. Para evitar a possibilidade de lesões ou morte do operador ou outras pessoas, sempre permaneça alerta e ciente do que acontece em volta ao operar a máquina. Leia e compreenda EVITE ATROPELAMENTOS AO CONDUZIR EM RÉ na seção sobre segurança.

O aplicativo de Vídeo é usado para observar áreas ao redor da máquina. Somente um vídeo pode ser visualizado por vez.

O processador 4600 pode suportar até quatro entradas de câmera, e o processador 4100 pode suportar somente uma entrada de câmera.

PC15312 —UN—15MAY13



Vídeo

Para mais informações sobre os diferentes tipos de monitores, ver seção Introdução ao Monitor.

Navegação até o Vídeo

1. Selecione Menu.
2. Selecione a guia de Aplicativos.
3. Selecione o aplicativo de Vídeo.

DX,PC,VIDEO -54-07APR17-1/4

Alternar Câmeras

Se mais de uma câmera estiver conectada, escolha entre as entradas de vídeo selecionando números de câmeras diferentes.

PC23948 —UN—22MAR17



Ícone da Câmera

DX,PC,VIDEO -54-07APR17-2/4

Vídeo com Imagem Espelhada

Selecione o botão Vídeo com Imagem Espelhada para simular um retrovisor. Isso inverte os lados esquerdo e direito da imagem de vídeo.

PC23949 —UN—22MAR17



Botão de Vídeo com Imagem Espelhada

Continua na próxima página

DX,PC,VIDEO -54-07APR17-3/4

Contraste

Ajuste o contraste do vídeo usando os botões mais (+) e menos (-). Aumente ao brilho do vídeo com o botão mais, e reduza o brilho com o botão menos.

IMPORTANTE: Determine se a imagem da câmera ou o aplicativo de vídeo estão espelhados antes de usar o aplicativo de Vídeo.

PC23950 —UN—22MAR17



Ícone de Contraste do Vídeo

DX,PC,VIDEO -54-07APR17-4/4

Disparos de Vídeo

O vídeo pode ser exibido quando determinadas funções da máquina forem executadas (Por exemplo: Reversão, acionamento da TDP).

1. Selecione Editar Gatilhos para as configurações.
2. Selecione um gatilho.
3. Selecione a entrada da câmera para o gatilho atual. Esta câmera é exibida quando o gatilho é ativado.

NOTA: Para impedir a exibição do vídeo para um gatilho, selecione Sem Câmera.

4. Insira a duração da Exibição do Vídeo. Esse é o tempo de exibição do vídeo após o gatilho ficar inativo.

DX,PC,VIDEO,TRIGGERS -54-23DEC15-1/1

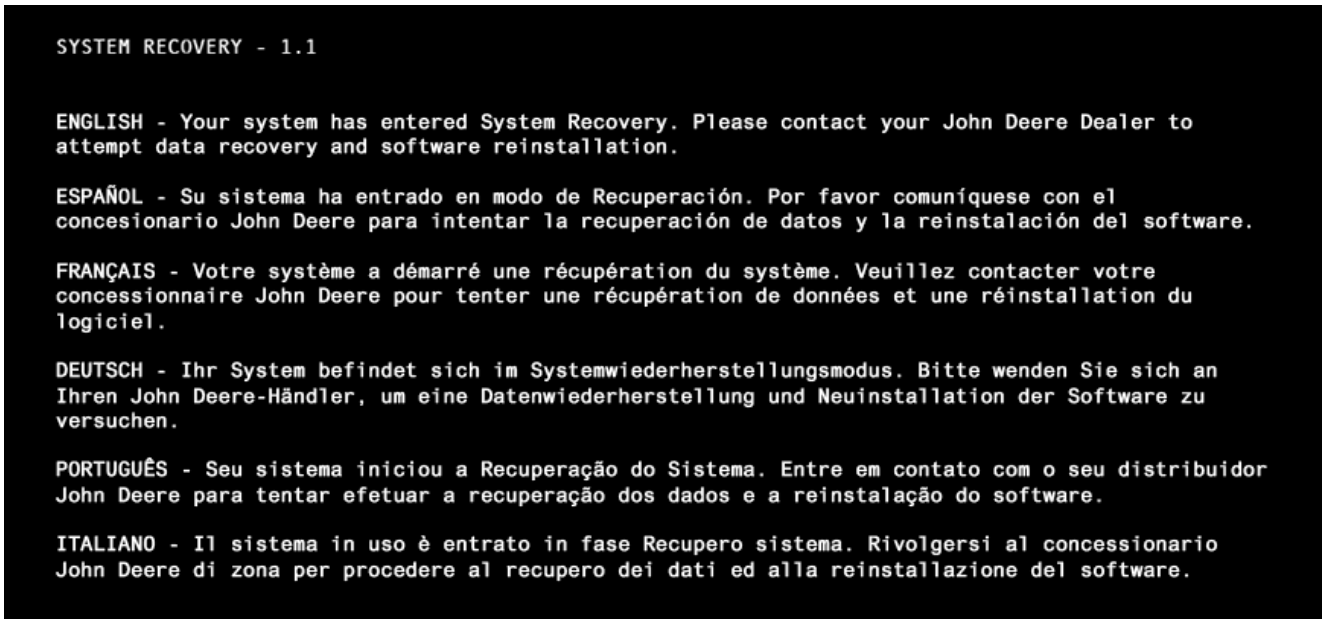
Limpar o Display

IMPORTANTE: Sempre limpe a tela do display com a energia desligada. A limpeza da tela durante a operação pode resultar em seleção não intencional de teclas.

Para limpar o display, desligue a energia e limpe a tela com um pano macio umedecido com limpador que não seja à base de amônia, como o limpador multiuso ou para vidros da John Deere.

DX,PC,CLEAN,DISP -54-21OCT16-1/1

Recuperação do Sistema



PC20404 —UN—08MAY15

Seu sistema iniciou a Recuperação do Sistema. Entre em contato com o seu concessionário John Deere para tentar efetuar a recuperação dos dados e a reinstalação do software.

Siga as instruções se a mensagem de recuperação do sistema for exibida.

A Recuperação do Sistema tenta proteger e potencialmente salvar os dados do usuário. A Recuperação do Sistema começa quando o sistema detecta um conflito que pode corromper as funções previstas. Para obter mais informações sobre a Recuperação do Sistema, entre em contato com o concessionário John Deere.

DX,PC,SYS,RECOVERY -54-21OCT16-1/1

Aplicativos do Monitor CommandCenter™

Aplicativos do Display CommandCenter™

As informações a seguir contêm ajuda na tela para cada aplicativo específico desta máquina. Estas informações também estão disponíveis no display.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

VM03385,0000137 -54-15NOV16-1/1

Ajuste interativo da colheitadeira

Acessar o Ajuste Interativo da Colheitadeira

H113668 —UN—22OCT15

Acesso ao Aplicativo Através do Display:

1. Menu



Menu

SS43267,00008E3 -54-24JAN17-1/3

2. Aba Aplicativos

H119891 —UN—30JAN17



Aplicativos

SS43267,00008E3 -54-24JAN17-2/3

3. Ajuste interativo da colheitadeira

H116290 —UN—25JAN17



Ajuste Interativo da Colheitadeira

SS43267,00008E3 -54-24JAN17-3/3

Página Principal de Ajuste Interativo da Colheitadeira (ICA)

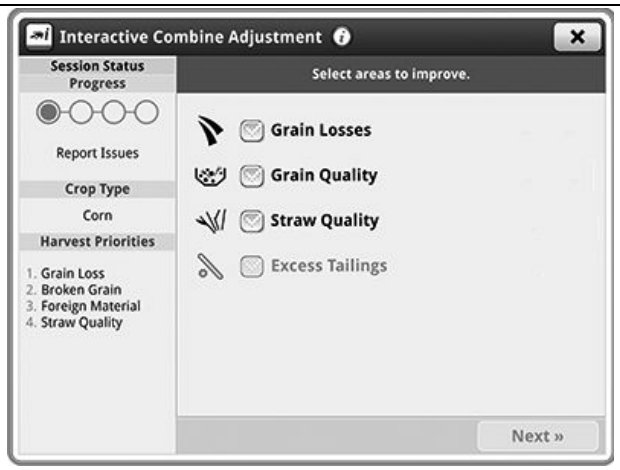
NOTA: Texto grifado indica que há informação adicional disponível nesta seção, ou em outra seção desta publicação.

A página principal exibida é somente exemplo. Sua página principal pode ser diferente, dependendo dos opcionais ou equipamento conectado.

O aplicativo Ajuste Interativo da Colheitadeira (ICA) está ativamente buscando otimizar as configurações da máquina com base no seu feedback.

- Use as Configurações de Colheita para configurações iniciais da máquina para a cultura selecionada.
- Use o Ajuste Interativo da Colheitadeira para otimizar as configurações da máquina.

NOTA: Durante uma sessão, a qualquer momento que fechar o aplicativo ICA, aparecerá uma mensagem no display e pode ser ser visualizada na Central de Status do display.



H120314 —UN—21JUN17

Ajuste Interativo da Colheitadeira

NOTA: Alguns dos itens abaixo são exibidos somente se a máquina estiver equipada com o opcional associado.

Continua na próxima página

SS43267,0000924 -54-16MAY17-1/8

Itens Acessíveis na Página Principal "Ajuste Interativo da Colheitadeira":

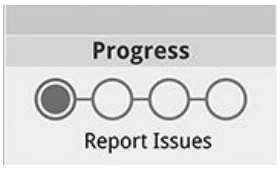
Status da Sessão— comunica o Progresso atual do sistema, o Tipo de Cultura, as Prioridades de Colheita, os Problemas Relatados e o Último Ajuste.

Estágio 1 — Relatar Problemas

Selecione as áreas a melhorar.— selecione uma área que precisa de melhoria.

Que tipo de problemas de Qualidade de Grãos?— selecione os tipos específicos de qualidade dos grãos que precisam de melhoria no desempenho.

H116301 —UN—25JAN17



Relatar Problemas

Problemas ICA2 Detectados

Problemas ICA2 Detectados— exibe um resumo dos problemas que o ICA2 detectou ao abrir o ICA do ICA2.

SS43267,0000924 -54-16MAY17-2/8

Estágio 2 — Revisar Soluções

O ICA está buscando recomendações.— encontra as configurações da máquina recomendadas com base nos problemas relatados por você.

Selecione "Aplicar" para que o ICA ajuste as configurações usando a solução exibida.— aplicar as soluções recomendadas pelo Ajuste Interativo da Colheitadeira (ICA).

Selecione "Próximo" para continuar com o ajuste manual.— requer ajustes dentro ou fora da cabine.

H116306 —UN—25JAN17



Revisar Soluções

SS43267,0000924 -54-16MAY17-3/8

Estágio 3 — Aplicando Solução

O ICA está aplicando o ajuste executado...— executa o ajuste da configuração selecionada.

O ICA está monitorando as alterações de desempenho...— monitora a mudança no desempenho da configuração recomendada selecionada.

O ICA está aguardando a ação do operador...— faz os ajustes manuais nas máquina que precisam acontecer para que o Ajuste Interativo da Colheitadeira (ICA) faça o avanço automático para a próxima etapa da avaliação da solução.

H116327 —UN—25JAN17



Aplicando Solução

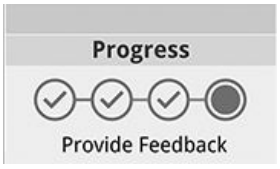
SS43267,0000924 -54-16MAY17-4/8

Estágio 4 — Fornecer Feedback

Desde o último ajuste. como o desempenho foi impactado?— comunica para o Ajuste Interativo da Colheitadeira (ICA) o estado do desempenho da colheita desde que o último ajuste foi feito.

Como o ICA deve proceder?— permite selecionar o seguinte se "Problemas não relatados" for inaceitável:

H116329 —UN—25JAN17



Fornecer Feedback

Continua na próxima página

SS43267,0000924 -54-16MAY17-5/8

Estágio 5 — Otimização Concluída

Sessão ICA Concluída— a máquina foi otimizada.

H118256 —UN—30JAN17



Otimização Concluída

SS43267,0000924 -54-16MAY17-6/8

Módulos de Página de Execução:

Os módulos para este aplicativo podem ser adicionados às páginas de execução com uso do Gerenciador de Layout.

Status do ICA— cada "estágio" distinto do processo ICA pode ser representado no módulo da página de execução enquanto aquele estágio está ativo.

NOTA: Módulos diferentes podem ser disponibilizados para seu aplicativo.



H116646 —UN—31JAN17

Status do ICA

SS43267,0000924 -54-16MAY17-7/8

Teclas de Atalho:

Teclas de atalho para esse aplicativo podem ser adicionadas à barra de atalhos, com uso do Gerenciador de Layout.

Tecla de Atalho ICA— acesso rápido para abrir o aplicativo ICA.

NOTA: Se o Ajuste Integrado da Colheitadeira estiver DESLIGADO e a tecla de atalho piscar, aparece uma mensagem indicando que a máquina precisa ser otimizada novamente através do ICA.

H116325 —UN—25JAN17



Tecla de Atalho

NOTA: Teclas de atalho diferentes podem estar disponíveis para seu aplicativo.

SS43267,0000924 -54-16MAY17-8/8

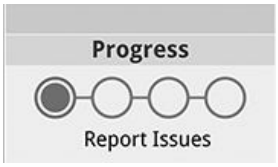
Status da Sessão

Status da Sessão comunica o Progresso atual do Ajuste Interativo da Colheitadeira (ICA), o Tipo de Cultura, as Prioridades de Colheita, os Problemas Relatados e o Último Ajuste.

Itens Acessíveis em Status da Sessão:

NOTA: Nem todos os itens aparecem ao mesmo tempo.

H116301 —UN—25JAN17



Status da Sessão

Progresso— mostra o estágio atual da sessão.

Continua na próxima página

SS43267,0000925 -54-24JAN17-1/5

Tipo de Cultura— exibe a cultura colhida e, quando selecionada, abre a Configuração de Trabalho.

H116363 —UN—30JAN17



Tipo de Cultura

SS43267,0000925 -54-24JAN17-2/5

Prioridades de Colheita— permite organizar a lista de prioridades em ordem de importância, com a prioridade mais alta no topo.

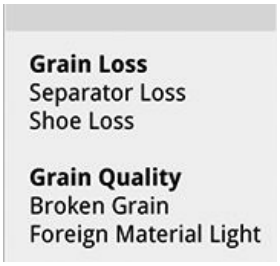
H116364 —UN—30JAN17



Prioridades da Colheita

SS43267,0000925 -54-24JAN17-3/5

Problemas Relatados— comunica os problemas que você selecionou e exigem melhoria de desempenho.



H119180 —UN—30JAN17

Problemas Relatados

SS43267,0000925 -54-24JAN17-4/5

Último Ajuste— comunica a configuração, o valor e a hora que o ICA fez o último ajuste.

H116342 —UN—30JAN17



Último Ajuste

SS43267,0000925 -54-24JAN17-5/5

Selecione as áreas a melhorar.

H116652 —UN—30JAN17

"Selecione as áreas a melhorar." permite selecionar uma área que precisa de melhoria.



Perdas de grãos

Itens Acessíveis em "Selecione as áreas a melhorar." Página:

Perdas de Grãos— selecione caso as Perdas de Grãos esteja em uma área que gostaria de melhorar.

Continua na próxima página

SS43267,0000926 -54-16MAY17-1/8

Qualidade dos Grãos— selecione caso a Qualidade dos Grãos esteja em uma área que gostaria de melhorar.

H116653 —UN—30JAN17



Qualidade dos grãos

SS43267,0000926 -54-16MAY17-2/8

Qualidade da Palha— selecione caso a Qualidade da Palha esteja em uma área que gostaria de melhorar.

H116573 —UN—25JAN17



Qualidade da Palha

SS43267,0000926 -54-16MAY17-3/8

Retrilha em Excesso— selecione se tiver retrilha em excesso.

H116574 —UN—25JAN17



Retrilha em excesso

H119179 —UN—25JAN17



Retrilha em Excesso Desabilitado

SS43267,0000926 -54-16MAY17-4/8

NOTA: Retrilha em Excesso pode ser selecionada somente em conjunto com outro problema. Caso contrário, aparecerá uma mensagem de erro.

NOTA: O botão "Próximo" permanece desabilitado até que, pelo menos um item tenha sido selecionado.

H116316 —UN—25JAN17



Mensagem de Erro

H116294 —UN—30JAN17



Próximo

SS43267,0000926 -54-16MAY17-5/8

Caso sejam feitas múltiplas seleções, escolher "Próximo" avança para a próxima área a melhorar.

NOTA: Quando todas s áreas a serem melhoradas tiverem sido abordadas, selecionar "Próximo" mostrará O ICA está encontrando recomendações.

NOTA: Se estiver relatando novos problemas no meio de uma sessão ICA, os problemas atualmente não resolvidos permanecem selecionados.

H116293 —UN—30JAN17



Próximo

Continua na próxima página

SS43267,0000926 -54-16MAY17-6/8

Selecione para parar a sessão.

NOTA: Parar Sessão é o melhor método para fechar o aplicativo sem resolver todos os problemas e começar novamente caso você reabra o aplicativo. Os ajustes que foram feitos pelo ICA não serão desfeitos se a opção Parar Sessão foi escolhida para fechar o sistema.

H116292 —UN—30JAN17



Parar Sessão

NOTA: Parar sessão está disponível somente se estiver relatando novos problemas no meio de uma sessão ICA.

SS43267,0000926 -54-16MAY17-7/8

Selecione para fechar o aplicativo ICA.

NOTA: O ICA retornará no mesmo lugar quando você entrar novamente após fechar.

H116310 —UN—30JAN17



Fechar

SS43267,0000926 -54-16MAY17-8/8

Prioridades da Colheita

As Prioridades de Colheita permitem organizar a lista de prioridades na colheita em ordem de importância, com a prioridade mais alta no topo.

NOTA: As Prioridades de Colheita são usadas para determinar quais áreas são mais importantes para você no caso da existência de múltiplos problemas.

Modifique Quando:

Alterar para um novo tipo de cultura e as prioridades padrão não atenderem.

Procedimento para Modificação:

H116364 —UN—30JAN17



Prioridades da Colheita

1. Selecione a área sob Prioridades de Colheita para abrir.

SS43267,0000927 -54-16MAY17-1/4

2. Selecione o item de prioridade mais alta para colocar no topo da lista.
   - Selecione para elevar o item escolhido.
   - Selecione para descer o item escolhido.
3. Selecione os itens individuais que faltam e coloque-os na prioridade desejada.

H116313 —UN—25JAN17



Prioridades da Colheita

H116315 —UN—25JAN17



Subir

H116314 —UN—25JAN17



Descer

Continua na próxima página

SS43267,0000927 -54-16MAY17-2/4

Selecione para cancelar Editar Prioridades de Colheita.

H116312 —UN—30JAN17



Cancelar

SS43267,0000927 -54-16MAY17-3/4

Selecione para fechar após colocar na prioridade mais alta.

H116311 —UN—25JAN17



CERTO

SS43267,0000927 -54-16MAY17-4/4

Que tipo de Perdas de Grãos?

H116613 —UN—25JAN17

"Que tipo de Perdas de Grãos?" permite selecionar problemas específicos de perda de grãos, permitindo que o sistema busque ajustes para melhorar o desempenho.

Itens Acessíveis em "Que tipo de Perdas de Grãos?" Página:



Perda do separador

Perdas no Separador— selecione se grandes quantidades de grãos soltos estiverem na traseira da bandeja de retorno de grãos.

SS43267,0000928 -54-16MAY17-1/7

Perdas nas Peneiras— selecione se o grão estiver saindo através da peneira de limpeza.

H116614 —UN—25JAN17



Perda da sapata

SS43267,0000928 -54-16MAY17-2/7

Perda de não debulhados— selecione se o grão ficar preso ao material da planta.

H116615 —UN—25JAN17



Perda de material não separado

SS43267,0000928 -54-16MAY17-3/7

Selecione para retornar ao display anterior.

H116296 —UN—25JAN17



Voltar

Continua na próxima página

SS43267,0000928 -54-16MAY17-4/7

Selecione para abrir o próximo display.

H116293 —UN—30JAN17



Próximo

SS43267,0000928 -54-16MAY17-5/7

NOTA: Durante qualquer estado em que precisar fornecer respostas ou entradas, o botão "Próximo" permanece desabilitado até que pelo menos um item tenha sido selecionado.

H116294 —UN—30JAN17



Próximo

SS43267,0000928 -54-16MAY17-6/7

Selecione para fechar o aplicativo Ajuste Interativo da Colheitadeira (ICA).

NOTA: O ICA retornará no mesmo lugar quando você entrar novamente após fechar.

H116310 —UN—30JAN17



Fechar

SS43267,0000928 -54-16MAY17-7/7

Que tipo de problemas de Qualidade de Grãos?

"Que tipo de problemas de Qualidade de Grãos?" permite selecionar problemas específicos de qualidade de grãos, permitindo que o sistema busque ajustes para melhorar o desempenho.

Itens Acessíveis em "Que tipo de problemas na Qualidade dos Grãos?" Página:

H116616 —UN—25JAN17



Grãos quebradiços

Grão Quebrado— selecione se houver grão danificado ou quebrado no tanque graneleiro.

SS43267,0000929 -54-16MAY17-1/7

Material Estranho Leve— selecione se houver pedaços de material leve e macio no tanque graneleiro.

H116617 —UN—25JAN17



Material Estranho Leve

SS43267,0000929 -54-16MAY17-2/7

Material Estranho Pesado— selecione se houver pedaços de sabugo ou pequenos pedaços de troncos/hastes no tanque graneleiro.

H116618 —UN—25JAN17



Material Estranho Pesado

Continua na próxima página

SS43267,0000929 -54-16MAY17-3/7

Material não debulhado— selecione se o grão no tanque graneleiro ficar preso ao sabugo, cabeça de grão ou vagem.

H116619 —UN—25JAN17



Material Não Separado

SS43267,0000929 -54-16MAY17-4/7

Selecione a qualquer momento para fechar e voltar ao display anterior.

H116296 —UN—25JAN17



Voltar

SS43267,0000929 -54-16MAY17-5/7

Selecione para iniciar a sessão ICA e abrir o display "ICA está buscando recomendações.".

H116293 —UN—30JAN17



Próximo

SS43267,0000929 -54-16MAY17-6/7

Selecione para fechar o aplicativo Ajuste Interativo da Colheitadeira (ICA).

NOTA: O ICA retornará no mesmo lugar quando você entrar novamente após fechar.

H116310 —UN—30JAN17



Fechar

SS43267,0000929 -54-16MAY17-7/7

Problemas na Qualidade da Palha

Somente modo de linha de cultura. Palha quebrada em excesso, muito curta ou enrolada.

Como Determinar:

Inspecione a linha de cultura da palha.

SS43267,000092A -54-24JAN17-1/1

Problemas de ICA2 Detectados

Problemas ICA2 Detectados exibe um resumo dos problemas que o ICA2 detectou.

Itens Acessíveis na Página Problemas ICA2 Detectados:

Problemas de ICA2 detectados — mostra os problemas encontrados na perda de grãos, qualidade dos grãos e retrilha em excesso.

H116328 —UN—25JAN17



Problemas de ICA2 Detectados

SS43267,000092B -54-24JAN17-1/3

Editar Problemas— permite começar uma nova sessão e alterar os problemas relatados.

H116582 —UN—30JAN17



Editar Problemas

Continua na próxima página

SS43267,000092B -54-24JAN17-2/3

Próximo— selecione para avançar o sistema para Soluções Recomendadas.

H116293 —UN—30JAN17



Próximo

SS43267,000092B -54-24JAN17-3/3

Retrilhas em Excesso

Volume de retrilha é grande o bastante para provocar alarme de retrilha cheia, ou muito mais alto que o esperado pelo operador.

Como Determinar:

Visualize a retrilha no display VisionTrak™.

NOTA: Máquinas ajustadas corretamente têm algum volume de retrilha.

VisionTrak™ é uma marca registrada da Deere & Company

SS43267,000092C -54-24JAN17-1/1

O ICA está buscando recomendações.

"O ICA está buscando recomendações." ativa o ICA, inicia uma sessão, exibe as configurações atuais selecionadas e exibe o indicador de progresso Buscando Recomendações.

Itens Acessíveis em "O ICA está buscando recomendações." Página:

H116582 —UN—30JAN17



Editar Problemas

Editar Problemas— permite começar uma nova sessão e alterar os problemas relatados ou retornar para a página anterior.

SS43267,000092D -54-26MAY17-1/5

Configurações Atuais— comunica as configurações atuais da folga do côncavo, da velocidade de trilha, a velocidade da ventoinha de limpeza, a folga da peneira superior e a folga da peneira inferior.

H116308 —UN—25JAN17



Configurações Atuais

SS43267,000092D -54-26MAY17-2/5

Buscando Recomendações— exibe o indicador de progresso enquanto o sistema está buscando soluções recomendadas.

H113801 —UN—04JAN17



Indicador de Progresso

Continua na próxima página

SS43267,000092D -54-26MAY17-3/5

Parar Sessão— termina a sessão. limpa a lista de problemas e retorna para o display "Selecionar as áreas a serem melhoradas".

NOTA: Parar Sessão é o melhor método para fechar o aplicativo sem resolver todos os problemas e começar novamente caso você reabra o aplicativo. Os ajustes que foram feitos pelo ICA não serão desfeitos se a opção Parar Sessão foi escolhida para fechar o sistema.

H116292 —UN—30JAN17



Parar Sessão

NOTA: Parar sessão está disponível somente se estiver relatando novos problemas no meio de uma sessão ICA.

Após o ICA encontrar as recomendações, você será levado para Selecione "Aplicar" para que o ICA ajuste as configurações usando a solução exibida.

SS43267,000092D -54-26MAY17-4/5

Selecione para fechar o aplicativo ICA.

NOTA: O ICA retornará no mesmo lugar quando você entrar novamente após fechar.

H116310 —UN—30JAN17



Fechar

SS43267,000092D -54-26MAY17-5/5

Selecione "Aplicar" para que o ICA ajuste as configurações usando a solução exibida.

"Selecione "Aplicar" para que o ICA ajuste as configurações usando a solução exibida.' permite aplicar as soluções recomendadas pelo Ajuste Interativo da Colheitadeira (ICA).

Itens Acessíveis em "Selecione "Aplicar" para que o ICA ajuste as configurações usando a solução exibida." Página:

H116308 —UN—25JAN17



Configurações Atuais

Configurações Atuais— comunica as configurações atuais selecionadas.

SS43267,000092E -54-21JUN17-1/6

Soluções Recomendadas— permite alternar entre as soluções recomendadas do sistema e aplicá-las no sistema.

H116322 —UN—25JAN17



Solução Recomendada

SS43267,000092E -54-21JUN17-2/6

Editar Problemas— permite começar uma nova sessão e alterar os problemas relatados ou retornar para o display anterior.

H116582 —UN—30JAN17



Editar Problemas

Continua na próxima página

SS43267,000092E -54-21JUN17-3/6

Parar Sessão— selecione para terminar a sessão e retornar para Selecionar as áreas a serem melhoradas.

NOTA: Parar Sessão é o melhor método para fechar o aplicativo sem resolver todos os problemas e começar novamente caso você reabra o aplicativo. Os ajustes que foram feitos pelo ICA

H116292 —UN—30JAN17



Parar Sessão

não serão desfeitos se a opção Parar Sessão foi escolhida para fechar o sistema.

SS43267,000092E -54-21JUN17-4/6

Aplicar— selecione para aplicar a solução recomendada atualmente selecionada.

NOTA: Ao clicar em "Aplicar" após um ajuste na cabine, o ICA fecha.

NOTA: Ao selecionar Aplicar e o ajuste automatizado for feito na máquina, uma mensagem aparece no display, podendo ser visualizada na Central de Status do display.

H116318 —UN—25JAN17



Aplicar

Após o ICA ter aplicado a solução recomendada, o ICA começa a monitorar o desempenho.

SS43267,000092E -54-21JUN17-5/6

Selecione para fechar o aplicativo ICA.

NOTA: O ICA retornará no mesmo lugar quando você entrar novamente após fechar.

H116310 —UN—30JAN17



Fechar

SS43267,000092E -54-21JUN17-6/6

Editar Problemas

Editar Problemas permite começar uma nova sessão e alterar os problemas relatados.

Procedimento para Modificação:

Selecione para editar problemas.

NOTA: A edição de problemas relatados nesse ponto requer uma nova sessão de Ajuste Interativo

H116582 —UN—30JAN17



Editar Problemas

da Colheitadeira (ICA). Quaisquer ajustes feitos durante esta sessão ICA não serão desfeitos.

SS43267,000092F -54-24JAN17-1/3

Selecione para começar uma nova sessão e alterar os problemas relatados.

NOTA: A sessão termina e retorna para o display "Selecione as áreas a serem melhoradas".

H116317 —UN—25JAN17



CERTO

SS43267,000092F -54-24JAN17-2/3

Selecione para retornar à tela anterior.

H116312 —UN—30JAN17



Cancelar

SS43267,000092F -54-24JAN17-3/3

O ICA está aplicando o ajuste executado...

"ICA está aplicando o ajuste de configuração..." executa o ajuste de configuração selecionado quando um ajuste na cabine é selecionado, como rotação do ventilador, folga do côncavo, velocidade de trilha, peneira inferior ou peneira superior.

Itens Acessíveis em "ICA está aplicando o ajuste de configuração..." Página:

H116319 —UN—25JAN17



Aplicando Ajuste de Configuração

Progresso— mostra o progresso do ajuste de configuração.

SS43267,0000930 -54-26MAY17-1/2

Selecione para fechar o aplicativo Ajuste Interativo da Colheitadeira (ICA).

NOTA: O ICA retornará no mesmo lugar quando você entrar novamente após fechar.

H116310 —UN—30JAN17



Fechar

SS43267,0000930 -54-26MAY17-2/2

Desfazer todos os ajustes do ICA, reiniciar

"Desfazer todos os ajustes do ICA, reiniciar" permite desfazer todos os ajustes do ICA que foram feitos pela máquina ou qualquer ajuste que tenha executado fora da cabine.

NOTA: Os ajustes dentro da cabine voltam para as configurações que a máquina fez anteriormente.

NOTA: Os ajustes fora da cabine também precisam ser revertidos. O Ajuste Interativo da Colheitadeira solicita que você execute esses ajustes durante o estágio "ICA está aguardando ação do operador..."

Itens Disponíveis na Página "Desfazer todos os ajustes do ICA, reiniciar."

H116598 —UN—25JAN17



Desfazer

NOTA: Ao selecionar a opção Desfazer todos os ajustes do ICA, a mensagem a seguir aparece na tela:

SS43267,0000931 -54-24JAN17-1/4

Todos os ajustes de configuração feitos pelo Aplicativo ICA serão recuados.

Desfazer todos os ajustes pode afetar o desempenho da Colheitadeira. Selecione "OK" para prosseguir ou "Cancelar" para retornar à tela anterior.

H116316 —UN—25JAN17



Mensagem

SS43267,0000931 -54-24JAN17-2/4

Selecione para retornar ao display anterior.

H116312 —UN—30JAN17



Cancelar

Continua na próxima página

SS43267,0000931 -54-24JAN17-3/4

Selecione para desfazer todos os ajustes do ICA e retornar para o display "ICA está aguardando ação do operador...".

NOTA: Isso acontece somente se um ajuste manual (velocidade da roda ou aletas do separador) ou fora da cabine tiver sido feito.

H116317 —UN—25JAN17



CERTO

SS43267,0000931 -54-24JAN17-4/4

Soluções Recomendadas

As Soluções Recomendadas permitem visualizar uma lista completa das soluções sugeridas e das especificidades do ajuste pretendido.

H116622 —UN—25JAN17



Soluções Recomendadas

Itens Acessíveis em "Display de Solução":

Soluções Recomendadas— permite acessar uma lista das soluções sugeridas.

SS43267,0000932 -54-24JAN17-1/6

Controles Esquerdo e Direito— permite rolar através de uma lista completa das soluções sugeridas, mostrando as especificidades do ajuste.

H116623 —UN—25JAN17



Esquerdo

H116624 —UN—25JAN17



Direita

SS43267,0000932 -54-24JAN17-2/6

Selecione para visualizar a lista completa das soluções recomendadas.

NOTA: Selecionar a opção Soluções Recomendadas abre uma lista de soluções do Ajuste Interativo da Colheitadeira (ICA).

H118281 —UN—25JAN17



Soluções Recomendadas

SS43267,0000932 -54-24JAN17-3/6

Selecione para rolar para cima a lista das soluções recomendadas.

H118284 —UN—30JAN17



Rolar para Cima

SS43267,0000932 -54-24JAN17-4/6

Selecione para rolar para baixo a lista das soluções recomendadas.

H118282 —UN—30JAN17



Rolar para Baixo

Continua na próxima página

SS43267,0000932 -54-24JAN17-5/6

NOTA: Soluções que exigem ajustar manualmente as configurações ou sair da cabine, possuem uma aparência ligeiramente diferente dentro da visualização de alternância de vários painéis de Soluções. Essas soluções são indicadas por um "ícone de mão", "Manual", ou a palavra "Fora da Cabine" na tela. Esses tipos de ajustes substituem o botão "Aplicar" com um botão "Próximo", indicando que pode ser necessário mais ações.

NOTA: Para ajustes manuais fora da cabine, consulte o Manual do Operador da máquina.



H116625 —UN—30JAN17

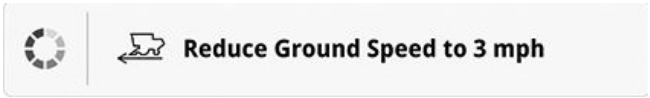
Selecione a Solução

SS43267,0000932 -54-24JAN17-6/6

O ICA está aguardando a ação do operador...

"O ICA está aguardando a ação do operador..." permite que você faça os ajustes na solução do sistema que precisam acontecer para que o ICA faça o avanço automático para a próxima etapa da avaliação da solução se o ajuste manual ou fora da cabine estiver selecionado.

H116605 —UN—30JAN17



Reduza a Velocidade de Deslocamento para 3 mph

Itens Acessíveis em "O ICA está aguardando a ação do operador..." Página:

Ajustes da Velocidade de Deslocamento:

NOTA: Ao atingir a velocidade especificada, o ICA avança para o display "O ICA está monitorando as alterações de desempenho".

SS43267,0000933 -54-26MAY17-1/12

Selecione para retornar ao display anterior.

H116296 —UN—25JAN17



Voltar

SS43267,0000933 -54-26MAY17-2/12

Selecione para prosseguir para ICA está monitorando a alteração de desempenho.

H116586 —UN—30JAN17



Próximo

SS43267,0000933 -54-26MAY17-3/12

H116606 —UN—30JAN17



Monitoramento da Alteração do Desempenho

NOTA: Ao selecionar "Próximo", você está forçando o ICA a continuar sua avaliação, independente do ajuste real de velocidade que tenha sido feito.

Continua na próxima página

SS43267,0000933 -54-26MAY17-4/12

Selecione para fechar o aplicativo ICA.

H116310 —UN—30JAN17



Fechar

SS43267,0000933 -54-26MAY17-5/12

H116608 —UN—30JAN17



O separador deve estar desengatado

Ajustes da Aleta do Separador:

O ICA solicita a desativação do separador.

O ICA faz o ajuste da aleta do separador.

Assim que o ajuste tiver sido executado, o sistema prossegue para O ICA está monitorando as alterações de desempenho.

SS43267,0000933 -54-26MAY17-6/12

Selecione para retornar ao display anterior.

H116296 —UN—25JAN17



Voltar

SS43267,0000933 -54-26MAY17-7/12

Selecione para fechar o aplicativo ICA.

NOTA: O ICA retornará no mesmo lugar quando você entrar novamente após fechar.

H116310 —UN—30JAN17



Fechar

SS43267,0000933 -54-26MAY17-8/12

Interação Fora da Cabine:

IMPORTANTE: Desligue a máquina antes de executar os ajustes recomendados.

Ajustes— para executar os ajustes fora da cabine, consulte o Manual do Operador.

H116316 —UN—25JAN17



Mensagem

SS43267,0000933 -54-26MAY17-9/12

NOTA: Uma mensagem aparece quando um requisito não é atendido.

NOTA: Assim que atender os pré-requisitos para "A máquina deve ser parada." e "O separador deve estar desativado.", uma marca de seleção substituir o ícone original.

- Selecione "Sim" para confirmar que o ajuste foi executado.

H116336 —UN—30JAN17



Marca Verde de Seleção

H116611 —UN—30JAN17



Sim

Continua na próxima página

SS43267,0000933 -54-26MAY17-10/12

Selecione para retornar ao display anterior.

H116296 —UN—25JAN17



Voltar

SS43267,0000933 -54-26MAY17-11/12

Selecione para fechar o aplicativo ICA.

NOTA: O ICA retornará no mesmo lugar quando você entrar novamente após fechar.

H116310 —UN—30JAN17



Fechar

SS43267,0000933 -54-26MAY17-12/12

Selecione "Próximo" para continuar com o ajuste manual.

"Selecione "Próximo" para continuar com o ajuste manual." são ajustes que exigem ajustes manuais ou fora da cabine.

NOTA: Esses tipos de ajustes substituem o botão "Aplicar" por um botão "Próximo", indicando que pode ser necessário mais ações.

Itens Acessíveis em "Selecionar 'Próximo' para continuar com o ajuste manual." Página:

Configurações Atuais— comunica as configurações atuais selecionadas.

H116308 —UN—25JAN17



Configurações Atuais

SS43267,0000934 -54-26MAY17-1/6

Soluções Recomendadas— permite alternar entre a lista de configurações atuais das soluções recomendadas dos Ajustes Interativos da Colheitadeira (ICA).

NOTA: Soluções que exigem ajustar manualmente as configurações ou sair da cabine, possuem uma aparência ligeiramente diferente dentro da visualização de alternância de vários painéis de Soluções. Essas soluções são indicadas por um "ícone de mão", "Manual", ou a palavra "Fora da Cabine" na tela. Esses tipos de ajustes substituem o botão "Aplicar" com um botão "Próximo", indicando que pode ser necessário mais ações.

H116604 —UN—30JAN17



Solução

NOTA: Para ajustes manuais fora da cabine, consulte o Manual do Operador da máquina.

SS43267,0000934 -54-26MAY17-2/6

Editar Problemas— permite começar uma nova sessão e alterar os problemas relatados ou retornar para o display anterior.

H116582 —UN—30JAN17



Editar Problemas

Continua na próxima página

SS43267,0000934 -54-26MAY17-3/6

Parar Sessão— selecione para terminar a sessão.

NOTA: Parar Sessão é o melhor método para fechar o aplicativo sem resolver todos os problemas e começar novamente caso você reabra o aplicativo. Os ajustes que foram feitos pelo ICA não serão desfeitos se a opção Parar Sessão foi escolhida para fechar o sistema.

H116292 —UN—30JAN17



Parar Sessão

NOTA: Parar sessão está disponível somente se estiver relatando novos problemas no meio de uma sessão ICA.

SS43267,0000934 -54-26MAY17-4/6

Próximo— selecione para avançar o sistema para ICA está aguardando ação do operador..

H116293 —UN—30JAN17



Próximo

SS43267,0000934 -54-26MAY17-5/6

Selecione para fechar o aplicativo ICA.

NOTA: O ICA retornará no mesmo lugar quando você entrar novamente após fechar.

H116310 —UN—30JAN17



Fechar

SS43267,0000934 -54-26MAY17-6/6

Visualizar Desempenho

Visualizar Desempenho permite visualizar a média dos últimos cinco minutos para Perdas no Separador, Perdas nas Peneiras Direita e Esquerda e Volumes de Retrilha.

Itens Acessíveis na Página Visualizar Desempenho:

H116659 —UN—30JAN17



Desempenho da Máquina/Campo

Continua na próxima página

SS43267,0000935 -54-24JAN17-1/3

- Desempenho da Máquina/Campo
  Opções de Desempenho- selecione para alterar as unidades que estão sendo medidas.

  NOTA: A taxa de transferência é selecionada como padrão.

  Selecione entre os gráficos de Taxa de Transferência, Produtividade e Rendimento.
- Perda do separador
- Perda nas Peneiras Esquerdas
- Perda nas Peneiras Direitas
- Volume das retrilhas
- Caso as condições tenham melhorado, o ponteiro permanecerá verde.

  NOTA: A linha verde indica o desempenho médio antes de fazer um ajuste na página Revisar Soluções.
- Se as condições não melhorarem, o ponteiro permanecerá vermelho.

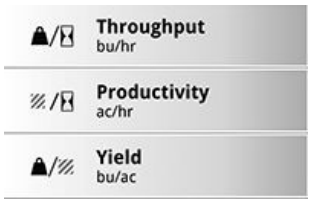
  NOTA: A linha vermelha indica o desempenho médio antes de fazer um ajuste na página Revisar Soluções.

H119776 —UN—25JAN17



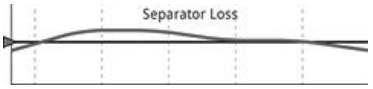
Unidades

H113756 —UN—25JAN17



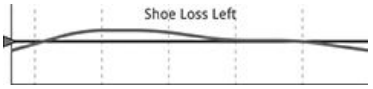
Gráficos de Unidades

H116655 —UN—30JAN17



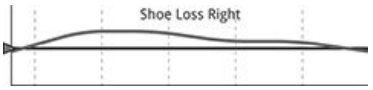
Perda do separador

H116656 —UN—30JAN17



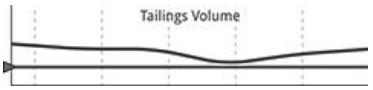
Perda nas Peneiras Esquerdas

H116657 —UN—30JAN17



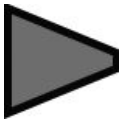
Perda nas Peneiras Direitas

H116658 —UN—30JAN17



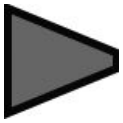
Volume das retrilhas

H118272 —UN—25JAN17



Condições Melhoradas (Seta Verde)

H118273 —UN—25JAN17



Condições Pioradas (Seta Vermelha)

SS43267,0000935 -54-24JAN17-2/3

Selecione para fechar.

H116310 —UN—30JAN17



Fechar

SS43267,0000935 -54-24JAN17-3/3

Perda do Separador

Perdas no Separador são grãos soltos que saem da máquina através do batedor de descarga/superior. Isso é indicado Indicado por grandes quantidades de grãos soltos na traseira da bandeja de retorno de grãos.

VisionTrak™ é uma marca registrada da Deere & Company

Como Determinar:

Visualize Perdas no Separador no display VisionTrak™.

Execute o Desligamento de Energia, consulte o Manual do Operador para obter mais informações.

SS43267,0000936 -54-24JAN17-1/1

Perda nas Peneiras

Perdas nas Peneiras significam grãos que saíram da máquina pela peneira de limpeza, por corrente de ar ou contato com a peneira superior.

Como Determinar:

VisionTrak™ é uma marca registrada da Deere & Company

Visualize Perdas na Peneira de Limpeza no display VisionTrak™.

Execute o Desligamento de Energia, consulte o Manual do Operador para obter mais informações.

SS43267,0000937 -54-24JAN17-1/1

Perda de não debulhados

Perda de não debulhados são grãos no solo que ficaram presos ao sabugo, à cabeça do grão ou à vagem.

Como Determinar:

Execute o Desligamento de Energia, consulte o Manual do Operador para obter mais informações.

Visualize o solo atrás da máquina.

SS43267,0000938 -54-24JAN17-1/1

Grãos Quebrados

O Grão Quebrado está danificado ou grão quebrado no tanque graneleiro.

Como Determinar:

Visualize o tanque graneleiro e inspecione a amostra de grãos.

SS43267,0000939 -54-24JAN17-1/1

Material Estranho Leve

O Material Estranho Leve são pedaços de material leve e macio no tanque graneleiro juntamente com os grãos limpos. O ar não sopra esses pedaços.

Como Determinar:

Visualize o tanque graneleiro e inspecione a amostra de grãos.

SS43267,000093A -54-24JAN17-1/1

Material Estranho Pesado

O Material Estranho Pesado são pedaços de sabugo ou pequenos pedaços de troncos/hastes no tanque graneleiro com os grãos limpos. O ar não sopra esses pedaços.

Como Determinar:

Visualize o tanque graneleiro e inspecione a amostra de grãos.

SS43267,000093B -54-24JAN17-1/1

Material não separado

O material não debulhado são grãos no tanque graneleiro que ficam presos ao sabugo ou vagem.

Como Determinar:

Visualize o tanque graneleiro e inspecione a amostra de grãos.

SS43267,000093C -54-24JAN17-1/1

Desde o último ajuste, como o desempenho foi impactado?

"Desde o último ajuste, como o desempenho foi impactado?" permite fornecer feedback sobre como cada problema foi impactado pelo ajuste anterior.

Itens Acessíveis em "Desde o último ajuste, como o desempenho foi impactado?" Página:

H116602 —UN—25JAN17



Contador Respondido

Contador Respondido— atualiza a contagem conforme cada resposta é selecionada.

SS43267,000093D -54-26MAY17-1/8

Visualizar Desempenho— permite visualizar os gráficos de desempenho para Perdas no Separador, Perdas nas Peneiras e Volume de Retrilha.

H119892 —UN—25JAN17



Visualizar Desempenho

SS43267,000093D -54-26MAY17-2/8

H118172 —UN—30JAN17



Perda do separador

Procedimento para Fornecer Feedback sobre Problemas Selecionados no Estágio "Relatar Problemas":

1. Selecione para abrir o display do elemento de feedback.

SS43267,000093D -54-26MAY17-3/8

H118173 —UN—30JAN17



Perda do separador

2. Selecione o botão de resposta de feedback.
   - O desempenho piorou
   - Desempenho permanece o mesmo
   - Desempenho melhorou, mas não está de acordo com o padrão
   - Desempenho está fixo e de acordo com o padrão

NOTA: "Próximo" fica disponível após o feedback ter sido fornecido para cada item relacionado.

H116334 —UN—25JAN17



Pior

H116333 —UN—25JAN17



Mesma

H116332 —UN—25JAN17



Melhor

H116331 —UN—25JAN17



Fixa

Continua na próxima página

SS43267,000093D -54-26MAY17-4/8

H118247 —UN—30JAN17



Retrilha em excesso

Procedimento para Modificar Retrilha em Excesso:

NOTA: Retrilha em Excesso está disponível somente se tiver selecionado no estágio "Relatar Problemas".

1. Selecione para abrir o display do elemento.

SS43267,000093D -54-26MAY17-5/8

H118250 —UN—30JAN17



Retrilha em Excesso/Aceitável

2. Selecione o botão de resposta de feedback.
   - Se o desempenho for aceitável
   - Se o desempenho for inaceitável

H119893 —UN—30JAN17



Aceitável

H118249 —UN—30JAN17



Inaceitável

SS43267,000093D -54-26MAY17-6/8

H118242 —UN—30JAN17



Problemas Não Relatados

Procedimento para Modificar Problemas Não Relatados:

1. Selecione para abrir o display do elemento.

Continua na próxima página

SS43267,000093D -54-26MAY17-7/8

H118263 —UN—30JAN17



Problemas Não Relatados/Nenhum

2. Selecione o botão de resposta de feedback.
   - Se o desempenho for aceitável
   - Se o desempenho for inaceitável

NOTA: Selecione se uma área do desempenho que não estiver listada acima tenha piorado e não mais seja aceitável devido ao ajuste anterior.

NOTA: Caso tenha selecionado "Inaceitável", selecione "Próximo" para ver Como o ICA deve proceder?.

H119893 —UN—30JAN17



Aceitável

H118249 —UN—30JAN17



Inaceitável

H116293 —UN—30JAN17

Selecione Próximo após o feedback ter sido fornecido para todos os itens.



Próximo

H116310 —UN—30JAN17

Selecione para fechar o aplicativo Ajuste Interativo da Colheitadeira (ICA).



Fechar

NOTA: O ICA retornará no mesmo lugar quando você entrar novamente após fechar.

SS43267,000093D -54-26MAY17-8/8

Sessão ICA Concluída

A mensagem "Sessão ICA Concluída" é exibida quando a máquina é equipada com o Ajuste 2 Integrado da Colheitadeira (ICA2) e é selecionada uma cultura suportada pela ICA2.

Itens Acessíveis na Página "Sessão ICA Concluída":

H118257 —UN—30JAN17



Manutenção Automática do Desempenho Atual

Selecione para criar automaticamente um novo desempenho desejado para o ICA2 com base no desempenho atual.

SS43267,000093E -54-24JAN17-1/3

Selecione para Sair da Otimização.

H118258 —UN—31JAN17



Sair da Otimização

SS43267,000093E -54-24JAN17-2/3

Selecione para fechar o display.

H116311 —UN—25JAN17



CERTO

SS43267,000093E -54-24JAN17-3/3

Como o ICA deve proceder?

"Como o ICA deve proceder?" permite selecionar o seguinte:

- Manter último ajuste, relatar novo problema.
- Desfazer último ajuste, consultar outras soluções.
- Desfazer todos os ajustes do ICA, reiniciar.

Itens Acessíveis em "Como o ICA deve proceder?" Página:

H116599 —UN—25JAN17



Relatar um Novo Problema

- Selecione para manter o último ajuste e relatar um novo problema.

SS43267,000093F -54-21JUN17-1/6

- Selecione para desfazer o último ajuste e visualizar outras soluções.
- Selecione para desfazer todos os ajustes do ICA e reiniciar.

H116596 —UN—25JAN17



Consulte Outras Soluções

H116598 —UN—25JAN17



Desfazer Tudo/Reiniciar

SS43267,000093F -54-21JUN17-2/6

Selecione para finalizar a sessão.

NOTA: Parar Sessão é o melhor método para fechar o aplicativo sem resolver todos os problemas e começar novamente caso você reabra o aplicativo. Os ajustes que foram feitos pelo ICA não serão desfeitos se a opção Parar Sessão foi escolhida para fechar o sistema.

H116292 —UN—30JAN17



Parar Sessão

SS43267,000093F -54-21JUN17-3/6

Selecione para retornar ao display anterior.

H116296 —UN—25JAN17



Voltar

SS43267,000093F -54-21JUN17-4/6

Selecione para avançar para o próximo display.

NOTA: Isso inicia a segunda sessão do ICA.

H116293 —UN—30JAN17



Próximo

SS43267,000093F -54-21JUN17-5/6

Selecione para fechar o aplicativo ICA.

NOTA: O ICA retornará no mesmo lugar quando você entrar novamente após fechar.

H116310 —UN—30JAN17



Fechar

SS43267,000093F -54-21JUN17-6/6

O ICA está monitorando as alterações de desempenho...

"O ICA está monitorando as alterações de desempenho..." é o sistema aguardando até que você continue a colheita para que possa monitorar a alteração do desempenho.

Itens Acessíveis em "O ICA está monitorando as alterações de desempenho..." Página:

H116307 —UN—25JAN17



Indicador de Progresso

Progresso— exibe o progresso do desempenho do monitoramento.

SS43267,0000940 -54-21JUN17-1/6

Parar Sessão— selecione para terminar a sessão, limpar a lista de problemas e retornar para o display "Selecionar as áreas a serem melhoradas".

NOTA: Parar Sessão é o melhor método para fechar o aplicativo sem resolver todos os problemas e começar novamente caso você reabra o aplicativo. Os ajustes que foram feitos pelo ICA não serão desfeitos se a opção Parar Sessão foi escolhida para fechar o sistema.

H116292 —UN—30JAN17



Parar Sessão

SS43267,0000940 -54-21JUN17-2/6

Selecione para fechar o aplicativo ICA.

H116310 —UN—30JAN17



Fechar

SS43267,0000940 -54-21JUN17-3/6

NOTA: O ICA retornará no mesmo lugar quando você entrar novamente após fechar.

NOTA: O sistema avança automaticamente para a retroalimentação.

NOTA: Enquanto o ICA está fechado, uma mensagem aparece no display, que pode ser visualizada na Central de Status do display, enquanto o ICA está monitorando as condições de colheita.

H116326 —UN—25JAN17



Botão de Atalho do ICA

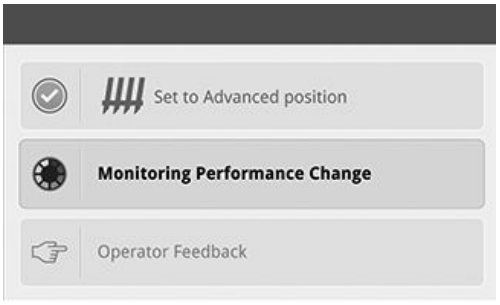
NOTA: Os indicadores ICA nos botões de atalho e a barra de status apresentam uma estrutura amarela piscando, enquanto aguarda seu feedback.

SS43267,0000940 -54-21JUN17-4/6

Operação Normal:

NOTA: O sistema começa o processo de avaliação das condições de colheita consistentes antes de avançar normalmente.

Você pode retornar para a colheita.



H116585 —UN—31JAN17

Monitoramento da Alteração do Desempenho

Continua na próxima página

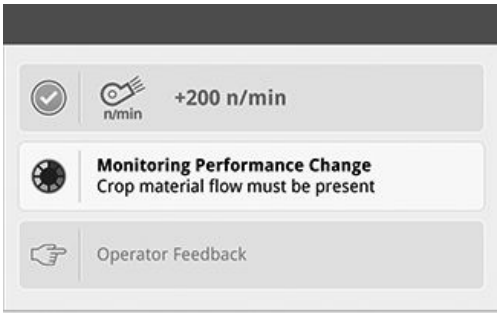
SS43267,0000940 -54-21JUN17-5/6

A máquina deve estar em condições de colheita consistentes:

NOTA: Surge uma mensagem no display.

NOTA: Se o ICA não estiver detectando condições de colheita consistentes, uma condição é relacionada para ajudar a entender quais etapas precisam ser tomadas para continuar.

- O separador deve estar engatado.
- A unidade de colheita deve estar acionada.
- O motor deve estar em alta rotação.
- A unidade de colheita deve estar abaixo da altura de parada de gravação.



H118265 —UN—30JAN17

Monitoramento da Alteração do Desempenho

- A máquina deve ter velocidade de deslocamento estável.
- Fluxo de materiais de cultura deve estar presente.

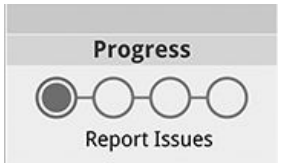
SS43267,0000940 -54-21JUN17-6/6

Andamento

O progresso mostra o estágio atual da sessão.

Relatar Problemas— selecionar as áreas que deseja melhorar.

H116301 —UN—25JAN17



SS43267,0000941 -54-24JAN17-1/5

Revisar Soluções— escolher uma configuração para ajustar e melhorar o desempenho da sua máquina.

H116306 —UN—25JAN17



Revisar Soluções

SS43267,0000941 -54-24JAN17-2/5

Aplicando Solução— aplicar a solução dentro ou fora da cabine que foi recomendada.

H116327 —UN—25JAN17



Aplicando Solução

Continua na próxima página

SS43267,0000941 -54-24JAN17-3/5

Fornecer Feedback— deixar a máquina saber se a solução tornou o desempenho pior, igual, melhor ou fico.

H116329 —UN—25JAN17



Fornecer Feedback

SS43267,0000941 -54-24JAN17-4/5

Otimização Concluída— O Ajuste Integrado da Colheitadeira concluiu o processo de otimização.

H118256 —UN—30JAN17



Otimização Concluída

SS43267,0000941 -54-24JAN17-5/5

Configuração de Controles

Acesso à Configuração de Controles

Acesso ao Aplicativo Através do Display:

1. Menu

H113668 —UN—22OCT15



Menu

SS43267,00008E4 -54-19JAN17-1/4

2. Aba Configurações da Máquina

N119118 —UN—23SEP16



Configurações da Máquina

SS43267,00008E4 -54-19JAN17-2/4

3. Configuração de Controles

H118152 —UN—20JAN17



Configuração de Controles

SS43267,00008E4 -54-19JAN17-3/4

Acesso ao Aplicativo Através da Barra de Navegação:

Pressione o botão de Configuração de Controles na barra de navegação abaixo no display.

H118151 —UN—20JAN17



Botão de Aplicativo da Configuração dos Controles

SS43267,00008E4 -54-19JAN17-4/4

Visão Geral da Configuração de Controles

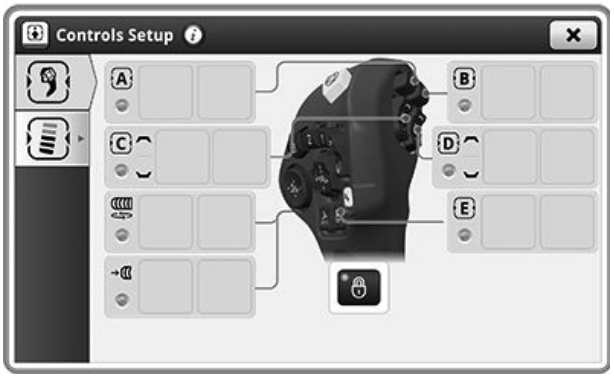
NOTA: Texto grifado indica que há informação adicional disponível nesta seção, ou em outra seção desta publicação.

A página principal exibida é somente exemplo. Sua página principal pode ser diferente, dependendo dos opcionais ou equipamento conectado.

O aplicativo de Configuração de Controles é usado para fazer novas atribuições ou acessar predefinições personalizadas que você configurou anteriormente na Alavanca Multifuncional ou no CommandARM™.

NOTA: A configuração de controles não contém atribuições padrão; a Alavanca Multifuncional e o CommandARM™ redefinem-se para uma condição de bloqueio no ciclo de chave.

NOTA: O display deve ser reinicializado para desativar os bloqueios do Grupo de Controle para atribuição de função. O Grupo de Controle refere-se aos botões reconfiguráveis da Alavanca Multifuncional e do CommandARM™.



H119897 —UN—20JAN17

Configuração de Controles

CommandARM é uma marca registrada da Deere & Company

Continua na próxima página

SS43267,000090E -54-19JAN17-1/6

Abas de Alinhamento Disponíveis no Aplicativo de Configuração de Controles:

Alavanca Multifuncional — selecione para acessar as pré-definições da Alavanca Multifuncional.

H118141 —UN—20JAN17



Aba da Alavanca Multifuncional

SS43267,000090E -54-19JAN17-2/6

CommandARM™— selecione para acessar as pré-definições do CommandARM™.

H118139 —UN—20JAN17



Aba CommandARM™

SS43267,000090E -54-19JAN17-3/6

Aba destacada— indica qual predefinição está selecionada.

NOTA: O Indicador de Bloqueio na tela ficará aceso sempre que o grupo de controle exibido estiver bloqueado com o botão de Bloqueio do Grupo de Controle no CommandARM™. A configuração dos Aplicativos ou das funções não poderá ser realizada.

H118169 —UN—20JAN17



Aba Destacada

SS43267,000090E -54-19JAN17-4/6

Indicador de Bloqueio— acende para indicar que o botão Trava do Grupo de Controle está travado.

H118140 —UN—20JAN17



Indicador de Bloqueio

SS43267,000090E -54-19JAN17-5/6

Selecione fechar o aplicativo de Configuração de Controles.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

SS43267,000090E -54-19JAN17-6/6

Alavanca Multifuncional - Configuração de Controles

A Configuração de Controles da Alavanca Multifuncional é usada para atribuir Aplicativos e Funções aos botões na Alavanca Multifuncional.

Itens Acessíveis na Página de Configuração de Controles da Alavanca Multifuncional:

H118141 —UN—20JAN17



Alavanca Multifuncional

Alavanca Multifuncional — permite fazer atribuições aos botões na Alavanca Multifuncional.

Continua na próxima página

SS43267,000090F -54-03FEB17-1/5

Botões A, B e E— são usados para aplicativos que exigem a escolha de atribuições de posição simples.

H118143 —UN—20JAN17



Botão Programável A

H118147 —UN—20JAN17



Botão Programável B

H118149 —UN—20JAN17



Botão Programável E

SS43267,000090F -54-03FEB17-2/5

Botões C e D— são usados para aplicativos que exigem a escolha de posições múltiplas, para aumentar ou diminuir um valor, ou fazer um ajuste esquerdo ou direito.

H118144 —UN—20JAN17



Botão Programável C

H118148 —UN—20JAN17



Botão Programável D

SS43267,000090F -54-03FEB17-3/5

Botões Rolar— usado para selecionar atribuições de função, para aumentar ou diminuir um valor ou fazer um ajuste à esquerda ou direita.

H118145 —UN—20JAN17



Botão Rolar

H118146 —UN—20JAN17



Botão Pressionar para Rolar

SS43267,000090F -54-03FEB17-4/5

Indicador de Bloqueio— acende para indicar que o botão Trava do Grupo de Controle está travado.

H118140 —UN—20JAN17



Indicador de Bloqueio

SS43267,000090F -54-03FEB17-5/5

Alavanca Multifuncional

A Configuração de Controles da Alavanca Multifuncional é usada para atribuir Aplicativos e Funções aos botões na Alavanca Multifuncional.

Procedimento para Modificação:

Selecione a aba de atribuições da Alavanca Multifuncional.

H118141 —UN—20JAN17



Alavanca Multifuncional

Continua na próxima página

SS43267,0000910 -54-16MAY17-1/7

NOTA: Ao selecionar o botão Bloqueio do Grupo de Controle, todos os controles personalizados anteriormente atribuídos ficarão iluminados em "Verde" para indicar seu estado ativo e o Indicador de Bloqueio na tela ficará oculto.

NOTA: Caso não haja atribuições personalizadas, o aplicativo não abre mediante o destravamento do Grupo de Controle.

H114656 —UN—05JAN17



Estado Ativo

H118140 —UN—20JAN17



Indicador de Bloqueio

SS43267,0000910 -54-16MAY17-2/7

Botões A, B e E— são usados para aplicativos que exigem a escolha de atribuições de posição simples.

NOTA: O Indicador de Bloqueio na tela estará presente sempre que o Grupo de Controle exibido for bloqueado com o botão de Bloqueio do Grupo de Controle no CommandARM™. As travas do Grupo de Controle reativam ao desligar e ligar a chave.

H118143 —UN—20JAN17



Botão Programável A

H118147 —UN—20JAN17



Botão Programável B

H118149 —UN—20JAN17



Botão Programável E

SS43267,0000910 -54-16MAY17-3/7

Botões C e D— são usados para aplicativos que exigem a escolha de posições múltiplas, para aumentar ou diminuir um valor, ou fazer um ajuste esquerdo ou direito.

H118144 —UN—20JAN17



Botão Programável C

H118148 —UN—20JAN17



Botão Programável D

SS43267,0000910 -54-16MAY17-4/7

NOTA: O Botão Rolagem desvia a lista "Selecionar Aplicativo", oferecendo um número limitado e distinto de opções funcionais.

Botões Rolar— usado para selecionar atribuições de função, para aumentar ou diminuir um valor ou fazer um ajuste à esquerda ou direita.

NOTA: A atribuição de funções para a ação de "rolar" ou "pressionar" o Botão Rolar funciona da mesma forma que outras atribuições.

H118145 —UN—20JAN17



Botão Rolar

H118146 —UN—20JAN17



Botão Pressionar para Rolar

Continua na próxima página

SS43267,0000910 -54-16MAY17-5/7

Indicador de Bloqueio— acende para indicar que o botão Trava do Grupo de Controle está travado.

H118140 —UN—20JAN17



Indicador de Bloqueio

SS43267,0000910 -54-16MAY17-6/7

Selecione fechar o aplicativo de Configuração de Controles.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

SS43267,0000910 -54-16MAY17-7/7

CommandARM™ - Configuração de Controles

A Configuração de Controles do CommandARM™ é usada para atribuir Aplicativos e Funções ao CommandARM™.

Itens Acessíveis na Página de Configuração de Controles do CommandARM™:

CommandARM é uma marca registrada da Deere & Company

H118139 —UN—20JAN17



Botão do CommandARM™

Botão CommandARM™— permite fazer atribuições aos botões no CommandARM™.

SS43267,0000911 -54-03FEB17-1/4

Botões 1 e 2— são usados para aplicativos que exigem a escolha de posições múltiplas, para aumentar ou diminuir um valor, ou fazer um ajuste esquerdo ou direito.

H118159 —UN—20JAN17



Botão Programável 1

H118161 —UN—20JAN17



Botão Programável 2

SS43267,0000911 -54-03FEB17-2/4

Botões 3 e 4— são usados para aplicativos que exigem a escolha de atribuições de posição simples.

H118160 —UN—20JAN17



Botão Programável 3

H118162 —UN—20JAN17



Botão Programável 4

SS43267,0000911 -54-03FEB17-3/4

Indicador de Bloqueio— acende para indicar que o botão Trava do Grupo de Controle está travado.

H118140 —UN—20JAN17



Indicador de Bloqueio

SS43267,0000911 -54-03FEB17-4/4

CommandARM™

A Configuração de Controles do CommandARM™ é usada para atribuir Aplicativos e Funções ao CommandARM™.

Procedimento para Modificação:

Selecione a aba atribuições do CommandARM™.

CommandARM é uma marca registrada da Deere & Company

H118139 —UN—20JAN17



CommandARM™

SS43267,0000912 -54-16MAY17-1/6

NOTA: Ao selecionar o botão Trava do Grupo de Controle, todos os controles anteriormente atribuídos de forma personalizada acendem em "Verde" para indicar seu estado ativo e o Indicador de Trava na tela é oculto.

NOTA: Caso não haja atribuições personalizadas, o aplicativo não abre mediante o destravamento do Grupo de Controle.

H114656 —UN—05JAN17



Estado Ativo

H118140 —UN—20JAN17



Indicador de Bloqueio

SS43267,0000912 -54-16MAY17-2/6

Botões 1 e 2— são usados para aplicativos que exigem a escolha de posições múltiplas, para aumentar ou diminuir um valor, ou fazer um ajuste esquerdo ou direito.

H118159 —UN—20JAN17



Botão Programável 1

H118161 —UN—20JAN17



Botão Programável 2

SS43267,0000912 -54-16MAY17-3/6

Botões 3 e 4— são usados para aplicativos que exigem a escolha de atribuições de posição simples.

NOTA: O Indicador de Bloqueio na tela estará presente sempre que o Grupo de Controle exibido for bloqueado com o botão de Bloqueio do Grupo de Controle no CommandARM™. As travas do Grupo de Controle reativam ao desligar e ligar a chave.

H118160 —UN—20JAN17



Botão Programável 3

H118162 —UN—20JAN17



Botão Programável 4

SS43267,0000912 -54-16MAY17-4/6

Indicador de Bloqueio— acende para indicar que o botão Trava do Grupo de Controle está travado.

H118140 —UN—20JAN17



Indicador de Bloqueio

SS43267,0000912 -54-16MAY17-5/6

Selecione fechar o aplicativo de Configuração de Controles.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

SS43267,0000912 -54-16MAY17-6/6

Criação de Atribuições de Posição Única

Os botões A e B ou 3 e 4 permitem atribuir e ativar seus Aplicativos favoritos, depois fazer atribuições de Função.

NOTA: Para obter informações adicionais sobre Aplicativos e Funções, selecione o botão Conteúdo de Ajuda.

Procedimento para Modificação:

Use os botões reconfiguráveis de Configuração de Controles para personalizar a sua máquina e executar tarefas rapidamente apertando um botão.

NOTA: O Exemplo mostrado é típico para fazer atribuições de Aplicativos. Selecione para visualizar uma lista de atribuições de Aplicativos ou Funções disponíveis.

Exemplo: Este exemplo atribuirá o aplicativo de Orientação AutoTrac™ ao botão A.

1. Selecione para ativar o display de Seleção de Aplicativo.

NOTA: Se uma atribuição já existir no display da Configuração de Controle, a opção "Remover

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company

H118507 —UN—20JAN17



Seleção de Aplicativo

H118506 —UN—20JAN17



Remover Atribuição

Atribuição" aparecerá na parte superior da lista. Selecione para fechar e apagar a atribuição.

SS43267,0000913 -54-16MAY17-1/4

2. Selecione o aplicativo de Orientação do AutoTrac™.

H118156 —UN—20JAN17



Orientação do AutoTrac™

H118509 —UN—20JAN17



Orientação do AutoTrac™ Selecionada

SS43267,0000913 -54-16MAY17-2/4

3. Selecione a função Centralizar Pista.

NOTA: Após selecionar a função, a atribuição de controle é feita.

H118157 —UN—20JAN17



Centralizar Pista

H118510 —UN—20JAN17



Centralizar Pista Selecionada

SS43267,0000913 -54-16MAY17-3/4

4. Selecione fechar o aplicativo de Configuração de Controles.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

SS43267,0000913 -54-16MAY17-4/4

Criação de Atribuições de Posição Dupla

Os botões C e D ou 1 e 2 permitem atribuir ou ativar os Aplicativos de sua preferência, e então fazer atribuições de Funções.

NOTA: Para obter informações adicionais sobre Aplicativos e Funções, selecione o botão Conteúdo de Ajuda.

Procedimento para Modificação:

Use os botões reconfiguráveis de Configuração de Controles para personalizar a sua máquina e executar tarefas rapidamente apertando um botão.

NOTA: O Exemplo mostrado é típico para fazer atribuições de Aplicação e Função. Selecione para visualizar uma lista de atribuições de Aplicativos ou Funções disponíveis.

Exemplo: Este exemplo atribuirá a função Dobrar/Desdobrar Ponta do Tubo Descarregador ao botão C. Isso vai permitir dobrar/desdobrar a ponta do tubo sempre que pressionar o botão C.

1. Selecione para ativar o display de Seleção de Aplicativo.

NOTA: Se uma atribuição já existir no display da Configuração de Controle, a opção "Remover Atribuição" aparecerá na parte superior da lista. Selecione para fechar e apagar a atribuição.

H118508 —UN—20JAN17



Seleção de Aplicativo

H118506 —UN—20JAN17



Remover Atribuição

SS43267,0000914 -54-21JUN17-1/4

2. Selecione o aplicativo Dobramento.

H118166 —UN—20JAN17



Dobramento

H118536 —UN—20JAN17



Dobramento Selecionado

SS43267,0000914 -54-21JUN17-2/4

3. Selecione a função Dobrar/Desdobrar Ponta do Tubo Descarregador.

NOTA: Após selecionar a função, a atribuição de controle é feita.

H118165 —UN—20JAN17



Dobramento/desdobramento da parte superior do tubo descarregador

H118537 —UN—20JAN17



Dobrar/Desdobrar Ponta do Tubo Descarregador Selecionado

SS43267,0000914 -54-21JUN17-3/4

4. Selecione fechar o aplicativo de Configuração de Controles.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

SS43267,0000914 -54-21JUN17-4/4

Botão Rolar

O Botão Rolar é usado para selecionar atribuições de Função, para aumentar ou diminuir um valor ou fazer um ajuste à esquerda ou direita.

NOTA: A atribuição de funções para a ação de "rolar" ou "pressionar" o Botão Rolar funciona da mesma forma que outras atribuições.



H118504 —UN—20JAN17

Botão Rolar

SS43267,0000915 -54-20JAN17-1/1

Atribuições de Aplicativo

Permite a atribuição dos Aplicativos e Funções de sua preferência.

Atribuições de Aplicativo Disponíveis:

NOTA: Apenas as atribuições de aplicativos disponíveis para a sua máquina aparecerão.

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company

H118511 —UN—20JAN17



Orientação do AutoTrac™

Aplicativo de Orientação do AutoTrac™—permite que você acesse as funções para fazer ajustes no sistema de orientação.

SS43267,0000916 -54-16MAY17-1/6

Aplicativo de Dobramento— permite acessar as funções de Dobrar/Desdobrar a Ponta do Tubo Descarregador e Dobrar/Desdobrar uma Plataforma Dobrável.

H118515 —UN—20JAN17



Dobramento

SS43267,0000916 -54-16MAY17-2/6

Aplicativo da Unidade de Colheita— permite acessar as funções para ajustar o equipamento da parte dianteira.

H118514 —UN—20JAN17



Plataforma

SS43267,0000916 -54-16MAY17-3/6

Aplicativo de Resíduos— permite acessar as funções de gerenciamento de resíduos.

H118517 —UN—20JAN17



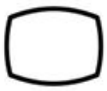
Gerenciamento de Resíduos

Continua na próxima página

SS43267,0000916 -54-16MAY17-4/6

Aplicativo de Display— permite acessar o display.

H118512 —UN—20JAN17



Exibição

SS43267,0000916 -54-16MAY17-5/6

Aplicativo Transmissão— permite acessar as funções da transmissão.

H118516 —UN—20JAN17



Transmissão

SS43267,0000916 -54-16MAY17-6/6

Atribuições de Função

Os botões programáveis e de Rolagem permitem fazer atribuições de funções, selecionar entre várias posições para aumentar ou diminuir um valor ou para fazer um ajuste à esquerda ou à direita. Use o Botão de Rolagem para fazer atribuições de função.

NOTA: Para obter informações adicionais sobre Aplicativos e Funções, selecione o botão Conteúdo de Ajuda.

Atribuições de Função Disponíveis:

H118518 —UN—20JAN17



Centralizar Pista

Orientação do AutoTrac™

Pista Central— selecione para estabelecer uma nova esteira.

SS43267,0000917 -54-16MAY17-1/16

Mudança de Pista— selecione para fazer ajustes para a direita ou esquerda na sua pista.

H118519 —UN—20JAN17



Mudança de Pista

SS43267,0000917 -54-16MAY17-2/16

Trocar Pista— selecione para alterar a pista do sistema atual de orientação que estiver utilizando e mudar para a próxima pista.

H118520 —UN—20JAN17



Troca de Pista

Continua na próxima página

SS43267,0000917 -54-16MAY17-3/16

Mostrador

Fechar Sobreposição— selecione para fechar a sobreposição.

H118521 —UN—20JAN17



Fechar Sobreposição

SS43267,0000917 -54-16MAY17-4/16

Troca da Página de Execução— selecione para alterar a página de execução exibida para a próxima página ou página anterior no sistema.

H118522 —UN—20JAN17



Troca de Página de Execução

SS43267,0000917 -54-16MAY17-5/16

Unidade de Colheita

Dial-A-Speed™ — selecione para alterar a velocidade do molinete ou da correia coletora conforme necessário.

H118524 —UN—20JAN17



Dial-A-Speed™

Dial-A-Speed™ é marca registrada da Deere & Company

SS43267,0000917 -54-16MAY17-6/16

Codificador do Controle da Altura da Unidade de Colheita (AHHC) — selecione para ajustar à altura da unidade de colheita.

H118525 —UN—20JAN17

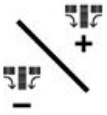


Codificador do AHHC

SS43267,0000917 -54-16MAY17-7/16

Velocidade da Correia— selecione para aumentar ou diminuir a rotação da correia.

H118526 —UN—20JAN17

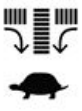


Velocidade da Correia

SS43267,0000917 -54-16MAY17-8/16

Diminuição da Velocidade da Correia— selecione para diminuir a velocidade da correia.

H118527 —UN—20JAN17



Diminuição da Velocidade da Correia

Continua na próxima página

SS43267,0000917 -54-16MAY17-9/16

Inclinação do Alimentador— selecione para aumentar ou diminuir o ângulo da estrutura basculante do alimentador.

H118528 —UN—20JAN17



Inclinação do Alojamento do Alimentador

SS43267,0000917 -54-16MAY17-10/16

Estender/Retrair Barra de Corte— selecione para estender ou retrair a barra de corte.

H118529 —UN—20JAN17



Estender/Retrair a Barra de Corte

SS43267,0000917 -54-16MAY17-11/16

Inclinação da Plataforma Draper— selecione para inclinar a plataforma draper para cima e para baixo.

H118530 —UN—20JAN17



Inclinação da Plataforma Draper

SS43267,0000917 -54-16MAY17-12/16

articulável

Ponta do Tubo Descarregador— selecione a para Dobrar/Desdobrar a Ponta do Tubo Descarregador.

H118532 —UN—20JAN17



Ponta do Tubo Descarregador

SS43267,0000917 -54-16MAY17-13/16

Cabeçote de Desdobramento— selecione para Dobrar/Desdobrar o Cabeçote de Dobramento.

H118533 —UN—20JAN17



Cabeçote de Dobramento

SS43267,0000917 -54-16MAY17-14/16

Transmissão

Ponto de Ajuste da Velocidade do ProDrive™— selecione para aumentar ou diminuir o ponto de ajuste da transmissão.

H118534 —UN—20JAN17



Ponto de Ajuste da Velocidade do ProDrive™

ProDrive™ é marca registrada da Deere & Company

Continua na próxima página

SS43267,0000917 -54-16MAY17-15/16

Gerenciamento de Resíduos

Troca da Direção dos Resíduos— selecione para alterar a direção de descarga dos resíduos de um lado para outro.

H118535 —UN—20JAN17



Troca da Direção dos Resíduos

SS43267,0000917 -54-16MAY17-16/16

Gerenciamento de Resíduos

Acessar Gerenciamento de Resíduos

H113668 —UN—22OCT15

Acesso ao Aplicativo Através do Display:

1. Menu



Menu

SS43267,0000891 -54-27JAN17-1/4

2. Aba Configurações da Máquina

N119118 —UN—23SEP16



Configurações da Máquina

SS43267,0000891 -54-27JAN17-2/4

3. Gerenciamento de Resíduos

H114082 —UN—03JAN17



Gerenciamento de Resíduos

SS43267,0000891 -54-27JAN17-3/4

Acesso ao Aplicativo Através da Barra de Navegação:

H116635 —UN—03JAN17

Pressione o botão Gerenciamento de Resíduos na barra de navegação abaixo do display.



Botão do Aplicativo de Gerenciamento de Resíduos

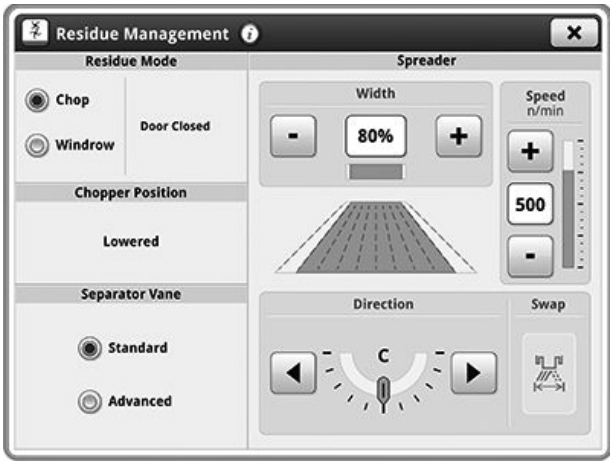
SS43267,0000891 -54-27JAN17-4/4

Gerenciamento de Resíduos

NOTA: Texto grifado indica que há informação adicional disponível nesta seção, ou em outra seção desta publicação.

A página principal exibida é somente exemplo. Sua página principal pode ser diferente, dependendo dos opcionais ou equipamento conectado.

O Gerenciamento de Resíduos permite ajustar a distribuição de resíduos conforme desejado com base na configuração da máquina.



H120317 —UN—03JAN17

Gerenciamento de Resíduos

Continua na próxima página

SS43267,0000804 -54-03FEB17-1/10

Itens Acessíveis na Página Principal do Gerenciamento de Resíduos:

NOTA: Alguns dos itens abaixo são exibidos somente se a máquina estiver equipada com o opcional associado.

Modo de Resíduo— selecione entre as funções de Corte e Enleiramento.

H116638 —UN—03JAN17



Modo de Resíduo

SS43267,0000804 -54-03FEB17-2/10

Posição do Picador— mostra a posição atual do picador.

H116639 —UN—03JAN17



Posição do Picador

SS43267,0000804 -54-03FEB17-3/10

Aleta do Separador— selecione entre a posição Padrão ou Avançada da aleta do separador.

H118116 —UN—03JAN17

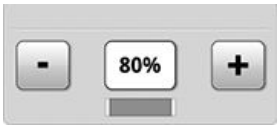


Aleta do Separador

SS43267,0000804 -54-03FEB17-4/10

Largura— controla a largura de espalhamento da palha e palhiço ajustando a velocidade do espalhador ou a posição da blindagem com base na configuração da máquina.

H116988 —UN—03JAN17



Largura

SS43267,0000804 -54-03FEB17-5/10

Velocidade— aumenta ou diminui a velocidade do espalhador.



H116987 —UN—04JAN17

Velocidade

Continua na próxima página

SS43267,0000804 -54-03FEB17-6/10

Direção— troca a direção de espalhamento da palha e palhiço.

H117001 —UN—03JAN17



Direção

SS43267,0000804 -54-03FEB17-7/10

Troca— ajusta rapidamente a dispersão de resíduos na direção oposta.

Ajustes Fora da Cabine— ajustes mecânicos feitos fora da cabine.

H118304 —UN—03JAN17



Trocar

SS43267,0000804 -54-03FEB17-8/10

Módulos de Página de Execução

Os módulos para este aplicativo podem ser adicionados às páginas de execução com uso do Gerenciador de Layout.

Exemplo:

Espalhar— controla a largura e direção da palha e a distribuição do palhiço.

NOTA: Módulos diferentes podem ser disponibilizados para seu aplicativo.



H116641 —UN—04JAN17

Espalhar

SS43267,0000804 -54-03FEB17-9/10

Teclas de Atalho

Teclas de atalho para esse aplicativo podem ser adicionadas à barra de atalhos, com uso do Gerenciador de Layout.

Exemplo:

Resíduo— use para acesso rápido à alteração da direção de dispersão do resíduo. A luz acende em direção à dispersão do resíduo. Se não houver iluminação, a dispersão do resíduo é centralizada.

H116642 —UN—03JAN17



Resíduo

NOTA: Teclas de atalho diferentes podem estar disponíveis para seu aplicativo.

SS43267,0000804 -54-03FEB17-10/10

Modo de Resíduo

Selecione a opção Modo de Resíduo de Corte ou Cordão de Forragem para o processamento desejado de palha e palhiço.

Selecione Cordão de Forragem Quando:

Selecione Cordão de Forragem para deixar um resíduo de cordão de forragem atrás da máquina.

Somente Máquinas Equipadas Com Sistema de Resíduos Flex Premium: No modo Cordão de Forragem, a palha desvia do picador enquanto ainda está sendo cortada e espalhada. O palhiço é descarregado do separador em um cordão de forragem atrás da máquina. Isso deixa um cordão de forragem mais limpo.

Selecione Picar Quando:

Selecione Picar para enviar o resíduo através do picador para minimizar o comprimento do resíduo.

Configuração do Cordão de Forragem:

Sistema de Resíduos Não Premium Flex: Quando posicionado no modo "Cordão de Forragem", todas as outras configurações do espalhador ficam indisponíveis para mudança.

NOTA: As configurações retornam para os estados anteriores quando alterado para o modo "Picar".

NOTA: Consulte o Manual do Operador para obter mais informações sobre os seguintes ajustes fora da cabine.

1. Posicione o defletor da espiga na posição de pequenos grãos.
2. Altere o acionamento do picador para a posição de neutro.
3. Selecione Cordão de Forragem ou coloque o picador na posição elevada.

NOTA: Se for colher culturas com pouco volume de resíduo, abaixe o defletor para posição de milho.

O indicador de status mostra o status da porta.

SOMENTE Resíduo Premium Flex: Quando ocorre um erro durante o processo de abrir/fechar, o sistema tenta retornar para o estado anteriormente selecionado antes da sua solicitação de alteração. Caso seja impossível atingir aquele estado anterior com sucesso, a mensagem "Erro do Defletor Traseiro" é exibida e você deverá fazer uma nova escolha de modo.

H116998 —UN—03JAN17



Cordão de Forragem

H116639 —UN—03JAN17



Posição do Picador

H116644 —UN—03JAN17



Indicador de Status

H116645 —UN—03JAN17



Erro Detectado

Configuração de Corte:

NOTA: Cortar fecha automaticamente a porta picar para cair. O picador de corte fino corta a palha descartada do separador quando a porta picar para cair é fechada.

NOTA: O separador deve estar DESLIGADO para mudar a posição da porta de picar para cair.

SS43267,0000892 -54-03FEB17-1/2

Selecione Cortar ou coloque o picador na posição inferior.

H116997 —UN—03JAN17



Picar

SS43267,0000892 -54-03FEB17-2/2

Aleta do Separador

Troque a posição da aleta do separador para aumentar a economia de grãos e melhorar a qualidade da palha.

NOTA: O separador deve estar DESLIGADO para mudar a posição da porta da Aleta do Separador.

Selecione Padrão Quando:

- Reduzir a perda de grãos.
- Melhorar a capacidade de separação de cultura.

Selecione Avançado Quando:

- Melhorar a qualidade do palhiço.
- Reduzir o consumo de energia.

Procedimento para Modificação:

H116999 —UN—03JAN17



Padrão

Selecione Padrão.

SS43267,0000893 -54-27JAN17-1/2

Selecione Avançado.

NOTA: As palhetas do separador em funcionamento em posição avançada podem aumentar as perdas de grãos em determinadas culturas e condições. O tempo de permanência da cultura no separador é reduzida para melhorar a qualidade da palha.

H117000 —UN—03JAN17



Avançado

SS43267,0000893 -54-27JAN17-2/2

Largura

A Largura ajusta a faixa de espalhamento da palha e palhiço controlando a velocidade do espalhador ou a posição da blindagem dependendo da configuração da máquina.

NOTA: Ajuste a largura de espalhamento antes de ajustar a velocidade do espalhador.

Modifique Quando:

- Aumentar quando a palha e o material picado não estiverem alcançando a largura total do corte feito pela unidade de colheita.
- Diminuir quando a palha e o material picado estiverem sendo arremessados para a cultura não cortada.

Procedimento para Modificação:

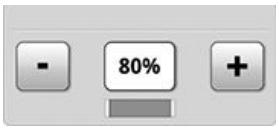
1. Ligue a máquina.
2. Acione o separador.

NOTA: A configuração atual é exibida pelo medidor de barras.

3. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para reduzir a porcentagem desejada.

NOTA: Quando forem feitas alterações na porcentagem de largura, o diagrama do espalhador também muda.

H116988 —UN—03JAN17



Largura

H118119 —UN—03JAN17



50% da Largura

Continua na próxima página

SS43267,0000894 -54-16MAY17-1/4

Procedimento Alternativo para Modificação:

NOTA: Quando a largura é alterada, o medidor de barras que a representa fica amarelo para corresponder à caixa delimitadora amarela do campo de entrada.

1. Selecione para ativar a barra de navegação e os indicadores de ajuste do apoio de braço.

H113699 —UN—03JAN17



Campo de Entrada

SS43267,0000894 -54-16MAY17-2/4

2. Utilize a Barra de Navegação ou o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a porcentagem desejada.
   - Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o botão seletor no sentido anti-horário para reduzir o valor.

H115035 —UN—14MAR16



Indicador de Ajuste da Barra de Navegação

H115034 —UN—28MAR16



Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço

SS43267,0000894 -54-16MAY17-3/4

3. Selecione para fechar.

H114674 —UN—03JAN17



Fechar

SS43267,0000894 -54-16MAY17-4/4

Velocidade

Os ajustes de velocidade do espalhador permitem a distribuição ideal do material em toda a largura do espalhamento.

NOTA: Ajuste a largura de espalhamento antes de ajustar a velocidade do espalhador.

Modifique Quando:

- Mudar o tipo de cultura.
- O tamanho do material que sai do picador estiver ficando maior ou menor.
- Mudar o tamanho da unidade de colheita.
- Compensar pelo vento.

Procedimento para Modificação:

1. Ligue a máquina.
2. Acione o separador.

NOTA: A configuração atual é exibida pelo medidor de barras.

3. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para reduzir para a velocidade desejada.

NOTA: Quando forem feitas alterações na velocidade do espalhador, o diagrama de largura do espalhador não muda. Ele permanece abastecido até a configuração de largura anterior independente dos ajustes de velocidade do espalhador.



H116987 —UN—04JAN17

Velocidade

Configurações Permitidas para Milho:

Mínimo: 350

Máximo: 550

Padrão: 500

Incremento: 5

Configurações Permitidas para Grão Pequeno:

Mínimo: 600

Máximo: 800

Padrão: 700

Incremento: 5

SS43267,0000895 -54-16MAY17-1/4

Procedimento Alternativo para Modificação:

NOTA: Quando a velocidade é alterada, o medidor de barras que a representa fica amarelo para corresponder à caixa delimitadora amarela do campo de entrada.

1. Selecione para ativar a barra de navegação e os indicadores de ajuste do apoio de braço.

H118126 —UN—03JAN17



Campo de Entrada

SS43267,0000895 -54-16MAY17-2/4

2. Utilize a Barra de Navegação ou o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a velocidade desejada.
   - Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o botão seletor no sentido anti-horário para reduzir o valor.

H115035 —UN—14MAR16



Indicador de Ajuste da Barra de Navegação

H115034 —UN—28MAR16



Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço

Continua na próxima página

SS43267,0000895 -54-16MAY17-3/4

3. Selecione para fechar.

H114674 —UN—03JAN17



Fechar

SS43267,0000895 -54-16MAY17-4/4

Sentido

Sentido muda a direção do material que sai do picador para compensação do vento.

Modifique Quando:

- A velocidade do vento mudar.
- A direção do vento mudar.
- A direção da máquina mudar.
- O campo mudar.
- O terreno mudar.

Procedimento para Modificação:

Selecione para ajustar a direção esquerda ou direita.

H117001 —UN—03JAN17



Direção

NOTA: Quando forem feitas alterações na direção de espalhamento, o diagrama do espalhador também muda.

NOTA: Se a direção não for conhecida, o marcador de centro desaparecerá e um traço estará presente no valor de posição.

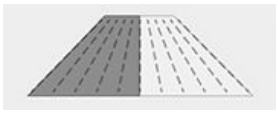
SS43267,0000896 -54-03FEB17-1/9

H118133 —UN—03JAN17



Direção

H118128 —UN—03JAN17



Largura

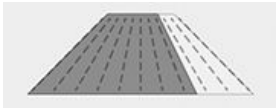
SS43267,0000896 -54-03FEB17-2/9

H118134 —UN—03JAN17



Direção

H118129 —UN—03JAN17



Largura

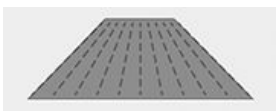
SS43267,0000896 -54-03FEB17-3/9

H118135 —UN—03JAN17



Direção

H118130 —UN—03JAN17



Largura

Continua na próxima página

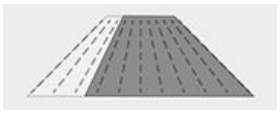
SS43267,0000896 -54-03FEB17-4/9

H118136 —UN—03JAN17



Direção

H118131 —UN—03JAN17



Largura

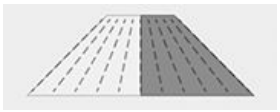
SS43267,0000896 -54-03FEB17-5/9

H118137 —UN—03JAN17



Direção

H118132 —UN—03JAN17



Largura

SS43267,0000896 -54-03FEB17-6/9

Procedimento Alternativo para Modificação:

1. Selecione para ativar a barra de navegação e os indicadores de ajuste do apoio de braço.

H118138 —UN—03JAN17



Campo de Entrada

SS43267,0000896 -54-03FEB17-7/9

2. Utilize a Barra de Navegação ou o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a direção desejada.
   - Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o botão seletor no sentido anti-horário para reduzir o valor.

H115035 —UN—14MAR16



Indicador de Ajuste da Barra de Navegação

H115034 —UN—28MAR16



Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço

SS43267,0000896 -54-03FEB17-8/9

3. Selecione para fechar.

H114674 —UN—03JAN17



Fechar

SS43267,0000896 -54-03FEB17-9/9

Trocar

Trocar permite que você ajuste rapidamente o resíduo espalhado na direção oposta para compensar a interferência do vento ao ligar as cabeceiras.

NOTA: A troca só está disponível quando o ajuste de direção não está na posição central.

Modifique Quando:

O vento estiver soprando resíduo e você quiser trocar a direção do resíduo automaticamente.

Procedimento para Modificação:

Selecione para ativar e desativar.

H118115 —UN—03JAN17



Trocar

NOTA: As mensagens para a troca de direção do espalhamento aparecem sempre que o aplicativo Gerenciamento de Resíduos não estiver aberto e uma troca foi iniciada.

SS43267,0000897 -54-27JAN17-1/1

Ajustes Fora da Cabine

Os ajustes devem ser feitos fora da cabine para melhorar o gerenciamento de resíduos e evitar danos à máquina. Consulte o Manual do Operador para ver outras configurações de cultura e procedimentos de ajuste.

Página dos Ajustes Fora da Cabine:

Defletor/Desviador de Cultura— selecione a posição do grão ou milho.

IMPORTANTE: Coloque na posição milho para evitar danos à peneira de limpeza durante a colheita de milho.

Aletas do Desviador de Cultura— ajuste as aletas para controlar a distribuição de material no picador ou nos espalhadores.

Conjunto de Lâminas— selecione uma posição do conjunto de lâminas para atingir o comprimento de resíduos desejado.

IMPORTANTE: O conjunto de facas deve estar totalmente desengatados para colher milho.

NOTA: Quanto mais acionamento, mais potência será consumida pelo picador.

Velocidade de Acionamento do Picador— selecione a alta velocidade para grãos pequenos e soja e baixa velocidade para milho.

SS43267,0000898 -54-27JAN17-1/1

Unidade de Colheita

Acesso à Unidade de Colheita

H113668 —UN—22OCT15

Acesso ao Aplicativo Através do Display:

1. Menu



Menu

SS43267,00007DD -54-03FEB17-1/4

2. Aba Configurações da Máquina

N119118 —UN—23SEP16



Configurações da Máquina

SS43267,00007DD -54-03FEB17-2/4

3. Unidade de Colheita

H113541 —UN—19DEC16



Plataforma

SS43267,00007DD -54-03FEB17-3/4

Acesso ao Aplicativo Através da Barra de Navegação:

H117904 —UN—19DEC16

Pressione o botão da unidade de colheita no display da barra de navegação.



Botão do Aplicativo da Unidade de Colheita

SS43267,00007DD -54-03FEB17-4/4

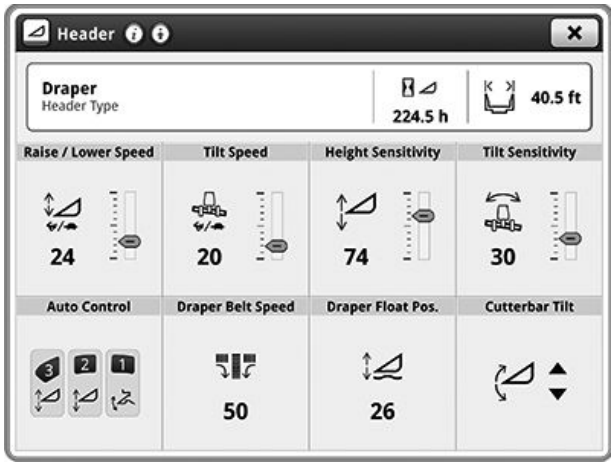
Unidade de Colheita

NOTA: Texto grifado indica que há informação adicional disponível nesta seção, ou em outra seção desta publicação.

A página principal exibida é somente exemplo. Sua página principal pode ser diferente, dependendo dos opcionais ou equipamento conectado.

A Página Principal da Unidade de Colheita exibe os recursos disponíveis que podem ser ajustados para sua unidade de colheita conectada.

NOTA: Alguns dos itens abaixo são exibidos somente se a máquina estiver equipada com o opcional associado.



H120312 —UN—20DEC16

Plataforma

Continua na próxima página

SS43267,00007DE -54-03FEB17-1/21

Itens Acessíveis na Página Principal da Unidade de Colheita:

Detalhes da Unidade de Colheita — altera as configurações da unidade de colheita, tais como largura, velocidade mínima do molinete e largura da linha.

H116126 —UN—19DEC16



Tipo de Unidade de Colheita

SS43267,00007DE -54-03FEB17-2/21

Tipo de Unidade de Colheita— automaticamente determinado pelo equipamento conectado à extremidade dianteira.

NOTA: Se o sistema não reconhecer o tipo de unidade de colheita conectada, será exibido Unidade de Colheita Desconhecida.

H113542 —UN—19DEC16



Tipo de Unidade de Colheita

SS43267,00007DE -54-03FEB17-3/21

Horas de Operação — número de horas de operação por tipo de unidade de colheita registrado pela colheitadeira.

H113543 —UN—19DEC16

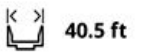


Horas

SS43267,00007DE -54-03FEB17-4/21

Largura de Corte — a configuração de largura medida aparece quando unidades de colheita tipo plataforma são detectadas.

H113544 —UN—19DEC16

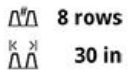


Largura de Corte

SS43267,00007DE -54-03FEB17-5/21

Largura de Corte — o número de fileiras e configurações de largura de fileira aparecem quando unidades de colheita do tipo fileira são detectadas.

H116127 —UN—19DEC16

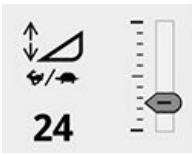


Largura de Fileira

SS43267,00007DE -54-03FEB17-6/21

Velocidade de Subida/Descida — controla a velocidade da função subida/descida do alimentador quando em modo manual.

H113728 —UN—19DEC16



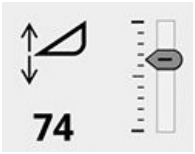
Velocidade de Subida/Descida

Continua na próxima página

SS43267,00007DE -54-03FEB17-7/21

Sensibilidade de Altura — controla a sensibilidade às mudanças no terreno de subida/descida da plataforma em modo automático.

H114074 —UN—19DEC16



Sensibilidade de Altura

SS43267,00007DE -54-03FEB17-8/21

Configurações Avançadas— permite que você acesse ajustes adicionais e configurações menos comuns.

N118004 —UN—22OCT15



Ícone de Configurações Avançadas

SS43267,00007DE -54-03FEB17-9/21

Controle automático— indica o status ao qual as configurações da unidade de colheita são ativadas.

H116962 —UN—19DEC16

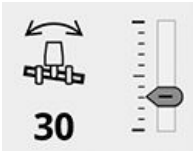


Controle Automático

SS43267,00007DE -54-03FEB17-10/21

Sensibilidade de Inclinação — controla a sensibilidade às mudanças no terreno dos movimentos de inclinação lateral do alimentador durante os modos flutuação automática e detecção automática.

H113546 —UN—19DEC16

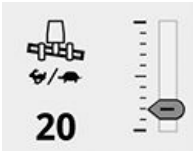


Sensibilidade de Inclinação

SS43267,00007DE -54-03FEB17-11/21

Velocidade de inclinação — controla a velocidade dos movimentos de inclinação lateral quando em modo manual.

H113545 —UN—19DEC16



Velocidade de Inclinação

Continua na próxima página

SS43267,00007DE -54-03FEB17-12/21

Inclinação de avanço/recuo— controla o ângulo da face dianteira do alimentador.

H116129 —UN—19DEC16



Inclinação de Avanço/Recuo

SS43267,00007DE -54-03FEB17-13/21

Pressão HydraFlex™— controla a pressão da barra de corte para a capacidade de seguimento do solo ideal.

H114076 —UN—19DEC16



Pressão da HydraFlex™

SS43267,00007DE -54-03FEB17-14/21

Velocidade da Correia da Plataforma Draper— controla as velocidades das correias laterais.

H114075 —UN—19DEC16



Velocidade da Correia da Plataforma Draper

SS43267,00007DE -54-03FEB17-15/21

Posição de flutuação da plataforma Draper— controla a pressão nos cilindros para os braços de flutuação da roda calibradora de profundidade.

H116130 —UN—19DEC16



Posição de flutuação da plataforma Draper

SS43267,00007DE -54-03FEB17-16/21

Inclinação da barra de corte— controla o ângulo da barra de corte em relação ao resto da plataforma.

H114077 —UN—19DEC16



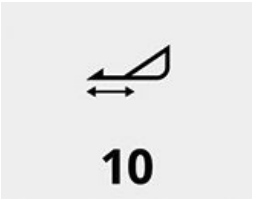
Inclinação da barra de corte

Continua na próxima página

SS43267,00007DE -54-03FEB17-17/21

Posição da barra de corte— controla a posição da barra de corte.

H114081 —UN—19DEC16

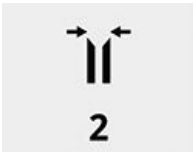


Posição da barra de corte

SS43267,00007DE -54-03FEB17-18/21

Espaçamento da Chapa Destacadora — exibe o espaçamento da chapa destacadora.

H116172 —UN—19DEC16



Espaçamento da Chapa Destacadora

SS43267,00007DE -54-03FEB17-19/21

Velocidade do contraeixo— exibe a velocidade do contraeixo.

H116173 —UN—19DEC16



Velocidade do Contraeixo

SS43267,00007DE -54-03FEB17-20/21

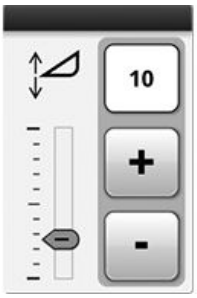
Módulos de Página de Execução

Os módulos para este aplicativo podem ser adicionados às páginas de execução com uso do Gerenciador de Layout.

Exemplo:

Sensibilidade de Altura — controla a sensibilidade às mudanças no terreno de subida/descida da unidade de colheita em modo automático.

NOTA: Módulos diferentes podem ser disponibilizados para seu aplicativo.



Sensibilidade de Altura

H116668 —UN—20DEC16

SS43267,00007DE -54-03FEB17-21/21

Detalhes da Unidade de Colheita

Nos Detalhes da Unidade de Colheita estão incluídas configurações tais como largura, velocidade mínima do molinete e largura de fileira.

NOTA: Cada tipo de unidade de colheita possui configurações padrão de fábrica em todas as configurações da unidade de colheita. Conexão de unidade de colheita de determinado tipo pela primeira vez, carrega automaticamente as configurações do padrão de fábrica. Você pode alterar as configurações da unidade de colheita enquanto a unidade de colheita estiver conectada. Conexão de qualquer unidade de colheita do mesmo tipo automaticamente usa as configurações para aquele tipo de unidade de colheita, mas não vai alterar automaticamente as configurações ou as horas de operação.

Itens Acessíveis na Página de Detalhes da Unidade de Colheita:

H113523 —UN—19DEC16



Largura

NOTA: Alguns dos itens abaixo são exibidos somente se a máquina estiver equipada com o opcional associado.

Largura — configura a largura de corte.

SS43267,00007DF -54-16MAY17-1/7

Largura— configura o número de fileiras.

H113525 —UN—19DEC16



Largura

SS43267,00007DF -54-16MAY17-2/7

Largura de Fileira— espaçamento entre as fileiras.

H113526 —UN—19DEC16



Largura de Fileira

SS43267,00007DF -54-16MAY17-3/7

Gravação do Serviço — configura a altura de parada da gravação.

H113521 —UN—19DEC16



Gravação do Serviço

SS43267,00007DF -54-16MAY17-4/7

Horas de Operação — número de horas de operação por tipo de unidade de colheita registrado pela colheitadeira.

H113522 —UN—19DEC16



Horas

Continua na próxima página

SS43267,00007DF -54-16MAY17-5/7

Molinete — selecionado para indicar ao sistema que a unidade de colheita possui um molinete instalado.

Ex.: Caso tenha uma plataforma de milho que normalmente não tenha um molinete instalado, essa opção seria selecionada para informar à máquina que há um molinete instalado.

H113527 —UN—19DEC16



Molinete Instalado

SS43267,00007DF -54-16MAY17-6/7

Velocidade Mínima do Molinete — configura a velocidade mínima do molinete.

H113524 —UN—19DEC16



Velocidade Mínima do Molinete

SS43267,00007DF -54-16MAY17-7/7

Largura

Largura - permite que a largura de corte seja alterada quando a largura total da unidade de colheita não estiver sendo usada.

Modifique Quando:

- Não usar a largura total da unidade de colheita.
- Usar para fileiras de ponta.
- Mudar o tamanho da unidade de colheita.
- Mudar a largura de corte da AutoTrac™ e para fins de mapeamento.

Procedimento para Modificação:

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company

H116649 —UN—19DEC16



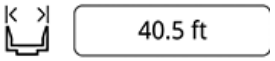
Tipo de Unidade de Colheita

1. Selecione a área na tela pelo Tipo de Unidade de Colheita, para abrir a página de Detalhes da Unidade de Colheita.

SS43267,00007E0 -54-27JAN17-1/4

2. Selecione para abrir o teclado numérico e inserir a largura de corte desejada.

H116131 —UN—19DEC16



Largura

SS43267,00007E0 -54-27JAN17-2/4

3. Selecione OK para salvar o valor.

H116132 —UN—19DEC16



OK

SS43267,00007E0 -54-27JAN17-3/4

4. Selecione para fechar.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

SS43267,00007E0 -54-27JAN17-4/4

Largura da Plataforma de Milho

Largura permite que o número de fileiras seja alterado quando não estiver usando todas as fileiras da unidade de colheita.

Modifique Quando:

- Não estiver usando todas as fileiras da unidade de colheita.
- Usar para fileiras de ponta.
- Estiver mudando o tamanho da unidade de colheita.
- Estiver mudando a largura de fileira para AutoTrac™ e para fins de mapeamento.

Procedimento para Modificação:

H116650 —UN—19DEC16



Tipo de Unidade de Colheita

1. Selecione a área na tela pelo Tipo de Unidade de Colheita, para abrir a página de Detalhes da Unidade de Colheita.

SS43267,00007E1 -54-27JAN17-1/4

2. Selecione para abrir o teclado numérico e inserir o número desejado de fileiras.

H116171 —UN—19DEC16



Fileiras

SS43267,00007E1 -54-27JAN17-2/4

3. Selecione OK para salvar o valor.

H116132 —UN—19DEC16



OK

SS43267,00007E1 -54-27JAN17-3/4

4. Selecione para fechar.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

SS43267,00007E1 -54-27JAN17-4/4

Largura de Fileira

Largura de fileira permite que o espaçamento entre as fileiras seja alterado.

Modifique Para:

NOTA: A modificação da largura de fileira afeta o mapeamento de rendimento.

- Ajuste o espaçamento da largura de fileira para corresponder à configuração da unidade de colheita.

Procedimento para Modificação:

H116650 —UN—19DEC16



Tipo de Unidade de Colheita

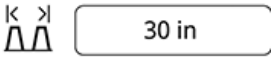
1. Selecione a área na tela pelo Tipo de Unidade de Colheita, para abrir a página de Detalhes da Unidade de Colheita.

Continua na próxima página

SS43267,00007E2 -54-27JAN17-1/4

2. Selecione para abrir o teclado numérico e inserir a largura de fileira desejada.

H118576 —UN—19DEC16



Largura de Fileira

SS43267,00007E2 -54-27JAN17-2/4

3. Selecione OK para salvar o valor.

H116132 —UN—19DEC16



OK

SS43267,00007E2 -54-27JAN17-3/4

4. Selecione para fechar.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

SS43267,00007E2 -54-27JAN17-4/4

Velocidade Mínima do Molinete

Velocidade mínima do molinete permite que você configure a velocidade mínima na qual o molinete opera.

Modifique Quando:

- Coletar cultura tombada. A velocidade mínima varia, baseada nas condições e operador.

Procedimento para Modificação:

H116649 —UN—19DEC16



Tipo de Unidade de Colheita

1. Selecione a área na tela pelo Tipo de Unidade de Colheita, para abrir a página de Detalhes da Unidade de Colheita.

SS43267,00007E3 -54-27JAN17-1/4

2. Selecione para abrir o teclado numérico e inserir a velocidade mínima desejada do molinete.

H116133 —UN—19DEC16



Velocidade Mínima do Molinete

SS43267,00007E3 -54-27JAN17-2/4

3. Selecione OK para salvar o valor.

H116132 —UN—19DEC16



CERTO

SS43267,00007E3 -54-27JAN17-3/4

4. Selecione para fechar.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

SS43267,00007E3 -54-27JAN17-4/4

Gravação do Serviço

Gravação do Serviço permite que você configure a altura de parada para LIGAR/DESLIGAR a gravação.

NOTA: Gravação do Serviço DESLIGA automaticamente acima da altura predefinida e LIGA abaixo da altura predefinida, desde que todas as outras condições sejam atendidas (separador/unidade de colheita acionados, motor em alta rotação e fazenda/campo configurados).

NOTA: Se a Detecção de Altura da Unidade de Colheita ou Flutuação do Alimentador estiver ativa, a configuração da altura de parada de gravação é irrelevante e a Gravação do Serviço LIGA, desde que todas as outras condições sejam atendidas (separador/unidade de colheita acionados, motor em alta rotação, fazenda/campo configurados).

Modifique Quando:

- Mudar as condições de cultura (mais alta versus mais baixa).
- Mudar os tipos de unidade de colheita.
- Mudar os campos e terreno.
- A gravação permanece ligada fora da cultura ou não liga na cultura.

Procedimento para Modificação:

H116650 —UN—19DEC16



Tipo de Unidade de Colheita

1. Levante ou abaixe a unidade de colheita na altura de parada de gravação desejada.
2. Selecione a área na tela pelo Tipo de Unidade de Colheita, para abrir a página de Detalhes da Unidade de Colheita.

SS43267,00007E4 -54-16MAY17-1/3

3. Selecione o botão Configure para Atual altura.

H113521 —UN—19DEC16



Configuração para Altura Atual

SS43267,00007E4 -54-16MAY17-2/3

4. Selecione para fechar.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

SS43267,00007E4 -54-16MAY17-3/3

Horas de Operação

Horas de Operação permite que você configure o número total de horas de operação para o tipo de unidade de colheita conectada.

NOTA: A colheitadeira armazena as horas de operação por tipo de unidade de colheita. Se múltiplas unidades de colheita do mesmo tipo forem usadas na mesma colheitadeira, você deve inserir as horas de operação apropriadas para a unidade de colheita conectada.

Modifique Quando:

- Você desejar rastrear o tempo de operação para um determinado campo ou campos.
- Você possui múltiplas plataformas que podem ser movidas para diferentes colheitadeiras.
- Você deseja zerar as horas de operação no início da safra.

Procedimento para Modificação:

H116649 —UN—19DEC16



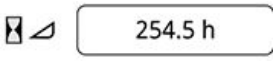
Tipo de Unidade de Colheita

1. Selecione a área na tela pelo Tipo de Unidade de Colheita, para abrir a página de Detalhes da Unidade de Colheita.

SS43267,00007E5 -54-27JAN17-1/4

2. Selecione para abrir o teclado numérico e inserir as horas de operação desejadas.

H116134 —UN—19DEC16



Horas de Operação

SS43267,00007E5 -54-27JAN17-2/4

3. Selecione OK para salvar o valor.

H116132 —UN—19DEC16



OK

SS43267,00007E5 -54-27JAN17-3/4

4. Selecione para fechar.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

SS43267,00007E5 -54-27JAN17-4/4

Velocidade de Subida/Descida

Velocidade de Subida/Descida controla a velocidade na qual o alimentador sobe ou desce ao usar os botões de subida/descida manual na alavanca multifuncional.

Modifique Quando:

NOTA: A calibração é necessária na troca de unidade de colheita, independente do tamanho e do tipo, a menos que esteja previamente calibrada.

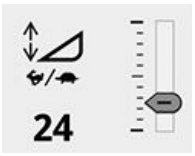
- O tamanho e o tipo da unidade de colheita afetam a velocidade de subida/descida.
- Aumente a Velocidade de Subida/Descida se a unidade de colheita estiver lenta para reagir às condições de mudança do solo.
- Reduza a Velocidade de Subida/Descida se a unidade de colheita compensar em excesso em condições de mudança do solo.
- Carregar/descarregar a unidade de colheita do reboque requer velocidade menor de subida/descida.

Procedimento para Modificação:

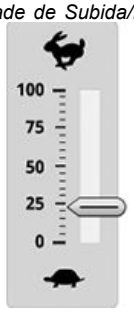
1. Selecione a área da tela em Velocidade de Subida/Descida para abrir a página de Velocidade de Subida/Descida.

NOTA: A barra de rolagem exibe a velocidade atual.

H113728 —UN—19DEC16



Velocidade de Subida/Descida



Barra de Rolagem

H113513 —UN—20DEC16

SS43267,00007E6 -54-27JAN17-1/5

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para reduzir para a velocidade desejada.

   Mínimo: 0

   Máximo: 100

   Padrão: 50

   Incremento: 1



Ajuste

H116141 —UN—20DEC16

SS43267,00007E6 -54-27JAN17-2/5

3. Selecione para fechar.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

Continua na próxima página

SS43267,00007E6 -54-27JAN17-3/5

Procedimento Alternativo para Modificação:

1. Selecione para ativar a barra de navegação e os indicadores de ajuste do apoio de braço.

H116140 —UN—19DEC16



Campo de Entrada

SS43267,00007E6 -54-27JAN17-4/5

2. Utilize a barra de navegação ou o indicador de ajuste do apoio de braço para selecionar a configuração desejada.

   Mínimo: 0

   Máximo: 100

   Padrão: 50

   Incremento: 1

H115035 —UN—14MAR16



Indicador de Ajuste da Barra de Navegação

H115034 —UN—28MAR16



Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

SS43267,00007E6 -54-27JAN17-5/5

Velocidade de Inclinação

A velocidade de inclinação controla a taxa de movimentos de inclinação lateral do alimentador quando está no modo de taxa manual.

NOTA: A função de Velocidade de Inclinação Manual só funciona nas máquinas com sistema hidráulico de centro fechado equipadas com alimentador de inclinação lateral.

Modifique Quando:

NOTA: A calibração é necessária ao trocar a unidade de colheita, independente do tamanho e do tipo, a menos que a unidade de colheita específica tenha sido previamente calibrada.

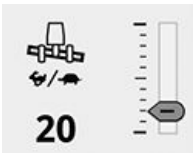
- O tamanho e o tipo da unidade de colheita afetam a velocidade de inclinação.
- Aumente a velocidade de inclinação se a unidade de colheita estiver lenta para reagir às condições de mudança do solo.
- Diminua a velocidade de inclinação se a unidade de colheita compensar em excesso nas condições de mudança do solo.
- A carga e descarga da unidade de colheita do reboque requer uma velocidade de inclinação mais lenta.

Procedimento para Modificação:

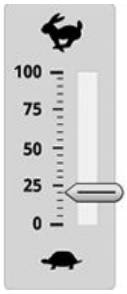
1. Selecione a área da tela em Velocidade de inclinação para abrir a página de velocidade de inclinação.

NOTA: A barra de rolagem exibe a velocidade atual.

H113545 —UN—19DEC16



Velocidade de Inclinação



Barra de Rolagem

H113514 —UN—20DEC16

Continua na próxima página

SS43267,00007E7 -54-16MAY17-1/5

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para reduzir para a velocidade desejada.

   Mínimo: 0

   Máximo: 100

   Padrão: 50

   Incremento: 1



H116141 —UN—20DEC16

Ajuste

SS43267,00007E7 -54-16MAY17-2/5

3. Selecione para fechar.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

SS43267,00007E7 -54-16MAY17-3/5

Procedimento Alternativo para Modificação:

1. Selecione para ativar a barra de navegação e os indicadores de ajuste do apoio de braço.

H116140 —UN—19DEC16



Campo de Entrada

SS43267,00007E7 -54-16MAY17-4/5

2. Utilize a barra de navegação ou o indicador de ajuste do apoio de braço para selecionar a configuração desejada.

   Mínimo: 0

   Máximo: 100

   Padrão: 50

   Incremento: 1

H115035 —UN—14MAR16



Indicador de Ajuste da Barra de Navegação

H115034 —UN—28MAR16



Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

SS43267,00007E7 -54-16MAY17-5/5

Sensibilidade de Altura

Sensibilidade de Altura controla a velocidade na qual o alimentador irá subir/descer em modo automático para se ajustar ao terreno.

NOTA: Aumento da sensibilidade causa resposta mais rápida do alimentador às características de mudança no terreno.

Modifique Quando:

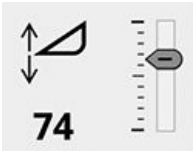
- Aumente a Sensibilidade de Altura se a unidade de colheita estiver lenta para reagir às condições de mudança do solo.
- Reduza a sensibilidade de altura se a unidade de colheita estiver deixando o restolho ondulado ou subindo e descendo enquanto está no solo.

Procedimento para Modificação:

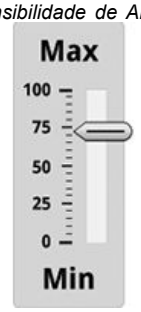
1. Selecione a área da tela sob Sensibilidade de Altura para abrir a página de Sensibilidade de Altura.

NOTA: A barra de rolagem exibe no display a sensibilidade atual.

H114074 —UN—19DEC16



Sensibilidade de Altura



Barra de Rolagem

H113515 —UN—20DEC16

SS43267,00007E8 -54-16MAY17-1/5

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir para a sensibilidade desejada.

   Mínimo: 0

   Máximo: 100

   Padrão: 50

   Incremento: 1



Ajuste

H1118578 —UN—20DEC16

SS43267,00007E8 -54-16MAY17-2/5

3. Selecione para fechar.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

SS43267,00007E8 -54-16MAY17-3/5

Procedimento Alternativo para Modificação:

1. Selecione para ativar a barra de navegação e os indicadores de ajuste do apoio de braço.

H116140 —UN—19DEC16



Campo de Entrada

Continua na próxima página

SS43267,00007E8 -54-16MAY17-4/5

2. Utilize a barra de navegação ou o indicador de ajuste do apoio de braço para selecionar a configuração desejada.
   - Gire o indicador no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o indicador no sentido anti-horário para reduzir o valor.

   Mínimo: 0

   Máximo: 100

   Padrão: 50

H115035 —UN—14MAR16



Indicador de Ajuste da Barra de Navegação

H115034 —UN—28MAR16



Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

Incremento: 1

SS43267,00007E8 -54-16MAY17-5/5

Sensibilidade de Inclinação

Sensibilidade de Inclinação controla a velocidade na qual o alimentador se inclina para ajustar-se às mudanças no terreno. Aumento da sensibilidade causa resposta mais rápida do alimentador.

NOTA: Se estiver operando as 600F e 600FD, as configurações de Pressão HydraFlex™ também podem afetar a sensibilidade de altura da unidade de colheita.

Modifique Quando:

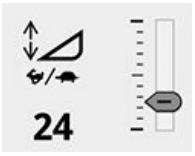
- Aumente a Sensibilidade de Inclinação se a unidade de colheita estiver lenta para reagir às condições de mudança do solo.
- Reduza a sensibilidade de inclinação se a unidade de colheita estiver deixando o restolho ondulado ou oscilando lateralmente enquanto está no solo.

Procedimento para Modificação:

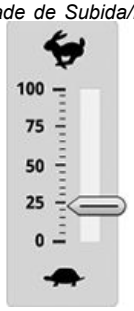
1. Selecione a área da tela sob Sensibilidade de Inclinação para abrir a página de Sensibilidade de Inclinação.

NOTA: A barra de rolagem exibe no display a sensibilidade atual.

H113728 —UN—19DEC16



Velocidade de Subida/Descida



Barra de Rolagem

H113513 —UN—20DEC16

SS43267,00007E9 -54-16MAY17-1/5

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir para a sensibilidade desejada.

   Mínimo: 0

   Máximo: 100

   Padrão: 50

   Incremento: 1



Ajuste

H116141 —UN—20DEC16

Continua na próxima página

SS43267,00007E9 -54-16MAY17-2/5

3. Selecione para fechar.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

SS43267,00007E9 -54-16MAY17-3/5

Procedimento Alternativo para Modificação:

1. Selecione para ativar a barra de navegação e os indicadores de ajuste do apoio de braço.

H116140 —UN—19DEC16



Campo de Entrada

SS43267,00007E9 -54-16MAY17-4/5

2. Utilize a barra de navegação ou o indicador de ajuste do apoio de braço para selecionar a configuração desejada.
   - Gire o indicador no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o indicador no sentido anti-horário para reduzir o valor.

   Mínimo: 0

   Máximo: 100

   Padrão: 50

   Incremento: 1

H115035 —UN—14MAR16



Indicador de Ajuste da Barra de Navegação

H115034 —UN—28MAR16



Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

SS43267,00007E9 -54-16MAY17-5/5

Inclinação de Avanço/Recuo

A inclinação de avanço/recuo permite que você mova rapidamente a face do alimentador para frente e para trás para atingir o desempenho de corte ideal da unidade de colheita em condições desafiadoras.

NOTA: As configurações mínimas e máximas de inclinação de avanço/recuo são diferentes para cada tipo de unidade de colheita.

Modifique Quando:

- Ajuste o avanço ou o recuo para evitar de empurrar ou arrastar detritos residuais molhados ou densos.
- Ajuste o avanço ou o recuo para melhor acoplar ou desacoplar a unidade de colheita.
- Ajuste o avanço ou o recuo para o transporte ideal do material de cultura dentro do alimentador.

Incline o avanço do alimentador:

- Coletar cultura tombada.
- Cortar próximo ao solo.

Incline o avanço do alimentador:

- O material está sendo empurrado pela barra de corte. Movimente-se para trás para reduzir a perda de material.
- Para a cultura, a inclinação para trás pode otimizar o abastecimento/transporte de material para dentro da máquina.

Procedimento para Modificação:

HydraFlex™ é marca registrada da Deere & Company

H116129 —UN—19DEC16



Inclinação de Avanço/Recuo

NOTA: Se operar a 600F ou a 600FD, as configurações de Pressão HydraFlex™ também afetam a sensibilidade de altura da plataforma.

1. Selecione a área da tela em Inclinação de avanço/recuo para abrir a página de avanço/recuo.

SS43267,00007EA -54-16MAY17-1/5

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir a posição desejada.

NOTA: Configurações mínimas e máximas serão afetadas pelo tipo de unidade de colheita e calibração. Consulte o aplicativo de calibrações para maiores informações sobre os procedimentos de calibração.



H116141 —UN—20DEC16

Ajuste

SS43267,00007EA -54-16MAY17-2/5

3. Selecione para fechar.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

Continua na próxima página

SS43267,00007EA -54-16MAY17-3/5

Procedimento Alternativo para Modificação:

1. Selecione para ativar a barra de navegação e os indicadores de ajuste do apoio de braço.

H116140 —UN—19DEC16



Campo de Entrada

SS43267,00007EA -54-16MAY17-4/5

2. Utilize a barra de navegação ou o indicador de ajuste do apoio de braço para selecionar a configuração desejada.
   - Gire o indicador no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o indicador no sentido anti-horário para reduzir o valor.

H115035 —UN—14MAR16



Indicador de Ajuste da Barra de Navegação

H115034 —UN—28MAR16



Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

SS43267,00007EA -54-16MAY17-5/5

Controle Automático da Unidade de Colheita

O controle automático da unidade de colheita exibe o status da pré-visualização dos controles, automação da unidade de colheita e retomada de preferências.

Selecione a área da tela em Controle automático para abrir.

NOTA: Os ícones de Controle Automático da Unidade de Colheita mudam dependendo de como estão configurados e qual unidade de colheita está conectada à máquina.

Itens acessáveis na página de controles automáticos da unidade de colheita:

Pré-visualização dos controles— exibe o status dos recursos disponíveis.

H116962 —UN—19DEC16



Controle Automático

Automação da unidade de colheita— exibe as funções automatizadas disponíveis.

Retomada de preferências— exibe as funções de retomada disponíveis.

SS43267,00007EB -54-27JAN17-1/1

Visualização de Controles

Visualização de Controles exibe o status dos recursos disponíveis.

NOTA: Automação da Unidade de Colheita e Recursos de Retomada (listados como ícones nos botões de ativação 1, 2 e 3) ativam quando o botão correspondente é pressionado.



H116968 —UN—20DEC16

Visualização de Controles

SS43267,00007EC -54-27JAN17-1/1

Automação da Plataforma de Corte

H116995 —UN—19DEC16

Ativa ou desabilita as funções de automação da unidade de colheita.

NOTA: Alguns dos itens abaixo são exibidos somente se a máquina estiver equipada com o opcional associado.



Padrões

Padrões— selecione para utilizar os padrões do tipo de unidade de colheita conectada.

SS43267,00007ED -54-27JAN17-1/8

H116995 —UN—19DEC16

Personalizado — selecione para escolher quais sistemas automatizados você deseja ativar, baseado em suas preferências pessoais de operação.

NOTA: Os interruptores LIGA/DESLIGA não podem ser acionados até que a opção "Personalizado" seja selecionada.



Personalizado

SS43267,00007ED -54-27JAN17-2/8

H116168 —UN—19DEC16

NOTA: Quando determinada opção de automação tem problemas para ser ativada, o interruptor basculante é substituído por um botão ícone genérico de alerta de problemas.



Alerta

SS43267,00007ED -54-27JAN17-3/8

H116161 —UN—19DEC16

Retomada da altura— selecione a posição do alimentador em relação ao chassi da máquina e retorne para aquela posição automaticamente.



Retomada de Altura

SS43267,00007ED -54-27JAN17-4/8

H116160 —UN—19DEC16

Flutuador do alimentador— permite que uma unidade de colheita rígida seja operada em contato com o solo e mantenha uma pressão definida.



Flutuação do Alimentador

SS43267,00007ED -54-27JAN17-5/8

H113720 —UN—19DEC16

Detecção de altura (fora do solo)— selecione a posição da unidade de colheita em relação ao solo, e retorne para aquela posição automaticamente.



Detecção de Altura

Continua na próxima página

SS43267,00007ED -54-27JAN17-6/8

Detecção de altura (no solo)— ajuste a pressão sobre o solo da barra de corte e retorne para aquela configuração automaticamente.

H113720 —UN—19DEC16



Detecção de Altura

SS43267,00007ED -54-27JAN17-7/8

Inclinação lateral— mantém a posição da unidade de colheita em relação ao solo.

H113721 —UN—19DEC16



Inclinação Lateral

SS43267,00007ED -54-27JAN17-8/8

Retomada de Altura

Retomada de Altura permite que você selecione a posição do alimentador em relação à máquina e retorne àquela posição automaticamente.

Modifique Quando:

- Mudar a altura de cultura ao longo do mesmo campo.
- Mudar o tipo de unidade de colheita.
- Houver alteração do terreno.
- Mudar de corte no solo para corte fora do solo.

O Sistema é Ativado Quando:

- Uma unidade de colheita equipada apropriadamente está conectada à máquina.
- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão para transporte em estrada está na posição campo.
- O sistema de Retomada de Altura está LIGADO.
- A unidade de colheita está acionada.

Procedimento para Modificação:

H116962 —UN—19DEC16



Controle Automático

1. Selecione o controle automático na tela principal do aplicativo da unidade de colheita.

SS43267,00007EE -54-16MAY17-1/5

2. Selecione para LIGAR/DESLIGAR a Retomada de Altura.

NOTA: Se a opção de automação estiver com problemas que impedem sua ativação, o interruptor LIGA/DESLIGA será substituído por um ícone de alerta. Selecionar este botão traz informações para auxiliar na solução destes problemas.

NOTA: OBSERVAÇÃO: Dependendo das configurações da máquina e das definições de seus interruptores e botões configuráveis na alavanca multifuncional, várias combinações podem ser feitas.

H116165 —UN—19DEC16



LIGA/DESLIGA

H116168 —UN—19DEC16



Ícone de Alerta

Continua na próxima página

SS43267,00007EE -54-16MAY17-2/5

3. Pressione o botão de ativação desejado.

NOTA: A Retomada de Altura irá retornar para a última configuração de ajuste conhecida.

NOTA: O ícone de Retomada de Altura aparece no monitor da coluna do canto.

O número de ativação no monitor da coluna do canto indica qual botão foi selecionado.

H116346 —UN—19DEC16



Botões de Ativação

H116353 —UN—19DEC16



Retomada de Altura

H116354 —UN—19DEC16



Número de ativação

Continua na próxima página

SS43267,00007EE -54-16MAY17-3/5

4. Ajuste a altura, usando o indicador de ajuste da unidade de colheita.

   - Gire o indicador de ajuste da unidade de colheita no sentido horário para elevar a unidade de colheita e o ponto de ajuste.
   - Gire o indicador de ajuste da unidade de colheita no sentido anti-horário para abaixar a unidade de colheita e o ponto de ajuste.

   O gráfico de barras no monitor da coluna do canto exibe a posição relativa da unidade de colheita, baseada no sensor de altura da unidade de colheita ligado à ela.

   O mostrador numérico no monitor da coluna do canto exibe a posição relativa da unidade de colheita, baseada no sensor de altura da unidade de colheita ligado à ela.

   A utilização do interruptor de subida/descida da unidade de colheita desativa temporariamente o sistema.

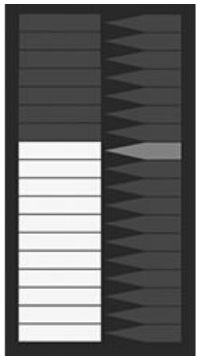
NOTA: Pressionar e segurar o interruptor de subida/descida da unidade de colheita por 5 segundos desabilita o sistema.

   Pressione os botões de ativação 1, 2 ou 3 para reativar o sistema. A unidade de colheita se move automaticamente para a última definição conhecida.



H116347 —UN—20DEC16

Botão Seletor de Ajuste



H116356 —UN—20DEC16

Gráfico de barras

H118305 —UN—19DEC16



Mostrador Numérico

H116348 —UN—19DEC16



Subida/Descida

SS43267,00007EE -54-16MAY17-4/5

5. Selecione para fechar.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

SS43267,00007EE -54-16MAY17-5/5

Detecção de Altura—Fora do Solo

Permite que você selecione a posição da unidade de colheita em relação ao solo e retorne para essa posição automaticamente.

Modifique Quando:

NOTA: A calibração é necessária quando a plataforma é inicialmente conectada à colheitadeira. Se uma plataforma diferente do mesmo tipo for conectada, a calibração deve ser repetida.

- A unidade de colheita não está seguindo o contorno do solo.
- Corte fora do solo usando braços de detecção de altura. A Pressão HydraFlex™ pode ser aumentada para travar a unidade de colheita em uma posição fixa.
- A unidade de colheita parece estar cortando muito baixo. Aumente a configuração de altura.
- A unidade de colheita passa sobre o topo da cultura ou deixa cultura sem corte. Diminua a configuração de altura.
- Mudar o tipo de unidade de colheita.
- Houver alteração do terreno.

O Sistema é Ativado Quando:

- Uma unidade de colheita equipada apropriadamente está conectada à máquina.
- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão para transporte em estrada está na posição campo.
- O sistema do sensor de altura está LIGADO.
- A unidade de colheita está acionada.

Procedimento para Modificação:

1. Selecione o controle automático na página principal do aplicativo da unidade de colheita.

HydraFlex™ é marca registrada da Deere & Company

H116962 —UN—19DEC16



Controle Automático

SS43267,00007EF -54-27JAN17-1/5

2. Selecione para LIGAR/DESLIGAR a Detecção de Altura.

NOTA: Quando determinada opção de automação tem problemas para ser ativada, o interruptor basculante é substituído por um botão ícone genérico de alerta de problemas. Selecionar este botão abre uma caixa de diálogo com informações para auxiliar na solução destes problemas.

NOTA: Dependendo das configurações da máquina e das definições de seus interruptores e botões configuráveis na alavanca multifuncional, várias combinações podem ser feitas.

H116165 —UN—19DEC16



LIGA/DESLIGA

H116168 —UN—19DEC16



Ícone de Alerta

Continua na próxima página

SS43267,00007EF -54-27JAN17-2/5

3. Pressione o botão de ativação desejado.

NOTA: A detecção da altura retornará para a última definição de ajuste conhecida.

NOTA: O ícone de detecção da altura aparece no monitor da coluna do canto.

O número de ativação no monitor da coluna do canto indica qual botão foi selecionado.

H116346 —UN—19DEC16



Botões de Ativação

H116358 —UN—19DEC16



Detecção de Altura

H116354 —UN—19DEC16



Número de ativação

Continua na próxima página

SS43267,00007EF -54-27JAN17-3/5

4. Altere o ponto de ajuste de altura, pressionando o botão de ativação desejado e ajuste a altura, usando o indicador de ajuste da unidade de colheita.

   - Gire o indicador de ajuste da unidade de colheita no sentido horário para elevar a unidade de colheita e o ponto de ajuste.
   - Gire o indicador de ajuste da unidade de colheita no sentido anti-horário para abaixar a unidade de colheita e o ponto de ajuste.

   O gráfico de barras no monitor da coluna do canto exibe a posição relativa da unidade de colheita, baseada no sensor de altura da unidade de colheita ligado ao alimentador.

   O mostrador numérico no monitor da coluna do canto exibe a posição relativa da unidade de colheita, baseada no sensor de altura da unidade de colheita ligado ao alimentador.

   A utilização do interruptor de subida/descida da unidade de colheita desativa temporariamente o sistema.

NOTA: Pressionar e segurar o interruptor de subida/descida da unidade de colheita por 5 segundos desabilita o sistema.

NOTA: O interruptor de descida da unidade de colheita pode ser configurado para desabilitar imediatamente o sistema até que o botão de ativação seja pressionado. Consulte o seu concessionário John Deere para mais informações.

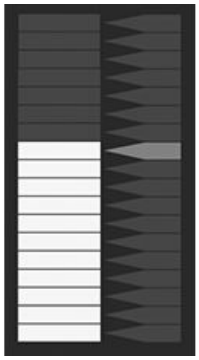
NOTA: O interruptor de descida da unidade de colheita pode ser configurado para não reativar o sistema quando o interruptor de descida da unidade de colheita for pressionado. Consulte o seu concessionário John Deere para mais informações.

   Pressione os botões de ativação 1, 2 ou 3 para reativar o sistema. A unidade de colheita se move automaticamente para a última definição conhecida.



H116347 —UN—20DEC16

Botão Seletor de Ajuste



H116356 —UN—20DEC16

Gráfico de barras

H118305 —UN—19DEC16



Mostrador Numérico

H116348 —UN—19DEC16



Subida/Descida

SS43267,00007EF -54-27JAN17-4/5

5. Selecione para fechar.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

SS43267,00007EF -54-27JAN17-5/5

Detecção de Altura—No Solo

A detecção de altura no solo permite que você ajuste a pressão da barra de corte sobre o solo e retorne para aquela configuração automaticamente.

Modifique Quando:

NOTA: A calibração é necessária na troca de unidade de colheita, independente do tamanho e do tipo, a menos que esteja previamente calibrada.

- A barra de corte não está seguindo o contorno do solo.
- Aumente a pressão HydraFlex™ quando a barra de corte parecer estar empurrando.
- Reduza a pressão HydraFlex™ quando a barra de corte passa sobre o topo da cultura ou deixa cultura sem corte.
- Mudar o tipo de unidade de colheita.

O Sistema é Ativado Quando:

- Uma unidade de colheita equipada apropriadamente está conectada à máquina.
- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão para transporte em estrada está na posição campo.
- O sistema do sensor de altura está LIGADO.
- A unidade de colheita está acionada.

Procedimento para Modificação:

HydraFlex™ é marca registrada da Deere & Company

H116962 —UN—19DEC16



Controle Automático

1. Selecione o controle automático na página principal do aplicativo da unidade de colheita.

SS43267,00007F0 -54-16MAY17-1/5

2. Selecione para LIGAR/DESLIGAR a Detecção de Altura.

NOTA: Quando determinada opção de automação tem problemas para ser ativada, o interruptor basculante é substituído por um botão ícone genérico de alerta de problemas. Selecionar este botão abre uma caixa de diálogo com informações para auxiliar na solução destes problemas.

NOTA: OBSERVAÇÃO: Dependendo das configurações da máquina e das definições de seus interruptores e botões configuráveis na alavanca multifuncional, várias combinações podem ser feitas.

H116165 —UN—19DEC16



LIGA/DESLIGA

H116168 —UN—19DEC16



Ícone de Alerta

Continua na próxima página

SS43267,00007F0 -54-16MAY17-2/5

3. Pressione o botão de ativação desejado.

NOTA: A detecção da altura retornará para a última definição de ajuste conhecida.

NOTA: O ícone de detecção da altura aparece no monitor da coluna do canto.

O número de ativação no monitor da coluna do canto indica qual botão foi selecionado.

H116346 —UN—19DEC16



Botões de Ativação

H116358 —UN—19DEC16



Detecção de Altura

H116354 —UN—19DEC16



Número de ativação

Continua na próxima página

SS43267,00007F0 -54-16MAY17-3/5

4. Altere o ponto de ajuste de altura, pressionando o botão de ativação desejado e ajuste a altura, usando o indicador de ajuste da unidade de colheita.

   - Gire o indicador de ajuste da unidade de colheita no sentido horário para elevar a unidade de colheita e o ponto de ajuste.
   - Gire o indicador de ajuste da unidade de colheita no sentido anti-horário para abaixar a unidade de colheita e o ponto de ajuste.

   O gráfico de barras no monitor da coluna do canto exibe a posição relativa da unidade de colheita, baseada no sensor de altura da unidade de colheita ligado ao alimentador.

   O mostrador numérico no monitor da coluna do canto exibe o ponto de ajuste de pressão, baseado na pressão na barra de corte da plataforma.

   A utilização do interruptor de subida/descida da unidade de colheita desativa temporariamente o sistema.

NOTA: Pressionar e segurar o interruptor de subida/descida da unidade de colheita por 5 segundos desabilita o sistema.

   - O ajuste manual da altura da unidade de colheita com o interruptor de descida da unidade de colheita cancela temporariamente o sistema até ser liberado. Assim que o interruptor é liberado, o sistema retorna ao modo automático.

NOTA: O interruptor de descida da unidade de colheita pode ser configurado para desabilitar imediatamente o sistema até que o botão de ativação seja pressionado. Consulte o seu concessionário John Deere para mais informações.

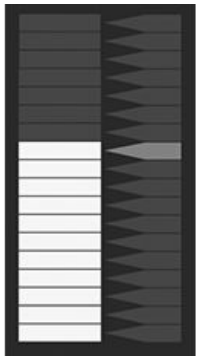
   - O ajuste manual da altura da unidade de colheita com o interruptor de subida da unidade de colheita desativa temporariamente o sistema até o interruptor de descida da unidade de colheita ser pressionado. Quando o interruptor for pressionado, o sistema é reativado.

NOTA: O interruptor de descida da unidade de colheita pode ser configurado para não reativar o sistema quando o interruptor de descida da unidade de colheita for pressionado. Consulte o seu concessionário John Deere para mais informações.



H116347 —UN—20DEC16

Botão Seletor de Ajuste



H116356 —UN—20DEC16

Gráfico de barras

H118305 —UN—19DEC16



Mostrador Numérico

H116348 —UN—19DEC16



Subida/Descida

Pressione os botões de ativação 1, 2 ou 3 para reativar o sistema. A unidade de colheita se move automaticamente para a última definição conhecida.

SS43267,00007F0 -54-16MAY17-4/5

5. Selecione para fechar.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

SS43267,00007F0 -54-16MAY17-5/5

Flutuação do Alimentador

Flutuação do Alimentador permite que você selecione a firmeza com a qual uma unidade de colheita fixa toca o solo e mantém uma pressão definida.

Modifique Quando:

- Houver redução da pressão quando as condições do solo estiverem firmes e a plataforma estiver deixando o restolho mais alto ou não estiver seguindo o solo como desejado.
- Houver aumento da pressão quando o solo estiver mole e a plataforma estiver empurrando material ou não estiver seguindo o solo como desejado.

O Sistema é Ativado Quando:

- Uma unidade de colheita equipada apropriadamente está conectada à máquina.
- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão para transporte em estrada está na posição campo.
- O sistema de Flutuação do Alimentador está LIGADO.
- A unidade de colheita está acionada.

Procedimento para Modificação:

1. Selecione o controle automático na tela principal do aplicativo da unidade de colheita.

H116962 —UN—19DEC16



Controle Automático

SS43267,00007F1 -54-16MAY17-1/5

2. Selecione para LIGAR/DESLIGAR o flutuador da unidade de colheita ativa.

NOTA: Quando determinada opção de automação está com problemas que impedem sua ativação, o interruptor basculante é substituído por um botão de alerta de problema genérico. Selecionar este botão abre uma caixa de diálogo com informações para auxiliar na solução destes problemas.

NOTA: OBSERVAÇÃO: Dependendo das configurações da máquina e das definições de seus interruptores e botões configuráveis na alavanca multifuncional, várias combinações podem ser feitas.

H116165 —UN—19DEC16



LIGA/DESLIGA

H116168 —UN—19DEC16



Ícone de Alerta

Continua na próxima página

SS43267,00007F1 -54-16MAY17-2/5

3. Pressione o botão de ativação desejado.

NOTA: O flutuador de altura da unidade de colheita retornará para a última definição de ajuste conhecida.

NOTA: O ícone do flutuador da altura da unidade de colheita aparece no monitor da coluna do canto.

O número de ativação no monitor da coluna do canto indica qual botão foi selecionado.

H116346 —UN—19DEC16



Botões de Ativação

H116972 —UN—19DEC16



Flutuação do Alimentador

H116354 —UN—19DEC16



Número de ativação

Continua na próxima página

SS43267,00007F1 -54-16MAY17-3/5

4. Altere a pressão, pressionando o botão de ativação desejado e ajuste a altura, usando o indicador de ajuste da unidade de colheita.

   - •Gire o indicador de ajuste da plataforma no sentido horário para elevar a pressão do cilindro de levante da plataforma e o ponto de ajuste.
   - •Gire o indicador de ajuste da plataforma no sentido anti-horário para abaixar a pressão do cilindro de levante e o ponto de ajuste.

   O display do gráfico de barras exibe a pressão de flutuação real da unidade de colheita.

   O mostrador numérico exibe a pressão de flutuação real da unidade de colheita.

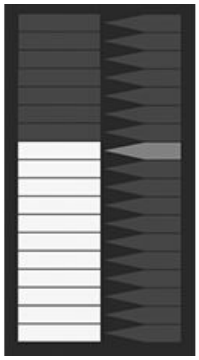
NOTA: Pressionar e segurar o interruptor de subida/descida da unidade de colheita por 5 segundos desabilita o sistema.

   Pressione os botões de ativação 1, 2 ou 3 para reativar o sistema. A unidade de colheita se move automaticamente para a última definição conhecida.



H116347 —UN—20DEC16

Botão Seletor de Ajuste



H116356 —UN—20DEC16

Gráfico de barras

H118305 —UN—19DEC16



Mostrador Numérico

H116348 —UN—19DEC16



Subida/Descida

SS43267,00007F1 -54-16MAY17-4/5

5. Selecione para fechar.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

SS43267,00007F1 -54-16MAY17-5/5

Inclinação lateral

A inclinação lateral permite que você mantenha a posição da unidade de colheita em relação ao solo, usando o sistema de inclinação lateral para equalizar a distância do solo em cada extremidade da unidade de colheita.

Modifique Quando:

- LIGADO: Para as unidades de colheita equipadas com os sensores apropriados, use a inclinação lateral para manter uma altura de corte uniforme ao longo da largura da plataforma enquanto estiver cortando no solo ou fora do solo.
- DESLIGADO: Você pode desabilitar a inclinação lateral se for preferível inclinar a plataforma manualmente, pressionando o botão de inclinação lateral na alavanca multifuncional ou se a unidade de colheita não estiver equipada com os sensores apropriados.

O Sistema é Ativado Quando:

- Uma unidade de colheita equipada apropriadamente está conectada à máquina.
- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão para transporte em estrada está na posição campo.
- A unidade de colheita foi calibrada.
- O sistema de inclinação lateral está LIGADO.
- A unidade de colheita está acionada.

Procedimento para Modificação:

H116962 —UN—19DEC16



Controle Automático

1. Selecione o controle automático na tela principal do aplicativo da unidade de colheita.

SS43267,00007F2 -54-21JUN17-1/4

2. Selecione para LIGAR/DESLIGAR a inclinação lateral.

NOTA: Quando determinada opção de automação está com problemas que impedem sua ativação, o interruptor basculante é substituído por um botão de alerta de problema genérico. Selecionar este botão abre uma caixa de diálogo com informações para auxiliar na solução destes problemas.

NOTA: Dependendo das configurações da máquina e das definições de seus interruptores e botões configuráveis na alavanca multifuncional, várias combinações podem ser feitas.

H116165 —UN—19DEC16



Inclinação Lateral

H116168 —UN—19DEC16



Ícone de Alerta

Continua na próxima página

SS43267,00007F2 -54-21JUN17-2/4

3. Pressione o botão de ativação desejado.

NOTA: O ícone de inclinação lateral aparece no monitor da coluna do canto.

NOTA: A inclinação lateral retornará para a última definição de ajuste conhecida.

O número de ativação no monitor da coluna do canto indica qual botão foi selecionado.

NOTA: Pressionar o interruptor de inclinação lateral cancela o sistema. Quando o interruptor é liberado dentro de 5 segundos, o sistema retorna ao modo automático.

Pressione o lado direito do interruptor para inclinar a unidade de colheita para a direita ou pressione o lado esquerdo do interruptor para inclinar a unidade de colheita para a esquerda.

Pressione os botões de ativação 1, 2 ou 3 para reativar o sistema. A unidade de colheita retorna automaticamente para a última definição conhecida.

H116346 —UN—19DEC16



Botões de Ativação

H116359 —UN—19DEC16



Inclinação Lateral

H116354 —UN—19DEC16



Número de ativação

H116348 —UN—19DEC16



Subida/Descida

SS43267,00007F2 -54-21JUN17-3/4

4. Selecione para fechar.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

SS43267,00007F2 -54-21JUN17-4/4

Preferências de Retomada

Ativa ou desativa a retomada automática das funções de automação da unidade de colheita.

NOTA: Alguns dos itens abaixo são exibidos somente se a máquina estiver equipada com o opcional associado.

Dial-A-Speed™— controle automático da velocidade do molinete ou da correia coletora em relação à velocidade de deslocamento.

H113524 —UN—19DEC16



Dial-A-Speed™

Continua na próxima página

SS43267,00007F3 -54-03FEB17-1/5

Retomada de Avanço/Recuo — selecione a posição de avanço/recuo e retorne para aquela posição automaticamente.

H113717 —UN—19DEC16

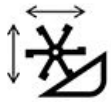


Retomada de Avanço/Recuo

SS43267,00007F3 -54-03FEB17-2/5

Retomada de Posição do Molinete — selecione a posição do molinete e retorne a essa posição automaticamente.

H116163 —UN—19DEC16



Retorno de Posição do Molinete

SS43267,00007F3 -54-03FEB17-3/5

Retomada de posição da chapa destacadora — selecione a posição das chapas destacadoras e retorne àquela posição automaticamente.

H113532 —UN—19DEC16



Retomada de Posição da Chapa Destacadora

SS43267,00007F3 -54-03FEB17-4/5

Retomada da Posição da Barra de Corte — permite que a barra de corte seja ajustada para frente e para trás, para diversas alturas de plantas e do restolho.

H113726 —UN—19DEC16



Retomada da Posição da Barra de Corte

SS43267,00007F3 -54-03FEB17-5/5

Dial-A-Speed™

Dial-A-Speed™ permite que você altere a velocidade do molinete ou da correia coletora em relação à velocidade de deslocamento da máquina. A velocidade de operação é a relação entre a velocidade de deslocamento da máquina e a velocidade do molinete ou da correia.

Modifique Quando:

- Coletar cultura tombada. A velocidade mínima varia, baseada nas condições e operador.
- Aumente o Dial—A—Speed™ se a cultura tombada não estiver sendo transportada.

Ajuste para otimizar o fluxo de cultura:

- Grãos estão sendo debulhados pelo molinete, reduza a velocidade diminuindo o Dial-A-Speed™.
- A cultura está sendo empurrada pelo molinete, aumente a velocidade aumentando o Dial-A-Speed™.

O Sistema é Ativado Quando:

- Uma unidade de colheita equipada apropriadamente está conectada à máquina.
- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão para transporte em estrada está na posição campo.
- O sistema Dial—A—Speed™ está LIGADO.
- A Unidade de Colheita e o Separador estão acionados.
- A velocidade de deslocamento é maior que 0,25 km/h (0,16 mph).

Procedimento para Modificação:

1. Selecione o controle automático na tela principal do aplicativo da unidade de colheita.

Dial-A-Speed™ é marca registrada da Deere & Company

H116962 —UN—19DEC16



Controle Automático

SS43267,00007F4 -54-27JAN17-1/5

2. Selecione para LIGAR/DESLIGAR o Dial-A-Speed™.

NOTA: Quando determinada opção de automação está com problemas que impedem sua ativação, o interruptor basculante é substituído por um botão de alerta de problema genérico. Selecionar este botão abre uma caixa de diálogo com informações para auxiliar na solução destes problemas.

NOTA: Dependendo das configurações da máquina e das definições de seus interruptores e botões configuráveis na alavanca multifuncional, várias combinações podem ser feitas.

H116165 —UN—19DEC16



LIGA/DESLIGA

H116168 —UN—19DEC16



Ícone de Alerta

Continua na próxima página

SS43267,00007F4 -54-27JAN17-2/5

3. Pressione o botão de ativação desejado.

NOTA: O Dial-A-Speed™ retornará para a última definição de ajuste conhecida.

NOTA: O ícone Dial-A-Speed™ aparece no monitor da coluna do canto.

H116346 —UN—19DEC16



Botões de Ativação

H116360 —UN—19DEC16



Dial-A-Speed™

SS43267,00007F4 -54-27JAN17-3/5

4. Altere a velocidade, utilizando o indicador de ajuste Dial-A-Speed™.
   - Gire o indicador de ajuste Dial-A-Speed™ no sentido horário para aumentar a velocidade.
   - Gire o indicador de ajuste Dial-A-Speed™ no sentido anti-horário para reduzir/diminuir a velocidade.

   O mostrador numérico no monitor da coluna do canto exibe a configuração da taxa de velocidade atual.

NOTA: A alteração da velocidade, utilizando o indicador de ajuste Dial-A-Speed™ muda a configuração pré-selecionada. Para voltar para a configuração pré-selecionada, pressione o botão de ativação programado.

NOTA: Quanto maior a taxa selecionada, mais rápido o molinete, ou a correia coletora, opera em relação à velocidade de deslocamento da máquina.



H116352 —UN—20DEC16

Dial-A-Speed™

H118305 —UN—19DEC16



Mostrador Numérico



H116352 —UN—20DEC16

Dial-A-Speed™

SS43267,00007F4 -54-27JAN17-4/5

5. Selecione para fechar.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

SS43267,00007F4 -54-27JAN17-5/5

Retomada de Avanço/Recuo

H116962 —UN—19DEC16



Controle Automático

A retomada de avanço/recuo permite que você programe uma posição salva de inclinação de avanço/recuo do chassi do alimentador para quaisquer dos botões de ativação 1, 2 ou 3 na alavanca multifuncional.

NOTA: Você pode ter uma posição padrão para a colheita de culturas de alto porte e outra para culturas baixas. Isso permite que você alterne para frente e para trás rapidamente.

Modifique Quando:

- Passar por cima de detritos residuais molhados ou densos.
- Ajuste o avanço ou o recuo para melhor acoplar ou desacoplar a unidade de colheita.
- Ajuste o avanço ou o recuo para o transporte ideal do material de cultura dentro do alimentador.

Incline o avanço do alimentador quando:

- Coletar cultura tombada.
- Cortar próximo ao solo.

Incline o recuo do alimentador quando:

- Materiais estiverem sendo empurrados pela barra de corte. Movimente para trás para reduzir a perda de material.
- Para a cultura, a inclinação para trás pode otimizar o abastecimento/transporte de material para dentro da máquina.

O Sistema é Ativado Quando:

- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão para transporte em estrada está na posição campo.
- O sistema de retomada de avanço/recuo do alimentador hidráulico está LIGADO.
- Interruptores da alavanca multifuncional são atribuídos funcionalmente.
- A plataforma está engatada.

Procedimento para Modificação:

1. Selecione o controle automático na tela principal do aplicativo da unidade de colheita.

SS43267,00007F5 -54-16MAY17-1/5

2. Selecione para LIGAR/DESLIGAR a retomada de avanço/recuo.

H116165 —UN—19DEC16



LIGA/DESLIGA

NOTA: Dependendo das configurações da máquina e das definições de seus interruptores e botões configuráveis na alavanca multifuncional, várias combinações podem ser feitas.

Continua na próxima página

SS43267,00007F5 -54-16MAY17-2/5

3. Para mudar o ponto de ajuste da inclinação de avanço/recuo, pressione o botão programável C ou D e ajuste a inclinação de avanço/recuo, usando os interruptores de inclinação de avanço/recuo do alimentador hidráulico.



H118577 —UN—19DEC16

Teclas Programáveis

SS43267,00007F5 -54-16MAY17-3/5

4. Pressione e segure o botão de ativação desejado por 2 segundos para inserir a configuração desejada na memória.

   O número de ativação no monitor da coluna do canto indica qual botão foi selecionado.

5. Pressione e segure o topo do interruptor para inclinar o alojamento do alimentador para frente ou pressione e segure a base do interruptor para inclinar o alojamento do alimentador para trás.

   O display do apoio de braço exibe a posição de inclinação de avanço/recuo do alimentador, baseado em um sensor ligado ao alimentador.

   A movimentação manual dos interruptores de inclinação de avanço/recuo do alimentador hidráulico na alavanca multifuncional desativa o sistema.

   Pressione os botões de ativação 1, 2 ou 3 para reativar o sistema. A inclinação longitudinal do alojamento do alimentador hidráulico move-se automaticamente até a posição pré-selecionada.

NOTA: Quando o alimentador é levantado e a unidade de colheita é engatada, a inclinação de avanço/recuo do alimentador automaticamente se movimenta para a frente. Isso permite que o batente de segurança do alimentador seja abaixado sob a haste do cilindro hidráulico. A inclinação longitudinal do alojamento do alimentador volta automaticamente para a última posição conhecida quando abaixar.

Quando a unidade de colheita é desengatada, a inclinação de avanço/recuo do alimentador automaticamente se movimenta para a frente quando levantado. A inclinação longitudinal do alimentador não volta para a última posição conhecida quando abaixar.

H116346 —UN—19DEC16



Botões de Ativação

H116354 —UN—19DEC16



Número de ativação

SS43267,00007F5 -54-16MAY17-4/5

6. Selecione para fechar.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

SS43267,00007F5 -54-16MAY17-5/5

Retomada de posição do molinete

A Retomada de Posição do Molinete permite que você selecione a posição do molinete em relação às correias, ao tubo descarregador, à barra de corte, ao piso e assim por diante,e retorne para essa posição automaticamente.

Modifique Para:

- Auxiliar na colheita de culturas baixas.
- Limpar a barra de corte na extremidade do corte.
- Colheita de culturas de diferentes alturas no mesmo campo.

O Sistema é Ativado Quando:

NOTA: O ícone de retomada de posição do molinete aparece no monitor da coluna do canto.

H116361 —UN—19DEC16



Retorno de Posição do Molinete

- A plataforma adequadamente equipada (com os sensores de posição do molinete) está conectada à máquina e está calibrada.
- O motor está em funcionamento.
- O alimentador está engatado.
- O interruptor de desconexão para transporte em estrada está na posição campo.

SS43267,00007F6 -54-16MAY17-1/6

Procedimento para Modificação:

1. Selecione o controle automático na tela principal do aplicativo da unidade de colheita.

H116962 —UN—19DEC16



Controle Automático

SS43267,00007F6 -54-16MAY17-2/6

2. Selecione para LIGAR/DESLIGAR a retomada de posição do molinete.

NOTA: Dependendo das configurações da máquina e das definições de seus interruptores e botões configuráveis na alavanca multifuncional, várias combinações podem ser feitas.

H116165 —UN—19DEC16



LIGA/DESLIGA

SS43267,00007F6 -54-16MAY17-3/6

3. Use o interruptor de elevação do molinete para obter a posição de altura desejada do molinete.

H116349 —UN—19DEC16



Elevação do Molinete

Continua na próxima página

SS43267,00007F6 -54-16MAY17-4/6

4. Pressione e segure o botão de ativação desejado por 2 segundos para inserir a configuração desejada na memória.

NOTA: O ícone de retomada de posição do molinete pisca, indicando que o ponto de ajuste está salvo.

O número de ativação no monitor da coluna do canto indica qual botão foi selecionado.

A movimentação manual do interruptor de elevação do molinete na alavanca multifuncional desativa a posição do molinete.

Pressione os botões de ativação 1, 2 ou 3 para reativar o sistema. O molinete se move automaticamente para a altura pré-selecionada.

H116346 —UN—19DEC16



Botões de Ativação

H116361 —UN—19DEC16



Retorno de Posição do Molinete

H116354 —UN—19DEC16



Número de ativação

SS43267,00007F6 -54-16MAY17-5/6

5. Selecione para fechar.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

SS43267,00007F6 -54-16MAY17-6/6

Retomada de posição da chapa destacadora

A retomada à posição da chapa destacadora permite que você selecione o espaçamento das chapas destacadoras hidráulicas e retorne àquela posição automaticamente.

Modifique Quando:

Reduza o Espaçamento da Chapa Destacadora Quando:

- Houver descascamento das espigas nas chapas destacadoras.
- Para uma área que tenha talos menores, devido a alagamentos ou baixo nível de nutrientes.
- Para reduzir a perda de grãos e danos à unidade de colheita caso a condição exista.

Aumente o Espaçamento da Chapa Destacadora Quando:

- A entrada de lixo em excesso da plataforma de milho faz com que o milho descascado saia pela parte traseira da colheitadeira.
- Estiver arrancando os talos e as espigas de milho. Abra gradualmente as chapas destacadoras até que os talos passem pelos rolos mais livremente.
- Para menos material fora os grãos para reduzir a carga das peneiras.
- Coletar milho baixo para melhorar a alimentação e reduzir a quantidade de lixo que a máquina recolhe.
- Limpar qualquer acumulação de material ao redor das chapas destacadoras quando estiver finalizando o corte.

O Sistema é Ativado Quando:

- Unidade de colheita apropriadamente equipada (com sensores da chapa destacadora) está conectada à máquina e calibrada.
- O motor está em funcionamento.
- O alimentador está engatado.
- O interruptor de desconexão para transporte em estrada está na posição campo.

Procedimento para Modificação:

1. Selecione o controle automático na tela principal do aplicativo da unidade de colheita.

H116962 —UN—19DEC16



Controle Automático

SS43267,00007F7 -54-16MAY17-1/4

2. Selecione para LIGAR/DESLIGAR a retomada de posição da chapa destacadora.

NOTA: Dependendo das configurações da máquina e das definições de seus interruptores e botões configuráveis na alavanca multifuncional, várias combinações podem ser feitas.

H116165 —UN—19DEC16



LIGA/DESLIGA

Continua na próxima página

SS43267,00007F7 -54-16MAY17-2/4

3. Use o interruptor de avanço/recuo do molinete para obter o espaçamento desejado da chapa destacadora.
   - O lado esquerdo do interruptor aumenta o espaçamento.
   - O lado direito do interruptor diminui o espaçamento.

   Mínimo: 0

   Máximo: 9

   Incremento: 1

H116349 —UN—19DEC16



Elevação e avanço/recuo do molinete

SS43267,00007F7 -54-16MAY17-3/4

4. Pressione e segure o botão de ativação desejado por 2 segundos para inserir a configuração desejada na memória.

NOTA: O ícone de retomada de posição da chapa destacadora aparece no monitor da coluna do canto.

   O número de ativação no monitor da coluna do canto indica qual botão foi selecionado.

   A movimentação manual do interruptor de avanço/recuo na alavanca multifuncional desativa a retomada da chapa destacadora.

   Pressione os botões de ativação 1, 2 ou 3 para reativar o sistema. As chapas destacadoras se movem automaticamente para a posição pré-selecionada.

H116346 —UN—19DEC16



Botões de Ativação

H116362 —UN—19DEC16



Retomada de Posição da Chapa Destacadora

H116354 —UN—19DEC16



Número de ativação

SS43267,00007F7 -54-16MAY17-4/4

Posição da barra de corte

O ajuste de posição da barra de corte permite que você controle a posição da barra de corte.

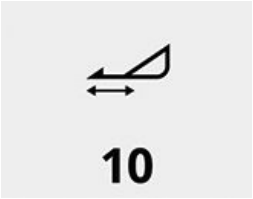
NOTA: Funciona somente com plataformas europeias 600X.

Modifique Para:

- Estenda a barra de corte para reduzir as perdas da pré-colheita em culturas de alto porte.
- Retraia a barra de corte para melhorar a alimentação em culturas de baixo porte.

Procedimento para Modificação:

H114081 —UN—19DEC16



Posição da barra de corte

1. Selecione a área da tela em Posição da barra de corte para abrir a página de posição da barra de corte.

Continua na próxima página

SS43267,00007F8 -54-27JAN17-1/6

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir a posição desejada.



H116150 —UN—20DEC16

Ajuste

SS43267,00007F8 -54-27JAN17-2/6

3. Selecione para fechar.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

SS43267,00007F8 -54-27JAN17-3/6

Procedimento Alternativo para Modificação:

NOTA: A colheitadeira permite que você insira a altura da planta e a altura desejada do restolho no display do apoio de braço. Esses dados, juntamente com a quantidade de cultura colhida inserida, permitem que a colheitadeira faça uma pré-seleção da mesa de corte para uma operação mais otimizada.

NOTA: O Assistente pode ser acessado através dessa sobreposição ou lançado em Informações e configurações.

H116151 —UN—19DEC16



Assistente

1. Selecione para iniciar o Assistente.

SS43267,00007F8 -54-27JAN17-4/6

2. Selecione para abrir o teclado numérico e inserir a altura desejada da planta.

H116152 —UN—19DEC16



Teclado Numérico

SS43267,00007F8 -54-27JAN17-5/6

3. Selecione para abrir o teclado numérico e inserir a altura desejada do restolho.
   - Selecione para fechar a sobreposição e atualizar a configuração de posição.
   - Selecione para sair do assistente sem a atualização da configuração de posição.

H116152 —UN—19DEC16



Teclado Numérico

H116154 —UN—19DEC16



Salvar

H116153 —UN—19DEC16



Cancelar

SS43267,00007F8 -54-27JAN17-6/6

Pressão da HydraFlex™

HydraFlex™ Pressão da, auxilia na otimização do desempenho da plataforma ao seguir o solo. Permite que você varie a pressão da barra de corte sobre o solo sem afetar a altura de corte da cultura.

Modifique Quando:

- Corte fora do solo usando braços de detecção de altura. A Pressão HydraFlex™ pode ser aumentada para travar a barra de corte em uma posição fixa.
- Aumente a pressão quando a barra de corte estiver empurrando.
- Reduza a pressão quando a barra de corte passa sobre o topo da cultura ou deixa cultura sem corte.

Procedimento para Modificação:

HydraFlex™ é marca registrada da Deere & Company

H114076 —UN—19DEC16



Pressão da HydraFlex™

1. Selecione a área da tela embaixo de Pressão da HydraFlex™ para abrir a página de Pressão da HydraFlex™.

SS43267,00007F9 -54-16MAY17-1/5

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir para a pressão desejada.
   - Mínimo: 0
   - Máximo: 207 bar (3000 psi)
   - Incremento: 4 bar (50 psi)
   - Sem padrão



Ajuste

H116142 —UN—20DEC16

SS43267,00007F9 -54-16MAY17-2/5

3. Selecione para fechar.

Configurações recomendadas (600FD):

- 75 bar (1100 psi) para condições de solo firme.
- 90 bar (1300 psi) para condições de solo normal.
- 110 bar (1600 psi) para condições de solo mole.

Configurações Recomendadas (600F):

- 75 bar (1000 psi) para condições de solo firme.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

- 90 bar (1300 psi) para condições de solo normal.
- 117 bar (1700 psi) para condições de solo mole.

SS43267,00007F9 -54-16MAY17-3/5

Procedimento Alternativo para Modificação:

1. Selecione para ativar a barra de navegação e os indicadores de ajuste do apoio de braço.

H116143 —UN—19DEC16



Campo de Entrada

Continua na próxima página

SS43267,00007F9 -54-16MAY17-4/5

2. Utilize a barra de navegação ou o indicador de ajuste do apoio de braço para selecionar a configuração desejada.
   - Gire o indicador no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o indicador no sentido anti-horário para reduzir o valor.

H115035 —UN—14MAR16



Indicador de Ajuste da Barra de Navegação

H115034 —UN—28MAR16



Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

SS43267,00007F9 -54-16MAY17-5/5

Velocidade da Correia da Plataforma Draper

A Velocidade da Correia da Plataforma Draper controla as velocidades das correias laterais. Ajuste a velocidade da correia de acordo com as condições mais comuns de colheita e ajuste para uma distribuição uniforme do material da colheita por todas as correias laterais.

Aumente a Velocidade da Correia da Plataforma Draper Quando:

- Carga pesada das correias laterais.
- Carga pesada de material ao longo das laterais da correia central.
- Entupimento excessivo do tambor de alimentação e/ou do alimentador.
- Colheitas puxadas sob a plataforma pelas correias laterais.
- Pode ocorrer que a cultura fique sem corte se muito material se acumular nas correias, bloqueando a navalha.

Diminua a Velocidade da Correia da Plataforma Draper Quando:

- A cultura entra sob a correia no lado oposto.
- Reduz a velocidade das correias para reduzir a perda de quebras para palha/talos verdes e longos.

Procedimento para Modificação:

H114075 —UN—19DEC16



Velocidade da Correia da Plataforma Draper

1. Selecione a área da tela em Velocidade da Correia da Plataforma Draper para abrir a página de Velocidade da Correia da Plataforma Draper.

SS43267,00007FA -54-27JAN17-1/6

2. Use o botão para selecionar o modo desejado da correia.

NOTA: Utilize a Velocidade Reduzida quando não estiver colhendo com a largura total da plataforma.

NOTA: No Modo de Velocidade Reduzida, as correias reduzem a velocidade para a configuração padrão de fábrica e um ícone tartaruga pisca abaixo do ícone de velocidade da correia da plataforma draper.

NOTA: O aumento da velocidade da correia cancela a Velocidade Reduzida.

H116145 —UN—19DEC16



Padrão

H116144 —UN—19DEC16



Velocidade Reduzida

Continua na próxima página

SS43267,00007FA -54-27JAN17-2/6

3. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para reduzir para a velocidade desejada.

   Mínimo: 0

   Máximo: 240 rpm

   Incremento: 10 rpm

   Sem padrão



H116146 —UN—20DEC16

Ajuste

SS43267,00007FA -54-27JAN17-3/6

4. Selecione para fechar.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

Configurações recomendadas:

160-220 n/min

As velocidades mais altas da correia normalmente são necessárias em condições de culturas mais difíceis.

SS43267,00007FA -54-27JAN17-4/6

Procedimento Alternativo para Modificação:

1. Selecione para ativar a barra de navegação e os indicadores de ajuste do apoio de braço.

H116147 —UN—19DEC16



Campo de Entrada

SS43267,00007FA -54-27JAN17-5/6

2. Utilize a barra de navegação ou o indicador de ajuste do apoio de braço para selecionar a configuração desejada.
   - Gire o indicador no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o indicador no sentido anti-horário para reduzir o valor.

H115035 —UN—14MAR16



Indicador de Ajuste da Barra de Navegação

H115034 —UN—28MAR16



Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

SS43267,00007FA -54-27JAN17-6/6

Posição de Flutuação da Plataforma Draper

A posição de flutuação da plataforma Draper controla a pressão nos cilindros para as rodas reguladoras e para a seção central.

NOTA: Números maiores fazem com que a unidade de colheita fique mais leve, o que aumenta a pressão do óleo para as rodas reguladoras/flutuação da seção central. Números menores fazem com que a unidade de colheita fique mais pesada e com menos pressão no sistema de flutuação.

Modifique Quando:

Somente para operação de corte fora do solo:

- Aumente a configuração de flutuação para reduzir o contato indesejado com o solo.
- Reduza a configuração de flutuação para reduzir o corte ondulado.
- Diminua a configuração de flutuação se a unidade de colheita estiver lenta para reagir às condições de mudança do solo.

Cultura baixa:

- Aumente a configuração de flutuação se a unidade de colheita começar a empurrar material na frente da barra de corte como, às vezes, pode ser visto em condições de solo macio.
- Diminua a configuração de flutuação se a unidade de colheita começar a deixar cultura não cortada atrás da barra de corte como, às vezes, pode ser visto em condições de solo firme.

Procedimento para Modificação:

1. Selecione a área da tela em Posição de flutuação da plataforma Draper para abrir a página de posição de flutuação da plataforma Draper.

H116130 —UN—19DEC16



Posição de flutuação da plataforma Draper

SS43267,0000811 -54-27JAN17-1/5

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir a posição desejada.

   Mínimo: 1

   Máximo: 10

   Padrão 5

   Incremento: 1



H116148 —UN—20DEC16

Ajuste

Continua na próxima página

SS43267,0000811 -54-27JAN17-2/5

3. Selecione para fechar.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

SS43267,0000811 -54-27JAN17-3/5

Procedimento Alternativo para Modificação:

1. Selecione para ativar a barra de navegação e os indicadores de ajuste do apoio de braço.

H116149 —UN—19DEC16



Campo de Entrada

SS43267,0000811 -54-27JAN17-4/5

2. Utilize a barra de navegação ou o indicador de ajuste do apoio de braço para selecionar a configuração desejada.
   - Gire o indicador no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o indicador no sentido anti-horário para reduzir o valor.

H115035 —UN—14MAR16



Indicador de Ajuste da Barra de Navegação

H115034 —UN—28MAR16



Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

SS43267,0000811 -54-27JAN17-5/5

Inclinação da barra de corte

A inclinação da barra de corte ajusta o ângulo da barra de corte em relação ao resto da unidade de colheita para otimizar os recursos para a colheita.

Modifique Para:

Incline a barra de corte para frente:

- Auxiliar na colheita de culturas baixas.
- Colheita mais próxima do solo.

Incline a barra de corte para trás:

- Nivele a plataforma enquanto estiver cortando no solo. Isso ajuda a evitar a coleta de pedras, sujeira e objetos estranhos.
- Evite que a acumulação de cultura cortada caia da barra de corte ou a perda de cabeças dos grãos na barra de corte.

Procedimento para Modificação:

H114077 —UN—19DEC16



Inclinação da barra de corte

1. Selecione a área da tela em Inclinação da barra de corte para abrir a página de inclinação da barra de corte.

Continua na próxima página

SS43267,00007FB -54-27JAN17-1/3

2. Selecione para inclinar a barra de corte para cima ou para baixo.



H116155 —UN—20DEC16

Ajuste

SS43267,00007FB -54-27JAN17-2/3

3. Selecione para fechar.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

SS43267,00007FB -54-27JAN17-3/3

Espaçamento da Chapa Destacadora

O Espaçamento da Chapa Destacadora ajusta a abertura da chapa destacadora para corresponder às mudanças nas condições de cultura.

Modifique Quando:

- Mudar de campo, ou as condições variarem no mesmo campo.

Reduza o Espaçamento da Chapa Destacadora Quando:

- Houver descascamento das espigas nas chapas destacadoras.
- Houver perda da unidade de colheita identificada como descascamento de grãos na base da espiga.
- Houver danos aos grãos reconhecidos na plataforma de milho. Para providenciar amortecimento para as espigas, reduza o espaçamento da chapa destacadora.
- Para otimizar a alimentação para talos menores.

Aumente o Espaçamento da Chapa Destacadora Quando:

- Houver entrada excessiva de lixo da plataforma de milho, causando fuga de milho descascado em grãos pela traseira da colheitadeira.
- A plataforma de milho está puxando talos e as espigas de milho. Abra gradualmente as chapas destacadoras até que os talos passem pelos rolos mais livremente.
- O milho parece estar empurrando os talos.
- Para otimizar a alimentação de talos de maior diâmetro.

Procedimento para Modificação:

H116349 —UN—19DEC16



Interruptor de Espaçamento da Chapa Destacadora

- Pressione o lado esquerdo do interruptor para aumentar o espaçamento.
- Pressione o lado direito do interruptor para diminuir o espaçamento.

Continua na próxima página

SS43267,00007FC -54-27JAN17-1/2

NOTA: Pressionar o lado direito ou esquerdo do interruptor na alavanca multifuncional ativa o ícone de Espaçamento da Chapa Destacadora no monitor da coluna do canto.

Mínimo: 0

Máximo: 9

Incremento: 1

H116362 —UN—19DEC16



Espaçamento da Chapa Destacadora

SS43267,00007FC -54-27JAN17-2/2

Velocidade do Contraeixo

O ajuste da velocidade do contraeixo permite que você otimize a taxa de alimentação da unidade de colheita para a velocidade de deslocamento e o volume de material que a máquina está colhendo.

Modifique Quando:

Aumente a velocidade do contraeixo quando:

- Talo pendente.
- Arrancando o talo para fora do solo.
- Velocidades maiores do contraeixo são recomendadas para maiores velocidades de colheita e para carregar grandes volumes de material para reduzir a carga nos componentes de acionamento.

Diminua a velocidade do contraeixo quando:

- Quebra do talo e ingestão para dentro do separador.
- Descascamento porque a espiga atingiu a chapa destacadora muito rapidamente.
- A redução da velocidade do contraeixo pode reduzir o repique das espigas e a geração de grãos livres na unidade de colheita ao colher volumes menores de material.

Procedimento para Modificação:

- Pressione a parte superior do interruptor para aumentar a seleção de marchas ou a velocidade do contraeixo.

H116349 —UN—19DEC16



Interruptor de velocidade do contraeixo

- Pressione a parte inferior do interruptor para diminuir a seleção de marchas ou a velocidade do contraeixo.

Continua na próxima página

SS43267,00007FD -54-27JAN17-1/2

NOTA: Ao pressionar o lado direito ou esquerdo do interruptor na alavanca multifuncional, ele ativa o mostrador numérico no monitor da coluna do canto.

NOTA: Apenas para acionamento do alimentador multivelocidades CommandTouch™.

H118498 —UN—19DEC16



Mostrador Numérico

Velocidades do eixo inferior do alojamento do alimentador	
Velocidade fixa (se equipado)	490 rpm
Velocidade variável para serviço pesado (se equipado)	490-750 rpm
Velocidade variável de torque alto (se equipado)	490-750 rpm
Velocidades múltiplas (se equipado)	**1ª Marcha:** 490 rpm, **2ª marcha:** 550 rpm, **3ª marcha:** 600 rpm, **4ª marcha:** 670 rpm, 5ª marcha: 750 rpm

CommandTouch é uma marca registrada da Deere & Company

SS43267,00007FD -54-27JAN17-2/2

Posição da barra de corte

O ajuste de posição da barra de corte permite que você controle a posição da barra de corte.

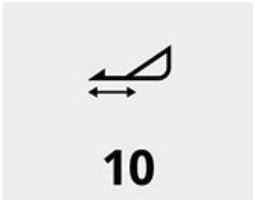
NOTA: Funciona somente com plataformas europeias 600X.

Modifique Para:

- Estenda a barra de corte para reduzir as perdas da pré-colheita em culturas de alto porte.
- Retraia a barra de corte para melhorar a alimentação em culturas de baixo porte.

Procedimento para Modificação:

H114081 —UN—19DEC16



Posição da barra de corte

1. Selecione a área da tela em Posição da barra de corte para abrir a página de posição da barra de corte.

SS43267,00007FE -54-27JAN17-1/6

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir a posição desejada.



H116150 —UN—20DEC16

Ajuste

SS43267,00007FE -54-27JAN17-2/6

3. Selecione para fechar.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

Continua na próxima página

SS43267,00007FE -54-27JAN17-3/6

Procedimento Alternativo para Modificação:

NOTA: A colheitadeira permite que você insira a altura da planta e a altura desejada do restolho no display do apoio de braço. Esses dados, juntamente com a quantidade de cultura colhida inserida, permitem que a colheitadeira faça uma pré-seleção da mesa de corte para uma operação mais otimizada.

NOTA: O Assistente pode ser acessado através dessa sobreposição ou lançado em Informações e configurações.

H116151 —UN—19DEC16



Assistente

1. Selecione para iniciar o Assistente.

SS43267,00007FE -54-27JAN17-4/6

2. Selecione para abrir o teclado numérico e inserir a altura desejada da planta.

H116152 —UN—19DEC16



Teclado Numérico

SS43267,00007FE -54-27JAN17-5/6

3. Selecione para abrir o teclado numérico e inserir a altura desejada do restolho.
   - Selecione para fechar a sobreposição e atualizar a configuração de posição.
   - Selecione para sair do assistente sem a atualização da configuração de posição.

H116152 —UN—19DEC16



Teclado Numérico

H116154 —UN—19DEC16



Salvar

H116153 —UN—19DEC16



Cancelar

SS43267,00007FE -54-27JAN17-6/6

Configurações Avançadas

As Configurações Avançadas permitem que você acesse ajustes adicionais e configurações menos comuns.

NOTA: Alguns dos itens abaixo são exibidos somente se a máquina estiver equipada com o opcional associado.

Itens Acessíveis na Página de Configurações Avançadas:

Modo de emergência— use o interruptor basculante para ativar e desativar.

H116165 —UN—19DEC16



LIGA/DESLIGA

SS43267,00007FF -54-27JAN17-1/2

Assistente de posição da barra de corte— use o interruptor basculante para ativar e desativar.

H116165 —UN—19DEC16



LIGAR/DESLIGAR

SS43267,00007FF -54-27JAN17-2/2

Modo de Emergência

Permite que você continue a dobrar, acionar, conduzir ou transportar a máquina quando uma falha do sistema é reconhecida.

Modos de emergência disponíveis:

- Inclinação de avanço/recuo
- Molinete e barra de corte
- Plataforma de Milho Dobrável

Modifique Quando:

Selecione a caixa de verificação do modo de emergência se as falhas da máquina ocorrerem e os componentes da máquina ainda precisarem funcionar para:

- Que a colheita continue.
- Transportar em rodovias. Carregar em um reboque.
- Colocar a máquina dentro de uma construção.

Procedimento para Modificação:

N118004 —UN—22OCT15



Avançado

NOTA: O modo de emergência aparece somente se um sensor falhar ou se houver um código de falha.

1. Selecione as configurações avançadas para acessar outros ajustes e configurações menos comuns.

SS43267,0000800 -54-27JAN17-1/3

2. Selecione para LIGAR/DESLIGAR o modo de emergência.

⚠ CUIDADO: Você aceita o risco de colisões dos componentes da máquina ao LIGAR o modo de emergência.

H116165 —UN—19DEC16



LIGA/DESLIGA

SS43267,0000800 -54-27JAN17-2/3

3. Selecione para fechar.

H116648 —UN—19DEC16



Fechar

SS43267,0000800 -54-27JAN17-3/3

Assistente de posição da barra de corte

Permite que o operador ajuste a posição da barra de corte para várias alturas de plantas e alturas de talo.

Modifique Quando:

- Calibrar a plataforma.
- As condições de cultura variarem pelo campo.
- Alterar os tipos de cultura.

Procedimento para Modificação:

H116151 —UN—19DEC16



Assistente

1. Selecione para iniciar o Assistente.

SS43267,0000801 -54-27JAN17-1/3

2. Selecione para abrir o teclado numérico e inserir a altura desejada da planta.

H116152 —UN—19DEC16



Teclado Numérico

Continua na próxima página

SS43267,0000801 -54-27JAN17-2/3

3. Selecione para abrir o teclado numérico e inserir a altura desejada do restolho.

A inserção da altura do restolho e da planta configura a posição recomendada da barra de corte.

- Selecione para fechar a sobreposição e atualizar a configuração de posição.
- Selecione para sair do assistente sem a atualização da configuração de posição.

H116152 —UN—19DEC16



Teclado Numérico

H116154 —UN—19DEC16



Salvar

H116153 —UN—19DEC16



Cancelar

SS43267,0000801 -54-27JAN17-3/3

Acessar o HarvestSmart™

H113668 —UN—22OCT15

Acesso ao Aplicativo Através do Display:

1. Menu



Menu

SS43267,0000990 -54-03APR17-1/3

2. Aba Configurações da Máquina

N119118 —UN—23SEP16



Configurações da Máquina

SS43267,0000990 -54-03APR17-2/3

3. HarvestSmart™

H113715 —UN—20JAN17



HarvestSmart™

HarvestSmart é uma marca registrada da Deere & Company

SS43267,0000990 -54-03APR17-3/3

Página Principal do HarvestSmart™

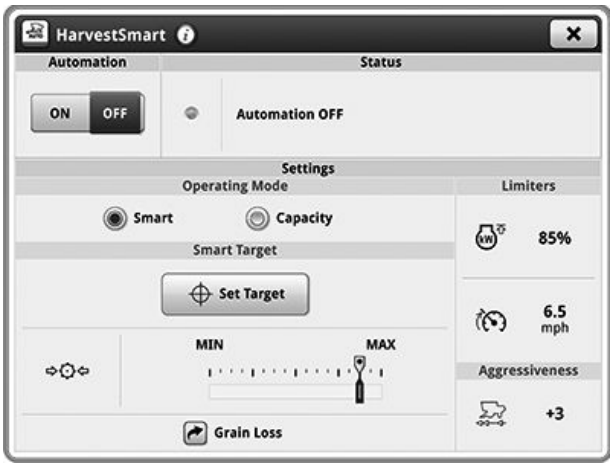
NOTA: Texto grifado indica que há informação adicional disponível nesta seção, ou em outra seção desta publicação.

A página principal exibida é somente exemplo. Sua página principal pode ser diferente, dependendo dos opcionais ou equipamento conectado.

O HarvestSmart™ varia a velocidade de deslocamento para manter um fluxo constante de material através da máquina com base em diversos fatores de colheita que maximizam a produtividade e reduzem a fadiga do operador.

O sistema pode não operar de forma otimizada se usado nas seguintes condições:

- Condições de Aclive Extremas
- Condições de Cultura Emaranhada ou Presa



H120311 —UN—20JAN17

HarvestSmart™

- Condições de Lama Extremas

HarvestSmart é uma marca registrada da Deere & Company

SS43267,0000988 -54-03APR17-1/6

Itens Acessíveis na Página Principal HarvestSmart™:

H113590 —UN—20JAN17

Automação— permite ativar ou desabilitar o sistema do HarvestSmart™.



LIGA/DESLIGA

Continua na próxima página

SS43267,0000988 -54-03APR17-2/6

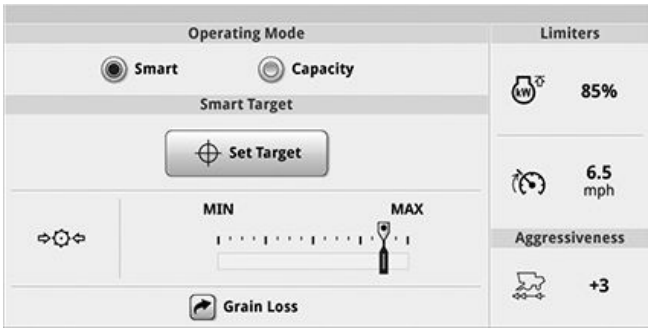
Status— exibe o status atual do sistema e permite visualizar as especificações que devem ser atendidas para que o sistema opere adequadamente.

H120559 —UN—20JAN17



Status

SS43267,0000988 -54-03APR17-3/6



H118556 —UN—20JAN17

Configurações

Configurações— permite selecionar os modos de operação com base nos fatores de desempenho desejados.

SS43267,0000988 -54-03APR17-4/6

Módulos de Página de Execução

Os módulos para este aplicativo podem ser adicionados às páginas de execução com uso do Gerenciador de Layout.

Exemplo:

HarvestSmart™— permite acesso rápido para LIGAR/DESLIGAR o HarvestSmart™.

NOTA: Módulos diferentes podem ser disponibilizados para seu aplicativo.



H116083 —UN—31JAN17

HarvestSmart™

SS43267,0000988 -54-03APR17-5/6

Teclas de Atalho

Teclas de atalho para esse aplicativo podem ser adicionadas à barra de atalhos, com uso do Gerenciador de Layout.

Exemplo:

Tecla de Atalho do HarvestSmart™— permite acesso rápido para LIGAR/DESLIGAR o HarvestSmart™.

H119888 —UN—20JAN17



HarvestSmart™

NOTA: Teclas de atalho diferentes podem estar disponíveis para seu aplicativo.

SS43267,0000988 -54-03APR17-6/6

Automação

A Automação permite ativar ou desabilitar o sistema HarvestSmart™.

Procedimento para Modificação:

1. Selecione para ativar/desabilitar o sistema.

HarvestSmart é uma marca registrada da Deere & Company

H113590 —UN—20JAN17



LIGA/DESLIGA

SS43267,0000991 -54-03APR17-1/2

2. Para ativar o HarvestSmart™, pressione o botão 3 ou 2 na alavanca multifuncional.
3. Pressione o botão 1 para alterar a HarvestSmart™ de um estado ativo para o estado pronto.

H118557 —UN—20JAN17



Botão de Ativação

SS43267,0000991 -54-03APR17-2/2

Status

O status é usado para comunicar o estado atual do sistema HarvestSmart™. O status também permite visualizar as especificações que devem ser atendidas para que o sistema opere adequadamente.

Selecione a área da tela em Status para abrir a página o Status do HarvestSmart™.

HarvestSmart é uma marca registrada da Deere & Company

H120559 —UN—20JAN17



SS43267,0000992 -54-16MAY17-1/17

Indicadores de Status:

Automação DESLIGADA

H114655 —UN—05JAN17



Cinza

SS43267,0000992 -54-16MAY17-2/17

Indisponível — a máquina deve estar pronta para colheita.

NOTA: O estado "Não Pronto" possui muitas condições que podem ser mostradas. Clicar no status lista tudo que impede o HarvestSmart™ de operar.

H114658 —UN—05JAN17



Âmbar

Continua na próxima página

SS43267,0000992 -54-16MAY17-3/17

Pronto— pressione o botão 3 ou 2 na alavanca multifuncional para retomar o HarvestSmart™.

H114656 —UN—05JAN17



Verde

SS43267,0000992 -54-16MAY17-4/17

Preparando o Alvo—deve estar em condições de colheita consistentes.

H114656 —UN—05JAN17



Verde

SS43267,0000992 -54-16MAY17-5/17

Adquirindo Novo Alvo de Desempenho—manter condições de colheita consistentes.

H114656 —UN—05JAN17



Verde

SS43267,0000992 -54-16MAY17-6/17

Ativo— automatizando a velocidade de deslocamento.

H114659 —UN—05JAN17



Azul

SS43267,0000992 -54-16MAY17-7/17

Mantendo a Velocidade de Deslocamento— mover a alavanca multifuncional para retomar o controle.

H114656 —UN—05JAN17



Verde

SS43267,0000992 -54-16MAY17-8/17

Estado | Velocidade Max Limitada— limite máximo da velocidade de deslocamento atingido.

NOTA: Este estado cancela os estados Preparando, Adquirindo, Ativo e Mantendo. Esses nomes de estados reduzidos aparecem onde o "Estado" está listado quando a velocidade máxima é limitada.

H114658 —UN—05JAN17



Âmbar

Continua na próxima página

SS43267,0000992 -54-16MAY17-9/17

Estado | Potência do Motor Limitada— limite máximo da potência do motor atingido.

NOTA: Este estado cancela os estados Preparando, Adquirindo, Ativo e Mantendo. Esses nomes de estados reduzidos aparecem onde o "Estado" está listado quando a potência do motor é limitada.

H114658 —UN—05JAN17



Âmbar

SS43267,0000992 -54-16MAY17-10/17

Ativo | Funcionalidade Reduzida— erro no sensor do separador.

H114658 —UN—05JAN17



Âmbar

SS43267,0000992 -54-16MAY17-11/17

Ativo | Funcionalidade Reduzida— erro no sensor (direito/esquerdo) de perda nas peneiras.

H114658 —UN—05JAN17



Âmbar

SS43267,0000992 -54-16MAY17-12/17

Erro Detectado— erro no sensor de pressão de acionamento do separador.

H114657 —UN—05JAN17



Vermelha

SS43267,0000992 -54-16MAY17-13/17

Automação DESLIGADA | Erro Detectado— erro no sensor de pressão de acionamento do separador.

Especificações do HarvestSmart™:

- A automação do HarvestSmart™ deve estar LIGADA.
- O Alvo de Desempenho deve ser definido.
- A máquina deve estar pronta para colheita:
  O separador deve estar engatado.
  A unidade de colheita deve estar acionada.
  O motor deve estar ajustado em alta rotação.

H114655 —UN—05JAN17



Cinza

Modo Estrada não deve estar ativado.

- Pressione o botão 3 ou 2 na alavanca multifuncional para retomar o HarvestSmart™.

Continua na próxima página

SS43267,0000992 -54-16MAY17-14/17

Uma mensagem aparece quando um requisito não é atendido.

H116085 —UN—25JAN17



Mensagem

SS43267,0000992 -54-16MAY17-15/17

Assim que a condição é atendida, uma marca de verificação verde aparece.

H118560 —UN—20JAN17



Marca de Verificação Verde

SS43267,0000992 -54-16MAY17-16/17

Selecione para fechar.

H118559 —UN—20JAN17



Fechar

SS43267,0000992 -54-16MAY17-17/17

Configurações

As configurações permitem selecionar os modos de operação desejados para monitorar os níveis de perda e manter um fluxo constante de material.

Itens Acessíveis nas Configurações:

Itens do Modo de Operação:

Use o Modo Smart Quando:

Quiser que a máquina reduza a perda de grãos e ajuste automaticamente a pressão e velocidade de deslocamento desejada com base nos resultados do VisionTrak™.

H114683 —UN—20JAN17



Smart (Inteligente)

Use o Modo de Capacidade Quando:

Quiser ajustar manualmente a pressão alvo para maximizar a taxa de transferência e controlar a velocidade de deslocamento do VisionTrak™.

Modo Inteligente— ajusta automaticamente a pressão alvo do separador para ficar dentro do nível de perdas definido.

SS43267,000098A -54-16MAY17-1/6

Modo de Capacidade— ajusta automaticamente a velocidade de deslocamento para manter uma carga constante no sistema de trilha.

H118575 —UN—20JAN17



Capacidade

SS43267,000098A -54-16MAY17-2/6

Itens do Alvo Inteligente:

Definir Alvo— permite definir os alvos para o VisionTrak™ e HarvestSmart™ ao mesmo tempo.

H118561 —UN—20JAN17



Definir objetivo

VisionTrak™ é marca registrada da Deere & Company
HarvestSmart é uma marca registrada da Deere & Company

Continua na próxima página

SS43267,000098A -54-16MAY17-3/6

Perda de Grãos— permite abrir o aplicativo Configurações de Colheita para ajustar o desempenho de trilha para a perda mínima de colheita (disponível somente no Modo Inteligente).

H118562 —UN—20JAN17



Perda de grãos

SS43267,000098A -54-16MAY17-4/6

Itens da Pressão Alvo:

Definir Alvo— permite que o operador ajuste automaticamente o volume desejado sem alterar as configurações do monitor de Perda de Grãos.

H118561 —UN—20JAN17



Definir objetivo

SS43267,000098A -54-16MAY17-5/6

Ajuste Manual da Pressão Alvo— permite que o operador ajuste manualmente o volume desejado sem alterar as configurações do monitor de Perda de Grãos (disponível somente no Modo de Capacidade).

Itens do Limitador:

Limitadores— permitem definir a velocidade de deslocamento ou os limites de potência do motor dentro do sistema HarvestSmart™.

H118563 —UN—20JAN17



Pressão Alvo

Itens de Agressividade:

Agressividade— permite ajustar a velocidade na qual o sistema responde às mudanças na perda do VisionTrak™ ou na carga do sistema de trilha.

SS43267,000098A -54-16MAY17-6/6

Configurações | Modo de Operação | Modo Smart

O Modo Smart monitora a pressão da carga de trilha e os níveis de perda para manter os níveis de desempenho desejados ajustando automaticamente a velocidade de deslocamento.

Use o Modo Smart Quando:

Quiser que a máquina faça ajustes para a taxa desejada automaticamente com base nos resultados do VisionTrak™.

- Se o VisionTrak™ indicar que a perda total de grãos está abaixo da área verde no monitor da coluna do canto, a máquina aumenta a velocidade.
- Se o VisionTrak™ indicar que a perda total de grãos está acima da área verde no monitor da coluna do canto, a máquina diminui a velocidade.

Itens Acessíveis nas Configurações do Modo Smart:

VisionTrak™ é marca registrada da Deere & Company
HarvestSmart é uma marca registrada da Deere & Company

H118561 —UN—20JAN17



Definir objetivo

Alvo Inteligente— permite definir os alvos para o VisionTrak™ e HarvestSmart™ ao mesmo tempo.

SS43267,000098B -54-16MAY17-1/2

Perda de Grãos— permite abrir o aplicativo Configurações de Colheita para ajustar o alvo de perda de grãos para a perda mínima de colheita.

H118562 —UN—20JAN17



Perda de grãos

SS43267,000098B -54-16MAY17-2/2

Configurações | Modo de Operação | Modo Smart | Smart Target

O Alvo Inteligente permite definir os alvos para o VisionTrak™ e HarvestSmart™ ao mesmo tempo.

NOTA: Enquanto estiver no Modo Inteligente, os controles de pressão alvo estão indisponíveis. Você poderá definir o alvo clicando no botão Definir Alvo.

Procedimento para Modificação:

NOTA: O HarvestSmart™ mantém sua velocidade ao sair do campo e descarregar em movimento, até que mova a alavanca multifuncional para obter controle da máquina. Quando você tiver o controle da velocidade da máquina, continue a monitorar a potência e ajuste a velocidade conforme necessário para que o motor não pare.

NOTA: O procedimento Definir Alvo deve ser concluído em cada novo campo.

1. Mova a alavanca multifuncional para obter controle da máquina.
2. Opere a máquina na velocidade preferida de colheita e no nível desejado de perda de grãos.
3. Selecione para Definir Alvo caso a perda de grãos atual seja aceitável.

VisionTrak™ é marca registrada da Deere & Company
HarvestSmart é uma marca registrada da Deere & Company

H118561 —UN—20JAN17



Definir objetivo

SS43267,0000986 -54-16MAY17-1/3

4. Para ativar o HarvestSmart™, pressione o botão 3 ou 2 na alavanca multifuncional.

NOTA: A máquina faz ajustes de velocidade automaticamente durante a aquisição do alvo.

H118557 —UN—20JAN17



Botões de Ativação

SS43267,0000986 -54-16MAY17-2/3

5. Selecione para fechar.

H118559 —UN—20JAN17



Fechar

SS43267,0000986 -54-16MAY17-3/3

Configurações | Modo de Operação Modo de Capacidade

H118561 —UN—20JAN17



Definir objetivo

O Modo de Capacidade ajuda a manter um fluxo constante de material ajustando automaticamente a velocidade de deslocamento em condições de mudança.

NOTA: O Modo de Capacidade não ajusta o monitor VisionTrak™. Use o Modo de Capacidade em condições difíceis quando as leituras do VisionTrak™ não são precisas.

NOTA: Use este modo caso não queira que a carga desejada de trilha atualize-se automaticamente.

Use o Modo de Capacidade Quando:

Quiser atualizar manualmente a Pressão Alvo para controlar a taxa de transferência do material e a velocidade de deslocamento.

Itens Acessíveis nas Configurações de Capacidade:

Pressão Alvo - permite que o operador ajuste automaticamente o volume desejado sem alterar as configurações do monitor de Perda de Grãos.

VisionTrak™ é marca registrada da Deere & Company

SS43267,000098C -54-16MAY17-1/1

Configurações | Modo de Operação | Modo de Capacidade | Pressão Alvo

A Pressão Alvo permite que a máquina mantenha uma carga consistente no separador.

- O Ajuste maior da Pressão Alvo faz com que a máquina aumente a velocidade.
- O Ajuste menor da Pressão Alvo faz com que a máquina diminua a velocidade.

NOTA: A Pressão Alvo não pode ser ajustada pela tela de configuração do HarvestSmart™ enquanto estiver no modo Inteligente.

Procedimento para Modificar Automaticamente:

NOTA: O HarvestSmart™ mantém sua velocidade ao sair do campo e descarregar em movimento, até que mova a alavanca multifuncional para obter controle da máquina.

NOTA: O procedimento Definir Alvo deve ser concluído em cada novo campo.

1. Mova a alavanca multifuncional para obter controle da máquina.
2. Opere a máquina na velocidade preferida de colheita e no nível desejado de perda de grãos.
3. Selecione para Definir Alvo caso a perda de grãos atual seja aceitável.

HarvestSmart é uma marca registrada da Deere & Company

H118561 —UN—20JAN17



Definir objetivo

SS43267,0000987 -54-16MAY17-1/7

4. Para ativar o HarvestSmart™, pressione o botão 3 ou 2 na alavanca multifuncional.

NOTA: A máquina faz ajustes de velocidade automaticamente durante a aquisição do alvo.

H118557 —UN—20JAN17



Botões de Ativação

SS43267,0000987 -54-16MAY17-2/7

5. Selecione para fechar.

H118559 —UN—20JAN17



Fechar

Continua na próxima página

SS43267,0000987 -54-16MAY17-3/7

Procedimento para Modificar Manualmente:

1. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir para a pressão desejada.

NOTA: Ao ajustar a Pressão Alvo, a configuração começa na pressão atual e pode ser ajustada para acima ou para baixo a partir deste valor.

Mínima— 0%

H118563 —UN—20JAN17



Pressão Alvo

Máxima— 100%

Incrementos— 0,5%

SS43267,0000987 -54-16MAY17-4/7

2. Selecione para fechar.

H118559 —UN—20JAN17



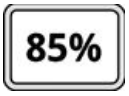
Fechar

SS43267,0000987 -54-16MAY17-5/7

Procedimento Alternativo para Modificar Manualmente:

1. Selecione para ativar o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço.

H118564 —UN—20JAN17



Pressão Alvo

SS43267,0000987 -54-16MAY17-6/7

2. Use o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a configuração desejada.
   - Gire o indicador no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o indicador no sentido anti-horário para reduzir o valor.

   Mínima— 0%

   Máxima— 100%

H115034 —UN—28MAR16



Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

Incrementos— 0,5%

SS43267,0000987 -54-16MAY17-7/7

Configurações | Limitadores

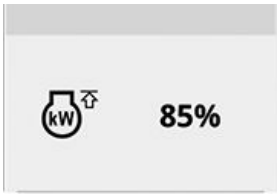
Os limitadores permitem definir os níveis de Potência Máxima do Motor ou de Velocidade Máxima de Deslocamento.

Itens Acessíveis em Limitadores:

Potência Máxima do Motor— define a carga máxima permitida do motor em que o HarvestSmart™ pode operar.

HarvestSmart é uma marca registrada da Deere & Company

H114681 —UN—20JAN17



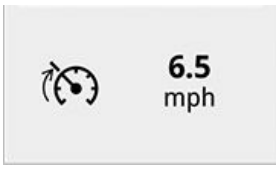
Potência máxima do motor

Continua na próxima página

SS43267,0000993 -54-03APR17-1/2

Velocidade Máxima de Deslocamento— define a velocidade de deslocamento máxima permitida para que o HarvestSmart™ possa operar.

H118568 —UN—20JAN17



Velocidade de Deslocamento Máxima

SS43267,0000993 -54-03APR17-2/2

Configurações | Limitadores | Potência Máxima do Motor

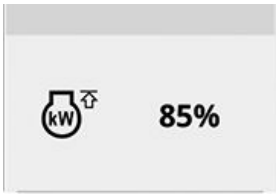
Potência Máxima do Motor define a carga máxima permitida do motor em que o HarvestSmart™ pode operar.

Modifique Quando:

- Caso esteja fazendo colheita em condições de terreno seco, nivelado, alimentação uniforme e cultura, a operação em Potência Máxima do Motor pode promover mais capacidade e eficiência.
- Caso esteja fazendo colheita em condições de terreno íngreme, com lama, alimentação lenta e cultura alojada, operando a uma menor Potência Máxima do Motor promove um desempenho mais consistente e menor risco de parada do motor.

Procedimento para Modificação:

H114681 —UN—20JAN17



Potência máxima do motor

1. Selecione para ajustar a Potência Máxima do Motor.

HarvestSmart é uma marca registrada da Deere & Company

Continua na próxima página

SS43267,000098D -54-03APR17-1/5

2. Selecione o símbolo mais (+) ou menos (-) para aumentar ou diminuir a potência máxima do motor.

   Mínima— 80%

   Máxima— 106%

   Incrementos— 1%

   Medidor da Potência Máxima do Motor—exibe o uso de potência do motor e a configuração de potência máxima do motor. O sistema não permite que o alvo seja definido em vermelho; mas ele pode ser operado no amarelo.

NOTA: Caso a colheita seja em condições de lama, aclives íngremes ou condições adversas, defina a parte superior do verde para permitir consumo adicional de potência e desempenho mais consistente do sistema.

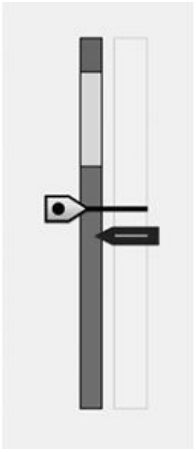
   O indicador mostra a configuração de potência máxima do motor.

   O indicador mostra o uso de potência atual do motor.



H118569 —UN—31JAN17

Potência máxima do motor



H118583 —UN—31JAN17

Potenciômetro do Motor

H118584 —UN—20JAN17



Indicador de Configuração

H118585 —UN—20JAN17



Indicador de Uso

SS43267,000098D -54-03APR17-2/5

3. Selecione para fechar.

H118559 —UN—20JAN17



Fechar

SS43267,000098D -54-03APR17-3/5

Procedimento Alternativo para Modificação:

1. Selecione para ativar o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço.

H118572 —UN—20JAN17



Potência máxima do motor

Continua na próxima página

SS43267,000098D -54-03APR17-4/5

2. Use o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a potência desejada do motor.
   - Gire o indicador no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o indicador no sentido anti-horário para reduzir o valor.

   Mínima— 80%

   Máxima— 106%

   Incrementos— 1%

H115034 —UN—28MAR16



Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

SS43267,000098D -54-03APR17-5/5

Configurações | Limitadores | Velocidade Máxima de Deslocamento

Velocidade Máxima de Deslocamento define a velocidade de deslocamento máxima permitida para que o HarvestSmart™ possa operar.

NOTA: A posição da alavanca multifuncional sempre limita a velocidade máxima de deslocamento.

Modifique Quando:

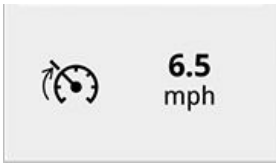
- Não quiser que sua colheitadeira desloque-se a uma velocidade específica porque o terreno é duro ou as condições de alimentação possam entupir a unidade de colheita. Configure para a velocidade na qual deseja operar.

Ex.: Seu cabeçote fica limitado a 8 km/h (5 mph). Configure a velocidade de deslocamento para 7,5 km/h (4,7 mph)

Procedimento para Modificação:

HarvestSmart é uma marca registrada da Deere & Company

H118568 —UN—20JAN17



Velocidade de Deslocamento Máxima

1. Selecione para ajustar a Velocidade Máxima de Deslocamento.

SS43267,000098E -54-03APR17-1/5

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para selecionar a velocidade de deslocamento desejada.

   Mínimo— 2,0 km/h (1,2 mph)

   Máximo— 14,0 km/h (8,4 mph)

   Incrementos— 0,1 km/h (0,1 mph)



H118570 —UN—31JAN17

Velocidade de Deslocamento Máxima

Continua na próxima página

SS43267,000098E -54-03APR17-2/5

3. Selecione para fechar.

H118559 —UN—20JAN17



Fechar

SS43267,000098E -54-03APR17-3/5

Procedimento Alternativo para Modificação:

1. Selecione para ativar o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço.

H118573 —UN—20JAN17



Velocidade de Deslocamento Máxima

SS43267,000098E -54-03APR17-4/5

2. Use o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a velocidade de deslocamento desejada.
   - Gire o indicador no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o indicador no sentido anti-horário para reduzir o valor.

   Mínimo— 2,0 km/h (1,2 mph)

   Máximo— 14,0 km/h (8,4 mph)

H115034 —UN—28MAR16



Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

Incrementos— 0,1 km/h (0,1 mph)

SS43267,000098E -54-03APR17-5/5

Configurações | Agressividade da Resposta

A Agressividade da Resposta controla a rapidez na qual o sistema HarvestSmart™ responde às mudanças na densidade da cultura.

Modifique Quando:

Aumente Quando:

Desejar que a máquina reaja mais rapidamente às alterações nas condições de colheita.

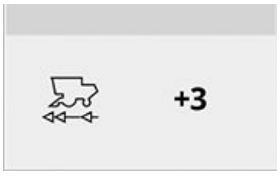
Diminua Quando:

Desejar que a máquina reaja mais lentamente às alterações nas condições de colheita.

Procedimento para Modificação:

HarvestSmart é uma marca registrada da Deere & Company

H114682 —UN—20JAN17



Agressividade

1. Selecione para acessar a Agressividade da Resposta.

Continua na próxima página

SS43267,000098F -54-03APR17-1/5

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para reduzir para a agressividade desejada.

   Mínima—-10

   Máxima— +10

   Incrementos— 1,0



H118571 —UN—31JAN17

Agressividade

SS43267,000098F -54-03APR17-2/5

3. Selecione para fechar.

H118559 —UN—20JAN17



Fechar

SS43267,000098F -54-03APR17-3/5

Procedimento Alternativo para Modificação:

1. Selecione para ativar o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço.

H118574 —UN—20JAN17



Agressividade

SS43267,000098F -54-03APR17-4/5

2. Use o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a agressividade desejada.
   - Gire o indicador no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o indicador no sentido anti-horário para reduzir o valor.

   Mínima—-10

   Máxima— +10

H115034 —UN—28MAR16



Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

Incrementos— 1,0

SS43267,000098F -54-03APR17-5/5

Ajuste 2 Integrado da Colheitadeira

Acessar o Ajuste 2 Integrado da Colheitadeira

H113668 —UN—22OCT15

Acesso ao Aplicativo Através do Display:

1. Menu



Menu

SS43267,00008E6 -54-19MAY17-1/3

2. Aba Aplicativos

H119891 —UN—30JAN17



Aplicativos

SS43267,00008E6 -54-19MAY17-2/3

3. Ajuste 2 Integrado da Colheitadeira

H113729 —UN—30JAN17



Ajuste 2 Integrado da Colheitadeira

SS43267,00008E6 -54-19MAY17-3/3

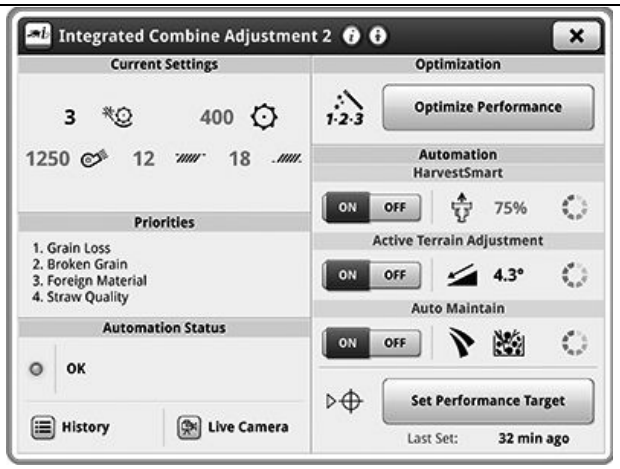
Página Principal do Ajuste 2 Integrado da Colheitadeira

NOTA: Texto grifado indica que há informação adicional disponível nesta seção, ou em outra seção desta publicação.

A página principal exibida é somente exemplo. Sua página principal pode ser diferente, dependendo dos opcionais ou equipamento conectado.

O aplicativo Ajuste 2 Integrado da Colheitadeira (ICA2) mantém ativamente um desempenho desejado.

- Use as Configurações de Colheita para configurações iniciais da máquina sobre a cultura selecionada.
- Use Otimizar Desempenho para otimizar as configurações da máquina.
- Use o ICA2 para fazer a manutenção e monitorar o desempenho da máquina utilizando câmeras de visualização ao vivo localizadas no elevador de grão limpo e no elevador de retrilha.



H120315 —UN—30JAN17

Ajuste 2 Integrado da Colheitadeira

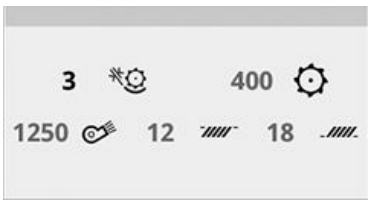
Continua na próxima página

SS43267,0000942 -54-19MAY17-1/17

Itens Acessíveis na Página Principal do Ajuste 2 Integrado da Colheitadeira

Configurações Atuais— selecione a área da tela Configurações Atuais para acessar o Aplicativo Configurações da Colheita.

H119182 —UN—30JAN17



Configurações Atuais

SS43267,0000942 -54-19MAY17-2/17

Prioridades— permite organizar a lista de prioridades em ordem de importância, com a prioridade mais alta no topo.

H119183 —UN—30JAN17



Prioridades

SS43267,0000942 -54-19MAY17-3/17

Status de Automação— permite visualizar Diagnósticos do ICA2.

H119779 —UN—30JAN17



Status da Automação

SS43267,0000942 -54-19MAY17-4/17

Histórico— permite visualizar o histórico dos ajustes atuais e anteriores do ICA2.

H113739 —UN—30JAN17



Histórico

SS43267,0000942 -54-19MAY17-5/17

Câmera Ao Vivo— permite visualizar os feeds das câmeras do elevador de grão limpo e do elevador de retrilha.

H113740 —UN—30JAN17

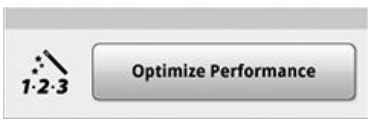


Câmera ao Vivo

SS43267,0000942 -54-19MAY17-6/17

Otimizar Desempenho— leva para o aplicativo Ajuste Interativo da Colheitadeira.

H119185 —UN—30JAN17



Otimização

Continua na próxima página

SS43267,0000942 -54-19MAY17-7/17

HarvestSmart™

H119775 —UN—30JAN17



HarvestSmart™

HarvestSmart™— varia a velocidade de deslocamento para manter um fluxo constante de material através da máquina. Selecione a área da tela para acessar as configurações HarvestSmart™.

HarvestSmart é uma marca registrada da Deere & Company

SS43267,0000942 -54-19MAY17-8/17

H116937 —UN—30JAN17

Automação— permite ativar ou desabilitar o sistema do HarvestSmart™.



LIGA/DESLIGA

SS43267,0000942 -54-19MAY17-9/17

Active Terrain Adjustment™

H119773 —UN—30JAN17



Active Terrain Adjustment™

Active Terrain Adjustment™ (ATA)— permite que a ventoinha de limpeza, as peneiras inferior e superior ajustem-se automaticamente dependendo do tipo da cultura e do passo da máquina quando realizar colheita em terreno de aclive ou de declive. Selecione a área da tela para acessar as configurações ATA.

SS43267,0000942 -54-19MAY17-10/17

H116937 —UN—30JAN17

Automação— permite ativar ou desabilitar o Active Terrain Adjustment™.



LIGA/DESLIGA

Active Terrain Adjustment é marca registrada da Deere & Company

SS43267,0000942 -54-19MAY17-11/17

Manter Automaticamente

H119774 —UN—30JAN17



Manutenção Automática

Manutenção Automática— permite definir a Agressividade da Resposta e os níveis de sensibilidade para Perda de Grãos, Grãos Quebrados e Material Estranho. Selecione a área da tela para acessar as configurações da Manutenção Automática.

SS43267,0000942 -54-19MAY17-12/17

H116937 —UN—30JAN17

Automação— permite ativar ou desabilitar o sistema de Manutenção Automática.



LIGA/DESLIGA

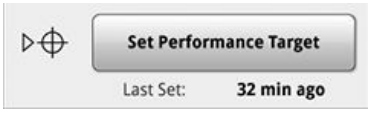
Continua na próxima página

SS43267,0000942 -54-19MAY17-13/17

Definir Desempenho Desejado— permite definir um novo alvo de desempenho nos níveis de perda, qualidade dos grãos e taxa de alimentação.

NOTA: Quando um processo de otimização (ICA) está na sessão, a opção Manutenção Automática Definir Desempenho Desejado está indisponível e Retornar para Otimizar fica disponível.

H119195 —UN—30JAN17



Definir Desempenho Desejado

SS43267,0000942 -54-19MAY17-14/17

Retornar à Otimização— permite que você retorne para o Ajuste Interativo da Colheitadeira.

H119887 —UN—30JAN17



Retornar à Otimização

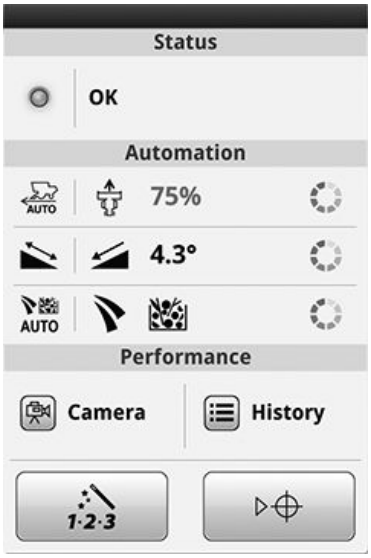
SS43267,0000942 -54-19MAY17-15/17

Módulos de Página de Execução:

Os módulos para este aplicativo podem ser adicionados às páginas de execução com uso do Gerenciador de Layout.

Resumo ICA2— mostra o Status da Automação, cada estado do sistema e os links para Câmera, Histórico, Otimizar Desempenho e Definir Desempenho Desejado.

NOTA: Módulos diferentes podem ser disponibilizados para seu aplicativo.



H119190 —UN—30JAN17

Resumo do ICA2

SS43267,0000942 -54-19MAY17-16/17

Teclas de Atalho:

Teclas de atalho para este aplicativo podem ser adicionadas à barra de atalhos utilizando o Gerenciador de Layout.

Tecla de Atalho ICA2— acesso rápido para abrir o aplicativo ICA2.

NOTA: Teclas de atalho diferentes podem estar disponíveis para seu aplicativo.

H113748 —UN—30JAN17



Tecla de Atalho

SS43267,0000942 -54-19MAY17-17/17

Histórico | Ajustes

Histórico | Ajustes

Mostra os ajustes que o Ajuste 2 Integrado da Colheitadeira (ICA2) fez nas últimas 12 horas. A lista inclui a configuração que foi ajustada, o motivo pelo qual o ajuste foi feito, quanto tempo este ajuste foi aplicado ou há quanto tempo ele foi concluído.

Itens Acessíveis na Página Histórico | Ajustes:

NOTA: Enquanto um ajuste está sendo aplicado, ele aparece em azul, tem o status "Em Andamento" e mostra há quanto tempo foi aplicado.

NOTA: Quando um ajuste é concluído, a área de Registro de Data e Hora mostra há quanto tempo o ajuste foi feito.

Procedimento para Modificação:

1. Use as Setas de Rolagem para mover para cima e para baixo.



H116672 —UN—30JAN17

Setas de Rolagem

NOTA: O ajuste mais recente está relacionado no topo.

2. Selecione um ajuste na Lista Histórico para visualizar os Detalhes do Ajuste naquele ajuste em particular.

SS43267,0000943 -54-26JAN17-1/2

3. Selecione para fechar.

H116936 —UN—30JAN17



Fechar

SS43267,0000943 -54-26JAN17-2/2

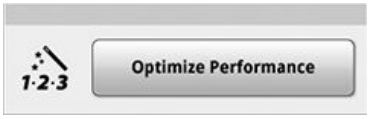
Otimizar Desempenho

Otimizar desempenho lança o Ajuste Interativo da Colheitadeira.

Procedimento para Acessar:

Selecione para acessar.

H119185 —UN—30JAN17



Otimizar Desempenho

SS43267,0000944 -54-26JAN17-1/2

NOTA: OBSERVAÇÃO: Selecionar Otimizar Desempenho enquanto houver problemas ativos na Manutenção Automática, pré-seleciona os problemas no Ajuste Interativo da Colheitadeira e abre a tela Problemas Detectados ICA2.

H116328 —UN—25JAN17



Problemas de ICA2 Detectados

SS43267,0000944 -54-26JAN17-2/2

Detalhes do Ajuste

Os Detalhes de Ajuste permitem visualizar quais ajustes foram feitos, os motivos pelos quais os ajustes foram feitos, quanto tempo o ajuste foi aplicado e quando o ajuste foi concluído.

Itens Acessíveis na Página Detalhes do Ajuste:

Ajuste em Andamento— indica que Manutenção Automática está monitorando o impacto dos ajustes.

H119862 —UN—30JAN17



Active Terrain Adjustment™

H119863 —UN—30JAN17



Manutenção Automática

SS43267,0000945 -54-17MAY17-1/7

Deslocamento Máximo— exibe a quantidade de mudança feito na peneira superior, inferior, velocidade de trilha ou folga do côncavo.

H119864 —UN—30JAN17



Active Terrain Adjustment™

H119767 —UN—30JAN17



Manutenção Automática

SS43267,0000945 -54-17MAY17-2/7

Motivo— indica o passo atual no qual o Active Terrain Adjustment™ (ATA) está ajustando ou os problemas detectados pelo sistema Manutenção Automática.

H113747 —UN—30JAN17



Motivo de Manutenção Automática

H119861 —UN—30JAN17



Motivo do Active Terrain Adjustment™

Active Terrain Adjustment é marca registrada da Deere & Company

SS43267,0000945 -54-17MAY17-3/7

Declive Máximo— exibe a inclinação/declínio que causou os ajustes exibidos (disponíveis somente para o Active Terrain Adjustment™).

H119861 —UN—30JAN17

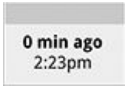


Declive Máximo

SS43267,0000945 -54-17MAY17-4/7

Carimbo de Data e Hora— exibe o tempo que os deslocamentos são aplicados.

H119865 —UN—30JAN17



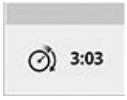
Carimbo de data e hora

Continua na próxima página

SS43267,0000945 -54-17MAY17-5/7

Duração— exibe o tempo que levou para fazer o ajuste de deslocamento.

H119866 —UN—30JAN17



Duração

SS43267,0000945 -54-17MAY17-6/7

Câmera Ao Vivo— visualize os feeds das câmeras do elevador de grão limpo e do elevador de retrilha.

H113740 —UN—30JAN17



Câmera ao Vivo

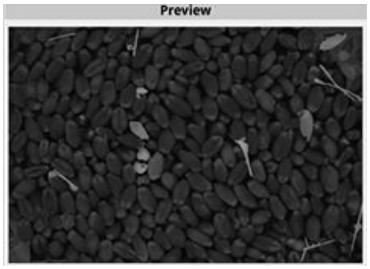
SS43267,0000945 -54-17MAY17-7/7

Vídeo do Sistema de Grãos

Permite visualizar os feeds da câmera do elevador de grãos limpo e do elevador de retrilha através da tela Câmera ao Vivo.

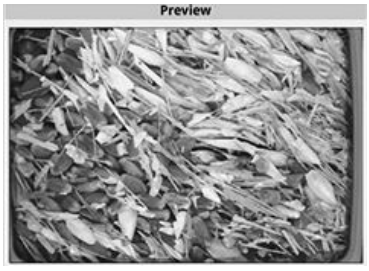
Itens Acessíveis na Página de Vídeo do Sistema de Grãos:

Câmera Ao Vivo— Câmera de Grãos, Câmera de Retrilha e ambas.



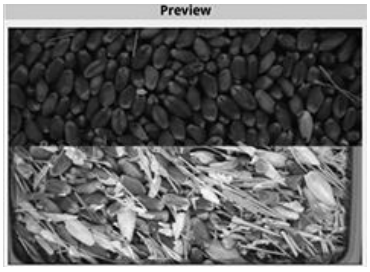
Câmera de Grãos (Visualização de Análise)

H113775 —UN—30JAN17



Câmera de Retrilhas

H113845 —UN—31JAN17



Ambas

H113793 —UN—30JAN17

Continua na próxima página

SS43267,0000946 -54-30JAN17-1/5

Fonte— permite escolher a Câmera de Grãos, a Câmera de Retrilha ou Ambas.

H113773 —UN—30JAN17



Fonte

SS43267,0000946 -54-30JAN17-2/5

Visualizar Análise dos Grãos— o botão LIGA/DESLIGA ativa as sobreposições de cores na análise dos grãos (disponível somente para a Câmera de Grãos).

NOTA: Ao operar com um tipo de cultura não suportado, Visualizar Análise dos Grãos fica bloqueado na posição DESLIGADO.

NOTA: OBSERVAÇÃO: A ativação das sobreposições de análise dos grãos diminui o feed de vídeo ao vivo.

H113730 —UN—30JAN17



LIGA/DESLIGA

SS43267,0000946 -54-30JAN17-3/5

Análise dos Grãos— exibe uma legenda de cores para a qualidade dos grãos e o material estranho.

NOTA: Análise de Grãos está disponível somente na visualização da Câmera de Grãos.



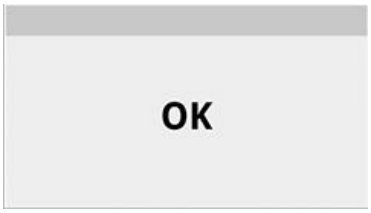
H119768 —UN—31JAN17

Análise de Grãos

SS43267,0000946 -54-30JAN17-4/5

Detritos na Lente— indica a sujeita das lentes da câmera.

H116938 —UN—30JAN17



Detritos na Lente

SS43267,0000946 -54-30JAN17-5/5

Editar Prioridades da Colheita

As Prioridades de Colheita permitem organizar a lista de prioridades na colheita em ordem de importância, com a prioridade mais alta no topo.

NOTA: OBSERVAÇÃO: As Prioridades de Colheita são usadas para determinar quais áreas são mais importantes para você no caso da existência de múltiplos problemas.

Modifique Quando:

Alterar para um novo tipo de cultura e as prioridades padrão não atenderem.

Procedimento para Modificação:

1. Selecione a área sob Prioridades de Colheita para abrir.

H116364 —UN—30JAN17



Prioridades da Colheita

SS43267,0000947 -54-17MAY17-1/4

2. Selecione o item de prioridade mais alta para colocar no topo da lista.
   - Selecione para elevar o item escolhido.
   - Selecione para descer o item escolhido.
3. Selecione os itens individuais que faltam e coloque-os na prioridade desejada.

H116313 —UN—25JAN17



Prioridades da Colheita

H116315 —UN—25JAN17



Seta para cima

H116314 —UN—25JAN17



Seta para baixo

SS43267,0000947 -54-17MAY17-2/4

Selecione para cancelar Editar Prioridades de Colheita.

H116312 —UN—30JAN17



Cancelar

SS43267,0000947 -54-17MAY17-3/4

Selecione para fechar após colocar na prioridade mais alta.

H116311 —UN—25JAN17



OK

SS43267,0000947 -54-17MAY17-4/4

Histórico | Desempenho

O Monitor de Desempenho é usado para mostrar o desempenho desejado e o atual exibidos em uma linha do tempo. Para visualizar o Monitor de Desempenho, selecione Histórico e escolha a aba Desempenho no topo.

Itens Acessíveis na Página Monitor de Desempenho:

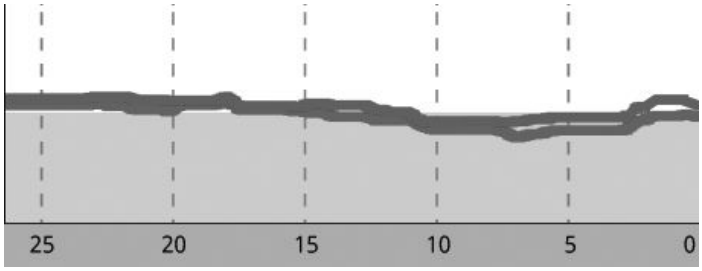
Desempenho/Ajustes— use o botão Desempenho/Ajustes para alternar entre o Monitor de Desempenho e o Histórico de Ajustes.

H113781 —UN—30JAN17



Desempenho/Ajustes

SS43267,0000948 -54-30JAN17-1/6



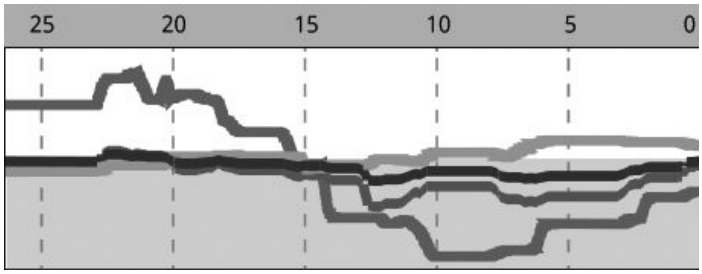
H119765 —UN—30JAN17

Desempenho de Perdas

Desempenho de Perdas— visualização gráfica do Separador, Peneira e Retrilha.

NOTA: A área verde do gráfico representa o alvo de desempenho.

SS43267,0000948 -54-30JAN17-2/6



H119766 —UN—30JAN17

Desempenho da Qualidade

Desempenho de Qualidade— visualização gráfica de Grãos Quebrados, Material Estranho Leve, Material Estranho Pesado ou Grãos Não-Trilhados.

NOTA: A área verde do gráfico representa o alvo de desempenho.

SS43267,0000948 -54-30JAN17-3/6

H119764 —UN—30JAN17

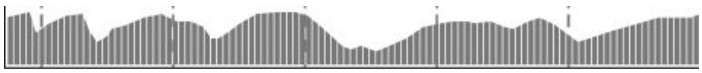


Gráfico de Desempenho da Máquina/Campo

Gráfico de Desempenho da Máquina/Campo— exibe a Taxa de Transferência, Produtividade ou Rendimento.

SS43267,0000948 -54-30JAN17-4/6

Opções de Desempenho- selecione para alterar as unidades que estão sendo medidas.

H119776 —UN—25JAN17



Unidades

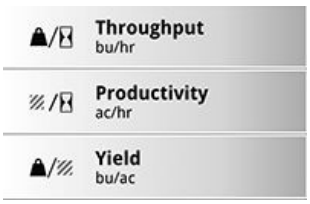
Continua na próxima página

SS43267,0000948 -54-30JAN17-5/6

NOTA: A taxa de transferência é selecionada como padrão.

Selecione entre os gráficos de Taxa de Transferência, Produtividade e Rendimento.

H113756 —UN—25JAN17



Opções de Desempenho

SS43267,0000948 -54-30JAN17-6/6

Detritos na Lente

Detritos na Lente mostra o impacto na Manutenção Automática devido à sujeira ou manchas na lente da câmera.

NOTA: Lentes sujas podem afetar o desempenho da Manutenção Automática.

Estados dos Detritos na Lente:

O Sistema ICA2 possui três níveis de detritos nas lentes da câmera que permitem o monitoramento do status da câmera.

OK— indica que há pouco ou nenhum detrito nas lentes.

H113776 —UN—30JAN17



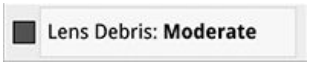
OK

SS43267,0000949 -54-30JAN17-1/3

Moderada— indica que há algum detrito nas lentes e a opção Manutenção Automática pode começar a ser afetada.

NOTA: Uma mensagem aparece na tela afirmando que a limpeza da câmera de grãos é recomendada.

H113777 —UN—30JAN17



Moderada

SS43267,0000949 -54-30JAN17-2/3

Severa— indica que há uma quantia significativa de detrito nas lentes e a opção Manutenção Automática é desabilitada.

NOTA: Uma mensagem aparece na tela afirmando que a limpeza da câmera de grãos é necessária.

NOTA: A frequência da limpeza varia de acordo com diversos fatores, incluindo condições operacionais, clima e condições de cultura.

H113778 —UN—30JAN17



SEVERA

SS43267,0000949 -54-30JAN17-3/3

O ICA2 Não Consegue Manter o Desempenho Desejado

O ICA2 Não Consegue Manter o Desempenho Desejado afirma que o Ajuste 2 Integrado da Colheitadeira (ICA2) não consegue definir o Desempenho Desejado nas condições atuais.

Itens Acessíveis na Página ICA2 Não Consegue Manter o Desempenho Desejado:

Continue Utilizando Manutenção Automática— oferece a opção de definir um novo Desempenho Desejado com as condições atuais ou tentar novamente utilizando o Desempenho Desejado atual.

H119869 —UN—30JAN17



Continue Utilizando Manutenção Automática

SS43267,000094A -54-31JAN17-1/12

Verificar Ajustes Manuais— inicia o aplicativo Ajuste Interativo da Colheitadeira (ICA) e recomenda alterar quaisquer configurações que o ICA2 não consegue ajustar.

H119870 —UN—30JAN17



Verificar Ajustes Manuais

SS43267,000094A -54-31JAN17-2/12

Desligar Manutenção Automática— A Manutenção Automática ICA2 DESLIGA.

H119868 —UN—30JAN17



Desligar o Manter Automaticamente

SS43267,000094A -54-31JAN17-3/12

Selecione para continuar.

H113840 —UN—30JAN17



Próximo

SS43267,000094A -54-31JAN17-4/12

Procedimento para Modificação:

Continue Utilizando Manutenção Automática

1. Selecione para continuar a utilizar Manutenção Automática ICA2.

H119869 —UN—30JAN17



Continue Utilizando Manutenção Automática

SS43267,000094A -54-31JAN17-5/12

2. Selecione para prosseguir e escolher uma opção para editar as configurações do ICA2.

H113840 —UN—30JAN17



Próximo

SS43267,000094A -54-31JAN17-6/12

3. Selecione Definir Novo Alvo para configurar o alvo para o desempenho atual e a manutenção.

H119883 —UN—30JAN17



Definir Novo Alvo

Continua na próxima página

SS43267,000094A -54-31JAN17-7/12

4. Selecione para adquirir novo alvo de desempenho.

H113732 —UN—30JAN17



OK

SS43267,000094A -54-31JAN17-8/12

Verificar Ajustes Manuais

1. Selecione para verificar as atualizações manuais.

H119870 —UN—30JAN17



Verificar Ajustes Manuais

SS43267,000094A -54-31JAN17-9/12

2. Selecione para abrir Problemas de ICA2 Detectados.

H113840 —UN—30JAN17



Próximo

SS43267,000094A -54-31JAN17-10/12

Desligar o Manter Automaticamente

1. Selecione para desligar a Manutenção Automática do ICA2.

H119868 —UN—30JAN17



Desligar o Manter Automaticamente

SS43267,000094A -54-31JAN17-11/12

2. Selecione para continuar.

H113840 —UN—30JAN17



Próximo

SS43267,000094A -54-31JAN17-12/12

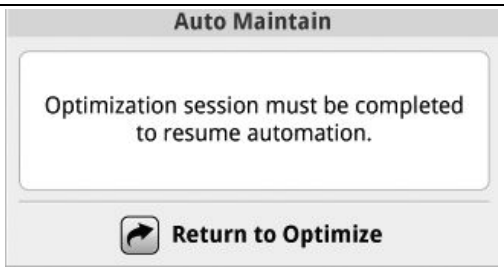
Retornar à Otimização

A opção Retornar à Otimização abre o aplicativo Ajuste Interativo da Colheitadeira (ICA) sobre o topo do aplicativo Ajuste 2 Integrado da Colheitadeira (ICA2).

Procedimento para Acessar:

Selecione para retornar para Ajuste Interativo da Colheitadeira (ICA).

NOTA: ICA (Otimização) deve ser concluída antes que a automação possa ser retomada.



H119769 —UN—30JAN17

Retornar à Otimização

SS43267,000094B -54-27JAN17-1/1

Definir Desempenho Desejado

Definir Desempenho Desejado permite iniciar manualmente e executar as operações de fundo necessárias para utilizar a Perda e Qualidade atual da máquina como o novo limite de "manutenção".

Procedimento para Modificação:

1. Desligar o HarvestSmart™ e Manter Automaticamente.

HarvestSmart é uma marca registrada da Deere & Company

H113590 —UN—20JAN17



LIGA/DESLIGA

2. Opere a máquina na velocidade preferida de colheita e nos níveis desejados de perda e qualidade dos grãos.

SS43267,000094C -54-17MAY17-1/3

3. LIGUE a HarvestSmart™ e a Manutenção Automática.

H116937 —UN—30JAN17



LIGA/DESLIGA

SS43267,000094C -54-17MAY17-2/3

4. Selecione para Definir Desempenho Desejado.

NOTA: A mensagem aparece perguntando se deseja "Definir um Novo Desempenho Desejado?" se LIGAR a Manutenção Automática e atualmente não houver um alvo definido.

NOTA: Assim que iniciar um Desempenho Desejado e selecionar o botão Definir Desempenho Desejado, aparecerá uma mensagem no display.

H119889 —UN—31JAN17



Definir Desempenho Desejado

NOTA: Assim que a criação de um Desempenho Desejado for concluída com sucesso, aparecerá uma mensagem no display.

SS43267,000094C -54-17MAY17-3/3

Histórico

O Histórico permite visualizar os Ajustes que o Ajuste 2 Integrado da Colheitadeira (ICA2) fez nas últimas 12 horas e visualizar um gráfico do desempenho da máquina para os 30 minutos anteriores.

Itens Acessíveis na Página Histórico:



H119197 —UN—31JAN17

Página Ajustes

NOTA: OBSERVAÇÃO: Página Ajustes é a página padrão.

Continua na próxima página

SS43267,000094D -54-17MAY17-1/2

- Selecione para acessar o monitor do histórico de Desempenho.
- Selecione para acessar o monitor do histórico de Ajustes.
- Selecione para fechar.

H116939 —UN—30JAN17



Desempenho/Ajustes

H113781 —UN—30JAN17



Desempenho/Ajustes

H116936 —UN—30JAN17



Fechar

SS43267,000094D -54-17MAY17-2/2

Active Terrain Adjustment™

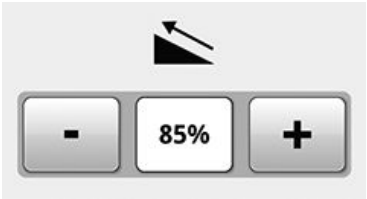
O Active Terrain Adjustment™ permite que a ventoinha de limpeza, a peneira superior e a peneira inferior se ajustem automaticamente, dependendo do tipo de cultura e do passo da máquina durante a colheita em aclives ou declives.

Itens Acessíveis no Active Terrain Adjustment™:

Sensibilidade em Aclive— acelera ou desacelera a reação do sistema ao passo do veículo ao executar a colheita em aclive para ajudar a reduzir a perda de grãos e retrilha.

Active Terrain Adjustment é marca registrada da Deere & Company

H114667 —UN—05JAN17

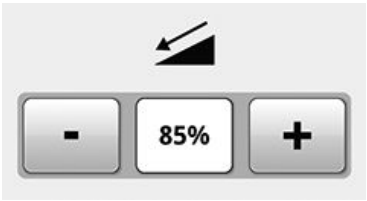


Sensibilidade em Aclive

SS43267,000094E -54-17MAY17-1/5

Sensibilidade em Declive— acelera ou desacelera a reação do sistema ao passo do veículo ao executar a colheita em declive para ajudar a manter a limpeza dos grãos colhidos.

H114668 —UN—05JAN17



Sensibilidade em Declive

SS43267,000094E -54-17MAY17-2/5

Ventoinha de Limpeza— indica o tamanho do degrau usado pelo ATA para ajustar a rotação do ventilador. Selecione para acessar a regulagem do deslocamento da ventoinha de limpeza.

H119750 —UN—30JAN17



Ventoinha de Limpeza

Continua na próxima página

SS43267,000094E -54-17MAY17-3/5

Peneira Superior— indica o tamanho do degrau usado pelo ATA para ajustar a peneira superior. Selecione para acessar a regulagem do deslocamento da peneira superior.

H119200 —UN—30JAN17



Peneira Superior

SS43267,000094E -54-17MAY17-4/5

Peneira Inferior— indica o tamanho do degrau usado pelo ATA para ajustar a peneira inferior. Selecione para acessar a regulagem do deslocamento da peneira inferior.

H119199 —UN—30JAN17



Peneira Inferior

SS43267,000094E -54-17MAY17-5/5

Sensibilidade em Aclive

Sensibilidade em Aclive permite que você acelere ou desacelere a reação do sistema ao grau de inclinação do veículo, para auxiliar na redução de retrilha e perda de grãos durante o percurso de subida.

NOTA: Valores maiores de sensibilidade reagem mais rapidamente às mudanças no grau de inclinação.

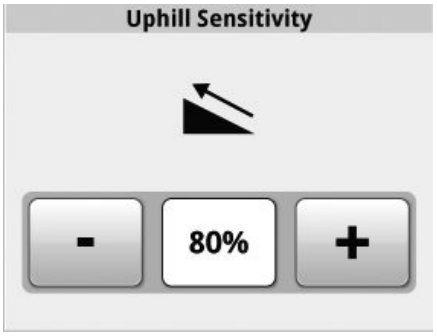
Modifique Quando:

- Active Terrain Adjustment™ (ATA) Sistema estiver fazendo ajustes muito precocemente ou muito tardiamente, gerando a perda de grãos ou retrilha maior do que em solo nivelado.
- Ajuste para uma sensibilidade menor se o tanque graneleiro não estiver limpo.
- Ajuste para sensibilidade maior se as perdas nas peneiras de limpeza ou os níveis de retrilha estiverem elevados.

Procedimento para Modificação:

1. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir para a sensibilidade desejada.

Active Terrain Adjustment é marca registrada da Deere & Company



H119777 —UN—05JAN17

Sensibilidade em Aclive

Mínimo: -100%

Máximo: 100%

Incremento: 10%

SS43267,000094F -54-17MAY17-1/2

2. Selecione para fechar.

H114674 —UN—03JAN17



Fechar

SS43267,000094F -54-17MAY17-2/2

Sensibilidade em Declive

Sensibilidade em Declive permite que você acelere ou desacelere a reação do sistema ao grau de inclinação do veículo para ajudar a manter a limpeza dos grãos durante a colheita na descida.

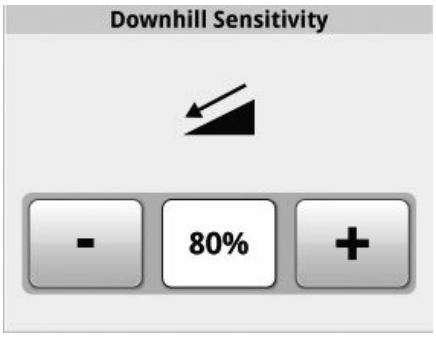
NOTA: Valores maiores de sensibilidade reagem mais rapidamente às mudanças no grau de inclinação.

Modifique Quando:

- Active Terrain Adjustment™ (ATA) Sistema estiver fazendo ajustes muito precocemente ou muito tardiamente, gerando a perda de grãos ou retrilha maior do que em solo nivelado.
- Ajuste para sensibilidade menor se as perdas nas peneiras de limpeza ou nos níveis de retrilha estiverem elevados.
- Ajuste para uma sensibilidade maior se o tanque graneleiro não estiver limpo.

1. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir para a sensibilidade desejada.

Active Terrain Adjustment é marca registrada da Deere & Company



H1119778 —UN—05JAN17

Sensibilidade em Declive

Mínimo: -100%

Máximo: 100%

Incremento: 10%

SS43267,0000950 -54-17MAY17-1/2

2. Selecione para fechar.

H114674 —UN—03JAN17



Fechar

SS43267,0000950 -54-17MAY17-2/2

Ajuste do Deslocamento | Ventilador de Limpeza

Ajuste do Deslocamento | a Ventoinha de limpeza ajusta o Tamanho do Degrau com a rotação do ventilador quando comandado pelo sistema Active Terrain Adjustment™ (ATA).

NOTA: A palavra "Gerenciado" sempre aparece na Tela Principal do Ajuste 2 Integrado da Colheitadeira na área Ventoinha de Limpeza.

Modifique Quando:

NOTA: Ajustar os tamanhos do degrau se os ajustes de sensibilidade não fizerem efeito.

Aumento do Tamanho do Degrau:

Quando a configuração de sensibilidade máxima não estiver atingindo os resultados desejados ou quando um dos componentes precisar de mais ajuste que os outros.

Diminuição do Tamanho do Degrau:

Quando a configuração de sensibilidade mínima não estiver atingindo os resultados desejados ou quando um dos componentes precisar de menos ajuste que os outros.

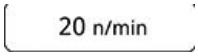
NOTA: Os tamanhos do degrau são incrementos individuais, não a extensão total dos ajustes ou o número de ajustes.

Procedimento para Modificação:

1. Selecione para abrir a página Tamanho do Passo.

Active Terrain Adjustment é marca registrada da Deere & Company

H119128 —UN—05JAN17



Tamanho do Passo

SS43267,0000951 -54-17MAY17-1/3

2. Selecione o valor desejado.

   Mínimo: 20 rpm

   Padrão: Baseado na cultura que está sendo colhida.

   Máximo: 50 rpm

   Incremento: 10 rpm

H118542 —UN—05JAN17



Tamanho do degrau

H114644 —UN—05JAN17



Rotação do Ventilador

SS43267,0000951 -54-17MAY17-2/3

3. Selecione para fechar.

H114674 —UN—03JAN17



Fechar

SS43267,0000951 -54-17MAY17-3/3

Ajuste do Deslocamento | Peneira Inferior

Ajuste do deslocamento | a peneira inferior ajusta o Tamanho do degrau com a rotação do ventilador quando comandado pelo sistema Active Terrain Adjustment™ (ATA).

Modifique Quando:

NOTA: Ajustar os tamanhos do degrau se os ajustes de sensibilidade não fizerem efeito.

Aumento do Tamanho do Degrau:

Quando a configuração de sensibilidade mínima não estiver atingindo os resultados desejados ou quando um dos componentes precisar de menos ajuste que os outros.

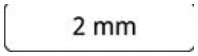
NOTA: Os tamanhos do degrau são incrementos individuais, não a extensão total dos ajustes ou o número de ajustes.

Procedimento para Modificação:

1. Selecione Tamanho do Passo para abrir o teclado numérico e inserir o valor desejado.

   Mínimo: 1 mm

H119751 —UN—30JAN17



Tamanho do Passo

H114646 —UN—05JAN17



Peneira Inferior

Padrão: Baseado na cultura que está sendo colhida.

Máximo: 3 mm

Incremento: 1 mm

Active Terrain Adjustment é marca registrada da Deere & Company

SS43267,0000952 -54-17MAY17-1/3

2. Desmarque a seleção para evitar que o ATA ajuste a peneira inferior.

NOTA: "Incluir na automação" é marcado como padrão.

NOTA: Caso a opção "Incluir na automação" estiver selecionada, a palavra "Gerenciado" aparece na tela principal. Caso não esteja selecionado, a palavra "Ignorado" aparece na tela.

H119859 —UN—30JAN17



Incluir na automação

SS43267,0000952 -54-17MAY17-2/3

3. Selecione para fechar.

H114674 —UN—03JAN17



Fechar

SS43267,0000952 -54-17MAY17-3/3

Ajuste do Deslocamento | Peneira Superior

Ajuste do deslocamento | a Peneira superior ajusta o Tamanho do degrau com a rotação do ventilador quando comandado pelo sistema Active Terrain Adjustment™ (ATA).

Modifique Quando:

NOTA: OBSERVAÇÃO: Ajustar os tamanhos do degrau se os ajustes de sensibilidade não fizerem efeito.

Aumento do Tamanho do Degrau:

Quando a configuração de sensibilidade máxima não estiver atingindo os resultados desejados ou quando um dos componentes precisar de mais ajuste que os outros.

Diminuição do Tamanho do Degrau:

Quando a configuração de sensibilidade mínima não estiver atingindo os resultados desejados ou quando um dos componentes precisar de menos ajuste que os outros.

NOTA: OBSERVAÇÃO: Os tamanhos do degrau são incrementos individuais, não a extensão total dos ajustes ou o número de ajustes.

Procedimento para Modificação:

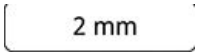
1. Selecione Tamanho do Passo para abrir o teclado numérico e inserir o valor desejado.

   Mínimo: 1 mm

   Padrão: Baseado na cultura que está sendo colhida.

Active Terrain Adjustment é marca registrada da Deere & Company

H119751 —UN—30JAN17



Tamanho do Passo

H114645 —UN—05JAN17



Peneira Superior

Máximo: 3 mm

Incremento: 1 mm

SS43267,0000953 -54-17MAY17-1/3

2. Desmarque a seleção para evitar que o ATA ajuste a peneira superior.

NOTA: "Incluir na automação" é marcado como padrão.

NOTA: Caso a opção "Incluir na automação" estiver selecionada, a palavra "Gerenciado" aparece na tela principal. Caso não esteja selecionado, a palavra "Ignorado" aparece na tela.

H119859 —UN—30JAN17



Incluir na automação

SS43267,0000953 -54-17MAY17-2/3

3. Selecione para fechar.

H114674 —UN—03JAN17



Fechar

SS43267,0000953 -54-17MAY17-3/3

Manter Automaticamente | Ajustes

Manutenção Automática | Configurações permite definir a Agressividade da Resposta e os níveis de sensibilidade para Perda de Grãos, Grãos Quebrados e Material Estranho.

Itens Acessíveis na Página Manutenção Automática | Configurações:

Tipo de Cultura— exibe a cultura colhida.

Instruções— descreve como a agressividade e a sensibilidade afetam o sistema.

Agressividade da Resposta— controla a frequência na qual a Manutenção Automática faz ajustes quando houver Problemas presentes.

H119432 —UN—30JAN17



Agressividade Padrão

SS43267,0000954 -54-30JAN17-1/4

Sensibilidade da Perda de Grãos— o valor de alteração na perda de grãos necessário para iniciar uma alteração no sistema.

H119433 —UN—30JAN17



Sensibilidade Máxima

SS43267,0000954 -54-30JAN17-2/4

Sensibilidade de Grãos Quebrados— o valor de alteração nos grãos quebrados necessário para iniciar uma alteração no sistema.

H119434 —UN—30JAN17



Sensibilidade Reduzida

SS43267,0000954 -54-30JAN17-3/4

Sensibilidade ao Material Estranho— o valor de alteração em material estranho necessário para iniciar uma alteração no sistema.

H119435 —UN—30JAN17



Sensibilidade Aumentada

SS43267,0000954 -54-30JAN17-4/4

Perda de Grãos | Sensibilidade

H119857 —UN—30JAN17



Sensibilidade

Perda de Grãos | Sensibilidade controla a rapidez na qual o sistema reconhece a perda de grãos antes de fazer uma alteração automática.

Modifique Quando:

Aumente a sensibilidade caso haja perdas nas peneiras ou perdas no separador e a Manutenção Automática não esteja detectando o problema.

Diminua a sensibilidade caso a Manutenção Automática esteja detectando perdas nas peneiras ou perdas no separador e o desempenho daquela área ainda seja aceitável para você.

Procedimento para Modificação:

Selecione o botão Mais (+) para aumentar ou Menos (-) para diminuir o valor.

SS43267,0000955 -54-17MAY17-1/6

Estados do Display:

H119858 —UN—30JAN17



Sensibilidade Mínima

Mínima— reconhecimento é menor nesta configuração.

SS43267,0000955 -54-17MAY17-2/6

H119434 —UN—30JAN17



Sensibilidade Reduzida

Reduzida— reconhecimento é mais lento nesta configuração.

SS43267,0000955 -54-17MAY17-3/6

H119432 —UN—30JAN17



Sensibilidade Padrão

Padrão— ponto de início do reconhecimento.

SS43267,0000955 -54-17MAY17-4/6

H119435 —UN—30JAN17



Sensibilidade Aumentada

Aumentada— reconhecimento é mais rápido nesta configuração.

SS43267,0000955 -54-17MAY17-5/6

H119433 —UN—30JAN17



Sensibilidade Máxima

Máxima— reconhecimento é mais rápido nesta configuração.

SS43267,0000955 -54-17MAY17-6/6

Grãos Quebrados | Sensibilidade

Grãos Quebrados | Sensibilidade controla a rapidez na qual o sistema reconhece o grão quebrado.

Modifique Quando:

Aumente a sensibilidade caso haja uma quantidade inaceitável de Grãos Quebrados no tanque graneleiro e a Manutenção Automática não esteja detectando nenhum problema.

Diminua a sensibilidade caso a Manutenção Automática esteja detectando um problema em grãos quebrados e o desempenho daquela área ainda seja aceitável para você.

Procedimento para Modificação:

Selecione o botão Mais (+) para aumentar ou Menos (-) para diminuir o valor.

H119857 —UN—30JAN17



Sensibilidade

SS43267,0000956 -54-17MAY17-1/6

Estados do Display:

Mínima— reconhecimento é menor nesta configuração.

H119858 —UN—30JAN17



Sensibilidade Mínima

SS43267,0000956 -54-17MAY17-2/6

Reduzida— reconhecimento é mais lento nesta configuração.

H119434 —UN—30JAN17



Sensibilidade Reduzida

SS43267,0000956 -54-17MAY17-3/6

Padrão— ponto de início do reconhecimento.

H119432 —UN—30JAN17



Sensibilidade Padrão

SS43267,0000956 -54-17MAY17-4/6

Aumentada— reconhecimento é mais rápido nesta configuração.

H119435 —UN—30JAN17



Sensibilidade Aumentada

SS43267,0000956 -54-17MAY17-5/6

Máxima— reconhecimento é mais rápido nesta configuração.

H119433 —UN—30JAN17



Sensibilidade Máxima

SS43267,0000956 -54-17MAY17-6/6

Materiais Estranhos | Sensibilidade

Material Estranho | Sensibilidade controla a rapidez na qual o sistema reconhece o material estranho.

Modifique Quando:

Aumente a sensibilidade caso haja uma quantidade inaceitável de Material Estranho Leve, Material Estranho Pesado ou Grãos Não-Trilhado no tanque graneleiro e a Manutenção Automática não esteja detectando nenhum problema.

Diminua a sensibilidade caso a Manutenção Automática esteja detectando um problema em Material Estranho Leve, Material Estranho Pesado ou Grãos Não-Trilhados e o desempenho daquela área ainda seja aceitável para você.

Procedimento para Modificação:

Selecione o botão Mais (+) para aumentar ou Menos (-) para diminuir o valor.

H119857 —UN—30JAN17



Sensibilidade

SS43267,0000957 -54-17MAY17-1/6

Estados do Display:

Mínima— reconhecimento é menor nesta configuração.

H119858 —UN—30JAN17



Sensibilidade Mínima

SS43267,0000957 -54-17MAY17-2/6

Reduzida— reconhecimento é mais lento nesta configuração.

H119434 —UN—30JAN17



Sensibilidade Reduzida

SS43267,0000957 -54-17MAY17-3/6

Padrão— ponto de início do reconhecimento.

H119432 —UN—30JAN17



Sensibilidade Padrão

SS43267,0000957 -54-17MAY17-4/6

Aumentada— reconhecimento é mais rápido nesta configuração.

H119435 —UN—30JAN17



Sensibilidade Aumentada

Continua na próxima página

SS43267,0000957 -54-17MAY17-5/6

Máxima— reconhecimento é mais rápido nesta configuração.

H119433 —UN—30JAN17



Sensibilidade Máxima

SS43267,0000957 -54-17MAY17-6/6

Agressividade da Resposta

Agressividade da Resposta controla a frequência na qual a Manutenção Automática faz ajustes à máquina quando houver um problema presente.

Modifique Quando:

Aumente a agressividade caso a Manutenção Automática não esteja fazendo ajustes com rapidez suficiente para resolver os problemas encontrados.

Diminua a agressividade caso a Manutenção Automática esteja fazendo ajustes muito rapidamente para resolver os problemas encontrados.

Procedimento para Modificação:

Selecione o botão Mais (+) para aumentar ou Menos (-) para diminuir o valor.

H119857 —UN—30JAN17



Agressividade

SS43267,0000958 -54-17MAY17-1/6

Estados do Display:

Mínimo— ajustes são feitos com menor frequência.

H119858 —UN—30JAN17



SS43267,0000958 -54-17MAY17-2/6

Diminuído— ajustes são feitos com menos frequência.

H119434 —UN—30JAN17



Agressividade Diminuída

SS43267,0000958 -54-17MAY17-3/6

Padrão— ponto de partida para a frequência do ajuste.

H119432 —UN—30JAN17



Agressividade Padrão

SS43267,0000958 -54-17MAY17-4/6

Aumentado— ajustes são feitos com mais frequência.

H119435 —UN—30JAN17



Agressividade Aumentada

Continua na próxima página

SS43267,0000958 -54-17MAY17-5/6

Máximo— ajustes são feitos com mais frequência.

H119433 —UN—30JAN17



Agressividade Máxima

SS43267,0000958 -54-17MAY17-6/6

HarvestSmart™ | Configurações

O HarvestSmart™ varia a velocidade de deslocamento para manter um fluxo constante de material pela máquina, maximizando a produtividade e reduzindo a fadiga do operador.

Itens Acessíveis na Página Principal HarvestSmart™:

Pressão Alvo— permite ajustar o volume desejado, a taxa de transferência do material ou a capacidade da máquina.

HarvestSmart é uma marca registrada da Deere & Company

H118563 —UN—20JAN17

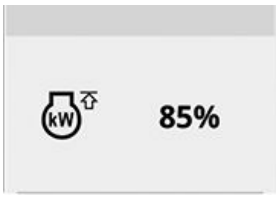


Pressão alvo

SS43267,0000959 -54-17MAY17-1/4

Potência do Motor— define a carga máxima permitida do motor em que o HarvestSmart™ pode operar.

H114681 —UN—20JAN17

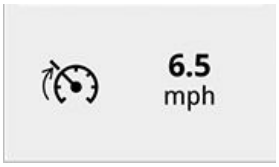


Potência máxima do motor

SS43267,0000959 -54-17MAY17-2/4

Velocidade de Deslocamento— define a velocidade de deslocamento máxima permitida para que o HarvestSmart™ possa operar.

H118568 —UN—20JAN17

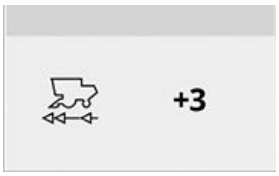


Velocidade de Deslocamento Máxima

SS43267,0000959 -54-17MAY17-3/4

Agressividade— permite ajustar a velocidade na qual o sistema responde às mudanças na perda do VisionTrak™ ou na carga do sistema de trilha.

H114682 —UN—20JAN17



Agressividade

VisionTrak™ é marca registrada da Deere & Company

SS43267,0000959 -54-17MAY17-4/4

Pressão Alvo

A Pressão Alvo permite que a máquina mantenha uma carga consistente no separador.

Modifique Quando:

Deseja fazer ajustes no alvo com base nos resultados do VisionTrak™.

- Se a VisionTrak™ indicar que a perda total de grãos está abaixo da área verde no monitor da coluna do canto, a máquina aumenta a velocidade.
- Se o VisionTrak™ indicar que a perda total de grãos está acima da área verde no monitor da coluna do canto, diminua a pressão alvo.

Procedimento para Modificação:

VisionTrak™ é marca registrada da Deere & Company

H118563 —UN—20JAN17



Pressão alvo

1. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir para a pressão desejada.

NOTA: OBSERVAÇÃO: Ao ajustar a Pressão Alvo, a configuração começa na pressão atual e pode ser ajustada para acima ou para baixo a partir deste valor.

Mínima— 0%

Máxima— 100%

Incrementos— 0,5%

SS43267,000095A -54-17MAY17-1/4

2. Selecione para fechar.

H118559 —UN—20JAN17



Fechar

SS43267,000095A -54-17MAY17-2/4

Procedimento Alternativo para Modificação:

1. Selecione para ativar o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço.

H118564 —UN—20JAN17



Pressão alvo

SS43267,000095A -54-17MAY17-3/4

2. Use o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a configuração desejada.
   - Gire o indicador no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o indicador no sentido anti-horário para reduzir o valor.

   Mínima— 0%

   Máxima— 100%

H115034 —UN—28MAR16



Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

Incrementos— 0,5%

SS43267,000095A -54-17MAY17-4/4

Potência Máxima do Motor

Potência Máxima do Motor define a carga máxima permitida do motor em que o HarvestSmart™ pode operar.

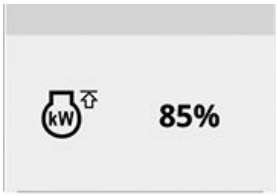
Modifique Quando:

- Caso esteja fazendo colheita em condições de terreno seco, nivelado, alimentação uniforme e cultura, a operação em Potência Máxima do Motor pode promover mais capacidade e eficiência.
- Caso esteja fazendo colheita em condições de terreno íngreme, com lama, alimentação lenta e cultura alojada, operando a uma menor Potência Máxima do Motor promove um desempenho mais consistente e menor risco de parada do motor.

Procedimento para Modificação:

HarvestSmart é uma marca registrada da Deere & Company

H114681 —UN—20JAN17



Potência máxima do motor

1. Selecione para ajustar a Potência Máxima do Motor.

SS43267,000095B -54-17MAY17-1/5

2. Selecione o símbolo mais (+) ou menos (-) para aumentar ou diminuir a potência máxima do motor.

   Mínima— 80%

   Máxima— 106%

   Incrementos— 1%

   Medidor da Potência Máxima do Motor—exibe o uso de potência do motor e a configuração de potência máxima do motor. O sistema não permite que o alvo seja definido no vermelho; mas ele pode ser operado no amarelo.

NOTA: Caso a colheita seja em condições de lama, aclives íngremes ou condições adversas, defina a parte superior do verde para permitir consumo adicional de potência e desempenho mais consistente do sistema.

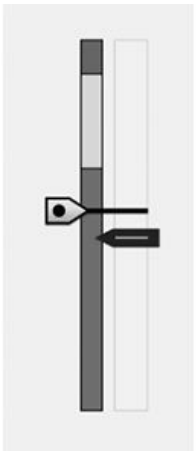
   O indicador mostra a configuração de potência máxima do motor.

   O indicador mostra o uso de potência atual do motor.



H118569 —UN—31JAN17

Potência máxima do motor



H118583 —UN—31JAN17

Medidor de Potência Máxima do Motor

H118584 —UN—20JAN17



Indicador

H118585 —UN—20JAN17



Indicador

Continua na próxima página

SS43267,000095B -54-17MAY17-2/5

3. Selecione para fechar.

H118559 —UN—20JAN17



Fechar

SS43267,000095B -54-17MAY17-3/5

Procedimento Alternativo para Modificação:

1. Selecione para ativar o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço.

H118572 —UN—20JAN17



SS43267,000095B -54-17MAY17-4/5

2. Use o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a potência desejada do motor.
   - Gire o indicador no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o indicador no sentido anti-horário para reduzir o valor.
     Mínima— 80%
     Máxima— 106%
     Incrementos— 1%

H115034 —UN—28MAR16



Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

SS43267,000095B -54-17MAY17-5/5

Velocidade de Deslocamento Máxima

Velocidade Máxima de Deslocamento define a velocidade de deslocamento máxima permitida para que o HarvestSmart™ possa operar.

NOTA: A posição da alavanca multifuncional sempre limita a velocidade máxima de deslocamento.

Modifique Quando:

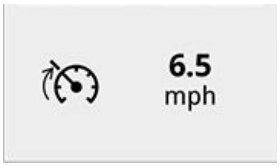
- Não quiser que sua colheitadeira desloque-se a uma velocidade específica porque o terreno é duro ou as condições de alimentação possam entupir a unidade de colheita. Configure para a velocidade na qual deseja operar.

Ex.: Sua plataforma fica limitada a 8 km/h (5 mph). Configure a velocidade de deslocamento para 7,5 km/h (4,7 mph).

Procedimento para Modificação:

HarvestSmart é uma marca registrada da Deere & Company

H118568 —UN—20JAN17



Velocidade de Deslocamento Máxima

1. Selecione para ajustar a Velocidade Máxima de Deslocamento.

Continua na próxima página

SS43267,000095C -54-17MAY17-1/5

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para selecionar a velocidade de deslocamento desejada.

   Mínimo— 2,0 km/h (1,2 mph)

   Máximo— 14,0 km/h (8,4 mph)

   Incrementos— 0,1 km/h (0,1 mph)



H118570 —UN—31JAN17

Velocidade de Deslocamento Máxima

SS43267,000095C -54-17MAY17-2/5

3. Selecione para fechar.

H118559 —UN—20JAN17



Fechar

SS43267,000095C -54-17MAY17-3/5

Procedimento Alternativo para Modificação:

1. Selecione para ativar o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço.

H118573 —UN—20JAN17



Velocidade de Deslocamento Máxima

SS43267,000095C -54-17MAY17-4/5

2. Use o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a velocidade de deslocamento desejada.
   - Gire o indicador no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o indicador no sentido anti-horário para reduzir o valor.

   Mínimo— 2,0 km/h (1,2 mph)

   Máximo— 14,0 km/h (8,4 mph)

H115034 —UN—28MAR16



Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

Incrementos— 0,1 km/h (0,1 mph)

SS43267,000095C -54-17MAY17-5/5

Agressividade da Resposta

A Agressividade da Resposta controla a rapidez na qual o sistema HarvestSmart™ responde às mudanças na densidade da cultura.

Modifique Quando:

Aumente Quando:

Desejar que a máquina reaja mais rapidamente às alterações nas condições de colheita.

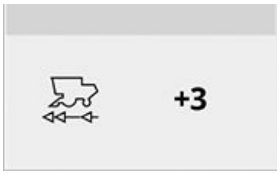
Diminua Quando:

Desejar que a máquina reaja mais lentamente às alterações nas condições de colheita.

Procedimento para Modificação:

HarvestSmart é uma marca registrada da Deere & Company

H114682 —UN—20JAN17



Agressividade

1. Selecione para acessar a Agressividade da Resposta.

SS43267,000095D -54-17MAY17-1/5

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para reduzir para a agressividade desejada.

   Mínima—-10

   Máxima— +10

   Incrementos— 1,0



Agressividade

H118571 —UN—31JAN17

SS43267,000095D -54-17MAY17-2/5

3. Selecione para fechar.

H118559 —UN—20JAN17



Fechar

SS43267,000095D -54-17MAY17-3/5

Procedimento Alternativo para Modificação:

1. Selecione para ativar o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço.

H118574 —UN—20JAN17



Agressividade

Continua na próxima página

SS43267,000095D -54-17MAY17-4/5

2. Use o Indicador de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a agressividade desejada.
   - Gire o indicador no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o indicador no sentido anti-horário para reduzir o valor.

   Mínima—-10

   Máxima— +10

H115034 —UN—28MAR16



Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

Incrementos— 1,0

SS43267,000095D -54-17MAY17-5/5

Diagnósticos do ICA2

Os Diagnósticos ICA2 mostram os requisitos do sistema, as falhas e os status de HarvestSmart™ Active Terrain Adjustment™ e Manutenção Automática.

Itens Acessíveis na Página de Diagnósticos do Ajuste 2 Integrado da Colheitadeira

Status de Automação— exibe o status de maior prioridade de qualquer sistema individual.

HarvestSmart é uma marca registrada da Deere & Company
Active Terrain Adjustment é marca registrada da Deere & Company

H119779 —UN—30JAN17



Status da Automação

SS43267,000095E -54-17MAY17-1/4

HarvestSmart™— selecione a área da tela HarvestSmart™ para visualizar mais informações sobre falhas, especificações do sistema e status.

H119753 —UN—30JAN17



HarvestSmart™

SS43267,000095E -54-17MAY17-2/4

Active Terrain Adjustment™— selecione a área da tela Active Terrain Adjustment™ para visualizar mais informações sobre falhas, especificações do sistema e status.

H119754 —UN—30JAN17



Active Terrain Adjustment™

SS43267,000095E -54-17MAY17-3/4

Manutenção Automática— selecione a área da tela HarvestSmart™ para visualizar mais informações sobre falhas, especificações do sistema e status.

H119755 —UN—30JAN17



Manutenção Automática

SS43267,000095E -54-17MAY17-4/4

Status de Automação

H113788 —UN—30JAN17

Status de Automação exibe o status de maior prioridade de qualquer sistema individual como Active Terrain Adjustment™, HarvestSmart™ ou Manutenção automática.



Cinza

Itens Exibidos na Página de Status do Ajuste 2 Integrado da Colheitadeira

Automação DESLIGADA

Active Terrain Adjustment é marca registrada da Deere & Company
Harvest Smart é marca registrada da Deere & Company

SS43267,000095F -54-17MAY17-1/4

H113784 —UN—30JAN17

OK— é mostrado quando alguma peça do Ajuste 2 Integrado da Colheitadeira (ICA2) está ativada e pronta para a operação.



Verde

NOTA: OK é mostrado quando alguma peça do Ajuste 2 Integrado da Colheitadeira (ICA2) está ativada e pronta. Mesmo se tiver DESLIGADO os sistemas, se ao menos uma função do ICA2 estiver ativada e funcionando normalmente, OK será exibido.

SS43267,000095F -54-17MAY17-2/4

H113786 —UN—30JAN17

Atenção Necessária— somente problemas que necessitam de sua atenção (não relacionados à operação "normal") são elevados ao estado de "Atenção Necessária".



Âmbar

SS43267,000095F -54-17MAY17-3/4

H113787 —UN—30JAN17

Falha Detectada— somente problemas que são relatados como "Falhas" (falhas de hardware ou de sensores) atingem este estado.



Vermelha

NOTA: O texto" Múltiplos sistemas afetados" aparece somente quando mais de um subsistema está relatando problemas elevados.

SS43267,000095F -54-17MAY17-4/4

Status do HarvestSmart™

H119191 —UN—30JAN17

O status HarvestSmart™ é usado para comunicar o estado atual do sistema HarvestSmart™. O status também permite visualizar as especificações que devem ser atendidas para que o sistema opere adequadamente.



HarvestSmart™

Selecione a área da tela em HarvestSmart™ para abrir a página de status.

NOTA: Nem todas as falhas estão listadas abaixo. Selecione a área da tela para abrir uma lista dos status atuais.

Itens Exibidos na Página Status do HarvestSmart™:

HarvestSmart é uma marca registrada da Deere & Company

Continua na próxima página

SS43267,0000960 -54-17MAY17-1/18

Indisponível— definir Desempenho Desejado.

H114658 —UN—05JAN17



Âmbar

SS43267,0000960 -54-17MAY17-2/18

Pronto— pressione o botão 3 ou 2 na alavanca multifuncional para retomar o HarvestSmart™.

H114656 —UN—05JAN17



Verde

SS43267,0000960 -54-17MAY17-3/18

Ativo— automatizando a velocidade de deslocamento.

H114659 —UN—05JAN17



Azul

SS43267,0000960 -54-17MAY17-4/18

Manutenção da Velocidade de Deslocamento— puxe a alavanca de controle multifuncional para retomar o controle.

H114656 —UN—05JAN17



Verde

SS43267,0000960 -54-17MAY17-5/18

Adquirindo Novo Alvo de Desempenho—manter condições de colheita consistentes.

H114656 —UN—05JAN17



Verde

SS43267,0000960 -54-17MAY17-6/18

Indisponível — a máquina deve estar pronta para colheita.

H114658 —UN—05JAN17



Âmbar

Continua na próxima página

SS43267,0000960 -54-17MAY17-7/18

Indisponível— o separador deve estar acionado.

H114658 —UN—05JAN17



Âmbar

SS43267,0000960 -54-17MAY17-8/18

Velocidade Max Limitada— limite máximo da velocidade de deslocamento atingido.

H114658 —UN—05JAN17



Âmbar

SS43267,0000960 -54-17MAY17-9/18

Potência do Motor Limitada— limite máximo da potência do motor atingido.

H114658 —UN—05JAN17



Âmbar

SS43267,0000960 -54-17MAY17-10/18

Erro Detectado | Desempenho Reduzido— erro no sensor do separador.

H114658 —UN—05JAN17



Âmbar

SS43267,0000960 -54-17MAY17-11/18

Erro Detectado | Desempenho Reduzido— erro no sensor de perdas nas peneiras (direito/esquerdo).

H114658 —UN—05JAN17



Âmbar

SS43267,0000960 -54-17MAY17-12/18

Erro Detectado— erro no sensor de pressão de acionamento do separador.

H114658 —UN—05JAN17



Vermelha

Continua na próxima página

SS43267,0000960 -54-17MAY17-13/18

Automação DESLIGADA

H114655 —UN—05JAN17



Cinza

SS43267,0000960 -54-17MAY17-14/18

Automação DESLIGADA | Erro Detectado— erro no sensor de pressão de acionamento do separador.

Especificações do HarvestSmart™:

- A automação do HarvestSmart™ deve estar LIGADA.
- O Alvo de Desempenho deve ser definido.
- A máquina deve estar pronta para colheita:
  - O separador deve estar engatado.
  - A unidade de colheita deve estar acionada.
  - O motor deve estar ajustado em alta rotação.
  - Modo Estrada não deve estar ativado.
- Pressione o botão 3 ou 2 na alavanca multifuncional para retomar o HarvestSmart™.

H114655 —UN—05JAN17



Cinza

SS43267,0000960 -54-17MAY17-15/18

Uma mensagem aparece quando um requisito não é atendido.

H113789 —UN—30JAN17



Ponto de Exclamação

SS43267,0000960 -54-17MAY17-16/18

Assim que a condição é atendida, uma marca de verificação verde aparece.

H119194 —UN—30JAN17



Marcação de Verificação

SS43267,0000960 -54-17MAY17-17/18

Selecione para fechar.

H116936 —UN—30JAN17



Fechar

SS43267,0000960 -54-17MAY17-18/18

Status do Active Terrain Adjustment™

O status do Active Terrain Adjustment™ (ATA) é usado para comunicar o estado atual do sistema ATA. O status também permite visualizar as especificações que devem ser atendidas para que o sistema opere adequadamente.

Selecione a área da tela em Active Terrain Adjustment™ (ATA) para abrir a página de status.

Itens Exibidos na Página de Status do Active Terrain Adjustment™:

Active Terrain Adjustment é marca registrada da Deere & Company

H119192 —UN—30JAN17



Active Terrain Adjustment™

NOTA: Nem todas as falhas estão listadas abaixo. Selecione a área da tela para abrir uma lista dos status atuais.

SS43267,0000961 -54-17MAY17-1/14

Aplicação de Deslocamentos — acomodação para o terreno.

H114659 —UN—05JAN17



Azul

SS43267,0000961 -54-17MAY17-2/14

Monitoramento

H114656 —UN—05JAN17



Verde

SS43267,0000961 -54-17MAY17-3/14

Indisponível — o sensor do grau de inclinação requer calibração.

H114658 —UN—05JAN17



Âmbar

SS43267,0000961 -54-17MAY17-4/14

Indisponível — a unidade de colheita deve estar abaixo da altura de parada de gravação.

H114658 —UN—05JAN17



Âmbar

Continua na próxima página

SS43267,0000961 -54-17MAY17-5/14

Indisponível — a máquina deve estar pronta para colheita.

H114658 —UN—05JAN17



Âmbar

SS43267,0000961 -54-17MAY17-6/14

Indisponível — o motor deve estar em alta rotação.

H114658 —UN—05JAN17



Âmbar

SS43267,0000961 -54-17MAY17-7/14

Erro Detectado — necessário atenção.

H114657 —UN—05JAN17



Vermelha

SS43267,0000961 -54-17MAY17-8/14

Erro Detectado— falha presente no sistema do ventilador.

H114657 —UN—05JAN17



Vermelha

SS43267,0000961 -54-17MAY17-9/14

Automação DESLIGADA

Requisitos do Active Terrain Adjustment™:

- Automação ATA deve estar LIGADA.
- A máquina deve estar pronta para colheita:
  - O separador deve estar engatado.
  - A unidade de colheita deve estar acionada.
  - O motor deve estar ajustado em alta rotação.
  - Modo Estrada não deve estar ativado.

H114655 —UN—05JAN17



Cinza

- A unidade de colheita deve estar abaixo da altura de parada de gravação.

SS43267,0000961 -54-17MAY17-10/14

Uma mensagem aparece quando um requisito não é atendido.

H113789 —UN—30JAN17



Ponto de Exclamação

Continua na próxima página

SS43267,0000961 -54-17MAY17-11/14

Requisito não atendido para "A unidade de colheita deve estar abaixo da altura de parada gravada", selecione para acessar a página Detalhes da Unidade de Colheita.

H118541 —UN—30JAN17



Detalhes da Unidade de Colheita

SS43267,0000961 -54-17MAY17-12/14

Assim que a condição é atendida, uma marca de verificação verde aparece.

H119194 —UN—30JAN17



Marca Verde

SS43267,0000961 -54-17MAY17-13/14

Selecione para fechar.

H116936 —UN—30JAN17



Fechar

SS43267,0000961 -54-17MAY17-14/14

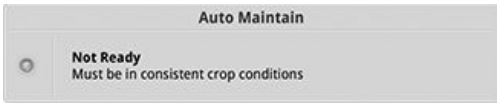
Status de Manter Automaticamente

O Status Manutenção Automática é usado para comunicar o estado atual do sistema Manutenção Automática. O status também permite visualizar as especificações que devem ser atendidas para que o sistema opere adequadamente.

Selecione a área da tela em Manutenção Automática para abrir a página de status.

Itens Exibidos na Página Status da Manutenção Automática:

H119193 —UN—30JAN17



Manutenção Automática

NOTA: Nem todas as falhas estão listadas abaixo. Selecione a área da tela para abrir uma lista dos status atuais.

SS43267,0000962 -54-17MAY17-1/12

Auto Ajuste— aplicando a mudança na configuração.

H114659 —UN—05JAN17



Azul

SS43267,0000962 -54-17MAY17-2/12

Aplicando Deslocamentos— continuando a monitorar alterações.

H114659 —UN—05JAN17



Azul

Continua na próxima página

SS43267,0000962 -54-17MAY17-3/12

Adquirindo Novo Alvo de Desempenho

H114656 —UN—05JAN17



Verde

SS43267,0000962 -54-17MAY17-4/12

Monitoramento

H114656 —UN—05JAN17



Verde

SS43267,0000962 -54-17MAY17-5/12

Indisponível— ação necessária.

H114658 —UN—05JAN17



Âmbar

SS43267,0000962 -54-17MAY17-6/12

Erro Detectado — necessário atenção.

H114657 —UN—05JAN17



Vermelha

SS43267,0000962 -54-17MAY17-7/12

Automação DESLIGADA

H114655 —UN—05JAN17



Cinza

Especificações da Manutenção Automática:

- A automação da Manutenção Automática deve estar ligada.
- O tipo de cultura deve ser suportado pela Manutenção Automática.
- O Alvo de Desempenho deve ser definido.
- A máquina deve estar pronta para colheita:
  - O separador deve estar engatado.
  - A unidade de colheita deve estar acionada.
  - O motor deve estar ajustado em alta rotação.
  - Modo Estrada não deve estar ativado.
- Deve estar em condições de cultura consistentes
  - A máquina deve ter velocidade de deslocamento estável.
  - O fluxo de cultura deve estar presente.
- A unidade de colheita deve estar abaixo da altura de parada de gravação.

Continua na próxima página

SS43267,0000962 -54-17MAY17-8/12

Uma mensagem aparece quando um requisito não é atendido.

H113789 —UN—30JAN17



Ponto de Exclamação

SS43267,0000962 -54-17MAY17-9/12

Selecione para acessar a página que corresponde à especificação não atendida.

H118541 —UN—30JAN17



Selecionar para Acessar

SS43267,0000962 -54-17MAY17-10/12

Assim que a condição é atendida, uma marca de verificação verde aparece.

H119194 —UN—30JAN17



Marca Verde

SS43267,0000962 -54-17MAY17-11/12

Selecione para fechar.

H116936 —UN—30JAN17



Fechar

SS43267,0000962 -54-17MAY17-12/12

Acesso ao Manuseio dos Grãos

Acesso ao aplicativo através do display:

1. Menu

H113668 —UN—22OCT15



Menu

SS43267,00008B3 -54-27JAN17-1/4

2. Aba Configurações da Máquina

N119118 —UN—23SEP16



Configurações da Máquina

SS43267,00008B3 -54-27JAN17-2/4

3. Manuseio dos Grãos

H114773 —UN—10JAN17



Manuseio dos Grãos

SS43267,00008B3 -54-27JAN17-3/4

Acesso ao aplicativo através da barra de navegação:

Pressione o botão de manuseio dos grãos na barra de navegação abaixo do display.

H114775 —UN—10JAN17



Manuseio dos Grãos

SS43267,00008B3 -54-27JAN17-4/4

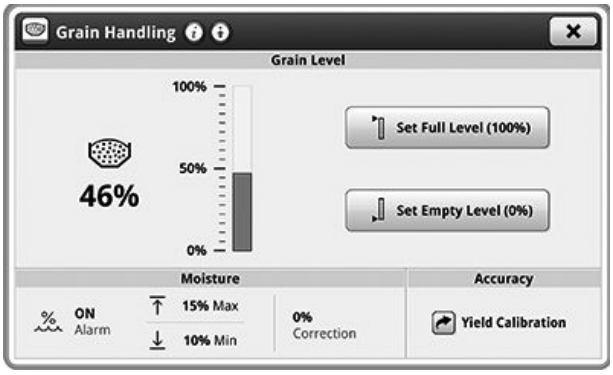
Página Principal de Manuseio dos Grãos

NOTA: Texto grifado indica que há informação adicional disponível nesta seção, ou em outra seção desta publicação.

A página principal exibida é somente exemplo. Sua página principal pode ser diferente, dependendo dos opcionais ou equipamento conectado.

O aplicativo de Manuseio dos Grãos é usado para acesso e modificação das configurações do Nível de Grãos, Umidade e Precisão. Configurações Avançadas são usadas para modificação da Luz Giratória Automática do Nível de Grãos, Deslocamento de Descarga do Tanque, e Nível de Alerta de Segurança Personalizado.

NOTA: Alguns dos itens abaixo são exibidos somente se a máquina estiver equipada com o opcional associado.



H119900 —UN—10JAN17

Manuseio dos Grãos

Continua na próxima página

SS43267,0000807 -54-17MAY17-1/8

Itens Acessíveis na página principal de Manuseio dos Grãos:

Umidade — ativa ou desativa o alarme de umidade, define configurações mínima e máxima do alarme de umidade, e configura a correção de umidade.

H114778 —UN—10JAN17



Umidade

SS43267,0000807 -54-17MAY17-2/8

Precisão — acesso à Calibração de Rendimento.

H114779 —UN—10JAN17

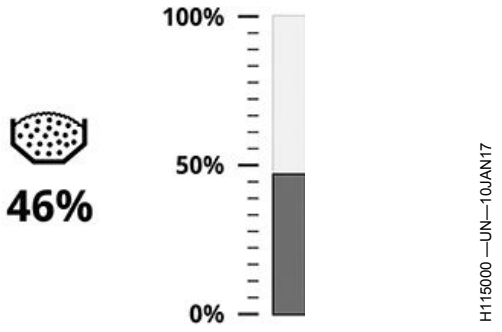


Calibração de Rendimento

SS43267,0000807 -54-17MAY17-3/8

Itens do Nível de Grãos

Nível de Grãos — exibe o nível atual do tanque graneleiro.



Nível de Grãos

SS43267,0000807 -54-17MAY17-4/8

Configuração do Nível Cheio — configura o nível cheio do tanque graneleiro.

H114776 —UN—10JAN17



Configuração do Nível Cheio

SS43267,0000807 -54-17MAY17-5/8

Configuração do Nível Vazio — configura o nível vazio do tanque graneleiro.

H114777 —UN—10JAN17



Configuração do Nível Vazio

SS43267,0000807 -54-17MAY17-6/8

Itens das configurações avançadas

Configurações Avançadas—acesse outros ajustes e configurações menos comuns.

N118004 —UN—22OCT15



Configurações Avançadas

Continua na próxima página

SS43267,0000807 -54-17MAY17-7/8

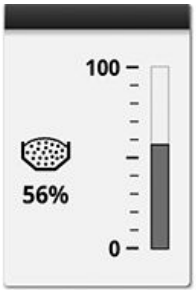
Módulos de Página de Execução

Os módulos para este aplicativo podem ser adicionados às páginas de execução com uso do Gerenciador de Layout.

Exemplo:

Nível de grãos— lhe dá acesso direto ao aplicativo do nível de grãos.

NOTA: Módulos diferentes podem ser disponibilizados para seu aplicativo.



H116266 —UN—31JAN17

Nível de Grãos

SS43267,0000807 -54-17MAY17-8/8

Configurações Avançadas

As Configurações Avançadas permitem que você acesse ajustes adicionais e configurações menos comuns.

Itens acessáveis na página de definições avançadas:

Luz Giratória Automática de Nível de Grãos— a luz giratória se acende quando o tanque graneleiro está 3/4 completo ou quando está cheio.

H113848 —UN—04JAN17



LIGA/DESLIGA

SS43267,00008B4 -54-27JAN17-1/4

Deslocamento de descarga do tanque— ajuste o nível vazio do tanque graneleiro se todos os grãos não tiverem se esvaziados do tanque graneleiro ou se o tubo descarregador continuar a operar após o tanque graneleiro ter sido esvaziado.

H120462 —UN—10JAN17



Ajuste do deslocamento

SS43267,00008B4 -54-27JAN17-2/4

Alarme de nível personalizado— uma mensagem aparece na tela quando o nível de grãos selecionado tiver sido atingido.

H113848 —UN—04JAN17

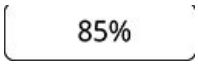


LIGA/DESLIGA

SS43267,00008B4 -54-27JAN17-3/4

Caixa de Entrada do Alarme de Nível Personalizado— selecione para editar o alarme de nível personalizado.

H119129 —UN—10JAN17



Caixa de Entrada do Alarme de Nível Personalizado

SS43267,00008B4 -54-27JAN17-4/4

Configurações Avançadas | Farol Automático de Nível de Grãos

O farol automático de nível de grãos se acende quando o tanque graneleiro está 3/4 completo ou quando está cheio.

Modifique Para:

- Ativar ou desativar o farol automático de nível de grãos.
- Dar um sinal de que o tanque graneleiro está 3/4 ou cheio.

Procedimento para Modificação:

H114769 —UN—22OCT15



LIGA/DESLIGA

Selecione para ativar ou desativar o farol automático de nível de grãos.

SS43267,00008B5 -54-17MAY17-1/1

Configurações avançadas | Deslocamento da descarga do tanque

O deslocamento de descarga do tanque permite que você ajuste o nível vazio do tanque graneleiro se todos os grãos não tiverem se esvaziado do tanque graneleiro ou se o nível de grãos não mostrar 0% após o tanque graneleiro ter sido esvaziado. Culturas diferentes, peso, e umidade podem afetar as leituras do sensor de nível do tanque de grãos.

Modifique Quando:

- O grão permanece no tanque após o nível do tanque graneleiro ler 0%.
- O tanque graneleiro é esvaziado antes que o nível do tanque graneleiro leia 0%.

Procedimento para Modificação:

H114780 —UN—10JAN17



Diminuir

- Diminua o valor de desvio se o grão permanecer no tanque quando o nível do tanque graneleiro ler 0%.
- Aumente o valor de alteração se o tanque de grãos esvazia antes da leitura do tanque de grãos estar 0%.

Selecione para diminuir o valor.

SS43267,00008B6 -54-27JAN17-1/2

Selecione para aumentar o valor.

Mínimo: -15

Máximo: 15

Incremento: (+/-) 1

H114781 —UN—10JAN17



Aumentar

SS43267,00008B6 -54-27JAN17-2/2

Configurações Avançadas | Personalizar alarme de nível

O alarme de nível personalizado permite que você ative uma mensagem para aparecer na tela quando o nível de grãos selecionado tiver sido atingido.

Modifique Para:

- Ativar ou desativar o alarme de nível personalizado.
- Definir uma notificação adicional anterior do nível do tanque graneleiro fora o 3/4 completo ou cheio.
- Defina o limiar mais baixo do alarme.

Procedimento para Modificação:

H114769 —UN—22OCT15



LIGA/DESLIGA

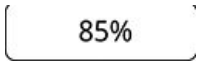
1. Selecione para ativar ou desativar o alarme de nível personalizado.

Continua na próxima página

SS43267,00008B7 -54-27JAN17-1/3

2. Selecione para abrir o teclado numérico e inserir o valor desejado.

H119129 —UN—10JAN17



Caixa de Entrada de Dados

SS43267,00008B7 -54-27JAN17-2/3

3. Selecione OK para salvar o valor.

NOTA: Quando o alarme de nível personalizado for atingido, uma mensagem aparece na tela. A mensagem pode ser visualizada na Central de status do display.

H114789 —UN—10JAN17



CERTO

SS43267,00008B7 -54-27JAN17-3/3

Nível de Grãos

H114776 —UN—10JAN17



Configuração do Nível Cheio

Nível de Grãos permite que você configure o Nível Cheio do tanque graneleiro ou o Nível Vazio do tanque graneleiro correto, se o nível de grãos não estiver com a leitura correta.

Modifique Quando:

- Configure um nível menor do tanque graneleiro para evitar que os grãos caiam pelas laterais quando estiver operando em condições montanhosas.
- Conforme o Nível de Grãos sobe, você tem a oportunidade de configurar quando o tanque está realmente cheio - desta forma calibrando a leitura de 100%.
- Conforme o tanque graneleiro descarrega, você pode notar que o tanque, na verdade, está vazio, embora o sistema acredite que ainda está descarregando grãos. Você pode selecionar o botão "Configuração do Nível Vazio" para dizer ao sistema que o tanque está vazio.

Procedimento para Modificação:

Selecione para salvar o nível cheio do tanque graneleiro.

SS43267,00008B8 -54-17MAY17-1/2

Selecione para salvar o nível zero do tanque graneleiro.

NOTA: Selecionar Configuração do Nível Vazio automaticamente ajusta o Deslocamento de Descarga do Tanque.

NOTA: A luz giratória de nível de grãos 3/4 e cheio irá se ajustar com base no nível de grãos.

H114777 —UN—10JAN17



Configuração do Nível Vazio

SS43267,00008B8 -54-17MAY17-2/2

Configurações de Umidade

Configurações de Umidade permitem que você ative ou desative o alarme de umidade, defina as configurações mínima e máxima do alarme de umidade, configure a correção de umidade, e ative ou desative o Uso de Umidade Fixa.

Itens acessíveis na página de Configurações de Umidade:

H113848 —UN—04JAN17



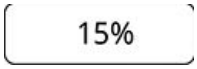
LIGA/DESLIGA

LIGA/DESLIGA — ativa ou desativa o Alarme de Umidade.

SS43267,00008B9 -54-27JAN17-1/7

Umidade Máxima — limite superior para ativação do alarme de umidade.

H119131 —UN—10JAN17

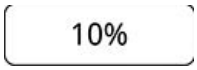


Valor Máximo de Umidade

SS43267,00008B9 -54-27JAN17-2/7

Umidade Mínima — limite inferior para ativação do alarme de umidade.

H119130 —UN—10JAN17

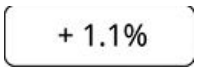


Valor Mínimo de Umidade

SS43267,00008B9 -54-27JAN17-3/7

Correção — quantia necessária de correção para corresponder à medição certificada de umidade.

H119132 —UN—10JAN17



Valor de Correção

SS43267,00008B9 -54-27JAN17-4/7

Uso de Umidade Fixa — ativa ou desativa a umidade fixa.

H114786 —UN—10JAN17

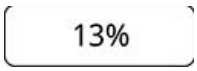


Desmarcado

SS43267,00008B9 -54-27JAN17-5/7

Uso de Umidade Fixa — nível de umidade fixa.

H119133 —UN—10JAN17



Valor Fixo de Umidade

Continua na próxima página

SS43267,00008B9 -54-27JAN17-6/7

Configurações Avançadas—ajustes adicionais de Configurações de Umidade e configurações menos comuns.

N118004 —UN—22OCT15



Configurações Avançadas

SS43267,00008B9 -54-27JAN17-7/7

Alarme de Umidade

Alarme de Umidade permite que você ative ou desative o Alarme de Umidade sonoro acionado quando o valor de umidade está abaixo da configuração mínima ou acima da configuração máxima.

Modifique Para:

- Ativar ou desativar o Alarme de Umidade.
- Ajustar o percentual mínimo de umidade.
- Ajustar o percentual máximo de umidade.

Procedimento para Modificação:

H114769 —UN—22OCT15



LIGA/DESLIGA

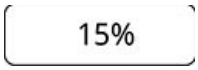
- Selecione para ativar ou desativar o Alarme de Umidade.

SS43267,00008BA -54-17JAN17-1/2

- Selecione para configurar o percentual para acionamento do alerta de segurança quando a porcentagem de umidade estiver acima do valor.
  Mínimo: 1%
  Máximo: 60%
- Selecione para configurar o percentual para acionamento do alerta de segurança quando a porcentagem de umidade estiver abaixo do valor.
  Mínimo: 1%
  Máximo: 50%

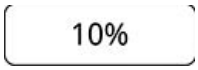
NOTA: O percentual máximo de umidade deve ser configurado mais alto do que o percentual mínimo de umidade.

H119131 —UN—10JAN17



Máxima

H119130 —UN—10JAN17



Mínima

SS43267,00008BA -54-17JAN17-2/2

Correção de Umidade

Correção de Umidade permite que você alterne entre Correção de Umidade ou Umidade Fixa, ajuste o valor quando o percentual de umidade medido pelo sensor de umidade da colheitadeira for diferente da umidade certificada no elevador, e desativar a leitura do sensor de umidade para forçar um valor de umidade predefinido.

Modifique Para:

- Alternar entre correção de umidade e umidade fixa.
- Alterar a quantidade de correção necessária para corresponder à leitura de umidade certificada.
- Alterar o nível de umidade fixa usada quando o recurso de umidade fixa estiver ativado.

Procedimento para Correção de Umidade:

H114785 —UN—10JAN17



Marcado

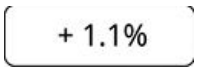
Configure a correção de umidade com a diferença entre o sensor de umidade da colheitadeira e o sensor de umidade certificada do elevador. {Exemplo: umidade no elevador (13%) menos a umidade medida da colheitadeira (12%) = diferença de umidade (+1%)}

1. Se Uso de Umidade Fixa estiver marcado, desmarque a caixa de seleção para ativar a correção.

SS43267,00008BB -54-17JAN17-1/6

2. Selecione para abrir o teclado numérico e inserir o valor desejado.

H119132 —UN—10JAN17



Valor

SS43267,00008BB -54-17JAN17-2/6

3. Selecione OK para salvar o valor.

NOTA: A correção de umidade pode ser um número positivo ou negativo.

H114789 —UN—10JAN17



OK

SS43267,00008BB -54-17JAN17-3/6

Procedimento para Umidade Fixa:

1. Se Uso de Umidade Fixa estiver desmarcado, marque a caixa de seleção para ativar.

H114786 —UN—10JAN17

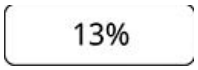


Desmarcado

SS43267,00008BB -54-17JAN17-4/6

2. Selecione para abrir o teclado numérico e inserir o valor desejado.

H119133 —UN—10JAN17



Valor

SS43267,00008BB -54-17JAN17-5/6

3. Selecione OK para salvar o valor.

H114789 —UN—10JAN17



OK

SS43267,00008BB -54-17JAN17-6/6

Central de Status

A Central de Status providencia o status e o acesso rápido às funções de Manuseio dos Grãos. Consulte Visão Geral do Display para mais informações.

Itens Acessíveis para Manuseio dos Grãos na Central de Status:

Tubo Descarregador Desdobrado —

H116268 —UN—10JAN17



Tubo Descarregador

Tubo Descarregador Acionado — há fluxo de grãos

SS43267,00008BC -54-17MAY17-1/2

Nível de Grãos — exibido como 3/4 ou 4/4.

NOTA: Selecionar Configuração do Nível Vazio automaticamente ajusta o Deslocamento de Descarga do Tanque.

NOTA: A luz giratória de nível de grãos 3/4 e cheio irá se ajustar com base no nível de grãos.

H116267 —UN—10JAN17



Nível de Grãos

SS43267,00008BC -54-17MAY17-2/2

Dobramento

Acessar Dobramento

Acesso ao aplicativo através do display:

1. Menu

H113668 —UN—22OCT15



Menu

SS43267,00008BD -54-27JAN17-1/4

2. Aba Configurações da Máquina

N119118 —UN—23SEP16



Configurações da Máquina

SS43267,00008BD -54-27JAN17-2/4

3. Dobramento

H114607 —UN—10JAN17



Dobramento

SS43267,00008BD -54-27JAN17-3/4

Acesso ao aplicativo através da barra de navegação:

Pressione o botão Dobramento na barra de navegação abaixo do display.

H115016 —UN—22MAR16



Dobramento

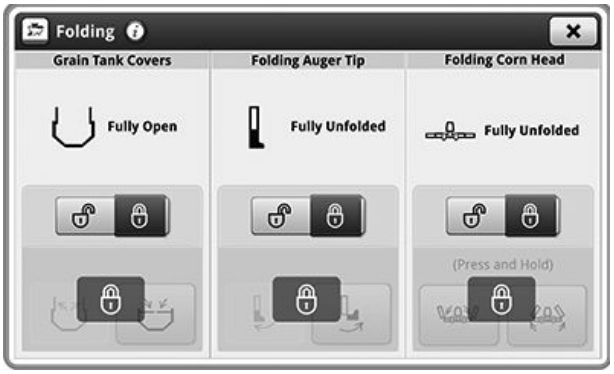
SS43267,00008BD -54-27JAN17-4/4

Página Principal do Dobramento

NOTA: Texto grifado indica que há informação adicional disponível nesta seção, ou em outra seção desta publicação.

A página principal exibida é somente exemplo. Sua página principal pode ser diferente, dependendo dos opcionais ou equipamento conectado.

O Aplicativo Dobramento é usado para operar o equipamento de dobramento.



H119899 —UN—06JAN17

Dobramento

Continua na próxima página

SS43267,0000808 -54-27JAN17-1/9

Itens Acessíveis na Página Principal de Dobramento:

NOTA: Alguns dos itens abaixo são exibidos somente se a máquina estiver equipada com o opcional associado.

Itens das Tampas do Tanque Graneleiro:

Tampas do Tanque Graneleiro— travar ou destravar os botões de função do dobramento das tampas do tanque graneleiro.

H114615 —UN—06JAN17



Travar/Destravar

SS43267,0000808 -54-27JAN17-2/9

Bloqueador de Conteúdo— exibe o status travado. Evita o acionamento acidental da função.

H114620 —UN—06JAN17



Status Travado

SS43267,0000808 -54-27JAN17-3/9

Itens da Ponta do Tubo Descarregador Dobrável:

Ponta do Tubo Descarregador Dobrável— travar ou destravar os botões de função do dobramento da ponta do tubo.

H114615 —UN—06JAN17



Travar/Destravar

SS43267,0000808 -54-27JAN17-4/9

Bloqueador de Conteúdo— exibe o status travado. Evita o acionamento acidental da função.

H114624 —UN—06JAN17



Status Travado

SS43267,0000808 -54-27JAN17-5/9

Plataforma de milho dobrável (com sensores de posição):

Plataforma de Milho Dobrável— travar ou destravar os botões de função do dobramento da plataforma de milho.

H114615 —UN—06JAN17



Travar/Destravar

SS43267,0000808 -54-27JAN17-6/9

Bloqueador de Conteúdo— exibe o status travado. Evita o acionamento acidental da função.

H116240 —UN—06JAN17



Status Travado

Continua na próxima página

SS43267,0000808 -54-27JAN17-7/9

Plataforma de milho dobrável (sem sensores de posição):

Plataforma de Milho Dobrável— travar ou destravar os botões de função do dobramento da plataforma de milho.

H114615 —UN—06JAN17

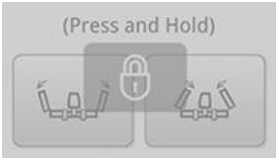


Travar/Destravar

SS43267,0000808 -54-27JAN17-8/9

Bloqueador de Conteúdo— exibe o status travado. Evita o acionamento acidental da função.

H114625 —UN—06JAN17



Status Travado

SS43267,0000808 -54-27JAN17-9/9

Tampas do Tanque Graneleiro

As Tampas do Tanque Graneleiro permitem abrir e fechar as tampas do tanque graneleiro de dentro da cabine.

⚠ CUIDADO: Evite o emaranhamento da linha de força. As tampas do tanque graneleiro devem ser fechadas antes do transporte da máquina.

IMPORTANTE: Descarregue o grão antes de fechar as tampas do tanque graneleiro.

NOTA: As tampas do tanque graneleiro devem estar totalmente abertas para que o separador possa ser acionado.

Modifique Para:

- Configurar a máquina para a operação de campo.
- Fazer manutenção dos componentes da máquina.
- Configurar a máquina para transporte em estrada ou armazenamento.
- Limpar a máquina.

Procedimento para Modificação:

H114612 —UN—06JAN17



Erro Desconhecido de Posição

NOTA: Quando um erro desconhecido da posição estiver presente nas Tampas do Tanque Graneleiro, o dobramento de um toque está indisponível. Selecione e segure os botões para dobrar ou desdobrar as tampas do tanque graneleiro.

NOTA: Você pode pressionar o interruptor de parada de emergência na alavanca multifuncional a qualquer momento para interromper todo o movimento controlado pelo aplicativo Dobramento. Retome o dobramento selecionando o botão desejado.

SS43267,00008BE -54-17MAY17-1/3

1. Selecione para destravar os botões de desdobramento.

H114619 —UN—06JAN17



Travar/Destravar

Continua na próxima página

SS43267,00008BE -54-17MAY17-2/3

2. Selecione o botão desejado para dobrar ou desdobrar as tampas do tanque graneleiro.
   - Selecione para abrir totalmente as tampas do tanque graneleiro.
   - Selecione para fechar as tampas do tanque graneleiro.
     Exibe o progresso das tampas do tanque graneleiro ao abrir e fechar.

NOTA: É possível interromper o movimento da tampa do tanque graneleiro a qualquer momento selecionando um dos botões de ação. Retome o dobramento selecionando o botão desejado.

   - O status de dobramento é exibido na tela quando a ação é concluída.

NOTA: O sistema muda automaticamente para o status bloqueado 30 segundos após a última escolha do botão.

NOTA: O estado travado evita que você acesse os controles de dobramento, no entanto, ele não para os equipamentos que já estiverem em movimento. O estado travado não bloqueia os controles físicos que podem ser atribuídos para acionar o movimento no aplicativo Configuração de Controles.

H114623 —UN—06JAN17



Abrir

H114621 —UN—06JAN17



Fechar

H114616 —UN—06JAN17



Indicador de Progresso

H114622 —UN—06JAN17



Abrir/Fechar

H114627 —UN—06JAN17



Totalmente Aberta

H114640 —UN—06JAN17



Totalmente Fechada

H114615 —UN—06JAN17



Trava

SS43267,00008BE -54-17MAY17-3/3

Ponta do Tubo Descarregador Dobrável

A Ponta do Tubo Descarregador Dobrável permite dobrar e desdobrar a ponta do tubo descarregador conforme necessário.

Modifique Para:

- Configurar a máquina para a operação de campo.
- Fazer manutenção dos componentes da máquina.
- Configurar a máquina para transporte em estrada ou armazenamento.

Procedimento para Modificação:

NOTA: Quando um erro desconhecido da posição estiver presente na Ponta do Tubo Descarregador Dobrável, o dobramento de um toque está

H114612 —UN—06JAN17



Erro Desconhecido de Posição

indisponível. Selecione e segure os botões para dobrar ou desdobrar a ponta do tubo descarregador.

NOTA: Você pode pressionar o interruptor de parada de emergência na alavanca multifuncional a qualquer momento para interromper todo o movimento controlado pelo aplicativo Dobramento. Retome o dobramento selecionando o botão desejado.

Continua na próxima página

SS43267,00008BF -54-17MAY17-1/3

1. Selecione para destravar os botões de desdobramento.

H114619 —UN—06JAN17



Destravar

SS43267,00008BF -54-17MAY17-2/3

2. Selecione o botão desejado para dobrar ou desdobrar a ponta do tubo.
   - Selecione para desdobrar a ponta do tubo.
   - Selecione para dobrar a ponta do tubo. Exibe o progresso da ponta do tubo ao desdobrar e dobrar.

NOTA: É possível interromper o movimento de dobramento da ponta do tubo a qualquer momento selecionando um dos botões de ação. Retome o dobramento selecionando o botão desejado.

   - O status de dobramento é exibido na tela quando a ação é concluída.

NOTA: O sistema muda automaticamente para o status bloqueado 30 segundos após a última escolha do botão.

NOTA: O estado travado evita que você acesse os controles de dobramento, no entanto, ele não para os equipamentos que já estiverem em movimento. O estado travado não bloqueia os controles físicos que podem ser atribuídos para acionar o movimento no aplicativo Configuração de Controles.

H114637 —UN—06JAN17



Desdobramento

H114628 —UN—06JAN17



Dobramento

H114616 —UN—06JAN17



Indicador de Progresso

H114629 —UN—06JAN17



Desdobramento/Dobramento

H114631 —UN—06JAN17



Totalmente Desdobrada

H114641 —UN—06JAN17



Totalmente Dobrada

H114615 —UN—06JAN17



Bloqueada

SS43267,00008BF -54-17MAY17-3/3

Plataforma de milho dobrável (sem sensores de posição)

O Controle da Plataforma de Milho Dobrável permite dobrar e desdobrar a plataforma de milho.

Modifique Para:

- Configurar a máquina para a operação de campo.
- Fazer manutenção dos componentes da máquina.
- Desacoplar a plataforma de milho da máquina.
- Obter visão nas cabeceiras.
- Configurar a máquina para transporte em estrada.

⚠ CUIDADO: Siga as leis e regulamentos impostos pelo governo local para transportar a unidade de colheita nas estradas.

Procedimento para Modificação:

H114619 —UN—06JAN17



Destravar

NOTA: Você pode pressionar o interruptor de parada de emergência na alavanca multifuncional a qualquer momento para interromper todo o movimento controlado pelo aplicativo Dobramento. Retome o dobramento selecionando o botão desejado.

1. Selecione para destravar os botões de desdobramento.

SS43267,00008C0 -54-17MAY17-1/2

2. Selecione e segure o botão desejado para dobrar ou desdobrar a plataforma de milho.

NOTA: É possível interromper o movimento de dobramento a qualquer momento soltando o botão de ação. Retome o dobramento selecionando e segurando o botão desejado.

- Selecione e segure para desdobrar a plataforma de milho.
- Selecione e segure para dobrar a plataforma de milho.

NOTA: O sistema muda automaticamente para o status bloqueado 30 segundos após a última escolha do botão.

NOTA: O estado travado evita que você acesse os controles de dobramento, no entanto, ele não para os equipamentos que já estiverem em movimento. O estado travado não bloqueia os controles físicos que podem ser atribuídos para acionar o movimento no aplicativo Configuração de Controles.

H115022 —UN—06JAN17



Desdobramento

H115021 —UN—06JAN17



Dobramento

H114615 —UN—06JAN17



Trava

SS43267,00008C0 -54-17MAY17-2/2

Plataforma de milho dobrável (com sensores de posição)

O Controle da Plataforma de Milho Dobrável permite dobrar e desdobrar a plataforma de milho.

Modifique Para:

- Configurar a máquina para a operação de campo.
- Fazer manutenção dos componentes da máquina.
- Desacoplar a plataforma de milho da máquina.
- Obter visão nas cabeceiras.
- Configurar a máquina para transporte em estrada.

⚠ CUIDADO: Siga as leis e regulamentos impostos pelo governo local para transportar a unidade de colheita nas estradas.

Procedimento para Modificação:

H114619 —UN—06JAN17



Destravar

NOTA: Você pode pressionar o interruptor de parada de emergência na alavanca multifuncional a qualquer momento para interromper todo o movimento controlado pelo aplicativo Dobramento. Retome o dobramento selecionando o botão desejado.

1. Selecione para destravar os botões de desdobramento.

SS43267,00008C1 -54-17MAY17-1/2

2. Selecione e segure o botão desejado para dobrar ou desdobrar a plataforma de milho.
   - Selecione e segure para desdobrar a plataforma de milho.
   - Selecione e segure para dobrar a plataforma de milho.

NOTA: É possível interromper o movimento de dobramento a qualquer momento soltando o botão de ação. Retome o dobramento selecionando e segurando o botão desejado.

   Exibe o progresso da plataforma de milho ao desdobrar e dobrar.

   - Uma plataforma de milho dobrável equipada com sensores de posição exibe o status atual de dobramento.

NOTA: O sistema muda automaticamente para o status bloqueado 30 segundos após a última escolha do botão.

NOTA: O estado travado evita que você acesse os controles de dobramento, no entanto, ele não para os equipamentos que já estiverem em movimento. O estado travado não bloqueia os controles físicos que podem ser atribuídos para acionar o movimento no aplicativo Configuração de Controles.

H114617 —UN—06JAN17



Desdobramento

H115021 —UN—06JAN17



Dobramento

H114616 —UN—06JAN17



Indicador de Progresso

H116122 —UN—06JAN17



Parcialmente Desdobrada

H116121 —UN—06JAN17



Totalmente Desdobrada

H116123 —UN—06JAN17



Parcialmente Dobrada

H116124 —UN—06JAN17



Totalmente Dobrada

H114615 —UN—06JAN17



Trava

SS43267,00008C1 -54-17MAY17-2/2

Configurações de Colheita

Acesso às Configurações de Colheita

H113668 —UN—22OCT15

Acesso ao Aplicativo Através do Display:

1. Menu



Menu

SS43267,00008E7 -54-26JAN17-1/4

2. Aba Configurações da Máquina

N119118 —UN—23SEP16



Configurações da Máquina

SS43267,00008E7 -54-26JAN17-2/4

3. Configurações de Colheita

H113528 —UN—27JAN17



Configurações de colheita

SS43267,00008E7 -54-26JAN17-3/4

Acesso ao Aplicativo Através da Barra de Navegação:

H116102 —UN—27JAN17

Pressione o botão de configurações da colheita na barra de navegação abaixo do display.



Configurações de colheita

SS43267,00008E7 -54-26JAN17-4/4

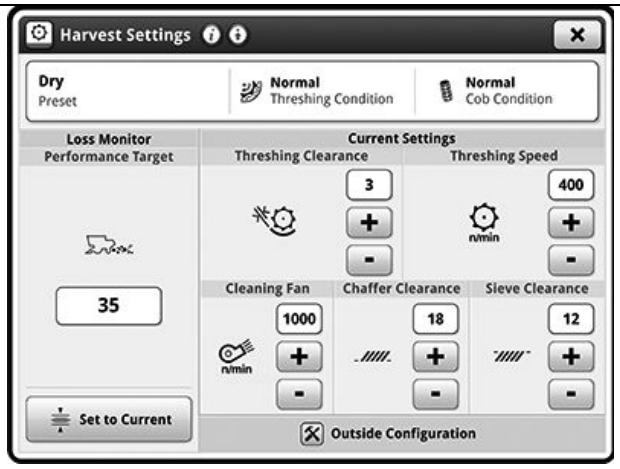
Página Principal de Configurações de Colheita

NOTA: Texto grifado indica que há informação adicional disponível nesta seção, ou em outra seção desta publicação.

A página principal exibida é somente exemplo. Sua página principal pode ser diferente, dependendo dos opcionais ou equipamento conectado.

Configurações de Colheita são usadas para ajustar o desempenho de trilha e limpeza para perda mínima de colheita com base nas condições da cultura e colheita.

NOTA: Alguns dos itens abaixo são exibidos somente se a máquina estiver equipada com o opcional associado.



H120310 —UN—27JAN17

Configurações de colheita

Continua na próxima página

SS43267,0000963 -54-21JUN17-1/12

H116974 —UN—27JAN17



Configurações de Carregamento de Colheita

Itens Acessíveis na Página Principal de Configurações de Colheita:

Configurações de Carregamento da Colheita — permite que você faça seleção padrão em Predefinições, Condições de Trilha, e Condições da Palha/Espiga para auxiliar na limpeza dos grãos e evitar perda de grãos.

SS43267,0000963 -54-21JUN17-2/12

Desempenho Alvo — permite que você selecione a perda de grãos aceitável para sua máquina.



H119104 —UN—30JAN17

Desempenho Alvo

SS43267,0000963 -54-21JUN17-3/12

Definir para Atual — selecione para configurar nova "perda aceitável" para o nível atual de perda.

H119125 —UN—27JAN17



Definir para Atual

SS43267,0000963 -54-21JUN17-4/12

Folga do Côncavo — permite que você modifique a folga do côncavo.

H113683 —UN—27JAN17



Folga do Côncavo

SS43267,0000963 -54-21JUN17-5/12

Velocidade de Trilha— permite que você modifique a velocidade de trilha.

H113685 —UN—27JAN17



Velocidade de Trilha

SS43267,0000963 -54-21JUN17-6/12

Ventoinha de Limpeza— permite que você modifique a rotação do ventilador.

H113684 —UN—27JAN17



Ventoinha de Limpeza

Continua na próxima página

SS43267,0000963 -54-21JUN17-7/12

Configuração Externa — exibe os ajustes externos da máquina que devem ser feitos antes da colheita para o tipo de cultura selecionado.

H116095 —UN—27JAN17



Configuração Externa

SS43267,0000963 -54-21JUN17-8/12

Configurações Avançadas— permite que você acesse ajustes adicionais e configurações menos comuns.

N118004 —UN—22OCT15



Configurações Avançadas

SS43267,0000963 -54-21JUN17-9/12

Folga da peneira superior— permite que você modifique a abertura dos elementos da peneira superior.

H113706 —UN—27JAN17



Folga da peneira superior

SS43267,0000963 -54-21JUN17-10/12

Folga da peneira inferior— permite que você modifique a abertura dos elementos da peneira inferior.

H113693 —UN—27JAN17



Folga da Peneira Inferior

SS43267,0000963 -54-21JUN17-11/12

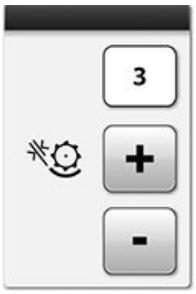
Módulos de Página de Execução:

Os módulos para este aplicativo podem ser adicionados às páginas de execução com uso do Gerenciador de Layout.

Exemplo:

Folga — permite que você ajuste a folga do côncavo.

NOTA: Módulos diferentes podem ser disponibilizados para seu aplicativo.



H116117 —UN—30JAN17

Folga

SS43267,0000963 -54-21JUN17-12/12

Configurações de Carregamento de Colheita

Configurações de Carregamento da Colheita permite que você faça seleção padrão em Predefinições, Condições de Trilha, e Condições da Palha/Espiga para auxiliar na limpeza dos grãos e evitar perda de grãos.

NOTA: Alterar o Tipo de Cultura em Definição de Trabalho causa alteração nas configurações de colheita. Consulte Efeitos da Alteração de Cultura para mais informações.

Itens Acessíveis na Página de Carregamento das Configurações de Colheita:

Predefinição — permite que você selecione os padrões, valores predefinidos anteriores, e ajuste valores predefinidos anteriores para se ajustarem às condições da cultura.

Condições de Trilha — permite que você descreva as condições da trilha de modo que o sistema possa ajudar a determinar as configurações corretas da máquina.

Condições da Palha— permite que você descreva as condições da palha/espiga de modo que o sistema possa ajudar a determinar as configurações corretas da máquina.

Visualização das Configurações — exibe as configurações atuais e mostra suas alterações de configuração em negrito na coluna "Novo".

H113683 —UN—27JAN17



Folga do Côncavo

NOTA: Se um ajuste for feito pelo Active Terrain Adjustment™ ou pelo Ajuste 2 da Colheitadeira Integrada, os valores são atualizados para oferecer a você o valor mais atual.

Folga do Côncavo

SS43267,0000978 -54-26JAN17-1/6

Velocidade de Trilha

H113685 —UN—27JAN17



Velocidade de Trilha

SS43267,0000978 -54-26JAN17-2/6

Ventilador de Limpeza

H113684 —UN—27JAN17



Ventoinha de Limpeza

SS43267,0000978 -54-26JAN17-3/6

Folga da peneira superior

H113706 —UN—27JAN17



Folga da peneira superior

Continua na próxima página

SS43267,0000978 -54-26JAN17-4/6

Folga da peneira inferior

H113693 —UN—27JAN17



Folga da Peneira Inferior

SS43267,0000978 -54-26JAN17-5/6

Salvar Predefinição — permite que você salve alterações feitas em Predefinições, Condições de Trilha e Condições da Palha/Espiga.

H116984 —UN—27JAN17



Salvar Predefinição

SS43267,0000978 -54-26JAN17-6/6

Configurações de Carregamento da Colheita | Predefinição

Predefinição permite que você selecione a partir de uma lista de configurações salvas da máquina para uma determinada cultura.

Modifique Quando:

Modifique ou crie sua predefinição própria para capturar configurações de colheita que ofereçam o desempenho desejado e qualidade dos grãos para a cultura e condições de sua colheita.

H116974 —UN—27JAN17



Configurações de Carregamento de Colheita

Procedimento para Modificação:

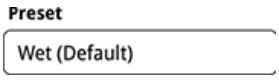
1. Selecione para abrir.

NOTA: Com exceção do milho, todos os outros tipos de cultura estão listados primeiro com o padrão, em seguida, a opção de limpeza, e finalmente, todas as suas predefinições criadas em ordem alfabética.

SS43267,0000964 -54-03FEB17-1/10

2. Selecione para abrir Seleção de Predefinição.

H118081 —UN—27JAN17



Predefinição

SS43267,0000964 -54-03FEB17-2/10

3. Selecione a predefinição desejada.

H119178 —UN—27JAN17



Seleção de Predefinição

Continua na próxima página

SS43267,0000964 -54-03FEB17-3/10

4. Selecione para salvar a predefinição e retornar às Configurações de Carregamento de Colheita.

NOTA: Conforme você seleciona uma predefinição diferente, a coluna "Novo" de Visualização de Configurações é atualizada para exibir a alteração de configurações em negrito.

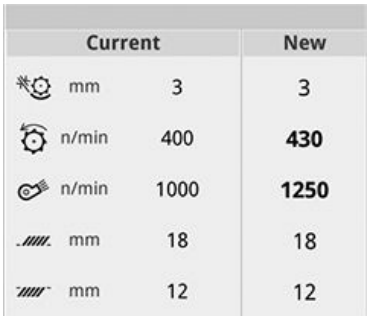
Quando as predefinições padrão são alteradas, o valor da coluna "Novo" em Visualização de Configurações é alterado. Os padrões permanecem inalterados quando as predefinições são alteradas dentro do tipo de cultura.

NOTA: Quando modificações são feitas na predefinição selecionada, a palavra (Modificado) é adicionada ao nome.

H116106 —UN—27JAN17



OK



Atual / Novo

H116110 —UN—27JAN17

SS43267,0000964 -54-03FEB17-4/10

H116974 —UN—27JAN17



Configurações de Carregamento de Colheita

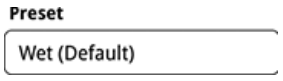
Procedimento para Excluir:

1. Selecione para abrir.

SS43267,0000964 -54-03FEB17-5/10

2. Selecione para abrir Seleção de Predefinição.

H118081 —UN—27JAN17



Predefinição

SS43267,0000964 -54-03FEB17-6/10

3. Selecione a predefinição desejada.

H119178 —UN—27JAN17



Seleção de Predefinição

SS43267,0000964 -54-03FEB17-7/10

4. Selecione para excluir Predefinição.

NOTA: As predefinições que você criou podem ser excluídas. Se pressionado, uma caixa de diálogo é exibida para confirmar a ação de exclusão da predefinição.

H116104 —UN—27JAN17



Excluir

SS43267,0000964 -54-03FEB17-8/10

5. Selecione para cancelar se você não deseja excluir a predefinição selecionada.

H116105 —UN—27JAN17



Cancelar

Continua na próxima página

SS43267,0000964 -54-03FEB17-9/10

NOTA: Registre os dados à mão antes de excluir. Se você excluir, a predefinição será removida do display e a ação não poderá ser desfeita.

6. Selecione para excluir predefinição.

H116106 —UN—27JAN17



OK

SS43267,0000964 -54-03FEB17-10/10

Configurações de Carregamento de Colheita | Condições de Trilha

Condições de Trilha permitem que você selecione dentre três opções a que melhor descreve suas condições atuais de trilha.

Modifique Para:

- Difícil, se houver grãos não trilhados ou cascas brancas presentes na amostra.
- Normal, se uma amostra satisfatória for criada com uso das configurações de trilha dentro da faixa recomendada para aquela cultura.
- Fácil, se o grão é separado da casca ou espiga antes de entrar na seção de trilha.

H116974 —UN—27JAN17



Configurações de Carregamento de Colheita

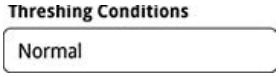
Procedimento para Modificação:

1. Selecione para abrir.

SS43267,0000965 -54-01FEB17-1/5

2. Selecione a caixa de listagem das Condições de Trilha para abrir a lista das condições de trilha.
3. Selecione a condição de trilha desejada.
   - Difícil— agressividade aumentada de trilha para reduzir grãos não trilhados.
   - Normal — configurações regulares para condições normais de colheita.
   - Fácil— agressividade reduzida de trilha para diminuir o consumo de potência e danos aos grãos.

H118083 —UN—27JAN17



Condições de Trilha

SS43267,0000965 -54-01FEB17-2/5

4. Selecione para cancelar se você não deseja alterar.

H116105 —UN—27JAN17



Cancelar

SS43267,0000965 -54-01FEB17-3/5

5. Selecione para salvar a Condição de Trilha.

NOTA: Uma vez selecionado, o sistema começa a ajustar as configurações para corresponder à sua predefinição selecionada.

H116106 —UN—27JAN17



OK

SS43267,0000965 -54-01FEB17-4/5

6. Selecione para fechar.

H116113 —UN—27JAN17



Fechar

SS43267,0000965 -54-01FEB17-5/5

Configurações de Carregamento de Colheita | Condições da Palha

Condições da Palha permitem que você selecione dentre três opções a que melhor descreve a sua atual condição da palha.

Modifique Para:

- Difícil, se estiver colhendo palha dura, úmida, talos verdes, ou muito material que não seja grão sendo processado.
- Normal, quando o manuseio de material comum para a colheita estiver presente.
- Frágil, quando estiver colhendo palha muito seca ou talos que quebram facilmente criando uma amostra indesejada.

H116974 —UN—27JAN17



Configurações de Carregamento de Colheita

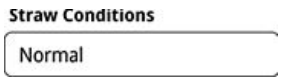
Procedimento para Modificação:

1. Selecione para abrir.

SS43267,0000966 -54-01FEB17-1/5

2. Selecione a caixa de listagem de Condições da Palha.
3. Selecione a Condição da Palha desejada.
   - Difícil — melhora o fluxo de material com palha dura ou úmida.
   - Normal — configurações regulares para condições normais de colheita.

H118086 —UN—27JAN17



Condições da palha

   - Frágil — reduz a quebra da palha para diminuir a carga da peneira de limpeza.

SS43267,0000966 -54-01FEB17-2/5

4. Selecione para cancelar se você não deseja alterar os Modificadores de Predefinição.

H116105 —UN—27JAN17



Cancelar

SS43267,0000966 -54-01FEB17-3/5

5. Selecione para salvar a Condição da Palha.

NOTA: Uma vez selecionado, o sistema começa a ajustar as configurações para corresponder à sua predefinição selecionada.

H116106 —UN—27JAN17



OK

SS43267,0000966 -54-01FEB17-4/5

6. Selecione para fechar.

H116113 —UN—27JAN17



Fechar

SS43267,0000966 -54-01FEB17-5/5

Configurações de Carregamento de Colheita | Salvar Predefinição

Salvar Predefinição permite que você crie uma nova predefinição ou que atualize a última predefinição que você usou.

Itens Acessíveis em Salvar Predefinição:

Predefinição Padrão— permite que você altere as predefinições padrão e salve como sua predefinição personalizada.

Predefinição Personalizada— permite que você atualize uma predefinição personalizada existente ou crie uma predefinição.

SS43267,0000967 -54-26JAN17-1/1

Configurações de Carregamento de Colheita | Salvar Predefinição | Padrão de Fábrica

Predefinições Padrão são configurações carregadas de fábrica para cada combinação de Condição de Trilha e Qualidade da Palha/Espiga para uma determinada cultura. Você pode modificar e salvar esses padrões com um novo nome, baseado em suas condições de colheita.

Modifique Quando:

Modifique ou crie sua predefinição própria para capturar configurações de colheita que ofereçam o desempenho desejado e qualidade dos grãos para a cultura e condições de sua colheita.

H116974 —UN—27JAN17



Configurações de Carregamento de Colheita

Procedimento para Modificação:

1. Selecione para acessar a página de Configurações de Carregamento de Colheita.

SS43267,0000968 -54-01FEB17-1/4

2. Selecione para salvar a predefinição com um novo nome.
3. Use o teclado para inserir o nome dessa configuração personalizada.

H116984 —UN—27JAN17



Salvar Predefinição

SS43267,0000968 -54-01FEB17-2/4

4. Selecione para cancelar se você não deseja salvar a predefinição.

H116105 —UN—27JAN17



Cancelar

SS43267,0000968 -54-01FEB17-3/4

5. Selecione para salvar a predefinição.

H116107 —UN—27JAN17



OK

SS43267,0000968 -54-01FEB17-4/4

Configurações de Carregamento de Colheita | Salvar Predefinição | Predefinição Personalizada

Predefinições Personalizadas são definidas por você com base nas suas condições de colheita. Podem ser modificadas conforme as condições de cultura ou o desempenho da máquina mudam.

Modifique Quando:

- Fizer a colheita com diferentes variedades de uma cultura em particular.
- Fizer a colheita em períodos diferentes do dia (manhã e noite versus à tarde).
- Fizer a colheita de grãos com umidade diferente (cultura úmida versus cultura seca).

H116974 —UN—27JAN17



Configurações de Carregamento de Colheita

Procedimento para Modificação:

1. Selecione para acessar a página de Configurações de Carregamento de Colheita.

SS43267,0000969 -54-01FEB17-1/5

2. Selecione para salvar a predefinição e ativar o teclado.

H116984 —UN—27JAN17



Salvar Predefinição

SS43267,0000969 -54-01FEB17-2/5

3. Selecione uma opção para salvar a Configuração de Colheita atual.

   Criação de Nova Predefinição

   Insira um novo nome para a Predefinição

   Atualização da Última Predefinição Usada

   "Milho"

H116289 —UN—27JAN17



Seleção

H116289 —UN—27JAN17



Seleção

SS43267,0000969 -54-01FEB17-3/5

4. Selecione para cancelar se você não deseja salvar a predefinição.

H116105 —UN—27JAN17



Cancelar

SS43267,0000969 -54-01FEB17-4/5

5. Selecione para salvar a predefinição.

H116107 —UN—27JAN17



OK

SS43267,0000969 -54-01FEB17-5/5

Configurações de Carregamento de Colheita | Efeitos da Alteração de Cultura

Alteração do tipo de cultura em Definição de Trabalho também altera as Configurações de Carregamento de Colheita.

Selecionar Cancelar na página de Configurações de Carregamento de Colheita durante a alteração do tipo de cultura na Definição de Trabalho, resulta em colheitadeira não ajustada.

H116105 —UN—27JAN17



Cancelar

NOTA: A indicação "Predefinição" exibida na página principal de Configurações de Colheita exibe "- -" até que uma nova predefinição seja carregada.

SS43267,000096A -54-17MAY17-1/3

Selecionar OK altera as Configurações de Carregamento de Colheita com base na cultura selecionada.

NOTA: Na alteração do tipo de cultura, as Configurações de Colheita são revertidas para as configurações padrão do novo tipo de cultura selecionado.

- Caso o tipo de cultura nunca tenha sido usado, as configurações do padrão de fábrica são definidas.
- Se as últimas configurações usadas foram predefinidas, a predefinição é selecionada, as últimas condições de trilha e de palha são selecionadas e as configurações individuais são definidas conforme a última utilização (correspondendo à predefinição e à definição de condições).

H116106 —UN—27JAN17

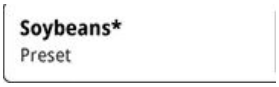


CERTO

SS43267,000096A -54-17MAY17-2/3

- Se as últimas configurações usadas foram personalizadas, a predefinição exibe {PresetName}* e as configurações individuais são definidas conforme a última utilização.

H119175 —UN—27JAN17



Predefinição

SS43267,000096A -54-17MAY17-3/3

Configurações Atuais | Folga do Côncavo

H113683 —UN—27JAN17



Folga do Côncavo

A folga do côncavo permite que você modifique a folga do côncavo para diversas culturas e condições.

NOTA: Para as configurações de folga do côncavo, consulte a seção de Configurações de Cultura em seu Manual do Operador.

Modifique Para:

Aumente a Folga do Côncavo Para:

- Melhorar a qualidade da palha; torna a palha mais longa e gera menos quebra de material.
- Melhorar a qualidade dos grãos; reduz divisões e danos aos grãos.
- Reduzir consumo de potência; para facilitar a trilha de grão.
- Melhorar a limpeza da amostra; reduz a carga de palha na peneira de limpeza.

Reduza a Folga do Côncavo Para:

- Reduzir as perdas de material não trilhado no separador; grão com casca ou grão na espiga atrás da máquina.
- Melhorar a amostra do tanque graneleiro; reduz cascas brancas ou vagens fechadas.

Status dos Ajustes— dependendo dos opcionais da máquina, diferentes status de ajuste podem aparecer conforme as configurações atuais são modificadas.

Procedimento para Modificação:

1. Selecione para configurar a folga do côncavo.

SS43267,000096B -54-17MAY17-1/3

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para reduzir a folga do côncavo, ou selecione o campo de entrada e use o Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço para fazer as alterações de espaçamento desejadas.
   - Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o botão seletor no sentido anti-horário para reduzir o valor.

NOTA: Dependendo das configurações da máquina, alguns valores talvez não possam ser atingidos.

NOTA: Pode não ser possível atingir o valor máximo se os elementos para pacote denso estiverem instalados.

Mínimo: 0

Máximo: 40

Incremento: 1



H113698 —UN—30JAN17

Ajuste

H116282 —UN—27JAN17



Campo de Entrada

H115034 —UN—28MAR16



Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço

Continua na próxima página

SS43267,000096B -54-17MAY17-2/3

3. Selecione para fechar.

H116113 —UN—27JAN17



Fechar

SS43267,000096B -54-17MAY17-3/3

Configurações Atuais | Velocidade de Trilha

H113685 —UN—27JAN17



Velocidade de Trilha

Velocidade de trilha permite que você modifique a velocidade de trilha para diversas condições de cultura.

NOTA: Para configurações de velocidade de trilha, consulte a seção Configurações de Cultura em seu Manual do Operador.

Modifique Para:

Aumente a Velocidade de Trilha Para:

- Permitir que o grão seja removido de outro material de cultura antes que saia do separador.
- Melhorar o fluxo de material.
- Aumentar a capacidade em condições de material resistente.
- Melhorar o manuseio da palha dura.
- Reduzir o risco de obstrução ao colher grandes quantidades de material.

Reduza a Velocidade de Trilha Para:

- Reduzir consumo de potência; reduza a velocidade de trilha em trilha fácil de grãos para aumentar a eficiência.
- Melhorar a qualidade de amostra de grãos; obtenha menor quantidade de material estranho e palha na peneira de limpeza reduzindo a velocidade de trilha.
- Reduzir danos aos grãos; pode ocorrer divisão e quebra de grãos se a velocidade de trilha estiver muito rápida, mesmo que a folga do côncavo esteja configurada corretamente.

NOTA: A velocidade de trilha pode aumentar cerca de 30 rpm em 4 horas de operação conforme a temperatura do óleo aumenta. Ajuste a velocidade conforme necessário.

Procedimento para Modificação:

1. Acione o separador e opere o motor em alta rotação.
2. Selecione para modificar a velocidade de trilha.

Continua na próxima página

SS43267,000096C -54-17MAY17-1/3

3. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para reduzir a velocidade, ou selecione o campo de entrada e use o Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço para fazer as alterações de velocidade desejadas.
   - Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o botão seletor no sentido anti-horário para reduzir o valor.

NOTA: A trilha possui uma caixa de engrenagens de duas velocidades, com velocidades alta e baixa. Pode ser necessário alterar a configuração da caixa de engrenagens para os valores Mínimo e Máximo. Consulte o Manual do Operador para mais informações sobre qual velocidade deve ser selecionada.

NOTA: Dependendo das configurações da máquina, alguns valores talvez não possam ser atingidos.

Mínimo: 200 rpm

Máximo: 1000 rpm

Incremento: 10 rpm



H1116279 —UN—30JAN17

Ajuste

H118087 —UN—27JAN17



Campo de Entrada

H115034 —UN—28MAR16



Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço

SS43267,000096C -54-17MAY17-2/3

4. Selecione para fechar.

H116113 —UN—27JAN17



Fechar

SS43267,000096C -54-17MAY17-3/3

Configurações Atuais | Ventoinha de Limpeza

Rotação da Ventoinha de Limpeza permite que você modifique a rotação do ventilador para melhorar a limpeza dos grãos e reduzir a perda de grãos.

NOTA: Para configurações de rotação do ventilador, consulte a seção Configurações de Cultura em seu Manual do Operador.

Modifique Para:

Aumente a Rotação do Ventilador Para:

- Melhorar a qualidade da amostra; reduzir a quantidade de palha e material leve diferentes do grão no tanque graneleiro, soprando-os para fora.

Reduza a Rotação do Ventilador Para:

- Reduzir as perdas nas peneiras de limpeza; grãos menores e mais leves podem ser transportados para fora da peneira de limpeza se a rotação da ventoinha de limpeza estiver muito alta.

Procedimento para Modificação:

H113684 —UN—27JAN17



Rotação da Ventoinha de Limpeza

1. Acione o separador e opere o motor em alta rotação.
2. Selecione para ajustar a velocidade da ventoinha de limpeza.

Continua na próxima página

SS43267,000096D -54-01FEB17-1/3

3. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para reduzir a velocidade, ou selecione o campo de entrada e use o Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço para fazer as alterações de velocidade desejadas.
   - Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o botão seletor no sentido anti-horário para reduzir o valor.

NOTA: Os valores Mínimo e Máximo podem mudar se a máquina estiver equipada com um kit de desaceleração da ventoinha de limpeza.

Mínimo: 620 rpm

Máximo: 1350 rpm

Incremento: 10 rpm



H116982 —UN—30JAN17

Ajuste

H118088 —UN—27JAN17



Campo de Entrada

H115034 —UN—28MAR16



Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço

SS43267,000096D -54-01FEB17-2/3

4. Selecione para fechar.

H116113 —UN—27JAN17



Fechar

SS43267,000096D -54-01FEB17-3/3

Configurações atuais | Folga da peneira superior

A folga da peneira superior permite que você modifique a abertura dos elementos da peneira superior para melhorar a limpeza dos grãos e reduzir as perdas nas peneiras de limpeza para culturas e condições variadas.

NOTA: Para as configurações da folga da peneira superior, consulte a seção de Configurações de cultura em seu manual do operador.

Modifique Para:

Aumente a Folga da Peneira Para:

- Reduza a perda nas peneiras de limpeza; permite que o grão caia logo que consiga escapar da peneira de limpeza.
- Reduza a retrilha; isso permite que o grão caia logo que seja forçado para dentro da retrilha.

Diminua a Folga da Peneira Superior Para:

- Melhorar a qualidade da amostra; reduzir a quantidade de material maior e estranho no tanque graneleiro.

Procedimento para Modificação:

H113706 —UN—27JAN17



Folga da peneira superior

1. Selecione para ajustar a folga da peneira superior.

Continua na próxima página

SS43267,000096E -54-01FEB17-1/4

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir a folga desejada da peneira superior.



Ajuste

H1116993 —UN—30JAN17

SS43267,000096E -54-01FEB17-2/4

3. Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
4. Gire o botão seletor no sentido anti-horário para reduzir o valor.

NOTA: Dependendo das configurações da máquina, alguns valores talvez não possam ser atingidos.

Uso Geral:

Mínimo: 0

Máximo: 22

Incremento: 1

Dente Profundo:

H118089 —UN—27JAN17



Campo de Entrada

Mínimo: 0

Máximo: 30

Incremento: 1

H115034 —UN—28MAR16



Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço

SS43267,000096E -54-01FEB17-3/4

5. Selecione para fechar.

H116113 —UN—27JAN17



Fechar

SS43267,000096E -54-01FEB17-4/4

Configurações atuais | Folga da peneira inferior

H113693 —UN—27JAN17



Folga da Peneira Inferior

A folga da peneira inferior permite que você modifique a abertura dos elementos da peneira inferior para melhorar a limpeza dos grãos e gerenciar os volumes de retrilha para culturas e condições variadas.

NOTA: Para as configurações da folga da peneira inferior, consulte a seção de Configurações de cultura em seu manual do operador.

Modifique Para:

Aumente a Folga da Peneira Inferior Para:

- Reduzir a retrilha; permite que uma maior quantidade de grãos caia para o grão limpo antes que seja recirculado na retrilha.
- Aumentar o fluxo de ar do ventilador de limpeza; aumentar a folga da peneira inferior permite que suba mais ar do ventilador de limpeza através da peneira superior.

Diminua a Folga da Peneira Inferior Para:

- Aumentar a retrilha; para qualquer grão duro de trilha, forçar todo e qualquer material não debulhado de volta através do separador.
- Melhorar a qualidade da amostra; reduzir a quantidade de material estranho no tanque graneleiro.

Procedimento para Modificação:

1. Selecione para ajustar a folga da peneira inferior.

Continua na próxima página

SS43267,000096F -54-26JAN17-1/3

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir a folga desejada da peneira inferior.
   - Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o botão seletor no sentido anti-horário para reduzir o valor.

NOTA: Dependendo das configurações da máquina, alguns valores talvez não possam ser atingidos.

Uso Geral:

Mínimo: 0

Máximo: 22

Incremento: 1

Dente Profundo:

Mínimo: 0

Máximo: 30

Incremento: 1



H1116994 —UN—30JAN17

Ajuste

H118090 —UN—27JAN17



Campo de Entrada

H115034 —UN—28MAR16



Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço

SS43267,000096F -54-26JAN17-2/3

3. Selecione para fechar.

H116113 —UN—27JAN17



Fechar

SS43267,000096F -54-26JAN17-3/3

Configurações Atuais | Configuração Externa

Configuração Externa exibe os ajustes externos da máquina que devem ser feitos antes da colheita para o tipo de cultura selecionado.

NOTA: Para mais informações, consulte o Manual do Operador da máquina.

Procedimento para Modificação:

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de fazer alterações.

1. Selecione para acessar a configuração externa.
2. Selecione a configuração externa desejada para obter informações adicionais sobre as configurações da máquina.

H116095 —UN—27JAN17



Configuração Externa

Velocidade do Picador

Desviador de Cultura

Posição do Côncavo no Sistema de Retrilhas (Se Equipado)

Velocidade do Acelerador de Alimentação

Posição do Tambor do Alimentador

Roda Dentada da Corrente do Transportador do Alimentador

Continua na próxima página

SS43267,0000970 -54-26JAN17-1/2

3. Selecione para fechar.

H116113 —UN—27JAN17



Fechar

SS43267,0000970 -54-26JAN17-2/2

Configurações Atuais | Status dos Ajustes

Status dos Ajustes mostra como as configurações de ajuste do sistema reagem quando são feitas alterações na máquina.

NOTA: Alguns dos itens abaixo são exibidos somente se a máquina estiver equipada com o opcional associado.

Alterações Iniciadas pelo Operador:

NOTA: Alterações do operador são feitas com uso do display ou Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço.

H116277 —UN—27JAN17



Indicador de Progresso

Indicador de Progresso das Alterações Iniciadas pelo Operador.

SS43267,0000971 -54-17MAY17-1/11

Campo de Entrada para o Valor do Ponto Definido Iniciado pelo Operador.

H118102 —UN—27JAN17



Campo de Entrada

SS43267,0000971 -54-17MAY17-2/11

O valor exibido abaixo do ícone de configuração representa o valor real de desempenho.

NOTA: O valor atual representando o sistema, o qual está abaixo do ícone, pisca até que o valor atual corresponda ao novo ponto de ajuste. Assim que o valor atinge o novo ponto de ajuste, continua sendo exibido por 1 segundo antes que o valor e o indicador de progresso sejam removidos da tela.

H118101 —UN—27JAN17



Valor de Desempenho

SS43267,0000971 -54-17MAY17-3/11

Alterações Iniciadas pelo Ajuste 2 da Colheitadeira Integrada (ICA2):

NOTA: A qualquer momento, você pode fazer ajustes manuais enquanto um ajuste ICA2 estiver sendo aplicado. O ajuste manual é feito com uso do ponto definido atual como base para fazer uma alteração.

Indicador de Progresso Iniciado pelo ICA2.

H116278 —UN—27JAN17



Indicador de Progresso

Continua na próxima página

SS43267,0000971 -54-17MAY17-4/11

Campo de Entrada do Valor do Ponto de Ajuste Iniciado pelo ICA2.

H118094 —UN—27JAN17



Campo de Entrada

SS43267,0000971 -54-17MAY17-5/11

O valor exibido abaixo do ícone de configuração representa o valor real de desempenho.

NOTA: O valor atual representando o sistema, o qual está abaixo do ícone, pisca até que o valor atual corresponda ao novo ponto de ajuste. Assim que o valor atinge o novo ponto de ajuste, continua sendo exibido por 1 segundo antes que o valor e o indicador de progresso sejam removidos da tela.

NOTA: Após serem atingidos os ajustes ICA2, e após um mínimo de 30 segundos transcorridos desde o início do ICA2, o campo de entrada em azul com "AUTO" volta para a cor preta.

H118101 —UN—27JAN17



Valor de Desempenho

SS43267,0000971 -54-17MAY17-6/11

Alterações Iniciadas pelo Active Terrain Adjustment™ (ATA):

Indicador de Progresso Iniciado pelo ATA.

H116278 —UN—27JAN17



Indicador de Progresso

SS43267,0000971 -54-17MAY17-7/11

Campo de Entrada para o Valor do Ponto Definido Iniciado pelo ATA.

H118094 —UN—27JAN17



Campo de Entrada

SS43267,0000971 -54-17MAY17-8/11

Indicador de Progresso de alterações iniciadas pelo operador.

H116277 —UN—27JAN17



Indicador de Progresso

Continua na próxima página

SS43267,0000971 -54-17MAY17-9/11

Campo de entrada para o valor do ponto definido iniciado pelo operador enquanto o ATA está em operação.

NOTA: Enquanto o campo de entrada do ponto definido tiver foco do codificador, o texto do ponto definido permanece azul. Assim também, o campo de entrada iluminado do "foco do codificador" padrão substitui o campo de entrada azul enquanto o foco do codificador é mantido.

H118107 —UN—27JAN17



Campo de Entrada

SS43267,0000971 -54-17MAY17-10/11

O valor exibido abaixo do ícone de configuração representa o valor real de desempenho.

NOTA: O valor atual representando o sistema, o qual está abaixo do ícone, pisca até que o valor atual corresponda ao novo ponto de ajuste. Assim que o valor atinge o novo ponto de ajuste, continua sendo exibido por 1 segundo antes que o valor e o indicador de progresso sejam removidos da tela.

NOTA: A indicação de Deslocamento ATA parece similar ao auto-ajuste ICA2; entretanto, o campo de entrada permanece azul com "AUTO" impresso para indicar que o sistema está mantendo o deslocamento.

H118101 —UN—27JAN17



Valor de Desempenho

SS43267,0000971 -54-17MAY17-11/11

Configurações Avançadas

Configurações Avançadas permite que você acesse ajustes adicionais e configurações menos comuns.

Itens Acessíveis na Página de Configurações Avançadas:

Resolução do Separador — permite que você modifique o número de barras exibidas no Monitor da Coluna do Canto VisionTrak™ do indicador de perdas no separador (independente do número de barras centrais).

H116272 —UN—27JAN17



Solução do Separador

VisionTrak™ é marca registrada da Deere & Company

SS43267,0000972 -54-26JAN17-1/2

Resolução da Peneira— permite que você modifique o número de barras exibidas no Monitor da Coluna do Canto VisionTrak™ do indicador de perdas nas peneiras (independente do número de barras centrais).

H116272 —UN—27JAN17



Solução da Peneira

SS43267,0000972 -54-26JAN17-2/2

Configurações Avançadas | Resolução do Separador

N118004 —UN—22OCT15



Configurações Avançadas

Resolução do Separador permite que você modifique o número de barras exibidas no Monitor da Coluna do Canto VisionTrak™ do indicador de perdas no separador.

Antes da Modificação:

1. Faça a colheita com a máquina nas configurações atuais.
2. Execute um Desligamento de Energia (consulte o Manual do Operador para ver o procedimento).
3. Verifique se há perda de grãos no separador.

NOTA: Caso haja perda, determine se é aceitável para a quantidade de barras indicada pelo display do VisionTrak™.

Modifique Quando:

Modifique quando o display do VisionTrak™ não indicar a quantidade desejada de perda de grãos do separador.

- Aumente a Resolução do Separador para mostrar mais ênfase na perda de grãos da seção de retrilha e separador.
- Diminua a Resolução do Separador para mostrar menos ênfase na perda de grãos da seção de retrilha e separador.

Procedimento para Modificação:

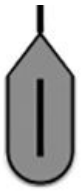
VisionTrak™ é marca registrada da Deere & Company

SS43267,0000973 -54-17MAY17-1/4

1. Selecione o botão de configurações avançadas.

NOTA: A barra de rolagem exibe a resolução atual.

H118553 —UN—27JAN17



Barra de Rolagem

SS43267,0000973 -54-17MAY17-2/4

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para reduzir a resolução do separador.

   Mínimo: -5

   Máximo: 5

   Padrão: 0

   Incremento: 1

H116272 —UN—27JAN17



Resolução do separador

Continua na próxima página

SS43267,0000973 -54-17MAY17-3/4

3. Selecione para fechar.

H116113 —UN—27JAN17



Fechar

SS43267,0000973 -54-17MAY17-4/4

Configurações Avançadas | Resolução da Peneira

N118004 —UN—22OCT15



Configurações Avançadas

Resolução da Peneira permite que você modifique o número de barras exibidas no Monitor da Coluna do Canto VisionTrak™ do indicador de perdas no separador.

Antes da Modificação:

1. Faça a colheita com a máquina nas configurações atuais.
2. Execute um Desligamento de Energia (consulte o Manual do Operador para ver o procedimento).
3. Verifique se há perda de grãos na peneira de limpeza.

NOTA: Caso haja perda, determine se é aceitável para a quantidade de barras indicada pelo display do VisionTrak™.

Modifique Quando:

Modifique quando o display do VisionTrak™ não indicar a quantidade desejada de perda de grãos da peneira de limpeza.

- Aumente a Resolução da Peneira para mostrar mais ênfase na perda de grãos da seção da peneira de limpeza.
- Diminua a Resolução da Peneira para mostrar menos ênfase na perda de grãos da seção da peneira de limpeza.

Procedimento para Modificação:

VisionTrak™ é marca registrada da Deere & Company

SS43267,0000974 -54-17MAY17-1/4

1. Selecione o botão de configurações avançadas.

NOTA: A barra de rolagem exibe a resolução atual.

H118553 —UN—27JAN17



Barra de Rolagem

Continua na próxima página

SS43267,0000974 -54-17MAY17-2/4

2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para reduzir a resolução da peneira.

   Mínimo: -5

   Máximo: 5

   Padrão: 0

H116272 —UN—27JAN17



Resolução das Peneiras

Incremento: 1

SS43267,0000974 -54-17MAY17-3/4

3. Selecione para fechar.

H116113 —UN—27JAN17



Fechar

SS43267,0000974 -54-17MAY17-4/4

Desempenho Alvo

Desempenho Alvo permite que você selecione a perda de grãos aceitável para sua máquina.

Modifique Quando:

- Mudar o tipo de cultura.
- As condições de colheita variam (cultura úmida versus cultura seca, alta umidade versus baixa umidade, variedade A versus variedade B, ou grandes oscilações no tamanho de sementes ou rendimento).

Procedimento para Modificação:

NOTA: Tamanhos maiores de sementes, tais como milho ou soja, geralmente possuem um valor de calibração numérica maior do que tamanhos menores de sementes, como trigo ou canola.

NOTA: Selecionar um valor de calibração menor irá registrar mais barras no display para a mesma perda aceitável de grãos.

Automático:

H119125 —UN—27JAN17



Definir para Atual

NOTA: Opere a máquina com o desempenho desejado e selecione Definir para Atual, isso armazena as características de operação na memória e centraliza o indicador total de perda.

Selecione Definir para Atual para configurar automaticamente a nova "perda aceitável" para o nível atual de perda.

SS43267,0000975 -54-17MAY17-1/3

Manual:

Selecione para abrir o teclado numérico e inserir manualmente o valor desejado.

H119105 —UN—27JAN17

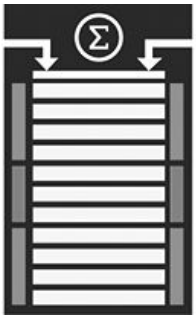


Campo de Entrada

Continua na próxima página

SS43267,0000975 -54-17MAY17-2/3

NOTA: O gráfico de barras do Indicador de Perda Total é agora um guia visual. Você pode consultar o monitor da coluna do canto periodicamente para saber quando ocorre um aumento ou redução na quantidade de perda total.



Indicador do Total de Perda

H117836 —UN—22DEC16

SS43267,0000975 -54-17MAY17-3/3

Motor

Acesso ao Motor

H113668 —UN—22OCT15

Acesso ao Aplicativo Através do Display:

1. Menu



Menu

SS43267,0000899 -54-17MAY17-1/4

2. Aba Configurações da Máquina

N119118 —UN—23SEP16



Configurações da Máquina

SS43267,0000899 -54-17MAY17-2/4

3. Motor

H113552 —UN—09MAR16



Motor

SS43267,0000899 -54-17MAY17-3/4

Acesso ao Aplicativo Através da Barra de Navegação:

H113709 —UN—04JAN17

Pressione o botão Motor na barra de navegação abaixo do display.



Botão Aplicativo do Motor

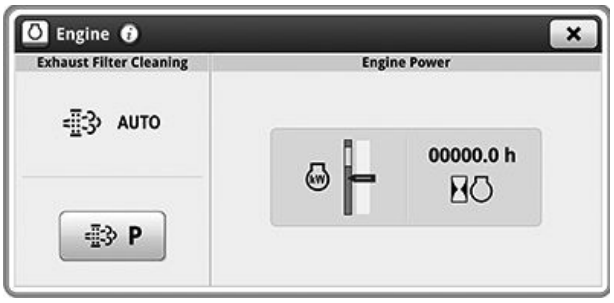
SS43267,0000899 -54-17MAY17-4/4

Página Principal do Motor

NOTA: Texto grifado indica que há informação adicional disponível nesta seção, ou em outra seção desta publicação.

A página principal exibida é somente exemplo. Sua página principal pode ser diferente, dependendo dos opcionais ou equipamento conectado.

O aplicativo do Motor é usado para acessar e ajustar as configurações do motor.



H119898 —UN—04JAN17

Motor

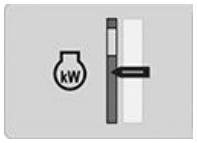
SS43267,000080A -54-03FEB17-1/9

Itens Acessíveis na Página Principal do Motor:

H113549 —UN—04JAN17

NOTA: Alguns dos itens abaixo são exibidos somente se a máquina estiver equipada com o opcional associado.

Potência do Motor — a quantidade de potência consumida pelo motor.



Potência do Motor

Continua na próxima página

SS43267,000080A -54-03FEB17-2/9

Motor

Horas de Operação do Motor — horas de operação acumuladas pelo motor.

H115017 —UN—04JAN17



Horas de Operação do Motor

SS43267,000080A -54-03FEB17-3/9

Limpeza AUTOMÁTICA do filtro de exaustão—processo automatizado que realiza a limpeza do filtro de exaustão durante a operação normal conforme necessário.

H113829 —UN—04JAN17



Limpeza automática do filtro de exaustão

SS43267,000080A -54-03FEB17-4/9

Limpeza do Filtro Estacionário— processo que permite ao sistema executar a limpeza adicional do filtro de exaustão, quando necessário.

H113830 —UN—04JAN17



Limpeza do Filtro Estacionário

SS43267,000080A -54-03FEB17-5/9

Capacidade do filtro de gerenciamento de detritos— indicador da capacidade utilizada e da capacidade restante do filtro.



H114602 —UN—04JAN17

Gerenciamento de detritos

SS43267,000080A -54-03FEB17-6/9

Compressor de Ar — botão para ativar ou desabilitar o sistema do compressor de ar.

H118112 —UN—04JAN17



Compressor de Ar

Continua na próxima página

SS43267,000080A -54-03FEB17-7/9

Módulos de Página de Execução

Os módulos para este aplicativo podem ser adicionados às páginas de execução com uso do Gerenciador de Layout.

Exemplo:

Potência do Motor—exibe as horas de operação do motor e a saída de potência do motor.

NOTA: Módulos diferentes podem ser disponibilizados para seu aplicativo.



Potência do Motor

H115023 —UN—04JAN17

SS43267,000080A -54-03FEB17-8/9

Teclas de Atalho

H118309 —UN—04JAN17

Teclas de atalho para esse aplicativo podem ser adicionadas à barra de atalhos, com uso do Gerenciador de Layout.

Tecla de Atalho do Compressor de Ar — permite acesso rápido para você LIGAR/DESLIGAR o compressor de ar.



Compressor de Ar

SS43267,000080A -54-03FEB17-9/9

Potência do Motor

H113549 —UN—04JAN17

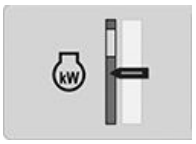
Um potenciômetro está disponível em ambos o display e monitor da coluna do canto para indicação visual do consumo de potência atual.

IMPORTANTE: Se houver alertas ou fumaça excessiva de escape, consulte seu concessionário John Deere ou fornecedor de serviços qualificado para análise detalhada.

Regulador Isócrono do Motor

Mantém as velocidades do motor e dos componentes de acionamento constantes para reforçar capacidade e eficiência, até que a potência nominal do motor seja excedida.

Potenciômetro



Zona Verde

- Zona Verde — opere o motor na porção superior da zona verde para maximizar a produtividade da máquina e manter a rotação do motor constante.

Continua na próxima página

SS43267,000089A -54-17JAN17-1/2

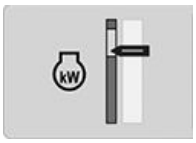
- Zona Amarela — limite superior de preferência em condições difíceis. Menor curva de potência disponível nessa zona.
  Alcance a faixa inferior da zona amarela antes do acionamento do tubo descarregador.
- Zona Vermelha — pico do nível de potência e não recomendado por períodos prolongados, pois não há reserva de potência disponível.

IMPORTANTE: Se o indicador entrar na zona vermelha, a potência do motor está maximizada e a máquina pode potencialmente travar. Reduza a carga na máquina até que o indicador retorne para as zonas verde ou amarela.

Operação nas condições a seguir aumenta o consumo de potência:

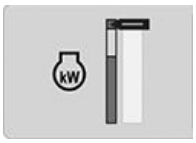
- Terreno montanhoso

H113551 —UN—04JAN17



Zona Amarela

H113550 —UN—04JAN17



Zona vermelha

- Cultura pesada ou úmida
- Condições de solo úmido
- Velocidade excessiva de deslocamento

SS43267,000089A -54-17JAN17-2/2

Visão Geral do Sistema do Filtro de Exaustão

Sua máquina é equipada com um motor de emissão compatível, que limpa e filtra o escapamento. Sob condições operacionais normais da máquina e com o sistema em modo AUTOMÁTICO, o sistema demanda interação mínima do operador.

Para evitar o acúmulo desnecessário de partículas de diesel ou fuligem no sistema do filtro de exaustão:

- Utilize o modo de limpeza AUTOMÁTICA do filtro de exaustão.
- Evite operar desnecessariamente em marcha lenta.
- Use óleo de motor adequado.
- Use somente combustível com teor ultrabaixo de enxofre.

NOTA: Para obter mais informações, consulte a seção de Combustíveis e lubrificantes no manual do operador da máquina.

⚠ CUIDADO: Quando a limpeza AUTOMÁTICA ou ESTACIONÁRIA estiver ativada, a temperatura de exaustão pode ser alta em condições de nenhuma carga ou de carga leve em determinados momentos durante o ciclo de limpeza do filtro de exaustão.

H113829 —UN—04JAN17



Limpeza automática do filtro de exaustão

Fazer manutenção na máquina ou nos implementos durante a limpeza do filtro de exaustão pode resultar em ferimentos graves. Evite exposição e o contato da pele com os gases e componentes quentes do escape.

Durante as operações manuais/estacionárias de limpeza do filtro de exaustão, o motor funciona em marcha lenta elevada e a altas temperaturas por um período prolongado. Gases do escapamento e componentes do filtro de exaustão alcançam temperaturas quentes o suficiente para queimar pessoas ou incendiar ou derreter materiais comuns.

Modo AUTOMÁTICO— processo automatizado que realiza a limpeza do filtro de exaustão durante a operação normal.

Desabilitar o Filtro AUTOMÁTICO de Exaustão— em condições onde possa ser inseguro devido às elevadas temperaturas de exaustão.

SS43267,000089B -54-03JAN17-1/2

Limpeza do Filtro Estacionário— processo que permite ao sistema executar a limpeza adicional do filtro de exaustão, quando necessário.

Arrefecimento do motor— período de arrefecimento após a limpeza do filtro de exaustão.

H113830 —UN—04JAN17



Limpeza do Filtro Estacionário

SS43267,000089B -54-03JAN17-2/2

Limpeza AUTOMÁTICA do Filtro de Exaustão

O modo AUTOMÁTICO permite ao sistema do filtro de exaustão executar a limpeza do filtro de exaustão, conforme necessário. O indicador do monitor da coluna do canto e o display do apoio de braço lhe oferecem informações relacionadas às atividades do sistema do filtro de exaustão.

H113829 —UN—04JAN17



Limpeza automática do filtro de exaustão

SS43267,000089C -54-03JAN17-1/2

O indicador de limpeza do filtro de exaustão acende quando o sistema do filtro de exaustão estiver realizando ativamente a limpeza do filtro de exaustão.

⚠ CUIDADO: Quando a limpeza AUTOMÁTICA ou ESTACIONÁRIA estiver ativada, a temperatura de exaustão pode ser alta em condições de nenhuma carga ou de carga leve em determinados momentos durante o ciclo de limpeza do filtro de exaustão. Desative o sistema de limpeza do filtro de exaustão em condições nas quais ela seja insegura devido às elevadas temperaturas de exaustão.

NOTA: O sistema entra em modo AUTOMÁTICO quando a limpeza estacionária do filtro de escape está completa ou o interruptor de partida é girado.

Desative o sistema AUTOMÁTICO de limpeza do filtro de exaustão em condições nas quais ela seja insegura devido às elevadas temperaturas de exaustão.

H113561 —UN—07NOV16



Indicador de limpeza do filtro de exaustão

IMPORTANTE: Podem ocorrer danos aos componentes de limpeza de exaustão se o motor for DESLIGADO durante a limpeza do filtro de exaustão ou logo após a limpeza ser concluída. O alarme dispara e uma mensagem de alerta aparece no mostrador. Dê a partida na máquina e siga as mensagens no display para permitir que os componentes esfriem. Consulte Arrefecimento do motor em progresso.

SS43267,000089C -54-03JAN17-2/2

Limpeza Estacionária do Filtro

A Limpeza Estacionária do Filtro é um processo que você começa a limpar o filtro de exaustão quando necessário.

Durante o processo, a rotação do motor é controlada pelo sistema e a máquina deve permanecer estacionada para que o procedimento seja concluído. O tempo necessário para o processo de Limpeza Estacionária do Filtro depende do nível de restrição do filtro de exaustão, temperaturas ambiente e da temperatura atual dos gases de escape.

Procedimento para Modificação:

⚠ CUIDADO: Quando a limpeza AUTOMÁTICA ou ESTACIONÁRIA estiver ativada, a temperatura de exaustão pode ser alta em condições de nenhuma carga ou de carga leve em determinados momentos durante o ciclo de limpeza do filtro de exaustão.

Fazer manutenção na máquina ou nos implementos durante a limpeza do filtro de exaustão pode resultar em ferimentos graves. Evite exposição e o contato da pele com os gases e componentes quentes do escape.

Durante as operações manuais/estacionárias de limpeza do filtro de exaustão, o motor funciona em marcha lenta elevada e a altas temperaturas por um período prolongado. Gases do escapamento e componentes do filtro de exaustão alcançam temperaturas quentes o suficiente para queimar pessoas ou incendiar ou derreter materiais comuns.

IMPORTANTE: Podem ocorrer danos aos componentes de limpeza de exaustão se o motor for DESLIGADO durante a limpeza do filtro de exaustão ou logo após a limpeza ser concluída. Dê a partida na máquina e siga as mensagens no display para permitir que os componentes esfriem. Consulte Arrefecimento do motor em progresso.

NOTA: A limpeza estacionária do filtro pode ultrapassar 40 minutos.

Selecione Interromper a qualquer momento durante o procedimento de Limpeza Estacionária do Filtro para cancelar o processo.

H113804 —UN—09MAR16



Interromper

SS43267,000089D -54-04JAN17-1/6

1. Selecione o botão Limpeza do Filtro de Exaustão Estacionário.

H113830 —UN—04JAN17



Limpeza do Filtro Estacionário

SS43267,000089D -54-04JAN17-2/6

2. Verifique se a máquina está configurada para a limpeza estacionária do filtro.
   - Posicione a máquina em um ambiente externo
   - Pare o movimento da máquina
   - Ajuste a velocidade do motor em baixa rotação
   - Acione o freio de estacionamento
   - Desengate o separador
   - Limpe o sensor de proximidade
   - Sistema de gerenciamento de detritos do motor funcional

   Uma vez que a condição tenha sido atendida, uma marca de verificação verde aparece na caixa precedendo a condição.

N118440 —UN—09MAR16



Marcação de Verificação

Continua na próxima página

SS43267,000089D -54-04JAN17-3/6

3. Assim que todas as condições tiverem sido atendidas, selecione PRÓXIMO no display.

NOTA: O sistema do filtro de exaustão controla a rotação do motor para aumentar a temperatura do escapamento.

A limpeza do filtro de exaustão é exibida pelo Indicador de Progresso.

H113803 —UN—09MAR16



Avançar

H113801 —UN—04JAN17



Indicador de Progresso

SS43267,000089D -54-04JAN17-4/6

4. Selecione e uma mensagem aparece na tela que pode ser visualizada na Central de status do display.

NOTA: O processo de limpeza continua quando o botão fechar é selecionado.

Para verificar o status do procedimento, selecione a Central de status para abrir a página da central de status.

Selecione Verificar status para visualizar o processo de limpeza.

O sistema informa quando a limpeza do filtro de exaustão estiver concluída.

H114770 —UN—04JAN17



H113816 —UN—04JAN17



Central de Status

H118543 —UN—04JAN17



Verificar Status

H113825 —UN—04JAN17



Limpeza Concluída

SS43267,000089D -54-04JAN17-5/6

5. Selecione para retornar ao display.

Se você não operar a máquina imediatamente após o procedimento, permita que o motor volte para a temperatura de operação normal antes de parar a máquina. Consulte Arrefecimento do motor em progresso.

NOTA: O sistema tem como padrão o modo AUTO quando a limpeza estacionária do filtro de escape for concluída.

H114770 —UN—04JAN17



Fechar

SS43267,000089D -54-04JAN17-6/6

Desativar Limpeza AUTOMÁTICA do Filtro de Exaustão

A Limpeza Automática do Filtro de Exaustão pode ser desabilitada em determinadas condições.

IMPORTANTE: Desabilite o sistema automático de limpeza do filtro de escape somente quando necessário.

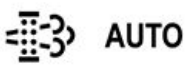
Modifique Quando:

- Em locais fechados ou cobertos a menos que o sistema de exaustão que ventile a alta temperatura externamente estiver conectado.
- Não há tempo suficiente disponível para a máquina concluir o ciclo de limpeza antes de ser desligada.
- Em condições de palha ou pó de cultura alta.
- Próximo a uma área de abastecimento de combustível.

Procedimento para Modificação:

1. Selecione para abrir a Limpeza do Filtro de Exaustão.

H113829 —UN—04JAN17



Automático

SS43267,000089E -54-04JAN17-1/3

2. Selecione para habilitar ou desabilitar a Limpeza Automática do Filtro.

H113848 —UN—04JAN17



LIGA/DESLIGA

SS43267,000089E -54-04JAN17-2/3

3. Selecione para fechar a Limpeza do Filtro de Exaustão.

H114770 —UN—04JAN17



Fechar

SS43267,000089E -54-04JAN17-3/3

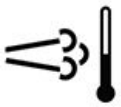
Arrefecimento do motor em progresso

O arrefecimento do motor é um período de tempo específico necessário para permitir que o motor e os componentes se resfriem.

IMPORTANTE: Podem ocorrer danos aos componentes de limpeza de exaustão se o motor for DESLIGADO durante a limpeza do filtro de exaustão ou logo após a limpeza ser concluída. O alarme dispara e uma mensagem de alerta aparece no mostrador. Dê a partida na máquina e siga as mensagens no display para permitir que os componentes esfriem.

Acesso ao progresso do arrefecimento do motor:

H113811 —UN—04JAN17



Ícone de limpeza do filtro de exaustão LIGADO

1. O ícone de limpeza do filtro de exaustão acende no monitor da coluna do canto e o alerta de arrefecimento do motor em progresso se abre, mostrando os minutos restantes até que a máquina possa ser desligada.

Continua na próxima página

SS43267,000089F -54-04JAN17-1/6

2. Selecione OK no alerta de arrefecimento do motor em progresso.

H113812 —UN—04JAN17



CERTO

SS43267,000089F -54-04JAN17-2/6

3. O ícone de limpeza do filtro de exaustão acende na Central de status durante o Arrefecimento do motor em progresso.

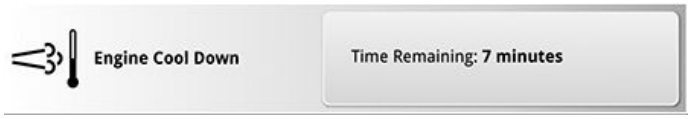
H113817 —UN—04JAN17



Central de Status

SS43267,000089F -54-04JAN17-3/6

H113818 —UN—04JAN17



Display da central de status

4. Selecione o ícone de limpeza do filtro de exaustão para visualizar o progresso do Arrefecimento do motor no display da Central de status.

SS43267,000089F -54-04JAN17-4/6

5. Quando passa o tempo de arrefecimento do motor, o ícone de limpeza do filtro de exaustão não fica mais aceso.

H113813 —UN—04JAN17



Ícone de limpeza do filtro de exaustão DESLIGADO

SS43267,000089F -54-04JAN17-5/6

IMPORTANTE: Caso o motor seja desligado durante o arrefecimento do motor, um alerta aparece na tela, pedindo que o motor seja iniciado.

6. A mensagem de Arrefecimento concluído aparece e lhe diz que a máquina pode ser desligada. Selecione para fechar a mensagem.

H113812 —UN—04JAN17



CERTO

SS43267,000089F -54-04JAN17-6/6

Capacidade do filtro de gerenciamento de detritos

Um indicador que permite que você visualize a capacidade do filtro de gerenciamento de detritos.

- **Zona Verde—** a capacidade do filtro está boa.



H114602 —UN—04JAN17

Zona Verde

Continua na próxima página

SS43267,00008A0 -54-04JAN17-1/2

- **Zona Amarela—** pouca capacidade restante no filtro. Remova e limpe o filtro logo.

  NOTA: Uma mensagem aparece na tela que reativa uma vez por ciclo da chave até que o filtro esteja limpo.

- **Zona Vermelha—** não há mais capacidade restante no filtro. Remova e limpe o filtro agora.

  NOTA: Quando o indicador se move para a zona vermelha, um DTC de parada de operação é disparado. Retire e limpe o filtro de gerenciamento de detritos do motor.



H114603 —UN—04JAN17

Zona Amarela



H114604 —UN—04JAN17

Zona vermelha

SS43267,00008A0 -54-04JAN17-2/2

Compressor de Ar

O Compressor de Ar providencia uma fonte adicional de ar comprimido para limpar a máquina.

O compressor de ar irá funcionar somente se os seguintes requisitos forem atendidos:

- O motor deve estar em operação.
- A máquina deve estar em estacionamento.
- O separador deve estar desativado.
- A unidade de colheita deve estar desativada.
- Os componentes externos da máquina devem não estar em movimento.

Procedimento para Modificação:

IMPORTANTE: Drene diariamente a umidade do tanque de ar. Consulte os detalhes no Manual do Operador.

H113822 —UN—04JAN17



Indicador de Status

IMPORTANTE: Nunca limpe os filtros de ar do motor ou os filtros de ar do gerenciamento de detritos enquanto o motor estiver em operação.

NOTA: O Compressor de Ar a Bordo NÃO é recomendado para encher os pneus da máquina ou para operar ferramentas a ar.

Indicador de Status — exibe o status dos requisitos do Compressor de Ar.

SS43267,00008A1 -54-30JAN17-1/2

Selecione para ativar ou desativar o Compressor de Ar.

NOTA: Quando o compressor de ar está ativo, o indicador de status verde pulsa para lembrar a você que certas funções da máquina tais como o separador, unidade de colheita, tubo descarregador e sistemas de propulsão estão com funcionalidade reduzida.

NOTA: Quando as pré-condições não são atendidas, selecionar o botão LIGA/DESLIGA exibe

H116670 —UN—04JAN17



LIGA/DESLIGA

Status do Compressor de Ar para auxiliar na solução de problemas que estejam impedindo o sistema de ativar.

SS43267,00008A1 -54-30JAN17-2/2

Status do Compressor de Ar

Status do Compressor de Ar exibe os requisitos necessários para ativação do sistema do compressor de ar.

Selecione o botão LIGA/DESLIGA sob o Compressor de Ar para abrir a página de Status do Compressor de Ar se todos os requisitos não foram atendidos.

H116670 —UN—04JAN17



LIGA/DESLIGA

Itens Exibidos na Página de Status do Compressor de Ar:

SS43267,00008A2 -54-30JAN17-1/7

Indisponível — requisitos não atendidos.

H113824 —UN—04JAN17



Cinza

SS43267,00008A2 -54-30JAN17-2/7

Disponível — requisitos atendidos mas não ativados.

H113824 —UN—04JAN17



Cinza

SS43267,00008A2 -54-30JAN17-3/7

Ativo — requisitos atendidos e sistema ativado.

Requisitos do Compressor de Ar:

- O motor deve estar em operação.
- A máquina deve estar em estacionamento.
- O separador deve estar desativado.
- A unidade de colheita deve estar desativada.
- Os componentes externos da máquina devem não estar em movimento.

H113822 —UN—04JAN17



Verde

SS43267,00008A2 -54-30JAN17-4/7

Uma mensagem aparece quando um requisito não é atendido.

H113826 —UN—04JAN17



Mensagem de Alerta

Continua na próxima página

SS43267,00008A2 -54-30JAN17-5/7

Assim que uma condição é atendida, uma marca de verificação verde aparece.

H113825 —UN—04JAN17



Marcação de Verificação

SS43267,00008A2 -54-30JAN17-6/7

Selecione para fechar o Status do Compressor de Ar.

H114770 —UN—04JAN17



Fechar

SS43267,00008A2 -54-30JAN17-7/7

Acessar o Sistema de Ar Condicionado/Ventilação/Aquecedor

Acesso ao aplicativo através do display:

1. Menu

H113668 —UN—22OCT15



Menu

SS43267,00008A3 -54-31JAN17-1/4

2. Aba Configurações da Máquina

N119118 —UN—23SEP16



Configurações da Máquina

SS43267,00008A3 -54-31JAN17-2/4

3. Sistema de Ar-condicionado/Ventilação/Aquecedor

H114795 —UN—04JAN17



Sistema de Ar-Condicionado/Ventilação/Aquecedor

SS43267,00008A3 -54-31JAN17-3/4

Acesso ao aplicativo através da barra de navegação:

Pressione o botão do HVAC na barra de navegação abaixo do display.

H114794 —UN—17MAR16



Sistema de Ar-Condicionado/Ventilação/Aquecedor

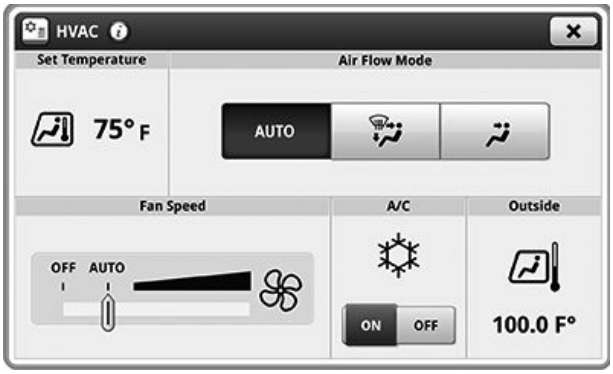
SS43267,00008A3 -54-31JAN17-4/4

Página Principal do Sistema de Ar-condicionado/Ventilação/Aquecedor (HVAC)

NOTA: Texto grifado indica que há informação adicional disponível nesta seção, ou em outra seção desta publicação.

A página principal exibida é somente exemplo. Sua página principal pode ser diferente, dependendo dos opcionais ou equipamento conectado.

O aplicativo do Sistema de Ar-Condicionado/Ventilação/Aquecedor é usado para ajustar a temperatura, a rotação do ventilador e o modo fluxo de ar dentro da cabine e visualizar a temperatura externa.



H120313 —UN—04JAN17

Sistema de Ar-Condicionado/Ventilação/Aquecedor

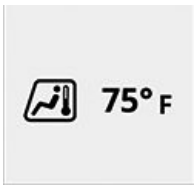
Continua na próxima página

SS43267,000080B -54-27JAN17-1/8

Itens Acessíveis na Página Principal do Sistema de Ar Condicionado/Ventilação/Aquecedor:

Definir Temperatura— ajuste a temperatura desejada dentro da cabine.

H119378 —UN—15SEP16



Ajuste de Temperatura

SS43267,000080B -54-27JAN17-2/8

Modo Fluxo de Ar— ajuste a distribuição do fluxo de ar dentro da cabine.

H114797 —UN—17MAR16



Modo Fluxo de Ar

SS43267,000080B -54-27JAN17-3/8

Rotação do Ventilador— controle da rotação do ventilador dentro da cabine.

H114801 —UN—17MAR16



Rotação do Ventilador

SS43267,000080B -54-27JAN17-4/8

Ar Condicionado (A/C)— habilite ou desabilite o ar condicionado.



H113850 —UN—05MAY16

Ar-condicionado

SS43267,000080B -54-27JAN17-5/8

Externa— visualize a temperatura externa atual.



H119377 —UN—16SEP16

Exterior

Continua na próxima página

SS43267,000080B -54-27JAN17-6/8

Módulos de Página de Execução

Os módulos para este aplicativo podem ser adicionados às páginas de execução com uso do Gerenciador de Layout.

Exemplo:

A/C— a tecla fornece acesso direto para habilitar/desabilitar o A/C.

NOTA: Módulos diferentes podem ser disponibilizados para seu aplicativo.

H115024 —UN—04JAN17



Sistema de Ar Condicionado

SS43267,000080B -54-27JAN17-7/8

Teclas de Atalho

Teclas de atalho para esse aplicativo podem ser adicionadas à barra de atalhos, com uso do Gerenciador de Layout.

Exemplo:

LIGAR e DESLIGAR Sistema de Ar-Condicionado—acesso rápido para ligar ou desligar o ar-condicionado.

H116265 —UN—04JAN17



Sistema de Ar-Condicionado LIGADO/DESLIGADO

NOTA: Teclas de atalho diferentes podem estar disponíveis para sua aplicação.

SS43267,000080B -54-27JAN17-8/8

Ajuste de Temperatura

O Ajuste Temperatura permite definir a temperatura desejada dentro da cabine.

Procedimento para Modificação:

1. Selecione o valor do Ajuste de Temperatura para modificar a configuração de temperatura da cabine.

H114796 —UN—17MAR16



Ajuste de Temperatura

SS43267,00008A4 -54-27JAN17-1/4

2. Selecione para diminuir o valor.

H114792 —UN—04JAN17



Diminuir

SS43267,00008A4 -54-27JAN17-2/4

3. Selecione para aumentar o valor.

H114791 —UN—04JAN17



Aumentar

Continua na próxima página

SS43267,00008A4 -54-27JAN17-3/4

4. Selecione para concluir a configuração de temperatura da cabine.

Procedimento Alternativo para modificação:

Controle Automático de Temperatura Clima-Trak™—pressione os botões de aumentar e diminuir a temperatura no apoio de braço para modificar a temperatura.

ClimaTrak™ é uma marca registrada da Deere & Company

H114770 —UN—04JAN17



Fechar

SS43267,00008A4 -54-27JAN17-4/4

Rotação do Ventilador

A Rotação do Ventilador permite controlar a rotação do ventilador dentro da cabine.

Procedimento para Modificação:

1. Selecione a área da tela sob a Rotação do Ventilador para modificá-la.

H114801 —UN—17MAR16



Rotação do Ventilador

SS43267,00008A5 -54-27JAN17-1/5

2. O indicador se movimenta para a rotação selecionada do ventilador, para o modo automático ou desligado selecionando-se os botões menos (-) ou mais (+).

H114802 —UN—17MAR16



Indicador

SS43267,00008A5 -54-27JAN17-2/5

a. Selecione para reduzir a rotação do ventilador.

H114998 —UN—04JAN17



Diminuir

SS43267,00008A5 -54-27JAN17-3/5

b. Selecione para aumentar a rotação do ventilador.

O ventilador é DESLIGADO quando o indicador é movido para a posição DESLIGADO.

A rotação do ventilador é regulada automaticamente quando o indicador é movimentado para AUTOMÁTICO.

H114997 —UN—04JAN17



Aumentar

Continua na próxima página

SS43267,00008A5 -54-27JAN17-4/5

3. Selecione para fechar a configuração da rotação do ventilador.

NOTA: No modo AUTOMÁTICO, conforme a temperatura se aproxima do ponto de ajuste, a rotação do ventilador diminui.

Procedimento Alternativo para modificação:

Controle Automático de Temperatura Clima-Trak™—pressione os botões de aumentar e diminuir a rotação do ventilador apoio de braço para modificar a rotação do ventilador.

H114770 —UN—04JAN17



Fechar

ClimaTrak™ é uma marca registrada da Deere & Company

SS43267,00008A5 -54-27JAN17-5/5

Modo Fluxo de Ar

O Modo Fluxo de Ar permite ajustar a distribuição do fluxo de ar no interior da cabine a ativação do descongelamento do para-brisa.

Procedimento para Modificação:

Selecione o modo do fluxo de ar desejado na barra de seleção.

H114797 —UN—17MAR16



Modos Fluxo de Ar

SS43267,00008A6 -54-27JAN17-1/4

Automático— distribui o fluxo de ar e automaticamente e o redireciona com base na temperatura real e a desejada no interior da cabine.

H114798 —UN—17MAR16



Automático

SS43267,00008A6 -54-27JAN17-2/4

Descongelamento, operador, e piso—distribui o fluxo de ar igualmente pela cabine e descongela o para-brisas.

NOTA: O ar-condicionado LIGA quando o modo de Descongelamento do fluxo de ar é selecionado.

H114799 —UN—17MAR16



Descongelamento, Operador e Piso

SS43267,00008A6 -54-27JAN17-3/4

Operador— direciona o fluxo de ar para você.

Procedimento Alternativo para modificação:

Controle Automático de Temperatura ClimaTrak™—pressione o botão do modo fluxo de ar no apoio de braço para alternar entre os modos.

H114800 —UN—17MAR16



Operador

ClimaTrak™ é uma marca registrada da Deere & Company

SS43267,00008A6 -54-27JAN17-4/4

Ar-Condicionado (A/C)

O ar-condicionado permite habilitar ou desabilitar o sistema de ar-condicionado.

NOTA: O ar-condicionado LIGA automaticamente quando o modo degelo do fluxo de ar é selecionado.

Procedimento para Modificação:

H114790 —UN—04JAN17



LIGA/DESLIGA

Selecione para habilitar ou desabilitar o Ar-condicionado.

SS43267,00008A7 -54-17MAY17-1/1

Temperatura Externa

A temperatura externa permite visualizar a temperatura externa atual.

Procedimento para Modificação:

Selecione a área da tela sob a opção Exterior para abrir um display maior da temperatura externa atual.



Exterior

H119377 —UN—16SEP16

SS43267,00008A8 -54-27JAN17-1/2

Selecione para fechar a visualização da temperatura Externa.

H114770 —UN—04JAN17



Fechar

SS43267,00008A8 -54-27JAN17-2/2

Acessar Transmissão

Acesso ao aplicativo através do display:

1. Menu

H113668 —UN—22OCT15



Menu

SS43267,00008C9 -54-27JAN17-1/3

2. Aba Configurações da Máquina

N119118 —UN—23SEP16



Configurações da Máquina

SS43267,00008C9 -54-27JAN17-2/3

3. Transmissão

H113843 —UN—30OCT15



Transmissão

SS43267,00008C9 -54-27JAN17-3/3

Página Principal da Transmissão

NOTA: Texto grifado indica que há informação adicional disponível nesta seção, ou em outra seção desta publicação.

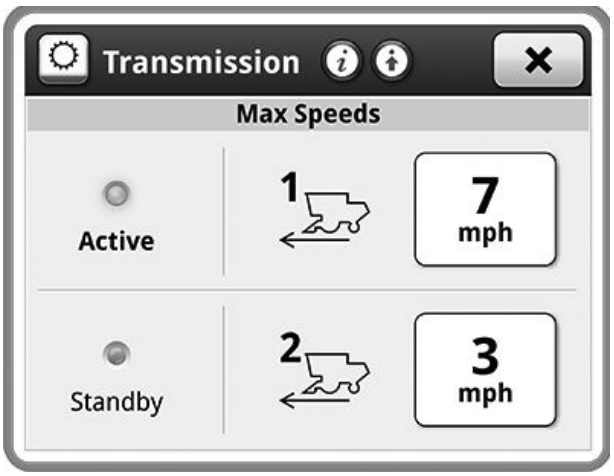
A página principal exibida é somente exemplo. Sua página principal pode ser diferente, dependendo dos opcionais ou equipamento conectado.

O aplicativo da transmissão é usado para mostrar informações da transmissão e ajustar as configurações.

Selecionar Transmissão

ProDrive™

Transmissão com Mudança por Botão



H120318 —UN—10JAN17

Transmissão

ProDrive™ é marca registrada da Deere & Company

SS43267,000080C -54-27JAN17-1/8

Itens Acessíveis na página principal da transmissão ProDrive™:

Indicador de status—mostra qual modo de Velocidade Max está ativo e qual está em espera.

Ativo

N118020 —UN—22OCT15



Laranja

Continua na próxima página

SS43267,000080C -54-27JAN17-2/8

Espera

N118019 —UN—22OCT15



Cinza

SS43267,000080C -54-27JAN17-3/8

Velocidade Max 1— velocidade máxima quando a velocidade máxima 1 estiver ativa. Selecione a caixa de entrada para ajustar a configuração.

H114766 —UN—22OCT15



Velocidade Máx. 1

SS43267,000080C -54-27JAN17-4/8

Velocidade Max 2— velocidade máxima quando a velocidade máxima 2 estiver ativa. Selecione a caixa de entrada para ajustar a configuração.

H114767 —UN—22OCT15



Velocidade Máx. 2

SS43267,000080C -54-27JAN17-5/8

Configurações Avançadas— permite que você acesse ajustes adicionais e configurações menos comuns.

N118004 —UN—22OCT15



Configurações Avançadas

SS43267,000080C -54-27JAN17-6/8

Itens acessíveis na página principal da transmissão com mudança por botão:

Marcha Atual— mostra a marcha atual selecionada.

Pressione os botões da Transmissão com Mudança por Botões para mudar a marcha atual.

H114765 —UN—22OCT15



Marcha Atual

Continua na próxima página

SS43267,000080C -54-27JAN17-7/8

Configurações Avançadas— permite que você acesse ajustes adicionais e configurações menos comuns.

N118004 —UN—22OCT15



Configurações Avançadas

SS43267,000080C -54-27JAN17-8/8

Velocidade Máx. 1 e 2

As Velocidades Máximas permitem definir uma velocidade confortável de colheita ou transporte. Quando a velocidade de deslocamento desejada é definida e a alavanca multifuncional é movida totalmente para frente, com o motor em alta rotação, a máquina não se move mais rápido do que a configuração do ponto de ajuste selecionado. Dois modos estão disponíveis.

NOTA: A Velocidade Máx 1 não pode ser configurada maior que a velocidade máxima configurada em Velocidade Máx 2.

NOTA: Pontos de ajuste máximos mais elevados significam movimentos mais agressivos da máquina. É melhor usar sempre uma faixa baixa com um ponto de ajuste máximo baixo ao realizar movimentos de precisão (acoplar a plataforma).

- Exemplo 1: Acoplamento de uma plataforma à máquina e colheita de uma cultura desejada. Velocidade Máx. 1 definida para 1,6 km/h (1 mph). Velocidade Máx. 2 definida para 11,3 km/h (7 mph).
- Exemplo 2: Aproximação de um canal e colheita de uma cultura desejada. Velocidade Máx. 1 definida para 4,8 km/h (3 mph). Velocidade Máx. 2 definida para 11,3 km/h (7 mph).

ProDrive™ é marca registrada da Deere & Company



Valor

H114768 —UN—10JAN17

Selecione o botão mais (+) para aumentar o valor.

Selecione o botão menos (-) para diminuir o valor.

NOTA: Conforme alterna entre as configurações de velocidade usando os botões Modo ProDrive™ no apoio de braço, aparece uma mensagem na tela lembrando das configurações de velocidade atualmente ativas. A mensagem pode ser visualizada na Central de status do display.

SS43267,00008CA -54-27JAN17-1/1

Configurações Avançadas ProDrive™

Itens acessíveis na página de configurações avançadas:

Modo de Retorno ao Início— permite movimentar a máquina que apresenta uma falha no sensor do trem de força para um local seguro ou de manutenção.

Modo Reboque— deve estar habilitado para rebocar a máquina.

SS43267,00008CB -54-31JAN17-1/1

Modo de Reboque Configurações Avançadas ProDrive™

É possível ativar o Modo Reboque para proteger a transmissão se a máquina estiver desabilitada e exigir reboque.

⚠ CUIDADO: Não reboque a máquina com cabo de aço. Se a corda romper, podem ocorrer acidentes pessoais.

Não remova os acoplamentos. Quando os acoplamentos forem removidos, os freios serão desativados.

Evite o emaranhamento da linha elétrica. As extensões dos graneleiros ou as tampas do tanque graneleiro, bem como a antena do rádio, devem ser abaixadas antes do transporte.

Verifique os regulamentos oficiais locais referentes à condução ou reboque de equipamentos em via públicas. Utilize as luzes e os dispositivos auxiliares disponíveis em um concessionário John Deere para alertar os outros condutores.

Evite ferimentos por esmagamento se a máquina se descontrolar. Se a máquina estiver em um declive, não libere o freio de estacionamento até que as rodas estejam bloqueadas.

A máquina pode ser rebocada em situações de emergência por até 10 minutos na velocidade máxima de 10 km/h (6,2 mph).

Requisitos do procedimento Modo de Reboque:

Estado do Motor	Em Operação
Velocidade da Roda	0 km/h (0 mph)
Operador	No Assento

Procedimento para modificação:

Para rebocar a máquina, faça o seguinte:

1. Dê partida no motor.
2. Esvazie o tanque graneleiro e remova a plataforma.
3. Coloque o tubo descarregador novamente.
4. Feche as extensões ou coberturas do tanque de grãos.
5. Mova a escada para a frente e dobre a antena do rádio.

NOTA: Sempre reboque a máquina para a frente prendendo uma corrente em volta do eixo principal. Certifique-se de que a corrente não danifique qualquer linha hidráulica. O condutor deve estar no assento do operador para manobrar a máquina.

6. LIGUE as luzes de advertência, a menos que seja proibido por lei.

H114769 —UN—22OCT15



LIGA/DESLIGA

NOTA: O motor deve estar em funcionamento para desligar o freio de estacionamento e rebocar a máquina. Se o motor estiver inoperante, consulte seu concessionário John Deere ou prestador de serviços qualificado para mais informações.

7. Selecione o botão LIGA/DESLIGA para ativar o Modo Reboque.

SS43267,00008CC -54-09JAN17-1/5

8. Se os requisitos para o modo reboque não foram atendidos, uma mensagem aparece exibindo quais requisitos não foram atendidos.

H114772 —UN—22OCT15



Mensagem

Continua na próxima página

SS43267,00008CC -54-09JAN17-2/5

9. Se precisar sair do modo reboque por qualquer motivo, é possível fazê-lo selecionando o botão fechar.

H114770 —UN—04JAN17



Fechar

SS43267,00008CC -54-09JAN17-3/5

10. Uma vez que um requisito tenha sido atendido, uma marca de verificação verde aparecerá precedendo o requisito.

H114771 —UN—22OCT15



Marca de Verificação Verde

SS43267,00008CC -54-09JAN17-4/5

11. Assim que todos os requisitos forem atendidos, é possível selecionar o botão LIGA/DESLIGA para ativar o Modo Reboque.

⚠ CUIDADO: Evite colisões com outros usuários na estrada, reduza o movimento de tratores com implemento ou equipamento rebocado, e máquinas autopropelidas em vias públicas. Verifique frequentemente o movimento do tráfego pelo retrovisor, especialmente ao realizar curvas, e use sinais manuais ou luzes direcionais.

Use faróis dianteiros, pisca-alerta e lanternas direcionais durante o dia e a noite. Siga a regulamentação local para marcação e iluminação de equipamento. Mantenha a iluminação e a sinalização visíveis e em boas condições operacionais. Substitua ou repare as luzes e marcações que estiverem danificadas ou faltando.

H114769 —UN—22OCT15



LIGA/DESLIGA

12. Pressione o botão de estacionamento no apoio de braço para liberar os freios antes de rebocar a máquina.

NOTA: Operador deve permanecer no assento para que o freio de estacionamento seja liberado.

O modo reboque é desabilitado e uma mensagem aparece na tela que pode ser visualizada na Central de Status se você:

- Engatar a transmissão.

SS43267,00008CC -54-09JAN17-5/5

Retorno ao Início das Configurações Avançadas ProDrive™

É possível ativar o Modo de Retorno ao início para levar uma máquina a um local seguro que tenha parado devido a uma falha no sensor do trem de força a uma velocidade reduzida.

NOTA: Permite que a máquina opere até 4 horas. Não deve ser usado para operação normal.

Selecione o botão LIGA/DESLIGA para ativar o Modo de Retorno ao início.

Caso haja uma falha no sensor do trem de força, o Modo de Retorno ao início é ativado e uma mensagem aparece.

H114769 —UN—22OCT15



LIGA/DESLIGA

NOTA: O Modo de Retorno ao início será desabilitado automaticamente ao ligar e desligar a chave da máquina.

Caso nenhuma falha no sensor do trem de força tenha sido detectada, o Modo de Retorno ao início não é ativado e uma mensagem aparece.

SS43267,00008CD -54-17MAY17-1/1

Botão Configurações Avançadas

Itens acessíveis na página de configurações avançadas:

Modo Reboque— deve estar habilitado para rebocar a máquina.

SS43267,00008CE -54-09JAN17-1/1

Luzes

Acesso às Luzes

Acesso ao Aplicativo Através do Display:

1. Menu

H113668 —UN—22OCT15



Menu

SS43267,00008C2 -54-17MAY17-1/4

2. Aba Configurações da Máquina

N119118 —UN—23SEP16



Configurações da Máquina

SS43267,00008C2 -54-17MAY17-2/4

3. Luzes

H115006 —UN—09JAN17



Luzes

SS43267,00008C2 -54-17MAY17-3/4

Acessar o Aplicativo Através da Barra de Navegação:

Pressione o botão Luzes na barra de navegação abaixo do display.

H115005 —UN—11MAR16



Luzes

SS43267,00008C2 -54-17MAY17-4/4

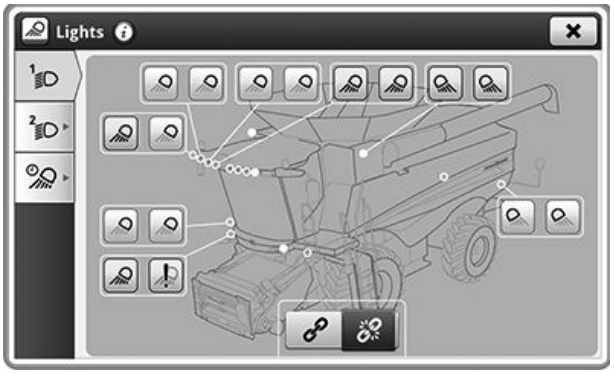
Página Principal das Luzes

NOTA: Texto grifado indica que há informação adicional disponível nesta seção, ou em outra seção desta publicação.

A página principal exibida é somente exemplo. Sua página principal pode ser diferente, dependendo dos opcionais ou equipamento conectado.

O aplicativo Luzes é usado para acessar as predefinições de luzes que podem ser configuradas pelo operador. Selecionar uma das predefinições da aba permite fazer os ajustes.

NOTA: As luzes de trabalho são configuráveis. Os faróis dianteiros não são configuráveis.



H120316 —UN—09JAN17

Luzes

Continua na próxima página

SS43267,000080D -54-27JAN17-1/8

Abas Disponíveis no Aplicativo Luzes:

Predefinição 1 das Luzes de Campo—Farol Baixo— luzes que acenderão no modo Predefinição 1—Farol Baixo.

H114593 —UN—11MAR16



Predefinição 1 da luz de campo—Farol baixo

SS43267,000080D -54-27JAN17-2/8

Predefinição 2 das Luzes de Campo—Farol Baixo— luzes que acenderão no modo Predefinição 2—Farol Baixo.

H114596 —UN—11MAR16



Predefinição 2 das Luzes de Trabalho—Farol Baixo

SS43267,000080D -54-27JAN17-3/8

Predefinição 1 das Luzes de Campo—Farol Alto— luzes que acenderão no modo Predefinição 1—Farol Alto.

H114594 —UN—11MAR16



Predefinição 1 das Luzes de Trabalho—Farol Alto

SS43267,000080D -54-27JAN17-4/8

Predefinição 2 das Luzes de Campo—Farol Alto— luzes que acenderão no modo Predefinição 2—Farol Alto.

H114595 —UN—11MAR16



Predefinição 2 das Luzes de Trabalho—Farol Alto

SS43267,000080D -54-27JAN17-5/8

Luzes de Saída— selecionam a duração e as luzes que permanecerão acesas após o interruptor de partida ficar na posição DESLIGADO.

H114587 —UN—11MAR16



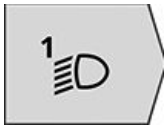
Iluminação de saída

SS43267,000080D -54-27JAN17-6/8

Abas Destacadas— indicam qual predefinição de luz está selecionada.

Controles das Luzes de Campo— fornecem controles para selecionar as luzes de campo ligadas/desligadas, faróis alto/baixo e modo 1 ou 2 de predefinição.

H114597 —UN—11MAR16



Aba Destacada

Continua na próxima página

SS43267,000080D -54-27JAN17-7/8

Luz com Falha— ponto de exclamação indica que a luz está em falha. Exemplo, a lâmpada está queimada.

H113862 —UN—11MAR16



Luz Com Falha

SS43267,000080D -54-27JAN17-8/8

Predefinição 1 das Luzes de Trabalho—Farol Baixo

Personalizar Predefinição 1—Luzes do modo Farol Baixo para as necessidades específicas do cliente. Modifique quando precisar de iluminação personalizada em baixa visibilidade, como durante as operações de descarga ou colheita.

Procedimento para Modificação:

H114593 —UN—11MAR16



Predefinição 1 das Luzes de Trabalho—Farol Baixo

SS43267,00008C3 -54-17MAY17-1/3

1. Selecione para permitir a personalização de cada luz individual neste modo.
   - Selecione Vincular no botão de seleção para vincular as luzes esquerda e direita emparelhadas para a operação LIGA e DESLIGA simultânea em todas as abas.
   - Selecione Desvincular no botão de seleção para permitir as luzes esquerda e direita emparelhadas individuais para a operação LIGA e DESLIGA em todas as abas.

H113857 —UN—11MAR16



Vinculadas

H113858 —UN—11MAR16



Desvinculadas

SS43267,00008C3 -54-17MAY17-2/3

2. Selecione o botão luz ou emparelhar luzes para aquelas que deseja acender.

NOTA: O botão fica destacado quando selecionado.

H114591 —UN—11MAR16



Botão de Luzes

H113853 —UN—11MAR16



Botão Emparelhar Luzes

H114592 —UN—11MAR16



Botão Destacado

SS43267,00008C3 -54-17MAY17-3/3

Predefinição 2 das Luzes de Trabalho—Farol Baixo

Personalizar Predefinição 2—Luzes do modo Farol Baixo para as necessidades específicas do cliente. Modifique quando precisar de iluminação personalizada em baixa visibilidade, como durante as operações de descarga ou colheita.

Procedimento para Modificação:

H114596 —UN—11MAR16



Predefinição 2 das Luzes de Trabalho—Farol Baixo

Continua na próxima página

SS43267,00008C4 -54-17MAY17-1/3

1. Selecione para permitir a personalização de cada luz individual neste modo.
   - Selecione Vincular no botão de seleção para vincular as luzes esquerda e direita emparelhadas para a operação LIGA e DESLIGA simultânea em todas as abas.
   - Selecione Desvincular no botão de seleção para permitir as luzes esquerda e direita emparelhadas individuais para a operação LIGA e DESLIGA em todas as abas.

H113857 —UN—11MAR16



Vinculadas

H113858 —UN—11MAR16



Desvinculadas

SS43267,00008C4 -54-17MAY17-2/3

2. Selecione o botão luz ou emparelhar luzes para aquelas que deseja acender.

NOTA: O botão fica destacado quando selecionado.

H114591 —UN—11MAR16



Botão de Luzes

H113853 —UN—11MAR16



Botão Emparelhar Luzes

H114592 —UN—11MAR16



Botão Destacado

SS43267,00008C4 -54-17MAY17-3/3

Predefinição 1 das Luzes de Trabalho—Farol Alto

Personalizar Predefinição 1—Luzes do modo Farol Alto para as necessidades específicas do cliente. Modifique quando precisar de iluminação personalizada em baixa visibilidade, como durante as operações de descarga ou colheita.

Procedimento para Modificação:

H114594 —UN—11MAR16



Predefinição 1 das Luzes de Trabalho—Farol Alto

SS43267,00008C5 -54-17MAY17-1/3

1. Selecione para permitir a personalização de cada luz individual neste modo.
   - Selecione Vincular no botão de seleção para vincular as luzes esquerda e direita emparelhadas para a operação LIGA e DESLIGA simultânea em todas as abas.
   - Selecione Desvincular no botão de seleção para permitir as luzes esquerda e direita emparelhadas individuais para a operação LIGA e DESLIGA em todas as abas.

H113857 —UN—11MAR16



Vinculadas

H113858 —UN—11MAR16



Desvinculadas

Continua na próxima página

SS43267,00008C5 -54-17MAY17-2/3

2. Selecione o botão luz ou emparelhar luzes para aquelas que deseja acender.

NOTA: O botão fica destacado quando selecionado.

H114591 —UN—11MAR16



Botão de Luzes

H113853 —UN—11MAR16



Botão Emparelhar Luzes

H114592 —UN—11MAR16



Botão Destacado

SS43267,00008C5 -54-17MAY17-3/3

Predefinição 2 das Luzes de Trabalho—Farol Alto

Personalizar Predefinição 2—Luzes do modo Farol Alto para as necessidades específicas do cliente. Modifique quando precisar de iluminação personalizada em baixa visibilidade, como durante as operações de descarga ou colheita.

Procedimento para Modificação:

H114595 —UN—11MAR16



Predefinição 2 das Luzes de Trabalho—Farol Alto

SS43267,00008C6 -54-17MAY17-1/3

1. Selecione para permitir a personalização de cada luz individual neste modo.
   - Selecione Vincular no botão de seleção para vincular as luzes esquerda e direita emparelhadas para a operação LIGA e DESLIGA simultânea em todas as abas.
   - Selecione Desvincular no botão de seleção para permitir as luzes esquerda e direita emparelhadas individuais para a operação LIGA e DESLIGA em todas as abas.

H113857 —UN—11MAR16



Vinculadas

H113858 —UN—11MAR16



Desvinculadas

SS43267,00008C6 -54-17MAY17-2/3

2. Selecione o botão luz ou emparelhar luzes para aquelas que deseja acender.

NOTA: O botão fica destacado quando selecionado.

H114591 —UN—11MAR16



Botão de Luzes

H113853 —UN—11MAR16



Botão Emparelhar Luzes

H114592 —UN—11MAR16



Botão Destacado

SS43267,00008C6 -54-17MAY17-3/3

Luzes de Saída

As Luzes de Saída permitem selecionar a duração e as luzes que permanecerão acesas após o interruptor de partida ficar na posição DESLIGADO.

NOTA: As luzes de saída acendem se as luzes de campo ou de estrada forem usadas nos últimos 5 minutos.

Procedimento para Modificação:

H114587 —UN—11MAR16



Iluminação de saída

SS43267,00008C7 -54-17MAY17-1/5

1. Selecione para permitir a personalização de cada luz individual neste modo.
   - Selecione Vincular no botão de seleção para vincular as luzes esquerda e direita emparelhadas para a operação LIGA e DESLIGA simultânea em todas as abas.
   - Selecione Desvincular no botão de seleção para permitir as luzes esquerda e direita emparelhadas individuais para a operação LIGA e DESLIGA em todas as abas.

H113857 —UN—11MAR16



Vinculadas

H113858 —UN—11MAR16



Desvinculadas

SS43267,00008C7 -54-17MAY17-2/5

2. Selecione o botão luz ou emparelhar luzes para aquelas que deseja acender.

NOTA: O botão fica destacado quando selecionado.

H114591 —UN—11MAR16



Botão de Luzes

H113853 —UN—11MAR16



Botão Emparelhar Luzes

H114592 —UN—11MAR16



Botão Destacado

SS43267,00008C7 -54-17MAY17-3/5

3. Selecione para abrir a tela Tempo Limite de Saída.
4. Selecione a Configuração do Tempo Limite de Saída.

H114588 —UN—11MAR16



Tempo Limite de Saída

Valores do Tempo Limite de Saída		
Desligamento instantâneo (0 s)	60 s	3 min
10 s	90 s	4 min
30 s	2 min	5 min

SS43267,00008C7 -54-17MAY17-4/5

5. Selecione OK para salvar ou Cancelar para retornar à configuração anterior.

H114606 —UN—09JAN17



CERTO

H114605 —UN—09JAN17



Cancelar

SS43267,00008C7 -54-17MAY17-5/5

Controles das Luzes de Campo

Os controles luzes de campo permitem selecionar o modo e a predefinição desejados da luz de campo.

Procedimento para Modificação:

1. Gire o botão seletor da coluna de direção para a posição de luz de campo.
2. Selecione o modo farol alto ou baixo desejado.
   - Empurre a alavanca para selecionar o modo feixe alto.

H115019 —UN—09JAN17



Posição luz de campo

- Puxe a alavanca para selecionar o modo feixe baixo.

SS43267,00008C8 -54-17MAY17-1/2

3. Pressione o botão de seleção de luzes no apoio de braço para escolher a predefinição 1 das luzes de campo ou predefinição 2 das luzes de campo.

NOTA: O LED acenderá para o modo 1 ou 2 predefinido selecionado.

- **Luz Alta Temporária:** *puxe e segure a alavanca para a posição superior para ativar temporariamente o modo luz alta.*
- **Posição de Luz Baixa:** *puxe a alavanca para a posição do meio para operar luzes baixas.*

H115018 —UN—11MAR16



Selecionar Luzes do Apoio de Braço

- **Posição de Luz Alta:** *empurre a alavanca para a posição inferior para operar luzes altas.*

SS43267,00008C8 -54-17MAY17-2/2

Emparelhamento do Dispositivo Bluetooth® com o CommandCenter™ Geração 4

O sistema do rádio é equipado com Bluetooth®, que permite a transferência de dados entre o sistema de rádio e um dispositivo emparelhado ao Bluetooth® de curta distância, como telefone celular.

NOTA: Ative o modo Bluetooth® no dispositivo antes de tentar emparelhamento do dispositivo com o rádio. Nem TODOS dos dispositivos podem usar o recurso Bluetooth® no rádio.

NOTA: Uma vez que o processo de emparelhamento Bluetooth® tenha sido iniciado, mudanças no rádio (ex: alteração da fonte ou frequência) cancela o emparelhamento.

Para acessar a página principal do telefone, use o Botão de Atalho Telefone na Barra de Navegação ou siga o caminho alternativo:

1. Selecione **Menu.**
2. Selecione a **guia Configurações da máquina.**
3. Selecione o **ícone de telefone.**
4. Ative o modo Bluetooth® no dispositivo.
5. Selecione o botão Emparelhar Dispositivo (A) para iniciar o processo de emparelhamento.
6. Digite o código de emparelhamento exibido na caixa Código de Emparelhamento (B) no dispositivo. O processo de emparelhamento inicia imediatamente.

Assim que o dispositivo é conectado com êxito, **"Emparelhamento Concluído"** é exibido. Até cinco emparelhamentos de dispositivo podem ser memorizados no recurso Bluetooth® do rádio. Para aprender sobre o gerenciamento de dispositivos armazenados, consulte Gerenciamento de Dispositivos Bluetooth® nesta seção deste Manual do Operador.

A agenda telefônica não aparece no monitor CommandCenter™.

A—Botão Emparelhamento de Dispositivo

B—Caixa do Código de Emparelhamento



N119224 —UN—24JUL15

Botão de atalho do telefone na barra de navegação

RXA0147930 —UN—13APR15



Menu → Guia de configurações da máquina → Ícone do Telefone



RXA0132157 —UN—28JUN13

Página Emparelhar Dispositivo



RXA0137741 —UN—13DEC13

Página do código de emparelhamento

Bluetooth é uma marca registrada da Bluetooth SIG
CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

CS12167,0000896 -54-16AUG16-1/1

Gerenciamento de dispositivos Bluetooth® emparelhados (se equipado)

Use as configurações avançadas do telefone para conectar os dispositivos emparelhados com o rádio ou adicionar novos dispositivos à lista de emparelhados.

1. Selecione **botão de Atalho do Telefone na Barra de Navegação.**
2. Selecione o **ícone de Configurações Avançadas.**
3. Selecione a **guia de configurações.**
4. Selecione o botão (A) Gerenciamento de Dispositivos.
5. Escolha o dispositivo desejado na lista de dispositivos emparelhados e selecione o botão (B) Conectar Dispositivo.
6. Selecione o botão (C) Adicionar Novo Dispositivo para emparelhar o novo dispositivo Bluetooth®.

Até cinco emparelhamentos de dispositivo podem ser memorizados no recurso Bluetooth® do rádio. Para aprender mais sobre emparelhamento de dispositivos, consulte Emparelhamento de Dispositivo Bluetooth® ao CommandCenter™ Geração 4 nesta seção deste Manual do Operador.

A—Botão Gerenciamento de Dispositivos
B—Botão Conexão de Dispositivo
C—Botão Adicionar Novo Dispositivo

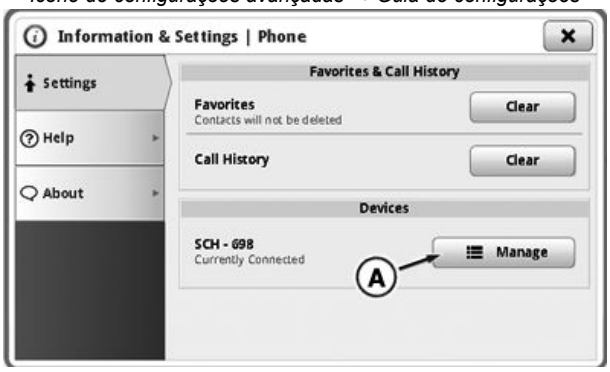


N119224 —UN—24JUL15

Botão de atalho do telefone na barra de navegação
RXA0147944 —UN—13APR15

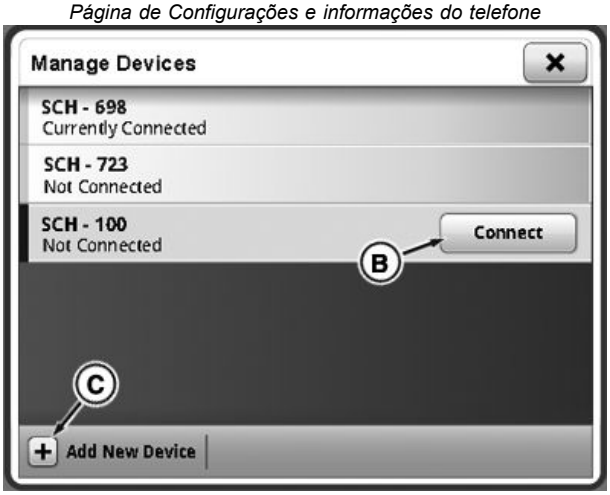


Ícone de configurações avançadas → Guia de configurações



RXA0147734 —UN—30MAR15

Página de Configurações e informações do telefone



RXA0147733 —UN—30MAR15

Página Gerenciar dispositivos

Bluetooth é uma marca registrada da Bluetooth SIG
CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

CS12167,0000897 -54-16AUG16-1/1

Operação do Telefone

Use os recursos do Bluetooth® para fazer ou receber chamadas telefônicas do telefone celular ativado emparelhado ao Bluetooth®. Para mais informações sobre emparelhamento de dispositivo ativado ao Bluetooth®, consulte Emparelhamento de Dispositivo Bluetooth® — CommandCenter™ Geração 4 nesta seção deste Manual do Operador.

Pressione o botão de Atalho do Telefone na Barra de Navegação ou siga o caminho alternativo:

1. Selecione o **menu.**
2. Selecione a **guia Configurações da máquina.**
3. Selecione o **ícone Telefone.**

NOTA: As opções A, B, C e E do telefone não estão disponíveis durante uma ligação. Use um telefone celular se outro número for necessário.

Os controles do telefone nesta página estão desativados enquanto o dispositivo está sincronizando com o rádio.

A—Caixa de Entrada: Exibe os dígitos digitados.

B—Botão Retroceder: Cancela um caracter digitado. Pressione e segure para cancelar vários dígitos.

C—Teclado de Discagem: Digite o número do telefone usando os botões de números.

D—Guia Teclado de Discagem: Pressione para exibir o teclado de discagem durante a chamada telefônica.

NOTA: Favoritos são memorizados permanentemente e podem ser vistos por qualquer operador. Apague os favoritos antes de deixar a máquina, se necessário. Para mais informações, consulte Exclusão de Favoritos e Histórico de Chamadas nesta seção deste Manual do Operador.

E—Botão Favoritos: Visualize/edite contatos favoritos.

F—Botão Recentes: Rever chamadas perdidas, chamadas recebidas ou feitas anteriormente.

G—Controle de Volume: Ajusta o volume.

H—Botão Mudo: Emudece o microfone.

I—Ícone da Bateria: Exibe a vida útil da bateria.

J—Ícone de Sinal: Exibe a intensidade atual do sinal do telefone.

K—Ícone Bluetooth®: Se estiver azul, o dispositivo Bluetooth® está conectado. Se estiver cinza, o dispositivo Bluetooth® não está conectado.

L—Botão Chamada: Após discar ou selecionar um número, pressione para iniciar a chamada.



N119224 —UN—24JUL15

Botão de atalho do telefone na barra de navegação
RXA0147930 —UN—13APR15

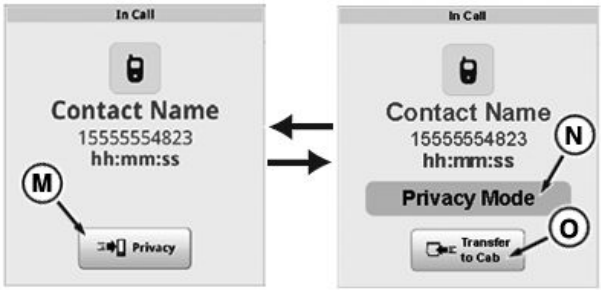


Menu → Guia de configurações da máquina → Ícone do Telefone



RXA0137742 —UN—11DEC13

Página Inicial de Telefone



RXA0147774 —UN—30MAR15

Modo de Privacidade

M—Botão Modo de Privacidade: Transfere o áudio do telefone dos alto-falantes da cabine para os alto-falantes do telefone durante a chamada.

N—Mensagem do Modo de Privacidade: Exibe quando a chamada entrou em modo de privacidade.

O—Botão Transferir para Cabine: Sai do modo de privacidade e transfere o áudio dos alto-falantes do telefone para os alto-falantes da cabine.

Bluetooth® é marca registrada da Bluetooth® SIG

Continua na próxima página

CS12167,0000898 -54-16AUG16-1/2

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

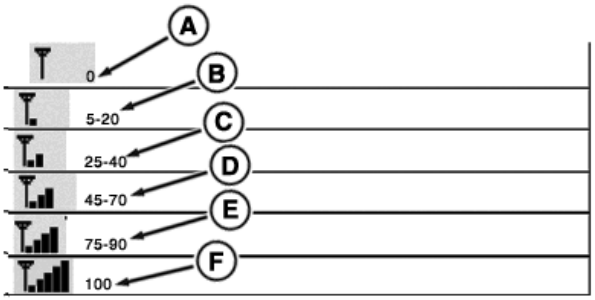
CS12167,0000898 -54-16AUG16-2/2

Intensidade do sinal do telefone e Carga da bateria

A intensidade do sinal do telefone celular é representada pelas barras de intensidade do sinal do telefone (A-F). A intensidade do sinal varia de sinal nenhum (A) para 100 porcento de intensidade (F).

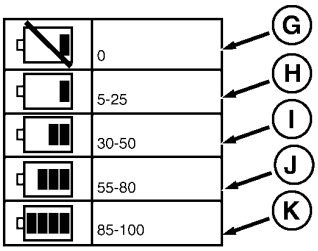
A carga da bateria do telefone celular é representada pelas barras da carga da bateria no telefone (G-K). A carga da bateria varia de carga nenhuma (G) a 85-100 porcento de carga (K)

A—Sem sinal
B—5—20 porcento de intensidade do sinal
C—25—40 porcento de intensidade do sinal
D—45—70 porcento de intensidade do sinal
E—75—90 porcento de intensidade do sinal
F—100% de Força do Sinal
G—Bateria Sem Carga
H—5—25 porcento de carga da bateria
I— 30—50 porcento de carga da bateria
J— 55—80 porcento de carga da bateria
K—85—100 porcento de carga da bateria



RXA0121552 —UN—31OCT11

Mostrador da intensidade do sinal



RXA0121554 —UN—31OCT11

Mostrador da carga da bateria

KT81203,0000213 -54-08APR15-1/1

Lista de Contatos

1. Selecione **Menu.**
2. Selecione a **guia Configurações da máquina.**
3. Selecione o **ícone de telefone.**
4. Selecione o **botão Favoritos.**

NOTA: A agenda telefônica do dispositivo é sincronizada com o rádio, não com o CommandCenter™. Os contatos devem ser adicionados e editados manualmente no display.

O número máximo de números de telefone que podem ser memorizados no CommandCenter™ é 25. O número máximo de caracteres do número de telefone é 21.

NOTA: Favoritos são memorizados permanentemente e podem ser vistos por qualquer operador. Apague os favoritos antes de deixar a máquina, se necessário. Para mais informações, consulte Exclusão de Favoritos e Histórico de Chamadas nesta seção deste Manual do Operador.

A—Lista de Favoritos: Lista dos contatos disponíveis.

B—Botão adicionar favorito: Selecione para adicionar manualmente um contato.

C—Botão Editar favorito: Selecione para editar um contato atual.

D—Botão excluir: Selecione para excluir um contato dos favoritos.

E—Botão de chamada: Selecione para fazer uma chamada a um contato selecionado.

F—Barra de Rolagem: Selecione para rolar para cima e para baixo.

G—Editar Primeiro nome dos favoritos: Selecione para editar o primeiro nome.

H—Editar Último nome dos favoritos: Selecione para editar o último nome.

I—Editar Número de telefone dos favoritos: Selecione para editar o número de telefone.

J—Botão de Telefone móvel: Selecione para listar informações de contato sob telefone móvel.

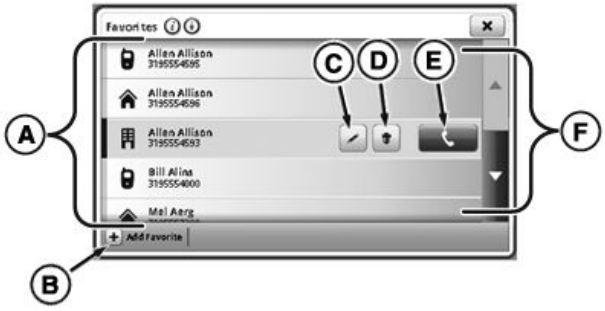
I—Botão de Telefone residencial: Selecione para listar informações de contato sob telefone doméstico.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

RXA0147931 —UN—13APR15

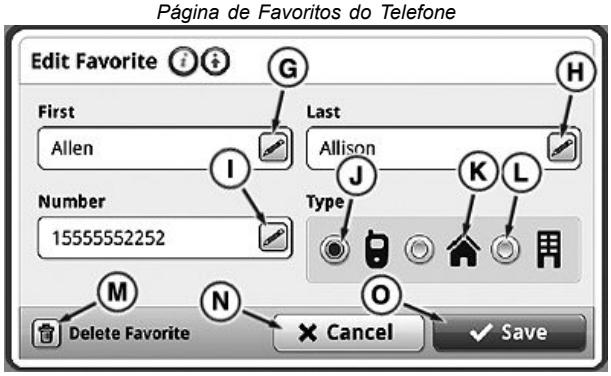


Menu → Guia de configurações da máquina → Ícone do telefone → botão Favoritos



RXA0132498 —UN—28JUN13

Página de Favoritos do Telefone



RXA0132499 —UN—28JUN13

Página de Editar Favoritos

L—Tecla de Telefone comercial: Selecione para listar informações de contato sob telefone comercial.

M—Tecla Excluir favorito: Selecione para excluir contato.

N—Tecla Cancelar: Selecione para cancelar edições.

O—Tecla Salvar: Selecione para salvar edições.

CS12167,0000899 -54-16AUG16-1/1

Chamadas Recentes

Consulte as chamadas anteriores perdidas, recebidas ou efetuadas através do CommandCenter™.

1. Selecione **Menu.**
2. Selecione a **guia Configurações da máquina.**
3. Selecione o **ícone de telefone.**
4. Selecione a **tecla Recentes.**

A—Lista de contatos de chamadas recentes: Lista dos contatos chamados recentemente.

B—Barras de rolagem: Utilize para rolar para cima ou para baixo através da lista de contatos chamados recentemente.

C—Botão para adicionar favorito: Selecione para adicionar um contato em favoritos.

D—Botão excluir: Selecione para excluir um contato dos favoritos.

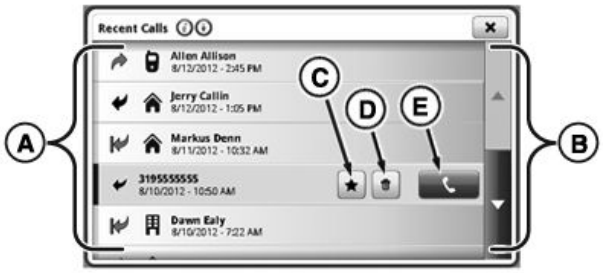
E—Botão de chamada: Selecione para fazer uma chamada a um contato selecionado.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

RXA0147933 —UN—13APR15



Menu → Guia de configurações da máquina → ícone do telefone → botão Recentes



RXA0132556 —UN—28JUN13

Página de Chamadas Recentes

CS12167,000089A -54-16AUG16-1/1

Excluir favoritos e histórico de chamadas

Use as configurações avançadas do telefone para excluir os favoritos e o histórico de chamadas. Os contatos serão excluídos somente no display CommandCenter™, não no telefone.

1. Selecione **Botão de atalho do Telefone na barra de navegação.**
2. Selecione o **ícone de Configurações Avançadas.**
3. Selecione a **guia de configurações.**
4. Pressione o botão excluir favoritos (A) para limpar os favoritos. Os contatos de telefone não serão excluídos.
5. Pressione o botão excluir histórico de chamadas (B) pra limpar o histórico de chamadas.

A—Botão Excluir favoritos

B—Botão Excluir Histórico de Chamadas



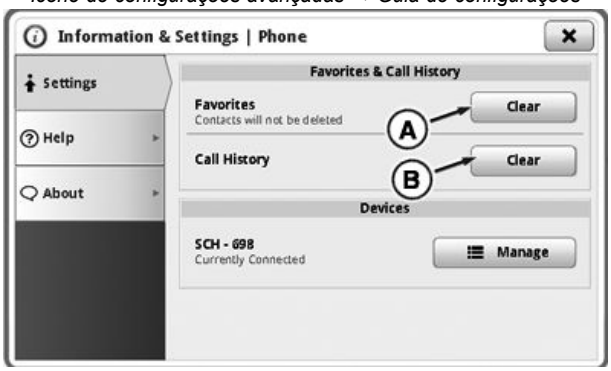
N119224 —UN—24JUL15

Botão de atalho do telefone na barra de navegação

RXA0147944 —UN—13APR15



Ícone de configurações avançadas → Guia de configurações



RXA0147732 —UN—30MAR15

Página de Configurações e informações do telefone

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company

CS12167,000089B -54-18APR16-1/1

Calibrações

Acesso à Calibrações e Procedimentos

H113668 —UN—22OCT15

Acesso ao Aplicativo Através do Display:

1. Menu



Menu

SS43267,000084C -54-17JAN17-1/3

2. Aba Configurações da Máquina

N119118 —UN—23SEP16



Configurações da Máquina

SS43267,000084C -54-17JAN17-2/3

3. Calibrações & Procedimentos

N119098 —UN—25MAY16



Calibrações e Procedimentos

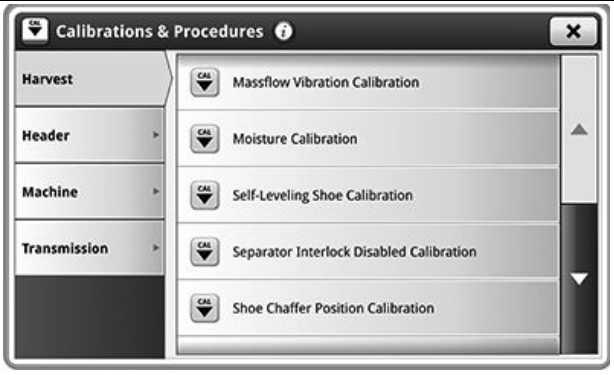
SS43267,000084C -54-17JAN17-3/3

Visão Geral de Calibrações e Procedimentos

NOTA: Texto grifado indica que há informação adicional disponível nesta seção, ou em outra seção desta publicação.

A página principal exibida é somente exemplo. Sua página principal pode ser diferente, dependendo dos opcionais ou equipamento conectado.

O aplicativo de Calibrações e Procedimentos oferece acesso centralizado aos procedimentos de manutenção e calibrações da máquina.



H119896 —UN—18JAN17

Calibrações e Procedimentos

SS43267,0000A3A -54-21JUN17-1/3

Aba Colheita

H119225 —UN—23SEP16



Aba Colheita

Vibração de Fluxo de Massa

Temperatura do Sensor de Umidade

Folga do Côncavo (Hidráulico)

Rendimento

ActiveYield™

Inclinação do chassi

Folga do Côncavo (Elétrica STS)

Acionamento do tubo descarregador

Pisca Âmbar

Remoção do Ar do Côncavo

Nivelamento do Côncavo

Continua na próxima página

SS43267,0000A3A -54-21JUN17-2/3

Aba Unidade de Colheita

Espaçamento da Chapa Destacadora

Velocidade do Alimentador

Plataforma

Auto-teste da plataforma 600x

Velocidade de inclinação lateral do alimentador

Seções laterais (plataforma de milho articulável

Posição do Molinete e da Barra de Corte

H119226 —UN—23SEP16



Aba da Plataforma

Posição do molinete

Faixa de Inclinação Avanço/Recuo do Alimentador

Faixa de inclinação lateral do alimentador

SS43267,0000A3A -54-21JUN17-3/3

Vibração de Fluxo de Massa

Esse procedimento faz a calibração do sensor de fluxo de massa para se ajustar às vibrações normais do equipamento durante a operação. A realização desta calibração evita que o sensor de fluxo de massa faça leituras falsas de vibrações como se fosse o material que está sendo colhido.

NOTA: A calibração de Vibração do Fluxo de Massa deve ser executada quando as unidades de colheita forem trocadas e a cada cultura que estiver sendo colhida.

Execute a Calibração Quando:

- A Unidade de Controle AYM ou componentes associados forem substituídos ou ajustados.
- A configuração de equipamentos, como a Plataforma, for alterada.
- O tipo de cultura sendo colhida for alterado.
- O Sensor de Fluxo de Massa for substituído.

Itens Acessíveis na Página de Calibração de Vibração de Fluxo de Massa:

Início da Calibração — inicia o procedimento de calibração.

N120226 —UN—23FEB16



Iniciar Calibração

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Última Calibração	Data e Hora
Intervalo Recomendado	Consulte a seção "Execute a Calibração Quando" para mais informações.
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 1 min

SS43267,000084D -54-19MAY17-1/1

Procedimento de Calibração de Vibração de Fluxo de Massa

Requisitos do Procedimento:

Status do Motor	Em Operação
Status de Operação	Estacionado em superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

1. Selecione Início da Calibração para iniciar o procedimento.

N120226 —UN—23FEB16



Início da Calibração

2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

Continua na próxima página

SS43267,0000867 -54-19JAN17-1/3

3. Confirme a Calibração selecionando Salvar.

N118093 —UN—16FEB16



Salvar

SS43267,0000867 -54-19JAN17-2/3

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram atendidos.

N118122 —UN—02MAY16



Tentar Novamente

3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

SS43267,0000867 -54-19JAN17-3/3

Temperatura do Sensor de Umidade

Esta calibração permite o ajuste do sensor de temperatura, que é parte do sistema do sensor de umidade, para corresponder à temperatura real. A temperatura do sensor de umidade deve ser calibrada para fornecer leituras precisas do sensor.

NOTA: Execute a calibração antes do início da colheita quando o sensor de umidade estiver vazio.

Execute a Calibração Quando:

- A Unidade de Controle AYM ou componentes associados forem substituídos ou ajustados.
- As leituras do sensor de umidade não estiverem precisas.
- O Sensor de Temperatura de Umidade for substituído.

Itens Acessíveis na Página de Temperatura do Sensor de Umidade:

Início da Calibração — inicia o procedimento de calibração.

N120226 —UN—23FEB16



Iniciar Calibração

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes do Display na Página:

Última Calibração	Data e Hora
Intervalo Recomendado	Consulte a seção "Execute a Calibração Quando" para mais informações.
Tempo Necessário Estimado	Aproximadamente 2 min

SS43267,000084F -54-19MAY17-1/2

Leituras Exibidas na Página:

Deslocamento Atual — leitura do deslocamento atual do sensor de umidade.

H119222 —UN—18JAN17



Deslocamento Atual

SS43267,000084F -54-19MAY17-2/2

Deslocamento de Temperatura do Sensor de Umidade

Requisitos do Procedimento:

Status do Motor	Em Operação
Status de Operação	Estacionado em superfície nivelada

Procedimento para Execução:

1. Selecione Início da Calibração para iniciar o procedimento.

N120226 —UN—23FEB16



Início da Calibração

SS43267,0000868 -54-18JAN17-1/5

2. Selecione a Temperatura do Sensor.

H119223 —UN—18JAN17



Temperatura do Sensor

SS43267,0000868 -54-18JAN17-2/5

3. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir a Temperatura do Sensor.



H119224 —UN—18JAN17

Temperatura do Sensor

SS43267,0000868 -54-18JAN17-3/5

4. Confirme a Calibração selecionando Salvar.

N118093 —UN—16FEB16



Salvar

SS43267,0000868 -54-18JAN17-4/5

5. Selecione Cancelar para retornar à página anterior.

N118094 —UN—18JAN17



Cancelar

SS43267,0000868 -54-18JAN17-5/5

Espaçamento de Trilha (Ajuste do Côncavo Padrão)

Esse procedimento executa a calibração da Folga do Côncavo, identificando as posições totalmente aberta e totalmente fechada do côncavo. Uma Folga do Côncavo calibrada corretamente oferece melhores resultados para a configuração de colheita recomendada. Consulte o seu Manual do Operador para mais detalhes.

IMPORTANTE: A calibração não deve ser concluída com as tampas do côncavo da barra redonda instaladas. O resultado será uma incorreta posição zero.

Execute a Calibração Quando:

- Antes de cada safra de colheita.
- A abertura física do côncavo não corresponde ao que está sendo exibido na cabine.
- Os côncavos forem substituídos por um novo conjunto ou por um conjunto diferente de côncavos.
- O sensor da folga do côncavo ou os componentes associados forem substituídos/ajustados.

Itens Acessíveis na Página de Folga do Côncavo:

Início da Calibração — inicia o procedimento de calibração.

N120226 —UN—23FEB16



Início da Calibração

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Última Calibração	Data e Hora
Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 1-2 min

SS43267,0000850 -54-18JAN17-1/1

Procedimento de Calibração da Folga do Côncavo (Ajuste do Côncavo Padrão)

Requisitos do Procedimento:

Status do Motor	Em Operação
Status de Operação	Estacionado em superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

1. Selecione Início da Calibração para iniciar o procedimento.

N120226 —UN—23FEB16



Início da Calibração

2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

SS43267,0000869 -54-18JAN17-1/3

3. Confirme a Calibração selecionando Salvar.

N118093 —UN—16FEB16



Salvar

Continua na próxima página

SS43267,0000869 -54-18JAN17-2/3

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram atendidos.

N118122 —UN—02MAY16



Tentar Novamente

3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

SS43267,0000869 -54-18JAN17-3/3

Calibração de Rendimento

Este procedimento executa a calibração de rendimento estimado. A calibração é feita pela comparação das amostras registradas com as medições de peso da balança.

NOTA: A Calibração de Rendimento deve ser realizada todos os anos e em todas as culturas colhidas para se alcançar medições precisas de peso dos grãos. Certifique-se também de que a Calibração de Vibração de Fluxo de Massa foi executada em cada cultura.

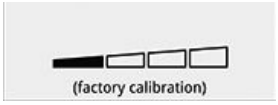
Execute a Calibração Quando:

- A Unidade de Controle AYM ou componentes associados forem substituídos ou ajustados.
- Os totais de rendimento não correspondem aos resultados na ficha da balança.
- Maior precisão dos totais de rendimento é desejada.

Itens Acessíveis na Página de Calibração de Rendimento:

Qualidade de Calibração — indica a qualidade das amostras de calibração.

H119365 —UN—18JAN17



Qualidade de Calibração

SS43267,0000851 -54-22MAY17-1/6

Indicador de Status — indica o status de gravação da amostra.

H119417 —UN—18JAN17



Status

SS43267,0000851 -54-22MAY17-2/6

Gravação — coleta de dados de amostra.

H119235 —UN—18JAN17



Gravação

Continua na próxima página

SS43267,0000851 -54-22MAY17-3/6

Amostras sem Comparação — número de amostras não comparadas a um peso atual.

H119363 —UN—18JAN17



Amostras sem Comparação

SS43267,0000851 -54-22MAY17-4/6

Comparação de Peso da Balança — compara o peso registrado da amostra com o peso real da amostra.

H119364 —UN—18JAN17



Comparação de Peso da Balança

SS43267,0000851 -54-22MAY17-5/6

Configurações Avançadas — acesso a ajustes adicionais e configurações menos comuns.

NOTA: Se a Calibração de Vibração de Fluxo de Massa não for atual, é recomendado então executar tal calibração antes de se executar a Calibração de Rendimento.

N118004 —UN—22OCT15



Configurações Avançadas

SS43267,0000851 -54-22MAY17-6/6

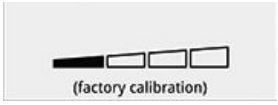
Rendimento | Qualidade de Calibração

Qualidade de Calibração indica a qualidade das amostras de calibração e a margem de erro entre as amostras gravadas e os pesos atuais.

Itens Acessíveis na Página de Qualidade de Calibração:

Indicador de Qualidade de Calibração — indica a qualidade de calibração das amostras.

H119365 —UN—18JAN17



Qualidade de Calibração

SS43267,000086F -54-17JAN17-1/6

Status das Amostras Coletadas — indica o critério atendido pelo conjunto atual de amostras.

H119374 —UN—18JAN17



Amostras Coletadas

SS43267,000086F -54-17JAN17-2/6

Margem de Erro de Rendimento — diferença entre o peso registrado da amostra e o peso atual expresso em porcentagem. Fundos coloridos indicam a qualidade da margem.

H119372 —UN—18JAN17



Margem de Erro de Rendimento

Continua na próxima página

SS43267,000086F -54-17JAN17-3/6

Modo Calibração — modo de seleção da amostra atual.

H119375 —UN—18JAN17

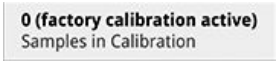


Modo Calibração

SS43267,000086F -54-17JAN17-4/6

Amostras na Calibração — número de amostras armazenadas. Se não houver amostras armazenadas, é usada a calibração de fábrica.

H119373 —UN—18JAN17



Amostras na Calibração

SS43267,000086F -54-17JAN17-5/6

Configurações Avançadas — acesso a ajustes adicionais e configurações menos comuns.

N118004 —UN—22OCT15



Configurações Avançadas

SS43267,000086F -54-17JAN17-6/6

Rendimento | Indicador de Status

H119424 —UN—18JAN17

O Indicador de Status exibe o status da Gravação de Amostras e uma mensagem sobre o status.

As opções de status são as seguintes:

Indicador de Progresso — é exibido quando uma amostra está sendo gravada.



Indicador de Progresso

SS43267,0000870 -54-18JAN17-1/3

Ativo — gravação de amostra está ativa.

N118420 —UN—02NOV16



Verde

SS43267,0000870 -54-18JAN17-2/3

Inativo — gravação de amostra não está ativa.

N118019 —UN—22OCT15



Cinza

SS43267,0000870 -54-18JAN17-3/3

Rendimento | Gravação de Amostra

A página de Gravação de Amostra permite que você colete uma amostra de rendimento, monitore a vazão, e visualize o peso registrado da amostra.

Itens Acessíveis na Página de Gravação de Amostra:

Vazão de Massa — indica o fluxo da cultura sendo colhida.

H119379 —UN—18JAN17



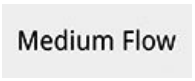
Vazão de Massa

SS43267,0000871 -54-17JAN17-1/12

Intervalo de Vazão — indica o intervalo atual em que a amostra está sendo colhida.

NOTA: A baixa vazão é exibida com o uso de traços.

H119418 —UN—18JAN17



Fluxo Médio

SS43267,0000871 -54-17JAN17-2/12

Peso — peso calculado da amostra.

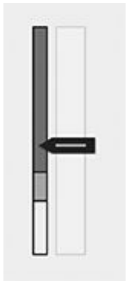
H119380 —UN—18JAN17



Peso

SS43267,0000871 -54-17JAN17-3/12

Status do Peso — indica quando há cultura suficiente colhida para a execução da calibração.



H119399 —UN—18JAN17

Status do Peso

SS43267,0000871 -54-17JAN17-4/12

Tipo de Cultura — cultura sendo colhida.

H119419 —UN—18JAN17



Tipo de Cultura: Milho

Continua na próxima página

SS43267,0000871 -54-17JAN17-5/12

Status de Gravação — exibe o status da gravação da amostra.

H119400 —UN—18JAN17



Gravação de Amostra

SS43267,0000871 -54-17JAN17-6/12

Excluir — exclui os dados atuais de amostra.

H119401 —UN—18JAN17



Excluir

SS43267,0000871 -54-17JAN17-7/12

Início — inicia a gravação de dados da amostra.

H119421 —UN—18JAN17



Início

SS43267,0000871 -54-17JAN17-8/12

Concluído — conclui a gravação de amostra e armazena a informação.

H119420 —UN—18JAN17



Concluído

SS43267,0000871 -54-17JAN17-9/12

Procedimento para Modificação:

1. Selecione Gravar.
2. Inicie a colheita da cultura.

H119235 —UN—18JAN17



Gravação

SS43267,0000871 -54-17JAN17-10/12

3. Selecione o botão Início.
4. Ajuste a velocidade de deslocamento até que a taxa de vazão desejada seja obtida.
5. Continue colhendo até que a quantidade necessária de cultura seja colhida.

H119421 —UN—18JAN17



Início

Continua na próxima página

SS43267,0000871 -54-17JAN17-11/12

6. Selecione o botão Concluído para armazenar as informações da amostra.

H119420 —UN—18JAN17



Concluído

SS43267,0000871 -54-17JAN17-12/12

Rendimento | Comparação do Peso da Balança

Comparação do Peso da Balança permite que você compare o peso registrado da amostra com o peso atual da amostra.

H119407 —UN—18JAN17



Amostra

Procedimento para Modificação:

1. Selecione a amostra para comparar.
2. Insira o peso atual da amostra usando o teclado.

SS43267,0000872 -54-19JAN17-1/6

3. Selecione o botão Salvar para confirmar.

NOTA: Selecione o botão Cancelar para retornar à página anterior sem fazer qualquer alteração.

Procedimento para Excluir uma Amostra:

N118093 —UN—16FEB16



Salvar

N118094 —UN—18JAN17



Cancelar

SS43267,0000872 -54-19JAN17-2/6

H119407 —UN—18JAN17



Amostra

1. Selecione a amostra para excluir.

SS43267,0000872 -54-19JAN17-3/6

2. Selecione Excluir Amostra.

H119408 —UN—18JAN17



Excluir Amostra

SS43267,0000872 -54-19JAN17-4/6

3. Selecione o botão OK.

H114654 —UN—05JAN17



OK

Continua na próxima página

SS43267,0000872 -54-19JAN17-5/6

NOTA: Selecione o botão Cancelar para retornar à página anterior sem fazer qualquer alteração.

N118094 —UN—18JAN17



Cancelar

SS43267,0000872 -54-19JAN17-6/6

Rendimento | Configurações Avançadas

H119409 —UN—18JAN17



Restaurar

As Configurações Avançadas permitem que você acesse ajustes adicionais e configurações menos comuns.

NOTA: As Configurações Avançadas não estão disponíveis quando o ActiveYield™ é selecionado.

Modifique Quando:

- Restaurar aos padrões de fábrica.
- Selecionar amostras manualmente.
- Ajustar manualmente o valor de calibração.
- Transferir a calibração para outra máquina.

Itens Acessíveis na Página de Configurações Avançadas:

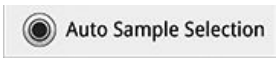
Restaurar— restaura o sistema ao padrão de fábrica.

ActiveYield é marca registrada da Deere & Company

SS43267,0000873 -54-22MAY17-1/6

Seleção Automática de Amostras— o sistema seleciona aleatoriamente amostras para usar para o valor de calibração.

H119410 —UN—18JAN17

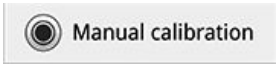


Seleção Automática de Amostras

SS43267,0000873 -54-22MAY17-2/6

Calibração Manual— selecione as amostras desejadas para usar para o valor de calibração.

H119411 —UN—18JAN17



Calibração Manual

SS43267,0000873 -54-22MAY17-3/6

Editar/Selecionar Amostras— escolhe as amostras para usar para a calibração manual. Edite os pesos da balança de amostras ou exclua as amostras.

H119412 —UN—18JAN17



Editar/Selecionar Amostras

SS43267,0000873 -54-22MAY17-4/6

Opções Avançadas— ajuste manualmente o valor de calibração ou transfira a calibração de outra máquina.

H119413 —UN—18JAN17



Opções Avançadas

Continua na próxima página

SS43267,0000873 -54-22MAY17-5/6

Excluir Amostras Não Usadas— exclua quaisquer amostras não usadas para a calibração.

H119414 —UN—18JAN17



Excluir Amostras Não Usadas

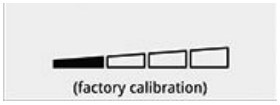
SS43267,0000873 -54-22MAY17-6/6

Rendimento | Indicador de Qualidade de Calibração

O indicador de qualidade da calibração indica a qualidade das amostras de calibração.

Calibração de Fábrica — indica que a calibração de fábrica está em uso. Nenhum ajuste foi feito.

H119365 —UN—18JAN17



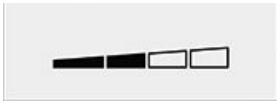
Calibração de Fábrica

SS43267,0000874 -54-19MAY17-1/4

Amostra Simples — indica que somente uma amostra foi usada ou selecionada.

NOTA: A vazão não afeta a qualidade da calibração quando somente uma amostra é utilizada.

H119366 —UN—18JAN17



Amostra Simples

SS43267,0000874 -54-19MAY17-2/4

Amostra de Baixa Qualidade — quatro ou mais amostras são selecionadas, mas as amostras não tem alta qualidade e somente duas representam duas das intensidades de fluxo.

H119367 —UN—18JAN17



Baixa Qualidade

SS43267,0000874 -54-19MAY17-3/4

Amostra de Alta Qualidade — quatro ou mais amostras são selecionadas de cargas de alta qualidade e representam todas as intensidades de fluxo.

H121087 —UN—19MAY17



Alta Qualidade

SS43267,0000874 -54-19MAY17-4/4

Rendimento | Status da Amostra Coletada

Status da Amostra Coletada indica o critério atendido pelo conjunto atual de amostras. Quando um critério é atendido, a marca de verificação é exibida ao seu lado.

Alta Qualidade — todas as amostras são tomadas de uma área uniforme do campo que ofereça fluxo constante de grãos.

H119368 —UN—18JAN17



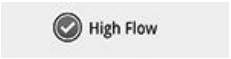
Alta Qualidade

Continua na próxima página

SS43267,0000875 -54-17JAN17-1/4

Alto Fluxo — determinado com o uso do medidor na página de registro de amostras. O fluxo de grãos deve estar acima de 66% do fluxo máximo para o modelo da colheitadeira e cultura. Aumente a velocidade de deslocamento para aumentar o fluxo.

H119369 —UN—18JAN17



Alto Fluxo

SS43267,0000875 -54-17JAN17-2/4

Fluxo Médio — determinado com o uso do medidor na página de registro de amostras. O fluxo de grãos deve estar entre 33%-66% do fluxo máximo para o modelo da colheitadeira e cultura. Ajuste a velocidade de deslocamento para regular o fluxo.

H119370 —UN—18JAN17



Fluxo Médio

SS43267,0000875 -54-17JAN17-3/4

Baixo Fluxo — determinado com o uso do medidor na página de registro de amostras. O fluxo de grãos deve estar abaixo de 33% do fluxo máximo para o modelo da colheitadeira e cultura. Reduza a velocidade de deslocamento para diminuir o fluxo.

Para a melhor calibração, colete no mínimo 4 cargas em todas as faixas de vazão:

- Alto
- Médio
- Baixo

H119371 —UN—18JAN17



Baixo Fluxo

Em condições difíceis de colheita, quando intensidades maiores de vazão não podem ser alcançadas, use o processo a seguir:

Colete a primeira carga usando a velocidade mais alta de colheita como 100%, em seguida colete mais 3 cargas reduzindo a velocidade de colheita para 83%, 67%, e 50%.

Repita o processo, se mais cargas ainda serão coletadas.

SS43267,0000875 -54-17JAN17-4/4

Rendimento | Vazão de Massa

Vazão de Massa indica o fluxo da cultura sendo colhida.

Vazão Atual — indica a atual vazão da cultura colhida.

H119403 —UN—18JAN17



Vazão Atual

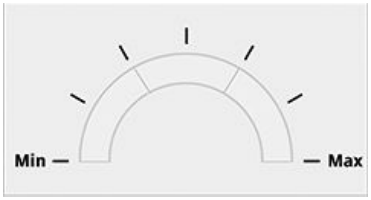
SS43267,0000876 -54-18JAN17-1/3

Indicador — exibe graficamente a vazão.

Mínimo = 0%

Máximo = 100%

H119422 —UN—18JAN17



Indicador

Continua na próxima página

SS43267,0000876 -54-18JAN17-2/3

Mostrador Numérico — exibe numericamente a vazão.

H119402 —UN—18JAN17



Mostrador Numérico

SS43267,0000876 -54-18JAN17-3/3

Rendimento | Indicador de Peso

H119403 —UN—18JAN17

O Indicador de Peso mostra no display quando há cultura suficiente colhida para executar a calibração.

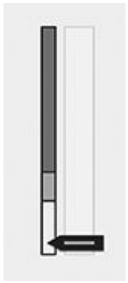
Peso Atual — peso calculado atual da amostra.



Peso Atual

SS43267,0000877 -54-17JAN17-1/4

Zona Cinza — a amostra é muito pequena para a execução da calibração.

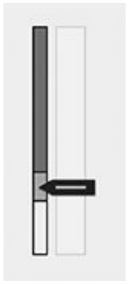


H119404 —UN—18JAN17

Zona Cinza

SS43267,0000877 -54-17JAN17-2/4

Zona Verde Claro — o tamanho da amostra é suficiente para calibração, mas não está no nível ideal. A calibração pode ficar incorreta.

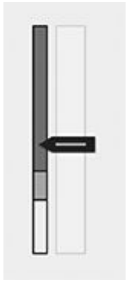


H119405 —UN—18JAN17

Zona Verde Claro

SS43267,0000877 -54-17JAN17-3/4

Zona Verde — o tamanho da amostra é suficiente para executar uma calibração precisa.



H119399 —UN—18JAN17

Zona Verde

SS43267,0000877 -54-17JAN17-4/4

Rendimento | Status de Gravação

Status de Gravação exibe o status da gravação de amostra.

Em Espera — o sistema está pronto para gravação de amostra assim que o Botão Início for selecionado.

H119406 —UN—18JAN17



Em Espera

SS43267,0000878 -54-17JAN17-1/2

Gravação de Amostra — a amostra está sendo gravada.

NOTA: Assim que a amostra é gravada e salva, o sistema retorna ao modo em espera. O número de amostras não comparadas aumenta em um na página principal após a coleta de uma amostra.

H119400 —UN—18JAN17



Gravação de Amostra

SS43267,0000878 -54-17JAN17-2/2

Rendimento | Restaurar

A restauração permite que você exclua todas as amostras armazenadas e retorne o sistema ao valor de calibração de fábrica. Você também pode restaurar o valor de calibração ao padrão de fábrica enquanto retém todas as amostras.

Tipos de restauração:

Excluir Amostras (restauração total)— exclui todas as amostras armazenadas e o valor de calibração atual. O valor de calibração é ajustado ao padrão de fábrica.

H119429 —UN—18JAN17



Excluir Amostras (restauração total)

SS43267,0000879 -54-18JAN17-1/5

Manter Amostras e Usar o Modo de Calibração Manual— o valor de calibração é restaurado para o valor de fábrica. Todas as amostras armazenadas são guardadas.

H119430 —UN—18JAN17



Manter Amostras e Usar o Modo de Calibração Manual

SS43267,0000879 -54-18JAN17-2/5

Procedimento para Modificação:

1. Selecione o botão Restaurar.
2. Selecione o tipo de restauração desejado.

H119409 —UN—18JAN17



Restaurar

SS43267,0000879 -54-18JAN17-3/5

3. Selecione o botão OK para confirmar.

H114654 —UN—05JAN17



CERTO

Continua na próxima página

SS43267,0000879 -54-18JAN17-4/5

NOTA: Selecione o botão Cancelar para retornar à tela anterior sem aplicar quaisquer alterações.

N118094 —UN—18JAN17

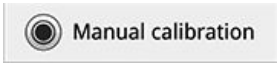


Cancelar

SS43267,0000879 -54-18JAN17-5/5

Rendimento | Editar/Selecionar Calibração

H119411 —UN—18JAN17



Calibração Manual

Editar/Selecionar Calibração permite que você escolha as amostras para usar para a calibração manual. Edite os pesos da balança de amostras ou exclua as amostras.

Modifique Quando:

- Amostras específicas devem ser selecionadas para obter o rendimento preciso.
- A seleção automática não funciona conforme o desejado.
- Uma nova amostra não é necessária.
- O peso incorreto da balança foi inserido para uma amostra.

Procedimento para modificar as amostras selecionadas:

1. Selecione a Calibração Manual.

SS43267,000087A -54-18JAN17-1/15

2. Selecione o botão Editar/Selecionar Amostras.

H119412 —UN—18JAN17



Editar/Selecionar Amostras

SS43267,000087A -54-18JAN17-2/15

3. Selecione as marcas de verificação próximas às amostras desejadas para utilizar para a calibração.

NOTA: Para a calibração mais precisa, selecione as amostras que são de alta qualidade, possuem uma margem de 0-3 por cento e representam as três faixas de fluxo.

N118434 —UN—23FEB16



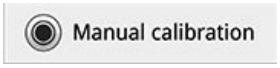
Marca de Verificação

SS43267,000087A -54-18JAN17-3/15

Procedimento para modificar o peso da balança:

H119411 —UN—18JAN17

1. Selecione a Calibração Manual.



Calibração Manual

SS43267,000087A -54-18JAN17-4/15

2. Selecione o botão Editar/Selecionar Amostras.

H119412 —UN—18JAN17

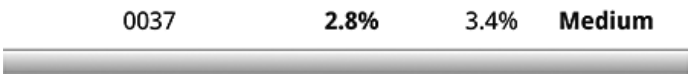


Editar/Selecionar Amostras

Continua na próxima página

SS43267,000087A -54-18JAN17-5/15

H119415 —UN—18JAN17



Amostra

3. Selecione a amostra para modificar.

SS43267,000087A -54-18JAN17-6/15

4. Selecione Editar Peso da Balança.
5. Insira o peso da balança desejado, usando o teclado.

H119416 —UN—18JAN17



Editar Peso da Balança

SS43267,000087A -54-18JAN17-7/15

6. Selecione o botão Salvar para confirmar.

N118093 —UN—16FEB16



Salvar

SS43267,000087A -54-18JAN17-8/15

7. Selecione o botão Fechar para retornar à página anterior.

N118396 —UN—17FEB16



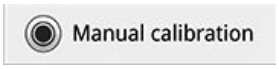
Fechar

SS43267,000087A -54-18JAN17-9/15

Procedimento para Excluir uma Amostra:

1. Selecione a Calibração Manual.

H119411 —UN—18JAN17



Calibração Manual

SS43267,000087A -54-18JAN17-10/15

2. Selecione o botão Editar/Selecionar Amostras.

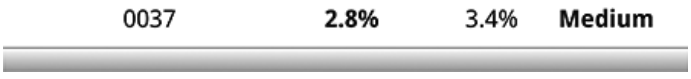
H119412 —UN—18JAN17



Editar/Selecionar Amostras

SS43267,000087A -54-18JAN17-11/15

H119415 —UN—18JAN17



Amostra

3. Selecione a amostra para excluir.

Continua na próxima página

SS43267,000087A -54-18JAN17-12/15

4. Selecione Excluir Amostra.

H119408 —UN—18JAN17



Excluir Amostra

SS43267,000087A -54-18JAN17-13/15

5. Selecione o botão OK para confirmar.

NOTA: Selecione o botão Cancelar para retornar à tela anterior sem aplicar quaisquer alterações.

H114654 —UN—05JAN17



CERTO

N118094 —UN—18JAN17



Cancelar

SS43267,000087A -54-18JAN17-14/15

6. Selecione o botão Salvar para finalizar.

N118093 —UN—16FEB16



Salvar

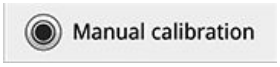
SS43267,000087A -54-18JAN17-15/15

Rendimento | Edição Avançada

A edição avançada permite que você ajuste manualmente o valor de calibração ou transfira a calibração de outra máquina.

Procedimento para Modificação:

H119411 —UN—18JAN17



Calibração Manual

1. Selecione a Calibração Manual.

SS43267,000087B -54-17JAN17-1/3

2. Selecione o botão Opções Avançadas.

H119413 —UN—18JAN17



Opções Avançadas

SS43267,000087B -54-17JAN17-2/3

3. Selecione Edição Avançada.
4. Siga as instruções na tela para concluir o procedimento desejado.

H119425 —UN—18JAN17



Edição Avançada

SS43267,000087B -54-17JAN17-3/3

Rendimento | Excluir Amostras Não Usadas

Excluir Amostras Não Usadas permite que você exclua quaisquer amostras que não estejam sendo usadas para a calibração.

Procedimento para Modificação:

H119414 —UN—18JAN17



Excluir Amostras Não Usadas

1. Selecione o botão Excluir Amostras Não Usadas.

Continua na próxima página

SS43267,000087C -54-18JAN17-1/3

2. Selecione o botão OK para confirmar.

H114654 —UN—05JAN17



CERTO

SS43267,000087C -54-18JAN17-2/3

NOTA: Selecione o botão Cancelar para retornar à tela anterior sem aplicar quaisquer alterações.

N118094 —UN—18JAN17



Cancelar

SS43267,000087C -54-18JAN17-3/3

ActiveYield™

H114647 —UN—05JAN17



LIGA/DESLIGA

Este procedimento calibra automaticamente o rendimento estimado para corresponder rigorosamente ao peso da balança de rendimentos.

NOTA: A Calibração Manual de Rendimento está indisponível enquanto a automação do ActiveYield™ estiver LIGADA.

Itens Acessíveis na Página ActiveYield™:

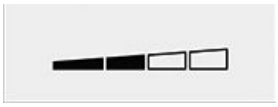
Mestre LIGADO/DESLIGADO— use o botão LIGA/DESLIGA para ligar/desligar o ActiveYield™.

ActiveYield é marca registrada da Deere & Company

SS43267,0000852 -54-17MAY17-1/4

Qualidade— indica a qualidade das amostras de calibração.

H119366 —UN—18JAN17



Qualidade

SS43267,0000852 -54-17MAY17-2/4

Indicador de Status— indica o status da amostra.

N118420 —UN—02NOV16



Status

SS43267,0000852 -54-17MAY17-3/4

Configurações Avançadas — acesso a ajustes adicionais e configurações menos comuns.

N118004 —UN—22OCT15



Configurações Avançadas

Detalhes Exibidos na Página:

Tipo de cultura	Milho
Amostras Aceitas	10
Última Aceita	Há 32 minutos

SS43267,0000852 -54-17MAY17-4/4

ActiveYield™ | Indicador de Status

H119424 —UN—18JAN17

O Indicador de Status exibe o status da Gravação de Amostras e uma mensagem sobre o status.

As opções de status são as seguintes:

Indicador de Progresso— exibe quando uma amostra está sendo coletada.



Indicador de Progresso

SS43267,000086C -54-17MAY17-1/7

N118420 —UN—02NOV16

Aguardando amostra— o ActiveYield™ não está realizando nenhuma atividade nesse momento.



Verde

ActiveYield é marca registrada da Deere & Company

SS43267,000086C -54-17MAY17-2/7

N118019 —UN—22OCT15

Mestre DESLIGADO— ActiveYield™ está DESLIGADO.



Cinza

SS43267,000086C -54-17MAY17-3/7

N118021 —UN—13JAN17

Coleta da Amostra—a gravação da amostra está sendo coletada.



Azul

SS43267,000086C -54-17MAY17-4/7

N118420 —UN—02NOV16

Calibração Atualizada— a gravação da amostra está sendo atualizada.



Verde

SS43267,000086C -54-17MAY17-5/7

N118420 —UN—02NOV16

Amostra Rejeitada— a gravação da amostra foi rejeitada. Explicação para a rejeição exibida.



Verde

Continua na próxima página

SS43267,000086C -54-17MAY17-6/7

Tipo de Cultura Não Suportado— o tipo de cultura não é suportado atualmente.

N118020 —UN—22OCT15



Âmbar

SS43267,000086C -54-17MAY17-7/7

ActiveYield™ | Configurações Avançadas

As Configurações Avançadas permitem que você acesse ajustes adicionais e configurações menos comuns.

NOTA: A Restauração de Fábrica do ActiveYield™ não terá impacto nas amostras coletadas na Calibração do Rendimento.

Modifique Quando:

- Restaurar aos padrões de fábrica.
- Transferir a calibração para outra máquina.

Itens Acessíveis na Página de Configurações Avançadas:

Restaurar— restaura o sistema ao padrão de fábrica.

ActiveYield é marca registrada da Deere & Company

H119409 —UN—18JAN17



Restaurar

SS43267,000086D -54-17MAY17-1/1

ActiveYield™ | Restaurar

A restauração permite que você exclua todas as amostras armazenadas e retorne o sistema ao valor de calibração de fábrica ou permite que você restaure o valor de calibração ao padrão de fábrica enquanto retém todas as amostras.

Procedimento para Modificação:

1. Selecione o botão Restaurar.

H119409 —UN—18JAN17



Restaurar

2. Selecione o tipo de restauração desejado.

SS43267,000086E -54-17MAY17-1/3

3. Selecione o botão OK para confirmar.

H114654 —UN—05JAN17



CERTO

SS43267,000086E -54-17MAY17-2/3

NOTA: Selecione o botão Cancelar para retornar à tela anterior sem aplicar quaisquer alterações.

N118094 —UN—18JAN17



Cancelar

SS43267,000086E -54-17MAY17-3/3

Inclinação do chassi

Esse procedimento calibra a Inclinação do Chassi para garantir melhor precisão do sensor de passo da máquina. A Inclinação do Chassi adequadamente calibrada oferece os melhores resultados para as recomendações de configuração de colheita fornecidos no Manual do Operador.

Execute a Calibração Quando:

- Cada tipo de unidade de colheita for conectada à colheitadeira pela primeira vez.
- O sensor de Passo de Avanço/Recuo tiver sido substituído.

Itens acessáveis na página de inclinação do chassi:

Início da Calibração — inicia o procedimento de calibração.

N120226 —UN—23FEB16



Iniciar Calibração

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Última Calibração	Data e Hora
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 1-2 min

SS43267,0000853 -54-18JAN17-1/1

Procedimento de Calibração da Inclinação do Chassi

Requisitos do Procedimento:

Estado do Motor	Em Operação
Status de Operação	Estacionado em superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

1. Selecione Início da Calibração para iniciar o procedimento.

N120226 —UN—23FEB16



Iniciar Calibração

2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

SS43267,0000865 -54-18JAN17-1/3

3. Confirme a Calibração, selecionando Salvar.

N118093 —UN—16FEB16



Salvar

SS43267,0000865 -54-18JAN17-2/3

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.

N118122 —UN—02MAY16



Tentar novamente

3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

SS43267,0000865 -54-18JAN17-3/3

Folga do côncavo (isolamento do côncavo ativo)

Esse procedimento executa a calibração da Folga do Côncavo, identificando as posições totalmente aberta e totalmente fechada do côncavo. Uma Folga do Côncavo calibrada corretamente oferece melhores resultados para a configuração de colheita recomendada. Consulte o seu Manual do Operador para mais detalhes.

IMPORTANTE: A calibração não deve ser concluída com as tampas do côncavo da barra redonda instaladas. O resultado será uma incorreta posição zero.

Execute a Calibração Quando:

- Antes de cada safra de colheita.
- A abertura física do côncavo não corresponde ao que está sendo exibido na cabine.
- Os côncavos forem substituídos por um novo conjunto ou por um conjunto diferente de côncavos.
- O sensor da folga do côncavo ou os componentes associados forem substituídos/ajustados.

Itens Acessíveis na Página de Folga do Côncavo:

Início da Calibração — inicia o procedimento de calibração.

N120226 —UN—23FEB16



Iniciar Calibração

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Última Calibração	Data e Hora
Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 1-2 min

VM03385,000027D -54-19JAN17-1/1

Procedimento de Calibração da Folga do côncavo (isolamento do côncavo ativo)

Requisitos do Procedimento:

Estado do Motor	Em Operação
Status de Operação	Estacionado em superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

1. Selecione Início da Calibração para iniciar o procedimento.

N120226 —UN—23FEB16



Iniciar Calibração

2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

VM03385,000027E -54-19JAN17-1/3

3. Confirme a Calibração, selecionando Salvar.

N118093 —UN—16FEB16



Salvar

Continua na próxima página

VM03385,000027E -54-19JAN17-2/3

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.

N118122 —UN—02MAY16



Tentar novamente

3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

VM03385,000027E -54-19JAN17-3/3

Acionamento do Tubo Descarregador

Esse procedimento calibra o Engate do Tubo Descarregador, medindo o tempo que leva para engatar o sem-fim ao ser comandado e, então, ajusta para fazer um engate mais suave do sem-fim.

Execute a Calibração Quando:

- A correia do tubo descarregador, componentes hidráulicos, de acionamento, elétricos ou componentes associados forem substituídos/ajustados.
- O engate do tubo descarregador é mais difícil que o esperado.

Itens acessáveis na página de engate do tubo descarregador:

Início da Calibração — inicia o procedimento de calibração.

N120226 —UN—23FEB16



Iniciar Calibração

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Última Calibração	Data e Hora
Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 1-2 min

SS43267,0000855 -54-18JAN17-1/1

Procedimento de Calibração do Engate do Tubo Descarregador

Requisitos do Procedimento:

Estado do Motor	Operando em alta rotação
Status de Operação	Tubo descarregador desengatado Estacionado em superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

1. Selecione Início da Calibração para iniciar o procedimento.

N120226 —UN—23FEB16



Iniciar Calibração

2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

SS43267,000086B -54-18JAN17-1/3

3. Confirme a Calibração, selecionando Salvar.

N118093 —UN—16FEB16



Salvar

Continua na próxima página

SS43267,000086B -54-18JAN17-2/3

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.

N118122 —UN—02MAY16



Tentar novamente

3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

SS43267,000086B -54-18JAN17-3/3

Espaçamento da Chapa Destacadora

Esse procedimento executa a calibração da abertura da chapa destacadora, identificando as posições totalmente aberta e totalmente fechada das chapas destacadoras. Chapas destacadoras calibradas corretamente oferecem melhores resultados para a configuração de colheita recomendada, fornecida pelo Manual do Operador da Plataforma de Milho.

Execute a Calibração Quando:

- Antes de cada safra de colheita.
- Para cada plataforma de milho diferente conectada anteriormente.
- Sensor de posição da chapa destacadora ou componentes associados forem substituídos/ajustados.
- A abertura da chapa destacadora parece não corresponder ao que está sendo exibido na cabine.

Itens Acessíveis na Página de Espaçamento da Chapa Destacadora:

Início da Calibração — inicia o procedimento de calibração.

N120226 —UN—23FEB16



Início da Calibração

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Última Calibração	Data e Hora
Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 1-2 min

SS43267,0000856 -54-18JAN17-1/1

Procedimento de Calibração de Espaçamento da Chapa Destacadora

Requisitos do Procedimento:

Status do Motor	Operando em marcha lenta
Status de Operação	Estacionado em superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

1. Selecione Início da Calibração para iniciar o procedimento.

N120226 —UN—23FEB16



Início da Calibração

2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

SS43267,000087F -54-18JAN17-1/3

3. Confirme a Calibração selecionando Salvar.

N118093 —UN—16FEB16



Salvar

Continua na próxima página

SS43267,000087F -54-18JAN17-2/3

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram atendidos.

N118122 —UN—02MAY16



Tentar Novamente

3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

SS43267,000087F -54-18JAN17-3/3

Velocidade de subida do alimentador

Esse procedimento calibra a Velocidade de Subida do Alimentador, fornecendo a taxa de resposta à qual a subida ou descida do alimentador reage. A Velocidade de Subida do Alimentador corretamente calibrada oferece características mais suaves de subida e descida do alimentador e evita movimentos muito rápidos ou muito lentos.

Execute a Calibração Quando:

- Cada tipo de unidade de colheita for conectada à colheitadeira pela primeira vez.
- Implementos de peso significativo forem adicionados ou removidos da unidade de colheita.

Itens Acessíveis na Página Velocidade de Subida do Alimentador:

Início da Calibração — inicia o procedimento de calibração.

N120226 —UN—23FEB16



Iniciar Calibração

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Última Calibração	Data e Hora
Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 3-4 min

SS43267,0000857 -54-17MAY17-1/1

Procedimento de Calibração de Velocidade de Subida do Alimentador

Requisitos do Procedimento:

Estado do Motor	Operando em alta rotação
Status de Operação	Estacionado em superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

1. Selecione Início da Calibração para iniciar o procedimento.

N120226 —UN—23FEB16



Iniciar Calibração

2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

SS43267,0000880 -54-17MAY17-1/3

3. Confirme a Calibração, selecionando Salvar.

N118093 —UN—16FEB16



Salvar

Continua na próxima página

SS43267,0000880 -54-17MAY17-2/3

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.

N118122 —UN—02MAY16



Tentar novamente

3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

SS43267,0000880 -54-17MAY17-3/3

Calibração da Unidade de Colheita

Este procedimento executa a calibração dos movimentos básicos e precisos da unidade de colheita. A calibração é feita com a subida e descida da unidade de colheita para configuração das faixas do sensor.

Execute a Calibração Quando:

- Cada tipo de unidade de colheita for conectada à colheitadeira pela primeira vez.
- O sensor de controle da altura da unidade de colheita ou os componentes associados forem substituídos/ajustados.

Itens Acessíveis na Página de Calibração da Unidade de Colheita:

N120226 —UN—23FEB16



Início da Calibração

Início da Calibração — inicia o procedimento de calibração.

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Última Calibração	Data e Hora
Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 5 min

SS43267,000087D -54-17JAN17-1/1

Procedimento de Calibração da Unidade de Colheita

Requisitos do Procedimento

Status do Motor	Operando em alta rotação
Status de Operação	Estacionado em superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

1. Selecione Início da Calibração para iniciar o procedimento.

N120226 —UN—23FEB16



Início da Calibração

2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

SS43267,000087E -54-18JAN17-1/3

3. Confirme a Calibração selecionando Salvar.

N118093 —UN—16FEB16



Salvar

Continua na próxima página

SS43267,000087E -54-18JAN17-2/3

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram atendidos.
3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

N118122 —UN—02MAY16



Tentar Novamente

SS43267,000087E -54-18JAN17-3/3

Auto-teste da Unidade de Colheita 600x

Esse procedimento valida a calibração do molinete da série 600x e os limites de posição da barra de corte. Esse auto-teste é necessário para a operação normal. Ele verifica que os pontos de calibração anteriores são válidos para a unidade de colheita que está conectada.

Execute a Calibração Quando:

- Conectar-se à colheitadeira pela primeira vez ou reconectar-se após usar uma unidade de colheita diferente.
- O sensor de posição do molinete ou o sensor de posição da barra de corte for substituído.

Itens acessáveis na página de auto-teste da unidade de colheita 600x:

Iniciar Auto-Teste— inicie o procedimento de calibração.

H119233 —UN—19JAN17



Iniciar Auto-Teste

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Última Calibração	Data e Hora
Intervalo Recomendado	Após a Conexão
Tempo Estimado Necessário	Menos de 1 min

VM03385,0000280 -54-19JAN17-1/1

Procedimento de Calibração de Auto-Teste da Unidade de Colheita 600x

Requisitos do Procedimento

Estado do Motor	Em Operação
Status de Operação	Estacionado em superfície nivelada

⚠ CUIDADO: Durante o processo de auto-teste, a unidade de colheita se move automaticamente.

Para evitar morte ou acidentes pessoais aos observadores, verifique se:

- A máquina e a unidade de colheita estão livres de quaisquer obstruções.
- As pessoas estão longe da máquina e da unidade de colheita.

Visão Geral do Procedimento:

1. Selecione Iniciar Auto-Teste para iniciar o procedimento.

H119233 —UN—19JAN17



Iniciar Auto-Teste

2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

Continua na próxima página

VM03385,0000281 -54-19JAN17-1/3

3. Confirme a Calibração, selecionando Salvar.

N118093 —UN—16FEB16



Salvar

VM03385,0000281 -54-19JAN17-2/3

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.

N118122 —UN—02MAY16



Tentar novamente

3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

VM03385,0000281 -54-19JAN17-3/3

Faixa de Avanço/Recuo da Inclinação do Alimentador

Esse procedimento calibra a Faixa de Avanço/Recuo da Inclinação do Alimentador, medindo a velocidade atual comandada e a faixa associada de inclinação do alimentador. A execução dessa calibração melhora a faixa de inclinação do alimentador ao operar com o controle ativo de inclinação lateral de altura da unidade de colheita.

Execute a Calibração Quando:

- Antes de conectar a unidade de colheita.
- O sensor de inclinação lateral do alimentador ou os componentes associados forem substituídos/ajustados.

Itens Acessíveis na Página da Faixa de Avanço/Recuo da Inclinação do Alimentador:

Iniciar Calibração — inicia o procedimento de calibração

N120226 —UN—23FEB16



Iniciar Calibração

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Última Calibração	Data e Hora
Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 3-4 min

SS43267,0000A3E -54-21JUN17-1/1

Procedimento de Calibração da Faixa de Avanço/Recuo da Inclinação do Alimentador

Requisitos do Procedimento:

Estado do Motor	Operando em alta rotação
Status de Operação	Estacionado em superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

1. Selecione Início da Calibração para iniciar o procedimento.

N120226 —UN—23FEB16



Iniciar Calibração

2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

SS43267,0000A40 -54-21JUN17-1/3

3. Confirme a Calibração, selecionando Salvar.

N118093 —UN—16FEB16



Salvar

Continua na próxima página

SS43267,0000A40 -54-21JUN17-2/3

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.

N118122 —UN—02MAY16



Tentar novamente

3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

SS43267,0000A40 -54-21JUN17-3/3

Faixa de inclinação lateral do alimentador

Esse procedimento calibra a Faixa de Inclinação Lateral do Alimentador, medindo a velocidade atual comandada e a faixa associada de inclinação do alimentador. A execução dessa calibração melhora a faixa de inclinação do alimentador ao operar com o controle ativo de inclinação lateral de altura da unidade de colheita.

Execute a Calibração Quando:

- Antes de conectar a unidade de colheita.
- O sensor de inclinação lateral do alimentador ou os componentes associados forem substituídos/ajustados.

Itens Acessíveis na Página da Faixa de Velocidade de Inclinação Lateral do Alimentador:

Iniciar Calibração — inicia o procedimento de calibração

N120226 —UN—23FEB16



Iniciar Calibração

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Última Calibração	Data e Hora
Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 3-4 min

SS43267,0000A3B -54-21JUN17-1/1

Procedimento de Calibração da Faixa de Velocidade de Inclinação Lateral do Alimentador

Requisitos do Procedimento:

Estado do Motor	Operando em alta rotação
Status de Operação	Estacionado em superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

1. Selecione Início da Calibração para iniciar o procedimento.

N120226 —UN—23FEB16



Iniciar Calibração

2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

SS43267,0000A3D -54-21JUN17-1/3

3. Confirme a Calibração, selecionando Salvar.

N118093 —UN—16FEB16



Salvar

Continua na próxima página

SS43267,0000A3D -54-21JUN17-2/3

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.

N118122 —UN—02MAY16



Tentar novamente

3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

SS43267,0000A3D -54-21JUN17-3/3

Velocidade de inclinação lateral do alimentador

Esse procedimento calibra a Velocidade de Inclinação Lateral do Alimentador, medindo a velocidade atual comandada e associada de inclinação do alimentador. A realização dessa calibração melhora a resposta de inclinação do alimentador ao operar com o controle ativo de inclinação lateral de altura da unidade de colheita.

Execute a Calibração Quando:

- Antes de conectar a unidade de colheita.
- O sensor de inclinação lateral do alimentador ou os componentes associados forem substituídos/ajustados.

Itens acessáveis na página de velocidade de inclinação lateral do alimentador:

Iniciar Calibração — inicia o procedimento de calibração

N120226 —UN—23FEB16



Iniciar Calibração

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Última Calibração	Data e Hora
Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 3-4 min

SS43267,0000858 -54-18JAN17-1/1

Procedimento de Calibração da Velocidade de Inclinação Lateral do Alimentador

Requisitos do Procedimento:

Estado do Motor	Operando em alta rotação
Status de Operação	Estacionado em superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

1. Selecione Início da Calibração para iniciar o procedimento.

N120226 —UN—23FEB16



Iniciar Calibração

2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

SS43267,0000881 -54-18JAN17-1/3

3. Confirme a Calibração, selecionando Salvar.

N118093 —UN—16FEB16



Salvar

Continua na próxima página

SS43267,0000881 -54-18JAN17-2/3

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.
3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

N118122 —UN—02MAY16



Tentar novamente

SS43267,0000881 -54-18JAN17-3/3

Seções laterais (plataforma de milho articulável

Esse procedimento calibra a Plataforma de Milho Dobrável, através do dobramento e desdobramento das seções laterais da plataforma de milho e da medição da tensão do sensor associada a cada posição. Isso permite ao sistema detectar a posição de cada seção lateral. Isso evita danos mecânicos à colheitadeira ou ao equipamento, não permitindo que a unidade de colheita entre em contato com a máquina caso as seções laterais estejam dobradas ou se engatem em qualquer outra condição não-desejada.

Execute a Calibração Quando:

- A primeira vez em que cada plataforma for conectada à colheitadeira.
- Ajustes mecânicos tiverem sido feitos na plataforma.
- O sensor de posição da seção lateral da plataforma de milho dobrável ou seus componentes associados forem substituídos/ajustados.

Itens acessáveis na página da plataforma de milho dobrável:

Início da Calibração — inicia o procedimento de calibração.

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

N120226 —UN—23FEB16



Iniciar Calibração

Detalhes Exibidos na Página:

Última Calibração	Data e Hora
Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 3-4 min

SS43267,0000859 -54-17MAY17-1/1

Procedimento de Calibração das Seções Laterais (Plataforma de milho dobrável)

Requisitos do Procedimento

Estado do Motor	Em Operação
Status de Operação	Estacionado em superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

1. Selecione Início da Calibração para iniciar o procedimento.

N120226 —UN—23FEB16



Iniciar Calibração

2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

Continua na próxima página

SS43267,0000882 -54-17MAY17-1/3

3. Confirme a Calibração, selecionando Salvar.

N118093 —UN—16FEB16



Salvar

SS43267,0000882 -54-17MAY17-2/3

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.

N118122 —UN—02MAY16



Tentar novamente

3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

SS43267,0000882 -54-17MAY17-3/3

Posição do Molinete e da Barra de Corte

Esse procedimento calibra o Molinete e a Barra de Corte, estendendo/retraindo a barra de corte e movimentando o molinete nas posições mínima e máxima para associar os limites mecânicos com as tensões do sensor. A realização dessa calibração permite que a unidade de controle calcule as posições e evite colisões prejudiciais potenciais entre o Molinete e a Barra de corte.

Execute a Calibração Quando:

- Os sensores de posição do Molinete/Barra de Corte ou componentes associados forem substituídos/ajustados.

Itens acessáveis na página do molinete e da barra de corte:

Início da Calibração — inicia o procedimento de calibração.

N120226 —UN—23FEB16



Iniciar Calibração

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Última Calibração	Data e Hora
Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 3-4 min

SS43267,000085A -54-17MAY17-1/1

Procedimento de Calibração da Posição da Barra de Corte e Molinete

Requisitos do Procedimento

Estado do Motor	Colheitadeira no modo de campo Operando em alta rotação
Status de Operação	Estacionado em superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

1. Selecione Início da Calibração para iniciar o procedimento.

N120226 —UN—23FEB16



Iniciar Calibração

2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

SS43267,0000883 -54-18MAY17-1/3

3. Confirme a Calibração, selecionando Salvar.

N118093 —UN—16FEB16



Salvar

Continua na próxima página

SS43267,0000883 -54-18MAY17-2/3

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.

N118122 —UN—02MAY16



Tentar novamente

3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

SS43267,0000883 -54-18MAY17-3/3

Posição do Molinete

Esse procedimento calibra a posição do molinete, subindo e descendo o molinete e movimentando o molinete para frente/trás para determinar a posição máxima para associar os limites mecânicos com a tensão do sensor. A execução desse procedimento permite à unidade de controle determinar os limites de ajuste e permitir a retomada da funcionalidade do molinete.

Execute a Calibração Quando:

- Cada tipo de unidade de colheita for conectada à colheitadeira pela primeira vez.
- Os sensores de posição do Molinete/Barra de Corte ou componentes associados forem substituídos/ajustados.

Itens acessáveis na página de posição do molinete:

Início da Calibração — inicia o procedimento de calibração.

N120226 —UN—23FEB16



Iniciar Calibração

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Última Calibração	Data e Hora
Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 1-2 min

SS43267,000085B -54-18JAN17-1/1

Procedimento de calibração da posição do molinete

Requisitos do Procedimento

Estado do Motor	Em Operação
Status de Operação	Estacionado em superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

1. Selecione Início da Calibração para iniciar o procedimento.

N120226 —UN—23FEB16



Iniciar Calibração

2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

SS43267,0000884 -54-18JAN17-1/3

3. Confirme a Calibração, selecionando Salvar.

N118093 —UN—16FEB16



Salvar

Continua na próxima página

SS43267,0000884 -54-18JAN17-2/3

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.

N118122 —UN—02MAY16



Tentar novamente

3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

SS43267,0000884 -54-18JAN17-3/3

Pisca Âmbar

Essa calibração mede as demandas atuais das luzes âmbar. Uma corrente normal é usada para comparar as demandas atuais quando as luzes são usadas para detectar se o reboque está conectado ou pela detecção ruim da lâmpada.

Execute a Calibração Quando:

- As lâmpadas do Pisca Âmbar ou componentes associados forem substituídos/ajustados.

Itens Acessíveis na Página do Pisca Âmbar:

Início da Calibração — inicia o procedimento de calibração.

N120226 —UN—23FEB16



Início da Calibração

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Última Calibração	Data e Hora
Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 1-2 min

SS43267,000085C -54-18JAN17-1/1

Procedimento de Calibração do Pisca Âmbar

Requisitos do Procedimento:

Status do Motor	Em Operação
Status de Operação	Estacionado em superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

1. Selecione Início da Calibração para iniciar o procedimento.

N120226 —UN—23FEB16



Início da Calibração

2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

SS43267,0000887 -54-18JAN17-1/3

3. Confirme a Calibração selecionando Salvar.

N118093 —UN—16FEB16



Salvar

SS43267,0000887 -54-18JAN17-2/3

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram atendidos.

N118122 —UN—02MAY16



Tentar Novamente

3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

SS43267,0000887 -54-18JAN17-3/3

Remoção do Ar do Côncavo

Esse procedimento calibra a Remoção de Ar do Isolamento do Côncavo Ativo, removendo o ar do sistema hidráulico do ACI. Execute essa calibração caso o sistema hidráulico tenha sido aberto para a atmosfera para manutenção ou reparação. A falha na conclusão dessa calibração resulta em desempenho mais baixo que o ideal.

NOTA: Antes de iniciar a calibração da remoção de ar do côncavo, certifique-se de que os parafusos de nivelamento estão na posição de armazenamento, as mangueiras de remoção de ar estão instaladas, e o motor está em funcionamento. Consulte o seu Manual do Operador para maiores informações.

Execute a Calibração Quando:

- Os componentes hidráulicos do sistema do côncavo foram substituídos ou passaram por manutenção.
- Entrou ar no sistema hidráulico.

Itens acessáveis na página de remoção de ar ACI:

Início da Calibração — inicia o procedimento de calibração.

N120226 —UN—23FEB16



Iniciar Calibração

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Última Calibração	Data e Hora
Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 3-4 min

SS43267,000085F -54-18MAY17-1/1

Procedimento de Calibração para Remoção do Ar do Côncavo

Requisitos do Procedimento:

Estado do Motor	Em Operação
Status de Operação	Estacionado em superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

1. Selecione Início da Calibração para iniciar o procedimento.

N120226 —UN—23FEB16



Iniciar Calibração

2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

SS43267,0000885 -54-18MAY17-1/3

3. Confirme a Calibração, selecionando Salvar.

N118093 —UN—16FEB16



Salvar

SS43267,0000885 -54-18MAY17-2/3

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.

N118122 —UN—02MAY16



Tentar novamente

3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

SS43267,0000885 -54-18MAY17-3/3

Nivelamento do Côncavo

Esse procedimento calibra o Nivelamento de Isolamento do Côncavo Ativo, identificando as posições totalmente abertas e fechadas dos côncavos. Um Nivelamento de Isolamento do Côncavo Ativo adequadamente calibrado fornece os melhores resultados para a recomendação de configuração de colheita. Consulte o seu Manual do Operador para mais detalhes.

Execute a Calibração Quando:

- A abertura física do côncavo não corresponde ao que está sendo exibido na cabine.
- O sensor de folga do côncavo ou os componentes associados são substituídos/ajustados.
- Os côncavos ou componentes associados são substituídos/ajustados.

Itens acessáveis na página de nivelamento ACI:

Início da Calibração — inicia o procedimento de calibração.

N120226 —UN—23FEB16



Iniciar Calibração

Requisitos — status da máquina necessário para calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

Última Calibração	Data e Hora
Intervalo Recomendado	Conforme Necessário
Tempo Estimado Necessário	Aproximadamente 3-4 min

SS43267,0000860 -54-18MAY17-1/1

Procedimento de Calibração do Nivelamento do Côncavo

Requisitos do Procedimento

Estado do Motor	Em Operação
Status de Operação	Estacionado em superfície nivelada

Visão Geral do Procedimento:

1. Selecione Início da Calibração para iniciar o procedimento.

N120226 —UN—23FEB16



Iniciar Calibração

2. Siga as mensagens na tela para concluir o procedimento.

SS43267,0000886 -54-18MAY17-1/3

3. Confirme a Calibração, selecionando Salvar.

N118093 —UN—16FEB16



Salvar

SS43267,0000886 -54-18MAY17-2/3

Se a Calibração Falhar:

1. Selecione o botão Tentar Novamente.
2. Verifique se todos os requisitos listados na tela foram cumpridos.

N118122 —UN—02MAY16



Tentar novamente

3. Se a calibração falhar duas vezes, consulte seu concessionário John Deere ou um prestador de serviços qualificado.

SS43267,0000886 -54-18MAY17-3/3

Visão Geral da Colheitadeira

NOTA: Texto grifado indica que há informação adicional disponível nesta seção, ou em outra seção desta publicação.

Visão Geral da Colheitadeira apresenta os controles e recursos encontrados dentro da cabine. O conhecimento destes itens ajuda você a operar corretamente a máquina, assim como aumentar seu conforto e experiência de operação.

NOTA: Alguns dos itens abaixo são exibidos somente se a máquina estiver equipada com o opcional associado.

Itens Acessíveis na Página de Visão Geral da Colheitadeira:

Console Dianteiro— itens localizados em sua frente, próximos ao volante.



Console dianteiro

H118294 —UN—22DEC16

SS43267,000080F -54-27JAN17-1/9

Monitor da Coluna do Canto— na coluna do canto dianteiro direito.



H118296 —UN—22DEC16

SS43267,000080F -54-27JAN17-2/9

Console e Display CommandARM™ — interruptores para operação da máquina, conectados ao lado direito do assento.



CommandARM™

H118301 —UN—22DEC16

Continua na próxima página

SS43267,000080F -54-27JAN17-3/9

Alavanca Multifuncional — itens na alavanca multifuncional.



H118300 —UN—22DEC16

Alavanca Multifuncional

SS43267,000080F -54-27JAN17-4/9

H118299 —UN—22DEC16



Barra de Navegação

Barra de navegação— itens da barra de navegação, localizados abaixo do monitor.

SS43267,000080F -54-27JAN17-5/9

Itens do Lado Direito da Cabine — conectores e portas para entrada de informações e dispositivos auxiliares, no para-lama direito bem próximo à janela.



H118302 —UN—22DEC16

Itens do Lado Direito da Cabine

Continua na próxima página

SS43267,000080F -54-27JAN17-6/9

Itens do Lado Esquerdo da Cabine — itens localizados no lado esquerdo do console dianteiro.



H118303 —UN—22DEC16

Itens do Lado Esquerdo da Cabine

SS43267,000080F -54-27JAN17-7/9

H118297 —UN—22DEC16



Controles Suspensos

Controles Suspensos— itens localizados no revestimento acima de você.

SS43267,000080F -54-27JAN17-8/9

Controles do Assento — permitem ajuste do assento para aumentar o seu conforto em operação.



H118295 —UN—22DEC16

Controles do Assento

SS43267,000080F -54-27JAN17-9/9

Console Dianteiro

NOTA: Alguns dos itens abaixo são exibidos somente se a máquina estiver equipada com o opcional associado.

Interruptor de Partida

Ajuste do Volante de Direção

Operação das Luzes

Operação das Luzes Indicadoras de Direção, Buzina e Luzes Alta/Baixa

Operação do Limpador/Lavador de Para-Brisa

Descanso de Pé— coloque os pés nos descansos de pé conforme necessário para diminuir a fadiga e melhorar o conforto.

H121072 —UN—18MAY17



Descanso de pé

Operação da Injeção de Éter (Se Equipado)

SS43267,0000812 -54-18MAY17-1/1

Monitor da Coluna do Canto

NOTA: Alguns dos itens abaixo são exibidos somente se a máquina estiver equipada com o opcional associado.

Indicador de Direção Esquerdo — a luz indicadora de direção esquerda está ativa. Operação simultânea dos indicadores de direção esquerdo/direito mostra que suas luzes de advertência estão ativas.

H117815 —UN—28MAR16



Indicador de Direção Esquerdo

SS43267,0000813 -54-27JAN17-1/32

Parada de Operação (Vermelho)— acende e é necessário que a máquina pare imediatamente e que o problema seja corrigido. Um código de diagnóstico de falha é exibido no display do apoio de braço até que o problema seja resolvido.

H117819 —UN—28MAR16



Parada de Operação

SS43267,0000813 -54-27JAN17-2/32

Alerta para o Operador (Amarelo) — acende e pisca quando a máquina estiver com algum problema. É necessário que a máquina pare o mais rápido possível. Um código de diagnóstico de falha é exibido no display do apoio de braço.

H117817 —UN—28MAR16



Alerta para o Operador

SS43267,0000813 -54-27JAN17-3/32

Alerta de Informação (Azul)— acende e pisca quando um código de diagnóstico de falha estiver ativo. Alerta você para que fique atento a uma condição. Quando o alerta é aceito, a mensagem da tela desaparece.

H117818 —UN—28MAR16



Alerta de Informação

Continua na próxima página

SS43267,0000813 -54-27JAN17-4/32

Indicador de Direção Direito — a luz indicadora de direção direita está ativa. Operação simultânea dos indicadores de direção esquerdo/direito mostra que suas luzes de advertência estão ativas.

H117816 —UN—28MAR16



Indicador de Direção Direito

SS43267,0000813 -54-27JAN17-5/32

Indicador das Luzes do Reboque— se o chicote do reboque estiver conectado, as luzes acendem quando os freios e luzes indicadoras de direção são aplicados.

H117820 —UN—28MAR16



Indicador das Luzes do Reboque

SS43267,0000813 -54-27JAN17-6/32

Indicador de Farol Alto — acende quando as luzes do farol alto estão ativas.

H117807 —UN—28MAR16



Indicador de Farol Alta

SS43267,0000813 -54-27JAN17-7/32

Indicador de limpeza do filtro de exaustão— acende quando o sistema do filtro de exaustão estiver realizando ativamente a limpeza do filtro de exaustão.

H113811 —UN—04JAN17



Indicador de limpeza do filtro de exaustão

SS43267,0000813 -54-27JAN17-8/32

Indicador do Potenciômetro do Motor — indica o percentual de potência que está sendo usado pelo motor a qualquer momento.



H117822 —UN—22DEC16

Indicador de Potência do Motor

Continua na próxima página

SS43267,0000813 -54-27JAN17-9/32

Indicador de Temperatura do Motor — indica a temperatura do motor. A área verde indica temperatura normal de operação, a vermelha indica condição de superaquecimento.

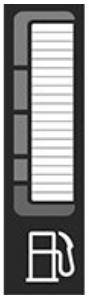


H117823 —UN—22DEC16

Indicador de Temperatura do Motor

SS43267,0000813 -54-27JAN17-10/32

Indicador do Nível de Combustível — indica a quantidade de combustível restante no tanque de combustível.



H117824 —UN—22DEC16

Indicador do Nível de Combustível

SS43267,0000813 -54-27JAN17-11/32

Indicador de Nível do Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF)— indica quanto fluido resta no tanque.



H118085 —UN—22DEC16

Indicador de Nível do Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF)

SS43267,0000813 -54-27JAN17-12/32

Engrenagem da transmissão ou indicador de faixa, máquinas com transmissão com mudança por botão com 3 velocidades (PBST)— 1, 2 ou 3 acende, indicando a marcha atual selecionada.

H117826 —UN—22DEC16



Engrenagem da transmissão ou indicador de faixa

Continua na próxima página

SS43267,0000813 -54-27JAN17-13/32

Engrenagem da transmissão ou indicador de faixa, máquinas ProDrive™ com 2 velocidades— 1 ou 2 acende, indicando a marcha atual selecionada.

H118558 —UN—22DEC16



Engrenagem da transmissão ou indicador de faixa

SS43267,0000813 -54-27JAN17-14/32

Indicador do Freio de Estacionamento— acende quando o freio de estacionamento está acionado.

H117827 —UN—28MAR16



Indicador do Freio de Estacionamento

SS43267,0000813 -54-27JAN17-15/32

Indicador de Neutro — acende quando a posição de neutro é selecionada.

H117828 —UN—28MAR16



Indicador de Neutro

SS43267,0000813 -54-27JAN17-16/32

Indicador de Rotação do Motor — indica a velocidade do motor em rpm.

H117829 —UN—28MAR16



Indicador de Rotação do Motor

SS43267,0000813 -54-27JAN17-17/32

Indicador de Velocidade do Veículo — indica a velocidade da máquina (km/h ou mph).

H117830 —UN—28MAR16



Indicador da Velocidade do Veículo

SS43267,0000813 -54-27JAN17-18/32

Mostrador numérico de altura da unidade de colheita— ao operar com o sensor de altura do solo, as unidades psi ou bar se acenderão, dependendo das unidades selecionadas. Nos sensores de altura fora do solo, os números flutuarão conforme o feedback do sensor e ou a unidade psi ou bar se acenderá.

H116357 —UN—22DEC16

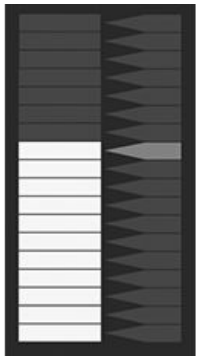


Mostrador numérico de altura da unidade de colheita

Continua na próxima página

SS43267,0000813 -54-27JAN17-19/32

Display de altura da unidade de colheita— a seta verde é o ponto de ajuste e as barras brancas representam a posição atual.



H116356 —UN—20DEC16

Display de altura da unidade de colheita

SS43267,0000813 -54-27JAN17-20/32

Número de Ativação da Unidade de Colheita — indica o botão de ativação atualmente selecionado.

H116354 —UN—19DEC16



Número de Ativação da Unidade de Colheita

SS43267,0000813 -54-27JAN17-21/32

Retomada de Posição da Chapa Destacadora — acende quando a retomada de posição da chapa destacadora está ativa.

H116362 —UN—19DEC16



Retomada de Posição da Chapa Destacadora

SS43267,0000813 -54-27JAN17-22/32

Dial-A-Speed™ — acende quando o Dial-A-Speed™ está ativo.

H116360 —UN—19DEC16



Dial-A-Speed™

SS43267,0000813 -54-27JAN17-23/32

Retomada do Molinete — acende quando a retomada do molinete está ativa.

H116361 —UN—19DEC16



Retomada do Molinete

Continua na próxima página

SS43267,0000813 -54-27JAN17-24/32

Retomada de Altura da Unidade de Colheita — acende quando a retomada de altura da unidade de colheita está ativa.

H116353 —UN—19DEC16



Retomada de Altura da Unidade de Colheita

SS43267,0000813 -54-27JAN17-25/32

Detecção de Altura da Unidade de Colheita— acende quando a detecção da altura da unidade de colheita está ativa.

H116358 —UN—19DEC16



Detecção de Altura da Unidade de Colheita

SS43267,0000813 -54-27JAN17-26/32

Flutuação da Unidade de Colheita Ativa — acende quando flutuação da unidade de colheita ativa está ativa.

H117843 —UN—22JUN17



Flutuação da Unidade de Colheita Ativa

SS43267,0000813 -54-27JAN17-27/32

Display de inclinação lateral— indica a posição do chassi do alimentador.

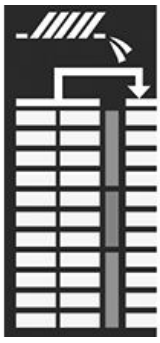
H116359 —UN—19DEC16



Display de Inclinação Lateral

SS43267,0000813 -54-27JAN17-28/32

Indicador de perdas nas peneiras— indica a perda de grãos das peneiras.



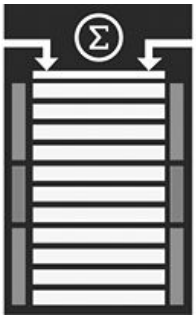
H117835 —UN—22DEC16

Indicador de perda da sapata

Continua na próxima página

SS43267,0000813 -54-27JAN17-29/32

Indicador de perda total— indica a perda de grãos combinada das peneiras e da área do separador.

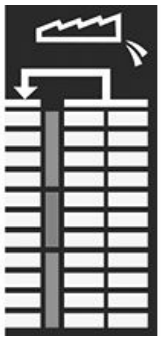


H117836 —UN—22DEC16

Indicador de Perda Total

SS43267,0000813 -54-27JAN17-30/32

Indicador de perdas no separador— indica a perda de grãos da área do separador.

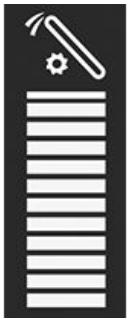


H117837 —UN—22DEC16

Indicador de perda do separador

SS43267,0000813 -54-27JAN17-31/32

Indicador do Volume de Retrilha — indica o volume do retorno de retrilha.



H117838 —UN—22DEC16

Indicador do Volume de Retrilha

SS43267,0000813 -54-27JAN17-32/32

Console e Display CommandARM™

NOTA: Alguns dos itens abaixo são exibidos somente se a máquina estiver equipada com o opcional associado.

Controles de Colheita — controles para a ventoinha de limpeza, folga do côncavo, velocidade do separador, e outras funções de colheita.

Sistema de Ar-Condicionado/Ventilação/Aquecedor — selecione para ajustar a temperatura, rotação do ventilador e modo fluxo de ar dentro da cabine, e visualizar a temperatura externa.

Rádio— selecione para acessar as predefinições de rádio que você pode configurar.

Motor e Deslocamento — controles para a rotação do motor, freio de estacionamento e deslocamento.

Luzes— selecione para acessar predefinições de luzes que você pode configurar.

Console e Display — selecione para ajustes do console e display.

CommandARM™ é marca registrada da Deere & Company

SS43267,0000814 -54-27JAN17-1/1

Alavanca Multifuncional

Interruptor de Parada de Emergência — permite que você DESLIGUE simultaneamente múltiplos sistemas no caso de uma emergência.

H117033 —UN—15APR16



Interruptor de Parada de Emergência

SS43267,0000815 -54-18MAY17-1/8

Interruptor de Articulação do Tubo Descarregador — permite que você estenda ou retraia automaticamente, ou manualmente, o tubo descarregador.



H117003 —UN—22DEC16

Interruptor do Tubo Descarregador

SS43267,0000815 -54-18MAY17-2/8

Interruptor da Unidade do Tubo Descarregador — permite que você acione ou desative o tubo descarregador e a luz indicadora.

H117004 —UN—28MAR16



Interruptor da Unidade do Tubo Descarregador

SS43267,0000815 -54-18MAY17-3/8

Botões programáveis— dependendo das opções da máquina e dos tipos de unidades de colheita, os botões são programáveis para diferentes funções. (Consulte o Aplicativo de Configuração dos Controles em Ajuda na tela para mais informações.)

H117006 —UN—28MAR16



Botão Programável

Continua na próxima página

SS43267,0000815 -54-18MAY17-4/8

Botão de Retomada da AutoTrac™ (Se Equipado)— permite que você ative ou desative o sistema.

AutoTrac™

H117005 —UN—15APR16



Botão de Retomada da AutoTrac™

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company

SS43267,0000815 -54-18MAY17-5/8

Interruptor de Subida/Descida da Unidade de Colheita e Inclinação (Se Equipado) — permite a você subir ou descer a unidade de colheita e inclinar o alimentador.

H116348 —UN—19DEC16



Interruptor de Subida/Descida da Unidade de Colheita

SS43267,0000815 -54-18MAY17-6/8

Interruptor de Subida/Descida do Molinete. Avanço/Recuo do Molinete (Se Equipado) — permite que você controle a posição do molinete.

H116349 —UN—19DEC16



Subida/Descida do Molinete, Avanço/Recuo do Molinete

SS43267,0000815 -54-18MAY17-7/8

Velocidade do contraeixo do alimentador. interruptor das chapas destacadoras ajustáveis da plataforma de milho (se equipado)— permite que você controle a velocidade do contraeixo do alimentador ou as chapas destacadoras ajustáveis da plataforma de milho.Botões de Ativação da Unidade de Colheita — permitem que você ative múltiplos sistemas de controle automático da unidade de colheita, pressionando um dos três botões.

H116349 —UN—19DEC16



Velocidade do contraeixo do alimentador, chapas destacadoras ajustáveis da plataforma de milho

H116346 —UN—19DEC16



Botões de Ativação da Unidade de Colheita

SS43267,0000815 -54-18MAY17-8/8

Barra de Navegação

H117902 —UN—29MAR16

Indicador de ajuste— gire o indicador de ajuste para aumentar ou diminuir o campo de entrada selecionado. O botão localizado no centro da roda ajustável é chamado de Botão Fechar. Ao pressionar esse botão, ele fecha as páginas do CommandCenter™.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company



Indicador

SS43267,0000816 -54-27JAN17-1/15

H117903 —UN—29MAR16

Rolagem da Página Inicial— pressione para rolar pelas Páginas de Execução personalizadas.



Rolagem da Página Inicial

SS43267,0000816 -54-27JAN17-2/15

H117904 —UN—19DEC16

Unidade de colheita— pressione para abrir o aplicativo da unidade de colheita.



Unidade de Colheita

SS43267,0000816 -54-27JAN17-3/15

H117905 —UN—29MAR16

Configurações de colheita— pressione para abrir o aplicativo de configurações de colheita.



Configurações de colheita

SS43267,0000816 -54-27JAN17-4/15

H117906 —UN—29MAR16

Motor— pressione para abrir o aplicativo do motor.



SS43267,0000816 -54-27JAN17-5/15

H117907 —UN—29MAR16

Manuseio dos grãos— pressione para abrir o aplicativo de manuseio dos grãos.



Manuseio dos Grãos

Continua na próxima página

SS43267,0000816 -54-27JAN17-6/15

Gerenciamento de resíduos— pressione para abrir o aplicativo de gerenciamento de resíduos.

H117908 —UN—29MAR16



Gerenciamento de Resíduos

SS43267,0000816 -54-27JAN17-7/15

Dobramento— pressione para abrir o aplicativo de dobramento.

H117909 —UN—29MAR16



Dobramento

SS43267,0000816 -54-27JAN17-8/15

Monitor trabalho— pressione para abrir o aplicativo do monitor trabalho.

H117910 —UN—29MAR16



Monitor de Operação

SS43267,0000816 -54-27JAN17-9/15

Configuração do Controle— pressione para abrir o Aplicativo de Configuração do Controle.

H117911 —UN—29MAR16



Configuração de Controle

SS43267,0000816 -54-27JAN17-10/15

Sistema de Ar Condicionado/Ventilação/Aquecedor— pressione para abrir o aplicativo do Sistema de Ar Condicionado/Ventilação/Aquecedor.

H117912 —UN—29MAR16



Sistema de Ar-Condicionado/Ventilação/Aquecedor

SS43267,0000816 -54-27JAN17-11/15

Luzes— pressione para abrir o aplicativo das luzes.

H117913 —UN—29MAR16



Luzes

SS43267,0000816 -54-27JAN17-12/15

Áudio— pressione para abrir o Aplicativo Áudio.

H117914 —UN—29MAR16



Áudio

Continua na próxima página

SS43267,0000816 -54-27JAN17-13/15

Telefone— pressione para abrir o Aplicativo Telefone.

H117915 —UN—29MAR16



Telefone

SS43267,0000816 -54-27JAN17-14/15

Vídeo— pressione para abrir o Aplicativo Vídeo.

H117916 —UN—29MAR16



Vídeo

SS43267,0000816 -54-27JAN17-15/15

Itens do Lado Direito da Cabine

N128645 —UN—15FEB17

Tomada Auxiliar— utilizada ao conectar acessórios (12 V).



Tomada Auxiliar

SS43267,0000817 -54-18MAY17-1/12

Saída USB— usada para exportar informações para um flash drive, carregar informações para o display e programar o display.

N122943 —UN—02MAY16



Saída USB

SS43267,0000817 -54-18MAY17-2/12

Entrada Auxiliar (AUX)— usada para tocar música a partir de uma fonte auxiliar no rádio quando o modo é selecionado.



N122944 —UN—05MAY16

Entrada Auxiliar (AUX)

Continua na próxima página

SS43267,0000817 -54-18MAY17-3/12

Entrada USB— usada para tocar música a partir de uma fonte USB no rádio quando o modo é selecionado.



N122945 —UN—05MAY16

Entrada USB

SS43267,0000817 -54-18MAY17-4/12

2630 Ethernet— usada para conectar um display 2630 como um monitor secundário.

H121337 —UN—18MAY17



Entrada 2630 Ethernet

SS43267,0000817 -54-18MAY17-5/12

Extensão da Porta do Monitor 4600— usada para conectar um monitor 4600 estendido para um display secundário.

H121338 —UN—18MAY17



Extensão da Porta do Monitor 4600

SS43267,0000817 -54-18MAY17-6/12

Conector do Display Auxiliar— utilizado para conectar um equipamento auxiliar.

H121339 —UN—18MAY17



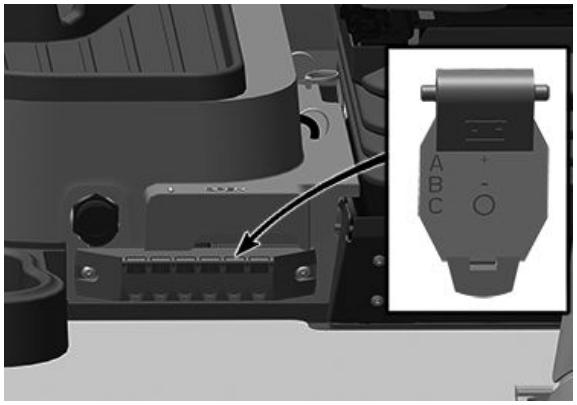
Conector do Display Auxiliar

SS43267,0000817 -54-18MAY17-7/12

Régua de Tomadas de Energia Auxiliar — é equipada com seis tomadas elétricas adicionais que estão na parte inferior traseira da janela direita. Essas tomadas fornecem energia comutada ou permanente.

NOTA: A corrente combinada máxima para energia comutada é 20 A e para energia permanente é 30 A.

- O terminal forquilha (A) é energia direta positiva o tempo todo.
- O terminal forquilha (B) é aterramento.
- O terminal garfo (C) é energia auxiliar (interruptor de partida LIGADO).



H118079 —UN—19JAN17

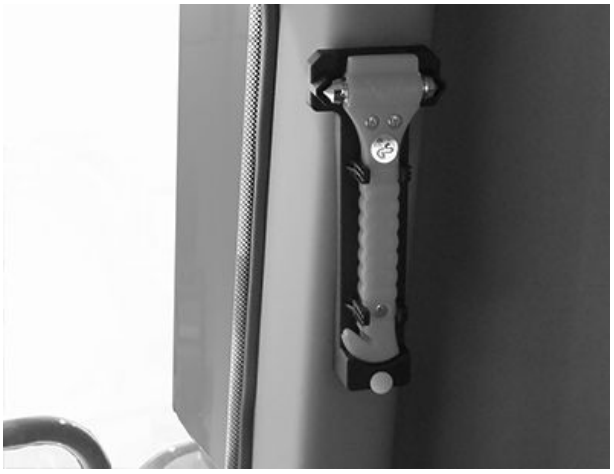
Régua de Tomadas de Energia Auxiliar

Continua na próxima página

SS43267,0000817 -54-18MAY17-8/12

Saída de Emergência — permite que você saia da colheitadeira em caso de emergência.

- Empurre para baixo para remover o dispositivo da saída de emergência.
- Use o martelo para quebrar a janela e sair da cabine se as portas não abrirem.
- Use a navalha na alavanca para cortar os cintos de segurança caso eles não se desafivelem.



H118071 —UN—15APR16

Saída de Emergência Estilo A

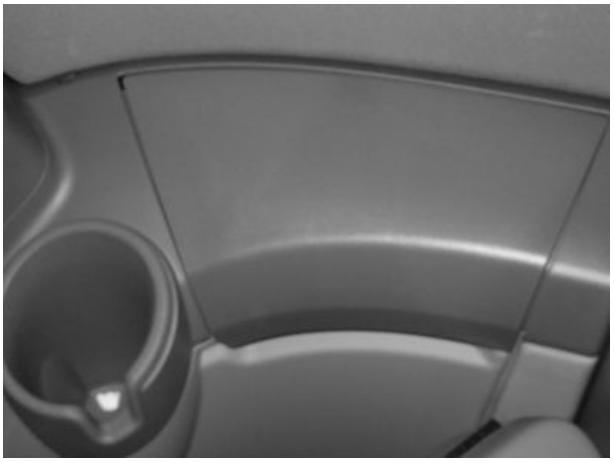


H121414 —UN—18MAY17

Saída de Emergência Estilo B

SS43267,0000817 -54-18MAY17-9/12

Local de Armazenamento do Manual — compartimento localizado ao longo da parede traseira da cabine para armazenar o Manual do Operador.



H118069 —UN—15APR16

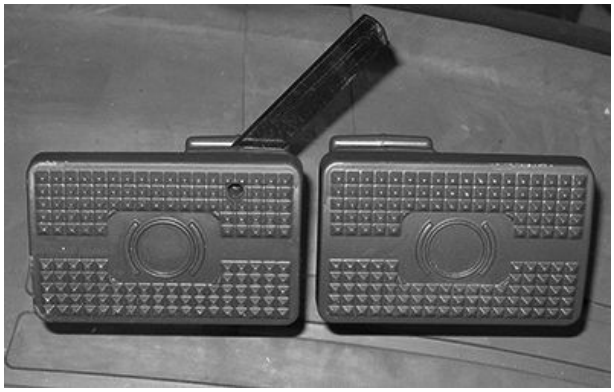
Local de Armazenamento do Manual

Continua na próxima página

SS43267,0000817 -54-18MAY17-10/12

Pedais de Freio— permitem que você pare a máquina.

Deixe os pedais de freio destravados para uso em campo e travados juntos para transporte.



H1118068 —UN—15APR16

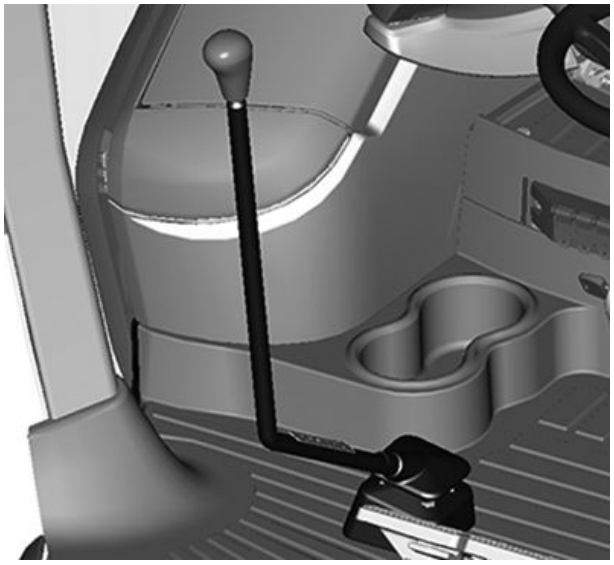
Pedais de Freio

SS43267,0000817 -54-18MAY17-11/12

Alavanca de Câmbio (Se Equipado) — permite que você faça trocas de marchas manualmente.

IMPORTANTE: Pare a máquina e mova a alavanca multifuncional para neutro antes de mudar as marchas.

Ao acionar a alavanca da caixa de câmbio, a sequência de mudança é uma linha reta com detentes para 1, 2 e 3. Há menor resistência do neutro entre a 1ª e a 2ª marcha.



H1118076 —UN—15APR16

Alavanca da Caixa de Câmbio

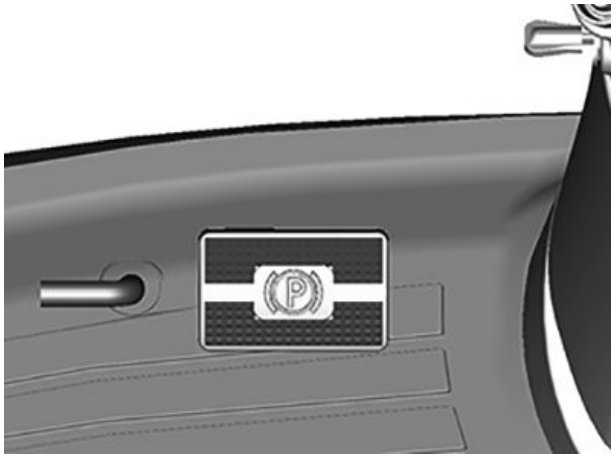
SS43267,0000817 -54-18MAY17-12/12

Itens do Lado Esquerdo da Cabine

Freio de Estacionamento Manual (Se Equipado) — permite que você acione o freio de estacionamento manualmente.

IMPORTANTE: A máquina está equipada com pedais de acionamento e liberação manual do freio de estacionamento. Certifique-se de acionar o freio de estacionamento quando o motor estiver em operação e a máquina estiver estacionada, ou antes de deixar a máquina com o motor DESLIGADO.

Pressione o pedal direito para engatar o freio de estacionamento e o pedal esquerdo para desengatar o freio de estacionamento.



H1118077 —UN—15APR16

Freio de Estacionamento Manual

Continua na próxima página

SS43267,0000818 -54-27JAN17-1/2

Refrigerador (Se Equipado) — fornece um espaço para manter alimentos e bebidas refrigerados durante o dia.

NOTA: O refrigerador funciona somente quando o interruptor de partida está na posição Funcionamento e DEVE permanecer conectado à saída auxiliar para manter os alimentos e bebidas frios.

Levante a parte inferior do assento para abrir a tampa superior do refrigerador. A tampa dianteira do refrigerador também pode ser aberta sem levantar a parte inferior do assento.

Gire o seletor de controle de temperatura no sentido horário para reduzir a temperatura ou no sentido anti-horário para aumentar a temperatura.



H118074 —UN—15APR16

Refrigerador

SS43267,0000818 -54-27JAN17-2/2

Controles Suspensos

Microfone (Opcional)—permite que você se comunique sem o uso das mãos, usando um telefone celular Bluetooth®. (O Bluetooth™ deve estar ativado.)

NOTA: O interruptor de partida deve estar na posição Operação.



H118064 —UN—22DEC16

Microfone

Bluetooth® é uma marca registrada da Bluetooth® SIG

SS43267,0000819 -54-27JAN17-1/3

Botão do aquecedor do espelho— ativa os aquecedores do espelho para remover gelo e neblina.

- Pressione a parte superior do interruptor para ativar o aquecimento do espelho.
- Pressione a parte inferior do interruptor para desativar o aquecimento do espelho.

NOTA: O interruptor de partida deve estar na posição Operação.



H118065 —UN—22DEC16

Botão do aquecedor do espelho

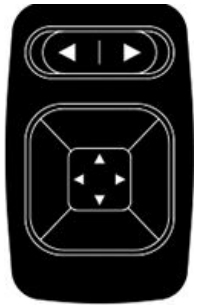
Continua na próxima página

SS43267,0000819 -54-27JAN17-2/3

Botões de controle do espelho— permitem que você selecione e ajuste ou o espelho do lado direito ou do lado esquerdo da cabine.

- Selecione o espelho a ser ajustado, usando o botão superior.
- O espelho selecionado pode ser movido para cima ou para baixo ou para a direita ou esquerda, usando o botão inferior. Movimente o botão na direção que você deseja que o espelho se mova.

NOTA: O interruptor de partida deve estar na posição Operação.



H118066 —UN—15APR16

Botões de Controle do Espelho

SS43267,0000819 -54-27JAN17-3/3

Controles do Assento

Assento ComfortCommand™ do Operador (Assento Básico)

Assento ComfortCommand™ do Operador (Assento Premium)

Cintos de Segurança

Assento de Treinamento

ComfortCommand™ é marca registrada da Deere & Company

SS43267,000081A -54-27JAN17-1/1

Interruptor de Partida

⚠ CUIDADO: Acione a buzina antes de dar partida no motor para afastar as pessoas da máquina.

Para evitar a possibilidade de ferimentos ou morte, dê partida no motor SOMENTE a partir do assento do operador. NÃO acione o motor com ligação direta nos terminais do motor de partida. A máquina inicia em marcha se o circuito normal for desviado.

O interruptor de partida está do lado direito da coluna de direção e possui quatro posições:



H118582 —UN—22DEC16

Chave de contato

SS43267,000081B -54-27JAN17-1/5

Acessórios— permite acessórios, tais como o rádio e a palheta limpa pára-brisas para operar sem que o motor esteja funcionando.

H117799 —UN—15APR16



Acessórios

SS43267,000081B -54-27JAN17-2/5

Parar — DESLIGA o motor e todas as funções de acessórios.

H117800 —UN—28MAR16



Parar

Continua na próxima página

SS43267,000081B -54-27JAN17-3/5

Operar — permite que todos os acessórios operem, e que o motor entre em operação uma vez dada a partida.

H117801 —UN—28MAR16



Operar

SS43267,000081B -54-27JAN17-4/5

Partida — posição momentânea do interruptor que faz o arranque do motor. Assim que o motor liga e o interruptor é liberado, retorna à posição de operação.

H117802 —UN—28MAR16



Início

SS43267,000081B -54-27JAN17-5/5

Ajuste do Volante de Direção

H117796 —UN—28MAR16

Telescópio— gire o botão no sentido anti-horário para liberar a trava. Estenda ou retraia o volante para a posição desejada. Gire o botão no sentido horário para travar.

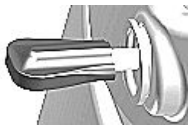


Telescópio

SS43267,000081C -54-27JAN17-1/3

Inclinação— puxe a alavanca para cima e mova a coluna de direção para a posição desejada. Solte a alavanca para travar.

H117797 —UN—28MAR16



Inclinação

SS43267,000081C -54-27JAN17-2/3

Memória— empurre para baixo no pedal do piso da cabine para permitir que a coluna de direção se mova para cima e fora do seu caminho para facilitar sua entrada ou saída. Empurre o pedal para baixo e puxe o volante para baixo para retornar a coluna de direção ao ajuste anterior.

H117798 —UN—28MAR16



Memória

SS43267,000081C -54-27JAN17-3/3

Operação das Luzes

CUIDADO: Colisão acidental com outro veículo pode causar ferimentos graves ou morte, sua ou de outras pessoas. Sempre obedeça às normas de trânsito quando guiar a máquina em uma estrada. Use farol baixo ao se aproximar de outros veículos. Para evitar confusão dos motoristas, não use as luzes de trabalho quando estiver transitando em vias públicas.



H117803 —UN—28MAR16

Interruptor

Interruptor — selecione o modo de operação das luzes.

SS43267,000081D -54-27JAN17-1/4

DESLIGA — selecione para DESLIGAR todas as luzes exteriores.

NOTA: Se o interruptor da luz de advertência estiver LIGADO, as luzes de advertência permanecem LIGADAS.

H117809 —UN—28MAR16



DESLIGA

SS43267,000081D -54-27JAN17-2/4

Faróis Dianteiros — selecione para LIGAR os faróis dianteiros e as luzes de posição.

H117808 —UN—28MAR16



Faróis Dianteiros

SS43267,000081D -54-27JAN17-3/4

Luzes de Campo— selecione para LIGAR as luzes de campo na predefinição selecionada.

N123280 —UN—16MAY16



Luzes de Campo

SS43267,000081D -54-27JAN17-4/4

Operação das Luzes Indicadoras de Direção, Buzina e Luz Alta e Baixa

Luzes Indicadoras de Direção — empurre a alavanca para cima quando for virar à direita, ou puxe para baixo quando for virar à esquerda. Retorne a alavanca à posição central após completar a manobra.



H117803 —UN—28MAR16

Piscas Direcionais

Continua na próxima página

SS43267,000081E -54-18MAY17-1/8

Virar à Direita — empurre a alavanca para cima quando for virar à direita.

H117804 —UN—28MAR16



Virar à Direita

SS43267,000081E -54-18MAY17-2/8

Virar à Esquerda — puxe a alavanca para baixo quando for virar à esquerda.

H117805 —UN—28MAR16



Virar à Esquerda

SS43267,000081E -54-18MAY17-3/8

Buzina — empurre para dentro na extremidade da alavanca para acionar a buzina.

H117806 —UN—28MAR16



Buzina

SS43267,000081E -54-18MAY17-4/8

Farol Alto — empurre a alavanca para frente para acionar os faróis altos. Puxe a alavanca em sua direção e solte para piscar o farol alto.

H117048 —UN—22DEC16



Farol Alto

SS43267,000081E -54-18MAY17-5/8

Luz Baixa — puxe a alavanca para a posição central para manter a luz baixa.

H117808 —UN—28MAR16



Luz Baixa

SS43267,000081E -54-18MAY17-6/8

Predefinição 1 da Luz de Campo— pressione para selecionar a Predefinição 1 da Luz de Campo.

H117886 —UN—29MAR16



Predefinição 1 da luz de campo

Continua na próxima página

SS43267,000081E -54-18MAY17-7/8

Predefinição 2 da Luz de Campo— pressione para selecionar a Predefinição 2 da Luz de Campo.

H117887 —UN—29MAR16



Predefinição 2 da luz de campo

SS43267,000081E -54-18MAY17-8/8

Operação da Palheta Limpa Para-Brisas e do Limpador de Para-Brisas

NOTA: Abasteça o reservatório do lavador de para-brisa com uma solução anticongelante para evitar danos ao sistema do lavador em temperaturas baixas.

Interruptor — gire para operar o limpador de para-brisa na velocidade desejada.



H117803 —UN—28MAR16

Interruptor

SS43267,000081F -54-27JAN17-1/5

DESLIGA — selecione para DESLIGAR o limpador de para-brisa.

H117809 —UN—28MAR16



DESLIGA

SS43267,000081F -54-27JAN17-2/5

Intermitente — selecione para que o limpador de para-brisa opere de modo intermitente.

H117810 —UN—28MAR16



Intermitente

SS43267,000081F -54-27JAN17-3/5

Lava Para-Brisa — pressione para operar o lava para-brisa.

H117811 —UN—28MAR16



Lava Para-Brisa

SS43267,000081F -54-27JAN17-4/5

Limpador de Para-Brisa LIGADO— selecione para operar o limpador de para-brisa.

H117812 —UN—28MAR16



Limpador de Para-Brisa LIGADO

SS43267,000081F -54-27JAN17-5/5

Operação da Injeção de Éter (Se Equipado)

Injeção de éter— pressione enquanto gira o motor para auxiliar na partida a frio. Libere o botão após o motor ligar.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos e danos ao motor. Injete fluido apenas enquanto o motor estiver rodando.

IMPORTANTE: Para garantir a lubrificação adequada, opere o motor em baixa velocidade e sem carga por 1-2 minutos. Prolongue esse período para 2-4 minutos ao operar em temperaturas abaixo do ponto de congelamento.

H121070 —UN—18MAY17



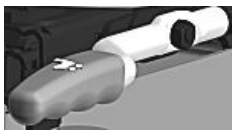
Injeção de Éter

SS43267,0000820 -54-18MAY17-1/1

Assento ComfortCommand™ do Operador (Assento Básico)

Alavanca de Ajuste de Avanço/Recuo — puxe a alavanca para cima para deslizar o assento para frente ou para trás para a melhor posição de trabalho.

H117034 —UN—28MAR16



Alavanca de Ajuste de Avanço/Recuo

SS43267,0000821 -54-18MAY17-1/8

Controle de Amortecimento de Choque Vertical— limita a quantidade de movimento para cima que a suspensão do assento fornece. Mova o controle para a frente para um assento mais macio ou empurre a alavanca para trás para um assento mais firme. Entre essas duas posições está a posição de firmeza média.

H117035 —UN—28MAR16



Controle do amortecedor de choque vertical

SS43267,0000821 -54-18MAY17-2/8

Alavanca de Ajuste de Peso/Altura — puxe a alavanca para cima para subir o assento ou empurre a alavanca para baixo para descer o assento. Ajuste o assento até que a marca verde esteja visível no indicador de peso/altura.

H117861 —UN—28MAR16



Alavanca de Ajuste de Peso/Altura

SS43267,0000821 -54-18MAY17-3/8

Indicador de Peso/Altura — use a alavanca de ajuste de peso/altura para ajustar o assento até que a marca verde esteja visível no indicador.

H117037 —UN—28MAR16



Indicador de Peso/Altura

Continua na próxima página

SS43267,0000821 -54-18MAY17-4/8

Alavanca de Ajuste de Isolamento de Avanço/Recuo— puxe a alavanca para cima para travar os movimentos para frente ou para trás. Empurre a alavanca para baixo para liberar.

H117036 —UN—28MAR16



Alavanca de ajuste de isolamento de avanço/recuo

SS43267,0000821 -54-18MAY17-5/8

Ajuste de Altura do Apoio de Braço — remova a capa redonda e solte a porca para ajustar o apoio de braço esquerdo na posição desejada.

H117042 —UN—28MAR16



Ajuste de Altura do Apoio de Braço

SS43267,0000821 -54-18MAY17-6/8

Alavanca de Ajuste do Ângulo do Encosto— ajusta o ângulo do encosto do assento. Puxe a alavanca e ajuste o encosto na posição desejada e solte a alavanca.

H117041 —UN—28MAR16



Alavanca de ajuste do ângulo do encosto

SS43267,0000821 -54-18MAY17-7/8

Alavanca de Giro do Assento— Levante a alavanca para permitir o giro do assento. Empurre a alavanca para baixo para travar o assento na posição.

H121071 —UN—18MAY17



Alavanca de Giro do Assento

SS43267,0000821 -54-18MAY17-8/8

Assento ComfortCommand™ do Operador (Assento Premium)

Alavanca de Ajuste de Avanço/Recuo — puxe a alavanca para cima para deslizar o assento para frente ou para trás para a melhor posição de trabalho.

H117034 —UN—28MAR16



Alavanca de Ajuste de Avanço/Recuo

Continua na próxima página

SS43267,0000822 -54-18MAY17-1/15

Controle de Amortecimento de Choque Vertical— limita a quantidade de movimento para cima que a suspensão do assento fornece. Mova o controle para a frente para um assento mais macio ou empurre a alavanca para trás para um assento mais firme. Entre essas duas posições está a posição de firmeza média.

H117035 —UN—28MAR16



Controle do amortecedor de choque vertical

SS43267,0000822 -54-18MAY17-2/15

Alavanca de Ajuste de Peso/Altura — puxe a alavanca para cima para subir o assento ou empurre a alavanca para baixo para descer o assento. Ajuste o assento até que a marca verde esteja visível no indicador de peso/altura.

H117861 —UN—28MAR16



Alavanca de Ajuste de Peso/Altura

SS43267,0000822 -54-18MAY17-3/15

Indicador de Peso/Altura — use a alavanca de ajuste de peso/altura para ajustar o assento até que a marca verde esteja visível no indicador.

H117037 —UN—28MAR16



Indicador de Peso/Altura

SS43267,0000822 -54-18MAY17-4/15

Alavanca de Ajuste da Profundidade da Parte Inferior do Assento— pressione a alavanca para mover a parte inferior do assento para frente ou para trás para obter a melhor condição de trabalho.

H117039 —UN—28MAR16



Alavanca de ajuste de profundidade da base do assento

SS43267,0000822 -54-18MAY17-5/15

Alavanca de Ajuste de Isolamento de Avanço/Recuo— puxe a alavanca para cima para travar os movimentos para frente ou para trás. Empurre a alavanca para baixo para liberar.

H117036 —UN—28MAR16



Alavanca de ajuste de isolamento de avanço/recuo

SS43267,0000822 -54-18MAY17-6/15

Alavanca de Ajuste de Isolamento Lateral— empurre a alavanca para frente para liberar o movimento de oscilação lateral. Empurre a alavanca para trás para travar.

H117040 —UN—28MAR16



Alavanca de ajuste de isolamento lateral

Continua na próxima página

SS43267,0000822 -54-18MAY17-7/15

Botão de Ajuste do Ângulo do Apoio de Braço— ajusta o apoio de braço para cima ou para baixo. Gire o botão no sentido horário para abaixar e no sentido anti-horário para levantar.

H117043 —UN—28MAR16



Botão de Ajuste do Ângulo do Apoio de Braço

SS43267,0000822 -54-18MAY17-8/15

Ajuste de Altura do Apoio de Braço — remova a capa redonda e solte a porca para ajustar o apoio de braço esquerdo na posição desejada.

H117042 —UN—28MAR16



Ajuste de Altura do Apoio de Braço

SS43267,0000822 -54-18MAY17-9/15

Alavanca de Ajuste do Ângulo do Encosto— ajusta o ângulo do encosto do assento. Puxe a alavanca e ajuste o encosto na posição desejada e solte a alavanca.

H117041 —UN—28MAR16



Alavanca de ajuste do ângulo do encosto

SS43267,0000822 -54-18MAY17-10/15

Alavanca de Giro do Assento— Levante a alavanca para permitir o giro do assento. Empurre a alavanca para baixo para travar o assento na posição.

H121071 —UN—18MAY17



Alavanca de Giro do Assento

SS43267,0000822 -54-18MAY17-11/15

Assento Aquecido/Ventilado— pressione a parte superior do interruptor para LIGAR o aquecedor do assento. Pressione a parte inferior do interruptor para LIGAR a ventilação do assento. Colocar o interruptor na posição intermediária DESLIGA o aquecedor e a ventilação do assento.

H117044 —UN—28MAR16



Assento aquecido/ventilado

SS43267,0000822 -54-18MAY17-12/15

Apoio lombar superior— pressione o interruptor superior em direção ao símbolo de mais (+) para aumentar a curvatura do apoio lombar superior. Pressione o interruptor superior em direção ao símbolo de menos (-) para diminuir a curvatura do apoio lombar superior.

H117045 —UN—28MAR16



Apoio lombar superior

Continua na próxima página

SS43267,0000822 -54-18MAY17-13/15

Apoio lombar inferior— pressione o interruptor inferior em direção ao símbolo de mais (+) para aumentar a curvatura do apoio lombar inferior. Pressione o interruptor inferior em direção ao símbolo de menos (-) para diminuir a curvatura do apoio lombar inferior.

H117046 —UN—28MAR16



Apoio lombar inferior

SS43267,0000822 -54-18MAY17-14/15

Console de Controles do Apoio de Braço — solte o botão e deslize o console de controles do apoio de braço para cima/para frente ou para baixo/para trás nas ranhuras na placa externa. Aperte o botão.

H117047 —UN—28MAR16



Console de Controles do Apoio de Braço

SS43267,0000822 -54-18MAY17-15/15

Cintos de Segurança

Os cintos de segurança são equipamento-padrão em ambos os assentos do operador e de treinamento. Os cintos de segurança de dois pontos possuem botão de pressão para liberação rápida e retração automática para permitir saída e entrada sem restrições.

⚠ CUIDADO: Inspecione os cintos de segurança de sua máquina e as peças de fixação pelo menos uma vez ao ano. Se o sistema do cinto de segurança, incluindo as peças de fixação da montagem, fivela, cinto ou tensor apresentarem qualquer sinal de dano como cortes, desfiados, desgaste extremo ou incomum, descoloração ou abrasão, todo o sistema do cinto de segurança deve ser substituído imediatamente. Para sua segurança, substitua o sistema do cinto de segurança somente com peças de reposição aprovadas para sua máquina. Consulte o seu concessionário John Deere para peças de reposição.



Cinto de Segurança

H118075 —UN—15APR16

SS43267,0000823 -54-27JAN17-1/1

Assento de Treinamento

O encosto e a base do assento podem ser levantados ou abaixados na posição de operação desejada.

⚠ CUIDADO: O assento de treinamento é projetado somente para o treino de operadores ou análise de problemas da máquina. Mantenha todas as outras pessoas longe da máquina e equipamentos. Use sempre o cinto de segurança.



H118073 —UN—15APR16

Assento de Treinamento

SS43267,0000824 -54-27JAN17-1/1

Controles de Colheita

Bloqueio programável do atalho— configura o interruptor do atalho para evitar mudanças acidentais. O indicador acende quando selecionado.

H117027 —UN—28MAR16



Trava

SS43267,0000977 -54-27JAN17-1/18

Indicador Dial-A-Speed™— gire o indicador no sentido horário para aumentar a velocidade do molinete ou da correia coletora e do ponto de ajuste ou em sentido anti-horário para diminuir a velocidade do molinete ou da correia coletora e do ponto de ajuste.



H116352 —UN—20DEC16

Botão Dia-A-Speed™

Dial-A-Speed™ é marca registrada da Deere & Company

Continua na próxima página

SS43267,0000977 -54-27JAN17-2/18

Seletor de Controle de Pressão do HydraFlex™/Altura da Unidade de Colheita—selecione a posição da unidade de colheita em relação ao solo e retorne para aquela posição automaticamente. Gire o seletor no sentido horário para elevar a unidade de colheita e o ponto de ajuste (se equipado com o aumento de pressão HydraFlex™). Gire o seletor no sentido anti-horário para abaixar a unidade de colheita e o ponto de ajuste (se equipado com a diminuição de pressão HydraFlex™).



H116347 —UN—20DEC16

Seletor do controle de pressão do HydraFlex™/altura da plataforma

HydraFlex™ é marca registrada da Deere & Company

SS43267,0000977 -54-27JAN17-3/18

Reversor do alimentador— usado para mudar hidraulicamente a caixa de engrenagens do alimentador para o modo inverso para limpar a unidade de colheita ou o alimentador obstruído.



H117923 —UN—22DEC16

Reversor do Alimentador

SS43267,0000977 -54-27JAN17-4/18

Limpeza da correia coletora—atrasa o reacoplamento do sistema de acionamento da correia da unidade de colheita, que permite que um projétil ejetado seja realimentado para o alimentador em segmentos menores.



H117924 —UN—22DEC16

Limpeza da correia coletora

SS43267,0000977 -54-27JAN17-5/18

Acionamento da Unidade de Colheita — empurre para baixo e para frente para travar o interruptor na posição LIGADO ou puxe o interruptor para trás para DESLIGAR.



H117924 —UN—22DEC16

Acionamento da Unidade de Colheita

Continua na próxima página

SS43267,0000977 -54-27JAN17-6/18

Acionamento do Separador — empurre para baixo e para frente para travar o interruptor na posição LIGADO ou puxe o interruptor para trás para DESLIGAR.



H117925 —UN—22DEC16

Acionamento do Separador

SS43267,0000977 -54-27JAN17-7/18

Troca de descarga— permite que você ajuste rapidamente o resíduo espalhado na direção oposta para compensar a interferência do vento ao ligar as cabeceiras.

NOTA: A troca só está disponível quando o ajuste de direção não está na posição central.

H117017 —UN—28MAR16



Botão de troca de descarga

SS43267,0000977 -54-27JAN17-8/18

Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço — é usado para aumentar ou diminuir ajustes.

- Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor do ajuste.
- Gire o botão seletor no sentido anti-horário para reduzir o valor do ajuste.

H115034 —UN—28MAR16



Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço

SS43267,0000977 -54-27JAN17-9/18

Ajuste da Folga do Côncavo — pressione para ativar o Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar o espaçamento desejado.

H117012 —UN—28MAR16



Ajuste da Folga do Côncavo

SS43267,0000977 -54-27JAN17-10/18

Ajuste da Velocidade de Trilha — pressione para ativar o Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a velocidade desejada.

H117013 —UN—28MAR16



Ajuste da Velocidade de Trilha

Continua na próxima página

SS43267,0000977 -54-27JAN17-11/18

Ajuste de Rotação da Ventoinha de Limpeza — pressione para ativar o Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a velocidade desejada.

H117011 —UN—29MAR16



Ajuste de Rotação da Ventoinha de Limpeza

SS43267,0000977 -54-27JAN17-12/18

Ajuste da Peneira Superior — pressione para ativar o Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar o espaçamento desejado.

H117014 —UN—28MAR16



Ajuste da Peneira Superior

SS43267,0000977 -54-27JAN17-13/18

Ajuste da Peneira Inferior— pressione para ativar o Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar o espaçamento desejado.

H117015 —UN—28MAR16



Ajuste da Peneira Inferior

SS43267,0000977 -54-27JAN17-14/18

Botões programáveis— dependendo das opções da máquina e do tipo da unidade de colheita, os botões são programáveis para diferentes funções. (Consulte o Aplicativo de Configuração dos Controles em Ajuda na tela para mais informações.)

H118063 —UN—15APR16



Teclas Programáveis

SS43267,0000977 -54-27JAN17-15/18

Inclinação esquerda manual HillMaster™ (se equipado)— pressione para inclinar o chassi da máquina para a esquerda.

H117029 —UN—28MAR16



Inclinação esquerda manual

Continua na próxima página

SS43267,0000977 -54-27JAN17-16/18

Inclinação direita manual HillMaster™ (se equipado)— pressione para inclinar o chassi da máquina para a direita.

H117030 —UN—28MAR16



Inclinação direita manual

SS43267,0000977 -54-27JAN17-17/18

Nivelamento automático HillMaster™ (se equipado)— pressione para permitir que o separador da máquina se nivele automaticamente na medida em que a máquina se move em solo ondulado.

H117031 —UN—28MAR16



Nivelamento automático

SS43267,0000977 -54-27JAN17-18/18

Sistema de Ar-condicionado/Ventilação/Aquecedor

Rotação do Ventilador— pressione para alterar a rotação do ventilador na cabine.



N120890 —UN—05MAY16

Rotação do Ventilador

SS43267,0000826 -54-27JAN17-1/3

Controle do Fluxo de Ar — pressione para selecionar a direção desejada do fluxo de ar.

H117877 —UN—29MAR16



Direção do Fluxo de Ar

SS43267,0000826 -54-27JAN17-2/3

Controle de Temperatura— pressione para alterar a temperatura da cabine.



N121549 —UN—12MAY16

Controle de Temperatura

SS43267,0000826 -54-27JAN17-3/3

Rádio

Buscar— pressione para buscar o canal de rádio.



N123514 —UN—22SEP16

Buscar

SS43267,0000827 -54-27JAN17-1/3

Controle de Volume— pressione para mudar o volume do áudio.

N124430 —UN—22SEP16



Controle de Volume

SS43267,0000827 -54-27JAN17-2/3

Mudo— pressione para colocar o microfone em mudo.

- Pressione para deixar o áudio em mudo.
- Pressione para ativar o áudio.

H117918 —UN—29MAR16



SS43267,0000827 -54-27JAN17-3/3

Motor e Deslocamento

Botão da marcha do câmbio (se equipado)— pressione o botão desejado (1, 2 ou 3) para aumentar ou diminuir a velocidade de deslocamento da máquina. O indicador da velocidade selecionada acende.



H117023 —UN—22DEC16

Botão da marcha do câmbio

Continua na próxima página

SS43267,0000828 -54-27JAN17-1/10

ProDrive™ (se equipado)— pressione o botão desejado (1 ou 2) para aumentar ou diminuir a velocidade de deslocamento da máquina. O indicador da velocidade selecionada acende.

ProDrive™ é marca registrada da Deere & Company



H117917 —UN—22DEC16

ProDrive™

SS43267,0000828 -54-27JAN17-2/10

Rotação do Motor (Velocidade Lenta) — pressione para baixa rotação do motor. O indicador acende quando selecionado.

H117019 —UN—28MAR16



Rotação do Motor (Velocidade Lenta)

SS43267,0000828 -54-27JAN17-3/10

Rotação do Motor (Velocidade Média) — pressione para média rotação do motor. O indicador acende quando selecionado.

H117020 —UN—28MAR16



Rotação do Motor (Velocidade Média)

SS43267,0000828 -54-27JAN17-4/10

Rotação do Motor (Velocidade Rápida) — pressione para alta rotação do motor. O indicador acende quando selecionado.

H117021 —UN—28MAR16



Rotação do Motor (Velocidade Rápida)

SS43267,0000828 -54-27JAN17-5/10

Desconexão para Transporte em Estrada — pressione antes de transportar a máquina em rodovias. O indicador acende quando selecionado.

H117022 —UN—28MAR16



Desconexão para Transporte em Estrada

Continua na próxima página

SS43267,0000828 -54-27JAN17-6/10

Alta Velocidade da Tração nas Quatro Rodas (Se Equipado) — pressione para controlar a velocidade do sistema de tração nas quatro rodas.

H117024 —UN—28MAR16



Alta Velocidade da Tração nas Quatro Rodas

SS43267,0000828 -54-27JAN17-7/10

Baixa Velocidade da Tração nas Quatro Rodas (Se Equipado) — pressione para controlar a velocidade do sistema de tração nas quatro rodas.

H117025 —UN—28MAR16



Baixa Velocidade da Tração nas Quatro Rodas

SS43267,0000828 -54-27JAN17-8/10

Bloqueio do Diferencial (Se Equipado) — pressione para acionar/desativar manualmente o bloqueio do diferencial, para resolver problemas de tração no campo.

H117026 —UN—28MAR16



Bloqueio do Diferencial

SS43267,0000828 -54-27JAN17-9/10

Freio de estacionamento— pressione para engatar/desengatar manualmente ou automaticamente o freio de estacionamento para evitar o movimento da máquina.

H117028 —UN—28MAR16



Freio de Estacionamento

SS43267,0000828 -54-27JAN17-10/10

Luzes

Predefinição 1 da Luz de Campo— pressione para selecionar a Predefinição 1 da Luz de Campo.

H117886 —UN—29MAR16



Predefinição 1 da luz de campo

SS43267,0000829 -54-27JAN17-1/4

Predefinição 2 da Luz de Campo— pressione para selecionar a Predefinição 2 da Luz de Campo.

H117887 —UN—29MAR16



Predefinição 2 da luz de campo

Continua na próxima página

SS43267,0000829 -54-27JAN17-2/4

Luzes Giratórias — pressione para LIGAR/DESLIGAR as luzes giratórias.

H117884 —UN—29MAR16



SS43267,0000829 -54-27JAN17-3/4

Luzes de Alerta — pressione para LIGAR/DESLIGAR as luzes de alerta.

H117885 —UN—29MAR16

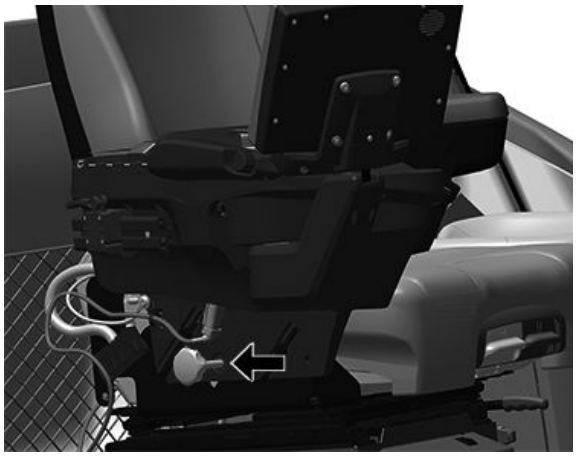


Luzes de Alerta

SS43267,0000829 -54-27JAN17-4/4

Display e Console

Console de Controles do Apoio de Braço — solte o botão e deslize o console de controles do apoio de braço para cima/para frente ou para baixo/para trás nas ranhuras na placa externa. Aperte o botão para travar o apoio de braço na posição.



H118078 —UN—19JAN17

Console de Controles do Apoio de Braço

SS43267,000082A -54-18MAY17-1/5

Carregamento de USB— permite carregar dispositivos móveis. Essas entradas estão localizadas dentro do compartimento de armazenamento do console. Elas não estão conectadas ao rádio ou ao display.

N128644 —UN—15FEB17



Carga USB

Continua na próxima página

SS43267,000082A -54-18MAY17-2/5

Tomada Auxiliar— usada para energizar dispositivos (12 V). Localizada dentro do compartimento de armazenamento do console.

N128645 —UN—15FEB17



Tomada Auxiliar

SS43267,000082A -54-18MAY17-3/5

Braço — gire o braço para a esquerda/direita para a posição de operação desejada.

NOTA: Esta função é disponível apenas nas máquinas não equipadas com configurações de giro do assento.



H117794 —UN—19JAN17

Porca

SS43267,000082A -54-18MAY17-4/5

Display — gire o display para a esquerda/direita para a posição de operação desejada.



H117795 —UN—15APR16

Exibição

SS43267,000082A -54-18MAY17-5/5

Reversor do Alimentador

Usado para mudar hidraulicamente a caixa de engrenagens do alimentador para o modo de reversão para limpar a unidade de colheita ou o alimentador obstruído.

- Empurre para baixo, puxe para trás e segure o interruptor reversor do alimentador para limpar a obstrução do alimentador.
- Libere o interruptor assim que o alimentador estiver limpo.

NOTA: Se o motor estiver em alta velocidade, DESLIGUE o interruptor do reversor do alimentador e coloque o motor do corpo da borboleta em marcha lenta.



Reversor do Alimentador

H117923 —UN—22DEC16

SS43267,000082B -54-27JAN17-1/1

Limpeza da correia coletora

Atrasa o reacoplamento do sistema de acionamento da correia da unidade de colheita, que permite que um projétil ejetado seja realimentado para o alimentador em segmentos menores.

NOTA: Para a operação de limpeza total começar, o processo de acoplamento, reversão e acoplamento novamente deve ocorrer dentro de 30 s.

Pressione avançar para engatar a unidade de colheita, puxe para trás para engatar o reversor do alimentador e avançar novamente para engatar a unidade de colheita.



Correia Coletora

H117924 —UN—22DEC16

SS43267,000082C -54-27JAN17-1/1

Acionamento da Unidade de Colheita

Empurre para baixo e para frente para travar o interruptor na posição LIGADO ou puxe o interruptor para trás para DESLIGAR.

Requisitos do Sistema:

- O Acionamento do Separador deve estar LIGADO.
- A Desconexão para Transporte em Estrada deve estar na posição campo.
- Você deve estar sentado para que a unidade de colheita opere.

NOTA: Se você deixar o assento após o acionamento, a unidade de colheita continuará operando por cinco segundos antes de desativar.



Acionamento da Unidade de Colheita

H117924 —UN—22DEC16

SS43267,000082D -54-27JAN17-1/1

Acionamento do Separador

Empurre para baixo e para frente para travar o interruptor na posição LIGADO ou puxe o interruptor para trás para DESLIGAR.

Requisitos do Sistema:

- O motor deve estar operando em marcha lenta.
- A Desconexão para Transporte em Estrada deve estar na posição campo.
- Você deve estar sentado para que o separador opere.

NOTA: O separador desliga se a velocidade do batedor de descarga estiver abaixo de 300 rpm.

Se você deixar o assento do operador após o acionamento, o alerta de segurança rotacional do separador será acionado e as luzes externas irão piscar para alertar que o operador deixou o assento enquanto o separador ainda estava girando. As luzes e o alerta sonoro continuam até que o separador pare completamente.

H117925 —UN—22DEC16



Acionamento do Separador

SS43267,000082E -54-27JAN17-1/1

Ajuste da Folga do Côncavo

Aumenta ou diminui a distância entre os elementos de trilha e o côncavo.

Procedimento para Modificação:

1. Pressione o botão no Apoio de Braço para ativar o Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço.

H117012 —UN—28MAR16



Ajuste da Folga do Côncavo

SS43267,000082F -54-18MAY17-1/2

2. Use o Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a folga do côncavo desejada.
   - Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o botão seletor no sentido anti-horário para reduzir o valor.

NOTA: Dependendo das configurações da máquina, alguns valores talvez não possam ser atingidos.

NOTA: Pode não ser possível atingir o valor máximo se os elementos para pacote denso estiverem instalados.

H115034 —UN—28MAR16



Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço

Mínimo: 0

Máximo: 40

Incremento: 1

SS43267,000082F -54-18MAY17-2/2

Ajuste da Velocidade de Trilha

Aumenta ou diminui a velocidade de trilha.

Procedimento para Modificação:

1. Acione o separador e opere o motor em alta rotação.
2. Pressione o botão do Apoio de Braço para ativar o Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço.

H117013 —UN—28MAR16



Velocidade de Trilha

Continua na próxima página

SS43267,0000830 -54-27JAN17-1/2

3. Use o Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a velocidade desejada.
   - Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o botão seletor no sentido anti-horário para reduzir o valor.

NOTA: Dependendo das configurações da máquina, alguns valores talvez não possam ser atingidos.

Mínimo: 200 rpm

H115034 —UN—28MAR16



Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço

Máximo: 1000 rpm

Incremento: 10 rpm

SS43267,0000830 -54-27JAN17-2/2

Ajuste de Rotação da Ventoinha de Limpeza

Aumenta ou diminui a rotação da ventoinha de limpeza.

O motor de rotação do ventilador possui um desligamento térmico (calor) que interrompe o trabalho do motor se alguma das seguintes situações acontecer:

- O interruptor é usado continuamente por mais de dois ou três minutos.
- O sistema de ajuste está contra o batente enquanto o motor ainda tenta mudar a velocidade.
- Articulação emperrada ou raspando excessivamente.

Se há suspeita de alguma das causas acima, limpe e ajuste conforme necessário.

NOTA: Aguarde o motor esfriar por 10 a 15 minutos antes de tentar o interruptor novamente.

Procedimento para Modificação:

H117011 —UN—29MAR16



Ajuste de Rotação da Ventoinha de Limpeza

1. Acione o separador e opere o motor em alta rotação.
2. Pressione o botão no apoio de braço para ativar o Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço.

SS43267,0000831 -54-27JAN17-1/2

3. Use o Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar a velocidade desejada.
   - Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o botão seletor no sentido anti-horário para reduzir o valor.

NOTA: Os valores Mínimo e Máximo podem mudar se a máquina estiver equipada com um kit de desaceleração da ventoinha de limpeza.

Mínimo: 620 rpm

H115034 —UN—28MAR16



Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço

Máximo: 1350 rpm

Incremento: 10 rpm

SS43267,0000831 -54-27JAN17-2/2

Ajuste da Peneira Superior

Aumenta ou diminui o valor da folga da peneira superior.

Procedimento para Modificação:

1. Pressione o botão no apoio de braço para ativar o Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço.

H117014 —UN—28MAR16



Ajuste da Peneira Superior

Continua na próxima página

SS43267,0000832 -54-27JAN17-1/2

2. Use o Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar o espaçamento desejado.
   - Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o botão seletor no sentido anti-horário para reduzir o valor.

NOTA: Dependendo das configurações da máquina, alguns valores talvez não possam ser atingidos.

Uso Geral:

Mínimo: 0

Máximo: 22

Incremento: 1

H115034 —UN—28MAR16



Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço

Dente Profundo:

Mínimo: 0

Máximo: 30

Incremento: 1

SS43267,0000832 -54-27JAN17-2/2

Ajuste da Peneira Inferior

Aumenta ou diminui o espaçamento da peneira inferior.

Procedimento para Modificação:

1. Pressione o botão no apoio de braço para ativar o Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço.

H117015 —UN—28MAR16



Ajuste da Peneira Superior

SS43267,0000833 -54-27JAN17-1/2

2. Use o Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço para selecionar o espaçamento desejado.
   - Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o botão seletor no sentido anti-horário para reduzir o valor.

NOTA: Dependendo das configurações da máquina, alguns valores talvez não possam ser atingidos.

Uso Geral:

Mínimo: 0

Máximo: 22

Incremento: 1

H115034 —UN—28MAR16



Botão Seletor de Ajuste do Apoio de Braço

Dente Profundo:

Mínimo: 0

Máximo: 30

Incremento: 1

SS43267,0000833 -54-27JAN17-2/2

Buscar

Pressione para buscar o canal de rádio.

- AM/FM/WX/MW/LW: Pressione o interruptor (brevemente) para alterar a predefinição.
- AM/FM/WX/MW/LW: Pressione o interruptor (longamente) para a BUSCA.
- Rádio por satélite SiriusXM™: Pressione e mantenha o interruptor para mudar o canal.
- CD/MP3: Pressione o interruptor para ir ao início da faixa atual, à faixa anterior ou à próxima.



Buscar

N123514 —UN—22SEP16

SS43267,0000834 -54-27JAN17-1/1

Botão da marcha do câmbio (se equipado)

Pressione o botão desejado (1, 2 ou 3) para aumentar ou diminuir a velocidade de deslocamento da máquina. O indicador da velocidade selecionada acende.

NOTA: O tamanho dos pneus e regulamentação de códigos do país limitam a velocidade máxima de solo.

A máquina deve estar parada e a alavanca multifuncional movida para a posição de neutro antes de selecionar a marcha desejada.

⚠ CUIDADO: Transmissão com trocas por botão: Quando o interruptor de parada de emergência é pressionado com o separador acionado, você tem a responsabilidade de parar a máquina puxando a alavanca multifuncional para trás.



Botão da marcha do câmbio

H117023 —UN—22DEC16

SS43267,0000835 -54-27JAN17-1/1

ProDrive™ (se equipado)

Pressione o botão desejado (1 ou 2) para aumentar ou diminuir a velocidade de deslocamento da máquina. O indicador da velocidade selecionada acende.

NOTA: O tamanho dos pneus e regulamentação de códigos do país limitam a velocidade máxima de solo. A velocidade pode ser programada de zero até a velocidade máxima de deslocamento permitida.

A velocidade de avanço máxima em marcha a ré é limitada a 10 km/h (6,2 mph) e isso não muda de um modo para outro.

Os interruptores dos modos 1 ou 2 ProDrive™ podem ser selecionados enquanto a máquina estiver se movendo.

⚠ CUIDADO: Máquinas ProDrive™: Pressionar o interruptor de parada rápida com o separado acoplado faz com que a máquina pare lentamente.

ProDrive™ é marca registrada da Deere & Company



ProDrive™

H117917 —UN—22DEC16

É recomendado usar sempre o cinto de segurança para evitar ferimentos graves.

SS43267,0000836 -54-27JAN17-1/1

Desconexão para Transporte em Estrada

Pressione o botão de desconexão para transporte em estrada ao transportar a máquina em rodovias. O indicador acende quando selecionado.

O interruptor de desconexão para transporte em estrada impede as seguintes funções:

- Acoplamento do Separador
- Acionamento da Unidade de Colheita
- Subida/Descida da Unidade de Colheita
- Retomar altura da plataforma
- Sensor de altura da plataforma
- Inclinação lateral
- Subida/descida do molinete e avanço/recuo do molinete
- Sem-fim de descarga
- Articulação do Tubo Descarregador

H117022 —UN—28MAR16



Desconexão para Transporte em Estrada

- Articulação remota do tubo descarregador (se equipada)
- Coberturas do tanque de grãos (se equipadas)

Se após transportar a máquina em rodovia a operação em campo for desejada, pressione o interruptor de desconexão para transporte em estrada por dois segundos para DESLIGAR a luz indicadora e permitir que as funções desejadas operem novamente.

SS43267,0000837 -54-27JAN17-1/1

Tração nas Quatro Rodas (Se Equipado)

Controla a velocidade do sistema de tração nas quatro rodas.

IMPORTANTE: NÃO ligue ou desligue a tração nas quatro rodas enquanto dirige a máquina em velocidade máxima de deslocamento. Diminua a velocidade ou pare a máquina.

DESLIGUE a tração nas quatro rodas antes de descer terrenos íngremes.

Máquinas sem ProDrive™: Em condições que causem alta pressão no sistema hidrostático e a máquina fique lenta ou pare, mova a alavanca multifuncional para neutro e mude a transmissão para uma marcha menor.

É OK alternar entre as configurações baixa (tartaruga) e alta (coelho) enquanto a máquina está em movimento.

Procedimento para Modificação:

H117025 —UN—28MAR16



Velocidade Lenta

1. Pressione para LIGAR quando mais tração for necessária.
2. Pressione para DESLIGAR.

SS43267,0000838 -54-27JAN17-1/2

1. Pressione para LIGAR quando velocidades maiores forem necessárias.
2. Pressione para DESLIGAR.

⚠ CUIDADO: Máquinas não ProDrive™: A velocidade de deslocamento aumenta quando desligada e diminui quando ligada.

ProDrive™ é marca registrada da Deere & Company

H117024 —UN—28MAR16



Velocidade Alta

SS43267,0000838 -54-27JAN17-2/2

Bloqueio do diferencial (se equipado)

Pressione para engatar/desengatar manualmente o bloqueio do diferencial para resolver problemas de tração no campo.

NOTA: O bloqueio do diferencial não engata quando o interruptor de desconexão para transporte em rodovia está LIGADO. O diferencial desengata quando os pedais de freio são pressionados.

O acionamento somente é possível se a velocidade de solo estiver abaixo de 10 km/h (6,2 mph) e automaticamente desativa quando a velocidade de solo estiver acima de 12 km/h (7,5 mph).

H117026 —UN—28MAR16



Bloqueio do Diferencial

SS43267,0000839 -54-27JAN17-1/1

Freio de Estacionamento

Pressione para engatar/desengatar manualmente ou automaticamente o freio de estacionamento para evitar o movimento da máquina.

Modo Automático: Se a alavanca multifuncional estiver na posição de neutro e a velocidade for menor do que 1,5 km/h (1 mph), o freio de estacionamento será aplicado. Se a alavanca multifuncional for movida para fora da posição de neutro, o freio de estacionamento é liberado.

Modo Manual: Se a alavanca multifuncional estiver na posição de neutro e a velocidade for menor do que 3,0 km/h (1,9 mph), o freio de estacionamento será aplicado. Se a alavanca multifuncional for tirada da posição de neutro ou a velocidade for maior do que 1,5 km/h (1 mph), um alarme é emitido.

- Pressione o botão do freio de estacionamento para ativar o freio de estacionamento. O indicador do freio de estacionamento na coluna de canto acende, indicando que o freio de estacionamento está engatado.
- Pressione o botão do freio de estacionamento para liberar o freio de estacionamento quando a alavanca multifuncional estiver na posição de neutro. O indicador do freio de estacionamento na coluna de canto DESLIGA. O freio de estacionamento permanece acionado até que a alavanca multifuncional seja movida da posição neutra retornando ao modo automático.

H117028 —UN—28MAR16



Freio de Estacionamento

SS43267,000083A -54-27JAN17-1/1

Indicador de limpeza do filtro de escape

O Indicador de Limpeza do Filtro de Exaustão acende quando o sistema do filtro de exaustão estiver realizando ativamente a limpeza do filtro de exaustão.

IMPORTANTE: Final Tier 4/Estágio IV: Podem ocorrer danos aos componentes de limpeza de exaustão se o motor for DESLIGADO durante a limpeza do filtro de exaustão ou logo após a limpeza ser concluída. O alerta de segurança dispara e uma mensagem de atenção aparece no display. Dê a partida na máquina e siga as mensagens no display para permitir que os componentes esfriem.

H120319 —UN—22JUN17



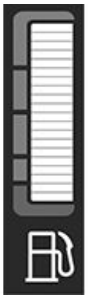
Indicador de limpeza do filtro de exaustão

SS43267,000083B -54-22JUN17-1/1

Indicador do Nível de Combustível

O indicador do nível de combustível indica a quantidade restante de combustível no tanque de combustível.

- Quando o nível atinge 10% do combustível restante, o indicador de combustível pisca, o alerta de segurança sonoro é acionado, e a mensagem de fluido baixo aparece.



H117824 —UN—22DEC16

Indicador do Nível de Combustível

SS43267,000083C -54-27JAN17-1/1

Indicador de Nível do Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF)

Indicador de nível do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF)— indica quanto fluido resta no tanque.

- Quando o nível atinge 10%, o indicador de nível pisca, o alerta de segurança soa e a mensagem de fluido baixo aparece.
- Quando o nível atinge 0%, o indicador de nível acende e para de piscar, um alerta de segurança é emitido e aparecem mensagens de fluido vazio e potência limitada do motor.
- Quando a perda de escorva é atingida, o indicador de nível acende e para de piscar. O alerta de segurança soa e as mensagens de tanque de fluido vazio, potência limitada do motor e velocidade limitada do motor aparecem. O indicador (vermelho) de aviso de parada do motor se ilumina, o motor é reduzido e as funções da máquina estão restritas.



H118085 —UN—22DEC16

Indicador de Nível do Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF)

SS43267,000083D -54-27JAN17-1/1

Interruptor de Parada de Emergência

O Interruptor de Parada de Emergência permite que você DESLIGUE simultaneamente múltiplos sistemas no caso de uma emergência.

⚠ CUIDADO: Máquinas ProDrive™: Pressionar o interruptor de parada de emergência com o separador acoplado faz com que a máquina pare lentamente. A alavanca multifuncional deve retornar à posição de neutro para reiniciar o sistema de propulsão.

Máquinas com transmissão de mudança por botão ou mudança mecânica: Quando o interruptor de parada de emergência é pressionado com o separador acionado, você tem a responsabilidade de parar a máquina puxando a alavanca multifuncional para trás.

É recomendado usar sempre o cinto de segurança para evitar ferimentos graves.

IMPORTANTE: O acionamento da unidade de colheita pode ser desativado com o uso deste interruptor em caso de obstrução.

ProDrive™ é marca registrada da Deere & Company

H117033 —UN—15APR16



Interruptor de Parada de Emergência

NOTA: Pressionar o interruptor da unidade do tubo descarregador na alavanca multifuncional reinicia a unidade do tubo descarregador. Para ativar o acionamento da unidade de colheita, DESLIGUE o interruptor de acionamento da unidade de colheita e ligue novamente.

Os sistemas a seguir são interrompidos quando o Interruptor de Parada de Emergência é pressionado:

- Acionamento da Unidade de Colheita
- Acionamento do sem-fim de descarga
- Articulação do Tubo Descarregador
- Coberturas do tanque de grãos (se equipadas)
- Tubo descarregador dobrável elétrico (se equipada)
- ProDrive™ (o movimento de propulsão para lentamente) (Se Equipado)

SS43267,000083E -54-27JAN17-1/1

Interruptor de Articulação do Tubo Descarregador

O interruptor de articulação do tubo descarregador permite que você estenda ou retraia automaticamente, ou manualmente, o tubo descarregador.

Requisitos do Sistema:

- O interruptor de desconexão para transporte em estrada deve estar na posição campo.
- Você deve estar sentado.

Pressione a parte de cima do interruptor para estender o tubo descarregador. Pressione a parte de baixo do interruptor para retrair o tubo descarregador.

Controle Manual: Pressione e segure o interruptor parcialmente até que o tubo descarregador atinja a posição desejada. O tubo descarregador interrompe o curso quando o interruptor é liberado.



H117003 —UN—22DEC16

Interruptor do Tubo Descarregador

Controle Automático: Pressione o interruptor até o fim e solte. O tubo descarregador estende ou retrai totalmente sem se segurar o interruptor.

NOTA: A função automática de articulação do tubo descarregador não opera quando a unidade do tubo descarregador está ativa. Mova o tubo descarregador de volta à posição de transporte quando não estiver em uso.

SS43267,000083F -54-27JAN17-1/1

Interruptor da Unidade do Tubo Descarregador

O Interruptor da Unidade do Tubo Descarregador permite que você acione ou desative o tubo descarregador.

Requisitos do sistema:

- O interruptor de desconexão para transporte em estrada deve estar na posição campo.
- Você deve estar sentado.

Pressione o interruptor da unidade do tubo descarregador uma vez para ATIVAR ou pressione novamente o interruptor para DESATIVAR. A luz indicadora acende quando o sistema é acionado.

NOTA: A unidade do tubo descarregador também pode ser desativada com o interruptor de parada de emergência no caso de uma emergência. Para acionar o tubo descarregador se a unidade de colheita e o tubo descarregador foram desativados pelo interruptor de parada de emergência, pressione novamente o interruptor do tubo descarregador.

A unidade do tubo descarregador é ativada somente quando o botão fica pressionado enquanto está no modo automático de articulação, ou quando o tubo descarregador foi estendido manualmente em mais de 50%.

H117004 —UN—28MAR16



Interruptor de Ativação/Desativação da Unidade do Tubo Descarregador e Luz Indicadora

Se você deixar o assento após o acionamento, a unidade do tubo descarregador irá continuar em operação por cinco segundos antes de desativar. Para acionar o sistema, sente no assento do operador e pressione novamente o interruptor do tubo descarregador.

- Pressione o interruptor uma vez para LIGAR. A luz indicadora acende quando o sistema é acionado.
- Pressione o interruptor novamente para DESLIGAR.

SS43267,0000840 -54-27JAN17-1/1

Botão de Retomada da AutoTrac™ (Se Equipado)

AutoTrac™ Botão de Retomada permite que você ative ou desative o sistema.

O botão de retomada da AutoTrac™ também ativa ou desativa o sistema RowSense™. Consulte o Manual do Operador da AutoTrac™ para mais informações.

Requisitos do Sistema:

- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão para transporte em estrada deve estar na posição campo.
- Interruptor da unidade de colheita está acionado.
- Operador no assento.

Pressione para acionar o sistema. Pressione novamente para desativar.

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company

H117005 —UN—15APR16



Botão de Retomada da AutoTrac™

SS43267,0000841 -54-27JAN17-1/1

Interruptor de Subida/Descida e Inclinação (Se Equipado) da Unidade de Colheita

O Interruptor de Subida/Descida e Inclinação da Unidade de Colheita permite a você subir ou descer a unidade de colheita e inclinar o alimentador.

Requisitos do Sistema:

- O interruptor de desconexão para transporte em estrada deve estar na posição campo.
- Você deve estar sentado.

Pressione e segure a parte de cima do interruptor para subir a unidade de colheita.

Pressione e segure a parte de baixo do interruptor para descer a unidade de colheita.

NOTA: O interruptor de subida/descida da unidade de colheita possui duas posições de retenção.

H116348 —UN—19DEC16



Interruptor de Subida/Descida da Unidade de Colheita

Pressionar o interruptor parcialmente faz a unidade de colheita subir ou descer lentamente. A unidade de colheita sobe ou desce mais rápido quando o interruptor é pressionado completamente.

Pressione e segure o lado esquerdo ou direito do interruptor para inclinar o alimentador.

SS43267,0000842 -54-27JAN17-1/1

Subida e Descida do Molinete e Avanço e Recuo do Molinete (Se Equipado)

O interruptor de Subida/Descida, Avanço/Recuo do Molinete permite que você controle a posição do molinete.

Uso do interruptor para a subir/descer o molinete e para avançar/recuar o molinete (se equipado):

- Pressione e segure a parte de cima do interruptor para subir o molinete.
- Pressione e segure a parte de baixo do interruptor para descer o molinete.
- Pressione e segure o lado esquerdo do interruptor para estender o molinete para frente.

H116349 —UN—19DEC16



Subida/Descida do Molinete, Avanço/Recuo do Molinete

- Pressione e segure o lado direito do interruptor para retrair o molinete para trás.

SS43267,0000843 -54-27JAN17-1/1

Velocidade do contraeixo do alimentador e chapas destacadoras ajustáveis da plataforma de milho (se equipado)

Velocidade do contraeixo do alimentador, interruptor das chapas destacadoras ajustáveis da plataforma de milho permite que você controle a velocidade do contraeixo do alimentador ou as chapas destacadoras ajustáveis da plataforma de milho.

Utilização do interruptor para ajustar a velocidade do contraeixo e das chapas destacadoras ajustáveis da plataforma de milho (se equipado):

- Pressione a parte superior do interruptor para aumentar a velocidade do contraeixo.
- Pressione a parte inferior do interruptor para diminuir a velocidade do contraeixo.

H116349 —UN—19DEC16



Velocidade do contraeixo do alimentador, chapas destacadoras ajustáveis da plataforma de milho

- Pressione o lado esquerdo ou direito do interruptor uma vez para ativar o display.
- Pressione o lado esquerdo do interruptor para aumentar o espaçamento da chapa destacadora.
- Pressione o lado direito do interruptor para diminuir o espaçamento da chapa destacadora.

SS43267,0000844 -54-27JAN17-1/1

Botões de ativação da plataforma

Os botões de ativação da unidade de colheita permitem que você ative o seguinte, ao pressionar um dos três botões.

NOTA: As posições da unidade de colheita obtidas ao pressionar os botões de ativação podem ser controladas, pressionando o interruptor de subida/descida ou de avanço/recuo do molinete ou o interruptor de subida/descida e de inclinação lateral da unidade de colheita. Uma vez que os botões de ativação estejam manualmente controlados, pressione o botão de ativação desejado para reativar.

Requisitos do sistema:

- Plataforma devidamente equipada conectada.
- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão para transporte em estrada deve estar na posição campo.
- Retorno à Altura da Unidade de Colheita, Detecção de Altura da Unidade de Colheita ou modo de Flutuação da Unidade de Colheita Ativa estão habilitados.

H116346 —UN—19DEC16



Botões de Ativação da Unidade de Colheita

- A unidade de colheita está acionada.

O sistema é ativado quando os botões de ativação da unidade de colheita são pressionados. O sistema de controle da unidade de colheita assume o controle e move a unidade de colheita para a sua posição selecionada.

- Retorno à altura da plataforma
- Sensor de altura da plataforma
- Controle de inclinação lateral
- Retorno de posição do molinete
- Retomada de posição da chapa destacadora
- Flutuação da unidade de colheita ativa
- Posição de inclinação de avanço/recuo do alimentador hidráulico (se equipado)

SS43267,0000A38 -54-18MAY17-1/1

Active Terrain Adjustment™

Acesso ao Active Terrain Adjustment™

H113668 —UN—22OCT15

Acesso ao Aplicativo Através do Display:

1. Menu



Menu

SS43267,00008A9 -54-27JAN17-1/3

2. Aba Configurações da Máquina

N119118 —UN—23SEP16



Configurações da Máquina

SS43267,00008A9 -54-27JAN17-2/3

3. Active Terrain Adjustment™

H114642 —UN—05JAN17



Active Terrain Adjustment™

Active Terrain Adjustment é marca registrada da Deere & Company

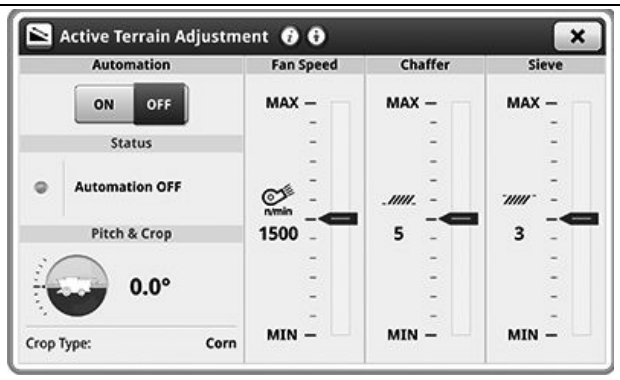
SS43267,00008A9 -54-27JAN17-3/3

Página Principal do Active Terrain Adjustment™

NOTA: Texto grifado indica que há informação adicional disponível nesta seção, ou em outra seção desta publicação.

A página principal exibida é somente exemplo. Sua página principal pode ser diferente, dependendo dos opcionais ou equipamento conectado.

O ATA permite que a ventoinha de limpeza, a peneira superior e a peneira inferior se ajustem automaticamente, dependendo do tipo de cultura e grau de inclinação da máquina durante a colheita em aclives ou declives.



H119895 —UN—05JAN17

Active Terrain Adjustment™

SS43267,0000810 -54-27JAN17-1/9

Itens Acessíveis na Página Principal do Active Terrain Adjustment™:

H114647 —UN—05JAN17

Automação — ativa o ATA.



LIGA/DESLIGA

Continua na próxima página

SS43267,0000810 -54-27JAN17-2/9

Status— exibe o status geral do sistema ou os ajustes atuais que estão sendo feitos pelo sistema.

H114656 —UN—05JAN17

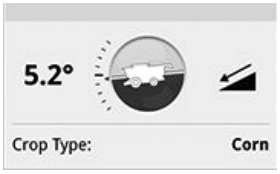


Indicador de Status

SS43267,0000810 -54-27JAN17-3/9

Grau de Inclinação e Cultura — exibe o grau de inclinação medido da máquina e a cultura selecionada.

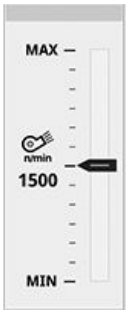
H115025 —UN—05JAN17



Grau de Inclinação & Cultura

SS43267,0000810 -54-27JAN17-4/9

Rotação do Ventilador — o indicador mostra a atual rotação do ventilador.



H115026 —UN—06JAN17

Rotação do Ventilador

SS43267,0000810 -54-27JAN17-5/9

Peneira Superior — o indicador mostra a posição atual da peneira superior.



H115027 —UN—06JAN17

Peneira Superior

Continua na próxima página

SS43267,0000810 -54-27JAN17-6/9

Peneira Inferior — o indicador mostra a posição atual da peneira inferior.



H115028 —UN—06JAN17

Peneira Inferior

SS43267,0000810 -54-27JAN17-7/9

Configurações Avançadas — acesso à configurações adicionais e ajustes menos comuns.

N118004 —UN—22OCT15



Configurações Avançadas

SS43267,0000810 -54-27JAN17-8/9

Módulos de Página de Execução

Os módulos para este aplicativo podem ser adicionados às páginas de execução com uso do Gerenciador de Layout.

Exemplo:

Active Terrain — permite que você ative/desative a automação e visualize o status atual do Grau de Inclinação da máquina conforme detectado pelo ATA.

NOTA: Módulos diferentes podem ser disponibilizados para seu aplicativo.



H114648 —UN—05JAN17

Active Terrain

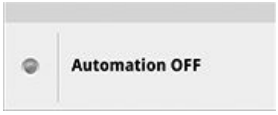
SS43267,0000810 -54-27JAN17-9/9

Status do Active Terrain Adjustment™ (ATA)

H115029 —UN—05JAN17

Active Terrain Adjustment™ (ATA) Status mostra os requisitos para automação do ATA.

Selecione a área da tela em Status para abrir a página de Status ATA.



Status

Active Terrain Adjustment é marca registrada da Deere & Company

SS43267,00008AA -54-18MAY17-1/14

Itens Exibidos na Página de Status do Active Terrain Adjustment™:

H114659 —UN—05JAN17

Aplicação de Deslocamentos — acomodação para o terreno.



Azul

Continua na próxima página

SS43267,00008AA -54-18MAY17-2/14

Monitoramento

H114656 —UN—05JAN17



Verde

SS43267,00008AA -54-18MAY17-3/14

Indisponível — o sensor do grau de inclinação requer calibração.

H114658 —UN—05JAN17



Âmbar

SS43267,00008AA -54-18MAY17-4/14

Indisponível — a unidade de colheita deve estar abaixo da altura de parada de gravação.

H114658 —UN—05JAN17



Âmbar

SS43267,00008AA -54-18MAY17-5/14

Indisponível — a máquina deve estar pronta para colheita.

H114658 —UN—05JAN17



Âmbar

SS43267,00008AA -54-18MAY17-6/14

Indisponível — o motor deve estar em alta rotação.

H114658 —UN—05JAN17



Âmbar

SS43267,00008AA -54-18MAY17-7/14

Erro Detectado — necessário atenção.

H114657 —UN—05JAN17



Vermelha

Continua na próxima página

SS43267,00008AA -54-18MAY17-8/14

Erro Detectado— falha presente no sistema do ventilador.

H114657 —UN—05JAN17



Vermelha

SS43267,00008AA -54-18MAY17-9/14

Automação DESLIGADA

Requisitos do Active Terrain Adjustment™:

- Automação ATA deve estar LIGADA.
- A máquina deve estar pronta para colheita:
  - — Separador deve estar acionado.
  - — Unidade de Colheita deve estar acionada.
  - — O motor deve estar em alta rotação.
  - — Modo Estrada não deve estar ativado.

H114655 —UN—05JAN17



Cinza

- A unidade de colheita deve estar abaixo da altura de parada de gravação.

SS43267,00008AA -54-18MAY17-10/14

Uma mensagem aparece quando um requisito não é atendido.

H114663 —UN—05JAN17



Mensagem

SS43267,00008AA -54-18MAY17-11/14

Requisito não atendido, selecione para calibrar o sensor do grau de inclinação.

H118541 —UN—30JAN17



Selecione para Avançar

SS43267,00008AA -54-18MAY17-12/14

Assim que a condição é atendida, uma marca de verificação verde aparece.

H114662 —UN—05JAN17



Marca de Verificação

SS43267,00008AA -54-18MAY17-13/14

Selecione para fechar.

H114674 —UN—03JAN17



Fechar

SS43267,00008AA -54-18MAY17-14/14

Ajuste Automático

Quando o Ajuste Automático está ativo, Active Terrain Adjustment™ (ATA) mantém a capacidade de material reduzindo a rotação do ventilador e abrindo os elementos das peneiras superior e inferior, para reduzir a perda de grãos e retrilhas excessivas durante a subida. O oposto ocorre durante a descida, para evitar limpeza excessiva do tanque graneleiro.

Indicadores de Ajuste Automático Exibidos:

Active Terrain Adjustment é marca registrada da Deere & Company

H118540 —UN—05JAN17



Status

Status — mostra que o sistema está aplicando deslocamentos.

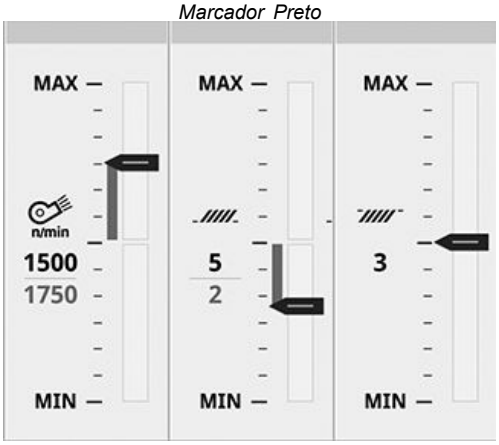
SS43267,00008AB -54-27JAN17-1/2

Ajuste ATA — o indicador mostra a quantidade de deslocamento para rotação do ventilador, peneiras superior e inferior, a partir do ponto definido.

H115033 —UN—05JAN17



Marcador Preto



H114664 —UN—05JAN17

Ajuste ATA

SS43267,00008AB -54-27JAN17-2/2

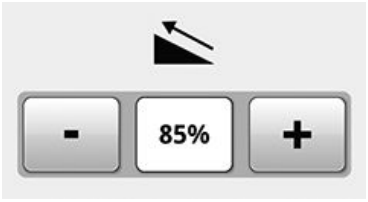
Configurações Avançadas

As Configurações Avançadas permitem que você acesse ajustes adicionais e configurações menos comuns.

Itens Acessíveis na Página de Configurações Avançadas:

Sensibilidade em Aclive — acelera ou desacelera a reação do sistema ao grau de inclinação do veículo durante a colheita na subida, para auxiliar na redução de retrilha e perda de grãos.

H114667 —UN—05JAN17



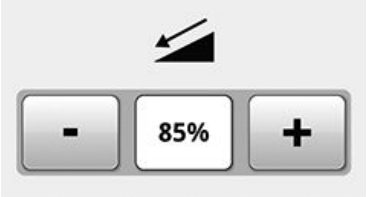
Sensibilidade em Aclive

Continua na próxima página

SS43267,00008AC -54-18MAY17-1/3

Sensibilidade em Declive — acelera ou desacelera a reação do sistema ao grau de inclinação do veículo durante a colheita na descida, para ajudar a manter a limpeza dos grãos colhidos.

H114668 —UN—05JAN17



Sensibilidade em Declive

SS43267,00008AC -54-18MAY17-2/3

Disparadores de Ajuste— valor do tamanho do degrau desejado e ativa ou desabilita o ajuste automático das peneiras inferior ou superior.

H119126 —UN—05JAN17



Disparador de Ajuste

SS43267,00008AC -54-18MAY17-3/3

Configurações Avançadas | Sensibilidade em Aclive

Sensibilidade em Aclive permite que você acelere ou desacelere a reação do sistema ao grau de inclinação do veículo, para auxiliar na redução de retrilha e perda de grãos durante o percurso de subida.

NOTA: Valores maiores de sensibilidade reagem mais rapidamente às mudanças no grau de inclinação.

Modifique Quando:

- Active Terrain Adjustment™ (ATA) Sistema estiver fazendo ajustes muito precocemente ou muito tardiamente, gerando a perda de grãos ou retrilha maior do que em solo nivelado.
- Ajuste para uma sensibilidade menor se o tanque graneleiro não estiver limpo.
- Ajuste para sensibilidade maior se as perdas nas peneiras de limpeza ou os níveis de retrilha estiverem elevados.

Procedimento para Modificação:

1. Selecione o botão Configurações Avançadas.

N118004 —UN—22OCT15



Configurações Avançadas

Active Terrain Adjustment é marca registrada da Deere & Company

Continua na próxima página

SS43267,00008AD -54-27JAN17-1/7

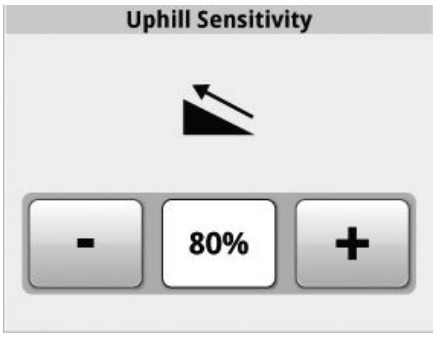
2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir para a sensibilidade desejada.

   Mínimo: -100%

   Máximo: 100%

   Incremento: 10%

   Deslocamentos atuais exibidos para o ventilador/peneira superior/peneira inferior a partir do ponto definido inicial. Os deslocamentos exibidos se alteram conforme a máquina se movimenta na subida ou na descida.



H119777 —UN—05JAN17

Sensibilidade em Aclive



H114653 —UN—05JAN17

Deslocamento

SS43267,00008AD -54-27JAN17-2/7

3. Selecione para fechar.

H114674 —UN—03JAN17



Fechar

SS43267,00008AD -54-27JAN17-3/7

Procedimento Alternativo para Modificação:

1. Selecione o botão Configurações Avançadas.

N118004 —UN—22OCT15



Configurações Avançadas

SS43267,00008AD -54-27JAN17-4/7

2. Selecione para ativar a barra de navegação e os indicadores de ajuste do apoio de braço.

H114652 —UN—05JAN17



Valor

Continua na próxima página

SS43267,00008AD -54-27JAN17-5/7

3. Use a barra de navegação ou o indicador de ajuste do apoio de braço para selecionar a sensibilidade desejada.
   - Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o botão seletor no sentido anti-horário para reduzir o valor.

H115035 —UN—14MAR16



Indicador de Ajuste da Barra de Navegação

H115034 —UN—28MAR16



Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

SS43267,00008AD -54-27JAN17-6/7

4. Selecione para fechar.

H114674 —UN—03JAN17



Fechar

SS43267,00008AD -54-27JAN17-7/7

Configurações Avançadas | Sensibilidade em Declive

Sensibilidade em Declive permite que você acelere ou desacelere a reação do sistema ao grau de inclinação do veículo para ajudar a manter a limpeza dos grãos durante a colheita na descida.

NOTA: Valores maiores de sensibilidade reagem mais rapidamente às mudanças no grau de inclinação.

Modifique Quando:

- Active Terrain Adjustment™ (ATA) Sistema estiver fazendo ajustes muito precocemente ou muito tardiamente, gerando a perda de grãos ou retrilha maior do que em solo nivelado.
- Ajuste para sensibilidade menor se as perdas nas peneiras de limpeza ou nos níveis de retrilha estiverem elevados.
- Ajuste para uma sensibilidade maior se o tanque graneleiro não estiver limpo.

Procedimento para Modificação:

1. Selecione o botão Configurações Avançadas.

N118004 —UN—22OCT15



Configurações Avançadas

Active Terrain Adjustment é marca registrada da Deere & Company

Continua na próxima página

SS43267,00008AE -54-27JAN17-1/7

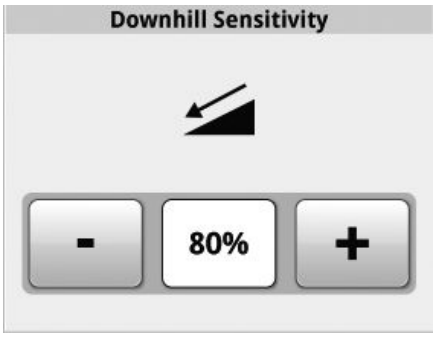
2. Selecione mais (+) para aumentar ou menos (-) para diminuir para a sensibilidade desejada.

   Mínimo: -100%

   Máximo: 100%

   Incremento: 10%

   Deslocamentos atuais exibidos para o ventilador/peneira superior/peneira inferior a partir do ponto definido inicial. Os deslocamentos exibidos se alteram conforme a máquina se movimenta na subida ou na descida.



H119778 —UN—05JAN17

Sensibilidade em Declive



H114653 —UN—05JAN17

Deslocamento

SS43267,00008AE -54-27JAN17-2/7

3. Selecione para fechar.

H114674 —UN—03JAN17



Fechar

SS43267,00008AE -54-27JAN17-3/7

Procedimento Alternativo para Modificação:

1. Selecione o botão Configurações Avançadas.

N118004 —UN—22OCT15



Configurações Avançadas

SS43267,00008AE -54-27JAN17-4/7

2. Selecione para ativar a barra de navegação e os indicadores de ajuste do apoio de braço.

H114652 —UN—05JAN17



Valor

Continua na próxima página

SS43267,00008AE -54-27JAN17-5/7

3. Use a barra de navegação ou o indicador de ajuste do apoio de braço para selecionar a sensibilidade desejada.
   - Gire o botão seletor no sentido horário para aumentar o valor.
   - Gire o botão seletor no sentido anti-horário para reduzir o valor.

H115035 —UN—14MAR16



Indicador de Ajuste da Barra de Navegação

H115034 —UN—28MAR16



Indicador de Ajuste do Apoio de Braço

SS43267,00008AE -54-27JAN17-6/7

4. Selecione para fechar.

H114674 —UN—03JAN17



Fechar

SS43267,00008AE -54-27JAN17-7/7

Configurações Avançadas | Disparador de Ajuste

Disparadores de Ajuste permitem que você selecione os tamanhos de passos desejados com os quais o sistema ajusta a ventoinha de limpeza e peneiras superior e inferior, durante a colheita em aclives e declives. Permitem também que você desligue o recurso de ajuste automático das peneiras inferior ou superior.

NOTA: Tipicamente, estes são usados somente em condições localizadas de grãos pequenos com exigências especiais de colheita. Use quando os ajustes de sensibilidade não fizerem efeito.

Itens Acessíveis na Página do Disparador de Ajuste:

Active Terrain Adjustment é marca registrada da Deere & Company

H119127 —UN—05JAN17



Peneiras Superior/Inferior

H119128 —UN—05JAN17



Rotação do Ventilador

Tamanho do Passo para Ajuste Automático — quantia de incrementos para alteração das peneiras superior, inferior, ou rotação do ventilador quando comandado pelo sistema Active Terrain Adjustment™ (ATA).

SS43267,00008AF -54-27JAN17-1/2

Ajuste Automático Ligado/Desligado — liga ou desliga o recurso de ajuste automático das peneiras superior ou inferior.

H114647 —UN—05JAN17



LIGA/DESLIGA

SS43267,00008AF -54-27JAN17-2/2

Configurações Avançadas | Disparador de Ajuste | Tamanho do Passo para Ajuste Automático

Tamanho do Passo é a quantia de incrementos para alteração das peneiras superior e inferior, ou rotação do ventilador quando comandado pelo sistema Active Terrain Adjustment™ (ATA).

Modifique Quando:

NOTA: Ajuste os tamanhos do passo se os ajustes de sensibilidade ou seleção de recursos (ajuste individual de componente LIGADO/DESLIGADO) não fizerem efeito.

Aumento do tamanho do passo:

Quando a configuração de sensibilidade máxima não estiver atingindo os resultados desejados ou quando um dos componentes precisar de mais ajuste que os outros.

Diminuição do tamanho do passo:

Quando a configuração de sensibilidade mínima não estiver atingindo os resultados desejados ou quando um dos componentes precisar de menos ajuste que os outros.

NOTA: Os tamanhos do passo são incrementos individuais, não a extensão total dos ajustes ou o número de ajustes.

Procedimento para Modificação:

Active Terrain Adjustment é marca registrada da Deere & Company

N118004 —UN—22OCT15



Configurações Avançadas

Peneiras Superior e Inferior

1. Selecione o botão de Configurações Avançadas.
2. Percorra para Disparador de Ajuste.

SS43267,00008B0 -54-27JAN17-1/7

3. Selecione Tamanho do Passo para abrir o teclado numérico e inserir o valor desejado.

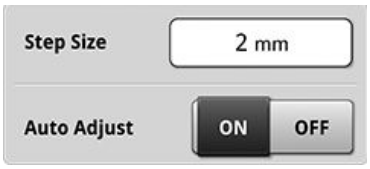
   Mínimo: 1 mm

   Padrão: Baseado na cultura que está sendo colhida.

   Máximo: 3 mm

   Incremento: 1 mm

H119126 —UN—05JAN17



Tamanho do Passo

H114645 —UN—05JAN17



Peneira Superior

H114646 —UN—05JAN17



Peneira Inferior

SS43267,00008B0 -54-27JAN17-2/7

4. Selecione para fechar.

H114674 —UN—03JAN17



Fechar

Continua na próxima página

SS43267,00008B0 -54-27JAN17-3/7

Rotação do Ventilador

1. Selecione o botão de Configurações Avançadas.
2. Percorra para Disparador de Ajuste.

N118004 —UN—22OCT15

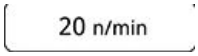


Configurações Avançadas

SS43267,00008B0 -54-27JAN17-4/7

3. Selecione para abrir a página Tamanho do Passo.

H119128 —UN—05JAN17



Tamanho do Passo

SS43267,00008B0 -54-27JAN17-5/7

4. Selecione o valor desejado.
   Mínimo: 20 rpm
   Padrão: Baseado na cultura que está sendo colhida.
   Máximo: 50 rpm
   Incremento: 10 rpm

H118542 —UN—05JAN17



Tamanho do Passo

H114644 —UN—05JAN17



Rotação do Ventilador

SS43267,00008B0 -54-27JAN17-6/7

5. Selecione para fechar.

H114674 —UN—03JAN17



Fechar

SS43267,00008B0 -54-27JAN17-7/7

Configurações Avançadas | Disparador de Ajuste | Ajuste Automático Ligado/Desligado

N118004 —UN—22OCT15



Configurações Avançadas

Liga ou desliga o recurso de ajuste automático das peneiras superior e inferior.

Modifique Quando:

Peneira superior DESLIGADA (Ventoinha de Limpeza e Peneira Inferior LIGADAS):

Cargas elevadas de palha geram muita palha na retrilha durante os ajustes em aclive.

Gravetos no tanque graneleiro são percebidos durante os ajustes em aclive.

Peneira inferior DESLIGADA (Ventoinha de Limpeza e Peneira Superior LIGADAS):

Quantia de grãos elevada na retrilha ocorre somente durante os ajustes em declive.

Peneiras Superior e Inferior DESLIGADAS (Ventoinha de Limpeza LIGADA):

Pequenos grãos de rendimento baixo ou sementes de tamanho pequeno (canola) onde a amostra do tanque é sensível aos ajustes das peneiras superior e inferior.

NOTA: Desligar as peneiras inferior e/ou superior pode ajudar com a qualidade do tanque graneleiro ou retrilha, mas pode reduzir a eficácia contra a perda de grãos.

Procedimento para Modificação:

1. Selecione o botão de Configurações Avançadas.
2. Percorra para Disparador de Ajuste.

SS43267,00008B1 -54-27JAN17-1/3

3. Selecione para ativar ou desativar o ajuste automático das peneiras superior e inferior.

H114647 —UN—05JAN17



LIGA/DESLIGA

SS43267,00008B1 -54-27JAN17-2/3

4. Selecione para fechar.

H114674 —UN—03JAN17



Fechar

SS43267,00008B1 -54-27JAN17-3/3

Seleção da Fonte do Rádio com o CommandCenter™ Geração 4

Use as guias de fonte de rádio na CommandCenter™ Generation 4 para selecionar a fonte de rádio.

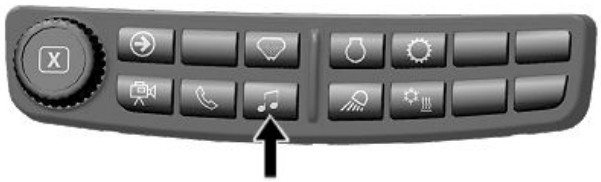
Quando o rádio está ligado, a página do rádio navega até a página da fonte atual selecionada. Quando o rádio está desligado, o bloqueador de conteúdo será exibido.

NOTA: Selecionar a fonte de áudio não ligará o rádio. Ligue o rádio pressionando a tecla Liga/Desliga na parte frontal do rádio.

Para acessar a página inicial de áudio, use o botão de atalho de áudio na barra de navegação ou siga o caminho alternativo:

1. Selecione o **menu.**
2. Selecione a **guia Configurações da máquina.**
3. Selecione o **ícone de Áudio.**
4. Selecione a fonte de rádio desejada.

A—Aba FM, AM e Informações Climáticas
B—Aba CD/MP3 (Somente Rádio Premium)
C—Aba XM (Somente Rádio Premium)
D—Aba USB (Somente Rádio Premium)
E—Aba Áudio Bluetooth® (Somente Rádio Premium)
F—Aba Auxiliar

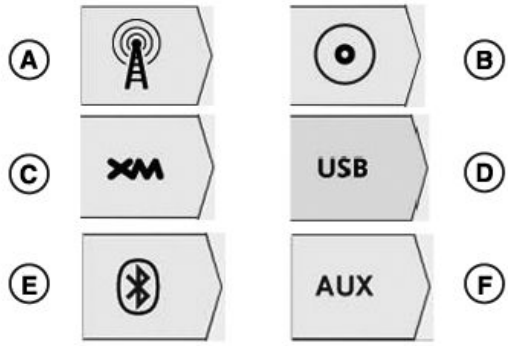


N119223 —UN—24JUL15

Botão do atalho do áudio na barra de navegação
RXA0147929 —UN—13APR15



Menu → Guia de configurações da máquina → ícone Áudio



RXA0132517 —UN—15MAY13

Guias de seleção de fontes

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company
Bluetooth® é uma marca registrada da Bluetooth® SIG

CS12167,0000895 -54-18APR16-1/1

Página de Inicial de AM, FM e Informações Climáticas

NOTA: Consulte Seleção da Fonte de Rádio com o CommandCenter™ Geração 4 nesta seção do manual do operador para aprender a navegar para a página inicial de AM, FM e Canal Climático.

A—Área de Display: Exibe a atividade/informações atuais do rádio.

B—Sintonia Manual Para Frente/Para Trás: Use o botão esquerdo ou direito para sintonizar manualmente a estação desejada. Cada vez que a tecla é pressionada, a frequência do rádio aumenta ou diminui segundo um incremento padrão.

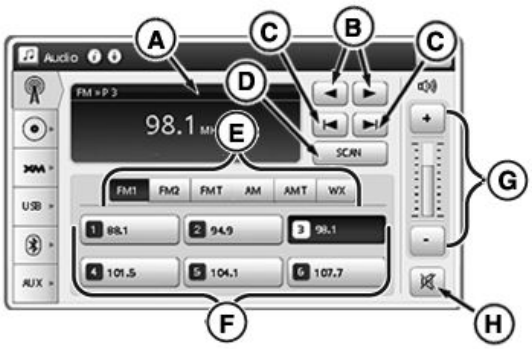
C—Estação Seguinte/Anterior: Selecione para procurar a próxima estação disponível antes ou depois da estação atual.

D—Botão de Varredura: Selecione para passar pelas estações disponíveis. Cada estação transmite por 5 segundos antes do avanço para a próxima estação. O ciclo termina ao retornar para a estação original ou ao pressionar a tecla novamente.

E—Barra de Botões AM/FM/Informações Climáticas: Percorra os canais predefinidos usando a barra de alternância (FM1, FM2, FMT, AM, AMT, WX).

F—Predefinições: Podem ser programadas seis predefinições para os bancos FM1, FM2, FMT, AM e AMT.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company



RXA0150912 —UN—08JAN16

Página de Inicial de AM, FM e Informações Climáticas

Para mudar as predefinições, pressione predefinir por 3 segundos enquanto estiver na estação desejada, até soar o "bipe". Pressione novamente para retornar à estação armazenada. Seis predefinições estão programadas no banco WX e elas não podem ser alteradas. Os bancos FMT e AMT podem ser definidos automaticamente usando a função T-STORE. Para obter mais informações, consulte Uso do Rádio Premium nesta seção do Manual do Operador.

G—Ajuste de Volume: Ajuste o volume.

H—Mudo: Silencie o som.

TO84419,0000087 -54-11JAN16-1/1

Página de Entrada de CD do Rádio Premium

NOTA: Consulte Seleção da Fonte de Rádio com o CommandCenter™ Geração 4 nesta seção do manual do operador para aprender a navegar para a página inicial do CD.

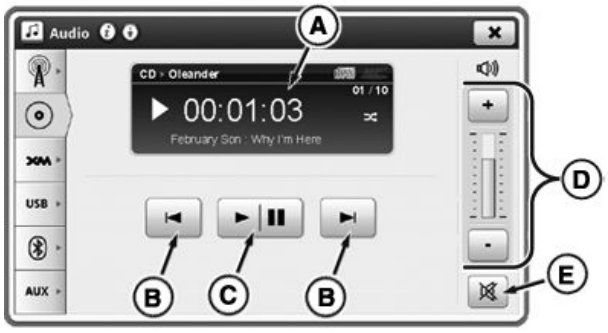
A—Área de Exibição: Exibe a atividade/informações atuais do CD.

B—Faixa Seguinte/Anterior: Selecione para saltar de volta para o início da faixa atual ou para frente para o início da próxima faixa. Pressione o botão anterior duas vezes para saltar para a faixa anterior.

C—Reproduzir/Pausar: Reproduz ou pausa a faixa.

D—Controle de Volume: Ajuste o volume.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company



RXA0132505 —UN—28JUN13

Página Inicial de CD

E—Mudo: Silencie o som.

TO84419,0000088 -54-09OCT15-1/1

Página de Entrada de XM do Rádio Premium

NOTA: Consulte Seleção da Fonte de Rádio com o CommandCenter™ Geração 4 nesta seção do manual do operador para aprender a navegar para a página inicial do XM.

A—Área de Exibição: Exibe a atividade/informações atuais do XM.

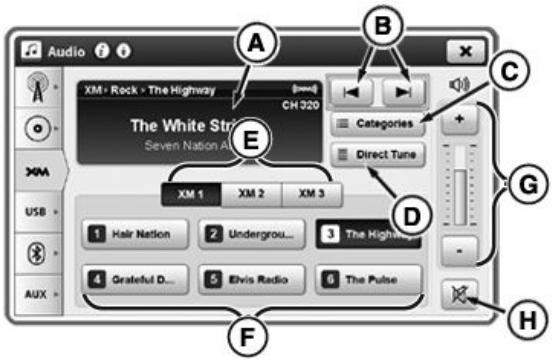
B—Estação Seguinte/Anterior: Selecione para procurar a próxima estação disponível antes ou depois da estação atual.

C—Modo CAT (Categoria): Selecione para iniciar o modo de busca da categoria. Role para cima ou para baixo através das categorias e selecione a estação dentro da categoria.

D—Sintonia Direta: Selecione para inserir o canal desejado com o teclado.

E—Banco de Canal XM: Alterna entre os bancos usando os botões (XM1, XM2, XM3).

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company



Página Inicial XM

F—Predefinições: Podem ser programadas seis predefinições por banco. Para definir, pressione a predefinição desejada e mantenha-a pressionada pelo menos por três segundos.

G—Ajuste de Volume: Ajuste o volume.

H—Mudo: Silencie o som.

TO84419,0000089 -54-09OCT15-1/1

Página de Entrada USB do Rádio Premium

NOTA: Consulte a página Seleção da fonte de áudio com CommandCenter™ geração 4 nesta seção deste manual do operador para informações sobre como navegar na página de entrada de USB.

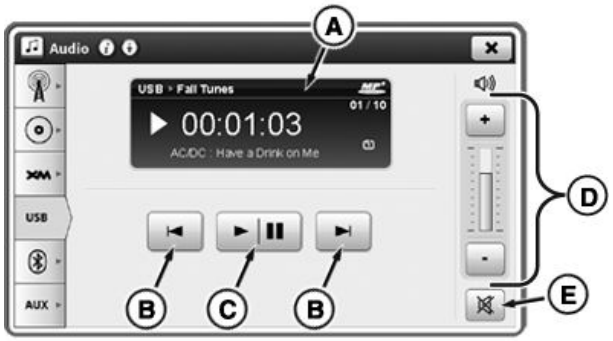
Conecte o USB usando a entrada USB, localizada no console/bandeja de armazenamento direita, para tocar a música armazenada. Para mais informações, consulte a página Fontes externas (rádio Premium) nesta seção deste manual do operador.

A—Área de Exibição: Exibe a atividade/informações atuais do USB.

B—Faixa Seguinte/Anterior: Selecione para saltar de volta para o início da faixa atual ou para frente para o início da próxima faixa. Pressione a tecla Anterior duas vezes para voltar para a faixa anterior.

C—Reproduzir/Pausar: Reproduz ou pausa a faixa.

CommandCenter é uma marca comercial da Deere & Company



Página de entrada de USB

D—Controles de Volume: Ajuste o volume.

E—Mudo: Silencie o som.

TO84419,000008A -54-09OCT15-1/1

Página de entrada do Bluetooth do rádio Premium (se equipado)

NOTA: Consulte Seleção da Fonte de Rádio com o CommandCenter™ Geração 4 nesta seção do Manual do Operador para aprender a navegar para a página inicial do Bluetooth®.

Conecte um dispositivo habilitado para Bluetooth® para tocar a música armazenada.

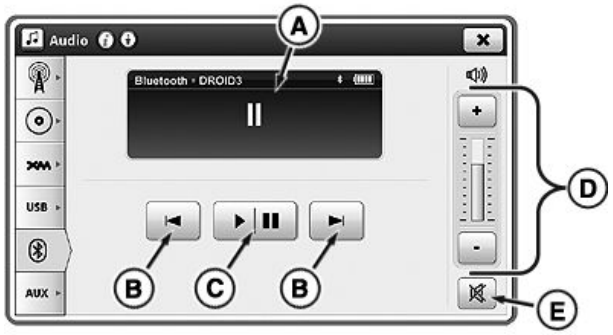
O sistema do rádio é equipado com Bluetooth®, permitindo a transferência de dados entre o sistema de rádio e um dispositivo Bluetooth® a curta distância emparelhado, como um aparelho celular. A música armazenada no dispositivo não é transferida para o CommandCenter™.

A—Área de Exibição: Exibe a atividade/informações atuais do Bluetooth®.

B—Faixa Seguinte/Anterior: Salta de volta para o início ou para frente para o início da próxima faixa. Pressione a tecla Anterior duas vezes para voltar para a faixa anterior.

C—Reproduzir/Pausar: Reproduz ou pausa a faixa.

Bluetooth é uma marca registrada da Bluetooth SIG
CommandCenter é uma registrada da Deere & Company



RXA0132504 —UN—28JUN13

Página Inicial de Bluetooth®

NOTA: Nem todos os dispositivos suportam a função pausa. Dispositivos podem desligar o som, mas não pausam a função.

D—Ajuste de Volume: Ajuste o volume.

E—Mudo: Silencie o som.

TO84419,000008B -54-10JUL14-1/1

Página Inicial Auxiliar

NOTA: Consulte Seleção da Fonte de Rádio com o CommandCenter™ Geração 4 nesta seção do manual do operador para aprender a navegar para a página inicial do Auxiliar.

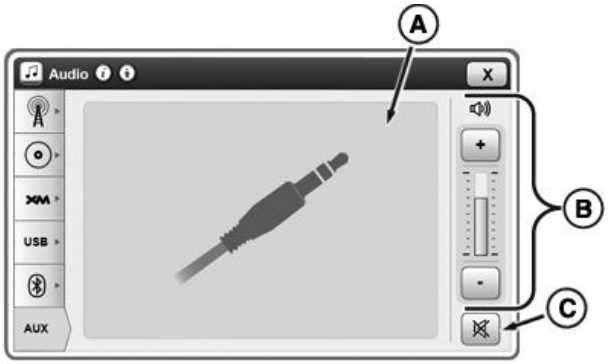
Conecte fonte externa de rádio para ouvir músicas armazenadas (consulte Fontes Externas (Rádio Premium) desta seção deste Manual do Operador).

A—Área de Exibição: Exibe a imagem mostrada. Atividade/informação mostra somente no dispositivo externo, não no mostrador do CommandCenter™.

B—Ajuste de Volume: Ajuste o volume.

C—Mudo: Silencie o som.

CommandCenter é uma registrada da Deere & Company



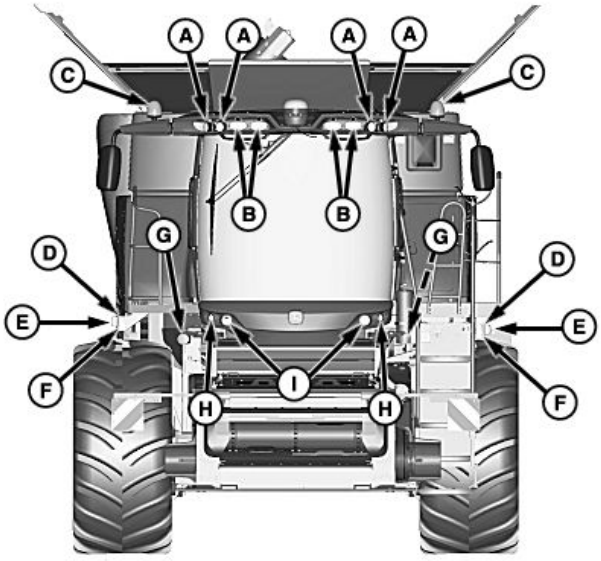
RXA0129971 —UN—07DEC12

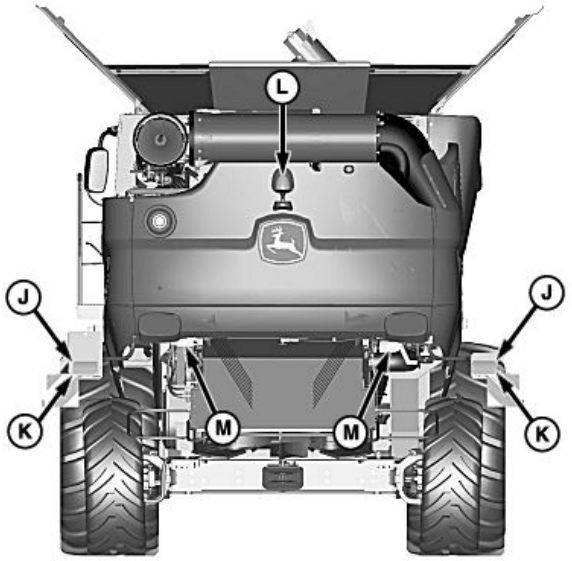
Página Inicial Auxiliar

TO84419,000008C -54-10JUL14-1/1

Localizações das Luzes

Luzes de Visão Dianteira e Traseira





H107108 —UN—28FEB13

A—Faróis halogênicos da cabine ou faróis de diodo emissor de luz (LED) (opcional) da cabine
B—Faróis da cabine (luz alta/baixa)
C—Luzes giratórias
D—Pisca-alerta (âmbar)
E—Pisca-alerta (âmbar)
F—Luzes de posição (brancas)
G—Luzes de trabalho para controlar a altura de corte
H—Luzes do painel (se equipado)
I— Farol de milha (se equipado)
J— Luzes de posição/freio (vermelhas)
K—Pisca-alertas traseiros (âmbar)
L—Luz Giratória
M—Luzes de Descarga Traseiras

Luzes giratórias:

CUIDADO: As luzes devem ser acesas ao trafegar. Desloque a escada da cabine para a frente para direcionar a luz do marcador/pisca-alerta na direção dos motoristas que se aproximam.

- Controle das luzes giratórias (C, L).
- Há duas luzes giratórias na dianteira da máquina (direita e esquerda) e uma na traseira. Essas luzes alertam os outros motoristas durante o trânsito em rodovias.

Luzes do Pisca-alerta:

CUIDADO: As luzes devem ser acesas ao trafegar. Desloque a escada da cabine para a frente para direcionar a luz do marcador/pisca-alerta na direção dos motoristas que se aproximam.

- Controla as luzes giratórias (C, L), luzes de alerta (D, E) e luzes de alerta traseiras (K).
- Os pisca-alertas se situam em ambos os lados da máquina, na dianteira e traseira. Essas luzes são usadas para indicar uma máquina inoperável.

Faróis dianteiros:

CUIDADO: As luzes devem ser acesas ao trafegar. Desloque a escada da cabine para a frente para direcionar a luz do marcador/pisca-alerta na direção dos motoristas que se aproximam.

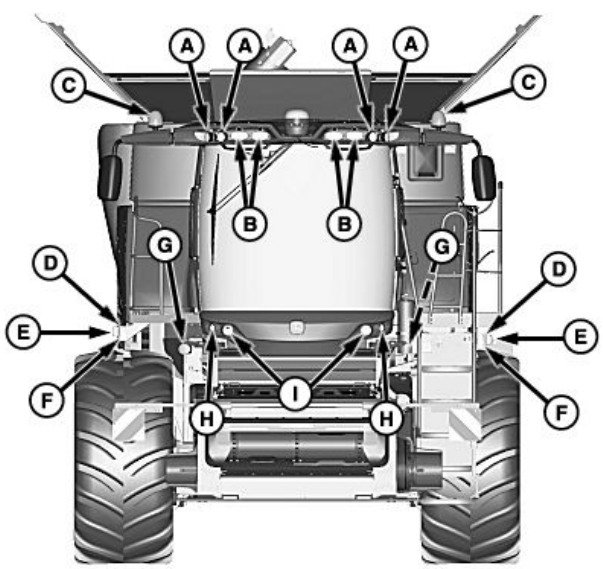
NOTA: Quando as luzes de estrada estiverem LIGADAS e nenhuma plataforma estiver conectada, as luzes inferiores de direção ACENDEM e os faróis da cabine APAGAM. Quando uma plataforma está conectada, as luzes inferiores de direção se apagam e os faróis dianteiros da cabine se acendem.

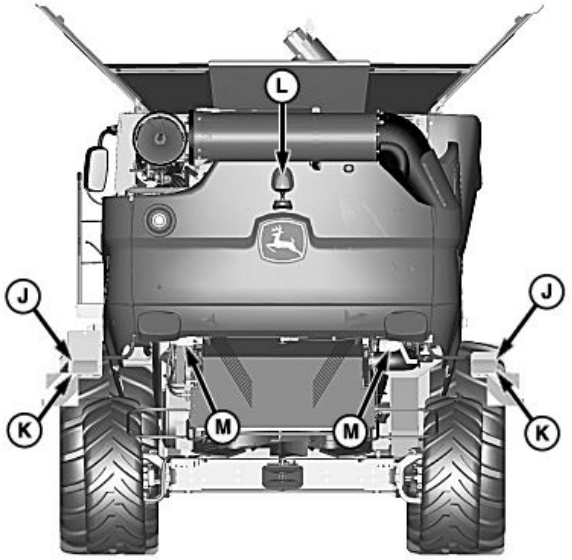
Pisca-alerta se acende caso as luzes indicadoras de direção se apaguem. Se as luzes indicadoras de direção estiverem acesas, os pisca-alertas funcionam como luzes indicadoras de direção.

- Controla as luzes giratórias (C, L), os faróis dianteiros de cabine (B), as luzes de marcação (F), as luzes inferiores de direção (I), e as luzes de freio/marcação (J).
- As luzes giratórias alertam os outros motoristas durante o transporte nas rodovias.

Continua na próxima página

Luzes de Visão Dianteira e Traseira Continuação





H107108 —UN—28FEB13

A—Faróis halogênicos da cabine ou faróis de diodo emissor de luz (LED) (opcional) da cabine
B—Faróis da cabine (luz alta/baixa)
C—Luzes giratórias
D—Pisca-alerta (âmbar)
E—Pisca-alerta (âmbar)
F—Luzes de posição (brancas)
G—Luzes de trabalho para controlar a altura de corte
H—Luzes do painel (se equipado)
I— Farol de milha (se equipado)
J— Luzes de posição/freio (vermelha)
K—Pisca-alerta traseiros (âmbar)
L—Luz Giratória
M—Luzes de Descarga Traseiras

Luzes giratórias automáticas:

NOTA: Quando as luzes giratórias automáticas estão ativas e os grãos atingem o sensor de 3/4 cheio, as luzes giratórias começam a piscar (3 segundos ligada e 6 segundos desligada). Quando o grão atinge o sensor cheio do tanque graneleiro, as luzes rotativas acendem de forma estável e não piscam.

- As luzes giratórias (C, L) iluminam quando o tanque graneleiro estiver 3/4 cheio. As luzes giratórias fornecem um sinal para o operador do carro de grãos indicando que o tanque graneleiro está cheio e pronto para ser descarregado.

Luzes de Campo:

- Controla as luzes de marcação (F), luzes de freio/marcação (J) e os faróis de cabine (A, B).
- As luzes de campo providenciam ao operador uma área de iluminação para operação à noite e durante condições de pouca luminosidade.

Luzes de trabalho para controlar a altura de corte:

CUIDADO: Para evitar confusão dos motoristas, não use as luzes de trabalho quando estiver transitando em vias públicas.

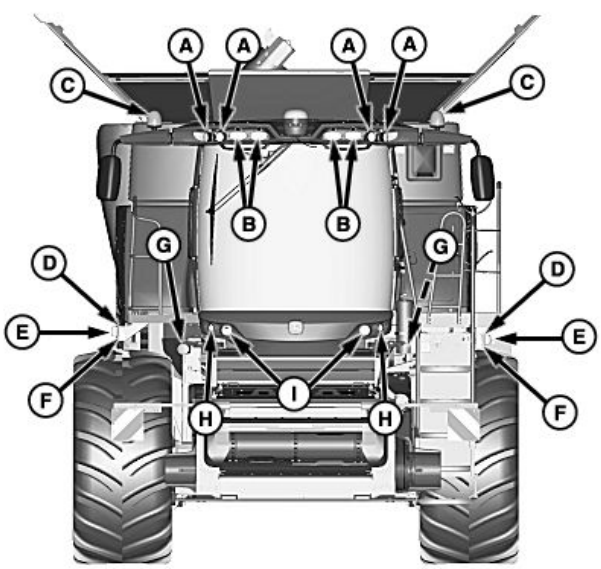
NOTA: Se o operador sair do assento depois que o separador estiver acoplado, as luzes de trabalho para controlar a altura de corte dianteiras piscarão e continuarão a piscar até que a velocidade do separador chegue a zero.

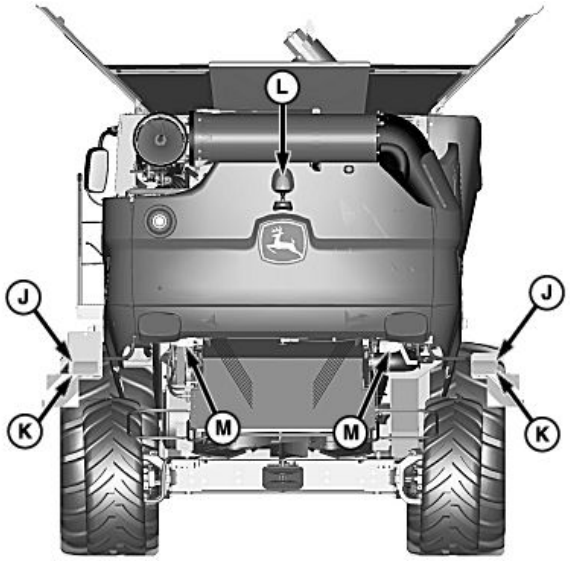
- Controla as luzes de trabalho para controlar a altura de corte (G) e das luzes do painel (H).
- As luzes de trabalho para controlar a altura de corte proporcionam ao operador mais iluminação atrás da unidade de colheita para operações à noite ou em condições de pouca luz[1].
- As luzes de frente proporcionam ao operador uma iluminação adicional na frente da máquina durante a colheita.

[1]Se os faróis dianteiros estiverem acesos e a máquina estiver no modo estrada, as luzes de trabalho para controlar a altura de corte, as luzes do painel e as luzes de descarga traseiras não conseguirão acender.

Continua na próxima página

Luzes de Visão Dianteira e Traseira Continuação





H107108 —UN—28FEB13

A—Faróis halogênicos da cabine ou faróis de diodo emissor de luz (LED) (opcional) da cabine
B—Faróis da cabine (luz alta/baixa)
C—Luzes giratórias
D—Pisca-alerta (âmbar)
E—Pisca-alerta (âmbar)
F—Luzes de posição (brancas)
G—Luzes de trabalho para controlar a altura de corte
H—Luzes do painel (se equipado)
I— Farol de milha (se equipado)
J— Luzes de posição/freio (vermelha)
K—Pisca-alerta traseiros (âmbar)
L— Luz Giratória
M—Luzes de Descarga Traseiras

Luzes de Descarga Traseiras:

⚠ CUIDADO: Para evitar confusão dos motoristas, não use as luzes de trabalho quando estiver transitando em vias públicas.

NOTA: Se o operador sair do assento depois que o separador estiver acoplado, as luzes refletoras dianteiras piscarão e continuarão a piscar até que a velocidade do separador chegue a zero.

- Controla as luzes de descarga traseiras (M).
- As luzes de descarga traseiras providenciam ao operador uma área de iluminação traseira para operação à noite e em condições de pouca luminosidade [1] [2].

Luzes de freios/marcador:

- As luzes de freio/marcador (J) acendem quando a máquina detecta uma desaceleração. As luzes permanecem acesas por, no mínimo, dois segundos[3]
- Quando a velocidade for inferior a 1,6 km/h (1 mph), as luzes de freio permanecem ligadas por dois minutos ou até que uma maior aceleração seja sentida e a velocidade exceda 1,6 km/h (1 mph).
- As luzes dos marcadores também atuam como indicadoras de direção e acendem quando uma curva for indicada. A luz na direção de curva pisca.

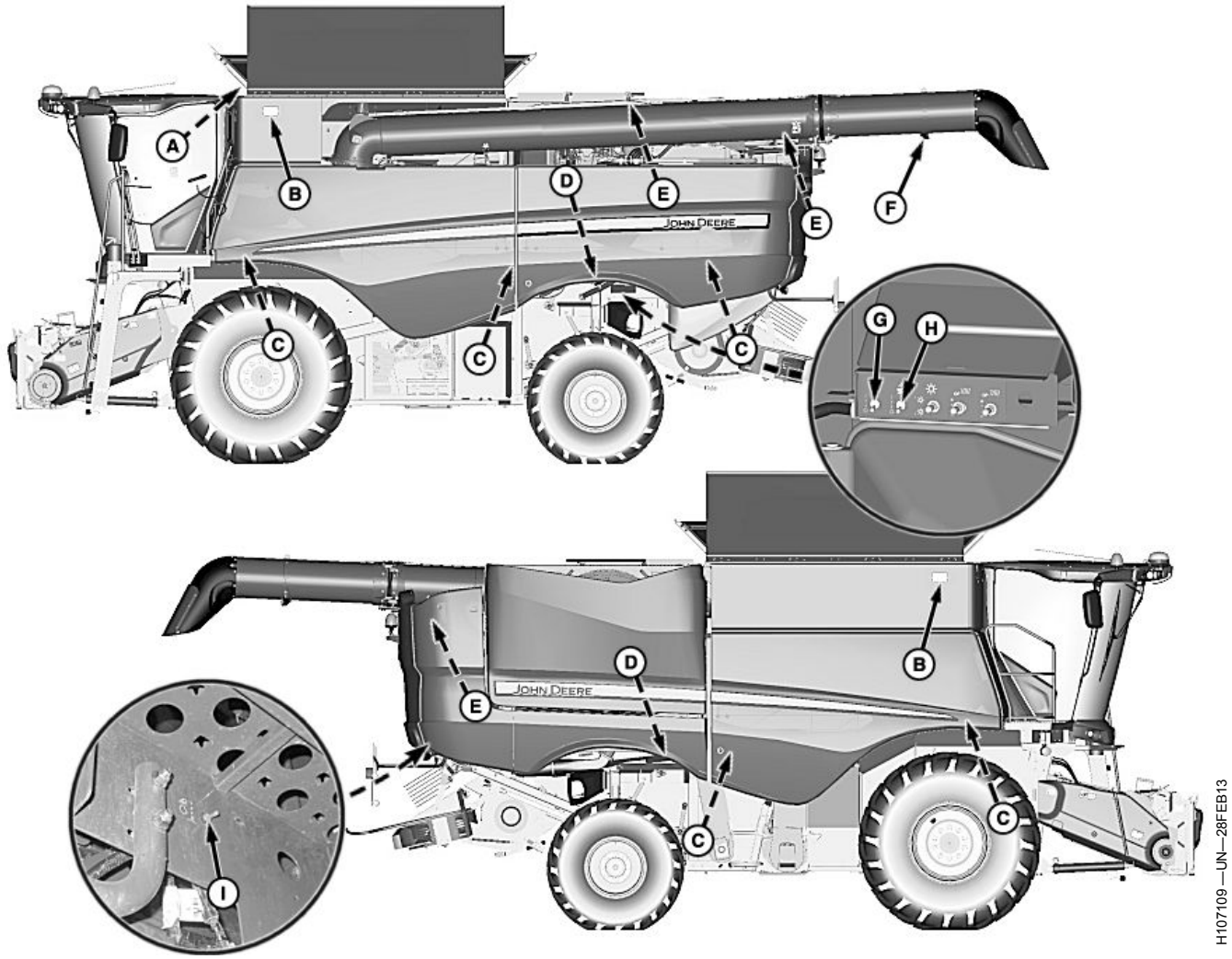
Iluminação de saída:

- Os dois faróis externos extremos da cabine (B) permanecem ligados por 180 segundos no máximo, depois que a chave de ignição e o interruptor de luz são desligados (se as luzes de estrada ou campo foram usadas nos cinco minutos anteriores).

[1]Se os faróis dianteiros estiverem acesos e a máquina estiver no modo estrada, as luzes de trabalho para controlar a altura de corte, as luzes do painel e as luzes de descarga traseiras não conseguirão acender.
[2]Somente para a França: Se a máquina estiver no modo estrada, as luzes de descarga traseira não acenderão.
[3]Somente para a França: As luzes de freio se acenderão quando o pedal de freio for pressionado.

Continua na próxima página

Luzes de visão lateral direita e esquerda



A—Luz do Tanque Graneleiro
B—Luzes Orientadoras da Linha
C—Luzes de serviço das seções laterais
D—Luzes de serviço da peneira
E—Luzes de serviço do compartimento do motor
F—Luz do Tubo Descarregador
G—Interruptor da luz de serviço da peneira
H—Interruptor das luzes de serviço das seções laterais
I— Interruptor das luzes de serviço do compartimento do motor

Luzes de Campo:

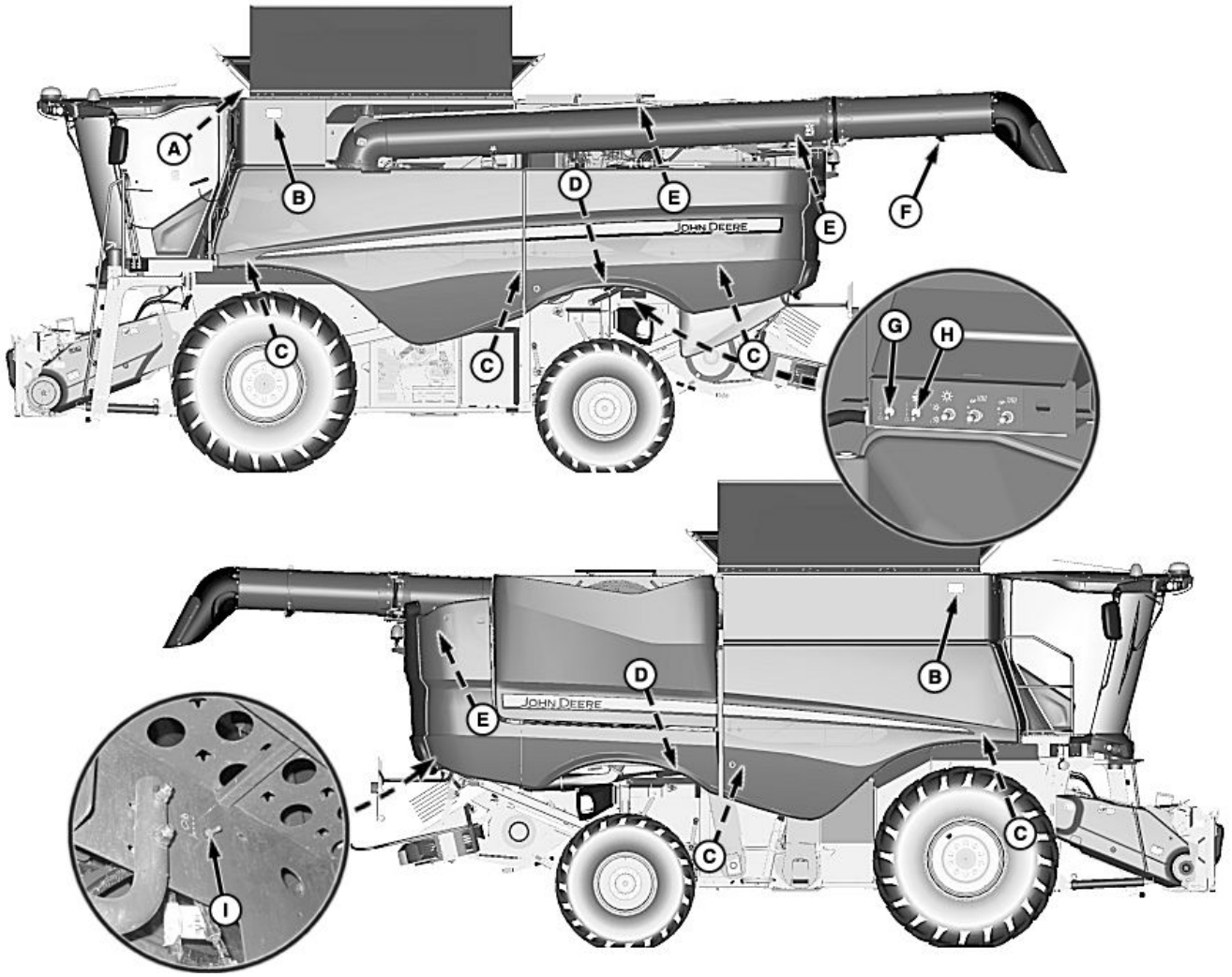
- Controla a luz do tanque graneleiro (A), as luzes orientadoras de linha (B) (com a alavanca da luz indicadora de direção) e a luz do tubo descarregador (F) e luzes dos marcadores/pisca-alerta.
- As luzes orientadoras de linha fornecem ao operador uma área iluminada em cada lado da máquina para operações à noite ou em condições de pouca luz.

NOTA: Com a luz de campo ligada, use a alavanca da luz indicadora de direção para acionar a luz orientadora da linha direita ou esquerda.

- A luz do tanque graneleiro ilumina o tanque graneleiro para operações à noite e em condições de pouca luz.
- A luz do tanque graneleiro DESLIGA quando o grão atinge o sensor com 3/4 cheio.
- A luz do tubo descarregador acende quando o tubo é estendido em mais de 50% com o interruptor da luz de campo acesa.
- A luz do tubo descarregador ilumina a descarga do tanque graneleiro à noite ou em condições de pouca luz.

Continua na próxima página

Luzes de visão lateral direita e esquerda - Continuação



A—Luz do Tanque Graneleiro
B—Luzes Orientadoras da Linha
C—Luzes de serviço das seções laterais
D—Luzes de serviço da peneira
E—Luzes de serviço do compartimento do motor
F—Luz do Tubo Descarregador
G—Interruptor da luz de serviço da peneira
H—Interruptor das luzes de serviço das seções laterais
I— Interruptor das luzes de serviço do compartimento do motor

Luzes de serviço da sapata:

NOTA: Se o operador sair do assento depois que o separador estiver acoplado, as luzes de manutenção da sapata piscarão e continuarão a piscar até que a velocidade do separador chegue a zero.

- As luzes (D) de serviço da peneira providenciam ao operador iluminação para ajuste da peneira de limpeza à noite ou em condições de pouca luminosidade.
- O interruptor LIGA/DESLIGA das luzes de serviço da peneira (G) está acima da blindagem esquerda do separador.
- Ilumina durante as operações de manutenção e serviço (nunca durante a colheita).

Luzes de manutenção da blindagem (opcional):

⚠ CUIDADO: Evite confundir motoristas. Não opere as luzes de manutenção da blindagem ao trafegar.

NOTA: Se o operador sair do assento depois que o separador estiver acoplado, as luzes de manutenção da blindagem lateral piscarão e continuarão a piscar até que a velocidade do separador chegue a zero.

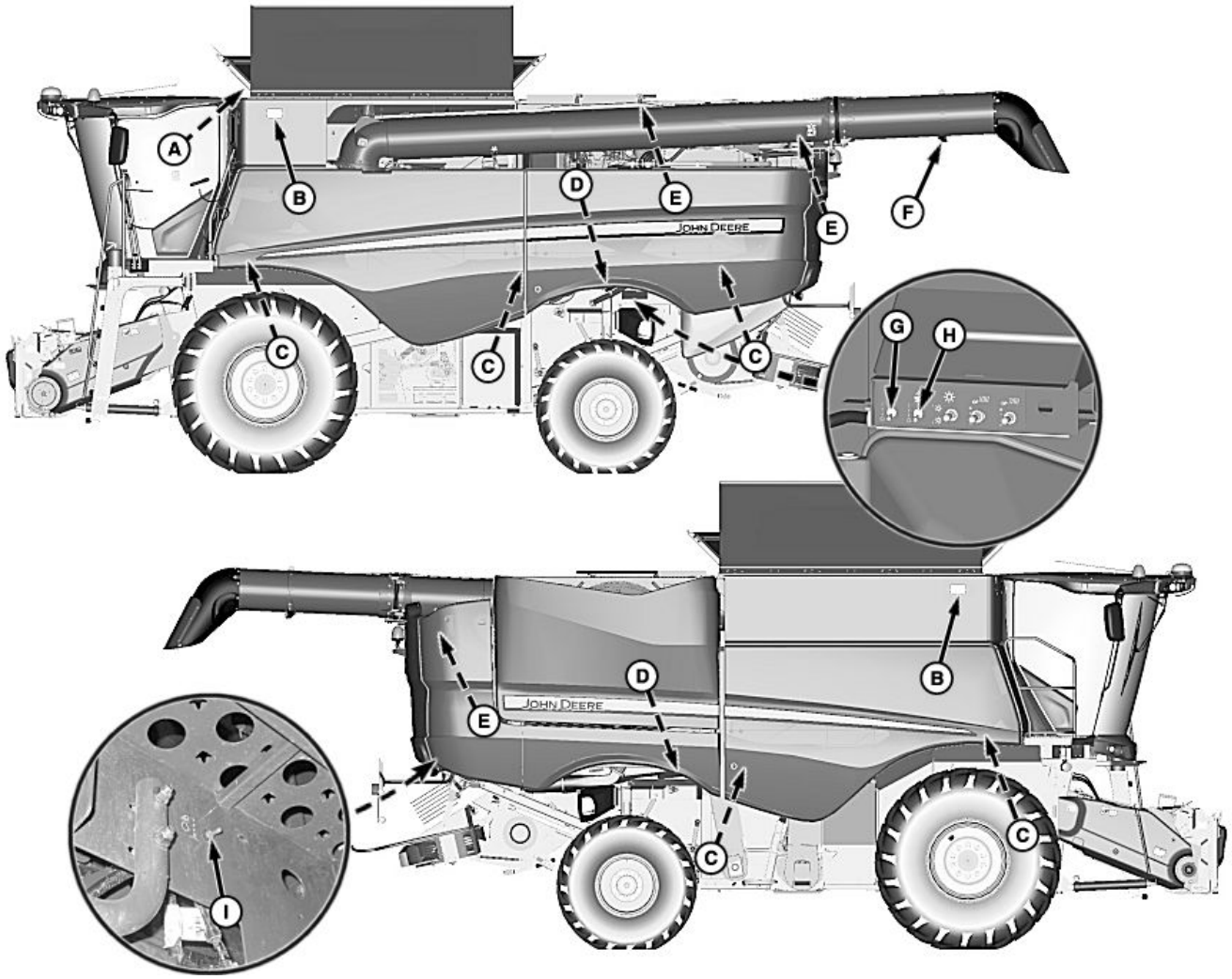
- As luzes de serviço da proteção lateral (C) estão localizadas em ambos os lados da máquina embaixo das portas da proteção lateral e providenciam melhor visibilidade da área do separador.

Continua na próxima página

- O interruptor LIGA/DESLIGA das luzes de serviço da proteção lateral (H) localiza-se acima da blindagem esquerda do separador.

Continua na próxima página

Luzes de visão lateral direita e esquerda - Continuação



A—Luz do Tanque Graneleiro
B—Luzes Orientadoras da Linha
C—Luzes de serviço das seções laterais
D—Luzes de serviço da peneira
E—Luzes de serviço do compartimento do motor
F—Luz do Tubo Descarregador
G—Interruptor da luz de serviço da peneira
H—Interruptor das luzes de serviço das seções laterais
I— Interruptor das luzes de serviço do compartimento do motor

Luzes de serviço do compartimento do motor (opcional):

⚠ CUIDADO: Evite confundir motoristas. Não opere as luzes de manutenção do compartimento do motor ao trafegar.

- As luzes (C) de serviço do compartimento do motor providenciam iluminação para a área em redor do motor, à noite ou em condições de pouca luminosidade.
- O interruptor Liga/Desliga das luzes de serviço do compartimento do motor (I) está localizado no lado traseiro direito da máquina.
- O interruptor controla a luz da porta do compartimento do motor, a luz da parte traseira da área do motor, e a luz dianteira do compartimento do motor.
- Ilumina durante as operações de manutenção e serviço (nunca durante a colheita).

Iluminação de saída:

- As luzes de orientação de linhas (B) permanecem acesas por um máximo de 180 segundos após o desligamento da chave de contato e do interruptor de luzes (se as luzes de campo ou estrada estiveram em uso nos últimos cinco minutos). O operador pode escolher iluminar o lado esquerdo ou direito da máquina usando a alavanca da luz indicadora de direção.

OUO6075,0004676 -54-20MAR17-7/7

Luzes de Condução (União Econômica Eurasiática)

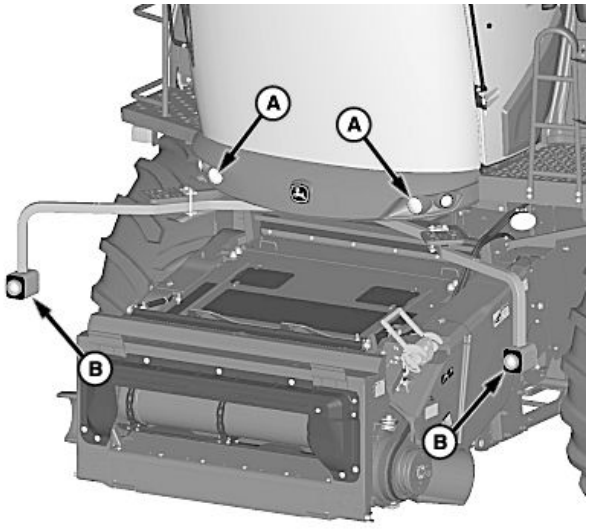
⚠ CUIDADO: As luzes de estrada devem ser acesas ao trafegar. Desloque a escada da cabine para a frente para direcionar a luz do marcador/pisca-alerta na direção dos motoristas que se aproximam.

NOTA: Quando as luzes de estrada estiverem LIGADAS e nenhuma plataforma estiver conectada, as luzes inferiores de direção ACENDEM e os faróis da cabine APAGAM. Quando uma plataforma está conectada, as luzes inferiores de direção se apagam e os faróis dianteiros da cabine se acendem.

As luzes de condução inferiores (A) só estão disponíveis para velocidade máxima de deslocamento de 20 km/h (12,4 mph).

As luzes de condução inferiores (A) DEVEM ser cobertas e duas luzes de condução opcionais (B) DEVEM ser instaladas para uma velocidade máxima de deslocamento de 30 km/h (18,6 mph).

Luzes de condução inferiores do controle das luzes de estrada (A) e luzes de condução opcionais (B). Consulte a Ajuda do aplicativo de luzes ou a Ajuda da estação do operador para obter mais informações.



H105724 —UN—16NOV12

A—Farol de milha **B—Luzes de direção (opcional)**

OUO6075,0004677 -54-21MAR17-1/1

Atraso/tempo limite da iluminação

Quando todas as luzes são colocadas na posição ON com a chave de ignição em OFF, haverá um pequeno atraso. A máquina está determinando se existe uma tensão de bateria para operar as luzes sem a máquina estar em funcionamento. Este recurso é incorporado na máquina para ajudar a evitar que um excesso de tensão seja puxado da bateria, o que pode impedir que a máquina funcione.

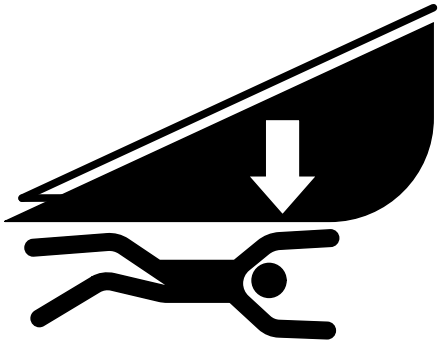
NOTA: Depois que as luzes da caixa de sapatas, as luzes de serviço ou luzes de serviço do compartimento do motor estiverem acesas por mais de dez minutos, as luzes piscarão e, em seguida, se apagarão temporariamente e depois se acenderão por 20 segundos. Este ciclo continuará por três minutos e as luzes se apagarão até que o interruptor seja ciclado novamente. Se as luzes não se acenderem depois de o interruptor ser ciclado, a máquina determinou que a tensão da bateria está muito baixa para permitir o funcionamento das luzes. As luzes se acenderão assim que o motor entrar em operação e as baterias estiverem recarregando.

OUO6075,0001354 -54-27NOV12-1/1

Batente de segurança do cilindro hidráulico

CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Quebra nas conexões da linha hidráulica de descida do alimentador resulta em queda instantânea do alimentador e plataforma.



H121063 —UN—14MAR17

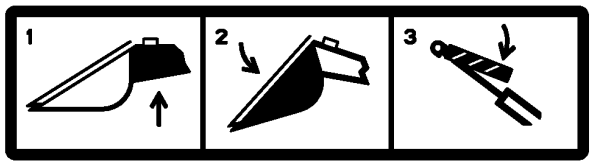
Inclinação manual de avanço/recuo do alimentador

Levante completamente o alimentador e abaixe o batente de segurança (A) na haste do cilindro hidráulico.

Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Inclinação longitudinal do alimentador hidráulico

Levante completamente o alojamento do alimentador e incline a estrutura do alojamento do alimentador hidráulico longitudinal totalmente e abaixe o batente de segurança (A) na haste do cilindro hidráulico.

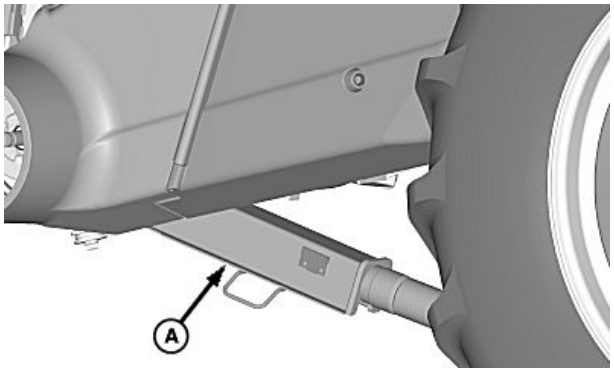


H112829 —UN—18FEB15

Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: Quando o alojamento do alimentador é levantado e a plataforma é acoplada, a inclinação longitudinal do alojamento do alimentado move-se automaticamente para a frente permitindo ao alojamento do alimentador parar com segurança para ser baixado sobre a haste do cilindro hidráulico. A inclinação de avanço/recuo do alimentador volta automaticamente para a última posição conhecida quando abaixar.

Quando a plataforma é desengatada, a inclinação de avanço/recuo do alimentador automaticamente se movimenta para a frente quando levantado. A inclinação de avanço/recuo do alimentador não volta para a última posição conhecida quando abaixar.



H90891 —UN—26FEB08

A—Batente de Segurança

OUO6075,00046F1 -54-29MAR17-1/1

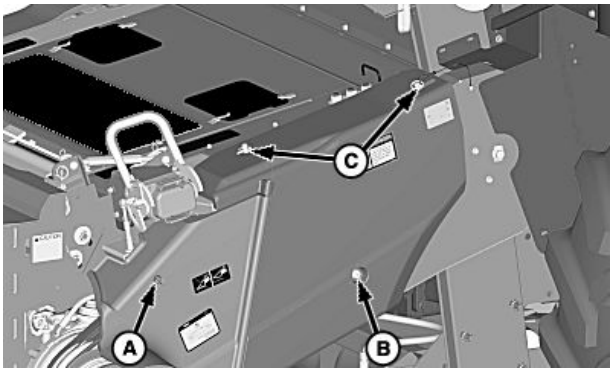
Remova as Blindagens Laterais do Alimentador do Cilindro

⚠ CUIDADO: Levante o alimentador do cilindro, abaixe o batente de segurança, desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

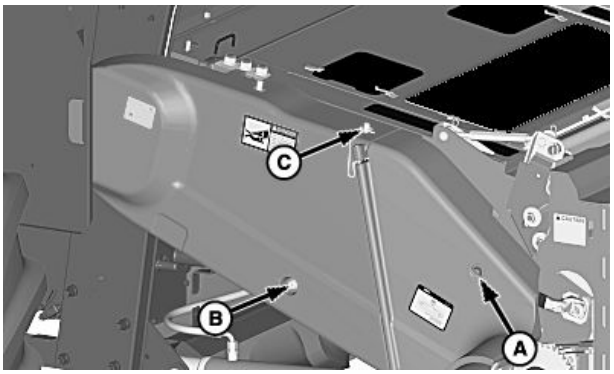
As proteções do alimentador têm uma proteção dianteira e traseira. Gire a trava (A) e abra a proteção dianteira para executar serviços.

Gire a trava (B) e remova os pinos trava rápida (C) para remover a proteção traseira.

A—Trava
B—Trava
C—Pino de Trava de Rápida



H91044 —UN—27MAR08



H91045 —UN—27MAR08

OUO6075,0000677 -54-02FEB10-1/1

Portas do Alojamento do Alimentador

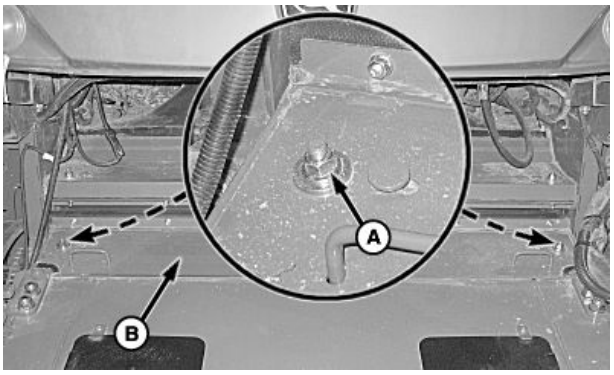
⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Solte as porcas (A) em cada lado da porta e empurre-as para o centro do alimentador do cilindro.

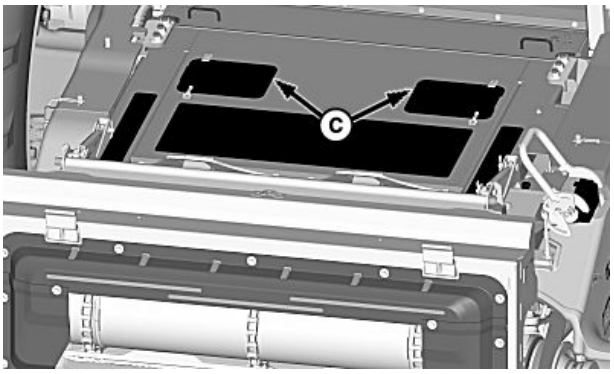
Puxe a porta (B) para frente para removê-la.

Levante as portas (C) para acessar dentro do alimentador.

A—Porcas
B—Porta
C—Portas



H100486 —UN—28FEB11



H90905 —UN—27FEB08

OUO6075,0000B6F -54-21MAR11-1/1

Porta de Acesso Superior do Módulo de Controle de Alimentação

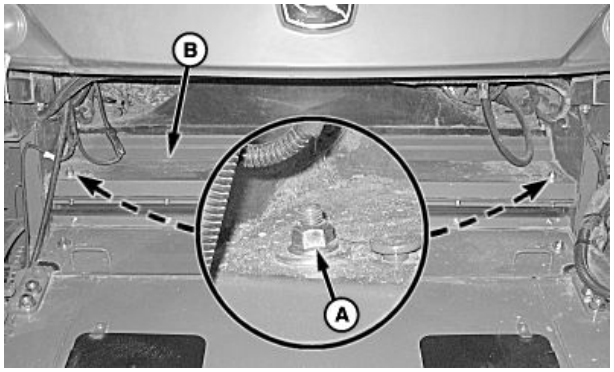
CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Solte as contraporcas (A) em cada lado da porta e empurre-os através do centro da máquina.

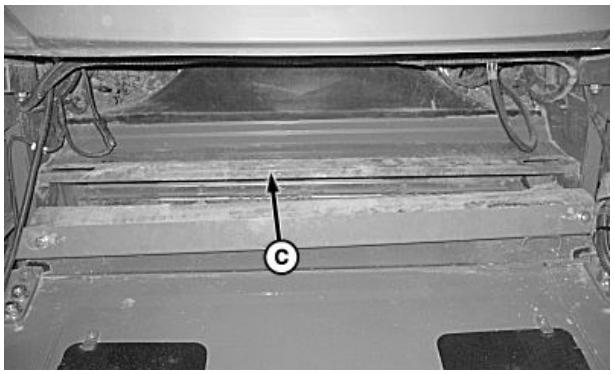
Puxe a porta (B) para frente para removê-la.

Deslize a porta (C) para frente para removê-la.

A—Contraporcas
B—Porta
C—Porta



H100487 —UN—28FEB11



H100488 —UN—28FEB11

OUO6075,0000B70 -54-21MAR11-1/1

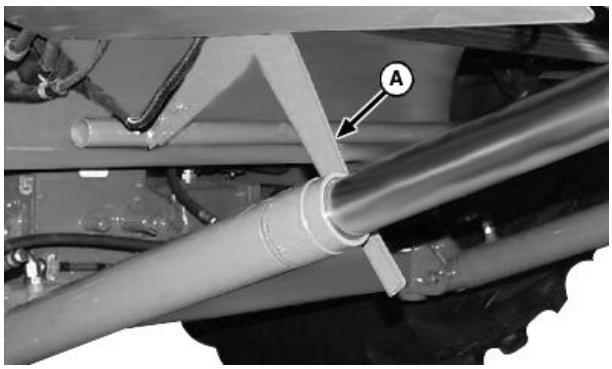
Suporte da Vedação da Chapa de Alimentação e Porta Inferior do Alimentador (Estilo A)

CUIDADO: Suba o alimentador, abaixe o batente de segurança, desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

Remova o pino de travamento rápido e mova a alavanca (A) para baixo e para trás.

IMPORTANTE: A alavanca será entortada se deixada para baixo quando o alimentador for abaixado.

Empurre a alavanca para frente e para cima para fechar a porta. Prenda com o pino de travamento rápido removido anteriormente.



H52761 —UN—17MAY99

A—Alavanca

Continua na próxima página

OUO6075,0004554 -54-01DEC16-1/2

Se o suporte da barra transversal (A) não vedar firmemente a chapa de alimentação, pode ocorrer vazamento de grãos.

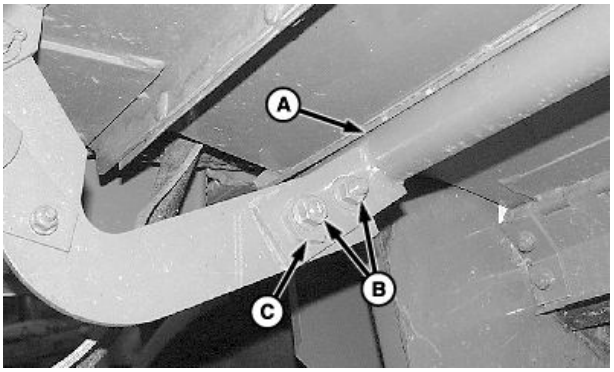
Solte os parafusos (B) em ambos os lados.

Gire o excêntrico (C).

Aperte o parafuso que fixa o excêntrico.

Aperte os demais parafusos.

A—Suporte da Barra Transversal
B—Parafusos
C—Excêntrico



H74778 —UN—14JAN03

OUO6075,0004554 -54-01DEC16-2/2

Suporte da Vedação da Chapa de Alimentação e Porta Inferior do Alimentador (Estilo B)

⚠ CUIDADO: Suba o alimentador, abaixe o batente de segurança, desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

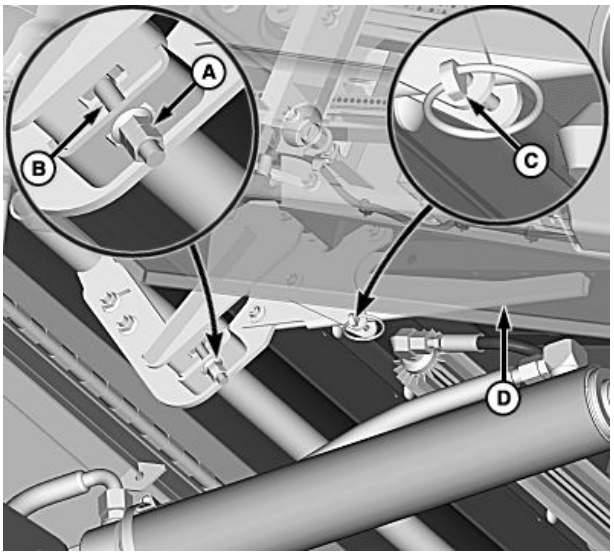
Remova as porcas (A) e o parafuso de cabeça redonda (B) dos dois lados da máquina.

Remova o pino de travamento rápido (C) e mova a alavanca (D) para baixo e para trás.

IMPORTANTE: A alavanca será entortada se deixada para baixo quando o alimentador for abaixado.

Empurre a alavanca para frente e para cima para fechar a porta. Prenda com o pino de trava rápida removido anteriormente.

Instale os parafusos de cabeça redonda (B) e porcas (A) previamente removidos em ambos os lados da máquina.



H120113 —UN—29NOV16

A—Porcas
B—Parafuso de cabeça redonda
C—Pino de Travamento Rápido
D—Alavanca

OUO6075,0004553 -54-02DEC16-1/3

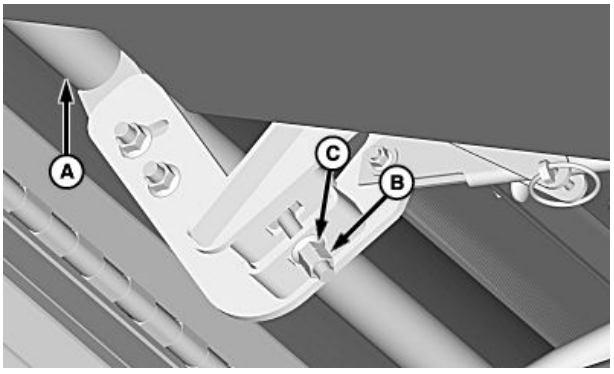
Ajuste da chapa de alimentação

Se o suporte da barra transversal (A) não vedar firmemente a chapa de alimentação, pode ocorrer vazamento de grãos.

No lado com a folga, solte a porca (B) e aperte a porca (C) conforme necessário.

Aperte a porca solta anteriormente (B) contra a porca (C).

A—Suporte da Barra Transversal
B—Porca
C—Porca



H120114 —UN—29NOV16

Continua na próxima página

OUO6075,0004553 -54-02DEC16-2/3

Se for necessário mais algum ajuste, remova as porcas (A e B) do parafuso de cabeça redonda (C) dos dois lados da máquina.

Remova o pino de travamento rápido (D) e mova a alavanca (E) para baixo e para trás.

Solte as porcas (F e G) e ajuste o suporte da barra transversal conforme necessário na ranhura (H).

Aperte as porcas soltas anteriormente (F e G).

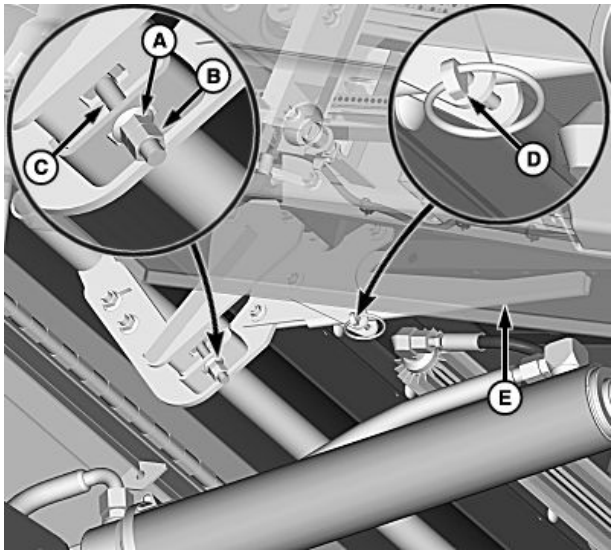
NOTA: A alavanca deve fechar facilmente sem muita força.

Empurre a alavanca (E) para frente e para cima para fechar a porta. Fixe com o pino de travamento rápido (D) removido anteriormente.

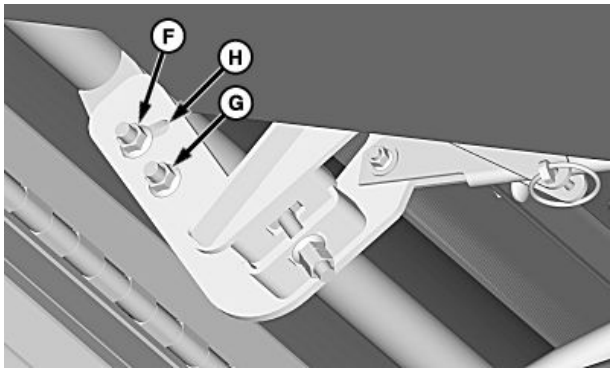
Instale o parafuso de cabeça redonda (C) removido anteriormente e aperte a porca (A) nos dois lados da máquina.

Aperte a porca removida anteriormente (B) contra a porca (A) nos dois lados da máquina.

A—Porca
B—Porca
C—Parafuso de cabeça redonda
D—Pino de Travamento Rápido
E—Alavanca
F—Porca
G—Porca
H—Ranhura



H120116 —UN—29NOV16



H120115 —UN—29NOV16

OUO6075,0004553 -54-02DEC16-3/3

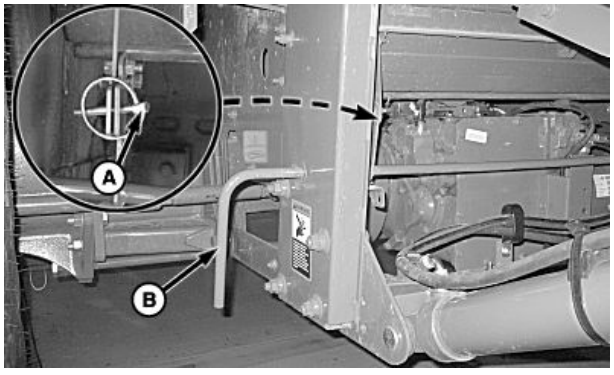
Captador de Pedras

⚠ CUIDADO: Levante o alimentador do cilindro, abaixe o batente de segurança, desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

O captador de pedras protege o cilindro e o côncavo contra danos.

Remova o pino de trava rápida (A) e mova a alavanca (B) até abrir o captador de pedras.

Mova a alavanca para baixo para fechar o captador de pedras. Fixe com o pino de trava rápida.



H99239 —UN—01DEC10

A—Pino de Trava de Rápida **B—Alavanca**

OUO6075,000065C -54-01DEC10-1/1

Ajuste e defina a estrutura longitudinal da inclinação do alojamento do alimentador (inclinação manual)

⚠ CUIDADO: Abaixe a plataforma ao solo para aliviar a tensão dos tensores da estrutura de inclinação de longitudinal. DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

A estrutura de inclinação de avanço/recuo é usada para ajustar corretamente a relação entre as placas de deslizamento da plataforma e o solo. Compensa pelos diferentes tamanhos de pneus, configurações do eixo traseiro e outras variáveis.

Solte as porcas da estrutura de inclinação (A), a porca (B) em ambos os lados.

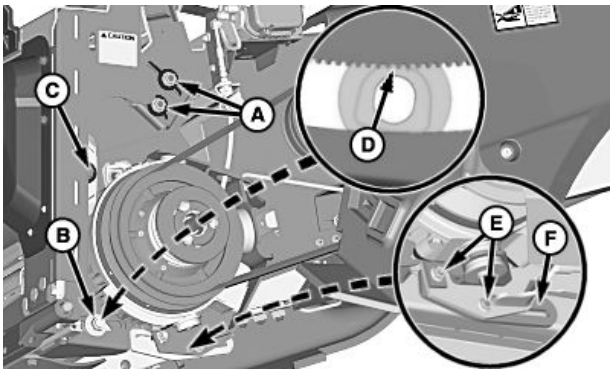
IMPORTANTE: Não afrouxe o parafuso sextavado (C).

Desacione as estrias da arruela (D) da placa do suporte dos dois lados.

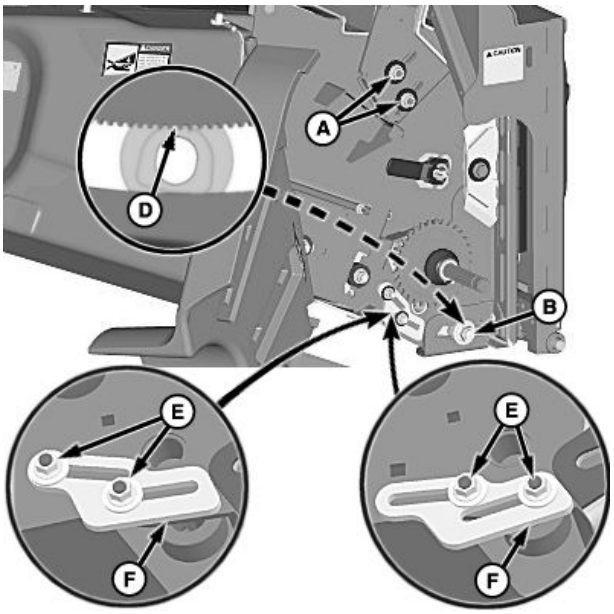
NOTA: Mova a chapa de batente direita para os orifícios de montagem de recuo se necessário.

Solte as porcas (E) e mova a chapa de batente (F) para trás nos dois lados.

A—Porcas da Estrutura de Inclinação, M16
B—Porca da Estrutura de Inclinação, M20
C—Parafuso
D—Estrias da arruela
E—Porcas
F—Placa de Batente



H95791 —UN—22MAR10



H105003 —UN—08MAR12

Orifícios de Recuo (Esquerda) / Orifícios de Avanço (Direita)

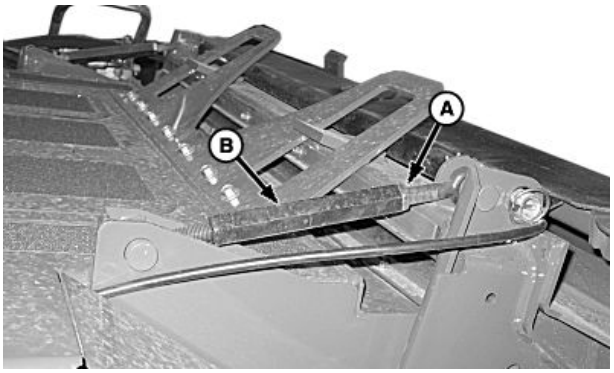
OUO6075,0001757 -54-12MAR14-1/4

IMPORTANTE: A braçadeira da mangueira no multiacoplador pode precisar ser reposicionada quando ajustar a estrutura de inclinação de avanço/recuo.

Solte a porca (A) e ajuste o tensor (B) em ambos os lados conforme necessário para o ângulo correto da plataforma.

Aperte as porcas do tensor em ambos os lados.

A—Porca
B—Tensor



H105751 —UN—05SEP12

Continua na próxima página

OUO6075,0001757 -54-12MAR14-2/4

Acione as estrias da arruela (D) na placa do suporte e aperte as porcas da estrutura de inclinação (A e B) em ambos os lados de acordo com a especificação.

Especificação

Porcas da Estrutura de Inclinação M16 (A)—Torque.....300 N.m (221 lb.-ft.)

Porca da Estrutura de Inclinação M20 (B)—Torque.....620 N.m (460 lb.-ft.)

IMPORTANTE: Não deve existir nenhuma folga entre as chapas de batente e a estrutura da inclinação de avanço/recuo após apertar as porcas.

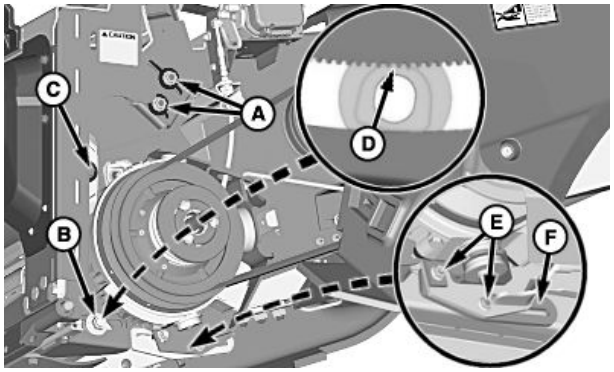
NOTA: Anexe a chapa de batente direita aos orifícios de avanço ou recuo conforme necessário.

Mova a chapa de batente (F) totalmente para a frente em ambos os lados e aperte as portas (E) de acordo com a especificação.

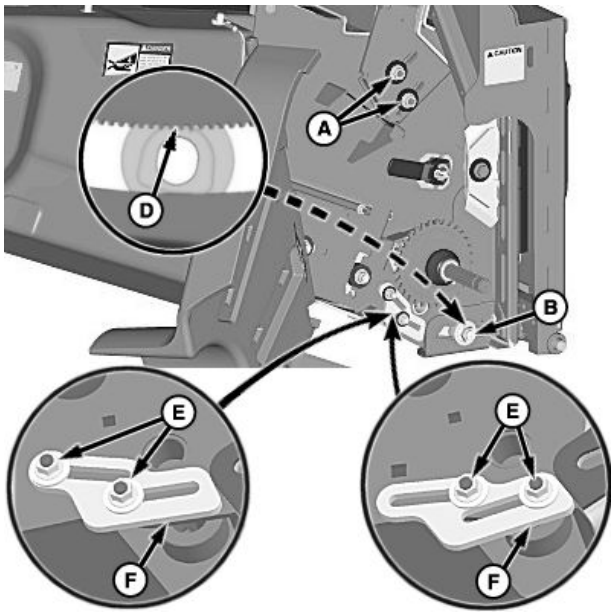
Especificação

Porcas da Chapa de Batente—Torque.....130 N.m (96 lb.-ft.)

A—Porcas da Estrutura de Inclinação, M16
B—Porca da Estrutura de Inclinação, M20
C—Parafuso
D—Estrias da arruela
E—Porcas
F—Placa de Batente



H95791 —UN—22MAR10



H105003 —UN—08MAR12

Orifícios de Recuo (Esquerda) / Orifícios de Avanço (Direita)

OUO6075,0001757 -54-12MAR14-3/4

A estrutura de inclinação é fixadas em uma posição aproximada na fábrica, mas se as posições dos pneus ou dos eixos forem alteradas, ou ainda se as condições do solo mudarem (solo macio), poderá ser necessário reajustá-la.

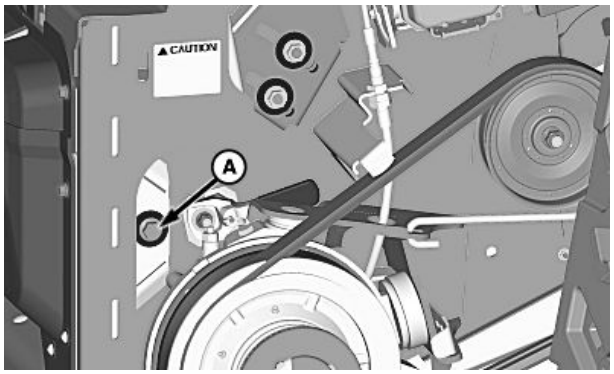
Um ajuste aproximado pode ser obtido sem uma plataforma acoplada pelo seguinte método:

- Com a máquina em uma superfície nivelada e plana, abaixe ou levante o alimentador até que a distância entre o solo e o parafuso pivô (A) esteja ajustada conforme a especificação.

Especificação

Do Parafuso Pivô ao Solo—Distância..... 903 mm (35-1/2 in.)

- Usando um nível como uma referência, ajuste a estrutura longitudinal da inclinação até que a face frontal fique na vertical.



H94359 —UN—24JUN09

A—Parafuso pivô

OUO6075,0001757 -54-12MAR14-4/4

Ajuste o ponto zero do alimentador para a frente/para trás da estrutura (inclinação hidráulica) (se equipado)

⚠ CUIDADO: Avise a outras pessoas ao redor da máquina para se afastarem enquanto a calibração está sendo executada.

A estrutura basculante de avanço/recuo é usada para ajustar corretamente a relação entre as placas deslizantes da plataforma e o solo. Compensa os diferentes tamanhos de pneus, configurações do eixo traseiro e outras variáveis.

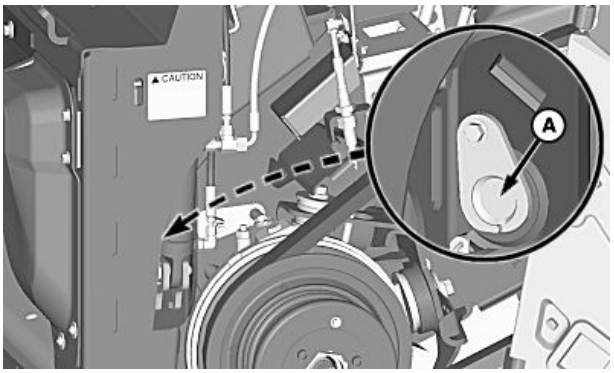
A estrutura basculante é fixada em uma posição aproximada na fábrica, mas se as posições dos pneus ou do eixo forem alteradas ou ainda se as condições do solo mudarem (solo macio), poderá ser necessário reajustar o ponto zero.

NOTA: Se as condições de campo forem normais, a calibração pode ser feita em concreto nivelado.

Se as condições de campo forem macias (deixando sulcos), a calibração DEVE ser feita num local nivelado no campo.

Um ajuste aproximado pode ser obtido sem uma plataforma acoplada. Consulte Ajuda do Aplicativo de Calibração ou Ajuda da Estação do Operador para calibrar a faixa de avanço/recuo da inclinação do alimentador. Durante a calibração, ajuste o ponto zero medindo o seguinte:

- **Inclinação da estrutura longitudinal totalmente para frente.** Abaixe ou levante o alimentador até que a distância entre o solo e o pino pivô (A) esteja ajustada a **1016 mm (40 in)**.



H109755 —UN—03FEB14

A—Pino pivô

- Usando um nível como uma referência, ajuste a estrutura longitudinal da inclinação até que a face frontal fique na vertical.

NOTA: Esse ajuste da estrutura de avanço/recuo muda a distância do pino pivô ao solo de 1016 mm (40 in) para a especificação da distância desejada.

Especificação	
Do pino pivô ao solo—Distância	903 mm (35-1/2 in)

OUO6075,00045FF -54-22FEB17-1/1

Corrente do Transportador do Alimentador—Ajuste

Remova as proteções dos dois lados do alimentador.

Uma conexão de deslocamento em cada sequência de corrente deve ser removida quando a arruela (A) se alinha com a borda interna da gravação (B), como mostrado.

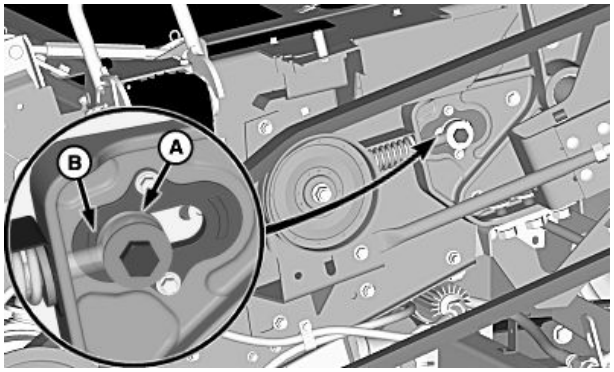
Aperte a porca (C) dos dois lados do alimentador até que a arruela (D) fique entre a extremidade do indicador (E) e a parte inferior do degrau.

NOTA: Verifique a tensão nos dois lados a cada 25 horas durante as 100 primeiras horas.

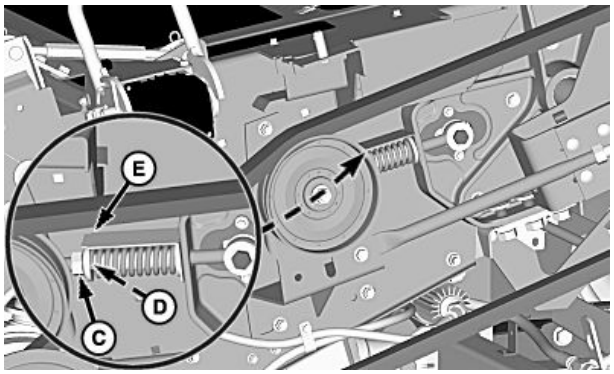
- Verifique a tensão nos dois lados a cada 100 horas. Ajustar quando qualquer parte da arruela fique para fora do medidor.
- As rodas dentadas ou tambor ovais e os eixos inclinados podem deixar a tensão da corrente desigual, muito apertada ou muito frouxa.
- A tensão excessiva na corrente causa falhas no eixo e nos rolamentos.

Instale as proteções laterais do alimentador.

A—Arruela
B—Gravação
C—Porca
D—Arruela
E—Indicador



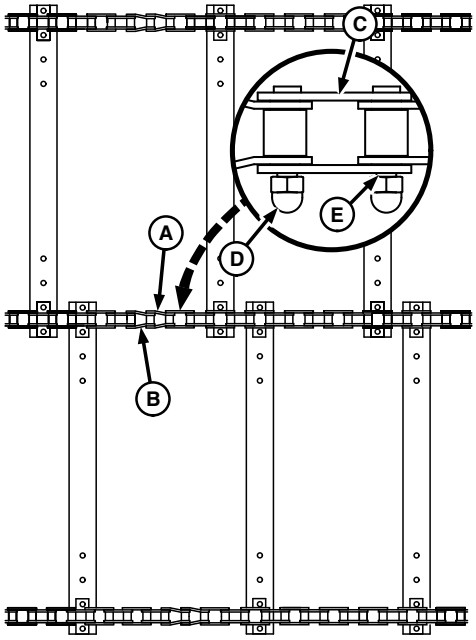
H94329 —UN—19JUN09



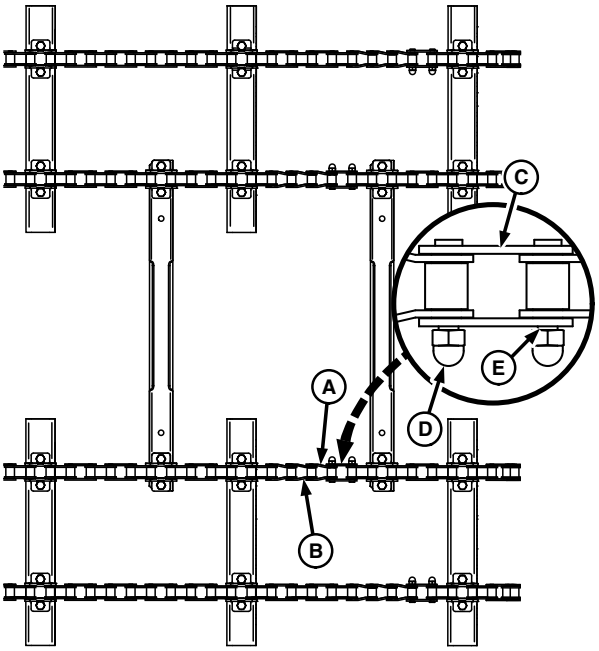
H94336 —UN—22JUN09

OUO6075,000067C -54-22NOV10-1/1

Elos da correia transportadora do alimentador — remoção



Corrente do transportador do alojamento do alimentador de três vertentes



H87543 —UN—17APR07

H109687 —UN—30JAN14

Corrente do transportador do alojamento do alimentador de quatro vertentes

A—Elo de offset
B—Elo de offset
C—Barra lateral
D—Porca Cega
E—Folga, 1 a 2 mm (3/64 in.—5/64 in.)

NOTA: Corrente do transportador do alojamento do alimentador de três vertentes está disponível somente nas máquinas HillMaster™.

Ao trocar elos de corrente, sempre verifique o desgaste das rodas dentadas.

Remova os elos de offset (A) para o ajuste inicial da corrente.

Remova os elos de offset (B) para o segundo ajuste. Quando o ajuste for esgotado no segundo ajuste, a correia estará gasta e deve ser substituída.

Especificação

Peças M10 da Lâmina em "U"—Torque.....73 Nm (54 lb.-ft.)

Porcas de tampa M8 do elo da correia—Torque.....25 Nm (18 lb.-ft.)

IMPORTANTE: Ao instalar os elos do conector, as porcas cegas devem ser orientadas afastadas dos anéis do tambor.

Quando as porcas de tampa (D) do elo da correia são apertadas de acordo com a especificação, a folga (E) deve estar presente entre o elo de conexão da barra lateral (C) e a porca de tampa.

HillMaster é uma marca comercial da Deere & Company

OUO6075,0001755 -54-03FEB14-1/1

Tambor do alojamento do alimentador (inclinação manual)—ajuste de altura

⚠ CUIDADO: Levante o alojamento do alimentador, abaixe o batente de segurança, desligue o motor, aplique o freio de estacionamento e retire a chave.

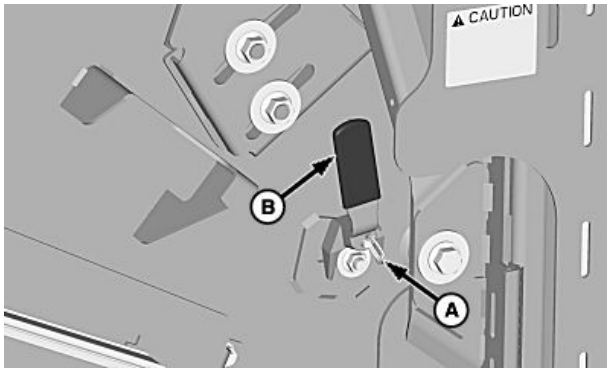
Abra as proteções do alojamento do alimentador.

Puxe e segure o pino (A) enquanto gira a alavanca (B) para a posição de cultura desejada em ambos os lados.

Feche as proteções do alojamento do alimentador.

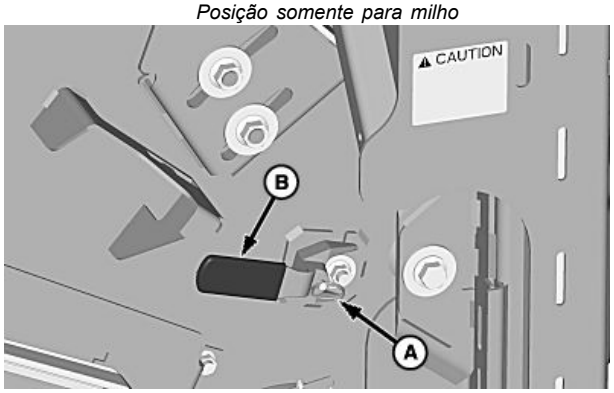
A—Pino

B—Alavanca de altura do tambor



H90908 —UN—27FEB08

Posição somente para milho



H90909 —UN—27FEB08

Posição de grãos pequenos

SS43267,0000377 -54-18FEB14-1/1

Tambor do alimentador (inclinação hidráulica) (se equipado)—ajuste de altura

⚠ CUIDADO: Levante o alojamento do alimentador, abaixe o batente de segurança, desligue o motor, aplique o freio de estacionamento e retire a chave.

Abra as proteções do alojamento do alimentador.

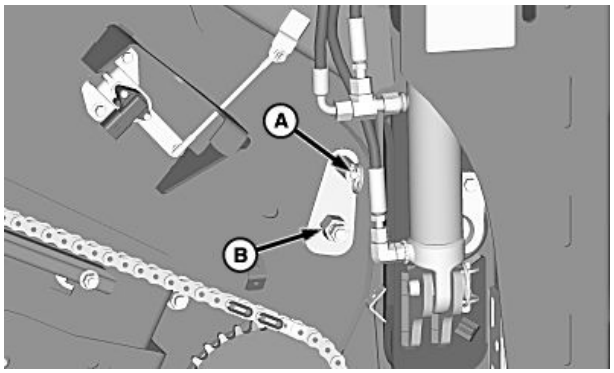
Puxe e segure o pino (A) enquanto gira a alavanca da altura do tambor (B) para a posição de cultura desejada em ambos os lados.

NOTA: Use um soquete ou uma ferramenta para girar a alavanca de altura do tambor.

Feche as blindagens do alimentador.

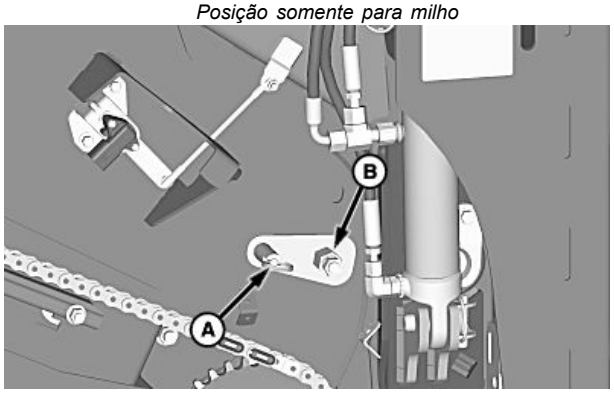
A—Pino

B—Alavanca de altura do tambor



H109756 —UN—04FEB14

Posição somente para milho



H109757 —UN—04FEB14

Posição de grãos pequenos

SS43267,00004EA -54-05MAR15-1/1

Velocidade do Transportador do Alimentador do Cilindro—Alteração

CUIDADO: Levante o alimentador do cilindro, abaixe o batente de segurança, desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: Veja a seção Ajustes da Cultura para obter a regulagem recomendada da roda dentada do transportador do alimentador.

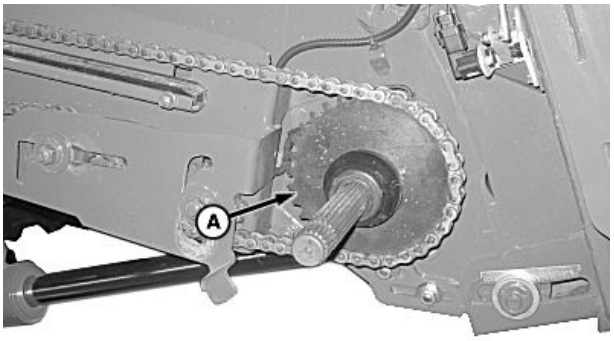
Observações Importantes Sobre a Roda Dentada de 32 Dentes:

- Não se recomenda o uso de roda dentada para milho.

Uso recomendado em condições em que há pouca alimentação devido às culturas e condições a seguir:

- **Culturas:** Cevada, Canola, Aveia, Arroz, Centeio e Trigo
- **Condições:** Alto Volume, Verde, Úmida, Enfileirada e Pouca Alimentação

À medida em que as condições da cultura mudam ou que a alimentação melhora (mais seca, fileiras mais regulares, palha mais leve), recomenda-se o uso da roda dentada de 26 dentes. A velocidade da corrente diminui e reduz o potencial de danos à palha ou de pré-trilha e amplia a vida útil da corrente.



H102187 —UN—13JUN11

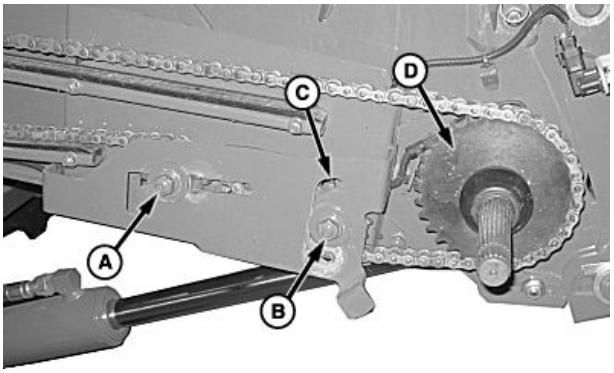
A—Roda Dentada

A corrente transportadora do alimentador pode ser regulada para duas velocidades diferentes selecionando a roda dentada de acionamento (A) no lado direito do eixo inferior.

Use a roda dentada pequena para obter velocidade baixa e a roda dentada grande para alta velocidade.

OUO6075,0000661 -54-13JUN11-1/4

1. **Para mover a corrente de transmissão para a roda dentada menor:** Abra a blindagem dianteira direita.
2. Afrouxe a porca (A) e empurre a roda dentada para trás.
3. Afrouxe a porca (B) e mova a roda dentada para a posição superior (C).
4. Empurre sobre o acoplador e mova a roda dentada (D) para fora até ela acionar o ressalto.



H102188 —UN—13JUN11

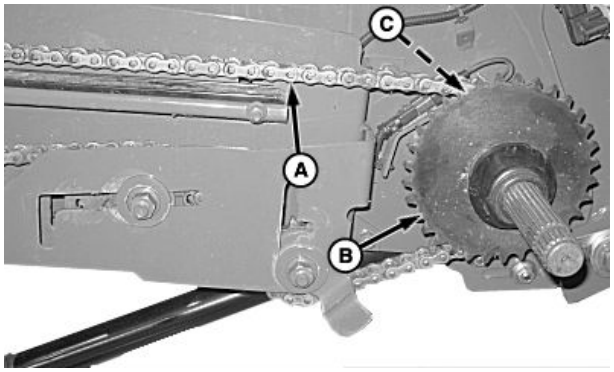
A—Porca
B—Porca
C—Posição Superior
D—Roda Dentada

Continua na próxima página

OUO6075,0000661 -54-13JUN11-2/4

5. Mova a corrente (A) da roda dentada grande (B) para a roda dentada pequena (C).

A—Corrente
B—Roda Dentada Grande
C—Roda Dentada Pequena



H102189 —UN—13JUN11

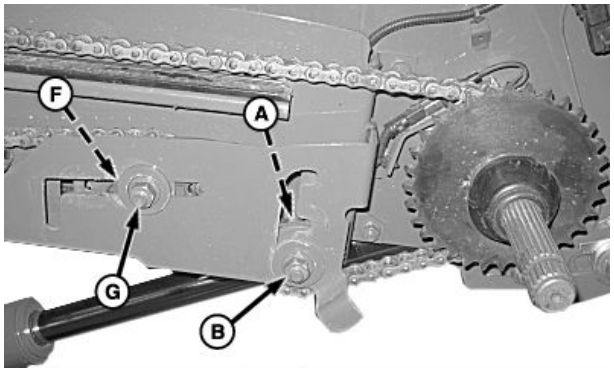
OUO6075,0000661 -54-13JUN11-3/4

6. Mova a roda dentada (A) para a posição inferior e aperte a porca (B).
7. Afrouxe as porcas (C) e deslize a guia de corrente (D) nos entalhes (E) desejados e aperte as porcas.

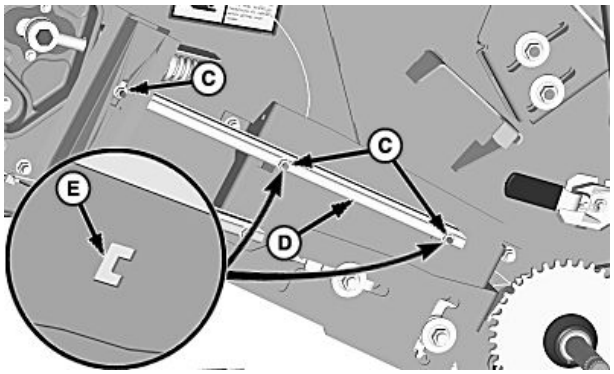
NOTA: Não aperte demais a corrente de transmissão do transportador do alimentador. É aceitável que a corrente passe por uma guia plástica.

8. Use um pé-de-cabra nos orifícios da placa interna para mover a roda dentada para frente (F) e aperte a porca (G).
9. Feche a blindagem dianteira direita.

A—Roda Dentada
B—Porca
C—Porcas
D—Guia de Corrente
E—Entalhes
F—Roda Dentada
G—Porca



H102190 —UN—13JUN11



H91064 —UN—02APR08

OUO6075,0000661 -54-13JUN11-4/4

Corrente de Transmissão do Transportador do Alimentador do Cilindro—Ajuste

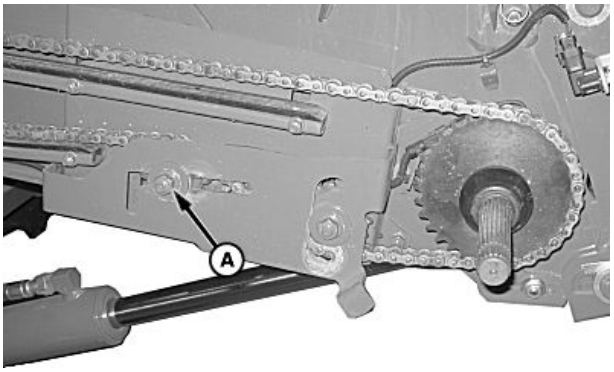
⚠ CUIDADO: Levante o alimentador do cilindro, abaixe o batente de segurança, desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Abra a blindagem dianteira direita.

Afrouxe a porca (A) e empurre a roda dentada para trás.

NOTA: Não aperte demais a corrente de transmissão do transportador do alimentador. É aceitável que a corrente passe por uma guia plástica.

Use uma barra com alavanca nos furos internos da chapa para deslocar a roda dentada para a frente e apertar a porca (A).



H102191 —UN—13JUN11

A—Porca

Feche a blindagem dianteira direita.

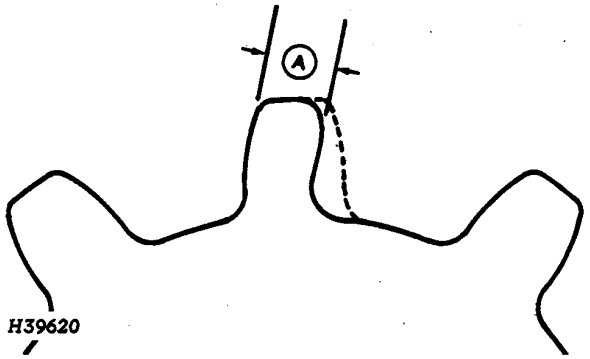
OUO6075,0000662 -54-13JUN11-1/1

Rodas Dentadas do Eixo Superior do Alojamento do Alimentador

Depois de 1000 horas, dependendo da cultura que está sendo colhida, verifique as rodas dentadas do eixo superior quanto ao desgaste.

Se essas rodas dentadas estiverem gastas além de 12 mm (1/2 in.) (A), as rodas dentadas podem ser invertidas para um desgaste adicional.

A—Dimensão 12 mm (1/2 in.)



H39620 —UN—11OCT88

OUO6075,0000665 -54-02FEB10-1/1

Correia Motriz de Velocidade Variável do Alimentador – Substituição

⚠ CUIDADO: A polia inferior variável está sob pressão da mola; se a correia for removida, ela se fechará para trás.

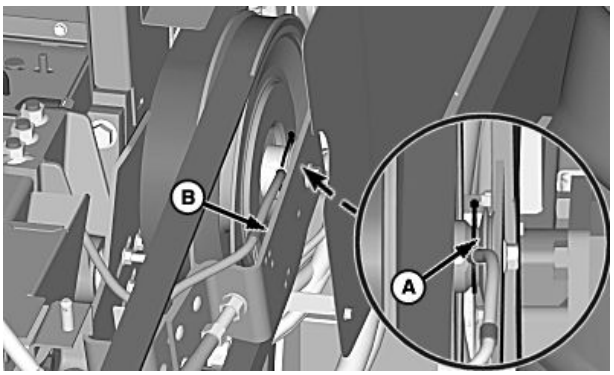
Dê partida no motor, acione o separador e mova o interruptor de rotação do motor para rotação alta. **Ajuste a correia motriz do alimentador para diminuir a velocidade do eixo dianteiro.**

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Desacione o separador, desligue o motor e remova a chave.

A segurança inferior pára e remova as proteções esquerdas do alimentador.

Olhe embaixo do boot de borracha (A) para verificar se as polias superiores estão completamente abertas.



H90912 —UN—28FEB08

A—Proteção de Borracha **B—Suporte**

Na posição de velocidade baixa, a metade externa da roldana estará contra a braçadeira (B).

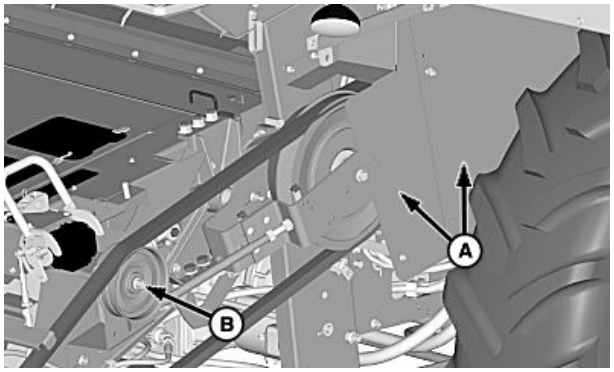
Continua na próxima página

OUO6075,0000666 -54-02FEB10-1/6

Remova as blindagens (A).

Solte a porca da polia (B) para aliviar a tensão da correia motriz.

A—Proteções **B—Porca**

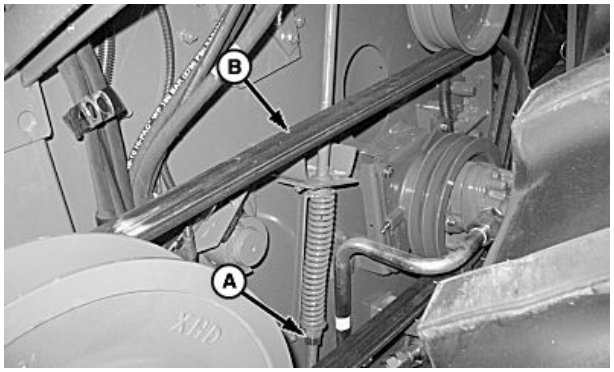


H90910 —UN—27FEB08

OUO6075,0000666 -54-02FEB10-2/6

Afrouxe as porcas (A) para aliviar a tensão na correia motriz (B) do molinete.

A—Porca **B—Correia Motriz**



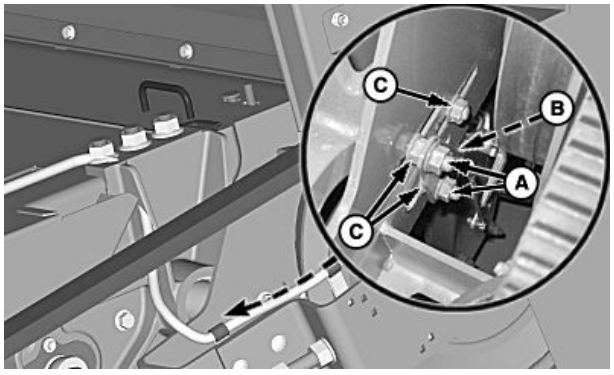
H90976 —UN—06MAR08

OUO6075,0000666 -54-02FEB10-3/6

Remova e guarde as porcas (A) e o suporte (B).

Solte as porcas (C) para permitir o movimento do conjunto da polia superior.

A—Porcas (2 usadas) **C—Porcas (3 usadas)**
B—Suporte



H90967 —UN—05MAR08

Continua na próxima página

OUO6075,0000666 -54-02FEB10-4/6

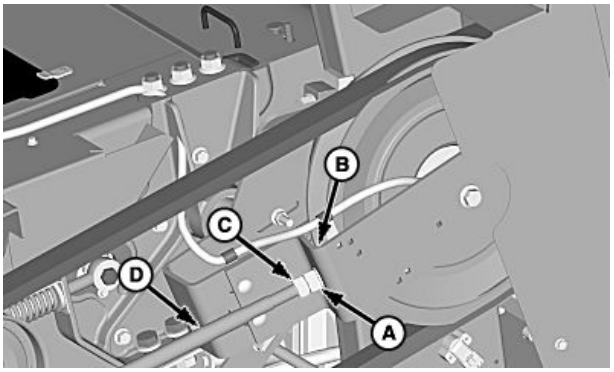
NOTA: A porca (C) pode ser movida e apertada contra a porca (A). Essas porcas juntas podem ser usadas para girar o parafuso do tensionador.

Afrouxe a porca (A) do suporte (B) até existir uma folga de 3 mm (1/8 in.) entre os lados da braçadeira.

Aperte a porca (C) contra a porca (A).

NOTA: O parafuso de rosqueamento dentro do tensionador permite que a roldana se mova para frente para remover a correia motriz.

Use a porca (A) para aparafusar o parafuso dentro do tensionador (D).



H90913 —UN—28FEB08

A—Porca
B—Suporte
C—Porca
D—Tensionador

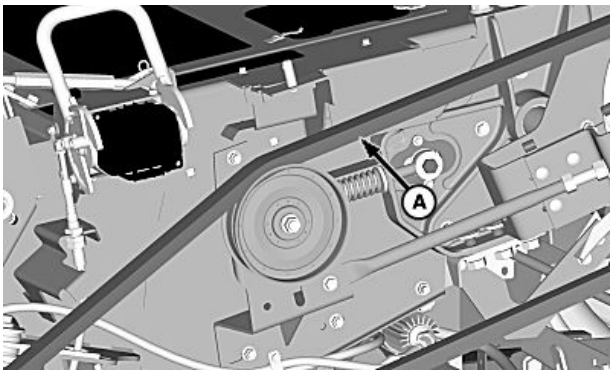
OUO6075,0000666 -54-02FEB10-5/6

Remova a correia motriz (A) das roldanas.

Instale a correia de acionamento de substituição e ajuste a tensão. (Veja Correia Motriz de Velocidade Variável do Alimentador – Ajuste.)

Instale a braçadeira e as proteções do alimentador anteriormente removidas.

A—Correia Motriz



H90911 —UN—28FEB08

OUO6075,0000666 -54-02FEB10-6/6

Correia Motriz de Velocidade Variável do Alimentador – Ajuste

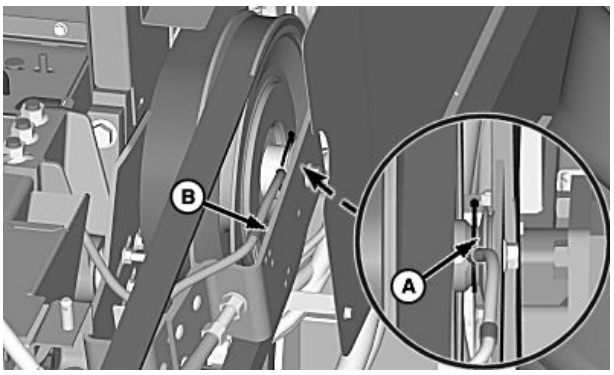
NOTA: Ajustes menores na correia de velocidade variável podem ser feitos elevando-se a polia. Se uma folga de 3 mm (1/8 in.) não for atingida elevando-se a polia, prossiga para a próxima etapa.

Dê partida no motor, acione o separador e mova o interruptor de rotação do motor para rotação alta. **Ajuste a correia motriz do alimentador para diminuir a velocidade do eixo dianteiro.**

Desacione o separador, desligue o motor e remova a chave.

A segurança inferior pára e remova as proteções esquerdas do alimentador.

Olhe embaixo do boot de borracha (A) para verificar se as polias superiores estão completamente abertas. Na posição de velocidade baixa, a metade externa da roldana estará contra a braçadeira (B).



H90912 —UN—28FEB08

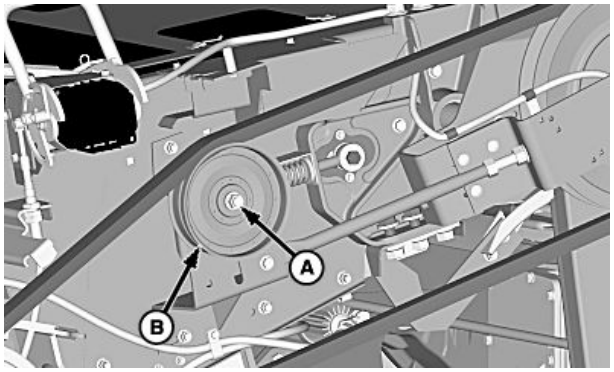
A—Proteção de Borracha
B—Suporte

Continua na próxima página

OUO6075,0000667 -54-02FEB10-1/9

Afrouxe a porca (A) para ajustar a polia (B) na posição inferior.

A—Porca
B—Polia Intermediária



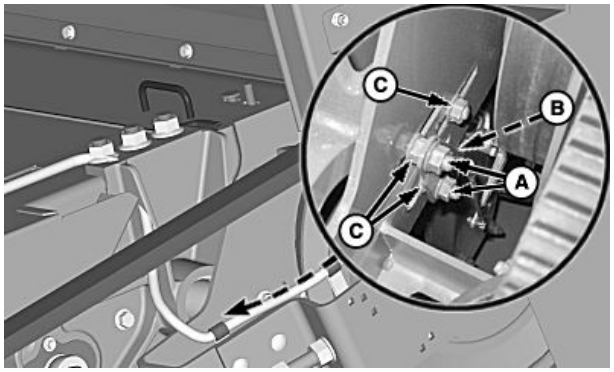
H90914 —UN—28FEB08

OUO6075,0000667 -54-02FEB10-2/9

Remova e guarde as porcas (A) e o suporte (B).

Solte as porcas (C) para permitir o movimento do conjunto da polia superior.

A—Porcas (2 usadas)
B—Suporte
C—Porcas (3 usadas)



H90967 —UN—05MAR08

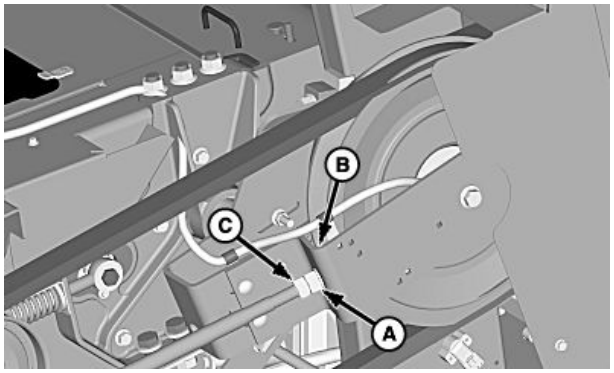
OUO6075,0000667 -54-02FEB10-3/9

NOTA: A porca (C) pode ser movida e apertada contra a porca (A). Essas porcas juntas podem ser usadas para girar o parafuso do tensionador.

Afrouxe a porca (A) do suporte (B) até existir uma folga de 3 mm (1/8 in.) entre os lados da braçadeira.

Aperte a porca (C) contra a porca (A).

A—Porca
B—Suporte
C—Porca



H90915 —UN—28FEB08

Continua na próxima página

OUO6075,0000667 -54-02FEB10-4/9

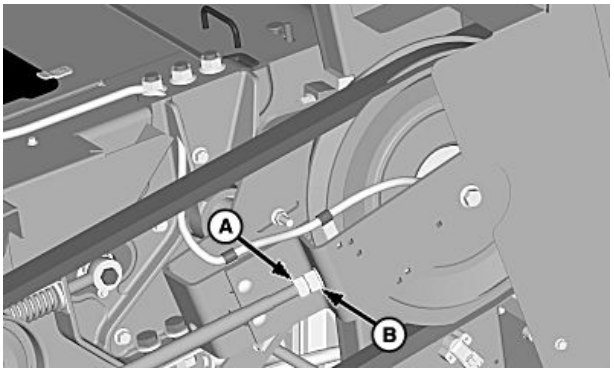
IMPORTANTE: Gire a correia enquanto ajusta a folga da roldana. A falha ao girar a correia enquanto ajusta a folga da roldana resultará em uma correia danificada.

Uma folga entre as metades da roldana é importante para que elas possam agarrar-se à correia quando estiverem na posição de baixa velocidade. A velocidade do eixo de acionamento da plataforma de corte deve ser baixa.

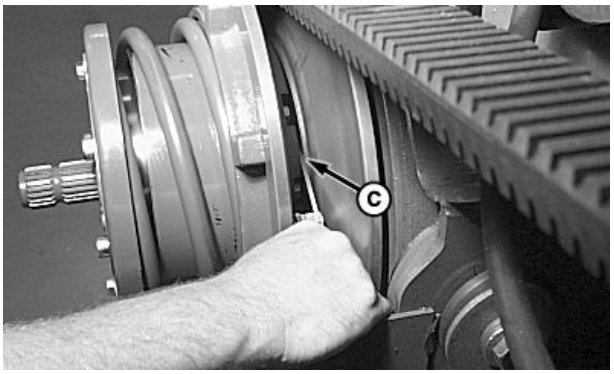
Gire a porca (A) para ajustar o parafuso (B).

Mova o conjunto da roldana variável superior com o parafuso até que haja uma folga de 3 mm (1/8 in.) entre as metades da roldana inferior ou até que o conjunto da roldana superior atinja a borda das fendas.

A—Porca
B—Parafuso
C—Folga, 3 mm (1/8 in.)



H90916 —UN—28FEB08

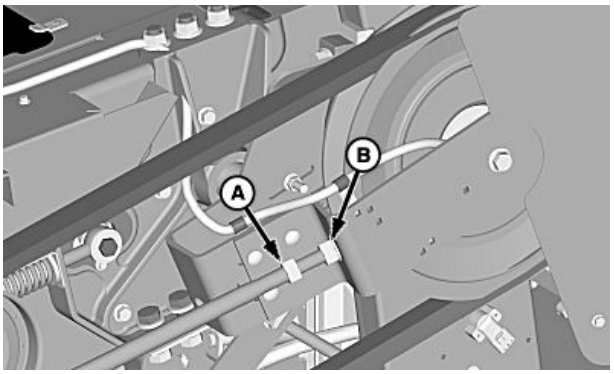


H84140 —UN—26JUL05

OUO6075,0000667 -54-02FEB10-5/9

Aperte a porca (A) primeiro e depois a porca (B).

A—Porca
B—Porca



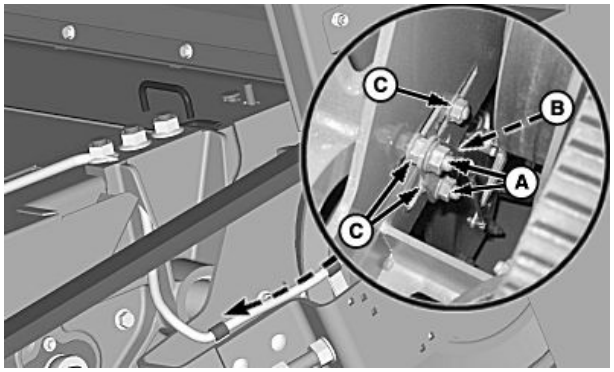
H90917 —UN—28FEB08

Continua na próxima página

OUO6075,0000667 -54-02FEB10-6/9

Aperte as porcas (C), instale o suporte (B) e fixe com as porcas (A).

A—Porcas (2 usadas)
B—Suporte
C—Porcas (3 usadas)



H90967 —UN—05MAR08

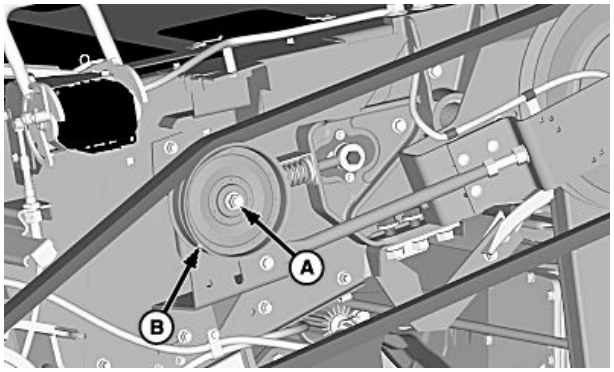
OUO6075,0000667 -54-02FEB10-7/9

IMPORTANTE: NÃO fique sobre a correia enquanto estiver empurrando para cima na polia para ajustar a folga.

Levante a polia (A) até que a engrenagem toque correia motriz.

Levante a roldana mais 25 mm (1 in.) e aperte a porca (B).

A—Polia Intermediária
B—Porca



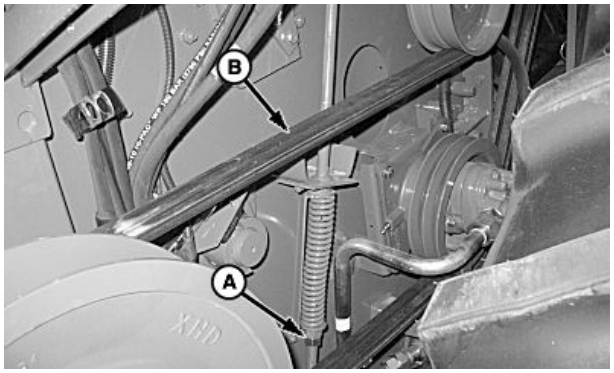
H90914 —UN—28FEB08

OUO6075,0000667 -54-02FEB10-8/9

Aperte a porca de ajuste (A) para posicionar a arruela entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau para ajustar a correia motriz (B) do molinete.

Instale as proteções do alojamento do alimentador.

A—Porca
B—Correia Motriz



H90976 —UN—06MAR08

OUO6075,0000667 -54-02FEB10-9/9

Correia do Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora (Alimentador de Velocidade Variável) – Substituição

⚠ CUIDADO: A polia inferior variável está sob pressão da mola; se a correia for removida, ela se fechará para trás.

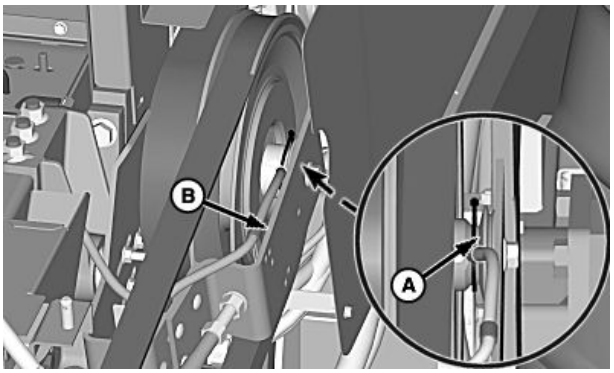
Dê partida no motor, engate o separador e mova a chave para marcha acelerada. **Ajuste a correia motriz do alimentador para diminuir a velocidade do eixo dianteiro.**

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Desacione o separador, desligue o motor e remova a chave.

A segurança inferior pára e remova as proteções esquerdas do alimentador.

Olhe embaixo do boot de borracha (A) para verificar se as polias superiores estão completamente abertas.



H90912 —UN—28FEB08

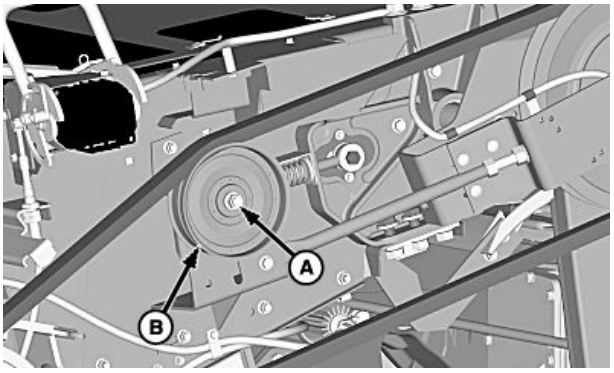
A—Proteção de Borracha **B—Suporte**

Na posição de velocidade baixa, a metade externa da roldana estará contra a braçadeira (B).

OUO6075,0000668 -54-03AUG10-1/13

Solte a porca intermediária (A) e deslize a roldana (B) para baixo para liberar a tensão na correia de acionamento.

A—Porca Intermediária **B—Roldana**



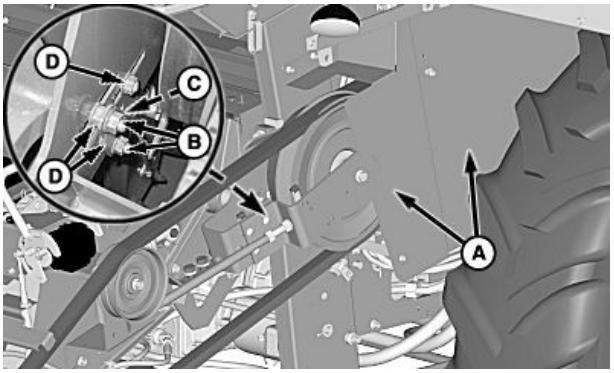
H90914 —UN—28FEB08

OUO6075,0000668 -54-03AUG10-2/13

Remova as proteções (A), as porcas (B) e o suporte do sensor (C).

Afrouxe as porcas (D) para permitir o movimento do conjunto da roldana superior.

A—Proteções
B—Porcas (2 usadas)
C—Suporte do Sensor
D—Porcas (3 usadas)



H90918 —UN—05MAR08

Continua na próxima página

OUO6075,0000668 -54-03AUG10-3/13

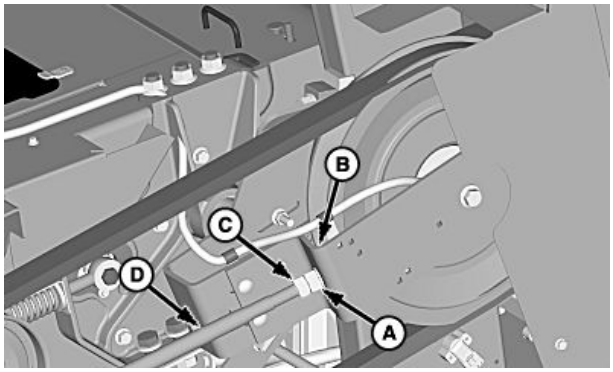
NOTA: A porca (C) pode ser movida e apertada contra a porca (A). Essas porcas juntas podem ser usadas para girar o parafuso do tensionador.

Afrouxe a porca (A) do suporte (B) até existir uma folga de 3 mm (1/8 in.) entre os lados da braçadeira.

Aperte a porca (C) contra a porca (A).

NOTA: O parafuso de rosqueamento dentro do tensionador permite que a roldana se mova para frente para remover a correia motriz.

Use a porca (A) para aparafusar o parafuso dentro do tensionador (D).



H90913 —UN—28FEB08

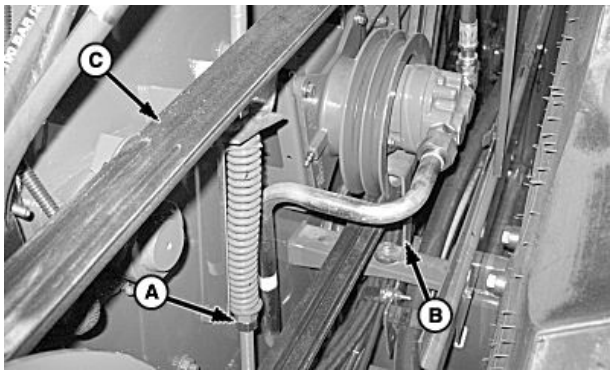
A—Porca
B—Suporte
C—Porca
D—Tensionador

OUO6075,0000668 -54-03AUG10-4/13

Afrouxe as porcas (A) para aliviar a tensão da correia motriz.

Remova o parafuso e a porca para mover o apoio da bomba do molinete (B) para fora de forma que a correia motriz (C) possa ser removida.

A—Porcas
B—Apoio
C—Correia Motriz



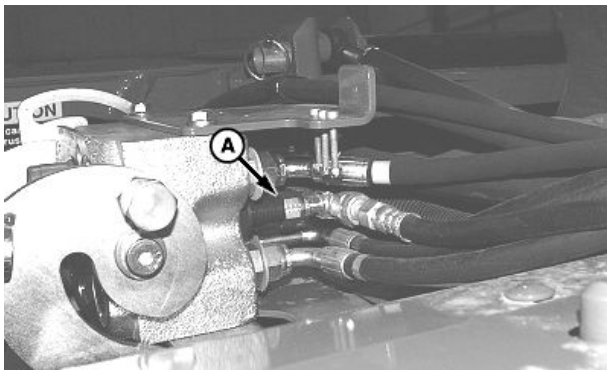
H90977 —UN—06MAR08

OUO6075,0000668 -54-03AUG10-5/13

NOTA: Tampe a mangueira hidráulica para evitar a contaminação do sistema e a perda de fluído.

Desconecte a mangueira hidráulica (A) do multiacoplador.

A—Mangueira Hidráulica



H84326 —UN—26AUG05

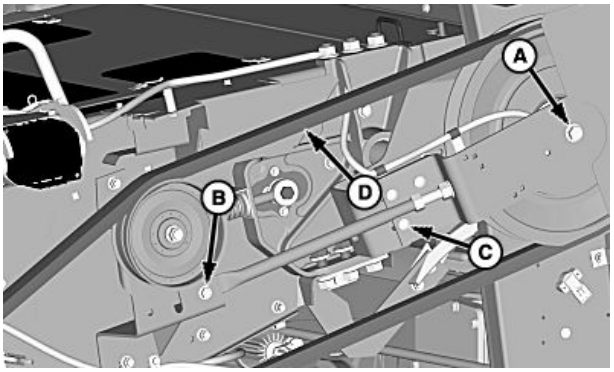
Continua na próxima página

OUO6075,0000668 -54-03AUG10-6/13

Remova o parafuso (A), o parafuso e a porca (B) e os parafusos Franceses (C).

Remova a correia motriz (D) da roldana traseira.

A—Parafuso Sextavado
B—Parafuso Sextavado e Porca
C—Parafuso Francês (3 usadas)
D—Correia Motriz



H90919 —UN—28FEB08

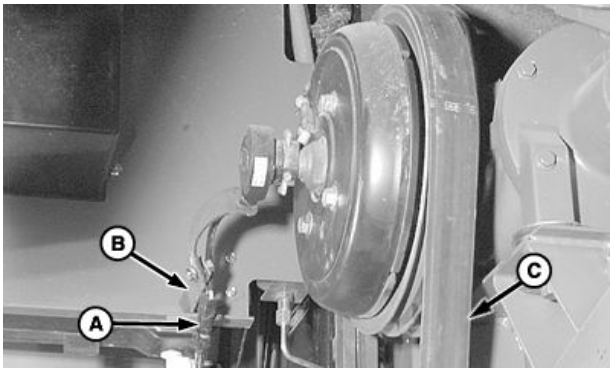
OUO6075,0000668 -54-03AUG10-7/13

Desconecte o conector (A) e remova a tira do suporte (B).

Remova e descarte a correia motriz (C).

Instale a correia de acionamento de substituição, conecte o tirante à braçadeira e conecte o conector elétrico.

A—Conector
B—Suporte
C—Correia Motriz



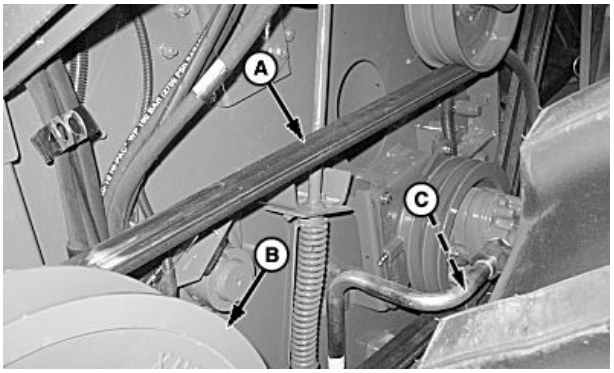
H87527 —UN—27FEB07

OUO6075,0000668 -54-03AUG10-8/13

Instale a correia motriz (A) em volta da bomba do molinete e das roldanas traseiras (B).

Instale o apoio (C) da bomba do molinete removido anteriormente com o parafuso e a porca.

A—Correia Motriz
B—Roldana
C—Apoio



H90978 —UN—06MAR08

Continua na próxima página

OUO6075,0000668 -54-03AUG10-9/13

Instale a correia motriz (A) em volta da roldana traseira.

Instale o parafuso (B) e aperte de acordo com a especificação.

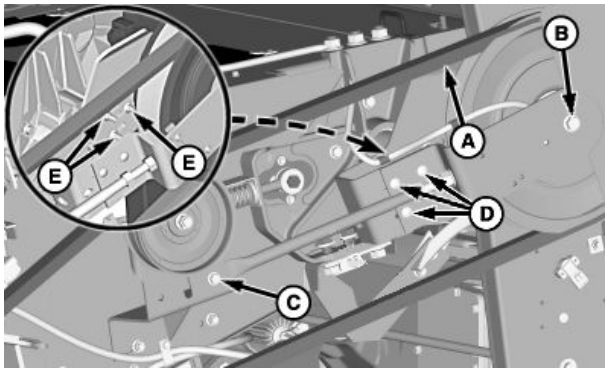
Especificação

Parafuso
Sextavado—Torque.....185 Nm
(136 lb-ft)

Aperte o parafuso e a porca (C).

Deixe os parafusos Franceses (D) soltos neste momento.

Aperte as porcas (E) para impedir que o conjunto da roldana superior se mova.



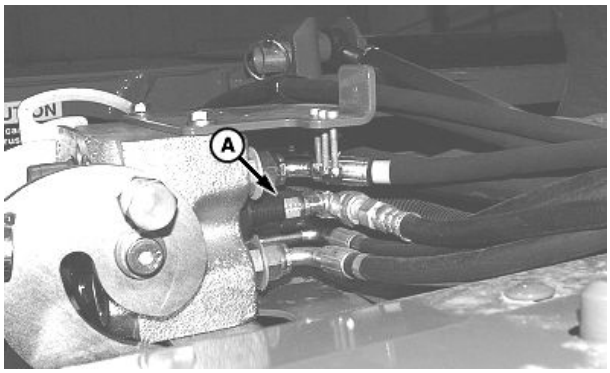
H90920 —UN—31MAR10

A—Correia Motriz
B—Parafuso Sextavado
C—Parafuso Sextavado e Porca
D—Parafuso Francês (3 usadas)
E—Porcas (3 usadas)

OUO6075,0000668 -54-03AUG10-10/13

Conecte a mangueira hidráulica (A) ao multiacoplador.

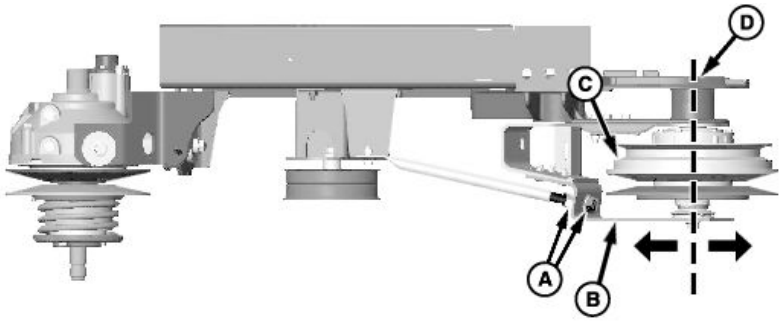
A—Mangueira Hidráulica



H84326 —UN—26AUG05

Continua na próxima página

OUO6075,0000668 -54-03AUG10-11/13



H84440 —UN—13SEP05

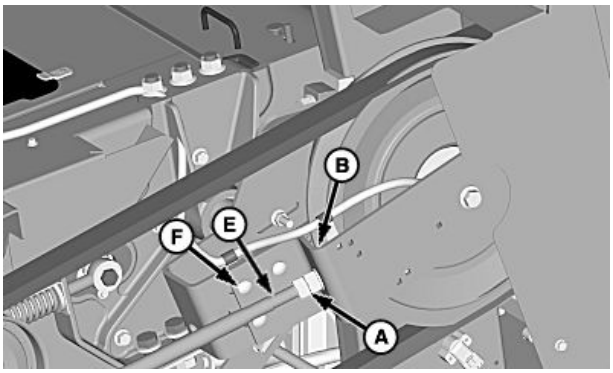
Vista de Topo

NOTA: Verifique o alinhamento das roldanas (C) do contraeixo superior. Certifique-se de que as roldanas estejam funcionando paralelas à chapa lateral do alimentador. O alinhamento paralelo das roldanas do contraeixo devem ser ajustadas soltando os parafusos franceses (F) e usando as porcas (A) no parafuso (E).

Usando as porcas (A), gire o parafuso (E) para mover o tirante externo (B) para frente ou para trás, para alinhas as polias (C) paralelamente com a chapa lateral do alojamento do alimentador (D).

Aperte os parafusos Franceses (F) de acordo com a especificação.

Especificação	
Parafusos Franceses do Tirante do Contraeixo—Torque	54 Nm (40 lb-ft)



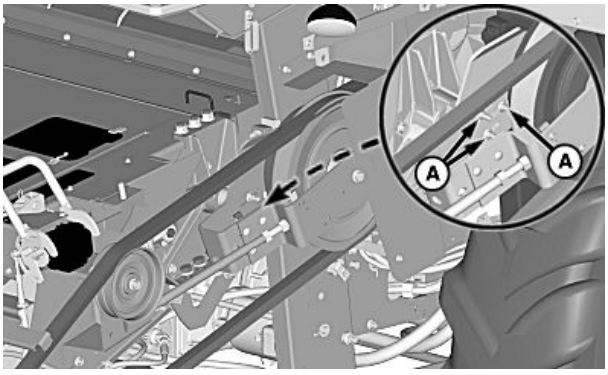
H90921 —UN—28FEB08

A—Porcas (2 usadas)
B—Tira Externa
C—Roldana (2 usadas)
D—Chapa Lateral
E—Parafuso Sextavado
F—Parafusos Franceses (3 usados)

OUO6075,0000668 -54-03AUG10-12/13

Afrouxe as porcas (A) apertadas anteriormente e veja Correia de Velocidade Variável do Alimentador – Ajuste, para ajustar a folga da roldana.

A—Porcas (3 usadas)



H90922 —UN—28FEB08

OUO6075,0000668 -54-03AUG10-13/13

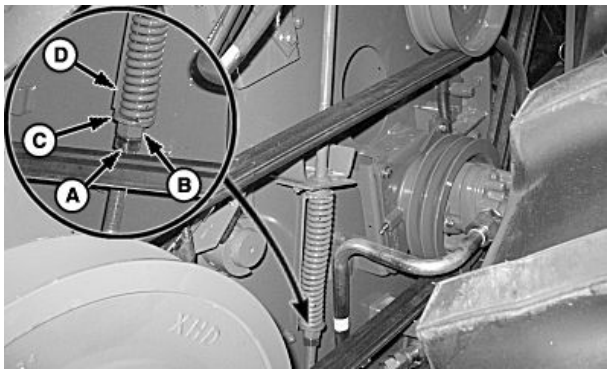
Correia do Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora (Alimentador de Velocidade Variável) — Ajuste

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Afrouxe a contraporca (A).

Aperte a porca (B) até que a arruela (C) fique entre a extremidade do medidor (D) e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca.

A—Porca Autofrenante
B—Porca
C—Arruela
D—Medidor



H90975 —UN—06MAR08

OUO6075,0000669 -54-02FEB10-1/1

Correia de Acionamento de Velocidade Fixa do Alimentador — Substituição

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

A segurança inferior pára e remova as proteções esquerdas do alimentador.

Remova as blindagens (A).

A—Blindagens



H90923 —UN—28FEB08

OUO6075,000066A -54-02FEB10-1/2

Solte as porcas (A) para aliviar a tensão na correia de acionamento (B).

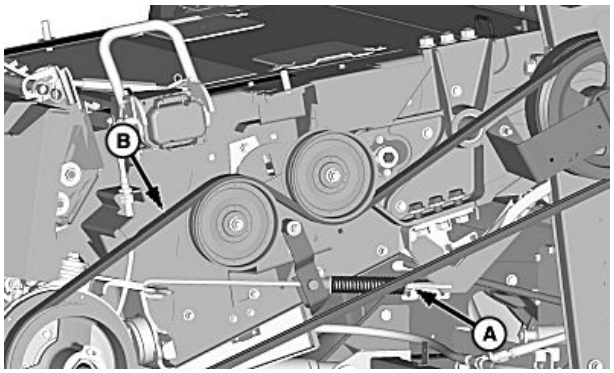
Remova a correia de acionamento das roldanas.

Instale a correia de acionamento de substituição e aperte as porcas para posicionar a arruela entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau.

Coloque o suporte na posição correta e fixe com o parafuso e a porca.

Instale as proteções do alimentador removidas anteriormente.

A—Porcas
B—Correia de Acionamento



H90924 —UN—28FEB08

OUO6075,000066A -54-02FEB10-2/2

Correia de Acionamento de Velocidade Fixa do Alimentador — Ajuste

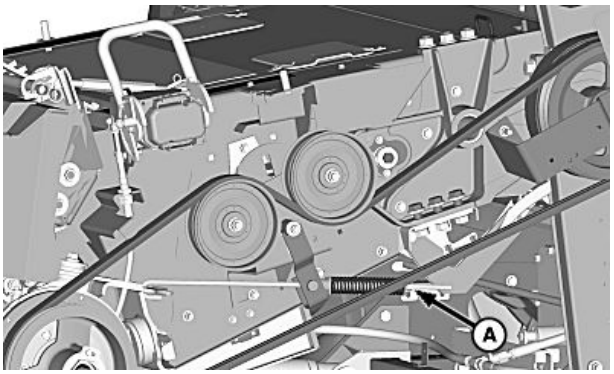
⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

A segurança inferior pára e remova as proteções esquerdas do alimentador.

Aperte as porcas (A) para posicionar a arruela entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau.

Instale as proteções do alimentador removidas anteriormente.

A—Porcas



H90925 —UN—28FEB08

OUO6075,000066B -54-02FEB10-1/1

Correia do Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora (Alimentador de Velocidade Fixa)—Substituição

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

A segurança inferior pára e remova as proteções esquerdas do alimentador.

Remova as blindagens (A).

A—Blindagens



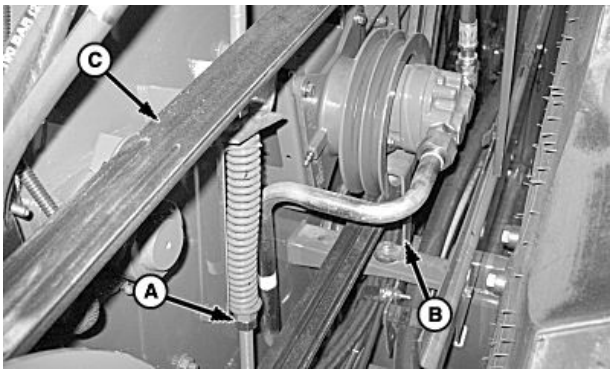
H90923 —UN—28FEB08

OUO6075,000066C -54-02FEB10-1/8

Afrouxe as porcas (A) para aliviar a tensão da correia motriz.

Remova o parafuso e a porca para mover o apoio da bomba do molinete (B) para fora de forma que a correia motriz (C) possa ser removida.

A—Porcas
B—Apoio
C—Correia Motriz



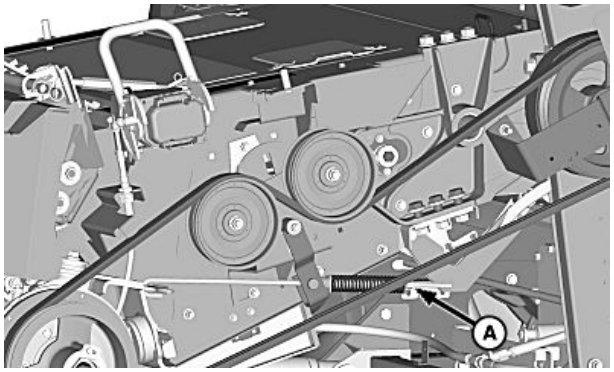
H90977 —UN—06MAR08

Continua na próxima página

OUO6075,000066C -54-02FEB10-2/8

Solte as porcas (A) para aliviar a tensão na correia de acionamento.

A—Porcas

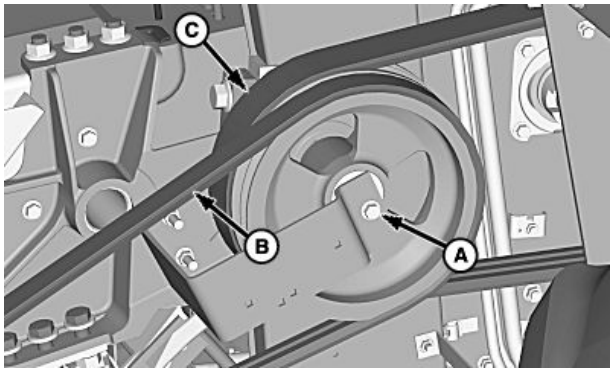


H90925 —UN—28FEB08

OUO6075,000066C -54-02FEB10-3/8

Remova o parafuso com cabeça (A), a correia de acionamento de velocidade fixa (B) e a correia do molinete da plataforma/bomba de correia coletora (C).

A—Parafuso com cabeça
B—Correia de Acionamento de Velocidade Fixa
C—Correia do Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora



H90926 —UN—28FEB08

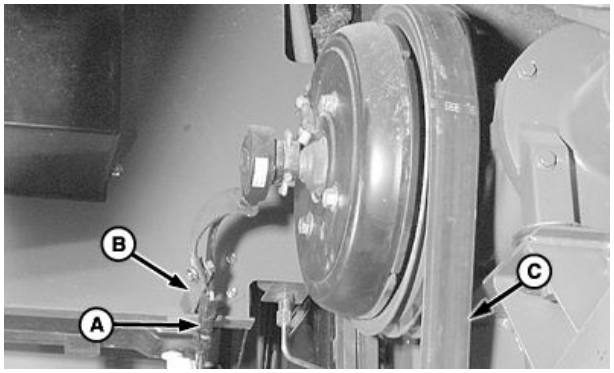
OUO6075,000066C -54-02FEB10-4/8

Desconecte o conector (A) e remova a tira do suporte (B).

Remova e descarte a correia do molinete da plataforma/bomba da correia coletora (C).

Instale a correia do molinete da plataforma/bomba da correia coletora de substituição, conecte o tirante à braçadeira e conecte o conector elétrico.

A—Conector
B—Suporte
C—Correia do Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora



H87527 —UN—27FEB07

Continua na próxima página

OUO6075,000066C -54-02FEB10-5/8

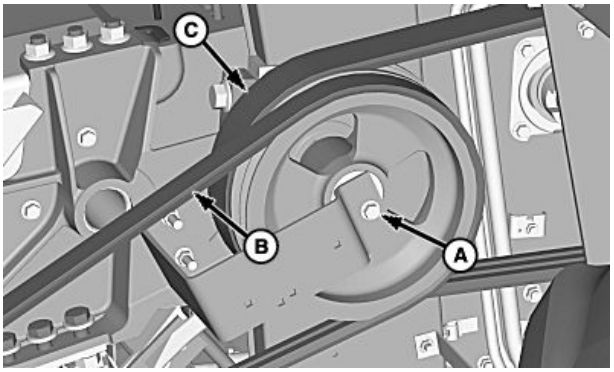
Instale a correia do molinete da plataforma/bomba da correia coletora de substituição (C) e a correia de acionamento de velocidade fixa (B).

Instale e aperte os parafuso com cabeça (A) conforme a especificação.

Especificação

Parafuso com cabeça—Torque.....185 Nm (136 lb-ft)

A—Parafuso com cabeça
B—Correia de Acionamento de Velocidade Fixa
C—Correia do Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora



H90926 —UN—28FEB08

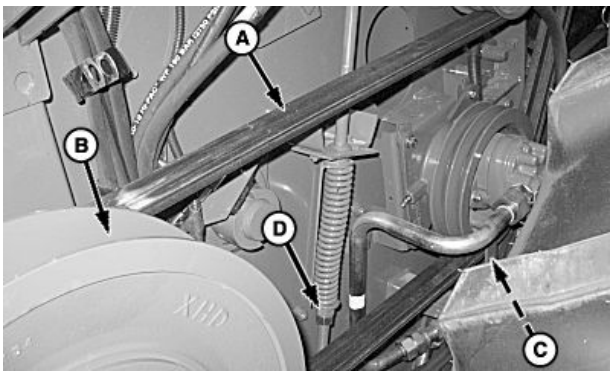
OUO6075,000066C -54-02FEB10-6/8

Instale a correia motriz (A) em volta da bomba do molinete e das roldanas traseiras (B).

Instale o apoio (C) da bomba do molinete removido anteriormente com o parafuso e a porca.

Aperte as porcas (D) para posicionar a arruela entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau para ajustar a correia de acionamento.

A—Correia Motriz
B—Roldana
C—Apoio
D—Porcas (2 usadas)



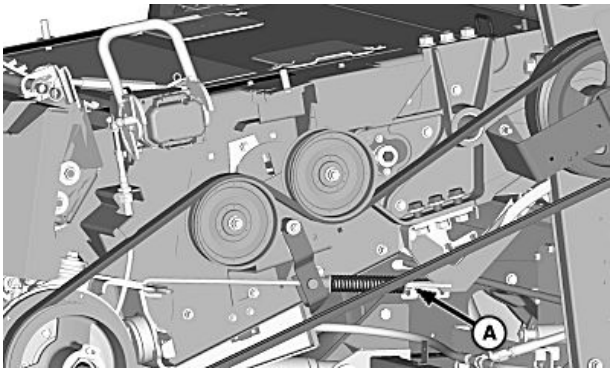
H90979 —UN—06MAR08

OUO6075,000066C -54-02FEB10-7/8

Aperte as porcas (A) para posicionar a arruela entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau de acordo com a correia de acionamento de tensão.

Instale as proteções do lado esquerdo do alimentador.

A—Porcas



H90925 —UN—28FEB08

OUO6075,000066C -54-02FEB10-8/8

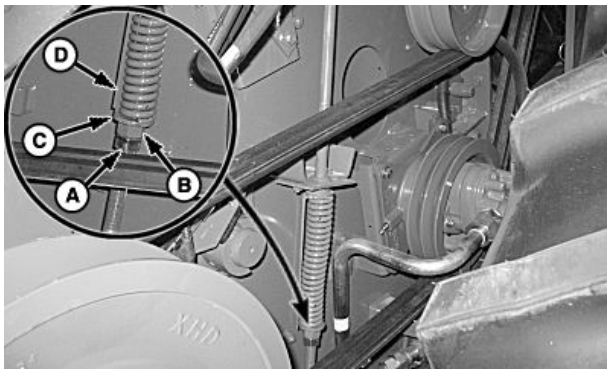
Correia do Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora (Alimentador de Velocidade Fixa)—Ajuste

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Afrouxe a contraporca (A).

Aperte a porca (B) até que a arruela (C) fique entre a extremidade do medidor (D) e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca.

A—Contraporca
B—Porca
C—Arruela
D—Medidor



H90975 —UN—06MAR08

OUO6075,000066D -54-02FEB10-1/1

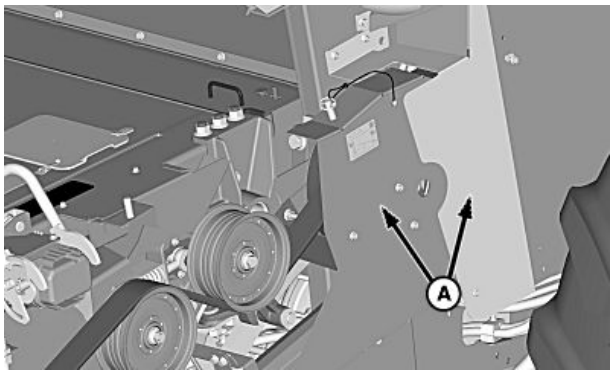
Correia de Acionamento de Múltipla Velocidade do Alojamento do Alimentador CommandTouch—Substituição

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

A segurança inferior pára e remova as proteções esquerdas do alimentador.

Remova as blindagens (A).

A—Blindagens



H90968 —UN—05MAR08

OUO6075,0000653 -54-02FEB10-1/2

Solte as porcas (A) para aliviar a tensão na correia de acionamento e solte a porca intermediária (B).

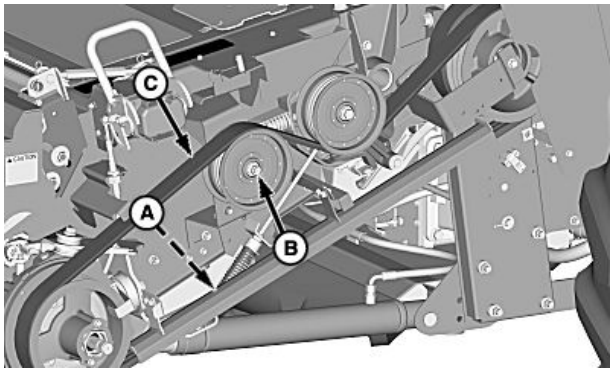
Remova a correia motriz (C) das roldanas.

Instale a correia de acionamento de substituição e mova a polia intermediária a 3/4 do percurso para cima na fenda e aperte a porca intermediária.

Aperte as porcas para posicionar a arruela entre a extremidade do indicador e a parte inferior do degrau.

Instale as proteções do alimentador removidas anteriormente.

A—Porcas
B—Porca da Engrenagem Intermediária
C—Correia Motriz



H90969 —UN—05MAR08

OUO6075,0000653 -54-02FEB10-2/2

Correia de acionamento de múltipla velocidade do alojamento do alimentador CommandTouch—Ajuste

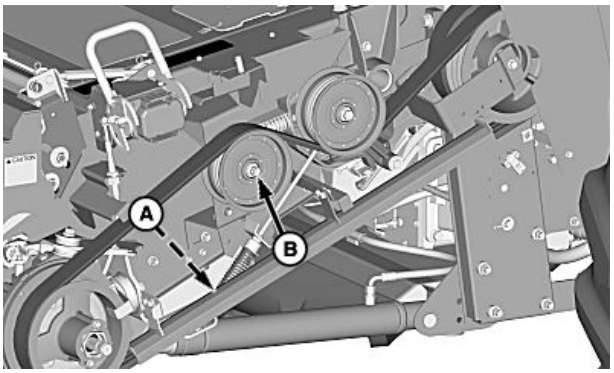
⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

A segurança inferior pára e remova as proteções esquerdas do alimentador.

Aperte as porcas (A) para posicionar a arruela entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau.

NOTA: Se o indicador atingir a extremidade do tensionamento, solte a porca intermediária (B) e mova a polia intermediária para uma posição mais alta na fenda. Aperte as porcas para posicionar a arruela entre a extremidade do indicador e a parte inferior do degrau.

Instale as proteções do alimentador removidas anteriormente.



H90970 —UN—05MAR08

A—Porcas **B—Porca Intermediária**

OUO6075,0000654 -54-02FEB10-1/1

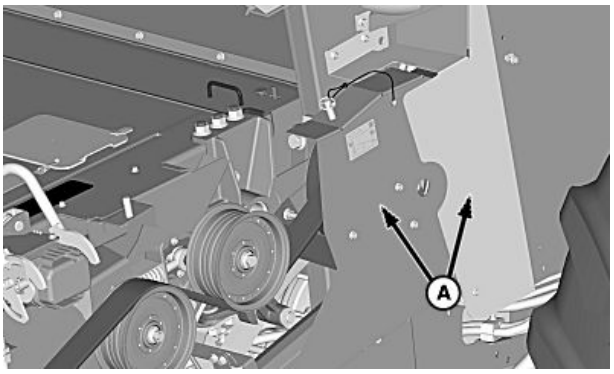
Correia do Molinete da Plataforma/Bomba Coletora da Correia (Alimentador Multivelocidade do CommandTouch)— Substituição

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

A segurança inferior pára e remova as proteções esquerdas do alimentador.

Remova as blindagens (A).

A—Blindagens



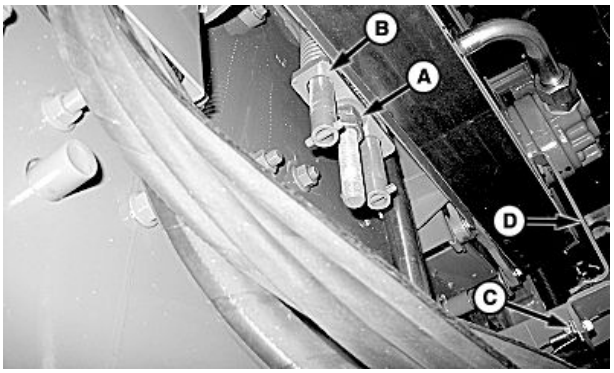
H90968 —UN—05MAR08

OUO6075,0000655 -54-02FEB10-1/6

Solte as porcas (A) do tensionador da mola (B) para aliviar a tensão na correia de acionamento.

Remova o parafuso sextavado e a porca (C) para afastar o esteio da bomba do molinete (D);

A—Porcas
B—Tensionador da Mola
C—Parafuso Sextavado e Porca
D—Esteio



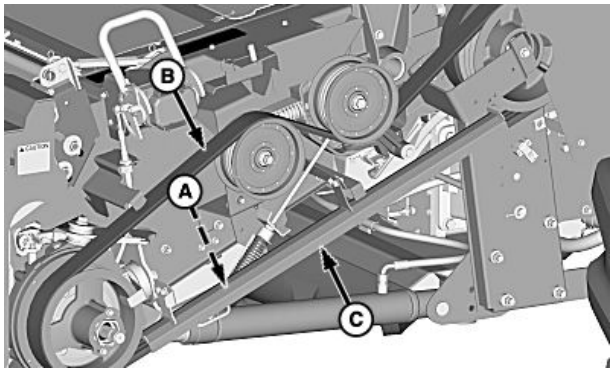
H87350 —UN—05FEB07

Continua na próxima página

OUO6075,0000655 -54-02FEB10-2/6

Solte as porcas (A) para aliviar a tensão na correia de acionamento (B) e remova a proteção (C).

A—Porcas
B—Correia de Acionamento
C—Proteção



H90971 —UN—05MAR08

OUO6075,0000655 -54-02FEB10-3/6

Remova o suporte do sensor (A) e o parafuso com cabeça (B).

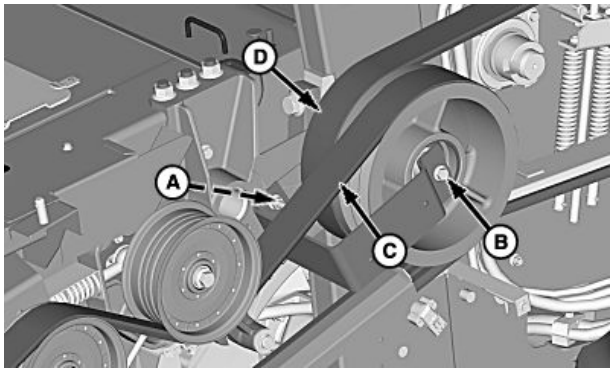
Remova a correia de acionamento do alimentador (C) das roldanas e a correia da bomba coletora da correia/molinete da plataforma (D).

Instale a correia do molinete da plataforma/bomba da correia coletora de substituição e a correia de acionamento do alimentador.

Instale o suporte do sensor e aperte o parafuso de acordo com a especificação.

Especificação

Parafuso com cabeça—Torque.....185 Nm (136 lb-ft)



H90972 —UN—05MAR08

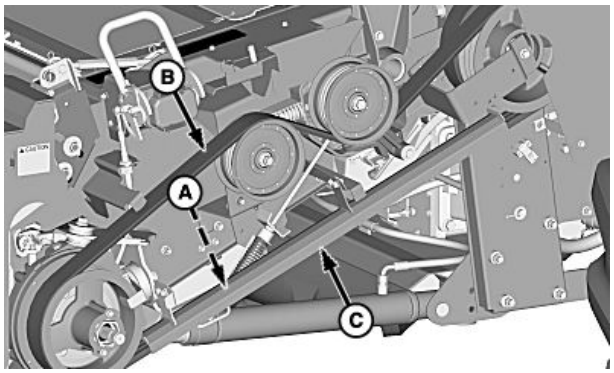
A—Suporte do Sensor
B—Parafuso com cabeça
C—Correia de Acionamento do Alimentador
D—Correia da Bomba Coletora da Correia/Molinete da Plataforma

OUO6075,0000655 -54-02FEB10-4/6

NOTA: Uma folga igual é necessária em cada lado da correia de acionamento e da proteção da correia para evitar atrito.

Instale a proteção (C) removida anteriormente e aperte as porcas (A) para posicionar a arruela entre a extremidade do indicador e a parte inferior do degrau para tensionar corretamente a correia de acionamento (B).

A—Porcas
B—Correia de Acionamento
C—Proteção



H90971 —UN—05MAR08

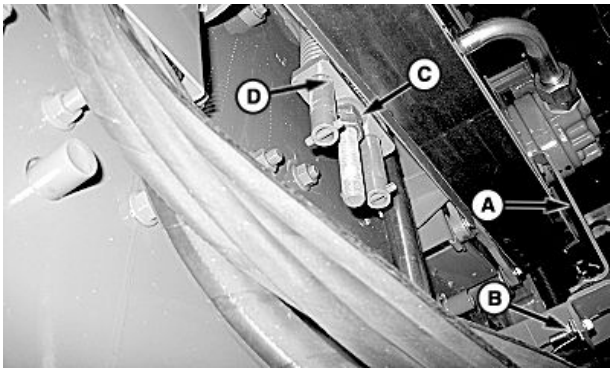
Continua na próxima página

OUO6075,0000655 -54-02FEB10-5/6

Instale o esteio (A) da bomba do molinete removido anteriormente e fixe com o parafuso e a porca (B).

Aperte as porcas (C) até que os orifícios (D) apareçam através do indicador.

A—Esteio
B—Parafuso Sextavado e Porca
C—Porcas
D—Furos



H87517 —UN—27FEB07

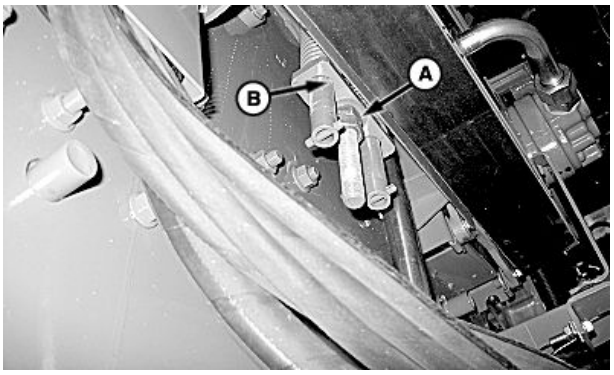
OUO6075,0000655 -54-02FEB10-6/6

Correia do Molinete da Plataforma/Bomba Coletora da Correia (Alimentador Multivelocidade do CommandTouch)—Ajuste

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Aperte as porcas (A) até que os orifícios (B) apareçam através do indicador.

A—Porcas
B—Orifícios



H87518 —UN—27FEB07

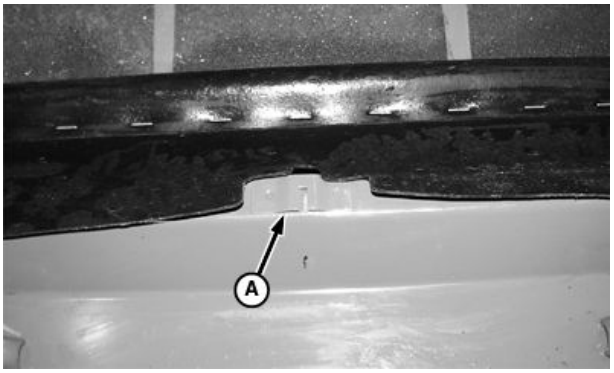
OUO6075,0000656 -54-02FEB10-1/1

Indicador de Inclinação Manual (Sistema de Inclinação Lateral)

Para uma rápida indicação visual para verificar se a plataforma está nivelada com o chassi da máquina, o sistema de inclinação lateral é equipado com um indicador de inclinação manual.

Quando o recorte (A) estiver no centro da vedação de borracha, a plataforma estará aproximadamente nivelada com o corpo da máquina. O indicador também poderá ser útil como referência durante a operação.

A—Recorte



H622284A —UN—24JAN00

OUO6075,000066E -54-02FEB10-1/1

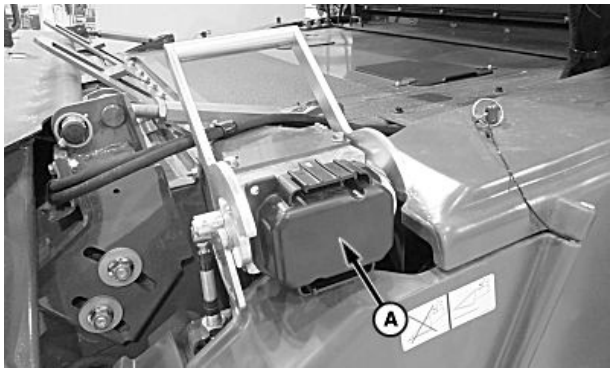
Fixe o multiacoplador e as travas de ponto único

IMPORTANTE: Não acione os pinos de trava com a plataforma no solo. Se o multiacoplador precisar ser acionado com o coletor no solo, desenganche o cabo da alavanca.

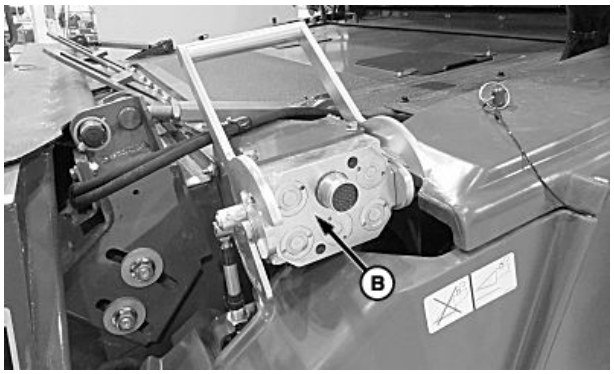
Remova a tampa (A) e limpe a superfície do multiacoplamento (B).

A—Tampa

B—Superfície do multiacoplamento



H109779 —UN—05FEB14

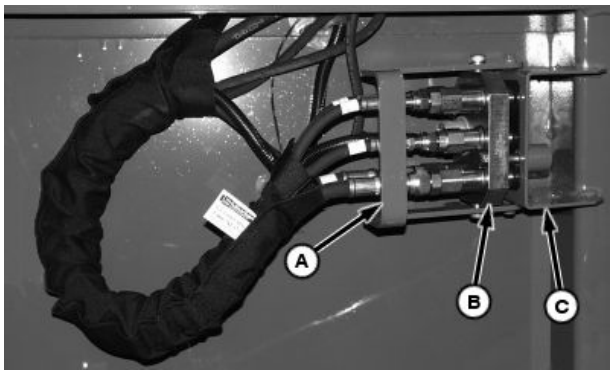


H109780 —UN—05FEB14

SS43267,0000379 -54-05FEB14-1/6

Abra o manípulo (A) e remova o multiacoplamento (B) do suporte de armazenagem (C).

A—Alavanca
B—Multiacoplador
C—Apoio de armazenamento



H70035 —UN—19SEP01

Continua na próxima página

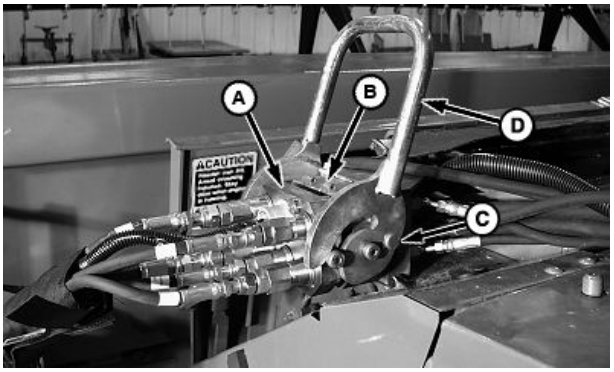
SS43267,0000379 -54-05FEB14-2/6

NOTA: Para evitar danos ao cabo de trava, um parafuso de cisalhamento é preso na alavanca. Tentativas de acionar os pinos de trava com a plataforma no solo resultam em cisalhamento do parafuso (Consulte a localização do parafuso de cisalhamento, posteriormente nessa seção.)

Instale o multiacoplador (A) no receptáculo (B).

Puxe e segure a trava de botão (C) para fechar a alavanca (D).

A—Multiacoplador
B—Receptáculo
C—Trava de botão
D—Alça



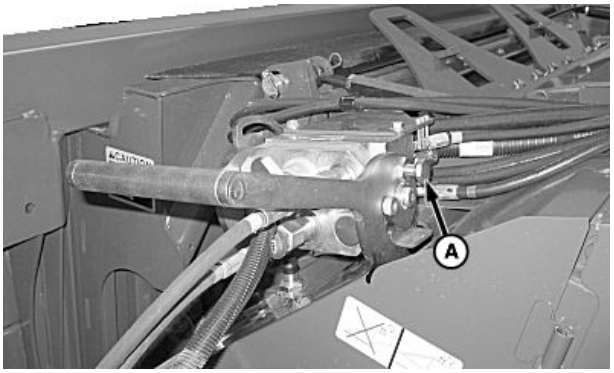
H82378 —UN—07FEB05

SS43267,0000379 -54-05FEB14-3/6

IMPORTANTE: Deixar de fechar o multiacoplador totalmente para que a trava de botão possa ser acionada pode resultar na queda da plataforma durante a colheita ou transporte.

Quando a alavanca do multi-acoplamento estiver totalmente fechada, a trava de botão (A) travará os acopladores automaticamente ao mesmo tempo.

A—Trava de botão



H87894 —UN—19APR07

Continua na próxima página

SS43267,0000379 -54-05FEB14-4/6

NOTA: Com a plataforma acoplada, os pinos de trava devem se mover livremente através dos orifícios da chapa de trava. Se os pinos de trava não se estenderem o suficiente através das placas de travamento, certifique-se de que as placas de travamento na plataforma estejam ajustadas corretamente.

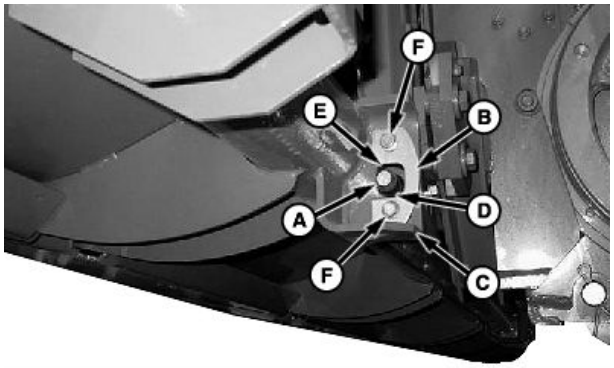
Os pinos de trava (A) devem se movimentar livremente através dos orifícios da chapa de trava na plataforma quando o multiacoplador estiver travado. A chapa de travamento (B) deve fazer contato com o suporte (C). Deve-se manter menos folga (D) entre a parte inferior da chapa e o pino em vez de na parte superior (E) e o pino. Isso poderá requerer que a chapa da trava seja invertida.

Se ajuste for necessário: Remova os parafusos com cabeça (F), solte cada extremidade da placa e reinstale.

Aperte os parafusos de cabeça de acordo com as especificações para M10 ou M12.

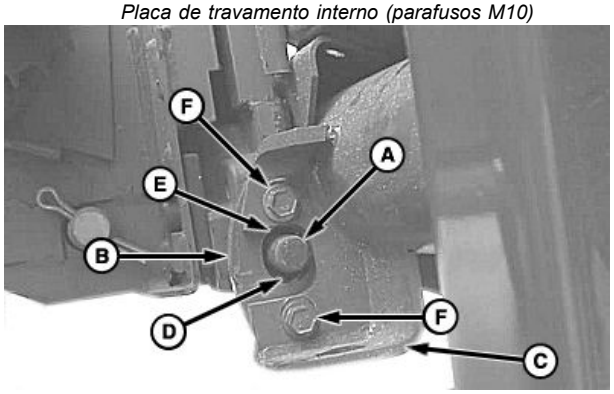
Especificação	
Placa de travamento interno (parafusos M10)—Torque	80 Nm (60 lb.-ft.)

Especificação	
Placa de travamento externo (parafusos M12)—Torque	130 Nm (96 lb.-ft.)



H81307 —UN—28JUN04

Placa de travamento interno (parafusos M10)



H81308 —UN—28JUN04

Placa de travamento externo (parafusos M12)

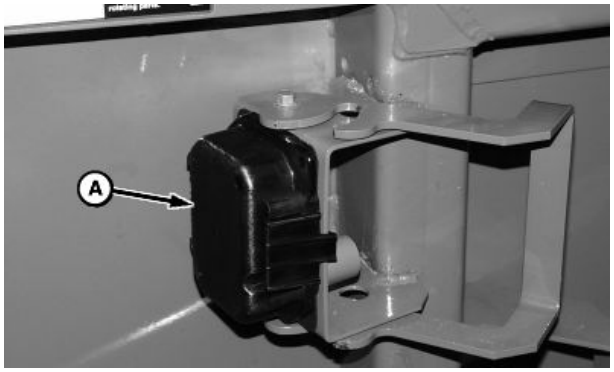
A—Pino de Engate
B—Placa de travamento
C—Suporte Inferior
D—Lacuna
E—Parte superior da placa
F—Parafusos

SS43267,0000379 -54-05FEB14-5/6

Instale a tampa (A) do multiacoplador na posição de armazenamento da plataforma.

Remova o eixo telescópico da posição de armazenagem e instale-o no eixo traseiro do alojamento do alimentador, certificando-se de que o colar de acoplamento rápido trave completamente.

A—Capa



H74305 —UN—18NOV02

SS43267,0000379 -54-05FEB14-6/6

Engate e Desengate da Plataforma do Alimentador

CUIDADO: Não deixe os eixos propulsores na máquina. Ferimentos pessoais ou danos à máquina podem ocorrer se o alimentador do cilindro for acionado acidentalmente.

IMPORTANTE: Os eixos propulsores com cruzetas são usados nos lados direito e esquerdo de todas as plataformas aprovadas.

NOTA: Para procedimentos de engate e desengate completos, veja o Manual do Operador da plataforma.

Desconecte o eixos propulsores telescópicos do alimentador no acoplador de desconexão rápida (A), nos lados direito e esquerdo.

Posicione o eixo de acionamento telescópico na posição de armazenagem (B).

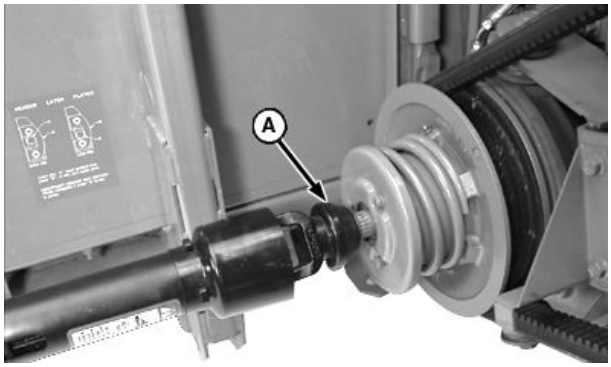
IMPORTANTE: Os pinos de trava não são acionados com a plataforma no solo. Se o multiacoplador precisar ser acionado com o coletor no solo, desenganche o cabo da alavanca.

NOTA: Os pinos de trava deverão estar completamente retraídos quando a alavanca estiver totalmente contra o batente. Ajuste a montagem do cabo se os pinos de trava não estiverem completamente retraídos (veja Trava de Ponto Único–Ajuste).

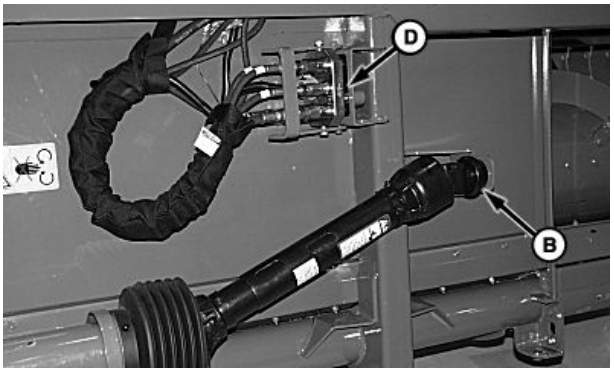
Puxe e segure a trava de botão (C) para liberar a trava enquanto elevar a alavanca para desconectar o multiacoplador.

Remova a tampa do multiacoplador da posição de armazenagem na plataforma e coloque a tampa no multiacoplador da máquina.

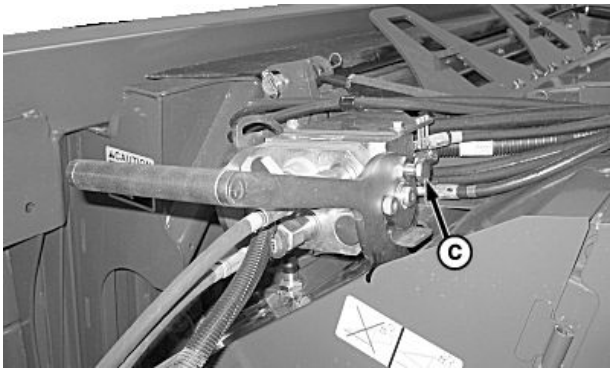
Coloque e trave o multiacoplador na posição de armazenagem (D).



H52778 —UN—23MAR99



H82374 —UN—07FEB05



H87895 —UN—19APR07

A—Acoplador de Desconexão Rápida
B—Posição de Armazenamento
C—Trava de Botão
D—Posição de Armazenagem do Multiacoplamento

OUO6075,0000670 -54-02FEB10-1/1

Engate de ponto simples—ajuste

NOTA: Alojamento do alimentador de inclinação lateral: Os ajustes deverão ser feitos somente no cabo da alavanca do multiacoplador.

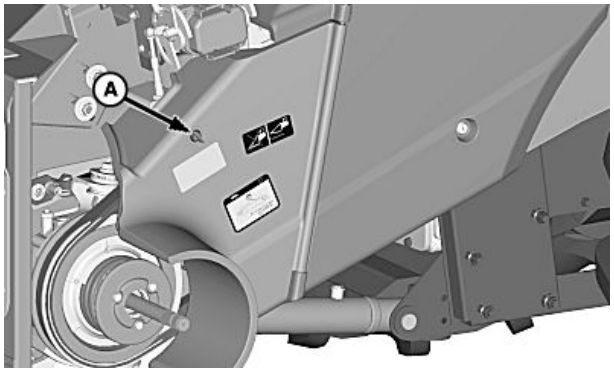
Abra a proteção esquerda (A) do alimentador.

Afrouxe as porcas autofrenantes (B) do cabo.

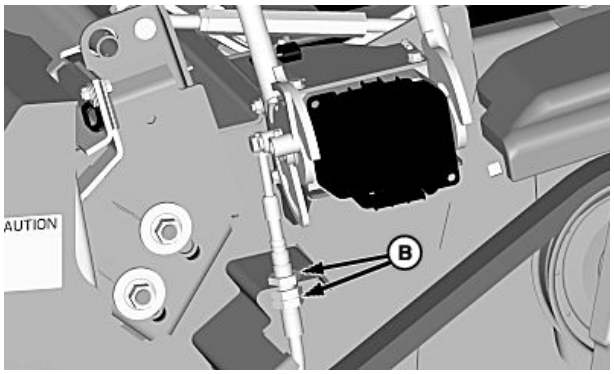
IMPORTANTE: Verifique se a alavanca está contra o batente no multiacoplador. A negligência em verificar se a alavanca está contra o batente resultará em dimensões incorretas do pino e poderá resultar na queda da plataforma durante a colheita ou o transporte.

Apóie a alavanca do multiacoplador contra o batente.

A—Proteção **B—Contraporcas**



H90929 —UN—28FEB08



H90930 —UN—28FEB08

SS43267,000037C -54-05FEB14-1/4

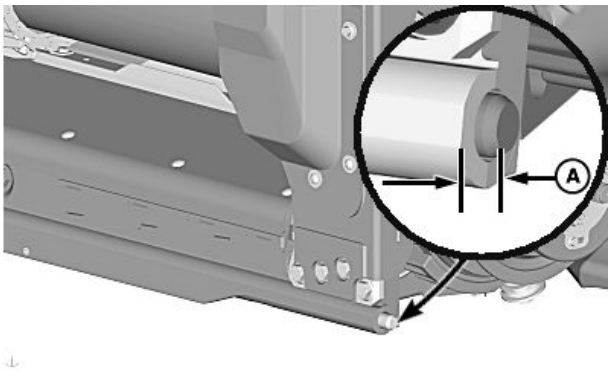
NOTA: Movendo o cabo "para cima" no suporte, puxa o pino mais para dentro.

Mover o cabo "para baixo" no suporte, empurra o pino ainda mais para fora.

Ajuste o cabo no suporte conforme necessário para o ajuste apropriado do pino:

- O pino de trava esquerdo deve estar rente a ±2 mm (0.08 in.) (A).

A—Dimensão



H90931 —UN—05MAR08

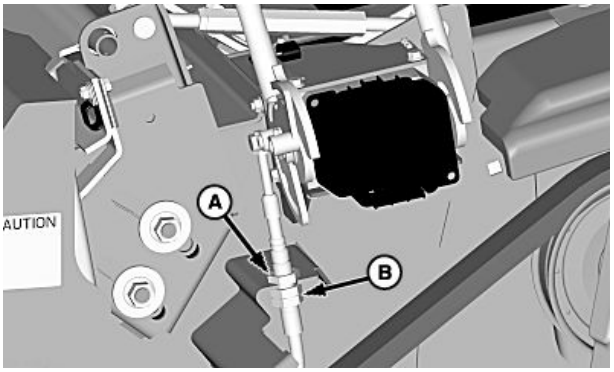
Pino de travamento esquerdo

Continua na próxima página

SS43267,000037C -54-05FEB14-2/4

Segure a contraporca inferior (B) e aperte a contraporca superior (A).

A—Contraporca superior **B—Contraporca inferior**



H90932 —UN—28FEB08

SS43267,000037C -54-05FEB14-3/4

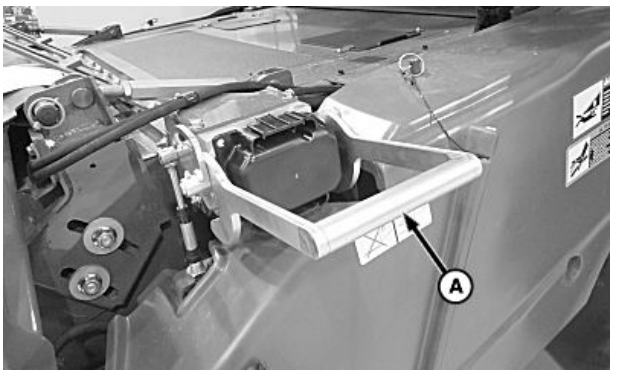
IMPORTANTE: A negligência em verificar se os pinos estão ajustados para as dimensões especificadas poderá resultar na queda da plataforma durante a colheita ou o transporte.

Abaixe completamente a alavanca (A) do multiacoplador e verifique se os pinos (B) (ambos os lados) estão ajustados conforme a especificação. Ajuste novamente se não estiverem de acordo com a especificação.

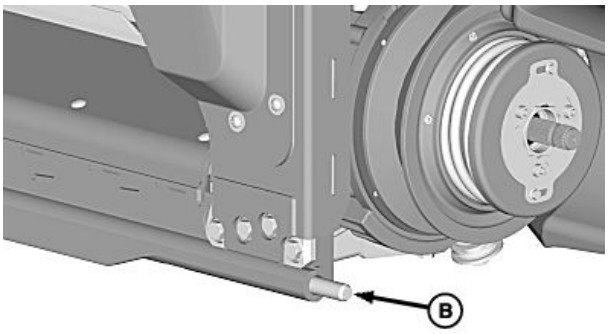
Especificação

Pinos do alimentador—Distancia..... 45 a 52 mm (1-3/4 in. a 2 in.)

A—Alavanca do multiacoplador **B—Pinos**



H109781 —UN—05FEB14



H90933 —UN—28FEB08

SS43267,000037C -54-05FEB14-4/4

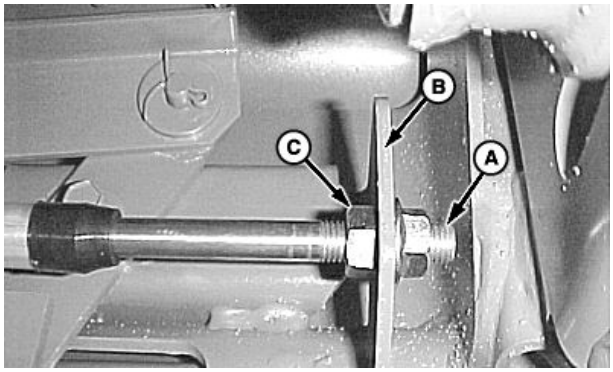
Extremidade do Cabo Inferior do Alimentador de Solo Nivelado—Ajuste

Deverão ser feitos ajustes à extremidade inferior do cabo de trava se as roscas (A) não estiverem centralizadas na braçadeira (B).

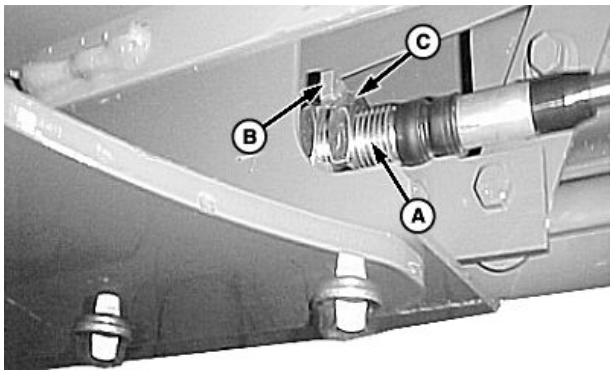
Solte as contraporcas (C) e ajuste o cabo de maneira que as roscas sejam centralizadas na braçadeira.

Aperte as porcas autofrenante.

A—Roscas
B—Braçadeira
C—Contraporcas



H79380 —UN—10DEC03



H79389 —UN—10DEC03

OUO6075,0000672 -54-02FEB10-1/1

Alimentador de Solo Nivelado—Ajuste do Calço

NOTA: Os pneus deverão estar calibrados com pressão de ar igual para um ajuste preciso do nivelamento.

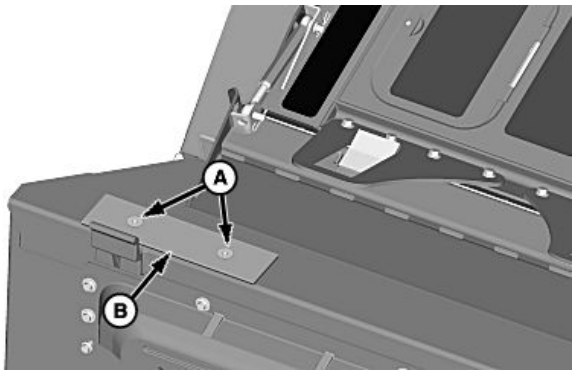
A plataforma deve estar novelada quando presa ao alimentador.

Levante a plataforma até a altura média.

Coloque-se a uma posição aproximadamente de 5 m (15 ft) em frente à plataforma.

Compare a parte inferior da plataforma com o eixo dianteiro da máquina.

Se a plataforma não estiver nivelada, remova os parafusos (A) e movimente os calços (B) de um lado para outro no eixo superior do alimentador para nivelar a plataforma.



H85585 —UN—22MAR06

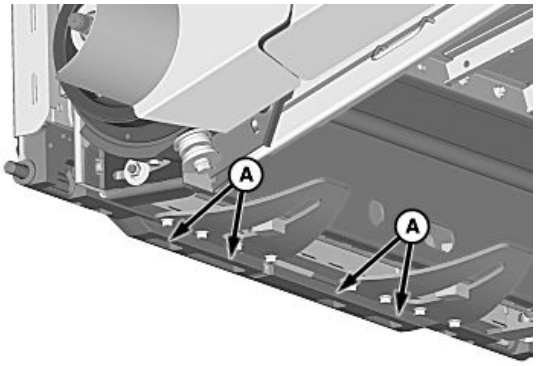
A—Parafusos
B—Calço

OUO6075,0000673 -54-02FEB10-1/1

Pinos de Travamento do Alimentador (Limpeza)

Se os pinos de trava se moverem rigidamente nos alojamentos do alimentador de inclinação lateral, limpe os detritos da cultura das localizações (A).

A—Localizações da Limpeza



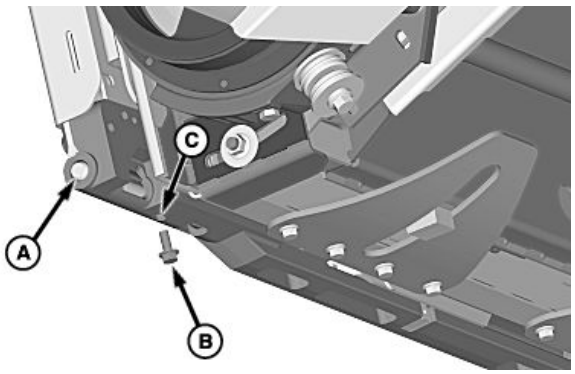
H84880 —UN—04NOV05

OUO6075,0000674 -54-02FEB10-1/1

Destravamento Manual do Alojamento do Alimentador

Para remover a plataforma, caso o parafuso fusível falhe, empurre os pinos de trava (A) através das chapas de aperto e instale o parafuso com cabeça M12 (B) no orifício (C). Repita no lado oposto.

A—Pinos de Trava
B—Parafuso com cabeça
C—Orifício



H84881 —UN—04NOV05

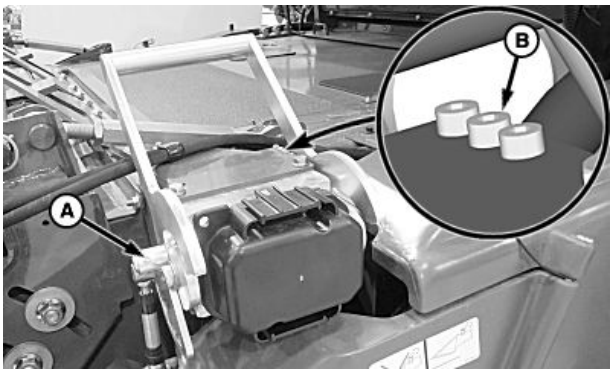
OUO6075,0000675 -54-02FEB10-1/1

Localização do parafuso de cisalhamento

NOTA: Três parafusos extras de cisalhamento adicionais são fornecidos.

Se o parafuso de cisalhamento (A) se quebrar, remova e substitua-o por um parafuso fusível extra (B).

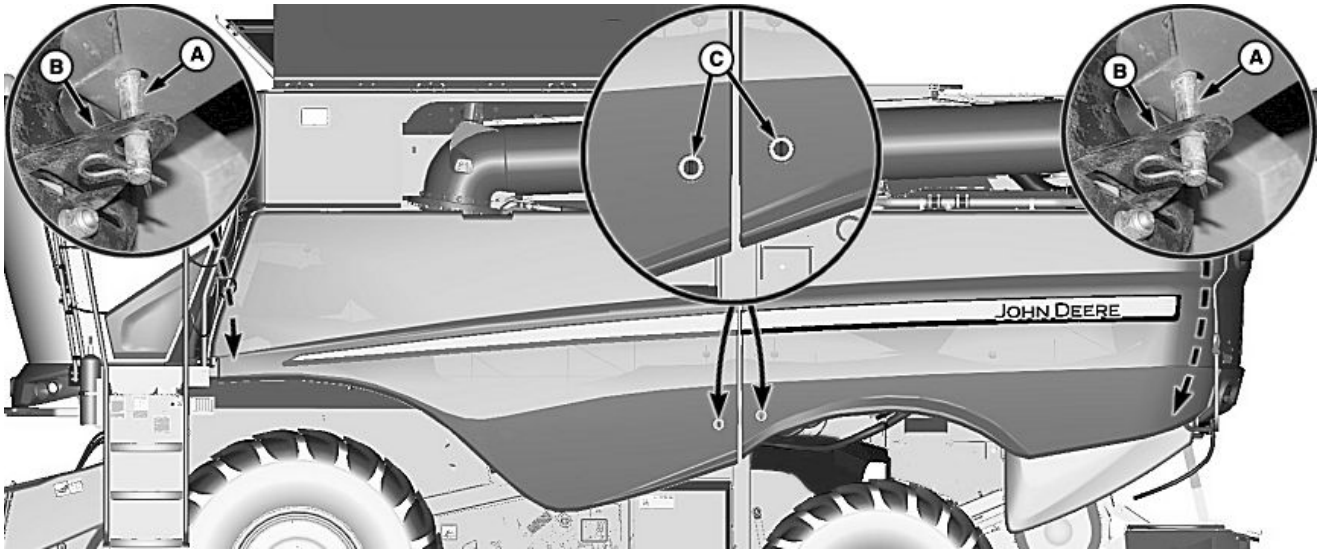
A—Parafuso de segurança
B—Parafusos de segurança extras



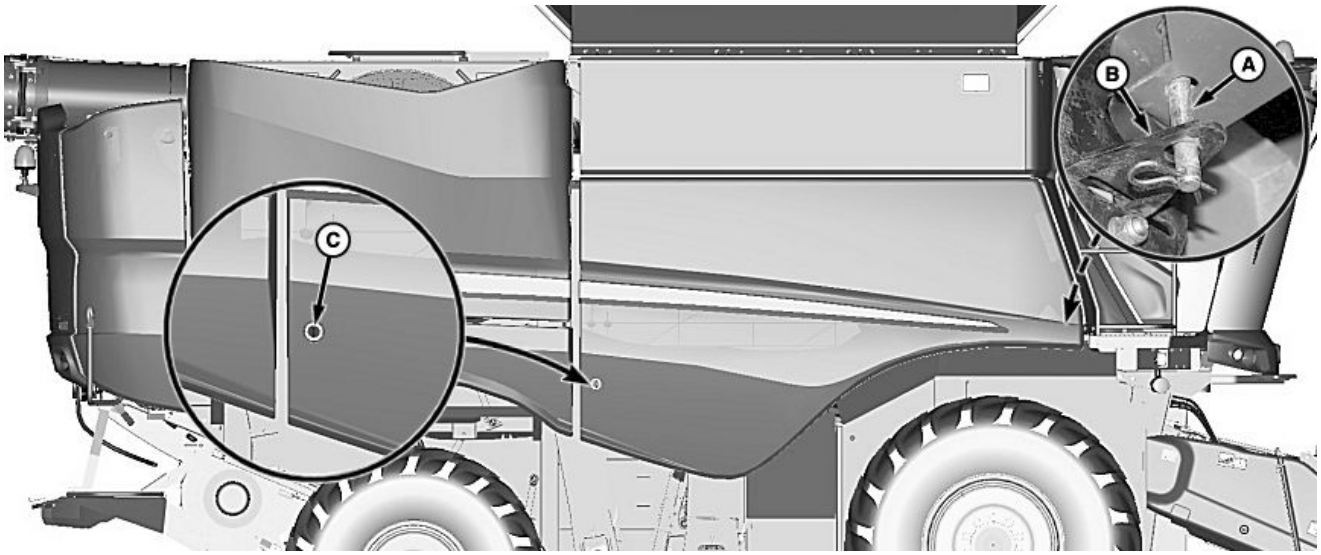
H1109782 —UN—05FEB14

SS43267,000037A -54-05FEB14-1/1

Portas asa de gaivota



H1114481 —UN—08JUN15



H106222 —UN—19FEB13

A—Pino
B—Placas de blindagem
C—Trava

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: Operação de pinagem e da alavanca de trava é o mesmo em ambos os lados da máquina.

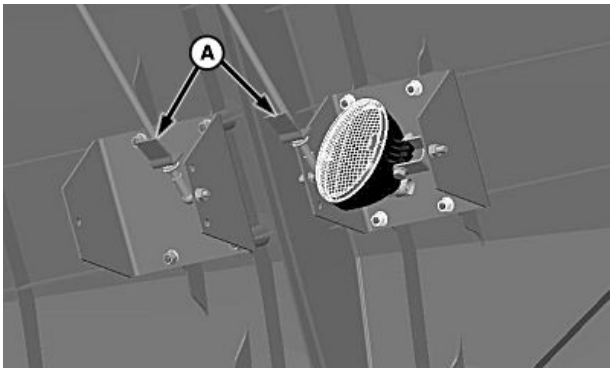
1. Retire o presilha elástica, o pino (A) e fixe a placa de travamento (B). Reinstale a presilha flexível no pino.
2. Gire a trava (C) e puxe as portas de proteção lateral para levantar.

Continua na próxima página

IMPORTANTE: Não use os cilindros como corrimão ou pendure qualquer coisa nesses cilindros. Isso pode quebrar ou entortar o cilindro.

Em estação de frio ou ventos fortes, essas portas de proteção lateral podem abaixar lentamente. Posicione os batentes (A) do cilindro na haste para segurar as portas de proteção lateral no lugar.

A—Batentes do cilindro



H118603 —UN—03JUN16

Batentes do cilindro esquerdo

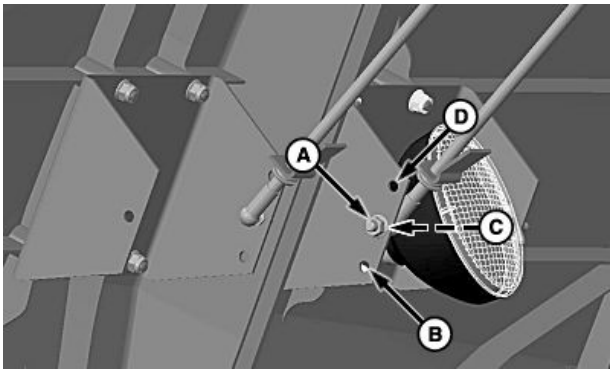
OUO6075,00041BE -54-03JUN16-2/2

Ajuste do cilindro da blindagem

NOTA: O furo inferior é usado para baixar a altura total da porta de proteção lateral quando está na posição aberta. O furo superior é usado para elevar a altura total da blindagem quando estiver na posição aberta.

Remova a porca (A) do cilindro e mova para o furo desejado (B—D).

A—Porca
B—Furo inferior
C—Furo central
D—Furo superior



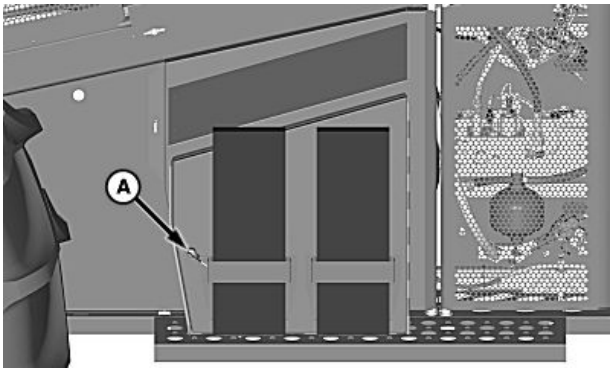
H121113 —UN—20MAR17

OUO6075,0004678 -54-20MAR17-1/1

Caixa de ferramentas (se equipada)

Gire a trava (A) para abrir a caixa de ferramentas.

A—Trava do

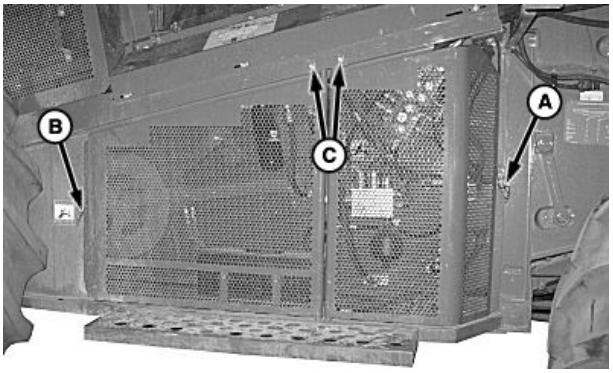


H116915 —UN—14JAN16

OUO6075,00041E3 -54-11APR16-1/1

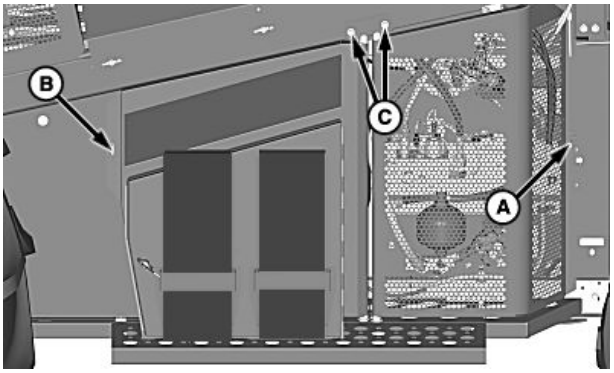
Blindagens Esquerdas

Blindagens laterais (Estilo A)



Blindagens (sem a caixa de ferramentas)

H105327 —UN—01MAY12



Blindagens (com a caixa de ferramentas)

H116913 —UN—14JAN16

A—Pino de travamento rápido **B—Pino de travamento rápido** **C—Parafusos**

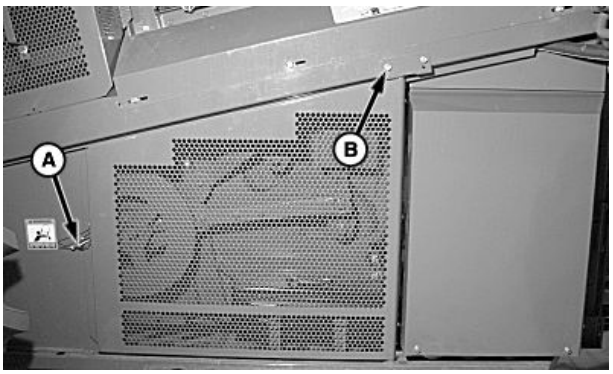
⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Remova os pinos de travamento rápido (A e B) para abrir as blindagens.

Retire os parafusos (C) e levante as blindagens para removê-las.

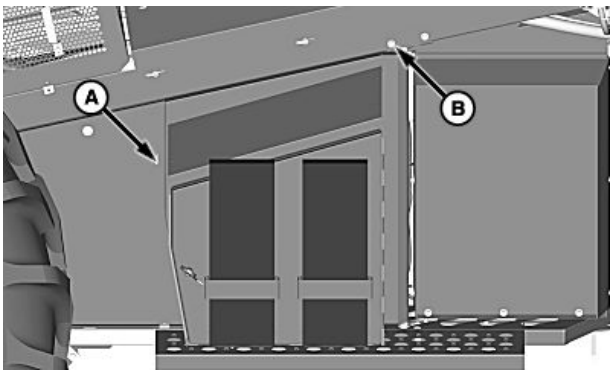
OUO6075,00044A1 -54-20DEC16-1/5

Blindagens laterais (Estilo B)



Blindagens (sem a caixa de ferramentas)

H96802 —UN—09JUN10



Blindagens (com a caixa de ferramentas)

H116914 —UN—14JAN16

A—Pino de travamento rápido **B—Parafusos**

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Remova o pino de travamento rápido (A) para abrir a blindagem.

Remova os parafusos (B) e levante a blindagem para remover.

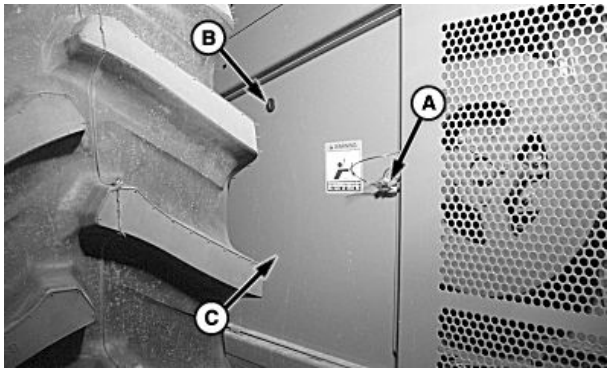
Continua na próxima página

OUO6075,00044A1 -54-20DEC16-2/5

Blindagem do Ventilador

Remova o pino de travamento rápido (A) e gire a trava (B) para remover a blindagem (C).

A—Pino de travamento rápido
B—Trava
C—Blindagem



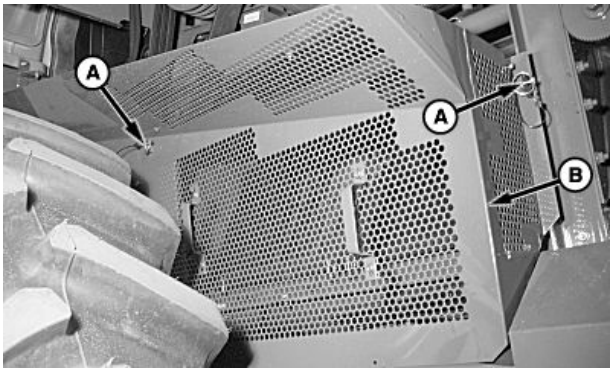
H96803 —UN—09JUN10

OUO6075,00044A1 -54-20DEC16-3/5

Blindagem do separador superior

Remova os pinos de travamento rápido (A) e a blindagem (B).

A—Pinos de Travamento Rápido
B—Blindagem



H96804 —UN—09JUN10

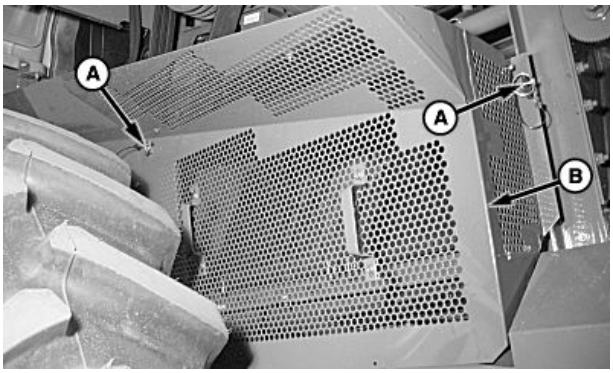
OUO6075,00044A1 -54-20DEC16-4/5

Blindagem do separador dianteiro

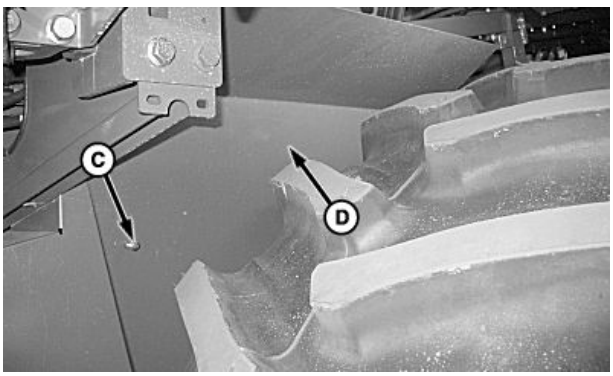
Remova os pinos de travamento rápido (A) e a blindagem (B).

Remova o parafuso (C) e empurre a blindagem (D) do separador dianteiro para trás para remover.

A—Pinos de Travamento Rápido
B—Blindagem
C—Parafuso
D—Blindagem



H96804 —UN—09JUN10



H96805 —UN—09JUN10

OUO6075,00044A1 -54-20DEC16-5/5

Blindagens do Lado Direito

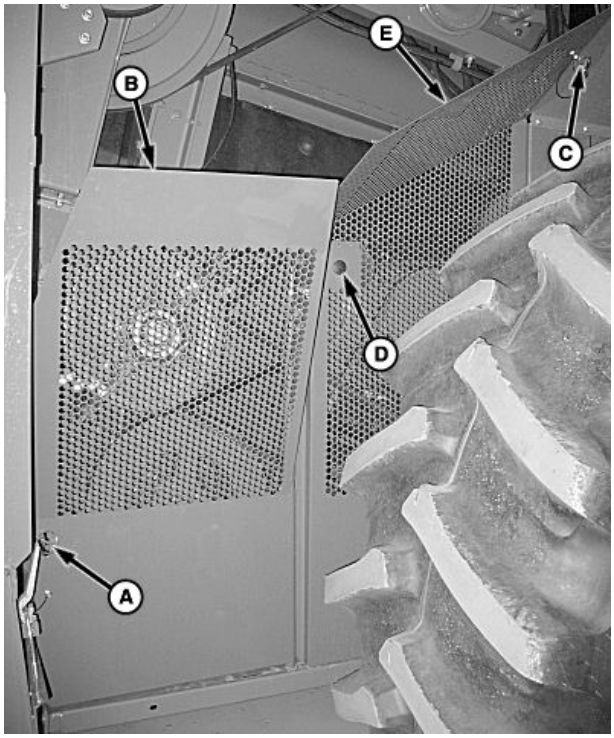
CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Proteção Traseira e Proteção Intermediária da Ventoinha— Remova o pino de trava rápida (A) e abra a proteção (B) para fazer a manutenção das correias.

Remova o pino de trava rápida (C) e gire a trava (D) até destravar.

Levante e remova a proteção traseira (B) e a proteção (E) intermediária da ventoinha.

A—Pino de Trava de Rápida
B—Proteção
C—Pino de Trava de Rápida
D—Trava
E—Proteção



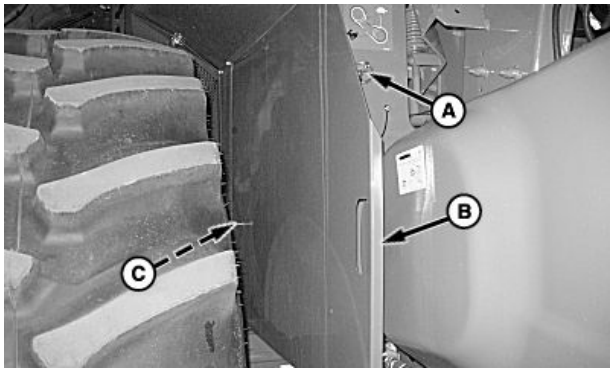
H96806 —UN—09JUN10

OUO6075,00007C7 -54-28SEP10-1/2

Blindagem do Separador Dianteiro— Remova o pinos de trava rápida (A) e puxe a proteção (B) para frente.

Remova o parafuso com cabeça (C) e remova a proteção.

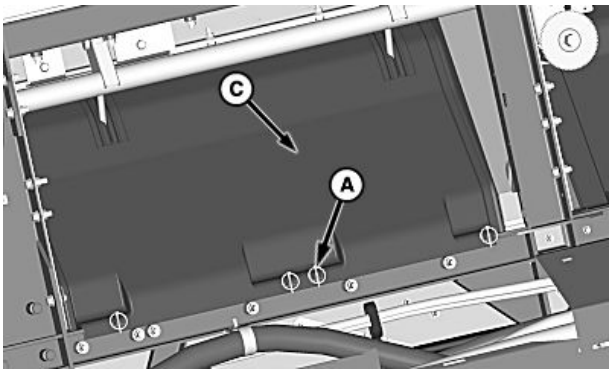
A—Pino de Trava de Rápida
B—Proteção
C—Parafuso com cabeça



H96807 —UN—09JUN10

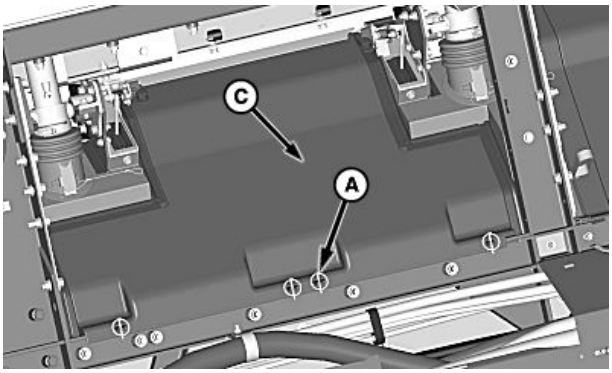
OUO6075,00007C7 -54-28SEP10-2/2

Tampas do separador



H111237 —UN—13MAY14

Tampa da trilha (ajuste do côncavo padrão)



H111236 —UN—13MAY14

Tampa da trilha (isolamento do côncavo ativo)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, ajuste o freio de estacionamento e retire a chave.

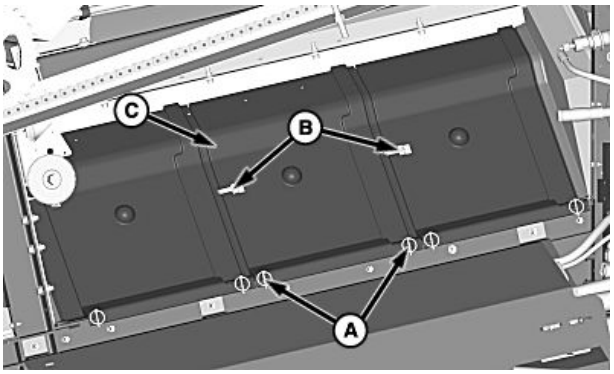
IMPORTANTE: Para evitar perdas de grãos, verifique se as tampas do separador estejam rentes contra o separador e embaixo da borda do separador. As tampas são instaladas iniciando-se pelo lado esquerdo, de frente para a máquina, e trabalhando em direção ao lado direito.

Não deixe as tampas no sol quente pois elas deformam.

NOTA: Uma tampa na lateral esquerda da máquina e duas tampas na lateral direita da máquina são usadas para vedar a seção da trilha. Três tampas localizadas nas duas laterais da máquina são usadas para vedar a seção separadora.

Os pinos de trava rápida (A) e os tirantes de mola (B) são usados para segurar as tampas (C).

Remova os pinos de trava rápida e levante os tirantes de mola para remover as tampas.



H111089 —UN—10APR14

Tampas do separador

A—Pino de bloqueio rápido
B—Tirantes de mola
C—Tampas

OUO6075,00017FF -54-13MAY14-1/1

Tiras de desgaste do acelerador de alimentação padrão—Substituição

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, ajuste o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: As tiras de desgaste podem ser revertidas para desgaste adicional.

As aletas e as faixas de desgaste do acelerador de alimentação podem ser substituídas sem remover o acelerador de alimentação. Substitua as aletas do acelerador de alimentação e as tiras de desgaste em duplas e em lados opostos para manter o equilíbrio.

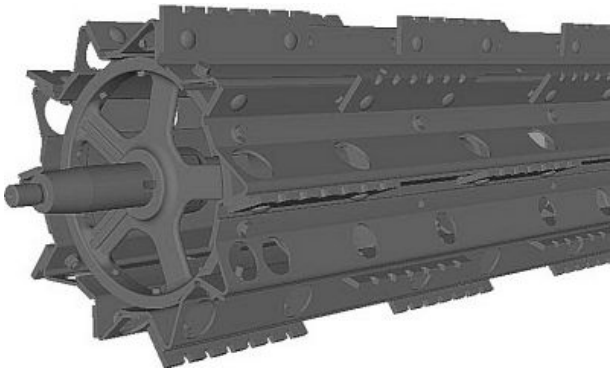
NOTA: Se o acelerador de alimentação for removido da máquina, ou tiver sido consertado, aperte os parafusos de fixação antes de fixar as aletas.

Retire os parafusos franceses (A) e substitua as faixas de desgaste do acelerador de alimentação (B) conforme necessário. Aperte os parafusos franceses de acordo com a especificação.

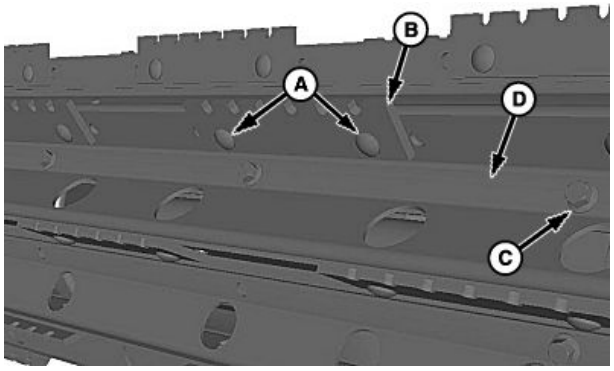
Especificação	
Parafusos franceses da faixa de desgaste do acelerador de alimentação—Torque	70 Nm (52 lb-ft)

Retire os parafusos sextavados (C) e substitua as seções laterais do acelerador de alimentação (D) conforme necessário. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação	
Parafusos Sextavados da Seção Lateral do Acelerador de Alimentação—Torque	70 Nm (52 lb-ft)



H85626 —UN—27MAR06



H85627 —UN—27MAR06

Tiras de desgaste do acelerador de alimentação (Padrão)

A—Parafusos de Cabeça Redonda
B—Faixa de Desgaste do Acelerador de Alimentação
C—Parafusos
D—Seções laterais do acelerador de alimentação

OUO6075,0001726 -54-14JAN14-1/1

Tiras de desgaste do acelerador de alimentação de cultura resistente—substituição

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, ajuste o freio de estacionamento e retire a chave.

As aletas e as faixas de desgaste do acelerador de alimentação podem ser substituídas sem remover o acelerador de alimentação. Substitua as aletas do acelerador de alimentação e as tiras de desgaste em duplas e em lados opostos para manter o equilíbrio.

NOTA: Se o acelerador de alimentação for removido da máquina, ou tiver sido consertado, aperte os parafusos de fixação antes de fixar as aletas.

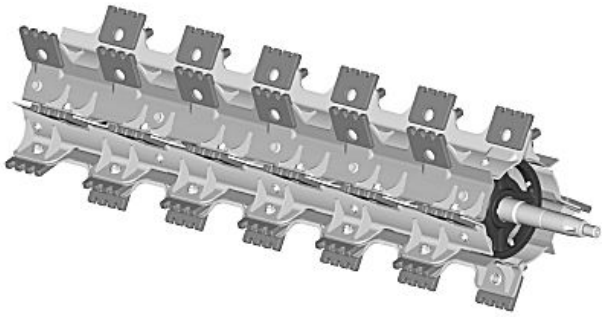
Sempre substitua o hardware quando for substituir as tiras de desgaste do acelerador de alimentação padrão.

Retire os parafusos franceses (A) e substitua as faixas de desgaste do acelerador de alimentação (B) conforme necessário. Aperte os parafusos franceses de acordo com a especificação.

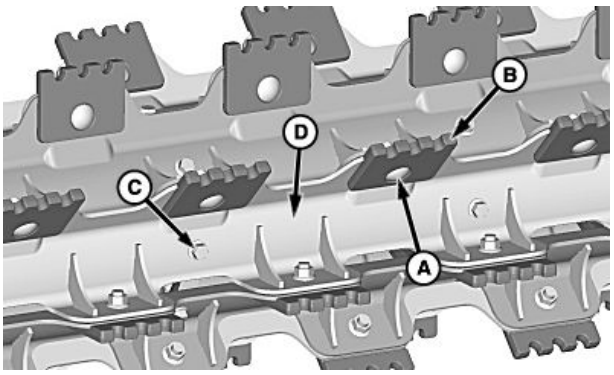
	Especificação
Parafusos franceses da faixa de desgaste do acelerador de alimentação—Torque	130 Nm (96 lb.-ft.)

Retire os parafusos sextavados (C) e substitua as seções laterais do acelerador de alimentação (D) conforme necessário. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

	Especificação
Parafusos Sextavados da Seção Lateral do Acelerador de Alimentação—Torque	70 Nm (52 lb.-ft.)



H107173 —UN—06MAR13



H107174 —UN—06MAR13

Aletas do acelerador de alimentação e Tiras de desgaste (cultura resistente)

A—Parafusos de Cabeça Redonda
B—Faixa de Desgaste do Acelerador de Alimentação
C—Parafusos
D—Seções laterais do acelerador de alimentação

OUO6075,000171A -54-14JAN14-1/1

Tiras de desgaste do acelerador de alimentação tine—Substituição

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, ajuste o freio de estacionamento e retire a chave.

As aletas e as faixas de desgaste do acelerador de alimentação podem ser substituídas sem remover o acelerador de alimentação.

Retire os parafusos franceses (A) e substitua as faixas de desgaste do acelerador de alimentação (B) conforme necessário. Aperte os parafusos franceses de acordo com a especificação.

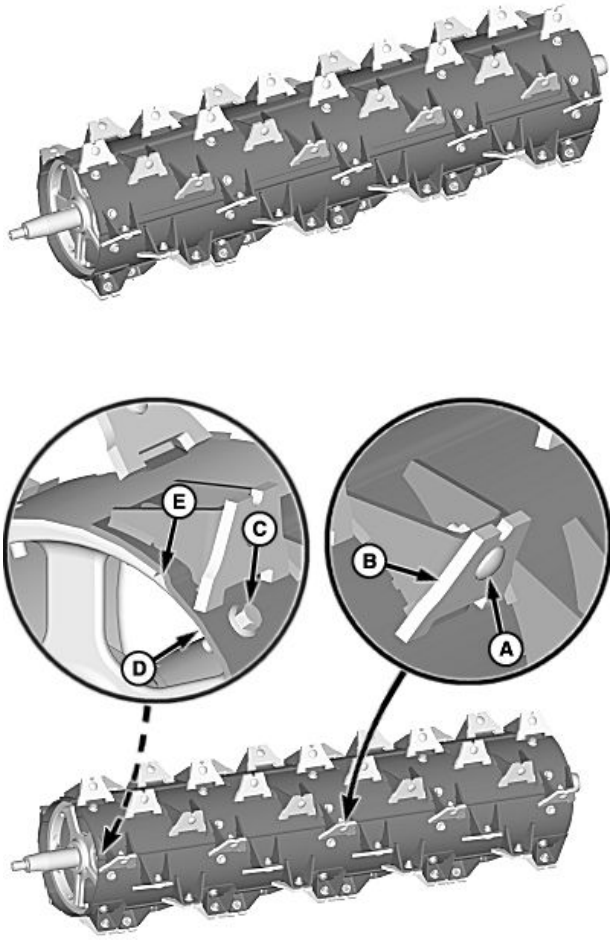
Especificação	
Parafusos franceses da faixa de desgaste do acelerador de alimentação—Torque	73 Nm (54 lb.-ft.)

Retire os parafusos sextavados (C) e substitua o conjunto das aletas (D) conforme necessário.

IMPORTANTE: O módulo de controle de alimentação deve ser balanceado estaticamente. Acrescente arruelas conforme necessário até que o módulo de controle de alimentação fique balanceado.

Instale o conjunto da seção lateral para que se sobreponha no local (E) como mostrado. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação	
Parafusos sextavados do conjunto da seção lateral do módulo de controle de alimentação—Torque	73 Nm (54 lb.-ft.)



H102209 —UN—15JUN11

H102210 —UN—15JUN11

Tiras de desgaste do acelerador de alimentação

A—Parafusos de Cabeça Redonda
B—Faixa de Desgaste do Acelerador de Alimentação
C—Parafusos
D—Conjunto da seção lateral
E—Localização da sobreposição

OUO6075,0001729 -54-14JAN14-1/1

Piso Rastelo com Acelerador de Alimentação de Elemento de Dentes (Máquinas de Arroz)

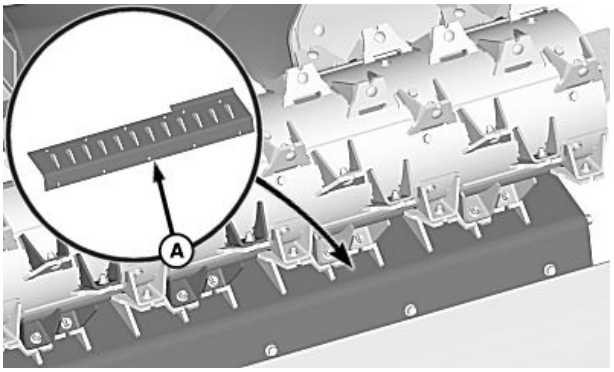
NOTA: A máquina é enviada de fábrica com o piso rastelo instalado. O piso rastelo pode ser colocado em funcionamento apenas com acelerador de alimentação do elemento de dentes.

Quando o piso rastelo (A) é removido para colheita, a chapa de revestimento suave (B) que foi enviada com a máquina deve ser instalada (lado esquerdo da máquina).

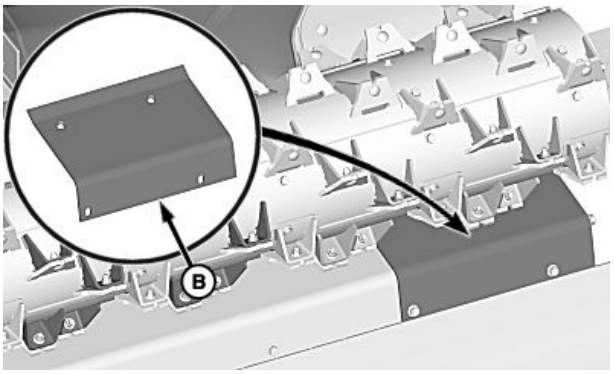
Informações para colheita diferente de arroz

- Milho - Remova o piso rastelo e instale a chapa de revestimento suave.
- Soja - Se a divisão for uma preocupação, remova o piso rastelo e instale a chapa de revestimento suave.
- Pequenos grãos - Remova o piso rastelo e instale a chapa de revestimento suave.

A—Piso rastelo **B—Chapa de Revestimento Suave**



H105544 —UN—20JUN12



H105543 —UN—20JUN12

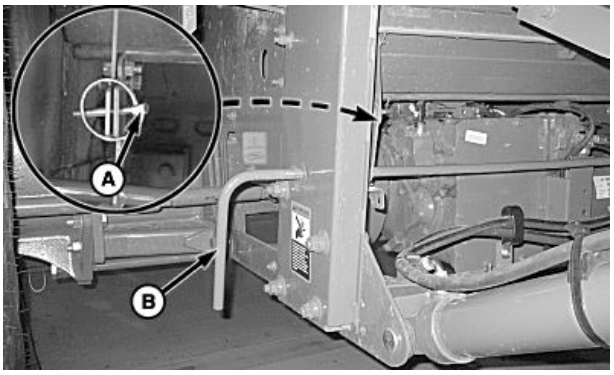
OUO6075,0004557 -54-02DEC16-1/1

Piso rastelo com acelerador de alimentação do elemento de dentes (Máquinas de Arroz)—Remoção

⚠ CUIDADO: Suba o alimentador, abaixe o batente de segurança, desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.

Remova o pino de travamento rápido (A) e mova a alavanca (B) para abrir o coletor de pedras.

A—Pino de Travamento Rápido **B—Alavanca**



H99239 —UN—01DEC10

Continua na próxima página

OUO6075,00046A7 -54-21MAR17-1/9

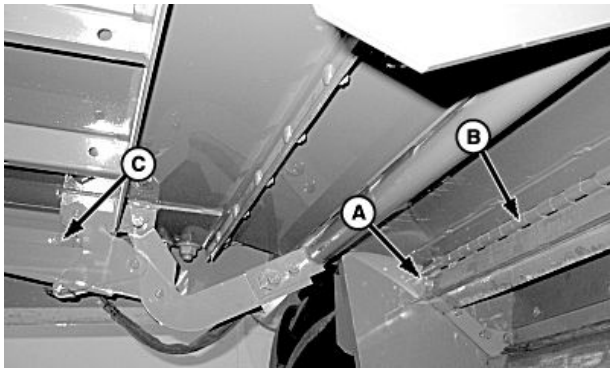
Chapa de alimentação (Estilo A)

Remova e guarde os parafusos e porcas (A) dos dois lados da máquina.

Remova o pino de travamento rápido e mova a alavanca (C) para baixo e para trás ao remover o conjunto da chapa de alimentação (B) ao mesmo tempo.

Levante a alavanca (C) e fixe com o pino de travamento rápido removido anteriormente.

A—Parafusos e Porcas
B—Conjunto da chapa de alimentação
C—Alavanca



H86271 —UN—10JUL06

OUO6075,00046A7 -54-21MAR17-2/9

Chapa de alimentação (Estilo B)

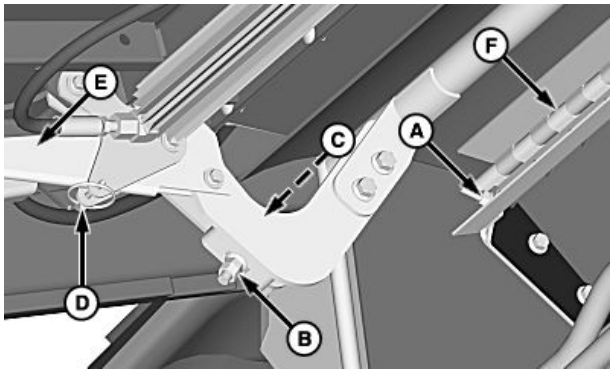
Remova e guarde os parafusos e porcas (A) dos dois lados da máquina.

Remova as porcas (B) e o parafuso de cabeça redonda (C) dos dois lados da máquina.

Remova o pino de travamento rápido (D) e mova a alavanca (E) para baixo e para trás ao remover o conjunto da chapa de alimentação (F) ao mesmo tempo.

Levante a alavanca (E) e fixe com o parafuso de cabeça redonda (C) removido anteriormente e fixe com as porcas (B) removidas anteriormente em ambos os lados da máquina.

Instale o pino de travamento rápido (D) removido anteriormente.



H120117 —UN—29NOV16

A—Parafusos e Porcas
B—Porcas
C—Parafuso de cabeça redonda
D—Pino de Travamento Rápido
E—Alavanca
F—Conjunto da chapa de alimentação

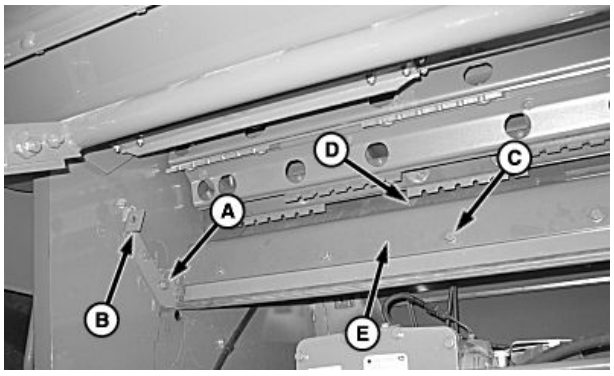
OUO6075,00046A7 -54-21MAR17-3/9

Remova e guarde as peças de fixação (A) e o suporte (B) dos dois lados da máquina.

Remova e guarde os parafusos e porcas (C).

Remova e guarde os parafusos de arado (D) e remova o piso rastelo (E).

A—Peças de Fixação (2 usadas)
B—Suporte (2 usados)
C—Parafusos e Porcas (5 usados)
D—Parafusos de Arado
E—Piso rastelo



H121116 —UN—21MAR17

Continua na próxima página

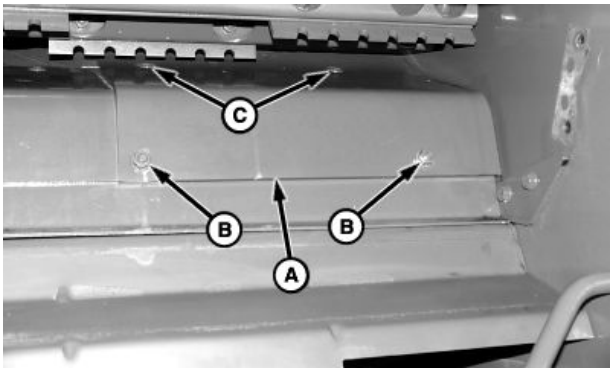
OUO6075,00046A7 -54-21MAR17-4/9

Instale a chapa de revestimento suave (A) enviada com a máquina no lado esquerdo.

Instale os parafusos e porcas (B) removidos anteriormente.

Instale os parafusos de arado removidos anteriormente (C).

A—Chapa de Revestimento Suave
B—Parafusos e Porcas (2 usados)
C—Parafusos do Arado (2 usados)



H105545 —UN—21JUN12

OUO6075,00046A7 -54-21MAR17-5/9

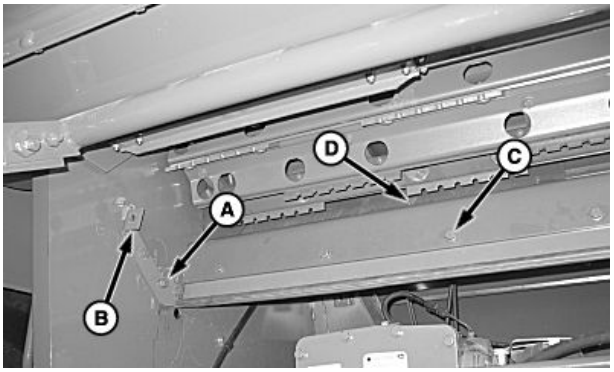
NOTA: O parafuso de arado deve ser instalado nos orifícios que previamente fixavam o piso rastelo para evitar perda de grãos.

Instale os parafusos de arado previamente removidos (D).

Instale os parafusos e porcas (C) removidos anteriormente.

Instale o suporte (B) removido anteriormente em ambos os lados da máquina e fixe com as peças de fixação (A) removidas anteriormente.

A—Peças de Fixação (2 usadas)
B—Suporte (2 usados)
C—Parafusos e Porcas (3 usados)
D—Parafusos do Arado (3 usados)



H121117 —UN—21MAR17

OUO6075,00046A7 -54-21MAR17-6/9

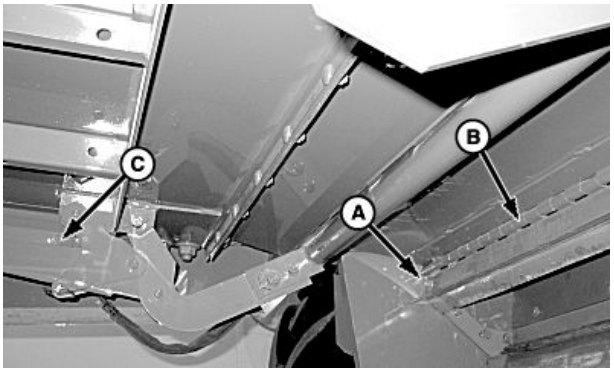
Chapa de alimentação (Estilo A)

Remova o pino de travamento rápido e mova a alavanca (C) para baixo e para trás.

Instale o conjunto da chapa de alimentação (B) removido anteriormente e fixe com os parafusos e porcas (A) removidos anteriormente nos dois lados da máquina.

Empurre a alavanca para frente e para cima para fechar a porta da chapa de alimentação e fixe com o pino de travamento rápido removido anteriormente.

A—Parafusos e Porcas
B—Conjunto da chapa de alimentação
C—Alavanca



H86271 —UN—10JUL06

Continua na próxima página

OUO6075,00046A7 -54-21MAR17-7/9

Chapa de alimentação (Estilo B)

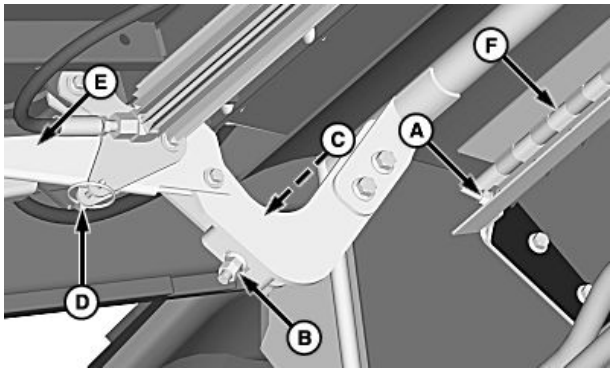
Remova as porcas (B) e o parafuso de cabeça redonda (C) dos dois lados da máquina.

Remova o pino de travamento rápido (D) e mova a alavanca (E) para baixo e para trás.

Instale o conjunto da chapa de alimentação (F) removido anteriormente e fixe com os parafusos e porcas (A) removidos anteriormente nos dois lados da máquina.

Levante a alavanca (E) e fixe com o parafuso de cabeça redonda (C) removido anteriormente e fixe com as porcas (B) removidas anteriormente em ambos os lados da máquina.

Instale o pino de travamento rápido (D) removido anteriormente.



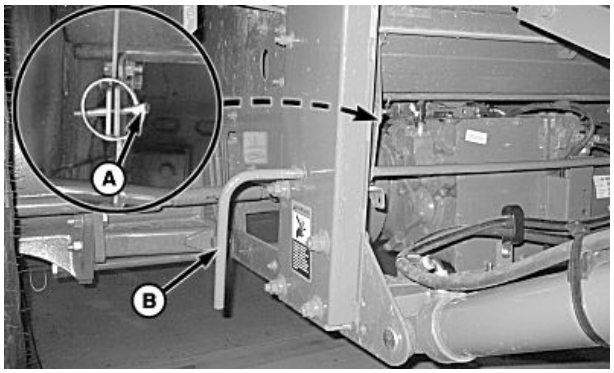
H120117 —UN—29NOV16

A—Parafusos e Porcas
B—Porcas
C—Parafuso de cabeça redonda
D—Pino de Travamento Rápido
E—Alavanca
F—Conjunto da chapa de alimentação

OUO6075,00046A7 -54-21MAR17-8/9

Mova a alavanca (B) para baixo para fechar o coletor de pedras e fixe com o pino de travamento rápido (A).

A—Pino de Travamento Rápido B—Alavanca



H99239 —UN—01DEC10

OUO6075,00046A7 -54-21MAR17-9/9

Correia do acelerador de alimentação—Substituição

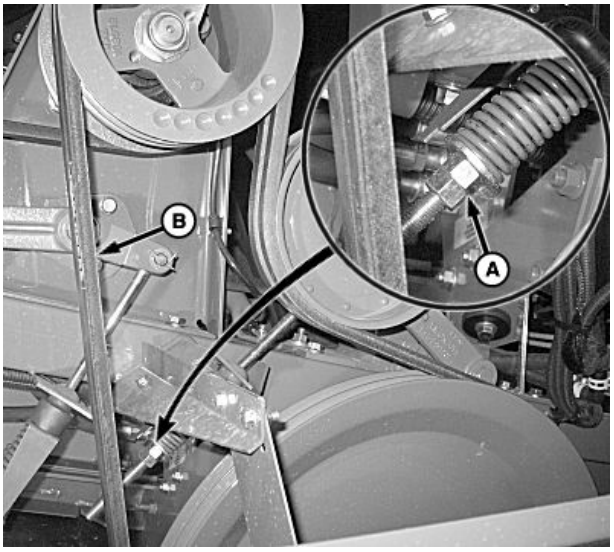
⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Solte as porcas (A) para eliminar a tensão da correia do contraeixo dianteiro (B).

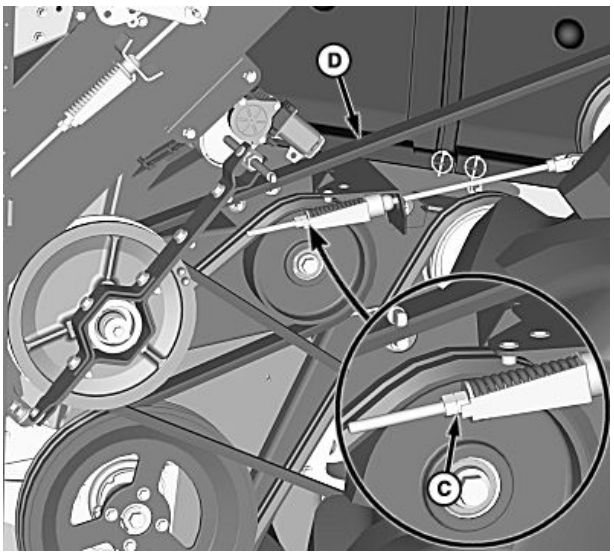
Solte as porcas (C) para eliminar a tensão na peneira, ventoinha, correia (D) do transportador do sem-fim.

Retire ambas as correias para permitir a remoção da correia do acelerador de alimentação.

A—Porcas
B—Correia do contraeixo dianteiro
C—Porcas
D—Correia



H96924 —UN—16JUN10

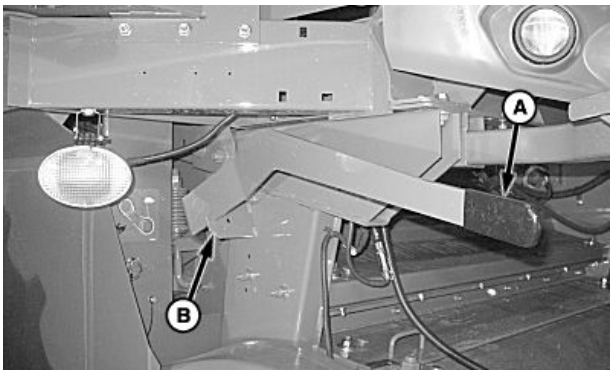


H1116822 —UN—07JAN16

OUO6075,0004727 -54-25APR17-1/3

Empurre a alavanca (A) para cima e para fora do entalhe do suporte (B) para aliviar a tensão da correia do acelerador.

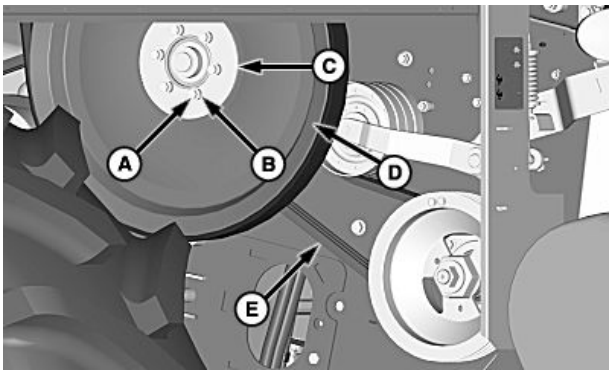
A—Alavanca
B—Suporte



H96926 —UN—16JUN10

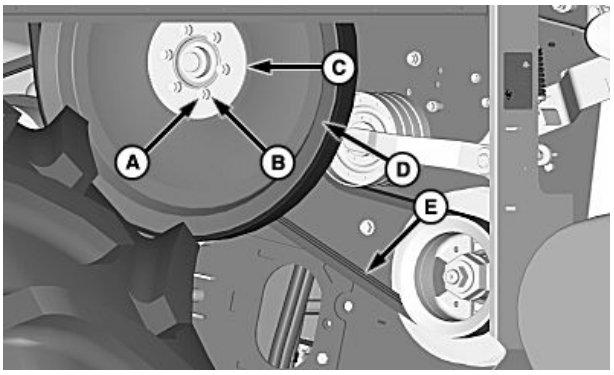
Continua na próxima página

OUO6075,0004727 -54-25APR17-2/3



H121334 —UN—25APR17

Correia do acelerador de alimentação (alta capacidade de rotação padrão)



H121335 —UN—25APR17

Correia do acelerador de alimentação (alta capacidade de rotação padrão)

A—Parafuso (6 usados)
B—Espaçador (6 usados)
C—Calço (2 usados)
D—Polia
E—Correia do acelerador de alimentação

Remova os parafusos (A), espaçadores (B), calços (C) e polia (D).

Retire a correia do acelerador de alimentação (E) e instale a correia de substituição.

Instale a polia, os calços, espaçadores e fixe com parafusos.

Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos—Torque	70 N.m (52 lb ft)

Empurre a alavanca para cima e para o entalhe no suporte.

Ajuste a tensão da correia do módulo de controle de alimentação de forma que a arruela esteja posicionada entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau.

Instale a peneira, o ventilador e a correia do sem-fim do transportador e a correia do eixo intermediário dianteiro.

Ajuste a tensão das correias de forma que a arruela esteja posicionada entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau.

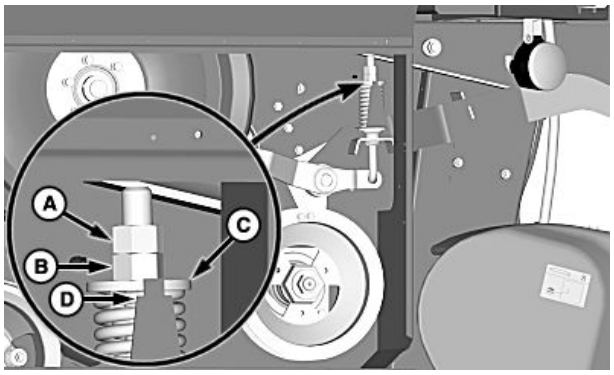
OUO6075,0004727 -54-25APR17-3/3

Correia do acelerador de alimentação—Ajuste

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

A roda-guia da correia do acelerador de alimentação localiza-se no lado direito da máquina atrás do pivô do alimentador.

Solte a porca (A) e aperte a porca (B) até que a arruela (C) esteja posicionada entre a extremidade do medidor (D) e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca.



H121336 —UN—25APR17

A—Porca
B—Porca
C—Arruela
D—Medidor

OUO6075,0004728 -54-25APR17-1/1

Módulo de Controle de Alimentação de Alta Capacidade de Rotação Padrão—Alteração da Velocidade

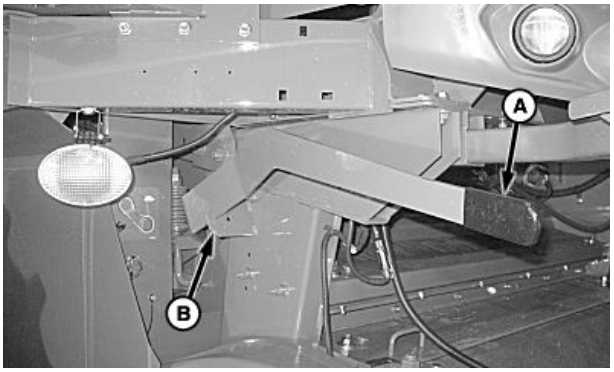
NOTA: Verifique a seção Configurações de Colheita para as configurações de velocidade recomendadas do módulo de controle de alimentação.

Ao mudar as rotações do separador, não esqueça de LIGAR e DESLIGAR a energia para reconhecer a nova faixa de velocidade.

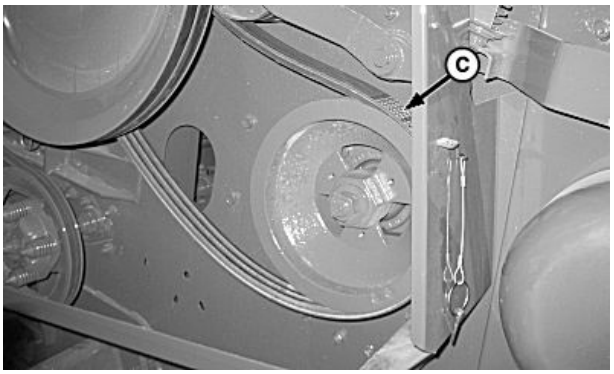
Para trocar a velocidade do módulo de controle de alimentação para a posição de alta velocidade:

- Empurre a alavanca (A) para cima e para fora do entalhe da braçadeira (B) para aliviar a tensão da correia.
- Mova a correia (C) para dentro dos sulcos da polia em ambas as polias para alta velocidade.
- Empurre a alavanca para dentro da entalhe do suporte para reajustar a tensão da correia.

A—Alavanca
B—Braçadeira
C—Correia



H96926 —UN—16JUN10



H86423 —UN—28JUL06

OUO6075,00007F2 -54-27OCT10-1/1

Módulo de Controle de Alimentação de Alta Capacidade de Alta Rotação — Alteração para Rotação Baixa

NOTA: Verifique a seção Configurações de Colheita para as configurações de velocidade recomendadas do módulo de controle de alimentação.

Ao mudar as rotações do separador, não esqueça de LIGAR e DESLIGAR a energia para reconhecer a nova faixa de velocidade.

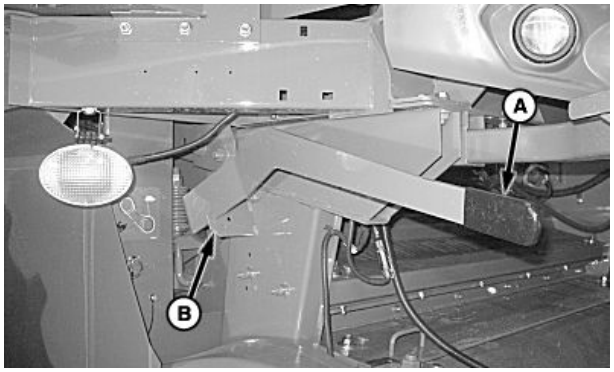
Para trocar a rotação do módulo de controle de alimentação para a posição de baixa rotação:

- Empurre a alavanca (A) para cima e para fora do entalhe da braçadeira (B) para aliviar a tensão da correia.
- Retire a correia (C) da polia inferior e deixe a correia pendurada livremente na polia superior.

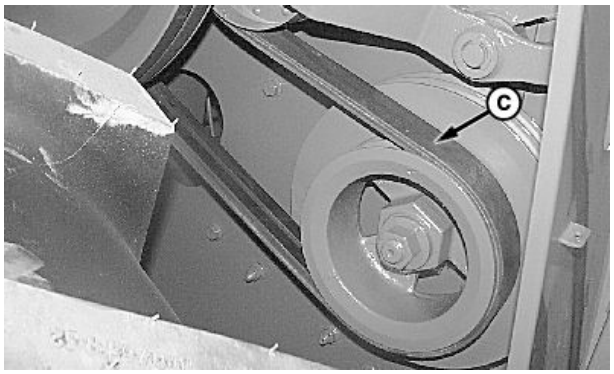
NOTA: A correia deve ser virada para encaixar-se entre a polia superior e chapa lateral.

- Retire a correia (D) da polia superior (E) e mova para a polia interna para obter rotação baixa.
- Instale a correia (C) no sulco da polia interna inferior.
- Empurre a alavanca para dentro da entalhe do suporte para reajustar a tensão da correia.

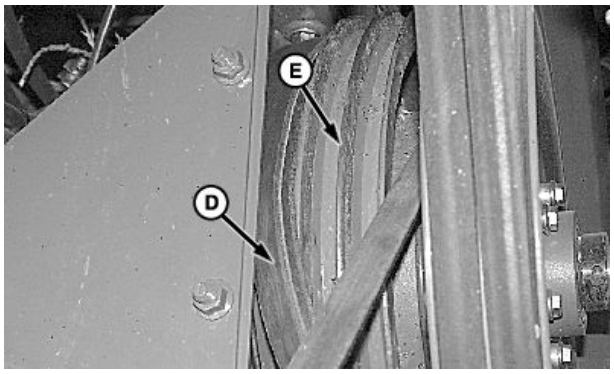
A—Alavanca
B—Braçadeira
C—Correia
D—Correia
E—Polia Superior



H96926 —UN—16JUN10



H750088 —UN—07FEB03



H75076 —UN—06FEB03

OUO6075,00007F3 -54-14JUN11-1/1

Recomendações côncavas

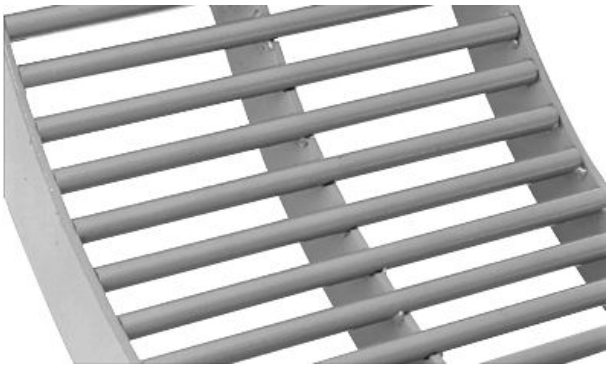
NOTA: Para configurações recomendadas da máquina para várias culturas, consulte a seção Configurações de culturas para mais informações.

Tipo de côncavo	Milho	Soja	Trigo Pouco Grãos pequenos	Arroz	Milho para pipoca Milho	Sorgo (Milo) Girassol (confecção)	Girassol (óleo)	Canola
Fio pequeno	NR	NR	Melhor	NR	NR	NR	Média	Melhor
Arame grosso	Boa	Boa	Boa	Melhor	NR	Melhor	Melhor	Boa
Barra redonda	Melhor	Melhor	Média	Boa	Melhor	Média	Melhor	Média

Melhor = Fornece o melhor nível de desempenho.
Bom = Fornece um bom nível de desempenho.
Média = Fornece nível médio de desempenho.
NR = Não recomendado.

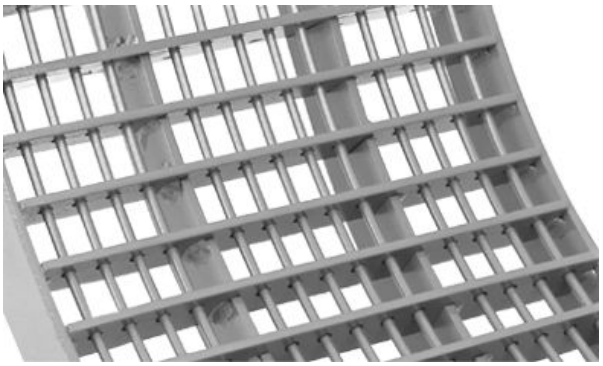
OUO6075,00017E2 -54-07MAY14-1/1

Tipos de Côncavo



H54506 —UN—23MAR99

Côncavo de Barras Redondas de Colheitas Múltiplas

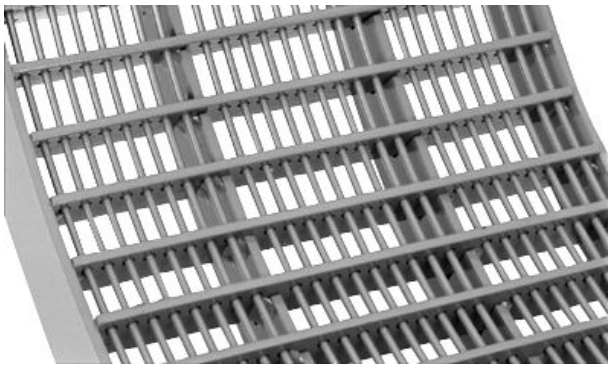


H54507 —UN—25JUN99

Côncavo de Arames Grossos

Três côncavos diferentes são disponíveis para diferentes colheitas e condições de colheita.

- Côncavo de barras redondas para colheitas múltiplas são usados para milho e soja.
- Côncavo de arames grossos são usados para arroz, soja e grão de sorgo.
- Côncavo de arames finos são usados para pequenos grãos.



H54508 —UN—22JUN99

Côncavo de Arames Finos

OUO6075,00007A8 -54-02JUN10-1/1

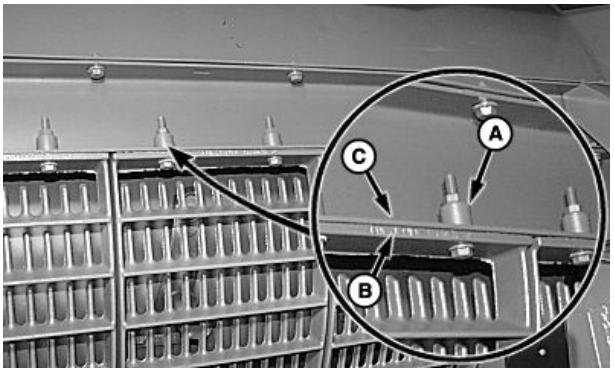
Espaçadores da Grelha do Separador

Os espaçadores são instalados na posição de armazenamento (conforme mostrado) de fábrica.

Os espaçadores podem ser usados com milho para reduzir pedaços de sabugo em amostras do tanque graneleiro.

IMPORTANTE: Os espaçadores devem ser usados apenas para milho e soja. Retire os espaçadores para todas as outras culturas (coloque os espaçadores na posição de armazenamento conforme mostrado).

Retire todos os espaçadores (A) da grelha do separador da posição de armazenamento (conforme mostrado) e instale entre as grelhas do separador (B) e o canal do separador (C).

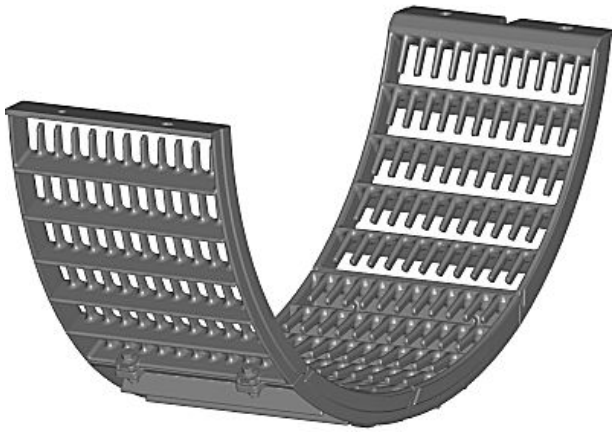


H86634 —UN—20SEP06

A—Espaçadores
B—Grelhas do separador
C—Canal do Separador

OUO6075,0000B06 -54-03JAN11-1/1

Tipos de grade do separador



H107177 —UN—06MAR13

Grelha do separador de molde padrão



H107178 —UN—06MAR13

Grelha do separador de trabalho pesado

Duas grades diferentes do separador opcionais estão disponíveis para a máquina.

- Grades do separador de molde padrão - vem como padrão em todas as máquinas, exceto nas máquinas para arroz e pequenos pacotes de grãos duros.
- Grades do separador de trabalho pesado - são usadas em situações de cultura resistente. Essas grades são opcionais em todas as máquinas com rotor de fluxo variável mas padrão em pequenos pacotes de grãos, arroz e arroz duro.

SS43267,00004EB -54-05FEB15-1/1

Tampas da grelha do separador (se equipado)

Recomendada para grãos pequenos muito secos. As tampas (A) são instaladas nas grelhas do separador para ajudar a distribuição da palha para a caixa de limpeza.

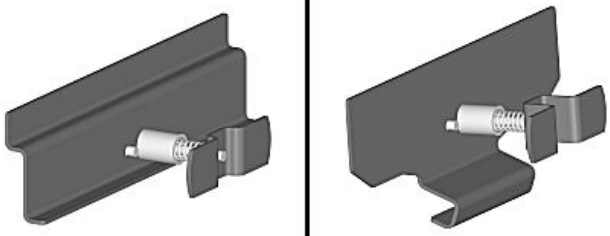
Tampas de grelha do separador de molde padrão

- Instale duas linhas (oito tampas) no lado direito e três linhas (doze tampas) no lado esquerdo. Faça os ajustes necessários conforme as condições.

Tampa da grelha do separador de trabalho pesado

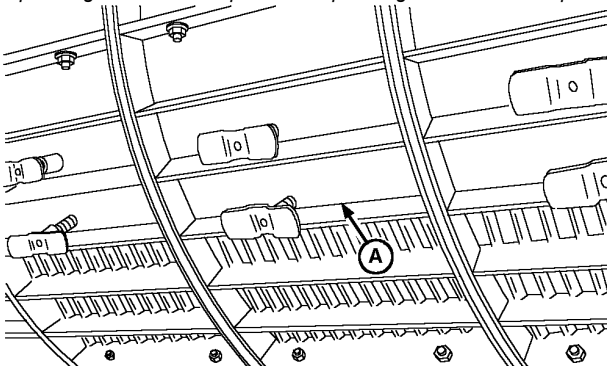
- Instale uma linha (quatro tampas) no lado direito e duas linhas (oito tampas) no lado esquerdo. Faça os ajustes necessários conforme as condições.

A—Tampas da grelha do separador



H107180 —UN—07MAR13

Tampas de grelha de molde padrão/tampas de grelha de trabalho pesado



H54512 —UN—01APR99

OUO6075,0001410 -54-08MAR13-1/1

Interruptores da grelha do separador (se equipado)

Os interruptores da grelha do separador são usados com grelhas do separador de serviço pesado e estão localizadas na lateral direita da máquina, nas fileiras um e três.

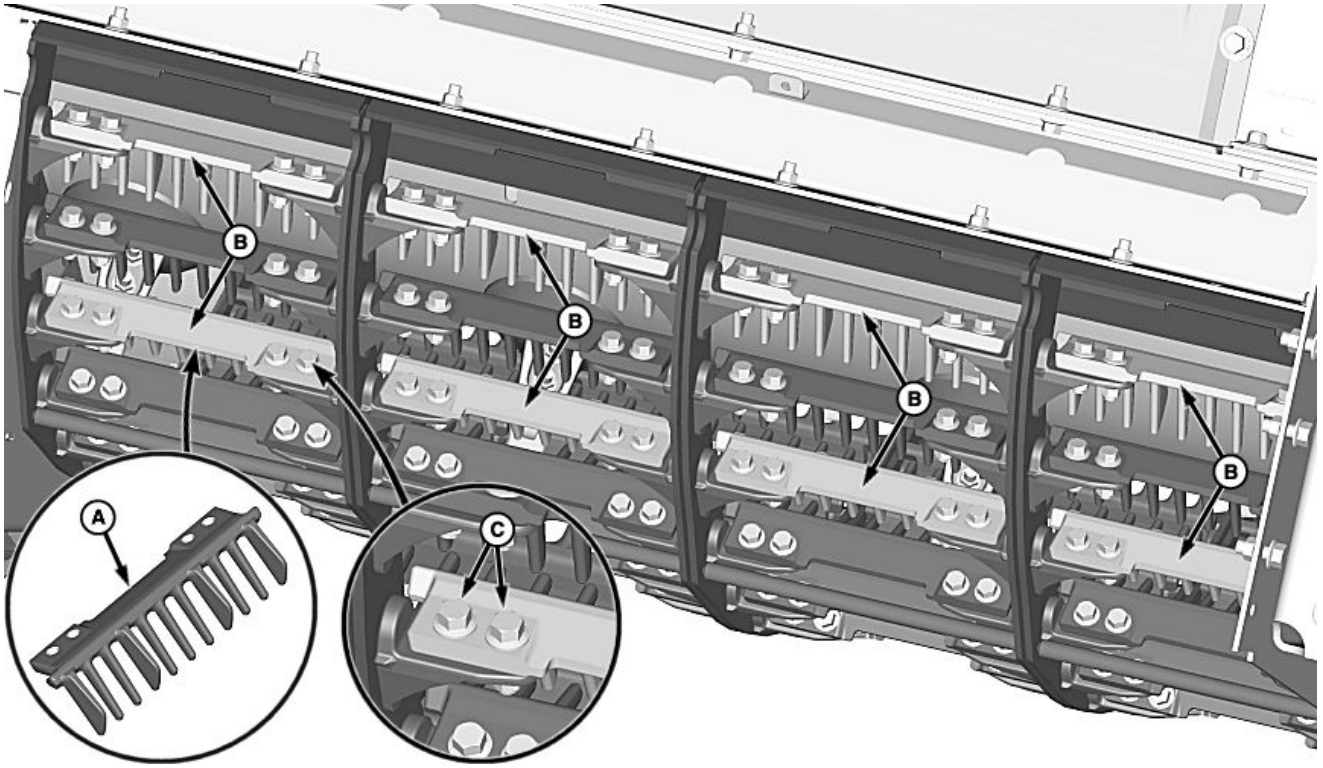
Esses interruptores criam uma ruptura no fluxo da cultura, permitindo que o grão adicional seja dispersado, aumentando a capacidade do separador.



H99873 —UN—27JAN11

OUO6075,00016F7 -54-19DEC13-1/1

Localizações do interruptor da grelha do separador (se equipado)



A—Interruptores da grelha do separador

B—Posições (8 usadas)

C—Parafusos e porcas (32 usados)

IMPORTANTE: Os interruptores da grelha do separador são destinados ao uso nas fileiras um e três à direita das grelhas do separador conforme mostrado na figura. A instalação em outros locais podem interferir ou reduzir o desempenho da máquina.

Verifique se o rotor está girando livremente depois que a instalação dos interruptores da grelha do separados antes de iniciar a máquina ou engatar o separador.

1. Interruptores da grelha do separador (A) DEVEM ser instalados em localidades (B) conforme mostrado.
2. Guarde os interruptores da grelha do separador com os parafusos e as porcas (C).
3. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação	
Parafusos—Torque	73 Nm (54 lb.-ft.)

OUO6075,00016F8 -54-19DEC13-1/1

Parafusos de cisalhamento da marcha do setor do côncavo (ajuste do côncavo padrão)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, ajuste o freio de estacionamento e retire a chave.

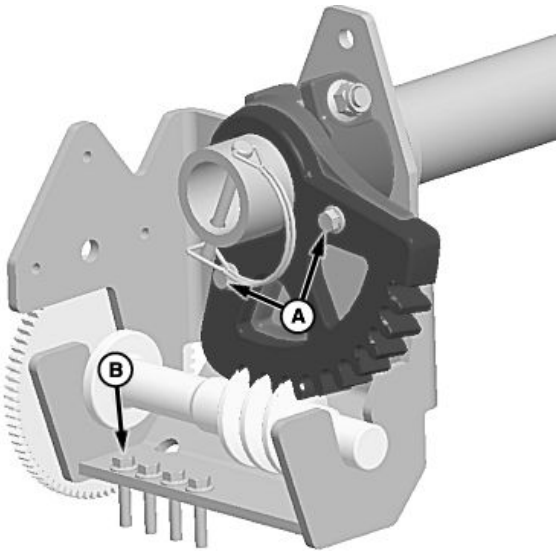
Use apenas os parafusos de cisalhamento fornecidos pela John Deere (A), veja o seu concessionário John Deere para obter os parafusos de cisalhamento.

Se os parafusos de cisalhamento quebrarem, substitua os parafusos de cisalhamento adicionais (B), que são fornecidos na braçadeira de marcha do setor.

Aperte os parafusos de cisalhamento de acordo com a especificação.

Especificação	
Parafusos de cisalhamento—Torque	15 N.m (133 lb-in.)

A—Parafusos de cisalhamento **B—Parafusos fusíveis extra (4 Usados)**



H88917 —UN—14JUN07

OUO6075,0001800 -54-13MAY14-1/1

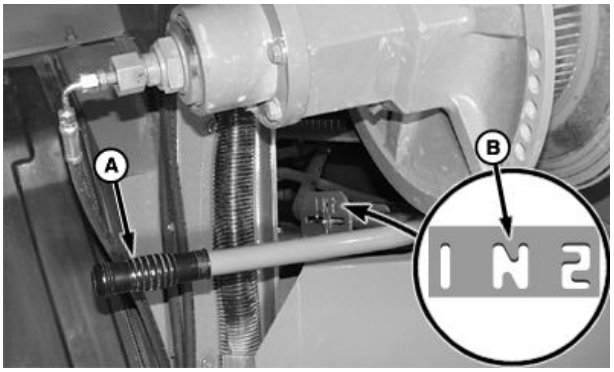
Seções do côncavo (ajuste do côncavo padrão)—Remoção e instalação

⚠ CUIDADO: As seções do côncavo são pesadas e de difícil manuseio. Pode ser necessária a ajuda de outra pessoa para remover e instalar as seções do côncavo.

NOTA: Para facilitar a remoção, feche completamente o côncavo.

1. Mova a alavanca (A) para colocar a caixa de engrenagens do rotor na posição neutra (B).

A—Alavanca **B—Posição de Neutro**



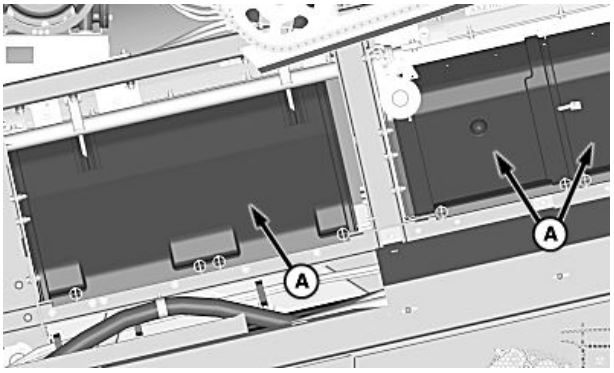
H96927 —UN—17JUN10

OUO6075,0004605 -54-04APR17-1/15

NOTA: Remova a blindagem conforme necessário para acessar as tampas de inspeção do separador.

2. Remova as tampas de inspeção do separador (A).

A—Tampas do Separador



H111238 —UN—13MAY14

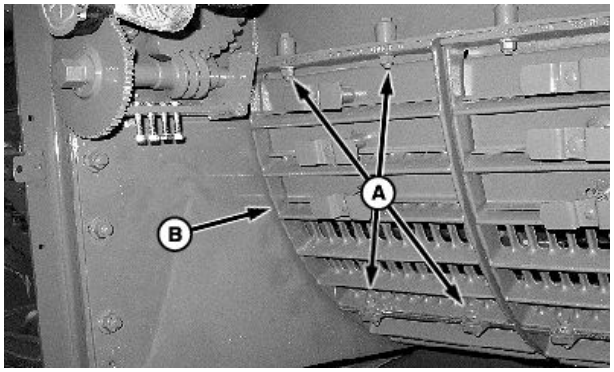
Continua na próxima página

OUO6075,0004605 -54-04APR17-2/15

NOTA: A remoção da grade do separador providencia acesso para girar o rotor.

3. Remova os parafusos (A) e a grade separadora (B).

A—Parafusos **B—Grade separadora**

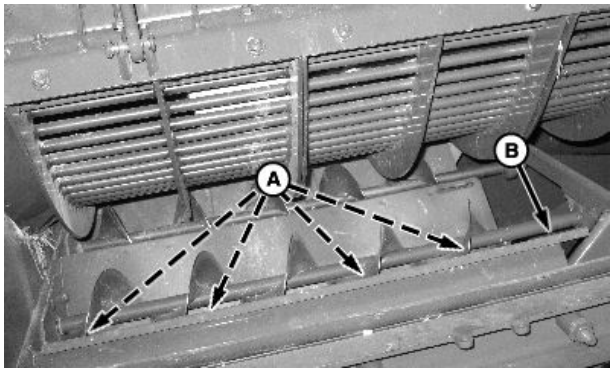


H100377 —UN—22FEB11

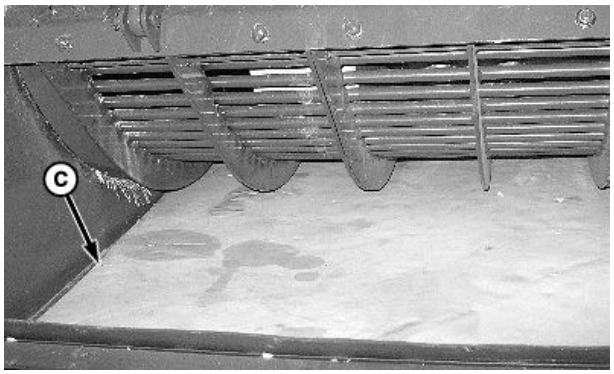
OUO6075,0004605 -54-04APR17-3/15

4. Desaperte os parafusos sextavados (A) e remova o defletor metálico esquerdo (B).
5. Coloque um pedaço de papelão (C) ou plástico rígido sobre os sem-fins dos transportadores. Isto protege os sem-fins e proporciona uma superfície lisa para remover os côncavos.

A—Parafusos (4 usados) **C—Papelão**
B—Defletor



H100378 —UN—22FEB11



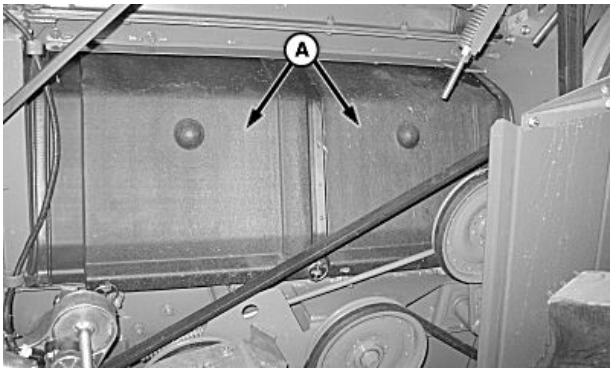
H100380 —UN—22FEB11

Continua na próxima página

OUO6075,0004605 -54-04APR17-4/15

6. Remova a blindagem conforme necessário para acessar as tampas de inspeção do separador.
7. Remova os pinos de travamento rápido e as duas tampas do separador dianteiro (A) do lado direito da máquina.

A—Tampa do Separador (2 usadas)

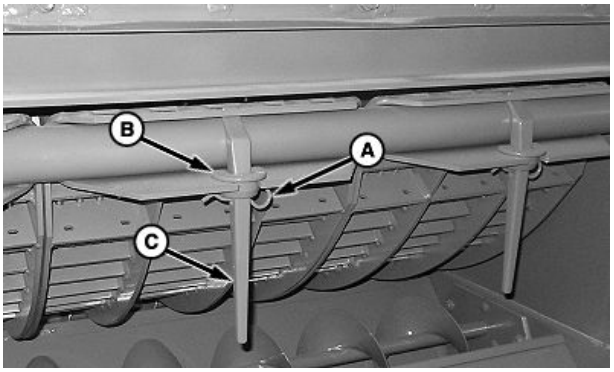


H96929 —UN—17JUN10

OUO6075,0004605 -54-04APR17-5/15

8. Remova o pino elástico (A) do retentor do côncavo (B).
9. Levante o retentor do côncavo (B) e retire a alavanca (C) de cada uma das seções do côncavo.

A—Pino elástico
B—Retentor do Côncavo
C—Alavanca

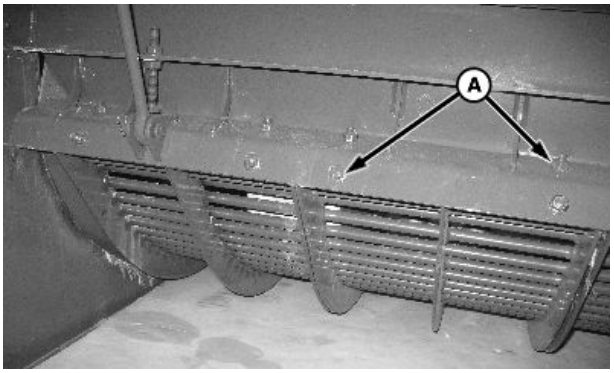


H111561 —UN—14JUL14

OUO6075,0004605 -54-04APR17-6/15

10. Solte os parafusos (A).

A—Parafusos (12 usados)



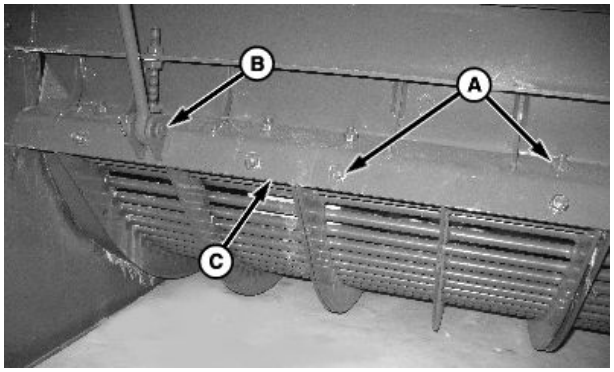
H100381 —UN—23FEB11

Continua na próxima página

OUO6075,0004605 -54-04APR17-7/15

⚠ CUIDADO: Para evitar danos, abaixe cuidadosamente o côncavo no leito do sem-fim.

11. Remova os parafusos (A).
12. Remova os contrapinos, os pinos (B) e a barra “Z” (C).
13. Vire o rotor de modo que ocorra uma folga no padrão dos elementos de trilha no côncavo central.
14. Remova a seção central do côncavo.
15. Deslize o côncavo traseiro para a posição central e retire.
16. Deslize o côncavo dianteiro para a posição central e retire.
17. Verifique o desgaste nos dedos de trilha e nos elementos de trilha usando o Medidor de Folga KXE10110.
18. Instale os côncavos na ordem inversa.



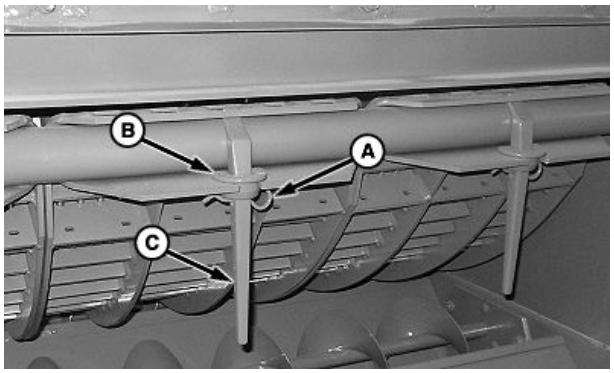
H100382 —UN—23FEB11

A—Parafusos (12 usados)
B—Pino (2 usados)
C—Barra “Z”

OUO6075,0004605 -54-04APR17-8/15

19. Instale a alavanca (C), o retentor do côncavo (B) e o pino elástico (A) nas seções do côncavo.

A—Pino elástico
B—Retentor do Côncavo
C—Alavanca

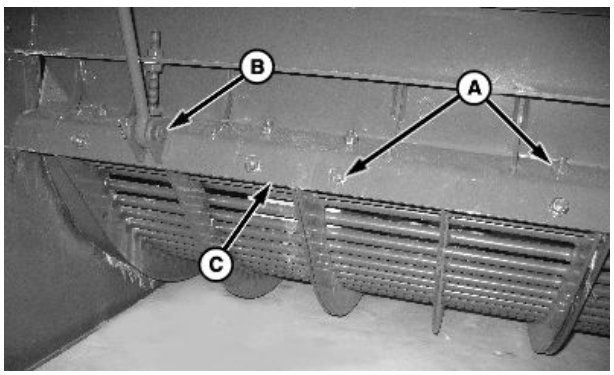


H111561 —UN—14JUL14

OUO6075,0004605 -54-04APR17-9/15

20. Posicione a barra “Z” (C) sobre a extremidade dos côncavos e instale os parafusos, mas não aperte.
21. Instale os pinos (B).

A—Parafusos (12 usados)
B—Pino (2 usados)
C—Barra “Z”



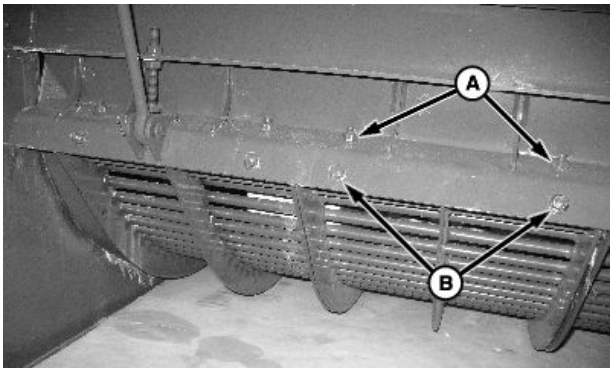
H100382 —UN—23FEB11

Continua na próxima página

OUO6075,0004605 -54-04APR17-10/15

22. Certifique-se de que as extremidades dos côncavos se encaixam de maneira justa na barra “Z” e aperte a fileira superior de parafusos (A) primeiro.
23. Aperte a fileira inferior dos parafusos (B) por último.
24. Ajuste o nível do côncavo. Veja Nivelamento do côncavo (Ajuste do côncavo padrão) posteriormente nesta seção.

A—Parafusos (6 usados) **B—Parafusos (6 usados)**



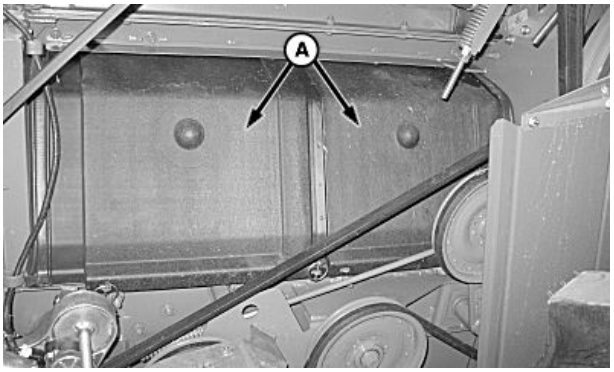
H121120 —UN—22MAR17

OUO6075,0004605 -54-04APR17-11/15

NOTA: Verifique se a borda superior da tampa do separador esteja sob as presilhas.

25. Instale as tampas do separador (A).
26. Instale a blindagem previamente removida para acessar as tampas de inspeção do perorador.

A—Tampas do Separador

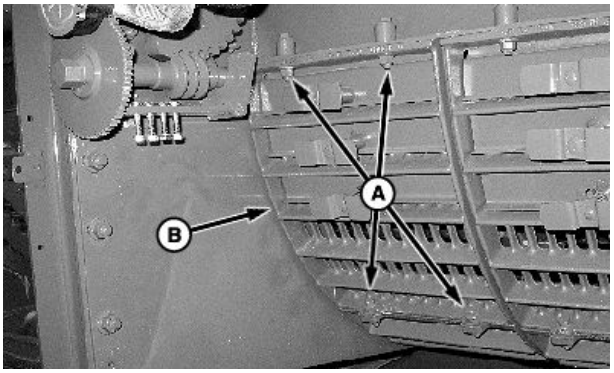


H96929 —UN—17JUN10

OUO6075,0004605 -54-04APR17-12/15

27. Instale a grade do separador (B) e prenda com os parafusos (A).

A—Parafusos (4 usados) **B—Grade separadora**



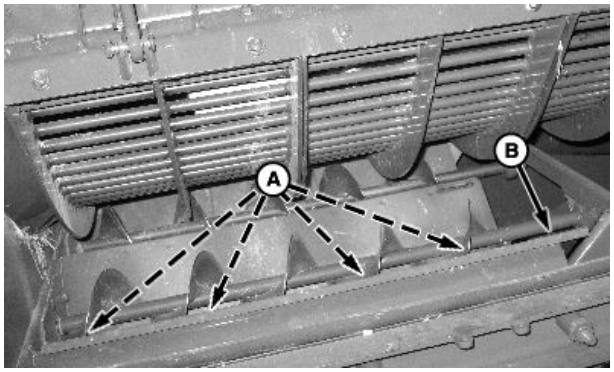
H100377 —UN—22FEB11

Continua na próxima página

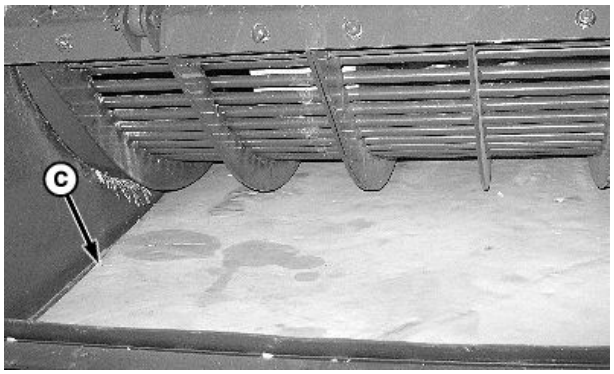
OUO6075,0004605 -54-04APR17-13/15

28. Remova o papelão (C) ou plástico dos sem-fins transportadores.
29. Instale o defletor (B) na posição original e aperte os parafusos (A).

A—Parafusos (4 usados)
B—Defletor
C—Papelão



H100378 —UN—22FEB11

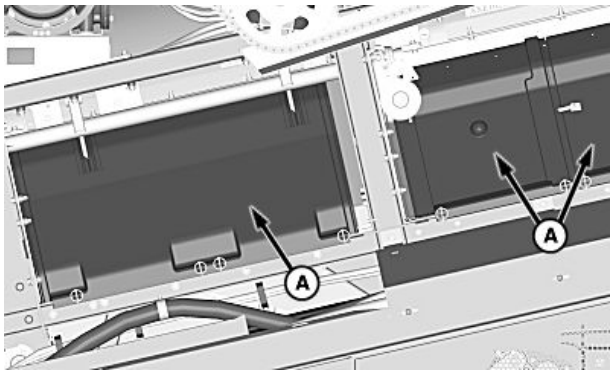


H100380 —UN—22FEB11

OUO6075,0004605 -54-04APR17-14/15

30. Instale as tampas de inspeção do separador (A).
31. Instale a blindagem previamente removida para acessar as tampas de inspeção do separador.
32. Coloque a caixa de engrenagens de acionamento do rotor na faixa de velocidade desejada.

A—Tampa do separador



H111238 —UN—13MAY14

OUO6075,0004605 -54-04APR17-15/15

Seções do côncavo (isolamento do côncavo ativo)—Remoção e instalação

⚠ CUIDADO: As seções do côncavo são pesadas e de difícil manuseio. Pode ser necessária a ajuda de outra pessoa para remover e instalar as seções do côncavo.

1. Ligue o motor e pressione o interruptor de ajuste da folga do côncavo.
2. Para permitir fácil acesso às peças de fixação da barra "Z", abra a folga do côncavo até 5.

NOTA: Pode ser que a folga do côncavo precise ser aumentada, dependendo da configuração da máquina.

H117012 —UN—28MAR16



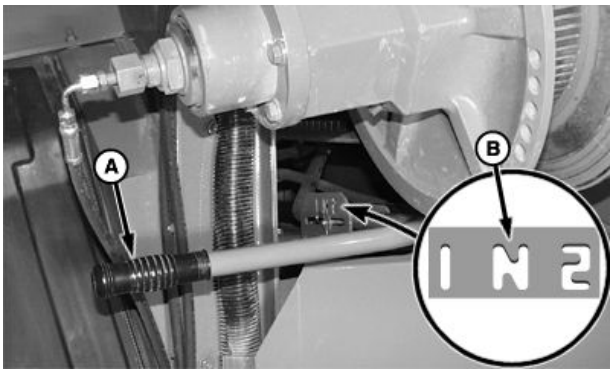
Ajuste da Folga do Côncavo

3. Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

OUO6075,0004606 -54-11APR17-1/19

4. Mova a alavanca (A) para colocar a caixa de engrenagens do rotor na posição neutra (B).

A—Alavanca **B—Posição de Neutro**



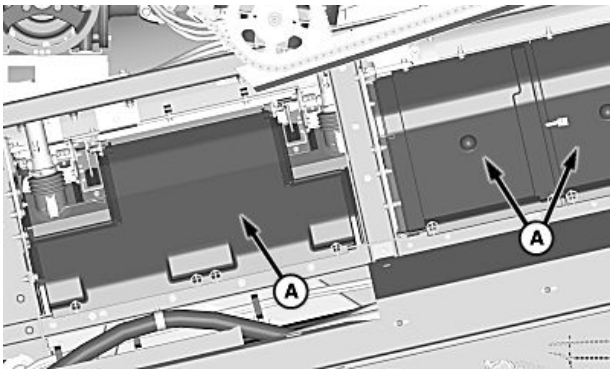
H96927 —UN—17JUN10

OUO6075,0004606 -54-11APR17-2/19

NOTA: Remova a blindagem conforme necessário para acessar as tampas de inspeção do separador.

5. Remova as tampas de inspeção do separador (A).

A—Tampas do Separador



H111239 —UN—13MAY14

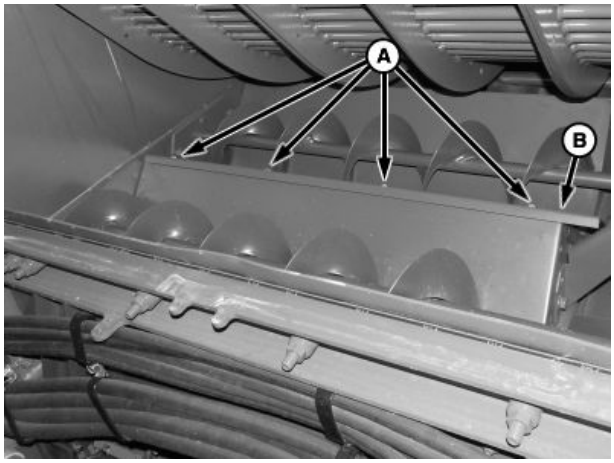
Continua na próxima página

OUO6075,0004606 -54-11APR17-3/19

6. Desaperte os parafusos sextavados (A) e remova o defletor metálico esquerdo (B).

NOTA: Coloque um pedaço de papelão ou plástico rígido sobre os sem-fins dos transportadores. Isto protege os sem-fins e proporciona uma superfície lisa para remover os côncavos.

A—Parafusos **B—Defletor**

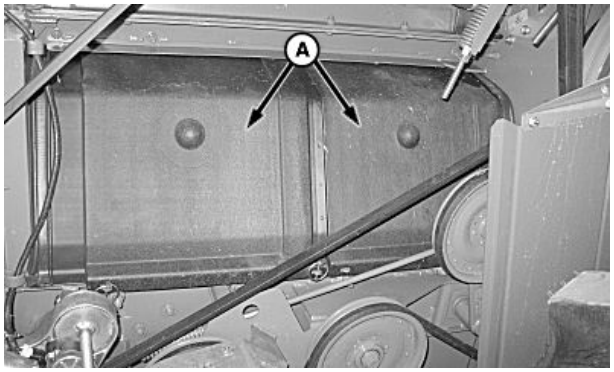


H109597 —UN—18DEC13

OUO6075,0004606 -54-11APR17-4/19

7. Remova a blindagem conforme necessário para acessar as tampas de inspeção do separador.
8. Remova os pinos de travamento rápido e as duas tampas do separador dianteiro (A) do lado direito da máquina.

A—Tampa do separador



H96929 —UN—17JUN10

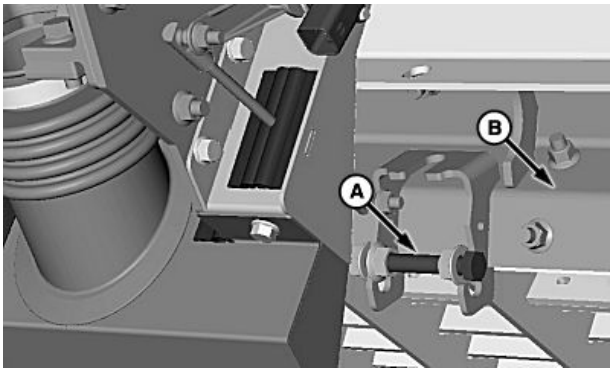
Continua na próxima página

OUO6075,0004606 -54-11APR17-5/19

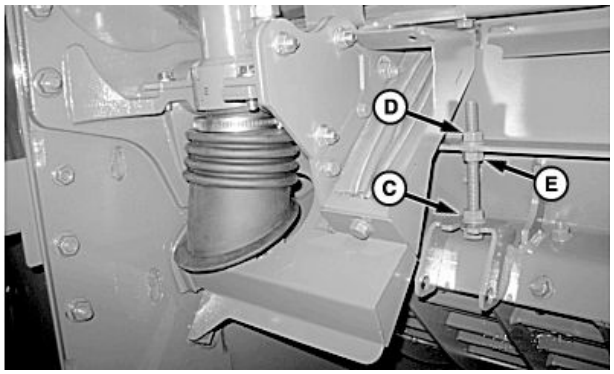
9. Remova os parafusos (A) de nivelamento do côncavo do suporte na barra "Z" (B) e instale através do trilho para segurar o conjunto da barra "Z" com o côncavo.
10. Segure a porca (C) de aperto contra o suporte da barra "Z" e aperte ligeiramente a porca (D) contra o trilho em ambos os lados.

NOTA: Certifique-se de que haja espaço suficiente entre a porca (E) e o trilho para recomeçar os ajustes. NÃO aperte a porca contra o trilho.

A—Parafuso de Nivelamento (2 usados)
B—Barra "Z"
C—Porca (2 usadas)
D—Porca (2 usadas)
E—Porca (2 usadas)



H109919 —UN—27FEB14

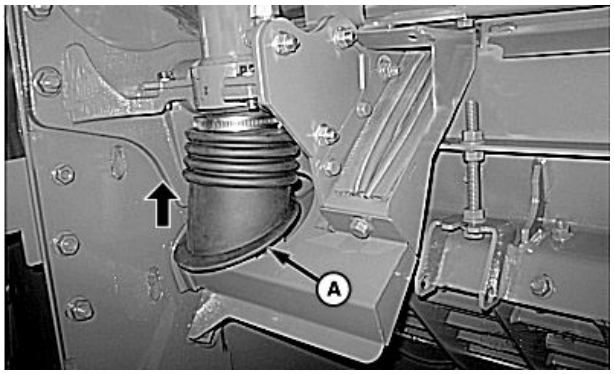


H109920 —UN—27FEB14

OUO6075,0004606 -54-11APR17-6/19

11. Remova a base da vedação de borracha (A) e ponha para cima em ambos os cilindros.

A—Vedação de Borracha (2 usadas)



H109276 —UN—16OCT13

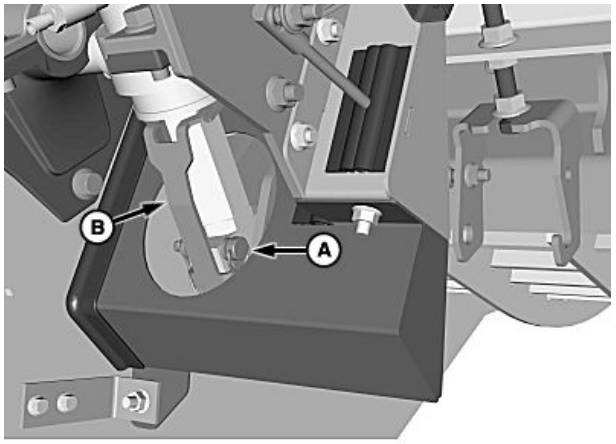
Continua na próxima página

OUO6075,0004606 -54-11APR17-7/19

12. Remova o pino (A) e o batente de segurança do cilindro (B) em ambos os cilindros.

A—Pino (2 usados)

B—Batente de Segurança do Cilindro (2 usados)



H111261 —UN—22MAY14

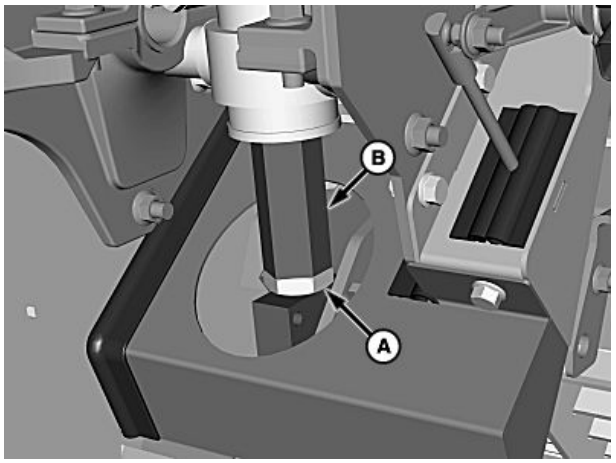
OUO6075,0004606 -54-11APR17-8/19

13. Solte a contraporca (A) do batente (B) do cilindro e abaixe o batente em ambas as hastes do cilindro.

NOTA: A contraporca e o batente devem ser abaixados no mínimo 15 mm (19/32 in) da localização atual.

A—Contraporca (2 usadas)

B—Batente do Cilindro (2 usados)



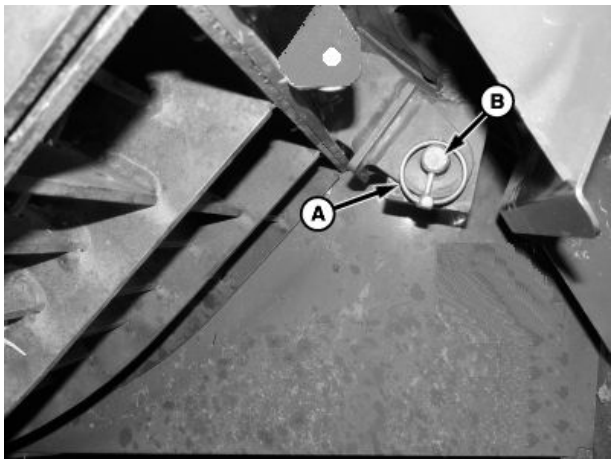
H109683 —UN—22JAN14

OUO6075,0004606 -54-11APR17-9/19

14. Remova o pino de travamento rápido (A) e o pino (B) da haste do cilindro em ambos os lados.

A—Pino de Travamento Rápido (2 usados)

B—Pino (2 usados)



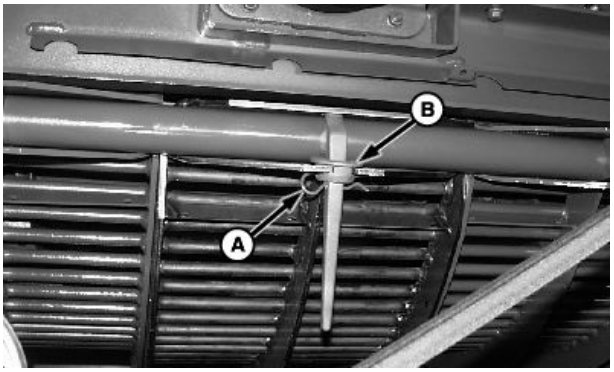
H109593 —UN—16DEC13

Continua na próxima página

OUO6075,0004606 -54-11APR17-10/19

15. Remova o pino elástico (A) do retentor do côncavo (B).
16. Levante o retentor do côncavo e retire a alavanca de cada uma das seções do côncavo.

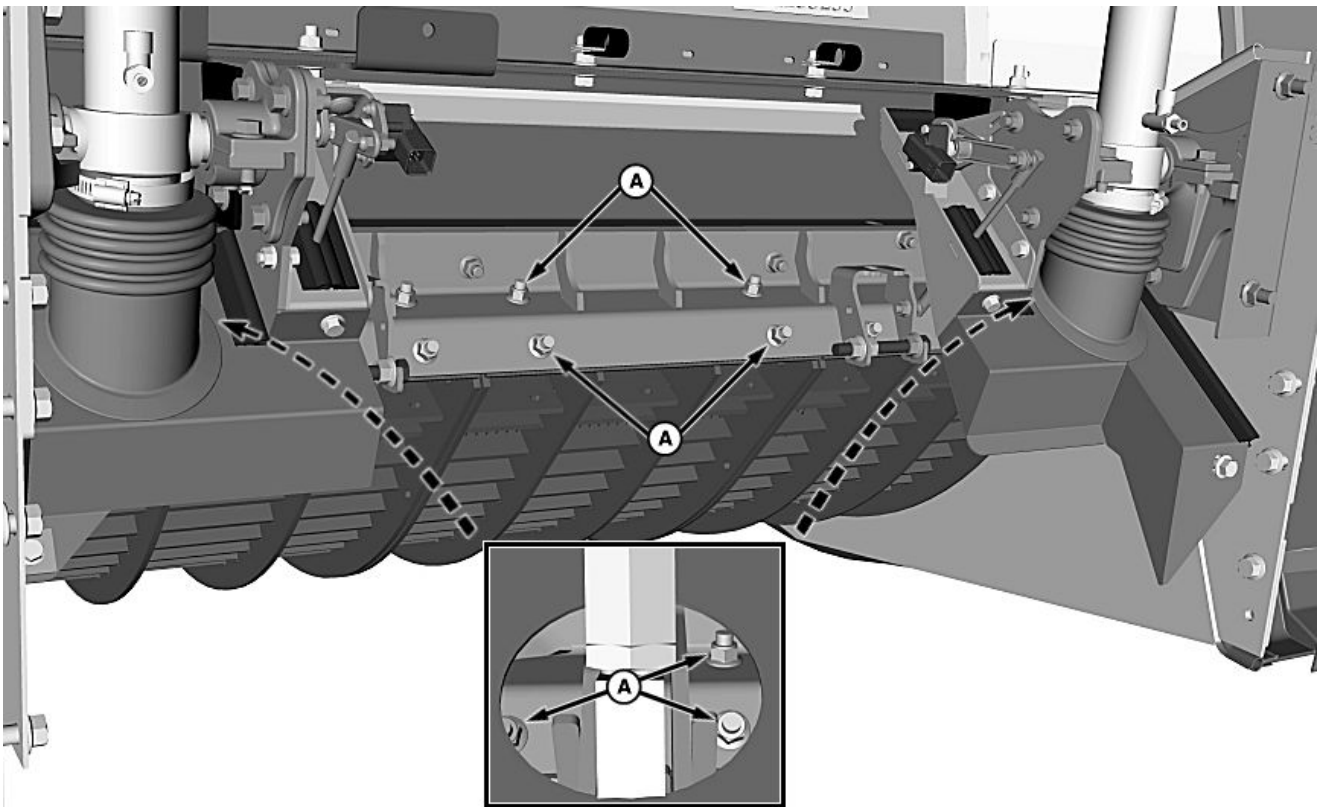
A—Pino elástico **B—Retentor do Côncavo**



H75040 —UN—04FEB03

Retentor do Côncavo

OUO6075,0004606 -54-11APR17-11/19



H109599 —UN—19DEC13

A—Parafuso (14 usados)

17. Solte os parafusos (A).

Continua na próxima página

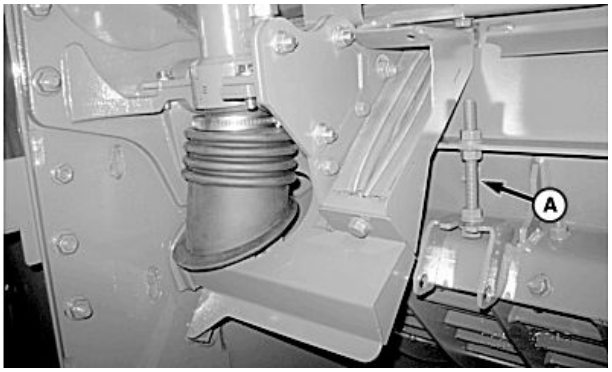
OUO6075,0004606 -54-11APR17-12/19

18. Use o parafuso de nivelamento (A) para ajustar a barra "Z" e os côncavos para cima aproximadamente 10 mm (13/32 in) ou até que o côncavo intermediário possa ser facilmente removido.

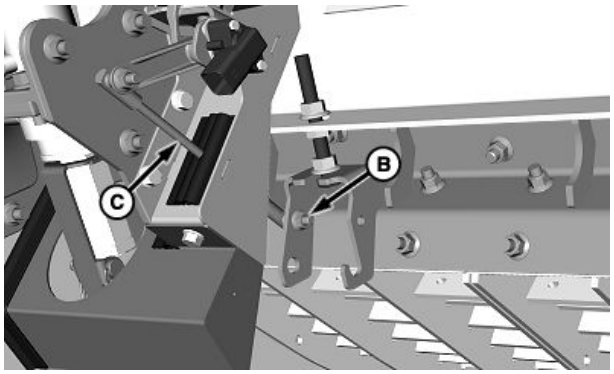
NOTA: Dependendo da configuração da máquina, pode ser que a barra "Z" tenha que ser removida.

19. Se remover a barra "Z", remova as porcas (B) e os braços de articulação (C).

A—Parafuso de Nivelamento (2 usados)
B—Porca (2 usadas)
C—Braço de Articulação (2 usados)



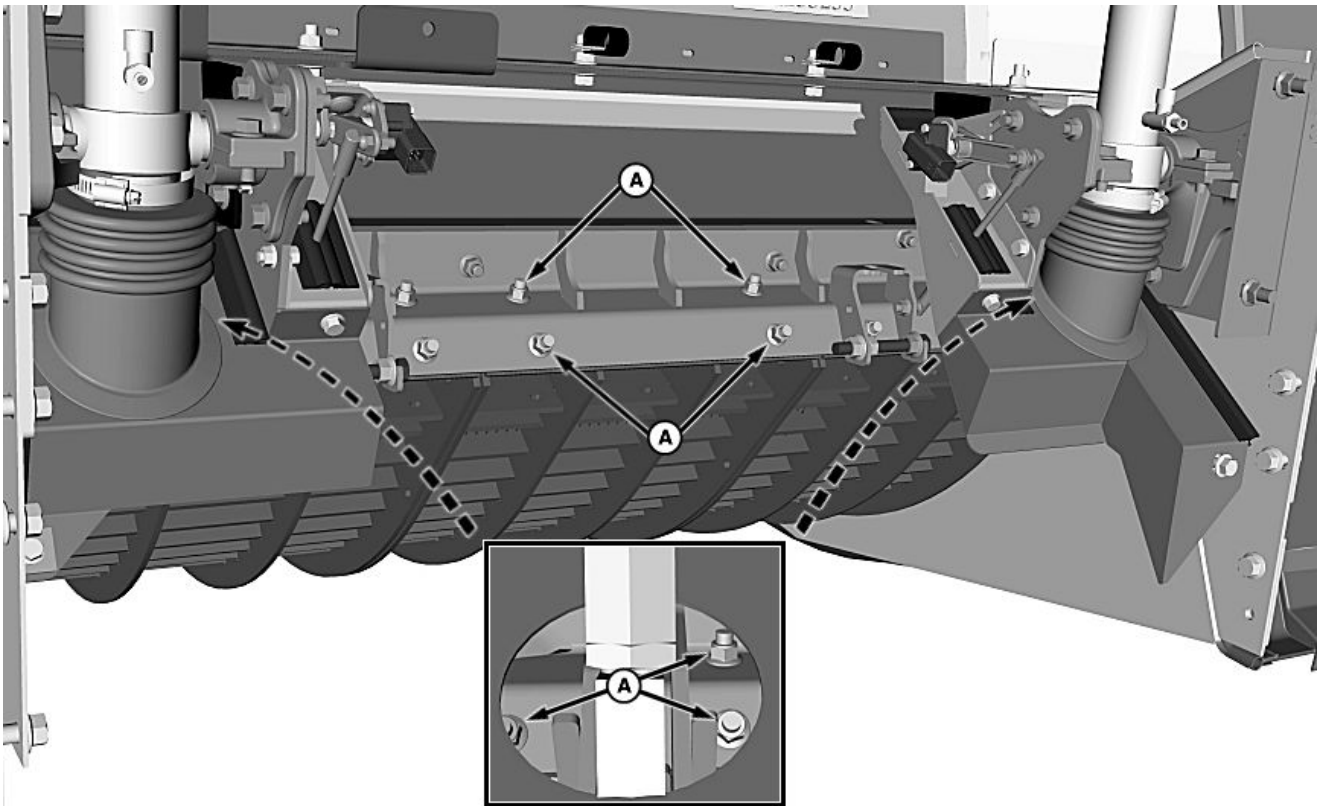
H109677 —UN—21JAN14



H111243 —UN—16MAY14

Continua na próxima página

OUO6075,0004606 -54-11APR17-13/19



H109599 —UN—19DEC13

A—Parafuso e Porca (14 usados)

20. Remova os parafusos e as porcas (A).

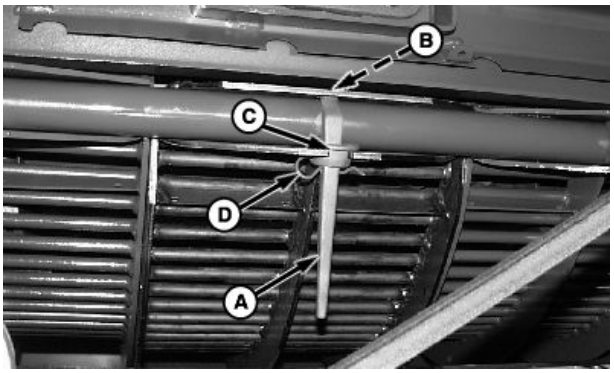
NOTA: Vire o rotor de modo que ocorra uma folga no padrão dos elementos de trilha no côncavo central.

21. Remova a seção central do côncavo.
22. Deslize o côncavo traseiro para a posição central e retire.
23. Deslize o côncavo dianteiro para a posição central e retire.
24. Verifique o desgaste nos dedos de trilha e nos elementos de trilha usando o Medidor de Folga KXE10110.
25. Instale os côncavos na ordem inversa.

OUO6075,0004606 -54-11APR17-14/19

26. Instale a alavanca do côncavo (A) na ranhura (B) nas seções do côncavo.
27. Instale o retentor do côncavo (C) e fixe com o pino elástico (D).

A—Alavanca
B—Ranhura
C—Retentor do Côncavo
D—Pino elástico



H75041 —UN—04FEB03

Continua na próxima página

OUO6075,0004606 -54-11APR17-15/19

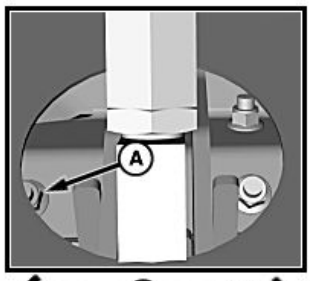
NOTA: Se a barra "Z" foi removida anteriormente, instale agora.

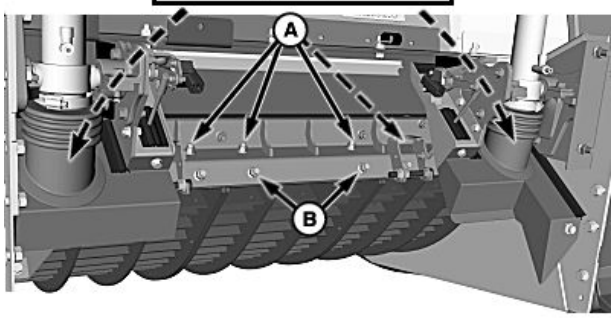
28. Usando os parafusos de nivelamento, abaixe a barra "Z" e os côncavos aproximadamente 10 mm (13/32 in) ou a distância igual àquela anteriormente levantada.

NOTA: Verifique se as seções do côncavo estão apertadas umas contra as outras sem folgas antes de apertar as peças de fixação.

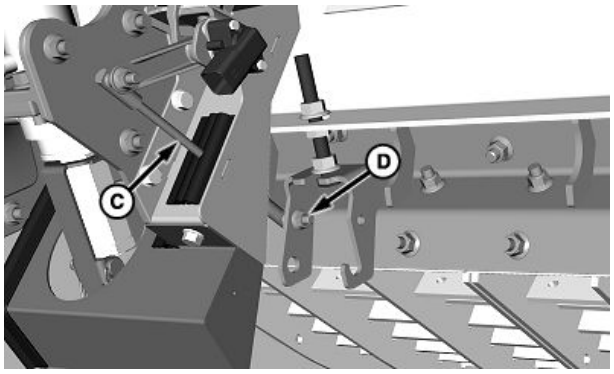
29. Verifique se as extremidades dos côncavos se encaixam sem folgas na barra "Z", depois aperte a fileira superior de parafusos e porcas (A) primeiro.
30. Aperte a fileira inferior de parafusos e porcas (B) por último.
31. Se a barra "Z" foi removida, instale os braços de articulação (C) utilizando as porcas (D).
32. Ajuste o nível do côncavo. Veja nivelamento do côncavo (isolamento do côncavo ativo) mais adiante nesta seção.

A—Parafuso e Porca (6 usados)
B—Parafuso e Porca (8 usados)
C—Braço de Articulação (2 usados)
D—Porca (2 usadas)





H109684 —UN—22JAN14



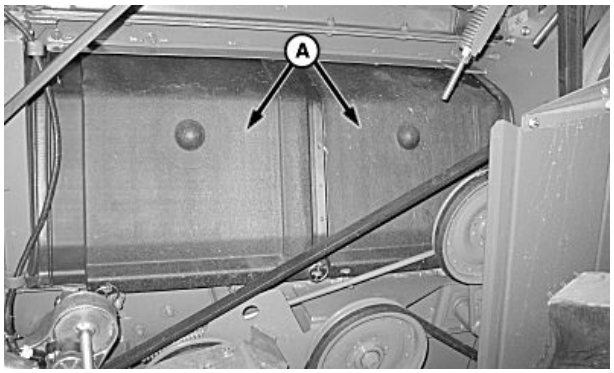
H111244 —UN—16MAY14

OUO6075,0004606 -54-11APR17-16/19

NOTA: Verifique se a borda superior da tampa do separador esteja sob as presilhas.

33. Instale as tampas do separador (A).
34. Instale a blindagem previamente removida para acessar as tampas de inspeção do perorador.

A—Tampas do Separador



H96929 —UN—17JUN10

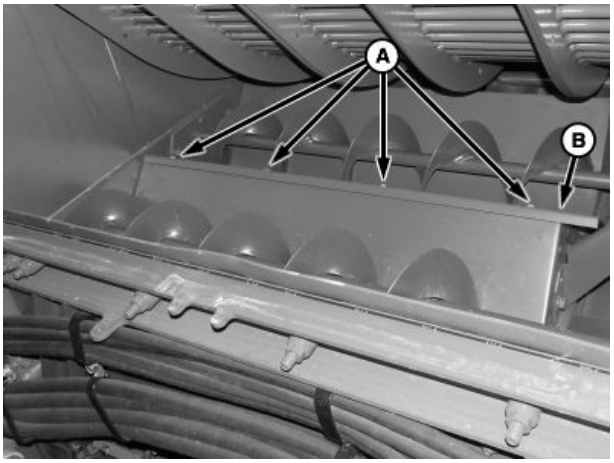
Continua na próxima página

OUO6075,0004606 -54-11APR17-17/19

NOTA: Retire o papelão ou o plástico dos sem-fins dos transportadores.

35. Instale o defletor (B) na posição original e aperte os parafusos (A).

A—Parafuso (4 usados) **B—Defletor**

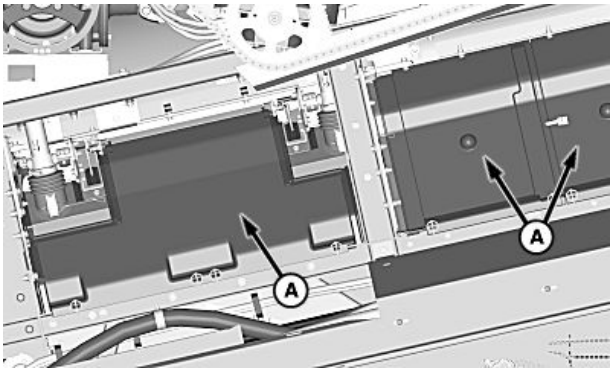


H109597 —UN—18DEC13

OUO6075,0004606 -54-11APR17-18/19

36. Instale as tampas de inspeção do separador (A).
37. Instale a blindagem previamente removida para acessar as tampas de inspeção do perorador.
38. Mude a caixa de engrenagens de acionamento do rotor para a posição anterior.

A—Tampa do separador



H111239 —UN—13MAY14

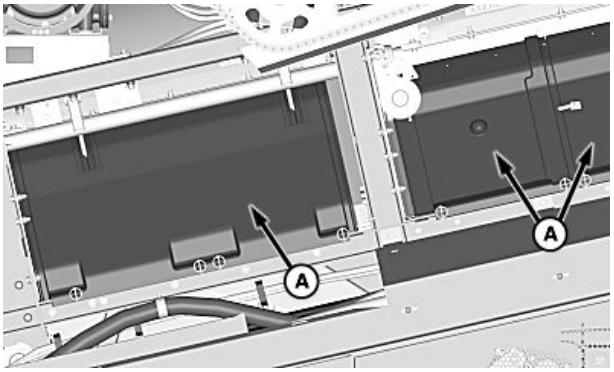
OUO6075,0004606 -54-11APR17-19/19

Nivelamento do côncavo (ajuste do côncavo padrão)

NOTA: As tampas do côncavo da barra redonda (se instaladas) devem ser removidas antes de iniciar o nivelamento do côncavo.

1. Remova a blindagem conforme necessário para acessar as tampas de inspeção do separador.
2. Remova as tampas de inspeção do separador (A).

A—Tampa do separador



H111238 —UN—13MAY14

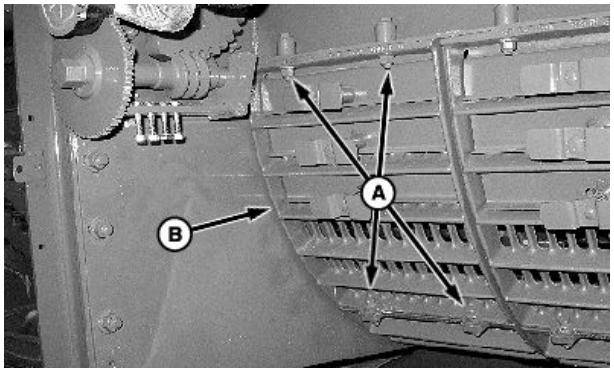
Continua na próxima página

OUO6075,0004601 -54-28MAR17-1/9

NOTA: A remoção da grade do separador providencia acesso para girar o rotor.

3. Remova os parafusos (A) e a grade do separador (B).

A—Parafuso (4 usados) **B—Grade separadora**

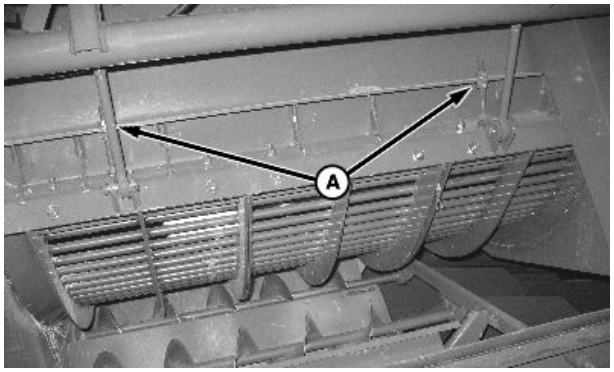


H100377 —UN—22FEB11

OUO6075,0004601 -54-28MAR17-2/9

4. Desaperte os parafusos batentes (A).

A—Parafusos batentes (2 usados)

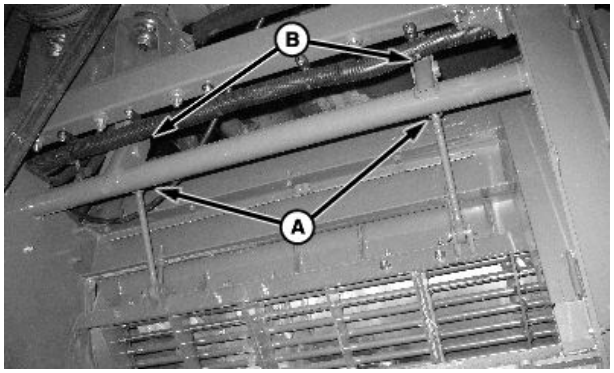


H100391 —UN—23FEB11

OUO6075,0004601 -54-28MAR17-3/9

5. Desaperte as contraporcas (A) e afaste as porcas (B) cinco voltas cada.

A—Porca Inferior (2 usadas) **B—Porca superior (2 usadas)**



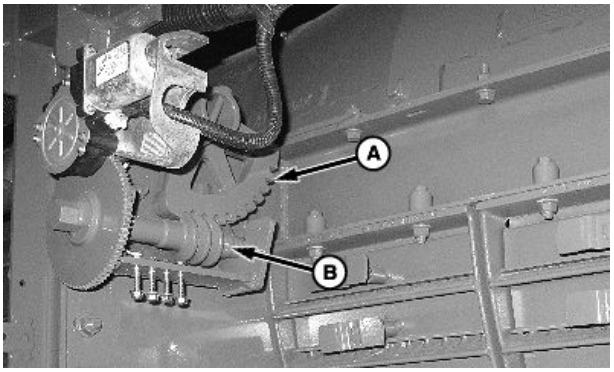
H100392 —UN—23FEB11

Continua na próxima página

OUO6075,0004601 -54-28MAR17-4/9

6. Ajuste o côncavo para a posição fechada por meio do interruptor na cabine até a engrenagem sem-fim (B) e o setor dentado (A) chegarem ao limite da posição para cima.

A—Engrenagem de Setor **B—Engrenagem Sem-fim**

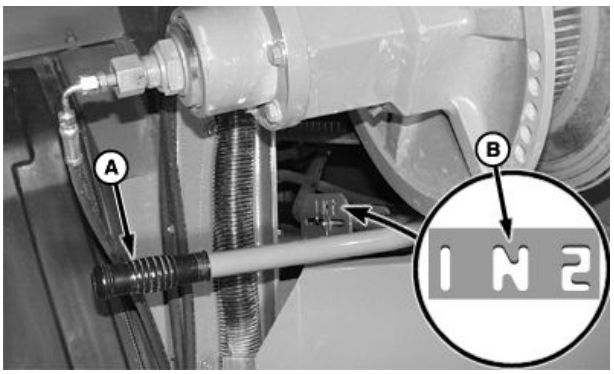


H100393 —UN—23FEB11

OUO6075,0004601 -54-28MAR17-5/9

7. Mova a alavanca (A) para colocar a caixa de engrenagens do rotor na posição neutra (B).

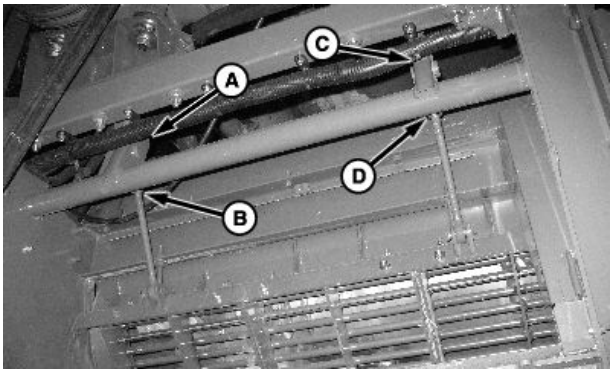
A—Alavanca **B—Posição de Neutro**



H96927 —UN—17JUN10

OUO6075,0004601 -54-28MAR17-6/9

8. Ajuste a porca superior do parafuso de olhal dianteiro (A) lentamente até os elementos produzirem um som de "tique" no côncavo com o rotor girando no sentido anti-horário. Desaperte três voltas completas.
9. Ajuste a porca superior do olhal traseiro (C) lentamente até os elementos produzirem um som de "tique" no côncavo com o rotor girando no sentido anti-horário. Desaperte três voltas completas.
10. Ajuste a porca superior do parafuso com olhal dianteiro (A) para baixo, até que os elementos dêem um "clique" no côncavo. Afaste lentamente até que o “clique” pare. Assim que o “clique” parar, afaste uma volta completa e aperte a porca autofrenante superior.
11. Ajuste a porca superior do parafuso com olhal traseiro (C) lentamente para baixo até que os elementos dêem um “clique” no côncavo. Afaste lentamente até que o “clique” pare. Assim que o “clique” parar, afaste uma volta completa e aperte a porca autofrenante superior.
12. Aperte a porca de ajuste inferior dianteira do côncavo. Segure a porca superior do parafuso de olhal dianteiro (A) com uma chave de boca e aperte a contraporca inferior (B).



H100394 —UN—23FEB11

A—Porca Superior do Parafuso Olhal Dianteiro
B—Contraporca Inferior do Parafuso Olhal Dianteiro
C—Porca Superior do Parafuso Olhal Traseiro
D—Contraporca Inferior do Parafuso Olhal Traseiro

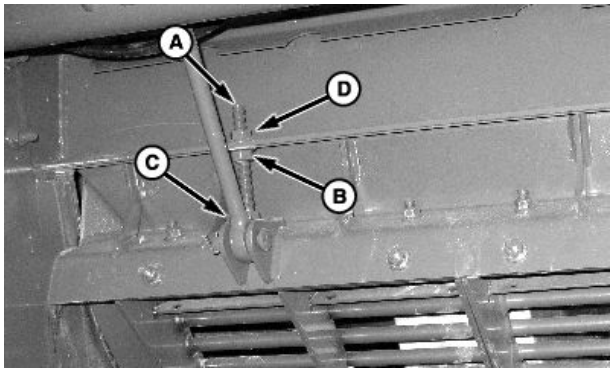
13. Aperte a porca de ajuste inferior traseira do côncavo. Segure a porca superior do parafuso olhal traseiro (C) com uma chave de boca e aperte a contraporca inferior do parafuso olhal traseiro (D).

Continua na próxima página

OUO6075,0004601 -54-28MAR17-7/9

14. Ajuste os parafusos dos batentes (A) dianteiro e traseiro do côncavo apertando a porca inferior (B) até que a cabeça do parafuso (C) esteja ajustada no côncavo. Aperte a porca superior (D) enquanto imobiliza a porca inferior (B) com uma chave de boca.

A—Parafuso do Batente (2 usados)
B—Contraporca
C—Cabeça do Parafuso
D—Contraporca



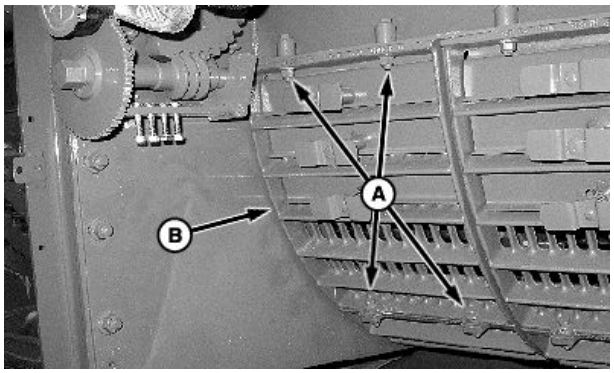
H100395 —UN—23FEB11

Parafusos batentes

OUO6075,0004601 -54-28MAR17-8/9

15. Instale a grade separadora (B) e fixe com os parafusos (A).
16. Mude a caixa de engrenagens de acionamento do rotor para a posição anterior.
17. Instale as tampas de inspeção e blindagens do separador removidas anteriormente.
18. Selecione **Calibração da folga do côncavo (Elétrica STS)** de dentro da cabine e siga as informações exibidas no display. Consulte a Ajuda do aplicativo de calibrações ou a Ajuda da estação do operador para obter mais informações.

A—Parafuso (4 usados)
B—Grade separadora



H100377 —UN—22FEB11

OUO6075,0004601 -54-28MAR17-9/9

Nivelamentos do côncavo (isolamento do côncavo ativo)

NOTA: Se instaladas, remova as tampas do côncavo da barra redonda antes de começar o nivelamento do côncavo.

1. Ligue o motor e pressione o interruptor de ajuste da folga do côncavo.
2. Ajuste a folga do côncavo para 0.

NOTA: Se dedos de trilha mais altos ou elementos de trilha de arroz substituíram elementos de grãos, ajuste a folga do côncavo para 15.

H117012 —UN—28MAR16



Ajuste da Folga do Côncavo

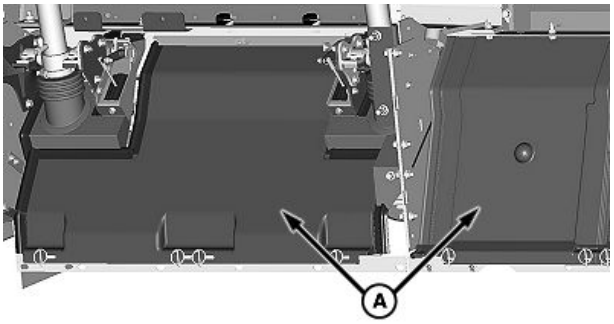
3. Desligue o motor, aplique o freio de estacionamento e gire a chave para Ligar.

Continua na próxima página

OUO6075,0004600 -54-28MAR17-1/15

4. Remova as tampas de inspeção do separador (A).

A—Tampas de Inspeção do Separador



H113295 —UN—23MAR15

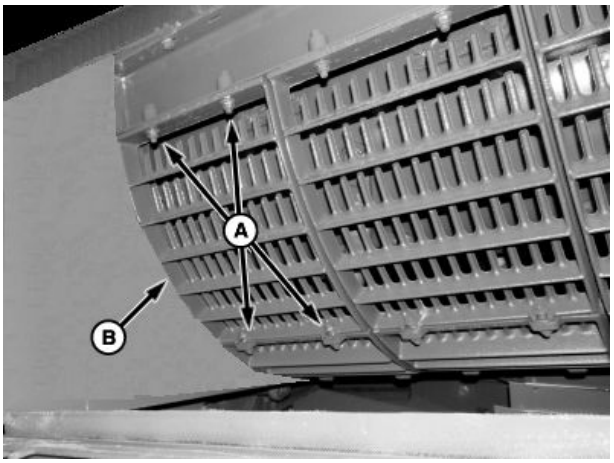
OUO6075,0004600 -54-28MAR17-2/15

NOTA: A remoção da grade do separador providencia acesso para girar o rotor.

5. Em máquinas equipadas com grades padrão do separador, remova os parafusos (A) e a grade (B) do separador.
6. Em máquinas equipadas com dedos na grade do separador para trabalho pesado, remova os parafusos e porcas (C) e dedo (D).

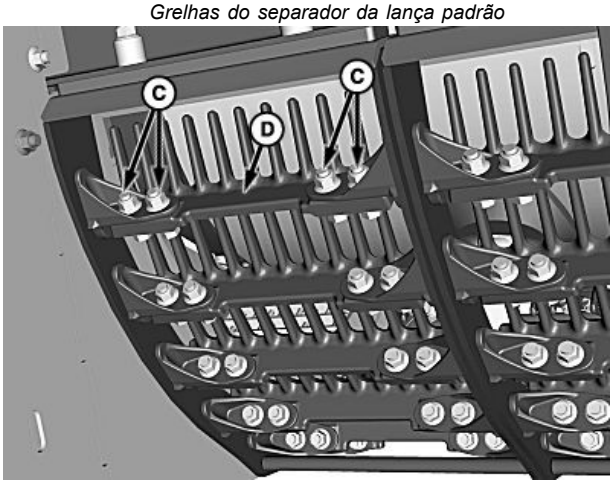
NOTA: Pode ser necessário remoção dois ou mais dedos da grade do separador para ter acesso quando for girar o rotor.

A—Parafusos (4 usados)
B—Grade separadora
C—Parafusos e Porcas
D—Dedos da grade separadora



H109596 —UN—17DEC13

Grelhas do separador da lança padrão



H109682 —UN—22JAN14

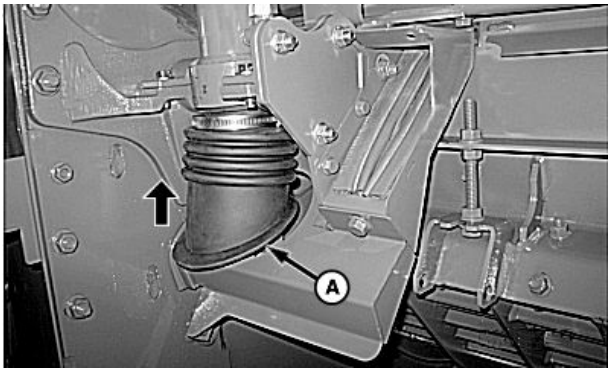
Grades Separadoras para Serviço Pesado

Continua na próxima página

OUO6075,0004600 -54-28MAR17-3/15

7. Remova a base da vedação de borracha (A) e ponha para cima em ambos os cilindros.

A—Vedação de Borracha (2 usadas)



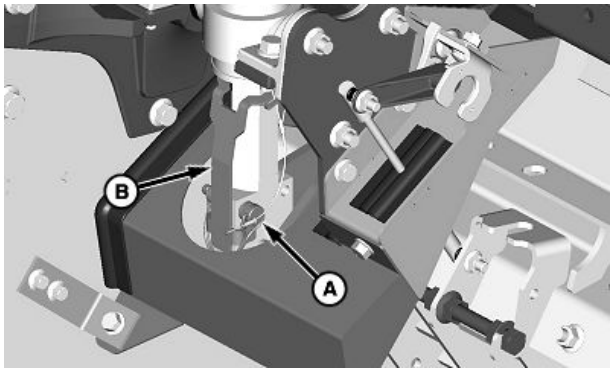
H109276 —UN—16OCT13

OUO6075,0004600 -54-28MAR17-4/15

NOTA: O côncavo pode necessitar ser reposicionado para se remoção a trava do cilindro.

8. Remova o pino (A) e a trava do cilindro (B) em cada cilindro.

A—Pino (2 usados) **B—Trava do Cilindro (2 usadas)**



H113060 —UN—24FEB15

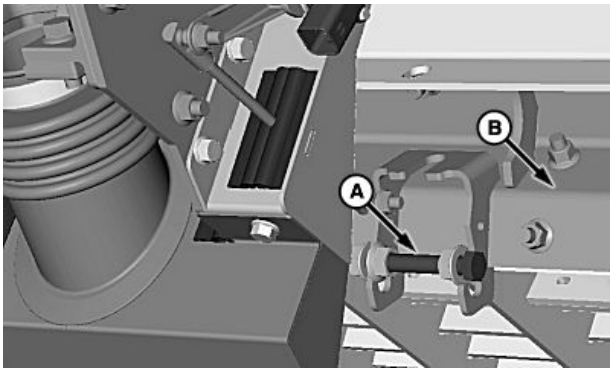
Continua na próxima página

OUO6075,0004600 -54-28MAR17-5/15

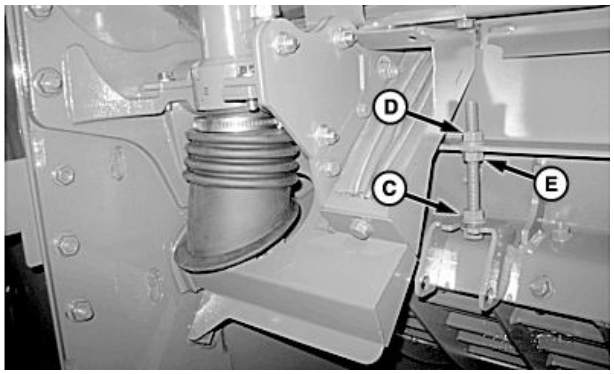
9. Remova os parafusos (A) de nivelamento do côncavo do suporte na barra "Z" (B) e instale através do trilho para segurar o conjunto da barra "Z" com o côncavo.
10. Segure a porca (C) de aperto contra o suporte da barra "Z" e aperte ligeiramente a porca (D) contra o trilho em ambos os lados.

NOTA: Certifique-se de que haja espaço suficiente entre a porca (E) e o trilho para recomeçar os ajustes. NÃO aperte completamente a porca contra o trilho.

A—Parafusos de Nivelamento (2 usados)
B—Barra "Z"
C—Porca (2 usadas)
D—Porca (2 usadas)
E—Porca (2 usadas)



H109919 —UN—27FEB14



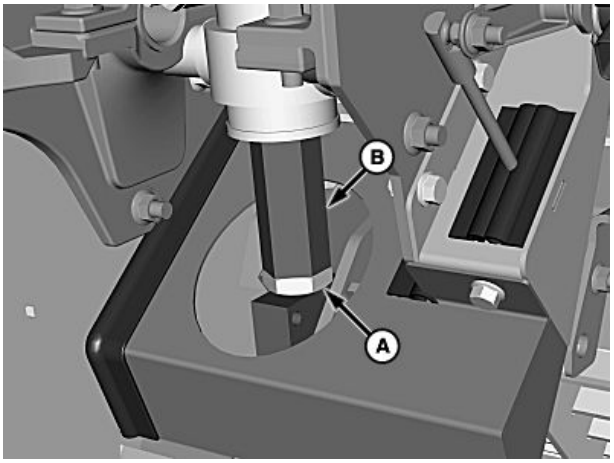
H109920 —UN—27FEB14

OUO6075,0004600 -54-28MAR17-6/15

11. Solte a contraporca (A) do batente (B) do cilindro e abaixe o batente em ambas as hastes do cilindro.
12. Selecione **Calibração do nivelamento do côncavo** de dentro da cabine e siga as informações exibidas no display. Consulte a Ajuda do aplicativo de calibrações ou a Ajuda da estação do operador para obter mais informações.

NOTA: O interruptor de partida DEVE ser deixado em LIGADO enquanto são executadas as seguintes etapas fora da cabine.

A—Contraporca (2 usadas)
B—Batente do Cilindro (2 usados)

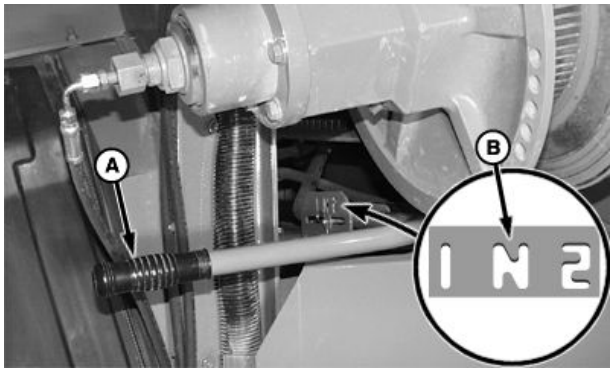


H109683 —UN—22JAN14

Continua na próxima página

OUO6075,0004600 -54-28MAR17-7/15

13. Mova a alavanca (A) para colocar a caixa de engrenagens do rotor na posição neutra (B).
14. Gire o rotor no sentido anti-horário e aperte o parafuso de nivelamento traseiro, puxando o côncavo para cima até ouvir o "clique" dos elementos. Assim que o encaixe ocorrer, afaste o parafuso de nivelamento por três voltas completas.
15. Gire o rotor no sentido anti-horário e aperte o parafuso de nivelamento dianteiro, puxando o côncavo para cima até ouvir o "tique" dos elementos se encaixando. Assim que o encaixe ocorrer, afaste o parafuso de nivelamento por três voltas completas.
16. Continue girando o rotor no sentido anti-horário e aperte o parafuso de nivelamento traseiro, puxando o côncavo para cima até ouvir o "tique" dos elementos se encaixando. Quando ouvir o "tique", volte o giro do parafuso de nivelamento uma volta e meia.
17. Continue girando o rotor no sentido anti-horário e aperte o parafuso de nivelamento dianteiro, puxando o côncavo para cima até que os elementos se encaixem. Quando ouvir o "tique", volte o giro do parafuso de nivelamento uma volta e meia.



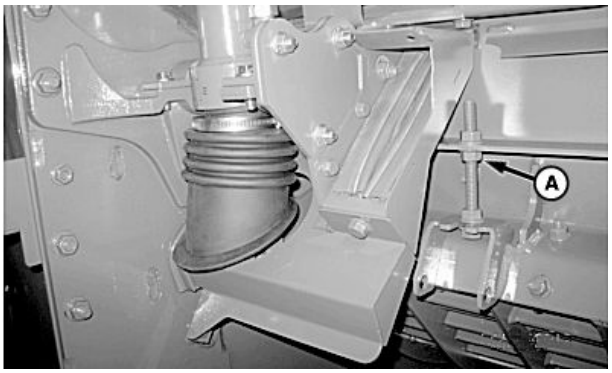
H96927 —UN—17JUN10

A—Alavanca **B—Posição de Neutro**

OUO6075,0004600 -54-28MAR17-8/15

18. Aperte a porca (A) contra o trilho para ajudar a travar o côncavo na posição.

A—Porca (2 usadas)



H109594 —UN—16DEC13

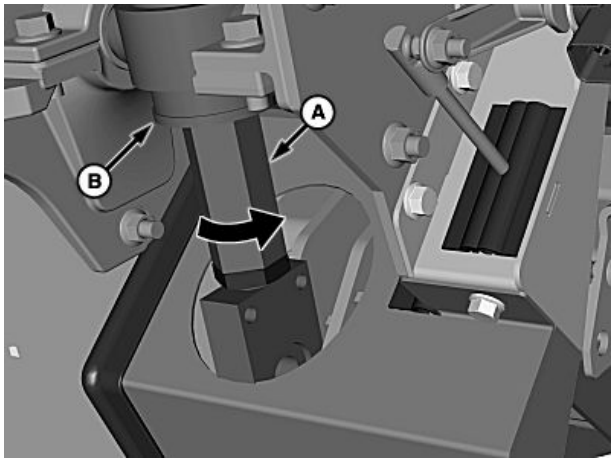
OUO6075,0004600 -54-28MAR17-9/15

19. Durante a calibração, de nivelamento do côncavo, é extremamente importante ajustar os batentes do cilindro corretamente.

NOTA: Não aperte demais os batentes do cilindro.

20. Gire os b atentes do cilindro (A) no sentido da flecha até apertar com a mão contra os barris do cilindro (B).

A—Batentes do cilindro (2 usados) **B—Barris de cilindro (2 usados)**



H109602 —UN—19DEC13

Continua na próxima página

OUO6075,0004600 -54-28MAR17-10/15

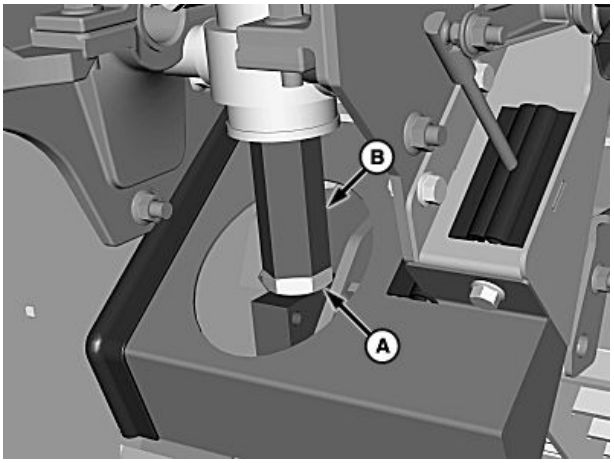
NOTA: Antes de apertar as porcas (A) de aperto, acerte os batentes (B) do cilindro para instalar as travas do cilindro na posição correta nas superfícies hexagonais dos batentes do cilindro.

21. Aperte a contraporca (A) de aperto contra o batente (B) do cilindro em cada cilindro.

NOTA: Os parafusos de nivelamento DEVEM permanecer rosqueados no suporte da barra "Z" e no trilho.

22. Continue com a **Calibração do nivelamento do côncavo** até concluir.

A—Contraporca (2 usadas) **B—Batente do Cilindro (2 usados)**

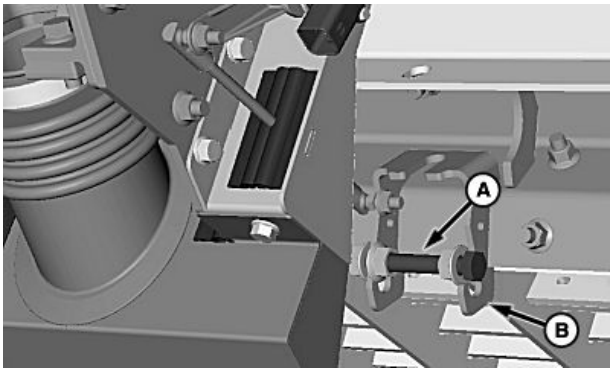


H109683 —UN—22JAN14

OUO6075,0004600 -54-28MAR17-11/15

23. Se a calibração foi aceita, saia da **Calibração de nivelamento do côncavo**, desligue a chave de partida e remova os parafusos de nivelamento (A).
24. Guarde os parafusos de nivelamento nos suportes (B) de armazenamento.
25. Ligue o motor. Calibre **Calibração da folga do côncavo (Hidráulica)** de dentro da cabine e siga as informações exibidas no display. Consulte a Ajuda do aplicativo de calibrações ou a Ajuda da estação do operador para obter mais informações.

IMPORTANTE: Uma mensagem de atenção pode aparecer no display indicando interrupção da calibração porque o sistema detectou uma posição zero do côncavo que não coincide com a posição de nivelamento do côncavo. Se isto ocorrer, aborte a calibração de espaçamento de trilha, repita o procedimento de nivelamento do côncavo e calibre a folga do côncavo (hidráulica) novamente.



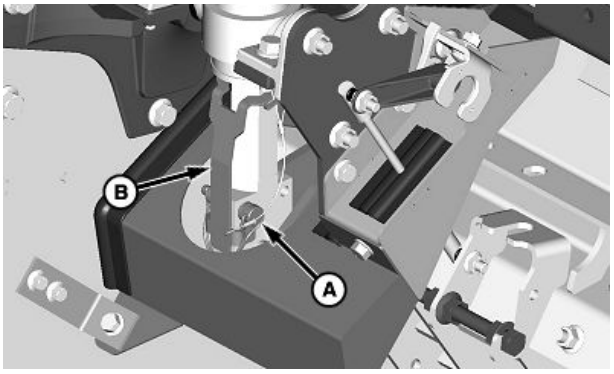
H109603 —UN—19DEC13

A—Parafuso de Nivelamento (2 usados) **B—Suporte de armazenagem (2 usados)**

OUO6075,0004600 -54-28MAR17-12/15

26. Côncavo aberto a 35 e instale as travas do cilindro previamente removidas (B) e pinos (A) em cada cilindro.

A—Pino (2 usados) **B—Trava do Cilindro (2 usadas)**



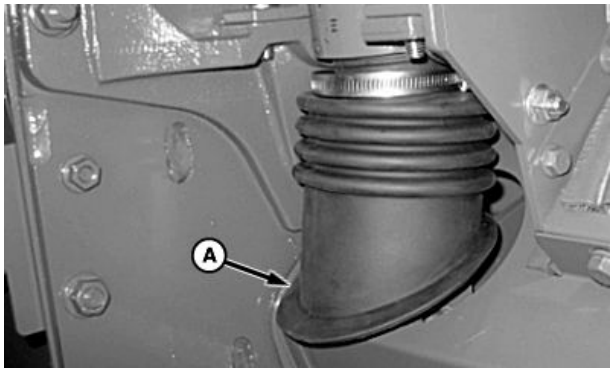
H1113060 —UN—24FEB15

Continua na próxima página

OUO6075,0004600 -54-28MAR17-13/15

27. Instale a base da vedação (A) de borracha em ambos os cilindros.

A—Vedação de Borracha (2 usadas)



H109821 —UN—10FEB14

OUO6075,0004600 -54-28MAR17-14/15

28. Em máquinas equipadas com grades padrão do separador, instale a grade (B) do separador usando os parafusos (A).

29. Em máquinas equipadas com grades para trabalho pesado do separador, instale os dedos (D) da grade do separador usando os parafusos e porcas (C). Aperte de acordo com a especificação.

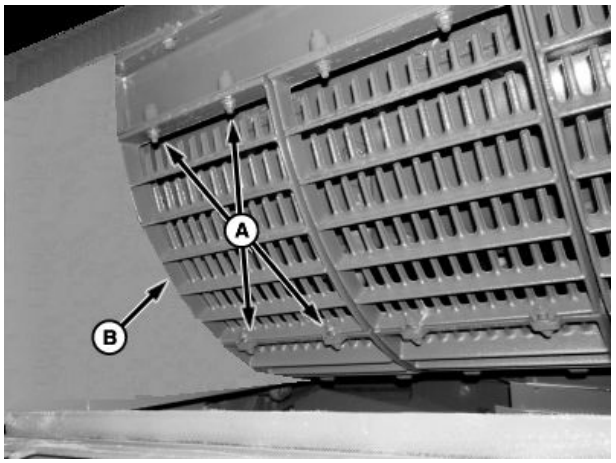
Especificação

Parafusos e contraporcas da grade do separador para trabalho pesado—Torque	73 N.m (54 lb ft)

30. Mude a caixa de engrenagens de acionamento do rotor para a posição anterior.

31. Instale as tampas de inspeção e blindagens do separador removidas anteriormente.

A—Parafusos (4 usados)
B—Grade separadora
C—Parafusos e Porcas
D—Dedos da grade separadora



H109596 —UN—17DEC13

Grade do separador para operação padrão



H109682 —UN—22JAN14

Grade do separador para trabalho pesado

OUO6075,0004600 -54-28MAR17-15/15

Aletas da Tampa Superior do Separador (Se Equipado)

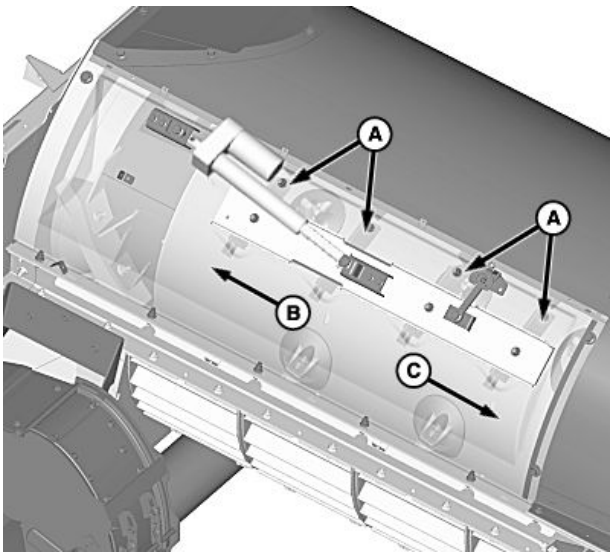
As aletas da tampa superior do separador (A) estão localizadas no lado direito da máquina atrás do tubo carregador de grãos limpos.

As aletas da tampa superior do separador podem ser ajustadas em duas posições diferentes com um software.

NOTA: As aletas do separador em funcionamento em posição avançada podem aumentar as perdas de grãos em determinadas culturas e condições. O tempo de permanência da cultura no separador é reduzida para melhorar a qualidade da palha.

- (B)—Posição Avançada
- (C)—Posição Padrão

Consulte a Ajuda do aplicativo de gerenciamento de resíduos ou a Ajuda da estação do operador para obter mais informações.



H97060 —UN—22JUN10

A—Aletas superiores da tampa do separador
B—Posição Avançada
C—Posição Padrão

OUO6075,0004392 -54-31JAN17-1/1

Elementos da trilha e dentes (TriStream Rotor) - Remoção e instalação

IMPORTANTE: O rotor é um conjunto equilibrado. Os elementos e dentes devem ser substituídos em conjuntos de três para manter o balanceamento. Os kits de substituição estão disponíveis através do serviço de peças e incluem novos parafusos sextavados com trava-rosca e vedante pré-aplicado. Os dentes e os elementos que ficarem soltos podem resultar em danos à máquina.

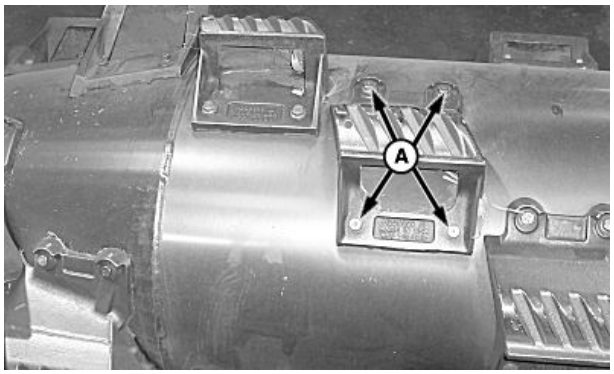
Se os dentes ou elementos precisarem ser removidos por motivos que não sejam a substituição, marque os locais no(s) dente(s)/elemento(s) e no rotor antes da remoção. Instale no mesmo local de onde foram removidos para manter o balanceamento. Sempre use parafusos sextavados novos.

Certifique-se de limpar as retrilhas e o sem-fim cruzado dianteiro se a reposição dos dentes for por causa de dentes danificados ou quebrados. Não fazer isso antes da partida inicial fará com que os dentes quebrados recirculem e haja danos novamente.

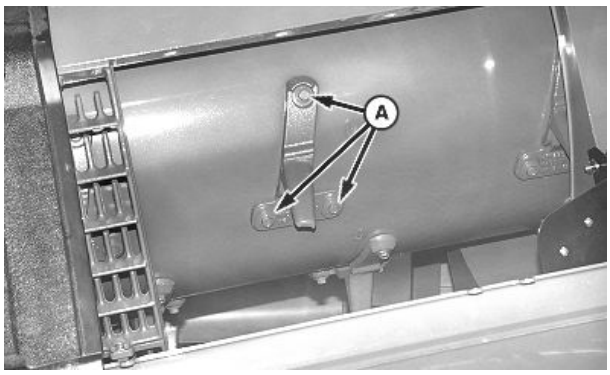
1. Desligue o motor, ajuste o freio de estacionamento e retire a chave.
2. Remova as grades do separador ou as seções do côncavo conforme necessário para acessar o rotor.

NOTA: Dependendo da opção da máquina, consulte o seguinte nesta seção:

- *Seções do côncavo (ajuste do côncavo padrão) - Remoção e instalação*
- *Seções do côncavo (isolamento do côncavo ativo) - Remoção e instalação*



H82539 —UN—07MAR05



H73898 —UN—30OCT02

A—Parafuso

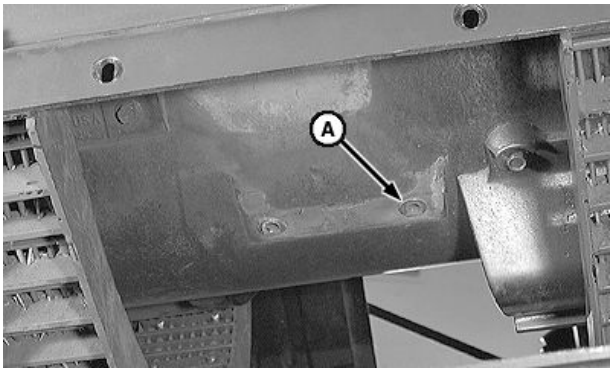
3. Verifique o desgaste nos elementos de trilha e nas pontas do separador usando o Medidor de Folga KXE10110.
4. Remova os parafusos sextavados (A) e os elementos ou os dentes da trilha.

Continua na próxima página

5. Inspecione os insertos roscados (A)RIVNUT®. Substitua se danificado.
6. Se um elemento ou dente precisar de substituição, substitua todas as peças do grupo. Exemplo: se o elemento 2 precisar ser substituído, substitua também os elementos 1 e 3.
7. Use o diagrama de localização dos elementos de trilha e dentes do separador para identificar os elementos e dentes.
8. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação	
Parafusos Sextavados do Dente do Separador e do Elemento da Trilha—Torque	90 N.m (66 lb.-ft.)

RIVNUT é uma marca comercial da RIVNUT Engineered Products Inc.

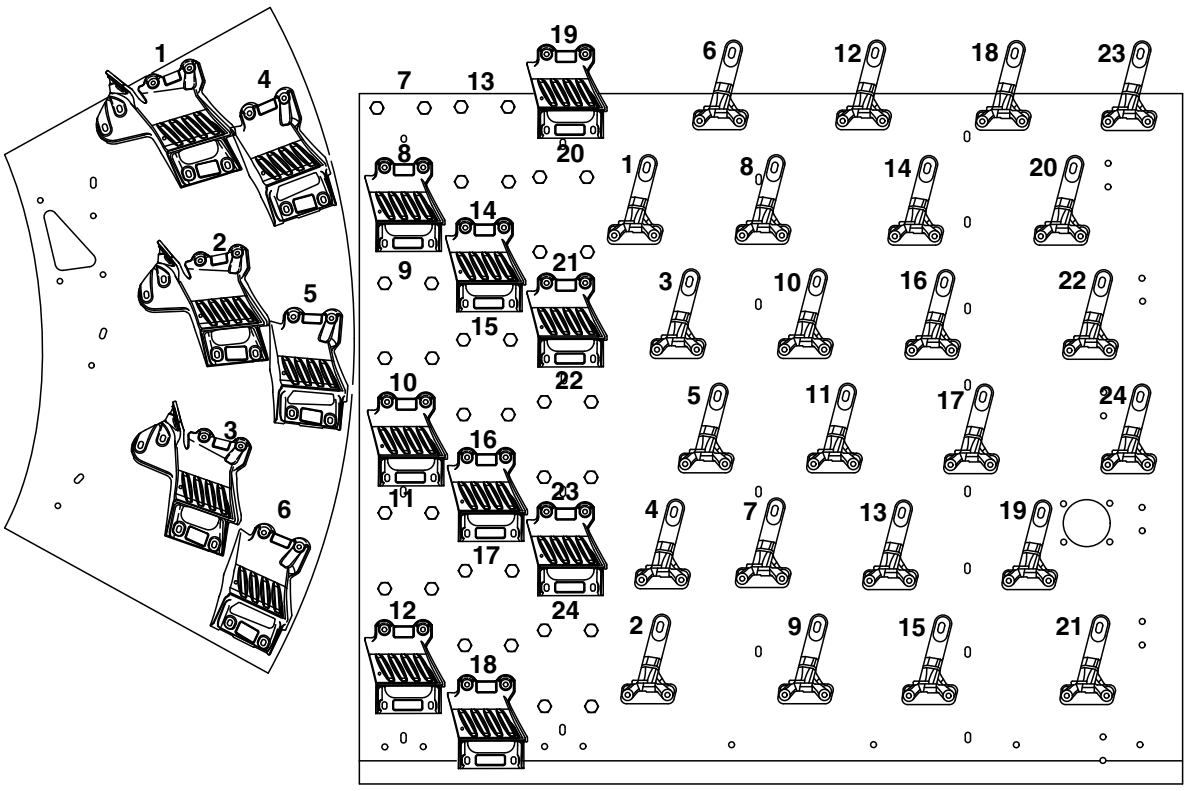


H54006 —UN—18FEB99

A—Inserto roscado

OUO6075,0001804 -54-13MAY14-2/2

Localização das Pontas do Separador e do Elemento da Trilha (Configuração de Grãos Resistentes TriStream Rotor)



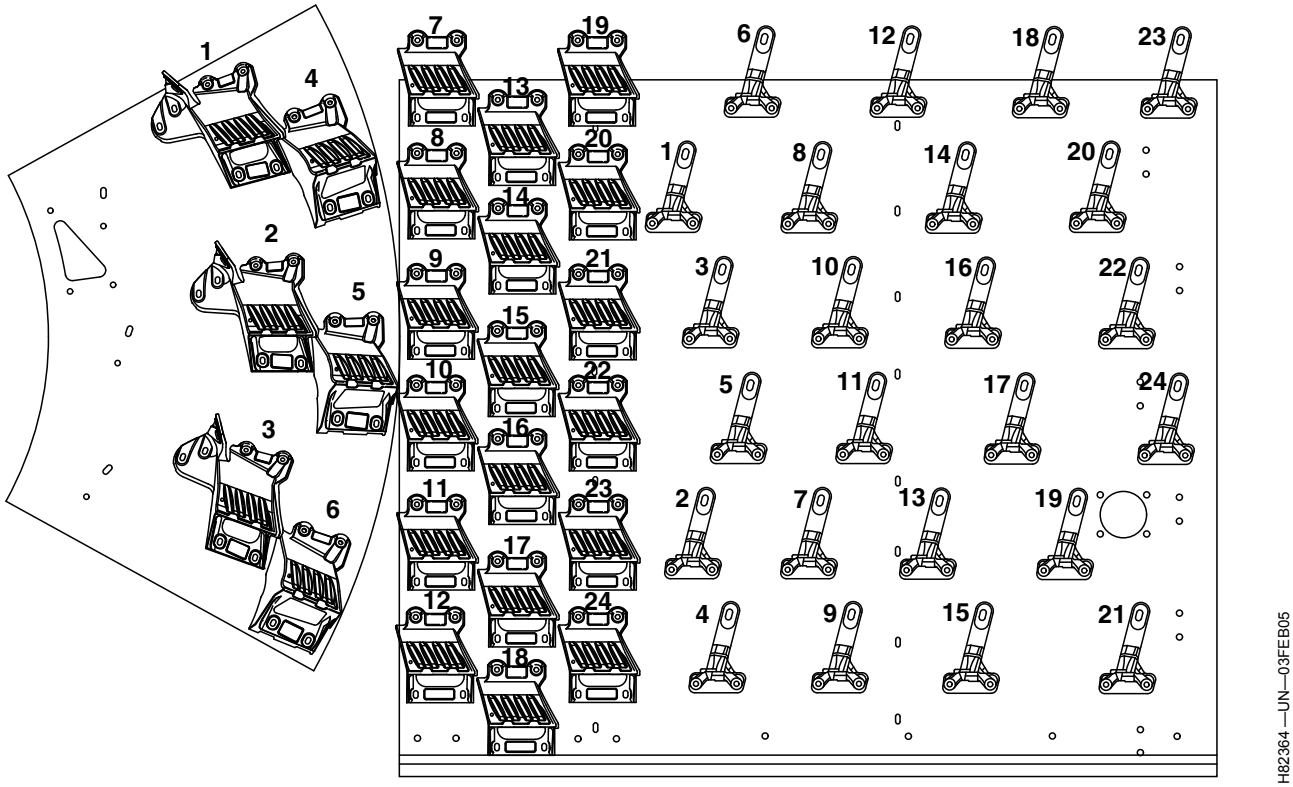
H82830 —UN—23MAR05

NOTA: Elementos adicionais podem ser acrescidos à configuração de grãos resistentes em locais com um "O" estampado no rotor se a configuração de conjunto compacto for desejada.

Grupos de Elementos de Trilha (Configuração do Rotor de Grãos Resistentes)	Grupos de Pontas do Separador (Configuração do Rotor de Grãos Resistentes)
Elementos Grupo 1 = 1, 2, 3	**Dentes Grupo 1 =** 1, 4, 5
Elementos Grupo 2 = 4, 5, 6	**Dentes Grupo 2 =** 2, 3, 6
Elementos Grupo 3 = 8, 10, 12	**Dentes Grupo 3 =** 8, 9, 11
Elementos Grupo 4 = 14, 16, 18	**Dentes Grupo 4 =** 7, 10, 12
Elementos Grupo 5 = 19, 21, 23	**Dentes Grupo 5 =** 13, 16, 18
	Dentes Grupo 6 = 14, 15, 17
	Dentes Grupo 7 = 19, 22, 23
	Dentes Grupo 8 = 20, 21, 24

OUO6075,0000B81 -54-22MAR11-1/1

Localização das Pontas do Separador e do Elemento da Trilha (Configuração do Conjunto Compacto TriStream Rotor)



NOTA: A configuração de conjunto compacto é apenas de conversão no campo.

Grupos de Elementos de Trilha (Configuração do Rotor do Conjunto Compacto)	Grupos de Dentes do Separador (Configuração do Rotor do Conjunto Compacto)
Elementos Grupo 1 = 1, 2, 3	**Dentes Grupo 1 =** 1, 4, 5
Elementos Grupo 2 = 4, 5, 6	**Dentes Grupo 2 =** 2, 3, 6
Elementos Grupo 3 = 7, 9, 11	**Dentes Grupo 3 =** 8, 9, 11
Elementos Grupo 4 = 8, 10, 12	**Dentes Grupo 4 =** 7, 10, 12
Elementos Grupo 5 = 13, 15, 17	**Dentes Grupo 5 =** 13, 16, 18
Elementos Grupo 6 = 14, 16, 18	**Dentes Grupo 6 =** 14, 15, 17
Elementos Grupo 7 = 19, 21, 23	**Dentes Grupo 7 =** 19, 22, 23
Elementos Grupo 8 = 20, 22, 24	**Dentes Grupo 8 =** 20, 21, 24

OUO6075,0000B80 -54-22MAR11-1/1

Elementos da trilha e dentes (rotor de fluxo variável) - Remoção e instalação

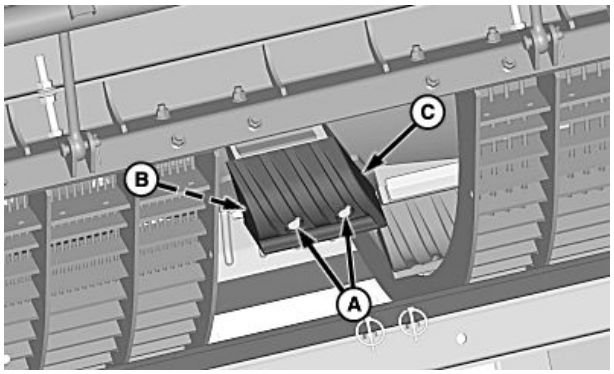
Elementos de trilha

IMPORTANTE: O rotor é um conjunto equilibrado. Os elementos devem ser substituídos em conjuntos de três para manter o balanceamento. Ao instalar mais de um kit, não misture e case os elementos. Os kit de reposição estão disponíveis no serviço de peças e incluem novos parafusos com veda-rosca e trava-rosca pré-aplicados. Sempre use parafusos os parafusos fornecidos. Os elementos que se tornam soltos podem resultar em danos à máquina.

1. Desligue o motor, ajuste o freio de estacionamento e retire a chave.
2. Remova as seções do côncavo conforme necessário para acessar os elementos da trilha.

NOTA: Dependendo da opção da máquina, consulte o seguinte nesta seção:

- *Seções do côncavo (ajuste do côncavo padrão) - Remoção e instalação*
- *Seções do côncavo (isolamento do côncavo ativo) - Remoção e instalação*



H94732 —UN—22SEP09

A—Parafusos
B—Tira roscada
C—Elemento da Trilha

3. Inspecione o desgaste nos elementos de trilha usando o Medidor de Folga KXE10110.
4. Remova e descarte os parafusos sextavados (A) e mantenha os tirantes rosqueados (B) do elemento da trilha (C) conforme necessário.

Continua na próxima página

5. Instale o elemento da trilha de substituição (A) na base do rotor. (Use o diagrama de localização do elemento da trilha para identificar seus elementos).

Grupos de elementos da trilha
Elementos grupo 1 = 1, 2, 3
Elementos grupo 2 = 4, 5, 6
Elementos grupo 3 = 7, 8, 9
Elementos grupo 4 = 10, 11, 12
Elementos grupo 5 = 13, 14, 15

6. Verifique se a sede do elemento (B) está totalmente assentada através dos orifícios da base do rotor (C).
7. Instale o tirante rosqueado (D) previamente removido e os parafusos sextavados fornecidos (E).
8. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos dos elementos de trilhas—Torque.....87 ± 9 N m (64 ± 7 lb.-ft.)

IMPORTANTE: Verifique se os elementos estão assentados adequadamente antes de apertar.

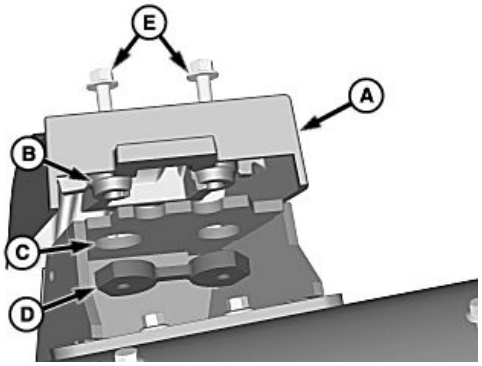
Elementos de trilha para arroz são mais altos do que elementos de trilha para milho/grãos. O nível do côncavo deve ser ajustado.

9. Ajuste o nivelamento do côncavo. (Veja nivelamento do côncavo nesta seção).
10. Ajuste o nivelamento do côncavo.

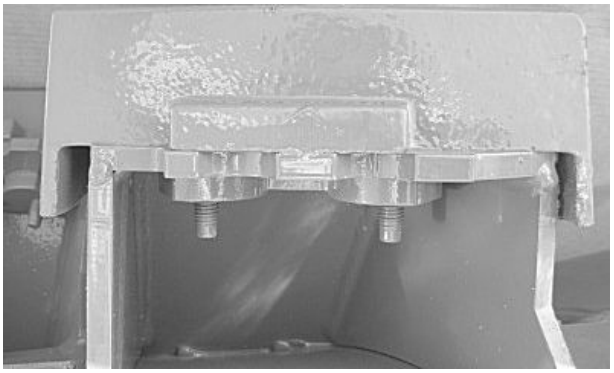
NOTA: Dependendo da opção da máquina, consulte o seguinte nesta seção:

- *Nivelamento do côncavo (ajustagem do côncavo padrão)*
- *Nivelamento do côncavo (isolamento do côncavo ativo)*

A—Elemento da Trilha
B—Sede do elemento
C—Orifício da base do rotor
D—Tira roscada
E—Parafusos

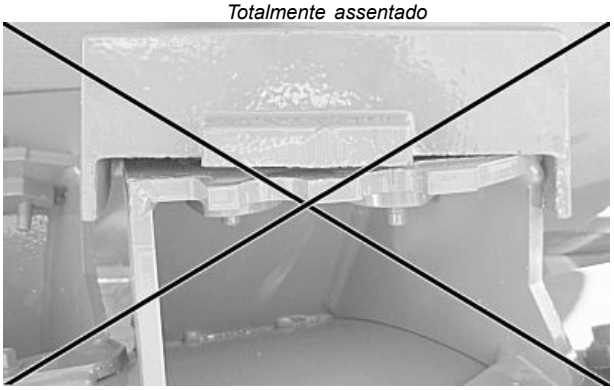


H94747 —UN—24SEP09



H97768 —UN—25AUG10

Totalmente assentado



H97769 —UN—26AUG10

Não totalmente assentado

Continua na próxima página

Dentes do separador

IMPORTANTE: O rotor é um conjunto equilibrado. Os dentes devem ser trocados em pares para manter o balanceamento. Ao instalar mais de um kit, não misture e case os dentes. Sempre use parafusos os parafusos fornecidos. Os dentes que se tornam soltos podem resultar em danos à máquina.

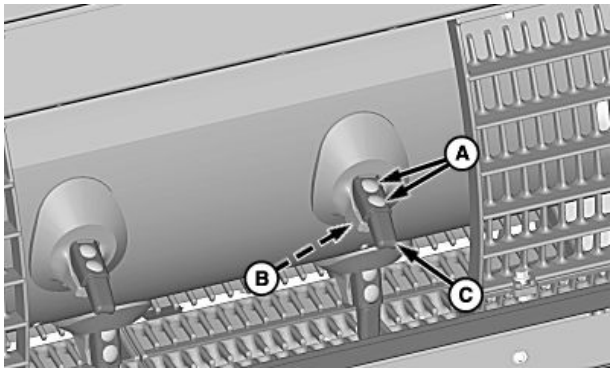
1. Remova as grades do separador conforme necessário para acessar os dentes.

NOTA: Dependendo da opção da máquina, consulte o seguinte nesta seção:

- *Seções do côncavo (ajuste do côncavo padrão) - Remoção e instalação*
- *Seções do côncavo (isolamento do côncavo ativo) - Remoção e instalação*

2. Inspecione o desgaste nos dentes do separador usando o Medidor de Folga KXE10110.

NOTA: Para facilitar a remoção, mude a caixa de engrenagens de comando do rotor para a posição neutra.



H94733 —UN—22SEP09

A—Parafusos de Cabeça Redonda
B—Contraporca (2 usadas)
C—Dentes do separador

3. Remova e descarte os parafusos franceses (A), as porcas (B) e os dentes do separador (C) conforme necessário.

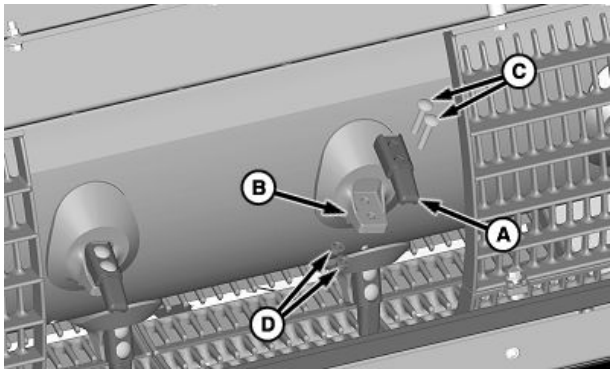
OUO6075,0001805 -54-13MAY14-3/4

IMPORTANTE: Os dentes do separador DEVEM ser trocados em pares para manter o balanceamento.

Pares de dentes do separador	
1-2	11-12
3-4	13-14
5-6	15-16
7-8	17-18
9-10	19-20

4. Instale o dente do separador (A) fornecido na base do rotor (B). (Use o diagrama de localização dos Dentes do Separador para identificar os dentes do separador.)
5. Instale os parafusos franceses (C) fornecidos e fixe com as porcas (D).
6. Aperte as porcas de acordo com as especificações.

Especificação	
Parafusos dos dentes—Torque	75 ± 11 N m (55 ± 8 lb.-ft.)

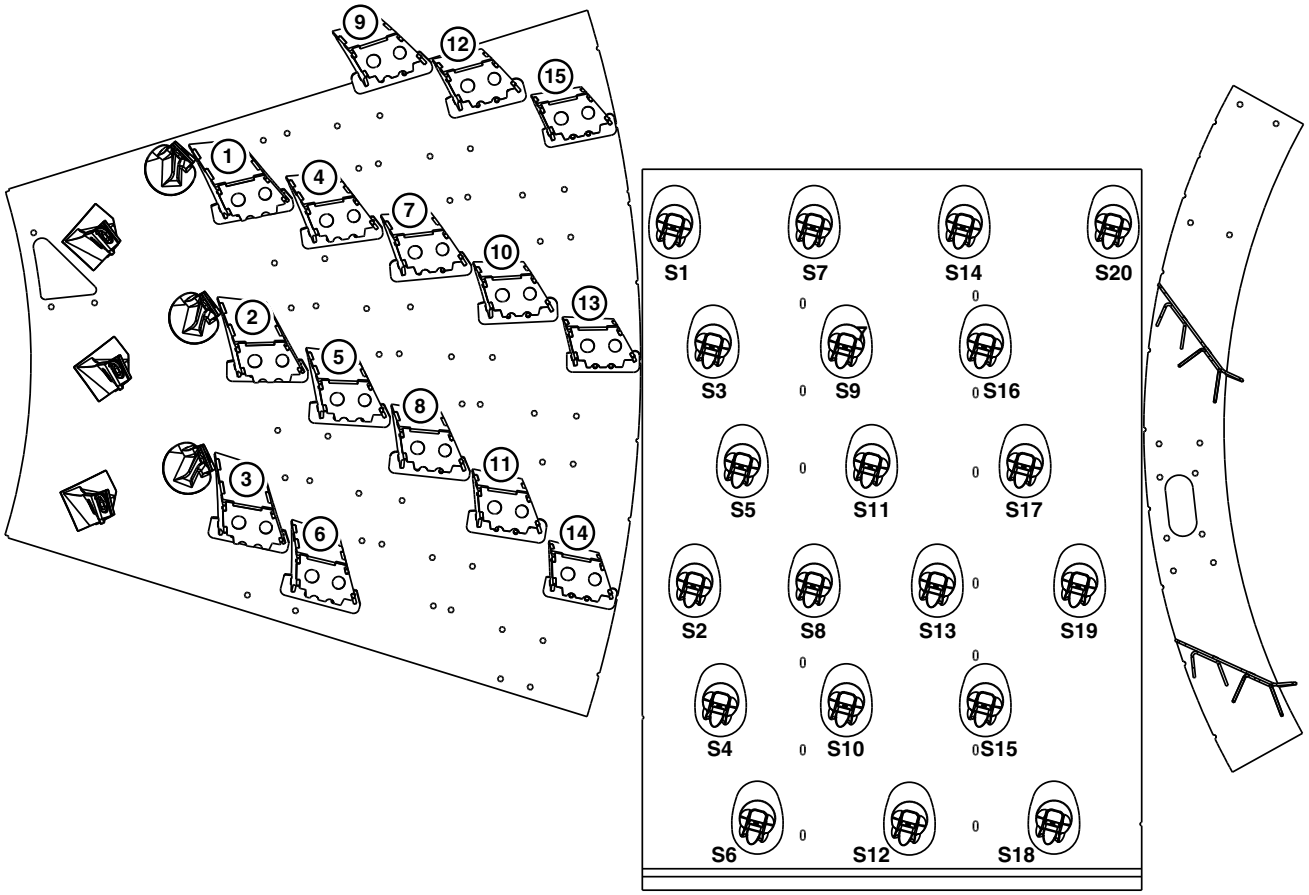


H94751 —UN—25SEP09

A—Dente do separador
B—Base do rotor
C—Parafusos de Cabeça Redonda
D—Porcas

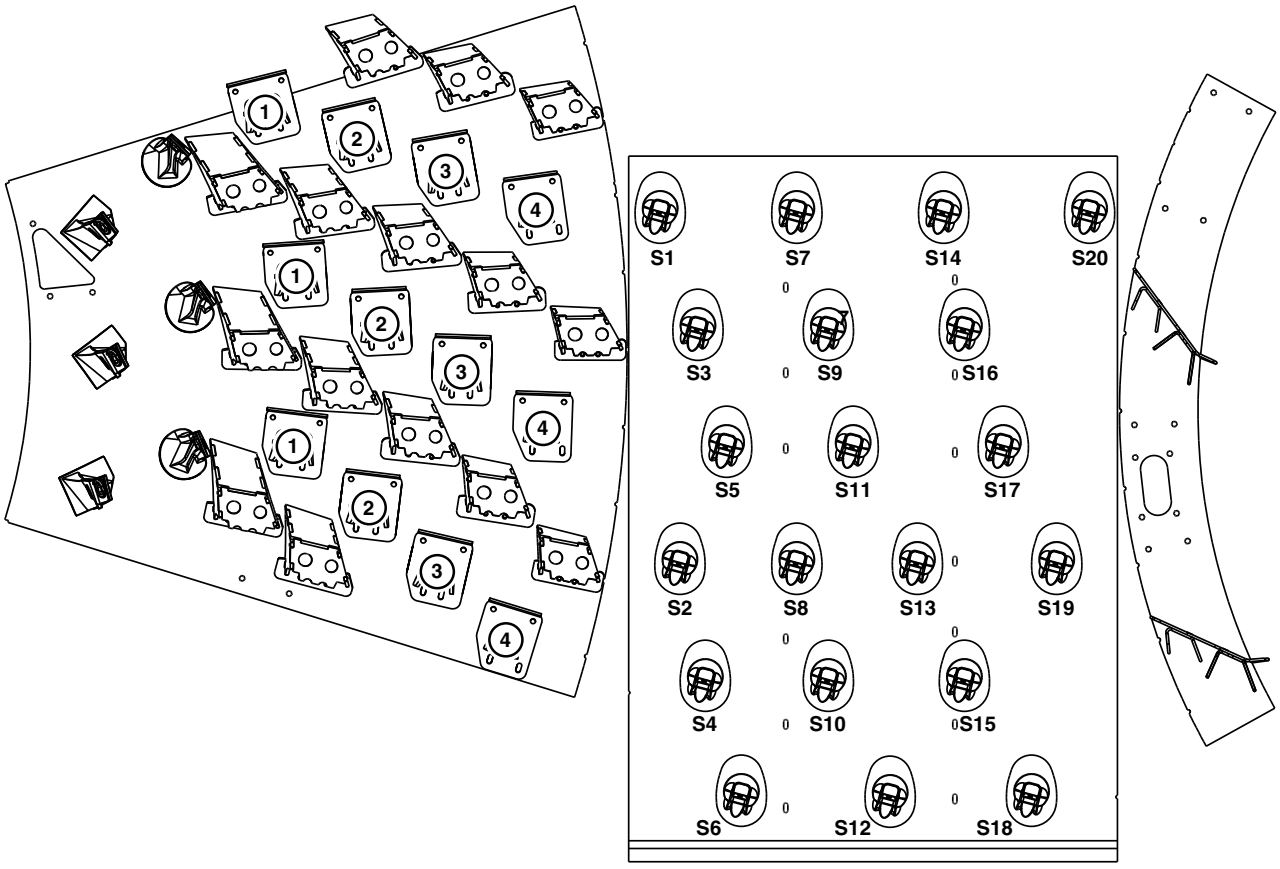
OUO6075,0001805 -54-13MAY14-4/4

Localização das Pontas do Separador e do Elemento da Trilha (Configuração Padrão Rotor de Fluxo Variável)



OUO6075,0000B83 -54-07APR11-1/1

Localização das Pontas do Separador e do Elemento da Trilha (Configuração de Conjunto Compacto do Rotor de Fluxo Variável)



OUO6075,0000B84 -54-07APR11-1/1

Separador Posi-Torq™ — faixa dupla

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, aplique o freio de estacionamento e retire a chave antes trocar Posi-Torq™ o separador.

NOTA: Use a rotação mais baixa possível com culturas de sementes grandes para evitar danos.

Para mudar da rotação baixa para a alta ou da alta para a baixa, mova o manípulo (A) para a posição neutra do ressalto.

Para a posição de baixa velocidade (B), empurre a alavanca em direção à chapa lateral do separador.

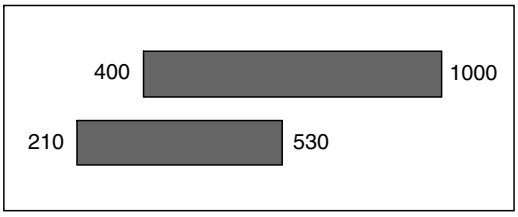
Para a posição de alta velocidade (C), puxe a alavanca para fora da chapa lateral do separador.

Para acionar totalmente a transmissão, pode ser necessário girar um pouco as roldanas variáveis enquanto move o manípulo de mudança.

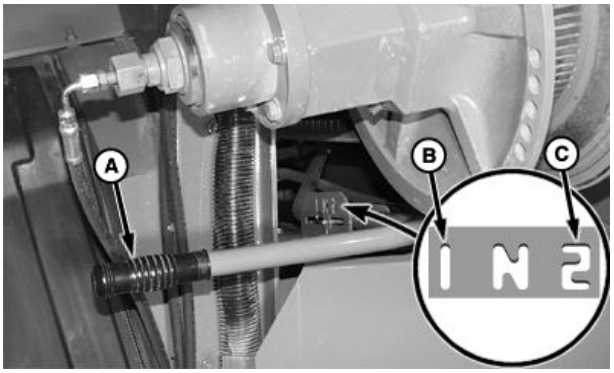
NOTA: Verifique se as marchas estão totalmente engatadas.

Ao mudar as velocidades do separador, não esqueça de LIGAR e DESLIGAR a energia para reconhecer a nova faixa de velocidade.

Altere para velocidade baixa se operar abaixo de 530 rpm por períodos prolongados.



H96715 —UN—02JUN10



H96936 —UN—17JUN10

A—Alavanca
B—Posição de baixa velocidade (1)
C—Posição de alta velocidade (2)

Posi-Torq é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,00045D0 -54-20MAR17-1/1

Folga da Roldana de Acionamento do Separador — Ajuste

IMPORTANTE: Se a folga for maior que 10 mm (3/8 in), ela limitará o movimento da polia ranhurada. Qualquer uma destas falhas pode ocorrer quando o acionamento for operado no limite máximo da faixa variável:

- **Falha ou estiramento da correia**
- **Falha do eixo ou rolamento**

Se a folga for menor que 6 mm (1/4 in), ela limitará a sensibilidade de torque. Qualquer uma destas falhas pode ocorrer quando o acionamento for operado no limite inferior da faixa variável:

- **Falha da correia**
- **Patinagem da correia**

Se não for possível atingir a velocidade alta enquanto operar no limite superior da faixa de acionamento variável ou ocorrer deslizamento na correia durante a operação no limite inferior do acionamento variável, verifique se há folga incorreta. Para um melhor desempenho, ajuste a folga de acordo com a especificação.

Especificação

Polias—Folga..... 8 mm ±2 mm (5/16 in ± 1/16 in)

Com o separador acionado, ajuste o acionamento do separador para a menor velocidade possível permitindo que as polias acionadas se fechem.

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

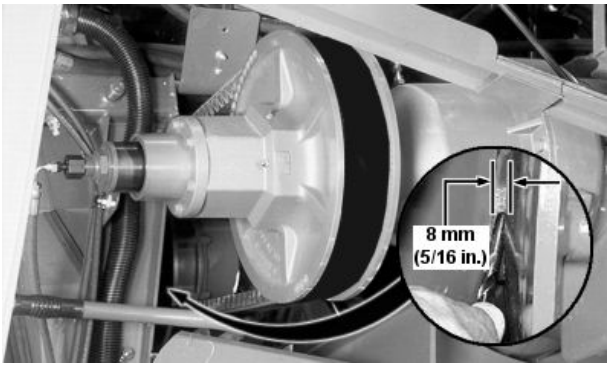
Solte os parafusos (A) ao redor da caixa de engrenagens.

NOTA: Coloque a caixa de engrenagens em neutro para assentar a correia adequadamente entre as polias ranhuradas. Gire as roldanas manualmente, enquanto ajusta o tensor.

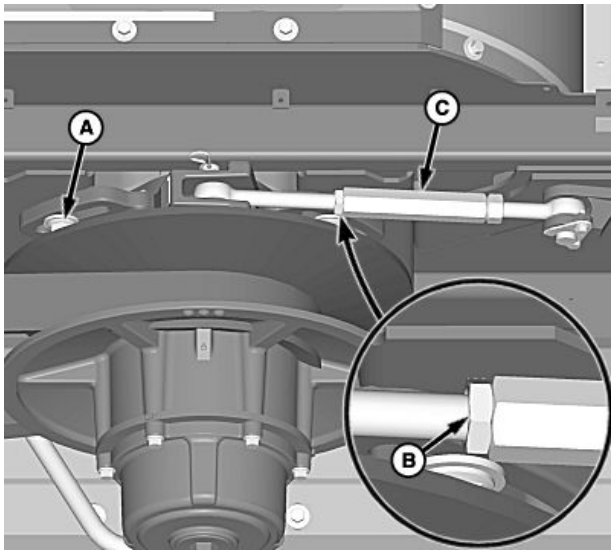
Solte a porca (B) e ajuste o tensor (C) para obter a folga especificada entre as polias motrizes.

Especificação

Polias—Folga..... 8 mm (5/16 in)



H75081 —UN—07FEB03



H101227 —UN—26APR11

A—Parafuso (4 usados)
B—Porca
C—Tensor

Aperte as porcas (B) e os parafusos sextavados (A).

Coloque a caixa de engrenagens na faixa de velocidade desejada.

OUO6075,00046EA -54-11APR17-1/1

Correia Motriz Variável do Separador—Substituição

Com o separador acionado, ajuste o acionamento do separador para a menor velocidade possível permitindo que as polias acionadas se fechem.

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Mude a caixa de engrenagens para a posição de neutro.

Desconecte a mangueira (A) do acoplamento hidráulico rotativo usando duas chaves.

Limpe e remova o bujão (B) para aliviar o vácuo na cavidade de graxa.

Force as polias de acionamento para abri-las.

NOTA: Remova a blindagem conforme necessário para obter acesso à correia de acionamento variável do separador.

Solte os parafusos (C) ao redor da caixa de engrenagens.

Solte a porca (D) e ajuste o tensor (E) para mover a caixa de engrenagens e o conjunto de polias para a esquerda.

Remova e substitua a correia. Gire as polias manualmente para assentar a correia.

Gire as polias e ajuste o tensor para obter a folga especificada entre as polias acionadas.

Especificação

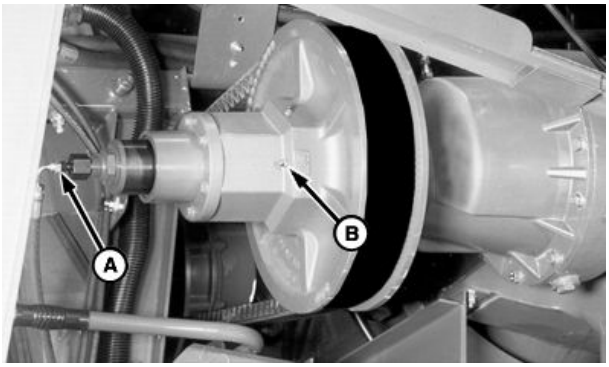
Polias—Folga	8 mm (5/16 in)

Aperte a porca (D) e o parafuso sextavado (C).

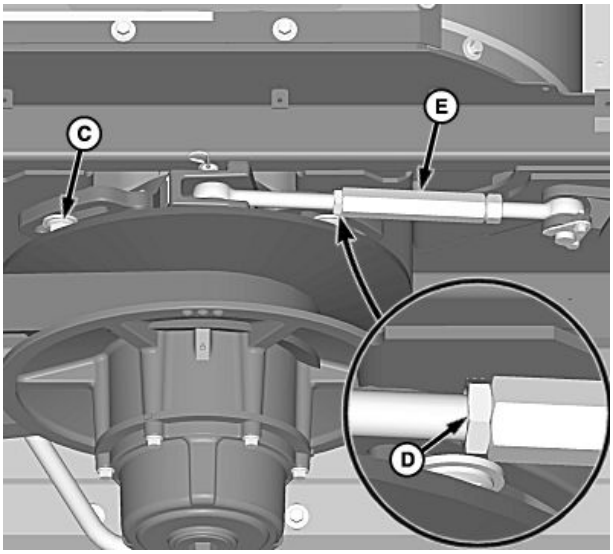
NOTA: Instale a blindagem previamente removida para obter acesso à correia de acionamento variável do separador.

Instale o bujão (B) e a mangueira hidráulica (A) na polia de acionamento.

Coloque a caixa de engrenagens na faixa de velocidade desejada.



H101228 —UN—26APR11



H101229 —UN—26APR11

A—Mangueira
B—Bujão
C—Parafuso (4 usados)
D—Porca
E—Tensor

Ligue o motor e acione o separador. Ative o acionamento variável várias vezes em toda a faixa de velocidade. Desacione o acionamento do separador.

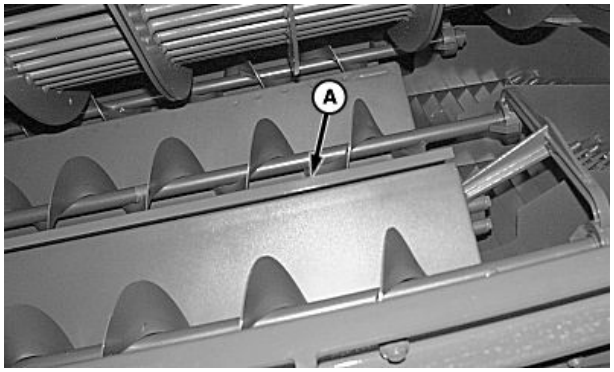
NOTA: Verifique a folga da polia novamente após algumas horas e ajuste conforme necessário.

OUO6075,00046EB -54-11APR17-1/1

Divisores de Camadas do Sem-Fim

Para impedir as perdas altas de semente ou que o material cresça em um lado durante a colheita em encostas, mova os divisores de camadas do sem-fim (A) para cima.

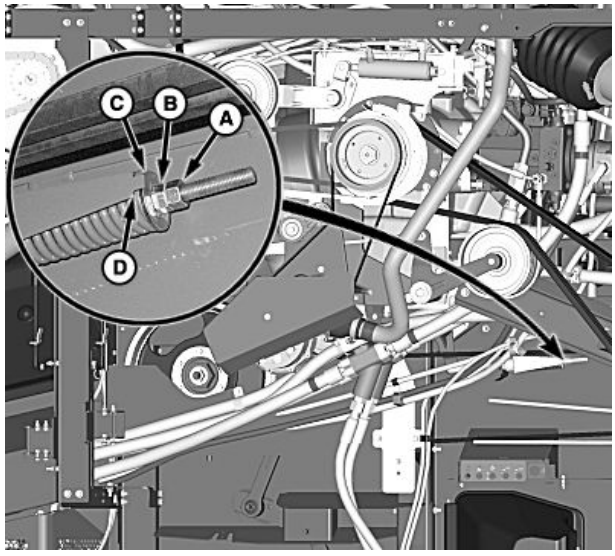
A—Divisores de Camadas do Sem-Fim



H83545 —UN—20MAY05

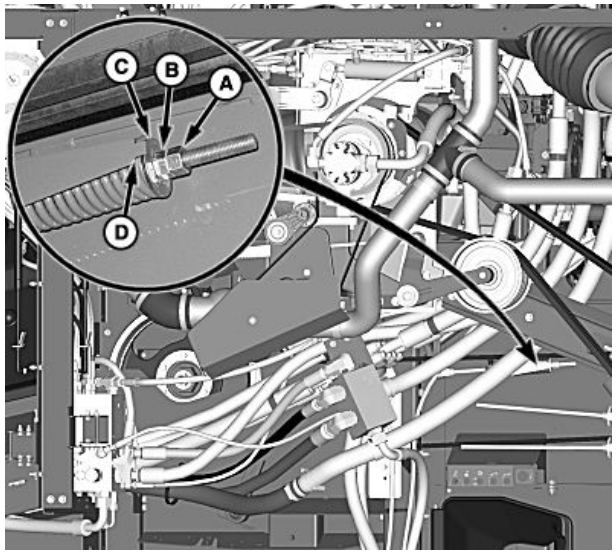
OUO6075,0000755 -54-20MAR07-1/1

Correia do batedor de descarga—Ajuste



H108263 —UN—18JUN13

Estilo A



H108264 —UN—18JUN13

Modelo B

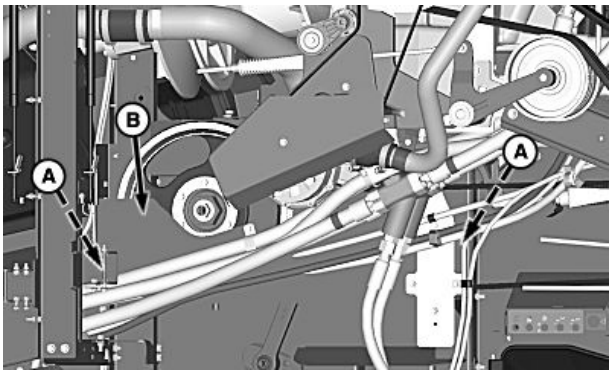
A—Porca
B—Porca
C—Arruela
D—Medidor

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Solte a porca (A) e aperte a porca (B) até que a arruela (C) esteja posicionada entre o final da guia (D) e a base do degrau. Aperte a contraporca.

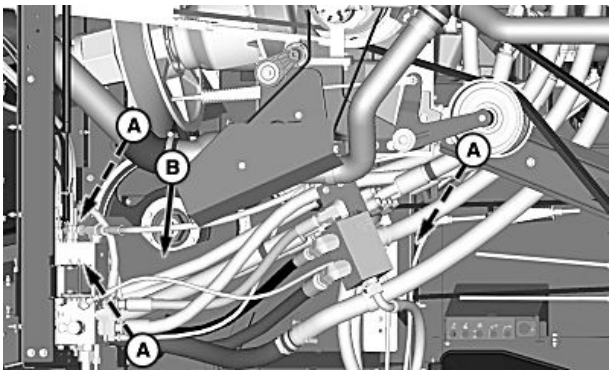
OUO6075,000438F -54-10OCT16-1/1

Correia do Batedor de Descarga: Substituição



H108265 —UN—18JUN13

Estilo A



H108266 —UN—18JUN13

Modelo B

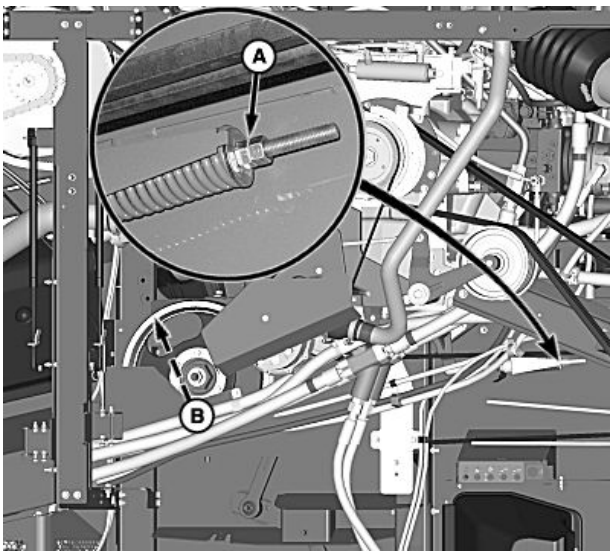
A—Parafusos

B—Blindagem

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

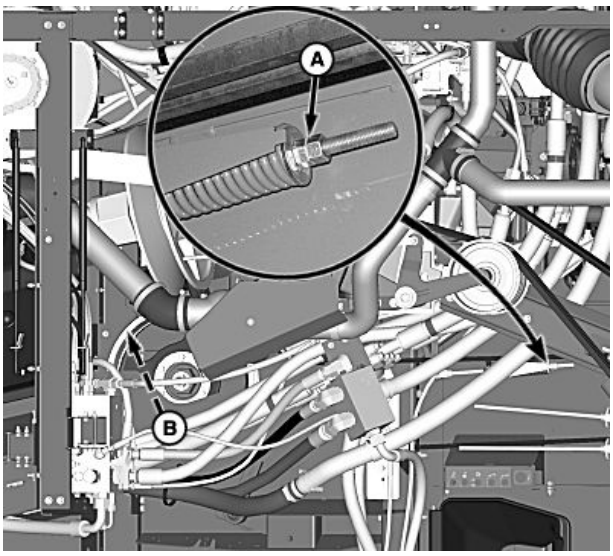
Remova os parafusos (A) e a blindagem (B) do lado esquerdo traseiro da máquina.

OUO6075,000438E -54-10OCT16-1/8



H108267 —UN—18JUN13

Estilo A



H108268 —UN—18JUN13

Modelo B

A—Porcas

B—Correia do batedor de descarga

Solte as porcas (A) e remova a correia (B) da roldana.

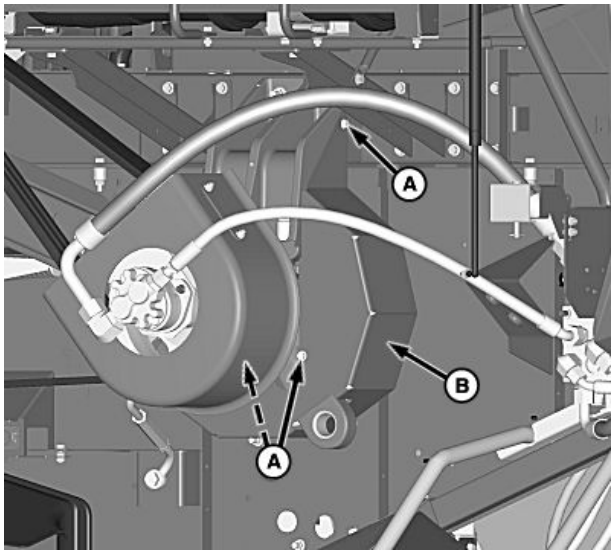
Continua na próxima página

OUO6075,000438E -54-10OCT16-2/8

Máquinas equipadas com espalhador

Remova os parafusos (A) e a proteção (B).

A—Parafusos **B—Blindagem**



H99547 —UN—05JAN11

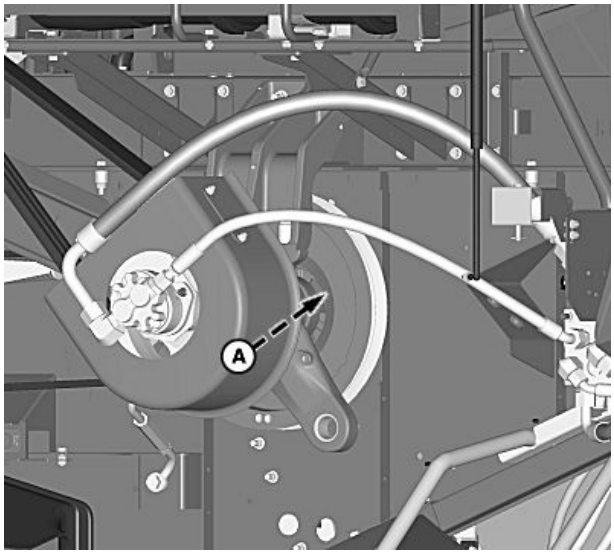
OUO6075,000438E -54-10OCT16-3/8

Remova e descarte a correia (A) do eixo intermediário.

Instale a correia de substituição do batedor de descarga no eixo intermediário.

Instale a proteção e os parafusos sextavados removidos anteriormente.

A—Correia do batedor de descarga

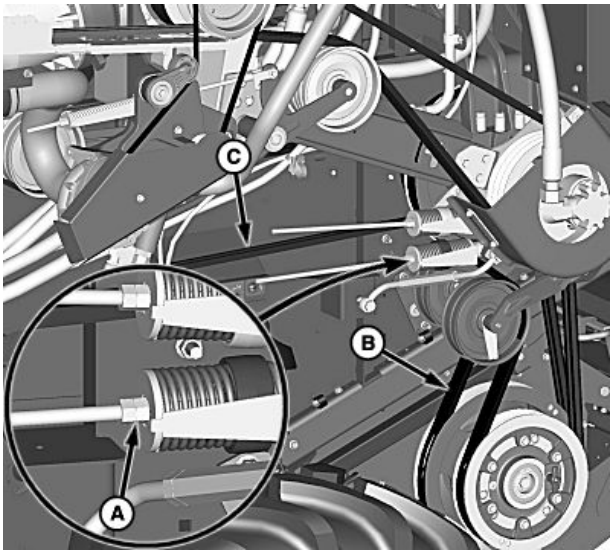


H100562 —UN—03MAR11

Continua na próxima página

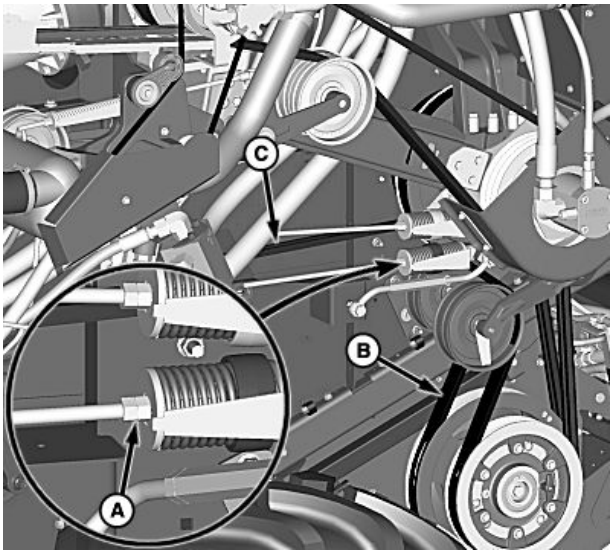
OUO6075,000438E -54-10OCT16-4/8

Máquinas equipadas com picador



H108269 —UN—18JUN13

Estilo A



H108270 —UN—18JUN13

Modelo B

A—Porcas
B—Correia interna de acionamento do picador
C—Correia do batedor de descarga

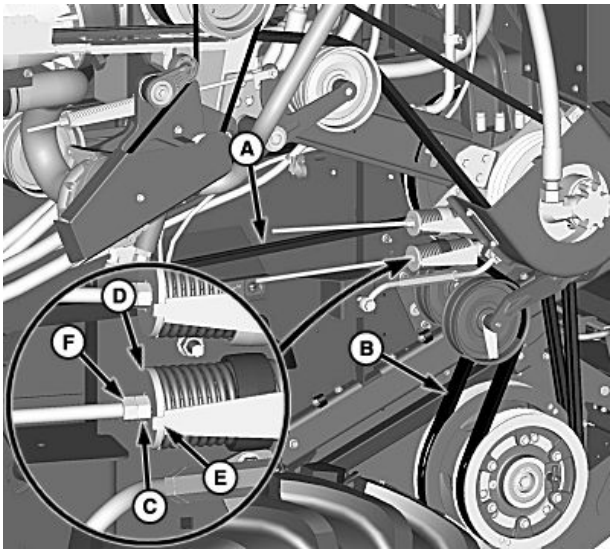
Eleve totalmente o conjunto do picador usando o interruptor na chapa lateral esquerda e remova as blindagens do picador.

NOTA: Marque a localização das porcas do tensionador antes de soltar para auxiliar na remontagem.

Afrouxe as porcas (A) e remova a correia interna (B) da roldana.

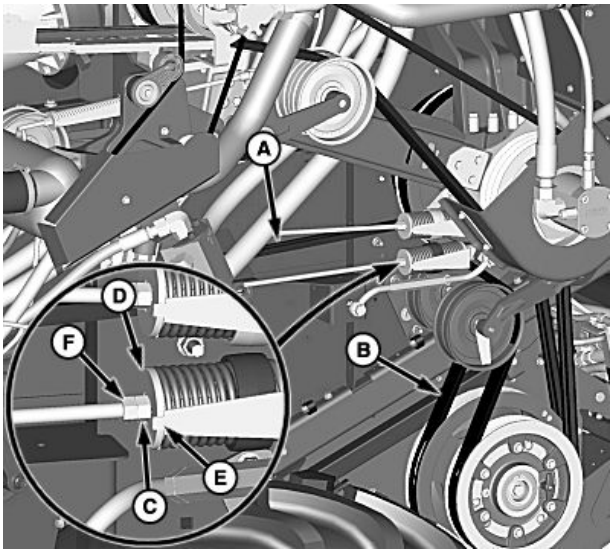
Remova e descarte a correia (C) do contraeixo do picador.

Continua na próxima página



H108271 —UN—18JUN13

Estilo A



H108272 —UN—18JUN13

Modelo B

A—Correia do batedor de descarga

B—Correia interna de acionamento do picador

C—Porca

D—Arruela

E—Medidor

F—Contraporca

Instale a correia de substituição (A) do batedor de descarga no eixo intermediário do picador.

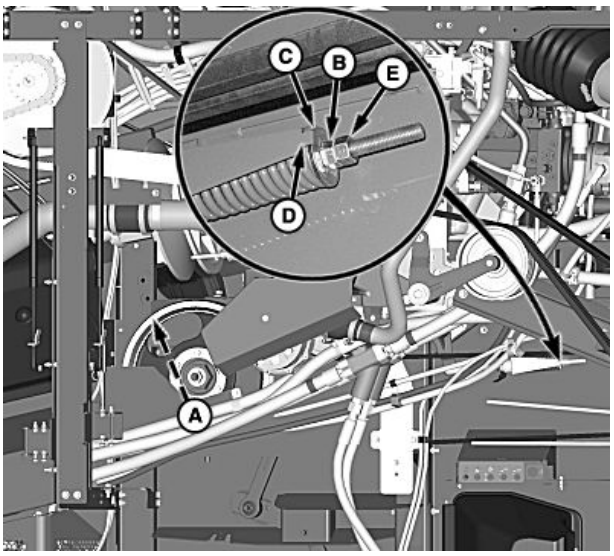
Instale a correia interna (B) e certifique-se de que a correia esteja alinhada com as roldanas.

Abaixe o conjunto do picador completamente com o interruptor da chapa lateral esquerda.

Aperte a porca (C) até que a arruela (D) fique entre a extremidade do medidor (E) e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca (F).

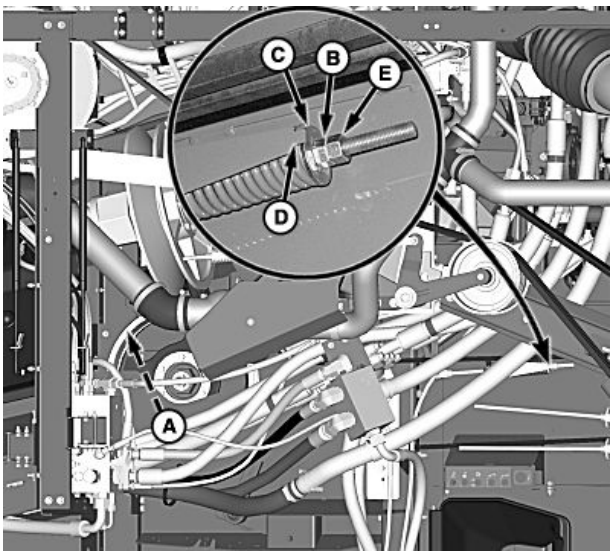
Instale as blindagens do picador removidas anteriormente.

Continua na próxima página



H108273 —UN—18JUN13

Estilo A



H108274 —UN—18JUN13

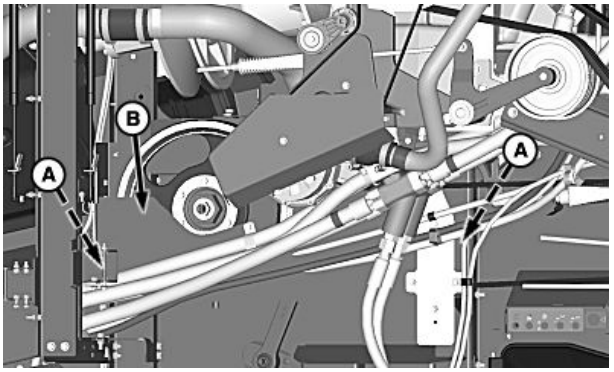
Modelo B

A—Correia do batedor de descarga
B—Porca
C—Arruela
D—Medidor
E—Contraporca

Instale a correia do batedor de descarga (A) na roldana.

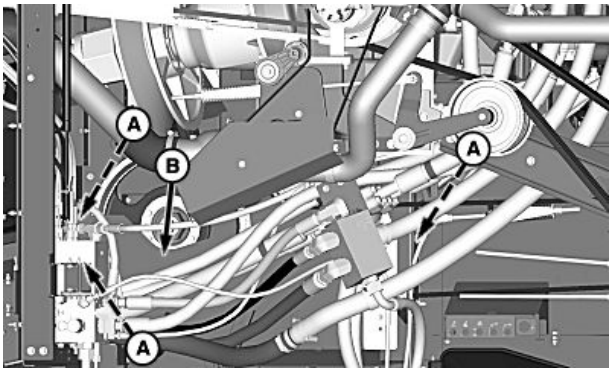
Aperte a porca (B) até que a arruela (C) esteja posicionada entre a extremidade da guia (D) e a base do degrau. Aperte a contraporca (E).

OUO6075,000438E -54-10OCT16-7/8



H108265 —UN—18JUN13

Estilo A



H108266 —UN—18JUN13

Modelo B

A—Parafusos
B—Blindagem

Instale a blindagem (B) e prenda com os parafusos (A).

OUO6075,000438E -54-10OCT16-8/8

Tiras de desgaste do batedor de descarga—Substituição (Estilo seções laterais 5 e 10)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: As tiras de desgaste podem ser invertidas para desgaste adicional.

As aletas e tiras de desgaste do batedor de descarga podem ser substituídas sem a remoção do batedor.

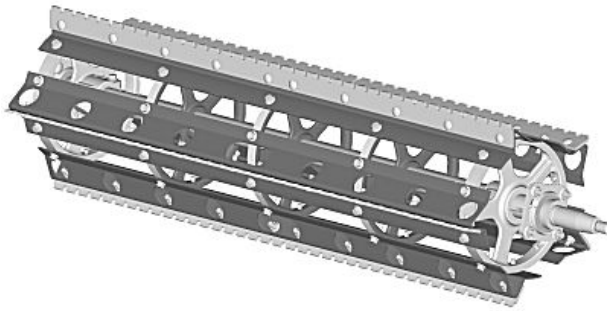
NOTA: Se o batedor de descarga for removido da máquina, ou tiver sido consertado, aperte os parafusos de fixação antes de fixar as aletas.

Retire os parafusos franceses (A) e substitua as faixas de desgaste do batedor de descarga (B) conforme necessário. Aperte os parafusos franceses de acordo com a especificação.

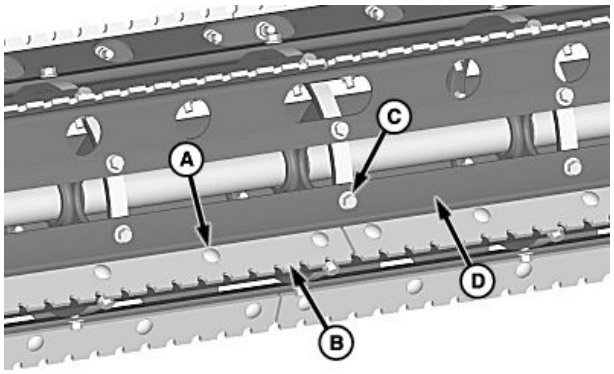
Especificação	
Parafusos franceses da faixa de desgaste do batedor de descarga—Torque	70 N.m (52 lb ft)

Retire os parafusos sextavados (C) e substitua as seções laterais do batedor de descarga (D) conforme necessário. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação	
Parafusos das aletas do batedor de descarga—Torque	70 N.m (52 lb ft)



H109628 —UN—14JAN14



H109629 —UN—14JAN14

A—Parafusos franceses
B—Tira de desgaste do batedor de descarga
C—Parafusos
D—Aletas do batedor de descarga

OUO6075,000464E -54-13MAR17-1/1

Tiras de desgaste do batedor de descarga padrão—Substituição (Estilo seções laterais 8)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: As tiras de desgaste podem ser invertidas para desgaste adicional.

As aletas e tiras de desgaste do batedor de descarga podem ser substituídas sem a remoção do batedor. Substitua as seções laterais do batedor de descarga em duplas e em lados opostos para manter o equilíbrio.

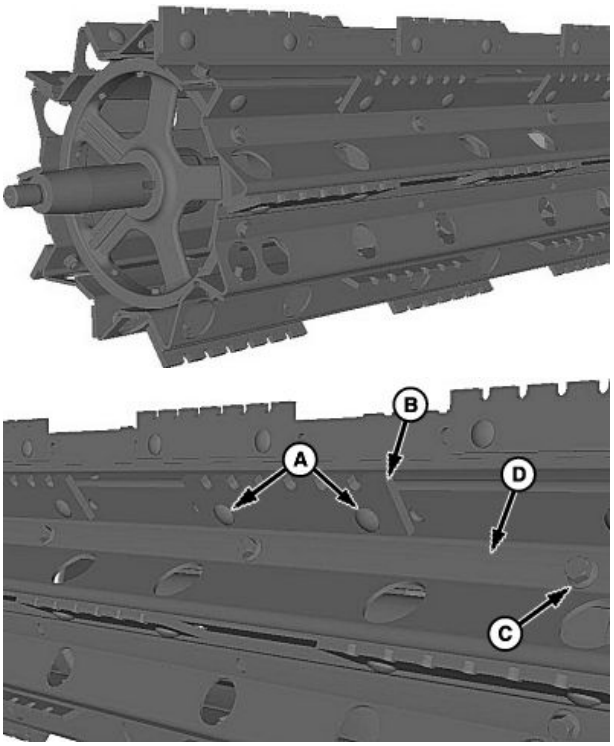
NOTA: Se o batedor de descarga for removido da máquina, ou tiver sido consertado, aperte os parafusos de fixação antes de fixar as aletas.

Retire os parafusos de cabeça redonda (A) e substitua as tiras de desgaste do batedor de descarga (B) conforme necessário. Aperte os parafusos franceses de acordo com a especificação.

Especificação	
Parafusos Franceses da Tira de Desgaste do Módulo de Separação Final—Torque	70 N.m (52 lb ft)

Retire os parafusos sextavados (C) e substitua as seções laterais do batedor de descarga (D) conforme necessário. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação	
Parafusos das aletas do batedor de descarga—Torque	70 N.m (52 lb ft)



H85626 —UN—27MAR06

H85627 —UN—27MAR06

Tiras de desgaste do batedor de descarga (padrão)

A—Parafusos franceses
B—Tira de desgaste do batedor de descarga
C—Parafusos
D—Aletas do batedor de descarga

OUO6075,000464F -54-20MAR17-1/1

Tiras de desgaste do batedor de descarga de cultura resistente - substituição

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, ajuste o freio de estacionamento e retire a chave.

As seções laterais e as faixas de desgaste do batedor de descarga podem ser substituídas sem removê-lo. Substitua as seções laterais do batedor de descarga em duplas e em lados opostos para manter o equilíbrio.

NOTA: Se o batedor de descarga for removido da máquina, ou tiver sido consertado, aperte os parafusos de fixação antes de fixar as aletas.

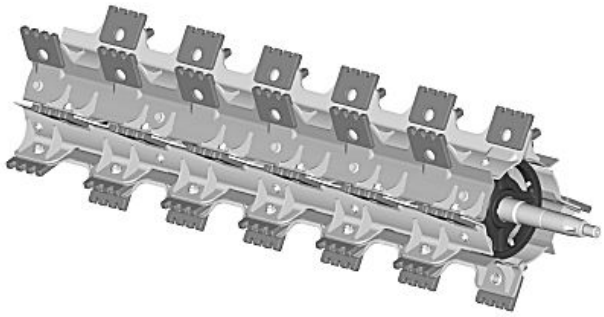
Sempre substitua o hardware quando for substituir as tiras de desgaste do batedor de descarga.

Retire os parafusos franceses (A) e substitua as faixas de desgaste do batedor de descarga (B) conforme necessário. Aperte os parafusos franceses de acordo com a especificação.

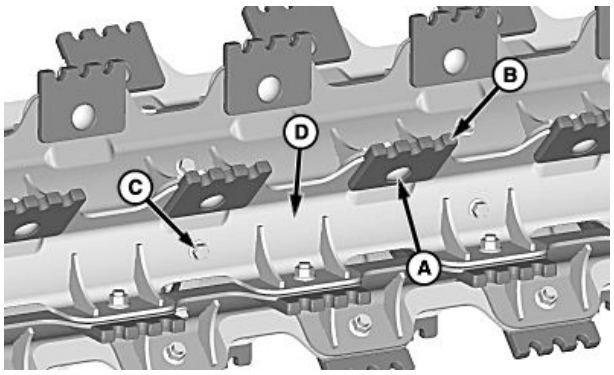
Especificação	
Parafusos franceses da faixa de desgaste do batedor de descarga—Torque	130 Nm (96 lb.-ft.)

Retire os parafusos sextavados (C) e substitua as seções laterais do batedor de descarga (D) conforme necessário. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação	
Parafusos das aletas do batedor de descarga—Torque	70 Nm (52 lb.-ft.)



H107173 —UN—06MAR13



H107174 —UN—06MAR13

Tiras de desgaste e aletas do batedor de descarga (cultura resistente)

A—Parafusos de Cabeça Redonda
B—Fita de Desgaste do Batedor de Descarga
C—Parafusos
D—Aletas do batedor de descarga

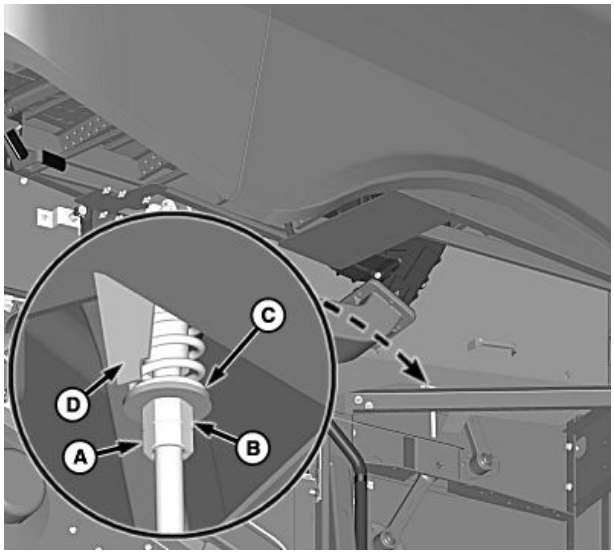
OUO6075,000171B -54-14JAN14-1/1

Correia do Batedor Superior (Se Equipada)—Ajuste

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Solte a porca (A) e aperte a porca (B) até que a arruela (C) esteja posicionada entre o final da guia (D) e a base do degrau. Aperte a contraporca.

A—Porca
B—Porca
C—Arruela
D—Medidor



H114991 —UN—08JUL15

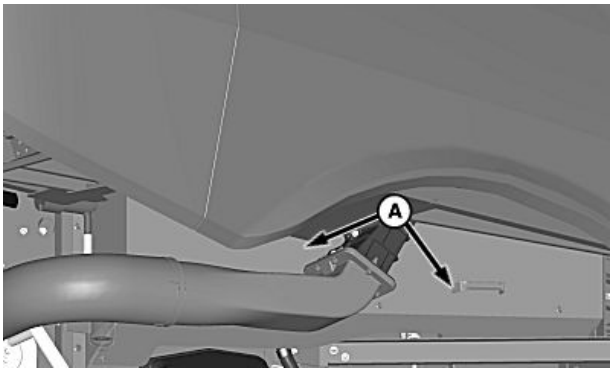
OUO6075,000438D -54-12OCT16-1/1

Correia do Batedor Superior (Se Equipada) - Substituir

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Remova os parafusos e as proteções (A) do lado direito traseiro da máquina.

A—Blindagens



H114992 —UN—08JUL15

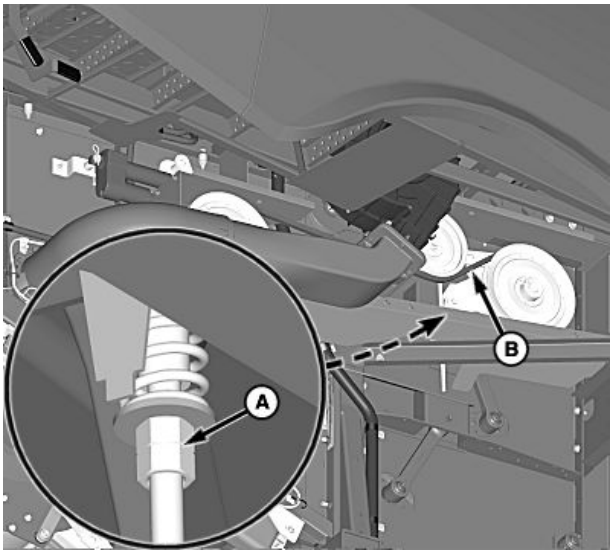
OUO6075,0004389 -54-12OCT16-1/2

Solte as porcas (A) e remova a correia (B) da roldana.

Instale a correia de substituição e ajuste o tensor até que a arruela esteja posicionada entre o final da guia e a base do degrau. Aperte a contraporca.

Instale as blindagens e fixe-as com parafusos.

A—Porcas **B—Correia do batedor superior**



H98551 —UN—12OCT10

OUO6075,0004389 -54-12OCT16-2/2

Batedor Superior Padrão (Se Equipada)—Substituição das Seções Laterais

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: As seções laterais podem ser revertidas para desgaste adicional.

As seções laterais e as faixas de desgaste do batedor superior podem ser substituídas sem removê-lo. Substitua as seções laterais do batedor superior em duplas e em lados opostos para manter o equilíbrio.

NOTA: Se o batedor superior for removido da máquina, ou tiver sido consertado, aperte os parafusos de fixação antes de colocar as seções laterais. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Retire os parafusos de cabeça redonda (A) e substitua as fitas de desgaste do batedor superior (B) conforme necessário.

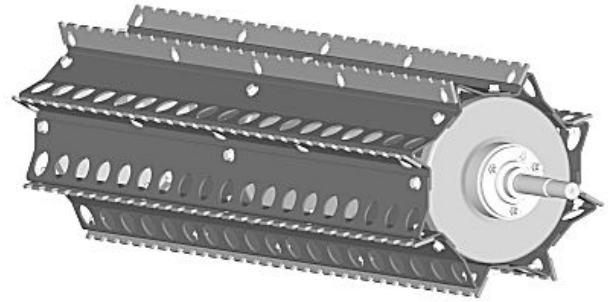
Ajuste as tiras de desgaste do batedor superior para fora até o fim do entalhe (C) como mostrado.

Aperte os parafusos franceses de acordo com a especificação.

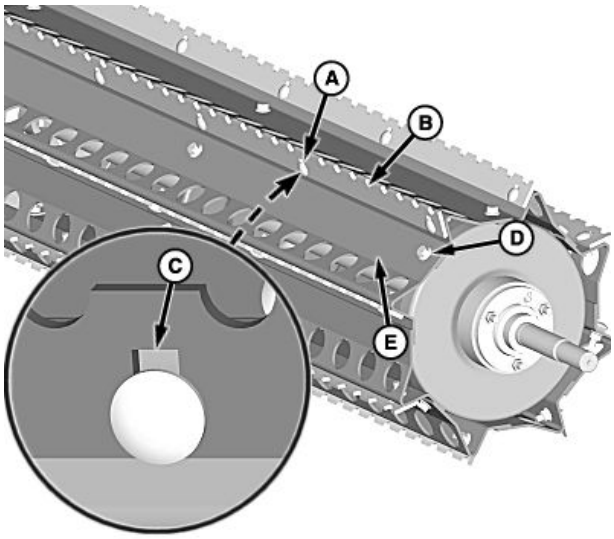
	Especificação
Parafusos Franceses da Tira de Desgaste do Batedor Superior—Torque	79 N.m (58 lb ft)

Retire os parafusos sextavados (D) e substitua as seções laterais do batedor superior (E) conforme necessário. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

	Especificação
Parafusos da Seção Lateral do Batedor Superior—Torque	79 N.m (58 lb ft)



H98552 —UN—12OCT10



H98553 —UN—14OCT10

Tiras de desgaste e seções laterais do batedor de descarga superior (padrão)

A—Parafusos franceses
B—Fita de Desgaste do Batedor Superior
C—Entalhe
D—Parafusos
E—Seções Laterais do Batedor Superior

OUO6075,000458F -54-23JAN17-1/1

Batedor Superior de Cultura Difícil (Se Equipada)—Substituição das Seções Laterais

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: As seções laterais não podem ser invertidas para desgaste adicional.

As seções laterais e as faixas de desgaste do batedor superior podem ser substituídas sem removê-lo. Substitua as seções laterais do batedor superior em duplas e em lados opostos para manter o equilíbrio.

NOTA: Se o batedor superior for removido da máquina, ou tiver sido consertado, aperte os parafusos de fixação antes de colocar as seções laterais. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Retire os parafusos de cabeça redonda (A) e substitua as fitas de desgaste do batedor superior (B) conforme necessário.

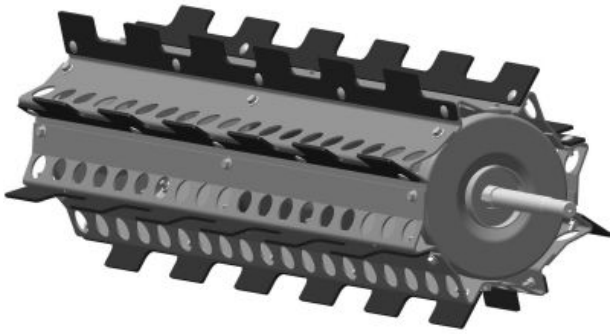
Ajuste as tiras de desgaste do batedor superior para fora até o fim do entalhe (C) como mostrado.

Aperte os parafusos franceses de acordo com a especificação.

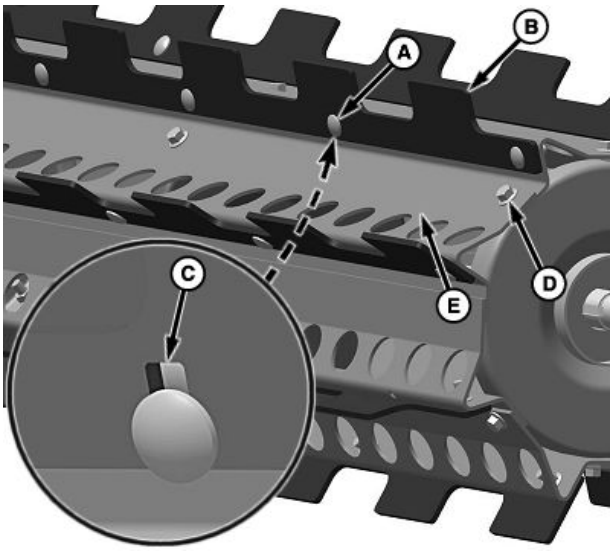
	Especificação
Parafusos Franceses da Tira de Desgaste do Batedor Superior—Torque	79 N.m (58 lb ft)

Retire os parafusos sextavados (D) e substitua as seções laterais do batedor superior (E) conforme necessário. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

	Especificação
Parafusos da Seção Lateral do Batedor Superior—Torque	79 N.m (58 lb ft)



H120581 —UN—23JAN17



H120582 —UN—23JAN17

Tiras de desgaste e seções laterais do batedor superior (cultura difícil)

A—Parafusos franceses
B—Fita de Desgaste do Batedor Superior
C—Entalhe
D—Parafusos
E—Seções Laterais do Batedor Superior

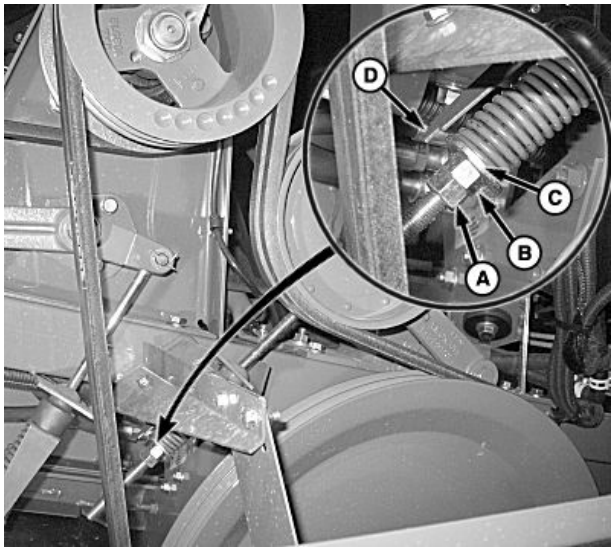
OUO6075,0004590 -54-23JAN17-1/1

Correia Dianteira Direita do Contra-Eixo—Ajuste

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Solte a porca (A) e aperte a porca (B) até que a arruela (C) fique posicionada entre a extremidade do medidor (D) e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca.

A—Porca
B—Porca
C—Arruela
D—Medidor



H96938 —UN—17JUN10

OUO6075,00007F8 -54-17JUN10-1/1

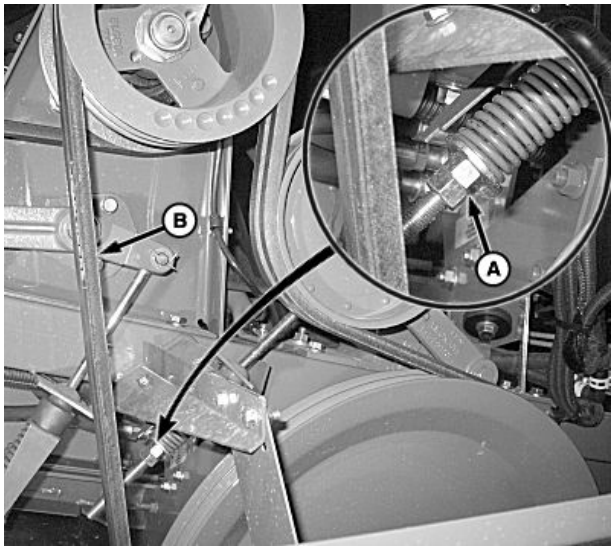
Correia Dianteira Direita do Contra-Eixo—Substituição

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Afrouxe as porcas (A) e retire a correia (B).

Instale a correia de substituição e ajuste o tensionador até que a arruela fique entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca.

A—Porcas
B—Correia Dianteira Direita



H96924 —UN—16JUN10

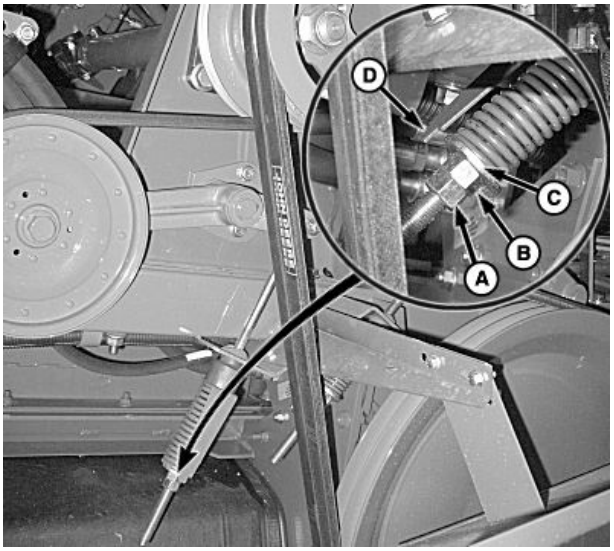
OUO6075,00007F9 -54-17JUN10-1/1

Correia Traseira Direita do Contra-Eixo—Ajuste

CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Solte a porca (A) e aperte a porca (B) até que a arruela (C) fique posicionada entre a extremidade do medidor (D) e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca.

A—Porca
B—Porca
C—Arruela
D—Medidor



H96939 —UN—17JUN10

OUO6075,00007FA -54-17JUN10-1/1

Correia Traseira Direita do Contra-Eixo—Substituição

CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

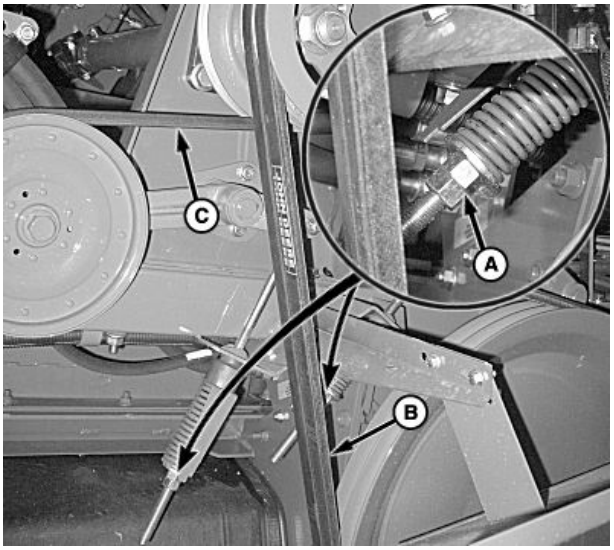
Afrouxe as porcas (A) e retire a correia do contraeixo direito dianteiro (B).

Afrouxe as porcas (A) e retire a correia do contraeixo traseiro (C).

Instale a correia de substituição e ajuste o tensionador até que a arruela fique entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau.

Instale a correia do contraeixo dianteiro e ajuste o tensionador até que a arruela fique entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau.

A—Porcas
B—Correia do Contraeixo Dianteiro
C—Correia do Contraeixo Traseiro



H96940 —UN—17JUN10

OUO6075,00007FB -54-22JUN10-1/1

Calhas de ar da sapata de limpeza e porta de acesso

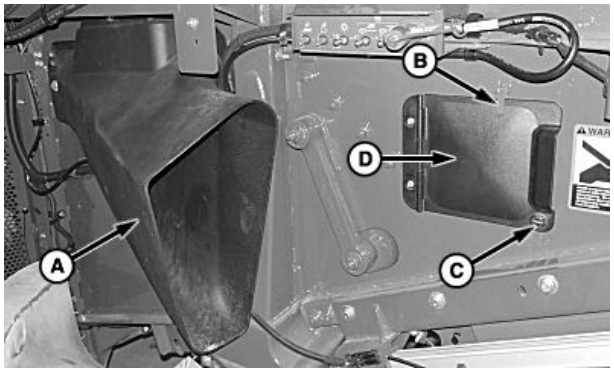
⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Remova qualquer material encontrado nas calhas de ar (A).

NOTA: A porta de acesso à sapata de limpeza situa-se somente no lado esquerdo da máquina.

Abra a presilha (B) e gire a trava (C) para abrir a porta de limpeza (D) de acesso à sapata de limpeza.

Abrir as portas de acesso permite ao operador olhar para a área da sapata de limpeza quando ajustar a peneira superior ou a peneira inferior ou quando inspecionar a área da sapata de limpeza.



H115537 —UN—20AUG15

A—Calha de ar
B—Presilha
C—Presilha
D—Porta de acesso da sapata de limpeza

OUO6075,0004121 -54-11APR16-1/1

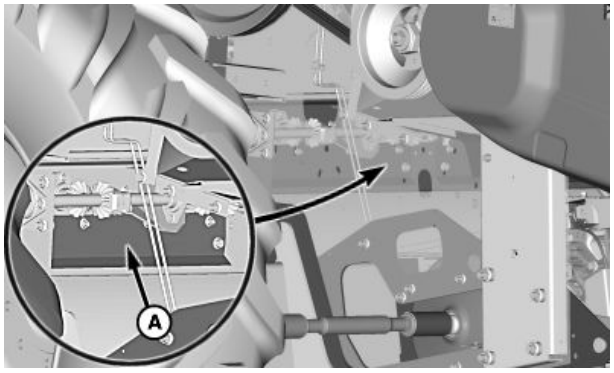
Engrenagens do Tubo da Caixa de Peneiras—Porta de Limpeza Manual (Se Equipado)

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Permite ao operador limpar e inspecionar a área das engrenagens dos Tubo da caixa de peneiras.

Remova os parafusos sextavados da porta de limpeza (A) para limpar a área.

A—Porta de Limpeza



H102538 —UN—29JUN11

OUO6075,0000CBD -54-29JUN11-1/1

Engrenagens do Sem-Fim da Caixa de Peneiras—Porta de Limpeza (Se Equipado)

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

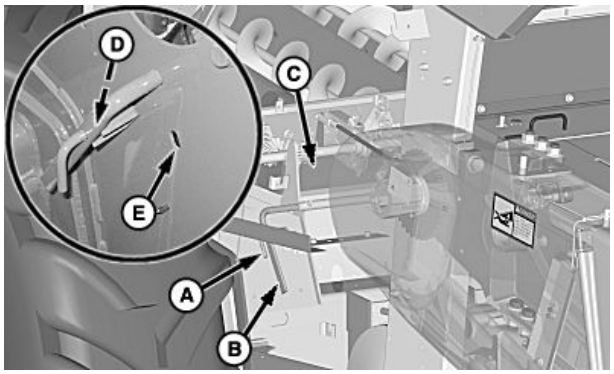
Permite ao operador limpar e inspecionar a área das engrenagens dos Tubo da caixa de peneiras.

Puxe o pino de travamento (A) e mova a alavanca (B) para abrir ou fechar a porta de limpeza (C).

Mova a alavanca para a posição desejada.

- Posição fechada (D)
- Posição aberta (E)

A—Pino de Travamento
B—Alavanca
C—Porta de Limpeza
D—Posição Fechada
E—Posição Aberta



H95822 —UN—24MAR10

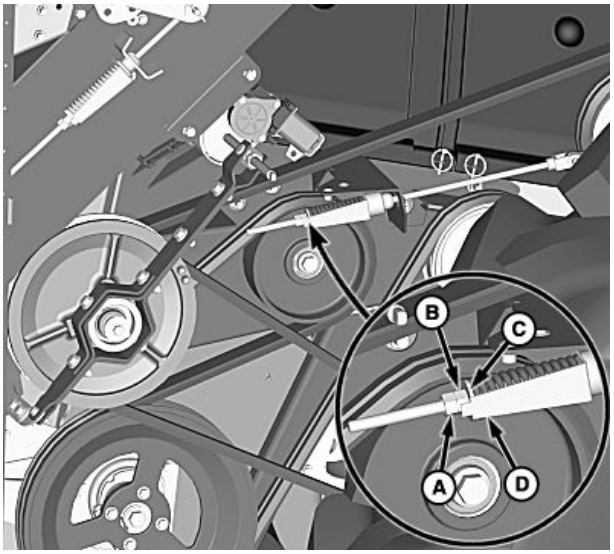
OUO6075,0000F8B -54-09FEB12-1/1

Correia da sapata, ventilador, e sem-fim transportador—Ajuste

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Solte a porca (A) e aperte a porca (B) até que a arruela (C) esteja posicionada entre o final da guia (D) e a base do degrau. Aperte a contraporca.

A—Porca
B—Porca
C—Arruela
D—Guia



H116821 —UN—07JAN16

Blindagem removida para mais clareza

OUO6075,00041C4 -54-11APR16-1/1

Correia da sapata, ventilador, e sem-fim transportador—Substituição

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Remova a correia do contraeixo dianteiro direito e as correias do acionamento variável do ventilador de limpeza.

Solte as porcas (A) e remova o contrapino (B) da haste de tensionamento.

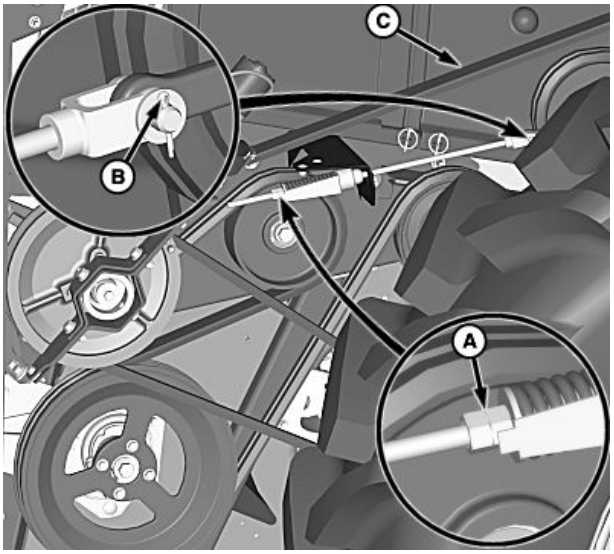
Remova a correia (C) da sapata, ventilador de limpeza, e sem-fim transportador.

Instale a correia de substituição e ajuste o tensor até que a arruela esteja posicionada entre o final da guia e a base do degrau.

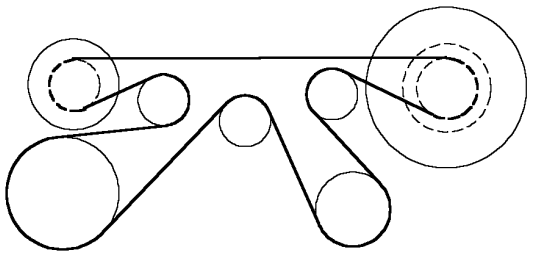
Monte a haste de tensionamento e instale o contrapino.

Instale a correia do contraeixo dianteiro, a correia do acionamento variável do ventilador de limpeza e ajuste o tensor até que a arruela esteja posicionada entre o final da guia e a base do degrau.

A—Porcas
B—Contrapino
C—Correia



H116823 —UN—07JAN16



H54683 —UN—17MAY99

Passagem da Correia

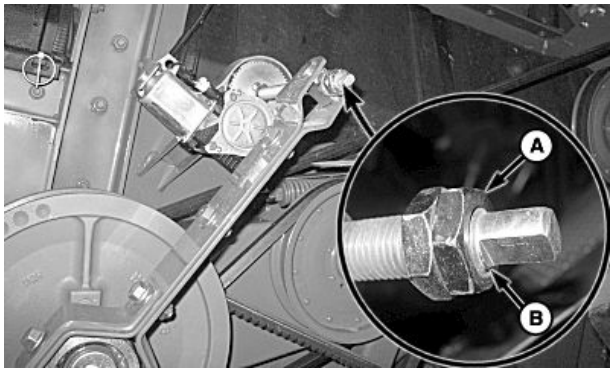
OUO6075,00041C5 -54-11APR16-1/1

Atuador do ventilador de limpeza (Sem Active Terrain Adjustment™)—Ajuste

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: A velocidade mínima/máxima da ventoinha de limpeza é controlada eletronicamente. As porcas de batente asseguram a proteção do acionamento se houver um ajuste de velocidade eletrônica incorreta. As porcas devem ser instaladas como mostrado.

Verifique se as porcas (A) estão unidas no fim das roscas (B) conforme mostrado.



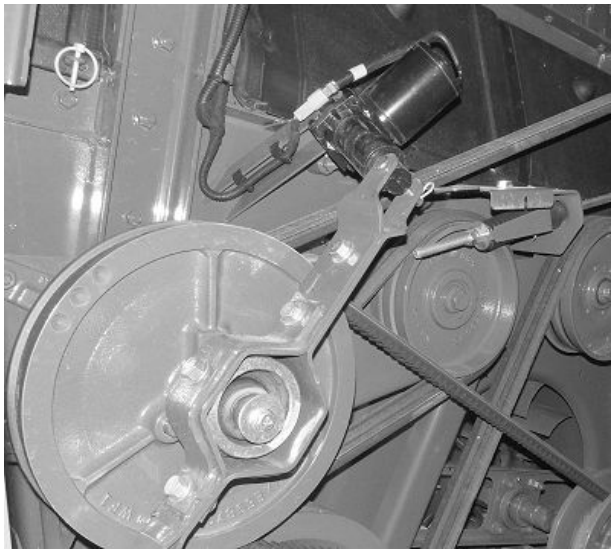
H96946 —UN—17JUN10

A—Porcas **B—Extremidade das Roscas**

OUO6075,0004580 -54-11JAN17-1/1

Atuador do ventilador de limpeza (Active Terrain Adjustment™)—Ajuste

A velocidade mínima/máxima do ventilador de limpeza é controlada eletronicamente, não há necessidade de ajuste.



H120470 —UN—11JAN17

OUO6075,000457F -54-11JAN17-1/1

Correia do ventilador de limpeza (Sem Active Terrain Adjustment™)—Substituição

Ligue a máquina, acione o separador e opere o ventilador em velocidade mínima.

Desative o separador, desligue o motor e remova a chave.

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

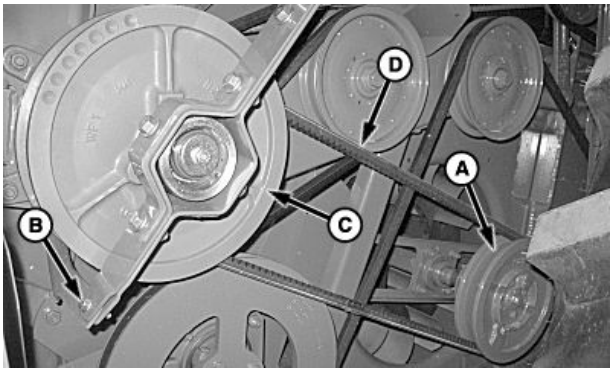
Calce a polia inferior (A) na posição totalmente aberta.

Desconecte os braços (B) de suporte e vire os braços para fora.

Remova a polia superior (C) e puxe a correia (D) sobre a polia inferior.

Instale a correia de substituição, remova a cunha e conecte os braços de suporte.

Verifique o ajuste de velocidade do ventilador de limpeza.



H96945 —UN—17JUN10

A—Polia inferior
B—Braços de suporte
C—Polia superior
D—Correia

OUO6075,000457D -54-11JAN17-1/1

Correia do ventilador de limpeza (Active Terrain Adjustment™)—Substituição

Ligue a máquina, acione o separador e opere o ventilador em velocidade mínima.

Desative o separador, desligue o motor e remova a chave.

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Calce a polia inferior (A) na posição totalmente aberta.

Remova o pino elástico (B) e o pino (C) do motor do atuador.

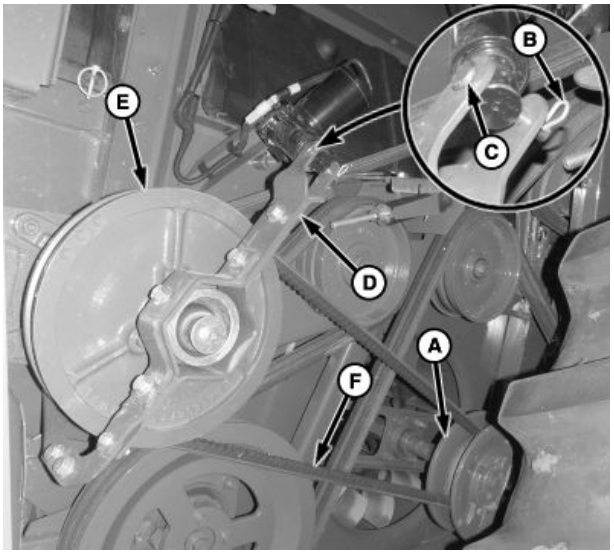
Deixe que os braços de suporte (D) se desdobrem.

Remova a polia superior (E) e puxe a correia (F) sobre a polia inferior.

Instale a correia de substituição, remova a cunha e conecte os braços de suporte.

Alinhe os braços de suporte com o motor do atuador e fixe com os pinos removidos anteriormente.

Verifique o ajuste de velocidade do ventilador de limpeza.



H120469 —UN—11JAN17

A—Polia inferior
B—Pino elástico
C—Pino
D—Braços de suporte
E—Polia superior
F—Correia

OUO6075,000457E -54-11JAN17-1/1

Peneira superior frontal ajustável (se equipado)

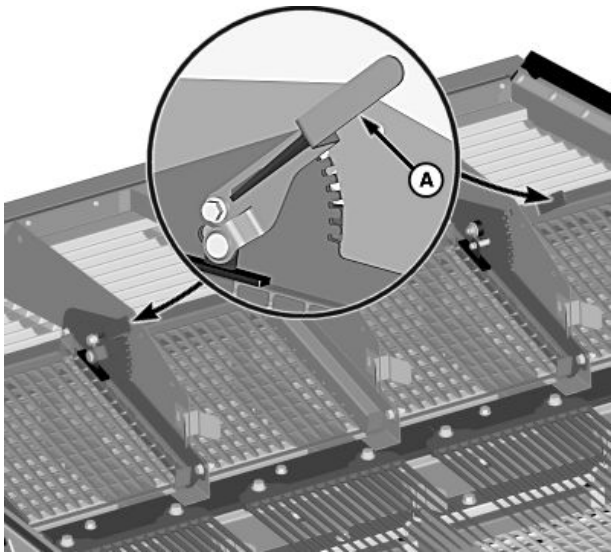
⚠ CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave para evitar a partida acidental e lesões pessoais.

Remova as tampas do separador para acessar a peneira superior frontal.

Ajuste a peneira superior frontal na posição desejada com a alavanca (A).

NOTA: Quando a alavanca estiver totalmente levantada, a peneira superior frontal está totalmente fechada. Quando a alavanca estiver totalmente abaixada, a peneira superior frontal está totalmente aberta. Um entalhe é igual a aproximadamente 4 mm (5/32 in).

A—Alavanca



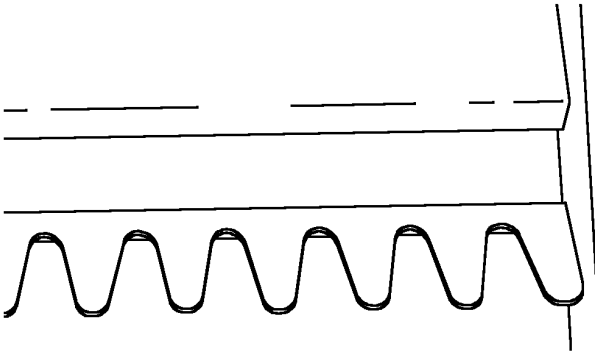
H120645 —UN—31JAN17

OUO6075,00045AC -54-02FEB17-1/1

Peneira Superior Frontal Fixa

A peneira superior frontal fixa é ajustada em 24 mm (15/16 in).

O material de cultura que passa pela peneira superior frontal é entregue à peneira superior para uma maior limpeza.



H54528 —UN—01APR99

OUO6075,00045AF -54-02FEB17-1/1

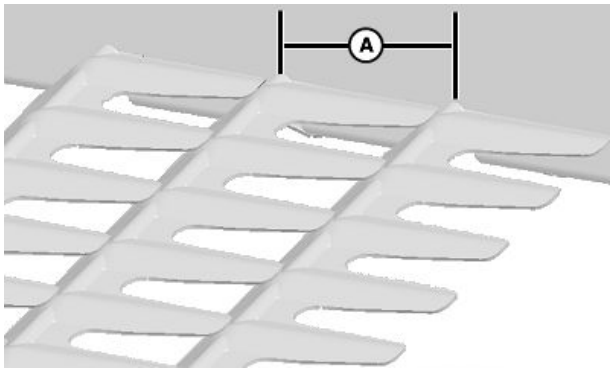
Peneiras superior e inferior—medição

Comprimento da aleta

As máquinas podem ser equipadas com dois tipos diferentes das peneiras superior e inferior.

- **Dentes profundos** das peneiras superior e inferior.
  - **Peneira superior** 41 mm (1-5/8 in)
  - **Peneira inferior** 30 mm (1-3/16 in)
- **Uso geral** das peneiras superior e inferior.
  - **Peneira superior** 30 mm (1-3/16 in)
  - **Peneira inferior** 30 mm (1-3/16 in)

A maneira correta de medir as dimensões das peneiras é de fio a fio (A) conforme mostrado. Isso pode ser usado para determinar se um dente profundo ou se as peneiras de uso geral estão instaladas.



H89699 —UN—21AUG07

A—Fio a fio

Continua na próxima página

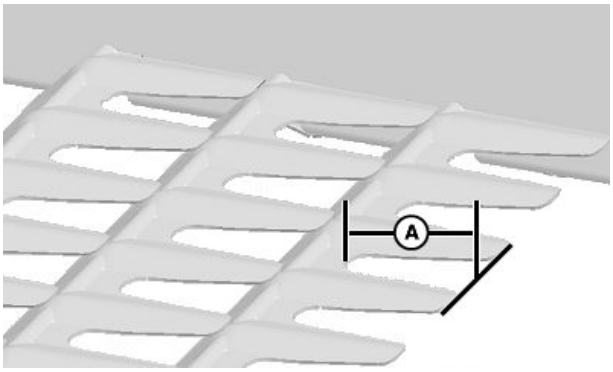
OUO6075,00045B0 -54-03FEB17-1/3

Profundidade da Abertura da Peneira Inferior

As máquinas podem ser equipadas com dois tipos diferentes das peneiras inferiores.

- **Peneira inferior com dentes profundos**.
  - **Peneira inferior** 22 mm (7/8 in)
- **Peneira inferior para uso geral**.
  - **Peneira inferior** 10 mm (3/8 in)

A maneira correta de medir a profundidade da abertura da peneira inferior (A) é da parte inferior da abertura até a ponta da abertura conforme mostrado. Isso pode ser usado para determinar se um dente profundo ou se as peneiras de uso geral estão instaladas.



H120674 —UN—02FEB17

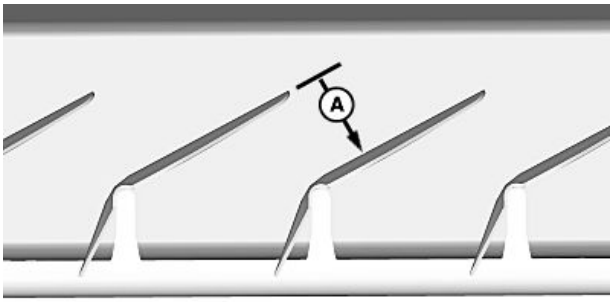
A—Profundidade da Abertura

OUO6075,00045B0 -54-03FEB17-2/3

Folga da aleta

NOTA: Sempre feche as aberturas das peneiras inferior/superior após chegar ao ponto de ajuste desejado e depois abra-as até o ponto de ajuste desejado para remover a folga.

A maneira correta de medir as folgas das peneiras inferior e superior é de aleta a aleta (A) conforme mostrado. Isso pode ser usado para determinar se a folga das peneiras inferior e superior está de acordo com as configurações exibidas no mostrador do apoio de braço.



H92974 —UN—03OCT08

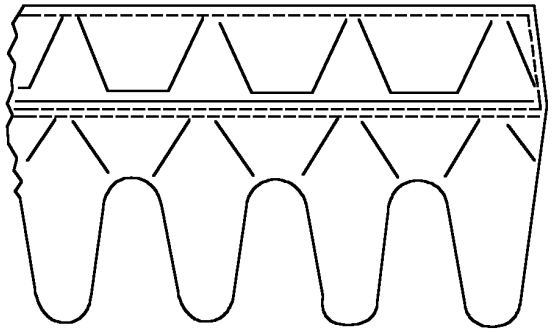
A—Aleta a aleta

OUO6075,00045B0 -54-03FEB17-3/3

Peneira superior para uso geral de 30 mm (1-3/16 in)

NOTA: A dimensão exibida é o espaçamento de fio a fio.

A peneira superior de uso geral é adequada para milho, soja, sorgo, pequenos grãos, culturas de oleaginosas, sementes de grama e diversas culturas de especialidades. Recomendada para condições secas e resistente à "perfuração" das espigas de milho e dos talos de sorgo, girassol e soja.



H54526 —UN—01APR99

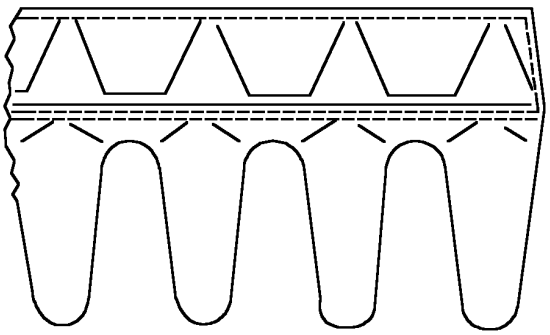
OUO6075,00045B1 -54-02FEB17-1/1

Peneira Superior de Dentes Profundos de 41 mm (1-5/8 in)

NOTA: A dimensão exibida é o espaçamento de fio a fio.

Não é recomendada para uso com grãos pequenos, milho comestível ou milho de pipoca.

A peneira superior de dentes profundos e a peneira inferior de dentes profundos fornecem uma capacidade adicional de separação de grãos no milho de umidade alta e alto rendimento e alta capacidade e amostra de grãos limpos no milho e no soja.



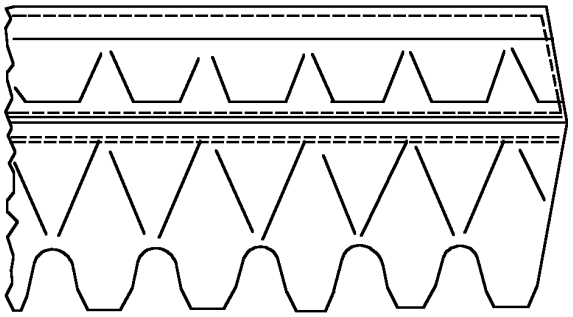
H58751 —UN—13JUL99

OUO6075,000467C -54-20MAR17-1/1

Peneira inferior para uso geral de 30 mm (1-3/16 in)

NOTA: A dimensão exibida é o espaçamento de fio a fio.

Esta peneira inferior é adequada para todas as grandes culturas e muitas culturas de especialidade.



H54527 —UN—01APR99

OUO6075,00045B3 -54-03FEB17-1/1

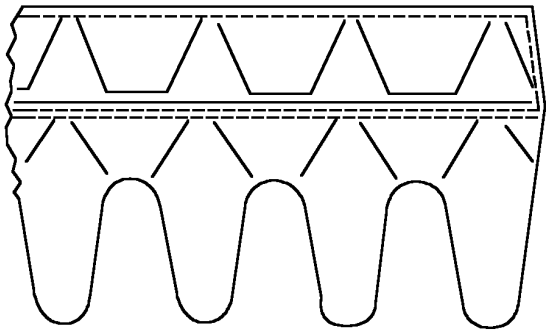
Peneira inferior de dentes profundos de 30 mm (1-3/16 in)

NOTA: A dimensão exibida é o espaçamento de fio a fio.

Não é recomendada para uso com grãos pequenos, milho comestível ou milho de pipoca.

A peneira inferior de dentes profundos fornece uma separação de grãos adicional em milho com alta umidade e alto rendimento.

Esta peneira junto com a peneira superior de dentes profundos fornece uma alta capacidade e amostras de grãos limpos no milho e soja.



H54526 —UN—01APR99

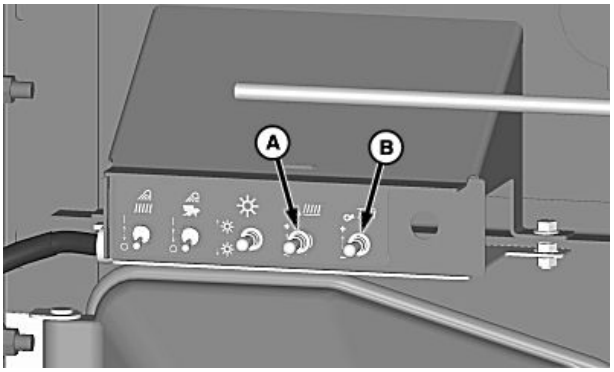
OUO6075,000467D -54-20MAR17-1/1

Interruptor de Ajuste da Peneira Inferior/Peneira Superior

IMPORTANTE: Feche as aletas da peneira superior/inferior para evitar dano à aleta quando remover a peneira superior/inferior.

O interruptor de ajuste da peneira superior (A) e o interruptor de ajuste da peneira inferior (B) estão localizados no lado esquerdo da máquina.

O interruptor de ajuste da peneira superior e o interruptor de ajuste da peneira inferior permitem que o operador abra ou feche a peneira superior e inferior em várias posições.



H97564 —UN—14SEP10

A—Interruptor de Ajuste da Peneira Superior

B—Interruptor de Ajuste da Peneira Inferior

OUO6075,00007DC -54-21MAR11-1/1

Ajuste em zona dupla da peneira superior traseira—Ajuste

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, aplique o freio de estacionamento e retire a chave da ignição para evitar a partida acidental e lesões pessoais.

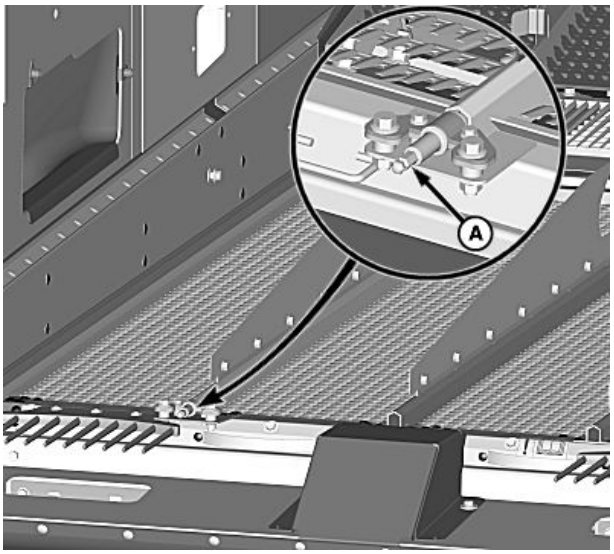
Levante o conjunto do picador e espalhador.

Gire a articulação de ajuste (A) no sentido horário para fechar a peneira superior e no sentido anti-horário para abri-la.

Feche as aberturas da peneira superior após chegar ao ponto de ajuste desejado e depois, abra-as até o ponto de ajuste desejado para remover a folga.

NOTA: Consulte a seção Configurações de cultura para informar-se sobre as configurações recomendadas da peneira superior traseira de ajuste de zona dupla.

Meça a distância entre palhetas e verifique a configuração.



H121327 —UN—24APR17

A—Articulação da ajuste

OUO6075,0004726 -54-24APR17-1/1

Elementos da peneira superior/inferior—Remoção e instalação

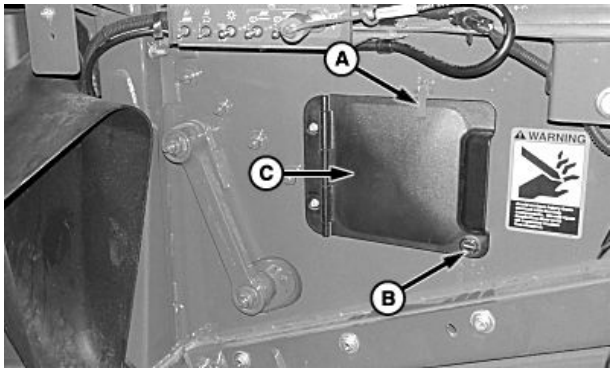
⚠ CUIDADO: Desligue o motor, aplique o freio de estacionamento e retire a chave da ignição para evitar a partida acidental e lesões pessoais.

IMPORTANTE: Evite danos aos elementos das peneiras inferior/superior. Feche completamente as persianas antes de remover os elementos da máquina.

NOTA: Não é necessário retirar o picador de palha ou espalhador (se equipado) para remover os elementos das peneiras inferior/superior. O picador ou espalhador deve estar totalmente levantado.

A remoção da peneira inferior é parecida com a remoção da peneira superior.

1. Abra a presilha (A) e gire a trava (B) para abrir a porta de acesso (C).



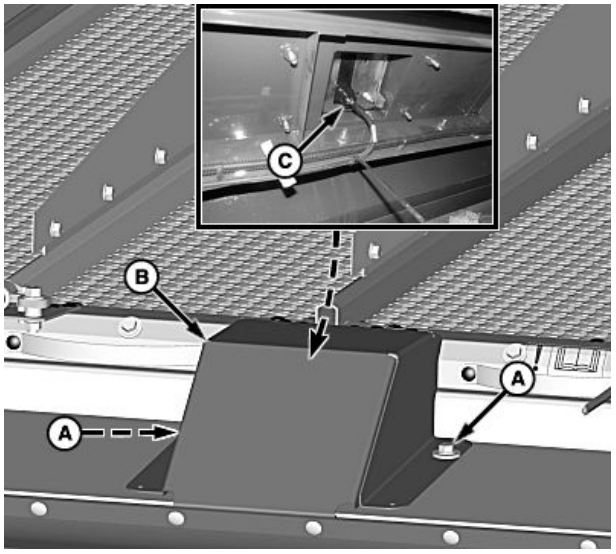
H115544 —UN—20AUG15

A—Clipe
B—Trava
C—Porta de acesso

OUO6075,0004630 -54-24APR17-1/6

NOTA: O motor da peneira superior não precisa ser removido.

2. Remova os parafusos (A) e a tampa (B).
3. Desconecte o chicote elétrico (C) do motor da peneira superior.



H121328 —UN—24APR17

A—Parafusos
B—Tampa
C—Chicote Elétrico

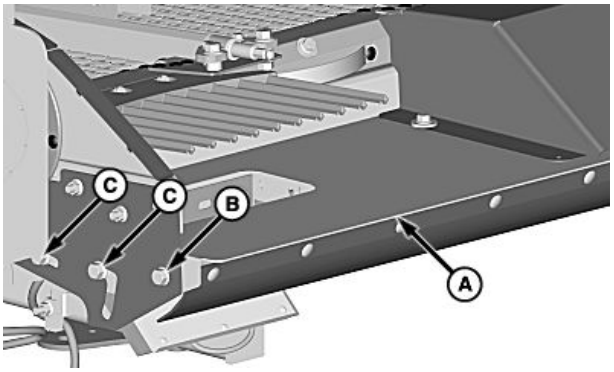
Continua na próxima página

OUO6075,0004630 -54-24APR17-2/6

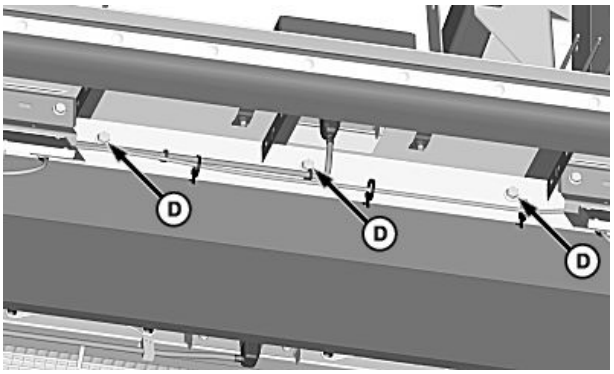
NOTA: Não é necessário retirar a tampa traseira.

4. **Tampa traseira inferior (A):**
   a. Remova o parafuso e a porca (B) de ambos os lados da máquina.
   b. Solte os parafusos (C) de ambos os lados da máquina.
   c. Remova os parafusos e as porcas (D) da parte inferior central da tampa traseira.
   d. Puxe a tampa traseira para trás e abaixe.

A—Defletor Traseiro
B—Parafuso e Porca
C—Parafusos
D—Parafusos e Porcas



H121329 —UN—24APR17

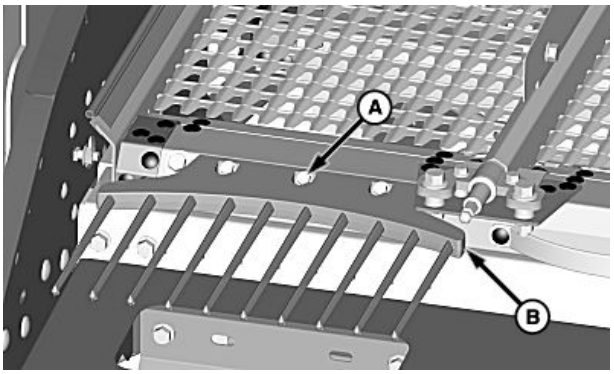


H119692 —UN—24OCT16

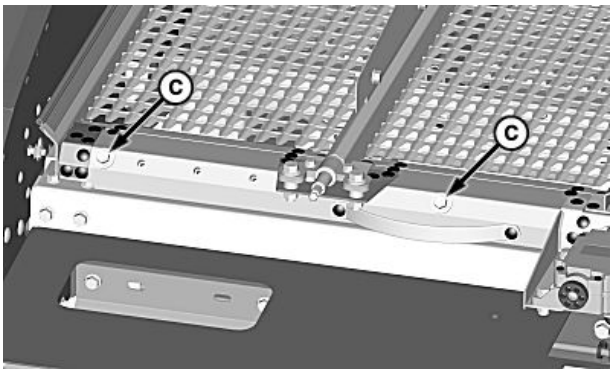
OUO6075,0004630 -54-24APR17-3/6

5. **Remoção da peneira superior:**
   a. Remova os parafusos (A) e os dedos de plástico (B) de ambos os lados da máquina.
   b. Remova os parafusos (C) dos dois lados da máquina.
   c. Deslize o elemento das peneiras inferior/superior para a parte traseira da máquina.
   d. Inspecione as vedações de grãos nos elementos da peneira superior e repare ou substitua conforme necessário.

A—Parafusos
B—Dedos Plásticos
C—Parafusos (4 usados)



H119693 —UN—24OCT16



H119913 —UN—02NOV16

Continua na próxima página

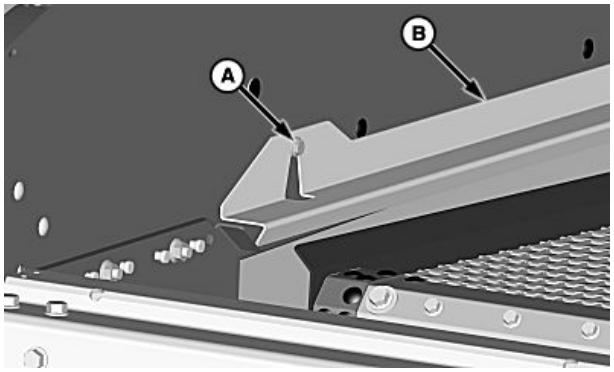
OUO6075,0004630 -54-24APR17-4/6

6. **Remoção da peneira inferior:**
   a. Solte o parafuso (A) dos dois lados da máquina.
   b. Levante o trilho (B) e coloque sobre a bucha (C).
   c. Desconecte o chicote elétrico (D) do motor da peneira inferior.
   d. Remova os parafusos (E) dos dois lados da máquina.
   e. Deslize o elemento das peneiras inferior/superior para a parte traseira da máquina.
   f. Inspecione as vedações de grãos nos elementos da peneira inferior e repare ou substitua conforme necessário.
7. **Instalação da peneira inferior:**
   a. Instale o elemento da peneira inferior através da traseira da máquina.
   b. Abaixe os trilhos e instale o chicote elétrico.
   c. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

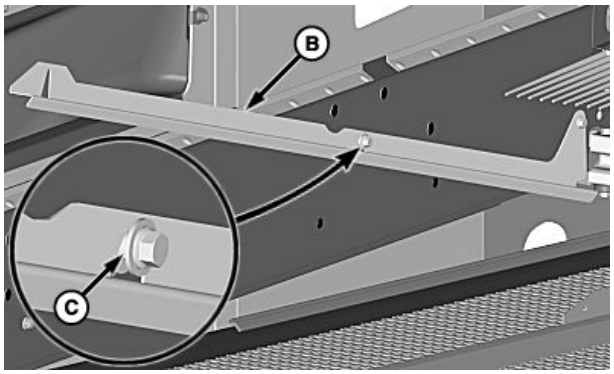
Especificação

Parafusos da peneira inferior—Torque.....37 N.m (27 lb ft)

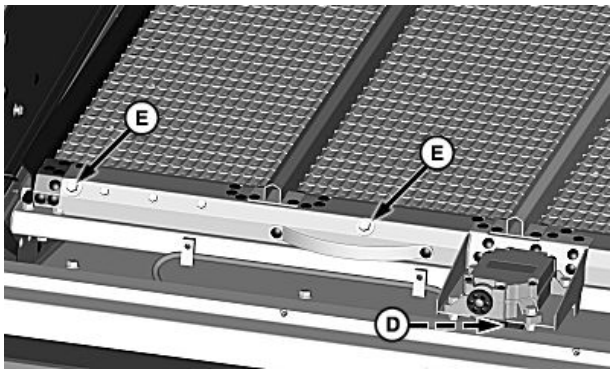
A—Parafuso
B—Trilho
C—Buchas
D—Chicote Elétrico
E—Parafusos (4 usados)



H119696 —UN—24OCT16



H119695 —UN—24OCT16



H121020 —UN—07MAR17

Continua na próxima página

8. **Instalação da peneira superior:**
   a. Instale a peneira superior e o chicote.
   b. Aperte os parafusos (C) conforme a especificação.

Especificação

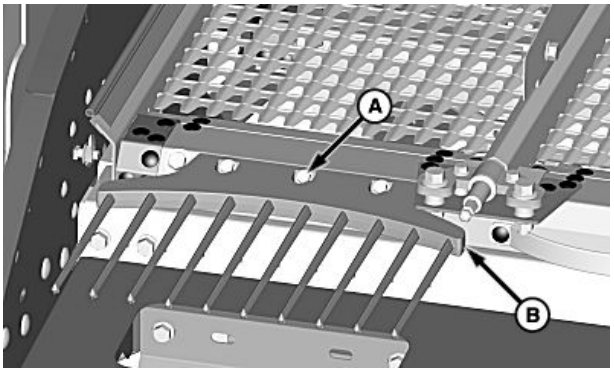
Parafusos da peneira superior—Torque.....37 N.m (27 lb ft)

   c. Instale os dedos plásticos (B) nos dois lados da peneira superior.
   d. Aperte os parafusos (A) de acordo com a especificação.

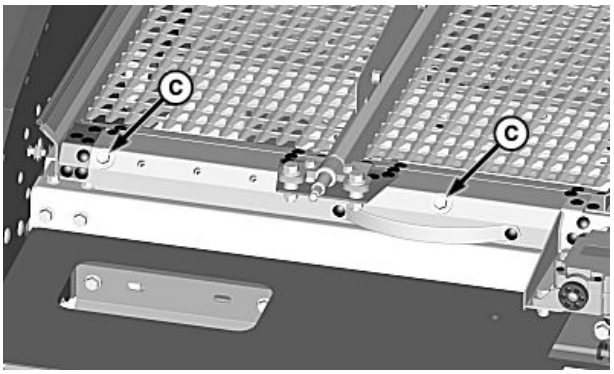
Especificação

Parafusos do Dedo Plástico—Torque.....8 N.m (71 lb·in)

9. Eleve a tampa traseira e instale as peças previamente removidas.
10. Instale a tampa removida anteriormente e fixe com os parafusos.
11. Feche a porta de acesso e prenda com as travas e presilha.



H119693 —UN—24OCT16



H119913 —UN—02NOV16

A—Parafusos
B—Dedos Plásticos
C—Parafusos (4 usados)

OUO6075,0004630 -54-24APR17-6/6

Conjuntos da bandeja peneira superior/peneira inferior/retorno

Os seguintes conjuntos contém parafusos estruturais sem condições de manutenção e não são reparáveis:

- Lados esquerdo e direito da estrutura da peneira inferior
- Lados esquerdo e direito da estrutura da peneira inferior
- Estrutura da bandeja de retorno
- Elemento da peneira superior
- Elemento da peneira inferior

NOTA: Os conjuntos listados podem ser substituídos pelas peças de manutenção. Consulte o concessionário John Deere para obter mais informações.

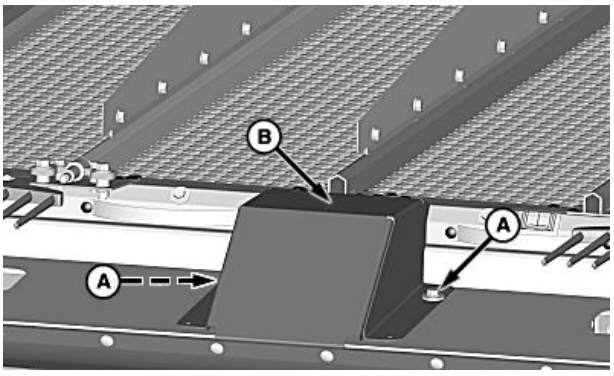
SS43267,0000623 -54-11JUN15-1/1

Motor da peneira superior/peneira inferior—Ajuste manual

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave para evitar a partida acidental e lesões pessoais.

NOTA: O mesmo procedimento de ajuste manual pode ser usado no motor da peneira superior/motor da peneira inferior.

1. Remova os parafusos (A) e a tampa (B).



H121330 —UN—24APR17

A—Parafusos
B—Tampa

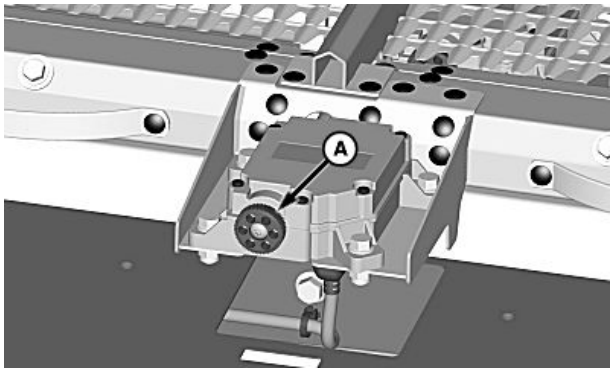
Continua na próxima página

OUO6075,000467E -54-24APR17-1/2

IMPORTANTE: Para evitar danos no ajuste do motor, não use chave inglesa no botão.

2. Use o botão (A) para ajustar o motor. Gire a o botão no sentido horário para fechar e no sentido anti-horário para abrir a peneira inferior/superior.

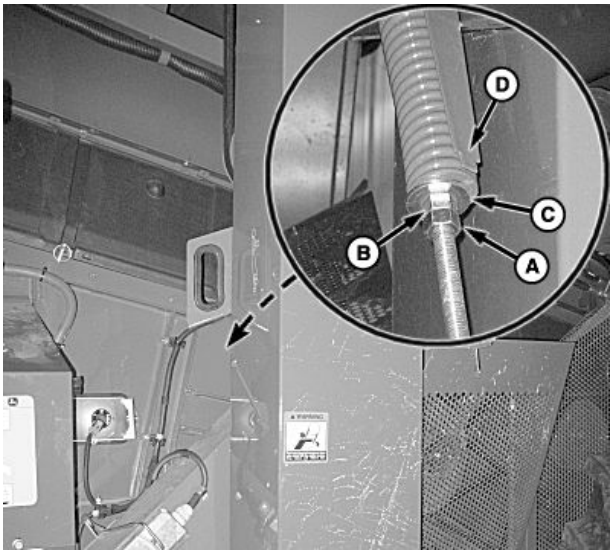
A—Botão



H119699 —UN—24OCT16

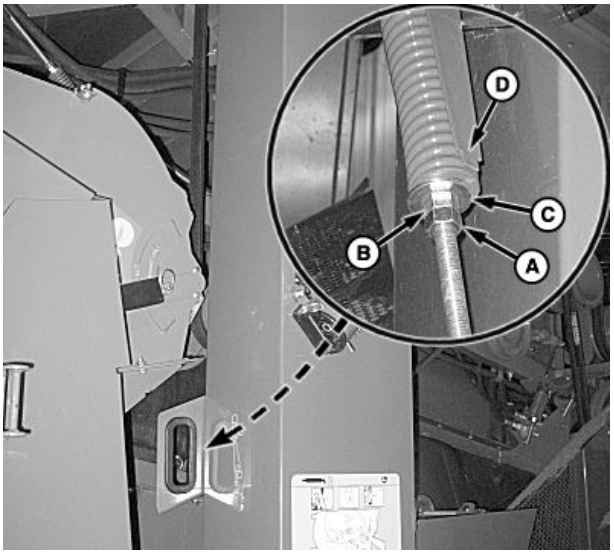
OUO6075,000467E -54-24APR17-2/2

Corrente do elevador de grãos limpos—ajuste



H97127 —UN—27OCT10

Estilo A



H97030 —UN—22JUN10

Modelo B

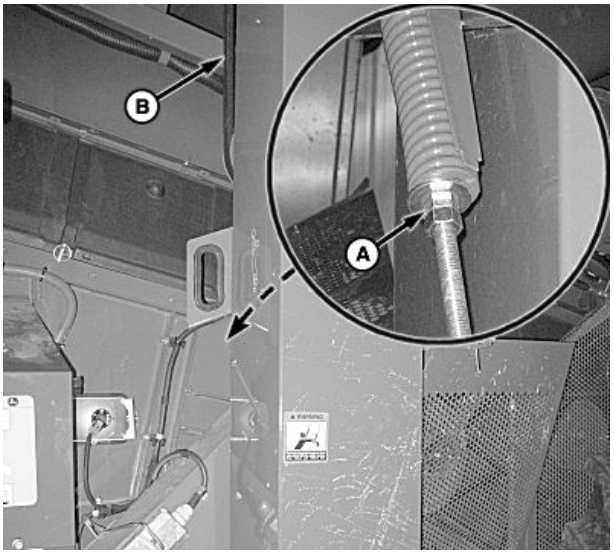
A—Porca
B—Porca
C—Arruela
D—Medidor

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Solte a porca (A) e aperte a porca (B) até que a arruela (C) esteja posicionada entre o final da guia (D) e a base do degrau. Aperte a contraporca.

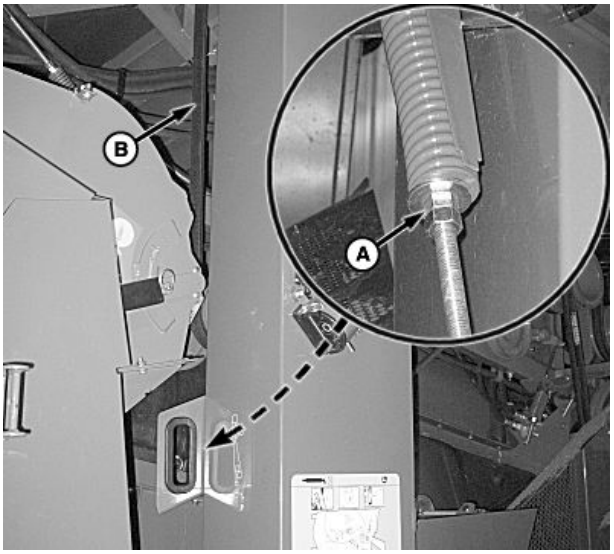
OUO6075,0004385 -54-10OCT16-1/1

Correia do Elevador de Grãos Limpos - Substituição



H97128 —UN—27OCT10

Estilo A



H97033 —UN—22JUN10

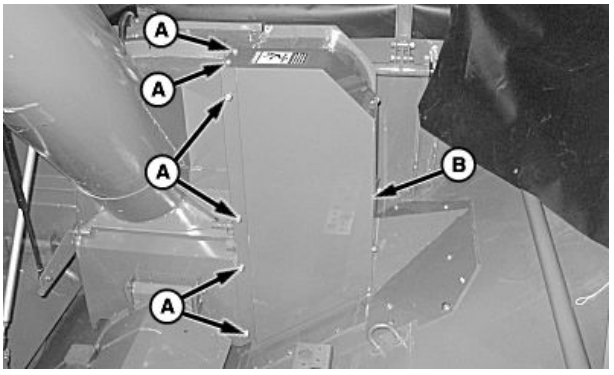
Modelo B

A—Porcas
B—Correia do elevador de grãos limpos

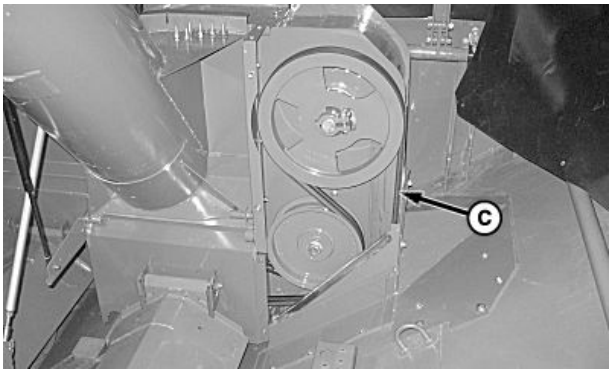
⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Solte as porcas (A) para aliviar a tensão na correia do elevador de grãos limpos (B).

OUO6075,0004384 -54-10OCT16-1/2



H97032 —UN—22JUN10



H97034 —UN—22JUN10

A—Parafusos
B—Tampa
C—Correia do elevador de grãos limpos

Remova os parafusos (A) e a tampa (B).

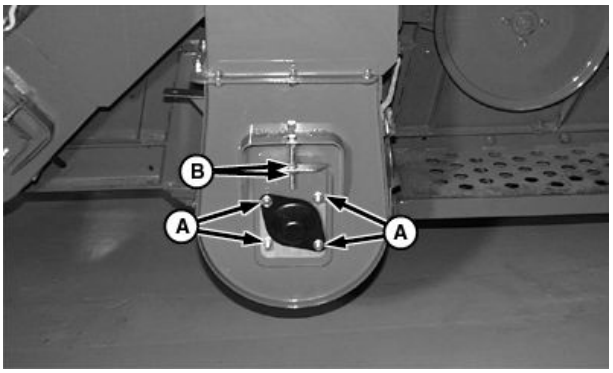
Remova a correia do elevador de grãos limpos (C) das polias.

Instale a correia de substituição e ajuste o tensor até que a arruela esteja posicionada entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca.

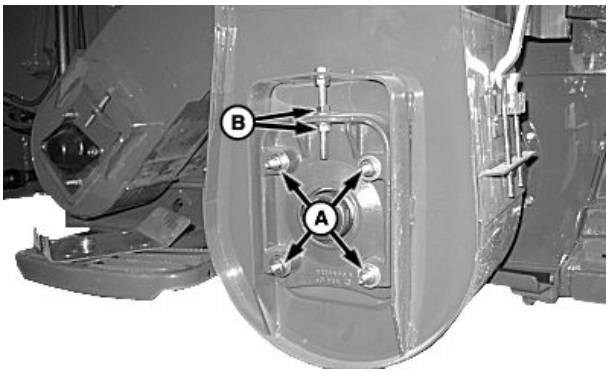
Instale a tampa removida anteriormente e fixe com os parafusos.

OUO6075,0004384 -54-10OCT16-2/2

Corrente do Transportador do Elevador de Grãos Limpos—Ajuste



H62184 —UN—13JAN00



H87582 —UN—07MAR07

A—Porcas (4 usadas) **B—Porcas**

Solte a trava e abra a porta inferior.

Retire as porcas da tampa do rolamento (se equipadas).

Solte as porcas (A) e use as porcas (B) para ajustar a corrente. Mova o carregador do rolamento para baixo para apertar a corrente.

A corrente do elevador está adequadamente ajustada quando a extremidade inferior da corrente puder ser deslizada pela roda dentada mas não pode ser tirada da roda dentada. Quando a corrente afrouxar e se afastar até 6 mm (1/4 in.) da roda dentada, reajuste-a. Após um período de uso, pode ser necessário remover metade de um elo para ajustar a corrente corretamente.

OUO6075,0001048 -54-27FEB12-1/1

Verificações operacionais do VisionTrak™

NOTA: São necessárias duas pessoas para executar a verificação operacional. Uma pessoa deve permanecer sentada no assento do operador enquanto a outra bate nos sensores.

Os sensores do separador estão no lado esquerdo da máquina sob as tampas do separador.

Os sensores da peneira estão na traseira da máquina no defletor traseiro.

1. Gire a chave de contato para a posição EXECUTAR mas não dê partida na máquina.
2. Acione o interruptor da plataforma.

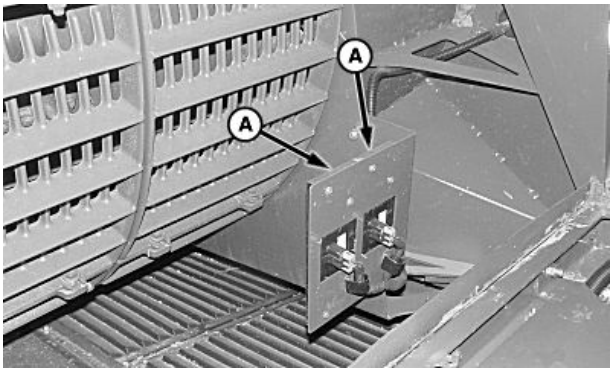
NOTA: DEVE estar numa cultura que foi previamente calibrada. O valor de calibração de perda de grãos DEVE ser menor que 50.

3. Bata nos sensores (A) várias vezes. A pessoa que observa o display VisionTrak™ deve ver o movimento nas perdas da peneira e indicadores de perda do separador.

NOTA: Retorne o valor da calibração da perda de grãos ao valor original ou execute outra calibração de cultura.

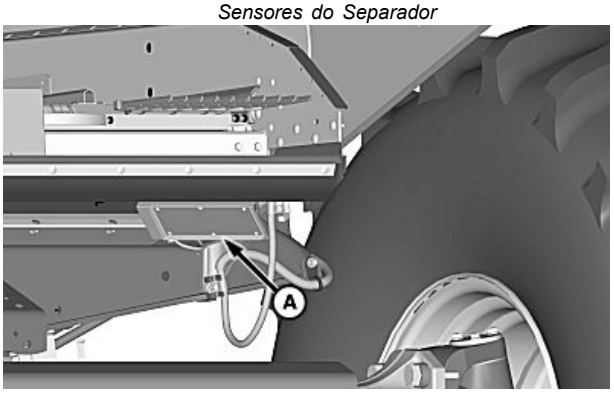
4. Desengate o interruptor da plataforma e DESLIGUE o interruptor de partida.
5. Se o VisionTrak™ não funcionar após essas verificações, entre em contato com o seu concessionário John Deere para obter mais informações.

VisionTrak™ é marca registrada da Deere & Company



H120521 —UN—19JAN17

Sensores do Separador



H120618 —UN—26JAN17

Sensor da sapata direita

A—Sensores

OUO6075,000447B -54-26JAN17-1/1

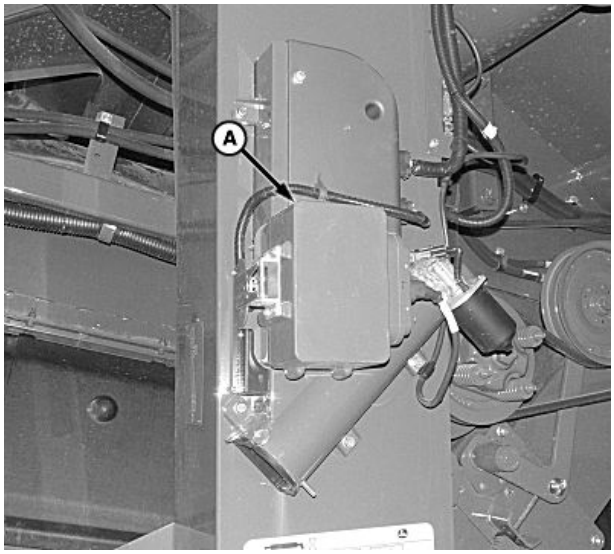
Câmera do elevador de grãos limpos ActiveVision™ (se equipado)

CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de fazer manutenção ou remover a câmera.

NOTA: O indicador de detritos da lente no software alerta ao operador quando a lente da câmera precisa ser limpa pois a funcionalidade do sistema pode ser reduzida.

A frequência da limpeza varia de acordo com diversos fatores, incluindo condições operacionais, clima e condições de cultura. Limpe a lente da câmera usando um pano macio e úmido.

Abra a trava e limpe a câmera do elevador de grãos limpos ActiveVision™ (A).



H120249 —UN—09DEC16

A—Câmera do elevador de grãos limpos ActiveVision™

ActiveVision é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,0004566 -54-11JAN17-1/1

Câmera do sistema de retrilha ActiveVision™ (se equipado)

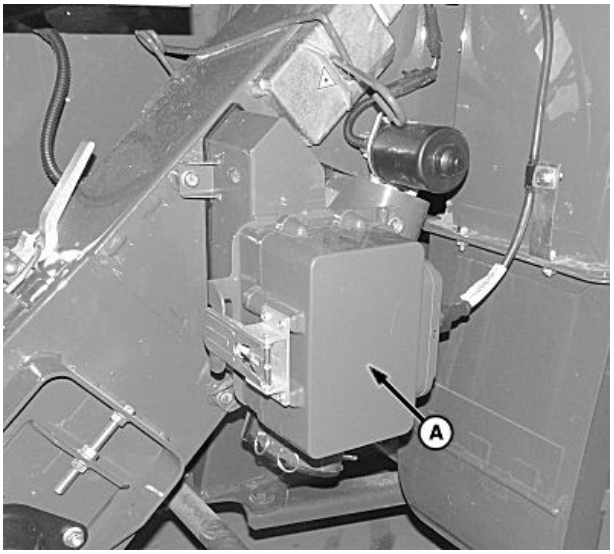
CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de fazer manutenção ou remover a câmera.

NOTA: O indicador de detritos da lente no software alerta ao operador quando a lente da câmera precisa ser limpa pois a funcionalidade do sistema pode ser reduzida.

A frequência da limpeza varia de acordo com diversos fatores, incluindo condições operacionais, clima e condições de cultura. Limpe a lente da câmera usando um pano macio e úmido.

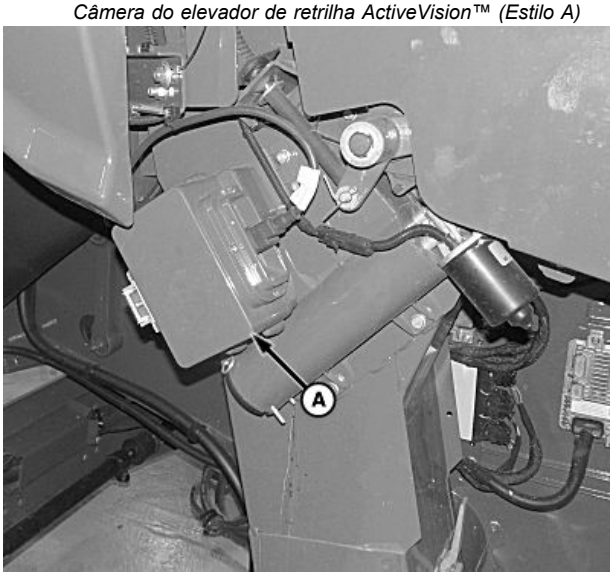
Abra a trava e limpe a câmera do sistema de retrilha ActiveVision™ (A).

A—Câmera do sistema de retrilha ActiveVision™



H120250 —UN—09DEC16

Câmera do elevador de retrilha ActiveVision™ (Estilo A)



H120251 —UN—09DEC16

Câmera do elevador de retrilha ActiveVision™ (Estilo B)

ActiveVision é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,0004567 -54-24JAN17-1/1

Sensores do Elevador do Sistema da Retrilha

Se o mostrador do sensor de retrilha lê completamente de forma consistentemente (todas as barras acesas), quando não estiver colhendo ou estiver vazio (sem barras acesas) quando estiver colhendo, isso pode indicar que as lentes do sensor estão cobertas com material ou que a vedação sob as lentes permitiram a entrada de poeira.

CUIDADO: O sensor de retrilha é um produto a laser de Classe 1 e emite a radiação de laser quando energizado. Quando fizer a manutenção ou a remoção que os sensores de retrilha, tenha cuidado e não olhe diretamente no feixe.

O interruptor de partida deve ser DESLIGADO e o sensor de retrilha deve ser desconectado antes da manutenção ou da remoção dos sensores.

NÃO opere o sensor com a lente removida. Emissão de laser acessível quando a lente está no local adequado:

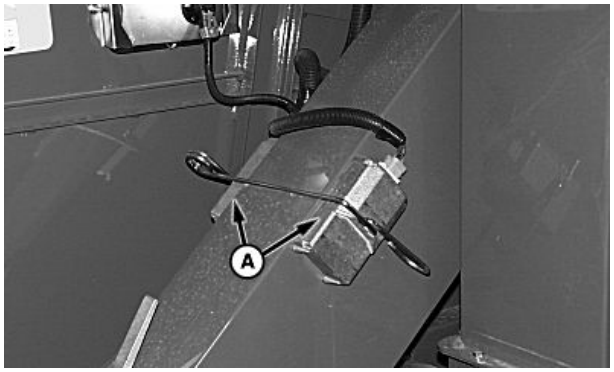
- 850 Nm
- 500 ns largura de pulso
- ≤ 500 Hz taxa de rep
- < 90 nJ por pulso
- 43 uW potência média
- Níveis de classe 1 (seguro para os olhos)

Níveis de emissão de laser acessíveis se o sensor foi operado com as lentes removidas são:

- 850 Nm
- 500 ns largura de pulso
- ≤ 500 Hz taxa de rep
- < 380 nJ por pulso
- 188 uW potência média
- Níveis de classe 3R (potencial baixo de dano ao olho)

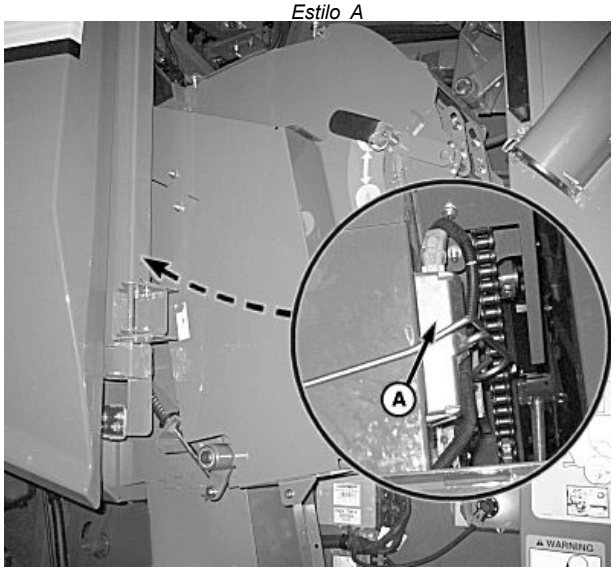
1. Remova os sensores de retrilha (A) para inspecionar e limpar as lentes se necessário.
2. Se as lente estiver limpa, remova e verifique se há poeira. Se for encontrada poeira, limpe a área e monte novamente a lente na unidade, certificando-se de que a junta esteja vedando.
3. Verifique se a lente está presa com todos os parafusos removidos anteriormente, antes da instalação.

CUIDADO: Falha em instalar a tampa plástica antes da substituição dos sensores no elevador pode causar mau-funcionamento,



H70551 —UN—02JAN02

Estilo A



H105437 —UN—17MAY12

Modelo B

A—Sensores de retrilha

leituras de colheita incorretas ou sensor de dano, e podem permitir que haja exposição do olho potencialmente perigosa quando o sensor for removido.

4. Instale o sensor e teste o sistema.
5. Se o mostrador continuar lendo completamente ou não, entre em contato com o seu concessionário John Deere.

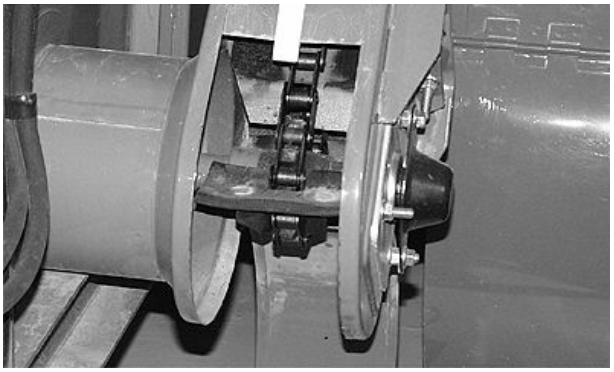
OUO6075,0004568 -54-12DEC16-1/1

Pás do Elevador do Sistema de Retrilha

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

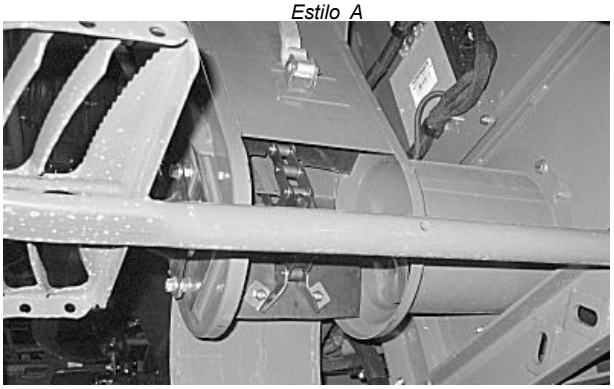
Verifique a corrente do elevador ocasionalmente para conferir as pás gastas ou ausentes.

Em condições de lama, uma pá de aço deve ser instalada na corrente do elevador para atuar como limpador.



H62187 —UN—13JAN00

Estilo A



H97055 —UN—22JUN10

Estilo B

OUO6075,0004382 -54-10OCT16-1/1

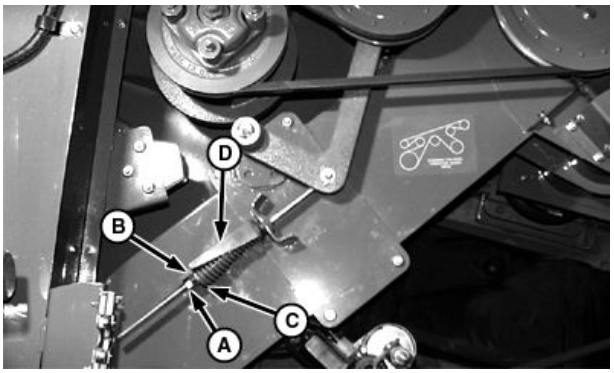
Correia de Acionamento do Elevador de Retrilha—Ajuste (Estilo A)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Afrouxe a contraporca (A).

Aperte a porca (B) até que a arruela (C) esteja posicionada entre a extremidade da guia (D) e a base do degrau. Aperte a contraporca.

A—Contraporca
B—Porca
C—Arruela
D—Medidor



H62186 —UN—13JAN00

OUO6075,0004381 -54-26JAN17-1/1

Corrente da Pá do Elevador do Sistema de Retrilha—Ajuste

CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

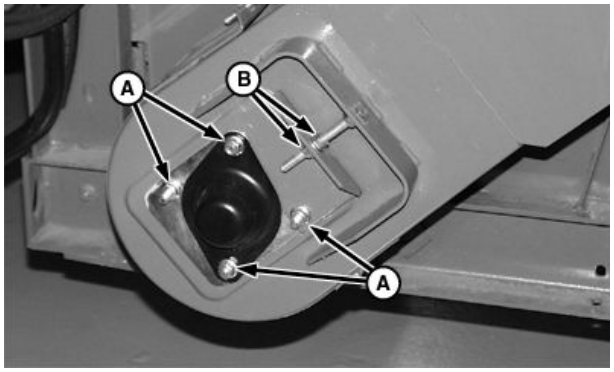
Solte a trava e abra a porta inferior.

Retire as porcas da tampa do rolamento.

Solte as porcas (A) e use as porcas (B) para ajustar a corrente. Mova o suporte do rolamento para baixo para apertar a corrente.

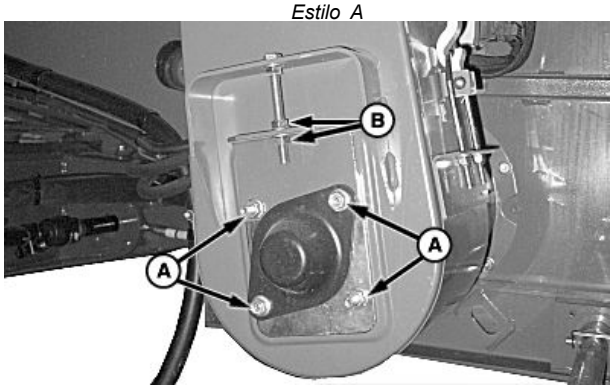
A corrente do elevador está adequadamente ajustada quando a extremidade inferior da corrente puder ser deslizada pela roda dentada mas não puder ser retirada da roda dentada. Quando a corrente afrouxar até 6 mm (1/4 in) da roda dentada, reajuste-a. Após um período de uso, pode ser necessário remover metade de um elo para ajustar a corrente do elevador de retrilha corretamente.

A—Porcas (4 usadas) **B—Porcas**



H62185 —UN—13JAN00

Estilo A



H97059 —UN—22JUN10

Modelo B

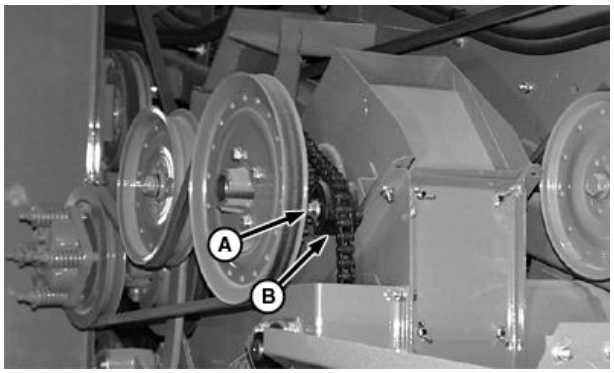
OUO6075,0004380 -54-10OCT16-1/1

Corrente de Transmissão do Sem-fim da Retrilha Superior—Ajuste (Estilo A)

CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Desaperte o parafuso (A) e ajuste o calço (B) para apertar a corrente. Aperte o parafuso quando a corrente estiver apertada.

A—Parafuso **B—Bloco**



H62189 —UN—13JAN00

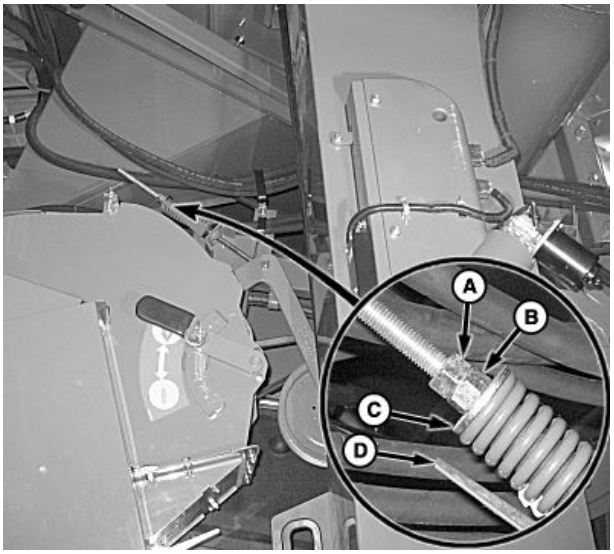
OUO6075,000437F -54-26JAN17-1/1

Correia de Acionamento do Sistema de Retrilha—Ajuste (Estilo B)

CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Solte a porca (A) e aperte a porca (B) até que a arruela (C) esteja posicionada entre o final da guia (D) e a base do degrau. Aperte a contraporca.

A—Porca
B—Porca
C—Arruela
D—Medidor



H97014 —UN—13SEP10

OUO6075,0004377 -54-26JAN17-1/1

Correia de Acionamento do Sistema de Retrilha—Substituição (Estilo B)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

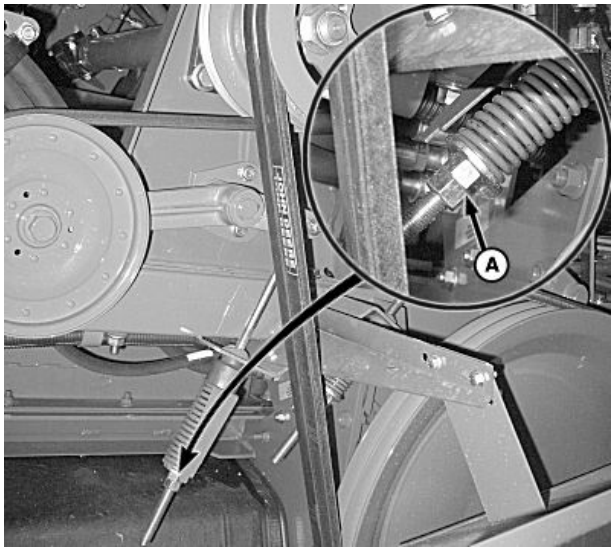
Solte as porcas (A) e retire a correia do contraeixo traseiro (B) da polia.

Solte as porcas (C) e remova a correia de acionamento do sistema de retrilha (D).

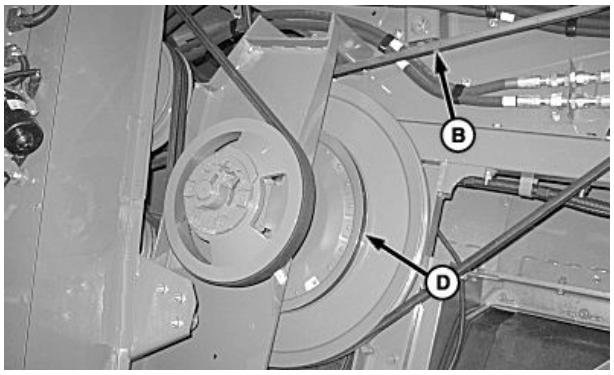
Instale a correia de substituição e ajuste o tensor até que a arruela esteja posicionada entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau.

Instale a correia do contraeixo traseiro na polia e ajuste o tensionador até que a arruela fique entre a extremidade do manômetro e a parte inferior do degrau.

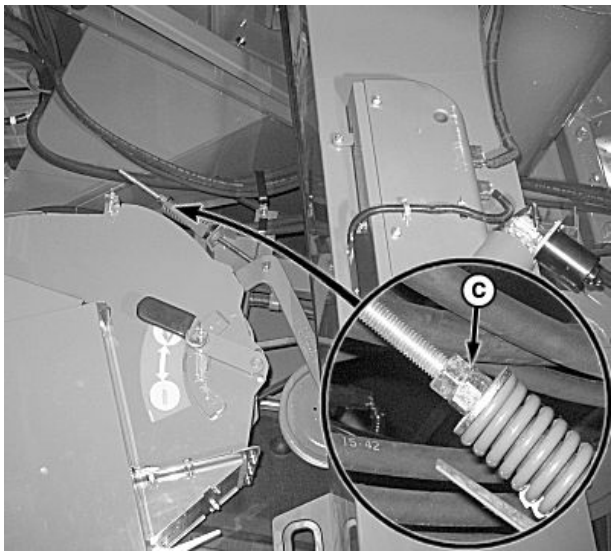
A—Porcas
B—Correia do contraeixo traseiro
C—Porcas
D—Correia de acionamento do sistema de retrilha



H97015 —UN—22JUN10



H97016 —UN—22JUN10



H97017 —UN—13SEP10

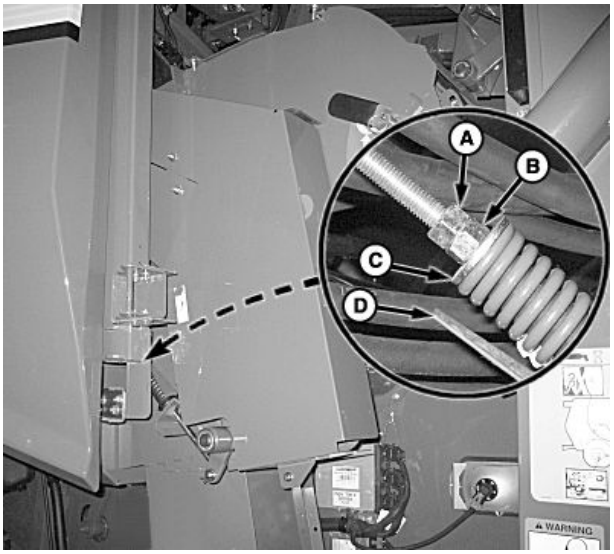
OUO6075,0004378 -54-26JAN17-1/1

Corrente de Transmissão do Sistema de Retrilha—Ajuste (Estilo B)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Solte a porca (A) e aperte a porca (B) até que a arruela (C) esteja posicionada entre o final da guia (D) e a base do degrau. Aperte a contraporca.

A—Porca
B—Porca
C—Arruela
D—Medidor



H105438 —UN—17MAY12

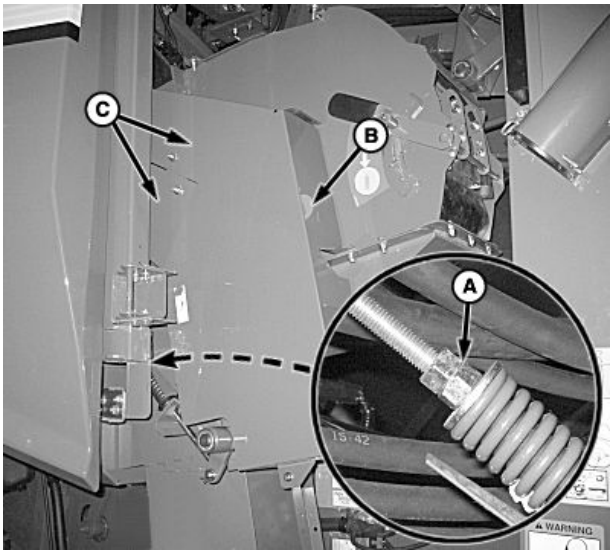
OUO6075,0004379 -54-26JAN17-1/1

Corrente de Transmissão do Sistema de Retrilha—Substituição (Estilo B)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Solte as porcas (A) e remova as proteções (B e C).

A—Porcas
B—Blindagem
C—Blindagens



H105439 —UN—17MAY12

Continua na próxima página

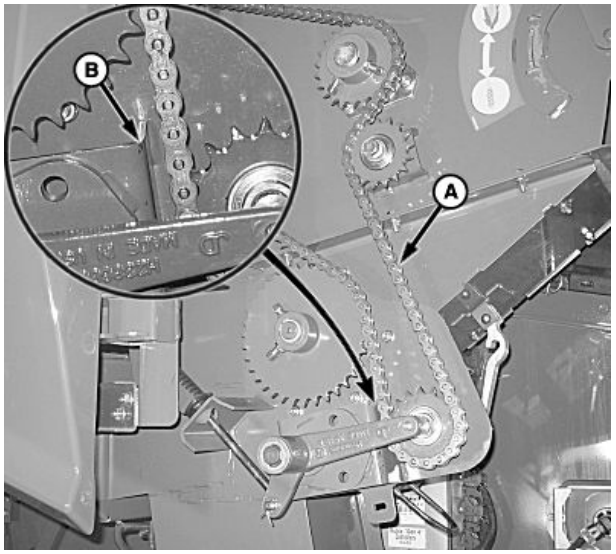
OUO6075,000437A -54-26JAN17-1/2

Substitua se a corrente totalmente tensionada (A) entrar em contato ou estiver menos do que 3 mm (1/8 in) de distância do suporte (B).

Instale a corrente de substituição e ajuste o tensor até que a arruela esteja posicionada entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau.

Instale as blindagens removidas anteriormente.

A—Corrente **B—Suporte**



H97963 —UN—30JUN11

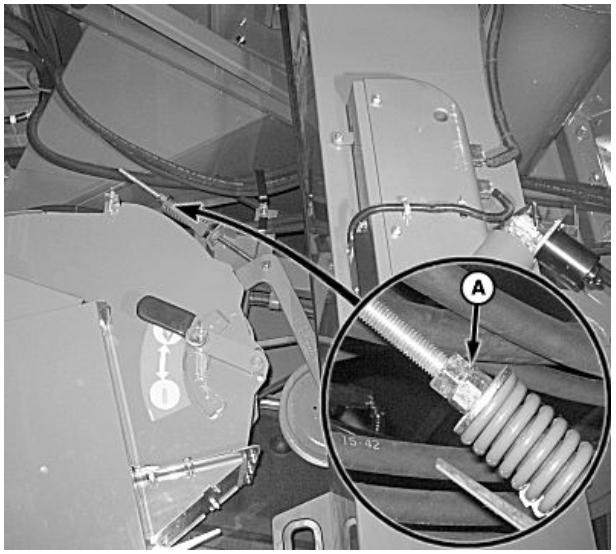
OUO6075,000437A -54-26JAN17-2/2

Tiras de Desgaste e Barras de Raspagem do Sistema de Retrilha—Remoção e Instalação (Estilo B)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Solte as porcas (A) para aliviar a tensão da correia de acionamento do sistema de retrilha.

A—Porcas



H97073 —UN—13SEP10

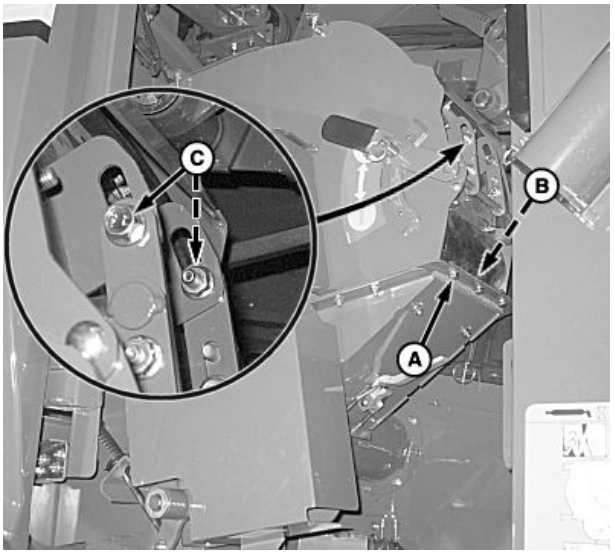
Continua na próxima página

OUO6075,000437B -54-26JAN17-1/4

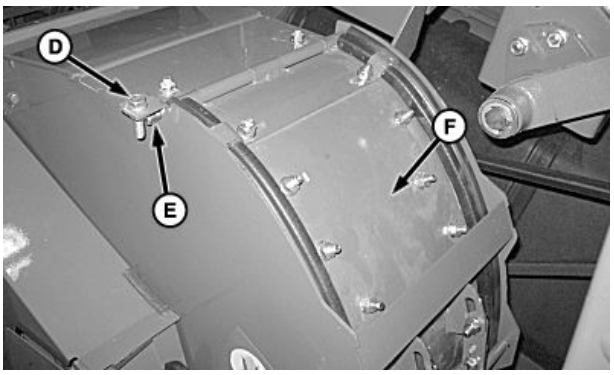
Remova os parafusos sextavados (A) e tirante (B).

Remova os parafusos com rebaixo (C), parafuso (D) e haste (E) da tampa de acesso (F).

A—Parafusos (3 usados)
B—Cinta
C—Parafusos com ressalto (2 usados)
D—Parafuso
E—Haste
F—Tampa de acesso



H97069 —UN—13SEP10



H97070 —UN—13SEP10

OUO6075,000437B -54-26JAN17-2/4

Remova os parafusos sextavados e as porcas (A) das tiras de desgaste.

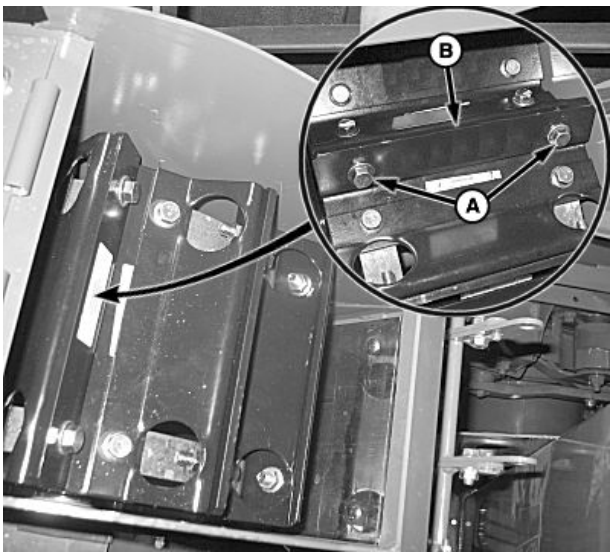
Retire e substitua as tiras de desgaste conforme necessário.

Aperte os parafusos da tira de desgaste de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos Sextavados das Tiras de Desgaste—Torque.....70 N.m (52 lb ft)

A—Parafusos e Porcas
B—Tiras de Desgaste



H97072 —UN—13SEP10

Continua na próxima página

OUO6075,000437B -54-26JAN17-3/4

Remova os parafusos sextavados e as porcas (A) da barra de raspagem (B).

Remova e substitua as barras de raspagem conforme necessário.

Aperte os parafusos da barra de raspagem de acordo com a especificação.

Especificação

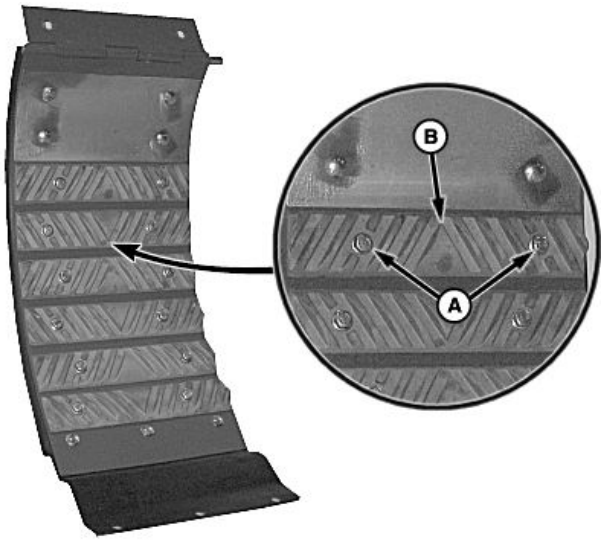
Parafusos da Barra de Raspagem—Torque..... 37 N·m ± 7 N·m (27 lb·ft ± 5 lb·ft)

NOTA: Verifique se as vedações na tampa de acesso permanecem no lugar quando instalá-las no sistema de retrilha.

Instale a tampa de acesso e mantenha com a haste e o parafuso sextavado.

Instale os parafusos com rebaixo e alinhe a peça de borracha com os orifícios e instale o tirante e os parafusos sextavados.

Ajuste o tensionador da correia de acionamento do sistema de retrilha até que a arruela fique entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau.



H97084 —UN—23JUN10

A—Parafusos e Porcas **B—Barra de raspagem**

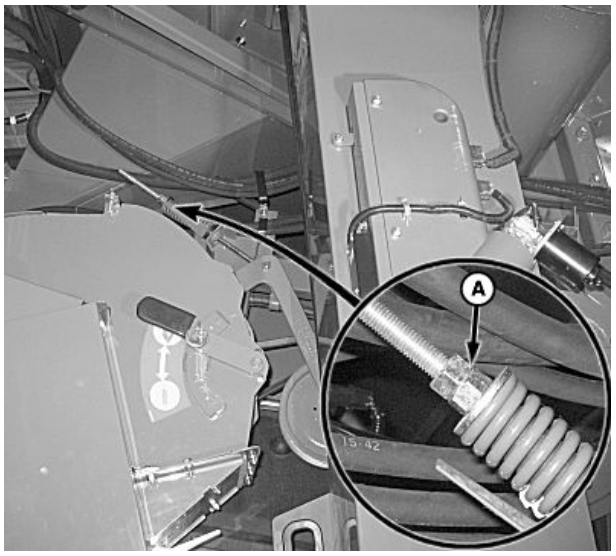
OUO6075,000437B -54-26JAN17-4/4

Tiras de Desgaste e Barras de Raspagem do Sistema de Retrilha—Ajuste (Estilo B)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Solte as porcas (A) para aliviar a tensão da correia de acionamento do sistema de retrilha.

A—Porcas



H97073 —UN—13SEP10

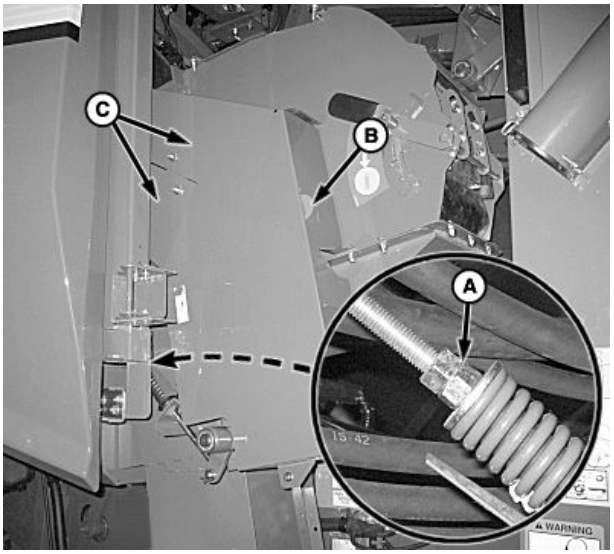
Continua na próxima página

OUO6075,000437C -54-26JAN17-1/3

Solte as porcas (A) e remova as proteções (B e C).

Remova a correia de acionamento para permitir que o sistema de retrilha vire livremente.

A—Porcas
B—Blindagem
C—Blindagens



H105439 —UN—17MAY12

OUO6075,000437C -54-26JAN17-2/3

NOTA: Mover o manípulo de ajuste para baixo para a posição zero entre a faixa de desgaste e a barra de raspagem.

Mover o manípulo de ajuste (A) para baixo como mostrado e instalar os parafusos sextavados (B) nos orifícios existentes.

Afrouxe os parafusos e as porcas (C).

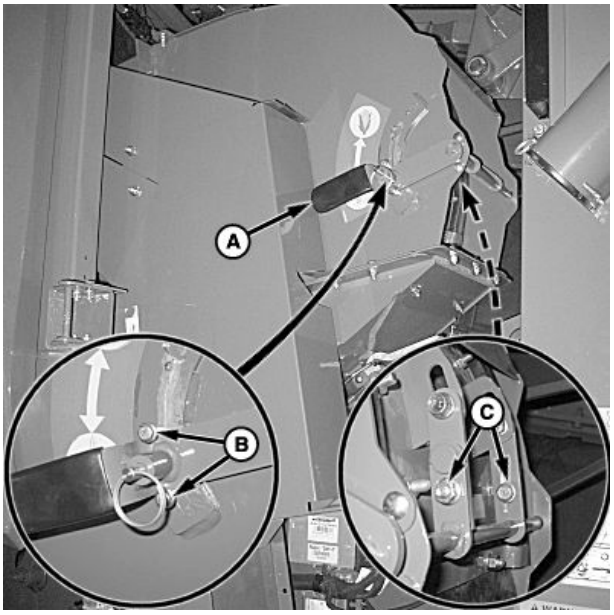
Lentamente, ajuste a porta de acesso enquanto girar o batedor até se ouvir o “clique”.

Retorne lentamente até que o “clique” pare e aperte os parafusos sextavados e porcas.

Ajuste o tensionador da correia de acionamento do sistema de retrilha até que a arruela fique entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau.

Instale a corrente e ajuste o tensionador até que a arruela fique entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau.

Instale as blindagens removidas anteriormente.



H97094 —UN—13SEP10

A—Alavanca de ajuste
B—Parafusos, M6
C—Parafusos e Porcas

OUO6075,000437C -54-26JAN17-3/3

Côncavo de Retorno do Sistema da Retrilha—Ajuste (Estilo B)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

IMPORTANTE: Para evitar lesões pessoais ou danos à máquina, não movimente a alavanca de seleção de cultura quando a máquina estiver funcionando.

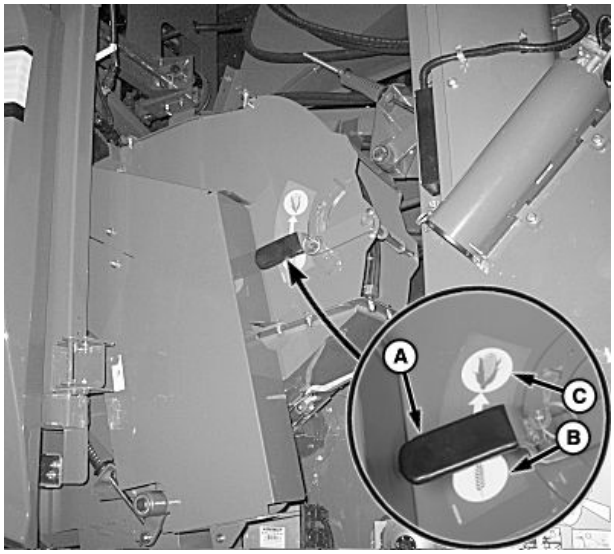
NOTA: Consulte a seção Configurações de cultura para informar-se sobre configurações recomendadas de posição do côncavo do sistema de retrilha.

Posição de Grãos Pequenos (B):

o manípulo (A) de seleção da plantação deve estar na posição “LOWER” (baixa), quando colher plantações de grãos pequenos.

Posição de Grãos Grandes (C):

A alavanca de seleção de cultura (A) deve estar na posição "SUPERIOR" ao colher culturas grandes ou culturas sensíveis a danos.



H97103 —UN—13SEP10

A—Alavanca de Seleção de Cultura
B—Posição de grãos pequenos
C—Posição de grãos grandes

OUO6075,000467F -54-20MAR17-1/1

Porta de Limpeza do Sem-Fim do Sistema de Retrilha (Estilo B)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Use a alavanca (A) para abrir a porta de limpeza do sem-fim do sistema de retrilha e remover o material conforme necessário.

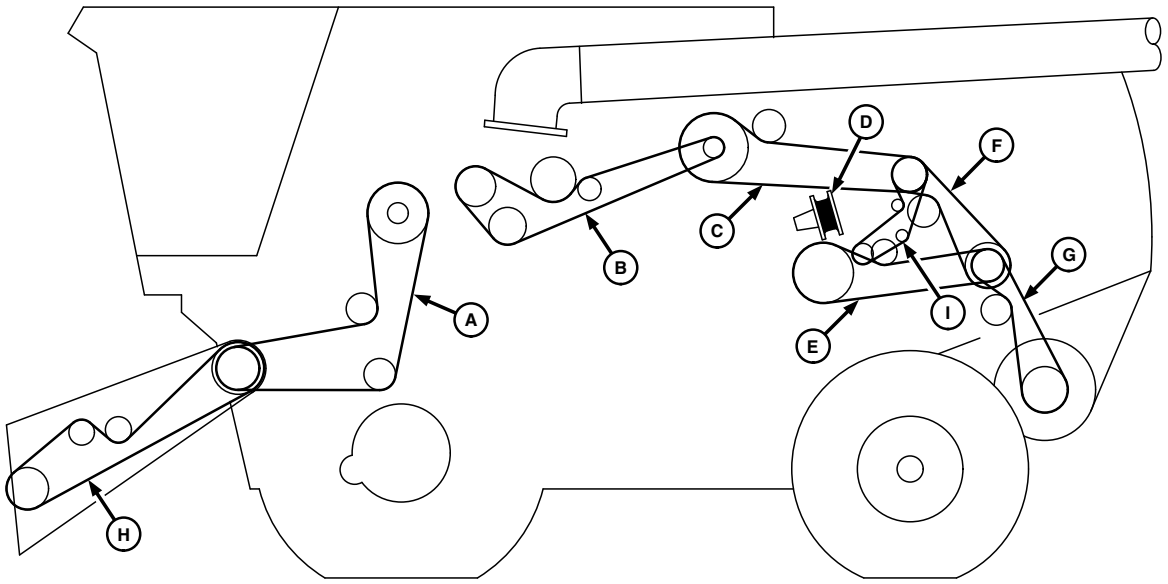
A—Alavanca



H97095 —UN—13SEP10

OUO6075,000437E -54-26JAN17-1/1

Correias de acionamento – esquerda



H107018 —UN—25FEB13

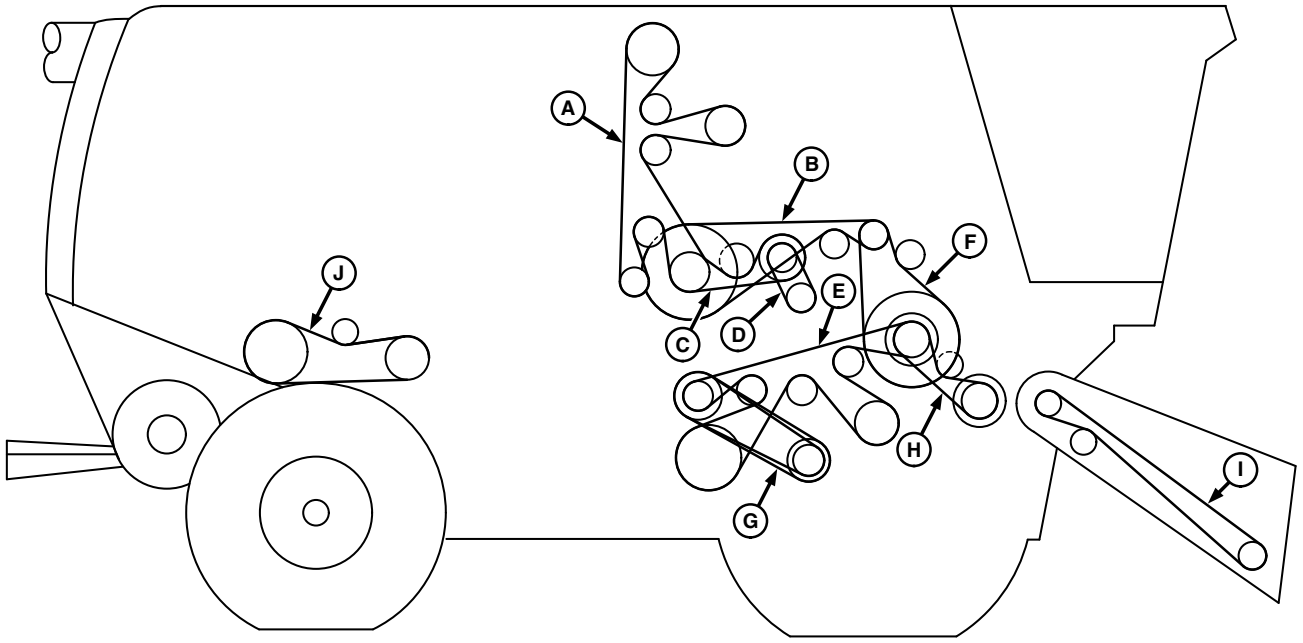
Modelo A			
A	Correia de capacidade padrão/alta da plataforma e da bomba do tambor	F	Contraeixo, correia do picador e batedor de descarga
B	Sistema do sem-fim de descarga, corrente do rolete n° 60	G	Correias do picador de palha
C	Correia do sistema do sem-fim de descarga	H	Correia de acionamento de velocidade fixa do alimentador Correia de tração variável de capacidade padrão/alta do alimentador
D	Correia de acionamento variável do separador	I	Correia do Manejo de Detritos do Motor (Final Tier 4/Stage IV)
E	Correia do batedor de descarga (exceto máquina de arroz) Correias do batedor de descarga (máquina de arroz)		

Estilo B	
A	Padrão da bomba do molinete e da plataforma/correia de alta capacidade ou correia do acionamento do alimentador de múltiplas velocidades CommandTouch™ (opcional)
B	Sistema do Tubo de Descarga, Corrente do Roletes nº 60 (Tanque Graneleiro de 10 572 L (300 bu)) Sistema do tubo descarregador, corrente de roletes nº 80 (Tanque graneleiro de 14 096 L (400 bu))
C	Correia do sistema do sem-fim de descarga
D	Correia de acionamento variável do separador
E	Correias do Batedor de Descarga
F	Contraeixo, correia do picador e batedor de descarga
G	Correias do picador de palha
H	Correia de acionamento de velocidade fixa do alimentador Padrão de acionamento variável do alojamento do alimentador/correia de alta capacidade ou correia do acionamento do alimentador de múltiplas velocidades CommandTouch™ (opcional)
I	Correia do gerenciamento de detritos do motor (Final Tier 4/Estágio IV)

CommandTouch é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,0004376 -54-10OCT16-1/1

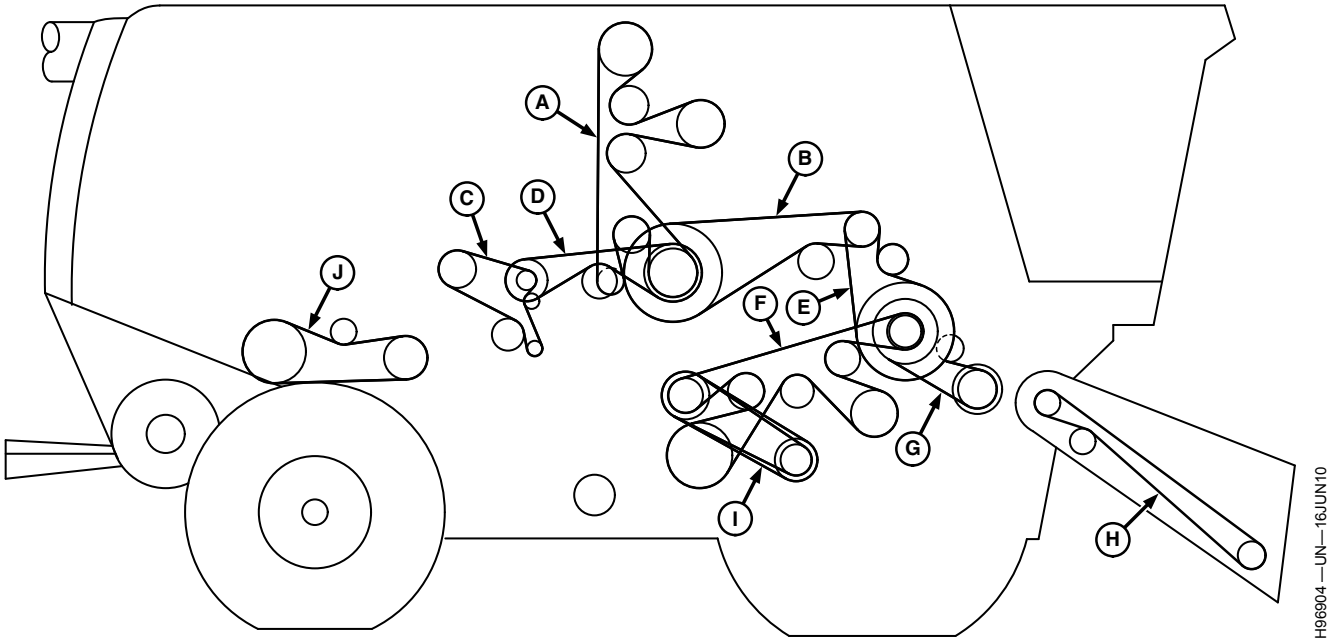
Correias de Acionamento—Direitas (Estilo A)



A—Correia do elevador de grãos limpos
B—Correia do contraeixo do lado direito traseiro
C—Sem-fim da retrilha e correia do elevador
D—Sem-fim de retorno da retrilha, corrente nº 50
E—Correia dos sem-fins do transportador e do ventilador da sapata
F—Correia do contraeixo do lado direito dianteiro
G—Correia variável do ventilador de limpeza
H—Correia do acelerador de alimentação
I— Transportador do alimentador (corrente), corrente nº 60
J— Correia de Acionamento do Batedor Superior (Se equipada)

OUO6075,0004375 -54-26JAN17-1/1

Correias de Acionamento—Direitas (Estilo B)



A—Correia do elevador de grãos limpos
B—Correia do contraeixo do lado direito traseiro
C—Elevador de retrilha/corrente do rolete do sem-fim superior n° 60
D—Correia de acionamento do sistema de retrilha
E—Correia do contraeixo do lado direito dianteiro
F—Correia dos sem-fins do transportador e do ventilador da sapata
G—Correia do acelerador de alimentação
H—Transportador do alimentador (corrente), corrente nº 60
I— Correia variável do ventilador de limpeza
J— Correia de acionamento do batedor superior (opcional)

OUO6075,0004374 -54-26JAN17-1/1

Acelerador do alimentador—desligamento

NOTA: Use a ferramenta de desligamento do acelerador de alimentação se disponível. Consulte o seu concessionário John Deere para mais informações.

1. Desative o separador.
2. Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.
3. Coloque a caixa de engrenagens de acionamento do separador em baixa velocidade.
4. Remova a tensão da correia do acelerador de alimentação empurrando a alavanca para cima e para fora do entalhe do suporte.
5. Abra a porta do recolhedor de pedras e limpe-o. Deixe a porta do recolhedor de pedras aberta.
6. Toque a buzina, dê a partida no motor e coloque a velocidade do motor em marcha intermediária.
7. Acione o separador para limpar o material, descarregue o batedor e o picador.
8. Desative o separador.
9. Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.
10. Remova as tampas de acesso ao acelerador de alimentação e remova o material da cultura da área do acelerador. Após a limpeza do bujão, gire o acelerador uma volta para ter certeza de que está livre.
11. Acople o acionamento do acelerador de alimentação empurrando a alavanca para cima e para dentro do entalhe do suporte.
12. Toque a buzina, dê a partida no motor e coloque a velocidade do motor em marcha intermediária.
13. Acione o separador. Se o bujão não soltar, desacople o separador e repita as etapas 9 —13 .
14. Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.
15. Feche a porta do captador de pedras e ajuste o espaçamento do côncavo de volta à regulagem original. Substitua as tampas de acesso ao acelerador de alimentação.
16. Se operar inicialmente em alta velocidade, mude a caixa de engrenagens de acionamento do separador e ajuste sua velocidade de volta ao ponto inicial e reinicie a operação.

OUO6075,00046EC -54-29MAR17-1/1

Separador—desligamento

Desative o separador.

NOTA: Anote a configuração do côncavo e ajuste-o na posição totalmente aberta.

Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Mude a caixa de engrenagens do acionamento do separador para a posição de neutro.

Remova a tensão da correia do acelerador de alimentação empurrando a alavanca para cima e para fora do entalhe do suporte.

Abra a porta do recolhedor de pedras e limpe-o. Feche a porta do recolhedor de pedras.

Toque a buzina, dê a partida no motor e coloque a velocidade do motor em marcha intermediária.

Acione o separador para limpar o material do módulo de separação final.

Ajuste a correia variável do separador de para o meio da faixa.

Desative o separador.

Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Coloque a caixa de engrenagens de acionamento do separador em baixa velocidade.

Toque a buzina, dê a partida no motor e coloque a velocidade do motor em marcha intermediária.

IMPORTANTE: Para evitar danos à caixa de engrenagens principal do motor e à embreagem úmida, não engate a embreagem do separador com um separador entupido por mais de três vezes num período de três minutos.

Espere um minuto entre os engates do separador entupido enquanto a máquina está ociosa.

Acione o separador para limpá-lo. Se o entupimento não limpar, desengate o separador.

Se o separador não puder ser desligado, será necessário remover os côncavos e batedores e remover alguma palha com a mão. Após limpar o bujão, monte o côncavo e as grelhas.

Após o separador ser desligado, ajuste o côncavo de volta ao ajuste inicial.

Acople o acionamento do acelerador de alimentação empurrando a alavanca para cima e para dentro do entalhe do suporte.

Se operar originalmente em alta velocidade, mude a caixa de engrenagens do separador para a posição de alta velocidade. Ajuste a velocidade do separador de volta para o ajuste original e retorne a operação.

OUO6075,00046ED -54-29MAR17-1/1

Batedor de descarga—desligamento

NOTA: Use a ferramenta de desligamento do batedor de descarga se disponível. Consulte o seu concessionário John Deere para mais informações.

1. Desacople a plataforma e o separador.

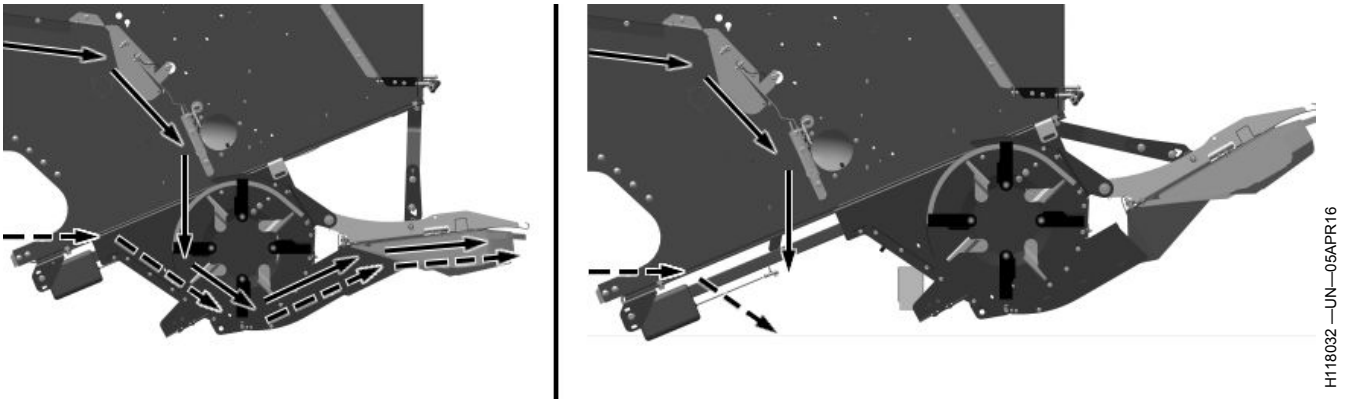
NOTA: Anote a configuração do côncavo e ajuste-o na posição totalmente aberta.

2. Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.
3. Levante o picador de palha.
4. Remova as tampas de acesso à área de descarga e remova o material da cultura da área do batedor.
5. Remova as blindagens da polia de acionamento do batedor de descarga, de modo que a polia possa ser girada com a mão.
6. Após a limpeza do bujão, gire o batedor uma volta para ter certeza de que está livre.
7. Mude a caixa de engrenagens do acionamento do separador para a posição de neutro.
8. Remova a tensão da correia do acelerador de alimentação empurrando a alavanca para cima e para fora do entalhe do suporte.
9. Toque a buzina, dê a partida no motor e coloque a velocidade do motor em marcha intermediária.
10. Acople o separador para limpar o material do batedor de descarga e do picador.
11. Desative o separador.
12. Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.
13. Coloque a caixa de engrenagens de acionamento do separador na velocidade original.
14. Acople o acionamento do acelerador de alimentação empurrando a alavanca para cima e para dentro do entalhe do suporte.
15. Instale todas as blindagens removidas anteriormente.
16. Abaixe o picador de palha para a posição de operação.
17. Toque a buzina, dê a partida no motor e coloque a velocidade do motor em marcha intermediária.
18. Acione o separador.
19. Coloque o espaçamento do côncavo de volta ao seu ajuste inicial e reinicie a operação.

OUO6075,00046EE -54-29MAR17-1/1

Opções de gerenciamento de resíduos de materiais

Resíduo intermediário/deluxe



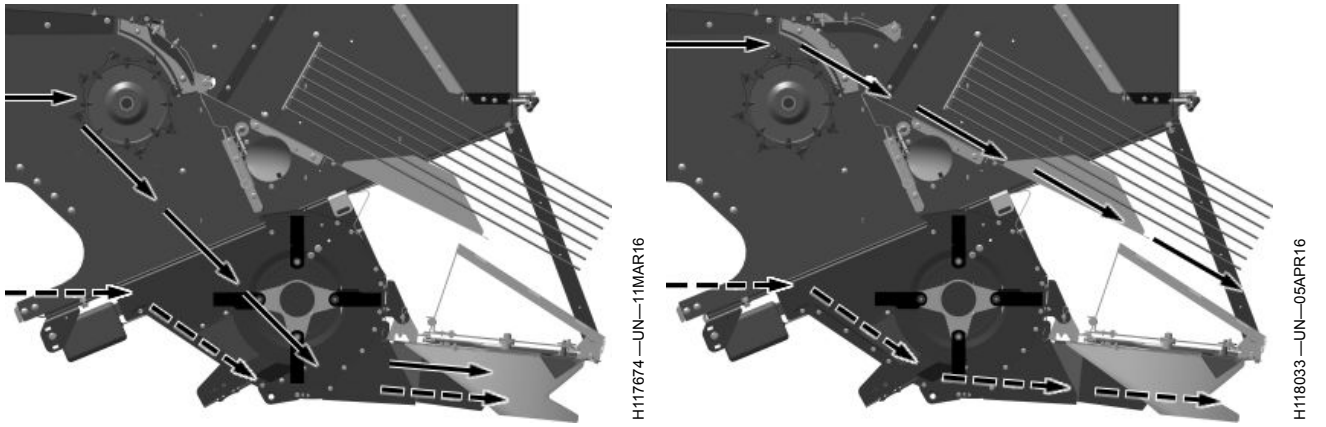
Corte intermediário/deluxe e enleiramento intermediário/deluxe

NOTA: Flechas sólidas representam o fluxo da palha. Flechas tracejadas representam o fluxo da palha.

A palha e o feno são depositados juntos numa linha.

OUO6075,00041D7 -54-05APR16-1/3

Resíduos Premium



Picador Premium

Enleiramento Premium

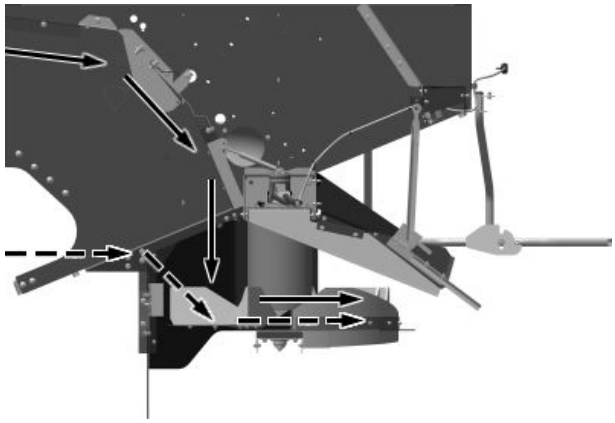
NOTA: Flechas sólidas representam o fluxo da palha. Flechas tracejadas representam o fluxo da palha.

Capacidade de abaixar a palha e espalhar o feno.

Continua na próxima página

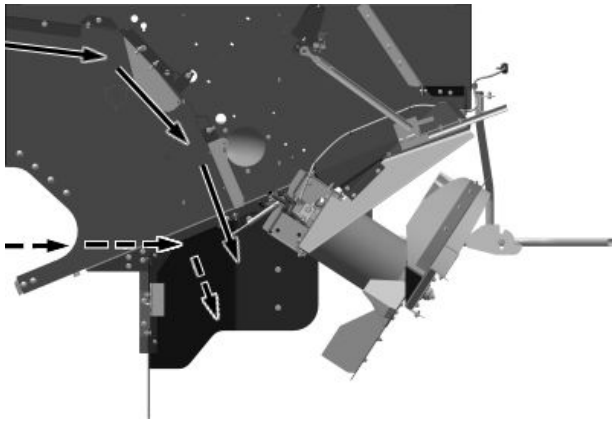
OUO6075,00041D7 -54-05APR16-2/3

Espalhador de Palha



H117675 —UN—11MAR16

Posição do espalhador



H118034 —UN—05APR16

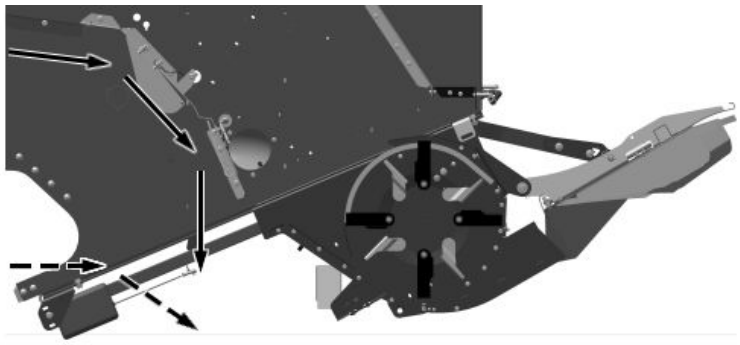
Posição da linha

NOTA: Flechas sólidas representam o fluxo da palha.
Flechas tracejadas representam o fluxo da palha.

Sem picador.

OUO6075,00041D7 -54-05APR16-3/3

Informação do enleiramento geral (resíduo intermediário/deluxe)



H118224 —UN—20APR16

Enleiramento intermediário/deluxe

NOTA: Flechas sólidas representam o fluxo da palha.
Flechas tracejadas representam o fluxo da palha.

- Levante totalmente o picador. Consulte o interruptor de ajuste do picador posteriormente nesta seção.
- Altere o acionamento do picador para a posição de neutro. Consulte Velocidades de acionamento do picador —alteração posteriormente nessa seção.

OUO6075,00041D8 -54-20APR16-1/1

Aletas do Desviador de Cultura—Ajuste

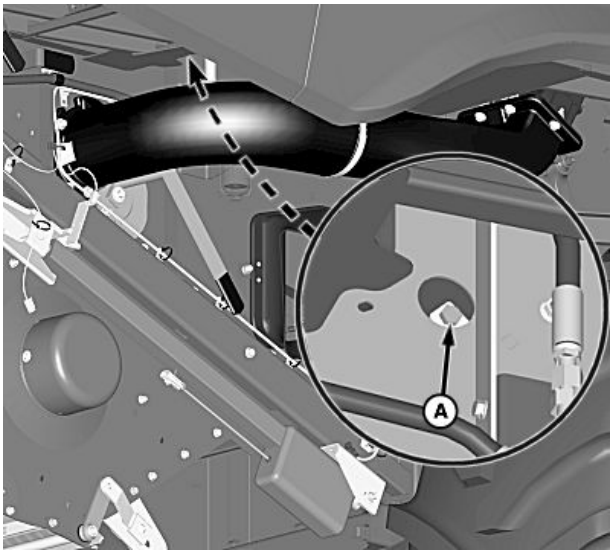
⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Girar o parafuso com cabeça (A) ajusta o indicador (B) e move as aletas do desviador de cultura.

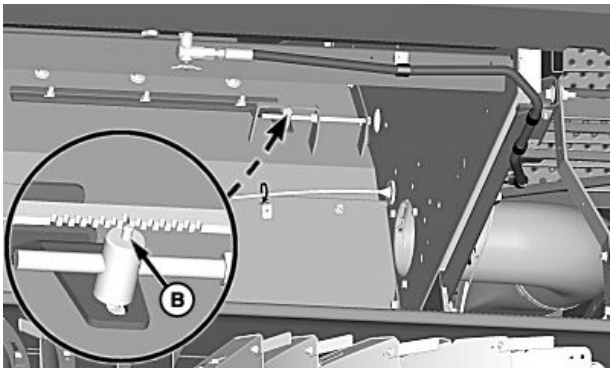
- Sentido Anti-horário (C) - move as aletas para a esquerda da máquina.
- Sentido Horário (D) - move as aletas para a direita da máquina.

NOTA: Ajuste as aletas até que a distribuição do material da plantação seja uniforme por toda a largura do corpo.

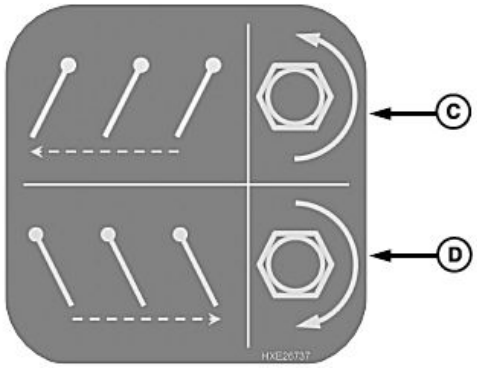
A—Parafuso com cabeça
B—Indicador
C—Sentido Anti-Horário
D—Sentido Horário



H98165 —UN—21SEP10



H98166 —UN—21SEP10



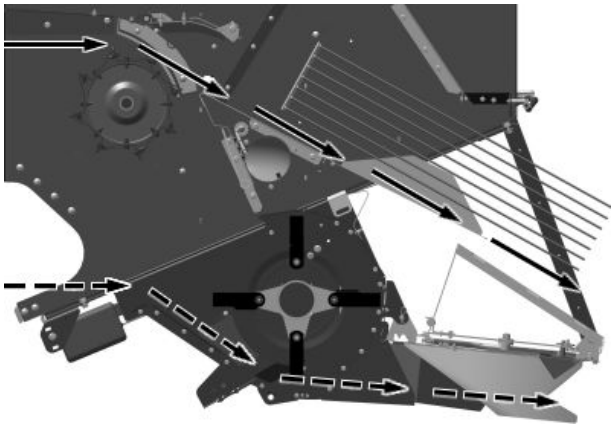
H98708 —UN—19OCT10

OUO6075,00009CD -54-17NOV10-1/1

Informação do Enleiramento Geral (Resíduo Premium)

NOTA: Flechas sólidas representam o fluxo da palha. Setas tracejadas representam o fluxo da palha.

- Para enleirar a palha e espalhar o feno, abra a porta picar para cair (modelo Premium). Consulte a Ajuda do aplicativo de gerenciamento de resíduos ou a Ajuda da estação do operador para obter mais informações.
- Se for colher culturas pouco volumosas de palha, abaixe o defletor para posição de milho. Consulte a Desviador de cultura nesta seção para obter maiores informações.



H118033 —UN—05APR16

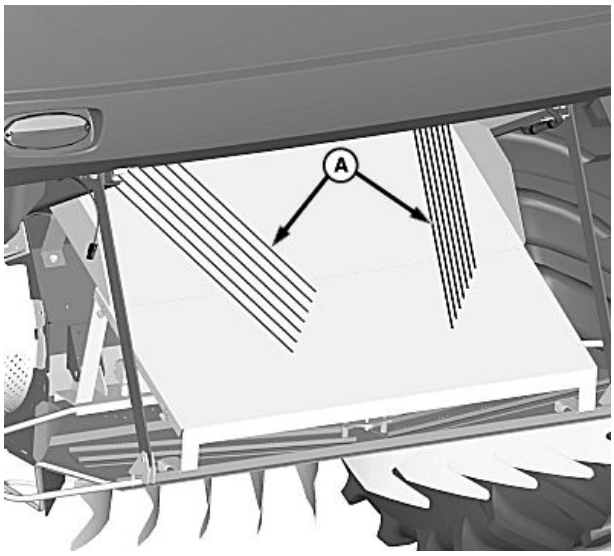
Enleiramento Premium

OUO6075,00046FF -54-05APR17-1/1

Rastelos de convergência do cordão de forragem

Os rastelos de convergência (A) são usados para redirecionar o material picado em cordão de forragem mais estreito.

A—Rastelos de convergência



H98368 —UN—30SEP10

OUO6075,0004700 -54-05APR17-1/1

Tampa traseira—Ajuste (resíduo Deluxe)

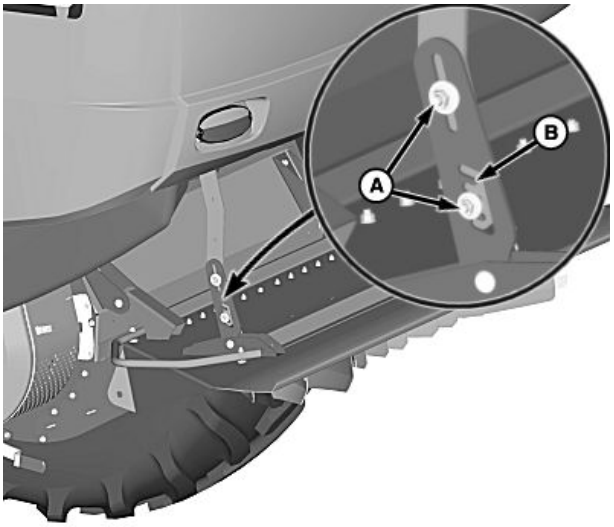
⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Solte os parafusos (A) em ambos os lados da tampa traseira.

Ajuste a tampa traseira para cima ou para baixo em entalhes (B) para controlar a largura de espalhamento da palha.

Aperte os parafusos nos dois lados da tampa traseira para travar na posição.

A—Parafusos (4 Usados) **B—Entalhes**



H98131 —UN—20SEP10

SS43267,000060A -54-04JUN15-1/1

Aletas da tampa traseira (ajuste manual)—Ajuste (resíduo Deluxe)

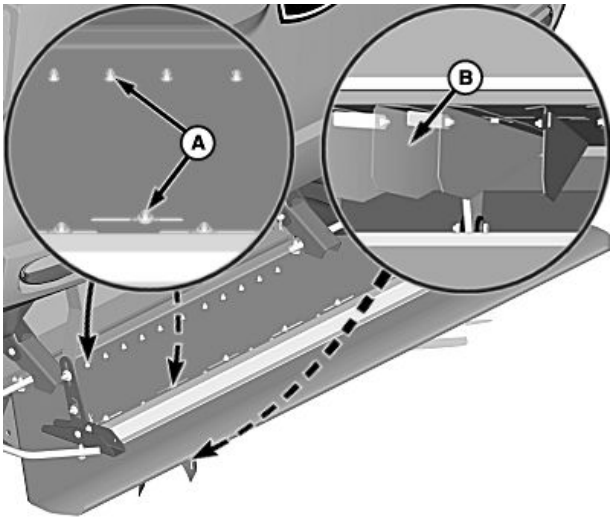
⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: Ajustes podem ser realizados às aletas da tampa traseira se as configurações não produzirem a largura espalhada adequada ou até mesmo a distribuição.

As aletas da tampa traseira são ajustadas de fábrica para plataformas de 9,1 m (30 ft.).

Solte as porcas (A) e ajuste as aletas da tampa traseira (B) conforme necessário para controlar a distribuição da largura de espalhamento da palha. Consulte Aletas da tampa traseira (ajuste manual)—Ajustes de fábrica posteriormente nesta seção.

Aperte as porcas e repita conforme necessário nas aletas restantes da tampa traseira.



H98133 —UN—20SEP10

A—Porcas **B—Aleta da tampa traseira**

SS43267,000060B -54-04JUN15-1/1

Aletas do Defletor Traseiro (Motor Elétrico)—Ajuste (Resíduo Deluxe)

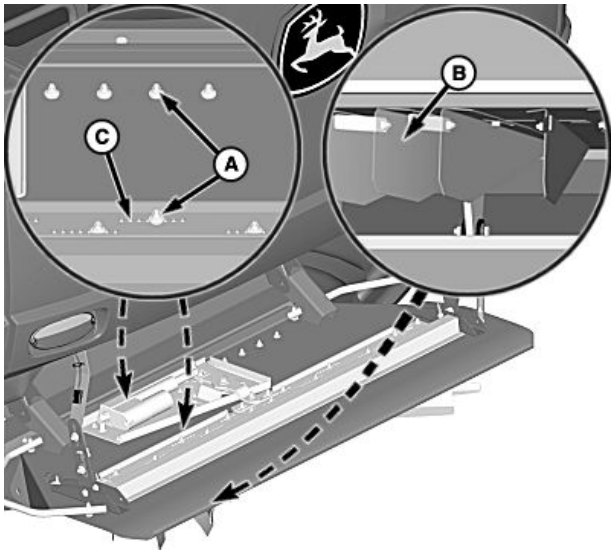
CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: Ajustes podem ser realizados às aletas do defletor traseiro se as configurações de fábrica não produzirem a largura de espalhamento ou a distribuição regular.

As aletas do defletor traseiro são ajustadas de fábrica para plataformas de 9,1 m (30 ft.).

Afrouxe as porcas (A) e ajuste a aleta do defletor traseiro (B) para diferentes furos (C) caso seja necessário controlar a distribuição da largura para a palha. Consulte Aletas do defletor traseiro (ajustes elétricos)—configuração de fábrica posteriormente nessa seção.

1. Aperte as porcas nas aletas do defletor traseiro.
2. Solte a porca uma volta completa na frente da aleta do defletor traseiro.
3. Solte a porca 1-1/2 volta na traseira da aleta do defletor traseiro.
4. Verifique se a aleta do defletor traseiro pode ser movida com facilidade.
5. Repita conforme necessário nas aletas restantes do defletor traseiro

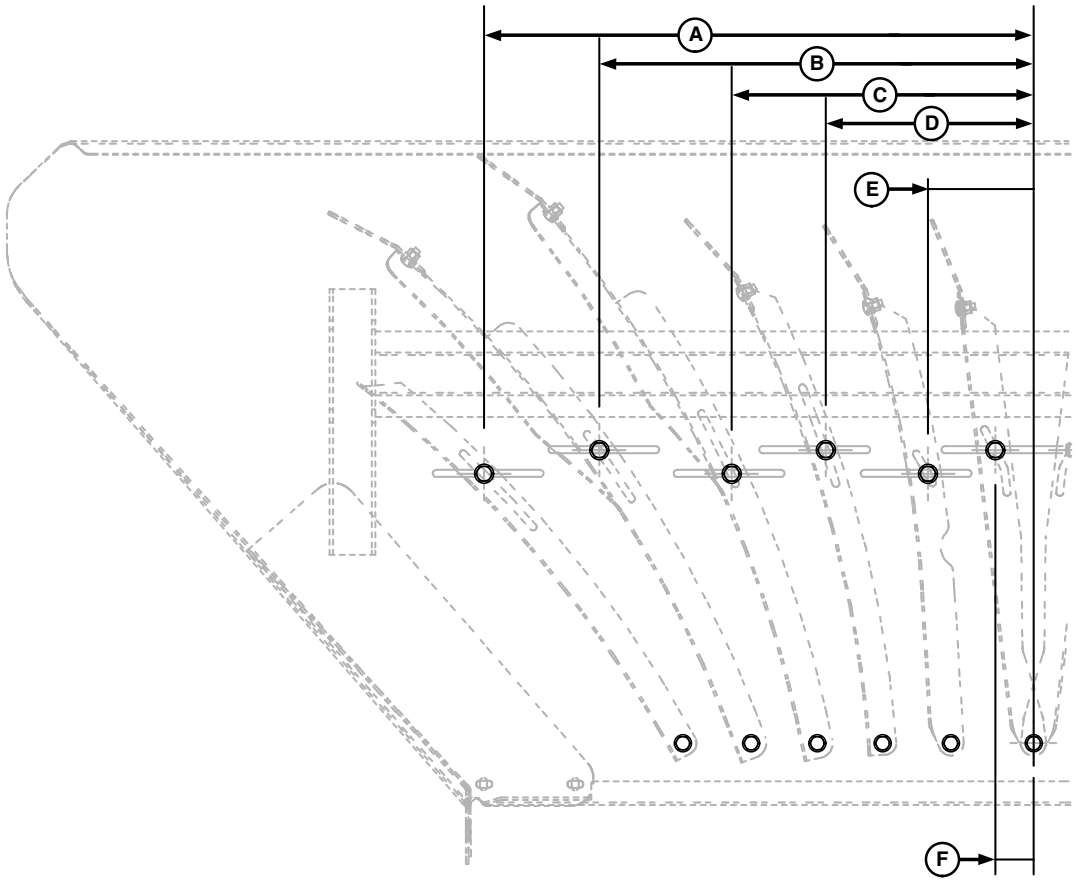


H98134 —UN—21SEP10

A—Porcas
B—Aleta do defletor traseiro
C—Furos

OUO6075,0004702 -54-05APR17-1/1

Aletas da tampa traseira (ajuste manual)—Ajustes de fábrica (resíduo Deluxe)

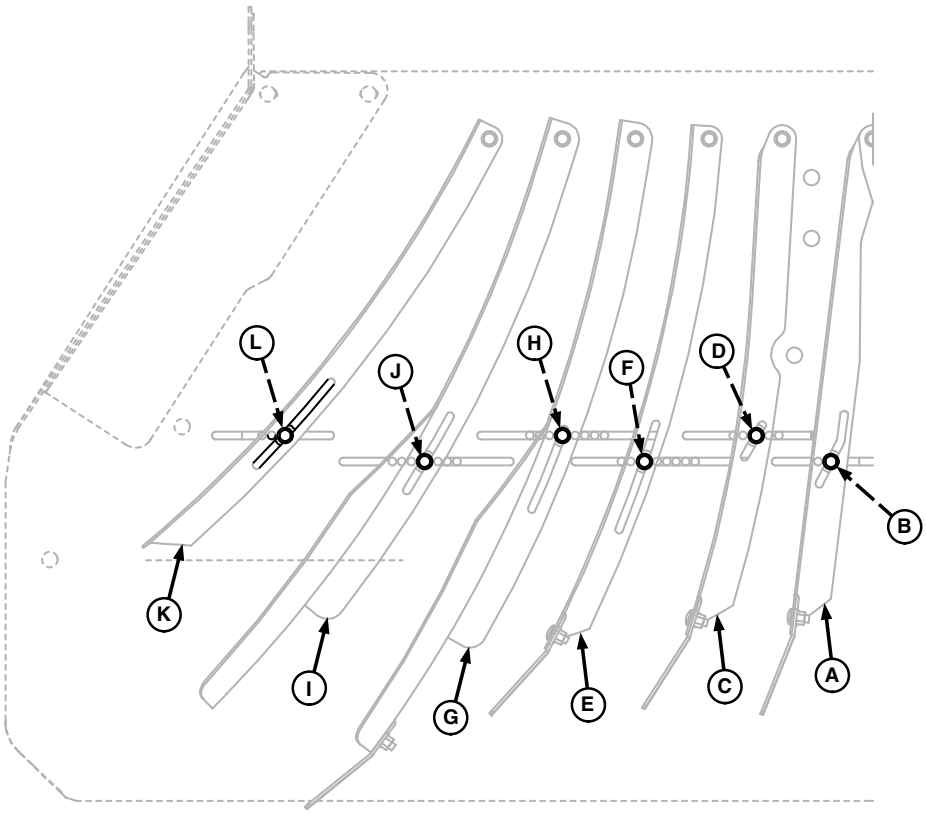


Ajustes da aleta da tampa traseira para plataformas de 9,1 m (30 ft.) (vista a partir da parte superior da tampa traseira)

A—693 mm (27,3 in.)
B—548 mm (21,6 in.)
C—382 mm (15 in.)
D—262 mm (10,3 in.)
E—133 mm (5,2 in.)
F—48 mm (1,9 in.)

SS43267,000060D -54-04JUN15-1/1

Aletas da tampa traseira (ajuste elétrico)—Ajustes de fábrica (resíduo Deluxe)



H100408 —UN—23FEB11

Configuração da aleta traseira para plataforma de 9,1 m (30 ft.) (visto a partir da tampa traseira abaixo)

A—Aleta 1
B—Segundo furo
C—Aleta 2
D—Terceiro furo
E—Aleta 3
F—Sexto furo
G—Aleta 4
H—Quinto furo
I— Aleta 5
J—Quarto furo
K—Aleta 6
L—Primeiro furo

NOTA: As posições do furo vão do centro para a parte de fora da tampa traseira ao ajustar as aletas traseiras.

Se for desejado um padrão de largura de espalhamento de 7,6 m (25 ft.), consulte seu concessionário John Deere para mais informações sobre um kit opcional.

SS43267,000060E -54-04JUN15-1/1

Aletas Traseiras PowerCast™— Ajuste (Opcional)

⚠ CUIDADO: Não deixe ninguém ficar atrás do defletor traseiro de espalhamento enquanto ele estiver funcionando. Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave antes de ajustar.

Para obter um melhor desempenho, o defletor traseiro PowerCast™ deve sempre funcionar nivelado ou em paralelo com o solo. Dependendo das combinações de pneus, talvez seja necessário levantar ou abaixar o defletor traseiro.

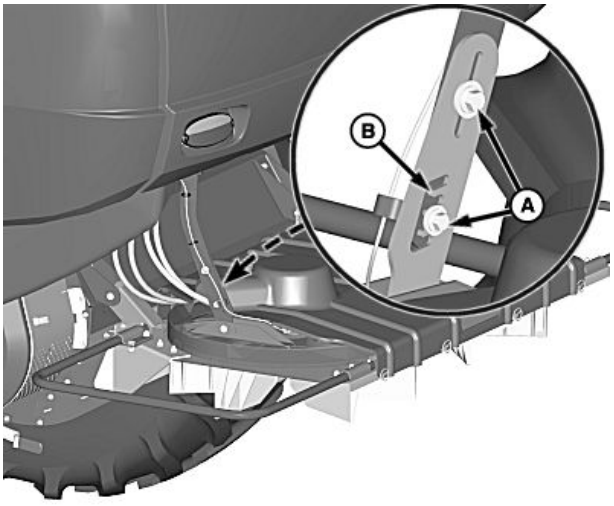
Estacione a máquina em solo nivelado.

Solte os parafusos (A) dos dois lados das aletas traseiras PowerCast™.

Ajuste as aletas traseiras PowerCast™ para cima ou para baixo em entalhes (B) para nivelá-las.

Aperte os parafusos nos dois lados das aletas traseiras PowerCast™ para travar na posição adequada.

PowerCast™ é marca registrada da Deere & Company



H98132 —UN—20SEP10

A—Parafusos (4 usados) **B—Entalhes**

OUO6075,0004701 -54-05APR17-1/1

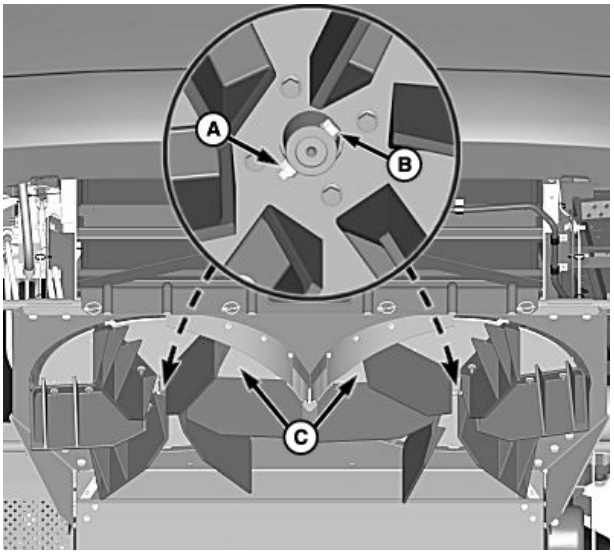
Lâmina das Aletas Traseiras PowerCast™—Substituição (Opcional)

⚠ CUIDADO: O conjunto do disco pesa aproximadamente 13 kg (29 lb).

IMPORTANTE: Os conjuntos de discos têm lado esquerdo e lado direito. Marque os locais do conjunto de discos antes de removê-lo.

Remova a contraporca (A) e o parafuso (B) dos conjuntos dos discos do espalhador (C).

A—Contraporca
B—Parafuso
C—Conjuntos de Discos do Espalhador



H98170 —UN—22SEP10

Continua na próxima página

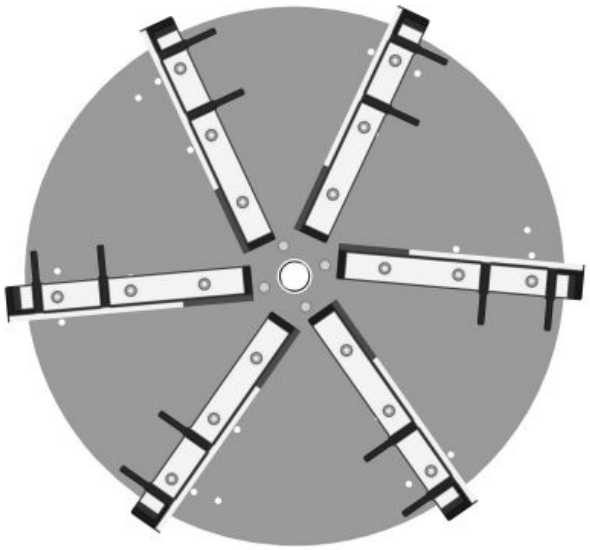
OUO6075,0004706 -54-05APR17-1/2

IMPORTANTE: Ao substituir as lâminas desgastadas ou danificadas, certifique-se de substituir as lâminas do lado oposto do disco ao mesmo tempo para manter o equilíbrio rotacional do disco.

As lâminas estão orientadas em furos alternados para otimização da separação do material. Certifique-se de que as lâminas de substituição são recolocados nos mesmos furos dos quais foram removidos.

Instale lâminas sobressalentes quando necessário e aperte as ferragens de acordo com a especificação.

Especificação	
Ferragem da Lâmina—Torque	22 N.m (16 lb ft)



H98171 —UN—22SEP10

OUO6075,0004706 -54-05APR17-2/2

Blindagens Traseiras das Aletas Traseiras PowerCast™ (Opcional)

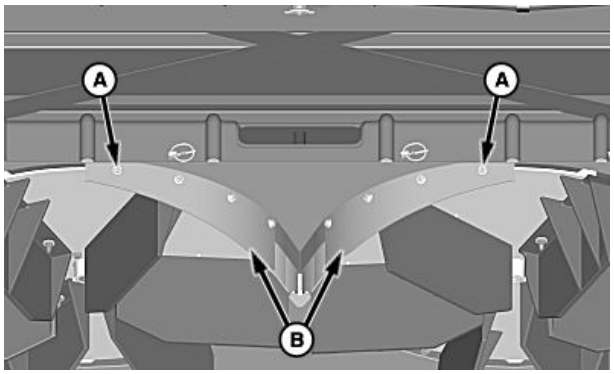
NOTA: As blindagens podem ser removidas para espalhar mais material no centro da máquina quando colher em condições difíceis ou de palha pesada.

As blindagens dianteiras e traseiras sempre devem estar instaladas para proporcionar melhor distribuição do material ao colher milho.

Posição de Campo

As blindagens são usadas para gerenciar a distribuição da largura de espalhamento de resíduos em plataformas mais largas.

Instale as blindagens traseiras (B) atrás do tirante soldado conforme mostrado e prenda com as peças de fixação (A).



H98180 —UN—22SEP10

A—Peças de Fixação (8 usadas)

B—Blindagens traseiras

Continua na próxima página

OUO6075,0004707 -54-05APR17-1/2

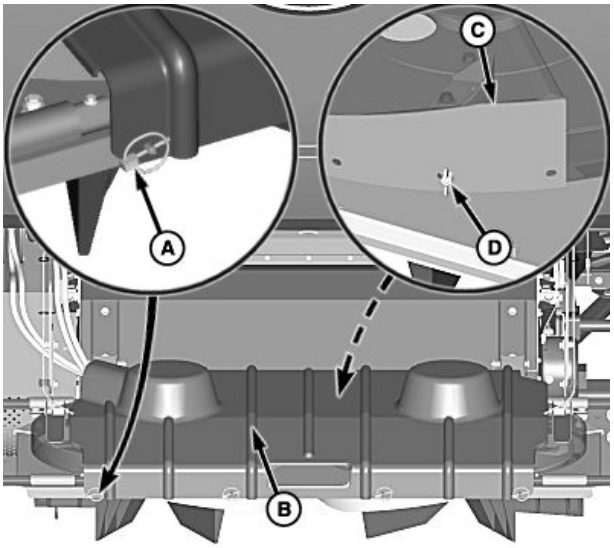
Posição de Armazenamento

Remova e guarde os pinos de travamento rápido (A) e a blindagem (B).

Instale as blindagens traseiras (C) para soldar o prisioneiro conforme mostrado e fixá-lo com a porca borboleta (D).

Instale a blindagem e os pinos de travamento rápido removidos anteriormente.

A—Pinos de Travamento Rápido
B—Blindagem
C—Blindagens traseiras
D—Porca Borboleta



H98181 —UN—22SEP10

OUO6075,0004707 -54-05APR17-2/2

Desviador da cultura

IMPORTANTE: Para evitar lesões pessoais ou danos à máquina, não movimente a alavanca do desviador de cultura quando a máquina estiver funcionando.

Posição de Grãos Pequenos (C):

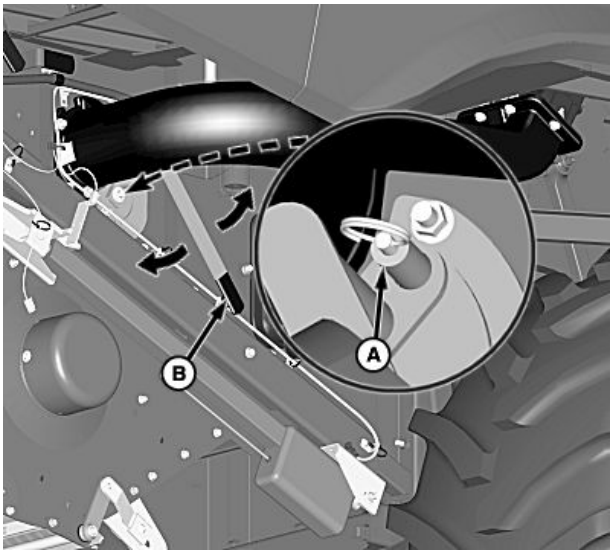
Empurre o pino de travamento (A) e mova a alavanca do desviador de cultura (B) até a posição “UPPER”. A alavanca do desviador da plantação deve ser colocada na posição “UPPER” quando fizer a manutenção da caixa de peneiras.

Posição de Grãos Grandes (D):

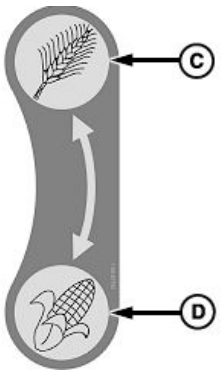
NOTA: Ao colher milho ou girassol, a alavanca do desviador de cultura deve estar na posição “LOWER”.

Empurre o pino de travamento (A) e mova a alavanca do desviador de cultura (B) até a posição “LOWER”. O desviador de cultura protege a caixa de peneiras de danos, evitando que o material seja jogado para frente.

A—Pino de trava
B—Alavanca do defletor de material colhido
C—Posição de grãos pequenos
D—Posição de grãos grandes



H114990 —UN—08JUL15



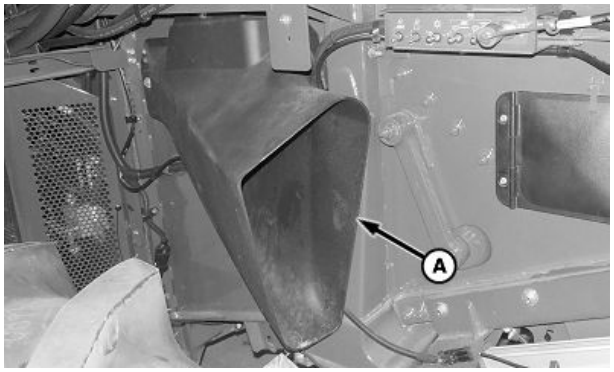
H99171 —UN—23NOV10

SS43267,000067D -54-08JUL15-1/1

Calhas de ar

A calha de ar (A) em ambos os lados da chapa lateral do separador permite que a sapata de limpeza seja mais arejada, especialmente quando trabalha em baixa velocidade. Dependendo das condições de colheita, a qualidade dos grãos no tanque melhora e a poeira no alimentador é reduzida.

A—Calha de ar



H115835 —UN—08SEP15

OUO6075,000417A -54-11APR16-1/1

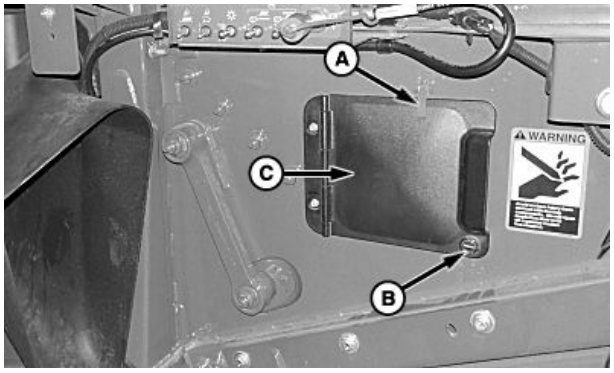
Piso do Batedor Superior (Se equipado)—Remoção (Resíduo Premium)

IMPORTANTE: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

As tiras de desgaste do batedor superior para culturas difíceis podem ser substituídas pelas tiras de desgaste do batedor superior padrão ao usar o piso do batedor superior.

NOTA: O piso do batedor superior deve ser instalado para milho/grãos maiores e removido para grãos menores.

1. Abra a presilha (A) e gire a trava (B) para abrir a porta de acesso à sapata de limpeza (C).



H115544 —UN—20AUG15

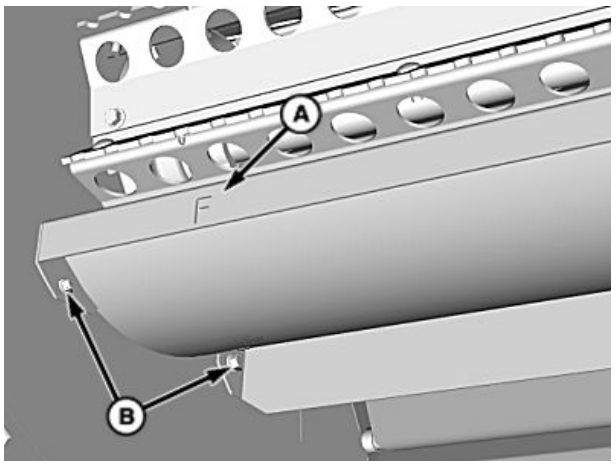
A—Presilha
B—Trava
C—Porta de acesso da peneira de limpeza

OUO6075,0004597 -54-24JAN17-1/2

NOTA: Duas pessoas são necessárias para remover o piso do batedor superior. Uma pessoa apoia o piso do batedor superior, enquanto a outra remove os parafusos e as porcas.

2. Apoie o piso do batedor superior (A) e remova os parafusos e porcas (B).

A—Piso do Batedor superior **B—Parafusos e Porcas**



H113090 —UN—03MAR15

OUO6075,0004597 -54-24JAN17-2/2

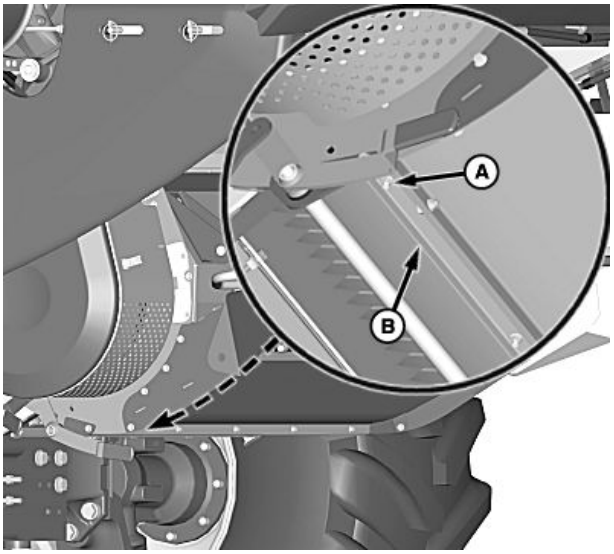
Barra do Controlador do Picador de Palha (Opcional)

IMPORTANTE: A barra do controlador deve ser removida e colocada na posição de armazenamento quando colher milho. Falha ao remover a barra do controlador pode resultar em danos ao elemento da peneira superior.

A barra do controlador melhora a qualidade do corte, a distribuição e a largura de espalhamento em condições de palha dura. Consulte o seu concessionário John Deere para obter mais informações.

Remova as ferragens (A) e a barra do controlador (B) de ambos os lados do picador.

A—Ferragens **B—Barra do Controlador**

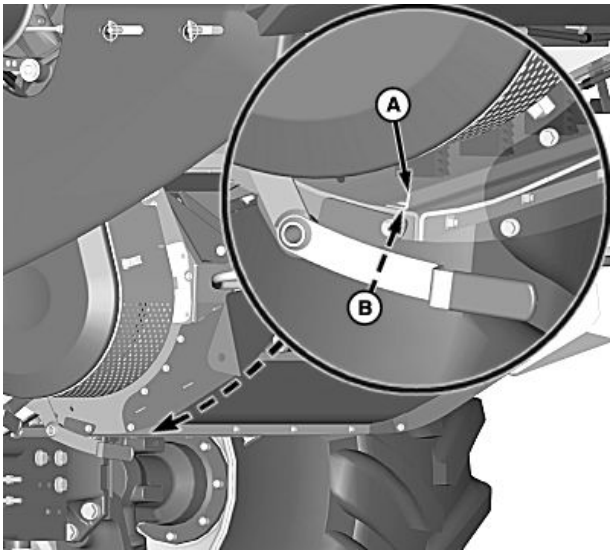


H98138 —UN—21SEP10

OUO6075,00009BF -54-21SEP10-1/2

Levante totalmente o picador para instalar a barra do controlador (A) na parte interna do picador conforme mostrado e fixe com as ferragens (B).

A—Barra do Controlador **B—Ferragens**



H98139 —UN—21SEP10

OUO6075,00009BF -54-21SEP10-2/2

Conjunto de Facas Fixas do Picador de Palha—Ajuste

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

IMPORTANTE: O conjunto de facas deve estar totalmente desengatados para colher milho.

NOTA: O picador pode ser operado com as lâminas desengatadas. No entanto, a qualidade do corte diminui.

Use a posição intermediária para otimizar o consumo de energia e atingir um comprimento de corte satisfatório.

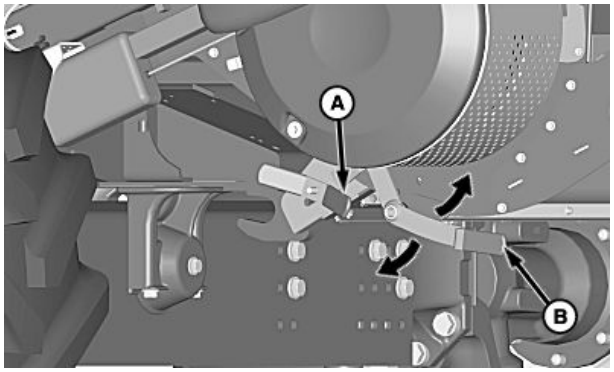
As navalhas podem ser ajustadas para qualquer posição. A posição das navalhas determina o comprimento de corte do material.

Posição de Acionamento do Conjunto de Facas:

Afrouxe a porca borboleta (A) no picador.

Mova a alavanca de ajuste (B) para baixo até que o banco de facas esteja em cima da ranhura de ajuste.

Aperte a porca borboleta para travar o conjunto de facas na posição.



H98137 —UN—20SEP10

Posição de Acionamento do Conjunto de Facas

A—Porca borboleta **B—Alavanca**

Posição de Desengate do Conjunto de Facas:

Afrouxe a porca borboleta (A) no picador.

Mova a alavanca de ajuste (B) para cima até que o banco de facas esteja embaixo da ranhura de ajuste.

Aperte a porca borboleta para travar o conjunto de facas na posição.

OUO6075,00009C1 -54-21SEP10-1/1

Lâminas da Faca Fixa do Picador de Palha—Substituição

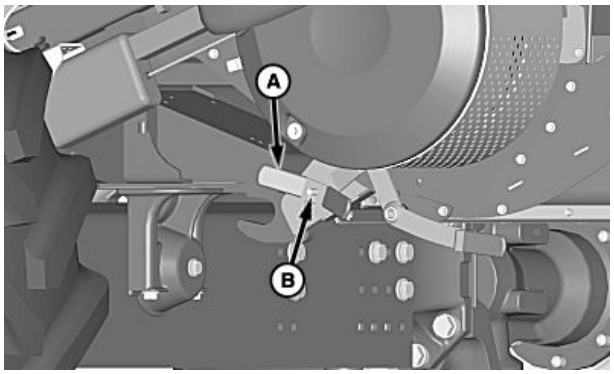
⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave. As lâminas de corte são afiadas.

Afrouxe a porca borboleta (A) no picador.

Mova a alavanca de ajuste para cima até que o banco de facas esteja embaixo da ranhura de ajuste.

NOTA: Guarde as buchas nas extremidades externas do conjunto de facas para montagem posterior.

Apoie o conjunto de facas e remova a haste de tensão (B) empurrando para o lado direito da máquina.



H98140 —UN—21SEP10

A—Porca borboleta **B—Haste de Tensão**

Continua na próxima página

OUO6075,00009C0 -54-21SEP10-1/2

Remova o pino (A) da haste de retenção (B).

Afrouxe as contraporcas (C) nas presilhas que fixam a haste de retenção.

Deslize a haste de retenção até liberar as facas que precisam ser substituídas.

Vire as lâminas ao contrário para obter uso adicional ou substitua as facas se estiverem desgastadas nos dois lados.

Alinhe a haste de retenção com as facas.

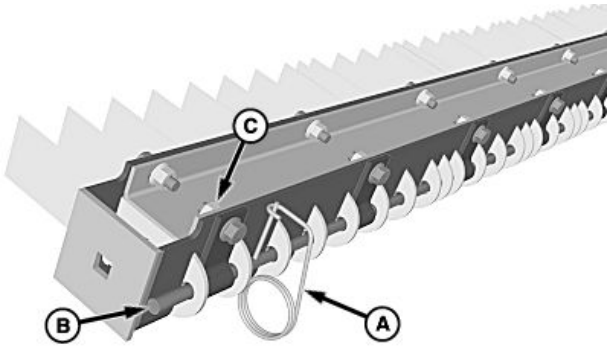
Aperte as porcas autofrenantes nas presilhas e instale o pino.

NOTA: Reposicione as buchas nas extremidades externas do conjunto de facas.

Instale o conjunto de facas e deslize a haste de tensão do lado direito da máquina.

Instale a porca borboleta e ajuste o conjunto de facas na posição desejada.

IMPORTANTE: O conjunto de facas deve estar totalmente desengatados para colher milho.



H82430 —UN—14FEB05

A—Pino
B—Haste de Fixação
C—Contraporcas

Aperte a porca borboleta para travar o conjunto de facas na posição.

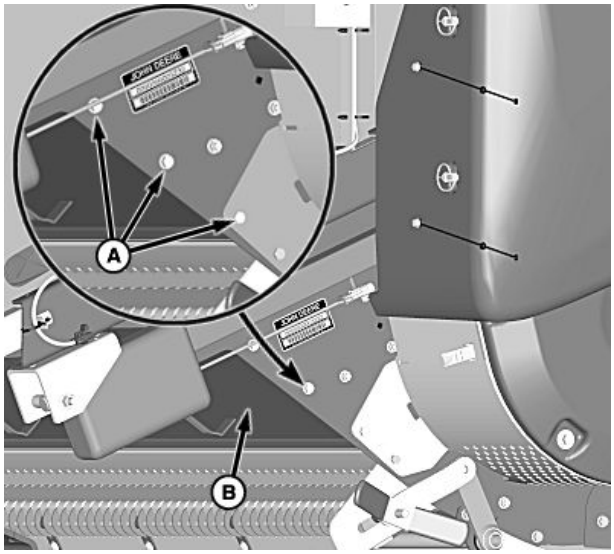
OUO6075,00009C0 -54-21SEP10-2/2

Porta de acesso ao picador

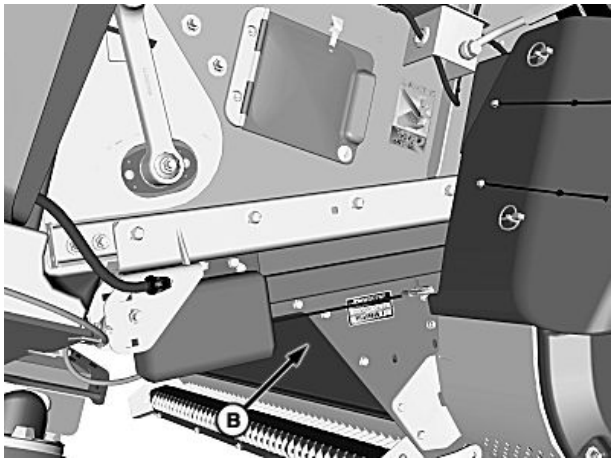
CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Remova os parafusos (A) de ambos os lados do picador para remoção da porta de acesso (B).

A—Parafusos **B—Porta de acesso**



H113088 —UN—03MAR15



H113086 —UN—02MAR15

SS43267,0000533 -54-03MAR15-1/1

Lâminas do Picador de Corte Fino—Substituição e Configuração

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: O rotor mostrado ilustra exemplos de substituição de lâminas para lâminas tipo pá e tipo concha. Sempre mantenha o padrão de lâmina original fornecido pela fábrica.

Lâminas externas

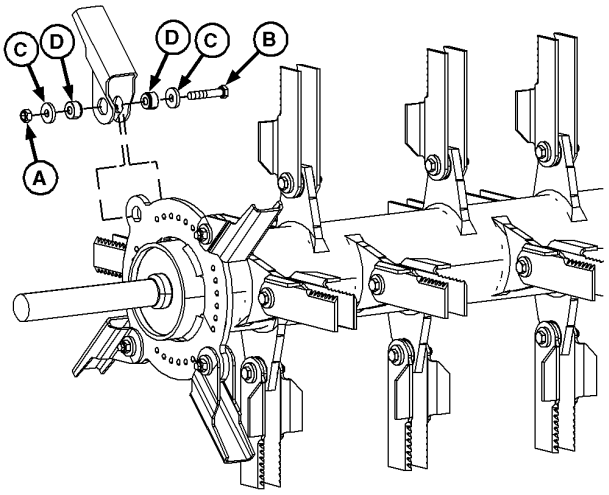
NOTA: Se remover as lâminas ou buchas para fins de inspeção, certifique-se de instalar as facas no MESMO suporte do qual foram removidas. Isso deve ser feito para manter o equilíbrio. É recomendável marcar cada lâmina antes da remoção.

Instale novos parafusos e contraporcas na mesma direção em que estavam quando removidos ao instalar ou substituir as lâminas.

Remova a contraporca (A), o parafuso (B), as arruelas (C) e as buchas (D).

NOTA: Inspecione e substitua as buchas se desgastadas. Substitua as contraporcas e os parafusos por peças de fixação novas.

Substitua as lâminas e as buchas. Instale o parafuso, as arruelas e a contraporca. Aperte a porca de acordo com a especificação.



H87281 —UN—01AUG07

A—Contraporca
B—Parafuso
C—Arruelas
D—Buchas

Especificação

Porca Autofrenante da Lâmina do Picador—Torque	70 N.m (52 lb ft)

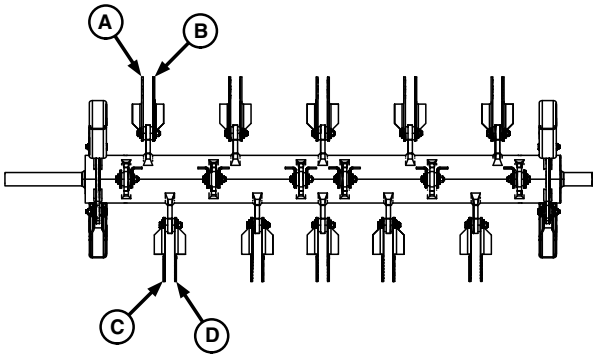
OUO6075,0004648 -54-09MAR17-1/3

Configuração das lâminas

IMPORTANTE: É NECESSÁRIO manter o equilíbrio do picador. Troque AMBAS as lâminas em cada suporte individual e AMBAS as lâminas no suporte oposto (180 graus). As quatro lâminas PRECISAM ser instaladas para substituir uma lâmina quebrada, ou todas elas podem ser substituídas ao mesmo tempo. Isso é NECESSÁRIO para manter o equilíbrio.

Se a lâmina (A) estiver quebrada, troque as lâminas (A—D).

A—D— Lâminas tipo pá



H107307 —UN—22MAR13

Continua na próxima página

OUO6075,0004648 -54-09MAR17-2/3

Lâminas internas

NOTA: Se remover as lâminas ou buchas para fins de inspeção, certifique-se de instalar as facas no MESMO suporte do qual foram removidas. Isso deve ser feito para manter o equilíbrio. É recomendável marcar cada lâmina antes da remoção.

Instale novos parafusos e contraporcas na mesma direção em que estavam quando removidos ao instalar ou substituir as lâminas.

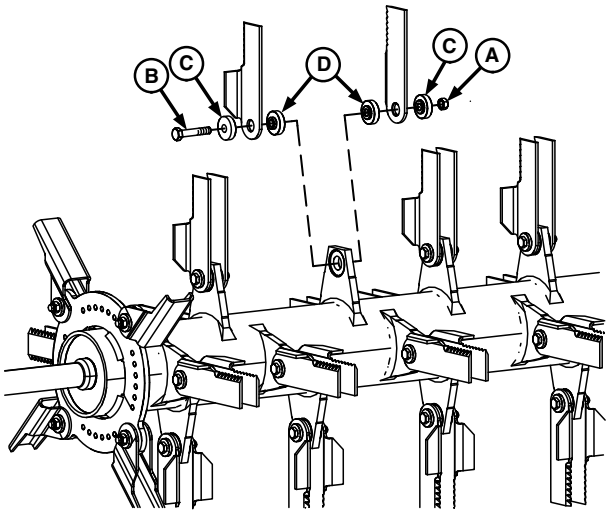
Retire a porca (A) e o parafuso (B).

Remova e inspecione as buchas (C e D).

NOTA: Inspecione e substitua as buchas se desgastadas. Substitua as contraporcas e os parafusos por peças de fixação novas.

Substitua as lâminas e as buchas. Instale o parafuso e a porca autofrenante. Aperte a porca de acordo com a especificação.

	Especificação
Porca Autofrenante da Lâmina do Picador—Torque	70 N.m (52 lb ft)



H98142 —UN—21SEP10

A—Contraporca
B—Parafuso
C—Buchas
D—Buchas

OUO6075,0004648 -54-09MAR17-3/3

Lâminas do Picador de Corte Extra Fino—Substituição e Configuração

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: O rotor mostrado ilustra os exemplos de troca de navalhas tanto para a pá quanto para as facas retas. Sempre mantenha o padrão de lâmina original fornecido pela fábrica.

Lâminas externas

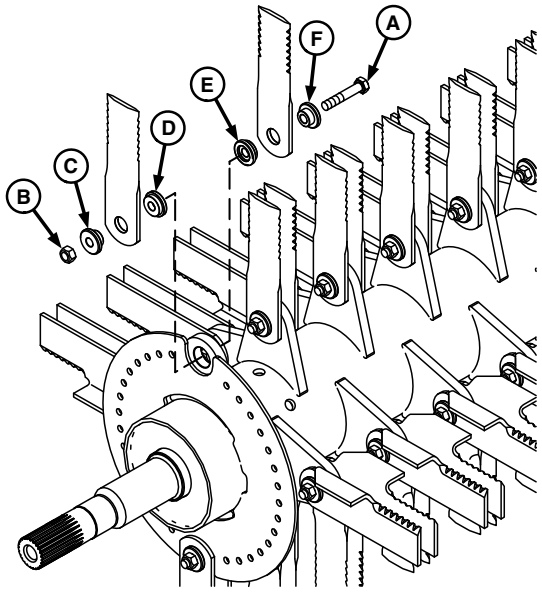
NOTA: Se remover as lâminas ou buchas para fins de inspeção, certifique-se de instalar as facas no MESMO suporte do qual foram removidas. Isso deve ser feito para manter o equilíbrio. É recomendável marcar cada lâmina antes da remoção.

Instale novos parafusos e contraporcas na mesma direção em que estavam quando removidos ao instalar ou substituir as lâminas.

Remova a contraporca (A), o parafuso (B) e as buchas (C, D, E, F).

NOTA: Inspecione e substitua as buchas se desgastadas. Substitua as contraporcas e os parafusos por peças de fixação novas.

Substitua as lâminas e as buchas. Instale o parafuso, arruela, buchas e a porca autofrenante. Aperte a porca de acordo com a especificação.



H99000 —UN—12NOV10

A—Contraporca
B—Parafuso
C—Buchas
D—Buchas
E—Buchas
F—Buchas

Especificação	
Porca Autofrenante da Lâmina do Picador—Torque	70 N.m (52 lb ft)

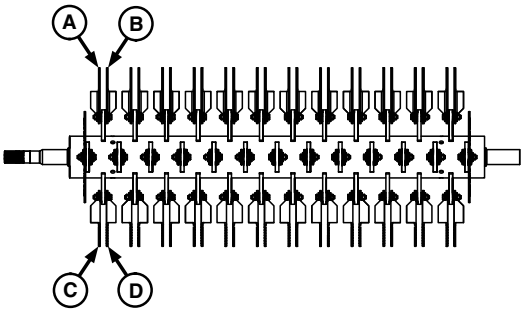
OUO6075,0004649 -54-09MAR17-1/3

Configuração das lâminas

IMPORTANTE: É NECESSÁRIO manter o equilíbrio do picador. Troque AMBAS as lâminas em cada suporte individual e AMBAS as lâminas no suporte oposto (180 graus). As quatro lâminas PRECISAM ser instaladas para substituir uma lâmina quebrada, ou todas elas podem ser substituídas ao mesmo tempo. Isso é NECESSÁRIO para manter o equilíbrio.

Se a lâmina (A) estiver quebrada, troque as lâminas (A—D).

IMPORTANTE: Verifique a folga entre as navalhas do rotor e as navalhas estacionárias, girando o motor manualmente, antes de ligar o picador.



H107308 —UN—22MAR13

A—D— Lâminas tipo pá

Continua na próxima página

OUO6075,0004649 -54-09MAR17-2/3

Lâminas internas

NOTA: Se remover as lâminas ou buchas para fins de inspeção, certifique-se de instalar as facas no MESMO suporte do qual foram removidas. Isso deve ser feito para manter o equilíbrio. É recomendável marcar cada lâmina antes da remoção.

Instale novos parafusos e contraporcas na mesma direção em que estavam quando removidos ao instalar ou substituir as lâminas.

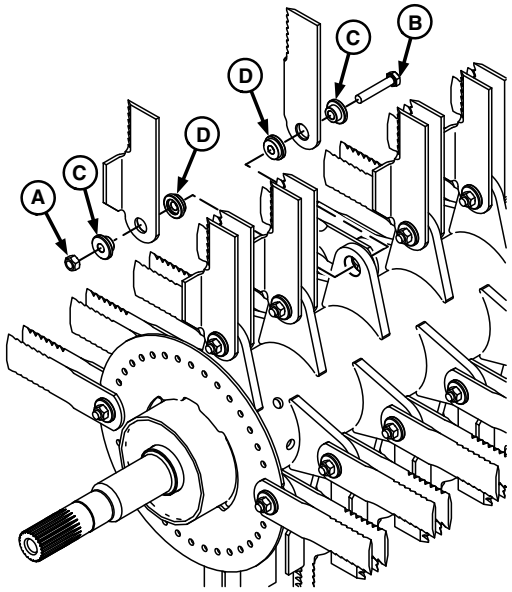
Retire a porca (A) e o parafuso (B).

Remova e inspecione as buchas (C e D).

NOTA: Inspecione e substitua as buchas se desgastadas. Substitua as contraporcas e os parafusos por peças de fixação novas.

Substitua as lâminas e as buchas. Instale o parafuso e a porca autofrenante. Aperte a porca de acordo com a especificação.

Especificação	
Porca Autofrenante da Lâmina do Picador—Torque	70 N.m (52 lb ft)



H99002 —UN—12NOV10

A—Contraporca
B—Parafuso
C—Buchas
D—Buchas

OUO6075,0004649 -54-09MAR17-3/3

Navalha Talhadeira Média—Substituição (Porta Traseira Avançada PowerCast™

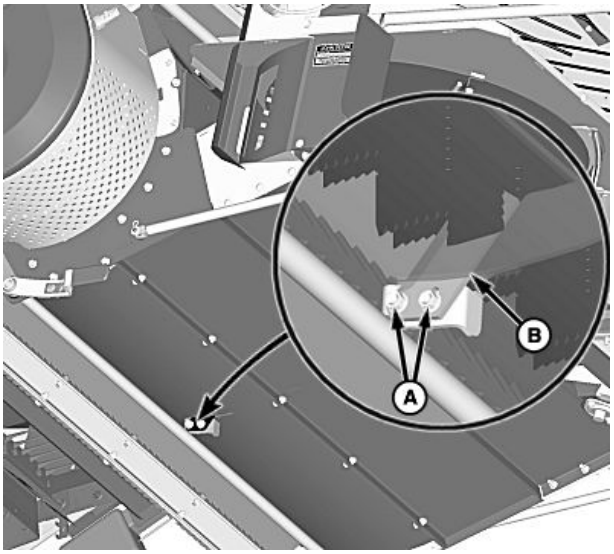
⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave. A lâmina da navalha é afiada.

Remova as peças de fixação (A) e descarte a navalha talhadeira média (B).

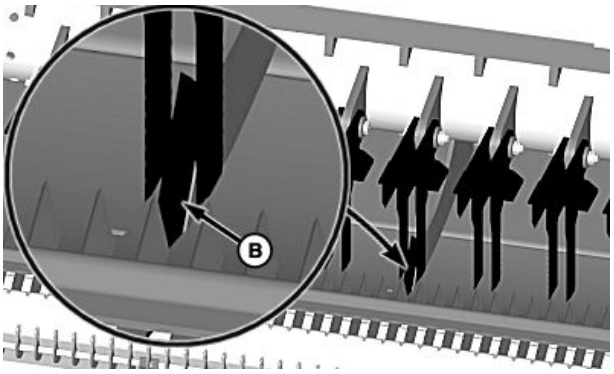
NOTA: A navalha deve estar assentada contra a talhadeira média para que não haja folga.

Substitua a navalha talhadeira média e instale as peças de fixação removidas anteriormente.

A—Peças de Fixação **B—Navalha talhadeira média**



H98691 —UN—19OCT10



H98692 —UN—19OCT10

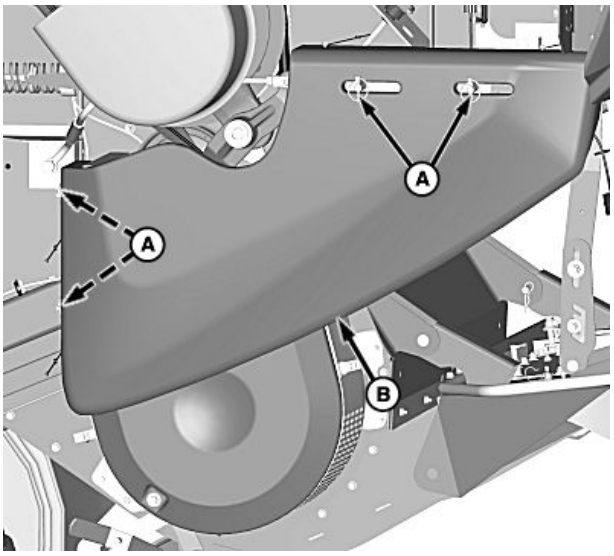
OUO6075,00046FE -54-05APR17-1/1

Lâminas do Picador — Centralização

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Levante totalmente o picador e remova os pinos de trava rápida (A) e a blindagem (B).

A—Pinos de Trava Rápida **B—Blindagem**



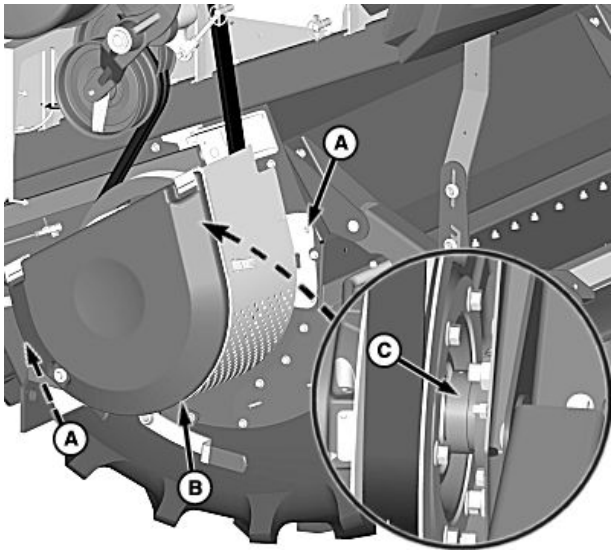
H98146 —UN—21SEP10

Continua na próxima página OUO6075,00009C4 -54-21SEP10-1/4

Remova os parafusos (A) e a blindagem (B).

Afrouxe o parafuso ajustado e o colar de travamento (C) na lateral esquerda.

A—Parafusos (4 usados)
B—Blindagem
C—Colar de Travamento



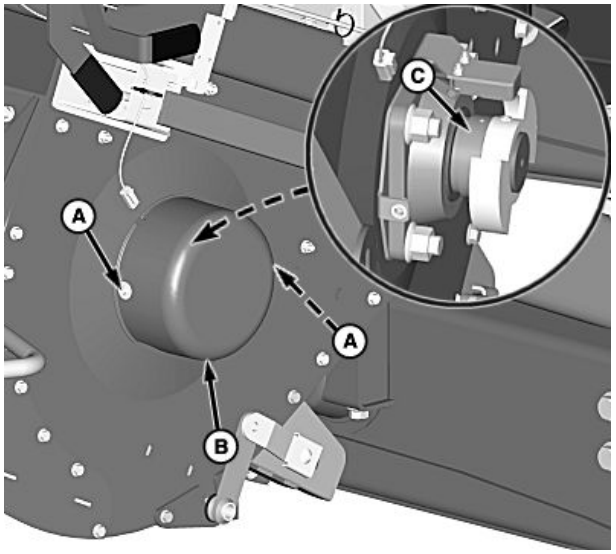
H98147 —UN—21SEP10

OUO6075,00009C4 -54-21SEP10-2/4

Remova os parafusos com cabeça (A) e a tampa do rolamento (B).

Afrouxe o parafuso ajustado e o colar de travamento (C) na lateral direita.

A—Parafusos com cabeça (2 usados)
B—Tampa do Rolamento
C—Colar de Travamento



H98148 —UN—21SEP10

Continua na próxima página

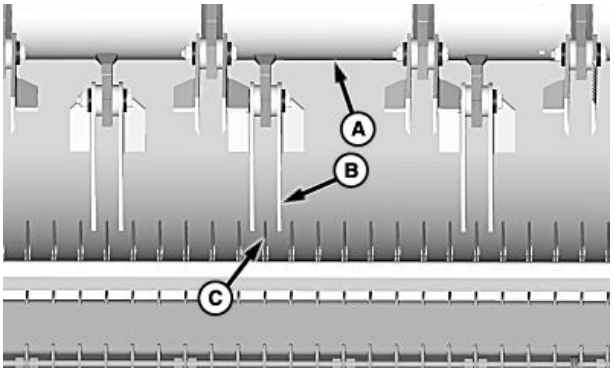
OUO6075,00009C4 -54-21SEP10-3/4

Posicione o rotor do picador (A) para a direita ou para a esquerda para verificar se todas as lâminas do rotor (B) estão afastadas das lâminas fixas (C).

Aperte os colares de travamento em ambos os lados na direção de rotação e prenda com os parafusos.

Instale a tampa do rolamento no lado direito e as blindagens do picador no lado esquerdo.

A—Rotor do Picador
B—Lâminas do Rotor
C—Lâminas Fixas



H87317 —UN—30JAN07

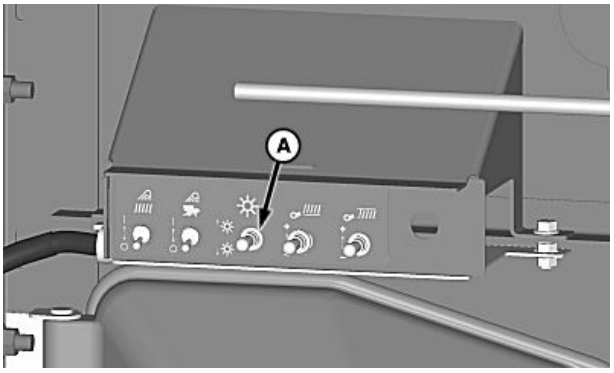
OUO6075,00009C4 -54-21SEP10-4/4

Interruptor de Ajuste do Picador

O interruptor de ajuste do picador (A) está localizado no lado esquerdo da máquina.

O interruptor de ajuste do picador permite que o operador levante ou abaixe o picador em várias posições.

A—Interruptor do Picador



H97565 —UN—14SEP10

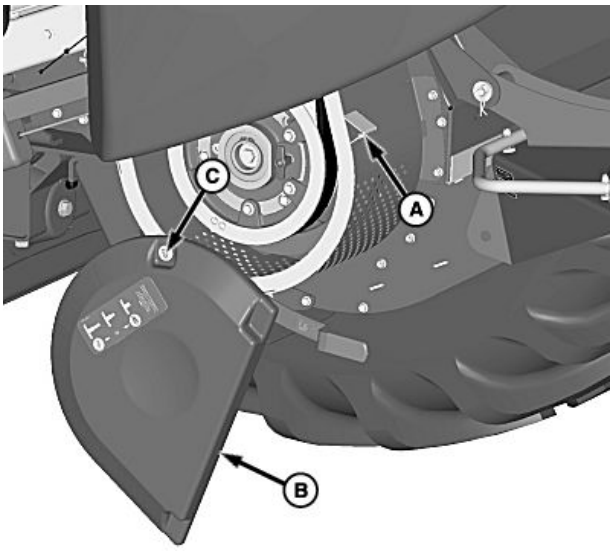
OUO6075,00009C6 -54-21SEP10-1/1

Velocidades de Acionamento do Picador de Palha—Alteração

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Libere a trava (A) e gire a blindagem (B) no pivô (C).

A—Trava
B—Blindagem
C—Pivô



H105440 —UN—18MAY12

Continua na próxima página

OUO6075,000113F -54-18MAY12-1/2

Posição de Velocidade Lenta:

NOTA: Pode ser necessário girar um pouco a roldana enquanto move a alça do câmbio.

Mova a alça do câmbio (A) para a posição (B).

- Milho

Posição neutra:

NOTA: Pode ser necessário girar um pouco a roldana enquanto move a alça do câmbio.

Mova a alça do câmbio (A) para a posição (C).

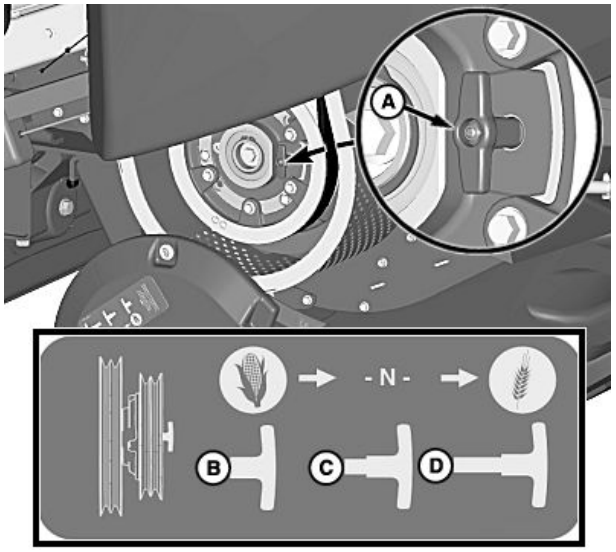
Posição de Velocidade Alta:

NOTA: Pode ser necessário girar um pouco a roldana enquanto move a alça do câmbio.

Mova a alça do câmbio (A) para a posição (D).

- Grão

Feche a blindagem e prenda com a trava.



H105441 —UN—18MAY12

A—Alça do Câmbio
B—Posição de Velocidade Lenta
C—Posição Neutra
D—Posição de Velocidade Alta

OUO6075,000113F -54-18MAY12-2/2

Aletas do defletor traseiro—Ajuste (resíduo intermediário/deluxe)

CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: Ajustes podem ser realizados às aletas da tampa traseira se as configurações não produzirem a largura espalhada adequada ou até mesmo a distribuição.

As aletas do defletor traseiro são ajustadas de fábrica para plataformas de 9,1 m (30 ft.).

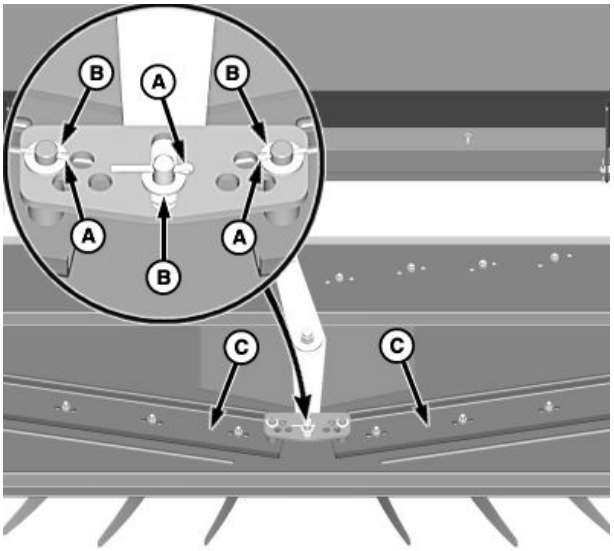
Remova e retenha os contrapinos (A) e arruelas (B).

Ajuste os trilhos (C) para os furos desejados na placa de ajuste.

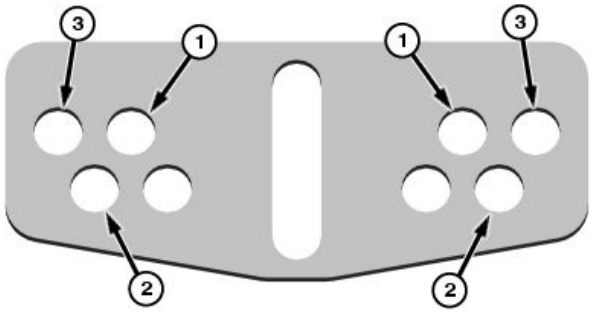
- Furo 1: Posição da plataforma de 6,7 m (22 ft)
- Furo 2: Posição da plataforma de 7,6 m (25 ft)
- Furo 3: Posição da plataforma de 9,1 m (30 ft)

Instale os contra-pinos e arruelas removidos anteriormente.

A—Contra-pinos
B—Arruelas
C—Trilhos



H98656 —UN—19OCT10



H98657 —UN—19OCT10

OUO6075,00041D9 -54-11APR16-1/1

Aletas do defletor traseiro (motor elétrico)—Ajuste (resíduo intermediário/deluxe)

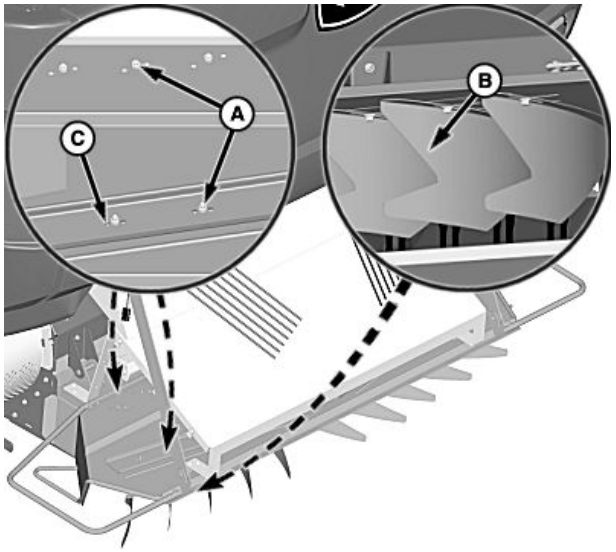
CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: Ajustes podem ser realizados às aletas do defletor traseiro se as configurações de fábrica não produzirem a largura de espalhamento ou a distribuição regular.

As aletas do defletor traseiro são ajustadas de fábrica para plataformas de 9,1 m (30 ft.).

Afrouxe as porcas (A) e ajuste a aleta do defletor traseiro (B) para diferentes furos (C) caso seja necessário controlar a distribuição da largura para a palha. Consulte Aletas do defletor traseiro (ajustes elétricos)—configuração de fábrica posteriormente nessa seção.

1. Aperte as porcas nas aletas do defletor traseiro.
2. Solte a porca uma volta completa na frente da aleta do defletor traseiro.
3. Solte a porca 1-1/2 volta na traseira da aleta do defletor traseiro.
4. Verifique se a aleta do defletor traseiro pode ser movida com facilidade.



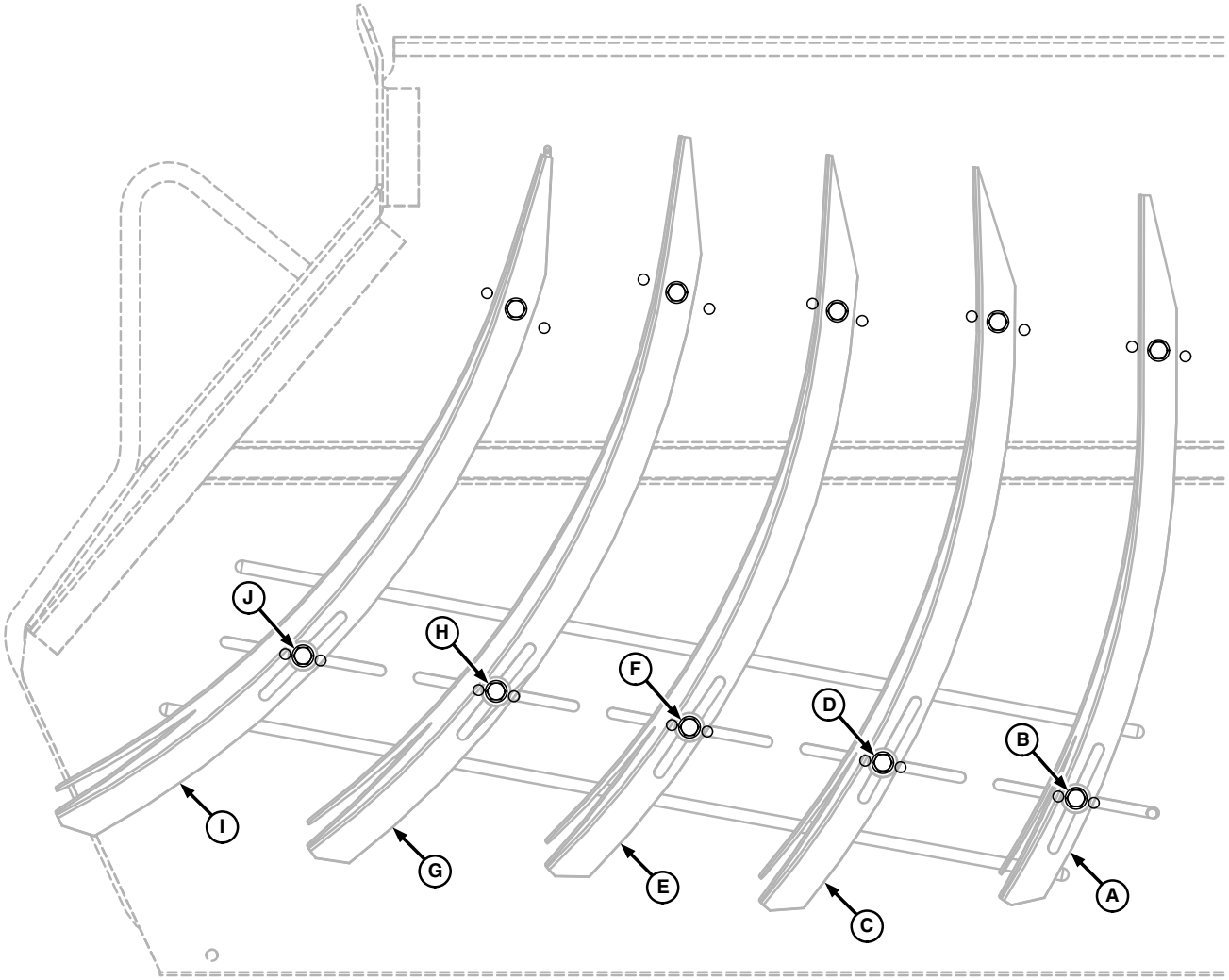
H98365 —UN—30SEP10

A—Porcas
B—Aleta do defletor traseiro
C—Furos

5. Repita conforme necessário nas aletas restantes do defletor traseiro

OUO6075,0004703 -54-05APR17-1/1

Aletas do defletor traseiro (ajuste elétrico)—Ajustes de fábrica (resíduo intermediário/deluxe)



Configuração da aleta do defletor traseiro para plataforma de 9,1 m (30 ft.) (visto a partir da tampa traseira abaixo)

A—Aleta 1
B—Furo central
C—Aleta 2
D—Furo central
E—Aleta 3
F—Furo central
G—Aleta 4
H—Furo central
I— Aleta 5
J— Furo central

NOTA: As posições do furo vão do centro para a parte de fora da tampa traseira ao ajustar as aletas do defletor traseiro.

OUO6075,00041DB -54-21MAR16-1/1

Discos do espalhador powercast avançado—Substituição

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Remova as ferragens (A) e o suporte (B).

Inspecione e substitua o suporte de borracha (C) e os dedos (D) conforme necessário. Consulte o seu concessionário John Deere sobre peças de reposição.

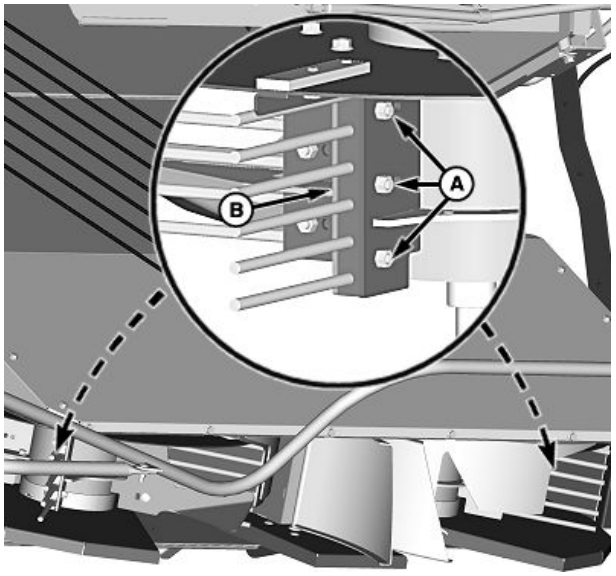
IMPORTANTE: Substitua todos os suportes de borracha para manter o equilíbrio rotacional do disco.

Instale o suporte substituto de borracha e as palhetas, conforme necessário.

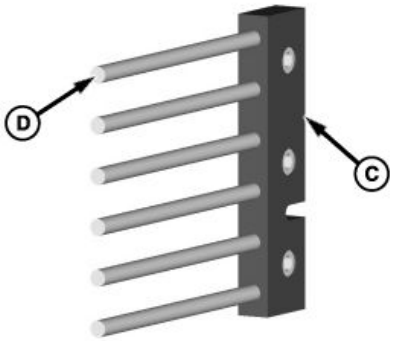
Certifique-se de que o apoio de borracha e o suporte sejam colocados de volta nos mesmos orifícios em que estavam antes da remoção.

Aperte as ferragens e repita conforme necessário nas lâminas dos discos restantes.

A—Peças
B—Suporte
C—Coxim de borracha
D—Dedos



H113274 —UN—26MAR15



H98694 —UN—19OCT10

Continua na próxima página

SS43267,0000592 -54-26MAR15-1/2

Remova os parafusos sextavados (A) da placa (B).

Inspecione e substitua o suporte da pá (C) conforme necessário. Consulte o seu concessionário John Deere sobre peças de reposição.

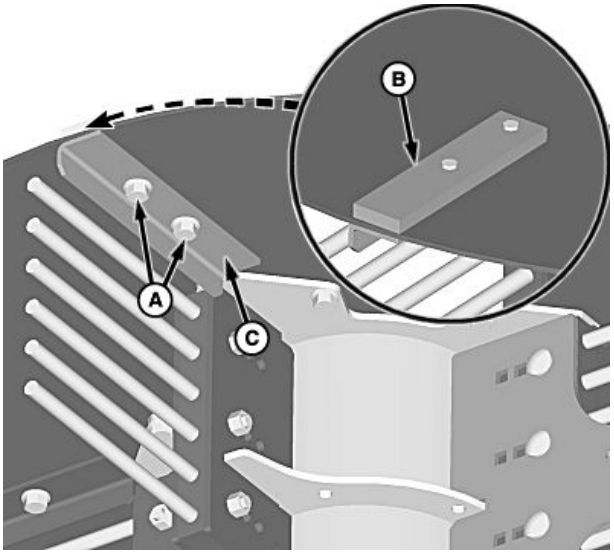
IMPORTANTE: Substitua todos os suportes de pás para manter o equilíbrio rotacional do disco.

Instale suportes substitutos de pás conforme necessário.

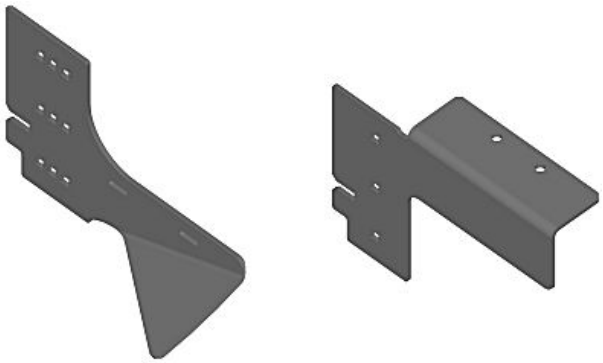
Aperte as ferragens e repita conforme necessário nas lâminas dos discos restantes.

NOTA: Remova as pás de grãos pequenos e instale as pás de milho conforme a necessidade para a plantação que está sendo colhida.

A—Parafusos
B—Placa
C—Suportes das Pás



H98695 —UN—19OCT10

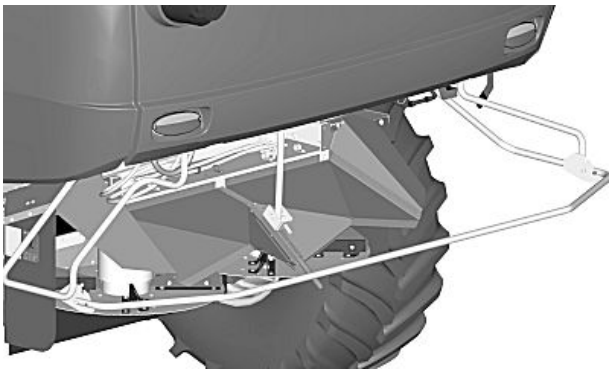


H102241 —UN—23JUN11

Pá de Grãos Pequenos/Pá de Milho

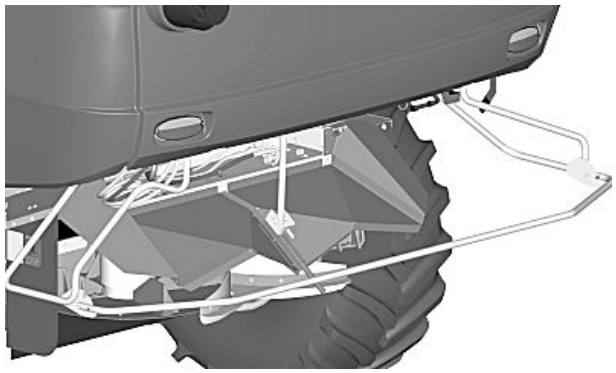
SS43267,0000592 -54-26MAR15-2/2

Espalhador (informações gerais)



H98186 —UN—23SEP10

Espalhador com velocidade simples



H98187 —UN—23SEP10

Espalhador com velocidade dupla

⚠ CUIDADO: Não deixe ninguém ficar atrás do espalhador enquanto ele estiver funcionando. Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave antes de ajustar o espalhador.

Antes de executar serviços ou manutenção no espalhador levantado, insira o pino de travamento totalmente no local adequado.

NOTA: Consulte a Ajuda do aplicativo de gerenciamento de resíduos ou a Ajuda da estação do operador para obter mais informações.

OUO6075,000436E -54-19DEC16-1/1

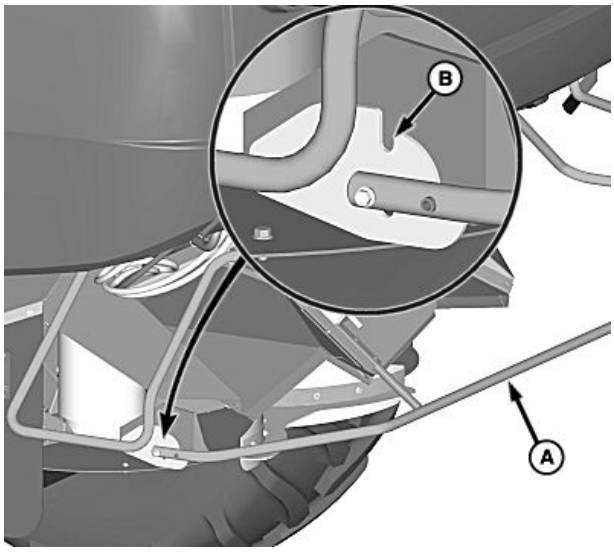
Espalhador—Posição de fileiras

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave. Antes de executar serviços ou manutenção no espalhador levantado, insira o pino de travamento totalmente no local adequado.

IMPORTANTE: O aro do espalhador sempre DEVE estar na posição "abaixado", conforme mostrado, durante a operação.

NOTA: O espalhador pode ser posicionado para cima para permitir que o material seja descarregado em uma plataforma de ceifa padrão.

Levante o aro do espalhador (A) até que ele se alinha ao entalhe (B) quando acessar ou levantar o espalhador até a posição da plataforma de ceifa.



H98188 —UN—23SEP10

A—Aro do espalhador **B—Entalhe**

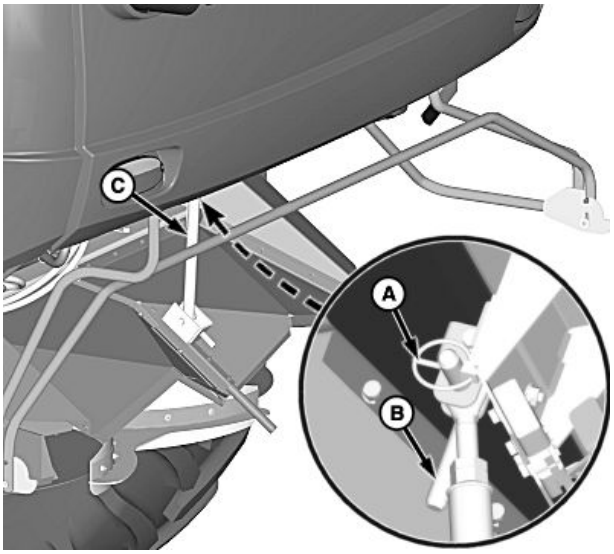
Continua na próxima página

OUO6075,000436F -54-19DEC16-1/3

Retire os pinos de trava rápida (A) do pino (B) e o abaixe o tubo de suporte (C).

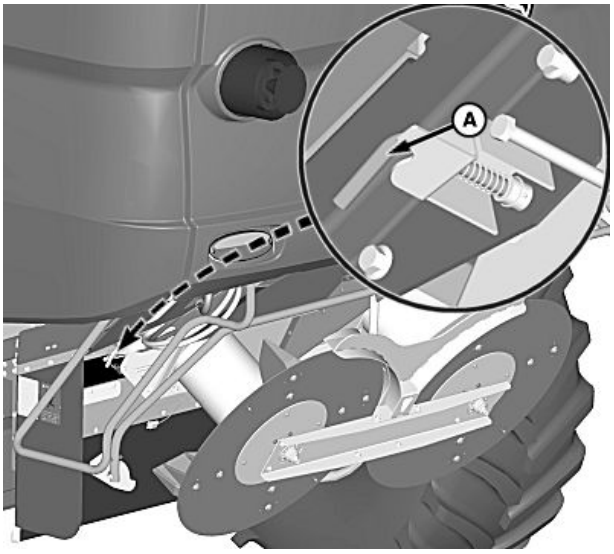
NOTA: Coloque o pino (de volta na posição de armazenagem e prenda-o com o pino de trava rápida.

A—Pino de Travamento
B—Pino
C—Tubo de Apoio

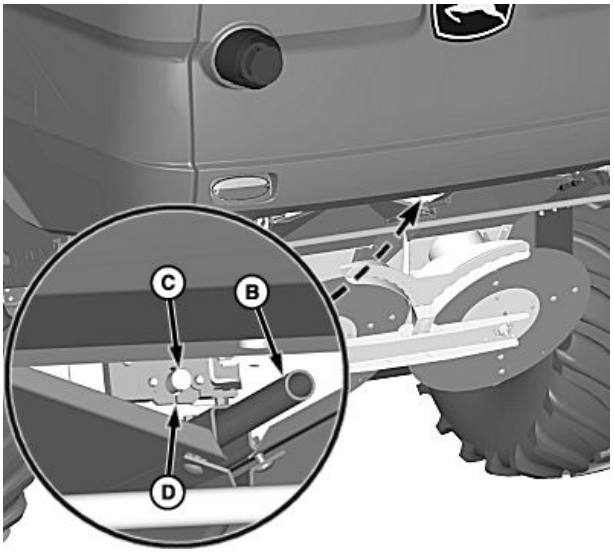


H98189 —UN—23SEP10

OUO6075,000436F -54-19DEC16-2/3



H98190 —UN—23SEP10



H98191 —UN—23SEP10

A—Pino
B—Alavanca
C—Pino
D—Conjunto da Trava

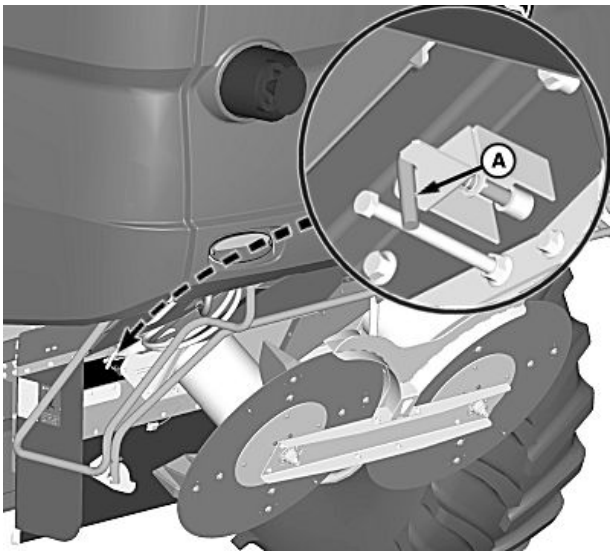
Puxe o pino (A) para levantar totalmente o espalhador.

Levante o espalhador com a alavanca (B) até que o pino (C) engate totalmente com o conjunto da trava (D).

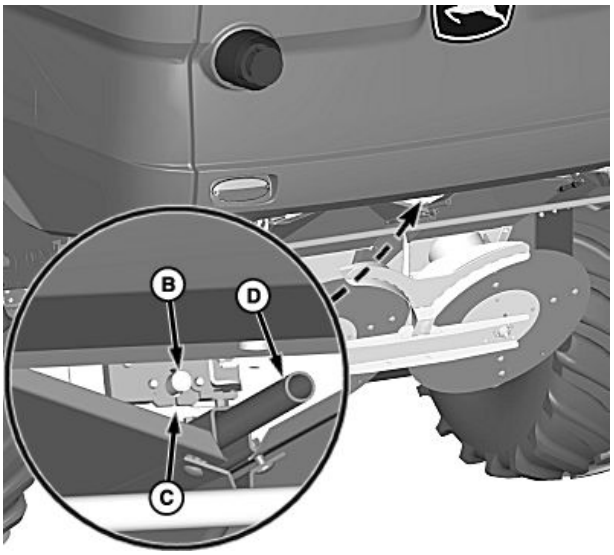
NOTA: Ajuste a velocidade do espalhador para zero. Consulte a Ajuda do aplicativo de gerenciamento de resíduos ou a Ajuda da estação do operador para obter mais informações.

OUO6075,000436F -54-19DEC16-3/3

Espalhador—abaixamento



H98192 —UN—23SEP10



H98193 —UN—23SEP10

A—Pino
B—Pino
C—Conjunto da Trava
D—Alavanca

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Gire e coloque o pino (A) no suporte para destravar o espalhador.

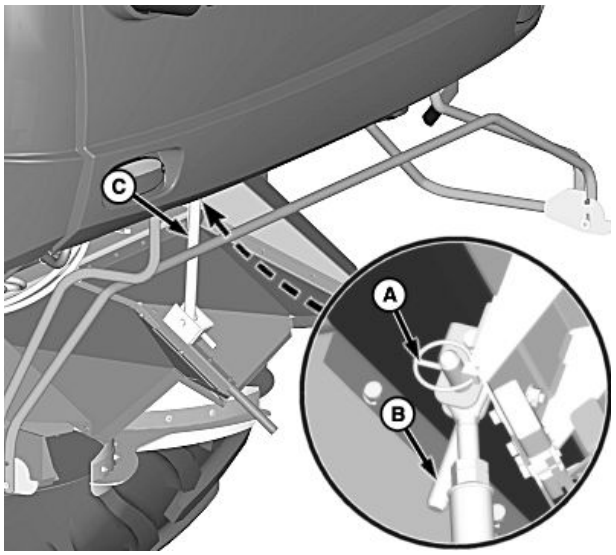
Solte o pino (B) do conjunto da trava (C) e abaixe o espalhador com a alavanca (D).

OUO6075,0004370 -54-19DEC16-1/2

Levante o tubo de suporte (C) até que ele se alinhe com o furo e guarde com o pino (B) e o pino de trava rápida (A).

NOTA: Aumente a velocidade do espalhador até alcançar a largura de espalhamento desejada. Consulte a Ajuda do aplicativo de gerenciamento de resíduos ou a Ajuda da estação do operador para obter mais informações.

A—Pino de Travamento
B—Pino
C—Tubo de Apoio



H98189 —UN—23SEP10

OUO6075,0004370 -54-19DEC16-2/2

Discos do Espalhador (Velocidade Simples)—Substituição

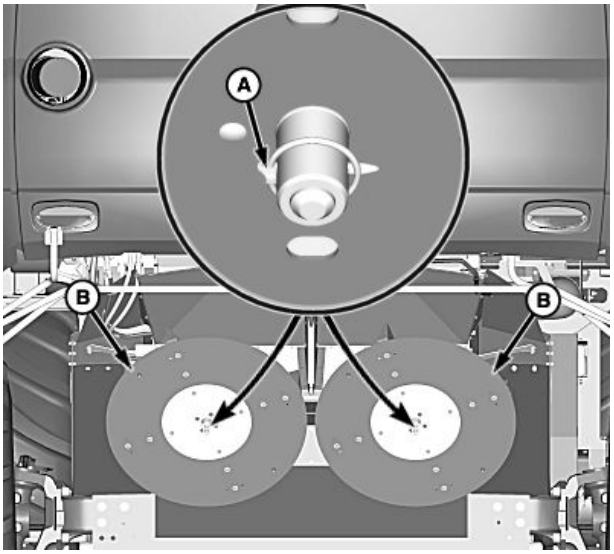
⚠ CUIDADO: O conjunto do disco pesa aproximadamente 25 kg (55 lb).

IMPORTANTE: Os conjuntos de discos têm lado esquerdo e lado direito. Marque os locais do conjunto de discos antes de removê-lo.

NOTA: Os conjuntos de discos podem ser removidos para manutenção ou para possibilitar folga adicional sob o esparramador.

Remova os pinos de trava rápida (A) e os conjuntos de discos (B).

A—Pino de Trava de Rápida **B—Conjuntos de Discos**



H98194 —UN—23SEP10

OUO6075,00009D5 -54-23SEP10-1/2

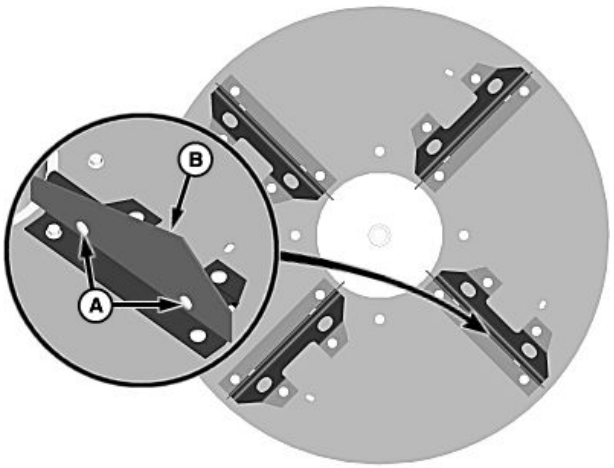
IMPORTANTE: Ao substituir as lâminas desgastadas ou danificadas do espalhador, certifique-se de substituir as lâminas do lado oposto do disco ao mesmo tempo para manter o equilíbrio rotacional do disco.

As lâminas estão orientadas em orifícios alternados para otimizar a separação do material. Certifique-se de que as lâminas de substituição são recolocados nos mesmos furos dos quais foram removidos.

Retire a ferragem (A) e a lâmina (B).

Instale lâminas sobressalentes quando necessário e aperte as ferragens.

A—Ferragens **B—Lâmina**



H98197 —UN—23SEP10

OUO6075,00009D5 -54-23SEP10-2/2

Discos do Espalhador (Velocidade Dupla)—Substituição

⚠ CUIDADO: O conjunto do disco pesa aproximadamente 25 kg (55 lb).

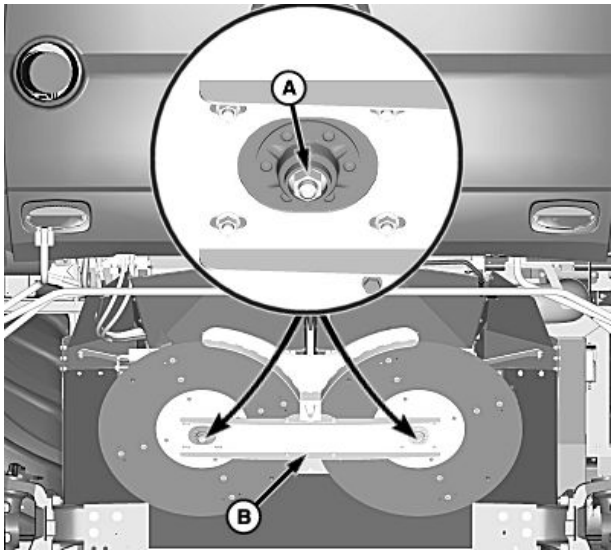
IMPORTANTE: Os conjuntos de discos têm lado esquerdo e lado direito. Marque os locais do conjunto de discos antes de removê-lo.

NOTA: Os conjuntos de discos podem ser removidos para manutenção ou para possibilitar folga adicional sob o esparramador.

Remova as porcas (A) e a cobertura do suporte (B).

A—Porca

B—Cobertura do Suporte



H98195 —UN—08OCT10

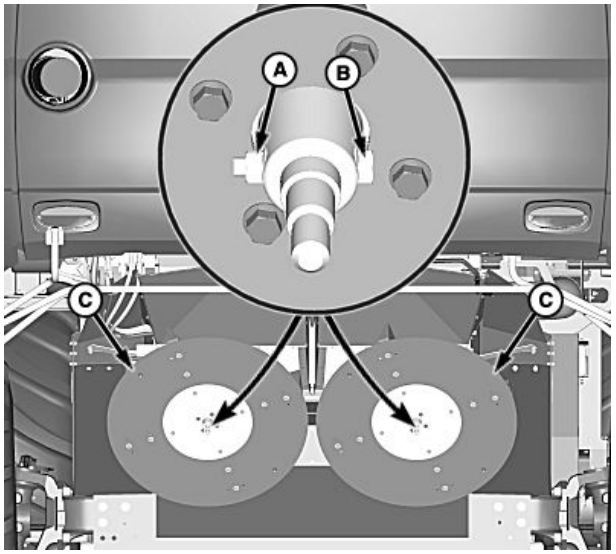
OUO6075,00009D6 -54-23SEP10-1/3

Remova as porcas (A) e os parafusos com cabeça (B) dos conjuntos de discos (C).

A—Porca

B—Parafuso com cabeça

C—Conjuntos de Discos



H98196 —UN—23SEP10

Continua na próxima página

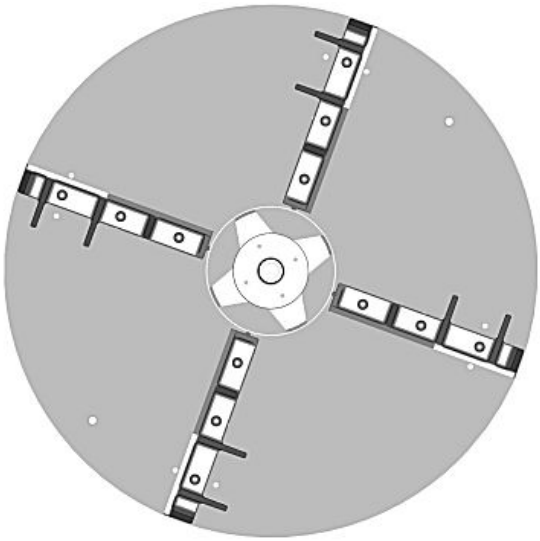
OUO6075,00009D6 -54-23SEP10-2/3

IMPORTANTE: Ao substituir as lâminas desgastadas ou danificadas do espalhador, certifique-se de substituir as lâminas do lado oposto do disco ao mesmo tempo para manter o equilíbrio rotacional do disco.

As lâminas estão orientadas em orifícios alternados para otimizar a separação do material. Certifique-se de que as lâminas de substituição são recolocados nos mesmos furos dos quais foram removidos.

Instale lâminas sobressalentes quando necessário e aperte as ferragens de acordo com a especificação.

Especificação	
Ferragem da Lâmina—Torque	22 Nm (16 lb-ft)



H98198 —UN—23SEP10

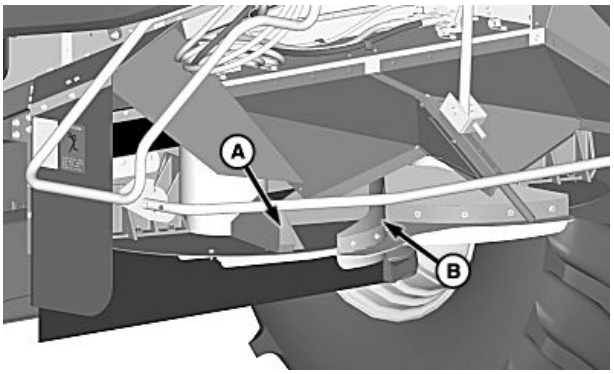
OUO6075,00009D6 -54-23SEP10-3/3

Espalhador de Palhas de Espalhamento Largo (Opcional)

⚠ CUIDADO: Não deixe ninguém ficar atrás do espalhador enquanto ele estiver funcionando. Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave antes de ajustar o espalhador.

NOTA: As proteções devem ser removidas ao realizar a colheita com plataformas menores que 9,1 m (30 ft) ou plataformas de milho menores que 12 linhas para otimizar a distribuição do material.

Instalar as lâminas (A) do espalhador de palha e as proteções (B) aumenta a largura de espalhamento e fornece melhor distribuição do material para plataformas grandes. Consulte o seu concessionário John Deere para obter mais informações.



H98199 —UN—23SEP10

A—Lâminas **B—Proteções**

OUO6075,00009D9 -54-28MAR11-1/1

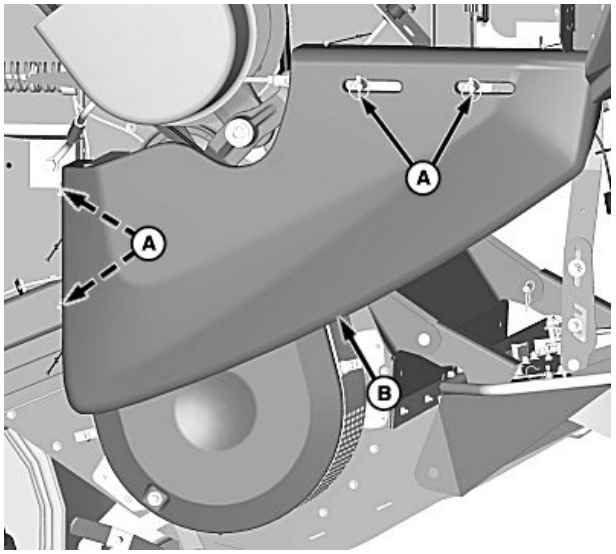
Tensão da correia de tração do picador de palha—ajuste

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, ajuste o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: Abaixe totalmente o picador até tensionar as correias adequadamente.

Remova os pinos de travamento (A) e a blindagem (B).

A—Pino de Travamento Rápido B—Blindagem



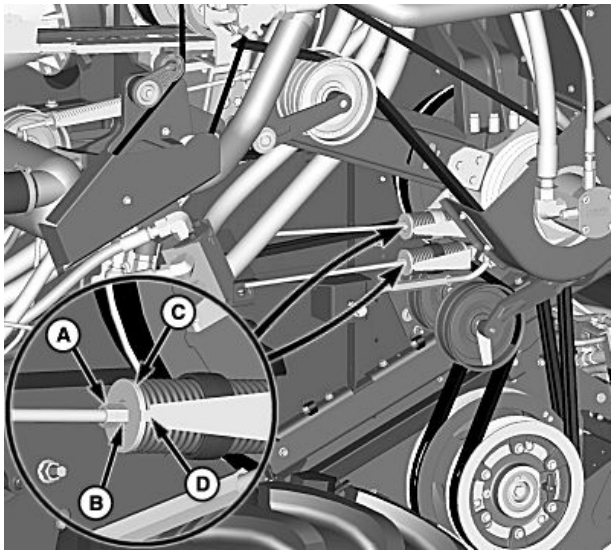
H98146 —UN—21SEP10

OUO6075,00013DF -54-18JUN13-1/2

Solte a contraporca (A) e aperte a porca (B) até que a arruela (C) fique posicionada entre a extremidade do medidor (D) e a parte inferior do degrau. Aperte a porca autofrenante.

Instale a blindagem e fixe com os pinos de trava rápida.

A—Contraporca
B—Porca
C—Arruela
D—Medidor



H108275 —UN—18JUN13

OUO6075,00013DF -54-18JUN13-2/2

Correia do picador—substituição

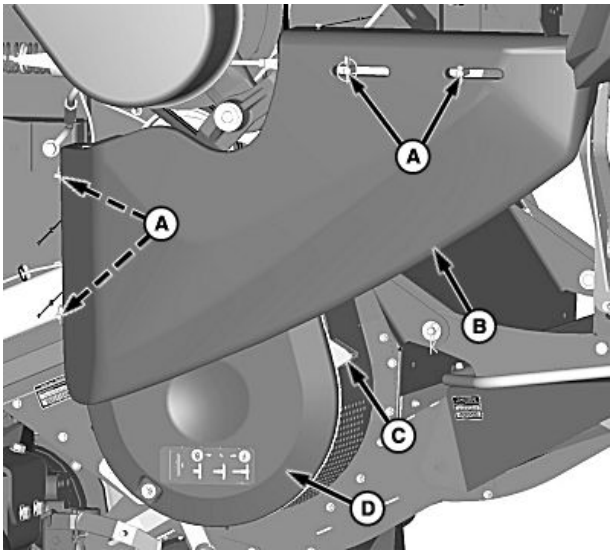
⚠ CUIDADO: Desligue o motor, ajuste o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: O picador deve ser movido para a posição média, para facilitar a instalação da correia.

Remova os pinos de travamento (A) e a blindagem (B).

Solte a trava (C) e gire a proteção (D) para abrir.

A—Pino de Travamento Rápido
B—BLINDAGEM
C—Engate
D—Blindagem



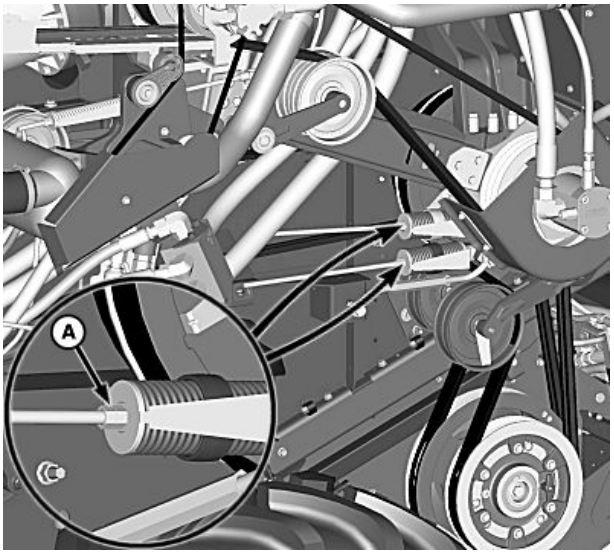
H105442 —UN—18MAY12

OUO6075,00013E0 -54-18JUN13-1/10

NOTA: Marque a localização das porcas de tensionamento antes de afrouxá-las para auxiliar na remontagem.

Solte as porcas (A) para aliviar a tensão da correia.

A—Porcas



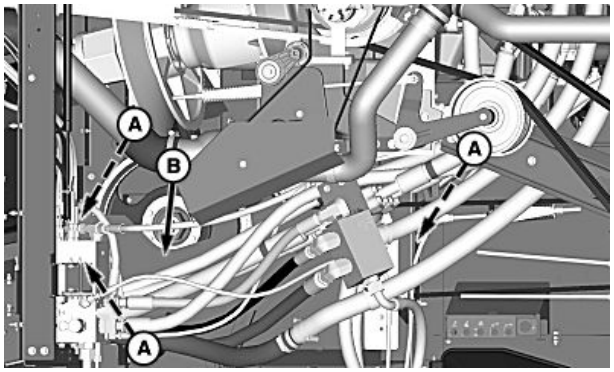
H108276 —UN—18JUN13

Continua na próxima página

OUO6075,00013E0 -54-18JUN13-2/10

Remova os parafusos (A) e a blindagem (B).

A—Parafusos **B—BLINDAGEM**

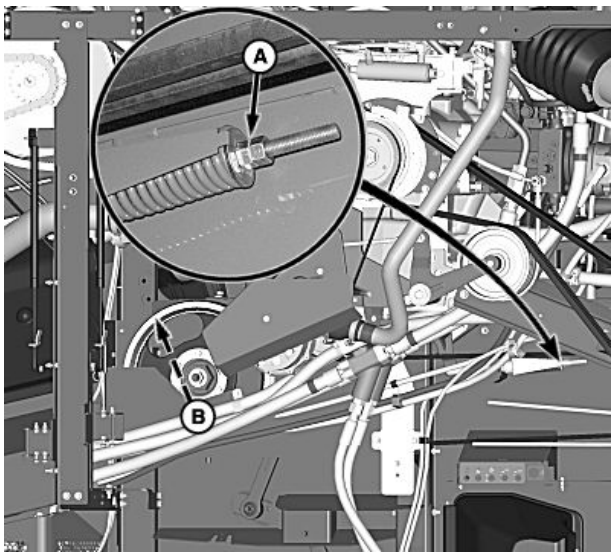


H108266 —UN—18JUN13

OUO6075,00013E0 -54-18JUN13-3/10

Afrouxe as porcas (A) para aliviar a tensão da correia do batedor de descarga (B).

A—Porcas **B—Correia do batedor de descarga**

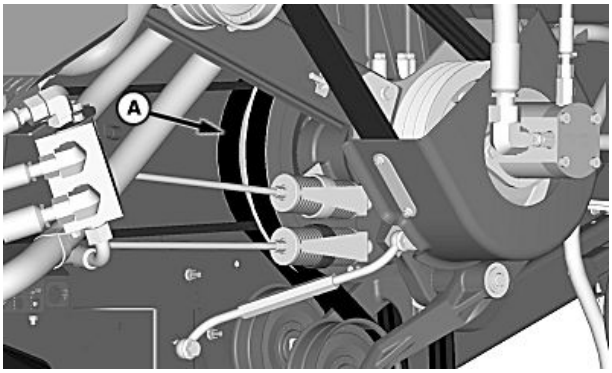


H108267 —UN—18JUN13

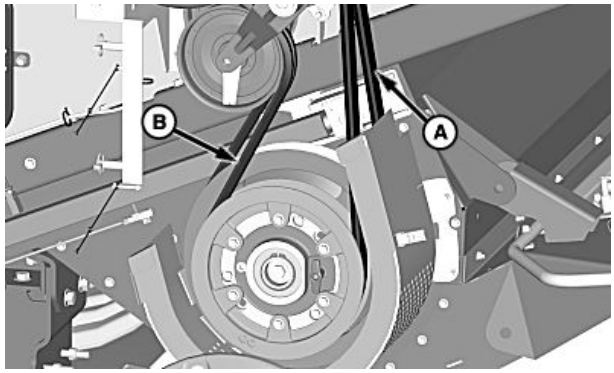
Continua na próxima página

OUO6075,00013E0 -54-18JUN13-4/10

Correia do picador interno:



H107035 —UN—26FEB13



H98161 —UN—21SEP10

A—Correia de acionamento do picador interna

B—Correia de acionamento do picador externa

NOTA: Gire a correia para que ela se encaixe entre a polia e a chapa lateral.

Remova a correia de acionamento do picador interna (A) das polias superiores.

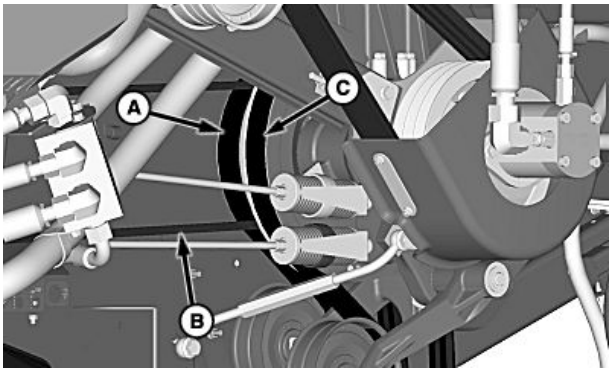
Remova a correia de acionamento do picador externa (B) das polias inferiores.

Remova a correia de acionamento do picador interna das polias inferiores.

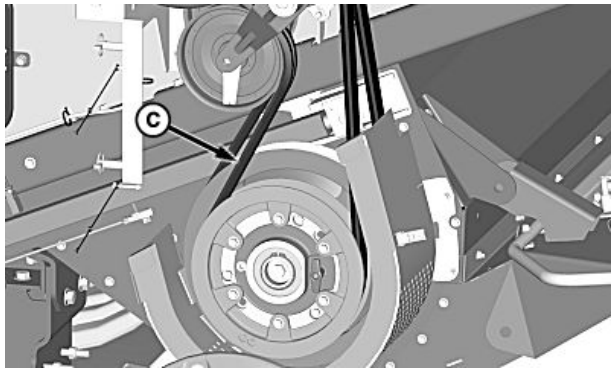
Instale a correia de substituição na ordem inversa.

OUO6075,00013E0 -54-18JUN13-5/10

Correia do picador externa:



H107027 —UN—26FEB13



H107028 —UN—26FEB13

A—Correia de acionamento do picador interna

B—Correia do batedor de descarga

C—Correia de acionamento do picador externa

NOTA: Vire as correias para que se encaixem entre a polia e a chapa lateral.

Remova a correia de acionamento do picador interna (A) e a correia do batedor de descarga (B) das polias superiores.

Remova a correia de acionamento do picador externa (C) das polias inferiores e superiores.

Instale a correia de substituição na ordem inversa.

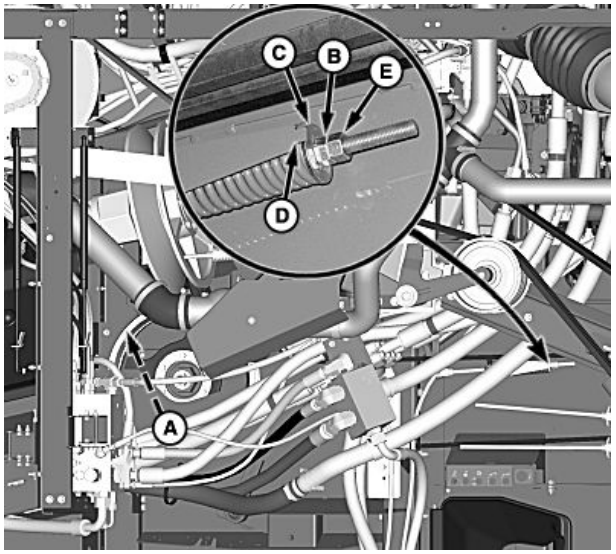
Continua na próxima página

OUO6075,00013E0 -54-18JUN13-6/10

Instale a correia do batedor de descarga (A) na polia.

Aperte a porca (B) até que a arruela (C) fique entre a extremidade do medidor (D) e a parte inferior do degrau. Aperte a porca autofrenante (E).

A—Correia do batedor de descarga
B—Porca
C—Arruela
D—Medidor
E—Porca autofrenante

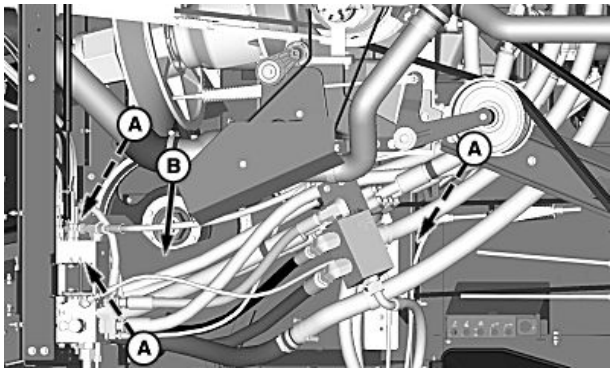


H108277 —UN—18JUN13

OUO6075,00013E0 -54-18JUN13-7/10

Instale a blindagem (B) e fixe com os parafusos (A).

A—Parafusos
B—BLINDAGEM



H108266 —UN—18JUN13

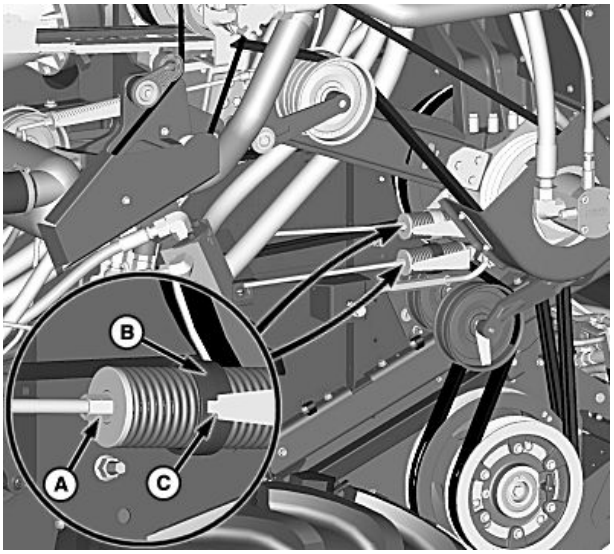
Continua na próxima página

OUO6075,00013E0 -54-18JUN13-8/10

Abaixe o picador até a posição média.

Aperte as porcas (A) até que a guia da mola (B) esteja no manômetro (C) conforme mostrado.

A—Porcas
B—Guia da mola
C—Medidor



H108278 —UN—18JUN13

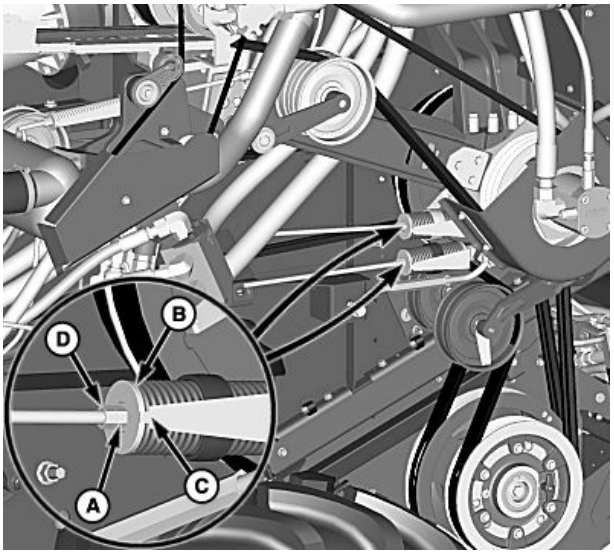
OUO6075,00013E0 -54-18JUN13-9/10

Abaixe totalmente o picador até tensionar a correia adequadamente.

Aperte a porca (A) até que a arruela (B) fique entre a extremidade do medidor (C) e a parte inferior do degrau. Aperte a porca autofrenante (D).

Instale a blindagem e fixe com os pinos de trava rápida.

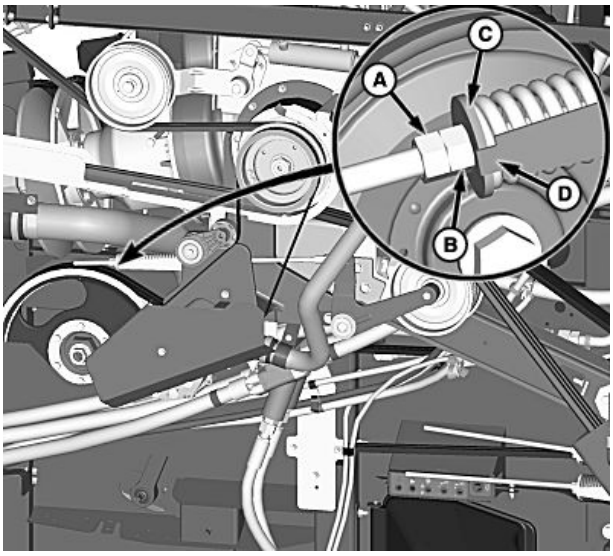
A—Porca
B—Arruela
C—Medidor
D—Porca autofrenante



H108279 —UN—18JUN13

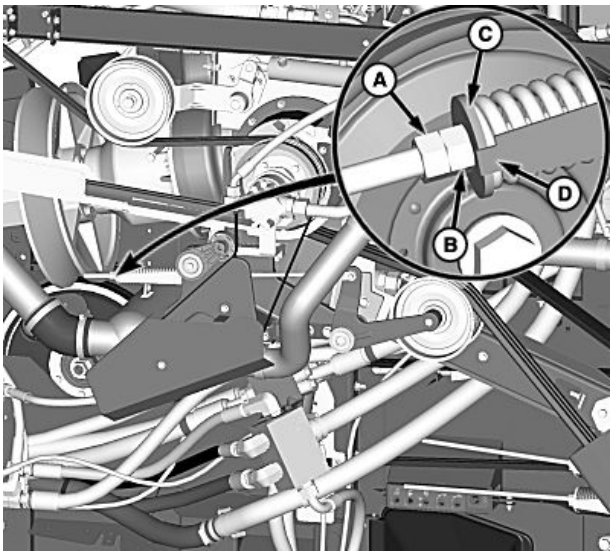
OUO6075,00013E0 -54-18JUN13-10/10

Correia do Contraeixo do Picador—Ajuste



H108280 —UN—18JUN13

Modelo A



H108281 —UN—18JUN13

Modelo B

A—Contraporca
B—Porca
C—Arruela
D—Indicador

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

A correia do contraeixo do picador está localizada no lado esquerdo acima do picador.

Solte a contraporca (A) e aperte a porca (B) até que a arruela (C) fique posicionada entre a extremidade do manômetro (D) e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca.

OUO6075,000436A -54-10OCT16-1/1

Correia do Contraeixo do Picador—Substituição (Estilo A)

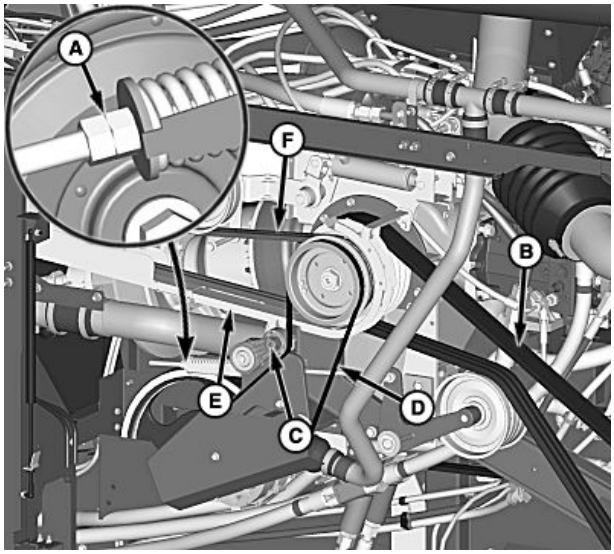
⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Solte as porcas (A) para aliviar a tensão da correia do contraeixo do picador (B).

Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço de tensão (C) para remover a correia de gerenciamento de detritos do motor (D).

Remova os parafusos da esteira da correia (E).

Remova e guarde as correias de acionamento do sem-fim de descarga (F).



H108282 —UN—18JUN13

A—Porcas
B—Correia do contraeixo do picador
C—Braço de Tensão
D—Correia de gerenciamento de detritos do motor (se equipada)
E—Esteira da correia
F—Correias de acionamento do sem-fim de descarga

Continua na próxima página

OUO6075,0004680 -54-11APR17-1/5

Com Bomba Hidráulica

Remova as peças de fixação (A) e a cinta (B) em ambos os lados da blindagem.

Remova a porca (C) do suporte do conjunto da bomba.

NOTA: Verifique se as arruelas e o isolador permanecem no lugar durante a remoção. Instale a porca removida anteriormente para manter as arruelas e os isoladores no mesmo lugar em que estavam quando o conjunto foi removido.

Remova os parafusos com tampão (D) do conjunto da bomba.

Remova a blindagem (E) e o suporte do conjunto da bomba.

Apoie a blindagem e o suporte do conjunto da bomba afastando-os.

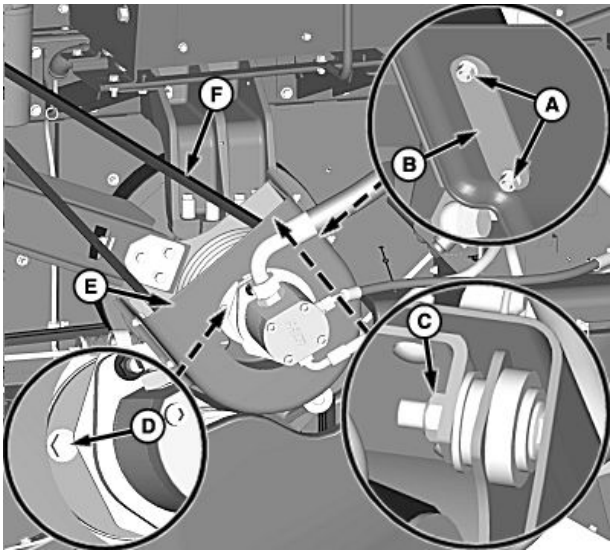
Remova a correia do contraeixo (F) das polias superiores e inferiores.

Instale a correia de substituição na ordem inversa.

Alinhe o conjunto da bomba com as polias e aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação	
Parafusos—Torque	80 N.m (59 lb ft)

NOTA: Alinhe a chave do eixo no conjunto da bomba com a ranhura na polia. Verifique se as arruelas e os isoladores permanecem no lugar no suporte do conjunto da bomba.



H98502 —UN—20OCT10

A—Peças de Fixação
B—Cinta
C—Porca
D—Parafuso (2 usados)
E—Blindagem
F—Correia do contraeixo do picador

Instale a blindagem e o suporte do conjunto da bomba e fixe com a porca.

Instale o tirante em ambos os lados da blindagem e prenda com as peças de fixação.

OUO6075,0004680 -54-11APR17-2/5

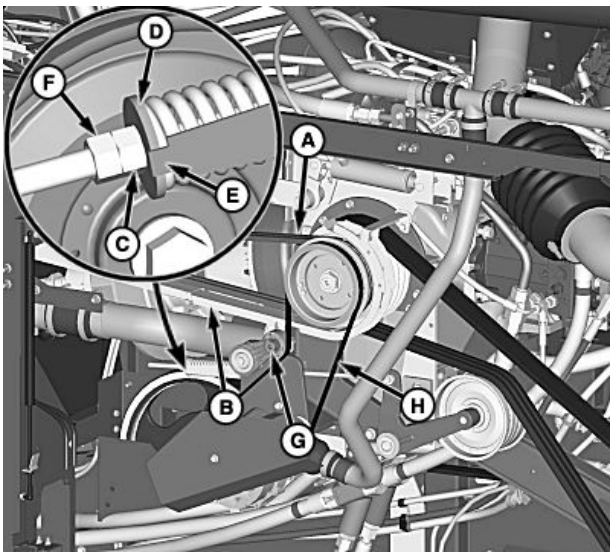
Instale as correias de acionamento do sem-fim de descarga (A).

Instale a esteira da correia (B) e fixe com os parafusos.

Aperte a porca (C) até que a arruela (D) fique entre a extremidade do medidor (E) e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca (F).

Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço de tensão (G) para instalar a correia de gerenciamento de detritos do motor (H).

A—Correias de acionamento do tubo descarregador
B—Esteira da correia
C—Porca
D—Arruela
E—Indicador
F—Contraporca
G—Braço de Tensão
H—Correia de gerenciamento de detritos do motor (se equipada)



H108284 —UN—18JUN13

Continua na próxima página

OUO6075,0004680 -54-11APR17-3/5

Sem Bomba Hidráulica

Remova as ferragens (A) e o tirante (B) em ambos os lados da proteção (C).

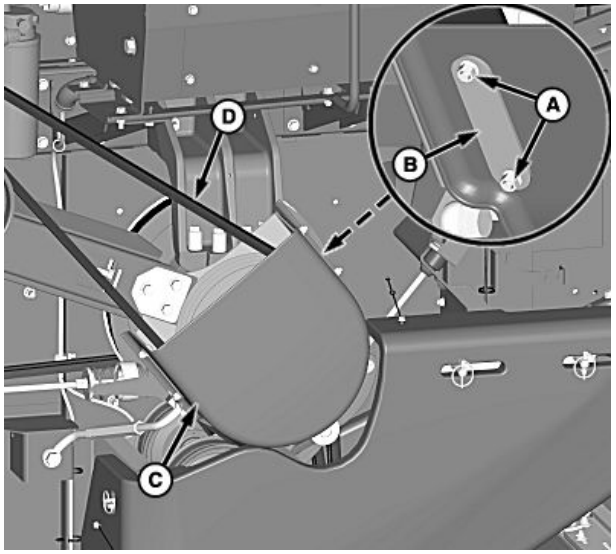
Remova a correia do eixo intermediário (D) das roldanas superiores e inferiores.

Instale a correia de substituição na ordem inversa.

Alinhe a blindagem com os furos do suporte.

Instale o tirante em ambos os lados da blindagem e prenda com as peças de fixação.

A—Peças de Fixação
B—Cinta
C—Blindagem
D—Correia do contraeixo do picador



H98500 —UN—08OCT10

OUO6075,0004680 -54-11APR17-4/5

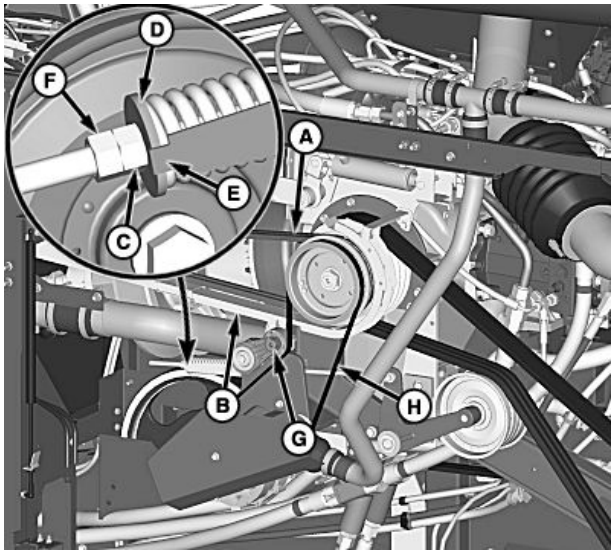
Instale as correias de acionamento do sem-fim de descarga (A).

Instale a esteira da correia (B) e fixe com os parafusos.

Aperte a porca (C) até que a arruela (D) fique entre a extremidade do medidor (E) e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca (F).

Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço de tensão (G) para instalar a correia de gerenciamento de detritos do motor (H).

A—Correias de acionamento do tubo descarregador
B—Esteira da correia
C—Porca
D—Arruela
E—Indicador
F—Contraporca
G—Braço de Tensão
H—Correia de gerenciamento de detritos do motor (se equipada)



H108285 —UN—18JUN13

OUO6075,0004680 -54-11APR17-5/5

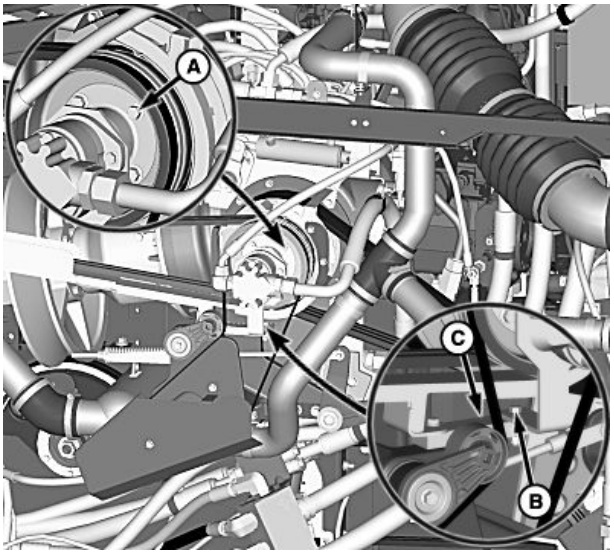
Correia do Contraeixo do Picador—Substituição (Estilo B)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Remova os parafusos (A) e as peças de fixação (D) do tirante isolador (C).

Remova o conjunto da bomba e o suporte do caminho.

A—Parafuso (4 usados)
B—Peças de Fixação
C—Tirante isolador



H108283 —UN—18JUN13

OUO6075,0004681 -54-11APR17-1/8

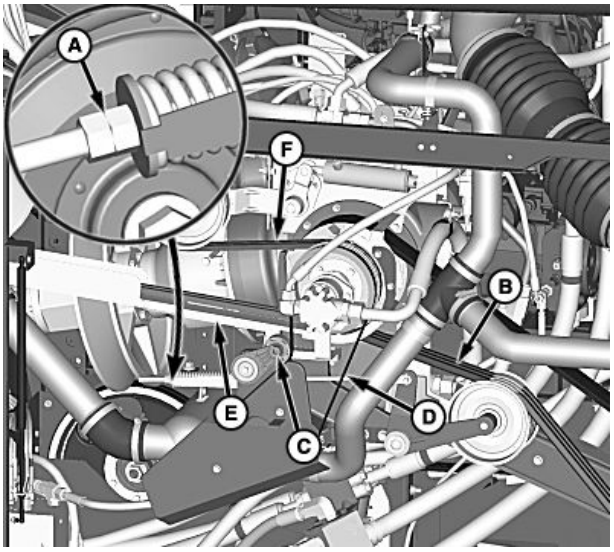
Solte as porcas (A) para aliviar a tensão da correia do contraeixo do picador (B).

Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço de tensão (C) para remover a correia de gerenciamento de detritos do motor (D).

Remova os parafusos da esteira da correia (E).

Remova e guarde as correias de acionamento do sem-fim de descarga (F).

A—Porcas
B—Correia do contraeixo do picador
C—Braço de Tensão
D—Correia de gerenciamento de detritos do motor (se equipada)
E—Esteira da correia
F—Correias de acionamento do tubo descarregador



H108286 —UN—18JUN13

Continua na próxima página

OUO6075,0004681 -54-11APR17-2/8

Com Bomba Hidráulica

Remova as peças de fixação (A) e a cinta (B) em ambos os lados da blindagem.

Remova a porca (C) do suporte do conjunto da bomba.

NOTA: Verifique se as arruelas e o isolador permanecem no lugar durante a remoção. Instale a porca removida anteriormente para manter as arruelas e os isoladores no mesmo lugar em que estavam quando o conjunto foi removido.

Remova os parafusos com tampão (D) do conjunto da bomba.

Remova a blindagem (E) e o suporte do conjunto da bomba.

Apoie a blindagem e o suporte do conjunto da bomba afastando-os.

Remova a correia do contraeixo (F) das polias superiores e inferiores.

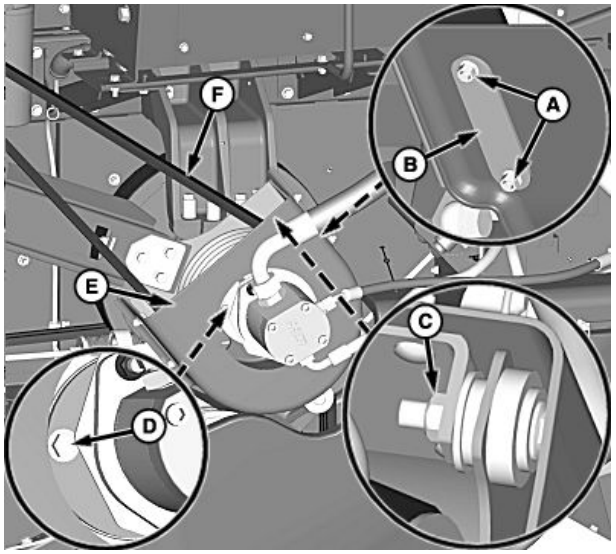
Instale a correia de substituição na ordem inversa.

Alinhe o conjunto da bomba com as polias e aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos—Torque.....80 N.m (59 lb ft)

NOTA: Alinhe a chave do eixo no conjunto da bomba com a ranhura na polia. Verifique se as arruelas e os isoladores permanecem no lugar no suporte do conjunto da bomba.



H98502 —UN—20OCT10

A—Peças de Fixação
B—Cinta
C—Porca
D—Parafuso (2 usados)
E—Blindagem
F—Correia do contraeixo do picador

Instale a blindagem e o suporte do conjunto da bomba e fixe com a porca.

Instale o tirante em ambos os lados da blindagem e prenda com as peças de fixação.

OUO6075,0004681 -54-11APR17-3/8

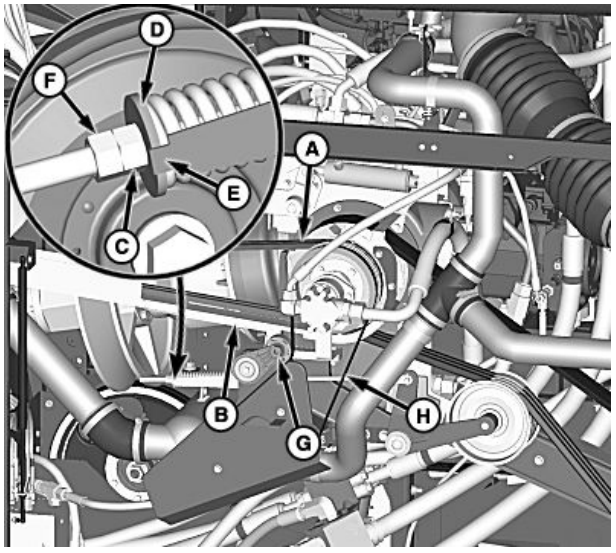
Instale as correias de acionamento do sem-fim de descarga (A).

Instale a esteira da correia (B) e fixe com os parafusos.

Aperte a porca (C) até que a arruela (D) fique entre a extremidade do medidor (E) e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca (F).

Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço de tensão (G) para instalar a correia de gerenciamento de detritos do motor (H).

A—Correias de acionamento do tubo descarregador
B—Esteira da correia
C—Porca
D—Arruela
E—Indicador
F—Contraporca
G—Braço de Tensão
H—Correia de gerenciamento de detritos do motor (se equipada)



H108287 —UN—18JUN13

Continua na próxima página

OUO6075,0004681 -54-11APR17-4/8

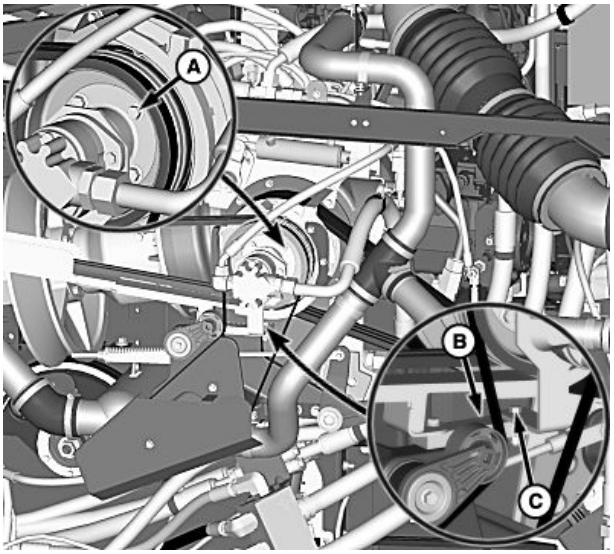
Alinhe o conjunto da bomba com as polias e aperte os parafusos (A) de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos—Torque.....80 N.m (59 lb ft)

Instale o tirante isolador (B) e prenda com as peças de fixação (C).

A—Parafuso (4 usados)
B—Tirante isolador
C—Peças de Fixação



H108288 —UN—18JUN13

OUO6075,0004681 -54-11APR17-5/8

Sem Bomba Hidráulica

Remova as ferragens (A) e o tirante (B) em ambos os lados da proteção (C).

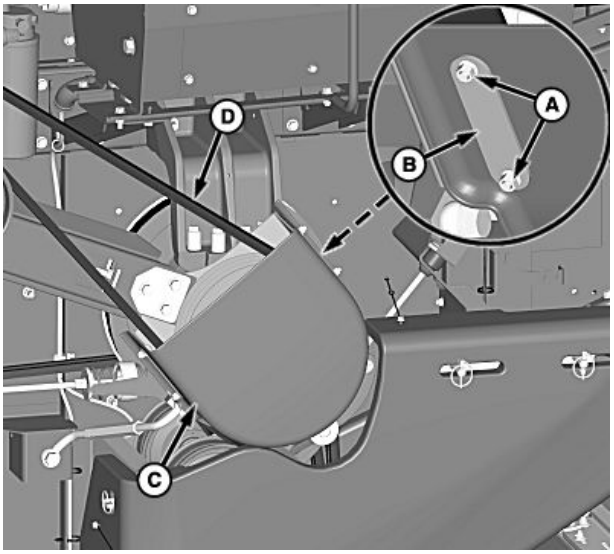
Remova a correia do eixo intermediário (D) das roldanas superiores e inferiores.

Instale a correia de substituição na ordem inversa.

Alinhe a blindagem com os furos do suporte.

Instale o tirante em ambos os lados da blindagem e prenda com as peças de fixação.

A—Peças de Fixação
B—Cinta
C—Blindagem
D—Correia do contraeixo do picador



H98500 —UN—08OCT10

Continua na próxima página

OUO6075,0004681 -54-11APR17-6/8

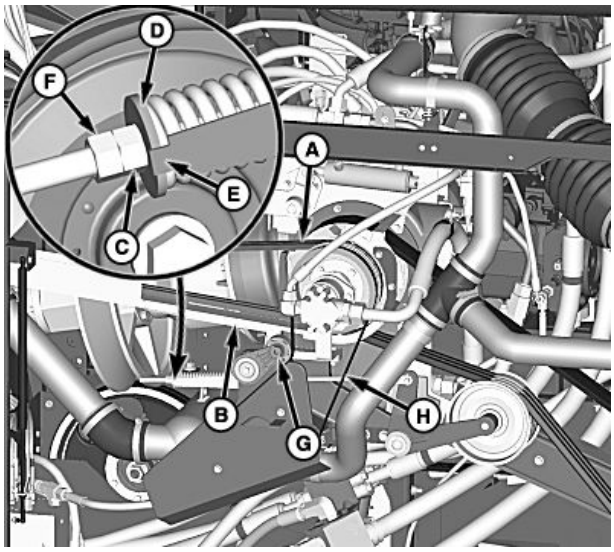
Instale as correias de acionamento do sem-fim de descarga (A).

Instale a esteira da correia (B) e fixe com os parafusos.

Aperte a porca (C) até que a arruela (D) fique entre a extremidade do medidor (E) e a parte inferior do degrau. Aperte a contraporca (F).

Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço de tensão (G) para instalar a correia de gerenciamento de detritos do motor (H).

A—Correias de acionamento do tubo descarregador
B—Esteira da correia
C—Porca
D—Arruela
E—Indicador
F—Contraporca
G—Braço de Tensão
H—Correia de gerenciamento de detritos do motor (se equipada)



H108287 —UN—18JUN13

OUO6075,0004681 -54-11APR17-7/8

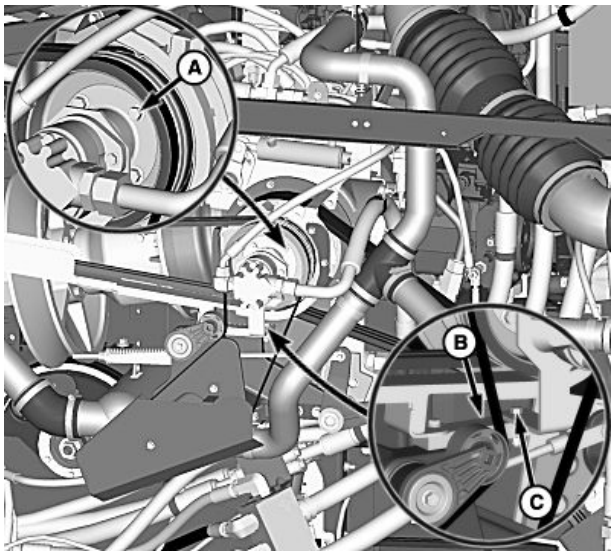
Alinhe o conjunto da bomba com as polias e aperte os parafusos (A) de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos—Torque.....80 N.m (59 lb ft)

Instale o tirante isolador (B) e prenda com as peças de fixação (C).

A—Parafuso (4 usados)
B—Tirante isolador
C—Peças de Fixação



H108288 —UN—18JUN13

OUO6075,0004681 -54-11APR17-8/8

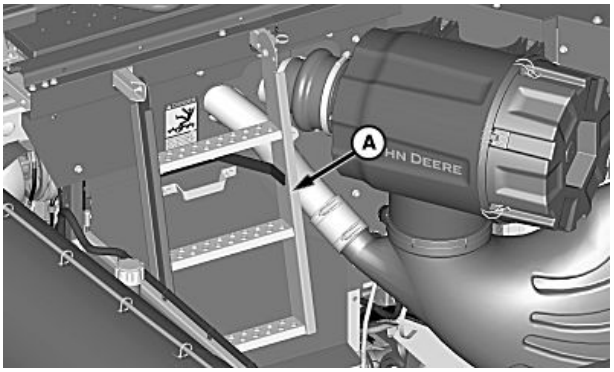
Escada do motor/tanque graneleiro

CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

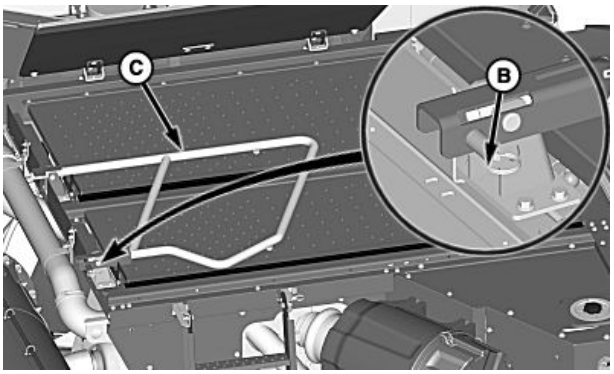
Use a escada (A) para acessar o tanque de grãos.

Puxe o pino de trava (B) e gire o corrimão (C) para cima até que o corrimão trave no lugar.

A—Escada
B—Pino de trava
C—Corrimão



H116816 —UN—06JAN16



H118331 —UN—04MAY16

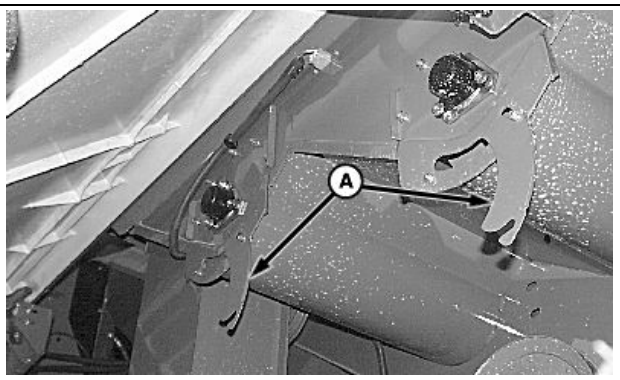
OUO6075,00041C2 -54-04MAY16-1/1

Furos de drenagem do tanque graneleiro

As portas dos furos de drenagem (A) do tanque graneleiro estão localizadas na extremidade direita de ambos os sem-fins transversais e devem ser abertas durante o armazenamento, ou para limpeza do tanque graneleiro.

Solte os parafusos e deslize as portas para longe dos furos de drenagem.

A—Portas dos Furos de Drenagem



H80946 —UN—27MAY04

OUO6075,0004360 -54-07OCT16-1/1

Canaleta de amostras do tanque graneleiro

A canaleta de amostras (A) do tanque graneleiro permite ao operador obter uma amostra da cultura colhida do tubo carregador sem entrar no tanque graneleiro.

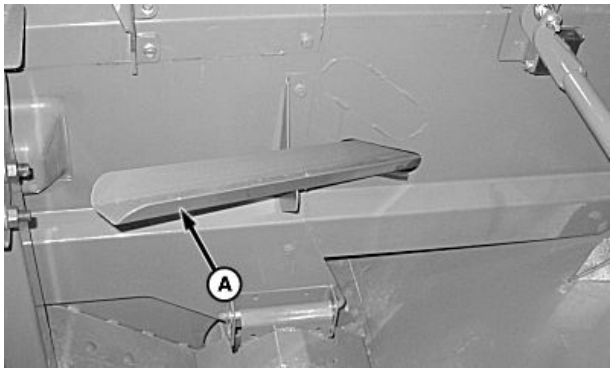
Com a máquina cheia da cultura colhida, mova a alavanca multifuncional para a posição de neutro e acione o freio de estacionamento.

Desligue a plataforma, mas deixe o separador acionado.

⚠ CUIDADO: Não peça a ajuda de uma segunda pessoa para verificar uma amostra do tanque graneleiro.

Abra a porta (B). A extremidade inferior do tanque graneleiro espalha amostras da cultura colhida.

A—Canaleta de amostras **B—Porta**



H96883 —UN—14JUN10



H96884 —UN—14JUN10

OUO6075,0004361 -54-10JAN17-1/1

Sensores de Enchimento do Tanque Graneleiro—Ajuste

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: A transmissão do coletor deve estar engatada para a cigarra tocar.

Sensor de 3/4 Cheio do Tanque Graneleiro:

O sensor de 3/4 cheio (A) localiza-se no lado direito dianteiro do tubo descarregador de grãos limpos ou na tampa do tanque graneleiro do lado direito. Se estiver operando em condições de cultura de baixa vazão, o sensor do tanque graneleiro (C) pode ser movido para o orifício inferior na cobertura do tanque graneleiro direito.

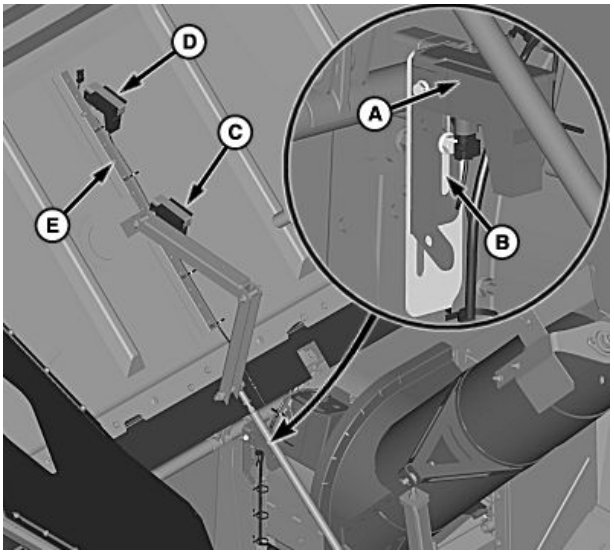
Ajuste o sensor movimentando-o mais para cima ou mais para baixo na ranhura (B) ou orifícios (E) para ajustar o ponto de "desarme" do interruptor. Quanto mais alto o sensor estiver posicionado, mais cheio o tanque graneleiro estará quando o sinal soar.

O ícone de 3/4 de cheio do tanque graneleiro aparece no mostrador quando o grão alcança o sensor.

Quando o tanque graneleiro está 3/4 cheio, as luzes giratórias acendem para sinalizar para o operador do carro de grãos que o tanque graneleiro está praticamente cheio.

Sensor de 4/4 Cheio do Tanque Graneleiro:

O sensor de 4/4 cheio do tanque graneleiro (D) localiza-se na extensão direita do tanque graneleiro ou na cobertura do tanque graneleiro.



H96916 —UN—16JUN10

A—Sensor de 3/4 Cheio
B—Ranhura
C—Sensor de 3/4 Cheio (Localização Opcional)
D—Sensor de 4/4 Cheio
E—Orifícios

O ícone de 4/4 de cheio do tanque graneleiro aparece no mostrador quando o grão alcança o sensor.

Ajuste o sensor movimentando-o mais para cima ou mais para baixo nos orifícios (E) para ajustar o ponto de "desarme" do interruptor. Quanto mais alto o sensor estiver posicionado, mais cheio o tanque graneleiro estará quando o sinal soar.

OUO6075,000104A -54-27FEB12-1/1

Tampas do Tanque Graneleiro (Se equipado)—Operação

⚠ CUIDADO: As tampas do tanque graneleiro devem ser fechadas e a antena presa com o gancho no teto da cabine antes do transporte da máquina em rodovia. Evita contato com linhas de energia elétrica e galhos de árvores baixos.

IMPORTANTE: O tanque de grãos deve estar vazio antes do fechamento das coberturas.

NOTA: As coberturas do tanque de grãos devem ser totalmente abertas para que o separador possa ser acionado.

O sem-fim de carga de grãos limpos sobe quando as coberturas do tanque de grãos são abertas. O sem-fim desce quando as tampas são fechadas.



H96897 —UN—15JUN10

H115016 —UN—22MAR16



Botão de dobramento

Pressione o botão de dobramento na barra de navegação. Consulte Ajuda do Aplicativo de Dobramento ou Ajuda da Estação do Operador para obter mais informações.

OUO6075,0004373 -54-25JAN17-1/1

Coberturas do Tanque Graneleiro (Se Equipado) - Ajuste

NOTA: Apenas ajuste os tensores do lado esquerdo da máquina. Os tensores do lado direito da máquina não são ajustáveis.

Levante as tampas do tanque graneleiro completamente.

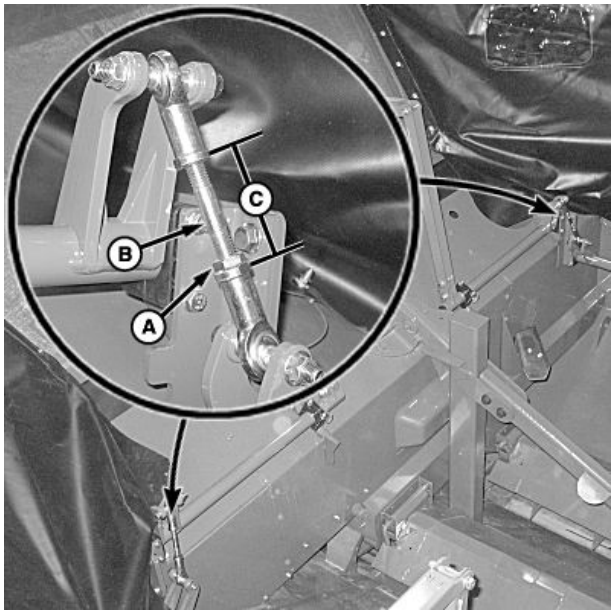
Solte a porca (A) e ajuste o parafuso (B) até que uma distância nominal (C) seja atingida entre as extremidades do tensor como mostrado.

NOTA: Aumentar a distância do tensor aumenta a folga entre a tampa esquerda e as tampas dianteiras/traseiras.

Diminuir a distância do tensor diminui a folga entre a tampa esquerda e as tampas dianteiras/traseiras.

Aperte a porca quando a distância for atingida.

Repita conforme necessário nos tensores restantes.



H96901 —UN—15JUN10

A—Porca
B—Parafuso
C—Distância Nominal, 64 mm (2 -1/2 in.)

OUO6075,00007F0 -54-21OCT10-1/1

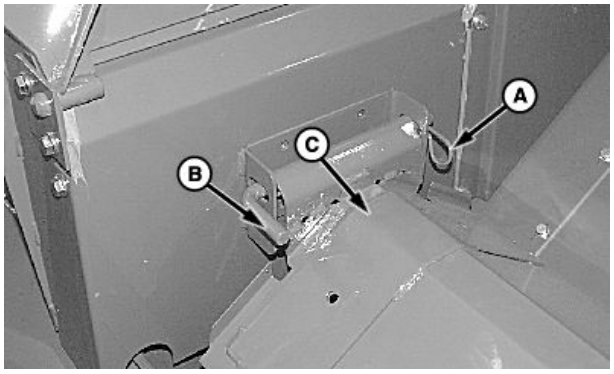
Tampas do Sem-Fim Transversal do Tanque Graneleiro

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Remova os pinos retentores (A) e os pinos (B) que fixam as pontas da tampa do sem-fim (C) do tanque graneleiro. Mantenha a tampa na posição desejada e instale os pinos e os pinos retentores que foram removidos.

As tampas devem estar niveladas e montadas de forma que cada tampa tenha a mesma distância do sem-fim em todo o comprimento.

NOTA: Para todas as outras culturas, ajuste a tampa na posição superior.

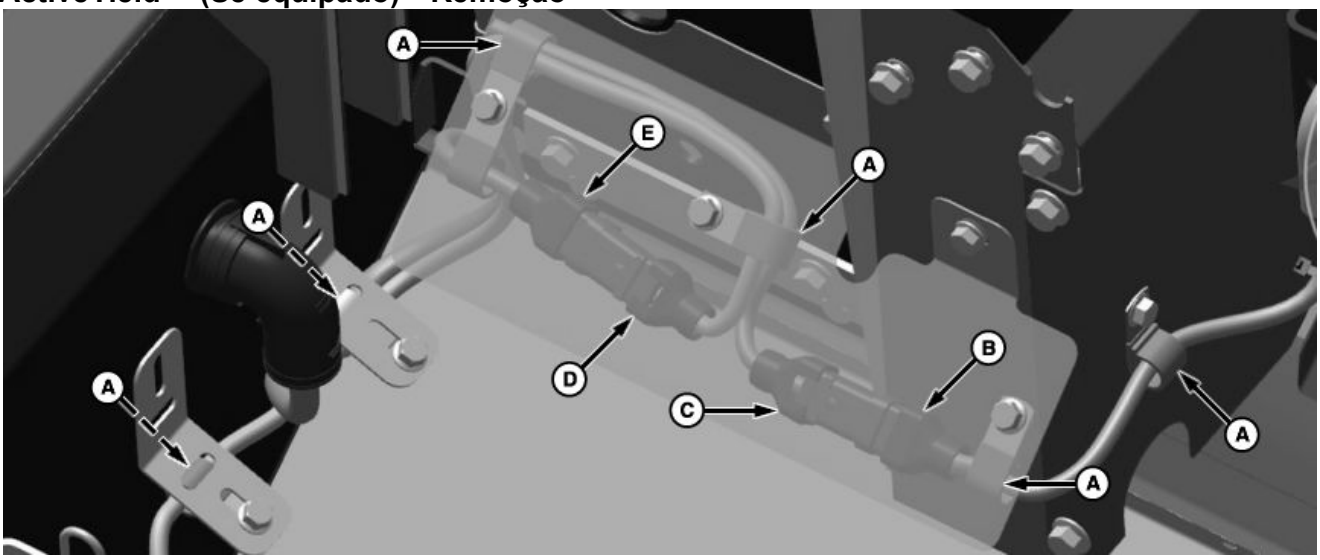


H80947 —UN—27MAY04

A—Pinos retentores
B—Pinos
C—Tampas do Sem-fim

OUO6075,0000A46 -54-27OCT10-1/1

Tampas do Sem-Fim Transversal do ActiveYield™ (Se equipado)—Remoção



H115578 —UN—25AUG15

A—Abraçadeiras
B—Conector do Sem-Fim Transversal Traseiro (Conector Fêmea)
C—Conector do Tanque Graneleiro (Conector Macho)
D—Conector do Sem-Fim Transversal Dianteiro (Conector Macho)
E—Conector do Tanque Graneleiro (Conector Fêmea)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

IMPORTANTE: Muito cuidado ao remover e instalar as tampas do sem-fim. Não fique em pé sobre, derrube ou deixe objetos caírem nos sensores.

NOTA: Em determinadas condições de cultura e culturas de especialidade, as tampas do sem-fim transversal precisarão ser removidas.

O sistema ActiveYield™ DEVE estar desabilitado quando as tampas do sem-fim transversal forem removidas. Consulte a Ajuda do aplicativo de calibrações ou a Ajuda da estação do operador para obter mais informações.

Remova os chicotes elétricos das abraçadeiras (A) conforme necessário.

Solte o conector do sem-fim transversal traseiro (B) do conector do tanque graneleiro (C).

Solte o conector do sem-fim transversal dianteiro (D) do conector do tanque graneleiro (E).

Acople os conectores do tanque graneleiro (C e E) juntos e fixe com abraçadeiras conforme necessário.

IMPORTANTE: Conecte os chicotes juntos para habilitar o monitoramento do rendimento, mesmo se o ActiveYield™ estiver desabilitado. Fixe os chicotes com abraçadeiras para evitar contato com os sem-fim transversais.

ActiveYield é marca registrada da Deere & Company

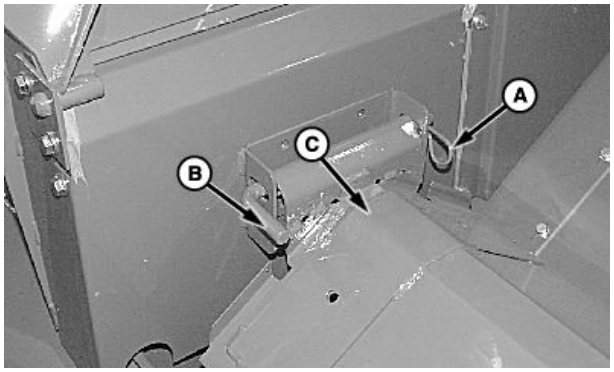
Continua na próxima página

OUO6075,00045F7 -54-22FEB17-1/2

Remova o pino de travamento (A) e pino (B) das duas extremidades da tampa do sem-fim (C).

Remova a tampa do sem-fim da máquina e repita na outra tampa do sem-fim.

A—Pino de Travamento (4 usados)
B—Pino (4 usados)
C—Tampa do Sem-Fim (2 usadas)



H80947 —UN—27MAY04

OUO6075,00045F7 -54-22FEB17-2/2

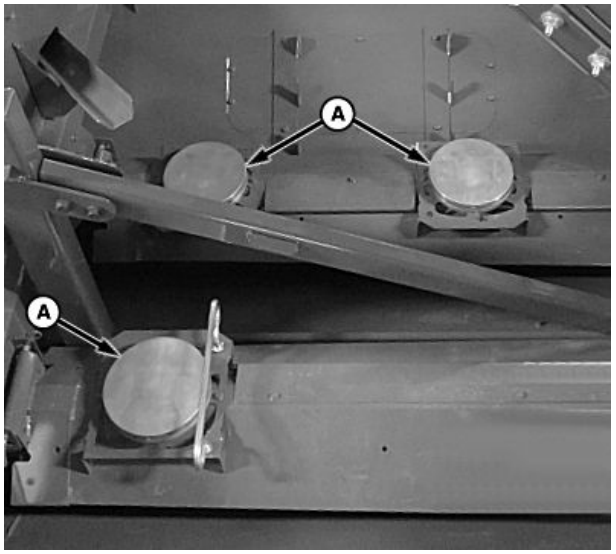
Localizações do Sensor ActiveYield™ (Se equipado)

IMPORTANTE: Não fique em pé sobre, derrube ou deixe objetos caírem nos sensores devido ao risco de danos.

NOTA: Dois sensores estão localizados na tampa frontal do sem-fim transversal e um sensor está localizado na tampa traseira do sem-fim.

ActiveYield™ usa sensores (A) localizados no tanque graneleiro nas tampas do sem-fim transversal para medir a massa do grão colhido.

A—Sensores

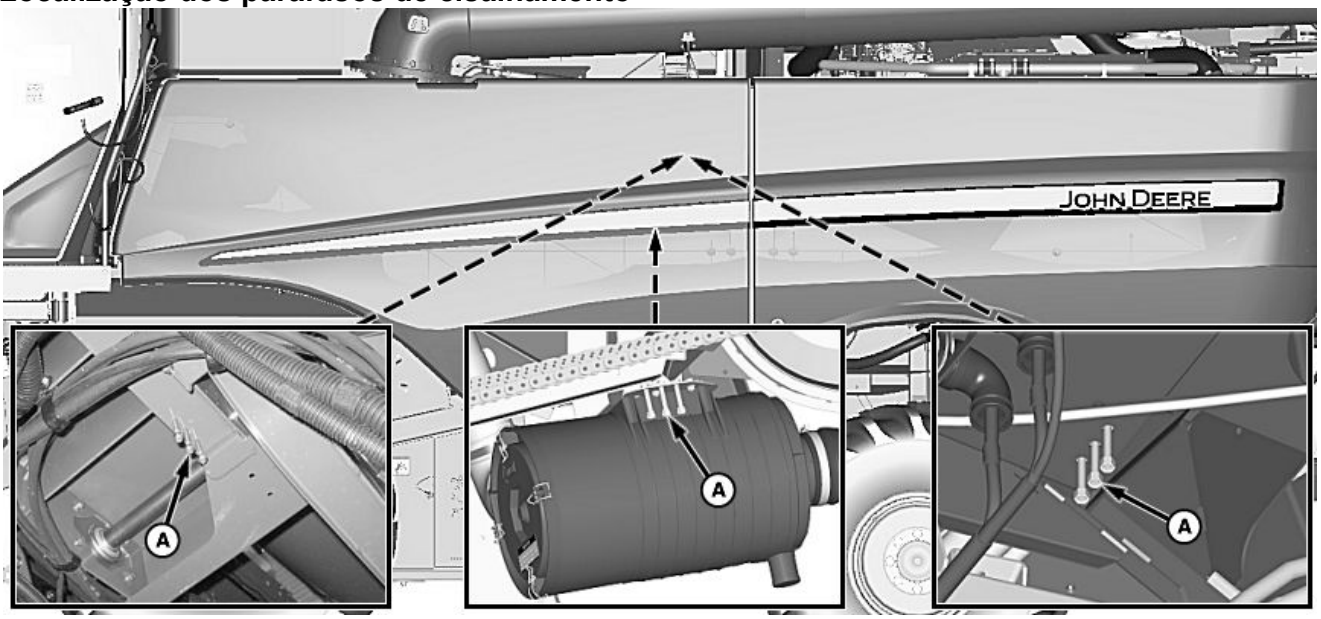


H115545 —UN—20AUG15

ActiveYield é marca registrada da Deere & Company

OUO6075,00045F8 -54-22FEB17-1/1

Localização dos parafusos de cisalhamento



A—Parafuso de cisalhamento (3 usados)

NOTA: Três parafusos extras de cisalhamento adicionais são fornecidos. As localizações dependem do tamanho do motor, níveis de emissões do motor e taxa de descarga do tanque graneleiro.

Se o parafuso de cisalhamento do acionamento do sem-fim de descarga quebrar, remova e substitua-o por um parafuso de cisalhamento extra (A) da posição mostrada.

OUO6075,00017C7 -54-17APR14-1/1

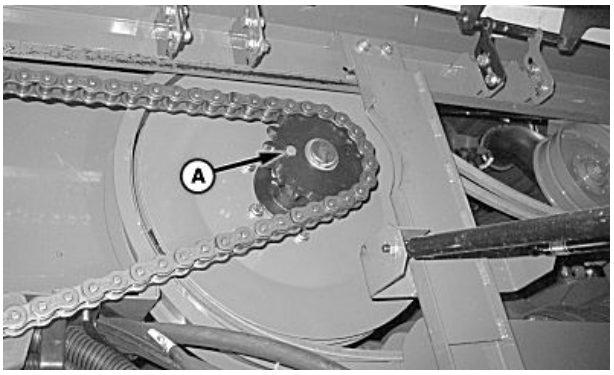
Parafuso de cisalhamento de acionamento do sem-fim de descarga

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, aplique o freio de estacionamento e retire a chave.

Use somente os parafusos de cisalhamento (A) fornecidos pela John Deere (parafuso no cubo), consulte seu concessionário John Deere sobre a substituição desses parafusos.

Parafusos de cisalhamento adicionais são fornecidos com a máquina. Consulte a localização do parafuso de cisalhamento nesta seção para maiores informações.

IMPORTANTE: Não instale uma câmara de pneu ou um saco na extremidade do sem-fim de descarga. Qualquer restrição na extremidade do sem-fim poderá provocar danos ao sistema do sem-fim de descarga e poderá causar a quebra do parafuso de cisalhamento.



A—Parafuso de cisalhamento

OUO6075,00017C6 -54-16APR14-1/1

Defletor do Tubo Carregador do Tanque Graneleiro

CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

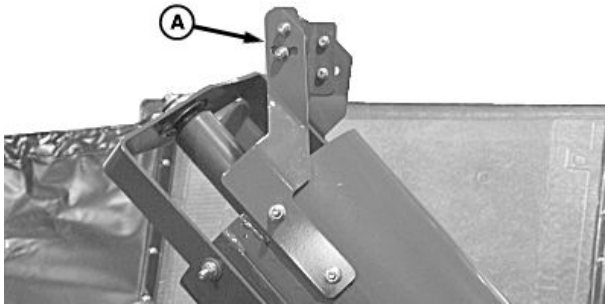
Posicione o defletor (A) conforme necessário.

Rotação no sentido anti-horário:

- Em condições de vento forte ao colher culturas semelhantes à semente de grama ou colza.
- Milho—O tanque graneleiro será preenchido para o lado esquerdo e para trás.

Rotação no sentido horário:

- Grãos —O tanque graneleiro será preenchido para o lado direito e para frente.



H96890 —UN—14JUN10

A—Defletor

OUO6075,0004362 -54-07OCT16-1/1

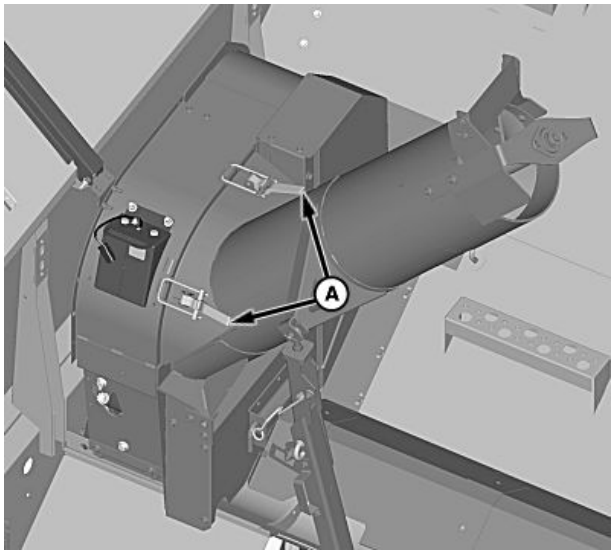
Tubo Carregador do Tanque Graneleiro (Extensões do Tanque Graneleiro)—Dobramento

CUIDADO: O tubo carregador do tanque graneleiro é pesado. Tenha cuidado extra quando levantar ou abaixar o sem-fim.

A altura total da máquina é reduzida em 0,5 m (1-1/2 ft) quando as extensões do tanque graneleiro são abaixadas.

Segure a parte superior do sem-fim e solte as abraçadeiras (A). Abaixe o sem-fim na tampa do sem-fim transversal.

A—Abraçadeiras



H102235 —UN—15JUN11

OUO6075,0004682 -54-20MAR17-1/1

Tubo Carregador do Tanque Graneleiro (Tampas do Tanque Graneleiro) - Ajuste

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

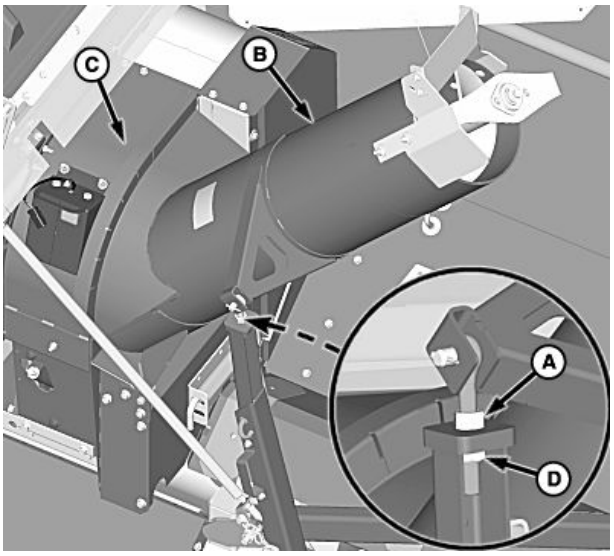
NOTA: Verifique se as tampas do tanque graneleiro estão completamente cheias.

Ajuste a porca (A) até que o sem-fim de carga do tanque graneleiro (B) entre em contato com o alojamento de transição (C).

Ajuste a porca (A) em uma 1/2 volta adicional e aperte a porca (D) para travar o parafuso olhal no lugar.

NOTA: Isso mantém o alojamento do sem-fim de carga apertado contra o alojamento de transição, garantindo que o sem-fim de carga esteja totalmente engatado ao acionamento na caixa de marchas.

A—Porca
B—Sem-fim de carga do tanque graneleiro
C—Alojamento de Transição
D—Porca



H98919 —UN—28OCT10

OUO6075,0001149 -54-24MAY12-1/2

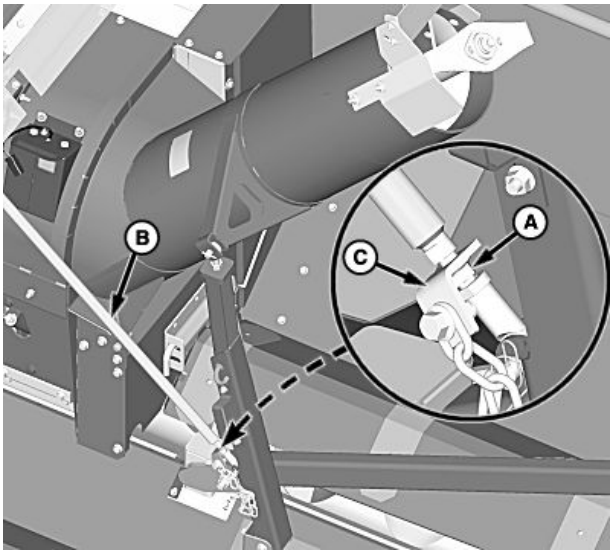
Aperte a porca (A) e ajuste o tensor (B) manualmente até que uma pequena resistência seja percebida no tensionador.

NOTA: Aumente ou diminua o tensionador para ampliar ou diminuir a falha entre o alojamento do sem-fim de carga e o alojamento de transição.

O pino no final do tensionador deve girar livremente, quando ajustado de maneira adequada.

Verifique se o suporte (C) defronta a dianteira da máquina e aperte a porca (A) para travar o tensor (B) no local.

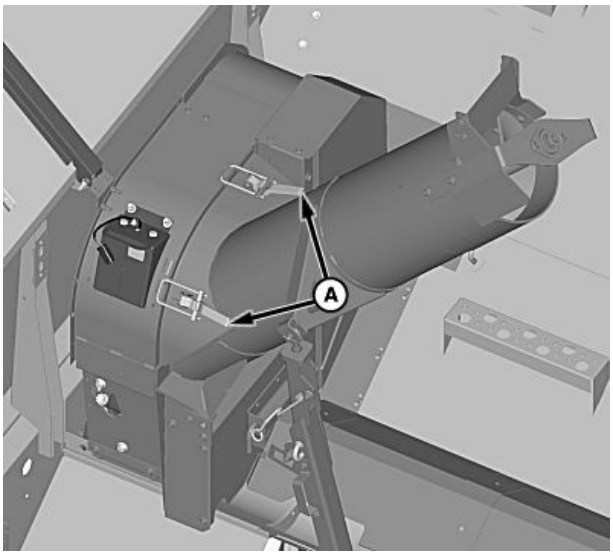
A—Porca
B—Tensor
C—Suporte



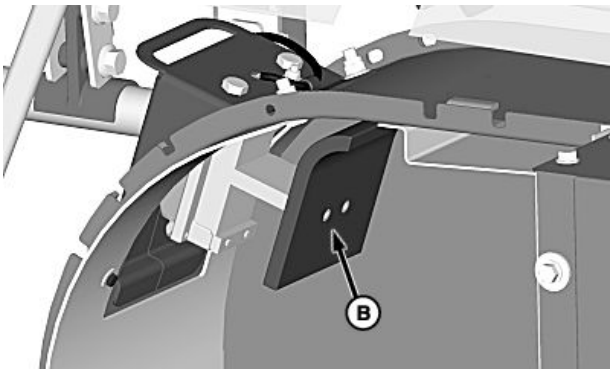
H98920 —UN—28OCT10

OUO6075,0001149 -54-24MAY12-2/2

Placa do Sensor do Fluxo de Massa (Extensões do Tanque Graneleiro) - Limpeza



H102235 —UN—15JUN11



H98923 —UN—28OCT10

A—Presilhas **B—Sensor de Fluxo de Massa**

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

O tubo de carga do tanque de grãos é pesado. Tenha cuidado extra quando levantar ou abaixar o Tubo.

Remova a canaleta de amostras do tanque graneleiro (se equipado).

Segure o topo do tubo de carga do tanque graneleiro e solte as presilhas (A).

Abaixe o tubo de carga do tanque graneleiro para acessar a placa do sensor de fluxo de massa (B).

Levante o tubo de carga do tanque graneleiro totalmente contra o alojamento de transição e prenda com braçadeiras.

OUO6075,000104D -54-27FEB12-1/1

Placa do Sensor do Fluxo de Massa (Tampas do Tanque Graneleiro) - Limpeza

CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

NÃO puxe ou remova o pino (A) para abaixar o tubo de carregamento do tanque graneleiro. Remover o pino pode resultar em lesões pessoais ou danos à maquina.

O tubo carregador do tanque de grãos é pesado. Tenha cuidado extra quando levantar ou abaixar o sem-fim.

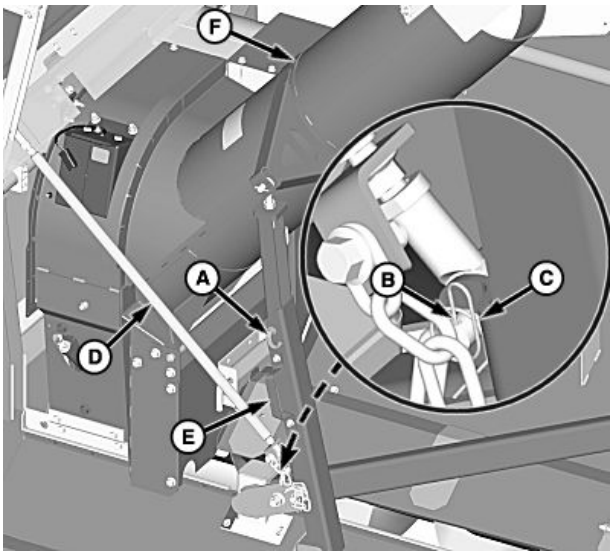
Remova a cupilha (B) e o pino (C) do tensor (D).

Use a alça (E) para dar assistência no abaixamento do tubo descarregador do tanque graneleiro (F) para acessar a placa do sensor de fluxo de massa (G).

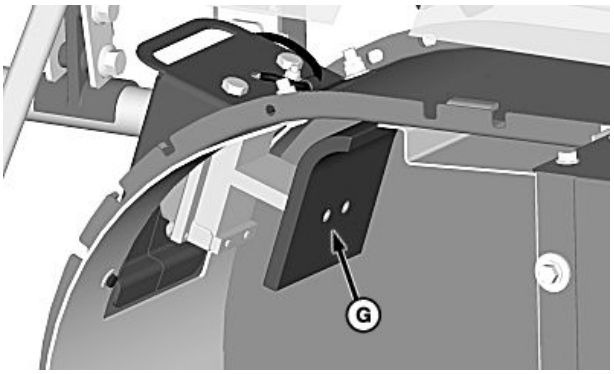
Levante o tubo carregador do tanque graneleiro totalmente contra o alojamento de transição.

Alinhe o tensor com o orifício e retenha com o pino e cupilha.

A—Pino
B—Cupilha
C—Pino
D—Tensor
E—Alça
F—Tubo carregador do tanque graneleiro
G—Sensor de Fluxo de Massa



H102236 —UN—15JUN11



H102237 —UN—15JUN11

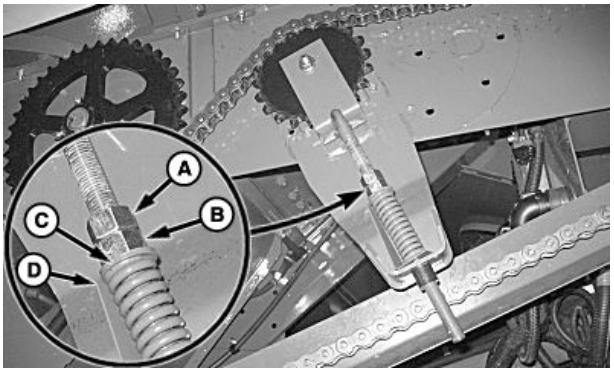
OUO6075,0000A67 -54-15JUN11-1/1

Corrente de Transmissão do Tubo Descarregador—Ajuste

CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Solte a porca (A). Aperte a porca (B) até a arruela (C) se alinhe com a extremidade do medidor (D). Aperte a contraporca.

A—Porca
B—Porca
C—Arruela
D—Extremidade do Medidor



H96891 —UN—14JUN10

OUO6075,0004364 -54-07OCT16-1/1

Suporte de Berço do Tubo Descarregador—Ajuste

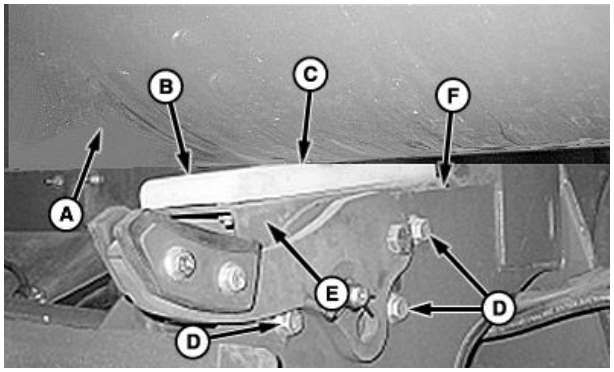
⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

1. Mova o tubo descarregador para a posição de transporte ou armazenagem.

NOTA: Não deve existir nenhuma folga entre o tubo descarregador (A) e a placa de desgaste (B) no local (C) quando ajustado corretamente.

2. Se houver folga entre o tubo descarregador e a placa de desgaste, solte os parafusos (D) ajuste o suporte de berço (E) verticalmente até que a placa de desgaste encoste na superfície inferior do tubo descarregador.

NOTA: A superfície superior do suporte de berço (E) DEVE estar paralela com a parte superior da placa do tanque graneleiro (F).



H106291 —UN—19DEC12

A—Tubo Descarregador
B—Placa de Desgaste
C—Localização
D—Parafusos
E—Suporte de berço
F—Placa do tanque graneleiro

3. Aperte os parafusos quando o berço for ajustado.

OUO6075,0004367 -54-07OCT16-1/1

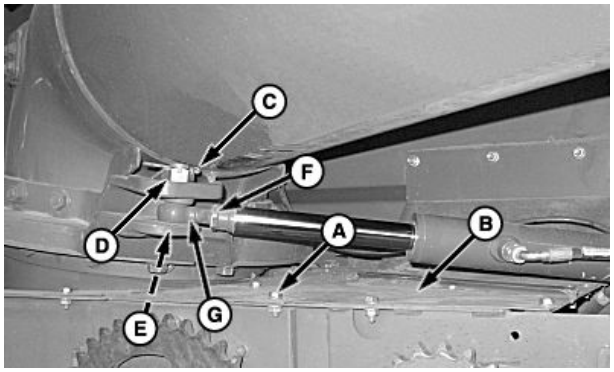
Posição do sem-fim de descarga—ajuste

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

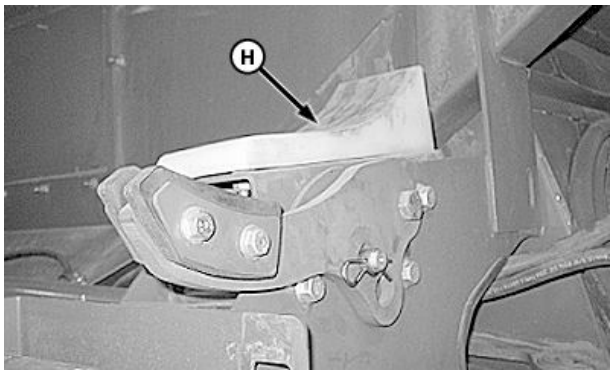
NOTA: O sem-fim de descarga DEVE encostar na placa de desgaste quando devidamente ajustado.

1. Remova o contrapino (C), a porca e a arruela (D) e o pino (E).
2. Afrouxe a porca (F) e ajuste o olhal (G) até que o sem-fim de descarga encoste levemente na superfície da placa de desgaste (H).
3. Instale as peças de fixação removidas anteriormente e tampe após o ajuste do sem-fim de descarga.

A—Parafusos (8 usados)
B—Tampa
C—Contrapino
D—Porca e Arruela
E—Pino
F—Porca
G—Parafuso Olhal
H—Placa de Desgaste



H106293 —UN—07DEC12



H106322 —UN—11DEC12

OUO6075,0004368 -54-02DEC16-1/1

Posições do braço de travamento do sem-fim de descarga

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

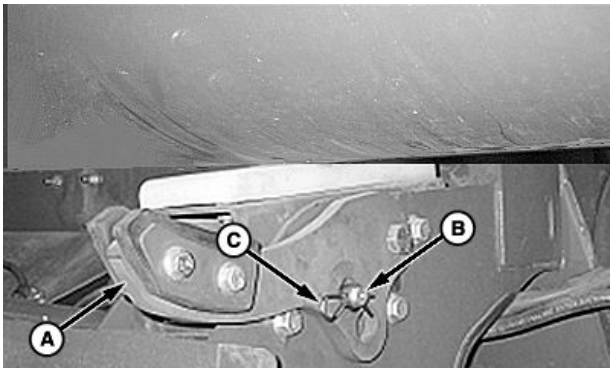
Posição de Campo

Abaixe o braço de travamento (A) conforme exibido e instale o pino (B) e prenda com o pino elástico (C).

Posição de Armazenamento/Transporte

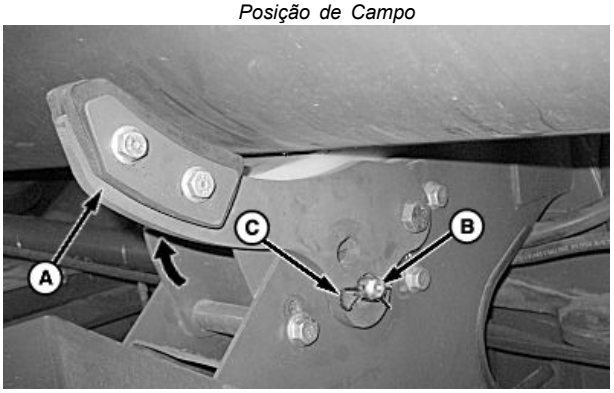
Eleve o braço de travamento (A) conforme exibido e instale o pino (B) e prenda com o pino elástico (C).

A—Braço de travamento
B—Pino
C—Pino elástico



H106300 —UN—10DEC12

Posição de Campo



H106292 —UN—10DEC12

Posição de armazenamento/posição de transporte

OUO6075,0004369 -54-20DEC16-1/1

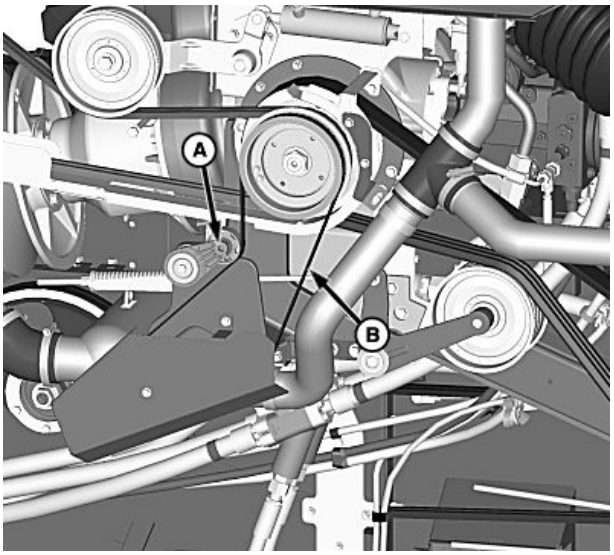
Correia de Acionamento do Tubo Descarregador—Substituição (Estilo A)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: Verifique se o cilindro hidráulico do tubo descarregador está desengatado e retraído.

Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço de tensão (A) para remover a correia de gerenciamento de detritos do motor (B).

A—Braço de Tensão
B—Correia de gerenciamento de detritos do motor (se equipada)



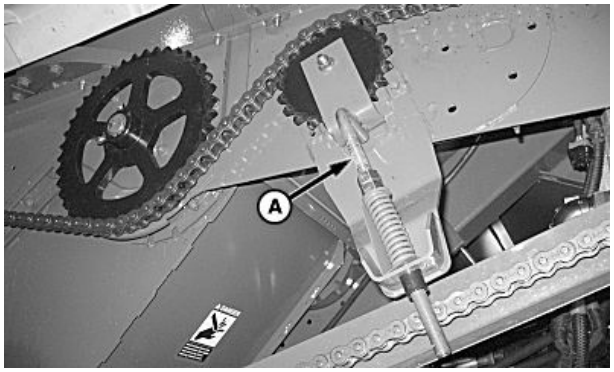
H108390 —UN—25JUN13

Continua na próxima página

OUO6075,0004365 -54-26JAN17-1/3

Solte o tensor (A) da corrente de transmissão do tubo descarregador.

A—Tensionador



H105391 —UN—09MAY12

OUO6075,0004365 -54-26JAN17-2/3

Remova a corrente da roda dentada (A).

Remova os parafusos da esteira da correia (B).

Remova a esteira da correia e as correias (C).

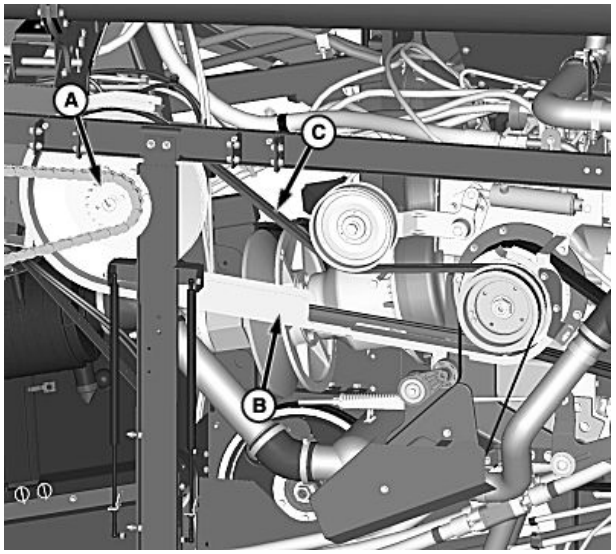
Instale as correias de substituição e a esteira da correia previamente removida.

Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço de tensão para instalar a correia de gerenciamento de detritos do motor.

Instale a blindagem e fixe com os parafusos.

Instale a corrente de transmissão e ajuste o tensor até que a arruela se alinhe com a extremidade do medidor.

A—Roda dentada
B—Esteira da correia
C—Correias



H108394 —UN—25JUN13

OUO6075,0004365 -54-26JAN17-3/3

Correia de Acionamento do Tubo Descarregador—Substituição (Estilo B)

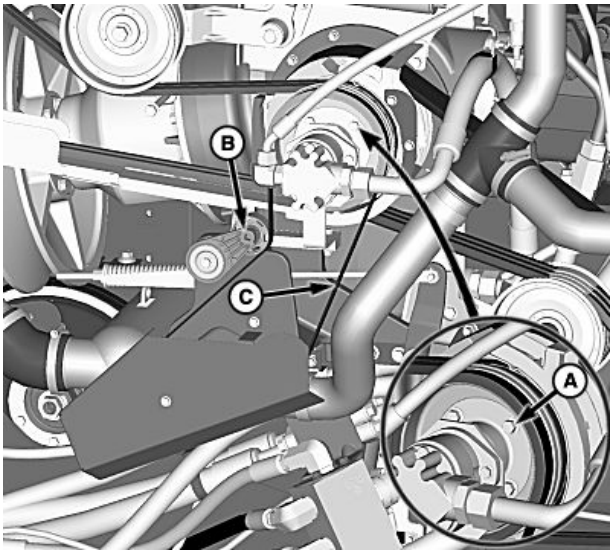
CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

NOTA: Verifique se o cilindro hidráulico do sem-fim de descarga está desengatado e retraído.

Tire os parafusos (A) e o conjunto da bomba de suporte do caminho.

Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço de tensão (B) para remover a correia de gerenciamento de detritos do motor (C).

A—Parafusos
B—Braço de Tensão
C—Correia de gerenciamento de detritos do motor (se equipada)

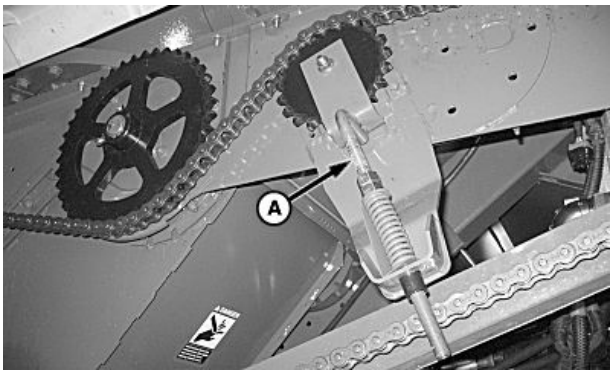


H108393 —UN—25JUN13

OUO6075,0004366 -54-26JAN17-1/3

Solte o tensor (A) da corrente de transmissão do tubo descarregador.

A—Tensionador



H105391 —UN—09MAY12

Continua na próxima página

OUO6075,0004366 -54-26JAN17-2/3

Remova a corrente da roda dentada (A).

Remova os parafusos da esteira da correia (B).

Remova a esteira da correia e as correias (C).

Instale as correias de substituição e a esteira da correia previamente removida.

Instale os conjuntos da bomba e aperte os parafusos de acordo com a especificação.

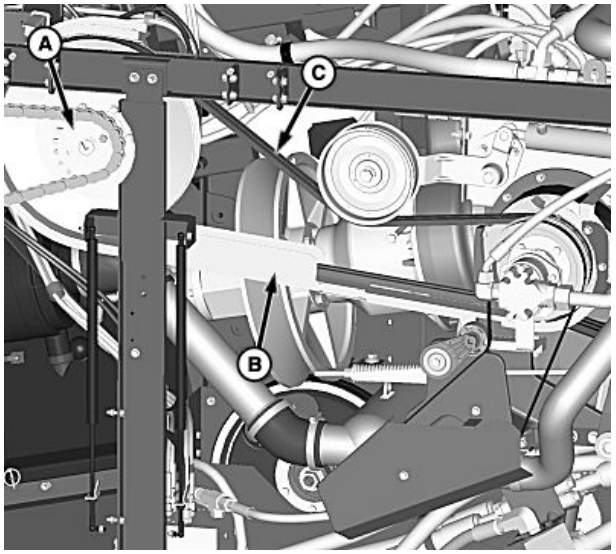
Especificação

Parafusos—Torque.....80 N.m (59 lb ft)

Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço de tensão para instalar a correia de gerenciamento de detritos do motor.

Instale a blindagem e fixe com os parafusos.

Instale a corrente de transmissão e ajuste o tensor até que a arruela se alinhe com a extremidade do medidor.



H108395 —UN—25JUN13

A—Roda dentada
B—Esteira da correia
C—Correias

OUO6075,0004366 -54-26JAN17-3/3

Soldagem próxima a unidades de controle eletrônico

IMPORTANTE: Não faça ligação direta em motores com equipamento de soldagem a arco. As correntes e voltagens são muito altas e podem causar danos permanentes.

1. Desconecte o cabo negativo (—) da bateria.
2. Desconecte o cabo positivo (—) da bateria.
3. Una os cabos positivo e negativo da bateria. Não conecte ao chassi do veículo.
4. Afaste quaisquer seções de chicotes elétricos da área de soldagem.
5. Conecte o terra do soldador perto do ponto de soldagem e longe das unidades de controle.



TS953 —UN—15MAY90

6. Após a soldagem, siga os passos 1—5 na ordem inversa.

DX,WW,ECU02 -54-14AUG09-1/1

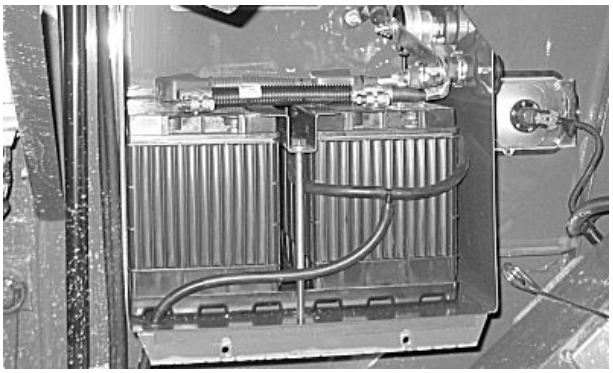
Manter Limpos os Conectores da Unidade de Controle Eletrônico

IMPORTANTE: Não abra a unidade de controle e não limpe com jato de alta pressão. Umidade, sujeira e outras contaminações podem causar danos permanentes.

1. Mantenha os terminais limpos e livres de detritos. Umidade, sujeira e outras contaminações podem corroer os terminais com o tempo e causar mau contato elétrico.
2. Se um conector não estiver sendo usado, proteja-o contra detritos e umidade com a proteção anti-pó apropriada.
3. As unidades de controle não podem ser consertadas.
4. Uma vez que as unidades de controle são os componentes com MENOR probabilidade de falha, isole a falha antes da substituição completando o procedimento de diagnóstico. (Consulte o seu concessionário John Deere.)
5. Os terminais e conectores de chicotes elétricos para unidades de controle eletrônico podem ser consertados.

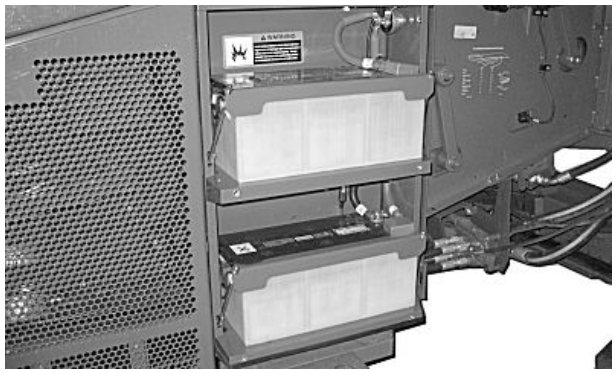
DX,WW,ECU04 -54-11JUN09-1/1

Observância de Precauções na Elétrica



H85704 —UN—17APR06

Modelo A



H96581 —UN—30JUN10

Modelo B

⚠ CUIDADO: A máquina deve estar sobre uma superfície plana para a verificação exata dos níveis de fluido. O nível de fluido da bateria deve estar visível no topo de cada pórtico de enchimento cobrindo as placas em cada célula.

Mantenha chispas e chamas longe das baterias, visto que o gás emitido pelo eletrólito é explosivo.

Para evitar faíscas, conecte o cabo terra por último e desconecte-o primeiro. Para evitar choques e queimaduras, DESLIGUE o disjuntor das bateria antes de efetuar manutenção em qualquer parte do sistema elétrico, ou ao retirar as baterias.

OUO6075,0004356 -54-07OCT16-1/1

Manuseio de Componentes Elétricos Básicos/Precauções para Veículos Equipados com Sistemas Controlados por Computador

- Nunca desconecte as baterias enquanto a chave de contato estiver ligada e o motor estiver funcionando.
  Por quê: Isto pode causar picos de voltagem que podem danificar os componentes eletrônicos.
- Não conecte cabos de ligação enquanto a chave de contato está colocada.
  Por quê: Isto pode causar picos de voltagem que podem danificar os componentes eletrônicos.
- Desconecte as baterias antes de recarregar (se possível)
  Por quê: Cargas elétricas na máquina podem retardar o processo de recarga. Os carregadores de bateira podem causar picos de voltagem que podem danificar os componentes eletrônicos.
- Nunca faça ligação de partida da máquina com uma voltagem mais alta do que aquela para a qual ela foi concebida
  Por quê: Isto pode danificar componentes eletrônicos
- Não conecte ou desconecte conectores elétricos enquanto a chave de contato estiver colocada ou a máquina estiver funcionando.
  Por quê: Isto pode fazer com que erros no sistema do computador interrompam um programa do computador enquanto está sendo executado e os picos de voltagem produzidos podem danificar componentes eletrônicos.
- Não aplique energia ou faça aterramento de qualquer componente a título de teste, a menos que haja instruções nesse sentido.
  Por quê: Ligar a voltagem errada ao ponto errado de um sistema eletrônico pode causar falhas dos componentes eletrônicos.
- Ao soldar na máquina, certifique-se de ligar o fio terra às partes sendo soldadas. Para uma proteção máxima, desconecte todos os controladores eletrônicos antes de soldar.
  Por quê: As correntes altas associadas com a solda podem danificar os cabos elétricos da linha de terra. A solda também pode causar picos de voltagem que podem danificar componentes eletrônicos.

KC01776,00003CF -54-19MAR01-1/1

Manusear baterias com segurança

O gás da bateria pode explodir. Mantenha faíscas e chamas longe das baterias. Utilize uma lanterna para verificar o nível do eletrólito da bateria.

Nunca verifique a carga da bateria ligando os polos com um objeto de metal. Use um voltímetro ou um densímetro.

Retire sempre a braçadeira do terminal de terra (—) da bateria primeiro e recoloque-o por último.

Ácido sulfúrico em eletrólito de bateria é suficientemente concentrado para queimar a pele, corroer roupas e causar cegueira se for salpicado para os olhos.

Para evitar perigos:

- Abastecer baterias em áreas bem ventiladas
- Usar proteção para os olhos e luvas de borracha
- Evitar o uso de ar comprimido para limpar baterias
- Evitar inalar os gases quando adicionar eletrólito à bateria
- Evitar derramar ou entornar o eletrólito
- Utilizar o procedimento correto para carregar e para bateria auxiliar.

Em caso de derramar ácido sobre a pele ou os olhos:

1. Lavar a pele com água.
2. Aplicar bicarbonato de sódio ou cal na área atingida para neutralizar os ácidos.
3. Lavar os olhos com água corrente durante 15—30 minutos. Procurar assistência médica imediatamente.

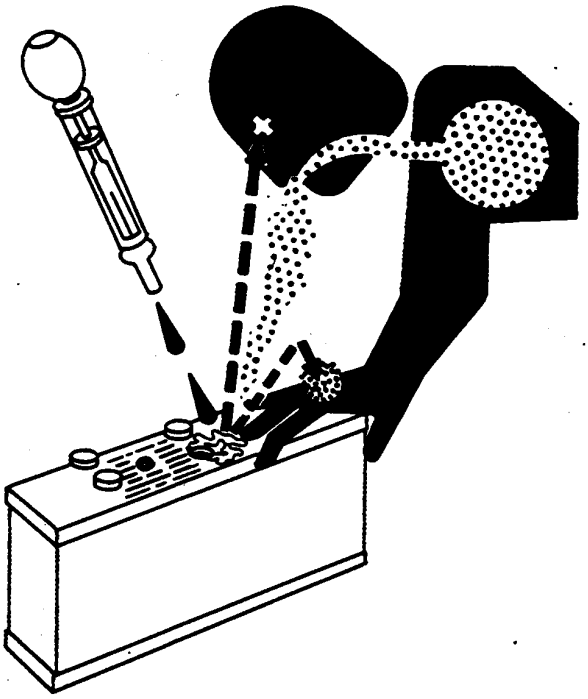
Em caso de ingestão do ácido:

1. Não induzir vômito.
2. Beber grandes quantidades de água ou leite, mas não mais do que 2 l (2 qt).
3. Procurar assistência médica imediatamente.

ALERTA: Placas e terminais de baterias e acessórios relacionados contêm chumbo e compostos de chumbo, elementos químicos reconhecidos pelo estado da Califórnia como causa para câncer e problemas reprodutivos. **Lave as mãos após o manuseio.**



TS204 —UN—15APR13



TS203 —UN—23AUG88

DX,WW,BATTERIES -54-02DEC10-1/1

Baterias — Instalação segura

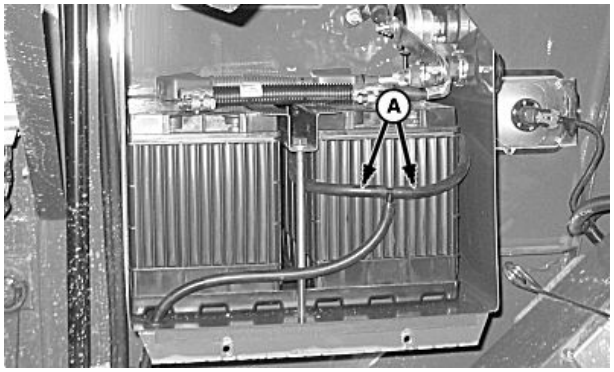
CUIDADO: A máquina deve estar sobre uma superfície plana para a verificação exata dos níveis de fluido. O nível de fluido da bateria deve estar visível no topo de cada pórtico de enchimento cobrindo as placas em cada célula.

Evite ferimentos graves ou morte devido explosões. Altos níveis de gás de hidrogênio podem se acumular se a caixa da bateria não estiver devidamente ventilada. Sempre reinstale os tubos de ventilação (A) após realizar serviços ou manutenção nas baterias ou na caixa da bateria. Verifique se as mangueiras de ventilação não estão dobradas ou prensadas.

Baterias sobressalentes devem ter uma conexão para ventilação apropriada para as mangueiras de ventilação. Consulte o concessionário John Deere sobre baterias de reposição equipadas com conexões para ventilação.

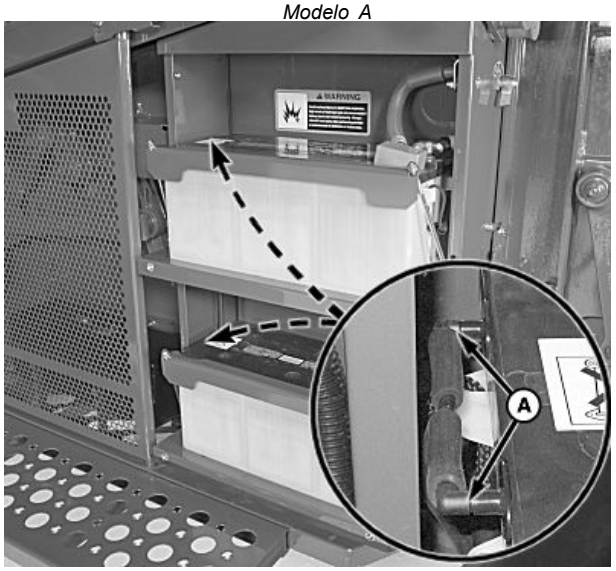
Se os tubos de ventilação não estiverem conectados à bateria, a tampa da bateria deve ser retirada sempre que o motor estiver operando ou quando a bateria está sendo carregada com um carregador externo.

A—Tubos de ventilação



H85705 —UN—17APR06

Modelo A



H96586 —UN—30JUN10

Modelo B

OUO6075,0004357 -54-15DEC16-1/1

Cabos de Bateria—Conexão

CUIDADO: AS BATERIAS SÃO ATERRADAS SOMENTE NO POLO NEGATIVO. Sempre conecte os fios-terra das baterias nos pólos negativos (-) da bateria. Conecte o cabo do motor de partida nos pólos positivos (+) da bateria. A inversão de polaridade das conexões da bateria ou do alternador resulta em dano permanente ao sistema elétrico. Conecte o cabo-terra ao borne negativo (-) por último.

IMPORTANTE: As baterias têm que ter as mesmas localizações dos bornes.

Ao conectar as baterias:

Desligue todos os interruptores e acessórios. Limpe os pólos e bornes das baterias.

BATA RAPIDAMENTE o cabo-terra no pólo negativo. Não devem ocorrer centelhas. Se ocorrerem centelhas, NÃO FAÇA A CONEXÃO. Verifique se a posição da bateria está invertida.

Se ainda ocorrerem centelhas, verifique novamente se todos os interruptores e acessórios estão desligados. Procure então por curto-circuitos, fios quebrados e conexões soltas ou corroídas.

Conecte os cabos de aterramento negativos (-) da bateria.

OUO6075,00007D7 -54-19MAR07-1/1

Baterias—Carga

Mantenha a bateria totalmente carregada, especialmente durante o clima frio. Não manter a bateria totalmente carregada, acima de 12.50 volts, pode reduzir a vida útil da bateria.

⚠ CUIDADO: Nunca carregue a bateria quando ela estiver congelada. Descongele-a em temperatura ambiente antes de conectá-la ao carregador de baterias. Somente carregue as baterias em áreas bem ventiladas. Desconecte ambos os cabos dos terminais da bateria, ao carregar as baterias na colheitadeira.

IMPORTANTE: Se as baterias não estiverem totalmente carregadas, o eletrólito pode congelar.

Estipule qual bateria necessita ser carregada.

Desconecte ambos os cabos da bateria e conecte o cabo positivo do carregador ao terminal "+" e o cabo negativo do carregador ao terminal "-".

Siga as instruções que acompanham o carregador. Sempre carregue com um carregador de 12 Volts.

OUO6075,00007D8 -54-19MAR07-1/1

Baterias—Verificação da Gravidade Específica

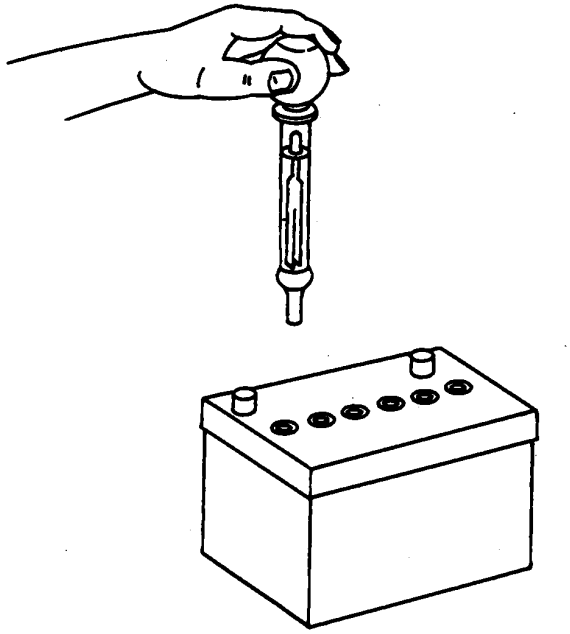
⚠ CUIDADO: As baterias devem ficar em uma superfície plana para se verificar com precisão os níveis do fluido. O nível do fluido de bateria deve ficar visível no topo de cada chapa de cobertura dos pórticos de enchimento em cada célula.

O gás contido na bateria pode explodir. Mantenha centelhas e chamas longe das baterias. Utilize uma lanterna para verificar o nível dos eletrólitos da bateria.

Nunca verifique a carga da bateria pondo um objeto de metal através dos pólos. Usar um voltímetro ou um densímetro.

Verifique a densidade do eletrólito em cada célula com um densímetro para determinar as condições da bateria. Carregue a bateria se a leitura for inferior a 1,225. Substitua a bateria se a diferença entre as células for superior a 0,050.

Sempre corrija a leitura da densidade do eletrólito de acordo com a variação de temperatura. Adicione 0,004 para cada 10ºF acima de 80ºF (Adicione 0,007 para cada 10ºC acima de 27ºC). Subtraia com base na mesma taxa se a temperatura do eletrólito estiver abaixo de 80ºF (27ºC). A densidade corrigida para um bateria completamente carregada é 1,265 — 1,280.



TS182 —UN—23AUG88

OUO6075,00007D9 -54-19MAR07-1/1

Baterias—Conexão da bateria auxiliar

A partida em clima frio pode ser mais fácil conectando uma bateria adicional de 12V em paralelo.

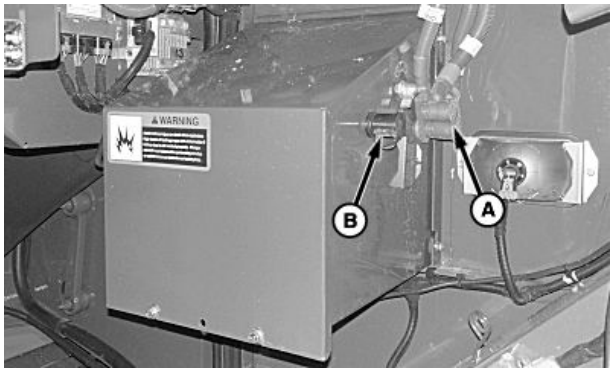
⚠ CUIDADO: O gás expelido pelas baterias é explosivo. Evite faíscas perto da bateria.

IMPORTANTE: Nunca conecte os cabos jumper com o interruptor de partida ou com o interruptor de desconexão da bateria LIGADO. Nunca dê partida com tensão maior que 12 V.

Remova as tampas de proteção dos polos.

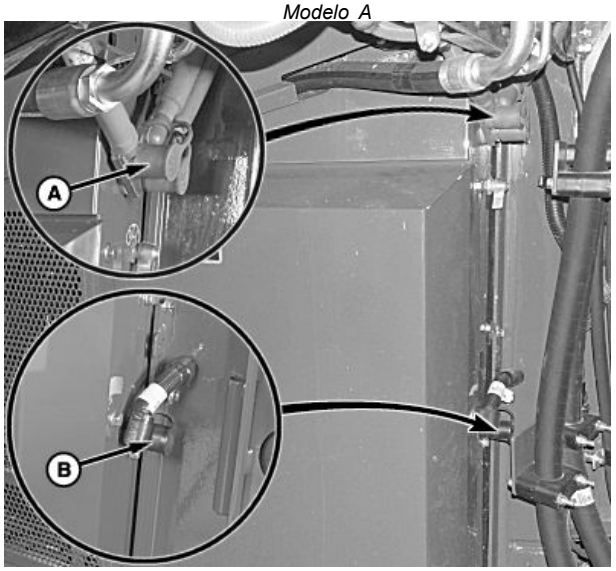
O primeiro cabo jumper deve ser conectado primeiro ao polo positivo (+) da bateria auxiliar. Conecte a outra extremidade no polo positivo (+) (A) da bateria da máquina. O segundo cabo jumper deve ser conectado primeiro ao polo negativo (-) da bateria auxiliar. Conecte a outra extremidade no polo negativo (-) (B) da bateria da máquina.

A—Polo Positivo (+) **B—Polo negativo (-)**



H120103 —UN—28NOV16

Modelo A



H120104 —UN—28NOV16

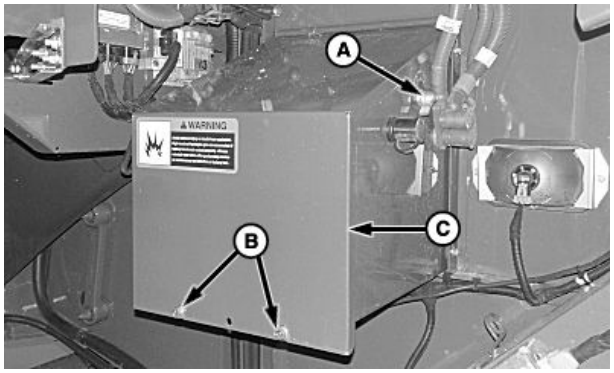
Modelo B

AZ06166,000005B -54-28NOV16-1/1

Baterias—Remoção e Instalação (Estilo A)

1. Gire o disjuntor da bateria (A) no sentido anti-horário para a posição DESLIGADO.
2. Retire os parafusos sextavados (B) e a tampa (C), para acessar as baterias.

A—Interruptor de Desconexão da Bateria **C—Tampa**
B—Parafusos

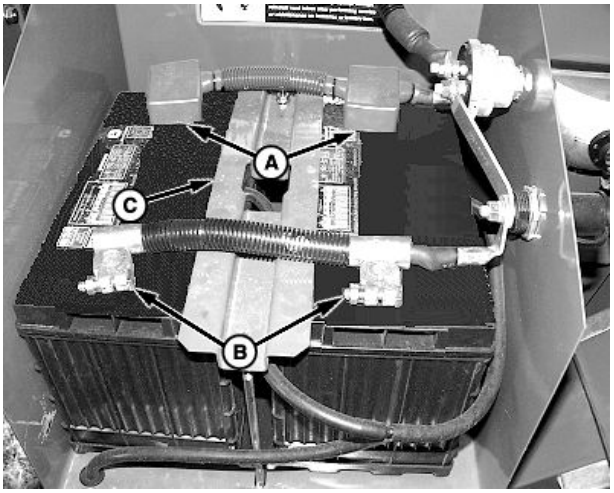


H120105 —UN—28NOV16

Continua na próxima página

OUO6075,0004359 -54-26JAN17-1/2

3. Desconecte o cabo negativo (-) (B) das baterias e o terminal de ligação ponte negativo.
4. Desconecte o cabo positivo (+) (A) e o terminal de ligação ponte positivo.
5. Remova a retenção (C) e os tubos de ventilação da bateria.
6. Limpe as baterias e a área de montagem.
7. Instale as baterias na caixa da bateria e na bandeja de plástico.
8. Limpe os cabos e os terminais da bateria e reconecte os tubos de ventilação da bateria.
9. Instale a abraçadeira sem apertar (C).
10. Conecte o cabo positivo (+) (A) e o terminal de ligação ponte positivo.
11. Conecte o cabo negativo (-) (B) e o terminal de ligação ponte negativo.
12. Aperte a retenção da bateria.
13. Instale a tampa e fixe com os parafusos removidos anteriormente.



H83385 —UN—11JUL05

A—Cabo positivo
B—Cabo negativo
C—Abraçadeira

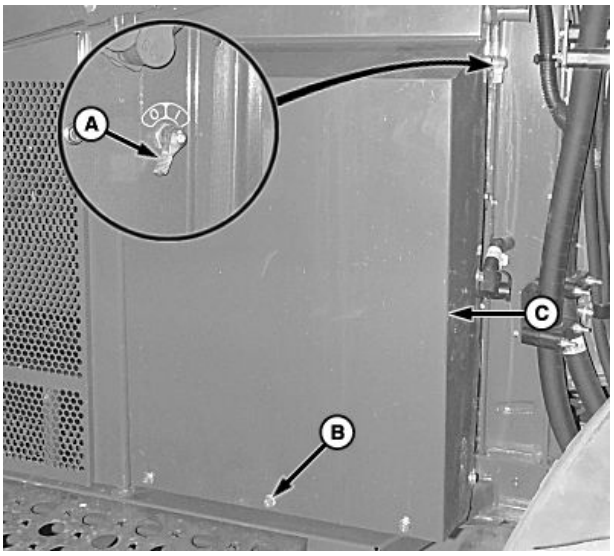
14. Gire o interruptor de desconexão da bateria no sentido horário para a posição LIGADO.

OUO6075,0004359 -54-26JAN17-2/2

Baterias—Remoção e Instalação (Estilo B)

1. Gire o disjuntor da bateria (A) no sentido anti-horário para a posição DESLIGADO.
2. Retire os parafusos sextavados (B) e a tampa (C), para acessar as baterias.

A—Interruptor de Desconexão da Bateria
B—Parafusos (9 Usados)
C—Tampa

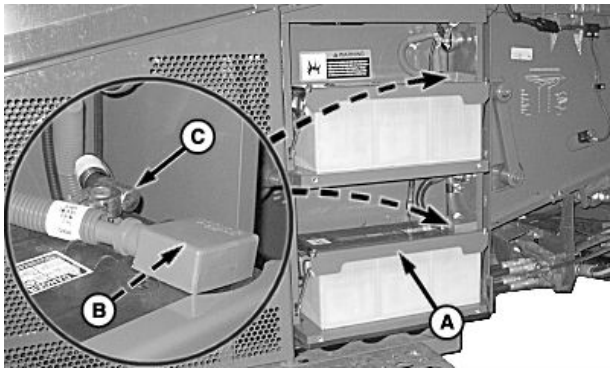


H120106 —UN—28NOV16

Continua na próxima página

OUO6075,000435A -54-26JAN17-1/2

3. Remova a braçadeira (A) e os tubos de ventilação da bateria.
4. Desconecte o cabo positivo (+) (B) e o cabo negativo (-) (C).
5. Limpe as baterias e a área de montagem.
6. Instale as baterias na caixa das baterias.
7. Limpe os cabos e os polos da bateria e, em seguida, reconecte os tubos de ventilação da bateria.
8. Conecte o cabo positivo (+) e o cabo negativo (-).
9. Instale e aperte a braçadeira da bateria.
10. Instale a tampa e fixe com os parafusos removidos anteriormente.
11. Gire o interruptor de desconexão da bateria no sentido horário para a posição LIGADO.



H96583 —UN—30JUN10

A—Abraçadeira
B—Cabo positivo
C—Cabo negativo

OUO6075,000435A -54-26JAN17-2/2

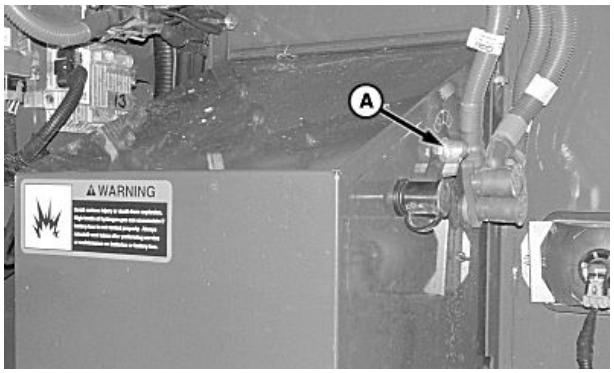
Interruptor de Desconexão da Bateria

IMPORTANTE: Final Tier 4/Fase IV: Não desconecte a bateria por pelo menos 90 segundos após o desligamento da máquina. O sistema de redução catalítica seletiva (SCR) automaticamente limpa as linhas de fluido de escape do diesel (DEF) durante esse tempo, imediatamente após a máquina ser desligada. Se não for permitido o tempo adequado para a purga das linhas, qualquer fluido remanescente nas linhas pode se cristalizar e obstruir as linhas. Em clima gelado, o fluido irá congelar e possivelmente romper as linhas.

NOTA: DESLIGUE o interruptor de desconexão da bateria se a máquina for ficar armazenada por mais de 25 dias. Se o período de armazenamento for maior do que 90 dias, remova os fios negativos da bateria para minimizar sua carga.

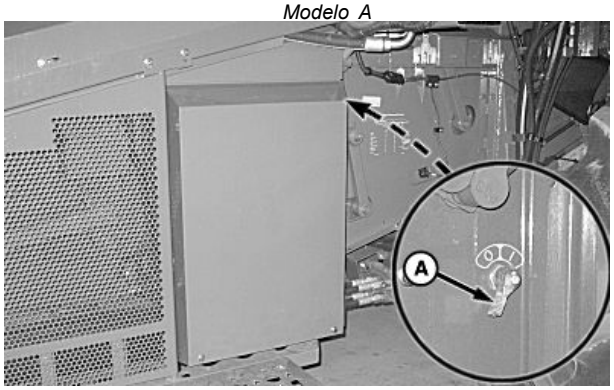
Gire o interruptor de desconexão da bateria (A) no sentido horário para ligar o sistema elétrico da máquina ou mova o interruptor no sentido anti-horário para desligá-lo.

A—Interruptor de Desconexão da Bateria



H120107 —UN—28NOV16

Modelo A



H96585 —UN—30JUN10

Modelo B

AZ06166,000005A -54-02DEC16-1/1

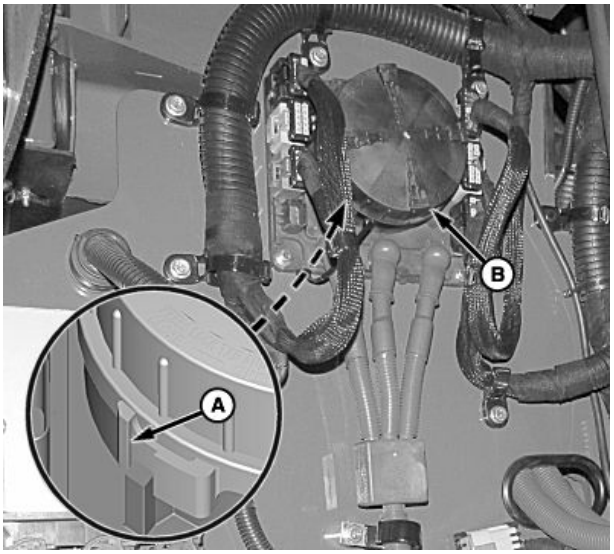
Central de Fusíveis da Máquina

NOTA: A central de fusíveis se encontra no lado direto ou esquerdo dependendo do modelo da máquina.

Os fusíveis sobressalentes e os extratores se encontram debaixo da tampa.

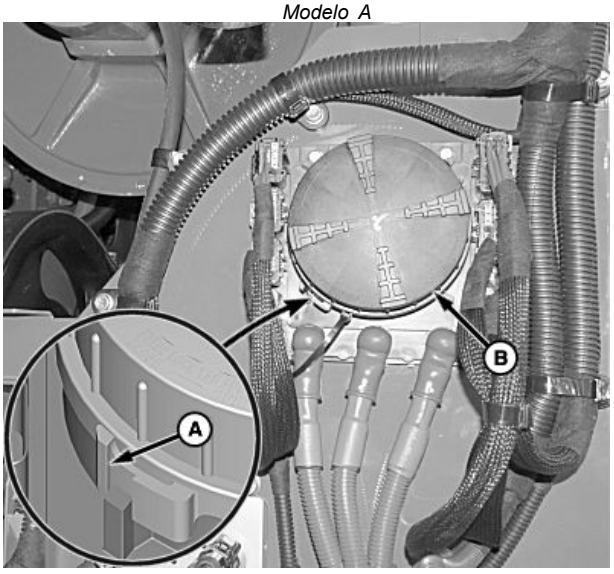
Pressione a aba de travamento (A) e vire a tampa (B) no sentido anti-horário para abrir a central de fusível.

- F1—F2 Não usado
- F3—(15A) (cc nº 0642), Energia 1 da Unidade de controle RC2
- F6—(15A) (cc nº 0652), Energia 2 da Unidade de controle RC2
- F7—(30A) (cc nº 0342), Energia 1 da Unidade de controle RC1
- F8—Não Usado
- F9—(30A) (cc nº 0362), Energia 5 do Módulo direito 1 (RPM1)
- F11—(20A) (cc nº 0332), Energia 3 do Módulo direito 1 (RPM1)
- F12—(20A) (cc nº 0322), Energia 2 do Módulo direito 1 (RPM1)
- F13—F14 não usado
- F15—(20A) (cc nº 0352), Energia 4 do Módulo direito 1 (RPM1)
- F16—Não Usado
- F17—(30A) (cc nº 0912), sensor de umidade
- F18—(25A) (cc nº 0372), Energia 2 da Unidade de controle RC1
- F19—F26 não usado
- F27—(30A) (cc nº 0152), Energia 2 da unidade de controle LC1
- F28—F30 não usado
- F31—(10A) (cc nº 0012), Alimentação permanente da bateria
- F32—(30A) (cc nº 0142), Energia 4 do Módulo de energia esquerdo 1A (LPM1A)
- F33—Não Usado
- F34—(30A) (cc nº 0112), Energia 1 do Módulo de energia esquerdo 1A (LPM1A)
- F35—Não Usado
- F36—(30A) (cc nº 0312), Energia 1 do Módulo direito 1 (RPM1)
- F37—F38 não usado
- F39—(10A) (cc nº 4972), Energia permanente da unidade de controle SSU/XSC
- F40—F42 não usado
- F43—(25A) (cc nº 5222), Energia 3 da unidade de controle ECU
- F44—(30A) (cc nº 0712), Energia 1 do Módulo de energia esquerdo 2B (LPM2B)
- F45—(20A) (cc nº 0122), Energia 2 do Módulo de energia esquerdo 1A (LPM1A)
- F46—(30A) (cc nº 0132), Energia 3 do Módulo de energia esquerdo 1A (LPM1A)
- F47—Não Usado
- F48—(25A) (cc nº 5012), Energia 1 da unidade de controle ECU
- F49—F50 não usado



H121173 —UN—04APR17

Modelo A



H121174 —UN—04APR17

Modelo B

A—Aba da trava **B—Tampa**

- F51—(30A) (cc nº 0162), Energia 1 da unidade de controle LC1
- F52—Não Usado
- F54—(10A) (cc nº 0422), Energia da unidade de controle PTP
- F55—(25A) (cc nº 5022), Energia 2 da unidade de controle ECU
- F56—(15A) (cc nº 5042), Bomba de transferência de combustível
- F57—(30A) (cc nº 0222), Energia 2 do Módulo de energia esquerdo 2B (LPM2B)
- F58—F62 não usado
- F63—(15A) (cc nº 5062), Energia da bomba de dosagem
- F64—(20A) (cc nº 0212), Energia 2 do Módulo de energia esquerdo 2A (LPM1A)

Continua na próxima página

- F67—Não Usado
- F68—(25A) (cc nº 0172), Energia 1 do Módulo de energia esquerdo 1A (LPM5A)
- F69 (30A) — cc# 0972, energia 2 do picador Flex Residue
- F70—F71 não usado
- F73—(30A) (cc nº 0252), Energia 1 da unidade de controle LC2
- F74—(30A) (cc nº 0972), Energia 1 do picador Flex Residue
- F75—F77 não usado
- F78—(30A) (cc nº 0242), Energia 2 da unidade de controle LC1
- F79—Não Usado
- F80—(30A) (cc nº 0722), Energia 2 do Módulo de energia esquerdo 2B (LPM2B)

OUO6075,0004683 -54-04APR17-2/2

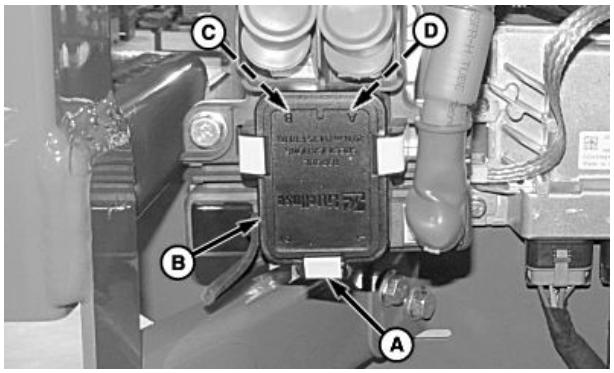
Fusíveis em linha

NOTA: Os fusíveis em linha encontram-se no lado direto ou esquerdo dependendo do modelo da máquina.

Abra as travas (A) e remova a tampa (B) para acessar os fusíveis em linha.

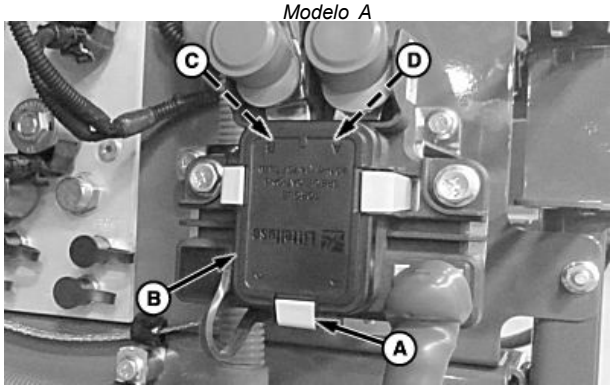
- F82—Fusível em linha, (125A) (cc nº 8002), Unidade de controle CAB
- F92—Fusível em linha, (125A) (cc nº 8912), Central de fusíveis da cabine

A—Trava (3 usadas)
B—Tampa
C—F82—Fusível em linha
D—F92—Fusível em linha



H121175 —UN—04APR17

Modelo A



H121176 —UN—04APR17

Modelo B

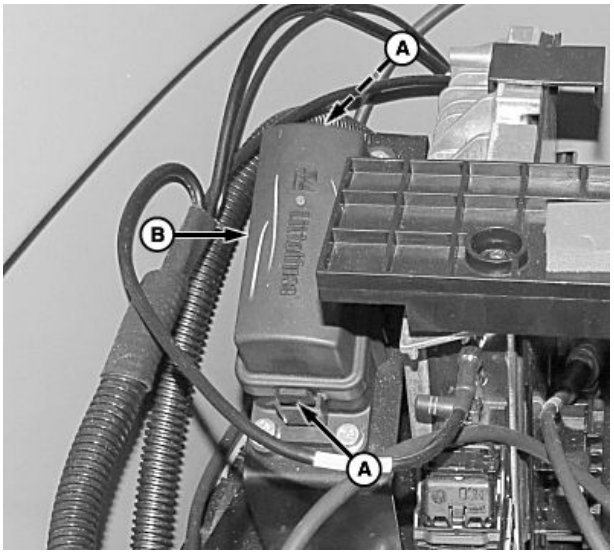
OUO6075,00046FD -54-04APR17-1/1

Central de fusíveis da cabine

NOTA: A central de fusíveis localiza-se dentro da cabine, no compartimento da unidade de controle sob o console do apoio de braço no piso da cabine.

Pressione a abas de travamento (A) e remova a tampa (B) abrir a central de fusível.

- F801—(15A) (cc nº 8262), Energia ARMC
- F802—(10A) (cc nº 8802), Energia do monitor do servidor
- F803—(15A) (cc nº 8302), Energia SCL
- F804—(15A) (cc nº 8072), Energia PDU
- F805—(15A) (cc nº 8152), Energia do receptor
- F806—(15A) (cc nº 8162), Energia de Diversos da Cabine
- F807—(10A) (cc nº 8192), Energia ATC
- F808—(20A) (cc nº 8082), Energia 1 do ventilador de recirculação
- F809—(20A) (cc nº 8182), Energia 2 do ventilador de recirculação
- F810—(20A) (cc nº 8172), Energia do assento
- F811—(20A) (cc nº 8092), Energia dos acessórios
- F812—(15A) (cc nº 8242), Tomadas de alimentação auxiliar
- F813—(20A) (cc nº 8252), Régua de tomadas de corrente auxiliar
- F814—(20A) Não usado
- F815—(20A) (cc nº 8622), Alimentação do limpador de para-brisa dianteiro



H119639 —UN—13OCT16

A—Abas de Travamento **B—Tampa**

- F816—(10A) (cc nº 8312), Alimentação do rádio
- F817—(7,5A) (cc nº 8322), Energia APO do apoio de braço
- F818—(5A) (cc nº 0006), Alimentação de ativação
- F819—(5A) (cc nº 8112), Energia do carregador USB

OUO6075,00045AD -54-31JAN17-1/1

Segurança de vídeo

⚠ CUIDADO: Não se baseie em uma câmera para evitar colisão ou para detectar uma pessoa. Para evitar a possibilidade de lesões ou morte do operador ou outras pessoas, sempre permaneça alerta e ciente do que acontece em volta ao operar a máquina. Leia e compreenda evite acidentes ao dirigir em marcha à ré na seção sobre segurança.

IMPORTANTE:

- **Compreenda corretamente se a câmera ou a aplicação de vídeo está "refletida".**
- **Monte a câmera em um local seguro e firme.**
- **Familiarize-se com o campo de visão da câmera.**
- **Mantenha a câmera em boas condições.**
- **Mantenha a lente da câmera limpa.**

OUO6075,00013B2 -54-31JAN13-1/1

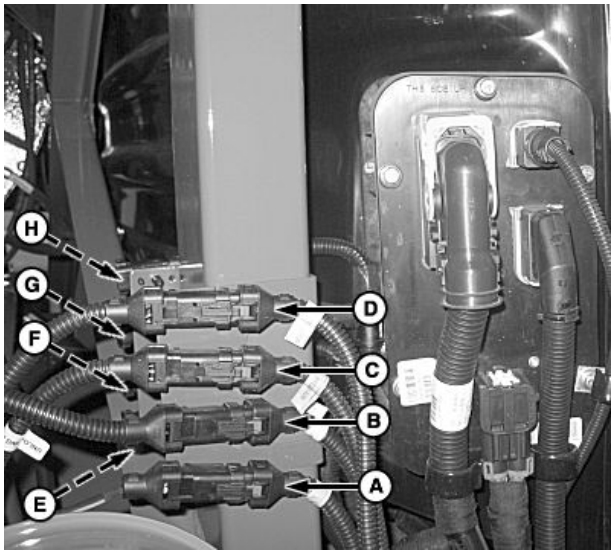
Capacidade de interface do vídeo

A máquina é equipada com oito entradas de vídeo da câmera localizadas no lado direito da estação do operador.

A entrada de vídeo (A—D) envia sinais de vídeo para o servidor que então envia para o display do apoio de braço.

A entrada de vídeo (E—H) envia sinais de vídeo para o monitor GreenStar™ 3 2630 opcional.

Consulte seu concessionário John Deere para obter mais informações sobre soluções de câmeras de vídeo compatíveis.



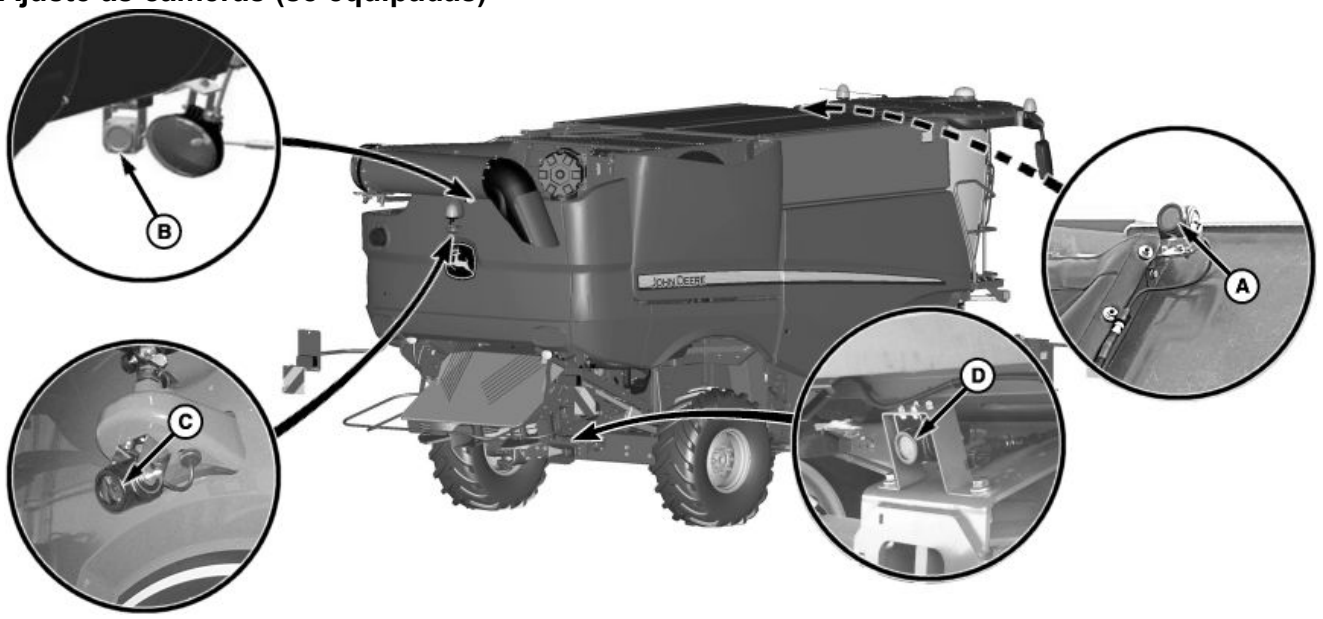
H119626 —UN—12OCT16

A—Entrada de vídeo 1 (Apoio de braço)
B—Entrada de vídeo 2 (Apoio de braço)
C—Entrada de vídeo 3 (Apoio de braço)
D—Entrada de vídeo 4 (Apoio de braço)
E—Entrada de vídeo 1 (Display opcional)
F—Entrada de vídeo 2 (Display opcional)
G—Entrada de vídeo 3 (Display opcional)
H—Entrada de vídeo 4 (Display opcional)

GreenStar é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,0004684 -54-20MAR17-1/1

Ajuste as câmeras (se equipadas)



H116367 —UN—25NOV15

A—Câmera do tanque de grãos
B—Câmera do tubo descarregador
C—Câmera de Visualização Traseira
D—Câmera do levante

NOTA: Os estilos de câmera podem variar do que está mostrado. Consulte sua concessionária John Deere ou fornecedor de serviços qualificado para mais informações.

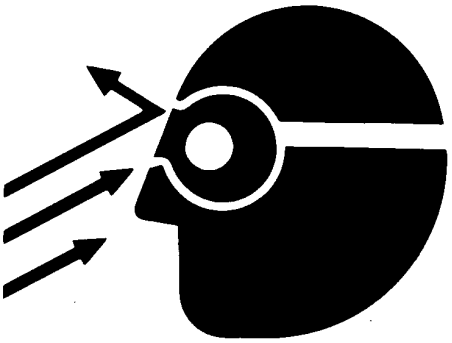
Se a colheitadeira está equipada com câmeras (A—D), ajuste as câmeras conforme necessário.

OUO6075,00041A7 -54-28JAN16-1/1

Regras de segurança ao trocar lâmpadas halógenas

CUIDADO: As lâmpadas de halogênio (A) contêm gás sob pressão. O manuseio inadequado da lâmpada pode causar seu estilhaçamento em fragmentos lançados no ar. Para evitar possíveis ferimentos:

- **Desligue o interruptor de luzes e deixe a lâmpada esfriar antes de trocá-la. Deixe o interruptor DESLIGADO até que a troca seja concluída.**
- **Use proteção ocular ao trocar lâmpadas.**
- **Manuseie as lâmpadas pela sua base. Utilize luvas de proteção ou evite encostar na superfície da lâmpada.**
- **Use um pano limpo e álcool para remover as manchas de dedos do vidro da lâmpada antes de instalar. O óleo da pele depositado na lâmpada ocasionará superaquecimento e falha prematura.**
- **Não derrube ou arranhe a lâmpada.**
- **Mantenha-a longe de umidade da lâmpada.**
- **Não manuseie a lâmpada fora do invólucro. A lâmpada possui uma pressão interna alta e se quebrar ou trincar pode explodir e causar ferimento.**
- **Coloque a lâmpada usada na caixa da nova e descarte-a apropriadamente. Mantenha longe do alcance de crianças.**



TS266 —UN—23AUG88



H59774 —UN—30AUG99

A—Lâmpada Halógena

OUO6075,0001356 -54-12DEC12-1/1

Lâmpada do Farol da Cabine—Substituição

CUIDADO: Levante o alimentador e abaixe o batente de segurança antes de substituir ou ajustar os faróis.

Solte o conector (A) do chicote elétrico do conjunto do farol (B).

Gire o alojamento da lâmpada na direção externa da cabine.

Gire o conjunto da lâmpada (C) no sentido anti-horário e remova-a.

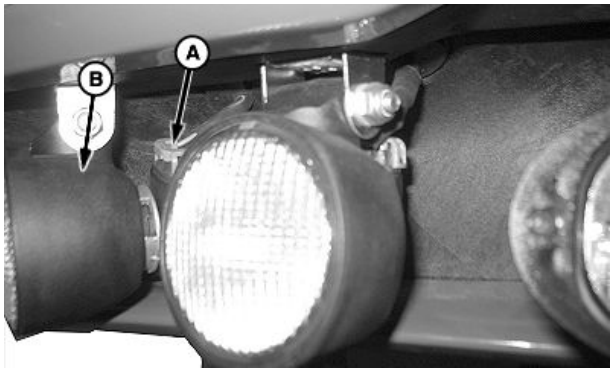
NOTA: As lâmpadas de substituição são sensíveis ao contato da pele. Use luvas de proteção ou evite tocar na superfície da lâmpada.

Troque a lâmpada.

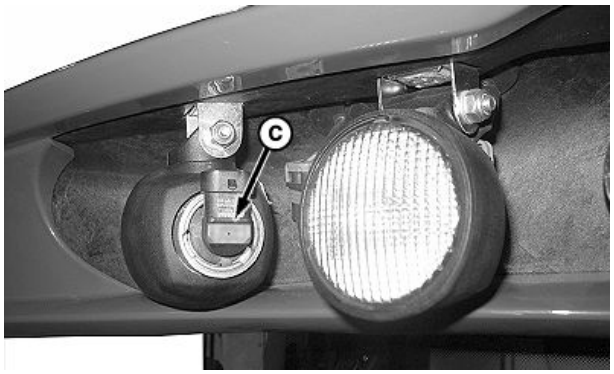
Empurre o conjunto da lâmpada e gire no sentido horário para instalá-la no alojamento.

Gire o alojamento da lâmpada até a posição de operação anterior e conecte o chicote elétrico.

Repita o procedimento conforme necessário nas lâmpadas restantes.



H96621 —UN—25MAY10



H96622 —UN—25MAY10

A—Conector
B—Conjunto do Farol
C—Conjunto da lâmpada

OUO6075,0000784 -54-04NOV10-1/1

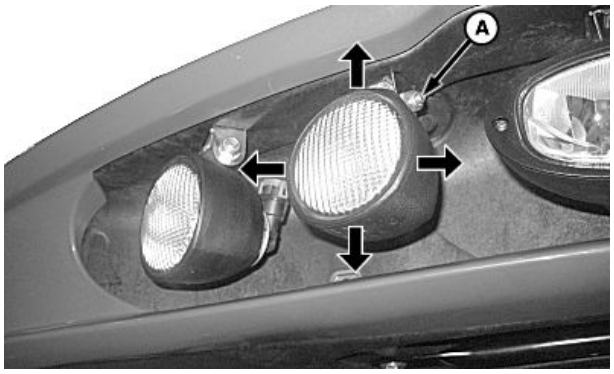
Faróis da Cabine—Ajuste

CUIDADO: Levante o alimentador e abaixe o batente de segurança antes de substituir ou ajustar os faróis.

NOTA: Os conjuntos de iluminação podem ser ajustados conforme necessidade para alcançar os ângulos de iluminação corretos.

Ajuste Vertical: Desapertar o parafuso sextavado (A). Posicione o conjunto de iluminação para cima ou para baixo até a posição desejada e aperte o parafuso. Repita o procedimento conforme necessário nas lâmpadas restantes.

Ajuste Horizontal: Posicione o conjunto de iluminação para a esquerda ou para a direita até a posição desejada. Repita o procedimento conforme necessário nas lâmpadas restantes.



H96624 —UN—25MAY10

A—Parafuso Sextavado

OUO6075,0001052 -54-27FEB12-1/1

Lâmpada de Halogênio da Cabine—Substituição

⚠ CUIDADO: Levante o alimentador e abaixe o batente de segurança antes de substituir ou ajustar os faróis.

Remova os parafusos (A) e as lentes da placa frontal (B) do alojamento.

Aperte as presilhas (C) para remover o conjunto da lâmpada (D).

NOTA: As lâmpadas de substituição são sensíveis ao contato da pele. Use luvas de proteção ou evite tocar na superfície da lâmpada.

Remova e substitua a lâmpada.

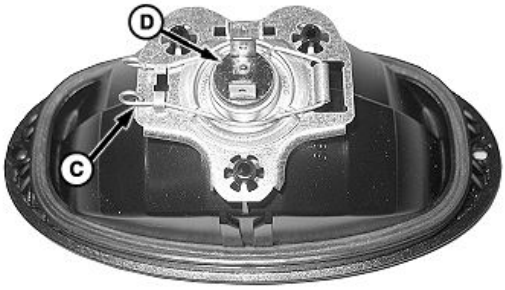
Prenda o conjunto da lâmpada usando as presilhas na base da lâmpada.

Alinhe as lentes da placa frontal com o conector interno do alojamento e prenda com os parafusos.

Repita o procedimento conforme necessário nas lâmpadas restantes.



H96625 —UN—25MAY10



H96626 —UN—25MAY10

A—Parafusos
B—Lentes da Placa Frontal
C—Presilha
D—Conjunto da lâmpada

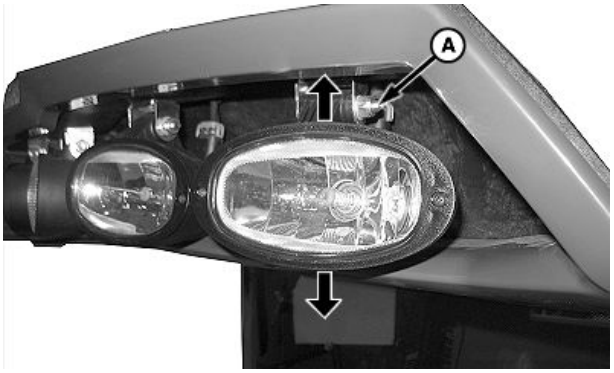
OUO6075,0000787 -54-04NOV10-1/1

Lâmpadas de Halogênio da Cabine—Ajuste

⚠ CUIDADO: Levante o alimentador e abaixe o batente de segurança antes de substituir ou ajustar os faróis.

NOTA: Os conjuntos de iluminação podem ser ajustados conforme necessidade para alcançar os ângulos de iluminação corretos.

Desapertar o parafuso sextavado (A). Posicione o conjunto de iluminação para cima ou para baixo até a posição desejada e aperte o parafuso. Repita o procedimento conforme necessário nas lâmpadas restantes.



H96628 —UN—25MAY10

A—Parafuso Sextavado

OUO6075,0001053 -54-27FEB12-1/1

Luz da Faixa da Cabine (Se Equipado)—Substituição

⚠ CUIDADO: Abaixe totalmente o alojamento do alimentador antes de substituir ou ajustar os faróis.

Solte o conector (A) do chicote elétrico do conjunto da lâmpada (B).

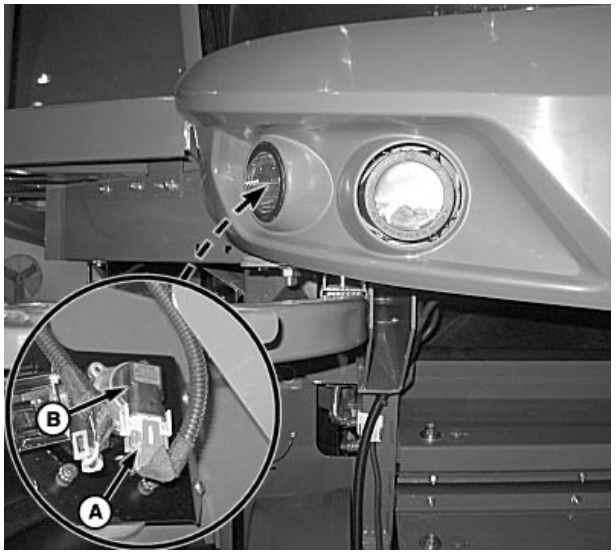
Gire o conjunto da lâmpada no sentido anti-horário e remova-a.

NOTA: As lâmpadas de substituição são sensíveis ao contato da pele. Use luvas de proteção ou evite tocar na superfície da lâmpada.

Remova e substitua a lâmpada.

Empurre o conjunto da lâmpada e gire no sentido horário para instalá-la no alojamento. Conecte o chicote elétrico.

Repita o procedimento conforme necessário nas lâmpadas restantes.



H98976 —UN—02NOV10

A—Conector **B—Conjunto da lâmpada**

OUO6075,0000A6F -54-04NOV10-1/1

Lâmpadas de Direção Inferiores (Se Equipado)—Substituição

⚠ CUIDADO: Abaixe totalmente o alojamento do alimentador antes de substituir ou ajustar os faróis.

Solte o conector (A) do chicote elétrico do conjunto da lâmpada (B).

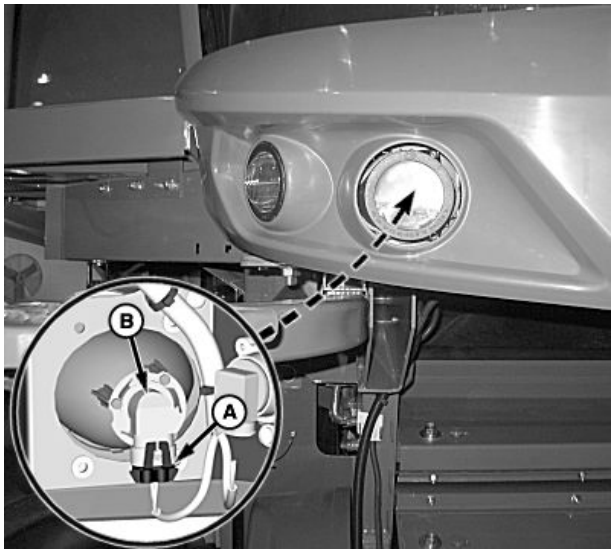
Gire o conjunto da lâmpada no sentido anti-horário e remova-a.

NOTA: As lâmpadas de substituição são sensíveis ao contato da pele. Use luvas de proteção ou evite tocar na superfície da lâmpada.

Remova e substitua a lâmpada.

Empurre o conjunto da lâmpada e gire no sentido horário para instalá-la no alojamento. Conecte o chicote elétrico.

Repita o procedimento conforme necessário nas lâmpadas restantes.



H96629 —UN—02NOV10

A—Conector **B—Conjunto da lâmpada**

OUO6075,0000A70 -54-04NOV10-1/1

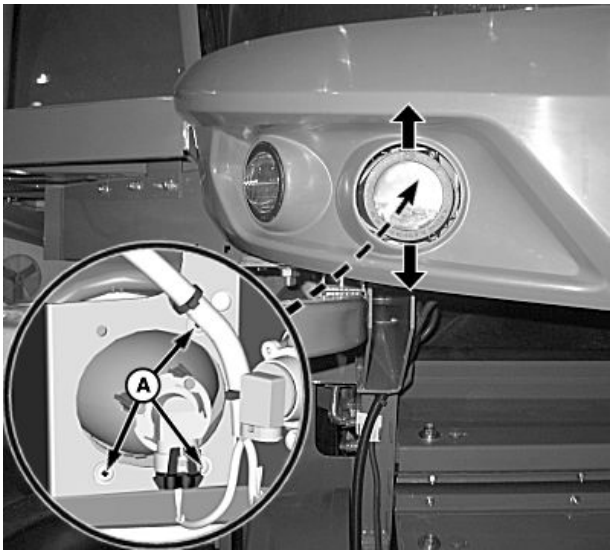
Lâmpadas de Direção Inferiores (Se Equipado)—Ajuste

CUIDADO: Abaixe totalmente o alojamento do alimentador antes de substituir ou ajustar os faróis.

NOTA: Os conjuntos de iluminação podem ser ajustados conforme necessidade para alcançar os ângulos de iluminação corretos.

Ajuste os parafusos (A) para posicionar o conjunto de iluminação para cima ou para baixo até a posição desejada e aperte os parafusos. Repita o procedimento conforme necessário nas lâmpadas restantes.

A—Parafusos



H98977 —UN—02NOV10

OUO6075,0001054 -54-27FEB12-1/1

Luzes do diodo emissor de luz (LED) (Opcional)—Substituição

CUIDADO: Levante o alimentador e abaixe o batente de segurança antes de trocar ou ajustar os faróis dianteiros.

As Luzes do Diodo Emissor de Luz (LED) (A) estão nos dois lados da cabine conforme exibido.

A—Luzes do Diodo Emissor de Luz (LED)



H119680 —UN—20OCT16

OUO6075,000435E -54-30JAN17-1/4

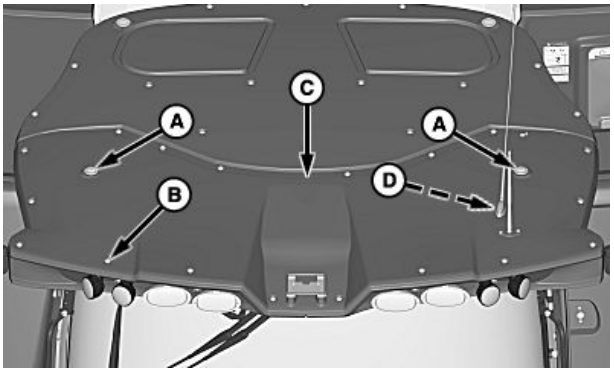
NOTA: Remova o receptor de posição GreenStar™ se equipado.

Remova os parafusos e as arruelas (A e B).

Eleve o lado dianteiro esquerdo do teto da cabine (C) e desconecte a antena (D).

Remova a parte dianteira do teto da cabine.

A—Parafuso e Arruela (2 usados)
B—Parafuso e arruela (19 usados)
C—Teto da Cabine
D—Antena



H119681 —UN—20OCT16

GreenStar é uma marca registrada da Deere & Company

Continua na próxima página

OUO6075,000435E -54-30JAN17-2/4

Retire o parafuso e a porca (A).

Remova o conector do chicote elétrico (B) e remova o passa-fios (C).

Remova e descarte o conjunto de luzes.

Instale o conjunto da luz na ordem inversa da remoção.

Aperte o parafuso e a porca de acordo com a especificação.

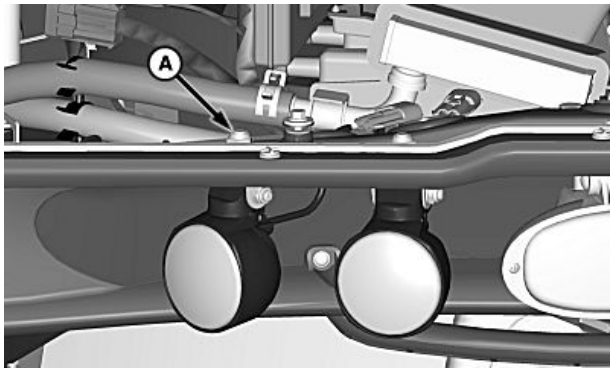
Especificação

Porca—Torque.....30 N·m (22 lb·ft)

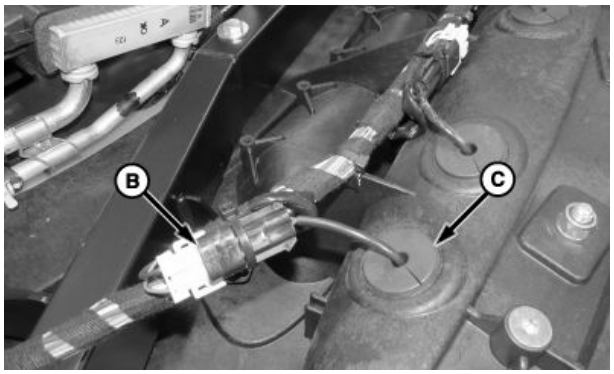
Gire o alojamento da luz até a posição de operação anterior.

Repita o procedimento conforme necessário nas luzes restantes.

A—Parafuso e Porca
B—Conector
C—Passa-fio



H119701 —UN—25OCT16



H119683 —UN—20OCT16

OUO6075,000435E -54-30JAN17-3/4

Conecte a antena (D) e instale o teto da cabine (C).

Instale os parafusos (B) e aperte-os de acordo com as especificações.

Especificação

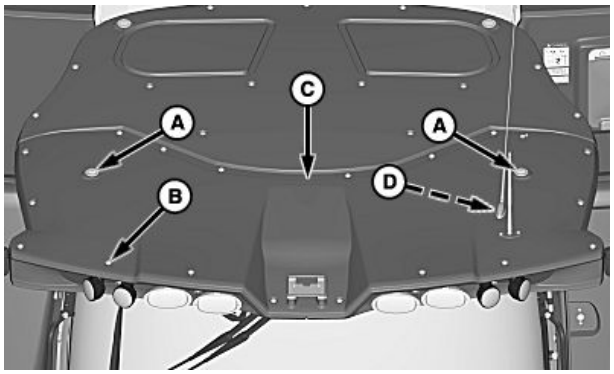
Parafusos—Torque.....6 N.m (53 lb·in)

Instale os parafusos (A) e aperte-os de acordo com as especificações.

Especificação

Parafusos—Torque.....10 N·m (89 lb·in)

A—Parafuso e Arruela (2 usados)
B—Parafuso e arruela (19 usados)
C—Teto da Cabine
D—Antena



H119681 —UN—20OCT16

OUO6075,000435E -54-30JAN17-4/4

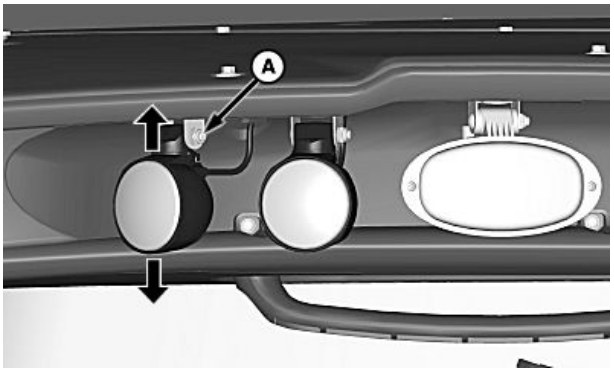
Luzes do Diodo Emissor de Luz (LED) (Opcional)—Ajuste

⚠ CUIDADO: Levante o alimentador e abaixe o batente de segurança antes de trocar ou ajustar os faróis dianteiros.

NOTA: Os conjuntos de iluminação podem ser ajustados conforme a necessidade para alcançar os ângulos de iluminação corretos.

Ajuste Vertical

Solte o parafuso (A). Gire o conjunto luminoso para cima ou para baixo na posição desejada e aperte o parafuso. Repita o procedimento conforme necessário nas luzes restantes.



H119703 —UN—26OCT16

A—Parafuso

OUO6075,000435F -54-30JAN17-1/4

Ajuste Horizontal

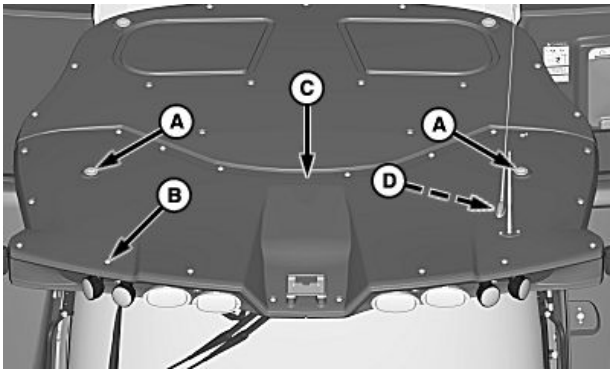
NOTA: Remova o receptor de posição GreenStar™ se equipado.

Remova os parafusos e as arruelas (A e B).

Eleve o lado dianteiro esquerdo do teto da cabine (C) e desconecte a antena (D).

Remova a parte dianteira do teto da cabine.

A—Parafuso e Arruela (2 usados)
B—Parafuso e arruela (19 usados)
C—Teto da Cabine
D—Antena



H119681 —UN—20OCT16

GreenStar é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,000435F -54-30JAN17-2/4

Solte o parafuso e a porca (A).

Gire o conjunto de luzes para a direita ou para a esquerda na posição desejada.

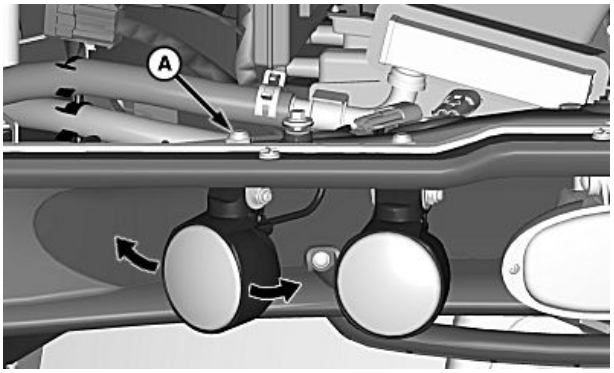
Aperte o parafuso e a porca de acordo com a especificação.

Especificação

Porca—Torque.....30 N·m (22 lb·ft)

Repita o procedimento conforme necessário nas luzes restantes.

A—Parafuso e Porca



H119704 —UN—26OCT16

Continua na próxima página

OUO6075,000435F -54-30JAN17-3/4

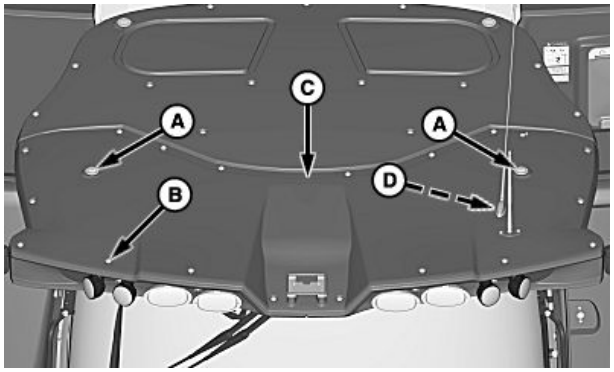
Conecte a antena (D) e instale o teto da cabine (C).

Instale os parafusos (B) e aperte-os de acordo com as especificações.

Especificação	
Parafusos—Torque	6 N.m (53 lb·in)

Instale os parafusos (A) e aperte-os de acordo com as especificações.

Especificação	
Parafusos—Torque	10 N·m (89 lb·in)

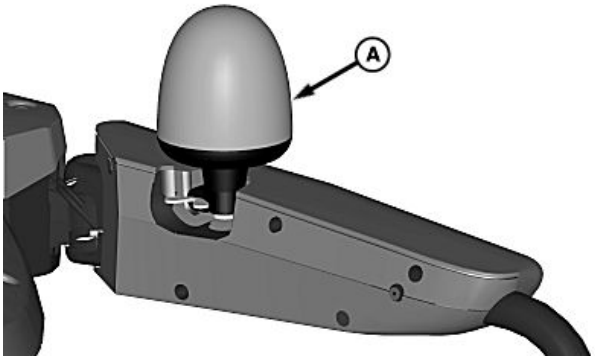


H119681 —UN—20OCT16

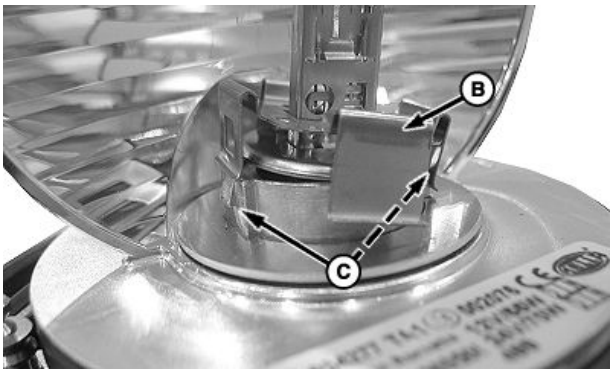
A—Parafuso e Arruela (2 usados)
B—Parafuso e arruela (19 usados)
C—Teto da Cabine
D—Antena

OUO6075,000435F -54-30JAN17-4/4

Substituir Luzes Giratórias (Modelo A)



H111426 —UN—12JUN14



H96614 —UN—25MAY10

⚠ CUIDADO: Levante o alimentador e abaixe o batente de segurança antes de substituir as luzes giratórias.

Empurre as lentes (A) e gire no sentido anti-horário para removê-la.

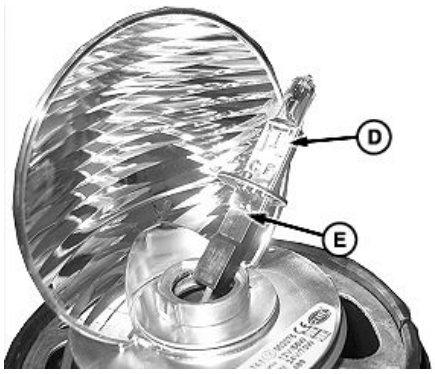
Feche a presilha (B) na aba de travamento (C).

Remova o conjunto da lâmpada (D) do conector (E).

NOTA: As lâmpadas de substituição são sensíveis ao contato da pele. Utilize luvas de proteção ou evite encostar na superfície da lâmpada.

Substitua a lâmpada e instale na ordem inversa.

Repita o procedimento conforme necessário nas luzes restantes.



H96615 —UN—25MAY10

A—Lente
B—Clipe
C—Aba de Travamento
D—Conjunto da Lâmpada
E—Conector

OUO6075,0004582 -54-18JAN17-1/1

Substituir Luz Giratória (Modelo B)

CUIDADO: Levante o alimentador e abaixe o batente de segurança antes de substituir as luzes giratórias.

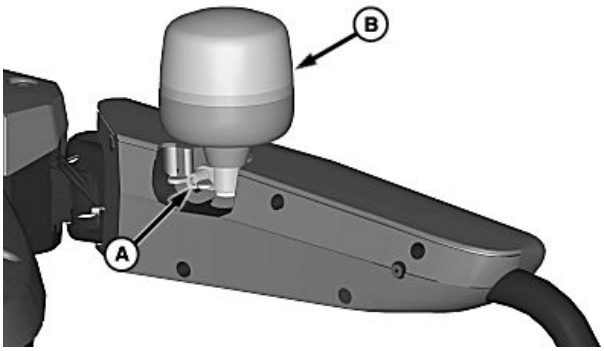
NOTA: Os diodos emissores de luz precisam atender os regulamentos locais e governamentais em relação aos requisitos de altura de transporte em estrada dependendo de alguns tamanhos de pneu.

Afrouxe a porca borboleta (A) e remova a luz giratória da saída elétrica.

Remova e substitua o conjunto da luz giratória.

Pressione o conjunto da luz giratória para garantir que haja boa conexão com a saída elétrica e aperte a porca borboleta.

Repita o procedimento conforme necessário nas luzes restantes.



H111428 —UN—12JUN14

A—Porca Borboleta **B—Luz Giratória**

OUO6075,000478B -54-28JUN17-1/1

Luzes de Descarga, Luzes de Campo Auxiliares, Luzes de Trabalho da Porta de Acesso, Refletores, Luz do Tanque Graneleiro e do Tubo Descarregador—Substituição

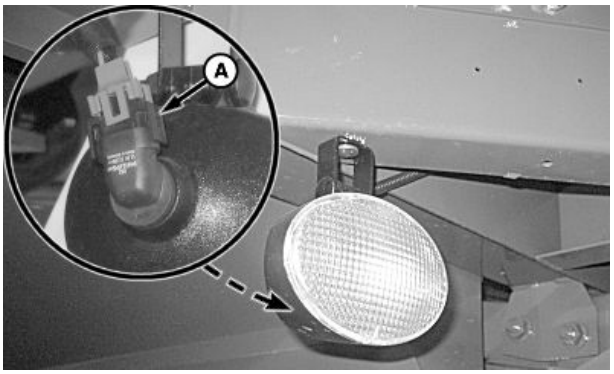
Solte o conector (A) do chicote elétrico do conjunto da lâmpada.

Gire o conjunto da lâmpada no sentido anti-horário e remova-a.

Remova e substitua a lâmpada.

NOTA: As lâmpadas de substituição são sensíveis ao contato da pele. Use luvas de proteção ou evite tocar na superfície da lâmpada.

Empurre o conjunto da lâmpada e gire no sentido horário para instalá-la no alojamento. Conecte o chicote elétrico.



H96617 —UN—25MAY10

Refletor Direito

A—Conector

OUO6075,0000781 -54-04NOV10-1/1

Luzes de Busca Lateral e Luzes da Caixa de Peneiras—Substituição

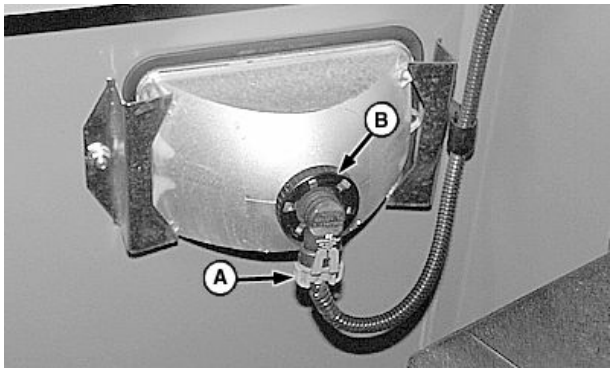
Solte o conector (A) do chicote elétrico do conjunto da lâmpada.

Empurre para dentro e gire o anel de retenção (B) no sentido anti-horário e remova.

Remova e substitua a lâmpada.

NOTA: As lâmpadas de substituição são sensíveis ao contato da pele. Use luvas de proteção ou evite tocar na superfície da lâmpada.

Instale o conjunto da lâmpada na ordem inversa e conecte o chicote elétrico.



H57680 —UN—28MAY99

A—Conector **B—Anel de Retenção**

OUO6075,0000782 -54-04NOV10-1/1

Luzes do Marcador/Pisca-Alerta, Luzes do Freio/Marcador e Pisca-Alerta Traseiro—Substituição

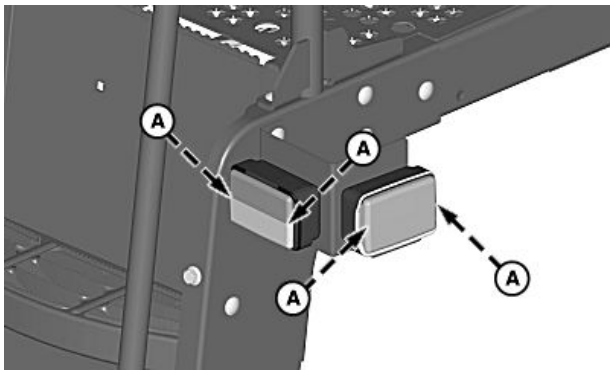
Remova os parafusos (A) da tampa da lente desejada.

Remova a lâmpada empurrando e girando no sentido anti-horário.

NOTA: As lâmpadas de substituição são sensíveis ao contato da pele. Utilize luvas de proteção ou evite encostar na superfície da lâmpada.

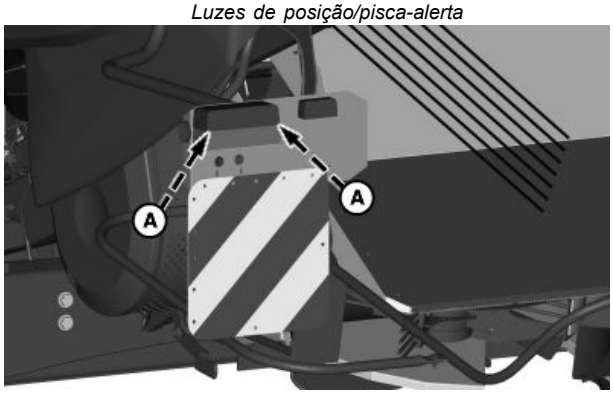
Instale a lâmpada e a tampa da lente desejada na ordem inversa.

A—Parafusos



H1121705 —UN—07JUN17

Luzes de posição/pisca-alerta



H100491 —UN—28FEB11

Luzes do freio/marcador e pisca-lerta traseiro

OUO6075,0004759 -54-07JUN17-1/1

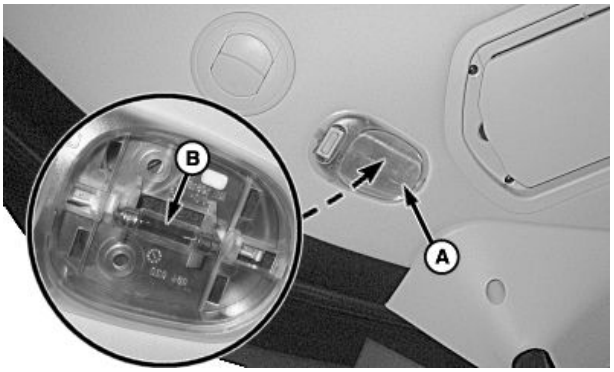
Luz Interna da Cabine—Substituição

Retire a tampa da lente (A) e troque a lâmpada (B).

NOTA: As lâmpadas de substituição são sensíveis ao contato da pele. Use luvas de proteção ou evite tocar na superfície da lâmpada.

Instale a lâmpada e a tampa das lentes na ordem inversa.

A—Tampa da Lente **B—Lâmpada**



H96618 —UN—02JUN10

OUO6075,0000783 -54-04NOV10-1/1

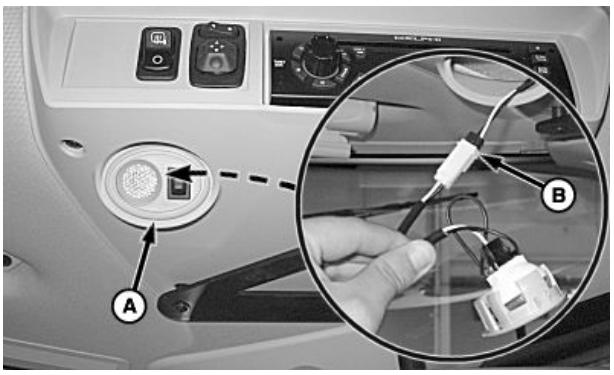
Luz do Mapa—Substituição

Remova o conjunto da luz do mapa (A) e solte o conector (B) do chicote elétrico.

Remova e substitua o conjunto da luz do mapa.

Instale e direcione o conjunto da luz do mapa na ordem inversa, conforme mostrado.

A—Conjunto da Luz do Mapa **B—Conector**



H97965 —UN—13SEP10

OUO6075,00009AF -54-13SEP10-1/1

Fazer a Manutenção dos Pneus com Segurança

⚠ CUIDADO: A separação explosiva de peças de aro e pneu pode causar sérias lesões ou a morte.

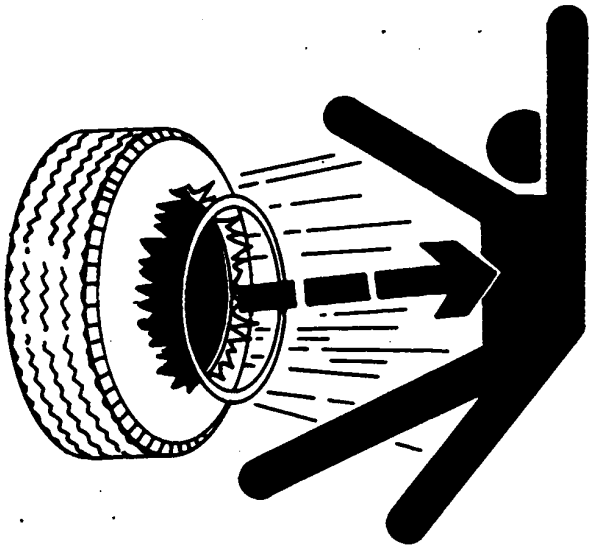
NÃO tentar montar um pneu, a menos que tenha o equipamento e experiência necessários para executar o trabalho com segurança.

Sempre mantenha a pressão correta dos pneus. NÃO encher os pneus acima da pressão recomendada.

Nunca solde nem aqueça um conjunto roda e pneu. O calor pode causar um aumento na pressão do ar, resultando em explosão do pneu. A solda pode enfraquecer estruturalmente ou deformar a roda.

Ao encher pneus, use um mandril com presilha e uma mangueira longa o suficiente para permitir ficar de lado, e NÃO em frente ou sobre o conjunto do pneu. Use uma grade de segurança, se disponível.

Verifique as rodas quanto a baixa pressão, cortes, bolhas, aros danificados ou parafusos e porcas faltando.



TS211 —UN—15APR13

DX,RIM1 -54-27OCT08-1/1

Transporte de Rodovia com Plataforma Acoplada

Observe as leis locais e nacionais relativas à operação da colheitadeira em estradas públicas.

O transporte em rodovia na Alemanha deve ser aprovado pela Associação Local de Supervisão Técnica da Alemanha (TUEV) para conseguir uma permissão de estrada.

Peça a autorização no seu concessionário ou na fábrica.

OUO6075,0004673 -54-16MAR17-1/1

Cuidados e Manutenção dos Pneus

IMPORTANTE: A instalação de pneus que não atendam as especificações dos pneus originais do equipamento podem causar funcionamento irregular da máquina. Consulte seu concessionário ou o fornecedor de pneus para orientação.

O uso de pneus menores ou maiores que os recomendados perdem a garantia e podem diminuir a estabilidade, afetar a direção, resultar em falha prematura dos pneus ou causar outros problemas de durabilidade ou segurança.

Verifique os pneus diariamente quanto a danos e pressão visivelmente baixa.

Verifique a pressão dos pneus pelo menos a cada 100 horas de operação. Se os pneus tiverem lastro líquido, utilize um manômetro especial de água-ar e meça com a ponta da válvula embaixo.

Um pequeno orifício em um pneu sem câmara pode ser reparado temporariamente sem desmontar o pneu, evitando assim ficar parado durante épocas de muito trabalho.

Proteja os pneus da luz do sol, produtos de derivados de petróleo e produtos químicos.

Conduza com cuidado. Tente evitar pedras e objetos pontiagudos.

IMPORTANTE: Um reparo permanente deve ser feito o mais rápido possível para evitar maiores danos ao pneu.

NOTA: As informações e especificações dos pneus baseiam-se nas informações mais recentes disponíveis no momento da publicação. Reserva-se o direito de efetuar modificações a qualquer momento sem aviso prévio. Consulte o manual online de vendas Ag de colheitadeiras ou consulte seu concessionário John Deere para mais informações sobre tabelas de pressão dos pneus.

As pressões dos pneus listadas nas tabelas podem diferir das pressões indicadas na lateral dos pneus.

A compatibilidade da unidade de colheita e pressões de calibragem especificadas são baseadas na carga do eixo dianteiro da configuração de cereais secundários.

A carga varia de acordo com a configuração. Isso pode não representar o cenário mais pessimista. Consulte seu concessionário de pneus local em caso de dúvidas.

Nem todos os pneus estão disponíveis para todas as máquinas ou em todas as instalações de fabricação.

Compressor de ar a bordo (se equipado) - não recomendada a calibragem dos pneus na máquina ou em ferramentas pneumáticas em funcionamento.

OUO6075,0004635 -54-20MAR17-1/1

Pressão do Pneu Dianteiro (Configuração de Pneu Simples para Solo Plano) (Plataformas de Milho)

IMPORTANTE: Todo o transporte de estrada deve ser feito com a pressão apresentada na coluna em Sem cabeçote de corte/Transporte. A pressão inadequada durante o transporte pode diminuir a estabilidade do veículo. A pressão adequada resulta em uma melhor economia de combustível e maior vida útil dos pneus.

NOTA: Consulte Cuidados e manutenção dos pneus nesta seção para obter mais informações.

As pressões dos pneus e as configurações recomendadas exibidas para Plataformas de milho Série 700 são compatíveis com as Plataformas de milho Série 600.

Tamanho do Pneu Dianteiro (Índice de carga)	Modelo	Sem cabeçote de corte/Transporte[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Pressão do Ar bar (psi)				
680/85R32 AC70G TL (178A8)	S760	1,45 (21)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR	NR
	S770	1,45 (21)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	NR
	S780 S785 S790	1,45 (21)	2,83 (41)	3,24 (47)	4,00 (58)	4,14 (60)
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	S760	1,45 (21)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR	NR
	S770	1,45 (21)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR
	S780 S785 S790	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	4,00 (58)
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	S760	1,17 (17)	1,59 (23)	1,93 (28)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,07 (30)	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR	NR
VF710/70R42 CFO HC3000 TL (190B)	S760	1,60 (23)	1,60 (23)	2,00 (29)	NR	NR
	S770	1,60 (23)	1,60 (23)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR
	S780 S785 S790	1,60 (23)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,17 (46)
800/65R32 AC70N TL (178A8)	S760	1,65 (24)	2,83 (41)	2,83 (41)	NR	NR
	S770	1,65 (24)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,24 (47)	NR
IF800/65R32 CFO TL CEREXBIB (178A8)	S760	1,17 (17)	1,93 (28)	2,21 (32)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,93 (28)	2,21 (32)	2,41 (35)	NR
IF800/70R32 CFO TL CEREXBIB (182A8)	S760	1,17 (17)	1,52 (22)	1,72 (25)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,52 (22)	1,72 (25)	1,79 (26)	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,72 (25)	2,00 (29)	2,07 (30)	2,28[b] (33)[b]

Continua na próxima página

Tamanho do Pneu Dianteiro (Índice de carga)	Modelo	Sem cabeçote de corte/Transporte[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Pressão do Ar bar (psi)				
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	S760	1,24 (18)	1,65 (24)	2,00 (29)	NR	NR
	S770	1,24 (18)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR
	S780 S785 S790	1,45 (21)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR
IF800/70R38 CFO TL CEREXBIB (187A8)	S760	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR	NR
	S770	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR
	S780 S785 S790	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,79 (26)	2,48 (36)
800/70R38 SFT TL (181A8)	S760	0,83 (12)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR	NR
	S770	0,83 (12)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR
	S780 S785 S790	0,83 (12)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR
900/60R32 SFT TL (176A8)	S760	1,17 (17)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR	NR
900/60R38 SFT TL (181A8)	S760	1,03 (15)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR	NR
	S770	1,03 (15)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR
	S780 S785 S790	1,03 (15)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	NR
IF900/60R38 CFO TL CEREXBIB (188A8)	S760	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR	NR
	S770	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR
	S780 S785 S790	1,59 (23)	1,59 (23)	1,72 (25)	1,79 (26)	2,48 (36)
IF1250/50R32 CFO (201B)	S760	0,83 (12)	103 (15)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	0,83 (12)	103 (15)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	S780 S785 S790	0,83 (12)	103 (15)	1,17 (17)	138 (20)	159 (23)

C = Plataforma de Milho
C-SM = Plataforma de milho com StalkMaster™
NR = Indica uma combinação não recomendada.

[a] *Indica a configuração de transporte em estradas (sem unidade de colheita, sem grãos no tanque).*
[b] *Aplica-se somente à 716C. 716C-SM, 718C e 718C-SM não recomendadas com esta configuração.*

StalkMaster é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,0004607 -54-08JUN17-2/2

Pressão do Pneu Dianteiro (Configuração de Pneu Duplo para Solo Plano) (Plataformas de Milho)

IMPORTANTE: Todo o transporte de estrada DEVE ser feito com a pressão apresentada na coluna Sem plataforma de corte/Transporte. A pressão inadequada durante o transporte pode diminuir a estabilidade do veículo. A pressão adequada resulta em uma melhor economia de combustível e maior vida útil dos pneus.

NOTA: Consulte Cuidados e manutenção dos pneus nesta seção para obter mais informações.

As pressões dos pneus e as configurações recomendadas exibidas para Plataformas de milho Série 700 são compatíveis com as Plataformas de milho Série 600.

Tamanho do Pneu Dianteiro (Índice de carga)	Modelo	Sem cabeçote de corte/Transporte[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Pressão do Ar bar (psi)				
520/85R42 R2 duplos (165A8)	S760	1,17 (17)	1,79 (26)	2,00 (29)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,79 (26)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR
	S780 S785 S790	1,38 (20)	2,28 (33)	2,48 (36)	2,48 (36)	331 (48)
Roda dupla VF520/85R42 CFO R1W (177A8)	S760	1,17 (17)	1,17 (17)	1,38 (20)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,17 (17)	1,38 (20)	1,52 (22)	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,38 (20)	1,52 (22)	1,72 (25)	2,07 (30)
650/85R38 R1W duplos (173A8)	S760	1,03 (15)	1,45 (21)	1,45 (21)	NR	NR
	S770	1,03 (15)	1,45 (21)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR
	S780 S785 S790	1,03 (15)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,00 (29)

C = Plataforma de Milho
C-SM = Plataforma de milho com StalkMaster™
FC = Plataforma para milho dobrável
FC-SM = Plataforma para milho dobrável com StalkMaster™
NR = Indica uma combinação não recomendada.

[a] *Indica a configuração de transporte em estradas (sem unidade de colheita, sem grãos no tanque).*

StalkMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,000462E -54-22JUN17-1/1

Pressão do pneu dianteiro (configuração de pneu simples para HillMaster™) (plataformas de milho)

IMPORTANTE: Todo o transporte de estrada deve ser feito com a pressão apresentada na coluna em Sem cabeçote de corte/Transporte. A pressão inadequada durante o transporte pode diminuir a estabilidade do veículo. A pressão adequada resulta em uma melhor economia de combustível e maior vida útil dos pneus.

NOTA: Consulte Cuidados e manutenção dos pneus nesta seção para obter mais informações.

As pressões dos pneus e as configurações recomendadas exibidas para Plataformas de milho Série 700 são compatíveis com as Plataformas de milho Série 600.

Tamanho do Pneu Dianteiro (Índice de carga)	Modelo	Sem cabeçote de corte/Transporte[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C 712C-SM 716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Pressão do Ar bar (psi)		
680/85R32 AC70G TL (178A8)	S770 HM	1,45 (21)	2,41 (35)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	2,00 (29)	2,83 (41)	NR
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	S770 HM	1,45 (21)	2,41 (35)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	2,00 (29)	2,41 (35)	NR
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	S770 HM	1,17 (17)	1,59 (23)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,17 (17)	1,72 (25)	NR
IF800/70R32 CFO TL CEREXBIB (182A8)	S770 HM	1,17 (17)	1,52 (22)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,17 (17)	1,59 (23)	NR
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	S770 HM	1,24 (18)	1,65 (24)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,45 (21)	1,65 (24)	NR

C = Plataforma de Milho
C-SM = Plataforma de milho com StalkMaster™
HM = HillMaster™
NR = Indica uma combinação não recomendada.

[a] *Indica a configuração de transporte em estradas (sem unidade de colheita, sem grãos no tanque).*

StalkMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company
HillMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,0004608 -54-08JUN17-1/1

Pressão do pneu dianteiro (configuração de pneu simples para solo plano) (correia coletora/plataformas rígidas, flexíveis e extensíveis/plataforma draper rígida)

IMPORTANTE: Todo o transporte de estrada deve ser feito com a pressão apresentada na coluna em Sem cabeçote de corte/Transporte. A pressão inadequada durante o transporte pode diminuir a estabilidade do veículo. A pressão adequada resulta em uma melhor economia de combustível e maior vida útil dos pneus.

NOTA: Consulte Cuidados e manutenção dos pneus nesta seção para obter mais informações.

As pressões dos pneus e as configurações recomendadas exibidas para Plataformas Draper Série 700D são compatíveis com as Plataformas Draper Série 600D.

Tamanho do Pneu Dianteiro (Índice de carga)	Modelo	Sem cabeçote de corte/Transporte[a]	615 BPU	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F 622X[b]	630R/F 725D 625X[b]	730D 630X	635F	735D 635X[c]	740D 640X[d]
		Pressão do Ar bar (psi)								
680/85R32 AC70G TL (178A8)	S760 S770	1,45 (21)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	2,83 (41)	3,24 (47)	NR
	S780 S785 S790	1,45 (21)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	4,00 (58)	4,00 (58)	4,00 (58)	4,00 (58)
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	S760 S770	1,45 (21)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	3,24 (47)	NR
	S780 S785 S790	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,24 (47)	3,24 (47)
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	S760	1,17 (17)	1,38 (20)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,21 (32)	2,00 (29)	2,28 (33)	NR
	S770	1,17 (17)	1,38 (20)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,21 (32)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,07 (30)	2,41 (35)	2,41[e] (35)[e]	NR	NR	NR
VF710/70R42 CFO HC3000 TL (190B)	S760 S770	1,60 (23)	1,60 (23)	1,60 (23)	1,60 (23)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR
	S780 S785 S790	1,60 (23)	1,60 (23)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,17 (46)
800/65R32 AC70N TL (178A8)	S760 S770	1,65 (24)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,24 (47)	3,24 (47)	3,24 (47)	NR
IF800/65R32 CFO TL CEREXBIB (178A8)	S760 S770	1,17 (17)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,21 (32)	2,41 (35)	2,28 (33)	NR	NR
IF800/70R32 CFO TL CEREXBIB (182A8)	S760 S770	1,17 (17)	1,31 (19)	1,38 (20)	1,52 (22)	1,72 (25)	1,79 (26)	1,72 (25)	2,00 (29)	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,79 (26)	2,00 (29)	2,21 (32)	2,07 (30)	2,28 (33)	2,41 (35)
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	S760 S770	1,24 (18)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR
	S780 S785 S790	1,45 (21)	1,65 (24)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR	NR
IF800/70R38 CFO TL CEREXBIB (187A8)	S760	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR
	S770	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,72 (25)	NR
	S780 S785 S790	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,72 (25)	1,93 (28)	1,72 (25)	2,00 (29)	2,21 (32)

Continua na próxima página

Tamanho do Pneu Dianteiro (Índice de carga)	Modelo	Sem cabeçote de corte/Transporte[a]	615 BPU	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F 622X[b]	630R/F 725D 625X[b]	730D 630X	635F	735D 635X[c]	740D 640X[d]
		Pressão do Ar bar (psi)								
800/70R38 SFT TL (181A8)	S760	0,83 (12)	1,65 (24)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR
	S770	0,83 (12)	1,65 (24)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR
	S780 S785 S790	0,83 (12)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	NR	NR
900/60R32 SFT TL (176A8)	S760 S770	1,17 (17)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83[e] (41)[e]	NR	NR	NR
900/60R38 SFT TL (181A8)	S760	1,03 (15)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR
	S770	1,03 (15)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR
	S780 S785 S790	1,03 (15)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	NR	NR
IF900/60R38 CFO TL CEREXBIB (188A8)	S760	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR
	S770	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,72 (25)	NR
	S780 S785 S790	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,72 (25)	1,93 (28)	1,79 (26)	2,07 (30)	2,21 (32)
IF1250/50R32 CFO (201B)	S760 S770	0,83 (12)	0,83 (12)	1,03 (15)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	S780 S785 S790	0,83 (12)	1,03 (15)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)

BPU = plataforma de correia coletora
R = Plataforma Rígida
F = Plataforma Flexível
D = plataforma draper
X = Plataforma extensível
NR = Indica uma combinação não recomendada.

[a] *Indica a configuração de transporte em estradas (sem unidade de colheita, sem grãos no tanque).*
[b] *Não recomendado com máquinas da série S785 ou S790.*
[c] *Não recomendada para máquinas S760.*
[d] *Não recomendada para máquinas S785.*
[e] *Aplica-se somente à 630X. Não se recomenda essa configuração para a 730D.*

OUO6075,000460B -54-08JUN17-2/2

Pressão dos pneus dianteiros (configuração de pneu duplo para solo plano) (correia coletora/plataformas rígidas e flexíveis/plataforma draper rígida e plataforma draper flexível)

IMPORTANTE: Todo o transporte de estrada DEVE ser feito com a pressão apresentada na coluna Sem plataforma de corte/Transporte. A pressão inadequada durante o transporte pode diminuir a estabilidade do veículo. A pressão adequada resulta em uma melhor economia de combustível e maior vida útil dos pneus.

NOTA: Consulte Cuidados e manutenção dos pneus nesta seção para obter mais informações.

As pressões dos pneus e as configurações recomendadas exibidas para Plataformas Draper Série 700D são compatíveis com as Plataformas Draper Série 600D.

Tamanho do Pneu Dianteiro (Índice de carga)	Modelo	Sem cabeçote de corte/Transporte[a]	615 BPU	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F 622X[b]	630R/F 725D 625X[b]	730D 630X	635F	735D 635X[c]	740D 640X[d]
		Pressão do Ar bar (psi)								
520/85R42 R2 duplos (165A8)	S760 S770	1,17 (17)	1,79 (26)	1,79 (26)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,28 (33)	NR
	S780 S785 S790	1,38 (20)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,28 (33)	2,48 (36)	2,48 (36)	2,48 (36)	2,76 (40)	2,76 (40)
Roda dupla VF520/85R42 CFO R1W (177A8)	S760	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,52 (22)	NR
	S770	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,52 (22)	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,31 (19)	1,38 (20)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,72 (25)	1,52 (22)	1,72 (25)	1,72 (25)
650/85R38 R1W duplos (173A8)	S760	1,03 (15)	1,24 (18)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR
	S770	1,03 (15)	1,24 (18)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR
	S780 S785 S790	1,03 (15)	1,45 (21)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,00 (29)	2,00 (29)

BPU = plataforma de correia coletora
R = Plataforma Rígida
F = Plataforma Flexível
D = plataforma draper
FD = Plataforma Draper Flexível
X = Plataforma extensível
NR = Indica uma combinação não recomendada.

[a] *Indica a configuração de transporte em estradas (sem unidade de colheita, sem grãos no tanque).*
[b] *622X e 625X não recomendadas com S785 ou S790.*
[c] *635X não recomendada com S760.*
[d] *640X não recomendada com S785.*

OUO6075,000462F -54-22JUN17-1/1

Pressão do pneu dianteiro (configuração de pneu simples para HillMaster™) (correia coletora/plataformas rígidas, flexíveis e extensíveis/plataforma draper rígida)

IMPORTANTE: Todo o transporte de estrada deve ser feito com a pressão apresentada na coluna em Sem cabeçote de corte/Transporte. A pressão inadequada durante o transporte pode diminuir a estabilidade do veículo. A pressão adequada resulta em uma melhor economia de combustível e maior vida útil dos pneus.

NOTA: Consulte Cuidados e manutenção dos pneus nesta seção para obter mais informações.

As pressões dos pneus e as configurações recomendadas exibidas para Plataformas Draper Série 700D são compatíveis com as Plataformas Draper Série 600D.

Tamanho do Pneu Dianteiro (Índice de carga)	Modelo	Sem cabeçote de corte/Transporte[a]	615 BPU	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F 622X[b]	630R/F 725D 625X[b]	730D 630X	635F 735D 635X	740D 640X
		Pressão do Ar bar (psi)							
680/85R32 AC70G TL (178A8)	S770 HM	1,45 (21)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	NR	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,24 (47)	NR	NR
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	S770 HM	1,45 (21)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	NR	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	NR	NR
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	S770 HM	1,17 (17)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,21 (32)	NR	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,17 (17)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,72 (25)	2,00 (29)	2,28 (33)	NR	NR
IF800/70R32 CFO TL CEREXBIB (182A8)	S770 HM	1,17 (17)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,79 (26)	NR	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,17 (17)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,59 (23)	1,72 (25)	1,93 (28)	NR	NR
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	S770 HM	1,24 (18)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,45 (21)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR	NR

BPU = plataforma de correia coletora
R = Plataforma Rígida
F = Plataforma Flexível
D = plataforma draper
X = Plataforma extensível
HM = HillMaster™
NR = Indica uma combinação não recomendada.

[a] *Indica a configuração de transporte em estradas (sem unidade de colheita, sem grãos no tanque).*
[b] *Não recomendado com máquinas da série S785 ou S790.*

HillMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,000460C -54-08JUN17-1/1

Pressão dos pneus traseiros (configuração eixo de tração em duas rodas em terreno nivelado) (plataformas para milho)

IMPORTANTE: Todo o transporte de estrada deve ser feito com a pressão apresentada na coluna em Sem cabeçote de corte/Transporte. A pressão inadequada durante o transporte pode diminuir a estabilidade do veículo. A pressão adequada resulta em uma melhor economia de combustível e maior vida útil dos pneus.

NOTA: Consulte Cuidados e manutenção dos pneus nesta seção para obter mais informações.

As pressões dos pneus e as configurações recomendadas exibidas para Plataformas de milho Série 700 são compatíveis com as Plataformas de milho Série 600.

Eixo traseiro de serviço pesado:

Tamanho do pneu traseiro (Índice de carga)	Modelo	Sem cabeçote de corte/Transporte[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Pressão do Ar bar (psi)				
500/85R24 IMP SFT TL (181A8)	S760	3,17 (46)	2,00 (29)	1,59 (23)	NR	NR
	S770	3,17 (46)	2,00 (29)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR
500/80R28 IMP SFT TL (176A8 / 182A8)	S760	2,83 (41)	2,00 (29)	1,65 (24)	NR	NR
	S770	2,83 (41)	2,00 (29)	1,65 (24)	1,65 (24)	NR
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S760	2,41 (35)	1,38 (20)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	2,41 (35)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	S760	3,17 (46)	2,00 (29)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	3,17 (46)	2,00 (29)	1,17 (17)	1,03 (15)	NR
VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB (173A8)	S760	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
VF750/65R26 CFO TL CEREXBIB (177A8)	S760	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR

C = Plataforma de Milho
C-SM = Plataforma de milho com StalkMaster™
NR = Indica uma combinação não recomendada.

[a] *Indica a configuração de transporte em estradas (sem unidade de colheita, sem grãos no tanque).*

Eixo traseiro de serviço pesado adicional:

Tamanho do pneu traseiro (Índice de carga)	Modelo	Sem cabeçote de corte/Transporte[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Pressão do Ar bar (psi)				
500/85R24 IMP SFT TL (177A8 / 181A8)	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)
500/80R28 IMP SFT TL (176A8 / 182A8)	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)

Continua na próxima página

Tamanho do pneu traseiro (Índice de carga)	Modelo	Sem cabeçote de corte/Transporte[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Pressão do Ar bar (psi)				
VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB (173A8)	S780 S785 S790	2,28 (33)	1,52 (22)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,17 (17)
VF750/65R26 CFO TL CEREXBIB (177A8)	S780 S785 S790	1,52 (22)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)
C = Plataforma de Milho C-SM = Plataforma de milho com StalkMaster™ NR = Indica uma combinação não recomendada.						

[a] *Indica a configuração de transporte em estradas (sem unidade de colheita, sem grãos no tanque).*

StalkMaster é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,000460F -54-08JUN17-2/2

Pressão dos pneus traseiros (configuração eixo de tração em quatro rodas em terreno nivelado) (plataformas para milho)

IMPORTANTE: Todo o transporte de estrada deve ser feito com a pressão apresentada na coluna em Sem cabeçote de corte/Transporte. A pressão inadequada durante o transporte pode diminuir a estabilidade do veículo. A pressão adequada resulta em uma melhor economia de combustível e maior vida útil dos pneus.

NOTA: Consulte Cuidados e manutenção dos pneus nesta seção para obter mais informações.

As pressões dos pneus e as configurações recomendadas exibidas para Plataformas de milho Série 700 são compatíveis com as Plataformas de milho Série 600.

Tamanho do pneu traseiro (Índice de carga)	Modelo	Sem cabeçote de corte/Transporte[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Pressão do Ar bar (psi)				
500/85R24 IMP SFT TL (177A8 / 181A8)	S760	3,17 (46)	2,41 (35)	2,00 (29)	NR	NR
	S770	3,17 (46)	2,41 (35)	2,00 (29)	1,59 (23)	NR
	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)
500/80R28 IMP SFT TL (176A8 / 182A8)	S760	3,17 (46)	2,00 (29)	1,65 (24)	NR	NR
	S770	3,17 (46)	2,00 (29)	1,65 (24)	1,65 (24)	NR
	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S760	2,48 (36)	1,52 (22)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	2,48 (36)	1,52 (22)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	S760	3,17 (46)	2,00 (29)	1,59 (23)	NR	NR
	S770	3,17 (46)	2,00 (29)	1,59 (23)	1,17 (17)	NR
VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB (173A8)	S760	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	S780 S785 S790	2,41 (35)	1,59 (23)	1,38 (20)	1,31 (19)	1,17 (17)
VF750/65R26 CFO TL CEREXBIB (177A8)	S760	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	S780 S785 S790	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)

C = Plataforma de Milho
C-SM = Plataforma de milho com StalkMaster™
NR = Indica uma combinação não recomendada.

[a] *Indica a configuração de transporte em estradas (sem unidade de colheita, sem grãos no tanque).*

StalkMaster é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,0004610 -54-08JUN17-1/1

Pressão dos pneus traseiros (configuração eixo de tração em duas rodas HillMaster™ em terreno nivelado) (plataformas para milho)

IMPORTANTE: Todo o transporte de estrada deve ser feito com a pressão apresentada na coluna em Sem cabeçote de corte/Transporte. A pressão inadequada durante o transporte pode diminuir a estabilidade do veículo. A pressão adequada resulta em uma melhor economia de combustível e maior vida útil dos pneus.

NOTA: Consulte Cuidados e manutenção dos pneus nesta seção para obter mais informações.

As pressões dos pneus e as configurações recomendadas exibidas para Plataformas de milho Série 700 são compatíveis com as Plataformas de milho Série 600.

Tamanho do pneu traseiro (Índice de carga)	Modelo	Sem cabeçote de corte/Transporte[a]	706C 706C-SM	708C 708C-SM	712C 712C-SM 716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Pressão do Ar bar (psi)			
500/85R24 IMP SFT TL (177A8 / 181A8)	S770 HM	3,17 (46)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	4,00 (58)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S770 HM	2,41 (35)	1,38 (20)	1,38 (20)	NR

C = Plataforma de Milho
C-SM = Plataforma de milho com StalkMaster™
HM = HillMaster™
NR = Indica uma combinação não recomendada.

[a] *Indica a configuração de transporte em estradas (sem unidade de colheita, sem grãos no tanque).*

StalkMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company
HillMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,0004611 -54-08JUN17-1/1

Pressão dos pneus traseiros (configuração eixo de tração em quatro rodas HillMaster™ em terreno nivelado) (plataformas para milho)

IMPORTANTE: Todo o transporte de estrada deve ser feito com a pressão apresentada na coluna em Sem cabeçote de corte/Transporte. A pressão inadequada durante o transporte pode diminuir a estabilidade do veículo. A pressão adequada resulta em uma melhor economia de combustível e maior vida útil dos pneus.

NOTA: Consulte Cuidados e manutenção dos pneus nesta seção para obter mais informações.

As pressões dos pneus e as configurações recomendadas exibidas para Plataformas de milho Série 700 são compatíveis com as Plataformas de milho Série 600.

Tamanho do pneu traseiro (Índice de carga)	Modelo	Sem cabeçote de corte/Transporte[a]	706C 706C-SM	708C 708C-SM	712C 712C-SM 716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Pressão do Ar bar (psi)			
500/85R24 IMP SFT TL (177A8 / 181A8)	S770 HM	3,17 (46)	2,41 (35)	2,00 (29)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	NR
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S770 HM	2,48 (36)	1,52 (22)	1,38 (20)	NR

C = Plataforma de Milho
C-SM = Plataforma de milho com StalkMaster™
HM = HillMaster™
NR = Indica uma combinação não recomendada.

[a] *Indica a configuração de transporte em estradas (sem unidade de colheita, sem grãos no tanque).*

StalkMaster é uma marca registrada da Deere & Company
HillMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,0004612 -54-08JUN17-1/1

Pressão dos pneus traseiros (configuração de eixo de tração em duas rodas para solo plano) (correia coletora/plataformas rígidas, flexíveis e extensíveis/plataforma draper rígida)

IMPORTANTE: Todo o transporte de estrada deve ser feito com a pressão apresentada na coluna em Sem cabeçote de corte/Transporte. A pressão inadequada durante o transporte pode diminuir a estabilidade do veículo. A pressão adequada resulta em uma melhor economia de combustível e maior vida útil dos pneus.

NOTA: Consulte Cuidados e manutenção dos pneus nesta seção para obter mais informações.

As pressões dos pneus e as configurações recomendadas exibidas para Plataformas Draper Série 700D são compatíveis com as Plataformas Draper Série 600D.

Eixo traseiro de serviço pesado:

Tamanho do pneu traseiro (Índice de carga)	Modelo	Sem cabeçote de corte/Transporte[a]	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 622X[b]	630R/F	635F	725D 625X[b] 730D 630X	735D 635X[c]	740D 640X
		Pressão do Ar bar (psi)								
500/85R24 IMP SFT TL (177A8 / 181A8)	S760 S770	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,59 (23)	NR
500/80R28 IMP SFT TL (176A8 / 182A8)	S760 S770	2,83 (41)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,65 (24)	1,65 (24)	1,65 (24)	NR
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S760 S770	2,41 (35)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,38 (20)	1,17 (17)	NR
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	S760 S770	3,17 (46)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,17 (17)	1,59 (23)	1,03 (15)	NR
VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB (173A8)	S760 S770	1,59 (23)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
VF750/65R26 CFO TL CEREXBIB (177A8)	S760 S770	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR

BPU = plataforma de correia coletora
R = Plataforma Rígida
F = Plataforma Flexível
D = plataforma draper
X = Plataforma extensível
NR = Indica uma combinação não recomendada.

[a] *Indica a configuração de transporte em estradas (sem unidade de colheita, sem grãos no tanque).*
[b] *Não recomendado com máquinas da série S785 ou S790.*
[c] *Não recomendado com máquinas da série S760.*

Eixo traseiro de serviço pesado adicional:

Tamanho do pneu traseiro (Índice de carga)	Modelo	Sem cabeçote de corte/Transporte[a]	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 622X[b]	630R/F	635F	725D 625X[b] 730D 630X	735D 635X[c]	740D 640X
		Pressão do Ar bar (psi)								
500/85R24 IMP SFT TL (177A8 / 181A8)	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)
500/80R28 IMP SFT TL (176A8 / 182A8)	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)
VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB (173A8)	S780 S785 S790	2,28 (33)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,52 (22)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,31 (19)	1,17 (17)

Continua na próxima página

Tamanho do pneu traseiro (Índice de carga)	Modelo	Sem cabeçote de corte/Transporte[a]	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 622X[b]	630R/F	635F	725D 625X[b] 730D 630X	735D 635X[c]	740D 640X
		Pressão do Ar bar (psi)								
VF750/65R26 CFO 177A8 TL CEREXBIB (177A8)	S780 S785 S790	1,52 (22)	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)

BPU = plataforma de correia coletora
R = Plataforma Rígida
F = Plataforma Flexível
D = plataforma draper
X = Plataforma extensível
NR = Indica uma combinação não recomendada.

[a] *Indica a configuração de transporte em estradas (sem unidade de colheita, sem grãos no tanque).*
[b] *Não recomendado com máquinas da série S785 ou S790.*
[c] *Não recomendado com máquinas da série S760.*

OUO6075,0004615 -54-08JUN17-2/2

Pressão dos pneus traseiros (Configuração de eixo com tração nas quatro rodas em solo plano) (Correia coletora/Plataformas Rígidas, Flexíveis e Extensíveis/Plataforma Draper Rígida)

IMPORTANTE: Todo o transporte de estrada deve ser feito com a pressão apresentada na coluna em Sem cabeçote de corte/Transporte. A pressão inadequada durante o transporte pode diminuir a estabilidade do veículo. A pressão adequada resulta em uma melhor economia de combustível e maior vida útil dos pneus.

NOTA: Consulte Cuidados e manutenção dos pneus nesta seção para obter mais informações.

As pressões dos pneus e as configurações recomendadas exibidas para Plataformas Draper Série 700D são compatíveis com as Plataformas Draper Série 600D.

Tamanho do pneu traseiro (Índice de carga)	Modelo	Sem cabeçote de corte/Transporte[a]	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 622X[b]	630R/F	635F	725D 625X[b] 730D 630X	735D 635X[c]	740D 640X
		Pressão do Ar bar (psi)								
500/85R24 IMP SFT TL (177A8 / 181A8)	S760 S770	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,59 (23)	NR
	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)
500/80R28 IMP SFT TL (176A8 / 182A8)	S760 S770	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,65 (24)	2,00 (29)	1,65 (24)	NR
	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S760 S770	2,48 (36)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)	NR
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	S760 S770	3,17 (46)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,17 (17)	NR
VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB (173A8)	S760 S770	1,79 (26)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	S780 S785 S790	2,41 (35)	1,72 (25)	1,72 (25)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,38 (20)	1,52 (22)	1,31 (19)	1,31 (19)
VF750/65R26 CFO TL CEREXBIB (177A8)	S760 S770	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	S780 S785 S790	1,59 (23)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)

BPU = plataforma de correia coletora
R = Plataforma Rígida
F = Plataforma Flexível
D = plataforma draper
X = Plataforma extensível
NR = Indica uma combinação não recomendada.

[a] *Indica a configuração de transporte em estradas (sem unidade de colheita, sem grãos no tanque).*
[b] *Não recomendado com máquinas da série S785 ou S790.*
[c] *Não recomendado com máquinas da série S760.*

OUO6075,0004616 -54-08JUN17-1/1

Pressão dos pneus traseiros (Configuração de eixo com tração em duas rodas HillMaster™) (Correia coletora/Plataformas Rígidas, Flexíveis e Extensíveis/Plataforma Draper Rígida)

IMPORTANTE: Todo o transporte de estrada deve ser feito com a pressão apresentada na coluna em Sem cabeçote de corte/Transporte. A pressão inadequada durante o transporte pode diminuir a estabilidade do veículo. A pressão adequada resulta em uma melhor economia de combustível e maior vida útil dos pneus.

NOTA: Consulte Cuidados e manutenção dos pneus nesta seção para obter mais informações.

As pressões dos pneus e as configurações recomendadas exibidas para Plataformas Draper Série 700D são compatíveis com as Plataformas Draper Série 600D.

Tamanho do pneu traseiro (Índice de carga)	Modelo	Sem cabeçote de corte/Transporte[a]	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 630R/F 622X[b]	635F	725D 625X[b]	730D 630X	735D 635X 740D 640X
		Pressão do Ar bar (psi)							
500/85R24 IMP SFT TL (177A8 / 181A8)	S770 HM	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	NR	2,00 (29)	1,59 (23)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	NR	2,41 (35)	2,00 (29)	NR
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S770 HM	2,41 (35)	1,59 (23)	1,52 (22)	1,38 (20)	NR	1,38 (20)	1,17 (17)	NR

BPU = plataforma de correia coletora
R = Plataforma Rígida
F = Plataforma Flexível
D = plataforma draper
X = Plataforma extensível
HM = HillMaster™
NR = Indica uma combinação não recomendada.

[a] *Indica a configuração de transporte em estradas (sem unidade de colheita, sem grãos no tanque).*
[b] *Não recomendado com máquinas da série S785 ou S790.*

HillMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,0004617 -54-08JUN17-1/1

Pressão dos pneus traseiros (Configuração de eixo com tração nas quatro rodas HillMaster™) (Correia coletora/Plataformas Rígidas, Flexíveis e Extensíveis/Plataforma Draper Rígida)

IMPORTANTE: Todo o transporte de estrada deve ser feito com a pressão apresentada na coluna em Sem cabeçote de corte/Transporte. A pressão inadequada durante o transporte pode diminuir a estabilidade do veículo. A pressão adequada resulta em uma melhor economia de combustível e maior vida útil dos pneus.

NOTA: Consulte Cuidados e manutenção dos pneus nesta seção para obter mais informações.

As pressões dos pneus e as configurações recomendadas exibidas para Plataformas Draper Série 700D são compatíveis com as Plataformas Draper Série 600D.

Tamanho do pneu traseiro (Índice de carga)	Modelo	Sem cabeçote de corte/Transporte[a]	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 630R/F 622X[b]	635F	725D 625X[b]	730D 630X	735D 635X 740D 640X
		Pressão do Ar bar (psi)							
500/85R24 IMP SFT TL (177A8 / 181A8)	S770 HM	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	NR	2,00 (29)	1,59 (23)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	NR	2,41 (35)	2,00 (29)	NR
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S770 HM	2,48 (36)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,38 (20)	NR	1,38 (20)	1,17 (17)	NR

BPU = plataforma de correia coletora
R = Plataforma Rígida
F = Plataforma Flexível
D = plataforma draper
X = Plataforma extensível
HM = HillMaster™
NR = Indica uma combinação não recomendada.

[a] *Indica a configuração de transporte em estradas (sem unidade de colheita, sem grãos no tanque).*
[b] *Não recomendado com máquinas da série S785 ou S790.*

HillMaster é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,0004618 -54-08JUN17-1/1

Informações sobre Pneus Traseiros e Dianteiros

Será necessário recalibrar o sistema se os pneus ou acionamentos finais forem alterados do que foi originalmente enviado pela fábrica. Verifique se o código correto do pneu foi inserido na memória.

IMPORTANTE: Ao trocar as rodas de acionamento, o raio dos pneus também pode mudar. A unidade de controle da CABINE deve ser ajustada ao novo raio do pneu. Consulte o seu concessionário John Deere para obter mais informações.

Se o sistema não for calibrado, a leitura do rendimento colhido será incorreta.

Para informações adicionais mostradas abaixo nos pneus dianteiros e traseiros, consulte seu concessionário John Deere para mais informações.

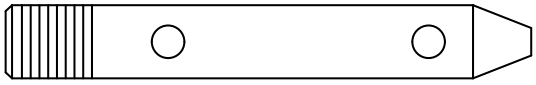
Pneus dianteiros:
- Tamanhos de pneu
- Compatibilidade com a Plataforma
- Espaçamentos das Fileiras
- Espaçadores de Roda
- Espaçadores do Eixo
- Deslocamentos da Roda

Pneus traseiros:
- Tamanhos de pneu
- Tipos de Eixo
- Tipos de Carretel
- Posições do Eixo
- Diferenças de Altura da Dianteira para a Traseira

OUO6075,0001113 -54-11APR12-1/1

Pino de introdução da roda de tração

Se uma roda é removida, enrosque o pino de introdução da roda (HXE16110) no eixo, depois instale a roda. Esta ponta pode também ser usada para rodados duplos.



H97547 —UN—06AUG10

OUO6075,00007CC -54-06AUG10-1/1

Torque do parafuso da roda de tração (configuração de roda simples)

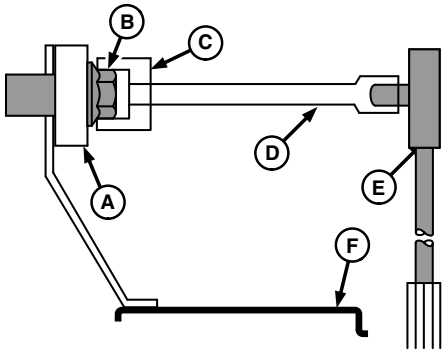
Cada vez que as rodas de tração forem reposicionadas ou substituídas, torque os parafusos na especificação e em sequência cruzada.

Especificação

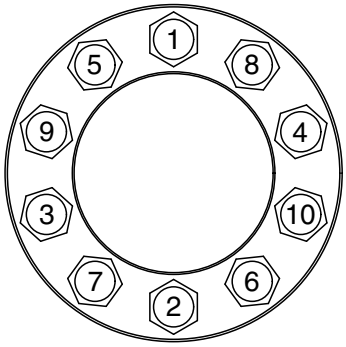
Parafusos da roda—Torque.....710 N.m (524 lb·ft)

Após a primeira hora de operação e novamente após cada 10 horas de operação, torque os parafusos da roda na especificação até completar 50 horas de operação. Torque os parafusos da roda a cada 100 horas depois disso.

A—Espaçador
B—Parafuso da roda
C—Soquete 32 mm
D—Extensão
E—Torquímetro
F—Roda



H118390 —UN—18MAY16



H96863 —UN—10JUN10

Sequência de torque

OUO6075,00042E1 -54-02JUN16-1/1

Torque do parafuso da roda de tração (configuração de roda dupla)

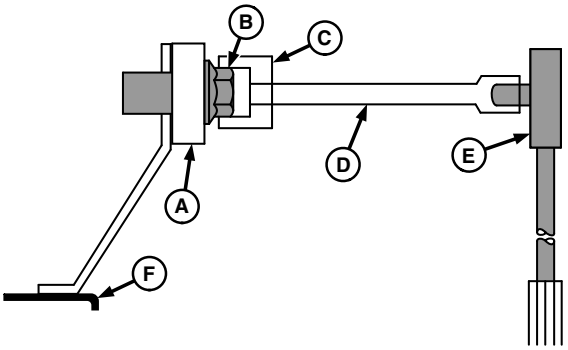
Cada vez que as rodas duplas internas ou externas forem reposicionadas ou substituídas, torque os parafusos da roda na especificação e em sequência cruzada.

Especificação

Parafusos da roda—Torque.....710 N.m (524 lb·ft)

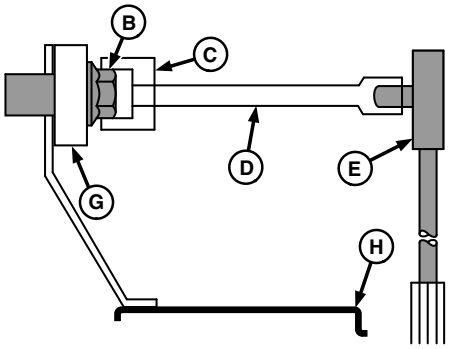
Após a primeira hora de operação e novamente após cada 10 horas de operação, torque os parafusos da roda na especificação até completar 50 horas de operação. Torque os parafusos da roda a cada 100 horas depois disso.

A—Espaçador da roda dupla
B—Parafuso da roda
C—Soquete 32 mm
D—Extensão
E—Torquímetro
F—Roda dupla interna
G—Espaçador
H—Roda dupla externa



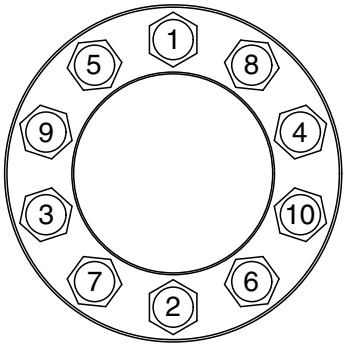
H118391 —UN—18MAY16

Roda dupla interna



H118392 —UN—18MAY16

Roda dupla externa



H96863 —UN—10JUN10

Sequência de torque

OUO6075,00042E2 -54-02JUN16-1/1

Offset da roda de tração dianteira

CUIDADO: Evite lesões graves ou morte resultantes de falha da transmissão final e perda da roda motriz durante transporte ou operação em campo. Não exceda a offset máximo das rodas.

IMPORTANTE: Use somente rodas, pneus e espaçadores fornecidos pela John Deere. O uso de componentes que não sejam John Deere e que não atendam às suas especificações invalidam a garantia.

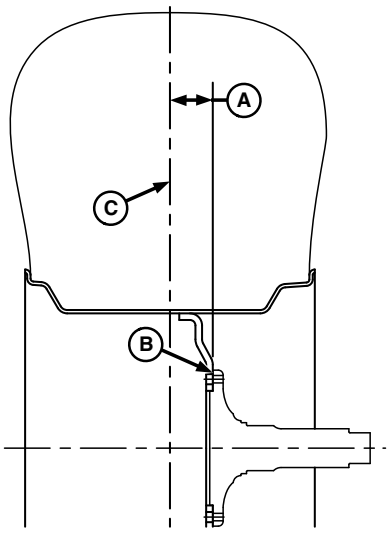
Não use rodados duplos de modelo acoplado. Eles não atendem as especificações da John Deere.

A distância de desvio das rodas afeta severamente a durabilidade das peças da transmissão final. Ao instalar rodas motrizes, assegure que a dimensão da descentragem (A) medida desde a superfície da ponta de eixo (B) até a linha central (C ou D) esteja dentro da especificação.

Descentragem Máxima das Rodas—Especificação

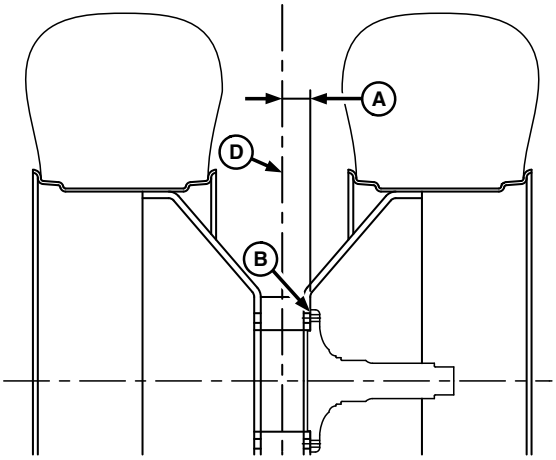
Rodado Simples—Distância	114,3 mm (4-1/2")
Rodado Duplo—Distância	50,8 mm (2 in.)

A—Dimensão
B—Superfície do fuso
C—Linha central do pneu
D—Linha central das rodas duplas



H65047 —UN—30OCT00

roda simples



H65048 —UN—30OCT00

Rodado Duplo

SS43267,0000558 -54-18MAR15-1/1

Preparação de Rodados Duplos para Transporte ou Manutenção

CUIDADO: Não tente operar a máquina no campo sem as rodas externas dos rodados duplos. Podem ocorrer danos à máquina.

Mova a máquina, sem as rodas externas dos rodados duplos, somente por distâncias curtas. Antes de mover a máquina, reduza o peso da máquina removendo a plataforma e esvaziando o tanque graneleiro.

Ao preparar os rodados duplos para transporte, as rodas externas podem ser removidas para reduzir a largura de transporte.

Recorra às seguintes orientações sempre que as rodas dianteiras (externas e internas) precisarem ser removidas e instaladas em uma máquina de rodados duplos. A roda interna não pode ser removida sem primeiro remover a roda externa.

Preste bastante atenção às instruções "CUIDADO", visto que elas tratam de sua segurança, da segurança dos outros e da operação segura da máquina.

OUO6075,000082A -54-15MAR07-1/1

Remoção das rodas dianteiras—Rodados duplos

⚠ CUIDADO: O tanque graneleiro DEVE estar vazio e o implemento da unidade de colheita deve ser removido.

1. Estacione a máquina em uma superfície plana, sólida e nivelada.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos ou morte, levante o alojamento do alimentador e abaixe o batente de segurança. Alguns conjuntos exigem que você trabalhe sob o alimentador.

Sem o batente de segurança acionado, o alimentador do cilindro pode descer subitamente, causando graves lesões ou morte por esmagamento.

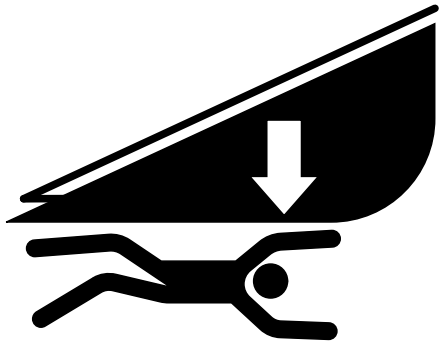
2. **Inclinação manual para a frente/para trás do alimentador**

   Levante completamente o alimentador e abaixe o batente de segurança (A) na haste do cilindro hidráulico.

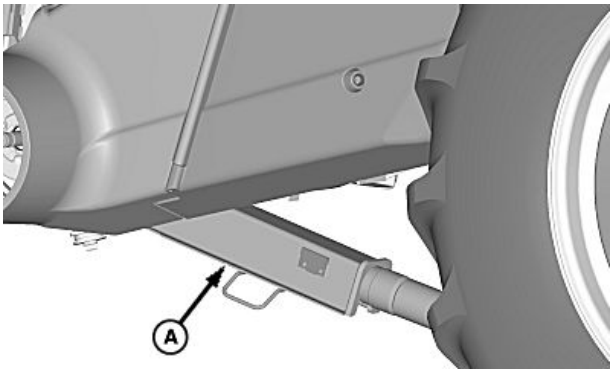
   Inclinação longitudinal do alojamento do alimentador hidráulico

   Levante completamente o alojamento do alimentador e incline a estrutura do alojamento do alimentador hidráulico longitudinal totalmente e abaixe o batente de segurança (A) na haste do cilindro hidráulico.

3. Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.



H121063 —UN—14MAR17



H90891 —UN—26FEB08

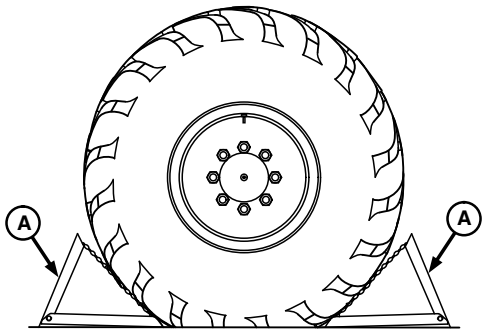
A—Batente de segurança

OUO6075,00046FA -54-03APR17-1/4

⚠ CUIDADO: Bloqueie ambos os lados dos pneus para impedir movimentos da máquina enquanto ela sobe.

4. Bloqueie a frente e a parte de trás dos pneus conforme mostrado usando blocos (A).
5. Rodas internas e externas: Com os pneus dianteiros no chão, desaperte os parafusos de roda uma volta completa, mas não os remova nesse momento.

A—Blocos



H118221 —UN—18APR16

Continua na próxima página

OUO6075,00046FA -54-03APR17-2/4

CUIDADO: O macaco deve ter uma capacidade mínima de içamento de 10 886 kg (24 000 lb).

Não levante a máquina em nenhum outro ponto a não ser naqueles com encaixe para macaco.

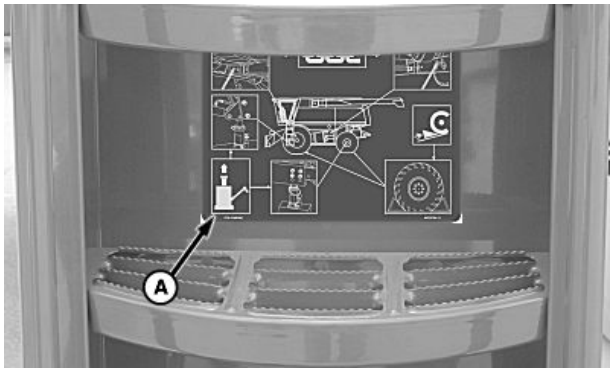
Não coloque objetos entre o macaco e o encaixe do macaco. Isso pode causar instabilidade da máquina. O macaco não alcança, coloque o bloco no chão.

Os blocos de madeira devem estar em boas condições para aguentar o peso da máquina.

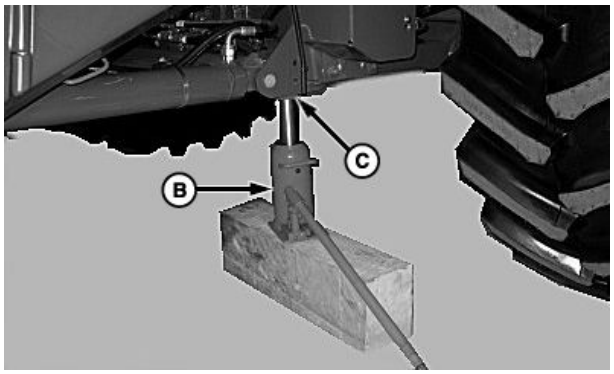
NOTA: As posições aprovadas do macaco pode ser encontradas no adesivo (A) na escada da cabine.

6. Alinhe o macaco (B) com o encaixe do macaco (C) no eixo dianteiro e levante a máquina.

A—Adesivo
B—Macaco
C—Encaixe do Macaco



H106687 —UN—24JAN13



H118222 —UN—15APR16

Continua na próxima página

OUO6075,00046FA -54-03APR17-3/4

CUIDADO: Para ajudar a prevenir ferimentos causados por movimento inesperado da máquina, certifique-se de que a máquina fique estável após ser bloqueada.

Não apoie a máquina sobre blocos vazados, tijolos furados, ou escoras que possam quebrar sob carga contínua. Nunca trabalhe sob uma máquina que esteja sustentada apenas por um macaco.

Os blocos de madeira devem estar em boas condições para aguentar o peso da máquina.

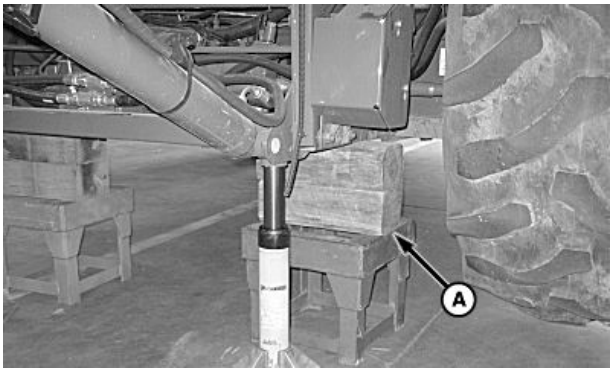
Certifique-se de que os eixos dianteiros estejam apoiados nos blocos antes de tentar remover as rodas.

7. Posicione os blocos sólidos (A) sob o eixo dianteiro. Abaixe a máquina sobre os blocos, assegurando que nenhuma alteração de carga seja vista ou sentida.

CUIDADO: As montagens das rodas são pesadas, difíceis de manusear e difíceis de controlar devido ao deslocamento extremo do pneu e do aro. São necessárias duas pessoas para remoção a roda.

8. Apoiando o conjunto externo de rodas, remova os parafusos de roda, espaçadores e as rodas dianteiras. Afaste os conjuntos das rodas da máquina.

NOTA: A máquina pode ser transportada sem que as rodas internas sejam removidas. Do mesmo modo, as rodas externas podem ser reparadas fora da máquina enquanto as rodas internas permanecem inalteradas.



H118223 —UN—15APR16

A—Blocos

Siga as mesmas etapas para remoção as rodas internas.

- Afrouxe os parafusos da roda em uma volta completa.
- Apoie o conjunto da roda.
- Retire os parafusos de roda, o anel espaçador e a roda interna.

OUO6075,00046FA -54-03APR17-4/4

Instalação das rodas dianteiras—Rodas duplas

⚠ CUIDADO: As rodas duplas são pesadas (aproximadamente 550 kg (1213 lb) sem lastro líquido) e difíceis de manusear devido ao alinhamento extremo do pneu e aro. Ao manusear rodas, o peso deslocado do centro pode alterar-se de repente tornando a roda difícil de manusear e controlar. Para evitar ferimentos pessoais, duas pessoas são necessárias para controlar o manuseio da roda.

NOTA: Se a instalação for de duas rodas, ambas as rodas interna e externa são posicionadas de forma que a base extrema do relevo do pneu esteja voltada para frente e para baixo. O pneu DEVE ser instalado conforme indicado ou a máquina não será dirigível.

O pino-piloto HXE16110 é recomendado para ajudar no posicionamento das rodas.

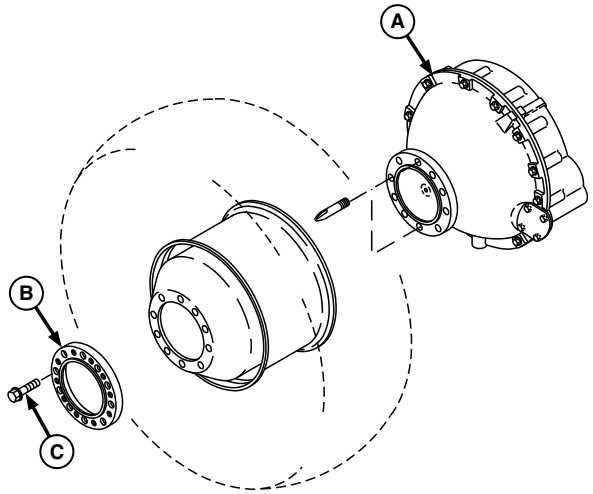
1. Instale os pinos-piloto nos furos superior e inferior do cubo (A) de tração. A rosca do pino deve afundar no furo de forma que a extremidade interna esteja nivelada com o interior do cubo.

IMPORTANTE: Devido ao desenho rebaixado do anel espaçador, pode ser feita a verificação e torque dos parafusos da roda interna quando a roda externa for removida.

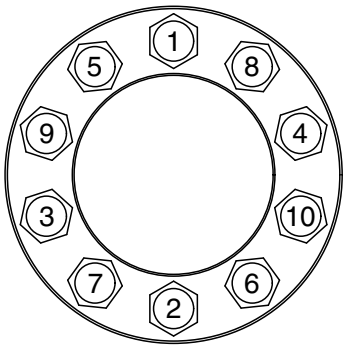
A roda interna é instalada sobre o cubo de tração (aro voltado para dentro) com pneu próximo à máquina.

NOTA: A roda interna tem um alinhamento mais para dentro que a roda externa.

2. Posicione a roda interna nos pinos com a base extrema do relevo do pneu para frente e para baixo.
3. Instale a roda com o anel espaçador (B) e prenda com os parafusos (C) da roda. As cabeças dos parafusos cabem dentro dos furos mais largos sem rosca.
4. Remova os pinos piloto e substitua pelos parafusos da roda.
5. Torque os parafusos da roda na especificação usando sequência cruzada para puxar a roda igualmente pressionada contra o cubo.



H118393 —UN—18MAY16



H96863 —UN—10JUN10

Sequência de torque

A—Cubo de tração
B—Anel espaçador
C—Parafusos da roda (10 Usados)

Especificação

Parafusos da roda—Torque	710 N.m (524 lb·ft)

6. Repita as etapas no outro lado da máquina.

Continua na próxima página

OUO6075,00042E3 -54-18MAY16-1/2

IMPORTANTE: Devido ao desenho rebaixado do anel espaçador, pode ser feita a verificação e torque dos parafusos da roda interna quando a roda externa for removida.

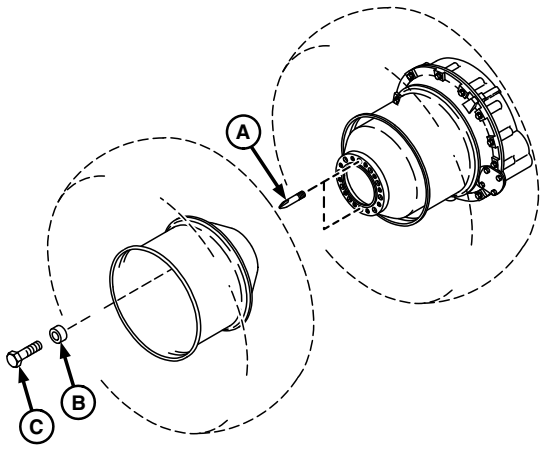
NOTA: A roda externa tem um alinhamento mais raso que a roda interna.

7. Instalação da roda externa: Instale os pinos-piloto (A) nos furos superior e inferior com rosca do anel espaçador. As roscas dos pinos devem afundar no furo.
8. Posicione a roda externa nos pinos com a base extrema do relevo do pneu para frente e para baixo.
9. Instale a roda com os espaçadores (B) e prenda com os parafusos (C) da roda.
10. Remova os pinos-piloto e substitua pelos espaçadores e parafusos da roda.
11. Torque os parafusos da roda na especificação usando sequência cruzada para puxar a roda igualmente pressionada contra o cubo.

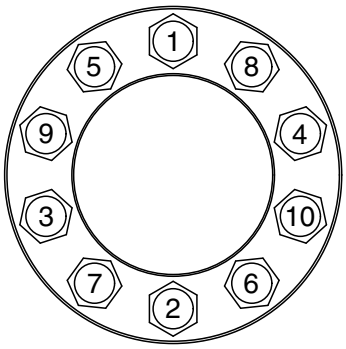
Especificação

Parafusos da roda—Torque.....710 N.m (524 lb·ft)

12. Repita as etapas no lado oposto e abaixe a máquina ao chão.
13. Verifique a pressão do pneu e calibre conforme necessário. Consulte os cuidados e manutenção dos pneus nesta seção para pressão de calibragem dos pneus.



H118394 —UN—18MAY16



H96863 —UN—10JUN10

Sequência de torque

A—Pinos-piloto
B—Espaçadores
C—Parafusos da roda (10 Usados)

OUO6075,00042E3 -54-18MAY16-2/2

Rodados Duplos de Espaçamento Largo e Acoplamento Único (Opcional)

O anel de acoplamento central (A) permite que cada roda seja acoplada individualmente à máquina.

O anel de acoplamento lhe permite instalar ou remover as rodas externas sem remover as rodas de tração internas. Isso facilita a preparação da máquina para a carga e descarga a partir de uma carreta, ou quando uma largura estreita de transporte for necessária.

A—Anel de Acoplamento



H48058 —UN—19AUG96

OUO6075,000082D -54-15MAR07-1/1

Torque do parafuso da roda traseira

Cada vez que uma roda traseira for removida, torque os parafusos da roda na especificação.

Especificação	
Parafusos de roda M16 (tração em duas rodas para trabalho regular)—Torque	315 N.m (230 lb·ft)
Parafusos de roda M22 (tração em duas rodas para trabalho pesado extra)—Torque	710 N.m (524 lb·ft)
Parafusos da roda M22 (tração nas quatro rodas)—Torque	710 N.m (524 lb·ft)

Após a primeira hora de operação e novamente após cada 10 horas de operação, torque os parafusos da roda



H96809 —UN—09JUN10

na especificação até completar 50 horas de operação. Torque os parafusos da roda a cada 100 horas depois disso.

NOTA: Consulte o adesivo no pneu para a sequência apropriada de torque.

OUO6075,00042E4 -54-02JUN16-1/1

Uso de Pesos Líquidos

CUIDADO: A instalação de peso líquido (lastro) requer equipamento e treinamento especiais.

IMPORTANTE: Cubra o aro completamente com solução para evitar corrosão, mas NUNCA encha qualquer pneu mais de 90 por cento. Mais solução deixaria muito pouco espaço de ar para absorver os impactos. Há possibilidade de danos aos pneus.

Uma solução de água e cloreto de cálcio proporciona um lastro seguro e econômico. Quando usado corretamente, não irá danificar os pneus, as câmaras ou os aros.

Use cloreto de cálcio para evitar congelamento da água. Uma mistura de 1,6 kg (3-1/2 lb) de cloreto de cálcio por 3,8 l (1 gal) não se congelará acima de -45 °C (-50 °F).

NOTA: Não é recomendável o uso de álcool como lastro líquido. A solução de cloreto de cálcio é mais pesada e mais econômica.



H96809 —UN—09JUN10

Encha os pneus sem câmara até pelo menos o nível da válvula (mínimo 75 por cento cheio). Menos solução deixaria parte do aro exposta, possivelmente causando corrosão. Pneus com câmara podem ser enchidos em qualquer nível abaixo de 90%.

OUO6075,00007D0 -54-10JUN10-1/1

Especificações do Lastro (S760)

NOTA: Os requisitos de lastro exibidos para Plataformas de milho Série 700 e Plataformas Draper Série 700D são compatíveis com as Plataformas de milho Série 600. e Plataformas Drapers Série 600D.

Os requisitos de lastro variam baseados na configuração.

Requisitos de lastro com base na configuração padrão de tarifação de milho, 133 L (35 gal) de combustível no tanque, e tanque graneleiro cheio. Isso pode não refletir todos os cenários.

Quando os pneus necessitarem de fluido, preencha-os até 75%.

	Normal (Declives de 15% ou menos)				Extremamente elevado (Declives maiores de 15%)			
	Tração em Duas Rodas		Tração 4x4		Tração em Duas Rodas		Tração 4x4	
	Fluido Necessário		Fluido Necessário		Fluido Necessário		Fluido Necessário	
Unidade de Colheita	Não	Sim	Não	Sim	Não	Sim	Não	Sim
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	NR	4, 5	5	1, 2, 3, 4
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
620 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
622 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
625 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
630 R e F	0	0	0	0	5	1, 2, 3, 4	0	0
635F	0	0	0	0	NR	5	NR	1, 2, 3, 4, 5
725D	0	0	0	0	NR	5	NR	1, 2, 3, 4, 5
730D	0	0	0	0	NR	NR	NR	5
735D	5	1, 2, 3, 4	0	0	NR	NR	NR	NR
622X	0	0	0	0	NR	5	NR	1, 2, 3, 4, 5
625X	0	0	0	0	NR	5	NR	1, 2, 3, 4, 5
630X	0	0	0	0	NR	NR	NR	5

BPU = plataforma de correia coletora R = Plataforma Rígida F = Plataforma Flexível D = plataforma draper FD = Plataforma Draper Flexível X = Plataforma extensível C = Plataforma de Milho C-SM = Plataforma de milho com StalkMaster™	0 = Não há necessidade de lastro para qualquer opção de pneu traseiro. 1 = Pneus traseiros 500/85R24. 2 = Pneus traseiros 500/80R28. 3 = Pneus Traseiros 520/80R26. 4 = Pneus Traseiros 620/75R26 (23.1R26 R1 ou 620/70R26). 5 = Pneus Traseiros 750/65R26. NR = Não recomendado, pois a máquina com unidade de colheita não pode ser lastreada apropriadamente.

StalkMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,0004624 -54-08JUN17-1/1

Especificações do Lastro (S770)

NOTA: Os requisitos de lastro exibidos para Plataformas de milho Série 700 e Plataformas Draper Série 700D são compatíveis com as Plataformas de milho Série 600. e Plataformas Drapers Série 600D.

Os requisitos de lastro variam baseados na configuração.

Requisitos de lastro com base na configuração padrão de tarifação de milho, 133 L (35 gal) de combustível no tanque, e tanque graneleiro cheio. Isso pode não refletir todos os cenários.

Quando os pneus necessitarem de fluido, preencha-os até 75%.

	Normal (Declives de 15% ou menos)				Extremamente elevado (Declives maiores de 15%)			
	Tração em Duas Rodas		Tração 4x4		Tração em Duas Rodas		Tração 4x4	
	Fluido Necessário		Fluido Necessário		Fluido Necessário		Fluido Necessário	
Unidade de Colheita	Não	Sim	Não	Sim	Não	Sim	Não	Sim
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	NR	5	NR	1, 2, 3, 4, 5
712C-SM	0	0	0	0	NR	NR	NR	5
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
620 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
622 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
625 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
630 R e F	0	0	0	0	NR	1, 2, 3, 4, 5	0	0
635F	0	0	0	0	NR	5	NR	2, 3, 4, 5
725D	0	0	0	0	NR	5	NR	2, 3, 4, 5
730D	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
735D	5	1, 2, 3, 4	0	0	NR	NR	NR	NR
622X	0	0	0	0	NR	5	NR	2, 3, 4, 5
625X	0	0	0	0	NR	5	NR	2, 3, 4, 5
630X	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
635X	5	1, 2, 3, 4	0	0	NR	NR	NR	NR

BPU = plataforma de correia coletora
R = Plataforma Rígida
F = Plataforma Flexível
D = plataforma draper
FD = Plataforma Draper Flexível
X = Plataforma extensível
C = Plataforma de Milho
C-SM = Plataforma de milho com StalkMaster™

0 = Não há necessidade de lastro para qualquer opção de pneu traseiro.
1 = Pneus traseiros 500/85R24.
2 = Pneus traseiros 500/80R28.
3 = Pneus Traseiros 520/80R26.
4 = Pneus Traseiros 620/75R26 (23.1R26 R1 ou 620/70R26).
5 = Pneus Traseiros 750/65R26.
NR = Não recomendado, pois a máquina com unidade de colheita não pode ser lastreada apropriadamente.

StalkMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,0004626 -54-08JUN17-1/1

Requisitos do lastro (S770 HillMaster™)

NOTA: Os requisitos de lastro exibidos para Plataformas de milho Série 700 e Plataformas Draper Série 700D são compatíveis com as Plataformas de milho Série 600. e Plataformas Drapers Série 600D.

Os requisitos de lastro variam baseados na configuração.

Requisitos de lastro com base na configuração padrão de tarifação de milho, 133 L (35 gal) de combustível no tanque, e tanque graneleiro cheio. Isso pode não refletir todos os cenários.

Quando os pneus necessitarem de fluido, preencha-os até 75%.

	Normal (Declives de 15% ou menos)				Extremamente elevado (Declives maiores de 15%)			
	Tração em Duas Rodas		Tração 4x4		Tração em Duas Rodas		Tração 4x4	
	Fluido Necessário		Fluido Necessário		Fluido Necessário		Fluido Necessário	
Unidade de Colheita	Não	Sim	Não	Sim	Não	Sim	Não	Sim
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
620 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
622 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
625 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
630 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
725D	0	0	0	0	NR	1, 2	NR	1, 2
730D	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
622X	0	0	0	0	NR	1, 2	NR	1, 2
625X	0	0	0	0	NR	1, 2	NR	1, 2
630X	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR

BPU = plataforma de correia coletora
R = Plataforma Rígida
F = Plataforma Flexível
D = plataforma draper
FD = Plataforma Draper Flexível
X = Plataforma extensível
C = Plataforma de Milho
C-SM = Plataforma de milho com StalkMaster™

0 = Não há necessidade de lastro para qualquer opção de pneu traseiro.
1 = Pneus traseiros 500/85R24.
2 = Pneus traseiros 520/80R26.
NR = Não recomendado, pois a máquina com unidade de colheita não pode ser lastreada apropriadamente.

StalkMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,0004627 -54-08JUN17-1/1

Especificações do Lastro (S780)

NOTA: Os requisitos de lastro exibidos para Plataformas de milho Série 700 e Plataformas Draper Série 700D são compatíveis com as Plataformas de milho Série 600. e Plataformas Drapers Série 600D.

Os requisitos de lastro variam baseados na configuração.

Requisitos de lastro com base na configuração padrão de tarifação de milho, 133 L (35 gal) de combustível no tanque, e tanque graneleiro cheio. Isso pode não refletir todos os cenários.

Quando os pneus necessitarem de fluido, preencha-os até 75%.

	Normal (Declives de 15% ou menos)				Extremamente elevado (Declives maiores de 15%)			
	Tração em Duas Rodas		Tração 4x4		Tração em Duas Rodas		Tração 4x4	
	Fluido Necessário		Fluido Necessário		Fluido Necessário		Fluido Necessário	
Unidade de Colheita	Não	Sim	Não	Sim	Não	Sim	Não	Sim
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	0	0	0	0
712C-SM	0	0	0	0	NR	3, 4	4	1, 2, 3
716C	0	0	0	0	NR	NR	NR	4
716C-SM	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
718C	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
718C-SM	NR	1, 2, 3, 4	3, 4	1, 2	NR	NR	NR	NR
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
620 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
622 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
625 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
630 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
635F	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
725D	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
730D	0	0	0	0	NR	4	NR	3, 4
735D	0	0	0	0	NR	NR	NR	4
740D	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
622X	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
625X	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
630X	0	0	0	0	NR	4	NR	3, 4
635X	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR

BPU = plataforma de correia coletora
R = Plataforma Rígida
F = Plataforma Flexível
D = plataforma draper
FD = Plataforma Draper Flexível
X = Plataforma extensível
C = Plataforma de Milho
C-SM = Plataforma de milho com StalkMaster™

0 = Não há necessidade de lastro para qualquer opção de pneu traseiro.
1 = Pneus traseiros 500/85R24.
2 = Pneus traseiros 500/80R28.
3 = Pneus Traseiros 620/70R26 (ou 23.1R26 R1).
4 = Pneus traseiros 750/65R26.
NR = Não recomendado, pois a máquina com unidade de colheita não pode ser lastreada apropriadamente.

StalkMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,0004629 -54-08JUN17-1/1

Requisitos do lastro (S785 e S790)

NOTA: Os requisitos de lastro exibidos para Plataformas de milho Série 700 e Plataformas Draper Série 700D são compatíveis com as Plataformas de milho Série 600. e Plataformas Drapers Série 600D.

Os requisitos de lastro variam baseados na configuração.

Requisitos de lastro com base na configuração padrão de tarifação de milho, 133 L (35 gal) de combustível no tanque, e tanque graneleiro cheio. Isso pode não refletir todos os cenários.

Quando os pneus necessitarem de fluido, preencha-os até 75%.

	Normal (Declives de 15% ou menos)				Extremamente elevado (Declives maiores de 15%)			
	Tração em Duas Rodas		Tração 4x4		Tração em Duas Rodas		Tração 4x4	
	Fluido Necessário		Fluido Necessário		Fluido Necessário		Fluido Necessário	
Unidade de Colheita	Não	Sim	Não	Sim	Não	Sim	Não	Sim
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	0	0	0	0
712C-SM	0	0	0	0	NR	3, 4	4	1, 2, 3
716C	0	0	0	0	NR	NR	NR	4
716C-SM	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
718C	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
718C-SM	NR	1, 2, 3, 4	3, 4	1, 2	NR	NR	NR	NR
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
620 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
622 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
625 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
630 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
635F	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
725D	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
730D	0	0	0	0	NR	4	NR	3, 4
735D	0	0	0	0	NR	NR	NR	4
740D	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
622X	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
625X	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
630X	0	0	0	0	NR	4	NR	3, 4
635X	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
640X	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR

BPU = plataforma de correia coletora
R = Plataforma Rígida
F = Plataforma Flexível
D = plataforma draper
FD = Plataforma Draper Flexível
X = Plataforma extensível
C = Plataforma de Milho
C-SM = Plataforma de milho com StalkMaster™

0 = Não há necessidade de lastro para qualquer opção de pneu traseiro.
1 = Pneus traseiros 500/85R24.
2 = Pneus Traseiros 500/80R28.
3 = Pneus Traseiros VF620/70R26 (ou 23.1R26 R1).
4 = Pneus Traseiros 750/65R26.
NR = Não recomendado, pois a máquina com unidade de colheita não pode ser lastreada apropriadamente.

StalkMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,000462A -54-08JUN17-1/1

Requisitos do lastro (S780 HillMaster™)

NOTA: Os requisitos de lastro exibidos para Plataformas de milho Série 700 e Plataformas Draper Série 700D são compatíveis com as Plataformas de milho Série 600. e Plataformas Drapers Série 600D.

Os requisitos de lastro variam baseados na configuração.

Requisitos de lastro com base na configuração padrão de tarifação de milho, 133 L (35 gal) de combustível no tanque, e tanque graneleiro cheio. Isso pode não refletir todos os cenários.

Quando os pneus necessitarem de fluido, preencha-os até 75%.

	Normal (Declives de 15% ou menos)				Extremamente elevado (Declives maiores de 15%)			
	Tração em Duas Rodas		Tração 4x4		Tração em Duas Rodas		Tração 4x4	
	Fluido Necessário		Fluido Necessário		Fluido Necessário		Fluido Necessário	
Unidade de Colheita	Não	Sim	Não	Sim	Não	Sim	Não	Sim
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
620 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
622 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
625 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
630 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
725D	0	0	0	0	NR	1	0	0
730D	0	0	0	0	NR	NR	NR	1
622X	0	0	0	0	NR	1	0	0
625X	0	0	0	0	NR	1	0	0
630X	0	0	0	0	NR	NR	NR	0

BPU = plataforma de correia coletora
R = Plataforma Rígida
F = Plataforma Flexível
D = plataforma draper
FD = Plataforma Draper Flexível
X = Plataforma extensível
C = Plataforma de Milho
C-SM = Plataforma de milho com StalkMaster™

0 = Não há necessidade de lastro para qualquer opção de pneu traseiro.
1 = Pneus traseiros 500/85R24.
NR = Não recomendado, pois a máquina com unidade de colheita não pode ser lastreada apropriadamente.

StalkMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,000462B -54-08JUN17-1/1

Requisitos do lastro (HillMaster™ S785 e HillMaster™ S790)

NOTA: Os requisitos de lastro exibidos para Plataformas de milho Série 700 e Plataformas Draper Série 700D são compatíveis com as Plataformas de milho Série 600. e Plataformas Drapers Série 600D.

Os requisitos de lastro variam baseados na configuração.

Requisitos de lastro com base na configuração padrão de tarifação de milho, 133 L (35 gal) de combustível no tanque, e tanque graneleiro cheio. Isso pode não refletir todos os cenários.

Quando os pneus necessitarem de fluido, preencha-os até 75%.

	Normal (Declives de 15% ou menos)				Extremamente elevado (Declives maiores de 15%)			
	Tração em Duas Rodas		Tração 4x4		Tração em Duas Rodas		Tração 4x4	
	Fluido Necessário		Fluido Necessário		Fluido Necessário		Fluido Necessário	
Unidade de Colheita	Não	Sim	Não	Sim	Não	Sim	Não	Sim
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
620 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
622 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
625 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
630 R e F	0	0	0	0	0	0	0	0
725D	0	0	0	0	NR	1	0	0
730D	0	0	0	0	NR	NR	NR	1
622X	0	0	0	0	NR	1	0	0
625X	0	0	0	0	NR	1	0	0
630X	0	0	0	0	0	0	0	0

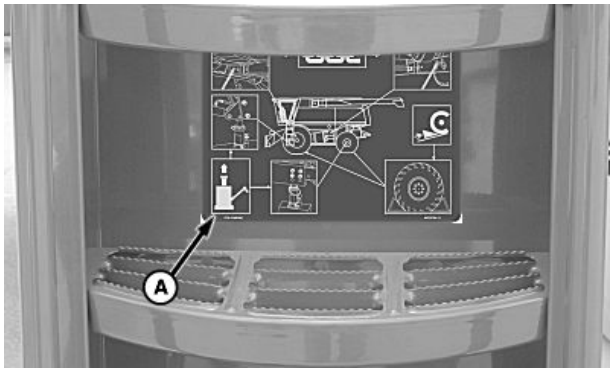
BPU = plataforma de correia coletora
R = Plataforma Rígida
F = Plataforma Flexível
D = plataforma draper
FD = Plataforma Draper Flexível
X = Plataforma extensível
C = Plataforma de Milho
C-SM = Plataforma de milho com StalkMaster™

0 = Não há necessidade de lastro para qualquer opção de pneu traseiro.
1 = Pneus traseiros 500/85R24.
NR = Não recomendado, pois a máquina com unidade de colheita não pode ser lastreada apropriadamente.

StalkMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,000462C -54-08JUN17-1/1

Adesivo de localizações do encaixe para macaco



H106687 —UN—24JAN13

⚠ CUIDADO: Sempre esvazie o tanque graneleiro antes de elevar a máquina.

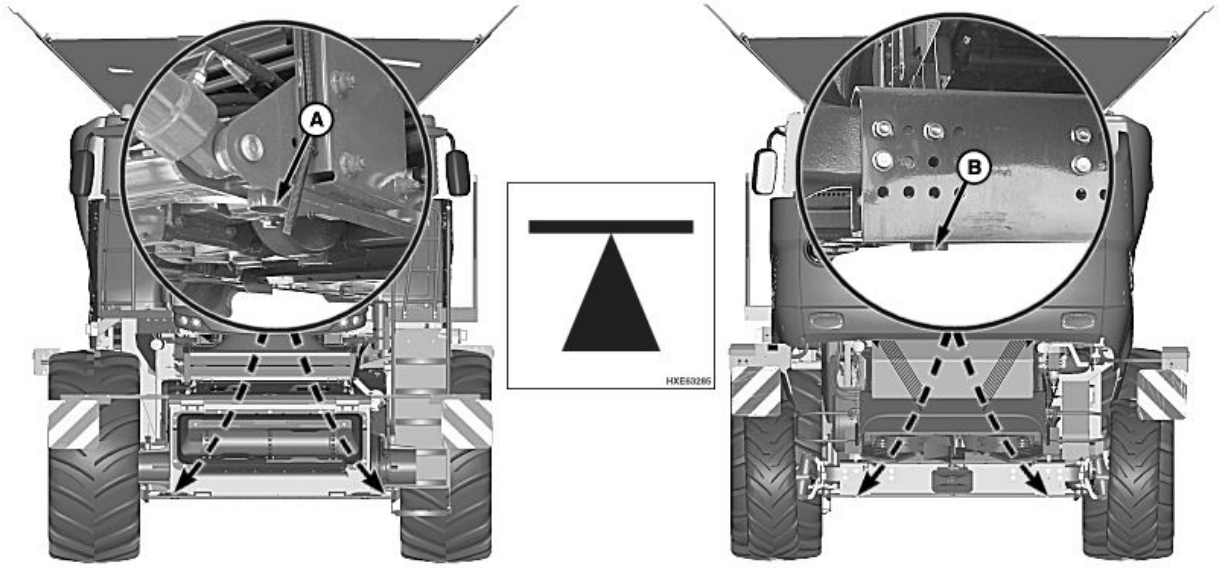
Bloqueie ambos os lados dos pneus para evitar o movimento da máquina.

O adesivo de localização dos encaixes de macaco (A) se encontra na escada da cabine. O adesivo mostra os locais corretos para levantar a máquina utilizando macacos apropriados.

A—Adesivo de localizações do encaixe para macaco

OUO6075,0001392 -54-24JAN13-1/1

Locais de encaixe para macaco



H105883 —UN—24JAN13

A—Locais de encaixe dianteiro **B—Locais de encaixe traseiros**

⚠ CUIDADO: Sempre esvazie o tanque de grãos antes de levantar a máquina.

Bloqueie ambos os lados dos pneus para impedir movimentos da máquina.

NOTA: Os locais de encaixe dos macacos estão em ambos os lados da máquina, na frente e atrás.

Não levante a máquina em nenhum outro ponto a não ser naqueles com encaixe para macaco.

OUO6075,00011DA -54-21MAR16-1/1

Transporte de Rodovia com Plataforma Acoplada

Observe as regulamentações locais e nacionais referentes à operação da colheitadeira em estradas públicas.

Esta colheitadeira pode ser aprovada para transporte em rodovia na Alemanha com uma plataforma articulável de 8 fileiras Geringhoff e uma plataforma articulável Kemper de 8 fileiras. O transporte em rodovia na Alemanha deve ser aprovado pelo seu TUEV local para conseguir uma permissão de estrada.

Peça a autorização no seu concessionário ou na fábrica.

OUO6075,000431D -54-29JUN16-1/1

Condução da máquina em estradas

⚠ CUIDADO: Evite o emaranhamento da linha de força. As tampas do tanque graneleiro devem ser fechadas antes do transporte da máquina.

IMPORTANTE: Certifique-se de que o tanque graneleiro esteja descarregado antes de transportar a máquina em estrada.

Verifique se as tampas articuladas do tanque graneleiro e do tubo descarregador estão totalmente dobradas antes de conduzir a máquina.

1. Pressione o botão de articulação na barra de navegação. Consulte Ajuda dos Aplicativos da Plataforma ou Ajuda da Estação do Operador para mais informações.

H115016 —UN—22MAR16



Botão de articulação

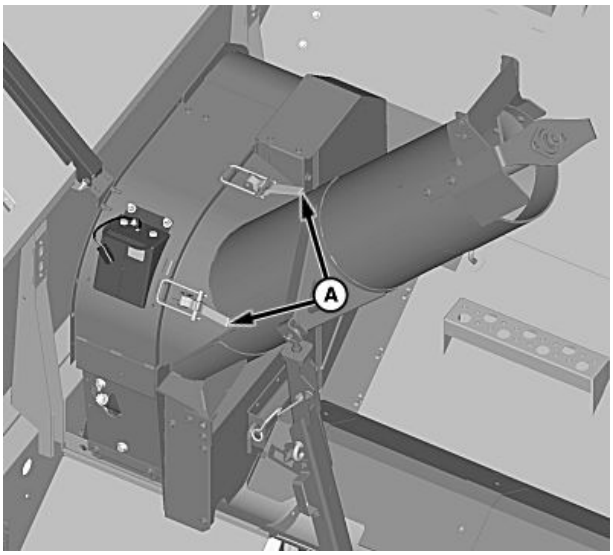
Os itens a seguir devem estar dobrados na posição de transporte:

- Sem-fim de descarga
- Tampas do tanque graneleiro (se equipado)

OUO6075,00044CF -54-25JAN17-1/13

2. **Tubo de grãos limpos com articulação manual (se equipado):** Afrouxe os grampos (A) e abaixe o sem-fim.

A—Abraçadeiras



H102235 —UN—15JUN11

Continua na próxima página

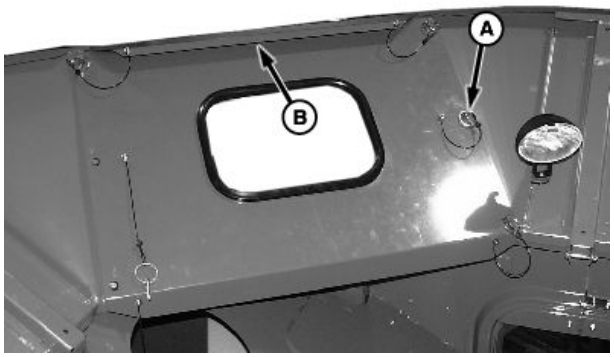
OUO6075,00044CF -54-25JAN17-2/13

3. **Extensões para taxa de descarga de 116 L/s (3,3 bu/s) do tanque de grãos (se equipado):** Remova os pinos de trava rápida (A) das extensões (B) de canto do tanque de grãos. Feche as extensões do tanque de grãos no suporte (C) de armazenagem. Dobre as extensões do tanque graneleiro na seguinte ordem:

   a. Dobre as extensões do tanque graneleiro dianteiro e traseiro.

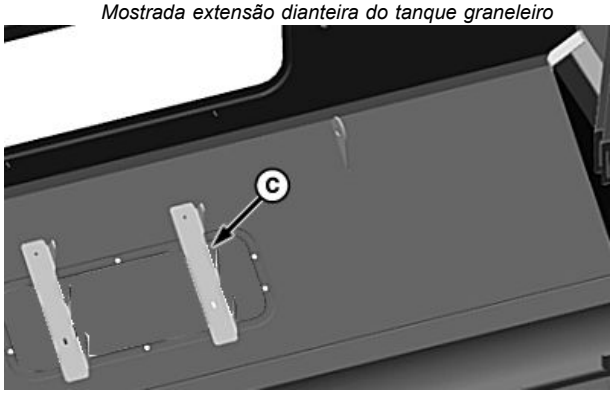
   b. Dobre as extensões do tanque graneleiro esquerda e direita.

A—Pinos de Travamento Rápido
B—Extensões de canto do tanque graneleiro
C—Prateleira de armazenagem



H75331 —UN—26FEB03

Mostrada extensão dianteira do tanque graneleiro



H113135 —UN—05MAR15

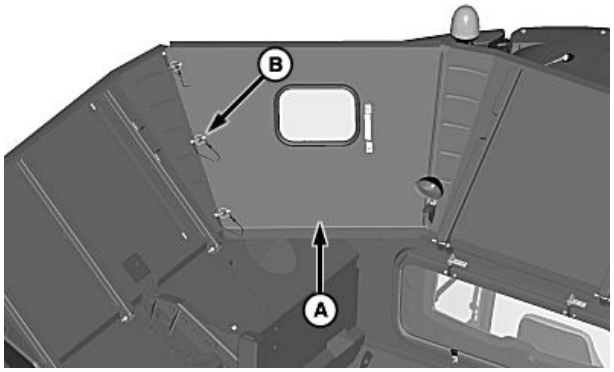
OUO6075,00044CF -54-25JAN17-3/13

4. **Extensões para taxa de descarga de 134 L/s (3,8 bu/s) do tanque de grãos (se equipado):** Remova os pinos de trava rápida (B) das extensões (A) de canto do tanque de grãos. Armazene as extensões de canto do tanque graneleiro na prateleira de armazenamento (C). Dobre as extensões do tanque graneleiro na seguinte ordem:

   a. Dobre as extensões do tanque graneleiro dianteiro e traseiro.

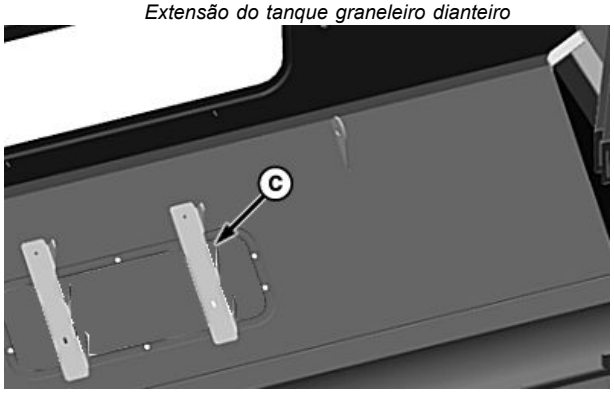
   b. Dobre as extensões do tanque graneleiro esquerda e direita.

A—Extensões de canto do tanque graneleiro
B—Pinos de Travamento Rápido
C—Prateleira de armazenagem



H114383 —UN—02JUN15

Extensão do tanque graneleiro dianteiro



H114384 —UN—02JUN15

Continua na próxima página

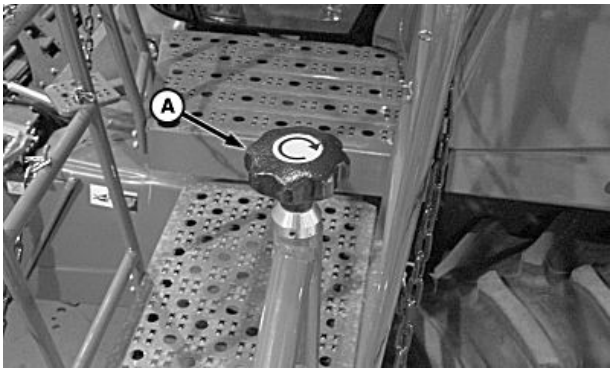
OUO6075,00044CF -54-25JAN17-4/13

⚠ CUIDADO: Coloque a escada totalmente para a frente para reduzir a largura da máquina e para orientar a luz de perigo/marcação na direção dos motoristas que se aproximam.

IMPORTANTE: Dirija em velocidade compatível com as condições da estrada ou do campo. Nunca transite por estradas, com grãos no tanque.

Siga a regulamentação local para tamanho de equipamento, iluminação, e marcação antes de transitar em vias públicas.

5. Use a alavanca (A) para destravar a escada e balançar totalmente para frente.
6. Dobre a antena do rádio e prenda com o gancho (se equipado). Se não houver gancho disponível, prenda a antena no teto da cabine com uma fita adesiva.



H96869 —UN—11JUN10

A—Alavanca

OUO6075,00044CF -54-25JAN17-5/13

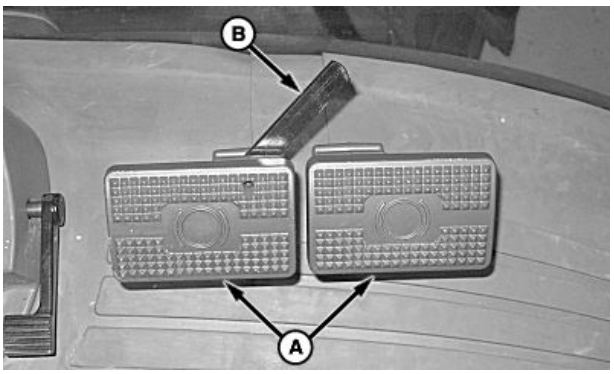
7. Trave os pedais do freio juntos com a trava (B), ao dirigir em estradas. Deixe os pedais (A) destravados para a operação de campo.

⚠ CUIDADO: Use o cinto de segurança sempre que operar a máquina ou acompanhar como observador.

8. Afivele o cinto de segurança.

⚠ CUIDADO: Toque a buzina antes de dar partida no motor para afastar as pessoas da máquina.

9. Acione a buzina e ligue o motor. Utilize o auxílio da partida em temperaturas baixas, se necessário.



H96681 —UN—01JUN10

A—Pedais **B—Trava**

OUO6075,00044CF -54-25JAN17-6/13

10. Levante a unidade de colheita com seu interruptor.

H116348 —UN—19DEC16



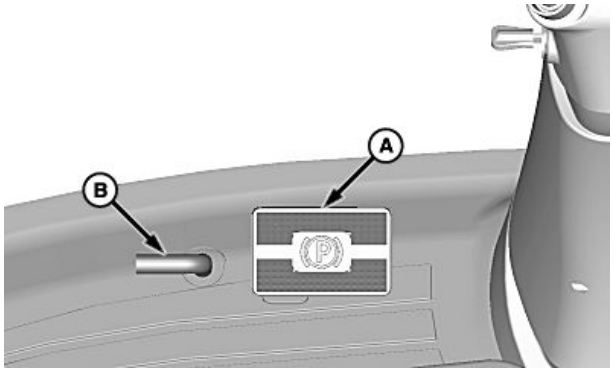
Interruptor de Subida/Descida da Plataforma

Continua na próxima página

OUO6075,00044CF -54-25JAN17-7/13

11. **Transmissão mecânica:** Solte o freio de estacionamento (A) com o pedal (B).

A—Freio de Estacionamento **B—Pedal**



H119677 —UN—20OCT16

OUO6075,00044CF -54-25JAN17-8/13

12. **Máquinas HillMaster™:**

⚠ CUIDADO: Evite perda de controle durante o transporte rodoviário e, consequentemente, lesões graves ou morte. Nunca transporte a máquina em rodovia com o sistema de nivelamento HillMaster™ em modo automático. Nunca tente inclinar a máquina manualmente durante o transporte em rodovia.

a. Mova a máquina para terreno nivelado.

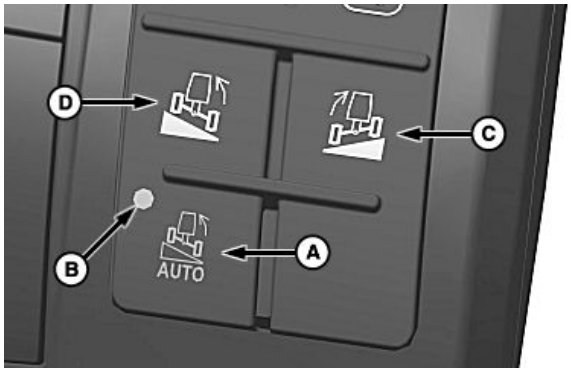
NOTA: O interruptor de desconexão de transporte em estrada na posição de campo.

b. Pressione o interruptor (A) de controle de nivelamento automático por **cinco segundos** ou até a luz indicadora (B) piscar.

c. Aperte e segure o interruptor da inclinação manual à direita (C) para inclinar o chassi da máquina para a direita.

d. Pressione e segure o interruptor de inclinação esquerdo (D) manual para inclinar a máquina para a esquerda.

HillMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company



H120033 —UN—14NOV16

Interruptores HillMaster™

A—Interruptor de controle de nivelamento automático
B—Luz Indicadora
C—Interruptor direito de inclinação manual
D—Interruptor esquerdo de inclinação manual

OUO6075,00044CF -54-25JAN17-9/13

NOTA: Após o transporte da máquina, pressione o interruptor de desconexão de transporte em estrada por sejam dois segundos permitindo que a luz indicadora APAGUE e as funções desejadas do interruptor operadas.

13. Acione o interruptor de desconexão para transporte em estradas.

H117022 —UN—28MAR16



Desconexão para Transporte em Estrada

Continua na próxima página

OUO6075,00044CF -54-25JAN17-10/13

⚠ CUIDADO: Ao dirigir em estrada ou autoestrada, as luzes do marcador/pisca-alerta e as luzes traseiras nos dois lados servem de advertência para os condutores de outros veículos que se aproximem pela frente ou por trás. Estas luzes devem ser LIGADAS quando transitar com a máquina em vias públicas. Gire a escada da cabine totalmente para frente para orientar as luzes do marcador/pisca-alerta em direção a motoristas que se aproximam. Não acione as luzes de alerta/marcadoras se for proibido por lei.

H117885 —UN—29MAR16



Luzes de Alerta

14. Ligue o interruptor das luzes giratórias/pisca-alerta ao trafegar em estradas, tanto de dia como à noite. As luzes de advertência acendem automaticamente quando as luzes de emergência estiverem ligadas.

OUO6075,00044CF -54-25JAN17-11/13

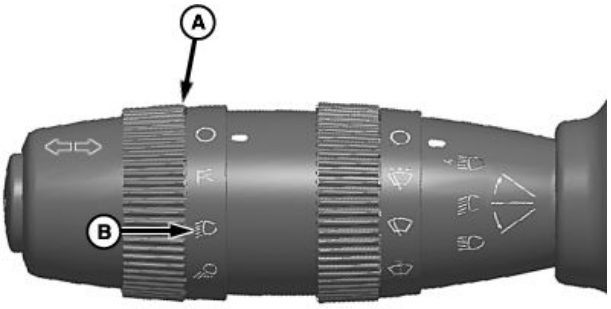
15. Use o interruptor de seleção (A) para LIGAR as luzes de estrada (B) para transitar à noite.

NOTA: Os indicadores direcionais do monitor da coluna do canto acenderão para indicar uma curva.

16. Use as luzes indicadoras de direção conforme necessário. Elas não para automaticamente.

A—Interruptor de Seleção

B—Interruptor dos Faróis Dianteiros



H96014 —UN—22JUN11

OUO6075,00044CF -54-25JAN17-12/13

17. Pressione o interruptor de rotação do motor para a rotação máxima do motor.

NOTA: Para operação em campo, selecione a marcha de acordo com as condições de trabalho.

18. **Transmissão mecânica:** Engate a terceira marcha para trafegar em estradas.

⚠ CUIDADO: Se transportar a máquina com uma plataforma anexada, dirija em velocidade moderada para assegurar frenagem adequada e controle da máquina.

H117021 —UN—28MAR16



Rotação do Motor (Velocidade Rápida)

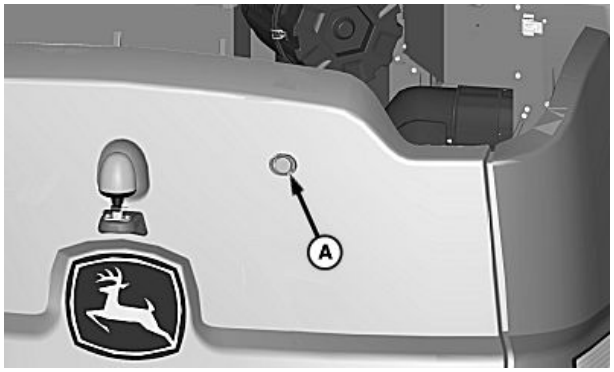
19. Mova a alavanca multifuncional para frente ou para trás. Quando chegar no topo de uma ladeira, puxe a alavanca multifuncional para trás antes de começar a descida do outro lado.

OUO6075,00044CF -54-25JAN17-13/13

Alarme auxiliar

Se a alavanca multifuncional de controle for movida para trás enquanto o motor estiver funcionando, o alarme auxiliar (A) emite um sinal sonoro para alertar as pessoas ao redor da máquina de que o operador está dando a ré.

A—Alarme auxiliar



H97997 —UN—15SEP10

OUO6075,00016AC -54-22NOV13-1/1

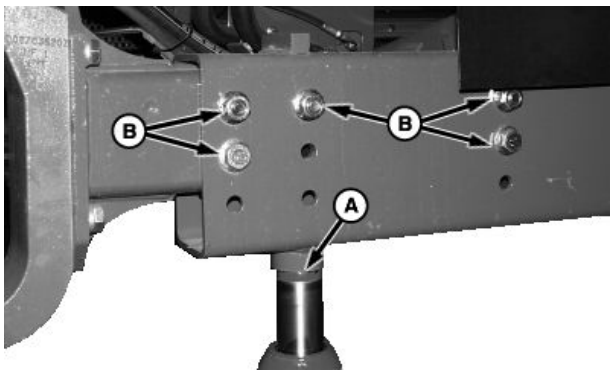
Transporte da máquina em um reboque

NOTA: Consulte direção de máquina em estradas nessa seção para obter informações adicionais que DEVEM ser realizadas antes de transportar a máquina em um reboque.

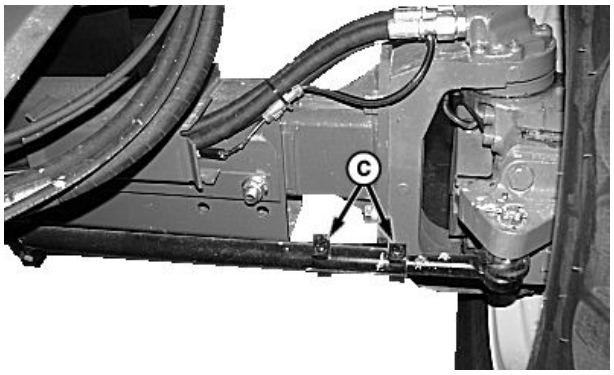
1. Remova a plataforma e o rodado duplo externo (se equipado).

NOTA: Após transportar a máquina, ajuste o espaçamento do eixo traseiro com a largura anterior.

2. Localize o macaco (A) no eixo traseiro e eleve a máquina.
3. Remova os parafusos (B) do eixo traseiro.
4. Remova os parafusos (C) da haste de ligação.
5. Ajuste o eixo traseiro até a posição mais estreita. Repita as etapas conforme a necessidade no lado oposto.
6. Instale todas as peças de fixação previamente retiradas e aperte conforme as especificações.



H70555 —UN—02JAN02



H70554 —UN—02JAN02

A—Encaixe do Macaco
B—Parafuso (5 usados)
C—Parafusos

Especificação	
Parafusos do eixo—Torque	620 N.m (460 lb ft)
Parafusos da haste de ligação (com 2 parafusos)—Torque	62 N.m (46 lb ft)
Parafusos da haste de ligação (com 3 parafusos)—Torque	126 N.m (93 lb ft)

Continua na próxima página

OUO6075,0004685 -54-09JUN17-1/19

7. **Máquinas HillMaster™:**

⚠ CUIDADO: Nunca dirija a máquina em um reboque com o sistema de nivelamento HillMaster™ no modo automático. Nunca tente inclinar manualmente a máquina enquanto estiver no reboque.

   a. Mova a máquina para terreno nivelado.

NOTA: O interruptor de desconexão de transporte em estrada na posição de campo.

   b. Pressione o interruptor (A) de controle de nivelamento automático por **cinco segundos** ou até a luz indicadora (B) piscar.

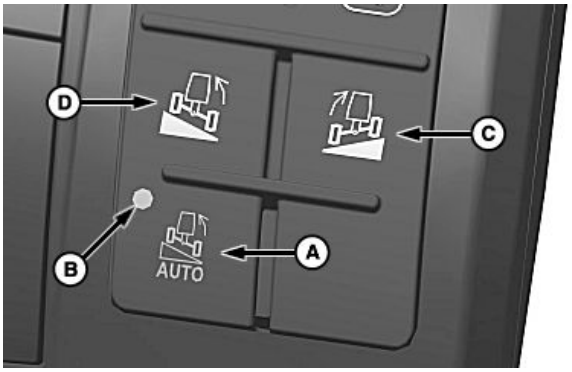
   c. Aperte e segure o interruptor da inclinação manual à direita (C) para inclinar o chassi da máquina para a direita.

   d. Pressione e segure o interruptor de inclinação esquerdo (D) manual para inclinar a máquina para a esquerda.

8. Dirija a máquina no reboque e mova a alavanca multifuncional para a posição de neutro.

9. **Configuração do piso da escada dupla:** Abaixe o alojamento do alimentador sobre o reboque para permitir que a descida da escada seja virada para a posição de transporte.

HillMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company



H120033 —UN—14NOV16

Interruptores HillMaster™

A—Interruptor de controle de nivelamento automático
B—Luz Indicadora
C—Interruptor direito de inclinação manual
D—Interruptor esquerdo de inclinação manual

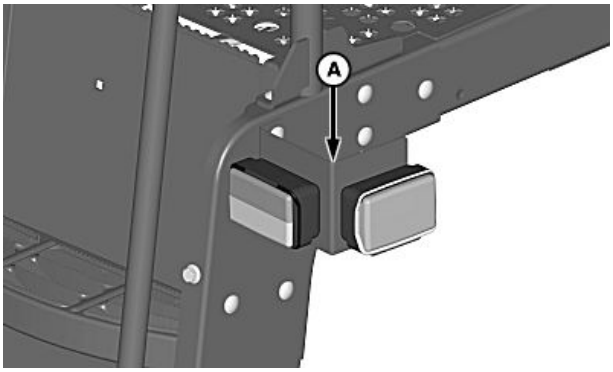
10. Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

11. Dobre a antena do rádio e prenda com o gancho (se equipado). Se não houver gancho disponível, prenda a antena no teto da cabine com uma fita adesiva.

OUO6075,0004685 -54-09JUN17-2/19

12. **Configuração de pneu simples:** Desconecte o chicote elétrico e remova o suporte de luz (A).

A—Suporte da Iluminação



H121713 —UN—07JUN17

Continua na próxima página

OUO6075,0004685 -54-09JUN17-3/19

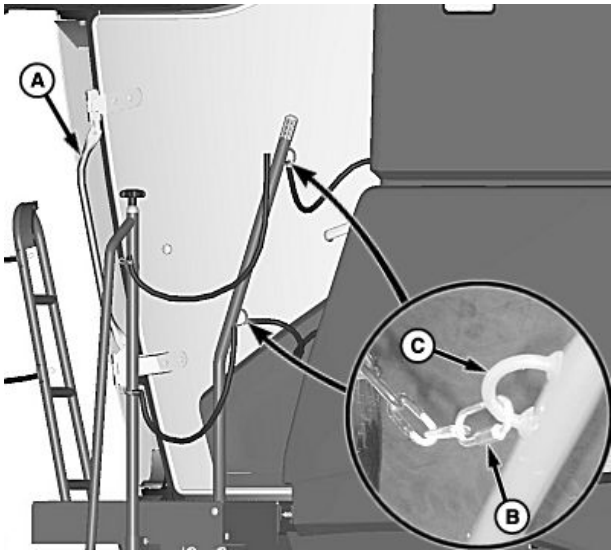
13. **Configuração de pneu simples:** Remova e prenda o corrimão (A) da cabine.

IMPORTANTE: Possíveis ferimentos poderão ocorrer em caso queda. Seja cuidadoso ao desconectar as correntes de segurança e desmontar o piso da escada.

NOTA: Monte a corrente de volta nas alças existentes do corrimão da escada e alças no tanque de grãos. Isso encurta a corrente e evita que ela danifique os painéis do composto.

14. **Configuração de pneu simples:** Desconecte e guarde o elo da corrente de fechamento (B) das alças do corrimão (C).

A—Corrimão
B—Elo da Corrente
C—Alças do corrimão



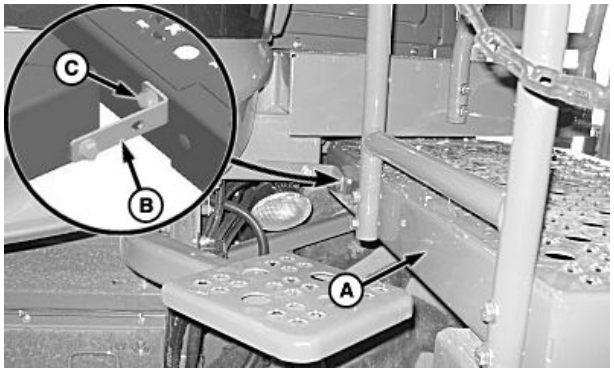
H102527 —UN—28JUN11

OUO6075,0004685 -54-09JUN17-4/19

NOTA: A escada da cabine deve ser girada além da posição de retenção interna para permitir que o piso da escada tenha contato com suporte de transporte.

15. **Configuração de pneu simples:** Gire o piso da escada (A) para a posição de transporte até que entre em contato com a braçadeira de transporte (B) e instale o parafuso (C).

A—Piso da Escada
B—Suporte Para Transporte
C—Parafuso



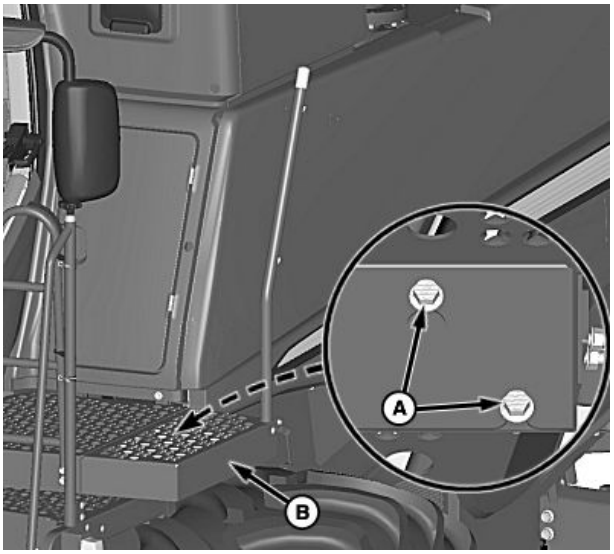
H102532 —UN—28JUN11

Continua na próxima página

OUO6075,0004685 -54-09JUN17-5/19

16. **Configuração de pneu simples:** Afrouxe os parafusos (A) e remova o piso da escada (B).

A—Parafuso (5 usados) **B—Piso da Escada**



H102531 —UN—28JUN11

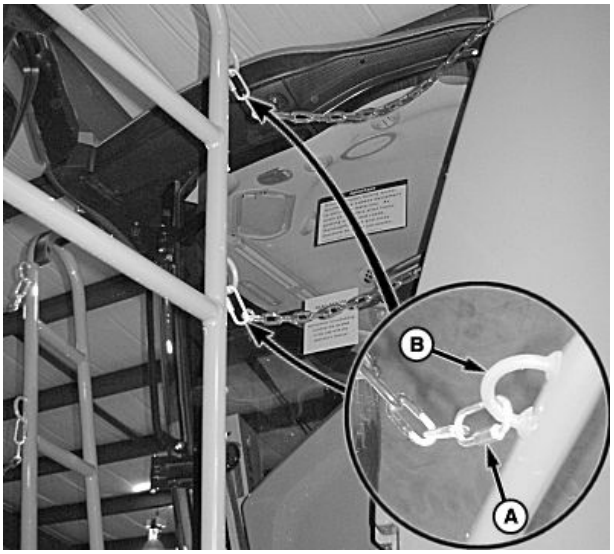
OUO6075,0004685 -54-09JUN17-6/19

IMPORTANTE: Possíveis ferimentos poderão ocorrer em caso queda. Seja cuidadoso ao desconectar as correntes de segurança e desmontar o piso da escada.

NOTA: Monte a corrente de volta nas alças existentes no tanque de grãos. Isso encurta a corrente e evita que ela danifique os painéis do composto.

17. **Configuração de pneu duplo:** Desconecte e prenda a conexão de corrente (A) de fechamento na alça (B) do corrimão em ambos os lados do corrimão.

A—Elo da Corrente **B—Alça do Corrimão**



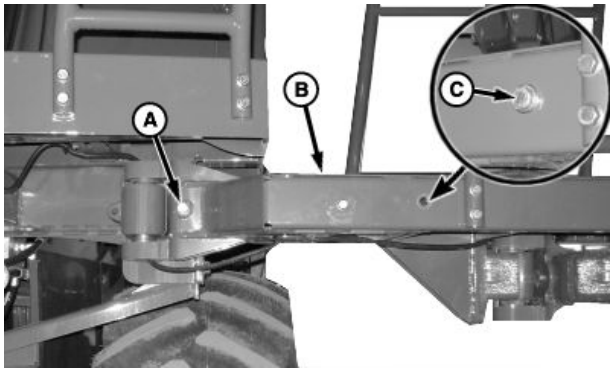
H102501 —UN—27JUN11

Continua na próxima página

OUO6075,0004685 -54-09JUN17-7/19

18. **Configuração de pneu duplo:** Remova o parafuso (A) e gire o piso da escada (B) para a posição de transporte.
19. **Configuração de pneu duplo:** Instale o parafuso (C) previamente removido na posição de armazenamento como demonstrado.

A—Parafuso
B—Piso da Escada
C—Parafuso



H102502 —UN—27JUN11

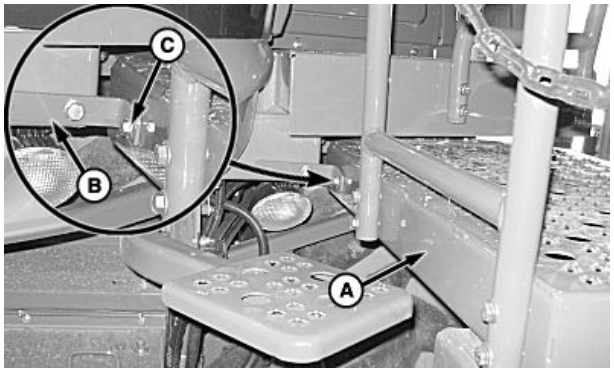
OUO6075,0004685 -54-09JUN17-8/19

IMPORTANTE: O alimentador DEVE ser abaixado no reboque para evitar contato entre o patamar da escada e o eixo de acionamento do alimentador quando a escada for movida para frente.

NOTA: A escada da cabine deve ser girada além da posição de retenção interna para permitir que o piso da escada tenha contato com suporte de transporte.

20. **Configuração de pneu duplo:** Gire o piso da escada (A) para a posição de transporte até que entre em contato com a braçadeira de transporte (B) e instale o parafuso (C).

A—Piso da Escada
B—Suporte Para Transporte
C—Parafuso

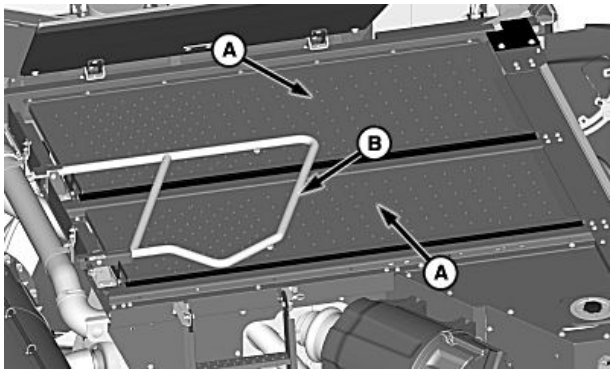


H102503 —UN—28JUN11

OUO6075,0004685 -54-09JUN17-9/19

21. Abaixe as tampas de acesso ao motor (A) e ao corrimão (B) para travar as tampas no local.

A—Tampas de acesso ao motor
B—Corrimão



H118330 —UN—04MAY16

Continua na próxima página

OUO6075,0004685 -54-09JUN17-10/19

CUIDADO: Para reduzir o risco de choque elétrico de cabos passando acima da máquina, nenhuma parte da máquina deve ultrapassar a altura de 4 m (13 ft. e 1 in).

Deixe que os componentes e o sistema de exaustão resfriem antes de remover a extensão do silenciador e instalar a tampa da exaustão.

22. **Motores Tier 2/Estágio II:** Solte a porca (A) na abraçadeira (B).

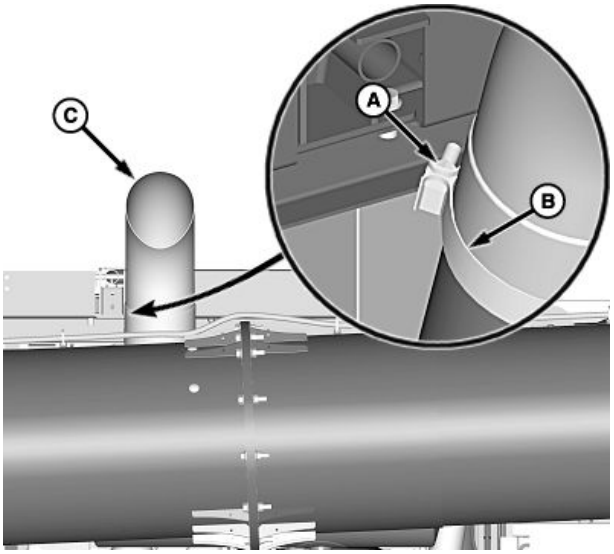
NOTA: A extensão do silenciador DEVE ser removida quando for transportar a máquina em um reboque para reduzir a altura total da máquina. Guarde a extensão do silenciador para uso futuro.

Após o transporte, instale a extensão do silenciador e aperte as peças de fixação da abraçadeira de acordo com a especificação.

Especificação

Peças de fixação da abraçadeira—Torque.....80 N.m (59 lb ft)

23. **Motores Tier 2/Estágio II:** Remova a guarde a extensão do silenciador (C).



H121534 —UN—16MAY17

A—Porca
B—Abraçadeira
C—Extensão do Silenciador

OUO6075,0004685 -54-09JUN17-11/19

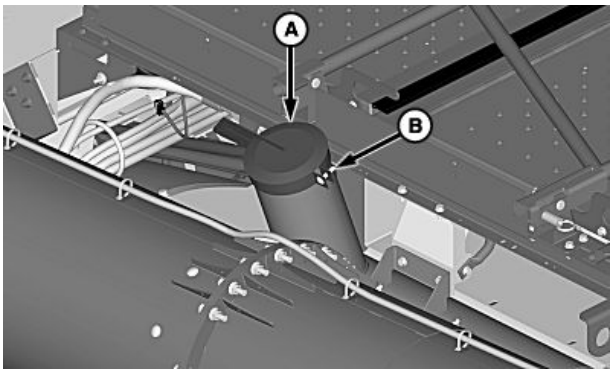
24. **Motores Tier 2/Estágio II:** Instale a capa do escapamento (A) conforme exibido.

25. **Motores Tier 2/Estágio II:** Aperte a porca (B) conforme a especificação.

Especificação

Porca—Torque.....20 N.m (177 lb·in)

26. **Motores Tier 2/Estágio II:** Prenda a capa do escapamento fechada para evitar danos ao turbocompressor.



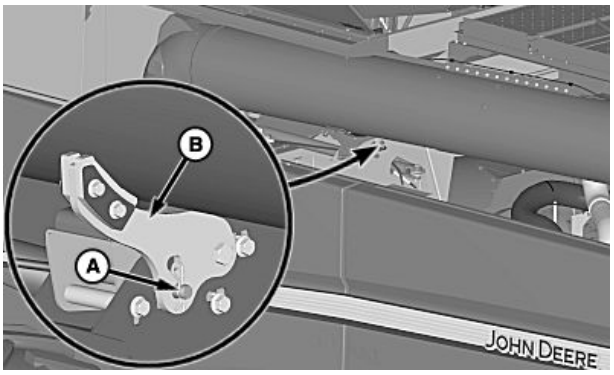
H121535 —UN—16MAY17

A—Capa do Escapamento **B—Porca**

Continua na próxima página

OUO6075,0004685 -54-09JUN17-12/19





TS249 —UN—23AUG88

H106366 —UN—28JAN13

A—Pino e pino elástico

B—Braço de travamento do tubo descarregador

⚠ CUIDADO: Podem ocorrer lesões ou morte ao operador ou outras pessoas devido a quedas. Use uma escada ou equivalente com capacidade de carga apropriada para acessar o local quando instalar as peças de fixação do sem-fim de descarga. Não tente acessar o local pela plataforma do motor.

27. **Braço de travamento do sem-fim de descarga:**

a. Remova e prenda o pino e pino elástico (A).

b. Levante o braço de travamento do sem-fim de descarga (B) até que o alinhamento do furo.

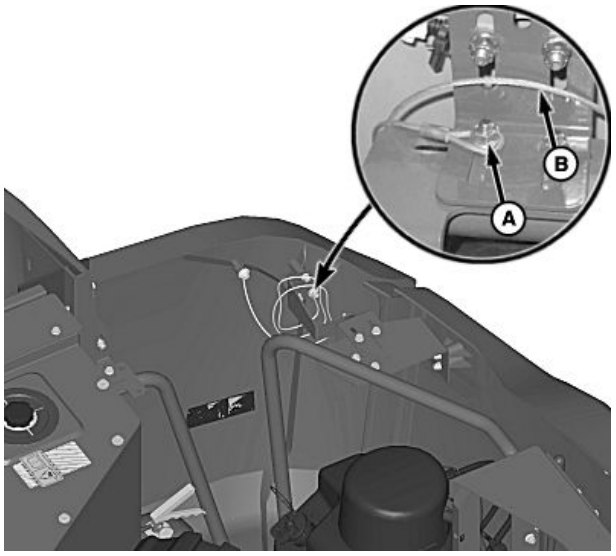
c. Instale o pino elástico e o pino removidos anteriormente.

OUO6075,0004685 -54-09JUN17-13/19

28. Afrouxe as peças de fixação (A) e o cabo (B) da posição de transporte.

A—Peças de Fixação

B—Cabo



H107241 —UN—18MAR13

Continua na próxima página

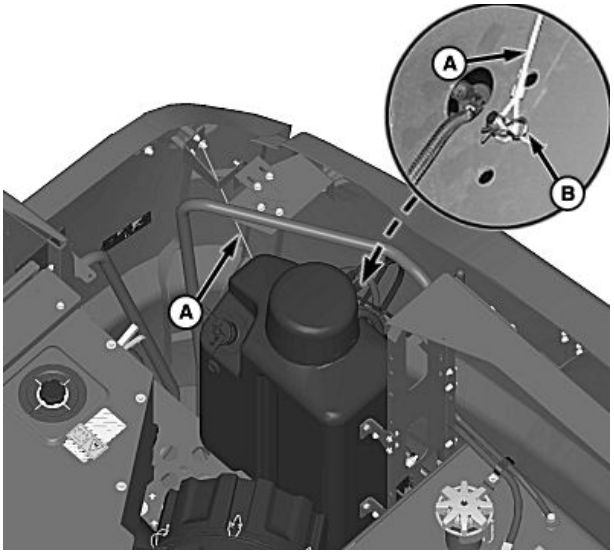
OUO6075,0004685 -54-09JUN17-14/19

NOTA: Verifique se o cabo está instalado na parte interna do corrimão.

Ajuste o pino em posições diferentes se o cabo não alcançar.

29. Instale o cabo (A) no pino e prenda com o pino elástico (B).

A—Cabo **B—Pino elástico**

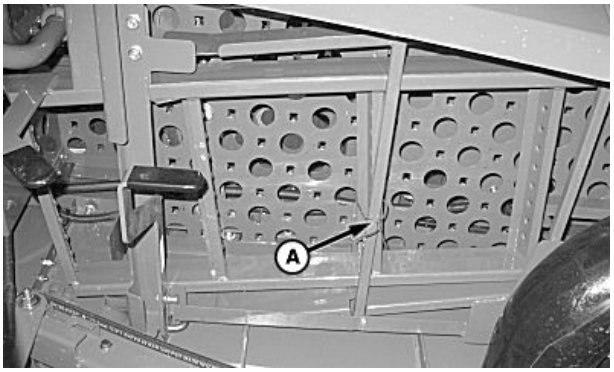


H107242 —UN—18MAR13

OUO6075,0004685 -54-09JUN17-15/19

30. Prenda a extensão da escada na plataforma (A) com arame.

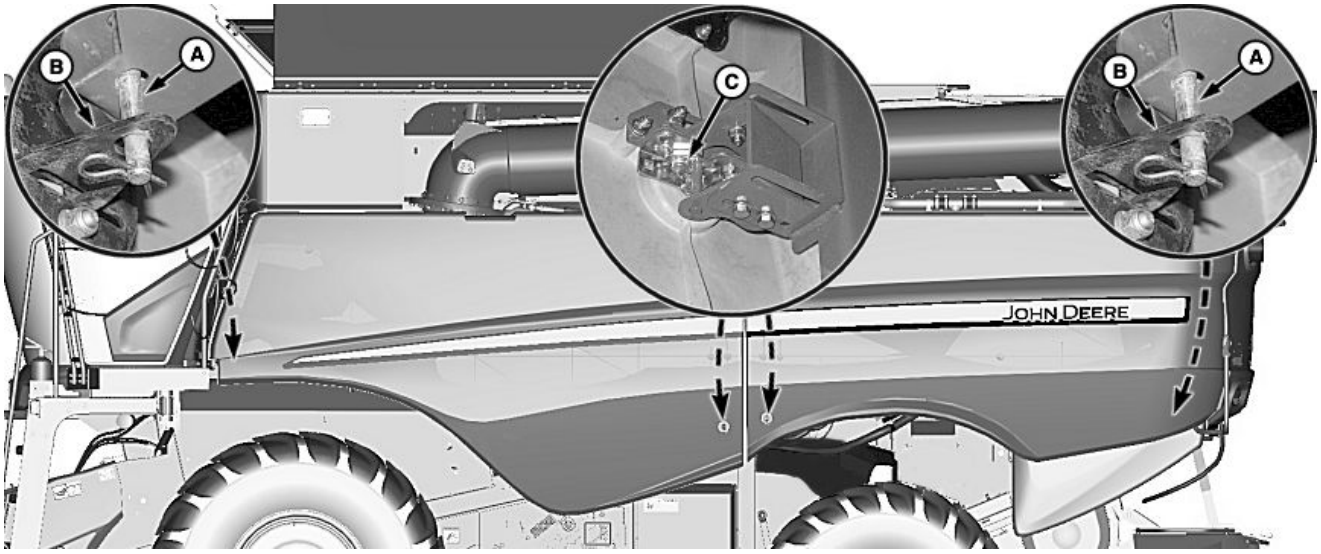
A—Plataforma



H97171 —UN—29JUN10

Continua na próxima página

OUO6075,0004685 -54-09JUN17-16/19



H114482 —UN—08JUN15

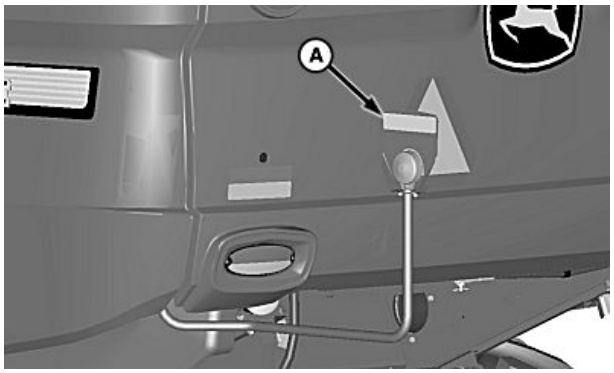
A—Pinos
B—Placas de blindagem
C—Travas

31. Instale os pinos (A) através das placas de blindagem (B) e prenda com pinos elásticos nos cantos traseiro e dianteiro das proteções laterais esquerdas. Faça o mesmo no lado oposto da máquina.
32. Use um fio para prender as blindagens nas travas (C). Faça o mesmo no lado oposto da máquina.

OUO6075,0004685 -54-09JUN17-17/19

33. Desloque os pisca-alertas direito e esquerdo (A) para trás, conforme mostrado se equipado.

A—Pisca-alerta



H106224 —UN—16JAN13

Continua na próxima página

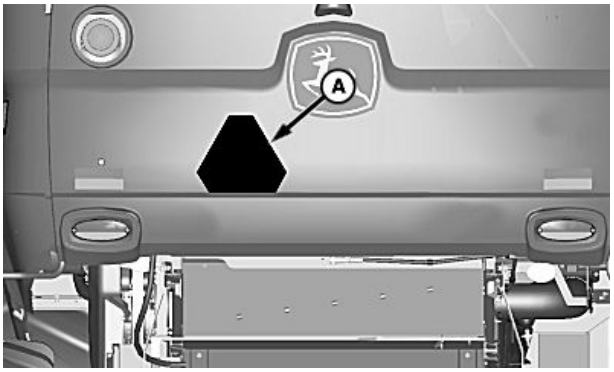
OUO6075,0004685 -54-09JUN17-18/19

34. Cubra o emblema de veículo lento em movimento (A), se equipado.

IMPORTANTE: Prenda a máquina ao reboque com correntes.

35. Prenda a máquina no reboque com correntes (consulte o adesivo de localização das amarrações da máquina na escada da cabine para informações de amarração).

A—Sinal de Veículo em Movimento Lento



H106169 —UN—16JAN13

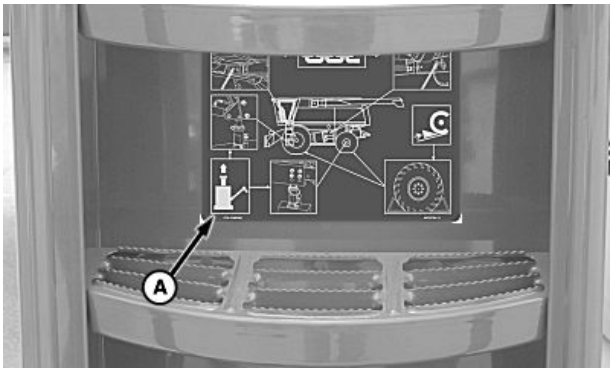
OUO6075,0004685 -54-09JUN17-19/19

Adesivo de localizações das amarrações da máquina

CUIDADO: Sempre esvazie o tanque graneleiro antes de elevar a máquina.

NOTA: As localizações das amarrações da máquina se encontram em ambos os lados da máquina, na parte dianteira e traseira.

O adesivo da localização de amarração (A) da máquina se encontra na escada da cabine. O adesivo mostra a localização correta para prender a máquina com correntes.

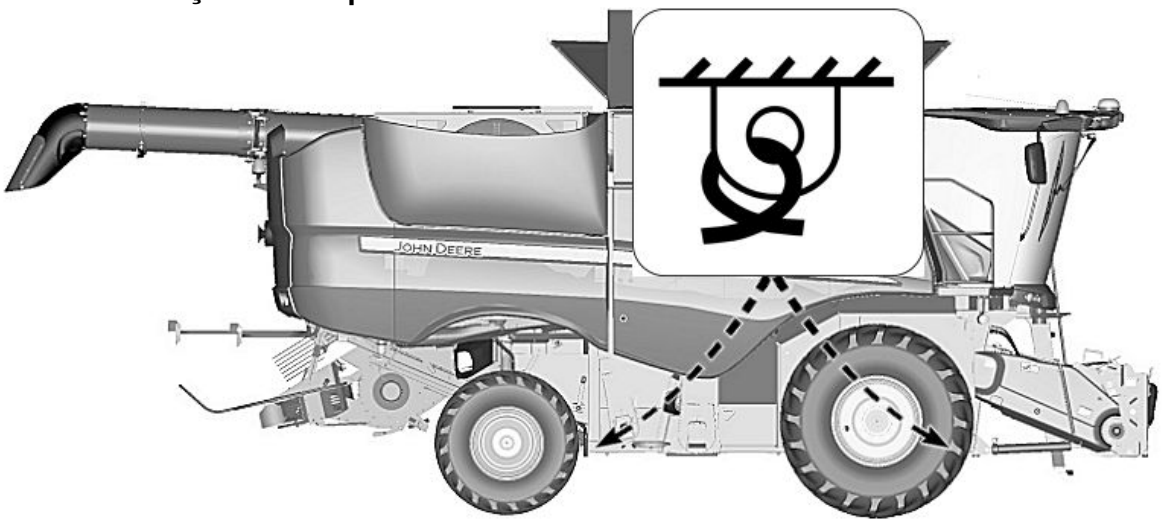


H106687 —UN—24JAN13

A—Adesivo de localizações das amarrações da máquina

OUO6075,0001393 -54-24JAN13-1/1

Locais de amarração da máquina



H105885 —UN—24OCT12

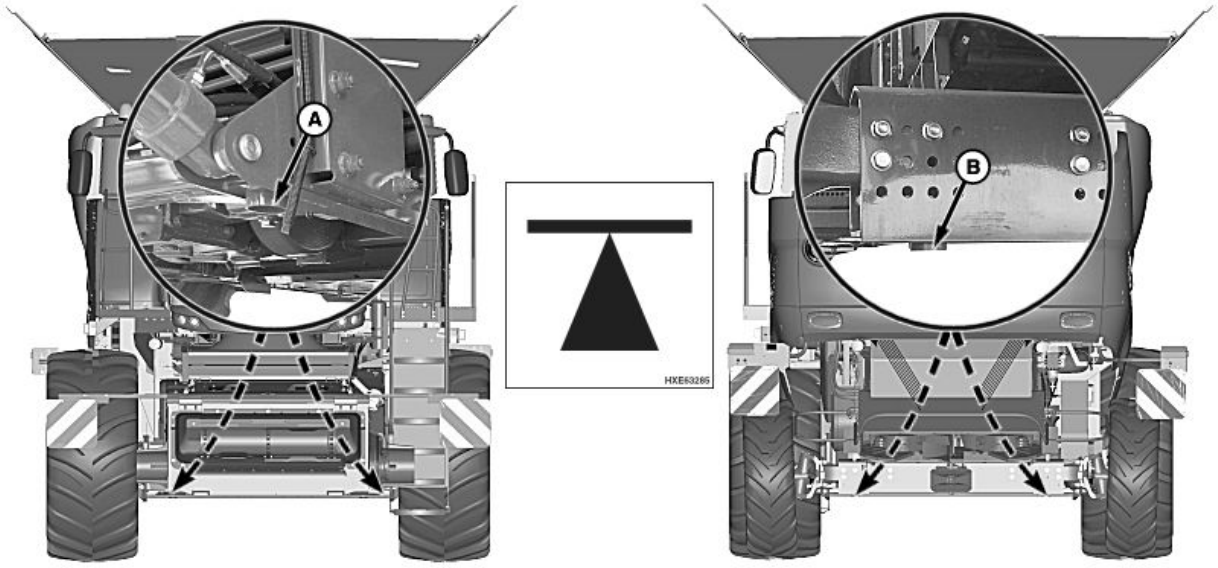
⚠ CUIDADO: Sempre esvazie o tanque de grãos antes de transportar a máquina.

NOTA: As localizações das amarrações da máquina se encontram em ambos os lados da máquina, na parte dianteira e traseira.

Use as localizações fornecidas mostradas na máquina para amarrar a máquina adequadamente.

OUO6075,00011DC -54-10FEB16-1/1

Locais de encaixe para macaco



A—Locais de encaixe dianteiro B—Locais de encaixe traseiros

⚠ CUIDADO: Sempre esvazie o tanque de grãos antes de levantar a máquina.

Bloqueie ambos os lados dos pneus para impedir movimentos da máquina.

NOTA: Os locais de encaixe dos macacos estão em ambos os lados da máquina, na frente e atrás.

Não levante a máquina em nenhum outro ponto a não ser naqueles com encaixe para macaco.

OUO6075,00011DA -54-21MAR16-1/1

Informações de transporte

⚠ CUIDADO: Para reduzir o risco de choque elétrico de cabos passando acima da máquina, nenhuma parte da máquina deve exceder a altura de 4 m (13 ft. e 1 in). A tampa do tanque graneleiro deve estar fechada e a antena na posição horizontal antes de transportar a máquina.

Evite o emaranhamento da linha elétrica. A tampa do tanque graneleiro deve estar fechada e a antena na posição horizontal antes de transportar a máquina.

Verifique os regulamentos oficiais locais referentes à condução ou reboque de equipamentos em via públicas. Utilizar a iluminação e dispositivos auxiliares para alertar outros condutores.

A máquina pode ser transportada em um caminhão prancha ou por rebocagem.

Quando rebocar, verifique Reboque da Máquina nesta seção.

OUO6075,0004318 -54-24JUN16-1/1

Máquina de Reboque (Máquinas de Transmissão de Deslocamento Mecânico)

NOTA: Para máquinas equipadas com transmissão com mudança por botão e transmissão ProDrive™, consulte Ajuda do Aplicativo da transmissão ou Ajuda da estação do operador para obter mais informações.

CUIDADO: Não reboque a máquina com cabo de aço. Se a corda romper, podem ocorrer acidentes pessoais.

Evite o emaranhamento da linha elétrica. Extensões do tanque graneleiro devem ser abaixadas, bem como a antena do rádio, antes do transporte.

Verifique os regulamentos oficiais locais referentes à condução ou reboque de equipamentos em via públicas. Utilize as luzes e os dispositivos auxiliares disponíveis em um concessionário John Deere para alertar os outros condutores.

Não reboque a máquina, exceto em caso de emergência, por uma pequena distância, a 8 km/h (5 mph). Para rebocar a máquina, faça o seguinte:

- Esvazie o tanque graneleiro e remova a plataforma.
- Coloque o tubo descarregador novamente. Dobre as extensões do tanque graneleiro.
- Mova a escada para a frente e dobre a antena do rádio.
- Libere o freio de estacionamento.

ProDrive™ é marca registrada da Deere & Company

CUIDADO: Não remova os acoplamentos. Quando os acoplamentos forem removidos, os freios serão desativados.

- Coloque a alavanca de câmbio e a alavanca multifuncional na posição neutra.
- Reboque a máquina para a frente, prendendo uma corrente em volta do eixo principal. Certifique-se de que a corrente não danifique qualquer linha hidráulica. O operador deverá estar no assento do operador para esterçar e frear a máquina.
- LIGUE as luzes de advertência, a menos que seja proibido por lei.
- Viaje a uma velocidade segura, não excedendo 8 km/h (5 mph).

CUIDADO: Evite colisões com outros usuários na estrada, reduza o movimento de tratores com implemento ou equipamento rebocado, e máquinas autopropelidas em vias públicas. Verifique frequentemente o movimento do tráfego pelo retrovisor, especialmente ao realizar curvas, e use sinais manuais ou luzes direcionais.

Use faróis dianteiros, pisca-alerta e lanternas direcionais durante o dia e a noite. Siga a regulamentação local para marcação e iluminação de equipamento. Mantenha a iluminação e a sinalização visíveis e em boas condições operacionais. Substitua ou repare as luzes e marcações que estiverem danificadas ou faltando.

OUO6075,000447D -54-31JAN17-1/1

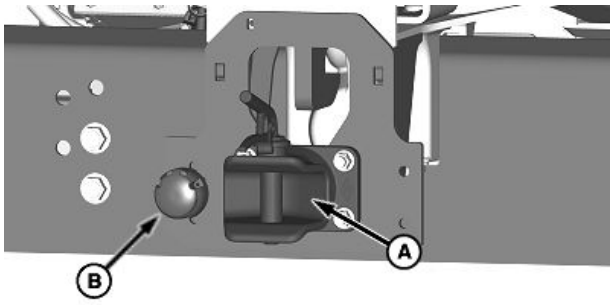
Levante do reboque manual — Acoplamento (Padrão)

CUIDADO: Desligue o motor, ajuste o freio de estacionamento e remova a chave antes de acoplar ao reboque.

Levante totalmente o picador.

Acople o reboque ao levante (A) e fixe com o pino do levante do reboque.

Acople o chicote elétrico do reboque no conector elétrico (B).



H118213 —UN—14APR16

A—Lança **B—Conector elétrico**

OUO6075,00042C1 -54-29JUN16-1/1

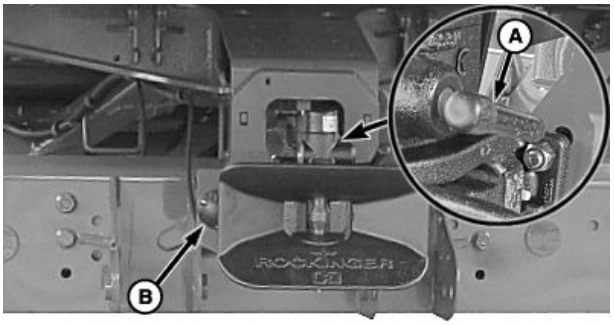
Levante semiautomático do reboque — Acoplamento (opcional)

CUIDADO: Desligue o motor, ajuste o freio de estacionamento e remova a chave antes de acoplar ao reboque.

Levante totalmente o picador.

Levante a alavanca (A) para abrir o pino de travamento e acoplar o reboque à máquina. Quando o levante do reboque se alinha com o pino de travamento, a alavanca desce automaticamente travando o levante do reboque no lugar.

Acople o chicote elétrico do reboque no conector elétrico (B).

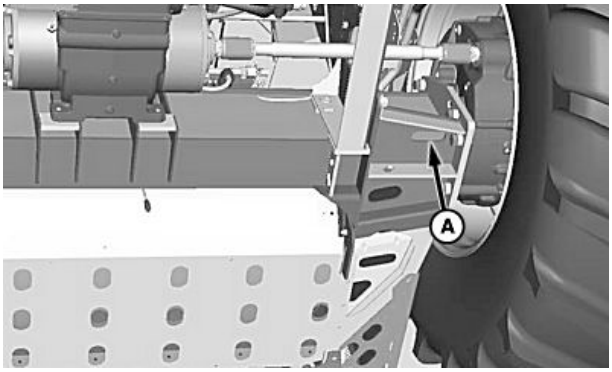


H111228 —UN—12MAY14

A—Corrimão **B—Conector elétrico**

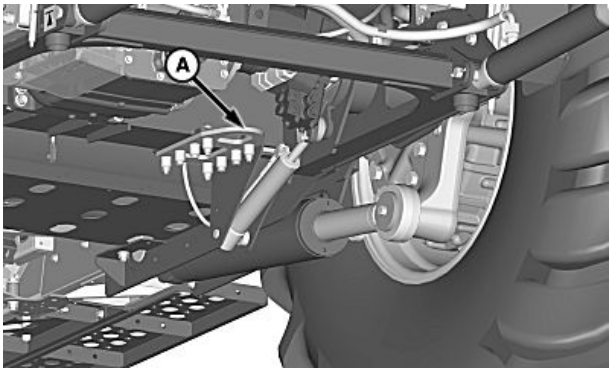
OUO6075,000431B -54-29JUN16-1/1

Gancho de reboque dianteiro



H102206 —UN—14JUN11

Gancho de Reboque Dianteiro (Máquina de Terreno Plano)



H116908 —UN—14JAN16

Gancho de reboque dianteiro (máquina HillMaster™)

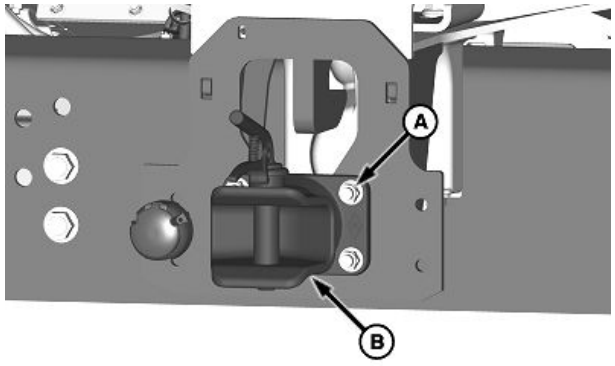
A—Gancho

Reboque ou puxe a máquina para fora da lama para frente se necessário, prendendo uma corrente no engate (A) do eixo frontal. Certifique-se de que a corrente não vai danificar qualquer linha hidráulica.

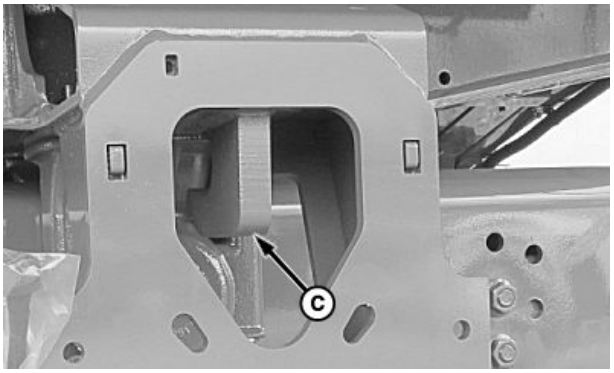
OUO6075,00044D1 -54-14NOV16-1/1

Gancho de reboque traseiro

Lança de reboque manual



H118216 —UN—14APR16



H111232 —UN—12MAY14

A—Parafuso e porca (4 usados) B—Engate de Reboque C—Gancho

⚠ CUIDADO: Não desloque a máquina pelo gancho de reboque. Use apenas o gancho de reboque fornecido. Sempre use uma corrente adequada. Não exceda o ponto de ruptura. Não misture correntes com cordas ou tiras de reboque. A energia armazenada em dispositivos de rebocagem podem causar ferimentos graves se eles se rompem.

Remova os parafusos e as porcas (A) do levante do reboque (B).

Fixe a corrente ao gancho (C) e desloque a máquina. Não utilize esse gancho para puxar o reboque.

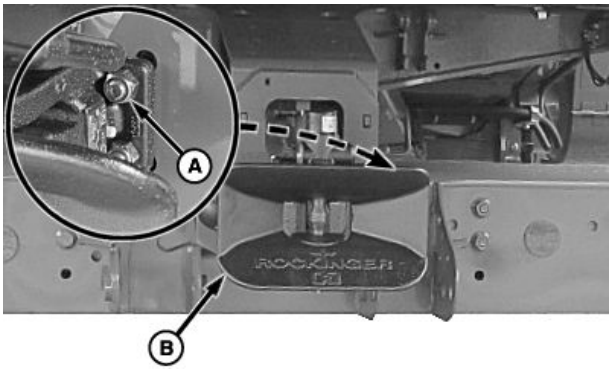
Instale o levante do reboque e prenda com os parafusos e as porcas. Aperte as peças de fixação segundo a especificação.

Especificação	
Peças do levante de reboque—Torque	205 N·m (151 lb·ft)

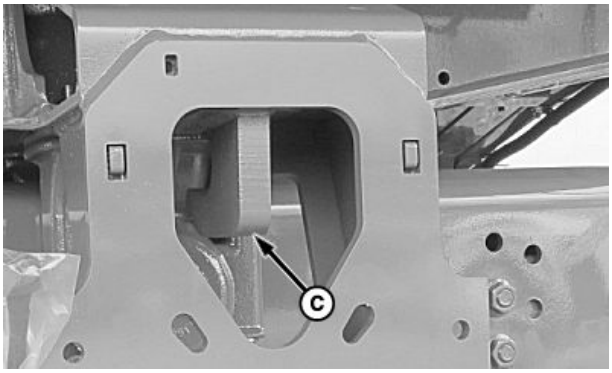
Continua na próxima página

OUO6075,00042C2 -54-29JUN16-1/2

Levante do reboque semiautomático



H111231 —UN—12MAY14



H111232 —UN—12MAY14

A—Parafuso e porca (4 usados) B—Engate de Reboque C—Gancho

⚠ CUIDADO: Não desloque a máquina pelo gancho de reboque. Use apenas o gancho de reboque fornecido. Sempre use uma corrente adequada. Não exceda o ponto de ruptura. Não misture correntes com cordas ou tiras de reboque. A energia armazenada em dispositivos de rebocagem podem causar ferimentos graves se eles se rompem.

Remova os parafusos e as porcas (A) do levante do reboque (B).

Fixe a corrente ao gancho (C) e desloque a máquina. Não utilize esse gancho para puxar o reboque.

Instale o levante do reboque e prenda com os parafusos e as porcas. Aperte as peças de fixação segundo a especificação.

Especificação	
Peças do levante de reboque—Torque	205 N·m (151 lb·-ft)

OUO6075,00042C2 -54-29JUN16-2/2

Dicas de Colheita

Operação em baixas temperaturas

IMPORTANTE: Ao operar em temperaturas frias, verifique se o combustível de grau adequado está sendo usado. O diesel com grau mais quente vai virar gel nas linhas de combustível, filtros de combustível e tanque de combustível. O sistema de combustível exigirá manutenção se o diesel virar gel. Consulte a seção Combustíveis e Lubrificantes para obter mais informações.

As funções da colheitadeira podem degradar em temperaturas baixas, onde há neve e gelo. Cuidado especial DEVE ser dispensado a fim de garantir que o mínimo de neve seja absorvido pela máquina. Caso neve seja absorvida, as áreas tais como ventilador de limpeza, côncavos dos separador e grelhas do separador. A operação com essas áreas obstruídas poderia causar danos na máquina e reparos significativos ou resultar em degradação do desempenho. Consulte seu concessionário John Deere antes de operar em temperaturas frias.

OUO6075,0004574 -54-31JAN17-1/1

Dicas de colheita

Ajuste a máquina de acordo com a cultura que será colhida e com as condições do campo.

Selecione uma velocidade de avanço que não sobrecarregue a máquina. O motor deve estar na velocidade máxima para manter o separador na velocidade máxima. Selecione uma velocidade de avanço para um percurso mais lento, mas não diminua a velocidade do motor.

Se o côncavo for ajustado muito próximo para cultura que está sendo colhida, a palha será triturada em excesso, exigindo mais cavalos de potência para trilhar a cultura.

Se o côncavo for muito amplo para a cultura que está sendo colhida, esta não será totalmente trilhada.

Depois de ajustar o côncavo adequadamente, ajuste a velocidade do separador para atingir a trilha máxima com o menor dano possível à cultura. Se ocorrerem danos à cultura, não amplie a folga do côncavo. Em vez disso, diminua a velocidade do módulo de controle de alimentação. O espaçamento do côncavo, nestas colheitas, causa pouco dano às sementes.

Culturas como feijão e ervilha racham-se com facilidade e podem exigir o uso de uma velocidade mais baixa do módulo de controle de alimentação. Ao colher feijão e ervilha, mantenha a máquina cheia para que haja material suficiente para amortecer a cultura, para que não haja quebras.

Para possíveis melhorias na qualidade da palha, considere que o seguinte pode ajudar a melhorar a qualidade da palha, dependendo das condições:

- Diminuir a velocidade da corrente do alimentador
- Redução da velocidade do módulo de controle de alimentação
- Redução da velocidade do rotor
- Abertura do côncavo
- Redução dos elementos de trilha
- Instalação dos côncavos com barras redondas

Para um melhor desempenho em terrenos inclinados, considere levantar os divisores do leito do sem-fim, instalando divisores mais altos da peneira superior disponíveis no seu concessionário John Deere, e/ou melhorar a distribuição do palhiço e grãos pela instalação de de tampas na grade do separador (se equipado). Cada uma dessas operações pode melhorar a distribuição de grãos e palhiço na sapata de limpeza que melhorarão o desempenho das máquinas em terrenos inclinados.

Quando utilizar uma plataforma de corte, faça o corte o mais alto possível sem perder os grãos inferiores. Ajuste a posição e a velocidade do molinete para uma alimentação homogênea. Mantenha a barra de corte em registro e as proteções alinhadas, para um corte limpo.

Ao colher milho, mantenha a plataforma para milho abaixada apenas o necessário para alcançar as espigas. Mantenha-a centralizada nas fileiras para evitar a perda de espigas.

Quando utilizar uma correia coletora, mantenha a fileira centrada de modo que o material seja introduzido de maneira uniforme no alimentador. As cabeças dos grãos devem estar na mesma direção. Opere a máquina de maneira que as cabeças sejam colhidas antes.

Ao colher soja com uma plataforma para cultura em fileira, mantenha a plataforma o mais baixo possível. Ao colher culturas como sorgo ou girassóis, opere a plataforma baixo o suficiente para cortar as cabeças dos talos.

Ajuste as aberturas doa peneira superior para passar grãos ou sementes para a peneira inferior nos dois primeiros terços da peneira superior sem deixar entrar muito material não refinado.

Use o máximo de ar possível, sem espalhar os grãos e sementes limpos. As colheitas pesadas requerem mais ar que as colheitas de sementes leves.

SS43267,00004E6 -54-03FEB15-1/1

Combinações de modo do botão de ativação

NOTA: Pressione e segure os botões de ativação 1, 2 ou 3 na alavanca multifuncional por dois segundos para inserir os modos desejados na memória.

Alguns modos comuns são mostrados abaixo, mas muitas combinações existem.

Modos de controle habilitado	Botão de ativação 1	Botão de ativação 2	Botão de ativação 3
Retomada da altura	Retomada da altura		
Retorno de altura, detecção de altura	Retomada da altura	Detecção da altura	
Retorno de altura, Hydra-Flex™detecção de altura	Retomada da altura	Detecção da altura HydraFlex™	
Retorno de altura, detecção de altura, detecção de altura HydraFlex™ [a]	Retomada da altura	Detecção da altura	Detecção da altura HydraFlex™
Retorno de altura, detecção de altura, detecção de altura HydraFlex™ [b]	Retomada da altura	Detecção da altura	Detecção da altura HydraFlex™
Retorno à altura, detecção da altura, flutuação da plataforma ativa	Retomada da altura	Detecção da altura	Flutuação da plataforma ativa
Retomada da altura, detecção HydraFlex™ da altura, flutuação da plataforma ativa	Retomada da altura	Detecção da altura HydraFlex™	Flutuação da plataforma ativa
Retomada de altura, flutuação da plataforma ativa	Retomada da altura		Flutuação da plataforma ativa
Detecção da altura	Detecção da altura		
Detecção da altura HydraFlex™	Detecção da altura HydraFlex™		
Detecção de altura, detecção de altura HydraFlex™ [a]	Detecção da altura		Detecção da altura HydraFlex™
Detecção de altura, detecção de altura HydraFlex™ [b]	Detecção da altura		Detecção da altura HydraFlex™
Detecção de altura, Detecção HydraFlex™ da altura, flutuação da plataforma ativa [a]	Detecção de altura, detecção de altura HydraFlex™		Flutuação da plataforma ativa
Sensibilidade de Altura, Flutuação da Plataforma Ativa	Detecção da altura		Flutuação da plataforma ativa
Detecção HydraFlex™ da altura, flutuação da plataforma ativa	Detecção da altura HydraFlex™		Flutuação da plataforma ativa
Flutuação da plataforma ativa	Flutuação da plataforma ativa		
Retorno de posição do molinete	Retorno de posição do molinete		
Retomada de posição da chapa destacadora	Retomada de posição da chapa destacadora		
Posição de inclinação de avanço/recuo do alimentador hidráulico (se equipado)	Inclinação longitudinal do alojamento do alimentador hidráulico		
Posição de avanço/recuo da barra de corte [c]	Posição de avanço/recuo da barra de corte		

[a] Consulte seu concessionário John Deere para habilitar a detecção de altura e a detecção de altura HydraFlex, necessário 600F ou 600FD com sensores de altura auxiliares ou 600D com rodas reguladoras.
[b] Modo padrão com plataforma 600D se as rodas-guia estão desconectadas durante a calibragem, requer as 600D com rodas-guia.
[c] Plataformas europeias header 600X.

HydraFlex™ é marca registrada da Deere & Company

OUO6075,000447C -54-10JAN17-1/1

Altere o Código do Raio do Pneu

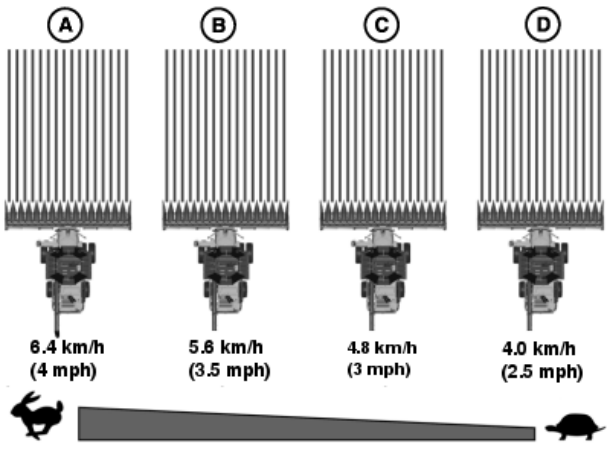
Será necessário recalibrar o sistema se os pneus ou acionamentos finais forem alterados do que foi originalmente enviado pela fábrica. Verifique se o código correto do pneu foi inserido na memória.

IMPORTANTE: Ao trocar as rodas de acionamento, o raio dos pneus também pode mudar. A unidade de controle da CABINE deve ser ajustada ao novo raio do pneu. Consulte o seu concessionário John Deere para obter mais informações.

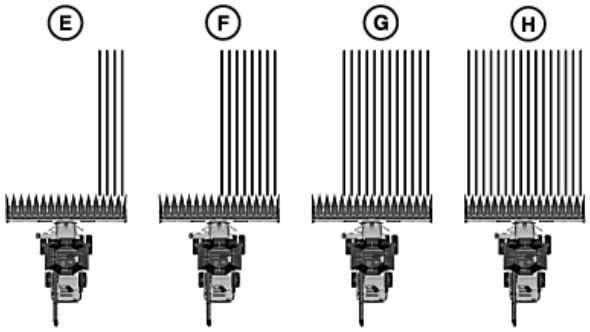
Se o sistema não for calibrado, a leitura do rendimento colhido será incorreta.

OUO6075,0001111 -54-11APR12-1/1

Calibragem de rendimento de ponto único ou calibragem de rendimento de múltiplos pontos



H105056 —UN—19MAR12



H105057 —UN—19MAR12

A—Carga 1
B—Carga 2
C—Carga 3
D—Carga 4
E—Fluxo mínimo
F—Fluxo médio
G—Fluxo médio
H—Fluxo máximo

NOTA: Variar a velocidade de solo da máquina é a melhor maneira de variar a taxa de fluxo.

A melhor maneira de manter a taxa de fluxo constante é monitorar o VisionTrak™ display e ajustar a velocidade de solo da máquina adequadamente.

Calibragem de rendimento de ponto único

A calibragem de rendimento de ponto único é executada quando uma ou até três cargas de calibragens são coletadas.

Este tipo de calibragem é sugerido quando o campo de colheita tem rendimento relativamente consistente e a máquina é operada em velocidade constante de solo com pouca variação de fluxo.

Para coletar uma carga de calibragem, faça a colheita de aproximadamente 2722 kg (6000 lb) na velocidade máxima de colheita.

VisionTrak™ é uma marca registrada da Deere & Company

Executar uma ou duas cargas adicionais não é necessário, mas pode permitir que o sistema calcule a média do erro geral.

Calibração de Rendimento de Ponto Múltiplo

A calibração de rendimento de ponto múltiplo é usada quando espera-se que o campo a ser colhido tenha rendimentos variáveis ou a máquina seja operada a velocidades variáveis com fluxo de grãos variável.

Esse tipo de calibração coleta cada carga de calibração a cada condição de fluxo esperada.

Para cada carga de calibragem, faça a colheita de aproximadamente 2722 kg (6000 lb).

Faça pelo menos **quatro** cargas de calibragem em várias velocidades de solo (A—D) ou em diferentes alturas de corte para simular quatro diferentes taxas de fluxo (E—H).

OUO6075,000430B -54-16JUN16-1/1

Alfafa / Cevada

NOTA: As configurações mostradas para diversas culturas são para condições médias. Condições variáveis de cultura e de campo podem requerer algumas regulagens diferentes.

*** Consulte a descrição das notas de rodapé posteriormente nesta seção para informações detalhadas.**

	Alfafa	Cevada
Posição do Tambor do Alimentador	Para baixo	Para baixo
Corrente transportadora do alojamento do alimentador ***(A)* (B)****	26 dentes	26 dentes
Velocidade do acelerador de alimentação ***(B)* (J)****	Alto	Alto
Faixas de desgaste do módulo de controle de alimentação (América do Norte)	Serrilhada	Serrilhada
Faixas de desgaste do acelerador de alimentação (Europa) ***(G)****	Cultura dura e serrilhada	Cultura dura e serrilhada
Velocidade da trilha (rpm) ***(B)* (E)****	600—800	700—950
Folga do Côncavo	0—5	5—22
Tipo do côncavo (América do Norte) ***(F)****	Arame fino	Arame fino
Tipo do côncavo (Europa) ***(F)****	Pequeno/pequeno/grande	Pequeno/pequeno/grande
Tampas da grelha do separador ***(D)****	Use conforme necessário	Use conforme necessário
Espaçadores da grelha do separador	Na posição de armazenamento	Na posição de armazenamento
Palhetas de transporte de tampa superior ***(O)**** (se equipado)	Padrão	Padrão
Velocidade do ventilador (rpm)	550—700	850—1100
Peneira superior frontal ajustável (se equipado)	5—10	24
Folga da peneira superior (mm)	10—20	13—18
Folga da peneira superior com duplo ajuste (mm)	Nível 5 10 Sidehill	Nível 5 10 Sidehill
Folga da peneira inferior (mm)	1—4	6—9
Posição do Côncavo no Sistema de Retrilhas (Se Equipado)	Grão	Grão
Desviador de Cultura	Grão	Grão
Engate do conjunto de lâminas	Permitido	Permitido
Velocidade do Picador	Alto	Alto

OUO6075,00045BD -54-03FEB17-1/1

Canola / Grão-de-Bico

NOTA: As configurações mostradas para diversas culturas são para condições médias. Condições variáveis de cultura e de campo podem requerer algumas regulagens diferentes.

*** Consulte a descrição das notas de rodapé posteriormente nesta seção para informações detalhadas.**

	Canola	Grão-de-bico
Posição do Tambor do Alimentador	Para cima	Para baixo
Corrente transportadora do alojamento do alimentador ***(A)* (B)****	26 dentes	26 dentes
Velocidade do acelerador de alimentação ***(B)* (J)****	Alto	Baixo
Faixas de desgaste do módulo de controle de alimentação (América do Norte)	Serrilhada	Serrilhada
Faixas de desgaste do acelerador de alimentação (Europa) ***(G)****	Cultura dura e serrilhada	Cultura dura e serrilhada
Velocidade da trilha (rpm) ***(B)* (E)****	350—550 ***(L)****	400—600
Folga do Côncavo	15—40	18—24
Tipo do côncavo (América do Norte) ***(F)****	Arame fino	Arame grosso/barra redonda
Tipo do côncavo (Europa) ***(F)****	Pequeno/pequeno/grande	Arame grosso/barra redonda
Tampas da grelha do separador ***(D)****	Use conforme necessário	Use conforme necessário
Espaçadores da grelha do separador	Na posição de armazenamento	Na posição de armazenamento
Palhetas de transporte de tampa superior ***(O)**** (se equipado)	Padrão	Padrão
Velocidade do ventilador (rpm)	600—900	800—1100
Peneira superior frontal ajustável (se equipado)	5—10	24
Folga da peneira superior (mm)	10—14	15—20
Folga da peneira superior com duplo ajuste (mm)	Nível 5 10 Sidehill	Nível 5 10 Sidehill
Folga da peneira inferior (mm)	2—5	6—10
Posição do Côncavo no Sistema de Retrilhas (Se Equipado)	Milho	Milho
Desviador de Cultura	Grão	Grão
Engate do conjunto de lâminas	Permitido	Permitido
Velocidade do Picador	Alto	Alto

OUO6075,00045C5 -54-03FEB17-1/1

Milho (Seco) / Milho (Úmido)

NOTA: As configurações mostradas para diversas culturas são para condições médias. Condições variáveis de cultura e de campo podem requerer algumas regulagens diferentes.

*** Consulte a descrição das notas de rodapé posteriormente nesta seção para informações detalhadas.**

	Milho seco	Milho úmido
Posição do Tambor do Alimentador	Para cima	Para cima
Corrente transportadora do alojamento do alimentador ***(A)* (B)****	26 dentes	26 dentes
Velocidade do acelerador de alimentação ***(B)* (J)****	Baixa ***(C)****	Baixo
Faixas de desgaste do módulo de controle de alimentação (América do Norte)	Serrilhada	Serrilhada
Faixas de desgaste do acelerador de alimentação (Europa) ***(G)****	Serrilhada	Cultura dura e serrilhada
Velocidade da trilha (rpm) ***(B)* (E)****	250—450	350—500
Folga do Côncavo	20—35	20—35
Tipo do côncavo (América do Norte) ***(F)****	Barra Redonda	Barra Redonda
Tipo do côncavo (Europa) ***(F)****	Barra Redonda	Barra Redonda
Tampas da grelha do separador ***(D)****	Nenhum	Nenhum
Espaçadores da grelha do separador	Instalada	Instalada
Palhetas de transporte de tampa superior ***(O)**** (se equipado)	Padrão	Padrão
Velocidade do ventilador (rpm)	900—1300	1000—1300
Peneira superior frontal ajustável (se equipado)	24	24
Folga da peneira superior (mm)	15—20 (dente profundo) 17—22 (uso geral)	16—21 (dente profundo) 18—22 (uso geral)
Folga da peneira superior com duplo ajuste (mm)	Nível 5 10 Sidehill	Nível 5 10 Sidehill
Folga da peneira inferior (mm)	10—14 (dente profundo) 11—15 (uso geral)	10—14 (dente profundo) 11—15 (uso geral)
Posição do Côncavo no Sistema de Retrilhas (Se Equipado)	Milho	Milho
Desviador de Cultura	Milho	Milho
Engate do conjunto de lâminas	Desengatado somente	Desengatado somente
Velocidade do Picador	Baixo	Baixo

OUO6075,00045BE -54-03FEB17-1/1

Mistura de Espiga de Milho / Grãos Comestíveis

NOTA: As configurações mostradas para diversas culturas são para condições médias. Condições variáveis de cultura e de campo podem requerer algumas regulagens diferentes.

*** Consulte a descrição das notas de rodapé posteriormente nesta seção para informações detalhadas.**

	Mistura da espiga de milho (H)* (M)*	Feijão
Posição do Tambor do Alimentador	Para cima	Para baixo
Corrente transportadora do alojamento do alimentador ***(A)* (B)***	26 dentes	22 dentes ***(P)****
Velocidade do acelerador de alimentação ***(B)* (J)****	Baixo	Baixa ***(C)****
Faixas de desgaste do módulo de controle de alimentação (América do Norte)	Serrilhada	Serrilhada em forma de V invertido
Faixas de desgaste do acelerador de alimentação (Europa) ***(G)****	Cultura dura e serrilhada	Serrilhada em forma de V invertido
Velocidade da trilha (rpm) ***(B)* (E)****	450—650	300—500 ***(L)****
Folga do Côncavo	15—30	15—30
Tipo do côncavo (América do Norte) ***(F)****	Fio grande ***(K)****	Arame grosso/barra redonda
Tipo do côncavo (Europa) ***(F)****	Fio grande ***(K)****	Arame grosso/barra redonda
Tampas da grelha do separador ***(D)****	Nenhum	Nenhum
Espaçadores da grelha do separador	Éter	Na posição de armazenamento
Palhetas de transporte de tampa superior ***(O)**** (se equipado)	Padrão	Avançado
Velocidade do ventilador (rpm)	1000—1300	800—1100
Peneira superior frontal ajustável (se equipado)	24	24
Folga da peneira superior (mm)	22	14 - 18
Folga da peneira superior com duplo ajuste (mm)	Nível 5 10 Sidehill	Nível 5 10 Sidehill
Folga da peneira inferior (mm)	Removido	6—10
Posição do Côncavo no Sistema de Retrilhas (Se Equipado)	Milho	Milho
Desviador de Cultura	Milho	Grão
Engate do conjunto de lâminas	Desengatado somente	Permitido
Velocidade do Picador	Baixo	Alto

OUO6075,00045C6 -54-03FEB17-1/1

Linho / Semente de Grama

NOTA: As configurações mostradas para diversas culturas são para condições médias. Condições variáveis de cultura e de campo podem requerer algumas regulagens diferentes.

*** Consulte a descrição das notas de rodapé posteriormente nesta seção para informações detalhadas.**

	Linho	Semente de grama
Posição do Tambor do Alimentador	Para baixo	Para baixo
Corrente transportadora do alojamento do alimentador ***(A)* (B)****	26 dentes	32 dentes
Velocidade do acelerador de alimentação ***(B)* (J)****	Alto	Alto
Faixas de desgaste do módulo de controle de alimentação (América do Norte)	Serrilhada	Serrilhada
Faixas de desgaste do acelerador de alimentação (Europa) ***(G)****	Cultura dura e serrilhada	Cultura dura e serrilhada
Velocidade da trilha (rpm) ***(B)* (E)****	800—1000	500—850 ***(N)****
Folga do Côncavo	0—10	12—25
Tipo do côncavo (América do Norte) ***(F)****	Arame fino	Arame fino
Tipo do côncavo (Europa) ***(F)****	Arame fino	Pequeno/pequeno/grande
Tampas da grelha do separador ***(D)****	Use conforme necessário	Use conforme necessário
Espaçadores da grelha do separador	Na posição de armazenamento	Na posição de armazenamento
Palhetas de transporte de tampa superior ***(O)**** (se equipado)	Padrão	Padrão
Velocidade do ventilador (rpm)	700—1050	350—600 ***(I)****
Peneira superior frontal ajustável (se equipado)	24	5—10
Folga da peneira superior (mm)	8—15	12—18
Folga da peneira superior com duplo ajuste (mm)	Nível 5 10 Sidehill	Nível 5 10 Sidehill
Folga da peneira inferior (mm)	5—10	5—12
Posição do Côncavo no Sistema de Retrilhas (Se Equipado)	Grão	Grão
Desviador de Cultura	Grão	Grão
Engate do conjunto de lâminas	Permitido	Permitido
Velocidade do Picador	Alto	Alto

OUO6075,00045BF -54-03FEB17-1/1

Guar (feijão-de-vagem) / Lentilha

NOTA: As configurações mostradas para diversas culturas são para condições médias. Condições variáveis de cultura e de campo podem requerer algumas regulagens diferentes.

*** Consulte a descrição das notas de rodapé posteriormente nesta seção para informações detalhadas.**

	Guar (feijão-de-vagem)	Lentilha
Posição do Tambor do Alimentador	Para baixo	Para baixo
Corrente transportadora do alojamento do alimentador ***(A)* (B)****	26 dentes	26 dentes
Velocidade do acelerador de alimentação ***(B)* (J)****	Baixo	Baixo
Faixas de desgaste do módulo de controle de alimentação (América do Norte)	Serrilhada	Serrilhada
Faixas de desgaste do acelerador de alimentação (Europa) ***(G)****	Cultura dura e serrilhada	Cultura dura e serrilhada
Velocidade da trilha (rpm) ***(B)* (E)****	500—700	350—500
Folga do Côncavo	10—15	7—12
Tipo do côncavo (América do Norte) ***(F)****	Barra Redonda	Arame grosso/barra redonda
Tipo do côncavo (Europa) ***(F)****	Barra Redonda	Pequeno/pequeno/grande
Tampas da grelha do separador ***(D)****	Nenhum	Use conforme necessário
Espaçadores da grelha do separador	Na posição de armazenamento	Na posição de armazenamento
Palhetas de transporte de tampa superior ***(O)**** (se equipado)	Padrão	Padrão
Velocidade do ventilador (rpm)	650—750	800—1000
Peneira superior frontal ajustável (se equipado)	24	24
Folga da peneira superior (mm)	10—15	12—18
Folga da peneira superior com duplo ajuste (mm)	Nível 5 10 Sidehill	Nível 5 10 Sidehill
Folga da peneira inferior (mm)	6—10	3—10
Posição do Côncavo no Sistema de Retrilhas (Se Equipado)	Milho	Milho
Desviador de Cultura	Grão	Grão
Engate do conjunto de lâminas	Permitido	Permitido
Velocidade do Picador	Alto	Alto

OUO6075,00045C7 -54-03FEB17-1/1

Tremoço / Painço

NOTA: As configurações mostradas para diversas culturas são para condições médias. Condições variáveis de cultura e de campo podem requerer algumas regulagens diferentes.

*** Consulte a descrição das notas de rodapé posteriormente nesta seção para informações detalhadas.**

	Tremoço	Painço
Posição do Tambor do Alimentador	Para baixo	Para baixo
Corrente transportadora do alojamento do alimentador ***(A)* (B)****	26 dentes	26 dentes
Velocidade do acelerador de alimentação ***(B)* (J)****	Baixo	Alto
Faixas de desgaste do módulo de controle de alimentação (América do Norte)	Serrilhada	Serrilhada
Faixas de desgaste do acelerador de alimentação (Europa) ***(G)****	Cultura dura e serrilhada	Cultura dura e serrilhada
Velocidade da trilha (rpm) ***(B)* (E)****	400—600	400—500
Folga do Côncavo	12—18	10—15
Tipo do côncavo (América do Norte) ***(F)****	Arame grosso/barra redonda	Arame fino
Tipo do côncavo (Europa) ***(F)****	Arame grosso/barra redonda	Pequeno/pequeno/grande
Tampas da grelha do separador ***(D)****	Use conforme necessário	Nenhum
Espaçadores da grelha do separador	Na posição de armazenamento	Na posição de armazenamento
Palhetas de transporte de tampa superior ***(O)**** (se equipado)	Padrão	Padrão
Velocidade do ventilador (rpm)	900—1100	600—750
Peneira superior frontal ajustável (se equipado)	24	24
Folga da peneira superior (mm)	15—20	10—12
Folga da peneira superior com duplo ajuste (mm)	Nível 5 10 Sidehill	Nível 5 10 Sidehill
Folga da peneira inferior (mm)	4—8	4—6
Posição do Côncavo no Sistema de Retrilhas (Se Equipado)	Milho	Grão
Desviador de Cultura	Grão	Grão
Engate do conjunto de lâminas	Permitido	Permitido
Velocidade do Picador	Alto	Alto

OUO6075,00045C0 -54-03FEB17-1/1

Mostarda / Feijão Branco

NOTA: As configurações mostradas para diversas culturas são para condições médias. Condições variáveis de cultura e de campo podem requerer algumas regulagens diferentes.

*** Consulte a descrição das notas de rodapé posteriormente nesta seção para informações detalhadas.**

	Mostarda	Feijão branco
Posição do Tambor do Alimentador	Para baixo	Para baixo
Corrente transportadora do alojamento do alimentador ***(A)* (B)****	26 dentes	22 dentes ***(P)****
Velocidade do acelerador de alimentação ***(B)* (J)****	Alto	Baixa ***(C)****
Faixas de desgaste do módulo de controle de alimentação (América do Norte)	Serrilhada	Serrilhada em forma de V invertido
Faixas de desgaste do acelerador de alimentação (Europa) ***(G)****	Cultura dura e serrilhada	Serrilhada em forma de V invertido
Velocidade da trilha (rpm) ***(B)* (E)****	600—900	300—350 ***(L)****
Folga do Côncavo	10—20	15—30
Tipo do côncavo (América do Norte) ***(F)****	Arame fino	Barra Redonda
Tipo do côncavo (Europa) ***(F)****	Pequeno/pequeno/grande	Barra Redonda
Tampas da grelha do separador ***(D)****	Use conforme necessário	Nenhum
Espaçadores da grelha do separador	Na posição de armazenamento	Na posição de armazenamento
Palhetas de transporte de tampa superior ***(O)**** (se equipado)	Padrão	Avançado
Velocidade do ventilador (rpm)	500—800	800—1100
Peneira superior frontal ajustável (se equipado)	5—10	24
Folga da peneira superior (mm)	10—14	14—18
Folga da peneira superior com duplo ajuste (mm)	Nível 5 10 Sidehill	Nível 5 10 Sidehill
Folga da peneira inferior (mm)	2—5	6—10
Posição do Côncavo no Sistema de Retrilhas (Se Equipado)	Grão	Milho
Desviador de Cultura	Grão	Grão
Engate do conjunto de lâminas	Permitido	Permitido
Velocidade do Picador	Alto	Alto

OUO6075,00045C8 -54-03FEB17-1/1

Aveia / Ervilha

NOTA: As configurações mostradas para diversas culturas são para condições médias. Condições variáveis de cultura e de campo podem requerer algumas regulagens diferentes.

*** Consulte a descrição das notas de rodapé posteriormente nesta seção para informações detalhadas.**

	Aveia	Ervilha
Posição do Tambor do Alimentador	Para baixo	Para baixo
Corrente transportadora do alojamento do alimentador ***(A)* (B)****	26 dentes	26 dentes
Velocidade do acelerador de alimentação ***(B)* (J)****	Alto	Baixo
Faixas de desgaste do módulo de controle de alimentação (América do Norte)	Serrilhada	Serrilhada
Faixas de desgaste do acelerador de alimentação (Europa) ***(G)****	Cultura dura e serrilhada	Cultura dura e serrilhada
Velocidade da trilha (rpm) ***(B)* (E)****	600—900	300—400
Folga do Côncavo	15—25	15—30
Tipo do côncavo (América do Norte) ***(F)****	Arame fino	Arame grosso/barra redonda
Tipo do côncavo (Europa) ***(F)****	Pequeno/pequeno/grande	Arame grosso/barra redonda
Tampas da grelha do separador ***(D)****	Use conforme necessário	Nenhum
Espaçadores da grelha do separador	Na posição de armazenamento	Na posição de armazenamento
Palhetas de transporte de tampa superior ***(O)**** (se equipado)	Padrão	Avançado
Velocidade do ventilador (rpm)	750—900	850—1050
Peneira superior frontal ajustável (se equipado)	24	24
Folga da peneira superior (mm)	18—22	16—20
Folga da peneira superior com duplo ajuste (mm)	Nível 5 10 Sidehill	Nível 5 10 Sidehill
Folga da peneira inferior (mm)	6—10	6—11
Posição do Côncavo no Sistema de Retrilhas (Se Equipado)	Grão	Milho
Desviador de Cultura	Grão	Grão
Engate do conjunto de lâminas	Permitido	Permitido
Velocidade do Picador	Alto	Alto

OUO6075,00045C1 -54-03FEB17-1/1

Milho de Pipoca / Colza (Seca)

NOTA: As configurações mostradas para diversas culturas são para condições médias. Condições variáveis de cultura e de campo podem requerer algumas regulagens diferentes.

*** Consulte a descrição das notas de rodapé posteriormente nesta seção para informações detalhadas.**

	Milho de pipoca	Colza (Seca)
Posição do Tambor do Alimentador	Para cima	Para baixo
Corrente transportadora do alojamento do alimentador ***(A)* (B)****	26 dentes	26 dentes
Velocidade do acelerador de alimentação ***(B)* (J)****	Baixo	Baixo
Faixas de desgaste do módulo de controle de alimentação (América do Norte)	Lisa	Cultura dura e serrilhada
Faixas de desgaste do acelerador de alimentação (Europa) ***(G)****	Lisa	Cultura dura e serrilhada
Velocidade da trilha (rpm) ***(B)* (E)****	210—310	400—700 ***(L)****
Folga do Côncavo	15—25	20—40
Tipo do côncavo (América do Norte) ***(F)****	Barra Redonda	Arame fino
Tipo do côncavo (Europa) ***(F)****	Barra Redonda	Pequeno/pequeno/grande
Tampas da grelha do separador ***(D)****	Nenhum	Use conforme necessário
Espaçadores da grelha do separador	Instalada	Na posição de armazenamento
Palhetas de transporte de tampa superior ***(O)**** (se equipado)	Padrão	Padrão
Velocidade do ventilador (rpm)	900—1100	620—800
Peneira superior frontal ajustável (se equipado)	24	5—10
Folga da peneira superior (mm)	14—18	11—14
Folga da peneira superior com duplo ajuste (mm)	Nível 5 10 Sidehill	Nível 5 10 Sidehill
Folga da peneira inferior (mm)	6—8	3—6
Posição do Côncavo no Sistema de Retrilhas (Se Equipado)	Milho	Milho
Desviador de Cultura	Milho	Grão
Engate do conjunto de lâminas	Desengatado somente	Permitido
Velocidade do Picador	Baixo	Alto

OUO6075,00045C9 -54-03FEB17-1/1

Colza (Verde) / Arroz

NOTA: As configurações mostradas para diversas culturas são para condições médias. Condições variáveis de cultura e de campo podem requerer algumas regulagens diferentes.

*** Consulte a descrição das notas de rodapé posteriormente nesta seção para informações detalhadas.**

	Colza (Verde)	Arroz
Posição do Tambor do Alimentador	Para baixo	Para baixo
Corrente transportadora do alojamento do alimentador ***(A)* (B)****	32 dentes	32 dentes
Velocidade do acelerador de alimentação ***(B)* (J)****	Baixo	Alto
Faixas de desgaste do módulo de controle de alimentação (América do Norte)	Cultura dura e serrilhada	Unha
Faixas de desgaste do acelerador de alimentação (Europa) ***(G)****	Cultura dura e serrilhada	Unha
Velocidade da trilha (rpm) ***(B)* (E)****	500—800 ***(L)****	700—1000 ***(N)****
Folga do Côncavo	20—40	15—25
Tipo do côncavo (América do Norte) ***(F)****	Arame fino	Arame grosso
Tipo do côncavo (Europa) ***(F)****	Pequeno/pequeno/grande	Arame grosso
Tampas da grelha do separador ***(D)****	Use conforme necessário	Nenhum
Espaçadores da grelha do separador	Na posição de armazenamento	Na posição de armazenamento
Palhetas de transporte de tampa superior ***(O)**** (se equipado)	Padrão	Padrão
Velocidade do ventilador (rpm)	700—850	700—900
Peneira superior frontal ajustável (se equipado)	5—10	24
Folga da peneira superior (mm)	11—14	16—20
Folga da peneira superior com duplo ajuste (mm)	Nível 5 10 Sidehill	Nível 5 10 Sidehill
Folga da peneira inferior (mm)	4—8	5—10
Posição do Côncavo no Sistema de Retrilhas (Se Equipado)	Milho	Milho
Desviador de Cultura	Grão	Grão
Engate do conjunto de lâminas	Permitido	Permitido
Velocidade do Picador	Alto	Alto

OUO6075,00045C2 -54-03FEB17-1/1

Centeio / Cártamo

NOTA: As configurações mostradas para diversas culturas são para condições médias. Condições variáveis de cultura e de campo podem requerer algumas regulagens diferentes.

*** Consulte a descrição das notas de rodapé posteriormente nesta seção para informações detalhadas.**

	Centeio	Cártamo
Posição do Tambor do Alimentador	Para baixo	Para baixo
Corrente transportadora do alojamento do alimentador ***(A)* (B)****	26 dentes	26 dentes
Velocidade do acelerador de alimentação ***(B)* (J)****	Alto	Baixo
Faixas de desgaste do módulo de controle de alimentação (América do Norte)	Serrilhada	Serrilhada
Faixas de desgaste do acelerador de alimentação (Europa) ***(G)****	Cultura dura e serrilhada	Cultura dura e serrilhada
Velocidade da trilha (rpm) ***(B)* (E)****	700—900	300—400
Folga do Côncavo	13—26	15—25
Tipo do côncavo (América do Norte) ***(F)****	Arame fino	Arame fino
Tipo do côncavo (Europa) ***(F)****	Pequeno/pequeno/grande	Pequeno/pequeno/grande
Tampas da grelha do separador ***(D)****	Use conforme necessário	Use conforme necessário
Espaçadores da grelha do separador	Na posição de armazenamento	Na posição de armazenamento
Palhetas de transporte de tampa superior ***(O)**** (se equipado)	Padrão	Padrão
Velocidade do ventilador (rpm)	750—950	550—750
Peneira superior frontal ajustável (se equipado)	24	24
Folga da peneira superior (mm)	16—18	14—16
Folga da peneira superior com duplo ajuste (mm)	Nível 5 10 Sidehill	Nível 5 10 Sidehill
Folga da peneira inferior (mm)	6—10	4—7
Posição do Côncavo no Sistema de Retrilhas (Se Equipado)	Grão	Milho
Desviador de Cultura	Grão	Grão
Engate do conjunto de lâminas	Permitido	Permitido
Velocidade do Picador	Alto	Alto

OUO6075,00045CA -54-03FEB17-1/1

Sorgo / Soja

NOTA: As configurações mostradas para diversas culturas são para condições médias. Condições variáveis de cultura e de campo podem requerer algumas regulagens diferentes.

*** Consulte a descrição das notas de rodapé posteriormente nesta seção para informações detalhadas.**

	Sorgo	Soja
Posição do Tambor do Alimentador	Para baixo	Para baixo
Corrente transportadora do alojamento do alimentador ***(A)* (B)****	26 dentes	26 dentes
Velocidade do acelerador de alimentação ***(B)* (J)****	Baixo	Baixo
Faixas de desgaste do módulo de controle de alimentação (América do Norte)	Serrilhada	Serrilhada
Faixas de desgaste do acelerador de alimentação (Europa) ***(G)****	Cultura dura e serrilhada	Cultura dura e serrilhada
Velocidade da trilha (rpm) ***(B)* (E)****	550—700	450—650
Folga do Côncavo	10—25	15—30
Tipo do côncavo (América do Norte) ***(F)****	Arame grosso/barra redonda	Arame grosso/barra redonda
Tipo do côncavo (Europa) ***(F)****	Arame grosso/barra redonda	Arame grosso/barra redonda
Tampas da grelha do separador ***(D)****	Use conforme necessário	Nenhum
Espaçadores da grelha do separador	Na posição de armazenamento	Éter
Palhetas de transporte de tampa superior ***(O)**** (se equipado)	Padrão	Padrão
Velocidade do ventilador (rpm)	900—1100	800—1050
Peneira superior frontal ajustável (se equipado)	24	24
Folga da peneira superior (mm)	14—17	14—18 (uso geral) 13—17 (dente profundo)
Folga da peneira superior com duplo ajuste (mm)	Nível 5 10 Sidehill	Nível 5 10 Sidehill
Folga da peneira inferior (mm)	5—8	6—10 (uso geral) 5—9 (dente profundo)
Posição do Côncavo no Sistema de Retrilhas (Se Equipado)	Milho	Milho
Desviador de Cultura	Grão	Grão
Engate do conjunto de lâminas	Permitido	Permitido
Velocidade do Picador	Alto	Alto

OUO6075,00045C3 -54-03FEB17-1/1

Girassol / Triticale

NOTA: As configurações mostradas para diversas culturas são para condições médias. Condições variáveis de cultura e de campo podem requerer algumas regulagens diferentes.

*** Consulte a descrição das notas de rodapé posteriormente nesta seção para informações detalhadas.**

	Girassol	Triticale
Posição do Tambor do Alimentador	Para baixo	Para baixo
Corrente transportadora do alojamento do alimentador ***(A)* (B)****	26 dentes	26 dentes
Velocidade do acelerador de alimentação ***(B)* (J)****	Baixo	Alto
Faixas de desgaste do módulo de controle de alimentação (América do Norte)	Serrilhada	Serrilhada
Faixas de desgaste do acelerador de alimentação (Europa) ***(G)****	Cultura dura e serrilhada	Cultura dura e serrilhada
Velocidade da trilha (rpm) ***(B)* (E)****	200—400	850—1000
Folga do Côncavo	25—40	18—24
Tipo do côncavo (América do Norte) ***(F)****	Arame grosso/barra redonda	Arame fino
Tipo do côncavo (Europa) ***(F)****	Arame grosso/barra redonda	Pequeno/pequeno/grande
Tampas da grelha do separador ***(D)****	Use conforme necessário	Use conforme necessário
Espaçadores da grelha do separador	Na posição de armazenamento	Na posição de armazenamento
Palhetas de transporte de tampa superior ***(O)**** (se equipado)	Avançado	Padrão
Velocidade do ventilador (rpm)	650—850	750—1000
Peneira superior frontal ajustável (se equipado)	24	24
Folga da peneira superior (mm)	10—15	16—18
Folga da peneira superior com duplo ajuste (mm)	Nível 5 10 Sidehill	Nível 5 10 Sidehill
Folga da peneira inferior (mm)	3—10	6—10
Posição do Côncavo no Sistema de Retrilhas (Se Equipado)	Milho	Grão
Desviador de Cultura	Grão	Grão
Engate do conjunto de lâminas	Permitido	Permitido
Velocidade do Picador	Alto	Alto

OUO6075,00045CB -54-03FEB17-1/1

Trigo duro / trigo comum

NOTA: As configurações mostradas para diversas culturas são para condições médias. Condições variáveis de cultura e de campo podem requerer algumas regulagens diferentes.

*** Consulte a descrição das notas de rodapé posteriormente nesta seção para informações detalhadas.**

	Trigo duro	Trigo comum
Posição do Tambor do Alimentador	Para baixo	Para baixo
Corrente transportadora do alojamento do alimentador ***(A)* (B)****	26 dentes	26 dentes
Velocidade do acelerador de alimentação ***(B)* (J)****	Alto	Alto
Faixas de desgaste do módulo de controle de alimentação (América do Norte)	Serrilhada	Serrilhada
Faixas de desgaste do acelerador de alimentação (Europa) ***(G)****	Cultura dura e serrilhada	Cultura dura e serrilhada
Velocidade da trilha (rpm) ***(B)* (E)****	800—1000	750—950
Folga do Côncavo	3—15	8—16
Tipo do côncavo (América do Norte) ***(F)****	Arame fino	Arame fino
Tipo do côncavo (Europa) ***(F)****	Pequeno/pequeno/grande	Pequeno/pequeno/grande
Tampas da grelha do separador ***(D)****	Use conforme necessário	Use conforme necessário
Espaçadores da grelha do separador	Na posição de armazenamento	Na posição de armazenamento
Palhetas de transporte de tampa superior ***(O)**** (se equipado)	Padrão	Padrão
Velocidade do ventilador (rpm)	900—1250	900—1250
Peneira superior frontal ajustável (se equipado)	24	24
Folga da peneira superior (mm)	13—18	13—18
Folga da peneira superior com duplo ajuste (mm)	Nível 5 10 Sidehill	Nível 5 10 Sidehill
Folga da peneira inferior (mm)	3—8	3—8
Posição do Côncavo no Sistema de Retrilhas (Se Equipado)	Grão	Grão
Desviador de Cultura	Grão	Grão
Engate do conjunto de lâminas	Permitido	Permitido
Velocidade do Picador	Alto	Alto

OUO6075,00045C4 -54-03FEB17-1/1

Página de descrição das notas de rodapé

(A) *Para alimentação precária das plantações com palha devido ao alto volume, verde ou em condições enfileiradas, a coroa dentada de acionamento de 32 dentes é recomendada.*

(B) *Para melhorar a qualidade da palha em plantações secas e a qualidade dos grãos, use uma velocidade mais baixa. Para girassol seco e quebradiço, pode-se usar uma coroa dentada com 15 dentes.*

(C) *Para melhor qualidade dos grãos, use o kit de desaceleração em 320 rpm.*

(D) *Em condições de sobrecarga da sapata em culturas secas, com côncavos de arame fino, instale inicialmente duas fileiras no lado direito e três fileiras no lado esquerdo das grades do separador. Com côncavos de arame grosso, inicialmente instale três fileiras no lado direito e duas fileiras no lado esquerdo das grades do separador. Ajuste o número e o padrão conforme as condições exijam.*

(E) *A configuração padrão é 15. Na maioria das condições, 15 elementos demandarão menos potência, o que leva a maior capacidade, menos carga na sapata e menos danos à palha. Estão disponíveis 9 locais de elementos extras (conjunto compacto) nos rotores de culturas resistentes que podem ser usados em condições desfavoráveis de manuseio de materiais.*

(F) *Para melhorar a distribuição da carga da trilha, a amostra de tanque graneleiro e palhiço em grãos pequenos, instale primeiro as tampas de côncavo no côncavo dianteiro. As coberturas adicionais podem ser adicionadas a outros côncavos conforme necessário.*

(G) *Recomendações diferentes de cultura resistente dentada precisará de conversão do batedor de alimentação.*

(H) *Recomenda-se tampar o reservatório de retrilhas.*

(I) *O kit de desaceleração do ventilador de limpeza pode ser necessário.*

(J) *Para melhorar o manuseio material, use alta velocidade.*

(K) *Os arames podem ser removidos para maior captura da espiga.*

(L) *As pás de descarga podem ser instaladas para melhorar o manuseio do material no rotor se usar um rotor TriStream™.*

(M) *Utilize as grades do separados para misturar as espigas de milho.*

(N) *Em condições de manuseio de materiais extremamente desfavoráveis, os dentes da trilha podem ser instalado no lugar de elementos de trilha (o desempenho da trilha pode ser reduzido).*

(O) *A configuração avançada pode ser usada para melhorar a qualidade da palha e/ou manuseio do material. Nota: A perda do separador pode aumentar na configuração avançada.*

(P) *Disponível através das peças de manutenção.*

OUO6075,0001365 -54-13DEC12-1/1

Recomendações côncavas

Tipo de côncavo	Milho	Soja	Trigo Pouco Grãos pequenos	Arroz	Milho para pipoca Milho	Sorgo (Milo) Girassol (Confecção)	Girassol (Óleo)	Canola
Fio pequeno	NR	NR	Melhor	NR	NR	NR	Média	Melhor
Arame grosso	Boa	Boa	Boa	Melhor	NR	Melhor	Melhor	Boa
Barra redonda	Melhor	Melhor	Média	Boa	Melhor	Média	Melhor	Média

Melhor = Fornece o melhor nível de desempenho.
Bom = Fornece um bom nível de desempenho.
Média = Fornece nível médio de desempenho.
NR = Não recomendado.

OUO6075,00017DE -54-07MAY14-1/1

Procedimento de desligamento da alimentação

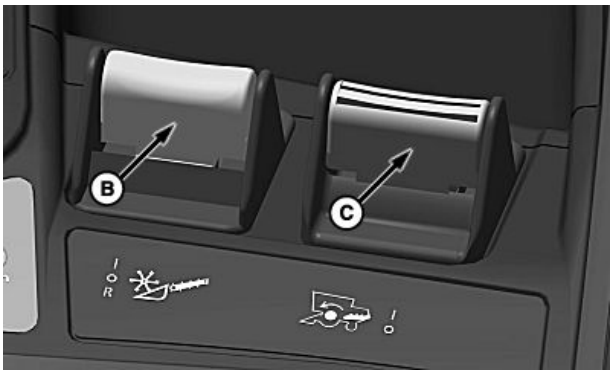
NOTA: O desligamento de energia é usado para determinar o desempenho da máquina nas áreas de separação e trilha, tirando uma "fotografia" do material no separador. Este é um procedimento valioso para determinar de onde são as perdas atrás da máquina e que ajustes podem ser feitos para corrigir esta condição.

Verifique se a condição da cultura e do material de admissão é similar em cada desligamento.

1. Localize o indicador de rotação do motor no monitor da coluna do canto e a velocidade de trilha lida no monitor do apoio de braço.
2. Trave os pedais de freio juntos.
3. Opere a máquina em níveis de rendimento otimizados na plantação desejada.
4. Mova a direção para frente para movimento livre (ambas as mãos necessárias).
5. Pressione o interruptor de velocidade do motor de marcha lenta no apoio de braço.
6. Pressione os pedais do freio.
   a. **Máquinas sem ProDrive™:** Solte totalmente os pedais do freio (rapidamente reduz a rotação do motor ao carregar o sistema de propulsão).
   b. **Máquinas ProDrive™:** Solte levemente os pedais do freio (o ProDrive™ tenta re-energizar e reduzirá a marcha alterando a dinâmica da máquina se os freios forem completamente soltos).
7. Conforme a rotação do motor cai para próximo da rotação de marcha lenta (1200 rpm), **desengate a plataforma (B) rapidamente e os interruptores de acionamento do separador (C) no apoio do braço.**
8. Mova a alavanca multifuncional rapidamente para a posição de neutro.
9. Deixe o motor esfriar por um minuto.
10. Vire o interruptor de partida (A) para desligar o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave.
11. Inspecione se há danos excessivos nos grãos, grãos deixados nas espigas e perda de grãos livres antes de fazer os ajustes.



H95321 —UN—02NOV10



H120321 —UN—20DEC16

A—Interruptor de Partida
B—Interruptor de Acionamento da Plataforma
C—Interruptor de Acionamento do Separador

12. Decida quais ajustes são necessários. Abra a folga da trilha e acione o separador (evita a tensão indevida na área de acionamento do cilindro durante a limpeza).
13. Ajuste a máquina com as regulagens desejadas e continue com a colheita.
14. Repita este procedimento e verifique a qualidade dos grãos e a perda atrás da máquina.
15. Uma vez atingidos os níveis aceitáveis de perda, calibre o Monitor VisionTrak™ e continue com a colheita.

VisionTrak™ é marca registrada da Deere & Company

OUO6075,0004571 -54-10JAN17-1/1

Tabela de Umidade e Densidade

Cultura	Umidade Padrão (%)	Densidade da Cultura (lb/alqueires)	Densidade da Cultura (kg/alqueires)
Alfafa	12,0	60	27
Cevada	14,0	48	22
Cevada (Inverno)[a]	14,5	48	22
Cevada (Primavera)[a]	14,5	48	22
Canola	10,0	52	24
Grão-de-bico[a]	12,0	61	27
Milho (Seco ou Úmido)	15,0	56	25
Grãos Comestíveis	14,5	60	27
Linho	7,0	56	25
Sementes de Grama	12,0	22	10
Lentilha	10,5	60	27
Tremoço[a]	12,0	53	24
Painço	11,0	50	23
Mostarda	8,0	60	27
Feijão Branco	14,5	62	28
Aveia	14,0	32	15
Aveia[a]	15,0	32	15
Ervilha	10,5	60	27
Ervilha[a]	12,0	60	27
Milho de Pipoca	14,0	60	27
Milho de Pipoca[a]	15,5	60	27
Semente de Canola (Seco ou Úmido) [a]	10,0	52	24
Arroz	14,0	45	20
Centeio	14,0	56	25
Safflower (Cártamo)	6,0	45	20
Sorgo	13,0	56	25
Grãos de Soja	13,0	60	27
Girassol	14,0	29	11
Girassol[a]	9,0	20	11
Triticale[a]	14,5	58	26
Trigo (Primavera)	13,0	60	27
Trigo (Inverno)	13,0	60	27

[a] *Somente listagem de cultura europeia.*

OUO6075,0000E89 -54-22MAR12-1/1

Tabela de Pesos Padrão

Unidade	Peso (lb)	Peso (kg)
Barris	162.0	73.5
Sacas	100.0	45.4
Quintal (100 libras)	100.0	45.4
Libras (lb)	1.0	0.454
Quilogramas (kg)	2.204	1.0
Toneladas	2204.0	1000.0
Toneladas	2000.0	907.0

OUO6075,0000435 -54-15APR10-1/1

Sistema de Nivelamento HillMaster™ (Se equipado)

Sistema HillMaster™ (Informações Gerais)

CUIDADO: O HillMaster™ deve ser usado apenas no campo. Antes de dirigir em vias públicas, a máquina deve ser abaixada até a posição de transporte, de modo que a altura máxima seja menor do que 4,0 m.

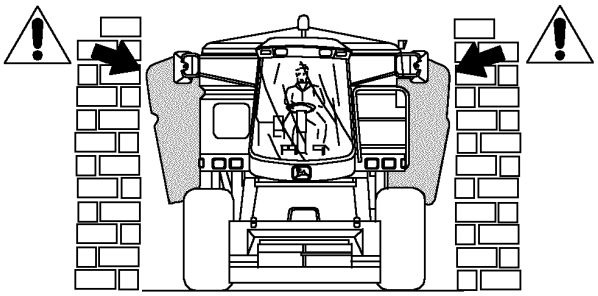
É preciso cuidado quando virar a máquina em declives. Siga essas precauções quando for virar a máquina em declives para evitar perda de estabilidade e potencial tombamento da máquina:

- **Nunca vire a máquina muito rápido para que o sistema de nivelamento possa manter a máquina nivelada.**
- **Sempre vire para cima em declives e nunca para baixo.**
- **Não mova para declives mais íngremes quando o indicador de limite máximo de inclinação aparecer no display.**

Evite ferimentos por esmagamento. Sempre abaixe o sistema de nivelamento antes de se colocar embaixo da máquina para serviços ou ajustes. Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

IMPORTANTE: Antes de acionar o interruptor de controle de nivelamento manual, verifique se o freio de estacionamento esteja liberado.

Não estacione a máquina muito perto de outras máquinas ou paredes de construções. Isto é importante pois a máquina pode inclinar devido a perda de pressão interna de óleo quando estacionada por longo período de tempo. Isto pode causar danos à máquina e às paredes ou outras máquinas em volta.



ZX 002438

ZX002438 —UN—16JUN95

As reduções finais padrão são montadas nas placas do transportador pivotante no eixo dianteiro. São usados cilindros hidráulicos para girar as placas do transportador para cima e para baixo para inclinar a máquina. O separador permanece nivelado conforme a máquina se move em terrenos desnivelados.

O sistema é operado manualmente usando-se os botões de inclinação à direita e à esquerda HillMaster™ ou em modo automático.

HillMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company

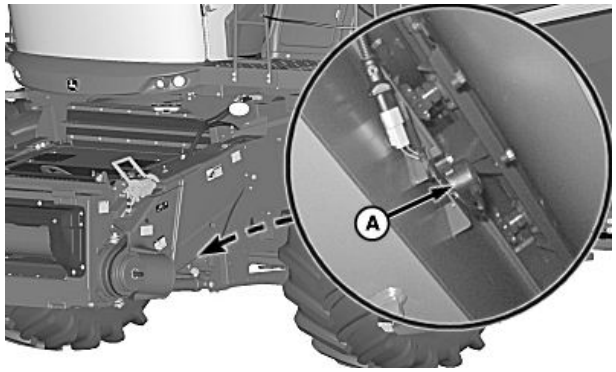
OUO6075,00044CC -54-10JAN17-1/5

No modo automático, o sensor de inclinação (A) nivela o corpo da máquina e permanece nivelado conforme a máquina se move pelo campo.

Conforme a inclinação do campo muda, um sensor de passo mede o ângulo de inclinação e fornece um sinal para a unidade de controle. No momento e no ângulo de inclinação adequados, o circuito de controle envia um sinal eletrônico para o solenoide de inclinação à direita ou à esquerda na válvula de controle de nivelamento de inclinação.

NOTA: O sensor mantém o separador no nível dentro de um degrau durante a operação de campo. Quando operar em terrenos ásperos ou irregulares, a posição do nível do separador pode ser ultrapassada em um grau por um curto período.

O sistema de inclinação mantém o nível do separador nas inclinações em até 15%. Se operado em inclinações maiores que 15%, o indicador de limite de inclinação máxima aparece no mostrador.



Sensor de Inclinação Localizado no Eixo Dianteiro

H98380 —UN—01OCT10

A—Sensor de Inclinação

Continua na próxima página

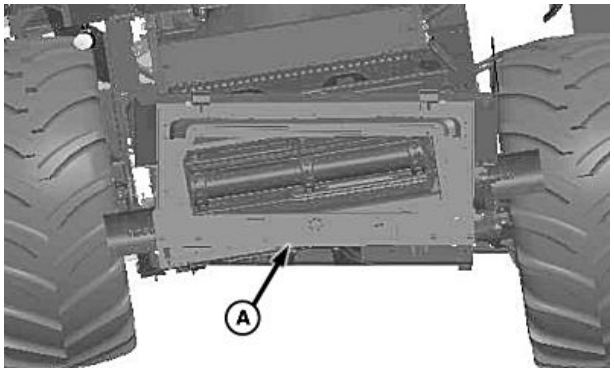
OUO6075,00044CC -54-10JAN17-2/5

Operação de Inclinação Lateral

A inclinação lateral ajuda a manter a plataforma paralela ao chão conforme o separador da máquina se inclina para permanecer nivelado. O sistema usa um alimentador (A) especialmente equipado para permitir que a plataforma seja inclinada para a esquerda e para a direita.

O HillMaster™ juntamente com a função de inclinação lateral permite que a colheitadeira incline ± 9 graus para a esquerda e para a direita. Ambos os sistema permitem que a plataforma corte corretamente em inclinações de até 15%.

O sistema de inclinação usa uma disposição de cilindro primário/secundário de ação dupla para inclinar a plataforma em relação ao chassi.



H84660 —UN—07OCT05

A—Alimentador

OUO6075,00044CC -54-10JAN17-3/5

O cilindro primário de inclinação da plataforma (A) é conectado entre o eixo dianteiro e a placa do transportador da redução final. O cilindro secundário de inclinação da plataforma (B) está localizado na parte superior do alimentador e conecta a estrutura basculante ao alimentador. Durante a operação normal, a plataforma permanece paralela automaticamente ao solo conforme o separador se inclina para a esquerda ou para a direita permanecendo nivelado.

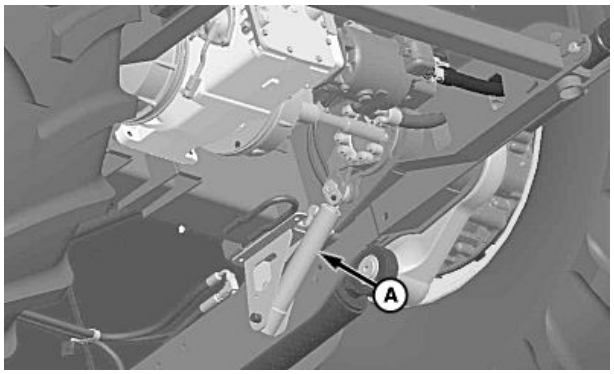
NOTA: As áreas ao redor da estrutura de inclinação do alimentador precisam ser limpas regularmente para evitar o acúmulo de material, que pode limitar o curso máximo de inclinação.

O operador pode cancelar o recurso de nivelamento automático da plataforma usando os interruptores de inclinação lateral localizados na alavanca multifuncional. Quando os interruptores de inclinação lateral são pressionados, o óleo do bloco da válvula hidráulica principal é adicionado ou removido do circuito de inclinação da plataforma, permitindo que se mova de forma independente do alimentador e do chassi.

Para operação automática, a plataforma deve ser equipada com sensores e calibrada antes do primeiro uso.

Habilite o sistema de inclinação lateral através do software. O sistema é ativado ao pressionar os botões de ativação 1, 2 ou 3 na alavanca multifuncional.

Os sinais dos sensores nas extremidades direita e esquerda são processados e a válvula de controle hidráulico apropriada é energizada para nivelar a plataforma em relação ao solo.



H84613 —UN—04OCT05

Cilindro Primário Localizado no Lado Esquerdo



H84661 —UN—07OCT05

Cilindro Secundário de Inclinação da Plataforma

A—Cilindro Primário de Inclinação da Plataforma

B—Cilindro Secundário de Inclinação da Plataforma

Continua na próxima página

OUO6075,00044CC -54-10JAN17-4/5

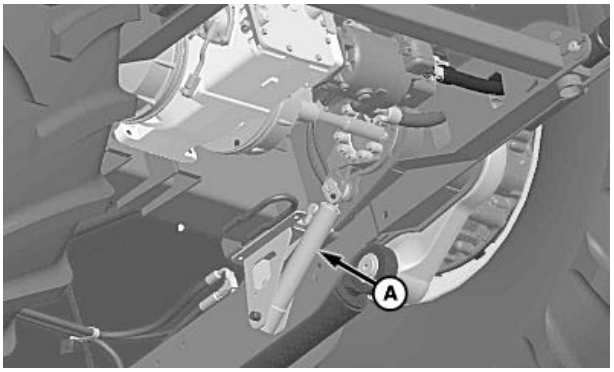
Cilindros de Inclinação da Plataforma

O ângulo da plataforma é determinado por uma organização do cilindro primário/secundário. O cilindro primário (A) é conectado entre o chassi e a placa do transportador da redução final esquerda. O cilindro secundário (B) é conectado entre o alimentador e a estrutura basculante.

As extremidades da haste dos cilindros primários e secundários são conectadas umas as outras e as extremidades dos cilindros primário e secundário são conectadas uma a outra. Conforme o cilindro de nivelamento esquerdo se estende e se retrai, os pivôs da placa do transportador da redução final esquerda sobem e descem e estendem ou retraem o cilindro primário de inclinação da plataforma. O movimento do cilindro primário estende e retrai o cilindro secundário.

Conforme o cilindro primário se estende através do movimento da placa do transportador da redução final, o óleo flui da extremidade da haste do cilindro primário até a extremidade da haste do cilindro secundário. Isto faz com que o cilindro secundário retraia. O óleo da extremidade da base do cilindro secundário flui para a extremidade da base do cilindro primário para abastecer o volume adicional criado quando o cilindro primário foi estendido.

Quando o cilindro primário está retraído pelo movimento da placa do transportador da redução final, ocorre o oposto.



H84613 —UN—04OCT05

Cilindro Primário Localizado no Lado Esquerdo



H84661 —UN—07OCT05

Cilindro Secundário de Inclinação da Plataforma

A—Cilindro Primário de Inclinação da Plataforma

B—Cilindro Secundário de Inclinação da Plataforma

OUO6075,00044CC -54-10JAN17-5/5

Preparações para Operação Diária da HillMaster™

⚠ CUIDADO: Não tente operar a máquina HillMaster™ antes de ter todas as seguintes verificações operacionais sejam concluídas com sucesso. Se uma ou mais das seguintes verificações falhar (o separador não inclina ou o tempo para atingir a inclinação total é excessivo), entre em contato com seu concessionário John Deere para assistência.

Antes de operar a máquina HillMaster™ as três seguintes verificações operacionais devem ser executadas (diariamente).

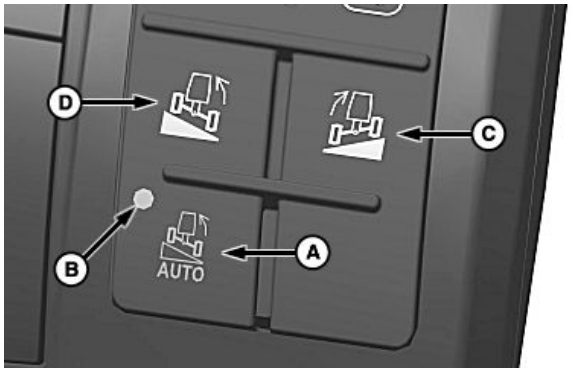
Requisitos do sistema:

- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão de transporte em estrada na posição de campo.
- Pressione o interruptor (A) de controle de nivelamento automático para ativar o sistema de nivelamento automático.
- A luz indicadora (B) acende indicando que a configuração está no modo automático.

Verificação um: Pressione e segure o interruptor direito (C) de inclinação manual por aproximadamente 20 segundos para inclinar o chassi da máquina para a direita.

Verificação dois: Pressione e segure o interruptor esquerdo (D) de inclinação manual por aproximadamente 20 segundos para inclinar o chassi da máquina para a esquerda.

HillMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company



H120033 —UN—14NOV16

Interruptores HillMaster™

A—Interruptor de controle de nivelamento automático
B—Luz Indicadora
C—Interruptor direito de inclinação manual
D—Interruptor esquerdo de inclinação manual

NOTA: O tempo necessário para inclinar a máquina da posição máxima à esquerda para a posição máxima à direita é aproximadamente 5—7 segundos.

Verificação três: Pressione e segure o interruptor esquerdo de inclinação manual até que a máquina esteja totalmente inclinada para a esquerda. Pressione e segure o interruptor direito de inclinação manual até que o chassi da máquina esteja totalmente inclinado para a direita.

OUO6075,00044CD -54-25JAN17-1/1

Interruptores de controle de nivelamento HillMaster™

Nivelamento automático

O interruptor de controle de nivelamento automático (A) permite que o separador da máquina se nivele automaticamente conforme a máquina se move em solo ondulado.

Requisitos do sistema:
- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão de transporte em estrada na posição de campo.

1. Pressione o interruptor de controle de nivelamento automático para ativar o sistema de nivelamento automático.
2. A luz indicadora (B) acende indicando que a configuração está no modo automático.
3. O display exibe a posição da estrutura do chassi graficamente.

Um sensor de passo é usado para detectar a inclinação da máquina conforme seu movimento no campo.

NOTA: Com o sistema de controle de nivelamento automático ativado, os interruptores de inclinação manual podem ser usados para controlar as funções automáticas (a máquina pode ser inclinada manualmente para direita ou para esquerda).

Nivelamento manual

Os interruptores de inclinação manual permitem que o chassi da máquina seja inclinado manualmente para esquerda ou para direita conforme a máquina se move em solo ondulado.

Requisitos do sistema:
- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão de transporte em estrada na posição de campo.

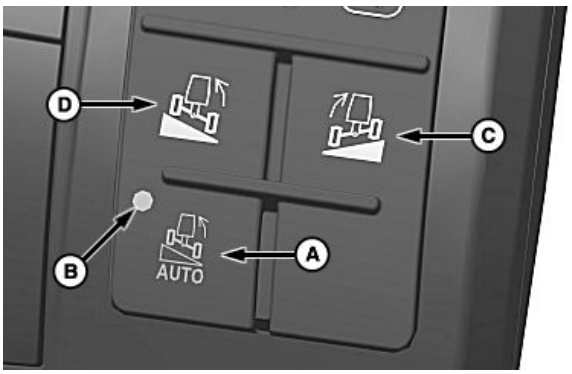
NOTA: Máquinas com transmissão de mudança por botão: Aperte o interruptor de inclinação à direita manual (C) ou o interruptor de inclinação à esquerda manual (D) para habilitar o modo HillMaster™. Aperte o interruptor do freio de estacionamento para desengatar o freio de estacionamento.

Aperte e segure o interruptor da inclinação manual à direita (C) para inclinar o chassi da máquina para a direita.

Pressione e segure o interruptor esquerdo (D) manual para inclinar a máquina para a esquerda.

NOTA: Quando o interruptor de inclinação manual desejado é liberado, o modo automático assume o controle e nivela o chassi da máquina automaticamente.

O display exibe a posição da estrutura do chassi graficamente.



H120033 —UN—14NOV16

Interruptores HillMaster™

A—Interruptor de controle de nivelamento automático
B—Luz Indicadora
C—Interruptor direito de inclinação manual
D—Interruptor esquerdo de inclinação manual

Um sensor de passo é usado para detectar a inclinação da máquina conforme seu movimento no campo.

NOTA: Com o sistema de controle de nivelamento automático ativado, os interruptores de inclinação manual podem ser usados para controlar as funções automáticas (a máquina pode ser inclinada manualmente para direita ou para esquerda).

Posição de transporte em estrada

⚠ CUIDADO: Evite perda de controle durante o transporte rodoviário e lesões graves ou morte. Nunca transporte a máquina em rodovia com o HillMaster™ no modo automático. Nunca tente inclinar a máquina manualmente durante o transporte em rodovia.

Os seguintes procedimentos bloqueiam o sistema de nivelamento HillMaster™ e asseguram que o sistema de nivelamento não mude durante o transporte em estrada.

Requisitos do sistema:
- O motor está em funcionamento.
- O interruptor de desconexão de transporte em estrada na posição de campo.

1. Mova a máquina para terreno nivelado.
2. Pressione o interruptor de controle de nivelamento por **cinco segundos** ou até que a luz indicadora (B) acenda.
3. Aperte e segure o interruptor da inclinação manual à direita (C) para inclinar o chassi da máquina para a direita.
4. Pressione e segure o interruptor esquerdo (D) manual para inclinar a máquina para a esquerda.

A máquina agora está na posição neutra e pode ser transportada em estrada.

Continua na próxima página

HillMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,00044CE -54-25JAN17-2/2

Prevenção contra Incêndios

Prevenções contra incêndio recomendadas

A máquina deve ser inspecionada periodicamente durante todo o dia de colheita. O acúmulo de material de cultura e outros detritos deve ser removido para garantir o funcionamento adequado da máquina e para reduzir o risco de incêndio.

A limpeza regular e cuidadosa da máquina juntamente com outros procedimentos de manutenção de rotina indicados no manual do operador reduzem enormemente o risco de incêndios, a probabilidade de tempo parado onerosos e melhoram o desempenho da máquina.

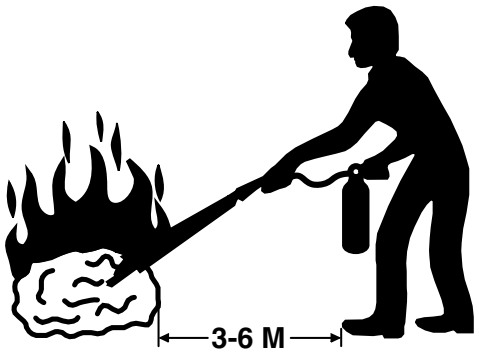
Siga sempre todos os procedimentos de segurança indicados na máquina e no manual do operador. Antes de executar qualquer inspeção ou limpeza, sempre desligue o motor, acione o freio de estacionamento, e remova a chave.

Sua máquina está equipada com um extintor de incêndio com pó de uso geral e um extintor de incêndio com líquido pressurizado. Os extintores devem ser verificados diariamente ao entrar ou sair da cabine e quando trabalhar ao redor da máquina para assegurar que estejam em condições de uso. Os extintores de incêndio devem ser substituídos ou passar por manutenção profissional após qualquer uso.

Para mais informações, consulte a seção de limpeza da máquina.

OUO6075,00042AA -54-15JUN16-1/1

Operação do extintor de incêndio



H90363 —UN—05DEC07

Sua máquina está equipada com um extintor de incêndio com pó de uso geral e um extintor de incêndio com líquido pressurizado. Os extintores devem ser verificados diariamente ao entrar ou sair da cabine e quando trabalhar ao redor da máquina para assegurar que estejam em condições de uso. Os extintores de incêndio devem ser substituídos ou devem passar por manutenção profissional após qualquer uso.

Recomendações para o extintor de incêndio:

IMPORTANTE: Leia o rótulo nos extintores e familiarize-se com as instruções e restrições de uso.

Extintor de incêndio com pó de uso geral
- Use o extintor para incêndios provocados por graxa, óleo, eletricidade e substâncias químicas.

Extintor de incêndio com líquido pressurizado:
- Use o extintor para incêndios provocados por acúmulo de material de cultura ou por detritos de cultura.

Uso de Um Extintor de Incêndio:

O diagrama mostra o método recomendado para se apagar um incêndio. Sempre aponte para a base do fogo.

As etapas a seguir são básicas para o uso de um extintor de incêndio:

1. Remova o extintor de incêndio do suporte e leve até a área do incêndio.
2. Aproxime-se da área do incêndio a favor do vento.
3. Puxe o pino de segurança da parte superior do extintor.
4. Segure o extintor na vertical pelas alças e direcione a mangueira para a **base** das chamas.
5. Aperte as alavancas para descarregar o extintor de incêndio.
6. Mova o bocal para frente e para trás cobrindo as chamas com uma nuvem de pó.

Lista de Verificação de Inspeção:

Pelo menos uma vez por mês, inspecione os extintores de incêndio e certifique-se do seguinte:

1. Os extintores de incêndio estão posicionados nos locais designados no piso da escada da cabine e na traseira da máquina?
2. Há alguma obstrução ao acesso ou visibilidade corretos?
3. As instruções de operação na placa de identificação estão legíveis e voltadas para fora?
4. As vedações de segurança estão rompidas ou ausentes?
5. O extintor está cheio? (Determinado pelo peso ou “levantamento”)
6. Há algum dano físico, corrosão, vazamento ou bico entupido?

Quando a inspeção do extintor de incêndio revelar uma deficiência, o extintor deverá ser substituído ou passar por manutenção.

OUO6075,00042AB -54-28JUN16-1/1

Carregue os extintores de incêndio de líquido (se necessário).

NOTA: O extintor de incêndio com líquido pode ser enviado descarregado. O extintor de incêndio de líquido deve ser carregado antes da entrega da máquina.

Quando é usada uma carga de anti-congelante para proteger o extintor contra congelamento, é necessária uma descarga e a manutenção completa.

Os extintores de incêndio podem variar dependendo das exigências do país e de seus fabricantes.



H117901 —UN—28MAR16

⚠ CUIDADO: Antes de tentar recarregar, assegure que o extintor esteja completamente despressurizado.

1. Consulte as informações que estão no extintor de incêndio para procedimento correto de carga.
2. Instale o extintor de incêndio na máquina.

OUO6075,00042AE -54-03JUN16-1/1

Manusear combustível com segurança—evitar chamas

Manuseie o combustível com cautela: ele é altamente inflamável. Não reabasteça a máquina quando estiver fumando ou perto de chamas ou fagulhas.

Sempre desligue o motor antes de reabastecer a máquina. Encha o tanque de combustível ao ar livre.

Evite incêndios mantendo a máquina livre de sujeira, graxa e detritos acumulados. Sempre limpe o combustível derramado.

Usem somente um contentor de combustível apropriado para transportar líquidos inflamáveis.

Nunca abasteça o contentor de combustível sobre uma caminhonete com caçamba revestida de plástico. Sempre coloque o contentor de combustível no chão antes de reabastecer. Encoste o bico da mangueira da bomba de combustível no contentor de combustível antes de remover a tampa do contentor. Mantenha o bico da mangueira da bomba de combustível em contato com a entrada do contentor de combustível ao abastecer.



TS202 —UN—23AUG88

Não armazene combustível próximo a chamas abertas, faíscas ou luzes piloto como dentro de um aquecedor de água ou outros dispositivos.

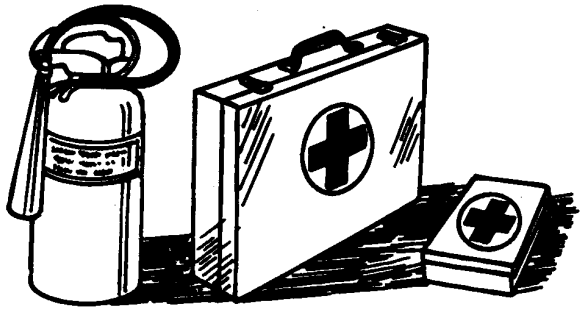
DX,FIRE1 -54-12OCT11-1/1

Emergências

Esteja preparado para qualquer incêndio.

Mantenha um kit de primeiros socorros e o extintor de incêndio sempre à mão.

Mantenha os números de emergência dos médicos, serviço de ambulância, hospital e bombeiros próximos do seu telefone.



TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -54-03MAR93-1/1

Manuseie o fluido de partida a frio com segurança

O fluido de partida é altamente inflamável.

Mantenha todas as faíscas e chamas afastadas ao manusear o fluido. Mantenha o fluido de partida a frio longe das baterias e dos cabos.

Para evitar a descarga acidental, ao guardar a lata pressurizada, mantenha o tampão no recipiente e guarde-o em um local fresco e protegido.

Não incinere ou perfure um recipiente com fluido de partida a frio.

Não use fluido de partida em um motor equipado com velas de pré-aquecimento ou aquecedor da admissão de ar.



TS1356 —UN—18MAR92

DX,FIRE3 -54-14MAR14-1/1

Remoção de Detritos de Cultura Acumulados

O acúmulo de palhiço e detritos de cultura no compartimento do motor, no próprio motor e próximo às peças que se movimentam apresenta risco de incêndio. Verifique e limpe essas áreas freqüentemente. Antes de fazer qualquer inspeção ou serviço, desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.



TS227 —UN—15APR13

HX,9010SA,B -54-23AUG97-1/1

Extintor de incêndio (Europa)

⚠ CUIDADO: Extintores de incêndio devem seguir os regulamentos e leis governamentais locais:

- **Um extintor de incêndio com pó de uso geral que tenha pelo menos 6 kg (13 lb)**
- **Um extintor de incêndio com líquido pressurizado (se equipado) de volume mínimo de 8 L (2,1 gal)**

NOTA: Os extintores de incêndio podem variar dependendo das exigências do país e de seus fabricantes.

Um extintor de incêndio com pó de uso geral e um extintor de incêndio com líquido pressurizado com suportes de montagem estão instalados em sua máquina.

Leia o rótulo nos extintores e familiarize-se com as instruções sobre como usá-los e mantê-los. Uma vez que o extintor esteja descarregado, não importa por quanto tempo, deve ser recarregado ou substituído.

IMPORTANTE: Extintor de incêndio com líquido pressurizado não deve ser exposto à temperaturas congelantes a menos que estejam protegidos com anti-congelante. Ver adesivo de instruções no extintor para mais informações.



H92841 —UN—16SEP08

Extintor de incêndio com pó / líquido de uso geral

OUO6075,00042F6 -54-20JUN16-1/1

Extintores de incêndio (Austrália e Nova Zelândia)

⚠ CUIDADO: Extintores de incêndio devem seguir os regulamentos e leis governamentais locais:

- **Um extintor de incêndio com pó de uso geral que tenha pelo menos 4 kg (10 lb)**
- **Extintor de incêndio de líquido pressurizado deve ter volume mínimo de 8 L (2.1 gal)**

NOTA: Os extintores de incêndio podem variar dependendo das exigências do país e de seus fabricantes.

Um extintor de incêndio com pó de uso geral e um extintor de incêndio com líquido pressurizado com suportes de montagem estão instalados em sua máquina.

Leia o rótulo nos extintores e familiarize-se com as instruções de uso e manutenção. Uma vez que o extintor esteja descarregado, não importa por quanto tempo, deve ser recarregado ou substituído.

IMPORTANTE: Extintor de incêndio com líquido pressurizado não deve ser exposto à temperaturas congelantes a menos que estejam protegidos com anti-congelante. Vejas as instruções no adesivo do extintor de incêndio para obter mais informações.



H117754 —UN—17MAR16

Extintor de incêndio com pó / líquido de uso geral

OUO6075,00042F7 -54-20JUN16-1/1

Extintores de incêndio (União Econômica da Eurásia)

⚠ CUIDADO: Extintores de incêndio devem seguir os regulamentos e leis governamentais locais:

- **Um extintor de incêndio com pó de uso geral que tenha pelo menos 6 kg (13 lb)**
- **Extintor de incêndio de líquido pressurizado deve ter volume mínimo de 8 L (2.1 gal)**

NOTA: Os extintores de incêndio podem variar dependendo das exigências do país e de seus fabricantes.

Um extintor de incêndio com pó de uso geral e um extintor de incêndio com líquido pressurizado com suportes de montagem estão instalados em sua máquina.

Leia o rótulo nos extintores e familiarize-se com as instruções sobre como usá-los e mantê-los. Uma vez que o extintor esteja descarregado, não importa por quanto tempo, deve ser recarregado ou substituído.

IMPORTANTE: Extintor de incêndio com líquido pressurizado não deve ser exposto à temperaturas congelantes a menos que estejam protegidos com anti-congelante. Ver adesivo de instruções no extintor para mais informações.



H117754 —UN—17MAR16

Extintor de incêndio com pó / líquido de uso geral

OUO6075,00042F8 -54-20JUN16-1/1

Localizações dos extintores de incêndio



H117730 —UN—16MAR16

Localização do extintor de incêndio dianteiro



H117731 —UN—16MAR16

Localização do extintor de incêndio traseiro

NOTA: Os extintores de incêndio podem variar dependendo das exigências do país e de seus fabricantes.

O extintor de incêndio de uso geral está localizado na plataforma da escada dianteira.

Um extintor de incêndio com líquido pressurizado (se equipado) fica por dentro da porta de acesso traseira direita do motor.

OUO6075,00042F9 -54-03JUN16-1/1

Em Caso de Incêndio

CUIDADO: Evite lesões.

Pare a máquina imediatamente ao primeiro sinal de incêndio. Um incêndio pode ser indicado pelo cheiro de fumaça ou visualização de chamas. Como o fogo aumenta e se alastra rapidamente, saia da máquina imediatamente e afaste-se com segurança do fogo. Não retorne à máquina! A segurança é a prioridade número um.

Chame os bombeiros. Um extintor de incêndio portátil pode apagar ou conter um incêndio pequeno até a chegada dos bombeiros; porém, extintores portáteis têm limitações. Sempre priorize a segurança do operador e de pessoas nas proximidades. Ao tentar apagar um incêndio, fique de costas para o vento com um caminho de fuga desobstruído para poder se afastar rapidamente se não for possível controlar o fogo.

Leia as instruções do extintor de incêndio e familiarize-se com sua localização, peças e operação antes de usá-lo se necessário. O corpo de bombeiros local ou distribuidores de equipamentos para incêndios podem oferecer treinamento e recomendações sobre extintores de incêndio.

Se o seu extintor não possuir instruções, siga essas orientações gerais:



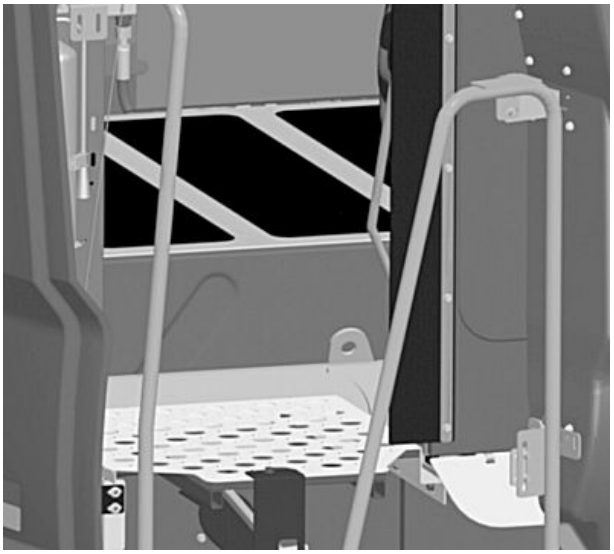
TS227 —UN—15APR13

1. Puxe o pino. Segure o extintor com o bico apontando para o lado oposto a você, e libere o mecanismo de travamento.
2. Direcione para baixo. Aponte o extintor para a base do fogo.
3. Aperte a alavanca de modo lento e uniforme.
4. Mova o bico de lado a lado.

DX,FIRE4 -54-22AUG13-1/1

Limpar compartimento do motor

CUIDADO: Não limpe o motor ou o compartimento do motor com o motor funcionando. A sujeira, o óleo, os resíduos e detritos da colheita no compartimento do motor e sobre o motor constituem perigo de incêndio. A direção do vento, o tipo de cultura e seu teor de umidade são todos fatores que podem afetar o local e a quantidade de acúmulo de palhiço e restos de cultura. Verifique e limpe esta área com regularidade.



H95319 —UN—11FEB10

OUO6075,0000575 -54-17MAR10-1/1

Limpeza da Máquina

Diretrizes de Limpeza Geral

A máquina deve ser inspecionada periodicamente ao longo do dia de colheita. O acúmulo de material de cultura e outros detritos deve ser removido para garantir o funcionamento adequado da máquina e para reduzir o risco de incêndio. A frequência de inspeções e limpeza variará dependendo de um número de fatores, incluindo condições de funcionamento, configurações da máquina, condições da plantação, velocidades de funcionamento e condições climáticas. Inspeções e limpeza podem ser necessárias múltiplas vezes durante o dia de colheita, especialmente em condições de muito vento, dias quentes e secos.

IMPORTANTE: A limpeza regular e cuidadosa da máquina juntamente com outros procedimentos de manutenção de rotina indicados no Manual do Operador reduzem enormemente o risco de incêndios, a probabilidade de tempo parado oneroso e melhoram o desempenho da máquina.

Material de cultura e outros detritos podem se acumular em várias áreas. A direção do vento, o tipo de cultura e seu teor de umidade são todos fatores que podem impactar o local e a quantidade de acúmulo de material de cultura e detritos. Cuidado com as condições de colheita e ajuste seu calendário de limpeza para assegurar a função adequada da máquina e reduzir o risco de fogo. Inspecione e limpe essas áreas conforme necessário durante todo o dia da colheita.

A colheita de certas culturas pode causar problemas especiais. Algumas culturas são muito “grudentas” e freqüentemente é mais difícil limpar a máquina ao colhê-las. Exemplos dessas culturas incluem girassol, canola e açafrão. Tenha cuidado especial na limpeza da máquina ao colher essas culturas.

Siga sempre todos os procedimentos de segurança indicados na máquina e no Manual do Operador. Antes de executar qualquer inspeção ou limpeza, sempre DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

OUO6075,0001167 -54-21JUN12-1/1

Limpeza da Máquina (Limpeza Periódica)

As fotos nesta seção mostram áreas da máquina que requerem limpeza e inspeção regular. Embora existam outras áreas que necessitem limpeza regular, atenção frequente nestas áreas tem grande impacto na prevenção de incêndios.

Algumas fotos mostram acumulação de resíduos de lavoura e outros detritos antes da limpeza. Esse tipo de acúmulo não é normal; foi permitido apenas para propósitos ilustrativos.

IMPORTANTE: Essas áreas podem necessitar de limpeza mais frequente, até mesmo várias vezes ao dia, dependendo das condições de colheita. Cuidado com as condições de colheita e ajuste seu calendário de limpeza para assegurar a função adequada da máquina e reduzir o risco de incêndio.

Outras áreas não cobertas nesta seção também podem sofrer acumulação de detritos e DEVEM ser limpas periodicamente para melhor funcionamento e aparência da máquina. Inspecione toda a máquina cuidadosamente de modo regular, por toda a temporada de colheita.

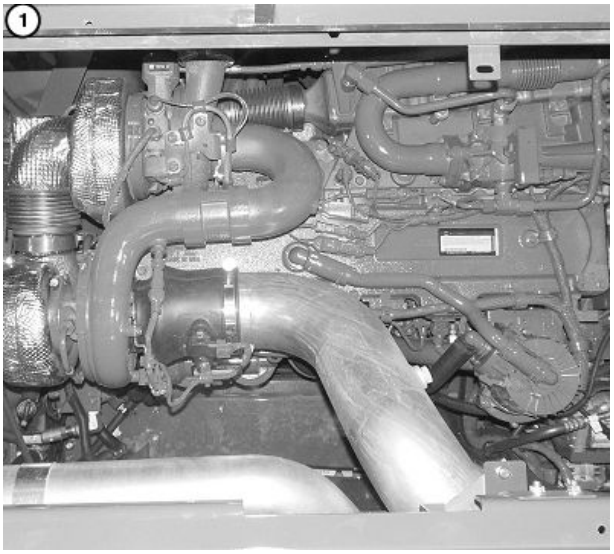
Siga sempre todos os procedimentos de segurança indicados na máquina e no Manual do Operador. Antes de efetuar qualquer inspeção ou limpeza, sempre desligue o motor, aplique o freio de estacionamento e remova a chave de contato.

Limpe completamente a máquina, de cima a baixo, com ar comprimido. Primeiro limpe as áreas acessíveis a partir da plataforma do motor. Comece no compartimento do motor e prossiga para fora e no sentido anti-horário a outras áreas em volta do compartimento do motor, piso sob o motor, traseira superior do rotor e plataforma traseira, incluindo áreas em volta do Alojamento do Pós-Tratamento do Escapamento (se equipado). Depois de limpar as áreas superiores da máquina, prossiga com a limpeza das áreas acessíveis pelo nível do solo.

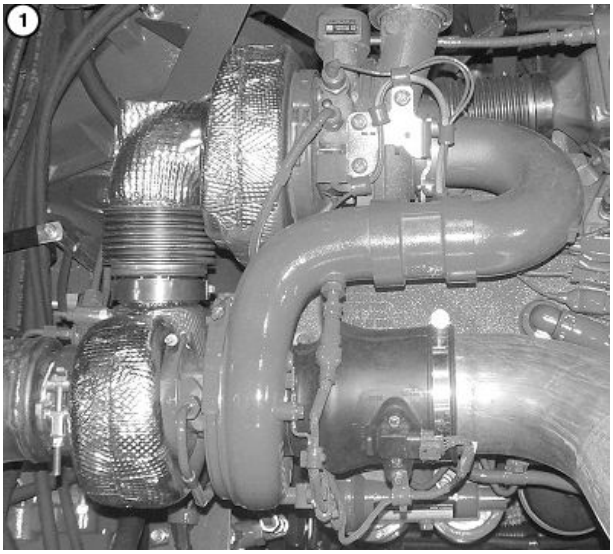
Do nível do solo, limpe a parte inferior traseira da área do tanque de combustível e a parte superior do defletor traseiro do sistema de descarte de resíduos. Também é necessário limpar a área do Alojamento do Pós-Tratamento do Escapamento (se equipado) ao nível do solo. Uma vez que a limpeza feita no nível do solo esteja terminada, verifique novamente se há qualquer vestígio de detritos de colheita no compartimento do motor que possa ter sido soprado para dentro durante a limpeza feita do chão.

NOTA: Algumas blindagens foram removidas para fins de visualização.

Compartimento do motor (áreas superiores)



H116932 —UN—09MAY16



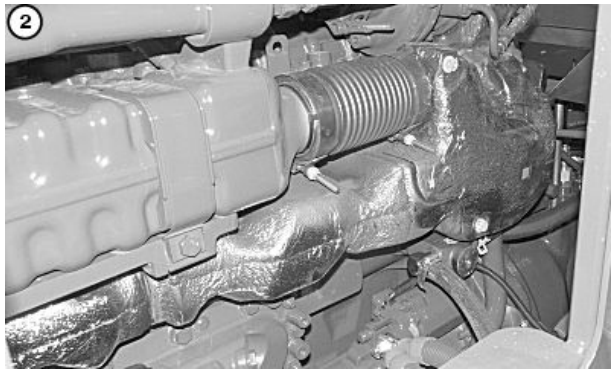
H116933 —UN—09MAY16

(1) — Área superior do motor e turbocompressores

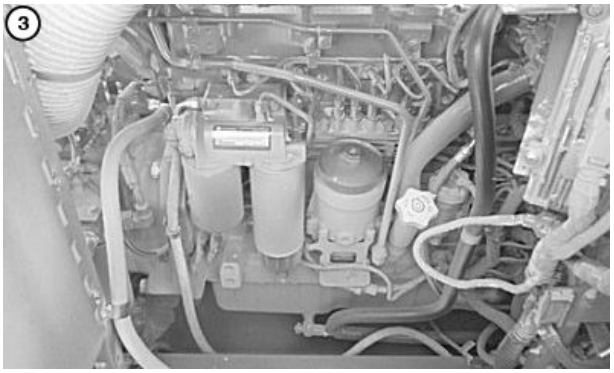
Continua na próxima página

OUO6075,00046CA -54-28MAR17-1/15

Compartimento do motor (áreas superiores)



H116934 —UN—09MAY16



H105226 —UN—02MAY12

(2) — Coletor de Escape e Blindagem do Coletor, Tubo do estágio Intermediário do Turbo, Tubo do Resfriador da Recirculação dos Gases de Escape (EGR)

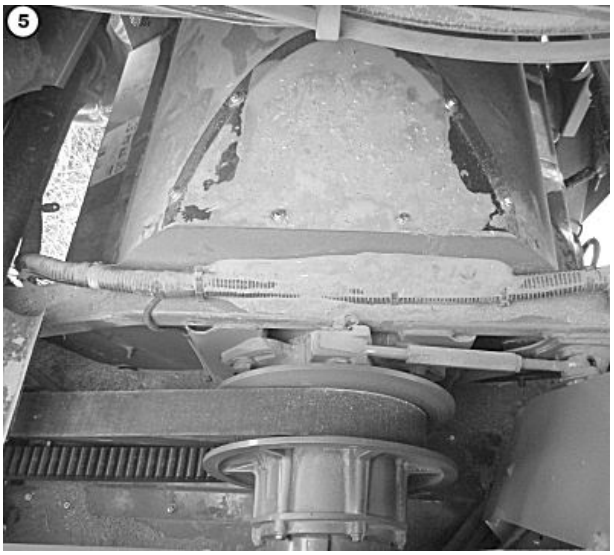
(3) — em volta do motor

OUO6075,00046CA -54-28MAR17-2/15

Compartimento do motor (áreas superiores)



H108963 —UN—29AUG13



H108986 —UN—29AUG13

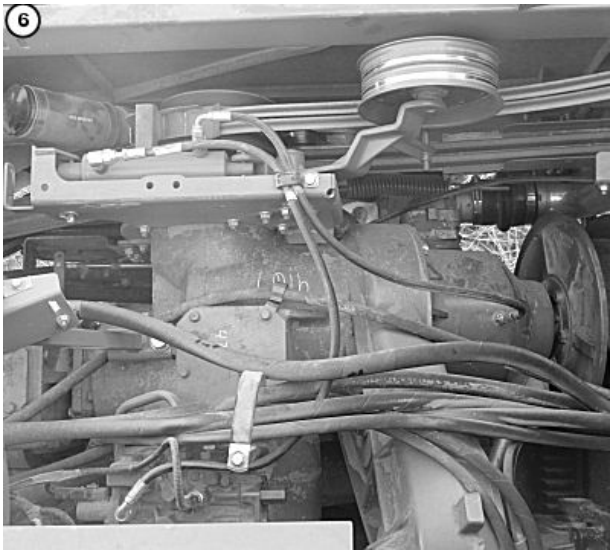
(4) — sob o motor

(5) — Traseira Superior do Rotor e Áreas em Volta do Acionamento do Rotor

Continua na próxima página

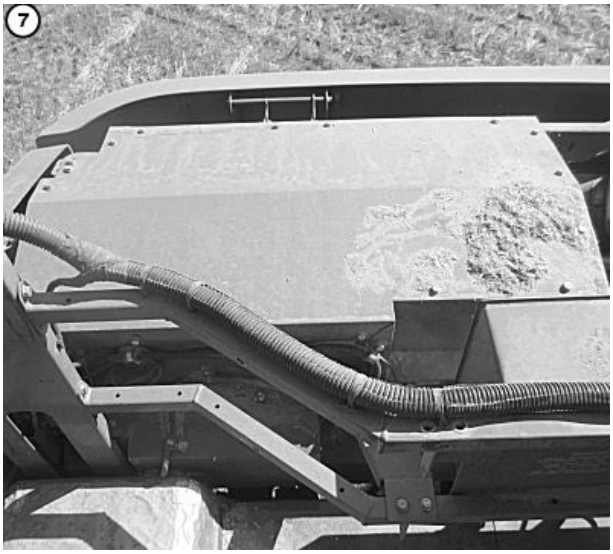
OUO6075,00046CA -54-28MAR17-3/15

Compartimento do motor (áreas superiores)



H108987 —UN—29AUG13

(6) — Caixa de Engrenagens Principal do Motor

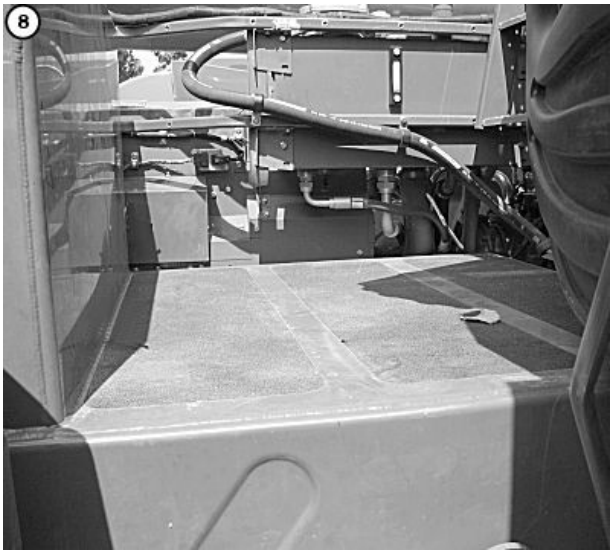


H108988 —UN—29AUG13

(7) — Áreas em volta e embaixo do alojamento do pós-tratamento de escapamento (se equipado)

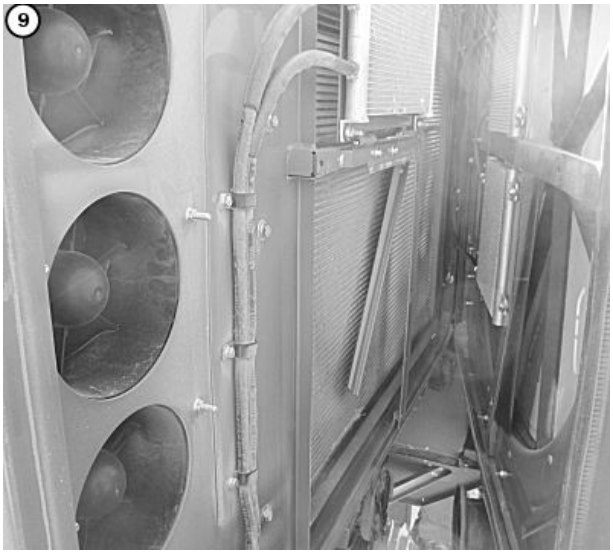
OUO6075,00046CA -54-28MAR17-4/15

Compartimento do motor (áreas superiores)



H108990 —UN—29AUG13

(8) — No Topo do Tanque de Combustível



H108989 —UN—29AUG13

(9) — Conjunto de Arrefecimento do Motor

Continua na próxima página

OUO6075,00046CA -54-28MAR17-5/15

Acessível pelo solo (áreas inferiores)



H100574 —UN—20JUN11



H105229 —UN—19APR12

(1) — Sob o Tanque de Combustível

(2) — Áreas ao redor dos rolamentos e proteções de rolamento (vários locais)

OUO6075,00046CA -54-28MAR17-6/15

Acessível pelo solo (áreas inferiores)



H108991 —UN—29AUG13



H105230 —UN—02MAY12

Central de fusíveis (Estilo A)

IMPORTANTE: Adesivos de lubrificação mostram os diferentes locais dos pontos de lubrificação da máquina. Siga os intervalos de lubrificação informados nos adesivos e veja os intervalos de horas indicados na seção Lubrificação e Manutenção para obter mais informações.

Falhas de rolamentos e superaquecimentos podem resultar em incêndios. Para reduzir falhas dos rolamentos ou superaquecimento, consulte sempre os adesivos de lubrificação na máquina.

(3) — Áreas da Caixa de Fusíveis e da Caixa de Baterias

(4) — Acionamentos do elevador de grãos limpos

Continua na próxima página

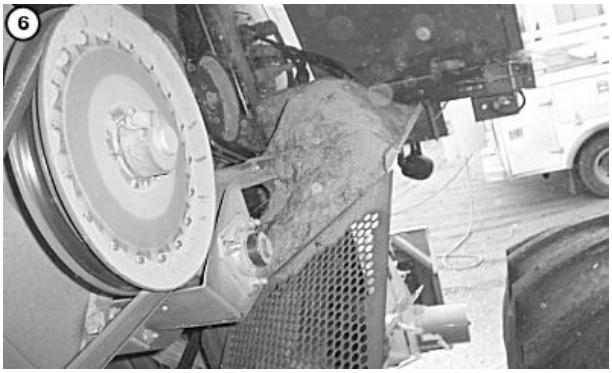
OUO6075,00046CA -54-28MAR17-7/15

Acessível pelo solo (áreas inferiores)



H105336 —UN—02MAY12

(5) — Área de Passagem do Lado Direito



H105231 —UN—02MAY12

(6) — Proteções contra Lama do Lado Direito

OUO6075,00046CA -54-28MAR17-8/15

Acessível pelo solo (áreas inferiores)



H105337 —UN—02MAY12

(7) — Blindagens do Alimentador do Lado Direito



H105338 —UN—02MAY12

(8) — Blindagens do Alimentador do Lado Esquerdo

OUO6075,00046CA -54-28MAR17-9/15

Acessível pelo solo (áreas inferiores)



H105232 —UN—02MAY12

(9) — Transmissão



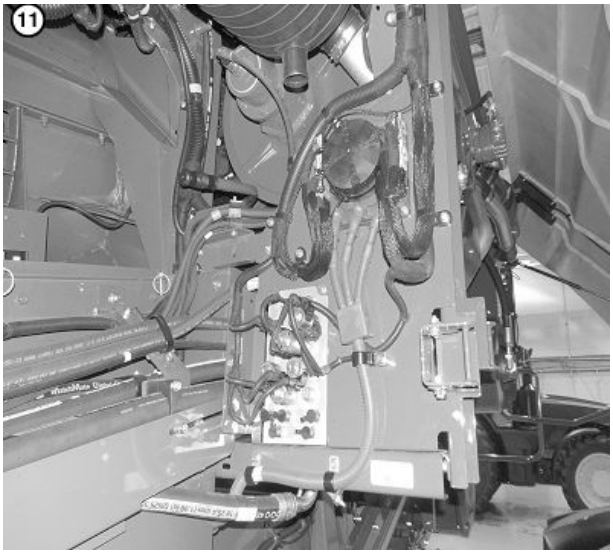
H105339 —UN—02MAY12

(10) — Área de Passagem do Lado Esquerdo

Continua na próxima página

OUO6075,00046CA -54-28MAR17-10/15

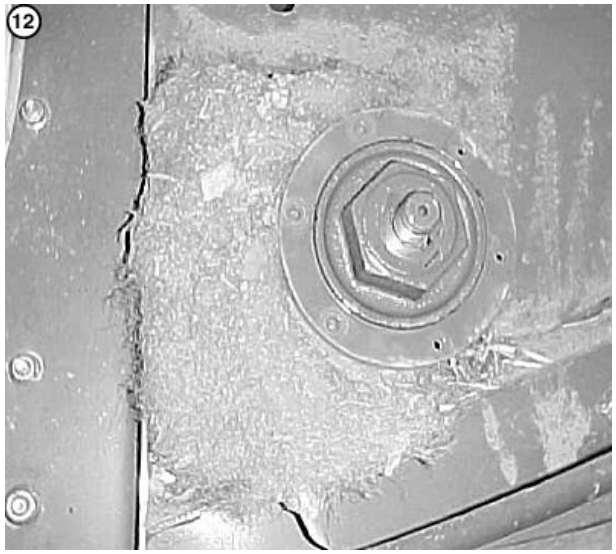
Acessível pelo solo (áreas inferiores)



H114749 —UN—18JUN15

Central de fusíveis (Estilo B)

(11) — Áreas da Caixa de Fusíveis e da Caixa de Baterias



H105341 —UN—02MAY12

(12) — Acionamentos do Batedor de Descarga

OUO6075,00046CA -54-28MAR17-11/15

Acessível pelo solo (áreas inferiores)

(13) — Área do Rotor Esquerdo

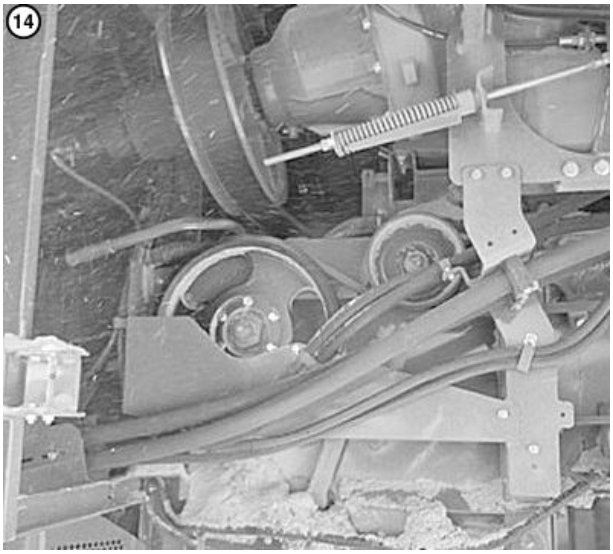


H105233 —UN—02MAY12

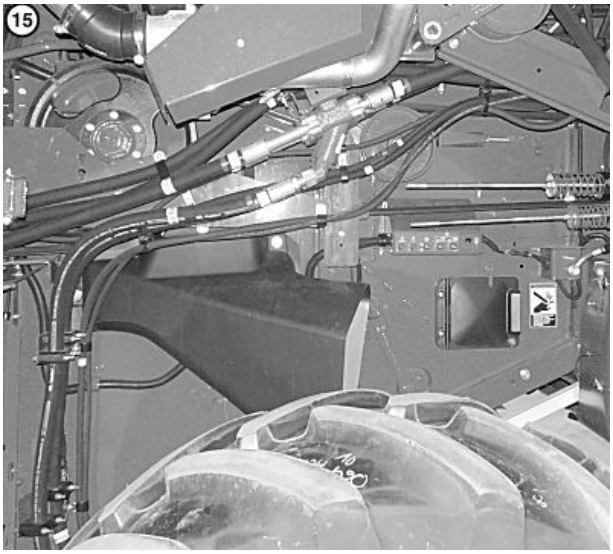
Continua na próxima página

OUO6075,00046CA -54-28MAR17-12/15

Acessível pelo solo (áreas inferiores)



H105234 —UN—02MAY12



H118356 —UN—09MAY16

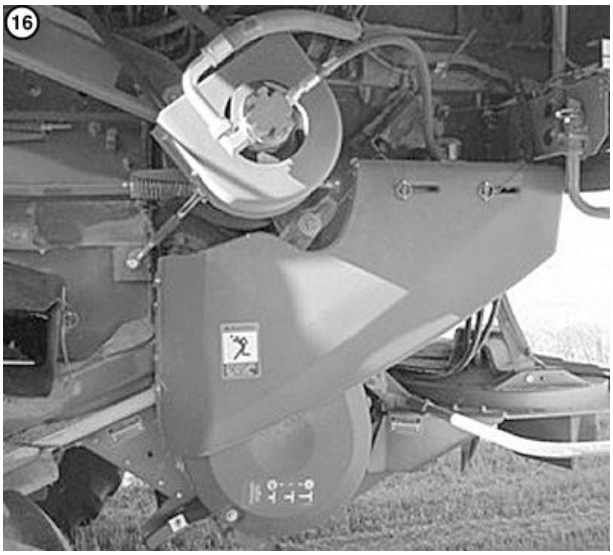
(14) — Acionamentos do Rotor

(15) — Áreas da Chapa Lateral Esquerda

OUO6075,00046CA -54-28MAR17-13/15

Acessível pelo solo (áreas inferiores)

(16) — Acionamentos do Descarte de Resíduos



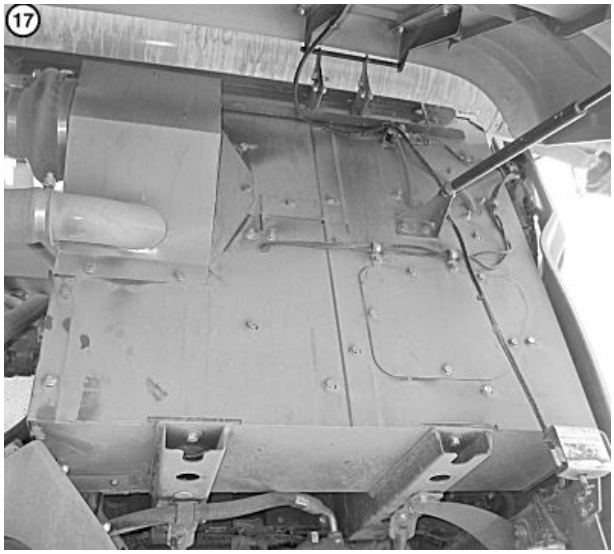
H108951 —UN—28AUG13

Continua na próxima página

OUO6075,00046CA -54-28MAR17-14/15

Acessível pelo solo (áreas inferiores)

(17) — Áreas em volta e embaixo do alojamento do pós-tratamento de escape (se equipado)



H108993 —UN—29AUG13

OUO6075,00046CA -54-28MAR17-15/15

Limpeza da máquina (limpeza anual e culturas especiais)

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos, nunca limpe a máquina com o motor funcionando e o separador acionado. Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

As seguintes instruções são recomendadas ao limpar a máquina para colheitas de sementes certificadas, ou no transporte interestadual da máquina.

⚠ CUIDADO: Calce a plataforma de forma segura para que ela não se movimente. Abaixe os batentes de segurança do molinete.

Remova a unidade de colheita da máquina.

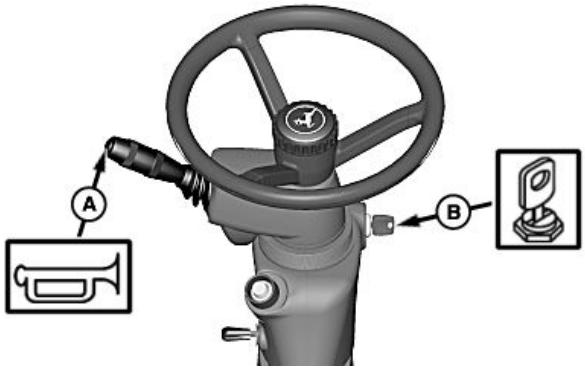
Dirija a máquina por extremidades de fileiras ou outras saliências para sacudir e soltar a sujeira. Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Abra ou remova todas as portas e orifícios de drenagem.

⚠ CUIDADO: Buzine (A) para afastar as pessoas da área. Fique longe da máquina ao descarregar o palhiço.

Gire a chave de Ignição (B) para ligar o motor.

Acione o separador até que a peneira superior pare de sair atrás da máquina.



H97186 —UN—02NOV10

A—Buzina **B—Interruptor de Partida**

Diminua a velocidade do motor para baixa rotação e acione o separador várias vezes. Operar o separador em marcha lenta remove a sujeira de dentro do rotor.

Aperte o acelerador para aumentar a rotação e deixe funcionar por alguns minutos. Repita o ciclo até que não saia mais palhiço da parte de trás da máquina.

⚠ CUIDADO: Mantenha as pessoas afastadas da máquina ao descarregar o palhiço.

Coloque a máquina sobre um bloco de forma que o lado direito fique cerca de 150 mm (6 pol) mais alto, ou estacione em uma inclinação para que a sujeira possa sair.

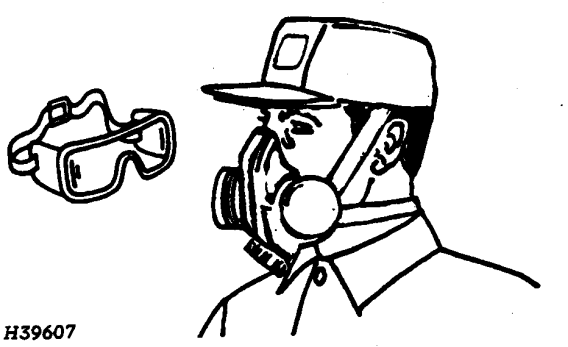
Continua na próxima página

OUO6075,0004686 -54-28MAR17-1/31

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento, remova a chave, bloqueie as rodas e abaixe o batente de segurança do alimentador.

Quando trabalhar com ar comprimido em condições de poeira, você deve usar óculos de segurança e máscara contra poeira para proteção pessoal.

Inicie na parte superior da máquina e trabalhe para baixo.



H39607 —UN—11OCT88

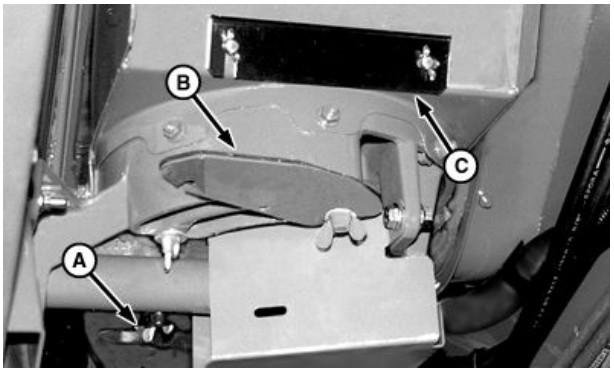
OUO6075,0004686 -54-28MAR17-2/31

Abra as portas de limpeza (A), (B) e (C).

Limpe os grãos que estiverem sob os sem-fim cruzados do tanque de grãos até o reservatório.

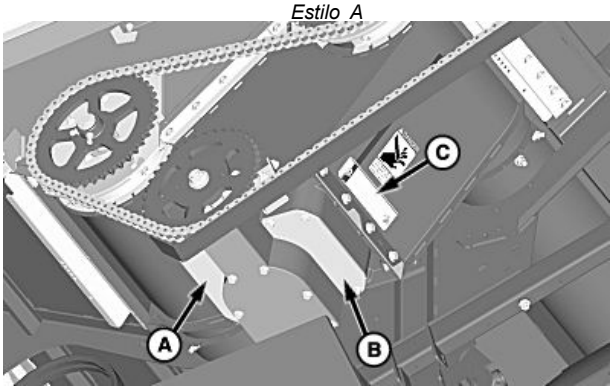
Limpe os grãos das bordas do reservatório do tubo descarregador em direção ao fundo. Os grãos devem ser retirados das portas que estão no chão.

A—Porta de limpeza
B—Porta de limpeza
C—Porta de limpeza



H62230 —UN—19JAN00

Estilo A



H98866 —UN—27OCT10

Modelo B

Continua na próxima página

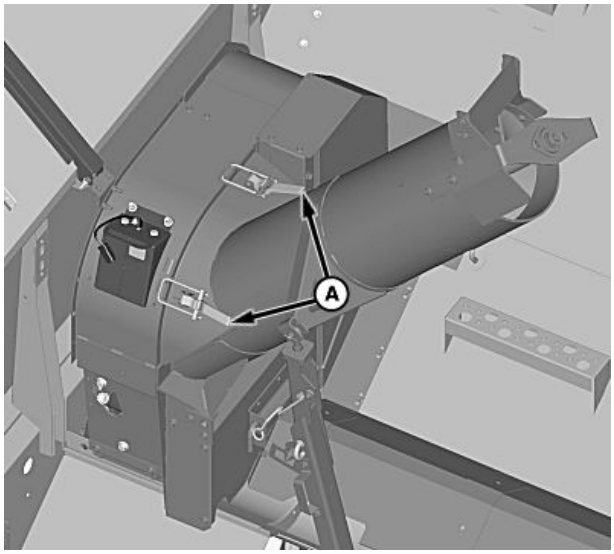
OUO6075,0004686 -54-28MAR17-3/31

Tubo carregador do tanque graneleiro (extensões do tanque graneleiro)

Afrouxe os grampos (A) e abaixe o sem-fim.

Limpe a área superior e desça pelo elevador de grãos limpos para limpar a corrente do elevador. Limpe todos os lados.

A—Abraçadeiras



H102235 —UN—15JUN11

OUO6075,0004686 -54-28MAR17-4/31

Tubo carregador do tanque graneleiro (Tampas do tanque graneleiro)

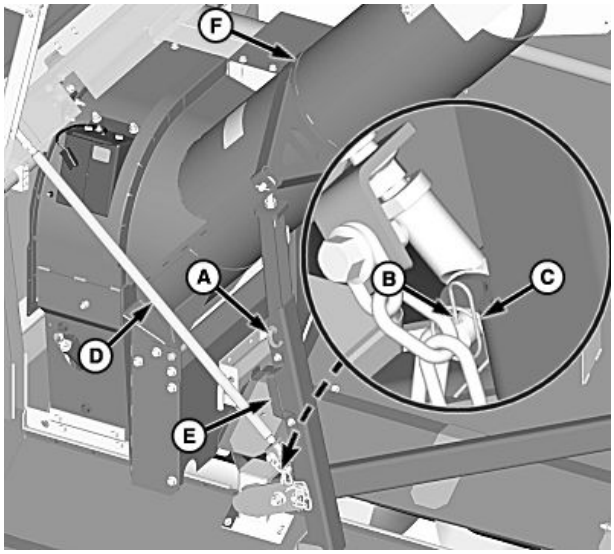
⚠ CUIDADO: NÃO puxe ou remova o pino (A) para abaixar o sem-fim de carregamento do tanque graneleiro. Remova o pino pode resultar em lesões pessoais ou danos à maquina.

O sem-fim de carga do tanque de grãos é pesado. Tenha cuidado extra quando levantar ou abaixar o sem-fim.

Remova o pino de trava rápida (B) e o pino (C) do tensor (D).

Use a alavanca (E) para auxiliar na descida do sem-fim (F) de carga do tanque de grãos.

Limpe a área superior e desça pelo elevador de grãos limpos para limpar a corrente do elevador. Limpe todos os lados.



H102236 —UN—15JUN11

A—Pino
B—Pino de Travamento Rápido
C—Pino
D—Tensor
E—Alavanca
F—Sem-fim

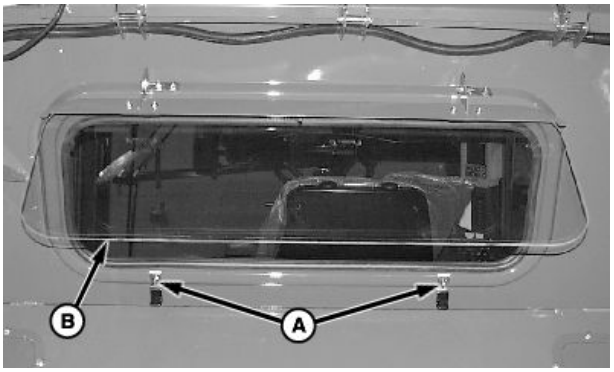
Continua na próxima página

OUO6075,0004686 -54-28MAR17-5/31

Solte as abraçadeiras (A) e mova a janela do tanque de grãos (B) para cima.

Limpe a área atrás da cabine, ao redor do contraeixo primário e sobre o separador.

A—Abraçadeiras **B—Janela do tanque graneleiro**



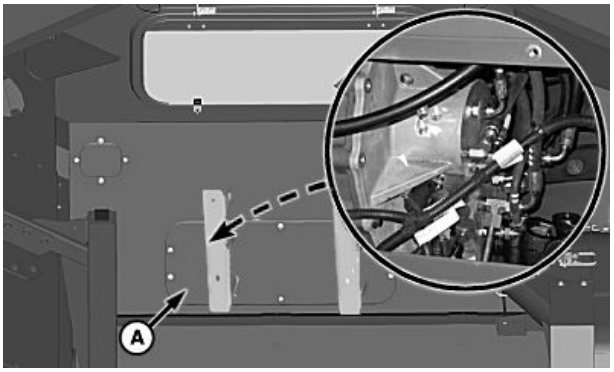
H76204 —UN—28APR03

OUO6075,0004686 -54-28MAR17-6/31

Remova a porta de acesso (A) (se equipada) da dianteira do tanque graneleiro.

Limpe o material ao redor da caixa de engrenagens de acionamento do alimentador de velocidade múltipla.

A—Porta de acesso



H113138 —UN—06MAR15

OUO6075,0004686 -54-28MAR17-7/31

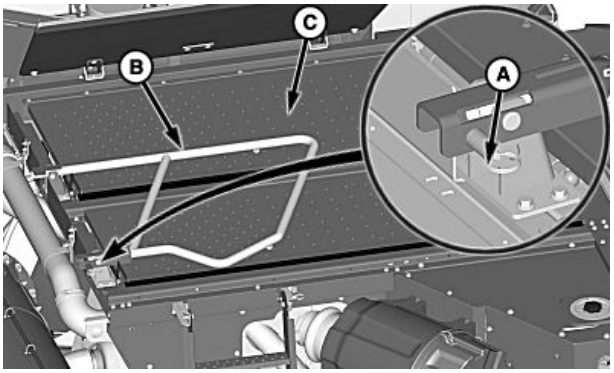
Puxe o pino de trava (A) e gire o corrimão (B) para cima até que o corrimão trave no lugar.

Abra as tampas de acesso (C) ao motor e limpe o lado superior da área do compartimento do motor e ao redor do separador no lado dianteiro do motor.

Limpe toda a área do compartimento do motor, especialmente embaixo do motor.

Limpe quaisquer vestígios de óleo ou graxa encontrados na área do motor.

A—Pino de travamento **C—Tampas de acesso ao motor**
B—Corrimão



H118329 —UN—04MAY16

Continua na próxima página

OUO6075,0004686 -54-28MAR17-8/31

Puxe o pino de trava (A) e gire a escada (B) para cima até que a escada trave no lugar.

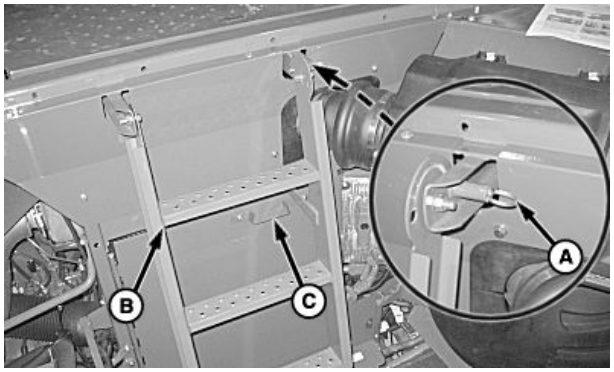
Puxe a tampa (C) de acesso ao filtro aberta para soltar o ímã.

Limpe a parte traseira do compartimento do motor.

Limpe toda a área do compartimento do motor, especialmente embaixo do motor.

Limpe quaisquer vestígios de óleo ou graxa encontrados na área do motor.

A—Pino de travamento
B—Escada
C—Tampa



H95353 —UN—25AUG10

OUO6075,0004686 -54-28MAR17-9/31

Tier 2/Estágio II (Estilo A)

NOTA: Limpe as áreas com ar comprimido, soprando de dentro para fora.

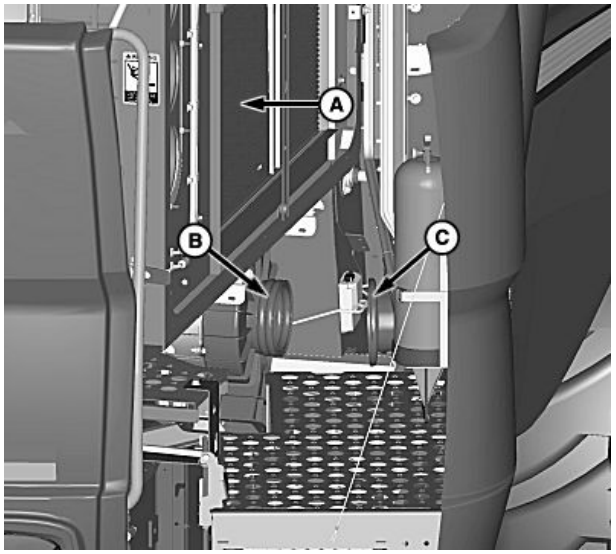
Abra a porta da tela rotativa.

Limpe as áreas a seguir de dentro para fora:

- Radiador (A)
- Condensador
- Radiador de óleo
- Resfriador de Ar

Limpe a sujeira do duto inferior de vácuo (B) e duto de transferência (C).

A—Radiador
B—Duto de vácuo
C—Duto de transferência

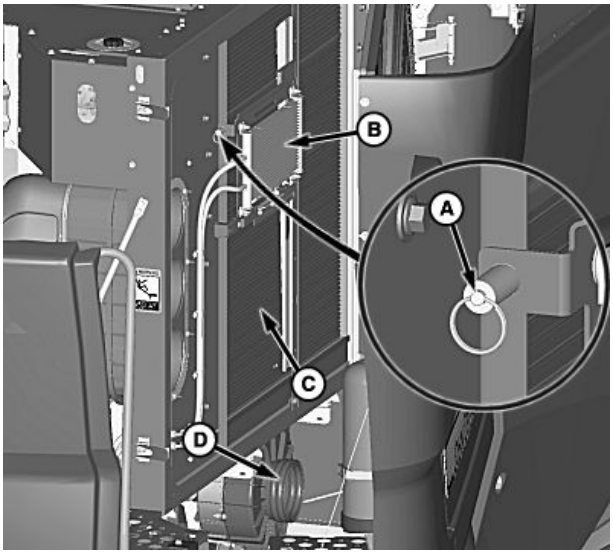


H106852 —UN—08FEB13

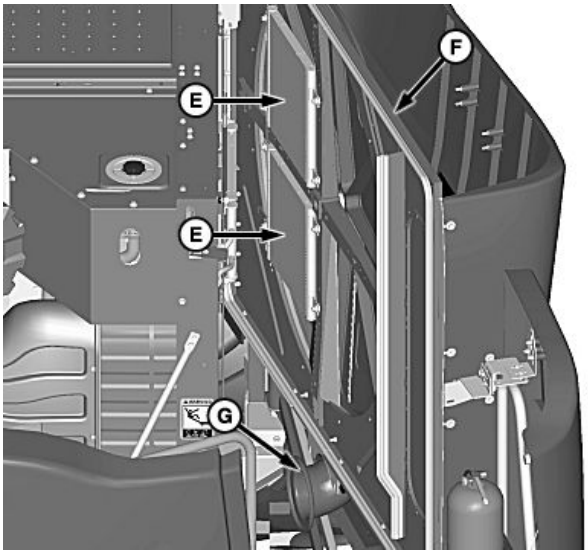
Continua na próxima página

OUO6075,0004686 -54-28MAR17-10/31

Tier 2/Estágio II (Estilo B) e Final Tier 4/Estágio IV



H106853 —UN—08FEB13



H106854 —UN—08FEB13

A—Pino de travamento
B—Resfriador de Combustível
C—Radiador
D—Duto de vácuo
E—Condensadores
F—Porta da tela rotativa
G—Duto de transferência

NOTA: Limpe as áreas com ar comprimido, soprando de dentro para fora.

Abra a porta da tela rotativa.

Puxe o pino de trava (A) e gire o arrefecedor de combustível (B) para limpar.

Limpe as áreas a seguir de dentro para fora:

- Radiador (C)
- Radiador de óleo
- Resfriador de Ar

Limpe a sujeira do duto inferior de vácuo (B).

Limpe os condensadores (E) na porta de tela rotativa (F).

Limpe a sujeira do duto de transferência (G).

Continua na próxima página

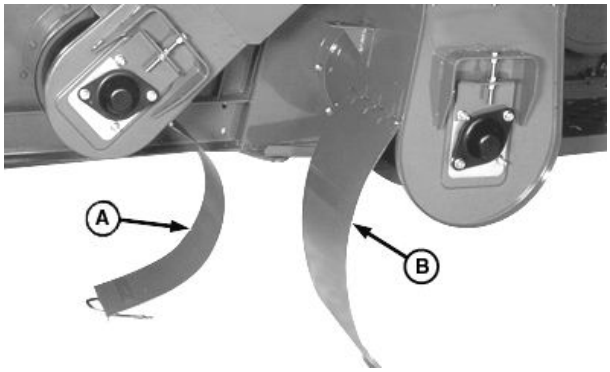
Elevador de Retrilhas e Elevador de Grãos Limpos (Estilo A)

Abra a porta (A) inferior do elevador de retrilha e limpe a porta do elevador de grãos (B).

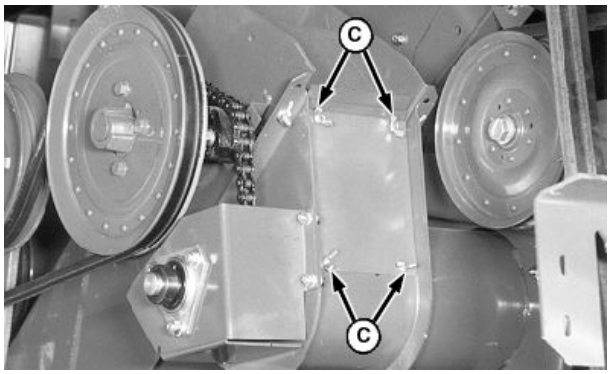
Remova as porcas borboleta (C) e a porta na parte superior do elevador de retrilha.

Remova o material conforme necessário e limpe as laterais do elevador.

A—Porta do elevador de retrilhas
B—Porta do elevador de grãos limpos
C—Porcas Borboleta



H62232 —UN—19JAN00



H62233 —UN—19JAN00

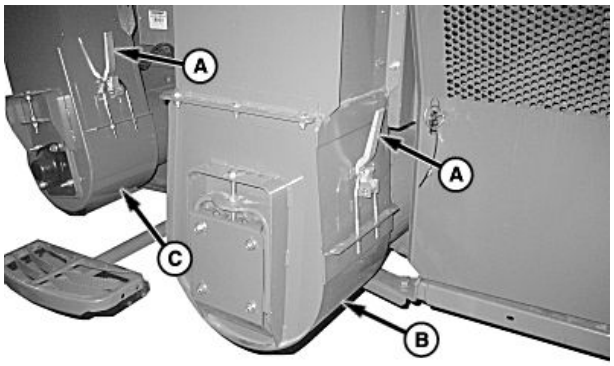
OUO6075,0004686 -54-28MAR17-12/31

Elevador de Retrilhas e Elevador de Grãos Limpos (Estilo B)

Use as alavancas (A) para abrir a porta do elevador de grãos limpos (B) e a porta do elevador do sistema de retrilhas (C).

Remova o material conforme necessário e limpe as laterais do elevador.

A—Alavanca
B—Porta do elevador de grãos limpos
C—Porta do elevador do sistema de retrilha



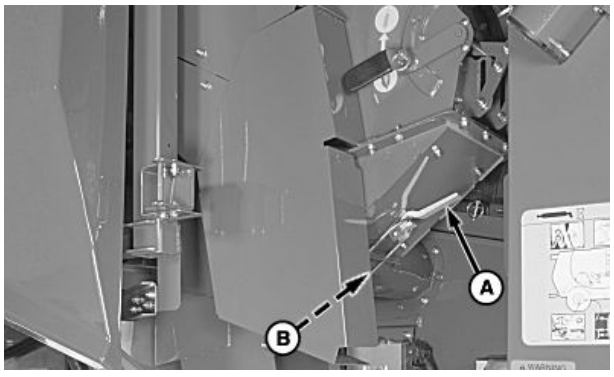
H97193 —UN—30JUN10

OUO6075,0004686 -54-28MAR17-13/31

Use a alavanca (A) para abrir a porta (B) do sem-fim do sistema de retrilha.

Remova o material conforme necessário e limpe as laterais do elevador.

A—Alavanca
B—Porta do sem-fim do sistema de retrilha

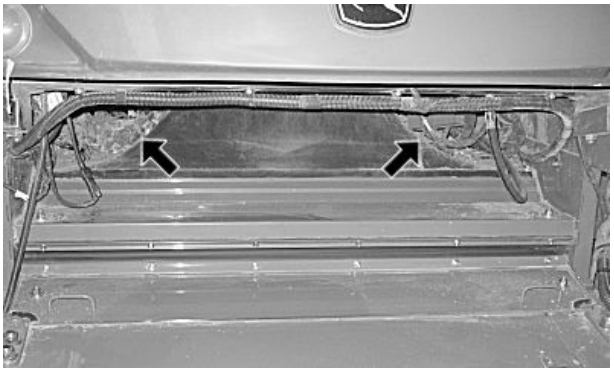


H97194 —UN—30JUN10

Continua na próxima página

OUO6075,0004686 -54-28MAR17-14/31

Limpe o palhiço entre o separador e os lados da máquina.



H100541 —UN—02MAR11

OUO6075,0004686 -54-28MAR17-15/31

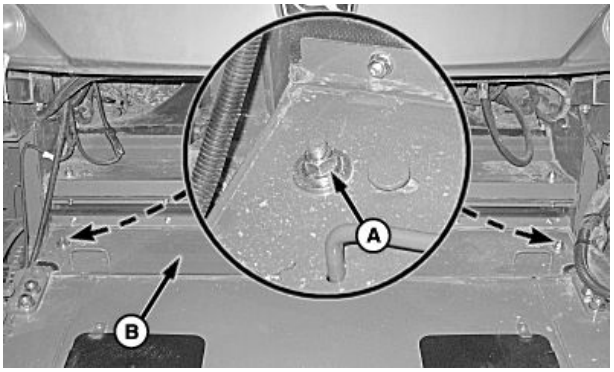
Solte as porcas (A) em cada lado da porta do alimentador e empurre as porcas para o centro do alimentador.

Puxe a porta para frente para removê-la.

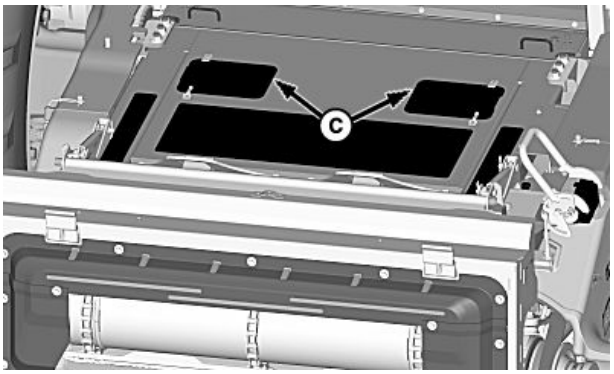
Limpe o alimentador pelas portas superiores (B e C).

Levante a correia do transportador e deixe-a voltar diversas vezes enquanto limpa.

A—Porcas
B—Porta do alimentador
C—Porta do alimentador



H100486 —UN—28FEB11



H90905 —UN—27FEB08

Continua na próxima página

OUO6075,0004686 -54-28MAR17-16/31

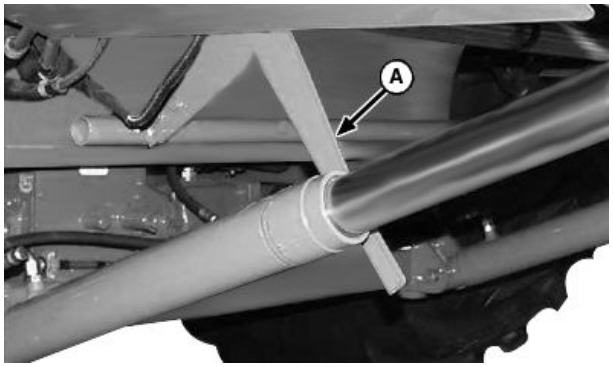
Chapa de alimentação (Estilo A)

Remova o pino de trava rápida e mova a alavanca (A) para baixo e para trás para abrir a placa de alimentação.

Limpe a área da placa de alimentação.

Empurre a alavanca para frente e para cima para fechar a chapa de alimentação. Prenda com o pino de travamento rápido removido anteriormente.

A—Alavanca



H52761 —UN—17MAY99

OUO6075,0004686 -54-28MAR17-17/31

Chapa de alimentação (Estilo B)

Remova as porcas (A) e o parafuso de cabeça redonda (B) dos dois lados da máquina.

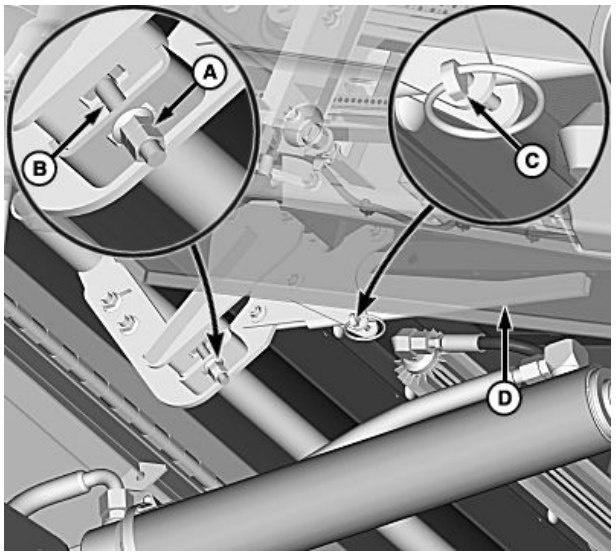
Remova o pino de travamento rápido (C) e mova a alavanca (D) para baixo e para trás para abrir a chapa de alimentação.

Limpe a área da placa de alimentação.

Empurre a alavanca para frente e para cima para fechar a chapa de alimentação. Prenda com o pino de travamento rápido removido anteriormente.

Instale os parafusos de cabeça redonda (B) e porcas (A) previamente removidos em ambos os lados da máquina.

A—Porcas
B—Parafuso de cabeça redonda
C—Pino de Travamento Rápido
D—Alavanca



H120113 —UN—29NOV16

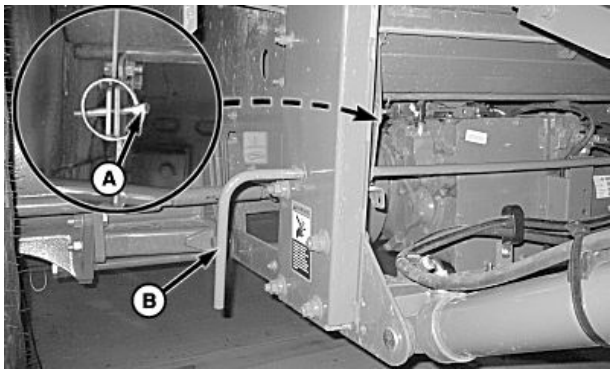
OUO6075,0004686 -54-28MAR17-18/31

Remova o pino de trava rápida (A) e mova a alavanca (B) até abrir o captador de pedras.

Limpe a área do recolhedor de pedras.

Mova a alavanca para baixo para fechar o recolhedor de pedras. Prenda com o pino de trava rápida.

A—Pino de Travamento Rápido
B—Alavanca



H99239 —UN—01DEC10

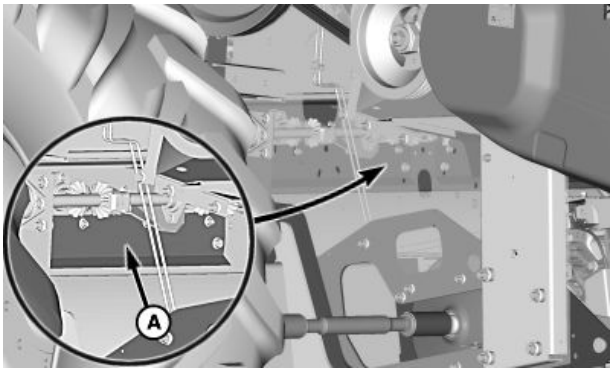
Continua na próxima página

OUO6075,0004686 -54-28MAR17-19/31

Se Equipado: Remova os parafusos das portas de limpeza (A) para limpar a área.

Instale as portas de limpeza e os parafusos sextavados quando a limpeza estiver completa.

A—Portas de limpeza

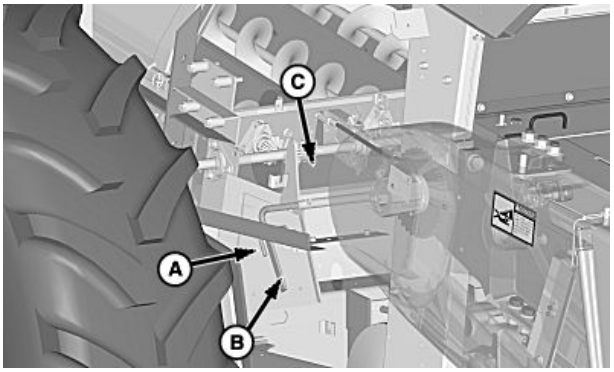


H102538 —UN—29JUN11

OUO6075,0004686 -54-28MAR17-20/31

Se Equipado: Puxe o pino de trava (A) e mova a alavanca (B) para cima para tirar a sujeira da porta de limpeza (C) e mova a alavanca para baixo para fechar e trancar a porta de limpeza.

A—Pino de travamento
B—Alavanca
C—Porta de limpeza



H91139 —UN—15APR08

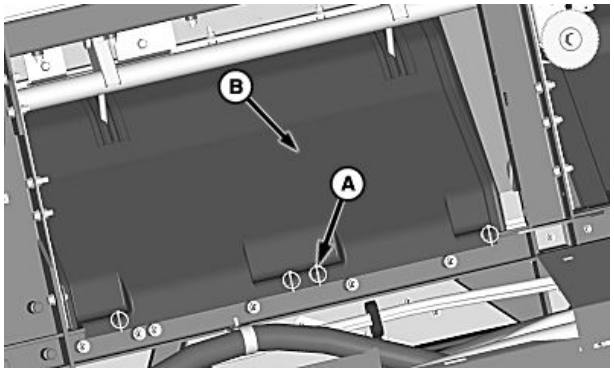
Continua na próxima página

OUO6075,0004686 -54-28MAR17-21/31

Remova as presilhas (A) e a tampa de inspeção (B). Utilize uma raspadeira para soltar os materiais e limpe através das laterais da máquina.

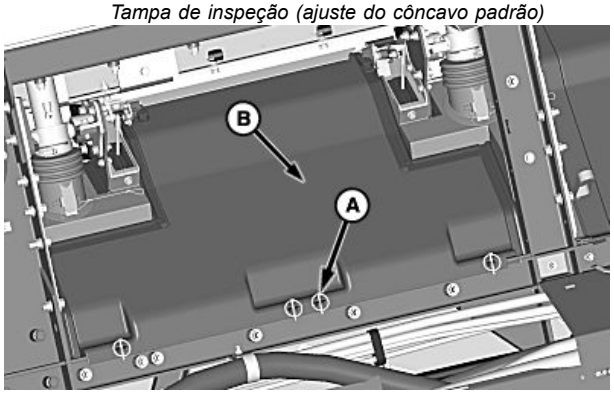
A—Pinos de Travamento Rápido

B—Tampa de Inspeção



H111240 —UN—13MAY14

Tampa de inspeção (ajuste do côncavo padrão)



H111241 —UN—13MAY14

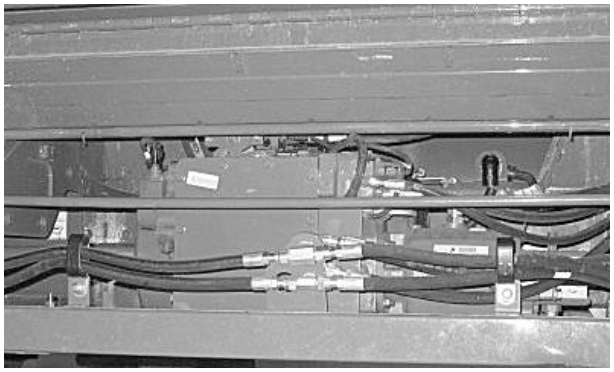
Tampa de inspeção (isolamento do côncavo ativo)



H52708 —UN—23MAR99

OUO6075,0004686 -54-28MAR17-22/31

Limpe a parte superior do eixo e a transmissão.



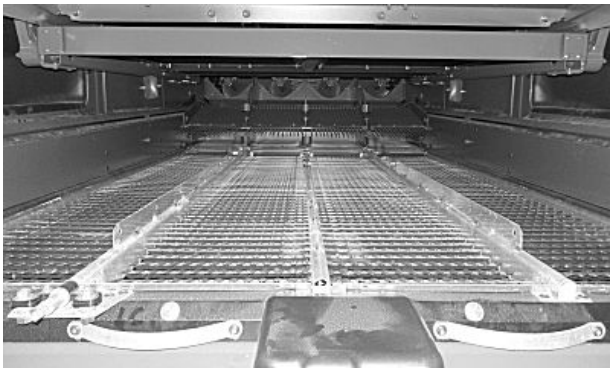
H99165 —UN—22NOV10

Máquina de deslocamento de botão mostrada

Continua na próxima página

OUO6075,0004686 -54-28MAR17-23/31

Abra as peneiras superior e inferior o máximo possível e limpe-as.



H115550 —UN—20AUG15

OUO6075,0004686 -54-28MAR17-24/31

Limpe a área do eixo traseiro.



H115551 —UN—20AUG15

Continua na próxima página

OUO6075,0004686 -54-28MAR17-25/31

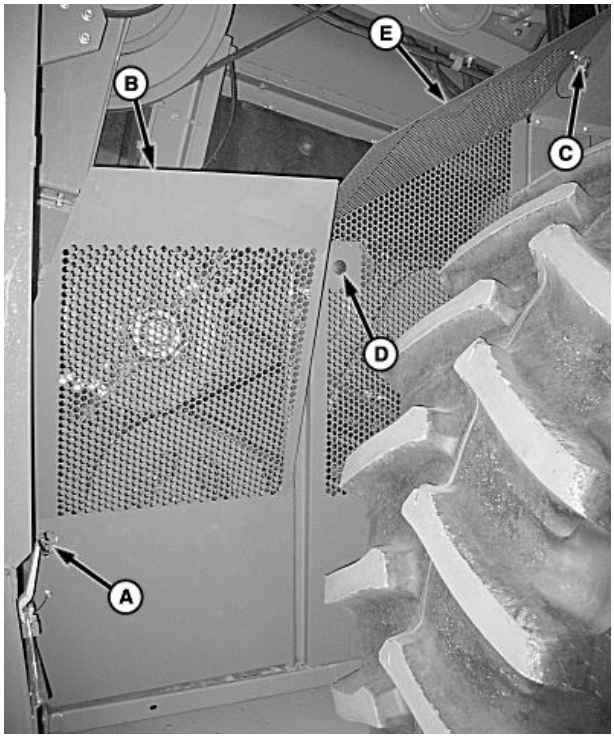
Remova o pino de trava rápida (A) e abra a blindagem (B).

Remova o pino de trava rápida (C) e gire a trava (D) até destravar.

Levante e remova a blindagem traseira (B) e a blindagem (E) intermediária do ventilador.

Limpe a área do ventilador.

A—Pino de Travamento Rápido
B—Blindagem
C—Pino de Travamento Rápido
D—Trava
E—Blindagem



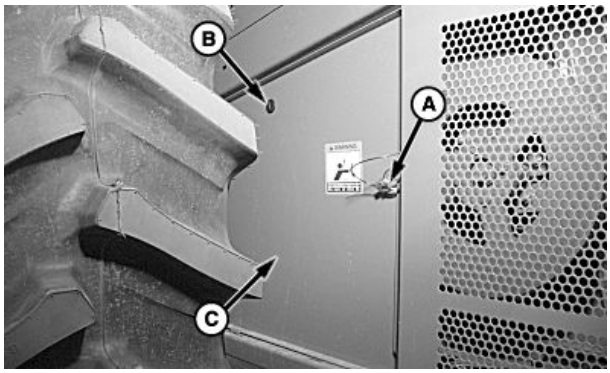
H96806 —UN—09JUN10

OUO6075,0004686 -54-28MAR17-26/31

Remova o pino de trava rápida (A) e gire a trava (B) para remover a blindagem (C).

Limpe a área.

A—Pino de Travamento Rápido
B—Trava
C—Blindagem

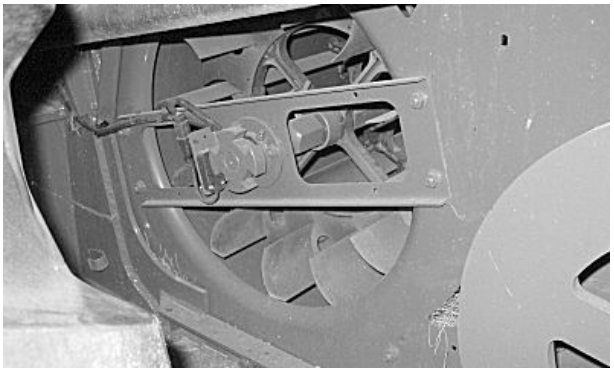


H96803 —UN—09JUN10

Continua na próxima página

OUO6075,0004686 -54-28MAR17-27/31

Limpe a área em volta do ventilador.

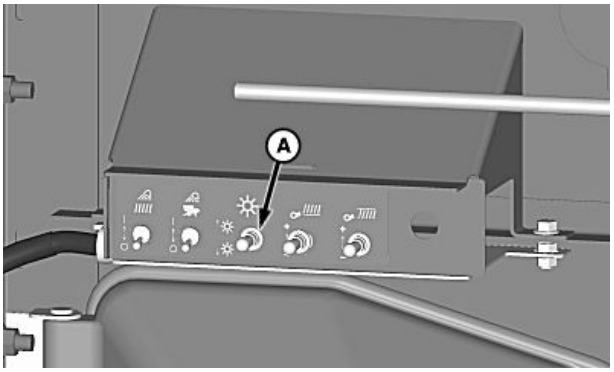


H100557 —UN—02MAR11

OUO6075,0004686 -54-28MAR17-28/31

Levante totalmente o picador (se equipado) com o interruptor (A).

A—Interruptor

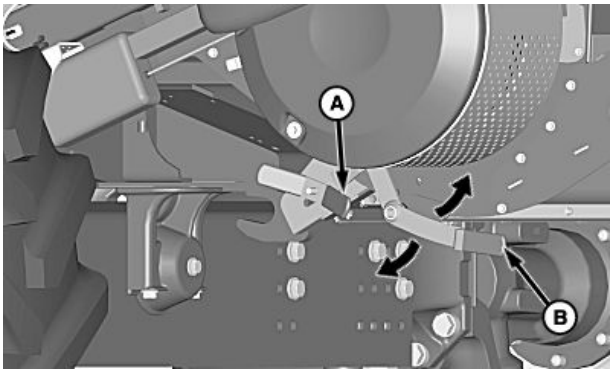


H97565 —UN—14SEP10

OUO6075,0004686 -54-28MAR17-29/31

Solte a porca borboleta (A) e use a alavanca (B) para soltar o bloco de facas e limpe o picador.

A—Porca Borboleta **B—Alavanca**

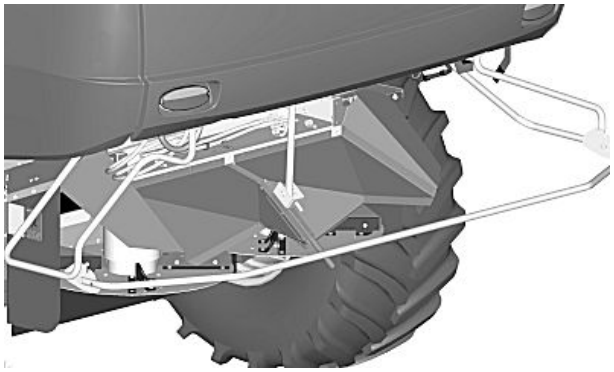


H98137 —UN—20SEP10

Continua na próxima página

OUO6075,0004686 -54-28MAR17-30/31

Limpe a palha da área de acionamento do espalhador (se equipado) e do capô do espalhador.



H98906 —UN—27OCT10

OUO6075,0004686 -54-28MAR17-31/31

Manusear combustível com segurança—evitar chamas

Manuseie o combustível com cautela: ele é altamente inflamável. Não reabasteça a máquina quando estiver fumando ou perto de chamas ou fagulhas.

Sempre desligue o motor antes de reabastecer a máquina. Encha o tanque de combustível ao ar livre.

Evite incêndios mantendo a máquina livre de sujeira, graxa e detritos acumulados. Sempre limpe o combustível derramado.

Usem somente um contentor de combustível apropriado para transportar líquidos inflamáveis.

Nunca abasteça o contentor de combustível sobre uma caminhonete com caçamba revestida de plástico. Sempre coloque o contentor de combustível no chão antes de reabastecer. Encoste o bico da mangueira da bomba de combustível no contentor de combustível antes de remover a tampa do contentor. Mantenha o bico da mangueira da bomba de combustível em contato com a entrada do contentor de combustível ao abastecer.



TS202 —UN—23AUG88

Não armazene combustível próximo a chamas abertas, faíscas ou luzes piloto como dentro de um aquecedor de água ou outros dispositivos.

DX,FIRE1 -54-12OCT11-1/1

Evitar Risco de Eletricidade Estática ao Reabastecer

A remoção de enxofre e outros compostos de diesel com teor ultra-baixo de enxofre (ULSD) reduz sua condutividade e aumenta sua capacidade de armazenar uma carga estática.

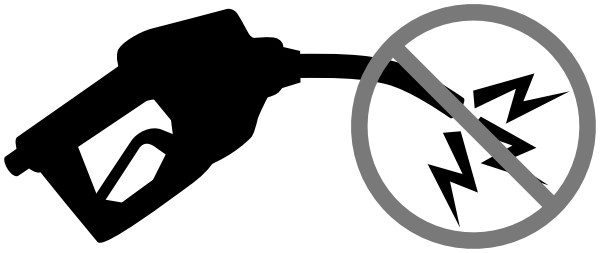
As refinarias podem ter tratado o combustível com um aditivo dissipador de estática. Porém, existem muitos fatores que podem reduzir com o tempo a eficácia do aditivo.

As cargas estáticas podem acumular-se no combustível com teor ultra baixo de enxofre ao fluir através dos sistemas de distribuição de combustível. Uma descarga de eletricidade estática quando os vapores do combustível estiverem presentes poderia resultar em incêndio ou explosão.

Portanto, é importante certificar-se de que todo o sistema usado para reabastecer a máquina (tanque de alimentação de combustível, bomba de transferência, bico, e outros) esteja devidamente aterrado e conectado. Consulte com seu fornecedor de combustível ou do sistema de combustível para certificar-se que o sistema de distribuição cumpra com as normas de abastecimento para práticas corretas de aterramento e conexão.



RG22142 —UN—17MAR14



RG21992 —UN—21AUG13

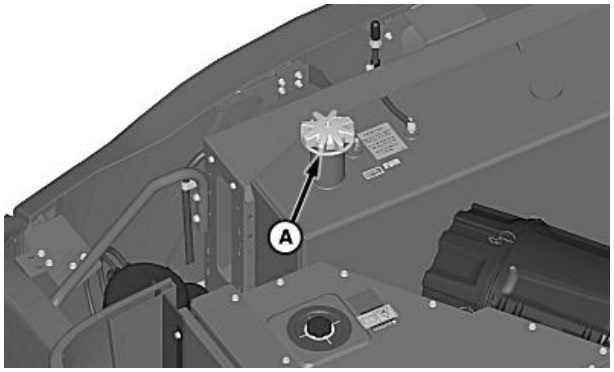
DX,FUEL,STATIC,ELEC -54-12JUL13-1/1

Tanque de combustível—abastecimento

CUIDADO: Manuseie o combustível com cuidado. Não reabasteça a máquina enquanto estiver fumando. Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave antes de encher o tanque.

Não encha com exagero o tanque de combustível. acidentes pessoais físicos podem resultar do esguicho de retorno do combustível. A expansão do combustível pode provocar vazamentos. Se o tanque estiver muito cheio, e for deixado sob o sol, ou se a temperatura estiver muito alta, o tanque transbordará.

IMPORTANTE: Motores Final Tier 4/Estágio IV: Use SOMENTE combustíveis diesel com teor de enxofre ultrabaixo. Consulte Combustível Diesel e Combustível Biodiesel nesta seção para mais informações.



H106863 —UN—11FEB13

A—Tanque de combustível

Encha o tanque de combustível (A) no final de cada dia. Isso evita condensação por esfriamento do ar úmido.

OUO6075,00013CE -54-23MAY13-1/1

Manusear e Armazenar o Combustível Diesel

CUIDADO: Reduza o risco de incêndios. Manuseie o combustível com cuidado. NÃO encha o tanque de combustível quando o motor estiver em funcionamento. NÃO fume enquanto estiver enchendo o tanque de combustível ou fazendo a manutenção do sistema de combustível.

Abasteça o tanque de combustível ao final de cada operação diária para evitar condensação e o congelamento em tempo frio.

Mantenha todos os tanques de armazenamento tão cheios quanto possível para evitar condensação.

Verifique se todas as tampas e tampões dos tanques de combustível estão corretamente instaladas para impedir entrada de umidade. Monitore o conteúdo de água no combustível regularmente.

Ao usar Biodiesel, o filtro de combustível pode exigir uma frequência maior de substituição devido ao entupimento prematuro.

Verifique diariamente o nível de óleo do motor antes de ligá-lo. Um aumento no nível de óleo pode indicar a diluição do óleo do motor pelo combustível.

Quando o combustível for armazenado por período prolongado ou se o consumo de combustível for lento, adicione um condicionador de combustível para estabilizar o combustível e para impedir a condensação. Consulte seu fornecedor de combustível ou concessionário John Deere para obter recomendações.

OUO6075,000163E -54-06SEP13-1/1

Combustível Diesel

Procure o seu distribuidor local de combustível para se informar sobre as propriedades do diesel disponível em sua área.

De um modo geral, os combustíveis diesel são misturados para satisfazer às exigências de baixa temperatura da região na qual são comercializados.

Recomenda-se óleo diesel especificado na norma EN 590 ou ASTM D 975. Combustível diesel renovável produzido por hidrotratamento de gordura animal e óleos vegetais é basicamente idêntico a combustível diesel derivado de petróleo. Diesel renovável de acordo com a norma EN 590, ASTM D975 ou EN 15940 é aceitável para uso em todos os níveis de percentual de mistura.

Propriedades Exigidas do Combustível

Em todos os casos, o combustível deve atender às seguintes propriedades:

Número de cetano mínimo de 40. É preferível um número de cetano superior a 47, especialmente para temperaturas abaixo de -20° C (-4° F) ou elevações acima de 1675 m (5500 ft).

O Ponto de Entupimento do Filtro a Frio (CFPP - Cold Filter Plugging Point) deve estar pelo menos 5 °C (9 °F) abaixo da temperatura mais baixa esperada ou **o Ponto de Névoa** deve estar abaixo da temperatura ambiente mais baixa esperada.

Lubricidade do combustível, o combustível deve passar por um diâmetro de marca de desgaste máximo de 0,52 mm conforme medido segundo a norma ASTM D6079 ou ISO 12156-1. É preferido um diâmetro de marca de desgaste máximo de 0,45 mm.

A **qualidade e o teor de enxofre do diesel** devem estar de acordo com todas as normas de emissões existentes para a região em que o motor vai operar. NÃO utilize combustível diesel com teor de enxofre superior a 10000 mg/kg (10000 ppm).

Combustível E-Diesel

NÃO use E-Diesel (mistura de combustível diesel e etanol). O uso de combustível E-Diesel em qualquer máquina John Deere pode anular a garantia da máquina.

CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte devido ao risco de incêndio e explosão decorrente do uso de combustível E-Diesel.

Teor de Enxofre para Motores Interim Tier 4, Final Tier 4, Estágio III B e Estágio IV

- Use SOMENTE diesel com teor ultra baixo de enxofre (ULSD) com teor máximo de 15 mg/kg (15 ppm).

Teor de Enxofre para Motores Tier 3 e Estágio III A

- RECOMENDA-SE uso de diesel com teor de enxofre menor que 1000 mg/kg (1000 ppm).
- O uso de diesel com teor de enxofre entre 1000—2000 mg/kg (1000—2000 ppm) REDUZ os intervalos de troca de filtro e óleo.
- ANTES de usar combustível diesel com teor de enxofre superior a 2000 mg/kg (2000 ppm), consulte seu concessionário John Deere.

Teor de Enxofre para Motores Tier 2 e Estágio II

- RECOMENDA-SE uso de diesel com teor de enxofre inferior a 2000 mg/kg (2000 ppm).
- O uso de diesel com teor de enxofre entre 2000—5000 mg/kg (2000—5000 ppm) REDUZ os intervalos de troca de filtro e óleo.
- ANTES de usar diesel com teor de enxofre superior a 5000 mg/kg (5000 ppm), consulte seu concessionário John Deere.

Teor de Enxofre para Outros Motores

- RECOMENDA-SE uso de diesel com teor de enxofre menor que 5000 mg/kg (5000 ppm).
- O uso de combustível diesel com teor de enxofre superior a 5000 mg/kg (5000 ppm) REDUZ os intervalos de troca de filtro e óleo.

IMPORTANTE: Não misture óleo diesel do motor usado ou qualquer outro tipo de lubrificante com diesel.

O uso impróprio de aditivos de combustível pode causar danos no equipamento de injeção de combustível de motores à diesel.

DX,FUEL1 -54-13JAN16-1/1

Combustível Biodiesel

Biodiesel é um combustível composto de ésteres mono-alquila de ácidos graxos de cadeia longa derivados de gordura animal ou vegetal. As misturas de Biodiesel consistem em Biodiesel misturado com diesel derivado de petróleo conforme o volume.

Antes de usar combustível que contenha Biodiesel, consulte Requisitos e Recomendações para Uso do Biodiesel neste Manual do Operador.

Leis e normas ambientais podem incentivar ou proibir o uso de biocombustíveis. Os operadores devem se informar com as autoridades governamentais apropriadas antes de usar biocombustíveis.

Todos os Motores John Deere com Filtro de Escape (Lançados em 2011 e Depois)

São preferidas as misturas de 5% (B5), mas podem ser usadas concentrações de até 20% de Biodiesel (B20) no diesel derivado de petróleo. As misturas de Biodiesel até B20 podem ser usadas SOMENTE se o Biodiesel (100% de Biodiesel ou B100) cumprir a especificação ASTM D6751, EN 14214 ou equivalente. Espera-se uma redução de 2% na potência e de 3% na economia de combustível quando o B20 é usado.

Concentrações de Biodiesel acima de B20 podem ser prejudiciais aos sistemas de controle de emissões do motor e não devem ser usadas. Os riscos incluem, sem estar limitados a, regeneração estacionária mais frequente, acumulação de fuligem e maiores intervalos para remoção de cinzas.

Os condicionadores de combustível aprovados pela John Deere que contenham aditivos detergentes e dispersantes são necessários quando forem usadas misturas de Biodiesel entre B10—B20, e recomendados quando forem usadas misturas mais baixas de Biodiesel.

Todos os Motores John Deere sem Filtro de Escape (Lançados Primariamente Antes de 2012)

São preferidas as misturas de 5% (B5), mas podem ser usadas concentrações de até 20% de Biodiesel (B20) no diesel derivado de petróleo. As misturas de Biodiesel até B20 podem ser usadas SOMENTE se o Biodiesel (100% de Biodiesel ou B100) cumprir a especificação ASTM D6751, EN 14214 ou equivalente. Espera-se uma redução de 2% na potência e de 3% na economia de combustível quando o B20 é usado.

Os motores John Deere podem operar com misturas de Biodiesel superiores a B20 (até 100% de Biodiesel). Operar em níveis acima de B20 SOMENTE se o Biodiesel for legalmente permitido e cumprir a especificação EN 14214 (disponível primariamente na Europa). Os motores que operam com misturas de Biodiesel superiores a B20 podem estar fora da especificação ou não ser legalmente permitidos segundo todas as normas aplicáveis de emissões. Espera-se uma redução de até 12% na potência e de 18% na economia de combustível ao usar 100% de Biodiesel.

Os condicionadores de combustível aprovados pela John Deere que contenham aditivos detergentes e dispersantes são necessários quando forem usadas misturas de Biodiesel entre B10—B20, e recomendados quando forem usadas misturas mais baixas de Biodiesel.

Requisitos e Recomendações para Uso de Biodiesel

A proporção de diesel derivado de petróleo em todas as misturas de Biodiesel deve cumprir as especificações das normas comerciais ASTM D975 (EUA) ou EN 590 (UE).

Recomenda-se expressamente aos usuários de Biodiesel nos EUA que adquiram misturas de Biodiesel de um fornecedor com Certificado BQ-9000, cuja fonte seja um Produtor Credenciado BQ-9000 (certificações do National Biodiesel Board). Os fornecedores certificados e os produtores credenciados podem ser encontrados no seguinte website: http://www.bq9000.org.

Biodiesel contém cinzas residuais. Os níveis de cinzas que excedam o máximo permitido na norma ASTM D6751 ou EN14214 podem resultar em acumulação mais rápida de cinzas, e requerem limpeza mais frequente do Filtro de Escape (se instalado).

Quando é usado Biodiesel, o filtro de combustível pode exigir uma frequência maior de substituição, principalmente se antes era usado o Diesel. Verifique diariamente o nível de óleo do motor antes de ligá-lo. Um aumento no nível de óleo pode indicar a diluição do óleo do motor pelo combustível. Misturas de Biodiesel até B20 devem ser usadas em até 90 dias desde a data de produção do Biodiesel. Misturas de Biodiesel acima de B20 devem ser usadas em até 45 dias desde a data de produção do Biodiesel.

Quando forem usadas misturas de Biodiesel até B20, considerar o seguinte:

- Degradação do fluxo em clima frio
- Questões de armazenagem e estabilidade (absorção de umidade, crescimento microbiano)
- Possíveis restrições e obstruções no filtro (normalmente um problema quando se usa Biodiesel pela primeira vez em motores usados.)
- Possível vazamento de combustível em retentores e mangueiras (um problema sobretudo em motores mais antigos)
- Possível redução da durabilidade dos componentes do motor

Solicite um certificado de análise do seu distribuidor de combustível para assegurar que o combustível esteja de acordo com as especificações contidas neste Manual do Operador.

Continua na próxima página

Informe-se com seu concessionário John Deere sobre os condicionadores de combustível aprovados para melhorar o armazenamento e o rendimento do combustível Biodiesel.

Quando forem usadas misturas de biodiesel superiores a B20, considerar o seguinte:

- Possível coqueificação (carbonização) ou bloqueio dos bicos injetores, resultando em perda de potência e falhas de ignição do motor caso não sejam usados os condicionadores de combustível aprovados pela John Deere
- Possível diluição do óleo do cárter (exigindo trocas de óleo mais frequentes)
- Possível formação de camada tipo verniz ou engripamento dos componentes internos
- Possível formação de borra e sedimentos
- Possível oxidação térmica do combustível em temperaturas elevadas
- Possíveis problemas de compatibilidade com outros materiais (incluindo cobre, chumbo, zinco, estanho, latão e bronze) usados nos equipamentos de manuseio de combustível
- Possível redução na eficiência da separação da água
- Possíveis danos à pintura caso seja exposta ao Biodiesel
- Possível corrosão do equipamento de injeção de combustível
- Possível degradação do material elastomérico de juntas e vedações (um problema sobretudo em motores mais velhos)
- Níveis potencialmente altos de ácidos dentro do sistema de combustível
- Como as misturas de Biodiesel acima de B20 contêm mais cinzas, usar misturas superiores a B20 pode resultar em acumulação mais rápida de cinzas e requerer limpeza mais frequente do Filtro de Escape (se instalado)

IMPORTANTE: Óleos vegetais brutos NÃO são aceitáveis como combustível em qualquer concentração nos motores John Deere. Seu uso pode avariar o motor.

DX,FUEL7 -54-15MAY13-2/2

Lubricidade do Diesel

A maior parte do diesel produzido nos EUA, Canadá e União Europeia possui uma lubricidade adequada para garantir a operação apropriada e a durabilidade dos componentes do sistema de injeção de combustível. Porém, o diesel produzido em algumas regiões do mundo pode não ter a lubricidade adequada.

IMPORTANTE: Certifique-se de que o diesel usado na sua máquina ofereça características de boa lubricidade.

A lubricidade do combustível deve passar por um diâmetro de marca de desgaste máximo de 0,52 mm em medição feita segundo a norma ASTM D6079 ou ISO 12156-1. É preferido um diâmetro de marca de desgaste máximo de 0,45 mm.

Se for usado um combustível com lubricidade baixa ou desconhecida, adicione condicionador John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (ou equivalente) na concentração especificada.

Lubricidade do Biodiesel

A lubricidade do combustível pode melhorar significativamente com misturas de biodiesel até B20 (20% de biodiesel). Maiores aumentos na lubricidade são limitados por misturas de biodiesel superiores a B20.

DX,FUEL5 -54-07FEB14-1/1

Aditivos de Combustível Diesel Complementares

O combustível Diesel pode ser a fonte de problemas de desempenho ou outros problemas operacionais por várias razões. Algumas causas incluem lubricidade insuficiente, contaminantes, baixo número de cetano e diversas propriedades que geram depósitos no sistema de combustível. Estas e outras causas são mencionadas em outras seções deste Manual do operador.

Para otimizar o desempenho e a confiabilidade do motor, siga estritamente as recomendações sobre qualidade, armazenagem e manuseio do combustível, encontradas neste Manual do Operador.

Para ajudar a manter o desempenho e a confiabilidade do sistema de combustível do motor, a John Deere desenvolveu uma família de produtos aditivos para a maioria dos mercados globais. Os produtos primários incluem Condicionador para Proteção do Combustível Diesel (condicionador de ação completa nas fórmulas de inverno e verão) e Agente de Limpeza para Proteção do Combustível (remoção e prevenção de depósitos no injetor de combustível). A disponibilidade desses e de outros produtos varia conforme o mercado. Consulte o seu concessionário John Deere local para mais informações e disponibilidade de aditivos de combustível adequados às suas necessidades.

DX,FUEL13 -54-07FEB14-1/1

Testar diesel

Uma análise do combustível pode ajudar a monitorar a qualidade do diesel. A análise de combustível pode fornecer dados críticos como octanagem, tipo de combustível, teor de enxofre, teor de água, aparência, adequabilidade para operações em clima frio, contaminação por bactérias, ponto de névoa, número de ácidos, contaminação por particulados e se o combustível está de acordo com as especificações.

Consulte seu concessionário John Deere para maiores informações sobre análise do combustível.

DX,FUEL6 -54-14APR11-1/1

Minimizar Efeitos do Inverno nos Motores Diesel

Os motores Diesel John Deere estão concebidos para trabalhar eficazmente durante o Inverno.

Contudo, para o arranque e funcionamento eficazes no inverno, são necessários alguns cuidados complementares. As informações a seguir descrevem os passos que podem minimizar o efeito do inverno sobre o arranque e o funcionamento do motor. Consulte o concessionário John Deere para mais informações e disponibilidade local para auxílios de partida em clima frio.

Usar combustível de inverno

Quando a temperatura é inferior a 0°C (32°F), o combustível de inverno (Grau 1-D na América do Norte) é o mais adequado para o funcionamento em clima frio. O combustível de inverno tem um ponto de turvação e um ponto de fluidez mais baixos.

O ponto de turvação é o ponto em que começa a se formar parafina no combustível. A parafina causa o entupimento dos filtros de combustível. **Ponto de fluidez** é a temperatura mais baixa em que o movimento do combustível é observado.

NOTA: Em média, o diesel de inverno tem a taxa menor de BTU (capacidade calorífica). A utilização do combustível de inverno pode reduzir a potência e a eficiência do combustível, mas não afeta o desempenho do motor. Verificar o tipo de combustível usado antes de procurar pequenas avarias por baixa potência no inverno.

Aquecedor da admissão de ar

O aquecedor da admissão de ar é um opcional disponível para auxiliar a partida de alguns motores em clima frio.

Éter

Há um bocal de éter na admissão disponível para auxiliar a partida em clima frio.

⚠ CUIDADO: Éter é altamente inflamável. Não use éter na partida de um motor equipado com velas de pré-aquecimento ou aquecedor da admissão de ar.

Aquecedor do líquido de arrefecimento

O aquecedor do bloco do motor (aquecedor do líquido de arrefecimento) é um opcional disponível para auxiliar a partida em clima frio.

Óleo de viscosidade sazonal e concentração adequada de líq. de arrefecimento

Use o óleo para motores com grau de viscosidade sazonal, com base na variação da temperatura esperada entre as trocas de óleo e uma concentração adequada de anticongelante com baixo teor de silicato, conforme recomendado. (Consulte os requisitos de ÓLEO PARA MOTORES DIESEL e de LÍQUIDO DE ARREFECIMENTO PARA MOTORES DIESEL nesta seção.)

Aditivo de circulação do diesel

Use o Condicionador John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (fórmula de inverno) contendo aditivo antigelificação ou condicionador de combustível equivalente para tratar combustível de clima quente (Nº 2-D na América do Norte) durante o inverno. Isto geralmente estende a operacionalidade em cerca de 10°C (18°F) abaixo do ponto de turvação do combustível. Para operacionalidade em temperaturas inferiores, use combustível de inverno.

IMPORTANTE: Trate o combustível quando a temperatura externa cai abaixo de 0 °C (32 °F). Para os melhores resultados, use com combustível não tratado. Siga todas as instruções recomendadas no rótulo.

Biodiesel

Ao operar com misturas de Biodiesel, pode ocorrer formação de parafina em temperaturas mais quentes. Comece usando Condicionador John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (fórmula de inverno) a 5°C (41°F) para tratar Biodiesel durante o inverno. Use B5 ou misturas mais baixas em temperaturas abaixo de 0°C (32°F). Use somente graduação de diesel derivado do petróleo a temperaturas abaixo de -10 °C (14 °F).

Frentes de Inverno

O uso de dianteiras de inverno de tecido, papelão ou sólidas não é recomendado para nenhum motor John Deere. Seu uso pode resultar em altas temperaturas no ar de carga, óleo ou líquido de arrefecimento do motor. Isto pode reduzir a vida útil e a potência do motor e aumentar o consumo de combustível. As dianteiras de inverno também podem impor carga excessiva ao ventilador, levando a falhas prematuras.

Se usar dianteiras de inverno, elas nunca devem fechar totalmente na grade dianteira. Aprox. 25% de área no centro da grade deve permanecer sempre aberta. Os dispositivos de bloqueio de ar nunca devem ser aplicados diretamente na colmeia do radiador.

Cortinas de radiadores

Se equipado com o sistema do obturador do radiador termostaticamente controlado, o sistema deve ser regulado de forma que os obturadores fiquem totalmente abertos no momento em que o líquido de arrefecimento alcançar 93 °C (200 °F) para evitar temperaturas excessivas no coletor de entrada. Sistemas manualmente controlados não são recomendados.

Continua na próxima página

Se o pós-arrefecimento ar-ar for usado, os obturadores devem ser completamente abertos quando a temperatura do ar do coletor de admissão atingir a temperatura máx. permitida fora do resfriador de ar de carga.

Para mais informações, consulte seu concessionário John Deere.

DX,FUEL10 -54-15MAY13-2/2

Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF) – Uso Em Motores Equipados Com Redução Catalítica Seletiva (SCR)

O Fluido de Escape de Veículos a Diesel (DEF) é um líquido de alta pureza injetado no sistema de escape de motores equipados com Redução Catalítica Seletiva (SCR). É importante manter a pureza do DEF para evitar defeitos no sistema SCR. Motores que requerem DEF devem usar um produto em conformidade com os requisitos para solução aquosa de ureia 32 (AUS 32) de acordo com ISO 22241-1.

Recomenda-se o uso do Fluido de Escape de Veículos a Diesel John Deere. O Fluido de Escape de Veículos a Diesel John Deere está disponível no seu concessionário John Deere em vários tamanhos de embalagem para se adequar às suas necessidades operacionais.

Se o Fluido de Escape de Veículos a Diesel John Deere não estiver disponível, use DEF certificado pelo Programa de Certificação de Fluido de Escape de Veículos a Diesel do American Petroleum Institute (API) ou pelo Programa de Certificação de Fluido de Escape de Veículos a Diesel AdBlue™. Procure o símbolo de certificação API ou o nome AdBlue™ no recipiente.

Em alguns casos, o DEF é referido por um ou mais dos seguintes nomes:

- Ureia
- Solução Aquosa de Ureia 32
- AUS 32
- AdBlue™
- Agente de Redução de NOx
- Solução Catalítica

AdBlue é uma marca registrada da VDA, a Associação Alemã da Indústria Automotiva.

DX,DEF -54-13JUN13-1/1

Testar Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF)

IMPORTANTE: Usar DEF com a concentração correta é fundamental para o funcionamento do motor e do sistema de pós-tratamento. Armazenagem prolongada e outras condições podem alterar negativamente a concentração do DEF.

Se a qualidade do DEF for duvidosa, retire uma amostra do tanque de DEF ou de armazenagem e coloque-a num reservatório limpo. O DEF deve estar cristalino e com um cheiro leve de amônia. Se o DEF tiver uma aparência turva, colorida, ou um cheiro forte de amônia, provavelmente não está dentro da especificação. O DEF não deve ser usado se estiver nessa condição. Drene o tanque, lave com água destilada e reabasteça com DEF novo ou em boas condições. Após reabastecer o tanque, verifique a concentração de DEF.

Se o DEF for aprovado no teste visual e olfativo, verifique a concentração de DEF com um refratômetro portátil calibrado para medir DEF.

A concentração do DEF deve ser verificada quando o motor esteve armazenado por período prolongado ou houver suspeita de que o motor ou o fluido DEF armazenado foi contaminado com água.

Duas ferramentas aprovadas estão disponíveis no seu concessionário John Deere:

- JDG11594 Refratômetro Digital de DEF—Uma ferramenta digital que permite uma medição de concentração fácil de ler
- JDG11684 Refratômetro de DEF—Ferramenta alternativa de baixo custo para leitura analógica

Siga as instruções que acompanham as ferramentas para obter as medições.

A concentração de DEF correta é 31.8 — 33.2% de ureia. Se a concentração do DEF estiver fora da especificação, drene o tanque de DEF, lave com água destilada e abasteça com DEF novo ou em boas condições. Se o DEF armazenado estiver fora da especificação, descarte-o e substitua por DEF novo ou em boas condições.

DX,DEF,TEST -54-13JUN13-1/1

Armazenar Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF)

CUIDADO: Evite contato com os olhos. Em caso de contato, lave os olhos imediatamente com água abundante por um mínimo de 15 minutos. Consulte a Ficha de Dados de Segurança de Material (FDS) para mais informações.

Não ingerir DEF. Em caso de ingestão de DEF, procure um médico imediatamente. Consulte a Ficha de Dados de Segurança de Material (FDS) para mais informações.

IMPORTANTE: É ilegal violar ou remover qualquer componente do sistema de pós-tratamento. Não use DEF que não esteja de acordo com as especificações exigidas, nem opere o motor sem DEF.

Nunca tente criar DEF misturando ureia de uso agrícola com água. A ureia de uso agrícola não está de acordo com as especificações necessárias e pode causar danos ao sistema de pós-tratamento.

Não adicione quaisquer produtos químicos ou aditivos ao DEF com o fim de prevenir congelamento. Quaisquer produtos químicos ou aditivos adicionados ao DEF podem danificar o sistema de pós-tratamento.

Nunca adicione água ou qualquer outro fluido em lugar de - ou acrescentando ao - DEF. Operar com DEF modificado ou usar um DEF não aprovado pode danificar o sistema de pós-tratamento.

As seguintes informações de armazenagem servem como referência e devem ser usadas apenas como orientação.

É preferível armazenar o DEF fora de temperaturas-ambiente extremas. O DEF congela a –11 °C (12 °F). A exposição a temperaturas acima de 30 °C (86 °F) pode degradar o DEF com o tempo.

Os reservatórios de armazenamento de DEF devem ser vedados entre os usos para evitar evaporação e contaminação. São recomendados reservatórios feitos de polietileno, polipropileno ou aço inoxidável para transportar ou armazenar DEF.

As condições ideais para armazenar DEF são:
- Armazenar a temperaturas entre –5 °C e 30 °C (23 °F e 86 °F)
- Armazenar em reservatórios específicos vedados para evitar contaminação e evaporação

Sob essas condições, espera-se que o DEF permaneça em condições de uso por um mínimo de 18 meses. Armazenar DEF em temperaturas mais altas pode reduzir a vida útil em aproximadamente 6 meses para cada 5°C (9°F) de temperatura acima de 30°C (86°F).

Se não tiver certeza sobre quanto tempo - ou sob quais condições - o DEF ficou armazenado, teste o DEF. Ver Testar Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF).

Não se recomenda armazenagem prolongada no tanque de DEF (por mais de 12 meses). Se for necessária a armazenagem prolongada, teste o DEF antes de operar o motor. Ver Testar Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF).

Recomenda-se comprar o DEF em quantidades que possam ser consumidas em 12 meses.

DX,DEF,STORE -54-13JUN13-1/1

Reabastecer Tanque de Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF)

⚠ CUIDADO: Evite contato com os olhos. Em caso de contato, lave os olhos imediatamente com água abundante por um mínimo de 15 minutos. Consulte a Ficha de Dados de Segurança de Material (FDS) para mais informações.

Não ingerir DEF. Em caso de ingestão de DEF, procure um médico imediatamente. Consulte a Ficha de Dados de Segurança de Material (FDS) para mais informações.



TS1731 —UN—23AUG13

IMPORTANTE: Use somente água destilada para lavar componentes usados para o fornecimento de DEF. Água de torneira pode contaminar o DEF. Se não houver água destilada disponível, enxague com água de torneira limpa, depois enxague inteiramente com grande quantidade de DEF.

Se o DEF for derramado ou entrar em contato com qualquer superfície que não o tanque de armazenagem, limpe imediatamente a superfície com água limpa. O DEF é corrosivo para superfícies pintadas e não pintadas e pode distorcer alguns componentes de plástico e borracha.

Se o DEF penetrou no tanque de combustível do motor ou qualquer outro compartimento de fluido, não opere o motor até o DEF ser devidamente purgado do sistema. Entre em contato imediatamente com seu concessionário John Deere para determinar como limpar e purgar o sistema.

Devem ser tomados os cuidados razoáveis durante o reabastecimento do tanque de DEF. Assegure que a área da tampa do tanque de DEF esteja livre de detritos antes de remover a tampa. Vede os reservatórios de DEF entre os usos para evitar contaminação e evaporação.

Evite espirrar DEF e não deixe o DEF entrar em contato com a pele, olhos e boca.

DEF não é nocivo para o manuseio, mas pode ser corrosivo para certos materiais como aço, ferro, zinco, níquel, cobre, alumínio e magnésio. Use reservatórios apropriados para transportar e armazenar DEF. São recomendados reservatórios feitos de polietileno, polipropileno ou aço inoxidável.

Evite contato prolongado com a pele. Em caso de contato acidental, lave a pele imediatamente com água e sabão.

Mantenha todos os materiais usados para armazenar ou abastecer com DEF livres de sujeira e poeira. Lave e enxague inteiramente os reservatórios ou funis com água destilada para remover contaminantes.

Se um fluido não aprovado, como diesel ou líquido de arrefecimento do motor, for adicionado ao tanque de DEF, entre em contato imediatamente com seu concessionário John Deere para determinar como limpar e purgar o sistema.

Se for adicionada água ao tanque de DEF, será necessário limpar o tanque. Ver Limpar Tanque de DEF neste manual. Após reabastecer o tanque, verifique a concentração de DEF. Ver Testar Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF).

O operador deve manter sempre os níveis apropriados de DEF. Verifique diariamente o nível de DEF e reabasteça o tanque conforme necessário. O bocal de enchimento é identificado por uma tampa azul com o símbolo de DEF estampado, conforme mostrado.

DX,DEF,REFILL -54-13AUG13-1/1

Limpeza do Tanque de Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF)

⚠ CUIDADO: Evite contato com os olhos. Em caso de contato, lave os olhos imediatamente com água abundante por um mínimo de 15 minutos. Consulte a Ficha de Dados de Segurança de Material (FDS) para mais informações.

IMPORTANTE: Se o Fluido de Escape de Veículos a Diesel for derramado ou entrar em contato com qualquer superfície que não o tanque de armazenagem, limpe imediatamente a superfície com água limpa. O Fluido de Escape de Veículos a Diesel é corrosivo para superfícies pintadas e não pintadas e pode distorcer alguns componentes de plástico e borracha.

DEF derramado, se secar, ou se for removido apenas com um pano, deixa um resíduo branco. O DEF não limpo adequadamente pode interferir com os diagnósticos dos problemas de vazamento do sistema de Redução Catalítica Seletiva (SCR).

Se material ou fluido estranho for adicionado ao tanque de DEF, drene o tanque de DEF, lave-o, e abasteça com DEF novo.

Se a qualidade do DEF for duvidosa, retire uma amostra do tanque de DEF e coloque-a num reservatório limpo. O DEF deve estar cristalino e com um ligeiro cheiro de amônia. Se o DEF tiver uma aparência turva, colorida ou com cheiro forte de amônia, provavelmente não está dentro da especificação. O DEF não deve ser usado se estiver nessa condição.

1. Remova o bujão de drenagem (se equipado), e drene ou extraia com sifão o DEF inutilizável do tanque.

NOTA: A limpeza pode ser feita com o tanque de DEF instalado ou removido.

2. Limpe o tanque de DEF com DEF novo.

   O DEF deve ser aprovado nas inspecções visuais, olfativas e de concentração antes que o motor seja ligado. Consulte Fluido de Escape de Veículos a Diesel (DEF) – Para Uso Em Motores Equipados Com Redução Catalítica Seletiva (SCR) na Seção Combustíveis, Lubrificantes e Líquido de Arrefecimento para mais informações.

3. Drene ou extraia com sifão o tanque de DEF.

NOTA: Repita os passos 2—3 até o tanque de DEF ficar limpo.

4. Troque o filtro da unidade de dosagem de DEF.
5. Instale o bujão de drenagem no tanque de DEF, se removido. Instale o tanque de DEF, se removido.
6. Abasteça o tanque de DEF com DEF novo.
7. Verifique a concentração de DEF com um refratômetro de DEF, como JDG11594 ou JDG11684. A concentração de DEF correta é 31.8 — 33.2%. Consulte seu concessionário autorizado para mais informações.
8. Se o DEF não estiver dentro da especificação, não tiver aparência clara, ou não tiver um ligeiro cheiro de amônia, contacte seu concessionário autorizado.

DX,DEF,CLEANTANK -54-12JUL13-1/1

Descarte do Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF)

Embora não haja maiores problemas com um pequeno derramamento de DEF no chão, grandes volumes de DEF devem ser contidos. Se ocorrer um grande derramamento, entre em contato com autoridades ambientais locais para assistência com a limpeza.

Se uma quantidade substancial de DEF não estiver dentro da especificação, entre em contato com o fornecedor do DEF para assistência com o descarte. Não despeje grandes quantidades de DEF no solo nem envie para estações de tratamento de esgoto.

DX,DEF,DISPOSE -54-13JUN13-1/1

Líquido de Arrefecimento de Motores Diesel (motores diesel com camisas úmidas de cilindro)

Líquidos de Arrefecimento Recomendados

Os seguintes líquidos de arrefecimento pré-misturados de motor são recomendados:

- **John Deere COOL-GARD™II**
- **John Deere COOL-GARD II PG**

O líquido de arrefecimento pré-misturados COOL-GARD II está disponível em várias concentrações com limites diferentes de proteção anticongelamento conforme mostrado na seguinte tabela.

COOL-GARD II pré-misturado	Limite de Proteção Anticongelamento
COOL-GARD II 20/80	-9 °C (16 °F)
COOL-GARD II 30/70	-16 °C (3 °F)
COOL-GARD II 50/50	-37 °C (-34 °F)
COOL-GARD II 55/45	-45 °C (-49 °F)
COOL-GARD II PG 60/40	-49 °C (-56 °F)
COOL-GARD II 60/40	-52 °C (-62 °F)

Nem todos os produtos COOL-GARD II pré-misturados estão disponíveis em todos os países.

Use COOL-GARD II PG quando for exigida uma fórmula não-tóxica.

Líquidos de Arrefecimento Adicionais Recomendados

O seguinte líquido de arrefecimento de motor também é recomendado:

- John Deere COOL-GARD II Concentrate em uma mistura de 40%—60% de concentrado com água de boa qualidade.

IMPORTANTE: Ao misturar um concentrado de líquido de arrefecimento com água, use uma concentração mínima de 40% ou máxima de 60% de líquido de arrefecimento. Abaixo de 40% resulta em aditivos inadequados para proteção contra corrosão. Acima de 60% pode resultar em gelificação do líquido de arrefecimento e problemas no sistema de arrefecimento.

Outros Líquidos de Arrefecimento

Outros líquidos de arrefecimento à base de propilenoglicol ou etilenoglicol podem ser usados se estiverem de acordo com a seguintes especificação:

- Líquido de arrefecimento pré-misturado que cumpre as exigências ASTM D6210
- Concentrado de líquido de arrefecimento que cumpre as exigências ASTM D6210 em uma mistura de 40—60% de concentrado com água de boa qualidade

Se não houver disponível um líquido de arrefecimento que cumpra uma das especificações, use um concentrado de líquido de arrefecimento ou líquido de arrefecimento pré-misturado com um mínimo das seguintes propriedades físicas e químicas:

- Garante proteção contra cavitação na camisa do cilindro de acordo com o Método de Teste de Cavitação John Deere ou um teste de frota acima de 60% da capacidade de carga
- Formulado com um conjunto de aditivos livres de nitritos
- Protege os metais do sistema de arrefecimento (ferro fundido, ligas de alumínio e ligas de cobre como latão) contra corrosão

Qualidade da Água

A qualidade da água é importante para o desempenho do sistema de arrefecimento. A água destilada, desionizada ou desmineralizada é recomendada para a mistura com o líquido de arrefecimento concentrado à base de etilenoglicol ou propilenoglicol para motores.

Intervalos de Drenagem de Líquido de Arrefecimento

Drene e lave o sistema de arrefecimento e reabasteça com um novo líquido de arrefecimento no intervalo indicado, que varia conforme o líquido de arrefecimento.

Se utilizar COOL-GARD II ou COOL-GARD II PG, o intervalo de troca é de 6 anos ou 6000 horas de operação.

Se utilizar outro líquido de arrefecimento que não seja o COOL-GARD II, ou COOL-GARD II PG, o intervalo de troca é de 2 anos ou 2000 horas de operação.

IMPORTANTE: Não use aditivos de vedação para o sistema de arrefecimento nem anticongelantes que os contenham.

Não misture líquidos de arrefecimento à base de propilenoglicol e etilenoglicol.

Não use líquidos de arrefecimento que contenham nitritos.

COOL-GARD é uma marca registrada da Deere & Company

DX,COOL3 -54-15MAY13-1/1

John Deere COOL-GARD™ II Coolant Extender

Alguns aditivos gradualmente se esgotam durante a operação do motor. Para COOL-GARD™ II pre-mix e COOL-GARD II Concentrate, reponha os aditivos do líquido de arrefecimento entre os intervalos de troca adicionando COOL-GARD II Coolant Extender.

Somente adicionar COOL-GARD II Coolant Extender quando indicado pelas Fitas de Teste COOL-GARD II. Estas fitas de teste permitem um método simples e eficaz para verificar o ponto de congelamento e os níveis de aditivo e pH do líquido de arrefecimento do motor.

Teste a solução do líquido de arrefecimento em intervalos de 12 meses ou sempre que houver perda excessiva de líquido de arrefecimento em vazamentos ou superaquecimento.

IMPORTANTE: Não use as Fitas de Teste COOL-GARD II com COOL-GARD II PG.

COOL-GARD II Coolant Extender é um sistema aditivo quimicamente compatibilizado aprovado para uso com todos os líquidos de arrefecimento COOL-GARD II. COOL-GARD II Coolant Extender não é projetado para uso com líquidos de arrefecimento que contenham nitritos.

IMPORTANTE: Não adicione um aditivo complementar quando o sistema de arrefecimento for drenado e reabastecido com um dos seguintes:

- **John Deere COOL-GARD II**
- **John Deere COOL-GARD II PG**

O uso de aditivos complementares de líquido de arrefecimento pode resultar em deterioração, coagulação do aditivo ou corrosão dos componentes do sistema de arrefecimento.

Adicione a concentração recomendada do COOL-GARD II Coolant Extender. NÃO adicione mais do que a quantidade recomendada.

COOL-GARD é uma marca registrada da Deere & Company

DX,COOL16 -54-15MAY13-1/1

Operar em Climas de Temperatura Quente

Os motores John Deere são concebidos para funcionar usando os líquidos de arrefecimento de motor recomendados.

Use sempre um líquido de arrefecimento de motor recomendado, mesmo quando trabalhar em regiões em que não seja necessária a proteção contra congelamento.

IMPORTANTE: Pode-se usar água como líquido de arrefecimento *mas somente em situações de emergência.*

Quando for usada água como líquido de arrefecimento, ocorrerão espuma, corrosão nas superfícies quentes de alumínio e ferro, oxidação profunda e cavitação, mesmo quando forem adicionados condicionadores.

Drene o sistema de arrefecimento e encha novamente logo que possível com o líquido de arrefecimento recomendado.

DX,COOL6 -54-15MAY13-1/1

Qualidade da Água para Misturar com Concentrado de Líquido de Arrefecimento

Os líquidos de arrefecimento são uma combinação de três componentes químicos: anticongelante etilenoglicol (EG) ou propilenoglicol (PG), aditivos inibidores e água de boa qualidade.

A qualidade da água é importante para o desempenho do sistema de arrefecimento. A água destilada, desionizada ou desmineralizada é recomendada para a mistura com o líquido de arrefecimento concentrado à base de etilenoglicol ou propilenoglicol para motores.

Toda a água usada no sistema de arrefecimento deverá estar de acordo com as seguintes especificações de qualidade:

Cloretos	<40 mg/l
Sulfatos	<100 mg/l
Total de sólidos	<340 mg/l
Dureza total	<170 mg/l
pH	5.5—9.0

IMPORTANTE: Não use água engarrafada porque muitas vezes contém concentrações elevadas de total de sólidos dissolvidos.

Proteção Anticongelamento

As concentrações relativas de glicol e água no líquido de arrefecimento do motor determinam seu limite de proteção contra o congelamento.

Etilenoglicol	Limite de Proteção Anticongelamento
40%	-24 °C (-12 °F)
50%	-37 °C (-34 °F)
60%	-52 °C (-62 °F)
Propilenoglicol	**Limite de Proteção Anticongelamento**
40%	-21 °C (-6 °F)
50%	-33 °C (-27 °F)
60%	-49 °C (-56 °F)

NÃO usar mistura de líquido de arrefecimento-água superior a 60% de etilenoglicol ou a 60% de propilenoglicol.

DX,COOL19 -54-15MAY13-1/1

Testar Ponto de Congelamento do Líquido de Arrefecimento

O uso de um refratômetro de líquido de arrefecimento portátil é o método mais rápido, fácil e preciso para determinar o ponto de congelamento do líquido de arrefecimento. Esse método é mais preciso do que uma fita de teste ou um densímetro com boia, os quais podem produzir resultados insuficientes.

O refratômetro de líquido de arrefecimento está disponível no seu concessionário John Deere sob o programa de ferramentas SERVICEGARD™. O número de peça 75240 proporciona uma solução econômica para determinar com precisão o ponto de congelamento no campo.

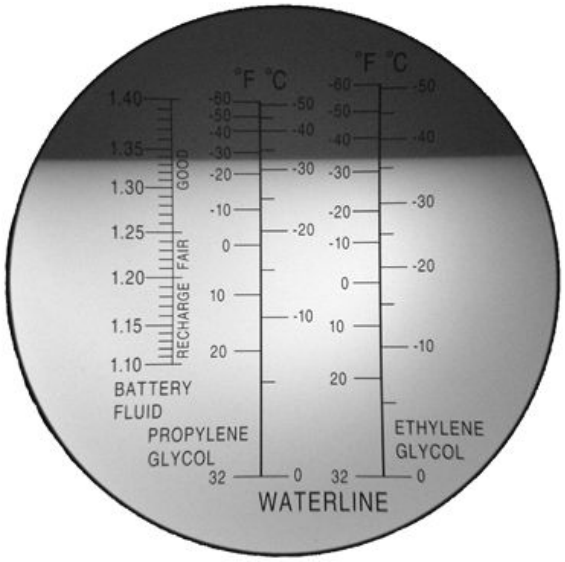
Para usar essa ferramenta:

1. Deixe que o sistema de arrefecimento arrefeça à temperatura ambiente.
2. Abra a tampa do radiador para expor o líquido de arrefecimento.
3. Com o conta-gotas do conjunto, colete uma pequena amostra do líquido de arrefecimento.
4. Abra a tampa do refratômetro, coloque uma gota de líquido de arrefecimento na janela e feche a tampa.
5. Olhe através do visor e ajuste o foco conforme necessário.
6. Anote o ponto de congelamento indicado para o tipo de líquido de arrefecimento (etilenoglicol ou propilenoglicol) sendo testado.



TS1732 —UN—04SEP13

Número de Peça SERVICEGARD™ 75240



TS1733 —UN—04SEP13

Imagem com uma Gota de Líquido de Arrefecimento 50/50 Colocada na Janela do Refratômetro

SERVICEGARD é uma marca registrada da Deere & Company

DX,COOL,TEST -54-13JUN13-1/1

Óleo de Amaciamento de Motor Diesel — Sem Certificação de Emissões e Certificação Tier 1, Tier 2, Tier 3, Stage I, Stage II e Stage III

Os motores novos são abastecidos na fábrica com o óleo de amaciamento do motor Break-In™ ou John Deere Break-In Plus™. Durante o período de amaciamento, adicione o Óleo de Motor John Deere Break-In™ ou Break-In Plus™, respectivamente, conforme necessário para manter o nível do óleo especificado.

Opere o motor sob várias condições, particularmente cargas pesadas com um mínimo de baixa rotação, para auxiliar o assentamento apropriado dos componentes do motor.

Se for usado o óleo de motor Break-In™ da John Deere durante as horas iniciais de operação de um motor novo ou recondicionado, troque o óleo e o filtro em no máximo 100 horas.

Se for usado o Óleo de Amaciamento de Motor John Deere Break-In Plus™, troque o óleo e o filtro no mínimo a cada 100 horas e no máximo no intervalo igual ao especificado para o óleo John Deere Plus-50™ II ou Plus-50™.

Após a retífica do motor, abasteça com o óleo de amaciamento de motor John Deere Break-In™ ou Break-In Plus™.

Se não estiverem disponíveis os Óleos de Amaciamento de Motor John Deere Break-In™ ou Break-In Plus™, use um óleo para motor diesel de viscosidade 10W-30 SAE que cumpra uma das especificações a seguir, e troque o filtro e o óleo no máximo a cada 100 horas de operação:

- Classificação de Serviço API CE
- Classificação de Serviço API CD
- Classificação de Serviço API CC
- Sequência de Óleos ACEA E2
- Sequência de Óleos ACEA E1

IMPORTANTE: Não use o óleo Plus-50™ II, Plus-50™ ou óleos para motores que estejam de acordo com uma das seguintes normas durante o período de amaciamento de motores novos ou recondicionados:

API CK-4	**ACEA E9**
API CJ-4	**ACEA E7**
API CI-4 PLUS	**ACEA E6**
API CI-4	**ACEA E5**
API CH-4	**ACEA E4**
API CG-4	**ACEA E3**
API CF-4	
API CF-2	
API CF	

Estes óleos não permitem que o motor seja devidamente amaciado.

O óleo de amaciamento de motor John Deere Break-In Plus™ pode ser usado em todos os motores diesel John Deere em todos os níveis de certificação de emissões.

Após o período de amaciamento, use o óleo John Deere Plus-50™ II, John Deere Plus-50™ ou outro óleo de motor diesel conforme recomendado neste manual.

Break-In é uma marca registrada da Deere & Company.
Break-In Plus é uma marca registrada da Deere & Company
Plus-50 é uma marca registrada da Deere & Company.

DX,ENOIL4 -54-02NOV16-1/1

Óleo de Amaciamento de Motor John Deere Break-In Plus™ —Interim Tier 4, Tier 4 Final, Estágio IIIB e Estágio IV

Os motores novos são abastecidos na fábrica com Óleo de Motor John Deere Break-In Plus™. Durante o período de amaciamento, adicione o Óleo de Amaciamento de Motor John Deere Break-In Plus™ conforme necessário para manter o nível especificado do óleo.

Opere o motor sob várias condições, particularmente cargas pesadas com um mínimo de baixa rotação, para auxiliar o assentamento apropriado dos componentes do motor.

Durante a operação inicial de um motor novo ou recondicionado, troque o óleo e o filtro entre um mínimo de 100 horas e um máximo igual ao intervalo especificado para o óleo John Deere Plus-50™ II.

Após a retífica do motor, abasteça com o Óleo de Motor John Deere Break-In Plus™.

Se o Óleo de Amaciamento de Motor John Deere Break-In Plus™ não estiver disponível, use um óleo para motor diesel de viscosidade 10W-30 SAE que cumpra uma das seguintes especificações:

- Categoria de Serviço API CK-4
- Categoria de Serviço API CJ-4
- Sequência de Óleos ACEA E9
- Sequência de óleos ACEA E6

Se um desses óleos for usado durante a operação inicial de um motor novo ou recondicionado, troque o óleo e o filtro entre um mínimo de 100 horas e um máximo de 250 horas.

IMPORTANTE: Não use nenhum outro óleo do motor durante o período de amaciamento de um motor novo ou recondicionado.

O óleo de amaciamento de motor John Deere Break-In Plus™ pode ser usado em todos os motores diesel John Deere em todos os níveis de certificação de emissões.

Após o período de amaciamento, use o óleo John Deere Plus-50™ II ou outro óleo de motor diesel recomendado neste manual.

Break-In Plus é uma marca registrada da Deere & Company
Plus-50 é uma marca registrada da Deere & Company.

DX,ENOIL16 -54-02NOV16-1/1

Óleo do Motor Diesel — Tier 2 e Estágio II

Usar óleo com viscosidade apropriada, baseando-se na variação esperada da temperatura do ar durante o período compreendido entre as trocas de óleo.

John Deere Plus-50™ II é o óleo preferido.

John Deere Plus-50™ também é recomendado.

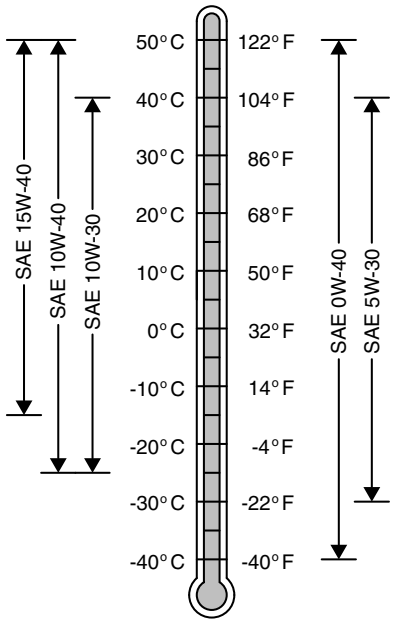
Podem ser usados outros óleos se cumprirem uma ou mais das seguintes normas:

- John Deere Torq-Gard™
- Categoria de Serviço API CK-4
- Categoria de Serviço API CJ-4
- API Service Category CI-4 PLUS
- Categoria de Serviço API CI-4
- API Service Categoria CH-4
- Sequência de óleos ACEA E9
- Sequência de Óleos ACEA E7
- Sequência de Óleos ACEA E6
- Sequência de Óleos ACEA E5
- Sequência de Óleos ACEA E4

São preferíveis óleos de motor diesel de multi-viscosidade.

A qualidade e o teor de enxofre do diesel devem estar de acordo com todas as normas de emissões existentes para a região em que o motor vai operar.

Plus-50 é marca registrada da Deere & Company
Torq-Gard é uma marca registrada Deere & Company



Viscosidades do Óleo Para Temperaturas Variadas do Ar

NÃO utilize combustível diesel com teor de enxofre superior a 10000 mg/kg (10000 ppm).

DX,ENOIL7 -54-02NOV16-1/1

Óleo do Motor Diesel —Interim Tier 4, Final Tier 4, Estágio IIIB e Estágio IV

Usar óleo com viscosidade apropriada, baseando-se na variação esperada da temperatura do ar durante o período compreendido entre as trocas de óleo.

John Deere Plus-50™ II é o óleo de motor recomendado.

Intervalos de troca mais extensos podem ser aplicados quando o óleo de motor John Deere Plus-50™ II for utilizado. Consulte a tabela de intervalos de troca de óleo do motor e o seu concessionário John Deere p/ mais informações.

Se o óleo de motor John Deere Plus-50™ II não estiver disponível, pode ser usado um óleo de motor de acordo com uma ou mais das seguintes especificações:

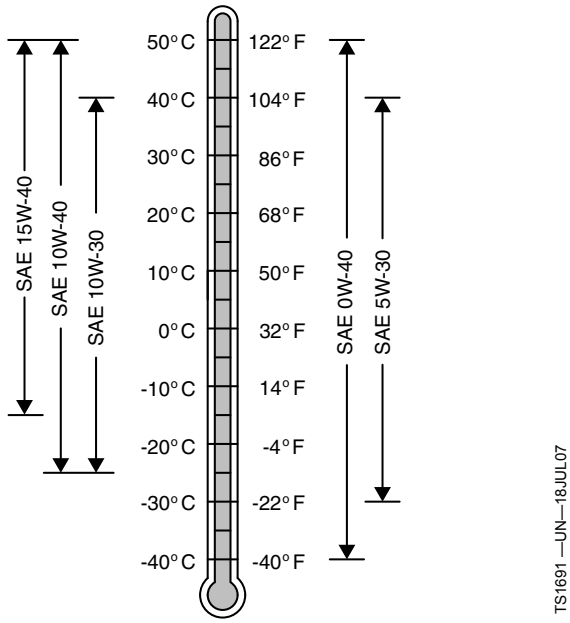
- Categoria de Serviço API CK-4
- Categoria de Serviço API CJ-4
- Sequência de Óleos ACEA E9
- Sequência de óleos ACEA E6

NÃO use óleo do motor que contenha mais de 1,0% de cinza sulfatada, 0,12% de fósforo ou 0,4% de enxofre.

São preferíveis óleos de motor diesel de multi-viscosidade.

A qualidade e o teor de enxofre do diesel devem estar de acordo com todas as normas de emissões existentes para a região em que o motor vai operar.

Plus-50 é marca registrada da Deere & Company



Viscosidades do Óleo Para Temperaturas Variadas do Ar

IMPORTANTE: Use somente diesel com teor ultrabaixo de enxofre (ULSD) com teor inferior a 15 mg/kg (15 ppm).

DX,ENOIL14 -54-02NOV16-1/1

Intervalo de Serviço de Óleo do Motor Diesel para Operação em Altitude Elevada

Para evitar degradação excessiva do óleo e possíveis danos ao motor, reduza os intervalos de troca de filtro e óleo a 50% dos valores recomendados ao operar motores em altitudes acima de **1675 m (5500 ft)**.

A análise do óleo pode permitir intervalos de troca maiores.

Use somente os tipos de óleo aprovados.

Exemplo de Intervalo de Horas Original	Horas Correspondentes em Altitude Elevada
125	60
150	75
175	85
200	100
250	125
275	135
300	150
350	175
375	185
400	200
500	250

DX,ENOIL,SERV,HIALT -54-11NOV14-1/1

Intervalos de Troca de Filtro e Óleo do Motor — Motores Tier 2 e Estágio II

Os intervalos de troca do filtro e óleo recomendados baseiam-se na combinação de capacidade do cárter de óleo, tipo de óleo de motor e filtro usado e teor de enxofre do diesel. Os intervalos efetivos de troca dependem das práticas de manutenção e operação.

Utilize a análise do óleo para avaliar as condições deste e auxiliar na seleção do óleo e do filtro adequados para o intervalo de serviço. Consulte seu concessionário John Deere para maiores informações sobre análise do óleo do motor.

Troque o óleo e o filtro de óleo pelo menos uma vez a cada 12 meses, mesmo se o total de horas de operação for inferior ao indicado para o intervalo de serviço recomendado.

O teor de enxofre no óleo diesel afeta os intervalos de troca do filtro e do óleo.

- RECOMENDA-SE uso de diesel com teor de enxofre menor que 2000 mg/kg (2000 ppm).
- O uso de diesel com teor de enxofre entre 2000—5000 mg/kg (2000—5000 ppm) REDUZ os intervalos de troca de filtro e óleo.
- ANTES de usar combustível diesel com teor de enxofre superior a 5000 mg/kg (5000 ppm), consulte seu concessionário John Deere.

IMPORTANTE: Para evitar danos ao motor:

- **Reduza os intervalos de troca do filtro e óleo do motor em 50% ao usar misturas de Biodiesel acima de B20. A análise do óleo pode permitir intervalos de troca maiores.**
- **Use somente os tipos de óleo aprovados.**

Tipos de Óleo Aprovados:

- "Óleos Plus-50" incluem John Deere Plus-50™ II e John Deere Plus-50™.
- "Outros Óleos" incluem John Deere Torq-Gard™, API CK-4, API CJ-4, API CI-4 PLUS, API CI-4, API CH-4, ACEA E9, ACEA E7, ACEA E6, ACEA E5 e ACEA E4.

Intervalos de Troca de Filtro e Óleo do Motor	
Enxofre no Combustível	Menos de 2000 mg/kg (2000 ppm)
Óleos Plus-50	375 horas
Outros óleos	250 horas
Enxofre no Combustível	2000—5000 mg/kg (2000—5000 ppm)
Óleos Plus-50	275 horas
Outros óleos	150 horas
Enxofre no Combustível	5000—10000 mg/kg (5000—10000 ppm)
Óleos Plus-50	187 horas (Consulte o seu concessionário John Deere)
Outros óleos	125 horas (Consulte o seu concessionário John Deere)
A análise do óleo pode estender o intervalo de serviço de "outros óleos" para um máximo que não exceda o intervalo dos Óleos Plus-50. Análise de óleo significa coletar uma série de amostras de óleo em incrementos de 50 horas além do intervalo de serviço normal, até os dados indicarem o fim da vida útil do óleo ou que o intervalo de serviço máximo dos óleos John Deere Plus-50 foi atingido.	

Plus-50 é marca registrada da Deere & Company
Torq-Gard é uma marca registrada Deere & Company

DX,ENOIL12,T2,STD -54-02NOV16-1/1

Intervalos de Troca de Filtro e Óleo do Motor — Motores Interim Tier 4, Final Tier 4, Estágio IIIB e Estágio IV

Os intervalos de troca do filtro e óleo recomendados baseiam-se na combinação de capacidade do cárter de óleo, tipo de óleo de motor e filtro usado e teor de enxofre do diesel. Os intervalos efetivos de troca dependem das práticas de manutenção e operação.

Utilize a análise do óleo para avaliar as condições deste e auxiliar na seleção do óleo e do filtro adequados para o intervalo de serviço. Consulte seu concessionário John Deere para maiores informações sobre análise do óleo do motor.

Troque o óleo e o filtro de óleo pelo menos uma vez a cada 12 meses, mesmo se o total de horas de operação for inferior ao indicado para o intervalo de serviço recomendado.

O teor de enxofre no óleo diesel afeta os intervalos de troca do filtro e do óleo. Altos níveis de enxofre no combustível reduzem os intervalos de troca do filtro e óleo.

É necessário o uso de óleo diesel com teor de enxofre menor que 15 mg/kg (15 ppm).

Operação do motor em altitude elevada reduz os intervalos de troca de óleo. Consulte Intervalo de Troca de Óleo do Motor Diesel em Altitude Elevada para informações adicionais.

Plus-50 é marca registrada da Deere & Company

IMPORTANTE: Para evitar danos ao motor:

- **Reduza os intervalos de serviço do óleo e do filtro em 50% ao usar misturas de biodiesel maiores que B20. A análise do óleo pode permitir intervalos de troca maiores.**
- **Use somente os tipos de óleo aprovados.**

Tipos de Óleo Aprovados

- John Deere Plus-50™ II
- "Outros Óleos" incluem API CK-4, API CJ-4, ACEA E9 e ACEA E6

Intervalos de Serviço de Filtro e Óleo do Motor	
John Deere Plus-50™ II	400 horas
Outros óleos	250 horas
A análise de óleo pode prolongar o intervalo de troca para "Outros Óleos" até um período que não exceda o intervalo dos Óleos Plus-50™ II. Análise de óleo significa coletar uma série de amostras de óleo em incrementos de 50 horas além do intervalo de serviço normal, até os dados indicarem o fim da vida útil do óleo ou que o intervalo de serviço máximo dos óleos John Deere Plus-50 II foi atingido.	

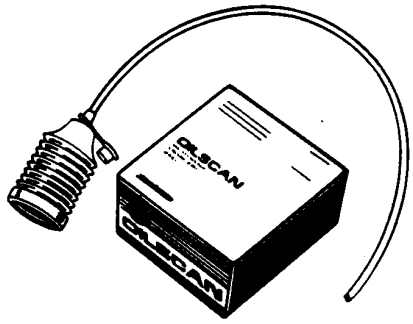
OUO6075,000457B -54-05JAN17-1/1

Oilscan™ e CoolScan™

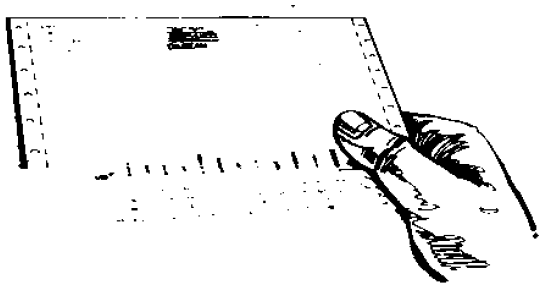
Oilscan™ e CoolScan™ são programas de amostragem da John Deere para ajudá-lo a monitorar o desempenho da máquina e identificar problemas potenciais antes que causem graves danos.

As amostras de óleo e de líquido de arrefecimento devem ser retiradas de cada sistema antes de seu intervalo de troca recomendado.

Verifique a disponibilidade dos kits Oilscan™ e CoolScan™ com o seu concessionário John Deere.



T6828AB —UN—15JUN89



T6829AB —UN—26AUG11

Oilscan é uma marca registrada da Deere & Company
CoolScan é uma marca registrada da Deere & Company

DX,OILSCAN -54-13SEP11-1/1

Óleo da Transmissão ProDrive™, Acionamento do alimentador de múltiplas velocidades CommandTouch™, Sistema de acionamento hidrostático, Sistema hidráulico principal e da Caixa de engrenagens do motor principal

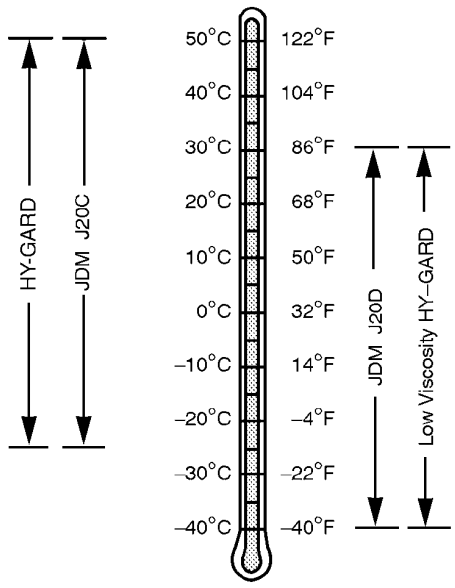
NOTA: As máquinas vêm abastecidas de fábrica com Hy-Gard™ John Deere.

Somente os seguintes óleo são aprovados:

- John Deere Hy-Gard™
- Óleos de acordo com a norma John Deere JDM J20C

NOTA: Para uso em temperaturas extremamente baixas, usar somente:

- *Hy-Gard™ com baixa viscosidade*
- *Óleos de acordo com a norma John Deere JDM J20D*



ZX1030848 —UN—15SEP02

Hy-Gard é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,00046CB -54-30MAR17-1/1

Óleo da Transmissão (Transmissão mecânica e transmissão com botão), Reduções Finais, Reversor do Alimentador, Tubo Carregador, Contra-eixo Primário e das Caixas de Engrenagens de Acionamento do Separador de Duas Velocidades

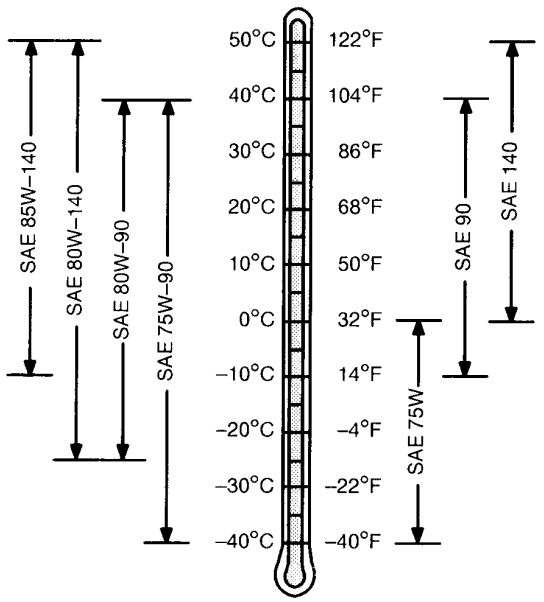
Use óleo com viscosidade apropriada com base na variação esperada da temperatura do ar durante o período entre as trocas de óleo.

É preferível o uso dos seguintes óleos:

- John Deere GL-5 GEAR LUBRICANT
- John Deere EXTREME-GARD™

Outros óleos podem ser utilizados se estiverem de acordo com a Classificação de Serviço API GL-5.

Número do produto	Descrição	Tamanho
TY6252	Lubrificante de engrenagens GL5 80W/90	Balde 16Kg (balde 35 lb)
TY6296	Lubrificante de engrenagens GL5 80W/90	Lata de 0,9 l (lata 1 qt)
TY6256	Lubrificante de engrenagem GL5 85W/140	Balde 16Kg (balde 35 lb)
TY6345	Lubrificante de engrenagem GL5 85W/140	Lata de 0,9 l (lata 1 qt)



TS1653 —UN—14MAR96

EXTREME-GARD é uma marca registrada da Deere & Company.

OUO6075,00046CC -54-28MAR17-1/1

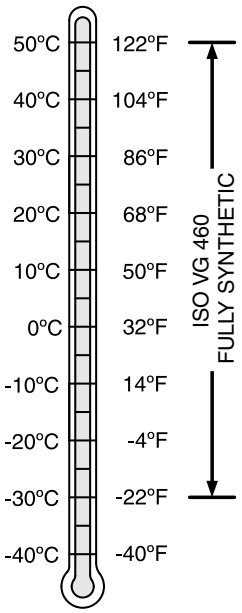
Caixa de engrenagens do reversor do alimentador

É recomendado o seguinte óleo de transmissão:

- John Deere ISO VG 460 Totalmente sintético

Podem ser usados outros óleos se estiverem de acordo com todas as especificações a seguir:

- Óleo da transmissão ISO VG 460 em conformidade com a ISO12925-1 tipo CKD
- ANSI/AGMA 9005-E02 (EP)
- US Steel 224
- DIN 51517-3 (CLP)



Viscosidades do Óleo Para Temperaturas Variadas do Ar

OUO6075,00046CD -54-28MAR17-1/1

Graxa

Usar uma graxa baseada nos números de consistência NLGI e na variação esperada da temperatura do ar durante o intervalo de manutenção.

Recomenda-se a seguinte graxa:

- GRAXA POLIURÉIA SD (TY6341) John Deere

Podem ser usadas outras massas lubrificantes que cumpram a:

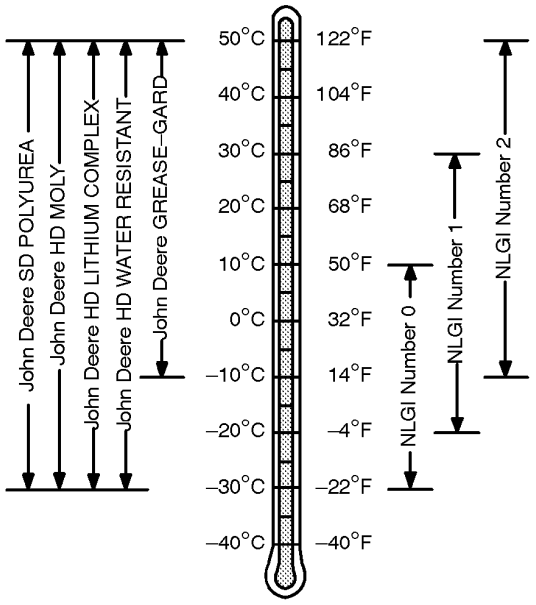
- Classificação de desempenho GC-LB de NLGI

IMPORTANTE: A graxa John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341) é a graxa exigida para os cames de sensibilidade de torque do alimentador de cilindro.

Alguns tipos de graxas ficam espessos e não são compatíveis com outros.

Se estiver faltando graxeira, reponha-a imediatamente. Limpe cuidadosamente as graxeiras antes de usar a pistola de graxa.

Número do Produto	Descrição
TY6341	Graxa Multiuso para Pressões Extremas e Altas Temperaturas, especialmente eficaz nas aplicações de contatos de rolamentos.



HX,AG,SF7350 -54-26OCT99-1/1

Fluido de Freio (Se Equipado)

IMPORTANTE: Ao retirar a tampa do reservatório, não permita que nenhum contaminante entre no reservatório.

O fluido deverá estar a 6 mm (1/4 in.) do gargalo.

Abasteça o reservatório com SAE J1703d, fluido de freio hidráulico DOT-3 ou DOT-4.

OUO6075,0000AE9 -54-10DEC10-1/1

Filtros de óleo

A filtragem dos óleos é crítica para uma lubrificação e operação adequada. Os filtros de óleo da marca John Deere foram projetados e produzidos especificamente para aplicações John Deere.

Os filtros John Deere estão em conformidade com as especificações de engenharia para a qualidade do meio filtrante, grau de eficiência da filtragem, resistência da adesão entre o meio filtrante e a tampa final do elemento, limite de fadiga do recipiente (se aplicável) e capacidade de pressão do retentor do filtro. Filtros de óleo de marcas que não sejam John Deere podem não cumprir estas especificações-chave da John Deere.

Substituir sempre os filtros regularmente conforme especificado neste manual.

DX,FILT1 -54-11APR11-1/1

Filtros de combustível

Nunca é demais lembrar a importância da filtragem do combustível para os modernos sistemas de combustível. A combinação de normas de emissões cada vez mais restritivas e motores cada vez mais eficientes requer que os sistemas de combustível funcionem a pressões muito maiores. As pressões mais altas só podem ser alcançadas usando componentes de injeção de combustível com tolerâncias muito rigorosas. Tais tolerâncias de fabricação rigorosas impõem limitações muito estritas para a presença de água e detritos.

Os filtros de combustível da marca John Deere são projetados e produzidos especificamente para motores John Deere.

Para proteger o motor de detritos e água, sempre troque os filtros de combustível do motor conforme especificado neste manual.

DX,FILT2 -54-14APR11-1/1

Lubrificantes alternativos e sintéticos

As condições em certas regiões geográficas poderão requerer recomendações de lubrificantes diferentes das impressas neste manual.

Determinados líquidos de arrefecimento e lubrificantes da John Deere podem não estar disponíveis na sua região.

Consulte o seu concessionário John Deere para obter informações e recomendações.

Os lubrificantes sintéticos poderão ser usados caso satisfaçam os requisitos de desempenho conforme mostrado neste manual.

Os limites de temperatura e os intervalos de manutenção indicados neste manual se aplicam tanto para os óleos convencionais quanto para os sintéticos.

Os óleos básicos rerrefinados podem ser usados se o lubrificante acabado cumprir com os requisitos de desempenho.

DX,ALTER -54-11APR11-1/1

Armazenar lubrificantes

O seu equipamento só pode funcionar com a máxima eficiência se forem usados lubrificantes limpos.

Usar recipientes limpos para manusear todos os lubrificantes.

Armazene os lubrificantes e os contentores numa área protegida do pó, da umidade e de outras contaminações.

Armazene os contentores deitados para evitar o acúmulo de água e de sujeira.

Certifique-se de que todos os contentores estejam devidamente marcados para identificar seus conteúdos.

Descarte adequadamente todos os contentores velhos e quaisquer restos de lubrificantes que eles possam conter.

DX,LUBST -54-11APR11-1/1

Mistura de Lubrificantes

De um modo geral, evite misturar marcas ou tipos de óleos diferentes. Os fabricantes de óleo misturam aditivos nos óleos para que estejam de acordo com certas especificações e requisitos de performance.

A mistura de óleos diferentes pode interferir com o funcionamento adequado destes aditivos e degradar o desempenho do lubrificante.

Consulte o seu concessionário John Deere para obter informações e recomendações específicas.

DX,LUBMIX -54-18MAR96-1/1

Intervalo de serviço—Configuração ou limpeza

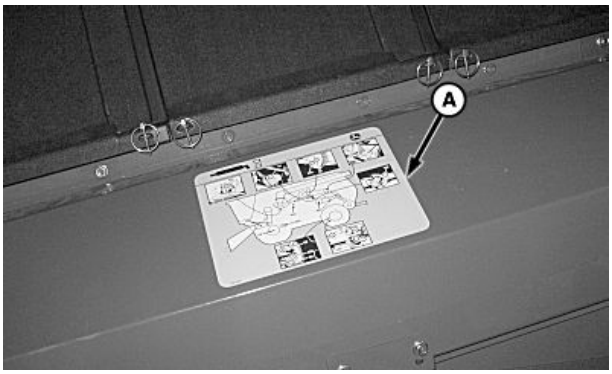
CUIDADO: Para evitar ferimentos, nunca lubrifique ou faça manutenção em uma máquina, plataforma ou motor enquanto estiver em funcionamento. Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

IMPORTANTE: Os intervalos de manutenção são para condições médias. Faça manutenção com mais frequência se a máquina for usada em condições extremas.

Consulte Ajuda dos Aplicativos de Calibração ou Ajuda da Estação do Operador para mais informações sobre os intervalos de serviço de configuração ou limpeza.

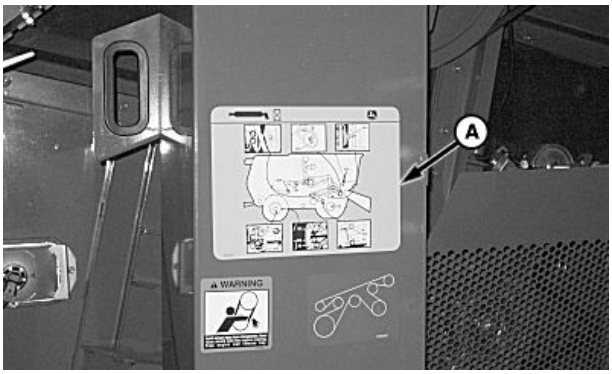
OUO6075,0004552 -54-20DEC16-1/1

Localização dos adesivos de lubrificação



H97176 —UN—30JUN10

Adesivo de lubrificação esquerdo



H97177 —UN—30JUN10

Adesivo de lubrificação direito

A—Adesivos de lubrificação

IMPORTANTE: Máquinas HillMaster: Evite ferimentos por esmagamento. Desça o sistema de nivelamento da máquina completamente antes de entrar embaixo para executar serviços, ajustes ou reparos. Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Adesivos de lubrificação (A) mostram os diferentes locais dos pontos de lubrificação ao redor da máquina. Siga os intervalos de lubrificação informados nos decalques e veja os intervalos de horas listados nesta seção para obter mais informações.

Falhas de rolamentos e superaquecimentos podem resultar em incêndios. Para reduzir as falhas ou superaquecimento dos rolamentos, siga os intervalos indicados nesta seção para obter mais informações.

Material de colheita ou outros detritos podem acumular em volta dos rolamentos e nas tampas dos rolamentos. Inspecione e limpe essas áreas periodicamente durante todo o dia de colheita.

OUO6075,00044AF -54-14NOV16-1/1

Substituição da mangueira hidráulica

Deve-se verificar se as mangueiras hidráulicas apresentam vazamento, dobras, cortes, trincas, abrasão, corrosão, malhas expostas ou qualquer outro sinal de desgaste ou danos. Conjuntos de mangueiras desgastados ou danificados podem falhar durante o uso e devem ser substituídos imediatamente. Entre em contato com um concessionário John Deere para se informar sobre mangueiras de reposição.

⚠ CUIDADO: se a mangueira incorreta for utilizada, podem ocorrer danos à máquina, ferimentos ou morte.

Se as mangueiras precisarem ser fabricadas, certifique-se de que elas sejam da mesma classificação das que estão sendo substituídas. Entre em contato com seu concessionário John Deere para informar-se sobre a classificação correta das mangueiras de reposição.

O comprimento ou o percurso incorreto da mangueira pode aumentar a chance de desgaste ou danos à mesma. Utilize a mangueira velha como guia para o comprimento e o percurso da mangueira.

Conexões incorretas podem danificar peças que formem par ou causar vazamentos. Certifique-se de utilizar conexões de aço aprovadas para uso pelo fabricante da mangueira. Utilize o tamanho e o tipo de filete corretos de acordo com a mangueira substituída.

OUO6075,00043CC -54-12OCT16-1/1

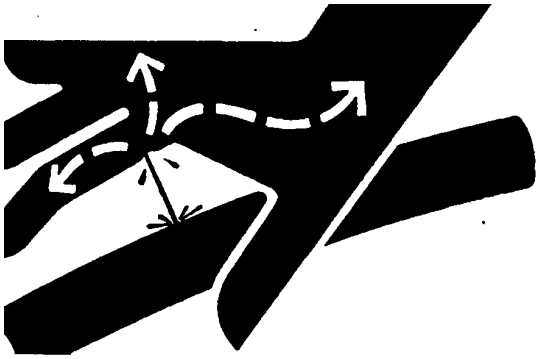
Limpeza do sistema hidráulico

⚠ CUIDADO: Fluidos que escapam sob alta pressão podem penetrar na pele e causar ferimentos graves. Evite este risco aliviando a pressão antes de desconectar uma linha hidráulica ou outras linhas. Aperte todas as conexões antes de aplicar pressão. Procure por vazamentos com um pedaço de cartão. Proteja as mãos e o corpo dos fluidos de alta pressão.

Em caso de acidente, consulte um médico imediatamente. Qualquer fluido injetado na pele poderá ser retirado cirurgicamente dentro de algumas horas ou poderá resultar em gangrena. Médicos não familiarizados com este tipo de lesão podem entrar em contato com o Departamento Médico da Deere & Company, em Moline, Illinois, ou com alguma outra fonte médica especializada.

Limpeza

Se o sistema hidráulico for desconectado para manutenção, proteja as extremidades das mangueiras, a tubulação e as entradas dos componentes de contaminação utilizando toalhas limpas, sem fiapos ou sacos de plástico limpos.



X9811 —UN—23AUG88

Antes de instalar qualquer mangueira de substituição, lave a parte interna com combustível diesel novo ou solvente de limpeza de petróleo comercial novo, por pelo menos dez segundos. Não utilize água, produtos de limpeza solúveis em água ou ar comprimido.

Remova a tampa do multi-acoplador e fixe no acoplamento da plataforma. Ao acoplar as superfícies do multiacoplador de limpeza da plataforma para remover a sujeira e os detritos.

OUO6075,00043CD -54-12OCT16-1/1

Pressão do Acumulador

NOTA: Devido a diferenças de temperatura, as pressões do acumulador podem variar significativamente e precisarão ser reguladas. Consulte o seu concessionário John Deere para obter mais informações.

OUO6075,00043CE -54-12OCT16-1/1

Símbolos de Lubrificação

CUIDADO: Nunca lubrifique ou faça manutenção da plataforma para milho enquanto o motor da máquina estiver funcionando.



Lubrifique com Graxa de Poliuréia SD para Alta Temperatura/Extrema Pressão da John Deere ou uma Graxa da mesma categoria SAE Multiuso para Alta Temperatura com desempenho à Extrema Pressão (EP), nas horas mostradas no símbolo.



Lubrifique com óleo SAE 30 da John Deere ou óleo mais pesado em intervalos horários indicados nos símbolos.

IMPORTANTE: Os intervalos recomendados para manutenção são para condições médias de trabalho. Faça a manutenção com MAIS FREQÜÊNCIA se a máquina for operada em condições adversas.

OUO6075,0000852 -54-14MAR07-1/1

Faça a manutenção de sua máquina dentro dos intervalos especificados

Faça a lubrificação, verificação e ajustes nos intervalos especificados nas tabelas a seguir. Execute manutenção nos itens em intervalos múltiplos das exigências originais. Por exemplo, a cada 1000 horas de operação também faça a manutenção dos itens indicados a cada 500 horas, 250 horas, 100 horas e 25 horas de operação ou diariamente.

SS43267,00006D2 -54-12AUG15-1/1

Considerações Importantes

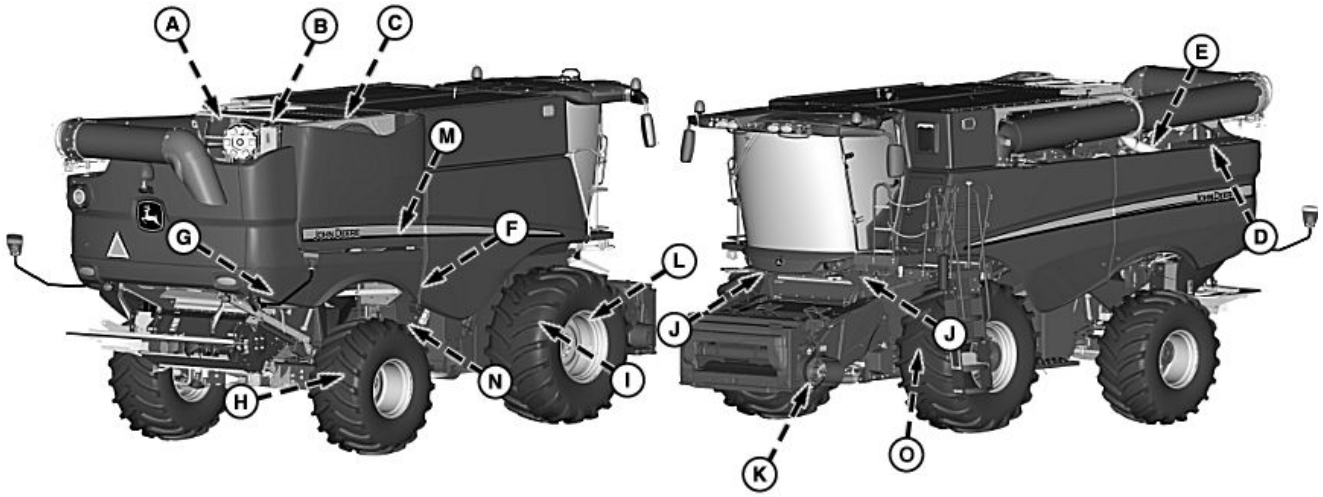
IMPORTANTE: Limpe as conexões antes e depois de aplicar graxa. Substitua imediatamente as conexões danificadas ou ausentes.

Os intervalos de lubrificação e manutenção são listados nesta seção.

Os locais e procedimentos estão listados na seção desse intervalo.

OUO6075,00045A8 -54-25JAN17-1/1

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 10 Horas

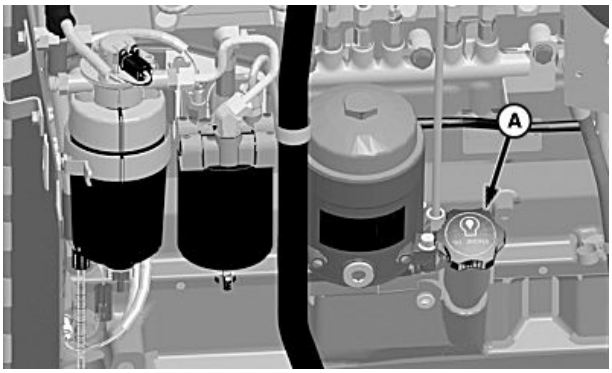


H121746 —UN—12JUN17

Legenda	Serviço	A Cada 10 Horas
A	Verifique o Nível do Óleo do Motor	•
B	Verificação do Nível do Líquido de Arrefecimento do Motor	•
C	Limpe a tela rotativa, o radiador de óleo, o condensador, o radiador e o resfriador do ar	•
D	Verifique o óleo hidrostático/hidráulico	•
E	Verifique o óleo da caixa de engrenagens principal do motor	•
F	Drene a água do reservatório de compressor de ar (se equipado)	•
G	Inspecione o pré-filtro de combustível	•
H	Engraxe os pivôs do motor de duas velocidades da tração nas quatro rodas Engraxe os pinos pivô/rolamentos de fuso do eixo de serviço extra pesado e de serviço pesado de tração nas duas rodas (condições de lama)	•
I	Engraxe os rolamentos externos da redução final condições de lama)	•
J	Limpe a mangueira de drenagem do ar condicionado	•
K	Engraxe a caixa de câmbio do reversor do alimentador de velocidade variável (máquinas S760 e S770) (condições severas)	•
L	Verifique o coletor de pedras	•
M	Lubrifique a embreagem de segurança do elevador de retrilha (Máquinas S780, S785 e S790)	•
N	Câmera do sistema de retrilha (se equipado)	•
O	Pivô da Redução Final (Máquinas HillMaster™)	•

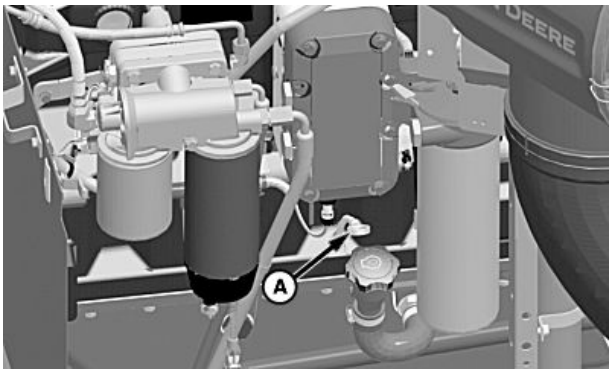
OUO6075,00046CE -54-12JUN17-1/1

Nível de Óleo do Motor



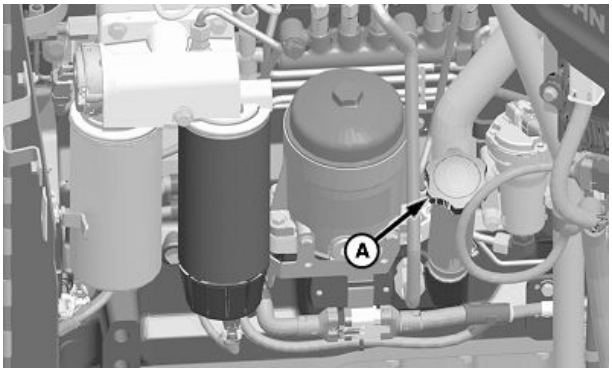
H95375 —UN—16FEB10

Tier 2/Estágio II (Estilo A)



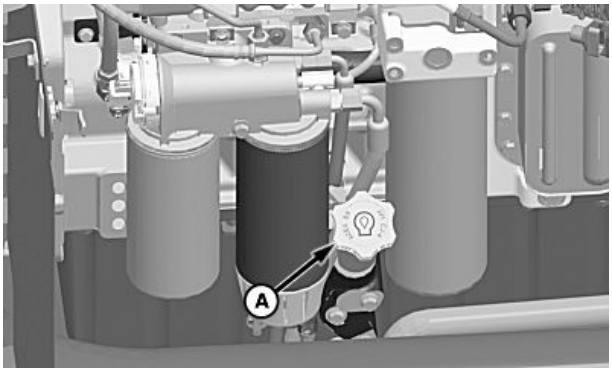
H95419 —UN—19FEB10

Tier 2/Estágio II (Estilo B)



H95306 —UN—11FEB10

Final Tier 4/Estágio IV (Estilo A)



H95396 —UN—17FEB10

Final Tier 4/Estágio IV (Estilo B)

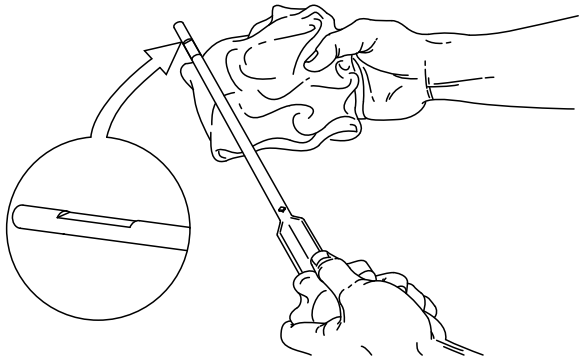
IMPORTANTE: É vital manter o óleo no nível correto para assegurar ao motor longa vida de serviço. Verifique o nível de óleo com a máquina estacionada em terreno nivelado.

NOTA: Certifique-se de que a vareta de nível esteja totalmente inserida ou rosqueada no alojamento antes de retirar para verificar o nível de óleo.

Verifique diariamente o nível do óleo do motor com a vareta (A). Nunca opere o motor quando o nível do óleo estiver abaixo da marca “ADD” na vareta de nível.

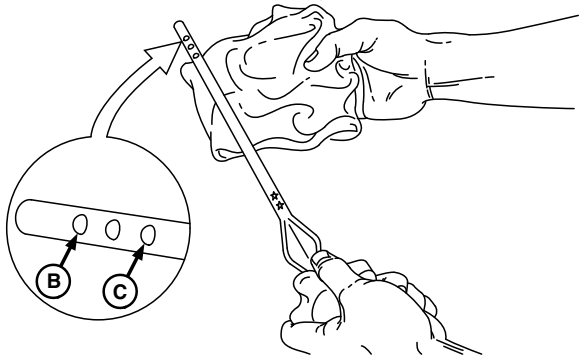
Remova a vareta de nível e verifique o nível do óleo. O nível do óleo deve estar entre “ADD” e o topo da área quadriculada na vareta. Se o nível de óleo estiver abaixo da marca ADD, adicione óleo conforme necessário. Consulte a seção combustível e lubrificantes para recomendações de óleo.

A—Vareta de Nível
B—Marca ADD (Adicionar)
C—Marca de cheio



H112961 —UN—17FEB15

Tier 2/Estágio II



H113142 —UN—11MAR15

Final Tier 4/Fase 4

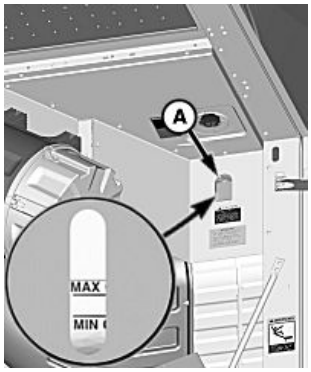
OUO6075,00044E4 -54-21DEC16-1/1

Líquido de Arrefecimento do Motor

O nível do líquido de arrefecimento deve estar entre as linhas “Max Cold” (frio máximo) e “Min Cold" (frio mínimo). Acrescente o líquido de arrefecimento conforme a necessidade, caso o líquido de arrefecimento esteja abaixo da linha “Min Cold" (frio mínimo).

Verifique o nível do líquido de arrefecimento do motor no tanque de expansão (Ar) com o motor frio. O nível deve estar na linha “Max Cold” (frio máximo).

A—Tanque de Expansão



H115495 —UN—19AUG15

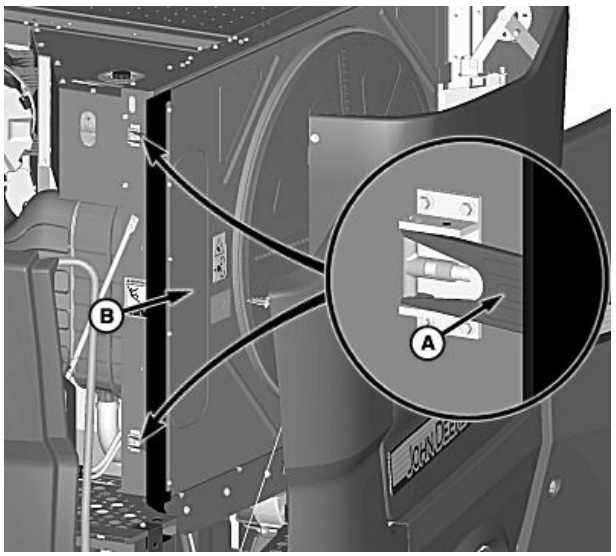
OUO6075,00043FB -54-21DEC16-1/1

Tela rotativa, radiador de óleo, condensador, radiador e resfriador do ar

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Puxe as travas (A) e abra a porta da tela rotativa (B).

A—Travas **B—Porta da tela rotativa**



H106847 —UN—08FEB13

Continua na próxima página

OUO6075,00044E5 -54-21DEC16-1/3

Tier 2/Estágio II (Estilo A)

NOTA: Limpe as áreas com ar comprimido, soprando de dentro para fora.

Verifique diariamente a tela rotativa, para ter certeza de que ela gira livremente.

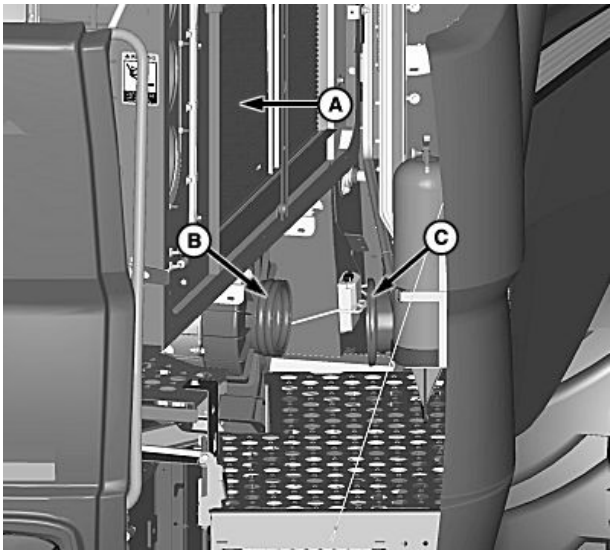
Limpe a tela rotativa com uma escova e ar comprimido quando houver um acúmulo de sujeira ou palhiço atrás ou na tela.

Limpe o condensador (A), o arrefecedor de óleo, o arrefecedor de ar e o radiador.

Limpe a sujeira do duto inferior de vácuo (B) e duto de transferência (C).

IMPORTANTE: Se usar água ou ar a alta pressão, tenha cuidado para não danificar as aletas do arrefecedor. Use um dispositivo manipulador de aletas para endireitar as aletas tortas. Aletas tortas reduzem o desempenho do resfriador.

Feche e trave a porta da tela rotativa.



H106852 —UN—08FEB13

A—Condensador
B—Duto de vácuo
C—Duto de transferência

Continua na próxima página

OUO6075,00044E5 -54-21DEC16-2/3

Tier 2/Estágio II (Estilo B) e Final Tier 4/Estágio IV

NOTA: Limpe as áreas com ar comprimido, soprando de dentro para fora.

Verifique diariamente a tela rotativa, para ter certeza de que ela gira livremente.

Limpe a tela rotativa com uma escova e ar comprimido quando houver um acúmulo de sujeira ou palhiço atrás ou na tela.

Puxe o pino de trava (A) e gire o arrefecedor de combustível (B) para limpar.

Limpe o radiador (C), os arrefecedores de óleo e de ar de carga.

Limpe a sujeira do duto inferior de vácuo (B).

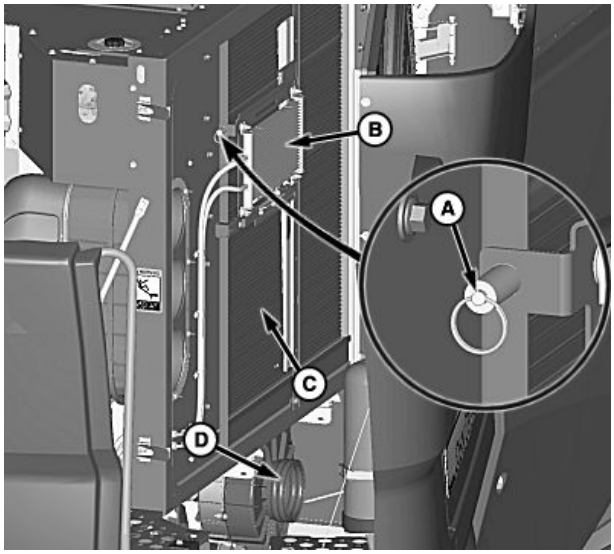
Limpe os condensadores (E) na porta de tela rotativa (F).

Limpe a sujeira do duto de transferência (G).

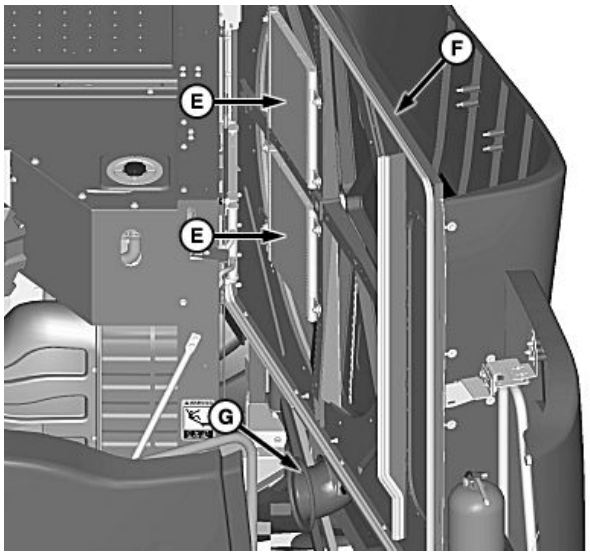
IMPORTANTE: Se usar água ou ar a alta pressão, tenha cuidado para não danificar as aletas do arrefecedor. Use um dispositivo manipulador de aletas para endireitar as aletas tortas. Aletas tortas reduzem o desempenho do resfriador.

Feche e trave a porta da tela rotativa.

A—Pino de travamento
B—Arrefecedor de Combustível
C—Radiador
D—Duto de vácuo
E—Condensadores
F—Porta da tela rotativa
G—Duto de transferência



H106853 —UN—08FEB13



H106854 —UN—08FEB13

OUO6075,00044E5 -54-21DEC16-3/3

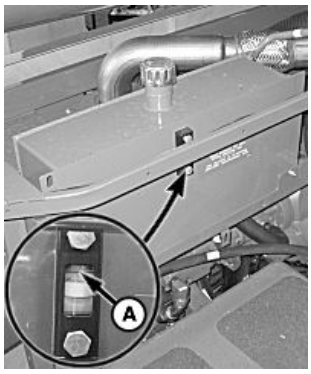
Óleo hidráulico/hidrostático

Verifique com a plataforma no solo.

O nível de óleo deve estar no topo do visor (A) com o alimentador totalmente abaixado.

Adicione óleo conforme necessário.

A—Visor de Óleo



H115659 —UN—28AUG15

OUO6075,0004413 -54-21DEC16-1/1

Óleo da caixa de câmbio do motor principal

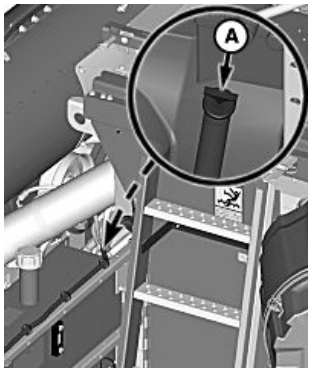
DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de verificar o óleo hidráulico da caixa de engrenagens do motor.

Deixe a máquina em repouso por cinco minutos para que o ar saia do óleo.

O óleo não deve estar abaixo da marca "ADD" na vareta de nível (A).

Adicione óleo conforme necessário.

A—Vareta de Nível



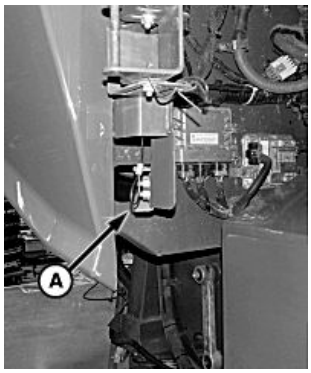
H121743 —UN—12JUN17

OUO6075,0004767 -54-12JUN17-1/1

Reservatório do compressor de ar (se equipado)

Puxe o cabo de drenagem do tanque de ar (A) e drene a água do reservatório.

A—Cabo de drenagem do tanque de ar



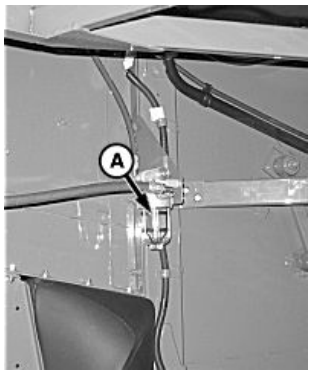
H115497 —UN—19AUG15

OUO6075,00043FD -54-21DEC16-1/1

Pré-Filtro de Combustível

Verifique se há acúmulo no filtro do pré-filtro de combustível (A) e limpe conforme necessário.

A—Pré-Filtro de Combustível



H117746 —UN—17MAR16

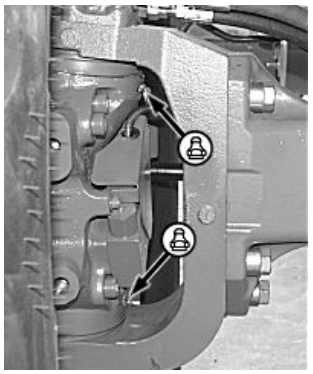
OUO6075,00043FE -54-21DEC16-1/1

Pivôs do Motor da Tração nas Quatro Rodas de Duas Velocidades (Condições com lama)

NOTA: Ao operar em condições de lama e água, coloque graxa nos pivôs do motor a cada 10 horas. Em condições normais coloque graxa a cada 50 horas.

Lubrifique os encaixes até que a graxa saia das vedações do pivô do motor superior e inferior.

Coloque graxa nas duas graxeiras (ambos os lados).



H115499 —UN—19AUG15

OUO6075,0004687 -54-22MAR17-1/1

Pinos Pivô/Rolamentos de Fuso do Eixo de Serviço Extra Pesado e de Serviço Pesado de Tração nas Duas Rodas (Condições de lama)

NOTA: Quando operar em barro e água, lubrifique os rolamentos do fuso do eixo traseiro e os pivôs do motor a cada 10 horas. Em condições normais coloque graxa a cada 50 horas.

Lubrifique os encaixes até que a graxa saia das vedações do pivô do motor superior e inferior.

Quando operar em lama e água, engraxe as conexões (ambos os lados) a cada 10 horas.



H115500 —UN—19AUG15

OUO6075,0004688 -54-22MAR17-1/1

Rolamentos Externos da Redução Final (Condições de lama)

NOTA: Quando operar em lama e água, lubrifique os rolamentos externos da redução final a cada 10 horas. Em condições normais coloque graxa a cada 50 horas.

Quando operar em lama e água, engraxe as conexões (ambos os lados) a cada 10 horas.



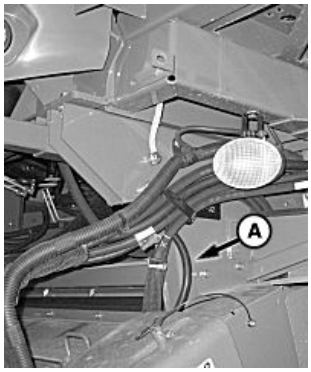
H115501 —UN—19AUG15

OUO6075,0004689 -54-22MAR17-1/1

Mangueira de Drenagem do Ar Condicionado

Limpe a mangueira de drenagem do ar condicionado (A) nos dois lados da cabine.

A—Mangueira do Dreno



H115502 —UN—19AUG15

OUO6075,0004402 -54-21DEC16-1/1

Caixa de engrenagens de acionamento do reversor do alimentador de velocidade variável (máquinas S760 e S770) (condições severas)

NOTA: Use a graxa poliureia Multiuso SD John Deere TY6341 ou a graxa sintética TY25744 para lubrificar a caixa de engrenagens de acionamento do reversor do alimentador.

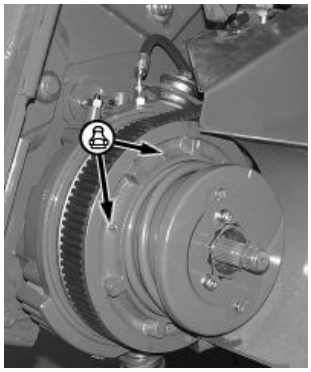
O excesso de graxa pode fazer com que a graxa seja eliminada na correia e causar falha da correia.

Gire a polia para que as conexões fiquem nas posições de 12 e 2 horas.

Ao operar em condições severas ou milho de alto rendimento, lubrifique a conexão na posição de 12 horas, 5-8 bombeadas a cada 10 horas.

O excesso de graxa será purgado de baixo da mola.

Lubrifique a conexão na posição de 2 horas, 2 - 3 bombeadas a cada 10 horas.



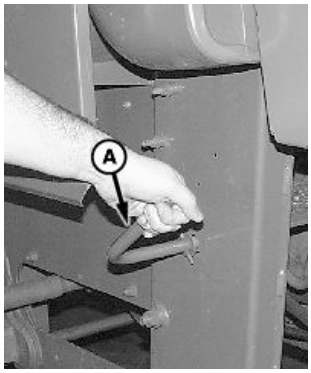
H115503 —UN—19AUG15

OUO6075,00046CF -54-28MAR17-1/1

Coletor de Pedra

Remova o pino de travamento rápido e descarregue o coletor de pedras com a alavanca (A). Feche o coletor de pedras e prenda com os pinos de travamento rápido.

A—Alavanca

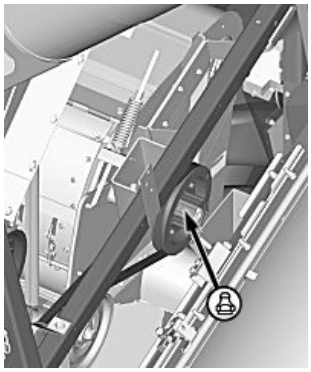


H115496 —UN—19AUG15

OUO6075,0004404 -54-21DEC16-1/1

Embreagem de Segurança do Elevador de Retrilha (Máquinas S780, S785 e S790)

Engraxe a embreagem de segurança do elevador de retrilha.



H115504 —UN—19AUG15

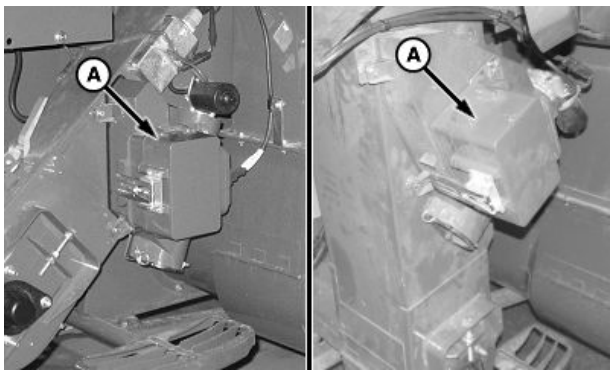
OUO6075,00044B0 -54-21DEC16-1/1

Câmera do sistema de retrilha ActiveVision™ (se equipado)

NOTA: Limpe a lente da câmera uma vez por semana ou conforme necessário. O indicador de detritos da lente no software alerta ao operador quando a lente da câmera precisa ser limpa pois a funcionalidade do sistema pode ser reduzida.

A frequência da limpeza varia de acordo com diversos fatores, incluindo condições operacionais, clima e condições de cultura. Limpe a lente da câmera usando um pano macio e úmido.

Abra a trava e limpe a câmera do sistema de retrilha ActiveVision™ (A).



Estilo A/Estilo B

A—Câmera do sistema de retrilha ActiveVision™

H119876 —UN—01NOV16

ActiveVision é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,0004487 -54-18JAN17-1/1

Pivô da Redução Final (Máquinas HillMaster™)

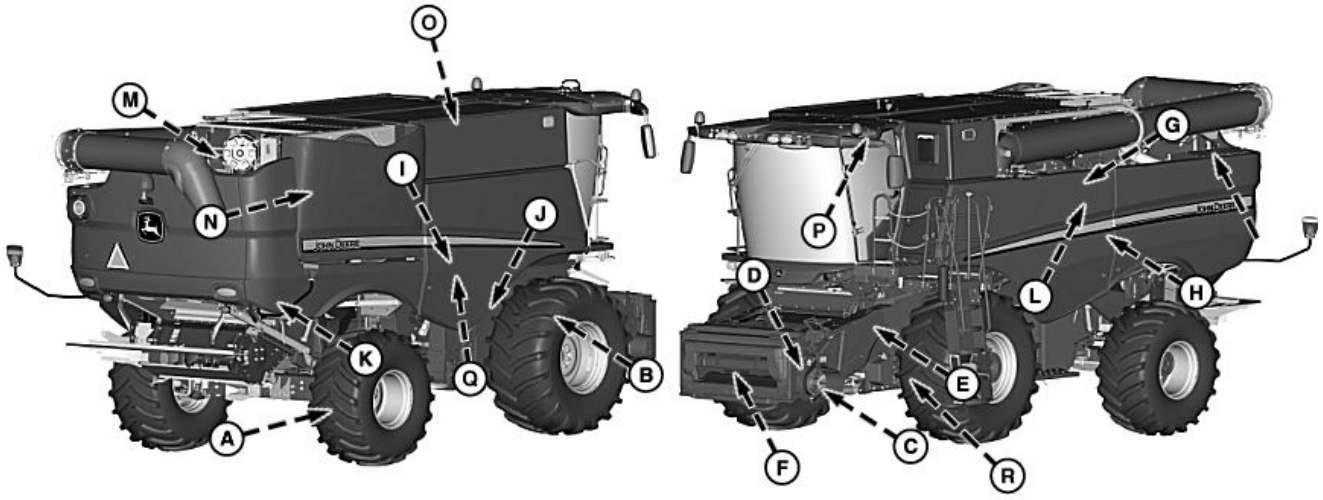
Engraxe (nos dois lados) até que a graxa saia.



H120022 —UN—14NOV16

OUO6075,00044B2 -54-21DEC16-1/1

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 50 Horas



H121747 —UN—12JUN17

Legenda	Manutenção	A Cada 50 Horas
A	Engraxe os pivôs do motor de duas velocidades da tração nas quatro rodas Engraxe os pinos pivô/rolamentos de fuso do eixo de serviço extra pesado e de serviço pesado de tração nas duas rodas (condições normais)	•
B	Engraxe os rolamentos externos da redução final (condições normais)	•
C	Engraxe a caixa de engrenagens de acionamento do reversor do alimentador de velocidade variável (máquinas S760 e S770) (condições normais)	•
D	Verifique o óleo da caixa de engrenagens do reversor do alimentador	•
E	Engraxe as polias superiores do alimentador de velocidade variável (máquinas S760 e S770)	•
F	Verifique/limpe o alimentador da lateral inclinada	•
G	Ligue e desligue as polias ranhuradas de acionamento/acionadas da velocidade variável do separador	•
H	Engraxe as polias acionadoras/acionadas do separador de velocidade variável (máquinas S770 Opcional, S780, S785 e S790)	•
I	Engraxe as polias ranhuradas superiores variáveis da ventoinha de limpeza	•
J	Engraxe as polias ranhuradas inferiores variáveis da ventoinha de limpeza	•
K	Inspecione o pré-filtro de combustível	•
L	Verifique o óleo do separador de duas velocidades	•
M	Filtro primário do separador de água do combustível	•
N	Verifique o radiador, o resfriador de ar, o radiador de óleo e o condensador	•
O	Verifique o sensor de fluxo de massa	•
P	Limpe/substitua o filtro de ar fresco para a cabine	•
Q	Câmera do elevador de grãos limposActiveVision™ (se equipado)	•
R	Engraxe o pino do cilindro mestre (Máquinas HillMaster™) Engraxe o tambor do cilindro de nivelamento (máquinas HillMaster™) Engraxe os acopladores da redução final (Máquinas HillMaster™)	•

ActiveVision é uma marca registrada da Deere & Company

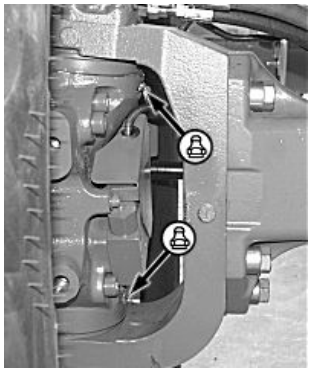
OUO6075,00045DF -54-12JUN17-1/1

Pivôs do Motor da Tração nas Quatro Rodas de Duas Velocidades (Condições normais)

NOTA: Ao operar em condições de lama e água, coloque graxa nos pivôs do motor a cada 10 horas. Em condições normais coloque graxa a cada 50 horas.

Lubrifique os encaixes até que a graxa saia das vedações do pivô do motor superior e inferior.

Coloque graxa nas duas graxeiras (ambos os lados).



H115499 —UN—19AUG15

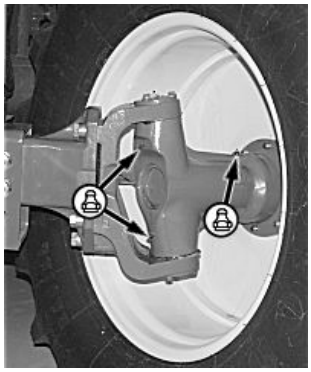
OUO6075,000468A -54-22MAR17-1/1

Pinos Pivô e Rolamentos de Fuso do Eixo de Serviço Extra Pesado e de Serviço Pesado de Tração nas Duas Rodas (Condições Normais)

NOTA: Quando operar em barro e água, lubrifique os rolamentos do fuso do eixo traseiro e os pivôs do motor a cada 10 horas. Em condições normais coloque graxa a cada 50 horas.

Engraxe as conexões até que a graxa saia das vedações do pivô superior e inferior.

Ao operar em condições normais engraxe as conexões (ambos os lados) a cada 50 horas.



H115500 —UN—19AUG15

OUO6075,000468B -54-22MAR17-1/1

Rolamentos Externos da Redução Final (Condições Normais)

NOTA: Quando operar em lama e água, lubrifique os rolamentos externos da redução final a cada 10 horas. Em condições normais coloque graxa a cada 50 horas.

Ao operar em condições normais engraxe as conexões (ambos os lados) a cada 50 horas.



H115501 —UN—19AUG15

OUO6075,000468C -54-22MAR17-1/1

Caixa de Engrenagens de Acionamento do Reversor do Alimentador de Velocidade Variável (máquinas S760 e S770) (Condições normais)

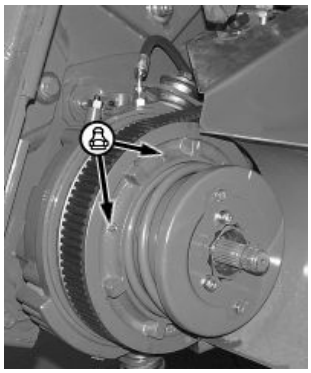
NOTA: Use a graxa poliureia Multiuso SD John Deere TY6341 ou a graxa sintética TY25744 para lubrificar a caixa de engrenagens de acionamento do reversor do alimentador.

O excesso de graxa pode fazer com que a graxa seja eliminada na correia e causar falha da correia.

Gire a polia para que as conexões fiquem nas posições de 12 e 2 horas.

Ao operar em condições normais, lubrifique a conexão na posição 12 horas (10 - 15 vezes) e a conexão na posição 2 horas (5 - 8 vezes) a cada 50 horas.

Após a lubrificação, gire as polias variáveis na faixa de rotação algumas vezes para que a graxa seja uniformemente espalhada sobre as superfícies do came.



H115503 —UN—19AUG15

OUO6075,00046D0 -54-28MAR17-1/1

Óleo da Caixa de Engrenagens de Acionamento do Reversor do Alimentador

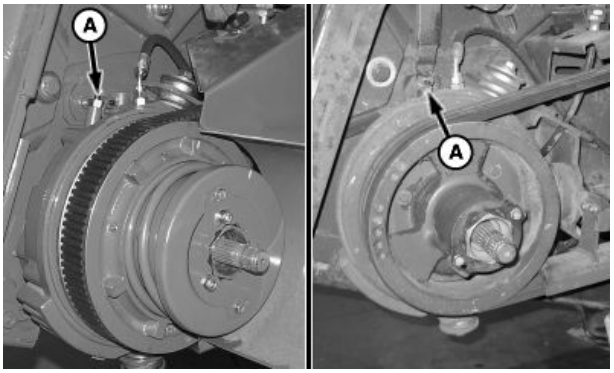
Levante o alimentador e abaixe o batente de segurança.

NOTA: As caixas de engrenagens com radiador de óleo precisam ser acionadas por alguns minutos. Isso assegura que o arrefecedor seja abastecido com óleo.

O nível de óleo deve estar na parte recartilhada da vareta de nível.

Retire a vareta de nível (A) e verifique o nível do óleo.

A—Vareta de Nível



Caixa de engrenagens do reversor de múltiplas velocidades/velocidade variável

H115651 —UN—27AUG15

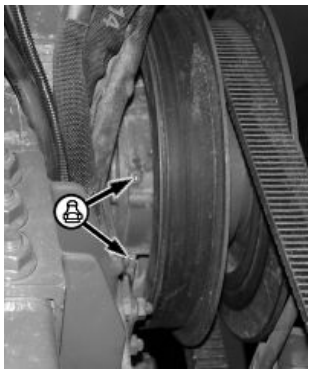
OUO6075,00046D1 -54-28MAR17-1/1

Polias Superiores do Alimentador de Velocidade Variável (Máquinas S760 e S770)

NOTA: Pode ser necessário girar a polia para acessar as conexões.

Levante o alimentador e abaixe o batente de segurança.

Graxeiras de debaixo do alimentador.



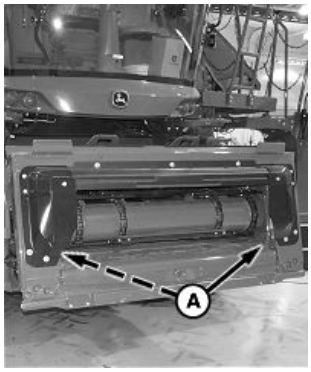
H115652 —UN—27AUG15

OUO6075,000440C -54-21DEC16-1/1

Inclinação lateral do alimentador

Verifique se há material embalado nas áreas de limpeza (A) que possa impedir que a plataforma incline. Limpe conforme necessário.

A—Áreas para limpeza

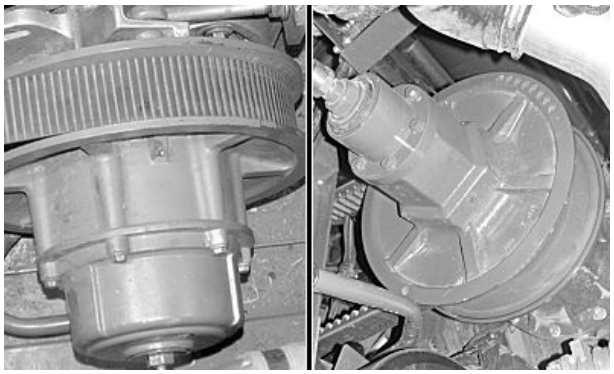


H115653 —UN—28AUG15

OUO6075,000440D -54-21DEC16-1/1

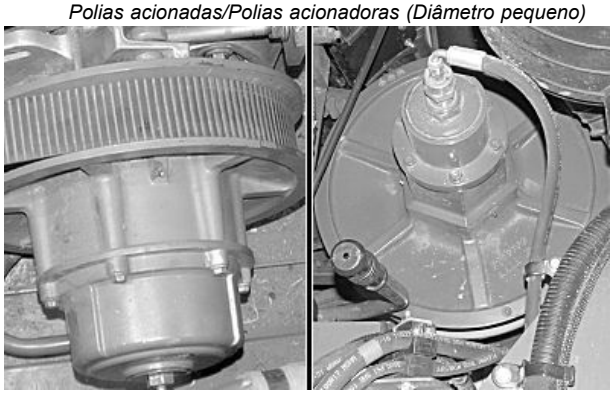
Polias Acionadoras/Acionadas de Velocidade Variável do Separador

Polias ranhuradas de velocidade variável do separador: Ligue a máquina e alterne as polias em toda a faixa de velocidade se operadas sempre em alta velocidade. Fazer o ciclo das polias ajuda a reabastecer as buchas com a graxa que já está na cavidade da polia.



Polias acionadas/Polias acionadoras (Diâmetro pequeno)

H120802 —UN—13FEB17



Polias acionadas/Polias acionadoras (Diâmetro grande)

H120803 —UN—13FEB17

OUO6075,00045D9 -54-13FEB17-1/1

Polias Acionadoras/Acionadas de Velocidade Variável do Separador (Máquinas S770 opcional, S780, S785 e S790)

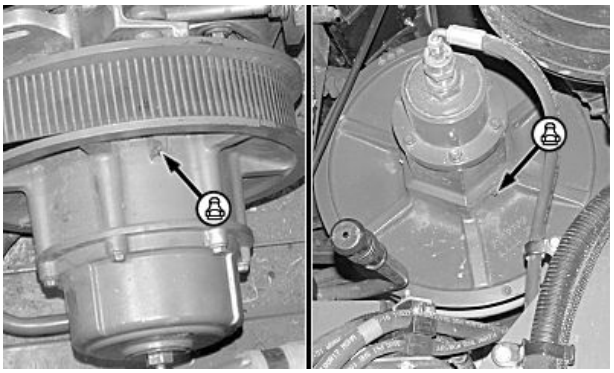
NOTA: Em máquinas S770 equipadas com a polia acionadora de diâmetro grande opcional, a graxeira DEVE ser engraxada a cada 50 horas.

IMPORTANTE: Polias acionadoras e movidas de velocidade variável do separador: Bombeie de 20 a 25 jatos de graxa na conexão. NÃO APLIQUE GRAXA EM EXCESSO.

Polias ranhuradas acionadas de velocidade variável do separador: Gire as polias ranhuradas para acessar as conexões.

NOTA: Ligue a máquina e faça o ciclo do separador na faixa de rotação máxima algumas vezes para espalhar a graxa de maneira uniforme.

Polias de acionamento de velocidade variável do separador: Feche as polias ranhuradas (alta velocidade) antes de lubrificar a conexão no cubo da polia externa.



H120804 —UN—13FEB17

Polias acionadas/acionadas

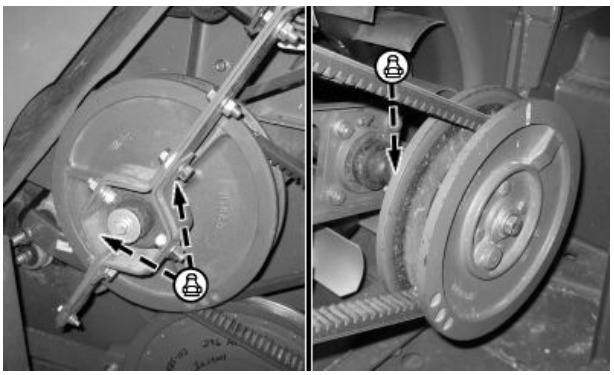
Gire a polia para acessar a graxeira. Varie a velocidade do cilindro para distribuir a graxa, se operado sempre em alta velocidade.

OUO6075,00045DA -54-20MAR17-1/1

Limpeza das Polias Superior e Inferior Variáveis da Ventoinha de Limpeza

Polias ranhuradas superiores variáveis da ventoinha de limpeza: Lubrifique as duas conexões do cubo da polia externa. Gire as polias para acessar as conexões.

Polias inferiores variáveis da ventoinha de limpeza: Engraxe a conexão no cubo localizado na polia interna. Gire as polias para acessar as conexões.



H1115656 —UN—28AUG15

Polias superiores/inferiores

OUO6075,0004410 -54-21DEC16-1/1

Pré-Filtro de Combustível

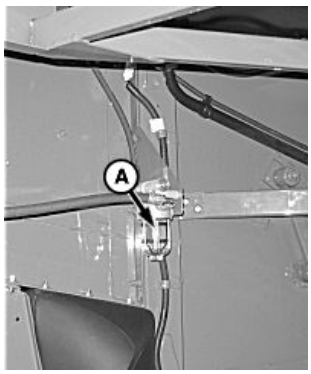
Verifique visualmente o pré-filtro de combustível (A) e limpe se houver acúmulo visível na tela.

Feche a válvula de desligamento do tanque de combustível.

Remova o pré-filtro de combustível e limpe a tela.

Instale a tela e o filtro. Abra a válvula de desligamento do tanque de combustível para abastecer. Consulte a seção Manutenção de combustível—Conforme necessário (Filtros e fluidos do motor) para obter mais informações.

A—Pré-Filtro de Combustível



H1115657 —UN—28AUG15

OUO6075,0004411 -54-21DEC16-1/1

Óleo do Acionamento do Separador de Duas Velocidades

Retire a vareta de nível (A) e verifique o nível do óleo. Adicione óleo conforme necessário para corrigir o nível na vareta.

A—Vareta de Nível



H115658 —UN—28AUG15

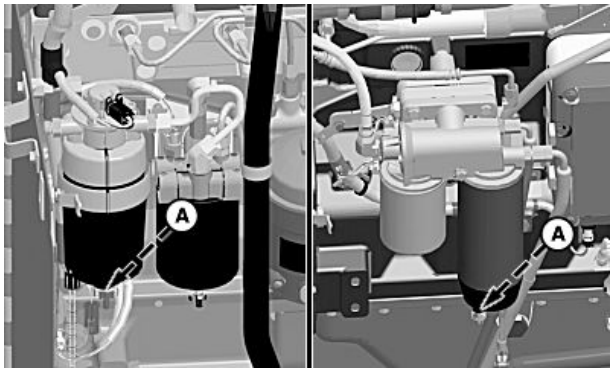
OUO6075,0004412 -54-21DEC16-1/1

Filtro Primário Separador de Água do Combustível

Verifique se há água na câmara do separador.

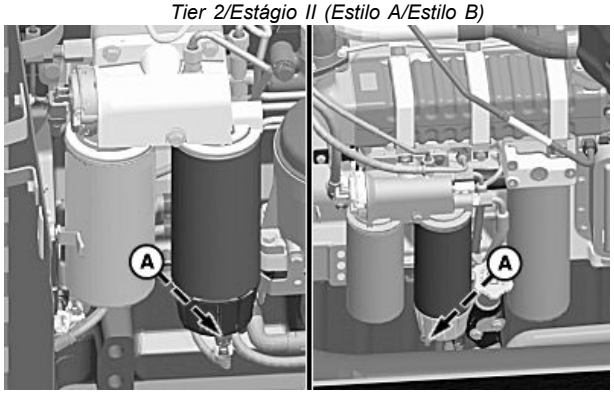
Abra a drenagem (A) e drene a água do recipiente do separador.

A—Dreno



H1119923 —UN—02NOV16

Tier 2/Estágio II (Estilo A/Estilo B)



H1119924 —UN—02NOV16

Final Tier 4/Estágio IV (Estilo A/Estilo B)

OUO6075,00044E6 -54-25JAN17-1/1

Radiador, Resfriador de Ar, Resfriador de Óleo e Condensador

Limpe o radiador soprando ar comprimido de dentro para fora.

Verifique as áreas quanto ao acúmulo de resíduos e limpe se necessário.



H115662 —UN—28AUG15

OUO6075,0004415 -54-21DEC16-1/1

Sensor de Fluxo de Massa

NOTA: Nas máquinas equipadas com as tampas do tanque graneleiro, é necessário remover a haste do suporte inferior para abaixar o sem-fim.

Abaixe o sem-fim e limpe a chapa do sensor de fluxo de massa.



H115663 —UN—28AUG15

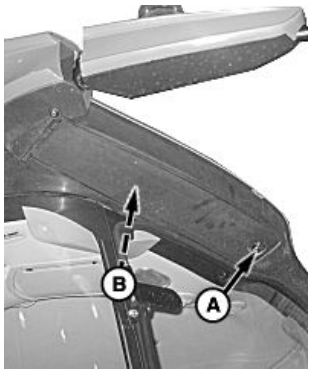
OUO6075,0004416 -54-21DEC16-1/1

Filtro de Ar Fresco da Cabine

NOTA: O filtro de ar fresco da cabine pode precisar de limpeza em condições de poeira.

Gire o botão (A) e abaixe a tampa de acesso. Remova o filtro de ar fresco (B) para limpar ou substituir.

A—Manípulo **B—Filtro de Ar Fresco**



H115664 —UN—28AUG15

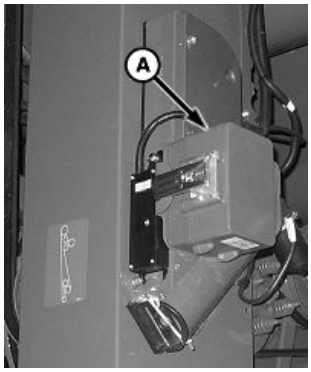
OUO6075,0004417 -54-21DEC16-1/1

Câmera do elevador de grãos limpos ActiveVision™ (se equipado)

NOTA: Limpe a lente da câmera uma vez por semana ou conforme necessário. O indicador de detritos da lente no software alerta ao operador quando a lente da câmera precisa ser limpa pois a funcionalidade do sistema pode ser reduzida.

A frequência da limpeza varia de acordo com diversos fatores, incluindo condições operacionais, clima e condições de cultura. Limpe a lente da câmera usando um pano macio e úmido.

Abra a trava e limpe a câmera do elevador de grãos limpos ActiveVision™ (A).



H119875 —UN—01NOV16

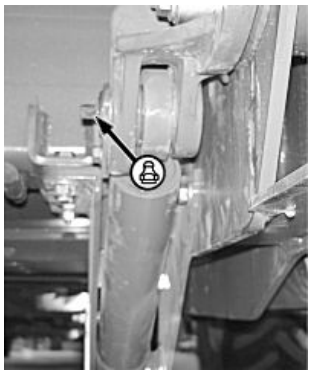
A—Câmera do elevador de grãos limpos ActiveVision™

ActiveVision é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,000448D -54-11JAN17-1/1

Pino Pivô do Cilindro Mestre (Máquinas HillMaster™)

Engraxe (nos dois lados) até que a graxa saia.

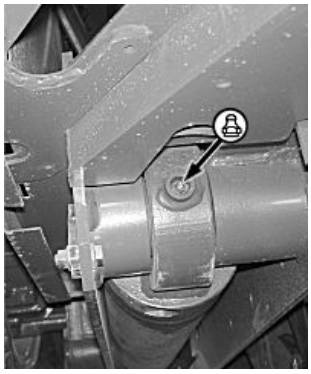


H120023 —UN—14NOV16

OUO6075,00044B5 -54-21DEC16-1/1

Tambor do Cilindro de Nivelamento (Máquinas HillMaster™)

Engraxe (nos dois lados) até que a graxa saia.



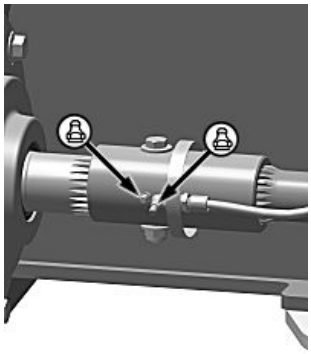
H120024 —UN—14NOV16

OUO6075,00044B6 -54-21DEC16-1/1

Acoplamentos da redução final (Máquinas HillMaster™)

NOTA: Lubrifique as conexões até que a graxa saia pelas ranhuras.

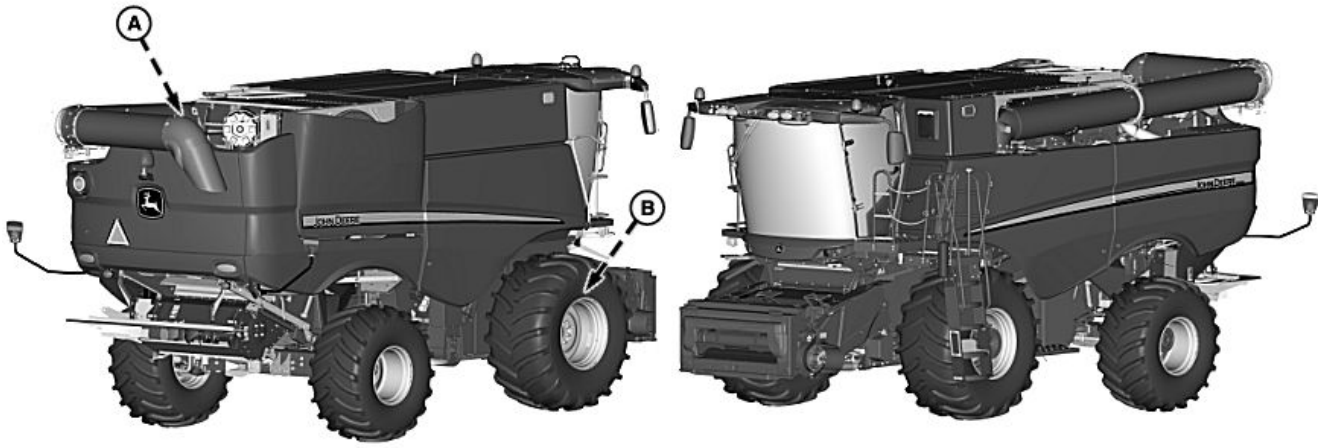
Engraxe a conexão do acoplamento da redução final (ambos os lados).



H120025 —UN—14NOV16

OUO6075,00044B7 -54-21DEC16-1/1

Tabela de Intervalos de Serviço—Primeiras 100 Horas



H119631 —UN—13OCT16

Legenda	Manutenção	Primeiras 100 Horas de Operação
A	Substitua o filtro da caixa de engrenagens principal do motor (máquinas S760 e S770 ProDrive™)	•
B	Substitua o filtro de lubrificante da caixa de engrenagens principal do motor (máquinas ProDrive™)	•

ProDrive™ é marca registrada da Deere & Company

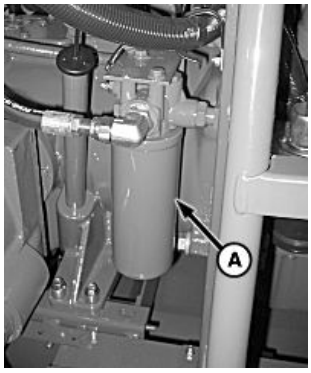
OUO6075,00046D2 -54-28MAR17-1/1

Filtro da caixa de engrenagens principal do motor (máquinas S760 e S770 ProDrive™)

NOTA: Não é necessário drenar o sistema ao substituir o filtro.

Remova e substitua o filtro (A). Cubra a vedação do filtro com óleo. Aperte manualmente, depois aperte mais 1/2 volta.

A—Filtro



H115506 —UN—27AUG15

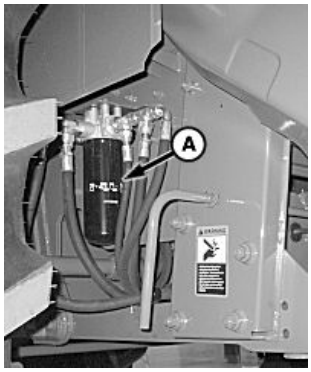
OUO6075,00046D3 -54-28MAR17-1/1

Filtro de lubrificante da caixa de engrenagens principal do motor (máquinas ProDrive™)

NOTA: Não é necessário drenar o sistema ao substituir o filtro.

Remova e substitua o filtro (A). Cubra a vedação do filtro com óleo. Aperte manualmente, depois aperte mais 1/2 volta.

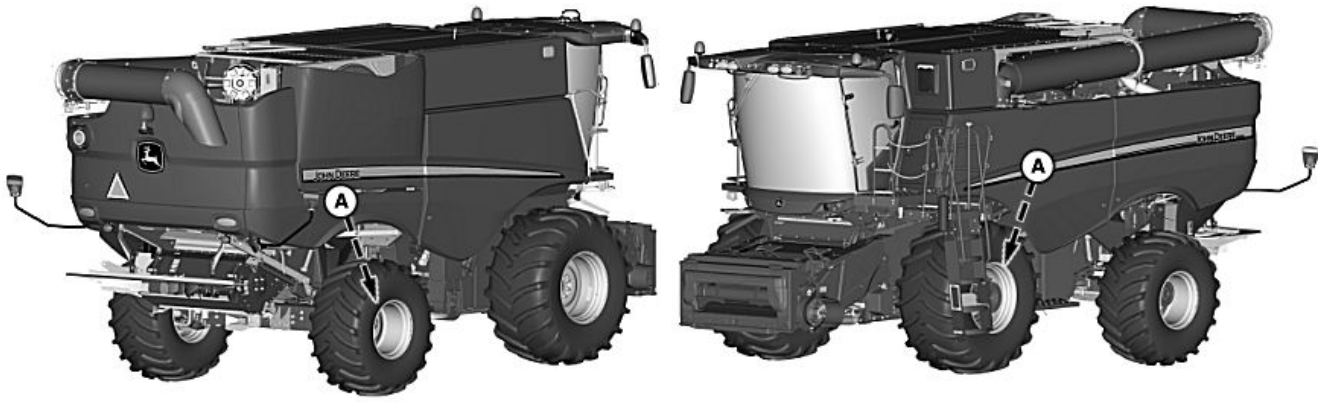
A—Filtro



H115507 —UN—27AUG15

OUO6075,00046D4 -54-28MAR17-1/1

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 100 Horas



H119634 —UN—13OCT16

A—Locais dos parafusos e pressão do pneu

Legenda	Manutenção	A Cada 100 Horas
A	Verifique a pressão dos pneus e o torque dos parafusos	•

OUO6075,000441C -54-20DEC16-1/1

Pressão do pneu e torque do parafuso

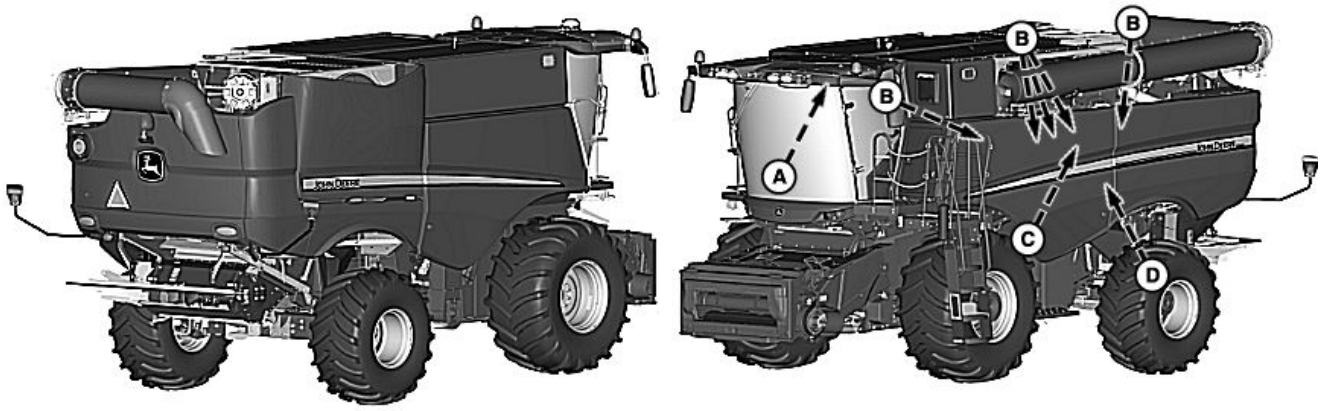
Verifique a pressão dos pneus dianteiro e traseiro e o torque do parafuso da roda. Para mais informações, consulte a seção Acionamento do avanço e do eixo traseiro.



H115666 —UN—28AUG15

OUO6075,000441D -54-21DEC16-1/1

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 200 Horas



H119635 —UN—13OCT16

Legenda	Serviço	A Cada 200 Horas
A	Limpe/substitua o filtro de recirculação	•
B	Lubrifique o contra-eixo primário (alimentador multivelocidades em máquinas S770, S780, S785 e S790)	•
C e D	Engraxe as polias acionadoras/acionadas de velocidade variável do separador (máquinas S760 e S770)	•

OUO6075,00045E0 -54-13FEB17-1/1

Filtro do ar de recirculação

Remova a tampa para limpar ou substituir o filtro de recirculação (A).

A—Filtro do ar de recirculação



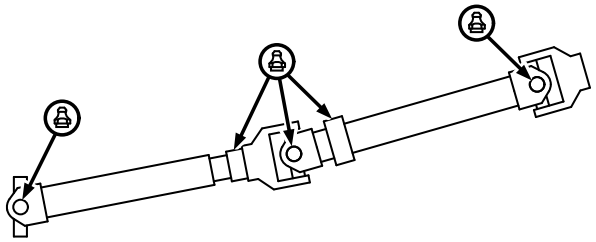
H115668 —UN—28AUG15

OUO6075,000441F -54-21DEC16-1/1

Contra-eixo primário (alimentador multivelocidades nas máquinas S770, S780, S785 e S790)

NOTA: Máquinas não equipadas com alimentador multivelocidades têm uma graxeira e devem ser engraxadas a cada 400 horas.

Gire para acessar as cinco graxeiras e engraxe.



H119656 —UN—17OCT16

OUO6075,00044B8 -54-21DEC16-1/1

Polias ranhuradas de acionamento/acionadas por velocidade variável do separador (Máquinas S760 e S770)

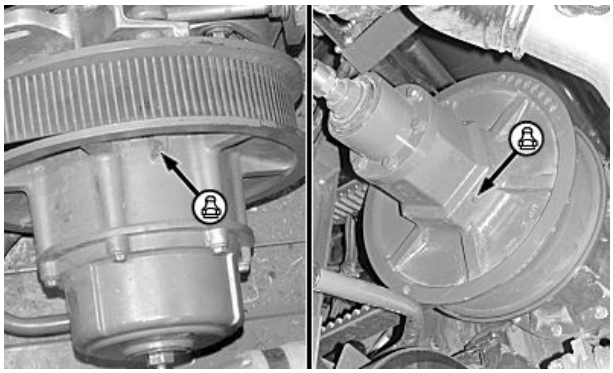
NOTA: Em máquinas S770 equipadas com a polia acionadora de diâmetro grande opcional, a graxeira DEVE ser engraxada a cada 50 horas.

IMPORTANTE: Polias acionadoras e acionadas de velocidade variável do separador: Bombeie de 20 a 25 jatos de graxa na conexão. NÃO APLIQUE GRAXA EM EXCESSO.

Polias ranhuradas acionadas de velocidade variável do separador: Gire as polias ranhuradas para acessar as conexões.

NOTA: Ligue a máquina e coloque o separador na faixa de velocidade máxima algumas vezes para distribuir a graxa de maneira uniforme.

Polias de acionamento de velocidade variável do separador: Feche as polias ranhuradas (alta velocidade) antes de lubrificar a conexão no cubo da polia externa.



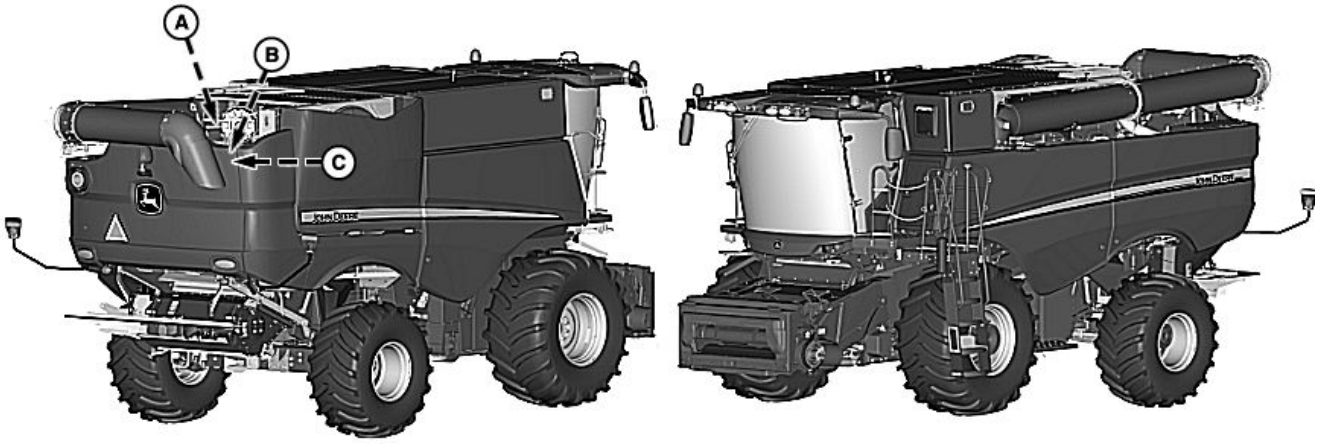
H120805 —UN—13FEB17

Polias acionadas/acionadas

Gire a polia para acessar a graxeira. Varie a velocidade do cilindro para distribuir a graxa, se operado sempre em alta velocidade.

OUO6075,00045DB -54-20MAR17-1/1

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 250 Horas



H119636 —UN—14OCT16

Legenda	Serviço	A Cada 250 Horas
A	Troque o óleo do motor e o filtro (Tier 2/Estágio II) Troque o óleo do motor e o filtro (Final Tier 4/Estágio IV)	•
B	Inspecione o respiro do tanque de combustível	•
C	Inspecione o respiro do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (máquinas Final Tier 4/Estágio IV)	•

OUO6075,00044B9 -54-20DEC16-1/1

Óleo e filtro do motor (Tier 2/Estágio II)

IMPORTANTE: Troque o óleo a cada 100 horas se estiver sendo usado combustível com um alto teor de enxofre. Consulte a seção combustíveis e lubrificantes para obter maiores informações sobre o teor de enxofre.

Abasteça o cárter com óleo de grau de viscosidade sazonal ou Torq-Gard™ (intervalo de serviço de 250 horas). Se estiver usando o óleo do motor John Deere Plus-50™ ou Plus-50™ II e um filtro John Deere, o intervalo de serviço pode ser estendido em 50 por cento. Exemplo: 250 horas estende-se para 375 horas.

1. **Estilo A:** Filtro de óleo de carga superior do cárter do motor: Remova a tampa (A) e o filtro. Substitua o filtro e instale a tampa. Aperte de acordo com a especificação.

Especificação

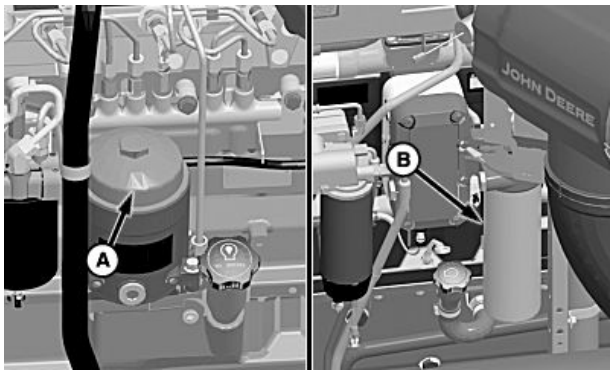
Tampa do filtro de óleo—Torque.....40 N·m (30 lb ft)

Estilo B: Filtro de óleo do cárter do motor Remova e substitua o filtro de óleo (B).

2. Abra o dreno (C) para remover o óleo.
3. **Estilo A:** Filtro de óleo de carga superior do cárter do motor: Remova a vareta de nível (D) para encher e verificar o nível de óleo após o abastecimento.

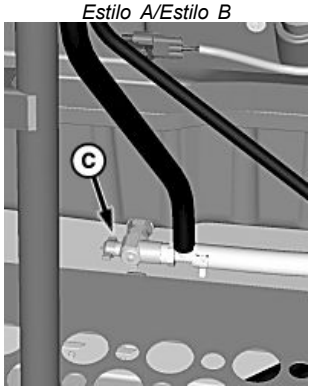
   Estilo B: Filtro de óleo do cárter do motor Remova a tampa (E) para encher e verifique o óleo com a vareta de óleo (F) depois de encher.

A—Capa
B—Filtro de óleo
C—Dreno
D—Vareta de Nível
E—Capa
F—Vareta de Nível

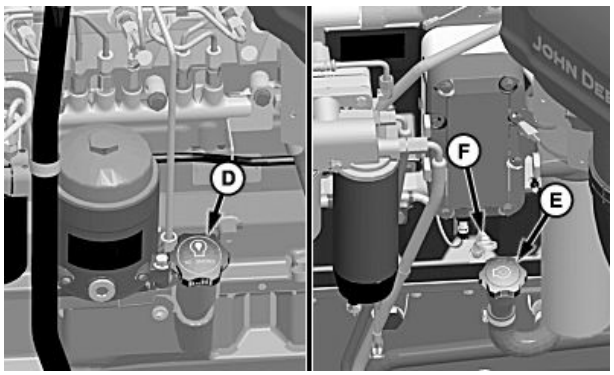


H115672 —UN—28AUG15

Estilo A/Estilo B



H115673 —UN—28AUG15



H115674 —UN—28AUG15

Estilo A/Estilo B

Torq-Gard é uma marca registrada da Deere & Company
Plus-50 é marca registrada da Deere & Company

OUO6075,00044BA -54-25JAN17-1/1

Óleo e filtro do motor (Final Tier 4/Estágio IV)

IMPORTANTE: Troque o óleo a cada 250 horas quando usar outros óleos de motor, conforme especificado na seção Combustíveis e lubrificantes.

Troque o óleo a cada 400 horas quando estiver usando o óleo de motor John Deere Plus-50™ II e um filtro John Deere. Consulte a seção Combustíveis e Lubrificantes para obter mais informações.

Motores Final Tier 4/Estágio IV requerem óleo de motor Plus-50™ II ou óleos certificados API CK-4, API CJ-4, ACEA E9, ACEA E6.

Use somente diesel com teor ultrabaixo de enxofre (ULSD) - teor inferior a 15 mg/kg (15 ppm).

1. **Estilo A:** Filtro de óleo de carga superior do cárter do motor: Remova a tampa (A) e o filtro. Substitua o filtro e instale a tampa. Aperte de acordo com a especificação.

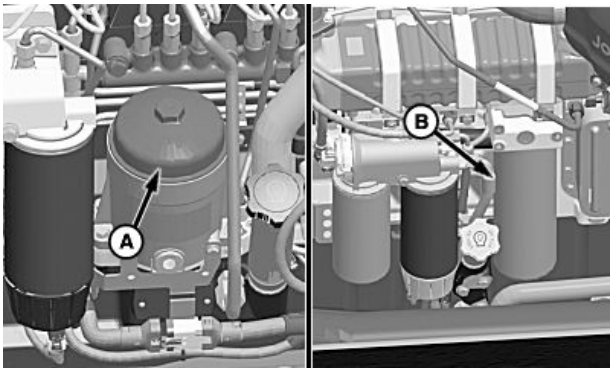
Especificação

Tampa do filtro de óleo—Torque	40 N.m (30 lb ft)

Estilo B: Filtro de óleo do cárter do motor Remova e substitua o filtro de óleo (B).

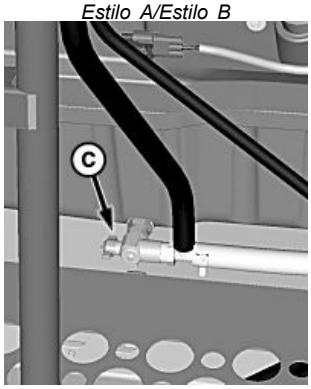
2. Abra o dreno (C) para remover o óleo.
3. Remova a vareta de nível (D) para encher e verificar o nível de óleo após o abastecimento.

A—Capa
B—Filtro de óleo
C—Dreno
D—Vareta de Nível



H1115675 —UN—28AUG15

Estilo A/Estilo B



H1115673 —UN—28AUG15



H1115676 —UN—28AUG15

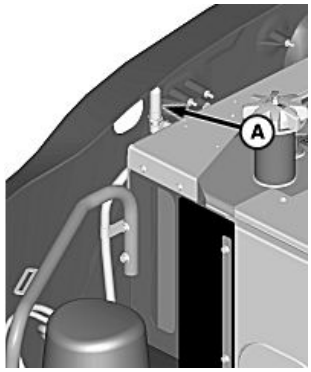
Plus-50 é marca registrada da Deere & Company

OUO6075,000446E -54-25JAN17-1/1

Respiro do tanque de combustível

Inspecione visualmente o respiro do tanque de combustível (A). Não deixe detritos acumulados no respiro. Remova o respiro da mangueira e limpe-o.

A—Respiro do Tanque de Combustível



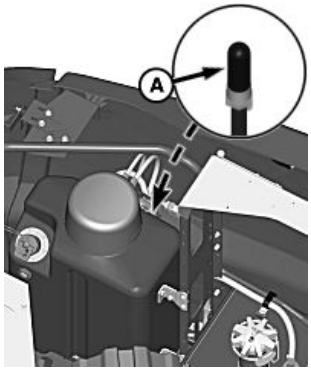
H1115678 —UN—28AUG15

OUO6075,0004425 -54-21DEC16-1/1

Respiro do Tanque de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio IV)

Inspecione visualmente o respiro do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (A). Não deixe detritos acumulados no respiro. Remova o respiro da mangueira e limpe-o.

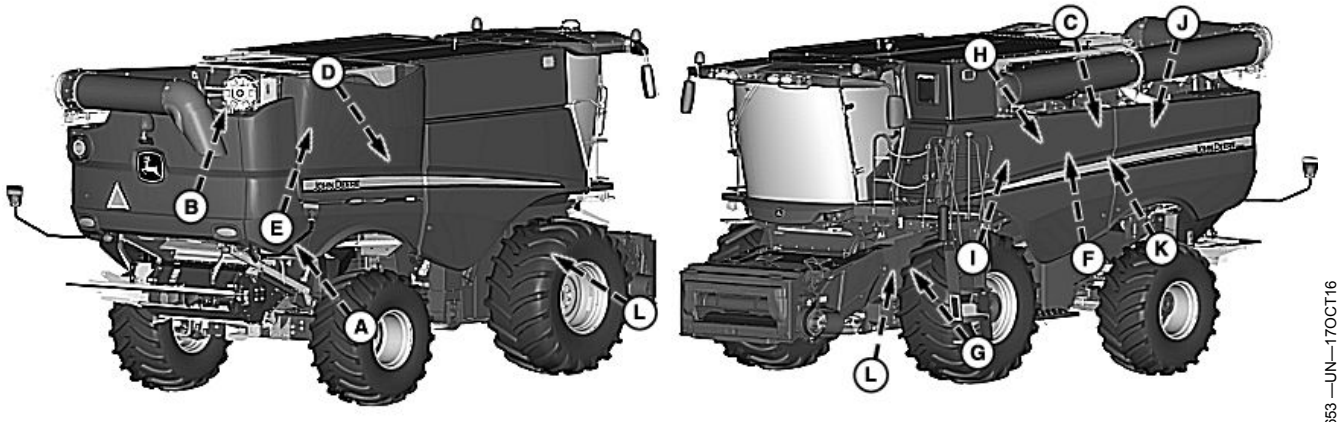
A—Respiro do Tanque de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF)



H115679 —UN—28AUG15

OUO6075,0004426 -54-21DEC16-1/1

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 400 Horas



H119653 —UN—17OCT16

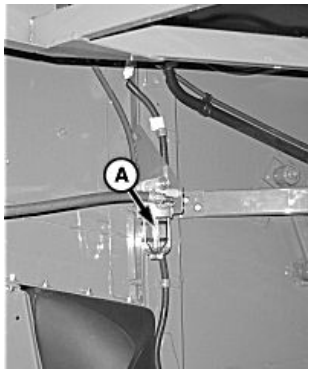
Legenda	Serviço	A Cada 400 Horas
A	Limpe o pré-filtro de combustível	•
B	Verifique o separador de água (Máquinas S780, S785 e S790) Substitua o filtro de combustível primário e secundário	•
C, D, E	Engraxe as polias ranhuradas de acionamento/acionadas de velocidade variável (máquinas S760 e S770 Final Tier 4/Estágio IV)	•
F	Engraxe a caixa de engrenagens superior do tubo descarregador	•
G	Engraxe o rolamento da polia da bomba de acionamento da plataforma/molinete	•
H	Engraxe as ranhuras da junta universal do contraeixo primário (Alimentador sem multivelocidade)	•
I	Engraxe a caixa de engrenagens superior do tubo descarregador vertical (máquinas S780, S785 e S790)	•
J	Engraxe o picador/rolamento do eixo de acionamento de descarga	•
K	Engraxe a polia acionadora de velocidade variável	•
L	Engraxe os rolamentos do acelerador de alimentação	•

OUO6075,00045E1 -54-28MAR17-1/1

Pré-Filtro de Combustível

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de executar trabalhos de manutenção no filtro de combustível.

1. Feche a válvula de desligamento do tanque de combustível.
2. Remova o filtro (A) do pré-filtro de combustível e limpe a tela.
3. Instale a tela e o filtro. Abra a válvula de desligamento do tanque de combustível para abastecer. Consulte a seção Manutenção—Conforme necessário (Filtros e fluidos do motor) para obter mais informações.



H115657 —UN—28AUG15

A—Pré-Filtro de Combustível

OUO6075,0004428 -54-17JAN17-1/1

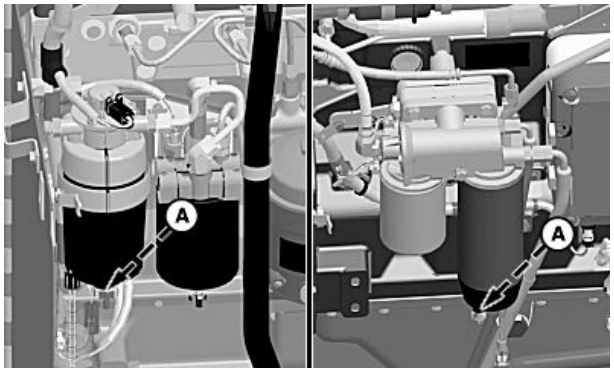
Separador de Água

Verifique se há água no separador de água (A) ou quando o código de diagnóstico de falhas é gerado.

Abra o dreno para remover a água do separador. Consulte a seção Manutenção—Conforme necessário (Filtros e fluidos do motor) para obter mais informações.

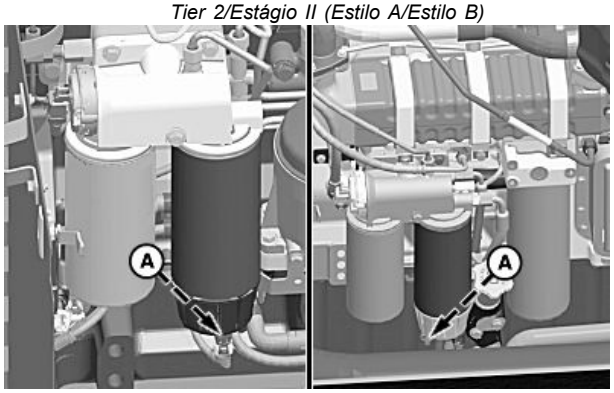
Remova e guarde o separador de água.

A—Dreno



H119923 —UN—02NOV16

Tier 2/Estágio II (Estilo A/Estilo B)



H119924 —UN—02NOV16

Final Tier 4/Estágio IV (Estilo A/Estilo B)

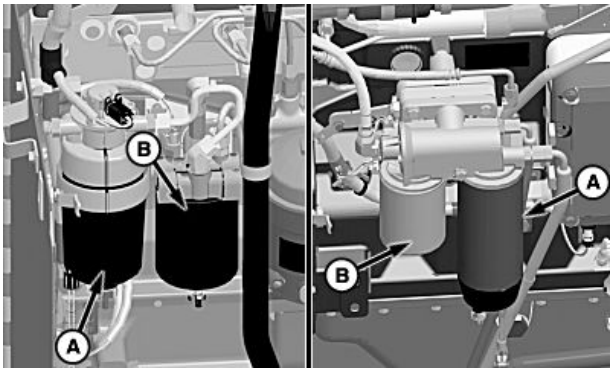
OUO6075,00044E7 -54-25JAN17-1/1

Filtros primário e secundário de combustível

CUIDADO: Fluido sob alta pressão remanescente nas linhas de combustível pode provocar acidentes pessoais graves. Em motores com sistema de combustível com HPCR (Trilho Comum de Alta Pressão), espere pelo menos 15 minutos depois do motor ter parado, para desconectar as linhas de combustível, os sensores ou quaisquer outros componentes entre a bomba de combustível de alta pressão e os bicos.

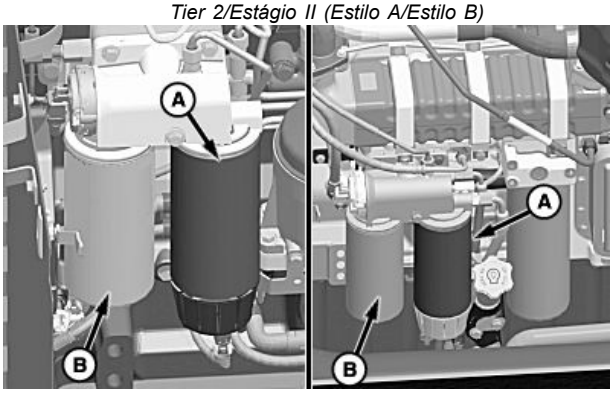
Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de executar trabalhos de manutenção no filtro de combustível.

1. Filtro de Combustível Primário:
   a. Feche a válvula de desligamento do tanque de combustível.
   b. Remova e substitua o filtro primário de combustível (A) quando for observada uma queda no desempenho ou quando um código de diagnóstico de falha for gerado.
   c. Desconecte o sensor de água (se equipado)
   d. Remova o combustível do filtro e descarte.
   e. Instale o filtro primário de combustível de substituição.
   f. Abra a válvula de desligamento do tanque de combustível e ligue o interruptor de partida para escovar o sistema de combustível. Consulte a seção Manutenção—Conforme necessário (Filtros e fluidos do motor) para obter mais informações.
2. Filtro de Combustível Secundário:
   a. Feche a válvula de desligamento do tanque de combustível.
   b. Remova e substitua o filtro de combustível secundário (B) quando for observada uma queda no desempenho ou quando um código de diagnóstico de falhas for gerado.



H119925 —UN—02NOV16

Tier 2/Estágio II (Estilo A/Estilo B)



H119926 —UN—02NOV16

Final Tier 4/Estágio IV (Estilo A/Estilo B)

A—Filtro Primário de Combustível

B—Filtro de Combustível Secundário

   c. Remova o combustível do filtro e descarte.
   d. Instale o filtro de combustível secundário de substituição.
   e. Abra a válvula de desligamento do tanque de combustível e ligue o interruptor de partida para escovar o sistema de combustível. Consulte a seção Manutenção—Conforme necessário (Filtros e fluidos do motor) para obter mais informações.

OUO6075,00044E8 -54-25JAN17-1/1

Polias de Acionamento/Acionadas de Velocidade Variável (máquinas S760 e S770 Final Tier 4/Estágio IV)

NOTA: As polias e válvula de sangria do acionamento de velocidade variável são acessíveis com a abertura da tampa de acesso ao separador.

1. Válvula de sangria do acionamento de velocidade variável - solte o parafuso de sangria (A) para aliviar a pressão das polias.

IMPORTANTE: A polia de acionamento interna deve ser retraída completamente para obter a quantidade adequada de lubrificação.

O movimento completo da polia pode ser impedido se as polias não forem totalmente separadas.

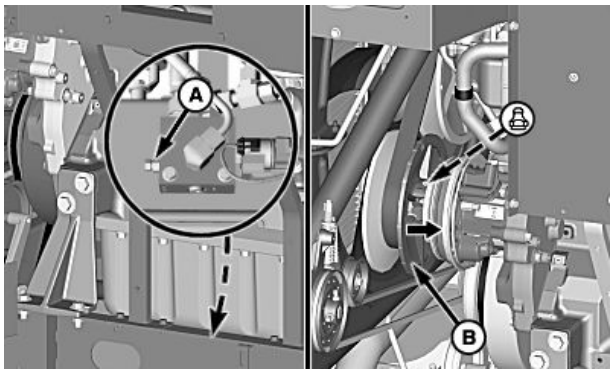
2. Polia de acionamento de velocidade variável - localize a conexão de graxa na polia de acionamento (B). Puxe a polia do driver em direção ao motor até abrir completamente. Graxeira—bombear de 10 a 12 vezes. A graxa em excesso sai da lateral dianteira da polia ranhurada do driver.

IMPORTANTE: As polias acionadas devem estar totalmente fechadas para obter a quantidade adequada de lubrificação.

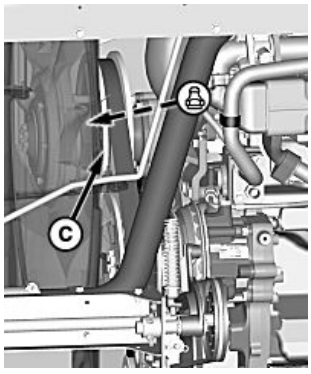
A faixa de movimento da polia pode ser prejudicada se as polias não estiverem completamente fechadas.

3. Polia acionada de velocidade variável - localize a conexão de graxa na polia acionada (C). Empurre as polias acionadas juntas até que estejam completamente fechadas. Graxeira—bombear de 10 a 12 vezes. A graxa em excesso sai da lateral dianteira da polia ranhurada acionada.

   Aperte o parafuso de sangria e a porca na válvula até a especificação.



H115710 —UN—31AUG15



H115711 —UN—31AUG15

A—Parafuso de sangria
B—Polia de acionamento
C—Polia Ranhurada Acionada

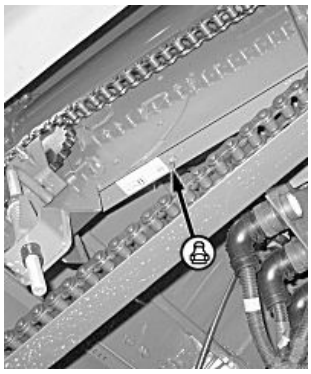
Especificação

Parafuso de sangria e porca—Torque	23 N.m (17 lb ft)

OUO6075,000442B -54-25JAN17-1/1

Caixa de Engrenagens Superior do Tubo Descarregador

Engraxe a conexão.

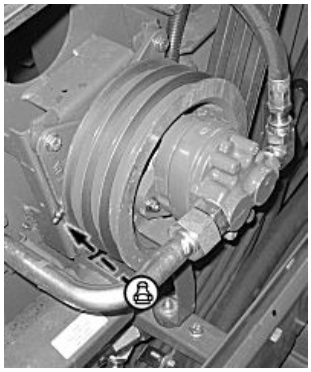


H115712 —UN—31AUG15

OUO6075,000468D -54-28MAR17-1/1

Rolamento da polia da bomba de acionamento da plataforma e do molinete

Engraxe a conexão.



H115713 —UN—31AUG15

OUO6075,000468E -54-20MAR17-1/1

Ranhura da Junta Universal do Contraeixo Primário (Alimentador sem multivelocidade)

NOTA: As máquinas não equipadas com acionamento do alimentador multivelocidade têm cinco graxeiras.

Gire para acessar a conexão e a graxeira.



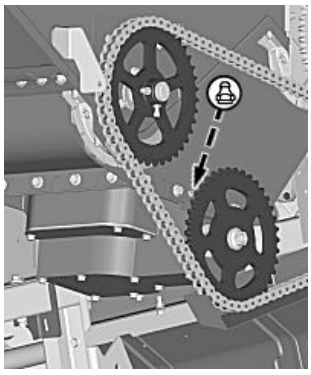
H115714 —UN—31AUG15

OUO6075,000442F -54-17JAN17-1/1

Caixa de Engrenagens Superior do Tubo Descarregador Vertical (Máquinas S780, S785 e S790)

IMPORTANTE: Bombeie 10 jatos de graxa na conexão.

Engraxe a conexão.

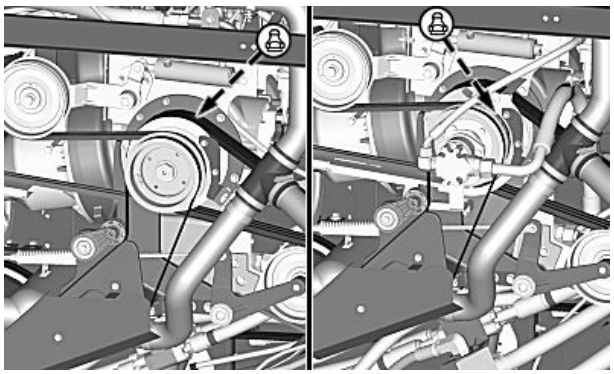


H115715 —UN—31AUG15

OUO6075,000468F -54-28MAR17-1/1

Rolamento do Eixo de Acionamento do Picador e da Descarga

Gire a polia para acessar a conexão no fundo da ranhura da polia e lubrifique a conexão.



H115716 —UN—31AUG15

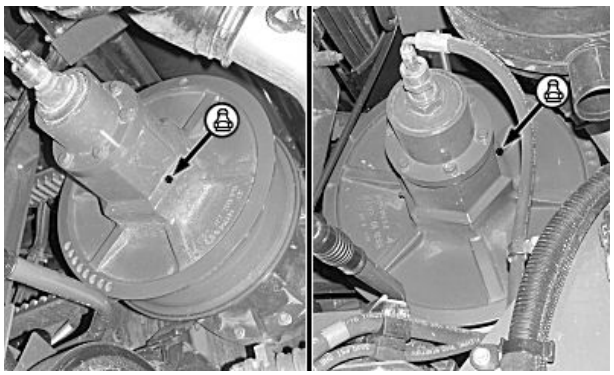
Estilo A/Estilo B

OUO6075,0004690 -54-20MAR17-1/1

Polia de Acionamento de Velocidade Variável

IMPORTANTE: Remova o bujão e instale a graxeira. Bombeie de 40 a 45 jatos de graxa na conexão. NÃO APLIQUE GRAXA EM EXCESSO. Remova a graxeira e reinstale o bujão do tubo.

1. Feche as polias (alta velocidade) antes de lubrificar o bujão do tubo no cubo da polia externa.
2. Gire a polia para acessar o bujão.
3. Varie a velocidade do cilindro para distribuir a graxa, se operado sempre em alta velocidade.



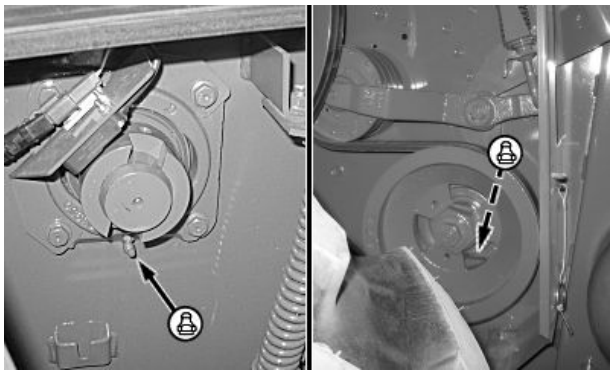
H120807 —UN—13FEB17

Polias de acionamento (diâmetro menor)/Polias acionadas (diâmetro maior)

OUO6075,00045DC -54-13FEB17-1/1

Rolamentos do Acelerador de Alimentação

Gire as polias para acessar e lubrificar as conexões.



H115827 —UN—08SEP15

Lado Esquerdo/Lado Direito

OUO6075,0004432 -54-17JAN17-1/1

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 400 Horas (Continuação)



H119654 —UN—17OCT16

Legenda	Serviço	A Cada 400 Horas
A	Engraxe a embreagem de segurança do acionamento do sem-fim da retrilha (Máquinas S760 e S770)	•
B	Engraxe a embreagem deslizante do acionamento do sem-fim do transportador	•
C	Engraxe o banco de lubrificação do lado direito	•
D	Engraxe os rolamentos do batedor superior (opcional) (Máquinas S770, S780, S785 e S790)	•
E	Engraxe os rolamentos do batedor de descarga	•
F	Engraxe os rolamentos do eixo da ventoinha de limpeza	•
G	Engraxe o tirante do eixo traseiro	•
H	Engraxe o disco espalhador (se equipado)	•
I	Verifique o óleo da caixa de engrenagens do batedor superior (opcional) (Máquinas S770, S780, S785 e S790)	•
J	Verifique o óleo do acionamento do separador	•
K	Verifique o óleo da redução final	•

OUO6075,00046D5 -54-28MAR17-1/1

Embreagem de segurança de acionamento do sem fim da retrilha (Máquinas S760 e S770)

IMPORTANTE: Não aplique graxa em excesso.

Gire o conjunto de polias para acessar a graxeira.



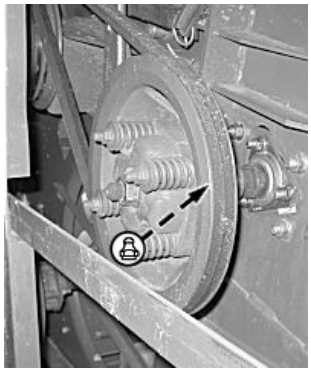
H115720 —UN—31AUG15

OUO6075,0004433 -54-17JAN17-1/1

Embreagem de Segurança de Acionamento do Sem-Fim do Transportador

IMPORTANTE: Não aplique graxa em excesso.

Gire o conjunto de polias para acessar a graxeira.



H115721 —UN—31AUG15

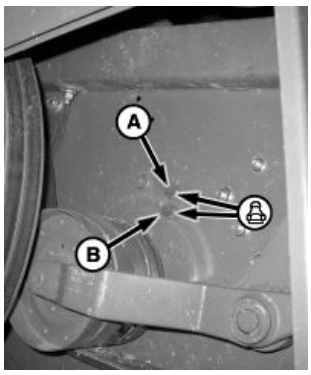
OUO6075,0004434 -54-17JAN17-1/1

Banco de graxa do lado direito

Engraxe as conexões para lubrificar o rolamento do contraeixo primário (A) e o rolamento do separador (B).

A—Rolamento do eixo intermediário primário

B—Rolamento do separador

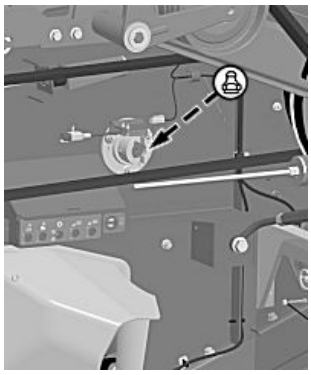


H115722 —UN—31AUG15

OUO6075,0004435 -54-17JAN17-1/1

Rolamentos do Batedor Superior (Opcional) (Máquinas S770, S780, S785 e S790)

Engraxe a conexão (ambos os lados).

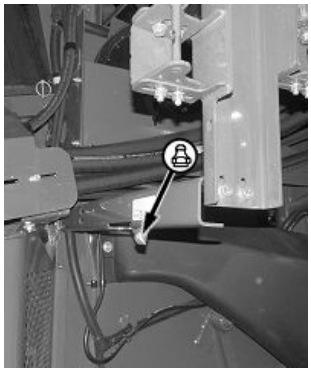


H115723 —UN—31AUG15

OUO6075,0004692 -54-21MAR17-1/1

Rolamentos do batedor de descarga

Engraxe a conexão (ambos os lados).

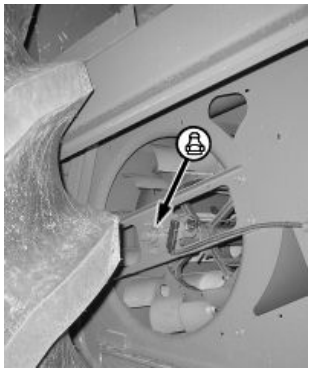


H115724 —UN—31AUG15

OUO6075,0004693 -54-21MAR17-1/1

Rolamentos do eixo da ventoinha de limpeza

Engraxe a conexão (ambos os lados).

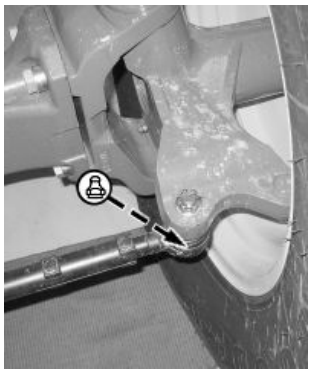


H115725 —UN—31AUG15

OUO6075,0004694 -54-21MAR17-1/1

Tirante do eixo traseiro

Engraxe a conexão (ambos os lados) na junta esférica da extremidade da haste da direção hidráulica.

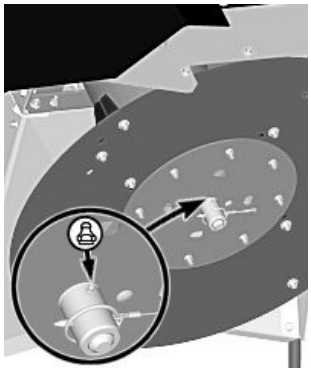


H115726 —UN—31AUG15

OUO6075,0004695 -54-21MAR17-1/1

Disco Espalhador (se equipado)

Engraxe a conexão (ambos os lados) para evitar que os cubos corroam os eixos.



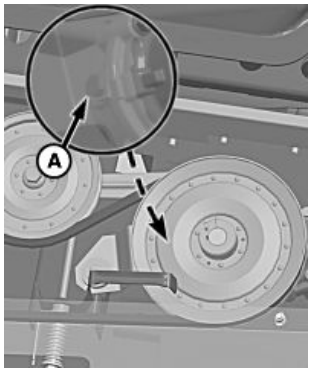
H115727 —UN—31AUG15

OUO6075,0004696 -54-21MAR17-1/1

Óleo da Caixa de Engrenagens do Batedor Superior (Opcional) (Máquinas S770, S780, S785 e S790)

Remova o bujão (A) e verifique o nível do óleo. Adicione óleo conforme necessário.

A—Bujão



H115728 —UN—31AUG15

OUO6075,00046D6 -54-28MAR17-1/1

Óleo do acionamento do separador

Retire a vareta de nível (A) e verifique o nível do óleo. O nível do óleo deve estar entre os sulcos da vareta de nível. Adicione óleo conforme necessário.

A—Vareta de Nível



H115729 —UN—31AUG15

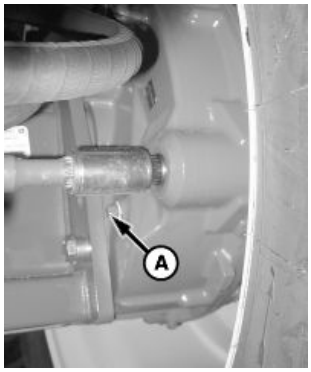
OUO6075,000443C -54-17JAN17-1/1

Óleo da Redução Final

IMPORTANTE: Máquinas HillMaster™: Quando verificar o nível de óleo da redução final, avise para que as pessoas se afastem da máquina durante o nivelamento.

NOTA: Máquinas HillMaster™: Para precisão do nível do óleo, as reduções finais devem ser posicionadas de forma que o eixo de entrada da redução final esteja no mesmo nível que o eixo de acionamento do eixo.

Remova o bujão (A) e verifique o nível do óleo (ambos os lados). O óleo deve estar a 12 mm (1/2 in.) da parte inferior do orifício. Adicione óleo conforme necessário.

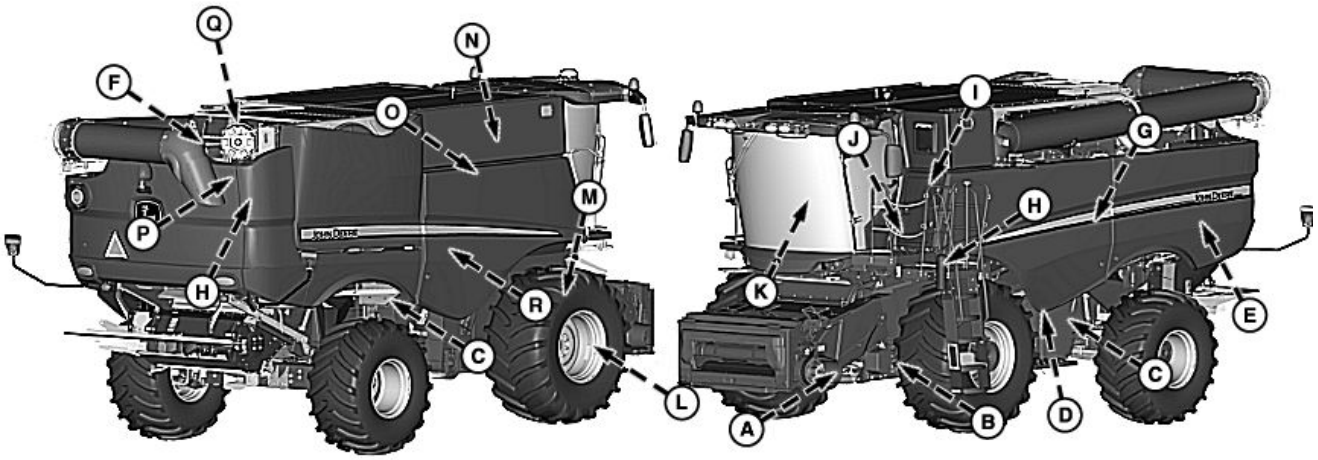


H115730 —UN—31AUG15

A—Bujão

OUO6075,00044C1 -54-18JAN17-1/1

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 400 Horas (Continuação)



H119638 —UN—27OCT16

Legenda	Serviço	A Cada 400 Horas
A	Verifique o óleo da transmissão (máquinas S760 e S770 não ProDrive™) Verifique o comprimento dos cabos do cilindro de freio de estacionamento (Máquinas S760 e S770 de transmissão acionada por botão)	•
B	Faça manutenção nos acoplamentos da redução final (Máquinas sem HillMaster™)	•
C	Manutenção/limpeza das baterias	•
D	Substitua o filtro hidrostático/hidráulico (máquinas S760 e S770)	•
E	Substitua o filtro de carga hidrostática (máquinas S760 e S770 Non-ProDrive™) Substitua o filtro de carga hidrostática (máquinas S760 e S770 ProDrive™)	•
F	Substitua o filtro de carga hidrostática (máquinas S780, S785 e S790 ProDrive™) Substitua o filtro da caixa de engrenagens principal do motor (máquinas S760 e S770 não ProDrive™) Substitua o filtro da caixa de engrenagens principal do motor (máquinas S760 e S770 ProDrive™)	•
G	Verifique o filtro de ar do gerenciamento de detritos do motor (motores Final Tier 4/Estágio IV)	•
H	Inspecione/carregue/substitua os extintores de incêndio	•
I	Verifique o óleo da caixa de engrenagem do contraeixo primário (acionamento do alimentador de velocidade fixa e variável)	•
J	Verifique o fluido de freio (Máquinas S760 e S770 Non-ProDrive™)	•
K	Inspecione os Cintos de Segurança	•
L	Filtro de lubrificação da caixa de engrenagens do motor principal/ProDrive (máquinas S760 e S770 ProDrive™) Filtro de lubrificação da caixa de engrenagens do motor principal/ProDrive (máquinas S780, S785 e S790 ProDrive™)	•
M	Engraxe a embreagem deslizante do alimentador	•
N	Limpe o acionamento do alimentador de multi-velocidades (Máquinas S770, S780, S785 e S790)	•
O	Verifique o óleo da caixa de engrenagens do tubo carregador	•
P	Substitua o respiro do tanque de fluido de escape de veículos a diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio IV) Substitua o respiro do tanque de combustível	•
Q	Verifique os elementos do filtro de ar	•
R	Remova e limpe o sensor de umidade (se equipado)	•

ProDrive™ é marca registrada da Deere & Company

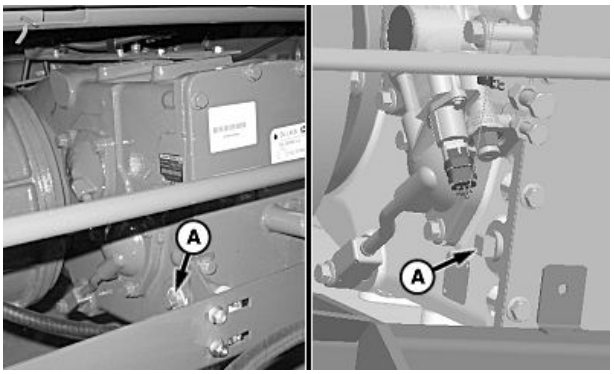
OUO6075,00046D7 -54-12JUN17-1/1

Óleo da Transmissão (Máquinas S760 e S770 sem ProDrive™)

Remova o bujão (A) e verifique o nível do óleo.

Acrescente óleo conforme necessário até dentro de 12 mm (1/2 in) do fundo do orifício.

A—Bujão



H115752 —UN—02SEP15

Mudança mecânica/por botão

OUO6075,000443F -54-17JAN17-1/1

Cabos do Cilindro do Freio de Estacionamento (Máquinas com Transmissão com Mudança por Botão S760 e S770)

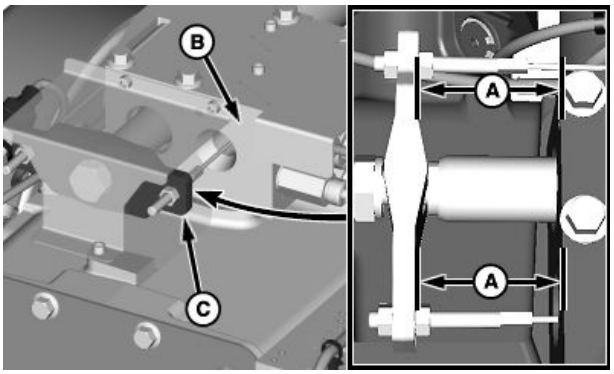
NOTA: Acione o freio de estacionamento (pistão estendido—mola acionada).

Meça e verifique se a distância (A) do alojamento do atuador (B) até o balanceador (C) nos dois lados está dentro da especificação.

Especificação	
Cabo do freio de estacionamento—Torque	37-1/2 ± 2-1/2 mm (1-31/64 ± 3/32 pol)

⚠ CUIDADO: Os cabos do cilindro do freio de estacionamento estão sob extrema pressão. Os cabos devem ser ajustados pelo seu concessionário John Deere.

Se for necessário ajustar os cabos, consulte o seu concessionário John Deere.



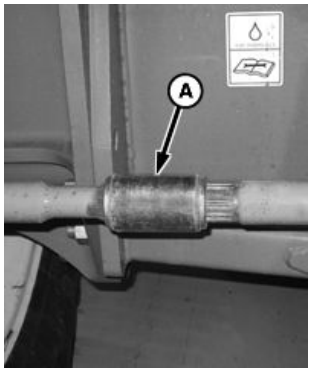
H115764 —UN—02SEP15

A—Distância
B—Alojamento do atuador
C—Balanceador

OUO6075,0004440 -54-17JAN17-1/1

Acoplamentos da Redução Final (Máquinas sem HillMaster™)

1. Remova o acoplamento do eixo de acionamento (A) e o eixo de acionamento (ambos os lados)
2. Limpe as áreas da ranhura e aplique o composto antiengripante em ambas as extremidades ranhuradas do eixo de acionamento.



H115748 —UN—04SEP15

OUO6075,00044C3 -54-18JAN17-1/1

Baterias

NOTA: As baterias estão no lado direito ou esquerdo dependendo do modelo da máquina.

1. Limpe a parte superior das baterias e verifique o nível em cada célula.
2. Abasteça o fundo do bocal de abastecimento com água destilada, se necessário.
3. Limpe os polos, os cabos e as conexões da bateria e aperte-as conforme necessário.



Estilo A/Estilo B

H115755 —UN—02SEP15

OUO6075,0004442 -54-17JAN17-1/1

Filtro Hidrostático/Hidráulico (Máquinas S760 e S770)

NOTA: Não é necessário drenar o sistema ao substituir os filtros.

1. Remova e substitua o filtro (A).
2. Cubra a vedação do novo filtro com óleo.
3. Instale o filtro. Aperte manualmente, depois aperte mais 1/2 volta.



H115753 —UN—02SEP15

OUO6075,0004766 -54-12JUN17-1/1

Filtro de Carga Hidrostático

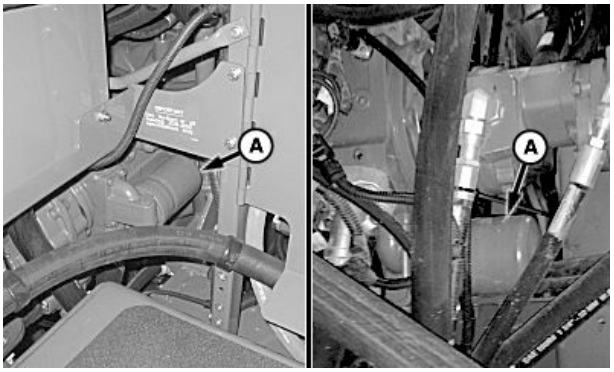
NOTA: Dependendo da configuração, estilo e local da máquina o filtro de carga hidrostático varia.

Não é necessário drenar o sistema ao substituir os filtros.

1. Remova o filtro (A).
2. Substitua o filtro e cubra a nova vedação com óleo.
3. **Estilo A/Estilo B:** Aperte com a mão e depois aperte de acordo com as especificações.

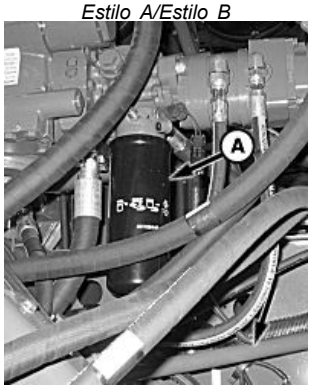
Especificação	
Filtro de Carga Hidrostática—Torque	45 N.m (33 lb ft)

Estilo C: Aperte manualmente, depois aperte mais 1/2 volta.



H121740 —UN—12JUN17

Estilo A/Estilo B



H121741 —UN—12JUN17

Estilo C

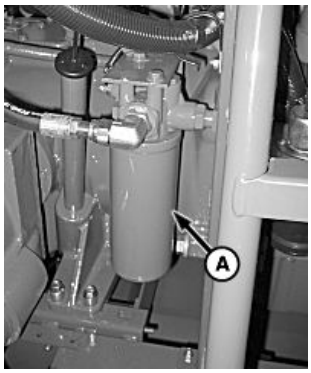
OUO6075,0004765 -54-12JUN17-1/1

Filtro da caixa de engrenagens principal do motor

NOTA: Dependendo da configuração da máquina o filtro da caixa de engrenagens principal do motor fica em áreas diferentes da máquina. Consulte a Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 400 Horas (Continuação) para obter mais informações.

Não é necessário drenar o sistema ao substituir os filtros.

1. Remova e substitua o filtro (A).
2. Cubra a nova vedação no filtro com óleo.
3. Instale o filtro apertando com a mão e depois, aperte mais 1/2 volta.



H115762 —UN—02SEP15

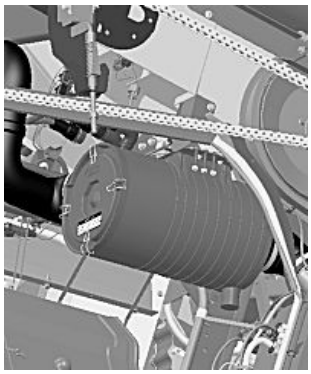
A—Filtro

OUO6075,00046D8 -54-28MAR17-1/1

Filtro de Ar do Gerenciamento de Detritos do Motor (Motores Final Tier 4/Estágio IV)

IMPORTANTE: Quando o indicador de restrição do filtro de ar for exibido no mostrador, faça a manutenção do filtro primário.

Verifique se o filtro de segurança está obstruído.



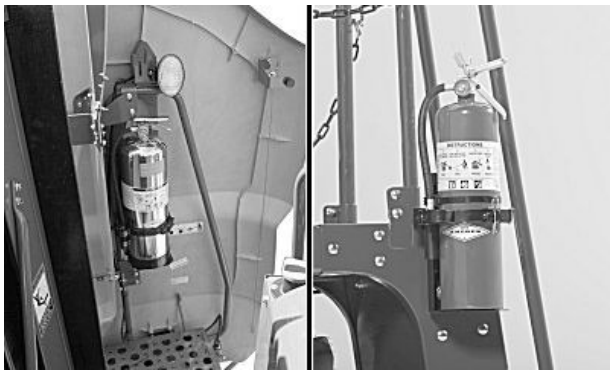
H115760 —UN—02SEP15

OUO6075,0004446 -54-17JAN17-1/1

Extintores de Incêndio

Inspecione os extintores de incêndio (dianteiro e traseiro) seguindo as instruções de manutenção no rótulo do extintor.

Recarregue ou substitua conforme necessário.



H115756 —UN—02SEP15

OUO6075,0004447 -54-16JAN17-1/1

Óleo da Caixa de Engrenagens do Contraeixo Primário (Acionamento do Alimentador de Velocidade Fixa e Variável)

Verifique o nível do óleo da caixa de engrenagens do contraeixo primário com a vareta de nível (A). Adicione óleo conforme necessário.

A—Vareta de Nível



H115761 —UN—02SEP15

OUO6075,00046D9 -54-29MAR17-1/1

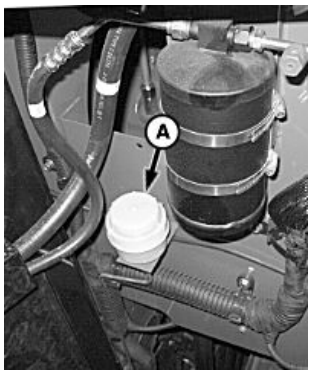
Fluido de Freio (Máquinas S760 e S770 sem ProDrive™)

1. Olhe pela tampa do reservatório (A) e verifique o fluido do freio.

NOTA: Não deixe sujeira entrar no fluido de freio.

2. Acrescente fluido de freio a 6 mm (1/4 in) do topo.

A—Tampa do Reservatório



H1115754 —UN—02SEP15

OUO6075,0004449 -54-16JAN17-1/1

Cintos de Segurança

CUIDADO: Realizar no mínimo uma vez por ano uma inspeção do cinto de segurança e das peças de fixação de montagem. Se o sistema do cinto de segurança, incluindo as peças de fixação de montagem, fivela, cinto ou retrator, exibirem qualquer sinal de danos ou desgaste incomum, descoloração ou abrasão, todo o cinto de segurança deverá ser substituído imediatamente. Para sua segurança, substitua o sistema do cinto de segurança com as peças de reposição aprovadas para sua máquina. Consulte o concessionário John Deere.

Verifique se há danos no cinto de segurança.



H1115757 —UN—02SEP15

OUO6075,0004698 -54-21MAR17-1/1

Filtro de Lubrificante da Caixa de Engrenagens Principal do Motor/ProDrive™ (Máquinas ProDrive™)

NOTA: Não é necessário drenar o sistema ao substituir os filtros.

1. Remova e substitua o filtro (A).
2. Cubra a nova vedação no filtro com óleo.
3. Instale o filtro apertando com a mão e depois, aperte mais 1/2 volta.

A—Filtro

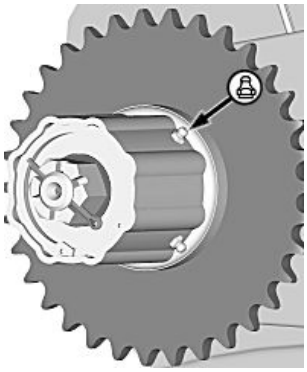


H1115763 —UN—02SEP15

OUO6075,00046DA -54-28MAR17-1/1

Embreagem de segurança do alimentador

Engraxe a conexão da embreagem de segurança do alimentador superior até que a graxa seja forçada para fora da vedação.



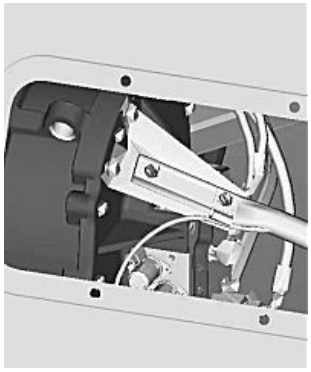
H115747 —UN—01SEP15

OUO6075,000444C -54-16JAN17-1/1

Acionamento do Alimentador de Multivelocidades (Máquinas S770, S780, S785 e S790)

⚠ CUIDADO: Sujeira, óleo, palha e detritos de cultura nessa área representam risco de incêndio. A direção do vento, o tipo de cultura e seu teor de umidade são todos fatores que podem afetar o local e a quantidade de acúmulo de palhiço e restos de cultura. Não limpe a área com o motor funcionando.

Remova a porta de acesso da frente do tanque graneleiro e limpe o material ao redor da caixa de engrenagens.



H115758 —UN—02SEP15

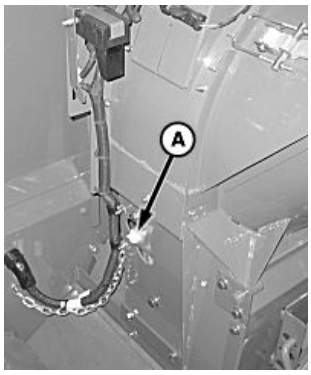
OUO6075,0004699 -54-28MAR17-1/1

Óleo da Caixa de Engrenagens do Tubo Carregador

NOTA: A caixa de engrenagens do tubo carregador não precisa ser drenada.

Verifique o nível de óleo com a vareta de nível (A) e adicione óleo conforme necessário.

A—Vareta de Nível



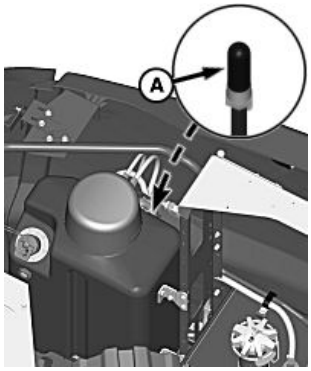
H115746 —UN—01SEP15

OUO6075,00046DC -54-28MAR17-1/1

Respiro do Tanque de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) (Motores Final Tier 4/Estágio IV)

Remova e substitua o respiro do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (A).

A—Respiro do Tanque de Fluido de Escape do Diesel (DEF)



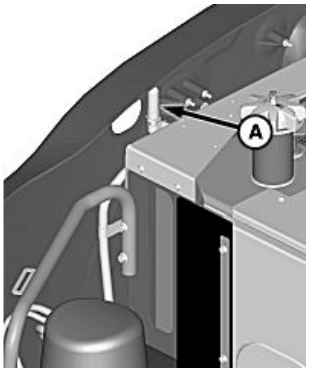
H115679 —UN—28AUG15

OUO6075,000444F -54-16JAN17-1/1

Respiro do tanque de combustível

Remova e substitua o respiro do tanque de combustível (A).

A—Respiro



H115678 —UN—28AUG15

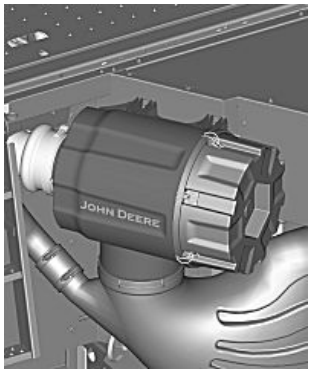
OUO6075,000469A -54-21MAR17-1/1

Elementos do Filtro de Ar

IMPORTANTE: Quando o indicador de restrição do filtro de ar do motor for exibido no mostrador, faça a manutenção do filtro primário.

Verifique se o filtro de segurança está obstruído.

Verifique se há vazamentos e se há um colapso do tubo aspirador.



H115759 —UN—02SEP15

OUO6075,0004451 -54-16JAN17-1/1

Sensor de Umidade (Se Equipado)

IMPORTANTE: A eletricidade estática pode danificar o módulo do sensor de umidade quando tocar na placa de detecção. Para evitar danos, certifique-se de que você esteja sempre tocando uma superfície de metal na máquina com pelo menos uma mão ou braço antes de limpar ou trabalhar no módulo do sensor de umidade.

Remova e limpe o módulo do sensor de umidade (A) ao operar em grama, culturas verdes ou grãos muito pequenos (canola).



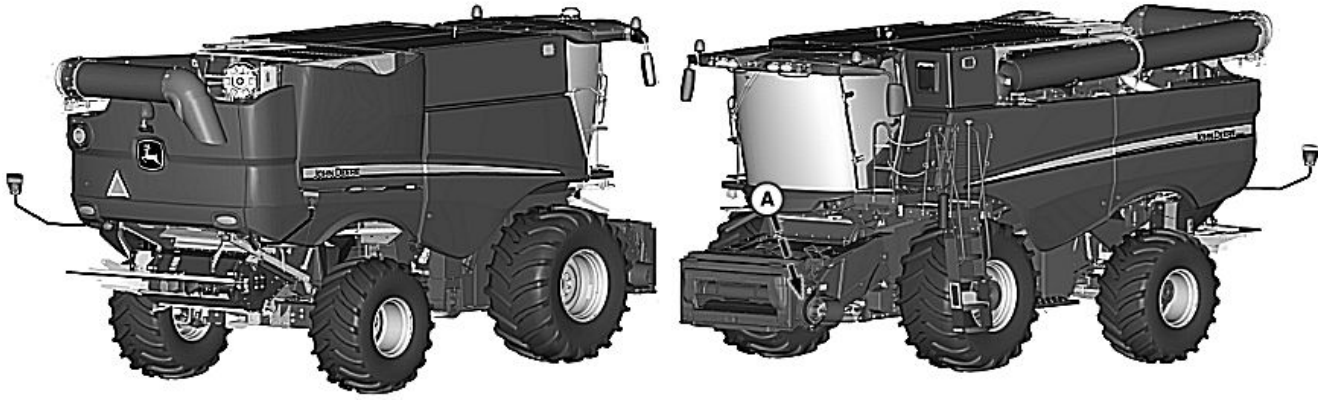


H115765 —UN—02SEP15

A—Módulo do sensor de umidade

OUO6075,0004452 -54-16JAN17-1/1

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 800 Horas



H119640 —UN—13OCT16

Legenda	Serviço	A Cada 800 Horas
A	Troque o óleo de caixa de engrenagens do reversor do alimentador	•

OUO6075,00046DD -54-28MAR17-1/1

Caixa de engrenagens do reversor do alimentador

1. Levante o alimentador e abaixe o batente de segurança.

NOTA: Consulte a seção Combustíveis e Lubrificantes para obter as recomendações de óleo.

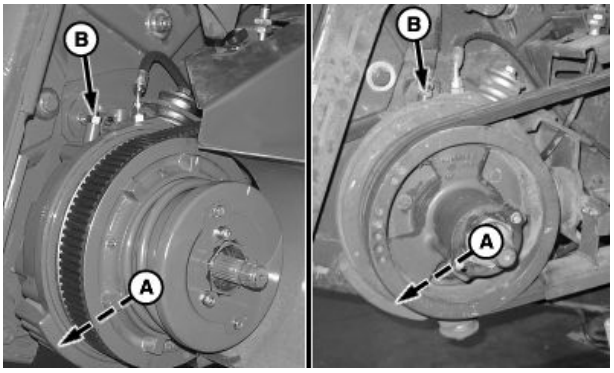
2. Drene o óleo no bujão (A), limpe o bujão e reabasteça pela abertura da vareta de nível (B).

NOTA: As caixas de engrenagens com radiador de óleo precisam ser acionadas por alguns minutos. Isso assegura que o radiador seja abastecido com óleo.

O nível de óleo deve estar na parte recartilhada da vareta de nível.

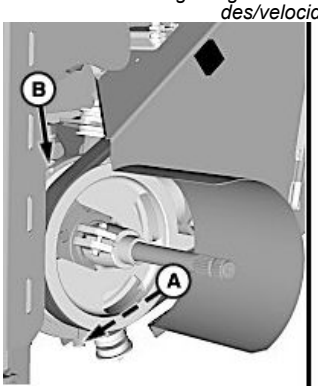
3. Verifique o nível de óleo com o alimentador levantado.

A—Bujão **B—Vareta de Nível**



H115801 —UN—03SEP15

Caixa de engrenagens do reversor de múltiplas velocidades/velocidade variável

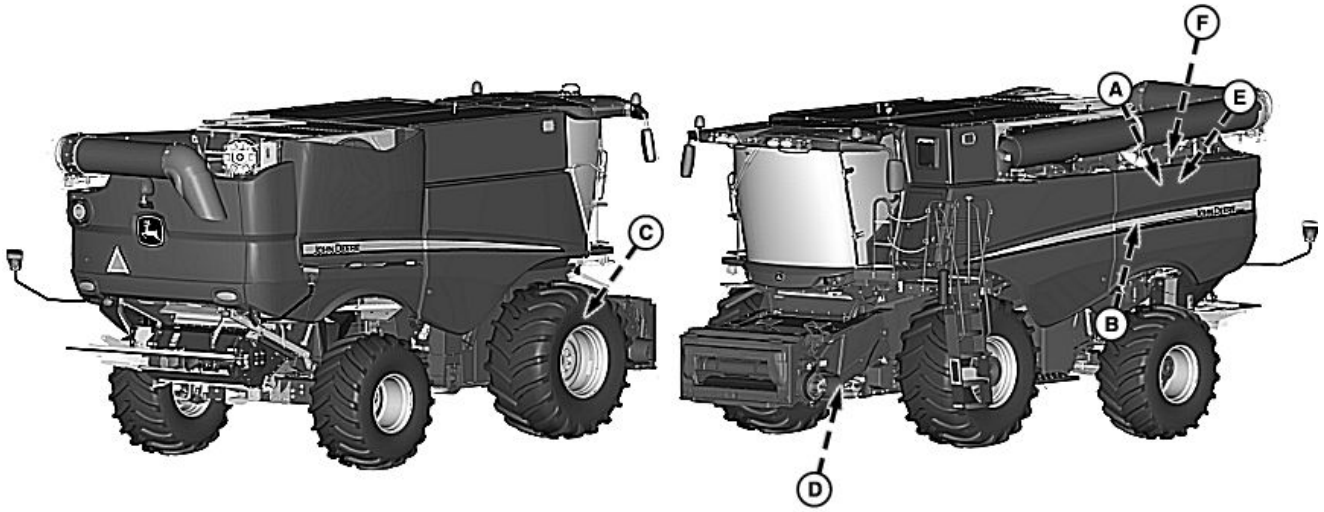


H115802 —UN—03SEP15

Velocidade fixa

OUO6075,00046DE -54-28MAR17-1/1

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 1000 Horas (Máquinas ProDrive™)



H119641 —UN—13OCT16

Legenda	Serviço	A Cada 1000 Horas
A, B, C, D, E)	Troque o óleo da caixa de engrenagens principal do motor	•
F	Troque o filtro do reservatório hidráulico (máquinas S780, S785 e S790)	•

OUO6075,00046DF -54-28MAR17-1/1

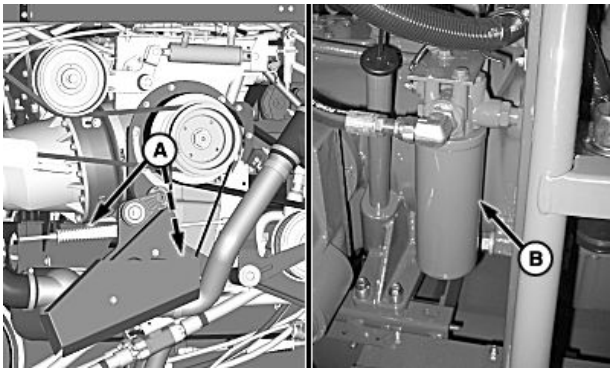
Troque o óleo da caixa de engrenagens principal do motor

1. Óleo da caixa de engrenagens principal do motor - Drene o óleo nos bujões (A).
2. **Máquinas ProDrive™ S760 e S770:** Remova e substitua o filtro (B). Cubra a vedação no filtro novo com óleo. Aperte manualmente, depois aperte mais 1/2 volta.
3. **Máquinas ProDrive™:** Óleo de transmissão - Drene o óleo no bujão (C).
4. ProDrive™/Filtro de lubrificação da caixa de engrenagens principal do motor - Remova e substitua o filtro (D). Cubra a vedação no filtro com óleo. Aperte manualmente, depois aperte mais 1/2 volta.

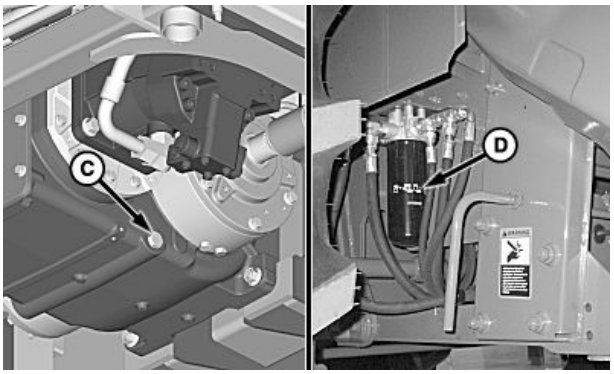
NOTA: Se a caixa de engrenagens do motor principal estiver muito cheia, o óleo pode forçar o tubo da vareta de nível quando a máquina estiver em funcionamento.

5. **Abasteça a caixa de engrenagens principal do motor**
   1. Abasteça até que o óleo esteja na linha inferior da vareta de nível (E).
   2. Coloque a vareta de nível e deixe o motor ligado durante um minuto.
   3. DESLIGUE o motor e deixe a máquina em repouso por cinco minutos para que o ar saia do óleo.
   4. Remova a vareta de nível e verifique o nível do óleo. Abasteça com óleo até que o nível esteja na linha superior na vareta medidora.
   5. Repita os procedimentos até que o nível do óleo permaneça na linha superior na vareta medidora.

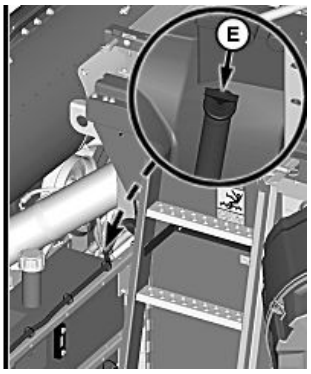
A—Bujões
B—Filtro
C—Bujão
D—Filtro
E—Vareta de Nível



H115805 —UN—03SEP15



H119733 —UN—27OCT16



H115807 —UN—03SEP15

ProDrive™ é marca registrada da Deere & Company

OUO6075,00046E0 -54-12JUN17-1/1

Filtro do reservatório hidráulico (S780, S785 e S790)

NOTA: Limpe a área ao redor da capa do filtro antes de removê-la para evitar a contaminação do sistema. Não é necessário drenar o sistema ao substituir o filtro.

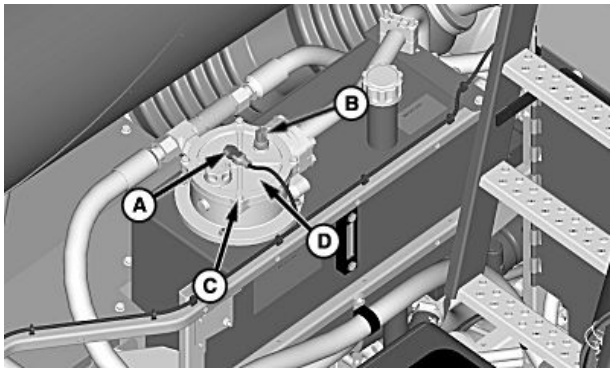
Filtro do Reservatório Hidráulico - Remova e substitua o filtro quando for observada uma queda de desempenho ou se o código de diagnóstico de falha for gerado.

1. Remova o conector do chicote elétrico (A) do sensor (B).

⚠ CUIDADO: Retire os parafusos igualmente para aliviar a pressão da mola na capa do filtro.

NOTA: Inspecione e substitua o anel -O embaixo da capa do filtro, conforme necessário.

2. Remova e guarde os parafusos (C) e a tampa do filtro (D).
3. Retire e guarde a mola no topo do filtro.
4. Remova e descarte o filtro.
5. Instale o filtro de substituição conforme mostrado com a mola removida anteriormente.
6. Instale a tampa do filtro removida anteriormente.
7. Use a tampa do filtro para comprimir a mola e instalar os parafusos removidos anteriormente.



H115808 —UN—03SEP15

A—Conector do chicote elétrico
B—Sensor
C—Parafusos
D—Capa do filtro

IMPORTANTE: Verifique se o anel O permanece no lugar quando instalar a capa do filtro.

8. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação	
Parafusos—Torque	7 N.m (62 lb·in)

9. Conecte o chicote elétrico no sensor.

OUO6075,00044C6 -54-22DEC16-1/1

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 2000 Horas



H119642 —UN—13OCT16

NOTA: O intervalo de troca PROGRAMADA do líquido de arrefecimento é de 2 anos ou 2000 horas se não for usado o John Deere Cool-Gard™ II ou Cool-Gard™ II PG.

Legenda	Serviço	A Cada 2000 Horas
A	Troque o óleo do reservatório hidrostático/hidráulico	•
B	Verifique a folga da válvula do motor[a]	•
C	Verifique o óleo das reduções finais (ambos os lados)	•
D	Troque o óleo da caixa de engrenagens principal do motor (máquinas não ProDrive™)	•
E	Troque o óleo do acionamento do separador	•
F	Troque o óleo da caixa de engrenagens do contraeixo primário (alimentador de velocidade fixa e variável)	•
G	Troque o óleo da transmissão (transmissão mecânica e mudança por botão)	•
H	Caixa de engrenagens do batedor superior (opcional) (Máquinas S770, S780, S785 e S790)	•

[a]*Consulte seu concessionário John Deere para manutenção.*

Cool-Gard™ é uma marca registrada da Deere & Company
ProDrive™ é marca registrada da Deere & Company

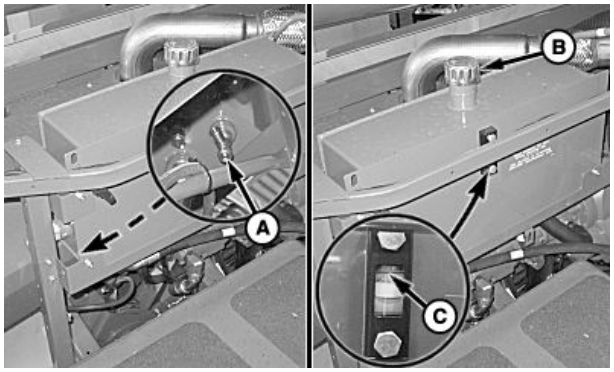
OUO6075,00046E1 -54-28MAR17-1/1

Óleo do Reservatório Hidráulico/Hidrostático

NOTA: Limpe a área do reservatório para evitar a contaminação do sistema. Consulte a seção Especificações para informar-se sobre a capacidade de óleo.

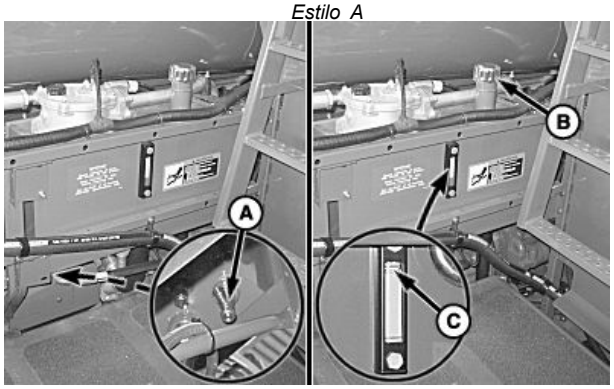
1. Abra a válvula de dreno (A) para drenar o óleo. Feche a válvula quando o óleo for drenado.
2. Retire a capa (B) e abasteça o reservatório hidráulico até que o nível de óleo esteja no topo do visor (C) com o alimentador completamente abaixado.

A—Válvula do Dreno
B—Capa
C—Visor de Óleo



H115812 —UN—04SEP15

Estilo A



H115811 —UN—04SEP15

Modelo B

OUO6075,000445A -54-22DEC16-1/1

Folga da válvula do motor

Verifique a folga das válvulas do motor e, se necessário, faça o ajuste em seu concessionário John Deere.



H115813 —UN—04SEP15

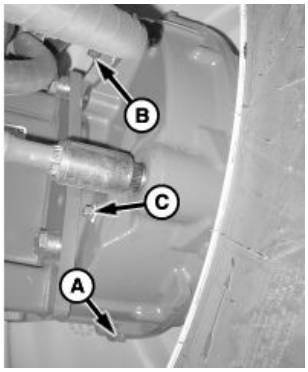
OUO6075,000445B -54-22DEC16-1/1

Óleo das reduções finais

Remova o bujão de dreno (B) para drenar.

Retire o bujão de enchimento (B) para reabastecer até que o nível do óleo esteja dentro de 12 mm (1/2 in) do orifício de verificação inferior (C).

A—Bujão de Dreno
B—Bujão de Abastecimento
C—Furo de verificação



H115814 —UN—04SEP15

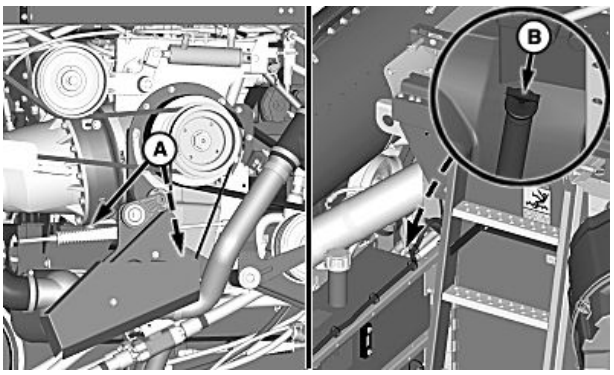
OUO6075,000445C -54-22DEC16-1/1

Óleo da Caixa de Engrenagens Principal do Motor (Máquinas não ProDrive™)

Drene nos bujões (A).

Reabasteça e verifique o nível do óleo na vareta de nível (B).

A—Bujões de dreno
B—Vareta de Nível



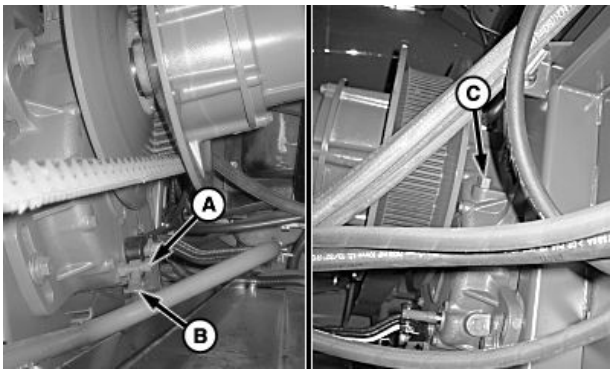
H115815 —UN—04SEP15

OUO6075,00046E2 -54-28MAR17-1/1

Óleo do acionamento do separador

1. Remova a tampa (A) e fixe a mangueira na válvula de drenagem (B).
2. Abra a válvula para drenar.
3. Reabasteça na vareta de nível (C) conforme necessário.

A—Capa
B—Válvula do Dreno
C—Vareta de Nível



H115816 —UN—04SEP15

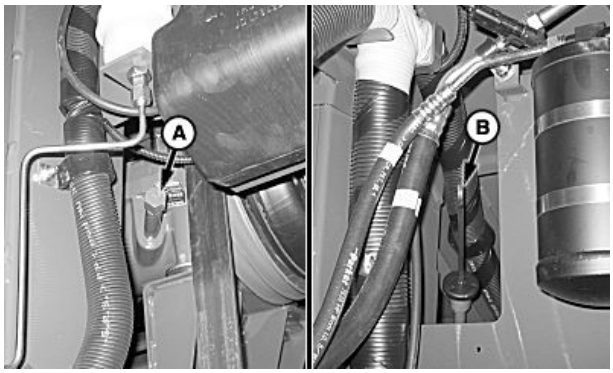
OUO6075,000445E -54-22DEC16-1/1

Óleo da Caixa de Engrenagens do Contraeixo Primário (Alimentador de Velocidade Fixa e Variável)

Drene na capa (A) e reabasteça na vareta de nível (B).

O nível de óleo deve estar na parte recartilhada da vareta de nível.

A—Capa **B—Vareta de Nível**



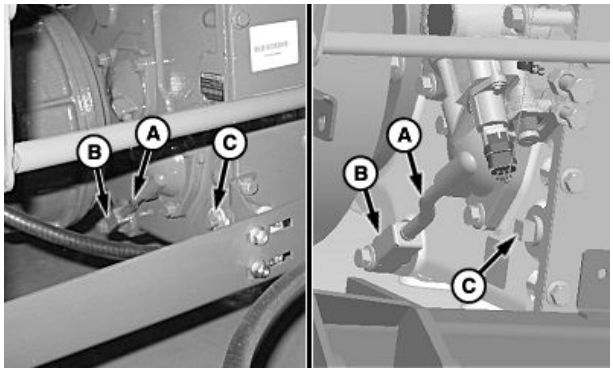
H115817 —UN—04SEP15

OUO6075,00046E3 -54-28MAR17-1/1

Óleo da transmissão (Transmissão Mecânica e Mudança por Botão)

1. Deslize o tubo (A) para fora do bloco (B).
2. Retire o calço para drenar.
3. Retire o bujão de verificação (C) e reabasteça até que esteja dentro de 12 mm (1/2 in) do orifício.

A—Tubo **C—Bujão de Inspeção**
B—Bloco



H115818 —UN—04SEP15

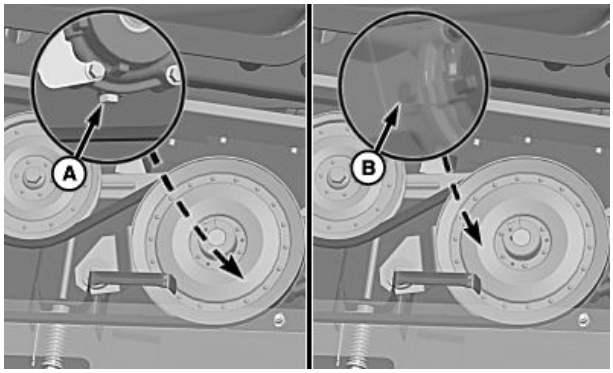
Mudança mecânica/por botão

OUO6075,0004460 -54-22DEC16-1/1

Óleo da Caixa de Engrenagens do Batedor Superior (Opcional) (Máquinas S770, S780, S785 e S790)

Drene no bujão (A) e reabasteça no bujão (B). O nível do óleo deve estar nivelado com o orifício do bujão na lateral da caixa de engrenagens.

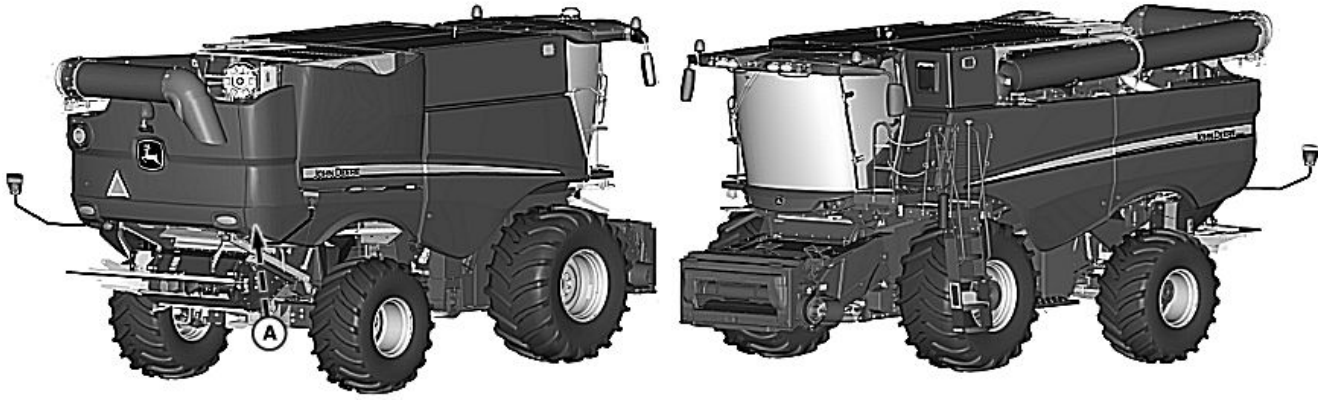
A—Plugue **B—Bujão**



H115819 —UN—04SEP15

OUO6075,00046E4 -54-28MAR17-1/1

Tabela de Intervalo de Serviço—A Cada 4500 Horas ou Três Anos



H119643 —UN—13OCT16

Legenda	Serviço	A cada 4500 horas ou três anos
A	Troque o filtro de dosagem do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (Motores Final Tier 4/Estágio IV)	•

OUO6075,0004462 -54-20DEC16-1/1

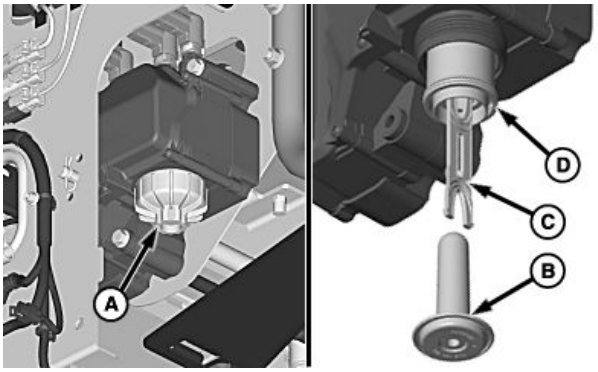
Filtro de dosagem do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (Motores Final Tier 4/Estágio IV)

⚠ CUIDADO: O fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) contém ureia. Não permita contato do fluido com os olhos. Em caso de contato, lave os olhos imediatamente com água abundante por pelo menos 15 minutos. Em caso de ingestão do fluido, procure um médico imediatamente. Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Materiais (MSDS) para obter mais informações.

DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de executar a manutenção.

NOTA: Se o fluido for derramado ou entrar em contato com qualquer superfície que não o tanque de armazenagem, limpe imediatamente a superfície com água limpa. O fluido é corrosivo em superfícies pintadas e pode distorcer alguns componentes de plástico e borracha.

1. Remova a tampa (A) e descarte o filtro equalizador (B).
2. Use a ferramenta do filtro (C) para remover e descartar o filtro (D).
3. Substitua o filtro e o filtro equalizador. Instale a tampa e aperte-a de acordo com a especificação. Consulte a seção Manutenção—Conforme necessário (Filtros e fluidos do motor) para obter mais informações.



H1115823 —UN—04SEP15

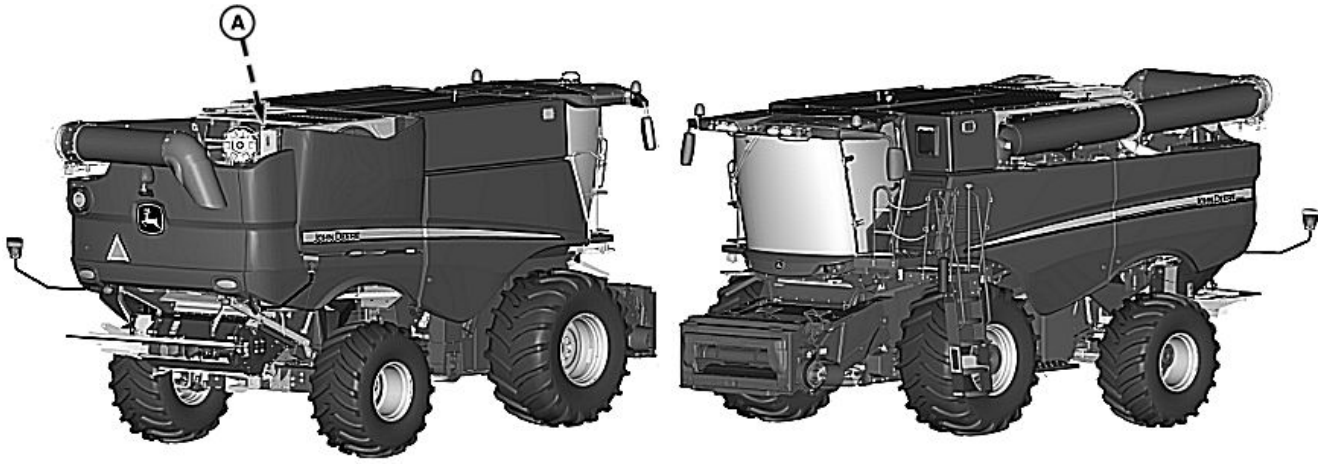
A—Capa
B—Filtro equalizador
C—Ferramenta do Filtro
D—Filtro

Especificação

Capa—Torque	20 N·m (177 lb in)

OUO6075,0004463 -54-22DEC16-1/1

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 4500 Horas ou Cinco Anos



H120324 —UN—22DEC16

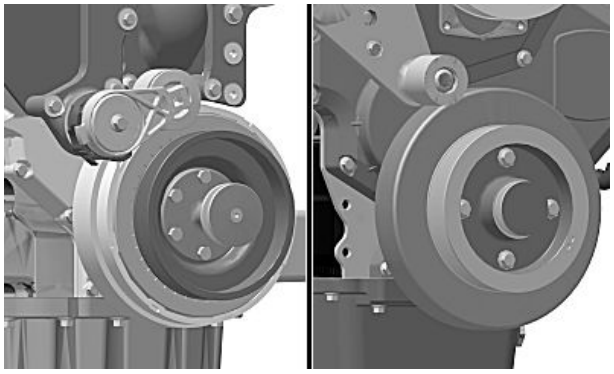
Legenda	Serviço	A cada 4500 horas ou cinco anos
A	Troque o amortecedor dianteiro do virabrequim do motor.	•

OUO6075,0004575 -54-22DEC16-1/1

4500 horas ou cinco anos

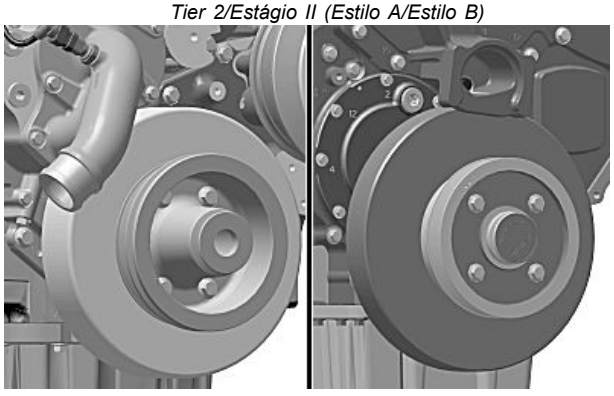
IMPORTANTE: O conjunto do amortecedor de vibrações não é reparável e deverá ser substituído a cada cinco anos ou 4500 horas, o que ocorrer primeiro.

Solicite que o seu concessionário John Deere substitua o amortecedor do virabrequim dianteiro do motor.



H120325 —UN—22DEC16

Tier 2/Estágio II (Estilo A/Estilo B)

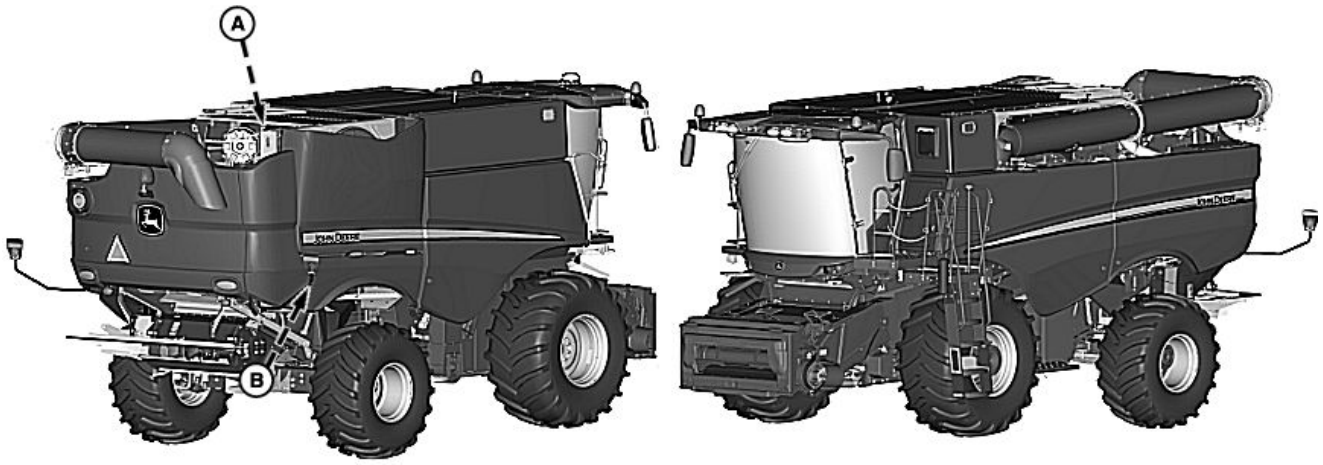


H120326 —UN—22DEC16

Final Tier 4/Estágio IV (Estilo A/Estilo B)

OUO6075,0004576 -54-22DEC16-1/1

Tabela de Intervalos de Serviço—A Cada 6000 Horas ou Seis Anos



H119645 —UN—13OCT16

NOTA: O intervalo de troca PROGRAMADA do líquido de arrefecimento é de 6 anos ou 6000 horas se não for usado o John Deere Cool-Gard™ II ou Cool-Gard™ II PG.

Legenda	Serviço	A cada 6000 horas ou seis anos
A e B	Drene, lave e reabasteça o sistema de arrefecimento do motor	•

Cool-Gard™ é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,0004465 -54-20DEC16-1/1

Sistema de Arrefecimento do Motor

NOTA: Quando usar Cool-Gard™ II ou Cool-Gard™ II PG, o intervalo de drenagem é de 6 anos ou 6000 horas de operação.

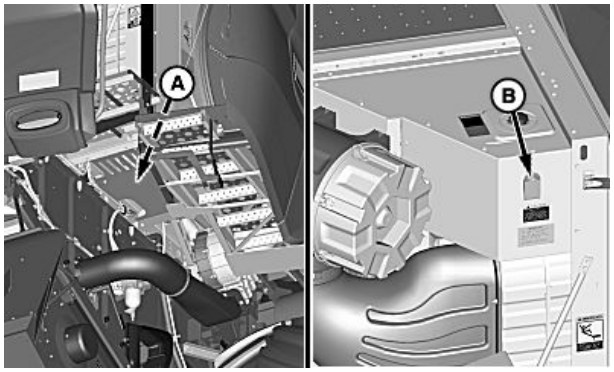
Se utilizar outro líquido de arrefecimento que não o Cool-Gard™ II ou Cool-Gard™ II PG, reduza o intervalo de drenagem para 2 anos ou 2000 horas de operação.

Abra o dreno (A) para remover o líquido de arrefecimento do radiador.

Lave e reabasteça o tanque de expansão (B) com o líquido de arrefecimento e condicionador corretos. Consulte a seção Manutenção—Conforme necessário (Filtros e fluidos do motor) para obter mais informações. Consulte a seção Combustíveis e Lubrificantes para obter as recomendações de líquido de arrefecimento.

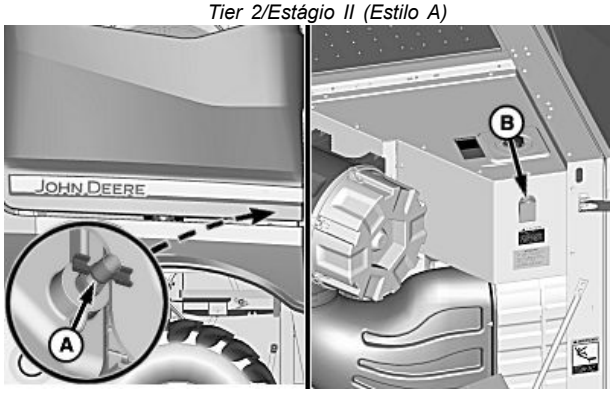
Verifique o nível do líquido de arrefecimento do motor no tanque de expansão com o motor frio. O nível deve estar na marca “Max Cold” (frio máximo).

A—Dreno **B—Tanque de Expansão**



H115825 —UN—04SEP15

Tier 2/Estágio II (Estilo A)



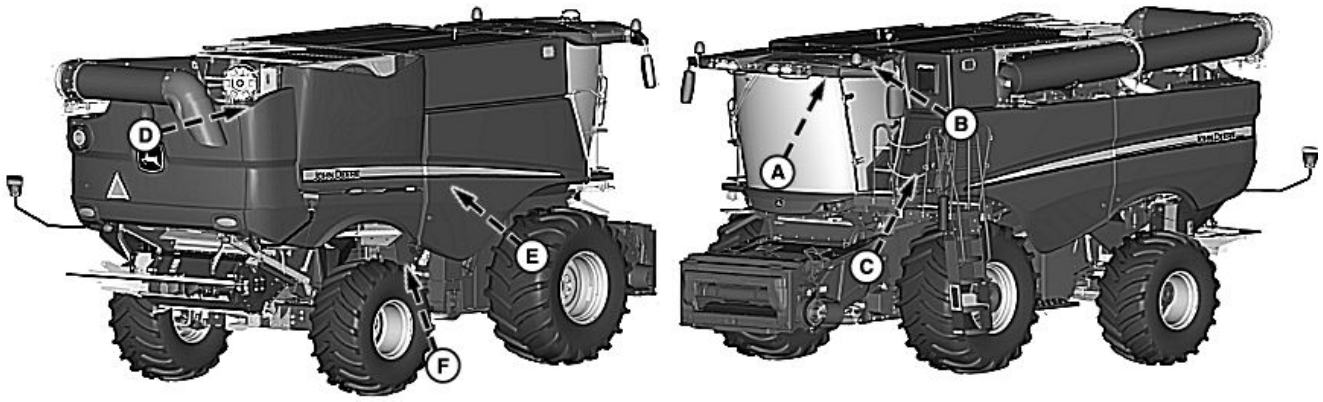
H115826 —UN—04SEP15

Tier 2/Estágio II (Estilo B) e Final Tier 4/Estágio IV

Cool-Gard™ é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,00044E9 -54-22DEC16-1/1

Tabela de Intervalos de serviço— Conforme Necessário



H119646 —UN—01NOV16

Legenda	Serviço	Conforme Necessário
A	Limpe/substitua o filtro de ar de recirculação	•
B	Limpe/substitua o filtro de ar fresco da cabine	•
C	Encha o reservatório do lava para-brisa	•
D	Limpe a tela do alternador	•
E	Remova e limpe o sensor de umidade (se equipado) Câmera do elevador de grãos limposActiveVision™ (se equipado)	•
F	Câmera do sistema de retrilhaActiveVision™ (se equipado)	•

ActiveVision é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,0004467 -54-03JAN17-1/1

Filtro de ar de recirculação

Remova a tampa para limpar ou substituir o filtro de recirculação (A).

A—Filtro de ar de recirculação



H115668 —UN—28AUG15

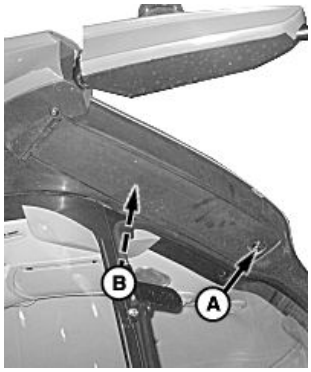
OUO6075,0004468 -54-21DEC16-1/1

Filtro de Ar Fresco da Cabine

NOTA: O filtro de ar fresco da cabine rapidamente pode precisar de limpeza em condições de poeira.

Gire o botão (A) e abaixe a tampa de acesso. Remova o filtro de ar fresco (B) para limpar ou substituir.

A—Botão **B—Filtro de Ar Fresco**



H115664 —UN—28AUG15

OUO6075,0004469 -54-21DEC16-1/1

Reservatório de água do lava para-brisa

Abra a tampa (A) e abasteça o reservatório do lava para-brisa.

A—Tampa

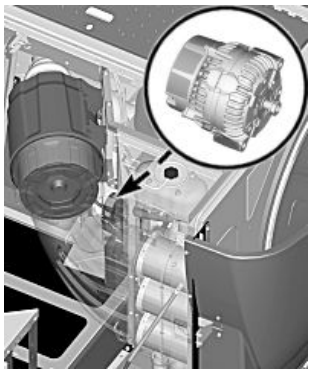


H119647 —UN—13OCT16

OUO6075,000446A -54-21DEC16-1/1

Tela do alternador

Limpe a tela quando 50% estiver coberta com detritos



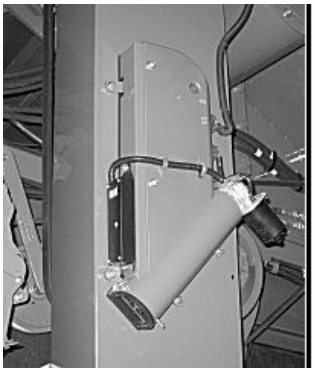
H119648 —UN—13OCT16

OUO6075,000469C -54-21MAR17-1/1

Sensor de Umidade (Se Equipado)

IMPORTANTE: A eletricidade estática pode danificar o módulo do sensor de umidade quando tocar na placa de detecção. Para evitar danos, certifique-se de que você esteja sempre tocando uma superfície de metal na máquina com pelo menos uma mão ou braço antes de limpar ou trabalhar no módulo do sensor de umidade.

Remova e limpe o módulo do sensor de umidade (A) ao operar em grama, plantações verdes ou grãos muito pequenos (canola).





H115765 —UN—02SEP15

A—Módulo do sensor de umidade

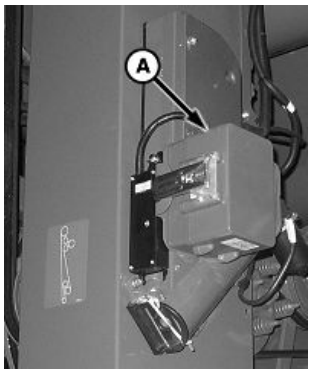
OUO6075,000446B -54-21DEC16-1/1

Câmera do elevador de grãos limpos ActiveVision™ (se equipado)

NOTA: Limpe a lente da câmera uma vez por semana ou conforme necessário. O indicador de detritos da lente no software alerta ao operador quando a lente da câmera precisa ser limpa pois a funcionalidade do sistema pode ser reduzida.

A frequência da limpeza varia de acordo com diversos fatores, incluindo condições operacionais, clima e condições de cultura. Limpe a lente da câmera utilizando um pano macio e úmido.

Abra a trava e limpe a câmera do elevador de grãos limpos ActiveVision™ (A).



H1119875 —UN—01NOV16

A—Câmera do elevador de grãos limpos ActiveVision™

ActiveVision é uma marca registrada da Deere & Company

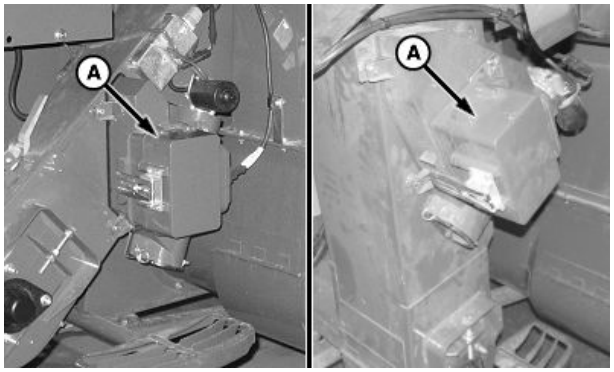
OUO6075,000448C -54-11JAN17-1/1

Câmera do sistema de retrilha ActiveVision™ (se equipado)

NOTA: Limpe a lente da câmera uma vez por semana ou conforme necessário. O indicador de detritos da lente no software alerta ao operador quando a lente da câmera precisa ser limpa pois a funcionalidade do sistema pode ser reduzida.

A frequência da limpeza varia de acordo com diversos fatores, incluindo condições operacionais, clima e condições de cultura. Limpe a lente da câmera utilizando um pano macio e úmido.

Abra a trava e limpe a câmera do sistema de retrilha ActiveVision™ (A).



H119876 —UN—01NOV16

Estilo A/Estilo B

A—Câmera do sistema de retrilha ActiveVision™

ActiveVision é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,000448B -54-11JAN17-1/1

Informações relacionadas a emissões necessárias

Fornecedor de serviços

Um oficina ou técnico qualificado de preferência do proprietário pode fazer manutenção, troca ou reparos dos sistemas e dispositivos de controle de emissões, com peças de reposição originais ou equivalentes. Porém, o serviço sob garantia, recolhimento de peças e outros serviços pagos pela John Deere devem ser executados em um centro de serviços autorizado pela John Deere.

DX,EMISSIONS,REQINFO -54-12JUN15-1/1

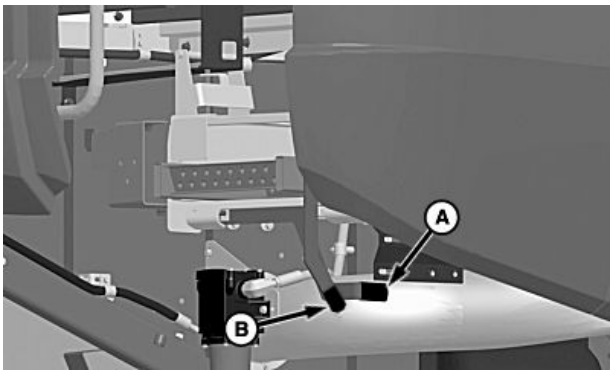
Escada e Piso Traseiros

CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e retire a chave.

Empurre a alavanca (A) para cima e balance a escada para fora até que a porta trave.

Use a alavanca (B) para puxar a escada para trás.

A—Alavanca **B—Alavanca**



H95325 —UN—11FEB10

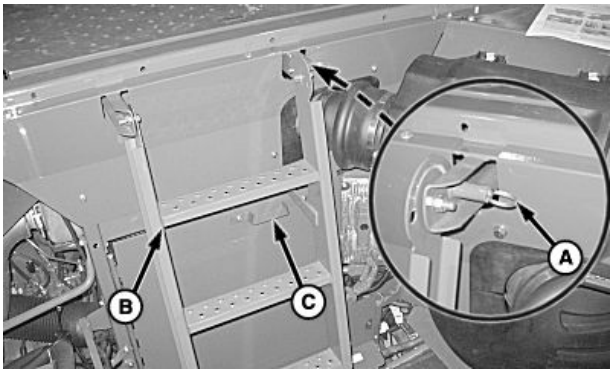
OUO6075,0000588 -54-16FEB10-1/1

Tampa de Acesso ao Filtro do Motor

Puxe o pino de travamento (A) e rotacione a escada (B) para cima até que ela trave no lugar.

Puxe a tampa (C) de acesso ao filtro aberta para soltar o ímã.

A—Pino de Travamento **C—Tampa**
B—Escada



H95353 —UN—25AUG10

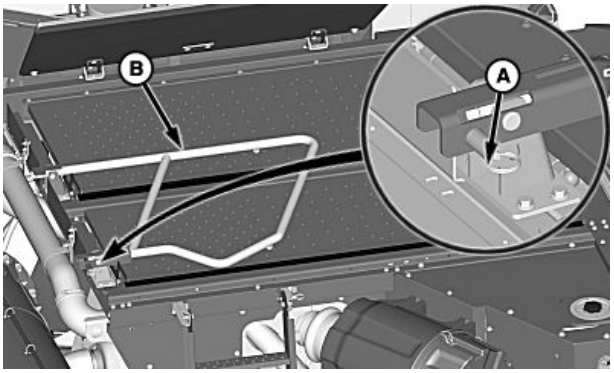
OUO6075,000069B -54-25AUG10-1/1

Tampas de acesso ao motor

Puxe o pino de travamento (A) e rotacione o corrimão (B) para cima até que ele trave no lugar.

Abra as tampas de acesso ao motor.

A—Pino de trava **B—Corrimão**



H118332 —UN—04MAY16

OUO6075,00042D3 -54-04MAY16-1/1

Troca do recipiente de fluido de partida

⚠ CUIDADO: O fluido de partida é extremamente inflamável e pode causar morte ou ferimento grave em você ou outras pessoas, se pegar fogo acidentalmente. NÃO use perto de fogo, faíscas ou chamas. Leia as informações de cautela e proteja o recipiente contra danos.

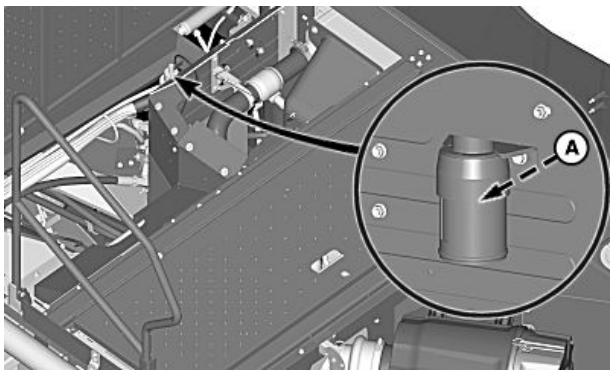
Abra a tampa de acesso ao motor. Remova a capa de segurança e o botão de jato do recipiente (A) de fluido de partida. Solte o botão giratório o suficiente para trocar os recipientes e aperte.

IMPORTANTE: Para evitar a entrada de poeira do motor, mantenha sempre o recipiente na posição.

Proteja o recipiente do fluido de partida contra calor excessivo ou danos.

Verifique o fluido e o funcionamento da válvula instalando e pressionando o bico de jato. Se não sair fluido, substitua o recipiente.

⚠ CUIDADO: Para evitar possíveis ferimentos causados pela explosão do recipiente, não transporte recipientes extras ou vazios dentro da cabine.



H116834 —UN—08JAN16

A—Recipiente do fluido de partida

OUO6075,00041C6 -54-08JAN16-1/1

Não Modifique a Potência do Motor ou o Sistema de Ar/Combustível

IMPORTANTE: Aumentar da potência ou alterar qualquer aspecto da distribuição de combustível e de ar nos motores certificados para emissões para além da capacidade nominal de fábrica causa níveis de emissão além dos aprovados pelos regulamentos de emissão de motores. Ajustes não autorizados violam os regulamentos de emissão aplicáveis a este motor e podem resultar em multas ou penalidades substanciais.

A garantia da máquina será anulada se o nível de potência for alterado em relação às especificações da fábrica.

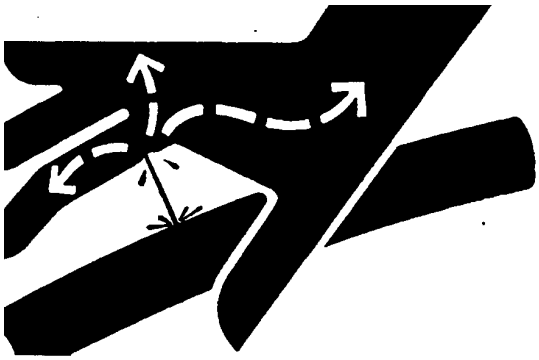
Não tentar reparar a bomba de injecção nem os injectores de combustível. Treinamento e ferramentas especiais são exigidos. Consulte seu concessionário John Deere.

OUO6075,000058D -54-11FEB10-1/1

Sistema de Combustível

⚠ CUIDADO: O vazamento de combustível diesel sob pressão pode penetrar na pele e causar ferimentos sérios. Alivie a pressão antes de desconectar as linhas hidráulicas ou outras linhas. Aperte todas as conexões antes de aplicar pressão. Mantenha as mãos e o corpo longe dos orifícios dos pinos e dos bocais que ejetam fluidos sob pressão alta. Procure por vazamentos com um pedaço de papelão. Não use a mão.

Se QUALQUER fluido for injetado na pele, deve ser retirado cirurgicamente dentro de poucas horas por um médico que esteja familiarizado com este tipo de lesão ou poderá resultar em gangrena.



X9811 —UN—23AUG88

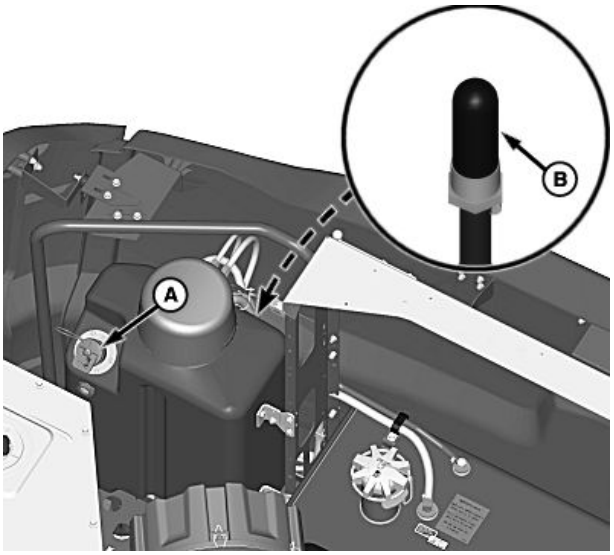
OUO6075,000058E -54-11FEB10-1/1

Tanque de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF)—Abastecimento (Final Tier 4/Estágio IV)

⚠ CUIDADO: O fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) contém ureia. Não permita contato do fluido com os olhos. Em caso de contato, lave os olhos imediatamente com água abundante por pelo menos 15 minutos. Em caso de ingestão do fluido, procure um médico imediatamente. Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Materiais (MSDS) para obter mais informações.

IMPORTANTE: O uso incorreto ou não aprovado de componentes no pós-tratamento pode causar danos ao sistema de pós-tratamento do veículo e reduzir a capacidade do sistema de pós-tratamento de funcionar corretamente. Nunca efetue a troca de componentes de pós-tratamento entre veículos equipados Tier 4/Estágio III B e Final Tier 4/Estágio IV temporários.

NOTA: Se o fluido for derramado ou entrar em contato com qualquer superfície que não o tanque de armazenagem, limpe imediatamente a superfície com água limpa. O fluido é corrosivo em superfícies pintadas e pode distorcer alguns componentes de plástico e borracha.



H106800 —UN—05FEB13

A—Capa

B—Respiro do Tanque de Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF)

A tampa (A) não é ventilada. O excesso de ar é ventilado através do respiro (B) do tanque de Fluido de Escape de Veículos a Diesel (DEF).

Inspecione visualmente o respiro. Não deixe que uma quantidade excessiva de palha ou detritos se acumule no respiro. Se o respiro estiver coberto com detritos, não haverá a ventilação do tanque. Remova o respiro da mangueira e limpe o respiro.

Abasteça o tanque sempre que a máquina for reabastecida com combustível. Se isso não for possível, monitore o indicador de nível do Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) no monitor da coluna do canto e reabasteça conforme necessário. Para evitar alterações drásticas no desempenho da máquina, sempre mantenha o nível do fluido acima da marca vermelha superior no indicador de nível. Consulte a Ajuda do aplicativo de visão geral da colheitadeira ou a Ajuda da estação do operador para obter mais informações.

Para abastecer o tanque:

1. Lave e enxágue os reservatórios com água destilada para remover contaminantes antes de adicionar fluido.
2. Limpe a área em volta da capa antes de removê-la para reduzir a chance de contaminar o fluido.
3. Usando um funil, despeje cuidadosamente o fluido no tanque, observando o nível através do visor de óleo.
4. Instale a capa removida anteriormente.
5. Limpe cuidadosamente qualquer derramamento usando água destilada.

OUO6075,000456B -54-19DEC16-1/1

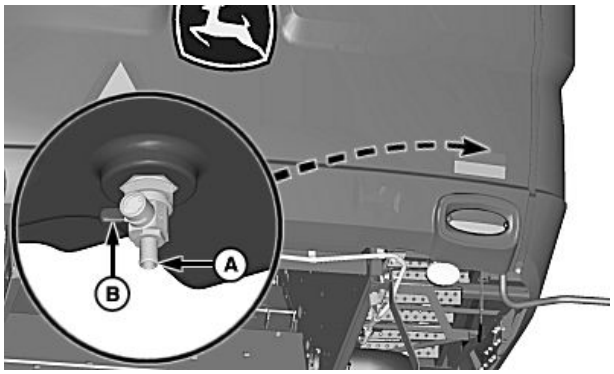
Tanque de fluido de escape do diesel (DEF) (tier final 4/estágio IV)

CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de executar a manutenção.

IMPORTANTE: Não é recomendado a armazenagem a longo prazo (mais de 12 meses) no veículo. Se for necessário armazenagem a longo prazo, é recomendado teste periódico do fluido para assegurar que a concentração de uréia não fique abaixo da especificação.

Se um fluido não aprovado, como diesel ou líquido de arrefecimento do motor, for adicionado ao tanque, drene o tanque e enxague com água destilada, depois reabasteça o tanque. Se o sistema não operar corretamente após a limpeza e reabastecimento, contate seu concessionário John Deere para determinar como limpar e purgar o sistema. Caso seja adicionada água ao tanque, drene o tanque, lave com água destilada e reabasteça com fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF). Verifique a concentração do fluido após abastecer o tanque. Consulte a seção Combustíveis e Lubrificantes para realizar testes.

NOTA: Se o fluido for derramado ou entrar em contato com qualquer superfície que não o tanque de armazenamento, limpe imediatamente a superfície com água limpa. O fluido é corrosivo em superfícies pintadas e pode distorcer alguns componentes de plástico e borracha.



H1118791 —UN—23JUN16

A—Conexão **B—Alavanca**

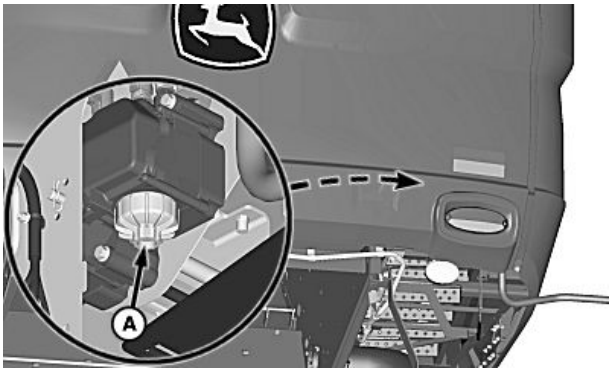
Conecte a mangueira na conexão (A) na base do tanque.

Use a alavanca (B) para abrir a válvula de drenagem.

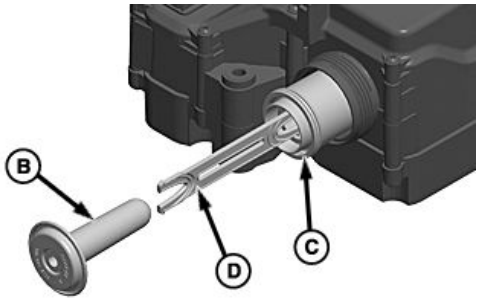
Feche a válvula de drenagem e remova a mangueira assim que o fluido tiver sido drenado.

OUO6075,000469D -54-21MAR17-1/1

Filtro Dosador do Fluido de Escape de Veículos a Diesel (DEF)—Substituir (Final Tier 4/Estágio IV)



H107491 —UN—15APR13



H107492 —UN—15APR13

A—Tampa
B—Filtro Equalizador
C—Filtro
D—Ferramenta do Filtro

⚠ CUIDADO: O Fluido de Escape de Veículos a Diesel (DEF) contém ureia. Não permita contato do fluido com os olhos. Em caso de contato, lave os olhos imediatamente com água abundante por um mínimo de 15 minutos. Em caso de ingestão do fluido, procure um médico imediatamente. Consulte a Ficha de Dados de Segurança de Material (FDS) para mais informações.

Desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de executar a manutenção.

NOTA: Se o fluido for derramado ou entrar em contato com qualquer superfície que não o tanque de armazenagem, limpe imediatamente a superfície com água limpa. O fluido é corrosivo para superfícies pintadas e pode distorcer alguns componentes de plástico e borracha.

1. Desligue o motor, aplique o freio de estacionamento e remova a chave.
2. Remova e guarde a tampa (A).
3. Remova e descarte o elemento de equalização (B).
4. Verifique o código de cores (cinza ou preto) no interior do filtro (C).
5. Insira a extremidade da mesma cor da ferramenta do filtro (D) no filtro até sentir ou ouvir um clique. Isso indica o encaixe completo da ferramenta do filtro.

NOTA: Se necessário, uma ferramenta como uma chave de fenda pode ser inserida na fenda da ferramenta do filtro para ajudar na remoção.

6. Empurre a ferramenta do filtro para remover o filtro da unidade dosadora.
7. Descarte o filtro e a ferramenta do filtro.
8. Limpe as roscas da unidade dosadora e as superfícies de contato com água destilada.
9. Lubrifique os anéis de vedação novos com óleo de motor limpo.
10. Insira o filtro e o elemento de equalização novo na unidade dosadora.
11. Instale a tampa e aperte de acordo com a especificação.

Especificação

Tampa—Torque	20 N·m (177 lb.-in.)

OUO6075,00014A8 -54-11SEP13-1/1

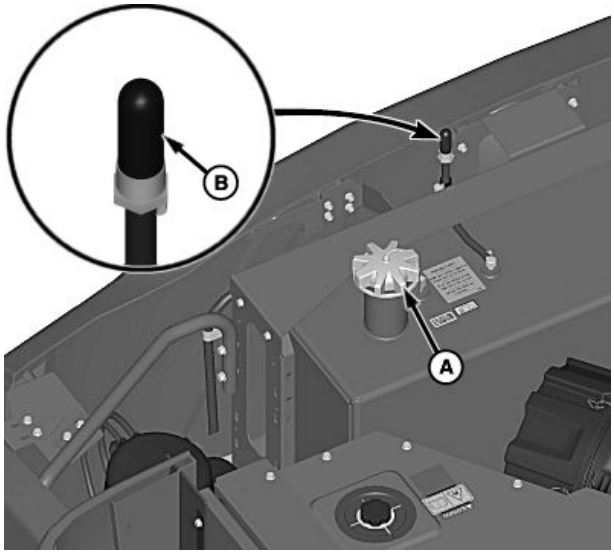
Tanque de combustível—abastecimento

CUIDADO: Manuseie o combustível com cuidado. Não reabasteça a máquina enquanto estiver fumando. Desligue o motor, retire a chave e acione o freio de estacionamento antes de encher o tanque.

Não encha com exagero o tanque de combustível. acidentes pessoais físicos podem resultar do esguicho de retorno do combustível. Vazamentos podem resultar da expansão do combustível. Se o tanque ficar cheio demais e depois for deixado ao sol ou se a temperatura elevar-se demais, o tanque transbordará.

A tampa do tanque de combustível (A) não possui respiro. O excesso de ar é ventilado através do respiro do tanque de combustível (B).

Inspecione visualmente o respiro do tanque de combustível. Não deixe que uma quantidade excessiva de palhiço ou detritos se acumule no respiro. Se o respiro estiver coberto com detritos, ele não permite que o tanque de combustível respire. Remova o respiro do tanque de combustível e limpe-o.



H106022 —UN—26OCT12

A—Tampa do tanque de combustível

B—Respiro do tanque de combustível

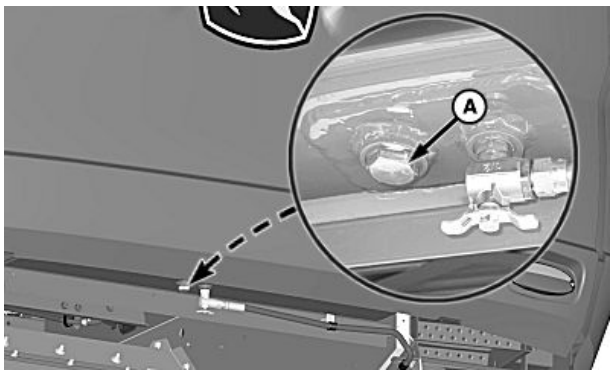
OUO6075,00012DC -54-01JUL13-1/1

Tanque de Combustível—Drenagem

CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de executar a manutenção.

Remova o plugue (A) na parte inferior do tanque de combustível para drenar o combustível.

A—Plugue



H95330 —UN—21JUN11

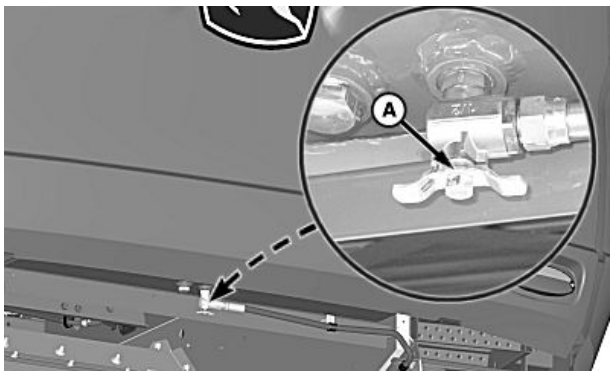
OUO6075,0000591 -54-16FEB10-1/1

Tanque de Combustível—Válvula de Corte

CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de executar a manutenção.

Feche a válvula (A) na parte inferior do tanque de combustível quando fizer a manutenção dos filtros de combustível.

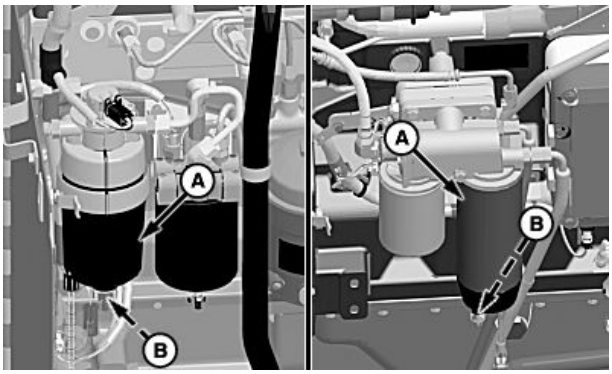
A—Válvula



H95332 —UN—30SEP10

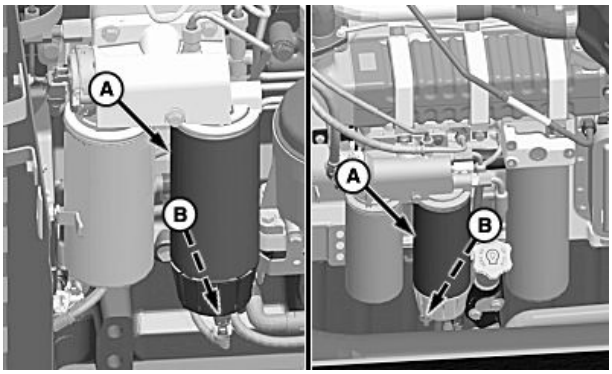
OUO6075,0000913 -54-30AUG10-1/1

Filtro primário separador de água do combustível—Drenagem



H119921 —UN—02NOV16

Tier 2/Estágio II (Estilo A/Estilo B)



H119922 —UN—02NOV16

Final Tier 4/Estágio IV (Estilo A/Estilo B)

A—Filtro Primário de Combustível

B—Dreno

⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de executar a manutenção.

Quando o filtro primário de combustível (A) identifica que há água no sistema de combustível, é gerado um código de diagnóstico de falha.

Se um código de diagnóstico de falhas aparecer, drene o filtro primário usando o dreno (B) e restaure o código.

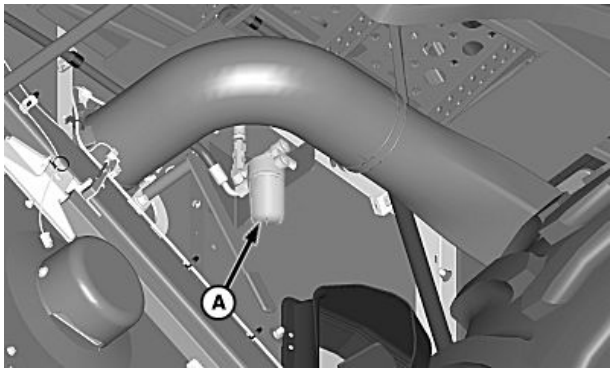
OUO6075,000469E -54-21MAR17-1/1

Filtro do pré-filtro de combustível—Limpeza

NOTA: Não limpe o pré-filtro de combustível e troque os filtros primário e secundário de combustível ao mesmo tempo. Fazer isso tornará difícil religar a máquina. Execute esse procedimento, depois ligue o motor antes de trocar os filtros primário e secundário de combustível.

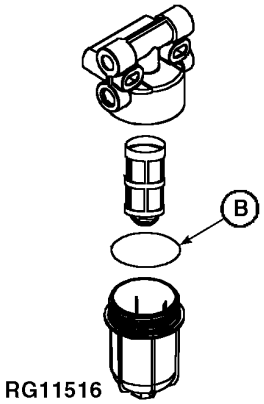
Limpe o filtro de pré-limpeza de combustível se houver acúmulo na tela do filtro ou se um código de diagnóstico de falhas aparecer. Apague o código após a limpeza do filtro.

1. Ligue o motor e faça-o funcionar por 3 a 5 minutos em marcha lenta se a máquina não tiver sido colada em funcionamento anteriormente.
2. DESLIGUE o motor e feche a válvula no fundo do tanque de combustível para evitar refluxo para dentro da linha de suprimento.
3. Limpe minuciosamente o conjunto do pré-filtro de combustível e a área em volta.
4. Remova o recipiente (A) do pré-filtro.
5. Limpe a tela do filtro e o recipiente do pré-filtro. Inspecione o anel de vedação (B).
6. Instale a tela e aperte a câmara do pré-filtro.
7. Abra a válvula no fundo do tanque de combustível para abastecer o pré-filtro.
8. Dê partida no motor e deixe-o funcionar por 3 a 5 minutos em marcha lenta.



Filtro do pré-filtro de combustível

H98377 —UN—30SEP10



Peças do pré-filtro de combustível

RG11516 —UN—10NOV00

A—Recipiente do pré-filtro **B—Anel-O**

OUO6075,000456F -54-20DEC16-1/1

Filtro do Pré-Filtro de Combustível de Serviço Pesado (Opcional)—Lavagem

NOTA: Não limpe o pré-filtro de combustível e troque os filtros primário e secundário de combustível ao mesmo tempo. Fazer isso tornará difícil religar a máquina. Execute esse procedimento, depois ligue o motor antes de trocar os filtros primário e secundário de combustível.

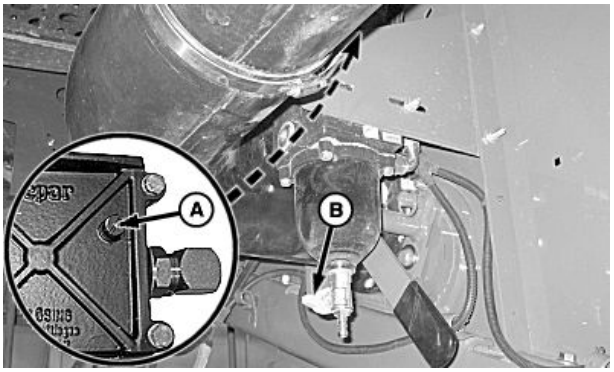
O pré-filtro de combustível de serviço pesado deve ser lavado sempre que a câmara estiver pela metade com água ou quando o código de diagnóstico aparecer. Desative o código após a limpeza. Se o código ainda for exibido, consulte Filtro do pré-filtro de combustível de serviço pesado (opcional) —Substituição e limpeza.

O elemento do filtro pode ser lavado até cinco vezes antes de ser substituído.

1. Desligue o motor e feche a válvula na parte inferior do tanque de combustível.
2. Abra o parafuso de sangria (A) na parte superior do separador de água. Deixe a água e a sujeira saírem do elemento filtrante e assentarem no fundo do recipiente.
3. Pressione a válvula de dreno (B) para dentro e gire no sentido anti-horário para drenar a água e a sujeira da câmara.

NOTA: Conforme o combustível, a água e a sujeira são drenados, mais água e sujeira sairão do elemento filtrante e se acumularão no fundo da câmara.

4. Feche a válvula de dreno e deixe a água e a sujeira assentarem novamente.



H100500 —UN—29JUN11

A—Parafuso de sangria **B—Válvula de dreno**

5. Repita as etapas 3 e 4 até que toda sujeira e água sejam removidas.
6. Feche o parafuso de sangria e abra a válvula na parte inferior do tanque de combustível.
7. Ligue o interruptor de partida por 60 segundos para permitir que a bomba de combustível escorve o sistema de combustível e verifique se há vazamentos.
8. Dê partida no motor e deixe-o funcionar por 3 a 5 minutos em marcha lenta. Se o motor não ligar ou morrer, consulte elemento do filtro de combustível primário e secundário — substituição.

OUO6075,000469F -54-21MAR17-1/1

Filtro do Pré-filtro de Combustível de Serviço Pesado (Opcional) — Substituição e Limpeza

Substituição do filtro

NOTA: Após cinco lavagens do elemento do filtro, limpe o filtro. Substitua o filtro quando não estiver mais translúcido.

1. Desligue o motor e feche a válvula na parte inferior do tanque de combustível.
2. Solte os parafusos da tampa de modo uniforme na sequência mostrada.

NOTA: A tampa e o estojo elástico são usados novamente, mas um elemento do filtro de substituição deve ser instalado.

3. Remova a tampa, (A), o cartucho elástico (B) e o elemento filtrante (C).
4. Instale o elemento do filtro de substituição e o compartimento da mola (B) removido anteriormente.
5. Verifique a junta da tampa (D) e substitua se necessário.
6. Instale a tampa e aperte na sequência mostrada.
7. Abra a válvula na parte inferior do tanque de combustível.
8. Ligue o interruptor de partida por 60 segundos para permitir que a bomba de combustível escorve o sistema de combustível e verifique se há vazamentos.
9. Dê partida no motor e deixe-o funcionar por 3 a 5 minutos em marcha lenta. Se o motor não ligar ou morrer, consulte elemento do filtro de combustível primário e secundário — substituição.

Limpeza do Filtro

1. Desligue o motor e feche a válvula na parte inferior do tanque de combustível.

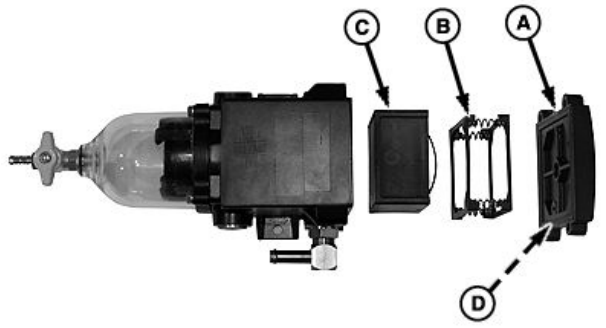
NOTA: Use uma bandeja coletora ao drenar o combustível.

2. Abra a válvula de dreno e drene o combustível do recipiente.
3. Desaperte os parafusos da tampa de modo uniforme na sequência mostrada.
4. Remova a tampa (A) e o compartimento da mola (B).
5. Levante e retire o elemento do filtro (C) pela alça.

NOTA: Verifique se o filtro apresenta danos. Se estiver danificado, instale o filtro de substituição.



RXA0084320 —UN—26SEP05



H91103 —UN—09APR08

A—Tampa
B—Mola Cassete
C—Elemento Filtrante
D—Junta

6. Lave o filtro em diesel limpo ou álcool mineral.
7. Instale o elemento do filtro e o compartimento da mola.
8. Verifique a junta da tampa (D) e substitua se necessário.
9. Instale a tampa e os parafusos sextavados e deixe-os apertados com os dedos.
10. Aperte os parafusos na sequência mostrada.
11. Abra a válvula na parte inferior do tanque de combustível.
12. Ligue o interruptor de partida por 60 segundos para permitir que a bomba de combustível escorve o sistema de combustível e verifique se há vazamentos.
13. Dê partida no motor e deixe-o funcionar por 3 a 5 minutos em marcha lenta.

OUO6075,000456E -54-20DEC16-1/1

Elemento dos Filtros Primário e Secundário de Combustível—Substituição

⚠ CUIDADO: O fluido sob alta pressão remanescente nas linhas de combustível pode provocar ferimentos graves. Apenas técnicos familiarizados com esse tipo de sistema devem efetuar reparos. Em motores com sistema de combustível com HPCR (Trilho Comum de Alta Pressão), espere pelo menos 15 minutos depois do motor ter parado, para desconectar as linhas de combustível, os sensores ou quaisquer outros componentes entre a bomba de combustível de alta pressão e os bicos.

NOTA: Não limpe o pré-filtro de combustível e troque os filtros primários e secundários de combustível ao mesmo tempo. Fazer isso tornará difícil religar a máquina. Execute o procedimento de limpeza do pré-limpador de combustível, depois deixe o motor funcionar antes de trocar o filtro primário e secundário de combustível.

Troque os filtros de combustível primário e secundário se for observado uma queda no desempenho ou se o código de diagnóstico de falhas. Desative o código após a substituição do filtro.

1. Ligue o motor e faça-o funcionar de 3 a 5 minutos em marcha lenta, se a máquina não foi operada anteriormente.
2. Desligue o motor e feche a válvula na parte inferior do tanque de combustível.
3. Limpe cuidadosamente a parte externa do elementos filtrantes e as áreas de montagem dos filtros.

⚠ CUIDADO: O combustível nos filtros pode estar sob pressão. Não remova os filtros sem completar o seguinte passo.

NOTA: Use uma bandeja coletora ao drenar combustível e para remover filtro de combustível.

4. **Modelo A:** Drene o combustível contaminado e alivie a pressão do filtro primário (A) e do filtro secundário (B) de combustível, abrindo as válvulas de dreno (C). Feche as válvulas de dreno e remova os filtros de combustível.

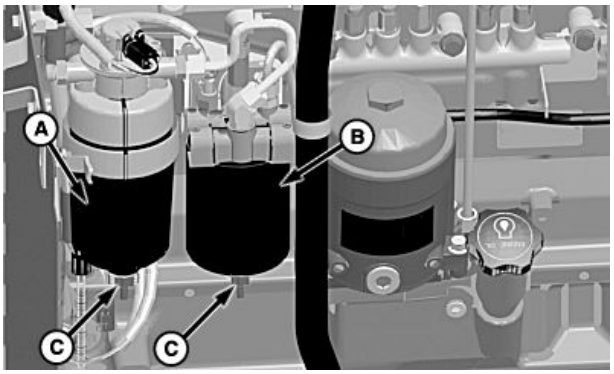
   Estilo B: Drene os contaminantes do combustível e alivie a pressão do filtro de combustível primário (A) abrindo a válvula de dreno (C). Feche a válvula de dreno, remova e guarde a câmara do separador (D).

NOTA: O combustível adicional drena dos alojamentos do filtro.

5. Remova os filtros de combustível primário e secundário.

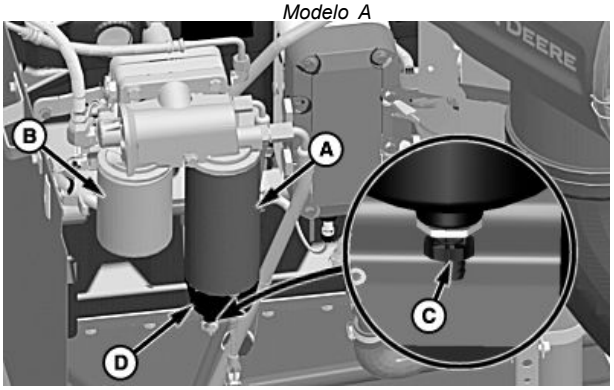


TS1343 —UN—18MAR92



H95381 —UN—16FEB10

Modelo A



H115841 —UN—10SEP15

Modelo B

A—Filtro Primário de Combustível
B—Filtro Secundário de Combustível
C—Válvulas de Dreno
D—Recipiente do separador

IMPORTANTE: NÃO preencha previamente nenhum dos filtros de combustível com combustível.

NOTA: Lubrifique as vedações do filtro com combustível diesel antes da instalação.

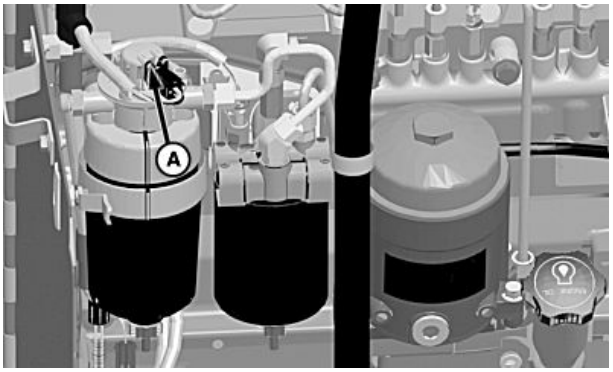
6. **Somente Estilo B:** Instale a câmara do separador removida anteriormente no filtro primário de combustível.
7. Instale o conjunto do filtro de combustível primário (A) no motor. Aperte 3/4 de volta o conjunto do filtro após a vedação entrar em contato com o alojamento.

Continua na próxima página

8. Instale o filtro de combustível secundário de substituição (B). Aperte o filtro com 3/4 de volta após a vedação entrar em contato com o alojamento.
9. Verifique se as válvulas de dreno (C) estão fechadas.
10. Abra a válvula na parte inferior do tanque de combustível.
11. Ligue o interruptor de partida por 60 segundos para escorvar o sistema de combustível.
12. Dê partida no motor e deixe-o funcionar por 3 a 5 minutos em marcha lenta.

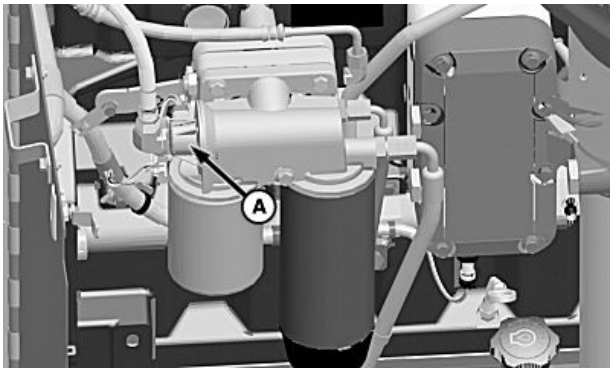
OUO6075,00043C7 -54-20DEC16-2/2

Sistema de combustível—Sangria



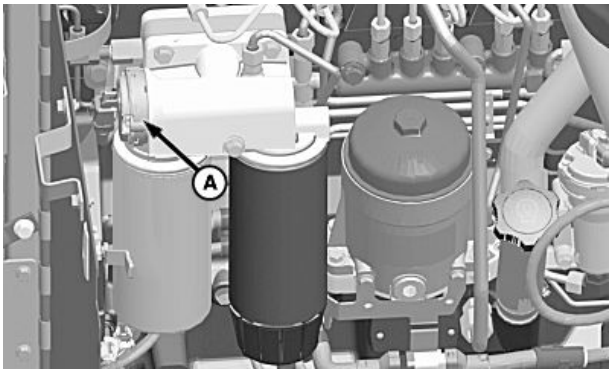
H95383 —UN—16FEB10

Tier 2/Estágio II (Estilo A)



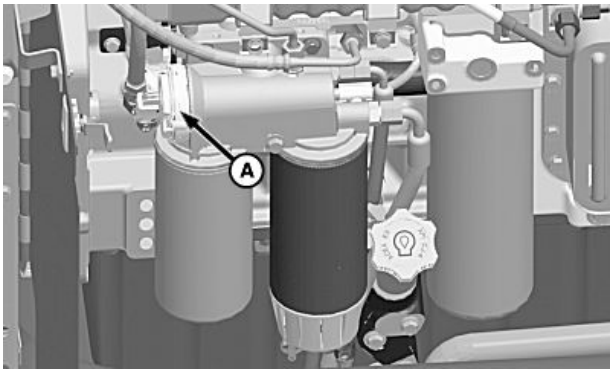
H95428 —UN—19FEB10

Tier 2/Estágio II (Estilo B)



H95337 —UN—12FEB10

Final Tier 4/Estágio IV (Estilo A)



H95403 —UN—17FEB10

Final Tier 4/Estágio IV (Estilo B)

A—Bomba de Combustível

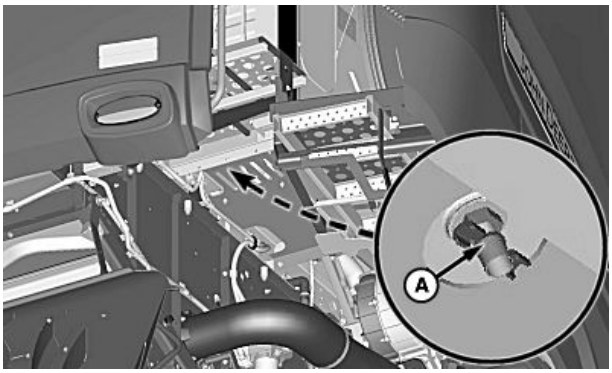
⚠ CUIDADO: DESLIGUE o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave antes de executar a manutenção.

É possível que entre ar no sistema de combustível durante a troca dos filtros de combustível ou se faltar combustível na máquina. Ar no sistema de combustível pode impedir a partida do motor. Se o motor não ligar, ligue o interruptor de partida por 60 segundos para que a bomba de combustível (A) prepare o sistema de combustível.

OUO6075,00044DA -54-17NOV16-1/1

Sistema de arrefecimento—Drenagem





TS281 —UN—15APR13

H106843 —UN—08FEB13

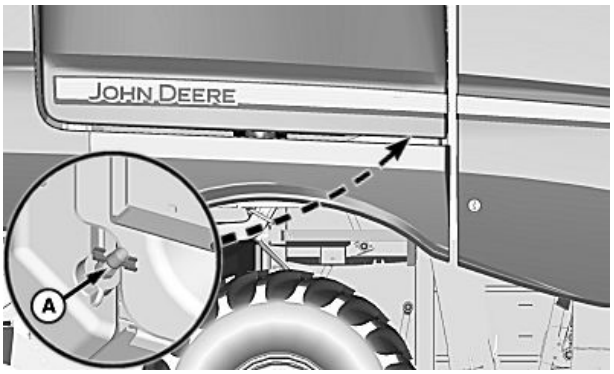
Tier 2/Estágio II (Estilo A)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave. Evite se queimar quando abrir a tampa do tanque de expansão. Nunca abra a tampa quando o motor estiver quente. Abra a tampa lentamente para aliviar a pressão.

NOTA: O dreno do radiador está localizado no lado dianteiro do radiador.

Quando usar Cool-Gard™ II ou Cool-Gard™ II PG, o intervalo de drenagem é de 6 anos ou 6000 horas de operação.

Se utilizar outro líquido de arrefecimento que não o Cool-Gard™ II ou Cool-Gard™ II PG, reduza o intervalo de drenagem para 2 anos ou 2000 horas de operação.



H106844 —UN—08FEB13

Tier 2/Estágio II (Estilo B) e Final Tier 4/Estágio IV

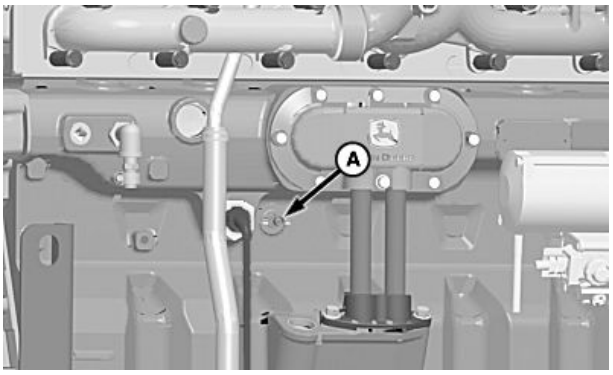
A—Válvula de dreno

O líquido de arrefecimento deve ser drenado e substituído. Consulte a seção Combustíveis e Lubrificantes para obter as recomendações de líquido de arrefecimento.

Abra a válvula de dreno (A) no radiador.

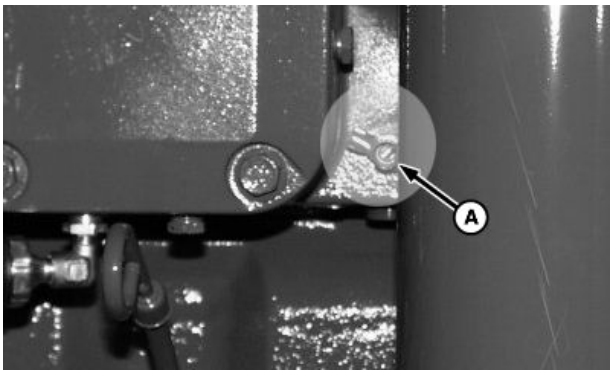
Cool-Gard™ é uma marca registrada da Deere & Company

Continua na próxima página



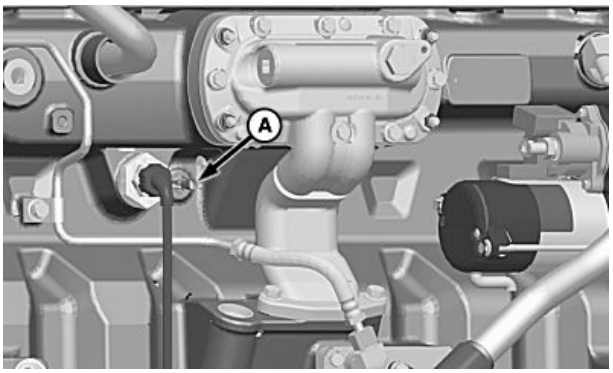
H104941 —UN—28FEB12

Lado dianteiro do motor (Tier 2/Estágio II) (Estilo A)



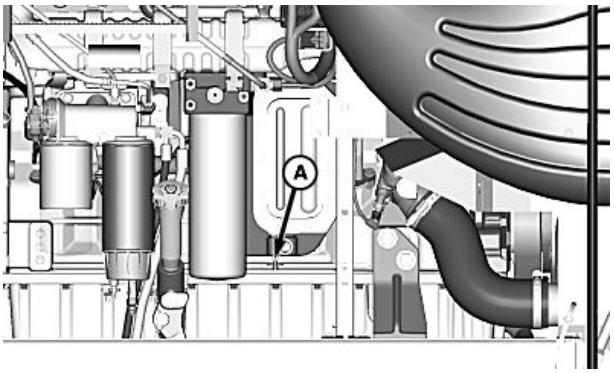
H104942 —UN—28FEB12

Acima do virabrequim (Tier 2/Estágio II) (Estilo B)



H104943 —UN—28FEB12

Dianteira do motor (Final Tier 4/Estágio IV) (Estilo A)



H104944 —UN—28FEB12

Traseira do motor (Final Tier 4/Estágio IV) (Estilo B)

A—Válvula de dreno

Abra a válvula de dreno (A) do bloco do motor.

OUO6075,00044DB -54-20DEC16-2/3

Abra a capa do tanque de expansão (A) para permitir que o líquido de arrefecimento drene mais rápido.

Feche os drenos do radiador e abasteça o sistema com água limpa.

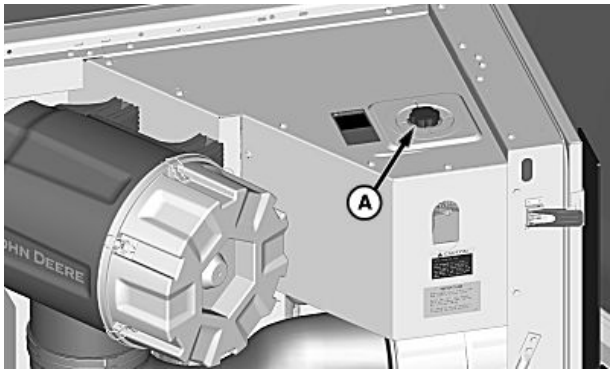
Instale a capa do tanque de expansão e faça o motor funcionar até que alcance a temperatura de operação com o aquecedor LIGADO.

Desligue o motor, cuidadosamente remova a capa do tanque de expansão e drene a água antes que a ferrugem ou o sedimento se deposite.

Feche o dreno do radiador e encha novamente o sistema com uma solução de água limpa e Cooling System Cleaner PT500 (Limpador de Sistema de Arrefecimento) John Deere ou seu equivalente. Siga as instruções do limpador.

Após usar o limpador, lave o sistema com água limpa e drene.

Feche os drenos do radiador e abasteça o sistema. Consulte a seção Sistema de arrefecimento—Abastecimento para informar-se sobre os procedimentos de abastecimento. Consulte a seção Combustíveis e Lubrificantes para obter as recomendações de líquido de arrefecimento.



H105924 —UN—05OCT12

A—Capa do Tanque de Expansão

OUO6075,00044DB -54-20DEC16-3/3

Sistema de arrefecimento—Abastecimento

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave. Evite se queimar quando abrir a tampa do tanque de expansão. Nunca abra a tampa quando o motor estiver quente e nunca abasteça o sistema de arrefecimento quando o motor estiver super-aquecido. Abra a tampa lentamente para aliviar a pressão. Coloque o líquido de arrefecimento lentamente. Verifique o nível do líquido de refrigeração quando o motor está frio.

IMPORTANTE: Uma tampa especial é utilizada no tanque de surto e no radiador. Se a tampa estiver danificada ou faltando, deve ser substituída por uma tampa equivalente.

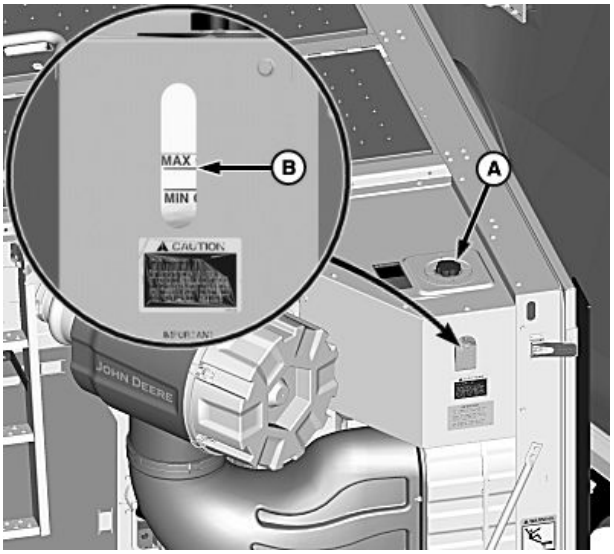
Nunca coloque água fria em um motor quente porque pode causar a trinca do bloco de cilindros ou do cabeçote. Não opere o motor sem líquido de arrefecimento.

Remova a tampa do tanque de compensação (A) e encha até a linha de “Max Cold” (frio máximo) (B).

Instale a capa no tanque de expansão, LIGUE o aquecedor e faça o motor funcionar até que ele alcance a temperatura de operação.

Remova a tampa do tanque de surto cuidadosamente e reabasteça conforme necessário. Instale a tampa no tanque de compensação.

Quando o motor estiver frio, o nível do líquido de arrefecimento deve estar na linha “Max Cold” (frio máximo).



H105922 —UN—05OCT12

A—Tampa do tanque de expansão

B—Linha frio máximo

NOTA: O nível do líquido de arrefecimento deve estar entre as linhas “Max Cold” (frio máximo) e “Min Cold" (frio mínimo). Adicione líquido de arrefecimento conforme necessário se o nível de líquido estiver abaixo da linha "frio mínimo".

OUO6075,00041C9 -54-27JAN16-1/1

Sistema de Arrefecimento—Preparação para o Inverno

IMPORTANTE: Não drene o sistema de arrefecimento para protegê-lo contra congelamento. O aquecedor não se drena completamente, portanto poderá resultar em danos.

Antes da chegada do inverno, certifique-se de que o sistema de arrefecimento tem anticongelante o suficiente. Use um anticongelante tipo permanente de etileno glicol de marca confiável, que contenha um inibidor de ferrugem e lubrificante de bomba de água, mas que não contenha aditivo contra vazamento. Consulte Combustíveis e Lubrificantes neste manual para obter as recomendações corretas.

Após a colocação do anticongelante, ligue o aquecedor e faça o motor funcionar até que atinja a temperatura de operação. Isso mistura a solução e a faz circular por todo o sistema.

OUO6075,00043AF -54-11OCT16-1/1

Filtros do purificador de ar—remoção

IMPORTANTE: Ao realizar a manutenção nos filtros, desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave para que sujeira não possa ser puxada para dentro do motor.

Faça manutenção do filtros somente quando o ícone do filtro de ar for exibido no mostrador do apoio de braço.

Abra a cobertura antipoeira (A) e remova o filtro de ar primário (B).

Desparafuse o filtro de segurança (C) no sentido anti-horário para removê-lo. O filtro de segurança retém sujeira que passaria por um filtro primário danificado.

IMPORTANTE: Nunca lave, escove nem bata os elementos. Ao soprar ar no elemento primário, utilize ar seco comprimido (500 kPA; 72.5 psi). Limpe o elemento de dentro para fora assegurando que a ponta da pistola de ar não entre em contato com o papel do filtro.

Nunca limpe o elemento de segurança. Se estiver sujo, substitua-o.

Nunca faça o motor funcionar se ambos os filtros não estiverem no lugar.

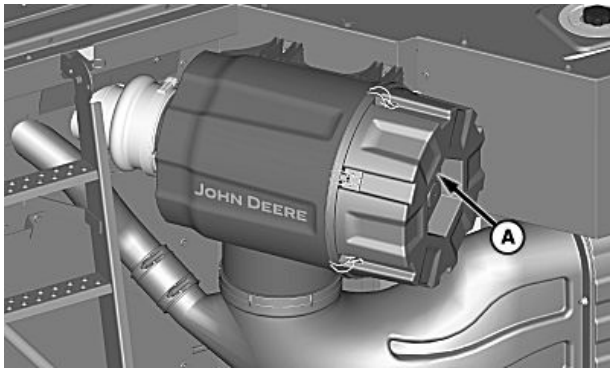
Faça a manutenção dos filtros conforme necessário.

Instale o filtro de segurança e gire-o com as mãos no sentido horário até fixá-lo bem.

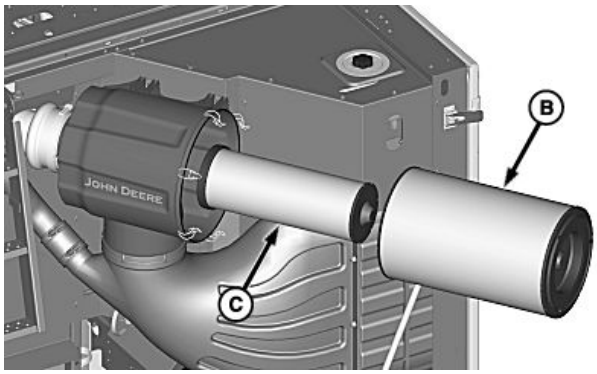
Instale o filtro primário de ar e a cobertura contra poeira.

Verifique todas as conexões no sistema de entrada de ar. Certifique-se de que elas estejam bem fixadas.

IMPORTANTE: Não use qualquer unidade de limpeza de fluxo de exaustão para soprar palhiço da colheitadeira. O uso de uma unidade dessas pode causar falha do filtro de ar, seguida de falha do motor.



H111135 —UN—25APR14

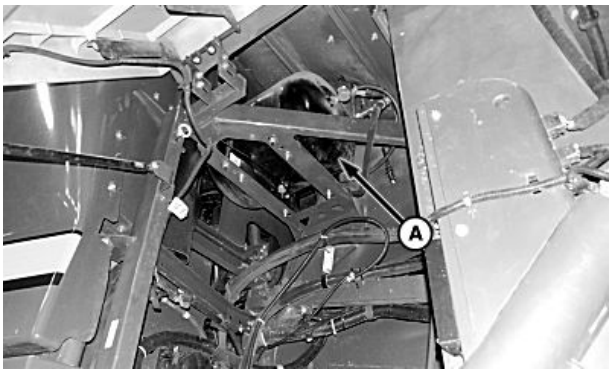


H111136 —UN—25APR14

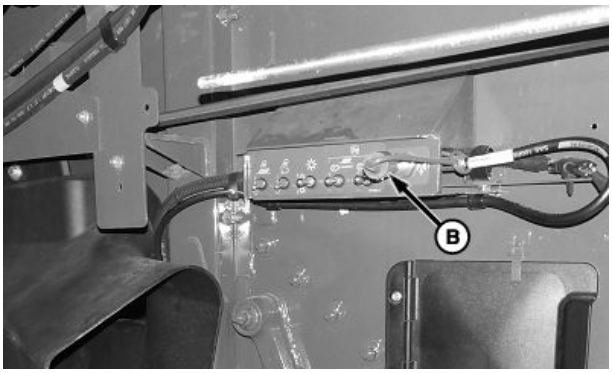
A—Cobertura Contra Poeira
B—Filtro de ar primário
C—Filtro de segurança

OUO6075,00017D4 -54-25APR14-1/1

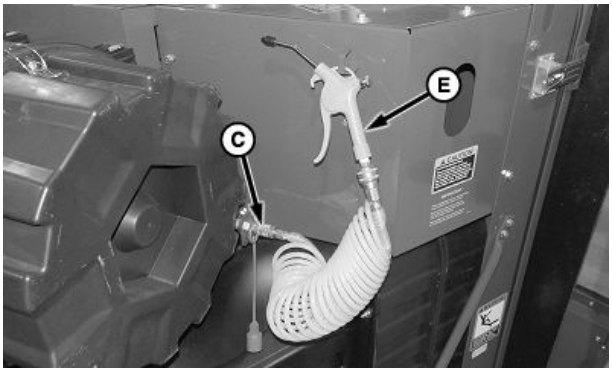
Sistema do compressor de ar (se equipado)



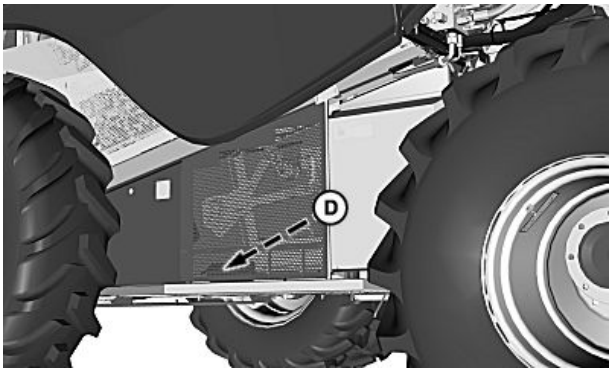
H112987 —UN—20FEB15



H115838 —UN—09SEP15



H115575 —UN—21AUG15



H112990 —UN—20FEB15

A—Reservatório
B—Acoplador da mangueira do compressor de ar
C—Acoplador da mangueira do compressor de ar
D—Mangueira do compressor de ar/bastão
E—Mangueira do compressor de ar/bastão

IMPORTANTE: Nunca limpe os filtros de ar do motor ou filtros de ar do gerenciamento de detritos enquanto o motor da máquina estiver funcionando.

NOTA: Para melhor desempenho do compressor de ar, o motor deve estar em funcionamento para providenciar alimentação de ar contínua.

Não recomendado inflar os pneus com o máquina ou operar ferramentas pneumáticas.

Não é recomendado usar ambas as conexões de acoplador simultaneamente.

O compressor de ar sistua-se no convés do motor e o reservatório (A) no lado direito da máquina.

O acoplador da mangueira do compressor de ar (B) situa-se no lado esquerdo da máquina e o acoplador (C) da mangueira do compressor de ar está no convés do motor.

A mangueira do compressor de ar/bastão (D) fica do lado esquerdo da máquina e a mangueira do compressor de ar/bastão fica na plataforma do motor.

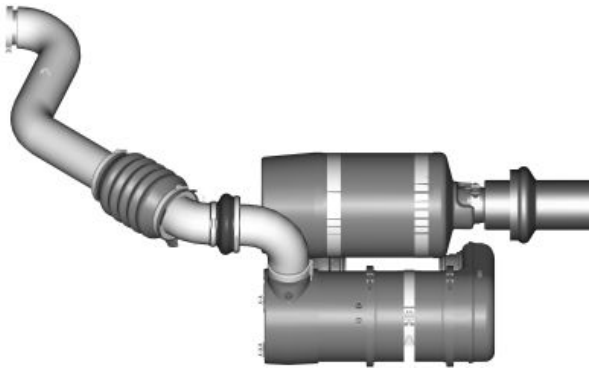
OUO6075,000412E -54-21MAR16-1/1

Manutenção e serviço do filtro de partículas do diesel (tier final 4/estágio IV)

O Filtro do Escape inclui o Catalisador de Oxidação de Diesel (DOC) e o Filtro de Particulados de Diesel (DPF). O DPF é projetado para reter as cinzas residuais que são o resultado não combustível dos aditivos usados nos óleos de lubrificação do cárter e no combustível. O DPF proporciona muitas horas de operação sem necessitar manutenção. Em algum momento o DPF necessitará de serviços profissionais para a remoção das cinzas acumuladas. O número exato de horas de operação antes da necessidade de manutenção varia conforme a categoria de potência do motor, ciclo de trabalho, condições operacionais, conteúdo de cinzas no óleo do motor e qualidade do combustível. Seguir as especificações de combustível e óleo recomendados pela John Deere maximizará o número de horas de operação antes da necessidade de manutenção profissional no DPF.

Como proprietário do motor, você é o responsável por executar a manutenção necessária descrita no seu manual do operador. Durante a operação normal do equipamento, os requisitos de manutenção do DPF dependerão da velocidade de acumulação de cinzas no filtro. Normalmente, os DPFs nos motores de potência superior a 175 hp / 130 kW irão requer manutenção em aproximadamente 4.500 horas. Conforme o nível de cinzas aumenta no DPF, a capacidade de armazenamento de fuligem se reduz e a contrapressão no sistema de escape aumentará com mais frequência. Um código de diagnóstico de falhas aparecerá indicando quando o Filtro de partículas de Diesel (DPF) precisar de manutenção.

A remoção das cinzas do DPF deve ser feita removendo-se o DPF da máquina e colocando-o em equipamento especializado. Não remova as cinzas utilizando água nem outro produto químico. Remover as cinzas utilizando esses métodos pode danificar o material que fixa o DPF em seu recipiente, fazendo com que o elemento do DPF se solte do recipiente e esteja sujeito a danos causados por vibração.



H115641 —UN—27AUG15

Se os métodos aprovados para remoção das cinzas não forem obedecidos, pode-se incorrer em violação das leis norte-americanas federais, estaduais e locais referentes a resíduos perigosos, além de causar danos ao DPF que podem anular a garantia de emissões do filtro do escape para diesel. Recomenda-se expressamente levar o DPF a um local de assistência autorizada John Deere ou outro estabelecimento qualificado para a manutenção.

Quando a limpeza AUTO ou ESTACIONÁRIA estiver desabilitada, a temperatura de escape pode ser alta em condições de nenhuma carga ou carga leve em determinados momentos durante o ciclo de limpeza do filtro de escape.

Desative o sistema de limpeza do filtro de escape em condições nas quais ela seja insegura devido às temperaturas de escape elevadas.

Desabilite o sistema automático de limpeza do filtro de escape somente quando necessário.

OUO6075,0004135 -54-26AUG15-1/1

Filtro de Escape / Manuseio e Descarte das Cinzas do Filtro de Partículas de Diesel (Final Tier 4/Estágio IV)

⚠ CUIDADO: Sob as leis e normas federais, estaduais e locais, a fuligem do Filtro de Partículas de Diesel pode ser classificada como resíduo nocivo. Os resíduos nocivos devem ser descartados em conformidade com todas as leis federais, estaduais e locais aplicáveis ou normas que regulamentam o descarte de resíduos nocivos. Apenas um prestador de serviço qualificado pode remover as cinzas do DPF. Equipamento de proteção individual e roupas, mantidos em condições de higiene adequadas e confiáveis, devem ser usados ao manusear e limpar um DPF. Entre em contato com seu concessionário John Deere ou prestador de serviços autorizado para assistência.

OUO6075,00012A2 -54-17OCT12-1/1

Descarte de Filtros de Escape (Final Tier 4/Estágio IV)

⚠ CUIDADO: É preciso controle adequado de um Filtro de Escape que atingiu o limite de sua vida útil, pois as cinzas e o material catalisador do dispositivo podem ser qualificados como resíduos perigosos conforme as leis ou regulamentos federais, estaduais e/ou locais. Filtros de Escape usados, que incluem o Filtro de Partículas de Diesel, podem ser trocados em qualquer concessionário John Deere ou prestador de serviços autorizado.

OUO6075,00012A3 -54-11SEP13-1/1

Filtro de ar do gerenciamento de detritos do motor—remover (Tier Final 4/Fase IV)

IMPORTANTE: Ao realizar a manutenção nos filtros, desligue o motor, acione o freio de estacionamento e remova a chave para que sujeira não possa ser puxada para dentro do motor.

Faça manutenção do filtros somente quando o ícone do filtro de ar de gerenciamento de detritos do motor for exibido no mostrador do apoio de braço.

Desengate as travas (A) e remova a tampa anti-poeira (B).

Remova o filtro de ar primário (C).

Desparafuse o filtro de segurança (D) no sentido anti-horário para removê-lo. O filtro de segurança retém sujeira que passaria por um filtro primário danificado.

IMPORTANTE: Nunca lave, escove nem bata os elementos. Ao soprar ar no elemento primário, utilize ar seco comprimido (500 kPA; 72.5 psi). Limpe o elemento de dentro para fora assegurando que a ponta da pistola de ar não entre em contato com o papel do filtro.

Nunca limpe o elemento de segurança. Se estiver sujo, substitua-o.

Nunca faça o motor funcionar se ambos os filtros não estiverem no lugar.

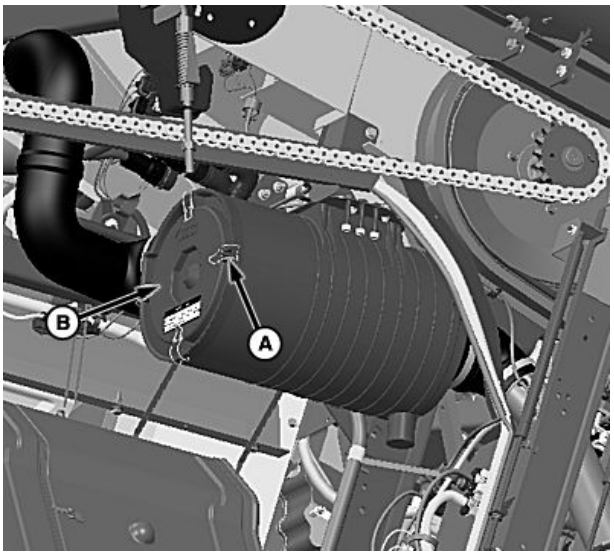
Faça a manutenção dos filtros conforme necessário.

Instale o filtro de segurança e gire-o com as mãos no sentido horário até fixá-lo bem.

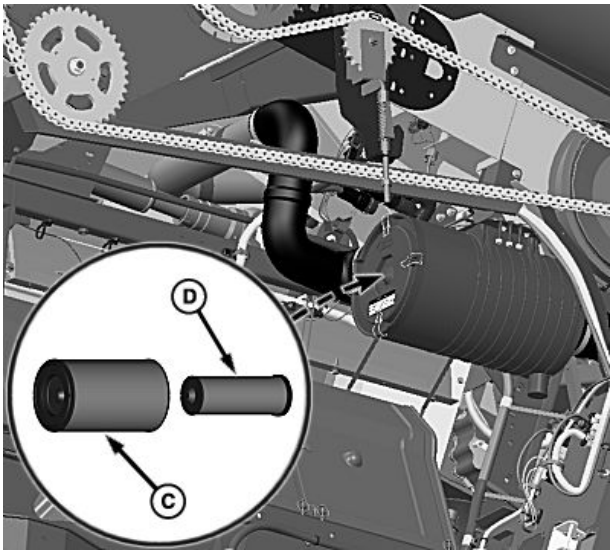
Instale o filtro de ar primário.

Instale a tampa e engate as travas.

A—Travas
B—Cobertura Contra Poeira
C—Filtro de Ar Primário
D—Filtro de segurança



H111139 —UN—28APR14

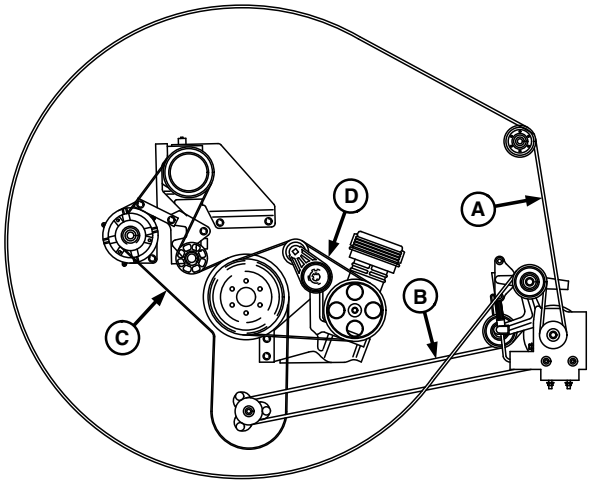


H111140 —UN—28APR14

OUO6075,00017D9 -54-28APR14-1/1

Correia do Motor—Passagem (Tier 2/Estágio II)

A—Correia de acionamento da tela rotativa, lado da tela
B—Correia de acionamento da tela rotativa, lado do motor
C—Ventilador de arrefecimento, ar condicionado, correia do compressor
D—Correia do compressor de ar (se equipado)



H112798 —UN—17FEB15

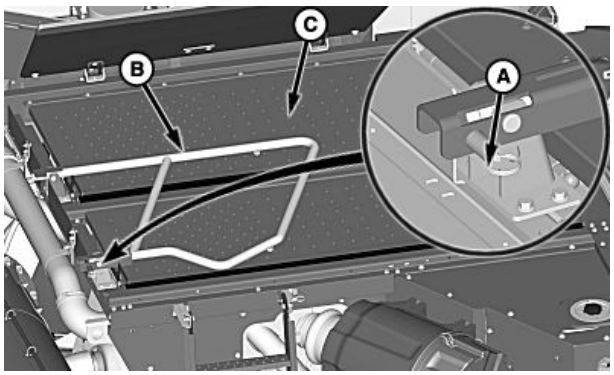
OUO6075,00044DC -54-07DEC16-1/1

Correia do compressor a ar/acionamento do ventilador/acessório do motor (Se equipado)—Substituição (Tier 2/Estágio II)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Puxe o pino de travamento (A) e rotacione o corrimão (B) para cima até que ele trave no lugar para abrir a tampa de acesso ao separador (C).

A—Pino de travamento
B—Corrimão
C—Tampa de Acesso do Separador

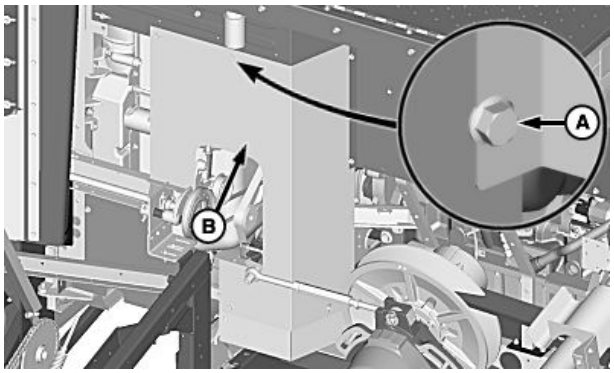


H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00044DE -54-21DEC16-1/8

Remova os parafusos (A) e a proteção (B).

A—Parafusos (7 usados)
B—Blindagem



H106845 —UN—08FEB13

Parte dianteira do motor

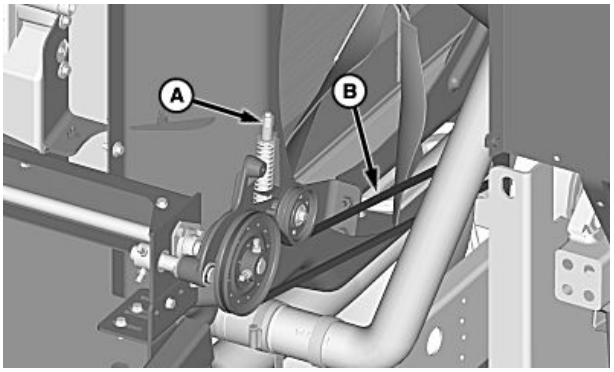
Continua na próxima página

OUO6075,00044DE -54-21DEC16-2/8

Afrouxe as porcas (A) e remova a correia de acionamento da tela rotativa (B).

A—Porcas

B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa



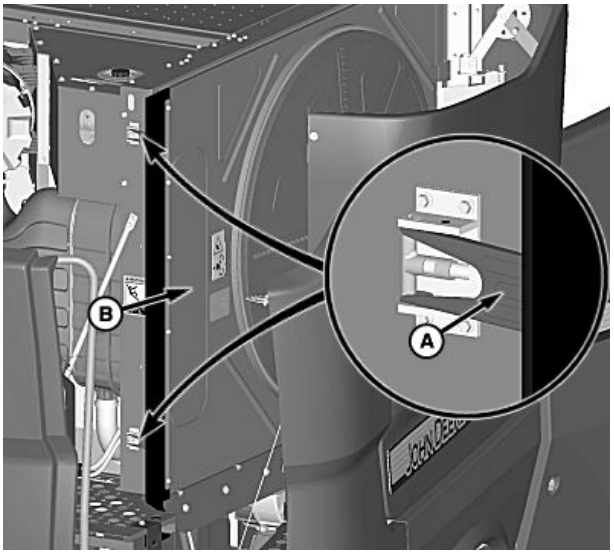
H95701 —UN—15MAR10

OUO6075,00044DE -54-21DEC16-3/8

Puxe as travas (A) e abra a porta da tela rotativa (B).

A—Travas

B—Porta da tela rotativa



H106847 —UN—08FEB13

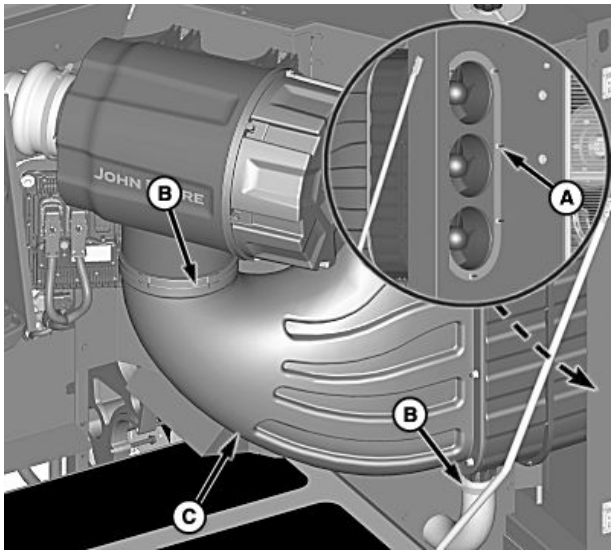
Continua na próxima página

OUO6075,00044DE -54-21DEC16-4/8

Remova as porcas (A) e solte as braçadeiras (B) da mangueira.

Tire o duto de ar (C) do caminho.

A—Porcas (7 usadas)
B—Abraçadeiras
C—Duto de Ar

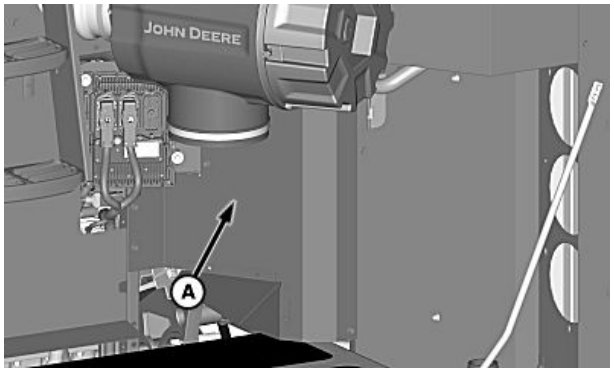


H95647 —UN—10MAR10

OUO6075,00044DE -54-21DEC16-5/8

Remova a blindagem (A).

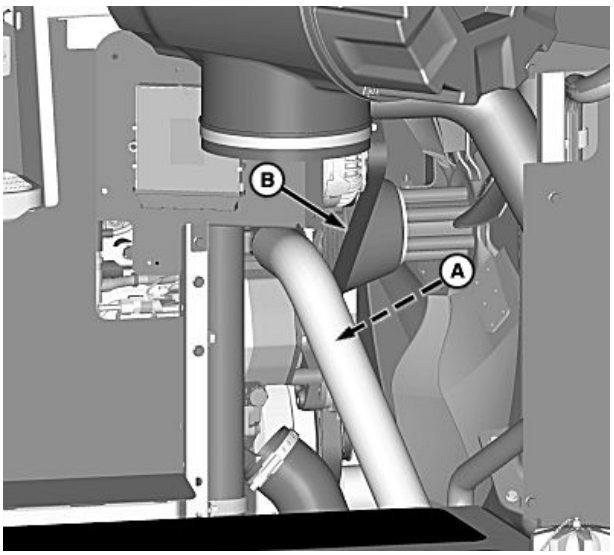
A—Blindagem



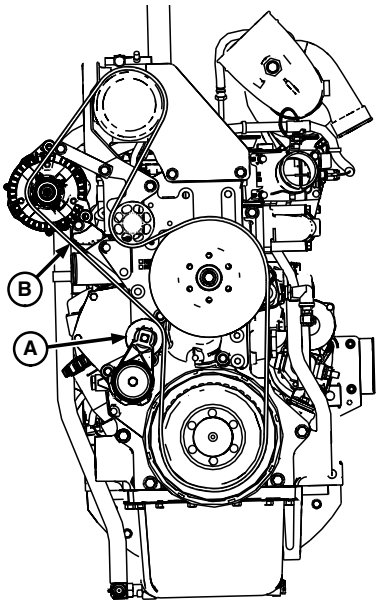
H95648 —UN—10MAR10

Continua na próxima página

OUO6075,00044DE -54-21DEC16-6/8



H95699 —UN—15MAR10



H95702 —UN—15MAR10

Acessório do motor/correia motora do ventilador sem compressor de ar

Use uma chave de roda para aliviar a tensão da correia do braço (A) tensor.

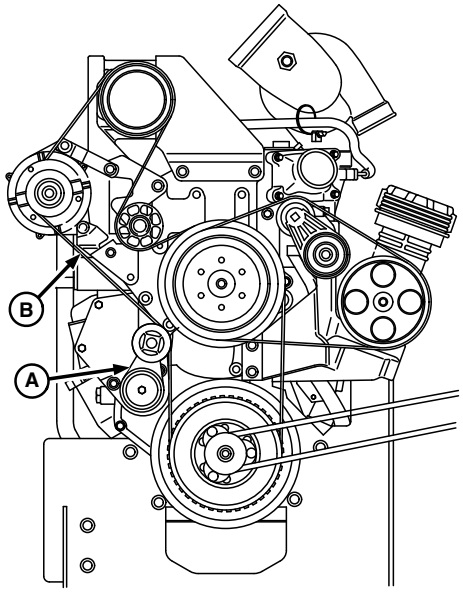
Remova a correia (B) passe a correia sobre as pás do ventilador para remover.

Instale a correia de substituição passando sobre as lâminas do ventilador.

Use uma chave de roda para aliviar a tensão do braço tensor e instalar a correia de substituição.

A—Braço de Tensão

B—Correia de Acionamento do Ventilador/Acessório do Motor



H113079 —UN—02MAR15

Acessório do motor/correia motora do ventilador com compressor de ar

Continua na próxima página

Instale a correia de acionamento da tela rotativa (B).

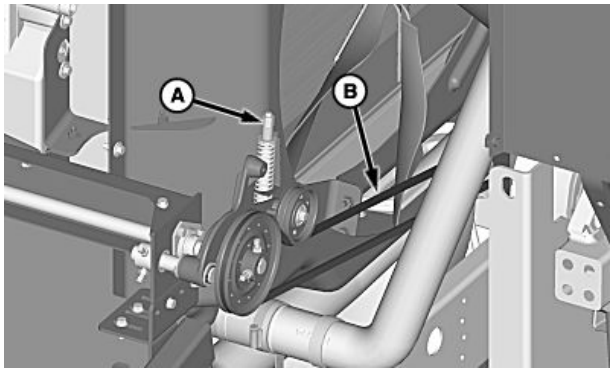
Aperte as porcas (A) até que a arruela fique entre a extremidade da guia e a base do degrau.

Instale a blindagem removida anteriormente (lado dianteiro).

Feche a tampa de acesso do separador e abaixe o corrimão.

Instale a blindagem removida anteriormente (traseira) e o duto de ar.

Feche e trave a porta da tela rotativa.



H95701 —UN—15MAR10

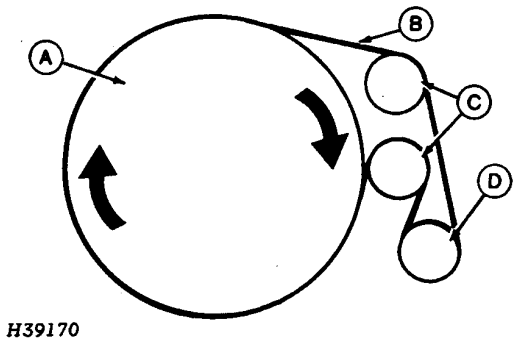
A—Porcas

B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa

OUO6075,00044DE -54-21DEC16-8/8

Correia da Tela Rotativa—Percurso

A—Tela rotatória
B—Correia
C—Rodas Intermediárias
D—Roldana de Tração



H39170

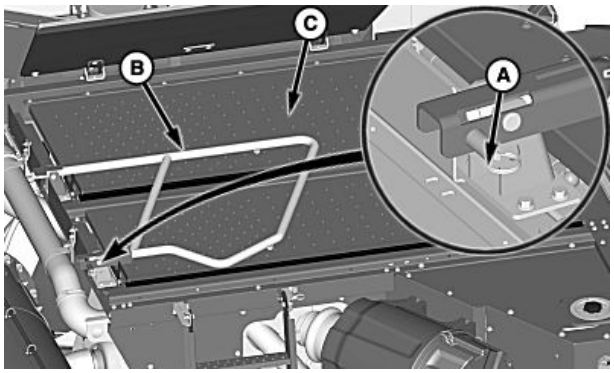
H39170 —UN—11OCT88

OUO6075,00006CE -54-05MAR10-1/1

Correia de Acionamento da Tela Rotativa—Substituição (Tier 2/Estágio II)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Puxe o pino de travamento (A) e rotacione o corrimão (B) para cima até que ele trave no lugar para abrir a tampa de acesso ao separador (C).



H118329 —UN—04MAY16

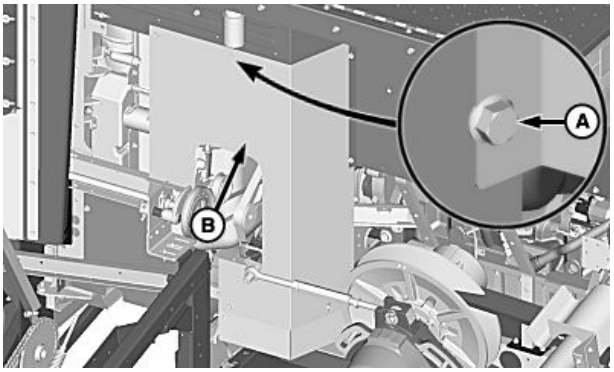
A—Pino de travamento
B—Corrimão
C—Tampa de Acesso do Separador

Continua na próxima página

OUO6075,00044E1 -54-07DEC16-1/3

Remova os parafusos (A) e a proteção (B).

A—Parafusos (7 usados) **B—Blindagem**



H106845 —UN—08FEB13

Parte dianteira do motor

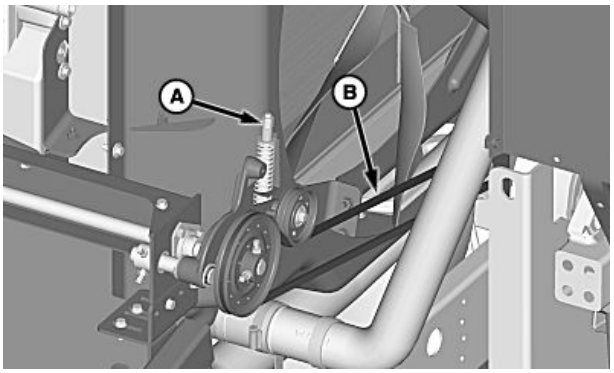
OUO6075,00044E1 -54-07DEC16-2/3

Afrouxe as porcas (A) e remova a correia de acionamento da tela rotativa (B).

Instale a correia de substituição e aperte as porcas até que a arruela fique posicionada entre a extremidade do indicador e a parte inferior do degrau.

Instale a blindagem removida anteriormente, feche a tampa de acesso ao separador e abaixe o corrimão.

A—Porcas **B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa**

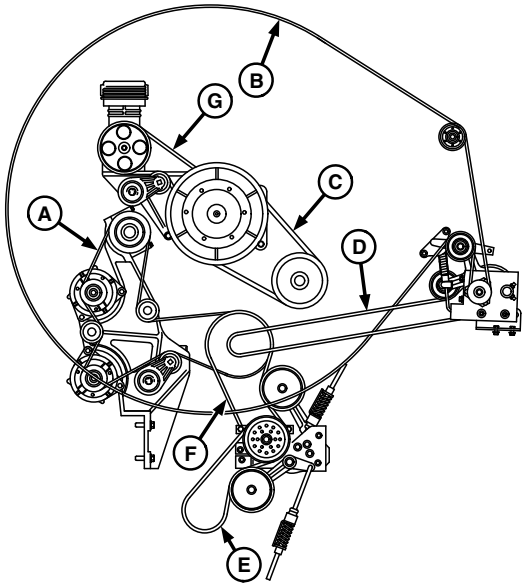


H95701 —UN—15MAR10

OUO6075,00044E1 -54-07DEC16-3/3

Correia do motor—Passagem (Final Tier 4/Estágio IV)

A—Compressor do ar condicionado, correia do alternador
B—Correia de acionamento da tela rotativa, lado da tela
C—Correia do Ventilador de Velocidade Variável
D—Correia de acionamento da tela rotativa, lado do motor
E—Correia acionada do ventilador de vácuo, lado do ventilador
F—Correia de acionamento do ventilador de vácuo, lado do motor
G—Correia do compressor de ar (se equipado)



H112962 —UN—25FEB15

OUO6075,00043B7 -54-07DEC16-1/1

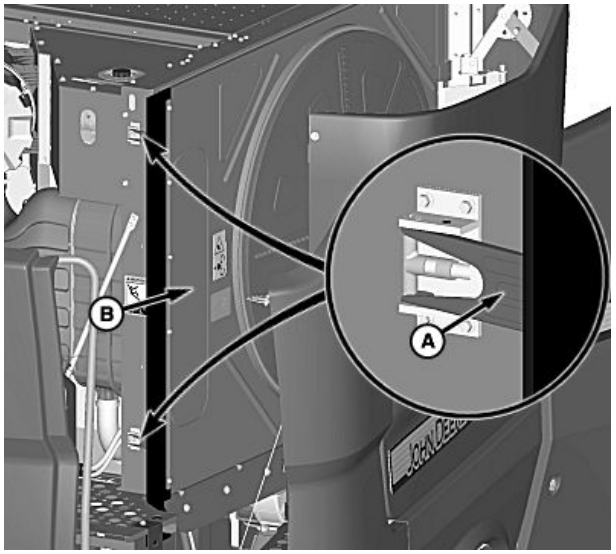
Correia do Compressor do Ar Condicionado/Alternador—Substituição (Final Tier 4/Estágio IV)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Puxe as travas (A) e abra a porta da tela rotativa (B).

A—Travas

B—Porta da tela rotativa



H106847 —UN—08FEB13

OUO6075,00043B9 -54-15DEC16-1/7

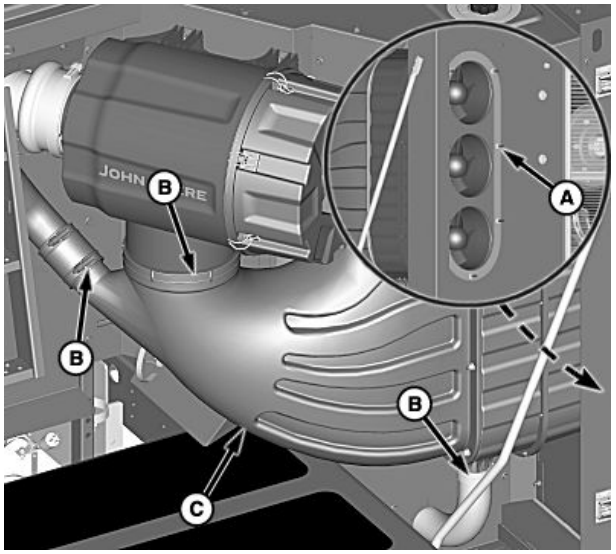
Remova as porcas (A) e solte as braçadeiras (B) da mangueira.

Tire o duto de ar (C) do caminho.

A—Porcas (7 usadas)

B—Abraçadeiras

C—Duto de Ar



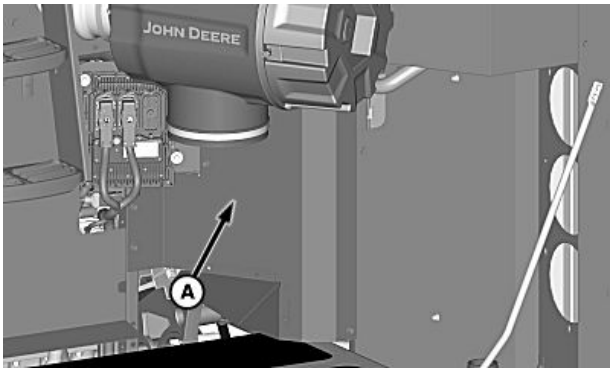
H110003 —UN—18MAR14

Continua na próxima página

OUO6075,00043B9 -54-15DEC16-2/7

Remova a blindagem (A).

A—Blindagem

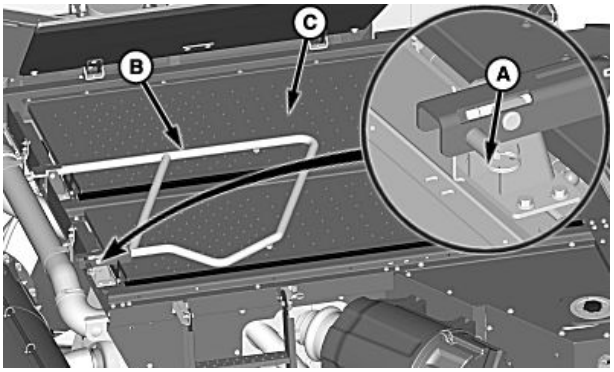


H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,00043B9 -54-15DEC16-3/7

Puxe o pino de travamento (A) e rotacione o corrimão (B) para cima até que ele trave no lugar para abrir a tampa de acesso ao separador (C).

A—Pino de travamento
B—Corrimão
C—Tampa de Acesso do Separador



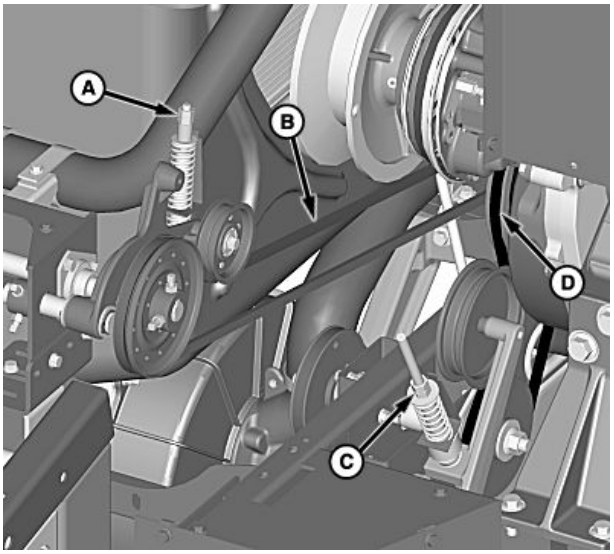
H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00043B9 -54-15DEC16-4/7

Afrouxe as porcas (A) e remova a correia de acionamento da tela rotativa (B).

Solte as porcas (C) e remova a correia (D) de acionamento do ventilador a vácuo.

A—Porcas
B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa
C—Porcas
D—Correia de acionamento do ventilador de vácuo



H95655 —UN—10MAR10

Continua na próxima página

OUO6075,00043B9 -54-15DEC16-5/7

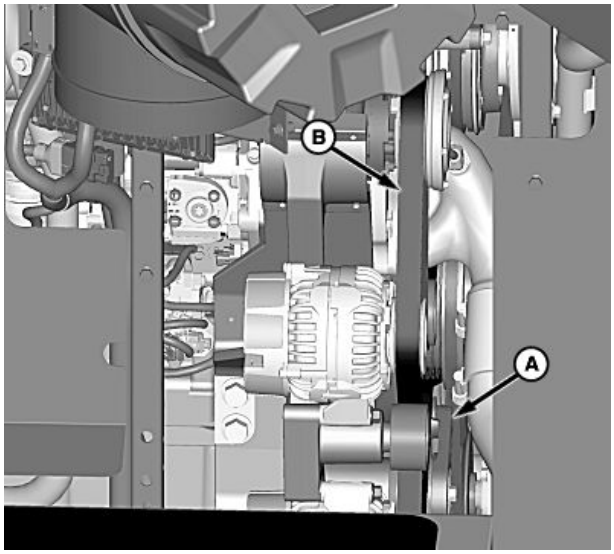
Use uma chave de roda para aliviar a tensão da correia do braço (A) tensor.

Remova a correia (B) passe a correia sobre as pás do ventilador para remover.

Instale a correia de substituição passando sobre as lâminas do ventilador.

Use uma chave de roda para aliviar a tensão do braço tensor e instalar a correia de substituição.

A—Braço de Tensão
B—Correia



H95656 —UN—10MAR10

OUO6075,00043B9 -54-15DEC16-6/7

Instale a correia (D) de acionamento do ventilador a vácuo.

Aperte as porcas (C) até que a arruela fique entre a extremidade da guia e a base do degrau.

Instale a correia de acionamento da tela rotativa (B).

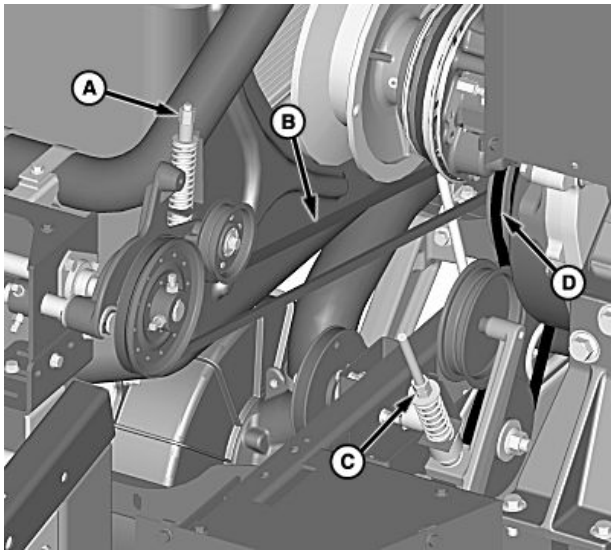
Aperte as porcas (A) até que a arruela fique entre a extremidade da guia e a base do degrau.

Feche a tampa de acesso do separador e abaixe o corrimão.

Instale a blindagem removida anteriormente (traseira) e o duto de ar.

Feche e trave a porta da tela rotativa.

A—Porcas
B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa
C—Porcas
D—Correia de acionamento do ventilador de vácuo



H95655 —UN—10MAR10

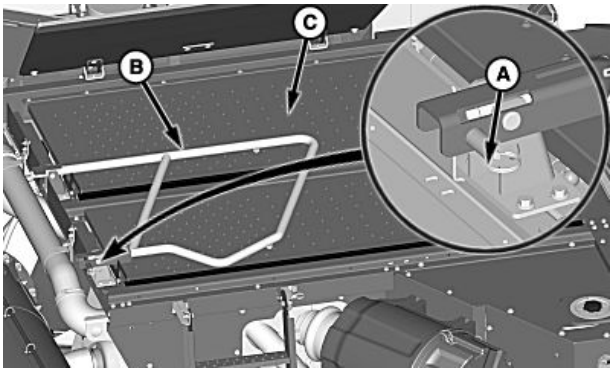
OUO6075,00043B9 -54-15DEC16-7/7

Correia de Acionamento da Tela Rotativa—Substituição (Final Tier 4/Estágio IV)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Puxe o pino de travamento (A) e rotacione o corrimão (B) para cima até que ele trave no lugar para abrir a tampa de acesso ao separador (C).

A—Pino de travamento
B—Corrimão
C—Tampa de Acesso do Separador



H118329 —UN—04MAY16

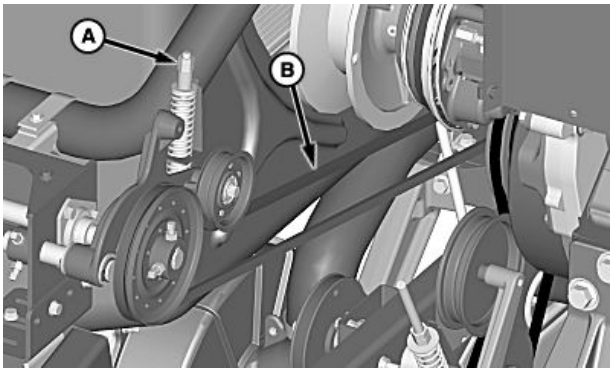
OUO6075,00043BB -54-07DEC16-1/2

Afrouxe as porcas (A) e remova a correia de acionamento da tela rotativa (B).

Instale a correia de substituição e aperte as porcas até que a arruela fique posicionada entre a extremidade do indicador e a parte inferior do degrau.

Feche a tampa de acesso do separador e abaixe o corrimão.

A—Porcas
B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa



H95657 —UN—10MAR10

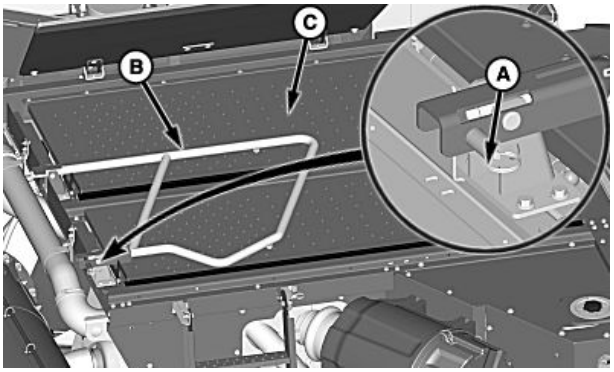
OUO6075,00043BB -54-07DEC16-2/2

Correia de acionamento do ventilador a vácuo—Substituição (Final Tier 4/Estágio IV)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Puxe o pino de travamento (A) e rotacione o corrimão (B) para cima até que ele trave no lugar para abrir a tampa de acesso ao separador (C).

A—Pino de travamento
B—Corrimão
C—Tampa de Acesso do Separador



H118329 —UN—04MAY16

Continua na próxima página

OUO6075,00043BD -54-07DEC16-1/2

Afrouxe as porcas (A) e remova a correia de acionamento da tela rotativa (B).

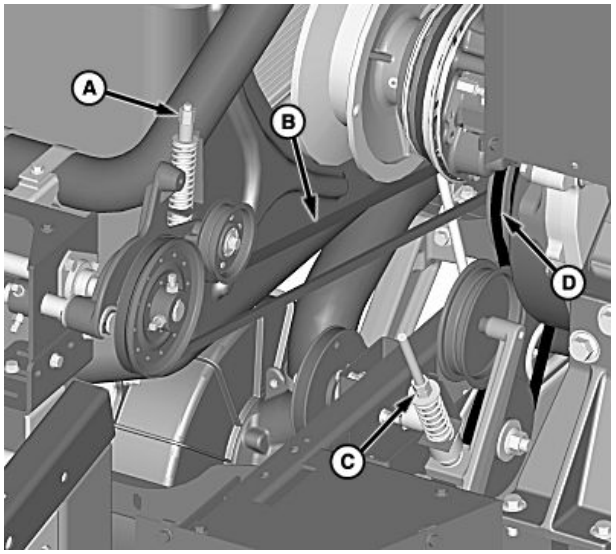
Solte as porcas (C) e remova a correia (D) de acionamento do ventilador a vácuo.

Instale a correia de substituição de acionamento do ventilador a vácuo e aperte a porca até que a arruela esteja posicionada entre o final da guia e a base do degrau.

Instale a correia de acionamento da tela rotatória e aperte a porca até que a arruela fique posicionada entre a extremidade do indicador e a parte inferior do degrau.

Feche a tampa de acesso do separador e abaixe o corrimão.

A—Porcas
B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa
C—Porcas
D—Correia de acionamento do ventilador de vácuo



H95655 —UN—10MAR10

OUO6075,00043BD -54-07DEC16-2/2

Correia Acionada do Ventilador a Vácuo—Substituição (Final Tier 4/Estágio IV)

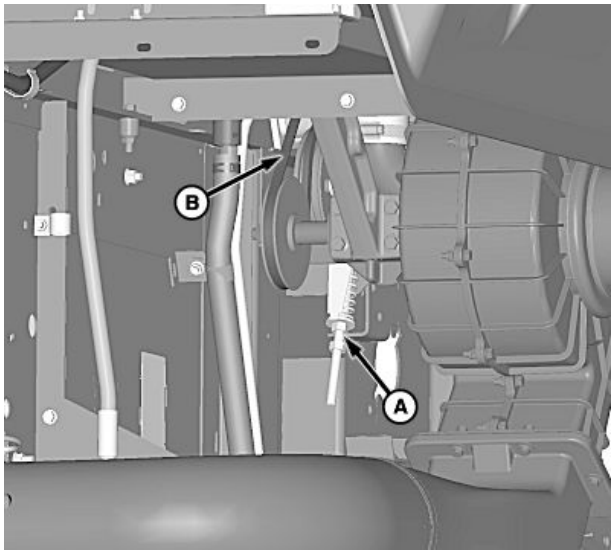
⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Afrouxe as porcas (A) e retire a correia de acionamento do ventilador a vácuo (B) localizada abaixo do radiador.

Instale a correia de acionamento do ventilador a vácuo de substituição.

Aperte as porcas até que a arruela fique entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau.

A—Porcas
B—Correia de acionamento do ventilador a vácuo



H95667 —UN—11MAR10

OUO6075,00043BF -54-07DEC16-1/1

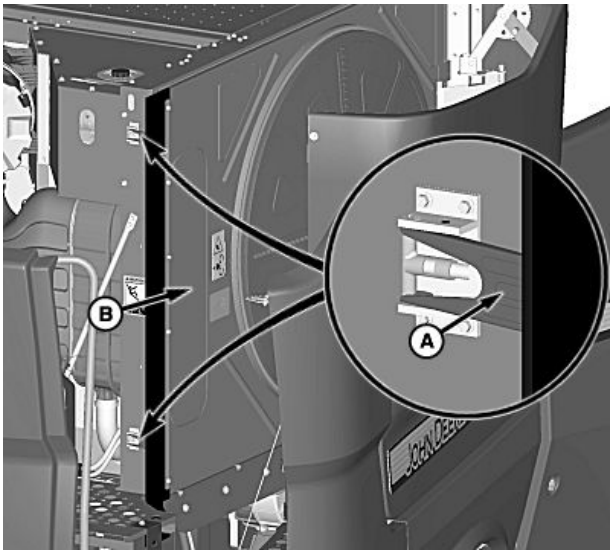
Correia de Acionamento do Ventilador de Velocidade Variável—Substituição (Final Tier 4/Estágio IV)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

1. Puxe as travas (A) e abra a porta da tela rotativa (B).

A—Travas

B—Porta da tela rotativa



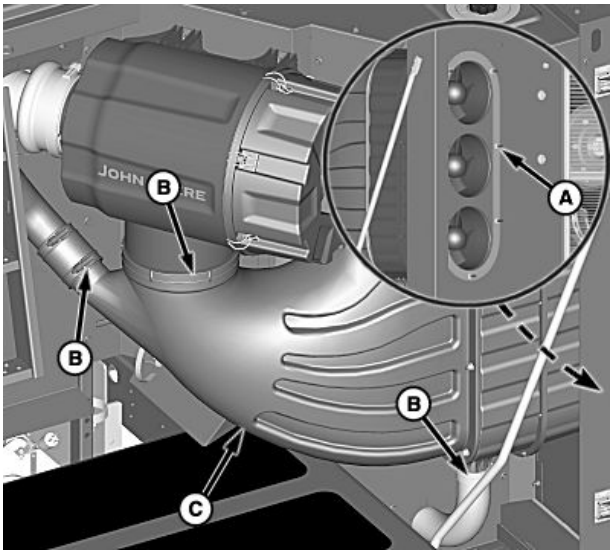
H106847 —UN—08FEB13

OUO6075,00043C0 -54-20DEC16-1/11

2. Remova as porcas (A) e solte as braçadeiras (B) da mangueira.
3. Tire o duto de ar (C) do caminho.

A—Porcas (7 usadas)
B—Abraçadeiras

C—Duto de Ar



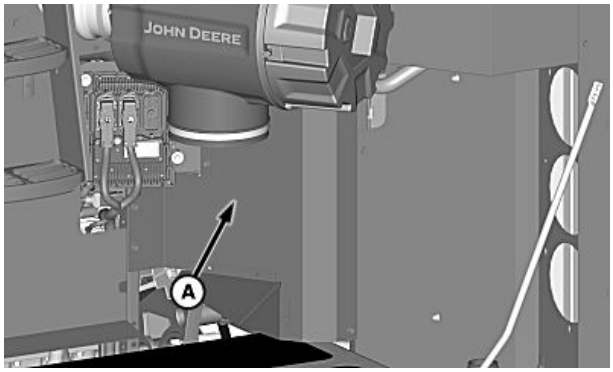
H110003 —UN—18MAR14

Continua na próxima página

OUO6075,00043C0 -54-20DEC16-2/11

4. Remova a blindagem (A).

A—Blindagem

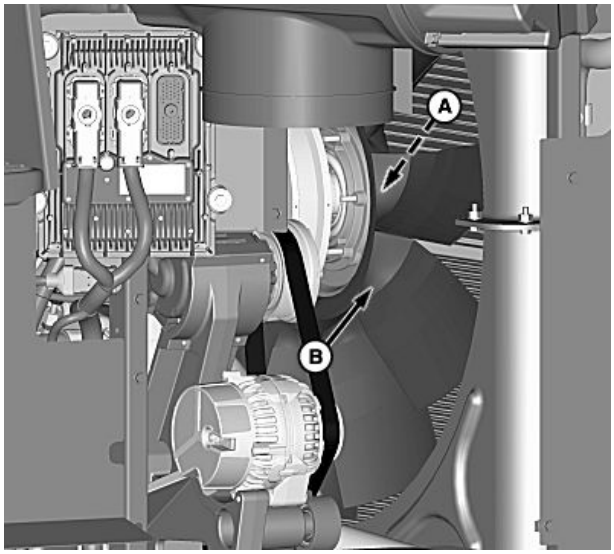


H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,00043C0 -54-20DEC16-3/11

5. Remova os parafusos (A) do conjunto do ventilador (B).
6. Coloque o conjunto do ventilador fora do caminho.

A—Parafusos (6 Usados) **B—Montagem do Ventilador**



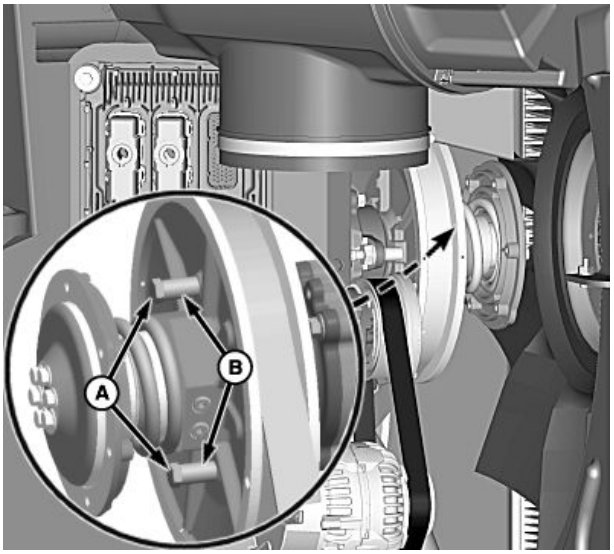
H95649 —UN—10MAR10

Continua na próxima página

OUO6075,00043C0 -54-20DEC16-4/11

7. Remova os parafusos (A) e os espaçadores (B).
8. Instale os parafusos removidos anteriormente até que a mola seja comprimida completamente.

A—Parafusos **B—Espaçadores**

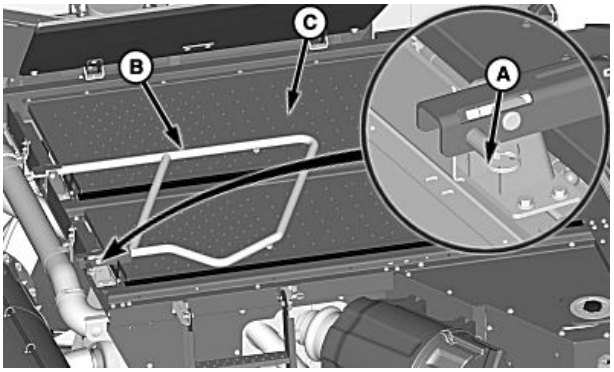


H95650 —UN—10MAR10

OUO6075,00043C0 -54-20DEC16-5/11

9. Puxe o pino de travamento (A) e rotacione o corrimão (B) para cima até que ele trave no lugar para abrir a tampa de acesso ao separador (C).

A—Pino de travamento
B—Corrimão
C—Tampa de Acesso do Separador

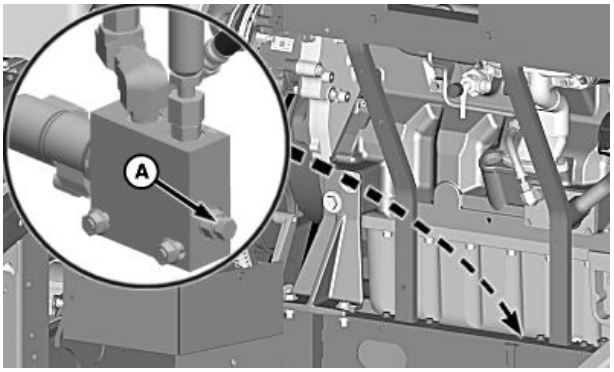


H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00043C0 -54-20DEC16-6/11

10. Localize a válvula no lado dianteiro do trilho de suporte e solte o parafuso de sangria (A) para aliviar a pressão das polias.

A—Parafuso de sangria



H95652 —UN—10MAR10

Continua na próxima página

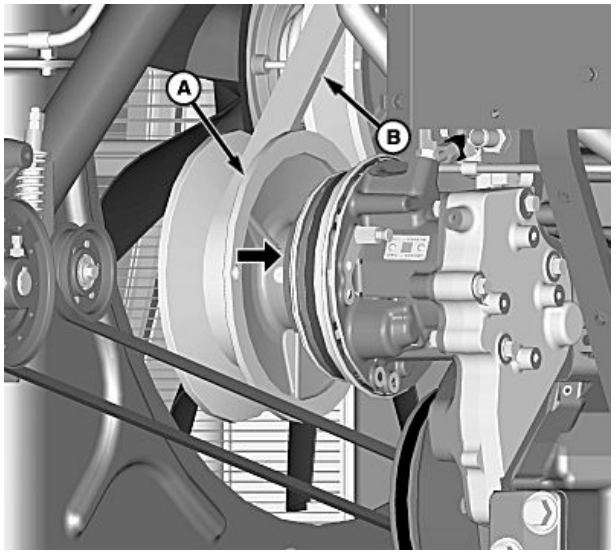
OUO6075,00043C0 -54-20DEC16-7/11

11. Com o parafuso de sangria solto, puxe a polia (A) de encontro ao motor até que fique completamente aberta.
12. Remova a correia de velocidade variável (B).

NOTA: Antes de instalar a correia de substituição de velocidade variável, inspecione visualmente a correia do compressor de ar (se equipado) e verifique se há desgaste. Substitua a correia do compressor de ar (se equipado) se necessário. Consulte Correia do compressor de ar (se equipado)—Substituição (Final Tier 4/Estágio IV) para obter mais informações.

A correia de velocidade variável DEVE ser instalada sobre a polia de acionamento primeiro e em seguida sobre a polia acionada.

13. Instale a correia de substituição de velocidade variável.



H95653 —UN—31MAR10

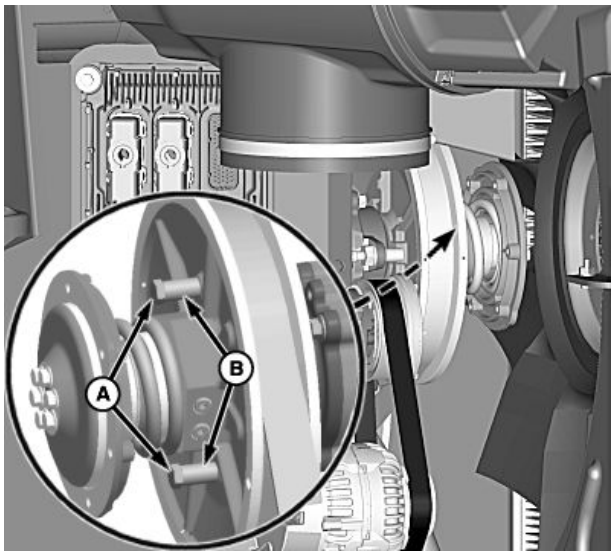
A—Polia Ranhurada

B—Correia de velocidade variável

OUO6075,00043C0 -54-20DEC16-8/11

IMPORTANTE: A mola DEVE ser descomprimida para permitir que o ventilador de velocidade variável ajuste a velocidade.

14. Com a correia de velocidade variável instalada, remova os parafusos (A) para aliviar a pressão da mola e instalar os espaçadores (B) removidos anteriormente como mostrado.



H95650 —UN—10MAR10

A—Parafusos

B—Espaçadores

Continua na próxima página

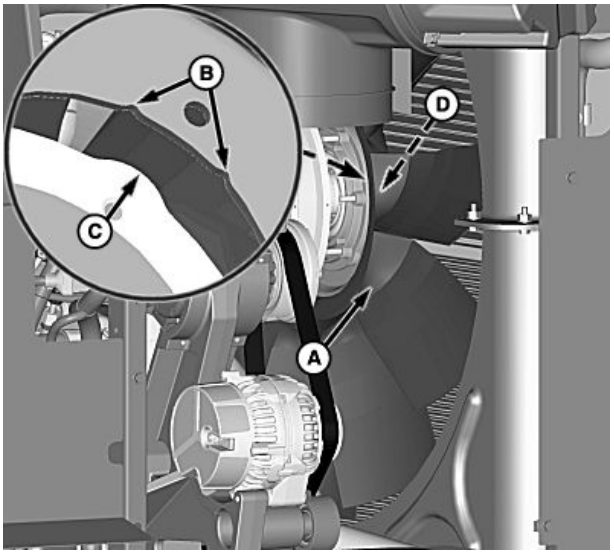
OUO6075,00043C0 -54-20DEC16-9/11

15. Instale o conjunto do ventilador (A) de modo que as marcas de índice (B) sejam posicionadas em ambos os lados da saliência (C).
16. Instale os parafusos removidos anteriormente (D). Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos—Torque.....40 N·m (30 lb·ft)

A—Montagem do Ventilador
B—Marcas de indexação
C—Ressalto
D—Parafusos (6 usados)



H95654 —UN—10MAR10

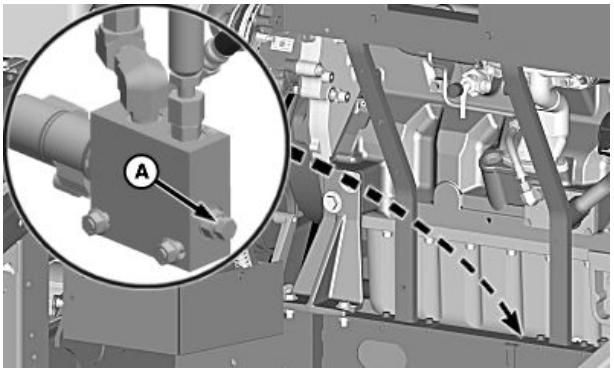
OUO6075,00043C0 -54-20DEC16-10/11

17. Localize a válvula no lado dianteiro do trilho de suporte e aperte o parafuso de sangria e porca (A) na especificação.

Especificação

Parafuso de sangria e porca—Torque.....23 N·m (17 lb·ft)

18. Feche a tampa de acesso do separador e abaixe o corrimão.
19. Instale a blindagem removida anteriormente (traseira) e o duto de ar.
20. Feche e trave a porta da tela rotativa.



H95652 —UN—10MAR10

A—Parafuso de sangria e porca

OUO6075,00043C0 -54-20DEC16-11/11

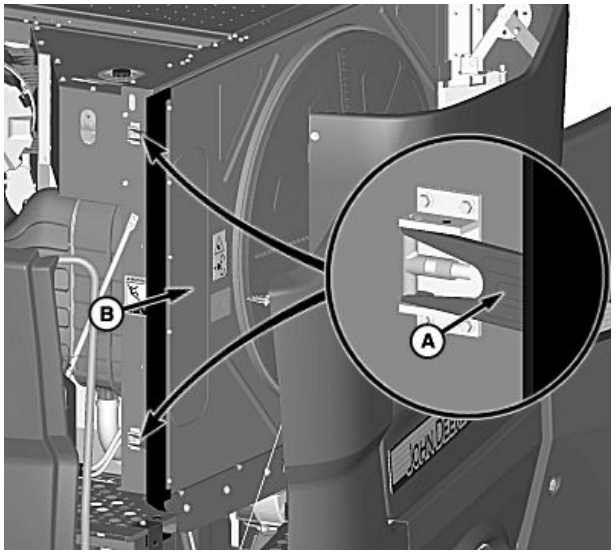
Correia do compressor de ar (se equipado)—Substituição (Final Tier 4/Estágio IV)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

1. Puxe as travas (A) e abra a porta da tela rotativa (B).

A—Travas

B—Porta da tela rotativa



H106847 —UN—08FEB13

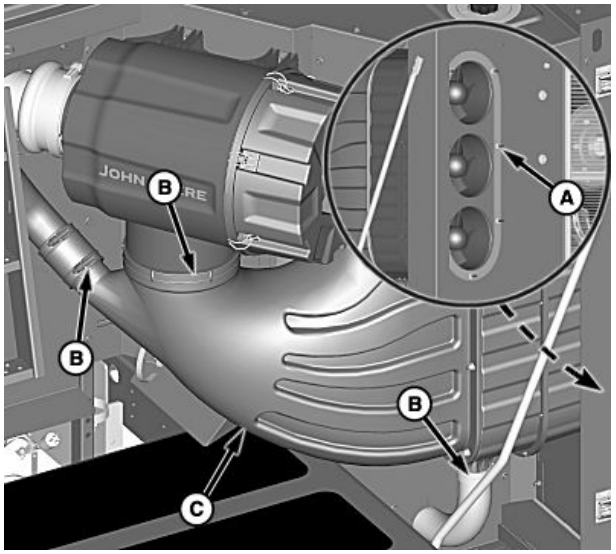
OUO6075,00043C1 -54-07DEC16-1/12

2. Remova as porcas (A) e solte as braçadeiras (B) da mangueira.
3. Tire o duto de ar (C) do caminho.

A—Porcas (7 usadas)

B—Abraçadeiras

C—Duto de Ar



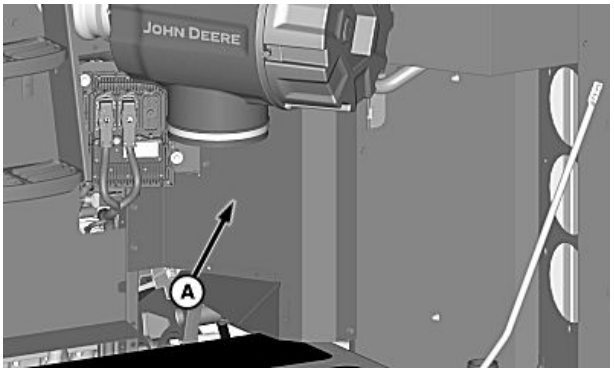
H110003 —UN—18MAR14

Continua na próxima página

OUO6075,00043C1 -54-07DEC16-2/12

4. Remova a blindagem (A).

A—Blindagem

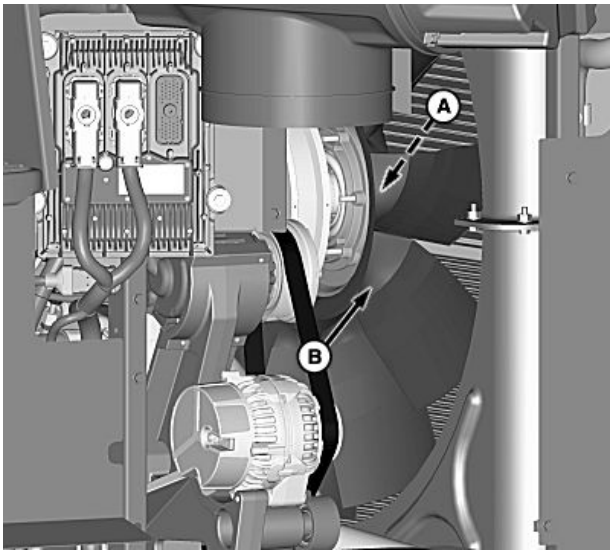


H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,00043C1 -54-07DEC16-3/12

5. Remova os parafusos (A) do conjunto do ventilador (B).
6. Coloque o conjunto do ventilador fora do caminho.

A—Parafusos (6 Usados) **B—Montagem do Ventilador**



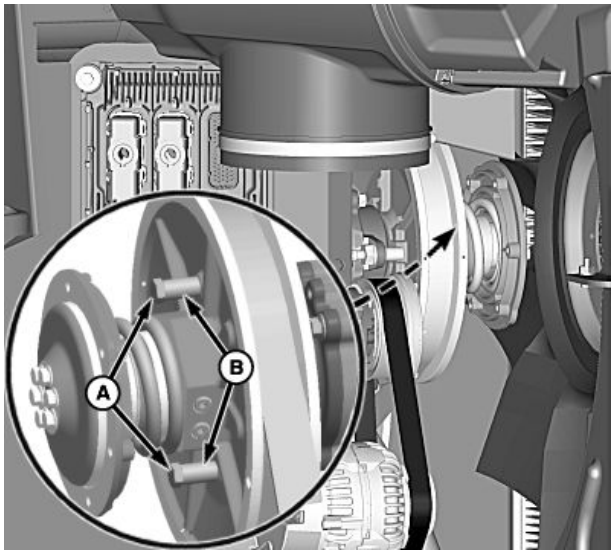
H95649 —UN—10MAR10

Continua na próxima página

OUO6075,00043C1 -54-07DEC16-4/12

7. Remova os parafusos (A) e os espaçadores (B).
8. Instale os parafusos removidos anteriormente até que a mola seja comprimida completamente.

A—Parafusos **B—Espaçadores**

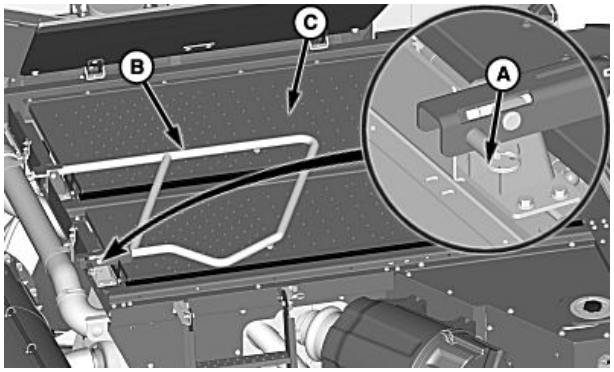


H95650 —UN—10MAR10

OUO6075,00043C1 -54-07DEC16-5/12

9. Puxe o pino de travamento (A) e rotacione o corrimão (B) para cima até que ele trave no lugar para abrir a tampa de acesso ao separador (C).

A—Pino de travamento
B—Corrimão
C—Tampa de Acesso do Separador

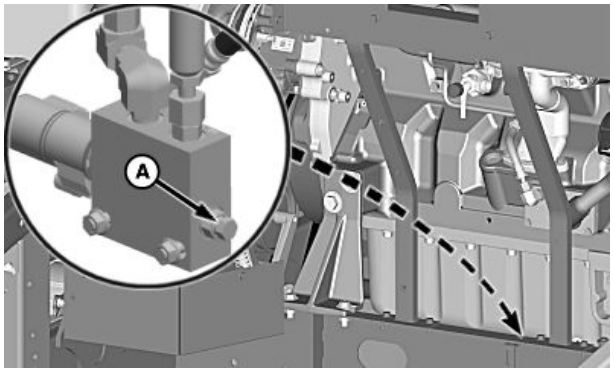


H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00043C1 -54-07DEC16-6/12

10. Localize a válvula no lado dianteiro do trilho de suporte e solte o parafuso de sangria (A) para aliviar a pressão das polias.

A—Parafuso de sangria



H95652 —UN—10MAR10

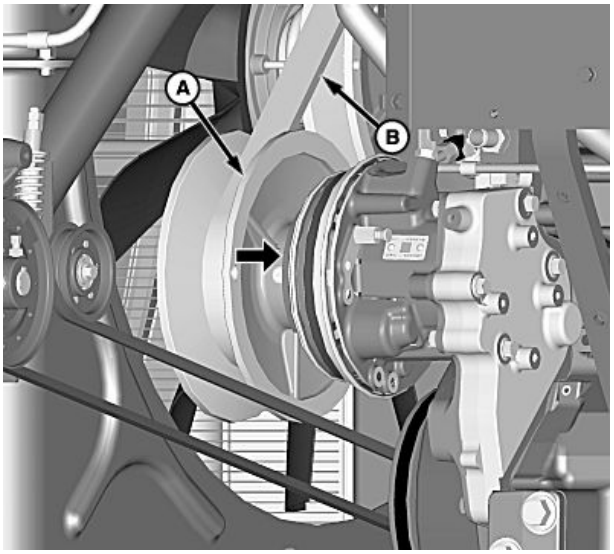
Continua na próxima página

OUO6075,00043C1 -54-07DEC16-7/12

11. Com o parafuso de sangria solto, puxe a polia (A) de encontro ao motor até que fique completamente aberta.
12. Remova a correia de velocidade variável (B).

A—Polia Ranhurada

B—Correia de velocidade variável



H95653 —UN—31MAR10

OUO6075,00043C1 -54-07DEC16-8/12

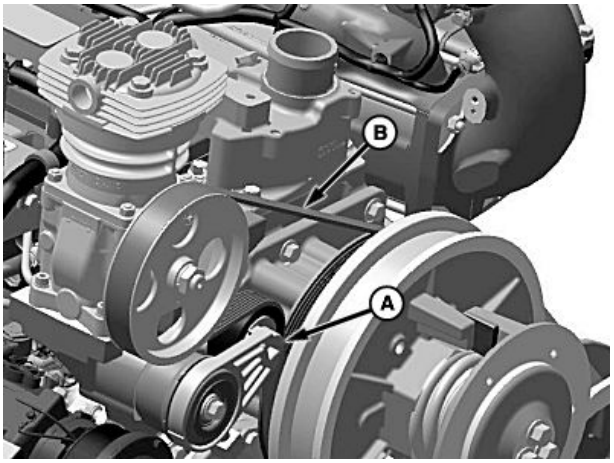
13. Use uma chave de roda para aliviar a tensão da correia do braço (A) tensor.
14. Remova a correia do compressor de ar (B).
15. Instale a correia de substituição do compressor de ar.

NOTA: A correia DEVE ser instalada sobre a polia de acionamento primeiro e em seguida sobre a polia acionada.

16. Instale a correia de velocidade variável.

A—Braço de Tensão

B—Correia do Compressor de Ar



H113087 —UN—02MAR15

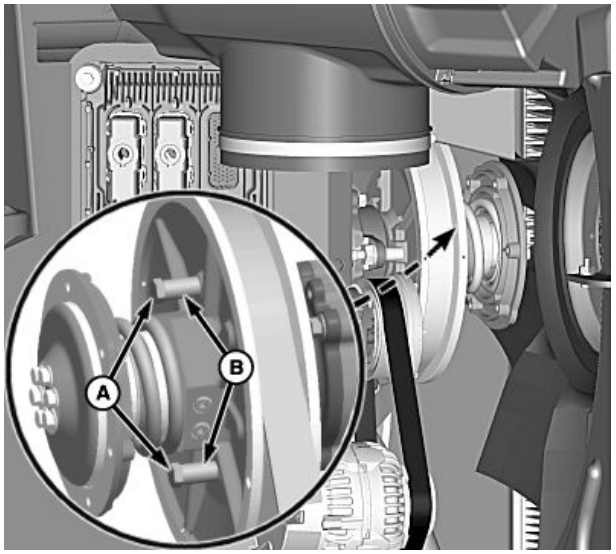
Continua na próxima página

OUO6075,00043C1 -54-07DEC16-9/12

IMPORTANTE: A mola DEVE ser descomprimida para permitir que o ventilador de velocidade variável ajuste a velocidade.

17. Com a correia de velocidade variável instalada, remova os parafusos (A) para aliviar a pressão da mola e instalar os espaçadores (B) removidos anteriormente como mostrado.

A—Parafusos **B—Espaçadores**



H95650 —UN—10MAR10

OUO6075,00043C1 -54-07DEC16-10/12

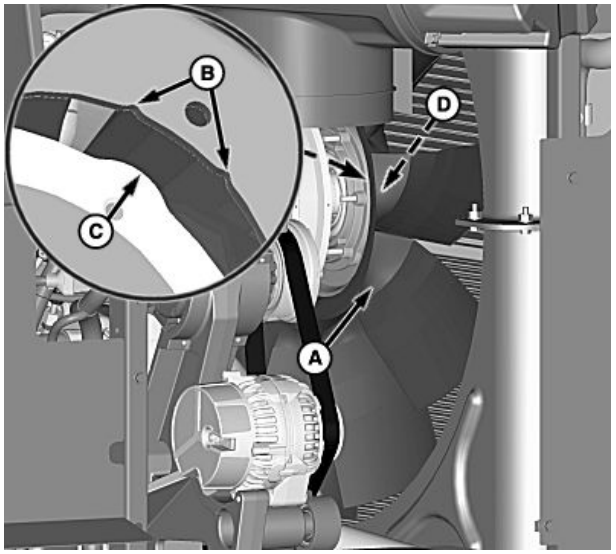
18. Instale o conjunto do ventilador (A) de modo que as marcas de índice (B) sejam posicionadas em ambos os lados da saliência (C).

19. Instale os parafusos removidos anteriormente (D). Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos—Torque.....40 N·m (30 lb·ft)

A—Montagem do Ventilador **C—Ressalto**
B—Marcas de indexação **D—Parafusos (6 usados)**



H95654 —UN—10MAR10

Continua na próxima página

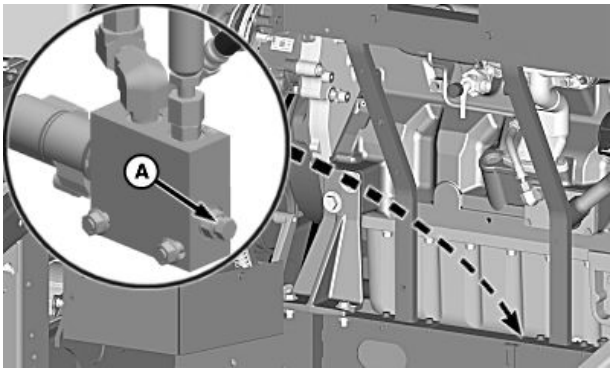
OUO6075,00043C1 -54-07DEC16-11/12

20. Localize a válvula no lado dianteiro do trilho de suporte e aperte o parafuso de sangria e porca (A) na especificação.

Especificação

Parafuso de sangria e porca—Torque.....23 N·m (17 lb·ft)

21. Feche a tampa de acesso do separador e abaixe o corrimão.
22. Instale a blindagem removida anteriormente (traseira) e o duto de ar.
23. Feche e trave a porta da tela rotativa.



H95652 —UN—10MAR10

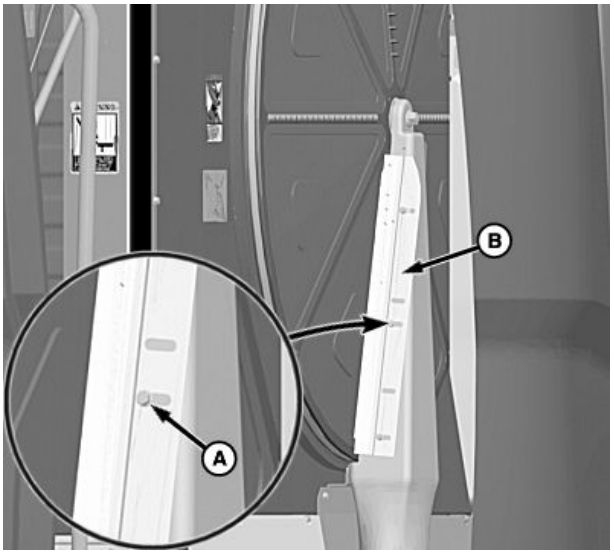
A—Parafuso de sangria e porca

OUO6075,00043C1 -54-07DEC16-12/12

Escova da Tela Rotativa—Ajuste

Afrouxe os parafusos com cabeça (A) e ajuste a escova (B) conforme necessário para remover os detritos da colheita.

A—Parafusos com Cabeça **B—Escova**



H95350 —UN—15FEB10

OUO6075,00005A0 -54-16FEB10-1/1

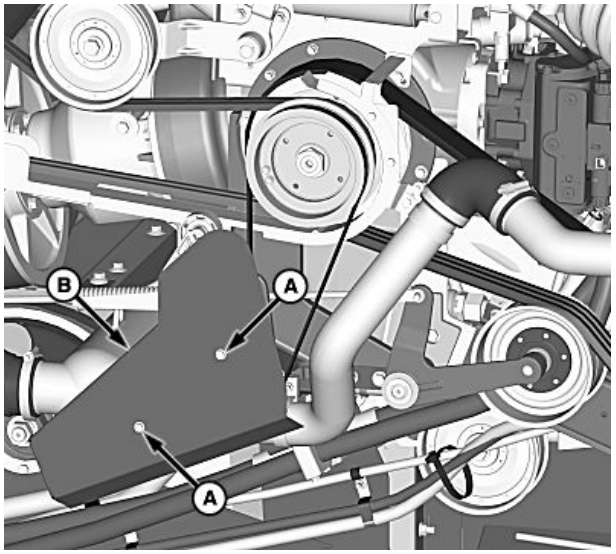
Correia do Manejo de Detritos do Motor—Substituição (Final Tier 4/Estágio IV)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Remova os parafusos (A) e a blindagem (B).

A—Parafusos

B—Blindagem



H121347 —UN—25APR17

OUO6075,0004729 -54-25APR17-1/2

Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço de tensão (A) para remover a correia de gerenciamento de detritos do motor (B).

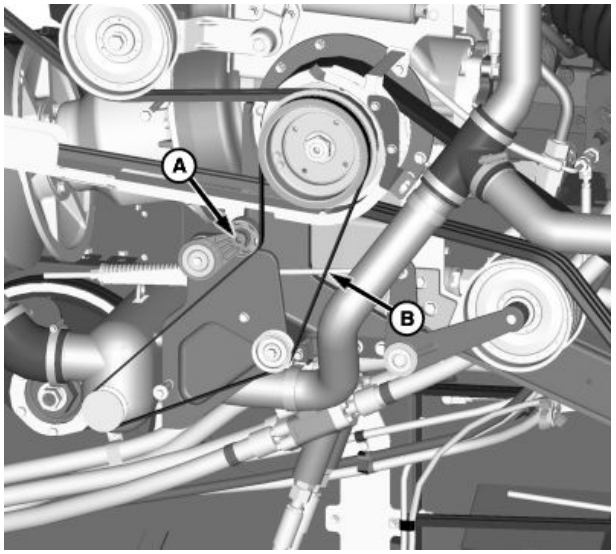
Remova a correia e instale a correia de acionamento na ordem inversa.

Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço de tensão para instalar a correia.

Instale a blindagem e fixe com os parafusos.

A—Braço de Tensão

B—Correia de gerenciamento de detritos do motor

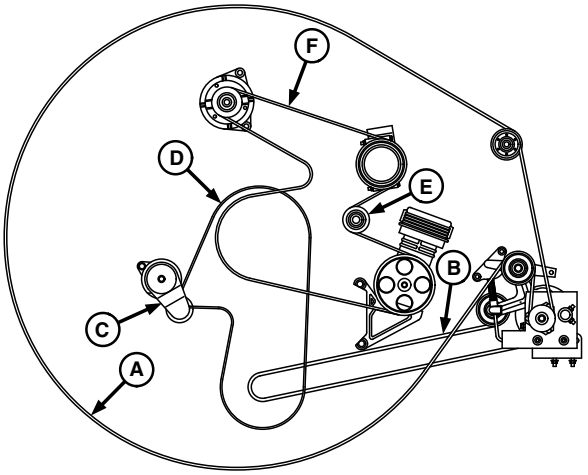


H108290 —UN—18JUN13

OUO6075,0004729 -54-25APR17-2/2

Correia do Motor—Passagem (Tier 2/Estágio II)

A—Correia, tela rotativa (acionada)
B—Correia, tela rotativa (acionadora)
C—Tensor, ventilador
D—Correia, ventilador
E—Tensionador, acessório
F—Correia, acessório e compressor de ar (se equipado)



H112799 —UN—17FEB15

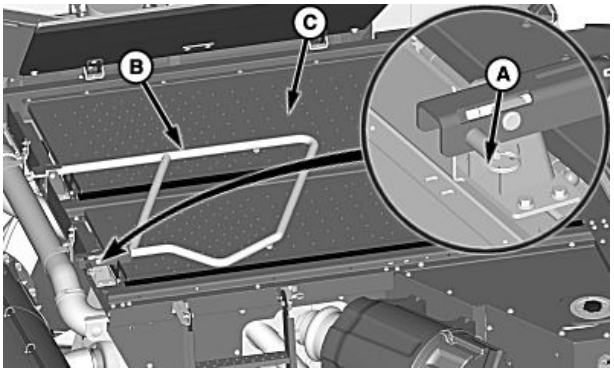
OUO6075,00044DD -54-07DEC16-1/1

Correia do compressor de ar/acessório do motor (se equipado)—Substituição (Tier 2/Estágio II)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Puxe o pino de travamento (A) e rotacione o corrimão (B) para cima até que ele trave no lugar para abrir a tampa de acesso ao separador (C).

A—Pino de travamento
B—Corrimão
C—Tampa de Acesso do Separador

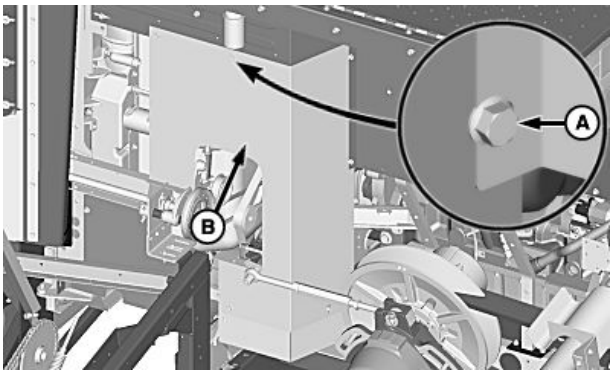


H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00044DF -54-31JAN17-1/10

Remova os parafusos (A) e a proteção (B).

A—Parafusos (7 Usados)
B—Blindagem



H106845 —UN—08FEB13

Parte dianteira do motor

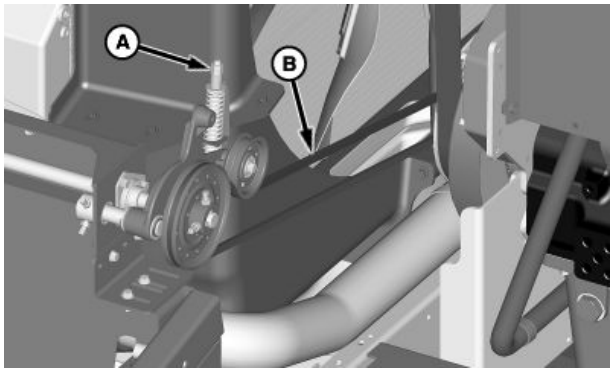
Continua na próxima página

OUO6075,00044DF -54-31JAN17-2/10

Afrouxe as porcas (A) e remova a correia de acionamento da tela rotativa (B).

A—Porcas

B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa



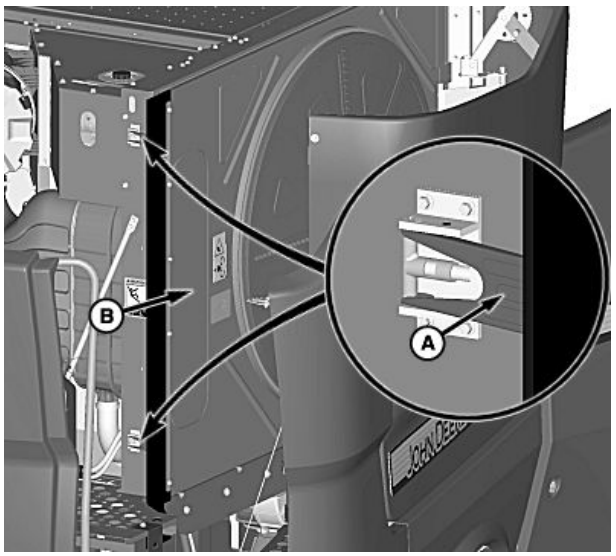
H95693 —UN—15MAR10

OUO6075,00044DF -54-31JAN17-3/10

Puxe as travas (A) e abra a porta da tela rotativa (B).

A—Travas

B—Porta da tela rotativa



H106847 —UN—08FEB13

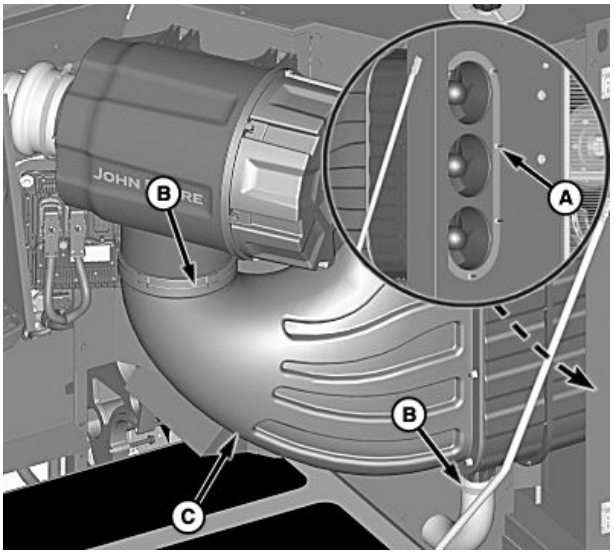
Continua na próxima página

OUO6075,00044DF -54-31JAN17-4/10

Remova as porcas (A) e solte as braçadeiras (B) da mangueira.

Tire o duto de ar (C) do caminho.

A—Porcas (7 usadas)
B—Abraçadeiras
C—Duto de Ar

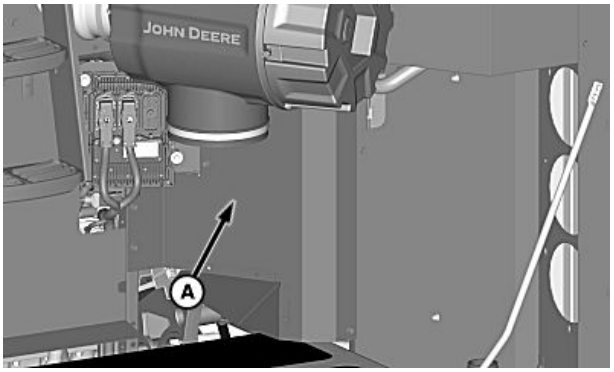


H95647 —UN—10MAR10

OUO6075,00044DF -54-31JAN17-5/10

Remova a blindagem (A).

A—Blindagem



H95648 —UN—10MAR10

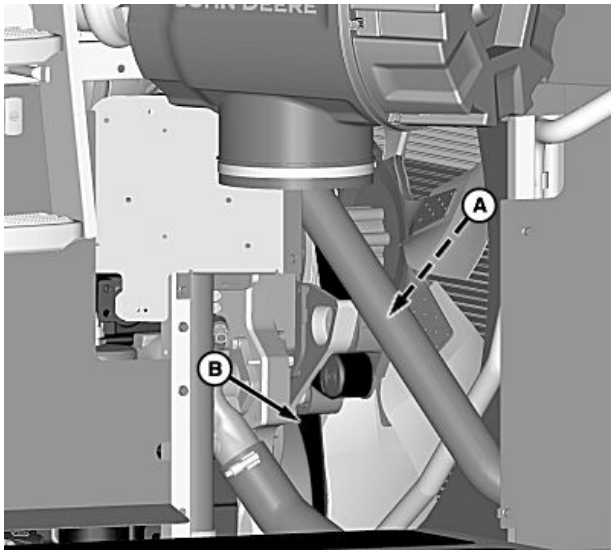
Continua na próxima página

OUO6075,00044DF -54-31JAN17-6/10

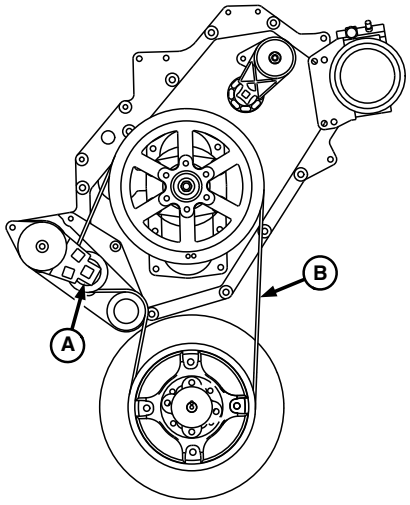
Use uma chave de roda para aliviar a tensão da correia do braço (A) tensor.

Remova a correia (B) passe a correia sobre as pás do ventilador para remover.

A—Braço de Tensão **B—Correia do ventilador**



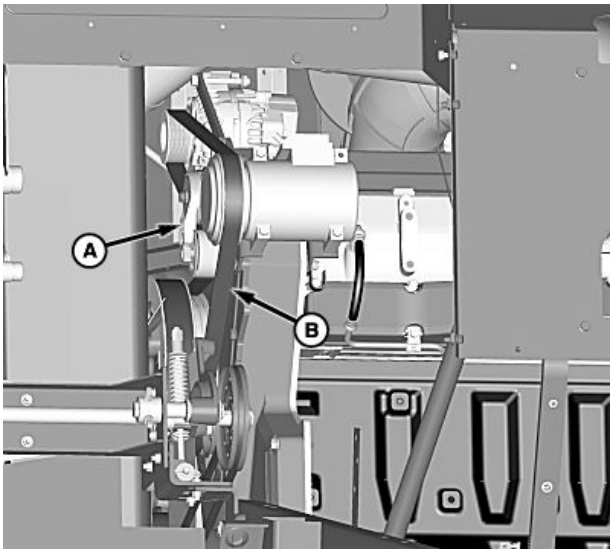
H95694 —UN—15MAR10



H71844 —UN—25APR02

Direcionamento da Correia do Ventilador

Continua na próxima página OUO6075,00044DF -54-31JAN17-7/10



H95695 —UN—15MAR10

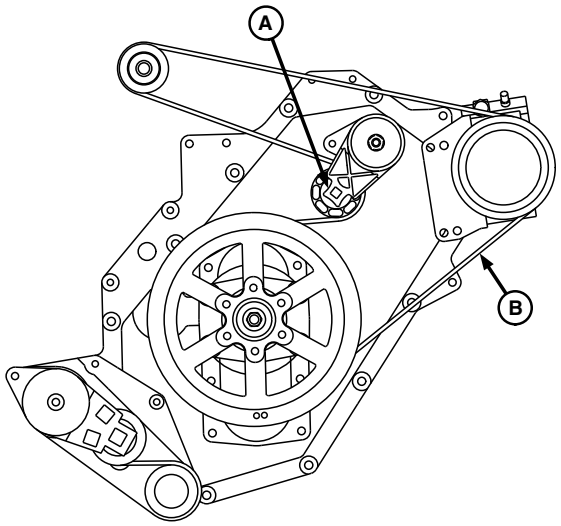
Use uma chave de roda para aliviar a tensão da correia do braço (A) tensor.

Remova a correia (B) passe a correia sobre as pás do ventilador para remover.

Instale a correia de substituição passando sobre as lâminas do ventilador.

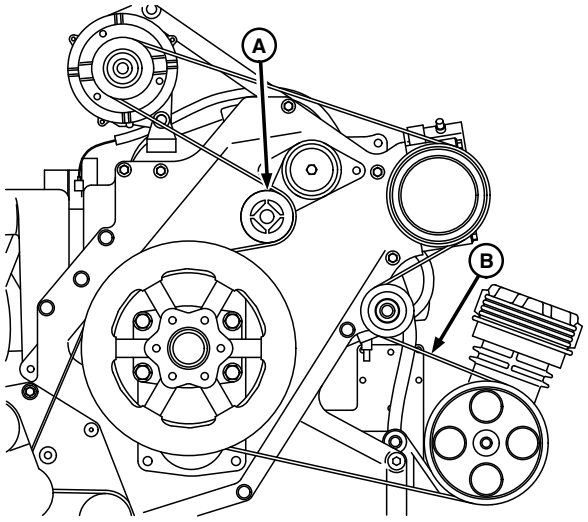
Use uma chave de roda para aliviar a tensão do braço tensor e instalar a correia de substituição.

A—Braço de Tensão **B—Correia do acessório**



H82475 —UN—17FEB05

Direcionamento da correia do acessório sem compressor de ar



H113080 —UN—02MAR15

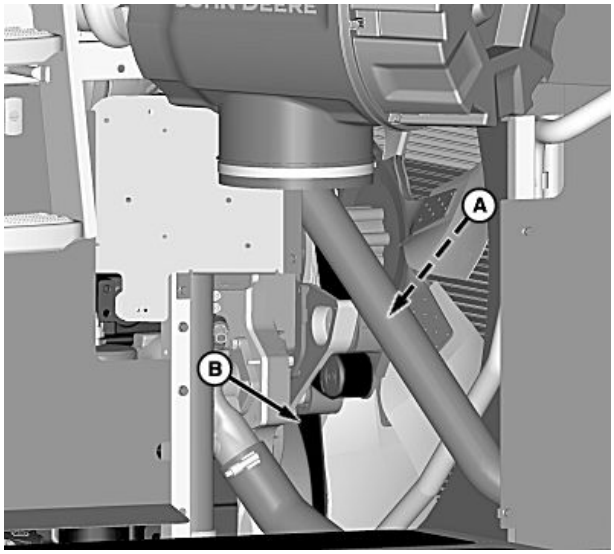
Direcionamento da correia do acessório com compressor de ar

Continua na próxima página OUO6075,00044DF -54-31JAN17-8/10

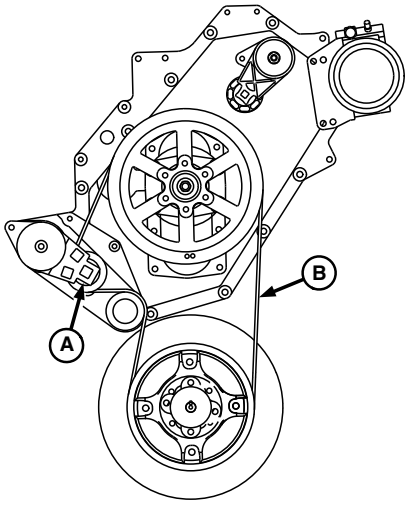
Use uma chave de roda para aliviar a tensão da correia do braço (A) tensor.

Instale a correia (B) removida anteriormente e opere a correia no ventilador.

A—Braço de Tensão **B—Correia do ventilador**



H95694 —UN—15MAR10



H71844 —UN—25APR02

Direcionamento da Correia do Ventilador

OUO6075,00044DF -54-31JAN17-9/10

Instale a correia de acionamento da tela rotativa (B).

Aperte as porcas (A) até que a arruela fique entre a extremidade da guia e a base do degrau.

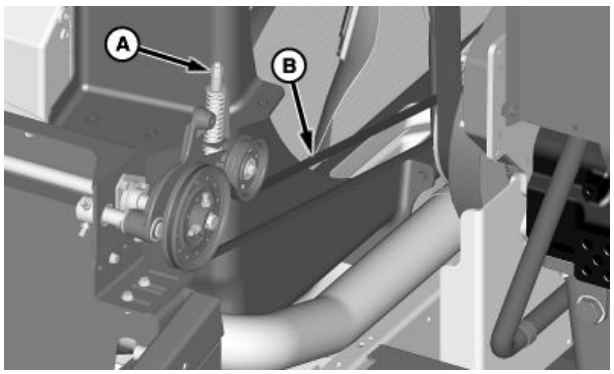
Instale a blindagem removida anteriormente (lado dianteiro).

Feche a tampa de acesso do separador e abaixe o corrimão.

Instale a blindagem removida anteriormente (traseira) e o duto de ar.

Feche e trave a porta da tela rotativa.

A—Porcas **B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa**



H95693 —UN—15MAR10

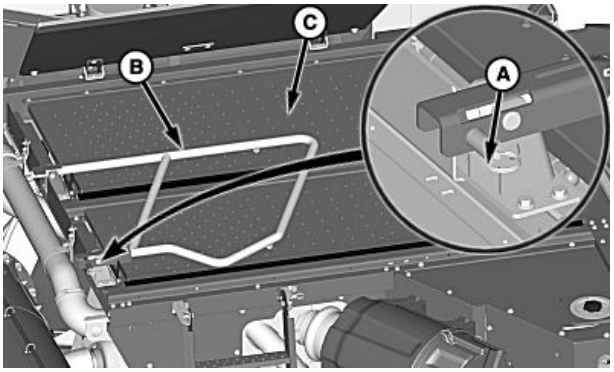
OUO6075,00044DF -54-31JAN17-10/10

Correia de Acionamento do Ventilador—Substituição (Tier 2/Estágio II)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Puxe o pino de travamento (A) e rotacione o corrimão (B) para cima até que ele trave no lugar para abrir a tampa de acesso ao separador (C).

A—Pino de travamento
B—Corrimão
C—Tampa de Acesso do Separador

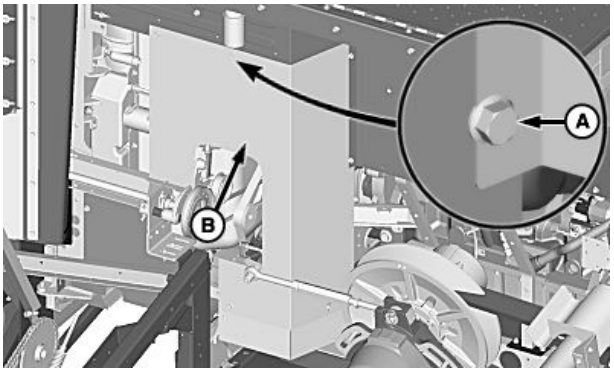


H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00044E0 -54-31JAN17-1/8

Remova os parafusos (A) e a proteção (B).

A—Parafusos (7 Usados)
B—Blindagem



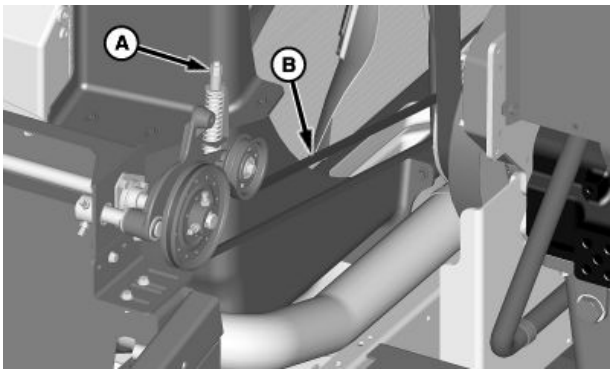
H106845 —UN—08FEB13

Parte dianteira do motor

OUO6075,00044E0 -54-31JAN17-2/8

Afrouxe as porcas (A) e remova a correia de acionamento da tela rotativa (B).

A—Porcas
B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa



H95693 —UN—15MAR10

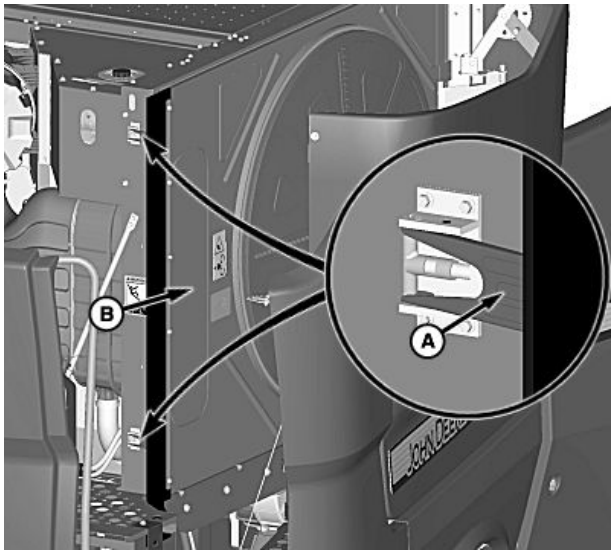
Continua na próxima página

OUO6075,00044E0 -54-31JAN17-3/8

Puxe as travas (A) e abra a porta da tela rotativa (B).

A—Travas

B—Porta da tela rotativa



H106847 —UN—08FEB13

OUO6075,00044E0 -54-31JAN17-4/8

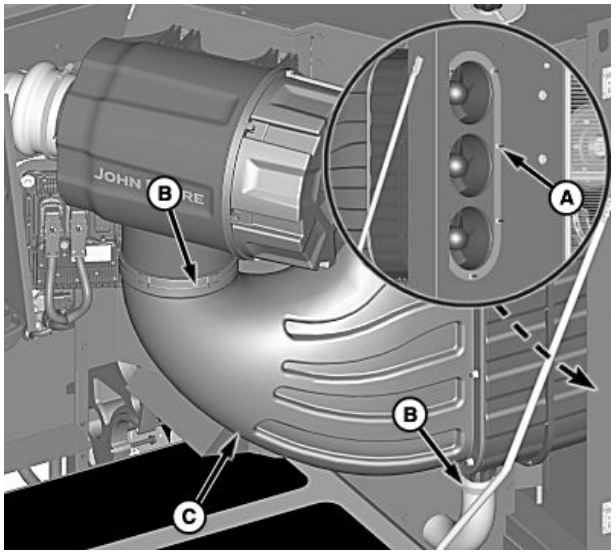
Remova as porcas (A) e solte as braçadeiras (B) da mangueira.

Tire o duto de ar (C) do caminho.

A—Porcas (7 usadas)

B—Abraçadeiras

C—Duto de Ar



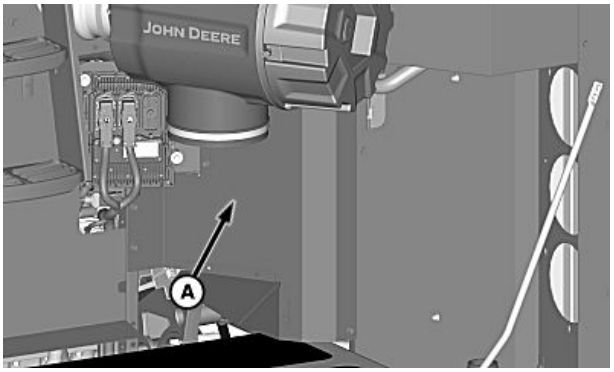
H95647 —UN—10MAR10

Continua na próxima página

OUO6075,00044E0 -54-31JAN17-5/8

Remova a blindagem (A).

A—Blindagem



H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,00044E0 -54-31JAN17-6/8

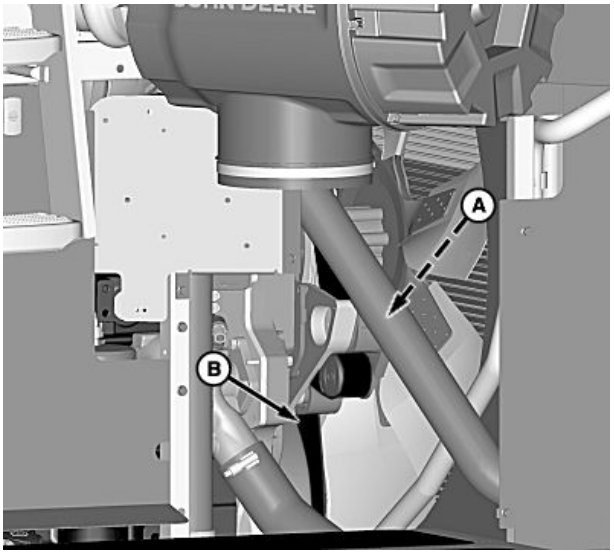
Use uma chave de roda para aliviar a tensão da correia do braço (A) tensor.

Remova a correia (B) passe a correia sobre as pás do ventilador para remover.

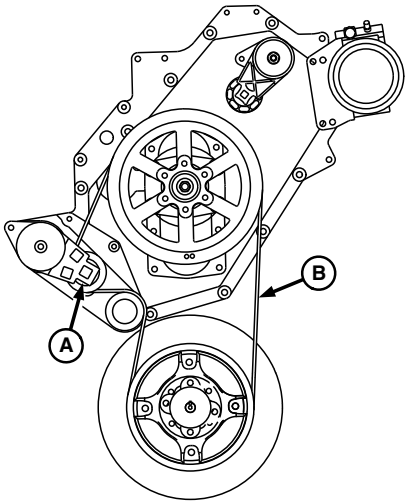
Instale a correia de substituição passando sobre as lâminas do ventilador.

Use uma chave de roda para aliviar a tensão do braço tensor e instalar a correia de substituição.

A—Braço de Tensão **B—Correia do ventilador**



H95694 —UN—15MAR10



H71844 —UN—25APR02

Direcionamento da Correia do Ventilador

Continua na próxima página

OUO6075,00044E0 -54-31JAN17-7/8

Instale a correia de acionamento da tela rotativa (B).

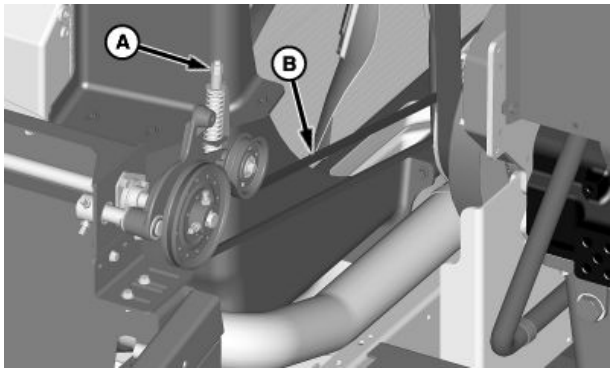
Aperte as porcas (A) até que a arruela fique entre a extremidade da guia e a base do degrau.

Instale a blindagem removida anteriormente (lado dianteiro).

Feche a tampa de acesso do separador e abaixe o corrimão.

Instale a blindagem removida anteriormente (traseira) e o duto de ar.

Feche e trave a porta da tela rotativa.



H95693 —UN—15MAR10

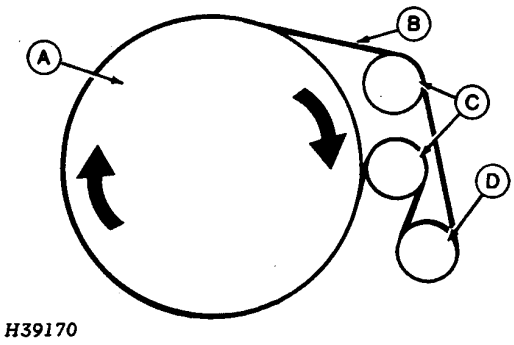
A—Porcas

B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa

OUO6075,00044E0 -54-31JAN17-8/8

Correia da Tela Rotativa—Percurso

A—Tela rotatória
B—Correia
C—Rodas Intermediárias
D—Roldana de Tração



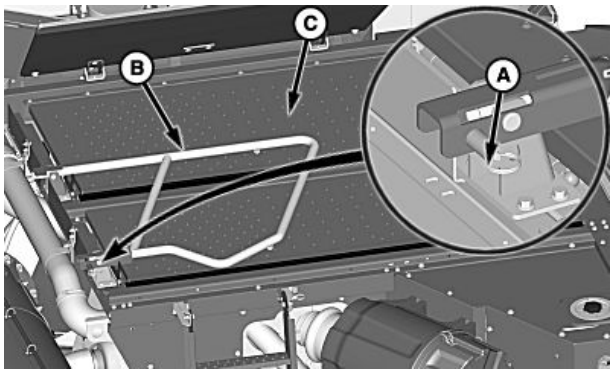
H39170 —UN—11OCT88

OUO6075,00006CE -54-05MAR10-1/1

Correia de Acionamento da Tela Rotativa—Substituição (Tier 2/Estágio II)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Puxe o pino de travamento (A) e rotacione o corrimão (B) para cima até que ele trave no lugar para abrir a tampa de acesso ao separador (C).



H118329 —UN—04MAY16

A—Pino de travamento
B—Corrimão
C—Tampa de Acesso do Separador

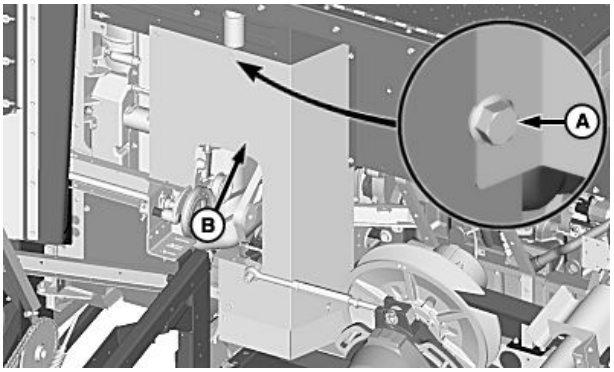
Continua na próxima página

OUO6075,00044E2 -54-07DEC16-1/3

Remova os parafusos (A) e a proteção (B).

A—Parafusos (7 Usados)

B—Blindagem



H106845 —UN—08FEB13

Parte dianteira do motor

OUO6075,00044E2 -54-07DEC16-2/3

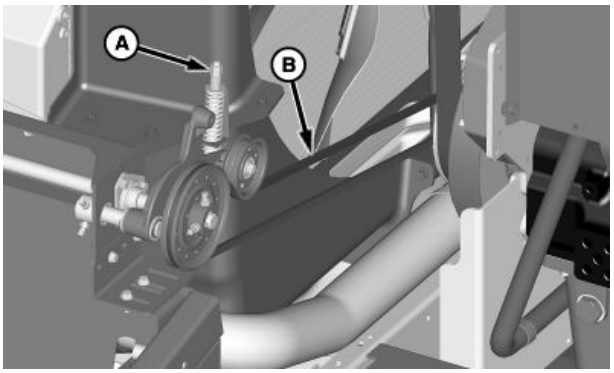
Afrouxe as porcas (A) e remova a correia de acionamento da tela rotativa (B).

Instale a correia de substituição e aperte as porcas até que a arruela fique posicionada entre a extremidade do indicador e a parte inferior do degrau.

Instale a blindagem removida anteriormente, feche a tampa de acesso ao separador e abaixe o corrimão.

A—Porcas

B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa



H95693 —UN—15MAR10

OUO6075,00044E2 -54-07DEC16-3/3

Correia do motor—Passagem (Final Tier 4/Estágio IV)

A—Compressor do ar condicionado, correia do alternador

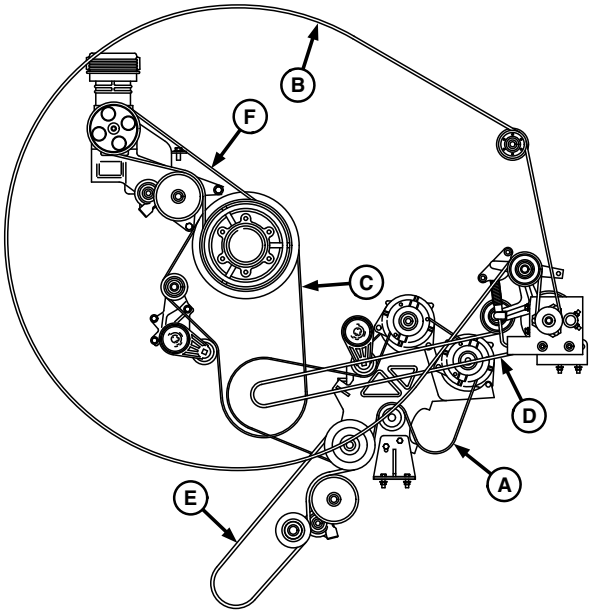
B—Correia de acionamento da tela rotativa, lado da tela

C—Correia de Acionamento do Ventilador

D—Correia de acionamento da tela rotativa, lado do motor

E—Correia de acionamento do ventilador de vácuo

F—Correia do compressor de ar (se equipado)



H112859 —UN—17FEB15

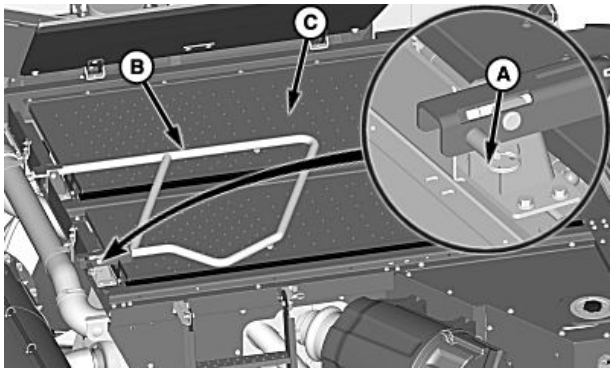
OUO6075,00043B8 -54-07DEC16-1/1

Correia do Compressor do Ar Condicionado/Alternador—Substituição (Final Tier 4/Estágio IV)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Puxe o pino de travamento (A) e rotacione o corrimão (B) para cima até que ele trave no lugar para abrir a tampa de acesso ao separador (C).

A—Pino de travamento
B—Corrimão
C—Tampa de Acesso do Separador

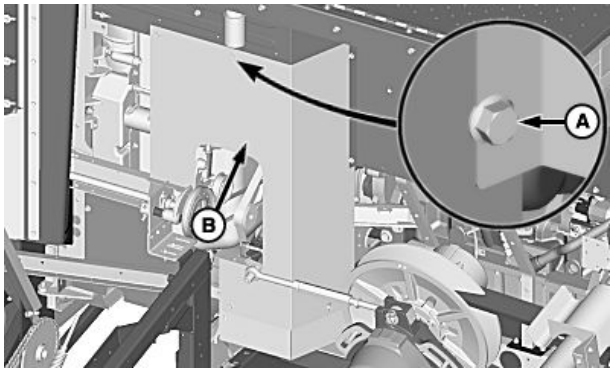


H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00043BA -54-31JAN17-1/12

Remova os parafusos (A) e a proteção (B).

A—Parafusos (7 Usados)
B—Blindagem



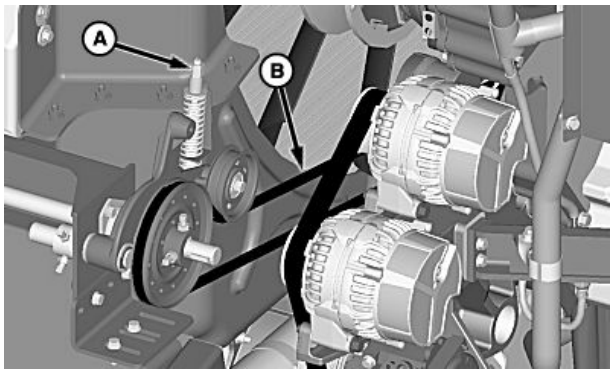
Parte dianteira do motor

H106845 —UN—08FEB13

OUO6075,00043BA -54-31JAN17-2/12

Afrouxe as porcas (A) e remova a correia de acionamento da tela rotativa (B).

A—Porcas
B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa



H95665 —UN—11MAR10

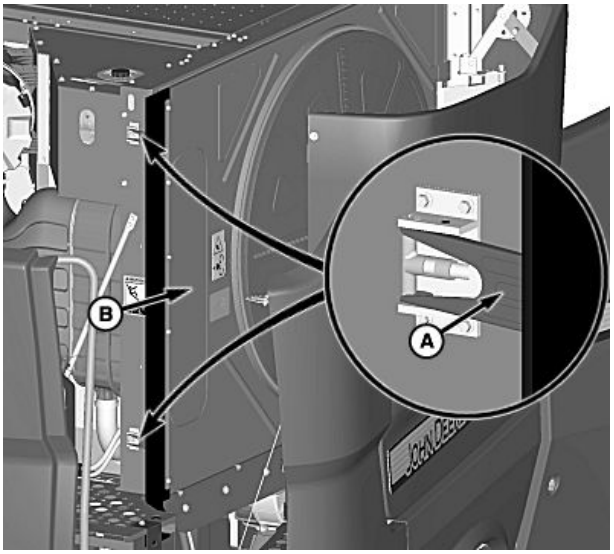
Continua na próxima página

OUO6075,00043BA -54-31JAN17-3/12

Puxe as travas (A) e abra a porta da tela rotativa (B).

A—Travas

B—Porta da tela rotativa



H106847 —UN—08FEB13

OUO6075,00043BA -54-31JAN17-4/12

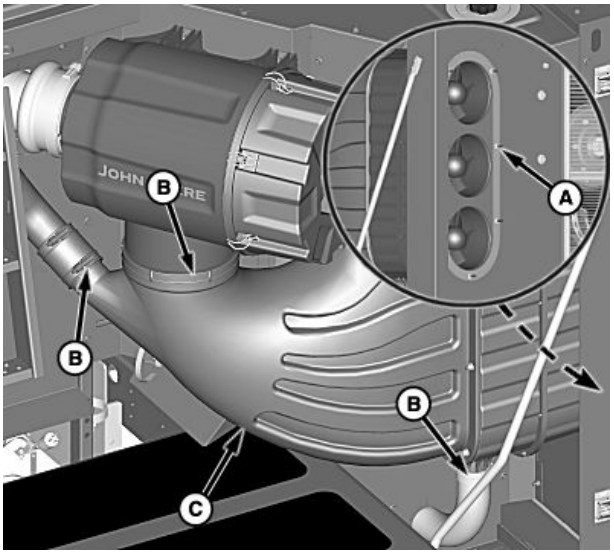
Remova as porcas (A) e solte as braçadeiras (B) da mangueira.

Tire o duto de ar (C) do caminho.

A—Porcas (7 usadas)

B—Abraçadeiras

C—Duto de Ar



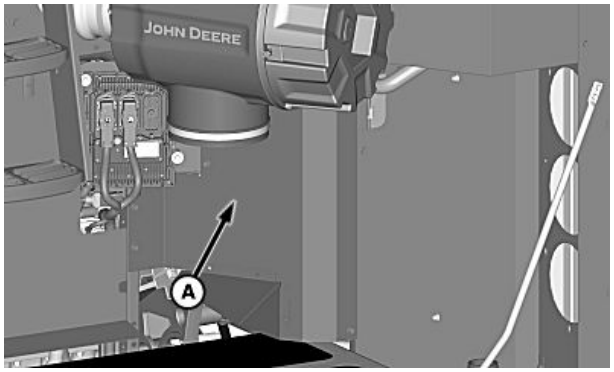
H110003 —UN—18MAR14

Continua na próxima página

OUO6075,00043BA -54-31JAN17-5/12

Remova a blindagem (A).

A—Blindagem



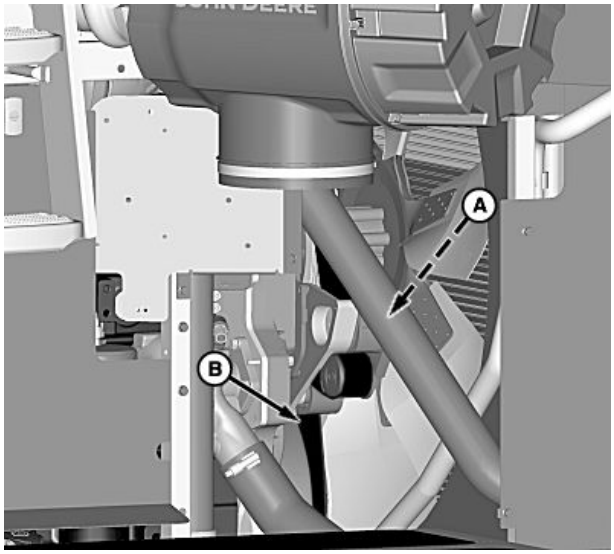
H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,00043BA -54-31JAN17-6/12

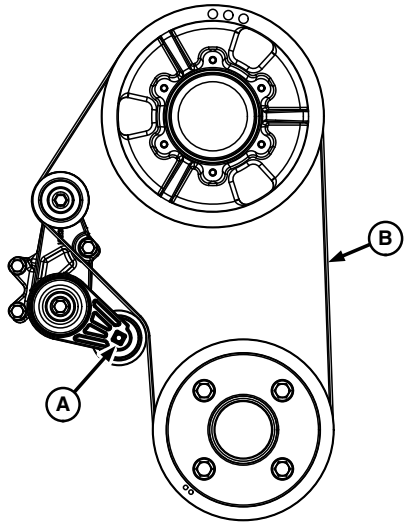
Use uma chave de roda para aliviar a tensão da correia do braço (A) tensor.

Remova a correia (B) passe a correia sobre as pás do ventilador para remover.

A—Braço de Tensão **B—Correia do ventilador**



H95694 —UN—15MAR10



H99551 —UN—06JAN11

Direcionamento da Correia do Ventilador

Continua na próxima página

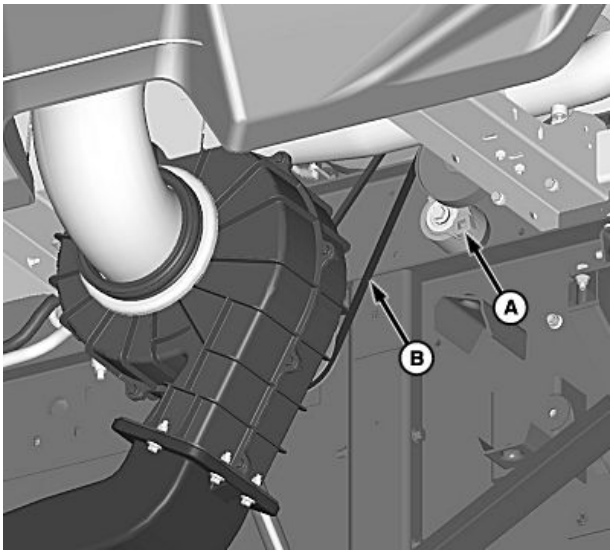
OUO6075,00043BA -54-31JAN17-7/12

Use uma chave de roda para aliviar a tensão da correia do braço (A) tensor.

Remova a correia (B) de acionamento do ventilador a vácuo localizada embaixo do radiador.

A—Braço de Tensão

B—Correia de acionamento do ventilador de vácuo



H99550 —UN—06JAN11

OUO6075,00043BA -54-31JAN17-8/12

Use uma chave de roda para aliviar a tensão da correia do braço (A) tensor.

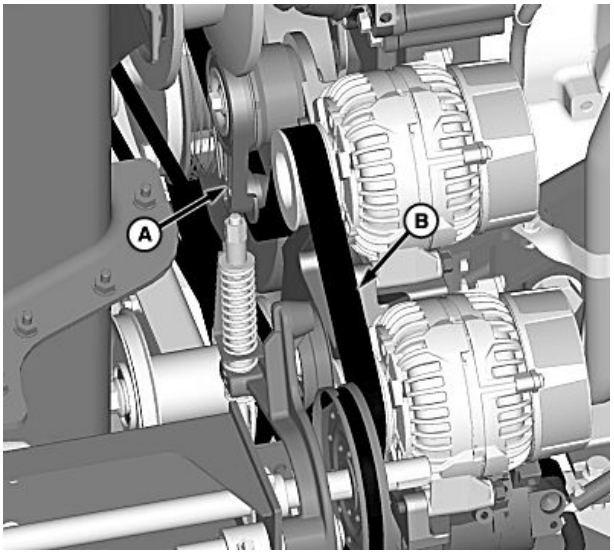
Remova a correia (B) passe a correia sobre as pás do ventilador para remover.

Instale a correia de substituição passando sobre as lâminas do ventilador.

Use uma chave de roda para aliviar a tensão do braço tensor e instalar a correia de substituição.

A—Braço de Tensão

B—Correia



H95661 —UN—11MAR10

Continua na próxima página

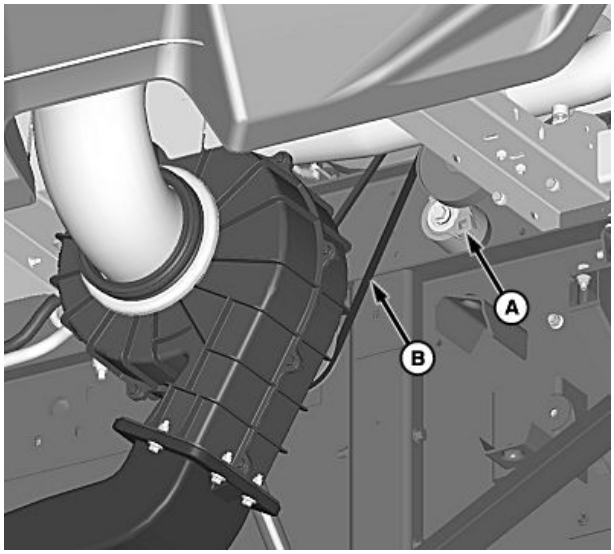
OUO6075,00043BA -54-31JAN17-9/12

Instale a correia (B) de acionamento do ventilador a vácuo.

Use uma chave de roda para aliviar a tensão da correia do braço (A) tensor e instalar a correia.

A—Braço de Tensão

B—Correia de acionamento do ventilador de vácuo



H99550 —UN—06JAN11

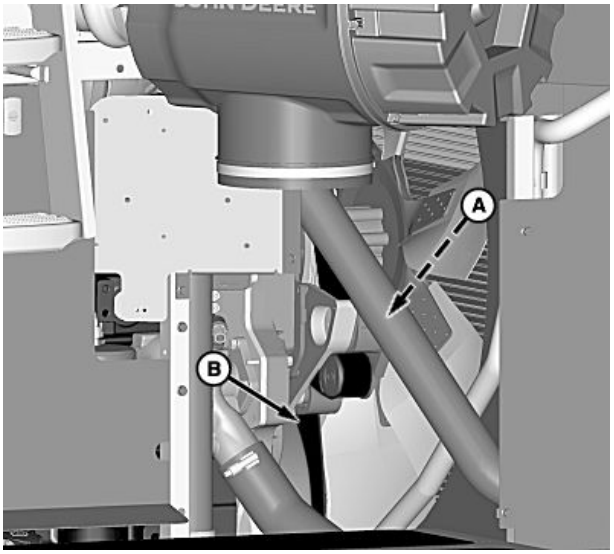
Continua na próxima página

OUO6075,00043BA -54-31JAN17-10/12

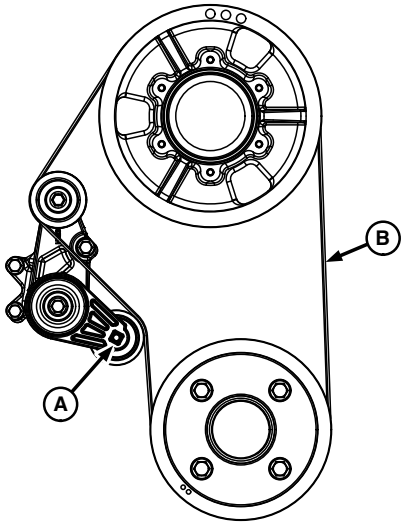
Instale a correia (B) passando a correia sobre as lâminas do ventilador.

Use uma chave de roda para aliviar a tensão da correia do braço (A) tensor e instalar a correia.

A—Braço de Tensão **B—Correia do Ventilador**



H95694 —UN— 15MAR10



H99551 —UN—06JAN11

Direcionamento da Correia do Ventilador

Continua na próxima página

OUO6075,00043BA -54-31JAN17-11/12

Instale a correia de acionamento da tela rotativa (B).

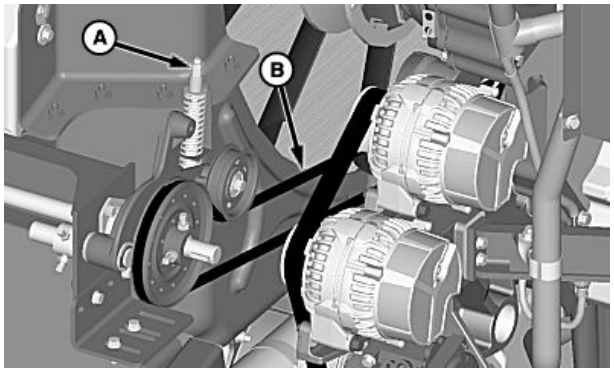
Aperte as porcas (A) até que a arruela fique entre a extremidade da guia e a base do degrau.

Instale a blindagem removida anteriormente (lado dianteiro).

Feche a tampa de acesso do separador e abaixe o corrimão.

Instale a blindagem removida anteriormente (traseira) e o duto de ar.

Feche e trave a porta da tela rotativa.



H95665 —UN—11MAR10

A—Porcas

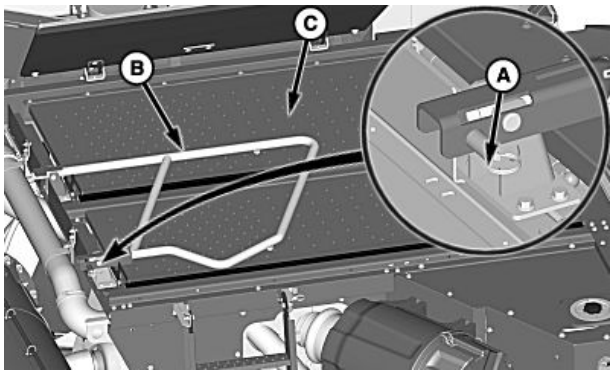
B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa

OUO6075,00043BA -54-31JAN17-12/12

Correia de Acionamento da Tela Rotativa—Substituição (Final Tier 4/Estágio IV)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Puxe o pino de travamento (A) e rotacione o corrimão (B) para cima até que ele trave no lugar para abrir a tampa de acesso ao separador (C).



H118329 —UN—04MAY16

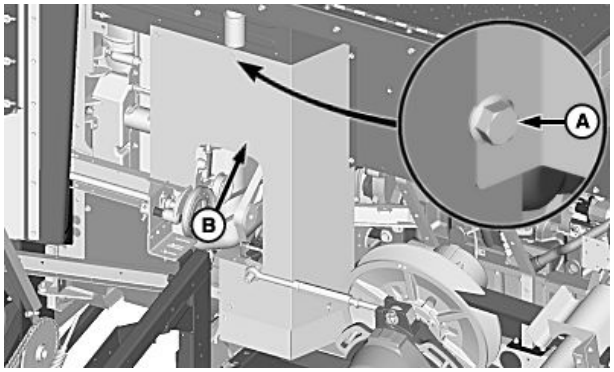
A—Pino de travamento

B—Corrimão

C—Tampa de Acesso do Separador

OUO6075,00043BC -54-07DEC16-1/3

Remova os parafusos (A) e a proteção (B).



H106845 —UN—08FEB13

Parte dianteira do motor

A—Parafusos (7 Usados)

B—Blindagem

Continua na próxima página

OUO6075,00043BC -54-07DEC16-2/3

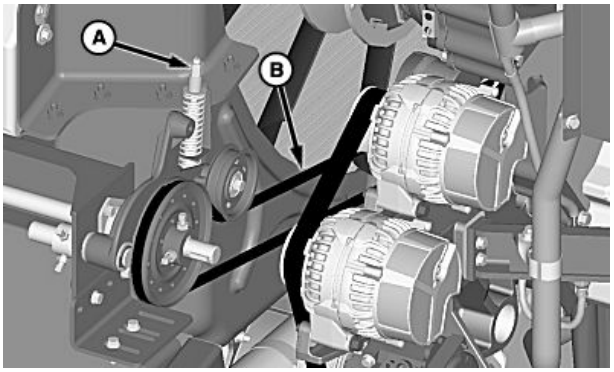
Afrouxe as porcas (A) e remova a correia de acionamento da tela rotativa (B).

Instale a correia de substituição e aperte as porcas até que a arruela fique posicionada entre a extremidade do indicador e a parte inferior do degrau.

Instale a blindagem removida anteriormente, feche a tampa de acesso ao separador e abaixe o corrimão.

A—Porcas

B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa



H95665 —UN—11MAR10

OUO6075,00043BC -54-07DEC16-3/3

Correia de acionamento do ventilador a vácuo—Substituição (Final Tier 4/Estágio IV)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão da correia do braço de tensão (A).

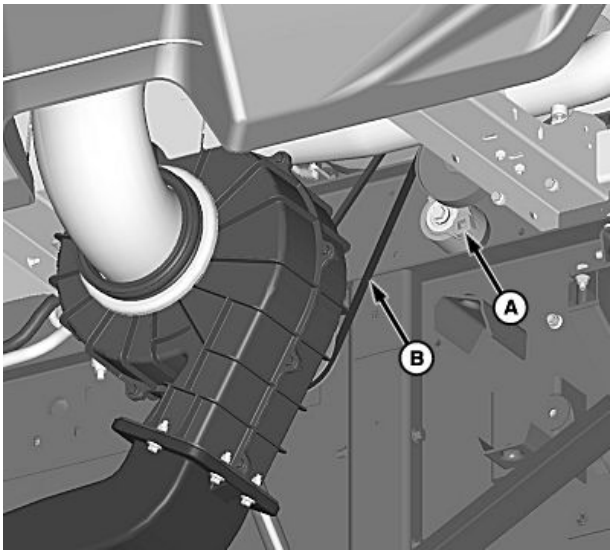
Remova a correia de acionamento do ventilador a vácuo (B) localizada embaixo do radiador.

Instale a correia de acionamento do ventilador a vácuo de substituição.

Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço de tensão para instalar a correia.

A—Braço de Tensão

B—Correia de acionamento do ventilador de vácuo



H99550 —UN—06JAN11

OUO6075,00043BE -54-07DEC16-1/1

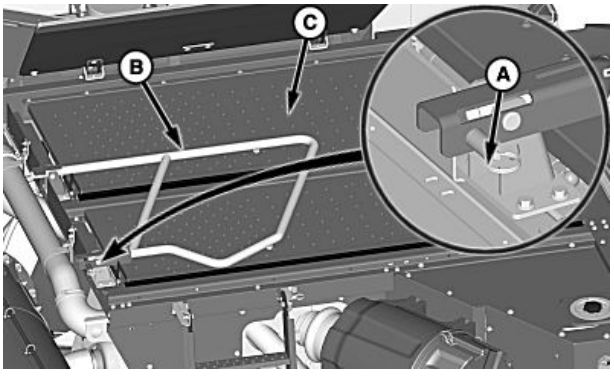
Correia do compressor de ar (se equipado)—Substituição (Final Tier 4/Estágio IV)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

1. Puxe o pino de travamento (A) e rotacione o corrimão (B) para cima até que ele trave no lugar para abrir a tampa de acesso ao separador (C).

A—Pino de travamento
B—Corrimão

C—Tampa de Acesso do Separador



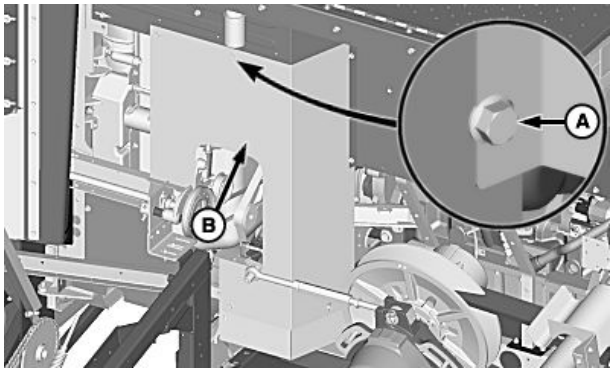
H118329 —UN—04MAY16

Continua na próxima página

OUO6075,00043C2 -54-21DEC16-1/8

2. Remova os parafusos (A) e a proteção (B).

A—Parafusos (7 Usados) **B—Blindagem**



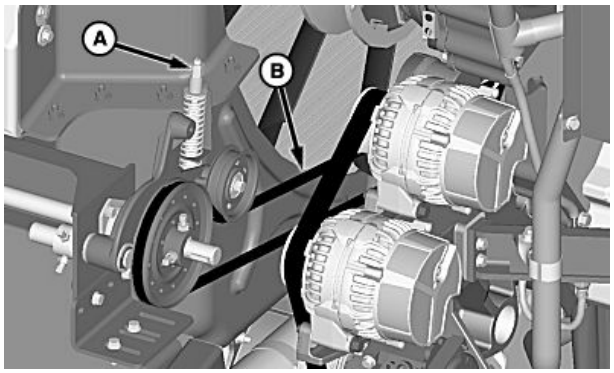
H106845 —UN—08FEB13

Parte dianteira do motor

OUO6075,00043C2 -54-21DEC16-2/8

3. Afrouxe as porcas (A) e remova a correia de acionamento da tela rotativa (B).

A—Porcas **B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa**

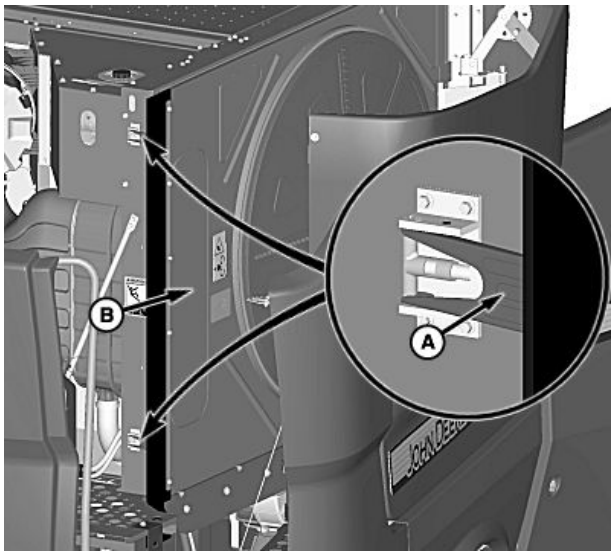


H95665 —UN—11MAR10

OUO6075,00043C2 -54-21DEC16-3/8

4. Puxe as travas (A) e abra a porta da tela rotativa (B).

A—Travas **B—Porta da tela rotativa**



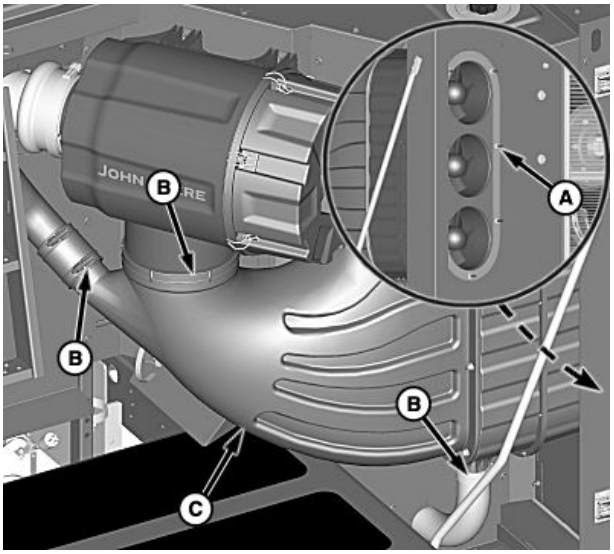
H106847 —UN—08FEB13

Continua na próxima página

OUO6075,00043C2 -54-21DEC16-4/8

5. Remova as porcas (A) e solte as braçadeiras (B) da mangueira.
6. Tire o duto de ar (C) do caminho.

A—Porcas (7 usadas)
B—Abraçadeiras
C—Duto de Ar

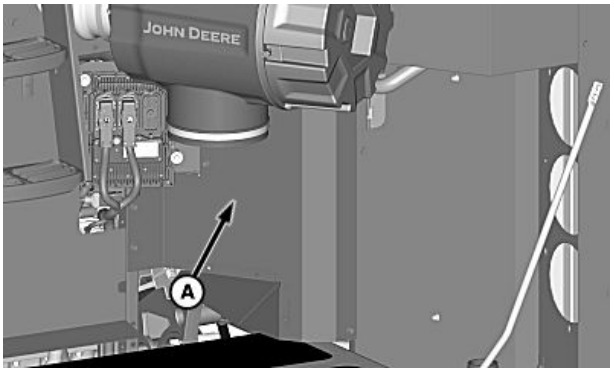


H110003 —UN—18MAR14

OUO6075,00043C2 -54-21DEC16-5/8

7. Remova a blindagem (A).

A—Blindagem

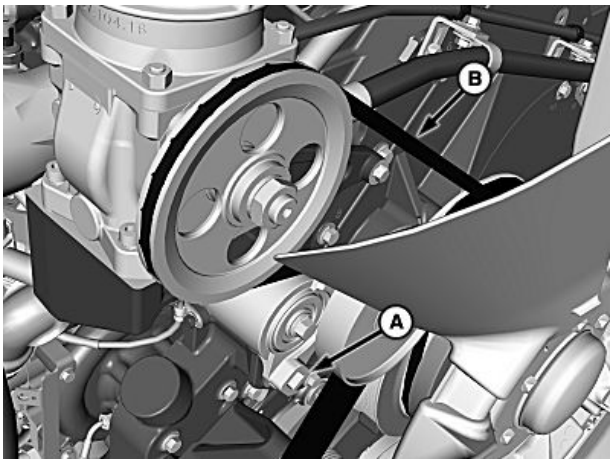


H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,00043C2 -54-21DEC16-6/8

8. Use uma chave de roda para aliviar a tensão da correia do braço (A) tensor.
9. Remova a correia (B) passe a correia sobre as pás do ventilador para remover.
10. Instale a correia de substituição passando sobre as lâminas do ventilador.
11. Use uma chave de roda para aliviar a tensão do braço tensor e instalar a correia de substituição.

A—Braço de Tensão
B—Correia

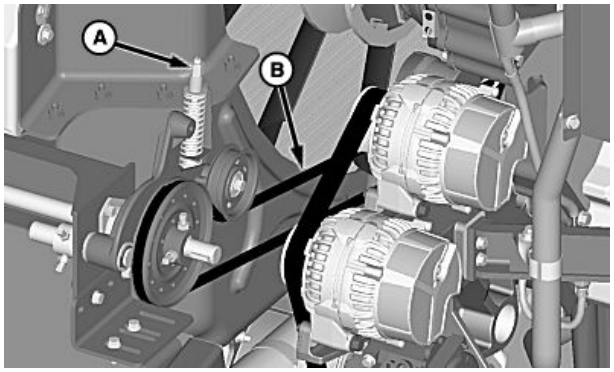


H113078 —UN—25FEB15

Continua na próxima página

OUO6075,00043C2 -54-21DEC16-7/8

12. Instale a correia de acionamento da tela rotativa (B).
13. Aperte as porcas (A) até que a arruela fique entre a extremidade da guia e a base do degrau.
14. Instale a blindagem removida anteriormente (lado dianteiro).
15. Feche a tampa de acesso do separador e abaixe o corrimão.
16. Instale a blindagem removida anteriormente (traseira) e o duto de ar.
17. Feche e trave a porta da tela rotativa.



H95665 —UN—11MAR10

A—Porcas

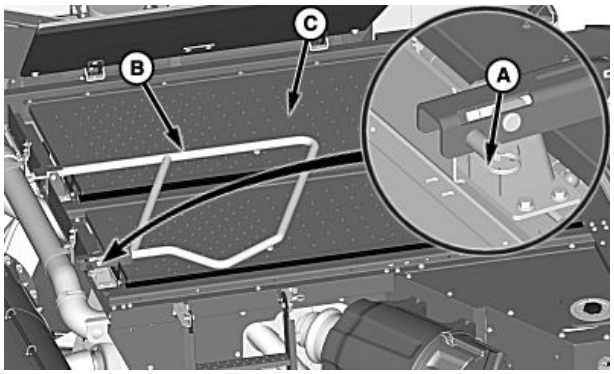
B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa

OUO6075,00043C2 -54-21DEC16-8/8

Correia de acionamento do ventilador—Substituição (Final Tier 4/Estágio IV)

CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Puxe o pino de travamento (A) e rotacione o corrimão (B) para cima até que ele trave no lugar para abrir a tampa de acesso ao separador (C).

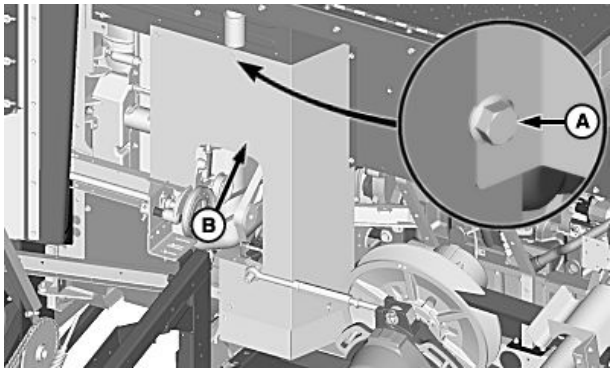


H118329 —UN—04MAY16

A—Pino de travamento
B—Corrimão
C—Tampa de Acesso do Separador

OUO6075,00043C3 -54-31JAN17-1/8

Remova os parafusos (A) e a proteção (B).



H106845 —UN—08FEB13

Parte dianteira do motor

A—Parafusos (7 Usados)

B—Blindagem

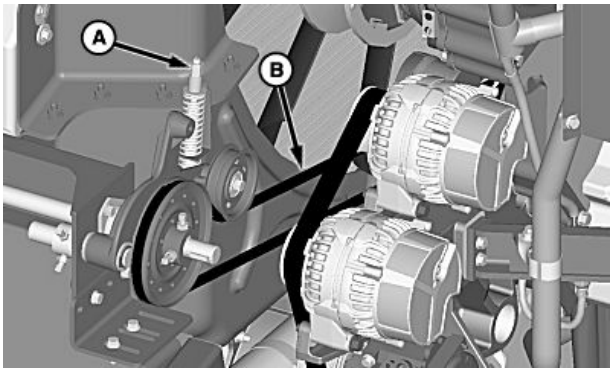
Continua na próxima página

OUO6075,00043C3 -54-31JAN17-2/8

Afrouxe as porcas (A) e remova a correia de acionamento da tela rotativa (B).

A—Porcas

B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa



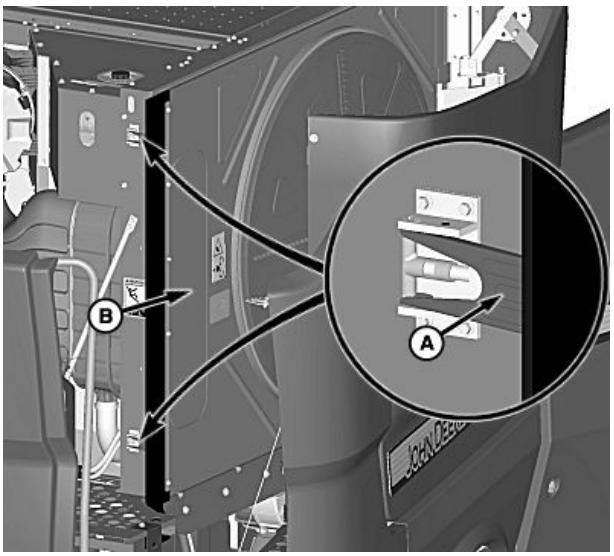
H95665 —UN—11MAR10

OUO6075,00043C3 -54-31JAN17-3/8

Puxe as travas (A) e abra a porta da tela rotativa (B).

A—Travas

B—Porta da tela rotativa



H106847 —UN—08FEB13

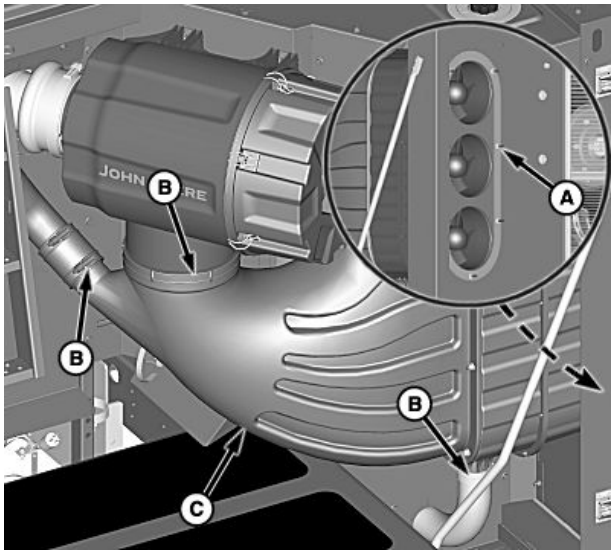
Continua na próxima página

OUO6075,00043C3 -54-31JAN17-4/8

Remova as porcas (A) e solte as braçadeiras (B) da mangueira.

Tire o duto de ar (C) do caminho.

A—Porcas (7 usadas)
B—Abraçadeiras
C—Duto de Ar

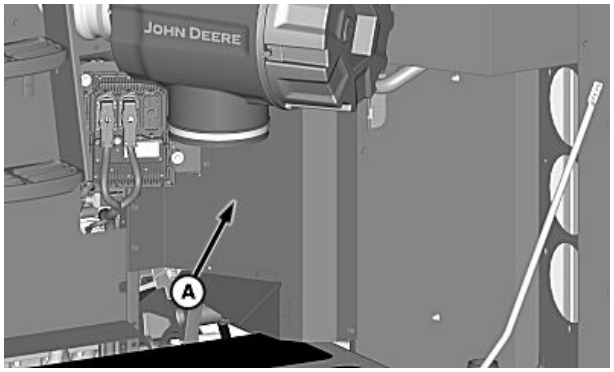


H110003 —UN—18MAR14

OUO6075,00043C3 -54-31JAN17-5/8

Remova a blindagem (A).

A—Blindagem



H95648 —UN—10MAR10

Continua na próxima página

OUO6075,00043C3 -54-31JAN17-6/8

NOTA: A correia do compressor de ar deve ser removida para a substituição da correia do ventilador. Consulte Correia do compressor de ar (se equipado)—Substituição (Final Tier 4/Estágio IV) para obter mais informações.

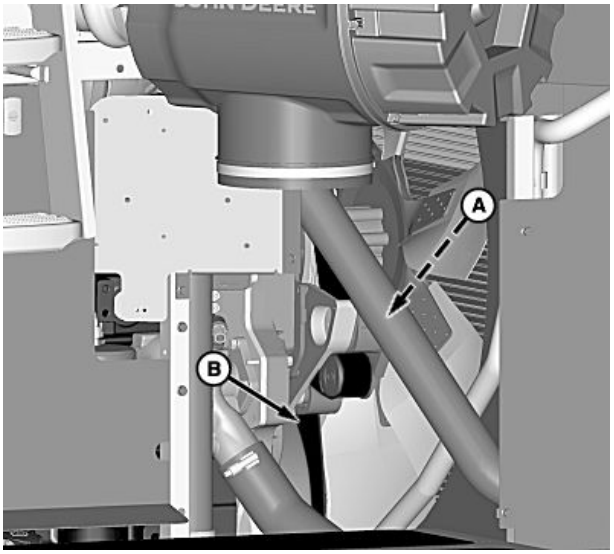
Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão da correia do braço de tensão (A).

Remova a correia (B) passe a correia sobre as pás do ventilador para remover.

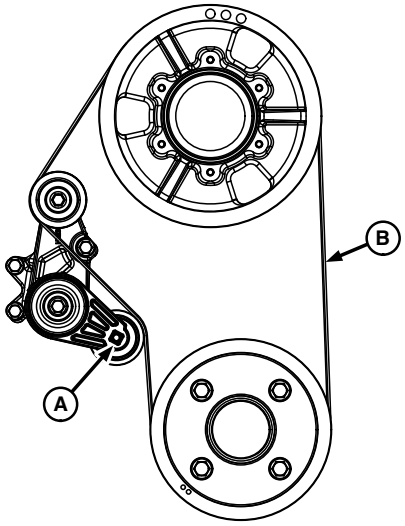
Instale a correia de substituição passando sobre as lâminas do ventilador.

Use uma chave de roda para aliviar a tensão do braço tensor e instalar a correia de substituição.

A—Braço de Tensão **B—Correia do ventilador**



H95694 —UN—15MAR10



H99551 —UN—06JAN11

Direcionamento da Correia do Ventilador

Continua na próxima página

Instale a correia de acionamento da tela rotativa (B).

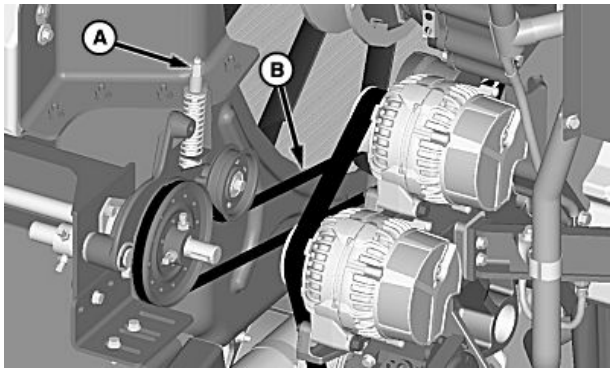
Aperte as porcas (A) até que a arruela fique entre a extremidade da guia e a base do degrau.

Instale a blindagem removida anteriormente (lado dianteiro).

Feche a tampa de acesso do separador e abaixe o corrimão.

Instale a blindagem removida anteriormente (traseira) e o duto de ar.

Feche e trave a porta da tela rotativa.



H95665 —UN—11MAR10

A—Porcas

B—Correia de Acionamento da Tela Rotativa

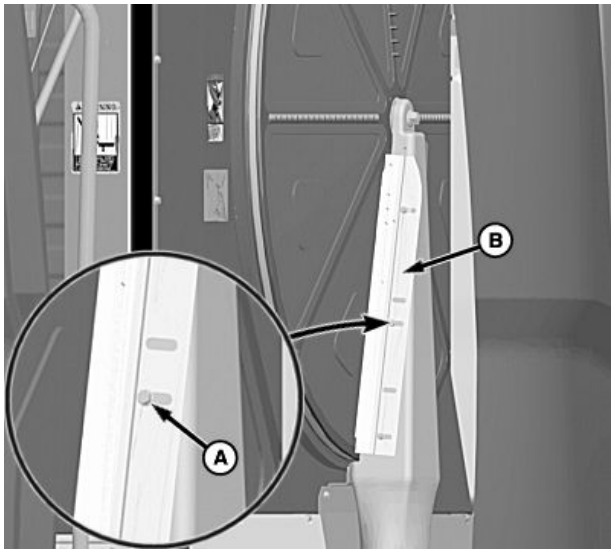
OUO6075,00043C3 -54-31JAN17-8/8

Escova da Tela Rotativa—Ajuste

Afrouxe os parafusos com cabeça (A) e ajuste a escova (B) conforme necessário para remover os detritos da colheita.

A—Parafusos com Cabeça

B—Escova



H95350 —UN—15FEB10

OUO6075,00005A0 -54-16FEB10-1/1

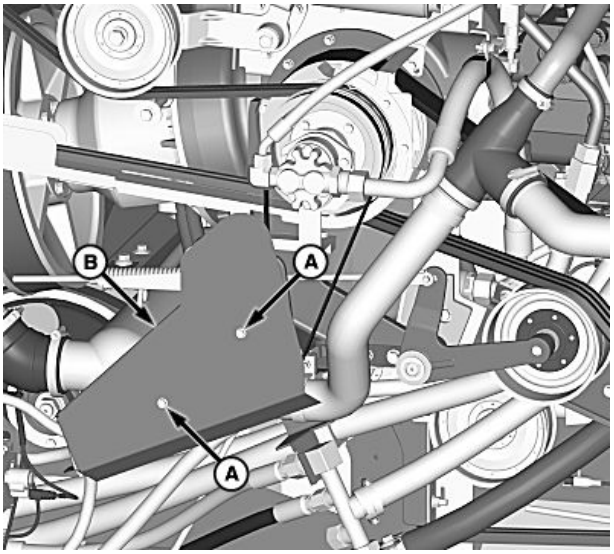
Correia de Gerenciamento de Detritos do Motor—Substituição (Final Tier 4/Estágio IV)

⚠ CUIDADO: Desligue o motor, engate o freio de estacionamento e retire a chave.

Remova os parafusos (A) e a blindagem (B).

A—Parafusos

B—Blindagem



H121348 —UN—25APR17

OUO6075,000472A -54-25APR17-1/2

Tire os parafusos (A) e o conjunto da bomba de suporte do caminho.

Remova a correia e instale a correia de acionamento na ordem inversa.

Alinhe o conjunto da bomba com as polias e aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Especificação	
Parafusos—Torque	80 N.m (59 lb ft)

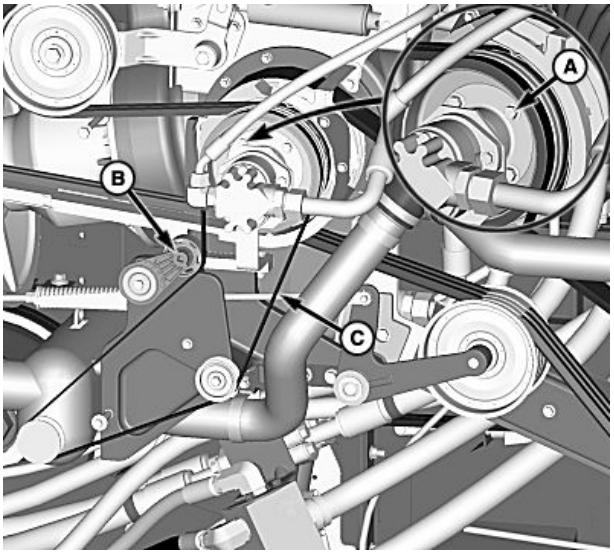
Use uma chave de cabo longo para aliviar a tensão do braço de tensão (B) para instalar a correia de gerenciamento de detritos do motor (C).

Instale a blindagem e fixe com os parafusos.

A—Parafusos

B—Braço de Tensão

C—Correia de gerenciamento de detritos do motor



H108293 —UN—18JUN13

OUO6075,000472A -54-25APR17-2/2

Alojamento do Alimentador

Sintoma	Problema	Solução
Alimentação irregular ou agrupada da cultura para o rotor.	Sem-fim da plataforma alto demais.	Ajuste o sem-fim para baixo e para trás. Consulte o manual do operador do coletor.
	Acúmulo de grãos na barra de corte.	Abaixe o molinete e regule a posição anterior e posterior o mais perto possível da barra de corte e do sem-fim. Consulte o manual do operador da plataforma.
	Os braços do tambor se atam à chapa lateral em um lado.	Afrouxe e ajuste a correia novamente. Endireite ou substitua as peças tortas.
	Corrente do transportador do alimentador apertada demais segura o tambor em cima.	Ajuste a corrente do transportador para corrigir a tensão.
	Correia da transmissão da plataforma deslizando.	Polia intermediária acionada por mola deve estar livre e apertada contra a correia.
	O sem-fim está muito na frente do desgastador.	Ajuste o sem-fim de volta ao desgastador. Consulte o manual do operador do coletor.
	Corrente de transmissão do transportador do alimentador não está na roda dentada correta.	Coloque a corrente na engrenagem correta.
	As ripas do transportador do alimentador estão tortas.	Endireite ou substitua as ripas tortas.
	Acúmulo de detritos e seiva no fundo do alimentador.	Limpe o fundo.
	Distância grande demais entre o sem-fim da plataforma e o tambor dianteiro do alimentador.	Adicione elos à corrente do alimentador.
A Plataforma ou Molinete Não se Levanta Corretamente.	Ar no sistema hidráulico.	Aperte as conexões nas linhas ou mangueiras com vazamento. Faça uma sangria no sistema de elevação do molinete. Consulte o manual do operador da plataforma.

OUO6075,0000B5B -54-02MAR11-1/1

Separador

Sintoma	Problema	Solução
Lentidão ou Sobrecarga do Separador.	A correia de acionamento variável do separador de dedos simples está patinando em velocidade baixa.	Ajuste a folga da polia.
	A velocidade do separador é muito lenta para a cultura.	Aumentar a rotação do separador.
Retroalimentação do acelerador de alimentação.	A velocidade do separador é muito lenta para a cultura.	Aumentar a rotação do separador.
	Rotação do acelerador na posição de velocidade lenta.	Trocar a velocidade do acelerador para a posição de alta velocidade.
Grão não debulhado.	A velocidade do separador é muito lenta para a cultura.	Aumente a velocidade do separador em incrementos de 50—100 rpm. Após o ajuste da velocidade do separador verifique a qualidade dos grãos.
	Folga do côncavo muito ampla.	Ajuste a folga do côncavo em incrementos de 5—10 mm. Após o ajuste da folga do côncavo verifique a qualidade dos grãos.
	Folga do côncavo desigual da frente para a traseira.	Ajuste de acordo com as especificações. Consulte o Nivelamento do Côncavo na seção Separador para obter maiores informações.
	Material insuficiente entrando a colheitadeira para debulha adequada.	Aumente a velocidade de avanço.
Excesso de Grãos Rachados no Tanque.	A velocidade do separador é muito rápida para a cultura.	Diminua a velocidade do separador em incrementos de 10 rpm.
	Folga do côncavo muito apertada.	Abra a folga do côncavo em incrementos de 2 mm.
	Velocidade do batedor de alimentação rápida demais para a cultura.	Diminua a velocidade do acelerador de alimentação mudando para baixa velocidade.
	Grãos em excesso nas retrilhas.	Abra a peneira inferior em incrementos de 2 mm para reduzir as retrilhas.
	Não há material suficiente entrando na máquina.	Aumente a velocidade de deslocamento.
	Posição do côncavo do sistema de retrilhas ativo (se equipado) incorretamente ajustada.	Ajuste a posição do côncavo do sistema de retrilha ativo. Consulte a seção Configurações de cultura para obter maiores informações.

Continua na próxima página

Sintoma	Problema	Solução
Perda de grãos no separador	Separador sobrecarregado devido à trilha incompleta ou trilha tardia no côncavo.	Reduza espaçamento entre separador e côncavo e/ou aumente a velocidade do separador para aumentar a ação de trilha.
	Tampas do separador instaladas.	Consulte a seção Configurações de cultura para obter maiores informações. Remova as tampas para aumentar a área aberta mantendo o carregamento da sapata nivelado.
	Aletas da tampa superior do separador (se equipado) estão na posição avançada.	Mova as aletas para a posição padrão. Consulte a Ajuda do aplicativo de gerenciamento de resíduos ou a Ajuda da estação do operador para obter mais informações.
Tanque graneleiro sujo (cabeças não debulhadas).	Separador não debulha o suficiente.	Aumente a velocidade do separador em incrementos de 50—100 rpm. Diminua a folga da trilha em incrementos de 2 mm. Verifique o nível do côncavo. Consulte o Nivelamento do Côncavo na seção Separador para obter maiores informações. Máquinas de sistema de retrilha ativo: Instale as tampas do côncavo no primeiro côncavo. Máquinas de sistema de retrilha inativo: Instale as tampas do côncavo no segundo côncavo. Acrescente os interruptores do côncavo ao primeiro côncavo.
	Posição do côncavo do sistema de retrilhas ativo (se equipado) incorretamente ajustada.	Verifique se a posição do côncavo do sistema de retrilhas ativo está correta para a cultura colhida. Verifique se a posição do côncavo do sistema de retrilha ativo está correta para a posição zero. Consulte Ajuste das Tiras de Desgaste e as Barras de Raspagem do Sistema de Retrilhas na seção do Separador para obter maiores informações.
Tanque Graneleiro Sujo (Principalmente Palha).	Velocidade do ventilador muito lenta.	Aumente a rotação do ventilador.

Continua na próxima página

Sintoma	Problema	Solução
	Porta do desviador de cultura do sistema de resíduos na posição incorreta.	Verifique se a posição da porta corresponde à cultura colhida.
Tanque graneleiro sujo (pequenos pedaços de sabugo).	Pedaços de sabugo do tanque graneleiro.	*NOTA: Os espaçadores devem ser usados apenas para milho e soja. Remova os espaçadores para todas as outras culturas.* Instale os espaçadores da grelha do separador.
	Verifique a folga do côncavo. Se a folga for menor do que o diâmetro da espiga limpa, o rotor pode quebrar a espiga.	*NOTA: Para o sistema de retrilhas ativo, os espaçadores da máquina não devem ser instalados na quarta grade.* Instale os espaçadores da grade separadora.
Elementos da peneira superior e peneira inferior danificados.	Porta do desviador de cultura na posição incorreta.	Verifique se a posição da porta corresponde à cultura colhida.
Perda de Grãos Sobre a Peneira de Limpeza.	Folga da peneira inferior/peneira superior incorreta.	Verifique e calibre a folga da peneira superior/peneira inferior.
	Distribuição incorreta de grão/palhiço na caixa de peneiras.	Ajuste as folgas da grade separadora e dos divisores de caixa plana do sem-fim conforme necessário. Consulte o Procedimento de Desligamento de Energia na seção de Configuração de Culturas para obter maiores informações.
O monitor de desempenho VisionTrak™ não está fazendo a leitura.	As perdas nas peneiras de limpeza aumentam na taxa de alimentação baixa.	Reduza a velocidade do ventilador.
	As perdas nas peneiras de limpeza aumentam na alta taxa de alimentação.	Abra a peneira superior. Aumente a velocidade do ventilador.
	O sensor não está fazendo a leitura.	Verifique as configurações de sensibilidade da plantação. Verifique se os sensores estão conectados. Verifique se os sensores não estão bloqueados pelo material.
Qualidade Indesejável de Palha.	Excessivo manuseio de material.	Diminua a velocidade do rotor e aumente a folga da trilha para aumentar a qualidade da palha e balancear o desempenho da trilha.

Continua na próxima página

Sintoma	Problema	Solução
		Diminua a velocidade de manuseio do material (alimentador e acelerador de alimentação) para balancear a qualidade da palha e desempenho do manuseio do material. Avance as aletas da tampa superior do separador (se equipado). Consulte a Ajuda do aplicativo de gerenciamento de resíduos ou a Ajuda da estação do operador para obter mais informações.

VisionTrak™ é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,00046A1 -54-21MAR17-4/4

Acionamento de avanço hidrostático

Sintoma	Problema	Solução
Seletor de faixa de velocidade não funciona em marcha a ré (máquinas sem ProDrive™).	Há peças tortas ou quebradas na articulação de controle.	Repare ou substitua conforme necessário.
Emperramento das articulações (máquinas sem ProDrive™).	Juntas esféricas congeladas ou gastas no cabo de controle.	Lubrifique ou troque.
	Engripamento do virabrequim ou dos pivôs.	Lubrifique ou troque.
	Cabo de controle enroscado ou congelado.	Substitua se necessário.
Superaquecimento do sistema.	Resfriador de óleo ou radiador entupido.	Sopre ar através do núcleo e limpe.
	Falta de fluxo de óleo de carga.	Consulte o concessionário John Deere.
	Correia do ventilador do motor deslizando ou rompida.	Verifique se a correia está desgastada ou rompida.
	Filtro de óleo entupido.	Troque o filtro.
	Ultrapassando a pressão da válvula de alívio.	Mude para marcha inferior.
	Válvula de alívio emperrada fechada.	Consulte o concessionário John Deere.
	Válvula de derivação não consegue fechar.	Consulte o concessionário John Deere.
Alta perda de óleo.	Conexões soltas ou linhas hidráulicas, mangueiras ou anéis O vazando.	Aperte as conexões ou substitua as linhas, mangueiras ou anéis O danificados.
	Vazamento de óleo na caixa de engrenagens principal do motor (Máquinas sem ProDrive™).	Substitua a vedação do eixo da bomba hidrostática.
	Vazamento de óleo na caixa de engrenagens principal do motor (Máquinas ProDrive™).	Substitua a vedação do eixo do motor hidrostático ou as vedações do freio de estacionamento na transmissão; consulte um concessionário John Deere.
	Vedações da bomba tripla danificadas ou gastas (máquinas ProDrive™).	Verifique as cavidades da bomba tripla entre a bomba do conjunto de válvula e a bomba da direção. As duas cavidades da bomba não devem conter óleo. Se houver óleo nas seções das cavidades da bomba, substitua as vedações do eixo da bomba do conjunto de válvula e da bomba da direção antes de substituir as duas bombas.

Continua na próxima página

Sintoma	Problema	Solução
	Vedações da bomba quádrupla danificadas ou gastas (máquinas ProDrive™).	Verifique as cavidades da bomba quádrupla entre o conjunto de válvula bomba de suprimento de lubrificação ProDrive™. As duas cavidades da bomba não devem conter óleo. Se houver óleo nas seções das cavidades da bomba, substitua as vedações do eixo da bomba do conjunto de válvula e da bomba de lubrificação ProDrive™ antes de substituir as duas bombas.
Máquina não se movimenta para a frente ou de ré.	Transmissão desengrenada (Máquinas sem ProDrive™).	Acione a transmissão.
	O sistema detecta as falhas do acionamento de avanço (Máquinas ProDrive™).	Consulte o concessionário John Deere.
	Baixo nível de óleo.	Verifique se há vazamentos e corrija. Abasteça o reservatório.
	Vazamento de ar no sistema.	Aperte as conexões.
	As articulações de controle estão quebradas ou soltas (máquinas sem ProDrive™).	Aperte as articulações soltas ou substitua conforme necessário.
	Falta de fluxo de carga ou pressão de carga.	Consulte o concessionário John Deere.
	Filtro obstruído.	Troque o filtro.
	Ultrapassando a pressão de operação máxima ajustada (máquinas sem ProDrive™).	Mude para marcha inferior.
	Ultrapassando a pressão de operação máxima ajustada (máquinas ProDrive™).	Consulte o concessionário John Deere.
	Sistema de acionamento incapaz de acumular pressão.	Consulte o concessionário John Deere.
	Válvula de alívio aberta.	Consulte o concessionário John Deere.
Velocidade de Avanço Inconstante.	Baixo nível do óleo.	Verifique se há vazamentos e corrija. Abasteça o reservatório.
	Filtro obstruído.	Troque o filtro de carga hidrostática.
	Ultrapassando a pressão de operação máxima ajustada (máquinas sem ProDrive™).	Troque para marcha inferior ou ligue a tração nas quatro rodas.
	Ultrapassando a pressão de operação máxima ajustada (máquinas ProDrive™).	Consulte o concessionário John Deere.
	Alavanca multifunção arrasta até o neutro.	Consulte o concessionário John Deere.

Continua na próxima página

Sintoma	Problema	Solução
	Sistema incapaz de manter a pressão de carga.	Consulte o concessionário John Deere.
A máquina não para quando o seletor de faixa de velocidade está na posição de neutro (máquinas sem ProDrive™).	Cabo de controle fora de ajuste.	Ajuste o cabo para a posição de neutro.
Falta de potência ou perda de potência. A Máquina Não Responde ao Seletor da Faixa de Velocidade.	Baixo nível de óleo.	Verifique se há vazamentos e corrija. Abasteça o reservatório.
	Filtro obstruído.	Troque o filtro de carga hidrostática.
	Falta de fluxo de carga ou pressão de carga.	Consulte o concessionário John Deere.
	Filtro de combustível sujo.	Troque o filtro de combustível.
	Água na câmara do separador.	Drene a água da câmara do separador.
	O sistema de tração não consegue manter ou acumular pressão.	Consulte o concessionário John Deere.
	O sistema detecta falhas no acionamento sincronizado com o avanço.	Consulte o concessionário John Deere.

ProDrive™ é marca registrada da Deere & Company

OUO6075,00046A2 -54-28MAR17-3/3

Tração nas Quatro Rodas (Opcional)

Sintoma	Problema	Solução
A Máquina Não se Move Quando a Tração nas Quatro Rodas está Engatada.	Uma ou ambas as rodas traseiras está em condição travada.	Aumente o fluxo da bomba hidrostática colocando a alavanca multifuncional para frente.
	Interruptor de controle elétrico com defeito no console.	Consulte o seu concessionário John Deere
	Válvula solenoide com defeito na válvula de controle.	Consulte o concessionário John Deere.
	O carretel não se mexe na válvula de controle.	Consulte o concessionário John Deere.
A máquina não se move quando a tração nas quatro rodas está desengatada.	Linha ou conexão com defeito entre o sistema principal e a válvula de controle de tração da roda traseira.	Repare ou substitua as peças conforme necessário.
A tração nas quatro rodas não desengata.	Interruptor de controle elétrico com defeito no painel.	Consulte o seu concessionário John Deere
	Válvula solenoide com defeito na válvula de controle.	Consulte o concessionário John Deere.
	O carretel não se mexe na válvula de controle.	Consulte o concessionário John Deere.
As rodas traseiras desviam durante as velocidades de transporte.	Convergência fora de ajuste.	Ajuste a convergência.

OUO6075,000457A -54-10JAN17-1/1

Direção

Sintoma	Problema	Solução
As rodas traseiras desviam durante as velocidades de transporte.	Convergência fora de ajuste.	Ajuste a convergência.
Os braços da direção não encostam nos batentes após uma volta completa.	Cilindro da direção fora de ajuste.	Ajuste o cilindro.
A direção está dura.	Nível de óleo baixo no reservatório da caixa de engrenagens do motor.	Adicionar óleo.

OUO6075,00046F0 -54-29MAR17-1/1

Freios

Sintoma	Problema	Solução
Pressão Porosa do Pedal do Freio.	Nível do fluido do freio baixo (Máquinas Não ProDrive).	Adicione fluido de freio.
	Hastes de impulso do pedal do freio estão fora de ajuste (Máquinas ProDrive).	Ajuste a contraporca nas hastes de impulso do pedal do freio.
	Ar no sistema.	Consulte seu concessionário John Deere.
Perda de Potência de Frenagem.	Forros vidrados (Máquinas Não ProDrive).	Consulte seu concessionário John Deere.
	Pressão inadequada (Máquinas ProDrive).	Consulte seu concessionário John Deere.
	Forros gastos.	Consulte seu concessionário John Deere.
Freio de estacionamento não está segurando.	Freio de estacionamento não está ajustado corretamente (Máquinas Não ProDrive).	Ajuste o freio de estacionamento.
	Falta de força na mola (Máquinas ProDrive).	Consulte seu concessionário John Deere.
	Forros vidrados (Máquinas Não ProDrive).	Consulte seu concessionário John Deere.
	Lonas de freio gastas (Máquinas ProDrive).	Consulte seu concessionário John Deere.
	A máquina foi cancelada manualmente para deslocá-la. (Máquinas ProDrive).	Remova os parafusos da transmissão.

OUO6075,00000F7 -54-29APR08-1/1

Motor

Sintoma	Problema	Solução
O Motor não Gira	Bateria fraca	Recarregue ou substitua a bateria.
	Conexões da bateria soltas ou corroídas	Limpe os bornes e conexões da bateria.
	Interruptor principal ou interruptor de segurança de partida com defeito	Repare conforme necessário.
	Solenoide do motor de partida com defeito	Troque o solenoide.
	Motor de partida com defeito	Substitua o motor de partida.
O Motor Tem Partida Difícil ou Não Dá Partida	Problemas no sistema de partida	Sistema de partida sem força suficiente para dar partida no motor
		Execute os passos encontrados em O Motor Não Gira.
	Baixa qualidade do combustível	Drene o combustível e substitua por combustível de qualidade, de grau correto.
	Rotação para dar partida lenta	Verifique problemas no sistema de carga/partida.
	Óleo de cárter com viscosidade muito alta	Drene e abasteça o cárter com óleo de viscosidade correta.
	Problema no sistema de controle eletrônico ou problema básico no motor	Consulte seu concessionário John Deere.
Motor com Falha de Ignição ou Funcionando de Forma Irregular	Baixa qualidade do combustível	Drene o combustível e substitua por combustível de qualidade, de grau correto.
	Problema no sistema de controle eletrônico ou problema básico no motor	Consulte seu concessionário John Deere.
Falta de Potência no Motor	Baixa qualidade do combustível	Drene o combustível e substitua por combustível de qualidade, de grau correto.
	Filtro de combustível obstruído	Substitua os filtros de combustível.
	Motor sobrecarregado	Reduzir carga do motor.
	O óleo do cárter não é adequado	Drene e abasteça o cárter com óleo de viscosidade correta.
	Problema no sistema de controle eletrônico ou problema básico no motor	Consulte seu concessionário John Deere.

Continua na próxima página

Sintoma	Problema	Solução
	O motor está em desaceleração por causa de um código de diagnóstico de falhas ativo.	Consulte seu concessionário John Deere.
	Motor está com potência reduzida devido à necessidade de limpeza do filtro de exaustão.	Acione o modo automático de limpeza do filtro de exaustão e solicite uma limpeza manual do filtro de exaustão.
O Motor Emite Fumaça Preta ou Cinza	Motor sobrecarregado	Reduzir carga do motor.
	Tipo de combustível inadequado.	Use o combustível correto.
	Purificador de ar entupido ou sujo	Substitua o elemento do purificador de ar se necessário.
	Silenciador/tubulação de escape com defeito (causa contrapressão)	Substitua o silencioso ou a tubulação defeituosa.
	Problema no sistema de controle eletrônico ou problema básico no motor	Consulte seu concessionário John Deere.
	Injetores de combustível sujos.	Consulte seu concessionário John Deere.
	Bomba de combustível de alta pressão fora de tempo.	Consulte seu concessionário John Deere.
	Turbocompressor não está funcionando.	Consulte seu concessionário John Deere.
	O filtro de exaustão está trincado ou danificado.	Consulte seu concessionário John Deere.
O Motor Emite Fumaça Branca	A compressão do motor está baixa demais	Determine a causa da baixa compressão e repare conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Tipo de combustível inadequado.	Use o combustível correto.
	Temperatura do motor baixa.	Aqueça o motor até a temperatura operacional normal.
	Termostato(s) defeituoso(s)	Teste os termostatos; substitua os termostatos se necessário.
	Líquido de arrefecimento entrando na câmara de combustão (Falha da junta do cabeçote do cilindro ou cabeçote do cilindro trincado)	Repare ou substitua, conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Problema no sistema de controle eletrônico ou problema básico no motor	Consulte seu concessionário John Deere.

Continua na próxima página

Sintoma	Problema	Solução
	Injetores de combustível com defeito.	Consulte seu concessionário John Deere.
	Bomba de combustível de alta pressão fora de tempo.	Consulte seu concessionário John Deere.
Funcionamento Deficiente do Motor em Marcha Lenta	Baixa qualidade do combustível	Drene o combustível e substitua por combustível de qualidade, de grau correto.
	Vazamento de ar no lado de sucção do sistema de admissão de ar.	Verifique o aperto das conexões de mangueiras e tubos; repare conforme necessário.
	Problema no sistema de controle eletrônico ou problema básico no motor	Consulte seu concessionário John Deere.
Consumo Excessivo de Combustível	Baixa qualidade do combustível	Drene o combustível e substitua por combustível de qualidade, de grau correto.
	Motor sobrecarregado	Reduzir carga do motor.
	Purificador de ar entupido ou sujo	Substitua o elemento do purificador de ar se necessário.
	Compressão muito baixa	Determine a causa da baixa compressão e repare conforme necessário.
	Vazamentos no sistema de fornecimento de combustível	Localize a fonte do vazamento e repare conforme necessário.
	Tipo de combustível inadequado.	Utilizar o tipo adequado de combustível.
	Baixa qualidade do combustível	Drene o combustível e substitua por combustível de qualidade, de grau correto.
	Folga imprópria na válvula.	Consulte seu concessionário John Deere.
	Injetores de combustível defeituosos.	Consulte seu concessionário John Deere.
	Bomba de combustível de alta pressão fora de tempo.	Consulte seu concessionário John Deere.
	Operação incorreta do turbocompressor.	Inspecione o turbocompressor. Consulte seu concessionário John Deere.
	Temperatura do motor baixa.	Verifique os termostatos.

Continua na próxima página

Sintoma	Problema	Solução
Combustível no Óleo	Cabeçote dos cilindros rachado	Localize a rachadura; repare/substitua componentes se necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Anel O do injetor eletrônico desgastado ou rachado	Remova a unidade eletrônica de injeção suspeita e substitua o anel O como exigido. Consulte seu concessionário John Deere.
Pressão de Combustível Baixa	Filtro de combustível obstruído	Substitua o filtro de combustível.
	Tubo do combustível restringido	Localize a obstrução, repare conforme necessário.
	Bomba de transferência de combustível com defeito	Remova a bomba de transferência de combustível; repare/substitua a bomba conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
Areação do Combustível	Braçadeira de pressão da unidade eletrônica de injeção afrouxada	Aperte o parafuso sextavado da braçadeira de pressão para torque adequado. Consulte seu concessionário John Deere.
	Anel O do injetor eletrônico desgastado ou rachado	Remova a unidade eletrônica de injeção suspeita e substitua o anel O como exigido. Consulte seu concessionário John Deere.
Pressão do Óleo Baixa	Nível baixo de óleo no cárter	Abasteça o cárter até o nível de óleo correto.
	O nível de óleo do cárter é demasiado alto	Abasteça o cárter até o nível de óleo correto.
	Sensor de pressão com defeito	Substitua o sensor. Consulte seu concessionário John Deere.
	Filtro de óleo ou resfriador de óleo obstruído	Remova e inspecione o resfriador de óleo. Consulte seu concessionário John Deere.
	Temperatura excessiva do óleo	Remova e inspecione o resfriador de óleo. Consulte seu concessionário John Deere.
	Bomba de óleo com defeito	Remova e inspecione a bomba de óleo. Consulte seu concessionário John Deere.
	Óleo incorreto.	Drene o cárter e reabasteça com o óleo correto.

Continua na próxima página

Sintoma	Problema	Solução
	Falha na válvula reguladora da pressão do óleo	Remova e inspecione a válvula de regulagem da pressão de óleo. Consulte seu concessionário John Deere.
	Bico de pulverização do pistão quebrado	Substitua o bico de pulverização do pistão. Consulte seu concessionário John Deere.
	Tela da bomba de óleo obstruída ou tubo coletor rachado	Remova a bandeja de óleo e limpe a tela/substitua o tubo de captação.
	Folga excessiva nos mancais principais ou da biela	Determine a folga do rolamento. Consulte seu concessionário John Deere.
Pressão Alta do Óleo	Classificação do óleo incorreta	Drene o cárter e reabasteça com o óleo correto.
	Sensor de pressão com defeito	Substitua o sensor. Consulte seu concessionário John Deere.
	Bucha da válvula de regulagem da pressão do óleo solta (errante)	Remova e inspecione a válvula de regulagem da pressão de óleo. Consulte seu concessionário John Deere.
	Válvula de regulagem operando incorretamente	Remova e inspecione a válvula de regulagem da pressão de óleo. Consulte seu concessionário John Deere.
	Bico de pulverização do pistão entupido	Substitua o bico de pulverização do pistão. Consulte seu concessionário John Deere.
	Válvula de desvio do filtro emperrada ou danificada	Remova e inspecione a válvula de desvio do filtro. Consulte seu concessionário John Deere.
	Válvula de desvio do resfriador de óleo emperrada ou danificada	Remova e inspecione a válvula de derivação do resfriador de óleo. Consulte seu concessionário John Deere.
Consumo excessivo de óleo	Óleo do cárter de viscosidade muito baixa	Drene o cárter e reabasteça com óleo de viscosidade correta.
	O nível de óleo do cárter é demasiado alto	Drene o óleo até que o nível esteja correto.
	Vazamento(s) externo(s) de óleo	Determine a(s) fonte(s) de vazamento e repare conforme necessário.

Continua na próxima página

Sintoma	Problema	Solução
	Anéis de controle de óleo não assentados	Consulte seu concessionário John Deere.
	Anéis de controle de óleo desgastados ou quebrados.	Substitua os anéis do pistão. Consulte seu concessionário John Deere.
	Camisas do cilindro ou pistões arranhados	Remova e inspecione os cilindros e as camisas; substitua conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Guias ou hastes de válvula com desgaste	Inspecione e meça as hastes de válvula e as guias de válvula; repare conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Pressão de óleo excessiva	Consulte a Pressão Alta do Óleo previamente nesta seção.
	Ranhuras do anel do pistão excessivamente gastas.	Remova e inspecione os pistões. Consulte seu concessionário John Deere.
	Anéis de pistão presos nas ranhuras	Remova e inspecione os pistões. Consulte seu concessionário John Deere.
	A tensão dos anéis de pistão é insuficiente	Remova e inspecione os pistões. Consulte seu concessionário John Deere.
	Aberturas dos anéis de pistão não escalonadas	Remova e inspecione os pistões. Consulte seu concessionário John Deere.
	Vedação de óleo dianteira e/ou traseira do virabrequim defeituosa	Substitua as vedações de óleo. Consulte seu concessionário John Deere.
Ruído anormal no motor[1]	Bronzinas da biela ou rolamentos principais gastos	Determine a folga do rolamento. Consulte seu concessionário John Deere.
	Folga axial excessiva do virabrequim	Verifique a folga do virabrequim. Consulte seu concessionário John Deere.
	Capas dos rolamentos principais frouxas	Verifique a folga dos rolamentos; substitua os rolamentos e os parafusos conforme a necessidade. Consulte seu concessionário John Deere.

Continua na próxima página

Sintoma	Problema	Solução
	As buchas de biela e os pinos do pistão estão desgastados	Verifique as buchas e os pinos do pistão. Consulte seu concessionário John Deere.
	Pistões com marcas	Inspecione os pistões. Consulte seu concessionário John Deere.
	Engrenagens de distribuição gastas ou folga excessiva	Verifique a folga da engrenagem de sincronização. Consulte seu concessionário John Deere.
	Folga excessiva na válvula	Verifique e ajuste a folga da válvula. Consulte seu concessionário John Deere.
	Ressaltos do comando de válvulas desgastados	Substitua comando de válvulas. Consulte seu concessionário John Deere.
	Eixo(s) do balancim com desgaste	Substitua os eixos do balancim. Consulte seu concessionário John Deere.
	Lubrificação do motor insuficiente	Consulte DETECÇÃO E SOLUÇÃO DE PROBLEMAS NO SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO, mais adiante nesta seção.
	Ruído no turbocompressor	Consulte Detecção e Solução de Problemas no Sistema de Admissão de Ar adiante nesta seção.
O turbocompressor "assobia"	Vazamento de ar do Coletor de entrada de ar.	Verifique a junta do Coletor de entrada de ar e o coletor; repare conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
Ruído ou Vibração no Turbocompressor[1]	Rolamentos não lubrificados (pressão do óleo insuficiente)	Determine a causa da falta de lubrificação; repare conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Vazamento de ar no coletor de admissão ou escape do motor	Verifique a junta do coletor de admissão e de escape e os coletores; repare conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Folga incorreta entre a roda da turbina e o alojamento da turbina	Inspecione o turbocompressor; repare/substitua conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.

Continua na próxima página

Sintoma	Problema	Solução
	Pás partidas (ou outras falhas da roda)	Inspecione o turbocompressor; repare/substitua conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
Óleo na Roda do Compressor do Turbocompressor ou no Alojamento do Compressor (Óleo Sendo Empurrado ou Puxado Através do Alojamento Central)	Pressão excessiva no cárter.	Determine a causa do excesso de pressão no cárter; repare conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Restrição do ar de admissão	Determine a causa da restrição na admissão; repare conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Restrição no tubo de drenagem	Determine a causa da restrição no tubo de drenagem; repare conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
Óleo no Coletor de Entrada de Ar ou Pingando do Alojamento do Turbocompressor	Pressão excessiva no cárter	Determine a causa do excesso de pressão no cárter; repare conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Restrição do ar de admissão	Determine a causa da restrição na admissão; repare conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Restrição no tubo de drenagem	Determine a causa da restrição no tubo de drenagem; repare conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Rolamentos do alojamento danificados ou desgastados	Inspecione o turbocompressor; repare/substitua conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Desequilíbrio no conjunto giratório	Inspecione o turbocompressor; repare/substitua conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Danos na roda ou pá da turbina ou do compressor	Inspecione o turbocompressor; repare/substitua conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.

Continua na próxima página

Sintoma	Problema	Solução
	Roda ou lâmina suja ou com acúmulo de carbono	Verifique se há vazamentos de ar na admissão do ar (depois do filtro de ar). Inspecione o turbocompressor; repare/substitua conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Desgaste do rolamento	Inspecione o turbocompressor; repare/substitua conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Falta de óleo ou lubrificação insuficiente	Determine a causa da falta de lubrificação; repare conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Vedações do eixo gastas	Inspecione o turbocompressor; repare/substitua conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
Arraste na Roda da Turbina do Turbocompressor	Acúmulo de carbono atrás da roda da turbina causado por depósitos de óleo ou combustão	Inspecione o turbocompressor; repare/substitua conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Acúmulo de sujeira atrás da roda do compressor causado por vazamentos na admissão de ar	Inspecione o turbocompressor; repare/substitua conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Emperramento ou sujeira nos rolamentos, rolamentos desgastados.	Inspecione o turbocompressor; repare/substitua conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
Superaquecimento do Motor	Sobrecarga do motor.	Reduzir carga do motor.
	Nível do líquido de arrefecimento baixo.	Encha o sistema de resfriamento até ao nível correto, verifique a existência de conexões soltas ou vazamentos nas mangueiras e no radiador.
	Tampa do tanque de compensação com defeito	Substitua a tampa do tanque de compensação como exigido.
	A correia do ventilador está solta ou danificada	Substitua a correia do ventilador conforme necessário. Verifique o esticador de correia
	Baixo nível do óleo do motor.	Verifique o nível do óleo. Adicione óleo conforme necessário.
	O sistema de arrefecimento precisa de lavagem.	Lave o sistema de refrigeração.

Continua na próxima página

Sintoma	Problema	Solução
	Termostato(s) defeituoso(s)	Remova e verifique os termostatos como exigido.
	Defeito no indicador ou no indutor de temperatura	Verifique a temperatura do líquido de arrefecimento usando um termômetro e substitua se necessário.
	Combustível de classe incorreta.	Utilize o grau correto de combustível.
	Núcleo do radiador sujo	Limpe o radiador conforme necessário.
	Nível do óleo do motor demasiado baixo	Abasteça o cárter até o nível de óleo correto.
	Gaxeta da cabeça do cilindro danificada	Substitua a gaxeta da cabeça do cilindro. Consulte seu concessionário John Deere.
	Bomba do líquido de refrigeração com defeito	Substitua a bomba do líquido de refrigeração. Consulte seu concessionário John Deere.
Líquido de Arrefecimento no Cárter	Junta do cabeçote dos cilindros com defeito	Substitua a gaxeta da cabeça do cilindro. Consulte seu concessionário John Deere.
	Cabeça ou bloco de cilindro com fendas	Localize a rachadura; repare/substitua componentes se necessário.
	Vazamento nas vedações da camisa do cilindro	Remova e inspecione as camisas dos cilindros. Consulte seu concessionário John Deere.
	Vazamento no resfriador de óleo	Faça o teste de pressão do resfriador de óleo; repare/substitua conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Anéis O do resfriador de óleo com defeito	Remova e inspecione os anéis O do resfriador de óleo; substitua conforme necessário. Consulte seu concessionário John Deere.
	Vedação da bomba do líquido de arrefecimento com defeito; vazamento do líquido de arrefecimento através do mancal	Substitua as vedações da bomba do líquido de arrefecimento. Consulte seu concessionário John Deere.
Temperatura do líquido de refrigeração abaixo do normal	Termostato(s) defeituoso(s)	Teste os termostatos; substitua os termostatos se necessário.

[1]NOTA: O turbocompressor de geometria variável se ativa e desativa após a partida do motor, produzindo um som de aceleração momentânea no motor. Isto é normal. Não confunda o ruído ouvido durante de escoamento com o ruído que indica falha de mancal.

OUO6075,0000C98 -54-20JUN11-10/10

Sistema

Sintoma	Problema	Solução
Sistema subcarregado	Consumo elétrico excessivo devido aos acessórios adicionados.	Retirar acessórios ou instalar um alternador com maior potência de saída.
	Funcionamento excessivo do motor em marcha lenta.	Aumentar as rpm do motor quando utilizar elevada carga elétrica.
	Conexões elétricas na bateria, no cabo de terra, motor de partida ou alternador deficientes.	Inspecione e limpe conforme necessário.
	Bateria defeituosa.	Teste as baterias.
	Alternador defeituoso.	Teste o sistema de carregamento.
A bateria consumiu água em excesso.	Caixa da bateria rachada.	Verifique se há umidade e substitua, se necessário.
	Taxa de carregamento da bateria muito alta.	Teste o sistema de carregamento.
As baterias não carregam	Conexões frouxas ou corroídas.	Limpe e aperte as conexões.
	Baterias sulfatadas ou esgotadas.	Consulte seu concessionário John Deere.
	Correia deformada ou anomalia do tensor da correia.	Ajuste a tensão da correia ou substitua as correias.
O motor de partida não gira	Transmissões do motor engatadas.	Desengate as transmissões do motor.
	Conexões frouxas ou corroídas.	Limpe e aperte as conexões frouxas.
	Baixa tensão de saída da bateria ou bateria descarregada.	Carregue ou troque as baterias.
	Avaria do relé do circuito de arranque.	Consulte seu concessionário John Deere.
	Fusível queimado.	Substituir o fusível.
		Limpe os bornes e conexões da bateria.
	Interruptor principal ou interruptor de segurança de partida com defeito	Repare conforme necessário.
	Solenoide do motor de partida com defeito	Troque o solenoide.
	Motor de partida com defeito	Substitua o motor de partida.
O motor de partida gira lentamente	Potência da bateria baixa.	Carregue as baterias.
	Óleo do cárter muito viscoso.	Usar um óleo de viscosidade adequada.

Continua na próxima página

Sintoma	Problema	Solução
	Conexões frouxas ou corroídas.	Limpe e aperte as conexões frouxas.
Todo o sistema elétrico não funciona	Conexão da bateria com falha.	Limpe e aperte as conexões.
	Baterias sulfatadas ou esgotadas.	Troque as baterias.
	Fusível queimado.	Substituir o fusível.

OUO6075,0000C99 -54-20JUN11-2/2

Calefação

Sintoma	Problema	Solução
Aquecedor não sopra ar quente.	Filtro de recirculação sujo.	Limpe o filtro.
	Nenhum termostato no tubo de saída de água.	Entre em contato com o seu concessionário John Deere.
	Termostato com defeito no tubo de saída de água.	Entre em contato com o seu concessionário John Deere.
	Controle de temperatura do aquecedor com defeito.	substitua o controle.
	Mangueira do aquecedor torcida. Válvula do aquecedor está com defeito.	Endireite ou troque. Substitua a válvula.

OUO6075,0000B24 -54-14MAR07-1/1

Ar-condicionado

Sintoma	Problema	Solução
Falta de Resfriamento Ou Resfriamento Insuficiente.	Controle de temperatura na posição OFF (Desligado).	Gire o interruptor do ar condicionado para a posição ON (Ligado).
	Correia do compressor solta ou quebrada.	Troque a correia.
	O compressor não está funcionando (se ambas as mangueiras, grande e pequena, no painel de acesso esquerdo estão na mesma temperatura).	Consulte o concessionário John Deere.
	O controle de temperatura não está respondendo (a porta de temperatura quebrada causa o aquecimento do ar).	Consulte o concessionário John Deere.
	Advertência de baixa pressão (o sistema perdeu refrigerante).	Consulte o concessionário John Deere.
	Advertência de pressão alta (o sistema está sobrecarregado).	Consulte o concessionário John Deere.
A embreagem do compressor é acionada e desacionada excessivamente ou o compressor fica desligado até 15 minutos.	Formação de gelo no evaporador.	Ajuste os controles corretamente. Consulte a Ajuda do aplicativo de visão geral da colheitadeira ou a Ajuda da estação do operador para obter mais informações. Abra as aletas. Limpe os filtros. Mude o controle para uma regulagem mais quente.
Mau cheiro (cheiro de podre) na cabine.	Tubo de drenagem entupido. Filtros de ar sujos. Cabine suja.	Assopre o tubo de condensado e limpe a bandeja embaixo do evaporador. Limpe os filtros. Aspire a cabine.
		Certifique-se de que a válvula de drenagem esteja instalada no tubo de drenagem.

OUO6075,0004572 -54-19JAN17-1/1

Sensor de Umidade (Se Equipado)

Sintoma	Problema	Solução
Umidade muito alta.	Detritos de plantas verdes ou ervas daninhas acumuladas na placa do sensor.	Limpe a placa do sensor de umidade.
Umidade consistentemente alta ou baixa.	Correção da umidade precisa de ajuste.	Altere a correção da umidade.
A umidade não muda ou é constantemente baixa.	Sensor obstruído.	Inspecione a unidade de montagem do elevado e limpe conforme necessário.
Leitura da umidade está imprecisa.	Cultura incorreta selecionada.	Selecione a cultura correta.
	Sensor de umidade desajustado.	Altere a correção da umidade.
Umidade sempre zero.	Registro de problemas.	Verifique se o status de registro acende durante a colheita.

OUO6075,0000A75 -54-03NOV10-1/1

Sensor de Fluxo de Massa (Se Equipado)

Sintoma	Problema	Solução
Rendimento constantemente muito alto ou baixo.	Sistema está fora de calibração.	Altere a calibração do rendimento.
	Largura incorreta da plataforma.	Altere a largura da plataforma.
	Seleção de cultura incorreta.	Selecione a cultura correta.
	Sujeira, lama ou detritos na placa de impacto.	Limpe a placa de impacto.
Rendimento zero.	Sem velocidade de avanço.	Consulte seu concessionário John Deere.
	A velocidade do elevador de grãos limpos é muito baixa.	Consulte seu concessionário John Deere.
	Registro de problemas.	Verifique se o status de registro acende durante a colheita.

OUO6075,0000A76 -54-03NOV10-1/1

Preparação da máquina para armazenamento

Mova o condensador e o radiador de óleo para fora e limpe o radiador com aspirador, água ou ar.

Limpe o condensador e o radiador de óleo depois de limpar o radiador. Limpe o resfriador de ar.

Dê partida no motor a cada 60 a 90 dias e ligue o ar-condicionado. Funcione o motor em marcha lenta baixa durante vários minutos para lubrificar a vedação do compressor. A temperatura externa deve estar acima de 5 °C (40 °F) para operação adequada do ar-condicionado.

Limpe a parte externa do motor com um solvente seguro.

CUIDADO: Não use gasolina.

Limpe a parte interna do purificador de ar e instale novos elementos.

Com o motor aquecido, drene o cárter. Substitua o filtro e encha com óleo correto. Adicione 0,66 l (22 oz.) de inibidor de corrosão no cárter. Funcione o motor para circular.

Drene, lave e encha novamente o sistema de arrefecimento com uma mistura a 50/50 de anti-congelante e água.

IMPORTANTE: Não se recomenda armazenar no veículo por longo prazo (por mais de 12 meses). Se for necessário armazenar por longo período, recomenda-se testar periodicamente o Fluido para Escapamento de Veículos a Diesel (DEF) para assegurar que a concentração de ureia não tenha caído abaixo da especificação.

Final Tier 4/Fase 4: O Fluido de Escape de Veículos a Diesel (DEF) tem uma vida útil limitada, mas pode ser armazenado no veículo por até 12 meses, dependendo das condições de armazenagem. Ver Manusear e Armazenar Fluido de Escape de Veículos a Diesel (DEF) na seção Combustíveis e Lubrificantes e Abastecer Tanque de Fluido de Escape de Veículos a Diesel (DEF) e Drenar Tanque de Fluido de Escape de Veículos a Diesel (DEF) na seção Manutenção do Motor para mais informações.

IMPORTANTE: Final Tier 4/Fase 4: Não desconecte a bateria por pelo menos 90 segundos após o desligamento da máquina. O sistema de Redução Catalítica Seletiva (RCS) purga automaticamente as linhas do Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF) durante esse tempo, imediatamente após o desligamento do motor. Se não for permitido o tempo adequado para a purga das linhas, qualquer fluido remanescente nas linhas pode se cristalizar e obstruir as linhas. Em climas gelados, o fluido irá se congelar e possivelmente estourar as linhas.

NOTA: DESLIGUE o interruptor de desconexão da bateria se a máquina ficar armazenada por mais de 25 dias. Se o período de armazenamento for maior do que 90 dias, remova os fios negativos da bateria para minimizar sua carga.

Carregue totalmente as baterias. Densidade específica será igual a 1260 V. Remova o cabo negativo das baterias para minimizar a carga para as baterias.

Drene o separador de água.

Limpe a máquina por dentro e por fora. Deixe as portas do elevador e as tampas de drenagem abertas.

Acione o côncavo para cima e para baixo várias vezes para evitar o acúmulo de material na área do mesmo.

IMPORTANTE: Apontar um jato de água pressurizada para componentes eletrônicos/elétricos ou conectores, rolamentos e vedações hidráulicas, bombas injetoras de combustível ou outras partes e componentes sensíveis poderá causar mau funcionamento. Reduza a pressão e pulverize em um ângulo de 45 a 90 graus.

Pinte novamente as áreas necessárias.

NOTA: Não será necessário encerar a máquina. No entanto, caso queira, use uma boa cera transparente que não contenha abrasivos. Esses tipos de cera normalmente não contém limpadores.

Lubrifique a máquina e aplique graxa nas roscas dos parafusos de ajuste.

Efetue a manutenção das 400 horas (anualmente).

Abasteça o tanque de combustível para evitar condensação.

IMPORTANTE: Quando o combustível é depositado nos tanques de combustível ou tanques de armazenamento por longos períodos ou há um lento consumo de combustível, adicione um condicionador de combustível para estabilizar o combustível e prevenir a condensação da água. Consulte seu concessionário John Deere para obter recomendações.

Para armazenamento prolongado da máquina, a melhor prática é drenar o biodiesel e abastecer a máquina com diesel derivado de petróleo comum. Caso contrário, use aditivos estabilizadores (anti-oxidantes) de biodiesel ou condicionadores de biodiesel totalmente formulados. Consulte seu concessionário John Deere para obter recomendações.

Se a máquina vai ser armazenada por um período longo, remova e limpe as baterias. Armazene-as num local seco e fresco, e mantenha-as carregadas.

Continua na próxima página

Reservatório do compressor de ar (se equipado) deve ser drenado da água antes de armazenar a máquina.

SS43267,0000689 -54-17JUL15-2/2

Retirar Máquina da Armazenagem

Reconecte e/ou carregue as baterias.

Carregue totalmente as baterias. O peso específico será igual a 1.260. Remova o cabo negativo das baterias para minimizar a carga para as baterias.

Verifique os níveis de óleo e do líquido de arrefecimento. Verifique se há vazamentos e adicione óleo e líquido de arrefecimento se necessário.

Final Tier 4/Estágio IV: Se o tanque de Fluido de Escape de Veículos a Diesel (DEF) não foi drenado, teste a concentração de ureia, consulte Testar Fluido de Escape de Veículos a Diesel (DEF) na seção Combustíveis e Lubrificantes para mais informações. Se a concentração não estiver dentro das especificações, drene e substitua por DEF novo da qualidade apropriada. Se o tanque de Fluido de Escape de Veículos a Diesel (DEF) foi drenado, abasteça o tanque. Ver Abastecer Tanque de Fluido de Escape de Veículos a Diesel (DEF) na seção Manutenção do Motor para mais informações.

Feche as portas do elevador e o orifício de drenagem.

Verifique as tensões da correia motriz. Ajuste a mola intermediária de tensão da correia até que a arruela esteja entre a extremidade do medidor e a parte inferior do degrau.

Verifique a pressão dos pneus e consulte o manual do operador da máquina.

Inspecione os extintores de incêndio (dianteiro e traseiro) seguindo as instruções de manutenção no rótulo do extintor. Recarregue ou substitua conforme necessário.

OUO6075,0001302 -54-05AUG13-1/1

Velocidades de operação (S760 e S770)

As velocidades mostradas são uma média e podem variar de máquina para máquina.

NOTA: Especificações de velocidade de operação e projeto estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.

Velocidades do motor	**Motor (9,0 l Tier 2/Estágio II)**	**Motor (9,0 L Final Tier 4/Stage IV)**
Marcha lenta (separador desligado)	1200 rpm	1200 rpm
Velocidade Média (Separador Desligado)	1690 rpm	1690 rpm
Marcha Acelerada (Separador Desligado)	2340 rpm	2340 rpm
Velocidade nominal (separador ligado)	2200 rpm	2200 rpm

Velocidade do Eixo de Acionamento do Separador	1453 rpm

Velocidade do Eixo intermediário Principal	1453 rpm

Velocidades do separador	
Faixa alta	400—1000 rpm
Grupo baixo	210—530 rpm

Velocidades do eixo inferior do alojamento do alimentador	
Velocidade fixa (se equipada)	490 rpm
Velocidade variável para carga pesada (se equipado)	490—750 rpm
Velocidade variável de torque alto (se equipada)	490—750 rpm
Velocidade múltipla (se equipada)	Primeira marcha: 480 rpm Segunda marcha: 535 rpm Terceira marcha: 590 rpm Quarta marcha: 665 rpm Quinta marcha: 735 rpm

Velocidades do Acelerador do Alimentador	
Acelerador de alimentação (velocidade padrão)	430/780 rpm
Acelerador do Alimentador (Opcional de Velocidade Baixa)	310/770 rpm
Acelerador de alimentação (alta velocidade alta capacidade)	520/970 rpm

Velocidade do batedor de descarga	**S760**	**S770**
	998 rpm	995 rpm

Velocidades do Eixo Secundário	
Eixo Secundário Dianteiro Direito	518 rpm
Eixo Secundário Traseiro Direito	518 rpm

Velocidades do Ventilador de Limpeza	
Velocidade Padrão	620—1350 rpm
Velocidade Baixa Especial	250—500 rpm

Velocidades do elevador	**S760**	**S770**
Elevador de Grãos Limpos	417 rpm	415 rpm
Sem-fim de carga de grãos limpos	448 rpm	445 rpm
Elevador de Reboque, Sem-fim Inferior	395 rpm	
Elevador de Reboque, Sem-fim Superior	625 rpm	
Acionamento da Sapata	298 rpm	
Sem-fins do transportador	420 rpm	

Velocidades do sistema de descarga (separador engatado)	
Eixo intermediário do sistema de descarga	1000 rpm
Caixa de engrenagens do sem-fim de descarga, eixo de entrada	460 rpm, taxa de descarga 116 L/s (3,3 bu/s)
Sem-fim vertical de descarga	460 rpm, taxa de descarga 116 L/s (3,3 bu/s)
Tubo descarregador externo	460 rpm, taxa de descarga 116 L/s (3,3 bu/s)
Sem-fins horizontais do tanque graneleiro (dianteiro e traseiro)	330 rpm, taxa de descarga 116 L/s (3,3 bu/s)

Continua na próxima página

Velocidades do picador	Resíduo Deluxe	Resíduo intermediário	Resíduos Premium
Eixo secundário do batedor de descarga/picador	1880 rpm	2045 rpm	2045 rpm
Picador (Duas Velocidades)	1505 / 2350 rpm	1400/2995 rpm	1400/2995 rpm
Batedor superior	Não Aplicável	Não Aplicável	995 rpm

OUO6075,00044A6 -54-10FEB17-2/2

Velocidades de operação (S780, S785, e S790)

As velocidades mostradas são uma média e podem variar de máquina para máquina.

NOTA: Especificações de velocidade de operação e projeto estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.

Velocidades do motor	**Motor (13,5 l Tier 2/Estágio II)**	**Motor (13,5 L Final Tier 4/Stage IV)**
Marcha lenta (separador desligado)	1200 rpm	1200 rpm
Velocidade Média (Separador Desligado)	1690 rpm	1690 rpm
Marcha Acelerada (Separador Desligado)	2240 rpm	2240 rpm
Velocidade nominal (separador ligado)	2100 rpm	2100 rpm

Velocidade do Eixo de Acionamento do Separador	1466 rpm

Velocidade do Eixo intermediário Principal	1466 rpm

Velocidades do separador	
Faixa alta	400—1000 rpm
Grupo baixo	210—530 rpm

Velocidade do Sistema de Rebocamento	880 rpm

Velocidades do eixo inferior do alojamento do alimentador	
Velocidade Fixa	490 rpm
Multivelocidade	Primeira marcha: 480 rpm Segunda marcha: 535 rpm Terceira marcha: 590 rpm Quarta marcha: 665 rpm Quinta marcha: 735 rpm

Velocidades do Acelerador do Alimentador	
Acelerador de alimentação (velocidade padrão)	430/780 rpm
Acelerador do Alimentador (Opcional de Velocidade Baixa)	310/770 rpm
Acelerador de alimentação (alta velocidade alta capacidade)	520/970 rpm

Velocidade do batedor de descarga	995 rpm

Velocidades do Eixo Secundário	
Eixo Secundário Dianteiro Direito	520 rpm
Eixo Secundário Traseiro Direito	520 rpm

Velocidades do Ventilador de Limpeza	
Velocidade Padrão	620—1350 rpm
Velocidade Baixa Especial	250—500 rpm

Velocidades do elevador	
Elevador de Grãos Limpos	415 rpm
Sem-fim de carga de grãos limpos	450 rpm
Elevador de Reboque, Sem-fim Inferior	490 rpm
Elevador de Reboque, Sem-fim Superior	580 rpm
Acionamento da Sapata	300 rpm
Sem-fins do transportador	425 rpm

Velocidades do sistema de descarga (separador engatado)	
Eixo intermediário do sistema de descarga	1005 rpm
Caixa de engrenagens do sem-fim de descarga, eixo de entrada	460 rpm 465 rpm (HillMaster™)
Sem-fim vertical de descarga	460 rpm 465 rpm (HillMaster™)

Continua na próxima página

Velocidades do sistema de descarga (separador engatado)	
Tubo descarregador externo	460 rpm 465 rpm (HillMaster™)
Sem-fins horizontais do tanque graneleiro (dianteiro e traseiro)	450 rpm 335 rpm (HillMaster™)

Velocidades do picador	**Resíduo Deluxe**	**Resíduo intermediário**	**Resíduos Premium**
Eixo secundário do batedor de descarga/picador	1880 rpm	2045 rpm	2045 rpm
Picador (Duas Velocidades)	1505 / 2350 rpm	1400/2995 rpm	1400/2995 rpm
Batedor superior	Não Aplicável	Não Aplicável	995 rpm

HillMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,0004750 -54-24MAY17-2/2

Especificações (S760 e S770)

NOTA: Especificações e projeto sujeitos a alteração sem notificação prévia.

Motor		
Marca	John Deere	
Modelo	6090HH006 (9,0 L Tier 2/Estágio II) 6090HH028 (9,0 l Tier 4 Final/Estágio IV)	
Tipo	Seis cilindros em linha, válvula no cabeçote (quatro válvulas), turboalimentado, diesel resfriado a ar-ar	
	S760	**S770**
Potência nominal (Tier 2/Estágio II)	239 kW (320 hp)	278 kW (373 hp)
Potência nominal (Final Tier 4/Estágio IV)	249 kW (334 hp)	292 kW (392 hp)
Rotação nominal	2200 rpm	2200 rpm
Amplificação de Potência na Rotação Nominal	25 kW (34 hp)	25 kW (34 hp)
Potência máxima (Tier 2/Fase II)	272 kW (365 hp)	317 kW (425 hp)
Potência máxima (Final Tier 4/Estágio IV)	285 kW (382 hp)	335 kW (449 hp)
Rotação de potência máxima (rotação nominal -200 rpm)	2000 rpm	2000 rpm
Deslocamento	9,0 L (549 in³)	9,0 L (549 in³)
Ordem de ignição	1-5-3-6-2-4	1-5-3-6-2-4
Filtro de Ar do Motor	Tipo seco com elemento de segurança	Tipo seco com elemento de segurança

Sistema Elétrico	
Tensão da Bateria	12 volts
Terminal de Aterramento da Bateria	Negativo
Alternador (Tier 2/Fase II) Alternadores (tier final 4/estágio IV)	200 A

Transmissão	
Velocidades (máquinas com câmbio mecânico)	Três velocidades
Velocidades (Máquinas com câmbio com botão de auxílio)	Três velocidades
Velocidades (máquinas ProDrive™)	Câmbio Automático de Duas Velocidades

Freios	
Tipo (máquinas com câmbio mecânico)	Sapata hidráulica
Tipo (máquinas com câmbio com botão)	Sapata hidráulica
Tipo (máquinas ProDrive™)	Discos múltiplos úmidos

Acelerador do alimentador	**S760 e S770**	**S770 HillMaster™**
Número de Asas	Padrão: 10 Cultura resistente: 8 Arroz: 5	Cultura resistente: 8

Elementos do separador	
Elementos da trilha (rotor TriStream™)	Grãos pequenos/milho: 15
Elementos da Trilha (Rotor de Fluxo Variável)	Grãos pequenos/milho: 15 Opção para Arroz: 15 elementos e 12 dentes de trilha em locais de alta densidade
Dentes (rotor TriStream™)	24
Dentes (Rotor de Fluxo Variável)	20

Côncavo	
Número de côncavos	3
Número de Barras por Côncavo	Grãos—dianteiro 25, Intermediário/Traseiro 25; Milho 31

Separador	
Número de grelhas	4

Continua na próxima página

Grelha de Descarga	
Número de grelhas	3

Batedor de descarga	**S760 e S770**	**S770 HillMaster™**
Número de Asas	Padrão: 5 Cultura resistente: 8	Cultura resistente: 8

Tanque graneleiro	
Capacidade	Extensões 10 572 L (300 bu) Coberturas 10 572 L (300 bu)
Taxa média de descarga, taxa de descarga 116 L/s (3,3 bu/s)	6977 L/m (198 bu/m)
Taxa máxima de descarga, taxa de descarga 116 L/s (3,3 bu/s)	7612 L/m (216 bu/m)

Raio de Giro	
Bitola da roda traseira	3,35 m (10 ft 10 in.)
Raio de Giro (Eixos sem Tração)	8,02 m (26 ft 3 in.)
Raio de Giro (Eixos Com Tração)	7,73 m (25 ft 4 in.)

Capacidades	**S760**	**S770**
Tanque de combustível	Opcional 760 L (200 gal.) Padrão 950 L (250 gal.)	
Tanque de fluido de escape a Diesel (DEF) (Final Tier 4/Stage IV)	Opcional 29 L (7,6 gal.) Padrão 52,2 L (13,8 gal.)	
Sistema de arrefecimento com aquecedor (Tier 2/estágio II)	53 l (56 qt)	
Sistema de arrefecimento com aquecedor (Tier final 4/estágio IV)	53 l (56 qt)	
Cárter do motor com filtro (Tier 2/estágio II)	27,5 L (29 qt) [a]	
Cárter do motor com filtro (Tier final 4/estágio IV)	27,5 L (29 qt) [b]	
Transmissão (máquinas com mudança mecânica e mudança por botão)	9,6 l (10 qt)	
Transmissões finais	8 l (8,5 qt)	8 l (8,5 qt) 7 L (7,4 qt) HillMaster™
Caixa de engrenagens de reversor do alimentador para serviço pesado sem resfriador	2,3 L (4,75 pt)	
Caixa de engrenagens de reversor do alimentador para serviço pesado com resfriador	3,5 L (7,4 pt)	Não Aplicável
Caixa de engrenagens de reversor do alimentador para serviço extra pesado com resfriador	4,9 L (10,4 pt)	
Caixa de engrenagens do reversor do alimentador multivelocidades com resfriador	Não Aplicável	5,2 L (11 pt)
Caixa de engrenagens do batedor superior premium (se equipado)	Não Aplicável	0,2 L (6,75 oz)
Caixa de Engrenagens do Acionamento do Contraeixo Primário	1,9 L (2,04 qt)	
Caixa de Engrenagens do Tubo Carregador	3,8 L (4 qt)	
Caixa de Engrenagens de Acionamento do Separador de Duas Velocidades	4,7 L (5 qt)	
Caixa de engrenagens do motor com transferência (máquinas com câmbio mecânico e acionado por botão)	21,3 L (22,5 qt)	
Caixa de engrenagens do motor com transferência (máquinas ProDrive™)	51 L (54 qt)	
Reservatório hidráulico/hidrostático	31 l (33 qt)	

[a] É essencial manter o óleo do motor no nível correto. Certifique-se sempre de que o nível de óleo esteja no local correto na vareta de nível quando efetuar manutenção.
[b] É essencial manter o óleo do motor no nível correto. Sempre certifique-se de que o nível de óleo esteja na posição correta na vareta de nível quando efetuar manutenção.

Continua na próxima página

Compressor de ar (se equipado)		
Tamanho do reservatório	60 L (16 gal.)	
Pressão máxima do reservatório	827 kPa (8,27 bar) (120 psi)	
Vazão do compressor de ar	Baixa Rotação	250 L/min (8.8 ft³/min)
	Alta velocidade	450 L/min (15.8 ft³/min)

OUO6075,00046E5 -54-28MAR17-3/3

Especificações (S780, S785, e S790)

NOTA: Especificações e projeto sujeitos a alteração sem notificação prévia.

Motor		
Marca	John Deere	
Modelo	6135HH004 (13,5 L Tier 2/Estágio II) 6135HH008 (13,5 l Tier 4 Final/Estágio IV)	
Tipo	Seis cilindros em linha, válvula no cabeçote, turboalimentado, diesel resfriado ar-ar	
	S780	**S785**
Potência nominal (Tier 2/Estágio II)	353 kW (473 hp)	373 kW (500 hp)
Potência nominal (Final Tier 4/Estágio IV)	353 kW (473 hp)	373 kW (500 hp)
Rotação nominal	2100 rpm	2100 rpm
Amplificação de Potência na Rotação Nominal	37 kW (50 hp)	37 kW (50 hp)
Potência máxima (Tier 2/Fase II)	402 kW (540 hp)	425 kW (570 hp)
Potência máxima (Final Tier 4/Estágio IV)	402 kW (540 hp)	425 kW (570 hp)
Rotação de potência máxima (rotação nominal -200 rpm)	1900 rpm	1900 rpm
Deslocamento	13,5 L (824 in³)	13,5 L (824 in³)
Ordem de ignição	1-5-3-6-2-4	1-5-3-6-2-4
Filtro de Ar do Motor	Tipo seco com elemento de segurança	Tipo seco com elemento de segurança
	S790	
Potência nominal (Tier 2/Estágio II)	405 kW (543 hp)	
Potência nominal (Final Tier 4/Estágio IV)	405 kW (543 hp)	
Rotação nominal	2100 rpm	
Amplificação de Potência na Rotação Nominal (Tier 2/Estágio II)	23 kW (31 hp)	
Amplificação de potência na rotação nominal (Tier 2/Fase 2)	37 kW (50 hp)	
Potência máxima (Tier 2/Fase II)	458 kW (614 hp)	
Potência máxima (Final Tier 4/Estágio IV)	460 kW (617 hp)	
Rotação de potência máxima (rotação nominal -200 rpm)	1900 rpm	
Deslocamento	13,5 L (824 in³)	
Ordem de ignição	1-5-3-6-2-4	
Filtro de Ar do Motor	Tipo seco com elemento de segurança	

Sistema Elétrico	
Tensão da Bateria	12 volts
Terminal de Aterramento da Bateria	Negativo
Alternador (Tier 2/Fase II) Alternadores (tier final 4/estágio IV)	200 A

Transmissão	
Velocidades	Câmbio Automático de Duas Velocidades

Freios	
Tipo	Discos múltiplos úmidos

Acelerador do alimentador	**S780, S785 e S790**	**HillMaster™ S780, HillMaster™ S785 e HillMaster™S790**
Número de Asas	Padrão: 10 Cultura resistente: 8 Arroz: 5	Cultura resistente: 8

Continua na próxima página

Elementos do separador	
Elementos da trilha (rotor TriStream™)	Grãos pequenos/milho: 15
Elementos da Trilha (Rotor de Fluxo Variável)	Grãos pequenos/milho: 15 Opção para Arroz: 15 elementos e 12 dentes de trilha em locais de alta densidade
Dentes (rotor TriStream™)	24
Dentes (Rotor de Fluxo Variável)	20

Côncavo	
Número de côncavos	3
Número de Barras por Côncavo	Grãos—dianteiro 25, Intermediário/Traseiro 25; Milho 31

Separador	
Número de grelhas	4

Grelha de Descarga	
Número de grelhas	1

Batedor de descarga	**S780, S785 e S790**	**HillMaster™ S780, HillMaster™ S785 e HillMaster™S790**
Número de Asas	Padrão: 10 Cultura resistente: 8	Cultura resistente: 8

Tanque graneleiro	**S780, S785 e S790**
Capacidade	Extensões 14,096 L (400 bu) Coberturas 14 096 L (400 bu)
Taxa média de descarga, taxa de descarga 134 L/s (3,8 bu/s)	8035 L/m (228 bu/m)
Taxa máxima de descarga, taxa de descarga 134 L/s (3,8 bu/s)	8670 L/m (246 bu/m)

Tanque graneleiro	**Máquinas HillMaster™**
Capacidade	Extensões 10 572 L (300 bu) Coberturas 10 572 L (300 bu)
Taxa média de descarga, taxa de descarga 116 L/s (3,3 bu/s)	6977 L/m (198 bu/m)
Taxa máxima de descarga, taxa de descarga 116 L/s (3,3 bu/s)	7612 L/m (216 bu/m)

Raio de Giro	
Bitola da roda traseira	3,35 m (10 ft 10 in.)
Raio de Giro (Eixos sem Tração)	8,02 m (26 ft 3 in.)
Raio de Giro (Eixos Com Tração)	7,73 m (25 ft 4 in.)

Capacidades	
Tanque de combustível	Opcional 760 L (200 gal.) Opcional 950 L (250 gal.) Padrão 1250 L (330 gal.)
Tanque de fluido de escape a Diesel (DEF) (Final Tier 4/Stage IV)	Opcional 29 L (7,6 gal.) Padrão 52,2 L (13,8 gal.)
Sistema de arrefecimento com aquecedor (Tier 2/estágio II)	61,2 l (65 qt)
Sistema de arrefecimento com aquecedor (Tier final 4/estágio IV)	85 l (90 qt)
Cárter do motor com filtro (Tier 2/estágio II)	39 L (41 qt) [a]
Cárter do motor com filtro (Tier final 4/estágio IV)	43 L (45.5 qt) [a]
Transmissões finais	8 l (8,5 qt) 7 L (7,4 qt.) HillMaster™
Caixa de engrenagens de reversor do alimentador para serviço extra pesado sem resfriador	3,6 L (7,7 pt)
Caixa de engrenagens do reversor do alimentador multivelocidades com resfriador (opcional)	5,2 l (11 pt)
Caixa de engrenagens do batedor superior premium (se equipado)	0,2 L (6,75 oz)
Caixa de engrenagens de acionamento do contraeixo primário (não tem múltiplas velocidades)	1,9 l (2,04 qt)
Caixa de Engrenagens do Tubo Carregador	3,8 l (4 qt)

Continua na próxima página

Capacidades	
Caixa de Engrenagens de Acionamento do Separador de Duas Velocidades	4,7 L (5 qt)
Caixa de engrenagens do motor com transferência	51 L (54 qt)
Reservatório hidráulico/hidrostático	47 l (50 qt)

[a]É essencial manter o óleo do motor no nível correto. Sempre certifique-se de que o nível de óleo esteja na posição correta na vareta de nível quando efetuar manutenção.

Compressor de ar (se equipado)		
Tamanho do reservatório	60 L (16 gal.)	
Pressão máxima do reservatório	827 kPa (8,27 bar) (120 psi)	
Vazão do compressor de ar	Baixa Rotação	250 L/min (8.8 ft³/min)
	Alta velocidade	450 L/min (15.8 ft³/min)

OUO6075,00046E6 -54-28MAR17-3/3

Dimensões (S760 e S770)

NOTA: As dimensões são aproximadas e estão sujeitas a modificações sem prévia notificação.

Dimensão	S760	S770
A	Tubo Descarregador 10,46 m (34 ft 3 in) com 5,6 m (18 ft 6 in)	Não Aplicável
	Tubo descarregador 11,00 m (36 ft 1 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador 12,11 m (39 ft 7 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador 12,87 m (42 ft 2 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)	
B	Tubo descarregador dobrável hidráulico de 9,10 m (29 ft 9 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador dobrável hidráulico de 9,91 m (32 ft 5 in) com 7,9 m (26 ft 0 in)	
C	8,51 m (27 ft 9 pol)	
D	Tampas de 4,66—4,94 m (15 ft 3 in—16 ft 2 in) com 10 572 L (300 bu)	
E	Tubo Carregador de Grãos Limpos 4,51—4,80 m (14 ft 8 in—15 ft 8 in)	
F	Extensões de 4,04—4,32 m (13 ft 3 in—14 ft 2 in) com 10 572 L (300 bu)	
G	3,79—4,07 m (12 ft 4 in—13 ft 4 in)	
H	3,68—3,97 m (12 ft 1 in—13 ft 0 in)	
I	0,69 m (2 ft 3 pol)	
J	3,52 m (11 ft 6 pol)	
K	Tubo descarregador 6,95 m (22 ft 8 in) com 5,6 m (18 ft 6 in)	Não Aplicável
	Tubo descarregador de 8,03 m (26 ft 4 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador 9,13 m (29 ft 10 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador 9,89 m (32 ft 4 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)	
L	Tubo descarregador 4,55—4,83 m (14 ft 9 in—15 ft 9 in) com 5,6 m (18 ft 6 in)	Não Aplicável
	Tubo descarregador 4,77—5,06 m (15 ft 7 in—16 ft 6 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador 5,00—5,29 m (16 ft 4 in—17 ft 4 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador 5,27—5,55 m (17 ft 3 in—18 ft 2 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)	
M	Tubo descarregador 3,83—4,12 m (12 ft 6 in—13 ft 5 in) com 5,6 m (18 ft 6 in)	Não Aplicável
	Tubo descarregador 4,13—4,42 m (13 ft 6 in—14 ft 5 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador 4,28—4,56 m (14 ft 0 in—14 ft 10 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador 4,42—4,70 m (14 ft 5 in—15 ft 4 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)	
N [a]	Tubo descarregador 4,02—4,31 m (13 ft 2 in—14 ft 1 in) com 5,6 m (18 ft 6 in)	Não Aplicável
	Tubo descarregador 4,07—4,36 m (13 ft 4 in—14 ft 3 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador 4,39—4,67 m (14 ft 4 in—15 ft 3 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador 4,67—4,96 m (15 ft 3 in—16 ft 3 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)	
O [b]	Pneus Traseiros 3,36—3,83 m (11 ft 0 in—12 ft 6 in)	
P [b]	Pneus Dianteiros 3,45—3,73 m (11 ft 3 in—12 ft 2 in)	

[a] A dimensão é medida a 1,22 m (4 ft.) do ponto de derramamento dos grãos. Isso representa o sem-fim de descarga quando centralizado sobre o carreto graneleiro.

[b] Devido às diferenças nas configurações dos pneus, espaçamento entre as linhas, configurações do eixo, deslocamentos da roda, posições do eixo e tipos de fuso, as larguras da máquina podem variar. As medidas fornecidas na tabela aplicam-se às larguras máxima e mínima. Para obter mais informações sobre as larguras, consulte um concessionário John Deere.

OUO6075,000464A -54-09MAR17-1/1

Dimensões (S770 HillMaster™)

NOTA: As dimensões são aproximadas e estão sujeitas a modificações sem prévia notificação.

Dimensão	S770 HillMaster™
A	Tubo descarregador 11,00 m (36 ft 1 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador 12,11 m (39 ft 7 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador 12,87 m (42 ft 2 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)
B	Tubo descarregador dobrável hidráulico de 9,10 m (29 ft 9 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador dobrável hidráulico de 9,91 m (32 ft 5 in) com 7,9 m (26 ft 0 in)
C	8,51 m (27 ft 9 pol)
D	Tampas de 4,66—4,90 m (15 ft 3 in—16 ft 1 in) com 10 572 L (300 bu)
E	Tubo Carregador de Grãos Limpos 4,51—4,76 m (14 ft 8 in—15 ft 6 in)
F	Extensões de 4,04—4,28 m (13 ft 3 in—14 ft 0 in) com 10 572 L (300 bu)
G	3,79—4,03 m (12 ft 4 in—13 ft 2 in)
H	3,68—3,92 m (12 ft 1 in—12 ft 9 in)
I	0,69 m (2 ft 3 pol)
J	3,52 m (11 ft 6 pol)
K	Tubo descarregador 8,03 m (26 ft 4 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador 9,13 m (29 ft 10 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador 9,89 m (32 ft 4 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)
L	Tubo descarregador 4,77—5,02 m (15 ft 7 in—16 ft 5 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador 5,00—5,25 m (16 ft 4 in—17 ft 2 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador 5,27—5,51 m (17 ft 3 in—18 ft 1 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)
M	Tubo descarregador 4,13—4,38 m (13 ft 6 in—14 ft 4 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador 4,28—4,52 m (14 ft 0 in—14 ft 8 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador 4,42—4,66 m (14 ft 5 in—15 ft 3 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)
N [a]	Tubo descarregador 4,07—4,31 m (13 ft 4 in—14 ft 1 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador 4,39—4,63 m (14 ft 6 in—15 ft 2 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador 4,67—4,91 m (15 ft 3 in—16 ft 1 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)
O [b]	Pneus Traseiros 3,36—3,39 m (11 ft 0 in—11 ft 1 in)
P [b]	Pneus Dianteiros 3,45—3,65 m (11 ft 3 in—11 ft 10 in)

[a] A dimensão é medida a 1,22 m (4 ft.) do ponto de derramamento dos grãos. Isso representa o sem-fim de descarga quando centralizado sobre o carreto graneleiro.

[b] Devido às diferenças nas configurações dos pneus, espaçamento entre as linhas, configurações do eixo, deslocamentos da roda, posições do eixo e tipos de fuso, as larguras da máquina podem variar. As medidas fornecidas na tabela aplicam-se às larguras máxima e mínima. Para obter mais informações sobre as larguras, consulte um concessionário John Deere.

OUO6075,000464B -54-09MAR17-1/1

Dimensões (S780, S785, e S790)

NOTA: As dimensões são aproximadas e estão sujeitas a modificações sem prévia notificação.

Dimensão	S780, S785 e S790
A	Tubo descarregador 11,00 m (36 ft 1 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador 12,11 m (39 ft 7 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador 12,87 m (42 ft 2 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)
B	Tubo descarregador dobrável hidráulico de 9,10 m (29 ft 9 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador dobrável hidráulico de 9,91 m (32 ft 5 in) com 7,9 m (26 ft 0 in)
C	8,51 m (27 ft 9 pol)
D	Tampas de 4,66—4,94 m (15 ft 3 in—16 ft 2 in) com 14 096 L (400 bu)
E	Tubo Carregador de Grãos Limpos 4,51—4,80 m (14 ft 8 in—15 ft 8 in)
F	Extensões de 4,29—4,58 m (14 ft 1 in—15 ft 0 in) com 14 096 L (400 bu)
G	3,79—4,07 m (12 ft 4 in—13 ft 4 in)
H	3,68—3,97 m (12 ft 1 in—13 ft 0 in)
I	0,69 m (2 ft 3 pol)
J	3,52 m (11 ft 5 pol)
K	Tubo descarregador 8,03 m (26 ft 4 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador 9,13 m (29 ft 10 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador 9,89 m (32 ft 4 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)
L	Tubo descarregador 4,77—5,06 m (15 ft 7 in—16 ft 6 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador 5,00—5,29 m (16 ft 4 in—17 ft 4 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador 5,27—5,55 m (17 ft 3 in—18 ft 2 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)
M	Tubo descarregador 4,13—4,42 m (13 ft 6 in—14 ft 5 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador 4,28—4,56 m (14 ft 0 in—14 ft 10 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador 4,42—4,70 m (14 ft 5 in—15 ft 4 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)
N [a]	Tubo descarregador 4,07—4,36 m (13 ft 4 in—14 ft 3 in) com 6,9 m (22 ft 5 in) Tubo descarregador 4,39—4,67 m (14 ft 4 in—15 ft 3 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador 4,67—4,96 m (15 ft 3 in—16 ft 3 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)
O [b]	Pneus Traseiros 3,36—3,83 m (11 ft 0 in—12 ft 6 in)
P [b]	Pneus Dianteiros 3,45—3,73 m (11 ft 3 in—12 ft 2 in)

[a] A dimensão é medida a 1,22 m (4 ft.) do ponto de derramamento dos grãos. Isso representa o sem-fim de descarga quando centralizado sobre o carreto graneleiro.

[b] Devido às diferenças nas configurações dos pneus, espaçamento entre as linhas, configurações do eixo, deslocamentos da roda, posições do eixo e tipos de fuso, as larguras da máquina podem variar. As medidas fornecidas na tabela aplicam-se às larguras máxima e mínima. Para obter mais informações sobre as larguras, consulte um concessionário John Deere.

OUO6075,000464C -54-09MAR17-1/1

Dimensões (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ e S790 HillMaster™)

NOTA: As dimensões são aproximadas e estão sujeitas a modificações sem prévia notificação.

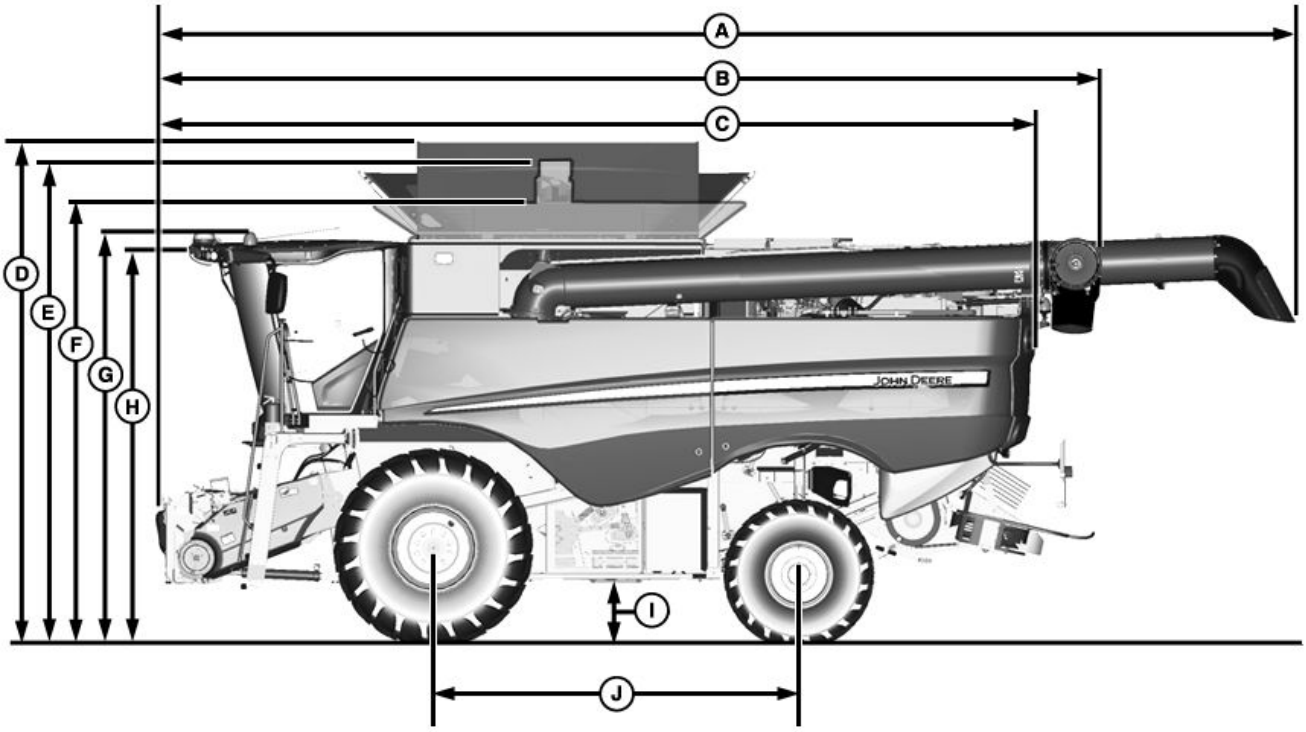
Dimensão	S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ e S790 HillMaster™
A	Tubo descarregador 11,00 m (36 ft 1 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador 12,11 m (39 ft 7 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador 12,87 m (42 ft 2 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)
B	Tubo descarregador dobrável hidráulico de 9,10 m (29 ft 9 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador dobrável hidráulico de 9,91 m (32 ft 5 in) com 7,9 m (26 ft 0 in)
C	8,51 m (27 ft 9 pol)
D	Tampas de 4,66—4,90 m (15 ft 3 in—16 ft 1 in) com 14 096 L (400 bu)
E	Tubo Carregador de Grãos Limpos 4,51—4,76 m (14 ft 8 in—15 ft 6 in)
F	Extensões de 4,29—4,54 m (14 ft 1 in—14 ft 9 in) com 14 096 L (400 bu)
G	3,79—4,03 m (12 ft 4 in—13 ft 2 in)
H	3,68—3,92 m (12 ft 1 in—12 ft 9 in)
I	0,69 m (2 ft 3 pol)
J	3,52 m (11 ft 6 pol)
K	Tubo descarregador 8,03 m (26 ft 4 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador 9,13 m (29 ft 10 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador 9,89 m (32 ft 4 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)
L	Tubo descarregador 4,77—5,02 m (15 ft 7 in—16 ft 5 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador 5,00—5,25 m (16 ft 4 in—17 ft 2 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador 5,27—5,51 m (17 ft 3 in—18 ft 1 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)
M	Tubo descarregador 4,13—4,38 m (13 ft 6 in—14 ft 4 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador 4,28—4,52 m (14 ft 0 in—14 ft 8 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador 4,42—4,66 m (14 ft 5 in—15 ft 3 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)
N [a]	Tubo descarregador 4,07—4,31 m (13 ft 4 in—14 ft 1 in) com 6,9 m (22 ft 6 in) Tubo descarregador 4,39—4,63 m (14 ft 4 in—15 ft 2 in) com 7,9 m (26 ft 0 in) Tubo descarregador 4,67—4,91 m (15 ft 3 in—16 ft 1 in) com 8,7 m (28 ft 6 in)
O [b]	Pneus Traseiros 3,36—3,39 m (11 ft 0 in—11 ft 1 in)
P [b]	Pneus Dianteiros 3,45—3,65 m (11 ft 3 in—11 ft 10 in)

[a] A dimensão é medida a 1,22 m (4 ft.) do ponto de derramamento dos grãos. Isso representa o tubo descarregador quando centralizado sobre o carro de grãos.

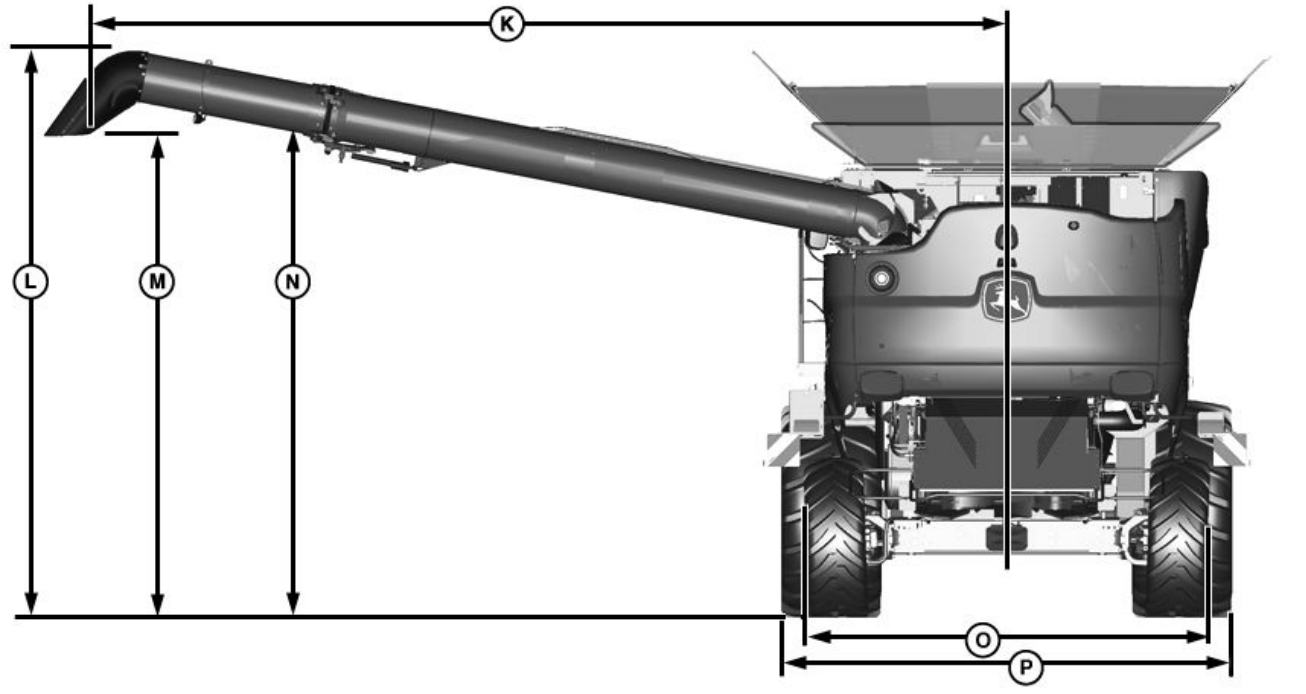
[b] Devido às diferenças nas configurações dos pneus, espaçamento entre as linhas, configurações do eixo, deslocamentos da roda, posições do eixo e tipos de fuso, as larguras da máquina podem variar. As medidas fornecidas na tabela aplicam-se às larguras máxima e mínima. Para obter mais informações sobre as larguras, consulte um concessionário John Deere.

OUO6075,000464D -54-09MAR17-1/1

Pontos de referência dimensionais



H107111 —UN—28FEB13



H107112 —UN—28FEB13

OUO6075,00013F5 -54-28FEB13-1/1

Vibração do Corpo Inteiro

A raiz média ponderada do quadrado da aceleração à qual o corpo todo é submetido varia de 0,51 a 0,73 m/s^2, conforme medido em uma máquina representativa durante operações típicas e analisado de acordo com a norma ISO 2631. Durante as mesmas operações, a raiz média ponderada do quadrado da vibração nas mãos e braços foi menor que 2,5 m/s^2 quando analisados de acordo com a norma ISO 5349. Estes valores de aceleração dependem da aspereza do solo, da velocidade com que a colheitadeira é operada, da experiência, do peso e dos hábitos de direção do operador.

OUO6075,0000AA6 -54-17NOV10-1/1

Nível de ruído

Os níveis de pressão sonora de peso A dentro do posto do operador variaram de 72,8 — 77,0 dB (A) conforme medido em várias máquinas representativas, de acordo com a norma ISO 5131. O nível de pressão sonora depende da velocidade do motor e da carga, dos ajustes do separador, das condições do campo e da colheita, e ainda, do tipo de plataforma utilizada.

OUO6075,0000AA7 -54-22MAR11-1/1

Nota de segurança sobre a instalação posterior de componentes e/ou aparelhos eletro-eletrônicos

A máquina está equipada com componentes eletrônicos cuja função pode ser influenciada por radiação eletromagnética de outros aparelhos. Essas influências podem ser perigosas, portanto leve em consideração as seguintes instruções de segurança:

Se os aparelhos elétricos e eletrônicos forem instalados subseqüentemente na máquina e conectados ao sistema a bordo, o usuário deverá verificar se a instalação afeta os aparelhos eletrônicos ou outros componentes. Isto se aplica especificamente a:

- Contador de área
- Computador
- Receptor GPS (Sistema de posicionamento global)

Em particular, a montagem a posteriori de componentes elétricos/eletrônicos deve cumprir a edição apropriada da Diretiva CEM 89/336/CEE, e estar marcada CE.

Se subseqüentemente forem montados sistemas móveis de comunicação (p.ex.: comunicação rádio, telefone), devem ser cumpridos os requisitos adicionais que se seguem:

- Somente dispositivos com aprovação em conformidade com as normas nacionais válidas (ex.: aprovação da BZT, na Alemanha) podem ser instalados;
- O dispositivo deve ser instalado em segurança;
- Os dispositivos portáteis ou móveis só podem funcionar no veículo se estiverem conectados a uma antena fixa no exterior;
- Transmissores devem ser instalados separadamente dos componentes eletrônicos do veículo;
- A antena deve ser instalada de modo profissional, com uma boa conexão de terra entre a antena e o piso do veículo.

A conexão elétrica, instalação e suprimento de corrente máximos permitidos deverão estar em conformidade com o disposto nas instruções de instalação do fabricante da máquina.

OUO6075,0000AA8 -54-17NOV10-1/1

Declaração de Conformidade UE

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

O abaixo assinado aqui declara que:

Tipo de Máquina: Colheitadeiras

Modelo(s): S760, S770, S770 HillMaster™ , S780, S780 HillMaster™, S785, S785 HillMaster™, S790 e S790 HillMaster™

está (estão) de acordo com todas as cláusulas relevantes e requisitos essenciais das seguintes diretrizes:

DIRETIVA	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO
Diretiva para Máquinas	2006/42/EC	Auto-certificação, segundo o Artigo 5 da Diretriz
Diretiva de Compatibilidade Eletromagnética	2014/30/UE	Autocertificada, de acordo com o Anexo II da Diretiva

Nome e endereço da pessoa na Comunidade Europeia autorizada a compilar o arquivo de construção técnica:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Alemanha

Esta declaração de conformidade é de responsabilidade única do fabricante.

Local da Declaração: Zweibruecken, Alemanha

Data da Declaração: 1 de julho de 2016

Unidade de Fabricação: John Deere Werk Zweibruecken, Zweibruecken, Alemanha

Nome: Dr.-Eng. Martin Büermann

Cargo: Gerente de engenharia de colheitadeiras - Região 2

DXCE01 —UN—28APR09

CE

HillMaster™ é uma marca registrada da Deere & Company

OUO6075,0004650 -54-07JUN17-1/1

União Econômica Eurasiana

Esta informação aplica-se somente aos produtos que possuem a identificação de conformidade com a EAC dos estados membros da União Econômica Eurasiana.

Fabricante:
Deere & Company, Moline, Illinois U.S.A.

Nome do representante autorizado na União Econômica Eurasiana:
Empresa de Responsabilidade Limitada
“John Deere Rus”

Endereço do representante autorizado na união aduaneira:
142050, Rússia, região de Moscou, distrito de Domodedovo, Domodedovo, microdistrito Beliye Stolbi, vladenye “Armazém 104”, Edifício 2

EAC

Identificação EAC

TS1738 —UN—26APR16

Entre em contato com o seu concessionário para obter suporte técnico.

A data de fabricação é indicada pela identificação do produto na placa de número de série ou proximidades.

DX,EAC -54-27APR16-1/1

Vida Útil Projetada da Máquina

Esta máquina é projetada e fabricada para proporcionar um longo tempo de operação produtiva; porém, a vida útil efetiva depende de vários fatores, incluindo a severidade das condições operacionais e a execução da manutenção recomendada. (Consultar a seção Manutenção deste manual.)

Periodicamente, inspecione e revise a máquina junto com seu concessionário John Deere. A revisão pode resultar em recomendações de manutenção, reparos, remanufatura ou substituição de componentes, ou, se estiver no fim da vida útil, que a máquina seja retirada de operação. (Consulte a seção de descomissionamento em separado deste manual para informações sobre o descarte e reciclagem de componentes da máquina.)

Nenhuma máquina deve ser operada se os componentes relacionados à segurança estiverem ausentes ou precisarem de manutenção. Todos os componentes relacionados à segurança ausentes e danificados, incluindo as sinalizações de segurança, devem ser substituídos ou reparados antes da operação.

DX,MACH,DESIGN,LIFE -54-14SEP15-1/1

Gás Fluorado com Efeito Estufa

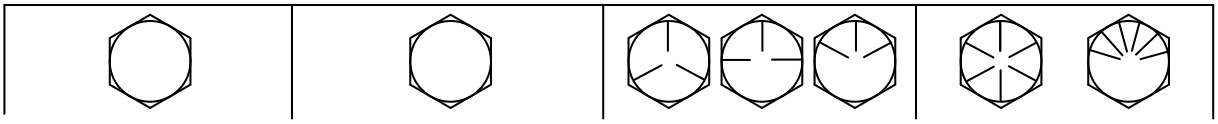
O Sistema de Ar Condicionado contém Gás Fluorado com Efeito de Estufa (Gás F)	
Tipo de Gás F:	R-134a
Massa do Gás F (kg):	2,7
Equivalente de CO_2 (toneladas):	3,86
Potencial de Aquecimento Global (PAG):	1430

NOTA: O refrigerador da cabine (se equipado) contém aproximadamente 0,040 kg de refrigerante.

OUO6075,00045E8 -54-21FEB17-1/1

Valores de torque de parafusos e pinos roscados em polegadas unificadas

TS1671 —UN—01MAY03



Tamanho do parafuso ou pino roscado	Classificação SAE 1				Classificação SAE 2[a]				Classificação SAE 5, 5.1 ou 5.2				Classificação SAE 8 ou 8.2			
	Lubrificado[b]		Seco[c]		Lubrificado[b]		Seco[c]		Lubrificado[b]		Seco[c]		Lubrificado[b]		Seco[c]	
	Nm	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**
1/4	3.7	33	4.7	42	6	53	7.5	66	9.5	84	12	106	13.5	120	17	150
													Nm	**lb.-ft.**	**Nm**	**lb.-ft.**
5/16	7.7	68	9.8	86	12	106	15.5	137	19.5	172	25	221	28	20.5	35	26
									Nm	**lb.-ft.**	**Nm**	**lb.-ft.**				
3/8	13.5	120	17.5	155	22	194	27	240	35	26	44	32.5	49	36	63	46
			Nm	**lb.-ft.**	**Nm**	**lb.-ft.**	**Nm**	**lb.-ft.**								
7/16	22	194	28	20.5	35	26	44	32.5	56	41	70	52	80	59	100	74
	Nm	**lb.-ft.**														
1/2	34	25	42	31	53	39	67	49	85	63	110	80	120	88	155	115
9/16	48	35.5	60	45	76	56	95	70	125	92	155	115	175	130	220	165
5/8	67	49	85	63	105	77	135	100	170	125	215	160	240	175	305	225
3/4	120	88	150	110	190	140	240	175	300	220	380	280	425	315	540	400
7/8	190	140	240	175	190	140	240	175	490	360	615	455	690	510	870	640
1	285	210	360	265	285	210	360	265	730	540	920	680	1030	760	1300	960
1-1/8	400	300	510	375	400	300	510	375	910	670	1150	850	1450	1075	1850	1350
1-1/4	570	420	725	535	570	420	725	535	1280	945	1630	1200	2050	1500	2600	1920
1-3/8	750	550	950	700	750	550	950	700	1700	1250	2140	1580	2700	2000	3400	2500
1-1/2	990	730	1250	930	990	730	1250	930	2250	1650	2850	2100	3600	2650	4550	3350

Os valores de torque listados servem somente para uso geral e são baseados na resistência do parafuso ou pino roscado. NÃO use estes valores se um valor de torque ou procedimento de aperto diferente for determinado para alguma aplicação específica. Para insertos plásticos ou contraporcas de aço crimpadas, para elementos de fixação de aço inoxidável ou para porcas em parafusos-U, consulte as instruções de aperto para aplicações específicas. Parafusos de cisalhamento são projetados para romperem-se sob cargas pré-determinadas. Sempre substitua parafusos de cisalhamento por outro de classe idêntica.

As peças de fixação devem ser substituídas por uma de classe de propriedade igual ou superior. Se forem usadas peças de fixação de classe de propriedade superior, deverão ser apertadas à mesma força da original. Certifique-se de que as roscas das peças de fixação estão limpas e de iniciar o processo de rosquear corretamente. Quando possível, lubrifique elementos de fixação galvanizados ou ao natural, exceto contraporcas, parafusos de rodas ou porcas de rodas, salvo instruções em contrário para uma aplicação específica.

[a] A Classificação 2 se aplica a parafusos sextavados (não pinos sextavados) com até 6" (152 mm) de comprimento. A Classificação 1 se aplica a parafusos sextavados maiores que 6" (152 mm) de comprimento, e para todos os outros tipos de parafusos e pinos de qualquer comprimento.

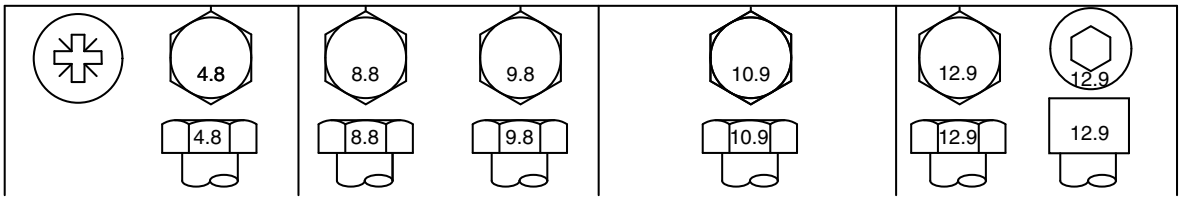
[b] "Lubrificado" significa coberto com lubrificante como óleo de motor, afixadores com tratamentos de óleo e fosfato ou afixadores 7/8" e maiores com revestimento de zinco JDM F13C, F13F ou F13J.

[c] "Seco" significa galvanizado ou ao natural sem qualquer lubrificação, ou afixadores 1/4" a 3/4" com revestimento de zinco JDM F13B, F13E ou F13H.

DX,TORQ1 -54-12JAN11-1/1

Valores de torque de parafusos e pinos roscados métricos

TS1670 —UN—01MAY03



Tamanho do parafuso ou pino roscado	Classe 4.8				Classe 8.8 ou 9.8				Classe 10.9				Classe 12.9			
	Lubrificado[a]		Seco[b]		Lubrificado[a]		Seco[b]		Lubrificado[a]		Seco[b]		Lubrificado[a]		Seco[b]	
	Nm	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**	**Nm**	**lb.-in.**
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									Nm	**lb.-ft.**	**Nm**	**lb.-ft.**	**Nm**	**lb.-ft.**	**Nm**	**lb.-ft.**
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			Nm	**lb.-ft.**	**Nm**	**lb.-ft.**	**Nm**	**lb.-ft.**								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	Nm	**lb.-ft.**														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Os valores de torque listados servem somente para uso geral e são baseados na resistência do parafuso ou pino roscado. NÃO use estes valores se um valor de torque ou procedimento de aperto diferente for determinado para alguma aplicação específica. Para elementos de fixação de aço inoxidável ou para porcas em parafusos-U, consulte as instruções de aperto para aplicações específicas. Aperte contraporcas de aço crimpado ou insertos plásticos girando-as sob o torque seco mostrado na tabela, salvo instruções diferentes para aplicações específicas.

Parafusos de cisalhamento são projetados para romperem-se sob cargas pré-determinadas. Sempre substitua parafusos de cisalhamento por outro de classe de propriedade idêntica. As peças de fixação devem ser substituídas por uma de classe de propriedade igual ou superior. Se forem usadas peças de fixação de classe de propriedade superior, deverão ser apertadas à mesma força da original. Certifique-se de que as roscas das peças de fixação estão limpas e de iniciar o processo de rosquear corretamente. Quando possível, lubrifique elementos de fixação galvanizados ou ao natural, exceto contraporcas, parafusos de rodas ou porcas de rodas, salvo instruções em contrário para uma aplicação específica.

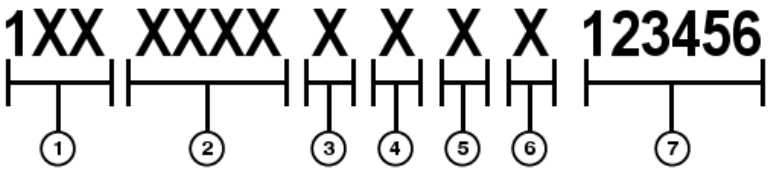
[a] "Lubrificado" significa coberto com lubrificante como óleo de motor, afixadores com tratamentos de óleo e fosfato ou afixadores M20 e maiores com revestimento de zinco JDM F13C, F13F ou F13J.

[b] "Seco" significa galvanizado ou ao natural sem qualquer lubrificação, ou afixadores M6 a M18 com revestimento de zinco JDM F13B, F13E ou F13H.

DX,TORQ2 -54-12JAN11-1/1

Interpretação do Número de Série da Máquina

H105725 —UN—22AUG12



1	Código do fabricante	Representantes de produtos para colheita	
		CQ - John Deere Horizontina H0 - John Deere Harvester Works JZ - John Deere Domodedovo KM - Machinenfabrik Kemper GmbH & Co. KG PY - John Deere India Pvt. Ltd	SA - SABO Maschinenfabrik GmbH YC - John Deere (Jiamusi) Agricultural Machinery Co., Ltd. YH - John Deere (Harbin) Agriculture Machinery Co., Ltd Z0 - John Deere Werke Zweibrucken
2	Identificador do modelo da máquina		
3	Sufixo identificador do modelo Código de configuração da máquina Informações adicionais da máquina		Exemplo: N, T, W etc.
4	Verifique a letra		Exemplo: A, B, C, D etc.
5	Ano do calendário de fabricação		Consulte a tabela do ano do código de fabricação
6	Informações Adicionais		
7	Número de série de fabricação sequencial		Exemplo: 000001, 000127 etc.

Ano do código de fabricação							
Ano	**Código**	**Ano**	**Código**	**Ano**	**Código**	**Ano**	**Código**
2008	8	2018	J	2028	W	2038	8
2009	9	2019	K	2029	X	2039	9
2010	A	2020	L	2030	Y	2040	A
2011	B	2021	M	2031	1	2041	B
2012	C	2022	N	2032	2	2042	C
2013	D	2023	P	2033	3	2043	D
2014	E	2024	R	2034	4	2044	E
2015	F	2025	S	2035	5	2045	F
2016	G	2026	T	2036	6	2046	G
2017	H	2027	V	2037	7	2047	H

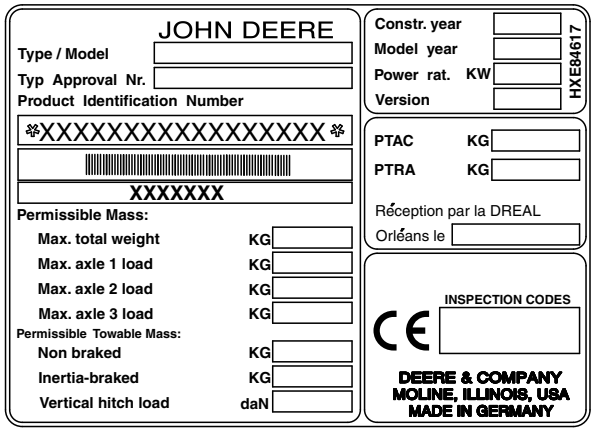
OUO6075,000431C -54-29JUN16-1/1

Números de identificação

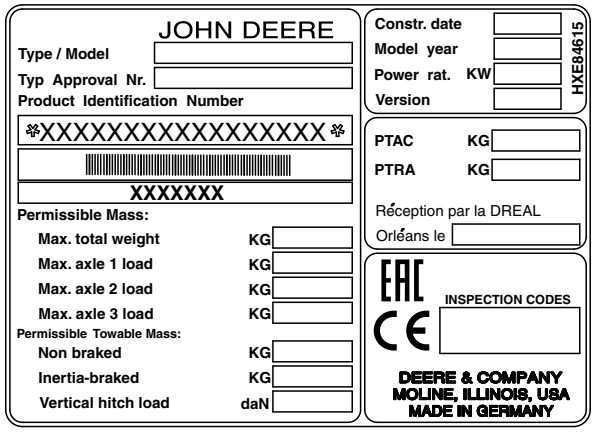
A sua máquina tem estas várias placas de identificação. As letras e os números gravados nestas placas identificam um componente ou conjunto. TODOS esses caracteres são necessários ao solicitar peças ou identificar uma colheitadeira ou um componente para qualquer programa de suporte ao produto John Deere. Além disso, estes dados são importantes para a investigação, em caso de roubo da máquina. Anote esses caracteres EXATAMENTE nos espaços fornecidos em cada uma das fotografias a seguir.

OUO6075,0000BE0 -54-04MAY11-1/1

Placa de Identificação da Máquina



Exemplo de placa de identificação



Exemplo de placa de identificação

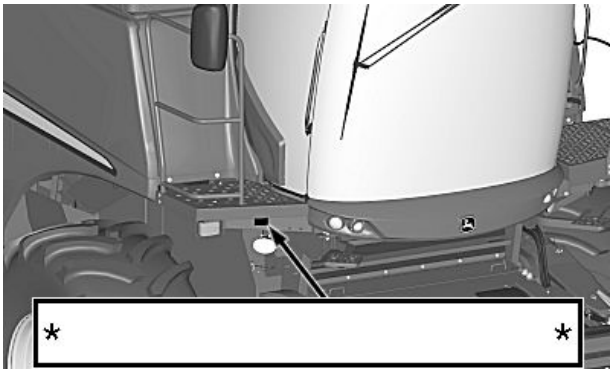
NOTA: A placa de identificação da máquina varia dependendo de onde a máquina será enviada.

Localize a placa de identificação da máquina e compare com a informação mostrada aqui.

OUO6075,0001877 -54-08JUL14-1/1

Localização da Placa de Identificação da Máquina

Localizado na lateral direita do apoio do corrimão da cabine.



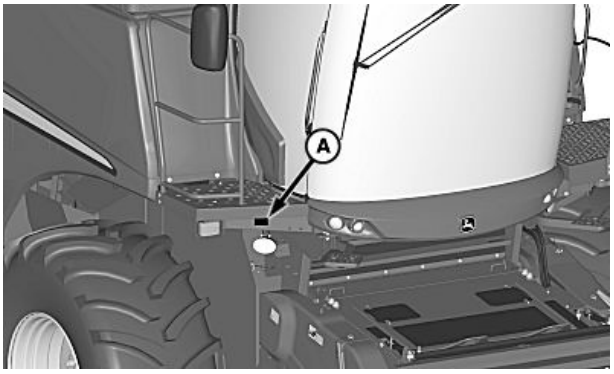
OUO6075,0000BE1 -54-04MAY11-1/1

Posição da etiqueta de conformidade da União Econômica da Eurásia

NOTA: Esta informação aplica-se somente aos produtos que possuem a identificação de conformidade com a EAC dos estados membros da União Econômica Euroasiática.

A etiqueta de conformidade com a legislação (A) se encontra na lateral direita do apoio do corrimão da cabine.

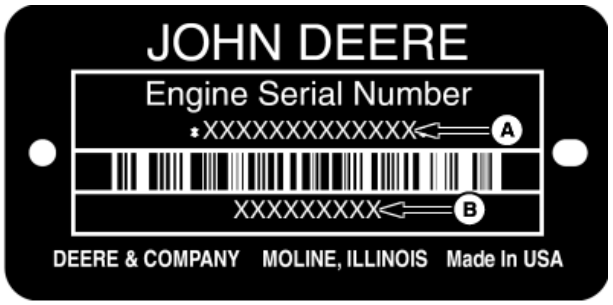
A—Etiqueta de conformidade com a legislação



OUO6075,00041B8 -54-12NOV15-1/1

Interpretação do número de série da máquina

Cada motor tem um nº de série de motor John Deere com 13 dígitos, identificando a fábrica que o produziu, a designação do modelo do motor e um número sequencial de 6 dígitos.



H112201 —UN—06NOV14

Exemplo de placa com o número de série do motor

Número de série do motor (A)

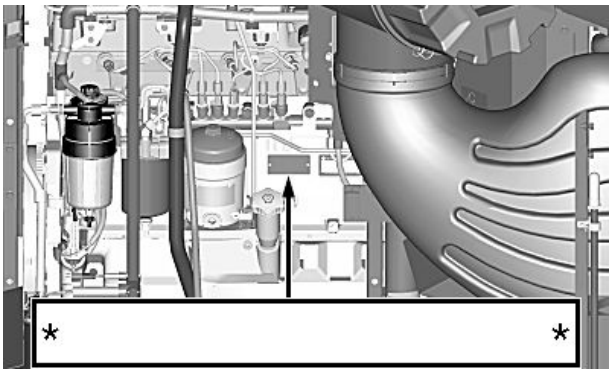
Exemplo para 9,0 l (RG6090U123456)	Exemplo para 13,5 l (RG6135U123456)
RG ..... Fábrica que Produz o Motor	RG ..... Fábrica que Produz o Motor
• RG ..... Waterloo, Iowa, USA	• RG ..... Waterloo, Iowa, USA
6090 ..... Número de Cilindros e Cilindrada Total	6135 ..... Número de Cilindros e Cilindrada Total
• 6090 ..... 6 cilindros, 9,0 litros	• 6135 ..... 6 cilindros, 13,5 litros
U ..... Certificado de emissão	U ..... Certificado de emissão
• B ..... Sem certificado • C ..... Tier 1/Estágio 1 • D ..... Tier 2/Estágio II • L ..... Classe 3/Estágio III A • R ..... Interim Tier 4/estágio III B • U ou V ..... Final Tier 4/Estágio IV	• B ..... Sem certificado • C ..... Tier 1/Estágio 1 • D ..... Tier 2/Estágio II • L ..... Classe 3/Estágio III A • R ..... Interim Tier 4/estágio III B • U ou V ..... Final Classe 4/Estágio IV
123456 ..... Número de Série do Motor	123456 ..... Número de Série do Motor

Número do modelo do motor (B)

Exemplo 9,0 l (6090HFC09)	Exemplo 13,5 l (6135HFC09)
H ..... Aspiração do Motor	H ..... Aspiração do Motor
• D ..... Naturalmente aspirado • T ..... Turboalimentado • A ..... Turboalimentado e com aftercooler, ar-líquido de arrefecimento • H ..... Turboalimentado e com aftercooler, ar-ar • S ..... Turboalimentado e com pós-resfriador, ar-água salgada	• D ..... Naturalmente aspirado • T ..... Turboalimentado • A ..... Turboalimentado e com aftercooler, ar-líquido de arrefecimento • H ..... Turboalimentado e com aftercooler, ar-ar • S ..... Turboalimentado e com aftercooler, ar-água salgada
F ..... Tipo de Usuário	F ..... Tipo de Usuário
• F ..... OEM (sistemas de potência John Deere) • XX ..... Outras letras são usadas para identificar os locais de fabricação dos equipamentos John Deere	• F ..... OEM (sistemas de potência John Deere) • XX ..... Outras letras são usadas para identificar os locais de fabricação dos equipamentos John Deere
C ..... Industrial	C ..... Industrial
• C ..... Industrial • G ..... Grupo gerador	• C ..... Industrial • G ..... Grupo Gerador
09 ..... Configuração do motor	09 ..... Configuração do motor
• 09 ..... PSS (Séries de turbocompressores, DOC/DPF e SCR) • 94 ..... PVX (Turbocompressor simples VGT) • 95 ..... PSX (Séries de turbocompressores e pós-tratamento)	• 09 ..... PSS (Séries de turbocompressores, DOC/DPF e SCR) • 94 ..... PVX (Turbocompressor simples VGT) • 95 ..... PSX (Séries de turbocompressores e pós-tratamento)

OUO6075,00018D1 -54-06NOV14-1/1

Número de Série do motor (Tier 2/Estágio II)



H99413 —UN—14DEC10

Modelo A

Modelo A: localizado na parte traseira do motor.



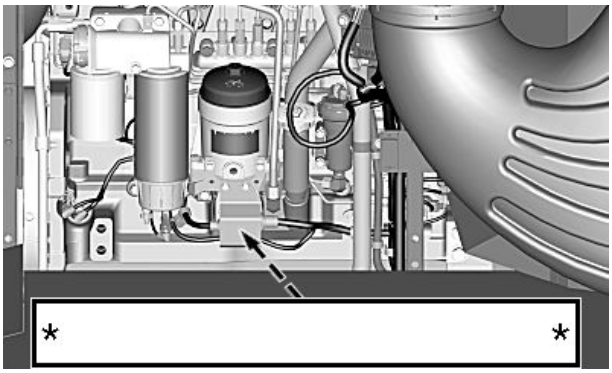
H99437 —UN—14DEC10

Modelo B

Modelo B: localizado na dianteira do motor, acima do motor de partida.

OUO6075,00044A4 -54-14NOV16-1/1

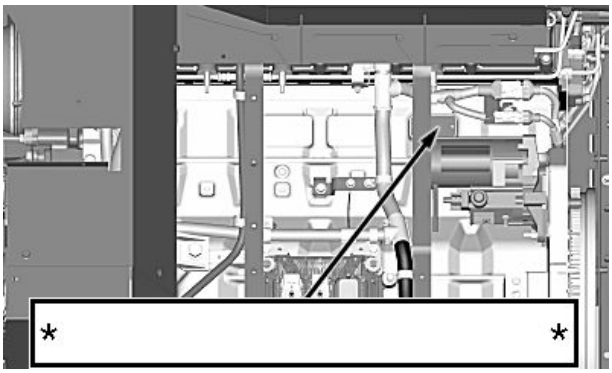
Número de série do motor (Final Tier 4/Estágio IV)



H99414 —UN—14DEC10

Modelo A

Modelo A: localizado na parte traseira do motor.



H99415 —UN—14DEC10

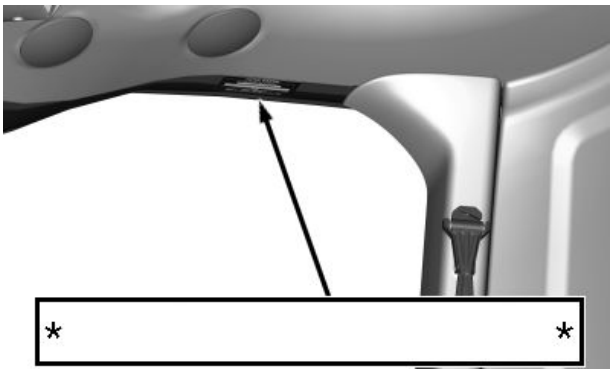
Modelo B

Modelo B: localizado na dianteira do motor, acima do motor de partida.

OUO6075,0004349 -54-06OCT16-1/1

Número de Série da Cabine

Localizada no canto superior direito traseiro da cabine.

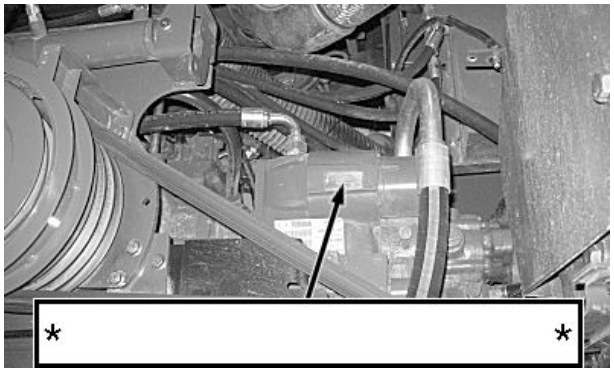


H121251 —UN—24APR17

OUO6075,0004716 -54-13APR17-1/1

Bomba da Unidade de Transmissão Hidrostática

Localizado no lado da bomba de transmissão hidrostática.



H99421 —UN—14DEC10

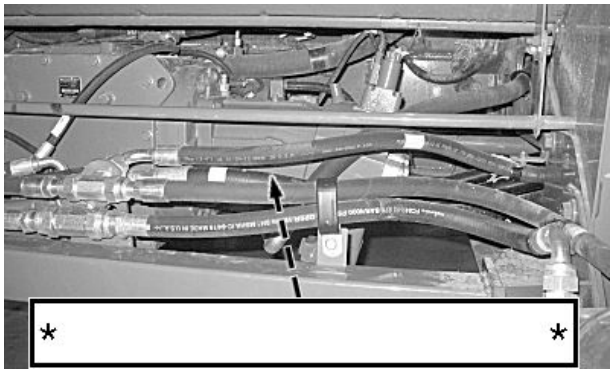
Máquinas com Auxílio Mecânico e Botão de Auxílio Exibidas

OUO6075,0001059 -54-27FEB12-1/1

Motor da Unidade de Transmissão Hidrostática

Máquinas de Deslocamento Mecânico e Deslocamento de Desvio de Botão: Localizado no lado superior do motor de transmissão hidrostática.

Máquinas ProDrive: localizada no lado inferior do motor de transmissão hidrostática.



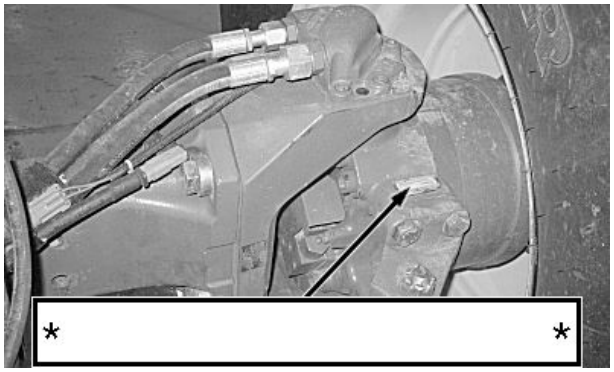
H99424 —UN—14DEC10

Máquina ProDrive Exibida

OUO6075,0001058 -54-27FEB12-1/1

Motor de duas velocidades tração nas quatro rodas

Localizado no lado superior do motor de tração nas quatro rodas.

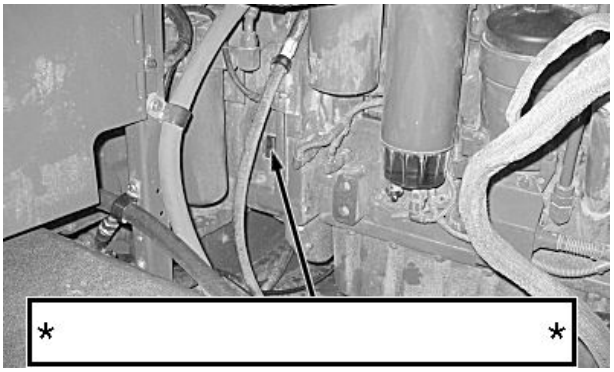


H99419 —UN—14DEC10

OUO6075,0000AF4 -54-14APR11-1/1

Caixa de Engrenagens do Motor

Localizada na traseira da caixa de engrenagens do motor.

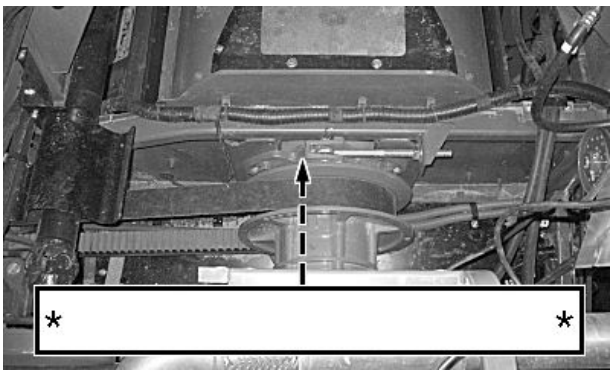


H99418 —UN—14DEC10

OUO6075,00046E7 -54-28MAR17-1/1

Caixa de Engrenagens de Acionamento do Rotor

Localizado no lado esquerdo da caixa de engrenagens de acionamento do rotor.



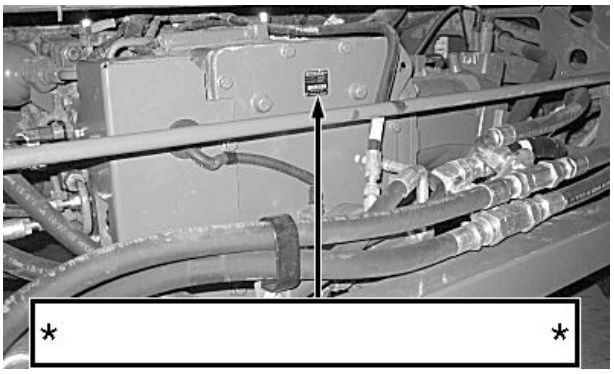
H99430 —UN—14DEC10

OUO6075,00046E8 -54-28MAR17-1/1

Transmissão

Máquinas de Deslocamento Mecânico e Deslocamento de Desvio de Botão: localizado ao lado da caixa de câmbio

Máquinas ProDrive: localizada na frente da transmissão



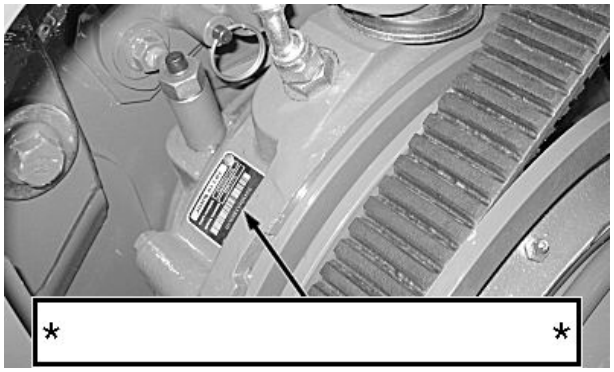
H99426 —UN—14DEC10

Transmissão ProDrive Exibida

OUO6075,0001056 -54-27FEB12-1/1

Inversor do Alimentador

Localizada no lado superior do reversor do alimentador do cilindro.

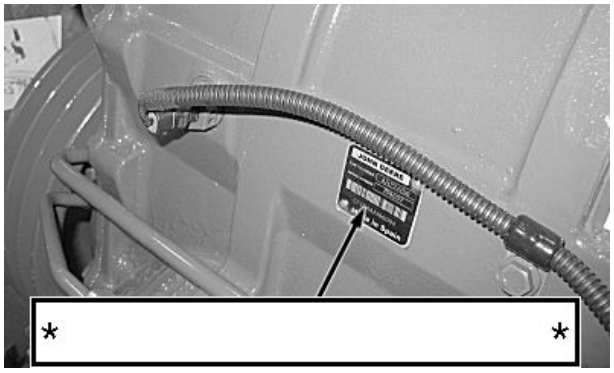


H99432 —UN—14DEC10

OUO6075,0000AF9 -54-14DEC10-1/1

Caixa de engrenagens do alimentador multivelocidades (Se equipado)

Localizada na traseira da caixa de engrenagens do alimentador multivelocidades.

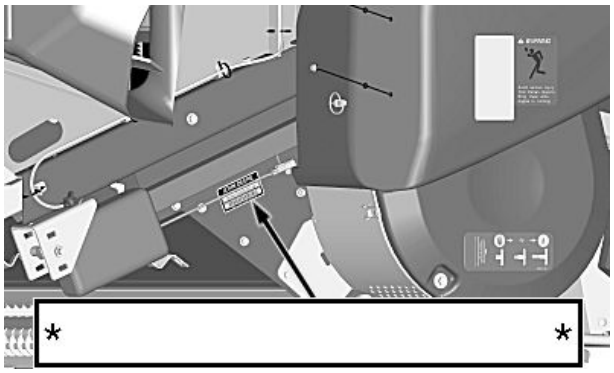


H99431 —UN—14DEC10

OUO6075,00046E9 -54-28MAR17-1/1

Picador (Se Equipado)

Localizado no lado esquerdo do picador.

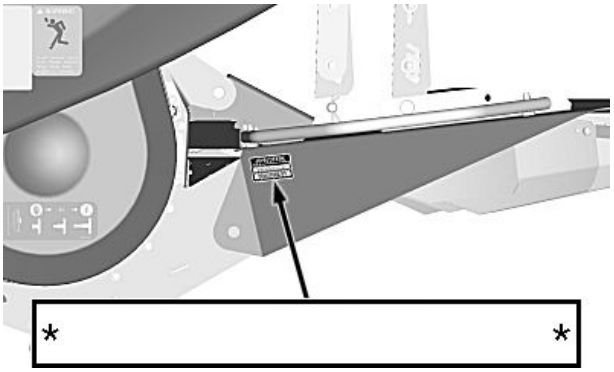


H101339 —UN—04MAY11

OUO6075,0000C27 -54-04MAY11-1/1

Aletas traseiras (Resíduo Deluxe, intermediário e Premium)

Localizada no lado esquerdo da aleta traseira.



H101340 —UN—04MAY11

OUO6075,0001820 -54-28MAY14-1/1

Aletas traseiras PowerCast™ avançadas (Resíduo Deluxe, intermediário e Premium)

Localizada no lado esquerdo da aleta traseira PowerCast™.



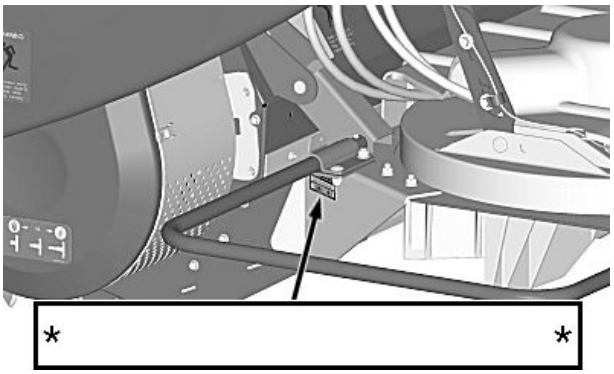
H101342 —UN—04MAY11

PowerCast é uma marca comercial da Deere & Company

OUO6075,0001821 -54-28MAY14-1/1

Tampa traseira PowerCast (Deluxe Residue)

Localizado no lado esquerdo da tampa traseira PowerCast.



H101343 —UN—04MAY11

OUO6075,0000C2A -54-04MAY11-1/1

Espalhador (Deluxe Residue)

Localizado no interior no lado direito do espalhador.



H101344 —UN—04MAY11

OUO6075,0000C2B -54-04MAY11-1/1

Certificado de Propriedade

1. Mantenha uma relação atualizada dos números de série de todos os produtos e componentes num local seguro.
2. Verifique regularmente se as placas de identificação não foram removidas. Denuncie qualquer evidência de adulteração à polícia e encomende a segunda via das placas.
3. Outras medidas que você pode tomar:
   - Marque a sua máquina com o seu próprio sistema de numeração
   - Tire fotografias coloridas de vários ângulos de cada máquina

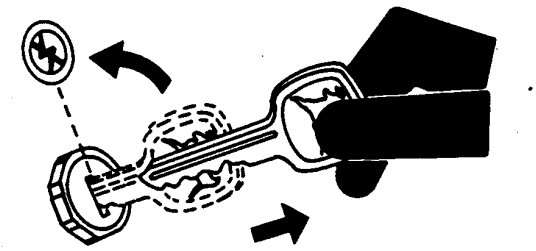


TS1680 —UN—09DEC03

DX,SECURE1 -54-18NOV03-1/1

Armazenamento de Máquinas com Segurança

1. Instale dispositivos antifurto.
2. Quando a máquina está em armazenagem:
   - Abaixe o equipamento ao solo
   - Ajuste as rodas à posição mais afastada para dificultar o carregamento
   - Remova quaisquer chaves e baterias
3. Ao estacionar em local fechado, coloque um equipamento grande na frente das saídas e tranque os seus galpões de armazenagem.
4. Ao estacionar em local aberto, armazene numa área bem iluminada e cercada.
5. Tome nota de atividades suspeitas e denuncie imediatamente às autoridades policiais qualquer roubo.



TS230 —UN—24MAY89

6. Notifique o seu concessionário John Deere sobre quaisquer perdas.

DX,SECURE2 -54-18NOV03-1/1

Literatura de Manutenção John Deere Disponível

Informações Técnicas

Informações técnicas podem ser adquiridas na John Deere. As publicações estão disponíveis em versão impressa ou em formato CD-ROM.

Os pedidos podem ser feitos usando um dos seguintes:

- Livraria de Informações Técnicas John Deere: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Ligar para 1-800-522-7448
- Entre em contato com seu concessionário John Deere

As informações disponíveis incluem:

CATÁLOGOS DE PEÇAS que listam as peças de reposição disponíveis para sua máquina com ilustrações para ajudar a identificar as peças corretas. Isso também é útil na montagem e desmontagem.



TS189 —UN—17JAN89

DX,SERVLIT -54-07DEC16-1/4

MANUAIS DO OPERADOR que oferecem informações sobre segurança, operação, manutenção e serviços.



TS191 —UN—02DEC88

DX,SERVLIT -54-07DEC16-2/4

MANUAIS TÉCNICOS contendo informações de serviço para sua máquina. Incluem-se especificações, procedimentos ilustrados de montagem e desmontagem, diagramas de fluxo de óleo hidráulico e esquemas de fiação. Alguns produtos têm manuais separados para informações de reparos e diagnósticos. Alguns componentes, tais como motores, estão disponíveis em um manual técnico de componentes separado.



TS224 —UN—17JAN89

Continua na próxima página

DX,SERVLIT -54-07DEC16-3/4

CURRÍCULO DE TREINAMENTO incluindo cinco séries abrangentes de livros que descrevem as informações básicas independentemente do fabricante:

- A série "Agricultural Primer" cobre tecnologia de agricultura e criação.
- A série "Farm Business Management" examina problemas do "mundo real" e oferece soluções práticas nas áreas de marketing, finanças, seleção de equipamento e adequação a normas legais.
- Manuais de Noções Básicas de Manutenção explicam como reparar e manter um equipamento fora-de-estrada.
- Manuais de Noções Básicas de Operação da Máquina descrevem os ajustes e capacidades das máquinas, como melhorar o rendimento da máquina e como eliminar operações de campo desnecessárias.
- Manuais de Noções Básicas de Equipamentos Compactos fornecem instruções para serviço e manutenção de equipamento de TDPs de até 40 HP.



TS1663 —UN—10OCT97

DX,SERVLIT -54-07DEC16-4/4

A manutenção John Deere mantém você trabalhando

Peças da John Deere

Nós ajudamos a reduzir o tempo inoperante, fazendo a entrega das peças da John Deere com rapidez.

Essa é a razão pela qual nós mantemos um variado estoque, para estarmos sempre prontos para atender a suas necessidades.

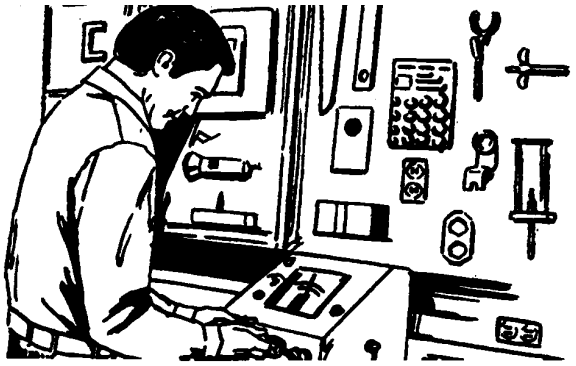


TS100 —UN—23AUG88

DX,IBC,A -54-04JUN90-1/1

As ferramentas Certas

As ferramentas de precisão e o equipamento de ensaio auxiliam o nosso Departamento de Manutenção a localizar e reparar os problemas rapidamente . . . para lhe economizar tempo e dinheiro.



TS101 —UN—23AUG88

DX,IBC,B -54-04JUN90-1/1

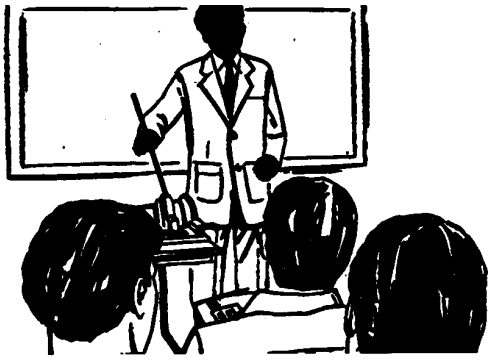
Técnicos Bem Treinados

Os técnicos de serviço da John Deere estão constantemente aperfeiçoando os seus conhecimentos.

São feitos regularmente treinos, para garantir que o nosso pessoal conheça o equipamento e saiba fazer a sua manutenção.

Qual é o resultado?

Experiência na qual você pode confiar!



TS102 —UN—23AUG88

DX,IBC,C -54-04JUN90-1/1

Assistência Imediata

O nosso objetivo é oferecer assistência imediata e eficiente quando e onde o cliente quiser.

Oferecemos assistência no seu local ou no nosso, dependendo das circunstâncias: procure-nos, e confie em nós.

A SUPERIORIDADE DA ASSISTÊNCIA DA JOHN DEERE: estaremos sempre perto quando precisar.



TS103 —UN—23AUG88

DX,IBC,D -54-04JUN90-1/1

Índice

Página

A

Acelerador da alimentação
Portas de acesso superior 55-3
Troca
Rotação do módulo de controle de alimentação de alta capacidade de alta velocidade.....65-11
Velocidade do Módulo de Controle de Alimentação de Alta Capacidade de Rotação Padrão..... 65-10
Acelerador de alimentação
Ajustar
Correia..... 65-9
Desligamento..... 65-99
Manutenção
Engraxe os rolamentos do acelerador de alimentação 125-G-6
Piso rastelo (Máquinas de arroz)..... 65-4
Remoção
Piso rastelo (Máquinas de arroz) 65-4
Substituição
Correia do acelerador de alimentação de alta capacidade de alta velocidade 65-8
Correia do acelerador de alimentação de alta capacidade de rotação padrão 65-8
Acelerador do alimentador
Substituição
Tiras de desgaste (cultura resistente)..... 65-2
Tiras de desgaste (dente) 65-3
Tiras de desgaste (Padrão)..... 65-1
Acessar dobramento 45-H-1
Acessar gerenciamento de resíduos 45-B-1, 45-C-1
Acessar Luzes..... 45-M-1
Acessar o ajuste 2 integrado da colheitadeira.....45-F-1
Acessar o ajuste interativo da colheitadeira 45-A-1
Acessar o HarvestSmart™ 45-E-1
Acessar o Sistema de Ar Condicionado/Ventilação/Aquecedor 45-K-1
Acessar Transmissão 45-L-1
Acesso à calibrações e procedimentos 45-O-1
Acesso à unidade de colheita.....45-D-1
Acesso ao Active Terrain Adjustment™ 45-Q-1
Acesso ao manuseio dos grãos 45-G-1
Acesso ao motor..... 45-J-1
Acesso às configurações de colheita 45-I-1
Acionamento da unidade de colheita 45-P-40
Acionamento de avanço hidrostático
Detecção e resolução de problemas 130-6
Acionamento do separador 45-P-41
Acionamento do tubo descarregador 45-O-25
Acoplador
Compressor de ar 125-O-17
Active Terrain Adjustment™ 45-F-15
Acesso ao Active Terrain Adjustment™..... 45-Q-1
Ajuste automático 45-Q-6
Ajuste automático ligado/desligado 45-Q-14

Página

Configurações avançadas 45-Q-6
Disparador de ajuste.....45-Q-11
Página principal do Active Terrain Adjustment™..... 45-Q-1
Sensibilidade em aclive 45-Q-7
Sensibilidade em declive 45-Q-9
Status do Active Terrain Adjustment™ (ATA) 45-Q-3
Tamanho do passo para ajuste automático 45-Q-12
ActiveYield™ 45-O-20
Localizações do sensor 75-6
Remoção das tampas do sem-fim transversal..... 75-5
ActiveYield™ | configurações avançadas..... 45-O-22
ActiveYield™ | indicador de status 45-O-21
ActiveYield™ | restaurar..... 45-O-22
Acumulador
Pressão..... 125-2
Adesivo
Locais de lubrificação 125-1
Adesivo de localizações das amarrações da máquina..... 90-15
Agressividade da resposta 45-E-15, 45-F-25, 45-F-31
Ajuda na Tela..... 40-1
Ajuste 2 integrado da colheitadeira
Acessar o ajuste 2 integrado da colheitadeira 45-F-1
Ajuste automático..... 45-Q-6
Ajuste automático ligado/desligado..... 45-Q-14
Ajuste da folga do côncavo 45-P-41
Ajuste da peneira inferior.....45-P-43
Ajuste da peneira superior.....45-P-42
Ajuste da velocidade de trilha.....45-P-41
Ajuste de rotação da ventoinha de limpeza.....45-P-42
Ajuste de temperatura 45-K-3
Ajuste do deslocamento da peneira inferior 45-F-19
Ajuste do deslocamento da peneira superior 45-F-20
Ajuste do deslocamento da ventoinha de limpeza 45-F-18
Ajuste do volante.....45-P-21
Ajuste integrado da colheitadeira
Active Terrain Adjustment™.....45-F-15
Agressividade da resposta..... 45-F-25, 45-F-31
Ajuste do deslocamento da peneira inferior.....45-F-19
Ajuste do deslocamento da peneira superior.....45-F-20
Ajuste do deslocamento da ventoinha de limpeza.....45-F-18
Configurações da manutenção automática 45-F-21
Configurações do HarvestSmart™ 45-F-26
Definir desempenho desejado 45-F-14
Detalhes do ajuste 45-F-6
Detritos na lente..... 45-F-11
Diagnósticos do ICA2 .....45-F-32
Editar prioridades da colheita 45-F-9
Histórico.....45-F-14
Histórico de ajustes.....45-F-5
Histórico de desempenho 45-F-10
O ICA2 não consegue manter o alvo de desempenho 45-F-12

Continua na próxima página

Página

Otimizar desempenho....45-F-5
Página principal do ajuste 2 integrado da colheitadeira....45-F-1
Potência máxima do motor....45-F-28
Pressão alvo....45-F-27
Retornar à otimização....45-F-13
Sensibilidade da perda de grãos....45-F-22
Sensibilidade de grãos quebrados....45-F-23
Sensibilidade de materiais estranhos....45-F-24
Sensibilidade em aclive....45-F-16
Sensibilidade em declive....45-F-17
Status de automação....45-F-33
Status de manutenção automática....45-F-39
Status do Active Terrain Adjustment™....45-F-37
Status do HarvestSmart™....45-F-33
Velocidade de deslocamento máxima....45-F-29
Vídeo do sistema de grãos....45-F-7
Ajuste interativo da colheitadeira
Acessar o ajuste interativo da colheitadeira....45-A-1
Andamento....45-A-26
Como o ICA deve proceder....45-A-24
Desde o último ajuste, como o desempenho foi impactado....45-A-21
Desfazer todos os ajustes do ICA, reiniciar....45-A-13
Editar problemas....45-A-12
Grãos quebrados....45-A-20
Material estranho leve....45-A-20
Material estranho pesado....45-A-20
Material não debulhado....45-A-20
O ICA está aguardando a ação do operador....45-A-15
O ICA está aplicando o ajuste de configuração....45-A-13
O ICA está buscando recomendações....45-A-10
O ICA está monitorando as alterações de desempenho....45-A-25
Perda de material não debulhado....45-A-20
Perda do separador....45-A-20
Perda nas peneiras....45-A-20
Prioridades da colheita....45-A-6
Problemas de ICA2 detectados....45-A-9
Problemas na qualidade da palha....45-A-9
Que tipo de perdas de grãos....45-A-7
Que tipo de problemas de qualidade de grãos....45-A-8
Retrilhas em Excesso....45-A-10
Selecione Aplicar para que o ICA ajuste as configurações usando a solução exibida.'....45-A-11
Selecione as áreas a melhorar....45-A-4
Selecione Próximo para continuar com o ajuste manual....45-A-17
Sessão ICA Concluída....45-A-23
Soluções recomendadas....45-A-14
Status da sessão....45-A-3
Visualizar desempenho....45-A-18
Ajuste Interativo da Colheitadeira
Página principal de ajuste interativo da colheitadeira (ICA)....45-A-1
Ajustes
Alteração da velocidade do picador....70-23

Página

Barra do controlador do picador de palha (opcional)....70-13
Conjunto de facas fixas....70-14
Informações sobre pneus traseiros e dianteiros....85-20
Ajustes da máquina
Aletas da tampa traseira....70-7, 70-8
Alteração da velocidade do picador....70-23
Altura do tambor (inclinação hidráulica)....55-11
Altura do tambor (inclinação manual)....55-11
Barra do controlador do picador de palha (opcional)....70-13
Conjunto de facas fixas....70-14
Desviador da cultura....70-11
Dicas de colheita....95-1
Ajustes fora da cabine....45-C-10
Alarme
Auxiliar....90-6
Alarme auxiliar....90-6
Alavanca multifuncional....45-B-3, 45-P-11
Alerta de parada da máquina requerida....35-4
Alerta de parada da máquina, requerida....35-4
Alerta de umidade....45-G-7
Aleta do separador....45-C-5
Aletas....45-O-33
Ajuste
Desviador de cultura....70-3
Aletas da trilha
Aletas da tampa superior (Se equipado)....65-40
Aletas do desviador de cultura
Ajuste....70-3
Aletas Traseiras PowerCast™— Ajuste (Opcional)
Ajustar....70-9
Aletas Traseiras PowerCast™— Ajuste (Opcional)
Blindagens traseiras....70-10
Alfafa
Configurações de cultura....100-1
Alimentador
Ajustar
Ponto zero da estrutura basculante de avanço/recuo (inclinação hidráulica)....55-8
Ajuste
Calços (terreno plano)....55-39
Correia da bomba coletora da correia/molinete da plataforma (alimentador multivelocidade do CommandTouch)....55-32
Correia de acionamento de múltipla velocidade do alojamento do alimentador CommandTouch....55-30
Correia de acionamento de velocidade fixa....55-26
Correia do Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora (Alimentador de Velocidade Fixa)....55-29
Correia do Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora (Alimentador de Velocidade Variável)....55-25

Continua na próxima página

Página

Correia motriz de velocidade variável 55-16
Correia transportadora 55-9
Corrente de transmissão do transportador..... 55-14
Extremidade do cabo inferior (terreno plano).... 55-39
Anteparas laterais 55-2
Batente de segurança do cilindro 55-1
Captador de pedras 55-5
Desengatar
Cabeçalho 55-36
Destravamento
Pinos 55-40
Detecção e resolução de problemas 130-1
Engatar:
Cabeçalho 55-36
Indicador de Inclinação Manual 55-32
Limpar
Pinos de Trava 55-40
Limpeza
Limpeza da máquina (limpeza anual e culturas especiais).....115-9
Limpeza da máquina (limpeza periódica).....115-2
Manutenção
Engraxe a caixa de engrenagens de acionamento do reversor do alimentador de velocidade variável 125-A-8, 125-B-3
Engraxe as polias superiores do alimentador de velocidade variável 125-B-3
Limpe a caixa de engrenagens de acionamento do alimentador multivelocidades..... 125-G-18
Limpe o alimentador de inclinação lateral 125-B-4
Limpe o coletor de pedras.....125-A-8
Lubrifique a embreagem de segurança do alimentador..... 125-G-18
Troque o óleo de caixa de engrenagens do reversor do alimentador.....125-H-1
Verifique o óleo da caixa de engrenagens de acionamento do reversor do alimentador.....125-B-3
Porta de Acesso Superior do Módulo de Controle de Alimentação..... 55-3
Porta Inferior 55-3, 55-4
Portas..... 55-2
Rodas Dentadas do Exixo Superior..... 55-14
Substituição
Correia da bomba coletora da correia/molinete da plataforma (alimentador multivelocidade do CommandTouch) 55-30
Correia de acionamento de múltipla velocidade do alojamento do alimentador CommandTouch..... 55-29
Correia de acionamento de velocidade fixa 55-25
Correia do Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora (Alimentador de Velocidade Fixa)..... 55-26

Página

Correia do Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora (Alimentador de Velocidade Variável)..... 55-20
Correia motriz de velocidade variável 55-14
Suporte da vedação da chapa de alimentação..... 55-3, 55-4
Troca
Velocidade do transportador 55-12
Alimentador (inclinação hidráulica)
Ajustagem
Altura do tambor.....55-11
Alojamento do alimentador
Ajustar
Retenção de ponto único 55-37
Ajuste
Estrutura de inclinação longitudinal (inclinação manual) 55-6
Ajustes
Estrutura de inclinação longitudinal (inclinação manual) 55-6
Fixação
Multiacoplador e trava de ponto simples..... 55-33
Localização do parafuso de cisalhamento..... 55-40
Remoção
Elos da correia transportadora 55-10
Alojamento do alimentador (inclinação manual)
Ajustes
Altura do tambor.....55-11
Alternância
Desconexão da bateria..... 80-8
Alvo inteligente 45-E-8
Amortecedor do virabrequim
Inspeção 125-L-1
Andamento 45-A-26
Antena 20-2
Aplicação
Vídeo
Ajuste as câmeras..... 80-12
Aplicativo
Vídeo
Capacidade de interface do vídeo..... 80-12
Segurança 80-11
Aplicativo de vídeo
Ajuste as câmeras 80-12
Capacidade de interface do vídeo 80-12
Segurança.....80-11
Aplicativos
Centro de Diagnósticos..... 40-28
Data e Hora..... 40-15
Display e Som.....40-11
Gerenciador de Arquivos 40-24
Gerenciador de Configurações 40-45
Gerenciador de Equipamento 40-42
Gerenciador de Layout 40-35
Gerenciador de Software..... 40-16
Idioma e Unidades..... 40-16
Limites..... 40-39

Continua na próxima página

Página

Manutenção e Calibrações 40-46
Monitor de Operação 40-46
Monitor de Performance da Máquina..... 40-45
Orientação do AutoTrac™ 40-42
Perfil da Máquina 40-43
Perfil do Implemento 40-44
Receptor StarFire™ 40-49
Service ADVISOR™ Remoto..... 40-19
Talhões..... 40-39
Terminal Virtual ISOBUS..... 40-48
Usuários e Acesso 40-33
Vídeo..... 40-49
Aplicativos AMS..... 40-9
Aplicativos do display CommandCenter™
Motor
Visão geral do sistema do filtro de exaustão.... 45-J-4
Aplicativos do display CommandCenter™ 45-1
Aplicativos do display CommandCenter™
Motor
Arrefecimento do motor em andamento..... 45-J-8
Aplicativos do display CommandCenter™
Motor
Capacidade do filtro de gerenciamento de detritos..... 45-J-9
Aplicativos do display CommandCenter™
Motor
Limpeza estacionária do filtro..... 45-J-6
Aplicativos do display CommandCenter™
Aplicativo das Luzes
Página Principal das Luzes 45-M-1
Aplicativos do display CommandCenter™
Motor
Desabilitar limpeza automática do filtro de exaustão 45-J-8
Aplicativos do display CommandCenter™
Motor
Limpeza AUTOMÁTICA do Filtro de Exaustão.. 45-J-5
Apoio de braço
Aplicativo de vídeo
Segurança 80-11
Câmera
Ajustar 80-12
Display
Calibragem de rendimento
Múltiplos pontos..... 95-3
Ponto único..... 95-3
Apoio de Braço
Aplicativo de vídeo
Capacidade de interface do vídeo..... 80-12
Interruptores
Controle de nivelamento HillMaster™ 105-5
Monitor
Calibração de produtividade
Altere o código do raio do pneu..... 95-2
Tabela de pesos padrão..... 100-18
Tabela de umidade e densidade 100-18
Ar-condicionado.....45-K-6
Detecção e resolução de problemas 130-23

Página

Limpe a mangueira de drenagem.....125-A-8
Armazenagem
Retirar máquina da armazenagem 135-2
Armazenagem da máquina
Sistema de arrefecimento para o inverno..... 125-O-15
Armazenamento
Preparação da máquina..... 135-1
Sistema de arrefecimento para o inverno..... 125-O-15
Armazenamento da máquina
Preparação da máquina..... 135-1
Retirar máquina da armazenagem 135-2
Armazenamento de combustível..... 120-2
Armazenar lubrificantes
Armazenar, lubrificantes 120-25
Arrefecimento do motor em andamento..... 45-J-8
Arroz
Configurações de cultura.....100-11
Assento ComfortCommand™ do operador (assento básico) 45-P-25
Assento ComfortCommand™ do operador (assento Premium) 45-P-26
Assento de treinamento.....45-P-30
Assistente de posição da barra de corte 45-D-54
Ativação..... 40-19
Demonstração.....40-11
Ativação de Demonstração 40-11
Atribuições de aplicativo.....45-B-9
Atribuições de função 45-B-10
Atualização
Baixar..... 40-17
Instalação..... 40-17
Reversão..... 40-17
Software..... 40-17
Auto-teste da unidade de colheita 600x 45-O-29
Automação 45-E-3
Automação da plataforma 45-D-20
AutoTrac™ 40-42
Aveia
Configurações de cultura..... 100-9

B

Banda de rádio do cidadão
Montagem do rádio..... 20-3
Barra de navegação 45-P-13
Barra do controlador (opcional)..... 70-13
Batedor de Descarga
Ajustar
Correia..... 65-53
Desligamento..... 65-101
Engraxe os rolamentos..... 125-G-9
Substituição
Correia..... 65-54
Tiras de desgaste..... 65-59
Batedor de descarga (cultura resistente)
Substituição
Tiras de desgaste..... 65-61

Continua na próxima página

Página

Batedor de descarga (padrão)
Substituição
Tiras de desgaste 65-60
Batedor superior
Ajustar
Correia (se equipada) 65-61
Engraxe os rolamentos 125-G-8
Remoção
Piso (se equipado) 70-12
Substituição
Correia (se equipada) 65-62
Seções laterais de culturas difíceis (se equipada) 65-64
Seções laterais padrão (se equipada) 65-63
Troque o óleo da caixa de engrenagens do batedor superior 125-J-4
Verifique o óleo da caixa de engrenagens do batedor superior 125-G-10
Baterias
Conexão da auxiliar 80-6
Conexão dos cabos 80-4
Instalação segura 80-4
Interruptor de desconexão 80-8
Recarga 80-5
Remover e instalar 80-6, 80-7
Verificação da gravidade específica 80-5
Verifique as baterias 125-G-14
Blindagem
Limpeza
Limpeza da máquina (limpeza anual e culturas especiais) 115-9
Limpeza da máquina (limpeza periódica) 115-2
Blindagens
Alimentador 55-2
Blindagem
Ajuste do cilindro 60-2
Caixa de ferramentas (se equipada) 60-2
Lado direito 60-5
Lado esquerdo 60-3
Portas de proteção lateral 60-1
Tampa dos separadores 60-6
Bloqueio do Diferencial (Se Equipada) 45-P-46
Bluetooth®
Emparelhamento do dispositivo 45-N-1
Gerenciamento de dispositivos emparelhados 45-N-2
Bomba da plataforma
Engraxe o rolamento da polia da bomba de acionamento da plataforma 125-G-5
Bomba do molinete
Engraxe o rolamento da polia da bomba de acionamento do molinete 125-G-5
Botão de retomada da AutoTrac™ (se equipado) 45-P-49
Botão do câmbio (se equipado) 45-P-44
Botão Rolar 45-B-9
Botões de ativação da plataforma 45-P-51
Brilho 40-11
Buscar 45-P-43

Página

C

Cabeçalho
Desengatar 55-36
Engatar: 55-36
Cabina
Monitor
Calibração de produtividade
Altere o código do raio do pneu 95-2
Tabela de pesos padrão 100-18
Tabela de umidade e densidade 100-18
Rádios pós-venda 20-1
Cabine
Aplicativo de vídeo
Capacidade de interface do vídeo 80-12
Segurança 80-11
Ar-condicionado
Limpe a mangueira de drenagem 125-A-8
Câmera
Ajustar 80-12
Coluna do canto
Combinações do modo do botão de ativação 95-2
Verificações operacionais do VisionTrak™ 65-82
Controles do rádio 20-2
Corrimãos 20-8
Display
Calibragem de rendimento
Múltiplos pontos 95-3
Ponto único 95-3
Frequência de rádio 20-1
Inspecione os cintos de segurança 125-G-17
Interruptores
Atraso/tempo limite da iluminação 50-8
Controle de nivelamento HillMaster™ 105-5
Limpe o filtro de ar de recirculação 125-N-1
Limpe o filtro de ar fresco 125-B-7, 125-N-2
Limpe o filtro de recirculação 125-E-1
Localizações das luzes 50-1
Luzes de direção 50-8
Piso do lado direito 20-8
Posições da escada 20-5
Rádio
Antena 20-2
Montagem da banda de rádio do cidadão 20-3
Reservatório do lava para-brisa
Abastecimento do reservatório 125-N-2
Tipos de rádio (opcional) 20-1
Caixa de engrenagens
Manutenção
Engraxe a caixa de engrenagens superior do tubo descarregador 125-G-4
Engraxe a caixa de engrenagens superior do tubo descarregador vertical 125-G-5
Limpe a caixa de engrenagens de acionamento do alimentador multivelocidades 125-G-18

Continua na próxima página

Página

Troque o óleo da caixa de engrenagens do batedor superior 125-J-4
Troque o óleo da caixa de engrenagens do contraeixo primário 125-J-4
Troque o óleo da caixa de engrenagens principal do motor 125-I-2, 125-J-3
Troque o óleo de caixa de engrenagens do reversor do alimentador 125-H-1
Verifique o óleo da caixa de engrenagens do batedor superior 125-G-10
Verifique o óleo da caixa de engrenagens do contra-eixo primário 125-G-16
Verifique o óleo da caixa de engrenagens do tubo carregador 125-G-18
Máquinas ProDrive™
Recomendações de óleo 120-22
Recomendações de óleo 120-22, 120-24
Caixa de engrenagens principal do motor
Troca do óleo 125-I-2
Trocar óleo 125-J-3
Caixa de Ferramentas 60-2
Caixa de Peneiras
Porta de Limpeza
Engrenagens do sem-fim (se equipado) 65-67
Porta de limpeza manual
Engrenagens do Tubo 65-67
Substituição das luzes 80-22
Calefação
Detecção e Solução de Problemas 130-22
Calhas de ar 70-12
Calibração
Produtividade
Altere o Código do Raio do Pneu 95-2
Calibração da Patinagem das Rodas 40-47
Calibração da Tela Sensível ao Toque 40-14
Calibração da unidade de colheita 45-O-28
Calibração de produtividade
Altere o código do raio do pneu 95-2
Calibração de rendimento 45-O-6
Calibração do Display 40-14
Calibração do Radar 40-47
Calibrações
Acesso à calibrações e procedimentos 45-O-1
Acionamento do tubo descarregador 45-O-25
ActiveYield™ 45-O-20
ActiveYield™ | configurações avançadas 45-O-22
ActiveYield™ | indicador de status 45-O-21
ActiveYield™ | restaurar 45-O-22
Aletas 45-O-33
Auto-teste da unidade de colheita 600x 45-O-29
Calibração da unidade de colheita 45-O-28
Calibração de rendimento 45-O-6
Deslocamento de temperatura do sensor de umidade 45-O-4
Espaçamento da chapa destacadora 45-O-26
Faixa de avanço/recuo da inclinação do alimentador 45-O-30
Faixa de inclinação lateral do alimentador 45-O-31

Página

Folga do côncavo (ajuste do côncavo padrão) ... 45-O-5
Folga do côncavo (isolamento do côncavo ativo) 45-O-24
Inclinação do Chassi 45-O-23
Nivelamento de isolamento do côncavo ativo (aci) 45-O-38
Nivelamento do côncavo 45-O-38
Patinagem das Rodas 40-47
Pisca âmbar 45-O-36
Plataforma de milho articulável 45-O-33
Posição do molinete 45-O-35
Posição do molinete e da barra de corte 45-O-34
Procedimento de calibração da barra de corte e do molinete 45-O-34
Procedimento de calibração da faixa de avanço/recuo da inclinação do alimentador 45-O-30
Procedimento de calibração da faixa de inclinação lateral do alimentador 45-O-31
Procedimento de calibração da folga do côncavo (ajuste do côncavo padrão) 45-O-5
Procedimento de calibração da folga do côncavo (isolamento do côncavo ativo) 45-O-24
Procedimento de calibração da inclinação do chassi 45-O-23
Procedimento de calibração da plataforma de milho dobrável 45-O-33
Procedimento de calibração da posição da barra de corte e molinete 45-O-34
Procedimento de calibração da posição do molinete 45-O-35
Procedimento de calibração da remoção de ar do isolamento do côncavo ativo (aci) 45-O-37
Procedimento de calibração da remoção do ar do côncavo 45-O-37
Procedimento de calibração da unidade de colheita 45-O-28
Procedimento de calibração da velocidade de inclinação lateral do alimentador 45-O-32
Procedimento de calibração das seções laterais 45-O-33
Procedimento de calibração de auto-teste da plataforma 600x 45-O-29
Procedimento de calibração de espaçamento da chapa destacadora 45-O-26
Procedimento de calibração de nivelamento do isolamento do côncavo ativo (aci) 45-O-38
Procedimento de calibração de velocidade de subida do alimentador 45-O-27
Procedimento de calibração de vibração de fluxo de massa 45-O-2
Procedimento de calibração do acionamento do tubo descarregador 45-O-25
Procedimento de calibração do nivelamento do côncavo 45-O-38
Procedimento de calibração do pisca âmbar 45-O-36
Radar 40-47

Continua na próxima página

Página

Remoção de ar do isolamento do côncavo ativo (aci)... 45-O-37
Remoção do ar do côncavo... 45-O-37
Rendimento | comparação do peso da balança... 45-O-11
Rendimento | configurações avançadas... 45-O-12
Rendimento | edição avançada... 45-O-19
Rendimento | editar/selecionar calibração... 45-O-17
Rendimento | excluir amostras não usadas... 45-O-19
Rendimento | gravação de amostra... 45-O-9
Rendimento | indicador de peso... 45-O-15
Rendimento | indicador de qualidade de calibração... 45-O-13
Rendimento | indicador de status... 45-O-8
Rendimento | qualidade de calibração... 45-O-7
Rendimento | restaurar... 45-O-16
Rendimento | status da amostra coletada... 45-O-13
Rendimento | status de gravação... 45-O-16
Rendimento | vazão de massa... 45-O-14
Temperatura do sensor de umidade... 45-O-3
Velocidade de inclinação lateral do alimentador... 45-O-32
Velocidade de subida do alimentador... 45-O-27
Vibração de fluxo de massa... 45-O-2
Visão geral de calibrações e procedimentos... 45-O-1
Calibragem
Rendimento
Múltiplos pontos... 95-3
Ponto único... 95-3
Calibragem de rendimento
Múltiplos pontos... 95-3
Ponto único... 95-3
Câmera
Ajustar... 80-12
Canola
Configurações de cultura... 100-2
Capacidade do filtro de gerenciamento de detritos... 45-J-9
Captador de pedras... 55-5
Capturas de Tela... 40-27
Cártamo
Configurações de cultura... 100-12
Centeio
Configurações de cultura... 100-12
Central de status... 45-G-9
Centro de Diagnósticos
Códigos de Diagnóstico de Falha... 40-29
Diagnósticos do Controlador... 40-28
Códigos de Diagnóstico de Falhas... 40-29
Endereços de Diagnóstico... 40-29
Informações do Controlador... 40-29
Informações do Barramento CAN... 40-31
Leituras... 40-30
Modo de Diagnóstico... 40-29
Ocultar Centro de Diagnósticos... 40-29
Rede... 40-33
Centro de Status... 40-3
Cevada
Configurações de cultura... 100-1

Página

Chapa de alimentação
Suporte de Vedação... 55-3, 55-4
Cilindro de nivelamento
Graxa
Tambor do cilindro de nivelamento (máquinas HillMaster™)... 125-B-8
Cilindro mestre
Graxa
Pino do pistão do cilindro mestre (Máquinas HillMaster™)... 125-B-8
Cintos de segurança... 45-P-29
Inspeção... 125-G-17
Clima frio
Aquecedor do líquido de arrefecimento... 35-9
Fluido de partida... 125-O-2
Codes (Códigos)
Mudança do raio do pneu... 95-2
Coletor de pedra
Limpeza... 125-A-8
Coluna do canto
Display
Combinações do modo do botão de ativação... 95-2
Verificações operacionais do VisionTrak™... 65-82
Colza (seca)
Configurações de cultura... 100-10
Colza (Verde)
Configurações de cultura... 100-11
Combustível
Abastecimento
Tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio IV)... 125-O-3
Abastecimento do tanque... 120-2, 125-O-6
Biodiesel... 120-4
Diesel... 120-3
Drenagem
Filtro primário separador de água... 125-O-7
Tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio IV)... 125-O-4
Drenagem do tanque... 125-O-6
Lavagem
Filtro do pré-filtro de combustível de serviço pesado (opcional)... 125-O-9
Limpeza
Filtro do pré-filtro de combustível de serviço pesado (opcional)... 125-O-10
Pré-Filtro... 125-O-8
Lubricidade... 120-5
Manuseio e armazenamento... 120-2
Sistema de sangria... 125-O-12
Substituição
Filtro do pré-filtro de combustível de serviço pesado (opcional)... 125-O-10
Filtros primário e secundário de combustível... 125-O-11
Válvula de fechamento... 125-O-6
Verificação do respiro do tanque de combustível... 30-4

Continua na próxima página

Página

- Verificação do sistema ... 30-3
- Verificar Respiro do Tanque de Fluido de Escape de Veículos a Diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio IV) ... 30-5

Combustível biodiesel ... 120-4
Combustível diesel ... 120-3
- Aditivos complementares ... 120-5

CommandARM™ ... 45-B-6
CommandCenter™
- Emparelhamento do dispositivo Bluetooth® ... 45-N-1
- Fonte do Rádio ... 45-R-1
- Modelos de Display ... 40-1
- Modelos de Processador ... 40-2
- Telefone ... 45-N-3
  - Chamadas recentes ... 45-N-6
  - Lista de contatos
    - Favoritos ... 45-N-5

Como o ICA deve proceder ... 45-A-24
Compressor de ar
- Bastão
  - Mangueira ... 125-O-17
- Reservatório ... 125-O-17

Compressor de Ar ... 45-J-10
- Manutenção
  - Drene a água do reservatório ... 125-A-6
- Substituição
  - Correia (Final Tier 4/Estágio IV)
    - 13,5 L ... 125-Q-19
    - 9,0 L ... 125-P-17
  - Correia (Tier 2/Estágio II)
    - 13,5 L ... 125-Q-1
    - 9,0 L ... 125-P-1

Côncava
- Tampas de grelha (se equipadas): ... 65-13

Côncavo
- Espaçadores da Grelha ... 65-12
- Instalar
  - Seções (ajuste do côncavo padrão) ... 65-16
  - Seções (isolamento do côncavo ativo) ... 65-22
- Interruptores da grelha (se equipado) ... 65-14
- Localizações do interruptor da grelha (se equipado) ... 65-15
- Nivelamento (ajuste do côncavo padrão) ... 65-30
- Nivelamento (isolamento do côncavo ativo) ... 65-33
- Parafusos de cisalhamento da marcha do setor (ajuste do côncavo padrão) ... 65-16
- Recomendações ... 65-11
- Remoção
  - Seções (ajuste do côncavo padrão) ... 65-16
  - Seções (isolamento do côncavo ativo) ... 65-22
- Tipos de grade do separador ... 65-13
- Tipos diferentes ... 65-12

Condensador
- Limpeza ... 125-A-3, 125-B-7

Condições da palha ... 45-I-8
Condições de trilha ... 45-I-7
Condução da máquina
- Plataforma acoplada ... 85-1, 90-1
- Transporte em estrada ... 90-1

Configuração de controles
- Acessar gerenciamento de resíduos ... 45-B-1
- Alavanca multifuncional ... 45-B-3
- Atribuições de aplicativo ... 45-B-9
- Atribuições de função ... 45-B-10
- Botão Rolar ... 45-B-9
- CommandARM™ ... 45-B-6
- Configuração de controles do CommandARM™ ... 45-B-5
- Configuração dos controles da alavanca multifuncional ... 45-B-2
- Criação de atribuições de posição dupla ... 45-B-8
- Criação de atribuições de posição única ... 45-B-7
- Visão geral da configuração de controles ... 45-B-1

Configuração de controles do CommandARM™ ... 45-B-5
Configuração dos controles da alavanca multifuncional ... 45-B-2
Configuração externa ... 45-I-18
Configurações ... 45-E-6
- Aletas da tampa traseira ... 70-7, 70-8
- Aletas do defletor traseiro ... 70-27
- Altura do tambor (inclinação hidráulica) ... 55-11
- Altura do tambor (inclinação manual) ... 55-11
- Côncavo de retorno do sistema da retrilha ... 65-95
- Cultura
  - Alfafa ... 100-1
  - Arroz ... 100-11
  - Aveia ... 100-9
  - Canola ... 100-2
  - Cártamo ... 100-12
  - Centeio ... 100-12
  - Cevada ... 100-1
  - Colza (seca) ... 100-10
  - Colza (Verde) ... 100-11
  - Ervilha ... 100-9
  - Feijão ... 100-4
  - Feijão branco ... 100-8
  - Girassol ... 100-14
  - Grãos-de-bico ... 100-2
  - Guar (feijão-de-vagem) ... 100-6
  - Lentilha ... 100-6
  - Linho ... 100-5
  - Milho (seco) ... 100-3
  - Milho (úmido) ... 100-3
  - Milho de Pipoca ... 100-10
  - Mistura de espigas de milho ... 100-4
  - Mostarda ... 100-8
  - Página de descrição das notas de rodapé ... 100-16
  - Painço ... 100-7
  - Semente de grama ... 100-5
  - Soja ... 100-13
  - Sorgo ... 100-13
  - Tremoço ... 100-7
  - Trigo comum ... 100-15
  - Trigo duro ... 100-15
  - Triticale ... 100-14
- Desviador da cultura ... 70-11

Continua na próxima página

Página

Dicas de colheita ... 95-1
Especificações do lastro (S760) ... 85-30
Especificações do lastro (S770) ... 85-31
Especificações do lastro (S780) ... 85-33
Especificações do lastro (S790) ... 85-34
Operação em baixas temperaturas ... 95-1
Procedimento de desligamento da alimentação ... 100-17
Recomendações côncavas ... 100-16
Requisitos de lastro (S770 HillMaster™) ... 85-32
Requisitos de lastro (S780 HillMaster™) ... 85-35
Requisitos de lastro (S785 HillMaster™) ... 85-36
Requisitos de Lastro (S785) ... 85-34
Requisitos de lastro (S790 HillMaster™) ... 85-36
Configurações da manutenção automática ... 45-F-21
Configurações da máquina
Aletas do defletor traseiro ... 70-27
Configurações de cultura
Alfafa ... 100-1
Arroz ... 100-11
Aveia ... 100-9
Canola ... 100-2
Cártamo ... 100-12
Centeio ... 100-12
Cevada ... 100-1
Colza (seca) ... 100-10
Colza (Verde) ... 100-11
Ervilha ... 100-9
Feijão ... 100-4
Feijão branco ... 100-8
Girassol ... 100-14
Grãos-de-bico ... 100-2
Guar (feijão-de-vagem) ... 100-6
Lentilha ... 100-6
Linho ... 100-5
Milho (seco) ... 100-3
Milho (úmido) ... 100-3
Milho de Pipoca ... 100-10
Mistura de espigas de milho ... 100-4
Mostarda ... 100-8
Página de descrição das notas de rodapé ... 100-16
Painço ... 100-7
Semente de grama ... 100-5
Soja ... 100-13
Sorgo ... 100-13
Tremoço ... 100-7
Trigo comum ... 100-15
Trigo duro ... 100-15
Triticale ... 100-14
Operação em baixas temperaturas ... 95-1
Procedimento de desligamento da alimentação ... 100-17
Recomendações côncavas ... 100-16
Configurações de carregamento de colheita ... 45-I-4
Condições da palha ... 45-I-8
Condições de trilha ... 45-I-7
Efeitos da alteração de cultura ... 45-I-11
Predefinição ... 45-I-5
Salvar predefinição ... 45-I-9
Padrão de fábrica ... 45-I-9

Página

Predefinição personalizada ... 45-I-10
Configurações de colheita
Acesso às configurações de colheita ... 45-I-1
Condições da palha ... 45-I-8
Condições de trilha ... 45-I-7
Configuração externa ... 45-I-18
Configurações avançadas ... 45-I-21
Configurações de carregamento de colheita ... 45-I-4
Desempenho alvo ... 45-I-24
Efeitos da alteração de cultura ... 45-I-11
Folga da peneira inferior ... 45-I-17
Folga do côncavo ... 45-I-12
Padrão de fábrica ... 45-I-9
Página principal de configurações de colheita ... 45-I-1
Peneira Superior ... 45-I-15
Predefinição ... 45-I-5
Predefinição personalizada ... 45-I-10
Resolução da peneira ... 45-I-23
Resolução do separador ... 45-I-22
Salvar predefinição ... 45-I-9
Status dos ajustes ... 45-I-19
Velocidade de trilha ... 45-I-13
Ventilador de limpeza ... 45-I-14
Configurações de cultura
Alfafa ... 100-1
Arroz ... 100-11
Aveia ... 100-9
Canola ... 100-2
Cártamo ... 100-12
Centeio ... 100-12
Cevada ... 100-1
Colza (seca) ... 100-10
Colza (Verde) ... 100-11
Ervilha ... 100-9
Feijão ... 100-4
Feijão branco ... 100-8
Girassol ... 100-14
Grãos-de-bico ... 100-2
Guar (feijão-de-vagem) ... 100-6
Lentilha ... 100-6
Linho ... 100-5
Milho (seco) ... 100-3
Milho (úmido) ... 100-3
Milho de Pipoca ... 100-10
Mistura de espigas de milho ... 100-4
Mostarda ... 100-8
Página de descrição das notas de rodapé ... 100-16
Painço ... 100-7
Recomendações côncavas ... 100-16
Semente de grama ... 100-5
Soja ... 100-13
Sorgo ... 100-13
Tremoço ... 100-7
Trigo comum ... 100-15
Trigo duro ... 100-15
Triticale ... 100-14
Configurações de umidade ... 45-G-6
Configurações do HarvestSmart™ ... 45-F-26

Continua na próxima página

Página

Conjunto de facas fixas
Ajuste ... 70-14
Substituição das lâminas ... 70-14
Conjuntos da bandeja peneira superior/peneira inferior/retorno
Sem condições de manutenção ... 65-78
Console dianteiro ... 45-P-4
Console e display CommandARM™ ... 45-P-11
Contraeixo primário
Engraxe o rolamento ... 125-G-8
Troque o óleo da caixa de engrenagens do contraeixo primário ... 125-J-4
Verifique o óleo da caixa de engrenagens do contra-eixo primário ... 125-G-16
Controle automático da unidade de colheita ... 45-D-19
Controles das luzes de campo ... 45-M-7
Controles de colheita ... 45-P-30
Controles do assento ... 45-P-20
Controles suspensos ... 45-P-19
CoolScan ... 120-22
Correção de umidade ... 45-G-8
Correia
Ajustar
Acelerador de alimentação ... 65-9
Batedor de Descarga ... 65-53
Batedor superior (se equipado) ... 65-61
Contraeixo do picador ... 70-42
Elevador de grãos limpos ... 65-79
Elevador de retrilha ... 65-86
Sistema de retrilha ... 65-88
Ajuste
Acionamento do Alimentador Multivelocidade do CommandTouch ... 55-30
Acionamento do picador ... 70-36
Bomba coletora da correia/molinete da plataforma (alimentador multivelocidade do CommandTouch) ... 55-32
Correia Dianteira Direita do Contra-Eixo ... 65-65, 65-66
Correia Motriz de Velocidade Fixa do Alimentador ... 55-26
Correia Motriz de Velocidade Variável do Alimentador ... 55-16
Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora (Alimentador de Velocidade Fixa) ... 55-29
Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora (Alimentador de Velocidade Variável) ... 55-25
Primeiras 50 horas ... 25-5
Sapata de limpeza ... 65-68
Sem-fim transportador ... 65-68
Ventilador de limpeza ... 65-68
Correias de acionamento direitas ... 65-97, 65-98
Correias de acionamento esquerdas ... 65-96
Direcionamento
Correia da Tela Giratória ... 125-P-5, 125-Q-10

Página

Passagem do motor (Final Tier 4/Estágio IV)
13,5 L ... 125-Q-11
9,0 L ... 125-P-6
Passagem do motor (Tier 2/Estágio II)
13,5 L ... 125-Q-1
9,0 L ... 125-P-1
Substituição
Acelerador de alimentação de alta capacidade de velocidade padrão ... 65-8
Acelerador de alimentação de alta capacidade e alta velocidade ... 65-8
Acessório (Tier 2/Estágio II)
13,5 L ... 125-Q-1
9,0 L ... 125-P-1
Acionamento do Alimentador Multivelocidade do CommandTouch ... 55-29
Acionamento do tubo descarregador ... 75-13, 75-15
Acionamento do ventilador (Tier 2/Estágio II)
13,5 L ... 125-Q-7
9,0 L ... 125-P-1
Acionamento variável ... 65-52
Alternador (Final Tier 4/Estágio IV)
13,5 L ... 125-Q-12
9,0 L ... 125-P-7
Ar condicionado (Final Tier 4/Estágio IV)
9,0 L ... 125-P-7
Ar-condicionado (Final Tier 4/Estágio IV)
13,5 L ... 125-Q-12
Batedor de Descarga ... 65-54
Batedor superior (se equipado) ... 65-62
Bomba coletora da correia/molinete da plataforma (alimentador multivelocidade do CommandTouch) ... 55-30
Compressor de ar (Tier 2/Estágio II)
13,5 L ... 125-Q-1
9,0 L ... 125-P-1
Contraeixo do picador ... 70-42, 70-45
Correia acionada do ventilador a vácuo (Final Tier 4/Estágio IV)
9,0 L ... 125-P-11
Correia de acionamento da tela rotativa (Final Tier 4/Estágio IV)
13,5 L ... 125-Q-18
9,0 L ... 125-P-10
Correia de acionamento da tela rotativa (Tier 2/Estágio II)
13,5 L ... 125-Q-10
9,0 L ... 125-P-5
Correia de acionamento do ventilador (Final Tier 4/Estágio IV)
13,5 L ... 125-Q-22
Correia de acionamento do ventilador a vácuo (Final Tier 4/Estágio IV)
13,5 L ... 125-Q-19

Continua na próxima página

Página

9,0 L....125-P-10
Correia de acionamento do ventilador de velocidade variável (Final Tier 4/Estágio IV)
9,0 L....125-P-12
Correia de gerenciamento de detritos do motor (Final Tier 4/Estágio IV)
13,5 L.... 125-Q-27
Correia Dianteira Direita do Contra-Eixo.... 65-65, 65-66
Correia do compressor de ar (Final Tier 4/Estágio IV)
13,5 L.... 125-Q-19
9,0 L....125-P-17
Correia do manejo de detritos do motor (Final Tier 4/Estágio IV)....125-P-23
Correia Motriz de Velocidade Fixa do Alimentador 55-25
Correia Motriz de Velocidade Variável do Alimentador 55-14
Elevador de grãos limpos.... 65-80
Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora (Alimentador de Velocidade Fixa).... 55-26
Molinete da Plataforma/Bomba da Correia Coletora (Alimentador de Velocidade Variável).... 55-20
Picador 70-37
Sapata de limpeza.... 65-68
Sem-fim transportador.... 65-68
Sistema de retrilha 65-89
Ventilador de limpeza.... 65-68
Ventoinha de limpeza.... 65-70
Correia do acessório
Substituição (Tier 2/Estágio II)
13,5 L 125-Q-1
9,0 L....125-P-1
Correia do alternador (Final Tier 4/Estágio IV)
Substituição
13,5 L 125-Q-12
9,0 L....125-P-7
Correia do ar condicionado (Final Tier 4/Estágio IV)
Substituição
9,0 L....125-P-7
Correia do ar-condicionado (Final Tier 4/Estágio IV)
Substituição
13,5 L 125-Q-12
Correia do ventilador
Substituição (Tier 2/Estágio II)
13,5 L 125-Q-7
9,0 L....125-P-1
Correia transportadora
Ajuste.... 55-9
Corrente de Transmissão.... 55-14

Página

Corrente do transportador
Remoção
Elos 55-10
Criação de atribuições de posição dupla....45-B-8
Criação de atribuições de posição única....45-B-7
Cultura
Tabela de Densidade 100-18
Tabela de peso.... 100-18
Tabela de umidade.... 100-18

D

Data 40-15
DEF
Armazenar 120-9
Descarte....120-11
Tanque, limpeza....120-11
Tanque, reabastecimento.... 120-10
Testar 120-8
Uso em motores equipados com SRC.... 120-8
Definir desempenho desejado....45-F-14
Defletor do tubo carregador.... 75-8
Defletor Traseiro
Ajustar
Aletas 70-6, 70-26
PowerCast™ (Opcional).... 70-9
PowerCast™ (Opcional)
Blindagens traseiras.... 70-10
Substituição
Lâminas PowerCast™ (opcional).... 70-9
Dentes da trilha
Localização (configuração de conjunto compacto do rotor de Fluxo Variável) 65-49
Localização (configuração do conjunto compacto TriStream rotor) 65-44
Localização (configuração do rotor de grãos resistentes TriStream rotor) 65-43
Localização (configuração padrão rotor de Fluxo Variável) 65-48
Dentes de trilha (rotor de fluxo Variável)
Instalação.... 65-45
Remoção.... 65-45
Dentes de trilha (TriStream Rotor)
Instalação.... 65-41
Remoção.... 65-41
Depósito do combustível
Drenagem 125-O-6
Válvula de fechamento 125-O-6
Desabilitar limpeza automática do filtro de exaustão 45-J-8
Desativação.... 40-19
Descarte do Filtro de Escape 125-O-19
Descarte, Filtro de Escape 125-O-19
Desconexão para transporte em estrada 45-P-45
Desde o último ajuste, como o desempenho foi impactado 45-A-21
Desempenho alvo.... 45-I-24
Desfazer todos os ajustes do ICA, reiniciar....45-A-13

Continua na próxima página

Página

Deslocamento da descarga do tanque 45-G-4
Deslocamento de temperatura do sensor de umidade 45-O-4
Deslocamentos
  Implemento 40-44
  Máquina 40-43
Desviador da cultura 70-11
Detalhes da unidade de colheita 45-D-6
Detalhes do ajuste 45-F-6
Detecção e resolução de problemas
  Acionamento de avanço hidrostático 130-6
  Alimentador 130-1
  Ar-condicionado 130-23
  Direção 130-9
  Freios 130-10
  Motor 130-11
  Sensor de fluxo de massa (se equipado) 130-24
  Sensor de umidade (se equipado) 130-24
  Separador 130-2
  Sistema 130-21
  Tração nas quatro rodas (opcional) 130-9
Detecção e Solução de Problemas
  Calefação 130-22
Detritos na lente 45-F-11
Diagnósticos do ICA2 ..... 45-F-32
Dial-A-Speed™ 45-D-36
Dicas de colheita 95-1
  Operação em baixas temperaturas 95-1
Diesel, testar
  Testar diesel 120-6
Dimensões
  Implemento 40-44
  Máquina 40-43
  Pontos de referência 140-15
  S760 e S770 140-11
  S770 HillMaster™ 140-12
  S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ e S790 HillMaster™ 140-14
  S780, S785 e S790 140-13
Direção
  Detecção e resolução de problemas 130-9
Disparador de ajuste 45-Q-11
  Ajuste automático ligado/desligado 45-Q-14
  Tamanho do passo para ajuste automático 45-Q-12
Display
  Calibragem de rendimento
    Múltiplos pontos 95-3
    Ponto único 95-3
  Coluna do canto
    Combinações do modo do botão de ativação 95-2
    Verificações operacionais do VisionTrak™ 65-82
Display CommandCenter™
  Ajuste interativo da colheitadeira
    Status da sessão 45-A-3
  Aplicativo configuração de controles
    Acessar gerenciamento de resíduos 45-B-1
    Alavanca multifuncional 45-B-3
    Atribuições de aplicativo 45-B-9

Página

  Atribuições de função 45-B-10
  Botão Rolar 45-B-9
  CommandARM™ 45-B-6
  Configuração de controles do CommandARM™ 45-B-5
  Configuração dos controles da alavanca multifuncional 45-B-2
  Criação de atribuições de posição dupla 45-B-8
  Criação de atribuições de posição única 45-B-7
  Visão geral da configuração de controles 45-B-1
Aplicativo da Transmissão
  Acessar Transmissão 45-L-1
  Página Principal da Transmissão 45-L-1
  Velocidade Máx. 1 e 2 ..... 45-L-3
Aplicativo da unidade de colheita
  Acesso 45-D-1
  Assistente de posição da barra de corte 45-D-54
  Automação da plataforma 45-D-20
  Configurações avançadas 45-D-53
  Controle automático da unidade de colheita 45-D-19
  Detalhes da unidade de colheita 45-D-6
  Dial-A-Speed™ 45-D-36
  Espaçamento da chapa destacadora 45-D-50
  Flutuação do alimentador 45-D-30
  Gravação do Serviço 45-D-10
  Horas de Operação 45-D-11
  Inclinação da barra de corte 45-D-49
  inclinação de avanço/recuo 45-D-18
  Inclinação Lateral 45-D-33
  Largura 45-D-7
  Largura da Plataforma de Milho 45-D-8
  Largura de Fileira 45-D-8
  Modo retorno ao início 45-D-54
  Posição da barra de corte 45-D-43, 45-D-52
  Posição de flutuação da plataforma draper 45-D-48
  Preferências de Retomada 45-D-34
  Pressão da HydraFlex™ 45-D-45
  Retomada da posição da chapa destacadora 45-D-42
  Retomada de altura 45-D-21
  Retomada de avanço/recuo 45-D-38
  Retomar posição do molinete 45-D-40
  Sensibilidade de Altura 45-D-15
  Sensibilidade de altura fora do solo 45-D-24
  Sensibilidade de altura no solo 45-D-27
  Sensibilidade de inclinação 45-D-16
  Unidade de Colheita 45-D-1
  Velocidade da correia da plataforma draper 45-D-46
  Velocidade de inclinação 45-D-13
  Velocidade de subida/descida 45-D-12
  Velocidade do contraeixo 45-D-51
  Velocidade Mínima do Molinete 45-D-9
  Visualização do controle 45-D-19
Aplicativo das Luzes
  Acessar Luzes 45-M-1
  Controles das luzes de campo 45-M-7
  Luzes de saída 45-M-6

Continua na próxima página

Página

Predefinição 1 das luzes de campo—farol alto ... 45-M-4
Predefinição 1 das luzes de campo—farol baixo ... 45-M-3
Predefinição 2 das luzes de campo—farol alto ... 45-M-5
Predefinição 2 das luzes de campo—farol baixo ... 45-M-3
Aplicativo de ajuste integrado da colheitadeira
Active Terrain Adjustment™ ... 45-F-15
Agressividade da resposta ... 45-F-25, 45-F-31
Ajuste do deslocamento da peneira inferior ... 45-F-19
Ajuste do deslocamento da peneira superior ... 45-F-20
Ajuste do deslocamento da ventoinha de limpeza ... 45-F-18
Ajuste integrado da colheitadeira ... 45-F-1
Configurações da manutenção automática ... 45-F-21
Configurações do HarvestSmart™ ... 45-F-26
Definir desempenho desejado ... 45-F-14
Detalhes do ajuste ... 45-F-6
Detritos na lente ... 45-F-11
Diagnósticos do ICA2 ... 45-F-32
Editar prioridades da colheita ... 45-F-9
Histórico ... 45-F-14
Histórico de ajustes ... 45-F-5
Histórico de desempenho ... 45-F-10
O ICA2 não consegue manter o desempenho desejado ... 45-F-12
Otimizar desempenho ... 45-F-5
Potência máxima do motor ... 45-F-28
Pressão alvo ... 45-F-27
Retornar à otimização ... 45-F-13
Sensibilidade da perda de grãos ... 45-F-22
Sensibilidade de grãos quebrados ... 45-F-23
Sensibilidade de materiais estranhos ... 45-F-24
Sensibilidade em aclive ... 45-F-16
Sensibilidade em declive ... 45-F-17
Status de automação ... 45-F-33
Status de manutenção automática ... 45-F-39
Status do Active Terrain Adjustment™ ... 45-F-37
Status do HarvestSmart™ ... 45-F-33
Velocidade de deslocamento máxima ... 45-F-29
Vídeo do sistema de grãos ... 45-F-7
Aplicativo de ajuste interativo da colheitadeira
Acessar o ajuste interativo da colheitadeira ... 45-A-1
Andamento ... 45-A-26
Como o ICA deve proceder ... 45-A-24
Desde o último ajuste, como o desempenho foi impactado ... 45-A-21
Desfazer todos os ajustes do ICA, reiniciar ... 45-A-13
Editar problemas ... 45-A-12
Grãos quebrados ... 45-A-20
Material estranho leve ... 45-A-20
Material estranho pesado ... 45-A-20
Material não debulhado ... 45-A-20
O ICA está aguardando a ação do operador ... 45-A-15

Página

O ICA está aplicando o ajuste de configuração ... 45-A-13
O ICA está buscando recomendações ... 45-A-10
O ICA está monitorando as alterações de desempenho ... 45-A-25
Perda de material não debulhado ... 45-A-20
Perda do separador ... 45-A-20
Perda nas peneiras ... 45-A-20
Prioridades da colheita ... 45-A-6
Problemas de ICA2 detectados ... 45-A-9
Problemas na qualidade da palha ... 45-A-9
Que tipo de perdas de grãos ... 45-A-7
Que tipo de problemas de qualidade de grãos ... 45-A-8
Retrilhas em Excesso ... 45-A-10
Selecione Aplicar para que o ICA ajuste as configurações usando a solução exibida.' ... 45-A-11
Selecione as áreas a melhorar ... 45-A-4
Selecione Próximo para continuar com o ajuste manual ... 45-A-17
Sessão ICA Concluída ... 45-A-23
Soluções recomendadas ... 45-A-14
Visualizar desempenho ... 45-A-18
Aplicativo de ajuste interativo da colheitadeira (ICA)
Página principal de ajuste interativo da colheitadeira (ICA) ... 45-A-1
Aplicativo de calibrações
Acesso à calibrações e procedimentos ... 45-O-1
Acionamento do tubo descarregador ... 45-O-25
ActiveYield™ ... 45-O-20
ActiveYield™ | configurações avançadas ... 45-O-22
ActiveYield™ | indicador de status ... 45-O-21
ActiveYield™ | restaurar ... 45-O-22
Auto-teste da unidade de colheita 600x ... 45-O-29
Calibração da unidade de colheita ... 45-O-28
Calibração de rendimento ... 45-O-6
Espaçamento da chapa destacadora ... 45-O-26
Faixa de avanço/recuo da inclinação do alimentador ... 45-O-30
Faixa de inclinação lateral do alimentador ... 45-O-31
Folga do côncavo (ajuste do côncavo padrão) ... 45-O-5
Folga do côncavo (isolamento do côncavo ativo) ... 45-O-24
Inclinação do Chassi ... 45-O-23
Nivelamento de isolamento do côncavo ativo (aci) ... 45-O-38
Pisca âmbar ... 45-O-36
Plataforma de milho articulável ... 45-O-33
Posição do molinete ... 45-O-35
Posição do molinete e da barra de corte ... 45-O-34
Procedimento de calibração da barra de corte e do molinete ... 45-O-34
Procedimento de calibração da faixa de avanço/recuo da inclinação do alimentador ... 45-O-30

Continua na próxima página

Página

Procedimento de calibração da faixa de inclinação lateral do alimentador 45-O-31
Procedimento de calibração da folga do côncavo (ajuste do côncavo padrão)..... 45-O-5
Procedimento de calibração da folga do côncavo (isolamento do côncavo ativo) 45-O-24
Procedimento de calibração da inclinação do chassi 45-O-23
Procedimento de calibração da plataforma de milho dobrável 45-O-33
Procedimento de calibração da posição do molinete 45-O-35
Procedimento de calibração da remoção de ar do isolamento do côncavo ativo (aci).. 45-O-37
Procedimento de calibração da unidade de colheita 45-O-28
Procedimento de calibração da velocidade de inclinação lateral do alimentador 45-O-32
Procedimento de calibração de auto-teste da plataforma 600x 45-O-29
Procedimento de calibração de espaçamento da chapa destacadora 45-O-26
Procedimento de calibração de nivelamento do isolamento do côncavo ativo (aci) 45-O-38
Procedimento de calibração de velocidade de subida do alimentador 45-O-27
Procedimento de calibração de vibração de fluxo de massa 45-O-2
Procedimento de calibração do acionamento do tubo descarregador 45-O-25
Procedimento de calibração do pisca âmbar 45-O-36
Remoção de ar do isolamento do côncavo ativo (aci)..... 45-O-37
Rendimento | comparação do peso da balança 45-O-11
Rendimento | configurações avançadas 45-O-12
Rendimento | edição avançada..... 45-O-19
Rendimento | editar/selecionar calibração 45-O-17
Rendimento | excluir amostras não usadas .. 45-O-19
Rendimento | gravação de amostra 45-O-9
Rendimento | indicador de peso..... 45-O-15
Rendimento | indicador de qualidade de calibração 45-O-13
Rendimento | indicador de status..... 45-O-8
Rendimento | qualidade de calibração 45-O-7
Rendimento | restaurar..... 45-O-16
Rendimento | status da amostra coletada..... 45-O-13
Rendimento | status de gravação..... 45-O-16
Rendimento | vazão de massa..... 45-O-14
Temperatura do sensor de umidade..... 45-O-3
Velocidade de inclinação lateral do alimentador..... 45-O-32
Velocidade de subida do alimentador 45-O-27
Vibração de fluxo de massa 45-O-2
Visão geral de calibrações e procedimentos... 45-O-1

Página

Aplicativo de configurações de colheita
Acesso às configurações de colheita 45-I-1
Condições da palha..... 45-I-8
Condições de trilha..... 45-I-7
Configuração externa 45-I-18
Desempenho alvo 45-I-24
Efeitos da alteração de cultura..... 45-I-11
Folga da peneira inferior 45-I-17
Folga do côncavo 45-I-12
Padrão de fábrica 45-I-9
Página principal de configurações de colheita .. 45-I-1
Peneira Superior 45-I-15
Predefinição 45-I-5
Predefinição personalizada 45-I-10
Resolução da peneira 45-I-23
Resolução do separador 45-I-22
Salvar predefinição..... 45-I-9
Status dos ajustes 45-I-19, 45-I-21
Velocidade de trilha 45-I-13
Ventilador de limpeza 45-I-14
Aplicativo de dobramento
Acessar dobramento 45-H-1
Página principal do dobramento.....45-H-1
Plataforma de milho dobrável (com sensores de posição) 45-H-7
Plataforma de milho dobrável (sem sensores de posição) 45-H-6
Ponta do tubo descarregador dobrável.....45-H-4
Tampas do tanque graneleiro.....45-H-3
Aplicativo de gerenciamento de resíduos
Acessar gerenciamento de resíduos.....45-C-1
Ajustes fora da cabine.....45-C-10
Aleta do separador.....45-C-5
Gerenciamento de resíduos.....45-C-1
Largura.....45-C-5
Modo de resíduo 45-C-4
Sentido 45-C-8
Trocar 45-C-10
Velocidade.....45-C-7
Aplicativo de manuseio dos grãos
Acesso ao manuseio dos grãos 45-G-1
Alerta de umidade 45-G-7
Central de status 45-G-9
Configurações avançadas..... 45-G-3
Configurações de umidade 45-G-6
Correção de umidade..... 45-G-8
Deslocamento da descarga do tanque..... 45-G-4
Farol automático de nível de grãos 45-G-4
Nível de grãos 45-G-5
Página principal de manuseio dos grãos 45-G-1
Personalizar alarme de nível..... 45-G-4
Aplicativo do Active Terrain Adjustment™
Acesso ao Active Terrain Adjustment™ 45-Q-1
Ajuste automático..... 45-Q-6
Ajuste automático ligado/desligado..... 45-Q-14
Configurações avançadas..... 45-Q-6
Disparador de ajuste 45-Q-11

Continua na próxima página

Página

Página principal do Active Terrain Adjustment™ 45-Q-1
Sensibilidade em aclive 45-Q-7
Sensibilidade em declive 45-Q-9
Status do Active Terrain Adjustment™ (ATA) .. 45-Q-3
Tamanho do passo para ajuste automático ... 45-Q-12
Aplicativo do motor
Acesso ao motor 45-J-1
Compressor de Ar 45-J-10
Página principal do motor 45-J-1
Potência do motor 45-J-3
Status do compressor de ar 45-J-11
Aplicativo do Sistema de Ar-Condicionado/Ventilação/Aquecedor
Acessar o Sistema de Ar Condicionado/Ventilação/Aquecedor 45-K-1
Ajuste de temperatura 45-K-3
Ar-condicionado 45-K-6
Modo fluxo de ar 45-K-5
Página principal do Sistema de Ar Condicionado/Ventilação/Aquecedor (HVAC) 45-K-1
Rotação do ventilador 45-K-4
Temperatura externa 45-K-6
Aplicativo HarvestSmart™
Agressividade da resposta 45-E-15
Alvo inteligente 45-E-8
Automação 45-E-3
Configurações 45-E-6
Limitadores 45-E-11
Modo de Capacidade 45-E-9
Modo Smart 45-E-7
Página principal do HarvestSmart™ 45-E-1
Potência máxima do motor 45-E-12
Pressão visada 45-E-10
Status 45-E-3
Velocidade de deslocamento máxima 45-E-14
Aplicativos de calibrações
Deslocamento de temperatura do sensor de umidade 45-O-4
Display de configurações de colheita
Configurações de carregamento de colheita 45-I-4
Display e console 45-P-38
Display e Som
Brilho 40-11
Som 40-12
Volume 40-12
Display Geração 4
Sistema Operacional 40-4
Dobramento
Acessar dobramento 45-H-1
Página principal do dobramento 45-H-1
Plataforma de milho dobrável (com sensores de posição) 45-H-7
Plataforma de milho dobrável (sem sensores de posição) 45-H-6
Ponta do tubo descarregador dobrável 45-H-4
Tampas do tanque graneleiro 45-H-3

Página

Dobramento do tubo carregador (extensões do tanque graneleiro) 75-8

E

Editar prioridades da colheita 45-F-9
Editar problemas 45-A-12
Efeitos da alteração de cultura 45-I-11
Efeitos do inverno nos motores diesel 120-7
Eixo
Acionamentos
Coloque graxa nos rolamentos do fuso de serviço extra pesado com tração em duas rodas e pinos pivô 125-A-7, 125-B-2
Coloque graxa nos rolamentos do fuso de serviço pesado com tração em duas rodas e pinos pivô 125-A-7, 125-B-2
Engraxe o pino pivô do cilindro mestre (Máquinas HillMaster™) 125-B-8
Engraxe o pivô da redução final (Máquinas HillMaster™) 125-A-9
Engraxe o tambor do cilindro de nivelamento (máquinas HillMaster™) 125-B-8
Engraxe os acoplamentos da redução final (Máquinas HillMaster™) 125-B-9
Limpe o acoplamentos da redução final 125-G-13
Lubrifique os pivôs do motor de duas velocidades da tração nas quatro rodas 125-A-7, 125-B-2
Lubrifique os rolamentos externos da redução final 125-A-7, 125-B-2
Lubrifique os tirantes do eixo traseiro 125-G-9
Troque o óleo da redução final 125-J-3
Verificação do óleo da redução final 125-G-11
Eixo de acionamento
Manutenção
Engraxe o contraeixo primário 125-E-2
Lubrifique a ranhura da junta universal do contraeixo primário 125-G-5
Elementos da trilha
Localização (configuração de conjunto compacto do rotor de Fluxo Variável) 65-49
Localização (configuração do conjunto compacto TriStream rotor) 65-44
Localização (configuração do rotor de grãos resistentes TriStream rotor) 65-43
Localização (configuração padrão rotor de Fluxo Variável) 65-48
Elementos da trilha (rotor de fluxo variável)
Instalação 65-45
Remoção 65-45
Elementos da trilha (TriStream rotor)
Instalação 65-41
Remoção 65-41
Elevação da máquina
Adesivo de localizações do encaixe para macaco 85-37
Locais de encaixe 85-37, 90-17

Continua na próxima página

Página

Elevador de grãos limpos
Ajustar
Correia..... 65-79
Limpeza
Câmera..... 65-83
Manutenção
Limpe a câmera.....125-B-8, 125-N-3
Limpe o sensor de umidade..... 125-G-20, 125-N-3
Substituição
Correia..... 65-80
Elevador de Grãos Limpos
Ajuste
Correia transportadora 65-81
Elevador de retrilha
Ajustar
Correia de acionamento..... 65-86
Corrente de transmissão superior..... 65-87
Câmera 65-84
Manutenção
Engraxe a embreagem de segurança do elevador de retrilha.....125-A-9
Sensores..... 65-85
Embreagem deslizante
Lubrifique a embreagem de segurança do alimentador 125-G-18
Emissões
Idioma requerido
EPA 125-O-1
Encaixe para macaco
Adesivo de localizações..... 85-37
Localizações 85-37, 90-17
Engate de reboque
Manual (padrão)..... 90-18
Semi-automático (opcional) 90-19
Ervilha
Configurações de cultura..... 100-9
Escada
Motor..... 75-1
Posições 20-5
Tanque de grãos 75-1
Traseiro..... 125-O-1
Escada e piso traseiros 125-O-1
Espaçadores da Grelha..... 65-12
Espaçamento da chapa desta-cadora..... 45-D-50, 45-O-26
Espalhador
Abaixamento..... 70-32
Espalhador de palhas de espalhamento largo (opcional) 70-35
Informações gerais 70-30
Lubrifique o disco do espalhador..... 125-G-10
Posição de fileiras..... 70-30
Substituição
Conjuntos de discos (Velocidade dupla) 70-34
Conjuntos de discos (Velocidade simples)..... 70-33
Discos do espalhador PowerCast avançado..... 70-28
Especificações
Dimensões (S760 e S770).....140-11

Página

Dimensões (S770 HillMaster™)..... 140-12
Dimensões (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ e S790 HillMaster™) 140-14
Dimensões (S780, S785 e S790) 140-13
Especificações da máquina (S760 e S770)..... 140-5
Especificações da máquina (S780, S785 e S790)..... 140-8
Nível de ruído..... 140-16
Pontos de referência de dimensão 140-15
Velocidades operacionais (S760 e S770)..... 140-1
Velocidades operacionais (S780, S785 e S790)... 140-3
Vibração do Corpo Inteiro..... 140-16
Estação do operador
Acesso do Piso Direito..... 20-8
Corrimãos 20-8
Posições da escada da cabine 20-5
Estrutura de inclinação
Ajuste
Alojamento do alimentador (inclinação manual).. 55-6
Ajustes
Alojamento do alimentador (inclinação manual).. 55-6
Éter
Segurança..... 35-8
Evitar risco de eletricidade estática ao abastecer..... 10-6, 120-1
Extintor de incêndio..... 20-6, 20-7, 110-5, 110-6
Carga 110-3
Inspeção 125-G-16
Lista de verificação 110-2
Montagem 20-7, 110-6
Operação 110-2
Prevenções contra incêndio recomendadas.....110-1

F

Faixa de avanço/recuo da inclinação do alimentador..... 45-O-30
Faixa de inclinação lateral do alimentador 45-O-31
Faróis Dianteiros
Ajustar
Luzes do diodo emissor de luz (LED) 80-19
Substituição
Luzes do diodo emissor de luz (LED) 80-17
Faróis Principais
Ajuste..... 80-14
Lâmpadas de direção inferiores (se equipado).. 80-17
Lâmpadas de halogênio da cabine 80-15
Substituição
Lâmpada 80-14
Lâmpada de halogênio da cabine 80-15
Lâmpadas de direção inferiores (se equipado).. 80-16
Luz da faixa da cabine (se equipado) 80-16
Farol automático de nível de grãos 45-G-4
Feijão
Configurações de cultura..... 100-4
Feijão branco
Configurações de cultura..... 100-8

Continua na próxima página

Página

Filtro
Drenagem
Filtro primário separador de água 125-O-7
Inspeção
Pré-filtro de combustível..... 125-A-6
Lavagem
Pré-filtro de combustível de serviço pesado (opcional)..... 125-O-9
Limpeza
Pré-Filtro..... 125-O-8
Pré-filtro de combustível..... 125-B-5, 125-G-1
Pré-filtro de combustível de serviço pesado (opcional)..... 125-O-10
Respiro do tanque de combustível..... 125-F-3
Respiro do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF)..... 125-F-4
Separador de água do filtro primário de combustível 125-B-6
Manutenção
Limpe o filtro de ar de recirculação 125-N-1
Limpe o filtro de ar fresco da cabine..... 125-B-7, 125-N-2
Limpe o filtro de recirculação 125-E-1
Troque o filtro do reservatório hidráulico..... 125-I-3
Remoção
Filtro de ar do gerenciamento de detritos do motor (Tier Final 4/Fase IV)..... 125-O-19
Filtros do purificador de ar..... 125-O-16
Substituição
Filtro da caixa de engrenagens principal do motor 125-C-1, 125-G-15
Filtro de carga hidrostática..... 125-G-15
Filtro de carga hidrostática/hidráulico..... 125-G-14
Filtro de lubrificante da caixa de engrenagens principal do motor 125-C-2, 125-G-17
Filtro de óleo do motor 125-F-2, 125-F-3
Filtro primário de combustível 125-G-3
Filtros primário e secundário de combustível 125-O-11
Pré-filtro de combustível de serviço pesado (opcional)..... 125-O-10
Respiro do tanque de combustível..... 125-G-19
Respiro do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF).. 125-G-19
Substitua o filtro de combustível secundário.. 125-G-3
Substitua o filtro de dosagem do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF)..... 125-K-1
Substituir
Filtro do Fluido de Escape de Veículos a Diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio IV)..... 125-O-5
Verificação
Elementos do filtro de ar 125-G-19
Filtro de ar de gerenciamento de detritos do motor..... 125-G-16
Separador de água..... 125-G-2

Página

Filtro de ar
Remoção
Gerenciamento de detritos do motor (Tier Final 4/Fase IV)..... 125-O-19
Filtro de Escape
Manuseio e Descarte das Cinzas 125-O-18
Filtro de exaustão, segurança
Segurança, filtro de exaustão 10-19, 35-1
Filtro de partículas do diesel
Manutenção e serviço..... 125-O-18
Filtros de combustível
Filtros, combustível..... 120-25
Filtros do purificador de ar
Remoção..... 125-O-16
Filtros, óleo
Filtros de óleo 120-25
Fluido de Freio (Se Equipado)..... 120-25
Fluido de partida
Operação 35-8
Segurança..... 35-8
Troca..... 125-O-2
Flutuação do alimentador..... 45-D-30
Folga da peneira inferior..... 45-I-17
Folga da válvula do motor
Verificação 125-J-2
Folga do côncavo 45-I-12
Folga do côncavo (ajuste do côncavo padrão)..... 45-O-5
Folga do côncavo (isolamento do côncavo ativo).. 45-O-24
Freio de estacionamento..... 45-P-46
Freios
Detecção e resolução de problemas 130-10
Verifique o fluido de freio 125-G-17
Verifique os cabos do cilindro do freio de estacionamento..... 125-G-13
Furos de drenagem
Tanque graneleiro 75-1
Fusível
Central 80-9, 80-11
Em linha..... 80-10

G

Gancho do reboque
Traseira..... 90-20
Gancho para reboque
Dianteira..... 90-19
Gás fluorado com efeito estufa, especificações..... 140-18
Gerenciador de Arquivos..... 40-24
Exportação..... 40-24
Exportar
Capturas de Tela 40-27
Importação..... 40-24
Gerenciador de Configurações..... 40-45
Gerenciador de Equipamento..... 40-42
Gerenciador de Layout
Grupo Ativo..... 40-35
Páginas de Execução 40-37
Todas as Páginas de Execução..... 40-36

Continua na próxima página

Página

Gerenciamento da Rotação do Motor
Máquinas ProDrive™ 35-7
Gerenciamento de detritos do motor
Substituição
Correia de acionamento (Final Tier 4/Estágio IV) 125-P-23
13,5 L 125-Q-27
Gerenciamento de resíduos 45-C-1
Acessar gerenciamento de resíduos 45-C-1
Ajustes fora da cabine 45-C-10
Aleta do separador 45-C-5
Gerenciamento de resíduos 45-C-1
Largura 45-C-5
Lubrifique o disco do espalhador 125-G-10
Modo de resíduo 45-C-4
Opções de gerenciamento de resíduos de materiais 70-1
Sentido 45-C-8
Trocar 45-C-10
Velocidade 45-C-7
Girassol
Configurações de cultura 100-14
Grãos quebrados 45-A-20
Grãos-de-bico
Configurações de cultura 100-2
Gravação do Serviço 45-D-10
Graxa
Pressão extrema e multi-uso 120-24
Guar (feijão-de-vagem)
Configurações de cultura 100-6

H

HarvestSmart™
Acessar o HarvestSmart™ 45-E-1
Agressividade da resposta 45-E-15
Alvo inteligente 45-E-8
Automação 45-E-3
Configurações 45-E-6
Limitadores 45-E-11
Modo de Capacidade 45-E-9
Modo Smart 45-E-7
Página principal do HarvestSmart™ 45-E-1
Potência máxima do motor 45-E-12
Pressão visada 45-E-10
Status 45-E-3
Velocidade de deslocamento máxima 45-E-14
Hastes de ligação
Lubrifique os tirantes do eixo traseiro 125-G-9
HillMaster™
Informações gerais 105-1
Interruptores
Controle de nivelamento 105-5
Preparações para operação diária 105-4
Histórico 45-F-14
Histórico de ajustes 45-F-5
Histórico de desempenho 45-F-10
Hora 40-15

Página

Horas de Operação 45-D-11

I

Identificação do número de série 145-1, 145-2
Aletas traseiras (Resíduo Deluxe, intermediário e Premium) 145-8
Aletas traseiras PowerCast™ avançadas (Resíduo Deluxe, intermediário e Premium) 145-8
Bomba da transmissão hidrostática 145-5
Cabine 145-4
Caixa de engrenagens de acionamento do rotor 145-6
Caixa de engrenagens do alimentador multivelocidades (Se equipado) 145-7
Caixa de engrenagens do motor 145-6
Espalhador (Deluxe residue) 145-9
Interpretação do número de série da máquina 145-3
Motor (Final Tier 4/Estágio IV) 145-4
Motor (Tier 2/Estágio II) 145-4
Motor de acionamento hidrostático 145-5
Motor de duas velocidades tração nas quatro rodas 145-5
Picador (se equipado) 145-7
Reversor do alimentador 145-7
Tampa traseira PowerCast (Deluxe residue) 145-8
Transmissão 145-6
Idioma 40-16
Inclinação da barra de corte 45-D-49
inclinação de avanço/recuo 45-D-18
Inclinação do Chassi 45-O-23
Inclinação Lateral 45-D-33
Indicador
Ajuste
Sensores de enchimento 75-3
Inclinação do Alimentador 55-32
Indicador de Inclinação
Alimentador 55-32
Indicador de limpeza do filtro de exaustão 45-P-46
Indicador de nível do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) 45-P-47
Indicador do nível de combustível 45-P-47
Informações de transporte 90-17
Interruptor
Ajuste da peneira inferior 65-74
Ajuste da peneira superior 65-74
Ajuste do picador 70-23
Atraso/tempo limite da iluminação 50-8
Interruptor da unidade do tubo descarregador 45-P-49
Interruptor de articulação do tubo descarregador 45-P-48
Interruptor de parada de emergência 45-P-48
Interruptor de partida 45-P-20
Interruptor de subida/descida e inclinação (se equipado) da unidade de colheita 45-P-50
Interruptores
Controle de nivelamento HillMaster™ 105-5
Interruptores da grelha (se equipado) 65-14
Intervalos de Manutenção 40-47
Intervalos de Serviço 40-47

Continua na próxima página

Página

Intervalos de serviço de filtro e óleo do motor
Tier 2 e Estágio II
Cárter de óleo de intervalo padrão 120-20
Intervalos de troca de filtro e óleo do motor
Operação em altitude elevada 120-19
Intervalos de Troca do Filtro e do Óleo do Motor
Interim Tier 4, Final Tier 4, Estágio IIIB e Estágio IV
Cárter de óleo de 0,10 - 0,119 L/kW 120-21
Itens do lado direito da cabine 45-P-15
Itens do lado esquerdo da cabine 45-P-18

L

Lâmina das aletas traseiras PowerCast™ (opcional)
Substituição 70-9
Lança
Manual (padrão) 90-18
Semi-automático (opcional) 90-19
Largura 45-C-5, 45-D-7
Largura da Plataforma de Milho 45-D-8
Largura de Fileira 45-D-8
Lastragem
Peso líquido 85-29
Lastro
Especificações (S785) 85-34
Requisitos (S760) 85-30
Requisitos (S770) 85-31
Requisitos (S780) 85-33
Requisitos (S790) 85-34
Requisitos de lastro (S770 HillMaster™) 85-32
Requisitos de lastro (S780 HillMaster™) 85-35
Requisitos de lastro (S785 HillMaster™) 85-36
Requisitos de lastro (S790 HillMaster™) 85-36
Lentilha
Configurações de cultura 100-6
Limitadores 45-E-11
Limpeza
Limpeza da máquina (limpeza anual e culturas especiais) 115-9
Limpeza da máquina (limpeza periódica) 115-2
Limpeza AUTOMÁTICA do Filtro de Exaustão 45-J-5
Limpeza da correia coletora 45-P-40
Limpeza estacionária do filtro 45-J-6
Linho
Configurações de cultura 100-5
Líquido de Arrefecimento
Aquecedor 35-9
Climas de temperaturas quentes 120-13
John deere COOL-GARD II coolant extender 120-13
Misturar com concentrado, qualidade da água 120-14
Motor diesel
Motor com camisas úmidas de cilindro 120-12
Testar ponto de congelamento 120-15
Locais de amarração da máquina 90-16
Localização da Placa de Identificação da Máquina 145-2

Página

Localização do parafuso de cisalhamento
Retenção de ponto único 55-40
Localizações do interruptor da grelha (se equipado) 65-15
Lubricidade do diesel 120-5
Lubrificação e manutenção
Conforme necessário
Limpeza do tanque de DEF 120-11
Lubrificantes
Mistura 120-26
Lubrificantes, segurança
Segurança, lubrificantes 120-25
Luz de busca lateral
Substituição 80-22
Luz do Mapa
Substituição 80-23
Luz Giratória
Substituição
Lâmpada do farol 80-20
Leve 80-21
Luz interna da cabine
Substituição 80-23
Luzes 45-P-37
Acessar Luzes 45-M-1
Ajustar
Luzes do diodo emissor de luz (LED) 80-19
Ajuste
Faróis da cabine 80-14
Lâmpadas de direção inferiores (se equipado) 80-17
Lâmpadas de halogênio da cabine 80-15
Atraso/tempo limite da iluminação 50-8
Controles das luzes de campo 45-M-7
Localizações das luzes 50-1
Luzes de direção 50-8
Luzes de saída 45-M-6
Página Principal das Luzes 45-M-1
Predefinição 1 das luzes de campo—farol alto 45-M-4
Predefinição 1 das luzes de campo—farol baixo 45-M-3
Predefinição 2 das luzes de campo—farol alto 45-M-5
Predefinição 2 das luzes de campo—farol baixo 45-M-3
Substitua
Regras de segurança para lâmpadas halógenas 80-13
Substituição
Farol do tubo descarregador 80-21
Lâmpada da luz giratória 80-20
Lâmpada de halogênio da cabine 80-15
Lâmpada do farol da cabine 80-14
Lâmpadas de direção inferiores (se equipado) 80-16
Luz da faixa da cabine (se equipado) 80-16
Luz de busca lateral 80-22
Luz do Mapa 80-23
Luz do Tanque Graneleiro 80-21
Luz giratória 80-21
Luz interna da cabine 80-23
Luzes da base de limpeza 80-22

Continua na próxima página

Página

Luzes de campo auxiliares 80-21
Luzes de Descarga 80-21
Luzes de pisca-alerta traseiras 80-22
Luzes de trabalho da porta de acesso 80-21
Luzes do diodo emissor de luz (LED) 80-17
Luzes do Marcador/Freio 80-22
Luzes do marcador/pisca-alerta 80-22
Refletores 80-21
Luzes de Alerta
Substituição 80-22
Luzes de campo auxiliares
Substituição 80-21
Luzes de Descarga
Substituição 80-21
Luzes de freio
Substituição 80-22
Luzes de posição
Substituição 80-22
Luzes de saída 45-M-6
Luzes de trabalho da porta de acesso
Substituição 80-21

M

Manusear baterias, com segurança
Com segurança, manusear baterias 10-18, 80-3
Manuseio dos grãos
Acesso ao manuseio dos grãos 45-G-1
Alerta de umidade 45-G-7
Central de status 45-G-9
Configurações avançadas 45-G-3
Configurações de umidade 45-G-6
Correção de umidade 45-G-8
Deslocamento da descarga do tanque 45-G-4
Farol automático de nível de grãos 45-G-4
Nível de grãos 45-G-5
Página principal de manuseio dos grãos 45-G-1
Personalizar alarme de nível 45-G-4
Manuseio e Descarte das Cinzas do Filtro de Escape
Manuseio e Descarte das Cinzas do Filtro de Partículas de Diesel 125-O-18
Manutenção
Abastecimento
Tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio IV) 125-O-3
Abastecimento do sistema de arrefecimento .. 125-O-15
Abastecimento do tanque de combustível 120-2
Acelerador de alimentação
Engraxe os rolamentos do acelerador de alimentação 125-G-6
Acionamentos
Coloque graxa nos rolamentos do fuso de serviço extra pesado com tração em duas rodas e pinos pivô 125-A-7, 125-B-2

Página

Coloque graxa nos rolamentos do fuso de serviço pesado com tração em duas rodas e pinos pivô 125-A-7, 125-B-2
Engraxe o pino pivô do cilindro mestre (Máquinas HillMaster™) 125-B-8
Engraxe o pivô da redução final (Máquinas HillMaster™) 125-A-9
Engraxe o tambor do cilindro de nivelamento (máquinas HillMaster™) 125-B-8
Engraxe os acoplamentos da redução final (Máquinas HillMaster™) 125-B-9
Limpe o acoplamentos da redução final 125-G-13
Lubrifique os pivôs do motor de duas velocidades da tração nas quatro rodas 125-A-7, 125-B-2
Lubrifique os rolamentos externos da redução final 125-A-7, 125-B-2
Lubrifique os tirantes do eixo traseiro 125-G-9
Troque o óleo da redução final 125-J-3
Verificação do óleo da redução final 125-G-11
Ajustar
Corrente de transmissão do tubo descarregador 75-11
Posição do tubo descarregador 75-12
Suporte de berço do tubo descarregador 75-12
Ajuste
Coberturas do tanque graneleiro (Se equipadas) 75-4
Coberturas do Tanque Graneleiro (Se Equipado) 75-4
Corrente do Transportador do Elevador de Grãos Limpos 65-81
Primeiras 50 horas das correias 25-5
Tubo de carregamento do tanque graneleiro (Tampas do tanque graneleiro) 75-9
Alimentador
Engraxe a caixa de engrenagens de acionamento do reversor do alimentador de velocidade variável 125-A-8, 125-B-3
Engraxe as polias superiores do alimentador de velocidade variável 125-B-3
Limpe a caixa de engrenagens de acionamento do alimentador multivelocidades 125-G-18
Limpe o alimentador de inclinação lateral 125-B-4
Limpe o coletor de pedras 125-A-8
Lubrifique a embreagem de segurança do alimentador 125-G-18
Troque o óleo de caixa de engrenagens do reversor do alimentador 125-H-1
Verifique o óleo da caixa de engrenagens de acionamento do reversor do alimentador 125-B-3
Amaciamento do motor 25-1
Ar-condicionado
Limpe a mangueira de drenagem 125-A-8

Continua na próxima página

Página

Batedor de Descarga
Engraxe os rolamentos do batedor de descarga ... 125-G-9
Batedor superior
Engraxe os rolamentos do batedor superior .. 125-G-8
Troque o óleo da caixa de engrenagens do batedor superior ... 125-J-4
Verifique o óleo da caixa de engrenagens do batedor superior ... 125-G-10
Bomba da plataforma
Engraxe o rolamento da polia da bomba de acionamento da plataforma ... 125-G-5
Bomba do molinete
Engraxe o rolamento da polia da bomba de acionamento do molinete ... 125-G-5
Cabine
Encha o reservatório do lavador do para-brisa ... 125-N-2
Inspecione os cintos de segurança ... 125-G-17
Limpe o filtro de ar de recirculação ... 125-N-1
Limpe o filtro de ar fresco ... 125-B-7, 125-N-2
Limpe o filtro de recirculação ... 125-E-1
Centralização
Lâminas do picador ... 70-21
Conforme necessário
Limpeza do tanque de DEF ... 120-11
Contraeixo primário
Engraxe o contraeixo primário ... 125-E-2
Engraxe o rolamento do contraeixo primário .. 125-G-8
Lubrifique a ranhura da junta universal do contraeixo primário ... 125-G-5
Troque o óleo da caixa de engrenagens do contraeixo primário ... 125-J-4
Verifique o óleo da caixa de engrenagens do contra-eixo primário ... 125-G-16
Cuidados e manutenção dos pneus ... 85-2
Drenagem
Filtro primário separador de água ... 125-O-7
Tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio IV) ... 125-O-4
Drenagem do sistema de arrefecimento ... 125-O-13
Drenagem do tanque de combustível ... 125-O-6
Elétrico
Verifique as baterias ... 125-G-14
Elevador de grãos limpos
Limpe a câmera ... 125-B-8, 125-N-3
Limpe o sensor de umidade ... 125-G-20, 125-N-3
Elevador de retrilha
Engraxe a embreagem de segurança do elevador de retrilha ... 125-A-9
Enchimento do tanque de combustível ... 125-O-6
Espalhador
Lubrifique o disco do espalhador ... 125-G-10
Extintor de incêndio ... 110-2
Carga ... 110-3
Inspecione o extintor de incêndio ... 125-G-16

Página

Intervalo de serviço
Configuração ... 125-1
Limpeza ... 125-1
Lavagem
Filtro do pré-filtro de combustível de serviço pesado (opcional) ... 125-O-9
Limpando o compartimento do motor ... 30-11, 110-7
Limpar
Sensor do fluxo de massa (Extensões do tanque graneleiro) ... 75-10
Sensor do fluxo de massa (Tampas do tanque graneleiro) ... 75-11
Limpeza
Câmera do elevador de grãos limpos ... 65-83
Câmera do elevador do sistema de retrilha ... 65-84
Filtro do pré-filtro de combustível de serviço pesado (opcional) ... 125-O-10
Limpeza da máquina (limpeza anual e culturas especiais) ... 115-9
Limpeza da máquina (limpeza periódica) ... 115-2
Pré-filtro de combustível ... 125-O-8
Sensores do elevador do sistema de retrilha ... 65-85
Limpeza do sistema hidráulico ... 125-2
Localização dos adesivos de lubrificação ... 125-1
Motor
Drene a água do reservatório do compressor de ar ... 125-A-6
Engraxe as polias acionadas de velocidade variável ... 125-G-4
Engraxe as polias de acionamento de velocidade variável ... 125-G-4
Inspecione o amortecedor do virabrequim ... 125-L-1
Inspecione o nível do líquido de arrefecimento ... 125-A-3
Inspecione o pré-filtro de combustível ... 125-A-6
Limpar radiador ... 125-A-3, 125-B-7
Limpe a tela do alternador ... 125-N-2
Limpe a tela rotativa ... 125-A-3, 125-B-7
Limpe o condensador ... 125-A-3, 125-B-7
Limpe o filtro primário do separador de água do combustível ... 125-B-6
Limpe o pré-filtro de combustível ... 125-B-5, 125-G-1
Limpe o radiador de óleo ... 125-A-3, 125-B-7
Limpe o resfriador de ar ... 125-A-3, 125-B-7
Limpe o respiro do tanque de combustível ... 125-F-3
Limpe o respiro do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) ... 125-F-4
Substitua o filtro da caixa de engrenagens principal do motor ... 125-C-1, 125-G-15
Substitua o filtro de carga hidráulico/hidrostático ... 125-G-14
Substitua o filtro de carga hidrostático ... 125-G-15
Substitua o filtro de combustível secundário .. 125-G-3

Continua na próxima página

Página

Substitua o filtro de dosagem do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) 125-K-1
Substitua o filtro de lubrificante da caixa de engrenagens principal do motor 125-C-2, 125-G-17
Substitua o filtro primário de combustível 125-G-3
Substitua o respiro do tanque de combustível 125-G-19
Substitua o respiro do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) 125-G-19
Troca do líquido de arrefecimento do motor .. 125-M-2
Troque o filtro e o óleo do motor 125-F-2, 125-F-3
Troque o óleo da caixa de engrenagens principal do motor 125-I-2, 125-J-3
Verificação do óleo do motor 125-A-2
Verifique a folga da válvula do motor 125-J-2
Verifique o filtro de gerenciamento de detritos do motor 125-G-16
Verifique o separador de água 125-G-2
Verifique os elementos do filtro de ar 125-G-19
Pneus
Verifique a pressão dos pneus 125-D-1
Verifique o torque dos parafusos 125-D-1
Pressão do acumulador 125-2
Prevenções contra incêndios 110-1
Remoção
Filtro de ar do gerenciamento de detritos do motor (Tier Final 4/Fase IV) 125-O-19
Filtros do purificador de ar 125-O-16
Piso rastelo com acelerador de alimentação do elemento de dentes (Máquinas de Arroz) 65-4
Sangria do sistema de combustível 125-O-12
Sem-fim transportador
Engraxe a embreagem deslizante do sem-fim do transportador 125-G-8
Sem-fins de retrilha
Lubrifique a embreagem de segurança da transmissão do sem-fim da retrilha 125-G-7
Separador
Alterne a polia acionada de velocidade variável do separador 125-B-4
Alterne a polia acionadora de velocidade variável do separador 125-B-4
Engraxe a polia acionada de velocidade variável do separador 125-B-5, 125-E-2
Engraxe a polia acionadora de velocidade variável do separador 125-B-5, 125-E-2
Engraxe o rolamento do separador 125-G-8
Lubrifique a polia de acionamento de velocidade variável 125-G-6
Troque o óleo do acionamento do separador .. 125-J-3
Verifique o óleo do acionamento do separador 125-G-10

Página

Verifique o óleo do acionamento do separador de duas velocidades 125-B-6
Serviço do amaciamento após 100 horas (Tier 2/Estágio II) 25-6
Serviço do amaciamento após 400 horas (Final Tier 4/Estágio IV) 25-7
Símbolos de lubrificação 125-3
Sistema de arrefecimento para o inverno 125-O-15
Sistema de retrilha
Limpe a câmera do sistema de retrilha 125-A-9, 125-N-4
Sistema hidráulico
Troque o filtro do reservatório hidráulico 125-I-3
Troque o óleo do reservatório hidráulico 125-J-2
Verifique o nível de óleo da caixa de engrenagens principal do motor 125-A-6
Verifique o nível de óleo do reservatório hidráulico 125-A-5
Substituição
Conjuntos de discos (Velocidade dupla) 70-34
Conjuntos de discos (Velocidade simples) 70-33
Discos do espalhador PowerCast avançado 70-28
Filtro do pré-filtro de combustível de serviço pesado (opcional) 125-O-10
Filtros primário e secundário de combustível 125-O-11
Lâminas do conjunto de facas fixas 70-14
Lâminas do picador 70-17, 70-19
Mangueira hidráulica 125-2
Navalha talhadeira média 70-21
Seções laterais do batedor superior de culturas difíceis (se equipada) 65-64
Seções laterais do batedor superior padrão (se equipada) 65-63
Tiras de desgaste do acelerador de alimentação de cultura resistente 65-2
Tiras de desgaste do acelerador de alimentação do dente 65-3
Tiras de desgaste do acelerador de alimentação padrão 65-1
Tiras de desgaste do batedor de descarga 65-59
Tiras de desgaste do batedor de descarga de cultura resistente 65-61
Tiras de desgaste do batedor de descarga padrão 65-60
Substituir
Filtro do Fluido de Escape de Veículos a Diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio IV) 125-O-5
Tabela de intervalo de serviço
A cada 4500 horas 125-K-1
A cada três anos 125-K-1
Tabela de intervalos
A cada 100 horas 125-D-1
Tabela de intervalos de serviço
A cada 10 horas 125-A-1
A cada 100 horas 125-D-1
A cada 1000 horas 125-I-1
A cada 200 horas 125-E-1

Continua na próxima página

Página

A cada 2000 horas 125-J-1
A cada 250 horas 125-F-1
A cada 400 horas 125-G-1, 125-G-7, 125-G-12
A cada 4500 horas 125-L-1
A cada 50 horas 125-B-1
A cada 6000 horas 125-M-1
A cada 800 horas 125-H-1
A cada cinco anos 125-L-1
A cada seis anos 125-M-1
Conforme necessário 125-N-1
Primeiras 100 horas 125-C-1
Tanque graneleiro
Engraxe a caixa de engrenagens superior do tubo descarregador 125-G-4
Engraxe a caixa de engrenagens superior do tubo descarregador vertical 125-G-5
Engraxe o rolamento do eixo de acionamento de descarga 125-G-6
Engraxe o rolamento do eixo de acionamento do picador 125-G-6
Limpeza do sensor de fluxo de massa 125-B-7
Verifique o óleo da caixa de engrenagens do tubo carregador 125-G-18
Torque do parafuso da roda de tração (configuração de roda dupla) 85-22
Torque do parafuso da roda de tração (configuração de roda simples) 85-21
Torque do parafuso da roda traseira 85-29
Transmissão
Troca do óleo da transmissão 125-J-4
Verifique o fluido de freio 125-G-17
Verifique o óleo da transmissão 125-G-13
Verifique os cabos do cilindro do freio de estacionamento 125-G-13
Válvula de corte do tanque de combustível 125-O-6
Ventoinha de limpeza
Engraxe a polia inferior variável da ventoinha de limpeza 125-B-5
Engraxe a polia superior variável da ventoinha de limpeza 125-B-5
Engraxe os rolamentos da ventoinha de limpeza 125-G-9
Verificação
Respiro do Tanque de Fluido de Escape de Veículos a Diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio IV) 30-5
Verificação da pressão dos pneus
Configuração de eixo com tração em duas rodas em terreno nivelado (Correia Coletora/Plataformas Rígidas, Flexíveis e Extensíveis/Plataforma Draper Rígida) 85-16
Configuração de eixo com tração em duas rodas em terreno nivelado (Plataformas de Milho) 85-11

Página

Configuração de eixo com tração em duas rodas HillMaster™ (Correia Coletora/Plataformas Rígidas, Flexíveis e Extensíveis/Plataforma Draper Rígida) 85-19
Configuração de eixo com tração nas quatro rodas em solo plano (Correia Coletora/Plataformas Rígidas, Flexíveis e Extensíveis/Plataforma Draper Rígida) 85-18
Configuração de eixo com tração nas quatro rodas em terreno nivelado (Plataformas para Milho) 85-13
Configuração de eixo com tração nas quatro rodas HillMaster™ (Correia Coletora / Plataformas Rígidas, Flexíveis e Extensíveis/Plataforma Draper Rígida) 85-20
Configuração de eixo com tração nas quatro rodas HillMaster™ em terreno nivelado (Plataformas para Milho) 85-15
Configuração de pneu duplo para solo plano (Correia Coletora/Plataformas Rígidas e Flexíveis/Plataforma Draper Rígida e Plataforma Draper Flexível) 85-9
Configuração de pneu duplo para solo plano (Plataformas de Milho) 85-5
Configuração de pneu simples para HillMaster™ (Correia Coletora/Plataformas Rígidas, Flexíveis e Extensíveis/Plataforma Draper Rígida) 85-10
Configuração de pneu simples para HillMaster™ (Plataformas de Milho) 85-6
Configuração de pneu simples para solo plano (Correia Coletora/Plataformas Rígidas, Flexíveis e Extensíveis/Plataforma Draper Rígida) 85-7
Configuração de pneu simples para terreno nivelado (Plataformas de Milho) 85-3
Configuração do eixo de tração em duas rodas HillMaster™ em terreno nivelado (Plataformas para Milho) 85-14
Verificação de amaciamento antes das primeiras 100 horas 25-5
Verificação do nível de líquido de arrefecimento 30-2
Verificação do óleo do motor 30-1
Verificação do respiro do tanque de combustível 30-4
Verificação do sistema de combustível 30-3
Verifique o óleo hidrostático 30-2
Verifique o reservatório de óleo hidráulico 30-2
Manutenção e Calibrações 40-46
Manutenção e serviço do filtro de partículas do diesel 125-O-18
Máquina
Adesivo de localizações das amarrações 90-15

Continua na próxima página

Página

Adesivo de localizações do encaixe para macaco ... 85-37
Informações de transporte ... 90-17
Locais de encaixe para macaco ... 85-37, 90-17
Local de amarração ... 90-16
Reboque ... 90-18
Transporte em estrada ... 90-1
Plataforma acoplada ... 85-1, 90-1
Transporte em reboque ... 90-6
Material estranho leve ... 45-A-20
Material estranho pesado ... 45-A-20
Material não debulhado ... 45-A-20
Menu ... 40-4
Milho (seco)
Configurações de cultura ... 100-3
Milho (úmido)
Configurações de cultura ... 100-3
Milho de Pipoca
Configurações de cultura ... 100-10
Mistura de espigas de milho
Configurações de cultura ... 100-4
Mistura de lubrificantes ... 120-26
Modo de Capacidade ... 45-E-9
Modo de reboque
Transmissão ProDrive™ ... 45-L-4
Modo de resíduo ... 45-C-4
Modo fluxo de ar ... 45-K-5
Modo retorno ao início ... 45-D-54
Transmissão ProDrive™ ... 45-L-5
Modo Smart ... 45-E-7
Monitor
Calibração de produtividade
Altere o código do raio do pneu ... 95-2
Monitor da coluna do canto ... 45-P-4
Monitor de Operação ... 40-46
Gravação ... 40-46
Monitor de Performance da Máquina ... 40-45
Monitor do CommandCenter
Aplicativo HarvestSmart™
Acessar o HarvestSmart™ ... 45-E-1
Monitores Múltiplos ... 40-12
Mostarda
Configurações de cultura ... 100-8
Motor
Acesso ... 45-J-1
Ajuste
Escova da tela rotativa ... 125-P-22, 125-Q-26
Amaciamento ... 25-1
Aquecedor do líquido de arrefecimento ... 35-9
Arrefecimento do motor em andamento ... 45-J-8
Capacidade do filtro de gerenciamento de detritos ... 45-J-9
Compressor de Ar ... 45-J-10
Correia
Passagem (Final Tier 4/Estágio IV)
13,5 L ... 125-Q-11
9,0 L ... 125-P-6

Página

Passagem (Tier 2/Estágio II)
13,5 L ... 125-Q-1
9,0 L ... 125-P-1
Desabilitar limpeza automática do filtro de exaustão ... 45-J-8
Detecção e resolução de problemas ... 130-11
Direcionamento
Correia da Tela Giratória ... 125-P-5, 125-Q-10
Fluido de partida ... 125-O-2
Gerenciamento da Rotação do Motor
Máquinas ProDrive™ ... 35-7
Informações da partida ... 35-6
Informações de Parada ... 35-7
Limpeza
Limpeza da máquina (limpeza anual e culturas especiais) ... 115-9
Limpeza da máquina (limpeza periódica) ... 115-2
Limpeza AUTOMÁTICA do Filtro de Exaustão ... 45-J-5
Limpeza estacionária do filtro ... 45-J-6
Manutenção
Drene a água do reservatório do compressor de ar ... 125-A-6
Engraxe as polias acionadas de velocidade variável ... 125-G-4
Engraxe as polias de acionamento de velocidade variável ... 125-G-4
Inspecione o amortecedor do virabrequim ... 125-L-1
Inspecione o nível do líquido de arrefecimento ... 125-A-3
Inspecione o pré-filtro de combustível ... 125-A-6
Limpar radiador ... 125-A-3, 125-B-7
Limpe a tela do alternador ... 125-N-2
Limpe a tela rotativa ... 125-A-3, 125-B-7
Limpe o condensador ... 125-A-3, 125-B-7
Limpe o filtro primário do separador de água do combustível ... 125-B-6
Limpe o pré-filtro de combustível ... 125-B-5, 125-G-1
Limpe o radiador de óleo ... 125-A-3, 125-B-7
Limpe o resfriador de ar ... 125-A-3, 125-B-7
Limpe o respiro do tanque de combustível ... 125-F-3
Limpe o respiro do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) ... 125-F-4
Substitua o filtro da caixa de engrenagens principal do motor ... 125-C-1, 125-G-15
Substitua o filtro de carga hidráulico/hidrostático ... 125-G-14
Substitua o filtro de carga hidrostático ... 125-G-15
Substitua o filtro de combustível secundário ... 125-G-3
Substitua o filtro de dosagem do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) ... 125-K-1
Substitua o filtro de lubrificante da caixa de engrenagens principal do motor ... 125-C-2, 125-G-17
Substitua o filtro primário de combustível ... 125-G-3

Continua na próxima página

Página

Substitua o respiro do tanque de combustível 125-G-19
Substitua o respiro do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) 125-G-19
Troca do líquido de arrefecimento do motor .. 125-M-2
Troque o óleo da caixa de engrenagens principal do motor 125-I-2, 125-J-3
Verifique a folga da válvula do motor 125-J-2
Verifique o filtro de gerenciamento de detritos do motor 125-G-16
Verifique o separador de água 125-G-2
Verifique os elementos do filtro de ar 125-G-19
Operação do Fluido de Partida 35-8
Página principal do motor 45-J-1
Potência do motor 45-J-3
Segurança do Fluido de Partida 35-8
Sensor de detecção de objetos (Final Tier 4/Estágio IV) 35-5
Serviço do amaciamento após 100 horas (Tier 2/Estágio II) 25-6
Serviço do amaciamento após 400 horas (Final Tier 4/Estágio IV) 25-7
Status do compressor de ar 45-J-11
Substituição
Correia acionada do ventilador a vácuo (Final Tier 4/Estágio IV)
9,0 L 125-P-11
Correia de acessórios (Tier 2/Estágio II)
13,5 L 125-Q-1
9,0 L 125-P-1
Correia de acionamento da tela rotativa (Final Tier 4/Estágio IV)
13,5 L 125-Q-18
9,0 L 125-P-10
Correia de acionamento da tela rotativa (Tier 2/Estágio II)
13,5 L 125-Q-10
9,0 L 125-P-5
Correia de acionamento do ventilador (Final Tier 4/Estágio IV)
13,5 L 125-Q-22
Correia de acionamento do ventilador a vácuo (Final Tier 4/Estágio IV)
13,5 L 125-Q-19
9,0 L 125-P-10
Correia de acionamento do ventilador de velocidade variável (Final Tier 4/Estágio IV)
9,0 L 125-P-12
Correia de gerenciamento de detritos do motor (Final Tier 4/Estágio IV)
13,5 L 125-Q-27
Correia do alternador (Final Tier 4/Estágio IV)
13,5 L 125-Q-12
9,0 L 125-P-7

Página

Correia do ar condicionado (Final Tier 4/Estágio IV)
9,0 L 125-P-7
Correia do ar-condicionado (Final Tier 4/Estágio IV)
13,5 L 125-Q-12
Correia do compressor de ar (Final Tier 4/Estágio IV)
13,5 L 125-Q-19
9,0 L 125-P-17
Correia do compressor de ar (Tier 2/Estágio II)
13,5 L 125-Q-1
9,0 L 125-P-1
Correia do manejo de detritos do motor (Final Tier 4/Estágio IV) 125-P-23
Correia do ventilador (Tier 2/Estágio II)
13,5 L 125-Q-7
9,0 L 125-P-1
Tampa de acesso 125-O-1
Tampa de acesso ao filtro 125-O-1
Tomada de ar
Posição de campo estendida 30-8
Posição de campo padrão 30-7
Posição de transporte 30-10
Posições 30-6
Troque o filtro e o óleo do motor 125-F-2, 125-F-3
Verificação de amaciamento antes das primeiras 100 horas 25-5
Verificação do óleo 30-1
Verificação do óleo do motor 125-A-2
Visão geral do sistema do filtro de exaustão 45-J-4
Motor e deslocamento 45-P-35
Motores diesel, efeitos do inverno 120-7
Multiacoplador
fixação 55-33

N

Navegação
Páginas de Execução 40-38
Nível de grãos 45-G-5
Nível de ruído 140-16
Nivelamento de isolamento do côncavo ativo (aci) 45-O-38
Nivelamento do côncavo 45-O-38
Ajuste do côncavo padrão 65-30
Isolamento do côncavo ativo 65-33
Números de identificação da máquina 145-1
Aletas traseiras (Resíduo Deluxe, intermediário e Premium) 145-8
Aletas traseiras PowerCast™ (Resíduo Deluxe, intermediário e Premium) 145-8
Bomba da transmissão hidrostática 145-5
Cabine 145-4
Caixa de engrenagens de acionamento do rotor .. 145-6
Caixa de engrenagens do alimentador multivelocidades (Se equipado) 145-7

Continua na próxima página

Página

Caixa de engrenagens do motor 145-6
Espalhador (Deluxe Residue) 145-9
Interpretação do número de série da máquina 145-3
Motor (Final Tier 4/Estágio IV) 145-4
Motor (Tier 2/Estágio II) 145-4
Motor de acionamento hidrostático 145-5
Motor de duas velocidades tração nas quatro rodas 145-5
Picador (se equipado) 145-7
Reversor do alimentador 145-7
Tampa traseira PowerCast (Deluxe Residue) 145-8
Transmissão 145-6

O

O ICA está aguardando a ação do operador 45-A-15
O ICA está aplicando o ajuste de configuração 45-A-13
O ICA está buscando recomendações 45-A-10
O ICA está monitorando as alterações de desempenho 45-A-25
O ICA2 não consegue manter o alvo de desempenho 45-F-12
Offset da roda
  Pneus dianteiros 85-23
Oilscan 120-22
Óleo
  Motor
    Interim Tier 4, Final Tier 4, Estágio IIIB e Estágio IV 120-19
    Tier 2 e Estágio II 120-18
Óleo do motor
  Amaciamento
    Interim Tier 4, Final Tier 4, Estágio IIIB e Estágio IV 120-17
    Sem Certificação de Emissões e Certificação Tier 1, Tier 2, Tier 3, Estágio I, Estágio II e Estágio III 120-16
  Diesel
    Interim Tier 4, Final Tier 4, Estágio IIIB e Estágio IV 120-19
    Intervalo de serviço para operação em altitude elevada 120-19
    Tier 2 e Estágio II 120-18
  Troque o filtro e o óleo do motor 125-F-2, 125-F-3
  Verificação do óleo do motor 125-A-2
Óleo do motor diesel
  Interim Tier 4, Final Tier 4, Estágio IIIB e Estágio IV 120-19
  Intervalo de serviço para operação em altitude elevada 120-19
  Tier 2 e Estágio II 120-18
Óleo para amaciamento do motor
  Interim Tier 4, Final Tier 4, Estágio IIIB e Estágio IV 120-17
  Sem Certificação de Emissões e Certificação Tier 1, Tier 2, Tier 3, Estágio I, Estágio II e Estágio III 120-16
Opções de gerenciamento de resíduos de materiais
  Gerenciamento de resíduos 70-1
Operação da injeção de éter (se equipado) 45-P-25
Operação da palheta limpa para-brisas e do limpador de para-brisas 45-P-24
Operação das luzes 45-P-22
Operação das luzes indicadoras de direção, buzina e luz alta e baixa 45-P-22
Operação em baixas temperaturas 95-1
Orientação 40-42
Otimizar desempenho 45-F-5

P

Pacotes de Software
  Aplicativos AMS 40-9
  Sistema Operacional 40-4
Padrão de fábrica 45-I-9
Página de Execução
  Troca 40-38
Página Principal da Transmissão 45-L-1
Página Principal das Luzes 45-M-1
Página principal de ajuste interativo da colheitadeira (ICA) 45-A-1
Página principal de configurações de colheita 45-I-1
Página principal de manuseio dos grãos 45-G-1
Página principal do Active Terrain Adjustment™ 45-Q-1
Página principal do ajuste 2 integrado da colheitadeira 45-F-1
Página principal do dobramento 45-H-1
Página principal do HarvestSmart™ 45-E-1
Página principal do motor 45-J-1
Página principal do Sistema de Ar Condicionado/Ventilação/Aquecedor (HVAC) 45-K-1
Página RUN 40-3
Painço
  Configurações de cultura 100-7
Painéis
  Alimentador 55-2
  Blindagem
    Ajuste do cilindro 60-2
  Caixa de ferramentas (se equipada) 60-2
  Lado direito 60-5
  Lado esquerdo 60-3
  Portas de proteção lateral 60-1
  Tampa dos separadores 60-6
Palavras da sinalização, compreender 10-1
Parafuso de cisalhamento
  Acionamento do sem-fim de descarga 75-7
    Localização 75-7
Peneira inferior
  Ajustar
    Motor 65-78
  Instalar
    Elementos 65-75
  Medição 65-71
  Peneira inferior com dentes profundos 65-73

Continua na próxima página

Página

- Peneira inferior para uso geral ... 65-73
- Remoção
  - Elementos ... 65-75

Peneira Inferior
- Interruptor de ajuste ... 65-74

Peneira superior
- Ajustar
  - Ajuste em zona dupla ... 65-74
  - Motor ... 65-78
- Instalar
  - Elementos ... 65-75
- Interruptor de ajuste ... 65-74
- Medição ... 65-71
- Peneira superior com dentes profundos ... 65-73
- Peneira superior de uso geral ... 65-72
- Remoção
  - Elementos ... 65-75

Peneira Superior ... 45-I-15
- Ajustar
  - Peneira superior frontal ... 65-71
- Peneira superior frontal fixa ... 65-71

Peneira superior frontal
- Ajustar ... 65-71

Perda de material não debulhado ... 45-A-20
Perda do separador ... 45-A-20
Perda nas peneiras ... 45-A-20
Perfil da Máquina ... 40-43
Perfil do Implemento ... 40-44
Personalizar alarme de nível ... 45-G-4

Picador
- Ajustagem
  - Ajustes das aletas da tampa traseira ... 70-7, 70-8
  - Aletas da tampa traseira ... 70-5
  - Tampa traseira ... 70-5
- Ajustar
  - Ajustes das aletas do defletor traseiro ... 70-27
  - Aletas do defletor traseiro ... 70-6, 70-25, 70-26
  - Aletas Traseiras PowerCast™— Ajuste (Opcional) ... 70-9
  - Correia do contraeixo do picador ... 70-42
- Ajuste
  - Aletas do desviador de cultura ... 70-3
  - Conjunto de facas fixas ... 70-14
  - Tensão da correia de acionamento do picador ... 70-36
- Aletas Traseiras PowerCast™— Ajuste (Opcional)
  - Blindagens traseiras ... 70-10
- Barra do controlador (opcional) ... 70-13
- Centralização
  - Lâminas do picador ... 70-21
- Desviador da cultura ... 70-11
- Informações gerais do enleiramento (Resíduo Premium) ... 70-4
- Interruptor de ajuste ... 70-23
- Limpeza
  - Limpeza da máquina (limpeza anual e culturas especiais) ... 115-9
  - Limpeza da máquina (limpeza periódica) ... 115-2
- Porta de acesso ... 70-16
- Rastelos de convergência do cordão de forragem ... 70-4
- Substituição
  - Correia ... 70-37
  - Correia do contraeixo do picador ... 70-42, 70-45
  - Discos do espalhador PowerCast avançado ... 70-28
  - Lâminas das aletas traseiras PowerCast™—Substituição (opcional) ... 70-9
  - Lâminas do conjunto de facas fixas ... 70-14
  - Lâminas do picador ... 70-17, 70-19
  - Navalha talhadeira média ... 70-21
- Troca
  - Velocidades ... 70-23

Pino de introdução da roda de tração ... 85-21
Pisca âmbar ... 45-O-36
Placa de identificação da máquina ... 145-2
- Posição da etiqueta de conformidade da União Econômica da Eurásia ... 145-2

Plataforma
- Segurança ao transportar ... 10-3

Plataforma de milho articulável ... 45-O-33
Plataforma de milho dobrável (com sensores de posição) ... 45-H-7
Plataforma de milho dobrável (sem sensores de posição) ... 45-H-6

Plataforma do motor
- Sistema do compressor de ar ... 125-O-17

Pneus
- Altere o código do raio do pneu ... 95-2
- Cuidados e manutenção dos pneus ... 85-2
- Especificações do lastro (S760) ... 85-30
- Especificações do lastro (S770) ... 85-31
- Especificações do lastro (S780) ... 85-33
- Especificações do lastro (S790) ... 85-34
- Informações sobre pneus dianteiros ... 85-20
- Informações sobre pneus traseiros ... 85-20
- Instalação
  - Rodas duplas ... 85-27
- Offset da roda de tração dianteira ... 85-23
- Peso líquido ... 85-29
- Pino de introdução da roda de tração ... 85-21
- Preparação de rodados duplos para manutenção ... 85-23
- Preparação de rodados duplos para transporte ... 85-23
- Remoção
  - Rodado duplo ... 85-24
- Requisitos de lastro (S770 HillMaster™) ... 85-32
- Requisitos de lastro (S780 HillMaster™) ... 85-35
- Requisitos de lastro (S785 HillMaster™) ... 85-36
- Requisitos de Lastro (S785) ... 85-34
- Requisitos de lastro (S790 HillMaster™) ... 85-36
- Rodados duplos de espaçamento largo e acoplamento único (opcional) ... 85-28
- Torque do parafuso da roda de tração (configuração de roda dupla) ... 85-22

Continua na próxima página

Página

Torque do parafuso da roda de tração (configuração de roda simples) ... 85-21
Torque do parafuso da roda traseira ... 85-29
Verificação da pressão
Configuração de eixo com tração em duas rodas em terreno nivelado (Correia Coletora/Plataformas Rígidas, Flexíveis e Extensíveis/Plataforma Draper Rígida) ... 85-16
Configuração de eixo com tração em duas rodas em terreno nivelado (Plataformas de Milho) ... 85-11
Configuração de eixo com tração em duas rodas HillMaster™ (Correia Coletora/Plataformas Rígidas, Flexíveis e Extensíveis/Plataforma Draper Rígida) ... 85-19
Configuração de eixo com tração nas quatro rodas em solo plano (Correia Coletora/Plataformas Rígidas, Flexíveis e Extensíveis/Plataforma Draper Rígida) ... 85-18
Configuração de eixo com tração nas quatro rodas em terreno nivelado (Plataformas para Milho) ... 85-13
Configuração de eixo com tração nas quatro rodas HillMaster™ (Correia Coletora / Plataformas Rígidas, Flexíveis e Extensíveis/Plataforma Draper Rígida) ... 85-20
Configuração de eixo com tração nas quatro rodas HillMaster™ em terreno nivelado (Plataformas para Milho) ... 85-15
Configuração de pneu duplo para solo plano (Correia Coletora/Plataformas Rígidas e Flexíveis/Plataforma Draper Rígida e Plataforma Draper Flexível) ... 85-9
Configuração de pneu duplo para solo plano (Plataformas de Milho) ... 85-5
Configuração de pneu simples para HillMaster™ (Correia Coletora/Plataformas Rígidas, Flexíveis e Extensíveis/Plataforma Draper Rígida) ... 85-10
Configuração de pneu simples para HillMaster™ (Plataformas de Milho) ... 85-6
Configuração de pneu simples para solo plano (Correia Coletora/Plataformas Rígidas, Flexíveis e Extensíveis/Plataforma Draper Rígida) ... 85-7
Configuração de pneu simples para terreno nivelado (Plataformas de Milho) ... 85-3
Configuração do eixo de tração em duas rodas HillMaster™ em terreno nivelado (Plataformas para Milho) ... 85-14
Pneus, manutenção segura ... 10-13
Ponta do tubo descarregador dobrável ... 45-H-4

Página

Ponto único
Ajustar
Travamento ... 55-37
Ajuste
Extremidade do cabo inferior (terreno plano) ... 55-39
Destravamento
Pinos ... 55-40
Limpar
Pinos de Trava ... 55-40
Localização do parafuso de cisalhamento ... 55-40
Travamento ... 55-33
Ponto zero da estrutura basculante
Ajustar
Alimentador (Inclinação Hidráulica) ... 55-8
Posi-Torq
Faixa de velocidade ... 65-50
Posição da barra de corte ... 45-D-43, 45-D-52
Posição da etiqueta de conformidade da União Econômica da Eurásia ... 145-2
Posição de flutuação da plataforma draper ... 45-D-48
Posição do molinete ... 45-O-35
Posição do molinete e da barra de corte ... 45-O-34
Potência do motor ... 45-J-3
Não modifique ... 125-O-2
Potência máxima do motor ... 45-E-12, 45-F-28
PowerCast Avançado
Substituição
Discos do espalhador ... 70-28
Predefinição ... 45-I-5
Predefinição 1 das luzes de campo—farol alto ... 45-M-4
Predefinição 1 das luzes de campo—farol baixo ... 45-M-3
Predefinição 2 das luzes de campo—farol alto ... 45-M-5
Predefinição 2 das luzes de campo—farol baixo ... 45-M-3
Predefinição personalizada ... 45-I-10
Preferências de Retomada ... 45-D-34
Pressão
Cuidados e manutenção dos pneus ... 85-2
Verificação dos pneus
Configuração de eixo com tração em duas rodas em terreno nivelado (Correia Coletora/Plataformas Rígidas, Flexíveis e Extensíveis/Plataforma Draper Rígida) ... 85-16
Configuração de eixo com tração em duas rodas em terreno nivelado (Plataformas de Milho) ... 85-11
Configuração de eixo com tração em duas rodas HillMaster™ (Correia Coletora/Plataformas Rígidas, Flexíveis e Extensíveis/Plataforma Draper Rígida) ... 85-19
Configuração de eixo com tração nas quatro rodas em solo plano (Correia Coletora/Plataformas Rígidas, Flexíveis e Extensíveis/Plataforma Draper Rígida) ... 85-18

Continua na próxima página

Página

Configuração de eixo com tração nas quatro rodas em terreno nivelado (Plataformas para Milho) 85-13
Configuração de eixo com tração nas quatro rodas HillMaster™ (Correia Coletora / Plataformas Rígidas, Flexíveis e Extensíveis/Plataforma Draper Rígida) 85-20
Configuração de eixo com tração nas quatro rodas HillMaster™ em terreno nivelado (Plataformas para Milho) 85-15
Configuração de pneu duplo para solo plano (Correia Coletora/Plataformas Rígidas e Flexíveis/Plataforma Draper Rígida e Plataforma Draper Flexível) 85-9
Configuração de pneu duplo para solo plano (Plataformas de Milho) 85-5
Configuração de pneu simples para HillMaster™ (Correia Coletora/Plataformas Rígidas, Flexíveis e Extensíveis/Plataforma Draper Rígida) 85-10
Configuração de pneu simples para HillMaster™ (Plataformas de Milho) 85-6
Configuração de pneu simples para solo plano (Correia Coletora/Plataformas Rígidas, Flexíveis e Extensíveis/Plataforma Draper Rígida) 85-7
Configuração de pneu simples para terreno nivelado (Plataformas de Milho) 85-3
Configuração do eixo de tração em duas rodas HillMaster™ em terreno nivelado (Plataformas para Milho) 85-14
Pressão alvo 45-F-27
Pressão da HydraFlex™ 45-D-45
Pressão visada 45-E-10
Principal
Substituição
Tiras de desgaste do acelerador de alimentação de cultura resistente 65-2
Tiras de desgaste do acelerador de alimentação do dente 65-3
Tiras de desgaste do acelerador de alimentação padrão 65-1
Tiras de desgaste do batedor de descarga de cultura resistente 65-61
Prioridades da colheita 45-A-6
Problemas de ICA2 detectados 45-A-9
Problemas na qualidade da palha 45-A-9
Procedimento de calibração da barra de corte e do molinete 45-O-34
Procedimento de calibração da faixa de avanço/recuo da inclinação do alimentador 45-O-30
Procedimento de calibração da faixa de inclinação lateral do alimentador 45-O-31
Procedimento de calibração da folga do côncavo (ajuste do côncavo padrão) 45-O-5

Página

Procedimento de calibração da folga do côncavo (isolamento do côncavo ativo) 45-O-24
Procedimento de calibração da inclinação do chassi 45-O-23
Procedimento de calibração da plataforma de milho dobrável 45-O-33
Procedimento de calibração da posição da barra de corte e molinete 45-O-34
Procedimento de calibração da posição do molinete 45-O-35
Procedimento de calibração da remoção de ar do isolamento do côncavo ativo (aci) 45-O-37
Procedimento de calibração da remoção do ar do côncavo 45-O-37
Procedimento de calibração da unidade de colheita 45-O-28
Procedimento de calibração da velocidade de inclinação lateral do alimentador 45-O-32
Procedimento de calibração das seções laterais .. 45-O-33
Procedimento de calibração de auto-teste da plataforma 600x 45-O-29
Procedimento de calibração de espaçamento da chapa destacadora 45-O-26
Procedimento de calibração de nivelamento do isolamento do côncavo ativo (aci) 45-O-38
Procedimento de calibração de velocidade de subida do alimentador 45-O-27
Procedimento de calibração de vibração de fluxo de massa 45-O-2
Procedimento de calibração do acionamento do tubo descarregador 45-O-25
Procedimento de calibração do nivelamento do côncavo 45-O-38
Procedimento de calibração do pisca âmbar 45-O-36
Procedimento de desligamento da alimentação 100-17
ProDrive™ (Se Equipado) 45-P-44
Proteções
Portas do Alimentador 55-2

Q

Que tipo de perdas de grãos 45-A-7
Que tipo de problemas de qualidade de grãos 45-A-8

R

Radiador
Ajuste
Escova da tela rotativa 125-P-22, 125-Q-26
Direcionamento
Correia da Tela Giratória 125-P-5, 125-Q-10
Limpeza 125-A-3, 125-B-7
Manutenção
Troca do líquido de arrefecimento do motor .. 125-M-2
Preparação do sistema para o inverno 125-O-15
Sistema de abastecimento 125-O-15
Sistema de drenagem 125-O-13

Continua na próxima página

Página

Substituição
Correia acionada do ventilador a vácuo (Final Tier 4/Estágio IV)
9,0 L 125-P-11
Correia de acionamento da tela rotativa (Final Tier 4/Estágio IV)
13,5 L 125-Q-18
9,0 L 125-P-10
Correia de acionamento da tela rotativa (Tier 2/Estágio II)
13,5 L 125-Q-10
9,0 L 125-P-5
Correia de acionamento de velocidade variável (Final Tier 4/Estágio IV)
9,0 L 125-P-12
Correia de acionamento do ventilador (Final Tier 4/Estágio IV)
13,5 L 125-Q-22
Correia de acionamento do ventilador a vácuo (Final Tier 4/Estágio IV)
13,5 L 125-Q-19
9,0 L 125-P-10
Verificação do nível de líquido de arrefecimento 30-2
Radiador de óleo
Limpeza 125-A-3, 125-B-7
Rádio 20-1, 45-P-35
Antena 20-2
Buscar 45-P-43
Comandos 20-2
Frequência 20-1
Montagem da banda de rádio do cidadão 20-3
Rádio Premium
CommandCenter
Página inicial auxiliar 45-R-4
Página inicial de Bluetooth® 45-R-4
Página inicial de CD 45-R-2
Página inicial de USB 45-R-3
Página inicial XM 45-R-3
CommandCenter™
Página inicial AM/FM 45-R-2
Rádios pós-venda 20-1
Seleção da Fonte 45-R-1
Rastelos de convergência do cordão de forragem 70-4
Reabastecimento, evitar risco de eletricidade estática 10-6, 120-1
Reboque
Máquina 90-18
Máquina em Avanço 90-19
Retrocesso da máquina 90-20
Receptor de GPS 40-49
Receptor StarFire 40-49
Reduções finais
Graxa
Acoplamentos da redução final (Máquinas HillMaster™) 125-B-9
Pivô da redução final (Máquinas HillMaster™) 125-A-9
Rolamentos 125-A-7, 125-B-2

Página

Limpeza
Acoplamentos da redução final 125-G-13
Troca
Óleo 125-J-3
Verificação
Óleo 125-G-11
Refletores
Substituição 80-21
Remoção de ar do isolamento do côncavo ativo (aci) 45-O-37
Remoção do ar do côncavo 45-O-37
Rendimento | comparação do peso da balança 45-O-11
Rendimento | configurações avançadas 45-O-12
Rendimento | edição avançada 45-O-19
Rendimento | editar/selecionar calibração 45-O-17
Rendimento | excluir amostras não usadas 45-O-19
Rendimento | gravação de amostra 45-O-9
Rendimento | indicador de peso 45-O-15
Rendimento | indicador de qualidade de calibração 45-O-13
Rendimento | indicador de status 45-O-8
Rendimento | qualidade de calibração 45-O-7
Rendimento | restaurar 45-O-16
Rendimento | status da amostra coletada 45-O-13
Rendimento | status de gravação 45-O-16
Rendimento | vazão de massa 45-O-14
Reservatório do lava para-brisa
Abastecimento do reservatório 125-N-2
Resfriador de ar
Limpeza 125-A-3, 125-B-7
Resíduo Deluxe
Picador
Informações gerais sobre o enleiramento 70-2
Resolução da peneira 45-I-23
Resolução do separador 45-I-22
Retomada da posição da chapa destacadora 45-D-42
Retomada de altura 45-D-21
Retomada de avanço/recuo 45-D-38
Retomar posição do molinete 45-D-40
Retornar à otimização 45-F-13
Retrilhas em Excesso 45-A-10
Reversor do alojamento do alimentador 45-P-40
Rodado duplo
Remoção 85-24
Rodados duplos
Rodados duplos de espaçamento largo 85-28
Rodas duplas
Instalação 85-27
Rotação do ventilador 45-K-4
Rotor
Instalação
Dentes de trilha (rotor de fluxo Variável) 65-45
Dentes de trilha (TriStream Rotor) 65-41
Elementos da trilha (rotor de fluxo variável) 65-45
Elementos da trilha (TriStream rotor) 65-41
Localização de dentes do separador (Configuração do rotor do conjunto compacto TriStream rotor) 65-44

Continua na próxima página

Página

Localização de elementos de trilha (configuração do rotor de grãos resistentes TriStream rotor) 65-43
Localização de elementos de trilha (configuração do rotor do conjunto compacto do TriStream rotor) 65-44
Localização de pontas do separador (configuração do rotor de grãos TriStream rotor) 65-43
Localização dos dentes do separador (configuração de conjunto compacto do rotor de Fluxo Variável) 65-49
Localização dos dentes do separador (configuração padrão rotor de Fluxo Variável) 65-48
Localização dos elementos da trilha (configuração de conjunto compacto do rotor de Fluxo Variável) 65-49
Localização dos elementos da trilha (configuração padrão rotor de Fluxo Variável) 65-48
Remoção
Dentes de trilha (rotor de fluxo Variável) 65-45
Dentes de trilha (TriStream Rotor) 65-41
Elementos da trilha (rotor de fluxo variável) 65-45
Elementos da trilha (TriStream rotor) 65-41

S

Salvar predefinição 45-I-9
Sangria
Sistema de combustível 125-O-12
Sapata de limpeza
Ajuste
Correia 65-68
Calhas de ar 65-67
Porta de acesso 65-67
Substituição
Correia 65-68
Segundo Display 40-12
Segurança
Adesivos
Locais de encaixe para macaco 85-37
Localizações de amarração da máquina 90-15
Alarme auxiliar 90-6
Batente do alimentador 55-1
Características da máquina 05-1
Extintor de incêndio 20-6, 20-7, 110-5, 110-6
Carga 110-3
Lista de verificação 110-2
Localizações 20-7, 110-6
Operação 110-2
Prevenções contra incêndio recomendadas 110-1
Instalação segura da bateria 80-4
Locais de encaixe para macaco 85-37, 90-17
Localizações de amarração da máquina 90-16
Manutenção segura, prática 10-9
Pneus, manutenção segura 10-13
Regras de segurança para lâmpadas halógenas .. 80-13
Transporte da plataforma 10-3

Página

Segurança, evitar fluidos sob alta pressão
Evitar fluidos sob alta pressão 10-12
Segurança, manusear combustível com segurança,evitar incêndios
Evitar incêndios, manusear combustível com segurança 10-4, 110-3, 120-1
Selecione Aplicar para que o ICA ajuste as configurações usando a solução exibida.' 45-A-11
Selecione as áreas a melhorar 45-A-4
Selecione Próximo para continuar com o ajuste manual 45-A-17
Sem condições de manutenção
Conjuntos da bandeja peneira superior/peneira inferior/retorno 65-78
Sem-fim da retrilha
Manutenção
Lubrifique a embreagem de segurança da transmissão do sem-fim da retrilha 125-G-7
Sem-fim de descarga
Parafuso de cisalhamento 75-7
Localização 75-7
Sem-fim transportador
Ajuste
Correia 65-68
Engraxe a embreagem de segurança 125-G-8
Substituição
Correia 65-68
Sem-fins
Ajustar
Corrente de transmissão de retrilhas superior .. 65-87
Defletor do tubo carregador 75-8
Dobramento do tubo carregador do tanque graneleiro (Extensões do tanque graneleiro) 75-8
Tampas do sem-fim transversal do tanque graneleiro
ActiveYield™ 75-5
Sem-Fins
Ajuste
Tubo de carregamento do tanque graneleiro (Tampas do tanque graneleiro) 75-9
Divisores de Camadas do Sem-Fim 65-53
Porta de Limpeza
Engrenagens do tubo da caixa de peneiras (se equipadas) 65-67
Porta de limpeza manual
Engrenagens do Tubo da Caixa de Peneiras ... 65-67
Tampas do sem-fim transversal do tanque graneleiro 75-4
Semente de grama
Configurações de cultura 100-5
Sensibilidade da perda de grãos 45-F-22
Sensibilidade de Altura 45-D-15
Sensibilidade de altura fora do solo 45-D-24
Sensibilidade de altura no solo 45-D-27
Sensibilidade de grãos quebrados 45-F-23
Sensibilidade de inclinação 45-D-16
Sensibilidade de materiais estranhos 45-F-24
Sensibilidade em aclive 45-F-16, 45-Q-7

Continua na próxima página

Página

Sensibilidade em declive 45-F-17, 45-Q-9
Sensor
  ActiveYield™ 75-6
  Ajuste
    Enchimento do tanque graneleiro 75-3
Sensor de detecção de objetos (Final Tier 4/Estágio IV) 35-5
Sensor de fluxo de massa
  Detecção e resolução de problemas 130-24
Sensor de fluxo de material
  Manutenção
    Limpeza do sensor de fluxo de massa.....125-B-7
Sensor de umidade
  Detecção e resolução de problemas 130-24
  Limpeza 125-G-20, 125-N-3
Sentido 45-C-8
Separador
  Ajustar
    Ajuste em zona dupla da peneira superior traseira..... 65-74
    Atuador do ventilador de limpeza (Active Terrain Adjustment) 65-69
    Atuador do ventilador de limpeza (sem Active Terrain Adjustment)..... 65-69
    Barras de raspagem do sistema de retrilha 65-93
    Côncavo de retorno do sistema da retrilha 65-95
    Correia de acionamento do elevador da retrilha..... 65-86
    Correia de acionamento do sistema da retrilha.. 65-88
    Correia do acelerador de alimentação 65-9
    Correia do Batedor de Descarga..... 65-53
    Correia do batedor superior (se equipada) 65-61
    Correia do elevador de grãos limpos 65-79
    Corrente de pás do elevador do sistema de retrilha..... 65-87
    Corrente de transmissão do sem-fim da retrilha superior..... 65-87
    Corrente de transmissão do sistema de retrilha..... 65-90
    Folga da roldana de acionamento..... 65-51
    Motor da peneira inferior 65-78
    Motor da peneira superior 65-78
    Pás do elevador do sistema de retrilha..... 65-86
    Peneira superior frontal..... 65-71
    Rotações 65-50
    Tiras de desgaste do sistema de retrilha 65-93
  Ajuste
    Correia da sapata de limpeza 65-68
    Correia do sem-fim transportador 65-68
    Correia do ventilador de limpeza..... 65-68
  Aletas da tampa superior (Se equipado) 65-40
  Calhas de ar..... 70-12
  Calhas de ar da sapata de limpeza 65-67
  Conjuntos da bandeja peneira superior/peneira inferior/retorno
    Sem condições de manutenção..... 65-78
  Correias de acionamento direitas 65-97, 65-98
  Correias de acionamento esquerdas..... 65-96

Página

Desligamento..... 65-100
  Acelerador do alimentador 65-99
  Batedor de Descarga 65-101
Detecção e resolução de problemas 130-2
Divisores de Camadas do Sem-Fim 65-53
Engraxe o rolamento do separador 125-G-8
Faixa dupla
  Rotações 65-50
Instalação
  Dentes de trilha (rotor de fluxo Variável)..... 65-45
  Dentes de trilha (TriStream Rotor) 65-41
  Elementos da trilha (rotor de fluxo variável)..... 65-45
  Elementos da trilha (TriStream rotor)..... 65-41
Instalar
  Barras de raspagem do sistema de retrilha 65-91
  Elementos da peneira inferior 65-75
  Elementos da peneira superior 65-75
  Seções do côncavo (ajuste do côncavo padrão)..... 65-16
  Seções do côncavo (isolamento do côncavo ativo) 65-22
  Tiras de desgaste do sistema de retrilha 65-91
Interruptores da grelha (se equipado)..... 65-14
Limpeza
  Câmera do elevador de grãos limpos 65-83
  Câmera do elevador do sistema de retrilha 65-84
  Limpeza da máquina (limpeza anual e culturas especiais).....115-9
  Limpeza da máquina (limpeza periódica).....115-2
  Sem-fim da retrilha..... 65-95
  Sensores do elevador do sistema de retrilha.... 65-85
Localizações do interruptor da grelha (se equipado)..... 65-15
Manutenção
  Alterne a polia acionada de velocidade variável do separador.....125-B-4
  Alterne a polia acionadora de velocidade variável do separador.....125-B-4
  Engraxe a polia acionada de velocidade variável do separador..... 125-B-5, 125-E-2
  Engraxe a polia acionadora de velocidade variável do separador 125-B-5, 125-E-2
  Lubrifique a polia de acionamento de velocidade variável..... 125-G-6
  Troque o óleo do acionamento do separador.. 125-J-3
  Verifique o óleo do acionamento do separador 125-G-10
  Verifique o óleo do acionamento do separador de duas velocidades.....125-B-6
Medição
  Peneira inferior..... 65-71
  Peneira superior..... 65-71
Nivelamento
  Côncavo (ajuste do côncavo padrão)..... 65-30
  Côncavo (isolamento do côncavo ativo) 65-33
Parafusos de cisalhamento da marcha do setor do côncavo (ajuste do côncavo padrão) 65-16

Continua na próxima página

Página

Peneira inferior com dentes profundos 65-73
Peneira inferior para uso geral..... 65-73
Peneira superior com dentes profundos 65-73
Peneira superior de uso geral..... 65-72
Peneira superior frontal fixa 65-71
Piso rastelo com acelerador de alimentação do elemento de dentes (Máquinas de Arroz)..... 65-4
Porta de acesso à sapata de limpeza..... 65-67
Posi-Torq
  Faixa de velocidade 65-50
Recomendações côncavas.....65-11
Remoção
  Barras de raspagem do sistema de retrilha 65-91
  Dentes de trilha (rotor de fluxo Variável) 65-45
  Dentes de trilha (TriStream Rotor) 65-41
  Elementos da peneira inferior 65-75
  Elementos da peneira superior 65-75
  Elementos da trilha (rotor de fluxo variável)..... 65-45
  Elementos da trilha (TriStream rotor) 65-41
  Piso do batedor superior (se equipado) 70-12
  Piso rastelo com acelerador de alimentação do elemento de dentes (Máquinas de Arroz) 65-4
  Seções do côncavo (ajuste do côncavo padrão) 65-16
  Seções do côncavo (isolamento do côncavo ativo) 65-22
  Tiras de desgaste do sistema de retrilha 65-91
Substituição
  Correia da sapata de limpeza 65-68
  Correia de acionamento do sistema da retrilha.. 65-89
  Correia do acelerador de alimentação de alta capacidade de alta velocidade 65-8
  Correia do acelerador de alimentação de alta capacidade de rotação padrão 65-8
  Correia do Batedor de Descarga..... 65-54
  Correia do batedor superior (se equipada) 65-62
  Correia do elevador de grãos limpos 65-80
  Correia do sem-fim transportador 65-68
  Correia do ventilador de limpeza 65-68, 65-70
  Correia Motriz Variável 65-52
  Corrente de transmissão do sistema da retrilha..... 65-90
  Seções laterais do batedor superior de culturas difíceis (se equipada)..... 65-64
  Seções laterais do batedor superior padrão (se equipada) 65-63
  Tiras de desgaste do acelerador de alimentação de cultura resistente..... 65-2
  Tiras de desgaste do acelerador de alimentação do dente 65-3
  Tiras de desgaste do acelerador de alimentação padrão 65-1
  Tiras de desgaste do batedor de descarga..... 65-59
  Tiras de desgaste do batedor de descarga (cultura resistente)..... 65-61
  Tiras de desgaste do batedor de descarga padrão..... 65-60
  Tampas 60-6
  Tampas de grelha (se equipadas):..... 65-13
  Tipos de grade 65-13
Service ADVISOR™ Remote
  Reprogramação 40-20
Service ADVISOR™ Remoto 40-19
  Baixar Atualizações 40-21
  Compatibilidade do Veículo 40-20
  Instalação de Atualizações 40-21
  Reprogramação 40-23
  Solução de Problemas..... 40-23
  Teoria de Operação 40-20
Serviço
  Abastecimento
    Tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio IV)..... 125-O-3
  Abastecimento do sistema de arrefecimento.. 125-O-15
  Acionamentos
    Coloque graxa nos rolamentos do fuso de serviço extra pesado com tração em duas rodas e pinos pivô..... 125-A-7, 125-B-2
    Coloque graxa nos rolamentos do fuso de serviço pesado com tração em duas rodas e pinos pivô..... 125-A-7, 125-B-2
    Engraxe o pino pivô do cilindro mestre (Máquinas HillMaster™)..... 125-B-8
    Engraxe o pivô da redução final (Máquinas HillMaster™)..... 125-A-9
    Engraxe o tambor do cilindro de nivelamento (máquinas HillMaster™)..... 125-B-8
    Engraxe os acoplamentos da redução final (Máquinas HillMaster™) 125-B-9
    Limpe o acoplamentos da redução final..... 125-G-13
    Lubrifique o rolamento externo da redução final 125-A-7, 125-B-2
    Lubrifique os pivôs do motor de duas velocidades da tração nas quatro rodas..... 125-A-7, 125-B-2
    Lubrifique os tirantes do eixo traseiro 125-G-9
    Troque o óleo da redução final..... 125-J-3
    Verificação do óleo da redução final 125-G-11
  Ajustar
    Corrente de transmissão do tubo descarregador 75-11
    Posição do tubo descarregador 75-12
    Suporte de berço do tubo descarregador..... 75-12
  Alimentador
    Engraxe a caixa de engrenagens de acionamento do reversor do alimentador de velocidade variável 125-A-8, 125-B-3
    Engraxe as polias superiores do alimentador de velocidade variável 125-B-3

Continua na próxima página

Página

Limpe a caixa de engrenagens de acionamento do alimentador multivelocidades 125-G-18
Limpe o alimentador de inclinação lateral 125-B-4
Limpe o coletor de pedras 125-A-8
Lubrifique a embreagem de segurança do alimentador 125-G-18
Troque o óleo de caixa de engrenagens do reversor do alimentador 125-H-1
Verifique o óleo da caixa de engrenagens de acionamento do reversor do alimentador 125-B-3
Ar-condicionado
Limpe a mangueira de drenagem 125-A-8
Batedor de Descarga
Engraxe os rolamentos do batedor de descarga 125-G-9
Batedor superior
Engraxe os rolamentos do batedor de descarga 125-G-8
Troque o óleo da caixa de engrenagens do batedor superior 125-J-4
Verifique o óleo da caixa de engrenagens do batedor superior 125-G-10
Bomba da plataforma
Engraxe o rolamento da polia da bomba de acionamento da plataforma 125-G-5
Bomba do molinete
Engraxe o rolamento da polia da bomba de acionamento do molinete 125-G-5
Cabine
Encha o reservatório do lavador do para-brisa 125-N-2
Inspecione os cintos de segurança 125-G-17
Limpe o filtro de ar de recirculação 125-N-1
Limpe o filtro de ar fresco da cabine 125-B-7, 125-N-2
Limpe o filtro de recirculação 125-E-1
Contraeixo primário
Engraxe o contraeixo primário 125-E-2
Engraxe o rolamento do contraeixo primário .. 125-G-8
Lubrifique a ranhura da junta universal do contraeixo primário 125-G-5
Troque o óleo da caixa de engrenagens do contraeixo primário 125-J-4
Verifique o óleo da caixa de engrenagens do contra-eixo primário 125-G-16
Drenagem
Filtro primário separador de água 125-O-7
Tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) (Final Tier 4/Estágio IV) 125-O-4
Drenagem do sistema de arrefecimento 125-O-13
Elétrico
Verifique as baterias 125-G-14
Elevador de grãos limpos
Limpe a câmera 125-B-8, 125-N-3
Limpe o sensor de umidade 125-G-20, 125-N-3

Página

Elevador de retrilha
Engraxe a embreagem de segurança do elevador de retrilha 125-A-9
Espalhador
Lubrifique o disco do espalhador 125-G-10
Extintor de incêndio 110-2
Inspecione o extintor de incêndio 125-G-16
Instalação das rodas duplas 85-27
Intervalo
Configuração 125-1
Limpeza 125-1
Lavagem
Filtro do pré-filtro de combustível de serviço pesado (opcional) 125-O-9
Limpeza
Câmera do elevador de grãos limpos 65-83
Câmera do sistema de retrilha 65-84
Filtro do pré-filtro de combustível de serviço pesado (opcional) 125-O-10
Pré-filtro de combustível 125-O-8
Limpeza do sistema hidráulico 125-2
Motor
Drene a água do reservatório do compressor de ar 125-A-6
Engraxe as polias acionadas de velocidade variável 125-G-4
Engraxe as polias de acionamento de velocidade variável 125-G-4
Inspecione o amortecedor do virabrequim 125-L-1
Inspecione o nível do líquido de arrefecimento 125-A-3
Inspecione o pré-filtro de combustível 125-A-6
Limpar radiador 125-A-3, 125-B-7
Limpe a tela do alternador 125-N-2
Limpe a tela rotativa 125-A-3, 125-B-7
Limpe o condensador 125-A-3, 125-B-7
Limpe o filtro primário do separador de água do combustível 125-B-6
Limpe o pré-filtro de combustível 125-B-5, 125-G-1
Limpe o radiador de óleo 125-A-3, 125-B-7
Limpe o respiro do tanque de combustível 125-F-3
Limpe o respiro do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) 125-F-4
Resfriador de ar 125-A-3, 125-B-7
Substitua o filtro da caixa de engrenagens principal do motor 125-C-1, 125-G-15
Substitua o filtro de carga hidráulico/hidrostático 125-G-14
Substitua o filtro de carga hidrostático 125-G-15
Substitua o filtro de combustível secundário .. 125-G-3
Substitua o filtro de dosagem do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) 125-K-1
Substitua o filtro de lubrificante da caixa de engrenagens principal do motor 125-C-2, 125-G-17

Continua na próxima página

Página

- Substitua o filtro primário de combustível 125-G-3
- Substitua o respiro do tanque de combustível 125-G-19
- Substitua o respiro do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) 125-G-19
- Troca do líquido de arrefecimento do motor .. 125-M-2
- Troque o filtro e o óleo do motor 125-F-2, 125-F-3
- Troque o óleo da caixa de engrenagens principal do motor 125-I-2, 125-J-3
- Verificação do óleo do motor 125-A-2
- Verifique a folga da válvula do motor 125-J-2
- Verifique o filtro de gerenciamento de detritos do motor 125-G-16
- Verifique o separador de água 125-G-2
- Verifique os elementos do filtro de ar 125-G-19

Preparação de rodados duplos para transporte ... 85-23
Pressão do acumulador 125-2
Prevenções contra incêndios 110-1
Remoção
- Piso rastelo com acelerador de alimentação do elemento de dentes (Máquinas de Arroz) 65-4

Remoção dos rodados duplos 85-24
Sangria do sistema de combustível 125-O-12
Sem-fim da retrilha
- Engraxe os rolamentos do acelerador de alimentação 125-G-6
- Lubrifique a embreagem de segurança da transmissão do sem-fim da retrilha 125-G-7

Sem-fim transportador
- Engraxe a embreagem deslizante do sem-fim do transportador 125-G-8

Separador
- Alterne a polia acionada de velocidade variável do separador 125-B-4
- Alterne a polia acionadora de velocidade variável do separador 125-B-4
- Engraxe a polia acionada de velocidade variável do separador 125-B-5, 125-E-2
- Engraxe a polia acionadora de velocidade variável do separador 125-B-5, 125-E-2
- Engraxe o rolamento do separador 125-G-8
- Lubrifique a polia de acionamento de velocidade variável 125-G-6
- Troque o óleo do acionamento do separador .. 125-J-3
- Verifique o óleo do acionamento do separador 125-G-10
- Verifique o óleo do acionamento do separador de duas velocidades 125-B-6

Sistema de arrefecimento para o inverno 125-O-15
Sistema de retrilha
- Limpe a câmera do sistema de retrilha 125-A-9, 125-N-4

Sistema hidráulico
- Troque o filtro do reservatório hidráulico 125-I-3
- Troque o óleo do reservatório hidráulico 125-J-2
- Verifique o nível de óleo da caixa de engrenagens principal do motor 125-A-6
- Verifique o nível de óleo do reservatório hidráulico 125-A-5

Substituição
- Filtro do pré-filtro de combustível de serviço pesado (opcional) 125-O-10
- Filtros primário e secundário de combustível 125-O-11
- Lâminas do picador 70-17, 70-19
- Mangueira hidráulica 125-2
- Navalha talhadeira média 70-21
- Seções laterais do batedor superior de culturas difíceis (se equipada) 65-64
- Seções laterais do batedor superior padrão (se equipada) 65-63
- Tiras de desgaste do batedor de descarga 65-59
- Tiras de desgaste do batedor de descarga padrão 65-60

Tabela de intervalo
- A cada 4500 horas 125-K-1
- A cada três anos 125-K-1

Tabela de intervalos
- A cada 10 horas 125-A-1
- A cada 1000 horas 125-I-1
- A cada 200 horas 125-E-1
- A cada 2000 horas 125-J-1
- A cada 250 horas 125-F-1
- A cada 400 horas 125-G-1, 125-G-7, 125-G-12
- A cada 4500 horas 125-L-1
- A cada 50 horas 125-B-1
- A cada 6000 horas 125-M-1
- A cada 800 horas 125-H-1
- A cada cinco anos 125-L-1
- A cada seis anos 125-M-1
- Conforme necessário 125-N-1
- Primeiras 100 horas 125-C-1

Tanque graneleiro
- Engraxe a caixa de engrenagens superior do tubo descarregador 125-G-4
- Engraxe a caixa de engrenagens superior do tubo descarregador vertical 125-G-5
- Engraxe o rolamento do eixo de acionamento de descarga 125-G-6
- Engraxe o rolamento do eixo de acionamento do picador 125-G-6
- Limpeza do sensor de fluxo de massa 125-B-7
- Verifique o óleo da caixa de engrenagens do tubo carregador 125-G-18

Torque do parafuso da roda de tração (configuração de roda dupla) 85-22
Torque do parafuso da roda de tração (configuração de roda simples) 85-21
Torque do parafuso da roda traseira 85-29
Transmissão
- Troca do óleo da transmissão 125-J-4
- Verifique o fluido de freio 125-G-17

Continua na próxima página

Página

- Verifique o óleo da transmissão 125-G-13
- Verifique os cabos do cilindro do freio de estacionamento 125-G-13
- Ventoinha de limpeza
  - Engraxe a polia inferior variável da ventoinha de limpeza.....125-B-5
  - Engraxe a polia superior variável da ventoinha de limpeza.....125-B-5
  - Engraxe os rolamentos da ventoinha de limpeza 125-G-9
- Verificação do nível de líquido de arrefecimento 30-2
- Verificação do óleo do motor 30-1
- Verificação do sistema de combustível..... 30-3
- Verifique o óleo hidrostático..... 30-2
- Verifique o reservatório de óleo hidráulico..... 30-2

Serviço no amaciamento
- Motor..... 25-1
- Verificação após 100 horas (Tier 2/Estágio II)..... 25-6
- Verificação após 400 horas (Final Tier 4/Estágio IV)..... 25-7
- Verifique antes das primeiras 100 horas..... 25-5

Sessão ICA concluída 45-A-23

Sistema
- Detecção e resolução de problemas 130-21

Sistema de ar
- Não modifique..... 125-O-2

Sistema de Ar-condicionado/Ventilação/Aquecedor.....45-P-34
- Ajuste de temperatura.....45-K-3
- Ar-condicionado.....45-K-6
- Modo fluxo de ar 45-K-5
- Rotação do ventilador.....45-K-4
- Temperatura externa.....45-K-6

Sistema de Ar-Condicionado/Ventilação/Aquecedor
- Acessar o Sistema de Ar Condicionado/Ventilação/Aquecedor.....45-K-1
- Página principal do Sistema de Ar Condicionado/Ventilação/Aquecedor (HVAC) 45-K-1

Sistema de arrefecimento
- Abastecimento 125-O-15
- Ajuste
  - Escova da tela rotativa 125-P-22, 125-Q-26
- Direcionamento
  - Correia da Tela Giratória 125-P-5, 125-Q-10
- Drenagem 125-O-13
- Manutenção
  - Inspecione o líquido de arrefecimento do motor 125-A-3
  - Limpar radiador 125-A-3, 125-B-7
  - Limpe a tela rotativa.....125-A-3, 125-B-7
  - Limpe o condensador.....125-A-3, 125-B-7
  - Limpe o radiador de óleo.....125-A-3, 125-B-7
  - Limpe o resfriador de ar 125-A-3, 125-B-7
  - Troca do líquido de arrefecimento do motor.. 125-M-2
- Preparar para inverno..... 125-O-15

Página

- Substituição
  - Correia acionada do ventilador a vácuo (Final Tier 4/Estágio IV)
    - 9,0 L..... 125-P-11
  - Correia de acionamento da tela rotativa (Final Tier 4/Estágio IV)
    - 13,5 L..... 125-Q-18
    - 9,0 L.....125-P-10
  - Correia de acionamento da tela rotativa (Tier 2/Estágio II)
    - 13,5 L..... 125-Q-10
    - 9,0 L.....125-P-5
  - Correia de acionamento de velocidade variável (Final Tier 4/Estágio IV)
    - 9,0 L.....125-P-12
  - Correia de acionamento do ventilador (Final Tier 4/Estágio IV)
    - 13,5 L..... 125-Q-22
  - Correia de acionamento do ventilador a vácuo (Final Tier 4/Estágio IV)
    - 13,5 L..... 125-Q-19
    - 9,0 L.....125-P-10
- Verificação do nível de líquido de arrefecimento 30-2

Sistema de combustível 125-O-2
- Inspecione o pré-filtro de combustível 125-A-6
- Limpe o filtro primário do separador de água do combustível 125-B-6
- Limpe o pré-filtro de combustível.....125-B-5, 125-G-1
- Limpe o respiro do tanque de combustível..... 125-F-3
- Limpe o respiro do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) 125-F-4
- Não modifique..... 125-O-2
- Sangria..... 125-O-12
- Substitua o filtro de combustível secundário 125-G-3
- Substitua o filtro de dosagem do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF).....125-K-1
- Substitua o filtro primário de combustível 125-G-3
- Substitua o respiro do tanque de combustível.. 125-G-19
- Substitua o respiro do tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF)..... 125-G-19
- Verificação 30-3
- Verifique o separador de água..... 125-G-2

Sistema de pós-tratamento
- Cancelamento de SCR de emergência 35-3

Sistema de retrilha
- Ajustar
  - Barras de Raspagem 65-93
  - Côncavo de retorno..... 65-95
  - Correia de acionamento..... 65-88
  - Corrente de pás do elevador de retrilha..... 65-87
  - Corrente de transmissão..... 65-90
  - Pás do elevador 65-86
  - Tiras de desgaste..... 65-93
- Instalar
  - Barras de Raspagem 65-91

Continua na próxima página

Página

- Tiras de desgaste 65-91
- Limpeza
  - Câmera do elevador de retrilha 65-84
  - Limpeza do sem-fim 65-95
  - Sensores do elevador de retrilha 65-85
- Manutenção
  - Limpe a câmera do sistema de retrilha 125-A-9, 125-N-4
- Remoção
  - Barras de Raspagem 65-91
  - Tiras de desgaste 65-91
- Substituição
  - Correia de acionamento 65-89
  - Corrente de transmissão 65-90

Sistema do compressor de ar 125-O-17

Sistema elétrico
- Ajustar
  - Luzes do diodo emissor de luz (LED) 80-19
- Ajuste
  - Faróis da cabine 80-14
  - Lâmpadas de direção inferiores (se equipado) .. 80-17
  - Lâmpadas de halogênio da cabine 80-15
- Central de fusíveis 80-9, 80-11
- Conexão da auxiliar 80-6
- Conexão dos cabos 80-4
- Fusíveis em linha 80-10
- Interruptor de desconexão da bateria 80-8
- Limpeza
  - Limpeza da máquina (limpeza periódica) 115-2
- Manutenção
  - Limpe a tela do alternador 125-N-2
- Precauções 80-2
- Precauções de manuseio de componentes 80-2
- Recarga das baterias 80-5
- Regras de segurança para lâmpadas halógenas .. 80-13
- Remoção e Instalação das Baterias 80-6, 80-7
- Substituição
  - Farol do tubo descarregador 80-21
  - Lâmpada da luz giratória 80-20
  - Lâmpada de halogênio da cabine 80-15
  - Lâmpada do farol da cabine 80-14
  - Lâmpadas de direção inferiores (se equipado) .. 80-16
  - Luz da faixa da cabine (se equipado) 80-16
  - Luz de busca lateral 80-22
  - Luz do Mapa 80-23
  - Luz do Tanque Graneleiro 80-21
  - Luz giratória 80-21
  - Luz interna da cabine 80-23
  - Luzes da base de limpeza 80-22
  - Luzes de campo auxiliares 80-21
  - Luzes de Descarga 80-21
  - Luzes de pisca-alerta traseiras 80-22
  - Luzes de trabalho da porta de acesso 80-21
  - Luzes do diodo emissor de luz (LED) 80-17
  - Luzes do Marcador/Freio 80-22
  - Luzes do marcador/pisca-alerta 80-22
  - Refletores 80-21
- Verificação da gravidade específica 80-5

Página

- Verifique as baterias 125-G-14

Sistema hidráulico
- Limpeza 125-2
  - Limpeza da máquina (limpeza anual e culturas especiais) 115-9
  - Limpeza da máquina (limpeza periódica) 115-2
- Manutenção
  - Troque o filtro do reservatório hidráulico 125-I-3
  - Troque o óleo do reservatório hidráulico 125-J-2
  - Verifique o nível de óleo da caixa de engrenagens principal do motor 125-A-6
  - Verifique o nível de óleo do reservatório hidráulico 125-A-5
- Pressão do acumulador 125-2
- Substituição da mangueira 125-2
- Verifique o reservatório de óleo 30-2

Sistema Operacional
- Aplicativos 40-4

Software
- Ativação 40-19
- Atualização 40-17
- Desativação 40-19
- Download 40-17
- Instalação 40-17
- Reversão 40-17
- Versões 40-17

Soja
- Configurações de cultura 100-13

Soluções recomendadas 45-A-14

Sorgo
- Configurações de cultura 100-13

Status 45-E-3

Status da Máquina 40-47

Status da sessão 45-A-3

Status de automação 45-F-33

Status de manutenção automática 45-F-39

Status do Active Terrain Adjustment™ 45-F-37

Status do Active Terrain Adjustment™ (ATA) 45-Q-3

Status do compressor de ar 45-J-11

Status do HarvestSmart™ 45-F-33

Status dos ajustes 45-I-19

Subida e descida do molinete e avanço e recuo do molinete (se equipado) 45-P-50

T

Tabela de intervalo
- A cada 4500 horas 125-K-1
- A cada três anos 125-K-1

Tabela de intervalos
- A cada 10 horas 125-A-1
- A cada 100 horas 125-D-1
- A cada 1000 horas 125-I-1
- A cada 200 horas 125-E-1
- A cada 2000 horas 125-J-1
- A cada 250 horas 125-F-1
- A cada 400 horas 125-G-1, 125-G-7, 125-G-12
- A cada 4500 horas 125-L-1

Continua na próxima página

Página

A cada 50 horas....125-B-1
A cada 6000 horas....125-M-1
A cada 800 horas....125-H-1
A cada cinco anos....125-L-1
A cada seis anos....125-M-1
Conforme necessário....125-N-1
Primeiras 100 horas....125-C-1
Tabela de pesos padrão....100-18
Tabelas de torque
Métricos....140-20
Polegadas unificadas....140-19
Talhões
Criar....40-40
Editar....40-40
Filtro....40-40
Gerenciar....40-40
Limites....40-41
Tamanho do passo para ajuste automático....45-Q-12
Tampa
Acesso ao filtro do motor....125-O-1
Acesso ao motor....125-O-1
Tampa traseira
Ajustagem....70-5
Ajustes da aleta....70-7, 70-8
Aletas....70-5
Ajustar
Ajustes da aleta....70-27
Aletas....70-25
Tampas
Tanque graneleiro
Operação....75-3
Tampas de grelha (se equipadas):....65-13
Tampas do tanque graneleiro....45-H-3
Tanque de combustível
Abastecer....120-2
Abastecimento....125-O-6
Limpeza
Limpeza da máquina (limpeza periódica)....115-2
Verificação do respiro....30-4
Tanque de DEF
Limpeza....120-11
Tanque de Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF)
Verificar respiro....30-5
Tanque de Fluido de Escape de Veículos a Diesel (Diesel Exhaust Fluid - DEF)
Substituir
Filtro....125-O-5
Tanque de fluido de escape do diesel (DEF)
Substitua o respiro....125-G-19
Tanque de fluido para escapamento de veículo a diesel (DEF)
Substitua o filtro de dosagem....125-K-1
Tanque de fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF)
Abastecimento....125-O-3
Drenagem....125-O-4
Limpe o respiro....125-F-4

Página

Tanque de grãos
Escada do motor....75-1
Tanque graneleiro
Ajustar
Corrente de transmissão do tubo descarregador....75-11
Posição do tubo descarregador....75-12
Suporte de berço do tubo descarregador....75-12
Ajuste
Coberturas (Se equipadas):....75-4
Indicador do sensor de enchimento....75-3
Tubo de carregamento (tampas do tanque graneleiro)....75-9
Canaleta de amostras....75-2
Defletor do tubo carregador....75-8
Dobramento do tubo carregador (extensões do tanque graneleiro)....75-8
Furos de drenagem....75-1
Limpar
Sensor do fluxo de massa (Extensões do tanque graneleiro)....75-10
Sensor do fluxo de massa (Tampas do tanque graneleiro)....75-11
Limpeza do tanque graneleiro e remoção de bloqueios, com segurança....10-11
Localizações do sensor ActiveYield™....75-6
Manutenção
Engraxe a caixa de engrenagens superior do tubo descarregador....125-G-4
Engraxe a caixa de engrenagens superior do tubo descarregador vertical....125-G-5
Engraxe o rolamento do eixo de acionamento de descarga....125-G-6
Engraxe o rolamento do eixo de acionamento do picador....125-G-6
Limpeza do sensor de fluxo de massa....125-B-7
Verifique o óleo da caixa de engrenagens do tubo carregador....125-G-18
Operação
Tampas (Se equipado)....75-3
Parafuso de cisalhamento da transmissão do tubo descarregador
Localização....75-7
Parafuso de cisalhamento de acionamento do sem-fim de descarga....75-7
Substituição
Correia de acionamento do tubo descarregador....75-13, 75-15
Substituição da luz....80-21
Tampas do sem-fim transversal....75-4
ActiveYield™....75-5
Tubo descarregador
Posições do braço de travamento....75-13
Teclas Programáveis de Atalho....40-4
Tela do alternador
Limpeza....125-N-2

Continua na próxima página

Página

Tela rotativa
  Limpeza 125-A-3, 125-B-7
  Substituição
    Correia de acionamento (Final Tier 4/Estágio IV)
      13,5 L 125-Q-18
      9,0 L 125-P-10
    Correia de acionamento (Tier 2/Estágio II)
      13,5 L 125-Q-10
      9,0 L 125-P-5
Tela rotatória
  Ajuste
    Escova 125-P-22, 125-Q-26
  Direcionamento
    Correia 125-P-5, 125-Q-10
Telefone 45-N-3
  Carga da bateria 45-N-4
  Chamadas recentes 45-N-6
  Emparelhamento do dispositivo Bluetooth® 45-N-1
  Excluir Favoritos 45-N-7
  Exclusão do histórico de chamadas 45-N-7
  Gerenciamento de dispositivos emparelhados 45-N-2
  Intensidade do sinal 45-N-4
  Lista de contatos Favoritos 45-N-5
Temperatura do sensor de umidade 45-O-3
Temperatura externa 45-K-6
Tempo frio
  Operação do Fluido de Partida 35-8
  Segurança do Fluido de Partida 35-8
Terminal Virtual ISOBUS 40-48
Tipos de grade 65-13
Tomada de ar
  Posição de campo estendida 30-8
  Posição de campo padrão 30-7
  Posição de transporte 30-10
  Posições 30-6
Tração nas quatro rodas (opcional)
  Detecção e resolução de problemas 130-9
Tração nas quatro rodas (se equipado) 45-P-45
Transmissão
  Acessar Transmissão 45-L-1
  Botão Configurações Avançadas 45-L-6
    Modo de reboque 45-L-6
  Configurações Avançadas ProDrive™ 45-L-3
    Modo de reboque 45-L-3
    Modo retorno ao início 45-L-3
  Página Principal da Transmissão 45-L-1
  Troca do óleo da transmissão 125-J-4
  Velocidade Máx. 1 e 2 ..... 45-L-3
  Verifique o fluido de freio 125-G-17
  Verifique o óleo da transmissão 125-G-13
  Verifique os cabos do cilindro do freio de estacionamento 125-G-13
Transmissão com Mudança por Botão
  Modo de reboque 45-L-6

Página

Transmissão ProDrive™
  Caixa de engrenagens
    Recomendações de óleo 120-22
  Gerenciamento da Rotação do Motor 35-7
  Modo de reboque 45-L-3
  Modo de reboque configurações avançadas ProDrive™ 45-L-4
  Modo retorno ao início 45-L-3
  Retorno ao Início das configurações avançadas ProDrive™ 45-L-5
Transportar máquina
  Local de amarração 90-16
Transporte da máquina
  Adesivo de localizações das amarrações 90-15
  Preparação de rodados duplos 85-23
  Reboque 90-6
Transporte em estrada 90-1
  Plataforma acoplada 85-1, 90-1
Tremoço
  Configurações de cultura 100-7
Trigo comum
  Configurações de cultura 100-15
Trigo duro
  Configurações de cultura 100-15
Trilha
  Ajuste
    Comutador da peneira 65-74
    Comutador do trilhador 65-74
    Correia Dianteira Direita do Contra-Eixo 65-65
    Correia Traseira Direita do Contra-Eixo 65-66
    Corrente do Transportador do Elevador de Grãos Limpos 65-81
  Engrenagens do Tubo da Caixa de Peneiras
    Porta de limpeza (se equipada) 65-67
    Porta de limpeza manual 65-67
  Espaçadores da Grelha 65-12
  Localização de dentes do separador (Configuração do rotor do conjunto compacto TriStream rotor) 65-44
  Localização de elementos de trilha (configuração de grãos resistentes TriStream rotor) 65-43
  Localização de elementos de trilha (configuração do rotor do conjunto compacto do TriStream rotor) 65-44
  Localização de pontas do separador (configuração do rotor de grãos TriStream rotor) 65-43
  Localização dos dentes do separador (configuração de conjunto compacto do rotor de Fluxo Variável) 65-49
  Localização dos dentes do separador (configuração padrão rotor de Fluxo Variável) 65-48
  Localização dos elementos da trilha (configuração de conjunto compacto do rotor de Fluxo Variável) 65-49

Continua na próxima página

Página

Localização dos elementos da trilha (configuração padrão rotor de Fluxo Variável) 65-48
Substituição
Correia Dianteira Direita do Contra-Eixo 65-65
Correia Traseira Direita do Contra-Eixo 65-66
Tipos de côncavo 65-12
Troca
Rotação do módulo de controle de alimentação de alta capacidade de alta velocidade 65-11
Velocidade do Módulo de Controle de Alimentação de Alta Capacidade de Rotação Padrão 65-10
Triticale
Configurações de cultura 100-14
Trocar 45-C-10
Tubo descarregador
Ajustar
Corrente de transmissão 75-11
Posição do sem-fim 75-12
Suporte de alojamento 75-12
Manutenção
Engraxe a caixa de engrenagens superior do tubo descarregador 125-G-4
Engraxe a caixa de engrenagens superior do tubo descarregador vertical 125-G-5
Posições do braço de travamento 75-13
Substituição
Correia de acionamento 75-13, 75-15
Luz 80-21

U

Umidade
Tabela de umidade e densidade 100-18
Unidade de Colheita 45-D-1
Acesso 45-D-1
Assistente de posição da barra de corte 45-D-54
Automação da plataforma 45-D-20
Configurações avançadas 45-D-53
Controle automático da unidade de colheita 45-D-19
Detalhes da unidade de colheita 45-D-6
Dial-A-Speed™ 45-D-36
Espaçamento da chapa destacadora 45-D-50
Flutuação do alimentador 45-D-30
Gravação do Serviço 45-D-10
Horas de Operação 45-D-11
Inclinação da barra de corte 45-D-49
inclinação de avanço/recuo 45-D-18
Inclinação Lateral 45-D-33
Largura 45-D-7
Largura da Plataforma de Milho 45-D-8
Largura de Fileira 45-D-8
Modo retorno ao início 45-D-54
Posição da barra de corte 45-D-43, 45-D-52
Posição de flutuação da plataforma draper 45-D-48
Preferências de Retomada 45-D-34
Pressão da HydraFlex™ 45-D-45

Página

Retomada da posição da chapa destacadora ... 45-D-42
Retomada de altura 45-D-21
Retomada de avanço/recuo 45-D-38
Retomar posição do molinete 45-D-40
Sensibilidade de Altura 45-D-15
Sensibilidade de altura fora do solo 45-D-24
Sensibilidade de altura no solo 45-D-27
Sensibilidade de inclinação 45-D-16
Unidade de Colheita 45-D-1
Velocidade da correia da plataforma draper 45-D-46
Velocidade de inclinação 45-D-13
Velocidade de subida/descida 45-D-12
Velocidade do contraeixo 45-D-51
Velocidade Mínima do Molinete 45-D-9
Visualização do controle 45-D-19
Unidade USB
Melhores Práticas 40-27
Requisitos 40-27
Unidades de Medida 40-16
Uso emergencial qualificado
Opção de cancelamento de SCR 35-3
Usuários e Acesso
Grupos de Acesso 40-34
Perfis de Usuários 40-33

V

Valores de torque de parafusos e pinos roscados
Métricos 140-20
Polegadas unificadas 140-19
Valores de torque de parafusos e pinos roscados em polegadas unificadas 140-19
Valores de torque de parafusos e pinos roscados métricos 140-20
Valores de torque de peças de fixação
Métricos 140-20
Polegadas unificadas 140-19
Velocidade 45-C-7
Velocidade da correia da plataforma draper 45-D-46
Velocidade de deslocamento máxima 45-E-14, 45-F-29
Velocidade de inclinação 45-D-13
Velocidade de inclinação lateral do alimentador .. 45-O-32
Velocidade de subida do alimentador 45-O-27
Velocidade de subida/descida 45-D-12
Velocidade de trilha 45-I-13
Velocidade do contraeixo 45-D-51
Velocidade do contraeixo do alimentador e chapas destacadoras ajustáveis da plataforma de milho (Se Equipado) 45-P-50
Velocidade do transportador
Troca 55-12
Velocidade Máx. 1 e 2 ..... 45-L-3
Velocidade Mínima do Molinete 45-D-9
Velocidades operacionais (S760 e S770) 140-1
Velocidades operacionais (S780, S785 e S790) 140-3
Ventilador de limpeza 45-I-14

Continua na próxima página

Página

Ajuste
Correia ... 65-68
Substituição
Correia ... 65-68
Ventilador de limpeza (Active Terrain Adjustment)
Ajustar
Atuador ... 65-69
Ventilador de limpeza (sem Active Terrain Adjustment)
Ajustar
Atuador ... 65-69
Ventilador de vácuo
Substituição
Correia acionada (Final Tier 4/Estágio IV)
9,0 L ... 125-P-11
Correia de acionamento (Final Tier 4/Estágio IV)
13,5 L ... 125-Q-19
9,0 L ... 125-P-10
Ventilador de velocidade variável
Manutenção
Engraxe as polias acionadas de velocidade variável ... 125-G-4
Engraxe as polias de acionamento de velocidade variável ... 125-G-4
Substituição
Correia de acionamento (Final Tier 4/Estágio IV)
9,0 L ... 125-P-12
Ventoinha de limpeza
Manutenção
Engraxe a polia inferior variável da ventoinha de limpeza ... 125-B-5
Engraxe a polia superior variável da ventoinha de limpeza ... 125-B-5
Engraxe os rolamentos da ventoinha de limpeza ... 125-G-9
Substituição
Correia ... 65-70
Verificação de desempenho
Desligamento da alimentação ... 100-17
Verificações de Serviço ... 40-47
Vibração de fluxo de massa ... 45-O-2
Vibração do Corpo Inteiro ... 140-16
Vida útil projetada da máquina ... 140-18
Vídeo ... 40-49
Disparos ... 40-50
Vídeo do sistema de grãos ... 45-F-7
Visão geral da colheitadeira
Acionamento da unidade de colheita ... 45-P-40
Acionamento do separador ... 45-P-41
Ajuste da folga do côncavo ... 45-P-41
Ajuste da peneira inferior ... 45-P-43
Ajuste da peneira superior ... 45-P-42
Ajuste da velocidade de trilha ... 45-P-41
Ajuste de rotação da ventoinha de limpeza ... 45-P-42

Página

Ajuste do volante ... 45-P-21
Alavanca multifuncional ... 45-P-11
Assento ComfortCommand™ do operador (assento básico) ... 45-P-25
Assento ComfortCommand™ do operador (assento Premium) ... 45-P-26
Assento de treinamento ... 45-P-30
Barra de navegação ... 45-P-13
Bloqueio do Diferencial (Se Equipada) ... 45-P-46
Botão de retomada da AutoTrac™ (se equipado) ... 45-P-49
Botão do câmbio (se equipado) ... 45-P-44
Botões de ativação da plataforma ... 45-P-51
Buscar ... 45-P-43
Cintos de segurança ... 45-P-29
Console dianteiro ... 45-P-4
Console e display CommandARM™ ... 45-P-11
Controles de colheita ... 45-P-30
Controles do assento ... 45-P-20
Controles suspensos ... 45-P-19
Desconexão para transporte em estrada ... 45-P-45
Display e console ... 45-P-38
Freio de estacionamento ... 45-P-46
Indicador de limpeza do filtro de exaustão ... 45-P-46
Indicador de nível do fluido para escapamento de veículos a diesel (DEF) ... 45-P-47
Indicador do nível de combustível ... 45-P-47
Interruptor da unidade do tubo descarregador ... 45-P-49
Interruptor de articulação do tubo descarregador ... 45-P-48
Interruptor de parada de emergência ... 45-P-48
Interruptor de partida ... 45-P-20
Interruptor de subida/descida e inclinação (se equipado) da unidade de colheita ... 45-P-50
Itens do lado direito da cabine ... 45-P-15
Itens do lado esquerdo da cabine ... 45-P-18
Limpeza da correia coletora ... 45-P-40
Luzes ... 45-P-37
Monitor da coluna do canto ... 45-P-4
Motor e deslocamento ... 45-P-35
Operação da injeção de éter (se equipado) ... 45-P-25
Operação da palheta limpa para-brisas e do limpador de para-brisas ... 45-P-24
Operação das luzes ... 45-P-22
Operação das luzes indicadoras de direção, buzina e luz alta e baixa ... 45-P-22
ProDrive™ (Se Equipado) ... 45-P-44
Rádio ... 45-P-35
Reversor do alojamento do alimentador ... 45-P-40
Sistema de Ar-condicionado/Ventilação/Aquecedor ... 45-P-34
Subida e descida do molinete e avanço e recuo do molinete (se equipado) ... 45-P-50
Tração nas quatro rodas (se equipado) ... 45-P-45
Velocidade do contraeixo do alimentador e chapas destacadoras ajustáveis da plataforma de milho (Se Equipado) ... 45-P-50
Visão geral da colheitadeira ... 45-P-1

Continua na próxima página

Página

Visão Geral da Colheitadeira.....45-P-1
Visão geral da configuração de controles 45-B-1
Visão geral de calibrações e procedimentos..... 45-O-1
Visão geral do sistema do filtro de exaustão..... 45-J-4
VisionTrak™
  Verificações operacionais 65-82

Página

Visualização 45-1
Visualização do controle.....45-D-19
Visualizar desempenho 45-A-18
Volume 40-12